



URZĄD PATENTOWY
RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

30/2026

BIULETYN

Urzędu Patentowego

WYNALAZKI
I WZORY UŻYTKOWE



Urząd Patentowy RP – na podstawie art. 43 ust. 1, art. 100 oraz art. 233¹ ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. z 2013 r. poz. 1410 z późniejszymi zmianami) oraz rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów wydanego na podstawie art. 93 oraz art. 101 ust. 2 powołanej ustawy – dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach, wzorach użytkowych.

Ogłoszenia o zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych publikowane w Biuletynie podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zawierają:

- symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- nazwisko i imię wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- liczbę zastrzeżeń,
- daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń, jeśli miały miejsce.

W Biuletynie ogłasza się również informacje o międzynarodowych zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym RP działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany oraz informacje o złożeniu tłumaczenia na język polski zastrzeżeń patentowych europejskiego zgłoszenia patentowego.

Po wykazie ogłoszeń o zgłoszeniach podaje się wykazy zgłoszeń wynalazków i wzorów użytkowych opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku i wzoru użytkowego osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) do czasu wydania decyzji w sprawie udzielenia patentu (prawa ochronnego) – zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia okoliczności uniemożliwiających jego udzielenie.

Informuje się, że kopie opisu zgłoszeniowego wynalazku lub wzoru użytkowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy podać przynajmniej numer zgłoszenia. Celowe jest podanie innych danych identyfikacyjnych zamawianego materiału np. tytułu wynalazku lub wzoru użytkowego.

SPIS TREŚCI

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A Podstawowe potrzeby ludzkie	5
DZIAŁ B Różne procesy przemysłowe; transport.....	7
DZIAŁ C Chemia i metalurgia.....	10
DZIAŁ E Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone.....	14
DZIAŁ F Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska	14
DZIAŁ G Fizyka.....	17
DZIAŁ H Elektrotechnika.....	17

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A Podstawowe potrzeby ludzkie	19
DZIAŁ B Różne procesy przemysłowe; transport.....	19
DZIAŁ E Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone.....	20
DZIAŁ G Fizyka.....	20
DZIAŁ H Elektrotechnika.....	20

III. WYKAZY

Wykaz numerowy wynalazków zgłoszonych w trybie krajowym	22
Wykaz numerowy wzorów użytkowych zgłoszonych w trybie krajowym.....	22
Informacje dotyczące zgłoszeń wynalazków i wzorów użytkowych, o których ogłoszenie ukazało się poprzednio w biuletynach Urzędu Patentowego.....	23
Wnioski o udzielenie prawa ochronnego na wzór użytkowy zgłoszony uprzednio jako wynalazek.....	23

BIULETYN

Urzędu Patentowego

WYNALAZKI I WZORY UŻYTKOWE

Warszawa, dnia 27 lipca 2026 r.

Nr 30

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST. 9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do uzyskania prawa ochronnego wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie:

- (21) – numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) – data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) – dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) – numer zgłoszenia priorytetowego
- (32) – data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) – kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)*
- (51) – symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej
- (54) – tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) – skrót opisu w razie potrzeby z figurą rysunku
- (61) – nr zgłoszenia głównego
- (71) – nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, a także miejsce zamieszkania lub siedziba oraz kraj zgłaszającego (kod kraju)*
- (72) – nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (86) – data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) – data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego
- (96) – data i numer zgłoszenia europejskiego
- (97) – data i numer publikacji europejskiego zgłoszenia (lub europejskiego patentu jeżeli został udzielony)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST. 16):

- A1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- A3 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- U1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego

*) nie podaje się kodu PL



I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1 (21) 451026 (22) 2025 01 22

(51) A01D 46/26 (2006.01)

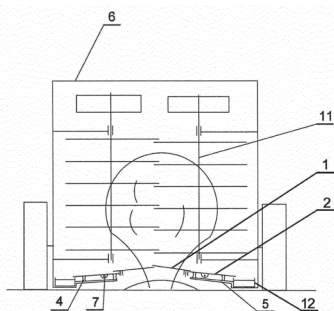
A01D 46/00 (2006.01)

(71) WEREMCZUK FMR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Niedrzwica Duża

(72) WEREMCZUK ROBERT; SKORZYŃSKA JOANNA; WEREMCZUK JÓZEF

(54) **Wibracyjne uszczelnienie dolnej części kombajnów przeznaczonych do zbioru owoców jagodowych, pestkowych i innych, zbieranych metodą otrząsania w ruchu ciągłym**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wibracyjne uszczelnienie dolnej części kombajnów przeznaczonych do zbioru owoców jagodowych, pestkowych i innych, zbieranych metodą otrząsania w ruchu ciągłym. Kombajn do zbioru owoców z krzewów i drzew owocowych metodą otrząsania w ruchu ciągłym, zbudowany z ramy obudowanej w kształcie tunelu, otrząsaczy, transporterów, wentylatorów oczyszczających owoce i z uszczelnienia zamontowanego w dolnej części kombajnu, wychwytyjącego otrząsane owoce, charakteryzuje się tym, że posiada wibracyjne uszczelnienie zamontowane w dolnej części kombajnu, składające się z uchylnych elementów uszczelniających (1) i płyty wibracyjnej (2), wprawianych w ruch wibracyjny, wspomagający przepływ owoców na transportery (12).
(24 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2025 10 30

A1 (21) 451027 (22) 2025 01 22

(51) A01D 46/26 (2006.01)

A01D 46/00 (2006.01)

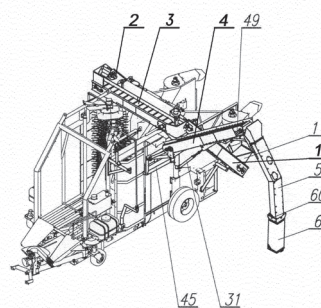
(71) WEREMCZUK FMR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Niedrzwica Duża

(72) WEREMCZUK ROBERT; SKORZYŃSKA JOANNA; WEREMCZUK JÓZEF

(54) **Kombajn do zbioru owoców w ruchu ciągłym, wyposażony w zespół transporterów do przenoszenia zbieranych owoców na drugie międzyrzędzie drzew**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kombajn do zbioru owoców w ruchu ciągłym, wyposażony w zespół transporterów do prze-

noszenia zbieranych owoców na drugie międzyrzędzie drzew. Kombajn do zbioru w ruchu ciągłym wiśni, jabłek i innych owoców, zaczepiany do ciągnika rolniczego, zbudowany z ramy osadzonej na skrętnych kołach jezdnych i na dyszlu zaczepianym do ciągnika rolniczego, posiadający pionowe otrząsacze napędzane głowicą bezwładnościową, uszczelnienie dolne wykonane z uchylnych łusek, dwa transportery wzdłużne, kanały odciągania zanieczyszczeń z zamontowanymi na nich wentylatorami czyszczącymi, charakteryzuje się tym, że posiada zabudowany zespolony system transporterów, składający się z dwóch transporterów ukośnych, transportera lewego (1) i transportera prawego (2), umieszczonych po obu stronach kombajnu, z transportera poprzecznego (3) usytuowanego w górnej części kombajnu oraz z transportera bocznego (4).
(22 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2025 10 21

A1 (21) 451029 (22) 2025 01 22

(51) A01D 46/26 (2006.01)

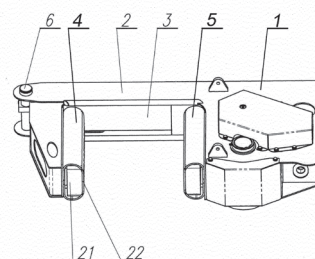
A01D 46/00 (2006.01)

(71) WEREMCZUK FMR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Niedrzwica Duża

(72) WEREMCZUK ROBERT; SKORZYŃSKA JOANNA; WEREMCZUK JÓZEF

(54) **Głowica do zbioru owoców technologią otrząsania za pień drzewa, zaciskająca szczęki w fazie wysuwu tłoczyska siłownika hydraulicznego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest głowica do zbioru owoców technologią otrząsania za pień drzewa, zaciskająca szczęki w fazie wysuwu tłoczyska siłownika hydraulicznego. Głowica do zbioru owoców metodą otrząsania za pień drzewa, zbudowana z korpusu (1), szczęki zaciskającej ruchomej (4) i szczęki zaciskającej nieruchomej (5), elementów wirujących, napędzanych silnikiem hydraulicznym oraz siłownika hydraulicznego do zacisku szczęki ruchomej (4), charakteryzuje się tym, że zaciska szczęki ruchomej (4) realizowany jest w fazie wysuwu tłoczyska.
(15 zastrzeżeń)



A1 (21) 451015 (22) 2025 01 22

(51) A01K 5/02 (2006.01)

A23N 17/00 (2006.01)

A01F 25/20 (2006.01)

A01K 5/00 (2006.01)

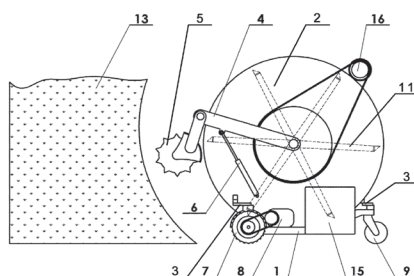
(71) EUROMILK PATENTS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wysokie Mazowieckie

(72) SZEPIETOWSKI MARCIN

(54) Autonomiczny pojazd do żywienia zwierząt innych
niż człowiek, sposób wykrywania paszy oraz sposób
określania wysokości stosu paszowego

(57) Pierwszym przedmiotem jest autonomiczny pojazd do żywienia zwierząt innych niż człowiek, zawierający: ramę, urządzenia nawigacyjne i systemy bezpieczeństwa, zbiornik na paszę, który jest zamontowany na środkach ważących, wyposażony w środki mieszające paszę, jednostkę sterującą, jednostkę zasilającą, konstrukcję obrotowego urządzenia oddzielającego, mającą ruchomy mechanizm do przemieszczania urządzenia oddzielającego paszę i urządzenie do oddzielania paszy do oddzielania paszy dla zwierząt ze stosu paszy, środki ważące, charakteryzujące się tym, że oś obrotu urządzenia oddzielającego paszę (5) i oś obrotu środków mieszających (11) są równoległe, gdzie środki ważące (3) są przystosowane do określenia zmiany ciężaru co najmniej pojemnika na paszę (2) i konstrukcji obrotowego urządzenia oddzielającego zmienionego o ciężar z jakim urządzenie oddzielające (5) naciska na stos paszy dla zwierząt, w celu pomiaru parametrów stosu paszy dla zwierząt. Zgłoszenie obejmuje również sposób wykrywania paszy oraz sposób wyznaczania gęstości stosu paszowego.

(26 zastrzeżeń)



A1 (21) 451010 (22) 2025 01 21

(51) A01P 7/02 (2006.01)

A61P 33/14 (2006.01)

A01N 43/80 (2006.01)

(71) OKONIEWSKI PIOTR, Bielawa

(72) OKONIEWSKI PIOTR

(54) Związek izoksazoliny do zastosowania w leczeniu
zwierząt oraz kompozycja zawierająca związek
izoksazoliny

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest związek izoksazoliny lub jego sól lub solwat do zastosowania w leczeniu lub profilaktyce zwierząt charakteryzujący się tym, że jest stosowany w leczeniu i profilaktyce chorób pszczoł. Przedmiotem zgłoszenia jest również kompozycja zawierająca co najmniej jeden związek izoksazoliny lub jego sól lub solwat charakteryzująca się tym, że jest w akceptowalnej pszczelarsko postaci i dawce.

(20 zastrzeżeń)

A1 (21) 451032 (22) 2025 01 23

(51) A23B 4/10 (2006.01)

A23B 4/20 (2006.01)

A23B 4/30 (2006.01)

B65D 65/46 (2006.01)

B65D 85/72 (2006.01)

A22C 13/00 (2006.01)

(71) SOKOŁÓW SPÓŁKA AKCYJNA, Sokołów Podlaski

(72) JASIŃSKI CEZARY

(54) Jadalny film ochronny dla zabezpieczania dań
gotowych, sposób jego wytwarzania oraz
sposób zabezpieczania dań gotowych przed
ich dekompozycją

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest jadalny film ochronny dla zabezpieczenia dań gotowych, sposób jego wytwarzania oraz sposób zabezpieczania dań gotowych przed ich dekompozycją. Sposób przygotowania jadalnego filmu ochronnego do dań gotowych obejmuje przygotowanie roztworu zawierającego 96,06% wagowych bulionu wołowego, 3,84% wagowych żelatyny wieprzowej i 0,07% wagowych kultury bioprotekcyjnej *Lactobacillus curvatus*, przy czym bulion wołowy zawierający 90+/-5% wody, 5+/-2% białka i <5% tłuszczu otrzymuje się przez długotrwałe gotowanie w wodzie masy kostno – mięsnej o proporcji kości do mięsa 70:30 w temperaturze 95°C przez okres 380 – 410 min, a następnie poddaje się sedymentacji przez 60 min i zlewa do opakowań jednostkowych; następnie w celu wytworzenia roztworu powłokotwórczego bulion miesza się z żelatyną wieprzową i kulturą bioprotekcyjną, wprowadza się do urządzenia natryskowego, w którym utrzymuje się stałą temperaturę roztworu na poziomie 37°C±2°C. Sposób zabezpieczania dania gotowego przed dekompozycją polega na naniesieniu filmu ochronnego na gotowe danie, a następnie szczelnym zamknięciu go w opakowaniu, przy czym roztwór o wskazanej temperaturze rozpyla się równomiernie na powierzchnię dania w ilości 4% wagowych w stosunku do masy dania, przez co tworzy się na daniu powłokę o grubości korzystnie 2±0,5 mm, maksymalnie 5 mm, w postaci jadalnego filmu, film została się przez obniżenie temperatury do 1-6°C. Jadalny film ochronny dla zabezpieczania dań gotowych charakteryzuje się tym, że zawiera roztwór zawierający 96,06% wagowych bulionu wołowego, 3,84% wagowych żelatyny wieprzowej i 0,07% wagowych kultury bioprotekcyjnej *Lactobacillus curvatus*, przy czym bulion wołowy zawierający 90+/-5% wody, 5+/-2% białka i <5% tłuszczu otrzymuje się z wołowej masy kostno – mięsnej o proporcji kości do mięsa 70:30.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 451033 (22) 2025 01 23

(51) A23K 10/30 (2016.01)

A23K 10/10 (2016.01)

A23K 20/20 (2016.01)

A23K 20/24 (2016.01)

A23K 50/10 (2016.01)

(71) BIOEFEKT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa;

KOWALSKI ZYGMUNT ZMK-DORADZTWO, Kraków

(72) KOWALSKI ZYGMUNT; CHOROWSKI ADAM

(54) Sposób wytwarzania paszy dla zwierząt
przeżuwających

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania paszy dla zwierząt przeżuwających, szczególnie dla bydła mlecznego i opasowego z makuchów roślin oleistych, szczególnie makuchu rzepakowego z wykorzystaniem procesu zmydlania tłuszczów, charakteryzujący się tym, że do mieszalnika z pełnym opomiarowaniem i możliwością pracy pod podwyższonym ciśnieniem, wprowadza się od 85% do 95% m/m makuchu rzepakowego lub mieszaninę makuchów: rzepakowego oraz lnianego i/lub rydzowego i/lub słonecznikowego, o zawartości oleju od 8% do 12%, i podgrzewa do temperatury od 70°C do 95°C, a następnie dodaje się porcjami wodę, aż do osiągnięcia wilgotności makuchu mieszanej się w granicach od 10% do 20% i kontynuując równomierne mieszanie oraz utrzymując temperaturę od 70°C do 95°C, do mieszalnika dodaje się reagentu, korzystnie CaO w ilości od 5% do 15% m/m i proces równomiernego mieszania prowadzi się do momentu homogenizacji zawartości mieszalnika, jednakże nie krócej niż 3,5 min, po czym mieszanie zatrzymuje się, a całość poddaje działaniu ciśnienia od 1,2 do 2,5 atm. przez czas od 1 do 3 min.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **452336** (22) 2025 06 12(51) **A47J 33/00** (2006.01)**F24B 1/181** (2006.01)**F24B 1/19** (2006.01)**A47J 37/07** (2006.01)

(31) P.451042 (32) 2025 01 24 (33) PL

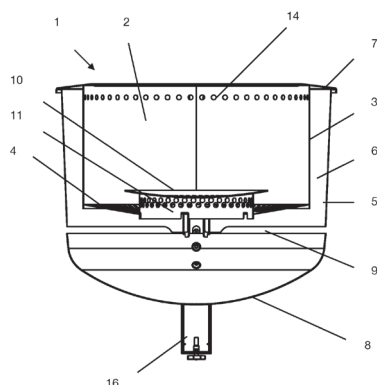
(71) PAWŁOWSKI SEBASTIAN, Szafranki

(72) PAWŁOWSKI SEBASTIAN

(54) **Palenisko bezdymne**

(57) Palenisko (1) posiada otwartą, przestrzenną komorę spalania (2) ograniczoną z boku pionową ścianą (3) i płaskim dnem (4). Komora spalania (2) otoczona jest na zewnątrz ścianą (5) tworząc z ścianą komory spalania (3) pustą przestrzeń (6) zamkniętą od góry kołnierzem (7) i otwartą u dołu do przestrzeni dennicy (8). Ściana (5) oparta jest na krawędzi dennicy (8). Na obwodzie ściany zewnętrznej (5), w pobliżu podparcia ściany (5) na dennicy (8), umieszczone są cztery szczelinowe otwory (9). Połączenie cylindrycznej ściany zewnętrznej (5) z dennicą (8) jest rozłącznym połączeniem śrubowym (10). Dno (4) komory spalania (3) jest dwupoziomowe, przy czym centralna część (10) dna (4) jest uniesiona na wewnętrznej cylindrycznej ścianie (11).

(14 zastrzeżeń)

A1 (21) **451043** (22) 2025 01 25(51) **A61C 7/00** (2006.01)**A61C 7/10** (2006.01)**A61C 7/12** (2006.01)**A61C 7/28** (2006.01)**A61C 8/00** (2006.01)

(71) KUC ANNA DENTAL STAR, Białystok;

SULEWSKA MAGDALENA, Białystok;

SYBILSKI KAMIL, Bieniewice;

MAŁACHOWSKI JERZY, Legionowo

(72) KUC ANNA; SULEWSKA MAGDALENA; SYBILSKI KAMIL;

MAŁACHOWSKI JERZY; HAJDUK GRZEGORZ;

SARUL MICHAŁ; KAWALA BEATA; LIS JOANNA;

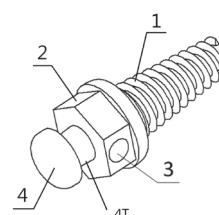
KOTUŁA JACEK; SATERNUS SZYMON

(54) **Układ do około-ortodontycznej ekspansji wyrostka zębodołowego i regeneracji kości oraz medyczne zastosowanie miniimplantu do około-ortodontycznej ekspansji wyrostka zębodołowego i regeneracji kości**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest układ do około-ortodontycznej ekspansji wyrostka zębodołowego i regeneracji kości oraz miniimplant do mocowania łuku ortodontycznego do zastosowania w około-ortodontycznej ekspansji wyrostka zębodołowego i regeneracji kości. Układ charakteryzuje się tym, że zawiera co najmniej dwa miniimplanty ortodontyczne i łuk ortodontyczny, a w każdym miniimplancie wyróżnia się filar (1) z gwintowaniem stożkowym lub cylindrycznym, szyjkę wielokątną (2), korzystnie sześciokątną, zakończenie w formie zaokrąglonej główki (4) w przekroju podłużnym w kształcie grzybka ze zwężonym trzonkiem (4T) okrągłym w prze-

kroju podłużnym, przy czym w szyjce (2) wykonane są co najmniej dwa otwory przelotowe do mocowania łuku ortodontycznego lub w formie haka kształtem przypominającego półkole w kształcie litery C, zakończone u góry i u dołu dwoma zaczepami hakowymi z tym, że jeden z nich przylega do szyjki (2) tworząc miejsce łączenia z łukiem, zaś korzystnie w szyjce wykonany jest co najmniej jedno otwór do mocowania różnego typu elementów ortodontycznych lub w formie zamka w postaci otwartych szczypiec zakończonych ostrzami w postaci szczęk, zaś z przodu pomiędzy szczękami jest wykonane nacięcie na całej szerokości szczypiec do wprowadzenia łuku ortodontycznego, zaś korzystnie pomiędzy szyjką a łukiem jest zwężenie stanowiące trzonek zaokrąglony w przekroju, przy czym miniimplant łączy się z łukiem ortodontycznym bezpośrednio za pomocą zakończenia w formie zamka lub haka lub w przypadku zaokrąglonej główki za pomocą dwóch otworów wykonanych w szyjce (2), a ponadto w przypadku połączenia za pomocą nacięcia w szczękach w zakończeniu w kształcie zamka połączenie stabilizuje się przez łączenie znanym środkiem stabilizującym mocowanie główki z łukiem, korzystnie ligatury.

(7 zastrzeżeń)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1 (21) **451021** (22) 2025 01 22(51) **B01J 23/00** (2006.01)**B01J 37/34** (2006.01)

(71) TRZMIELEWSKI DOMINIK, Bielsko-Biała

(72) TRZMIELEWSKI DOMINIK

(54) **Elektrokatalizatory reakcji ORR i OER (redukcji i wydzielania tlenu) oparte o metodę przeniesienia ligandu kompleksów metali przejściowych z aza-aromatycznych heterocykli policyklicznych otrzymywane za pomocą fal mikrofalowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są elektrokatalizatory reakcji ORR i OER (redukcji i wydzielania tlenu) oparte o metodę przeniesienia ligandu kompleksów metali przejściowych z aza-aromatycznych heterocykli policyklicznych otrzymywane za pomocą fal mikrofalowych sposób ich wytwarzania oraz zastosowanie. Elektrokatalizatory pozwalają na obniżenie napięcia potrzebnego do przeprowadzania elektrolizy lub w wariacie ogniw paliwowych pozwalają na zwiększenie możliwego obciążenia prądowego ogniw przy tym samym napięciu.

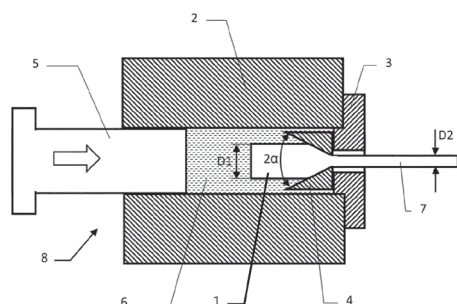
(7 zastrzeżeń)

A1 (21) **450981** (22) 2025 01 20(51) **B21C 23/00** (2006.01)**B21C 23/32** (2006.01)**B21C 23/14** (2006.01)**C22F 1/04** (2006.01)**C22F 1/047** (2006.01)

- (71) INSTYTUT WYSOKICH CIŚNIEŃ
POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Warszawa
- (72) KULCZYK MARIUSZ; SKIBA JACEK

(54) **Sposób stabilizacji ciśnienia w trakcie procesu wyciskania hydrostatycznego stopów aluminium serii 5XXX**

(57) Zgłoszenie dotyczy sposobu wyciskania hydrostatycznego stopu aluminium serii 5XXX, polegający na pokryciu wsadu warstwą smaru w postaci płynnego wosku, charakteryzujący się tym, że w temperaturze pokojowej na powierzchnię zewnętrzną wsadu (1) nanosi się płynny wosk, po czym sezonuje się pokryty wsad (1).
(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 454525 (22) 2026 01 22

- (51) **B26D 7/26** (2006.01)
B26D 1/09 (2006.01)
H01M 4/04 (2006.01)
H01M 10/04 (2006.01)

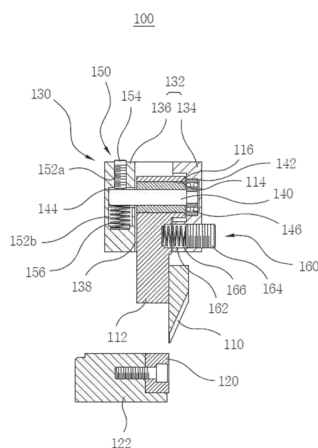
(31) 10-2025-0009224 (32) 2025 01 22 (33) KR

- (71) Yujin Technology Co., Ltd., Cheongju-si, KR
(72) YEO HYUN KUK, KR; LEE MI YEON, KR;
KANG JEON YOUNG, KR; YU SANG KEUN, KR;
PARK SANG HYUN, KR; KIM SEON UK, KR

(54) **Moduł tnący elektrody akumulatora wtórnego typu kasetowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przedstawiony na rysunku moduł tnący elektrody akumulatora wtórnego typu kasetowego, który zawiera: górne ostrze zainstalowane tak, aby było zamontowane na górnym uchwycie; dolne ostrze zainstalowane tak, aby było zamontowane na dolnym uchwycie; oraz zespół regulacyjny mający wspornik uchwytu górnego ostrza do zamontowania uchwytu górnego ostrza oraz elementy regulacji luzu i elementy regulacji prostopadłości przeznaczone do regulacji luzu i prostopadłości pomiędzy górnym ostrzem a dolnym ostrzem poprzez elastyczne dociskanie i przechylanie uchwytu górnego ostrza.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 451017 (22) 2025 01 22

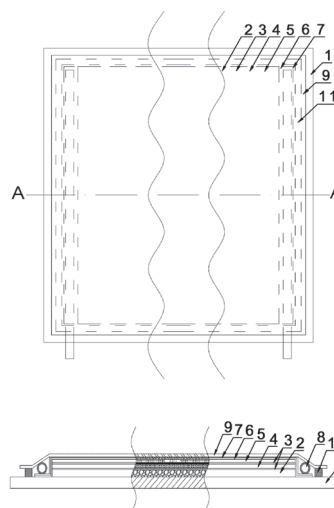
- (51) **B32B 5/22** (2006.01)
B32B 5/16 (2006.01)
B32B 17/04 (2006.01)
B32B 37/10 (2006.01)
B32B 33/00 (2006.01)
B32B 27/04 (2006.01)
B29C 70/44 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin
(72) BUDKA MICHAŁ; GOLEWSKI PRZEMYSŁAW

(54) **Sposób wytwarzania powłoki funkcyjnej i powłoka funkcyjna wykonana na podłożu kompozytu polimerowego o wzmocnieniu „hybrydowym”**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania powłoki funkcyjnej, który polega na tym, że za pomocą ramki oraz zgarniacza na narzędziu formującym (1) układana jest warstwa proszku (2) tlenku półmetal w postaci piasku kwarcowego o ziarnistości w zakresie od 50 do 300 μm . Następnie na warstwę proszku (2) układa się matę z włókien szklanych (3), na które na nakłada się warstwy włókien naturalnych w postaci warstwy mat włókien (4) lnianych albo konopnych. Następnie na warstwy włókien naturalnych układa się matę z włókien szklanych (3). Następnie na warstwy włókien naturalnych układa się tkaninę rozdzielającą (5) oraz folię perforowaną (6) i siatkę rozprowadzającą (7) do infuzji. Następnie na narzędziu formującym (1) w sąsiedztwie warstw układa się rurkę (8) spiralną do wprowadzania żywicy oraz rurkę (8) spiralną albo rurkę mikroporowatą do odprowadzenia powietrza. Następnie taśmą uszczelniającą (11) łączy się narzędzie formujące (1) z folią próżniową (9) przykrywającą warstwę i rurki oraz wytwarza się wewnątrz przestrzeni pomiędzy narzędziem formującym, a folią próżniową ciśnienie o wartości od 250 do 350 hPa i wprowadza się żywicę o lepkości 185 mPa·s i wypełnia się przestrzeń. Przedmiotem zgłoszenia jest również powłoka funkcyjna wykonana na podłożu kompozytu polimerowego o wzmocnieniu „hybrydowym”, która składa się z utwardzonej żywicy epoksydowej, warstwy utwardzonego proszku (2) tlenku półmetal w postaci piasku kwarcowego i wzmocnienia w postaci warstw mat włókien szklanych (3) oraz warstw mat włókien (4) lnianych albo konopnych.

(3 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2025 07 21

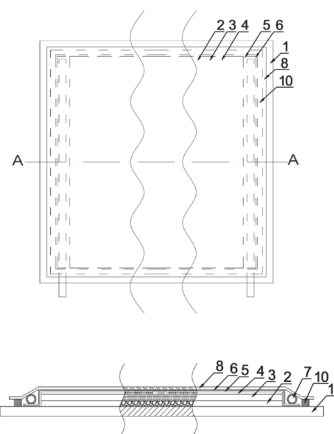
A1 (21) 451018 (22) 2025 01 22

- (51) **B32B 5/22** (2006.01)
B32B 5/16 (2006.01)
B32B 19/06 (2006.01)
B32B 37/10 (2006.01)
B32B 33/00 (2006.01)
B32B 27/04 (2006.01)
B29C 70/44 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin
 (72) BUDKA MICHAŁ; GOLEWSKI PRZEMYSŁAW
 (54) **Sposób wytwarzania powłoki funkcyjnej i powłoka funkcyjna wykonana na podłożu kompozytu polimerowego o wzmocnieniu włóknami naturalnymi**

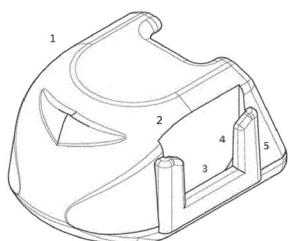
(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania powłoki funkcyjnej, który polega na tym, że za pomocą ramki oraz zgarniacza na narzędziu formującym (1) układana jest warstwa proszku (2) tlenku półmetal w postaci piasku kwarcowego o ziarnistości w zakresie od 50 do 300 μm . Następnie na warstwę proszku (2) układa się warstwę włókien naturalnych w postaci warstwy mat włókien (3) lnianych albo konopnych. Następnie na warstwy włókien nakłada się tkaninę rozdzielającą (4) oraz folię perforowaną (5) i siatkę rozprowadzającą (6) do infuzji. Następnie na narzędziu formującym (1) w sąsiedztwie warstw układa się rurkę (7) spiralną do wprowadzania żywicy oraz rurkę (7) spiralną albo rurkę mikroporowatą do odprowadzenia powietrza. Następnie taśmą uszczelniającą (10) łączy się narzędzie formujące (1) z folią próżniową (8) przykrywającą warstwy i rurki oraz wytwarza się wewnątrz przestrzeni pomiędzy narzędziem formującym a folią próżniową ciśnienie o wartości od 250 do 350 hPa i wprowadza się żywicę o lepkości 185 mPa·s i wypełnia się przestrzeń. Przedmiotem zgłoszenia jest również powłoka funkcyjna wykonana na podłożu kompozytu polimerowego o wzmocnieniu włóknami naturalnymi, która składa się z utwardzonej żywicy epoksydowej, warstwy utwardzonego proszku (2) tlenku półmetal w postaci piasku kwarcowego i wzmocnienia w postaci warstw mat włókien (3) lnianych albo konopnych.

(3 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2025 07 21

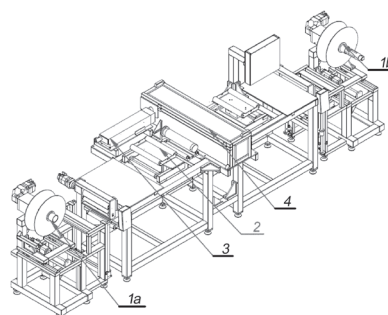
- A1 (21) **451020** (22) 2025 01 22
 (51) **B60D 1/60** (2006.01)
 (71) STEELPRESS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań
 (72) SMOLIŃSKI KRZYSZTOF
 (54) **Ośłona głowicy zaczepowej**
 (57) Ośłona głowicy zaczepowej (1) charakteryzująca się tym, że posiada integralne mocowanie wtyczki połączeniowej przyczepty (2).
 (9 zastrzeżeń)



- A1 (21) **451012** (22) 2025 01 22
 (51) **B60R 13/10** (2006.01)
B23K 26/00 (2014.01)
 (71) UTAL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gruszczyn
 (72) JARZINA DARIUSZ; WYDMUCH JACEK
 (54) **Sposób nanoszenia znaków na folii odbłaskowej pokrywającej płyty metalowe, zwłaszcza tablice rejestracyjne i zespół do nanoszenia znaków na folii pokrywającej płyty metalowe, zwłaszcza tablice rejestracyjne**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób nanoszenia znaków na folii odbłaskowej pokrywającej płyty metalowe, zwłaszcza tablice rejestracyjne i zespół do nanoszenia znaków na folii pokrywającej płyty metalowe, zwłaszcza tablice rejestracyjne, mający zastosowanie do nanoszenia na folii odbłaskowej pokrywającej Sposób charakteryzuje się tym, że źródło laserowe (3), wyposażone w kryształ Nd:YAG neodymowy na syntetycznym granacie itrowo-glinowym, ładowanym lampą ksenonową, tworzący wiązkę koherentnego światła podczerwonego o długości fali 1064 [nm] w trwających 7 [ns] impulsach z częstotliwością 20 [Hz], lub subharmoniczną pomijającą emisję kolejnego pulsu, przy czym sterowanie emisją fotonów oparte jest na zjawisku dwójłomności wymuszonej, następnie światło lasera poprzez zwierciadło kierowane jest do beam-expandera tj. układu optycznego (4) tworzącego skolimowany promień o średnicy 30 [mm], następnie wiązka przechodzi przez układ zwierciadeł uzyskując ustawiony kąt padania światła laserowego na znakowaną powierzchnię, z kolei na drodze wiązki umieszcza się maskę, zawierającą negatywową treść do znakowania, przy czym maska stała generuje identyczne znaki lub maska zawierająca zestaw różnych elementów graficznych umieszczonych po okręgu generuje różne znaki. Zespół do realizacji sposobu charakteryzuje się tym, że ma układ przewijania folii odbłaskowej, wyposażony w system napędowy do dynamicznego kształtowania ruchu, wraz z systemem prowadzenia wstęgi oraz odwijakiem (1a) i nawijakiem (1b), synchronizowany ze źródłem laserowym (3), generującym impulsy świetlne z natywną częstotliwością 20 Hz, połączonym z układem optycznym (4), przy czym układ optyczny (4) składa się z zespołu zwierciadeł kształtujących bieg wiązki laserowej beam-expandera, który tworzy równoległą wiązkę o średnicy 30 mm i przekroju kołowym i równomiernym rozkładzie mocy w przekroju czynnym wiązki, który zakończony jest maską zawierającą treść tworzonego znaku graficznego.

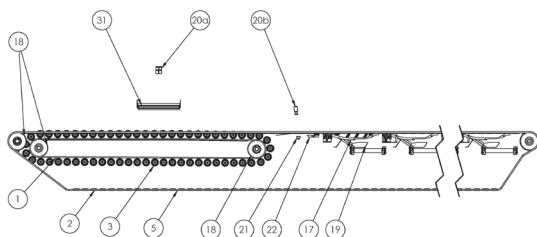
(4 zastrzeżenia)



- A1 (21) **451007** (22) 2025 01 20
 (51) **B65G 47/52** (2006.01)
B65G 13/02 (2006.01)
B65G 69/00 (2006.01)
 (71) GREEN SORT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Janów Podlaski
 (72) STEFANIUK TOMASZ
 (54) **Przenośnik do przenoszenia i kategoryzacji owoców**
 (57) Przedmiotem zgłoszenia jest przenośnik do przenoszenia i kategoryzacji owoców posiadający co najmniej jeden pas (1) rol-

kowy wyposażony w rolki (3) oraz pas (2) tackowy wyposażony w tacki zamocowane do łańcuchów (5) usytuowanych po obu stronach pasa (2) tackowego i napędzanych kotem zębatym (18), które to pasy (1 i 2) częściowo na swojej długości są ze sobą sprzężone, pierwszą kamerę (20a), drugą kamerę (20b) usytuowane nad przenośnikiem, belkę (22) tensometryczną pod pasem (2) tackowym, pierwsze (31) źródło światła umieszczone nad rolkami (3) oraz drugie źródło (21) światła umieszczone pod tackami pasa tackowego (2) poza pasem rołkowym (1), charakteryzuje się tym, że każdą tackę pasa (2) tackowego stanowi kosz z wgłębieniem oraz dwoma bolcami usytuowanymi naprzeciwlegle po zewnętrznej stronie krótszych boków kosza, który to kosz ma płaskie dno i usytuowany jest na dwóch równoległych wahaczach w postaci listew posiadających na jednym z końców tuleję na bolec kosza, zaś na drugim końcu trzpień, a na co najmniej jednym z wahaczy tacki od strony tulei zamocowany jest kołek. Wahacze mocowane są wychylnie do łańcuchów (5) pasa (2) tackowego za pomocą trzpieni wahaczy, a wgłębienie kosza ma wycięcia na rolki (3), zaś w dnie wgłębienia znajduje się otwór. Pas tackowy posiada co najmniej jedną prowadnicę, na której oparte są przesuwne kołki wahaczy utrzymując tacki w pozycji poziomej, ponadto prowadnica w miejscu zrzutu owoców posiada zapadkę wyposażoną w będącą przedłużeniem prowadnicy listwę przesuwą wzdłuż swojego krótszego boku oraz w zamek elektromagnetyczny, ponadto do prowadnicy przymocowana jest rampa (17), pod którą usytuowany jest podajnik (19).

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 451006 (22) 2025 01 20

(51) B66C 15/00 (2006.01)

B60S 13/00 (2006.01)

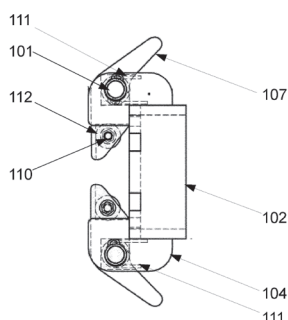
E21F 11/00 (2006.01)

(71) HERMAN MACIEJ ZAKŁAD PRODUKCYJNO-USŁUGOWO-HANDLOWY METAL - WKRĘT, Janowice

(72) HERMAN MATEUSZ; JACEK ROBERT

(54) Podpora ratownicza oraz sposób podpierania ciężkich przedmiotów za pomocą podpory ratowniczej

(57) Przedmiotem rozwiązania jest podpora ratownicza zbudowana z profilu zewnętrznego, profilu wewnętrznego, przy czym profil wewnętrzny co najmniej częściowo znajduje się w obwodzie profilu zewnętrznego, tak, że profil wewnętrzny przemieszcza się suwliwie w profilu zewnętrznym, oraz podpora ratownicza posiada mechanizm blokujący pozycję profilu wewnętrznego względem profilu zewnętrznego oraz mechanizm blokujący zbudowany jest z co najmniej jednej zapadki osadzonej uchylnie na sworzniu profilu zewnętrznego (101) oraz co najmniej jednego otworu



zaczepowego w profilu wewnętrznym tak, że w pozycji zablokowanej profilu wewnętrznego zapadka co najmniej częściowo znajduje się w otworze zaczepowym, przy czym na sworzniu profilu zewnętrznego (101) znajduje się element ustalający pozycję spoczynkową zapadki na nim, oraz zapadka posiada też otwór wspomagający ze śrubą (110), na którym znajduje się rolka (112) zapadki. Przedmiotem rozwiązania jest również sposób podpierania ciężkich przedmiotów, zwłaszcza samochodów w miejscach powypadkowych za pomocą tej podpory.

(14 zastrzeżeń)

A1 (21) 450993 (22) 2025 01 20

(51) B66F 11/04 (2006.01)

B66F 9/06 (2006.01)

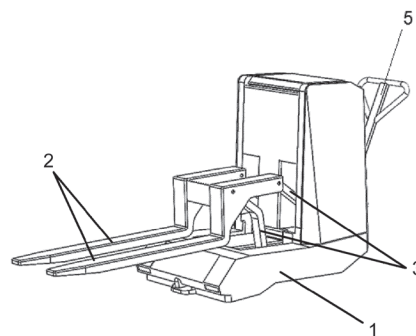
(71) PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-USŁUGOWO-HANDLOWE ZREMBUD W CIESZYNIE
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Cieszyn

(72) KUNC TOMASZ; MYSZKOWSKI ADAM; PELIC MARCIN

(54) Akumulatorowy wózek unoszący

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest akumulatorowy wózek unoszący zawierający korpus (1) i umieszczony w nim układ napędowy oraz co najmniej jedną parę wideł (2) charakteryzujący się tym, że układ napędowy zawiera co najmniej trzy elementy jezdne umieszczone w podstawie korpusu (1) z czego co najmniej jeden jest elementem jezdny napędowym i skrętnym, ponadto akumulatorowy wózek unoszący zawiera ponadto mechanizm przegubowy (3) łączący co najmniej jedną parę wideł (2) i korpus (1) i umożliwiający unoszenie, przesuw oraz odchył względem korpusu (1) co najmniej jednej pary wideł (2) oraz zawiera napęd mechanizmu przegubowego wideł (2).

(14 zastrzeżeń)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1 (21) 451000 (22) 2025 01 20

(51) C04B 41/49 (2006.01)

C07F 7/18 (2006.01)

C08G 77/24 (2006.01)

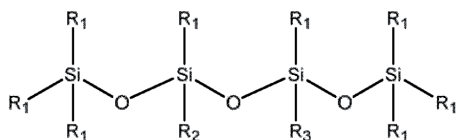
C09D 183/08 (2006.01)

C09D 7/63 (2018.01)

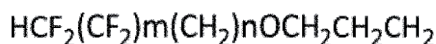
C09D 7/20 (2018.01)

- (71) UNIWERSYTET IM. ADAMA MICKIEWICZA
W POZNANIU, Poznań
- (72) KARASIEWICZ JOANNA; ŚLOSARCZYK AGNIESZKA;
THOMAS MARTA; OLSZYŃSKI RAFAŁ MICHAŁ
- (54) **Komponent na bazie dwufunkcyjnego siloksanu i izopropanolu, sposób wytwarzania komponentu oraz zastosowanie do impregnacji powierzchniowej**
- (57) Przedmiotem zgłoszenia jest komponent na bazie dwufunkcyjnego siloksanu i izopropanolu, sposób wytwarzania komponentu oraz zastosowanie do impregnacji powierzchniowej, przeciwdziałający występowaniu korozji biologicznej. Komponent na bazie dwufunkcyjnego siloksanu i izopropanolu, którego stanowi dwufunkcyjny siloksan o wzorze ogólnym 1, w którym R_1 są równe lub różne i oznaczają grupę alkilową (C1-C4) lub fenyłową, R_2 oznacza grupę o ogólnym wzorze 2, w którym m jest liczbą całkowitą od 1-12, a n od 1-4 lub oznacza grupę o ogólnym wzorze 3, w którym p jest liczbą całkowitą od 1-12, R_3 oznacza grupę glicydylową lub grupę o ogólnym wzorze 4, w którym t jest liczbą całkowitą od 1-24, a R_4 oznacza atom wodoru (H) lub grupę alkilową (C1-C4). Sposób wytwarzania komponentu na bazie dwufunkcyjnego siloksanu i izopropanolu polega na tym, że reagenty: tetraetoksyliloksan i eter alilowo-oktafluoropentylowy w stosunku stechiometrycznym wynoszącym 1:1 oraz toluen w ilości odpowiadającej połowie całkowitej ilości mieszaniny reakcyjnej umieszcza się w pojemniku następnie dodaje się katalizator Karstedt'a w ilości odpowiadającej 3×10^{-5} mola Pt/1 mol Si-H, po czym mieszaninę reakcyjną podgrzewa do temperatury wrzenia rozpuszczalnika przy ciągłym mieszaniu, a przebieg procesu hydrosililowania monitoruje się za pomocą spektroskopii w podczerwieni w czasie rzeczywistym, obserwując zanik pasma przy długości fali 904 cm^{-1} pochodzącego od wiązania Si-H obecnego w substracie, dalej po stwierdzeniu podstawienia pierwszej olefiny do układu wprowadza się polieter w ilości odpowiadającej stosunkowi stechiometrycznemu wszystkich substratów wynoszącym 1:1:1, podtrzymując warunki reakcji – temperaturę oraz mieszanie, przy czym reakcję prowadzi się do momentu zaniku wszystkich pasm pochodzących od wiązania Si-H. Zastosowanie komponentu na bazie dwufunkcyjnego siloksanu i izopropanolu jako komponentu do impregnacji powierzchniowej.

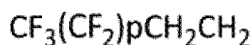
(3 zastrzeżenia)



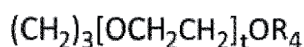
Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

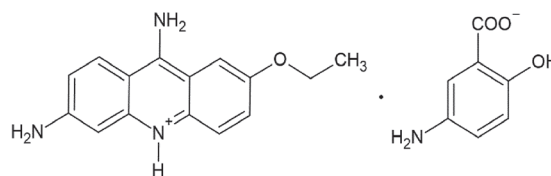


Wzór 4

- A1 (21) 451025 (22) 2025 01 23
- (51) C07D 219/10 (2006.01)
A61P 31/04 (2006.01)

- (71) UNIWERSYTET GDAŃSKI, Gdańsk;
UNIWERSYTET WSCHODNIEGO PIEMONTU
AMEDEO AVOGADRO, Vercelli, IT
- (72) MIROCKI ARTUR; LOPRESTI MATTIA, IT; SIKORSKI ARTUR;
SIKORSKA EMILIA; IŁOWSKA EMILIA
- (54) **Sól 5-aminosalicylowa etakrydyny, sposób otrzymywania kryształów soli 5-aminosalicylowej etakrydyny oraz jej zastosowanie**
- (57) Przedmiotem zgłoszenia jest sól 5-aminosalicylowa etakrydyny o wzorze sumarycznym $\text{C}_{22}\text{H}_{22}\text{N}_4\text{O}_4$ - Wzór 1 oraz sposób jest otrzymywania polegający na tym, że w I etapie substraty: monohydrat mleczanu etakrydyny oraz kwas 5-aminosalicylowy w formie sproszkowanych ciał stałych, rozpuszcza się osobno w mieszaninie rozpuszczalników, tworząc roztwory, a następnie tak otrzymane roztwory miesza się ze sobą w stosunku molowym od 1:3 do 3:1 otrzymując mieszaninę reakcyjną, po czym w III etapie mieszaninę reakcyjną doprowadza się do wrzenia i ogrzewa się przez co najmniej 20 minut, a w ostatnim IV etapie otrzymaną mieszaninę reakcyjną pozostawia się w temperaturze pokojowej do powolnego odparowania rozpuszczalników, do momentu otrzymania soli 5-aminosalicylowej etakrydyny w postaci kryształów. Przedmiotem zgłoszenia jest również sól 5-aminosalicylowa etakrydyny o Wzorze 1 do zastosowania jako substancja o działaniu przeciwdrobnoustrojowym.

(6 zastrzeżeń)



Wzór 1

- A1 (21) 451035 (22) 2025 01 24
- (51) C07D 513/04 (2006.01)
A61P 35/00 (2006.01)
- (71) UNIWERSYTET MEDYCZNY IM. PIASTÓW ŚLĄSKICH
WE WROCŁAWIU, Wrocław
- (72) STRZELECKA MAŁGORZATA; ŚWIĄTEK PIOTR;
RUSAK AGNIESZKA; KRAWCZYŃSKA KLAUDIA;
GÓRNICKI TOMASZ
- (54) **Nowe pochodne 4,6-dimetyloizotiazolo-[5,4-b]pirydyny sprzężone z ugrupowaniem N-acetylohydrazonowym**
- (57) Ujawniono nowe pochodne 4,6-dimetyloizotiazolo[5,4-b]pirydyny sprzężone z ugrupowaniem N-acetylohydrazonowym, nadające się do zastosowania w leczeniu lub profilaktyce chorób nowotworowych, zwłaszcza czerniaka złośliwego oraz sposób ich otrzymywania.

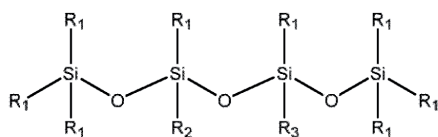
(4 zastrzeżenia)

- A1 (21) 450999 (22) 2025 01 20
- (51) C07F 7/18 (2006.01)
C08G 77/24 (2006.01)
C04B 24/42 (2006.01)
C04B 111/20 (2006.01)
C04B 111/27 (2006.01)
- (71) UNIWERSYTET IM. ADAMA MICKIEWICZA
W POZNANIU, Poznań
- (72) KARASIEWICZ JOANNA; ŚLOSARCZYK AGNIESZKA;
THOMAS MARTA; OLSZYŃSKI RAFAŁ MICHAŁ

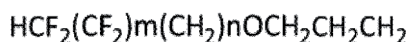
(54) Dwufunkcyjny siloksan, sposób jego wytwarzania oraz zastosowanie jako domieszka do zapraw cementowych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest dwufunkcyjny siloksan, sposób jego wytwarzania oraz zastosowanie jako domieszka do zapraw cementowych. Dwufunkcyjny siloksan stanowi siloksan o wzorze ogólnym 1, w którym R_1 są równe lub różne i oznaczają grupę alkilową (C1-C4) lub fenyłową, R_2 oznacza grupę o ogólnym wzorze 2, w którym m jest liczbą całkowitą od 1-12, a n od 1-4 lub oznacza grupę o ogólnym wzorze 3, w którym p jest liczbą całkowitą od 1-12, R_3 oznacza grupę glicydylową lub grupę o ogólnym wzorze 4, w którym t jest liczbą całkowitą od 1-24, a R_4 oznacza atom wodoru (H) lub grupę alkilową (C1-C4). Sposób wytwarzania komponentu na bazie dwufunkcyjnego siloksanu polega na tym, że reagenty: tetraetoksylodoksylen i eter allilowo-oktafluoropentylowy w stosunku stechiometrycznym wynoszącym 1:1 oraz toluen w ilości odpowiadającej połowie całkowitej ilości mieszaniny reakcyjnej umieszcza się w pojemniku, następnie dodaje się katalizator Karstedt'a w ilości odpowiadającej 3×10^{-5} mola Pt/1 mol Si-H, po czym mieszaninę reakcyjną podgrzewa do temperatury wrzenia rozpuszczalnika przy ciągłym mieszaniu, a przebieg procesu hydrosilowania monitoruje się za pomocą spektroskopii w podczerwieni w czasie rzeczywistym, obserwując zanik pasma przy długości fali 904 cm^{-1} pochodzącego od wiązania Si-H obecnego w substracie, dalej po stwierdzeniu podstawienia pierwszej olefiny do układu wprowadza się polieter w ilości odpowiadającej stosunkowi stechiometrycznemu wszystkich substratów wynoszącej 1:1:1, podtrzymując warunki reakcji – temperaturę oraz mieszanie, przy czym reakcję prowadzi się do momentu zaniku wszystkich pasm pochodzących od wiązania Si-H.

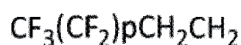
(4 zastrzeżenia)



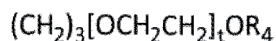
Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3



Wzór 4

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2025 10 31

A1 (21) 450996 (22) 2025 01 20

(51) C08G 77/04 (2006.01)
C08F 283/12 (2006.01)
C08L 83/04 (2006.01)
A01P 1/00 (2006.01)

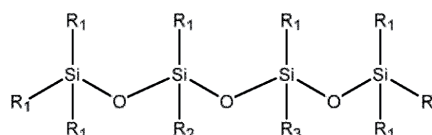
(71) UNIWERSYTET IM. ADAMA MICKIEWICZA
W POZNANIU, Poznań

(72) KARASIEWICZ JOANNA;
NOWICKA-KRAWCZYK PAULINA

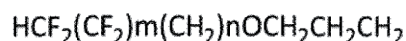
(54) Komponent na bazie dwufunkcyjnego siloksanu, sposób jego wytwarzania oraz zastosowanie jako powłoka ochronna

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest komponent na bazie dwufunkcyjnego siloksanu, sposób jego wytwarzania oraz zastosowanie jako powłoka ochronna przeciwdziałająca występowaniu korozji biologicznej. Komponent na bazie dwufunkcyjnego siloksanu stanowi alkoholowy roztwór dwufunkcyjnego siloksanu o wzorze 1, w którym R_1 są równe lub różne i oznaczają grupę alkilową (C1-C4) lub fenyłową, R_2 oznacza grupę o ogólnym wzorze 2, w którym m jest liczbą całkowitą od 1-12, a n od 1-4 lub oznacza grupę o ogólnym wzorze 3, w którym p jest liczbą całkowitą od 1-12, R_3 oznacza grupę glicydylową lub grupę o ogólnym wzorze 4, w którym t jest liczbą całkowitą od 1-24, a R_4 oznacza atom wodoru (H) lub grupę alkilową (C1-C4). Sposób jego wytwarzania polega na tym, że składniki tj. dwufunkcyjny siloksan oraz izopropanol w postaci roztworu miesza się w temperaturze pokojowej do uzyskania jednorodnej mieszaniny, a stosunek wagowy składnika aktywnego 1-10% do izopropanolu wynosi 99-90%.

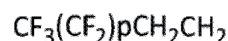
(4 zastrzeżenia)



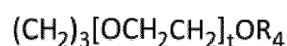
Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3



Wzór 4

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2025 11 16

A1 (21) 450997 (22) 2025 01 20

(51) C08G 77/04 (2006.01)
C08F 283/12 (2006.01)
C08L 83/04 (2006.01)
A01P 1/00 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET IM. ADAMA MICKIEWICZA
W POZNANIU, Poznań

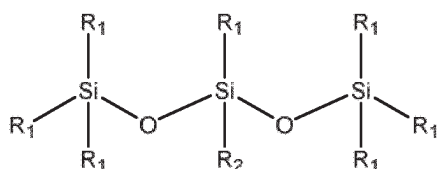
(72) KARASIEWICZ JOANNA;
NOWICKA-KRAWCZYK PAULINA

(54) Komponent wodny silikonowy, sposób jego wytwarzania oraz zastosowanie jako impregnat przeciwdziałający występowaniu korozji biologicznej

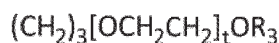
(57) Przedmiotem zgłoszenia jest komponent wodny silikonowy, sposób jego wytwarzania oraz zastosowanie jako impregnat przeciwdziałający występowaniu korozji biologicznej. Komponent wodny silikonowy stanowi wodny roztwór funkcjonalizowanego

siloksanu o wzorze 1, w którym R_1 są równe lub różne i oznaczają grupę alkilową (C1-C4) lub fenylową, R_2 oznacza grupę glicydylową lub grupę o ogólnym wzorze 2, w którym t jest liczbą całkowitą od 1-24, a R_3 oznacza atom wodoru (H) lub grupę alkilową (C1-C4). Sposób wytwarzania komponentu, polega na tym, że sporządza się preparat zawierający funkcjonalizowany siloksan w stosunku wagowym czynnika aktywnego 1-10% do wody 99-90%, po czym składniki roztworu miesza się w temperaturze pokojowej do uzyskania jednorodnej mieszaniny. Zastosowanie komponentu wodnego silikonowego jako impregnat przeciwdziałający występowaniu korozji biologicznej.

(3 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 2

A1 (21) 451023 (22) 2025 01 23

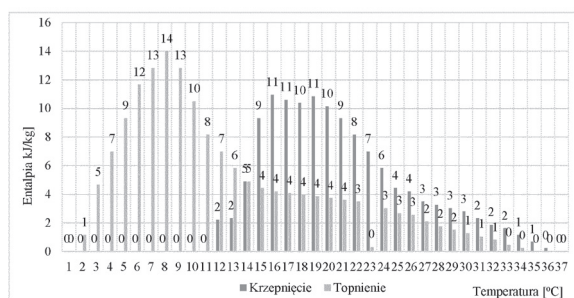
- (51) C09K 5/06 (2006.01)
C08K 5/01 (2006.01)
B09B 3/35 (2022.01)
B09B 101/75 (2022.01)
B09B 101/80 (2022.01)

- (71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA
IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów
(72) MUSIAŁ MICHAŁ; PĘKAŁA AGNIESZKA;
MOSSETY-LESZCZAK BEATA; LICHOLA LECH

(54) Polimerowy kompozyt zmiennofazowy

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest polimerowy kompozyt zmiennofazowy, który zawiera mikroplastik o wielkości cząsteczek co najwyżej 600 μm oraz materiał zmiennofazowy, który ma postać mieszaniny alifatycznych węglowodorów nasyconych i posiada entalpię topnienia/krzepnięcia w zakresie od 182,5 do 197,5 J/kg, zaś jego przemiana topnienia/krzepnięcia zachodzi w przedziale temperatur od 18°C do 23,5°C.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 451005 (22) 2025 01 20

- (51) C09K 11/77 (2006.01)
C09K 11/55 (2006.01)
C01F 17/00 (2020.01)
C01G 41/00 (2006.01)
B82Y 20/00 (2011.01)
B82Y 40/00 (2011.01)

- (71) SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ - PORT
POLSKI OŚRODEK ROZWOJU TECHNOLOGII, Wrocław
(72) PROKOP KACPER; GUZIK MAŁGORZATA

(54) Nanokrystaliczny materiał na bazie wolframanu z rodziny podwójnych perowskitów, sposób jego otrzymywania i zastosowanie

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest nanokrystaliczny materiał z rodziny podwójnych perowskitów o wzorze ogólnym $\text{Ba}_x\text{Sr}_{1-x}\text{LaLiWO}_6$, gdzie x wynosi od 0 do 1, krystalizujący w układzie regularnym w grupie przestrzennej $\text{Fm}\bar{3}\text{m}$ i symetrii punktowej O_h^5 , posiadający rozmiar nanokrystalitów nieprzekraczający 40 nm. Kolejnym przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania nanokrystalicznego materiału z rodziny podwójnych perowskitów. Kolejnym przedmiotem zgłoszenia jest zastosowanie nanokrystalicznego materiału do wytwarzania materiałów optycznych.

(18 zastrzeżeń)

A1 (21) 451014 (22) 2025 01 22

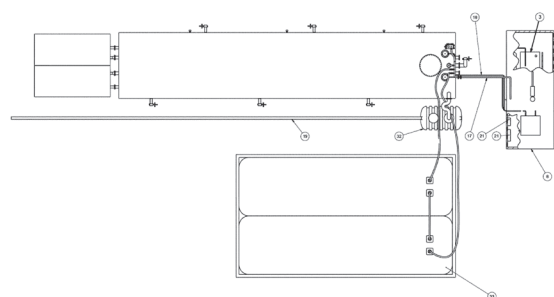
- (51) C12M 1/02 (2006.01)
C12M 1/04 (2006.01)
C12M 1/107 (2006.01)
C12M 1/36 (2006.01)
C02F 11/04 (2006.01)

- (71) CONERGA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA JAWNA, Warszawa
(72) KAMIŃSKI DARIUSZ, CH; ETOWSKI MICHAŁ

(54) Mikrobiogazownia

(57) Mikrobiogazownia, która posiada co najmniej jeden moduł zawierający komorę fermentacyjną w postaci cylindrycznego, szczelnego zbiornika wykonanego z tworzywa sztucznego jako rura przestrzenna, dwuwarstwowa, przy czym między warstwami znajduje wzmacniające uźebrowanie, a przestrzeń między warstwami jest wypełniona substancją zapewniającą izolację termiczną, przy czym do końców komory fermentacyjnej przyłączone są rury do tłoczenia lub wypompowywania wsadu, przy czym do rur przyłączona jest pompa do załadunku komory fermentacyjnej, mieszania wsadu oraz zasilania natrysków, przy czym wewnątrz komory wykonana jest instalacja grzewcza oraz układ mieszająco-natryskowy w postaci systemu przeciwniebiegłych dysz, dzięki któremu następuje intensywne mieszanie perkolatu wewnątrz komory fermentacyjnej, przy czym komora fermentacyjna wyposażona jest układ pomiaru temperatury oraz pH biomasy, przy czym komora fermentacyjna wyposażona jest we właz rewizyjny, przy czym komora fermentacyjna połączona jest z magazynami biogazu, przy czym moduł połączony jest z co najmniej jednym kogeneratorem (3), przy czym mikrobiogazownia jest sterowana automatycznie poprzez sterownik PLC.

(4 zastrzeżenia)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO;
KONSTRUKCJE ZESPOŁONE

A1 (21) 451011 (22) 2025 01 21

(51) E04D 13/03 (2006.01)

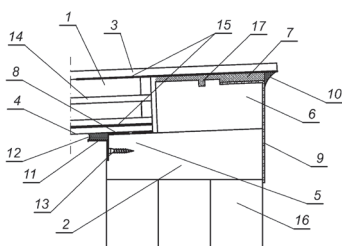
(71) BEDNARZ MAREK, Strażów

(72) BEDNARZ MAREK

(54) Światlik dachowy i sposób montażu światlika dachowego

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest światlik dachowy i sposób montażu światlika dachowego. Światlik dachowy zawierający pakiet szybowy (1) osadzony trwale na konstrukcji wsporczej (2). Światlik dachowy w rzucie z góry jest figurą płaską zamkniętą o dowolnym kształcie i konstrukcja wsporcza (2) jest wykonana z twardej pianki poliuretanowej. Pakiet szybowy (1) ma konstrukcję co najmniej dwuszybową i szyba górna (3) ma większą powierzchnię, niż szyba dolna (4), przy czym kształt obwodu szyby dolnej (4) w żadnym miejscu nie wykracza poza kształt obwodu szyby górnej (3). Konstrukcja wsporcza (2) w swojej górnej części jest wyprofilowana w taki sposób, że ma wybranie (5) po wewnętrznej części swojego obwodu oraz kołnierz (6) po zewnętrznej części swojego obwodu.

(31 zastrzeżeń)



A1 (21) 451009 (22) 2025 01 21

(51) E04F 15/02 (2006.01)

E04F 15/04 (2006.01)

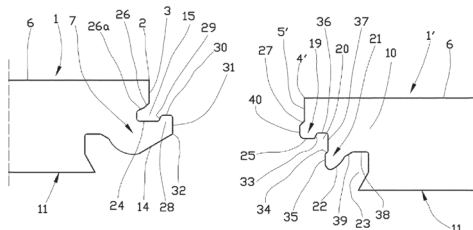
(71) BARLINEK SPÓŁKA AKCYJNA, Kielce

(72) LENARTOWICZ RYSZARD

(54) Zestaw paneli podłogowych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zestaw paneli podłogowych. Każdy z łączonych paneli podłogowych (1, 1') ma męsko-żeński wzdłużny element sprzęgający (7), żeński wzdłużny element sprzęgający oraz jednoimienny męsko-żeński poprzeczny element sprzęgający (10), ukształtowany poniżej każdej krótkiej krawędzi (4'). Każdy poprzeczny element sprzęgający (10) ma środkowe wgłębienie (20) z płaską pionową powierzchnią osadczą (37) zagłębioną w górną część dolnego pionowego pióra (21), nad płaską powierzchnią naprowadzającą (35), przy czym pomiędzy płaską powierzchnią naprowadzającą (35) i płaską pionową powierzchnią osadczą (37) jest ukształtowana kątowa powierzchnia zatraskowa (34).

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 450970 (22) 2025 01 22

(51) E04F 21/12 (2006.01)

E04B 1/80 (2006.01)

B05B 12/00 (2018.01)

(71) KAPUŚCIŃSKI SŁAWOMIR, Sedranki;

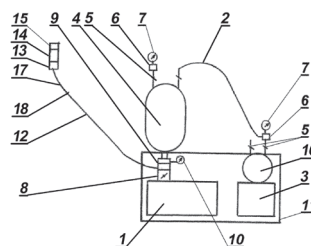
MOSKAŁA DARIUSZ, Bielsko-Biała

(72) KAPUŚCIŃSKI SŁAWOMIR; MOSKAŁA DARIUSZ

(54) Agregat hybrydowy do natrysku powłok izolacji termicznych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest agregat hybrydowy do natrysku powłok izolacji termicznych w postaci gęstych, lekkich ciekowarstwowych, wododyspresyjnych mas izolujących termicznie, urządzeniem nieuszkodzającym struktury wewnętrzne mas termoizolacyjnych. Agregat hybrydowy do natrysku powłok izolacji termicznych złożony elementów składowych umieszczonych korzystnie we wspólnej mobilnej obudowie i charakteryzuje się tym, że ma pompę membranową (1) o ciśnieniu roboczym od 180 do 250 bar wyposażoną w zawór hydrauliczny (8) i reduktor hydrauliczny (9) połączoną ze zbiornikiem ciśnieniowym (4) masy izolacyjnej oraz ma sprężarkę (3) zaopatrzoną w zbiornik (16), wytwarzającej ciśnienie 8 bar wyposażoną w zbiornik ciśnieniowy (16) powietrza połączone ze sobą poprzez pneumatyczne zawory (5) i reduktor pneumatyczny (6) z przewodem ciśnieniowym (2) sprężonego powietrza. Reduktor hydrauliczny (9) zaopatrzony jest w wąż ciśnieniowy (12) połączony złączem obrotowym (18) z węzłem ciśnieniowym (17) wyposażonym w zawór czyszczący (13) oraz pistolet natryskowy (14) zaopatrzony w wymienne dysze o średnicy wylotowej od 0,3 mm do 0,4 mm o kącie natrysku od 40° do 60°.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1 (21) 451002 (22) 2025 01 20

(51) F02C 1/04 (2006.01)

F02M 35/10 (2006.01)

F02M 27/04 (2006.01)

(71) HABRYŃ ANDRZEJ, Wolbrom

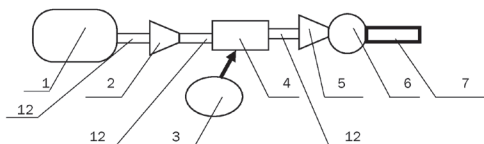
(72) HABRYŃ ANDRZEJ

(54) Sposób wytwarzania energii mechanicznej na pokładzie pojazdów, jednostek pływających i statków powietrznych zwłaszcza bezzałogowych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania energii mechanicznej na pokładzie pojazdów, jednostek pływających i statków powietrznych, zwłaszcza bezzałogowych, polega na tym, że:

ze zbiornika sprężonego powietrza (1), przez zawór dolotowy (2) rurociągiem (12), sprężone powietrze przepływa przez przeponowy podgrzewacz sprężonego powietrza (4), a zasilanego paliwem ze zbiornika paliwa ciekłego lub gazowego (3) skąd poprzez zawór regulacyjny (5) zasila wyporowy silnik pneumatyczny, wał którego (7) stanowi źródło napędu mechanicznego pojazdów, jednostek pływających i statków powietrznych zwłaszcza bezzałogowych, a maksymalna temperatura nagrzewu sprężonego powietrza nie przekracza 600 K.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) **451013** (22) 2025 01 22

(51) **F04D 13/06** (2006.01)

F04D 7/04 (2006.01)

F01C 1/04 (2006.01)

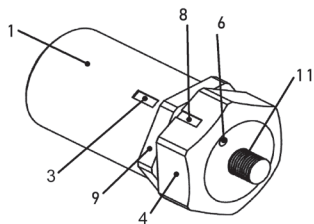
(71) UNIWERSYTET WARMIŃSKO-MAZURSKI W OLSZTYNIE,
Olsztyn

(72) SYROKA ZENON; CHORAŻEWICZ WOJCIECH

(54) **Silnik pneumatyczny**

(57) Silnik pneumatyczny charakteryzuje się tym, że składa się z korpusu (1) zawierającego otwór wlotowy, znacznik (3) pozycjonowania wieka (4), które połączone jest z korpusem (1) poprzez gwint znajdujący się na końcu jednej strony korpusu (1). Wieko (4) posiada otwór wylotowy (6), gwint wieka (4) oraz znacznik (8) pozycjonowania korpusu (1) i jest zablokowane w swojej pozycji przez kontr nakrętkę (9). Wewnątrz korpusu (1) znajduje się wirnik, którego oś z jednej strony kończy się gwintem (11) odbioru mocy, a z drugiej wypustem na osadzenie łożyska, a na wirniku są na stałe osadzone łopatki. Otwór wlotowy i wylotowy (6) są obrócone względem siebie o 180 stopni. Wirnik posiada osadzenie łopatek o skręcie 180 stopni. Średnica wirnika jest minimum dwukrotnie mniejsza w stosunku do długości wirnika.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **451034** (22) 2025 01 23

(51) **F17C 1/00** (2006.01)

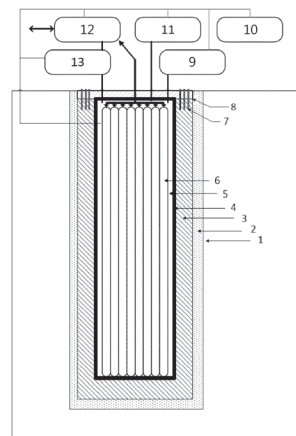
(71) WĘGRZYN ANDRZEJ, Wałbrzych

(72) WĘGRZYN ANDRZEJ

(54) **System podziemnego magazynowania gazu**

(57) System podziemnego magazynowania gazu z czynną kompensacją ciśnienia i temperatury, zawierający podziemny silos, zbiorniki gazu rozmieszczone wewnątrz podziemnego silosu oraz powłokę kompensującą zawierającą ciecz, usytuowaną między silosem a zbiornikami gazu, charakteryzuje się tym, że zawiera ponadto system sterowania (10), do monitorowania i regulacji parametrów magazynowania gazu, zawierający czujniki i jednostkę przetwarzającą dane, działający w oparciu o algorytmy sztucznej inteligencji (AI), dynamiczny sterownik ciśnienia kompensującego (9) współpracujący z powłoką kompensującą (5), przy czym sterownik (9) jest połączony z systemem sterowania (10) oraz sterownik wejścia-wyjścia gazu (12) połączony ze zbiornikami gazu (6).

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) **451031** (22) 2025 01 22

(51) **F24F 12/00** (2006.01)

F24F 5/00 (2006.01)

F24F 3/044 (2006.01)

F24D 15/04 (2006.01)

F04B 23/02 (2006.01)

F04B 41/02 (2006.01)

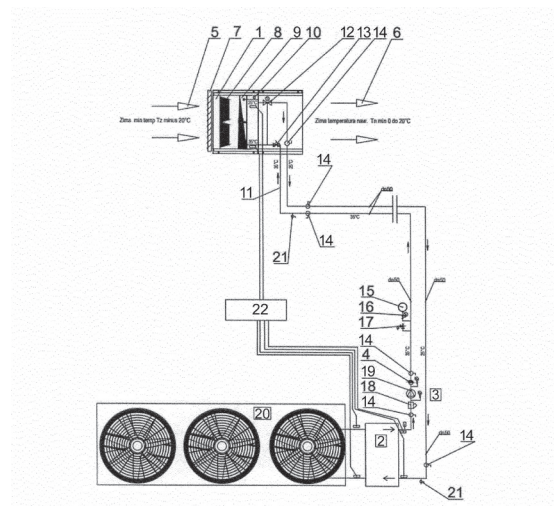
(71) STRUŻIK WOJCIECH, Dys

(72) STRUŻIK WOJCIECH

(54) **Układ urządzeń do pozyskiwania ciepła z instalacji chłodniczych do ogrzania powietrza w instalacjach HVAC**

(57) Układ urządzeń do pozyskiwania ciepła odpadowego z instalacji chłodniczych dla urządzeń klimatyzacyjnych, posiada zbiornik buforowy (2), do którego pozyskiwana jest ciepła woda z instalacji skraplaczy sprężarek (20). Pozyskana ciepła woda węzłem (3) i układem pompowym (19), zasila ciepłem nagrzewnicę (9) Centrali 1. Na przewodzie rurowym (11), doprowadzającym ciepłą wodę zamontowane są zawory (12, 13 i 14). Układ wyposażony jest w regulator pogodowy (22).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **451036** (22) 2025 01 24

(51) **F24F 13/24** (2006.01)

F16F 7/00 (2006.01)

F01N 1/24 (2006.01)

F01N 1/08 (2006.01)

F01N 1/10 (2006.01)

F16L 55/02 (2006.01)

F01P 11/12 (2006.01)

G10K 11/16 (2006.01)

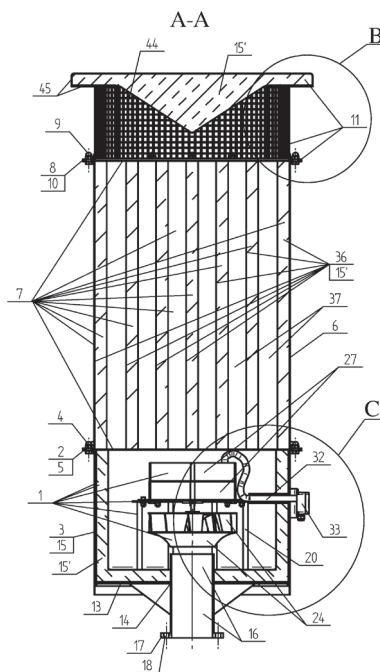
(71) LEŚNIAK ANDRZEJ BIURO INŻYNIERSKIE VIBA, Leżajsk

(72) LEŚNIAK ANDRZEJ; KULPA GRZEGORZ

(54) **Tłumik rozprężno-absorpcyjny**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest tłumik rozprężno-absorpcyjny, który charakteryzuje się tym, że w dnie (13) metalowej tulejowej obudowy (3) z górnym zewnętrznym pierścieniowym odsadzeniem (2) dolnego podzespołu rozprężnego (1) wykonany jest współosiowy przelotowy otwór (14), w którym osadzony jest metalowy rurowy króciec wyrzutowy (16), na którego górnym końcu osadzony jest wirnik łopatkowy (24) z dolnym odsadzeniem (25) o profilu stożka ściętego, otoczony wsporczym elementem (19), utworzonym z kilku prętów (20) pionowo i symetrycznie rozmieszczonych na okręgu, połączonych nierozłącznie z pierścieniowym elementem (21) połączonym rozłącznie z zewnętrznym pierścieniowym odsadzeniem (26) dolnego czoła generatora prądu (27) połączonego przewodem elektrycznym (32) z przymocowaną do zewnętrznej powierzchni tulejowej obudowy (3) puszką elektryczną (33), przy czym generator prądu (27) posiada pionowo i współosiowo usytuowany trzpień (30) osadzony w osiowym otworze (31) wirnika łopatkowego (24), zaś do wewnętrznych powierzchni tulejowej obudowy (3) i jej dna (13) przylega warstwa z materiału dźwiękoizolacyjnego (15), a do niej przylega warstwa z materiału dźwiękochłonnego (15'), natomiast metalowy wsporczy element (19) osadzony jest na warstwie z materiału dźwiękochłonnego (15') dna (13) tulejowej obudowy (3), a metalowy rurowy króciec wyrzutowy (16) posiada zewnętrzne odsadzenie (17) z przelotowymi montażowymi otworami (18).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **451016** (22) 2025 01 22

(51) **F28D 20/00** (2006.01)

(71) WISPP SKRĘT, MAJ, JAKÓBCZAK SPÓŁKA JAWNA, Ostrowiec Świętokrzyski

(72) MAJ SZYMON

(54) **Metoda izolowania ciepłego gruntowych otwartych magazynów ciepła od strat energii związanych z przepływem wody w wodonośnych warstwach przez zamrożenie gruntu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest metoda izolowania ciepłego gruntowych otwartych magazynów ciepła od strat energii związanych z przepływem wody w wodonośnych warstwach przez zamrożenie gruntu, która charakteryzuje się tym, że dla zablokowania przepływu wody w warstwach wodonośnych gruntu wykorzysta-

no obszar złożony z pionowych sond selektywnie zamrażając grunt wyłącznie w obszarze warstw wodonośnych.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **451037** (22) 2025 01 24

(51) **F28D 20/00** (2006.01)

F24D 3/08 (2006.01)

(71) ENERGY EFFICIENCY CENTRE (EEC)

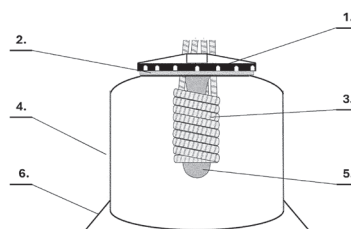
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) FLISIŃSKI MIKOŁAJ

(54) **System grzewczy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest system grzewczy, oparty na kompozytowym zbiorniku. System grzewczy jest wykorzystywany zarówno do systemu grzewczego, jak również do wszelkiego typu instalacji, w tym funkcjonujący jako urządzenie trzy w jednym w technologii ogrzewania tj. pełni trzy funkcje w jednym systemie grzewczym. W kontekście projektu, jest to kompozytowy zbiornik do systemów grzewczych, który działa jako magazyn ciepła. System grzewczy na bazie kompozytowego zbiornika charakteryzuje się tym, że kompozytowy zbiornik (4) na bazie polimeru usieciowanego, ma dwa otwory, otwór górny oraz otwór dolny, z kołnierzami do mocowania dla co najmniej jednego wymiennika ciepła i/lub polimerowej pokrywy (2) i/lub metalowej pokrywy (1), przy czym kompozytowy zbiornik (4) wyposażony jest w izolację podstawkę (6), ma od 50 do 300 cm wysokości, od 50 do 200 cm średnicy, a usieciowany polimer ma od dwóch do dwudziestu warstw i grubość od 3 do 40 mm i osiąga od 50 do 3000 litrów pojemności, natomiast wymienny wymiennik ciepła (3) ma co najmniej jeden obwód wykonany z rur, nawiniętych na wspornik wymiennika (5), przy czym rury obiegowe wymiennika ciepła (3) są montowane do polimerowej pokrywy (2) za pomocą śrub, natomiast ruszt jest montowany w osi polimerowej pokrywy (2), która następnie jest montowana do metalowej pokrywy (1), które są mocowane do kołnierzy otworu górnego lub otworu dolnego.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) **451030** (22) 2025 01 23

(51) **F41H 1/02** (2006.01)

F41H 1/04 (2006.01)

F41H 1/08 (2006.01)

F41H 1/00 (2006.01)

F41H 5/04 (2006.01)

A42C 2/00 (2006.01)

A42B 3/06 (2006.01)

(71) INSTYTUT TECHNOLOGII BEZPIECZEŃSTWA MORATEX, Łódź; PRZEDSIĘBIORSTWO SPRZĘTU OCHRONNEGO MASKPOL SPÓŁKA AKCYJNA, Konieczki

(72) STRZELCZYK JANUSZ; BOGUS RAFAŁ; BRZĘCZEK KATARZYNA; DMOWSKA-JASEK PAULINA; FEJDYŚ MARZENA; KLICH MAREK; KUCHARSKA-JASTRZĄBEK AGNIESZKA; STECKI MATEUSZ

(54) **Sposób wytwarzania hybrydowego czerepu hełmu balistycznego w jednoetapowym procesie formowania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania hybrydowego czerepu hełmu balistycznego w jednoetapowym procesie for-

mowania z co najmniej dwóch pakietów balistycznych oraz co najmniej jednego niebalistycznego układu materiałowego. Sposób polega tym, że pakiet umieszcza się w prasie hydraulicznej wyposażonej w stalową formę prasowniczą, a następnie pakiet kształtowany jest jednoetapowo w ramach czterech podprocesów: prasowania wstępnego, odgazowania, prasowania zasadniczego oraz chłodzenia. W kolejnym etapie po otworzeniu prasy otrzymuje się hybrydowy czerep hełmu balistycznego. Całkowity proces jednoetapowego formowania hybrydowego czerepu hełmu balistycznego prowadzony jest w sumarycznym czasie nie dłuższym niż 60 min.

(5 zastrzeżeń)

DZIAŁ G

FIZYKA

A1 (21) **451041** (22) 2025 01 24

(51) **G01R 35/02** (2006.01)

H01F 38/22 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź

(72) KACZMAREK MICHAŁ

(54) **Sposób wyznaczania wartości maksymalnych błędów przekładni (prądowego lub napięciowego) i kąтового transformacji harmoniczných prądu lub napięcia odkształconego przez indukcyjny przekładnik prądowy lub napięciowy**

(57) Sposób wyznaczania wartości maksymalnych błędów przekładni (prądowego lub napięciowego) i kąтового transformacji harmoniczných prądu lub napięcia odkształconego przez indukcyjny przekładnik prądowy lub napięciowy charakteryzuje się tym, że w celu weryfikacji równoważności zastosowania uproszczonej oceny dokładności dokonuje się zsynchronizowanego pomiaru wartości skutecznych harmoniczných sygnału wtórnego o częstotliwości znamionowej badanego przekładnika i poszczególnych harmoniczných sygnału różnicowego oraz wzajemnego przesunięcia fazowego ich harmoniczných i następnie dokonuje się obliczenia wartości skutecznej sinusoidalnego prądu wtórnego badanego przekładnika prądowego lub wartości skutecznej sinusoidalnego napięcia wtórnego badanego przekładnika napięciowego z dzielnikiem dodatkowym, następnie oblicza się wartość błędów całkowitego, po czym oblicza się wartość błędów przekładni, następnie oblicza się wartość błędów kątowych wyznaczone dla zadanych wartości skutecznych prądu lub napięcia pierwotnego i potwierdzenie możliwości uzyskania adekwatnych wyników, stanowi zmiana wyznaczonych wartości błędów przekładni nie przekraczająca $\pm 1\%$ i wartości błędów kątowych nie przekraczająca $\pm 1\%$. W drugim etapie badań dokonuje się zsynchronizowanego pomiaru wartości skutecznych harmoniczných prądu wtórnego o częstotliwości zasilającego prądu lub napięcia sinusoidalnego i harmoniczných sygnału różnicowego o częstotliwości zasilającego prądu lub napięcia sinusoidalnego oraz wzajemnego przesunięcia fazowego tych harmoniczných i następnie dokonuje się obliczenia wartości skutecznej sinusoidalnego prądu wtórnego lub napięcia wtórnego badanego przekładnika, następnie oblicza się wartość błędów całkowitego, po czym oblicza się wartość błędów przekładni transformacji sygnału sinusoidalnego o wyższej częstotliwości, następnie oblicza się wartość błędów kątowych transformacji sygnału sinusoidalnego o wyższej częstotliwości, wtedy oblicza się maksymalny wzrost wartości błędów przekładni, następnie oblicza się maksymal-

ny wzrost wartości błędów kątowych, po czym w ostatnim etapie oblicza się maksymalną wartość zmian błędów przekładni transformacji wyżej harmoniczných, następnie oblicza się maksymalną wartość zmian błędów kątowych transformacji wyżej harmoniczných.

(1 zastrzeżenie)

DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1 (21) **451028** (22) 2025 01 22

(51) **H04L 12/00** (2006.01)

G10L 13/00 (2006.01)

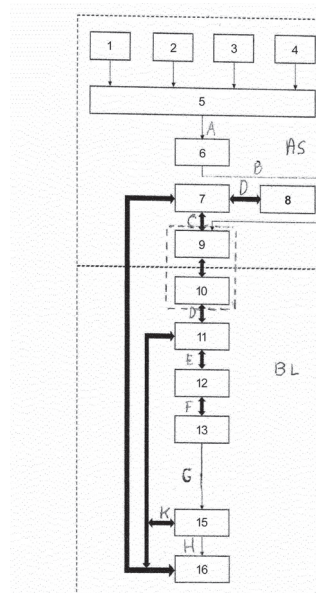
G06F 17/40 (2006.01)

(71) LEX SECURE AI SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Sopot

(72) CZYŻEWSKI ANDRZEJ; KOSTEK BOŻENA;
KINDA ROMUALD ZBIGNIEW;
KOMAR-KOMAROWSKI KAJETAN HENRYK

(54) **Sposób elektronicznej rejestracji przebiegu rozpraw sądowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób elektronicznej rejestracji przebiegu rozpraw sądowych, polegający na protokolowaniu rozpraw przez protokolanta i/lub rejestracji jej na urządzeniach elektronicznych przy pomocy modułów, takich jak zespół akustycznych sond, wielokanałowe karty dźwiękowe, cyfrowe moduły sterowania transmisją akustyczną, moduły transkrypcji mowy na tekst, charakteryzujący się tym, że do odbioru głosu stron procesowych stosuje się zestaw co najmniej czterech akustycznych sond natężeniowych (1, 2, 3, 4), przy czym przy pomocy pierwszej sondy (1) odbiera się głos sędziego, przy pomocy drugiej sondy (2) odbiera się głos strony powodowej (2), trzeciej sondy (3) odbiera się głos strony pozwanej (3), a czwartej sondy (4) odbiera się głos świadków lub biegłych, po czym uzyskane głosy formuje się do postaci jednego strumienia utrwalonego (A), zawierającego dane z czterech akustycznych sond natężeniowych (1, 2, 3, 4), a za pomocą wielokanałowej karty dźwiękowej (5) kieruje się je do modułu sterowania transmisją akustyczną (6), gdzie strumień utrwalaony (A) koduje się, a następnie



w postaci strumienia zbiorczego (B) przesyła się do zespołu ruterów (9, 10), w którym korzystnie dokonuje się szyfrowania, po czym przesyła się zwrotnie ten zaszyfrowany sygnał zbiorczy (C) do interfejsu protokolanta (7), z którego przesyła się zwrotnie zmodyfikowany sygnał zaszyfrowany (D) do interfejsu sędziego (8), z którego korzystnie wybiórczo ten zmodyfikowany sygnał zaszyfrowany (D) poprzez interfejs protokolanta (7) i zespół szyfrujących ruterów (9, 10) zwrotnie przesyła się do bazy nagrań mowy (11), z której zwrotnie przesyła się pierwszy przekształcony sygnał (E), do modułu transkrypcji mowy na tekst (12), z którego przesyła się zwrotnie drugi przekształcony sygnał (F) do modułu generowania referencji do aktów prawnych (13), przy czym moduł ten uzyskuje się poprzez

jednorazowe wyuczenie znanego modelu językowego, opartego na sztucznej sieci neuronowej, treści obowiązujących aktów prawnych w wybranym zakresie prawa, po czym z tego modułu przesyła się zwrotnie trzeci przekształcony sygnał (G) do modułu generowania i udostępniania protokołu rozprawy (15), z którego przesyła się zwrotnie czwarty przekształcony sygnał (K) do bazy nagrań mowy (11), a także piąty przekształcony sygnał (H) do bazy danych tekstowych (16), z której zwrotnie przesyła się szósty przekształcony sygnał (I) do interfejsu protokolanta (7).

(3 zastrzeżenia)

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1 (21) **132551** (22) 2025 01 20

(51) **A47G 25/36** (2006.01)

A47G 25/28 (2006.01)

A47G 25/14 (2006.01)

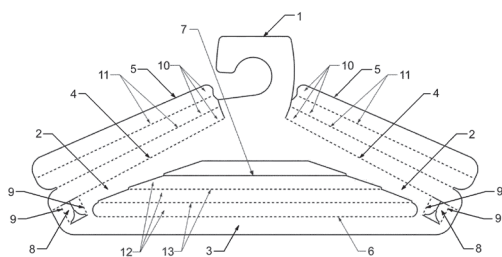
(71) KOOPRESS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Osztyn

(72) ŻYWICKI MIROSŁAW; HULEVATYI OLEKSANDR

(54) **Wieszak do ubrań**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wieszak do ubrań w postaci płaskiej ramki z tektury o kształcie trójkąta równoramiennego posiadający hak (1) połączony ze skośnymi ramionami (2), których końce połączone są z poprzeczką (3). Każde ze skośnych ramion (2) posiada parę wypustek podporowych (8) skośnych płatów kołnierżowych (5), która umieszczona jest w części końcowej skośnego ramienia (2), od strony poprzeczki (3), przy czym każda z pary wypustek podporowych (8) stanowi płaski płat wycięty w skośnym ramieniu (2) i połączony z nim poprzez linię bigowania (9) usytuowaną prostopadłe do stykającej się z nią linią bigowania (4), znajdującą się pomiędzy skośnym ramieniem (2) wieszaka a skośnym płatem kołnierżowym (5).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **132552** (22) 2025 01 20

(51) **A47G 25/36** (2006.01)

A47G 25/28 (2006.01)

A47G 25/14 (2006.01)

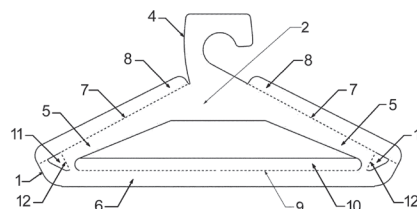
(71) KOOPRESS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Osztyn

(72) ŻYWICKI MIROSŁAW; HULEVATYI OLEKSANDR

(54) **Wieszak do ubrań**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wieszak do ubrań w postaci płaskiej ramki (1) o kształcie trójkąta równoramiennego, posiadający hak (4) połączony ze skośnymi ramionami (5), których końce połączone są z poprzeczką (6). Każde ze skośnych ramion (5) posiada wypustki podporowe (11) skośnych płatów kołnierżowych (10) umieszczone w częściach końcowych skośnych ramion (5), od strony poprzeczki (6), przy czym każda wypustka podporowa (11) stanowi płaski płat wycięty w skośnym ramieniu (5) i połączony z nim poprzez linię bigowania (12) usytuowaną prostopadłe do stykającej się z nią linią bigowania (7) znajdującą się pomiędzy skośnym ramieniem (5) a skośnym płatem kołnierżowym (8).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

U1 (21) **132567** (22) 2025 01 22

(51) **B65D 17/32** (2006.01)

B65D 17/34 (2006.01)

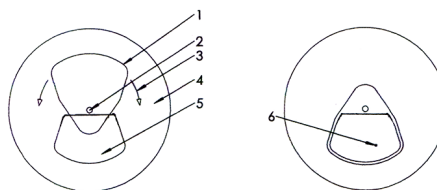
(71) JĘDRZEJOWSKI JACEK, Nowe Worowo

(72) JĘDRZEJOWSKI JACEK

(54) **Zawleczka pełna do napoju, zabezpieczenie napoju przed owadami i rozlaniem**

(57) Przedmiotem zgłoszenia przedstawionym na rysunkach jest zawleczka pełna puszkii do napojów, o wielkości większej od otworu wylotowego, która po obrocie o 180° w dowolnym kierunku zamknie otwór wylotowy puszkii.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **132569** (22) 2025 01 22

(51) **B65F 1/06** (2006.01)

B65D 30/10 (2006.01)

(71) OPAŁA KRZYSZTOF, Łomianki;
BERNACKI MAREK, Radom;
OPAŁA ANDRZEJ, Ostrowiec Świętokrzyski

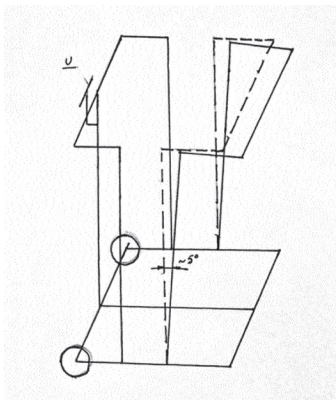
(72) OPAŁA KRZYSZTOF; BERNACKI MAREK;
OPAŁA ANDRZEJ

(54) **Konstrukcja urządzenia ułatwiającego napełnianie oraz transport worków wykonanych z dowolnego materiału w rozmiarach dostosowanych do potrzeb użytkownika**

(57) Przedmiotem zgłoszenia przedstawionym na rysunku jest konstrukcja urządzenia ułatwiającego napełnianie oraz transport

worków wykonanych z dowolnego materiału w rozmiarach dostosowanych do potrzeb użytkownika. Sprężynujące ramię urządzenia, dzięki któremu uzyskuje się pewny i stabilny sposób napelniania i przemieszczania worków o różnych rozmiarach i pojemnościach, wykonanych z dowolnego materiału np. prętów stalowych o średnicy od 8 do 12 mm.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE

U1 (21) 132555 (22) 2025 01 22

(51) **E04C 2/20** (2006.01)

E04B 1/80 (2006.01)

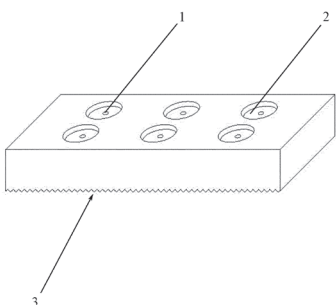
E04B 1/76 (2006.01)

(71) FABRYKA STYROPIANU ARBET BARTOSIK, CZERNICKI,
FUNKE, KUNCER, MUZYCZUK SPÓŁKA JAWNA, Koszalin
(72) OSTROWSKI ROMAN

(54) **Płyta izolacyjna**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest płyta izolacyjna. Płyta izolacyjna, ma ogólnie prostokątny kształt i posiada przelotowe otwory (1) pod kołki montażowe. Otwory (1) usytuowane są w centralnych punktach wgłębień (2) pod kryzy kołków montażowych. Powierzchnia płyty zawierająca otwory wylotowe otworów (1) posiada system rowków i wypustów (3). Płyta izolacyjna, która najczęściej jest wykonana ze spienionego polistyrenu, znajduje zastosowanie w budownictwie, zwłaszcza do izolacji ścian budynków.

(10 zastrzeżeń)



DZIAŁ G

FIZYKA

U1 (21) 132573 (22) 2025 01 24

(51) **G01N 21/01** (2006.01)

G01N 21/63 (2006.01)

F21V 33/00 (2006.01)

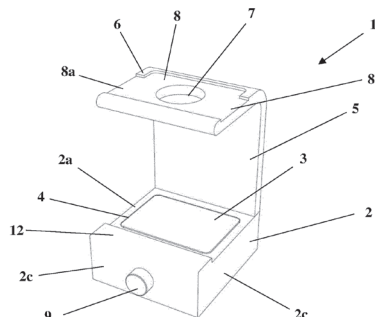
(71) UNIWERSYTET MEDYCZNY W ŁODZI, Łódź;
AKADEMIA SZTUK PIĘKNYCH
IM. WŁADYSŁAWA STRZEMIŃSKIEGO W ŁODZI, Łódź

(72) WASIAK TOMASZ; STRÓŻIK TADEUSZ;
JĘDRYCHOWSKA-DAŃSKA KRYSZYNA;
ZAMERSKA ALICJA; DOBRUCHOWSKI RAFAŁ

(54) **Transiluminator**

(57) Transiluminator (1) zawiera podstawę (2) oraz źródło światła umieszczone wewnątrz podstawy (2). Transiluminator (1) zawiera ponadto szybą (3) rozpraszającą światło widzialne, usytuowaną na wierzchu (2a) podstawy (2) i uszczelnioną względem podstawy (2); kolumnę (5) wystającą z podstawy (2) i połączoną jednym swoim końcem z podstawą (2); oraz pokrętło (9) regulujące natężenie źródła światła i usytuowane na podstawie (2). Źródło światła jest umieszczone w podstawie (2) pod szybą (3) rozpraszającą światło widzialne i jest źródłem światła widzialnego. Kolumna (5) posiada, na swoim końcu przeciwnym do końca połączonym z podstawą (2), półkę (6) usytuowaną nad szybą (3) rozpraszającą światło widzialne, przy czym półka (6) posiada otwór przelotowy (7) skierowany ku szybce (3) rozpraszającej światło.

(10 zastrzeżeń)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

U1 (21) 132572 (22) 2025 01 23

(51) **H02G 3/12** (2006.01)

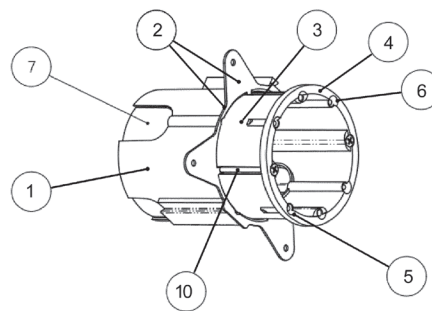
H02G 3/08 (2006.01)

(71) RAKOCZY ANNA, Sosnowiec;
SAMBORSKA MONIKA, Sosnowiec
(72) RAKOCZY MARCIN; SAMBORSKI ADAM

(54) Puszka instalacyjna podtynkowa

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest puszka instalacyjna podtynkowa do stosowania w branży elektrotechnicznej. Puszka instalacyjna umożliwia płynną regulację jej długości w celu dopasowania do bieżącej głębokości zagłębiania w ścianie, a następnie jej stabilnym zamocowaniu. Puszka instalacyjna podtynkowa składa się z walcowego korpusu stałego (1) z kołnierzem oporowym (2) i osadzonego w nim suwliwie walcowego elementu wysuwnego (3) z kołnierzem (4) z pierwszymi otworami (5) na wkręty mocujące i drugimi otworami (6) na wkręty regulacyjno-blokujące. Wysuw elementu wysuwnego (3) z korpusu stałego (1) umożliwia zespół regulacyjno-przesuwny, który stanowią prowadnice o profilu litery C usytuowane wzdłużnie na wewnętrznych ściankach korpusu stałego (1) oraz zamocowane na nich przesuwne prowadniki (10) w formie kanałów o profilu w kształcie litery C usytuowane wzdłużnie na zewnętrznych ściankach elementu wysuwnego (3).

(1 zastrzeżenie)



III. WYKAZY

WYKAZ NUMEROWY WYNALEZKÓW ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
450970	E04F (2006.01)	14
450981	B21C (2006.01)	7
450993	B66F (2006.01)	10
450996	C08G (2006.01)	12
450997	C08G (2006.01)	12
450999	C07F (2006.01)	11
451000	C04B (2006.01)	10
451002	F02C (2006.01)	14
451005	C09K (2006.01)	13
451006	B66C (2006.01)	10
451007	B65G (2006.01)	9
451009	E04F (2006.01)	14
451010	A01P (2006.01)	6
451011	E04D (2006.01)	14

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
451012	B60R (2006.01)	9
451013	F04D (2006.01)	15
451014	C12M (2006.01)	13
451015	A01K (2006.01)	6
451016	F28D (2006.01)	16
451017	B32B (2006.01)	8
451018	B32B (2006.01)	8
451020	B60D (2006.01)	9
451021	B01J (2006.01)	7
451023	C09K (2006.01)	13
451025	C07D (2006.01)	11
451026	A01D (2006.01)	5
451027	A01D (2006.01)	5
451028	H04L (2006.01)	17

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
451029	A01D (2006.01)	5
451030	F41H (2006.01)	16
451031	F24F (2006.01)	15
451032	A23B (2006.01)	6
451033	A23K (2016.01)	6
451034	F17C (2006.01)	15
451035	C07D (2006.01)	11
451036	F24F (2006.01)	15
451037	F28D (2006.01)	16
451041	G01R (2006.01)	17
451043	A61C (2006.01)	7
452336	A47J (2006.01)	7
454525	B26D (2006.01)	8

WYKAZ NUMEROWY WZORÓW UŻYTKOWYCH ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
132551	A47G (2006.01)	19
132552	A47G (2006.01)	19
132555	E04C (2006.01)	20
132567	B65D (2006.01)	19
132569	B65F (2006.01)	19
132572	H02G (2006.01)	20
132573	G01N (2006.01)	20

INFORMACJE DOTYCZĄCE ZGŁOSZEŃ WYNALAZKÓW
I WZORÓW UŻYTKOWYCH, O KTÓRYCH OGŁOSZENIE UKAZAŁO SIĘ
POPZEDNIO W BIULETYNACH URZĘDU PATENTOWEGO

Nr zgłoszenia macierzystego	Numer BUP, w którym ogłoszono o zgłoszeniu macierzystym	Symbol MKP pod którym ogłoszono o zgłoszeniu macierzystym	Nr zgłoszenia wydzielonego	Data zgłoszenia wydzielonego	Symbol MKP zgłoszenia wydzielonego
132096	42/2024	E05B 15/02 E05B 63/00	133294	2024.04.11	E05B 15/02 E05B 63/00
441689	3/2024	H01G 4/012 H01G 4/28 G01R 33/34 H01G 4/005 G01N 24/08	451356	2022.07.08	H01G 4/012 H01G 4/28 G01R 33/34 H01G 4/005 G01N 24/08
447942	36/2025	C07D 471/14 C07D 417/14 C07D 413/14 C09K 11/06	454883	2024.03.06	C07D 471/14

WNIOSKI O UDZIELENIE PRAWA OCHRONNEGO NA WZÓR UŻYTKOWY
ZGŁOSZONY UPRZEDNIO JAKO WYNALAZEK

Nr zgłoszenia wzoru użytkowego	Nr zgłoszenia macierzystego	Nr i rok wydania Biuletynu Urzędu Patentowego
132705	445437	21/2024
132712	421980	1/2019
132971	441609	5/2023
132973	437822	46/2022
133145	429102	19/2020
133155	433062	22/2021
133156	433062	22/2021
133316	438776	8/2023
133315	437107	35/2022
133364	441322	49/2023