



URZĄD PATENTOWY
RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

41/2026

BIULETYN

Urzędu Patentowego

WYNALAZKI
I WZORY UŻYTKOWE



Urząd Patentowy RP – na podstawie art. 43 ust. 1, art. 100 oraz art. 233¹ ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. z 2013 r. poz. 1410 z późniejszymi zmianami) oraz rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów wydanego na podstawie art. 93 oraz art. 101 ust. 2 powołanej ustawy – dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach, wzorach użytkowych.

Ogłoszenia o zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych publikowane w Biuletynie podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zawierają:

- symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- nazwisko i imię wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- liczbę zastrzeżeń,
- daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń, jeśli miały miejsce.

W Biuletynie ogłasza się również informacje o międzynarodowych zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym RP działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany oraz informacje o złożeniu tłumaczenia na język polski zastrzeżeń patentowych europejskiego zgłoszenia patentowego.

Po wykazie ogłoszeń o zgłoszeniach podaje się wykazy zgłoszeń wynalazków i wzorów użytkowych opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku i wzoru użytkowego osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) do czasu wydania decyzji w sprawie udzielenia patentu (prawa ochronnego) – zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia okoliczności uniemożliwiających jego udzielenie.

Informuje się, że kopie opisu zgłoszeniowego wynalazku lub wzoru użytkowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy podać przynajmniej numer zgłoszenia. Celowe jest podanie innych danych identyfikacyjnych zamawianego materiału np. tytułu wynalazku lub wzoru użytkowego.

SPIS TREŚCI

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A Podstawowe potrzeby ludzkie	5
DZIAŁ B Różne procesy przemysłowe; transport.....	8
DZIAŁ C Chemia i metalurgia.....	11
DZIAŁ E Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone.....	14
DZIAŁ F Mechanika; oświetlenie; ogrzewanie; uzbrojenie; technika minerska	16
DZIAŁ G Fizyka.....	19
DZIAŁ H Elektrotechnika.....	20

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A Podstawowe potrzeby ludzkie	22
DZIAŁ B Różne procesy przemysłowe; transport.....	22
DZIAŁ E Budownictwo; górnictwo; konstrukcje zespolone.....	23
DZIAŁ H Elektrotechnika.....	24

III. WYKAZY

Wykaz numerowy wynalazków zgłoszonych w trybie krajowym	25
Wykaz numerowy wzorów użytkowych zgłoszonych w trybie krajowym.....	25

BIULETYN

Urzędu Patentowego

WYNALAZKI I WZORY UŻYTKOWE

Warszawa, dnia 12 października 2026 r.

Nr 41

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST. 9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do uzyskania prawa ochronnego wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie:

- (21) – numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) – data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) – dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) – numer zgłoszenia priorytetowego
- (32) – data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) – kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)*
- (51) – symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej
- (54) – tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) – skrót opisu w razie potrzeby z figurą rysunku
- (61) – nr zgłoszenia głównego
- (71) – nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, a także miejsce zamieszkania lub siedziba oraz kraj zgłaszającego (kod kraju)*
- (72) – nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (86) – data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) – data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego
- (96) – data i numer zgłoszenia europejskiego
- (97) – data i numer publikacji europejskiego zgłoszenia (lub europejskiego patentu jeżeli został udzielony)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST. 16):

- A1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- A3 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- U1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego

*) nie podaje się kodu PL

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1 (21) **451770** (22) 2025 04 11

(51) **A01N 65/34** (2009.01)

A01P 7/04 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY W POZNANIU, Poznań

(72) RZYSKA-SZCZUPAK KATARZYNA;

STUPER-SZABLEWSKA KINGA;

KURASIAK-POPOWSKA DANUTA;

GRZANKA MONIKA; KUŹMIŃSKI ROBERT

(54) **Sposób wytwarzania preparatu owadobójczego na bazie oleju z nasion *Camelina sativa* oraz preparat owadobójczy na bazie oleju z nasion *Camelina sativa***

(57) Sposób wytwarzania preparatu owadobójczego na bazie oleju z nasion *Camelina sativa* charakteryzuje się tym, że w pierwszym etapie płatkuje się – zgniata nasiona *Camelina sativa* przy użyciu walcy o gładkiej powierzchni, następnie podgrzewa się spłatkowane nasiona do temperatury 38°C +/- 5% w kotle z płaszczem wodnym lub kotle z rozgrzanymi blachami, po czym spłatkowane nasiona poddaje się tłoczeniu na prasach ślimakowych posiadających regulację temperatury, w temperaturze mniejszej niż 40°C, a uzyskany olej poddaje się sedymentacji w temperaturze pokojowej przez okres od 1 do 10 dni i dekantuje się go oraz filtruje na filtrach siatkowych lub prasie filtracyjnej, a następnie w wytloczony olej w ilości od 80% do 95% wagowych, korzystnie w ilości 90% wagowych miesza się z emulgatorem, w szczególności z etoksylovanym olejem rycynowym – CAS: 61791-12-6 w ilości uzupełniającej mieszaninę do 100% wagowych tak, że uzyskuje się koncentrat preparatu owadobójczego według wynalazku, jaki przed użyciem w ilości od 1% - 10% wagowych rozcieńcza się wodą w ilości 90% - 99% wagowych i poddaje się homogenizacji. Preparat owadobójczy na bazie oleju z nasion *Camelina sativa*, zawiera od 1% do 10% wagowych homogenizowanej mieszaniny, składającej się z od 80% do 95% wagowych tłoczonego na zimno oleju z nasion *Camelina sativa* i 5% - 20% wagowych emulgatora w szczególności etoksylowanego oleju rycynowego – CAS: 61791-12-6 oraz wody, korzystnie destylowanej w uzupełnieniu do 100%.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **451771** (22) 2025 04 11

(51) **A01N 65/34** (2009.01)

A01P 7/04 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY W POZNANIU, Poznań

(72) RZYSKA-SZCZUPAK KATARZYNA;

STUPER-SZABLEWSKA KINGA;

KURASIAK-POPOWSKA DANUTA;

SOBIECH ŁUKASZ; CHRZANOWSKI ARTUR

(54) **Sposób wytwarzania preparatu owadobójczego na bazie oleju z nasion *Brassica carinata* oraz preparat owadobójczy na bazie oleju z nasion *Brassica carinata***

(57) Sposób wytwarzania preparatu owadobójczego na bazie oleju z nasion *Brassica carinata* charakteryzuje się tym, że w pierw-

szym etapie płatkuje się – zgniata nasiona *Brassica carinata* przy użyciu walcy o gładkiej powierzchni, następnie podgrzewa się spłatkowane nasiona do temperatury 38°C +/- 5% w kotle z płaszczem wodnym lub kotle z rozgrzanymi blachami, po czym spłatkowane nasiona poddaje się tłoczeniu na prasach ślimakowych posiadających regulację temperatury, w temperaturze mniejszej niż 40°C, a uzyskany olej poddaje się sedymentacji w temperaturze pokojowej przez okres od 1 do 10 dni i dekantuje się go oraz filtruje na filtrach siatkowych lub prasie filtracyjnej, a następnie wytloczony olej w ilości od 80% do 95% wagowych, korzystnie w ilości 90% wagowych miesza się z emulgatorem, w szczególności z etoksylovanym olejem rycynowym – CAS: 61791-12-6 w ilości uzupełniającej mieszaninę do 100% wagowych tak, że uzyskuje się koncentrat preparatu owadobójczego według wynalazku, jaki przed użyciem w ilości od 1% - 10% wagowych rozcieńcza się wodą w ilości 90% - 99% wagowych i poddaje się homogenizacji. Preparat owadobójczy na bazie olejów z nasion *Brassica carinata*, zawiera od 1% do 10% wagowych homogenizowanej mieszaniny składającej się z od 80% do 95% wagowych tłoczonego na zimno oleju z nasion *Brassica carinata* i 5% - 20% wagowych emulgatora w szczególności etoksylowanego oleju rycynowego – CAS: 61791-12-6, oraz wody, korzystnie destylowanej w uzupełnieniu do 100%.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **451783** (22) 2025 04 11

(51) **A47B 87/00** (2006.01)

A47B 77/02 (2006.01)

A47B 77/14 (2006.01)

A47B 95/00 (2006.01)

A47B 97/00 (2006.01)

(71) BRZEZIŃSKI KRZYSZTOF, Tomaszów Mazowiecki

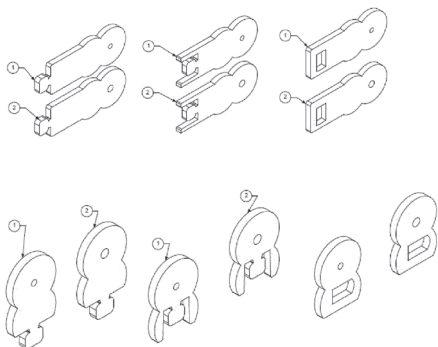
(72) BRZEZIŃSKI KRZYSZTOF

(54) **Inżynierskie zabudowy prefabrykowane i sposób montażu inżynierskich zabudów prefabrykowanych**

(57) Prefabrykowane zabudowy inżynierskie zawierają montowaną trwale do ściany co najmniej jedną szynę o ceowym, częściowo zamkniętym przekroju poprzecznym, jaką przykręcona jest do powierzchni ściany lub do wykonanego w ścianie rowka, korzystnie tak, że przednia, częściowo otwarta płaszczyzna szyny jest zlicowana z powierzchnią ściany, a na szynie lub we wnętrzu jej profilu, umieszczone są ściany boczne zabudowy z umieszczonymi pomiędzy ścianami bocznymi modułu płytami górną i dolną, jakie są połączone ze ścianami bocznymi zabudowy złączami współpracującymi z umieszczonymi w ścianach bocznych zabudowy i płytach górnej i dolnej tulejkami metrycznymi, każda ściana boczna, przy tylnej krawędzi, kontaktującej się ze ścianą, ma wykonane gniazda w jakich umieszczone są zamki, kształt zamków odpowiada kształtowi gniazd, przy czym koło zlokalizowane w przelotowym otworze gniazda jest ścięte tak, że jego sieczna prostopadła do osi przechodzącej przez środki obu kół tworzących kształt zamka odległa jest od osi przelotowego otworu gniazda o 9,5 mm ± 9,5 mm, w skrajnych ścianach bocznych korpusów, tj. ścianach bocznych montowanych na końcach co najmniej jednej szyny o ceowym, częściowo zamkniętym przekroju poprzecznym zamontowane są zamki z prostopadłościennym otworem o sfazowanym lub zaokrąglonym jednym boku, w wewnętrznych ścianach bocznych korpusów, tj. ścianach umieszczonych pomiędzy skrajnymi ścianami bocznymi korpusów zamontowane są zamki. Sposób montażu zabudów prefabrykowanych inżynierskich, który charakteryzuje się tym, że po kontroli szablonem i ewentualnym wyrównaniu płaszczyzny podłoża, na ścianie lub w powierzchni ściany na etapie wykańczania wnętrza montuje się trwale co najmniej jedną szynę o ceowym, częściowo zamkniętym kształcie tak, że odległość

osi szyny od podłoża wynosi $70\text{ cm} \pm 20\text{ cm}$ w przypadku modułów dolnych i $200\text{ cm} \pm 20\text{ cm}$ w przypadku modułów górnych, następnie w szynę o ceowym, częściowo zamkniętym kształcie wpina się szablon, w celu skontrolowania dokładności wykonania widocznych miejsc styku zabudów ze ścianami, po czym w szynę o ceowym, częściowo zamkniętym kształcie wpina się ściany boczne zabudowy tak, że do wnętrza szyny wprowadza się kształtowy łącznik zamka prefabrykowanego w formatkach, przy czym w przypadku formatek skrajnych, stosuje się zamki z prostopadłościennym otworem w jaki wsuwa się profil zamknięty prostokątny i blokuje się jego ruch rozpirając umieszczoną w nim śrubę o tylną półkę szyny o ceowym co najmniej częściowo zamkniętym kształcie, w kolejnym kroku łączy się ściany boczne „plecami” lub listwami, wpinając w umieszczone w tulejkach metrycznych łączniki, a także wpinając w metryczne tulejki górną i dolną płytę, przy czym operacje te mogą być prowadzone zamiennie, po czym montuje się maskownicę i listwy wraz z akcesoriami w szczególności jak półki, wkłady, ociekacze, szuflady, po czym mocuje się drzwiczki.

(12 zastrzeżeń)

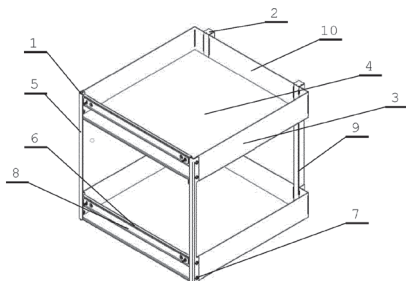
A1 (21) **451779** (22) 2025 04 11(51) **A47B 88/42** (2017.01)**A47B 88/40** (2017.01)**A47B 88/00** (2017.01)(71) REJS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rypin

(72) SOBIERAJSKI DAMIAN

(54) **Kosz cargo**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kosz cargo, charakteryzujący się tym, że posiada stelaż przedni (1) i stelaż tylny (2), połączone burtami (3), na których znajdują się dno (4). Zaś stelaż przedni (1) składa się z co najmniej dwóch słupków (5), pomiędzy którymi znajdują się łączniki (6).

(12 zastrzeżeń)

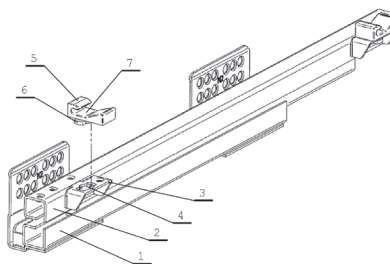
A1 (21) **451781** (22) 2025 04 11(51) **A47B 88/423** (2017.01)**A47B 88/40** (2017.01)**A47B 88/00** (2017.01)(71) REJS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rypin

(72) ZACHWIEJA MARCIN

(54) **Prowadnica meblowa**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest prowadnica meblowa, która posiada szynę dolną (1) i szynę górną (2). Na bokach szyny górnej (2) znajdują się mocowania zaczepów (3). Mocowania zaczepów (3) połączone są nierozłącznie z szyną górną (2). Mocowania zaczepów (3) mają kształt ceownika. Mocowania zaczepów (3) posiadają na górnej ścianie gniazda zaczepów (4). Gniazda zaczepów (4) mają kształt podłużnego wycięcia z otworem pośrodku. Prowadnica wyposażona jest w zaczepy (5). Zaczepy (5) posiadają na dolnej ścianie wypusty (6) w kształcie odpowiadającym gniazdom zaczepów (4) obróconym o kąt prosty. Zaczepy (5) posiadają w górnej części wycięcia (7) o przekroju w kształcie trapezu połączonego z półkołem.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) **451738** (22) 2025 04 09(51) **A47F 5/13** (2006.01)**B25H 3/04** (2006.01)

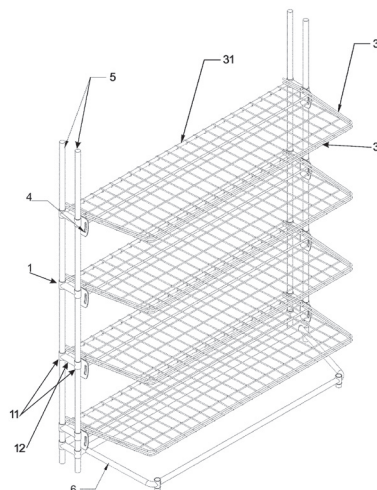
(71) ZALEWSKI DARIUSZ, Warszawa

(72) ZALEWSKI DARIUSZ

(54) **Regał, w szczególności regał ekspozycyjny**

(57) Regał, w szczególności regał ekspozycyjny zbudowany z podstawy oraz konstrukcji wsporczej z złożonej z czterech słupków, w którym na przeciwnych parach słupków (5) osadzany jest co najmniej jeden zespół półki złożony z dwóch ram (1) półki umieszczonych na tej samej wysokości, ogranicznika kąta pochylenia oraz półki (3), przy czym rama (1) półki utworzona jest dwóch kształtowników (11) z przelotowym otworem dopasowanym do przekroju słupków (5) i połączonych poprzeczką (12), przy czym na jednym kształtowniku (11) jest mocowana obrotowo półka (3), zaś na drugim kształtowniku (11) mocowany jest ogranicznik kąta pochylenia, przy czym półka (3) w widoku z góry ma kształt figury posiadającej dwa równoległe boki, z których pierwszy bok (31) jest umieszczony obrotowo w ramach (1) półki i jest dłuższy od drugiego boku (32), przy czym ogranicznik kąta może być regulowany lub ustawiony w ten sposób, że wychylenie półki (3) może wynosić od 30° w dół do 30° w górę, w szczególności do pozycji umożliwiającej wprowadzenie regału w regał.

(10 zastrzeżeń)



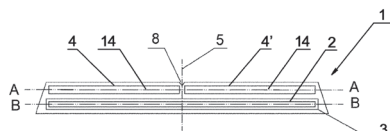
A1 (21) **451784** (22) 2025 04 11(51) **A61F 6/04** (2006.01)
B65D 65/46 (2006.01)(71) BIERNACKI PRZEMYSŁAW SUDECKIE CENTRUM
NIERUCHOMOŚCI, Ołdrzychowice Kłodzkie

(72) BIERNACKI PRZEMYSŁAW

(54) **Jadalne opakowanie prezerwatywy smakowej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest jadalne opakowanie (1) prezerwatywy smakowej (2) umieszczonej w przestrzeni głównej (3) jadalnego opakowania (1), posiadające dwie dodatkowe przestrzenie (4, 4') wypełnione jadalnym nadzieniem smakowym (14) o takim samym smaku jak smak prezerwatywy smakowej (2).

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) **451747** (22) 2025 04 09

(51) **A61K 9/1271** (2025.01)
A61K 9/1277 (2025.01)
A61K 36/00 (2006.01)
A61K 131/00 (2006.01)
A61K 47/10 (2017.01)
A61K 8/14 (2006.01)
A61K 8/9783 (2017.01)
B01D 11/02 (2006.01)

(71) BARTKO CONSULTING SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Szczecin

(72) BARTKOWIAK ARTUR

(54) **Sposób wytwarzania wodno-etanolowych
nanonośników - etosomów z roślin oleistych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania wodno-etanolowych nanonośników - etosomów z roślin oleistych, z zastosowaniem wody i etanolu, które charakteryzuje się tym, że etosomy wytwarza się w dwóch etapach, gdzie pierwszym jest bezpośrednia, jednoetapowa ekstrakcja rozpuszczalnikowa na gorąco, w której ekstrakt otrzymuje się przy zastosowaniu wyłącznie wodnego roztworu etanolu i zmielonego materiału roślinnego w postaci makuchu, a drugi etap polega na tym, że wkrapla się ekstrakt wyłącznie do wody. W pierwszym etapie makuchy z roślin oleistych poddaje się suszeniu w temperaturze nie wyższej niż 70°C przez okres od 5 do 24 godzin do uzyskania produktu o zawartości suchej masy w zakresie wilgotności od 92% do 95% wagowych. Następnie poddaje się makuchy rozdrabnianiu przez czas od 5 do 20 minut w procesie mielenia. Makuch podczas mielenia ma temperaturę nie wyższą od 70°C. Tak uzyskany makuch dodaje się w temperaturze pokojowej do wodnego roztworu etanolu o zawartości w zakresie 90% - 100% wagowych etanolu w udziale wagowym od 1:1 do 1:9 makuch: roztwór wodny etanolu. Następnie miesza się (makuch z roztworem etanolu) z szybkością 100 - 400 obr./min jednocześnie podgrzewając do temperatury w zakresie od 40°C do 70°C. Następnie utrzymuje się taką stabilną temperaturę przez czas od 30 do 120 min, po czym po ekstrakcji rozdziela się przesącz od cząstek makuchu, uzyskując ekstrakt z makuchu. W drugim etapie wkrapla się ekstrakt do intensywnie mieszanej wody z szybkością 200 - 500 obr./min, oba (ekstrakt i woda) o temperaturze od 40°C do 70°C, w proporcji wagowej od 2:98 do 40:60 ekstrakt:woda. Po czym układ intensywnie miesza się do ujednolicenia i jego stabilizacji przez czas od 2 do 10 minut. Następnie układ chłodzi się do temperatury pokojowej uzyskując nanocząstki etosomalne o średniej wielkości i rozkładzie w zakresie 100 - 600 nm.

(11 zastrzeżeń)

A1 (21) **451730** (22) 2025 04 08(51) **A61K 39/00** (2006.01)
A61P 35/00 (2006.01)

(71) MACKIEWICZ ANDRZEJ, Złotniki

(72) MACKIEWICZ ANDRZEJ

(54) **Lecznicza szczepionka czerniakowa
do zastosowania prewencyjno-terapeutycznego**

(57) Lecznicza szczepionka czerniakowa, do zastosowania w immunoprewencji czerniaka u zdrowych ludzi z wysokim ryzykiem zachorowania, zawierająca, jako substancję czynną, co najmniej jedną linię indukowanych komórek macierzystych (iMSC), zmodyfikowanych genetycznie w celu ekspresji hipercytokiny, przy czym hipercytokina jest białkiem fuzyjnym zawierającym rozpuszczalny receptor cytokiny powiązany z cytokiną, natomiast czerniakowe indukowane komórki macierzyste (iMSC) charakteryzują się ekspresją następujących markerów: SSEA-1, Epcam, E-kadheryna, NANOG, fosfataza alkaliczna i Oct3/4. Szczepionka ma zastosowanie zarówno w pierwszej linii terapii czerniaka, jak również w terapii uzupełniającej (adjuwantowej).

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **451706** (22) 2025 04 05

(51) **A61N 5/06** (2006.01)
A61G 10/00 (2006.01)
A61M 21/00 (2006.01)
A61B 5/16 (2006.01)

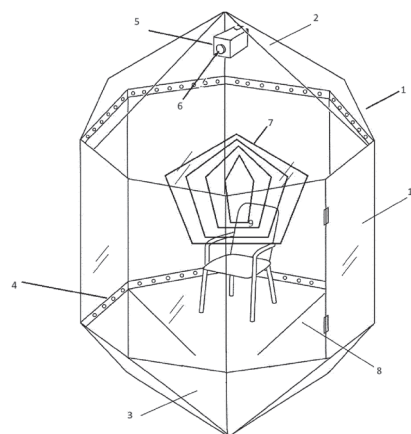
(71) BRZESKI ARKADIUSZ, Łódź

(72) BRZESKI ARKADIUSZ

(54) **Urządzenie do modulowanej stymulacji
percepcyjnej i badania reakcji sensoryczno-
świadomościowych z wykorzystaniem
układu lustrzanego, światła koherentnego
i niekoherentnego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do modulowanej stymulacji percepcyjnej i badania reakcji sensoryczno-świadomościowych z wykorzystaniem układu lustrzanego, światła koherentnego i niekoherentnego, które charakteryzuje się tym, że posiada oktagonalną przestrzeń lustrzaną z niezależnie sterowanymi źródłami światła LED RGB i co najmniej jednym laserem klasy 1 lub 2.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **451720** (22) 2025 04 08

(51) **A62D 3/11** (2007.01)
A62D 101/20 (2007.01)
E01B 27/06 (2006.01)

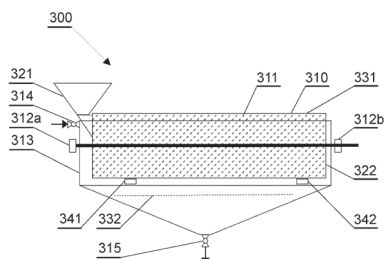
(71) ECO - SOLUTIONS FOR INDUSTRY
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa

(72) JUSZCZYŃSKI JAN; JUSZCZYŃSKA MAGDALENA;
JUSZCZYŃSKI JAKUB; JUSZCZYŃSKI BARTOSZ

(54) Sposób oczyszczania kruszywa oraz układ do oczyszczania kruszywa

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób oczyszczania kruszyw, w którym kruszywo zanieczyszczone poddaje się myciu i dezynfekcji, przy czym kruszywo zanieczyszczone myje się katolitem z elektrolizy solanki, a umyte kruszywo dezynfekuje się anolitem z elektrolizy solanki uzyskując oczyszczone kruszywo. Zgłoszenie dotyczy także układu do oczyszczania kruszywa, który zawiera komorę myjącą do mycia kruszywa zanieczyszczonego oraz komorę dezynfekcyjną do dezynfekcji kruszywa umytego, przy czym komora myjąca ma postać płuczki bębnowej (300) z bębnem (310) obrotowym na kruszywo, przy czym bęben (310) ma perforowane ścianki (311) i jest ułożyskowany w wannie (313) na katolitu z elektrolizy solanki do mycia kruszywa, przy czym komora myjąca skojarzona jest z magazynem kruszywa zanieczyszczonego za pomocą układu transportowego do dostarczania kruszywa zanieczyszczonego do bębna (310) oraz komorą dezynfekcyjną do dezynfekcji kruszywa umytego w komorze myjącej anolitem z elektrolizy solanki, przy czym komora dezynfekcyjna skojarzona jest z magazynem kruszywa oczyszczonego do odbioru kruszywa oczyszczonego po dezynfekcji.

(19 zastrzeżeń)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1 (21) 451707 (22) 2025 04 07

(51) B01F 27/1131 (2022.01)
B01F 27/1125 (2022.01)
B01F 27/91 (2022.01)

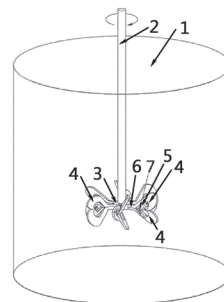
(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin
(72) STORY ANNA; STORY GRZEGORZ;
MAJEWSKA KLEOPATRA

(54) Mieszalnik do mieszania cieczy o różnych gęstościach i lepkościach

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest mieszalnik, zwłaszcza do mieszania mediów o różnej gęstości i lepkości, zawierający zbiornik (1), wał mieszadła (2), które ma piastę (3) połączoną z łopatkami, charakteryzujący się tym, że ma co najmniej jedno mieszadło, które ma co najmniej cztery łopatki, a każda z nich ma kształt pierwszego serca (4), wewnątrz którego jest dyfuzor (5) w kształcie drugiego serca, przy czym pierwsze serce (4) w najwęższej części połączone jest z podstawą (6), zaś połówki podstawy (6), pierwszego serca (4) i dyfuzora (5) wygięte są ku sobie względem siebie wzdłuż ich linii symetrii, przy czym dyfuzor (5) wychylony jest z płaszczyzny podstawy (6) i pierwszego serca (4) w kierunku przeciwnym niż ich wy-

gięcie i jest połączony z pierwszym sercem (4) swoją najwęższą częścią, a miejsce połączenia pierwszego (4) i drugiego (5) serca stanowi punkt wychYLENIA.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 451708 (22) 2025 04 07

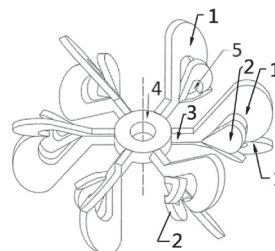
(51) B01F 27/1131 (2022.01)
B01F 27/1125 (2022.01)
B01F 27/91 (2022.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin
(72) STORY ANNA; STORY GRZEGORZ;
MAJEWSKA KLEOPATRA

(54) Łopatką mieszadła do mieszania cieczy o różnej gęstości i lepkości i mieszadło do mieszania cieczy o różnej gęstości i lepkości

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest łopatką mieszadła do mieszania cieczy o różnej gęstości i lepkości, która charakteryzuje się tym, że ma kształt pierwszego serca (1), wewnątrz którego jest dyfuzor (2) w kształcie drugiego serca, przy czym pierwsze serce (1) w najwęższej części połączone jest z podstawą (3). Połówki podstawy (3), pierwszego serca (1) i dyfuzora (2) wygięte są ku sobie względem siebie wzdłuż ich linii symetrii. Dodatkowo dyfuzor (2) wychylony jest z płaszczyzny podstawy (3) i pierwszego serca (1) w kierunku przeciwnym niż ich wygięcie i jest połączony z pierwszym sercem (1) swoją najwęższą częścią. Miejsce połączenia pierwszego (1) i drugiego serca stanowi punkt wychYLENIA. Zgłoszenie niniejsze obejmuje także mieszadło do mieszania cieczy o różnej gęstości i lepkości, zawierające łopatki połączone z piastą, które charakteryzuje się tym, że ma co najmniej cztery łopatki opisane powyżej.

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) 451750 (22) 2025 04 09

(51) B07C 5/00 (2006.01)

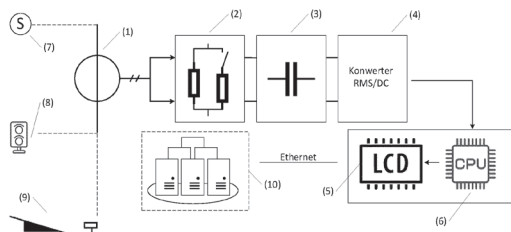
(71) ELKOL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Bytom
(72) WĘC KRYSZTIAN

(54) Kontroler obwodów sygnalizatorów kolejowych lub obwodów napędów zwrotnicowych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kontroler obwodów sygnalizatorów kolejowych lub obwodów napędów zwrotnicowych jest włączony do monitorowanego obwodu sygnalizatora kolejowego (8) lub napędu zwrotnicowego (9) zasilanego przez źródło napięcia (7), przy czym jest dołączony do wyjść przekładnika prą-

dowego (1) przez układ dostrajający (2) w zakresie pomiarowym dla danego obwodu wykonawczego, obejmujący szeregowy kondensator sprzęgający (3) dla scalonego konwertera sygnałów RMS/DC (4), charakteryzujący się tym, że wyjście konwertera RMS/DC (4) jest połączone do złącza płyty głównej z mikrokontrolerem (6), w którym to przesyłane sygnały zostają przetworzone i wyświetlone na ekranie LCD (5) oraz przygotowane do wysłania protokołem zgodnym z warstwą fizyczną sieci Ethernet oraz protokołów TCP/IP do zewnętrznego komputerowego systemu sterowania ruchem kolejowym (10).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 451705 (22) 2025 04 07

(51) B21D 31/06 (2006.01)

C21D 8/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA BYDGOSKA
IM. JANA I JĘDRZEJA ŚNIADECKICH, Bydgoszcz
(72) SKIBICKI DARIUSZ; PEJKOWSKI ŁUKASZ

(54) **Sposób zwiększenia wytrzymałości doraźnej oraz poprawy trwałości zmęczeniowej metalowych elementów prętowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób zwiększenia wytrzymałości doraźnej oraz trwałości zmęczeniowej metalowych elementów prętowych, w którym pręt poddaje się wstępnemu odkształceniu poprzez przyłożenie obciążenia cyklicznego o dwóch składowych – osiowej i skrętniej, przy czym obie składowe mają sinusoidalne przebiegi czasowe o jednakowej częstotliwości i przesunięciu fazowym 90°, przy czym składowa skręcająca ma przebieg wahadłowy, natomiast składowa osiowa ma dodatnią wartość średnią. Sposób łączy w sobie dwa mechanizmy umocnienia: umocnienie za pomocą obciążenia nieproporcjonalnego i umocnienie za pomocą predeforacji pełzaniowej.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 451731 (22) 2025 04 08

(51) B21J 3/00 (2006.01)

B21J 1/06 (2006.01)

B21J 9/02 (2006.01)

B21J 17/02 (2006.01)

F04D 27/00 (2006.01)

F04D 17/10 (2006.01)

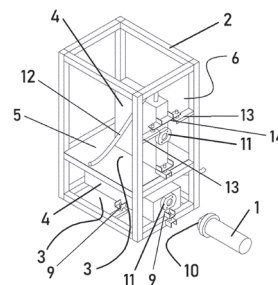
(71) SCHRANER POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łęczyca
(72) DUDKIEWICZ ŁUKASZ; SZYMAŃSKA TATIANA

(54) **Wielonarzędziowy system, zwłaszcza dla kuźnictwa oraz sposób obróbki kuźniczej z wykorzystaniem systemu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wielonarzędziowy system, zwłaszcza dla kuźnictwa oraz sposób obróbki kuźniczej z wykorzystaniem systemu. Wielonarzędziowy system, zwłaszcza dla kuźnictwa, ma robotyczne ramię (1) oraz ramę (2) przestrzenną, w obrębie której wyznaczone są gniazda (3) narzędziowe dla urządzeń kuźniczych. Rama (2) przestrzenna ma przynajmniej dwa gniazda (3) narzędziowe, które w dolnej swej części mają mechanizm blokujący-co-ustawiający dla urządzenia (4). Robotyczne ramię (1) ma pierwszą (10) część sprzęgu, a urządzenia (4) w gniazdach (3) narzędziowych – drugą (11) część sprzęgu. Przewody techniczne dla urządzeń

poprowadzone są przewodnikiem (12) zewnętrznym osadzonym w obrębie ramy (2) przestrzennej systemu.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 451709 (22) 2025 04 07

(51) B26F 3/12 (2006.01)

B26D 1/547 (2006.01)

A47B 88/00 (2017.01)

B29C 37/00 (2006.01)

H05B 3/54 (2006.01)

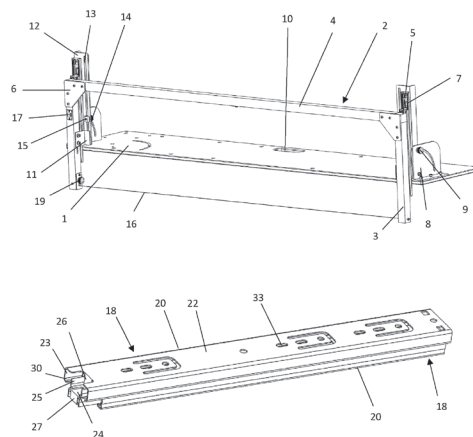
(71) DRATWA MATEUSZ MDS, Żarów

(72) DRATWA MATEUSZ

(54) **Urządzenie do cięcia tworzyw sztucznych, zwłaszcza spienionego polistyrenu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do cięcia tworzyw sztucznych, zwłaszcza spienionego polistyrenu, zawierające blat (1) roboczy, do którego jednego boku przegubowo przymocowane jest ramię (2) robocze, przy czym pomiędzy końcami ramienia (2) roboczego, proksymalnymi względem blatu (1) roboczego, rozciągnięty jest drut (16) tnący, przy czym ramię (2) robocze jest połączone z blatem (1) roboczym za pośrednictwem zespołów (7) prowadnicy, tak że ramię (2) robocze jest zdolne do przemieszczania względem blatu (1) roboczego, przy czym zespół (7) prowadnicy zawiera co najmniej dwie prowadnice (18), przy czym każda prowadnica (18) zawiera człon (20) stały, stanowiący profil utworzony przez ścianę (22) dolną i dwie ściany (23) boczne i przemieszczający się względem niego człon (21) ruchomy, stanowiący profil utworzony przez ścianę (24) górną i dwie ściany (25) boczne, a co najmniej dwie prowadnice (18) połączone są ze sobą członami (20) stałymi, członami (21) ruchomymi lub członem (20) stałym jednej prowadnicy (18) i członem ruchomym drugiej prowadnicy (18), tworząc strukturę typu stos.

(20 zastrzeżeń)



A1 (21) 451780 (22) 2025 04 11

(51) B32B 17/06 (2006.01)

E06B 3/66 (2006.01)

E06B 3/663 (2006.01)

C03C 27/06 (2006.01)

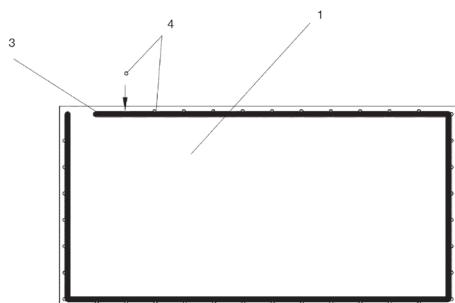
(71) BOHAMET SPÓŁKA AKCYJNA, Ciele

(72) HALAREWICZ JAROSŁAW

(54) Sposób wytwarzania szyby ogniochronnej

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania szyby ogniochronnej, który charakteryzuje się tym, że na powierzchnię jednej z dwóch tafli szkła, na jej obwodzie, nakłada się z dyszy pod ciśnieniem w pobliżu krawędzi tafli pas uszczelnienia wewnętrznego (3) z polimerowego tworzywa sztucznego, obwodu nie zamyka się pozostawiając otwór technologiczny, a w warstwę nałożonego już uszczelnienia wewnętrznego (3) wstrzeliwuje się w regularnych odstępach bryły elementów dystansowych (4). Elementy dystansowe (4) mają kształt kuli lub walca lub prostopadłościanu lub ostrosłupa i wstrzeliwuje się je w warstwę uszczelnienia wewnętrznego (3) pneumatycznie pod ciśnieniem powietrza od 1,5 bar do 3 bar, na głębokość od 1 mm do 4 mm, z prędkością 20 mm/s do 80 mm/s, w regularnych odstępach, w odległości od 30 mm do 500 mm od siebie.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 451749 (22) 2025 04 09

(51) B42D 25/378 (2014.01)

B42D 25/351 (2014.01)

B42D 25/45 (2014.01)

(71) POLSKA WYTWÓRNIA PAPIERÓW WARTOŚCIOWYCH SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

(72) BARTOSZEK WOJCIECH; KILARSKI MACIEJ

(54) Element zabezpieczający, sposób jego wytwarzania oraz zastosowania

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest element zabezpieczający w postaci laminowanego układu warstwowego, w którym dzięki odpowiedniemu doborowi warstw prowadzi do uzyskania efektu reliefowego, który nie jest wyczuwalny w dotyku. Przedmiotem zgłoszenia jest również sposób wytwarzania takiego elementu zabezpieczającego oraz jego zastosowania w dziedzinie zabezpieczania dokumentów wartościowych w postaci kart, takich jak dokumenty tożsamości, karty bankowe, kredytowe, identyfikacyjne czy mikroprocesorowe oraz jako elementy składowe dokumentów w postaci książeczek, na przykład strony wykonane z materiałów polimerowych do paszportów.

(21 zastrzeżeń)



A1 (21) 451693 (22) 2025 04 05

(51) B60B 19/12 (2006.01)

B60B 27/02 (2006.01)

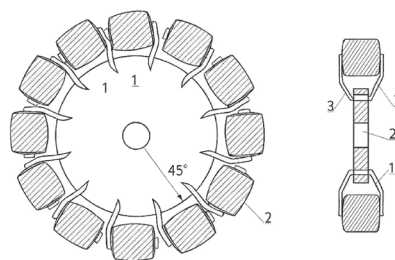
(71) FUNDACJA WYOBRAŻ SOBIE, Polanka Hallera

(72) ROKICKI DAWID

(54) Koło omnikierunkowe

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przedstawione na rysunku koło omnikierunkowe, zawierające dysk montażowy oraz rozmieszczone promieniście wokół niego rolki, charakteryzuje się tym, że: każda rolka ma kształt walca i ustawiona jest pod kątem około 45° względem płaszczyzny koła, każda rolka zamocowana jest w uchwycie mocującym rolkę, uchwyty są trwale połączone z dyskiem metodą spawania, rolki osadzone są obrotowo z obu stron uchwyty na osi przelotowej, całość wykonana jest z materiałów metalowych i może być wykonana ręcznie bez zastosowania technologii przemysłowej. Koło zawiera 16 rolek równomiernie rozmieszczonych na obwodzie.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 451698 (22) 2025 04 07

(51) B60B 21/12 (2006.01)

B60B 23/00 (2006.01)

B60B 25/18 (2006.01)

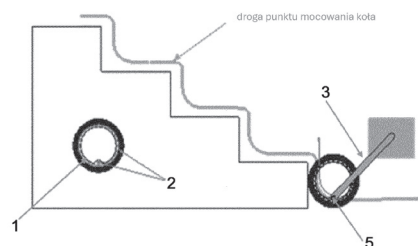
(71) DENIS AGNIESZKA, Pruszków

(72) DENIS PAWEŁ; DENIS DAWID

(54) Koło, zwłaszcza do wózka lub pojazdu

(57) Koło do urządzenia, zwłaszcza do pojazdu, maszyny lub wózka zawierające: obręcz (1) koła, która może obracać się względem osi obrotu koła, co najmniej jedno łożysko (2), element (3) służący do mocowania koła do urządzenia, charakteryzujące się tym, że element (3) służący do mocowania koła do urządzenia połączony jest z kołem w punkcie mocowania (5), który znajduje się poza osią obrotu koła.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 451694 (22) 2025 04 05

(51) B60K 1/00 (2006.01)

B60K 17/00 (2006.01)

(71) FUNDACJA WYOBRAŻ SOBIE, Polanka Hallera

(72) ROKICKI DAWID

(54) Jednosilnikowy mechaniczny system napędowy pojazdu czterokołowego z kołami omnikierunkowymi

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest system jednosilnikowego napędu mechanicznego dla pojazdu czterokołowego z kołami omnikierunkowymi, charakteryzuje się tym, że: zawiera jeden silnik napędowy połączony mechanicznie z dwoma wałami napędowymi (przednim i tylnym) za pomocą łańcuchów, każdy wał napędowy przekazuje moment obrotowy do dwóch przekładni ręcznych umieszczonych przy każdym z czterech kół pojazdu, każda prze-

kładnia wyposażona jest w przesuwany wałek z zamocowanymi kołami zębatymi oraz wajchę sterującą, ustawienie wajchy umożliwia wybór jednej z trzech pozycji: a) przekazanie napędu przez dwa koła zębate (jazda w jednym kierunku), b) przekazanie napędu przez trzy koła zębate (jazda w przeciwnym kierunku), c) rozłączenie napędu (pozycja neutralna), system umożliwia ręczną i niezależną zmianę kierunku jazdy każdego koła z osobna, cały układ działa w pełni mechanicznie, bez użycia elektroniki. System charakteryzuje się tym, że każde z czterech kół pojazdu posiada własną przekładnię z ręczną wajchą, z której operator może zmieniać tryb pracy podczas postoju pojazdu.

(7 zastrzeżeń)

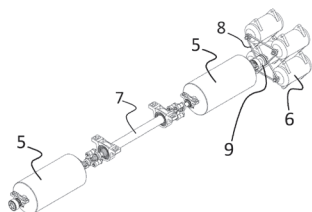
A1 (21) **451768** (22) 2025 04 10(51) **B60K 25/08** (2006.01)**H02K 7/18** (2006.01)

(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań

(72) WIECZOREK BARTOSZ; WARGUŁA ŁUKASZ;
KRAWCZYK TOMASZ(54) **Generator energii elektrycznej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest generator energii elektrycznej składający się ze stanowiska najazdowego dla pojazdu, na którym osadzono układ przeniesienia napędu z rolek (5) poprzez przekładnię cięgnową z pasem klinowym na alternatory (6), gdzie na wielowypuszcie na wale wychodzącym z rolki (5) zamocowane jest co najmniej jedno koło pasowe (9), przekazujące napęd, przy czym jedno koło pasowe współpracuje z dwoma alternatorami (6), pełniące jednocześnie funkcję napinaczy dla pasków. Alternator (6) połączony jest równolegle do akumulatora, następnie z przetwornicą prądu stałego na zmienny, dostarczającą prąd do sieci elektrycznej.

(5 zastrzeżeń)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1 (21) **451761** (22) 2025 04 10(51) **C02F 1/68** (2023.01)**C02F 1/70** (2023.01)**C02F 1/46** (2023.01)**A23L 2/54** (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA

IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków

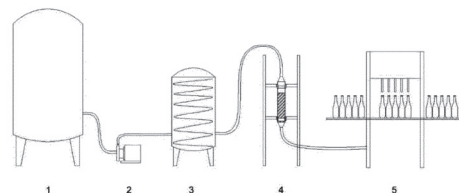
(72) WŁODYKA-BERGER AGNIESZKA

(54) **Sposób wytwarzania wody i napojów nasyconych wodorem**

(57) Sposób wytwarzania wody i napojów nasyconych wodorem, polega na tym, że woda lub napój przepuszczane są przez złożo

redukujące w postaci rozdrobnionego magnezu metalicznego, o gęstości nasypowej nie większej niż 1000 g/dm³ i kontroluje się potencjał redoks wody lub napoju po ich przejściu przez złożo redukujące, przy czym woda lub napój przepuszczane są przez złożo redukujące do momentu, gdy wskaźnik ORP nasyconej wodorem wody lub napoju jest mniejszy niż wartość wybrana z przedziału od -200 do -100 mV, zaś kiedy wskaźnik ORP jest większy niż wybrana wartość, to przerywa się proces na okres regeneracji złoża redukującego kwaśnym roztworem lub jego wymiany.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **451755** (22) 2025 04 10(51) **C05F 11/02** (2006.01)**C08H 99/00** (2010.01)**A61K 35/10** (2015.01)(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław;
INSTYTUT AGROFIZYKI

IM. BOHDANA DOBRZAŃSKIEGO

POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Lublin

(72) HOFFMANN JÓZEF; BRAUN-GIWERSKA MAGDALENA;
HUCULAK-MĄCZKA MARTA; NIEWIEŚ DOMINIK;
KANIEWSKI MACIEJ; KLEM-MARCINIAK EWELINA;
ZIELIŃSKI JAKUB; BIEGUŃ MARCIN; MARECKA KINGA;
PENKALA SZYMON; TYMOSZEWICZ MAGDALENA;
HOFFMANN KRYSZYNA; SKIC KAMIL;
BOGUTA PATRYCJA

(54) **Kompleksowy sposób otrzymywania frakcji humusowych i zagospodarowania pozostałości poprocesowych z naturalnych lub odpadowych surowców organicznych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kompleksowy sposób otrzymywania frakcji humusowych i zagospodarowania pozostałości poprocesowych z naturalnych lub odpadowych surowców organicznych charakteryzujący się tym, że w pierwszym etapie przygotowuje się roztwór ekstrahenta NH₃·H₂O i/lub KOH i wody, następnie naturalne i/lub odpadowe surowce organiczne poddaje się ekstrakcji roztworem ekstrahenta, w stosunku masowym surowca do ekstrahenta od 1:4 do 1:20, pozostałość poprocesową z surowca oddziela się od ekstraktu kwasów humusowych, z którego następnie strąca się żel kwasów huminowych i/lub ich soli poprzez dodanie czynnika zakwaszającego - roztworu kwasu H₃PO₄ i/lub H₂SO₄ i/lub HNO₃, który oddziela się znanymi sposobami od roztworu kwasów fulwowych i/lub ich soli, a pozostałość poprocesową, po oddzieleniu od ekstraktu kwasów humusowych, poddaje się suszeniu, odzyskując wodę, którą skrapla się i kieruje do etapu przygotowania ekstrahenta, a wysuszoną pozostałość rozdrabnia się i przetwarza w biowęgiel w procesie pirolizy, który prowadzi się w czasie do 3 h w temperaturze 300°C - 900°C.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) **451751** (22) 2025 04 10(51) **C07K 5/04** (2006.01)**C07K 5/10** (2006.01)**A61K 47/65** (2017.01)**A61K 47/68** (2017.01)**A61P 35/00** (2006.01)

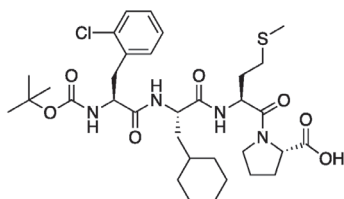
(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław

(72) PORĘBA MARCIN; MAJCHRAK MARTYNA

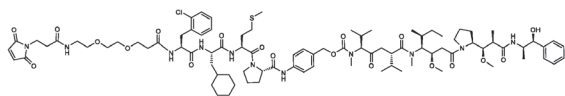
(54) **Selektywna sekwencja peptydowa, łącznik peptydowy selektywnie hydrolizowany przez oligopeptydazę proлилową, koniugat przeciwciało-lek cytotoksyczny oraz ich zastosowania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest selektywna sekwencja peptydowa o wzorze 1 oraz jej zastosowanie w terapii przeciwnowotworowej, łącznik peptydowy selektywnie hydrolizowany przez oligopeptydazę proлилową mał-amido-PEG2-Phe(2-Cl)-Cha-Met-Pro-PABC-MMAE o wzorze 1 charakteryzujący się tym, że zawiera selektywną sekwencję peptydową o wzorze 1 oraz jego zastosowanie w terapii przeciwnowotworowej. Zgłoszenie dotyczy również koniugatu przeciwciało-lek cytotoksyczny o wzorze Ac-Phe(2Cl)-Cha-Met-Pro-PABC-MMAE charakteryzujący się tym, że zawiera selektywną sekwencję peptydową o wzorze 1 lek cytotoksyczny oraz jego zastosowanie w terapii przeciwnowotworowej.

(7 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2

A1 (21) 451752 (22) 2025 04 10

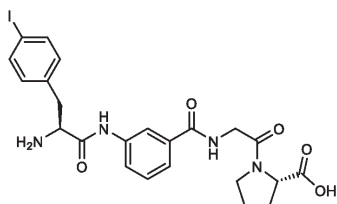
(51) C07K 5/04 (2006.01)
C07K 5/10 (2006.01)
G01N 33/58 (2006.01)
G01N 21/64 (2006.01)
C12Q 1/37 (2006.01)
C12N 9/64 (2006.01)
A61K 47/65 (2017.01)
A61P 35/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław
(72) PORĘBA MARCIN; MAJCHRZAK MARTYNA

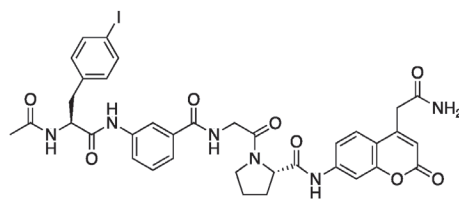
(54) **Selektywna sekwencja peptydowa nakierowana na aktywność białka aktywującego fibroblasty i substrat fluorogeniczny oraz ich zastosowania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest selektywna sekwencja peptydowa nakierowana na aktywność białka aktywującego fibroblasty w postaci NH₂-Phe(4-I)-3Abz-Gly-Pro-COOH o wzorze 1 oraz jej zastosowanie jako środek diagnostyczny. Zgłoszenie obejmuje również substrat fluorogeniczny w postaci Ac-Phe(4I)-3Abz-Gly-Pro-ACC w wzorze 2 oraz jego zastosowania w terapii przeciwnowotworowej.

(5 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2

A1 (21) 451753 (22) 2025 04 10

(51) C07K 7/06 (2006.01)
C12Q 1/37 (2006.01)
C12N 9/64 (2006.01)
G01N 21/64 (2006.01)
G01N 33/58 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław
(72) PORĘBA MARCIN; DRĄG MARCIN; RUT WIOLETTA

(54) **Peptydowe substraty fluorescencyjne dla ludzkiej metaloproteinazy macierzy pozakomórkowej 2 (MMP-2) o wysokiej selektywności oraz ich zastosowanie**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są peptydowe substraty fluorescencyjne dla ludzkiej metaloproteinazy macierzy pozakomórkowej 2 (MMP-2) o wysokiej selektywności i przeznaczony do specyficznego wykrywania aktywności metaloproteinazy macierzowej MMP-2 oraz ich zastosowanie jako środków diagnostycznych.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 451754 (22) 2025 04 10

(51) C07K 7/06 (2006.01)
C12Q 1/37 (2006.01)
C12N 9/64 (2006.01)
G01N 21/64 (2006.01)
G01N 33/58 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław
(72) PORĘBA MARCIN; DRĄG MARCIN; RUT WIOLETTA

(54) **Peptydowe substraty fluorescencyjne dla ludzkiej metaloproteinazy macierzy pozakomórkowej 9 (MMP-9) o wysokiej selektywności oraz ich zastosowanie**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są peptydowe substraty fluorescencyjne dla ludzkiej metaloproteinazy macierzy pozakomórkowej 9 (MMP-9) o wysokiej selektywności i przeznaczony do specyficznego wykrywania aktywności metaloproteinazy macierzowej MMP-9 oraz ich zastosowanie jako środków diagnostycznych.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 451736 (22) 2025 04 09

(51) C08L 71/02 (2006.01)
C08K 3/36 (2006.01)
B32B 7/022 (2019.01)
F41H 1/02 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA
IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów
(72) CZECH KAMIL; OLEKSY MARIUSZ;
KRAJEWSKI DARIUSZ; OLIWA RAFAŁ

(54) **Ciecz nienewtonowska, sposób otrzymywania cieczy nienewtonowskiej oraz kompozyt polimerowy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest ciecz nienewtonowska, sposób otrzymywania cieczy nienewtonowskiej oraz kompozyt po-

limerowy. Ciecz nienewtonowska zawiera od 60 do 80 cz. wag. glikolu polietylenowego oraz od 20 do 40 cz. wag. hydrofilowej krzemionki koloidalnej, a ponadto korzystnie zawiera ona co najwyżej 1 cz. wag. bentonitu lub co najwyżej 1 cz. wag. perlitu ekspandowanego. Sposób otrzymywania cieczy nienewtonowskiej zagęszczanej ścinaniem prowadzi się tak, że w pierwszym etapie hydrofilową krzemionkę koloidalną suszy się w temperaturze od 100°C do 140°C w czasie od 4 do 6 godzin, a następnie odważa się jej od 20 do 40 cz. wag. W drugim etapie, dzieli się ją na porcje i wprowadza się ją porcjami do glikolu polietylenowego, będącego w ilości od 60 do 80 cz. wag., przy ciągłym mieszaniu, przy czym po każdorazowym dodaniu porcji krzemionki koloidalnej do glikolu polietylenowego mieszanie prowadzi się z początkową prędkością od 100 do 500 obr./min, a ponadto chłodzenie układu prowadzi się za pomocą płaszcza wodnego o temperaturze wody od 20°C do 25°C. W miarę zwiększania lepkości cieczy prędkość mieszania zwiększa się do wartości od 5000 do 10000 obr./min. Porcje krzemionki koloidalnej wprowadza się do glikolu polietylenowego w odstępach czasu o długości co najmniej 15 min. W trzecim etapie, po dodaniu wszystkich porcji krzemionki koloidalnej do glikolu polietylenowego prowadzi się mieszanie układu z prędkością od 2000 do 10000 obr./min w czasie co najmniej 40 min. Kompozyt polimerowy ma co najmniej jedną warstwę wzmocnienia impregnowaną cieczą nienewtonowską, która zawiera od 60 do 80 cz. wag. glikolu polietylenowego oraz od 20 do 40 cz. wag. hydrofilowej krzemionki koloidalnej, a ponadto korzystnie zawiera ona co najwyżej 1 cz. wag. bentonitu lub co najwyżej 1 cz. wag. perlitu ekspandowanego.

(19 zastrzeżeń)

A1 (21) **451737** (22) 2025 04 09

- (51) **C08L 83/04** (2006.01)
C08L 83/08 (2006.01)
C08G 77/398 (2006.01)
C08J 3/24 (2006.01)
C08K 5/14 (2006.01)
C08K 3/013 (2018.01)
F41H 1/02 (2006.01)
F41H 5/00 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA
IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów
(72) CZECH KAMIL;
OLEKSY MARIUSZ;
KRAJEWSKI DARIUSZ;
OLIWA RAFAŁ

- (54) **Żel nienewtonowski, sposób otrzymywania żelu nienewtonowskiego oraz kompozyt polimerowy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest żel nienewtonowski, sposób otrzymywania żelu nienewtonowskiego oraz kompozyt polimerowy. Żel nienewtonowski zagęszczana ścinaniem, zawiera od 50 do 80 cz. wag. oleju metylosilikonowego, od 20 do 40 cz. wag. kwasu tetraborowego oraz od 2 do 6 cz. wag. nadtlenu benzoilu. Sposób otrzymywania żelu nienewtonowskiego zagęszczanego ścinaniem prowadzi się tak, że w pierwszym etapie, do reaktora, wprowadza się od 50 do 80 cz. wag. oleju metylosilikonowego, po czym układ ogrzewa się do temperatury od 180°C do 210°C, przy ciągłym mieszaniu z prędkością od 400 do 700 obr./min. Po czym po osiągnięciu temperatury o wartości od 180°C do 210°C, do reaktora, porcjami, przy ciągłym mieszaniu z prędkością od 500 do 1000 obr./min wprowadza się od 20 do 40 cz. wag. kwasu tetraborowego, a następnie po wprowadzeniu ostatniej porcji kwasu tetraborowego, zawartość układu ogrzewa się do temperatury od 210°C do 250°C i miesza się z prędkością od 10000 do 140000 obr./min w czasie od 30 do 60 minut. W drugim etapie, gorącą zawartość reaktora przenosi się do krystalizatora i pozostawia się ją w temperaturze pokojowej do ochłodzenia. Prepolimer miesza się z nadtlakiem benzoilu, stosując od 2 do 6 cz. wag. nadtlenu benzoilu na 100 cz. wag. prepolimeru. Kompozyt polime-

rowy ma co najmniej jedną warstwę wzmocnienia impregnowaną żelem nienewtonowskim.

(52 zastrzeżenia)

A1 (21) **451772** (22) 2025 04 11

- (51) **C09D 11/101** (2014.01)
C09D 7/65 (2018.01)
C09D 133/08 (2006.01)
C08F 2/48 (2006.01)

- (71) DRUKARNIA FRANCZAK
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Bydgoszcz
(72) LANGER EWA

- (54) **Lakier nawierzchniowy utwardzany promieniowaniem UV**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest lakier nawierzchniowy utwardzany promieniowaniem UV, zawierający bazę polimerową, fotoinicjatory oraz środki pomocnicze. Lakier ten charakteryzuje się tym, że bazę polimerową stanowią: polietereoakrylan modyfikowany aminą, w stężeniu od 10% do 20% mas., bio-żywica poliestrowo-akrylanowa, w stężeniu od 5% do 10% mas., akrylowana oligoamina, w stężeniu od 15% do 20% mas. Oraz tetraakrylan pentaerytrytolu, w stężeniu od 35% do 50% mas., natomiast fotoinicjatory stanowią: tlenek fenylobis(2,4,6-trimetylobenzoilo)fosforyny, w stężeniu do 2% mas. Oraz polimerowa pochodna aminobenzenosanu, w stężeniu od 5% do 10% mas., fotoinicjator z grupy niskomigracyjnych, stanowiący mieszaninę 2-hydroksy-2-metylopropiofenonu i mezytylokarbonylo(fenylo)fosfinianu etylu, w stężeniu do 4% mas., natomiast środki pomocnicze stanowią: Inhibitor polimerizacji na bazie propoksylowanego triakrylanu glicerolu, w stężeniu do 2% mas. Oraz akrylan silikonowy, sieciowalny rodnikowo, w stężeniu do 2% mas.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) **451762** (22) 2025 04 10

- (51) **C25D 5/56** (2006.01)
C23C 18/14 (2006.01)

- (71) UNIWERSYTET KAZIMIERZA WIELKIEGO, Bydgoszcz
(72) RYTLEWSKI PIOTR;
AUGUSTYN PIOTR

- (54) **Sposób prądowego metalizowania kompozytu polimerowego z wykorzystaniem promieniowania laserowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób prądowego metalizowania kompozytu polimerowego z wykorzystaniem promieniowania laserowego, w którym: termoplastyczny materiał polimerowy, dozjuje się wraz z napelniaczem przewodzącym do układu uplastyczniającego wytłaczarki (Etap I), następnie materiał polimerowy jest uplastyczniany i wraz z napelniaczem przewodzącym wzajemnie wymieszany (Etap II), po czym z uplastycznionej mieszaniny formowany jest materiał kompozytowy (Etap III). Sposób ten charakteryzuje się tym, że napelniacz przewodzący zawiera włókna miedzi i niskotopliwy proszek metaliczny o temperaturze topnienia poniżej 230°C w łącznej ilości od 10% do 40% obj., a uformowany w III etapie materiał kompozytowy jest metalizowany prądowo technikami konwencjonalnymi dla materiałów przewodzących (Etap IV), przy czym między etapami III i IV materiał kompozytowy napromienia się laserowo dwuetapowo, najpierw wiązką promieniowania laserowego UV o mocy równej lub większej niż laserowy próg ablacji termoplastycznego materiału polimerowego stanowiącego podstawę kompozytu, a następnie wiązką promieniowania laserowego IR indukującego temperaturę warstwy wierzchniej kompozytu co najmniej 230°C.

(10 zastrzeżeń)

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO;
KONSTRUKCJE ZESPOŁONE

A1 (21) 451701 (22) 2025 04 07

(51) E03C 1/08 (2006.01)
E03C 1/04 (2006.01)
E03C 1/02 (2006.01)
F16L 3/01 (2006.01)
F16L 3/015 (2006.01)
F16L 3/26 (2006.01)

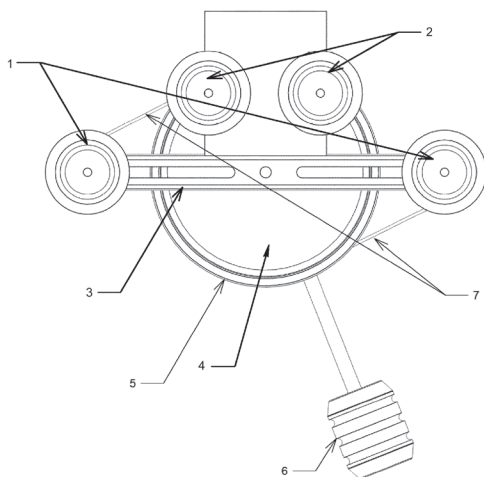
(71) ZALEWSKI DARIUSZ, Warszawa

(72) ZALEWSKI DARIUSZ

(54) Urządzenie napinające wąż baterii

(57) Urządzenie napinające wąż baterii charakteryzuje się tym, że posiada korpus (3), do którego w górnej części przymocowane są dwie rolki prowadzące (2), poniżej których znajduje się prowadnica (3) z dwoma otworami prowadzącymi, w których umieszczone są dwie rolki napinające (1), przy czym każda z rolek napinających (1) połączona jest z elementem napinającym (4).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 451704 (22) 2025 04 09

(51) E03C 1/08 (2006.01)
E03C 1/04 (2006.01)
E03C 1/02 (2006.01)
F16L 3/01 (2006.01)
F16L 3/015 (2006.01)
F16L 3/26 (2006.01)

(71) ZALEWSKI DARIUSZ, Warszawa

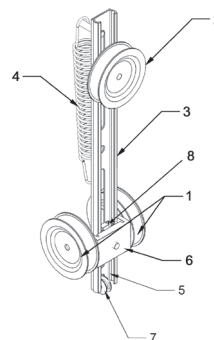
(72) ZALEWSKI DARIUSZ

(54) Urządzenie napinające wąż baterii

(57) Urządzenie napinające wąż baterii zawierające prowadnicę (3), do której, w jej górnej części, przymocowana jest rolka prowadząca (2), zaś na przeciwnym końcu prowadnicy umieszczony jest wózek (6), który ma przekrój zbliżony do ceownika, do którego dwóch przeciwnych ramion przymocowane są rolki napinające (1), których osie są prostopadłe do osi rolki prowadzącej (2), przy czym na środkowym ramieniu wózka (6), w jego wnętrzu, znajduje się wystający element prowadzący (8) wprowadzony do wnętrza prowadnicy (3), przy czym wózek (6) jest połączony z umieszczonym na przeciwnym końcu prowadnicy (3) co najmniej jednym

elementem napinającym (4), w ten sposób, że gdy wylewka jest umieszczona w otworze baterii, to wózek (6) jest skrajnie odsunięty od rolki prowadzącej (2).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 451696 (22) 2025 04 06

(51) E04B 1/26 (2006.01)
E04B 1/58 (2006.01)
E04C 2/10 (2006.01)
E04B 2/70 (2006.01)

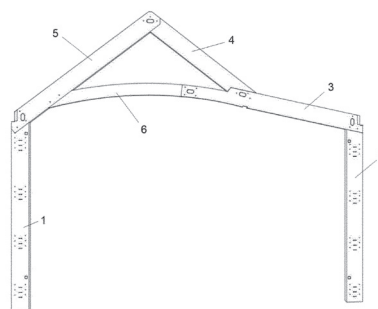
(71) HOUSE IT YOURSELF SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kielce

(72) JASZOWSKA MAŁGORZATA, IE;
JASZOWSKI RYSZARD, IE; MISZTAŁ NORBERT

(54) Zestaw konstrukcji ramowych drewnianych domów szkieletowych

(57) Zestaw konstrukcji ramowych drewnianych domów szkieletowych, składający się z co najmniej dwóch konstrukcji ramowych, zbudowanych z pary drewnianych słupów o przekroju prostokąta oraz trzech elementów krokwi o przekroju prostokątnym wraz z poprzecznie zamocowaną jętką, charakteryzuje się tym, że elementy konstrukcyjne konstrukcji ramowej są łączone ze sobą za pomocą odpowiednio ukształtowanych gniazd i wypustów oraz śrub i wkrętów. Pojedyncze elementy konstrukcji wykonane z drewna klejonego i litego nie przekraczają długością 2.5 metra i ważą najwyżej 14 kg, w wyniku czego konstrukcję szkieletu całego domu mogą przenosić i montować jedynie dwie osoby.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 451695 (22) 2025 04 06

(51) E04B 1/32 (2006.01)
E04B 1/58 (2006.01)
E04B 1/00 (2006.01)
E04B 7/10 (2006.01)

(71) DOLATA MICHAŁ DOCAD, Wołczkowo

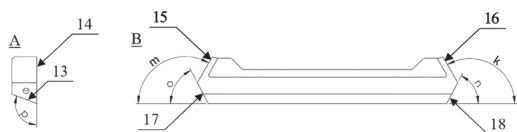
(72) DOLATA MICHAŁ

(54) Belka konstrukcji nośnej panelowej kopuły geodezyjnej

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest belka konstrukcji nośnej panelowej kopuły geodezyjnej posiadająca boki o odpowiednio dobranych

kątach, która charakteryzuje się tym, że powierzchnie końców (15 i 16) są pod kątami (k) oraz (m) do osi belki takimi, że możliwe jest formowanie z co najmniej trzech belek wieloboku, stanowiącego panel konstrukcji nośnej kopuły geodezyjnej.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) **451703** (22) 2025 04 07

(51) **E04B 1/32** (2006.01)

E04B 1/58 (2006.01)

E04B 1/00 (2006.01)

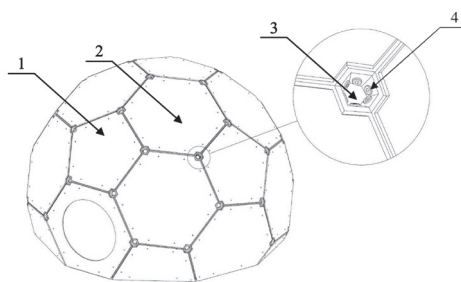
(71) DOLATA MICHAŁ DOCAD, Wołczkowo

(72) DOLATA MICHAŁ

(54) **Panelowa kopuła geodezyjna**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest panelowa kopuła geodezyjna utworzona z paneli w formie wieloboków (1, 2). Panele zawierają gniazda konieczne do ich łączenia. Panele łączone są przy użyciu powtarzalnych łączników (3), co umożliwia tworzenie przestrzennych konstrukcji kopuł geodezyjnych z gotowych elementów łączonych w wierzchołkach.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **451758** (22) 2025 04 09

(51) **E04C 2/26** (2006.01)

E04C 2/24 (2006.01)

E04C 1/41 (2006.01)

E04B 2/04 (2006.01)

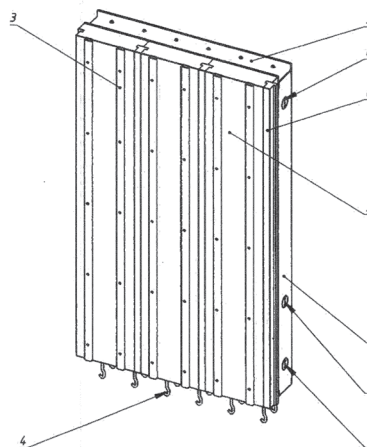
(71) MODULO HOME SYSTEM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Strzelce Opolskie

(72) GWÓŹDŹ GRZEGORZ

(54) **Warstwowy blok budowlany**

(57) Warstwowy blok budowlany w kształcie prostopadłościanu składający się z warstwy nośnej i warstwy izolacyjnej oraz elementów konstrukcyjnych, charakteryzuje się tym, że warstwa nośna (1) złożona z bloczków z betonu komórkowego lub ceramicznych jest zespolona poprzez śrubowe, poziome łączenie z pierwszymi łącznikami (6) i drugim łącznikiem (7) zakończonymi z jednej strony kołnierzem spawanym, a z drugiej strony kołnierzem nakręcanym i kołnierzem zamykającym, ze śrubą mocującą. Od góry warstwa nośna (1) jest zaopatrzona w odcinek wieńca stalowego (5) śrubowo łączony poprzez pierwsze kształtki mocujące do nakrętek pierwszego łącznika (6), a w części dolnej warstwy nośnej (1) osadzone są drugie kształtki mocujące warstwę nośną (1) do fundamentu oraz do pierwszego łącznika (6) i zaopatrzone w kotwy (4). Od zewnątrz do warstwy nośnej (1) mocowana jest warstwa izolacyjna (2) za pomocą tulei łączącej wyposażonej od wewnątrz w śrubę mocującą, a od strony zewnętrznej wyposażoną w śrubę mocującą listwę montażową.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **451712** (22) 2025 04 07

(51) **E04G 23/02** (2006.01)

(71) SANAS

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa

(72) SANEWSKI DARIUSZ KRZYSZTOF

(54) **Sposób wzmocnienia powierzchni wykonanych z elementów blokowych łączonych na zaprawę spoinową**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wzmocnienia szczególności naprawy powierzchni wykonanych z elementów blokowych łączonych na zaprawę spoinową, charakteryzujący się tym, że wykonuje się następujące czynności: oczyszczenie powierzchni blokowej za pomocą wody, w celu usunięcia pyłu oraz obniżenia absorpcji wody do wnętrza bloków oraz zaprawy spoinowej, naniesienie na powierzchnię blokową, spodniej warstwy zaprawy naprawczej o wytrzymałości na ścisnienie 10 do 120 N/mm² i grubości od 2 do 10 mm ponad poziom bloków, naniesienie na powierzchnię blokową siatki zbrojeniowej kompozytowej, o wytrzymałości na rozciąganie w zakresie od 1700 do 6000 N/mm² oraz jej dociśnięcie, pokrycie powierzchni siatki zbrojeniowej kompozytowej wierzchnią warstwą zaprawy naprawczej, korzystnie by zaprawa naprawcza była grubsza o co najmniej 5 mm od powierzchni zewnętrznej siatki zbrojeniowej kompozytowej naniesionej na spodnią warstwę zaprawy naprawczej.

(11 zastrzeżeń)

A1 (21) **451746** (22) 2025 04 09

(51) **E06B 7/02** (2006.01)

F24F 13/28 (2006.01)

(71) EKSPRESS SOKÓŁKA

SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Sokółka

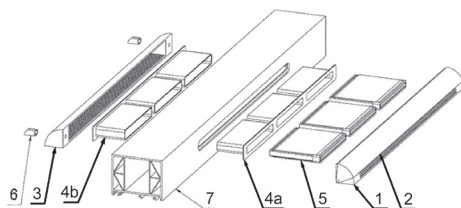
(72) JAŁBRZYKOWSKI MAREK

(54) **Okienne urządzenie nawiewne**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest okienne urządzenie nawiewne posiadające nawiewnik (1) z przesłoną regulacyjną (2), okapnik (3) oraz tunel łączący, charakteryzujące się tym, że tunel łączący jest dzielony i stanowią go dwie części, część nawiewna (4a) i część okapnikowa (4b) połączone ze sobą kielichowo, przy czym w części nawiewnej (4a) usytuowany jest demontowany wkład filtracyjny (5) z filtrem. Sposób przygotowania wkładu filtracyjnego do okiennych urządzeń nawiewnych polegający na nanoszeniu modyfikatora na agrowłókninę charakteryzuje się tym, że rozpuszcza się w chloroformie poliadypinian 1,4-butyleni-cotereftalan 1,4-butyleni w stosunku 10 g na 100 ml, miesza się za pomocą mieszałki oraz podgrzewa się do temperatury 60°C, a następnie dodaje się 0,01 g ziemi okrzemkowej oraz 0,002 g drobno zmielonej łuski cebuli i uciera się dodatki za pomocą młynka przez 15 minut,

po czym nanosi się przygotowaną kompozycję na powierzchnię filtra za pomocą zraszacza.

(9 zastrzeżeń)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1 (21) 451735 (22) 2025 04 08

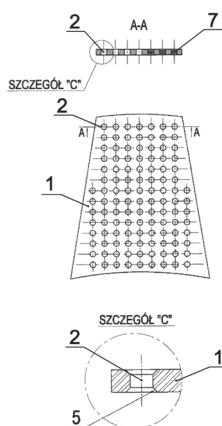
(51) *F04D 25/08* (2006.01)
F04D 29/26 (2006.01)

(71) WRÓBLEWSKI ANDRZEJ PRZEDSIĘBIORSTWO
TECHNICZNO-HANDLOWE ENERGOWENT, Katowice
(72) CHOJKA JACEK; CHMIELARZ WIESŁAW;
FASZYŃKA SEBASTIAN; MOCZKO PRZEMYSŁAW;
WRÓBLEWSKI ANDRZEJ; WRÓBLEWSKI JACEK;
ZAJĄCZKOWSKI JANUSZ

(54) **Wirnik wentylatora osiowego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wirnik wentylatora osiowego, charakteryzujący się obniżoną masą. Cel ten osiągnięto dzięki temu, że posiadają łopatki jednowłokowe (1) z perforacją w postaci otworów (2) wypełnionych tworzywem (7) o małej masie własnej.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 451697 (22) 2025 04 07

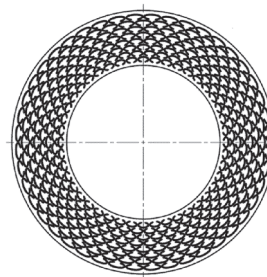
(51) *F16J 15/10* (2006.01)
F16J 15/12 (2006.01)
F16L 23/16 (2006.01)
F16L 23/18 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław
(72) JASZAK PRZEMYSŁAW; PIWOWAR ANNA;
BIEGANOWSKI MARCIN

(54) **Uszczelnienie statyczne z modyfikowaną strukturą warstwy wierzchniej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest uszczelnienie statyczne z modyfikowaną mikrostrukturą warstwy wierzchniej charakteryzujące się tym, że na powierzchni czołowej posiada mikrostrukturę o regularnym kształcie w postaci wzoru składającego się z szeregu koncentrycznie ułożonych mikrowypustów o równomiernym rozłożeniu obwodowym tworząc szczyk przestawny w kierunku promieniowym, przy czym ilość koncentrycznych szeregów wzoru jest zależna od szerokości uszczelnienia, a jej minimalną wartość (w zaokrągleniu do pełnej liczby) można obliczyć z zależności: $5(dz/dw-1)$ - dla stosunku średnicy zewnętrznej (dz) do średnicy wewnętrznej (dw) równego lub większego od 1.9 lub obliczyć z zależności $10(dz/dw-1)$ w przypadku, gdy stosunek średnicy zewnętrznej do średnicy wewnętrznej jest mniejszy od 1.9. Ilość wypustów w pojedynczym szeregu jest stała na obwodzie i jest zależna od średniej średnicy uszczelnienia, a ich minimalną wartość (w zaokrągleniu do pełnej liczby) można obliczyć z zależności $(dz+dw)/20$ dla przypadku, gdy stosunek średnicy zewnętrznej (dz) do średnicy wewnętrznej (dw) jest równy bądź większy od wartości 1.9 lub obliczyć z zależności $(dz+dw)/40$ dla przypadku, gdy stosunek średnicy zewnętrznej do średnicy wewnętrznej jest mniejszy od 1.9. Wysokość mikrowypustów powinna mieścić się w zakresie od 1% do 10% grubości nominalnej uszczelnienia.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 451692 (22) 2025 04 05

(51) *F21S 9/03* (2006.01)
F21V 23/04 (2006.01)
H02S 40/30 (2014.01)
H02S 10/00 (2014.01)

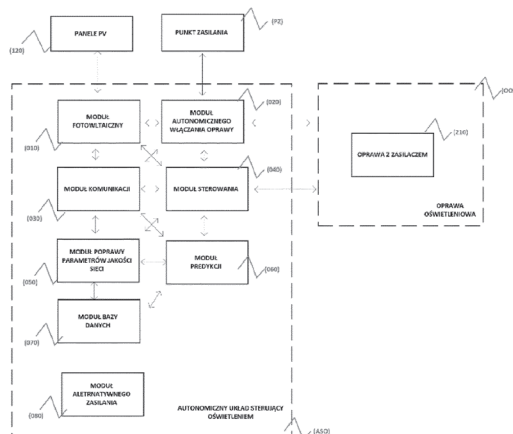
(71) CARCHARGER24 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Białystok
(72) BASIURA ARTUR; IWAN RADOSŁAW; WOŚ RAFAŁ;
KRUSZEC TOMASZ; KERCEL BARTŁOMIEJ;
TRĄD ANTONII

(54) **Oprawa oświetleniowa, oraz autonomiczny system i sposób dostosowywania działania oprawy oświetleniowej do warunków panujących w otoczeniu jej działania i w sieci energetycznej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest oprawa oświetleniowa (OO) oraz autonomiczny system i sposób dostosowywania działania oprawy oświetleniowej (OO) do warunków panujących w sieci energetycznej, ze szczególnym uwzględnieniem charakterystyki sieci oświetleniowej i otoczenia jej pracy oraz zapewniająca autonomiczne zasilania układu sterowania, przez co podczas sterowania nie jest pobierana energia z obwodu zasilania i sieci energetycznej. Oprawa oświetleniowa (OO) posiada co najmniej jeden autonomiczny układ sterujący oświetleniem (ASO), który to układ zawiera moduł (010) fotowoltaiczny, który jest sprzężony z modułem (020) autonomicznego włączania oprawy. Wspomniany moduł (020) autonomicznego włączania oprawy stanowi niezależny układ włączający i wyłączający oprawę. Moduł (010) fotowoltaiczny podłączony jest do przynajmniej jednego panelu (120) fotowol-

taicznego generującego energię z oświetlanego go światła naturalnego lub sztucznego (np. światła generowanego przez oprawę oświetleniową).

(14 zastrzeżeń)



A1 (21) 451702 (22) 2025 04 07

(51) F21V 35/00 (2006.01)

F21V 37/00 (2006.01)

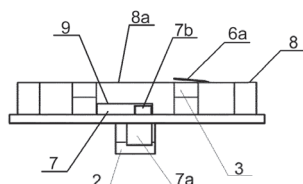
(71) ASSAI SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław

(72) STEFANIAK ROBERT; JAWORCZYKOWSKI MACIEJ

(54) Kłapka do zamykania pojemnika baterii
z wyłącznikiem elektrycznym

(57) Kłapka do zamykania pojemnika baterii z wyłącznikiem elektrycznym utworzona z płytkowej podstawy, która wyposażona jest w mocowanie i która na jednej połowie swojej górnej powierzchni ma stopkę, na której zamontowana jest elektryczna zworka, której naprzeciwległe końce stanowią styki elektryczne (6a), z których jeden poprzez wymuszenie odkształcenia elektrycznej zworki jest przestawny, przy czym pomiędzy elektryczną zworką a podstawą umiejscowiony jest, wymuszający swoim przesuwem odkształcenie elektrycznej zworki, suwak (7), przy którego pierwszej pozycji położenia przestawny styk elektryczny elektrycznej zworki znajduje się poniżej górnej powierzchni, ukształtowanej na górnej powierzchni podstawy kształtki (8) stanowiącej stopkę oporową dla baterii i przy którego drugiej pozycji położenia przestawny styk elektryczny, sprężyste odkształcanie w tym położeniu suwakiem (7) elektrycznej zworki znajduje się ponad górną powierzchnią rzeczony kształtki (8) stanowiącej stopkę oporową dla baterii, przy czym rzeczony suwak (7) wyposażony jest w, wyprowadzony na spód podstawy, przez utworzony w niej otwór, element do jego przesuwu i przy czym suwak (7) osadzony jest w, wymuszających jego liniowy, równoległy do podstawy przesuw, prowadnicach (9), które utworzone są w ściankach bocznych (8a) usytuowanych na podstawie po obu stronach bocznych suwaka (7) i w których suwak (7) osadzony jest poprzez odchodzące od niego na boki bolce (7b), charakteryzuje się tym, że prowadnice (9) mają postać obwodowo zamkniętych otworów przelotowych oraz, że ścianki boczne (8a), w których te prowadnice (9) są utworzone na odcinkach nad prowadnicami (9) są w przeciwnych do siebie kierunkach sprężyste odkształcalne w zakresie pozwalającym na rozstawienie ich na odległość równą szerokości suwaka (7) w obszarze bolców (7b).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 451775 (22) 2025 04 11

(51) F21V 35/00 (2006.01)

F21V 37/00 (2006.01)

(71) DZIEKAN ALEKSANDRA

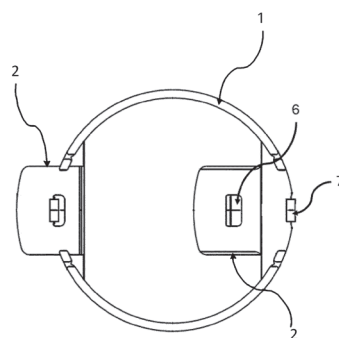
CENTRUM LOGISTYCZNO-DYSTRYBUCYJNE, Korczyna

(72) DZIEKAN ALEKSANDRA

(54) Zawieszka do wkładu palnego, zwłaszcza do zniczy

(57) Zgłoszenie dotyczy zawieszki do wkładów palnych, zwłaszcza do zniczy. Zawieszka do wkładu palnego do zniczy zawiera pierścień osadcy (1) przeznaczony do osadzenia na krawędzi otworu pojemnika wewnętrznego na świecę oraz co najmniej dwa uchwyty montażowe (2) połączone z pierścieniem osadczym (1) i przeznaczone do zamontowania na krawędzi otworu korpusu zniczy stanowiącego pojemnik zewnętrzny. Zgłoszenie zabezpiecza wkłady palne umieszczone w zniczu przed przechyleniem lub przewróceniem podczas wkładania do wnętrza korpusu lub jego przenoszenia, tak aby uniknąć nierównomiernego wypalania, kopcenia, zapalenia pojemnika z tworzywa sztucznego lub zgaszenia płomienia.

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) 451732 (22) 2025 04 08

(51) F26B 21/08 (2006.01)

F26B 9/06 (2006.01)

F26B 3/04 (2006.01)

(71) EKOPOL KOWALSCY SPÓŁKA JAWNA, Nowy Sącz

(72) KOWALSKI MAREK

(54) Sposób suszenia drewna

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób suszenia drewna, który polega na tym, że pracą wentylatorów w komorze suszarniczej steruje się na podstawie wyników mierzonej wilgotności wewnętrznej suszonego drewna w różnych miejscach jego przekroju poprzecznego, w tym co najmniej w środkowej strefie tego przekroju oraz w miejscu bliższym powierzchni bocznej suszonego drewna, zwłaszcza w jego warstwie wierzchniej. Wilgotność wewnętrzna drewna określa się poprzez pomiar rezystancji prądu elektrycznego między elektrodami umieszczonymi w suszonym drewnie.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) 451740 (22) 2025 04 09

(51) F28F 9/02 (2006.01)

F28F 9/24 (2006.01)

F28D 7/16 (2006.01)

F24H 9/00 (2022.01)

F24H 1/28 (2022.01)

(71) AIC SPÓŁKA AKCYJNA, Gdynia

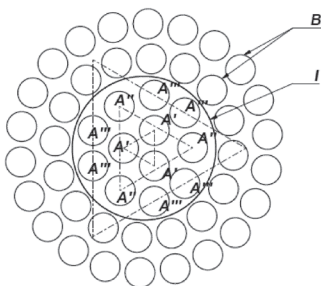
(72) SIEMIENIUK TOMASZ; RONEWICZ KATARZYNA

(54) Element sitowy rurowego wymiennika ciepła
oraz jego zastosowanie

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest element sitowy rurowego wymiennika ciepła oraz jego zastosowanie. Element sitowy rurowego wymiennika ciepła zawiera co najmniej trzy strefy otworów na rury. Pierwsza strefa (I) usytuowana jest w centralnej części elementu si-

towego i zawiera otwory (A'), których środki leżą w wierzchołkach pierwszego trójkąta równobocznego oraz otwory (A''), których środki leżą w wierzchołkach drugiego trójkąta równobocznego wyznaczonego na zewnątrz pierwszego trójkąta równobocznego i otwory (A'''), których środki leżą na bokach trzeciego trójkąta równobocznego wyznaczonego na zewnątrz drugiego trójkąta równobocznego, przy czym wspomniane otwory (A'), których środki leżą w wierzchołkach drugiego trójkąta równobocznego i otwory (A'''), których środki leżą na bokach trzeciego trójkąta równobocznego usytuowane są wokół otworów (A'), których środki leżą w wierzchołkach pierwszego trójkąta równobocznego. Druga strefa usytuowana jest za pierwszą strefą (I) w kierunku obrzeża elementu sitowego wokół pierwszej strefy (I), a trzecia strefa usytuowana jest za drugą strefą w kierunku obrzeża elementu sitowego wokół drugiej strefy.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 451711 (22) 2025 04 07

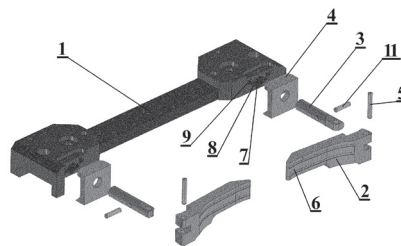
(51) **F41G 1/00** (2006.01)
F41G 1/41 (2006.01)
F41G 11/00 (2006.01)
F41G 1/387 (2006.01)
F41B 11/00 (2013.01)

(71) ŁUSZCZEK JOLANTA Z.P.H. WYRÓB AKCESORIÓW
 MYŚLIWSKICH, Smardzewice
 (72) ŁUSZCZEK MAREK

(54) Szyna montażowa do broni palnej

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest szyna montażowa do broni palnej, pneumatycznej i ASG (Air Soft Gun – repliki broni palnej), służąca do szybkiego i dokładnego łączenia przyrządów optycznych z bronią. Głównym elementem szyny jest łożo (1), w którym układa się szynę lunety. Po ułożeniu szyny lunety w łożu (1) zaciśnię ją tarczkami (4), które do szyny lunety dociskane są poprzez krzywki kłapek (2). Kłapki (2) osadzone są obrotowo na pionowych osiach (5) zamocowanych w wysięgnikach (3), które umieszczone w otworach (7) w łożu (1). Wysięgniki (3) są w postaci prętów zamocowanych w otworach (7) w podłużnym łożu (1), przy czym pręt wysięgnika (3) jest tak umieszczony w otworze (7), że w stanie zmontowanym osie (5) kłapek (2) są pionowe. Tarczki (4) są osadzone na wysięgnikach (3) przesuwnie, przy czym cały czas są utrzymywane w styku z krzywkami kłapek (2), a zapewniają to dwie sprężyny naciskowe, umieszczone w gniazdach (9) w łożu (1). Poprzecznie do osi podłużnego łoża (1) w szynie montażowej umieszczony jest przesuwnie popychacz do wypychania jednej z kłapek (2), którego jeden koniec w stanie zmontowanym wystaje z łoża (1) szyny montażowej po przeciwnej stronie kłapki (2), a drugi koniec znajduje się po stronie kłapki (2), tuż przy jej wewnętrznej powierzchni. Kłapki (2) mają na swoich wolnych końcach wąsy (6), przez co odstają od ściany łoża (1) ułatwiając ich odchylanie. Przekrój poprzeczny pręta wysięgnika (3) jest kołem, przy czym na wysięgniku (3), umieszczona jest pętla prowadząca (11), a w otworze (7) w łożu (1) po bokach są wnęki (8) po obu stronach otworu (7) w łożu (1) wzdłuż jego długości. Pętla prowadząca (11) jest zamocowana na wysięgniku (3) poziomo, pośrodku jego średnicy po obu stronach wysięgnika (3). Korzystnie pętlą prowadzącą (11) jest igielka łożyska igielkowego.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 451733 (22) 2025 04 08

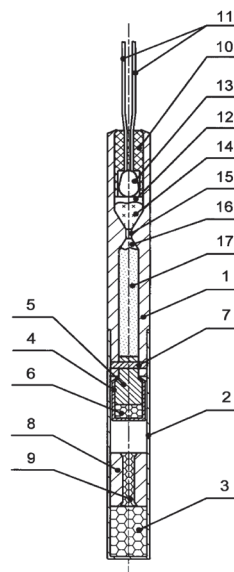
(51) **F42C 11/00** (2006.01)
F42B 3/00 (2006.01)
F42B 3/16 (2006.01)
F42B 3/10 (2006.01)
F42C 19/12 (2006.01)

(71) WOJSKOWY INSTYTUT TECHNICZNY UZBROJENIA,
 Zielonka
 (72) NITA MARCIN; SZEMLIŃSKA NATALIA;
 MISZCZAK MACIEJ; WARCHOŁ RADOSŁAW;
 CZERNIAK ŁUKASZ; RULIŃSKI PIOTR; SWEKLEJ PAWEŁ

(54) Układ inicjowania detonacji

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest układ inicjowania detonacji posiadający korpus w postaci tulei (1), korzystnie metalowej i grubościenną, mieszczącą zespół zapłonowo-miotający, osadzonej w łusce (2), korzystnie cienkościenną i metalowej, mieszczącej element uderzający, w gnieździe której znajduje się wykonawczy ładunek wybuchowy (3), korzystnie z kruszącego materiału wybuchowego, usytuowany w ustalonej odległości od elementu uderzającego napędzanego w kierunku wykonawczego ładunku wybuchowego (3) przez produkty spalania zespołu zapłonowo-miotającego charakteryzujący się tym, że element uderzający jest osadzony suwliwie w tulei (1) albo w łusce (2) albo częściowo w łusce (2) i tulei (1), przy czym, korzystnie ma postać tłoka albo zespołu składającego się z łuski wewnętrznej (4) mieszczącej tłoczka (5) i ładunek materiału wybuchowego (6), najkorzystniej kruszącego, osadzonego w części dennej łuski wewnętrznej (4), przy czym tłoczek (5) i ładunek materiału wybuchowego (6) przylegają do siebie czołowo. Ponadto, tłoczek (5) albo tłok są utrzymywane w ustalonym położeniu przez element blokujący, korzystnie w postaci przetyczki (7), korzystnie przechodzącej przez tylną część tłoka albo tłoczka (5).

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ G

FIZYKA

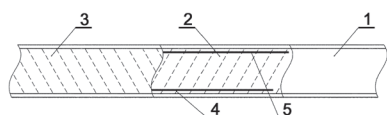
A1 (21) **451700** (22) 2025 04 07(51) **G01B 11/16** (2006.01)
G01D 5/353 (2006.01)(71) SHM SYSTEM
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Libertów

(72) BEDNARSKI ŁUKASZ; SIEŃKO RAFAŁ MAREK

(54) **Czujnik do światłowodowego pomiaru profilu
przemieszczeń w jednej płaszczyźnie**

(57) Czujnik do światłowodowego ciągłego pomiaru profilu przesunięć, z wykorzystaniem do analizy zjawiska Ramana, Rayleigha lub Brillouina, charakteryzuje się tym, że zawiera układ kompensacji wpływu zmiany gradientu niejednorodnej temperatury na kierunku poprzecznym do osi podłużnej czujnika, mający warstwową budowę w postaci co najmniej dwóch warstw - pierwszej izolującej warstwy (1) o niskiej przewodności cieplnej oraz umieszczonej na niej termoprzewodzącej warstwy (2-3), o dużej przewodności cieplnej, z usytuowanymi pomiędzy tymi warstwami co najmniej dwoma pomiarowymi światłowodami (4, 5).

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) **451699** (22) 2025 04 07(51) **G01N 21/65** (2006.01)
G16H 50/20 (2018.01)
G16B 40/10 (2019.01)

(71) UNIWERSYTET MEDYCZNY W LUBLINIE, Lublin

(72) DEPCIUCH-CZARNY JOANNA;
SROKA-BARTNICKA ANNA; NICOŚ MARCIN;
KRAWCZYK PAWEŁ; GALANT NATALIA;
KRZYŻANOWSKA NATALIA(54) **Sposób wykrywania podatności chorych
na niedrobnokomórkowego raka płuca
na immunoterapię pierwszej linii przy użyciu
spektroskopii Ramana**

(57) Zgłoszenie dotyczy wykrywania podatności na immunoterapię pierwszej linii u chorych na zaawansowanego niedrobnokomórkowego raka płuca za pomocą pomiaru widm sygnatyry chemicznej osocza przy użyciu spektroskopii ramanowskiej. Przedmiot zgłoszenia może znaleźć zastosowanie w diagnostyce medycznej oraz monitorowaniu skuteczności terapii u chorych na niedrobnokomórkowego raka płuca. Sposób wykrywania podatności na immunoterapię pierwszej linii u chorych na niedrobnokomórkowego raka płuca według zgłoszenia polega na tym, że pobraną od pacjenta próbkę osocza krwi nakrapia się na szkiełko z CaF_2 (fluorku wapnia) Raman grade i suszy się w temperaturze pokojowej przez okres od 8 min do 15 min (korzystnie 10 minut), a następnie dokonuje się pomiaru widm ramanowskich za pomocą dowolnego spektrometru ramanowskiego, wyposażonego w laser o długości fali elektromagnetycznej 532 nm i obiektyw o powiększeniu 100x przy pomiarze w zakresie liczb falowych 400-3400 cm^{-1} , przy czym widma ramanowskie osocza zbierane są z centralnej części próbki przy 12 akwizycjach, trwających jedną sekundę każda. Widma ramanowskie osocza krwi pobranego od chorych na niedrobnokomórkowego raka płuca, u których immunoterapia pierwszej linii daje pozytywny lub negatywny efekt terapeutyczny, odróżnia się za po-

mocą pasma 1343 cm^{-1} , przy czym długi czas wolny od progresji dzięki zastosowaniu immunoterapii występuje u chorych, gdy intensywność tego pasma jest 0.84381 razy niższa niż intensywność tego pasma u chorych, którzy nie zareagowali na immunoterapię.
(8 zastrzeżeń)

A1 (21) **451764** (22) 2025 04 10(51) **G01N 33/48** (2006.01)
G01N 1/00 (2006.01)
G01N 1/28 (2006.01)
G01N 1/30 (2006.01)(71) GENLOXA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rzućewo

(72) SCHWEIGER PAWEŁ

(54) **Sposób stabilizacji metabolitów tiopuryn
oraz zestaw do stabilizacji metabolitów tiopuryn**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób stabilizacji metabolitów tiopuryn, zwłaszcza 6-tioguaniny (6-TGN) oraz 6-metylmerkaptopuryny (6-MMP), w próbkach biologicznych w oparciu o czynnik stabilizujący w postaci dimetylosupfotlenku (DMSO). Zgłoszenie obejmuje także zestaw do stabilizacji metabolitów tiopuryn, w szczególności 6-tioguaniny (6-TGN) oraz 6-metylmerkaptopuryny (6-MMP), w próbkach biologicznych wykorzystujący czynnik stabilizujący w postaci DMSO.

(12 zastrzeżeń)

A1 (21) **451713** (22) 2025 04 07(51) **G01N 33/84** (2006.01)
C12Q 1/6886 (2018.01)

(71) READ-GENE SPÓŁKA AKCYJNA, Szczecin

(72) LUBIŃSKI JAN; MORAWSKI ANTONI;
MARCINIAK WOJCIECH; DERKACZ RÓŻA;
NAROD STEVEN ALEXANDER, US; SCOTT RODNEY, AU;
GRONWALD JACEK; HUZAŃSKI TOMASZ;
CYBULSKI CEZARY; BASZUK PIOTR;
GODLEWSKI DARIUSZ; KILAR-KOBIERZYCKA EWA;
SIOŁEK MONIKA; POSMYK RENATA;
BRYŚKIEWICZ MARTA; MATUSZCZAK MILENA;
KILJAŃCZYK ADAM; LUBIŃSKI KRZYSZTOF;
PIESIK PAULINA(54) **Stężenie selenu i arsenu we krwi oraz zmiany
w genie HRG jako czynniki ryzyka raków i zgonów
niezależnych od przyczyny u kobiet z dziedziczną
predyspozycją do raka piersi**

(57) Nieoczekiwanie ustalono, że istnieje korelacja pomiędzy ryzykiem zachorowania na raka i zgonów niezależnych od przyczyny a stężeniem selenu i arsenu w próbce krwi pełnej wraz z oceną zmian w genie HRG. Zbyt niskie i wysokie stężenia selenu oraz arsenu we krwi wskazują na zwiększone ryzyko zachorowania i zgonów niezależnie od przyczyny wśród kobiet z dziedziczną predyspozycją do zachorowania na raka piersi w zależności od zmian w genie HRG.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **451714** (22) 2025 04 07(51) **G01N 33/84** (2006.01)
C12Q 1/6886 (2018.01)

(71) READ-GENE SPÓŁKA AKCYJNA, Szczecin

(72) LUBIŃSKI JAN; MORAWSKI ANTONI;
MARCINIAK WOJCIECH; DERKACZ RÓŻA;
NAROD STEVEN ALEXANDER, US; SCOTT RODNEY, AU;
GRONWALD JACEK; HUZAŃSKI TOMASZ;
CYBULSKI CEZARY; BASZUK PIOTR;
GODLEWSKI DARIUSZ; KILAR-KOBIERZYCKA EWA;
SIOŁEK MONIKA; POSMYK RENATA;
BRYŚKIEWICZ MARTA; MATUSZCZAK MILENA;
KILJAŃCZYK ADAM; LUBIŃSKI KRZYSZTOF;
PIESIK PAULINA

(54) **Stężenie selenu i arsenu we krwi oraz zmiany w genie CASP9 jako czynniki ryzyka nowotworów złośliwych i zgonów niezależnych od przyczyny u kobiet z dziedziczną predyspozycją do raka piersi**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób określenia ryzyka zachorowania na nowotwory złośliwe u kobiet z dziedziczną predyspozycją do raka piersi, bez mutacji w genie BRCA1, charakteryzujący się tym, że obejmuje ocenę stężenia selenu w próbce krwi pełnej oraz ocenę zmian w genie CASP9 rs2234723, przy czym pacjentka ze stężeniem selenu w próbce krwi pełnej w przedziale 103,52 - 112,40 µg/l oraz przy występowaniu genotypu non CC w genie CASP9 wykazuje niemal 3-krotnie zmniejszone ryzyko zachorowania na nowotwory złośliwe w stosunku do pozostałych kobiet.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **451715** (22) 2025 04 07

(51) **G01N 33/84** (2006.01)

(71) READ-GENE SPÓŁKA AKCYJNA, Szczecin

(72) LUBIŃSKI JAN; MORAWSKI ANTONI;
MARCINIAK WOJCIECH; DERKACZ RÓŻA;
NAROD STEVEN ALEXANDER, US; SCOTT RODNEY, AU;
GRONWALD JACEK; HUZARSKI TOMASZ;
CYBULSKI CEZARY; BASZUK PIOTR;
GODLEWSKI DARIUSZ; KILAR-KOBIERZYCKA EWA;
SIOŁEK MONIKA; POSMYK RENATA;
BRYŚKIEWICZ MARTA; MATUSZCZAK MILENA;
KILJAŃCZYK ADAM; LUBIŃSKI KRZYSZTOF;
PIESIK PAULINA

(54) **Ryzyko zachorowania na raka u kobiet powyżej 50 roku życia i z dziedziczną predyspozycją do raka piersi**

(57) Zgłoszenie opisuje sposób oceny zmniejszonego ryzyka zachorowania na raka u pacjentek z dziedziczną predyspozycją do raka piersi, bez mutacji w genie BRCA1 powyżej 50 roku życia. Sposób obejmuje ocenę stężenia arsenu oraz selenu we krwi pacjentki i/lub jednoczesną oceną wartości indeksu ryzyka w grupie kobiet z optymalizowanymi stężeniami tych pierwiastków we krwi pełnej poprzez dietę i/lub suplementację.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **451716** (22) 2025 04 07

(51) **G01N 33/84** (2006.01)
C12Q 1/6886 (2018.01)

(71) READ-GENE SPÓŁKA AKCYJNA, Szczecin

(72) LUBIŃSKI JAN; MORAWSKI ANTONI;
MARCINIAK WOJCIECH; DERKACZ RÓŻA;
NAROD STEVEN ALEXANDER, US; SCOTT RODNEY, AU;
GRONWALD JACEK; HUZARSKI TOMASZ;
CYBULSKI CEZARY; BASZUK PIOTR;
GODLEWSKI DARIUSZ; KILAR-KOBIERZYCKA EWA;
SIOŁEK MONIKA; POSMYK RENATA;
BRYŚKIEWICZ MARTA; MATUSZCZAK MILENA;
KILJAŃCZYK ADAM; LUBIŃSKI KRZYSZTOF;
PIESIK PAULINA

(54) **Stężenie selenu i arsenu we krwi oraz zmiany w genie CAT jako czynniki ryzyka zgonu niezależnego od przyczyny u kobiet z dziedziczną predyspozycją do raka piersi**

(57) Nieoczekiwanie ustalono, że istnieje korelacja pomiędzy ryzykiem zgonu niezależnie od przyczyny u kobiet, a stężeniem selenu i arsenu w próbce krwi pełnej przy jednoczesnej ocenie genotypu w genie CAT. Zbyt niskie i wysokie stężenia selenu oraz arsenu we krwi wskazują na zwiększone ryzyko zgonu niezależnie od przyczyny wśród kobiet z dziedziczną predyspozycją do zachorowania na raka piersi w zależności od zmian w genie CAT.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **451717** (22) 2025 04 07

(51) **G01N 33/84** (2006.01)
C12Q 1/6886 (2018.01)

(71) READ-GENE SPÓŁKA AKCYJNA, Szczecin

(72) LUBIŃSKI JAN; MORAWSKI ANTONI;
MARCINIAK WOJCIECH; DERKACZ RÓŻA;
NAROD STEVEN ALEXANDER, US; SCOTT RODNEY, AU;
GRONWALD JACEK; HUZARSKI TOMASZ;
CYBULSKI CEZARY; BASZUK PIOTR;
GODLEWSKI DARIUSZ; KILAR-KOBIERZYCKA EWA;
SIOŁEK MONIKA; POSMYK RENATA;
BRYŚKIEWICZ MARTA; MATUSZCZAK MILENA;
KILJAŃCZYK ADAM; LUBIŃSKI KRZYSZTOF;
PIESIK PAULINA

(54) **Stężenie selenu i arsenu we krwi oraz zmiany w genie CAT jako czynniki ryzyka raków u kobiet z dziedziczną predyspozycją do raka**

(57) Nieoczekiwanie ustalono, że istnieje korelacja pomiędzy ryzykiem zachorowania na raka a stężeniem selenu i arsenu w próbce krwi pełnej wraz z oceną zmian w genie CAT. Zbyt niskie i wysokie stężenia selenu oraz arsenu we krwi wskazują na zwiększone ryzyko zachorowania wśród kobiet z dziedziczną predyspozycją do zachorowania na raka piersi w zależności od zmian w genie CAT.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **451748** (22) 2025 04 09

(51) **G06Q 20/00** (2012.01)
G06Q 20/38 (2012.01)
G06K 19/06 (2006.01)

(71) SZUBER GRZEGORZ BARTŁOMIEJ, Żory;

CUPER ALEKSANDRA, Żory

(72) SZUBER GRZEGORZ BARTŁOMIEJ; CUPER ALEKSANDRA

(54) **Zintegrowany system automatycznych płatności i dostępu do obiektów fizycznych za pomocą kodów QR i aplikacji mobilnej**

(57) Zintegrowany system automatycznych płatności i dostępu do obiektów fizycznych za pomocą kodów QR i aplikacji mobilnej charakteryzuje się tym, że stanowi go funkcja połączenia gotówki z kodem autoryzacyjnym QR poprzez przesłankę sms oraz wybór funkcji przez odbiorcę, przy czym system wykorzystuje gotówkę jako wejście, a aplikację bankową jako wyjście. Funkcja połączenia gotówki z kodem autoryzacyjnym QR oraz zasilenia gotówką konta bankowego realizowana jest przez kod QR wygenerowany przy wykorzystaniu skanera w punkcie handlowym (poprzez odczyt tokena). Przekaz gotówkowy między osobami następuje poprzez zastosowanie kodu autoryzacyjnego QR (bez udziału konta bankowego). Odbiorca korzysta z funkcji tokena dla zasilenia konta i/lub wypłaty gotówki. Zintegrowany system stanowi model transferu gotówki oparty na kodzie autoryzacyjnym QR, który jest samodzielnym modulem bankowym.

(5 zastrzeżeń)

DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1 (21) **451765** (22) 2025 04 10

(51) **H01J 49/00** (2006.01)
G01N 15/1031 (2024.01)

(71) PELCZAR ANDRZEJ, Staniątki;

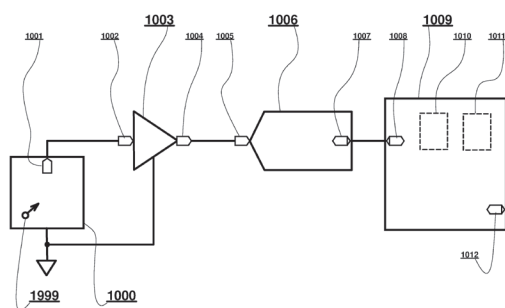
PELCZAR MAŁGORZATA, Staniątki

(72) PELCZAR ANDRZEJ; PELCZAR MAŁGORZATA

(54) Układ i sposób detekcji cząsteczek elementarnych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest układ i sposób detekcji cząsteczek elementarnych. Układ detekcji cząsteczek elementarnych, który w swojej różnorodności zawiera element detekcyjny (1000) charakteryzujący się właściwościami przewodnika elektrycznego lub półprzewodnika elektrycznego lub elektrolitu oraz ultra-niskoszumowy wzmacniacz (1003) sygnałów elektrycznych oraz przetwornik analogowo-cyfrowy (1006) oraz komputer (1009), który wyróżnia się tym, że: element detekcyjny (1000) jest źródłem szumu elektrycznego oraz analogowy port wyjściowy (1001) elementu detekcyjnego (1000) jest podłączony elektrycznie do analogowego portu wejściowego (1002) ultra-niskoszumowego wzmacniacza (1003) sygnałów elektrycznych oraz; analogowy port wyjściowy (1004) ultra-niskoszumowego wzmacniacza (1003) sygnałów elektrycznych jest podłączony elektrycznie do analogowego portu wejściowego (1005) przetwornika analogowo-cyfrowego (1006).

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **455242** (22) 2026 03 26(51) **H01R 4/48** (2006.01)

(31) 20 2025 101 961.2 (32) 2025 04 09 (33) DE

(71) WAGO Verwaltungsgesellschaft mit beschränkter Haftung, Minden, DE

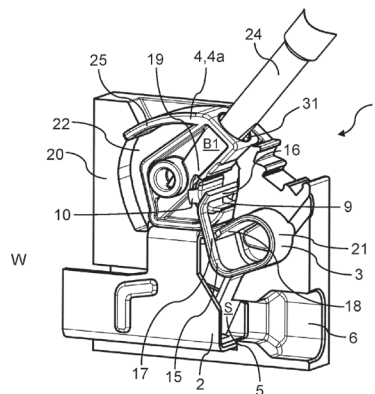
(72) WORBES FRANK, DE; SENNEKA MATTHIAS, DE; ENDMANN JENS, DE

(54) Zacisk przyłączeniowy przewodu

(57) Zgłoszenie dotyczy zacisku przyłączeniowego przewodu z szyną prądową, sprężyną zaciskową i elementem uruchamiającym. Sprężyna zaciskowa ma ramię zaciskowe, które wraz z szyną prądową tworzy miejsce zacisku dla przewodu elektrycznego wprowadzanego do zacisku przyłączeniowego przewodu. Sprężyna zaciskowa ma ponadto element roboczy do przenoszenia siły uruchamiającej z odcinka uruchamiającego elementu uruchamiającego na ramię zaciskowe poprzez oddziałujące siłowo sprężenie odcinka uruchamiającego z elementem roboczym. Element uruchamiający jest przystosowany do przestawiania ramienia zaciskowego za pośrednictwem elementu roboczego pomiędzy położeniem otwartym a położeniem zamkniętym w celu otwierania i zamykania miejsca zacisku. Ten zacisk przyłączeniowy charak-

ryzuje się tym, że na odcinku uruchamiającym elementu uruchamiającego umieszczony jest element oporowy, przy czym element oporowy tworzy powierzchnię styku dla elementu roboczego (W).

(22 zastrzeżenia)

A1 (21) **451778** (22) 2025 04 11(51) **H02S 40/22** (2014.01)**H10F 77/42** (2025.01)

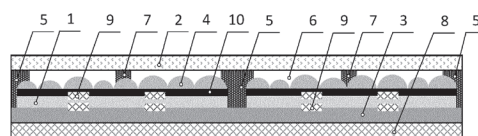
(71) NOWAK DARIUSZ, Poznań

(72) NOWAK DARIUSZ

(54) Panel fotowoltaiczny z warstwą mikrosoczewek oraz sposób jego wytwarzania

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest panel fotowoltaiczny z warstwą mikrosoczewek oraz sposób jego wytwarzania. Panel fotowoltaiczny, zawierający co najmniej jedno ogniwo fotowoltaiczne (1), np. płaskie lub elastyczne, zabezpieczone od przodu przezroczystą osłoną ochronną (2), charakteryzuje się tym, że na przedniej powierzchni ogniwa (1) znajduje się warstwa mikrosoczewek (4), naniesiona wraz z warstwą bazową (10) przy użyciu jednej z możliwych metod, w tym metody natryskowej, przy czym warstwa mikrosoczewek (4) stanowi powłokę optyczną, a przestrzeń pomiędzy warstwą mikrosoczewek (4) a wewnętrzną powierzchnią osłony ochronnej (2) wypełniona jest materiałem o współczynniku załamania światła mniejszym od współczynnika załamania światła materiału mikrosoczewek (4), przy czym różnica współczynników załamania wynosi co najmniej 0,01 lub dowolną inną wartość, która zapewnia efekt skupienia promieniowania słonecznego na powierzchni fotoaktywnej ogniwa.

(15 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2025 12 18

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1 (21) **132687** (22) 2025 04 09

(51) **A01K 85/01** (2006.01)

A01K 85/00 (2006.01)

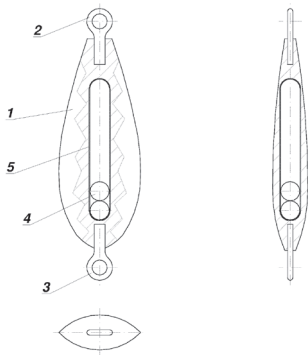
(71) SZEWCZYK SYLWIA IZADORA, Wyszków;
HYRYCZ RAFAŁ, Wyszków; HYRYCZ RYSZARD, Wyszków

(72) SZEWCZYK SYLWIA IZADORA; HYRYCZ RAFAŁ;
HYRYCZ RYSZARD

(54) **Sztuczne przynęty (błystki podlodowe) przeznaczone do połowów ryb, głównie drapieżnych metodą podlodową wyposażone w wewnętrzne urządzenie akustyczne**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są przedstawione na rysunku sztuczne przynęty (błystki podlodowe) przeznaczone do połowów ryb, głównie drapieżnych metodą podlodową, wyposażone w wewnętrzne urządzenie akustyczne. Urządzenie akustyczne, o którym mowa powyżej powoduje, że błystka podlodowa oprócz odpowiedniego poruszania się w wodzie, w sposób skłaniający ryby do ataku, błystka generuje również dźwięk, będący dodatkowym czynnikiem wabiącym ryby, przyczyniając się w ten sposób do zwiększenia skuteczności połowów ryb.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **132685** (22) 2025 04 07

(51) **A47B 21/04** (2006.01)

A47B 9/20 (2006.01)

A47B 17/02 (2006.01)

A47B 21/00 (2006.01)

H02B 1/015 (2006.01)

(71) ZPAS SPÓŁKA AKCYJNA, Przygórze

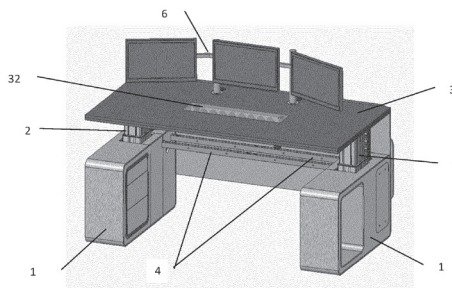
(72) ZDUNIAK JACEK

(54) **Pulpit dyspozytorski**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest pulpit z regulowaną wysokością blatu, szczególnie jako stanowisko dyspozytorskie i sterownicze do obsługi procesów technologicznych i/lub logistycznych, który charakteryzuje się tym, że jego ramę bazową stanowią dwa moduły boczne (1) połączone ze sobą dwiema belkami (4), a wewnątrz każdego modułu bocznego (1) umieszczona jest kolumna podnosząca (2) i przewód kablowy, przy czym ich górne części wystają po-

nad moduły boczne (1), natomiast na kolumnach podnoszących (2) umieszczony jest poziomy metalowy stelaż blatu z blatem (3).

(5 zastrzeżeń)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

U1 (21) **132686** (22) 2025 04 08

(51) **B21J 13/10** (2006.01)

B21J 13/08 (2006.01)

B21K 27/00 (2006.01)

B25J 18/00 (2006.01)

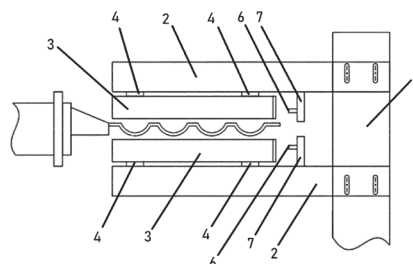
(71) SCHRANER POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łęczycza

(72) DUDKIEWICZ ŁUKASZ; SZYMAŃSKA TATIANA

(54) **Separator odkuwek**

(57) Separator odkuwek, mający konstrukcję wsporczą (1), suwliwie osadzone na niej ramiona (2). Każde z ramion (2) ma klapę (3) wahlwie ułożyskowaną na zawiasach (4). Pomiedzy klapami (3) jest odstęp liniowy. Klapy (3) są względem siebie przeciwnie i usytuowane w jednej płaszczyźnie. Każda z klap (3) połączona jest z ramieniem (2) poprzez usytuowaną kątowno sprężynę powrotną. Pomiedzy ramionami (2), od strony konstrukcji wsporczej (1), jest czujnik (6) odchylenia dla każdej z klap (3), osadzony w uchwycie (7) połączonym z ramieniem (2), na którym jest ta klapa (3) i sprężony funkcjonalnie z powierzchnią kontrolną tej klapy (3).

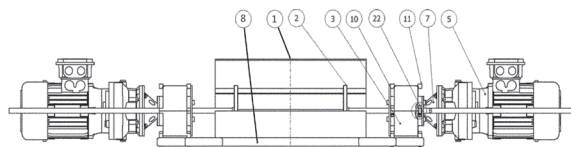
(6 zastrzeżeń)



U1 (21) **132690** (22) 2025 04 10(51) **B30B 1/18** (2006.01)
B30B 15/04 (2006.01)(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań
(72) TOMCZAK KACPER; SZOSTAK MAREK(54) **Elektryczna pozioma prasa śrubowa do butelek z tworzyw sztucznych oraz puszek aluminiowych**

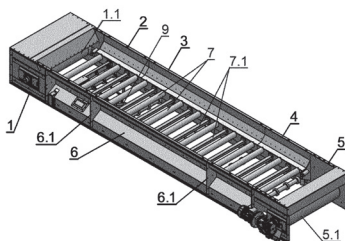
(57) Przedmiotem zgłoszenia jest elektryczna pozioma prasa śrubowa do butelek z tworzyw sztucznych oraz puszek aluminiowych. Składa się ona z ramy zbiorczej (8) z centralnie pozycjonowaną tubą (1) oraz rozmieszczonymi na końcach ramy zbiorczej (8) dwoma symetrycznymi układami ściskającymi.

(1 zastrzeżenie)

U1 (21) **132691** (22) 2025 04 11(51) **B65G 47/82** (2006.01)
B65G 37/00 (2006.01)
B65G 47/00 (2006.01)(71) ŁUSZCZ ANDRZEJ INOVA WEA, Głogów Małopolski
(72) ŁUSZCZ ANDRZEJ(54) **Modułowy podajnik taśmowy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest modułowy podajnik taśmowy charakteryzujący się tym, że moduł początkowy (1), moduł zasypowy (2), moduły pośrednie (3), moduł zakończenia (4) i moduł wysypowy (5) mają wzdłuż krawędzi ścian bocznych (6) kołnierze (6.1) z otworami. Element wsporczy stanowią pary nóg stałych albo nóg obrotowych, i nogi stałe i obrotowe w górnej części mają kątownik do osadzenia modułu (1, 2, 3, 4, 5). Kątownik jest stały w nogach stałych albo obrotowy w nogach obrotowych. Pomiedzy nogami obrotowymi jest rozłączne stężenie. Podajnik może zawierać moduł kątowy.

(4 zastrzeżenia)

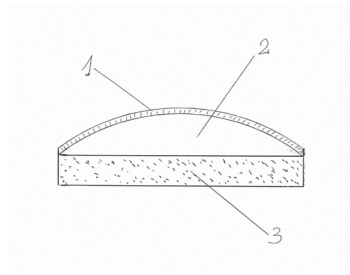


DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO;
KONSTRUKCJE ZESPOŁONEU1 (21) **132571** (22) 2025 04 08(51) **E04F 13/077** (2006.01)
E04C 2/16 (2006.01)(71) MAC WACŁAW, Łańcut
(72) MAC WACŁAW(54) **Półbale płazy**

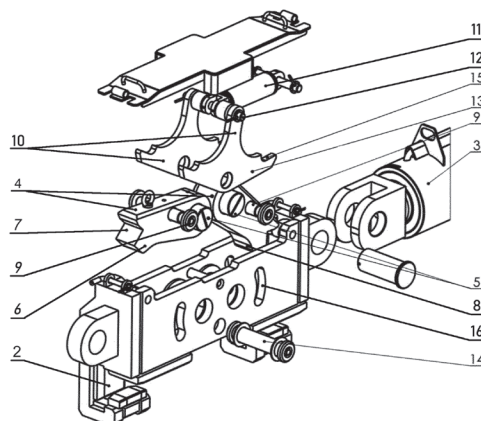
(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przedstawiony na rysunku półbal, płaz wykonany z obłogu drewnianego, charakteryzujący się tym, że ma kształt bala, a jego wnętrze jest wypełnione rdzeniem z poliuretanu oraz dodatkiem wełny szklanej lub skalnej w różnych proporcjach.

(4 zastrzeżenia)

U1 (21) **132684** (22) 2025 04 05(51) **E21C 33/00** (2006.01)
E21F 13/08 (2006.01)
E21F 13/00 (2006.01)
E21F 13/02 (2006.01)
E21F 13/06 (2006.01)
B65G 21/12 (2006.01)(71) JASTRZĘBSKIE ZAKŁADY REMONTOWE
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Jastrzębie-Zdrój
(72) MYK ROBERT(54) **Wózek do przesuwania przenośnika podścianowego na stacji najazdowo-zwrotnej**

(57) Wózek do przesuwania przenośnika podścianowego na stacji najazdowo-zwrotnej posiada skrzynkowy korpus, w którym zamocowany jest mechanizm blokady położenia wózka posiadający zapadki (4) zakończone od strony dołu korpusu zębami ryglującymi (6), a od góry korpusu wózka zamocowane ruchomo za pomocą sworzni łącznikowych (9) do dźwigni (10) popychacza połączonych z siłownikiem (11) popychacza. Dźwignie (10) popychacza są ze sobą połączone sworzniem (12) i znajdują się na zewnątrz korpusu wózka. Sworznie łącznikowe (9) osadzone są ruchowo w otworach (16) bocznych ścianek korpusu wózka. Ząb ryglujący (6) każdej zapadki (4) zakończony jest wrębem (7) o zarysie trójkątnym, posiadającym prostopadłe do siebie ramiona, zaś zarysy zewnętrzne zębów ryglujących (8).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

U1 (21) 132688 (22) 2025 04 10

(51) *H02S 20/10* (2014.01)*H02S 20/00* (2014.01)*F24S 25/12* (2018.01)*F24S 25/636* (2018.01)(71) SYNERGA POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Sędziejowice

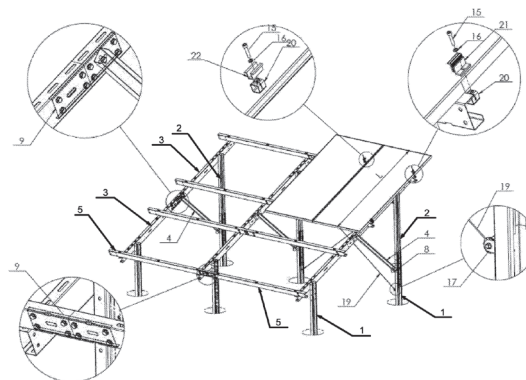
(72) KIEŁCZYŃSKI ZBIGNIEW

(54) **Konstrukcja wsporcza paneli fotowoltaicznych
mocowanych w gruncie**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest konstrukcja wsporcza paneli fotowoltaicznych mocowanych w gruncie, składająca się z szeregu profili stalowych w postaci słupów (1, 2), rygli (3) i płatewi (5), które

składają się z odcinków nie dłuższych niż 2,4 m, łączonych za pomocą połączeń śrubowych.

(4 zastrzeżenia)



III. WYKAZY

WYKAZ NUMEROWY WYNALEZKÓW ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
451692	F21S (2006.01)	16
451693	B60B (2006.01)	10
451694	B60K (2006.01)	10
451695	E04B (2006.01)	14
451696	E04B (2006.01)	14
451697	F16J (2006.01)	16
451698	B60B (2006.01)	10
451699	G01N (2006.01)	19
451700	G01B (2006.01)	19
451701	E03C (2006.01)	14
451702	F21V (2006.01)	17
451703	E04B (2006.01)	15
451704	E03C (2006.01)	14
451705	B21D (2006.01)	9
451706	A61N (2006.01)	7
451707	B01F (2022.01)	8
451708	B01F (2022.01)	8
451709	B26F (2006.01)	9
451711	F41G (2006.01)	18
451712	E04G (2006.01)	15
451713	G01N (2006.01)	19

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
451714	G01N (2006.01)	19
451715	G01N (2006.01)	20
451716	G01N (2006.01)	20
451717	G01N (2006.01)	20
451720	A62D (2007.01)	7
451730	A61K (2006.01)	7
451731	B21J (2006.01)	9
451732	F26B (2006.01)	17
451733	F42C (2006.01)	18
451735	F04D (2006.01)	16
451736	C08L (2006.01)	12
451737	C08L (2006.01)	13
451738	A47F (2006.01)	6
451740	F28F (2006.01)	17
451746	E06B (2006.01)	15
451747	A61K (2025.01)	7
451748	G06Q (2012.01)	20
451749	B42D (2014.01)	10
451750	B07C (2006.01)	8
451751	C07K (2006.01)	11
451752	C07K (2006.01)	12

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
451753	C07K (2006.01)	12
451754	C07K (2006.01)	12
451755	C05F (2006.01)	11
451758	E04C (2006.01)	15
451761	C02F (2023.01)	11
451762	C25D (2006.01)	13
451764	G01N (2006.01)	19
451765	H01J (2006.01)	20
451768	B60K (2006.01)	11
451770	A01N (2009.01)	5
451771	A01N (2009.01)	5
451772	C09D (2014.01)	13
451775	F21V (2006.01)	17
451778	H02S (2014.01)	21
451779	A47B (2017.01)	6
451780	B32B (2006.01)	9
451781	A47B (2017.01)	6
451783	A47B (2006.01)	5
451784	A61F (2006.01)	7
455242	H01R (2006.01)	21

WYKAZ NUMEROWY WZORÓW UŻYTKOWYCH ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
132571	E04F (2006.01)	23
132684	E21C (2006.01)	23
132685	A47B (2006.01)	22
132686	B21J (2006.01)	22

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
132687	A01K (2006.01)	22
132688	H02S (2014.01)	24
132690	B30B (2006.01)	23
132691	B65G (2006.01)	23