



URZĄD PATENTOWY
RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

12/2025

BIULETYN

Urzędu Patentowego

WYNALAZKI
I WZORY UŻYTKOWE



Urząd Patentowy RP – na podstawie art. 43 ust. 1, art. 100 oraz art. 233¹ ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. z 2013 r. poz. 1410 z późniejszymi zmianami) oraz rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów wydanego na podstawie art. 93 oraz art. 101 ust. 2 powołanej ustawy – dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach, wzorach użytkowych.

Ogłoszenia o zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych publikowane w Biuletynie podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zawierają:

- symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- nazwisko i imię wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- liczbę zastrzeżeń,
- daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń, jeśli miały miejsce.

W Biuletynie ogłasza się również informacje o międzynarodowych zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym RP działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany oraz informacje o złożeniu tłumaczenia na język polski zastrzeżeń patentowych europejskiego zgłoszenia patentowego.

Po wykazie ogłoszeń o zgłoszeniach podaje się wykazy zgłoszeń wynalazków i wzorów użytkowych opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku i wzoru użytkowego osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) do czasu wydania decyzji w sprawie udzielenia patentu (prawa ochronnego) – zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia okoliczności uniemożliwiających jego udzielenie.

Informuje się, że kopie opisu zgłoszeniowego wynalazku lub wzoru użytkowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy podać przynajmniej numer zgłoszenia. Celowe jest podanie innych danych identyfikacyjnych zamawianego materiału np. tytułu wynalazku lub wzoru użytkowego.

SPIS TREŚCI

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A Podstawowe potrzeby ludzkie	5
DZIAŁ B Różne procesy przemysłowe; transport.....	6
DZIAŁ C Chemia i metalurgia.....	9
DZIAŁ E Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone.....	10
DZIAŁ F Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska	11
DZIAŁ G Fizyka.....	12
DZIAŁ H Elektrotechnika.....	14

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A Podstawowe potrzeby ludzkie	16
DZIAŁ B Różne procesy przemysłowe; transport.....	16
DZIAŁ F Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska	18
DZIAŁ H Elektrotechnika.....	18

III. WYKAZY

Wykaz numerowy wynalazków zgłoszonych w trybie krajowym	19
Wykaz numerowy wzorów użytkowych zgłoszonych w trybie krajowym.....	19

IV. INFORMACJE

Informacja o złożeniu tłumaczenia na język polski zastrzeżeń patentowych europejskiego zgłoszenia patentowego	20
--	----

BIULETYN

Urzędu Patentowego

WYNALAZKI I WZORY UŻYTKOWE

Warszawa, dnia 24 marca 2025 r.

Nr 12

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST. 9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do uzyskania prawa ochronnego wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie:

- (21) – numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) – data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) – dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) – numer zgłoszenia priorytetowego
- (32) – data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) – kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)*
- (51) – symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej
- (54) – tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) – skrót opisu w razie potrzeby z figurą rysunku
- (61) – nr zgłoszenia głównego
- (71) – nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, a także miejsce zamieszkania lub siedziba oraz kraj zgłaszającego (kod kraju)*
- (72) – nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (86) – data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) – data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego
- (96) – data i numer zgłoszenia europejskiego
- (97) – data i numer publikacji europejskiego zgłoszenia (lub europejskiego patentu jeżeli został udzielony)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST. 16):

- A1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- A3 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- U1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego

*) nie podaje się kodu PL

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1 (21) **446142** (22) 2023 09 18

(51) **A01D 41/127** (2006.01)

G01B 11/14 (2006.01)

G01S 13/89 (2006.01)

G01S 15/89 (2006.01)

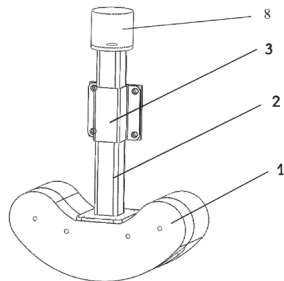
(71) POLITECHNIKA BIAŁOSTOCKA, Białystok

(72) SZUSTA JAROSŁAW; KOWNACKI CEZARY

(54) **Głowica pomiarowa systemu monitorującego ilość zbieranego plonu**

(57) Głowica pomiarowa systemu monitorującego ilość zbieranego plonu, w której obudowie (1) zamocowanej do wspornika (2) połączonego za pomocą obejm dwudzielnej (3) ze wspornikiem maszyny rolniczej, umieszczono na pałku zespół promiennice ustawionych czujników odległości skierowanych na rejon pola z bezpośrednio uformowaną pryzmą. Czujniki odległości rozmieszczone są na płaszczyźnie prostopadłej do kierunku jazdy maszyny rolniczej i ustawione są na pałku na stałym promieniu o wspólnym środku ze stałym przesunięciem kątowym.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) **446160** (22) 2023 09 19

(51) **A21B 3/13** (2006.01)

(71) SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ - POZNAŃSKI
INSTYTUT TECHNOLOGICZNY, Poznań

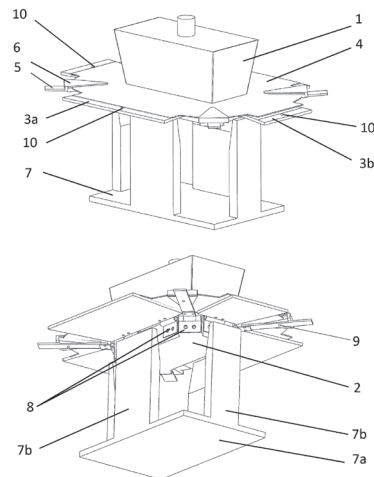
(72) GADEK TOMASZ

(54) **Sposób wytwarzania foremki, zwłaszcza do wypieków i foremka, zwłaszcza do wypieków**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania foremki, zwłaszcza do wypieków oraz foremka wykonana tym sposobem. Sposób wytwarzania foremki według wynalazku charakteryzuje się tym, że foremkę kształtuje się z jednolitego rozkroju blachy (4) obejmującego podstawę i ściany boczne połączone wzajemnie narożami stanowiącymi strefę kształtowania narożnych wzmocnień, przy czym w etapie początkowym A, w pierwszej kolejności w matrycy (7) – składającej się z podstawy (7a) i co najmniej czterech kształtowych podpór (7b) rozmieszczonych na podstawie (7a) parami naprzeciw siebie – na podporach (7b) umieszcza się dolną płytę (2), do której to dolnej płyty (2) za pomocą zawiasów (8) przyłączone są obrotowo ramiona duże (3a, 3b), po czym w narożach strefy kształtowania narożnych wzmocnień mocuje się przesuwne kliny (6) obejmujące obustronnie naroża rozkroju blachy (4), dalej rozkrój blachy (4) pozycjonuje się na dolnej płycie (2), której ramiona

duże (3a, 3b) mają kołki ustalające (10), po czym rozkrój blachy (4) dociska się do dolnej płyty (2) za pomocą stempla (1), w efekcie czego, w trakcie przeciskania stempla (1) przez matrycę (7) następuje kształtowanie foremki za pomocą ramion (3a, 3b) zginających się względem dolnej płyty (2) i powstaje foremka z ugiętymi ścianami bocznymi oraz częściowo ukształtowanymi narożnymi wzmocnieniami, które na tym etapie mają kształt trójkąta, zaś w końcowym etapie B kształtowania foremki, stempel (1) wraz z klinami (6) demontuje się w celu wyjęcia wstępnie ukształtowanej foremki z matrycy (7), dalej foremkę pozycjonuje się w układzie doginania naroży zawierającym ramiona, korzystnie z zamocowanymi obrotowo zderzakami, po czym naroża dociska się do ścian bocznych foremki za pomocą zderzaków zamocowanych obrotowo do ramion. Foremka według wynalazku charakteryzuje się tym, że posiada pionowe narożne wzmocnienia osiowosymetryczne, przy czym korzystnym jest gdy kąt nachylenia ścian bocznych do podstawy zawiera się pomiędzy 90° a 120°, a ściany boczne mają wzmocnienia wzdłużne. Dodatkowo korzystnym jest gdy od wewnętrznej strony podstawa foremki i jej ściany boczne pokryte są silikonem. Również korzystnym jest gdy wszystkie ściany foremki są jednakowej długości.

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) **446204** (22) 2023 09 22

(51) **A23G 3/38** (2006.01)

A23L 33/125 (2016.01)

A23G 3/48 (2006.01)

A23G 1/54 (2006.01)

(71) ME GUSTO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Sopot

(72) KASICA IWONA

(54) **Masa cukiernicza do produkcji i formowania nadzienia słodczy w szczególności cukierków czekoladowych bez dodatku cukru**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest receptura masy cukierniczej do produkcji i formowania nadzienia słodczy w szczególności cukierków czekoladowych bez dodatku cukru, będąca wyjściową kompozycją składników do przygotowania masy cukierniczej i dalszego formowania z niej bloczków nadzienia oblewanego czekoladą. Masa przygotowana jest z ustalonych proporcji orzeszków arachidowych względem tłuszczu roślinnego, substancji słodzącej, którą jest erytrytol, drobin kokosowych, surowca pochodzenia ryżowego, masła kakaowego, kakao w proszku oraz lecytyny.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **446161** (22) 2023 09 20(51) **A23L 33/10** (2016.01)**A23L 33/125** (2016.01)**A23L 33/155** (2016.01)**A23L 33/16** (2016.01)**A23L 33/175** (2016.01)**A61P 25/32** (2006.01)

(71) UNIWERSYTET KALISKI

IM. PREZYDENTA STANISŁAWA WOJCIECHOWSKIEGO,
Kalisz

(72) DZIUBEK IRENEUSZ; SYGIT KATARZYNA;

CZERW ALEKSANDRA; DEPTAŁA ANDRZEJ;

CIPORA ELŻBIETA; GAŚKA IZABELA

(54) **Konglomerat odzyskiwania energii życiowej i witalności oraz niwelacji szkodliwego wpływu alkoholu**

(57) Przedmiotem wynalazku jest konglomerat odzyskiwania energii życiowej i witalności oraz niwelacji szkodliwego wpływu alkoholu, mający zastosowanie w procesie korzystnego funkcjonowania zdrowia i ogólnego samopoczucia człowieka. Konglomerat odzyskiwania energii życiowej i witalności oraz niwelacji szkodliwego wpływu alkoholu, charakteryzuje się tym, że składa się z glukozy - 8 g, potasu - 200 mg, witaminy C - 1000 mg, koenzymu Q10 - 30 mg, witaminy B1 - 100 mg, witaminy B2 - 100 mg, witaminy B3 - 100 mg, witaminy B6 - 100 mg, witaminy B12 - 950 mcg, ostropestu plamistego (silymarin) - 150 mg, acetylocysteiny (NAC) - 600 mg, olibanumu (boswellia) - 300 mg.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **446211** (22) 2023 09 23(51) **A61K 35/747** (2015.01)**A61K 47/36** (2006.01)**A61K 8/11** (2006.01)**A61K 8/99** (2017.01)**A61K 8/73** (2006.01)

(71) BABYBIOM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ

ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdańsk

(72) PAWLIKOWSKI TOMASZ;

WOŹNIAK-PAWLIKOWSKA AGATA; TYLINGO ROBERT;

MANIA SZYMON; BANACH-KOPEĆ ADRIANNA

(54) **Kompozycja probiotyczna, sposób jej wytwarzania oraz zastosowanie**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kompozycja probiotyczna dla niemowląt, która zawiera co najmniej jedną zawiesinę bakterii wybraną spośród: *Levilactobacillus brevis*, *Lactobacillus jensenii*, *Lactocaseibacillus rhamnosus* oraz *Lactiplantibacillus plantarum* oraz mieszaninę biopolimerów maltodekstryna i gumę arabską. Przedmiotem zgłoszenia jest również technologia enkapsulacji drobnoustrojów probiotycznych oraz ich zastosowanie w masie kosmetycznej dla zastosowań u dzieci od pierwszego dnia życia.

(12 zastrzeżeń)

DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1 (21) **446230** (22) 2023 09 22(51) **B23K 10/00** (2006.01)(71) TRUMPF HUETTINGER SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Zielonka

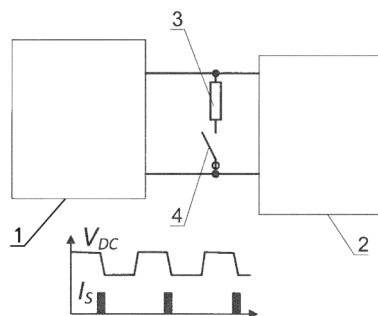
(72) KOLINCIO MACIEJ; BALCERAK MICHAŁ;

FRĄC KRZYSZTOF; KOSEWSKI ŁUKASZ

(54) **Regulator charakterystyki napięcia prądu stałego**

(57) Regulator charakterystyki napięcia prądu stałego wyposażony w element rozładowujący charakteryzuje się tym, że pomiędzy zasilaczem prądu stałego (1) a pulsatorem do zasilania komory plazmowej ma obwód składający się z elementu rezystancyjnego oraz przełącznika, załączany podczas zmniejszania napięcia wyjściowego, którego złączenie powoduje dodanie do obwodu dodatkowego obciążenia, skracając czas rozładowywania pojemności wyjściowych w zasilaczu prądu stałego.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) **446208** (22) 2023 09 22(51) **B24D 7/16** (2006.01)**F16B 5/02** (2006.01)**B66C 17/00** (2006.01)**E04B 1/24** (2006.01)

(71) CEGLARZ GRZEGORZ FORTECH SPÓŁKA CYWILNA,

Gorzów Śląski; KABATA MACIEJ FORTECH

SPÓŁKA CYWILNA, Gorzów Śląski; ŻBIK RAFAŁ

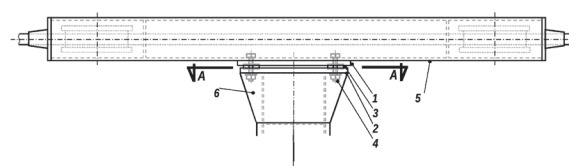
FORTECH SPÓŁKA CYWILNA, Gorzów Śląski

(72) GRABOWSKI EUGENIUSZ

(54) **Sposób uzyskiwania kontaktowych powierzchni nośnych w ciernych złączach śrubowych stalowych ustrojów nośnych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób uzyskiwania kontaktowych powierzchni nośnych w ciernych złączach śrubowych stalowych ustrojów nośnych, w szczególności czołownic lub podpór z dźwigarami lekkich suwnic pomostowych lub bramowych. Sposób polega na tym, że pomiędzy surowymi powierzchniami elementów metalowych (1, 2), łączonych zespołami śruby z napięciem wstępnym (4), umieszcza się, dystansowe pierścienie obrabiające (3) sprzężone kinematycznie ciągnem napędowym, przy czym dystansowe pierścienie obrabiające (3) nakłada się pojedynczo na każdy trzpień śruby zespołu śruby z napięciem wstępnym (4), po czym kołem napędowym wymusza się jednoczesny obrót wszystkich dystansowych pierścieni obrabiających (3), których czołowe powierzchnie robocze obrabiają skrawaniem lub piłowaniem surowe powierzchnie łączonych elementów metalowych (1, 2), ponadto stały docisk dystansowych pierścieni obrabiających (3) kontroluje się grawitacyjnym układem dźwigniowym lub łatwo usuwalnymi elementami sprężystymi.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **446221** (22) 2023 09 22

- (51) **B32B 27/12** (2006.01)
B32B 27/36 (2006.01)
C08L 101/16 (2006.01)
D01F 8/14 (2006.01)
C08J 5/04 (2006.01)
C08J 5/18 (2006.01)
B65D 65/46 (2006.01)

(71) SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ -
INSTYTUT METALI NIEŻELAZNYCH, Gliwice;
POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice

(72) HUDECKI ANDRZEJ; DUDEK GABRIELA;
KOLANO-BURIAN ALEKSANDRA

(54) **Materiał wielowarstwowy z polimerów biodegradowalnych, zwłaszcza do opakowań oraz sposób jego wytwarzania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest materiał wielowarstwowy z polimerów biodegradowalnych, który charakteryzuje się tym, że zbudowany jest z co najmniej trzech warstw, z których warstwa w postaci arkusza z polimeru biodegradowalnego umieszczona jest wewnątrz lub na zewnątrz materiału, warstwa biodegradowalna włókninowa zbudowana z mikro i nanowłókien z co najmniej dwóch polimerów biodegradowalnych o różnej temperaturze topnienia, z których jeden z nich stanowi polikaprolakton (PCL) umieszczona jest wewnątrz materiału lub na zewnątrz materiału, przy czym warstwy w postaci arkusza z polimeru biodegradowalnego i warstwy biodegradowalne włókninowe umieszczone są naprzemiennie, przy czym udział polimeru biodegradowalnego mikro i nanowłókien w postaci polikaprolaktanu (PCL) wynosi co najmniej 50% wagowych w stosunku do pozostałych polimerów biodegradowalnych tworzących warstwę włókninową. Przedmiotem zgłoszenia jest także sposób wytwarzania materiałów wielowarstwowych z polimerów biodegradowalnych przez połączenie warstw.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **446209** (22) 2023 09 23

- (51) **B33Y 70/10** (2020.01)
C08L 67/04 (2006.01)
C08K 3/013 (2018.01)
C08K 3/08 (2006.01)
C08K 3/22 (2006.01)
C08K 5/5419 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET IM. ADAMA MICKIEWICZA
W POZNANIU, Poznań

(72) SZTORCH BOGNA; PRZEKOP ROBERT;
PAKUŁA DARIA; GABRIEL EWA

(54) **Nowe kompozytowe materiały polilaktydowe napelniane pyłem metalicznym i tlenkami metali, modyfikowane związkami krzemooorganicznymi oraz sposób ich wytwarzania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są nowe materiały kompozytowe materiały polilaktydowe napelniane pyłem metalicznym i tlenkami metali, modyfikowane związkami krzemooorganicznymi oraz sposób ich wytwarzania, mające zastosowanie do produkcji wyrobów z tworzyw sztucznych. Nowy kompozytowy filament do druku 3D techniką FDM stanowi osnowa polimerowa z polilaktydu w ilości 93,25% wagowych - 86,5% wagowych, napelniazacz oraz modyfikator krzemooorganiczny. Sposób wytwarzania kompozytu, polega na tym, że proces przebiega w trzech etapach: w pierwszym etapie wytwarza się koncentrat poprzez homogenizację napelniacza w postaci pyłu Al lub tlenków żelaza (Fe_2O_3 lub Fe_3O_4) w ilości 25% wagowych - 50% wagowych i polilaktydu (PLA) w ilości 75% wagowych - 50% wagowych w temperaturach przetwarzania polimeru do uzyskania jednorodnego układu, a następnie granuluje, w drugim etapie koncentraty miesza się z substancjami krzemooorganicznymi w ilości 2% wagowych na koncentrat w formie oleju i wprowadza do osnowy kompozytu przy pomocy wytłaczarki, z następczym granulowaniem otrzymując koncentrat do dalszego

rozcieńczania, w trzecim etapie koncentrat rozcieńcza się czystym polimerem PLA w odpowiedniej proporcji umożliwiającej uzyskanie pożądanego stężenia napelniacza i modyfikatora i wytłacza filament do końcowych stężeń: 6,25% - 12,5% wagowych napelniacza i 0,25% - 1% wagowych modyfikatora.

(14 zastrzeżeń)

A1 (21) **446195** (22) 2023 09 19

- (51) **B62J 43/13** (2020.01)
B62J 43/16 (2020.01)
B60L 53/80 (2019.01)
B60K 1/04 (2019.01)
B60S 5/06 (2019.01)
H02J 7/00 (2006.01)

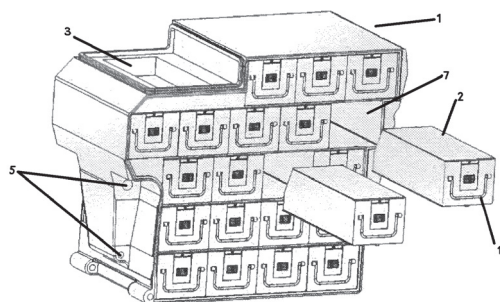
(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice

(72) FABIŚ PAWEŁ

(54) **Akumulator trakcyjny do uzupełniania energii dla lekkiego pojazdu jednośladowego**

(57) Akumulator trakcyjny zbudowany z wymiennych elementów, cechuje się tym, że wymienne elementy stanowią moduły (2) montowane do komory (7) kontenera (1) za pomocą zapadki i prowadnic, przy czym moduły (2) w kontenerze (1) łączone są szeregowo, a zawarte w nich ogniwa połączone są równolegle, każdy moduł (2) posiada co najmniej dwa styki elektryczne, a na ścianie tylnej posiada żaluzję i blokadę. Akumulator trakcyjny ma półkę (3), a moduł (2) ma uchwyt (10).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **446192** (22) 2023 09 20

- (51) **B64G 1/64** (2006.01)
B25J 15/00 (2006.01)
B64G 1/10 (2006.01)
B64G 1/22 (2006.01)
B64G 4/00 (2006.01)

(71) PIAP SPACE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

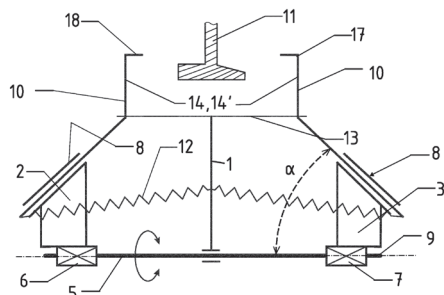
(72) KOZŁOWSKI ŁUKASZ; ŁUKASIAK ARKADIUSZ;
JANUSIAK PAWEŁ; PAWŁOWSKI MICHAŁ;
ŁYCZEK ALEKSANDER

(54) **Chwytnik satelitów**

(57) Chwytnik zawiera podstawę (1) z dwoma przeciwbieżnymi wózkami (2, 3), poruszającymi po podstawie na liniowych prowadnicach. Wózki (2, 3) napędzane są przekładnią śrubową, w postaci obustronnie przeciwbieżnie gwintowanego wałka napędowego (5) oraz dwóch nakrętek (6, 7) związanych z wózkami (2, 3). Każdy wózek (2, 3) zawiera dwie liniowe prowadnice (8) nachylone pod tym samym kątem (α) względem osi (9) prowadnic podstawy. Na tych prowadnicach (8) zamocowane są przesuwne palce (10), wysuwające się z wózków (2, 3) pod wpływem działania sprężyn. Płaska środkowa część podstawy (1), równoległa do osi (9) prowadnic podstawy (1) oraz palce (10) wózków (2, 3) wyznaczają odpowiednio dno i dwa boki (14) przestrzeni chwytania satelity. Wejście w tę przestrzeń znajduje się od strony przeciwnej od jej dna (13), przy czym wyposażona jest ona w optyczne czujniki obecności

w niej adaptera chwytanego satelity. Każdy palec (2, 3) ma swój koniec, dalszy i bliższy (17) względem wejścia w przestrzeń chwytania. Dwa boki (14) przestrzeni chwytania wyznaczają powierzchnie chwytne (14') palców (10), usytuowane zasadniczo prostopadle do dna powierzchni chwytania. Powierzchnia chwytana (14') każdego palca (10) w sąsiedztwie jego bliższego końca (17) palca (10) ma występ (18) skierowany w stronę przestrzeni chwytania.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **446159** (22) 2023 09 19

(51) **B64G 99/00** (2009.01)

B64G 1/10 (2006.01)

B64G 1/46 (2006.01)

B64G 1/48 (2006.01)

A01G 15/00 (2006.01)

(71) TŁUŚCIK PAWEŁ, Warszawa

(72) TŁUŚCIK PAWEŁ

(54) **Sposób terraformowania ciał niebieskich**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób terraformowania skalistych ciał niebieskich, za pomocą ciał niebieskich z atmosferą, ciał niebieskich gazowych, planet gazowych, egzoplanet, olbrzymów gazowych, egzojowiszy, planet nadolbrzymich, planet gorącego Jowisza lub planet typu superziemia z atmosferą, czyli wszystkich ciał niebieskich mających zasoby gazowe, które można transportować. Sposób terraformowania skalistych ciał niebieskich, za pomocą ciał niebieskich z atmosferą polega na tym, że obejmuje etapy: ustala się optymalną wysokość ciała niebieskiego z atmosferą, na której warunki są optymalne dla funkcjonowania stacji; umieszcza się stację, która ma możliwość gromadzenia oraz wysyłania zasobów na orbitę okołoplanetarną; gromadzi się zasoby na stacji w postaci stałej; wysyła się zasoby na orbitę okołoplanetarną; transportuje się zasoby w kierunku ciała niebieskiego skalistego; na powierzchni ciała niebieskiego skalistego przeprowadza się proces regazyfikacji (sublimacji) zasobów.

(15 zastrzeżeń)

A1 (21) **446141** (22) 2023 09 18

(51) **B65F 1/14** (2006.01)

F21V 33/00 (2006.01)

G08G 1/07 (2006.01)

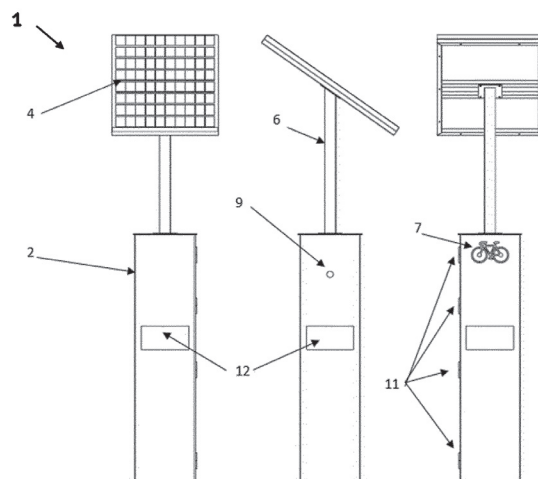
(71) PRIMARIO GRANDE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) TOPOLEWSKI RAFAŁ

(54) **Urządzenie informacyjno – ostrzegawcze z funkcją pojemnika na odpady**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie informacyjno - ostrzegawcze zawierające obudowę pojemnika na odpady (1) i panel fotowoltaiczny według wynalazku charakteryzujący się tym, że górna część obudowy zawiera panel fotowoltaiczny połączony wewnątrz obudowy z regulatorem ładowania i akumulatorem. Pomiędzy regulatorem ładowania, a akumulatorem dołączona jest przetwornica napięcia. Z jednej strony do przetwornicy napięcia dołączony jest czujnik ruchu, a z drugiej strony do przetwornicy napięcia i czujnika ruchu dołączony jest znak świetlny poprzez przerywacz.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **446135** (22) 2023 09 17

(51) **B66F 9/075** (2006.01)

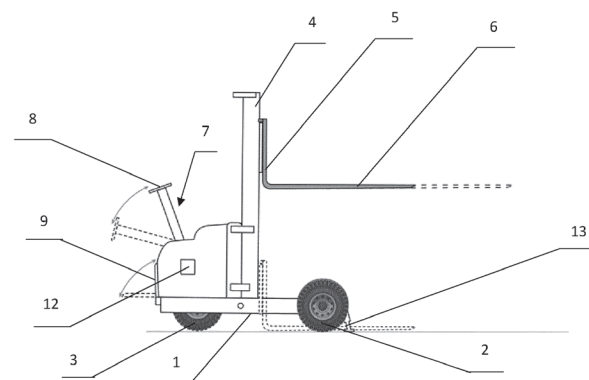
(71) DUDYS DARIUSZ, Nowa Wieś

(72) DUDYS DARIUSZ

(54) **Wózek widłowy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest bezkabinowy wózek widłowy z układem napędowym elektro-hydraulicznym dający się przewozić poprzez podwieszenie widłami (6) na nadwoziu (10) pojazdu transportowego, obejmujący: ramę nośną (1) szkieletową spawaną, w kształcie litery U, wykonaną z profili i płyt stalowych; układ jezdny obejmujący koła przednie (2) parzyste oraz koła tylne (3) bliźniacze skrętne, przy czym koła przednie (2) napędzane silnikami hydraulicznymi są zamocowane do ramy nośnej (1) za pomocą piast; układ napędowy elektro-hydrauliczny; wspomagany układ kierowniczy usytuowany w centralnej, górnej części ramy nośnej (1) wózka nad kołem skrętnym, obejmujący kolumnę kierowniczą (7) i wielofunkcyjną kierownicę (8) do sterowania wózkiem; podest (9) dla operatora usytuowany w centralnej tylnej dolnej części wózka do jazdy w trybie jazdy szybkiej; maszt (4) z karetką (5) usytuowany centralnie na ramie nośnej (1) między podporami kół przednich (2); widły (6) teleskopowe zamontowane na karetkę (5), przy czym widły (6) teleskopowe są przystosowane do montowania do adaptera (14) na pojeździe transportowym; akumulator; charakteryzujący się tym, że kolumna kierownicza (7) jest przystosowana do wychylania w płaszczyźnie pionowej w zakresie od położenia do prowadzenia ręcznego do położenia do jazdy szybkiej; i tym, że wózek obejmuje wysuwane podpory przednie (13) zsynchronizowane z ruchem wysuwanych teleskopowo widel (6).

(7 zastrzeżeń)

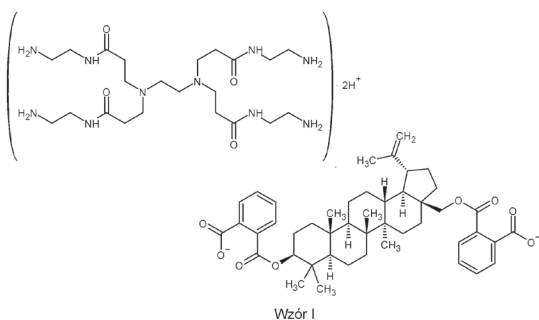


DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1 (21) **446207** (22) 2023 09 22(51) **C07J 63/00** (2006.01)**A61K 31/56** (2006.01)**A61P 31/10** (2006.01)(71) ADVANCED PHARMA SOLUTIONS SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łódź

(72) MAJKA ZBIGNIEW; PINDELSKA EDYTA

(54) **Sól diwodoroftalanu betuliny i PAMAM G0
oraz zastosowanie soli diwodoroftalanu betuliny
i PAMAM G0 do leczenia i pielęgnacji paznokci**(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sól diwodoroftalanu betuliny i PAMAM G0 o wzorze I oraz zastosowanie soli diwodoroftalanu betuliny i PAMAM G0 o wzorze I do leczenia i pielęgnacji paznokci.
(2 zastrzeżenia)A1 (21) **446222** (22) 2023 09 22(51) **C08L 23/16** (2006.01)**C08L 29/14** (2006.01)**C08K 5/04** (2006.01)**C08K 13/02** (2006.01)(71) SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ - INSTYTUT INŻYNIERII
MATERIAŁÓW POLIMEROWYCH I BARWNIKÓW, Toruń(72) PAWŁOWSKA URSZULA; KOWALCZYK DOMINIK;
DĘBEK CEZARY; STOKŁUSKA STANISŁAW;
CIEŚLIŃSKI HUBERT; DĄBROWSKI KAZIMIERZ(54) **Kompozycja kauczukowa do wytwarzania wyrobów
gumowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kompozycja kauczukowa do wytwarzania wyrobów gumowych, która polega na tym, że na 100 części wagowych kauczuku zawiera od 0,5 do 15, korzystnie od 0,5 do 10 części wagowych przynajmniej jeden roślinny olejek eteryczny, wybrany z grupy obejmującej roślinne olejki eteryczne, którym jest olejek tymiarkowy lub olejek cytrynowy albo olejek goździkowy. Roślinne olejki eteryczne są wymieszane z napelniczym jakim jest krzemionka aktywna lub sadza aktywna w proporcji od 1:1 do 3:1.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **446206** (22) 2023 09 22(51) **C09C 3/08** (2006.01)**C09B 27/00** (2006.01)**C09B 67/10** (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź

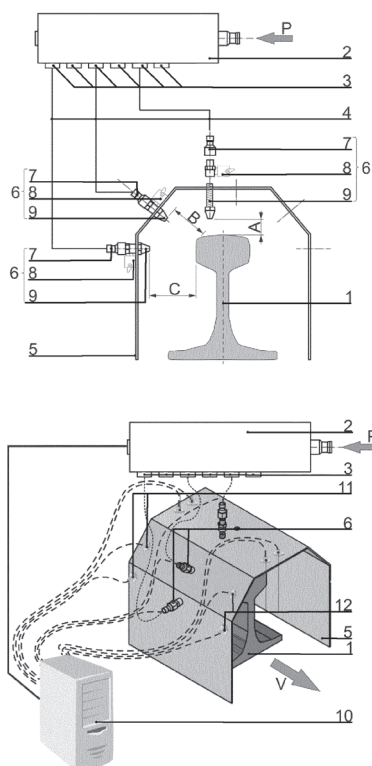
(72) MARZEC ANNA; KUŚMIEREK MAŁGORZATA;
SZADKOWSKI BOLESŁAW(54) **Sposób wytwarzania pigmentów
organiczno-nieorganicznych**(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania pigmentów organiczno-nieorganicznych, w drodze reakcji barwnika azowego z nieorganicznym nośnikiem sfunkcjonalizowanym związkiem krzemooorganicznym, który polega na tym, że stosuje się barwnik azowy w formie chlorku kwasowego, który poddaje się reakcji z nieorganicznym nośnikiem sfunkcjonalizowanym związkiem krzemooorganicznym zawierającym w swojej strukturze 1, 2 lub 3 grupy aminowe. Reakcję chlorku kwasowego barwnika ze sfunkcjonalizowanym nośnikiem prowadzi się we wrzącym toluenie, w obecności tri-n-propyloaminy, w czasie 8 godzin, a zawieszinę otrzymanego pigmentu odsadza się na gorąco, przemycia N-metylo-2-pirolidonem w temperaturze 60°C i oczyszczony pigment przemycia się etanolem, aż do uzyskania bezbarwnego przesączu.
(1 zastrzeżenie)A1 (21) **446148** (22) 2023 09 19(51) **C21D 9/00** (2006.01)**C21D 9/04** (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław

(72) KACZYŃSKI PAWEŁ; GRONOSTAJSKI ZBIGNIEW;
LEWANDOWSKI FILIP; JABŁOŃSKA MAGDALENA(54) **Stanowisko do ciągłej obróbki cieplnej odkuwek
wydłużonych wysokich**

(57) Przedmiotem wynalazku jest stanowisko do ciągłej obróbki cieplnej odkuwek wydłużonych wysokich (1), charakteryzujące się tym, że powietrze o ciśnieniu P zasila rozdzielacz centralny (2) wyposażony w elementy ograniczające przepływ (3), do których podłączone są przewody hydrauliczne (4) zakończone przemocowanymi do obudowy (5) ruchomymi elementami chłodzącymi (6) składającymi się z przyłącza (7), aktuatora (8) i dysz wylotowych (9), których odległość (A, B, C) od powierzchni odkuwki wydłużonej wysokiej (1) jest regulowana w zamkniętej pętli sprzężenia zwrotnego za pomocą centralnej jednostki sterującej (10), na podstawie danych z czujników temperatury wejścia (11) odkuwki na wejściu do stanowiska i czujników temperatury wyjścia (12) odkuwki na wyjściu ze stanowiska.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **446184** (22) 2023 09 20(51) **C23C 8/22** (2006.01)**C21D 1/18** (2006.01)**C21D 1/62** (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź

(72) ATRASZKIEWICZ RADOMIR;
JANUSZEWICZ BARTŁOMIEJ(54) **Sposób nawęglania gazowego wyrobów ze stali kwasoodpornych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób nawęglania gazowego wyrobów ze stali kwasoodpornych, który polega na tym, że proces nawęglania prowadzi się kilkietapowo przy podciśnieniu, w komorze grzejnej pieca próżniowego wykonanej z materiału na bazie węgla. Detale ze stali kwasoodpornej, po umieszczeniu w komorze grzejnej pieca i wytworzeniu w komorze próżni technicznej, nagrzewa się w pierwszym etapie z prędkością $0,5^{\circ}\text{C} - 10^{\circ}\text{C}/\text{min}$, do temperatury $450^{\circ}\text{C} - 500^{\circ}\text{C}$ i po osiągnięciu tej temperatury dozjuje się do komory acetylen przy ciśnieniu cząstkowym do 100 Pa przy szybkości przepływu do 5 l/min, w czasie 1 - 20 s. Dalej kontynuuje się nagrzewanie do temperatury $830^{\circ}\text{C} - 1200^{\circ}\text{C}$, przy ciśnieniu w komorze 1 - 100 Pa i wygrzewa detale w tej temperaturze w czasie 1 - 600 s, utrzymując w komorze ciśnienie 1 - 100 Pa. Następnie schładza się komorę z wsadem do temperatury $450^{\circ}\text{C} - 500^{\circ}\text{C}$ z szybkością $1^{\circ}\text{C} - 300^{\circ}\text{C}/\text{min}$ w atmosferze próżni lub gazu obojętnego przy zakresie ciśnień 1 - 150000 Pa i po ustaleniu temperatury z zakresu $450^{\circ}\text{C} - 500^{\circ}\text{C}$ detale wygrzewa się w atmosferze acetylenu lub mieszaniny acetylenu z wodorem, przy ciśnieniu cząstkowym acetylenu 0,1 - 1000 Pa i ciśnieniu cząstkowym wodoru 0,1 - 1000 Pa, w czasie 1 - 120 s i następnie kontynuuje wygrzewanie detali w stałej temperaturze z zakresu $450^{\circ}\text{C} - 500^{\circ}\text{C}$, ale w warunkach próżni technicznej w zakresie ciśnienia 1 - 1000 Pa, lub w atmosferze gazu obojętnego w zakresie ciśnienia 10 - 1000 Pa, w czasie 60 - 7200 s, przy czym dwa ostatnie etapy powtarza się na 2 - 20 -krotnie, w końcu wsad ochładza się do temperatury otoczenia w atmosferze próżni lub gazu obojętnego przy ciśnieniu 0,01 - 150000 Pa.

(8 zastrzeżeń)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2024 07 09

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO;
KONSTRUKCJE ZESPOLONEA1 (21) **446144** (22) 2023 09 18(51) **E04C 3/07** (2006.01)**E04B 1/38** (2006.01)**E04C 5/07** (2006.01)**B21C 37/00** (2006.01)(71) ZIĘTA PROZESSDESIGN SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław

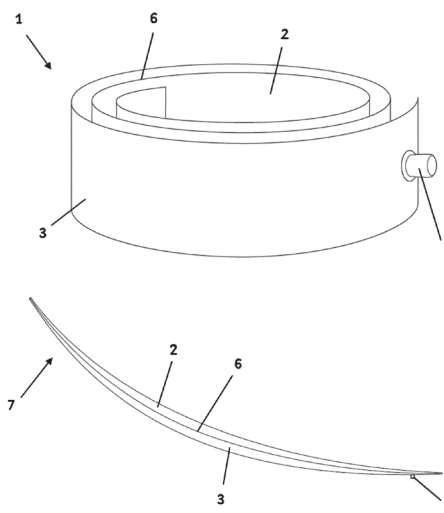
(72) ZIĘTA OSKAR

(54) **Preforma wzdłużnego profilu komorowego oraz sposób wytwarzania wzdłużnego profilu komorowego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest preforma (1) wzdłużnego profilu komorowego, zawierająca ścianę wewnętrzną (2) i ścianę zewnętrzną (3) wykonane z arkusza metalowego, rozmieszczone

względem siebie przy zachowaniu luki, przy czym na co najmniej jednej ścianie (2, 3) rozmieszczony jest zawór (5), przy czym krawędzie poszczególnych ścian (2, 3) są uszczelnione za pośrednictwem uszczelnienia (6) i określają szczelną, hermetyczną przestrzeń wewnętrzną, przy czym preforma (1) wzdłużnego profilu komorowego jest zwinięta w kształt zasadniczo spirali Archimedesesa. Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania wzdłużnego profilu komorowego (7).

(12 zastrzeżeń)

A1 (21) **446188** (22) 2023 09 20(51) **E05B 15/00** (2006.01)**B66B 13/30** (2006.01)

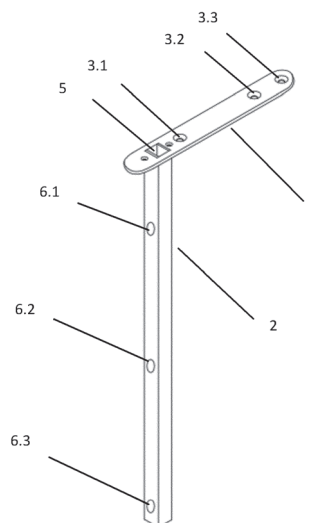
(71) GLASS SYSTEM POLSKA SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

(72) CHRZANOWSKI PIOTR

(54) **Zabezpieczenie rygla górnego w zamku dwupunktowym**

(57) Zabezpieczenie rygla górnego w zamku dwupunktowym składające się z blaszanej listwy (1) oraz kształtownika (2), charakteryzuje się tym, że blaszana listwa (1) w kształcie prostokąta zawiera przelotowe otwory montażowe (3.1, 3.2, 3.3) oraz po wewnętrznej stronie blaszanej listwy (1) otwór rygla górnego, a po wewnętrznej stronie blaszanej listwy (1) otwór osadczy (5) w kształcie prostokąta, w którym osadzony jest prostopadłe do blaszanej listwy (1) kształtownik (2) o przekroju prostokąta z bocznymi otworami montażowymi (6.1, 6.2, 6.3) tworzącymi „T” kształtne zabezpieczenie rygla i połączonych ze sobą trwale spawaniem.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) **446198** (22) 2023 09 21

(51) *E05D 5/10* (2006.01)
E05D 11/00 (2006.01)
E05D 11/08 (2006.01)
E05F 1/06 (2006.01)

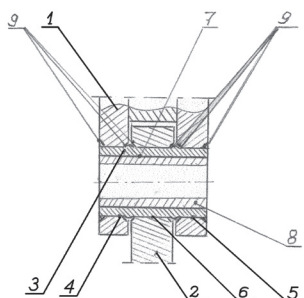
(71) NOWOJEWSKI RYSZARD, Malbork

(72) NOWOJEWSKI RYSZARD

(54) Elastyczny przegub samohamowny

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest elastyczny przegub samohamowny stanowiący połączenie ramion jednego elementu oraz drugiego elementu na stałym elemencie, charakteryzujący się tym, że ramiona elementu (1) połączone są z ramieniem elementu (2) poprzez wtłoczony elastyczny element (3) w otwory (4) i (5) ramion elementu (1) oraz otwór (6) ramienia elementu (2).

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) **446189** (22) 2023 09 20

(51) *E06B 1/34* (2006.01)
E06B 3/30 (2006.01)
E06B 7/23 (2006.01)

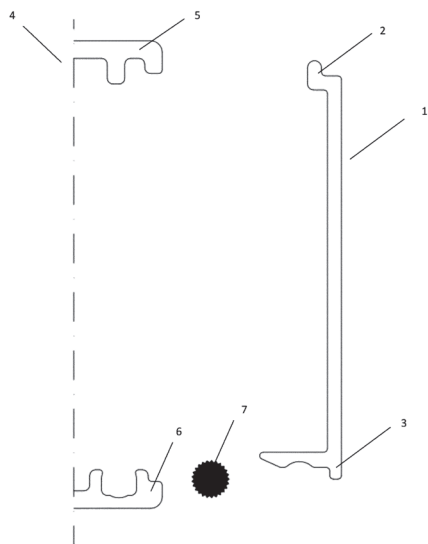
(71) GLASS SYSTEM POLSKA SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

(72) NOWAK MICHAŁ; CHRZANOWSKI PIOTR

(54) Połączenie zatrzaskowe profili

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest połączenie zatrzaskowe profili składające się z profilu maskownicy (1), które charakteryzuje się tym, że profil maskownicy (1) w przekroju prostokąta zakończony jest w górnej części listwą oporową (2) w kształcie litery „Z”, zaś w dolnej części posiada wypustkę (3), której koniec zwęża się skośnie, zaś profil ościeżnicy (4) w górnej części zawiera listwę oporową (5) w kształcie litery „U”, a w dolnej części profilu ościeżnicy (4) znajduje się listwa zatrzaskowa (6) z zagłębieniem w kształcie litery „U”, w którym usytuowana jest uszczelka (7) o przekroju w kształcie okręgu.

(6 zastrzeżeń)

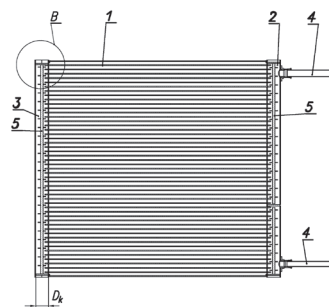
**DZIAŁ F****MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA**A1 (21) **446186** (22) 2023 09 20

(51) *F28D 1/053* (2006.01)
F28F 9/02 (2006.01)

(71) KLIMOR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdynia(72) BUTRYMOWICZ DARIUSZ; NAZIMEK KRZYSZTOF;
ŚMIERCIEW KAMIL; GAGAN JERZY; JAKOŃCZUK PAWEŁ**(54) Wymiennik ciepła**

(57) Wymiennik ciepła zawiera ułożone do siebie równoległe minikanaly (1), połączone z jednej strony kolektorem zasilającym (2), zaś z drugiej strony kolektorem powrotnym (4) oraz zawiera przewody (4) dla czynnika roboczego. Wewnątrz kolektora zasilającego (2) oraz kolektora powrotnego (3) jest wkładka dystrybucyjna (5), którą stanowi pręt, na którym osadzone są równoległe do siebie dyski. Pręt jest równoległy do długości kolektora (2, 3), w którym wkładka dystrybucyjna (5) jest umieszczona.

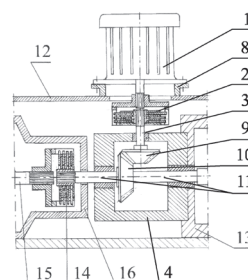
(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **446196** (22) 2023 09 19

(51) *F41H 7/02* (2006.01)
B60F 3/00 (2006.01)
B63B 35/00 (2020.01)
B60K 1/00 (2006.01)
B62D 55/00 (2006.01)

(71) WOJSKOWY INSTYTUT TECHNIKI INŻYNIERYJNEJ
IM. PROFESORA JÓZEFA KOSACKIEGO, Wrocław(72) ŚLIWIŃSKI JANUSZ; ŚLIWIŃSKI CEZARY;
MALEJ WACŁAW**(54) Zestaw przystosowania wozu bojowego
do pokonywania przeszkód wodnych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zestaw przystosowania wozu bojowego do pokonywania przeszkód wodnych po dnie, zawierający kołnierz montażowy zamontowany do płyty górnej kadłuba wozu bojowego, który charakteryzuje się tym, że zawiera silnik elektryczny (1) z zamocowanym kołnierzem montażowym (8),



sprzęgło rozłączne pierwsze (2), skrzynię odbioru mocy (4) i akumulatory energii elektrycznej, umieszczone w obudowach szczelnie zamkniętych pokrywami. Silnik elektryczny (1) połączony jest poprzez sprzęgło rozłączne pierwsze (2) z wałem napędowym pierwszym (3) skrzyni odbioru mocy (4), na którego drugim końcu zamontowane jest koło zębate stożkowe pierwsze (9), które zazębione jest z kołem zębatym stożkowym drugim (10) osadzonym w części środkowej wału napędowego drugiego (11).

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **446194** (22) 2023 09 19

(51) **F42C 19/08** (2006.01)

F42C 11/00 (2006.01)

F02K 9/95 (2006.01)

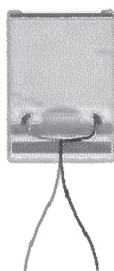
(71) SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ-INSTYTUT PRZEMYSŁU ORGANICZNEGO, Warszawa

(72) WILK ZENON; KOŚLIK PIOTR; NIKOLCZUK KAROLINA; RURAŃSKI ADAM; KUBILAS DAWID

(54) **Elektryczny inicjator zapłonu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia przedstawionym na rysunku jest konstrukcja elektrycznych inicjatorów zapłonu EIŻ do zastosowań specjalnych, o powtarzalnym impulsie odpalania, ze zintegrowaną, zaprasowaną podsypką prochową. Dla realizacji EIŻ przyjęto założenia odnoszące się do istotnego elementu silnika raketowego, pozwalającego na niezawodne, powtarzalne przeprowadzenie zapłonu paliwa w silnikach korekcyjnych rakiety. Istotą proponowanego rozwiązania dot. zespołów zapalczych jest zastosowanie precyzyjnej konstrukcji elementu pirotechnicznego z użyciem mostków oporowych Ni-Cr lub/i układów rezystorowych typu SMD wraz z elementem bezpieczeństwa. Całość tworzy zintegrowany system inicjująco-zapalający. Elektryczny inicjator zapłonu składa się z łuski z otworem pojedynczym lub podwójnym, płytki metalowej z odpowiednią ilością otworów, płytki PCB, na której montowane (np. lutowane) są elementy zespołu zapalczego (układ SMD-ESD), osadzonej na kleju chemoutwardzalnym np. poliuretanowym w dolnej części łuski. Taki układ zawiera masę inicjującą zapłon w układzie z masą zapalczą, prochem czarnym, zaprasowanym w ładunku głównym zapłonnika z nałożoną pokrywką paliwową, prasowaną i zaciskaną na krawędzi łuski, opcjonalnie pokrytą warstwą lakieru hermetyzującego wyrób. EIŻ w wersji z przewodami wyprowadzeń w formie pinów lub pojedynczej skrętki. Znamienne tym, że zintegrowano system inicjująco-zapalający, tj. zespół zapalczy z podsypką prochową.

(6 zastrzeżeń)



DZIAŁ G

FIZYKA

A1 (21) **446190** (22) 2023 09 20

(51) **G01N 1/10** (2006.01)

G01N 30/90 (2006.01)

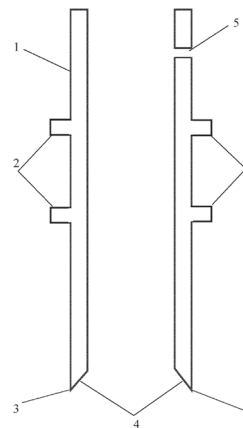
(71) SFPE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Lublin

(72) DZIDO TADEUSZ; SZAREK MIKOŁAJ; SORDYL MAREK

(54) **Sposób i urządzenie do ekstrakcji substancji z warstwy adsorbentu płytki chromatograficznej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób i urządzenie do ekstrakcji substancji z warstwy adsorbentu płytki chromatograficznej. Zgodnie z wynalazkiem sposób polega na utworzeniu mikronaczynia, którego ścianą jest ściana tulejki dociskanej prostopadle poprzez warstwę adsorbentu do płytki nośnej płytki chromatograficznej, a dno stanowi płytka nośna płytki chromatograficznej. Do tak utworzonego mikronaczynia dodaje się porcję lub porcję cieczy ekstrahującej od kilkudziesięciu do kilkuset mikrolitrów. Otrzymuje się ekstrakt, który po wyprowadzeniu z tulejki poddaje się analizie jakościowej i/lub ilościowej technikami instrumentalnymi. Sposób jest realizowany za pomocą urządzenia, które stanowi rodzaj mechanizmu dociskającego tulejkę prostopadle płytki chromatograficznej. Tulejka posiada specjalnie wyprofilowaną dolną krawędź, która ułatwia uzyskanie szczelnego połączenia dolnej części tulejki z płytką nośną płytki chromatograficznej. W urządzeniu stosuje się tulejki (1) wymienne wykonane z materiału odpornego chemicznie, korzystnie tworzywa sztucznego, np. polipropylenu.

(16 zastrzeżeń)



A1 (21) **446199** (22) 2023 09 21

(51) **G01N 33/24** (2006.01)

G01N 1/28 (2006.01)

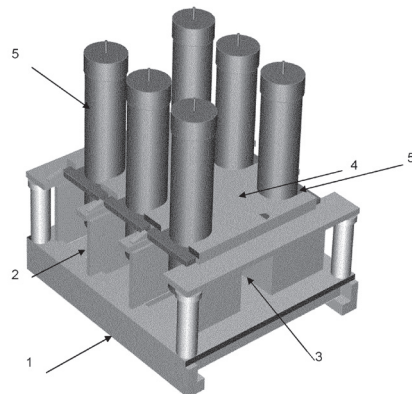
G01N 1/40 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET WARSZAWSKI, Warszawa

(72) STANISZEWSKI RADOŚLAW ŁUKASZ; BARSKI MARCIN STEFAN; ZASZEWSKI DANIEL; FILIPEK ANNA

(54) **Automatyczny filtrator palinologiczny oraz sposób przygotowania próbek do badań palinofacjalnych**

(57) Przedmiotem niniejszego zgłoszenia jest automatyczny filtrator palinologiczny obejmujący podstawę (1), stanowiącą element



nośny oraz stabilizujący, na której zamocowane są w sposób nierozłączny co najmniej dwie osłony (2) kolumny, w których umieszczają się kolumny filtrujące (5), przy czym na podstawie (1), korzystnie pomiędzy osłonami (2) kolumny znajduje się komora silnika, która jest przytwierdzona do płyty wibracyjnej (4), która to płyta wibracyjna jest zamocowana do podstawy (1) z wykorzystaniem sprężyn nośnych z prętami, korzystnie zamocowanych w czterech rogach podstawy (1), które umożliwiają regulację zakresu drgań i stanowią elastyczne mocowanie płyty wibracyjnej (4) do podstawy (1). Przedmiotem zgłoszenia jest także sposób przygotowania próbek do badań palinofajalnych przy użyciu automatycznego filtratora palinologicznego.

(9 zastrzeżeń)

A1 (21) 446145 (22) 2023 09 18

(51) G06T 7/00 (2017.01)

G06F 17/40 (2006.01)

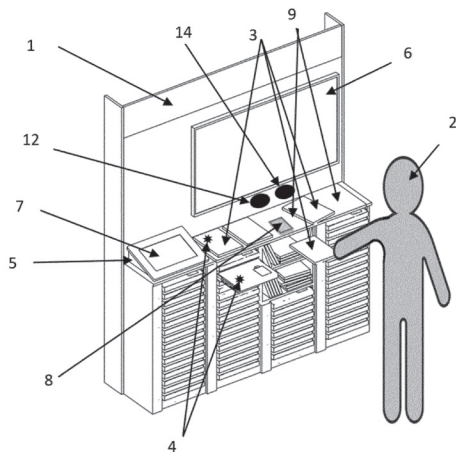
(71) DIGI PROGRESS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rzeszów

(72) KORDOS DAMIAN; KORDOS ADRIAN; KOZIOŁ LUCJAN; WIELOPOLSKI GRZEGORZ

(54) **Urządzenie do prezentacji i wizualizacji obiektów, sposób prezentacji i wizualizacji obiektów**

(57) Urządzenie do prezentacji i wizualizacji obiektów zawierające co najmniej jeden ekspozytor (1) przeznaczony do umieszczenia na nim jednego lub więcej obiektów (3); co najmniej jeden układ sterujący zawierający mikrokontroler/komputer/jednostkę logiczną (5) z zaimplementowanym oprogramowaniem, do którego podłączony jest co najmniej jeden czujnik (4) obiektu (3) oraz co najmniej jeden wyświetlacz (6), charakteryzuje się tym, że zawiera układ wykrywania obecności obiektów (3) w ekspozytorze (1) realizowany przez połączony z układem sterującym (5) układ czujnika/ów kodów graficznych (8) i/lub czujnika/ów optycznego/ych (14) i/lub systemu wizyjnego zawierającego kamerę/y (12) zorientowaną/e na ekspozytor (1) z obiektem/ami (3) i/lub czytnik/i RFID (9) zawartych w ekspozytorze (1) i znaczników (4) zawartych w/na obiektach (3) oraz tym, że zawiera oprogramowanie zaimplementowane w mikrokontrolerze/komputerze/jednostce logicznej (5), który połączony jest z wyświetlaczem (6), przy czym oprogramowanie skonfigurowane jest do generowania obrazów zawierających obiekty (3) lub ich części lub innych informacji i wizualizacji powiązanych z tym/i obiektem/ami na wyświetlaczu (6). Generowanie obrazów lub ich fragmentów może odbywać się na zewnętrznym serwerze i pobierane na układ sterowania (5) w celu wyświetlenia na wyświetlaczu (6). Sposób według wynalazku polega na wykorzystaniu urządzenia do prezentacji obiektów i generowania na wyświetlaczu (6) obrazów przedstawiających obiekty (3) lub ich fragmenty.

(15 zastrzeżeń)



A1 (21) 446220 (22) 2023 09 22

(51) G06T 7/00 (2017.01)

(71) MNEMOSIS SPÓŁKA AKCYJNA, Kraków

(72) SITNIK ROBERT; GUZIK IWONA KRYSZYNA; WIADERKO MICHAŁ

(54) **Sposób synchronizacji urządzeń oraz multimodalna metoda obrazowania geometrii trójwymiarowej obiektów zwłaszcza w ruchu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób synchronizacji urządzeń oraz multimodalna metoda obrazowania geometrii trójwymiarowej obiektów zwłaszcza w ruchu. Sposób synchronizacji urządzeń dla obrazowania geometrii trójwymiarowej obiektów zwłaszcza w ruchu wykorzystujący kamery, projektory oraz oświetlenie bezcieniowe polega na tym, że w pierwszym kroku dokonuje się wstępnej synchronizacji działania w czasie urządzeń, to jest kamer, projektorów oraz oświetlenia bezcieniowego poprzez połączenie ich liniami synchronizacyjnymi oraz wzajemnym ustawieniem wokół sceny, pozwalającym na rekonstrukcję geometrii 3D tak, aby zapewnić sztywność wszystkich urządzeń, ich rozmieszczenie oraz stałość kalibracji w czasie pomiaru/pomiarów - obrazowania obiektów w 3D; następnie w drugim kroku wykonuje się w czasie korzystnie co 1/60 sekundy, trzy osobne następujące po sobie pomiary obrazowanego obiektu w trzech różnych metodach obrazowania 3D obiektu korzystnie metody - SL (ang. Structured Light), SfM+SfS (ang. Structure from Motion + Structure from Silhouette), aSfM (ang. active Structure from Motion), przy tym dla każdej z tych metod przez co najmniej 1 ms, korzystnie przez 5 ms włącza się kolejno oświetlenie - odpowiednio: dla metody SfM+SfS oświetlenie bezcieniowe, dla metody SL oświetlenie strukturalne za pomocą projektora rzutującego prążki sinusoidalne na obiekt, dla metody aSfM oświetlenie w postaci szumu losowego białego za pomocą projektora oraz dla każdego robi się jednocześnie zdjęcie korzystnie kamerą/kamerami z różnych punktów w przestrzeni co najmniej dwoma kamerami, korzystnie do 200 kamer, otrzymując dla obiektu zdigitalizowany sygnał - dane obrazowane z obiektu w postaci pomiaru - chmury punktów i tekstury, które to dane zapisuje się w pamięci lokalnie i/lub w chmurze na serwerze, przy czym jednorazowy pomiar 3D obiektu wykonuje się łącznie w czasie około 16 ms, a światła między pomiarami gasną na korzystnie 1 ms.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) 446143 (22) 2023 09 18

(51) G09F 15/00 (2006.01)

(71) DIGI PROGRESS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rzeszów

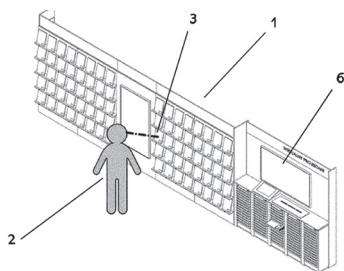
(72) KORDOS DAMIAN; KORDOS ADRIAN; KOZIOŁ LUCJAN; WIELOPOLSKI GRZEGORZ

(54) **Urządzenie do prezentacji i wizualizacji obiektów, sposób prezentacji i wizualizacji obiektów oraz pozyskiwania danych o zachowaniu i preferencjach klientów**

(57) Urządzenie do prezentacji i wizualizacji obiektów zawierające co najmniej jeden ekspozytor (1) przeznaczony do umieszczenia na nim jednego lub więcej obiektów (3); co najmniej jeden układ sterujący zawierający mikrokontroler/komputer/jednostkę logiczną, z zaimplementowanym oprogramowaniem, do którego podłączony jest co najmniej jeden czujnik interakcji klienta z eksponowanymi obiektami (3) oraz co najmniej jeden wyświetlacz (6), charakteryzuje się tym, że zawiera układ wykrywania obecności i pozycji obiektów (3) w ekspozytorze (1) realizowany przez połączony z układem sterującym układ znacznik obiektu (3) - czujnik rozpoznający obiekt (3) i/lub czujnik wykrywający charakterystyczną cechę każdego z obiektów i/lub system wizyjny zawierający kamerę lub kamery zorientowaną/e na ekspozytor (1) zawierający obiekty (3). Sposób do prezentacji i wizualizacji obiektów: a) umieszczenie jednego lub wielu obiektów (3) na jednym lub wielu ekspozytorach (1), b) wykrycie co najmniej jednej interakcji osoby (2) z obiektem (3), c) przekazanie informacji o interakcjach osoby (2) z obiektem (3) do układu sterującego, d) przetworzenie informacji o interakcjach osoby (2) z obiektem (3) w układzie sterującym przez oprogramowanie, e) wizualizacja przetworzonej in-

formacji na wyświetlaczu (6), f) zapisanie informacji o interakcjach osoby (2) z obiektem (3) w bazie danych.

(18 zastrzeżeń)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1 (21) **446201** (22) 2023 09 21

(51) **H01F 1/01** (2006.01)

(71) KORZEKWA ZYGMUNT, Starokrzepice

(72) KORZEKWA ZYGMUNT

(54) **Specjalne właściwości materiału skutecznie izolujące wpływ pola magnetycznego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest ukształtowanie materiału, które nadaje materiałowi właściwości izolatora magnetycznego charakteryzujące się tym, że materiał składa się z kilku warstw materiału ferromagnetycznego, zwykle z siedmiu do dziesięciu, które skutecznie zmieniają kierunek sił pola magnetycznego o 90 stopni.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **449852** (22) 2024 09 18

(51) **H01R 11/28** (2006.01)

H01M 50/543 (2021.01)

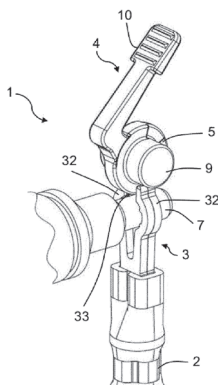
(31) 202023105481.1 (32) 2023 09 20 (33) DE

(71) WAGO Verwaltungsgesellschaft mbH, Minden, DE

(72) WENIG FABIAN, DE; SCHÜTZE FRANZISKA, DE

(54) **Zacisk przyłączeniowy baterii i urządzenie z biegunem baterii i zaciskiem przyłączeniowym baterii**

(57) Przedmiotem zgłoszenia przedstawionym na rysunku jest zacisk przyłączeniowy baterii do podłączania przewodu elektrycznego



do biegunu baterii. Zgłoszenie dotyczy również urządzenia z biegunem baterii i takim zaciskiem przyłączeniowym baterii.

(12 zastrzeżeń)

A1 (21) **446210** (22) 2023 09 23

(51) **H02S 20/32** (2014.01)

F24S 25/12 (2018.01)

F24S 50/00 (2018.01)

F24S 30/45 (2018.01)

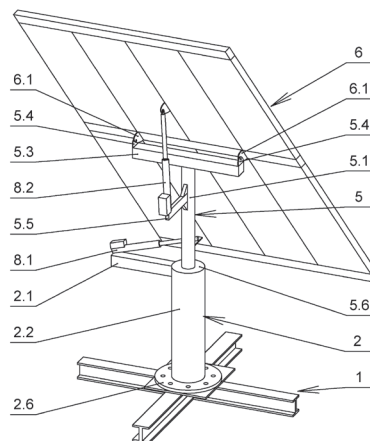
(71) WERA BOGDAN, Chojnice

(72) WERA BOGDAN

(54) **Traker, zwłaszcza kolektora słonecznego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest traker, zwłaszcza kolektora słonecznego, zawierający podstawę, obrotowy słup, napęd, ramę panelu oraz łożyska. Obrotowy słup (5) osadzony jest wewnątrz cylindrycznego korpusu (2) za pośrednictwem łożyska górnego i łożyska dolnego. Łożysko górne jest zamontowane do trzonu (5.1) obrotowego słupa (5) poprzez flanszę górną, obejmującą łożysko górne od góry i osadzone jest na pierścieniu (2.4) znajdującym się w górnej części korpusu (2). Łożysko dolne zamocowane jest centralnie w dolnej części korpusu (2) i stanowi łożysko samonastawne.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **446203** (22) 2023 09 22

(51) **H05K 5/04** (2006.01)

(71) STALFLEX SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Tomaszów Mazowiecki

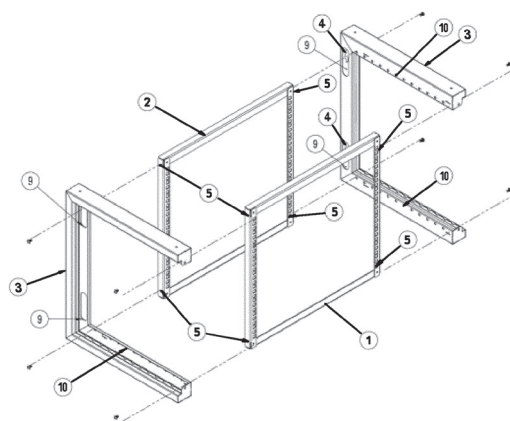
(72) CISZEWSKI KONRAD

(54) **Szafa serwerowa o zwiększonym dostępie**

(57) Szafa serwerowa o zwiększonym dostępie składa się z dwóch prostokątnych ramek: przedniej (1) i tylnej (2), wykonanych ze spawanych lub zgrzewanych ze sobą szyn Rack w standardzie 19 cali, które zamocowane są poprzez skręcenie do dwóch umieszczonych symetrycznie elementów wsporczych (3) w kształcie litery C, pionowe profile ramki przedniej (1) i tylnej (2) są perforowane i wyposażone w standardowe otwory montażowe (4) stosowane w szafach serwerowych, a każda ramka (1) i (2) wyposażona jest w gwintowane otwory montażowe (5), dołączenia z elementami wsporczymi (3), posiadają trwałe połączone z ramką przednią i tylną nakrętki wciskane, dwa elementy wsporcze (3) w kształcie litery C wykonane są z blachy zimnowalcowanej, w przekroju poprzecznym elementy wsporcze (3) mają zasadniczy kształt częściowo zamkniętego ceownika, którego półka zewnętrzna (6) jest niższa od półki wewnętrznej i jest dodatkowo przegięta ku wnętrzu profilu, a każdy element wsporczy (3) w łączniku ceownika kształtu posiada po co najmniej dwa otwory do zawieszenia szafy na ścianie, w elemencie wsporczym (3), w każdej z półek ceownika kształtu, w dłuższej, wewnętrznej półce jego przekroju poprzecznego, wytworzone są otwory do łą-

czenia (10) z ramkami przednią (1) i tylną (2), na elementy wsporcze (3), wsunięte są pokrywa dolna i górna, a przekrój poprzeczny pokrywy dolnej i górnej w swoich skrajnych, bocznych krawędziach odpowiada kształtowi zewnętrznej powierzchni ceowego kształtu elementów wsporczych (3), a dolnej i górnej pokrywy z elementami wsporczymi (3) jest połączeniem wyłącznie kształtowym, przy czym przednia krawędź pokrywy dolnej i górnej jest wygięta tak, że posiada symetrycznie blisko swoich krańców uszy, jakie opierają się o czoło elementów wsporczych (3), w boczne powierzchnie elementów wsporczych (3) kształtowo wsunięte są boczki w swojej przedniej części przetłoczone są tak, że u dołu i góry przedniej krawędzi wytworzone są uszy w jakich otworach umieszczone są zatrzaski demontowalne współpracujące z uszami dolnej i górnej pokrywy, a przedni, powstały pomiędzy zamocowanymi do elementów wsporczych otwór zamknięty jest drzwiami wykonanymi jako drzwi pełne stalowe lub drzwi stalowo-szklane, korzystnie ze szkłem hartowanym.

(6 zastrzeżeń)



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1 (21) **131839** (22) 2023 12 09

(51) **A46B 5/02** (2006.01)

A46B 3/20 (2006.01)

(31) FR2309962 (32) 2023 09 20 (33) FR

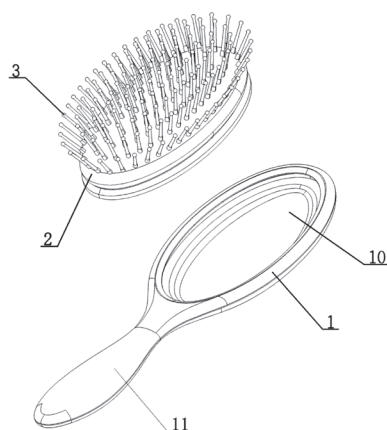
(71) NINGBO BIOFRIENDLY INTERNATIONAL TRADING CO., LTD., Ningbo, CN

(72) CHEN JIAYAN, CN

(54) **Grzebień z poduszką powietrzną**

(57) Grzebień z poduszką powietrzną, charakteryzuje się tym, że posiada: korpus poduszki powietrznej (2), tak, że powierzchnia wspomnianego korpusu poduszki powietrznej (2) jest wypukła na zewnątrz, tworząc elastycznie deformowaną powierzchnię roboczą w kształcie łuku, wzdłuż obwodu wspomnianej powierzchni roboczej w kształcie łuku umieszczona jest pierścieniowa część zaciskowa, a między wspomnianą częścią zaciskową a dolną powierzchnią wspomnianej powierzchni roboczej w kształcie łuku znajduje się komora z otwartym dolnym końcem; igłę grzebieniową (3) do czesania włosów, a igła grzebieniowa (3) jest zainstalowana na powierzchni roboczej w kształcie łuku; korpus grzebienia (1), w którym znajduje się rowek montażowy (10) o kształcie odpowiadającym kształtowi części zaciskowej oraz ściany boczne rowka montażowego (10) mają miejsce na część zaciskową i zabezpieczają ją, między komorą a rowkiem montażowym (10) znajduje się szczelna komora, która zapewnia miejsce dla elastycznego odkształcenia powierzchni roboczej, a boczne ściany szczelnej komory są posiadają otwory wentylacyjne.

(10 zastrzeżeń)



U1 (21) **131673** (22) 2023 09 19

(51) **A61H 1/02** (2006.01)

A63B 22/02 (2006.01)

A63B 23/04 (2006.01)

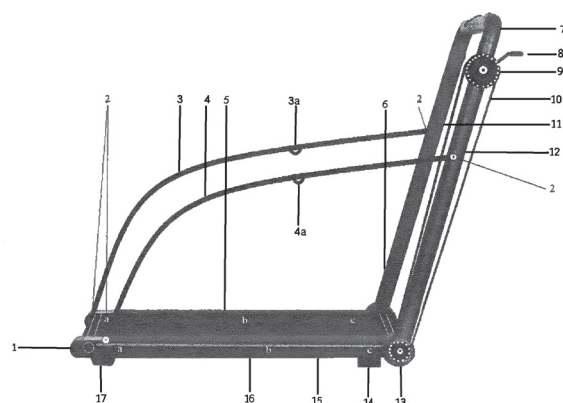
(71) ZAMOJSKI ANDRZEJ, Warszawa;
ZAMOJSKA JULIA, Warszawa

(72) ZAMOJSKI ANDRZEJ; ZAMOJSKA JULIA

(54) **Bieżnia do hydroterapii**

(57) Bieżnia do hydroterapii, służąca do rehabilitacji dzieci i zwierząt w warunkach domowych, charakteryzująca się tym, że posiada przesuwany na wałku tylnym (1) i frezowanym wałku napędowym przednim (6) antypoślizgowy, zamknięty pas bieżni (5), wałki (1 i 6) przymocowane są do ramy nośnej urządzenia (16), do której w p. (a, b, c) zamocowana jest również płyta nośna (15), do frezowanego wałka napędowego przedniego (6) przytwierdzone jest małe koło pasowe zębate (13), które przy pomocy pasa zębatego (10) współpracuje bezpośrednio z dużym kołem pasowym zębatym (9), tworząc mechanizm napędowy bieżni, przy czym duże koło pasowe zębate (9) z korbą (8) mocowane jest do prawego ramienia kolumny urządzenia (12), do lewego ramienia kolumny (11) i lewej części ramy nośnej (16) przykręcana jest śrubami lewa poręcz kolumny (3) posiadająca zaczepy (3a) do mocowania uprząży rehabilitacyjnej, do prawego ramienia kolumny (12) i prawej części ramy (16) przykręcana jest prawa poręcz kolumny (4) posiadająca zaczepy do mocowania uprząży rehabilitacyjnej (4a), lewe ramię kolumny (11) i prawe ramię kolumny (12) połączone są poręczą kolumny (7), rama nośna (16) posiada przednie nóżki (14) oraz tylne (17).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

U1 (21) **131669** (22) 2023 09 18

(51) **B01F 27/1145** (2022.01)

B28C 5/16 (2006.01)

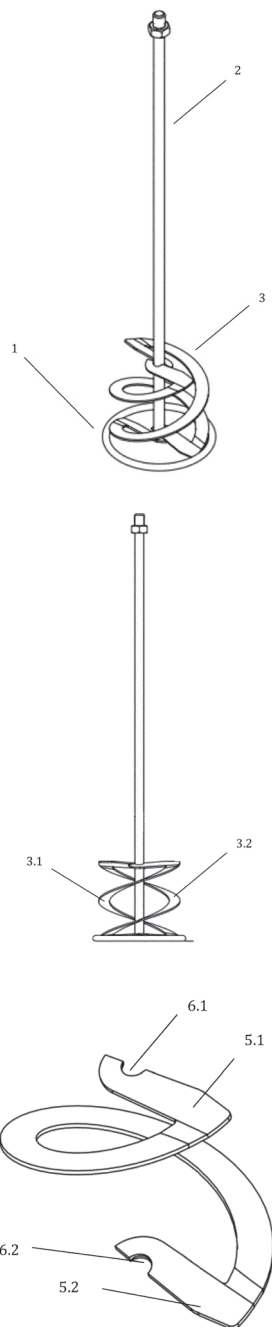
(71) KUBALA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Goleśzów

(72) KUBALA ROMAN

(54) Mieszadło spiralne

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest mieszadło spiralne wykonane z metalu, zawierające ukształtowaną w formie obręczy głowicę (1) oraz trzpień napędowy (2) wraz ze spiralą mieszającą (3), zespolonych ze sobą poprzez spaw, charakteryzujące się tym, że spirala mieszająca składa się z dwóch spiralnych części (3.1, 3.2) uformowanych z obręczy zwieńczonych poprzecznymi, wygiętymi listwami montażowymi (5.1, 5.2) zintegrowanymi monolitycznie ze spiralnymi częściami (3.1, 3.2), zawierającymi wyżłobienia (6.1, 6.2) umożliwiające mocowanie części spiralnych do trzpienia (2).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **131668** (22) 2023 09 18

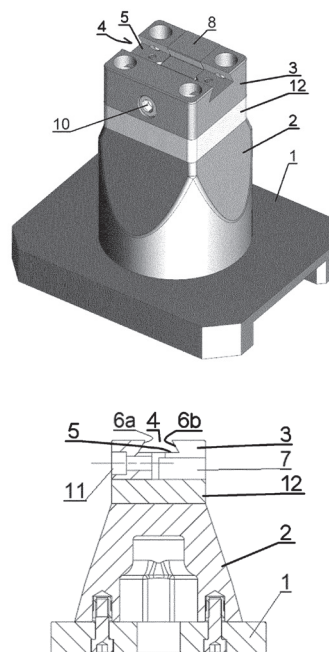
(51) **B23Q 3/06** (2006.01)
B23Q 3/02 (2006.01)
B23B 31/26 (2006.01)

(71) 3PM TECHNOLOGY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Lublin
(72) SZTUK MICHAŁ; BUBICZ PIOTR; KUROWSKI PAWEŁ

(54) Uchwyt do elementu obrabianego w obrabiarce

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest uchwyt do przedmiotu obrabianego w obrabiarce, zawierający podstawę do montażu na obrabiarce połączoną z korpusem oraz zawierający ponad korpusem głowicę z wybraniem do umieszczania i mocowania obrabianego elementu. Wybranie ma poziome dno i powierzchnie boczne i jedna z powierzchni bocznych jest nachylona ku dnu i tworzy mocowanie na jaskółczy ogon. W głowicy jest rowek, prostopadły do wzdłużnej osi wybrania i przechodzący przez jedną powierzchnię boczną i wybranie. W rowku umieszczony jest przesuwne element dociskający, który ma powierzchnię końcową ukośną, nachyloną ku dnu i element dociskający dokręcany jest śrubą umieszczoną w gwintowanym otworze przechodzącym przez element dociskający i głowicę. Uchwyt charakteryzuje się tym, że pomiędzy korpusem (2) a głowicą (3) zamontowana jest rozłączna płytka dystansowa (12) i ponadto druga powierzchnia boczna (6b) jest nachylona ku dnu (5) wybrania (4).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **131674** (22) 2023 09 20

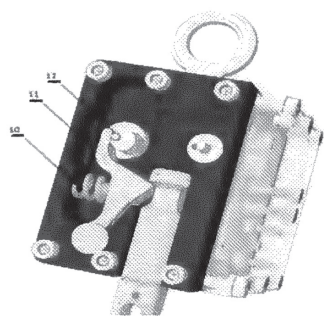
(51) **B63C 9/22** (2006.01)
B63B 21/04 (2006.01)
B63B 23/58 (2006.01)

(71) AKADEMIA MARYNARKI WOJENNEJ
IM. BOHATERÓW WESTERPLATTE, Gdynia
(72) ADAMCZYK ARKADIUSZ

(54) Awaryjny zwalniak głębokościowy sterowany elektronicznie

(57) Awaryjny zwalniak głębokościowy sterowany elektronicznie zawierający wieloczęściowy korpus, mechaniczne i elektryczne elementy regulacyjne, nastawcze i wykonawcze zasilane z autonomicznego źródła zasilania elektrycznego charakteryzuje się tym, że urządzenie zabudowane jest w obudowie - korpusie zawierającym dwie wzajemnie poprzecznie względem siebie lokowanymi, komory, z których jedna, większa jest komorą suchą, wewnątrz której w jej górnym sektorze posadowiona jest płyta układu elektronicznego zaopatrzonego w moduł nastawczy i sterowania, wyświetlacz aktualnych parametrów, czujniki pomiarowe zanurzenia i głębokości oraz moduł sterowania wykonawczego, poniżej zaś zainstalowane jest elektrochemiczne źródło zasilania elektrycznego oraz pod nim, serwomechanizm zwalniaka ładunku, przy czym jego wałek roboczy, drugostronnie zaopatrzonego w element wykonawczy serwomechanizmu (12), przechodzi przez uszczelniony przepust do komory mokrej, a w niej ponad to zainstalowane

są pozostałe elementy mechanizmu zwalniania ładunku (10, 11), natomiast przeciwnie posadowiony jest stały uchwyt mocujący.
(4 zastrzeżenia)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

U1 (21) **131671** (22) 2023 09 20

(51) **F01N 13/18** (2010.01)

F01N 13/08 (2010.01)

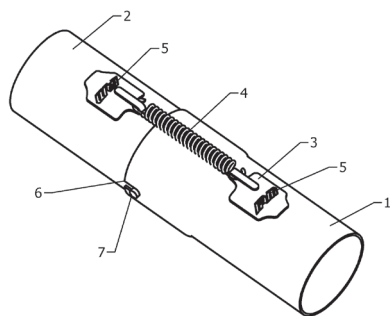
(71) RM MOTORS MAREK KODZIK
SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Dywity

(72) KODZIK MAREK

(54) **System montażowy układu wydechowego**

(57) System montażowy układu wydechowego charakteryzuje się tym, że składa się z dwóch odcinków rur - króćców (1 i 2), a króciec (1) jest w części rozłoczony tak, że średnica wewnętrzna rozłoczenia równa jest średnicy zewnętrznej króćca (2). Na każdym króćcu są trwałe przymocowane poprzez spawanie hakowe mocowania (3) sprężyn (4), a mocowania (3) zostały przetłoczone, wyoblone i dopasowane do kształtu króćców. W króćcu (1) jest wycięty rowek (6), natomiast w króćcu (2) zamontowany jest trzpień pozycjonujący (7) w celu uniknięcia obrotu całego systemu podczas użytkowania.

(3 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2024 03 26

U1 (21) **131678** (22) 2023 09 22

(51) **F03D 9/32** (2016.01)

F03D 3/00 (2006.01)

(71) INSTYTUT MASZYN PRZEPŁYWOWYCH
IM. ROBERTA SZEWAŁSKIEGO

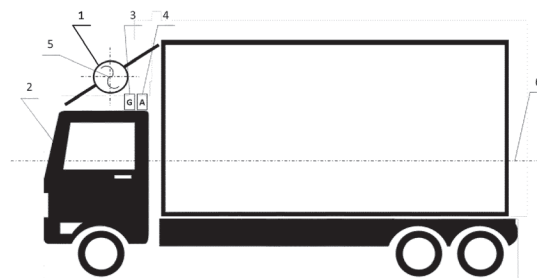
POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Gdańsk

(72) PIOTROWICZ MICHAŁ; FLASZYŃSKI PAWEŁ;
DOERFFER PIOTR

(54) **Układ turbiny wiatrowej do zastosowania
na pojeździe transportowym**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest układ turbiny wiatrowej przeznaczonej do generowania energii elektrycznej podczas jazdy pojazdem transportowym, gdzie oś obrotu turbiny wiatrowej (1) jest zorientowana prostopadle do osi wzdłużnej pojazdu.

(5 zastrzeżeń)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

U1 (21) **131675** (22) 2023 09 21

(51) **H05K 5/03** (2006.01)

G12B 9/00 (2006.01)

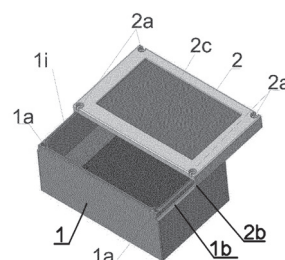
(71) TECHNIKA IT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gliwice

(72) MATYASIK PAWEŁ

(54) **Obudowa rejestratora sterującego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest obudowa rejestratora sterującego, zawierająca korpus (1) oraz połączoną z nim przesuwaną pokrywę, przy czym korpus (1) zawiera co najmniej dwie przewodnice (1b), a przesuwna pokrywa zawiera komplementarne na nie przewodniki (2b), a ponadto korpus (1) zawiera elementy montażowe na: co najmniej jedną baterię, co najmniej jeden obwód drukowany oraz co najmniej jedno przyłącze. Obudowa ta charakteryzuje się tym, że we wnętrzu korpusu (1) jest co najmniej jeden sprężysty zaczep umiejscowiony w płaszczyźnie przesuwnej pokrywy, przy czym górna podstawa sprężystego zaczepu jest pochylona względem przewodnic (1b) korpusu (1).

(5 zastrzeżeń)



III. WYKAZY

WYKAZ NUMEROWY WYNAŁAZKÓW ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
446135	B66F (2006.01)	8
446141	B65F (2006.01)	8
446142	A01D (2006.01)	5
446143	G09F (2006.01)	13
446144	E04C (2006.01)	10
446145	G06T (2017.01)	13
446148	C21D (2006.01)	9
446159	B64G (2009.01)	8
446160	A21B (2006.01)	5
446161	A23L (2016.01)	6
446184	C23C (2006.01)	10
446186	F28D (2006.01)	11

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
446188	E05B (2006.01)	10
446189	E06B (2006.01)	11
446190	G01N (2006.01)	12
446192	B64G (2006.01)	7
446194	F42C (2006.01)	12
446195	B62J (2020.01)	7
446196	F41H (2006.01)	11
446198	E05D (2006.01)	11
446199	G01N (2006.01)	12
446201	H01F (2006.01)	14
446203	H05K (2006.01)	14
446204	A23G (2006.01)	5

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
446206	C09C (2006.01)	9
446207	C07J (2006.01)	9
446208	B24D (2006.01)	6
446209	B33Y (2020.01)	7
446210	H02S (2014.01)	14
446211	A61K (2015.01)	6
446220	G06T (2017.01)	13
446221	B32B (2006.01)	7
446222	C08L (2006.01)	9
446230	B23K (2006.01)	6
449852	H01R (2006.01)	14

WYKAZ NUMEROWY WZORÓW UŻYTKOWYCH ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
131668	B23Q (2006.01)	17
131669	B01F (2022.01)	16
131671	F01N (2010.01)	18
131673	A61H (2006.01)	16

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
131674	B63C (2006.01)	17
131675	H05K (2006.01)	18
131678	F03D (2016.01)	18
131839	A46B (2006.01)	16

IV. INFORMACJE

INFORMACJA O ZŁOŻENIU TŁUMACZENIA NA JĘZYK POLSKI ZASTRZEŻEŃ PATENTOWYCH EUROPEJSKIEGO ZGŁOSZENIA PATENTOWEGO

Poniższe zestawienie zawiera: numer zgłoszenia europejskiego, klasy według międzynarodowej klasyfikacji patentowej, zgłaszającego, tytuł (w języku polskim)

23733617.7

A44B 1/00 (2006.01)
A44B 1/04 (2006.01)
A44C 1/00 (2006.01)
B29D 19/00 (2006.01)
D06P 1/00 (2006.01)
D06P 3/60 (2006.01)
D01C 1/02 (2006.01)

Bottonificio Lariano Srl

Akcesoria celulozowe, które można barwić bezpośrednio
na odzież lub oddzielnie