



URZĄD PATENTOWY
RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

41/2025

BIULETYN

Urzędu Patentowego

WYNALAZKI
I WZORY UŻYTKOWE



Urząd Patentowy RP – na podstawie art. 43 ust. 1, art. 100 oraz art. 233¹ ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. z 2013 r. poz. 1410 z późniejszymi zmianami) oraz rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów wydanego na podstawie art. 93 oraz art. 101 ust. 2 powołanej ustawy – dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach, wzorach użytkowych.

Ogłoszenia o zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych publikowane w Biuletynie podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zawierają:

- symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- nazwisko i imię wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- liczbę zastrzeżeń,
- daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń, jeśli miały miejsce.

W Biuletynie ogłasza się również informacje o międzynarodowych zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym RP działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany oraz informacje o złożeniu tłumaczenia na język polski zastrzeżeń patentowych europejskiego zgłoszenia patentowego.

Po wykazie ogłoszeń o zgłoszeniach podaje się wykazy zgłoszeń wynalazków i wzorów użytkowych opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku i wzoru użytkowego osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) do czasu wydania decyzji w sprawie udzielenia patentu (prawa ochronnego) – zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia okoliczności uniemożliwiających jego udzielenie.

Informuje się, że kopie opisu zgłoszeniowego wynalazku lub wzoru użytkowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy podać przynajmniej numer zgłoszenia. Celowe jest podanie innych danych identyfikacyjnych zamawianego materiału np. tytułu wynalazku lub wzoru użytkowego.

SPIS TREŚCI

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A Podstawowe potrzeby ludzkie	5
DZIAŁ B Różne procesy przemysłowe; transport.....	8
DZIAŁ C Chemia i metalurgia.....	11
DZIAŁ D Włókiennictwo i papiernictwo.....	15
DZIAŁ E Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone.....	15
DZIAŁ F Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska	17
DZIAŁ G Fizyka	18
DZIAŁ H Elektrotechnika.....	21

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A Podstawowe potrzeby ludzkie	23
DZIAŁ E Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone.....	23
DZIAŁ F Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska	25

III. WYKAZY

Wykaz numerowy wynalazków zgłoszonych w trybie krajowym	26
Wykaz numerowy wzorów użytkowych zgłoszonych w trybie krajowym.....	26

BIULETYN

Urzędu Patentowego

WYNALAZKI I WZORY UŻYTKOWE

Warszawa, dnia 13 października 2025 r.

Nr 41

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST. 9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do uzyskania prawa ochronnego wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie:

- (21) – numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) – data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) – dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) – numer zgłoszenia priorytetowego
- (32) – data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) – kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)*
- (51) – symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej
- (54) – tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) – skrót opisu w razie potrzeby z figurą rysunku
- (61) – nr zgłoszenia głównego
- (71) – nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, a także miejsce zamieszkania lub siedziba oraz kraj zgłaszającego (kod kraju)*
- (72) – nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (86) – data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) – data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego
- (96) – data i numer zgłoszenia europejskiego
- (97) – data i numer publikacji europejskiego zgłoszenia (lub europejskiego patentu jeżeli został udzielony)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST. 16):

- A1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- A3 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- U1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego

*) nie podaje się kodu PL

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1 (21) **448258** (22) 2024 04 09

(51) **A01D 78/10** (2006.01)

A01D 78/00 (2006.01)

A01B 73/02 (2006.01)

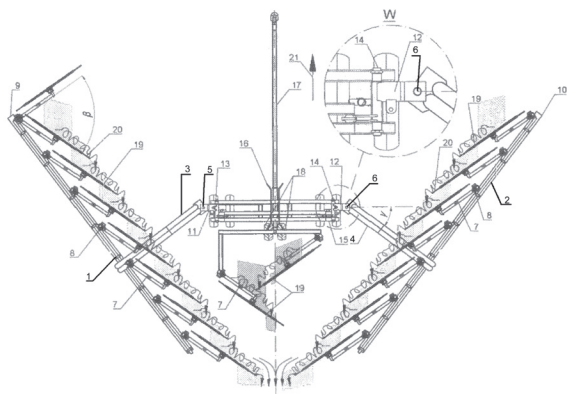
(71) JONŃSKI MACIEJ, Dąbrowa

(72) JONŃSKI MACIEJ; EKIELSKI ADAM; JONŃSKI JAN

(54) **Wielokołowa przetrząsaczo-zgrabiarka roślin w układzie V z kołami grabiącymi na wahaczach wleczonych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wielokołowa przetrząsaczo-zgrabiarka roślin w układzie V z kołami grabiącymi na wahaczach wleczonych. Przetrząsaczo-zgrabiarka wielokołowa w układzie V z kołami grabiącymi, wyposażonymi w palce sprężyste do ściętych roślin, przyczepiana do ciągnika, zbudowana z szeregu kół zgrabiająco-przetrząsających zamocowanych do wahaczy wleczonych, montowanych do rury ramy na obrotnicach charakteryzuje się tym, że zbudowana jest z dwóch sekcji zgrabiająco-przetrząsających (1 i 2) zamocowanych obrotowo na pałkach (3 i 4), na pionowych osiach (5 i 6), przy czym sekcje te mogą być obracane w zakresie kąta ostrego (γ), tworząc „układ V”.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **448287** (22) 2024 04 11

(51) **A23L 13/40** (2023.01)

A23L 33/115 (2016.01)

A23L 27/00 (2016.01)

(71) LISOWSKI ŁUKASZ, Zielona Góra

(72) LISOWSKI ŁUKASZ

(54) **Dodatek do wyrobów wędliniarskich przeznaczonych na roller grille czy płyty grzewcze indukcyjne gastronomiczne**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest dodatek do wyrobów wędliniarskich przeznaczonych na roller grille lub płyty grzewcze indukcyjne, który składa się z oleju słonecznikowego w ilości 60,00÷70,00 % wagowych, oleju z konopi włóknistych w ilości 30,00÷40,00 % wago-

wych, aromatu z konopi włóknistych w ilości 3,00÷4,00 % wagowych i aromatu przyprawowego w ilości 0,30÷0,40 % wagowych.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **448248** (22) 2024 04 09

(51) **A23L 33/135** (2016.01)

A23L 33/15 (2016.01)

A23L 33/16 (2016.01)

A23L 33/115 (2016.01)

A23L 33/125 (2016.01)

A23L 33/185 (2016.01)

A23L 33/21 (2016.01)

A23L 7/00 (2016.01)

(71) UNIWERSYTET RZESZOWSKI, Rzeszów

(72) JUROWSKI KAMIL; FRYDRYCH ADRIAN

(54) **Doustny dietetyczny produkt zbożowy wzbogacony cynkiem i białkiem sojowym do wspomagania farmakoterapii depresji**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest doustny dietetyczny produkt zbożowy wzbogacony cynkiem i białkiem sojowym dla pacjentów z depresją, który charakteryzuje się tym, że zawiera szczepy bakterii probiotycznych *Lactobacillus helveticus* Rosell – 52 0,15% wagowych i *Bifidobacterium longum* Rosell – 175 0,12% wagowych, maltodekstryny kukurydziane 16% – 31% wagowych, izolat białka sojowego 18% – 33% wagowych, polewę czekoladową składającą się z substancji słodzącej w postaci maltitolu, miazgi kakaowej, emulgatora w postaci lecytyny, kakao o obniżonej zawartości tłuszczu; naturalnego aromatu waniliowego 14% wagowych, maltitol 13% wagowych, płatki owsiane pełnoziarniste 5% wagowych, olej rzepakowy 3,3% wagowych, olej Shea 4% wagowych, olej palmowy 2% wagowych, inulina 2% wagowych, polisacharydy sojowe 2% wagowych, substancja utrzymująca wilgoć w postaci glicerolu 2% wagowych, naturalny aromat waniliowy 0,26% wagowych, cytrynian magnezu 0,08% wagowych, mleczan żelaza(II) 0,05% wagowych, cytrynian cynku 0,03% wagowych, chlorowodorek pirydoksyny 0,00053% wagowych, kwas L-askorbionowy 0,00042% wagowych, cyjanokobalamina 0,00016% wagowych, sól glukozaminowa kwasu (6S)-5-metylotetrahydrofoliowego 0,000082% wagowych i cholekalcyferol 0,000021% wagowych.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **448253** (22) 2024 04 09

(51) **A23L 33/135** (2016.01)

A23L 33/185 (2016.01)

A23L 33/15 (2016.01)

A23L 33/16 (2016.01)

A23L 33/115 (2016.01)

A23L 33/125 (2016.01)

A23L 33/21 (2016.01)

(71) UNIWERSYTET RZESZOWSKI, Rzeszów

(72) JUROWSKI KAMIL; FRYDRYCH ADRIAN

(54) **Doustny dietetyczny środek spożywczy wzbogacony cynkiem i białkiem sojowym dla pacjentów z depresją**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest doustny dietetyczny środek spożywczy wzbogacony cynkiem i białkiem sojowym dla pacjentów z depresją charakteryzujący się tym że zawiera maltodekstryny kukurydziane 33,57% - 48,57% wagowych, izolat białka sojowego 23,23% - 38,23% wagowych, maltitol 11,43% wagowych, olej rzepakowy 7,14% wagowych, inulina 2,86% wagowych, polisacharydy so-

jowe 2,86% wagowych, olej rybi 2,86% wagowych, aromat waniliowy 0,37% wagowych, probiotyk *Lactobacillus helveticus* Rosell - 52 0,24% wagowych, probiotyk *Bifidobacterium longum* Rosell - 175, 0,19% wagowych, cytrynian magnezu 0,13% wagowych, mleczan żelaza (II) 0,082% wagowych, cytrynian cynku 0,043% wagowych, chlorowodorek pirydoksyny 0,00083% wagowych, kwas L-askorbinowy 0,0066% wagowych, cyjanokobalamina 0,00026% wagowych, sól glukozaminowa kwasu (6S)-5-metylotetrahydrofoliowego 0,00013% wagowych, cholekalcyferol 0,00003% wagowych.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **448281** (22) 2024 04 11

(51) **A47C 1/02** (2006.01)

A47C 3/18 (2006.01)

A47C 7/72 (2006.01)

H02S 20/20 (2014.01)

H02S 40/38 (2014.01)

H02J 7/00 (2006.01)

H02J 50/00 (2016.01)

H02S 10/12 (2014.01)

F03D 9/11 (2016.01)

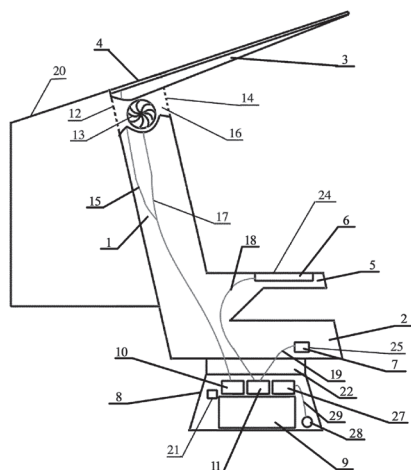
F03D 9/34 (2016.01)

(71) FECHTER TOMASZ ECA GROUP, Wrocław

(72) FECHTER TOMASZ; DYJAKON ARKADIUSZ

(54) **Fotel relaksacyjny z systemem ładowania mobilnych urządzeń elektronicznych**

(57) Fotel relaksacyjny z systemem ładowania mobilnych urządzeń elektronicznych, posiadający oparcie, podłokietniki oraz siedzisko, które połączone jest z posadowioną na podłożu nieruchomą podporą za pośrednictwem urządzenia obrotowego, zaopatrzonego w elementy robocze pozyskujące i przetwarzające energię oraz dostarczające przetworzoną energię do mobilnych urządzeń elektronicznych, charakteryzuje się tym, że na szczycie oparcia (1) znajduje się skośne zadaszenie (3), a górna płaszczyzna zadaszenia (3) wyposażona jest w skierowany ku górze panel fotowoltaiczny (4), umiejscowiony nad siedziskiem (2), natomiast do górnych powierzchni podłokietników (5) zamocowane są stanowzące ładowarki indukcyjne górne złącza ładowania (6), do bocznych powierzchni siedziska (2) zamontowane są środkowe złącza ładowania (7), z kolei do podpory (8) zamocowane są dolne złącza ładowania (28), przy czym we wnętrzu podpory (8) posadowiony jest akumulator energii (9), a także zespolone z nim urządzenia w postaci regulatora ładowania (10), kontrolera zasilania (11) oraz przetwornicy napięcia (27), jednocześnie od panelu fotowoltaicznego (4) we wnętrzach oparcia (1) oraz urządzenia obrotowego (22) poprowadzony jest przewód fotowoltaiczny (15) dochodzący do regulatora ładowania (10), zaś od kontrolera zasilania (11) poprzez wnętrza urządzenia obrotowego (22) oraz siedziska (2) poprowadzone są górne przewody ładowania (18) dochodzące do górnych złączy ładowania (6) oraz środkowe przewody ładowania (19) dochodzące do środkowych złączy ładowania (7), z kolei



od przetwornicy napięcia (27), we wnętrzu urządzenia obrotowego (22), poprowadzone są dolne przewody ładowania (29) dochodzące do, będących gniazdami 230V, dolnych złączy ładowania (28).

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **448271** (22) 2024 04 11

(51) **A47C 27/00** (2006.01)

A47C 27/14 (2006.01)

A47C 31/00 (2006.01)

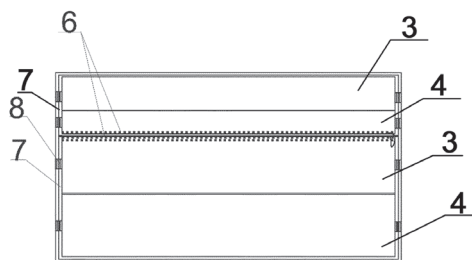
(71) M9 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdańsk

(72) KALINOWSKI MARCIN

(54) **Materac modułowy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest materac modułowy zawierający co najmniej dwa segmenty ułożone jeden na drugim, połączone rozłącznie, z których każdy zawiera co najmniej dwie polimerowe warstwy komórkowe (3, 4). Materac ten charakteryzuje się tym, że polimerowe warstwy komórkowe (3, 4) są otoczone warstwą siatkowego poliestrowego trykotu ochronnego (7), który charakteryzuje się przepuszczalnością powietrza wynoszącą co najmniej 100 l/m²/h przy różnicy ciśnień wynoszącej 200 Pa.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) **448282** (22) 2024 04 11

(51) **A61H 23/02** (2006.01)

A61H 1/00 (2006.01)

A47C 21/00 (2006.01)

(71) FECHTER TOMASZ ECA GROUP, Wrocław

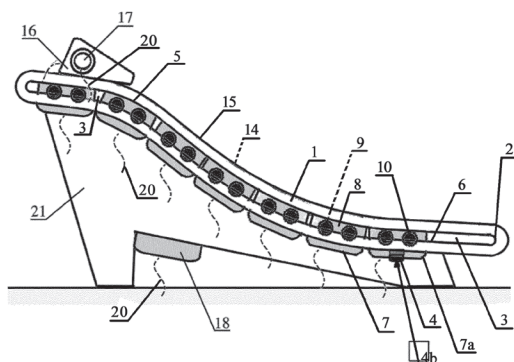
(72) FECHTER TOMASZ

(54) **Urządzenie relaksacyjne**

(57) Urządzenie relaksacyjne mające postać leżanki wyposażonej w zapewniające podparcie ciała użytkownika wyprofilowane leżysko, zamocowane do umiejscowionej na podłożu podstawy, zawierające głośniki podłączone do źródła generującego dźwięki i wibracje, charakteryzujące się tym, że w środkowej części leżyska (1) znajduje się ułożone wzdłużnie zagłębienie rynnowe (2), a jego leżące naprzeciwko siebie dwa pionowe boki (3) wyposażone są w rozmieszczone symetrycznie względem siebie i przebiegające wzdłuż całej długości zagłębienia rynnowego (2) szyny górne (5) oraz szyny dolne (6), zaś wewnątrz zagłębienia rynnowego (2) umiejscowionych jest szeregowo siedem ekranowanych od wewnątrz zamkniętych komór (7), posiadających na swoich zewnętrznych powierzchniach bocznych (8) ułożone symetrycznie względem siebie dwie pary trzpieni (9), które zakończone są posadowionymi między szynami górnymi (5) a szynami dolnymi (6) obrotowymi kółkami (10), jednocześnie do górnej powierzchni zamykającej komór (7) przytwierdzone są głośniki rezonansowe ze skierowanymi ku górze membranami, przy czym przynajmniej jedna umiejscowiona w szeregu komora (7a) posiada przyrząd blokujący (4), składający się z przymocowanego do jej zewnętrznej powierzchni spodniej płaskownika oraz pokrętła blokującego (4b), którego końcówka blokująca oparta jest o szynę dolną (6) z kolei od głośników rezonansowych wyprowadzone są przewody (20), poprowadzone z komór (7) do zewnętrznego modułu sterującego, jednocześnie zagłębienie rynnowe (2) pokryte jest od góry na całą

swoje długości akustycznie przezroczystym materiałem (14), zlicowanym z płaszczyzną wierzchnią (15) leżyska (1).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 448289 (22) 2024 04 11

(51) A61K 8/99 (2017.01)

A61K 8/9741 (2017.01)

A61K 8/9794 (2017.01)

A61K 8/9789 (2017.01)

A61K 8/34 (2006.01)

A61K 8/36 (2006.01)

A61K 8/40 (2006.01)

A61K 8/42 (2006.01)

A61K 8/64 (2006.01)

A61K 8/67 (2006.01)

A61K 8/68 (2006.01)

A61Q 5/12 (2006.01)

(71) MIKULSKI MACIEJ BIOELIXIRE POLSKA SPÓŁKA CYWILNA, Poznań; MIKULSKI PIOTR BIOELIXIRE POLSKA SPÓŁKA CYWILNA, Poznań; MIKULSKI TOMASZ BIOELIXIRE POLSKA SPÓŁKA CYWILNA, Poznań

(72) MIKULSKI MACIEJ

(54) **Preparat kosmetyczny pielęgnujący włosy, stanowiący mieszkankę charakteryzującą się bardzo wysokim stężeniem organicznych składników aktywnych, zawierający w swym składzie skrzyp polny, aloes i rdest ptasi oraz substancję czynną o nazwie bimatoprost, będącą analogiem prostaglandyny**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest preparat kosmetyczny pielęgnujący włosy - będący mieszkanką charakteryzującą się bardzo wysokim stężeniem organicznych składników aktywnych, zawierającą w swym składzie substancję czynną o nazwie bimatoprost oraz zawierającą różne substancje pomocnicze niezbędne do wytworzenia postaci płynnej. Preparat charakteryzuje się tym, że stanowi wzmacniające serum do owłosienia głowy, w którym precyzyjnie dobrane substancje aktywne, stymulujące skórę i mieszki włosowe, stanowią ilościowo łącznie 24,5434% całej kompozycji, a wśród nich głównym składnikiem aktywnym jest bioferment z aloesu, rdestu ptasiego i skrzypu polnego, przy czym wszystkie składniki aktywne tego preparatu zmieszane są w następujących proporcjach: bakterie kwasu mlekowego (Lactobacillus), bakterie jogurtowe z gatunku Streptococcus thermophilus fermentujące mleko (Streptococcus Thermophilus), drożdże Yarrowia (Yarrowia), liście Skrzypu polnego (Equisetum Arvense Leaf), sok z liści Aloesu Barbadensis (Aloe Barbadensis Leaf Juice), Rdest ptasi (Polygonum Aviculare), Filtrat fermentacyjny (Ferment Filtrate) - łącznie w ilości 19,9993%, Mocznik (Urea) - w ilości 2,0000%, Kofeina (Caffeine) w ilości 1,0000%, Pantenol (Panthenol) - w ilości 0,5000%, Wyciąg z chmielu zwyczajnego (byliny z rodziny konopiowatych) (Humulus Lupulus Extract) - w ilości 0,4000%, Sód PCA (sól sodowa kwasu piroglutaminowego) (Sodium PCA) - w ilości 0,1500%, Mleczan sodu (Sodium Lactate) -

w ilości 0,1200%, Sfinganina (Sphinganine) - w ilości 0,1000%, Arginina (Arginine) - w ilości 0,0800%, Kwas asparaginowy (Aspartic Acid) - w ilości 0,0520%, Kwas piroglutaminowy (PCA) - w ilości 0,0427%, Ekstrakt z owoców liściokwiatu garbnikowego (inaczej z owoców Amlı, zwaną też agrestem indyjskim) (Phyllanthus Emblica Fruit Extract) - w ilości 0,0250%, Glicyna (Glycine) - w ilości 0,0128%, Alanina (Alanine) - w ilości 0,0120%, Bimatoprost - w ilości 0,0100%, Biotyna (inaczej witamina B7 lub witamina H) (Biotin) - w ilości 0,0100%, Seryna (Serine) - w ilości 0,0080%, Walina (Valine) - w ilości 0,0064%, Izoleucyna (Isoleucine) - w ilości 0,0040%, Prolina (Proline) - w ilości 0,0040%, Treonina (Threonine) - w ilości 0,0040%, Histydyna (Histidine) - w ilości 0,0016%, Fenyloalanina (Phenylalanine) - w ilości 0,0016%. Natomiast pozostałe składniki stanowią 75,4566% całej kompozycji.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 448225 (22) 2024 04 08

(51) A61K 9/20 (2006.01)

B65D 88/54 (2006.01)

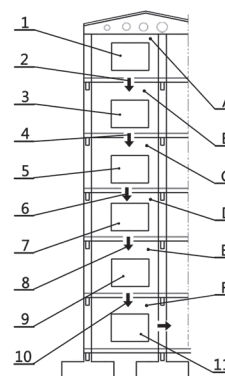
(71) BIOFARM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań

(72) SZWARCZYŃSKI WALDEMAR

(54) **Układ do bezpośredniego otrzymywania stałych postaci farmaceutycznych, w szczególności do tabletek do podawania doustnego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest układ do bezpośredniego otrzymywania stałych postaci farmaceutycznych. W układzie do bezpośredniego otrzymywania stałych postaci farmaceutycznych poszczególne pomieszczenia są rozmieszczone w poszczególnych kondygnacjach jedno nad drugim. Najwyżej usytuowane jest pomieszczenie pierwsze (A) z zainstalowanym wewnątrz urządzeniem zasypowym pierwszym (1), z otworem wylotowym (2) znajdującym się w pomieszczeniu drugim (B) usytuowanym pod pomieszczeniem pierwszym (A) z urządzeniami do kompaktowania i naważania (3), które z kolei ma połączenie poprzez otwór wylotowy urządzenia zasypowego drugiego (4) z urządzeniem do mieszania (5) znajdującym się w pomieszczeniu trzecim (C) usytuowanym pod pomieszczeniem drugim (B). Urządzenie do mieszania (5) ma połączenie otworem wylotowym urządzenia zasypowego trzeciego (6) ze znajdującym się w pomieszczeniu czwartym (D) urządzeniem do tabletkowania (7). Urządzenie do tabletkowania (7) znajdujące się pod pomieszczeniem trzecim (C) ma połączenie otworem wylotowym urządzenia zasypowego czwartego (8) z urządzeniem do powlekania (9) znajdującym się w pomieszczeniu piątym (E). Urządzenie do powlekania (9) ma połączenie otworem wylotowym urządzenia zasypowego piątego (10) z urządzeniem do konfekcjonowania (11) usytuowanym w pomieszczeniu szóstym (F).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 448276 (22) 2024 04 11

(51) A62C 2/06 (2006.01)

E06B 5/16 (2006.01)

A62C 35/10 (2006.01)

B21D 51/02 (2006.01)

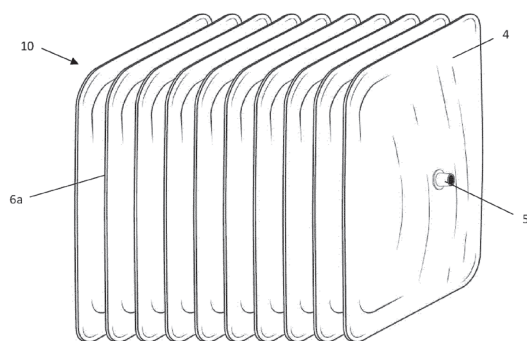
(71) ZIETA PROZESSDESIGN SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław

(72) ZIĘTA OSKAR

(54) Preforma elementu osłonowego, sposób wytwarzania preformy elementu osłonowego oraz sposób wytwarzania elementu osłonowego

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest preforma elementu osłonowego, zawierająca co najmniej dwie preformy elementu komorowego, przy czym każda preforma elementu komorowego obejmuje ścianę pierwszą i ścianę (4) drugą wykonane z arkusza metalowego, rozmieszczone względem siebie przy zachowaniu luki, przy czym krawędzie poszczególnych ścian są uszczelnione za pośrednictwem uszczelnienia (6a) krawędziowego, przy czym na co najmniej jednej ścianie pierwszej preformy elementu komorowego lub drugiej preformy elementu komorowego rozmieszczony jest zawór (5), przy czym co najmniej jedna ściana, każdej preformy elementu komorowego wyposażona jest w co najmniej jeden otwór komunikacyjny, przy czym preformy elementu komorowego są zwrócone do siebie odpowiednimi ścianami tak, że preformy elementu komorowego są połączone ze sobą krawędziami obwodowymi odpowiednich otworów komunikacyjnych za pośrednictwem uszczelnienia obwodowego, dla określenia szczelnej hermetycznej przestrzeni wewnętrznej co najmniej pierwszej preformy elementu komorowego i drugiej preformy elementu komorowego. Przedmiotem zgłoszenia jest również sposób wytwarzania preformy elementu osłonowego, jak również sposób wytwarzania elementu osłonowego.

(16 zastrzeżeń)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1 (21) **448272** (22) 2024 04 11

(51) **B01D 45/04** (2006.01)

B01D 46/04 (2006.01)

B01D 46/40 (2006.01)

C10K 1/02 (2006.01)

C10J 3/20 (2006.01)

F23G 5/027 (2006.01)

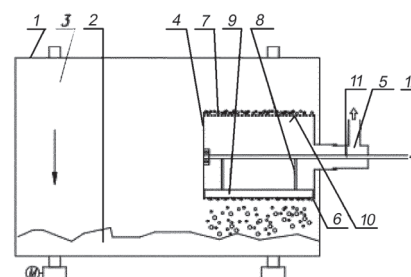
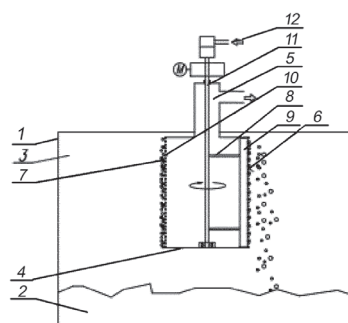
(71) JODKOWSKI WIESŁAW HELIOTERM, Wrocław

(72) JODKOWSKI WIESŁAW

(54) Układ i sposób odpylania gazów ze zgazowania lub pirolizy materiału palnego

(57) Zgłoszenie zapewnia układ do odpylania gazów ze zgazowania lub pirolizy materiału palnego charakteryzujący się tym, że posiada reaktor (1) zgazowania lub pirolizy materiału palnego (2), w którym umieszczony jest cylinder filtrujący (4) połączony z usytuowanym w jego osi rurociągiem wylotowym gazu odpylonego (5), przy czym na zewnętrznej powierzchni (6) cylindra filtrującego (4) znajduje się warstwa filtrująca (7), natomiast wewnątrz cylindra filtrującego (4) wbudowany jest aparat zdmuchujący (8) usytuowany obrotowo względem cylindra filtrującego (4) w jego osi, a aparat zdmuchujący (8) zbudowany jest z podłużnej dyszy szczelinowej (9) przylegającej do wewnętrznej powierzchni (10) cylindra filtrującego (4) połączonej z osiowo usytuowanym rurociągiem wlotowym (11) czynnika gazowego ciągłego zdmuchiwania (12). Zgłoszenie ujawnia również sposób odpylania gazów ze zgazowania lub pirolizy materiału palnego.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **448229** (22) 2024 04 08

(51) **B01D 46/10** (2006.01)

B05B 14/43 (2018.01)

(71) BANDER WOJCIECH P.H.U. EKOTECH, Stefanowo

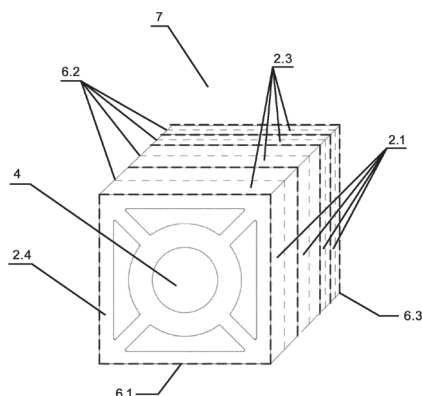
(72) BANDER WOJCIECH

(54) Filtr powietrza oraz zespół filtracyjny, w szczególności do ścian i kabin lakierniczych

(57) Zgłoszenie dotyczy filtra powietrza oraz zespołu filtracyjnego, znajdujących zastosowanie w szczególności w ścianach i kabinach lakierniczych oraz w innych tego typu urządzeniach wykorzystujących lakiery lub farby do pokrywania pożądaných powierzchni metodą natryskową. Filtr powietrza w szczególności do ścian i kabin lakierniczych, zawierający ściany filtra - ściany boczne (2.1), ścianę dna, ścianę wierzchnią (2.3), ścianę frontową (2.4) oraz ścianę tylną, przy czym ściana frontowa (2.4) zawiera co najmniej jeden otwór wlotowy (4) przystosowany do wpuszczania filtrowanej mieszaniny cząstek, a naprzeciwległe do ściany frontowej (2.4) znajduje się ściana tylna zawierająca co najmniej jeden otwór wylotowy przystosowany do wypuszczania przefiltrowanej mieszaniny cząstek, charakteryzuje się tym, że ściany filtra (2) połączone są ze sobą w sposób integralny, a ściany boczne (2.1), ściana dna oraz ściana wierzchnia (2.3) wyposażone są w elementy zawiasowe, utworzone przez zagięcia frontowe (6.1) umieszczone wzdłuż krawędzi ściany frontowej (2.4), zagięcia centralne (6.2) umiejscowione w środkowej

części ścian bocznych (2.1), ściany dna oraz ściany wierzchniej (2.3), a ponadto zagięcia tylne (6.3) znajdujące się wzdłuż krawędzi ściany tylnej. Z kolei zespół filtracyjny (7), charakteryzuje się tym, że zawiera co najmniej dwa filtry powietrza, które połączone są ze sobą w sposób modułowy.

(21 zastrzeżeń)



A1 (21) **448263** (22) 2024 04 10

(51) **B21C 1/00** (2006.01)
B21C 1/04 (2006.01)
B21C 37/04 (2006.01)
C21D 7/10 (2006.01)

(71) BHH MIKROMED SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Dąbrowa Górnicza
(72) DYBICH JERZY BOGDAN

(54) **Sposób przeciągania drutu ze stali implantacyjnej,
drut i jego zastosowanie do wytwarzania wyrobów
medycznych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób przeciągania drutu ze stali implantacyjnej gatunku Werkstoff 1.4441 w ciągadle o stożkowej strefie zgniotu w sekwencji gniotów jednostkowych z gniotem sumarycznym wynoszącym $76,8 \pm 5\%$. Kolejnym przedmiotem jest drut otrzymany tym sposobem i zastosowanie drutu do wytwarzania wyrobów medycznych.

(9 zastrzeżeń)

A1 (21) **448214** (22) 2024 04 07

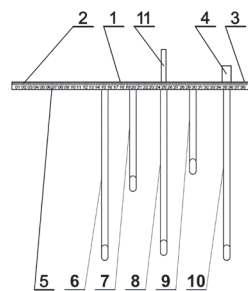
(51) **B28D 1/26** (2006.01)
B25D 1/00 (2006.01)
E04F 21/00 (2006.01)

(71) PROCHOŃ KATARZYNA, Sulejów;
MICHALSKI MARCIN, Kozenin
(72) PROCHOŃ KATARZYNA; MICHALSKI MARCIN

(54) **Perforator murarski**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest perforator murarski do pustaków, który jest wielofunkcyjnym urządzeniem budowlanym, stosowanym przy wznoszeniu budowli z pustaków, korzystnie ceramicznych, który pozwala na przecinanie pustaków ceramicznych każdego rodzaju, przy użyciu sity mięśni ludzkich lub użycia młota udarowego SDS wraz z funkcjami pobocznymi. Perforator murarski charakteryzuje się tym, że ma korpus (1) o długości od 20 do 120 cm, do którego przymocowana jest nieparzysta liczba zębów o długości od 20 do 80 cm oraz w liczbie od trzech do piętnastu po jednej stronie oraz uchwyt (11) oraz młoteczek (4) po stronie przeciwnej, przy czym ząb, który znajduje się pod młoteczkiem jest najdłuższy, natomiast co drugi jest krótszy, zaczynając od zęba znajdującego się pod młoteczkiem (4) jako najdłuższego, który jest również skrajnym zębem, przy czym korpus (1) ma części wystające, w postaci rękojeści (2) oraz dornika (3), które znajdują się pomiędzy końcem korpusu (1) a skrajnymi zębami z każdej ze stron, a na korpusie (1) naniesiona jest miara (5).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **448259** (22) 2024 04 10

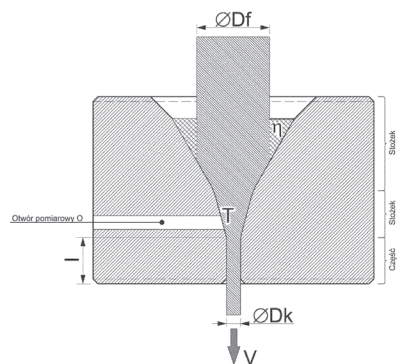
(51) **B29C 64/314** (2017.01)
B33Y 40/00 (2020.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław
(72) LUDWICZAK JOANNA; KACZYŃSKI PAWEŁ;
MAKUŁA PIOTR; SKWARSKI MATEUSZ; DMITRUK ANNA

(54) **Sposób kalibracji średnicy filamentu
wykorzystywanego do druku 3D**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób kalibracji filamentu wykorzystywanego w druku 3D, otrzymanego w procesie wytłaczania za pomocą linii składającej się z wytłaczarki wyposażanej w dyszę o średnicy wewnętrznej $\varnothing D_p$, taśmociągu oraz suszarki, charakteryzujący się tym, że obejmuje następujące etapy: tworzywo termoplastyczne w postaci granulatu umieszcza się w wytłaczarce dwuślimakowej, następnie granulatu ogrzewa się oraz uplastycznia, po czym wytłacza się go przez dyszę o średnicy $\varnothing D_p$ wynoszącej 1,2 - 2,0 żądanej średnicy końcowej filamentu po kalibracji- $\varnothing D_k$; wytworzony filament transportuje się taśmociągami do suszarki, gdzie poddaje się go procesowi chłodzenia i mierzy się średnicę włókna filamentu w temperaturze pokojowej $\varnothing D_f$; następnie włókno filamentu przeciąga się z prędkością V przez ciągadło z wypełnionego środkiem smarowym o lepkości η stożka smarującego części kalibrującej o długości 1 wynoszącej od $0,7 \cdot \varnothing D_f$ do $3,0 \cdot \varnothing D_f$ i znajdującym się pomiędzy nimi stożkiem roboczym, wyposażonym w otwór pomiarowy O do pomiaru temperatury T powierzchni filamentu, znajdującego się w stożku roboczym; w ostatnim etapie, na podstawie odczytu temperatury odbywa się regulacja prędkości ciągnięcia w zamkniętej pętli sprzężenia zwrotnego tak, aby wynosiła ona $V=1,0$ m/s dla $T \leq 10^\circ\text{C}$; $V=-0,018 \cdot T + 1,18$ m/s dla $10^\circ\text{C} < T < 60^\circ\text{C}$; $V=0,1$ m/s dla $T \geq 60^\circ\text{C}$.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) **448241** (22) 2024 04 09

(51) **B29C 70/02** (2006.01)
B29C 70/46 (2006.01)
B29C 70/48 (2006.01)
B29C 33/42 (2006.01)
B29C 43/20 (2006.01)
B32B 5/28 (2006.01)
F03D 3/00 (2006.01)
F03D 3/06 (2006.01)
F03D 13/10 (2016.01)

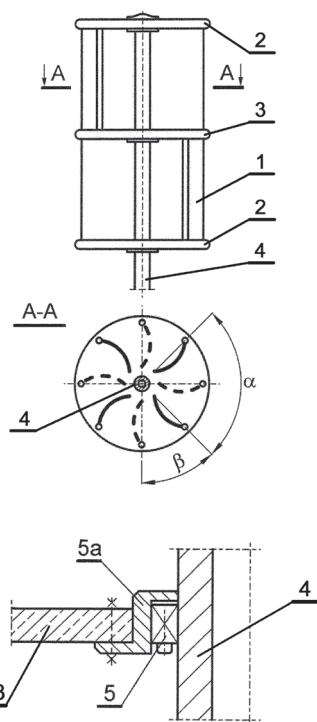
(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice

(72) CHELUSZKA PIOTR; MIKUŁA JAROSŁAW;
MIKUŁA STANISŁAW

(54) **Sposób wykonania wirników siłowni wiatrowych o pionowej osi obrotu**

(57) Sposób wykonania wirników siłowni wiatrowych o pionowej osi obrotu polega na tym, że formuje się łopatkę (1): na folię polietylenową nakłada się centralnie arkusz tekstolitu o grubości od 1 mm do 2 mm, korzystnie zawierający wzmocnienie tkaninowe, który pokrywa się warstwą tworzywa klejowego o grubości co najwyżej 0,5 mm, korzystnie stosując chemoutwardzalną żywicę epoksydową, po czym nakłada się siatkę z włókna szklanego lub węglowego oraz arkusz tekstolitu pokryty warstwą tworzywa klejowego o grubości co najwyżej 0,5 mm, który przykrywa się folią polietylenową i pozostawia do częściowego utwardzenia w czasie od 1 h do 2 h. Następnie nadaje się profil poprzeczny w półcyldrycznej formie, korzystnie w postaci odlewu z betonu ze stemplem, korzystnie w postaci odcinka grubościennej rury o promieniu zbliżonym do średniego promienia profilu poprzecznego łopatek(1), pozostawia do pełnego utwardzenia na czas 1 doby, tak uformowane łopatkę (1) osadza się w profilowanych rowkach tarcz (2, 3) wypełnionych tworzywem klejowym na głębokości co najmniej połowy grubości tarcz (2 i 3) z napięciem wstępnym wywołanym pod naciskiem obejm dociśniętych do powierzchni bocznych łopatek (1) zaciskami, po czym każdą z tarcz (2 i 3) mocuje się do pionowego, korzystnie rurowego wału siłowni (4) pierścieniami rozporowymi (5) za pomocą piasty (5a), wykonanej korzystnie ze stopu aluminium.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 448217 (22) 2024 04 07

(51) B62B 9/12 (2006.01)

B62B 7/06 (2006.01)

B62B 9/08 (2006.01)

B60N 2/68 (2006.01)

(71) Ł. KARWAŁA SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Szarlejka

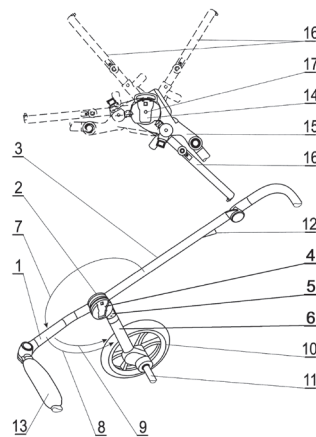
(72) KARWAŁA ŁUKASZ

(54) **Stelaż składany wózka oraz sposób składania stelaża składanego wózka**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest stelaż składany wózka stosowanego do przegubowego łącznika w konstrukcji stelaża wózka – w szczególności wózka dziecięcego. Ponadto zgłoszenie obejmuje

sposób składania stelaża składanego wózka. Stelaż składany wózka złożony z lewej i prawej przedniej oraz tylnej nogi i ramy uchwytu, przy czym przednia i tylna noga oraz rama uchwytu połączone ze sobą łącznikiem przegubowym, umożliwiającym obrotowe przemieszczanie się ramy uchwytu, przedniej nogi i tylnej nogi, ponadto prawe i lewe elementy łączą się ze sobą za pośrednictwem dodatkowych elementów konstrukcji stelaża, charakteryzuje się tym, że do tylnej nogi (6) przymocowany jest adapter (4) za pomocą elementu mocującego (5).

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 448219 (22) 2024 04 08

(51) B63C 11/44 (2006.01)

B63C 7/12 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET MORSKI W GDYNI, Gdynia

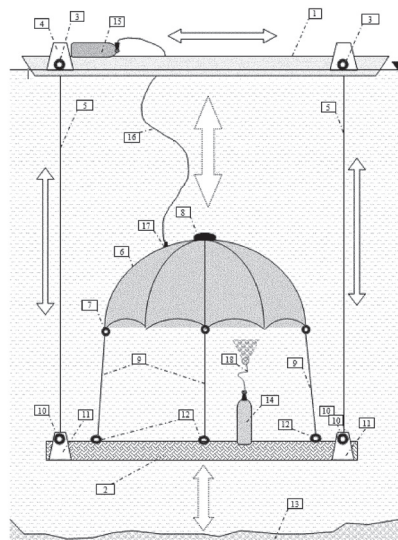
(72) RUTKOWSKI GRZEGORZ; KOŁAKOWSKI PAWEŁ;

ŁEBKOWSKI ANDRZEJ; KOZNOWSKI WOJCIECH

(54) **Platforma wspierająca nurkowanie z batychronem i sposób montażu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia przedstawionym na rysunku jest platforma wspierająca nurkowanie z batychronem i sposób jej montażu do wykorzystywania w hydrotechnice do transportu podwodnego oraz nurkowania z zachowaniem bezpieczeństwa życia ludzkiego, a w szczególności w celach badawczych, sportowych, rekreacyjnych oraz przy kontrolowanym zanurzaniu i/lub wynurzaniu instalacji elastycznego dzwonu nurkowego, podczas przygotowania podwodnych baz nurkowych z zachowaniem wymaganych przystanków dekompresyjnych, umieszczonych na różnych głębokościach w toni wodnej.

(4 zastrzeżenia)



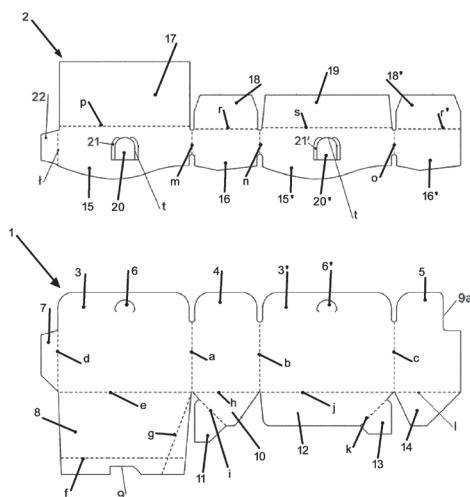
A1 (21) **448230** (22) 2024 04 08(51) **B65D 5/32** (2006.01)**B65D 5/68** (2006.01)**B65D 5/54** (2006.01)(71) TFP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Dzieścimerowo

(72) KUMOCH JAKUB

(54) **Wykrój opakowania zamykanego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wykrój opakowania zamykanego, antywłamaniowego, przeznaczone do przechowywania różnych przedmiotów o dowolnym kształcie - w szczególności kapsulek do prania czy tabletek do zmywarki. Wykrój opakowania zamykanego, wykonany z tektury, kartonu lub papieru, składający się z dwóch kształtowych wykrójów, które po złożeniu tworzą wieko opakowania i część dolną opakowania, w którym wieko zachodzi na część dolną opakowania, mające po uformowaniu kształt prostopadłościanu, utworzonego z szeregowo powiązanych ścian ograniczonych liniami gięcia i liniami cięcia, charakteryzuje się tym, że dno opakowania (1) ma przedzielone liniami gięcia (a, b, c,) prostokątne ściany: dwie identyczne ściany frontowe (3, 3') wyposażone w wypustkę blokującą (6, 6') przechodzącą przez linię gięcia (d) w skrzydło boczne dna opakowania (7), a przez linie gięcia (e, f) w prostokątną klapkę zamykającą dna opakowania (8) i klapkę wzmacniającą dna opakowania przedzieloną linią gięcia (g), zaś ściana tylna (4) przez linie gięcia (h, i) przechodzi w zakładkę wzmacniającą (10) i zakładkę klejową (11), następnie ściana boczna (3') przez linie gięcia (j, k) przechodzi w wąską klapkę zamykającą (12) i pięciokątną zakładkę klejową (13), zaś ściana frontowa dna opakowania (5) ma trapezową zakładkę klejową (14), natomiast wieko opakowania (2) ma przedzielone liniami gięcia (m, n, o,) prostokątne ściany: dwie identyczne ściany boczne wieka (15, 15') posiadające zamek klinujący (20, 20') wraz z przyległymi otworami poszerzającymi, przy czym ściana boczna wieka (15) przechodzi przez linię gięcia (p) w prostokątną klapkę zamykającą wieka (17), a ściana boczna wieka (15') przez linię gięcia (s) przechodzi w trapezową klapkę zamykającą wieka (19), dwie identyczne ściany przednie wieka (16, 16') przechodzące przez linie gięcia (r, r') w sześciokątne skrzydło wieka opakowania (18, 18').

(17 zastrzeżeń)

A1 (21) **448245** (22) 2024 04 09(51) **B65D 27/06** (2006.01)**B65D 27/16** (2006.01)(71) PLAST-FARB SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Toruń

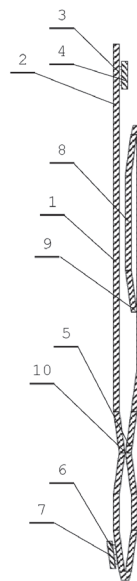
(72) PERNAŁ RAFAŁ; ŚWIŚ MAREK

(54) **Koperta**

(57) Koperta składa się z worka (1) wyposażonego w górnej części w klapkę (2), na której znajduje się warstwa kleju (3) przykryta prze-

kładką (4). Worek (1) posiada mechanizm otwierania (5). Mechanizm otwierania (5) znajduje się w dolnej części worka (1), a po przeciwnej stronie worka (1), na zewnątrz worka (1) poniżej mechanizmu otwierania (5) znajduje się warstwa kleju (6) przykryta przekładką (7). Warstwa kleju (6) z przekładką (7) znajduje się po stronie worka (1) wyposażonej w klapkę (2). Mechanizm otwierania (5) ma postać perforacji. Worek (1) na ścianie przeciwnej do ściany wyposażonej w klapkę (2) posiada zakładkę wewnętrzną (8). Zakładka wewnętrzną (8) połączona jest zgrzewem (9) z workiem (1). Ściany worka (1) połączone jest zgrzewem (10) poniżej mechanizmu otwierania (5). Worek (1) posiada nadruk od strony zewnętrznej, a zakładka wewnętrzną (8) nadruk od strony wnętrza worka (1). Worek (1), klapka (2) i zakładka wewnętrzną (8) wykonane są z jednego pasa folii połączonego po bokach.

(8 zastrzeżeń)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1 (21) **448285** (22) 2024 04 12(51) **C01B 21/064** (2006.01)**C04B 35/5833** (2006.01)**C23C 8/24** (2006.01)**C23C 16/34** (2006.01)

(71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA

IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów;

SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ - INSTYTUT

METALI NIEŻELAZNYCH, Gliwice; AKADEMIA

GÓRNICZO-HUTNICZA IM. STANISŁAWA STASZICA

W KRAKOWIE, Kraków; CARBO-GRAF SPÓŁKA

Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Racibórz

(72) PORĘBA MAREK; DRAJEWICZ MARCIN; GÓRAL MAREK;

KUBASZEK TADEUSZ; PYTEL MACIEJ; BRUDNY ANNA;

KULASA JOANNA; JUSZCZYK BARBARA;

KWAŚNIEWSKI PAWEŁ; STRZĘPEK PAWEŁ;

KNYCH TADEUSZ; WYCISK ROMUALD; ŚLIWKA MICHAŁ

(54) **Sposób wytwarzania warstwy azotku boru na wyrobach węglowych, zwłaszcza grafitowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania warstwy azotku boru na wyrobach węglowych, zwłaszcza grafitowych, w którym nakłada się powłokę azotku boru poprzez nasycanie, charakteryzujący się tym, że nasycanie wyrobu prowadzi się w pierwszym etapie, zaś po jego zakończeniu, przechodzi się do drugiego etapu, w którym prowadzi się obróbkę jarzeniową w warunkach aktywacji elektrycznej środowiska gazowego azotu, przy czym w etapie drugim wyrób umieszcza się w reaktorze i nagrzewa się do temperatury z przedziału 700°C do 800°C, a następnie przez reaktor przepuszcza się azot przy ciśnieniu z przedziału od 2 do 5 mbar, a pomiędzy wyrobem a ścianą reaktora przykłada się różnice potencjałów wynoszącą od 400 do 1800 V w czasie wynoszącym od 240 do 360 min.

(4 zastrzeżeń)

A3 (21) **448303** (22) 2024 04 12

(51) **C02F 7/00** (2006.01)
C02F 1/74 (2023.01)
B01F 23/23 (2022.01)

(61) 445039

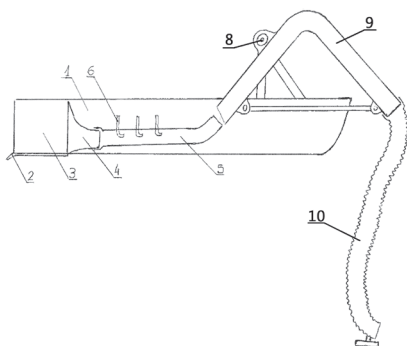
(71) ŚCIBIOREK ANDRZEJ, Warszawa

(72) ŚCIBIOREK ANDRZEJ

(54) **Transporter do przemieszczania napowietrzonej wody na dno rzeki**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest transporter do przemieszczania napowietrzonej wody na dno rzeki. Sposób transportu natlenionej wody na dno rzeki transporterem zawieszonym na zawiasie (8) w urządzeniu do natleniania wody w rzece, przechwytyje w pozycji roboczej napowietrzoną wodę otworem wlotowym rury (9) i dołączonym do jej wylotu węzem (10) zasadę naczyń połączonych, ponieważ piętrząca się woda w rurze (9) pod wpływem grawitacji ziemskiej wypycha napowietrzoną wodę otworem wylotowym węza (10) na dno rzeki, na którym spoczywa obciążony ciężarkiem. Urządzenie transportera charakteryzuje się tym, że zawieszona na zawiasie (8) rura (9), w pozycji roboczej przechwytyje napowietrzoną wodę otworem wlotowym, usytuowanym centralnie nad otworem wylotowym rury urządzenia do natleniania wody rzeki, rura (9), powyżej zawiasu (8), zagięta jest pod kątem 90 stopni, skierowana po skosie w dół z doczepionym na otworze wylotowym węzem (10) biegnie aż na dno rzeki, gdzie spoczywa koniec węza (10) obciążony ciężarkiem, w pozycji pasywnej transporter obrócony jest na zawiasie (8) tak, że węz (10) z częścią rury (9) leżą na belkach, a część rury z otworem wlotowym skierowana jest do góry.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **448218** (22) 2024 04 07

(51) **C02F 11/13** (2019.01)
F26B 15/18 (2006.01)

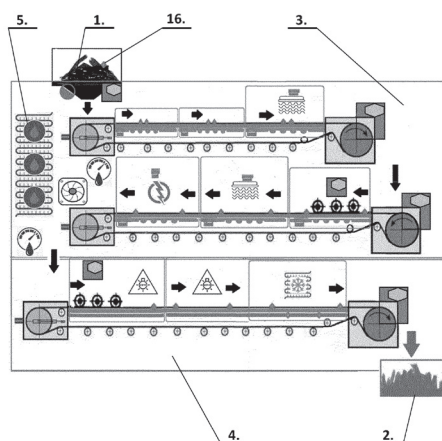
(71) HPM PROSTA SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

(72) BARTOSZEWSKI PIOTR; KRAWCZYK PIOTR;
WOŁOWICZ MARCIN

(54) **Higienizator oraz sposób higienizacji odpadów ściekowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przedstawiony na rysunku higienizator oraz sposób higienizacji odpadów ściekowych metodą termicznego kondycjonowania w temperaturze powyżej 50°C, wraz z urządzeniami pomocniczymi, który służy do higienizacji odpadów ściekowych, korzystnie higienizacja substratu uwodnionego. Higienizator służy do pełnej higienizacji metodą termicznego kondycjonowania zmienną temperaturą. Higienizacja jest realizowana przy użyciu reaktorów magnetronowych, lamp UV-C, promienników podczerwieni, nagrzewnic w bezpośrednim kontakcie. Dzięki zastosowaniu innowacyjnych algorytmów sterowania, przepływający substrat poddawany jest higienizacji w temperaturze <50°C, a samo urządzenie może poddać zmiennemu działaniu temperatur w przedziale 40°C - 160°C.

(16 zastrzeżeń)



A1 (21) **448265** (22) 2024 04 10

(51) **C04B 22/14** (2006.01)
C04B 103/14 (2006.01)
C04B 40/02 (2006.01)

(71) SZOPIŃSKI MATEUSZ, Pomlewo

(72) SZOPIŃSKI MATEUSZ

(54) **Gładź szpachlowa**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest gładź szpachlowa, która zawiera od 70% do 75% wag. gładzi mineralnej, od 15% do 20% siarczana glinu, od 1% do 5% fotoinicjatora oraz co najwyżej 14% wag. wypełniaczy.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **448223** (22) 2024 04 08

(51) **C05D 3/02** (2006.01)
C05G 3/00 (2020.01)
C05G 5/12 (2020.01)
B01J 2/28 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź

(72) KLEPACZ-SMÓŁKA ANNA; BORCZYK HUBERT;
OBRANIAK ANDRZEJ

(54) **Sposób wytwarzania granulowanego nawozu wapniowo-organicznego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania granulowanego nawozu wapniowo-organicznego, z wykorzystaniem mączki wapiennej, w drodze granulacji w granulatorze talerzowym o działaniu okresowym, połączonej z natryskiwaniem złoża w granulatorze cieczą nawilżającą, który charakteryzuje się tym, że stosuje się mączkę wapienną o uziarnieniu do 2,0 mm i wilgotności względnej do 0,5, w takiej ilości, aby stosunek objętości wprowadzonej mączki do objętości talerza granulatora był równy 0,1 - 0,3. Granulację mączki prowadzi się z równoczesnym natryskiwaniem granulowanego złoża cieczą nawilżającą w postaci cieczy odpadowej z produkcji

biomasy cyjanobakterii lub w postaci mieszaniny cieczy odpadowej z produkcji biomasy cyjanobakterii i odpadowej melasy. Ciecz nawilżającą o temperaturze 20°C, wprowadza się w postaci kropeł lub w postaci strugi, pod ciśnieniem 20 kpa. Po zwilżeniu złoża granulacja kontynuuje się jeszcze w czasie 4-10 minut.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **448267** (22) 2024 04 11

(51) **C07C 7/10** (2006.01)
C07C 11/167 (2006.01)
B01D 11/04 (2006.01)

(71) SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ -
INSTYTUT CHEMII PRZEMYSŁOWEJ
IMIENIA PROFESORA IGNACEGO MOŚCICKIEGO,
Warszawa

(72) JAMANEK DARIUSZ; BRZOWSKI ROBERT;
LEWANDOWSKI PIOTR; TOMZIK SŁAWOMIR

(54) **Sposób usuwania aldehydu octowego z mieszaniny węglowodorów C₄ zawierającej 1,3-butadien oraz zastosowanie amin do usuwania aldehydu octowego z takiej mieszaniny**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób usuwania aldehydu octowego z mieszaniny węglowodorów C₄ zawierającej 1,3-butadien za pomocą ekstrakcji rozpuszczalnikowej, w którym jako rozpuszczalnik ekstrakcyjny stosuje się monoetanolaminę, dietanolaminę lub trietanolaminę lub ich mieszaniny. Przedmiotem zgłoszenia jest również zastosowanie amin, z grupy obejmującej monoetanolaminę, dietanolaminę lub trietanolaminę lub ich mieszanin, jako rozpuszczalników ekstrakcyjnych, do usuwania aldehydu octowego z mieszaniny węglowodorów C₄ zawierającej 1,3-butadien.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) **448247** (22) 2024 04 09

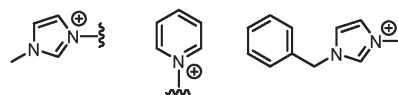
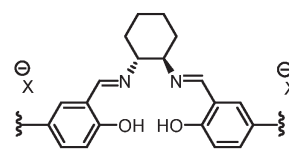
(51) **C07D 401/12** (2006.01)
C07D 403/12 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin
(72) GANO MARCIN; JANUS EWA

(54) **Chiralna salenowa sól organiczna zasady Schiffa oraz sposób jej otrzymywania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest chiralna salenowa sól organiczna zasady Schiffa ma postać o Wzorze, która ma w części kationowej czwartorzędowy atom azotu w cząsteczce N-metyloimidazolu lub pirydynie lub N-benzylimidazolu, natomiast w części anionowej ma anion chlorkowy lub bis(trifluorometylosulfonyl)imidkowy. Zgłoszenie obejmuje też sposób otrzymywania chiralnej salenowej soli organicznej zasady Schiffa, według wynalazku, który charakteryzuje się tym, że prowadzi się reakcję salenowej soli organicznej zawierającej w części anionowej anion chlorkowy lub bis(trifluorometylosulfonyl)imidkowy z chiralną (1R,2R)-(-)-1,2-cykloheksylodiaminą w stosunku molowym 0,02 mola do 0,01 mola w środowisku rozpuszczalnika organicznego, w temperaturze 20°C - 40°C w czasie 6 - 24 godzin. Korzystnie stosuje się salenową sól organiczną w postaci chlorku 1-[(3-formylo-4-hydroksyfenylo)-metylo]-3-metyloimidazoliowego lub chlorku 1-[(3-formylo-4-hydroksyfenylo)metylo]pyridyniowego lub chlorku 1-[(3-formylo-4-hydroksyfenylo)metylo]-3-benzylimidazoliowego. Korzystnie stosuje się salenową sól organiczną w postaci bis(trifluorometylosulfonyl)imidku 1-[(3-formylo-4-hydroksyfenylo)metylo]-3-metyloimidazoliowego lub bis(trifluorometylosulfonyl)imidku 1-[(3-formylo-4-hydroksyfenylo)metylo]pyridyniowy lub też bis(trifluorometylosulfonyl)imidku 1-[(3-formylo-4-hydroksyfenylo)metylo]-3-benzylimidazoliowy. Jako rozpuszczalnik organiczny stosuje się metanol, etanol, izopropanol lub toluen. Po zakończeniu reakcji produkt wydziela się poprzez odparowanie rozpuszczalnika pod obniżonym ciśnieniem i przemyciu produktu kilkakrotnie heksanem, a następnie wysuszeniu go pod obniżonym ciśnieniem.

(6 zastrzeżeń)



X=Cl, NTf₂

Wzór

A1 (21) **448211** (22) 2024 04 06

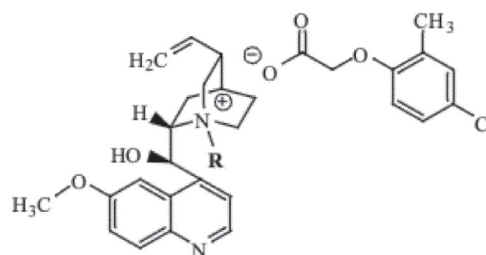
(51) **C07D 453/04** (2006.01)

(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań
(72) RZEMIENIECKI TOMASZ; KACZMAREK DAMIAN;
OLEJNICZAK ADRIANA; NIEMCZAK MICHAŁ

(54) **Sposób otrzymywania czwartorzędowych soli amoniowych z kationem 1-alkilochininy oraz anionem 4-chloro-2-metylofenoksyoctanowym**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania czwartorzędowych soli amoniowych z kationem 1-alkilochininy oraz anionem 4-chloro-2-metylofenoksyoctanowym o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza nierozgałęziony podstawnik alkilowy z wiązaniami nasyconymi o długości od 2 do 12 atomów węgla.

(1 zastrzeżenie)



wzór 1

A1 (21) **448242** (22) 2024 04 09

(51) **C07H 19/173** (2006.01)
A61K 31/7076 (2006.01)
A61P 35/00 (2006.01)

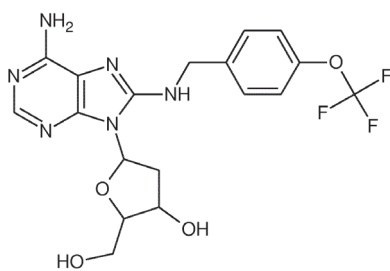
(71) UNIWERSYTET GDAŃSKI, Gdańsk;
POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk
(72) DATTA MAGDALENA; SZCZYRBA ADRIAN;
CZAJA ANNA; DEMKOWICZ SEBASTIAN; RAK JANUSZ

(54) **Pochodna 2'-deoksyadenozyny w postaci 8-benzyl(4-trifluorometoksy)-2'-deoksyadenozyny, sposób jej otrzymywania oraz jej zastosowanie jako radiosensybilizator**

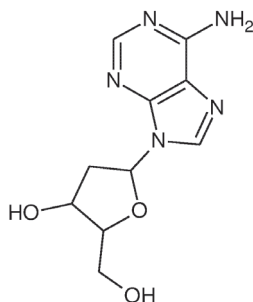
(57) Przedmiotem zgłoszenia jest pochodna 2'-deoksyadenozyny w postaci 8-(4-trifluorometoksy)benzylamino-2'-deoksyadenozyny o wzorze 1 oraz jej zastosowanie jako radiosensybilizatora uszkodzeń DNA, który uwrażliwia komórki nowotworowe na promieniowanie jonizujące. Przedmiotem zgłoszenia jest także sposób otrzymywania 8-(4-trifluorometoksy)benzylamino-2'-deoksyadenozyny o wzorze 1, który charakteryzuje się tym, że 8-bromo-2'-deoksyadenozynę o wzorze 2 miesza się z 4-trifluorometoksybenzylaminą o wzorze 3 w stosunku molowym 1:8, w obecności

metanolu, mieszaninę ogrzewa się do temperatury wrzenia i miesza przez 72 h.

(4 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 2

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2025 01 31

A1 (21) **448215** (22) 2024 04 07

(51) **C08J 5/04** (2006.01)
B29C 70/42 (2006.01)
A61L 27/40 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA CZĘSTOCHOWSKA, Częstochowa
(72) SZAREK ARKADIUSZ

(54) **Sposób wytwarzania kompozytu polietylenu o ultrawysokiej masie cząsteczkowej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania kompozytu polietylenu o ultrawysokiej masie cząsteczkowej (UHMWPE) wzmocniany włóknami węglowymi (CF) wytwarzana metodą prasowania przeznaczony na panewkę endoprotezy biodrowej wykonana z kompozytu polietylenu o ultrawysokiej masie cząsteczkowej. Sposób wytwarzania kompozytu polietylenu o ultrawysokiej masie cząsteczkowej, do wytwarzania którego stosuje się sproszkowany polietylen o ultrawysokiej masie cząsteczkowej (UHMWPE) oraz włókna węglowe wysokomodułowe (HM CF) lub wysokowytrzymałe (HS CF) w formie włókien ciętych lub mat (tkanin) węglowych z włóknami uporządkowanymi o różnych splotach, który tworzy się poprzez naprzemiennie układanie warstw polietylenu i włókna węglowego znamienny tym, że obejmuje etapy: sproszkowanym polimerem napełnia się dowolnie ukształtowaną formę, proszek znajdujący się w formie ogrzewa się do temperatury 160°C do 220°C, przy temperaturze obróbki wynoszącej 160°C do 280°C, polimer znajdujący się w formie poddaje się działaniu ciśnienia 4 do 20 MPa, zachowuje się ciśnienie i oziębia się kształtkę do temperatury pokojowej, naprzemiennie z polimerem układa się i prasuje się włókna węglowe.

(9 zastrzeżeń)

A1 (21) **448257** (22) 2024 04 09

(51) **C09D 133/08** (2006.01)
C09D 125/04 (2006.01)
C09D 7/40 (2018.01)

(71) SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ –
INSTYTUT MATERIAŁÓW POLIMEROWYCH, Toruń
(72) KOPYCIŃSKI BARTOSZ; LANGER EWA;
BODZEK-KOCHEL MARIOLA; SZOJNA GABRIELA

(54) **Farba wodorocieńczalna na tworzywa polimerowe**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest farba wodorocieńczalna na tworzywa polimerowe, zwłaszcza akrylowa, jednoskładnikowa, samosieciująca, przeznaczona do dekoracyjno-ochronnego malowania podłoży ze sztywnych tworzyw polimerowych. Farba składa się z 30 do 60 części wagowych substancji błonotwórczej, którą stanowi wodna dyspersja kopolimeru akrylowego albo styrenowo-akrylowego o zawartości części stałych od 30 do 60 części wagowych i minimalnej temperaturze tworzenia filmu (MFFT) do 60°C, od 5 do 10 części wagowych środka koalescencyjnego, którym jest eter glikolu dipropylenowego, korzystnie monometylowy lub monobutyłowy albo najkorzystniej dimetyłowy, od 0,5 do 5 części wagowych środka dyspergująco-zwilżającego, jakim jest modyfikowany polieter, od 3 do 10 części wagowych pigmentów organicznych i/lub nieorganicznych albo ich mieszanin, od 15 do 25 części wagowych wypełniaczy nieorganicznych, korzystnie mieszaniny siarczynu baru, talku i krzemionki w stosunku wagowym odpowiednio 10,5:8:1, ewentualnie od 0 do 1 części wagowej środka odpienającego w postaci mieszaniny modyfikowanych polisiloksanów, polieteru i cząstek hydrofobowych, ewentualnie od 0 do 0,8 części wagowych środka obniżającego napięcie powierzchniowe w postaci roztworu polisiloksanu modyfikowanego polieterem, od 0,2 do 1 części wagowej dodatków regulujących pH jak wodny roztwór dimetyloetanoloaminy lub amoniaku, ewentualnie od 0 do 1 części wagowej modyfikatora reologii w postaci niejonowego poliuretanu o zawartości składników aktywnych równej 40%, gęstości równej 1,07 g/cm³ oraz od 10 do 20 części wagowych wody demineralizowanej.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **448261** (22) 2024 04 10

(51) **C09J 7/38** (2018.01)
C09J 109/00 (2006.01)
C09J 123/20 (2006.01)
C09J 123/22 (2006.01)
C09J 123/28 (2006.01)
C09J 125/02 (2006.01)
C08F 2/02 (2006.01)
C08F 2/38 (2006.01)

(71) ALMARA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Warszawa
(72) CZAKAJ JAKUB

(54) **Sposób wytwarzania kompozycji klejowej, kompozycja klejowa oraz produkt zawierający kompozycję klejową i/lub na bazie kompozycji klejowej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania kompozycji klejowej, kompozycja klejowa oraz produkt zawierający kompozycję klejową i/lub na bazie kompozycji klejowej. Częściowo usieciowane polimery elastomerowe, według wynalazku, wykazują zarówno właściwości elastomerowe, jak i termoplastyczne. Mogą być dalej przetwarzane przy użyciu konwencjonalnego sprzętu do przetwarzania elastomerów i nadają się do stosowania w preparatach, takich jak kleje i uszczelniacze.

(21 zastrzeżeń)

A1 (21) **448280** (22) 2024 04 11

(51) **C12N 1/20** (2006.01)
C12R 1/07 (2006.01)
C12R 1/10 (2006.01)
C12R 1/125 (2006.01)
A61K 35/742 (2015.01)
A61K 9/08 (2006.01)
A61P 37/08 (2006.01)
A61P 11/06 (2006.01)
A61L 2/00 (2006.01)
A61L 101/52 (2006.01)

- (71) BIOSPHERTEA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdańsk
(72) MATUSZEWSKA RÓŻA, BE
(54) **Szczepki *Bacillus* sp. do stosowania
w zapobieganiu lub leczeniu chorób
wywołanych przez alergen Der p1**

(57) W zgłoszeniu ujawniono sposób usuwania alergenu wytwarzanego przez *Dermatophagoides pteronissinus* z zanieczyszczonej nim powierzchni oraz szczepki oraz zawierające je preparaty nadające się do takiego zastosowania.

(13 zastrzeżeń)

DZIAŁ D

WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

A1 (21) **448266** (22) 2024 04 10

- (51) **D21H 17/27** (2006.01)
D21H 17/22 (2006.01)
D21H 17/63 (2006.01)
D21H 21/34 (2006.01)
D21H 23/02 (2006.01)

- (71) MAZELA BARTŁOMIEJ ASPEN-LABORATORY, Poznań
(72) MAZELA BARTŁOMIEJ

- (54) **Materiał opakowaniowy oraz sposób wytwarzania
materiału opakowaniowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest materiał opakowaniowy, który zawiera masę celulozową w ilości od 1% do 99% wag., białko w ilości od 0,05% do 15% wag. oraz karboksymetylocelulozę albo sól sodową karboksymetylocelulozy w ilości od 0,5% do 5% wag. oraz retardant ogniowy, zwłaszcza w postaci grafitu ekspandowalnego w ilości od 5% do 55% wag. lub w postaci węglanów albo fosforanów w ilości od 1% do 99% wag. lub w postaci innego uniepalniacza mineralnego w ilości od 5% do 55% wag. Zgłoszenie obejmuje także sposób wytwarzania materiału opakowaniowego, który prowadzi się tak, że suchą masę celulozową miesza się z wodą w czasie od 1 do 60 minut do uzyskania dyspersji o stężeniu włókien w wodzie o wartości od 1% do 10%. Do tej dyspersji dodaje się karboksymetylocelulozę albo sól sodową karboksymetylocelulozy w ilości od 0,01 do 0,1 cz. wag. na 1 cz. wag. suchej masy celulozowej. Substraty miesza się w czasie od 1 do 45 minut z prędkością od 400 do 4000 rpm. Do mieszaniny korzystnie dodaje się białko w ilości od 0,01 do 0,1 cz. wag. na 1 cz. wag. suchej masy celulozowej i miesza się w czasie od 1 do 45 minut z prędkością od 50 do 600 rpm. Kolejno, korzystnie dodaje się od 0,1 do 1 cz. wag. retardantu ogniowego na 1 cz. wag. suchej masy celulozowej. Mieszanie rozcieńcza się wodą do uzyskania dyspersji włókien o stężeniu z przedziału od 0,01% do 5%. Uzyskaną dyspersję miesza się w czasie od 1 do 60 minut z prędkością od 50 do 600 rpm. Zasysa się ją próżniowo, a następnie, jeżeli retardant ogniowy nie został wprowadzony do pulpy, natraskuje się ją retardantem ogniowym z grupy fosforanów lub węglanów lub, jeśli białko nie zostało wprowadzone do mieszaniny, natraskuje się ją jego alkoholowym lub wodnym roztworem o stężeniu z przedziału od 5% do 25%. Przenosi się ją do prasowania na gorąco, gdzie prasuje się ją w temperaturze 100°C – 250°C przy ciśnieniu od 0,1 - 1,5 MPa. Produkt 3D przekazuje się do obróbki końcowej.

(12 zastrzeżeń)

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE

A1 (21) **448256** (22) 2024 04 09

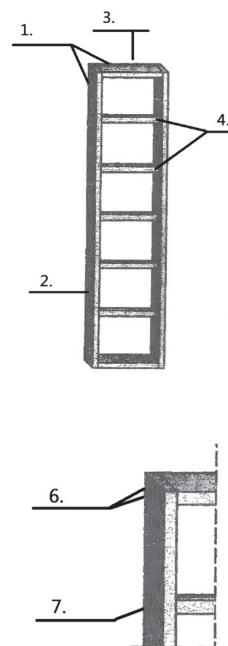
- (51) **E04B 2/70** (2006.01)
E04B 2/80 (2006.01)
E04C 2/296 (2006.01)
E04C 2/10 (2006.01)

- (71) BIL ADAM ZIELONE BUDOWNICTWO
SPÓŁKA CYWILNA, Łódź; WOLAN ŁUKASZ
ZIELONE BUDOWNICTWO SPÓŁKA CYWILNA, Łódź
(72) WOLAN ŁUKASZ; BIL ADAM

- (54) **Prefabrykat ściany działowej z gliny lekkiej
i sposób montażu ściany działowej**

(57) Prefabrykat ściany działowej z gliny lekkiej, składa się z ramy (1) utworzonej z dwóch słupów (2) zamkniętych dwoma poziomymi belkami (3), natomiast wewnątrz ramy (1), w słupach (2) i belkach (3) wykonany jest frez, w którym wmontowane są wzmacniające kantówki (4), przy czym rama (1) skręcana jest co najmniej dwoma ciesielskimi wkrętami (6) w każdym narożniku, a kantówki (4) skręcane są również ciesielskimi wkrętami (7). W tak zmontowaną ramę (1) wprowadza się glinę lekką, która otula kantówki (4) i wypełnia frez. Przedmiotem zgłoszenia jest również sposób montażu ścianki działowej.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **448221** (22) 2024 04 08

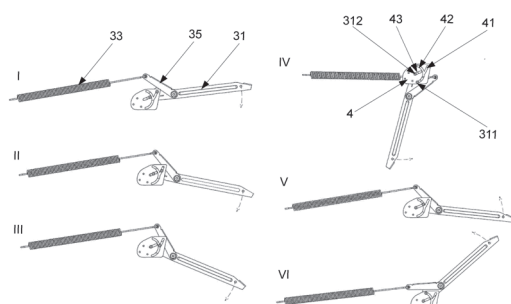
- (51) **E04F 11/06** (2006.01)
E04F 11/04 (2006.01)
E05F 1/10 (2006.01)
E06C 9/08 (2006.01)
E06C 1/383 (2006.01)
E06C 1/34 (2006.01)

- (71) FAKRO PP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Nowy Sącz
(72) KASIŃSKI BOGUSŁAW; WITOWSKI JAROSŁAW

(54) **Zamknięcie skrzynkowe oraz sposób zmiany geometrii zespołu odciążającego zamknięcia skrzynkowego**

(57) Przedmiotem rozwiązania jest zamknięcie skrzynkowe zbudowane ze stałego elementu oraz ruchomego elementu, zawieszonego w stałym elemencie, zespół odciążający ruchomy element zamknięcia skrzynkowego zawieszony w stałym elemencie, który to zespół odciążający posiada geometrię zdefiniowaną parametrami elementów go tworzących, będących co najmniej dwoma wspornikami, nazwanymi wspornikiem skrzynkowym (31) i wspornikiem podporowym, połączonymi ze sobą oraz sprężyną (33), tak, że sprężyna (33) i co najmniej jeden wspornik, zwłaszcza wspornik skrzynkowy (31) łączy ruchomy element ze stałym elementem zamknięcia skrzynkowego oraz zespół odciążający zajmuje pozycję roboczą i pozycję transportową względem zamknięcia skrzynkowego, tak, że zamknięcie skrzynkowe znajduje się w pozycji transportowej przed pierwszym przemieszczeniem elementu ruchomego względem elementu stałego, a w pozycji roboczej po pierwszym przemieszczeniu elementu ruchomego względem elementu stałego oraz zespół odciążający posiada inną geometrię w pozycjach transportowej i roboczej zespołu odciążającego, przedmiotem rozwiązania jest także sposób zmiany geometrii zespołu odciążającego.

(20 zastrzeżeń)



A1 (21) **448254** (22) 2024 04 09

(51) **E04F 13/26** (2006.01)
E04F 19/06 (2006.01)

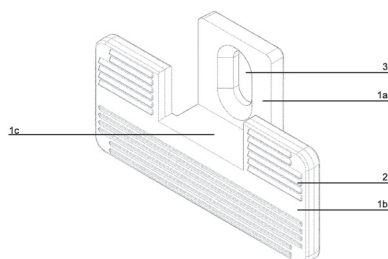
(71) NIEWIŃSKI DARIUSZ BOGDAN CEZAR
PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNE, Ełk

(72) NIEWIŃSKI BOGDAN DARIUSZ; ŁADNY MARCIN

(54) **Element mocująco-łączący**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest element mocująco-łączący do montowania zwłaszcza konstrukcji panelowych takich jak: listwy przypodłogowe i ściennie, panele podłogowe, płyty panelowe, boazeria, elementy meblowe. Element mocująco-łączący charakteryzuje się tym, że zawiera detal typu Z, który w przekroju poprzecznym ma kształt odwróconej litery Z, przy czym detalu zawiera trzy ramiona (1a, 1b, 1c), przy czym dwa pionowe ramiona detalu typu Z zewnętrzne (1a) oraz wewnętrzne (1b) są równoległe do siebie i połączone są ze sobą za pomocą ramienia poziomego (1c), przy czym wewnętrzne ramię pionowe (1b) jest zaopatrzone w elementy kotwiące (2), przy czym elementy kotwiące (2) mają postać zębów, zaś zewnętrzne ramię pionowe (1a) posiada otwór (3).

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) **448216** (22) 2024 04 07

(51) **E04G 23/02** (2006.01)
E04B 1/24 (2006.01)
E04H 12/10 (2006.01)
E04B 1/38 (2006.01)
E04C 3/04 (2006.01)
E04C 3/32 (2006.01)
E01D 22/00 (2006.01)

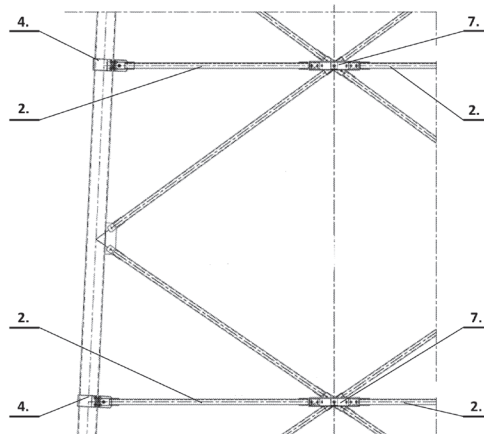
(71) COMPACT-PROJECT.PL
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Łódź

(72) SZAFRAN JACEK; MATUSIAK ARTUR;
MATUSIAK KAROLINA; KOTKOWSKA ANETA;
JUSZCZYK-ANDRASZYK KLAUDIA;
STARUS WŁODZIMIERZ

(54) **System wzmocnienia konstrukcji kratownicowej oraz sposób wzmacniania konstrukcji kratownicowej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest system wzmocnienia konstrukcji kratownicowej, stosowany do wzmocnienia konstrukcji szczególnie rurowych, szczególnie wież. Ponadto przedmiotem zgłoszenia jest sposób wzmacniania konstrukcji kratownicowej. System wzmocnienia konstrukcji kratownicowej charakteryzuje się tym, że zawiera co najmniej jedno wzmocnienie kratownicy i/lub co najmniej jedną nakładkę krawężnika konstrukcji kratownicowej, przy czym wzmocnienie kratownicy składa się z co najmniej dwóch krzyżulców wieży (2), który każdy jest zamocowany do nakładki krawężnika z jednej strony, natomiast z drugiej do wzmocnienia kratownicy (7), która zbudowana jest z dwóch jednakowych części połączonych mocowaniem wzmocnienia, natomiast nakładka krawężnika ma postać dwóch rozłącznych kawałków złączonych ze sobą za pomocą elementów łącznikowych, przy czym natomiast nakładka krawężnika ma postać blachy lub rury i ma żebra oraz łączniki montażowe. Sposób wzmacniania konstrukcji kratownicowej za pomocą systemu wzmocnienia konstrukcji kratownicowej jak opisano powyżej charakteryzuje się tym, że obejmuje etapy: montuje się nakładkę krawężnika za pomocą łączników montażowych, przy czym nakładki krawężnika winny przylegać ściśle do krawężników wieży i przytwierdza się nakładki krawężnika spoiną montażową, natomiast w miejscach bliskich połączeniu kołnierzowemu lub blachy montażowej lub drabiny włazowej docina się elementy nakładek krawężnika, przy czym oczyszcza się miejsca wykonania spoin montażowych ze zgorzeliny i zabezpiecza się antykorozyjnie.

(6 zastrzeżeń)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A3 (21) 448249 (22) 2024 04 09

(51) F02D 41/24 (2006.01)
B02C 18/00 (2006.01)
B02C 25/00 (2006.01)
F02D 41/00 (2006.01)

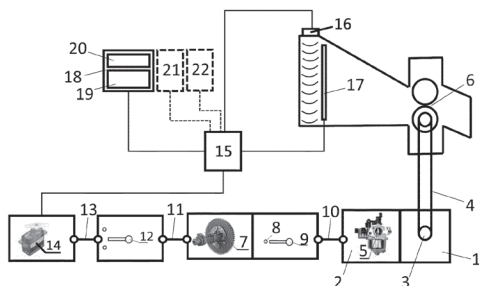
(61) 441183

(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań;
UNIwersytet PRZYRODNICZY W POZNANIU, Poznań
(72) WARGUŁA ŁUKASZ; WIECZOREK BARTOSZ;
MAJKA JERZY; SYDOR MACIEJ

(54) Układ sterowania napędem rębaka do drewna

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest układ sterowania napędem rębaka do drewna, w którym sterownik prędkości obrotowej (15) silnika krokowego (14) jest sterowany dodatkowo czujnikiem barwy drewna (16).

(3 zastrzeżeń)



A1 (21) 448288 (22) 2024 04 11

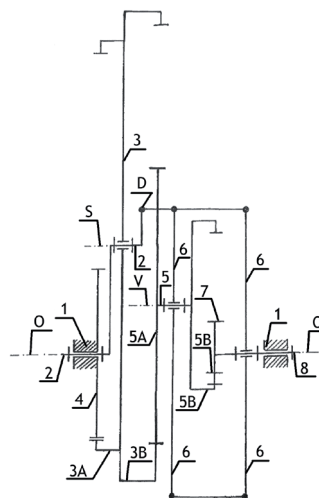
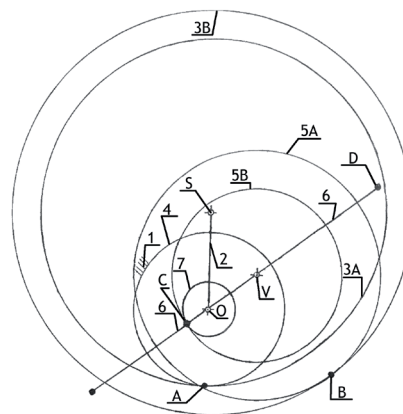
(51) F03G 7/10 (2006.01)

(71) CWOJDZIŃSKI IRENEUSZ, Poznań
(72) CWOJDZIŃSKI IRENEUSZ

(54) Reduktor w postaci przekładni obiegowej z siłowym, przeważającym obiegowym członem kołowym wyposażonym w pierścieniowe elementy kołowe

(57) Reduktor w postaci przekładni obiegowej z siłowym, przeważającym obiegowym członem kołowym wyposażonym w pierścieniowe elementy kołowe, ma jarzmo (2) wejściowe ułożyskowane w korpusie (1) stałym w osi O centralnej, na którym ułożyskowany jest siłowy, przeważający obiegowy człon (3) kołowy w osi S obiegowej, a jego pierścieniowy element (3A) kołowy zazębiony jest w punkcie A styku z nieruchomym walcowym kołem (4) centralnym, sprzężonym z korpusem (1) stałym i osadzonym w osi O centralnej. Pierścieniowy element (3B) kołowy zazębiony jest w punkcie B styku z pierwszym walcowym elementem (5A) kołowym obiegowego członu (5) kołowego, ułożyskowanego na złożonym jarzmie (6) pośrednim w osi V obiegowej, które jest ułożyskowane w osi O centralnej na wale (8) wyjściowym. Pierścieniowy element (5B) kołowy zazębiony jest w punkcie C styku z walcowym kołem (7) centralnym, osadzonym na sztywno na wale (8) wyjściowym, ułożyskowanym w korpusie (1) stałym w osi O centralnej. Złożone jarzmo (6) pośrednie sprzężone jest z jarzmem (2) wejściowym na sztywno w punkcie D. Oś O centralna oraz S i V są do siebie wzajemnie równoległe. Reduktor ma wyznaczone proporcje wielkości wymiarów poszczególnych elementów kołowych w związku z ich funkcją.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 448224 (22) 2024 04 08

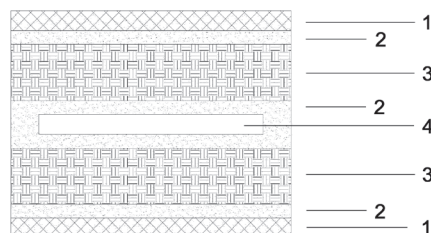
(51) F24D 13/02 (2006.01)
H05B 1/02 (2006.01)
H05B 3/34 (2006.01)
H05B 3/00 (2006.01)

(71) LELPAN SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków
(72) NANEK ADAM

(54) Grzejnik elektryczny panelowy

(57) Grzejnik elektryczny panelowy, zawierający jako źródło ciepła zasilaną prądem elektrycznym folię grzewczą, posiadającą węglową matrycę grzewczą pomiędzy arkuszami folii PET, emitującą promieniowanie dalekiej podczerwieni, mający strukturę warstwową i zaopatrzony w okładziny zewnętrzne, charakteryzuje się tym, że rdzeń grzejnika zawiera folię grzewczą (4) umieszczoną bezpośrednio w warstwie kleju (2) usytuowanej pomiędzy płytami (3) i osłonięty jest od co najmniej jednej strony metalową siatką uzimającą (1) utwardzoną w warstwie kleju (2).

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) **448277** (22) 2024 04 11

- (51) **F24H 1/34** (2022.01)
F24H 1/22 (2022.01)
F23B 80/00 (2006.01)
F24H 9/1845 (2022.01)
F24H 9/14 (2006.01)
F23L 9/04 (2006.01)

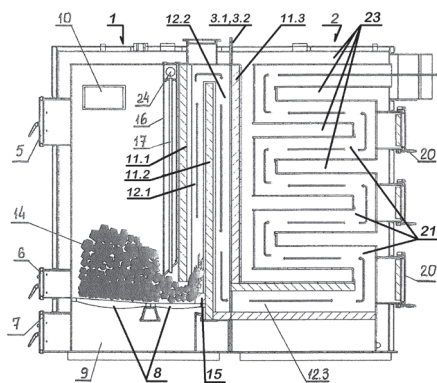
(71) STRZELCZYK MARIAN EKO-WERY, Kwidzyn

(72) STRZELCZYK MARIAN

(54) **Zespół kotła centralnego ogrzewania**

(57) Zespół kotła centralnego ogrzewania na paliwo stałe, zawiera część paleniskową (1) połączoną z wymiennikiem ciepła (2). Część paleniskowa (1) zawiera odprowadzenie spalin ze strefy ponad rusztem (8), w postaci pierwszego kanału (12.1) pomiędzy dwoma płytami ceramicznymi (11.1, 11.2), przy czym druga płyta ceramiczna (11.2) części paleniskowej (1) tworzy wraz z trzecią płytą ceramiczną (11.3) wymiennika ciepła (2), drugi kanał (12.2) przepływu spalin. Wymiennik ciepła (2) zawiera labiryntowy kanał (21) przepływu spalin pomiędzy połączonymi przepływowo komorami (23) czynnika grzewczego część paleniskowa (1) jest połączona rozłącznie z wymiennikiem ciepła (2) za pośrednictwem obwodowych kołnierzy (3.1, 3.2), przy czym, szczelina wlotu spalin w części paleniskowej (1) kotła zawiera na styku drugiej płyty ceramicznej (11.2) oraz rusztu (8) kształtkę (15) w formie belki o prostokątnym przekroju poprzecznym.

(4 zastrzeżenia)



DZIAŁ G

FIZYKA

A1 (21) **448255** (22) 2024 04 10

- (51) **G01K 7/02** (2021.01)
G01N 3/56 (2006.01)
G01K 13/04 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk

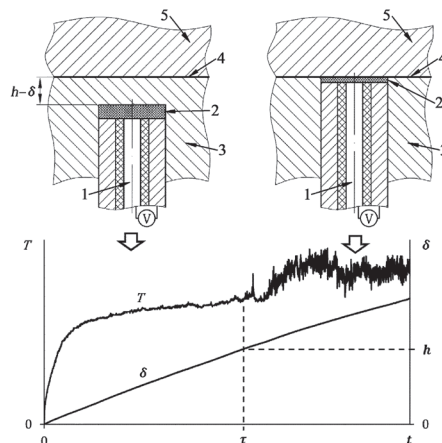
(72) TSYBRII YURII; NOSKO OLEKSII

(54) **System termopar igłowych do pomiaru temperatury i zużycia powierzchni tarcia**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest system termopar igłowych do pomiaru temperatury i zużycia powierzchni tarcia charakteryzujący się tym, że zawiera co najmniej dwie termopary igłowe,

z których każda posiada część pomiarową (1) ze sztucznie wykonaną spoiną pomiarową (2) umieszczoną w elemencie ciernym (3) tak, że początkowa odległość h pomiędzy spoiną pomiarową (2) a powierzchnią tarcia (4) elementu ciernego (3) odpowiada mierzonemu poziomowi liniowego zużycia δ elementu ciernego (3), przy czym przy osiągniętych mierzonego poziomu dla liniowego zużycia δ elementu ciernego (3), część pomiarowa (1) znajduje się na powierzchni tarcia (4) w kontakcie z przeciw-elementem ciernym (5), a charakter sygnału termopary igłowej jest skokowy.

(2 zastrzeżenia)

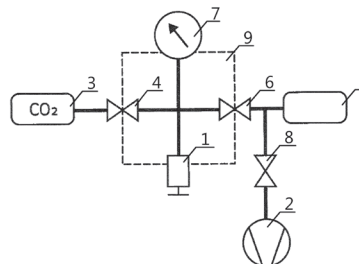
A1 (21) **448291** (22) 2024 04 12

- (51) **G01N 1/22** (2006.01)
G01N 1/28 (2006.01)
G01N 1/40 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice;
MIDOSE SOLUTIONS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Zabrze(72) JĘDRZEJOWSKI MAKSYMILIAN; KŁOSOK KACPER;
TUDYKA KONDRAD; RAKOWSKI ANDRZEJ;
MIŁOSZ SEBASTIAN; KOLARCZYK ALEKSANDER(54) **Układ do transportu prób w postaci CO₂ dla potrzeb pomiarów stosunków izotopów węgla ¹⁴C, ¹³C i ¹²C przy pomocy spektrometrii mas**

(57) Układ do transportu prób w postaci CO₂, zawierający zawory, pompę próżniową, układ do kontroli temperatury, charakteryzuje się tym, że posiada sterowany automatycznie układ o zmiennej objętości (1) podłączony między zaworem (4) a zaworem (6) do sekcji transportu linii próżniowej (9) połączonej z układem kontroli ciśnienia (7), natomiast pompa próżniowa (2) podłączona jest poprzez zawór (8), przy czym zbiornik CO₂ (3) podłączony jest do sekcji transportu linii próżniowej (9) poprzez zawór (4), natomiast układ do grafityzacji (5) podłączony jest do sekcji transportu linii próżniowej (9) poprzez zawór (6).

(1 zastrzeżenie)

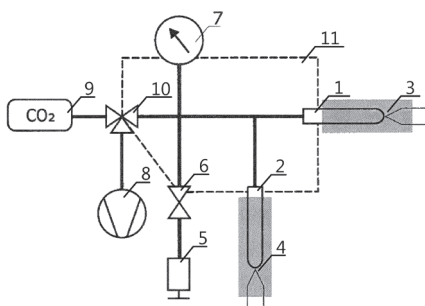
A1 (21) **448290** (22) 2024 04 12

- (51) **G01N 1/28** (2006.01)
G01N 33/00 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice;
MIDOSE SOLUTIONS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Zabrze
- (72) KŁOSOK KACPER; TUDYKA KONDRAD;
JĘDRZEJOWSKI MAKSYMILIAN; RAKOWSKI ANDRZEJ;
MIŁOŚZ SEBASTIAN; KOLARCZYK ALEKSANDER
- (54) **Układ do procesu grafityzacji dla potrzeb pomiarów
stosunków izotopów węgla ^{14}C , ^{13}C i ^{12}C przy
pomocy spektrometrii mas**

(57) Układ do procesu grafityzacji prób w postaci CO_2 , zawierający zawory, pompę próżniową, układ do kontroli temperatury, charakteryzuje się tym, że posiada układ o zmiennej objętości sterowany automatycznie (5) zbudowany z kuwety (1) osadzonej w elemencie grzejnym (3) oraz z kwarcowej kuwety (2) osadzonej w elemencie grzejnym (4), przy czym układ o zmiennej objętości (5) podłączony jest do sekcji grafityzacji linii próżniowej (11) poprzez zawór (6), a do sekcji grafityzacji linii próżniowej (11) podłączona jest także pompa próżniowa (8) oraz zbiornik z CO_2 (9) poprzez zawór (10).

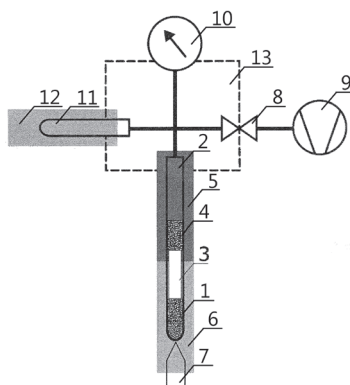
(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **448293** (22) 2024 04 12

- (51) *G01N 1/28* (2006.01)
G01N 33/00 (2006.01)
- (71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice;
MIDOSE SOLUTIONS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Zabrze
- (72) TUDYKA KONDRAD; KŁOSOK KACPER;
JĘDRZEJOWSKI MAKSYMILIAN; RAKOWSKI ANDRZEJ;
MIŁOŚZ SEBASTIAN; KOLARCZYK ALEKSANDER
- (54) **Układ do spalania prób zawierających materiał
organiczny do postaci CO_2 dla potrzeb pomiarów
stosunków izotopów węgla ^{14}C , ^{13}C i ^{12}C przy
pomocy spektrometrii mas**

(57) Układ do spalania prób do postaci CO_2 zawierających materiał organiczny, z wykorzystaniem donoru tlenu, zawierający zawór, pompę próżniową, układ do wymrażania wody i układ do kontroli temperatury, charakteryzuje się tym, że ma wpiętą dwie szklane kuwety (2 i 11), przy czym kuweta do spalania (2), w której znajduje się próbka (1) z materiałem organicznym zmieszany z donorem tlenu oraz porcja donoru tlenu (4) znajduje się w sterowanym układzie



grzewczym złożonym z elementu grzewczego dolnego (6) i elementu grzewczego górnego (5), natomiast kuweta do wymrażania wody (11) jest wpięta do sekcji spalania linii próżniowej (13) i znajduje się w układzie do wymrażania wody (12), a do układu grzewczego jest podłączony układ kontroli temperatury (7), a do linii próżniowej podłączony jest zawór (8), łączący linię próżniową z pompą próżniową (9) oraz układ kontroli ciśnienia (10).

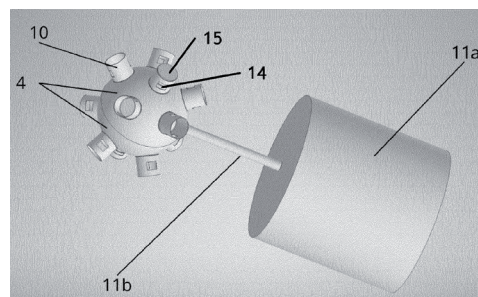
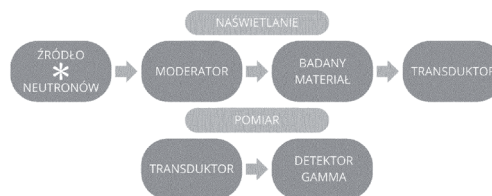
(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **448286** (22) 2024 04 12

- (51) *G01N 23/09* (2018.01)
G01N 23/22 (2018.01)
G01T 1/00 (2006.01)
- (71) NEUTRINO GEOLOGY SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
- (72) DRUKIER ANDRZEJ KAMIL
- (54) **Sposób oraz system do analizowania składu
chemicznego oraz izotopowego materiałów**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób oraz system do analizowania składu chemicznego oraz izotopowego materiałów. Wynalazek ma zastosowanie zwłaszcza do analizowania materiałów, które posiadają duże wartości przekroju czynnego na reakcje z neutronami. Sposób do analizowania składu chemicznego oraz izotopowego materiałów obejmujący etap naświetlania badanego materiału strumieniem neutronów termicznych oraz etap detekowania energii pochłanianej przez badany materiał charakteryzuje się tym, że w etapie naświetlania badanego materiału strumieniem neutronów termicznych za badany materiał (14) umieszcza się materiał transduktora (15), będący przetwornikiem neutronów na promieniowanie gamma, dla naaktywowania materiału transduktora (15) osłabionym przez badany materiał (14) strumieniem neutronów, a następnie w etapie detekowania energii pochłanianej przez badany materiał (14), materiał transduktora (15) umieszczany jest bezpośrednio przed detektorem promieniowania gamma dla detekcji charakterystycznego promieniowania gamma pochodzącego z naaktywowanego materiału transduktora (15) reprezentatywnego dla składu chemicznego oraz izotopowego badanego materiału (14).

(20 zastrzeżeń)



A1 (21) **448268** (22) 2024 04 11

- (51) *G01N 33/574* (2006.01)
C12Q 1/37 (2006.01)
G01N 33/542 (2006.01)
G01N 33/533 (2006.01)
G01N 33/58 (2006.01)
C07K 5/11 (2006.01)
- (71) URTESTE SPÓŁKA AKCYJNA, Gdańsk
- (72) LESNER ADAM; GRUBA NATALIA

(54) **Związek - marker diagnostyczny guza mózgu, sposób wykrywania aktywności enzymatycznej, sposób diagnozowania guza mózgu, zestaw zawierający taki związek oraz zastosowania takiego związku i sposób leczenia guza mózgu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest nowy związek chemiczny – marker diagnostyczny – do zastosowania medycznego, dokładniej w diagnostyce nowotworowej, w szczególności w diagnostyce guza mózgu. Przedmiotem zgłoszenia jest także sposób in vitro wykrywania aktywności enzymatycznej obecnej w płynie ustrojowym osobnika, w szczególności pochodzącej z komórek guza mózgu, z użyciem takiego związku. Przedmiotem zgłoszenia jest ponadto sposób in vitro diagnozowania guza mózgu, z użyciem takiego związku, zestaw zawierający taki związek oraz zastosowanie takiego związku do wykrywania aktywności enzymatycznej swoistej dla guza mózgu i zastosowanie takiego związku do diagnozowania guza mózgu. Przedmiotem zgłoszenia jest także taki związek do zastosowania jako marker diagnostyczny guza mózgu oraz sposób leczenia guza mózgu obejmujący etap przeprowadzania sposobu diagnozowania guza mózgu jak określono powyżej z zastosowaniem takiego związku.

(29 zastrzeżeń)

A1 (21) **448246** (22) 2024 04 09

(51) **G06Q 30/00** (2023.01)
G06Q 10/08 (2024.01)
G06K 19/06 (2006.01)
B65D 5/00 (2006.01)

(71) PLAST-FARB SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Toruń

(72) PERNAL RAFAŁ; ŚWIŚ MAREK

(54) **Opakowanie do sprzedaży wysyłkowej i sposób wysyłania towarów**

(57) Opakowanie do sprzedaży wysyłkowej, posiada na zewnętrznej stronie indywidualny kod przypisany tylko i wyłącznie do tego opakowania. Kod ma postać kodu QR. Na wewnętrznej stronie opakowania znajduje się indywidualny kod przypisany tylko i wyłącznie do tego opakowania. Kod ma postać kodu QR. Opakowanie ma postać koperty foliowej lub kartonu. Sposób wysyłania towarów, w którym towar pakuje się do opakowania i wysyła, polega na tym, że na zewnętrznej stronie opakowania umieszcza się indywidualny kod przypisany tylko i wyłącznie do tego opakowania. Kod ma postać kodu QR. Kod pozwala na podjęcie określonych przypisanych do niego akcji. Na wewnętrznej stronie opakowania umieszcza się indywidualny kod przypisany tylko i wyłącznie do tego opakowania. Kod ma postać kodu QR. Kod pozwala na podjęcie określonych przypisanych do niego akcji. Akcje przypisane do danego kodu mogą być zmieniane w czasie.

(13 zastrzeżeń)

A1 (21) **448213** (22) 2024 04 06

(51) **G07F 7/06** (2006.01)

(71) ROJKOWSKA ALEKSANDRA, Łódź;
ROJKOWSKI MICHAŁ, Łódź

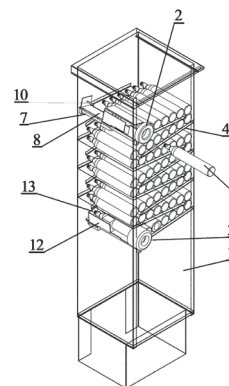
(72) ROJKOWSKA ALEKSANDRA; ROJKOWSKI MICHAŁ

(54) **Automat do wymiany pustych opakowań wielokrotnego użycia na identyczne opakowania pełne**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest automat do wymiany pustych opakowań wielokrotnego użycia na identyczne opakowania pełne, wypełnione zawartością stosowną do rodzaju opakowania. Automat to prostokątna szafa, w której w górnej części ściany czołowej (1) umieszczone jest gniazdo wrzutowe (2), a w dolnej części ściany czołowej (1) umieszczone jest gniazdo wydające (3). We wnętrzu szafy pomiędzy gniazdem wrzutowym (2) a gniazdem wydającym (3) jest umieszczona skośna bieżnia (4) do grawitacyjnego transportu opakowań od gniazda wrzutowego (2) do gniazda wydającego (3). W gnieździe wrzutowym (2) jest umieszczony

wzornik, służący do porównywania wkładanego opakowania b z oryginałem, który jest umieszczony na końcu poziomego suwaka, poruszającego się wzdłuż poziomej prowadnicy (7) po łożu prowadnicy (8). W gnieździe wydającym (3) na poziomej prowadnicy umieszczony jest poziomy suwak (12), o długości mniejszej od długości opakowania b. Na końcu suwaka (12) jest zderzak (13) do styku z końcówką wydawanego opakowania b. Suwak (12) z umieszczonym na nim wydawanym opakowaniem b jest napędzany siłownikiem wydającym od krańcowego wewnętrznego położenia na końcu łoża prowadnicy. Siłownik wydający jest skomunikowany z terminalem płatniczym podobnie jak siłownik wrzutowy.

(6 zastrzeżeń)



Daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń: 2024 06 05
2025 03 15

A1 (21) **448231** (22) 2024 04 09

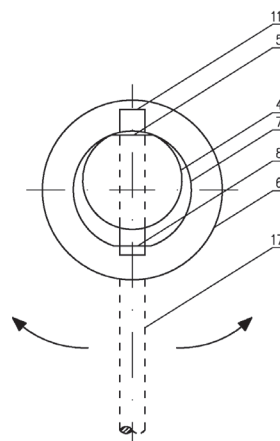
(51) **G09B 23/06** (2006.01)
G09B 23/10 (2006.01)
A63F 9/20 (2006.01)
A63F 9/28 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET ŁÓDZKI, Łódź

(72) BEDNAREK STANISŁAW

(54) **Model efektu domino**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest model efektu domino, przeznaczony do przeprowadzania doświadczeń o charakterze edukacyjnym, zwłaszcza w obiektach otwartej edukacji, takich jak eksperymentaria i eksploratoria oraz podczas wystaw i festiwali naukowych. Model efektu domino zawiera tablicę w kształcie prostokątnej płyty skierowanej pionowo i połączonej za pomocą wkrętów wzdłuż dolnego boku z podstawą, też w kształcie prostokątnej płyty, ale skierowanej poziomo. Poniżej górnej krawędzi w tablicy jest wykonany pierwszy układ złożony z co najmniej dziewięciu przelotowych otworów rozmieszczonych w równych odstępach od siebie w punktach tworzących wierzchołki kwadratowej siatki i w jeden z tych otworów jest wciśnięty koniec osi (4), która jest nieruchoma i skierowana poziomo. Wystająca z tablicy (1) część osi (4) ma



od góry płaskie ścięcie (5) i na tę ściętą część osi (4) jest nałożona piasta (6) mająca otwór (7) w kształcie owalnym. Jedna ze środkowych części łuku o większym promieniu tego owalnego otworu (7) przechodzi w płaski fragment (8) powierzchni o takiej samej szerokości, jak szerokość płaskiego ścięcia (5) i płaski fragment (8) jest oparty na tym płaskim ścięciu (5). Piasta (6) stanowi jedną całość z ramieniem w kształcie pręta skierowanego pionowo i mającego przekrój poprzeczny kołowy. Koniec ramienia jest połączony z kostką w kształcie prostokądnika. W osi, (4) po obu stronach piasty, (6) są wykonane przelotowe otwory, w które są wciśnięte kołki (11).

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **448269** (22) 2024 04 11

(51) **G09B 23/06** (2006.01)

G09B 23/10 (2006.01)

A63F 9/20 (2006.01)

A63F 9/28 (2006.01)

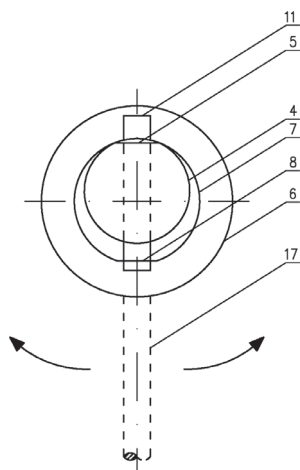
(71) UNIWERSYTET ŁÓDZKI, Łódź

(72) BEDNAREK STANISŁAW

(54) **Model efektu domino**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest model efektu domino, przeznaczony do przeprowadzania doświadczeń o charakterze edukacyjnym, zwłaszcza w obiektach otwartej edukacji, takich jak eksperymentaria i eksploratoria oraz podczas wystaw i festiwali naukowych. Model efektu domino zawiera tablicę w kształcie prostokątnej płyty skierowanej pionowo i połączonej za pomocą wkrętów wzdłuż dolnego boku z podstawą, też w kształcie prostokątnej płyty, ale skierowanej poziomo. Poniżej górnej krawędzi w tablicy jest wykonany pierwszy układ złożony z co najmniej dziewięciu przelotowych otworów rozmieszczonych w równych odstępach od siebie w punktach tworzących wierzchołki kwadratowej siatki i w jeden z tych otworów jest wciśnięty koniec osi (4), która jest nieruchoma i skierowana poziomo. Wystająca z tablicy część osi (4) ma od góry płaskie ścięcie (5) i na tę ściętą część osi (4) jest nałożona piasta (6), mająca otwór (7) w kształcie owalnym, przy czym na jedną ze środkowych części łuku o większym promieniu tego owalnego otworu (7) przechodzi w płaski fragment (8) powierzchni, o takiej samej szerokości, jak szerokość płaskiego ścięcia (5) i płaski fragment (8) jest oparty na tym płaskim ścięciu (5). Piasta (6) stanowi jedną całość z ramieniem w kształcie pręta, skierowanego pionowo i mającego przekrój poprzeczny kołowy, zaś koniec ramienia jest połączony z kulą w kształcie prostokądnika. Po obu stronach piasty (6) są wykonane przelotowe otwory, w które są wciśnięte kołki.

(4 zastrzeżeń)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1 (21) **448243** (22) 2024 04 09

(51) **H01Q 1/12** (2006.01)

H01Q 3/02 (2006.01)

H01Q 3/08 (2006.01)

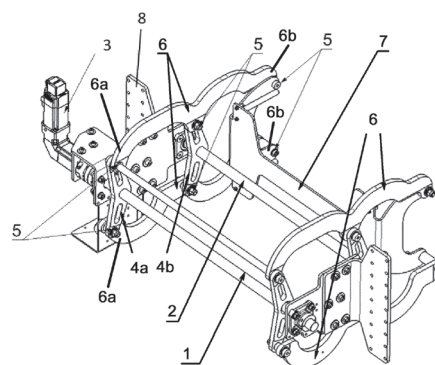
(71) EC ENGINEERING SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków

(72) KSIĄŻEK KAROL; PRZEPIÓRSKI BARTOSZ

(54) **Urządzenie pozycjonujące do obracania anteny radiowej i pozycjoner anteny radiowej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie pozycjonujące do obracania anteny radiowej i pozycjoner anteny radiowej wykorzystujące urządzenie pozycjonujące. Pierwszy aspekt ujawnia urządzenie pozycjonujące charakteryzujące się tym, że mechanizm przegubowy obejmuje co najmniej jedną parę wiązarów (6), gdzie każdy wiązara (6) jest połączony przegubowo pierwszym końcem (6a) wiązara (6) z ramieniem napędowym (4a) przymocowanym do osi napędowej (1), drugim końcem (6b) wiązara (6) jest połączony przegubowo z uchwytem (7) oraz gdzie każdy wiązara (6) jest połączony przegubowo z ramieniem pomocniczym (4b) przymocowanym do osi pomocniczej (2). Punkty obrotu między pierwszym końcem (6a) wiązara (6) a ramieniem napędowym (4a), drugim końcem (6b) wiązara (6) a uchwytem (7) oraz wiązarem (6) a ramieniem pomocniczym (4b), leżą na pierwszej linii prostej. Punkty obrotu osi wirtualnej, osi napędowej (1) i osi pomocniczej (2), leżą na drugiej linii prostej, która to druga linia prosta jest równoległa do pierwszej linii prostej. Odległość pomiędzy połączeniem przegubowym uchwyty (7) z wiązarem (6) a punktem obrotu wirtualnej osi jest stała podczas ruchu obrotowego uchwyty (7). Innym aspektem zgłoszenia jest pozycjoner anteny radiowej, zawierający urządzenie pozycjonujące.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) **448222** (22) 2024 04 08

(51) **H01R 13/52** (2006.01)

(71) ELEKTRO-PLAST TADEUSZ CZACHOROWSKI SPÓŁKA JAWNA, Nasielsk

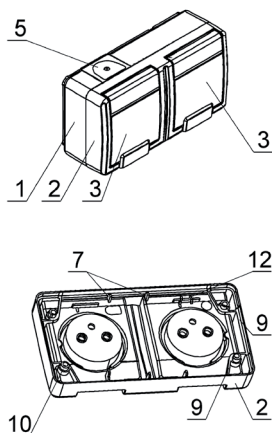
(72) CZACHOROWSKI TADEUSZ

(54) **Natynkowe, szczelne wtykowe gniazdko elektryczne**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest natynkowe, szczelne wtykowe gniazdko elektryczne złożone z podstawy (1) i pokrywy (2) połączonych ze sobą przez uszczelkę oraz co najmniej jednej klapki zamykającej (3), przy czym gniazdko jest mocowane za pomocą czterech wkrętów prowadzonych w narożach, przy czym podstawa (1) zawiera na jednym ze swoich dłuższych boków co najmniej jedną

płytkę przepustową (5), przy czym klapka zamykająca (3) posiada na swojej spodniej stronie wypukły eliptyczny element uszczelniający, przy czym pokrywa (2) zawiera na swoich dłuższych bokach prostopadłościenną żebra (7) ustalającą wzajemne położenie podstawy (1) i pokrywy (2), charakteryzuje się tym, że uszczelka jest prowadzona w pokrywie (2) na ścianie podporowej (9) tak, że w narożach obchodzi ona od wewnątrz prowadzenia (10) co najmniej dwóch wkrętów mocujących, pozostawiając wkręty te w strefie nieuszczelnionej.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 448264 (22) 2024 04 10

(51) H02J 15/00 (2006.01)

F03G 3/00 (2006.01)

(71) OZE RENTIER SPÓŁKA AKCYJNA, Konstancin-Jeziorna

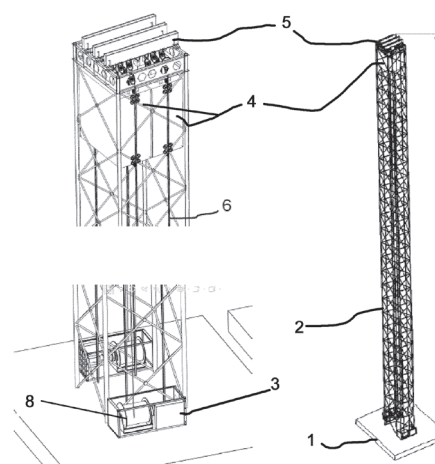
(72) ZIELIŃSKI TOMASZ; TERSA ANDRZEJ;
KRUPINSKI JACEK, DE

(54) **Modułowy grawitacyjny magazyn energii elektrycznej**

(57) Modułowy grawitacyjny magazyn energii elektrycznej zawierający kratową wieżę posadowioną na fundamencie, wewnątrz

której znajdują się ciężary połączone liną z bębniem i dalej z układem silnik/generator zaopatrzonym w przyłączy do sieci energetycznej, zaopatrzoną w przewodnice, w którym kratowa wieża (2) jest w postaci prostopadłościanu i stanowi sztywne, wewnątrz którego umieszczone są co najmniej dwa ciężary (4), które w górnej części zaopatrzone są w jarzma dla krążka linowego przesuwającego, a na górnym wieńcu kratowej wieży (2) zamocowane są dźwigary (5) zaopatrzone w krążki linowe stałe, odpowiadające krążkom linowym przesuwającym, zaś bęben linowy (8) i układ silnik/generator (3) umieszczone są na fundamencie (1) poza obrysem kratowej wieży (2). Korzystnie kratowa wieża (2) ma co najmniej dwa sztyby, które mają wspólną ścianę wewnętrzną. Magazyn może magazynować energię elektryczną wytworzoną z energii słonecznej jako energię potencjalną w ciągu dnia w podwieszonych na dźwigarach (5) ciężarach (4), gdy dostępna jest energia słoneczna, i może, po grawitacyjnym opuszczeniu ciężarów (4), przekształcać energię potencjalną w energię elektryczną w godzinach nocnych, gdy energia słoneczna jest niedostępna, dostarczając przekształconą energię elektryczną do sieci elektroenergetycznej.

(11 zastrzeżeń)



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

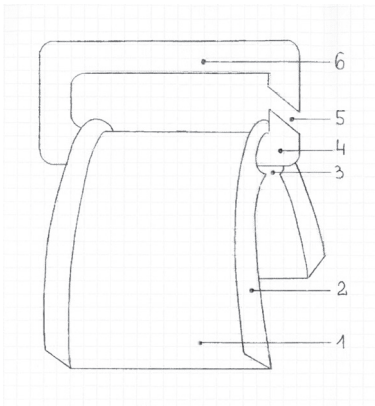
U1 (21) 131992 (22) 2024 04 10

- (51) A63B 21/02 (2006.01)
A63B 21/055 (2006.01)
A63B 23/035 (2006.01)

- (71) LEWANDOWSKI ROBERT, Warszawa
- (72) LEWANDOWSKI ROBERT
- (54) Prowadnica wahadłowa z uchwytem do ćwiczeń gumami treningowymi

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przedstawiona na rysunku prowadnica wahadłowa z uchwytem do ćwiczeń gumami treningowymi, która charakteryzuje się tym, że: powleczone ją teflonem w celu nadania gumie swobodnego ślizgu, co chroni ją przed uszkodzeniami.

(5 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2025 01 15

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO;
KONSTRUKCJE ZESPOLONE

U1 (21) 132092 (22) 2024 04 09

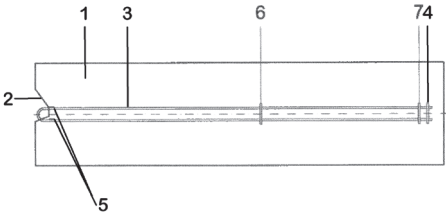
- (51) E04C 1/00 (2006.01)
E04C 1/41 (2006.01)
E04B 2/06 (2006.01)

- (71) PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCJI BETONÓW PREFBET SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Śniadowo
- (72) MICHAŁAK JERZY; ŁAPIŃSKI PRZEMYSŁAW; CHOJNOWSKI JACEK

(54) Element murowy

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest element murowy o strukturze betonu komórkowego, który jest trwale zespolony ze zbrojeniem i który charakteryzuje się tym, że element murowy w widoku z góry mający kształt prostokąta (1) z wpustem, w widoku z góry mającym kształt wielokąta (2), na jednym z jego krótszych boków, a zbrojenie stanowiące element częściowo zewnętrzny wychodzący poza obrys elementu murowego ma kształt litery „U” (3), o trwale szczipionych ramionach elementem łączącym (4) i z parą płytek oporowych (5) połączone nierozłącznie ze zbrojeniem.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 132094 (22) 2024 04 11

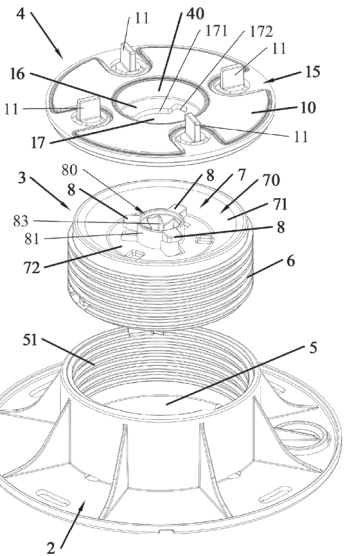
- (51) E04F 15/024 (2006.01)

(31) 202023000001530 (32) 2023 04 13 (33) IT

- (71) MAPEI S.p.A, Milano, IT
- (72) SQUINZI MARCO, IT; ANNONI ANDREA, IT

(54) Wspornik do podłóg podniesionych o zoptymalizowanym kształcie

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wspornik (1) do podłóg podniesionych zawierający podstawę (2), element pośredni (3) oraz głowicę (4), na której spoczywają części podłogi podniesionej.



Podstawa (2) zawiera cylindryczną wnękę (5) z gwintem wewnętrznym (51). Element pośredni (3) ma kształt cylindryczny z gwintem zewnętrznym (6) i zawiera wgłębienie (70) mające zakrzywioną powierzchnię górną (7) oraz centralne zęby (8), w którym każdy ząb (8) wystaje na zewnątrz, pozostawiając przestrzeń poniżej, przy czym wklęsła powierzchnia górna (7) składa się z części zakrzywionej (71) i części prostej (72). Głowica (4) ma kształt okrągły i zawiera część górną (15) z zewnętrzną powierzchnią górną (10), która jest płaska oraz komorę środkową (40) zawierającą powierzchnię środkową (16) z centralnym otworem przelotowym (17). Głowica (4) zawiera ponadto część dolną z powierzchnią zakrzywioną.

(6 zastrzeżeń)

U1 (21) 132091 (22) 2024 04 09

(51) E04F 19/06 (2006.01)

E04F 13/21 (2006.01)

E04B 1/61 (2006.01)

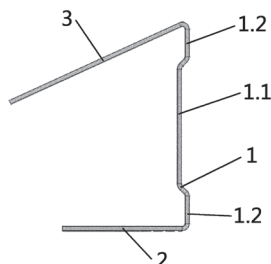
(71) WIĘCEK BOGDAN BUDMAT, Płock

(72) WIĘCEK BOGDAN

(54) Listwa profilowa do kąтового łączenia płyt

(57) Listwa profilowa do kąтового łączenia płyt, wyposażona w część grzbietową, w przybliżeniu prostopadłe do niej ramię proste, usytuowane względem części grzbietowej pod kątem ostrym ramię ukośne, a ramię ukośne ma na krawędzi wzdłużnej trójkątne wcięcia usytuowane miejscowo w pewnych odstępach od siebie, wzdłuż całej jego długości oraz ramię ukośne ma szerokość większą od szerokości ramienia prostego, charakteryzuje się tym, że powierzchnia listwy jest obustronnie moletowana. Część środkowa (1.1) części grzbietowej (1) listwy jest wytłoczona w kierunku ramienia prostego (2) listwy i ramienia ukośnego (3) listwy. Powierzchnia części środkowej (1.1) części grzbietowej (1) listwy jest równoległa do powierzchni części brzożnych (1.2) części grzbietowej (1) listwy. Wierzchołek trójkątnego wcięcia na ramieniu ukośnym (3) listwy znajduje się na wspólnej krawędzi części grzbietowej (1) i ramienia ukośnego (3) listwy.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 132093 (22) 2024 04 11

(51) E06B 1/16 (2006.01)

E06B 1/28 (2006.01)

(71) PORTA KMI POLAND SPÓŁKA AKCYJNA, Bolszewo

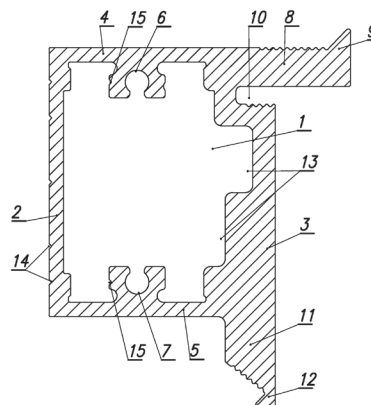
(72) KLIMACH BOGDAN

(54) Profil kształtownika ościeżnicowego

(57) Profil kształtownika ościeżnicowego ma postać listwy o profilu zamkniętym, przypominającym w przekroju poprzecznym kształt prostokątnej rury, której wewnątrz stanowi komorę (1) ościeżnicy ograniczonej z jednej strony płaską ścianką montażową (2), z drugiej strony płaską ścianką wrębu, a po bokach ograniczoną z jednej strony płaską pierwszą ścianką (4) wyposażoną od wewnątrz w pierwsze gniazdo montażowe (6), z drugiej zaś strony płaską drugą ścianką (5) wyposażoną od wewnątrz w drugie gniazdo montażowe (7). Pierwsza ścianka (4), od strony ścianki wrębu ma pierwszy wypust (8), którego ściana zewnętrzna jest jednocześnie przedłużeniem ściany zewnętrznej pierwszej ścianki (4) i którego długość jest większa niż szerokość ścianki wrębu. Pier-

wszy wypust (8) ma w górnej części trójkątny pierwszy wypust (9) skierowany w stronę przeciwną do ścianki wrębu. W ściance wrębu, przed pierwszym wypustem (8), jest gniazdo (10) uszczelki. Ścianka wrębu, od strony drugiej ścianki (5), ma drugi wypust (11), którego ściana zewnętrzna jest jednocześnie przedłużeniem ściany zewnętrznej ścianki wrębu i który jest prostopadły do drugiej ścianki (5). Krawędź końcowa drugiego wypustu (11) jest skośna, zaś w górnej jego części, jest trójkątny drugi wypust (12), który skierowany jest w stronę ścianki montażowej (2). Ścianka wrębu, od strony komory (1) ościeżnicy, ma dwustopniowe wybranie (13).

(5 zastrzeżeń)



U1 (21) 132095 (22) 2024 04 11

(51) E06B 1/16 (2006.01)

E06B 1/28 (2006.01)

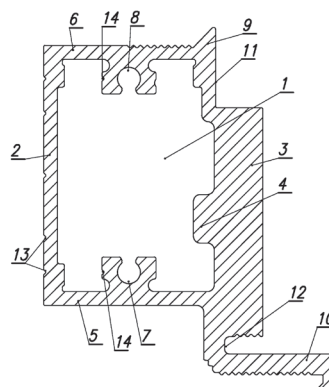
(71) PORTA KMI POLAND SPÓŁKA AKCYJNA, Bolszewo

(72) KLIMACH BOGDAN

(54) Kształtownik ościeżnicowy

(57) Kształtownik ościeżnicowy ma postać listwy o profilu zamkniętym, przypominającym w przekroju poprzecznym kształt prostokątnej rury, której wewnątrz stanowi komorę (1) ościeżnicy ograniczonej z jednej strony płaską ścianką montażową (2), z drugiej strony płaską ścianką wrębu (3), posiadającą od wewnątrz wypust technologiczny (4), a po bokach ograniczoną z jednej strony płaską ścianką przylgową (5) wyposażoną od wewnątrz w pierwsze gniazdo montażowe (7), z drugiej zaś strony ścianką profilowaną (6) wyposażoną od wewnątrz w drugie gniazdo montażowe (8) oraz posiadającą przylgę (10) ościeżnicy w miejscu łączenia ścianki przylgowej (5) ze ścianką wrębu (3) oraz posiadającą trójkątny wypust (9) w miejscu łączenia ścianki profilowanej (6) ze ścianką wrębu (3). Przylga (10) ościeżnicy stanowi wypust o kształcie zbliżonym do litery S. W powierzchni pomiędzy przylgą (10) a ścianką wrębu (3) jest gniazdo (12) uszczelki, a ponadto ścianka wrębu (3), od strony ścianki profilowanej (6), ma prostopadłościenne wycięcie (11).

(5 zastrzeżeń)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

U1 (21) 132090 (22) 2024 04 08

(51) *F16K 11/087* (2006.01)*F16K 11/00* (2006.01)*F24F 11/00* (2018.01)

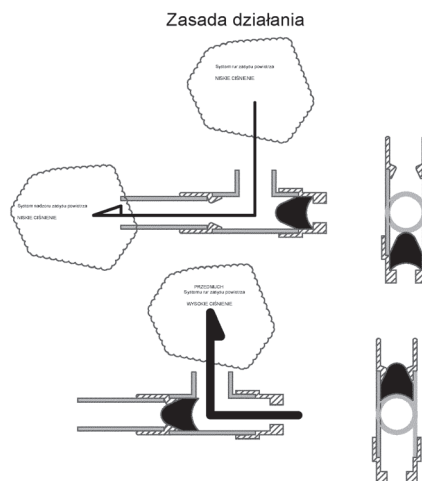
(71) LANICA ADAM PHU LANDAM, Osieczna

(72) LANICA ADAM

(54) Zawór trójdrożny dwukierunkowy
do przedmuchu rur

(57) Przedmiotem zgłoszenia przedstawionym na rysunku jest zawór trójdrożny dwukierunkowy, do przedmuchu rur. Zasada działania zaworu to pionowa praca z tłokiem odcinającym, działającym pod wpływem ciśnienia, przy jednoczesnym wykorzystaniu energii powietrza czyszczącego do odcięcia przepływu powietrza w gór-

nej części zaworu i swobodny przepływ w przypadku niepodawania powietrza czyszczącego.

(2 zastrzeżenia)

III. WYKAZY

WYKAZ NUMEROWY WYNALEZKÓW ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
448211	<i>C07D</i> (2006.01)	13
448213	<i>G07F</i> (2006.01)	20
448214	<i>B28D</i> (2006.01)	9
448215	<i>C08J</i> (2006.01)	14
448216	<i>E04G</i> (2006.01)	16
448217	<i>B62B</i> (2006.01)	10
448218	<i>C02F</i> (2019.01)	12
448219	<i>B63C</i> (2006.01)	10
448221	<i>E04F</i> (2006.01)	15
448222	<i>H01R</i> (2006.01)	21
448223	<i>C05D</i> (2006.01)	12
448224	<i>F24D</i> (2006.01)	17
448225	<i>A61K</i> (2006.01)	7
448229	<i>B01D</i> (2006.01)	8
448230	<i>B65D</i> (2006.01)	11
448231	<i>G09B</i> (2006.01)	20
448241	<i>B29C</i> (2006.01)	9
448242	<i>C07H</i> (2006.01)	13
448243	<i>H01Q</i> (2006.01)	21

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
448245	<i>B65D</i> (2006.01)	11
448246	<i>G06Q</i> (2023.01)	20
448247	<i>C07D</i> (2006.01)	13
448248	<i>A23L</i> (2016.01)	5
448249	<i>F02D</i> (2006.01)	17
448253	<i>A23L</i> (2016.01)	5
448254	<i>E04F</i> (2006.01)	16
448255	<i>G01K</i> (2021.01)	18
448256	<i>E04B</i> (2006.01)	15
448257	<i>C09D</i> (2006.01)	14
448258	<i>A01D</i> (2006.01)	5
448259	<i>B29C</i> (2017.01)	9
448261	<i>C09J</i> (2018.01)	14
448263	<i>B21C</i> (2006.01)	9
448264	<i>H02J</i> (2006.01)	22
448265	<i>C04B</i> (2006.01)	12
448266	<i>D21H</i> (2006.01)	15
448267	<i>C07C</i> (2006.01)	13
448268	<i>G01N</i> (2006.01)	19

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
448269	<i>G09B</i> (2006.01)	21
448271	<i>A47C</i> (2006.01)	6
448272	<i>B01D</i> (2006.01)	8
448276	<i>A62C</i> (2006.01)	7
448277	<i>F24H</i> (2022.01)	18
448280	<i>C12N</i> (2006.01)	14
448281	<i>A47C</i> (2006.01)	6
448282	<i>A61H</i> (2006.01)	6
448285	<i>C01B</i> (2006.01)	11
448286	<i>G01N</i> (2018.01)	19
448287	<i>A23L</i> (2023.01)	5
448288	<i>F03G</i> (2006.01)	17
448289	<i>A61K</i> (2017.01)	7
448290	<i>G01N</i> (2006.01)	18
448291	<i>G01N</i> (2006.01)	18
448293	<i>G01N</i> (2006.01)	19
448303	<i>C02F</i> (2006.01)	12

WYKAZ NUMEROWY WZORÓW UŻYTKOWYCH ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
131992	<i>A63B</i> (2006.01)	23
132090	<i>F16K</i> (2006.01)	25
132091	<i>E04F</i> (2006.01)	24
132092	<i>E04C</i> (2006.01)	23
132093	<i>E06B</i> (2006.01)	24
132094	<i>E04F</i> (2006.01)	23
132095	<i>E06B</i> (2006.01)	24