



URZĄD PATENTOWY
RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

12/2026

BIULETYN

Urzędu Patentowego

WYNALAZKI
I WZORY UŻYTKOWE



Urząd Patentowy RP – na podstawie art. 43 ust. 1, art. 100 oraz art. 233¹ ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. z 2013 r. poz. 1410 z późniejszymi zmianami) oraz rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów wydanego na podstawie art. 93 oraz art. 101 ust. 2 powołanej ustawy – dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach, wzorach użytkowych.

Ogłoszenia o zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych publikowane w Biuletynie podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zawierają:

- symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- nazwisko i imię wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- liczbę zastrzeżeń,
- daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń, jeśli miały miejsce.

W Biuletynie ogłasza się również informacje o międzynarodowych zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym RP działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany oraz informacje o złożeniu tłumaczenia na język polski zastrzeżeń patentowych europejskiego zgłoszenia patentowego.

Po wykazie ogłoszeń o zgłoszeniach podaje się wykazy zgłoszeń wynalazków i wzorów użytkowych opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku i wzoru użytkowego osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) do czasu wydania decyzji w sprawie udzielenia patentu (prawa ochronnego) – zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia okoliczności uniemożliwiających jego udzielenie.

Informuje się, że kopie opisu zgłoszeniowego wynalazku lub wzoru użytkowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy podać przynajmniej numer zgłoszenia. Celowe jest podanie innych danych identyfikacyjnych zamawianego materiału np. tytułu wynalazku lub wzoru użytkowego.

SPIS TREŚCI

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A Podstawowe potrzeby ludzkie	5
DZIAŁ B Różne procesy przemysłowe; transport.....	9
DZIAŁ C Chemia i metalurgia.....	10
DZIAŁ D Włókiennictwo i papiernictwo.....	12
DZIAŁ E Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone.....	12
DZIAŁ F Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska	12
DZIAŁ G Fizyka.....	13
DZIAŁ H Elektrotechnika.....	14

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A Podstawowe potrzeby ludzkie	16
DZIAŁ E Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone.....	16
DZIAŁ F Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska	17
DZIAŁ G Fizyka.....	17
DZIAŁ H Elektrotechnika.....	18

III. WYKAZY

Wykaz numerowy wynalazków zgłoszonych w trybie krajowym	21
Wykaz numerowy wzorów użytkowych zgłoszonych w trybie krajowym.....	21

BIULETYN

Urzędu Patentowego

WYNALAZKI I WZORY UŻYTKOWE

Warszawa, dnia 23 marca 2026 r.

Nr 12

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST. 9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do uzyskania prawa ochronnego wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie:

- (21) – numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) – data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) – dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) – numer zgłoszenia priorytetowego
- (32) – data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) – kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)*
- (51) – symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej
- (54) – tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) – skrót opisu w razie potrzeby z figurą rysunku
- (61) – nr zgłoszenia głównego
- (71) – nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, a także miejsce zamieszkania lub siedziba oraz kraj zgłaszającego (kod kraju)*
- (72) – nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (86) – data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) – data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego
- (96) – data i numer zgłoszenia europejskiego
- (97) – data i numer publikacji europejskiego zgłoszenia (lub europejskiego patentu jeżeli został udzielony)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST. 16):

- A1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- A3 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- U1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego

*) nie podaje się kodu PL



I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1 (21) **449760** (22) 2024 09 20

(51) **A01B 43/00** (2006.01)

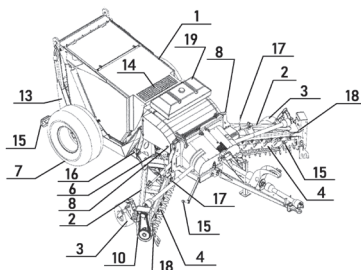
(71) ADAMSKI JAROSŁAW METAL-TECHNIK
SPÓŁKA CYWILNA, Gałkówka; ADAMSKA JOANNA
METAL-TECHNIK SPÓŁKA CYWILNA, Gałkówka

(72) ADAMSKI JAROSŁAW

(54) **Zbieracz**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zbieracz, który charakteryzuje się tym, że ramiona nagarniacza (2) są umieszczone po obu stronach zaczepu, na tym samym poziomie, względem podłoża, co lemiesz rotora (6), połączone ze stelażem (13), poprzez siłownik ustawienia kąta (16), zabezpieczone mechanizmem siłownika ze sprężyną (8), wyposażone w szerokokątny wał nagarniacza (4) ze wskaźnikiem ustawienia (17), usytuowane w łożyskach w szczelnej przeciwpływowej obudowie i poruszają się z użyciem wspierającego układu jezdny (3), łańcuchy napędowe (10) wału nagarniacza (4) połączone są z układem centralnego smarowania łańcuchów, rotor (6) ma mechanizm napinacza łańcucha, zaczep ze stopką (12) połączony jest poprzez stelaż (13) i osadzony na układzie jezdny (7) z koszem (1) i z kratką rewizyjną (14). Korzystnie, gdy układ jezdny (7) wyposażony jest w gąsienice. Korzystnie, gdy wspierający układ jezdny (3) wyposażony jest w gąsienice. Korzystnie, gdy stopka zakończona jest denkiem z łbem w kształcie odwróconego grzyba. Korzystnie, gdy stopka zakończona jest denkiem z łbem w kształcie walca. Korzystnie, gdy zbieracz wyposażony jest w elementy świetlno-odblaskowe (15). Korzystnie, gdy zbieracz wyposażony jest w zraszacz (18) połączony ze zbiornikiem (19). Korzystnie, gdy zbiornik (19) ma skalę pomiarową. Korzystnie, gdy zbieracz wyposażony jest w mechanizm spulchniająco-wyrównujący podłoże. Korzystnie, gdy szerokokątny wał nagarniacza (4) ma zęby o kącie skręcenia wynoszącym od 40° do 50°. Korzystnie, gdy układ jezdny (7) wyposażony jest w offset felg dostosowany tak, aby po zdjęciu kół szerokość zbieracza nie przekraczała 2,4 m.

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) **449867** (22) 2024 09 19

(51) **A23L 19/12** (2016.01)
A23L 19/18 (2016.01)
A23L 33/105 (2016.01)
A23L 33/22 (2016.01)
A23P 30/20 (2016.01)
A23P 30/30 (2016.01)

(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY W LUBLINIE, Lublin
(72) SOJA JAKUB; COMBRZYŃSKI MACIEJ;
ONISZCZUK TOMASZ; WÓJTOWICZ AGNIESZKA;
MITRUS MARCIN; MILANOWSKI MAREK;
ZAJĄC GRZEGORZ

(54) **Pellety ekstrudowane oraz sposób wytwarzania pelletów ekstrudowanych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są pellety ekstrudowane otrzymane w wyniku ekstruzji mieszanki zawierającej skrobię ziemniaczaną w ilości 70 - 74 cz. wag., płatki ziemniaczane w ilości 13 - 17 cz. wag., charakteryzujące się tym, że zawierają dodatek wyłtoków nasion roślin oleistych: czarnuszki i/lub siemienia lnianego w ilości od 1% do 30% całkowitej masy surowców ziemniaczanych. Zgłoszenie obejmuje ponadto sposób wytwarzania pelletów ekstrudowanych.
(11 zastrzeżeń)

A1 (21) **449868** (22) 2024 09 19

(51) **A23L 19/12** (2016.01)
A23L 19/00 (2016.01)
A23L 19/18 (2016.01)
A23L 33/105 (2016.01)
A23L 33/22 (2016.01)
A23P 30/20 (2016.01)
A23P 30/30 (2016.01)

(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY W LUBLINIE, Lublin
(72) SOJA JAKUB; COMBRZYŃSKI MACIEJ;
ONISZCZUK TOMASZ; WÓJTOWICZ AGNIESZKA;
MITRUS MARCIN; MILANOWSKI MAREK;
ZAJĄC GRZEGORZ

(54) **Pellety ekstrudowane oraz sposób wytwarzania pelletów ekstrudowanych**

(57) Przedmiot zgłoszenia stanowią pellety ekstrudowane, otrzymane w wyniku ekstruzji mieszanki zawierającej skrobię ziemniaczaną w ilości 70 - 75 cz. wag., i płatki ziemniaczane w ilości 13 - 17 cz. wag., charakteryzujące się tym, że zawierają wyłtoki z owocu dyni w ilości od 1% do 30% całkowitej masy surowców ziemniaczanych. Przedmiot zgłoszenia stanowi również sposób wytwarzania pelletów.

(11 zastrzeżeń)

A1 (21) **449869** (22) 2024 09 19

(51) **A23L 19/12** (2016.01)
A23L 19/00 (2016.01)
A23L 19/18 (2016.01)
A23L 33/105 (2016.01)
A23L 33/22 (2016.01)
A23P 30/20 (2016.01)
A23P 30/30 (2016.01)

(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY W LUBLINIE, Lublin
(72) SOJA JAKUB; COMBRZYŃSKI MACIEJ;
ONISZCZUK TOMASZ; WÓJTOWICZ AGNIESZKA;
MITRUS MARCIN; MILANOWSKI MAREK;
ZAJĄC GRZEGORZ

(54) **Pellety ekstrudowane oraz sposób wytwarzania pelletów ekstrudowanych**

(57) Przedmiot zgłoszenia stanowią pellety ekstrudowane otrzymane w wyniku ekstruzji ciasta spożywczego zawierającego skrobię ziemniaczaną w ilości 70 - 75 cz. wag., płatki ziemniaczane w ilo-

ści 13 - 17 cz. wag., charakteryzujące się tym, że zawierają dodatek wycieków owoców aroniowych i/lub jabłkowych w ilości od 1% do 30% w stosunku do zgłoszenia całkowitej masy surowców ziemniaczanych. Przedmiot zgłoszenia stanowi również sposób wytwarzania pelletów.

(11 zastrzeżeń)

A1 (21) **449845** (22) 2024 09 17

- (51) **A23L 33/115** (2016.01)
A23L 13/50 (2016.01)
A23L 13/60 (2016.01)
A23L 13/40 (2023.01)
A23B 4/023 (2006.01)
A23B 4/03 (2006.01)
A23B 4/044 (2006.01)

(71) FIRMA HANDLOWO-PRODUKCYJNA JANAS
 SPÓŁKA JAWNA, Kraków
 (72) JANAS JAKUB

(54) **Sposób wytwarzania kielbasy homogenizowanej z mięsa drobiowego przy zastosowaniu tłuszczu kokosowego jako zamiennika tłuszczu zwierzęcego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest nowe i oryginalne zastosowanie tłuszczu kokosowego jako zamiennika tłuszczu zwierzęcego w produkcji kielbasy homogenizowanej z mięsa drobiowego, wpływającego istotnie na uzyskanie dłuższego terminu przydatności do spożycia kielbasy homogenizowanej z mięsa drobiowego (według badań właścicielskich o co najmniej 93 dni), wobec standardowej produkcji z udziałem tłuszczu zwierzęcego, przy jednoczesnym utrzymaniu tekstury, walorów smakowych i jakości ocenianej w kategoriach mikrobiologicznej, organoleptycznej - sensorycznej i chemicznej, w całym okresie przydatności do spożycia, właściwych dla wyrobów mięsnych ze standardowo wykorzystywanym tłuszczem zwierzęcym do stosowania w przemyśle spożywczym.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **449851** (22) 2024 09 17

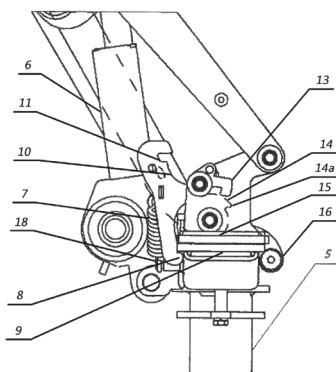
- (51) **A47C 1/024** (2006.01)
A61G 5/14 (2006.01)

(71) DFM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Dobre Miasto
 (72) MACKIEWICZ PAWEŁ

(54) **Obrotowy mechanizm siedzenia z funkcją regulacji wychyleń siedzenia i pomocą wstawiania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest mechanizm siedzenia z funkcją regulacji wychYLENIA siedzenia i pomocą wstawiania, który składa się z pręta zaczepowego (7) z krawędzią łukową (10), z wypustkami pręta górną (11), dolną (8) i boczną (13), połączonych przegubem (16) płytowych okładek dolnej (9) i górnej (15), cięgna (14) z wypustką cięgna (14a), ząbka górnego połączonego z ramką siedzeniową, silnik unoszący (6) oraz sprężystego naciągu (18).

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) **449846** (22) 2024 09 18

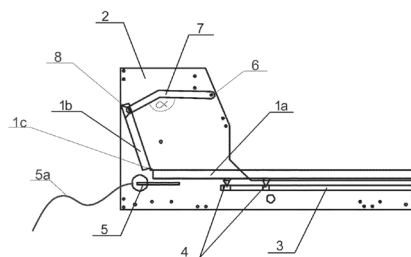
- (51) **A47C 17/13** (2006.01)
A47C 17/175 (2006.01)
A47C 17/22 (2006.01)

(71) IWANICKI ANDRZEJ, Gubin
 (72) IWANICKI ANDRZEJ

(54) **Mebel z wysuwanym siedziskiem**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest mebel z wysuwanym siedziskiem (1), zawierający dolną ramę (1a) siedziska (1) połączoną przegubowo z górną ramą (1b) siedziska (1), dwa boczki (2), z których każdy zawiera prowadnicę (3) na prowadniki (4) dolnej ramy (1a) siedziska (1) oraz co najmniej jeden siłownik (5). Mebel ten charakteryzuje się tym, że zawiera co najmniej jedno wahadło (7) w postaci kątownika o kącie (α) pomiędzy ramionami zawierającym się w przedziale od 100 do 170 stopni, połączonego przegubowo z boczkiem (2) oraz z górną ramą (1b) siedziska (1).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **449861** (22) 2024 09 19

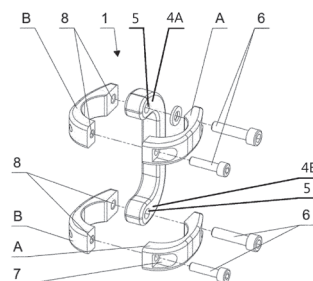
- (51) **A61G 3/08** (2006.01)
A61G 5/10 (2006.01)

(71) MBL POLAND SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Piotrków Trybunalski
 (72) SZYMCHAK ADAM; FRĄCZAK DAMIAN

(54) **Uchwyt do montażu i prowadzenia pasów transportowych na wózku inwalidzkim**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest uchwyt do montażu i prowadzenia pasów transportowych na wózku inwalidzkim, zawierający pierwszą obejmę do mocowania na ramie wózka inwalidzkiego. Uchwyt charakteryzuje się tym, że zawiera drugą obejmę do mocowania na ramie wózka inwalidzkiego oraz łącznik z dwoma ramionami (4A, 4B), posiadający na tych ramionach przelotowe otwory montażowe (5) do przegubowego połączenia z pierwszą obejmą lub drugą obejmą, przy czym ramiona (4A, 4B) łącznika połączone są przegubowo z przyporządkowanymi pierwszą obejmą i drugą obejmą.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) **449860** (22) 2024 09 18

- (51) **A61K 6/60** (2020.01)
A61K 31/7028 (2006.01)
A61P 1/02 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań
 (72) BUCHWALD ZUZANNA; DOMKE ALEKSANDRA;
 JAKUBOWSKI MARCEL; VOELKEL ADAM;
 SANDOMIERSKI MARIUSZ

(54) **Sposób wytwarzania kompozytów dentystycznych z napełniaczami fitynianowymi o potencjale remineralizacyjnym**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania kompozytów dentystycznych z napełniaczami fitynianowymi: wapniowym oraz wapniowo-fluorowym charakteryzujący się tym, że w pierwszej kolejności przygotowuje się napełniacz wapniowy poprzez strącenie z jonami wapnia, a następnie przygotowuje się napełniacz wapniowo-fluorowy poprzez adsorpcję jonów fluoru na powierzchni napełniacza wapniowego, po czym przygotowuje się matrycę organiczną kompozytu poprzez zmieszanie dimetakrylanu eteru diglicydowego bisfenolu A z dimetakrylanem glikolu tryetylenowego w stosunku masowym 3 do 2, a do tak przygotowanej matrycy organicznej dodaje się układ fotoinicjujący polimeryzację składający się z kamforochinonu i 4-(dimetyloamino)benzoesanu etylu w ilości wagowej po 1,0% każdy w stosunku do całkowitej masy obu żywic i miesza się w automatycznym młynku przez 2 minuty bez dostępu światła, finalnie dodaje się jeden z dwóch napełniaczy fitynianowych (wapniowy lub wapniowo-fluorowy) i miesza się bez dostępu światła przez kolejne 3 minuty do uzyskania jednorodnej pasty.

(3 zastrzeżenia)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2025 07 08

A1 (21) **449854** (22) 2024 09 18

(51) **A61K 31/42** (2006.01)

A61K 9/08 (2006.01)

A61K 47/10 (2017.01)

A61K 47/14 (2017.01)

A61P 33/14 (2006.01)

A01N 43/80 (2006.01)

A01P 7/00 (2006.01)

(71) OKONIEWSKI PIOTR, Bielawa

(72) OKONIEWSKI PIOTR

(54) **Kompozycja farmaceutyczna, lecznicza woda pitna, ich zastosowanie i sposób wytwarzania leczniczej wody pitnej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kompozycja farmaceutyczna zawierająca co najmniej jeden związek izoksazoliny lub jego soli lub solwatu oraz farmaceutycznie dopuszczalny nośnik, podawana doustnie przez wodę pitną, zawierająca ester pochodzący z nasyconego lub nienasyconego alkoholu od CH_3OH do $\text{C}_{10}\text{H}_{7-21}\text{OH}$ oraz nasyconego, nienasyconego lub rozgałęzionego kwasu od HCOOH do $\text{C}_{10}\text{H}_{7-21}\text{COOH}$ oraz środek powierzchniowo czynny w postaci rycynowego glicerolu makroglu etoksylovanego od 30 do 50 części tlenku etylenu. Przedmiotem zgłoszenia jest również lecznicza woda pitna, zawierająca tą kompozycję, zastosowanie kompozycji i wody oraz sposobu wytwarzania wody.

(15 zastrzeżeń)

A1 (21) **449841** (22) 2024 09 17

(51) **A61L 27/04** (2006.01)

A61L 27/34 (2006.01)

A61L 27/54 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET ŚLĄSKI W KATOWICACH, Katowice;
AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA

IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków

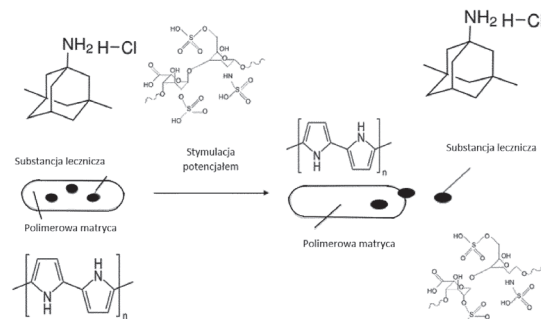
(72) KULIK SARA; GOLBA SYLWIA; STODOLAK-ZYCH EWA;
KURPANIK ROKSANA

(54) **Kompozyt polimerowy na bazie polipirolu, implant z powłoką z kompozytu polimerowego na bazie polipirolu oraz sposób wytwarzania implantu z powłoką z kompozytu polimerowego na bazie polipirolu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kompozyt polimerowy na bazie polipirolu oraz implant z powłoką z kompozytu polimerowego

na bazie polipirolu, charakteryzujący się tym, że stanowi element ze stali chirurgicznej, na którego powierzchni naniesiona jest powłoka wykonana z kompozytu polimerowego składającego się z: bazy w postaci polipirolu; domieszki heparyny wbudowanej w mikrostrukturę materiału bazowego, w stosunku molowym domieszka - baza od $0,001 \div 1$ do $1 \div 1$; domieszki memantyny wbudowanej w mikrostrukturę materiału bazowego, w stosunku molowym domieszka - baza od $0,1 \div 1$ do $0,7 \div 1$, przy czym grubość powłoki wykonanej z kompozytu polimerowego mieści się w zakresie od $0,026$ do $0,27 \mu\text{m}$. Przedmiotem zgłoszenia jest również sposób wytwarzania implantu z powłoką z kompozytu polimerowego na bazie polipirolu, który obejmuje następujące kroki: przygotowuje się element ze stali chirurgicznej, stanowiący podłoże do naniesienia powłoki z kompozytu polimerowego, w taki sposób, że usuwa się z niego pasywną warstwę tlenkową, następnie podłoże sterylizuje się i zabezpiecza przed tworzeniem się na nim warstwy pasywnej; odmierza się naważkę dodecylsiarczanu sodu, tak by jego stężenie w wodzie wynosiło od $0,01 \text{ M}$ do $0,1 \text{ M}$, następnie przygotowuje się roztwór do polimerizacji, w taki sposób, że odmierza się naważkę memantyny, heparyny oraz pirolu i rozpuszcza w uprzednio przygotowanym roztworze dodecylsiarczanu sodu, tak aby stężenie pirolu w roztworze dodecylsiarczanu sodu wynosiło $0,01 \div 0,1 \text{ M}$, heparyny $0,0003 \div 0,01 \text{ M}$, a memantyny $0,01 \div 0,2 \text{ M}$; przygotowany roztwór monomeru (4) wprowadza się do celki pomiarowej i umieszcza w niej elektrodę pracującą (2), to jest uprzednio otrzymany element ze stali chirurgicznej, elektrodę referencyjną (3) oraz przeciwelektrodę (1); następnie przeprowadza się proces elektropolimerizacji wykorzystując cykliczną voltamperometrię, gdzie potencjał początkowy E_i , przy którym rozpoczyna się proces elektropolimerizacji mieści się w zakresie od $-0,50 \text{ V}$ do $-0,30 \text{ V}$, potencjał końcowy E_2 , przy którym następuje zawrócenie kierunku polaryzacji mieści się w zakresie $0,60 \text{ V}$ do $1,00 \text{ V}$, szybkość skanowania mieści się w zakresie $0,02$ do $0,1 \text{ V/s}$, natomiast liczba cykli przemiatań potencjałem mieści się w zakresie od 5 do 50 cykli.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **449842** (22) 2024 09 17

(51) **A61L 27/04** (2006.01)

A61L 27/34 (2006.01)

A61L 27/54 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET ŚLĄSKI W KATOWICACH, Katowice;
AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA

IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków

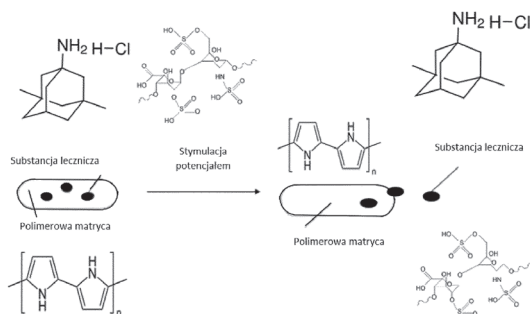
(72) KULIK SARA; GOLBA SYLWIA; STODOLAK-ZYCH EWA;
KURPANIK ROKSANA

(54) **Kompozyt polimerowy na bazie polipirolu, implant z powłoką z kompozytu polimerowego na bazie polipirolu oraz sposób wytwarzania implantu z powłoką z kompozytu polimerowego na bazie polipirolu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kompozyt polimerowy na bazie polipirolu oraz implant z powłoką z kompozytu polimerowego na bazie polipirolu, charakteryzujący się tym, że stanowi element ze stali chirurgicznej, na którego powierzchni naniesiona jest powłoka wykonana z kompozytu polimerowego składającego się z: bazy w postaci polipirolu; domieszki heparyny wbudowanej w mi-

rostrukturę materiału bazowego, w stosunku molowym domieszka - baza od 0,001÷1 do 1÷1; domieszki amantadyny wbudowanej w mikrostrukturę materiału bazowego, w stosunku molowym domieszka - baza od 0,1÷1 do 0,5÷1, przy czym grubość powłoki wykonanej z kompozytu polimerowego mieści się w zakresie od 0,27 do 0,65 μm . Przedmiotem zgłoszenia jest również sposób wytwarzania implantu z powłoką z kompozytu polimerowego na bazie polipirolu, który obejmuje następujące kroki: przygotowuje się element ze stali chirurgicznej, stanowiący podłoże do naniesienia powłoki z kompozytu polimerowego, w taki sposób, że usuwa się z niego pasywną warstwę tlenkową, następnie podłoże sterylizuje się i zabezpiecza przed tworzeniem się na nim warstwy pasywnej; odmierza się naważkę dodecylosiarczanu sodu, tak by jego stężenie w wodzie wynosiło od 0,01 M do 0,1 M, następnie przygotowuje się roztwór do polimeryzacji, w taki sposób, że odmierza się naważkę amantadyny, heparyny oraz pirolu i rozpuszcza w uprzednio przygotowanym roztworze dodecylosiarczanu sodu, tak aby stężenie pirolu w roztworze dodecylosiarczanu sodu wynosiło 0,01÷0,1 M, heparyny 0,0003÷0,01 M, a amantadyny 0,01÷0,2 M; przygotowany roztwór monomeru (4) wprowadza się do celki pomiarowej i umieszcza w niej elektrodę pracującą (2), to jest uprzednio otrzymany element ze stali chirurgicznej, elektrodę referencyjną (3) oraz przeciwelektrodę (1); następnie przeprowadza się proces elektropolimeryzacji wykorzystując cykliczną voltamperometrię, gdzie potencjał początkowy E_i , przy którym rozpoczyna się proces elektropolimeryzacji mieści się w zakresie od -0,50 V do -0,30 V, potencjał końcowy E_2 , przy którym następuje zawrócenie kierunku polaryzacji mieści się w zakresie 0,60 V do 1 00 V, szybkość skanowania mieści się w zakresie 0,02 do 0,1 V/s, natomiast liczba cykli przemiatania potencjałem mieści się w zakresie od 5 do 50 cykli.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **449855** (22) 2024 09 18(51) **A63B 23/18** (2006.01)**A61M 16/00** (2006.01)**A61B 5/08** (2006.01)**A61B 5/087** (2006.01)

(71) FALKOWSKI PIOTR WOJCIECH, Warszawa;
PIKULIŃSKI MACIEJ, Warszawa;
LECZKOWSKI BAZYLI KRZYSZTOF, Żyrardów;
PASTOR ANNA MAGDALENA, Wrocław;
ZAWALSKI KRZYSZTOF ŁUKASZ, Poręba

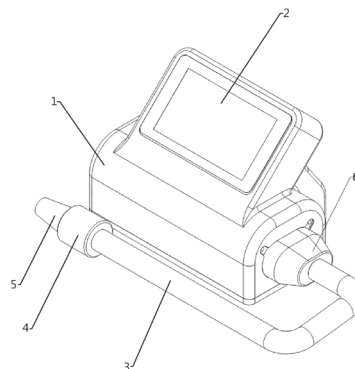
(72) FALKOWSKI PIOTR WOJCIECH; PIKULIŃSKI MACIEJ;
LECZKOWSKI BAZYLI KRZYSZTOF;
PASTOR ANNA MAGDALENA;
ZAWALSKI KRZYSZTOF ŁUKASZ

(54) **Urządzenie do rehabilitacji oddechowej
oraz sposób rehabilitacji oddechowej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do rehabilitacji oddechowej posiadające korpus (1), w którym umieszczony jest mikrokomputer integralnie połączony z ekranem (2) dotykowym i połączony z korpusem kanał przepływu (3). Kanał przepływu powietrza posiada przewód (3) wlotowy wyposażony przy jednym końcu w filtr (4) zaopatrzony w ustnik (5), zaś drugim końcem połączony z korpusem (1). Korpus (1) posiada moduł rozdzielania

przepływu, dzielący kanał przepływu powietrza na kanał wdechu i kanał wydechu, gdzie każdy z kanałów posiada mechaniczny zawór jednokierunkowy, z modułem połączony jest moduł zamykający przepływ powietrza posiadający cewkę elektryczną z tłokiem, z modułem (14) połączony jest moduł pomiaru prędkości przepływu, który połączony jest z modułem ograniczenia przekroju kanału wdechu i kanału wydechu z dwoma napędami krokowymi z przysłonami, który to moduł połączony jest z wylotem powietrza z korpusu (1) urządzenia. Zgłoszenie dotyczy także sposobu prowadzenia rehabilitacji oddechowej z wykorzystaniem urządzenia do rehabilitacji oddechowej, gdzie sposób obejmuje wybór programu ćwiczeń w formie gry oraz wybór jego ustawień za pomocą interfejsu, co powoduje wyświetlanie instrukcji dla osoby rehabilitowanej na wyświetlaczu połączonym z mikrokomputerem.

(9 zastrzeżeń)

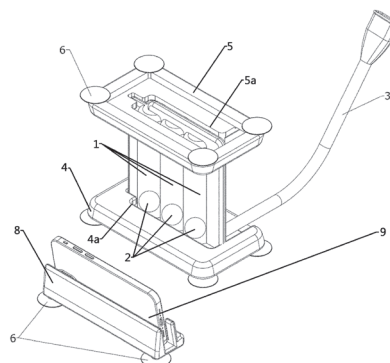
A1 (21) **449862** (22) 2024 09 19(51) **A63B 23/18** (2006.01)**A61M 16/00** (2006.01)**A61B 5/08** (2006.01)**A61B 5/087** (2006.01)**A61B 5/095** (2006.01)**A63B 71/06** (2006.01)

(71) FALKOWSKI PIOTR WOJCIECH, Warszawa;
PIKULIŃSKI MACIEJ, Warszawa;
LECZKOWSKI BAZYLI KRZYSZTOF, Żyrardów;
PASTOR ANNA MAGDALENA, Wrocław;
ZAWALSKI KRZYSZTOF ŁUKASZ, Poręba

(72) FALKOWSKI PIOTR WOJCIECH; PIKULIŃSKI MACIEJ;
LECZKOWSKI BAZYLI KRZYSZTOF;
PASTOR ANNA MAGDALENA;
ZAWALSKI KRZYSZTOF ŁUKASZ

(54) **Zespół trenażera oddechowego
oraz sposób rehabilitacji oddechowej**

(57) Zespół trenażera stanowi trenażer, gdzie trzy szeregowo połączone pionowe kanały z przezroczystego materiału (1) usytuowane są w kształtowych gniazdach (4a i 5a) podstawek mocujących (4 i 5), zaś równoległe do kanałów pionowych (1) pomiędzy podstawkami (4 i 5) usytuowany jest panel kontrastowy, ponadto zespół



posiada stojak (8) na urządzenie (9) rejestrujące zaopatrzone w wyświetlacz i kamerę, przy czym stojak (8) i urządzenie (9) rejestrujące umieszczane są tak, by kamera urządzenia (9) rejestrowała ruch kulek (2) w kanałach (1), zaś jego wyświetlacz z prezentowaną grą był widoczny dla użytkownika. Przedmiotem zgłoszenia jest także sposób rehabilitacji oddechowej z wykorzystaniem zespołu trenera opisanego według zgłoszenia.

(6 zastrzeżeń)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2025 08 12

DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1 (21) **449870** (22) 2024 09 20(51) **B01D 71/02** (2006.01)**B01D 71/08** (2006.01)**B01D 71/40** (2006.01)**B01D 67/00** (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice

(72) GRZYBEK PAWEŁ; SZYMAŃSKA KATARZYNA;
LAMBARSKA ALEKSANDRA; DUDEK GABRIELA(54) **Hybrydowa membrana polimerowa do odwadniania związków organicznych, sposób jej otrzymywania i zastosowanie**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest hybrydowa membrana polimerowa do odwadniania związków organicznych, która charakteryzuje się tym, że stanowi membranę składającą się z 50% do 99,5% wag. biopolimeru oraz 0,5% do 50% wag. wypełnienia w postaci krzemionki. Zgłoszenie obejmuje też sposób otrzymywania hybrydowej membrany polimerowej do odwadniania związków organicznych, który polega na tym, że obejmuje dwa etapy, w pierwszym etapie przygotowuje się 40 ml do 200 ml roztworu biopolimeru, korzystnie 50 ml chitozanu o masie cząsteczkowej od 600 kDa do 800 kDa, stężeniu od 0,5% wag. do 8% wag. w wodzie destylowanej lub w co najwyżej 1% wag. roztworze kwasu octowego, w drugim etapie przygotowuje się krzemionkę w ilości od 0,1g do 5g, którą aktywuje się za pomocą odczynnika aktywującego o stężeniu od 0,05% do 10% wag. przy pH od 2 do 12, sączy i suszy w temperaturze od 40°C do 70°C, proces prowadzi się w czasie 12h do 24h, tak aktywowaną krzemionkę w ilości od 0,5% wag. do 50% wag. w odniesieniu do suchej masy polimeru, dysperguje się w ilości od 0,1g do 5g w roztworze biopolimeru otrzymanego w pierwszym etapie o stężeniu od 0,05% wag. do 10% wag., miesza z częstotnością obrotów od 100 rpm do 500 rpm, proces prowadzi się w temperaturze od 25°C do 40°C, suszy w czasie od 48h do 72h, przemycia wodą destylowaną. Przedmiotem zgłoszenia jest także zastosowanie hybrydowej membrany polimerowej otrzymanej powyższym sposobem do perwaporacyjnego odwadniania związków organicznych takich jak: niskocząsteczkowe alkohole: metanol, etanol, izopropanol, butanol, pentanol, eterów: eter metylo-metylowy, etermetylowo-etylowy, eter metylo-tert-butylo-owy, eter etylo-tert-butylo-owy oraz rozpuszczalników aprotowych: tetrahydrofuran, N-metylo-pirrolidon, dimetyloformamid, dimetylosulfotlenek.

(7 zastrzeżeń)

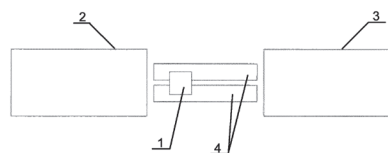
A1 (21) **449847** (22) 2024 09 17(51) **B21J 5/02** (2006.01)**B21J 3/00** (2006.01)**H05B 6/10** (2006.01)**C21D 1/42** (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław

(72) HAWRYLUK MAREK; DUDKIEWICZ ŁUKASZ;
SZYMAŃSKA TATIANA(54) **System do zapobiegania szepianiu się materiału wsadowego w postaci walca podczas nagrzewania do procesu kucia matrycowego na gorąco**

(57) System do zapobiegania szepianiu się materiału wsadowego w postaci walca podczas nagrzewania do procesu kucia matrycowego na gorąco, który przeznaczony jest do instalowania pomiędzy dwoma wzbudnikami nagrzewnicy indukcyjnej, wyposażony w zespół natryskowy grafitu (1), charakteryzuje się tym, że zespół natryskowy grafitu (1) umiejscowiony jest pomiędzy dwoma wzbudnikami nagrzewnicy indukcyjnej, z których pierwszy stanowi wzbudnik nagrzewania wstępnego (2), a drugi wzbudnik nagrzewania właściwego (3), przy czym pomiędzy rzeczonymi wzbudnikami (2, 3), pierwszym i drugim, pod dyszami zespołu natryskowego grafitu (1) umiejscowione są, obracające materiał wsadowy wokół własnej osi i prowadzące go ze wzbudnika nagrzewania wstępnego do wzbudnika nagrzewania właściwego (2) poruszane napędem dwie rolki (4).

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **449849** (22) 2024 09 17(51) **B21J 13/14** (2006.01)**B21J 5/02** (2006.01)**C21D 1/42** (2006.01)**C21D 9/00** (2006.01)

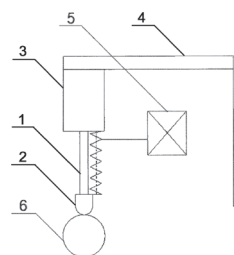
(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław

(72) DUDKIEWICZ ŁUKASZ; HAWRYLUK MAREK

(54) **Zbijak do rozdzielania gorącego materiału wsadowego w postaci walca od strony ciepłej przy nagrzewnicach indukcyjnych**

(57) Zbijak do rozdzielania gorącego materiału wsadowego w postaci walca od strony ciepłej przy nagrzewnicach indukcyjnych, stosowanych między innymi do nagrzewania materiału wsadowego do temperatury powyżej 1000°C do realizacji procesu kucia matrycowego na gorąco, utworzony z trzpienia (1) zakończonego łbem, charakteryzuje się tym, że spodni roboczy koniec łba (2) zbijaka ma kształt połowy kuli, trzpień (1) zbijaka zestawiony jest z poruszającym zbijak siłownikiem pneumatycznym (3), który zamocowany jest na jednym końcu ramienia montażowego (4), przy czym łeb (2) zbijaka utworzony jest na bazie stopów niklu i chromu z dodatkiem aluminium i przy czym poruszający zbijakiem siłownik pneumatyczny (3) ma siłę uderzenia w zakresie 200-800 N.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **449848** (22) 2024 09 17(51) **B28B 3/26** (2006.01)

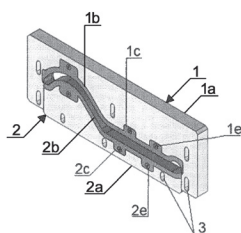
(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław

(72) HAWRYLUK MAREK; MARZEC JAN; NOWAK KAMILA

(54) **Modułowe narzędzie do kształtowania pasma masy ceramicznej w procesie wytwarzania dachówek**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest modułowe narzędzie do kształtowania pasma masy ceramicznej w procesie wytwarzania dachówek, przeznaczone do nadawania wstępnego kształtu dachówki ceramicznej na etapie formowania w procesie wyciskania na prasie ślimakowej, utworzone z płytowej formy górnej (1) oraz płytowej formy dolnej (2), które charakteryzuje się tym, że płytowa forma górna (1) oraz płytowa forma dolna (2) utworzone są z części montażowej (1a, 2a) oraz zamocowanej rozłącznie do części montażowej (1a, 2a) części roboczej (1b, 2b).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **449828** (22) 2024 09 16

(51) **B44C 5/04** (2006.01)

A01G 22/30 (2018.01)

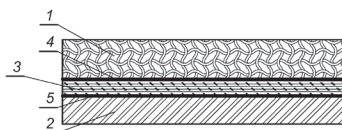
(71) MODERN FORMS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Dobrzechów

(72) NOWAK MATEUSZ; DROŹDŹ GRZEGORZ;
BOROWSKA SYLWIA

(54) **Sposób mocowania mchu na powierzchni twardej oraz powierzchnia twarda pokryta mchem**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób mocowania mchu (1) na powierzchni twardej (2). W kroku pierwszym przygotowuje się powierzchnię twardą (2) do przyklejenia panelu (3) wykonanego z korka i w kroku drugim bierze się panel (3) wykonany z korka i wycina się panel (3) w kształt powierzchni twardej (2), na fragmencie której ma być mocowany mech (1), następnie w kroku trzecim przygotowuje się panel (3), po czym w kroku czwartym przykleja się mech (1) do panelu (3) i w kroku szóstym na tylną powierzchnię panelu (3) aplikuje się klej do podłoża (5), nakłada się panel (3) z przyklejonym mchem (1) na powierzchnię twardą (2) i dociska się panel (3) do powierzchni twardej (2). Kolejnym przedmiotem zgłoszenia jest powierzchnia twarda (2) pokryta mchem (1) wytworzona za pomocą powyższego sposobu, charakteryzująca się tym, że pomiędzy mchem (1) a powierzchnią twardą (2) umieszczony jest panel (3) wykonany z korka.

(20 zastrzeżeń)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1 (21) **449833** (22) 2024 09 16

(51) **C01D 7/07** (2006.01)

C01D 7/22 (2006.01)

(71) BOGACKA IZABELLA, Warszawa;

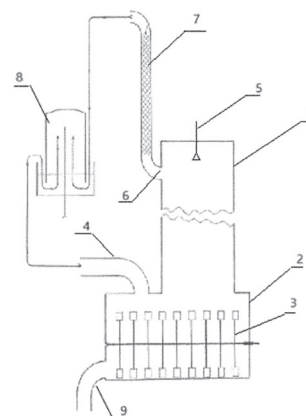
LEWANDOWSKI STANISŁAW, Warszawa

(72) BOGACKA IZABELLA; LEWANDOWSKI STANISŁAW

(54) **Sposób otrzymywania wodorowęglanu sodowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania wodorowęglanu sodu, który polega na tym, że zamknięty zbiornik kolumnowy napełnia się dwutlenkiem węgla, a z góry zbiornika kolumnowego wprowadza się rozproszony, do postaci mgły, roztwór wodorotlenku sodu o stężeniu 30% – 50% wagowych i kontaktuje się go z dwutlenkiem węgla, uzupełnianym ze zbiornika gazu pod ciśnieniem atmosferycznym. Na górze zbiornika kolumnowego, z jego boku, podaje się w sposób ciągły glikol etylenowy w nadmiarze 1:10 – 1:14 w przeliczeniu na czysty wodorotlenek sodu za pomocą kolumny z wypełnieniem przepuszczalnym obojętnym m. Powstałą i znajdującą się na dnie zbiornika zawiesinę wodorowęglanu sodu w glikolu etylenowym miesza się wolnoobrotowym, poziomym mieszadłem łopatkowym i przesuwają w kierunku dolnego wylotu, znajdującego się w pobliżu dna zbiornika kolumnowego, po czym kryształy wodorowęglanu sodu poddaje się odsączeniu i oczyszczaniu przez płukanie metanolem. Przesącz glikolowo wodny odprowadza się do aparatu destylacyjnego, oddestylowuje się część wody, a reszta wody z glikolem zawracana jest do reakcji, przy czym produkty gazowe oraz porwane przez nie krople cieczy, uchodzące górnym otworem wylotowym zbiornika kolumnowego, znajdującym się na górze zbiornika kolumnowego przepuszcza się przez kolumnę z wypełnieniem przepuszczalnym obojętnym, którą podawany jest glikol etylenowy, a skroplona ciecz zawracana jest do zbiornika kolumnowego.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **449839** (22) 2024 09 16

(51) **C07D 317/36** (2006.01)

B01J 23/04 (2006.01)

B01J 37/08 (2006.01)

(71) SIĘĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ - INSTYTUT CIĘŻKIEJ SYNTEZY ORGANICZNEJ BLACHOWNIA, Kędzierzyn-Koźle; POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice

(72) KOTYRBA ŁUKASZ; CHROBOK ANNA;
SIEWNIAK AGNIESZKA; WOSZCZYŃSKI PIOTR;
NOWAKOWSKA-BOGDAN EWA; GŁÓWKA MAREK;
WÓJCIK JAN

(54) **Sposób otrzymywania węglanu propylenu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania węglanu propylenu, który polega na reakcji mocznika z glikolem propylenowym w obecności katalizatora otrzymanego w wyniku kalcynowania w temperaturze z zakresu 850°C - 950°C, przez 4 do 6 h, wysuszonych i rozdrobnionych skorupki jaj kurzyc. Do reaktora z regulacją temperatury zaopatrzonego w mieszadło, wlot gazu obojętnego i chłodnicę zwrotną wprowadza się mocznik i glikol propylenowy w proporcji od 1 do 4 moli glikolu na 1 mol mocznika oraz katalizator w ilości od 0,1% do 2% mas. w stosunku do początkowej masy substratów. Zawartość reaktora miesza się w tempe-

raturze z zakresu 140°C do 180°C, przez 1 do 6 h, przy ustalonym przepływie gazu obojętnego. Uzyskaną mieszaninę poreakcyjną schładza się do temperatury z zakresu 20°C do 30°C, po czym odwirowuje się katalizator, przemycza go acetonem i suszy w temperaturze 95°C - 110°C przez 4 h. Uzyskany po oddzieleniu katalizatora surowy produkt poddaje się oczyszczeniu przez destylację.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **449838** (22) 2024 09 16

(51) **C08L 27/06** (2006.01)

C08K 5/103 (2006.01)

C08K 5/11 (2006.01)

C08K 3/26 (2006.01)

- (71) SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ - INSTYTUT CIĘŻKIEJ SYNTEZY ORGANICZNEJ BLACHOWNIA, Kędzierzyn-Koźle; POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice
(72) LEDNIEWSKA KERSTIN; NOSAL-KOVALENKO HANNA; KRASUSKA AGATA; RYBAK ALEKSANDRA; STEMPIŃSKI EDWARD; STAŃCZYK DOROTA

(54) **Mieszanka na bazie poli(chlorku winylu)**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest mieszanka na bazie poli(chlorku winylu), która zawiera 100 phr suspensyjnego poli(chlorku winylu) o liczbie K wynoszącej 70,40-60 phr plastyfikatora, 3,5-5,5 phr stabilizatora wapniowo-cynkowego, umożliwiającego przetwórstwo PVC w temperaturze w zakresie 160°C-190°C oraz 5-20 phr węgla wapnia. Plastifikator jest produktem dwuetapowej estryfikacji glikolu propylenowego kolejno z kwasem octowym oraz z kwasem bursztynowym, prowadzonej przy stosunku molowym glikolu propylenowego do kwasu octowego i do kwasu bursztynowego odpowiednio od 0,8:1,0:0,2 do 1,1:1,0:0,6. Plastifikator zawiera od 5 do 30 % m/m monoocetanu glikolu propylenowego, od 5 do 20 % m/m diocetanu glikolu propylenowego, od 5 do 20 % m/m mono- i dibursztynianów glikolu propylenowego oraz od 5 do 15 % m/m estrów mieszananych kwasu bursztynowego i kwasu octowego z glikolem propylenowym.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **449834** (22) 2024 09 16

(51) **C09D 7/48** (2018.01)

C09D 5/14 (2006.01)

C09D 133/00 (2006.01)

C09D 183/00 (2006.01)

C08K 7/28 (2006.01)

- (71) KLEIB SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Pikutkowo
(72) TORŁOP BOGUMIŁ

(54) **Wodna termoizolacyjna, antykondensacyjna farba silikonowa z ochroną mikrobiologiczną powłoki**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wodna, termoizolacyjna, antykondensacyjna farba silikonowa z ochroną mikrobiologiczną powłoki, do zastosowań na elewacjach budynków, charakteryzująca się tym, że zawiera 1% - 10% masowych wodnej dyspersji silikonowej 0,3% - 3% masowych wodnej emulsji siloksanowej, 0,2% - 0,8% masowych środka powłokowego przeciw grzybom i algom, 2% - 12% masowych próżniowych mikrosfer szklanych.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **449762** (22) 2024 09 20

(51) **C12N 15/00** (2006.01)

(71) BIEŃKO JAKUB, Elk

(72) BIEŃKO JAKUB

(54) **Metoda zmiany DNA**

(57) Metoda zmiany DNA - Ssaki jako ciała węglowe, instalacja biochemiczna. Teoria płynów w organizmie jako przesyłu danych, nośnik informacji genetycznej. Teoria otrzymywania kości w instalacji biochemicznej (ciele (sztuczne) instalacja ciała z DNA biorcy. Teoria instalacji ciała z DNA biorcy, również metodą na produkcję

krwi w organizmie syntetycznym. Teoria funkcji organizmów żywych ssaki - nerwy, ścięgna, kości, mięśnie, organy pełniące te same funkcje w ciele ludzi, jak i zwierząt, wymiana między gatunkowa owych komponentów po wcześniejszej zmianie DNA. Teoria użycia kwasu żołądkowego zapasową metodą na zmianę DNA komponentów od ssaków. Teoria podobieństwa mózgu z teorii Darwinizmu, czyli możliwość wymiany zepsutych, uszkodzonych obszarów, po wcześniejszej kalibracji (zmiana DNA) neuronów od najbliższych nam krewniaków, czyli małp (szympanów).

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) **449873** (22) 2024 09 21

(51) **C22B 7/00** (2006.01)

B09B 3/00 (2022.01)

C22C 38/02 (2006.01)

C22C 37/10 (2006.01)

- (71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA IM. STANISŁAWA STASZICA, Kraków
(72) KARBOWNICZEK MIROSŁAW; PRADEEP PADHAMNATH
(54) **Sposób wytwarzania stopów żelazo-krzem z udziałem odpadów pochodzących z recyklingu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania stopów żelazo-krzemu z udziałem odpadów pochodzących z recyklingu, który charakteryzuje się tym, że proces prowadzi się w elektrycznym piecu indukcyjnym, do którego wprowadza się złom stalowy w ilości 50% - 60% wagowych i w trakcie procesu topienia, w temperaturze 1490°C - 1560°C dodaje się złom fotowoltaiczny w ilości 40% - 50% wagowych. Złom fotowoltaiczny zawiera śladowe zawartości innych pierwiastków w ilościach: 0,1% - 2,0% aluminium (Al), 0,0001% - 0,001% boru (B), 0,0001% - 0,001% fosforu (P), 0,05% - 0,2% miedzi (Cu), 0,01% - 0,1% cyny (Sn), 0,01% - 0,2% srebra (Ag). Proces topienia złomu stalowego z dodatkiem złomu fotowoltaicznego prowadzi się w atmosferze powietrza, gazu obojętnego lub w próżni. Proces prowadzi się wyłącznie wydzielanym w nagrzewanym materiale pod wpływem pola elektromagnetycznego generowanego przez cewki indukcyjne zasilane energią elektryczną.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **449859** (22) 2024 09 18

(51) **C23C 22/08** (2006.01)

C25D 11/06 (2006.01)

C25D 11/18 (2006.01)

- (71) SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ - INSTYTUT METALI NIEŻELAZNYCH, Gliwice; INSTYTUT METALURGII I INŻYNIERII MATERIAŁOWEJ IM. ALEKSANDRA KRUPKOWSKIEGO POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Kraków
(72) KOZIK ANNA; NOWAK MAREK; GÓRAL ANNA

(54) **Sposób wytwarzania twardych anodowych powłok tlenkowych na stopie aluminium**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania twardych, anodowych powłok tlenkowych z wykorzystaniem procesu utleniania elektrolitycznego, gdzie jako elektrolit stosuje się wodny roztwór kwasu szczawiowego, który charakteryzuje się tym, że proces przebiega trójetapowo, przy czym w pierwszym etapie gęstość prądu wynosi od 1,5 - 2,5 A/dm² w czasie pierwszych 30 min, 4 - 6 A/dm² w czasie kolejnych 60 min, a temperatura procesu wynosi od -5°C do 5°C, w drugim etapie zanurza się powłokę tlenkową w 10% - 15% roztworze H₃PO₄, w temperaturze 25°C - 35°C na czas 8 - 15 min, a następnie w trzecim etapie prowadzi się proces impregnacji ultradźwiękowej poprzez zanurzenie próbki na czas 8 - 15 min w zawiesinie 3 - 8 g/l nanoproszków Al₂O₃ i 0,5 - 3 g/l środka powierzchniowo-czynnego DSS stanowiącego sól sodową sulfobursztynianu 2-etyloheksylowego, której resztę stanowi woda lub w zawiesinie 3 - 8 g/l PTFE i 0,5 - 3 g/l środka powierzchniowo-czynnego DSS stanowiącego sól sodową sulfobursztynianu 2-etyloheksylowego, której resztę stanowi woda.

(2 zastrzeżenia)

DZIAŁ D

WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

A1 (21) **449874** (22) 2024 09 21

(51) *D06M 15/00* (2006.01)

D06M 10/04 (2006.01)

D06M 11/83 (2006.01)

(71) SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ –
ŁÓDZKI INSTYTUT TECHNOLOGICZNY, Łódź

(72) CIEŚLAK MAŁGORZATA; NEJMAN ALICJA;
TKACZ-SZCZESNA BEATA; KOWALCZYK DOROTA

(54) Sposób funkcjonalizacji bioaktywnej struktur włóknistych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób funkcjonalizacji struktur włóknistych modyfikatorami bioaktywnymi w celu nadania im właściwości antywirusowych i antybakteryjnych. Sposób polega na tym, że strukturę włóknistą poddaje się oczyszczaniu, a następnie suszeniu. Następnie prowadzi się modyfikację proadhezyjną włókien przez zanurzenie w wodnym roztworze polimeru biometycznego, po czym strukturę włóknistą płucze się i poddaje suszeniu i następnie strukturę włóknistą funkcjonalizuje się metodą zanurzeniową przygotowanym zeolem do modyfikacji bioaktywnej, a następnie poddaje się obróbce termicznej lub do przygotowanej kąpieli zawierającej modyfikator wprowadza się strukturę włóknistą, a następnie prowadzi proces wyczerpywania z kąpieli i po zakończeniu procesu ze struktury włóknistej usuwa się nadmiar kąpieli, po czym strukturę włóknistą suszy się.

(7 zastrzeżeń)

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO;
KONSTRUKCJE ZESPOŁONE

A1 (21) 449759 (22) 2024 09 20

(51) *E06B 5/16* (2006.01)

E06B 5/20 (2006.01)

(71) INVADO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Dzielna

(72) PIOSEK ANTONI; KALEJA KRZYSZTOF

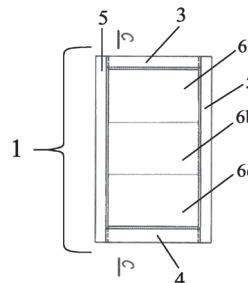
(54) Drzwi przeciwpożarowe oraz o podwyższonej izolacyjności akustycznej

(57) Przedmiotem zgłoszenia są drzwi przeciwpożarowe oraz o podwyższonej izolacyjności akustycznej składające się z: ościeżnicy składającej się z belki poziomej, belki zawiasowej oraz belki zamkowej oraz skrzydła (1), które to składa się z ramy i płyty wiórowej, przy czym rama wykonana jest z klejonych lub materiałów drewnopochodnych, drewna iglastego lub liściastego. Rama składa się ze sklejonych ze sobą: dwóch ramiaków pionowych (5) oraz ramiaka górnego (3) i dolnego (4), połączonych ze sobą za pomocą łączenia pióro-wpust. Drzwi charakteryzujące się tym, że wewnątrz ramy umieszczona jest płyta wiórowa połączona z ramiakami (3, 4, 5), która to podzielona jest poprzecznie – to jest na wysokości skrzy-

dła (1) – na trzy równe części, a która składa się z: płyty górnej (6a), płyty środkowej (6b), płyty dolnej (6c). Przy czym płyty (6a, 6b, 6c) są połączone z ramiakami (3, 4, 5) za pomocą łączenia pióro-wpust, gdzie w płycie po obwodzie wyfrezowano wpust, to jest zagłębienie, dopasowany na ścisk do znajdującego się w ramie wyfrezowanego pióra, które skierowane jest w stronę wpustu w płycie, przy czym płyta pokryta jest z obu stron okładziną, przyklejoną do ramy.

(13 zastrzeżeń)

(13 zastrzeżeń)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1 (21) 449865 (22) 2024 09 20

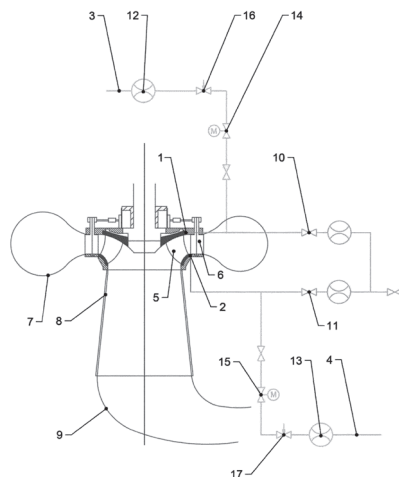
(51) *F03B 11/04* (2006.01)

(71) EASY SERV
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Bolszewo

(72) LEWANDOWSKI STANISŁAW; KANIECKI MACIEJ;
LEWANDOWSKI MARIUSZ; STELLER JANUSZ

(54) Sposób stabilizacji przepływu wody w układzie przepływowym turbiny wodnej, zwłaszcza podczas pracy hydrozespołu z niedociążeniem

(57) Przedmiotem zgłoszenia przedstawionym na rysunku jest sposób stabilizacji przepływu wody przez wirnik turbiny poprzez doprowadzenie medium stabilizującego, powietrza lub mieszaniny wodno-powietrznej, do układu przepływowego turbiny wodnej



bezpośrednio w obszar występowania intensywnych zjawisk kawitacyjnych oraz w obszar tworzenia się warkocza niedociążeniowego. Do realizacji tego sposobu wykorzystuje się doprowadzenie medium stabilizującego poprzez szczelinę uszczelnienia labiryntowego zainstalowanego pomiędzy wirnikiem turbiny a komorą, w której jest on umieszczony. Na turbinach, w których zainstalowana jest instalacja doprowadzająca wodę do uszczelnień labiryntowych, stosowana podczas pracy kompensatorowej, korzystnie jest wykorzystanie tej instalacji do doprowadzenia medium stabilizującego podczas pracy generacyjnej/turbinowej. Doprowadzenie medium stabilizującego stosuje się podczas pracy hydrozespołu z obciążeniem, przy którym występują intensywne zjawiska kawitacji skutkujące pogorszeniem stanu dynamicznego hydrozespołu.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 449836 (22) 2024 09 16

(51) F24D 11/02 (2006.01)

F24D 19/00 (2006.01)

F24D 3/00 (2022.01)

F24D 17/02 (2006.01)

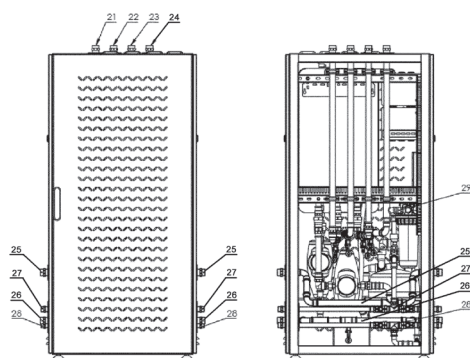
(71) SUNEX SPÓŁKA AKCYJNA, Racibórz

(72) KALYCIOK ROMUALD

(54) Szafa hydrauliczna układu grzewczego

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest szafa hydrauliczna do systemu grzewczego w szczególności w systemie wykorzystującym pompy ciepła. Szafa hydrauliczna układu grzewczego zawierająca montowane na ramie i profilach, wewnątrz obudowy stojącej, jednostkę wewnętrzną pompy ciepła elektryczny układ sterowania, armaturę bezpieczeństwa, separator powietrza i zanieczyszczeń, naczynie przeponowe, zbiornik wody upustowej i orurowanie łączące elementy, charakteryzuje się tym, że szafa posiada po dwóch przeciwnych bokach symetryczne wyjścia hydrauliczne na obieg zasilania bufora c.o. (25) powrotu z bufora c.o. (26) wyjście obiegu zimnej wody z sieci (27) oraz zasilania zasobnika c.w.u. (24).

(6 zastrzeżeń)



DZIAŁ G

FIZYKA

A1 (21) 449831 (22) 2024 09 16

(51) G01B 11/00 (2006.01)

G01B 11/03 (2006.01)

G06T 7/00 (2017.01)

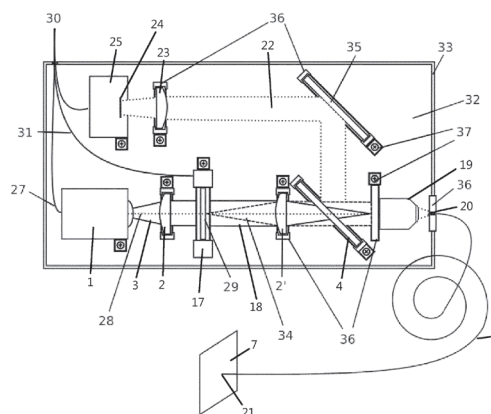
(71) UNIWERSYTET IM. ADAMA MICKIEWICZA
W POZNANIU, Poznań

(72) DOBEK KRZYSZTOF; WIŚNIEWSKI MIŁOSZ

(54) Sposób określania przestrzennej struktury powierzchni obserwowanej i układ do realizacji tego sposobu

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób określania przestrzennej struktury powierzchni obserwowanej i układ do realizacji tego sposobu, mający zastosowanie w pomiarach stanu powierzchni trudno dostępnych podzespołów układów mechanicznych, takich jak silniki, których wizualizacja - bez konieczności rozbioru układów na części - jest możliwa wyłącznie przy użyciu metod endoskopowych. Sposób określania przestrzennej struktury powierzchni obserwowanej, poprzez analizę rozkładu światła odbitego od powierzchni badanej, polega na tym, że światło emitowane przez źródło światła (1), uformowane przez układ optyczny (2), korzystnie soczewkę kolimującą, w postaci wiązki światła (3), przechodzi przez modulator światła (17), który modyfikuje rozkład intensywności światła w jej przekroju poprzecznym tak, że powstała za modulatorem wiązka światła (18) po przejściu przez płytkę światłodzielącą (4) i zobrazowaniu jej rozkładu poprzecznego na powierzchni wejściowej (20) wiązki światłowodów (6) przez układ optyczny (19), korzystnie obiektyw mikroskopu, zostaje wprowadzona do wyselekcjonowanych rdzeni oświetlających wiązki światłowodów (6), po czym światło jest kierowane za pomocą rdzeni oświetlających na badaną powierzchnię (7), od której odbija się i trafia do rdzeni sąsiadujących z rdzeniami wiązek oświetlających oraz do tych samych rdzeni oświetlających z wydajnością różną dla rdzeni oświetlających i rdzeni sąsiadujących zależną od odległości dzielącej powierzchnię wyjściową (21) wiązki światłowodów (6) i dany punkt powierzchni badanej (7), znajdujący się bezpośrednio przed rdzeniem oświetlającym, z kolei światło po odbiciu od powierzchni badanej (7) wprowadzone ponownie do wiązki światłowodów (6) jest formowane przez układ optyczny (19), korzystnie obiektyw mikroskopu, w postaci wiązki światła (22), która po odbiciu od płytki światłodzielącej (4), zostaje skupiona przez układ obrazujący (23), korzystnie soczewkę skupiającą, na matrycy (24) światłoczułej kamery (25), gdzie na matrycy (24) powstaje obraz rozkładu intensywności światła na powierzchni wejściowej (20) wiązki światłowodów (6), dalej analizuje się wzajemne relacje intensywności światła pochodzącego od rdzeni sąsiadujących z rdzeniami oświetlającymi i intensywności światła pochodzącego od rdzeni oświetlających, zależne od odległości dzielącej powierzchnię wyjściową (21) wiązki światłowodów (6) od powierzchni badanej (7), po czym na podstawie wyników ustala się rozkład przestrzenny odległości dzielących powierzchnię wyjściową (21) wiązki światłowodów (6) od powierzchni badanej (7) w punktach powierzchni wyjściowej (21) odpowiadających punktom przecięcia powierzchni wyjściowej (21) przez osie optyczne rdzeni oświetlających.

(8 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2025 08 27

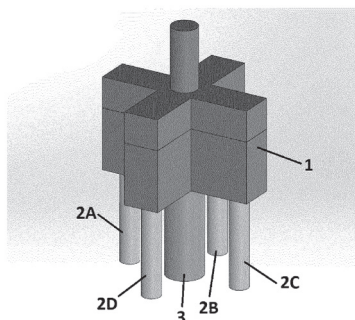
A1 (21) **449872** (22) 2024 09 20(51) **G01F 1/684** (2006.01)**G01F 1/68** (2006.01)**G01N 33/24** (2006.01)**G01N 15/08** (2006.01)**E02B 1/00** (2006.01)**E02D 1/00** (2006.01)

- (71) RADZICKI KRZYSZTOF, Zielonki;
STOLIŃSKI MAREK, Kraków; NEOSTRAIN SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków
- (72) RADZICKI KRZYSZTOF; STOLIŃSKI MAREK

(54) **Urządzenie do określania kierunku i prędkości przepływu cieczy w gruncie**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do określania kierunku i prędkości przepływu cieczy w gruncie, zawierające element grzewczy, czujniki temperatury i układ sterujący pomiarem. Wokół elementu grzewczego (3), w równych odległościach od siebie i elementu grzewczego (3), rozmieszczone są co najmniej trzy czujniki temperatury (2A, 2B, 2C), przy czym czujniki temperatury (2A, 2B, 2C) i element grzewczy (3) połączone są z układem sterującym pomiarem. Czujniki temperatury (2) i element grzewczy (3) mogą być umieszczone na ramie (1), mogą być te ostro zakończone, przystosowane do wbicia w grunt.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) **449871** (22) 2024 09 20(51) **G01N 33/84** (2006.01)

- (71) READ-GENE SPÓŁKA AKCYJNA, Szczecin;
POMORSKI UNIWERSYTET MEDYCZNY W SZCZECINIE,
Szczecin

- (72) PIETRZAK SANDRA; MARCINIAK WOJCIECH;
DERKACZ RÓŻA; MATUSZCZAK MILENA;
KILJAŃCZYK ADAM; BASZUK PIOTR;
MARCINIAK MAGDALENA; BRYŚKIEWICZ MARTA;
SIKORSKI ANDRZEJ; GRONWALD JACEK;
SŁOJEWSKI MARCIN; CYBULSKI Cezary;
GOŁĄB ADAM; HUZAŃSKI TOMASZ;
DĘBNIK TADEUSZ; LENER MARCIN;
JAKUBOWSKA ANNA; SCOTT RODNEY, AU;
LUBIŃSKI JAN

(54) **Stosunek stężeń miedzi do cynku w surowicy biomarker przeżycia u pacjentów z rakiem prostaty**

(57) Nieoczekiwanie ustalono, że istnieje bardzo mocna, nawet ponad 20-krotna korelacja, pomiędzy stosunkiem stężeń miedzi do cynku w próbce surowicy a ryzykiem zgonu z powodu raka prostaty wśród chorych z tym nowotworem.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **449844** (22) 2024 09 17(51) **G01V 1/28** (2006.01)**G01V 1/00** (2024.01)**G01S 19/00** (2010.01)

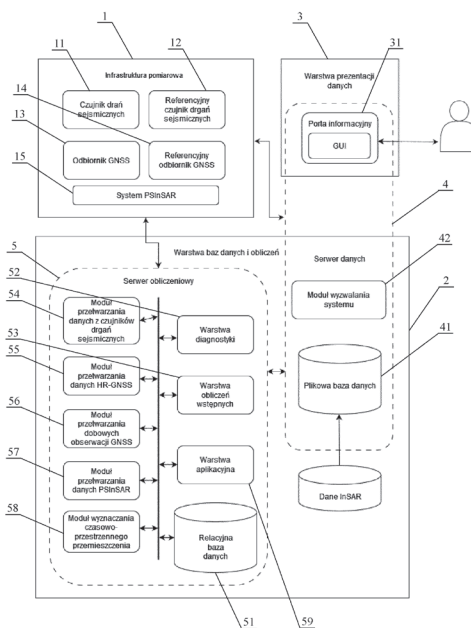
- (71) GEOTRONICS DYSTRYBUCJA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków

- (72) WŁODARCZYK KATARZYNA; GUMIELA DAMIAN;
BŁAZUSIAK MIROSŁAW; RAPIŃSKI JACEK;
WIELGOSZ PAWEŁ; PAZIEWSKI JACEK; STOLECKI LECH;
OSADA EDWARD; SETA MATEUSZ

(54) **System oraz sposób monitorowania wpływu wstrząsów sejsmicznych na powierzchnię terenu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest system monitorowania wpływu wstrząsów sejsmicznych na powierzchnię terenu. System zawiera infrastrukturę pomiarową (1), warstwę baz danych i obliczeń (2) oraz warstwę prezentacji danych (3). Infrastruktura pomiarowa (1) składa się z czujników drgań sejsmicznych (11, 12), odbiorników globalnego systemu nawigacji satelitarnej (GNSS) (13, 14), systemu satelitarnej interferometrii radarowej (15). Warstwa baz danych i obliczeń (2) składa się z modułu wyzwalania systemu (42), plikowej bazy danych (41), warstwy obliczeń wstępnych (53) przetwarzającej dane z infrastruktury pomiarowej, modułów przetwarzania danych, relacyjnej bazy danych (51) z rozszerzeniem przestrzennym, w której zapisuje się dane o zaistniałym wstrząsie oraz dane uzyskane z modułów przetwarzania danych, warstwy aplikacyjnej (59), przygotowującej dane z modułów przetwarzania danych do wizualizacji w postaci graficznej. Warstwę prezentacji danych (3) stanowi portal informacyjny (31) z graficznym interfejsem użytkownika (GUI) przedstawiający w formie graficznej dane przetworzone przez moduły przetwarzania danych. Zgłoszenie dotyczy również sposobu monitorowania wpływu wstrząsów sejsmicznych na powierzchnię terenu.

(6 zastrzeżeń)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1 (21) **449856** (22) 2024 09 19(51) **H01G 11/48** (2013.01)**H01G 11/62** (2013.01)**H01G 9/022** (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA W GLIWICACH, Gliwice
(72) SKORUPA MAŁGORZATA; KRUKIEWICZ KATARZYNA

(54) **Warstwowy układ polimerowy, sposób otrzymywania oraz zastosowanie do przechowywania energii elektrycznej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest warstwowy układ polimerowy, który charakteryzuje się tym, że składa się w 20% do 80% masowych z poli(3,4-etylenodioksytiofenu)(PEDOT) oraz w 80% do 20% masowych z poli(3,4-etylenodioksyropirolu) (PEDOP) ułożonych do siebie warstwowo w kolejności PEDOT/PEDOP. Zgłoszenie obejmuje także sposób otrzymywania warstwowego układu polimerowego, który polega na tym, że wodny roztwór zawierający od 0,5 mg/ml do 4,0 mg/ml 3,4-etylenodioksytiofenu(EDOT) oraz od 100 mM do 1000 mM elektrolitu, poddaje się procesowi polimeryzacji elektrochemicznej i otrzymuje się powłokę (PEDOT), którą zanurza się w wodnym roztworze zawierającym od 0,5 mg/ml do 4,0 mg/ml 3-4-etylenodioksyropirolu (EDOP) oraz od 100 mM do 1000 mM elektrolitu, który poddaje się procesowi polimeryzacji elektrochemicznej i otrzymuje się powłokę (PEDOP), tak otrzymane powłoki układają się warstwowo w kolejności PEDOT/PEDOP. Przedmiotem zgłoszenia jest też zastosowanie warstwowego układu polimerowego.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 449850 (22) 2024 09 17

(51) H02K 17/02 (2006.01)

H02K 1/16 (2006.01)

H02K 1/26 (2006.01)

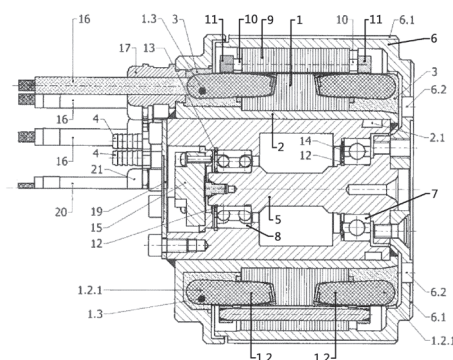
H02K 1/28 (2006.01)

- (71) SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ -
GÓRNOŚLĄSKI INSTYTUT TECHNOLOGICZNY, Gliwice
(72) GLINKA TADEUSZ; GAWRON STANISŁAW;
WOLNIK TOMASZ

(54) **Silnik elektryczny indukcyjny z zewnętrznym wirującym obwodem magnetycznym**

(57) Silnik elektryczny indukcyjny z zewnętrznym wirującym obwodem magnetycznym charakteryzuje się tym, że składa się z jarzma twornika (1), wykonanego z pakietu blach ferromagnetycznych, osadzonego na zewnętrznej powierzchni cylindrycznej nieruchomego korpusu wewnętrznego silnika (2) oraz z jarzma wirnika (9), wykonanego z pakietu blach ferromagnetycznych, osadzonego na wewnętrznej powierzchni cylindrycznej wirującego korpusu zewnętrznego silnika (6), koncentrycznie względem jarzma twornika (1), w jarzmie twornika (1) są żłobki jarzma twornika (1.1), w których jest uzwojenie twornika (1.2), w jarzmie wirnika (9) są żłobki jarzma wirnika, w których są pręty (10), połączone po obu stronach jarzma wirnika z pierścieniami zwierającymi (11), w cylindrycznym otworze przelotowym wewnątrz nieruchomego korpusu wewnętrznego silnika (2), koncentrycznie względem jarzma twornika (1), jest wał (5) połączony, po stronie napędowej silnika, z czołową częścią wirującego korpusu zewnętrznego silnika (6), wał (5) podparty jest w dwóch łożyskach (7 i 8), osadzonych w nieruchomym korpusie wewnętrznym silnika (2).

(14 zastrzeżeń)



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1 (21) **132446** (22) 2024 10 31

(51) **A61G 3/06** (2006.01)

B60P 1/43 (2006.01)

(31) 202024105436.9 (32) 2024 09 20 (33) DE

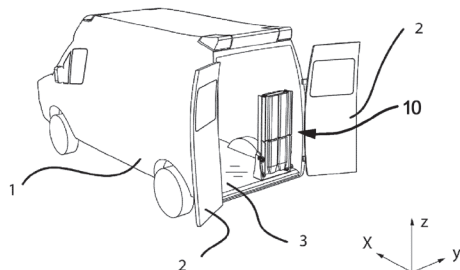
(71) Ambulanz Mobile GmbH & Co. KG, Schönebeck, DE

(72) SCHWARZ HANS-JÜRGEN, DE; RAULIEN VOLKER, DE

(54) **Rampa do krzesełek transportowych i pojazd transportowy z taką rampą**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest rampa do krzesełek transportowych z co najmniej dwoma segmentami, które w stanie użytkowym są ułożone co najmniej częściowo jedno za drugim, w kierunku jazdy w taki sposób, że najpierw dolny segment rampy, a następnie górny segment rampy są przejeżdżane, gdy rampa (10) jest umieszczona w taki sposób, że prowadzi z niskiego poziomu do wyższego poziomu, a dolny segment rampy ma co najmniej częściowo bardziej płaskie nachylenie niż górny segment rampy. Przedmiotem zgłoszenia jest również pojazd transportowy z rampą.

(15 zastrzeżeń)



U1 (21) **132368** (22) 2024 09 19

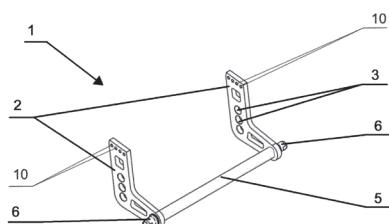
(51) **A61G 5/10** (2006.01)

(71) MBL POLAND SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Piotrków Trybunalski

(72) SZYMCZAK ADAM; GAŁĘŻKOWSKI DOMINIK; FRĄCZAK DAMIAN

(54) **Wspornik kół tylnych wózka inwalidzkiego**

(57) Wspornik kół tylnych (1) wózka inwalidzkiego zawierający płaskowniki (2), zawierające otwory (3) do regulacji położenia osi kół tylnych wózka inwalidzkiego w pionie oraz odsunięty od nich w kierunku zasadniczo prostopadłym co najmniej jeden otwór do regulacji położenia osi kół tylnych wózka inwalidzkiego



w poziomie, przy czym pomiędzy płaskownikami (2), w otworach zamocowana jest co najmniej jedna oś kół tylnych (5), charakteryzujący się tym, że oś kół tylnych (5) zawiera wymienne wkładki (6) do mocowania kół tylnych.

(10 zastrzeżeń)

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE

U1 (21) **132369** (22) 2024 09 19

(51) **E04C 1/00** (2006.01)

E04C 1/40 (2006.01)

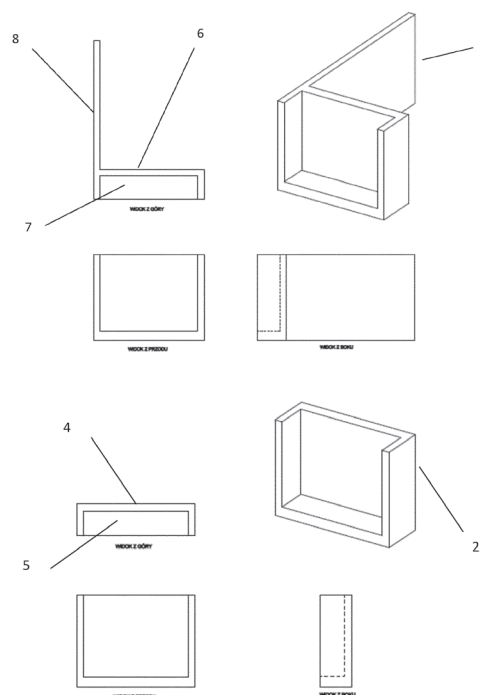
E04B 2/08 (2006.01)

(71) TORQUE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) REMBOWSKI BARTOSZ

(54) **Zestaw prefabrykowanych elementów ściennych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zestaw prefabrykowanych elementów ściennych utworzony z narożnikowego elementu ściennego, środkowego elementu ściennego oraz oczepu, w którym narożnikowy element ścienny (1) oraz środkowy element ścienny (2) wykonane są z żelbetonu dodatkowo zbrojonego rozproszonym



włóknem syntetycznym, zaś oczep z żelbetonu. Środkowy element ścienny (2) stanowi kształtkę (4) o przekroju typu C, zespoloną monolitycznie z prostokątną stopą montażową (5) wzdłuż prostopadłych względem siebie krawędzi kształtki (4) w kierunku do wnętrza kształtki (4). Narożnikowy element ścienny (1) stanowi kształtkę (6) o przekroju typu C zespoloną monolitycznie z prostokątną stopą montażową (7) wzdłuż prostopadłych względem siebie krawędzi kształtki (6) w kierunku do wnętrza kształtki (6), której jeden z równoległych boków ma występ (8) skierowany na zewnątrz kształtki (6). Żelbetonowy oczep ma postać kształtki scalonej monolitycznie z prostopadłościenną belką i nadstawki o przekroju w kształcie trapezu prostokątnego, przy czym podstawa belki i podstawa nadstawki są osiowo przesunięte względem siebie. Zestaw ma zastosowanie jako elementy konstrukcyjne do budowy schronów, ukryć lub magazynów środków bojowych.

(1 zastrzeżenie)

U1 (21) 132994 (22) 2025 09 15

(51) E05D 11/00 (2006.01)

E05B 15/00 (2006.01)

E05B 15/02 (2006.01)

E05D 5/02 (2006.01)

(31) u 2024 04544 (32) 2024 09 19 (33) UA

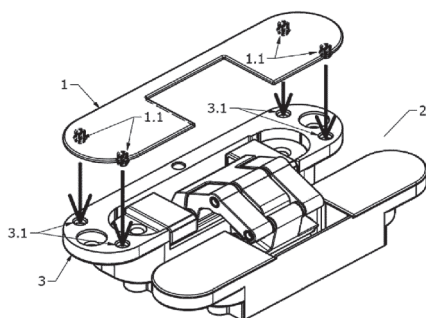
(71) LIMITED LIABILITY COMPANY AXOR INDUSTRY,
Dnipro, UA

(72) STOVBN VITALII, UA

(54) Dekoracyjna osłona na sprzęt

(57) Przedmiotem zgłoszenia przedstawionym na rysunku jest dekoracyjna osłona na okucie przeznaczona do wielokrotnego montażu i zdejmowania. Osłona wyposażona jest w uchwyty, mające cylindryczny występ o skośnych ściankach, umożliwiający sprężyste mocowanie w korpusie zawiasu bez użycia dodatkowych narzędzi.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ F

**MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA**

U1 (21) 132367 (22) 2024 09 19

(51) F16C 33/80 (2006.01)

F16J 15/447 (2006.01)

(71) ROSÓŁ JOLANTA

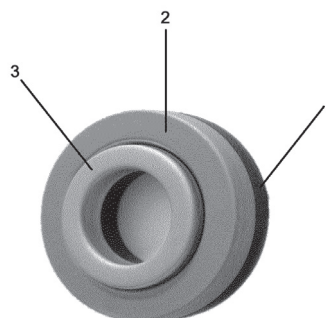
ŚLUSARSTWO PRODUKCYJNE I USŁUGOWE JOLA
SPÓŁKA CYWILNA, Polanowice; ROSÓŁ WOJCIECH
ŚLUSARSTWO PRODUKCYJNE I USŁUGOWE JOLA
SPÓŁKA CYWILNA, Polanowice

(72) ROSÓŁ WOJCIECH

(54) Uszczelnienie labiryntowe krążnika
taśmociągowego

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest uszczelnienie labiryntowe krążnika taśmociągowego o gładkiej powierzchni i cylindrycznym kształcie zarówno na obwodzie zewnętrznym, jak i na obwodzie wewnętrznym, składające się z podstawy uszczelnienia labiryntowego (1) z tworzywa sztucznego, na której osadzona jest pokrywa stalowa wykonana z blachy (2) oraz umieszczonego w podstawie odrzutnika (3) charakteryzujące się tym, że podstawa uszczelnienia (1) o średnicy zewnętrznej $\varnothing 110,5$ mm i średnicy wewnętrznej $\varnothing 49,8$ mm, ma wysokość całkowitą wraz z odrzutnikiem (3) wynoszącą 21,4 mm, zaś odrzutnik (3) o średnicy zewnętrznej $\varnothing 75$ mm oraz średnicy wewnętrznej $\varnothing 49,8$ mm, ma wysokość 10 mm, umożliwiając uszczelnienie łożyska tocznego w rozmiarze $\varnothing 110 \times 50$ mm w celu zapobiegania przedostawaniu się pyłów do łożyska tocznego, co zapobiega jego zatarciu.

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ G

FIZYKA

U1 (21) 132370 (22) 2024 09 20

(51) G01C 15/02 (2006.01)

G01C 11/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk

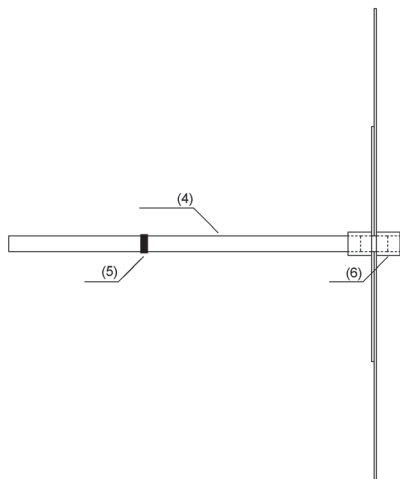
(72) TYŚIĄC PAWEŁ;
MAKOWSKA-JAROSIK KAROLINA

(54) Fotopunkt pomiarowy

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest fotopunkt pomiarowy zawierający płytę o kwadratowym kształcie, charakteryzujący się tym, że na płytę składa się z główna płyta, wykonana z polichlorku winylu, z zaznaczonym na niej od górnej strony czarnym krzyżem, która jest połączona od dolnej strony symetrycznie na środku z dodatkową płytą wzmacniającą, wykonaną z polichlorku winylu, za pomocą czterech nitów zrywanych, przy czym w połączonych głównej płycie i dodatkowej płycie wzmacniającej znajdują się trzy otwory, zaś prostopadłe do połączonych głównej płyty i do

datkowej płyty wzmacniającej zamontowana jest polipropylenowa rura (4), wyposażona w gumową nakładkę antypoślizgową (5), umieszczoną w połowie długości tej rury (4), natomiast rura (4) jest połączona z główną płytą i dodatkową płytą wzmacniającą złączką (6) z gwintem.

(7 zastrzeżeń)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

U1 (21) **132371** (22) 2024 09 21

(51) **H01R 24/28** (2011.01)
H01R 35/04 (2006.01)

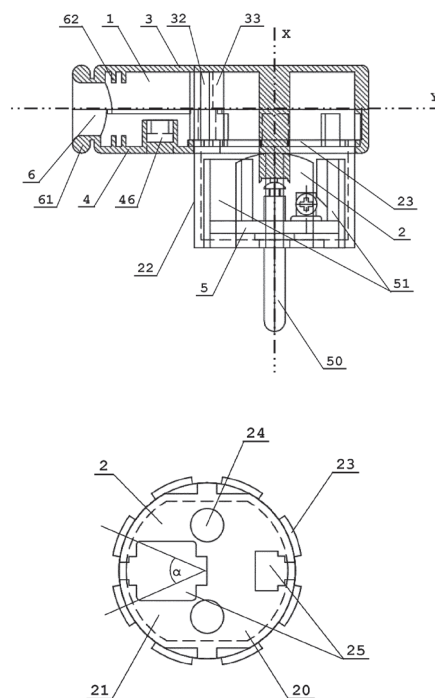
(71) ZNAMIROWSKI SŁAWOMIR PRZEDSIĘBIORSTWO
PRODUKCYJNO HANDLOWO USŁUGOWE ELGOTECH,
Wieliczka

(72) ZNAMIROWSKI SŁAWOMIR

(54) **Kątowa wtyczka elektryczna**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kątowa wtyczka elektryczna zawierająca obudowę (1), w której zamocowana jest obrotowo część wtyczkowa (2). Oś, wokół której obraca się część wtyczkowa (2) jest ustawiona prostopadle do osi obudowy (1). Część wtyczkowa (2) zawiera otwór wlotowy (20), na krawędzi którego znajdują się co najmniej dwa wypusty (23) skierowane na zewnątrz cylindra, odsunięte od siebie o kąt 45° lub jego wielokrotność. Obudowa (1) składa się z korpusu górnego (3) i korpusu dolnego (4), połączonych ze sobą rozłącznie. Korpus dolny (4) zawiera otwór znajdujący się w podstawie, przy krawędzi którego, na spodniej stronie podstawy korpusu znajdują się co najmniej cztery wpusty odsunięte od siebie o kąt 45° lub jego wielokrotność, które mają kształt i wymiary odpowiadające wymiarom i kształtowi wypustów (23) znajdujących się w części wtyczkowej (2). Część wtyczkowa (2) jest osadzona w otworze w ten sposób, że znajdujące się przy krawędzi otworu wlotowego (20) wypusty (23) wsunięte są we wpusty znajdujące się w korpusie dolnym (4).

(9 zastrzeżenia)



U1 (21) **132634** (22) 2025 03 10

(51) **H02G 3/04** (2006.01)
H02G 3/06 (2006.01)

(23) 2024 09 17 37. Międzynarodowe Energetyczne Targi
Bielskie ENERGATAB 2024

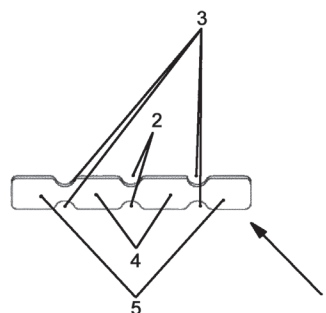
(71) SIELSKI KAZIMIERZ BAKS WYTWARZANIE OSPRZĘTU
INSTALACYJNO-ELEKTROTECH, Karczew

(72) SIELSKI KAZIMIERZ

(54) **Spinka narożna kolanka korytka kablowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest spinka narożna kolanka korytka kablowego. W pasku (1) z blachy są wykonane z obu stron trzy wcięcia: środkowe (2) i zewnętrzne (3), z tym, że po obu stronach środkowego wcięcia (2) są utworzone dwie wewnętrzne powierzchnie (4), a po obu stronach zewnętrznych wcięć (3) dwie zewnętrzne powierzchnie (5), przy czym wcięcia (2, 3) tworzą miejsca zagięcia podczas montażu spinki.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **132635** (22) 2025 03 10

(51) **H02G 3/06** (2006.01)

(23) 2024 09 17 37. Międzynarodowe Energetyczne Targi
Bielskie ENERGATAB 2024

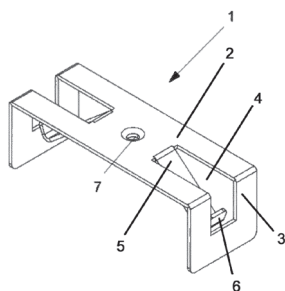
(71) SIELSKI KAZIMIERZ BAKS WYTWARZANIE OSPRZĘTU
INSTALACYJNO-ELEKTROTECH, Karczew

(72) SIELSKI KAZIMIERZ

(54) **Zapinka montażowa do przyłączania korytka kablowego do profilu C**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zapinka montażowa do przyłączania korytka kablowego do konstrukcji wsporczych paneli fotowoltaicznych, jest utworzona z płaskownika mającego kształt litery U, charakteryzuje się tym, że w podstawie (2) i ramionach (3) jest wykonane wycięcie (4), mające w widoku kształt litery L, w którym jest ukształtowany wewnętrzny język zatrzaskowy (5), zakończony zaczepem (6).

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) **132366** (22) 2024 09 17

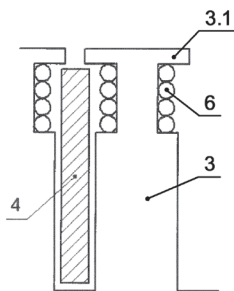
(51) **H02K 1/26** (2006.01)
H02K 15/023 (2025.01)

(71) SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ -
GÓRNOŚLĄSKI INSTYTUT TECHNOLOGICZNY, Gliwice
(72) OPACH SZCZEPAN; WOLNIK TOMASZ

(54) **Mocowanie pakietu blach wirnika w silnikach indukcyjnych**

(57) Mocowanie pakietu blach wirnika w silnikach indukcyjnych bazujące na sklejonych z sobą ($n=n_1+n_2$) skrajnych blachach (3) i umieszczonych po obydwu stronach. Blachy n_1 mają ścięte główki zębów i są umieszczone przy pakiecie. Blachy n_2 (3) są zewnętrzne, a ich zęby pod wypustkami (3.1) zamykającymi żłobek mają wycięcia, w których zęby są związane nitką elektroizolacyjną (6) owiniętą na zębie.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **132636** (22) 2025 03 10

(51) **H02S 20/00** (2014.01)
H02S 20/10 (2014.01)
F24S 25/60 (2018.01)

(23) 2024 09 17 37. Międzynarodowe Energetyczne Targi
Bielskie ENERGATAB 2024

(71) SIELSKI KAZIMIERZ BAKS WYTWARZANIE OSPRZĘTU
INSTALACYJNO-ELEKTROTECH, Karczew

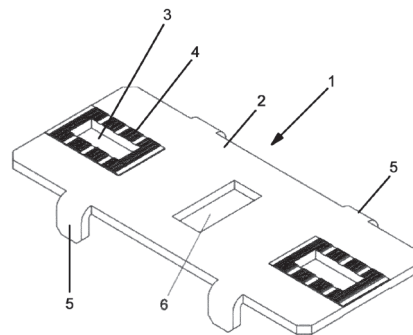
(72) SIELSKI KAZIMIERZ

(54) **Zestaw adapterów do mocowania i uziemienia ram paneli fotowoltaicznych, umieszczonych w rzędach, przykładowo w farmach fotowoltaicznych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zestaw adapterów do mocowania i uziemienia paneli fotowoltaicznych, umieszczonych w rze-

dach, zwłaszcza w farmach fotowoltaicznych, mających postać płaskownika ze stali, tworzącego adapter środkowy lub adapter końcowy, charakteryzuje się tym, że płaskownik (2) adaptera środkowego (1) ma z obu krótszych boków, a płaskownik adaptera końcowego tylko z jednego krótszego boku podłużny otwór (3), otoczony paskiem wytłoczonych zębów (4), nieznacznie wystających z powierzchni płaskownika, który kończy się na krawędzi boku, a za podłużnym otworem (3), po obu dłuższych bokach płaskownika (2), znajduje się występ (5) skierowany do dołu.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) **132637** (22) 2025 03 10

(51) **H02S 20/00** (2014.01)
H02S 20/10 (2014.01)
F24S 25/60 (2018.01)

(23) 2024 09 17 37. Międzynarodowe Energetyczne Targi
Bielskie ENERGATAB 2024

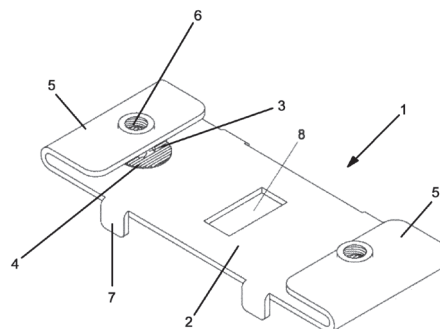
(71) SIELSKI KAZIMIERZ BAKS WYTWARZANIE OSPRZĘTU
INSTALACYJNO-ELEKTROTECH, Karczew

(72) SIELSKI KAZIMIERZ

(54) **Zestaw adapterów do mocowania i uziemienia ram paneli fotowoltaicznych, umieszczonych w rzędach, przykładowo w farmach fotowoltaicznych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zestaw adapterów do mocowania i uziemienia każdej ramy paneli fotowoltaicznych, umieszczonych w rzędach, przykładowo w farmach fotowoltaicznych, mających postać płaskownika, tworzącego adapter środkowy lub adapter końcowy, charakteryzuje się tym, że płaskownik (2) adaptera środkowego (1) jest zakończony, z obu stron, odcinkiem końcowym (5), a płaskownik adapteru końcowego tylko jednym odcinkiem końcowym (5), które są zagięte do powierzchni płaskownika (2) ale nie przylegają do niej i tworzą przestrzeń do przyjęcia ramy panelu fotowoltaicznego, a każdy odcinek końcowy (5) ma przetłoczony otwór gwintowany (6), pod którym znajduje się otwór (3) otoczony wytłoczonymi zębami (4), które nieznacznie wystają z powierzchni płaskownika (2), a za zagiętym odcinkiem końcowym (5), po obu stronach płaskownika (2), znajduje się występ (7) skierowany do dołu.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) **132632** (22) 2025 03 10(51) **H02S 20/30** (2014.01)**H02S 20/00** (2014.01)**F24S 25/12** (2018.01)**F24S 25/634** (2018.01)

(23) 2024 09 17 37. Międzynarodowe Energetyczne Targi Bielskie ENERGATAB 2024

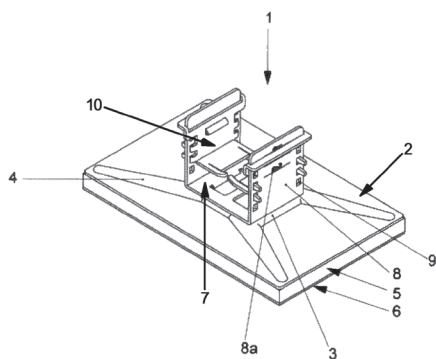
(71) SIELSKI KAZIMIERZ BAKS WYTWARZANIE OSPRZĘTU INSTALACYJNO-ELEKTROTECH, Karczew

(72) SIELSKI KAZIMIERZ

(54) **Stopa z regulacją wysokości do podpierania i poziomowania konstrukcji wsporczej o profilu C panelu fotowoltaicznego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest stopa z regulacją wysokości do podpierania i poziomowania konstrukcji o profilu C, korzystnie konstrukcji wsporczej panelu fotowoltaicznego, mająca podstawę wykonaną z płaskownika, charakteryzuje się tym, że na podstawie (2) jest osadzony w zatrzaskowy sposób uchwyt (7) w postaci ceownika, w którym jest osadzona przestawnie w wysokości podpora, utworzona z dwóch kątowników poziomujących (10) do podpierania osadzanego poziomego profilu C konstrukcji wsporczej.

(7 zastrzeżeń)

U1 (21) **132633** (22) 2025 03 10(51) **H02S 40/34** (2014.01)**H01R 4/66** (2006.01)**H01R 13/648** (2006.01)**H02S 30/10** (2014.01)

(23) 2024 09 17 37. Międzynarodowe Energetyczne Targi Bielskie ENERGATAB 2024

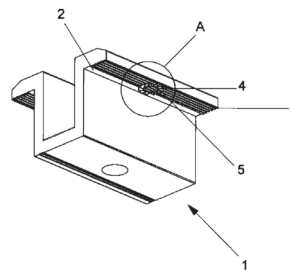
(71) SIELSKI KAZIMIERZ BAKS WYTWARZANIE OSPRZĘTU INSTALACYJNO-ELEKTROTECH, Karczew

(72) SIELSKI KAZIMIERZ

(54) **Zestaw uchwytów mocująco-uziemiających do ram paneli fotowoltaicznych usytuowanych w rzędzie, przykładowo w farmach fotowoltaicznych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zestaw uchwytów mocująco-uziemiających do ram paneli fotowoltaicznych usytuowanych w rzędzie, przykładowo w farmach fotowoltaicznych, utworzony z uchwytu środkowego mającego kształt podobnym do litery U, zakończonej półkami, na których od strony wewnętrznej jest utworzona powierzchnia stykową, która posiada ząbkowanie lub rowkowanie albo ryflowanie oraz z uchwytu końcowego mającego kształt podobny do litery Z, mającej na górnej półce, od strony wewnętrznej powierzchnię stykową, która posiada ząbkowanie lub rowkowanie albo ryflowanie, charakteryzuje się tym, że na powierzchni stykowej (2) uchwytu środkowego (1) jak i końcowego jest osadzona wkładka uziemiająca (5) ze stali nierdzewnej, mająca obwodowe uzębienie, nieznacznie wystające ponad powierzchnię stykową (2).

(3 zastrzeżenia)



III. WYKAZY

WYKAZ NUMEROWY WYNALEZKÓW ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
449759	E06B (2006.01)	12
449760	A01B (2006.01)	5
449762	C12N (2006.01)	11
449828	B44C (2006.01)	10
449831	G01B (2006.01)	13
449833	C01D (2006.01)	10
449834	C09D (2018.01)	11
449836	F24D (2006.01)	13
449838	C08L (2006.01)	11
449839	C07D (2006.01)	10
449841	A61L (2006.01)	7
449842	A61L (2006.01)	7

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
449844	G01V (2006.01)	14
449845	A23L (2016.01)	6
449846	A47C (2006.01)	6
449847	B21J (2006.01)	9
449848	B28B (2006.01)	9
449849	B21J (2006.01)	9
449850	H02K (2006.01)	15
449851	A47C (2006.01)	6
449854	A61K (2006.01)	7
449855	A63B (2006.01)	8
449856	H01G (2013.01)	14
449859	C23C (2006.01)	11

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
449860	A61K (2020.01)	6
449861	A61G (2006.01)	6
449862	A63B (2006.01)	8
449865	F03B (2006.01)	12
449867	A23L (2016.01)	5
449868	A23L (2016.01)	5
449869	A23L (2016.01)	5
449870	B01D (2006.01)	9
449871	G01N (2006.01)	14
449872	G01F (2006.01)	14
449873	C22B (2006.01)	11
449874	D06M (2006.01)	12

WYKAZ NUMEROWY WZORÓW UŻYTKOWYCH ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
132366	H02K (2006.01)	19
132367	F16C (2006.01)	17
132368	A61G (2006.01)	16
132369	E04C (2006.01)	16
132370	G01C (2006.01)	17
132371	H01R (2011.01)	18
132446	A61G (2006.01)	16

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
132632	H02S (2014.01)	20
132633	H02S (2014.01)	20
132634	H02G (2006.01)	18
132635	H02G (2006.01)	18
132636	H02S (2014.01)	19
132637	H02S (2014.01)	19
132994	E05D (2006.01)	17