



URZĄD PATENTOWY  
RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

24/2026

# BIULETYN

## Urzędu Patentowego

WYNAŁAZKI  
I WZORY UŻYTKOWE



Urząd Patentowy RP – na podstawie art. 43 ust. 1, art. 100 oraz art. 233<sup>1</sup> ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. z 2013 r. poz. 1410 z późniejszymi zmianami) oraz rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów wydanego na podstawie art. 93 oraz art. 101 ust. 2 powołanej ustawy – dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach, wzorach użytkowych.

**Ogłoszenia o zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych** publikowane w Biuletynie podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zawierają:

- symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- nazwisko i imię wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- liczbę zastrzeżeń,
- daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń, jeśli miały miejsce.

W Biuletynie ogłasza się również informacje o międzynarodowych zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym RP działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany oraz informacje o złożeniu tłumaczenia na język polski zastrzeżeń patentowych europejskiego zgłoszenia patentowego.

Po wykazie ogłoszeń o zgłoszeniach podaje się wykazy zgłoszeń wynalazków i wzorów użytkowych opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

\* \* \*

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku i wzoru użytkowego osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) do czasu wydania decyzji w sprawie udzielenia patentu (prawa ochronnego) – zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia okoliczności uniemożliwiających jego udzielenie.

Informuje się, że kopie opisu zgłoszeniowego wynalazku lub wzoru użytkowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy podać przynajmniej numer zgłoszenia. Celowe jest podanie innych danych identyfikacyjnych zamawianego materiału np. tytułu wynalazku lub wzoru użytkowego.

# SPIS TREŚCI

## OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

### I. WYNALAZKI

DZIAŁ A Podstawowe potrzeby ludzkie .....	5
DZIAŁ B Różne procesy przemysłowe; transport.....	8
DZIAŁ C Chemia i metalurgia.....	9
DZIAŁ D Włókiennictwo i papiernictwo.....	13
DZIAŁ E Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone.....	14
DZIAŁ F Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska .....	15
DZIAŁ G Fizyka .....	16
DZIAŁ H Elektrotechnika.....	18

### II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A Podstawowe potrzeby ludzkie .....	20
DZIAŁ B Różne procesy przemysłowe; transport.....	21
DZIAŁ E Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone.....	22
DZIAŁ G Fizyka .....	22
DZIAŁ H Elektrotechnika.....	22

### III. WYKAZY

Wykaz numerowy wynalazków zgłoszonych w trybie krajowym .....	24
Wykaz numerowy wzorów użytkowych zgłoszonych w trybie krajowym.....	24
Informacje dotyczące zgłoszeń wynalazków i wzorów użytkowych, o których ogłoszenie ukazało się poprzednio w biuletynach Urzędu Patentowego.....	25

# BIULETYN

## Urzędu Patentowego

### WYNAŁAZKI I WZORY UŻYTKOWE

Warszawa, dnia 15 czerwca 2026 r.

Nr 24

#### OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNAŁAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST. 9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do uzyskania prawa ochronnego wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie:

- (21) – numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) – data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) – dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) – numer zgłoszenia priorytetowego
- (32) – data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) – kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)\*
- (51) – symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej
- (54) – tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) – skrót opisu w razie potrzeby z figurą rysunku
- (61) – nr zgłoszenia głównego
- (71) – nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, a także miejsce zamieszkania lub siedziba oraz kraj zgłaszającego (kod kraju)\*
- (72) – nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (86) – data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) – data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego
- (96) – data i numer zgłoszenia europejskiego
- (97) – data i numer publikacji europejskiego zgłoszenia (lub europejskiego patentu jeżeli został udzielony)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST. 16):

- A1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- A3 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- U1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego

\*) nie podaje się kodu PL



# I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A

## PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1 (21) 450551 (22) 2024 12 12

(51) A01K 5/00 (2006.01)

A01K 5/01 (2006.01)

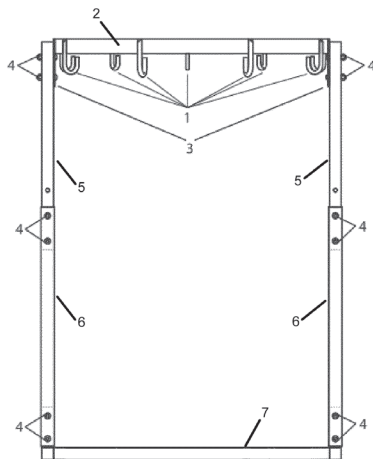
(71) HIRSCH - POL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Myślicinek

(72) HIRSZ MACIEJ

(54) Stojak do napełniania siatek na siano oraz zestaw do napełniania worków na siano dla koni

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest stojak do napełniania siatek na siano zwierający ramę, do której zamocowana jest obręcz do ustalania worka na siano, charakteryzujący się tym, że rama stojaka składa się z podstawy stojaka (7), od której rozciąga się przynajmniej jedna noga stojaka, przy czym nogę tworzy część dolną (6) i część górną (5), przy czym część dolna (6) nogi i część górną (5) nogi połączone są rozłącznie w celu regulacji wysokości nogi stojaka, przy czym części dolne (6) i górne (5) mają końce pierwsze i końce drugie, i do przynajmniej jednej nogi stojaka zamocowana jest obręcz stojaka (2) z haczykami do ustalania worka na siano, przy czym haczyki skierowane są częścią haczącą do środka obręczy stojaka (2) i haczyki rozciągają się od obręczy stojaka (2) w kierunku podstawy stojaka (7). Zgłoszenie obejmuje również zestaw zawierający stojak do napełniania siatek na siano oraz siatkę na siano przystosowaną do współpracy ze stojakiem.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 450563 (22) 2024 12 13

(51) A01K 47/06 (2006.01)

A01K 51/00 (2006.01)

(71) BEREZIEWICZ PIOTR ABERIT, Rzeszów

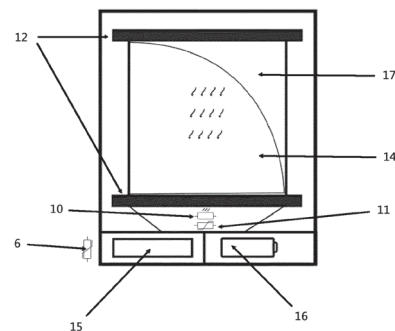
(72) BEREZIEWICZ PIOTR

(54) Urządzenie do automatycznej regulacji temperatury w ulu

(57) Urządzenie do automatycznej regulacji temperatury w ulu charakteryzuje się tym, że zawiera pokrywę ula wyposażoną w trans-

parentną płytę przepuszczającą promienie słoneczne, radiator (17) absorbujący ciepło, mechanizm regulujący zaciemnienie (12) z materiałem blokującym promieniowanie słoneczne (14) oraz system sterujący z modulem mikroprocesorowym (15), który na podstawie danych z czujników temperatury (6, 11) i światła (10) steruje pracą urządzenia i utrzymuje zadany poziom temperatury, ponadto pokrywa ula posiada dyfuzory powietrza połączone rurą dyfuzor, zapewniające równomierne rozprowadzanie ogrzanego powietrza w ulu, wspomagane przez wentylator oraz panel fotowoltaiczny dostarczający energię elektryczną do modułu akumulatora (16), który umożliwia pracę urządzenia w warunkach braku nasłonecznienia.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 450539 (22) 2024 12 11

(51) A01N 33/12 (2006.01)

A01P 13/00 (2006.01)

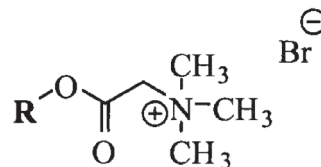
(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań

(72) NIEMCZAK MICHAŁ; RZEMIENIECKI TOMASZ

(54) Zastosowanie czwartorzędowych soli betainianu alkilu z anionem bromkowym jako algicydy oraz kompozycja algicydu

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zastosowanie czwartorzędowych soli betainianu alkilu z anionem bromkowym o wzorze ogólnym 1, w którym R stanowi nierozgałęziony podstawnik alkilowy z wiązaniami nasyconymi o długości od 8 do 12 atomów węgla, jako algicydów oraz kompozycja algicydu.

(3 zastrzeżenia)



wzór 1

A1 (21) 450537 (22) 2024 12 11

(51) A61G 5/10 (2006.01)

B62B 5/04 (2006.01)

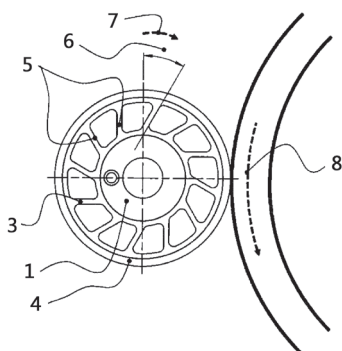
(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań

(72) WARGUŁA ŁUKASZ; WIECZOREK BARTOSZ; GIEDROWICZ MARCIN

(54) **Kompozytowa elastyczna rolka do modułu blokady cofania wózka inwalidzkiego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kompozytowa elastyczna rolka do modułu blokady cofania wózka inwalidzkiego. Rolka składa się rolki rdzeniowej (1) wykonanej z PLA z wypełnieniem wewnętrzną strukturą wynoszącym co najmniej 60% i grubością ścianki zewnętrznej co najmniej 1,5 mm, która to rolka rdzeniowa (1) połączona jest trwale za pośrednictwem kleju, na bazie kauczuku chloroprenowego, z pierścieni elastycznym (3) wykonanym z udziałem TPU o twardości 90S, w ilości wypełnienia wewnętrzną strukturą wynoszącej 60% i grubość warstwy zewnętrznej 1,5 mm, do pierścienia elastycznego (3) za pomocą kolejnej warstwy kleju na bazie kauczuku chloroprenowego połączono trwale bieżnię (4) wykonaną z gumy EPDM, przy czym pierścieni elastyczny (3) składa się z żeber (5) pochylonych o kąt ostry (6) w kierunku rotacji rolki (7), który jest kierunkiem przeciwnym do kierunku obrotu koła wózka inwalidzkiego (8) podczas jazdy do przodu, zaś rolka rdzeniowa posiada cylindryczny otwór do wtłoczenia metalowej tulei.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **450559** (22) 2024 12 12

(51) **A61H 19/00** (2006.01)

(71) BANAŚ KONRAD, Głogów

(72) BANAŚ KONRAD

(54) **Plaster na wydalanie moczu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest plaster na wydalanie moczu. Potarcie prąciem o szorstki materiał daje bodziec na zwiększone wydalanie moczu. Z jednej strony szorstka powierzchnia do potarcia z drugiej samoprzylepna warstwa przyklejana do otwartej dłoni. Obie strony plastra muszą być jałowe, by nie doszło do zakażenia drobnoustrojami cewki moczowej, jak i całego układu moczowego.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **450547** (22) 2024 12 12

(51) **A61K 9/06** (2006.01)

**A61K 9/70** (2006.01)

**A61K 31/70** (2006.01)

**A61K 31/7042** (2006.01)

**A61K 31/7048** (2006.01)

**A61K 47/18** (2017.01)

**A61K 47/20** (2006.01)

**A61K 47/44** (2017.01)

**A61P 3/10** (2006.01)

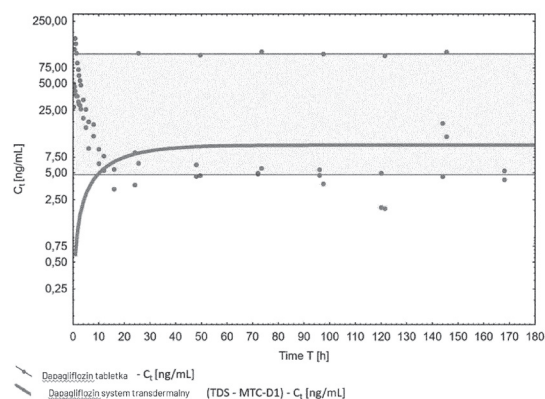
(71) BIOTTS SPÓŁKA AKCYJNA, Bielany Wrocławskie

(72) BIERNAT PAWEŁ; MELER JAN; DYLIŃSKI MIESZKO;  
BURY DAWID; DOPIERAŁA-BARTCZAK HANNA;  
TOPOLSKA PAULINA;  
URBAN-STOJANOWSKA KAROLINA;  
MICEWICZ EWA; BALWIERZ RADOŚLAW;  
KRAJEWSKI KONRAD; MARCINIAK DOMINIK

(54) **Kompozycja farmaceutyczna przeznaczona do aplikacji przezskórnej, zawierająca aktywny składnik należący do rodziny inhibitorów receptorów SGLT-2, oraz sposób jej otrzymywania**

(57) Przedmiot zgłoszenia obejmuje kompozycję farmaceutyczną zawierającą inhibitor receptora SGLT-2 z grupy flozyn i nośnik w stosunku wagowym od 0,1:99,9 do 3,6:6,4, kompozycja zawiera substancję pomocniczą pierwszą w ilości od 7% do 10% wagowych kompozycji, substancję pomocniczą drugą w ilości od 1% do 3% wagowych kompozycji i rozpuszczalnik w ilości od 4% do 32,9% wagowych kompozycji oraz podłoże w ilości wagowej do 100% kompozycji. Zgłoszenie dotyczy także sposobu otrzymywania kompozycji.

(25 zastrzeżeń)



A1 (21) **450548** (22) 2024 12 12

(51) **A61K 9/06** (2006.01)

**A61K 9/70** (2006.01)

**A61K 31/70** (2006.01)

**A61K 31/7042** (2006.01)

**A61K 31/7048** (2006.01)

**A61K 47/18** (2017.01)

**A61K 47/20** (2006.01)

**A61K 47/44** (2017.01)

**A61P 3/10** (2006.01)

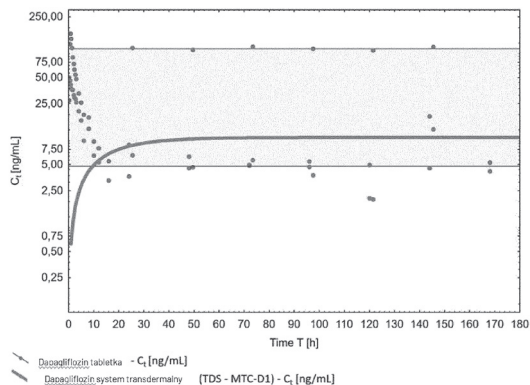
(71) BIOTTS SPÓŁKA AKCYJNA, Bielany Wrocławskie

(72) BIERNAT PAWEŁ; MELER JAN; DYLIŃSKI MIESZKO;  
BURY DAWID; DOPIERAŁA-BARTCZAK HANNA;  
TOPOLSKA PAULINA;  
URBAN-STOJANOWSKA KAROLINA;  
MICEWICZ EWA; BALWIERZ RADOŚLAW;  
KRAJEWSKI KONRAD; MARCINIAK DOMINIK

(54) **Kompozycja zawierająca substancję czynną z grupy inhibitorów receptorów SGLT-2, postać dawkowania kompozycji do podawania przezskórnego, sposób podawania skutecznej ilości inhibitora receptora SGLT-2 oraz zastosowanie kompozycji**

(57) Pierwszym przedmiotem zgłoszenia jest kompozycja farmaceutyczna zawierająca inhibitor receptora SGLT-2 z grupy flozyn i nośnik w stosunku wagowym od 0,1:99,9 do 3,6:6,4, kompozycja zawiera substancję pomocniczą pierwszą w ilości od 7% do 10% wagowych kompozycji, substancję pomocniczą drugą w ilości od 1% do 3% wagowych kompozycji i rozpuszczalnik w ilości od 4% do 32,9% wagowych kompozycji oraz podłoże w ilości wagowej do 100% kompozycji. Zgłoszenie obejmuje również postać dawkowania kompozycji do podawania przezskórnego, sposób podawania skutecznej ilości inhibitora receptora SGLT-2 w reżimie przezskórnym. Innym przedmiotem zgłoszenia jest zastosowanie kompozycji do leczenia cukrzycy typu 2 oraz

leczenia otyłości u pacjenta, obejmujące transwersalnej podawanie terapeutycznie skutecznej ilości kompozycji farmaceutycznej.  
(20 zastrzeżeń)



A1 (21) 450527 (22) 2024 12 11

(51) A61K 31/716 (2006.01)  
A61P 31/10 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET JAGIELLOŃSKI, Kraków  
(72) KAMIŃSKI KAMIL; SKÓRA MAGDALENA;  
TYMECKA MAŁGORZATA

(54) Zastosowanie kationowej pochodnej beta-glukanu pochodzenia zbożowego do zwalczania chorobotwórczych grzybów

(57) Pierwszym przedmiotem zgłoszenia jest zastosowanie kationowo modyfikowanego beta-glukanu zbożowego do hamowania lub zapobiegania wzrostowi grzybów u pacjenta będącego ssakiem, zwłaszcza człowiekiem, przy czym stopień kationowej modyfikacji beta-glukanu wynosi od 70% do 100%. Zgłoszenie obejmuje również zastosowanie wspomnianego beta-glukanu jako środek przeciugrzybiczy do ochrony roślin, dodatek do kosmetyków, korzystnie jako konserwant albo suplement diety.

(11 zastrzeżeń)

A1 (21) 450519 (22) 2024 12 10

(51) A61K 36/11 (2006.01)  
B01D 11/02 (2006.01)  
A61P 35/00 (2006.01)

(71) KATOLICKI UNIWERSYTET LUBELSKI JANA PAWŁA II, Lublin  
(72) GÓRKA KAMILA; KUBIŃSKI KONRAD;  
KWAŚNIK MATEUSZ

(54) Sposób wytwarzania ekstraktu z narecznicy czerwonozawijkowej o aktywności przeciwnowotworowej

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania ekstraktu z narecznicy czerwonozawijkowej o aktywności przeciwnowotworowej, który charakteryzuje się tym, że dojrzałe rośliny narecznicy czerwonozawijkowej (*Dryopteris erythrosora*) płucze się w wodzie o pH 5,8 - 7,0 w temperaturze od 20°C do 24°C, po czym suszy się w temperaturze od 35°C do 40°C do uzyskania wilgotności od 8% do 12%, a otrzymany susz mieli się do wielkości cząstek 10 - 50  $\mu$ m, następnie zmielony susz poddaje się przyspieszonej ekstrakcji w 2 - 6 cyklach następujących jeden po drugim, trwających w czasie od 15 do 45 minut, przy czym ekstrakcję prowadzi się przy użyciu rozpuszczalnika, w temperaturze od 58°C do 65°C, zaś otrzymane eluaty poddaje się odparowaniu i następnie prowadzi się proces liofilizacji w czasie od 20 do 30 godzin.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) 450520 (22) 2024 12 10

(51) A61L 15/18 (2006.01)  
A61L 15/28 (2006.01)  
A61L 15/60 (2006.01)  
A61P 17/02 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET MEDYCZNY W LUBLINIE, Lublin  
(72) WÓJCIK MICHAŁ;  
PRZEKORA-KUŚMIERZ AGATA

(54) Nanokompozytowy materiał opatrunkowy na rany wzbogacony o nanocząstki srebra oraz sposób jego wytwarzania

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest nanokompozytowy materiał opatrunkowy na rany na bazie kurdlanu wzbogacony o nanocząstki srebra, który charakteryzuje się tym, że tworzą go kurdlan (bakteryjny  $\beta$ -1,3-D-glukan), agarozę oraz nanocząstki srebra Ag(0) zawieszony w wodzie destylowanej lub dejonizowanej, gdzie proporcje wagowe składników stanowią 1% - 15% (w/v) kurdlanu, 1% - 5% (w/v) agarozy, 30% - 60% (w/v) nanocząstek srebra Ag(0) w odniesieniu do fazy wodnej. Zgłoszenie obejmuje także sposób wytwarzania nanokompozytowego materiału opatrunkowego, który polega na zmieszaniu polisacharydów w wodzie destylowanej lub dejonizowanej, gdzie proporcje wagowe składników wynoszą 1% - 15% (w/v) kurdlanu, 1% - 5% (w/v) agarozy, 30% - 60% (w/v) nanocząstek srebra Ag(0) w odniesieniu do fazy wodnej, po czym całość podgrzewa się do ich rozpuszczenia, dodaje się nanocząstki srebra i dokładnie miesza z matrycą polimerową i poddaje termozelowaniu, mrożeniu i liofilizacji. Nanokompozytowy materiał opatrunkowy wytworzony według wynalazku może znaleźć zastosowanie w medycynie regeneracyjnej do zaopatrywania zakażonych ran wysiękowych lub jako opatrunek zapobiegający kontaminacji mikrobiologicznej rany.

(11 zastrzeżeń)

A1 (21) 450512 (22) 2024 12 09

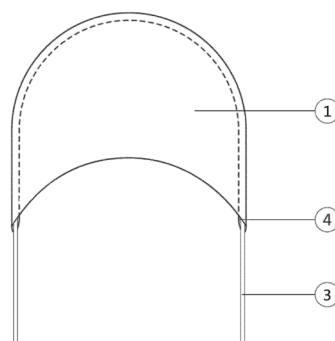
(51) A63B 69/34 (2006.01)  
A63B 69/00 (2006.01)  
A63B 21/00 (2006.01)

(71) WOZNIACKI VICTOR KRASON, Monako, MC  
(72) WOZNIACKI VICTOR KRASON, MC

(54) Pas treningowy zwłaszcza do techniki użytkowej piłki nożnej

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest pas treningowy, zwłaszcza do techniki użytkowej piłki nożnej znajdujący zastosowanie w doskonałym umiętności piłkarskich. Pas treningowy zwłaszcza do techniki użytkowej piłki nożnej charakteryzuje się tym, że składa się z osłony (1) wykonanej z wodoodpornej tkaniny syntetycznej, przymocowanej do pasa nośnego oraz stelaża (3), który umożliwił utrzymać osłonę (1) w stałej pozycji.

(11 zastrzeżeń)



## DZIAŁ B

## RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1 (21) 450549 (22) 2024 12 12

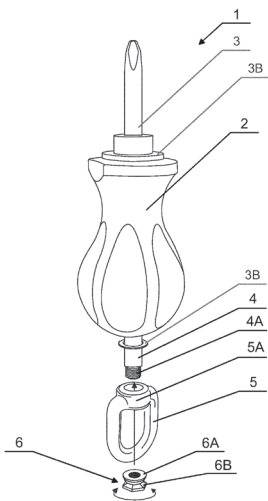
(51) **B25B 13/06** (2006.01)  
**B25B 13/16** (2006.01)  
**B25B 13/44** (2006.01)  
**B25B 23/16** (2006.01)

(71) KUBASIK JANUSZ IBOMBO, Leszno  
 (72) KUBASIK JANUSZ

(54) **Narzędzie ręczne**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest narzędzie ręczne (1), w którym można wyróżnić co najmniej część stanowiącą rękojeść (2). Narzędzie ręczne (1) zawiera trzpień (4) z osadzonymi na nim obrotowo uchem (5) przeznaczonym do mocowania zabezpieczającego cięgna, przy czym ucho (5) zawiera część osadczą (5A) z przelotowym otworem montażowym i jest tą częścią zamocowane na trzpieniu (4). Istota zgłoszenia polega na tym, że trzpień (4) ma gwintowany koniec (4A), przy czym na trzpieniu (4) poniżej gwintowego końca (4A) osadzone jest obrotowo ucho (5), a na gwintowanym końcu (4A) trzpienia (4) znajduje się tuleja (6A) pozostała po nakręceniu na gwintowany koniec (4A) trzpienia (4) nakrętki (6) ze zrywalnym łbem (6B), zaś wysokość trzpienia (4) poniżej gwintowanego końca (4A) jest większa niż wysokość części osadczą (5A) ucha (5).

(13 zastrzeżenia)



A1 (21) 450523 (22) 2024 12 10

(51) **B28B 3/26** (2006.01)  
**B23K 9/04** (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław  
 (72) HAWRYLUK MAREK; MARZEC JAN;  
 SOKOŁOWSKI PAWEŁ

(54) **Sposób poprawy trwałości narzędzia formującego pasmo masy na dachówce ceramiczne**

(57) Sposób poprawy trwałości narzędzia formującego pasmo masy na dachówce ceramiczne, charakteryzuje się tym, że na powierzchnię wierzchnią utworzonego ze stali trudnościeralnej narzędzia formującego nakłada się warstwę trudnościeralną o twardości od 10% do 20% większej od twardości materiału, z którego wykonane jest narzędzie formujące, przy czym rzeczoną warstwę wierzchnią nakłada się poprzez napawanie łukowe drutem proszkowym z rdzeniem metalicznym dającym drobnoziarniste stopiwo martenzytyczne z wydzieleniami węglików i przy czym rzeczoną warstwę

wierzchnią nakłada się o grubości w zakresie od 7 mm do 10 mm na koniec naniesioną warstwę wierzchnią w postaci napoiny poddaje się obróbce wykańczającej poprzez cięcie elektroerozyjne struną, po którym na wierzchniej powierzchni narzędzia formującego pozostawia się napoinę o grubości od 2 mm do 5 mm.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 450565 (22) 2024 12 13

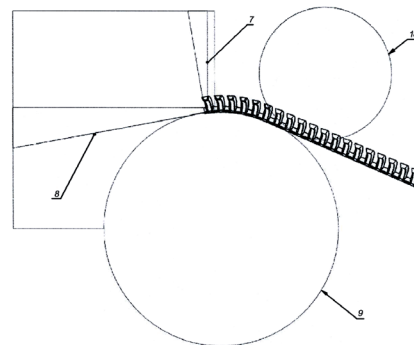
(51) **B29C 45/14** (2006.01)  
**B29C 48/15** (2019.01)

(71) SANOK RUBBER COMPANY SPÓŁKA AKCYJNA, Sanok  
 (72) JANOWSKI ZYGMUNT; NICIEJA BEATA; BURNAT JAKUB;  
 KONDRAT RADOŚLAW

(54) **Sposób wytwarzania wkładki termoplastycznej i wkładka wytworzona według sposobu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania elastycznej wkładki termoplastycznej który polega tym, że metoda wtrysku i wytłaczania przebiega w jednym procesie hybrydowym, podczas którego tworzywo termoplastyczne jest uplastyczniane w wytłaczarkach, następnie w głowicy uplastyczniony materiał termoplastyczny podawany jest przez kanał wytłaczania (8) na rdzeń wkładki wraz z elementem zbrojeniowym, równocześnie materiał termoplastyczny podawany przez kanał wtrysku (7) jest kształtowany i doformowywany w formie obrotowej (9), po czym uformowana wkładka jest podnoszona za pomocą koła kształtowego (18) i schładzana w wannie chłodzącej w zestawie kalibratorów, następnie wkładka jest zwijana lub podawana do etapu procesu wytwarzania gotowej uszczelki. Przedmiotem zgłoszenia jest także wkładka termoplastyczna wytworzona powyższym sposobem, przy czym wkładka termoplastyczna składa się z rdzenia wkładki, ramion oraz elementu zbrojeniowego.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 450562 (22) 2024 12 13

(51) **B29C 65/34** (2006.01)  
**B29D 23/00** (2006.01)  
**F16L 13/02** (2006.01)  
**F16L 13/14** (2006.01)  
**F16L 47/03** (2006.01)

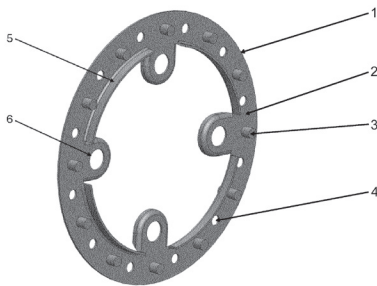
(71) ANTER SYSTEM POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ  
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław  
 (72) JOPEK WOJCIECH; MARGATIS NATALIA;  
 BARYŁA TOMASZ

(54) **Pierścień do łączenia profili termoplastycznych za pomocą zgrzewania rezystancyjnego, połączenie profili termoplastycznych z zastosowaniem pierścienia, system do tworzenia połączeń profili z materiałów termoplastycznych oraz sposób tworzenia połączeń profili z materiałów termoplastycznych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest pierścień do łączenia profili termoplastycznych za pomocą zgrzewania rezystancyjnego, za-

wierający pierścieniowy, metalowy korpus nośny (1) mający dwie powierzchnie dociskowe (2). Pierścień charakteryzuje się tym, że na powierzchniach dociskowych (2) rozmieszczone są elementy wypukłe (3) skonfigurowane do wtapienia się w profile termoplastyczne podczas podgrzewania rezystancyjnego oraz otwory (4) skonfigurowane do tego, aby podczas ogrzewania, materiał z dwóch uplastycznionych profili przedostawał się na drugą stronę pierścienia w celu wymieszania się płynnego materiału. Przedmiotem zgłoszenia są także połączenia profili termoplastycznych z zastosowaniem pierścienia według wynalazku, system do tworzenia połączeń profili z materiałów termoplastycznych oraz sposób tworzenia połączeń profili z materiałów termoplastycznych.

(19 zastrzeżeń)



A1 (21) 450509 (22) 2024 12 09

(51) B60K 17/10 (2006.01)

F16H 61/42 (2010.01)

F16H 61/38 (2006.01)

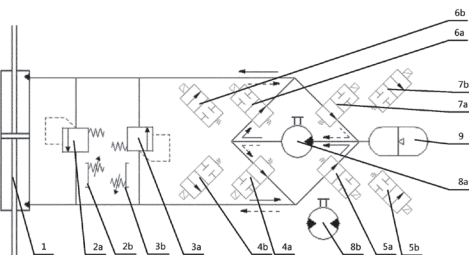
(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław

(72) OSIŃSKI PIOTR; DĄBEK KACPER; KĘDZIA KRZYSZTOF

(54) Przekładnia hydrostatyczna zamknięta z prostowniczym układem zaworowym zawierającym wewnętrzny akumulator

(57) Zgłoszenie dotyczy przekładni hydrostatycznej zamkniętej z prostowniczym układem zaworowym charakteryzującej się tym, że składa się z dwustrumieniowego generatora energii ciśnienia (1), układu dwudrogowych zaworów sterowanych elektrycznie normalnie otwartych (4a, 5a, 6a, 7a) lub alternatywnie dwudrogowych zaworów sterowanych elektrycznie normalnie zamkniętych (4b, 5b, 6b, 7b), zaworów maksymalnych nienastawnych (2a, 3a) lub alternatywnie nastawnych (2b, 3b), a także składająca się z urządzenia kompensującego przecieki (9) oraz silnika hydraulicznego jednostronnego działania o stałej chłonności (8a) lub alternatywnie silnika hydraulicznego dwustronnego działania o stałej chłonności (8b).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 450582 (22) 2024 12 14

(51) B65D 5/478 (2006.01)

(71) KOŁODZIEJCZYK DANIEL, Jaroszewice

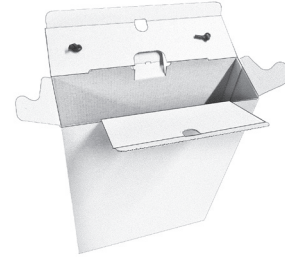
(72) KOŁODZIEJCZYK DANIEL

(54) Opakowanie papierowe z dwuwarstwową pokrywą i uchwytem

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przedstawione na rysunku opakowanie papierowe z dwuwarstwową pokrywą i uchwytem.

Opakowanie kartonowe, obejmujące dolną część (spód), boczne ścianki oraz górną ściankę zamykającą, przy czym górna ścianka zamykająca składa się z co najmniej dwóch warstw kartonu ułożonych jedna nad drugą oraz uchwyt w postaci sznurka, charakteryzuje się tym, że uchwyt jest zamocowany do dolnej warstwy górnej ścianki, natomiast górna, zewnętrzna warstwa górnej ścianki jest skrócona po bokach i ukształtowana w taki sposób, iż w stanie zamkniętym opakowania przechodzi ona pod uchwytem, umożliwiając stabilne przeniesienie opakowania bez konieczności wycinania długiego otworu osłabiającego konstrukcję.

(5 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2025 06 18

DZIAŁ C

## CHEMIA I METALURGIA

A1 (21) 450557 (22) 2024 12 13

(51) C01B 33/26 (2006.01)

(71) JANDA MOZDŻEŃ RESTRUKTURYZACJE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ ZARZĄDCA SPÓŁKI W RESTRUKTURYZACJI EKO EXPORT SPÓŁKA AKCYJNA W RESTRUKTURYZACJI, Warszawa

(72) DZIEDZIC JACEK; BOKUN ZBIGNIEW

(54) Sposób wytwarzania mikrosfer glino-krzemianowych o wysokiej wytrzymałości

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest otrzymywanie mikrosfer glino-krzemianowych o wysokiej wytrzymałości, nie mniejszej niż 60%. Elementem nowości jest uzyskiwanie ponadnormatywnej wytrzymałości mechanicznej poprzez wzbogacanie podstawowego surowca dodatkiem komponentu o uziarnieniu 80-160 μm, korzystnie 80% ziaren o wymiarach 80-100 μm, gęstości 0,650-0,710 g/cm<sup>3</sup> i wytrzymałości nie mniejszej niż 70%, przy zachowaniu izomorficzności geometrycznej produktu.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 450560 (22) 2024 12 12

(51) C04B 28/04 (2006.01)

C04B 14/04 (2006.01)

C04B 14/14 (2006.01)

C04B 16/06 (2006.01)

C04B 111/20 (2006.01)

(71) EKOPROFESBUD SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Piaseczno; WYSOCKI DARIUSZ, Pruszków

(72) WYSOCKA SYLWIA; WYSOCKI DARIUSZ

(54) **Kompozyt cementowy o podwyższonych parametrach wytrzymałościowych i jego zastosowanie do wytwarzania przegród budowlanych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wysokowytrzymałościowy kompozyt cementowy, zawierający cement, kruszywo, popiół, piasek i inne dodatki w ściśle określonych proporcjach wagowych, znajdujący zastosowanie do wytwarzania przegród budowlanych. Kompozyt według wynalazku składa się z: cementu klasy CEM I i/lub CEM II w ilości 12-20% wag., popiołu lotnego w ilości 3-6% wag., piasku o ziarnach wielkości od 0,1 do 2 mm w ilości 25-40% wag., kruszywa łamanego granitowego i/lub bazaltowego o ziarnach wielkości od 2 do 16 mm w ilości 35-53% wag., wody w ilości od 5,8 do 7,5% wag., superplastyfikatora w ilości 0,10-0,15% wag. oraz mieszanki zbrojeniowych włókien polimerowych w ilości od 0,23 do 0,65% wag. i włókien bazaltowych w ilości od 0,10-0,17% wag.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **450524** (22) 2024 12 11

- (51) **C04B 35/10** (2006.01)  
**C04B 35/106** (2006.01)  
**C04B 35/119** (2006.01)  
**C04B 35/56** (2006.01)  
**C04B 35/645** (2006.01)

- (71) SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ - KRAKOWSKI INSTYTUT TECHNOLOGICZNY, Kraków  
 (72) KLIMCZYK PIOTR; ŁĘTOCHA ANETA; PODSIADŁO MARCIN; LASZKIEWICZ-ŁUKASIK JOLANTA; MOMOT KINGA; RUMIANTSEVA YULIIA; RESZKA GRZEGORZ

(54) **Kompozyt na bazie tlenku glinu o strukturze duplex i sposób jego wytwarzania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest tlenkowo-węglkowy kompozyt ceramiczny o strukturze dwufazowej i sposób jego wytwarzania. Istota rozwiązania polega na tym, że tlenkowo-węglkowy kompozyt ceramiczny o strukturze dwufazowej o osnowie  $Al_2O_3$  i  $ZrO_2$  obejmuje  $Al_2O_3$  w ilości 46% obj.,  $ZrO_2$  w ilości 12% obj. i co najmniej jeden rodzaj fazy węglkowej w ilości 42% obj. wybranej spośród TiC lub WC lub WC-Rec lub WTiC lub ZrC.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **450556** (22) 2024 12 13

- (51) **C04B 35/58** (2006.01)  
**C04B 35/626** (2006.01)  
**C04B 35/645** (2006.01)

- (71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków  
 (72) KOZIEN DAWID; PĘDZICH ZBIGNIEW; NIERODA PAWEŁ

(54) **Sposób wytwarzania kompozytu wysokoogniotrwałego z węgla bora i fazy międzymetalicznej z układu Ti-Al**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania kompozytu wysokoogniotrwałego z węgla bora  $B_4C$  i fazy międzymetalicznej z układu Ti-Al, polegający na tym, że do proszku węgla bora  $B_4C$  dodaje się proszek fazy międzymetalicznej z układu Ti-Al i ewentualnie bora B, a następnie całość miesza się w środowisku alkoholu izopropylowego przez 1 do 60 minut i suszy do całkowitego odparowania alkoholu przez 20 do 120 minut, po czym otrzymany proszek granuluję się, a następnie wstępnie formuje się kształtki i poddaje je prasowaniu izostatycznemu pod ciśnieniem od 100 do 200 MPa, a uzyskane wypraski poddaje się procesowi spiekania swobodnego w atmosferze argonu lub azotu, w temperaturze od 1050°C do 1750°C, z przyrostem temperatury wynoszącym od 2 do 10°C/minutę oraz czasem przetrzymania w temperaturze maksymalnej wynoszącym od 5 do 30 minut, uzyskując kompozyt wysokoogniotrwały, przy czym jako fazę międzymetaliczną z układu Ti-Al stosuje się: a) TiAl w stosunku molowym

$B_4C:TiAl:B$  wynoszącym 1:2:1, z uzyskaniem kompozytu wysokoogniotrwałego  $TiB_2-AlC-AlB_2-TiAl$  składającego się wagowo z 40 do 70%  $TiB_2$ , 2 do 25% AlC, 5 do  $AlB_2$  i 0,2 do 1,0% TiAl, albo b)  $Ti_3Al$  w stosunku molowym  $B_4C:Ti_3Al$  wynoszącym 4:3, z uzyskaniem kompozytu wysokoogniotrwałego  $TiB_2-TiC-AlB_2-Ti_3Al$  składającego się wagowo z 30 do 70%  $TiB_2$ , 10 do 30% TiC, 5 do 40%  $AlB_2$  i 0,1 do 1,0%  $Ti_3Al$ , albo c)  $TiAl_3$  w stosunku molowym  $B_4C:TiAl_3$  wynoszącym 6:5, z uzyskaniem kompozytu wysokoogniotrwałego  $TiB_2-Al_4C_3-AlB_2-TiAl_3$  składającego się wagowo z 30 do 70%  $TiB_2$ , 5 do 30%  $Al_4C_3$ , 5 do 40%  $AlB_2$  oraz 0,1 do 1,5%  $TiAl_3$ , a wydajność procesu wynosi co najmniej 99%.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **450546** (22) 2024 12 11

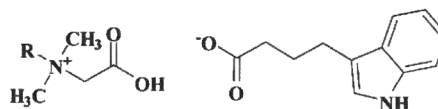
- (51) **C07D 209/18** (2006.01)  
**C07C 229/12** (2006.01)  
**A01N 33/12** (2006.01)  
**A01N 43/38** (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań  
 (72) NIEMCZAK MICHAŁ; OLEJNICZAK ADRIANA; KACZMAREK DAMIAN

(54) **Czwartorzędowe sole amoniowe zawierające anion indolo-3-maślanowy oraz kation N-alkilobetainy, sposób ich otrzymywania i zastosowanie jako stymulatory wzrostu roślin**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są czwartorzędowe sole amoniowe zawierające anion indolo-3-maślanowy oraz kation N-alkilobetainy o wzorze ogólnym 1, gdzie R oznacza nierozgałęziony podstawnik alkilowy z wiązaniami nasyconymi zawierający od 2 do 12 atomów węgla, sposób ich otrzymywania i zastosowanie jako stymulatory wzrostu roślin.

(4 zastrzeżenia)



wzór 1

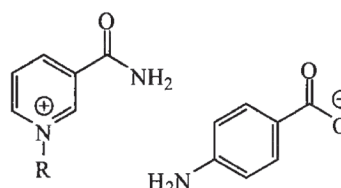
A1 (21) **450542** (22) 2024 12 11

- (51) **C07D 213/82** (2006.01)  
**C07D 213/20** (2006.01)  
**C07C 229/60** (2006.01)  
**A61K 31/195** (2006.01)  
**A61K 31/455** (2006.01)  
**A61P 31/04** (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań  
 (72) NIEMCZAK MICHAŁ; OLEJNICZAK ADRIANA

(54) **Czwartorzędowe sole amoniowe zawierające kation 3-karbamoilo-1-alkilopirydyniowy i anion 4-aminobenzoesanowy, sposób ich otrzymywania i zastosowanie jako środki bakteriobójcze**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są czwartorzędowe sole amoniowe zawierające kation 3-karbamoilo-1-alkilopirydyniowy i anion 4-aminobenzoesanowy, o wzorze ogólnym 1, gdzie R oznacza



wzór 1

nierozgałęziony podstawnik alkilowy z wiązaniami nasyconymi zawierający od 6 do 12 atomów węgla, a także sposób ich otrzymywania i zastosowanie jako środki bakteriobójcze.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 450543 (22) 2024 12 11

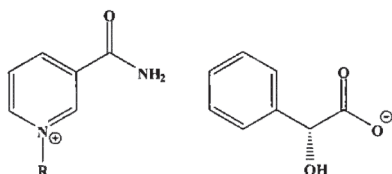
(51) C07D 213/82 (2006.01)  
C07D 213/20 (2006.01)  
C07C 59/50 (2006.01)  
A61K 31/455 (2006.01)  
A61P 31/04 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań  
(72) NIEMCZAK MICHAŁ; OLEJNICZAK ADRIANA

(54) **Czwartorzędowe sole amoniowe z kationem 3-karbamoilo-1-alkilopirydyniowym i anionem (R)-migdałanowym, sposób ich otrzymywania oraz zastosowanie jako substancje o aktywności przeciwbakteryjnej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są czwartorzędowe sole amoniowe z kationem 3-karbamoilo-1-alkilopirydyniowym i anionem (R)-migdałanowym, o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza nierozgałęziony łańcuch alkilowy o długości od 2 do 12 atomów węgla, sposób ich otrzymywania i zastosowanie jako substancje o aktywności przeciwbakteryjnej.

(4 zastrzeżenia)



wzór 1

A1 (21) 450544 (22) 2024 12 11

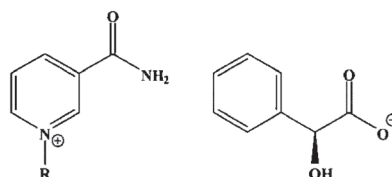
(51) C07D 213/82 (2006.01)  
C07D 213/20 (2006.01)  
C07C 59/50 (2006.01)  
A61K 31/455 (2006.01)  
A61P 31/04 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań  
(72) NIEMCZAK MICHAŁ; OLEJNICZAK ADRIANA

(54) **Czwartorzędowe sole amoniowe z kationem 3-karbamoilo-1-alkilopirydyniowym i anionem (S)-migdałanowym, sposób ich otrzymywania oraz zastosowanie jako substancje o aktywności przeciwbakteryjnej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są czwartorzędowe sole amoniowe z kationem 3-karbamoilo-1-alkilopirydyniowym i anionem (S)-migdałanowym, o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza nierozgałęziony łańcuch alkilowy o długości od 2 do 12 atomów węgla, sposób ich otrzymywania i zastosowanie jako substancje o aktywności przeciwbakteryjnej względem bakterii wywołujących trądzik.

(4 zastrzeżenia)



wzór 1

A1 (21) 450535 (22) 2024 12 11

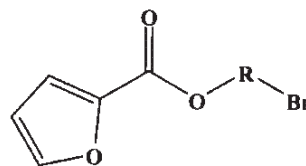
(51) C07D 307/46 (2006.01)  
C07C 67/035 (2006.01)  
C07C 69/608 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań  
(72) NIEMCZAK MICHAŁ; OLEJNICZAK ADRIANA;  
STACHOWIAK WITOLD

(54) **Funkcjonalizowane estry kwasu 2-furanokarboksylowego, sposób ich otrzymywania oraz zastosowania jako czynniki alkilujące**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są funkcjonalizowane estry kwasu 2-furanokarboksylowego o wzorze ogólnym 1, gdzie R oznacza nierozgałęziony podstawnik alkilowy z wiązaniami nasyconymi zawierający 4, 8 lub 12 atomów węgla, sposób ich otrzymywania oraz zastosowania jako czynniki alkilujące.

(3 zastrzeżenia)



wzór 1

A1 (21) 450540 (22) 2024 12 11

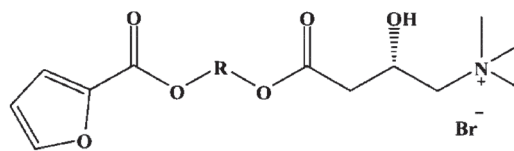
(51) C07D 307/46 (2006.01)  
C07C 229/22 (2006.01)  
C07C 211/63 (2006.01)  
A61P 31/02 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań  
(72) NIEMCZAK MICHAŁ; OLEJNICZAK ADRIANA;  
STACHOWIAK WITOLD

(54) **Funkcjonalizowane esterquaty L-karnityny i kwasu 2-furanokarboksylowego, sposób ich otrzymania oraz zastosowanie jako substancje antyseptyczne**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są funkcjonalizowane esterquaty L-karnityny i kwasu 2-furanokarboksylowego o wzorze ogólnym 1, gdzie R oznacza nierozgałęziony podstawnik alkilowy z wiązaniami nasyconymi zawierający 4, 8 lub 12 atomów węgla, sposób ich otrzymania oraz zastosowanie jako substancje antyseptyczne.

(4 zastrzeżenia)



wzór 1

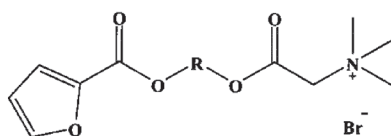
A1 (21) 450541 (22) 2024 12 11

(51) C07D 307/46 (2006.01)  
C07C 229/22 (2006.01)  
C07C 211/63 (2006.01)  
A61P 31/04 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań  
(72) NIEMCZAK MICHAŁ; OLEJNICZAK ADRIANA;  
STACHOWIAK WITOLD

(54) Funkcjonalizowane esterquaty  
2-(furanokarboksyliloksy)-2-oksoetylo-  
-N,N,N-trimetyloamoniowe, sposób ich otrzymania  
oraz zastosowanie jako środki antybakteryjne

(57) Przedmiotem zgłoszenia są funkcjonalizowane esterquaty betainy glicynowej i kwasu 2-furanokarboksylowego o wzorze ogólnym 1, gdzie R oznacza nierozgałęziony podstawnik alkilowy z wiązaniami nasyconymi zawierający 4, 8 lub 12 atomów węgla, a także sposób ich otrzymania oraz zastosowanie jako środki antybakteryjne.  
(4 zastrzeżenia)



wzór 1

A1 (21) 450515 (22) 2024 12 09

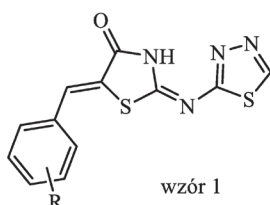
(51) C07D 417/12 (2006.01)  
A61K 31/427 (2006.01)  
A61K 31/433 (2006.01)  
A61P 33/02 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET MEDYCZNY W LUBLINIE, Lublin;  
UNIWERSYTET ŁÓDZKI, Łódź  
(72) TROTSKO NAZAR; DZITKO KATARZYNA;  
TUSZEWSKA HELENA; GATKOWSKA JUSTYNA;  
CHYB MACIEJ; STUDZIAN MACIEJ

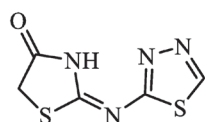
(54) Pochodne tiazolidyn-4-onu z podstawnikiem  
1,3,4-tiadiazolu, sposób ich wytwarzania  
oraz zastosowanie medyczne

(57) Przedmiotem zgłoszenia są pochodne tiazolidyn-4-onu z podstawnikiem 1,3,4-tiadiazolu o wzorze 1, gdzie R oznacza 2-Br, 3-Br, 4-Br, 2-Cl, 3-Cl, 4-OCH<sub>3</sub>, 2,4-diOCH<sub>3</sub>, 3,4-diOCH<sub>3</sub>. Zgłoszenie obejmuje też sposób otrzymywania pochodnych tiazolidyn-4-onu z podstawnikiem 1,3,4-tiadiazolu wzorze 1, polegający na tym, że otrzymuje się je w wyniku reakcji Knoevenagla 2-[(1,3,4-tiadiazol-2-yl)imino]-1,3-tiazolidyn-4-onu o wzorze 3 z 2-bromobenzaldehydem, 3-bromobenzaldehydem, 4-bromobenzaldehydem, 2-chlorobenzaldehydem, 3-chlorobenzaldehydem, 4-metoksybenzaldehydem, 2,4-dimetoksybenzaldehydem lub 3,4-dimetoksybenzaldehydem w stosunku molowym 1:1.15, w temperaturze wrzenia rozpuszczalnika lodowatego kwasu octowego. Przedmiotem zgłoszenia są także pochodne tiazolidyn-4-onu z podstawnikiem 1,3,4-tiadiazolu o wzorze 1 do zastosowania jako lek w leczeniu toksoplazmozy oraz kompozycja farmaceutyczna zawierająca substancję czynną w połączeniu z co najmniej 1 nośnikiem lub rozcieńczalnikiem farmaceutycznym, charakteryzująca się tym, że jako substancję aktywną zawiera pochodne tiazolidyn-4-onu z podstawnikiem 1,3,4-tiadiazolu o wzorze 1.

(5 zastrzeżeń)



wzór 1



wzór 3

A1 (21) 450505 (22) 2024 12 09

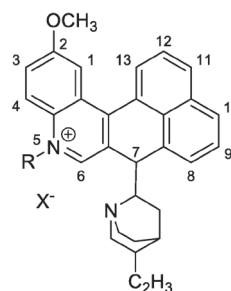
(51) C07D 453/04 (2006.01)  
A61K 31/47 (2006.01)  
A61P 31/04 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław  
(72) BORATYŃSKI PRZEMYSŁAW; MALISZEWSKA IRENA;  
ZDUBEK ANNA

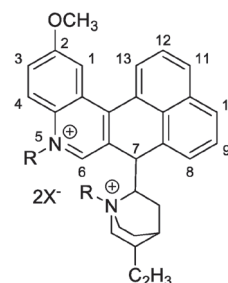
(54) Czwartorzędowe wielopierścieniowe sole  
alkaloidów drzewa chinowego i ich zastosowanie

(57) Zgłoszenie ujawnia czwartorzędowe wielopierścieniowe sole alkaloidów drzewa chinowego o wzorze ogólnym II, w których R oznacza grupę alkilową: metylową lub benzylową, a X<sup>-</sup> oznacza anion kwasu mineralnego. Zgłoszenie ujawnia także czwartorzędowe wielopierścieniowe sole alkaloidów drzewa chinowego o wzorze ogólnym III, w których R oznaczają grupy alkilowe: metylowe lub benzylowe, a 2X<sup>-</sup> oznacza aniony kwasu mineralnego. Przedmiotem zgłoszenia jest również zastosowanie czwartorzędowych wielopierścieniowych soli alkaloidów drzewa chinowego o wzorze ogólnym II lub III, gdzie R oznacza grupy alkilowe: metylowe lub benzylowe, X i 2X<sup>-</sup> oznaczają aniony kwasu mineralnego, polegający na tym, że stosuje się je jako środek bakteriobójczy wobec światła widzialnego.

(3 zastrzeżenia)



Wzór II



Wzór III

A1 (21) 450536 (22) 2024 12 11

(51) C08J 5/08 (2006.01)  
C08J 11/06 (2006.01)  
C08L 25/06 (2006.01)  
C08L 55/02 (2006.01)  
C08L 67/00 (2006.01)  
C08K 7/14 (2006.01)

(71) SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ -  
INSTYTUT MATERIAŁÓW POLIMEROWYCH, Toruń;  
SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ - WARSZAWSKI  
INSTYTUT TECHNOLOGICZNY, Warszawa;  
SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ - INSTYTUT  
LOTNICTWA, Warszawa; SIEĆ BADAWCZA  
ŁUKASIEWICZ - INSTYTUT CIĘŻKIEJ SYNTEZY  
ORGANICZNEJ BŁACHOWNIA, Kędzierzyn-Koźle  
(72) KRASINSKY VOLODYMYR; BAJER KRZYSZTOF;  
MALINOWSKI RAFAŁ; KRASINSKA OKSANA;  
RASZKOWSKA-KACZOR ANETA; KACZOR DANIEL

(54) **Sposób wytwarzania kompozytu na bazie poli(akrylonitryl-co-butadien-co-styrenu) (ABS) albo polistyrenu (PS)**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania kompozytu na bazie poli(akrylonitryl-co-butadien-co-styrenu) (ABS) albo polistyrenu (PS) przeznaczonego do dalszego przetwórstwa i wytwarzania wyrobów m. in. dla branży budowlanej czy ogrodniczej, a w tym w produkcji płyt, profili oraz materiałów termo i wibroizolacyjnych. Sposób polega na tym, że przymiał odpadów z łopat turbin wiatrowych (rGF) zawierający włókno szklane i żywicę poliestrową o rozmiarze cząstek od 1 do 12 mm wstępnie miesza się z modyfikatorem w ilości od 5% do 15% masowych w temperaturze otoczenia w czasie nie krótszym niż 5 minut, po czym tak ujednoliconą mieszaninę w ilości od 10% do 70% masowych oraz poli(akrylonitryl-co-butadien-co-styren) (ABS) lub zABS pochodzącym z recyklingu (rABS) albo polistyren (PS) lub z PS pochodzącym z recyklingu (rPS) w ilości od 90% do 30% masowych osobno wprowadza się do układu uplastyczniającego wytłaczarki dwuślimakowej współbieżnej, gdzie po zhomogenizowaniu i uplastycznieniu rzeczony kompozyt przetłacza się do głowicy wytłaczarskiej otworowej i w znany sposób granuluje się.

(8 zastrzeżeń)

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2025 05 06

A1 (21) **450567** (22) 2024 12 13

(51) **C08L 95/00** (2006.01)  
**E01C 7/26** (2006.01)

(71) MISTERKA PAWEŁ PM BUDOWNICTWO, Busko-Zdrój  
(72) MISTERKA PAWEŁ

(54) **Mieszanki M-C-E z domieszką włókien polipropylenowych**

(57) Mieszanka mineralno-cementowo-emulsyjna z przeznaczeniem do wykonania spodnich warstw konstrukcyjnych nawierzchni drogowych składająca się z: emulsji asfaltowej (kationowa C60 B10 ZM/R) w ilości od 2 do 5 % wag.; cement od 1 do 15 % wag.; granulatu (destruktu asfaltowego z rozbiórki) do 70% wag. i włókna polipropylenowego do 25% wag.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **450405** (22) 2024 12 12

(51) **C08L 97/02** (2006.01)  
**C08L 23/12** (2006.01)  
**C08L 23/06** (2006.01)  
**C08K 3/04** (2006.01)

(71) D.R.E. SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gronowo Górne  
(72) BERBEĆ MARCIN; LEWANDOWSKI KRZYSZTOF

(54) **Kompozyt polimerowo-drzewny**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kompozyt polimerowo-drzewny, który charakteryzuje się tym, że składa się z osnowy, odpadowego pyłu z płyt MDF w ilości od 10% wagowych do 60% wagowych w stosunku do osnowy oraz absorbera w postaci węgla aktywnego w ilości od 5% wagowych do 20% wagowych w stosunku do odpadowego pyłu MDF.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **450444** (22) 2024 12 09

(51) **C09K 17/50** (2006.01)  
**C09K 17/40** (2006.01)  
**B09C 1/10** (2006.01)  
**B09B 3/60** (2022.01)  
**B09B 101/85** (2022.01)

(71) ENVIPRO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Opole  
(72) BISZ KRZYSZTOF

(54) **Środek poprawiający właściwości gleby**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest środek organiczno-mineralny poprawiający właściwości gleb Carbotera Plus, będący produktem mieszania, homogenizacji i biostabilizacji odpadów z grupy 02, 03, 16, 19 i 20 (o wilgotności 40%-50%) oraz mikroorganizmów (z rodziny Saccharomyces). Produkt Carbotera Plus posiada: zawartość azotu całkowitego (N): co najmniej 0,45% s.m.; P<sub>2</sub>O<sub>5</sub>: co najmniej 0,2% s.m.; K<sub>2</sub>SO co najmniej 0,1 s.m.; zawartość celulozy i ligniny nie mniej niż 20% s.m. oraz grzyby z rodziny Saccharomyces. Materiał wykorzystywany do produkcji środka Carbotera Plus składa się z określonych frakcji surowcowych, których procentowy udział jest ustalany na podstawie analizy fizykochemicznej i kształtuje się on następująco: mieszanina bioodpadów z grupy 02, 16, 19 i 20: od 10% do 27%; odpady przemysłu papierniczego o kodzie 030311: od 33% do 40%; odpady przemysłu papierniczego 0 kodzie 030305 i 030307 i 030310: od 33% do 57%.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **450521** (22) 2024 12 10

(51) **C21D 1/30** (2006.01)  
**C21D 1/18** (2006.01)  
**C23C 16/00** (2006.01)  
**C23C 14/00** (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław  
(72) HAWRYLUK MAREK; DUDKIEWICZ ŁUKASZ;  
SZYMAŃSKA TATIANA

(54) **Sposób wytwarzania narzędzi do okrawania na zimno wyływki odkuwek powstałych w procesie kucia matrycowego**

(57) Sposób wytwarzania narzędzi do okrawania na zimno wyływki odkuwek powstałych w procesach kucia matrycowego, w którym narzędzie do okrawania wyływki wykonuje się ze stali narzędziowej do pracy na zimno, przy czym stalowy blok, z którego wytwarza się narzędzie do okrawania wyływki obrabia się cieplnie, aż do uzyskania twardości w zakresie od 58 do 62 HRC, charakteryzuje się tym, że na roboczą powierzchnię narzędzia do okrawania wyływki nanosi się wysokowytrzymałą nanokompozytową powłokę o twardości większej od twardości stali, z której wykonywane jest narzędzie do okrawania wyływki, po czym prowadzi się proces wyżarzania odpężającego, w temperaturze od 450°C do 550°C przez okres od 3 do 6 godzin.

(2 zastrzeżenia)

DZIAŁ D

WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

A1 (21) **450529** (22) 2024 12 11

(51) **D21H 17/36** (2006.01)  
**C09J 131/04** (2006.01)  
**D21H 19/22** (2006.01)  
**D21H 21/16** (2006.01)

(71) A&G KOPERTY GOŁDAPSKA FABRYKA KOPERT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Niedzwica  
(72) WIŚNIEWSKA KINGA; STĘPIEŃ ŁUKASZ;  
STAWIŃSKI MICHAŁ; PAŁUBA ANDRZEJ

(54) **Preparat do powlekania papieru na bazie poli(octanu winylu) (PVAc), sposób jego wytwarzania oraz jego zastosowanie**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest preparat do powlekania papieru na bazie poli(octanu winylu) (PVAc), sposób jego wytwarzania oraz jego zastosowanie, przeznaczony w przemyśle poligraficznym do modyfikowania powierzchni papierowych w celu nadania im właściwości hydrofobowych, w szczególności papieru używanego do produkcji toreb zwrotnych e-commerce. Preparat do powlekania papieru na bazie poli(octanu winylu) (PVAc), charakteryzuje się tym, że zawiera od 18% do 22% wagowych poli(octanu winylu) w dopełnieniu do 100% wagowych wody destylowanej. Sposób otrzymywania i aplikacji preparatu do powlekania papieru na bazie poli(octanu winylu) (PVAc), w celu zwiększenia jego właściwości hydrofobowych, charakteryzuje się tym, że w wodzie destylowanej o objętości w dopełnieniu do 100% wagowych rozdyguje się od 18% do 22% wagowych poli(octanu winylu), następnie mieszaninę podgrzewa się do maksymalnej temperatury 60°C, po osiągnięciu zamierzonej temperatury mieszaninę wstępnie miesza się rotacyjnie, wstępnie zmieszaną wstępnie mieszaninę miesza się ultradźwiękowo przez co najwyżej 200 sek. i kolejno pozostawia do ostygnięcia w temperaturze pokojowej, następnie przy pomocy pręta (rakli) o grubości drutu od 0,05 do 0,20 mm nanosi się na arkusz papieru powłokę o grubości od 10 do 15 µm, następnie pozostawia do wyschnięcia przez co najmniej 12 godzin. Zastosowanie preparatu do powlekania papieru na bazie poli(octanu winylu) (PVAc), uzyskanego wedle rzezonego sposobu charakteryzuje się tym, że na powierzchni toreb zwrotnych e-commerce wykonanych z papieru o gramaturze od 80 do 150 g/m<sup>2</sup> za pośrednictwem metody rotograwiurowej nanosi się powłokę hydrofobową o grubości warstwy od 10 do 15 µm zawierającą od 18% do 22% wagowych dyspersji poli(octanu winylu) w dopełnieniu do 100% wagowych wody destylowanej.

(6 zastrzeżeń)

**DZIAŁ E**

**BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO;  
KONSTRUKCJE ZESPOLONE**

A1 (21) **450513** (22) 2024 12 09

(51) *E02D 29/02* (2006.01)  
*E02D 17/20* (2006.01)  
*B65D 1/38* (2006.01)  
*C08L 67/00* (2006.01)

(71) TIM SYSTEM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Pisarzowice; BEDNARCZYK RAFAŁ, Małobądz; JAŚKIEWICZ TOMASZ, Katowice

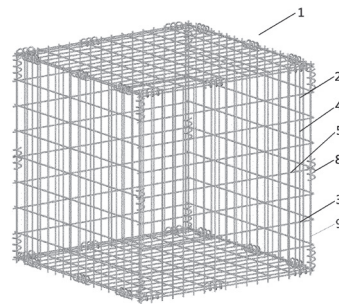
(72) BOCHAŃSKI MACIEJ; BOREK IRENEUSZ; JAŚKIEWICZ TOMASZ; BEDNARCZYK RAFAŁ; CZEKAJ TOMASZ

(54) **Klatka kompozytowa**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest klatka kompozytowa, stosowana w budownictwie lądowym, wodnym i specjalistycznym w szczególności jako mury oporowe, przegrody, w tym także akustyczne, ogrodzenia, dociążenia skarp, ozdobne elementy architektury, umocnienie brzegów zbiorników wodnych, falochrony, ostrogi, przyczółki, zabezpieczenie przed przemieszczaniem wydm, progów zwalniających

przeływ wody, bariery ochronne przed odłamkami, zapory przed przemieszczaniem ognia, bariery ochronne przy odwiertach gazowych i naftowych. Klatka kompozytowa (1) składa się z połączonych ze sobą za pomocą elementów łączących sześciu siatek kompozytowych (2) o sztywnych węzłach (3) o kształcie prostokąta tworzących prostopadłością lub o kształcie kwadratu tworzących sześciąt, wewnątrz wypełniona jest materiałem dociążeniowym. Siatki kompozytowe (2) są połączone ze sobą podłużne pręty (4) i poprzeczne pręty (5) wykonanych w procesie usieciowania termicznego z włókien szklanych nasączonych żywicą. W siatce kompozytowej pomiędzy sztywnymi węzłami (3) tworzą oczka (6). Oczka siatki kompozytowej (2) mają kształt kwadratu i/lub prostokąta. Wszystkie boki siatek kompozytowych (2) w klatce kompozytowej (1) połączone są ze sobą sąsiadującymi prętami za pomocą co najmniej dwóch elementów łączących (8). Podłużne pręty (4) i poprzeczne pręty (5) siatek kompozytowych (2) klatki kompozytowej (1) wykonane są w procesie usieciowania termicznego z włókien szklanych nasączonych mieszaniną żywicy z sadzą techniczną.

(48 zastrzeżeń)



A1 (21) **450518** (22) 2024 12 10

(51) *E02D 31/02* (2006.01)  
*E02D 31/06* (2006.01)  
*E02D 31/14* (2006.01)  
*E02D 27/42* (2006.01)  
*E04H 12/22* (2006.01)

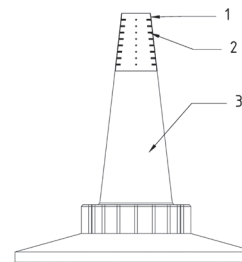
(71) WPŻ ELBUD GDAŃSK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Owśnice

(72) DRATWA ROMAN

(54) **Otulina ochronna**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest otulina ochronna okrywająca zewnętrzną powierzchnię zwieńczenia żelbetowego trzonu fundamentu słupa energetycznego wysokiego napięcia stanowiąca pas (1) z ukształtowaną powierzchnią w kształcie okalającej zewnętrznej części żelbetowego trzonu fundamentu (3), charakteryzująca się tym, że ma warstwę nienasiąkliwą i mrozoodporną nakładaną lub wtapianą w powierzchnię żelbetowego trzonu fundamentu (3) w jego całości lub części naziemnej.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) **450570** (22) 2024 12 13

(51) *E04B 1/68* (2006.01)  
*E04F 13/04* (2006.01)  
*E04F 13/06* (2006.01)  
*E04G 21/24* (2006.01)

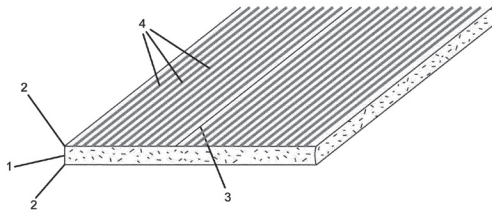
(71) MICHNO SYSTEM T SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gałków Duży

(72) MICHNO ZBIGNIEW

(54) **Taśma montażowa**

(57) Taśma montażowa charakteryzuje się tym, że wykonana jest z rdzenia polipropylenowego (1) pokrytego korzystnie obustronnie wodoodporną farbą, stanowiącą warstwę czepną (2) i dającą przychepność do wszystkich materiałów, przy czym farba wodoodporna nadaje się do zadruku i posiada strukturalny nadruk (4), korzystnie w prążki ułożone wzdłuż taśmy, a w środkowej części taśmy, na całej jej długości posiada celownik (3) – w postaci linii ciągłej.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 450545 (22) 2024 12 12

(51) E04H 6/02 (2006.01)

E04H 6/04 (2006.01)

E04H 6/06 (2006.01)

E05D 5/00 (2006.01)

(71) BOGMAR

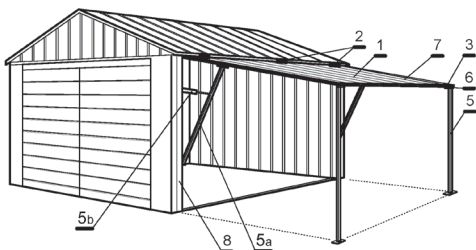
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ  
SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Mszana Dolna

(72) GRZYB BOGUMIŁ

(54) **Garaż blaszany**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest garaż blaszany. Garaż blaszany, posiada konstrukcję nośną z profili stalowych, blaszane ściany boczne z płacami blachy na ramach, dach i bramę, charakteryzuje się tym, że do belki w górnej części ściany (1) zamocowane ma złącza (2), korzystnie w postaci zawiasów, w których rama (3) ściany (1) ma oś obrotu dla podniesienia dolnej części (7) ściany (1), przy czym ma wsporniki (5) przyłączone zaczepem (6) do ramy (3) utrzymujące w podniesionej pozycji dolną część (7) i/lub ma suwliwie względem pionowych belek II beleczki połączone z ramiakiem nośnym dachu, których położenie ma blokowane bolcami w otworach belek II. Korzystnie zaczep (6) ma postać przegubu oczkowego. Korzystnie wsporniki (5) mają postać profilu stalowego. Korzystnie do wspornika II (5a) przyłączony jest siłownik (5b) połączony drugim końcem wahliwie z belką pionową (8). Korzystnie beleczka ma doczepioną linkę przewijaną na rolce, odwijaną i nawijaną na bęben napędzany silnikiem elektrycznym. Korzystnie zawias ma kształtownik I i kształtownik II o kształcie ceowników z krawędziami z jednej strony, korzystnie odgiętymi od płaszczyzny, przyłączonymi sztywno do tulei i/lub wałka w osi obrotu dolnej części (7). Korzystnie do belki ma przynitowaną wzdłużnie listwę osłonową w przekroju poprzecznym wygiętą po łuku.

(7 zastrzeżeń)



## DZIAŁ F

### MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1 (21) 450528 (22) 2024 12 11

(51) F03G 3/00 (2006.01)

H02J 15/00 (2006.01)

(71) JEŻEWSKA ELŻBIETA PROMET - PLAST

SPÓŁKA CYWILNA ELŻBIETA JEŻEWSKA

ANDRZEJ JEŻEWSKI, Gaj Oławski; JEŻEWSKI ANDRZEJ

PROMET - PLAST SPÓŁKA CYWILNA

ELŻBIETA JEŻEWSKA ANDRZEJ JEŻEWSKI, Gaj Oławski

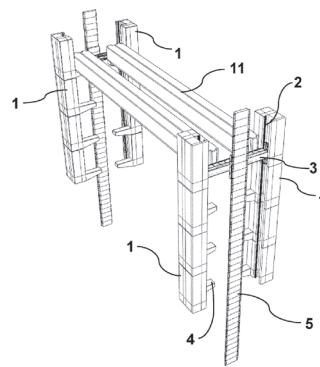
(72) JEŻEWSKI ANDRZEJ; JEŻEWSKA ELŻBIETA;

JEŻEWSKI WOJCIECH

(54) **Zespół urządzeń do transportu balastów  
w grawitacyjnym magazynie energii**

(57) Zespół urządzeń do transportu balastów w grawitacyjnym magazynie energii z systemem transformacji mocy, zawierający parę dwóch przeciwległych żeber pionowych z przewodnicą liniową na każdym, po których to przewodnicach przemieszcza się karetką z wózkiem pionowym na każdym końcu oraz z systemem chwytającym belki balastowe charakteryzuje się tym, że żebra pionowe (1) w górnej części zawierają równomiernie rozmieszczone na swojej długości półki spoczynkowe (4), zwrócone w stronę sąsiedniego żebra pionowego (1), stanowiącego parę, zaś pomiędzy każdą z dwóch par żeber pionowych (1), na całej ich długości znajdują się torowiska magesowe (5), przy czym każda karetką (3) od strony torowiska magesowego (5) karetki, posiada umieszczony co najmniej jeden silnik-generator liniowy prądu oraz w dolnej części, zawiera torowisko wzdłużne do przemieszczania wózka balastów o napędzie elektrycznym, przy czym silnik-generator liniowy połączony jest z falownikiem z funkcją zwrotu mocy.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 450564 (22) 2024 12 13

(51) F16H 25/00 (2006.01)

F04D 27/00 (2006.01)

(71) WAWRZYŃSKI PAWEŁ ENSAVID, Falenty Nowe

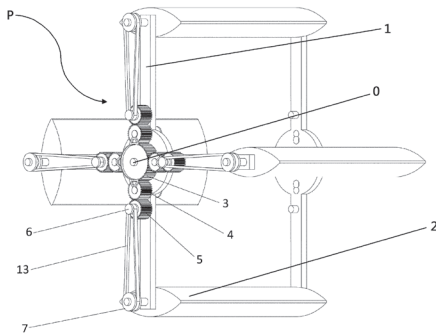
(72) WAWRZYŃSKI PAWEŁ

(54) **Wirnik cykloidalny**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wirnik cykloidalny posiadający oś główną (0), obrotowe wokół osi głównej (0) wysięgniki (1) w układzie gwiazdy oraz płaty (2) połączone obrotowo z wysięgnikami (1), przy czym płaty (2) są obrotowo sprzęgnięte z obrotem wysięgników (1) za pośrednictwem przekładni (P) tak, że przełożenie między obrotem wysięgników (1) a obrotem płatów (2) wynosi 2:1, charakteryzujący się tym, że przekładnie (P) są przekładniami (P) do powodowania zmiennej prędkości obrotowej płatów (2) względem przed-

kości obrotowej wysięgników (1), przy czym każda z przekładni (P) powoduje spowolniony obrót odpowiedniego płata (2) względem wysięgnika (1), gdy płat (2) jest prostopadły do wysięgnika (1) i przyspieszony obrót płata (2) względem wysięgnika (1), gdy płat jest równoległy do wysięgnika (1).

(13 zastrzeżeń)



A1 (21) 450514 (22) 2024 12 09

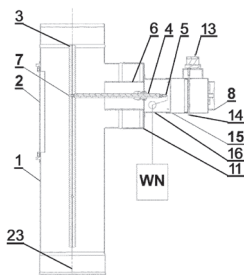
(51) *F23J 15/00* (2006.01)  
*B03C 3/02* (2006.01)  
*B03C 3/40* (2006.01)

(71) MASTER JANUSZ, Kaczyna; JURA PAWEŁ, Roczyny  
 (72) MASTER JANUSZ

(54) **Urządzenie do elektrostatycznego wydzielania pyłów ze strumienia gazów spalinowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do elektrostatycznego wydzielania pyłów ze strumienia gazów spalinowych w instalacjach małej mocy spalających biomasę oraz automatycznego usuwania pyłów zgromadzonych na ściankach elektrofiltru. Wewnątrz korpusu (1) elektrofiltru jest umieszczona we wzdlużnej osi symetrii (23) metalowa ulotowa elektroda (3) o przekroju poprzecznym w kształcie równobocznego krzyża o ramionach połączonych pod kątem prostym, generująca wyładowanie koronowe, skierowana zgodnie z kierunkiem przepływu spalin, przy czym ulotowa elektroda (3) zawieszona jest luźno na zakończeniu metalowego pręta (5) osłoniętego w całości ceramicznym albo tworzywowym izolatorem (4) osadzonym w kołnierzu (11), prostopadłe do osi korpusu (1), przy czym izolator (4) jest osłonięty osłonową rurą (6) utrzymującą nadciśnienie w korpusie rury (11), która jest połączona z korpusem rurowego elementu (16) - odcięcie dopływu powietrza, do którego odbywa się przy pomocy przepustnicy (14) sterowanej za pomocą silnika (13), natomiast w dolnej części korpusu (1) znajduje się sprężynowy mechanizm czyszczenia ulotowej elektrody (3) złożony z kształtki prowadzącej młoteczek, prowadnic sprężyn i silnika elektrycznego do napinania sprężyn.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 450511 (22) 2024 12 09

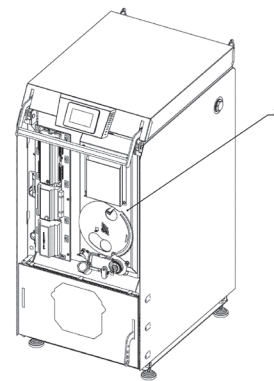
(51) *F23L 1/00* (2006.01)  
*F23L 9/00* (2006.01)  
*F23B 80/02* (2006.01)  
*F23G 7/00* (2006.01)

(71) BTI GUMKOWSKI  
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ  
 SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Suchy Las  
 (72) GUMKOWSKI MACIEJ

(54) **Kocioł zgazowujący biomasę i sposób sterowania powietrzem w procesie spalania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kocioł zgazowujący biomasę i sposób sterowania powietrzem w procesie spalania. Kocioł zgazowujący biomasę z systemem dozowania i doprowadzenia powietrza do procesu spalania oraz mechanizmem separacji cząstek stałych w procesie spalania gazów procesowych charakteryzuje się tym, że posiada zespół kolektora dystrybucji powietrza (2), który zbudowany jest z tarczy dozowania powietrza zamontowanej do korpusu kolektora dozowania powietrza, do którego przymocowane są w kłapy grawitacyjne, zamontowane od środkowej strony korpusu kolektora dystrybucji powietrza, przy czym zespół kolektora dystrybucji powietrza (2) posiada kanał dystrybucji powietrza dosuszającego, kanał dystrybucji powietrza dopalającego oraz kanał dystrybucji powietrza zgazowującego, a pod zespołem kolektora dystrybucji powietrza (2) umieszczony jest otwór doprowadzający powietrze dosuszające znajdujący się w górnej części ściany wymiennika, otwór doprowadzający powietrze zgazowujące umieszczony na środku wysokości ściany kotła, otwór doprowadzający powietrze dopalające umieszczony w dolnej części ściany kotła, ponadto kocioł wyposażony jest komorę załadunkową zbudowaną z leja dolnego, który oddziela przestrzeń komory załadunkowej z komorą paleniskową kotła, przy czym w leju dolnym znajduje się szamota dyszy dopalającej, na leju dolnym spoczywa lej górny tworząc komorę rozgrzewania powietrza, przy czym lej szamotowy górny wyłożony jest szamotami leja oraz komorę spalającą wyłożoną szamotami, do której dostęp jest przez drzwiczki rewizyjne umieszczone w dolnej części kotła, przy czym pomiędzy szamotą kierownicy strugi spalin a szamotą wykładziny ściany bocznej umieszczona jest przestrzeń separacji cząstek stałych wytrąconych w procesie spalania.

(9 zastrzeżeń)



DZIAŁ G

FIZYKA

A1 (21) 450538 (22) 2024 12 11

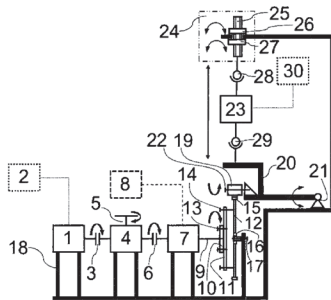
(51) *G01M 17/02* (2006.01)  
*G01N 19/02* (2006.01)  
*G01M 17/007* (2006.01)  
*A61G 5/00* (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań  
 (72) WARGUŁA ŁUKASZ; WIECZOREK BARTOSZ

(54) **Stanowisko do badania oporów ruchu blokad cofania przeznaczonych do wózków inwalidzkich**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest stanowisko do badania oporów ruchu blokad cofania przeznaczonych do wózków inwalidzkich, dzięki któremu można dokonać pomiaru momentu obrotowego odpowiadającego oporowi ruchu podczas jazdy wózkiem inwalidzkim z aktywnym modulem blokady cofania. Stanowisko może odwzorowywać ruch po różnych nawierzchniach wraz z pokonywaniem poprzecznych przeszkód terenowych takich jak np. progi.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 450589 (22) 2024 12 13

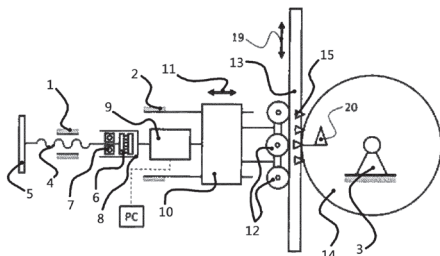
- (51) *G01M 17/02* (2006.01)  
*G01L 5/00* (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań  
 (72) WARGUŁA ŁUKASZ; WIECZOREK BARTOSZ

(54) **Stanowisko do analizy krzywizny kół**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest stanowisko do analizy krzywizny kół, składa się ono z trzech głównych elementów, które są nieruchome i nie zmieniają swojej pozycji względem siebie: tulei gwintowanej (1), prowadnic liniowych (2) oraz podpory koła (3). Przy czym w tuleję gwintowaną (1) wkręcono gwintowany pręt (4), którego początek trwale połączono z pokrętelem (5), drugi zaś koniec gwintowanego pręta (4) wyposażony jest w zespół łożyska wzdłużnego (6) i łożyska poprzecznego (7), które osadzone w kielichu (8) nieruchomo połączonym z czujnikiem siły (9). Czujnik siły (9) połączono trwale z wózkiem (10) poruszającym się wzdłuż (11) prowadnic liniowych (2). Wózek (10) posiada zespół co najmniej trzech rolek tocznych (12), które dociskają liniał prosty (13) do badanego koła (14) mocowanego do podpory koła (3). Liniał prosty (13) posiada punktowe czujniki nacisku (15), rozmieszczone w równej odległości względem siebie, przy czym odległość między czujnikami punktowymi są równe długości łuku wyznaczającego punkty pomiarowe na badanym kole (14).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 450516 (22) 2024 12 09

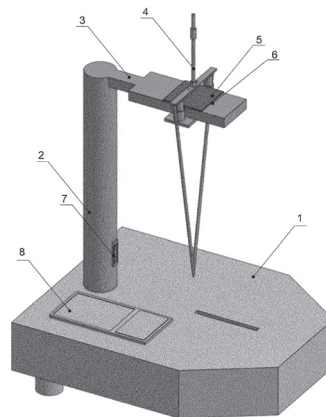
- (51) *G01N 3/50* (2006.01)  
*G01N 3/54* (2006.01)  
*G01N 33/32* (2006.01)

- (71) UNIWERSYTET EKONOMICZNY W KRAKOWIE, Kraków  
 (72) CHOCHÓŁ ANDRZEJ; CZERNIAK JACEK;  
 MIREK PRZEMYSŁAW

(54) **Urządzenie do badania twardości powłok lakierniczych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do badania twardości powłok lakierniczych metodą tłumienia wahadła w różnych temperaturach otoczenia próbki oraz z automatyczną rejestracją całego widma tłumienia. Konstrukcja urządzenia składa się z podstawy metalowej (1) wyposażonej w pionową kolumnę (2) z poziomym wysięgnikiem (3) i wahadła (4) umieszonego na płytce szklanej (5) charakteryzująca się tym, że posiada ogniwo Peltiera (6) wbudowane w poziomy wysięgnik (3), będący integralną częścią kolumny (2) i znajduje się bezpośrednio pod płytką szklaną (5), na której nanoszona jest badana powłoka lakiernicza. Ponadto konstrukcja urządzenia posiada wbudowany półprzewodnikowy dalmierz laserowy, którego zadaniem jest optyczny pomiar odległości dolnej części wahadła i dzięki połączeniu z mikroprocesorowym kontrolerem odpowiedzialnym za rejestrację sygnału z laserowego czujnika odległości, możliwe jest zmierzenie całego przebiegu tłumienia wahadła na badanej powierzchni.

(2 zastrzeżenia)



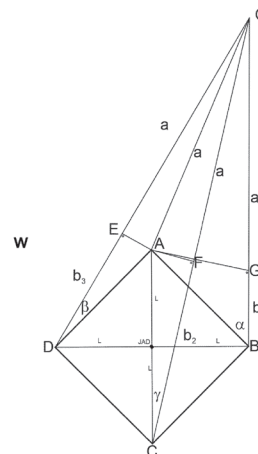
A1 (21) 450532 (22) 2024 12 11

- (51) *G01V 1/00* (2024.01)  
*G01V 1/28* (2006.01)

- (71) ELPROMA ELEKTRONIKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Czosnow  
 (72) JAROSZEWICZ LESZEK; BORGULSKI KRZYSZTOF;  
 KURZYCH ANNA; ZINÓWKO PAWEŁ

(54) **Optyczny system i sposób wyznaczania lokalizacji zaburzenia sejsmicznego na bazie systemu optycznego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia przedstawionym na rysunku jest optyczny system do wyznaczania lokalizacji zaburzenia sejsmicznego podłoża, który ma co najmniej jeden węzeł topologiczny obejmujący: jednostkę analizy danych układ co najmniej czterech



urządzeń rejestrujących dane w postaci trzech wzajemnie ortogonalnych składowych drgań rotacyjnych podłoża, na którym są posadowione, połączonych komunikacyjnie z jednostką analizy danych. Zgłoszenie również obejmuje sposób wyznaczania lokalizacji zaburzenia sejsmicznego za pomocą optycznego systemu do wyznaczania lokalizacji zaburzenia sejsmicznego podłoża.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) 450531 (22) 2024 12 11

(51) G01V 1/16 (2006.01)

G01V 1/28 (2006.01)

(71) ELPROMA ELEKTRONIKA  
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,  
Czosnów

(72) JAROSZEWICZ LESZEK; BORGULSKI KRZYSZTOF;  
KURZYCH ANNA; ZINÓWKO PAWEŁ

(54) Sposób identyfikacji typu zaburzenia sejsmicznego na bazie sejsmografu rotacyjnego

(57) Zgłoszenie dotyczy sposobu wykrywania rodzaju zaburzenia sejsmicznego z wykorzystaniem sygnału cyfrowego uzyskanego z co najmniej jednego urządzenia rejestrującego trzy wzajemnie ortogonalne składowe drgań rotacyjnych podłoża, na którym jest posadowiony, obejmującego: pamięć cyfrową, jednostkę centralną oraz interferometr pierścieniowy obejmujący trzy wzajemnie ortogonalne zwoje światłowodu nawinięte wokół osi stanowiącej geometryczny środek zwoju z dwoma wprowadzeniami/wyprowadzeniami optycznymi na obu końcach światłowodu, układ do wprowadzania i wyprowadzania wiązki światła do i z światłowodu oraz układ do rejestrowania wiązki światła wychodzącej z wyprowadzeń światłowodu, układ do analizy wiązki światła i do przysyłania danych z interferometru do jednostki centralnej. Interferometr jest skonfigurowany do pomiaru trzech składowych obrotowych ruchu podłoża w osiach zwojów.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) 450510 (22) 2024 12 09

(51) G08G 1/00 (2006.01)

G08G 1/07 (2006.01)

G08G 1/095 (2006.01)

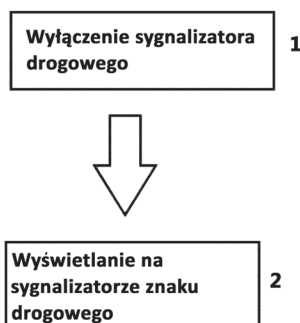
(71) DETRIMENTUM  
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,  
Bełchatów

(72) KASTERSKI BARTOSZ

(54) Sposób sterowania sygnalizatorem drogowym

(57) Przedmiotem zgłoszenia przedstawionym schematycznie na rysunku jest sposób sterowania sygnalizatorem drogowym, charakteryzujący się tym, że w pierwszym kroku wyłącza się sygnalizator drogowy, a drugim kroku wyświetla się na sygnalizatorze znak drogowy.

(10 zastrzeżeń)



## DZIAŁ H

### ELEKTROTECHNIKA

A1 (21) 450522 (22) 2024 12 11

(51) H01F 41/02 (2006.01)

H01F 27/245 (2006.01)

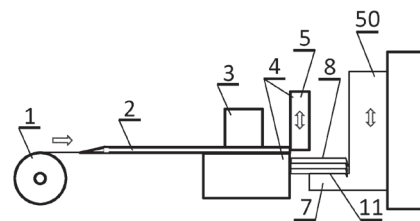
(71) MAGNETO  
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,  
Częstochowa

(72) WALAK JAN; RYGAŁ JAKUB;  
ŻUREK STANISŁAW;  
SOIŃSKI MARIAN; RYGAŁ ROMAN

(54) Sposób wytwarzania pakietu kolumny lub jarzma rdzenia magnetycznego dławika i stanowisko odcinania kształtek z taśmy do wytwarzania pakietu kolumny lub jarzma rdzenia magnetycznego dławika

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania pakietu kolumny lub jarzma rdzenia magnetycznego dławika i stanowisko odcinania kształtek z taśmy do wytwarzania pakietu kolumny lub jarzma rdzenia magnetycznego dławika. Według sposobu wstępne formowanie stosu kształtek odbywa się bezpośrednio pod narzędziem tnącym, przy czym każda kształtka wstępnie uformowanego stosu ma taki sam kierunek i stronę jak taśma, z której jest odcięta. Stanowisko odcinania kształtek jest w bębnie (1) z nawiniętą taśmą (2) polikrystaliczną, nanokrystaliczną lub amorficzną, w podajnik (3) i gilotynę (4) do cięcia taśmy z nożem górnym (5) o skośnej krawędzi tnącej oraz w podest odbiorczy (7) do układania stosu (8). Podest odbiorczy (7) stanowi krótszą część ruchomego ramienia podstawowego (50) o profilu litery L, zaopatrzonej w ogranicznik pozycjonujący stos (8).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 450561 (22) 2024 12 12

(51) H02K 7/18 (2006.01)

H02K 53/00 (2006.01)

F03D 9/00 (2016.01)

(71) RUDKOWSKI MAREK, Kraków;  
BUGAŃSKI SYLWESTER, Rybnik;  
MICHAŁOWSKI JAROSŁAW, Modlnica

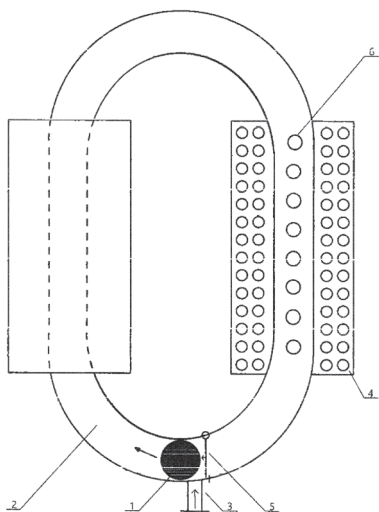
(72) RUDKOWSKI MAREK;  
BUGAŃSKI SYLWESTER;  
MICHAŁOWSKI JAROSŁAW

(54) Grawitacyjny generator prądu napędzany sprężonym medium np. powietrzem

(57) Przedmiotem zgłoszenia przedstawionym na rysunku jest grawitacyjny generator prądu, który charakteryzuje się tym, że część energii elektrycznej jest generowana przy wykorzystaniu siły grawitacji, a część energią odzyskaną energii rozprężanych gazów (np. powietrze sprężane energią odzyskiwaną z energii gazu

ziemnego rozprężanego na stacjach redukcyjnych, czy powietrze sprężane w układach OZE).

(12 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2025 09 06

A1 (21) 450554 (22) 2024 12 12

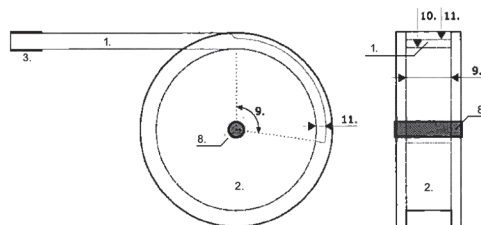
- (51) H10N 30/50 (2023.01)
- H10N 35/00 (2023.01)
- G01B 7/00 (2006.01)
- A61F 2/08 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań
- (72) SZCZĘSNY SZYMON; BERNAT JAKUB; KOŁOTA JAKUB;  
GAJEWSKI PIOTR; MARCINKOWSKA AGNIESZKA;  
KOMOSIŃSKI MACIEJ

(54) Sztuczne ścięgno

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sztuczne ścięgno, które składa się z osadzonego osiowo na osi (8) w korpusie magnesu (2) w kształcie walca ze żłobieniem na bocznej ścianie walca o głębokość odpowiadającą grubości warstwowego elastomeru zintegrowanego DEAP i MRE (1) oraz szerokość odpowiadającą szerokości warstwowego elastomeru zintegrowanego DEAP i MRE oraz współpracującego z nim obwodowo warstwowego elastomeru zintegrowanego DEAP i MRE, zakończonego złączem dla czujnika pojemności (3) w postaci dwóch pasków folii miedzianej dołączonych do dwóch warstw elektrod elastomeru, a warstwowy elastomer zintegrowany DEAP i MRE (1) składa się z dolnej warstwy elektrody przylegającej do magnesu (2), warstwy dielektryka separującego dolną i górną warstwę elektrod, górnej warstwy elektrody oraz zewnętrznej warstwy domieszkowanej ferromagnetykiem.

(2 zastrzeżenia)



## II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

### PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1 (21) 132499 (22) 2024 12 11

- (51) **A01D 46/00** (2006.01)
- F16F 7/116** (2006.01)
- F16F 7/00** (2006.01)
- B60G 15/02** (2006.01)
- B60G 15/04** (2006.01)
- B07B 13/04** (2006.01)

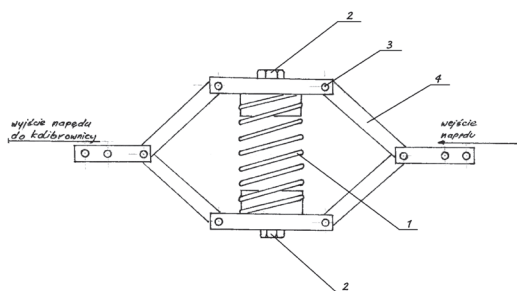
(71) ROLSAD A. SELIGA, M. WÓJCIAK. G. ORZESZEK  
SPÓŁKA JAWNA, Rawa Mazowiecka

(72) ORZESZEK GRZEGORZ

(54) **Amortyzator sprężynowy do amortyzowania urządzenia do wprawiania w drgania kalibrownicy strunowej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest amortyzator sprężynowy do amortyzowania urządzenia do wprawiania w drgania kalibrownicy strunowej. Amortyzator charakteryzuje się tym, że sprężyna amortyzatora umieszczona jest w specjalnych tulejach z obydwu stron i zabezpieczona śrubami (2) i umieszczonym korzystnie między częścią napędzającą a częścią odbierającą za pomocą systemu umożliwiającego przekazywanie ruchu posuwisto-zwrotnego od urządzenia nadającego ten ruch do kalibrownicy, przy czym ruch urządzenia od strony napędu urządzenia jest amortyzowany przez odpowiednie ściśnięcie sprężyny (1) poprzez system przekazujący napęd od strony wytworknicy drgań do kalibrownicy (3, 4).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 132500 (22) 2024 12 12

- (51) **A47F 1/00** (2006.01)
- E05B 65/463** (2017.01)
- E05B 63/14** (2006.01)

(71) PERFECTA  
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ  
SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Łany

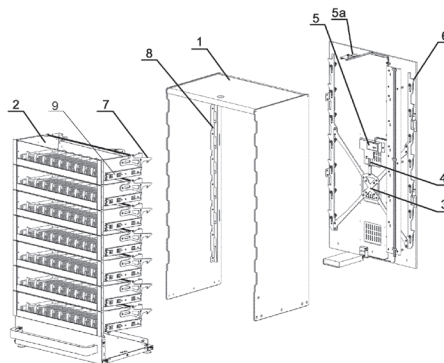
(72) SZCZEBAK MARCIN

(54) **Regał ekspozycyjny z szufladami**

(57) Regał ekspozycyjny z szufladami, przeznaczony do umieszczenia w nim niewielkiej wielkości wytworków, na przykład wy-

robów tytoniowych, lekarstw, kosmetyków i tym podobnych, utworzony z prostopadłościennego, otwartego od czoła korpusu (1), we wnętrzu którego umiejscowione są, jedna nad drugą, szuflady (2) oraz który wyposażony jest w blokujący wysuw szuflad (2), zamek centralny, charakteryzuje się tym, że zamek centralny utworzony jest z zamontowanego we wnętrzu korpusu (1), na jego ściance tylnej, przesuwanego wzdłuż wysokości korpusu (1) suwaka (3), który poruszany jest zestawionym z nim siłownikiem elektrycznym (4) uruchamianym sterownikiem (5) z czytnikiem RFID (5a) i który utworzony jest z czterech zestawionych ze sobą na krzyż ramion, z których pierwsze dwa zamocowane są do umiejscowionej przy jednej wzdłużnej krawędzi ścianki tylnej korpusu (1) listwy podnoszącej (6), a drugie dwa do umiejscowionej przy drugiej, naprzeciwległej wzdłużnej krawędzi ścianki tylnej korpusu (1) drugiej listwy podnoszącej (6), z których każda zażębiona jest z podnoszonymi przez nią zapadkami (7), w które wyposażona jest każda z szuflad (2), w której jedna zapadka (7) wahliwie zamontowana jest na jej jednej ściance bocznej, po jej zewnętrznej stronie, a druga na drugiej naprzeciwległej, przy czym każda z zapadek (7) wyposażona jest w haczykowany rygiel, który zaczepiany jest w przynależnej mu listwie zaczepowej (8), z których we wnętrzu korpusu (1) jedna zamocowana jest do jednej ścianki bocznej korpusu (1) przy jej tylnej wzdłużnej krawędzi, a druga tożsamo do drugiej, naprzeciwległej.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 132952 (22) 2025 08 28

- (51) **A47G 23/02** (2006.01)
- A47G 19/22** (2006.01)
- A45F 5/10** (2006.01)

(31) u202405847 (32) 2024 12 10 (33) UA

(71) MEKLYNYK LINA, Sofivska Borshchahivka, UA;  
MELNYK ANATOLII, Sofivska Borshchahivka, UA

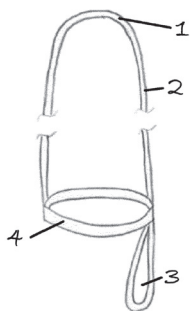
(72) MEKLYNYK LINA, UA; MELNYK ANATOLII, UA

(54) **Uchwyt do przenoszenia kieliszka**

(57) Uchwyt do przenoszenia kieliszka, posiadający pętlę (1) do trzymania ręką oraz co najmniej jedno elastyczne, podłużne ramię (2), charakteryzujący się tym, że pętla (1) jest utworzona w górnej części uchwytu poprzez zagięcie co najmniej jednego elastycznego, podłużnego ramienia (2), przy czym na co najmniej jednym z końców co najmniej jednego elastycznego, podłużnego ramienia (2) utworzona jest pętelka (3), której średnica jest większa od średnicy stopy kieliszka, a uchwyt posiada poprzeczne elastyczne ramię, które jest utworzone powyżej pętelki i poniżej pętli, przy czym poprzeczne ramię tworzy pierścień (4), którego średnica jest

mniejsza niż największa średnica czaszy kieliszka i większa niż najmniejsza średnica czaszy kieliszka.

(1 zastrzeżenie)



**DZIAŁ B**

**RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT**

U1 (21) 133172 (22) 2025 12 09

- (51) **B29B 17/04** (2006.01)
- B09B 3/30** (2022.01)
- B09B 3/35** (2022.01)
- C08J 11/06** (2006.01)

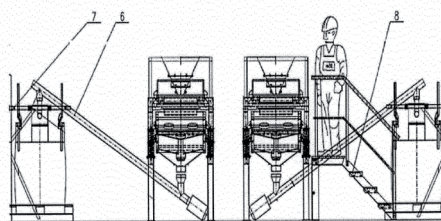
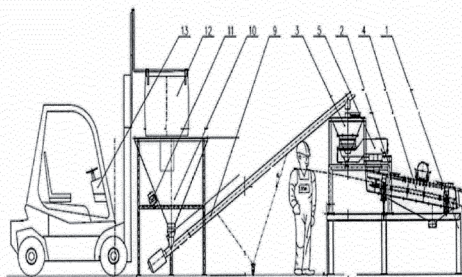
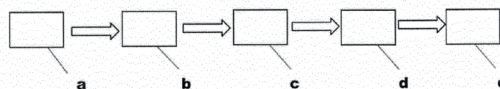
(31) PUY 2024-42472 (32) 2024 12 10 (33) CZ

- (71) KOVAŘÍK JAN, Bruntál, CZ
- (72) KOVAŘÍK JAN, CZ

**(54) Linia do rozdrabniania odpadów z żywicy termoutwardzalnej z włóknem szklanym na wypełniacz cząstkowy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest linia do rozdrabniania odpadów z żywicy termoutwardzalnej z włóknem szklanym na wypełniacz cząstkowy o wielkości cząstek w zakresie od 0,005 do 0,1 mm. Linia ta zawiera (a) urządzenie tnące do cięcia odpadów z żywic termoutwardzalnych na kawałki o wielkości 10-50 mm, (b) urządzenie do przemiału zgrubnego na cząstki o wielkości 1-5 mm, działające w oparciu o młyny młotkowe lub szczękowe, (c) urządzenie do przemiału drobnego na cząstki o wielkości do 0,5 mm, działające w oparciu o młyny kulowe, młyny wibracyjne lub młyny z rotującymi ostrzami, (d) stanowisko analizatora sitowego do dokładnej separacji frakcji materiału o wielkości cząstek w zakresie 0,005-0,1 mm, (e) urządzenie do pakowania finalnego wypełniacza cząstkowego do pojemników lub worków, przy czym stanowisko analizatora sitowego (d) zawiera kosz zasypowy (10) na drobno zmielone cząstki pochodzące z urządzenia do przemiału drobnego (c) z wbudowanym przenośnikiem ślimakowym (9) prowadzącym zespół sit, do którego następnie podłączony jest podajnik wibracyjny (5), właściwy układ sit sortujących (4) i separatorów powietrznych, który zawiera co najmniej dwa sита, z których górne sito zatrzymuje cząstki o wielkości maksymalnej, a dolne sito zatrzymuje cząstki o wielkości minimalnej sortowanej frakcji wypełniacza cząstkowego, przy czym w przestrzeni między sitami umiejscowiony jest mechanizm wytrząsający składający się ze swobodnie poruszających się elementów, a do wyjścia z tej przestrzeni podłączony jest wyjściowy przenośnik ślimakowy (6) posortowanej frakcji granulatu o wielkości cząstek od 0,005 do 0,1 mm.

(1 zastrzeżenie)



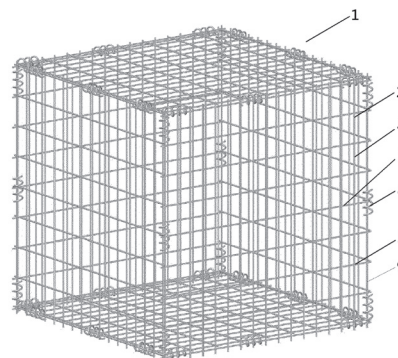
U1 (21) 132497 (22) 2024 12 09

- (51) **B65D 1/38** (2006.01)
- E02D 29/02** (2006.01)
- E02D 17/20** (2006.01)
- C08L 67/00** (2006.01)

- (71) TIM SYSTEM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Pisarzowice; JAŚKIEWICZ TOMASZ, Katowice; BEDNARCZYK RAFAŁ, Małobądz
- (72) BEDNARCZYK RAFAŁ; JAŚKIEWICZ TOMASZ; BOCHAŃSKI MACIEJ; BOREK IRENEUSZ; CZEKAJ TOMASZ

**(54) Klatka kompozytowa**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest klatka kompozytowa, stosowana w budownictwie lądowym, wodnym i specjalistycznym w szczególności jako mury oporowe, przegrody w tym także akustyczne, ogrodzenia, dociążenia skarp, ozdobne elementy architektury, umocnienie brzegów zbiorników wodnych, falochrony, ostrogi, przyczółki, zabezpieczenie przed przemieszczaniem wydm, progi zwalniające przepływ wody, bariery ochronne przed odłamkami, zapory przed przemieszczaniem ognia, bariery ochronne przy odwiertach gazowych i naftowych. Klatka kompozytowa (1) składa się z połączonych ze sobą za pomocą elementów łączących sześciu siatek kompozytowych (2) o sztywnych węzłach (3) o kształcie prostokąta tworzących prostopadłościan lub o kształcie kwadratu tworzących sześcian, wewnątrz wypełniona jest materiałem dociążeniowym. Siatki kompozytowe (2) są połączone ze sobą podłużne pręty (4) i poprzeczne



pręty (5) wykonanych w procesie usieciowania termicznego z włókien szklanych nasączonych żywicą. W siatce kompozytowej pomiędzy sztywnymi węzłami (3) tworzą oczka. Oczka siatki kompozytowej (2) mają kształt kwadratu i/lub prostokąta. Wszystkie boki siatek kompozytowych (2) w klatce kompozytowej (1) połączone są ze sobą sąsiadującymi prętami za pomocą co najmniej dwóch elementów łączących (8). Podłużne pręty (4) i poprzeczne prętów (5) siatek kompozytowych (2) klatki kompozytowej (1) wykonane są w procesie usieciowania termicznego z włókien szklanych nasączonych mieszaniną żywicy z sadzą techniczną.

(25 zastrzeżeń)

## DZIAŁ E

### BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

U1 (21) 133173 (22) 2025 12 10

(51) *E03F 5/20* (2006.01)  
*E03C 1/14* (2006.01)  
*E03C 1/12* (2006.01)  
*E03C 1/18* (2006.01)  
*E03C 1/182* (2006.01)  
*E03C 1/01* (2006.01)

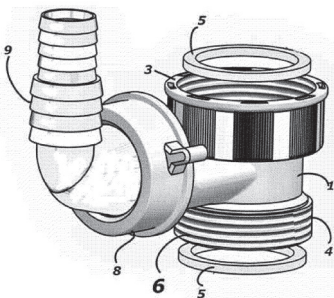
(31) 202024000005199 (32) 2024 12 11 (33) IT

(71) LIRA S.p.A., Valduggia, IT  
(72) ROTTI PIROTTI FRANCESCO, IT;  
ROTTI PIROTTI MATTEO, IT

(54) **Ulepszone złącze syfonowe**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przedstawione na rysunku złącze syfonowe składające się z korpusu cylindrycznego, w którym zapewniono, na obu końcach, środki łączące z elementami stanowiącymi układ odpływowy umywalki lub zlewozmywaka, przy czym wspomniane środki składają się z kotnierza o średnicy większej niż ta we wspomnianym korpusie cylindrycznym, umieszczonego na jednym końcu wspomnianego głównego korpusu cylindrycznego oraz z tulei o średnicy większej niż ta we wspomnianym głównym korpusie cylindrycznym, której powierzchnia zewnętrzna jest gwintowana, umieszczonej na drugim końcu wspomnianego korpusu cylindrycznego. Wspomniany korpus cylindryczny zawiera ponadto zewnętrzną część dodatkową złożoną z korpusu rurowego o spłaszczonym przekroju eliptycznym, odpowiednio do którego zapewniono otwór wzdłuż wspomnianego korpusu cylindrycznego, a na wolnym końcu wspomnianego korpusu rurowego, o spłaszczonym przekroju, powierzchnia górna zapewnia ostro nachylone rozszerzenie, tworząc koniec o okrągłym profilu.

(5 zastrzeżeń)



## DZIAŁ G

### FIZYKA

U1 (21) 132501 (22) 2024 12 12

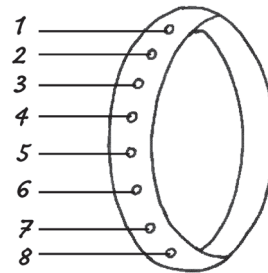
(51) *G08B 21/08* (2006.01)  
*G08B 25/10* (2006.01)  
*B63C 9/00* (2006.01)

(71) LEWANDOWSKI ROBERT, Warszawa  
(72) LEWANDOWSKI ROBERT

(54) **Wodoodporna opaska na rękę z modułem GPS, zespołem komunikacyjnym GMS z kartą e SIM, funkcją bluetooth do lokalizacji dziecka w wodzie za pomocą aplikacji smartfon**

(57) Urządzenie do zdalnej opieki i kontroli nad użytkownikiem ma postać gumowej opaski na rękę (1), czujnik zanurzeniowy wody (2), moduł lokalizacyjny w systemie GPS (3), zespół komunikacyjny GSM z kartą e-sim (4), akumulator (5), ogniwo słoneczne (6), identyfikator ID (7) i bluetooth (8). Opaska wspomagana jest urządzeniem zewnętrznym typu smartfon z aplikacją.

(3 zastrzeżenia)



## DZIAŁ H

### ELEKTROTECHNIKA

U1 (21) 132498 (22) 2024 12 10

(51) *H04L 12/10* (2006.01)  
*G06F 1/18* (2006.01)  
*G06F 1/3206* (2019.01)  
*H02B 1/48* (2006.01)

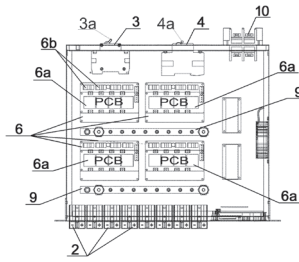
(71) BKT ELEKTRONIK  
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,  
Lisi Ogon  
(72) ŁAPIŃSKI MARIUSZ

(54) **Listwa kontrolno-pomiarowa parametrów elektrycznych urządzeń telekomunikacyjnych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest listwa kontrolno-pomiarowa parametrów elektrycznych urządzeń telekomunikacyjnych, zawie-

rająca obudowę, przez której front wyprowadzone są: porty wyjściowe (2) oraz panel kontrolny z wyświetlaczem LCD (5a), połączone z umieszczonym wewnątrz obudowy zespołem płytek PCB (6), który zawiera przylutowane: przełączniki stałoprądowe (6a) oraz moduły pomiarowe (6b) prądu elektrycznego, natomiast przez tył obudowy wyprowadzone jest źródło zasilania (10) połączone z głównym wyłącznikiem nadprądowym (4), który z kolei połączony jest z wyłącznikami nadprądowymi (3) portów wyjściowych (2), a wyłączniki nadprądowe (3) są połączone poprzez miedziane szyny (9) z zespołem płytek PCB (6). Listwa ta charakteryzuje się tym, że przełączniki stałoprądowe (6a) są bistabilne.

(7 zastrzeżeń)



### III. WYKAZY

#### WYKAZ NUMEROWY WYNALEZKÓW ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
450405	<b>C08L</b> (2006.01)	13
450444	<b>C09K</b> (2006.01)	13
450505	<b>C07D</b> (2006.01)	12
450509	<b>B60K</b> (2006.01)	9
450510	<b>G08G</b> (2006.01)	18
450511	<b>F23L</b> (2006.01)	16
450512	<b>A63B</b> (2006.01)	7
450513	<b>E02D</b> (2006.01)	14
450514	<b>F23J</b> (2006.01)	16
450515	<b>C07D</b> (2006.01)	12
450516	<b>G01N</b> (2006.01)	17
450518	<b>E02D</b> (2006.01)	14
450519	<b>A61K</b> (2006.01)	7
450520	<b>A61L</b> (2006.01)	7
450521	<b>C21D</b> (2006.01)	13
450522	<b>H01F</b> (2006.01)	18
450523	<b>B28B</b> (2006.01)	8
450524	<b>C04B</b> (2006.01)	10

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
450527	<b>A61K</b> (2006.01)	7
450528	<b>F03G</b> (2006.01)	15
450529	<b>D21H</b> (2006.01)	13
450531	<b>G01V</b> (2006.01)	18
450532	<b>G01V</b> (2024.01)	17
450535	<b>C07D</b> (2006.01)	11
450536	<b>C08J</b> (2006.01)	12
450537	<b>A61G</b> (2006.01)	5
450538	<b>G01M</b> (2006.01)	16
450539	<b>A01N</b> (2006.01)	5
450540	<b>C07D</b> (2006.01)	11
450541	<b>C07D</b> (2006.01)	11
450542	<b>C07D</b> (2006.01)	10
450543	<b>C07D</b> (2006.01)	11
450544	<b>C07D</b> (2006.01)	11
450545	<b>E04H</b> (2006.01)	15
450546	<b>C07D</b> (2006.01)	10
450547	<b>A61K</b> (2006.01)	6

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
450548	<b>A61K</b> (2006.01)	6
450549	<b>B25B</b> (2006.01)	8
450551	<b>A01K</b> (2006.01)	5
450554	<b>H10N</b> (2023.01)	19
450556	<b>C04B</b> (2006.01)	10
450557	<b>C01B</b> (2006.01)	9
450559	<b>A61H</b> (2006.01)	6
450560	<b>C04B</b> (2006.01)	9
450561	<b>H02K</b> (2006.01)	18
450562	<b>B29C</b> (2006.01)	8
450563	<b>A01K</b> (2006.01)	5
450564	<b>F16H</b> (2006.01)	15
450565	<b>B29C</b> (2006.01)	8
450567	<b>C08L</b> (2006.01)	13
450570	<b>E04B</b> (2006.01)	14
450582	<b>B65D</b> (2006.01)	9
450589	<b>G01M</b> (2006.01)	17

#### WYKAZ NUMEROWY WZORÓW UŻYTKOWYCH ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
132497	<b>B65D</b> (2006.01)	21
132498	<b>H04L</b> (2006.01)	22
132499	<b>A01D</b> (2006.01)	20
132500	<b>A47F</b> (2006.01)	20

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
132501	<b>G08B</b> (2006.01)	22
132952	<b>A47G</b> (2006.01)	20
133172	<b>B29B</b> (2006.01)	21
133173	<b>E03F</b> (2006.01)	22

INFORMACJE DOTYCZĄCE ZGŁOSZEŃ WYNALAZKÓW  
I WZORÓW UŻYTKOWYCH, O KTÓRYCH OGŁOSZENIE UKAZAŁO SIĘ  
POPZEDNIO W BIULETYNACH URZĘDU PATENTOWEGO

Nr zgłoszenia macierzystego	Numer BUP, w którym ogłoszono o zgłoszeniu macierzystym	Symbol MKP pod którym ogłoszono o zgłoszeniu macierzystym	Nr zgłoszenia wydzielonego	Data zgłoszenia wydzielonego	Symbol MKP zgłoszenia wydzielonego
432734	18/2021	B63B 35/44 F03D 13/10 F03D 13/25	453873	2020.01.29	B63B 35/44 F03D 13/25