



URZĄD PATENTOWY
RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

19/2025

BIULETYN

Urzędu Patentowego

WYNALAZKI
I WZORY UŻYTKOWE



Urząd Patentowy RP – na podstawie art. 43 ust. 1, art. 100 oraz art. 233¹ ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. z 2013 r. poz. 1410 z późniejszymi zmianami) oraz rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów wydanego na podstawie art. 93 oraz art. 101 ust. 2 powołanej ustawy – dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach, wzorach użytkowych.

Ogłoszenia o zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych publikowane w Biuletynie podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zawierają:

- symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- nazwisko i imię wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- liczbę zastrzeżeń,
- daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń, jeśli miały miejsce.

W Biuletynie ogłasza się również informacje o międzynarodowych zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym RP działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany oraz informacje o złożeniu tłumaczenia na język polski zastrzeżeń patentowych europejskiego zgłoszenia patentowego.

Po wykazie ogłoszeń o zgłoszeniach podaje się wykazy zgłoszeń wynalazków i wzorów użytkowych opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku i wzoru użytkowego osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) do czasu wydania decyzji w sprawie udzielenia patentu (prawa ochronnego) – zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia okoliczności uniemożliwiających jego udzielenie.

Informuje się, że kopie opisu zgłoszeniowego wynalazku lub wzoru użytkowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy podać przynajmniej numer zgłoszenia. Celowe jest podanie innych danych identyfikacyjnych zamawianego materiału np. tytułu wynalazku lub wzoru użytkowego.

SPIS TREŚCI

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A Podstawowe potrzeby ludzkie	5
DZIAŁ B Różne procesy przemysłowe; transport.....	9
DZIAŁ C Chemia i metalurgia.....	12
DZIAŁ D Włókiennictwo i papiernictwo.....	15
DZIAŁ E Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone.....	16
DZIAŁ F Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska	18
DZIAŁ G Fizyka.....	19
DZIAŁ H Elektrotechnika.....	24

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A Podstawowe potrzeby ludzkie	27
DZIAŁ B Różne procesy przemysłowe; transport.....	28
DZIAŁ E Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone.....	30
DZIAŁ F Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska	32

III. WYKAZY

Wykaz numerowy wynalazków zgłoszonych w trybie krajowym	33
Wykaz numerowy wzorów użytkowych zgłoszonych w trybie krajowym.....	33
Wykaz zgłoszeń międzynarodowych (PCT), które weszły w fazę krajową.....	34

BIULETYN

Urzędu Patentowego

WYNALAZKI I WZORY UŻYTKOWE

Warszawa, dnia 12 maja 2025 r.

Nr 19

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST. 9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do uzyskania prawa ochronnego wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie:

- (21) – numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) – data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) – dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) – numer zgłoszenia priorytetowego
- (32) – data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) – kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)*
- (51) – symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej
- (54) – tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) – skrót opisu w razie potrzeby z figurą rysunku
- (61) – nr zgłoszenia głównego
- (71) – nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, a także miejsce zamieszkania lub siedziba oraz kraj zgłaszającego (kod kraju)*
- (72) – nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (86) – data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) – data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego
- (96) – data i numer zgłoszenia europejskiego
- (97) – data i numer publikacji europejskiego zgłoszenia (lub europejskiego patentu jeżeli został udzielony)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST. 16):

- A1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- A3 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- U1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego

*) nie podaje się kodu PL

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1 (21) **446702** (22) 2023 11 11

(51) **A01D 46/20** (2006.01)

A01G 22/05 (2018.01)

A01D 46/00 (2006.01)

A01B 75/00 (2006.01)

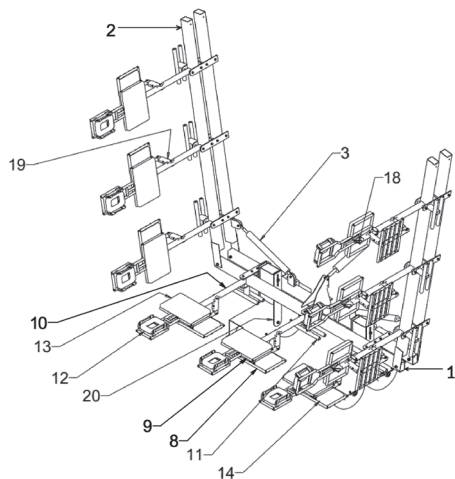
(71) TKACZYK PIOTR, Rogolin

(72) TKACZYK PIOTR

(54) **Platforma do sadzenia, pielęgnacji i zbioru roślin uprawnych, w szczególności ogórków i truskawek**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest platforma w postaci ramy z dwoma zamocowanymi wahlwie skrzydłami mająca układ łączący ją z ciągnikiem, koła i umieszczone na ramie oraz skrzydłach leżanka charakteryzuje się tym, że co najmniej jedna leżanka umieszczona na ramie (1) ma wysięgnik (10) zamocowany wahlwie do ramy (1), blat (9) oraz ruchomą półkę (8) i co najmniej jedna leżanka umieszczona na skrzydle (2) ma wysięgnik (10) zamocowany wahlwie do skrzydła (2), blat (9) oraz ruchomą półkę (8).

(31 zastrzeżeń)



A1 (21) **446663** (22) 2023 11 06

(51) **A01M 21/02** (2006.01)

A01G 13/02 (2006.01)

A01G 24/44 (2018.01)

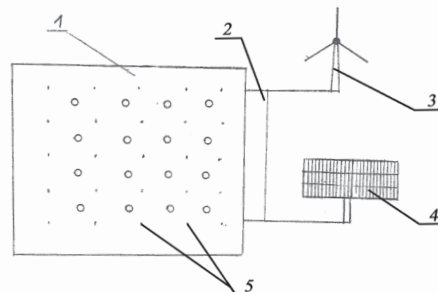
(71) MICHALCZYK KRZYSZTOF, Kolutski

(72) MICHALCZYK KRZYSZTOF

(54) **Mata chwastobójcza**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest mata chwastobójcza w postaci arkusza, z lustrzaną powierzchnią z punktami (5) z oświetleniem, umieszczonymi pomiędzy otworami na rośliny uprawne, a oświetlenie umieszczone pomiędzy otworami na rośliny uprawne zasiane jest z zestawu akumulatorowych baterii (2), do których podłączona jest wiatrowa turbina (3) i słoneczne panele (4).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **446689** (22) 2023 11 09

(51) **A21D 2/36** (2006.01)

A21D 13/06 (2017.01)

A23L 33/10 (2016.01)

(71) UNIWERSYTET MEDYCZNY W LUBLINIE, Lublin

(72) SKALICKA-WOŹNIAK KRYSZYNA; SIENIAWSKA ELWIRA

(54) **Pieczywo o podwyższonej wartości żywieniowej i prozdrowotnej**

(57) Wynalazek rozwiązuje problem uzyskania pieczywa, chleba i/lub bułek o podwyższonej wartości prozdrowotnej i żywieniowej. Pieczywo według wynalazku zawiera dodatkowo, w stosunku do ogólnej masy mąki, wytloki pozostałe po tłoczeniu na zimno oleju z nasion czarnuszki siewnej. Pieczywo o podwyższonej wartości żywieniowej i prozdrowotnej, charakteryzuje się tym, że zawiera rozdrobnione wytloki z nasion czarnuszki, powstałe w wyniku tłoczenia z tych nasion oleju na zimno, gdzie wytloki występują w ilości od 1% do 40%. Korzystnie jest że pieczywo zawiera wytloki z nasion czarnuszki w ilości od 15% do 35% składników sypkich.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **446673** (22) 2023 11 08

(51) **A21D 13/19** (2017.01)

A21D 13/062 (2017.01)

A21D 13/066 (2017.01)

A21D 13/047 (2017.01)

A23G 3/38 (2006.01)

A23G 3/42 (2006.01)

A23G 3/40 (2006.01)

A23L 27/10 (2016.01)

A23L 29/10 (2016.01)

A23L 33/125 (2016.01)

(71) ME GUSTO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Sopot

(72) KASICA IWONA

(54) **Bezcukrowe i bezglutenowe poduszki zbożowe nadziewane kremem**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest bezcukrowe i bezglutenowe poduszki zbożowe nadziewane kremem, będące kompozycją składników do przygotowania masy cukierniczej i dalszego formowania z niej wypiekowych produktów cukierniczych, płatków śniadaniowych. Bezcukrowe i bezglutenowe poduszki zbożowe nadziewane kremem, charakteryzują się tym, że składają się części zbożowej wypiekowej, wykonanej z mąki ryżowej od 30% do 60% wagowych, z kaszki kukurydzianej od 30% do 60% wagowych, z substancji słodzącej, którym jest erytrytol od 3% do 9% wagowych oraz emulgatora, którym jest lecytyna, korzystnie sojowa lub słonecznikowa w proszku 0,5% - 2%, w dopełnieniu do 100% wody

oraz części kremowej, nadzienia kremowego wykonanego z substancji słodzącej erytrytolu od 20% do 40% wagowych, mąki ryżowej od 10% do 30% wagowych, oleju roślinnego, najkorzystniej słonecznikowego od 10% do 30% wagowych, tłuszczu kakaowego od 5% do 20% wagowych, kakao w proszku o obniżonej zawartości tłuszczu od 3% do 10% wagowych oraz dodatku smakowego od 0,1% do 15% wagowych i emulgatora, którym jest lecytyna słonecznikowa lub sojowa w płynie od 0,5% do 1% wagowych.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **446692** (22) 2023 11 09

- (51) **A23C 9/14** (2006.01)
A23C 3/07 (2006.01)
A23C 3/03 (2006.01)
A23C 7/04 (2006.01)
A23C 9/142 (2006.01)
A23C 9/15 (2006.01)
A23C 9/158 (2006.01)
A23C 9/156 (2006.01)

(71) PRZEDSIĘBIORSTWO HANDLU ZAGRANICZNEGO
SPÓŁDZIELNI MLECZARSKICH LACPOL
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa

(72) GRABOWSKI ADAM

(54) **Sposób wytwarzania napojów mlecznych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania z mleka napojów mlecznych będących wysokobiałkowym napojem mlecznym wzbogacanym w witaminę D3 i wapń oraz mlecznym napojem nawadniającym o przedłużonej przydatności. Sposób wytwarzania napojów mlecznych będących wysokobiałkowym napojem mlecznym wzbogacanym w witaminę D3 i wapń oraz mlecznym napojem nawadniającym o przedłużonej przydatności, gdzie mleko poddaje się procesom mikrofiltracji, pasteryzacji i baktiofugacji.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **446672** (22) 2023 11 08

- (51) **A23G 3/38** (2006.01)
A23G 3/42 (2006.01)
A23L 33/125 (2016.01)
A23G 3/40 (2006.01)
A23L 29/10 (2016.01)
A23G 3/46 (2006.01)
A23L 33/19 (2016.01)

(71) ZPC FLIS SPÓŁKA JAWNA, Kuranów

(72) KOŁAKOWSKI KRZYSZTOF

(54) **Masa kremowa będąca nadzieniem
zwłaszcza prozdrowotnych waflowych produktów
spożywczych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest masa kremowa będąca nadzieniem, zwłaszcza prozdrowotnych waflowych produktów spożywczych, będąca nadzieniem piekarniczych wyrobów cukierniczych w szczególności batonów waflowych, rurek waflowych o obniżonym indeksie glikemicznym, produktów dietetycznych bez dodatku cukru. Masa kremowa będąca nadzieniem zwłaszcza prozdrowotnych waflowych produktów spożywczych charakteryzuje się tym, że w jej skład wchodzi roślinny tłuszcz, maltitol, erytrytol, inulina, koncentrat białek mlecznych, lecytyna korzystnie rzepakowa i sól kuchenna.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) **446650** (22) 2023 11 06

- (51) **A23L 7/17** (2016.01)
A23L 33/17 (2016.01)
A23L 33/28 (2016.01)
A23P 30/20 (2016.01)

(71) UNIWERSYTET WARMIŃSKO-MAZURSKI W OLSZTYNIE,
Olsztyn; UNIWERSYTET MORSKI W GDYNI, Gdynia

(72) TAŃSKA MAŁGORZATA; RUSZKOWSKA MILLENA

(54) **Przekąskowe ekstrudaty kukurydziane**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są przekąskowe ekstrudaty kukurydziane zawierające kaszkę kukurydzianą oraz dodatek zawierający białko, który charakteryzuje się tym, że dodatkiem zawierającym białko jest świerszcz śródziemnomorski (*Gryllus bimaculatus*). Świerszcz śródziemnomorski jest w postaci mąki, a jej ilość wynosi do 3% masy kaszki kukurydzianej. Ekstrudaty zawierają do 2% środka spulchniającego, w odniesieniu do masy kaszki kukurydzianej.

(4 zastrzeżenia)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2024 07 03

A1 (21) **446651** (22) 2023 11 06

- (51) **A23L 7/17** (2016.01)
A23L 33/17 (2016.01)
A23L 33/28 (2016.01)
A23L 33/105 (2016.01)
A23P 30/20 (2016.01)

(71) UNIWERSYTET WARMIŃSKO-MAZURSKI W OLSZTYNIE,
Olsztyn; UNIWERSYTET MORSKI W GDYNI, Gdynia

(72) TAŃSKA MAŁGORZATA; RUSZKOWSKA MILLENA

(54) **Przekąskowe ekstrudaty kukurydziane**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są przekąskowe ekstrudaty kukurydziane zawierające kaszkę kukurydzianą oraz dodatek zawierający białko, które charakteryzuje się tym, że dodatkiem zawierającym białko jest świerszcz śródziemnomorski (*Gryllus bimaculatus*) oraz spirulina (*Arthrospira platensis*). Świerszcz śródziemnomorski ma postać mąki, a jej ilość wynosi do 4% masy kaszki kukurydzianej. Spirulina (*Arthrospira platensis*) ma postać proszku, a jej ilość wynosi do 4% kaszki kukurydzianej.

(4 zastrzeżenia)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2024 07 03

A1 (21) **446690** (22) 2023 11 09

- (51) **A23L 7/117** (2016.01)
A23G 3/48 (2006.01)
A23L 33/10 (2016.01)

(71) UNIWERSYTET MEDYCZNY W LUBLINIE, Lublin

(72) SKALICKA-WOŹNIAK KRYSZYNA; SIENIAWSKA ELWIRA

(54) **Baton spożywczy o podwyższonej wartości
żywieniowej i prozdrowotnej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest baton spożywczy o podwyższonej wartości żywieniowej i prozdrowotnej, który charakteryzuje się tym, że zawiera rozdrobnione wytloki z nasion czarnuszki powstałe po tłoczeniu oleju na zimno, w ilości od 1% do 4%. Kompozycja składnikowa batonu spożywczego zawiera korzystnie pszenicę ekspandowaną, orzeszki ziemne, pomidory suszone w oleju, masło orzechowe, miód oraz przyprawę z chili. Kompozycja składnikowa batonu spożywczego w odmianie wynalazku zawiera płatki jęczmienne, orzechy włoskie, buraki suszone, pomidory suszone w oleju, miód, przyprawę ostrą z chili oraz jajka.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **446671** (22) 2023 11 08

- (51) **A24C 5/18** (2006.01)
A24D 3/02 (2006.01)
A24D 3/14 (2006.01)

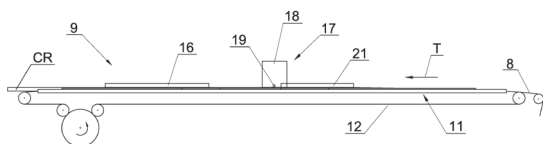
(71) INTERNATIONAL TOBACCO MACHINERY POLAND
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Radom

(72) CIEŚLAKOWSKI PRZEMYSŁAW; CIEŚLIKOWSKI BARTOSZ

(54) **Urządzenie do formowania sztabek przemysłu tytoniowego, urządzenie i sposób do wytwarzania sztabek przemysłu tytoniowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do formowania sztabek przemysłu tytoniowego, urządzenie i sposób do wytwarzania sztabek przemysłu tytoniowego. Urządzenie formujące (9) do formowania sztabek (R) przemysłu tytoniowego zawierające: listwę formatową (11), taśmę formatową (12) do przenoszenia pasma materiału owijkowego (8) wraz z materiałem wypełniającym (5) i formowanego ciągłego wałka (CR), pierwszy zawijak do zawijania pierwszej krawędzi pasma materiału owijkowego (8) wokół materiału wypełniającego (5), drugi zawijak do zawijania drugiej krawędzi pasma materiału owijkowego (8) i dociskania drugiej krawędzi do pierwszej krawędzi pasma materiału owijkowego (8), aparat klejowy (17) do podawania kleju na drugą krawędź pasma materiału owijkowego (8) i utworzenia szwu klejowego (20) do połączenia pierwszej krawędzi i drugiej krawędzi pasma materiału owijkowego (8), przy czym aparat klejowy (17) jest usytuowany w obszarze listwy formatowej (11), pierwszą jednostkę grzejącą (16) do podgrzewania pierwszej krawędzi i drugiej krawędzi pasma materiału owijkowego (8) do podgrzewania szwu klejowego usytuowaną za zawijakami w kierunku ruchu (T) formowanego ciągłego wałka (CR), głowicę tnącą (10) do cięcia ciągłego wałka (CR) na pojedyncze sztabki (R), charakteryzuje się tym, że urządzenie zawiera drugą jednostkę grzejącą (21) do wstępnego podgrzewania pierwszej krawędzi pasma materiału owijkowego (8) w obszarze listwy formatowej (11).

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) **446659** (22) 2023 11 06

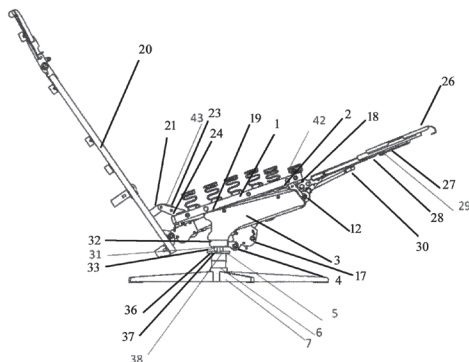
(51) **A47C 1/034** (2006.01)
A47C 7/50 (2006.01)

(71) DFM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Dobre Miasto
(72) KALINOWSKI GRZEGORZ

(54) **Obrotowy mechanizm siedzenia z funkcją regulacji wychyleń siedzenia, oparcia i pomocą wstawania**

(57) Mechanizm siedzenia z funkcją regulacji wychyleń siedzenia, oparcia i podnóżka znamienny tym, że składa się z ramki górnej (1), płytowej ramki pośredniej (2), ramki dolnej (3), łącznika dolnego (4), z stożkową tulejką, łącznikami płyt (18 i 19), przegubów kulowych (30) na łącznikach (27 i 28) do rozsuwania teleskopowego blatu podnóżka (26), regulacji położenia ramki oparciowej (20) w postaci trzpienia (23) w regulacji (24) i wypustki (21) z podstawą, blokady obrotu (33) składającej się z płyty górnej (32) i płyty dolnej blokady (36) wraz z jej wypustkami (37) i rozprężających blokadę sprężyn oraz klinów zabezpieczających (40) silniki (siłowniki) liniowe (12 i 17).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **446660** (22) 2023 11 06

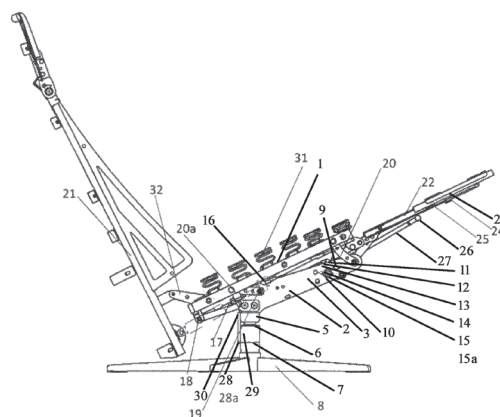
(51) **A47C 1/034** (2006.01)
A47C 7/50 (2006.01)

(71) DFM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Dobre Miasto
(72) KALINOWSKI GRZEGORZ

(54) **Obrotowy mechanizm siedzenia z funkcją regulacji wychyleń siedzenia, oparcia i podnóżka**

(57) Mechanizm siedzenia z funkcją regulacji wychyleń siedzenia, oparcia i podnóżka charakteryzuje się tym, że składa się z ramki górnej (1), płytowej ramki dolnej (2), z płytami (3), łącznikiem dolnym (5) z stożkową tulejką (6) do osadzenia obrotowego trzpienia (7) z wypustką (29), łącznikami płyt (9 i 10), mimośrodową płytą (11) z trójwypustkowym łącznikiem (12) z wypustkami: blatu podnóżka (13), mimośrodą (14) i wypustką tłumiacą (15), ze sworzniem (15a) sprężyny (16), przegubów kulowych (26) połączonych prętem (27) do rozsuwania teleskopowego blatu podnóżka (23) oraz demontowalnej poprzez śruby (30) blokady obrotu (28).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **446661** (22) 2023 11 06

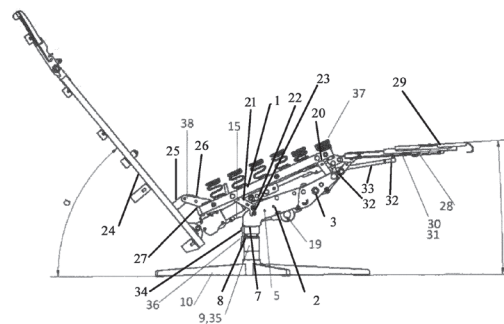
(51) **A47C 1/034** (2006.01)
A47C 7/50 (2006.01)

(71) DFM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Dobre Miasto
(72) KALINOWSKI GRZEGORZ

(54) **Obrotowy mechanizm siedzenia z funkcją regulacji wychyleń siedzenia, oparcia i podnóżka**

(57) Mechanizm siedzenia z funkcją regulacji wychyleń siedzenia, oparcia i podnóżka charakteryzuje się tym, że składa się z ramki górnej (1), płytowej ramki dolnej (2) z płytami (3), łącznikiem dolnym (7) z stożkową tulejką (8), łącznikami płyt, połączonych podłużnymi łącznikami (20 i 21) z haczykiem (22) i jego blokadą (23) przegubów kulowych (32) połączonych prętem (33) do rozsuwania teleskopowego blatu podnóżka (29), regulacji położenia ramki oparciowej (24) w postaci trzpienia (27) i wypustki (25) z podstawą (26) oraz demontowalnej blokady obrotu (34).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **446674** (22) 2023 11 07

(51) **A47J 31/00** (2006.01)

A47J 31/44 (2006.01)

A47J 31/46 (2006.01)

B01F 31/80 (2022.01)

B01F 31/85 (2022.01)

(71) SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ -
INSTYTUT TELE- I RADIOTECHNICZNY, Warszawa

(72) KIEŁBAŚIŃSKI MARCIN; KRZEMIŃSKI ŁUKASZ;
JAROSZ DOMINIKA; KOŁACZ KATARZYNA

(54) **Sposób próżniowego przygotowania kawy
wspomaganego ultradźwiękami i urządzenie
do próżniowego przygotowania kawy
wspomaganego ultradźwiękami**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie realizujące proces zaparzania kawy mielonej w warunkach obniżonego ciśnienia oraz pod wpływem oddziaływania ultradźwięków. Do zbiornika zaparzającego wysypuje się kawę i wlewa się wodę o temperaturze pokojowej lub niższej (0°C – 25°C). Wsypywanie kawy może zostać, może być realizowane w sposób ręczny, jak i zostać zautomatyzowane z zasobnika kawy lub bezpośrednio z młynka. Po zamknięciu zaworów doprowadzających wodę i kawę, otwiera się zawór połączony z pompą i odpompowuje powietrze do ciśnienia do 25 hPa. Następnie uruchamia się generator ultradźwiękowy, zasilający przetwornik piezoelektryczny wytwarzający drgania, które przekazywane są poprzez falowód do sonotrody zanurzonej w wodzie z kawą. W wyniku oddziaływania ultradźwięków w zbiorniku wytwarzane jest oddziaływanie kawitacyjne, które znacznie przyspiesza i wzmacnia proces ekstrakcji kofeiny i innych substancji zawartych w ziarnach kawy.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **446678** (22) 2023 11 08

(51) **A61K 8/02** (2006.01)

A61K 8/9789 (2017.01)

A61Q 19/00 (2006.01)

A61Q 5/00 (2006.01)

(71) SYMBIOSIS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań

(72) KILIAN-PIĘTA EWA

(54) **Zastosowanie wody z serwatki sojowej po produkcji
tofu w wytwarzaniu kosmetyków**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zastosowanie wody z serwatki sojowej po produkcji tofu w wytwarzaniu kosmetyków. Woda z serwatki sojowej po produkcji tofu zawierająca Soybean/Tofu Whey Water Filtrate <100%, kwas mlekowy <2%, aminokwasy: Treoninę <0,1 µg/kg, Metioninę <0,2 µg/kg, Cysteinę <0,3 µg/kg, Lizynę <0,4 µg/kg, Prolinę <0,3 µg/kg, Fenyloalaninę <0,2 µg/kg, Glicynę <0,4 µg/kg, minerały: Krzem <0,2 µg/kg, Potas <0,2 µg/kg, Sód <0,2 µg/kg, Wapń <0,2 µg/kg, witaminę C <0,3 µg/kg, o przedziale pH 4,0 - 5,5; stabilności temperatury 4°C - 40°C, o pH 4,0 - 5,5; ogólnej zawartości mezofilnych mikroorganizmów tlenowych <100 jtk/g, zawartości pleśni i drożdży <10 jtk/g, zanieczyszczenia metalami ciężkimi ołów Pb <0,007 mg/jkg, kadm Cd <0,005 mg/jkg, rtęć Hg <0,001 mg/jkg, cyjanki CN <0,001 mg/ 1 CN, o właściwościach antyoksydacyjnych DPPH (mmolTx/g s.m.) 0,4 - 1,1 oraz ABTS (mmol/Tx/g s.m.) 0,4 - 0,8, aktywności chelatującej 2,3 - 2,5 (ppm, %) do zastosowania jako składnik aktywny w postaci rozpuszczalnika do fazy wodnej, do kosmetyków.

(11 zastrzeżeń)

A1 (21) **446676** (22) 2023 11 08

(51) **A61K 9/08** (2006.01)

A61K 9/72 (2006.01)

A61K 31/465 (2006.01)

A61P 25/34 (2006.01)

A24B 15/167 (2020.01)

(71) SHESTERNENKO DMITRII, Katowice

(72) SHESTERNENKO DMITRII

(54) **Kompozycja liquidu do e-papierosa
oraz e-papieros zawierający taką kompozycję**

(57) Przedmiotem niniejszego zgłoszenia jest kompozycja płynu do e-papierosa zawierająca wodę jako jedyny lub główny nośnik substancji aktywnej i aromatu oraz zasadniczo nie zawierająca glikolu propylenowego ani gliceryny oraz e-papieros zawierający taką kompozycję.

(21 zastrzeżeń)

A1 (21) **446693** (22) 2023 11 09

(51) **A61L 27/12** (2006.01)

A61L 27/18 (2006.01)

A61L 27/52 (2006.01)

(71) INTERGOS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Bielsko-Biała

(72) ŁOJKOWSKI WITOLD;
PIETRZYKOWSKA ELŻBIETA;
SZALAJS URZULA

(54) **Iniekcyjny preparat kościotwórczy oraz sposób
wytwarzania takiego preparatu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest preparat, który stanowi jednolitą mieszaninę wody, dekstryny i syntetycznego hydroksyapatytu. Syntetyczny hydroksyapatyt charakteryzuje się wielkością ziaren z zakresu od 13 do 19 nm, powierzchnią właściwą mieszczącą się w zakresie od 125 do 155 m²/g oraz zawartością wody strukturalnej w zakresie od 2% do 6%. Udział syntetycznego hydroksyapatytu w całości mieszaniny wynosi 18% do 52% wagowych, zaś zawartość dekstryny w tej mieszaninie wynosi od 1% do 20% wagowych udziału hydroksyapatytu. Zgłoszenie obejmuje też sposób wytwarzania takiego preparatu, który polega na tym, że stosuje się wodną zawiesinę syntetycznego hydroksyapatytu, charakteryzującego się wielkością ziaren z zakresu od 13 do 19 nm, powierzchnią właściwą z zakresu od 125 do 155 m²/g oraz zawartością wody strukturalnej w zakresie od 2% do 6%. Początkowy udział hydroksyapatytu w zawiesinie wynosi nie więcej niż 6% wagowych. Zawiesinę tę zagęszcza się do konsystencji pasty poprzez usuwanie wody co najmniej do uzyskania udziału hydroksyapatytu na poziomie 18% wagowych, po czym dodaje się do tej pasty sproszkowaną dekstrynę w ilości od 1% do 20% wagowych bieżącego udziału hydroksyapatytu, a następnie całość miesza się do uzyskania jednorodnej mieszaniny.

(11 zastrzeżeń)

A1 (21) **449978** (22) 2024 10 08

(51) **A61M 15/08** (2006.01)

A62B 9/06 (2006.01)

A61B 1/233 (2006.01)

A61B 5/085 (2006.01)

A61B 5/087 (2006.01)

A61B 5/097 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA KRAKOWSKA
IM. TADEUSZA KOŚCIUSZKI, Kraków

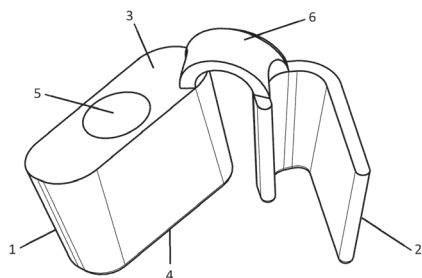
(72) KARBOWSKI KRZYSZTOF;
KOPICZAK BARTOSZ;
NERING KONRAD; CHRZAN ROBERT;
GAWLIK JOLANTA; SUCHERSKA ALEKSANDRA;
SZALENIEC JOANNA; KARBOWSKI JAKUB

(54) **Wkładka donosowa**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wkładka donosowa, o kształcie dostosowanym do osadzenia w otworze nosowym, charakteryzująca się tym, że zawiera element (1) z przelotowym otworem (5), przy czym obwód pierwszej podstawy elementu (3) jest

równy lub większy od obwodu drugiej podstawy elementu (4) oraz podporę (2).

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) **448181** (22) 2024 03 29

(51) **A99Z 99/00** (2006.01)

(71) PŁOSKI MARCIN, Kłodzko

(72) PŁOSKI MARCIN

(54) Dowód na istnienie Boga w logice rozmytej

(57) Przedmiotem zgłoszenia są rachunki logiczne pt. „Dowód na istnienie Boga w logice rozmytej” dotyczą sposobów rozwiązywania problemu logicznego. Rachunki ujęte w sekcji dotyczą rozwiązywania problemu logicznego, który polega na udowodnieniu istnienia jednowartościowego systemu filozoficznego na gruncie logiki dwuwartościowej. Rachunki ujęte w sekcji 2 dotyczy rozwiązania problemu logicznego, który polega na udowodnieniu istnienia jednowartościowego systemu filozoficznego na gruncie logiki wielowartościowej. W sekcji 3 udowodniono na podstawie logiki wielowartościowej, że na gruncie etyki Bóg jest jednowartościowym systemem filozoficznym. W sekcji 4 udowodniono na podstawie logiki dwuwartościowej sprzeczność logiczną pomiędzy dobrocią Boga a Jego nakazem zabicia Izaaka (nie można udowodnić winy ani niewinności Boga). W sekcji 5 udowodniono na podstawie logiki wielowartościowej prawdziwość zdania, „że Bóg może dobrym i czyniącym zło”. W sekcji 6 udowodniono na podstawie dziewięciu rachunków logicznych (czterech rachunków opartych na Starym Testamencie i pięciu rachunków opartych na Nowym Testamencie) na podstawie logiki rozmytej poprzez dokonanie ich defuzyfikacji, że zdanie „Bóg istnienie” jest prawdziwe na gruncie logiki rozmytej. W sekcji 7 udowodniono na podstawie trzech rachunków opartych na logice rozmytej poprzez dokonanie ich defuzyfikacji (dwóch rachunków opartych na Starym Testamencie i jednym rachunku opartym na Nowym Testamencie), że zdanie „Szatan istnienie” jest prawdziwe na gruncie logiki rozmytej.

(7 zastrzeżeń)

DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1 (21) **449934** (22) 2024 10 02

(51) **B07C 5/34** (2006.01)

B23Q 17/24 (2006.01)

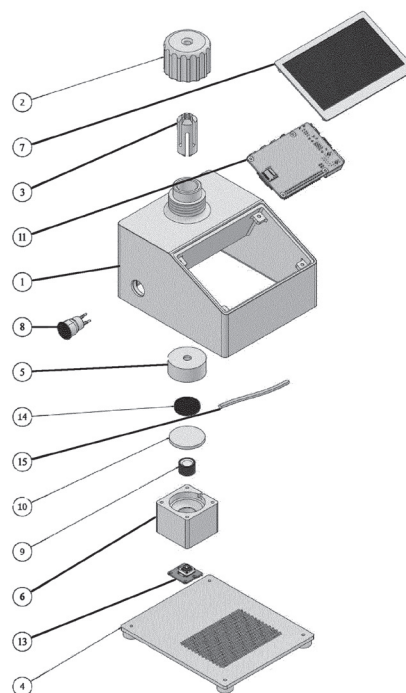
(71) RUDPOL-OPA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Ruda Śląska

(72) BASIAGA MARCIN; JAMROZIK WOJCIECH; ANTONOWICZ MAGDALENA; GRABOWSKI TOMASZ; ANTONOWICZ PIOTR; FOJK LUCJAN

(54) Urządzenie do testowania stanu wiertel chirurgicznych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do testowania stanu wiertel chirurgicznych, które charakteryzuje się tym, że zawiera obudowę górną (1) o przekroju bocznym pięciokątą z trzema kątami prostymi, która to obudowa posiada włącznik (8) połączony z przewodem (15) do komputera jednopłytkowego (11) i w górnej ścianie posiada otwór górny, a w ścianie bocznej przedniej posiada otwór boczny, w ścianie górnej bocznej urządzenie posiada wyświetlacz i komputer jednopłytkowy (11) osadzony jest pod wyświetlaczem (7), w dolnej części posiada pokrywę stanowiącą podstawę obudowy górnej (1), która to pokrywa połączona jest z obudową w sposób ruchomy i posiada w górnej części podstawę (6), połączoną z pokrywą rozłącznie i podstawą (6) ma kształt prostopadłościanu i posiada przelotowy otwór osadzony centralnie, a w otworze osadzony jest adapter głęboki (5) o przekroju kołowym i otworze przelotowym osadzonym centralnie, gdzie średnica adaptera głębokiego (5) odpowiada średnicy otworu przelotowego podstawy (6) oraz na podstawie (6) i adapterze głębokim (5) osadzona jest na stałe tuleja zaciskowa (3), która ma kształt cylindryczny z czterema nacięciami o stożkowych końcach oraz tuleja zaciskowa (3) umieszczona jest w otworze górnym ściany górnej obudowy tak, że nie więcej niż 1/5 jej wysokości wystaje ponad otwór górny, a ponadto kamera jest osadzona w górnej części podstawy kamery (6) i połączona z modulem sterowania (13), który osadzony jest w dolnej części podstawy kamery.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **449808** (22) 2024 09 12

(51) **B22C 9/02** (2006.01)

B22C 9/00 (2006.01)

B22C 1/00 (2006.01)

C04B 35/66 (2006.01)

(71) KRAKODLEW SPÓŁKA AKCYJNA, Kraków

(72) PIOTROWSKI KRZYSZTOF; BEDNARCZYK PAWEŁ; PTASZNIK MICHAŁ; ZYCH JERZY STANISŁAW; MYŚKA MARCIN; SNOPIEWICZ TOMASZ

(54) Sposób wytwarzania kanałów układów wlewowych form odlewniczych, w szczególności piaskowych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania kanałów układów wlewowych form odlewniczych, w szczególności piaskowych, polegający na tym, że układ wlewowy formy odlewniczej

buduje się przy użyciu kształtek rurowych o odpowiednim przekroju i długości oraz w ilości dostosowanej do wielkości formy odlewniczej, układając je w formie odlewniczej podczas jej wykonywania w taki sposób, by tworzyły kanał wlewu głównego znamionu tym, że każdą kształtkę rurową wykonuje się z tej samej lub pokrewnej masy formierskiej, jak ta, z której wykonywana jest forma odlewnicza ze szczególnym uwzględnieniem podobieństwa chemicznego w zakresie systemów wiążących, przy czym zawartość spoiwa wynosi od 56% do 64% wagowych, a wewnętrzna powierzchnia robocza kształtki rurowej wyposażona jest w co najmniej dwuwarstwową powłokę odporną na wysoką temperaturę i działanie metalu, korzystnie zawierającą mączkę cyrkonową w ilości od 60% do 70% wagowych i mającą lepkość określaną czasem wypływu z kubka Forda o wartości od 17 do 20s, którą nanosi się na powierzchnię roboczą po całkowitym utwardzeniu masy formierskiej, a której grubość po wysuszeniu wynosi od 0,7 do 1,2 mm.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) **449660** (22) 2024 09 02(51) **B25J 11/00** (2006.01)**F17D 5/00** (2006.01)**F16L 55/26** (2006.01)**F16L 55/30** (2006.01)

(71) TRESKOM SPÓŁKA JAWNA

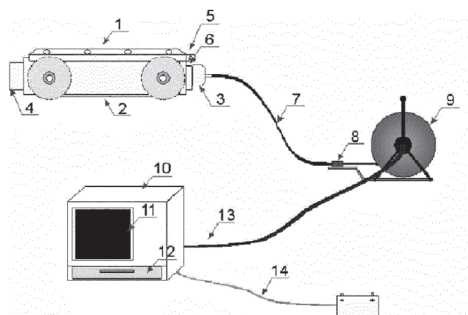
ANDRZEJ SIRKO I WSPÓLNICY, Białystok

(72) SIRKO ANDRZEJ; CHOIŃSKI MAREK

(54) **System wideo inspekcji rur**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przedstawiony na rysunku system wideo inspekcji rur, złożony z samodzielnego wózka oraz konstrukcji nośnej ze szpulą, układem sterowania i zasilaczem zawierającym układ wzbudzenia generatora prądu oraz sterowania pracą silnika poprzez zmiany natężenia prądu, w którym po pociągnięciu za kabel silnik zaczyna pełnić rolę prądnicy i automatycznie uruchamia się jazda do tyłu wózka.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **448488** (22) 2024 05 06(51) **B29C 43/02** (2006.01)**B29C 35/02** (2006.01)**B29C 70/00** (2006.01)**C08J 11/06** (2006.01)**C08L 17/00** (2006.01)

(71) POLITECHNIKA CZĘSTOCHOWSKA, Częstochowa

(72) GNATOWSKI ADAM; GOŁĘBSKI RAFAŁ

(54) **Sposób wytwarzania gumowo-termoplastycznych recyklingowych izolatorów akustycznych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania recyklingowych izolatorów akustycznych na podstawie polimerowej, z napelniaczem w postaci rozdrobnionej gumy, z materiałów pochodzących z recyklingu. Sposób wytwarzania recyklingowych izolatorów akustycznych z napelniaczem w postaci rozdrobnionej gumy oraz osnowy polimerowej charakteryzujący się tym, że obejmuje etapy: miesza się napelniacz w postaci rozdrobnionej gumy oraz osnowę polimerową, przy czym napelniacz ma frakcję od 1 do 2 mm, korzystnie 2 mm w ilości wagowych 93% – 95%, nato-

miast osnowa w postaci sproszkowanego termoplastycznego tworzywa sztucznego LDPE o frakcji 150 – 250 µm w ilości wagowych 5% – 7%, ma niższą temperaturę topnienia niż temperatura degradacji napelniacza, a następnie; umieszcza się mieszaninę w gnieździe formy prasowniczej, a następnie; homogenizuje się w temperaturze 170°C±5°C oraz pod ciśnieniem od 20 do 22 MPa, przy użyciu prasy w czasie 300 do 420 s, a następnie; zostala się gotowy wyrób z odzwierciedleniem kształtu gniazda formującego pod ciśnieniem 22 do 23 MPa i w temperaturze homogenizacji, aż do schłodzenia do temperatury 40°C, od momentu uplastycznienia polimeru do otrzymania wypraski w czasie od 1500 do 1800 s.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **450249** (22) 2024 11 13(51) **B33Y 10/00** (2015.01)**B29C 64/118** (2017.01)

(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa

(72) SŁOMA MARCIN; PODSIADŁY BARTŁOMIEJ

(54) **Sposób wytwarzania elektroniki strukturalnej w technologii FDM**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania elektroniki strukturalnej w technologii FDM charakteryzujący się tym, że obejmuje wytwarzanie elementów funkcjonalnych i niefunkcjonalnych elektroniki przy zastosowaniu więcej niż jednej dyszy drukującej, który polega na nałożeniu warstwy materiału nieprzewodzącego w celu wytworzenia polimerowego podłoża za pomocą pierwszej dyszy drukującej, następnie nałożeniu przewodzącego materiału kompozytowego na przygotowanym podłożu zgodnie z zaprojektowanym wzorem ścieżek elektrycznych za pomocą drugiej dyszy drukującej, dalej nałożenie materiału polimerowego wokół wykonanych wcześniej ścieżek przewodzących za pomocą pierwszej dyszy drukującej oraz nałożenie górnej warstwy materiału polimerowego w celu zabezpieczenia ścieżek przewodzących przed czynnikami zewnętrznymi oraz zamknięciu całego obwodu elektrycznego w obudowie za pomocą pierwszej dyszy drukującej, przy czym średnica drugiej dyszy drukującej, nakładającej warstwy przewodzącej jest większa od 100% do 250% względem średnicy pierwszej dyszy drukującej, a wysokość każdej z nakładanych warstw przewodzących wynosi od 50% do 80% średnicy zastosowanej dyszy drukującej.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) **446700** (22) 2023 11 10(51) **B60C 1/00** (2006.01)**B60C 7/00** (2006.01)**B60C 7/12** (2006.01)**C08L 75/04** (2006.01)**B29C 33/00** (2006.01)**B29C 39/00** (2006.01)**B29C 39/04** (2006.01)**B29C 39/24** (2006.01)

(71) ORBIS K. ZIELIŃSKA SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Nowa Szarlejka

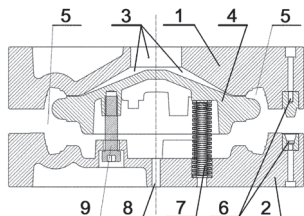
(72) ZIELIŃSKA KATARZYNA

(54) **Opona, forma oraz sposób produkcji opony**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest opona, forma do produkcji opony oraz sposób produkcji opony za pomocą formy przeznaczony do wszystkich rodzajów wózków dziecięcych, w szczególności dla takich jak wózki spacerowe, wózki gondolowe czy wózki sportowe. Opona koła wózka wykonana z tworzywa sztucznego z pustą przestrzenią charakteryzuje się tym, że jest wykonana z materiału poliuretanowego PU i posiada pustą przestrzeń opony. Forma do produkcji opony koła wózka charakteryzuje się tym, że zbudowana jest z górnej połówki formy (1) oraz dolnej połówki formy (2), pomiędzy którymi jest ruchomy talerz (4), mocowany do dolnej połówki formy (2) za pomocą co najmniej jednej mocującej śruby (9) oraz co najmniej jednej sprężyny (7), przy czym ponad ruchomym talerzem (4), w górnej połówce formy (1) w osi formy jest wlewowy

kanal (3), natomiast w dolnej połowie formy (2) w osi jest centrująca kołek (8), przy czym forma na części zewnętrznej ma co najmniej jeden ustalający kołek (6) oraz co najmniej jedną przytwierdzającą śrubę. Sposób produkcji opony za pomocą formy jak opisano charakteryzuje się tym, że obejmuje etapy: montuje się formę, wprowadza się materiał w postaci PU, spienia się materiał PU, otwiera się górną połówkę, wypycha się ruchomy talerz, zdejmuje się oponę.

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) 446687 (22) 2023 11 09

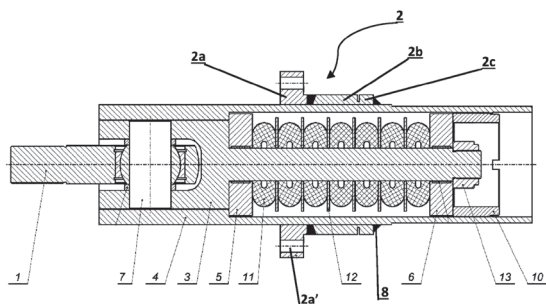
(51) **B61G 11/16** (2006.01)
B61G 9/06 (2006.01)

(71) AXSTONE SPÓŁKA AKCYJNA, Kańczuga
(72) KUKULSKI JAN; WASILEWSKI LESZEK

(54) **Urządzenie pochłaniające i rozpraszające energię do sprzęgu pojazdów**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie pochłaniające i rozpraszające energię do sprzęgu pojazdów posiadające widełki (3), przy czym w widełkach (3) zamocowany jest stworzeń (7) do mocowania zespołu ucha (1) łączącego głowicę sprzęgu pojazdu, zaś na tylnej stronie widełek (3) zamocowany jest trzpień z zestawem amortyzujących wkładów (11), przy czym zestaw wkładów (11) od strony widełek (3) zabezpieczony jest płytą oporową (5), stanowiącą ogranicznik przesuwu w stronę ciągnięcia sprzęgu, a od strony przeciwnej płytą tylną (6) i elementem blokującym (13), zaś całość zamknięta jest elementem zamykającym (10) zamocowanym we wnętrzu obudowy (4) i stanowiącym ogranicznik przesuwu w stronę pchania sprzęgu, przy czym urządzenie dodatkowo posiada obudowę (4), w której pozostałe elementy mogą się przemieszczać suwliwie. Urządzenie charakteryzuje się tym, że obudowa (4) ma kształt zbliżony do tulei, na zewnętrznej stronie obudowy (4) znajduje się pierścień mocujący (2), przy czym pierścień mocujący (2) posiada część kołnierzową (2a) z otworami (2a') na śruby do mocowania w ścianie pojazdu oraz z nożami skrawającymi do skrawania powierzchni obudowy (4), część środkową (2b) do prowadzenia obudowy (4), część zrywaną (2c) oraz tym, że pierścień mocujący (2) jest zamocowany do obudowy (2) za pośrednictwem części zrywanej (2c).

(13 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2023 11 30

A1 (21) 446677 (22) 2023 11 08

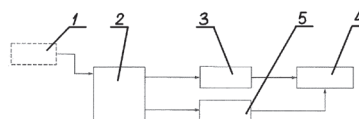
(51) **B61L 27/00** (2022.01)
H05B 47/175 (2020.01)
F21S 8/00 (2006.01)
H05B 47/165 (2020.01)

(71) ZAKŁAD AUTOMATYKI I URZĄDZEŃ
POMIAROWYCH AREX SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdynia
(72) MYZIA TOMASZ; MILEWSKA ANNA

(54) **Układ sterowania oświetleniem na peronie stacji kolejowej**

(57) Układ sterowania oświetleniem na peronie stacji kolejowej, zawiera punkty oświetleniowe (4), zasilane przez obwody zasilania (3) i sterowane przez magistrale sterujące (5) oraz sterowniki oświetlenia (2) w postaci zespołów elektronicznych przeznaczonych do włączania i wyłączania obwodów zasilania (3) oraz do sterowania jasnością poprzez magistrale sterujące (5), gdzie każdy punkt oświetleniowy (4) przyłączony jest do jednego obwodu zasilania (3) i do jednej magistrali sterującej (5). Punkty oświetleniowe (4) na stacji kolejowej pogrupowane są w sekcje (10), gdzie sekcje (10) punktów oświetleniowych (4) przypisane są do strumieni ruchu pociągów, przy czym sterowniki oświetlenia (2) połączone z obwodami zasilania (3) oraz sekcjami (10) punktów oświetleniowych (4) połączone są z wyjściem serwera Analizatora Ruchu Pociągów ARP (8), na którego wejście przekazuje się strumień danych wejściowych do ARP (8) z wyjścia serwera Nadzoru Ruchu Pociągów NRP (7). Strumień danych z serwera NRP do serwera ARP (8), przekazywany z ARP do sterowników oświetlenia (2) na stacji kolejowej, przekazuje się dalej do obwodów sterowania (3) oraz do magistrali sterującej (5) oraz do sekcji (10) punktów oświetleniowych (4) na stacji kolejowej.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 450023 (22) 2024 10 14

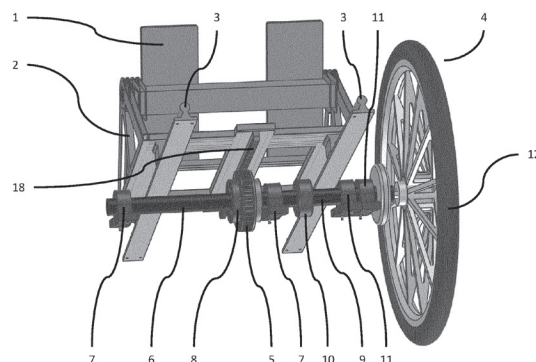
(51) **B62K 5/02** (2013.01)
B62M 1/24 (2013.01)
B62M 1/30 (2013.01)
B62M 9/04 (2006.01)
B62M 11/06 (2006.01)
B62K 17/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa
(72) BEREŚ ŁUKASZ

(54) **Układ napędowy zasilany siłą ludzkich mięśni**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest układ napędowy zasilany siłą ludzkich mięśni, zawierający co najmniej jedną płytę naciskową zamocowaną wahliwie na elemencie prowadzącym osadzonym ruchomo na co najmniej jednej prowadnicy, przy czym element prowadzący sprzężony jest z układem odbioru energii zawierającym sprzęgło jednokierunkowe, zaś co najmniej jedna prowadnica zamocowana jest na ramie, a zasadniczo naprzeciwko układu napędowego znajduje się fotel użytkownika, charakteryzuje się tym, że układ odbioru energii (4) zawiera sprzęgło przeciążeniowe (10).

(17 zastrzeżeń)



A1 (21) **450024** (22) 2024 10 14(51) **B62K 5/02** (2013.01)**B62M 1/24** (2013.01)**B62M 1/30** (2013.01)**B62M 9/04** (2006.01)**B62M 11/06** (2006.01)**B62K 17/00** (2006.01)

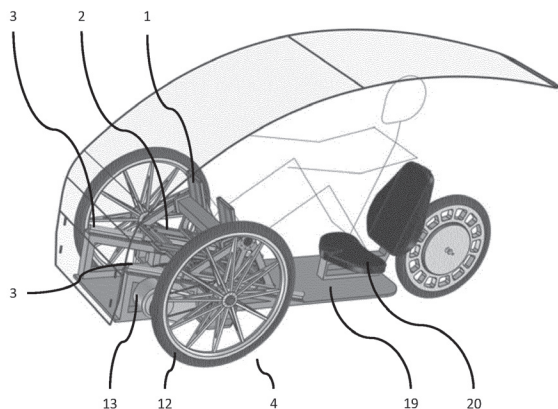
(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa

(72) BEREŚ ŁUKASZ

(54) **Pojazd zasilany siłą ludzkich mięśni**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest pojazd zasilany siłą ludzkich mięśni, zawierający co najmniej jedną płytę naciskową zamocowaną wahliwie na elemencie prowadzącym osadzonym ruchomo na co najmniej jednej prowadnicy, przy czym co najmniej jedna prowadnica zamocowana jest na ramie pojazdu, zaś element prowadzący sprzężony jest z układem odbioru energii zawierającym sprzęgło jednokierunkowe, przy czym układ odbioru energii połączony jest z co najmniej jednym elementem odbierającym, a zasadniczo naprzeciwko płyty naciskowej znajduje się fotel użytkownika, charakteryzuje się tym, że układ odbioru energii (4) zawiera sprzęgło rozłączne.

(15 zastrzeżeń)

A1 (21) **450115** (22) 2023 01 18(51) **B63C 11/24** (2006.01)**A62B 9/02** (2006.01)**F16K 15/14** (2006.01)

(86) 2023 01 18 PCT/PL2023/000003

(87) 2024 07 25 WO24/155200

(71) XDEEP

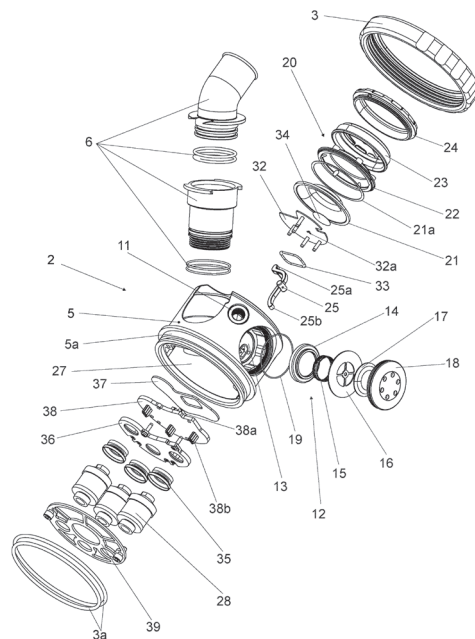
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Nieporaz

(72) CZERNIK PIOTR

(54) **Głowica nurkowego aparatu oddechowego o obiegu zamkniętym (rebreathera)**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest głowica (2) nurkowego aparatu oddechowego o obiegu zamkniętym (rebreathera) zawierająca korpus (5), szczelnie połączona z kanistrem złoża absorbentu, zaopatrzonego w szereg przyłączy (6) i w korpusie (5) głowicy (2) wykonany jest otwór stanowiący gniazdo montażowe przycisku (20) oraz otwór stanowiący komorę (13) zaworu nadmiarowego (12) charakteryzujący się tym, że zawór nadmiarowy (12) zawiera kolejno tłoczek zaworu (14), sprężynę (15), gniazdo zaworu jednokierunkowego (16) oraz zawór jednokierunkowy (17), sprężyna (15) podparta na gnieździe zaworu jednokierunkowego (16) dopycha tłoczek (14) do korpusu (5), zawór jednokierunkowy (17) zamocowany jest w gnieździe zaworu jednokierunkowego (16), a wszystkie elementy przymocowane są do korpusu (5) za pomocą szczelnie połączonego korka z otworami (18).

(6 zastrzeżeń)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1 (21) **446658** (22) 2023 11 06(51) **C01B 25/32** (2006.01)**A61L 27/04** (2006.01)**A61L 27/12** (2006.01)**A61L 27/32** (2006.01)**B82Y 40/00** (2011.01)

(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice

(72) STEC MAGDALENA

(54) **Sposób otrzymywania nanocząstek hydroksyapatytu (HAp)**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania nanocząstek hydroksyapatytu (HAp) o stosunku molowym atomów wapnia do atomów fosforu Ca/P wynoszącym 1,67, metodą krystalizacji reaktywnej wspomaganej ultradźwiękami, który polega na tym, że do reaktora o wymiarach $L/d =$ od 10 do 35 z wkładami statycznymi umieszczonego w łaźni ultradźwiękowej o mocy jednostkowej 10 W/kg do 30 W/kg, częstotliwości ultradźwięków od 20 kHz do 100 kHz i czasie oddziaływania ultradźwięków w przedziale od 0,4s do 15s, wprowadza się jednocześnie substrat jonów wapniowych o stężeniu od 0,001 M do 1 M i substrat jonów fosforanowych o stężeniu odpowiadającym molowemu stosunkowi atomów wapnia do atomów fosforu Ca/P wynoszącym 1,67, przy jednostkowej mocy mieszania od 0,04 W/kg do 5 W/kg, przy czym proces prowadzi się w temperaturze od 15°C do 50°C, przy pH reakcji w zakresie od 8 do 14, następnie zachodzi reakcja strącania, otrzymaną zawiesinę odwirowuje się, stały HAp przemycza wodą dejonizowaną i suszy w temperaturze od 40°C do 110°C.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 446665 (22) 2023 11 07

- (51) C04B 35/10 (2006.01)
C04B 35/443 (2006.01)
C04B 35/626 (2006.01)
C04B 35/64 (2006.01)
C04B 35/66 (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA
IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków

(72) JASTRZĘBSKA ILONA

(54) **Ogniotrwałe bezchromowe tworzywo spinelowe na bazie układu Mg-Zn-Fe-Al-O i sposób wytwarzania ogniotrwałego bezchromowego tworzywa spinelowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest ogniotrwałe bezchromowe tworzywo spinelowe na bazie układu Mg-Zn-Fe-Al-O, charakteryzujące się tym, że posiada zwartą mikrostrukturę o gęstości piknometrycznej w zakresie od 4,0096 do 4,1610 g/cm³ zawierającą w swoim składzie wieloskładnikową wysokoogniotrwałą fazę spinelową bez chromu, gdzie ten wyjściowy spinel techniczny ma następujący skład chemiczny Al₂O₃ 78,723% wag., MgO 20,372%, CaO 0,259%, Na₂O 0,197%, Fe₂O₃ 0,187%, SiO₂ 0,179% oraz MnO i TiO₂ jako resztę do 100% wag., zestawione i zsyntetyzowane przez wypalanie w temperaturze 1300°C - 1800°C z ZnO (o czystości 99,9%) i Fe₂O₃ (o czystości 97,2%) w proporcji od 5 do 30 części wag. w stosunku do 100 części wag. spinelu technicznego, przy czym tlenki ZnO i Fe₂O₃ są zestawione względem siebie w stosunku wagowym 3:1 oraz sposób jego wytwarzania.

(14 zastrzeżeń)

A1 (21) 446666 (22) 2023 11 07

- (51) C04B 35/10 (2006.01)
C04B 35/443 (2006.01)
C04B 35/626 (2006.01)
C04B 35/653 (2006.01)
C04B 35/66 (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA
IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków
(72) JASTRZĘBSKA ILONA

(54) **Ogniotrwałe bezchromowe tworzywo spinelowe na bazie układu Mg-Cu-Fe-Al-O i sposób wytwarzania ogniotrwałego bezchromowego tworzywa spinelowego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest wysokoogniotrwałe bezchromowe tworzywo spinelowe na bazie układu Mg-Cu-Fe-Al-O, charakteryzujące się tym, że posiada zwartą mikrostrukturę zawierającą w swoim składzie wieloskładnikową wysokoogniotrwałą fazę spinelową bezchromową, zsyntetyzowaną przez stopienie z użyciem plazmy łukowej, której to fazy spinelowej skład jest określony wzorem sumarycznym Mg_{0,5}Fe_{0,25}Cu_{0,25}Al_{4,0}O₄, zawierającym 0,5 części molowych Mg, 0,25 części molowych Fe, 0,25 części molowych Cu i 4,0 części molowych Al, przy czym to monofazowe tworzywo zawierające złożoną wieloskładnikową fazę spinelową bezchromową (Mg,Cu)(Fe,Al)₂O₄ posiada gęstość piknometryczną w zakresie od 3,9643 do 4,0580 g/cm³ oraz sposób wytwarzania tego ogniotrwałego bezchromowego tworzywa spinelowego.

(12 zastrzeżeń)

A1 (21) 446668 (22) 2023 11 07

- (51) C07D 473/38 (2006.01)
C07D 487/12 (2006.01)
A61P 31/04 (2006.01)

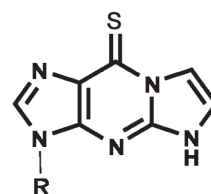
(71) UNIWERSYTET IM. ADAMA MICKIEWICZA
W POZNANIU, Poznań

(72) TARAS-GOŚLIŃSKA KATARZYNA;
KRANCEWICZ KATARZYNA; MARCINIAK BRONISŁAW

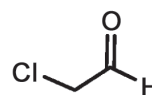
(54) **Sposób otrzymywania 9-tio-1,N²-etenoguanozyny/ 9-tio-1,N²-etenoguaniny**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania 9-tio-1,N²-etenoguanozyny / 9-tio-1,N²-etenoguaniny. Sposób otrzymywania 9-tio-1,N²-etenoguanozyny / 9-tio-1,N²-etenoguaniny o wzorze ogólnym 1, w którym R – oznacza H, rybozę, grupę metylową, polega na tym, że reakcję 6-tioguanozyny / 6-tioguaniny z aldehydem octowym, prowadzi się w jednym reaktorze, w środowisku wodnym albo buforze PBS przy kontroli pH reakcji tak, żeby utrzymać wartości pomiędzy pH 6,0 - 7,0; gdzie aldehyd chloroocetowy o wzorze 3 dodaje się w ilości od 20 do 200 części aldehydu w stosunku do 1 części związku o wzorze 2, w którym R – oznacza: H, rybozę, grupę metylową, korzystnie w stosunku 1:50, przy czym reakcję prowadzi się w zakresie stężeń 6-tioguaniny/ 6-tioguanozyny od 1,5 x 10⁻⁴ M do 1,0 x 10⁻³ M w temperaturze od 25°C do 37°C, korzystnie w 37°C, korzystnie bez dostępu światła o długości poniżej 390 nm, do otrzymania 9-tio-1,N²-etenoguaniny/9-tio-1,N²-etenoguanozyny, dalej roztwór odparowuje się, a powstała sól usuwa się przez wymywanie i oczyszczanie na kolumnie chromatograficznej.

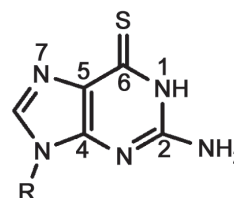
(1 zastrzeżenie)



Wzór 1



Wzór 3



Wzór 2

A1 (21) 446654 (22) 2023 11 06

- (51) C07F 1/12 (2006.01)
B01J 31/22 (2006.01)

(71) INSTYTUT CHEMII ORGANICZNEJ
POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Warszawa
(72) MICHALAK MICHAŁ; DEPA WOJCIECH

(54) **Nowe N-heterocykliczne karbenowe kompleksy złota(I) i złota(III), zawierające chelatujące ramię arylioeterowe, sposób ich wytwarzania, ich aktywacji oraz zastosowanie do aktywacji wiązań potrójnych węgiel-węgiel**

(57) W zgłoszeniu ujawniono nowe N-heterocykliczne karbenowe kompleksy złota(I) i złota(III), zawierające chelatujące ramię arylosulfidowe, wykorzystywane jako prekatalizatory i/lub katalizatory reakcji cyklizacji amidów propargilowych z selektywnym utworzeniem dihydrooksazoli lub reakcji wodorohydrazynowania terminalnych alkinów z utworzeniem hydrazonów.

(9 zastrzeżeń)

A1 (21) **450377** (22) 2024 11 28

(51) **C07F 9/38** (2006.01)
A61K 31/663 (2006.01)
A61P 19/10 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa
(72) TRZCIŃSKI JAKUB; WYLEZIŃSKI DANIEL; CIACH TOMASZ

(54) **Sposób wytwarzania nanometrycznych kompleksów kwasu alendronowego stabilizowanych kationami wapnia**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania nanokompleksów kwasu alendronowego z wapniem z kwasu alendronowego oraz soli zawierających kationy wapnia, w którym miesza się roztwór kwasu alendronowego w rozpuszczalniku z roztworem soli wapnia w tym samym rozpuszczalniku. Przedmiotem zgłoszenia jest też kompozycja farmaceutyczna zawierająca nanokompleksy kwasu alendronowego z kationami wapnia, w formie uporządkowanej bądź amorficznej, i jej zastosowanie do zapobiegania albo leczenia osteoporozy.

(12 zastrzeżeń)

A1 (21) **446653** (22) 2023 11 06

(51) **C07K 1/18** (2006.01)
C07K 1/36 (2006.01)
C07K 14/795 (2006.01)
B01D 15/36 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź
(72) ANTECKA ANNA; LEDAKOWICZ STANISŁAW;
SZELAŃG RAFAŁ; KLEPACZ-SMÓŁKA ANNA;
PIETRZYK DAMIAN

(54) **Sposób oczyszczania C-fikocyjaniny z ekstraktu biomasy cyjanobakterii**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób oczyszczania C-fikocyjaniny z ekstraktu biomasy cyjanobakterii, który polega na tym, że ekstrakt biomasy poddaje się najpierw frakcjonowaniu pianowemu bez dodatku surfaktanta, w temperaturze 15°C - 45°C, przy pH 4 - 9, przy natężeniu przepływu gazu inertnego równym 2,4 - 6 l/h, po czym uzyskany kondensat piany zawierający C-fikocyjaninę o czystości spożywczej lub kosmetycznej oraz inne fiko-biliproteiny rozcieńcza się buforem o pH 5 użytym w ilości 1 część objętościowa kondensatu/3 części objętościowe buforu i poddaje się preparatywnej chromatografii cieczowej, w której podczas etapu elucji wymywa się C-fikocyjaninę 1 M roztworem wodnym chlorku sodu w buforze octanowym o stężeniu 10 mM o pH 5, stosowanym przy gradientcie stężenia chlorku sodu rosnącym od 0 do 180 mM w objętości 20-krotnie wyższej od objętości kolumny chromatograficznej.

(6 zastrzeżeń)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2023 11 10

A1 (21) **446662** (22) 2023 11 07

(51) **C08G 18/79** (2006.01)
C08G 18/80 (2006.01)
C08G 18/10 (2006.01)
C08G 18/48 (2006.01)
C08G 18/42 (2006.01)
C08G 18/32 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk
(72) NIESIOBĘDZKA JOANNA;
DATT JANUSZ; GŁOWIŃSKA EWA;
PARCHETA-SZWINDOWSKA PAULINA

(54) **Lany poliuretan o zwiększonej zawartości węgla pochodzenia biologicznego i sposób jego otrzymywania**

(57) Zgłoszenie dotyczy lanego poliuretanu o zwiększonej zawartości węgla pochodzenia biologicznego i sposobu jego otrzymy-

wania. Poliuretan ma zwiększoną zawartość węgla pochodzenia biologicznego od 42% do 88% masowo i zawiera: a) poliizocyjanian trójfunkcyjny zawierający węgiel pochodzenia biologicznego, przy czym w tym poliizocyjanianie zablokowana jest jedna grupa izocyjanianowa blokerem grup izocyjanianowych pochodzenia naturalnego, korzystnie w postaci 3-(pentadeka-3,11-dienyl)fenolu, korzystnie bloker zawiera co najmniej 98% węgla pochodzenia biologicznego, b) co najmniej jeden przedłużacz łańcucha, który prowadzi do zwiększenia masy produktu, korzystnie wybrany z grupy glikoli, c) co najmniej jeden polioli wybrany z grupy polioli poliestrowych lub polioli polieterowych.

(23 zastrzeżeń)

A1 (21) **446675** (22) 2023 11 08

(51) **C08J 3/02** (2006.01)
C08L 89/00 (2006.01)
C08J 9/26 (2006.01)
C08J 9/28 (2006.01)
C08K 3/16 (2006.01)
C08K 3/24 (2006.01)
A61L 15/32 (2006.01)
A61L 27/24 (2006.01)
A61K 8/65 (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA
IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków
(72) BENKO ALEKSANDRA; DZIADEK MICHAŁ;
WILK SEBASTIAN; PIETRZYGA KRZYSZTOF

(54) **Sposób otrzymywania jednorodnej zawiesiny kolagenu, zastosowanie jednorodnej zawiesiny kolagenu, sposób otrzymywania hydrożelowych materiałów na bazie kolagenu, sposób otrzymywania kolagenowej folii i/lub warstwy i/lub podłoża do hodowli, sposób otrzymywania kolagenowych wydruków oraz sposoby otrzymywania porowatych kształtek kolagenowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania jednorodnej zawiesiny kolagenu charakteryzujący się tym, że obejmuje następujące etapy: I. do kolagenu, mieszając, korzystnie na vortexie, dodaje się roztwór złożony z łagodnego rozpuszczalnika organicznego i buforu, z dodatkiem kwasów przy czym: stężenie kolagenu względem rozpuszczalnika wynosi w zakresie od 0,1 do 15% w/v, rozpuszczalnik organiczny stanowi rozpuszczalnik wykazujący niskie napięcie powierzchniowe względem kolagenu, bufor stanowi bufor zawierający sole naturalnie występujące w organizmie żywym, rozpuszczalnik i bufor mogą być wymieszane ze sobą w różnych proporcjach, stężenie każdego z kwasów w roztworze nie jest wyższe niż 0,1 M; II. następnie roztwór otrzymany w etapie I. miesza się w temperaturze 2°C - 8°C, korzystnie 4°C - 6°C, przez okres od 3 do 7 dni, korzystnie przez okres 3 dni; III. następnie roztwór otrzymany w etapie II. mieszając, korzystnie na vortexie, stopniowo zakwasza się z wykorzystaniem roztworu kwasu, do pH w przedziale od 2 do 4 korzystnie do 2,5; IV. następnie roztwór otrzymany w etapie III. miesza się w temperaturze 2°C - 8°C, korzystnie 4°C - 6°C, przez czas potrzebny do dalszego zredukowania liczby aglomeratów w roztworze, korzystnie, przez okres 3 dni; V. następnie zawiesinę otrzymaną w etapie IV. homogenizuje się dla otrzymania jednorodnej zawiesiny kolagenu, korzystnie najpierw homogenizuje się zawiesinę mechanicznie, następnie homogenizuje się mieszając ręcznie. Przedmiotem zgłoszenia jest również zastosowanie jednorodnej zawiesiny kolagenu otrzymanej sposobem według wynalazku. Przedmiotem zgłoszenia jest także sposób otrzymywania hydrożelowych materiałów na bazie kolagenu, sposób otrzymywania kolagenowej folii i/lub warstwy i/lub podłoża do hodowli, sposób otrzymywania kolagenowych wydruków oraz sposoby otrzymywania porowatych kształtek kolagenowych.

(35 zastrzeżeń)

A1 (21) **446691** (22) 2023 11 09(51) **C08L 67/04** (2006.01)**C08K 9/00** (2006.01)**C08J 11/00** (2006.01)**B29C 70/58** (2006.01)**B09B 3/00** (2022.01)**B29C 45/00** (2006.01)

(71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA

IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów

(72) JANOWSKI GRZEGORZ; FRĄCZ WIEŚLAW; BAŁ ŁUKASZ;

SIKORA JANUSZ; TOMCZYK ADAM

(54) **Sposób wielokrotnego przetwarzania wyrobów z biodegradowalnego kompozytu termoplastycznego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wielokrotnego przetwarzania wyrobów z biodegradowalnego kompozytu termoplastycznego. Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że wyrób z biodegradowalnego kompozytu zawierającego od 55 do 85 cz. wag. poli(kwasu 3-hydroksymasłowego-co-3-hydroksywalerianowego) oraz od 15 do 45 cz. wag. napęlniacza w postaci zmieszanych zużytych wysuszonych fusów kawy mieli się, po czym uzyskany regranulat suszy się, a następnie regranulat przetwarza się w temperaturze od 170°C do 180°C oraz wytwarza się nowy wyrób.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **450177** (22) 2024 10 31(51) **C23C 8/10** (2006.01)**C22C 27/02** (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa

(72) ADAMCZYK-CIEŚLAK BOGUSŁAWA;

SPYCHAŁSKI MACIEJ; ZIELIŃSKA KATARZYNA;

BOROWSKI TOMASZ

(54) **Sposób wytwarzania dyfuzyjnych warstw utlenianych na podłożu z litego tantalum i jego stopów**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania dyfuzyjnych warstw utlenianych na podłożu z litego tantalum i jego stopów, charakteryzujący się tym, że obejmuje następujące etapy: a) podłoże będące litym tantalum lub stopem na bazie tantalum poddaje się ogrzewaniu w elektrycznym piecu w temperaturze w zakresie do 500°C, po czym b) prowadzi się proces utlenienia powierzchni podłoża w atmosferze powietrza w czasie do 10 godzin, a wytworzony produkt chłodzi się do temperatury pokojowej w atmosferze powietrza.

(5 zastrzeżeń)

DZIAŁ D

WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

A1 (21) **446685** (22) 2023 11 09(51) **D06M 13/50** (2006.01)**D06M 15/513** (2006.01)**D06M 11/00** (2006.01)

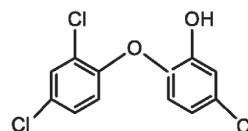
(71) THE ONE GROUP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Ksawerów

(72) PRZYBYŁAK MARCIN; DUTKIEWICZ MICHAŁ; MACIEJEWSKI HIERONIM

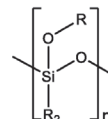
(54) **Sposób wytwarzania bakteriobójczych i hydrofobowych tkanin syntetycznych i naturalnych z wykorzystaniem kompozycji na bazie żywic silikonowych z triklosanem**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania biobójczych i hydrofobowych tkanin naturalnych oraz syntetycznych poprzez modyfikację roztworem żywic silikonowych z triklosanem (5-chloro-2-(2,4-dichlorofenoksy)fenol, Irgasan) mających zastosowanie w przemyśle odzieżowym, medycznym, tapicerskim oraz branży tekstyliów technicznych i ochronnych. Sposób wytwarzania bakteriobójczych i hydrofobowych tkanin syntetycznych i naturalnych z wykorzystaniem kompozycji na bazie żywic silikonowych z triklosanem, znamienne tym, że przeprowadza się proces immobilizacji triklosanu o wzorze 1 w żywicy siloksanowej o wzorze 2, przy czym proces prowadzi się w 3 etapach: w pierwszym etapie tkaniny poddaje się procesowi merceryzacji, korzystnie przez 10 minut w 10% roztworze NaOH w temperaturze pokojowej i jednocześnie prowadzi się syntezę żywicy siloksanowej w oparciu o proces kondensacji hydrolitycznej alkitrialkoksylanu, korzystnie metylotrimetoksylanu w rozpuszczalniku organicznym, korzystnie tetrahydrofuranu w objętości równej masie użytego silanu, w obecności wody w ilości 10% masy użytego silanu w środowisku alkalicznym lub kwaśnym poprzez regulację pH za pomocą wody amoniakalnej NH_4OH lub kwasu solnego HCl, korzystnie wody amoniakalnej stosowanej w ilości 3% do masy silanu, proces prowadzi się w temperaturze pokojowej, w czasie 12 do 48 godzin, korzystnie 24 godziny, następnie z mieszaniny poreakcyjnej odparowuje się pod zmniejszonym ciśnieniem rozpuszczalnik organiczny i powstały w trakcie procesu kondensacji alkohol, dalej w drugim etapie z otrzymanej żywicy sporządza się roztwór o stężeniu od 1% do 20%, korzystnie 5% w rozpuszczalniku organicznym alifatycznym lub aromatycznym, korzystnie tetrahydrofuranie, do którego wprowadza się od 0,1% do 20% triklosanu, korzystnie 1% oraz od 0,01% do 0,1% katalizatora kondensacji pochodnej cynoorganicznej lub tytanoorganicznej, korzystnie 0,05% tytanianu tetrabutylu, w trzecim etapie roztwór miesza się do ujednoludnienia w temperaturze pokojowej, a następnie nanosi się na tkaninę naturalną lub syntetyczną zwłaszcza poliestrową metodą natryskową lub zanurzeniową, dalej zaimpregnowaną tkaninę suszy się w temperaturze pokojowej.

(1 zastrzeżenie)



Wzór 1

gdzie $\text{R} = \text{CH}_3$ lub CH_2CH_3 , $\text{R}_2 = (\text{CH}_2)_n\text{CH}_3$, $n = 0-7$, $m = 10-1000$

Wzór 2

A1 (21) **446670** (22) 2023 11 07(51) **D07B 1/00** (2006.01)**D07B 1/02** (2006.01)**B32B 27/36** (2006.01)**B29B 17/04** (2006.01)**C08J 11/06** (2006.01)

(71) PLASTMER

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ

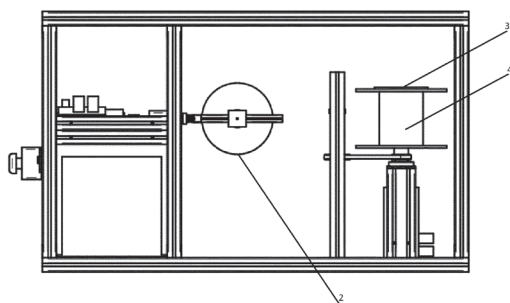
SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Smolec

(72) LADRA JAKUB; ŚREDNICKI FILIP; KRUPA STANISŁAW

(54) Sposób przetwarzania odpadowej folii PET i sznurek

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sznurek charakteryzujący się tym, że utworzony jest ze zwiniętej rotacyjnie taśmy folii PET. Przedmiotem zgłoszenia jest również siatka wykonana ze sznurka charakteryzująca się tym, że do jej utworzenia wykorzystano odcięte kawałki sznurka, ułożone prostopadłe na sobie i połączone poprzez zgrzewanie ultradźwiękowe. Zgłoszenie obejmuje także sposób przetwarzania odpadowej folii PET, zwłaszcza transportowej do przenoszenia separatora w produkcji ogniw baterijnych, który charakteryzuje się tym, że folię PET uformowaną w postaci taśmy, tnie się na fragmenty, nawija się na gilzę (2), a następnie wykorzystuje do produkcji sznurka, gdzie uprzednio nawiniętą w postaci taśmy na gilzę (2) folię, rozwija się i nawija na skrajnie rotujący oraz obracający się wokół własnej osi wałek (3), na którym formowy jest zwój sznurka (4).

(14 zastrzeżeń)

**DZIAŁ E****BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO;
KONSTRUKCJE ZESPOLONE**A1 (21) **450214** (22) 2024 11 06

(51) **E04C 1/39** (2006.01)
E04F 17/02 (2006.01)
F23J 13/02 (2006.01)
C04B 14/18 (2006.01)
C04B 28/04 (2006.01)
C04B 28/14 (2006.01)

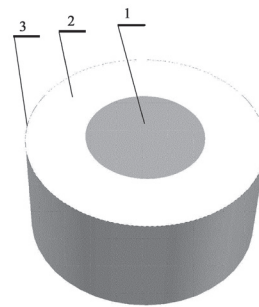
(71) JAWAR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Ciechanów

(72) DROŻDŻOL KRZYSZTOF; JARZYŃSKI PAWEŁ

(54) Element budowlany stanowiący przejście stropowe i ścienne kominów przez przegrody budowlane

(57) Element budowlany do zabezpieczenia przejść przez przegrody budowlane zwłaszcza kominów w pierwszej wersji, charakteryzuje się tym, że posiada kształt szczytuanu utworzonego przez masę (2), w której znajduje się przełotowy otwór (1) o przekroju okręgu, gdzie 100% masy (2) stanowi mieszanka zawierająca perlit ekspandowany, cement, wodę oraz plastifikator, przy czym zawartość poszczególnych składników mieści się w następujących zakresach, perlit ekspandowany od 59% do 85%, cement od 6% do 18%, woda od 8% do 24%, plastifikator 0% do 3%, całość elementu budowlanego po zewnętrznej stronie posiada obudowę (3).

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **446683** (22) 2023 11 09

(51) **E04H 6/02** (2006.01)
E04F 10/10 (2006.01)
E04B 1/342 (2006.01)
E04D 12/00 (2006.01)

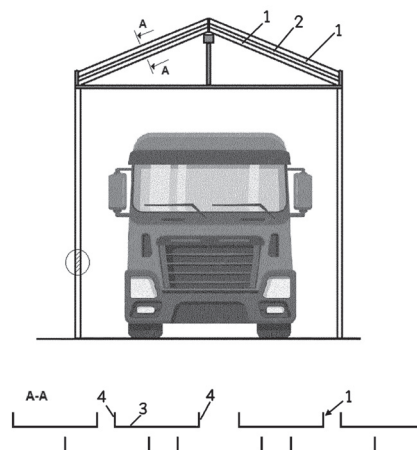
(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin

(72) FILIN SERGIJ; FILINA-DAWIDOWICZ LUDMIŁA

(54) Pokrycie dwuspadowego dachu wiaty

(57) Pokrycie dwuspadowego dachu wiaty, przy czym kąt pochylecia dachu wynosi co najmniej 15 stopni charakteryzuje się tym, że zawiera co najmniej jedną warstwę ceowników (1) ułożonych równolegle względem siebie połączonych ze sobą karkasem, przy czym karkas stanowi co najmniej poprzeczne ułożenie belek względem ceownika (1), natomiast odstęp (2) pomiędzy ceownikami (1) wnosi mniej niż 0,4 szerokości ceownika (1), przy czym długość pokrycia jest większa przynajmniej o 1 metr od długości części chłodniczej samochodu. Pokrycie dwuspadowego dachu wiaty ma drugą warstwę ceowników (1) ułożonych równolegle względem siebie połączonych ze sobą karkasem, która jest przesunięta w poziomie względem pierwszej warstwy ceowników (1).

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **446686** (22) 2023 11 08

(51) **E05F 15/70** (2015.01)
E05F 15/71 (2015.01)
E05F 15/665 (2015.01)
E06B 7/00 (2006.01)
F24F 7/00 (2021.01)

(71) INTER FUSION POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gielczyn

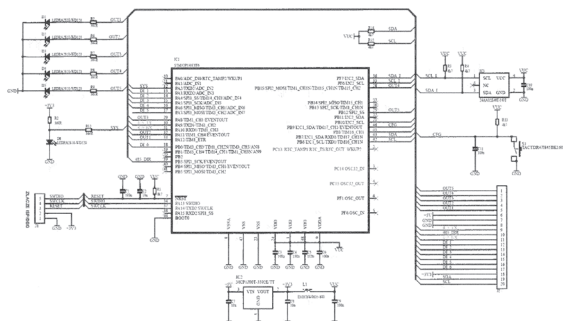
(72) BEJGIER RADOSŁAW

(54) Okno

(57) Przedmiotem zgłoszenia przedstawionym na rysunku jest okno, które charakteryzuje się tym, że ma sterownik o czterech wyjściach bezpotencjałowych, składający się z części procesorowej

i wykonawczej na płycie drukowanej (PCB) do niezależnego sterowania skrzydłami w dwóch kierunkach jednocześnie oraz sześć wejść cyfrowych do zbierania i przetwarzania informacji z kontaktów i czujników nacisku na skrzydła oraz magistralę I²C połączoną z czujnikami temperatury, wilgotności, ciśnienia i jakości powietrza poprzez magistralę przewodową RS485.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **446704** (22) 2023 11 10

(51) **E06B 3/263** (2006.01)

E06B 3/67 (2006.01)

E06B 3/673 (2006.01)

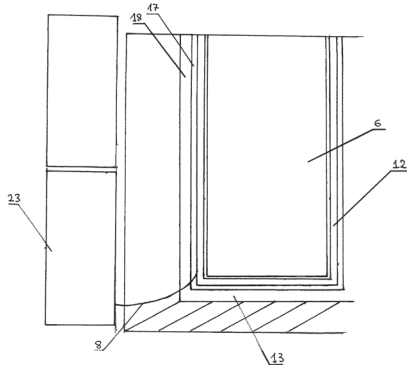
(71) PŁUCIENNIK ANDRZEJ, Kołobrzeg

(72) PŁUCIENNIK ANDRZEJ

(54) **Ramka PVC z szybą podgrzewaną doklejana do okna PVC**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest ramka PVC z szybą podgrzewaną doklejana do okna PVC, składa się z prostokątnej ramki PVC (12) wykonanej z profilu PVC (1), w którym jest zamocowana trwale i szczelnie szyba podgrzewana (6) prądem pochodzącym z paneli fotowoltaicznych.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **446655** (22) 2023 11 06

(51) **E06B 3/968** (2006.01)

F16B 12/20 (2006.01)

B27F 1/00 (2006.01)

F16B 12/46 (2006.01)

F16B 5/07 (2006.01)

(71) OLGA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Dubiny

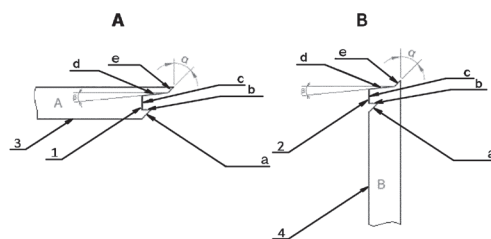
(72) BOŁTROMIUK PIOTR; BROWN GOWIN, GB

(54) **Kształtowe złącze kątowe elementów okładzinowych stolarki budowlanej, zwłaszcza z drewna litego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest złącze kątowe elementów okładzinowych stolarki budowlanej, zwłaszcza z drewna litego, mające zastosowanie w szczególności w budowie osłony słupów albo schodów. Złącze charakteryzuje się tym, że w co najmniej jednym

z elementów okładzinowych A wąska powierzchnia elementu jest ścięta pod kątem uciosu α zawierającym się w przedziale od 25° do 65°, korzystnie $\alpha=45^\circ$ i w co najmniej jednym z elementów okładzinowych B wąska powierzchnia elementu jest również ścięta pod kątem uciosu α zawierającym się w przedziale od 25° do 65°, korzystnie, $\alpha=45^\circ$, przy czym złącze charakteryzuje się tym, że na co najmniej jednej wąskiej powierzchni łączonych elementów złącza, element okładzinowy A posiada wpust (1), zaś element okładzinowy B posiada wypust (2), gdzie wpust (1) i wypust (2) mają ten sam kształt przypominający trapez jednoramienny, w których odpowiednio ściany tworzące wpust (1) i wypust (2) usytuowane są w taki sposób, że wewnętrzna ściana boczna (b) wpustu (1) jest równoległa do wzdłużnych krawędzi (3) elementu okładzinowego A i nachylona jest do uciosu wewnętrznego (a) pod kątem zawierającym się w przedziale od 25° do 65°, korzystnie 45°, dno (c) wpustu (1) znajduje się w płaszczyźnie prostopadłej do wzdłużnych krawędzi (3) elementu okładzinowego A, zaś wewnętrzna ściana boczna (d) wpustu (1) jest nachylona do wzdłużnych krawędzi (3) pod kątem β zawierającym się w przedziale od 0° do 25°, korzystnie 15°, natomiast wypust (2) w elemencie okładzinowym B ma kształt odpowiadający wpustowi (1) w elemencie okładzinowym A, gdzie ściany tworzące wypust (2) usytuowane są w taki sposób, że ściana boczna wewnętrzna (b) wypustu (2) jest prostopadła do wzdłużnych krawędzi (4) elementu okładzinowego B i nachylona jest do uciosu wewnętrznego (a) pod kątem zawierającym się w przedziale od 25° do 65°, korzystnie 45°, wierzchołek (c) wypustu (2) znajduje się w płaszczyźnie równoległej do wzdłużnych krawędzi (4) elementu okładzinowego B, zaś zewnętrzna ściana boczna (d) wypustu (2) jest nachylona do płaszczyzny prostopadłej do krawędzi wzdłużnych (4) pod kątem β zawierającym się w przedziale od 0° do 25°, korzystnie 15°, zaś wysokość h wypustu (2) jest w przybliżeniu równa głębokości H wpustu (1), korzystnie wysokość h wypustu (2) zawiera się w zakresie od 0,9 do 1,0 głębokości H wpustu (1), najkorzystniej $h=0,97H$.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) **446684** (22) 2023 11 09

(51) **E21D 21/00** (2006.01)

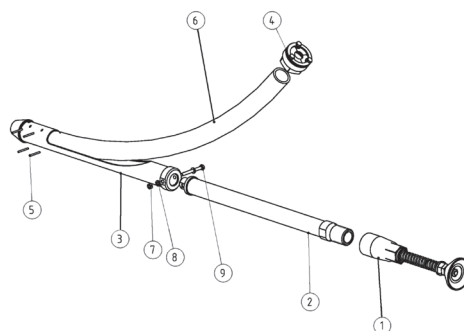
E21D 20/02 (2006.01)

(71) KGHM ZANAM SPÓŁKA AKCYJNA, Polkowice

(72) UCINEK MATEUSZ; SKRYCKI ARKADIUSZ;
OKRENT KRZYSZTOF; CZUPAK JAROSŁAW

(54) **Ładownica teleskopowa do aplikacji ładunków klejowych podczas mocowania kotwy górniczej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest ładownica teleskopowa do manualnej aplikacji ładunków klejowych, zwłaszcza podczas mocowania kotwy górniczej, zawierającą rurę ładowniczą oraz przewód



doprowadzający klej, charakteryzuje się tym, że posiada teleskopową stopkę ładownicy (1) stanowiącą osiowe przedłużenie rury ładownicy (3), natomiast przewód doprowadzający klej jest przewodem elastycznym (6) połączonym skośnie z rurą ładownicy (3) w miejscu znajdującym się pomiędzy otwartym końcem rury ładownicy (3) a miejscem przyłączenia stopki ładownicy (1) do rury ładownicy (3).

(4 zastrzeżenia)

DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1 (21) **449948** (22) 2024 10 04

(51) **F02M 21/02** (2006.01)

F02D 19/06 (2006.01)

F02D 19/02 (2006.01)

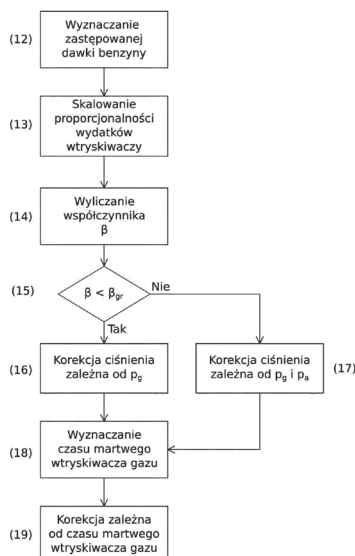
(71) EUROPEGAS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Białystok

(72) ZIENIEWICZ DARIUSZ

(54) **Metoda pomiaru korekcji czas wtrysku gazu dla elektromagnetycznych wtryskiwaczy gazu i wyliczania zużycia benzyny i gazu w samochodowych instalacjach gazowych dla benzynowych silników spalinyowych z bezpośrednim wtryskiem benzyny**

(57) Przedmiotem zgłoszenia przedstawionym schematycznie na rysunku jest metoda korygowania czasu wtrysku gazu dla elektromagnetycznych wtryskiwaczy gazu LPG/CNG używanych w samochodowych instalacjach gazowych dla silników benzynowych, za pomocą charakterystyki czasu martwego wtryskiwacza gazu wraz z wykorzystaniem zależności ciśnień na wejściu i wyjściu wtryskiwacza w samochodowych instalacjach gazowych dla benzynowych silników spalinyowych.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **446701** (22) 2023 11 10

(51) **F41B 11/00** (2013.01)

F41B 11/60 (2013.01)

F41B 11/62 (2013.01)

F41A 19/00 (2006.01)

A63H 5/04 (2006.01)

(71) GATE ENTERPRISE

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ

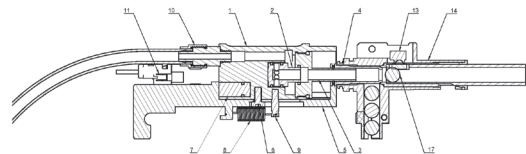
SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Kraków

(72) MENET MARCIN; WOJTAK DAMIAN; SAROTA MICHAŁ

(54) **Elektro-pneumatyczny napęd do replik broni strzeleckiej oraz sposób sterowania wystrzałem pocisku z elektro-pneumatycznej repliki broni strzeleckiej**

(57) W zespole elektro-pneumatycznym napędu repliki broni strzeleckiej dysza wymienna (4) napędzana jest przez listwę dosyłaacza (5) prowadzoną suwliwie względem korpusu (1) w kierunku równoległym do osi dyszy wymiennej (4), a ponad to listwa dosyłaacza (5) połączona jest z korpusem (1) przez naciągową sprężynę (8) w kierunku przedniego położenia załadowania (b) oraz przez tłok (7) siłownika cofającego listwę dosyłaacza (5) w tylne położenie spoczynkowe (a) przy zasilaniu przez zawór elektromagnetyczny. Sposób sterowania wystrzałem pocisku z elektro-pneumatycznej repliki broni ręcznej polega na tym, że impuls elektryczny wystrzału wyzwała się po załadowaniu pocisku kulowego, przy czym ładowanie pocisku kulowego wywoływane jest przez zespół pneumatyczny zasilany sprężonym gazem.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) **450233** (22) 2024 11 08

(51) **F42B 5/30** (2006.01)

F42B 5/307 (2006.01)

F42B 12/80 (2006.01)

F42B 12/76 (2006.01)

F42B 3/24 (2006.01)

F41A 21/02 (2006.01)

(31) 113903 (32) 2024 05 21 (33) BG

113811 2023 11 09 BG

(71) PLAST PROD ENGINEERING (PPE) OOD, Sofia, BG

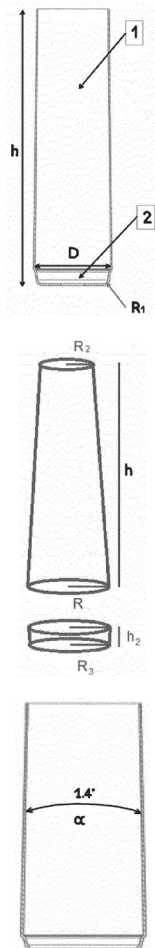
(72) TRENDABILOV IVAYLO TIHOMIROV, BG;
KIRIAKOV ANASTAS VASILEV, BG

(54) **Komora polimerowa, sposób jej wytwarzania oraz zastosowanie**

(57) Wynalazek dotyczy komory polimerowej, sposobu jej wytwarzania oraz jej zastosowania do uzyskania kompozytowego naboju artyleryjskiego z podzielnym ładowaniem lub jako pojemnika odpornego na korozję w wysokociśnieniowych systemach wymagających odporności na działanie kwasów, zasad oraz rozpuszczalników organicznych. Komora polimerowa charakteryzuje się tym, że jest wykonana z cylindrycznego lub stożkowego korpusu (1) z podstawą (2), przy czym korpus (1) zawiera pochylenie o wartości granicznej kąta $\alpha=1,4$ i jest wykonany z wysoce elastycznej i odpornej na rozrywanie do 50°C mieszaniny polimerowej, mającej moduł sprężystości wynoszący 1300 MPa oraz wydłużenie przed zerwaniem wynoszące nie mniej niż $\epsilon=400\%$. Promień zaokrąglenia R_1 podstawy (2) jest od 3 do 5 razy większy niż grubość d ścianki korpusu (1), przy czym grubość d ścianki korpusu (1) stanowi $1/54$ średnicy D podstawy (2), a stosunek wysokości h korpusu (1) do średnicy D podstawy (2) wynosi $h/D=3,4/1$. Sposób wytwarzania komory polimerowej obejmuje

je następujący etapy technologiczne: przygotowania, dozowania, mieszania materiału wyjściowego; suszenia uzyskanej jednorodnej masy homogenicznej w specjalistycznych suszarkach z filtrami oraz usuwania wchłoniętej wilgoci poprzez nadmuchiwanie suchego powietrza w temperaturze wynoszącej 70°C-80°C przez 2 godziny, aż wilgotność mieszaniny wyniesie 0,02%; dodawania substancji uzupełniających w systemie zamkniętym; topienia materiału w maszynie wtryskowej pod wpływem działania sił mechanicznych przenośnika śrubowego o średnicy 80 mm, długości 1500 mm oraz prędkości obwodowej wynoszącej 0,20 do 0,25 m/s, a temperatura stopionego materiału wynosi od 210°C do 230°C; schładzania do temperatury 40°C, sortowania, pakowania.

(8 zastrzeżeń)



DZIAŁ G

FIZYKA

A1 (21) 449983 (22) 2024 10 08

(51) G01J 1/00 (2006.01)
G01J 1/02 (2006.01)
G01J 1/42 (2006.01)
G05D 1/243 (2024.01)
G01S 5/00 (2006.01)

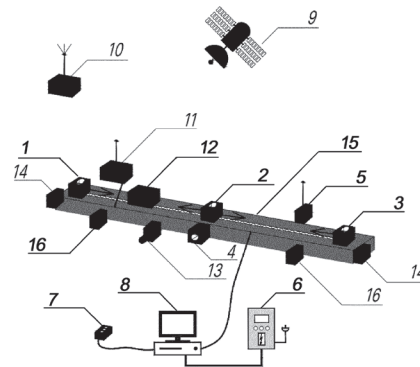
(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa

(72) JASKOWSKI PIOTR; TOMCZUK PIOTR;
CHRZANOWICZ MARCIN

(54) System pomiarowy do szybkiego pomiaru natężenia oświetlenia drogowego

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest system pomiarowy do szybkiego pomiaru natężenia oświetlenia drogowego, zawierający belkę pomiarową z elementami mocującymi oraz z co najmniej jednym czujnikiem natężenia oświetlenia, geolokalizatorem, modułem zasilania i kontrolerem, a także pilotem zdalnego sterowania, charakteryzujący się tym, że belka pomiarowa (15) zawiera co najmniej jedno spośród rozłącznie mocowanych na belce pomiarowej (16) pierwszego czujnika poziomego natężenia oświetlenia (1), drugiego czujnika poziomego natężenia oświetlenia (2) i trzeciego czujnika poziomego natężenia oświetlenia (3) oraz geolokalizator GNSS RTK (5), przy czym pierwszy czujnik poziomego natężenia oświetlenia (1), drugi czujnik poziomego natężenia oświetlenia (2), trzeci czujnik poziomego natężenia oświetlenia (3), geolokalizator GNSS RTK (5) oraz moduł zasilania (6) połączone są z kontrolerem (12), zaś kontroler (12) oraz pilot zdalnego sterowania (7) połączone są z komputerem (8), a komputer (8) połączony jest także z modułem zasilania (6).

(14 zastrzeżeń)



A1 (21) 449984 (22) 2024 10 08

(51) G01J 1/00 (2006.01)
G01J 1/02 (2006.01)
G01J 1/42 (2006.01)
G05D 1/243 (2024.01)
G01S 5/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa

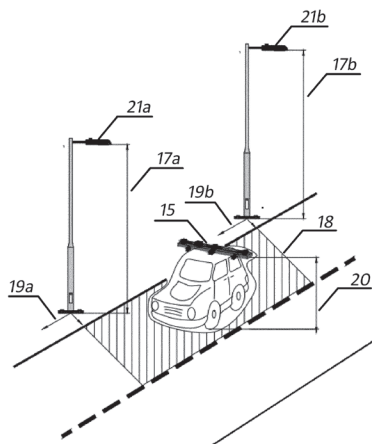
(72) JASKOWSKI PIOTR; TOMCZUK PIOTR;
CHRZANOWICZ MARCIN

(54) Sposób szybkiego pomiaru natężenia oświetlenia drogowego

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób szybkiego pomiaru natężenia oświetlenia drogowego, wykorzystujący co najmniej jeden czujnik poziomego natężenia oświetlenia zamocowany na belce pomiarowej osadzonej na pojeździe, obraz z kamery, dane geolokalizacyjne oraz komputer wraz z oprogramowaniem sterującym, charakteryzujący się tym, że belka pomiarowa (15) zawiera osadzone suwliwie we wzajemnych odstępach od jednego do trzech czujników poziomego natężenia oświetlenia, pierwszy przyrząd pomiarowy w postaci kamery wykorzystywany do identyfikacji anomalii w trakcie pomiaru, drugi przyrząd pomiarowy w postaci lidar, określający położenie opraw oświetleniowych (21a, 21b) i wysokość (17a, 17b) opraw oświetleniowych (21a, 21b) w odcinku pomiarowym (18), geolokalizator, kontroler oraz radiomodem, przy czym geolokalizator określa położenie słupów oświetlenia drogowego (19a, 19b) oraz określa położenie odcinka pomiarowego (18) wykorzystując przynajmniej jedno spośród danych pomiarowych GNSS, następnie do oprogramowania sterującego poprzez komputer wprowadza się wysokość (17a, 17b) opraw oświetleniowych (21a, 21b) oraz wysokość (20) lokalizacji czujników poziomego natężenia oświetlenia względem powierzchni jezdni, oprogramowanie

na podstawie lokalizacji słupów oświetlenia drogowego (19a, 19b) określa parametry geolokalizacyjne odcinków pomiarowych (18), oprogramowanie przetwarza dane pomiarowe poprzez interpolację geodotowych punktów pomiarów do poziomu nawierzchni jezdni, a wygenerowane wyniki dla każdego odcinka pomiarowego (18) są przedstawiane w formie tabelarycznym oraz gotowe do zwizualizowania na mapach cyfrowych.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 450181 (22) 2024 10 31

- (51) G01J 3/00 (2006.01)
G01J 3/02 (2006.01)
G01J 3/28 (2006.01)
G01J 3/46 (2006.01)
G06T 17/00 (2006.01)

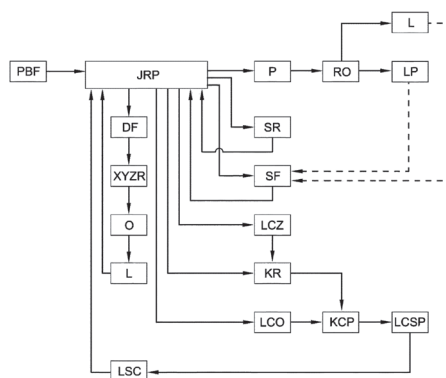
- (71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa
(72) KRUPIŃSKI RAFAŁ

(54) Sposób kalibracji rozkładu widmowego źródła światła projektora multimedialnego oraz układ do stosowania tego sposobu

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób i układ kalibracji rozkładu widmowego źródła światła projektora multimedialnego. Sposób polega na tym, że wyświetlany rozkład luminancji początkowej (LP) poddawany jest analizie poprzez spektrofotometr (SF) oraz światło otoczenia obiektu rzeczywistego (RO) poddawane jest analizie poprzez spektroradiometr (SR), następnie dane przesyłane są do jednostki rejestrująco-przetwarzającej (RP), która przetwarza dane w postaci macierzy złożonej z wartości punktowych luminancji zmierzonych uwzględniając barwę (LCZ) o skończonej liczbie pomiarowej w zależności od zastosowanej rozdzielczości macierzy mierników, przy czym równocześnie jednostka rejestrująco-przetwarzająca (RP) przetwarza obliczony i skorygowany kolorystycznie na płaszczyźnie (O) rozkład luminancji (L) w macierz wartości punktowych luminancji i barwy obliczonych w każdym pikselu (LCO), a na podstawie wczytanych danych pomiarowych punktowych luminancji zmierzonych uwzględniając barwę (LCZ), stanowiących rozkład luminancji początkowej (LP), rozdzielczość obliczonego na płaszczyźnie (O) rozkładu luminancji (L) jest korygowana za pomocą współczynników korekcyjnych rozdzielczości (KR), tak aby była zgodna z rozdzielczością danych pozyskanych ze spektrofotometru (SF), jednostka rejestrująco-przetwarzająca (JRP) oblicza wartości współczynników korekcyjnych barwy piksela (KCP) dla każdego piksela obrazu wyświetlanego przez projektor multimedialny (P), wyznaczając wartość luminancji skorygowanej kolorystycznie każdego piksela (LCSP), stanowiącej każdy piksel rozkładu luminancji skorygowanego kolorystycznie (LCS), który po wyświetleniu przez projektor multimedialny (P) na rzeczywisty obiekt (RO) realizuje rozkład luminancji (L) zgodny kolorystycznie z obliczonym na płaszczyźnie (O). Układ, zawierający jednostkę rejestrująco-przetwarzającą z oprogramowaniem do przetwarzania danych pomiarowych, połączoną z projektorem multimedialnym wyświetlającym obraz rozkładu luminancji na rzeczywistym obiek-

cie, charakteryzuje się tym, że jednostka rejestrująco-przetwarzająca (JRP) jest połączona ze spektroradiometrem (SR) i jest połączona ze spektrofotometrem (SF).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 449686 (22) 2024 09 04

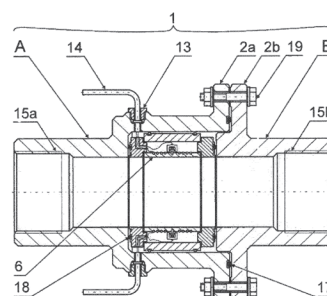
- (51) G01N 17/00 (2006.01)
G01N 25/00 (2006.01)
G01K 7/02 (2021.01)
G01B 21/08 (2006.01)

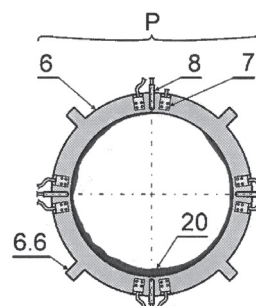
- (71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice
(72) PAWLAK SEBASTIAN; REMIORZ LESZEK; REMIORZ ERYK;
CZAJKOWSKI ADRIAN

(54) Zintegrowany przyrząd pomiarowy

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zintegrowany przyrząd pomiarowy, zwłaszcza do oceny rozkładu grubości wewnętrznego osadu w układach hydraulicznych stanowiący fragment tego układu hydraulicznego składa się z części (A) i części (B), tworzących kształtkę hydrauliczną o przekroju poprzecznym okrągłym i wewnętrznej średnicy, wewnątrz której osadzony jest rozłącznie ustrój pomiarowy zbudowany z dwóch bocznych wsporników mocujących, lewego i prawego, o przekroju poprzecznym okrągłym i wewnętrznej średnicy, pomiędzy którymi osadzone są współosiowo pierścienie pomiarowy (6), o wewnętrznej średnicy oraz tuleja mocująca (5), przy czym tuleja mocująca (5) ma większą średnicę od średnicy pierścienia pomiarowego (6), natomiast pierścienie pomiarowy (6) zawiera rowki obwodowe, w których osadzone są zwoje grzałki elektrooporowej, przy czym zwoje grzałki elektrooporowej rozmieszczone są w dwóch oddzielnych sekcjach, lewej i prawej, pomiędzy którymi posadowione są promieniowo co najmniej dwa czujniki temperatury, których końce pomiarowe są osadzone w nieprzetłotowych otworach ścianki pierścienia pomiarowego (6), ponadto część (A) posiada wewnętrzne wybranie (4) o średnicy wewnętrznej i płaszczyźnie bocznej, a część (B) posiada występ pozycjonujący (3) o średnicy zewnętrznej i płaszczyźnie bocznej, gdzie ustrój pomiarowy umieszczony jest pomiędzy płaszczyzną boczną wybrania (4) części (A) a płaszczyzną boczną (pB) występu pozycjonującego (3) części (B), natomiast część (A) połączona jest rozłącznie z częścią (B), korzystnie śrubami (19) poprzez kołnierze stałe (2a) i (2b), ponadto część (A) posiada na jednym końcu gwint (15a) albo kołnierz stały, a część (B) posiada na jednym końcu gwint (15b) albo kołnierz stały.

(19 zastrzeżeń)





A1 (21) **449706** (22) 2024 09 04(51) **G01N 17/00** (2006.01)**G01N 25/00** (2006.01)**G01K 7/02** (2021.01)**G01B 21/08** (2006.01)

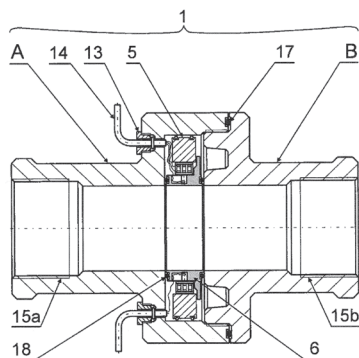
(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice

(72) PAWLAK SEBASTIAN; REMIORZ LESZEK; REMIORZ ERYK

(54) **Przyrząd diagnostyczny do pomiaru rozkładu grubości osadu w układach hydraulicznych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przyrząd diagnostyczny do pomiaru rozkładu grubości osadu w układach hydraulicznych, stanowiący fragment układu tego hydraulicznego, charakteryzuje się tym, że składa się z części (A) i części (B), tworzących kształtkę hydrauliczną o przekroju poprzecznym okrągłym i wewnętrznej średnicy, wewnątrz której osadzony jest rozłącznik ustrój pomiarowy zbudowany z pierścienia pomiarowego (6) o wewnętrznej średnicy i modułu termoelektrycznego oraz radiatora (5), przy czym pierścień pomiarowy (6) posiada co najmniej cztery wkładki, korzystnie w postaci walca, gdzie każda wkładka osadzona jest w otworze nieprzelotowym pierścienia pomiarowego (6), ponadto każda wkładka posiada w dolnej swej części boczny otwór nieprzelotowy, w którym osadzony jest czujnik temperatury, natomiast od góry wkładek, na styk do ich zewnętrznej powierzchni, osadzony jest współosiowo względem pierścienia pomiarowego (6) pierścieniowy moduł termoelektryczny, z kolei radiator (5) ma postać pierścienia, który osadzony jest współosiowo na pierścieniu zewnętrznym modułu termoelektrycznego, ponadto część (A) połączona jest rozłącznie z częścią (B) na gwint, a część (A) posiada wewnętrzne wybranie o średnicy wewnętrznej i płaszczyźnie bocznej, a część (B) posiada występ pierwszy o płaszczyźnie bocznej oraz występ drugi, przy czym ustrój pomiarowy umieszczony jest pomiędzy płaszczyzną boczną wybraną części (A) a płaszczyzną boczną występu pierwszego części (B), ponadto część (A) posiada na jednym końcu gwint (15a) albo kołnierz stały, a część (B) posiada na jednym końcu gwint (15b) albo kołnierz stały.

(23 zastrzeżeń)

A1 (21) **449712** (22) 2024 09 04(51) **G01N 17/00** (2006.01)**G01N 25/00** (2006.01)**G01K 7/02** (2021.01)**G01B 21/08** (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice

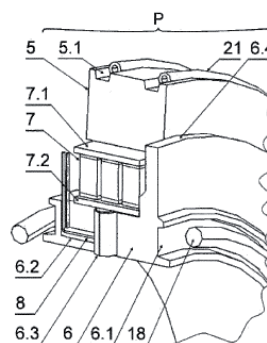
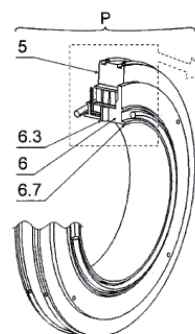
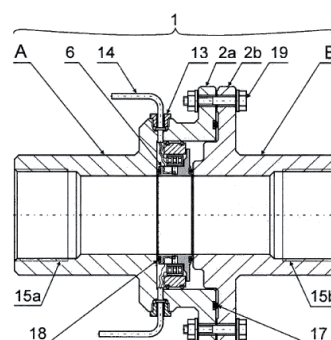
(72) PAWLAK SEBASTIAN; REMIORZ LESZEK; REMIORZ ERYK

(54) **Zintegrowany przyrząd do diagnostyki rurociągów**

(57) Istotą zgłoszenia jest przyrząd do diagnostyki rurociągów, zwłaszcza do oceny rozkładu grubości wewnętrznego osadu kamiennego, stanowiący fragment układu hydraulicznego, charakteryzuje się tym, że składa się z części (A) i części (B), tworzących kształtkę hydrauliczną o przekroju poprzecznym okrągłym i wewnętrznej średnicy (d), wewnątrz której osadzony jest rozłącznik ustrój pomiarowy (P) zbudowany z pierścienia pomiarowego (6) o wewnętrznej średnicy (d) i co najmniej dwóch modułów termo-

elektrycznych (7) oraz radiatora (5), przy czym pierścień pomiarowy (6) posiada co najmniej dwie wkładki (6.3), korzystnie w postaci walca, gdzie każda wkładka (6.3) osadzona jest w otworze nieprzelotowym pierścienia pomiarowego (6), ponadto każda wkładka (6.3) posiada w dolnej swej części boczny otwór nieprzelotowy, w którym osadzony jest czujnik temperatury (8), natomiast od góry każdej wkładki (6.3) osadzony jest na styk moduł termoelektryczny (7), z kolei radiator (5) ma postać pierścienia, który osadzony jest swymi płaszczyznami wewnętrznymi (pR) na styk do powierzchni płytek zewnętrznych (7.1) modułów termoelektrycznych (7), ponadto część (A) połączona jest rozłącznie z częścią (B) korzystnie śrubami (19) poprzez kołnierze stałe, a część (A) posiada wewnętrzne wybranie o średnicy wewnętrznej (dw) i płaszczyźnie bocznej (pA), a część (B) posiada występ centrujący o średnicy zewnętrznej (dz) oraz występ o płaszczyźnie bocznej (pB), przy czym ustrój pomiarowy (P) umieszczony jest pomiędzy płaszczyzną boczną (pA) wybraną części (A) a płaszczyzną boczną (pB) występu części (B), ponadto część (A) posiada na jednym końcu gwint (15a) albo kołnierz stały, a część (B) posiada na jednym końcu gwint (15b) albo kołnierz stały.

(27 zastrzeżeń)

A1 (21) **449713** (22) 2024 09 04(51) **G01N 17/00** (2006.01)**G01N 25/00** (2006.01)**G01K 7/02** (2021.01)**G01B 21/08** (2006.01)

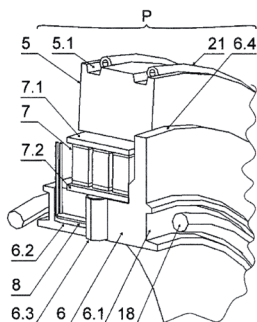
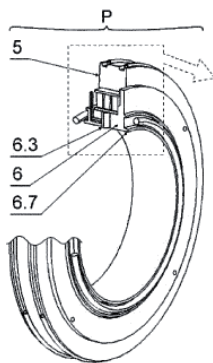
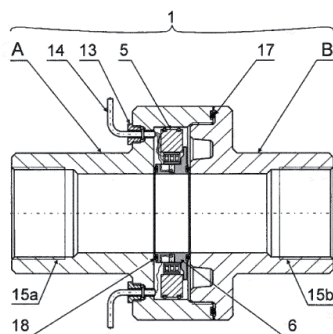
(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice

(72) PAWLAK SEBASTIAN; REMIORZ LESZEK; REMIORZ ERYK

(54) Przyrząd do diagnostyki rurociągów

(57) Istotą zgłoszenia jest przyrząd do diagnostyki rurociągów, zwłaszcza do oceny rozkładu grubości wewnętrznego osadu kamiennego, stanowiący fragment układu hydraulicznego, charakteryzuje się tym, że składa się z części (A) i części (B), tworzących kształtkę hydrauliczną o przekroju poprzecznym okrągłym i wewnętrznej średnicy (d), wewnątrz której osadzony jest rozłącznie ustrój pomiarowy (P) zbudowany z pierścienia pomiarowego (6) o wewnętrznej średnicy (d) i co najmniej dwóch modułów termoelektrycznych (7) oraz radiatora (5), przy czym pierścień pomiarowy (6) posiada co najmniej dwie wkładki (6.3), korzystnie w postaci walca, gdzie każda wkładka (6.3) osadzona jest w otworze nieprzelotowym pierścienia pomiarowego (6), ponadto każda wkładka (6.3) posiada w dolnej swej części boczny otwór nieprzelotowy, w którym osadzony jest czujnik temperatury (8), natomiast od góry każdej wkładki (6.3) osadzony jest na styk moduł termoelektryczny (7), z kolei radiator (5) ma postać pierścienia, który osadzony jest swymi płaszczyznami wewnętrznymi (p_R) na styk do powierzchni płytek zewnętrznych (7.1) modułów termoelektrycznych (7), ponadto część (A) połączona jest rozłącznie z częścią (B) na gwint, a część (A) posiada wewnętrzne wybranie o średnicy wewnętrznej (d_w) i płaszczyźnie bocznej (p_A), a część (B) posiada występ pierwszy o płaszczyźnie bocznej (p_B) oraz występ drugi, przy czym ustrój pomiarowy (P) umieszczony jest pomiędzy płaszczyzną boczną (p_A) wybrania części (A) a płaszczyzną boczną (p_B) występu pierwszego części (B), ponadto część (A) posiada na jednym końcu gwint (15a) albo kołnierz stały, a część (B) posiada na jednym końcu gwint (15b) albo kołnierz stały.

(24 zastrzeżenia)



A1 (21) 448046 (22) 2024 03 20

(51) G01R 27/00 (2006.01)

G01N 27/02 (2006.01)

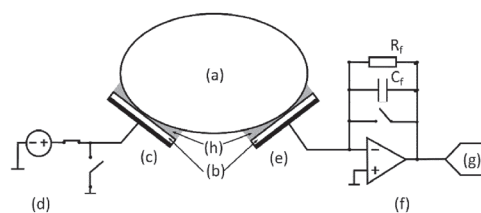
(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa

(72) WANTA DAMIAN; SMOLIK WALDEMAR;
MAKOWIECKA OLIVIA; KRYSZYN JACEK;
WRÓBLEWSKI PRZEMYSŁAW; MIDURA MATEUSZ;
DOMAŃSKI GRZEGORZ

(54) Sposób pomiaru impedancji bioelektrycznej ośrodka z użyciem suchych elektrod

(57) Przedmiotem zgłoszenia schematycznie przedstawionym na rysunku jest sposób pomiaru impedancji bioelektrycznej ośrodka z użyciem powierzchniowych elektrod izolowanych pojemnościowo, z monitorowaniem pojemności kontaktu elektrody ze skórą.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 447802 (22) 2024 02 18

(51) G01S 13/00 (2006.01)

G01S 7/35 (2006.01)

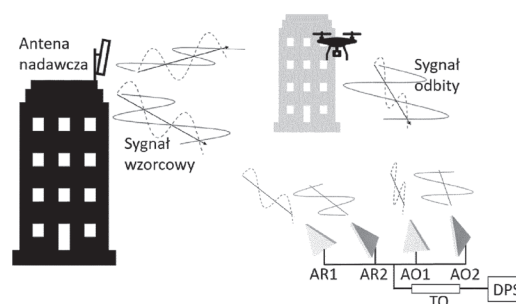
(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa

(72) KULPA KRZYSZTOF; MAKSYMIAK RADOŚLAW;
SAMCZYŃSKI PIOTR; ABRATKIEWICZ KAROL

(54) Układ radaru pasywnego

(57) Układ radaru pasywnego, który zawiera następujące elementy: antena referencyjna AR1 o polaryzacji, korzystnie zgodnej z jedną z polaryzacji oświetlacza, skierowana na źródło sygnału wzorcowego, w szczególności stację bazową telefonii 4G/5G lub kolejnego standardu, antena referencyjna AR2 o polaryzacji ortogonalnej do AR1, korzystnie zgodnej z drugą z polaryzacji oświetlacza, ortogonalnej względem AR1, skierowana na źródło sygnału wzorcowego, co najmniej jedna antena obserwacyjna AO1 o polaryzacji, korzystnie zgodnej z AR1, skierowana na obszar obserwacji, w którym występują obiekty ruchome, korzystnie co najmniej jedna antena obserwacyjna AO2 o polaryzacji ortogonalnej do AO1, korzystnie zgodnej z AR2 (ortogonalnej względem AR1), skierowana na obszar obserwacji, w którym występują obiekty ruchome, radiowy tor odbiorczy (TO) wyposażony w filtry oraz wzmacniacze sygnałów pochodzących z każdej z anten urządzenie do digitalizacji i przetwarzania sygnałów (DPS) w celu wykrywania lub obrazowania obiektów ruchomych, przy czym radiowy tor odbiorczy (TO) połączony jest z urządzeniem do digitalizacji sygnałów (DPS), przy czym urządzenie do digitalizacji i przetwarzania sygnałów składa się z połączonych ze sobą digitizera (DI), polarymetrycznego filtra adaptacyjnego oraz układu korelatora.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1 (21) 450352 (22) 2024 11 26

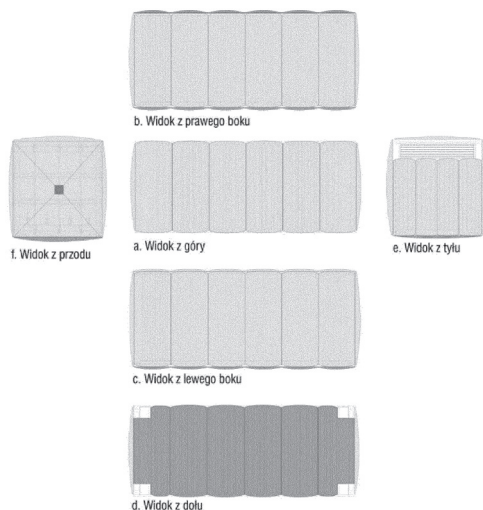
- (51) *H01M 50/20* (2021.01)
H01M 50/204 (2021.01)
H01M 50/244 (2021.01)
B65D 88/12 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa
 (72) ARCHAMOWICZ RADOŚŁAW; KUHNERT EWA

- (54) **System kontenerowy do przechowywania baterii zawierający zintegrowaną z kontenerem nadmuchiwalną powłokę oraz sposób montażu systemu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia przedstawionym na rysunku jest system kontenerowy do przechowywania baterii zawierający zintegrowaną z kontenerem powłokę pneumatyczną, charakteryzujący się tym, że powłoka pneumatyczna zawiera nadmuchiwalne moduły pneumatyczne zamocowane ruchomo na szynach mocowania modułów pneumatycznych, które biegną wzdłuż wszystkich krawędzi ścian kontenera, w szynach ukryty jest kanał powietrzny i kontener jest podzielony wewnątrz, w osi poprzecznej panelem oddzielającym, który oddziela komorę na baterię znajdującą się od frontu kontenera od komory magazynującej moduły pneumatyczne, przy czym kontener od frontu zawiera wrota frontowe, na których zainstalowany jest panel sterowania oraz wrota tylne typu uchylne od tyłu kontenera, które umożliwiają dostęp do modułów pneumatycznych w komorze magazynującej. Nad wrotami tylnymi znajduje się kratka wentylacyjna prowadząca do położonej nad komorą magazynującą komory na urządzenia sprężarkowo-wentylacyjne, w której umieszczone są sprężarka i urządzenie wentylacyjno-klimatyzacyjne. Komora magazynująca i komora na urządzenia sprężarkowo-wentylacyjne są od siebie oddzielone w płaszczyźnie poprzecznej kontenera panelem rozdzielającym. Pod panelem rozdzielającym znajduje się mechanizm prowadnicowy dla wrót tylnych. W narożnikach sąsiadujących z wrotami tylnymi kontenera w komorze magazynującej znajdują się kolumny z okablowaniem wysokiego napięcia, które jest wyprowadzane na zewnątrz kontenera (1) przez otwór (20) obecny na spodniej powierzchni kolumny. W narożnikach kontenera znajdują się komory do ukrycia nóg, w których są pneumatycznie wysuwane nogi. Kolejnym przedmiotem zgłoszenia sposób montowania systemu kontenerowego.

(13 zastrzeżeń)



A1 (21) 448899 (22) 2024 06 20

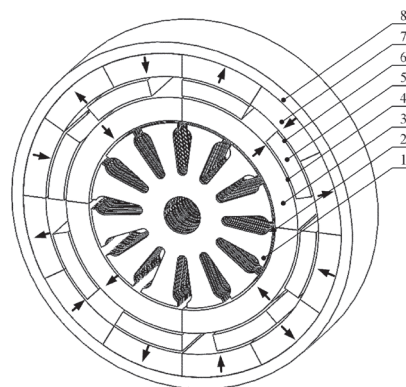
- (51) *H02K 16/02* (2006.01)
H02K 21/38 (2006.01)
H02K 21/40 (2006.01)
H02K 49/10 (2006.01)
H02K 1/278 (2022.01)

- (71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin
 (72) WARDACH MARCIN; CICHOWICZ MICHAŁ;
 HERBIN PAWEŁ; PAŁKA RYSZARD;
 CIERZNIEWSKI KAMIL

- (54) **Wysokomomentowa maszyna z przekładnią magnetyczną**

(57) Wysokomomentowa maszyna z przekładnią magnetyczną, charakteryzuje się tym, że ma nieruchomy stojan (1) z prostymi żłobkami, pierwszą szczelinę powietrzną (2), ruchome wewnętrzne koło (3) z magnesów trwałych ułożonych koncentrycznie, drugą szczelinę powietrzną (4), warstwę biegunów żelaznych (5), trzecią szczelinę powietrzną (6), zewnętrzne koło magnetyczne (7) z magnesów trwałych ułożonych koncentrycznie z biegunami magnetycznymi magnesowanymi normalnie oraz jarzmo (8), przy czym warstwa biegunów żelaznych (5) wykonana jest z nieprzylegających do siebie i połączonych ze sobą części łukowych.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 448909 (22) 2024 06 20

- (51) *H02K 16/02* (2006.01)
H02K 21/38 (2006.01)
H02K 21/40 (2006.01)
H02K 49/10 (2006.01)
H02K 1/278 (2022.01)

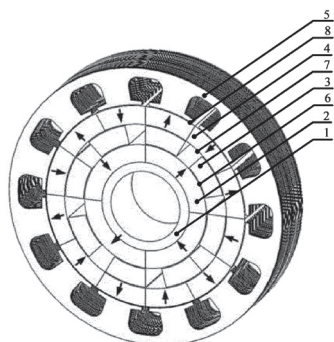
- (71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin
 (72) WARDACH MARCIN; CICHOWICZ MICHAŁ;
 HERBIN PAWEŁ; PAŁKA RYSZARD; CIERZNIEWSKI KAMIL

- (54) **Wysokomomentowa maszyna z przekładnią magnetyczną**

(57) Wysokomomentowa maszyna z przekładnią magnetyczną charakteryzuje się tym, że ma kolejno ułożone elementy w postaci jarzma wirnika wewnętrznego (1), na którym osadzone jest wewnętrzne koło (2) z magnesów trwałych ułożonych koncentrycznie z biegunami magnetycznymi magnesowanymi normalnie, warstwy biegunów żelaznych (3), zewnętrznego ruchomego koła magnetycznego (4) z magnesów trwałych ułożonych koncentrycznie z biegunami magnetycznymi magnesowanymi normalnie, zewnętrznego nieruchomego stojana (5) z prostym ułożeniem, przy czym pomiędzy sąsiadującymi ze sobą elementami są szczeliny powietrzne (6, 7, 8), natomiast warstwa biegunów żelaznych (3) i jarzmo wirnika wewnętrznego (1), na którym osadzone jest wewnętrzne koło (2) są naprzemiennie ruchome lub nieruchome, przy czym ruchome elementy są ułożyskowane,

a warstwa biegunów żelaznych (3) wykonana jest z nieprzylegających do siebie i połączonych ze sobą części łukowych.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 448910 (22) 2024 06 20

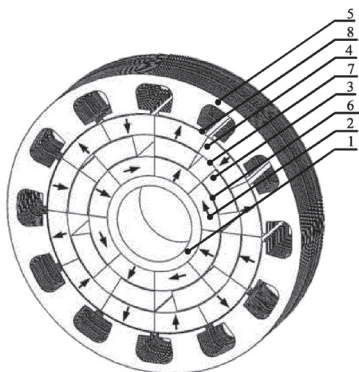
(51) H02K 16/02 (2006.01)
H02K 21/38 (2006.01)
H02K 21/40 (2006.01)
H02K 49/10 (2006.01)
H02K 1/278 (2022.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin
(72) WARDACH MARCIN; CICHOWICZ MICHAŁ;
HERBIN PAWEŁ; PAŁKA RYSZARD; CIERZNIEWSKI KAMIL

(54) Wysokomomentowa maszyna z przekładnią magnetyczną

(57) Wysokomomentowa maszyna z przekładnią magnetyczną charakteryzuje się tym, że ma kolejno ułożone elementy w postaci jarzma wirnika wewnętrznego (1), na którym osadzone jest wewnętrzne koło (2) z magnesów trwałych ułożonych koncentrycznie z biegunami magnetycznymi magnesowanymi według koncepcji Halbacha, warstwy biegunów żelaznych (3), zewnętrznego ruchomego koła magnetycznego (4) z magnesów trwałych ułożonych koncentrycznie z biegunami magnetycznymi magnesowanymi normalnie, zewnętrznego nieruchomego stojana (5) z prostym ułożkowaniem, przy czym pomiędzy sąsiadującymi ze sobą elementami są szczeliny powietrzne (6, 7, 8), natomiast warstwa biegunów żelaznych (3) i jarzmo wirnika wewnętrznego (1), na którym osadzone jest wewnętrzne koło (2) są naprzemiennie ruchome lub nieruchome, przy czym ruchome elementy są ułożyskowane, a warstwa biegunów żelaznych (3) wykonana jest z nieprzylegających do siebie i połączonych ze sobą części łukowych.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 448911 (22) 2024 06 20

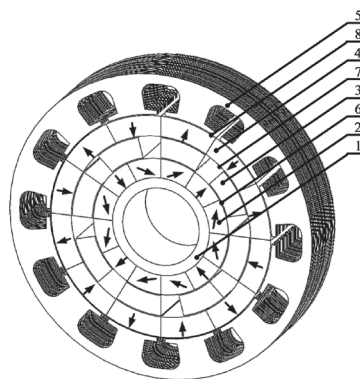
(51) H02K 16/02 (2006.01)
H02K 21/38 (2006.01)
H02K 21/40 (2006.01)
H02K 49/10 (2006.01)
H02K 1/2783 (2022.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin
(72) WARDACH MARCIN; CICHOWICZ MICHAŁ;
HERBIN PAWEŁ; PAŁKA RYSZARD; CIERZNIEWSKI KAMIL

(54) Wysokomomentowa maszyna z przekładnią magnetyczną

(57) Wysokomomentowa maszyna z przekładnią magnetyczną charakteryzuje tym, że ma kolejno ułożone elementy w postaci jarzma wirnika wewnętrznego (1), na którym osadzone jest wewnętrzne koło (2) z magnesów trwałych ułożonych koncentrycznie z biegunami magnetycznymi magnesowanymi według rozwiniętej koncepcji Halbacha, warstwy biegunów żelaznych (3), zewnętrznego ruchomego koła magnetycznego (4) z magnesów trwałych ułożonych koncentrycznie z biegunami magnetycznymi magnesowanymi normalnie, zewnętrznego nieruchomego stojana (5) z prostym ułożkowaniem, przy czym pomiędzy sąsiadującymi ze sobą elementami są szczeliny powietrzne (6, 7, 8), natomiast warstwa biegunów żelaznych (3) i jarzmo wirnika wewnętrznego (1), na którym osadzone jest wewnętrzne koło z magnesów są naprzemiennie ruchome lub nieruchome, przy czym ruchome elementy są ułożyskowane, a warstwa biegunów żelaznych (3) wykonana jest z nieprzylegających do siebie i połączonych ze sobą części łukowych.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 448912 (22) 2024 06 20

(51) H02K 16/02 (2006.01)
H02K 21/38 (2006.01)
H02K 21/40 (2006.01)
H02K 49/10 (2006.01)
H02K 1/278 (2022.01)

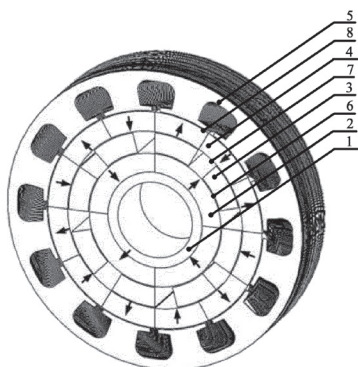
(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin
(72) WARDACH MARCIN; CICHOWICZ MICHAŁ;
HERBIN PAWEŁ; PAŁKA RYSZARD;
CIERZNIEWSKI KAMIL

(54) Wysokomomentowa maszyna z przekładnią magnetyczną

(57) Wysokomomentowa maszyna z przekładnią magnetyczną charakteryzuje się tym, że ma kolejno ułożone elementy w postaci jarzma wirnika wewnętrznego (1), na którym osadzone jest wewnętrzne koło (2) z magnesów trwałych ułożonych koncentrycznie z biegunami magnetycznymi magnesowanymi normalnie, warstwy biegunów żelaznych (3), zewnętrznego ruchomego koła magnetycznego (4) z magnesów trwałych ułożonych koncentrycznie z biegunami magnetycznymi magnesowanymi normalnie, zewnętrznego nieruchomego stojana (5) ze skosowanym ułożkowaniem, przy czym pomiędzy sąsiadującymi ze sobą elementami są szczeliny powietrzne (6, 7, 8), natomiast warstwa biegunów żelaznych (3) i jarzmo wirnika wewnętrznego (1), na którym osadzone jest wewnętrzne koło (2) są naprzemiennie ruchome lub nieruchome, przy czym ruchome elementy są ułożyskowane, a warstwa bie-

gunów żelaznych (3) wykonana jest z nieprzylegających do siebie i połączonych ze sobą części łukowych.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 448913 (22) 2024 06 20

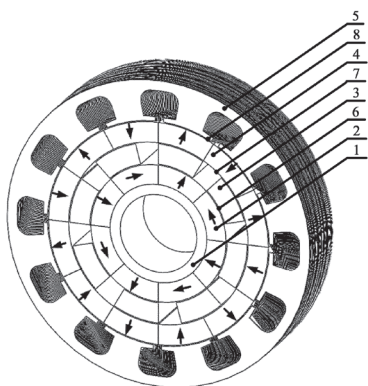
(51) H02K 16/02 (2006.01)
H02K 21/38 (2006.01)
H02K 21/40 (2006.01)
H02K 49/10 (2006.01)
H02K 1/2783 (2022.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin
(72) WARDACH MARCIN; CICHOWICZ MICHAŁ;
HERBIN PAWEŁ; PAŁKA RYSZARD; CIERZNIEWSKI KAMIL

(54) Wysokomomentowa maszyna z przekładnią magnetyczną

(57) Wysokomomentowa maszyna z przekładnią magnetyczną charakteryzuje się tym, że ma kolejno ułożone elementy w postaci jarzma wirnika wewnętrznego (1), na którym osadzone jest wewnętrzne koło (2) z magnesów trwałych ułożonych koncentrycznie z biegunami magnetycznymi magnesowanymi według koncepcji Halbacha, warstwy biegunów żelaznych (3), zewnętrznego ruchomego koła magnetycznego (4) z magnesów trwałych ułożonych koncentrycznie, zewnętrznego nieruchomego stojana (5) ze skosowanym ułożeniem, przy czym pomiędzy sąsiadującymi ze sobą elementami są szczeliny powietrzne (6, 7, 8), natomiast warstwa biegunów żelaznych (3) i jarzmo wirnika wewnętrznego (1), na którym osadzone jest wewnętrzne koło (2) są naprzemiennie ruchome lub nieruchome, przy czym ruchome elementy są ułożyskowane, a warstwa biegunów żelaznych (3) wykonana jest z nieprzylegających do siebie i połączonych ze sobą części łukowych.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 448914 (22) 2024 06 20

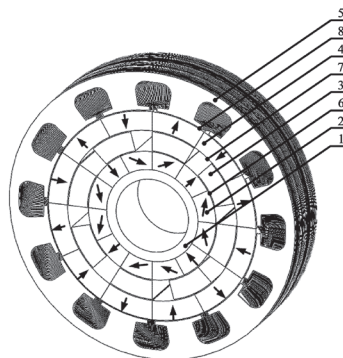
(51) H02K 16/02 (2006.01)
H02K 21/38 (2006.01)
H02K 21/40 (2006.01)
H02K 49/10 (2006.01)
H02K 1/2783 (2022.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin
(72) WARDACH MARCIN; CICHOWICZ MICHAŁ;
HERBIN PAWEŁ; PAŁKA RYSZARD; CIERZNIEWSKI KAMIL

(54) Wysokomomentowa maszyna z przekładnią magnetyczną

(57) Wysokomomentowa maszyna z przekładnią magnetyczną charakteryzuje się tym, że ma kolejno ułożone elementy w postaci jarzma wirnika wewnętrznego (1), na którym osadzone jest wewnętrzne koło (2) z magnesów trwałych ułożonych koncentrycznie z biegunami magnetycznymi magnesowanymi według koncepcji Halbacha, warstwy biegunów żelaznych (3), zewnętrznego ruchomego koła magnetycznego (4) z magnesów trwałych ułożonych koncentrycznie z biegunami magnetycznymi magnesowanymi normalnie, zewnętrznego nieruchomego stojana (5) ze skosowanym ułożeniem, przy czym pomiędzy sąsiadującymi ze sobą elementami są szczeliny powietrzne (6, 7, 8), natomiast warstwa biegunów żelaznych (3) i jarzmo wirnika wewnętrznego (1), na którym osadzone jest wewnętrzne koło (2) są naprzemiennie ruchome lub nieruchome, przy czym ruchome elementy są ułożyskowane, a warstwa biegunów żelaznych (3) wykonana jest z nieprzylegających do siebie i połączonych ze sobą części łukowych.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 446696 (22) 2023 11 09

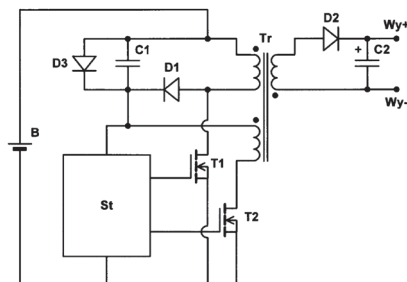
(51) H02M 3/325 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA
IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów
(72) MAZUR DAMIAN; KWIATKOWSKI BOGDAN

(54) Przekształtnik flyback

(57) Przekształtnik flyback charakteryzuje się tym, że elektroda druga kondensatora pierwszego (C1) połączona jest z początkiem uzwojenia pierwotnego drugiego transformatora (Tr) oraz z katóda diody prostowniczej trzeciej (D3), której anoda połączona jest z biegunem dodatnim źródła zasilania (B) oraz koniec uzwojenia pierwotnego drugiego transformatora (Tr) połączony jest z drenem tranzystora drugiego (T2), którego źródło połączone jest z ujemnym biegunem źródła zasilania (B), a bramka tranzystora drugiego (T2) połączona jest z wyjściem sterującym drugim układu sterownika przekształtnika (St), a katoda diody prostowniczej trzeciej (D3) połączona jest z wejściem monitorującym układu sterownika (St).

(2 zastrzeżenia)



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1 (21) 132251 (22) 2024 07 05

(51) A01G 9/02 (2018.01)

A47G 7/08 (2006.01)

A01G 9/20 (2006.01)

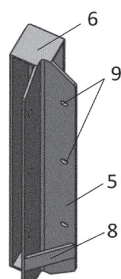
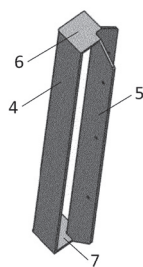
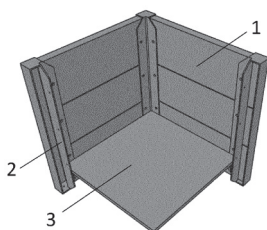
(71) LESIAK PIOTR, Gdynia

(72) LESIAK PIOTR

(54) Skrzynka ogrodowa

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest skrzynka ogrodowa posiadająca cztery ściany boczne (1), cztery metalowe narożniki (2) oraz dno (3), charakteryzująca się tym, że każdy narożnik (2) zbudowany jest z równoległych, zestawionych ze sobą kątowników (4, 5), kątownika zewnętrznego (4) i kątownika wewnętrznego (5), połączonych ze sobą podstawą górną (6) i podstawą dolną (7), przy czym kątownik wewnętrzny (5) wyposażony jest w dolnej części w podporę dna (8), a odległość między kątownikami zewnętrznym (4) i wewnętrznym (5) odpowiada szerokości ściany bocznej (1).

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) 131788 (22) 2023 11 11

(51) A43B 13/14 (2006.01)

(71) WOJCIECHOWSKI JACEK, Kraków

(72) WOJCIECHOWSKI JACEK

(54) Nożycowy mechanizm siedmiomilowych butów

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest nożycowy mechanizm siedmiomilowych butów, który składa się z podeszwy podzielonej na: podeszwę główną/dolną (1), podeszwę górną sprężynującą (2). W podeszwie głównej znajdują się: podeszwa wewnętrzna (3), przemieszczająca się wewnątrz podeszwy (1), w przedniej części, mechanizm nożycowy wypychający podeszwę wewnętrzną (3), w tylnej części, wyznaczonego załamania tworzącego blokady w przestrzeni przeznaczonej dla podeszwy wewnętrznej.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 131779 (22) 2023 11 06

(51) A47C 1/034 (2006.01)

A47C 7/50 (2006.01)

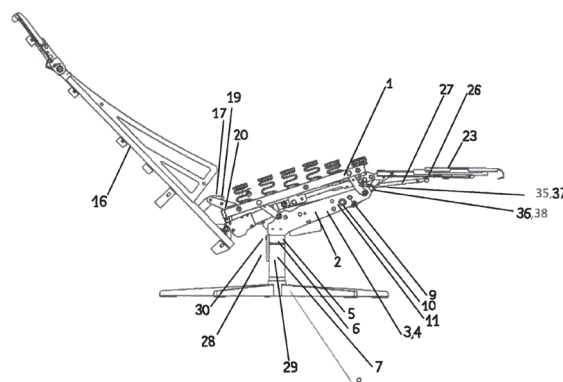
(71) DFM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Dobrze Miasto

(72) KALINOWSKI GRZEGORZ

(54) Obrotowy mechanizm siedzenia z funkcją regulacji wychyleń siedzenia, oparcia i podnóżka

(57) Mechanizm siedzenia z funkcją regulacji wychyleń siedzenia, oparcia i podnóżka charakteryzuje się tym, że składa się z ramki górnej (1), płytowej ramki dolnej (2), z płytami bocznymi (3, 4), łącznikiem dolnym (5), z stożkową tulejką (6), do osadzenia obrotowego trzpienia (7) z wypustką (29), łącznikami płyt bocznych (9, 10), z mimośrodową płytą (11), przegubów kulowych (26) połączonych prętem (27) do rozsuwania teleskopowego blatu podnóżka (23), regulacji położenia ramki oparciowej (16) w postaci trzpienia (20) i wypustki (17) z powierzchnią (19), demontowalnej na śrubach (30) blokady obrotu (28), wygłuszeniach blatu podnóżka (23) na łącznikach (36, 37) oraz klinami zabezpieczającymi i sworzniach.

(6 zastrzeżeń)



U1 (21) **131670** (22) 2023 11 09(51) **A61F 7/08** (2006.01)**A61F 7/12** (2006.01)**A47G 9/10** (2006.01)

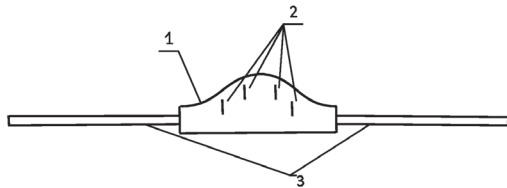
(71) PAWŁOWSKA IWONA, Książenice

(72) PAWŁOWSKA IWONA

(54) **Okład ThermoDoctor Omega**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest poduszka rozgrzewająca, która charakteryzuje się tym, że ma kształt owalnego trapezu (1), jest przeszyta w kilku miejscach (2), a do poduszki przyłączone są pasy do mocowania na rzepy (3).

(3 zastrzeżenia)

U1 (21) **131784** (22) 2023 11 09(51) **A61F 13/471** (2006.01)

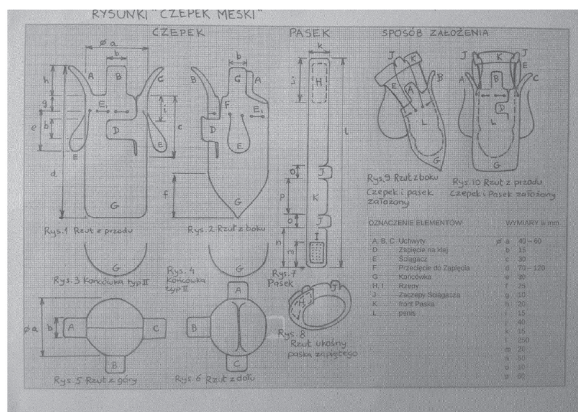
(71) GAZECKI JAROSŁAW, Okrzeszyn

(72) GAZECKI JAROSŁAW

(54) **Czepek męski**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest, przedstawiony na rysunku, czepek męski, przedmiot męskiej higieny osobistej, przeciwdziałający moczeniu bielizny. W szczególności kilku kroplom które zazwyczaj opadają do bielizny bezpośrednio po oddaniu moczu. Rodzaj pieluchy/nakładki higienicznej na penis w postaci miękkiej cylindrycznej tulei, w kształcie zbliżony do krótkiej, grubej próbówki. Dodatkowo opaska - mocowanie do czepek w formie cienkiego paska. Czepek wykonany jest z materiału cienkiego, plastycznego, od wewnątrz absorbcyjnego – tj. cienka warstwa podpaski, od zewnątrz pokryta warstwą nieprzepuszczalną. Tzw. „uszy” służą do trzymania przy zakładaniu na penis. Zapięcie reguluje grubość czepek i lekko przytrzymuje, a ściągacz z cienkiej gumki służy jako mocowanie do paska. Pasek, miękki i zapinany na rzep (lub klej wielorazowego użytku) zakłada się naokoło nasady jąder i penisa, posiada on szczeliny do mocowania ściągacza czepek. Przedmiot nosi się na penisie w stanie spoczynku pod bielizną, wymieniając w ciągu dnia w razie potrzeby na nowy, jednorazowego użytku w wersji z cieńszego materiału, oraz kilkukrotnego użycia w wersji z grubszego materiału.

(4 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2024 11 04

DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

U1 (21) **132253** (22) 2024 07 08(51) **B01F 25/31** (2022.01)

(71) INSTYTUT MASZYN PRZEPŁYWOWYCH

IM. ROBERTA SZEWAŁSKIEGO

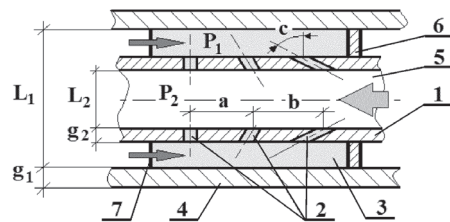
POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Gdańsk

(72) KACZMARCZYK TOMASZ ZYGMUNT

(54) **Przepływowy system do mieszania płynów jedno i wielofazowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przepływowy system do mieszania płynów jedno i wielofazowych, który charakteryzuje się tym, że składa się z co najmniej jednego profilu (1), w którym są wykonane otwory (2) oraz co najmniej jednego profilu (4), które są ze sobą połączone za pomocą co najmniej jednej zaślepki (6) oraz co najmniej jednego zęba (7), a kierunek przepływu płynu pierwszego odbywa się przez komorę (3) i za pomocą otworów (2) kierowany jest do drugiej komory (5), gdzie następuje mieszanie płynów jedno lub/i wielofazowych.

(3 zastrzeżenia)

U1 (21) **132254** (22) 2024 07 08(51) **B01F 25/31** (2022.01)

(71) INSTYTUT MASZYN PRZEPŁYWOWYCH

IM. ROBERTA SZEWAŁSKIEGO

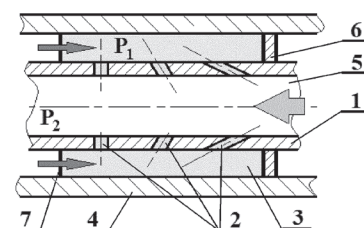
POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Gdańsk

(72) KACZMARCZYK TOMASZ ZYGMUNT

(54) **Konstrukcje elementów układu przepływowego mieszalnika płynów jedno i wielofazowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są konstrukcje elementów układu przepływowego mieszalnika płynów jedno i wielofazowych systemu do mieszania płynów jedno i wielofazowych w przepływie, który składa się z profilu (1) z otworami (2) oraz profilu (4), które są ze sobą połączone za pomocą zaślepki (6) oraz zęba (7) w taki sposób, że tworzą komory (3, 5), charakteryzujący się tym, że kształt przekroju poprzecznego profili (1) może być dowolny, korzystnie: okrągły, kwadratowy, eliptyczny, pięciokątny, trójkątny, ośmiokątny, foremny, prostokątny, gwiazda ośmiokątna, gwiazda dwunastokątna, kwadrat/prostokąt z zaokrąglonymi krawędziami, romboidalny, trapezowy lub/i mogą być opisane krzywymi wklęsłymi i wypukłymi o zmiennej geometrii wydłuż ich tworzącej oraz mogą być wykonane w dowolnej kombinacji wyżej wymienionych.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 132258 (22) 2024 07 08

(51) B01F 25/31 (2022.01)

B01F 25/314 (2022.01)

(71) INSTYTUT MASZYN PRZEPŁYWOWYCH

IM. ROBERTA SZEWAŁSKIEGO

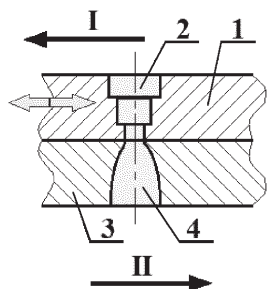
POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Gdańsk

(72) KACZMARCZYK TOMASZ ZYGMUNT

(54) System kanałów mieszająco-dozujących płyny

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest system kanałów mieszająco-dozujących płyny, charakteryzujący się tym, że składa się z profilu (1), wewnątrz którego zamontowany jest profil (2), w których odpowiednio wykonane są kanały (2, 4), na zewnątrz profilu (1) przepływa płyn I, a na zewnątrz profilu (3) płyn II, a przepływ oraz dozowanie lub/i mieszanie płynów odbywa się przez kanały (2, 4) na skutek różnicy/gradientów ciśnień lub/i stężeń lub/i temperatury płynów.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 132255 (22) 2024 07 08

(51) B01F 25/314 (2022.01)

(71) INSTYTUT MASZYN PRZEPŁYWOWYCH

IM. ROBERTA SZEWAŁSKIEGO

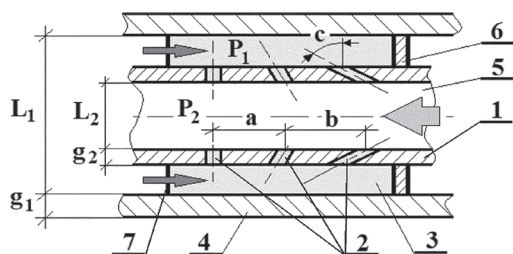
POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Gdańsk

(72) KACZMARCZYK TOMASZ ZYGMUNT

(54) Konstrukcje żeber i kanałów elementów przepływowego mieszalnika dowolnych płynów

(57) Przedmiotem zgłoszenia są konstrukcje żeber przepływowego mieszalnika dowolnych płynów, charakteryzującego się tym, że kształt przekroju poprzecznego lub/i wzdłużnego żeber (7) przymocowanych do profilu (1), w którym są wykonane kanały (2) może być dowolny, korzystnie: okrągły, kwadratowy, eliptyczny, pięciokątny, trójkątny, ośmiokątny foremny, prostokątny, gwiazda ośmiokątna, gwiazda dwunastokątna, kwadrat/prostokąt z zaokrąglonymi krawędziami, romboidalny, trapezowy lub/i mogą być opisane krzywymi wklęsłymi i wypukłymi o zmiennej geometrii wydłuż ich tworzącej oraz mogą być wykonane w dowolnej kombinacji wyżej wymienionych.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 132256 (22) 2024 07 08

(51) B01F 25/314 (2022.01)

(71) INSTYTUT MASZYN PRZEPŁYWOWYCH

IM. ROBERTA SZEWAŁSKIEGO

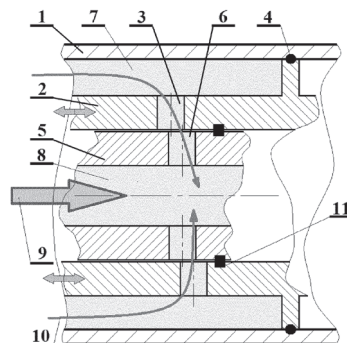
POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Gdańsk

(72) KACZMARCZYK TOMASZ ZYGMUNT

(54) Tłokowy system mieszająco-dozujący płyny w przepływie

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest tłokowy system mieszająco-dozujący płyny w przepływie, charakteryzujący się tym, że składa się z profilu (1) zewnętrznego wewnątrz, którego zamontowany profil ruchomy (2), w którym są wykonane kanały (3), a wewnątrz profilu (2) zamontowany jest profil (5), w którym wykonane są kanały (6).

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 132257 (22) 2024 07 08

(51) B01F 25/314 (2022.01)

(71) INSTYTUT MASZYN PRZEPŁYWOWYCH

IM. ROBERTA SZEWAŁSKIEGO

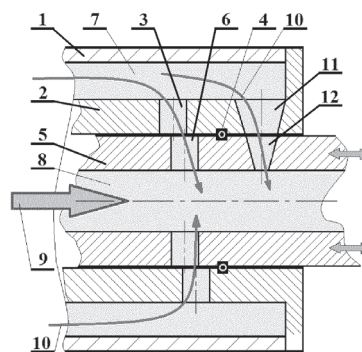
POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Gdańsk

(72) KACZMARCZYK TOMASZ ZYGMUNT

(54) Trzpieniowy system mieszająco-dozujący płyny w przepływie

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest trzpieniowy system mieszająco-dozujący płyny w przepływie, charakteryzujący się tym, że składa się z profilu (1) zewnętrznego wewnątrz, którego zamontowany profil (2) mogący wykonywać ruch posuwisto-zwrotny, w którym wykonane są kanały (3) i kanały (11), których liczba jest większa od jednej, a ich rozmieszczenie jest dowolne, wewnątrz profilu (2) ruchomego (tzw. trzpienia) zamontowany jest profil (5), w którym wykonane są kanały (6, 12) wylotowe, których liczba jest większa od jednej, a ich rozmieszczenie jest dowolne.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 132259 (22) 2024 07 08

(51) B01F 25/314 (2022.01)

(71) INSTYTUT MASZYN PRZEPŁYWOWYCH

IM. ROBERTA SZEWAŁSKIEGO

POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Gdańsk

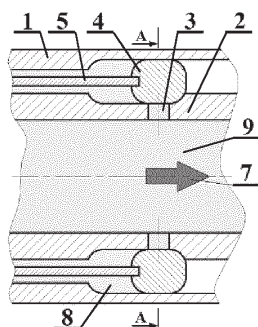
(72) KACZMARCZYK TOMASZ ZYGMUNT

(54) Wodzikowy system mieszająco-dozujący płyny w przepływie

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wodzikowy system mieszająco-dozujący płyny w przepływie, charakteryzujący się tym, że z profilu (1), wewnątrz którego zamontowany jest profil (2), tworząc pomiędzy nimi komorę (8) płynu dozowanego gdzie zamontowane

są elementy zamykające (4) wraz wodzikami (5) mogącymi wykonywać ruchy posuwisto-zwrotne, w profilu (2) wykonane są kanały (3), które są połączone z komorą (9) płynu głównego.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 132260 (22) 2024 07 08

(51) B01F 25/314 (2022.01)

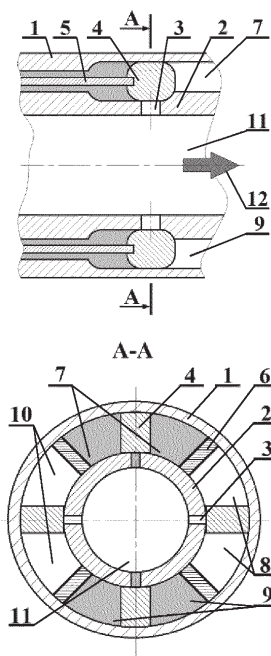
(71) INSTYTUT MASZYN PRZEPŁYWOWYCH
IM. ROBERTA SZEWAŁSKIEGO
POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Gdańsk

(72) KACZMARCZYK TOMASZ ZYGMUNT

(54) **Wielosekcyjny system mieszająco-dozujący płyny w przepływie**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wielosekcyjny system mieszająco-dozujący płyny w przepływie, charakteryzujący się tym, że między profilem (1) a profilem (2) zamontowane są wodziki (5) wraz z elementami zamykającymi (4), za pomocą których regulowany jest przepływ przez kanały (3) płynów dozowanych z komór od (7) do (10) oddzielonych przegrodami (6) do komory (11) z płynem zasadniczym, w której następuje ich mieszanie w współprądowym lub przeciwaprądowym przepływie płynów.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 132383 (22) 2020 10 30

(51) B63C 13/00 (2006.01)

B63B 23/66 (2006.01)

B60P 3/10 (2006.01)

B65D 19/00 (2006.01)

(96) 2020 10 30 EP 20204873.2

(97) 2022 05 04 Europejski Biuletyn Patentowy 2022/18

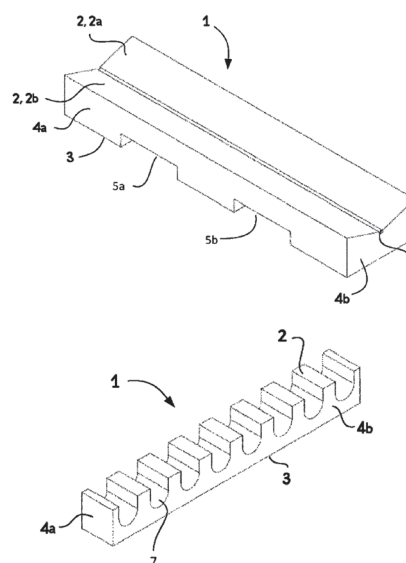
(71) Foam Fellows OY, Salo, FI

(72) LINDQVIST VESA, FI; HOIKKALA HENRI, FI

(54) **Podstawa transportowa**

(57) Podstawa transportowa (1) dla jednostek pływających, która ma litą konstrukcję oraz powierzchnię górną (2), powierzchnię dolną (3) i powierzchnie boczne (4a, 4b), przy czym powierzchnia górną (2) podstawy transportowej jest ukształtowana tak, żeby podtrzymywała transportowaną jednostkę pływającą, według wzoru charakteryzuje się tym, że podstawa transportowa (1) jest wytworzona z polistyrenu ekstrudowanego (XPS), a powierzchnia górną podstawy transportowej ma kształt litery V i kąt (α) pomiędzy powierzchniami bocznymi (2a, 2b) powierzchni górnej w kształcie litery V wynosi $120^\circ - 160^\circ$, przy czym powierzchnie boczne (2a, 2b) powierzchni górnej w kształcie litery V są ze sobą połączone lub w podstawie transportowej znajduje się rowek (6) pomiędzy powierzchniami bocznymi (2a, 2b) powierzchni górnej w kształcie litery V (2), który to rowek (6) przechodzi przez podstawę transportową w kierunku wzdłużnym.

(7 zastrzeżeń)



DZIAŁ E

**BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO;
KONSTRUKCJE ZESPOŁONE**

U1 (21) 132377 (22) 2023 02 17

(51) E02D 29/02 (2006.01)

E02D 17/20 (2006.01)

(31) 102022000003050 (32) 2022 02 18 (33) IT

(96) 2023 02 17 EP 23157316.3

(97) 2023 08 23 Europejski Biuletyn Patentowy 2023/34

(71) Officine Maccaferri S.p.A., Milano, IT

(72) BIANCHINI PAOLO, IT

(54) **Element wzmacniający do budowy konstrukcji pokrywających, ograniczających i wzmacniających grunt, w szczególności do budowy ścian nośnych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest element wzmacniający do budowy konstrukcji pokrywających, ograniczających i wzmacnia-

ających grunt, w szczególności do budowy ścian nośnych, który zawiera pas wzmacniający (18), który jest utworzony z siatki. Pas wzmacniający przylega do i jest zamocowany do konstrukcji ograniczającej zawierającej co najmniej jedną przednią powierzchnię czołową (13) wykonaną z podwójnie skręcaną metalowej siatki. Przedni panel (20) elektrycznie zgrzewanej siatki jest przymocowany do przedniej powierzchni czołowej (13), korzystnie za pomocą metalowych elementów mocujących (20), takich jak zaciski lub pierścienie typu C.

(5 zastrzeżeń)

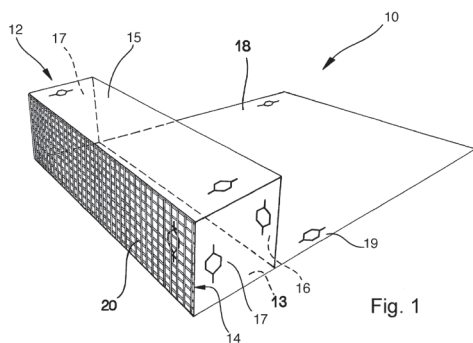


Fig. 1

U1 (21) **131785** (22) 2023 11 10

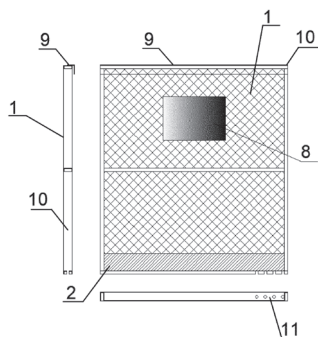
(51) *E04G 21/32* (2006.01)
E04H 17/16 (2006.01)

(71) KARMAR SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(72) TARNOWSKI MACIEJ

(54) Zabezpieczenie szachtu windowego

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zabezpieczenie szachtu win-
dowego, które składa się z dwóch połączonych rodzajów siatek
stalowych, górnej (1) i dolnej (2), która ma mniejszą przepustowość
powietrza i pełni rolę bortnicy oraz dwóch kątowników stalowych
pionowych prawego i lewego. Połączone siatki (1, 2) zamontowane
są do profili zamkniętych (10), gdzie do dwóch górnych narożników
profilu zamkniętych (10) dospawane są kątowniki (9), a w prawym
dolnym rogu profilu (10) wykonane są otwory (11). Na całej długości
dolnego profilu zamkniętego (10) znajduje się dospawane korytko
montażowe. Kątownik stalowy pionowy lewy ma z lewej strony
na górze i dole fasolki montażowe, a kątownik stalowy pionowy
prawy ma fasolki montażowe umieszczone na górze i dole z pra-
wej strony. W prawym dolnym rogu kątownika stalowego piono-
wego prawego znajduje się pręt, który umieszcza się w wybranym
otworze (11) zabezpieczenia w korytku montażowym, który blokuje
siatkę przed przesunięciem. Na środku siatki (1) zabezpieczenia jest
miejsce na znaki BHP.

(2 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2024 11 12

U1 (21) **131780** (22) 2023 11 06

(51) *E05C 9/04* (2006.01)
E05B 77/48 (2014.01)
B60J 5/10 (2006.01)
B62D 33/04 (2006.01)

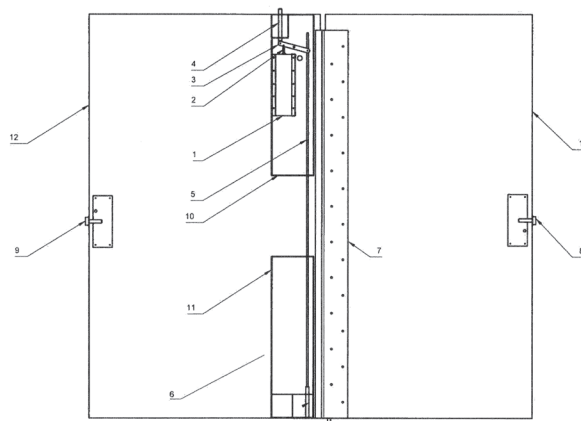
(71) TRONIK
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Pułtusk

(72) DWORZAŃSKI MARCIN; NOWAK PIOTR; TARKA MACIEJ

(54) Zdalnie sterowany zamek naczepy

(57) Przedmiotem zgłoszenia przedstawionym na rysunku jest zdalnie sterowany zamek naczepy jako podstawowy element do ryglowania drzwi wszystkich standardowych samochodów ciężarowych o ujemnym biegunie na masie, instalacją 24V, z silnikiem benzynowym lub Diesla oraz naczep ciężarowych, składającego się z elementów: obudowy elektrycznego silownika liniowego, tłołka dźwigni sworzni ryglujących, dźwigni sworzni ryglujących, górnego sworznia ryglującego, przedłużenia głównego sworznia ryglującego, dolnego sworznia ryglującego, blokady lewych drzwi, rygla lewych drzwi, rygla prawych drzwi, obudowy górnego mechanizmu ryglowania, obudowy dolnego mechanizmu ryglowania.

(1 zastrzeżenie)



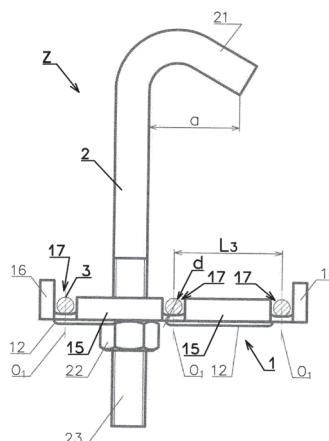
U1 (21) 131776 (22) 2023 11 06

(51) *E21D 11/15* (2006.01)
E21D 11/22 (2006.01)

(71) MICHAŁSKI TOMASZ PRZEDSIĘBIORSTWO
WIELOBRANŻOWE KOMSTAŁ, Knurów
(72) MICHAŁSKI TOMASZ

(54) Płytką dociskową zespołu mocującego opinki naprawczej

(57) Zgłoszenie dotyczy budowy płytki dociskowej zespołu mocującego opinki naprawczej, stosowanej w górnictwie podziemnym. Zespół mocujący (Z) składa się z hakowej śruby mocującej (2) oraz płytki dociskowej (1). Płytkę dociskową (1) jest prostokątną blachą stalową, posiadającą dwa, równoległe o siebie, zagięte boki (15) oraz umieszczony niesymetrycznie przelotowy otwór (11) do osadzania hakowej śruby mocującej (2). Zagięte boki (15) mają przelotowe wybrania (17) otwarte na dolnej krawędzi o szerokości nie mniejszej od średnicy (d) pretłów (3) opinki naprawczej,



wykonane we wzajemnej odległości odpowiadającej odległości (L3) rozmieszczenia prętów (3) w siatce naprawczej. Przelotowy otwór (11) całą średnicą (D) mieści się między liniami prostymi krawędzi sąsiadujących ze sobą przelotowych wybrań (17) zagiętych boków (15).

(2 zastrzeżenia)

DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

U1 (21) **132326** (22) 2024 08 20

(51) **F16C 33/82** (2006.01)

F16C 19/06 (2006.01)

F16J 15/43 (2006.01)

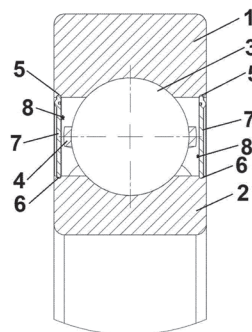
(71) POLITECHNIKA ŚWIĘTOKRZYSKA, Kielce

(72) ZMARZŁY PAWEŁ

(54) Łożysko toczne z uszczelnieniem magnetycznym

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest łożysko toczne z uszczelnieniem magnetycznym, posiadające pierścień wewnętrzny i zewnętrzny, pomiędzy którymi osadzone są kulki, które charakteryzuje się tym, że na pierścieniu zewnętrznym (1) oraz wewnętrznym (2) wykonane są symetrycznie rowki promieniowe (5, 6), w których zamocowane są na wcisk magnetyczne blaszki uszczelniające (7) w postaci dysków z otworem w środku, wykonane z materiału magnetycznego. Korzystnie, magnetyczne blaszki uszczelniające (7) pokryte są gumą.

(2 zastrzeżenia)



III. WYKAZY

WYKAZ NUMEROWY WYNALEZKÓW ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona	Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona	Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3	1	2	3	1	2	3
446650	A23L (2016.01)	6	446684	E21D (2006.01)	17	448914	H02K (2006.01)	26
446651	A23L (2016.01)	6	446685	D06M (2006.01)	15	449660	B25J (2006.01)	10
446653	C07K (2006.01)	14	446686	E05F (2015.01)	16	449686	G01N (2006.01)	20
446654	C07F (2006.01)	13	446687	B61G (2006.01)	11	449688	G01N (2006.01)	21
446655	E06B (2006.01)	17	446689	A21D (2006.01)	5	449696	G01N (2006.01)	21
446658	C01B (2006.01)	12	446690	A23L (2016.01)	6	449706	G01N (2006.01)	22
446659	A47C (2006.01)	7	446691	C08L (2006.01)	15	449712	G01N (2006.01)	22
446660	A47C (2006.01)	7	446692	A23C (2006.01)	6	449713	G01N (2006.01)	22
446661	A47C (2006.01)	7	446693	A61L (2006.01)	8	449808	B22C (2006.01)	9
446662	C08G (2006.01)	14	446696	H02M (2006.01)	26	449934	B07C (2006.01)	9
446663	A01M (2006.01)	5	446700	B60C (2006.01)	10	449948	F02M (2006.01)	18
446665	C04B (2006.01)	13	446701	F41B (2013.01)	18	449978	A61M (2006.01)	8
446666	C04B (2006.01)	13	446702	A01D (2006.01)	5	449983	G01J (2006.01)	19
446668	C07D (2006.01)	13	446704	E06B (2006.01)	17	449984	G01J (2006.01)	19
446670	D07B (2006.01)	15	447802	G01S (2006.01)	23	450023	B62K (2013.01)	11
446671	A24C (2006.01)	6	448046	G01R (2006.01)	23	450024	B62K (2013.01)	12
446672	A23G (2006.01)	6	448181	A99Z (2006.01)	9	450115	B63C (2006.01)	12
446673	A21D (2017.01)	5	448488	B29C (2006.01)	10	450177	C23C (2006.01)	15
446674	A47J (2006.01)	8	448899	H02K (2006.01)	24	450181	G01J (2006.01)	20
446675	C08J (2006.01)	14	448909	H02K (2006.01)	24	450214	E04C (2006.01)	16
446676	A61K (2006.01)	8	448910	H02K (2006.01)	25	450233	F42B (2006.01)	18
446677	B61L (2022.01)	11	448911	H02K (2006.01)	25	450249	B33Y (2015.01)	10
446678	A61K (2006.01)	8	448912	H02K (2006.01)	25	450352	H01M (2021.01)	24
446683	E04H (2006.01)	16	448913	H02K (2006.01)	26	450377	C07F (2006.01)	14

WYKAZ NUMEROWY WZORÓW UŻYTKOWYCH ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona	Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3	1	2	3
131670	A61F (2006.01)	28	132255	B01F (2022.01)	29
131776	E21D (2006.01)	31	132256	B01F (2022.01)	29
131779	A47C (2006.01)	27	132257	B01F (2022.01)	29
131780	E05C (2006.01)	31	132258	B01F (2022.01)	29
131784	A61F (2006.01)	28	132259	B01F (2022.01)	29
131785	E04G (2006.01)	31	132260	B01F (2022.01)	30
131788	A43B (2006.01)	27	132326	F16C (2006.01)	32
132251	A01G (2018.01)	27	132377	E02D (2006.01)	30
132253	B01F (2022.01)	28	132383	B63C (2006.01)	30
132254	B01F (2022.01)	28			

WYKAZ ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH (PCT),
KTÓRE WESZŁY W FAZĘ KRAJOWĄ

Numer publikacji międzynarodowej	Numer zgłoszenia krajowego
1	2
WO24/155200	450115