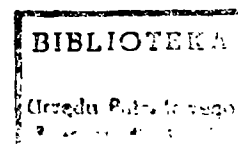


SŁUŻBOWY

Rok 1950

Nr 4



W I A D O M O Ś C I

URZĘDU PATENTOWEGO

Z D O D A T K I E M

„USPRAWNIENIA PRACOWNICZE“

Lipiec — Sierpień

1 9 5 0

W A R S Z A W A

Nakładem Urzędu Patentowego Rzeczypospolitej Polskiej

Cena 200.— zł.

TREŚĆ ZESZYTU

CZĘŚĆ I

Ustawy, rozporządzenia, komunikaty: 46. Pismo okólnie Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego, Dep. Techniki z dn. 11.7. 1950 r. nr 1 w sprawie realizowania pomysłów racjonalizatorskich i usprawnień. 47. Pismo okólnie Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego, Dep. Techniki, z dn. 11.7. 1950 r. nr 2 w sprawie wykonywania wynalazków i wzorów użytkowych. 48. Komunikat w sprawie zbiorów bibliotecznych Urzędu Patentowego R.P.

Zagranica: 49, 50, 51. Bułgaria: Dekret z dn. 4.6. 1948 r. nr 907 o utworzeniu Instytutu Racjonalizacji. Regulamin z dn. 19.6. 1948 r. dotycz. organizacji i działania Instytutu Racjonalizacji. Zarządzenie z dn. 3.3. 1950 r. nr 530 w sprawie reorganizacji Instytutu Racjonalizacji. 52. W. Brytania i Irlandia Półn.: Ustawa z dn. 16.12. 1949 r. o patentach (część druga).

CZĘŚĆ II

53. Patenty na wynalazki — udzielenie (od nru 34 124 do nru 34 176); wykreślenia z rejestru. 54. Opisy patentowe. 55. Wzory — rejestracja wzorów użytkowych (od nru 9 538 do nru 9 552); zmiany w rejestrze; wykreślenia z rejestru. 56. Usprawnienia pracownicze — rejestracja (od nr 2 801 do nru 4 800). 57. Opisy usprawnień pracowniczych. 58. Znaki towarowe — rejestracja (od nru 35 127 do nru 35 171); przedłużenie ochrony prawnej znaków; zmiany w rejestrze; odtwarzanie rejestru; unieważnienia rejestracji; wykreślenia z rejestru.

Sprostowania.

CZĘŚĆ III

USPRAWNIENIA PRACOWNICZE

Inż. W. M. Koppel: Zagadnienie racjonalnego wykorzystania mialu węglowego i koksowego. — *Kand. nauk techn. A. S. Szwarz*: Nowe środki zastępcze. — *P. D. Balasow*: O elektryzacji bawełny. — *Doc. S. F. Orłow i Doc. A. M. Goldberg*: Zastosowanie drewna świeżo ściętych drzew w gazogeneratorach do napędu silników pojazdów mechanicznych. — *Inż. S. E. Mielkonow i Inż. M. T. Wierchołomow*: Wyzarzanie żeliwa kowalnego bez materiału wypełniającego (piasku). — *P. P. Koroczkin i M. T. Kowalenko*: Samoczynne ładowanie w odlewniach zbiorników do masy formierskiej. — *Inż. S. Kapitonow*: Urządzenie do docierania zaworów. — *Bauer*: Kinematograf w miejscu pracy.

SOMMAIRE

I-e PARTIE

Législation, informations: 46. Lettre circulaire de la Commission d'Etat pour le Planement Economique, Dép. Technique, du 11.7. 1950 No 1 au sujet de la réalisation des idées de rationalisation et des perfectionnements. 47. Lettre circulaire de la Commission d'Etat pour le Planement Economique, Dép. Technique du 11.7. 1950 No 2 au sujet de la mise en oeuvre des inventions et des modèles d'utilité. 48. Communiqué au sujet des collections de bibliothèque de l'Office des Brevets de la République Polonaise.

Etranger: 49, 50, 51. Bulgarie: Décret No 907 du 4.6. 1948 portant constitution de l'Institut de Rationalisation. Règlement du 19.6. 1948 relatif à l'organisation et au fonctionnement de l'Institut de Rationalisation. Arrêté No 530 du 3.3. 1950 portant réorganisation de l'Institut de Rationalisation. 52. Grande - Bretagne et Irlande du Nord: Loi du 16.12.1949 sur les brevets (2me partie).

2-me PARTIE

53. Brevets d'invention — délivrance (du no 34 124 au no 34 176); radiations dans le registre. 54. Brevets imprimés. 55. Modèles — enregistrement des modèles d'utilité (du no 9 538 au no 9 552); changements dans le registre; radiations dans le registre. 56. Perfectionnements ouvriers — enregistrement (du no 2 801 au no 4 800); 57. Exposés des perfectionnements ouvriers. 58. Marques de fabrique ou de commerce — enregistrement (du no 35 127 au no 35 171); renouvellements des marques; changements dans le registre; reconstruction du registre; nullité des enregistrements; radiations dans le registre.

Rectifications.

3-me PARTIE

Perfectionnements ouvriers.



W I A D O M O Ś C I URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, 31 sierpnia 1950

Nr 4

Poz. 46—58

USTAWY, ROZPORZĄDZENIA, KOMUNIKATY

46

PISMO OKÓLNE

PAŃSTWOWEJ KOMISJI PLANOWANIA GOSPODAR- CZEGO, DEP. TECHNIKI

z dnia 11 lipca 1950 r. nr 1

(znak TE5A-00-1)

w sprawie realizowania pomysłów racjonalizatorskich
i usprawnień

W celu zapewnienia upowszechnienia usprawnień, dokonywanych w zakładach pracy i ogłoszonych przez Urząd Patentowy R.P., Departament Techniki Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego ustala co następuje:

1. Jednostki, podległe bezpośrednio ministerstwu, w terminie do 14 dni od daty niniejszego pisma okólnego, zleca kierownikom wszystkich podległych sobie zakładów pracy — pod odpowiedzialnością, o której mowa w p. 2:
 - a) skompletowanie, w ciągu 2 miesięcy od daty zlecenia, wszystkich wydanych przez Urząd Patentowy R.P. opisów usprawnień, nadających się do wprowadzenia w kierowanych przez nich zakładach;
 - b) zrealizowanie i uruchomienie najdalej w ciągu 8 miesięcy od daty niniejszego pisma okólnego wszystkich usprawnień, mogących przynieść korzyść zakładowi pracy;
 - c) abonowanie opisów i stałe wykorzystywanie usprawnień, w miarę pojawiania się ich opisów.
2. Kierownicy zakładów pracy, winni niewykonania poleceń o których mowa w p. 1, lit. a, b, i c — pościągnięci zostaną do odpowiedzialności służbowej.

47

PISMO OKÓLNE

PAŃSTWOWEJ KOMISJI PLANOWANIA GOSPODAR- CZEGO, DEP. TECHNIKI

z dnia 11 lipca 1950 r. nr 2

(znak TE5D-00-2)

w sprawie wykonywania wynalazków i wzorów
użytkowych

Zarządzenie Przewodniczącego Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego z dnia 23 grudnia 1949 r. w sprawie wykonywania wynalazków i wzorów użytkowych umożliwiło naszej gospodarce narodowej szybko wykorzystywanie w celach produkcyjnych w przedsiębiorstwach i zakładach gospodarki uspołecznionej wynalazków i wzorów użytkowych.

§ 2 wymienionego zarządzenia wyraźnie mówi o obowiązku zawiadamiania Urzędu Patentowego R.P. przez ministerstwa, w ciągu 2 miesięcy od chwili otrzymania opisów patentowych, czy wynalazek będzie wykonywany, na jakim zakładzie pracy, lub że Ministerstwo nie jest tym wynalazkiem zainteresowane.

Chcąc uniknąć w przyszłości strat jakie mogłaby ponieść gospodarka narodowa w wypadku niewyzyskiwania

możliwości wynikających z postanowień zarządzenia Przewodniczącego P.K.P.G. z dnia 23 grudnia 1949 r., zwraca się uwagę na konieczność spowodowania przestrzegania postanowień wyżej wspomnianego zarządzenia.

48

KOMUNIKAT

w sprawie zbiorów bibliotecznych Urzędu Patentowego R.P.

Urząd Patentowy R.P. podaje do wiadomości, że w Bibliotece tegoż Urzędu w Warszawie, Al. Niepodległości 188/192, znajdują się m. inn. następujące publikacje:

1. zbiorów drukowanych opisów patentowych polskich, ułożony według numerów kolejnych, od n-ru 1, z nielicznymi lukami;
2. zbiorów drukowanych opisów patentowych polskich, ułożony według przyjętego w Urzędzie podziału wiedzy technicznej na klasy, podklasy, grupy i podgrupy, od n-ru 1, z nielicznymi lukami;
3. zbiorów drukowanych opisów patentowych czeskosłowackich za lata 1919 — 1949, ułożony według klas i podklas, począwszy od n-ru 1;
4. zbiorów drukowanych opisów patentowych amerykańskich za lata 1939 — 1950, ułożony według numerów kolejnych, począwszy od n-ru 2.164.302;
5. zbiorów drukowanych opisów patentowych niemieckich, ułożony według numerów kolejnych, od n-ru 1 z r. 1877 do n-ru 730.950 z r. 1943, z małymi lukami;
6. zbiorów drukowanych opisów patentowych niemieckich za lata 1900 — 1944, ułożony według klas, podklas, grup i podgrup;
7. zbiorów drukowanych opisów patentowych angielskich za lata 1900 — 1939, do nr 509.500, ułożony według numerów kolejnych;
8. zbiorów drukowanych opisów patentowych francuskich za lata 1938 — 1948, ułożony według numerów kolejnych, począwszy od n-ru 835.801;
9. zbiorów drukowanych opisów patentowych szwajcarskich za lata 1932—1950, ułożony według klas i podklas, począwszy od n-ru 150.000;
10. zbiorów drukowanych opisów patentowych włoskich za lata 1940—1949, ułożony według numerów kolejnych, począwszy od n-ru 380.628;
11. zbiorów drukowanych opisów patentowych radzieckich za lata 1943 — 1947;
12. zbiorów drukowanych opisów patentowych austriackich za lata 1949 — 1950, począwszy od n-ru 162.001 (pierwszy po wojnie);
13. zbiorów drukowanych opisów patentowych duńskich za lata 1944 — 1950, począwszy od n-ru 61.936;
14. zbiorów drukowanych opisów patentowych szwedzkich za lata 1944 — 1950, począwszy od n-ru 110.863;
15. zbiorów drukowanych opisów patentowych węgierskich za lata 1949 — 1950, począwszy od n-ru 135.401;
16. drukowane opisy polskich usprawnień pracowniczych, począwszy od n-ru 1, w układzie według serii, według klas oraz według numerów kolejnych.

Wyżej wymienione zbiory opisów, jak również księgozbiory, obejmujący dzieła techniczne, prawnicze i wydawnictwa podręczne, ponadto zaś czasopisma patentowe, techniczne i prawnicze, są dostępne dla wszystkich zainteresowanych w Bibliotece Urzędu Patentowego R.P. codziennie, z wyjątkiem świąt, w godzinach od 9 do 14 1/2; korzystanie ze zbiorów bezpłatne.

teresowanych w Bibliotece Urzędu Patentowego R.P. codziennie, z wyjątkiem świąt, w godzinach od 9 do 14 1/2; korzystanie ze zbiorów bezpłatne.

Z A G R A N I C A

B U Ł G A R I A

49

Dekret o utworzeniu Instytutu Racjonalizacji (Nr 907, z dn. 4 czerwca 1948 r.)

Art. 1. Naczelne kierownictwo wszelką działalnością w dziedzinie racjonalizacji i wynalazczości, porucza Państwowemu Komitetowi do spraw ekonomicznych i finansowych, utworzonemu w ramach Rady Ministrów.

Art. 2. W ramach tego Komitetu zostanie utworzony Instytut Racjonalizacji (INRA), którego zadanie będzie polegało na kierowaniu racjonalizacją i wynalazczością, ustalaniu norm wydajności pracy oraz norm i standardów technicznych.

Organizację, właściwość i tok postępowania Instytutu określi regulamin, zatwierdzony przez Radę Ministrów.

Art. 3. Uprawnienia przysługujące dotychczas Instytutowi Norm Pracy (na podstawie ustawy o normach pracy) i Ministerstwu Przemysłu (na podstawie prawa patentowego) zostaną przekazane Instytutowi Racjonalizacji.

Instytut Norm i sekcja Administracji własności przemysłowej, która była powołana do dokonywania rejestracji wynalazków, ulegną likwidacji po utworzeniu Instytutu Racjonalizacji, który przejmie cały ich majątek.

Art. 4. Instytucje i przedsiębiorstwa państwowe, samorządowe, komunalne i społeczne będą obowiązane w zakresie swej właściwości do współdziałania z Instytutem i do wykonywania jego zarządzeń.

Art. 5. Niniejszy dekret wchodzi w życie z dniem ogłoszenia w Dzienniku Ustaw (*Derjavène Vestnik*). Równocześnie tracą moc obowiązującą wszelkie ustawy, rozporządzenia i zarządzenia niezgodne z jego postanowieniami.

Wykonanie niniejszego dekretu porucza się Przewodniczącemu Państwowego Komitetu do spraw ekonomicznych i finansowych.

50

R E G U L A M I N

dotyczący organizacji i działania Instytutu Racjonalizacji

(z dnia 19 czerwca 1948 r.)

W y c i ą g

§§ 1 do 5...

§ 6. Instytut Racjonalizacji:

a) kieruje racjonalizacją w dziedzinie gospodarczej kulturalnej, popiera ją i czuwa nad jej szybkim rozwojem;

b) bada, koordynuje, ustala, popiera i wprowadza metody i procesy racjonalizacji we wszystkich dziedzinach gospodarki narodowej;

c) opracowuje i stosowuje racjonalizację w administracji i działalności instytucji państwowych, komunalnych, spółdzielczych i samorządowych;

d) organizuje, kieruje i ożywia wynalazczość i racjonalizatorstwo;

e) bada, ocenia i określa zastosowanie, wykorzystanie i rozpowszechnianie wynalazków, udoskonaleń technicznych i projektów racjonalizatorskich; normuje sprawy związane z wypłacaniem premii za usprawnienia, jak również sprawy dotyczące praw i przywilejów autorskich.

§ 7. Przy wszystkich instytucjach, przedsiębiorstwach i zakładach zostaną utworzone biura racjonalizacji.

Organizację i działalność tych biur ustala regulaminy opracowane przez Instytut a zatwierdzone przez Radę Ministrów.

§ 10. Niniejszy regulamin wchodzi w życie z dniem ogłoszenia w Dzienniku Ustaw (*Derjavène Vestnik*).

51

Z A R Z Ą D Z E N I E

w sprawie reorganizacji Instytutu Racjonalizacji (Nr 530 z dn. 3 marca 1950 r.)

W y c i ą g

W celu zagwarantowania właściwych norm wydajności pracy i wynagrodzenia, szybkiego zastosowania norm w gospodarce narodowej, przekształcenia wynalazczości i racjonalizatorstwa w ruch masowy, przyswojenia nowej techniki i racjonalnego zużytkowania surowców i paliwa — zezwalamy na reorganizację Instytutu Racjonalizacji w sposób następujący:

1. Przy Instytucie będą czynne po reorganizacji tylko trzy wydziały:

- Wydział Norm;
- Wydział Usprawnień i Wynalazków;
- Wydział Nowej Techniki.

2. W związku z reorganizacją działalność Instytutu będzie polegała:

- na opracowywaniu projektów dla Rady Ministrów w sprawach dotyczących usprawnień i wynalazków;
- na badaniu projektów racjonalizatorskich i ustalaniu wysokości wynagrodzenia za projekty zatwierdzone;
- na wydawaniu świadectw autorskich i patentów racjonalizatorom i wynalazcom;

(„La Propriété Industrielle“ 1950 r. nr 5, str. 99—100).

52

W I E L K A B R Y T A N I A I I R L A N D I A P Ó Ł N O C N A

U S T A W A

z dnia 16 grudnia 1949 r.

o patentach

(Część druga)

Licencje ustawowe

35. — (1) Właściciel patentu może w każdym czasie po opieczętowaniu wnosić o zamieszczenie przez Kontrolera na odwrocie patentu wzmianki „licencje ustawowe”. Kontroler podaje wniosek do wiadomości osob zainteresowanych, wpisanych do rejestru. Jeżeli po daniu tym osobom możliwości wypowiedzenia się Kontroler uzna, że na przeszkodzie do udzielenia licencji przez właściciela patentu nie stoi żadna umowa, zamieści wymienioną wzmiankę.

(2) Po dokonaniu przez Kontrolera czynności, wymienionej w ust. (1),

a) każdy ma prawo do otrzymania w każdym czasie licencji na wykonywanie tego wynalazku na warun-

kach, ustalonych w braku porozumienia przez Kontrolera na wniosek właściciela patentu lub osoby ubiegającej się o licencję;

- b) Kontroler może na wniosek osoby, która otrzymała licencję przed zamieszczeniem wzmianki, zarządzić zamianę tej licencji na licencję, o której mowa pod lit. a);
- c) jeżeli w toku postępowania w sprawie naruszania patentu (nie opartego na przywozie towarów) pozwany zobowiązuje się do przyjęcia licencji na warunkach ustalonych przez Kontrolera, nie można kierować przeciw niemu żadnych wezwań w sprawie wykonywania, a szkody, jakie winien on wynagrodzić, nie mogą przewyższać o drugie tyle należności, jakie winienby zapłacić w przypadku udzielenia mu licencji przed pierwszym naruszeniem;
- d) opłaty za odnowienie wynoszą po zamieszczeniu wzmianki połowę takich opłat należnych za patenty, na których nie zamieszczono wzmianki.

(3) Posiadacz licencji ustawowej może (chyba że licencja, której warunki są zgodnie ustalone między stronami, wyraźnie stanowi inaczej) wzywać właściciela patentu do dokonania odpowiednich czynności w celu uniemożliwienia naruszania patentu.

Jeżeli właściciel patentu odmawia lub zaniedbuje dokonanie tego w ciągu dwóch miesięcy od daty wezwania, licencjodawca może we własnym imieniu wszcząć kroki sądowe w sprawie naruszania, jak gdyby był właścicielem patentu, który staje się wówczas pozwanym. Właściciel patentu wszelako, który stał się w ten sposób pozwanym, może być skazany na poniesienie kosztów sądowych tylko wówczas, jeżeli bierze rzeczywiście udział w postępowaniu.

(4) Wniosek o zamieszczenie wzmianki winien zawierać oświadczenie (potwierdzone w sposób przepisany) stwierdzające, że żadna umowa nie stoi na przeszkodzie udzieleniu licencji przez właściciela patentu. Kontroler może żądać od ubiegającego się złożenia dodatkowych dowodów, jakie uzna za konieczne.

(5) Wniosek o zamieszczenie wzmianki na patencie dodatkowym, złożony na podstawie niniejszego artykułu, jest uważany za dotyczący również zamieszczenia wzmianki na patencie głównym i odwrotnie. Jeżeli udzielono patentu dodatkowego do patentu, na którym zamieszczono już wzmiankę na podstawie niniejszego artykułu, na tym patencie dodatkowym zamieszcza się również wzmiankę.

(6) Wzmianki, zamieszczone na patentach, wpisuje się do rejestru i publikuje w *Journal'u* oraz w inny sposób, jaki Kontroler uzna za wskazany w celu podania ich do wiadomości przemysłowców.

(7) Od decyzji, wydanej przez Kontrolera na podstawie niniejszego artykułu, służy odwołanie.

36. — (1) Właściciel patentu może w każdym czasie żądać od Kontrolera wykreślenia wzmianki. Jeżeli Kontroler jest przekonany, że żadna licencja nie pozostaje w mocy, albo że wszyscy licencjodawcy zgadzają się, może wykreślić wzmiankę po uiszczeniu wszystkich opłat za odnowienie, jakie przypadająby, jeśliby na patencie nie zamieszczono wzmianki.

(2) Każdy może w przepisany terminie po zamieszczeniu wzmianki domagać się od Kontrolera wykreślenia jej z tego powodu, że właściciel patentu doznaje — i doznawał w chwili zamieszczenia wzmianki — przeszkody do udzielenia licencji w drodze umowy, w której jest zainteresowany.

(3) Jeżeli Kontroler jest przekonany, że tak jest, wykreśla wzmiankę, po czym właściciel patentu winien w określonym terminie uiszczyć wszystkie opłaty za odnowienie, jakie przypadająby, jeśliby na patencie nie zamieszczono wzmianki. W przeciwnym przypadku patent przestaje być skuteczny z upływem tego terminu.

(4) W przypadku wykreślenia na podstawie niniejszego artykułu wzmianki, zamieszczonej na patencie, prawa i obowiązki właściciela patentu będą w przyszłości takie same, jak gdyby nie zamieszczono wzmianki.

(5) Kontroler ogłasza w przepisany sposób wnioski, oparte na niniejszym artykule. Po ogłoszeniu osoba zainteresowana (przypadki wymienione w ust. (1)) lub właściciel patentu (przypadek wymieniony w ust. (2)) może w przepisany terminie podać do wiadomości Kontrolera swój sprzeciw przedwko wykreśleniu.

(6) Kontroler podaje sprzeciw do wiadomości ubiegającego się i daje mu, jak również wnoszącemu sprzeciw, możliwość wypowiedzenia się przed wydaniem decyzji.

(7) Wniosek o wykreślenie wzmianki zamieszczonej na patencie dodatkowym, złożony na podstawie niniejszego artykułu, jest uważany za dotyczący również wykreślenia wzmianki, zamieszczonej na patencie głównym i odwrotnie.

(8) Od decyzji, wydanej przez Kontrolera na podstawie niniejszego artykułu, służy odwołanie.

Licencje przymusowe itd.

37. — (1) Osoba zainteresowana może w każdym czasie po upływie trzech lat od daty opieczętowania patentu domagać się od Kontrolera z jednego lub kilku podanych niżej powodów licencji lub zamieszczenia na patencie wzmianki „licencje ustawowe”.

(2) Powody złożenia wymienionego wniosku są następujące:

- a) że opatentowany wynalazek, nadający się do wykonywania w Zjednoczonym Królestwie, nie jest tam wykonywany w ogóle, albo w możliwie jak najszerszej rozciągłości;
- b) że popyt na opatentowany produkt nie jest w Zjednoczonym Królestwie zaspakajany na słusznych warunkach, albo że jest on głównie zaspakajany przez przywóz;
- c) że wykonywanie wynalazku w Zjednoczonym Królestwie uniemożliwia lub utrudnia okoliczność, iż opatentowany produkt jest wwożony;
- d) że z powodu odmówienia przez właściciela patentu zgody na udzielenie licencji na słusznych warunkach:
 - i) rynek wywozowy dotyczący opatentowanego produktu, wytwarzanego w Zjednoczonym Królestwie, nie jest zaspakajany;
 - ii) wykonywanie lub skuteczne wykonywanie w Zjednoczonym Królestwie innego opatentowanego wynalazku, mającego istotne znaczenie w danej dziedzinie, jest uniemożliwiane lub utrudniane;
 - iii) rozpoczęcie lub rozwój czynności handlowych lub przemysłowych w Zjednoczonym Królestwie jest niesłusznie utrudniany;
- e) że wytwarzanie, wykorzystywanie lub zbywanie przedmiotów nie chronionych patentem, albo rozpoczęcie lub rozwój czynności handlowych lub przemysłowych w Zjednoczonym Królestwie jest niesłusznie utrudniany z powodu warunków, od których właściciel patentu uzależnia udzielenie licencji, albo nabywanie, wdzierżawianie lub korzystanie z opatentowanego produktu lub sposobu.

(3) Z zachowaniem poniższych postanowień Kontroler może — jeżeli jest przekonany, że jeden z powyższych powodów jest uzasadniony — wydać zarządzenie zgodnie z wnioskiem. Jeżeli chodzi o licencję, Kontroler może żądać, aby była ona udzielona na warunkach, jakie uzna za wskazane. Wszelako:

- a) jeżeli wniosek jest oparty na lit. a) ustępu poprzedzającego i jeżeli Kontroler uważa, że termin, jaki upłynął od opieczętowania patentu, nie był z jakiej-

kolwiek przyczyny wystarczający do rozpoczęcia wykonywania wynalazku, może odroczyć rozpatrzenie wniosku o okres czasu, jaki uzna za wystarczający do rozpoczęcia wykonywania wynalazku;

- b) nie można wydać na podstawie niniejszego artykułu zarządzenia, dotyczącego zamieszczenia wzmianki na patencie, z powodu wymienionego pod lit. d) i) ustępu poprzedzającego, a licencja udzielona z tego powodu winna zawierać klauzule, jakie Kontroler uzna za wskazane w celu ograniczenia liczby krajów, w których produkt może być sprzedawany lub wykorzystywany przez licencjodawcę;
- c) można wydać zarządzenie, oparte na lit. d) ii) wymienionego ustępu, jeżeli Kontroler jest przekonany, że właściciel patentu dotyczącego innego wynalazku może i chce udzielić właścicielowi patentu i jego licencjodawcom na słusznych warunkach licencji na wykonywanie tego innego wynalazku.

(4) Wniosek oparty na niniejszym artykule może być złożony nawet wówczas, jeżeli ubiegający się posiada już licencję dotyczącą danego patentu i nikt nie może doznawać przeszkody przy powoływaniu się na powody, wyliczone w ust. 2, dlatego, że dał swe przyzwolenie w licencji lub w inny sposób, albo że przyjął tę licencję.

(5) Podane w niniejszym artykule wyrazy „opatentowany produkt“ obejmują produkt wytworzony za pomocą opatentowanego sposobu.

38. — (1) Jeżeli Kontroler jest przekonany — na skutek wniosku, opartego na poprzednim artykule — że wytwarzanie, wykorzystywanie lub zbywanie przedmiotów nie chronionych patentem jest niesłusznie utrudniane z powodu warunków, od których właściciel patentu uzależnia udzielanie licencji, albo nabywanie, wydzierżawianie lub korzystanie z opatentowanego produktu lub sposobu, może — z zachowaniem postanowień niniejszego artykułu — zarządzić udzielenie licencji klientom ubiegającego się, jakich on wskaże, jak również samemu ubiegającemu się.

(2) Jeżeli wniosek, o którym mowa w artykule poprzednim, złożył posiadacz licencji dotyczącej danego patentu, Kontroler może zarządzić — jeżeli uwzględni ten wniosek — wykreślenie licencji lub jej zmianę zamiast wydania zarządzenia o udzieleniu licencji, o którą się ubiegano.

(3) Jeżeli Kontroler wydaje na podstawie poprzedniego artykułu zarządzenie o udzieleniu licencji, może postanowić, aby ta licencja:

- a) pozbawiała właściciela patentu prawa wytwarzania, korzystania, wykonywania lub zbywania wynalazku, albo udzielania licencji, dotyczących patentu;
- b) odwoływała każdą istniejącą licencję na wykonywanie wynalazku.

(4) Przepis art. 35 ust. (3) stosuje się do licencji, udzielonych na skutek zarządzenia, opartego na artykule poprzednim, tak samo jak stosuje się do licencji udzielonej na podstawie wymienionego artykułu.

39. — (1) Uprawnienia Kontrolera w stosunku do wniosku, opartego na art. 37, należy wykonywać w celu zapewnienia:

- a) aby wynalazek, który może być wykonywany w Zjednoczonym Królestwie i powinien być wykonywany w interesie publicznym, był tam wykonywany bez nieusprawiedliwionej zwłoki w jak najszerszej rozciągłości;
- b) aby wynalazca lub inna osoba, mająca prawo do patentu, była należycie wynagrodzona, biorąc pod uwagę charakter wynalazku;

c) aby interesy osoby, która podjęła w Zjednoczonym Królestwie wykonywanie lub rozwijanie opatentowanego wynalazku, nie były niesłusznie naruszone.

(2) Z zachowaniem postanowień ustępu poprzedzającego, Kontroler powinien wziąć pod uwagę w czasie podejmowania decyzji dotyczącej zarządzenia w sprawie wniosku, o którym mowa powyżej:

- a) charakter wynalazku, czas, jaki upłynął od opieczetowania patentu i środki, powzięte już przez właściciela patentu lub przez licencjodawców w celu całkowitego wykonywania wynalazku;
- b) zdolność osoby, o którą chodzi, do udzielenia jej licencji na wykonywanie wynalazku dla dobra publicznego;
- c) ryzyko, jakie ponosiłaby ta osoba co do nakładów i wykonywania, jeśliby Kontroler uwzględnił jej wnioski.

Nikt nie może ubiegać się o uwzględnienie przez Kontrolera okoliczności powstałych po dacie wniosku.

40. — (1) W każdym czasie po upływie trzech lat od opieczetowania patentu każdy Departament Rządu¹⁾ może domagać się od Kontrolera z jednego lub kilku powodów, wyliczonych w art. 37, zamieszczenia na odwrocie patentu wzmianki „licencje ustawowe“ lub udzielenia licencji osobie, wskazanej we wniosku. Jeżeli Kontroler jest przekonany, że powód jest uzasadniony, może wydać zarządzenie stosownie do wniosku.

(2) Art. 37 (ust. (3) i (5)), 38 i 39 stosują się w miarę możliwości do wniosków i zarządzeń, o których mowa w ustępie poprzedzającym, tak jak stosują się do wniosków i zarządzeń, opartych na wymienionym art. 37.

(3) Jeżeli ze sprawozdania, przedłużonego Parlamentowi na podstawie art. 9 ustawy z 1948 r. o monopolach²⁾ przez Komisję, utworzoną tą ustawą wynika, że warunki, do których stosuje się ustawa, są wypełnione co do dostarczania produktów opatentowanych lub zawierających opatentowane wytwory, co do ich wywozu lub co do stosowania do produktów sposobu opatentowanego lub zawierającego opatentowany sposób, oraz jeżeli — najwcześniej po upływie trzech miesięcy po złożeniu sprawozdania w Izbie Gmin — Izba ta uchwali rezolucję stwierdzającą, że warunki te lub czynności, dokonane według sprawozdania przez zainteresowane strony w celu zachowania tych warunków, są lub mogą być sprzeczne z interesem publicznym, właściwa władza może na podstawie wymienionej ustawy z 1948 r. domagać się od Kontrolera wydania w sprawie tego patentu zarządzenia, opartego na ustępie następnym.

(4) Jeżeli — na skutek wniosku opartego na ustępie poprzedzającym — Kontroler uważa, że to, co jest lub może być sprzeczne z interesem publicznym na podstawie rezolucji, wymienionej w rzeczymym ustępie, zawiera:

- a) warunki dotyczące licencji udzielonych przez właściciela patentu, które ograniczają korzystanie z wynalazku przez licencjodawcę lub prawo przysługujące właścicielowi patentu udzielania dalszych licencji, albo
- b) odmowę właściciela patentu udzielania licencji na słusznych warunkach, może w drodze zarządzenia wykreślić lub zmienić te warunki, albo obok lub zamiast tego zarządzić, aby na odwrocie patentu zamieszczono wzmiankę „licencje ustawowe“.

41. — (1) Bez naruszenia powyższych postanowień i jeżeli patent jest ważny w stosunku do:

¹⁾ W tekście franc.: „Le Departement du Gouvernement“. Red.

²⁾ Monopolies and Restrictive Practices (Inquiry and Control) Act, 1948.

- a) substancji, którą można wykorzystać jako środki żywności lub lekarstwa lub do wytwarzania tych środków lub lekarstw;
- b) sposobu wykonywania tych substancji, albo
- c) wynalazku, który można wykorzystać w całości lub w części jako środek chirurgiczny lub leczniczy, Kontroler zarządza na wniosek osoby zainteresowanej udzielenie ubiegającemu się licencji na warunkach, jakie uzna za wskazane, chyba że uważa, iż istnieją uzasadnione przyczyny odrzucenia wniosku.

(2) Ustalając warunki licencji, Kontroler powinien starać się zapewnić, aby środki żywności, lekarstwa i środki chirurgiczne lub lecznicze były dostępne dla publiczności po jak najniższej cenie, uwzględniającej słuszną korzyść jakiej właściciele powinni osiągać z patentów.

(3) Licencja udzielona na podstawie niniejszego artykułu uprawnia licencjobiorcę jedynie do wytwarzania, wykorzystywania, wykonywania i zbywania wynalazku jako środka żywności lub lekarstwa, bądź służącego do ich wytwarzania, albo jako środka chirurgicznego lub leczniczego, bądź jego części.

42. — (1) W przypadku wydania na wniosek, oparty na art. 37, zarządzenia w sprawie udzielenia licencji osoba zainteresowana może po upływie dwóch lat od daty zarządzenia domagać się od Kontrolera odwołania patentu z jednego z powodów wyliczonych w ust. (2) tego artykułu. Jeżeli Kontroler jest przekonany:

- a) że jeden z tych powodów jest uzasadniony i
- b) że zarządzenie, oparte na art. 37, nie może osiągnąć zamierzonego celu,

może on zarządzić odwołanie patentu.

(2) Zarządzenie w sprawie odwołania patentu, oparte na niniejszym artykule, aby było skuteczne, może być wydane albo bez zamieszczenia w nim warunków, albo jedynie w przypadku niewypełnienia w odpowiednio udzielonym terminie warunków, zamieszczonych w zarządzeniu dla osiągnięcia wymienionego wyżej celu. Termin ten można w drodze późniejszego zarządzenia przedłużyć na wniosek, oparty na słusznym powodach.

43. — (1) Wniosek oparty na art. 37 — 42 winien określać charakter żadanego zarządzenia i zawierać oświadczenie (potwierdzone w sposób przepisany), podające ewentualny interes wnioskodawcy i okoliczności, na których wniosek jest oparty.

(2) Jeżeli Kontroler jest przekonany, że na pierwszy rzut oka zarządzenie wydaje się być uzasadnione, wzywa ubiegającego się do przesłania odpisów swego wniosku właścicielowi patentu i osobom wpisanym do rejestru jako zainteresowanym oraz ogłasza wniosek w *Journal'u*.

(3) Właściciel patentu lub osoby trzecie mogą podać swój sprzeciw przeciwko wnioskowi do wiadomości Kontrolera w terminie udzielonym lub przedłużonym na prośbę (złożoną przed lub po upływie tego terminu).

(4) Sprzeciw powinien zawierać oświadczenie (potwierdzone w sposób przepisany), podające przyczyny jego złożenia.

(5) Kontroler podaje sprzeciw do wiadomości wnioskodawcy oraz z zachowaniem postanowień następnego artykułu, dotyczących arbitrażu, daje mu, jak również wnoszącemu sprzeciw, możliwość wypowiedzenia się przed powzięciem decyzji.

(6) Oświadczenie odnoszące się do wytwarzania, wykorzystywania, wykonywania lub zbywania opatentowanego wynalazku, albo do udzielenia lub odmówienia licencji, zawarte w sprawozdaniu, o którym mowa w art. 40 ust. (3), stanowi początek dowodu w postępowaniu, dotyczącym wniosku opartego na art. 37 — 42.

44. — (1) Od zarządzenia, wydanego przez Kontrolera na wniosek oparty na art. 37 — 42, służy odwołanie.

(2) *Attorney General* lub wyznaczony przez niego następca ma prawo stawić się i być przesłuchany podczas rozprawy odwoławczej, opartej na niniejszym artykule.

(3) W przypadku wniesienia sprzeciwu przeciwko wnioskowi opartemu na artykule poprzedzającym i jeżeli

- a) strony wyrażają zgodę, albo
- b) postępowanie wymaga dalszego badania dokumentów, lub poszukiwań naukowych, albo oględzin miejsc, a Kontroler uważa, że w postępowaniu przed nim dowody te nie mogą być należycie przeprowadzone,

Kontroler może w każdym czasie przekazać całe postępowanie, albo poszczególne zagadnienie lub sporny fakt arbitrowi, wyznaczonemu przez strony lub ustanowionemu przez siebie, jeżeli strony nie mogą dojść do porozumienia.

(4) W przypadku przekazania w ten sposób całego postępowania nie stosuje się art. 9 ustawy z 1934 r. o arbitrażu¹⁾, który dotyczy przedstawiania faktów przez arbitrowi. Od wyroku wszelako można wnieść odwołanie do *Appeal Tribunal'u*, chyba że strony umówiły się inaczej przed jego ogłoszeniem przez arbitra.

(5) Jeżeli przekazanie ogranicza się do zagadnienia lub faktu, arbiter podaje swe wnioski do wiadomości Kontrolera.

45. — (1) Zarządzenie wydane na podstawie niniejszej ustawy w sprawie udzielenia licencji ma taki skutek — bez naruszenia innych sposobów jego wykonania — jak gdyby chodziło o akt notarialny, podpisany przez właściciela patentu i przez inne strony i przyznający licencję zgodnie z zarządzeniem.

(2) Można zarządzić zamieszczenie wzmianki na patencie na wniosek, oparty na art. 37 — 40, wbrew umowie, któraby nie dopuszczała zamieszczenia wzmianki na wniosku właściciela patentu, oparty na art. 35. Zarządzenie w sprawie zamieszczenia wzmianki wywiera pod każdym względem taki sam skutek, jak wzmianka dokonana na wniosek oparty na wymienionym art. 35.

(3) Nie można wydać na wniosek, oparty na art. 37 — 42, zarządzenia sprzecznego z traktatem, konwencją, porozumieniem lub zobowiązaniem mającym zastosowanie w Zjednoczonym Królestwie i w kraju „konwencyjnym”.

Korzystanie z opatentowanych wynalazków na potrzeby Korony

46. — (1) Mimo postanowień niniejszej ustawy każdy Departament Rządu i każda pisemnie upoważniona przez niego osoba może wytwarzać, korzystać i wykonywać opatentowany wynalazek na potrzeby Korony zgodnie z postanowieniami następnymi.

(2) Jeżeli opisanie lub doświadczalne zbadanie wynalazku, dokonane przez Departament lub na jego rzecz przed datą pierwszeństwa danego zastrzeżenia, nastąpiło nie na skutek bezpośredniego lub pośredniego zawiadomienia przez właściciela patentu lub przez osobę, której jest on następcą prawnym, korzystanie z wynalazku może być na podstawie niniejszego artykułu wolne od ulszczenia opłat lub innych kosztów na rzecz właściciela patentu.

(3) Jeżeli wynalazku nie opisano lub nie zbadano doświadczalnie w ten sposób, korzystanie z wynalazku na podstawie niniejszego artykułu odbywa się po uznaniu opisu kompletnego lub na skutek zawiadomienia, o którym mowa powyżej, na warunkach przyjętych, przed lub po korzystaniu, przez Departament lub przez właściciela patentu za zgodą Skarbu Państwa, albo ustalonych w braku porozumienia przez sąd rozpatrujący sprawę na podstawie art. 48.

¹⁾ *Arbitration Act, 1934.*

(4) Departament może na podstawie niniejszego artykułu udzielić upoważnienia w sprawie wynalazku przed lub po udzieleniu patentu lub dopełnieniu czynności, do których odnosi się upoważnienie. Upoważnienia można udzielić osobie, która jest lub nie jest bezpośrednio lub pośrednio upoważniona przez właściciela patentu do wytwarzania, wykonywania, stosowania lub zbywania wynalazku.

(5) Jeżeli Departament, który na podstawie niniejszego artykułu korzysta lub poleca korzystać z wynalazku, nie uważa tego za sprzeczne z interesem publicznym, powiadamia o tym właściciela patentu jak najrychlej po rozpoczęciu tego, oraz dostarcza mu szczegółowych danych, jakich może żądać w przedmiocie rozciągłości korzystania.

(6) W rozumieniu artykułu niniejszego i następnego korzystanie z wynalazku w celu dostarczania krajowi obcemu — na podstawie porozumienia — produktów niezbędnych do jego obrony jest uważane za korzystanie na potrzeby Korony. Uprawnienia, przyznane w niniejszym artykule Departamentowi lub upoważnionej przez niego osobie, obejmują:

- a) zbywanie produktów obcemu Rządowi na mocy porozumienia, o którym mowa powyżej;
- b) zbywanie dowolnej osobie produktów, wytworzonych na podstawie wymienionych uprawnień i nie służących już celom, dla których zostały wytworzone.

(7) Nabywca i każda osoba, uznająca się za nabywcę, ma prawo postępować w stosunku do produktów w taki sam sposób, jak gdyby patent był oddany na potrzeby Jego Królewskiej Mości.

47. — (1) Postanowienia zawarte w licencjach, cesjach lub umowach, wiążące przed lub po wejściu w życie niniejszej ustawy właściciela patentu, zgłaszającego lub osobę, będącą następcą prawnym jednego lub drugiego, oraz inną osobę nie będącą Departamentem Rządu, są bezskuteczne — o tyle, o ile ograniczają lub regulują korzystanie z wynalazku, albo modeli, dokumentów lub dotyczących informacji, albo przewidują opłaty — w stosunku do korzystania z opatentowanego lub zgłoszonego wynalazku na potrzeby Korony:

- a) przez Departament Rządu lub upoważnioną przez niego osobę na podstawie artykułu poprzedzającego;
- b) przez właściciela patentu lub przez zgłaszającego, zgodnie z zarządzeniem Departamentu.

Reprodukcja lub publikacja modeli lub dokumentów w związku z tym korzystaniem nie jest uważana za stanowiącą naruszenie *copyright*, chroniące model lub dokument.

(2) Jeżeli licencja wyłączna, nie udzielona wzamian za opłaty lub inne korzyści oparte na korzystaniu z wynalazku, pozostaje w mocy w stosunku do patentu

- a) ust. (3) artykułu poprzedzającego stosuje się do korzystania z wynalazku, które stanowiłoby — gdyby nie istniał artykuł niniejszy i poprzedzający — naruszenie praw licencjobiorcy, jak gdyby dotyczył on tego ostatniego, a nie właściciela patentu;
- b) artykuł poprzedzający stosuje się, jak gdyby nie zawierał rzeczoności ust. (3), do korzystania z wynalazku przez licencjobiorcę na mocy uprawnienia, przyznanego w wymienionym artykule.

(3) Z zachowaniem postanowień ustępu poprzedzającego, jeżeli patent lub prawo do ubiegania się o patent lub do uzyskania go jest przeniesione na właściciela patentu na skutek opłat lub innych korzyści opartych na korzystaniu z wynalazku, art. 46 ust. (3) stosuje się

- a) do korzystania z wynalazku na podstawie tego artykułu, jak gdyby powołanie się na właściciela patentu zawierało nowożądanie się na przenoszącego prawo, a kwot. jakie należy uiścić na podstawie tego ustępu, dzieli się między właściciela patentu i przenoszącego w sposób przez nich uzgodniony, albo w

braku porozumienia w sposób ustalony przez sąd na podstawie artykułu następnego;

- b) do korzystania z wynalazku przez właściciela patentu na potrzeby Korony zgodnie z zarządzeniem Departamentu Rządu, jak gdyby korzystanie odbywało się na mocy uprawnienia przyznanego w wymienionym artykule.

(4) Jeżeli na podstawie art. 46 ust. (3) Departament Rządu winien uiścić właścicielowi patentu opłaty za korzystanie z wynalazku, posiadacz licencji wyłącznej (nie będącej licencją, wymienioną w ust. (2) niniejszego artykułu), upoważniającej go do korzystania z wynalazku, ma prawo otrzymać część tych opłat, ustaloną przez niego i właściciela patentu, albo uznaną przez sąd za słuszną na podstawie artykułu następnego, po uwzględnieniu kosztów poniesionych przez tę osobę:

- a) w celu rozwinięcia tego wynalazku, albo
- b) w celu uiszczenia właścicielowi patentu na podstawie licencji innych sum poza opłatami lub innymi kosztami, wynikającymi z korzystania z wynalazku.

Jeżeli przed uzgodnieniem wysokości wymienionych opłat przez Departament i właściciela patentu rzeczona osoba powiadomi pisemnie Departament o swym interesie w sprawie, porozumienie dotyczące tej wysokości nie będzie ważne bez jej zgody.

48. — (1) W razie sporu w przedmiocie wykonywania przez Departament Rządu lub przez upoważnioną przez niego osobę uprawnień, przyznaných w art. 46, albo warunków korzystania z wynalazku na potrzeby Korony, albo w przedmiocie prawa osoby do otrzymania części opłaty, opartej na ust. (3) wymienionego artykułu, jedna ze stron może przekazać sprawę do sądu w sposób przepisany w jego regulaminach.

(2) W postępowaniu opartym na niniejszym artykule, w którym Departament Rządu jest stroną, Departament ten może:

- a) żądać odwołania patentu, jeżeli właściciel patentu jest stroną w tym postępowaniu, na podstawie jednego z powodów wymienionych w art. 32;
- b) w każdym przypadku podawać w wątpliwość ważność patentu bez żądania jego odwołania.

(3) Jeżeli w postępowaniu, o którym mowa powyżej, zajdzie potrzeba wyjaśnienia, czy wynalazek jest opisany lub doświadczalnie zbadany zgodnie z art. 46 i jeżeli Departament uważa, że ujawnienie akt dotyczących tego opisanego, lub doświadczalnego zbadania byłoby sprzeczne z interesem publicznym, akta te mogą być podane poufnie do wiadomości zastępcy drugiej strony lub rzeczoznawcy, wyznaczonego w drodze wzajemnego porozumienia.

(4) Przy rozstrzygnięciu na podstawie niniejszego artykułu sporu między Departamentem i osobą w przedmiocie warunków korzystania z wynalazku na potrzeby Korony, sąd bierze pod uwagę korzyści lub pożytki, jakie w związku z danym wynalazkiem osoba ta lub jej następcą prawnym otrzymałaby lub mógłby otrzymać bezpośrednio lub pośrednio od Departamentu.

(5) Sąd może zarządzić w każdym czasie przesłanie na ustalonych przez siebie warunkach całego postępowania, albo poszczególnego zagadnienia lub spornego faktu do urzędowego lub specjalnego *Referee*, albo do arbitra, a powołania się w powyższych postanowieniach na sąd należy odpowiednio interpretować.

49. — (1) W okresie wyjątkowym (*period of emergency*) w rozumieniu niniejszego artykułu uprawnienia do wynalazku, które mogą być wykonywane przez Departament Rządu lub przez upoważnioną przez niego osobę na podstawie art. 46, obejmują uprawnienie do wytwarzania, wykorzystywania, stosowania lub zbywania wynalazku w każdym celu, jaki Departament uzna za konieczny lub użyteczny dla:

- a) skutecznego prowadzenia wojny, na którą Jego Królewska Mość została narażona;
- b) utrzymania zaopatrzenia w żywność i służb niezbędnych dla życia ogółu;
- c) zapewnienia w dostatecznej mierze zaopatrzenia i służb niezbędnych dla dobrobytu ogółu;
- d) popierania produkcji przemysłowej, handlowej i rolnej;
- e) popierania i regulowania wywozu, ograniczania wwozu i utrzymania w równowadze bilansu handlowego;
- f) ogólnego zabezpieczenia, aby wszystkie zasoby były dostępne i użytkowane w taki sposób, aby mogły jak najlepiej służyć interesom ogółu;
- g) przyczyniania się do ulżenia cierpień oraz do odbudowy i rozdziału zaopatrzenia i służb w każdej czę-

ści dominiów Jego Królewskiej Mości lub w krajach obcych, dotkniętych nieszczęściem na skutek wojny. Powołanie się w wymienionym artykule, albo w art. 47 lub 48, na potrzeby Korony należy rozumieć jako obejmujące powołanie się na wymienione wyżej cele.

(2) Wyrazy w niniejszym artykule „okres wyjątkowy” oznaczają okres kończący się w dniu 10 grudnia 1950 r. lub w takim terminie późniejszym, jaki będzie ustalony w rozporządzeniu Rady, jak również oznaczają inny okres ustalony w ten sposób i ograniczony co do czasu trwania w rozporządzeniach Rady.

(3) Projekty rozporządzeń Rady, opartych na niniejszym artykule, przedkłada się Parlamentowi. Przedkłada się je Jego Królewskiej Mości tylko na skutek pisemnej prośby obu Izb o promulgowanie rozporządzenia.

D. c. n.

(„La Propriété Industrielle” 1950 r. nr 4, str. 79—83).

CZEŚĆ II.

53

PATENTY NA WYNAALAZKI

UDZIELENIE

Tłustym drukiem oznaczono numer patentu. Liczby i litery przed numerem patentu oznaczają klasę, podklasę, grupę i podgrupę, do której zaliczono wynalazek. Następnie kolejno są umieszczone: nazwisko właściciela patentu; tytuł wynalazku; data zgłoszenia (jeżeli wpłynęło przed dniem 30 czerwca 1947 r.); po skrócie „Pierwsz.”, który oznacza pierwszeństwo ze zgłoszenia w jednym z krajów, należących do Konwencji Związkowej Paryskiej, data zgłoszenia zagranicznego i w nawiasie kraj, gdzie zgłoszenia dokonano; data udzielenia patentu.

3a, 11/04 34171. Karel Drtina (Praga, Czechosłowacja). Sprzączka, zwłaszcza do podwiązek. Udzielono z mocą od dnia 16.4 1948.

3b, 6/03 34158. Bronisław Petsch (Wygoda k/Warszawy, Polska). Wkładka z papieru izolująca ciepłnie. Udzielono z mocą od dnia 21.3 1950.

5a, 14/10 34130. Maurycy Ringler (Wałbrzych, Polska). Urządzenie hydrauliczne do udarowo-obrotowego wiercenia otworów wiertniczych. Udzielono z mocą od dnia 28.4 1949.

6a, 16 34156. Inż. Władysław Palczewski (Luboń, Polska). Sposób otrzymywania zarodowych drożdży piekarnianych praktycznie wolnych od zakażeń. Udzielono z mocą od dnia 13.9 1948.

12c, 3 34167. Spolek pro chemickou a hutni výrobu národní podnik (Praga, Czechosłowacja). Urządzenie do ziarnowania stopionych produktów chemicznych. 3.6 1946. Pierwsz. 24.9 1941 (Niemcy). Udzielono 8.7 1950.

12o, 19/01 34134. Stanisław Kleibasiński (Łódź, Polska). Sposób wytwarzania butadienu ze spirytusu. Udzielono z mocą od dnia 9.2 1948.

12q, 5 34162. J. R. Geigy A. G. (Bazyleja, Szwajcaria). Sposób otrzymywania pochodnych etylenodwuaminy oraz ich soli. Pierwsz. 19.8 1947 (Szwajcaria). Udzielono z mocą od dnia 9.8 1948.

13b, 19 34129. Frantisek Kopecky (Brno, Czechosłowacja) i Frantisek Vondruska (Brno, Czechosłowacja). Sposób wstępnego zmiekczenia wody służącej do zasilania kotłów parowych i podobnych zbiorników i urządzenie do przeprowadzania tego sposobu. 22.5 1947. Udzielono 24.5 1950.

14g, 7 34166. Henryk Wordliczek (Dziedzice, Polska). Rozpylacz olejowy do smarowania cylindrów i suwaków parowozowych, sprężarek powietrznych, oraz maszyn starych. Dodatkowy do patentu nr 33900. Udzielono z mocą od dnia 3.12 1949.

15i, 3/01 34160. Lucjan Skórko (Warszawa, Polska). Przyrząd do księgowości przebitkowej. Udzielono z mocą od dnia 16.11 1948.

20i, 14 02 34136. Skodovy zavody národní podnik (Pílno, Czechosłowacja). Urządzenie do sterowania odbierakiem prądu zwłaszcza w trolejbusach. Pierwsz. 6.10 1948 (Czechosłowacja). Udzielono z mocą od dnia 1.10 1949.

21a⁴, 14/01 34155. Tesla, národní podnik (Praga, Czechosłowacja). Sposób zwiększania skoku częstotliwości przy drganiach o częstotliwości modulowanej. Pierwsz. 19.8 1947 (Czechosłowacja). Udzielono z mocą od dnia 10.8 1948.

21a⁴ 35/11 34140. N. V. Philips' Gloeilampenfabrieken (Eindhoven, Niderlandy). Układ połączeń do zasilania prądem stałym przyrządu elektrycznego. Pierwsz. 28.9 1945 (Niderlandy). Udzielono z mocą od dnia 30.12 1947.

21a⁴, 35/18 34143. N. V. Philips' Gloeilampenfabrieken (Eindhoven, Niderlandy). Uniwersalny układ połączeń, zasilający odbiornik prądu. Pierwsz. 14.2 1940 (Niderlandy). Udzielono z mocą od dnia 30.12 1947.

21a⁴, 35/18 34159. N. V. Philips' Gloeilampenfabrieken (Eindhoven, Niderlandy). Odbiornik radiowy, zasilany z sieci prądu zmiennego oraz przystosowany do zasilania z sieci prądu stałego. 20.4 1939. Pierwsz. 23.4 1938 (Niderlandy). Udzielono 24.6 1950.

21a⁴, 47 34142. N. V. Philips' Gloeilampenfabrieken (Eindhoven, Niderlandy). Antena ramowa. Pierwsz. 4.4 1939 (Niderlandy). Udzielono z mocą od dnia 30.12 1947.

21a⁴, 48/44 34146. Hazeltine Corporation (Waszyngton, Kolumbia, Stany Zjednoczone Ameryki). Urządzenie do regulacji i kontrolowania ruchu za pomocą sygnałów radiowych. 16.9 1946. Pierwsz. 18.9 1945 (Stany Zjednoczone Ameryki). Udzielono 7.6 1950.

21a⁴, 54 34139. N. V. Philips' Gloeilampenfabrieken (Eindhoven, Niderlandy). Urządzenie do odbioru sygnałów, nadawanych za pomocą impulsów o stałej amplitudzie. Pierwsz. 13.12 1941 (Niderlandy). Udzielono z mocą od dnia 30.12 1947.

21a⁴, 68 34141. N. V. Philips' Gloeilampenfabrieken (Eindhoven, Niderlandy). Rdzeń ferromagnetyczny do cewek samoindukcyjnych oraz sposób wytwarzania ferrytu na takie rdzenie. Pierwsz. 27.3 1946 (Niderlandy). Udzielono z mocą od dnia 30.12 1947.

21c, 47/53 34145. Automatic Telephone & Electric Company Limited (Liverpool, Wielka Brytania). Układ sygnalizacji elektrycznej, w którym prąd wielkiej częstotliwości jest przesyłany po przewodach sieci elektroenergetycznej w celu uruchomienia urządzeń rozrządowych. 15.2 1938. Pierwsz. 19.2 1937 (Wielka Brytania). Udzielono 31.5 1950.

21d, 49 34137. Skodovy zavody, národní podnik (Praga, Czechosłowacja). Pomiarowy transformator prądowy bardzo wysokiego napięcia. Pierwsz. 14.12 1946 (Czechosłowacja). Udzielono z mocą od dnia 30.12 1947.

21e, 23 34176. Krizik, národní podnik (Praga, Czechosłowacja) i Josef Kapoun (Pardubice, Czechosłowacja). Piezoelektryczny galwanometr lusterkowy. Pierwsz. 22.5 1948 (Czechosłowacja). Udzielono z mocą od dnia 2.5 1949.

21e, 23 34176. Krizik, národní podnik (Praga, Czechosłowacja). Magnes hamulcowy do liczników elektrycznych. Pierwsz. 17.7 1948 (Czechosłowacja). Udzielono z mocą od dnia 7.7 1949.

21e, 35 34175. Viktor Klásek (Praga, Czechosłowacja). Układ pomiarowy do określania wzajemnych stosunków kilku wielkości zmiennych. Udzielono z mocą od dnia 9.4 1948.

21e, 37/10 34165. Feliks Błocki (Warszawa, Polska). Sposób pomiaru grubości i współczynnika przenikalności magnetycznej blach żelaznych oraz układ do mierzenia tym sposobem. Udzielono z mocą od dnia 29.4 1949.

21f, 60/01 34149. Bateria, závody na akumulátory a baterie, národní podnik (Slany, Czechosłowacja) i Jaroslav Kubec (Slany, Czechosłowacja). Płaska elektryczna latakka kieszonkowa lub przenośna. Pierwsz. 24.10 1947 (Czechosłowacja). Udzielono z mocą od dnia 1.10 1948.

23c, 2 34172. Fredrik André Möller (Haren, Niderlandy). Sposób wytwarzania emulgatorów służących do otrzymani-

wania emulsji wody w olejach. 8.3 1947. Pierwsz. 8.3 1946 (Niderlandy). Udzielono 14.7 1950.

30i, 8/02 34151. Inż. Konstanty Dębicki (Janowice Wielkie, Polska) i Wolfgang Schultz (Wojcieszów, Polska). Sposób wyrobu nici chirurgicznych ze ściegien nutri. Udzielono z mocą od dnia 22.11 1949.

36c, 10/09 34128. Karol Szrajber (Warszawa, Polska). Piec na paliwo stałe lub kocioł do lokalnego centralnego ogrzewania. Udzielono z mocą od dnia 18.2 1948.

37b, 1/01 34124. Adam Drecki (Dąbrowa Górnicza, Polska). Pustak-dziurkowiec cienkościenny. Udzielono z mocą od dnia 18.6 1948.

37d, 5 34125. Roman Dąbkowski (Warszawa, Polska). Posadzka oraz boazeria z mozaiki drzewnej. Udzielono z mocą od dnia 26.4 1949.

39c, 16 34133. The Calico Printers' Association Limited (Manchester, Wielka Brytania). Sposób wytwarzania wysokopolimeryzowanych estrów glikolu wielometylenowego i kwasu tereftalowego. 24.1 1947. Pierwsz. 20.7 1945 (Wielka Brytania). Udzielono 27.5 1950.

40a, 8/40 34154. Chorzowskie Zakłady Metalowe i Emaliarskie (Chorzów, Polska) i Eugeniusz Horoszko (Chorzów, Polska). Obrotowo-wahliwy piec płomienny systemu „Homa” do topienia metali, szkła lub glazur. Udzielono z mocą od dnia 30.6 1949.

40b, 2 34161. Aleksander Krupkowski (Kraków, Polska) i Marian Było (Kraków, Polska). Sposób wytwarzania splekanych kształtek metalowych. Udzielono z mocą od dnia 24.6 1949.

42b, 13 34150. Inż. Stanisław Matusz (Kraków, Polska). Przyrząd do pomiaru miąższości drzew. Udzielono z mocą od dnia 28.1 1949.

42h, 26/03 34163. Adam Klaczyński (Otwock, Polska). Sposób wytwarzania szkieł optycznych, zwłaszcza kontaktowych oraz przyrząd do wykonywania tego sposobu. Udzielono z mocą od dnia 26.5 1948.

42k, 20/03 34170. Mieczysław Jeżewski (Kraków, Polska). Ludger Szklarski (Kraków, Polska) i Zygmunt Kawecki (Kraków, Polska). Przyrząd do magnetycznego badania lin stalowych magnesowanych podłużnie. Dodatkowy do patentu nr 33472. Udzielono z mocą od dnia 2.5 1949.

42 m, 33/02 34173. Inż. Stanisław Matusz (Kraków, Polska). Suwak rachunkowy do obliczania miąższości okrągłych dłużyc drzewnych. Udzielono z mocą od dnia 25.2 1949.

46c², 105 34144. Piotr Olsiński (Końskie, Polska). Sposób regeneracji narządów tłocznych pomp wtryskowych do silników Diesla oraz urządzenie do wykonywania tego sposobu. Udzielono z mocą od dnia 20.10 1949.

53e, 5 34152. Włodzimierz Kurczyński (Legnica, Polska). Sposób wytwarzania środka odżywczego. Udzielono z mocą od dnia 24.6 1949.

54c, 4 34164. Antoni Łoskoczyński (Warszawa, Polska). Sposób wykonywania rolek papierowych do nawijania przedzdy dla użytku domowego. Udzielono z mocą od dnia 27.10 1948.

55b, 2/10 34132. Arne Johan Arthur Asplund (Sztokholm, Szwecja). Urządzenie do wytwarzania miazgi z materiałów zawierających lignocelulozę. 19.4 1946. Pierwsz. 1.4 1944 (Szwecja). Udzielono 27.5 1950.

57a, 42 34131. N. V. Philips' Gloeilampenfabrieken (Eindhoven, Niderlandy). Urządzenie do prowadzenia cienkich taśm o grubości np. kilkudziesięciu mikronów, wykonanych np. z częściowo lub całkowicie regenerowanej celulozy. Pierwsz. 8.2 1945 (Belgia). Udzielono z mocą od dnia 30.12 1947.

63c, 55/01 34147. Akciová Společnost pro Automobilový Průmysl (Praga, Czechosłowacja). Hamulec silnikowy. 31.7 1943. Pierwsz. 1.8 1941 (Niemcy). Udzielono 10.6 1950.

65f⁴, 12 34168. Ludwik Borkowski (Ujście Poznańskie,

Polska). Łódź samobieżna płynąca pod prąd. Udzielono z mocą od dnia 30.3 1949.

75b, 1 34174. Carlotta Bologna (Kraków, Polska). Sposób pokrywania blachy do celów artystycznych farbą do emaliowania naczyń gospodarstwa domowego. Udzielono z mocą od dnia 28.11 1949.

76b, 19 34127. Hubert Duesberg (Heusy - Verviers, Belgia). Sposób wyrównywania i kontrolowania ciśnienia walców przy obróbce ról lub run oraz urządzenie do wykonywania tego sposobu. 21.5 1947. Pierwsz. 8.6 1945 dla zastrz. 1; 4.6 1946 dla zastrz. 2, 3 i 4 (Wielka Brytania). Udzielono 17.5 1950.

78b, 4 34148. Folke Knut Knutsson - Hall (Lofta, Szwecja). Zapałka do wielokrotnego użytku. Pierwsz. 13.11 1946 dla zastrz. 2—10 (Szwecja). Udzielono z mocą od dnia 4.11 1947.

80a, 28 34135. Zdzisław Gierałowski (Milanówek, Polska). Sposób wyrobu kwasoodpornych rur kamionkowych z dwoma kołnierzami stożkowymi oraz urządzenie do wykonywania tego sposobu. Udzielono z mocą od dnia 26.11 1949.

81c, 26/02 34126. Ruben Rausing (Lund, Szwecja). Opakowanie czworosienne. 29.7 1946. Pierwsz. 27.3 1944 (Szwecja). Udzielono 16.5 1950.

86c, 10/10 34153. Severoceske strojárny a slévárny, národní podnik (Praga, Czechosłowacja). Urządzenie do otrzymywania przesmyku górnego - dolnego na krosnach tkackich wielonicielnicowych przy pomocy kart i cewek elektromagnetycznych. Pierwsz. 9.2 1948 (Czechosłowacja). Udzielono z mocą od dnia 12.4 1948.

86c, 14/05 34157. Gebrüder Sulzer Aktiengesellschaft (Winterthur, Szwajcaria). Sposób wyrobu tkanin za pomocą chwytakowych krosien tkackich oraz urządzenie do wykonywania tego sposobu. 22.5 1947. Pierwsz. 7.6 1946 (Szwajcaria). Udzielono 24.6 1950.

89k, 4 34169. Inż. Władysław Palczewski (Warszawa, Polska). Sposób otrzymywania pełnowartościowego produktu z odpadkowego szlamu, powstającego podczas produkcji krochmalu pszennego. Udzielono z mocą od dnia 14.9 1949.

Wykreślenia z rejestru

Na podstawie art. 12 lit. a) i b) rozporządzenia Prezydenta Rzeczypospolitej z dnia 22.3 1928 r. o ochronie wynalazków, wzorów i znaków towarowych (Dz. U. R. P. nr 39, poz. 384) wygasły i zostały wykreślone z rejestru następujące patenty:

lit. a) 21859, 22009, 22059, 22094, 22140, 23838, 23846, 23848, 25465, 27079, 29002, 29013, 29264, 30872, 30941, 32103, 32119, 32122, 32145, 32179, 33232, 33238, 33494, 33502, 33520, 33542, 33643,

lit. b) 33344, 33726.

54

Opisy patentowe

Na podstawie art. 41 rozporządzenia Prezydenta Rzeczypospolitej dn. 22.3 1928 r. o ochronie wynalazków, wzorów i znaków towarowych (Dz. U. R. P. nr 39, poz. 384) Urząd Patentowy R.P. opublikował następujące opisy patentowe:

dn. 14 lutego 1950 r. — nr 33766;
dn. 14 kwietnia 1950 r. — n-ry: 33787 — 33790; 33795; 33797 — 33798; 33806 — 33810;
dn. 28 czerwca 1950 r. — n-ry: 33812 — 33820.

Wszystkie polskie opisy patentowe, wydrukowane od r. 1945, są do nabycia w Administracji Wydawnictw Urzędu Patentowego R.P. (Warszawa, Al. Niepodległości 188/192, parter) po Zł 20.— za egzemplarz. Opisy z lat poprzednich mogą być przeglądane w Bibliotece tegoż Urzędu.

W Z O R Y

REJESTRACJA WZORÓW UŻYTKOWYCH

Tłustym drukiem oznaczono numer rejestracji. Liczby i litery przed numerem rejestracji oznaczają klasę i podklasę, do której zaliczono wzór. Następnie kolejno są umieszczone: data rejestracji w nawiasie, nazwisko właściciela wzoru, oznaczenie wzoru i data zgłoszenia.

19a 9550 (8.7 1950). Adam Olech, Warszawa. Podkład kolejowy. 13.3 1950.

19a 9551 (8.7 1950). Adam Olech, Warszawa. Żelazobetonowy podkład kolejowy. 31.3. 1950.

33c 9541 (31.5 1950). Władysław Wiński i Jerzy Rakowski, Warszawa. Lokówka. 11.4 1950.

33c 9547 (7.7 1950). Wincenty Kowalewski, Kraków. Zamknięcie górnej części tubeł na kremy, pasty do zębów lub inne masy. 30.1 1950.

34f 9538 (19.5 1950). Jan Cieluch, Poznań. Płyta obrotowa o lekkiej konstrukcji. 16.4. 1949.

34f 9539 27.5 1950. Jan Cieluch, Poznań. Płyta obrotowa. 28.1 1950.

37b 9545 (7.7 1950). Henryk Rodziewicz, Karwowo. Kształtówka budowlana. 21.11 1949.

42n 9544 (7.7 1950). Henryk Norbert, Warszawa. Lupa. 9.9 1949.

51c 9542 (6.7 1950). Henryk Plaza, Częstochowa. Organiki. 18.11 1948.

53b 9543 (6.7 1950). Gracjan Lepianko, Warszawa. Urządzenie zaciskowe do hermetycznego zamykania słoików zwłaszcza do konserw. 17.6 1949.

54b 9546 (7.7 1950). Wiktor Stankiewicz, Warszawa. Teczka do przechowywania wycłanek, rysunków i koronek. 16.12 1949.

66a 9549 (7.7 1950). Edward Żochowski, Warszawa. Przyrząd do ściągania skór zwierzęcych. 17.9 1947.

69 9540 (27.5 1950). Teofil Jarosz, Łódź. Temperówka-krajacz. 27.3 1950.

70c 9552 (10.7 1950). Franciszek Stryczek, Dziedzice. Przybór biurowy w kształcie kałamarza o stałym poziomie atramentu lub innych cieczy. 1.10 1941. Wzór zależny od wzoru nr 8676.

81c 9548 (7.7 1950). Zdzisław Walewski i Stefan Dzięcielewski, Kraków. Plomba z tworzyw sztucznych. 10.2 1950.

Zmiany w rejestrze

Nr rej. 9259—prawo własności wzoru, zarejestrowanego na rzecz firmy: Zakład Wyprawy Farbowania Skór Futerkowych W. Chabrowski i B. Petsch, Wygoda, przeniesiono dnia 15.5 1950 r. na rzecz ob. ob. Bronisława Petscha, Wygoda i Stefana Chabrowskiego, Warszawa.

Nr rej. 9378 — prawo własności wzoru, zarejestrowanego na rzecz firmy: Techniczna Organizacja Produkcji Sp. z o. o., w Poznaniu, przeniesiono dnia 17.5 1950 r. na rzecz Banku Rzemiosła i Handlu, oddział w Poznaniu.

Nr rej. 9425 — prawo własności wzoru, zarejestrowanego na rzecz firmy: Techniczna Organizacja Produkcji Sp. z o. o., w Poznaniu, przeniesiono dnia 15.5 1950 r. na rzecz Banku Rzemiosła i Handlu, oddział w Poznaniu.

Wykreślenia z rejestru

(Po numerze podana jest data wygaśnięcia prawa wyłącznego korzystania z wzoru)

Na podstawie art. 98 lit. a) rozporządzenia Prezydenta Rzeczypospolitej z dn. 22 marca 1928 r. o ochronie wynalazków, wzorów i znaków towarowych (Dz.U.R.P. nr 39, poz. 384) wykreślone zostały:

Wzory użytkowe:

9000 — 18.6 1948	9017 — 24.1 1949
9002 — 30.7 1948	9018 — 24.1 1949
9004 — 1.8 1948	9019 — 24.1 1949
9006 — 22.9 1948	9020 — 28.1 1949
9007 — 29.9 1948	9024 — 8.2 1949
9009 — 29.11 1948	9029 — 29.3 1949
9010 — 29.11 1948	9030 — 6.3 1949
9012 — 28.12 1948	9032 — 13.3 1949
9013 — 28.12 1948	9034 — 20.3 1949
9014 — 19.1 1949	9035 — 23.3 1949

USPRAWNIENIA PRACOWNICZE

Rejestracja zaświadczeń o dokonanych usprawnieniach

Grubym drukiem oznaczono numer zaświadczenia. Po numerze podano datę wystawienia zaświadczenia.

2801. 11.5 1950. Roman Dąbrowski, mistrz stolarni, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu we własnym zakresie z drzewa maszyny do strugania i frezowania drzewa, w F-ce Cukrów i Czekolady „Fr. Fuchs” w Warszawie.

2802—2803. 11.5 1950. Józef Szatkowski, prac. fizyczny i Leonard Hukowski, prac. fizyczny, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na wyremontowaniu i dostosowaniu automatu do zawijania cukierków lodowców, w F-ce Cukrów i Czekolady „Fr. Fuchs” w W-wie.

2804. 11.5 1950. Franciszek Grodzewicz, prac. fizyczny, dokonał usprawnienia, polegającego na zredukowaniu ilości wymiarów kartonów do pakowania wyrobów z 34 do 13, w F-ce Cukrów i Czekolady „Fr. Fuchs” w W-wie.

2805. 11.5 1950. Stanisław Gęgała, pracownik działu piekarni, dokonał usprawnienia, polegającego na dorobieniu ochroniaczy przy maszynie w piekarni, w F-ce Cukrów i Czekolady „Fr. Fuchs” w W-wie.

2806. 11.5 1950. Jan Borkowski, robotnik, dokonał usprawnienia, polegającego na zainstalowaniu przy transporterze blachy dziurkowanej do samoczynnego przesiewania karmelków, w F-ce Cukrów i Czekolady „Fr. Fuchs” w Warszawie.

2807—2809. 11.5 1950. Roman Post, prac. warszt., Stefan Świątkowski, prac. blacharni, Emilia Korlecka, prac. zawijalni, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na skonstruowaniu i zainstalowaniu skrzynek bez dna do zsypywania do toreb opakowanych karmelków, w F-ce Cukrów i Czekolady „Fr. Fuchs” w W-wie.

2810—2811. 12.5 1950. Marian Siwecki, konstruktor i Henryk Andrzejewski, konstruktor, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na skonstruowaniu przystawki do cyrkla w celu ułatwienia wyciągania linii równoległych, w C.Z.P.O.

2812—2813. 12.5 1950. Stanisław Jeliński, ślusarz, Piotr Wałyński, kowal, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu łańcuchów „Galla” zamiast zwykłych przy maszynie, w F-ce Kleju.

2814—2815. 12.5 1950. Jerzy Gąska, pracownik fizyczny i Wacław Barański, pracownik fizyczny, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu ramy ułatwiającej wywożenie skrzyń z magazynu, w F-ce Cukrów i Czekolady „Fr. Fuchs” w Warszawie.

2816. 12.5 1950. Stefan Naporowski, kierownik działu norm, dokonał usprawnienia, polegającego na zmechanizowaniu czynności przy prasowaniu i chłodzeniu czekolady, w F-ce Cukrów i Czekolady „Fr. Fuchs” w Warszawie.

2817. 12.5 1950. Józef Oltman, robotnik, dokonał usprawnienia, polegającego na opracowaniu sposobu chłodzenia agregatu do proszkowania kakao, w F-ce Czekolady „Odero” w Szczecinie.

2818. 12.5 1950. Feliks Lipiecki, mechanik, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu zmiany napędu pasowego na łańcuchowy przy maszynach produkcyjnych, w F-ce Czekolady „Odero” w Szczecinie.

2819. 12.5 1950. Kazimierz Lasota, mechanik, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu zmiany transportera metalowego na gumowy, w F-ce Czekolady „Odero” w Szczecinie.

2820. 12.5 1950. Leon Soltysiak, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na wyremontowaniu pompy mechanicznej przez założenie zaworu zwrotnego, w F-ce Cukrów i Czekolady „Odero” w Szczecinie.

2821. 12.5 1950. Dr. Felicjan Pintowski, kierownik techniczny, dokonał usprawnienia, polegającego na zainstalowaniu młynka cukrowego w miejscu umożliwiającym bezpośredni zsymp mączki cukrowej do melanżerów, w F-ce Cukrów i Czekolady „Odero” w Szczecinie.

2822—2823. 12.5 1950. Wacław Skorupski, referendarz i Zbigniew Głównka, st. adiunkt, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na zaprojektowaniu urządzenia datownika rezerwowego, w Wydziale Handl. Taryf na P.K.P.

2824. 12.5 1950. Józef Martenka, przodownik rzemieślnik, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu przyrządu do nawijania sprężynki szczeliwa, w Warszt. Kolejowych w Pile.

2825. 12.5 1950. Aleksander Oses, rzemieślnik, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu urządzenia do unoszenia i zdejmowania turbogeneratorów oświetlenia parowozów, w Warsztatach Kolejowych w Krzyżu.

2826. 12.5 1950. Bronisław Wigdorowicz, referendarz K.P., dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu odbijania rysunków na powielaczu, w Warsztatach Kolejowych w Skarżysku.

2827. 12.5 1950. Jan Poćwiardowski, mechanik, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu rolek prowadzących liny chwytała, w Dziale Przeładunków masowych Portu Gdańsk—Gdynia.

2828. 12.5 1950. Aleksander Domagała, maszynista, dokonał usprawnienia, polegającego na zmianie sposobu ułożyskowania komory pompy przetłaczającej, na kopalni „Waleska”.

2829—2830. 12.5 1950. Franciszek Węgrzyk, elektryk i Wilhelm Kost, nadsztygar, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu rezerwowej sygnalizacji akustyczno-optycznej, na kopalni „Boży Dar”.

2831—2832. 12.5 1950. Józef Sz wajnoch, mistrz i Józef Nowaczyk, rafiniarz, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na wykorzystaniu starego drzewa rozbiórkowego do żerdziowania w procesie rafinacji miedzi, w Zakładach Hutniczych.

2833. 12.5 1950. Karol Fiszer, mistrz, dokonał usprawnienia, polegającego na skonstruowaniu urządzenia do przeprowadzania prób zaworów, w Zakładach Hutniczych.

2834. 12.5 1950. Stanisław Pyrsz, zdun, dokonał usprawnienia, polegającego na wbudowaniu do pokojowych pieców kaflowych pleca żelaznego, w Zakł. Górniczo-Hutniczych „Orzeł Biały”.

2835. 12.5 1950. Józef Będkowski, kierownik, dokonał usprawnienia, polegającego na zwiększeniu wydajności łamacza mechanicznego przez usunięcie błędu w zabezpieczeniu zamocowania części ruchomej szczęki, w Zakł. Górniczo-Hutniczych „Bolesław”.

2836. 12.5 1950. Franciszek Wartalski, elektromonter, dokonał usprawnienia, polegającego na skonstruowaniu specjalnej ramki ułatwiającej spawanie zerwanych przewodów napowietrznej linii elektrycznej.

2837—2838. 12.5 1950. Czesław Drożdż, brygadzysta i Michał Kucharski, kalkulator, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na opracowaniu przyrządu do wykonywania belek ściągających, w Dolnośl. Zakł. Wytw. Maszyn Elektrycznych we Wrocławiu.

2839. 12.5 1950. Władysław Machczyński, kierownik montażu, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu zmiany sposobu łączenia kablowego, w Zakł. Wytw. Urządzeń Telefonicznych w Warszawie.

2840. 12.5 1950. Karol Szwebel, kier. narzędziowni, dokonał usprawnienia, polegającego na dorobieniu dwóch uchwytych do ostrzałki, w Zakł. Wytw. Urządzeń Telefonicznych w W-wie.

2841. 12.5 1950. Witalis Ostrowski, wzorcacz, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu przyrządu do wykręcania zaprasowanego stożka w prasie do bakelitu, w Zakł. Wytw. Urządzeń Telefonicznych w W-wie.

2842. 12.5 1950. Bolesław Górecki, wzorcacz, dokonał usprawnienia, polegającego na dorobieniu punkтуры w przyrządzie, w Zakł. Wytw. Urządzeń Telefonicznych w Warszawie.

2843—2844. 12.5 1950. Stanisław Darmas, formierz i Antoni Matysik, mistrz formierski, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na zwiększeniu wydajności produkcji rolek do pasa transportowego przez zastosowanie sześciomodelowej płytki, w Hucie Im. E. Cedlera.

2845—2846. 12.5 1950. Józef Michalik, kotlarz i Teodor Strzempek, kotlarz, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na przekonstruowaniu palnika maszyny zapalającej w splekalni rud, w Hucie „Pokój”.

2847—2848. 12.5 1950. Stefan Sulik, technik i Jan Kamiński, prac. fizyczny, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na wykorzystaniu bezużytecznych łączników walców w walcowni grubej na walcowni średniej, w Hucie „Pokój”.

2849. 12.5 1950. Karol Wiechoczek, mistrz, dokonał usprawnienia, polegającego na skonstruowaniu przyrządu do łączenia sprzężarek tlenu z napełniałniami, w Hucie „Pokój”.

2850—2851. 13.5 1950. Tadeusz Rybicki i Tadeusz Adelt, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na zaprojektowaniu urządzenia przyspieszającego wyładunek opon samochodowych z wagonu, w Składnicy Nr 1 Motozbytu w Oświęcimiu.

2852. 13.5 1950. Oskar Gandor, elektryk, dokonał usprawnienia, polegającego na założeniu automatu umożliwiającego wykorzystanie formowanych płyt akumulatorowych jako źródła prądu do oświetlania, w przypadku wyłączenia prądu przez elektrownię, w Elektrotechn. Zakł. Wytw. w Białej k/Bielska.

2853. 13.5 1950. Karol Adamczyk, inspektor objazdowy, dokonał usprawnienia, polegającego na opracowaniu zabezpieczenia nakrętek śrub do rynien potrząsalnych, na kopalni Katowice.

2854. 13.5 1950. Jerzy Gazda, mistrz warsztatowy, dokonał usprawnienia, polegającego na zainstalowaniu belki nośnej ułatwiającej załadowywanie maszyn i części urządzeń górniczych, na kopalni Eminencja.

2855—2857. 13.5 1950. Wiktor Roter, przodownik, Franciszek Paszek, przodownik i Teodor Franik, mistrz, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na wykorzystaniu zerwanych taśm stalowych do młotka przeciwbieżnego przez zastosowanie przedłużonego uchwytu, w Hucie „Batory”.

2858—2859. 13.5 1950. Teodor Foik, ślusarz i Ryszard Kmiecik, ślusarz, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na zabudowaniu osłon ochronnych przeciw iskrą powstającym przy cięciu na pilach „Wagnera”, w Hucie „Batory”.

2860—2862. 13.5 1950. Stefan Sikora, przodownik ślusarski, Jerzy Mol, ślusarz i Henryk Grocholski, asystent, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na wykorzystaniu zużytych noży kątowych nożycy przez wpasowanie wkładki stalowej w miejscach wyszczerbionych, w Hucie „Batory”.

2863—2864. 13.5 1950. Alojzy Imińczuk, przodownik i Jerzy Neuman, przodownik, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu syfonów przy wylotach kanałów w celu zabezpieczenia przeciwko wydostawaniu się pary, w Hucie „Batory”.

2865. 13.5 1950. Jerzy Szołtysek, mistrz, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu liny w specjalnym układzie umożliwiającym jednocześnie przesuwanie wagonów opróżnionych i wagonów załadowanych przez urządzenie wywrotowe, w Hucie „Pokój”.

2866. 13.5 1950. Tadeusz Chlip, kierownik badań, dokonał usprawnienia, polegającego na umożliwieniu przez częściową przebudowę sieci kablowej, zasilania prądem urządzeń huty w wypadku unieruchomienia elektrowni, w Hucie „Pokój”.

2867. 13.5 1950. Jan Nosal, kontroler finansowy, dokonał usprawnienia, polegającego na zestawieniu tabel do obliczania 30% ulgi od podatku od wynagrodzeń dla przodujących w pracy pracowników, w Hucie „Batory”.

2868 — 2869. 13.5 1950. Wiktor Roter, przod. działu maszynowego i Karol Piotrowski, przod. działu maszynowego dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na przekonstruowaniu rolki naciskowej napędu stołu piaskownicy, w Hucie „Batory”.

2870. 13.5 1950. Alfred Hartosz, elektryk, dokonał usprawnienia, polegającego na umożliwieniu wykorzystania istniejącego zapasu szczotek węglowych do prądnicy zespołu Leonarda przez odpowiednie ich przygotowanie, w Hucie „Batory”.

2871 — 2872. 13.5 1950. Wiktor Krauze, kier. działu i Euzebiusz Wadas, techn. asyst. ruchu, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na zaprojektowaniu wykonywania frezów z dwóch materiałów przez zgrzewanie, w Hucie „Batory” w Chorzowie.

2873. 13.5 1950. Józef Wyleda, archiwista, dokonał usprawnienia, polegającego na przekonstruowaniu głównego wałka napędowego do wywoływarki do kopiowanych

rysunków, umożliwiającym łatwą wymianę pierścieni gumowych, w Hucie „Pokój”.

2874. 13.5 1950. Walenty Płonka, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na skonstruowaniu i zastosowaniu przyrządu hydraulicznego do ściągania łożysk z wałów mimośrodowych, w Hucie „Pokój”.

2875. 13.5 1950. Józef Ciszek, kalkulator, dokonał usprawnienia, polegającego na wprowadzeniu mycia części samochodowych przy remoncie gorącą wodą z domieszką sody — zamiast mycia benzyną, w Hucie „Gliwice”.

2876. 13.5 1950. Stanisław Dula, technik, dokonał usprawnienia, polegającego na zastąpieniu przekładni zębatej przy napędzie głowicy półautomatu, kołami pasowymi, klinowymi, w Hucie „Gliwice”.

2877 — 2878. 13.5 1950. Zygmunt Mitka, technik i Kazimierz Wlewioła, ślusarz, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu przepustnic żeliwnych z wykrojami kalibrowanymi przy walcowaniu żelaza — zamiast przepustnic ze stali, w Hucie im. E. Cedlera w Sosnowcu.

2879. 13.5 1950. Leon Olszok, elektryk, dokonał usprawnienia, polegającego na zmianie sprężyn dociskowych z blachy na sprężyny z drutu stalowego, w Hucie „Jedność”.

2880 — 2881. 13.5 1950. Alojzy Bugdoł, mistrz i Teodor Perfecki, przodownik, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na zmianie zasuw w otworze kominowym do pieca grzewczego składających się z ram wypełnionych cegłą, na płytę żeliwną, w Hucie „Jedność”.

2882. 13.5 1950. Michał Skrzyżczak, brygadzysta, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu blachy 8 mm zamiast 13 mm przy wykonaniu korpusów pieców, w Hucie „Łaziska”.

2883. 13.5 1950. Mikołaj Szczęsny, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu i założeniu instalacji ogrzewczej przy sprzęgłach i hamulcach rurami parowymi, w Hucie „Łaziska”.

2884. 13.5 1950. Ludwik Mrowiec, piecowy, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu glinki plastycznej do zalepiania szczelin między elektrodą a uchwytem w celu zabezpieczenia elektrod, w Hucie „Łaziska”.

2885. 13.5 1950. Stanisław Marcisz, mistrz elektryk, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu rurek szamotowych, jako osłon grzejnikowych drutów oporowych w urządzeniu do osuszania gazu ochronnego, w Hucie „Stalowa Wola”.

2886 — 2889. 13.5 1950. Zygmunt Woszczyzna, mistrz, Franciszek Bernard, nadmistrz, Edward Kalaga, szef walcowni i Alojzy Waszek, przodownik ślusarski, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na opracowaniu sposobu reperacji uszkodzonych młotków pneumatycznych, w Hucie „Batory”.

2890. 15.5 1950. Hanna Sałacińska, kontystka, dokonała usprawnienia w prowadzeniu dzienników kont odbiorców, w Państwowych Zjednoczonych Browarach w Gdańsku.

2891. 15.5 1950. Zofia Jąder, brygadzysta, dokonała usprawnienia, polegającego na zastosowaniu siatki w dolnej części zbiornika na wkładkę cygarową przy maszynach, w Wytwórni P.M.T. w Kościanie.

2892. 15.5 1950. Stanisław Krukowski, mistrz stolarski, dokonał usprawnienia wyrzynania kanałów w listwach do kord szczebelkowych na pile cyrkularnej, w Zakładzie Uprawy Tytoniu w Lublinie.

2893. 15.5 1950. Bolesław Gwardyński, robotnik, dokonał usprawnienia, polegającego na uproszczeniu transportu liści tytoniowych do odsiewaczy, w Zakładzie Uprawy Tytoniu w Lublinie.

2894. 15.5 1950. Bolesław Farbisz, mechanik, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu osłony

metalowej ograniczającej rozprysk wody przy szlifierce, w Wytwórni P.M.T. w Radomiu.

2895. 15.5. 1950. Władysław Szewc, mistrz, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu zmiany wentylacji w celu usunięcia pyłu przy separatorze, w Wytwórni P.M.T. w Łodzi.

2896. 15.5. 1950. Adam Molin, brygadzysta ślusarski, dokonał usprawnienia, polegającego na zamontowaniu rur ochronnych na osiach wózków konwojenta, w Cemetowni Golezów.

2897. 15.5. 1950. Stanisław Mrocza, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu do szlifierki koła z zamocowaną gumą zamiast koła oblanego gumą, w Zakładach Ceramicznych Ziębce.

2898. 15.5. 1950. Leonard Goralski, placowy brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na skróceniu czasu wyładunku węgla przez zastosowanie wywrotek, w Zakładach P.M.S. w Toruniu.

2899. 15.5. 1950. Stanisław Leśniewski, ślusarz spawacz, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu i wykonaniu ze złomu żelaznego wózka do przewożenia butli z tlenem i acetylenem, w Zakładach P.M.S. w Poznaniu.

2900. 15.5. 1950. Jan Wyszynski, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu łożyska oporowo-kulkowego dwugniazdowego w celu uruchomienia maszyny do bielienia oleju, w F-ce Amada w Gdańsku.

2901. 15.5. 1950. Jerzy Wagnerowski, v-dyrektor, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu starych rurek grzejnych do remontu wyparek, w Cukrowni „Chemia”.

2902. 15.5. 1950. Walerian Gróźniak, wice-dyrektor, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu urządzenia do oddzielania zanieczyszczeń mleka wapiennego, w Cukrowni „Gniezno”.

2903. 15.5. 1950. Zygmunt Czerniak, główny mechanik, dokonał usprawnienia, polegającego na opracowaniu i zastosowaniu amortyzatora ochronnego przy koszu wlotowym wagi, w Cukrowni „Pelplin”.

2904. 15.5. 1950. Stanisław Kubalewski, gotowacz cukrzy, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu lepszego sposobu zamykania warników pierwszej cukrzy, w Cukrowni Nakło n/Notecią.

2905. 15.5. 1950. Stanisław Betański, przodownik wirowni, dokonał usprawnienia, polegającego na zastąpieniu pracy ręcznej pracą mechaniczną przy przesypaniu cukru, w Cukrowni Nakło n/Notecią.

2906 — 2907. 15.5. 1950. Edward Wrzesiński, zmianowy w cukrowni i Stanisław Kwapisz, mistrz, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na rozplanowaniu pracy robotników obsługujących wirówki cukru, w Cukrowni Częstocice.

2908 — 2911. 15.5. 1950. Antoni Nadolny, maszynista parowozowy, Stanisław Szulc, maszynista parowozowy, Tadeusz Kłos, maszynista parowozowy i Antoni Kapiwās, tokarz, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na przeróbce przy parowozach wąskotorowych zaworów bezpieczeństwa, w Cukrowni Wierzchosławice.

2912 — 2913. 15.5. 1950. Kazimierz Mamach, manipulant i Stanisław Deba, manipulant, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu do nadspawania mosiądzem wrzeclon do zaworów dyfuzyjnych, w Cukrowni Nakło n/Notecią.

2914. 15.5. 1950. Mikołaj Pietkiewicz, zmianowy, dokonał usprawnienia, polegającego na ustawieniu młynka do grudek cukru poniżej przenośnika drgawkowego, w Cukrowni Nakło n/Notecią.

2915 — 2916. 15.5. 1950. Teodor Muraszew, ślusarz i Franciszek Kurzaj, monter, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na skonstruowaniu klucza ka-

librowego o specjalnym wykoju do dławika pompy wodnej motoru, w P.K.S. w Warszawie.

2917. 15.5. 1950. Emil Grund, ślusarz maszynowy, dokonał usprawnienia, polegającego na dorobieniu zderzaka wbudowanego do nożyc zezwalającego na cięcie blach według wymiaru, w Zabrskiej F-ce Maszyn Górniczych.

2918. 15.5. 1950. Jan Mrotek, przodownik, dokonał usprawnienia, polegającego na opracowaniu wyłączenia motoru elektrycznego, w Cukrowni Nakło n/Notecią.

2919. 15.5. 1950. Czesław Woźniarski, kotlarz, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu przyrządu do felcowania rynien ściekowych na okrągło, w Cukrowni Dobre.

2920 — 2921. 15.5. 1950. Jan Michalak, ślusarz i Kazimierz Stanecki, kier. wytwórni, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na przeróbce korkownicy umożliwiającej podsuwanie pod korek dwóch kawałków pergaminu, w Zakładach P.M.S. w Poznaniu.

2922. 15.5. 1950. Józef Olearczyk, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu przy kapsłownicy zderzaków drewnianych zamiast gumowych, w Zakładach P.M.S. w Bielsku — Kamienicy.

2923. 15.5. 1950. Leon Rozwarski, elektromonter, dokonał usprawnienia, polegającego na przerobieniu rozrusznika do silnika pompy głębinowej i zainstalowaniu żarówek kontrolnych zamiast wyłącznika nadmiarowo-zanikowego, w Zakładach P.M.S. w Szczecinie.

2924. 15.5. 1950. Bolesław Kurowski, rymarz, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu zszywacza pasów skórzanych do czoła trokami surowcowymi zamiast używania spinaczy metalowych, w F-ce „E. Wedel” w Warszawie.

2925. 15.5. 1950. Feliks Milczarek, kier. warszt. stolarskiego, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu zsypu drewnianego do karmelków wybitego blachą, w F-ce „E. Wedel” w Warszawie.

2926 — 2928. 15.5. 1950. Stefan Woźniak, robotnik, Franciszek Klimczak, robotnik i Klemens Wiergowski, robotnik, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu szybrów oczyszczających przy łamaczu, w Portowych Zakładach Przemysłu Tuszczowego - Olejarskiego „Union” w Gdyni.

2929. 15.5. 1950. Ignacy Zieliński, rymarz, dokonał usprawnienia, polegającego na zabezpieczeniu przed spadaniem pasów przy walcach pięciowalcówki, w Portowych Zakładach Przemysłu Tuszczowego i Olejarskiego „Union” w Gdyni.

2930 — 2932. 16.5. 1950. Zenon Sztolc, kierownik warsztatu, Kazimierz Wiśnicki, prac. warsztatu i Józef Król, kierowca samochodowy, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na opracowaniu uszczelnienia wałka obrotowego pompki wodnej samochodowej, w Warsztatach Okrętowych G.A.L. w Gdyni.

2933. 16.5. 1950. Eugeniusz Szczepanek, kier. sekcji inf. prasowej, dokonał usprawnienia gospodarki-samochodami osobowymi, w Dyrekcji Katowickiego Zjednoczenia Przemysłu Węglowego.

2934. 16.5. 1950. Hubert Flak, elektromonter, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu zastępczego materiału na wkładki izolacyjne do rozrusznika, na kopalni Prezydent.

2935. 16.5. 1950. Inż. Józef Serwin, dokonał usprawnienia, polegającego na opracowaniu ułatwionego sposobu załadowania szupów na wagon, w Podokręgu II Zjednoczenia Elektrowni Okręgu Lubelskiego.

2936. 16.5. 1950. Karol Korus, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na skonstruowaniu zastępczych klezczy do spawania elektrycznego, w Zakładzie Urządzeń Górniczych Zjedn. Biur Projekt. - Montaż. Przemysłu Węglowego.

2937. 16.5. 1950. Stanisław Ojrzanowski, technik, kierownik oddziału, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu użycia do wyrobu krążków aluminiowych odpadków materiału zamiast całych arkuszy blachy, w Zjedn. Przemysłu Artykułów i Tkanin Technicznych.

2938. 16.5. 1950. Czesław Zaremski, tokarz - kier. produkcji, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu 4-ro nożowego imaka tokarskiego, w Zakł. Art. Technicznych i Sprzętu Przeciwpożarowego w Warszawie.

2939. 16.5. 1950. Wacław Opęchowski, asystent kier. wydz. technicznego, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu zmian w instalacji ułatwiających obsługę kotłów wysoko - prężnych, w Stoczni Gdańskiej.

2940. 16.5. 1950. Wilhelm Kurpanik, przodownik, dokonał usprawnienia, polegającego na ulepszeniu konstrukcji młota drewnianego do wstrząsania koleb wózków przy ich wyroźnianiu, w Kopalni Dębieńsko.

2941. 16.5. 1950. Bogdan Szałwiński, dyr. zakładu, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu chłodzenia rusztów wannami betonowymi napełnionymi wodą, w Zakł. Ceramicznych w Ziębicach.

2942. 16.5. 1950. Edmund Kaźmierowski, spawacz, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu do spawania zamiast elektrod drutu z otuliną z cementu, gipsu i lasowanego karbidu, w Zakł. Ceramicznych w Ziębicach.

2943. 16.5. 1950. Teofil Milewicz, dyrektor huty szkła, dokonał usprawnienia, polegającego na skonstruowaniu przyrządu zabezpieczającego pracowników przed skażeniem przy obróbce szkła, w Hucie Szkła, „Targówek” w Warszawie.

2944. 16.5. 1950. Sylwester Swosiński, kier. warszt. mechanicznego, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu konstrukcji wózka do transportu glazury, w F-ce Porcelany Chodzież.

2945. 16.5. 1950. Stanisław Górecki, kier. techniczny, dokonał usprawnienia, polegającego na zastąpieniu górnego łożyska rolkowego stożkowego w zwrotnicy samochodu tuleją stalowo-brązową, w Warsztatach Głównych P.K.S.

2946. 16.5. 1950. Stanisław Łopaciński, monter, dokonał usprawnienia, polegającego na skonstruowaniu regulatora wolnych obrotów do silników samochodowych marki „Panhard”, w Warsztatach Samochodowych P.K.S. w Warszawie.

2947 — 2948. 16.5. 1950. Wacław Łubnicki, mistrz i Kazimierz Tokarski, monter, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na skonstruowaniu wkładu metalowego z okładziną filcową zamiast węzownicy filtrującej w typowym filtrze paliwa samochodu Fiat, w P.K.S. w Warszawie.

2949. 16.5. 1950. Franciszek Pytlak, kierownik izby pomiarów, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu przyrządu z czujnikiem zegarowym do pomiaru sprężynowania wału korbowego, w Stoczni Gdańskiej.

2950. 16.5. 1950. Maksymilian Bielecki, kier. ruchu, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu i wykonaniu wózka do przewożenia beczek otwartych z olejem płynnym, w Portowych Zakładach Przemysłu Tłuszczowego i Olejarskiego „Union” w Gdyni.

2951. 16.5. 1950. Stanisław Sprzyński, kier. warsztatów, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu przy prasie do mydła uszczelki z ołowiu zamiast uszczelki klingerytowej, w Raciborskiej F-ce Mydła.

2952. 16.5. 1950. Maksymilian Bielecki, kier. ruchu, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu zmiany sposobu otwierania dymnicy w kotłach paro-

wych, w Portowych Zakładach Przemysłu Tłuszczowego i Olejarskiego „Union” w Gdyni.

2953. 16.5. 1950. Józef Pilarczyk, elektromonter, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu dokładnych planów instalacji elektrycznej, w Łódzkich Zakł. Przetwórczo - Tłuszczowych.

2954. 16.5. 1950. Stanisław Nowak, robotnik gorzelni, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu urządzenia alarmowego sygnalizującego zbyt wysoki poziom melasy w zbiorniku, w Zakładach P.M.S. we Wrocławiu.

2955. 16.5. 1950. Tadeusz Lipiarz, blacharz, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu i wykonaniu osłony blaszanej - azbestowej na zbiornik z roztopionym lakiem, chroniący przed wypadkiem oparzenia, w Zakładach P.M.S. w Krakowie.

2956. 16.5. 1950. Stefan Maślanka, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na ułatwieniu pracy transporterów w magazynie, w Zakł. P.M.S. w Krakowie.

2957. 16.5. 1950. Franciszek Ziżka, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na wzmocnieniu dolnej części dwukołowego wózka ręcznego do transportu skrzyń przez przyspawanie odpowiednio dopasowanej blachy, w Zakładach P.M.S. w Krakowie.

2958. 16.5. 1950. Leon Rozwarski, elektromonter, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu do lakownic elektrycznych zwykłego bakelitowego przełącznika świecznikowego, w Zakładach P.M.S. w Szczecinie.

2959. 16.5. 1950. Stefan Maślanka, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu ręcznego hamulca do zatrzymania podnośnika pionowego w magazynie, w Zakładach P.M.S. w Krakowie.

2960. 16.5. 1950. Tytus Kieliszek, mechanik, dokonał usprawnienia, polegającego na dorobieniu na rurociągu łącznika umożliwiającego spuszczenie melasy, w Zakładach P.M.S. w Sieradzu.

2961 — 2962. 16.5. 1950. Józef Dyga, ślusarz i Stanisław Piwczyk, tokarz, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na ulepszeniu toczenia siedzeń przy waroch wodnych, gazowych i parowych, w Oddziale Maszynowym Huty Batory.

2963 — 2965. 16.5. 1950. Paweł Machowski, ślusarz, Stanisław Brześciński, mistrz i Zygmunt Białkiewicz, technik, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu dwudzielnych trzpieni i dwudzielnych szcęk, w Hucie Jedność.

2966 — 2967. 16.5. 1950. Franciszek Majchrzak, brygadziśta i Franciszek Płaczek, mistrz produkcji, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na wybudowaniu rampy i wozu blaszanego do wywożenia szlaki i popiołu, w Zakładach Ceramicznych Odrzychów.

2968 — 2969. 16.5. 1950. Franciszek Spółczyński, brygadziśta sortowni i Józef Barański, robotnik, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu nowego sposobu wylewania wody ze zbiorników za pomocą węża gumowego ssącego, w Zakł. Ceramicznych „Ziębice”.

2970 — 2971. 17.5. 1950. Czesław Matulewicz, monter i Stefan Stasiak, robotnik, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na usunięciu zbędnej operacji zdejmowania zadzioru z osiek, w Zakł. Wytw. Urząd. Telefonicznych w Warszawie.

2972 — 2973. 17.5. 1950. Piotr Jurkowski, kier. kontroli i Antoni Neffe, ślusarz, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu przyrządu do obcinania korytek na tłoczni, w Zakł. Wytw. Urząd. Telefonicznych w Warszawie.

2974 — 2976. 17.5. 1950. Piotr Jurkowski, kier. kontroli, Antoni Neffe, ślusarz i St. Pliszka, z-ca kierownika, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na

zastosowaniu przy montażu pręta półki przekątnikowej dwóch luźnych podkładek zamiast przypawanych, w Zakł. Wytw. Urząd. Telefonicznych w Warszawie.

2977 — 2980. 17.5. 1950. Piotr Jurkowski, kier. kontroli, Tadeusz Nowak, A. Gostkiewicz i Antoni Neffe, ślusarz, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na zastąpieniu operacji wiercenia i frezowania tłoczaniem, w Zakł. Wytw. Urząd. Telefonicznych w Warszawie.

2981. 17.5. 1950. Jan Karpiński, brygadzieta, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu przyrządu do frezowania wystających śrub w łączówkach krosowych, w Zakł. Wytw. Urząd. Telefonicznych w Warszawie.

2982. 17.5. 1950. Ryszard Czyczkiewicz, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu przyrządu do nabijania piórek lutowniczych, w Zakł. Wytw. Urząd. Telefonicznych w Warszawie.

2983. 17.5. 1950. W. Osymowski, wiertacz, dokonał usprawnienia, polegającego na wprowadzeniu zmian konstrukcyjnych przyrządów w celu zwiększenia ich trwałości, w Zakł. Wytw. Urząd. Telefonicznych w Warszawie.

2984 — 2986. 17.5. 1950. Jan Zochowski, ustawiacz, Bolesław Górecki, wzorczarz i Roman Rosik, ślusarz, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, przez zaprojektowanie wózka transportowego do przewożenia i podnoszenia ciężkich przyrządów, w Zakł. Wytw. Urząd. Telefonicznych w Warszawie.

2987. 17.5. 1950. Stanisław Gościński, elektromonter, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu pomocniczych urządzeń pozwalających na zlikwidowanie ciasnoty w warsztacie, w Zakładach Wytwórczych Urządzeń Telefonicznych.

2988. 17.5. 1950. Zdzisław Böhm, kontroler techniczny, dokonał usprawnienia, polegającego na zmianie kolejności operacji produkcyjnych, w Zakładach Wytwórczych Urządzeń Telefonicznych w Warszawie.

2989. 17.5. 1950. Ignacy Chwaliński, kontroler techniczny, dokonał usprawnienia, polegającego na zmianie kolejności operacji przy produkcji jednego z elementów, w Zakładach Wytwórczych Urządzeń Telefonicznych w Warszawie.

2990 — 2993. 19.5. 1950. Mieczysław Krawczyński, blacharz, Czesław Szymański, blacharz, Julian Barbaszyński, kontroler i Rafał Jurkowski, kier. kontroli, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na ulepszeniu sposobu produkcji przykryw przez wyeliminowanie prostowania, w Zakładach Wytwórczych Urządzeń Telefonicznych w Warszawie.

2994. 19.5. 1950. Zdzisław Böhm, st. kontroler techniczny, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu pakowania w torebki detali produkcji w celu uniknięcia przeliczania i ułatwienia magazynowania, w Zakładach Wytwórczych Urządzeń Telefonicznych w Warszawie.

2995 — 2996. 19.5. 1950. Zb. Malarski, kierownik i Wł. Barszcz, instruktor warsztatowy, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu szablonów rozmieszczenia kabli w centralkach telefonicznych, w Zakładach Wytw. Urządzeń Telefonicznych w Warszawie.

2997 — 2998. 19.5. 1950. Czesław Szymański, st. kontroler techniczny i Mieczysław Krawczyński, instruktor warsztatowy, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu nitowania stemplem na prasie zamiast ręcznego nitowania młotkiem, w Zakł. Wytw. Urządzeń Telefonicznych w Warszawie.

2999. 19.5. 1950. Leon Dąbrowski, kontroler techniczny, dokonał usprawnienia, polegającego na opracowaniu specjalnego przyrządu grzebieniowego do sprawdzania

gnieźdników na przebiecie izolacji, w Zakł. Wytw. Urządzeń Telefonicznych w Warszawie.

3000 — 3001. 19.5. 1950. Rafał Jurkowski, kier. kontroli dostaw i Stanisław Andrzejewski, kontroler techniczny, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na opracowaniu produkcji reflektorów do łącznic telefonicznych metodą tłoczenia, w Zakł. Wytw. Urządzeń Telefonicznych w Warszawie.

3002. 19.5. 1950. Piotr Swaczyj, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na skonstruowaniu przyrządu do produkcji części odłączników napowietrznych wysokiego napięcia, w Zjednoczeniu Elektrowni Okręgu Lubelskiego.

3003. 19.5. 1950. Michał Danielewicz, st. ref. techn.-handl., dokonał usprawnienia, polegającego na wykorzystaniu zbędnych zapasów tektury na segregatory biurowe, w Zjednoczeniu Elektrowni Okręgu Lubelskiego.

3004. 19.5. 1950. Marian Bicz, tokarz, dokonał usprawnienia, polegającego na przeróbce i dostosowaniu istniejącej obrabiarki do nowych warunków pracy, w Zjednoczeniu Elektrowni Okręgu Lubelskiego.

3005. 19.5. 1950. Julian Szaraniec, robotnik, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu urządzenia do kalibrowania kólek pasowych na prasie hydraulicznej, w Zjedn. Zakł. Wyrob. Metalowych.

3006. 19.5. 1950. Mieczysław Zuba, tokarz, dokonał usprawnienia, polegającego na skonstruowaniu rozwier-taka połówkowego do wykonania gniazdka stożkowego, w Zjedn. Zakł. Wyrob. Metalowych.

3007. 19.5. 1950. Józef Kałużyński, tokarz, dokonał usprawnienia, polegającego na opracowaniu i wykonaniu przyrządu do gwintowania na wytaczarce, w Zjedn. Zakł. Wyrob. Metalowych w Skarżysku.

3008. 19.5. 1950. Edward Magdziarz, szlifierz, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu przyrządu do szlifowania końcówek wrzecion, w Zjedn. Zakł. Wyrob. Metalowych.

3009 — 3010. 19.5. 1950. Michał Ławrenow, inspektor techniczny i Karol Borowiak, mistrz, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na skonstruowaniu aparatu ropnego do miejscowego nagrzewania materiału, w Stoczni Gdańskiej.

3011 — 3013. 19.5. 1950. Bolesław Kędzierski, kadłubowiec, Stanisław Muszał, blacharz i Tadeusz Trzaska, technik, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na dostosowaniu dziurkarki do wykonywania operacji wyginania den, w Stoczni Szczecińskiej.

3014. 19.5. 1950. Stanisław Sochacki, kotlarz dokonał usprawnienia, polegającego na skonstruowaniu specjalnego młotka ręcznego do czyszczenia kotłów z kamienia kotłowego, w Stoczni Szczecińskiej.

3015. 19.5. 1950. Marian Sokołowski, kier. odlewni, dokonał usprawnienia, polegającego na skonstruowaniu przyrządu do współosiowego ustawiania wałów, w Stoczni Szczecińskiej.

3016 — 3018. 19.5. 1950. Bolesław Kędzierski, kadłubowiec, Tadeusz Stępień, kierownik wydziału i Tadeusz Trzaska, technik, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu stołu z rolkami dla ułatwienia przesuwania blachy przy wykonywaniu otworów na wiertarce, w Stoczni Szczecińskiej.

3019. 19.5. 1950. Tadeusz Kubiak, kontroler inspekcji technicznej, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu i wykonaniu przyrządu do badania szczelności zaworów pod ciśnieniem, w Stoczni Szczecińskiej.

3020. 19.5. 1950. Stanisław Błachowiak, dźwigowy, dokonał usprawnienia, polegającego na nałożeniu nakładek żelaznych na łoża wleńca wyrotnicy w celu przedłużenia pracy lin stalowych taśmowca, w Zarządzie Portu Gdańsk - Gdynia.

3021. 19.5. 1950. Teodor Ossowski, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu ramienia do zasuwu w leju na taśmowcu, zabezpieczającego śrubę pociągową przed wygięciem, w Porcie Gdańskim.

3022. 19.5. 1950. Stanisław Bobrowski, maszynista okrętowy, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu urządzenia redukującego napięcie ciągów powietrznych w paleniskach kotłów okrętowych, w Porcie Gdynia - Orłowo.

3023. 19.5. 1950. Wiesław Kochański, st. mechanik, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu telegrafu elektrycznego pomiędzy kotłownią a maszynownią na statku „Puławski” Gdynia - Ameryka - Linie.

3024. 19.5. 1950. Antoni Gaska, mistrz kowalski, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu przyrządu ułatwiającego gięcie zawias, w Zarządzie Portu w Szczecinie.

3025. 19.5. 1950. Kazimierz Jabłoński, prac. grupy remontowej, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu wkręcenia dwóch śrub do powierzchni czołowej wałka kół portalowych, w celu umożliwienia obracania wałka, w Zarządzie portu w Szczecinie.

3026. 19.5. 1950. Franciszek Matuszyński, technik wentylacyjny, dokonał usprawnienia, polegającego na zaopatrzeniu pokładu węgla w urządzenie do zraszania urubku, w Kopalni Centrum.

3027. 19.5. 1950. Jan Jarominek, cieśla górniczy, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu zmiany kształtu blachy węzłowej do napędu rynien potrząsalnych, na Kopalni Bytom.

3028. 19.5. 1950. Tadeusz Grocholski, kier. wydziału, dokonał usprawnienia, polegającego na zorganizowaniu i uruchomieniu laboratorium przeróbki mechanicznej węgla, na Kopalni Michał.

3029. 19.5. 1950. Karol Górnik, szygar maszynowy, dokonał usprawnienia, polegającego na naprawie płaskowników łańcucha transportera, na Kopalni Siemianowice.

3030. 20.5. 1950. Stanisław Latos, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na poprawieniu złego ustawienia kół zębatach w skrzynce biegów tokarki, w Hucie im. E. Cedlera w Sosnowcu.

3031. 20.5. 1950. Leon Bednara, kowal, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu przyrządu do czyszczenia otworów strzałowych, na Kopalni Barbara - Wyzwolenie.

3032. 20.5. 1950. Henryk Grutke, maszynista wyciągowy, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu drążka do obracania bębna linowego maszyny wyciągowej, na Kopalni Prezydent.

3033. 20.5. 1950. Józef Franek, sygnalista, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu hamulca na torze próżnych wózków, na Kopalni Eminencja.

3034. 20.5. 1950. Alfred Jesionek, st. referent, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu zmiany sposobu wystawiania rachunków na węgiel w sprzedaży drobniczej, w Dyrekcji Katowickiego Zjednoczenia Węglowego.

3035. 20.5. 1950. Alojzy Lysko, mistrz stolarski, dokonał usprawnienia, polegającego na poprawieniu łożysk przy heblarce do drzewa, w Kopalni Katowice.

3036 — 3037. 20.5. 1950. Jacek Głados, referent i Gerard Musioł, referent, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na skonstruowaniu uchwytu przykładnicy przy tablicach rysunkowych, w Dyrekcji Katowickiego Zjednoczenia Przemysłu Węglowego.

3038. 20.5. 1950. Wilhelm Milic, dozorca maszyn, dokonał usprawnienia, polegającego na wykorzystaniu nieużytecznych szyn kolejowych, jako materiału do wykonania narzędzi i sprzętu górniczego, na Kopalni Katowice.

3039. 20.5. 1950. Franciszek Tomasiak, kierownik powierzchni, dokonał usprawnienia, polegającego na opracowaniu sposobu zmniejszenia strat węgla w wodzie popuczkowej, na Kopalni Katowice.

3040. 20.5. 1950. Edward Perzanowski, kierownik cegielni, dokonał usprawnienia, polegającego na zabezpieczeniu kół pędnych maszyny przez zastosowanie kołków drewnianych, w Cegielni Komorowice.

3041 — 3044. 20.5. 1950. Piotr Wrzosek, inżynier, Tadeusz Rożałowski, inżynier, Stanisław Rapacki, kier. sekcji i Antoni Jędrusik, mistrz, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na opracowaniu sposobu cięcia i zgrubnego szlifowania narzędzi ze spieków za pomocą prądu stałego i obracającej się tarczy metalowej, w Hucie Gliwice.

3045 — 3047. 20.5. 1950. Maksymilian Polok, prac. fizyczny, Alojzy Rusek, prac. fizyczny i Paweł Bomba, prac. fizyczny, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu pochylni do załadowania wagonów żużlem z generatorów, w Hucie Batory.

3048. 20.5. 1950. Inż. Tadeusz Wasiliew, dyr. techn. fabryki, dokonał usprawnienia, polegającego na opracowaniu montażu kieratów systemem taśmowym, w Fabryce Maszyn Rolniczych „Kraj” w Kutnie.

3049 — 3050. 20.5. 1950. Aleksander Kopijan, prac. umysłowy i Maksymilian Kulik, szygar, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na zmianie konstrukcji uchwytów do zszywania taśm gumowych, na Kopalni Wirek.

3051. 20.5. 1950. Jerzy Waniek, szygar, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu przyrządu do wyciągania prętów uzwojenia wirnika, w Rudzkim Zjednoczeniu Przemysłu Węglowego Piaskownia-Pyskowice-Rzeczyce.

3052. 20.5. 1950. Bolesław Czerwiński, kierownik warsztatu, dokonał usprawnienia, polegającego na zabudowaniu wywrotu czołowego na zwalach kamienia, na Kopalni Bobrek.

3053. 20.5. 1950. Józef Bończyk, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu rolek na napędzie rynien potrząsalnych, na Kopalni Szombierki.

3054. 20.5. 1950. Robert Szklarek, szygar, dokonał usprawnienia, polegającego na zainstalowaniu sygnalizacji akustyczno - świetlnej przy wywrotach, na Kopalni Szombierki.

3055 — 3056. 20.5. 1950. Alfons Langner, szygar i Karol Santanus, kierownik, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na zbudowaniu gospodarczym sposobem spawarki elektrycznej, na Kopalni Szombierki.

3057. 20.5. 1950. Józef Adamiec, rębacz, dokonał usprawnienia, polegającego na przebudowaniu chodników, na Kopalni „Sośnica”.

3058 — 3059. 20.5. 1950. Alojzy Urbanek, prac. fizyczny, Feliks Białas, prac. umysłowy, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na zmianie sposobu ryglowania sworznia sprzęgającego wozy trzytonowe, na Kopalni Wirek w Kochłowicach.

3060. 20.5. 1950. Jan Kordas, maszynista, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu mimośrodowego bolca do napędu od kompresora tłokowego, na Kopalni Prezydent.

3061. 20.5. 1950. Jan Urson, kierownik, dokonał usprawnienia, polegającego na zbudowaniu młota mechanicznego do prostowania żelaznej obudowy, na Kopalni Barbara - Wyzwolenie.

3062. 20.5. 1950. Maksymilian Jeż, kierownik, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu racjonalnej gospodarki parowej w brykietowni, na Kopalni Prezydent.

3063. 20.5. 1950. Jan Madeja, maszynista pomp powietrznych, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu użycia osadu z osadników do mulenia starych chodników, na Kopalni Prezydent.

3064. 20.5. 1950. Franciszek Ziobiński, przodownik kuźni, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu przy podwoziu wagonu osobowego, użycia łożysk stożkowo-rolkowych zamiast koszyków rolkowych na Kopalni Siemianowice.

3065. 20.5. 1950. Józef Zaja, mistrz warsztatowy, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu przyrządu tokarskiego ułatwiającego toczenie osiek transporterów na całej długości, w Zakładzie Urządzeń Górniczych w Chorzowie.

3066. 20.5. 1950. Franciszek Buczek, naczelnik straży pożarnej, dokonał usprawnienia, polegającego na przebudowie samochodu ciężarowego na samochód pożarniczy, na Kopalni Szombierki.

3067. 20.5. 1950. Józef Myśliwcyk, instalator rurociągów, dokonał usprawnienia, polegającego na ulepszeniu prowadzenia liny przy wrębówkach, w Kopalni Szombierki.

3068. 20.5. 1950. Stanisław Drenda, cieśla górniczy, dokonał usprawnienia, polegającego na ułatwieniu szlamowania zbiorników wodnych przez zabudowanie specjalnego przepustu u dołu tamy, w Kopalni „Wirek” w Kochłowicach.

3069. 20.5. 1950. Alojzy Jaworski, kowal, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu wykonania zderzaków do wózków kopalnianych ze starych zużytych obręczy z kół wagonów kolejowych, w Gł. Warsz. Zj. Jaw. - Mlk. P. W. w Kostuchnie.

3070 — 3071. 22.5. 1950. Emanuel Dyrbusz, mistrz, Edmund Cieśla, ślusarz, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu podkładki nasuwkowej zamiast zawlecarki do zabezpieczenia sworznia resorowego parowozu, w Płaskowni Pyskowie - Rzeczycze.

3072. 22.5. 1950. Teodor Kartacki, starszy monter, dokonał usprawnienia, polegającego na skonstruowaniu przenośnego żurawia montażowego, w Zakładzie Urządzeń Górniczych Zjedn. Biur Projekt. - Montaż. Przem. Węglowego.

3073. 22.5. 1950. Franciszek Celej, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na ulepszeniu działania pompy odśrodkowej przez odciążenie łożyska oporowego od nadmiernego ciśnienia, na Kopalni Jaworzno.

3074 — 3075. 22.5. 1950. Wojciech Herman, sztygar objazdowy i Julian Arabski, sztygar maszyn dołowych, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na poprawieniu działania zaworów przy maszynie wydobywczej, na Kopalni Jaworzno.

3076. 22.5. 1950. Stefan Malara, kier. oddz. maszynowego, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu powietrznych wentylatorów lutniowych do napędu pompek przodkowych górniczych, na Kopalni Jaworzno.

3077. 22.5. 1950. Emil Szczygieł, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu zasilania kotła w wodę bezpośrednio z wodociągu po zabudowaniu do linii zaworu zwrotnego, w Głównych Warsztatach Zjedn. Jaworzničko-Mikołowskiego P.W.

3078. 22.5. 1950. Wolfgang Senkała, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na skonstruowaniu tłoka do pompy powietrznej z uszczelnieniem ze sznura łojowego, w Głównych Warsztatach Zjedn. Jaworzničko - Mikołowskiego P.W.

3079. 22.5. 1950. Piotr Pawlik, spawacz, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu drewnianych okładzin do żelaznej rękojeści młotka do oddzielania przelania przesortów węgla, w Kopalni „Siersza” w Sierszy.

3080. 22.5. 1950. Mieczysław Rutka, kier. biura mierniczego, dokonał usprawnienia, polegającego na wprowadzeniu wzmocnienia brzegów kalki matryce rysunkowych przez przeszycie na maszynie, oraz zastosowaniu specjalnej szafy do przechowywania matryc, w Kopalni Węgla Jaworzno.

3081. 22.5. 1950. Wilhelm Kukue, kier. samochodu, dokonał usprawnienia, polegającego na doprowadzaniu do stanu używalności wyrobionych cylindrów hamulcowych samochodu przez wpasowanie tulei brązowej, w Zabrskiej Fabryce Maszyn Górniczych.

3082. 22.5. 1950. Józef Spindel, brygadzysta, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu nowego typu skrzyńki formierskiej do odlewania rolek do tras stalowo - członowych, w Rybnickiej Fabryce Maszyn w Rybniku.

3083. 22.5. 1950. Józef Zyla, asystent ruchu, dokonał usprawnienia, polegającego na uproszczeniu sposobu produkcji ogniwa łańcucha „Belen”, w Rybnickiej Fabryce Maszyn.

3084. 22.5. 1950. Jerzy Goj, tokarz, dokonał usprawnienia, polegającego na skonstruowaniu przyrządu do jednoczesnego stożkowania i dziurkowania palników do lamp karbidowych, w Fabryce Lamp Górniczych w Katowicach.

3085. 22.5. 1950. Adolf Czapla, tokarz, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu wykonywania gwintów płaskich w lampie alkalicznej, w Fabryce Lamp Górniczych w Katowicach.

3086. 22.5. 1950. Jan Kawa, referent materiałowy, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu wykorzystania odpadków płaskownika do wykonywania koźłów do rolek transportera, w Zabrskiej Fabryce Maszyn Górniczych.

3087. 22.5. 1950. Jerzy Taciak, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na przedłużeniu rączki wyłącznika prasy hydraulicznej w celu ułatwienia obsługi prasy podczas gładzenia płaskowników, w Zabrskiej Fabryce Maszyn Górniczych.

3088. 22.5. 1950. Maksymilian Stelmach, tokarz, dokonał usprawnienia, polegającego na opracowaniu sposobu obróbki panewek dwudzielnych bez lutowania, przez zastosowanie specjalnego uchwytu, w Hucie „Karol”.

3089. 22.5. 1950. Józef Fójcik, wiertacz, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu specjalnego zablaka do wykorzystywania wiertel w ułamym stożku, w Rybnickiej Fabryce Maszyn.

3090 — 3091. 22.5. 1950. Franciszek Sieroń, rdzeniarz i Alojzy Kubista, mistrz, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na ulepszeniu sposobu odlewania korpusów wiertarek przez zastosowanie chłodników, w Fabryce Maszyn „Moj”.

3092. 22.5. 1950. Józef Smolka, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na zabudowaniu tłumika przy popyhaczu w celu umożliwienia prowadzenia rozmów telefonicznych, w Kopalni „Sośnica”.

3093. 22.5. 1950. Alfred Adamus, kier. robót, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu budowy tam pożarowych z bloków wykonanych z mieszaniny cementu i trocin, w Kopalni „Sośnica”.

3094. 22.5. 1950. Józef Smolka, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na ulepszeniu ułożyskowania kół bieżnych do klatek pochylnianych, w Kopalni „Sośnica”.

3095. 22.5. 1950. Jan Grzenia, technik maszynowy, dokonał usprawnienia, polegającego na skonstruowaniu aparatu do uchwycenia oleju z powietrza odlotowego przy silnikach powietrznych, na Kopalni „Sośnica”.

3096. 22.5. 1950. Piotr Marek, pracownik rejestratury technicznej, dokonał usprawnienia, polegającego na za-

projektowaniu wykonania rysunków części maszyn dostarczanych przez poddostawców na oddzielnych arkusikach wyeliminowanych z ogólnych zestawień, w Rybnickiej Fabryce Maszyn.

3097 22.5. 1950. Franciszek Loska, kalkulator, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu urządzenia sprawdzianu wirników pompy, w Zabrskiej Fabryce Maszyn Górniczych.

3098. 22.5. 1950. Konrad Gałuszka, tokarz, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu przebudowy strugarki umożliwiającej obróbkę kół zębatach o większej średnicy, w Piotrkowickiej Fabryce Maszyn.

3099. 22.5. 1950. Władysław Winkowski, mistrz oddziału mechanicznego, dokonał usprawnienia, polegającego na zbudowaniu pomocniczego przyrządu do frezowania ślimaków na frezarce walcowej, w Gł. Warszt. Bytomskiego Zjedn. Przem. Węglowego.

3100. 22.5. 1950. Paweł Sobala, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu dodatkowej nakrętki na wale wrębówki dla zabezpieczenia koła zębatego, w Gł. Warszt. Bytomskiego Zjedn. Przem. Węglowego.

3101. 22.5. 1950. Wiktor Nowak, murarz, dokonał usprawnienia, polegającego na znormalizowaniu kształtówek szamotowych w paleniskach kotłów parowych, na Kopalni „Andaluzja”.

3102. 22.5. 1950. Józef Zięba, dozorca, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu zderzaka pośredniego pomiędzy wagonami normalnymi a wąskotorowymi, na Kopalni „Andaluzja”.

3103. 22.5. 1950. Gerard Frej, dłutownik, dokonał usprawnienia, polegającego na dostosowaniu dłutownicy do frezowania kół zębatach, w Gł. Warszt. Bytomskiego Zjedn. Przem. Węglowego.

3104. 22.5. 1950. Alojzy Bołdys, formierz, dokonał usprawnienia, polegającego na zmianie sposobu formowania korpusów, w Fabryce Maszyn „Moj”.

3105. 22.5. 1950. Jerzy Kaczmarek, mistrz, dokonał usprawnienia, polegającego na ulepszeniu sposobu wiercenia zamków do lamp alkalicznych, w Fabryce Lamp Górniczych w Katowicach.

3106. 22.5. 1950. Tadeusz Gutkowski, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu uproszczonej konstrukcji uchwytu do elektrod, w Fabryce Budowy Maszyn Huty Karol.

3107. 22.5. 1950. Tadeusz Gutkowski, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu stosowania nitów z miękkiego materiału przy reparacji pił tarczowych, w Hucie Karol.

3108. 22.5. 1950. Jerzy Klosek, spawacz elektr., dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu stojaka do spawania żeberk przy sitach szczelinowych, w Zabrskiej Fabryce Maszyn Górniczych.

3109. 22.5. 1950. Paweł Odoj, mistrz warsztatu naprawy maszyn, dokonał usprawnienia, polegającego na przebudowie sprzęgła wiertarki radialnej, w Śląskiej Fabryce Urządzeń Górniczych w Katowicach - Bogucicach.

3110. 23.5. 1950. Franciszek Balcerzak, instruktor spawalniczy, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu ulepszonej maski do spawania elektrycznego, w Stoczni Gdańskiej.

3111. 23.5. 1950. Ignacy Sikora, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu i zastosowaniu przyrządu do walcowania odpadów głów wlewków o krótkich wymiarach, w Hucie Batory.

3112. 23.5. 1950. Edward Rzychoń, mistrz warsztatowy, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu przyrządu umożliwiającego zwijanie blach do zbiorników stożkowych, w Zakł. Bud. Urządzeń Kotlarsko-Mechan. Nr 3 w Ochojcu.

3113. 23.5. 1950. Tadeusz Frączek, traser-kreślarz, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu stołu do cięcia blach acetylenem, w Zakł. Bud. Urządzeń Kotlarsko-Mechanicznych w Gliwicach.

3114. 23.5. 1950. Paweł Cichy, kier. biura techn., dokonał usprawnienia, polegającego na opracowaniu sposobu zaryglowania łańcucha transportera, w Rybnickiej Fabryce Maszyn.

3115. 23.5. 1950. Stefan Michałowski, inżynier, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu sposobu łączącego dwa systemy zmniejszania nierównowagi pojemności kabli dalekosiężnych, w Oddziale Techn. Przedsięb. Robót Elektr. w Warszawie.

3116. 23.5. 1950. Alojzy Głowania, referent inwestycji, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu przyrządu do prostowania i obcinania rysunków na Kopalni Barbara - Wyzwolenie.

3117. 23.5. 1950. Teodor Łazik, murarz oddz. wentylacyjnego, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu słupów betonowych do obudowy górniczej w chodnikach wentylacyjnych, na Kopalni „Michał”.

3118. 23.5. 1950. Józef Pasterny, inżynier, dokonał usprawnienia transportu ciągłego przez zaprojektowanie wprowadzenia specjalnego wyłącznika samoczynnego do silników elektrycznych większych maszyn odbudowy, w Katowickim Zjedn. Przem. Węglowego.

3119. 23.5. 1950. Wilhelm Liszka, elektromonter przodowy, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu dodatkowych kontaktów w celu zabezpieczenia przed uszkodzeniem wskaźnika ilości nadanych sygnałów do maszyny wyciągowej, w Kopalni „Centrum”.

3120. 23.5. 1950. Wiktor Jachnik, ślusarz przodowy, dokonał usprawnienia, polegającego na skonstruowaniu przyrządu do ręcznego naprężania łańcuchów przenośnika zgrzeblowego, w Kopalni „Wirek”.

3121. 23.5. 1950. Jan Świerczyński, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na skonstruowaniu specjalnego śrubokrętu do wkręcania śrub, w Kopalni „Sosnowiec”.

3122. 23.5. 1950. Feliks Palenga, ślusarz przodownik, dokonał usprawnienia, polegającego na zmianie konstrukcji kurków do odwadniania cylindrów parowozów wąskotorowych, w Kopalni Dębieńsko.

3123. 23.5. 1950. Paweł Grzesica, brygadzysta montażu gaśnic, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu przyrządu ułatwiającego pracę malowania butli gaśnic, w Fabryce Sprzętu Ratunkowego w Katowicach.

3124. 23.5. 1950. Roman Ludwiczek, referent bezp. i higieny pracy, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu blaszanych ochraniaczy nóg dla spawaczy, w Fabryce Maszyn Górniczych w Nivce.

3125. 23.5. 1950. Zdzisław Świerkowski, ślusarz brygadzysta, dokonał usprawnienia, polegającego na skonstruowaniu przyrządu matrycowego do nacinania zużytych pił taśmowych do metalu, we Wrocławskiej Fabryce Wodomierzy.

3126. 23.5. 1950. Władysław Malinowski, robotnik, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu wyrzutnika do wiertła przy wycinaniu sęków w deskach do budowy wagonów.

3127. 23.5. 1950. Inż. Paweł Schlejfer, kierownik, dokonał usprawnienia, polegającego na zmianie sposobu wytwarzania form do prasowania szkielec wodowskazowych, w Jeleniogórskiej Wytwórni Optycznej w Jeleniej Górze.

3128. 23.5. 1950. Zygmunt Maniowski, laborant-chemik, dokonał usprawnienia, polegającego na opracowaniu sposobu regenerowania molibdenianu amonu z przesączów otrzymany przy analitycznym oznaczaniu fosforanów, w Zjedn. Zakł. Wyrobów Metalowych.

3129. 23.5. 1950. Henryk Nowa, laborant-chemik, dokonał usprawnienia, polegającego na opracowaniu sposobu szybkiego oznaczania krzemu metodą wagowo-fotometryczną, w Hucie „Bałdon”.

3130—3132. 23.5. 1950. Kazimierz Krasnodębski, inżynier chemii, Eryk Trutwin, wermistrz i Józef Latocha, ślusarz, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na opracowaniu pływakowego przewodu do ładowania benzolu lub innych produktów płynnych lżejszych od wody, na Koksowni Radlin.

3133—3135. 23.5. 1950. Jan Kurpiel, prac. umysłowy, Ryszard Freisztad, prac. fizyczny i Jan Socha, prac. fizyczny, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na zaprojektowaniu odwadniacza przewodów centralnego ogrzewania, w Hucie „Karol”.

3136—3137. 23.5. 1950. Bolesław Jarząbek, kierownik warsztatów i Zbigniew Goszcz, kierownik biura technicznego, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na zaprojektowaniu przyrządu do obwiedniowego frezowania kół zębatach eliptycznych, w Centralnych Warsztatach Mechanicznych w Niwce.

3138—3139. 23.5. 1950. Józef Jankowski, technik okrętowy i Antoni Chychłowski, kontroler, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu modeli odlewniczych z blachy do śrub okrętowych, w Stoczni Szczecińskiej.

3140—3142. 23.5. 1950. Andrzej Zamojski, kier. techniczny, Jerzy Strzelecki, kier. laboratorium i Zdzisław Matrowski, kier. produkcji, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na opracowaniu sposobu przygotowania masy produkcyjnej przy wyeliminowaniu przemiału glin drobnociarnistych, we Włocławskich Zakładach Fajansu.

3143. 23.5. 1950. Józef Paduch, tokarz, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu specjalnego urządzenia na przyrząd czujnikowy do dokładnego rozstawiania otworów podczas operacji wytaczania, w Zakładach Przemysłowych.

3144—3145. 23.5. 1950. Ryszard Barczyk, izolator przewodów i Edmund Świerc, starszy kotlarz, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu dodatku popiołu do mączki izolacyjnej przewodów parowych, w Hucie „Zygmunt”.

3146—3147. 23.5. 1950. Feliks Jędrzak, robotnik przyuczony i Konrad Gackowski, robotnik przyuczony, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na skonstruowaniu uchwytu trójramiennego do transportu kół, w Fabryce Obrabiarek Do Drzewa.

3148—3149. 23.5. 1950. Czesław Chmielewski, robotnik brygadzysta i Wincenty Noga, mistrz ślusarski, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu odrzutnika pierścieniowego smaru założonego na koło pasowe, w Zjedn. Zakł. „Archimedes” we Wrocławiu.

3150—3152. 24.5. 1950. Tadeusz Bogusławski, kier. ruchu, Edward Szczygieł, mistrz i Jan Jędrzychowski, mistrz, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na zaprojektowaniu urządzenia umożliwiającego bezpieczną pracę formierzy pod podwieszonymi skrzyniami formierskimi, w Odlewni Żeliwa i Emalierni w Kamiennej.

3153. 24.5. 1950. Franciszek Stefański, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu urządzenia do piły tarczowej ułatwiającego obrzynanie desek, w Zarządzie Portu Gdańsk—Gdynia.

3154. 24.5. 1950. Antoni Sekta, kowal brygadzysta, do-

konał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu i wykonaniu narzędzia do wykonywania wygięć kołnierzych w zbiornikach, Zakł. Budowy Urządzeń Kotlarsko-Mechanicznych.

3155. 24.5. 1950. Stanisław Marczyk, tokarz, dokonał usprawnienia, polegającego na ulepszeniu obróbki pierścieni tłokowych, w Zakładzie Nr 9 Zakł. Budowy Urządzeń Kotlarsko-Mechanicznych w Radomsku.

3156. 24.5. 1950. Jan Malasiewicz, modelarz, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu specjalnej miary do ustawiania szablonów formierskich w odlewni, w Zakł. Urządzeń Kotlarsko-Mechanicznych w Radomsku.

3157—3159. 24.5. 1950. Alfred Latusek, technik warsztatu naprawczego, Edward Pieczora, kier. warszt. naprawczego i inż. Wilhelm Wojtyła, gł. inż. ruchu, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na zaprojektowaniu przebudowy napędu nożycy kęsów, w Hucie Bałdon.

3160. 24.5. 1950. Karol Miglus, przodownik frezarz, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu ulepszonej metody produkcji segmentów do pił tarczowych.

3161. 24.5. 1950. Wiktor Grabiwoda, mistrz oddz. kotłowni, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu urządzenia rolkowego przy prowadzeniu czerpaków do podnośnika węgla.

3162. 24.5. 1950. Józef Toruński, mistrz warszt. napraw., dokonał usprawnienia działania instalacji podgrzewania wody walcarki, w Hucie Bałdon.

3163—3164. 24.5. 1950. Inż. Ginter Hanzel, st. asystent wałc. bruzdowej i Teodor Hanzel, mistrz oddziału cieplnego, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na zainstalowaniu przyrządu sygnalizującego spadek ciśnienia instalacji gazowej, w Hucie Bałdon.

3165. 24.5. 1950. Franciszek Lubos, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu łożysk rolkowych zamiast łożysk typu Ruhrtaler do benzolowozów, na kopalni Miechowice.

3166—3167. 24.5. 1950. Jerzy Szczygiłowski, ślusarz i Paweł Rode, ślusarz, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na naprawie zużytych drążków tłokowych do pomp powietrznych, na kopalni Miechowice.

3168. 24.5. 1950. Ernest Robasik, hartownik, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu specjalnego uchwytu do trzymania prostopadle wałków trybikowych przy hartowaniu, w F-ce Maszyn „Moj” w Katowicach.

3169. 24.5. 1950. Tadeusz Łopuszyński, mistrz, dokonał usprawnienia, polegającego na skonstruowaniu uchwytu nożowego umożliwiającego wykonanie prac dłutowniczy na strugarce poprzecznej, w P. P. „Dalmor” w Gdyni.

3170. 24.5. 1950. Tadeusz Kiesewetter, inżynier elektryk, dokonał usprawnienia, polegającego na skonstruowaniu przyrządu do wykrywania wad potencjometrów powodujących trzaski w odbiorniku, w Dolnośl. Zakł. Wytw. Urząd. Radiowych.

3171. 24.5. 1950. Edmund Bigielmajer, kier. sekcji, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu chłodnic do chłodzenia końcówek głowic w piecu martenowskim, w Hucie Stalowa Wola.

3172. 24.5. 1950. Stefan Piech, mechanik, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu przedłużaczy umożliwiających zamykanie zaworów parowych przy kotłach na trawlerach w przypadku pęknięcia przewodu, w P. P. Dalmor w Gdyni.

3175—3176. 24.5. 1950. Dr Atanazy Boryniec i Stanisław Ostroch, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na konstrukcji nowego układu koryta i dopływów kwaśnej kąpieli na maszynie przedziałniczej, w Państwowej F-ce Sztucznego Jedwabiu w Tomaszowie Mazowieckim.

3177—3182. 24.5. 1950. Adam Semkowicz, inżynier, Franciszek Barakowski, nadmistrz, Paweł Pikos, mistrz, Ludwik Pająk, ślusarz, Paweł Blinda, ślusarz i J. Kopiec, elektryk, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na skonstruowaniu pieca elektrycznego tunelowego do hartowania magnesów.

3183. 24.5. 1950. Paweł Bronder, elektryk, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu samoczynnego wyłączania i załączania silnika elektrycznego napędzającego przenośnik zgrzeblowy, zależnie od ciśnienia powietrza doprowadzanego do napędu powietrznego przenośnika następnego, w Kopalni Chwałowice.

3184—3185. 24.5. 1950. Andrzej Piłat, mistrz i Stanisław Synal, ślusarz, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na ulepszeniu kłapy do pieca grzewczego przez zastosowanie chłodzenia wodnego, w Hucie Stalowa Wola.

3186. 24.5. 1950. Henryk Bursy, starszy piecowy, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu kleszczy do nakładania haków spustowych, w Hucie Łaziska.

3187. 24.5. 1950. Paweł Blaski, blacharz, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu klucza do zawijania końców bandaży przytrzymujących izolację rur parowych, w Hucie Łaziska.

3188. 24.5. 1950. Józef Mikosz, kowal, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu do wykonania głowy pogrzebaczka do przebijania szlaki w generatorach sposobem odlewania zamiast obróbką mechaniczną, w Hucie im. J. Stalina.

3189. 24.5. 1950. Mgr Piotr Łyszkowicz, kierownik wykańczalni, dokonał usprawnienia, polegającego na opracowaniu składu masy szlifierskiej i polerowniczej do bakelitu, w Zakładach Wytwórczych Aparatów Telefonicznych w Łodzi.

3190—3191. 25.5. 1950. Marcin Szukała, przodownik i Augustyn Kokot, przodownik, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu chłodzenia wodę obrzeży kół przy parowozach typu „Ferrum”, w Hucie im. J. Stalina.

3192. 25.5. 1950. Władysław Wylam, kotlarz, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu przyrządu do falowania blach, w Zakładach Wytwórczych Transformatorów i Urządzeń Termotechnicznych w Łodzi.

3193. 25.5. 1950. Wincenty Konieczny, traser, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu przyrządu pomocniczego do trasowania dźwigarów i ceowników.

3194—3195. 25.5. 1950. Józef Walas, elektryk, Adam Pietykiewicz, elektryk, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu trwałego uszczelnienia zabezpieczającego przedostawanie się oliwy do silników elektrycznych przenośników rynnowych, w Kopalni „Janina”.

3196. 25.5. 1950. Paweł Urzoń, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu stołu do smarowania łożysk kulkowych, w Piotrowskiej F-ce Maszyn.

3197. 25.5. 1950. Jan Onaczyszyn, konstruktor, dokonał usprawnienia, polegającego na opracowaniu nowego systemu wykonywania rysunków warsztatowych, w Hucie Karol w Wałbrzychu.

3198. 25.5. 1950. Józef Damski, nadgórnik, dokonał usprawnienia, polegającego na skonstruowaniu wózka do

transportowania materiałów w rynnach, w Kopalni „Rozbark”.

3199. 25.5. 1950. Bernard Graca, kreślarz, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu specjalnego urządzenia do odzuzłania kotłów, w Kopalni „Bolesław Śmiały”.

3200. 25.5. 1950. Alfons Bukowski, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na ulepszeniu smarowania czopa cięgła hamulczego w maszynie wydobywczej, w Kopalni „Silesia”.

3201. 25.5. 1950. Józef Kusz, mistrz, dokonał usprawnienia, polegającego na skonstruowaniu wyłącznika krańcowego ograniczającego ruch mechanizmu suwnic, w Hucie im. J. Stalina.

3202. 25.5. 1950. Franciszek Kachel, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu urządzenia alarmowego przy wskaźniku olejowym kompresora rotacyjnego, w kopalni „Bolesław Śmiały”.

3203. 25.5. 1950. Jan Strzewiczek, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na skonstruowaniu kleszczy do spawania elektrycznego ze stali z wkładkami miedzianymi, w Hucie im. J. Stalina.

3204. 25.5. 1950. Władysław Kasprzak, mistrz ślusarski, dokonał usprawnienia, polegającego na skonstruowaniu stojaków do podnoszenia bębna z kablem, w P.P.B. Oddział VIII.

3205. 25.5. 1950. Szczepan Ziajka, referent, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu poręczy kierunkowych klatki przy lincojeździe, na kopalni „Wanda—Lech”.

3206. 25.5. 1950. Leon Ratajczak, technik, dokonał usprawnienia, polegającego na wprowadzeniu czyszczenia części metalowych przez gotowanie ich w wodzie z sodą, w Jeleniogórskiej Wytwórni Optycznej.

3207—3208. 25.5. 1950. Bernard Krawczyk, ślusarz i Antoni Kus, ślusarz, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na dokonaniu zmiany konstrukcji przesuwacza torów, w Rudzkim Zjednoczeniu Przemysłu Węglowego Płaskownia Pyskowie—Rzeczyce.

3209. 25.5. 1950. Ernest Paszke, konstruktor, dokonał usprawnienia, polegającego na ulepszeniu sposobu zamocowania osłon, w Hucie „Karol”.

3210. 25.5. 1950. Jerzy Kaczmarek, mistrz obróbki wiorowej, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu przyrządu do montażu przykryw zamykających, w F-ce Lamp Górniczych w Katowicach.

3211. 25.5. 1950. Władysław Domagalski, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu przyrządu do rozwiercania otworów na bolce kół bieżących i innych otworów na suwnicach, w Hucie „Karol”.

3212. 25.5. 1950. Ernest Skatuła, mistrz hartowni, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu przyrządu do hartowania zębów kół zębatach, w Rybnickiej F-ce Maszyn.

3213. 25.5. 1950. Inż. Alfons Koenig, kier. biura konstrukcyjnego, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu urządzenia do ładowania węgla i piasku, w Hucie Karol.

3214. 25.5. 1950. Ernest Robasik, hartownik, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu przyrządu do prostowania kół zębatach talerzowych po cementacji, w F-ce Maszyn „Moj” w Katowicach.

3215. 25.5. 1950. Maksymilian Natrzyński, spawacz, dokonał usprawnienia, polegającego na opracowaniu urządzenia hamującego wózki przy wiertarkach promieniowych, w Zabrskiej F-ce Maszyn Górniczych.

3216. 25.5. 1950. Karol Warwas, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na opracowaniu projektu wy-

konywania rączek do kurków powietrznych, w Zakładach Przemysłowych „Dehak” w Brzezince.

3217 — 3218. 25.5. 1950. Jan Kurpiel, mistrz i Helmut Jordan, ślusarz, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu przy aparacie do wyświetlania rysunków filcowych pierścieni zamiast gumowych, w Hucie „Karol”.

3219 — 3221. 25.5. 1950. Aleksander Kopijasz, technik, Maksymilian Kulik, sztygar i Wilhelm Kuna, spawacz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu urządzenia do prostowania krzywych stropnic i stempli żelaznych na ścianie oraz gięcia szyn, w Kopalni „Wirek”.

3222 — 3223. 25.5. 1950. Otton Jendrysik, ślusarz i Emanuel Dyrbusz, nadmistrz, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na zaprojektowaniu przebudowy napędu młota kowalskiego na młot pasowy, w Piaskowni Pyskowice-Rzeczyce.

3224. 25.5. 1950. Emanuel Solga, maszynista, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu zabezpieczenia sworzni kierującego przed wypadnięciem przy wywrotach w sortowni, w Kopalni Szombierki.

3225. 25.5. 1950. Edmund Kamracki, palacz, dokonał usprawnienia, polegającego na opracowaniu przebudowy urządzenia odprowadzania żużla spod rusztu kotła, na Kopalni Szombierki.

3226. 25.5. 1950. Jan Snitek, mistrz warsztatu mechanicznego, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu poprawek przy transporterze węgla, w Cementowni Wysoka.

3227. 25.5. 1950. Adam Guźniczak, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu innego kształtu kapsli do wypalania wazonów majolikowych, w F-ce Fajansu i Majoliki w Kole.

3228. 25.5. 1950. Franciszek Wyszynski, kier. produkcji, dokonał usprawnienia, polegającego na skonstruowaniu przyrządu do szlifowania igieł, w Zjedn. Zakł. Szpilek, Okuć i Przyborów Tkackich w Świdnicy.

3229. 25.5. 1950. Feliks Hauzer, tokarz maszynowy, dokonał usprawnienia, polegającego na opracowaniu maszynowej produkcji szpul trykotażowych, w Zakładach Wyrobów Drzewnych Przemysłu Włókienniczego w Łodzi.

3230. 25.5. 1950. Jan Szczechowski, mistrz ślusarski, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu przyrządu do odkuwania zapadek, w Zjedn. Przemysłu Artykułów i Tkanin Technicznych w Łodzi.

3231. 25.5. 1950. Lech Domagała, ślusarz-brygadziśta, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu wykrojnika do produkcji trzymaczy niciełnicowych jedną operacją, w Zakładach Przyborów Tkackich i Wyrobów Metalowych w Łodzi.

3232. 25.5. 1950. Zdzisław Słowiński, ślusarz-brygadziśta, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu przyrządu do nacinania rowków na śrubie pod śrubokręt, w Zakładach Przyborów Tkackich i Wyrobów Metalowych w Łodzi.

3233. 25.5. 1950. Marcin Kądziała, ślusarz narzędziowy, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu przyrządu do obcinania obrzeży i wycinania dna w okuciach do cewek, w Zjedn. Zakł. Szpilek, Okuć i Przyb. Tkackich w Świdnicy.

3234 — 3235. 25.5. 1950. Mikołaj Ogoniacz, mistrz warsztatowy i Stanisław Żoła, brygadziśta, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu dodatkowego łożyska na wale transmisyjnym, w Zakładach Ceramicznych Odrzychów.

3236 — 3237. 25.5. 1950. Władysław Gut, kier. produkcji i Witold Adamski, kier. działu mechan., dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na zasto-

sowaniu ustnika 3-wylotowego do prasowania pierścieni Raschiga, w Zakładach Ceramicznych Ziębice.

3238. 25.5. 1950. Wincenty Pomocnik, stolarz, dokonał usprawnienia, polegającego na zmniejszeniu zużycia drzewa i gwoździ przy wykonaniu plotów do załadunku rur kanalizacyjnych i zbiorników, w Zakładach Ceramicznych Ziębice.

3239 — 3240. 25.5. 1950. Jan Kosior, przodowy i Michał Łygan, robotnik, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na przeróbce pieca tyglowego, w Radomskich Zakładach Fajansu i Ceramiki Technicznej.

3241. 25.5. 1950. Władysław Bigos, tokarz, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu urządzenia do frezowania rowka w główkach śrubek, w Zakł. Art. Techn. i Sprzętu Przeciwpożarowego w Warszawie.

3242. 25.5. 1950. Ludwik Kruszewski, hartownik-brygadziśta, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu wózka przy ładowaniu i wyjmowaniu z pieca skrzyń z elementami do cementacji, w Zakł. Art. Techn. i Sprzętu Przeciwpożarowego w Warszawie.

3243. 25.5. 1950. Michał Bielecki, szlifierz narzędziowy, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu przyrządu do szlifowania narzynek płaskich, w Stoczni Gdańskiej.

3244. 25.5. 1950. Wiktor Obara, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na skonstruowaniu przyrządu do badania rur skraplacza na szczelność, w Stoczni Gdańskiej.

3245. 25.5. 1950. Jan Kurdybelski, uczeń szkoły przemysłowej, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu użycia rolek przy półokularach tokarskich zamiast szczek przewodniczych, w Myszkowskich Zakładach Metalurgicznych.

3246. 25.5. 1950. Jerzy Arendarczyk, młodszy monter, dokonał usprawnienia, polegającego na skonstruowaniu przyrządu do wyginania rur przy produkcji odbieraczy prądu do elekrowozów, w Kopalni „Katowice”.

3247. 25.5. 1950. Alojzy Żymła, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu użycia przyrządu z kamieniem szlifierskim do obróbki ogniw żelaznych oporników urządzeń elektrycznych, na Kopalni „Katowice”.

3248 — 3249. 25.5. 1950. Ignacy Palowski, sztygar zmianowy i Jan Bogacki, ślusarz, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na zaprojektowaniu opaski ochronnej do sprzęgła, na Kopalni Wujek.

3250. 26.5. 1950. Respekta, pracownik, dokonał usprawnienia, jako współtwórca, polegającego na zaprojektowaniu pomostów umożliwiających bezpieczną manipulację rurami przy maszcie wiertniczym, w Krośnieńskim Kopalnictwie Naftowym.

3251. 26.5. 1950. Emanuel Dyrbusz, nadmistrz, dokonał usprawnienia, polegającego na zmianie konstrukcji smarownic panwi korbowych wiązardowych i krzyżulcowych przy parowozach, w Piaskowni Pyskowice - Rzeczyce.

3252 — 3253. 26.5. 1950. Horodko Bronisław, inżynier remontów i inż. Nowakowski Władysław, szef walcowni, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na zaprojektowaniu wspawania zęba o gotowym profilu do koła zębatego walcowni uniwersalnej, Huty Ostrowiec.

3254. 26.5. 1950. Edmund Laskowski, elektromonter, dokonał usprawnienia, polegającego na dorobieniu do wiertarki ręcznej ochronnego kaptura z brezentu chroniącego motorek od zanieczyszczeń wiórami, w Stoczni P. Z. W. w Gorzowie.

3255. 26.5. 1950. Michał Palczewski, modelarz, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu windy ułatwiającej ustawianie brusów, względnie blach w dno barki, w Stoczni P. Z. W. w Gorzowie.

3256 — 3259. 26.5. 1950. Franciszek Szwej, inżynier; Paweł Pikos, mistrz, Karol Janiczek, przodownik i Ludwik Pająk, ślusarz, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na skonstruowaniu specjalnego pieca elektrycznego do odpuszczania grotów górniczych, w Hucie Baildon.

3260 — 3262. 26.5. 1950. Stanisław Smerczek, prac. fizyczny, Ernest Juraszek, prac. fizyczny i Augustyn Poloczek, prac. fizyczny, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na skonstruowaniu skrzyni do opróżniania zbiorników lamp zużytego karbidu, w Piaskowni Pyskowice - Rzeszyce.

3263. 26.5. 1950. Paweł Wystrach, elektromonter, dokonał usprawnienia, polegającego na skonstruowaniu tablicy przełącznikowej do zwierania uszkodzonych wyłączników w urządzeniu wyciągowym, w Kopalni „Prezydent”.

3264 — 3265. 26.5. 1950. Jerzy Potyka, ślusarz i Robert Gałwas, elektromonter, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na skonstruowaniu urządzenia sygnalizującego i zatrzymującego samoczynnie napęd transportera stalowo-członowego w przypadku wysuwania się sworzni łańcucha, w Kopalni Paweł.

3266. 26.5. 1950. Jan Walder, elektryk, dokonał usprawnienia, polegającego na skonstruowaniu narzędzia do obcinania izolacji wystającej ponad żłobki nawiniętego wirnika, w Stoczni Gdańskiej.

3267. 26.5. 1950. Franciszek Legut, kierownik, dokonał usprawnienia, polegającego na opracowaniu i wykonaniu odległościowego elektrycznego wskaźnika położenia gazometru.

3268. 26.5. 1950. Aleksander Golnik, sztygar objazdowy, dokonał usprawnienia, polegającego na dostosowaniu wiertarki górniczej do pracy z transformatorem w celu wyeliminowania porażen prądem, w Kopalni „Kleofas”.

3269 — 3270. 26.5. 1950. Józef Kloska, sztygar i Wilhelm Pisanczyn, kierownik, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na wybudowaniu urządzenia do naświetlania pracowników po odbytej kąpeli specjalnymi lampami, w Kopalni „Katowice”.

3271 — 3272. 26.5. 1950. Fryderyk Lach, kierownik planowania i Adolf Lach, sztygar górniczy, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na ulepszeniu konstrukcyjnym zamka złącza do rynien potrzęsalnych, w Gł. Warszt. Mech. Rybnickiego Zjedn. Przem. Węglowego.

3273. 26.5. 1950. Teodor Kałus, asystent kierownika ruchu maszynowego, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu użycia nieczynnego wibratora w czasie przymusowych postoi filtra, na Kopalni Rydułtowy.

3274. 26.5. 1950. Jan Waszek, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu przyrządu do przyginania pierścieni rozprężających do krażników, w Piotrowickiej F-ce Maszyn.

3275. 26.5. 1950. Leonard Piskała, przodowy, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu przyrządu do wiercenia wyjęć pierścienia prowadzącego, w F-ce Maszyn „Moj” w Katowicach.

3276. 26.5. 1950. Józef Kopiec, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu urządzenia do obcinania nitów, w Hucie Karol.

3277. 26.5. 1950. Paweł Pasierbski, elektromonter, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu rozdzielni sposobem gospodarczym, w Piotrowickiej F-ce Maszyn.

3278. 26.5. 1950. Franciszek Skibiński, kontroler produkcji, dokonał usprawnienia, polegającego na poprawieniu przyrządu do lutowania stożków wodnych w lampie karbidowej, w F-ce Lamp Górniczych w Katowicach.

3279 — 3280. 26.5. 1950. Jan Brojacz, ślusarz i Józef Przadała, ślusarz, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu przyrządu do frezowania zaworów w korpusach pompowych, w Głównych Warsztatach Rudzkiego Zjednoczenia P. W. w Wirku.

3281. 26.5. 1950. Jan Kawik, rębacz, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu urządzenia pomocniczego do rozruchu przeładowanego transportera stalowo-członowego, w Kopalni Paweł.

3282. 26.5. 1950. Augustyn Poloczek, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na opracowaniu przyrządu do poszerzania płomieniówek parowozowych, w Piaskowni Pyskowice - Rzeszyce.

3283. 26.5. 1950. Stefan Samol, elektromonter, dokonał usprawnienia, polegającego na dostosowaniu wiertarki górniczej do pracy bez transformatora oraz zastosowaniu wyłącznika własnej konstrukcji, w Kopalni Szombierki.

3284. 26.5. 1950. Alojzy Wleczorek, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na przebudowie osadzenia kół biegowych wozu przelotowego, na Koksowni Walenty.

3285. 26.5. 1950. Teodor Gerlich, ślusarz przodowy, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu przyrządu do wytaczania tulei suwakowych przy parowozach bez wyjmowania ich ze skrzyni suwakowej, na Piaskowni Pyskowice - Rzeszyce.

3286. 26.5. 1950. Wiktor Jaroń, referent techniczny, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu wykonania piórników do spłonek górniczych we własnym zakresie, w Dyrekcji Rudzkiego Zjednoczenia Przemysłu Węglowego.

3287. 26.5. 1950. Alojzy Wleczorek, ślusarz, dokonał usprawnienia, ułatwiającego wyładowanie koksu z komory koksowniczej, w Koksowni Walenty.

3288. 26.5. 1950. Wojciech Kokot, mistrz placowy, dokonał usprawnienia, polegającego na racjonalnym wykorzystaniu furmanek do wywozu gruzu, w Koksowni Walenty.

3289 — 3290. 26.5. 1950. Ludwik I Musik, destylator benzolu i Aleksander Beck, przod. warszt. mechan., dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na zabezpieczeniu trójdzielnego zbiornika oleju płuczkowego, przed przelewem, w Koksowni Orzegów.

3291. 27.5. 1950. Bronisław Nowak, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na wyremontowaniu uszkodzonych kurków powietrznych do wrębówek i silników, na Kopalni „Andaluzja”.

3292. 27.5. 1950. Karol Kulik, kierownik powlerzchni, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu likwidacji znaczków kontrolnych wózków z urobkiem, na Kopalni „Andaluzja”.

3293. 27.5. 1950. Inż. Witold Twarog, kierownik, dokonał usprawnienia, polegającego na opracowaniu konstrukcyjnym sposobu założenia i zmontowania kratownicy budowanego mostu, w Powiatowym Zarządzie Drogowym w Raciborzu.

3294 — 3295. 27.5. 1950. Stanisław Łopaciński, monter brygadzysta i Teodor Muraszew, ślusarz brygadzysta, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na skonstruowaniu klucza do demontażu podstawy pompy wtryskowej do autobusu „Chausson”, w Warsztatach Samochodowych Stołecznej Stacji Osobowej w W-wle.

3296 — 3297. 27.5. 1950. Jerzy Baucz i Józef Biskup, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na opracowaniu przyrządu do mierzenia spawów rogowych i płaskich, w Stoczni Szczecińskiej.

3298 — 3299. 27.5. 1950. Stefan Świątek, Wiktor Wróblewski, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na przerobieniu starej pompy pneumatycznej na mieszadło do farb, w Stoczni Gdyńskiej.

- 3300 — 3301. 27.5. 1950. Jan Śmigalski i Leon Bujak, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu przedłużacza do pistoletu natryskowego, w Stoczni Gdyńskiej.
3302. 27.5. 1950. Franciszek Niklas, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu specjalnego noża do wycinania otworów w pertynaksowych płytkach izolacyjnych, w Stoczni Gdańskiej.
3303. 27.5. 1950. Adam Krym, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na zmianie systemu ostrzenia rozwiertaków, w Stoczni Gdyńskiej.
- 3304 — 3305. 27.5. 1950. Tadeusz Skwarczyński, inżynier i Andrzej Bogusławski, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na ulepszeniu instalacji produkcji tranu, w Morskich Zakładach Rybnych w Gdyni.
3306. 27.5. 1950. Inż. Rajmund Huculak, dyrektor, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu do kucia otworów w betonie mechanicznego świdra górniczego, w Morskich Zakładach Rybnych w Gdyni.
3307. 27.5. 1950. Jan Domaszewicz, prac. umysłowy, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu styków kontaktowych dla przekaźnika dźwigu, w Zarządzie Portu Szczecin.
3308. 27.5. 1950. Mieczysław Kurowski, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu przeniesienia włącznika stemplarki z lewej na prawą stronę w celu ułatwienia obsługi, w F-ce „Schicht” w Warszawie.
3309. 27.5. 1950. Mieczysław Kuzak, mistrz, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu jako szyn do mocowania silników elektrycznych na fundamencie żelaza korytkowego z odpowiednimi ankrami, w Fabryce „Schicht” w Warszawie.
3310. 27.5. 1950. Józef Szozda, prac. fizyczny, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu we własnym zakresie pasów nicianych bezkońcowych do automatów zawierających dropy, w F-ce Wyr. Cukiern. i Czekolady „Odra” w Brzegu.
3311. 27.5. 1950. Stanisław Bosek, kucharz przy aparacie próżniowym, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu zainstalowania przy aparacie próżniowym dodatkowego kotła do wstępnego ogrzewania cukru, w F-ce Cukrów „Hazel” w Gliwicach.
- 3312 — 3314. 27.5. 1950. Jan Zajac, główny mechanik, Stefan Kwaśniak, kier. personalny i Roman Władka, technik, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na racjonalnym wykorzystaniu zawijaczek, w F-ce Cukrów „Hazel” w Gliwicach.
- 3315 — 3316. 27.5. 1950. Jerzy Baucz i Józef Biskup, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na opracowaniu konstrukcji tarczy pomiarowej, w Stoczni Szczecińskiej.
3317. 27.5. 1950. Franciszek Kabaciński, pracownik fizyczny, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu płótna wulkanizacyjnego do obszycia węża gumowego do pompy smarującej na wieży taśmowca stalowego, w Zarządzie Portu Gdańsk - Gdynia.
3318. 27.5. 1950. Alojzy Werra, pracownik fizyczny, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu uchwytu przy ciężarku na taśmowcu, w Zarządzie Portu Gdańsk - Gdynia.
3319. 27.5. 1950. Eugeniusz Ośko, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu przyrządu do szlifowania łoż tokarek, w Zarządzie Portu Gdańsk - Gdynia.
3320. 27.5. 1950. Mirosław Świerczyński, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu uproszczonego sposobu zakładania lin na chwytki, w Zarządzie Portu Gdańsk - Gdynia.
- 3321 — 3328. 27.5. 1950. Franciszek Stefanowski, prac. wydz. ratowniczego, August Dominik, prac. wydz. ratowniczego, Leopold Sikorowicz, prac. wydz. ratowniczego, Antoni Mońca, prac. wydz. ratowniczego, Zygmunt Żurawski, prac. wydz. ratowniczego, Alfred Ocik, prac. wydz. ratowniczego, Józef Leszczyński, prac. wydz. ratowniczego, Witold Poinc, prac. wydz. ratowniczego, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na opracowaniu metody podnoszenia wraków okrętowych, w Przedsiębiorstwie G. A. L. w Gdyni.
3329. 27.5. 1950. Andrzej Król, mistrz warsztatu mechanicznego, dokonał usprawnienia, polegającego na przedłużeniu suwaka strugarki poprzecznej, zezwalającego na obróbkę dłuższych elementów, w Cementowni „Saturm”.
3330. 30.5. 1950. Kazimierz Kosecki, zmianowy, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu i zbudowaniu urządzenia do kontroli gęstości cieczy na wyparkach przy produkcji, w Cukrowni Wozuczyn.
3331. 30.5. 1950. Henryk Sałaciński, zmianowy, dokonał usprawnienia, polegającego na umocowaniu i uszczelnieniu woreczka filtracyjnego na ramie cedzidłowej, w Cukrowni Chemicznej.
3332. 30.5. 1950. Michał Gałązkiewicz, brygadzysta parowozowy, dokonał usprawnienia, polegającego na przerobieniu na parę i uruchomieniu niekompletnego hamulca powietrznego przy parowozie wąskotorowym, w Cukrowni Chemicznej.
- 3333 — 3334. 30.5. 1950. Marian Broszkowski, kier. warszt. mechanicz. i Henryk Tomczyk, mistrz warszt. elektrotech., dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na zaprojektowaniu okapturzenia rozdzielni podstacji transformatorowej, w Portowych Zakł. Przem. Tłuszczowego i Olejarskiego „Union” w Gdyni.
- 3335 — 3336. 30.5. 1950. Antoni Sitkowski, pracownik fizyczny, Władysław Szajkowski, pracownik fizyczny, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na bezpośrednim połączeniu wież krebitorowych i odstojników ze zbiornikiem ługów glicerynowych, w F-ce „Schichta” w Warszawie.
3337. 30.5. 1950. Emil Ulfig, mistrz warsztatów, dokonał usprawnienia, polegającego na dostosowaniu kształtu i wymiarów płyt mydła w chłodni do wymagań krajarni, w F-ce Mydła i Gliceryny we Wrocławiu.
3338. 30.5. 1950. Edward Soroczyński, brygadzysta warsztatów ślusarskich, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu zwykłych uszczelek klingerytowych przyciskanych dławikami zamiast uszczelek patentowych, z Zakł. P. M. S. w Poznaniu.
3339. 30.5. 1950. Zdzisław Kurak, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na ulepszeniu działania maszyny do oskrobywania laku z butelek, w Zakł. P. M. S. w Krakowie.
3340. 30.5. 1950. Marian Łęski, mistrz modelarski, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu ulepszonej skrzynki rdzeniowej do odlewania cylindrów pomp, Zakł. Urząd. Kotlarsko-Mechanicz. w Radomsku.
3341. 30.5. 1950. Edward Włodarczyk, mistrz tokarski, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu matryc do odkuwania dźwigni sterowniczych i zbieraczy do pomp, w Zakł. Budowy Urządzeń Kotlarsko-Mechanicznych w Radomsku.
3342. 30.5. 1950. Antoni Wrana, ślusarz brygadzysta, dokonał usprawnienia, polegającego na opracowaniu przyrządu do ściągania piast wirników z wałków wentylatorów dla aparatów grzejnych, w Zakł. Bud. Urządzeń Kotlarsko-Mechanicznych w Krakowie.
3343. 30.5. 1950. Jan Gaweł, elektromonter, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu nowego

typu przekaźnika przy wagach kolejowych, na Kopalni Barbara - Wyzwolenie.

3344. 30.5. 1950. Józef Zborała, pracownik fizyczny, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu przyrządu do cięcia metali kolorowych, w Oddziale Dźwigowym Zarządu Portu Gdańsk - Gdynia.

3345. 30.5. 1950. Marian Wszelaki, mistrz, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu nowego ułożyskowania wału przy wciągarkach, w Zarządzie Portu Gdańsk - Gdynia.

3346. 30.5. 1950. Stefan Pożański, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu zmiany w zamocowaniu smarowniczek przy wózkach zbieraczy prądu, w Zarządzie Portu Gdańsk - Gdynia.

3347. 30.5. 1950. Franciszek Otrombka, dokonał usprawnienia, polegającego na dorobieniu do gryzarki noża do żłobkowania, w Oddziale Inżynieryjnym Gdańskiego Urzędu Morskiego.

3348. 30.5. 1950. Mirosław Świerczyński, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu w chwytakach rolek w celu zabezpieczenia lin przed wypadaniem, w Rejonie Przeładunków Masowych w Porcie Gdynia.

3349. 30.5. 1950. Leon Brzeziński, prac. fizyczny, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu haków zamiast gwoździ do przybijania łąt przy tynkowaniu, w Oddziale Inżynieryjnym Portu Gdańsk.

3350 — 3351. 30.5. 1950. Józef Piwnik, prac. fizyczny i Ryszard Mirkowski, prac. fizyczny, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na dorobieniu osłony z blachy na rolki haka przy dźwigni, w Rejonie Przeładunków Drobnicowych Portu Gdańsk.

3352. 30.5. 1950. Stanisław Dudek, prac. fizyczny, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu przykryw z desek zapobiegających wpadaniu drzewa do wody przy załadunku na statki, w Rejonie Przeładunków Masowych Portu Gdańsk.

3353. 30.5. 1950. Jan Jacak, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu przyrządu do centrycznego rozwiercania otworów, w Rejonie Przeładunków Masowych Portu Gdynia.

3354. 30.5. 1950. Marian Seliga, spawacz, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu przyrządu do cięcia blach aparatem autogenicznym, w Warsztatach Portowych Gdańsk—Ostrów.

3355. 30.5. 1950. Zenon Sztolc, prac. wydz. transportowego, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu uszczelki zastępczej zamiast pierścieni przy samochodzie „Dodge“ w G.A.L.

3356. 30.5. 1950. Leon Skiba, mistrz, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu urządzenia zabezpieczającego silnik aparatury przed zalaniem masą mydlaną, w Zakł. Chemicznych w Starogrodzie.

3357—3358. 30.5. 1950. Tadeusz Matysiak, robotnik i Józef Wesołowski, ślusarz, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na regulacji przepływu powietrza przez wieżę rozpylającą proszki, w Bydgoskich Zakł. Tłuszczowych.

3359. 30.5. 1950. Władysław Siemek, mistrz elektromonterski, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu urządzenia do nawilżania parą wodną proszku do prania w celu zabezpieczenia przed pyleniem, w F-ce „Schicht“ w Trzebnici.

3360. 30.5. 1950. Jan Bilski, kierownik oddziału fermentacji, dokonał usprawnienia, polegającego na poprawieniu instalacji regulującej wilgotność w komorze fermentacyjnej, w Zakł. Monopolu Tytoniowego w Elku.

3361—3362. 30.5. 1950. Wesołowski, prac. fizyczny i Szawłowski, prac. fizyczny, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu przyrządu do

szlifowania noży przy automatycznych pakowaczkach, w F-ce „Persil“ w Bydgoszczy.

3363. 30.5. 1950. Teofil Wróbel, mistrz, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu rolek kierujących płyty mydła na krajalni, w F-ce Mydła w Raciborzu.

3364. 30.5. 1950. Bolesław Gryń, robotnik, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu rynien i taśm ściekowych do łapania oleju przy prasach hydraulicznych, w F-ce „Union“ w Gdyni.

3365—3367. 30.5. 1950. A. Domański, dyrektor, Z. Deres, kierownik techniczny i R. Romaszewicz, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na zaprojektowaniu wyciągu do przetaczania wagonów na bocznicę, w Zakładach Olej.-Tłuszczowych w Warszawie.

3368. 30.5. 1950. Stefan Katulski, prac. fizyczny, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu wyciągu do przetaczania wagonów na bocznicę, w F-ce „Persil“ w Bydgoszczy.

3369. 30.5. 1950. Leon Skiba, mistrz, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu urządzenia do regulowania dopływu masy proszkowej do komory rozpryskowej aparatury, w Zakładach Chemicznych w Starogardzie.

3370. 31.5. 1950. Jana Koza, kierownik inwestycji, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu windy do transportu materiałów budowlanych przy budowie magazynu, w Pomorskich Zakładach Przem. Tłuszczowego w Starogardzie.

3371—3373. 31.5. 1950. Aleksander Niewiadomski, robotnik, Szczepan Dubiel, ślusarz i Franciszek Bańka, ślusarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu ruchomego młota mechanicznego do oczyszczania transportera, w Wytwórni P.M.T. w Krakowie.

3374. 31.5. 1950. Zdzisław Józwiak, prac. umysłowy, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu zmiany kierunku obrotu bębna siłowego do odpylania surowca tytoniowego, w Zakładzie Uprawy Tytoniu w Lublinie.

3375—3376. 31.5. 1950. Bolesław Repiejko, mistrz, Józef Śmieciński, tokarz, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu tarczy obrotowej do podzielnicy gryzarki do kół zębatych stożkowo-skośnych, w Wytwórni P.M.T. w Łodzi.

3377. 31.5. 1950. Józef Różański, st. mechanik, dokonał usprawnienia, polegającego na reperacji sworzni prowadzących taśmy na maszynach tytoniowych przez nałożenie tulejek, w Wytwórni P.M.T. w Radomiu.

3378—3381. 31.5. 1950. Lucjan Bielański, kierownik produkcji, Ryszard Sitek, mechanik, Polikarp Kowol, nadmistrz i Zygmunt Morawiecki, ślusarz, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na uproszczeniu kontroli wagi paczek tytoniu przy mechanicznej pakowaczce, w wytwórni P.M.T. w Raciborzu.

3382. 31.5. 1950. Michał Gutowski, st. mechanik, dokonał usprawnienia, polegającego na ulepszeniu kontroli gospodarki smarami, w Wytwórni P.M.T. w Radomiu.

3383. 31.5. 1950. Kazimierz Kubicz, technik, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu oprawy hermetycznej do lamp elektrycznych w komorze fermentacyjnej, w Zakładzie Uprawy Tytoniu w Lublinie.

3384. 31.5. 1950. Władysław Biernacki, st. robotnik, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu zamiast laku kleju specjalnego do naklejania tarczek szmerglowych do aparatu nożowego, w Wytwórni P.M.T. w Radomiu.

3385. 31.5. 1950. Emil Czyż, asystent, kier. robót górniczych, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu sprężyny zabezpieczającej kabel wrebrowy przed uszkodzeniem, na Kopalni Rymer.

3386. 31.5. 1950. Leon Krzywdziński, mistrz modelarni-stolarni, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu przyrządu do obtaczania wkładek debowych do kołowrotów, w Centralnych Warsztatach Mechanicznych Niwka.

3387. 31.5. 1950. Kazimierz Ogrodowczyk, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na ułatwieniu wykonania pływaków do pomp przy pomocy wyginania ich gumowym młotkiem na drewnianym walcu, w Hucie Karol.

3388. 31.5. 1950. Franciszek Skibiński, kontroler produkcji, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu przyrządu do dziurkowania zbiorników karbidowych, w F-ce Lamp Górniczych w Katowicach.

3389. 31.5. 1950. Stanisław Konior, prac. fizyczny, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu przyrządu do zmcowania blach na wózkach transportowych, w Piotrowickiej F-ce Maszyn.

3390. 31.5. 1950. Ginter Broda, przodowy, dokonał usprawnienia, polegającego na prasowaniu blach dynamowych w korpusach silników elektrycznych, w F-ce Maszyn „Moj“ w Katowicach.

3391. 31.5. 1950. Zygmunt Kruszyński, kierownik personalny, dokonał usprawnienia, polegającego na zainstalowaniu sygnalizacji dźwiękowej w budynku biura, sygnalizującej początek i koniec pracy, w F-ce Maszyn „Moj“ w Katowicach.

3392—3393. 31.5. 1950. Ryszard Wolny, kierownik montażu i Franciszek Kosmała, kierownik ruchu, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na opracowaniu systemu produkcji potokowej wózków kopalnianych, w śląskiej F-ce Maszyn „Montana“.

3394. 31.5. 1950. Walter Piątek, nastawiacz maszyn, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu przyrządu do jednoczesnego stożkowania i dziurkowania lejka, w F-ce Lamp Górniczych w Katowicach.

3395. 31.5. 1950. Walter Piątek, nastawiacz maszyn, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu robienia kołnierzy przy nasadach mosiężnych przez stosowanie sprężania, w F-ce Lamp Górniczych w Katowicach.

3396. 31.5. 1950. Teodor Lizoń, robotnik, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu przyrządu do produkcji uchwytów do puszek, w Zakładach Przemysłowych „Debiak“ w Brzezince.

3397. 31.5. 1950. Ernest Kurzyk, przodowy, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu we własnym zakresie frezów „Fellowsa“, w Fabryce Maszyn „Moj“ w Katowicach.

3398—3399. 31.5. 1950. Józef Surma, tokarz i Konrad Jończyk, ślusarz, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na dorobieniu uchwytu do świdra spiralnego do wiercenia w wiertłach górniczych otworów dla zakładania raczków „Widia“, w Kopalni Barbara — Wyzwolenie.

3400—3401. 31.5. 1950. Maksymilian Gołąbek, tokarz i Jan Otrembnik, ślusarz, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu głowicy do wiercenia na gwinciarce otworów w świdrach górniczych i wałkach, na Kopalni Barbara—Wyzwolenie.

3402—3403. 31.5. 1950. Paweł Marzec, ślusarz i Paweł Szmatoch, rob. maszyn, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na zabezpieczeniu przed zagnieciem części wymiennych obudowy żelaznej przez przymocowanie ich łańcuchkami, na kopalni Barbara—Wyzwolenie.

3404. 31.5. 1950. Alojzy Markiewka, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu sygnalizacji końcowej dostosowanej do wszystkich typów wózków kopalnianych, na Kopalni „Polska“.

3405. 31.5. 1950. Wincenty Wazner, ślusarz maszynowy, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu przyrządu do zamykania ścian bocznych wagonów wąskotorowych, na kopalni Michał.

3406. 31.5. 1950. Alfred Kupka, kier. techn. oddziału wagonowego, dokonał usprawnienia, polegającego na wybudowaniu wagi wagonowej wąskotorowej, na Kopalni Mikulczyce.

3407. 31.5. 1950. Alfred Kupka, kier. oddziału wagonowego, dokonał usprawnienia, polegającego na wybudowaniu wagi wąskotorowej dla benzolowni, w Koksowni „Jadwiga“.

3408. 31.5. 1950. Alfons Smolarczyk, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu ulepszonego sposobu wmontowania łożyska kulowego w skrzynce przekładni napędu łańcuchowego, na Kopalni Rokitnica.

3409. 31.5. 1950. Walter Zakrzowski, elektryk, dokonał usprawnienia, polegającego na wykorzystaniu zużytych wałków wiertarek elektrycznych do remontu innych wiertarek tego samego typu, na Kopalni Rokitnica.

3410. 1.6. 1950. Norbert Kamiński, dokonał usprawnienia, polegającego na skonstruowaniu urządzenia do nawijania bandaży na wirniki silników elektrycznych, w Krośnieńskim Kopalnictwie Naftowym w Krośnie.

3411. 1.6. 1950. Emanuel Dyrbusz, nadmistrz, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu wkładek filcowych przy smarowaniu panwi napędowych i wiązarkowych parowozów, w Piaskowni — Pyskowice — Rzeczyce.

3412 — 2415. 1.6. 1950. Andrzej Sobczak, ślusarz, Wacław Rabczyński, ślusarz, Czesław Mazur, ślusarz i Bolesław Głowa, ślusarz, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu wózków transportowych ułatwiających pracę, w F-ce Porcelany „Chodzież“ w Chodzieży.

3416. 1.6. 1950. Józef Maćkowiak, prac. fizyczny, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu żurawia do podnoszenia i opuszczania szalupy, w Dziale Taboru Pływającego Zarządu Portu Szczecin.

3417. 1.6. 1950. Albin Łoboda, technik budowlany, dokonał usprawnienia, polegającego na skonstruowaniu piły ręcznej do cięcia pali drewnianych pod powierzchnią wody, w S.P.B. Oddział Pomorski w Bydgoszczy.

3418. 1.6. 1950. Marian Leski, kreślarz, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu ruchomego korka dostosowanego do kilku wymiarów rur przy prasach do wyrobu rur kanalizacyjnych w Zakł. Ceramicznych w Ziębicach.

3419 — 3420. 1.6. 1950. Alojzy Krzystek, kierownik ruchu i Józef Siwiec, kierownik, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na przerobieniu rozpylacza do glazury, w Zakładach Ceramicznych w Ziębicach.

3421. 1.6. 1950. Jan Rek, kierownik oddziału kanalizacyjnego, dokonał usprawnienia, polegającego na dorobieniu przyrządu ułatwiającego karbowanie (gwintowanie) rur kanalizacyjnych, w Zakł. Ceramicznych w Ziębicach.

3422. 1.6. 1950. Franciszek Palasz, mistrz tokarski, dokonał usprawnienia, polegającego na uproszczeniu sposobu frezowania rowków na wałkach klinowych napędu, w Zakładach Budowy Urządzeń Kotlarsko - Mechanicznych w Mikołowie.

3423. 1.6. 1950. Franciszek Palasz, mistrz tokarski, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu uchwytu do umocowania drążków rusztowych przy toczeniu, w Zakł. Budowy Urządzeń Kotlarsko-Mechanicznych w Mikołowie.

3424. 1.6. 1950. Stefan Karaszewski, st. robotnik, dokonał usprawnienia, polegającego na zlikwidowaniu scho-dów pomiędzy stoiskami szarpaczy przez zastosowanie po-

chylni oraz wózków do przewożenia, w Państw. F-ce Sztucz. Jedw. w Tomaszowie Mazowieckim.

3425 — 3426. 1.6. 1950. Stefan Laszczyk, robotnik i Jan Pytel, robotnik, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu stojaków do motowideł w celu ochrony przed uszkodzeniem, w Państw. Fabryce Sztucznego Jedwabiu w Tomaszowie Mazowieckim.

3427. 1.6. 1950. Franciszek Lenarczyk, robotnik, dokonał usprawnienia, polegającego na opuszczeniu kosza betoniarzki przez ustawienie jej w wykopie, w Państwowej Fabryce Sztucznego Jedwabiu w Tomaszowie Mazowieckim.

3428 — 3429. 1.6. 1950. Eugeniusz Piwowarski, trzeci sekretarz P.Z.P.R. i inż. Stanisław Wydrzycki, kier. laboratorium, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na ulepszeniu odwijania jedwabiu szlichtowanego na krepę przez zastosowanie tarczy nałożonych na cewkę odbiorczą, w Państw. Fabr. Sztucz. Jedwabiu w Tomaszowie Mazowieckim.

3430. 1.6. 1950. Jan Rzęcki, mistrz instalacyjny, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu przyrządu do badania rur kanalizacyjnych na szczelność, w Oddziale Robót Instalacyjnych S.P.B. w Warszawie.

3431. 1.6. 1950. Kazimierz Michalski, kierownik, dokonał usprawnienia, polegającego na wykorzystaniu wody z płuczki do dalszej produkcji, w Państw. F-ce Sztucz. Jedwabiu w Tomaszowie Mazowieckim.

3432. 1.6. 1950. Kazimierz Michalski, kierownik, dokonał usprawnienia, polegającego na wykorzystaniu kondensatu z aparatów Kestnera do odgazowaczy na tekturze, w Państw. F-ce Sztucz. Jedwabiu w Tomaszowie Mazowieckim.

3433. 1.6. 1950. Wincenty Wielicki, mistrz, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu gum. amortyzujących uderzenie przy przebijakach do przekliwania gazownic, w Państw. F-ce Sztucz. Jedwabiu w Tomaszowie Mazowieckim.

3434. 1.6. 1950. Kazimierz Gutkowski, mistrz, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu we własnym zakresie noża do skośnej skrawarki, w Zjedn. Zakł. Przem. Gumowego w Łodzi.

3435. 1.6. 1950. Bolesław Konieczko, kierownik produkcji, dokonał usprawnienia, polegającego na usunięciu zbędnego w konstrukcji buta elementu, w Zjedn. Zakł. Przemysłu Gumowego w Łodzi.

3436. 1.6. 1950. Czesław Koczara, robotnik, dokonał usprawnienia, polegającego na skonstruowaniu i wykonaniu gilotynek do obcinania cholewek obuwia, w Zjedn. Zakł. Przem. Gumowego w Warszawie.

3437. 1.6. 1950. Jan Gruca, robotnik, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu przy prasie hydraulicznej termoforowej uszczelnienia ze sznura łożowego zamiast skóry, w Zjedn. Zakł. Przem. Gumowego w Krakowie.

3438. 1.6. 1950. Piotr Bańka, heblarz, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu lepszej metody zamocowania obrabianej części na strugarce poprzecznej, w Hucie Stalowa Wola.

3439. 1.6. 1950. Aleksy Kubiak, Dyr. Zakł. Ceramicznych, dokonał usprawnienia, polegającego na opracowaniu i zastosowaniu do suszenia cegły w ziemie koksownika z cegły ogniotrwałej zamiast koksownika żelaznego, w Zakładach Ceramicznych Mosina.

3440. 1.6. 1950. Bartłomiej Bilski, stolarz, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu noży profilowych na strugarce do obróbki drewna, w Zjedn. Zakł. Przem. Gumowego w Dębicy.

3441. 1.6. 1950. Paweł Dudek, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu stojaka i bębna nawojowego zamontowanego do konstrukcji urządzenia

konfekcyjnego, w Zjedn. Zakł. Przemysłu Gumowego w Krakowie.

3442. 1.6. 1950. Antoni Skwarka, starszy laborant, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu regeneracji spirytusu stosowanego do celów analitycznych, w Państw. F-ce Sztucz. Jedwabiu w Tomaszowie Mazowieckim.

3443. 1.6. 1950. Maksymilian Cibis, elektromonter, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu okien w spiekalni polepszających warunki zdrowotne pracy, w Hucie Bobrek.

3444. 1.6. 1950. Ryszard Sławik, ślusarz przodowy, dokonał usprawnienia, polegającego na zastąpieniu sprężyny płaskiej sprężyną spiralną dociskającą sworzeń podchwytyjący w urządzeniu do wywracania wózków, w Kopalni „Dębieńsko”.

3445. 1.6. 1950. Zygmunt Smakulski, pracownik fizyczny, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu wyłączników krańcowych oraz przekonstruowaniu dźwigni wyłączników sterujących sztaplarkę elektryczną, w Zarządzie Portu Gdańsk - Gdynia.

3446. 1.6. 1950. Jan Kalkowski, pracownik fizyczny dokonał usprawnienia, polegającego na skonstruowaniu dzwonka ostrzegawczego do dźwigów, w Zarządzie Portu Gdańsk - Gdynia.

3447. 1.6. 1950. Hubert Flak, elektromonter, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu pierścieni mosiężnych na biegunach magnesów wyłącznika rewersyjnego w celu spowodowania szybkiego opadnięcia kotwicy z chwilą wyłączenia prądu, w Kopalni „Prezydent”.

3448. 1.6. 1950. Ryszard Stolorz, mistrz, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu kokli do odlewania jąder do pomp zaworowych, w Zjedn. Biur Proj. - Montaż. Przemysłu Węglowego Zakład Urządzeń Górniczych.

3449. 1.6. 1950. Stefan Danecki, dozorca elektr., dokonał usprawnienia, polegającego na ulepszeniu odbieracza prądu do przesuwicy wagonowej, w Kopalni „Andalużja”.

3450. 1.6. 1950. Konstanty Masłowski, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu innego sposobu produkcji w celu zlikwidowania zbędnych operacji, w Sosnowieckiej F-ce Armatur.

3451. 1.6. 1950. Klemens Namiestnik, tokarz — kontroler techniczny, dokonał usprawnienia, polegającego na dostosowaniu przyrządu do wiercenia na wiertarce zamiast stosowanego wiercenia na tokarni, w Lubelskiej F-ce Maszyn Rolniczych.

3452. 1.6. 1950. Bolesław Bartoszewski, formierz ręczny, dokonał usprawnienia, polegającego na zastąpieniu modelu gipsowego modelem metalowym przy produkcji pierścieni do wałów, w Lubelskiej F-ce Maszyn Rolniczych.

3453. 1.6. 1950. Kazimierz Bronikowski, ślusarz - brakarz, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu przyrządu do zaginania blachy czerpaków elewatorowych pod kątem, w Wielkopolskiej F-ce Maszyn Mięśnych w Rogoźnie Wielkopolskim.

3454. 1.6. 1950. Zygmunt Baczewski, mistrz ślusarski, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu bębnowania zamiast piłowania ostrych kątów produkowanych elementów, w Polskich Zakładach Optycznych w Warszawie.

3455. 1.6. 1950. Łukasz Przedzimierski, kier. dozoru maszyn, dokonał usprawnienia, polegającego na zmianie konstrukcji palnika woza zapalającego na aglomerowni, w Hucie Bobrek.

3456. 1.6. 1950. Franciszek Świerkot, prac. fizyczny, dokonał usprawnienia, polegającego na przerobieniu sta-

rych termopar w celu przedłużenia ich trwałości, w Hucie Batory.

3457. 1.6. 1950. Jan Zawiasa, ślusarz - brygadzysta remontowy, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu do tokarki zderzaków automatycznie wyłączających suporty, w Dolno - Śląskiej Fabryce Wyrobów Metalowych w Jeleniej Górze.

3458 — 3461. 1.6. 1950. Józef Pałkiewicz, Adam Król, Antoni Janusz i Jan Wór, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na zaprojektowaniu ulepszenia przeładunku towarów sypkich, w Zarządzie Portu w Szczecinie.

3462 — 3465. 1.6. 1950. Alojzy Ulman, kier. sekcji gospod. smarami, Mieczysław Serda, nadmistrz oddz. grubej blachy, Franciszek Tim, ślusarz oddz. maszynowego i Robert Chmiel, mistrz oddz. maszynowego, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na przeróbce odpadków smarowniczych, w Hucie Batory.

3466 — 3467. 1.6. 1950. Władysław Drózdź, st. robotnik płuczek i Józef Mędek, główny mistrz przędzalni, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na zmianie skrzynek drewnianych na siatki aluminiowe przy płuczkach ssących, w Państw. F-ce Sztucz. Jedw. w Tomaszowie Mazowieckim.

3468 — 3469. 1.6. 1950. Bolesław Konieczko, kier. produkcji i Henryk Smoliński, mistrz, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na zwiększeniu produkcji przez zmianę układu obuwia na wózkach do wulkanizacji, w Zjedn. Zakł. Przemysłu Gumowego w Łodzi.

3470 — 3471. 2.6. 1950. Fryderyk Pasek, mistrz walcowni stali i Anzelm Przybyła, przodownik walc. stali, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na ułatwieniu przewożenia smaru spod walców do wytapialni smarów, w Hucie Batory.

3472 — 3473. 2.6. 1950. Józef Tarczyński, delegat Rady Zakładowej i Antoni Suskiewicz, mistrz, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu betonowej kadzi chlorowniczej, zapobiegającej ulatnianiu chloru w powietrze, w Państw. F-ce Sztucz. Jedw. w Tomaszowie Mazowieckim.

3474. 2.6. 1950. Adam Kowalski, laborant, dokonał usprawnienia, polegającego na złożeniu z wyszukanych w złomie elementów aparatu do oznaczania ilości węgla w żeliwie, w Dolnośląskich Zakł. Metalurg. w Nowej Soli.

3475. 2.6. 1950. Bronisław Kleszcz, stolarz, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu przyrządu do rowkowania listew ram sortownika, w Inowrocławskiej Fabryce Sprzętu Rolniczego w Inowrocławiu.

3476. 2.6. 1950. Feliks Kobusiński, technik — mechanik, dokonał usprawnienia, polegającego na skonstruowaniu nożnego włącznika przy gwinciarce - walcuarce, w F-ce Narzędzi Rolniczych „Unia” w Grudziądzu.

3477. 2.6. 1950. Stanisław Andrzejewski, brygadzysta gospodarczy, dokonał usprawnienia ładowania kieratów na samochód przez zastosowanie pomostu i ręcznego wózka dwukołowego, w Lubelskiej F-ce Maszyn Rolniczych.

3478. 2.6. 1950. Mieczysław Ziemia, technik - mechanik, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu badania szczelności pływaków, gaźników motocyklowych w naczyniu z gorącą wodą, w Dolnośląskiej F-ce Wyrobów Metalowych w Jeleniej Górze.

3479. 2.6. 1950. Andrzej Lęt, robotnik, dokonał usprawnienia, polegającego na zainstalowaniu nad zbiornikami w bonderowni urządzenia ułatwiającego operację narzędziami do bonderowania, w Bydgoskiej Fabryce Narzędzi.

3480. 2.6. 1950. Feliks Kopman, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu rozwiertaka

z nastawnymi nożami do rozwiertania otworów na wymiar w półfabrykatakach z żeliwa szarego, w Słupskiej Fabryce Narzędzi Rolniczych.

3481. 2.6. 1950. Władysław Romanowski, szlifierz optyczny, dokonał usprawnienia, polegającego na wykorzystaniu zużytych szal optycznych żeliwnych, po odpowiedniej przeróbce, do produkcji innego sprzętu, w Państwowych Zakładach Optycznych w W-wie.

3482. 2.6. 1950. Bernard Szafron, tokarz, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu stałych bolców pomocniczych przy toczeniu grzybków zaworowych, w Katowickiej F-ce Armatur.

3483. 2.6. 1950. Roman Szymański, szlifierz przyuczony, dokonał usprawnienia, polegającego na znormalizowaniu osadzenia tarczy szlifierskiej, w Dolnośląskich Zakładach Metalurgicznych w Nowej Soli.

3484. 2.6. 1950. Inż. Stanisław Matusz, inspektor lasów państwowych, dokonał usprawnienia, polegającego na skonstruowaniu aparatu do obliczania miąższości drewna okrągłego, w Oddziale Instytutu Badawczego Leśnictwa w Krakowie.

3485. 2.6. 1950. Adam Dębowski, galwanizator, dokonał usprawnienia, polegającego na zmianie sposobu chromowania panczerzy w celu jednoczesnego chromowania 4-ch sztuk, w Krakowskiej F-ce Armatur w Łąglewnikach.

3486. 2.6. 1950. Stefan Cwikła, spawacz, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu uproszczonego wykonania dźwigni, w Świętokrzyskiej F-ce Narzędzi Rolniczych w Kunowie.

3487. 2.6. 1950. Józef Szwenk, stolarz, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu wykonania dyszli na heblarce zamiast na frezarce poziomej, w F-ce Sprzętu Rolniczego „Pionier” w Strzelcach Opolskich.

3488. 2.6. 1950. Feliks Zugajewicz monter - kierownik działu mechanicz., dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu przyrządu tokarskiego umożliwiającego wykonanie pewnych elementów na tokarni zamiast dotychczasowej obróbki na frezarce i wytaczarce, w Zakł. Przem. Stow. Mech. w Pruszkowie.

3489. 2.6. 1950. Władysław Woźniak, kowal, dokonał usprawnienia, polegającego na zmianie wykonania mostka pociągowego do kultywatorów i wyeliminowaniu spawania, w Słupskiej F-ce Narzędzi Rolniczych.

3490. 2.6. 1950. Władysław Jastrzębski, mistrz tokarski, dokonał usprawnienia, polegającego na wykorzystaniu do rurek spustowych rur ze stopu żaluzji dotychczas używanych mosiężnych w Krakowskiej F-ce Armatur w Łąglewnikach.

3491. 2.6. 1950. Eugeniusz Orzechowski, mistrz tokarski, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu obróbki jednocześnie dwóch kółek zębatach do mikroskopu, w Polskich Zakładach Optycznych w Warszawie.

3492. 2.6. 1950. Władysław Borówka, ślusarz - grupy montażu, dokonał usprawnienia, polegającego na wyeliminowaniu w przewodach wodnego chłodzenia tokarni kolanek i mufek łącznikowych przez zastąpienie rurkami krępowanymi na gorąco, w F-ce Urządzeń Mechanicznych w Porębie.

3493. 2.6. 1950. Władysław Jackowski, prac. wydz. zaopatrzenia, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu używania węgla z asortymentów nieznormalizowanych, w Zjednoczeniu Przemysłu Odlewniczego w Krakowie.

3494. 2.6. 1950. Antoni Mazur, modelarz, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu zwiększenia nadlewów przy dźwigarach poprzecznych pod stojaki parowozowe w celu usunięcia jam wsadowych, w Mysłkowskich Zakładach Metalurgicznych.

3495. 2.6. 1950. Rudolf Borski, mistrz odlewniczy, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu formowania maszynowego zamiast ręcznego, w Odlewni Żelaza Węgierska Górka.

3496. 2.6. 1950. Stanisław Wünsch, formierz - mistrz odlewni, dokonał usprawnienia, polegającego na wymurowaniu cegłą szamotową pieca przenośnego na koks do suszenia form, w Odlewni Żelaza Węgierska Górka.

3497 — 3500. 2.6. 1950. Leopold Skowroński, mistrz, Wawrzyniec Cieślak, ślusarz - brygadzysta, Paweł Martin, technik, kier. wydz. mech. i Ludwik Bigo, ślusarz - brygadzysta, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na uproszczeniu produkcji pierścieni do zgrzeblarek włókienniczych, w Dolnośląskich Zakł. Metalurgicznych w Zielonej Górze.

3501 — 3502. 2.6. 1950. Inż. Andrzej Fopp, dyrektor techniczny i Wiktor Kowalski, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na przystosowaniu 1000 — tonowej prasy do cieciga stali płaskiej, w F-ce Narzędzi Rolniczych „Unia” w Grudziądzu.

3503 — 3504. 2.6. 1950. Henryk Łucka, mistrz ślusarski i Janusz Wiciński, mistrz ślusarski, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu tarcz szlifierskich przy produkcji matryczek do żłobkowania igieł dziewiarskich, w F-ce Igieł Dziewiarskich w Łodzi.

3505 — 3506. 2.6. 1950. Ryszard Wilim, ślusarz narzędziowy i Erwin Koch, ślusarz, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na wykorzystaniu złamanych wiertel przez wlotowywanie do tulej, w Hucie J. Stalina.

3507 — 3508. 2.6. 1950. Feliks Kluszczyński, ślusarz, Kazimierz Łaszczka, ślusarz, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu i zastosowaniu wykrojnika do wytłaczania zamków w łapkach, w Widzewskiej F-ce Maszyn Włókienniczych w Łodzi.

3509. 2.6. 1950. Wincenty Nawrocki, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu przyrządów pomocniczych do montażu konsoli frezarek, w Zakł. Przem. Stow. Mechaników w Pruszkowie.

3510. 2.6. 1950. Stanisław Piątkowski, czeladnik stolarski - brygadzysta, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu użycia do produkcji wałków wysiewnych siewników nawozowych materiału klejonego zamiast całych ball, w F-ce Narz. Roln. Unia w Grudziądzu.

3511. 3.6. 1950. Mieczysław Kaczmarek, mistrz, dokonał usprawnienia, polegającego na skonstruowaniu przesuwnego przedłużacza do szyn kolejki roboczej, w Cegielni Mechanicznej „Srebrna 2” Srebrna k/Łodzi.

3512. 3.6. 1950. Roman Spoczyński, inspektor, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu urządzenia zabezpieczającego przed wypadnięciem koleby z szyn w chwili jej opróżniania do zasilacza, w C.Z.P. Cer. Budowlanej w Warszawie.

3513. 3.6. 1950. Szczepan Szczepaniak, palacz, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu specjalnej cegły do budowy kominów nasypowych oraz otworów wentylacyjnych, w Poznańskich Zakładach Ceramiki Czerwonej, Cegielnia Parowa Pysząca.

3514. 3.6. 1950. Paweł Wystrach, monter wys. napięcia, dokonał usprawnienia, polegającego na skonstruowaniu maszyny do zdejmowania opancerzenia i izolacji ze starych kabli, w Kopalni Prezydent.

3515. 3.6. 1950. Karol Oreńczuk, przodownik hartowni, dokonał usprawnienia, polegającego na opracowaniu nowej metody wymiany elektrod w piecu hartowniczym, w Hucie Stalowa Wola.

3516. 3.6. 1950. Ludwik Trzciniński, mistrz ślusarski, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu do

zgrzewarki punktowej, elektrody z częścią stykową wymienną, w Zjedn. Zakł. Wyrobów Metalowych w Radomiu.

3517. 3.6. 1950. Tadeusz Łopuszyński, mistrz, dokonał usprawnienia, polegającego na skonstruowaniu uniwersalnego uchwytu do mocowania na tokarce wałków wykorbionych, w P.P. Dalmor w Gdyni.

3518. 3.6. 1950. Edward Smolarczyk, kierownik ruchu, dokonał usprawnienia polegającego na zmianie konstrukcji elewatora na koks, w Koksowni „Walenty”.

3519. 3.6. 1950. Antoni Linke, sztygar, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu właściwego położenia łańcuchów łukowych transportowych przy kolejkach łańcuchowych, na Kopalni Szombierki.

3520 — 3521. 3.6. 1950. Władysław Rybczyński, wzorczarz i Adam Kucharski, technik, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na skonstruowaniu uchwytu do jednoczesnego szlifowania kilku płytek z węglików spiekanych, w Zakł. Starachowickich w Starachowicach.

3522 — 3523. 3.6. 1950. Feliks Białas, sztygar maszynowy, Antoni Kocyba, kierownik, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na zbudowaniu transporterów taśmowych z napędów rynnowych, na Kopalni „Wirek”.

3524 — 3525. 3.6. 1950. Jan Feliks, zastępca kierownika oddz. magazyn. i Jan Pytel, laborant, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu do produkcji używanego oleju, w Hucie Małapanew.

3526. 3.6. 1950. Maksymilian Kaczorek, mistrz stolarski, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu i odbudowie ostrzałki ze złomu i części bezużytecznych, w Stoczni Gdynińskiej.

3527. 3.6. 1950. Michał Urbański, zmianowy ruchu, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu założeń na dźwigach sygnału świetlnego ostrzegającego dźwigowego o obecności osoby postronnej na dźwigu na nadbrzeżu „Arsenał” w Zarządzie Portu Szczecin.

3528. 3.6. 1950. Wilhelm Bartocha, prac. fizyczny kotłowni, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu zainstalowania dodatkowych zapasowych przewodów zasilających kotły, w Hucie Pokój.

3529. 3.6. 1950. Józef Paździor, blacharz, dokonał usprawnienia, polegającego na przeróbce chłodnic samochodowych ze złomu, w Hucie Pokój.

3530. 3.6. 1950. Czesław Wierzbicki, referent techniczny, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu do uchwytu blach wymiennej wkładki zębatej, w Stoczni Gdańskiej.

3531. 3.6. 1950. Jan Heda, kalkulator, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu przyrządu do trawienia dennic kotłowych, w Stoczni Gdańskiej.

3532. 3.6. 1950. Antoni Graczk, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na ułatwieniu sposobu wiercenia otworów w wykrępowanych blachach poszycia, w Stoczni Gdańskiej.

3533. 3.6. 1950. Konstanty Serocki, brygadzysta stolarski, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu rozwiertaka pogłębiacza z pierścieniem ustalającym głębokość wiercenia przy korkowaniu drzewa, w Stoczni Północnej w Gdańsku.

3534. 3.6. 1950. Franciszek Biskup, tokarz, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu przyrządu do toczenia skosów na tulejach cylindrowych do silników spalinowych, w Stoczni Gdynińskiej.

3535. 3.6. 1950. Joachim Potulski, elektryk, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu pomocniczego śrubokrętu przy pracach w miejscach mało dostępnych, w Stoczni Gdynińskiej.

3536. 3.6. 1950. Alojzy Sobota, pomocnik ślusarski, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu podstawy do wyciągania worków po pochylni, w Kopalni Szombierki.

3537. 3.6. 1950. Franciszek Szweida, dyrektor koksowni, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu konstrukcji zabezpieczającej baterię koksowniczą przed wybrzuszeniem na skutek szkód górniczych, w Koksowni Orzegów.

3538. 3.6. 1950. Emil Gebel, cieśla górniczy, dokonał usprawnienia, polegającego na zbudowaniu wywrotu na hałdzie, przy Kopalni Siemianowice.

3539. 3.6. 1950. Antoni Moczygamba, murarz szamotowy - brygadzysta, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu oszczędnego murowania sklepień paleniskowych kotłów o rusztach ruchomych, na Kopalni Siemianowice.

3540. 3.6. 1950. Edmund Handel, sztygar maszynowy, dokonał usprawnienia, polegającego na wykorzystaniu wody kondensacyjnej z ogrzewania centralnego do zasilania kotłów lokomotyw na hałdzie, na Kopalni Siemianowice.

3541. 3.6. 1950. Antoni Szpek, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na uszczelnieniu pokryw do komór wentylowych i cylindrów przy kompresorach, na Kopalni Piast Ziemowit.

3542. 3.6. 1950. Stanisław Pazdyk, strugarz, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu przyrządu do szlifowania klinów, w Zakładach Wytwórczych Urzędzeń Telefonicznych w Warszawie.

3543. 5.6. 1950. Wincenty Komar, nadmistrz, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu jednoczesnego walcowania lemieszki dwóch typów, w Hucie Zawiercie.

3544. 5.6. 1950. Ernest Dańczyk, piecowy, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu specjalnych nosideł do transportowania gorących i zimnych kęsów z walcarki na składowisko, w Hucie Kościuszk.

3545. 5.6. 1950. Wilhelm Jaworek, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na skonstruowaniu przyrządów usprawniających wykonanie szafek ubraniowych dla pracowników, w Hucie im. J. Stalina.

3546. 5.6. 1950. Władysław Karpiak, monter - elektryk, dokonał usprawnienia, polegającego na przeprowadzeniu regeneracji potrzebnych do uruchomienia dźwigu bezpieczników topikowych, w Zarządzie Portu w Szczecinie.

3547. 5.6. 1950. Gerard Ratka, mechanik, dokonał usprawnienia, polegającego na ulepszeniu sposobu smarowania kurków przelotowych w przewodach dyszowych gazu opałowego, w Koksowni Walenty.

3548. 5.6. 1950. Józef Kołodziej, dyszowy, dokonał usprawnienia, polegającego na przekonstruowaniu przewodów doprowadzających wodę amoniakalną do odbieralników na bateriach koksowniczych, w Koksowni Walenty.

3549. 5.6. 1950. Józef Brachaczek, prac. fizyczny, dokonał usprawnienia, polegającego na ulepszeniu sposobu wciągania wieszaków z ubraniami w łaźni, w Kopalni Wanda - Lech.

3550. 5.6. 1950. Augustyn Nowak, brygadzysta, dokonał usprawnienia, polegającego na zmontowaniu i zastosowaniu przyrządu do wykrywania zwarć w akumulatorze lampy górniczej, w F-ce Lamp Górniczych w Katowicach.

3551. 5.6. 1950. Franciszek Wróbel, stolarz - brygadzysta, dokonał usprawnienia, polegającego na skonstruowaniu przyrządu do frezowania rowków trapezowych w drzewie, w Głównych Warsztatach Chorzowskiego Zjednoczenia Przemysłu Węglowego.

3552. 5.6. 1950. Ryszard Osiecki, referent, dokonał u-

sprawnienia, polegającego na skonstruowaniu specjalnego tłumika do ochrony organu słuchu, w C.Z.P.O.

3553. 5.6. 1950. Józef Rduch, kowal, dokonał usprawnienia, polegającego na regeneracji łańcucha przegubowego „Galla” przy użyciu starych łupek i nowych sworzni, na Koksowni Radlin.

3554. 5.6. 1950. Józef Krzysteczko, sztygar maszynowy, dokonał usprawnienia, polegającego na zastąpieniu łożysk ślizgowych łożyskami tocznymi kulkowymi, na Kopalni Wanda-Lech.

3555. 5.6. 1950. Edward Borok, ślusarz remontowy, dokonał usprawnienia, polegającego na opracowaniu i wykonaniu urządzenia do zapalania pyłu węglowego w kotłach pyłowych, w Elektrowni Mikołaj, w Rudzie Śląskiej.

3556. 5.6. 1950. Alojzy Wieczorek, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na zabudowaniu zabezpieczenia drąga wypychowego koksu przed możliwością uszkodzenia drzwi piecowych i kotwic, na Koksowni Walenty.

3557. 5.6. 1950. Franciszek Greczla, spawacz, dokonał usprawnienia, polegającego na dorobieniu przy palniku spawalniczym kurka zamykającego dopływ tlenu, na Koksowni Walenty.

3558. 5.6. 1950. Roman Tuszy, cieśla górniczy, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu drewnianych ściągaczy, na Kopalni Paweł.

3559. 5.6. 1950. Stanisław Heydrich, mechanik, dokonał usprawnienia, polegającego na założeniu dodatkowej instalacji w celu zmiany sposobu pracy w gospodarce ciepłej, w Cukrowni Chełmicka.

3560 — 3563. 5.6. 1950. Jan Gnieńka, przodownik, Stanisław Nowakowski, asystent, Walenty Maciejewski, mistrz i Rudolf Siewior, ślusarz, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na ulepszeniu prowadników łańcucha wózka do transportu wlewków, w Hucie „Batory”.

3564 — 3568. 5.6. 1950. Herman Szmatloch, przod. elektromonter, Ludwik Pawlak, elektromechanik, Eryk Słupik, przod. elektromonter, Jan Sendzielorz, kierownik i Eryk Manz, główny inżynier ruchu, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na zapewnieniu rezerwy w zasilaniu silników napędowych wyciągów wielkich pieców przez odpowiednie połączenie dwóch zespołów Leonarda, w Hucie „Florian”.

3569 — 3571. 5.6. 1950. Jerzy Lutowski, robotnik, Czesław Kissa, robotnik i Tadeusz Płoszaj, robotnik, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu dodatkowego statywu do elektrycznego pieca hartowniczego umożliwiającego wyhartowanie większej ilości igieł, w Zjedn. Zakł. Szpilek i Przyb. Tkackich w Świdnicy.

3572 — 3573. 5.6. 1950. Józef Setnik, ślusarz, Jan Kowol, ślusarz, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu do suwnic bramiastych lin składających się z dwóch części, w Hucie Kościuszk.

3574. 5.6. 1950. Kazimierz Mańczyński, monter, dokonał usprawnienia, polegającego na ulepszeniu wymiany spalonych żarówek w aparatach kwaśnej kąpieli, w Fabryce Sztucznego Jedwabiu w Tomaszowie Mazowieckim.

3575. 5.6. 1950. Ignacy Chwaliński, st. kontroler techniczny, dokonał usprawnienia, polegającego na zastąpieniu ręcznego prostowania zasłonki gniazda nożowego krępowaniem, w Zakł. Wytw. Urządzeń Telefonicznych w Warszawie.

3576. 5.6. 1950. Józef Koterwa, st. marynarz, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu uchwytu do pędzla ułatwiającego malowanie burt i pokładów w miejscach niedostępnych, na S/S „Narwik”.

3577. 5.6. 1950. Antoni Piłsy, konstruktor, dokonał usprawnienia, polegającego na skonstruowaniu uchwyty do pionowego podnoszenia blach, w Zabrskim Zjednoczeniu P.W.

3578. 5.6. 1950. Wilhelm Rocznioł, sztygar maszynowy, dokonał usprawnienia, polegającego na zastąpieniu drabiny bezpiecznymi schodami stałymi, na Kopalni Walenty - Wawel.

3579. 5.6. 1950. Wilhelm Rocznioł, sztygar maszynowy, dokonał usprawnienia, przetaczania wagonów, na Kopalni Walenty - Wawel.

3580. 5.6. 1950. Wilhelm Rocznioł, sztygar maszynowy, dokonał usprawnienia, polegającego na przebudowie hali maszyny wyciągowej dla ułatwienia transportu i poprawy przewietrzania, na Kopalni Walenty - Wawel.

3581. 5.6. 1950. Ignacy Roslan, dokonał usprawnienia, polegającego na opracowaniu przyrządu pomocniczego do gładzenia rur, w P.P.B. Zjednoczenia Warszawskiego Oddział 4.

3582. 5.6. 1950. Teodor Gzik, przodowy pieców, dokonał usprawnienia, polegającego na zabudowaniu sit w kanale odprowadzającym wodę do odstożników przy gaszeniu koksu, na Koksowni Walenty.

3583. 5.6. 1950. Józef Matusek, cieśla, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu zamknięcia szafy z dużą ilością szuflad, na Kopalni Walenty - Wawel.

3584 — 3586. 6.6. 1950. Edmund Kamracki, palacz przodowy, Augustyn Gryc, sztygar maszynowy, Karol Santarius, kier. ruchu maszyn, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na poprawieniu pracy kotła „Fama” przez wyregulowanie ciągu spalin w kanale spalinowym, na Kopalni Szombierki.

3587 — 3588. 6.6. 1950. Władysław Kasprzyk, magazynier, Lucjan Mądrach, inżynier, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na dostosowaniu młynka do mielenia lodu, do mielenia płyt korkowych, w Morskich Zakładach Rybnych.

3589. 6.6. 1950. Henryk Rymarczyk, traser, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu wykonania przyrządu kłowego traserskiego z zastosowaną oddzielną głowicą, w Zakładach Starachowickich.

3590. 6.6. 1950. Eugeniusz Sułek, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu uszczelki z filcu zamiast membran z blachy przy rolkach do przenośnika taśmowego, w Zakładach Starachowickich.

3591. 6.6. 1950. Jan Biegaj, st. mistrz piecowy, dokonał usprawnienia, polegającego na dorobieniu zapadki przy napędzie korbowym eliminującej samoczynny obrót korby, na Koksowni Walenty.

3592. 6.6. 1950. Maksymilian Buhl, murarz, dokonał usprawnienia, polegającego na poprawieniu obmurowania przedniej ściany kotła, w Kociołni Elektrowni Miłkołaj.

3593 — 3597. 6.6. 1950. Feliks Micigulski, mistrz hartowni, Jan Kwaśniewski, elektryk kier. wydziału, Franciszek Mikołajczyk, mistrz — elektryk, Sylwester Nowakowski, mistrz — elektryk i Piotr Koczubiej, mistrz — elektryk, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu trójelektrodowego pleca tygłowego transformatora i urządzenia do regulacji napięcia wtórnego, w Zakł. Starachowickich.

3598 — 3599. 6.6. 1950. Henryk Osyra, nadsztygar i Ryszard Śmigoń, sztygar, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na wykorzystaniu uszkodzonych śrub przez zastąpienie nakrętek klinami, na Kopalni Walenty - Wawel.

3600 — 3601. 6.6. 1950. Edward Kujawski, mistrz stolarski i Zenon Jankowski, ślusarz monter, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu specjalnej ochrony przy heblowaniu klejonych kło-

cków drzewa na wyrówniarce, w Państw. Zakł. Wyr. Drzew. Nr 1 w Łodzi.

3602. 6.6. 1950. Henryk Wilczyński, laborant, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu masy zastępującej kit do oprawiania elektrod i szkieł w wannach do elektrolizy, w Państw. F-ce Sztucznego Jedwabiu w Tomaszowie Mazowieckim.

3603. 6.6. 1950. Stanisław Mamis, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu wykorzystania spalin maszyn gazowych do ogrzewania kotłów centralnego ogrzewania, w Hucie Bobrek.

3604. 6.6. 1950. Stefan Kulczewski, stolarz — brakarz, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu stołu suwakowego przy frezuarce do drzewa do robienia capów przy nogach wialni, w Inowrocławskiej F-ce Sprzętu Rolniczego.

3605. 6.6. 1950. Jan Kawczyński, technik, dokonał usprawnienia, polegającego na skonstruowaniu matryc i półmatryc do kucla, w Zakł. Przemysłowych Stow. Mechaników w Pruszkowie.

3606. 6.6. 1950. Mieczysław Józwiak, tokarz kalkulator, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu uchwyty do trzymania drobnych piaskich przedmiotów przy szlifowaniu, w Łódzkiej F-ce Zegarów w Łodzi.

3607. 6.6. 1950. Karol Kot, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu opuszczania żyzn i długiego żelaza szybem, na Kopalni Barbara — Wyzwolenie.

3608. 6.6. 1950. Józef Rutszke, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu drewnianej tarczy do prostowania blach członowych przy napędzie taśmy członowej, na Kopalni „Wirek”.

3609. 6.6. 1950. Brunon Kuklis, spawacz, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu dwóch butli tlenowych, do aparatu spawalniczego przy operacji usuwania większych nadlewów, w Myszkwskich Zakładach Metalurgicznych.

3610. 6.6. 1950. Florian Barbarowski, starszy tablicowy, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu nowego sposobu zamocowania końcówek szczotek grafitowych na pierścieniach ślizgowych generatora ułatwiającego wymianę szczotek w czasie ruchu, w Kopalni Siemianowice.

3611. 6.6. 1950. Jan Sak, nawijacz przodownik, dokonał usprawnienia, polegającego na skonstruowaniu przyrządu umożliwiającego nawijanie cewek do różnych typów silników za pomocą szablonów dwudzielnych, w Głównych Warsztatach R.Z.P.W.

3612. 6.6. 1950. Danuta Kurnatowska, maszynistka, dokonała usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu zainstalowania w biurze gablotki z przedziałkami, umożliwiającej segregację korespondencji dla poszczególnych adresatów, w P.P.B. B.O.R.

3613. 6.6. 1950. L. Antoniewicz, stolarz, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu przyrządu znacznika do oznaczania długości futryn, w S.P.B. w Szczecinie.

3614. 6.6. 1950. Zygmunt Muzyło, mistrz bud. dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu płytek gruzobetonowych, w P.P.B. Zjedn. Warszawskiego Oddział 10.

3615. 6.6. 1950. Stefan Gibowski, as. tech., dokonał usprawnienia, polegającego na opracowaniu ułatwionego sposobu projektowania tras regulacyjnych rzek, w Państwowym Zarządzie Wodnym w Koninie.

3616. 6.6. 1950. Paweł Pukocz, dozorca, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu podtrzymywaczu drutu ślizgowego ze starych rur opłomkowych, w Kopalni Bolesław Śmiały.

3617. 6.6. 1950. Jan Piwko, spawacz, dokonał usprawnienia pracy przy nadspawaniu sworzni przez ustawienie większej ilości sworzni w szereg, w Głównych Warsztatach Jaworznicko - Mikołowskiego Zjedn. Przemysłu Węglowego.

3618. 6.6. 1950. Stanisław Zaporowski, dozorca ładowni, dokonał usprawnienia, polegającego na ulepszeniu sposobu załadowywania wagonów workami z pyłem modelarskim przez zastosowanie pochyłych rynien drewnianych, w Kopalni Rozbark.

3619. 6.6. 1950. Józef Brzyski, radiomonter brygadzi-
sta, dokonał usprawnienia polegającego na zmniejszeniu średnicy zbyt grubych nitów aluminiowych za pomocą oddziaływania chemicznego ługu, w Dolnośląskich Zakł. Wytw. Urząd. Radiowych w Dzierżonowie.

3620. 6.6. 1950. Jan Mijas, radiomonter brygadzi-
sta, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu specjalnego klucza do operacji odginania zacze-
pów, w Dolnośl. Zakł. Wytw. Urząd. Radiowych w Dzierżonowie.

3621. 6.6. 1950. Henryk Tajchner, mistrz, dokonał usprawnienia, polegającego na ułatwianiu wkręcania zbyt ciasnych rdzeni ferrokartowych w korpusy cewek przez zastosowanie zanurzania gwintu w benzolu, w Dolnośl. Zakł. Wytw. Urząd. Radiowych w Dzierżonowie.

3622. 6.6. 1950. Franciszek Padula, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na skonstruowaniu przyrządu do wykonywania uchwytów, w Dolnośl. Zakł. Wytw. Urząd. Radiowych w Dzierżonowie.

3623. 6.6. 1950. Bolesław Kruk, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na zmechanizowaniu pracy przy czynności zdejmowania zadziórów z odstępników, w Dolnośl. Zakł. Wytw. Urząd. Radiowych w Dzierżonowie.

3624. 6.6. 1950. Zdzisław Jaźwiński, radiomonter, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu mechanicznego śrubokrętu do wkręcania rdzeni ferrokartowych do korpusów cewek, w Dolnośl. Zakł. Wytw. Urząd. Radiowych w Dzierżonowie.

3625. 6.6. 1950. Józef Suwiński, technik mechanik, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu wprowadzenia docieraka nastawnego w celu zastosowania ulepszonego sposobu docierania otworów, w Dolnośl. Zakł. Wytw. Urząd. Radiowych w Dzierżonowie.

3626. 6.6. 1950. Mieczysław Robakiewicz, technik mechaniczny, dokonał usprawnienia, polegającego na opracowaniu przyrządu do wytlaczania otworów okrągłych, w Zakł. Wytw. Mater. Teletechnicznych w W-wie.

3627. 6.6. 1950. Wacław Tkaczyński, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu przyrządu do wykropowywania korytek służących do przymocowania łańcuchów w piecach obrotowych, w Cementowni Firlej, w Rejowcu Lubelskim.

3628. 6.6. 1950. Marian Wolski, tokarz, dokonał usprawnienia organizacji pracy w rozdzielni warsztatowej przy wydawaniu materiałów i przejmowania robót dziennych wydziałów, w Zakładach Starachowickich.

3629. 6.6. 1950. Jan Zebrowski, mistrz obróbki mechanicznej, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu przyrządu ułatwiającego obróbkę tylnych mostów samochodów, w Zakładach Starachowickich.

3630. 7.6. 1950. Aleksander Kowacki, ślusarz warsztatowy, dokonał usprawnienia, polegającego na ulepszeniu membran do pomp motorowych, w Hucie Batory.

3631. 7.6. 1950. Ludwik Folk, elektryk-brygadzi-
sta, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu do pieca hartowniczego płyty dennej korundowo-steatytowej zamiast płyty z metalu żaroodpornego, w Dolnośląskiej F-ki Zegarów w Pieszycach.

3632. 7.6. 1950. Jerzy Tomsia, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na wyremontowaniu panewek

niezdatnych uprzednio do użytku, w Dolnośląskich Fabrykach Zegarów w Pieszycach.

3633. 7.6. 1950. Wiktor Przybyła, kier. sekcji, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu do czyszczenia z plasku cienkich płyt żelazo-chromu szlifierki zamiast odbijania młotkiem, w Hucie Łazińska.

3634. 7.6. 1950. Leon Jaroszek, mistrz, dokonał usprawnienia, polegającego na opracowaniu pomocniczego przyrządu do wstawiania wózków na tor, w Hucie Łazińska.

3635. 7.6. 1950. Stefan Klukowski, przodownik, dokonał usprawnienia, polegającego na zabezpieczeniu rolek samotoku, w Hucie im. J. Stalina.

3636. 7.6. 1950. Stefan Górski, frezer, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu przyrządu do frezarki do frezowania wałków uzębionych, w Hucie Gliwice.

3637. 7.6. 1950. Józef Stryczek, szlifierz, dokonał usprawnienia, polegającego na skonstruowaniu uchwytu do szlifowania noży frezerskich, w Zakł. Wytw. Siln. Elektr. M—8 w Bielsku.

3638. 7.6. 1950. Ewald Porwoł, st. ref. techn., dokonał usprawnienia obróbki wałków głównych w przekładniach, w Rybnickiej F-ce Maszyn.

3639. 7.6. 1950. Leon Kimeł, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na całkowitym wykorzystaniu zęb-
atki sterującej przy pompie typu „Pleigera“ o napędzie powietrznym, na Kopalni Katowice.

3640. 7.6. 1950. Paweł Matuszek, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na poprawieniu instalacji kanalizacyjnej w płuczce, na Kopalni Bytom.

3641. 7.6. 1950. Piotr Chrzęścik, dyrektor, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu silnika elektrycznego do napędu bagra chwytakowego, w Zakładach Przemysł. Wapienników i Kamieniołomów w Płazie.

3642. 7.6. 1950. Jan Zebrowski, mistrz obróbki mechanicznej, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu przyrządu do wytaczania otworów środkowych w tylnych mostach samochodów, w Zakładach Starachowickich.

3643. 7.6. 1950. Aleksander Piędzisz, technik-szef produkcji, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu do wyżarzania elementów produkcji specjalnych skrzyń w celu zmniejszenia ich pękania, w Kieleckich Zakładach Wyrobów Metalowych w Kielcach.

3644. 7.6. 1950. Józef Rogoziński, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu do wiercenia skrzynki wiertniczej, w Kieleckich Zakład. Wyrobów Metalowych w Kielcach.

3645. 7.6. 1950. Marcin Skorczyk, motorzysta, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu urządzenia rolkowego do ułatwienia wyciągania łańcucha z kotwicą z dna morskiego, w Oddziale Nawigacyjnym G.U.M. w Gdyni.

3646. 7.6. 1950. Ignacy Anslon, prac. umysłowy, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu zabezpieczenia polera drewnianego stożkowego przed dalszym zniszczeniem przez zastosowanie koszulki z blachy żelaznej, w Zarządzie Portu Szczecin.

3647. 7.6. 1950. Wilhelm Urbańczyk, kowal, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu samoczynnych rozjazdów, na Kopalni Siemianowice.

3648. 7.6. 1950. Feliks Langowski, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu specjalnych dęlatkowych zbiorników umożliwiających zwiększenie produkcji tranu, w Morskich Zakładach Rybnych.

3649. 7.6. 1950. Stefan Góra, kier. ruchu, dokonał usprawnienia, polegającego na skonstruowaniu szlifierki

do zasypów porcelanowych, w Zakładach Porcelany w Szczawnie-Zdroju.

3650. 9.6. 1950. Józef Banek, formierz, dokonał usprawnienia, polegającego na uproszczeniu sposobu formowania bębna „Theda“, w Zakł. Bud. Urządzeń — Kotlarsko-Mechan. w Mikołowie.

3651. 9.6. 1950. Jan Strzałkowski, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na ulepszeniu sposobu wykonywania metalowych szafek narzędziowych, w Zjedn. Zakł. Wyrob. Metal. w Radomiu.

3652. 9.6. 1950. Gabriel Koralewski, spawacz-brygadzysta, dokonał usprawnienia, polegającego na naprawieniu uszkodzonych węży gumowych do sprężonego powietrza, w Zakł. Bud. Urządzeń Kotlarsko-Mechan. w Gliwicach.

3653. 9.6. 1950. Tadeusz Bugajski, mistrz ślusarski, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu zamiast całych noży ze stali narzędziowej, noży z oprawek żelaznych z nakładanymi ostrzami wymiennymi ze stali, w Zakł. Bud. Urządzeń Kotlarsko-Mechan. w Gliwicach.

3654. 9.6. 1950. Jakub Bombel, ślusarz-brygadzysta, dokonał usprawnienia, polegającego na oznaczaniu kierunku ruchu wirnika wentylatora strzałką malowaną zamiast stosowania specjalnej tabliczki, w Zakł. Bud. Urządzeń Kotlarsko-Mechan. w Krakowie.

3655. 9.6. 1950. Walenty Światała, piecowy w odlewni, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu mechanicznej obsługi suszarek w odlewni, w Pomorskich Zakładach Budowy Maszyn.

3656. 9.6. 1950. Józef Włodarski, mistrz szlifierski, dokonał usprawnienia, polegającego na skonstruowaniu przyrządu do profilowania tarcz szlifierskich, w Zjedn. Zakł. Wyrob. Metal. Zakład w Skarżysku Kamienna.

3657. 9.6. 1950. Ryszard Smółka, referent zakupów, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu używania kwarcytu niegranulowanego zamiast granulowanego, w Hucie Batory.

3658. 9.6. 1950. Wincenty Górecki, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu podpory żelaznej do kłapy żeliwiaka, w Dolnośl. Zakł. Metalurg. w Zielonej Górze.

3659. 9.6. 1950. Antoni Kleina, mistrz kowalski, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu przebijania otworów na prasie mimośrodowej zamiast wiercenia, w Świętokrzyskiej F-ce Narzędzi Rolniczych w Kunowie.

3660. 9.6. 1950. Zygmunt Trzciniński, ślusarz, dokonał usprawnienia wycinania rozwór do siewnika systemem mechanicznym, w F-ce Maszyn Rolniczych „Kraj“ w Kutnie.

3661. 9.6. 1950. Tadeusz Sołtykowski, modelarz, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu przyrządu do toczenia rączek do wialni, w F-ce Maszyn Zniwnych w Płocku.

3662. 9.6. 1950. Wiesław Wleczkowsky, kreślarz, dokonał usprawnienia, polegającego na zmianie operacji obróbkowych przy wykonaniu osi tylnych siewnika, w F-ce Maszyn Rolniczych w Kutnie.

3663. 9.6. 1950. Jan Atlas, robotnik, dokonał usprawnienia, polegającego na ułatwieniu gwintowania otworów w ciężkich przedmiotach o wadze kilkuset kilogramów, w Dolnośląskich Zakładach Metalurgicznych w Nowej Soli.

3664. 9.6. 1950. Alfons Podlaszewski, ślusarz-kontroler techn., dokonał usprawnienia, polegającego na opracowaniu łatwiejszego wykonania suwaka do gazomierza, w Pomorskiej F-ce Gazomierzy w Tczewie.

3665. 9.6. 1950. Ludwik Maślanka, kalkulator—korespondent, dokonał usprawnienia, polegającego na uproszczeniu sposobu przepisywania wycenionych konsygnacji wysyłkowych, w Odlewni Żeliwa w Węgierskiej Górze.

3666. 9.6. 1950. Zygmunt Nitka, dokonał usprawnie-

nia, polegającego na zastosowaniu dwóch izolatorów oraz specjalnego zacisku pozwalającego na regulację obiegów prądu przez drugą wannę, w Państw. F-ce Porc. El. „Boguchwała“.

3667. 9.6. 1950. Ignacy Faber, czadnicowy, dokonał usprawnienia, polegającego na zbudowaniu rury akustycznej i dzwonek sygnalizacyjnych od pomostu generatorów do popiołowych, w Hucie im. J. Stalina.

3668. 9.6. 1950. Jan Sroczyński, ślusarz-brygadzysta, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu piłki mechanicznej do cięcia szyn kolejki, w Kieleckich Zakładach Wyrobów Metalowych w Kielcach.

3669. 9.6. 1950. Józef Janyst, ślusarz-brygadzysta, dokonał usprawnienia, polegającego na uproszczeniu wykonania wspornika przedniego do siodła motocyklowego, w Zakładach Wyrobów Metalowych.

3670. 9.6. 1950. Władysław Łyżwiński, szlifierz-brygadzysta ostrzalni, dokonał usprawnienia, polegającego na przekonstruowaniu starych noży z płytkami ze spieku, w Zakładach Starachowickich.

3671. 9.6. 1950. Jan Bokwa, blacharz, dokonał usprawnienia przy obcinaniu przez zastosowanie mechanicznej obcinarki zamiast pracy ręcznej, w Kieleckich Zakładach Wyrobów Metalowych.

3672. 9.6. 1950. Stanisław Chmolewski, tokarz, dokonał usprawnienia obróbki kurka stożkowego pokrywy kulistej przez zastosowanie równoczesne trzeciego noża do planowania, w Zakładach Starachowickich.

3673. 9.6. 1950. Józef Lewandowski, urzędnik-referent produkcji, dokonał usprawnienia, polegającego na opracowaniu prostszego sposobu obsadzania ramienia kierownicy siewnika na przedłużnicy, w Kieleckich Zakł. Wyrob. Metalowych.

3674. 9.6. 1950. Jerzy Nogły, brygadzysta maszynowy, dokonał usprawnienia, polegającego na przekonstruowaniu eliminującym nieszczelność pompki wtryskowych parowozów wąskotorowych, w Zakładach Gipso—Łom w Czernicy.

3675—3676. 9.6. 1950. Fryderyk Pasek, mistrz walca-rek gorących i Józef Frychel, ślusarz, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na opracowaniu sposobu usunięcia wody z kanału koła napędowego, w Hucie Batory.

3677—3682. 9.6. 1950. Inż. Wilhelm Wilczek, kierownik odlewni, Emil Kołodziej, Wilhelm Kołodziej, Konrad Jagła, Walenty Wojtyczka i Józef Kołodziej, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na zmniejszeniu ilości braków przy produkcji komór przegrzewaczy parowozowych, w Zakł. Bud. Urządzeń Kotlarsko-Mechan. w Mikołowie.

3683—3684. 9.6. 1950. Stefan Sochacki, tokarz-brygadzysta, Stefan Zdzenicki, ślusarz, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na mechanicznym wyciananiu na prasie skrzydełek wirnika, w Warmińskiej F-ce Młocarni w Dobrym Mieście.

3685—3686. 9.6. 1950. Franciszek Mania, robotnik—brakarz i Adam Miszkowski, czeladnik ślusarski, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu przyrządu do badania główek łącznikowych na szczelność, w Odlewni Żeliwa Ciągliwego Drawski Młyn.

3687—3688. 9.6. 1950. Paweł Matusiuk, nadmistrz oddziału maszyn, Jan Gałęczka, ślusarz, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na przedłużeniu pomostu wsadzarki przyspieszającym uruchomienie jej bez wielkich kosztów, w Hucie Zygmunt.

3689. 9.6. 1950. Wacław Klimek, mistrz, dokonał usprawnienia, polegającego na zastąpieniu gąbek papierem szklistym przy wykańczaniu salaterek, w F-ce Fa-jansu i Majoliki w Kole.

3690—3691. 10.6. 1950. Franciszek Pyka, p. o. kierownika odlewni i Augustyn Piechaczek, mistrz odlewni, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu prowadzeń nitowych zamiast sworzni gwintowych przy skrzyniach formierskich stalowych w odlewni w Hucie Batory.

3692—3693. 10.6. 1950. Józef Latalski, mistrz tokarski i Stanisław Wójcik, tokarz, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na opracowaniu i wykonaniu przyrządu i narzędzi do robienia otworów pod klin w wałkach rzestawiacza, w Zakładach Starachowickich.

3694—3695. 10.6. 1950. Tadeusz Jarzyński, ślusarz-brygadzysta i Józef Lenartowski, urzędnik, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na zaprojektowaniu wykorzystania odpadków z obрэczy kół tylnych na obрэcze kół przednich, w Zakładach Wyrobów Metalowych.

3696—3697. 10.6. 1950. Mieczysław Kędzior, technik, J. Peszyński, ślusarz, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu specjalnego połączenia rurowego do obiegu oliwy — w celu skrócenia czasu próby radiatorów transformatorowych, w Zakładach Wyrobów Metalowych.

3698. 10.6. 1950. Józef Wosk, pracownik wydziału ruchu, dokonał usprawnienia, polegającego na zwiększeniu wydajności pracy przy spawaniu konstrukcji wporczej wznacznacza przez układanie części szeregowo, w Dolnośl. Zakł. Wytw. Urząd. Radiowych w Dzierżoniowie.

3699—3706. 10.6. 1950. Henryk Łakomski, ślusarz, Jan Koza, robotnik, Wiesław Kańtoch, robotnik, Józef Bober, spawacz, Stanisław Drajczyk, spawacz, Władysław Koziół, spawacz, Stanisław Sokołowski, spawacz i Marian Grodzicki, spawacz, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na wyeliminowaniu jednej próby wodnej przy obróbce węzownic przegrzewaczy parowozowych, w Zakł. Bud. Urządzeń Kotlarsko-Mechan.

3707. 10.6. 1950. Bronisław Górecki, wzorczarz, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu przyrządu do krępowania ramion kotwic, w Zakładach Wytwórczych Urządzeń Telefonicznych w W-wie.

3708—3709. 10.6. 1950. Czesław Wierzel, ślusarz i Bronisław Hermanowicz, ślusarz, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na zaprojektowaniu przyrządu do opalania łącznic do produkcji wagonów krytych, w Zakładach Konstrukcji Stalowych.

3710. 10.6. 1950. Jerzy Kubas, przodownik, dokonał usprawnienia, polegającego na zastąpieniu drewnianych przebijaczy prażywa zużytymi rurkami żelaznymi, w Zakł. Hutniczych.

3711. 10.6. 1950. Ernest Płaczek, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu przyrządu do głębia wieszaków i łapek do przymocowania rolek nośnych transportera taśmowego, w Zakładach „Wizów“.

3712. 10.6. 1950. Ferdynand Kowalski, stolarz, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu tarczy żelaznej do głowicy tokarni w celu umożliwienia obrabiania modeli o większych rozmiarach, w Zakł. „Wizów“.

3713. 10.6. 1950. Jerzy Schmidt, mistrz, dokonał usprawnienia, polegającego na ulepszeniu konstrukcji urządzenia do odlewania loetek ołowianych, w Zakładach Hutniczych.

3714. 10.6. 1950. Edmund Kapała, przodownik, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu przyrządu do przecinania płaskowników na uchwyty, w Hucie „Bałdon“

3715. 10.6. 1950. Alfons Kania, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu ulepszonej metody odlewania łożysk brązowych, w Hucie „Będzin“.

3716. 10.6. 1950. Jan Kaczmarczyk, przodownik, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu ulepszonego sposobu dopływu gazu do pieca mufowego, w Hucie „Będzin“.

3717. 10.6. 1950. Władysław Sekuła, elektro-maszynista, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu pasa transportera zamiast elewatora, w Hucie „Bankowa“.

3718. 10.6. 1950. Augustyn Cieśla, przodownik, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu ulepszonego sposobu nakładania kręgów na kotwicę, w Hucie „Florian“.

3719. 10.6. 1950. Jan Pazda, stolarz, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu przyrządu ułatwiającego sklekanie formierów, w Stoczni Gdańskiej.

3720. 10.6. 1950. Jan Winterstein, mistrz silnikowy, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu przyrządu zastępującego podzielnice na frezarkach, w Stoczni Gdańskiej.

3721. 10.6. 1950. Ludwik Panfic, mistrz, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu przyrządu wiertniczego do kołnierzy rurowych, w Stoczni Gdańskiej.

3722—3723. 10.6. 1950. Bolesław Wierzejski, ślusarz i Tadeusz Hetzig, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na zaprojektowaniu przyrządu do wyblania otworów w blasze, w Warszt. Mech. Nadbrzeża Duńskiego w Gdyni.

3724—3725. 10.6. 1950. Władysław Jadwiszczak, dźwigowy i Romuald Sadowski, ślusarz, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu mostka przenośnego do przewożenia przyrządów przez tory, w Porcie Prawobrzeżnym w Szczecinie.

3726. 10.6. 1950. Zenobiusz Kokot, mistrz, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu wciągu elektrycznego do głębia rur na gorąco, w Stoczni Gdańskiej.

3727. 10.6. 1950. Stanisław Hańć, mistrz, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu oporników zębatach przy pochylni do ustawiania elementów kadłubowych do spawania, w Stoczni Gdańskiej.

3728. 10.6. 1950. Michał Wąs, kowal, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu uproszczonego sposobu uszczelniania młotów parowych, w Hucie Bałdon.

3729. 10.6. 1950. Maksymilian Fojcik, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na odnowieniu tłoka lokomotywy „Diesel“ przez nasadzenie na tłok żelaznej tulei, w Kopalni „Concordia“.

3730. 12.6. 1950. Jan Kawik, szef rejonu drobnicy, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu przyrządu do załadowywania wagonów krytych sypkim towarem, w Rejonie Przeładunku Drobnicy w Gdańsku.

3731. 12.6. 1950. Józef Brucki, splatacz lin, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu wanienki z zawartością smaru do przeciągania lin, w Zarządzie Portu Gdańsk—Gdynia.

3732. 12.6. 1950. Paweł Lipa, elektromonter—przodownik, dokonał usprawnienia, polegającego na poprawieniu urządzenia smarowniczego łożysk przy kopalnianych lokomotywach elektrycznych, w Kopalni Katowice.

3733. 12.6. 1950. Walenty Groborz, przodownik ślusarski, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu przyrządu do włączania wałów do piast, w Rybnickiej F-ce Maszyn.

3734. 12.6. 1950. Józef Mozgalił, maszynista, dokonał usprawnienia pracy elewatora trójrzędowego na płuczce, w Kopalni Szombierki.

3735. 12.6. 1950. Aleksander Weisło, kier. biura techn., dokonał usprawnienia, polegającego na poprawieniu połączenia rynien potrzęsanych przez zastosowanie przy śrubach kontra-nakrętki z gwintem lewym, w Biurze Techn. Działu Maszyn Zabrzskiego Zjednoczenia P. W.
3736. 12.6. 1950. Paweł Kudła, stolarz, dokonał usprawnienia, polegającego na skonstruowaniu stojaka do ustawiania świeżo lakierowanych butli gaśnic, w Zjedn. Fabryk Maszyn i Sprzętu Górniczego, Fabryka Sprzętu Ratunkowego w Katowicach.
- 3737—3738. 12.6. 1950. Ernest Arendarczyk, elektromonter i Edmund Kierek, elektromonter, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na zmianie sposobu naprawy styków nożowych wyłączników olejowych, w Kopalni Katowice.
3739. 12.6. 1950. Oton Kremzer, elektromonter, dokonał usprawnienia, polegającego na ulepszeniu przyrządu do badania izolacji kabli silników elektrycznych oraz aparatury rozdzielczej na przebiecie, w Hucie Florian.
- 3740—3741. 12.6. 1950. Henryk Tomczyk, technik i Marian Broszkowski, mistrz, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na skonstruowaniu urządzenia umożliwiającego łączenie spawarek elektrycznych do gniazd wtyczkowych różnych typów, w Zakł. „Union” w Gdyni.
3742. 12.6. 1950. Józef Gomolczyk, kierownik, dokonał usprawnienia, polegającego na przekonstruowaniu i wykonaniu izolatorów w celu uruchomienia aparatu rentgenowskiego, w Hucie „Ferrum”.
- 3743—3744. 12.6. 1950. Józef Godej, robotnik i Józef Martyka, robotnik, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na ułatwieniu ładowania jęczmienia w Państw. Zakł. Przemysłowych w Okocimiu.
3745. 12.6. 1950. Stanisław Starek, przodownik transportowy, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu specjalnego haka ułatwiającego transport konstrukcji mostowych suwnicą, w Zakł. Bud. Urząd. Kotł. Mech. w Krakowie.
3746. 12.6. 1950. Hipolit Szymański, brygadzysta parowozowy, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu do parowozu kutych bloków łożyskowych stalowych zamiast żeliwnych, w Cukrowni „Woźuczyn”.
3747. 12.6. 1950. Roman Brawański, przodowy ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na opracowaniu sposobu przymocowania pasa parciańskiego do ubijaka za pomocą jednej śruby, na Koksowni Ema.
3748. 12.6. 1950. Franciszek Bieliński, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu łożyska oporowego do bielnika w rafinerii, w F-ce „Amada” w Gdańsku.
3749. 12.6. 1950. Wojciech Hajduk, palacz kotłowy, dokonał usprawnienia, polegającego na opracowaniu sposobu poprawienia instalacji odprowadzania wody w suszarni parowej, w Zakładach Ceramicznych „Bonarka” w Krakowie—Łagiewnikach.
3750. 12.6. 1950. Franciszek Sakwerda, brygadzysta, dokonał usprawnienia, polegającego na zastąpieniu metalowych rurek doprowadzających smar rurekami gumowymi, w Hucie Łaziska.
3751. 12.6. 1950. Stefan Hulin, spustowy pieca, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu ułożenia toru kolejki do obsługi pieca w sposób zastępujący rozjazd kolejowy, w Hucie Łaziska.
- 3752—3753. 12.6. 1950. Kazimierz Guth, kier. elektrowni i Stanisław Betański, przodownik wirowni, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu wyłącznika przy transporterze w celu zaprowadzenia sygnalizacji między magazynem i wirówkami w Cukrowni Nakło n/Notecia.
3754. 12.6. 1950. Stanisław Szymoniak, zmianowy, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu sposobu dokładnego oczyszczania cedzideł z osadu, w Cukrowni „Unisław”.
3755. 12.6. 1950. Stanisław Godzina, brygadzysta, dokonał usprawnienia, polegającego na zastąpieniu gwintowania ręcznego gwintowaniem maszynowym, w Świętokrzyskiej F-ce Narzędzi Rolniczych w Kunowie.
3756. 12.6. 1950. Dyzma Karpiński, tokarz, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu uchwytu do toczenia łożysk szybkowych do kieratu, w Kujawskich Zakładach Maszyn Rolniczych we Włocławku.
3757. 12.6. 1950. Julian Banaczkowski, tokarz, dokonał usprawnienia, polegającego na wykorzystaniu zużytych przy młocie kowadeł, w Świętokrzyskiej F-ce Narzędzi Rolniczych w Kunowie.
3758. 12.6. 1950. Jan Mazur, kowal, dokonał usprawnienia, polegającego na zaoszczędzeniu oliwy do chłodzenia przez zastosowanie zbiornika przy gwinciarce w Świętokrzyskiej F-ce Narzędzi Rolniczych w Kunowie.
- 3759—3760. 12.6. 1950. Włodzimierz Zduńczyk, ślusarz, i Zygmunt Zakiewicz, ślusarz, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na przyspieszeniu wycinania kanałów w segmentach przez zastosowanie odpowiedniego przyrządu w Warmińskiej F-ce Młocarń w Dobrym Mieście.
3761. 12.6. 1950. Stefan Szczepański, ślusarz-brakarz, dokonał usprawnienia, polegającego na dorobieniu przyrządu do wiercenia otworów w piastach i szprychach wiadra, w Inowrocławskiej F-ce Sprzętu Rolniczego w Inowrocławiu.
3762. 12.6. 1950. Heronim Plesio, kowal-brygadzysta, dokonał usprawnienia, polegającego na kształtowaniu ramion włącznika na prasie ciernej zamiast kucia na gorąco, w Słupskiej F-ce Narzędzi Rolniczych w Słupsku.
3763. 12.6. 1950. Józef Nożyński, technik—kier. wdziału fabrykacji, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu stosowania soch ze stali do wypielarza, zamiast z drzewa bukowego w F-ce Narzędzi Rolniczych „Unia” w Grudziądzu.
- 3764—3766. 12.6. 1950. Roman Trill, komendant straży, Zygmunt Demków, rejonowy inspektor poż. i Stefan Herchel, szofer, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na przerobieniu starego samochodu ciężarowego na samochód przeciwpożarowy, w Kopalni „Centrum”.
- 3767—3769. 12.6. 1950. Stanisław Cebula, mistrz, Eustachy Klamka, robotnik i Stanisław Musialik, robotnik, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na wykorzystaniu zużytych narzynek po odpowiedniej naprawie, w Zakładach Wyrobów Kutych w Sosnowcu.
- 3770—3773. 13.6. 1950. Maks Król, ślusarz, Gerard Alszner, ślusarz, Alojzy Macioł, spawacz i Zygmunt Białkiewicz, technik, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na zastąpieniu ochraniaczy skórzanych nożnych dla spawaczy ochraniaczami z cienkiej blachy, w Hucie Jedność.
3774. 13.6. 1950. Józef Nowakowski, mistrz ślusarski, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu przyrządu do produkcji śrub i nitów, w Słupskiej F-ce Narzędzi Rolniczych w Słupsku.
- 3775—3781. 13.6. 1950. Henryk Jambor, prac. umysłowy, Emanuel Płaczek, prac. umysłowy, Eugeniusz Pamula, prac. umysłowy, Mieczysław Serda, nadmistrz, Tadeusz Lis, prac. walcowni blachy grubej, Jerzy Szajca, prac. walcowni blachy grubej i Józef Sarnowski, prac. walcowni blachy grubej, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na wyszukaniu w złomie i zmontowaniu aparatu Brinella, w Hucie Batory.

3782. 13.6. 1950. Włodzimierz Nowakowski, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu rozwiertaka do rozwiercania surowych otworów w odlewie wieńcy kieratowych, w Kujawskich Zakł. Maszyn Rolniczych we Włocławku.

3783—3785. 13.6. 1950. Herbert Młynarek, ślusarz, Maksymilian Baron, ślusarz i Franciszek Wczasek, ślusarz, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na zaprojektowaniu zastosowania dodatkowego wózka na suwnicy pieców węglanych, w Hucie Batory.

3786—3787. 13.6. 1950. Stanisław Grabski, szlifierz-brygadzysta i Franciszek Lenartowicz, mistrz tokarski, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu specjalnych opraw umożliwiających całkowite wykorzystanie garnkowych tarcz szlifierskich, w Zakł. Przem. Stow. Mechaników w Pruszkowie.

3788. 13.6. 1950. Kazimierz Jakubiec, ślusarz mechanik-podmistrz, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu przyrządu do obróbki tarcz ściernych, w Zakładach Tarcz Ściernych w Bielsku.

3789. 13.6. 1950. Adam Kłosowski, mistrz, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu sposobem gospodarczym narzynek do naprawiania zużytych śrub do rylni potrzęsalnych, na Kopalni Ludwik.

3790. 13.6. 1950. Władysław Hankus, monter akumulatorowy, dokonał usprawnienia, polegającego na ulepszeniu przyrządu do wykonywania łączników do baterii trakcyjnych, w Elektrotechnicznych Zakładach Wytwórczych, w Białej k/Bielska.

3791. 13.6. 1950. Jan Cias, kierownik, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu piły wahadłowej do produkcji skrzyń, w F-ce Porcelany w Jaworzynie Śląskiej.

3792. 13.6. 1950. Leopold Piaszczyk, przodownik, dokonał usprawnienia pracy przy myciu elektrod przez nadbudowanie płytkiej wanny w rafinerii miedzi, w Zakładach Hutniczych.

3793—3794. 13.6. 1950. Augustyn Olej, ślusarz i Roman Kaps, ślusarz, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na zaprojektowaniu nowego sposobu nawęglania przebudowanego kotła, na Kopalni „Boży Dar“.

3795—3798. 13.6. 1950. Ryszard Bień, kalkulator, Józef Adamski, kalkulator, Józef Moczygęba, tokarz i Czesław Paździor, ślusarz, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na opracowaniu przyrządu do wiercenia rygli na stal zespórkową, w Hucie Batory.

3799—2801. 13.6. 1950. Marian Wójcik, asystent ruchu, Wiktor Krauze, technik i Czesław Paździor, kreślarz, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na opracowaniu zmiany kształtu wymurowania wnętrza nadstawki wlewnicy, w Hucie Batory.

3802. 13.6. 1950. Stefan Wrzesień, technik-mechanik, dokonał usprawnienia, polegającego na opracowaniu freza trzpieniowego z wlotowaną płytką ze stopu spiekanego do wykonywania otworów w żeliwnych odlewach, w Zjedn. Zakł. Wyrob. Met. Zakład w Radomiu.

3803. 13.6. 1950. Roman Penkacki, kier. działu, dokonał usprawnienia, polegającego na przeniesieniu cieplarni bliżej melangerów, w F-ce Cukrów i Czekolady „Fr. Fuchs“ w W-wie.

3804. 13.6. 1950. Antoni Szafran, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu amortyzatorów w głowicy popychacza systemu „Tandem“, na Kopalni „Silesia“ w Czechowicach.

3805. 13.6. 1950. Konstanty Goik, mistrz, dokonał usprawnienia, polegającego na przedłużeniu bocznych zdzieraczy na obydwu koszach młyna odśrodkowego, w Koksowni „Ema“.

3806—3807. 13.6. 1950. Emanuel Klosek, przodownik ślusarski i Jerzy Stencel, mistrz oddziału maszynowego, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na ulepszeniu dmuchawki do parowozu, w Hucie Batory.

3808—3809. 13.6. 1950. Mikołaj Kargin, ślusarz, Gustaw Strzelecki, ślusarz, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na poprawieniu działania pompki wodnej przy frezarce, w Dolnośląskiej F-ce Zegarów Zakład w Pieszcach.

3810. 14.6. 1950. Izidor Grabiec, lutownik, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu rozdzielacza ługu sposobem odlewniczym, na Koksowni „Ema“.

3811. 14.6. 1950. Bronisław Klonecki, blacharz, dokonał usprawnienia, polegającego na zmechanizowaniu operacji prostowania denek gazomierzy mieszkaniowych, w Toruńskiej F-ce Wodomierzy w Toruniu.

3812—3814. 14.6. 1950. Emanuel Klosek, przodownik ślusarski, Jan Gaczyński, przodownik kowalski i Jerzy Filipczyk, przodownik kowalski, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na ulepszeniu haków pociągowych do parowozów, w Hucie Batory.

3815—3818. 14.6. 1950. Brunon Pastuszka, mistrz, Stanisław Nowakowski, asystent ruchu, Józef Mrzygłód, nadmistrz, Alfons Szubert, prac. fizyczny, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na zaprojektowaniu wymłany instalacji pompowej dla prasy w Hucie Batory.

3819. 14.6. 1950. Paweł Jonca, mistrz obróbki cieplnej, dokonał usprawnienia, polegającego na umożliwieniu wyżarzania warników przez zastosowanie niższego wózka przy załadunku do pieca, w Hucie „Ferrum“ w Katowicach.

3820. 14.6. 1950. Czesław Hendzel, szlifierz, dokonał usprawnienia, polegającego na wykorzystaniu zużytych nawiertaków do dalszej pracy, w Polskich Zakładach Optycznych w W-wie.

3821. 14.6. 1950. Stanisław Krzysztofiak, szlifierz, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu urządzenia czujnikowego do ustawiania głowicy szlifierki, w F-ce Wyrobów Metalowych w Kraśniku.

3822—3823. 14.6. 1950. Wacław Skarżewski, formierzmistrz odlewni i Wincenty Górecki, ślusarz remontowy, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu i zastosowaniu pracy śrubowej do prostowania odlewów, w Dolnośląskich Zakładach Metalurgicznych w Zielonej Górze.

3824—3825. 14.6. 1950. Stanisław Kubiesa, formierzbrygadzysta i Leon Madejczyk, formierz, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu przy formowaniu zasuw dwudzielnego uźebrowania ułatwiającego wyjęcie i umożliwiającego powtórne użycie uźebrowania, w Odlewni Żeliwa Węgierska Górka.

3826. 14.6. 1950. Władysław Handzlik, ślusarz-brygadzysta, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu napędu łańcuchowego zamiast przekładni kół zębatych, w Bielskiej F-ce Maszyn Włókienniczych.

3827. 14.6. 1950. Antoni Szterner, frezer, dokonał usprawnienia, polegającego na dorobieniu osłony chroniącej przed rozpryskiwaniem wiórów frezarki, w Polskich Zakładach Optycznych w W-wie.

3828. 14.6. 1950. Kazimierz Pochłódka, technik maszynowy—kier. insp. masz., dokonał usprawnienia, polegającego na opracowaniu wzoru druków ułatwiających inspekcję stanu maszyn i urządzeń, w Odlewni Żeliwa, Węgierska Górka.

3829. 14.6. 1950. Otto Matwiejewicz, modelarz-brygadzysta, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu przyrządu do ostrzenia pił taśmowych, w Dolnośląskich Zakładach Metalurgicznych w Zielonej Górze.

3830—3832. 14.6. 1950. Paweł Martin, technik-kier. wydz. mechan., Ignacy Lewandowicz, ślusarz-brygadzysta i Stanisław Jagowski, ślusarz, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu matrycy i stempia do wyginania obudowy mieszarki, zamiast wyginania ręcznego w Dolnośl. Zakł. Metalurg. w Zielonej Górze.

3833—3834. 14.6. 1950. Paweł Martin, technik-kierownik wydziału, Rudolf Kaczorowski, modelarz, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu do wózków pracujących w suszarni łożysk o smarowaniu grafitowym, w Dolnośląskich Zakładach Metalurgicznych w Zielonej Górze.

3835, 14.6. 1950. Leopold Skowroński, mistrz ślusarski, dokonał usprawnienia, polegającego na wmontowaniu do żeliwiaka dmuchawy rezerwowej, w Dolnośląskich Zakładach Metalurgicznych w Zielonej Górze.

3836. 14.6. 1950. Filip Łaszenkow, stolarz, dokonał usprawnienia, polegającego na wycinaniu profilu w klockach oporowych na pile tarczowej zamiast wycinania ręcznego, w Warmińskiej F-ce Młocarń w Dobrym Mieście.

3837—3838. 14.6. 1950. Stefan Sochacki, tokarz-brygadzysta i Stefan Zdzienicki, ślusarz, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na zmechanizowaniu produkcji zaczepu ściany tylnej, w Warmińskiej F-ce Młocarń w Dobrym Mieście.

3839. 14.6. 1950. Józef Morys, mistrz warsztatu mechanicznego, dokonał usprawnienia przez zastosowanie osi wagonów wąskotorowych o trwalszej konstrukcji, w Hucie Florian.

3840. 14.6. 1950. Wilhelm Grochla, mechanik, dokonał usprawnienia, polegającego na ulepszeniu końcówek do cięcia żelaza dla palników „Messer“, w Hucie Batory.

3841. 14.6. 1950. Adolf Wróbel, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na przebudowie napędu maszyn z trybowego i pasowego na przekładnie pasowo-klinowe, w Zakł. Bud. Urząd. Kotlarsko-Mechanicznych w Mikołowie.

3842. 14.6. 1950. Józef Walach, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu haków karabinowych za pomocą matrycy, w Kopalni Rokitnica.

3843. 14.6. 1950. Alfons Kostka, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na dorobieniu urządzenia do centralnego regulowania zgniotów śrub naciskowych na walcarkach, w Hucie Baildon.

3844—3848. 14.6. 1950. Inż. Julian Pilch, z-ca szefa działu, inż. Walenty Czyrski, szef działu, inż. Karol Pawlik, asystent działu, Zygmunt Wegner, kierownik działu i Teodor Ryrko, nadmistrz działu, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na opracowaniu projektu nowego gatunku elektrod do elektrycznego spawania.

3849. 14.6. 1950. Gerard Kowol, mistrz kuźni, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu ułatwionego sposobu usuwania obrabianych elementów spod grodownicy, w Hucie Baildon.

3850—3851. 15.6. 1950. Jan Chmiel, ślusarz i Stefan Sendzielorz, przodownik, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na ułożyskowaniu śruby pociągowej tokarki, w Hucie Baildon.

3852—3856. 15.6. 1950. Dr. inż. Alojzy Farnik, naczelny dyrektor, Józef Jestonek, szef dz. mechan., Alfred Achtelek, ślusarz, Andrzej Rydzewski, asystent ruchu i Józef Rene, asystent ruchu, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na opracowaniu projektu przebudowy tokarki, w Hucie Baildon.

3857. 15.6. 1950. Antoni Seidel, przodownik ślusarski, dokonał usprawnienia wymiany kół biegowych stołów podnośnych walcowni, w Hucie Baildon.

3858. 15.6. 1950. Józef Heindrich, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na usztywnieniu wału od przewrotnika stołu przenośnego walcowni, w Hucie Baildon.

3859—3861. 15.6. 1950. Bronisław Ferdyn, mistrz, Franciszek Falkus, ślusarz, Ryszard Zawisza, ślusarz, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na zaprojektowaniu mechanicznego cięcia prasówki z proszków spiekanych na pile dwutarczowej, w Hucie Baildon.

3862. 15.6. 1950. Roman Odyga, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu skrzyń formierskich z żelaza profilowego, w Hucie Baildon.

3863—3864. 15.6. 1950. Jan Fuchs, rurkarz warsztatu naprawczego i Henryk Kwaśniok, rurkarz warsztatu naprawczego, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na ulepszeniu połączenia węży gumowych doprowadzających wodę do pierścieni chłodzących przy piecu w Hucie Baildon.

3865. 15.6. 1950. Jerzy Pawlica, przodownik, oddz. suwnic, dokonał usprawnienia, polegającego na opracowaniu przyrządu do sypania piasku na szyny jezdni suwnic, zabudowanych w miejscach otwartych, w Hucie Baildon.

3866—3867. 15.6. 1950. Jerzy Trąbka, mistrz obróbki cieplnej i Piotr Żmuda, przodownik, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na lepszym wykorzystaniu tarcz bakelitowych po przekonstruowaniu obcinarki tarczowej, w Hucie Baildon.

3868—3869. 15.6. 1950. Jerzy Złotoś, szlifierz i Emil Walczak, szlifierz, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu przyrządu ułatwiającego szlifowanie magnesów stopkowych.

3870—3871. 15.6. 1950. Alfons Hertel, piecowy kontroli fabrykacji i inż. T. Woźniakiewicz, szef kontroli fabrykacji, dokonali usprawnienia, polegającego na opracowaniu sposobu zapobiegającego pomieszaniu materiałów w piecu grzewczym przepychowym, w Hucie Baildon.

3872. 15.6. 1950. Franciszek Szoltysek, laborant, dokonał usprawnienia, polegającego na powtórny użyciu łódek porcelanowych do prób spalania, w Hucie Baildon.

3873—3874. 15.6. 1950. Franciszek Wróbel, mistrz tokarski i Tadeusz Kowalski, asystent, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na zastąpieniu płytek lanych używanych do wlewków lanych z góry, płytkami walcowanymi, w Hucie Baildon.

3875—3876. 15.6. 1950. Feliks Dziewior, przodownik ślusarski i Józef Mol, palacz, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na zastąpieniu uszczeltek azbestowych uszczelkami z tektury, w Hucie Baildon.

3877. 15.6. 1950. Marian Gruniew, asystent, dokonał usprawnienia, polegającego na przekonstruowaniu osadzenia noży dolnych do cięcia cylpepsów, zabezpieczającym wrywanie ich z płyty, w Hucie Baildon.

3878—3880. 15.6. 1950. Brunon Węglarzy, kier. warszt. konstr. montaż., Wilhelm Wojtyła, gł. inż. ruchu i Izidor Biolik, mistrz warszt. konstr. montaż., dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na opracowaniu chłodzenia silników budowy otwartej i ich zabezpieczenia przed uszkodzeniem wskutek osadzającego się pyłu, w Hucie Baildon.

3881. 15.6. 1950. Oskar Halor, laborant, dokonał usprawnienia, polegającego na przerobieniu niekompletnego aparatu Brinella na aparat Rockwella, w Hucie Baildon.

3882. 15.6. 1950. Jerzy Klebasa, przodownik warszt. mechan., dokonał usprawnienia, polegającego na zasto-

- sowaniu do polerowania czopów walca rolki zamiast pilnika i płótna szmerglowego, w Hucie Baildon.
3883. 15.6. 1950. Hubert Kryczyk, ślusarz maszynowy, dokonał usprawnienia, polegającego na dorobieniu przyrządu do szlifowania noży oraz części maszynowych na tokarni, w Pomorskiej Fabryce Gazomierzy w Tczewie.
3884. 15.6. 1950. Stefan Pieprzyk, ślusarz narzędziowy, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu szczęk do frezowania dwóch rodzajów dźwigni, w Fabryce Narzędzi Chirurgicznych w Nowym Tomysłu.
3885. 15.6. 1950. Józef Gończ, mistrz blacharski, dokonał usprawnienia, polegającego na opracowaniu sposobu nitowania przewodów wentylacyjnych statków, w Stoczni Gdańskiej.
3886. 15.6. 1950. Józef Gończ, mistrz blacharski, dokonał usprawnienia, polegającego na opracowaniu konstrukcji dławicowej przejścia rur głosowych przez ściany i pokłady statku, w Stoczni Gdańskiej.
3887. 15.6. 1950. Tomasz Szczygieł, przodownik cieśla górniczy, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu przyrządu do badania rurociągów powietrza sprężonego, na Kopalni Michał.
3888. 15.6. 1950. Jerzy Gehr, prac. fizyczny, sekretarz Podst. Org. Part. P.Z.P.R., dokonał usprawnienia, polegającego na zabudowaniu taśmy gumowej transportowej na konstrukcji taśmy stalowo-członowej, na Kopalni Wujek.
3889. 15.6. 1950. Jerzy Liszka, ślusarz-przodownik, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu przyrządu zabezpieczającego zapychacze przed uderzeniami wózków kopalnianych, na Kopalni Katowice.
3890. 16.6. 1950. Władysław Siuda, ślusarz maszynowy, dokonał usprawnienia, polegającego na zmechanizowaniu pracy dociskania drutu pokryw na prasie zamiast ręcznego rolowania, w Zjedn. Fabrykach Okuć i Sprzętów Metalowych w Bytomiu.
3891. 16.6. 1950. Antoni Stera, ślusarz, kier. kontroli, dokonał usprawnienia, polegającego na zastąpieniu polerowania kluczy bębnowaniem, w Zjedn. Fabrykach Okuć i Sprzętów Metalowych w Bytomiu.
3892. 16.6. 1950. Henryk Osuch, technik, dyr. zakładu, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu nitowania na prasie mimośrodowej zamiast dotychczasowego ręcznego, w Zjedn. Fabrykach Okuć i Sprzętów Metalowych w Bytomiu.
3893. 16.6. 1950. Ryszard Dąbrowski, blacharz-brygadziśta, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu przyrządu do zginania pałąka miernika na prasie, w Warmińskiej Fabryce Wyrobów Metalowych.
3894. 16.6. 1950. Stanisław Suski, robotnik-brakarz, dokonał usprawnienia, polegającego na zastąpieniu łączenia śrubami spawaniem punktowym, w Dolnośl. Fabrykach Wyrobów Blaszanych Zakł. nr 3 w Jaworze.
- 3895—3896. 16.6. 1950. Bolesław Kutwin, modelarz i Bronisław Adamczyk, modelarz, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na zmianie konstrukcji mocowania nóg wanien, w Odlewni Żeliwa i Emalierni w Kamiennej.
3897. 16.6. 1950. Antoni Grot, formierz, dokonał usprawnienia, polegającego na formowaniu zasuw burzowych na rdzeniach świeżych po odpowiednim przerobieniu modelu, w Koneckich Zakładach Odlewniczych w Końskich.
3898. 16.6. 1950. Roman Młynarczyk, ślusarz narzędziowy, dokonał usprawnienia, polegającego na regeneracji zużytych gwintowników do grzejników, w Odlewni Żeliwa w Niekłaniu.
3899. 16.6. 1950. Roman Młynarczyk, ślusarz narzędziowy, dokonał usprawnienia, polegającego na zmecha-
- nizowaniu produkcji przypinek pod rdzenie, w Odlewni Żeliwa w Niekłaniu.
3900. 16.6. 1950. Bolesław Bobkowski, prac. fizyczny, dokonał usprawnienia, polegającego na ulepszeniu wentyla parowego na katarze pływającym, w Zarządzie Portu Gdańsk—Gdynia w Gdańsku.
3901. 16.6. 1950. Stanisław Mańczyk, prac. umysłowy, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu przepisów regulujących pracę chwyta przy wyładunku statków, w Oddziale Dźwigowym Zarządu Portu Gdańsk—Gdynia.
3902. 16.6. 1950. Ignacy Suski, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na ponownym zastosowaniu do obrabiarek widełek przełącznikowych posiadających duży luz, przez wyłożenie blachą lub przypawanie wkładki żeliwnej, w Fabryce Urządzeń Mechanicznych w Porębie k/Zawiercia.
3903. 16.6. 1950. Stanisław Mazur, szlifierz-brygadziśta, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu przeróbki wybrakowanych części I kondensatora na części II, w Jeleniogórskiej Wytwórni Optycznej.
- 3904—3905. 16.6. 1950. Leopold Skowroński, mistrz i Wawrzyniec Cieślak, ślusarz-brygadziśta, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na wyszukaniu w złomie stali narzędziowej, w Dolnośląskich Zakł. Metalurgicznych w Zielonej Górze.
3906. 16.6. 1950. Mieczysław Hećko, stolarz, dokonał usprawnienia, polegającego na ulepszeniu konstrukcji uchwytu do obciążania pilników, w Będzińskiej Fabryce Pilników.
3907. 16.6. 1950. Franciszek Turzyński, szlifierz, dokonał usprawnienia, polegającego na dostosowaniu końcówki wrzeciona ostrzałki do znormalizowanych tarcz szlifierskich, w Gdańskiej Fabryce Wyrobów Metalowych.
3908. 16.6. 1950. Leon Lipiński, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na sporządzeniu skali do stołu wytaczarki przez wykorzystanie istniejącego liniału, w Gdańskiej Fabryce Wyrobów Metalowych.
3909. 16.6. 1950. Kazimierz Góralczyk, instr. w warszt. szkolnym, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu przyrządu umożliwiającego wiercenie otworów w płytkach bakelitowych bez konieczności trasowania, w Fabryce Urządzeń Mechanicznych w Porębie k/Zawiercia.
3910. 16.6. 1950. Władysław Jezierski, mistrz odlewniczy, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu dokonywania spustu żeliwa z nadlewu po odlaniu bębna w celu dalszego wykorzystania materiału, w Dolnośląskich Zakł. Metalurgicznych w Nowej Soli.
- 3911—3912. 16.6. 1950. Mikołaj Kargin, ślusarz i Gustaw Stelecki, ślusarz, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na zastąpieniu w rewolwerówce pasa skórzanego — pasem klinowym, w Dolnośląskiej Fabryce Zegarów, w Pleszycach.
3913. 16.6. 1950. Antoni Wieczorek, mistrz ślusarski, dokonał usprawnienia, polegającego na skonstruowaniu uchwytu zaciskowego do polerowania bieżni pierścienia zewnętrznego do łożysk, w Kraśnickiej Fabryce Wyrobów Metalowych.
3914. 16.6. 1950. Antoni Zuchowski, mistrz wzorcarski, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu przyrządu elektrycznego do pisania na metalu, w Kraśnickiej Fabryce Wyrobów Metalowych.
3915. 16.6. 1950. Antoni Wieczorek, mistrz ślusarski, dokonał usprawnienia, polegającego na skonstruowaniu uchwytu do polerowania bieżni pierścienia wewnętrznego do łożysk, w Kraśnickiej Fabryce Wyrobów Metalowych.
3916. 16.6. 1950. Jan Stoup, elektromonter, dokonał usprawnienia, polegającego na skonstruowaniu przyrządu

do sprawdzania instalacji elektrycznej w przyczepach, w Stacji Obsługi P.K.S. w Warszawie.

3917—3919. 16.6. 1950. Paweł Schleifer, inżynier-chemik, Korge, inżynier i Lehman, inżynier, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na zaprojektowaniu automatycznej aparatury sygnalizacyjnej i chłodzącej przy rekuperatorze stalowym, w Jeleniogórskiej Wytwórni Optycznej.

3920. 16.6. 1950. Romuald Dietrich, pracownik, dokonał usprawnienia, polegającego na skonstruowaniu szafek kontrolnych sprawdzających obowiązkowość dyżurów straży nocnej, w P.K.S. w Warszawie.

3921. 16.6. 1950. Henryk Lewanty, tokarz, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu uproszczonego sposobu toczenia rączek igieł, w Fabryce Narzędzi Lekarskich w Warszawie.

3922. 16.6. 1950. Juliusz Buła, st. księgowy, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu nowego sposobu wyliczania płacy podstawowej i nadwyżki akordowej, w Rybnickim Zjednoczeniu Przemysłu Węglowego.

3923. 16.6. 1950. Inż. Franciszek Wódcz, szef biura fabrykacji, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu specjalnego przyrządu do regulacji obrotomierzy, w Łódzkiej Fabryce Zegarów w Łodzi.

3924. 16.6. 1950. Wiktor Obniski, frezer, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu przyrządu umożliwiającego racjonalną obróbkę części lornetkowych, w Polskich Zakładach Optycznych w Warszawie.

3925. 16.6. 1950. Antoni Mazur, mistrz modelarski, dokonał usprawnienia, polegającego na zmniejszeniu braków przy laniu pokryw do cylindrów parowozowych, w Zakładach Metalurgicznych.

3926. 16.6. 1950. Jan Dulik, referent, dokonał usprawnienia, polegającego na ponownym wykorzystaniu rurek szamotowych do następnego wytopu, w Myszkowskich Zakładach Metalurgicznych w Myszkowie.

3927. 16.6. 1950. Stanisław Drygalski, robotnik, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu szablonu na tokarce przy toczeniu kadłubów, w Toruńskiej Fabryce Wodomierzy w Toruniu.

3928. 16.6. 1950. Stanisław Balwierz, dłutownik, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu przyrządu zwiększającego obróbkę maźnic, w Zakładach Metalurgicznych.

3929. 16.6. 1950. Stanisław Piłatowicz, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu uproszczonego sposobu prostowania trzpieni frezarskich, w Zakł. Przem. Stow. Mechan. Polskich w Pruszkowie.

3930. 17.6. 1950. Witold Stefański, kreślarz, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu odpowiednio skonstruowanego wózka do rozwożenia płynnego żeliwa, w Wielkopolskiej Fabryce Urządzeń Mechanicznych w Poznaniu.

3931. 17.6. 1950. Adam Lesz, mistrz, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu maszyny formierskiej do produkcji dźwigni czujnika wątkowego i środkowego, w Widzewskiej Fabryce Maszyn Rolniczych w Łodzi.

3932—3933. 17.6. 1950. Wacław Kluch, sznyciarz i Lucjan Piotrowski, sznyciarz, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu przyrządu do wytłaczania zaczepów w puszkach manometrów, w Kujawskiej Fabryce Manometrów we Włocławku.

3934. 17.6. 1950. Antoni Dudziński, tokarz, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu wycięcia rdzenia — zamiast wiercenia przy obróbce tulei o dużej średnicy, w Zakładach Przem. Stow. Mech. w Pruszkowie.

3935—3936. 17.6. 1950. Karol Zemanek, technik i Kazimierz Łopata, inż. mechanik, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na uproszczeniu kon-

strukcji skrzynki do napędu grzeblenia odbiorczego zgrzeblarki, w Bielskiej Fabryce Maszyn Włókienniczych w Bielsku.

3937. 17.6. 1950. Roman Kalaczyński, heblarz, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu przyrządu do obróbki górnych uchwytych pił trakowych, w Fabryce Obrabiarek Do Drzewa w Bydgoszczy.

3938. 17.6. 1950. Walerian Marciocha, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na ulepszeniu sposobu odlewania osłon pasów klinowych, w Wielkopolskiej Fabryce Urządzeń Mechanicznych w Poznaniu.

3939. 17.6. 1950. Franciszek Kołodziej, szlifierz, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu usztywnienia pancerza przy operacji polerowania, w Krakowskiej Fabryce Armatur, Łagiewniki—Krakowskie.

3940. 17.6. 1950. Zelman Rajs, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu sprężyny zwojowej zamiast spiralnej do rączki sprzęgła prasy mechanicznej, w Dolnośląskiej Fabryce Zegarów w Pieszcach.

3941—3942. 17.6. 1950. Roman Wietrzyk, tokarz i Julian Luty, tokarz, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu ulepszonego sposobu produkowania korka łożyskowego do szybkościomierzy, w Łódzkiej Fabryce Zegarów w Łodzi.

3943. 17.6. 1950. Wiktor Kołodziej, mistrz kontroli technicznej, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu żeliwnych gwiazd łańcuchowych do stacji zwrotnych transporterów stalowo-członowych zamiast gwiazd ze stali, w Rybnickiej Fabryce Maszyn.

3944. 17.6. 1950. Augustyn Rychlikowski, stolarz, dokonał usprawnienia, polegającego na zbudowaniu nowego rusztowania stałego do prac naprawczych, w Koksowni Radlin.

3945. 17.6. 1950. Aleksander Czernik, ślusarz montażowy, dokonał usprawnienia hartowania tulei drażka tłokowego cylindra głównego silnika, w Centr. Warszt. Mechan. w Niwce.

3946. 17.6. 1950. Stefan Kozłowicz, prac. fizyczny, dokonał usprawnienia, polegającego na ulepszeniu lampy karbidowej, w Oddziale Przetadunków Masowych Zarządu Portu Gdańsk—Gdynia.

3947—3948. 17.6. 1950. Feliks Prens, mistrz kafaru, Czesław Bobkowski, prac. fizyczny, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zmianie umiejscowienia zaworów regulujących obsługę kafara, w Oddz. Inżynier. Zarz. Portu Gdańsk—Gdynia w Gdańsku.

3949. 17.6. 1950. Wacław Świtaj, szlifierz, dokonał usprawnienia, polegającego na dorobieniu stosownej oprawki umożliwiającej wykorzystanie zużytych tarcz szlifierskich, w Fabryce Wyróbów Precyzyjnych im. Gen. K. Świerczewskiego w Warszawie.

3950. 17.6. 1950. Julian Wodzyński, pomoc fachowa na krajalni stali, dokonał usprawnienia, polegającego na ulepszeniu sposobu cięcia bloków lub prętów, w Fabryce Wyróbów Precyzyjnych im. Gen. Karola Świerczewskiego, w Warszawie.

3951. 17.6. 1950. Zygmunt Lipertowicz, robotnik, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu przy montażu wodomierzy nitowania filarków mechanizmu zamiast mocowania na gwint, w Toruńskiej Fabryce Wodomierzy.

3952. 17.6. 1950. Inż. Czesław Grzednik, dyr. fabryki, dokonał usprawnienia, polegającego na opracowaniu badania szczelności zewnętrznej rur bocznych gazomierzy, w Pomorskiej Fabryce Gazomierzy w Tczewie.

3953. 17.6. 1950. Franciszek Świerczek, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na zmianie walca całkowitego do głębia obręczy do beczek żelaznych na trójdzielny.

3954. 17.6. 1950. Ernest Kraska, tokarz, dokonał usprawnienia, polegającego na zmianie kalibrownika całkowitego do rur pompowych na kalibrownik złożony z dwóch części, w Hucie Jedność.

3955. 17.6. 1950. Stanisław Grabski, szlifierz-brygadzysta ostrzaiek, dokonał usprawnienia, polegającego na regeneracji zużytych frezów, w Zakładach Przemysłowych Stow. Mechan. w Pruszkowie.

3956. 17.6. 1950. Ludwik Lewandowski, hartownik-brygadzysta, dokonał usprawnienia hartowania noży do cięcia papieru przez studzenie ich między płytami stalowymi zamiast w oleju w Dolnośląskiej Fabryce Wytwarzania Metalowych w Jeleniej Górze.

3957. 17.6. 1950. Stanisław Drzewiecki, ślusarz narzędziowy, dokonał usprawnienia frezowania płaszczyzn odkuwek stalowych w Łódzkiej Fabryce Zegarów w Łodzi.

3958—3959. 17.6. 1950. Wilhelm Polczyk, mistrz wydz. mechan. i Jan II Namysło, konstruktor, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na toczeniu gwintów na wytaczarce za pomocą mimośrodowego uchwytu ruchomego w Hucie Zygmunt.

3960. 17.6. 1950. Augustyn Werdin, przodownik wielkich pieców, dokonał usprawnienia, polegającego na wykorzystaniu gliny z wykopów budowlanych i żelaza złomowego na drągi, w Hucie Florian.

3961—3962. 17.6. 1950. Wiktor Rotkegel, walcownik i Stefan Skorupa, ślusarz ruchu masz. walc., dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na zapewnieniu ciągłości ruchu zespołu wstępnego walcowni w celu podniesienia bezpieczeństwa pracy, w Hucie Florian.

3963—3964. 17.6. 1950. Jerzy Lasota, tokarz walc. bruzdowej, Czesław Dittner, tokarz walc. bruzdowej, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu dwustronnego noża tokarskiego, w Hucie Florian.

3965. 17.6. 1950. Jan Zatoń, tokarz, dokonał usprawnienia, polegającego na opracowaniu i zastosowaniu specjalnej płyty do wytaczania otworów w pokrywie wentylatora, w Zakł. Bud. Urządzeń Kotłarsko-Mechanicznych w Radomsku.

3966. 17.6. 1950. Józef Salisz, mistrz ślusarski, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu urządzenia do centrycznego nastawiania konusów pierścieni i łopatek przy składaniu wirnika, w Zakł. Budowy Urządzeń Kotłarsko-Mechanicznych w Krakowie.

3967. 17.6. 1950. Ludwik Lipski, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na zmianie systemu obróbki korpusu dolnego do wirówki, w Łódzkiej Fabryce Maszyn Tkackich w Łodzi.

3968. 17.6. 1950. Bronisław Byczkowski, mistrz, dokonał usprawnienia, polegającego na zmianie materiału stalowego na żeliwny, przy produkcji obsad dźwigni grzędzielowej, w Fabryce Maszyn Rolniczych „Kraj“ w Kutnie.

3969. 17.6. 1950. Kazimierz Skonieczny, spawacz, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu szczęk stalowych do spawarki stykowej, w Zakł. Przem. Stow. Mechan. w Pruszkowie.

3970. 19.6. 1950. Józef Hejniak, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu uchwytu czteroszczękowego do tokarni dla przedmiotów ciężkich o dużej średnicy, w Łódzkiej Fabryce Maszyn Tkackich w Łodzi.

3971. 19.6. 1950. Czesław Filipczak, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu noża fasonowego do wytaczania promieni, w Łódzkiej Fabryce Maszyn Tkackich w Łodzi.

3972—3977. 19.6. 1950. Józef Gawlik, ślusarz w rurowni, inż. Witold Byliński, szef dz. rurowni, inż. Józef Partyka, szef dz. rurowni, Bernard Kulica, kier. wykańcz. rur, Wiktor Sojka, mistrz wykańcz. rur i Ryszard Zajac, ślu-

sarz w rurowni, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na opracowaniu i wykonaniu maszyny do dziurowania kołnierzy rur.

3978. 19.6. 1950. Henryk Girdziusz, szlifierz dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu całkowitego zużycia tarcz szlifierskich, w Gdańskiej F-ce Wytwarzania Metalowych.

3979. 19.6. 1950. Eugeniusz Gwoździak, ślusarz modelowy — brygadzysta, dokonał usprawnienia, polegającego na regeneracji i użyciu przy produkcji ślarych płyt formierskich, w odlewni żeliwa ciągliwego w Zawierciu.

3980. 19.6. 1950. Jerzy Jasiński, technik mechanik i magister praw, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu jednostronnego szlifowania kótek zębatach do wodomierzy, w Toruńskiej F-ce Wodomierzy.

3981. 19.6. 1950. Władysław Bosowski, tokarz — referent opracowań warsztatowych, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu przy odlewie tulejek stałego rdzenia żeliwnego z pięciu segmentów zamiast rdzenia piaskowego, w Katowickiej F-ce Armatur.

3982. 19.6. 1950. Jerzy Andrzejak, tokarz — szlifierz, dokonał usprawnienia, polegającego na wykorzystaniu zużytych kamieni ze szlifierki magnetycznej zamiast tarczy szlifierskiej garnkowej przy zastosowaniu stosownego uchwytu, w Wielkopolskiej F-ce Urząd. Mech. w Poznaniu.

3983. 19.6. 1950. Stanisław Kończal, ślusarz — szlifierz, dokonał usprawnienia zamocowania wałka wieloklinowego na szlifierce przy obróbce, w Wielkop. F-ce Urząd. Mechan. w Poznaniu.

3984. 19.6. 1950. Franciszek Mocny, spawacz, dokonał usprawnienia, polegającego na opracowaniu zmiany sposobu wykonania osiów do strugarek, w F-ce Obrabiarek do Drzewa w Bydgoszczy.

3985. 19.6. 1950. Zygmunt Bodnar, inż. optyk, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu wentylatora przy urządzeniu do płaskowania cech na wyrobach szklanych, w Jeleniogórskiej Wytwórni Optycznej.

3986. 19.6. 1950. Henryk Lewanty, mistrz tokarski, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu urządzenia podtrzymującego materiał przy toczeniu z jednoczesnym zastosowaniem kopiału, w F-ce Narzędzi Lekarskich w W-wie.

3987. 19.6. 1950. Henryk Rutkowski, blacharz, dokonał usprawnienia produkcji płaszczy puszek na walcarkach przez wyeliminowanie zbędnej operacji ręcznego prostowania młotkiem, w F-ce Narzędzi Lekarskich w W-wie.

3988 — 3989. 19.6. 1950. Jan Ignatowski, przodownik i Jan Klebba, trymer, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu rynny sterowanej do załadowywania węgla na statkach, w Zarządzie Portu Gdańsk — Gdynia.

3990. 19.6. 1950. Roman Obidziński, mistrz, dokonał usprawnienia, polegającego na dostosowaniu wytaczarki do frezowania kół zębatach, w Zarządzie Portu Gdańsk — Gdynia.

3991. 19.6. 1950. Eugeniusz Krempicki, prac. fizyczny, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu końcówek redukujących przy wydawaniu wody na statki, w Zarządzie Portu Gdańsk — Gdynia.

3992 — 3994. 19.6. 1950. Jan Ponczek, prac. fizyczny, Franciszek Opalski, prac. fizyczny, Bernard Woźniak, prac. fizyczny, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na dostosowaniu platformy wyrotu taśmowca gumowego do wagonów o większej wadze, w Zarządzie Portu Gdańsk — Gdynia.

3995. 19.6. 1950. Franciszek Kropidłowski, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu przyrządu uszczelniającego maźnice wagonowe przed wy-

lewaniem się oliwy podczas wywrotu wagonów na taśmowcu, w Zarządzie Portu Gdańsk — Gdynia.

3996 — 3997. 19.6. 1950. Czesław Litwinionek, kier. wydziału i Michał Urbański, prac. fizyczny, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu sygnałów ostrzegawczych na portalach dźwigowych, w Porcie Szczecińskim.

3998. 19.6. 1950. Marcin Małys, prac. fizyczny, dokonał usprawnienia, polegającego na zwiększeniu możliwości lepszego wyzyskania lin podciągarek, w Porcie Morskim Szczecinie.

3999 — 4000. 19.6. 1950. Marian Kullion, ślusarz i Józef Sałata, mistrz, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na zaprojektowaniu i wykonaniu specjalnego przyrządu do toczenia drewnianych kołek stożkowych, w Państw. Zakł. Wyrob. Drzewnych w Łodzi.

4001. 19.6. 1950. Teofil Dąbrowski, tokarz, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu uchwytu do wytaczania pokrywki wodomierzy, w Toruńskiej F-ce Wodomierzy w Toruniu.

4002. 19.6. 1950. Mieczysław Mislurkiewicz, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu sprzęgła na motor do centrówki, w Polskich Zakładach Optycznych w W-wie.

4003. 19.6. 1950. Wiktor Gańko, konstruktor, dokonał usprawnienia, polegającego na dokonaniu zmian konstrukcyjnych w uszczelnianiu szczęk chwytaka do przeladunku towarów sypkich, w Porcie Szczecińskim.

4004 — 4005. 20.6. 1950. Zenon Wierucki, kier. oddziału i Henryk Michalak, szef produkcji, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na dostosowaniu dłutownicy do dłutowania kół zębatach, w F-ce im. J. Strzelczyka w Łodzi.

4006. 20.6. 1950. Kazimierz Szafran, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu uproszczonego systemu przeprowadzania remontów dźwigów, w Warsztatach Portowych — Holm.

4007. 20.6. 1950. Mieczysław Gola, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu przykrywkii zabezpieczającej przycisk elektryczny, w F-ce Urządzeń Mechanicznych „Poręba”.

4008. 20.6. 1950. Jan Widera, ślusarz narzędziowy, dokonał usprawnienia, polegającego na wykorzystaniu zużytych segmentów na płytki do noży tokarskich, w F-ce Urządzeń Mechanicznych „Poręba”.

4009. 20.6. 1950. Alojzy Psujaka, st. laborant, dokonał usprawnienia, polegającego na wynalezieniu sposobu przygotowania azbestu chemicznie czystego z azbestu technicznego, w Zakł. Hutniczych.

4010. 20.6. 1950. Józef Rojewski, technik, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu drucianej szczotki z napędem mechanicznym do czyszczenia wałków wyciągowych po hartowaniu, w Widzewskiej F-ce Masz. Włókien. w Łodzi.

4011. 20.6. 1950. Franciszek Kaczmarek, mistrz tokarski, dokonał usprawnienia, polegającego na skonstruowaniu przyrządu umożliwiającego dokładne ustawienie koła zamachowego trakowego do operacji wytaczania otworu do czopów korbowych w F-ce Obrabiarek do Drzewa w Bydgoszczy.

4012. 20.6. 1950. Wilhelm Wajs, tokarz - brygadzieta, dokonał usprawnienia, polegającego na skonstruowaniu przyrządu pomocniczego do obróbki korpusów przegubów, w Katowickiej F-ce Armatur.

4013. 20.6. 1950. Antoni Makowski, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na właściwym umieszczeniu smarownicy Stauffera ułatwiającym obsługę, w Dolnośl. Zakł. Metalurg. w Nowej Soli.

4014. 20.6. 1950. Antoni Zalas, szlifierz, dokonał usprawnienia, polegającego na zastąpieniu proszku szmer-

głowego pyłem kwarcowym przy szlifowaniu cynkowych armatur, w Krakowskiej F-ce Armatur w Łagiewnikach.

4015. 20.6. 1950. Tadeusz Antolik, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na ulepszeniu sposobu wykonywania wahliwych podtrzymywaczy nici do przewijarek przez zastąpienie spawania wciskaniem w specjalnym przyrządzie, w Widzewskiej F-ce Maszyn Włókienniczych w Łodzi.

4016. 20.6. 1950. Kazimierz Pikała, tokarz - brygadzieta, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu nalutowywania tulejek stożkowych na wiertła cylindryczne w celu dostosowania wiertel do posiadanych uchwytów, w Widzewskiej F-ce Maszyn Włókienniczych w Łodzi.

4017. 20.6. 1950. Władysław Kasprzak, ślusarz - brygadzieta, dokonał usprawnienia, polegającego na zastąpieniu uszczelki filcowej przy automatach uszczelkami skórzanymi w Kraśnickiej F-ce Wyrobów Metalowych.

4018. 20.6. 1950. Jerzy Skudrzyk, technik, dokonał usprawnienia, polegającego na ulepszeniu produkcji pływaków do garnków kondensacyjnych przez zastosowanie tłoczenia w matrycach zamiast kucia ręcznego, w Bielskiej F-ce Armatur w Białej k/Bielska.

4019. 20.6. 1950. Józef Sitarek, elektromonter, dokonał usprawnienia, polegającego na skonstruowaniu urządzenia do izolowania drutu nawojowego, w Kujawskich Zakładach Maszyn Rolniczych we Włocławku.

4020 — 4021. 20.6. 1950. Jan Mancewicz, mechanik, Jan Szczurek, elektromonter, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu dodatkowego wyłącznika w celu uniemożliwienia przypadkowego uruchomienia maszyny, w Wytwórni P.M.T. w Krakowie.

4022 — 4023. 20.6. 1950. Karol Górnik, sztygar i Eryk Pasoń, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na zaprojektowaniu filtra do oczyszczania sprężonego powietrza przy okresowym przedmuchiwaniu uzwojeń i komutatora wzbudnicy, w Kopalni Siemianowice.

4024. 20.6. 1950. Stefan Blachura, tokarz, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu uchwytu tokarskiego dla obróbki korpusów zaworów i kurków kołnierzo- wych na tokarni, w Bielskiej F-ce Armatur.

4025. 20.6. 1950. Sylwester Mosick, ślusarz - mechanik, dokonał usprawnienia, polegającego na wykorzystaniu do produkcji noży tokarskich różnych odpadków stali, w Dolnośląskich Zakładach Metalurgicznych w Zielonej Górze.

4026. 20.6. 1950. Ryszard Rycaj, tokarz - kontroler warsztatowy, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu zmiany sposobu obróbki bębnow do snowadeł, w Łódzkiej F-ce Maszyn Jedwabniczych.

4027 — 4028. 20.6. 1950. Paweł Schleifer, kier. wydziału i inż. Zygmunt Bodnar, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na przekonstruowaniu pieca do hartowania szkła wodowskazowych, w Jeleniogórskiej Wytwórni Optycznej.

4029. 20.6. 1950. Jan Marczak, tokarz - kierownik narzędziowni, dokonał usprawnienia, polegającego na doro- bieniu wyrzutnika do mechanicznego usuwania igieł z przyrządu podającego kowarki igieł, w F-ce Igieł Dzie- wiarskich w Łodzi.

4030 — 4032. 20.6. 1950. Mieczysław Wojciechowski, technik, — kier. odlewni, Wacław Skarżewski, formierz — mistrz odlewni i Stanisław Sikora, formierz-brygadzieta, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na opracowaniu lepszego sposobu zalewania form tubin- gów, w Dolnośl. Zakł. Metalurg., w Zielonej Górze.

4033. 20.6. 1950. Józef Gałuszka, mistrz stolarski, doko- nał usprawnienia, polegającego na opracowaniu modelu do produkcji tulejek brązowych przez zastosowanie wkła- dek aluminiowych, w Katowickiej Fabryce Armatur.

4034. 20.6. 1950. Antoni Wieczorek, mistrz ślusarski, dokonał usprawnienia, polegającego na przystosowaniu starej maszyny jako polerki do pierścieni łożysk, w Kraśnickiej Fabryce Wyrobów Metalowych w Kraśniku.

4035. 20.6. 1950. Mieczysław Finka, ślusarz - grupowy, dokonał usprawnienia, polegającego na wyeliminowaniu w przewodach oliwienia głowicy tokarni kolanek i mufek łącznikowych przez zastąpienie rurkami krępowanymi na gorąco, w Fabryce Urządzeń Mechan. w Porębie.

4036. 20.6. 1950. Władysław Wierucki, formierz, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu wykonywania rdzeni kółek talerzowych na mokro za pomocą maszyny formierskiej, Włdzewska Fabryka Maszyn Włókienniczych w Łodzi.

4037. 20.6. 1950. Henryk Krawczyk, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na ulepszeniu przyrządu do wytaczania głowic, w Fabryce Urządzeń Mechan. „Poręba” w Porębie k/Zawiercia.

4038. 20.6. 1950. Piotr Kozak, tokarz - brakarz, dokonał usprawnienia, polegającego na zabezpieczeniu otworów obrabianych soczewek przy armaturze przed skażeniem przez założenie korków drewnianych, w Bielskiej Fabryce Armatur.

4039. 20.6. 1950. Julian Adamczyk, kowal, dokonał usprawnienia, polegającego na przekuciu w matrycy nakrętek odlanych z brązu manganowego do inżektorów parowozowych, w Bielskiej Fabryce Armatur.

4040. 20.6. 1950. Inż. Jerzy Wójcik, dyr. techniczny, dokonał usprawnienia, polegającego na opracowaniu wyrobu trzpieni do zasuw metodą odlewania w kokilach zamiast dytychczasowego odkuwania, w Katowickiej Fabryce Armatur.

4041. 20.6. 1950. Paweł Gruner, mistrz warszt. ślusarskiego, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu i wykonaniu, urządzenia odpylającego oczyszczanie, w Zakładach Metalurgicznych w Żorach.

4042. 20.6. 1950. Stefan Fresztega, mistrz maszynowy, dokonał usprawnienia, polegającego na wykorzystaniu dla celów budowlanych wody chłodzącej z kompresorów, w Bielskiej Fabryce Armatur.

4043. 20.6. 1950. Tadeusz Glamkowski, monter, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu przyrządu do rozłączania cylindrów skrzeparki fantazyjnej, w Łódzkiej Fabryce Maszyn Jedwabniczych.

4044 — 4045. 21.6. 1950. Antoni Knop, dozorca i Wilhelm Płonka, konstruktor, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na przekonstruowaniu rolki transportowej do piły tarczowej do przecinania okrągłaków, w Kopalni Dębieńsko.

4046 — 4051. 21.6. 1950. Feliks Langowski, prac. fizyczny, Jan Golimowski, prac. fizyczny, Jan Konkol, prac. fizyczny, Alfons Burakowski, prac. fizyczny, König, prac. fizyczny i Jan Płotka, prac. fizyczny, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na wyszukaniu w złomie i wyremontowaniu ręcznej maszyny do gięcia blachy w Morskich Zakładach Rybnych w Gdyni.

4052 — 4053. 21.6. 1950. Aleksander Mucha, kierownik i Wiktor Słota, prac. fizyczny, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na zaprojektowaniu zmiany konstrukcji głowicy do stalowych stempli kopalnianych, na Kopalni Miechowice.

4054. 21.6. 1950. Jan Misiór, mistrz warsztatu remontowego, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu urządzenia do powtórnego użytkowania wody ściekowej do prób wodnych kotłów i zbiorników, w Zakł. Bud. Urząd. Kotł.-Mechan. w Sosnowcu.

4055. 21.6. 1950. Tadeusz Mściwujewski, ślusarz narzędziowy, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu przyrządu ułatwiającego zdejmowanie rur z matrycy

po wycięciu otworów, w Zakł. Bud. Urząd. Kotł.-Mechan. w Krakowie.

4056 — 4057. 21.6. 1950. Józef Bolanowski, ślusarz i Józef Butryma, ślusarz, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu przyrządu do przesuwania blach przy spawaniu ich do pasów mostów spawanych, w Zakł. Bud. Urząd. Kotł.-Mechan. w Krakowie.

4058. 21.6. 1950. Mikołaj Ryszka, tokarz, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu uchwytu do frezowania obwodniowego wałów zębatych, w Zakł. Bud. Urząd. Kotł.-Mechan. w Krakowie.

4059 — 4060. 21.6. 1950. Bolesław Brandys, kowal - asystent kier. wydz. tłoczni i Edward Kocjan, mistrz narzędziowy, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na uruchomieniu prasy mimośrodowej i dorobieniu przyrządów, w Zakł. Bud. Urząd. Kotł.-Mechan. w Krakowie.

4061. 21.6. 1950. Józef Honisz, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu przyrządu do hartowania sprzęgieł kłowych dla napędów, w Zakł. Bud. Urząd. Kotł.-Mechan. w Mikołowie.

4062. 21.6. 1950. Eryk Błaszczuk, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na uproszczeniu sposobu frezowania siedzeń śrubowych przy turbozespołach, w Zakł. Bud. Urząd. Kotł.-Mechan. w Mikołowie.

4063. 21.6. 1950. Franciszek Szepeński, ślusarz, dokonał usprawnienia produkcji noży do koplarki drzewa, w Fabryce Narzędzi Rolniczych w Grudziądzu.

4064 — 4067. 21.6. 1950. Paweł Surma, kalkulator, inż. Stanisław Zarembiński, kier. biura pomocy warsztatowej, Paweł Krystek, frezer i Adam Kaczor, prac. umysłowy dz. mechan., dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na ułatwieniu obróbki kół dwudzielnych o ząbieniu skośnym, w Hucie Zygmunt.

4068 — 4071. 21.6. 1950. Mieczysław Kapczyński, kier. huty cynku, Karol Geisler, hutmistrz, Jan Rygieł, mistrz oddz. budowlanego i Roman Blida, kowal, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na zaprojektowaniu przebudowy palenisk pieców grzewczych, w Hucie Cynku.

4072—4074. 21.6. 1950. Florian Gwóźdź, przodownik, Ludwik Blaska, kier. oddziału i Jan Gania, technik, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na dostosowaniu kotłów do opalania ich miazem węglowym, w Hucie Zygmunt.

4075. 21.6. 1950. Stefan Wojtyczka, tokarz, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu wiertła z nałożonymi płytkami widiowymi, w Zakł. Bud. Urząd. Kotł.-Mechan. w Mikołowie.

4076. 21.6. 1950. Albin HOLEWKA, tokarz - kalkulator, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu uchwytu tokarskiego, w Bielskiej Fabryce Armatur.

4077. 21.6. 1950. Stefan Frosztega, ślusarz - mistrz maszynowy, dokonał usprawnienia, polegającego na zastąpieniu operacji toczenia przez wytłaczanie, w Bielskiej Fabryce Armatur.

4078 — 4080. 21.6. 1950. Władysław Wojtun, ślusarz, Marian Nowak, strugacz i Stefan Karbownik, ślusarz-brygadzysta, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na ulepszeniu sposobu obróbki wycinania widelców, w Fabryce Narzędzi Tnących Drzewica w Kuźnicach Drzewickich.

4081. 21.6. 1950. Norbert Wopiński, tokarz-brygadzysta narzędziowni, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu pierścieni ochronnych na tarczach zabieraków tokarskich, w Łódzkiej Fabryce Zegarów.

4082 — 4083. 21.6. 1950. Wiktor Grabiwoda, nadmistrz kotłowni i Józef Sieroń, kierownik oddz. suwnic, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na ulepsze-

niu transportu węgla ze zbiornika do kotłów, w kotłowni, w Hucie Baildon.

4084. 21.6. 1950. Antoni Klakus, z-ca szefa działu, dokonał usprawnienia w załatwianiu interesantów w dziale personalnym, w Hucie Baildon.

4085. 21.6. 1950. Józef Bijok, przodownik warszt. naprawczego, dokonał usprawnienia ułożyskowania napędu rolek nośnych (samotoku) przy nożyce, w Hucie Baildon.

4086 — 4087. 21.6. 1950. Edward Morciniec, konstruktor i Paweł Reguła, przodownik toru kolejowego, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na wyłożeniu płytami podstawowymi torowiska pod piecem Martenowskich w Hucie Baildon.

4088 — 4090. 21.6. 1950. Edward Gołąb, kier. dz. elektrycznego, Antoni Łysek, asystent dz. elektrycznego i Jan Ficek, mistrz dz. elektrycznego, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na poprawieniu „cos. fi” przez przystosowanie nieczynnych kondensatorów i wyłączenie niedociążonych transformatorów, w Hucie Baildon.

4091. 21.6. 1950. Wilhelm Grzesica, modelarz - brygadzi-
sta, dokonał usprawnienia, polegającego na poprawieniu modelu starego dla nowej produkcji, w Zakł. Bud. Urząd. Kotł.-Mechan. w Ochojcu.

4092. 21.6. 1950. Jan Mirowicz, prac. umysłowy, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu urządzenia do szybkiego przesuwania ładowanego na statek węgla do najdalszych odległości w luku, w Zarządzie Portu Gdańsk - Gdynia.

4093. 21.6. 1950. Augustyn Bluszcz, technik pomiarowy, dokonał usprawnienia, polegającego na ulepszeniu schematu połączenia generatora na kopalni Ignacy oraz wykonania zaciskowego schematu montażowego ochrony generatora, w Dyrekcji Rybnickiego Zjedn. Przem. Węglowego.

4094. 22.6. 1950. Władysław Kasprzak, ślusarz - brygadzi-
sta, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu osłony przed dostawaniem się oleju zawierającego otoczki do zacisku automatu, w Kraśnickiej Fabryce Wyrobów Metalowych.

4095. 22.6. 1950. Stefan Sałakowski, mistrz szlifierski, dokonał usprawnienia, polegającego na polerowaniu jednocześnie dwóch sztuk mod. T.K. 1516 na bokach tarczy filcowej zamiast wykonywania tej operacji na czole tarczy, w Krakowskiej Fabryce Armatur w Łagiewnikach.

4096. 22.6. 1950. Henryk Grochulski, kowal, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu przy produkcji ramion do stołów maszyn do szycia materiału kwadratowego zamiast płaskownika w celu wyeliminowania operacji wiercenia i pilowania, w Widzewskiej Fabryce Maszyn Włókienniczych w Łodzi.

4097. 22.6. 1950. Feliks Günther, ślusarz - odbiorca techniczny, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu łożysk oporowych do młynka do mielenia suchego pieczywa, w Pomorskich Zakładach Budowy Maszyn.

4098 — 4100. 22.6. 1950. Michniewski, prac. fizyczny, Koc, prac. fizyczny i Damrose, prac. fizyczny, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na gruntownym przebudowaniu motorówki „Hanka” materiałami ze złomu, w Oddziale Technicznym G.U.M. w Elblągu.

4101 — 4102. 22.6. 1950. Karol Kruczalak, mistrz i Stefan Jędryka, robotnik, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu w silnikach RAD, prowadzenia połączeń poszczególnych cewek po tej samej fazie, umożliwiając stosowanie słabszej izolacji, w Zakł. Wytw. Siln. Elek. w Bielsku.

4103 — 4105. 22.6. 1950. Augustyn Koindex, kier. dz. masz., Antoni Piernikarczyk, kier. dz. elektr. i Jan Działabor, sztygar masz., dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na opracowaniu sposobu przedłuże-

nia żywotności lin nośnych przy kolejkach linowych, w Kopalni Walenty - Wawel.

4106 — 4107. 22.6. 1950. Stanisław Skowroński, tokarz-instruktor i Eugeniusz Wojciechowski, kier. montażu, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na skonstruowaniu przyrządu do wtlaczania i rozgniataania tulejek w korpusach zaworów, w Zakładach Starachowickich.

4108 — 4112. 22.6. 1950. K. Łękawski, ślusarz, Cz. Jary, ślusarz, Bog. Gałek, ślusarz, K. Szczesny, ślusarz i A. Kozłowski, mistrz, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na opracowaniu sposobu reperacji przepalonych form miedzianych ochraniających dysze powietrzne wielkiego pieca, w Zakładach Starachowickich.

4113. 22.6. 1950. Mieczysław Sańpruch, urzędnik, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu przy produkcji części opryskiwacza blachy zwykłej zamiast blachy dwa razy dekapowanej, w Kieleckich Zakł. Wyr. Metal.

4114. 22.6. 1950. Stanisław Kozieł, ślusarz - odbiorca, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu sznurka do języków hełmu w miejscu uchwytu pierścienia hełmowego, w Kieleckich Zakł. Wyrob. Metalowych.

4115 — 4116. 22.6. 1950. Michał Rajczyk, mistrz planierski, Stanisław Cieślík, planier - brygadzi-
sta dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na ułatwieniu produkcji reflektorów sufitowych przez połączenie dwóch operacji obróbczych w jedną, w Kieleckich Zakł. Wyrob. Metalowych.

4117 — 4118. 22.6. 1950. Roman Pohl, frezer — st. kontroler i Marian Kołodziejcki, ślusarz, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu sposobem gospodarczym przyrządu do sprawdzania szczelności komory wodnej głowic samochodowych, w Zakładach Starachowickich.

4119. 22.6. 1950. Alfred Juranek, konstruktor, dokonał usprawnienia, polegającego na skonstruowaniu specjalnej wytaczarki do obróbki obsad łożyskowych osi drezyn rowerowych, w Kuźni - Ustroń, w Katowicach.

4120. 22.6. 1950. Marian Smaza, tokarz, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu przetaczania i gwintowania sześciu nakrętek jednocześnie, w Wytw. Sprzętu Mechan. Zakład w Andrychowie.

4121. 22.6. 1950. Stanisław Brogosz, tokarz - brygadzi-
sta, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu zastępczych narzynek zamiast oryginalnych narzynek „Pittlera”, w Wytw. Sprzętu Mechan. Zakład w Andrychowie.

4122. 22.6. 1950. Ludwik Kocurek, tokarz, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu uchwytu z trzpieniem do mocowania większej ilości tarcz wirnikowych przy ich przetaczaniu, w Wytw. Sprzętu. Mechan. Zakład w Andrychowie.

4123. 22.6. 1950. Zenon Turkiewicz, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu przyrządu do wiercenia otworów w śrubach belki ściągacza bez potrzeby trasowania, w Wytw. Sprzętu Mechan. w Łodzi.

4124 — 4125. 22.6. 1950. Paweł Bukowczan, ślusarz i Jan Nowak, tokarz, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu przyrządu umożliwiającego obróbkę czół kluczy nasadowych rurowych na wiertarce, w Kuźni - Ustroń Zakł. nr 1 w Ustroniu Cieszyńskim.

4126. 22.6. 1950. Stanisław Mazur, szlifierz - brygadzi-
sta, dokonał usprawnienia, polegającego na przyspieszeniu operacji szlifowania szkieł wodowskazowych typu „Bareks”, w Jeleniogórskiej Wytwórni Optycznej.

4127. 22.6. 1950. Edmund Dworanczyk, technik, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu zmia-

ny konstrukcji wspornika, w Polskich Zakładach Optycznych w Warszawie.

4128. 22.6. 1950. Władysław Chartowski, kalkulator, dokonał usprawnienia, polegającego na zmianie procesów obróbczych jednego z elementów produkcji, w Polskich Zakładach Optycznych w Warszawie.

4129. 22.6. 1950. J. Serwaciński, mechanik, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu samoczynnej oliwiarki do maszyny parowej, w Zakładach P.M.S. w Sieradzu.

4130. 23.6. 1950. Stefan Wojciechowski, prac. fizyczny, dokonał usprawnienia procesu mieszania wódek gatunkowych, w Zakładach P.M.S. w Zielonej Górze.

4131. 23.6. 1950. Bogdan Brycki, kier. gorzeln., dokonał usprawnienia, polegającego na wykorzystaniu pompy parowej aparatu gorzelniczego do napędu pompy skrzydełkowej przy nalewaniu spirytusu do beczek, w Gorzelnicy Podstolice.

4132. 23.6. 1950. Mieczysław Iwanowski, mechanik, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu urządzenia do cięcia papieru przy automacie do dozowania i pakowania kawy, w Fabryce Środków Kawowych we Wrocławiu.

4133. 23.6. 1950. Adam Pawłowski, st. elektryk, dokonał usprawnienia, polegającego na wymianie motorów elektrycznych o właściwej mocy do obsługi urządzeń, w Fabryce Środków Kawowych we Wrocławiu.

4134. 23.6. 1950. Stefan Szastak, ślusarz konstrukcyjny, dokonał usprawnienia nitowania przez użycie zagławiacza płaskiego i młotka pneumatycznego, w Fabryce Maszyn Górniczych w Niwce.

4135. 23.6. 1950. Mieczysław Proboszcz, brygadzieta konstrukcji, dokonał usprawnienia, polegającego na opracowaniu przyrządu do spawania ram normalnych trasy pancernej, w Centralnych Warsztatach Mechanicznych w Niwce.

4136. 23.6. 1950. Kazimierz Górski, trymer, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu urządzenia do zawieszania lamp karbidowych, w Zarządzie Portu Gdańsk - Gdynia.

4137. 23.6. 1950. Franciszek Labuda, monter maszynowy, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu uproszczonego sposobu wylewania łożysk panewek, w Warsztatach Pogotowia Technicznego „Arka”.

4138 — 4139. 23.6. 1950. Władysław Czyżewski, prac. fizyczny i Bolesław Front, prac. fizyczny, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na zaprojektowaniu światła ostrzegawczego na wywrotkach, w Zarządzie Portu Gdańsk - Gdynia.

4140. 23.6. 1950. Stefan Kulczewski, stolarz, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu mechanicznego żłobkowania bocznych ścian młynka Tryumf, w Inowrocławskiej Fabryce Sprzętu Rolniczego.

4141. 23.6. 1950. Leon Jaroszczak, optyk - mistrz, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu diamentu do cięcia segmentów lustrzanych zamiast rolki, w Jeleniogórskiej Wytwórni Optycznej.

4142. 23.6. 1950. Wacław Nowakowski, tokarz, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu zmiany procesu obróbczego stolika do mikroskopu, w Polskich Zakładach Optycznych w Warszawie.

4143. 23.6. 1950. Bronisław Byczkowski, mistrz ślusarski, dyr. techniczny, dokonał usprawnienia, polegającego na opracowaniu przyrządu do cięcia żelaza kształtowego, w Fabryce Maszyn Rolniczych Kraj w Kutnie.

4144. 23.6. 1950. Józef Lenartowicz, mechanik dokonał usprawnienia, polegającego na zmianie konstrukcji uchwytu do podtrzymywania przewodów elektrycznych przy silniku samochodu, w Zakładach Starachowickich w Starachowicach.

4145. 23.6. 1950. Aleksander Kita, tokarz - kontroler, dokonał usprawnienia, polegającego na skonstruowaniu przyrządów do wiercenia i gwintowania ośmiu otworów na obwodzie tłoka cylindra hamulca kolejowego.

4146. 23.6. 1950. Kazimierz Złotowski, podmistrz, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu dodatkowego garnka kondensacyjnego w instalacji powrotnej maszyny parowej, w Zakł. Przem. Filcowego w Łodzi.

4147. 23.6. 1950. Mieczysław Kędzior, kierownik, dokonał usprawnienia, polegającego na ulepszeniu sposobu załadowywania szoferki samochodowej na wózek montażowy, w Zakł. Wytob. Metal.

4148. 23.6. 1950. Henryk Klimek, kreślarz, dokonał usprawnienia, polegającego na przekonstruowaniu maszyny do kopiowania rysunków, zastępując lampy łukowe — żarówkami, w Kopalni Bytom.

4149. 23.6. 1950. Henryk Krawczyk, v-dyrektor, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu zmiany składu masy pyrolitowej wypalanej łącznie z porcelaną, w Fabryce Porcelany Technicznej „Krzyżatka”.

4150 — 4152. 23.6. 1950. Kazimierz Rybarczyk, tokarz, Benon Stępnia, tokarz i Marian Kowalak, ślusarz, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na ulepszeniu metody sprawdzania wymiarów tłoka na uniwersalnej płycie pomiarowej, w Wytw. Sprzętu Mech. Zakład w Poznaniu.

4153 — 4155. 23.6. 1950. Antoni Kere, tokarz, Juliusz Myśliwiec, ślusarz i Władysław Myśliwiec, ślusarz, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na zaprojektowaniu aparatu do smarowania pomp parowych.

4156 — 4157. 23.6. 1950. Władysław Rybarczyk, ślusarz, Ryszard Pawlik, ślusarz, dokonali usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu zmian konstrukcyjnych matrycy do produkcji rozetek, w Fabryce Porcelany „Bogucice”.

4158. 23.6. 1950. Henryk Ficzułski, kier. działu, dokonał usprawnienia, polegającego na ulepszeniu sposobu obróbki dwóch płyt o dużych wymiarach, w Zjedn. Zakł. Przem. Gumowego w Piastowie.

4159 — 4161. 23.6. 1950. Stanisław Szulc, kier. mech., Wiktor Mazur, instr. warszt. i Piotr Jurkowski, kier. kontrol, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na opracowaniu sposobu tłoczenia jedenastu otworów jednocześnie, zamiast tłoczenia pojedynczego otworu, w Zakł. Wytw. Urząd. Telefonicznych w Warszawie.

4162. 23.6. 1950. Józef Kulikowski, tokarz, dokonał usprawnienia, polegającego na zmianie sposobu zamocowania noża tokarskiego przy obróbce walców o dużych rozmiarach, w Hucie „Sosnowiec”.

4163. 23.6. 1950. Jan Nowak, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na ulepszeniu zamocowania płyt podtrzymujących model na maszynie formierskiej, w Hucie „Sosnowiec”.

4164 — 4165. 23.6. 1950. K. Chachulski, frezer i M. Majewski, student praktykant, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na zmianie sposobu obróbki kołnierzy do podgrzewaczy.

4166. 23.6. 1950. W. Malara, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na skonstruowaniu nożyc do cięcia bednarki na opaski do podgrzewaczy parowozowych.

4167. 23.6. 1950. Antoni Opalski, mistrz, dokonał usprawnienia, polegającego na skonstruowaniu przyrządu do cięcia płaskowników do produkcji chomatek resorowych.

4168 — 4169. 23.6. 1950. Andrzej Piłat, mistrz i Stanisław Synal, ślusarz, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy,

polegającego na ulepszeniu konstrukcji klap pieca kuziennego, w Hucie Stalowa Wola.

4170. 24.6. 1950. Stanisław Gawor, tokarz, dokonał usprawnienia, polegającego na reperacji dwuszczkowego uchwyty tokarskiego przez dorobienie półtulejek nagwintowanych, w Bielskiej Fabryce Armatur w Bielsku.

4171. 24.6. 1950. Franciszek Holisz, stolarz modelowy, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu przyrządu — kleszczy, do rozwodzenia pił poprzecznych do cięcia drzewa, w Zakł. Bud. Urząd. Kotl.-Mechan. w Białej Krakowskiej.

4172. 24.6. 1950. Wacław Sierosławski, kotłowy, dokonał usprawnienia, polegającego na opracowaniu sposobu zluźnienia zapieczonego kurka przy wodowskazach kotłowych, w Cukrowni Chelmica.

4173. 24.6. 1950. Ernest Szajka, elektromonter, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu lamp sygnalizujących przepalenie się bezpiecznika przy transformatorach, w Kopalni Wanda - Lech.

4174. 24.6. 1950. Stefan Sałakowski, mistrz szlifierski, dokonał usprawnienia, polegającego na dorobieniu przyrządu umożliwiającego szlifowanie zbiorowe śrubek, w Krakowskiej Fabryce Armatur w Łagiewnikach.

4175. 24.6. 1950. Bernard Szweda, ślusarz narzędziowy, dokonał usprawnienia, polegającego na zmianie wykonania elektrody w miedzi do spawania punktowego.

4176. 24.6. 1950. Zdzisław Kaczanowski, inż. - mechan., kier. wydziału, dokonał usprawnienia, polegającego na skonstruowaniu przyrządu do szlifowania garbów wałków rozrządowych, w Centralnym Biurze Konstrukcyjnym Nr 5 Oddział Nr 3 w Ursusie k/Warszawy.

4177. 24.6. 1950. Mieczysław Fiszer, technik farbiarski, dokonał usprawnienia, polegającego na przebudowie aparatu farbiarskiego syst. „Bajera” na system pasm zawieszonych, w Państw. Zakł. Przem. Dzielwiarskiego w Sosnowcu.

4178. 24.6. 1950. Wilhelm Trembaczowski, dozorca warszt. elektrycznego dokonał usprawnienia, polegającego na zastąpieniu kostek rolkami przy widelcu silnika elektrycznego, w Kopalni „Bytom”.

4179. 24.6. 1950. Zygfryd Osęgłowski, inżynier, dokonał usprawnienia, polegającego na przebudowaniu skrzyni amoniakalnej do wywoływania rysunków, w Wytw. Sprzętu Komunikacyjnego w Rzeszowie.

4180. 24.6. 1950. Eugeniusz Filipczyk, dyrektor, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu tarcz filcowych do polerowania wyrobów nożowniczych zamiast tarcz drewnianych obciążniętych skórą, w Zakł. Wyrobów Kutych, w Cieszynie.

4181 — 4182. 24.6. 1950. Paweł Przykuta, mistrz i Kazimierz Lorenz, kier. ruchu, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na ulepszeniu metody odlewania wlewków trójwarstwowych, w Hucie Batory.

4183. 24.6. 1950. Feliks Dzielwior, przodownik, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu zmiany sposobu uszczelniania skrzynek zaworowych młotów parowych, w Hucie Baildon.

4184. 24.6. 1950. Feliks Landzianowski, mistrz ślusarski, dokonał usprawnienia, polegającego na skonstruowaniu elastycznej końcówki do rury głosowej, w stoczni Gdańskiej.

4185. 24.6. 1950. Bronisław Rzempowski, węglarz, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu uproszczonego sposobu wysypywania popiołu za burtę okrętu, na SS „Puck”.

4186 — 4187. 24.6. 1950. Władysław Lipa, mistrz i Roman Wolny, przodownik, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na zaprojektowaniu przyrządu sa-

mocentrującego przy szlifowaniu otworów w uchwytych noży, w Hucie Baildon.

4188. 24.6. 1950. Stanisław Krzysztofiak, szlifierz, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu przyrządu do rozstawiania kulek w łożyskach.

4189. 24.6. 1950. Augustyn Bluszcz, technik pomiarowy, dokonał usprawnienia, polegającego na ulepszeniu urządzenia zabezpieczającego do silników kompresorów w Dyrekcji Rybnickiego Zjedn. P. W.

4190 — 4195. 24.6. 1950. Tomasz Toruński, mistrz, Zygmunt Czerniak, pianista, Stanisław Dąbrowski, Józef Koniusz, Stefan Brudkiewicz i Julian Ścibich, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na zaprojektowaniu zmiennej konstrukcji mechanizmu do naprężania lin od klapy suwnicy kleszczowej, w Hucie „Bankowa”.

4196 — 4198. 24.6. 1950. Leopold Jabłoński, nadmistrz, Józef Burczyk, kierownik i Antoni Bańka, asystent, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na przekonstruowaniu półautomatów frezarskich do jednoczesnego frezowania łysinki i rowków wiertel, w Hucie „Baildon”.

4199. 24.6. 1950. Karol Śmiłowski, technik, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu uszczelki żelaznej zamiast dotychczas stosowanej uszczelki ze sznura łojowego do młota parowego, w Kuźni Ustroń.

4200 — 4201. 24.6. 1950. Zdzisław Ogiński, elektromonter i Henryk Sieczkowski, elektromonter dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu tablicy próbnej do samoczynnych wyłączników zabezpieczających silniki przed spalaniem, w Państw. F-ce Sztucznego Jedwabiu w Tomaszowie Mazowieckim.

4202. 24.6. 1950. Paweł Olszowski, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu przyrządu pomocniczego do wyciągania śrub łączących prowadnice z ramami szybowymi, na Kopalni „Polska” — Chorzowskiego Zjedn. P. W.

4203 — 4204. 24.6. 1950. Jan Terlicki, ślusarz-kier. oddziału i Józef Lewandowski, urzędnik, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na wykorzystaniu odpadu produkcji na wyrób dźwigni regulującej wysiew przy siewniku, w Kieleckich Zakł.-Wyrob. Metalowych.

4205 — 4206. 24.6. 1950. Antoni Baran, ślusarz — kier. oddziału i Mieczysław Marczewski, technik — referent produkcji, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na oszczędniejszym stosowaniu taśmy szelkowej przy opryskiwaczach, w Kieleckich Zakł. Wyr. Metal.

4207 — 4208. 24.6. 1950. Piotr Głowacki, mistrz prasarski i Marian Borucki, mistrz prasarski, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na połączeniu dwóch operacji w jedną przy tłoczeniu reflektorów sufitowych, w Kieleckich Zakł. - Wyr. Metal.

4209. 24.6. 1950. Hubert Ambroży, rębacz, dokonał usprawnienia, polegającego na zastąpieniu wiertła wydrążonego — wiertłem normalnym przy robotach w kamieniu, na kopalni „Szomblerki”.

4210. 26.6. 1950. Stanisław Kołodziejczyk, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu uproszczonego sposobu formowania produkcji w Hucie Baildon.

4211. 26.6. 1950. Jana Heczka, hydraulik, dokonał usprawnienia, polegającego na zainstalowaniu urządzenia do chłodzenia obiegowego otworów pieców hutniczych w celu zaoszczędzenia wody chłodzącej, w Hucie Szklia w Polanicy — Zdroju.

4212. 26.6. 1950. Feliks Kamiński, hartownik, dokonał usprawnienia, polegającego na zmianie sposobu obróbki cieplnej części, w Zjedn. - Zakł. Wyr. Metal. w Radomiu.

4213. 26.6. 1950. Władysław Derlatka, mistrz ślusarski, dokonał usprawnienia, polegającego na skasowaniu operacji 78a przez zmianę sposobu wykonywania operacji, w Zjedn. Zakł. Wyr. Metal. w Radomiu.

4214. 26.6. 1950. Józef Wach, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na skasowaniu operacji, w Zjedn. Zakł. Wyr. Metal. w Radomiu.

4215—4218. 26.6. 1950. Fryderyk Pasek, mistrz walcowni cienkiej blachy, Anzelm Przybyła, przodownik walcowni cienkiej blachy, Wilhelm Grymel, przodownik walcowni cienkiej blachy i Józef Frychel, ślusarz walcowni cienkiej blachy, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na zainstalowaniu konsoli ruchomych do głowic naciskowych założenia 1—16 oraz złożenia Duo Schloemana, w Hucie Batory.

4219. 26.6. 1950. Erwin Czekala, ślusarz remontowy, dokonał usprawnienia, polegającego na dodatkowym ukoźkowaniu wałka jazdy wózkami suwnicy, w Hucie Zygmunt.

4220—4221. 26.6. 1950. Henryk Pajorski, kier. oddz. produkcji i Adam Wandas, st. mechanik, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu innego systemu pakowania papierosów, w P.M.T. w Krakowie.

4222. 26.6. 1950. Edward Łobodziński, tokarz, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu specjalnego młoteczka do łączenia bibułki przez zaklepywanie przy produkcji papierosów bezustnikowych, w Wytwórni P.M.T. w Radomiu.

4223. 26.6. 1950. Władysław Turkiewicz, mechanik, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu głowicy do frezowania kół stożkowych o zębach łukowych, w Wytwórni P. M. T. w Łodzi.

4224. 26.6. 1950. Aleksy Golus, mechanik, dokonał usprawnienia, polegającego na zamianie rolek gumowych gąbczastych na rolki metalowe, w Wytwórni P.M.T. w Radomiu.

4225—4226. 26.6. 1950. Marek Lepiarz, stolarz i Michał Bielarz, stolarz, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na przystosowaniu starej tokarki do drzewa do prac szlifierskich, w Wytwórni P.M.T. w Krakowie.

4227. 26.6. 1950. Antoni Krych, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na opracowaniu metody szybszego oczyszczania rurociągów odpływowych z aparatów destylacyjnych, w F-ce Amada w Gdańsku.

4228. 26.6. 1950. Aleksander Wojciechowski, zmianowcy, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu wulkanizatora do detek samochodowych, w Cukrowni Woźczyn.

4229. 26.6. 1950. Leonid Tretiakow, gospodarz fabryczny, dokonał usprawnienia, polegającego na ułatwieniu wyładunku buraków do spławiaka, w Cukrowni Lubna.

4230. 26.6. 1950. Henryk Muszyński, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na wyremontowaniu samochodu straży pożarnej, w Cukrowni Garbów.

4231. 26.6. 1950. Edmund Plieth, ślusarz, dokonał usprawnienia gwintowania wałka wysiewnego do spirali siewnika nawozowego „Kujawiak”, w F-ce Narzędzi Rolniczych Unia w Grudziądzu.

4232. 26.6. 1950. Paweł Sznewajs, kowal, dokonał usprawnienia, polegającego na skróceniu czasu akordowego obróbki mechanicznej i oszczędzeniu materiału ciętego z wałów, w Hucie Jedność.

4233—4235. 26.6. 1950. Inż. Tadeusz Zdziennicki, szef, Czesław Wcisło, kierownik i Stanisław Brześciński, mistrz,

dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na zmniejszeniu naddatków materiału na obróbkę mechaniczną wałców, w Hucie Jedność.

4236. 26.6. 1950. Norbert Szachteli, ślusarz warszt. naprawczych, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu do wykonania panewek stopu o innym składzie niż dotychczas używany, w Hucie Florian.

4237—4238. 26.6. 1950. Stanisław Mikołajczyk, kier. zesp. walc. gor. i Edward Chęciński, mistrz walc. gorąc. dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na zmniejszeniu wybraków z wlewków przeznaczonych do walcowania, w Hucie Florian.

4239. 26.6. 1950. Bernard Kwiatkowski, mistrz ciesielski, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu koryta odpływowego przy osadniku głównym, w F-ce „Amada” w Gdańsku.

4240—4241. 26.6. 1950. Leon Ołoszczyński, ślusarz i Zygmunt Kampiński, ślusarz, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na rekonstrukcji napędu mieszadeł autoklawu do odolejania ziemi bielącej, w F-ce „Amada” w Gdańsku.

4242. 26.6. 1950. Edmund Majewski, robotnik, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu rynienek i rur odpływowych zapobiegających przeciekaniu oleju spod akumulatorów, w F-ce „Union” w Gdyni.

4243—4244. 26.6. 1950. Henryk Woźny, elektryk i Edward Malinowski, elektryk, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na zaprojektowaniu tablicy do badania cewek i stanu izolacji, w Zarządzie Portu Gdańsk—Gdynia.

4245. 26.6. 1950. Józef Suchocki, technik, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu przyrządu do frezowania chwytów do mikroskopów jednocześnie dwóch płaszczyszyn, w Polskich Zakładach Optycznych w Warszawie.

4246. 26.6. 1950. Henryk Osiński, kalkulator, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu kosza dla obsługującego suwnicę, w F-ce Maszyn Rolniczych w Lublinie.

4247. 26.6. 1950. Stefan Karbownik, ślusarz-brygadzi- sta, dokonał usprawnienia obróbki wycinania noży kuchennych, w F-ce Narzędzi Tnących Drzewica w Kuźnicach Drzewickich.

4248. 26.6. 1950. Emil Böhm, tokarz, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu uchwytu tokarskiego do korpusu kurków o kształcie kulistym, w Bielskiej F-ce Armatur.

4249. 26.6. 1950. Stanisław Spyra, kier. oddziału, dokonał usprawnienia, polegającego na przeniesieniu paleniska suszarni węgla bliżej walczaka w celu zmniejszenia strat ciepła, w Cementowni „Wysoka” w Wysokiej.

4250. 27.6. 1950. Józef Kruczek, tokarz, dokonał usprawnienia, polegającego na zainstalowaniu w studniach rur zastępujących węże ssawne pomp przeciwpożarowych, w Bielskiej F-ce Armatur w Białej k/Bielska.

4251. 27.6. 1950. Józef Salisz, mistrz ślusarski, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu specjalnego klucza do zakręcania śrub i nakrętek, w Zakł. Bud. Urząd. Kotł.-Mechan. Zakład w Krakowie.

4252. 27.6. 1950. Jakób Komarek, przodownik, dokonał usprawnienia, polegającego na poprawieniu koryta wytrawialnego kwasem w celu zmniejszenia rozlewania kwasu, w Hucie Jedność.

4253. 27.6. 1950. Hugon Dembski, kowal, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu do zasklepienia rur kotłowych młota pneumatycznego, w Hucie Jedność.

4254. 27.6. 1950. Józef Szendzielorz, spawacz, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu wózka gazowo-zagrzewczego jako palenisko ruchome, w Hucie Butory.

4255. 27.6. 1950. Adolf Kalfas, kowal, dokonał usprawnienia, polegającego na przebudowie przedniej ślany pieca smołowego i kłapy wsadowej, w F-ce Łączników.

4256. 27.6. 1950. Antoni Dębski, przod. bazy remontowej samochod., dokonał usprawnienia badania chłodnic samochodowych na szczelność w bazie remontowej samochodów, w Centralnym Zarządzie Przemysłu Hutniczego.

4257. 27.6. 1950. Stanisław Stroemich, dyrektor fabryki, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu oleju rzepakowego do smarowania form i pistonów świecowych, w F-ce Świec w Szprotawie.

4258. 27.6. 1950. Tadeusz Morawiec, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na przebudowie wózków do przewożenia makuchów, w F-ce „Union“ w Gdyni.

4259. 27.6. 1950. Stanisław Brudzisz, robotnik, dokonał usprawnienia, polegającego na przystosowaniu wagi do ważenia węgla kamiennego, w F-ce Mydła i Świec w Paczkowie.

4260. 27.6. 1950. Stanisław Jezierski, gotowacz I cukrzyca, dokonał usprawnienia, polegającego na przeróbce parownic warników, w Cukrowni Woźuczyn.

4261. 27.6. 1950. Andrzej Mroczo, gotowacz na wyparce, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu osłon z blachy na szkła wzierne na rurze przepływowej w wyparnicach Kestnera, w Cukrowni Woźuczyn.

4262. 27.6. 1950. Antoni Wrana, ślusarz brygadziśta, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu przyrządu do przebijania okrągłych otworów w blaszanych obudowach aparatów paropowietrznych, w Zakł. Bud. Urząd. Kotł.-Mechan. w Krakowie.

4263. 27.6. 1950. Władysław Siuda, ślusarz maszynowy, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu maszynowego punktowania sworzni do ram piecowych, w Zakł. Zjedn. Fabryk Okuń i Sprzętów Metalowych.

4264. 27.6. 1950. Jakub Skuta, tokarz, dokonał usprawnienia, polegającego na opracowaniu przyrządów do tłoczenia miednic o dnie lekko wklęsłym do wewnątrz w celu ochrony przed zniekształceniem przy wyżarzaniu, w Zakł. Nr 3 Opakowań Blaszanych w Radomiu.

4265. 27.6. 1950. Jan Zontek, technik, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu zmiany przy kurkach nakrętek i podkładek brązowych na żeliwne, w Bielskiej F-ce Armatur.

4266. 27.6. 1950. Zygmunt Pandel, dyr. zakładu, dokonał usprawnienia, polegającego na skonstruowaniu przyrządu do głęcia na zimno wsporników podwójnych plec do łożek, w Zakł. Nr 10 Zjedn. Fabryk Okuń i Sprzętów Metalowych w Nysie.

4267 - 4268. 27.6. 1950. Stanisław Myśliński, naczelnik wydziału i inż. Adolf Węclaw, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na dorobieniu osłony z blachy na sita do napychaczek, w Dyrekcji P.M.T. w Warszawie.

4269. 27.6. 1950. Czesław Prostack, tokarz-brygadziśta, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu uchwytu do frezowania wałów korbowych, w Zakładach Opakowań Blaszanych w Krakowie.

4270 - 4271. 27.6. 1950. Józef Wójcik, robotnik i Jan Kupiec, ślusarz, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu inżektora do pary, w Państw. Zakł. Przem. w Okocimiu.

4272. 27.6. 1950. Władysław Gibała, brygadziśta, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu instalacji

cji pompy wodnej przy kondensatorze i dźwigu przy smołowaniu kuf, w Państw. Browarze w Raciborzu.

4273. 27.6. 1950. Franciszek Konopacki, kowal, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu nowego sposobu odkuwania profili sprężel do wózków kopalnianych, w Rybnickiej F-ce Maszyn w Rybniku.

4274. 27.6. 1950. Rudolf Piguła, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu przyrządu do prasowania narożników blachy czołowej, w Śląskiej F-ce Maszyn „Montana“.

4275. 27.6. 1950. Antoni Olszewski, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na ulepszeniu przyrządu do wycinania szczelin w podpórkach do produkcji tras, w Zaborskiej F-ce Maszyn Górniczych.

4276. 27.6. 1950. Jan Kornas, kierownik, dokonał usprawnienia, polegającego na zmianie operacji obróbki wiórowej kół łańcuchowych, w Rybnickiej F-ce Maszyn w Rybniku.

4277. 27.6. 1950. Franciszek Cieślik, tłoczczarz, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu dodatkowej punktury do przyrządu NPTK — 115 w celu lepszego wykorzystania materiału, w Zakł. Wytw. Urząd. Telefonicznych w Warszawie.

4278. 27.6. 1950. Zygmunt Szymański, ref. wydz. personalnego, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu zużytych lin zamiast płaskowników na. uzimieniu trakcji elektrycznej, w Kopalni Bytom.

4279 - 4280. 27.6. 1950. Wilhelm Adamczyk, robotnik, Stanisław Stala, robotnik, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na dodaniu do szablonu uchwytów bazujących z rączek przy trasowaniu dźwigarów samochodu, w Zakł. Wyr. Metalowych.

4281 - 4284. 27.6. 1950. Czesław Sitko, ślusarz, Władysław Parapura, Bronisław Czarnecki i Bolesław Kowalik, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu styków wymiennych oraz sprężyn dociskających styki przy przełączniku na dźwigu małym, w Zakł. Ceramicznych Ziębice.

4285 — 4286. 27.6. 1950. Ignacy Kokoć, ślusarz, Jan Orłowski, ślusarz, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na dwustronnym zabezpieczeniu łożysk kulkowych na wale napędu planetarnego, na kopalni Szombierki.

4287—4288. 27.6. 1950. Stefan Maksym, ślusarz i Józef Peterek, ślusarz, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na dorobieniu noży kształtowych do ciecía żelaza kąowego na nożycach do blachy, w Wytwórni P.M.T. w Radomiu.

4289. 27.6. 1950. Ambroży Głabek, ślusarz, mistrz oddz. gospodarczego, dokonał usprawnienia, polegającego na zmianie konstrukcji grzejników pieca hartowniczego ułatwiającej częściową wymianę przepalonych grzejników, w Zjedn. Zakł. Rowerowych w Dziedzicach.

4290—4292. 28.6. 1950. Zygfryd Kiegler, ślusarz, Józef Pietranek, ślusarz i Julian Frączek, rymarz, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu narzędzia do wycinania z tektury segmentów do balansów przy prasach ciernych, w Zakł. Wyrobów Kutech w Sosnowcu.

4293—4294. 28.6. 1950. Wacław Barciński, rymarz, Michał Nowak, brygadziśta ślusarski, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na opracowaniu oszczędnego sposobu zastosowania napędów pasowych, w Cukrowni Woźuczyn.

4295—4296. 28.6. 1950. Ignacy Marona, mistrz i Wilhelm Frise, ślusarz, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu wymiennej ramy

z blachy chroniącej ściany kotła z cynkiem przed żrącym działaniem salmiaku.

4297—4298. 28.6. 1950. Stefan Wroński, magazynier i Kazimierz Gomolec, magazynier, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu odpowiednich regałów dostosowanych do asortymentu materiałów, w Hucie Jedność.

4299—4300. 28.6. 1950. Inż. Paweł Shleifer, kier. huty i Georg Wochnik, mistrz, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu masy uszczelniającej z materiałów krajowych do uszczelniania ścian pieców, w Jeleniogórskiej Wytwórni Optycznej.

4301—4302. 28.6. 1950. Stefan Krawiec, mistrz i Artur Szidek, elektromonter, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na zastąpieniu przy aparatach do wyświetlenia lamp łukowych na lampy rtęciowe, w Hucie Jedność.

4303—4305. 28.6. 1950. Franciszek Kociński, kier. sekcji usprawnień, Stanisław Dręgowski, mistrz hartowni i Wincenty Kuryłowicz, st. hartownik, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na opracowaniu lepszej metody cementacji osiek pedałów roweru bez potrzeby odpuszczania końców osiek, w Zjedn. Zakł. Rowerowych, w Bydgoszczy.

4306. 28.6. 1950. Roman Rankiewicz, frezer — asyst. kier. narzędziowni, dokonał usprawnienia, polegającego na zmianie planu operacyjnego obróbki sztuki produkcyjnej, w Wytwórni Sprzętu Komunikacyjnego w Rzeszowie.

4307. 28.6. 1950. Franciszek Majka, szlifierz — brygadziśta, dokonał usprawnienia, polegającego na wykorzystaniu zużytych tarcz ciernych do zrobienia z nich tarcz do szlifowania naklejków, w Wytwórni Sprzętu Komunikacyjnego w Rzeszowie.

4308 — 4311. 28.6. 1950. Wł. Kowal, uczeń—kalkulator, F. Jęskowiak, kalkulator, K. Gutowski, ślusarz, kier. montażu i W. Gorzelak, ślusarz, brygadziśta montażu, dokonali usprawnienia, polegającego na skonstruowaniu i wykonaniu przyrządu do nitowania korpusu sprzęgła pod prasą zamiast dotychczasowego nitowania ręcznego, w Wytw. Sprzętu Komunikacyjnego.

4312. 28.6. 1950. Stanisław Mazgaj, ślusarz — kontroler, dokonał usprawnienia, polegającego na zmianie konstrukcji części podzespołu pompki olejowych, w Wytwórni Sprzętu Komunikacyjnego w Rzeszowie.

4313. 28.6. 1950. Szymon Ruszała, drukarz — brygadziśta, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu do prac drukarskich specjalnie spreparowanej flaneli zamiast pluszu, w Wytw. Sprzętu Komunikacyjnego w Rzeszowie.

4314. 28.6. 1950. Stanisław Banaś, ślusarz budowlany, dokonał usprawnienia, polegającego na zastąpieniu ręcznego szlifowania noży rzeźniczych — szlifowaniem na automatach, w Centr. Zarząd. Przem. Wyrob. Metal. Zakł. w Cieszynie.

4315—4316. 28.6. 1950. Antoni Stera, kontr. techniczny i Zygmunt Kolaszewski, brakarz, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na zastąpieniu obróbki rowka bębna kłódki K 2a frezem kształtowym, w Zjedn. Fabr. Okuć i Sprzętów Metal. w Piotrkowie.

4317. 28.6. 1950. Jan Kuroczyk, robotnik portowy, dokonał usprawnienia, polegającego na skonstruowaniu haka zamkniętego z zabezpieczeniem przed samoczynnym odpinaniem, w Dziale Przeładunków Drobnicy w Gdyni.

4318. 28.6. 1950. Ireneusz Urbaniak, ślusarz — brygadziśta, dokonał usprawnienia, polegającego na wykona-

niu przyrządu pomocniczego do wiercenia otworów w oprawach rozpinkowych, w Państw. Zakł. Przyb. Tkackich i Wyrob. Metal. w Łodzi.

4319—4320. 28.6. 1950. Ireneusz Urbaniak, ślusarz — brygadziśta i Leon Mikuś, technik—kier. ruchu, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu opalania zużytych lic bawełnianych w celu uzyskania oczek dla ponownego ich zużycia, w Państw. Zakł. Przyborów Tkackich i Wyrob. Metal. w Łodzi.

4321. 28.6. 1950. Benedykt Kozak, dyr. techniczny, dokonał usprawnienia, polegającego na zastąpieniu przy zgrzeblarkach płyt wolantowych ze skóry płytami z tkaniny kauczukowej, w Państw. Zakł. Obić Zgrzeblonych w Bielsku.

4322. 28.6. 1950. Paweł Kocur, robotnik, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu dźwigni wahadłowej zabezpieczającej zgrzebla pokrywowe przed przepalaniem na końcach podczas hartowania, w Państw. Zakł. Obić Zgrzeblonych w Bielsku.

4323. 28.6. 1950. Stanisław Chojnacki, technik—mechanik, dokonał usprawnienia, polegającego na zmianie sposobu szlifowania części maszyny do szycia, w Zjedn. Zakł. Wyrob. Metalowych.

4324. 28.6. 1950. Kazimierz Kraszewski, robotnik — ustawiacz, dokonał usprawnienia, polegającego na zmianie sposobu wykonania niektórych elementów produkcji, w Zjedn. Zakł. Wyrob. Metalowych w Radomiu.

4325. 28.6. 1950. Wacław Subotkin, mechanik, dokonał usprawnienia, polegającego na opracowaniu metody usuwania czopików ze śrub produkowanych na automatach i rewolwerówkach nożem tokarskim umocowanym na imadle ślusarskim, w Zakł. Mechan. „Ursus“.

4326. 28.6. 1950. Władysław Masłowski, ślusarz—traser, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu przyrządu do trasowania tłoków, w Zakł. Mechan. „Ursus“ w Szczecinie.

4327. 28.6. 1950. Stefan Chmiel, szlifierz, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu uchwytu uniwersalnego do centrowania i mocowania wałów korbowych na szlifierce, w Zakł. Mechan. „Ursus“ w Szczecinie.

4328. 28.6. 1950. Władysław Masłowski, ślusarz—traser, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu przyrządu do wiercenia otworów w rurach wydechowych traktora, w Zakł. Mechan. „Ursus“ w Szczecinie.

4329. 28.6. 1950. Edward Mazur, mistrz szlifierski, dokonał usprawnienia, polegającego na skonstruowaniu zacisku regulowanego śrubą regulacyjną przy ostrzeniu frezów i rozwiertaków spiralnych, w Zakładach Starachowickich.

4330—4333. 30.6. 1950. Jan Nejthardt, kier. wydziału, Józef Buczyński, mistrz szlifierski, Edward Mazur, brygadziśta szlifierski i Antoni Skowroński, szlifierz—kierownik wypożyczalni, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na wykorzystaniu nie używanych tarcz szlifierskich przez odpowiednie ich przystosowanie, w Zakładach Starachowickich.

4334. 30.6. 1950. Kazimierz Wiczorkiewicz, mistrz dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu skrzynki o zmienionych wymiarach do wypalania solnic, w Fabryce Fajansu i Majoliki w Kole.

4335—4337. 30.6. 1950. Zygmunt Laskowski, kierowca samochodowy, Józef Staszczuk, kierowca—mechanik i Piotr Hofman, kancelista, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na wyremontowaniu trzech przyczep samochodowych przeznaczonych na złom, w Zakł. Mechan. „Ursus“ w Szczecinie.

4338. 30.6. 1950. Stanisław Zawadzki, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu kapturków używanych przy nawęglaniu korpusów piasty „Torpedo” przez wytłaczanie na prasie, w Zjedn. Zakł. Wyrob. Metalowych, w Radomiu.

4339. 30.6. 1950. Bronisław Mitis, inżynier, dokonał usprawnienia, polegającego na opracowaniu karty analizy produkcji, w Centralnych Warsztatach Naftowych w Gliniku Mariampolskim.

4340—4341. 30.6. 1950. Piotr Okos, Wawrzyniec Zbilut, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na ulepszeniu łamacza surowca, w Cementowni „Groszowice”.

4342. 30.6. 1950. Józef Ogięlda, wulkanizator, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu nowego sposobu łączenia pasów gumowych, na Kopalni „Szombierki”.

4343. 30.6. 1950. Wilhelm Rocznik, sztygar, dokonał usprawnienia, polegającego na zastąpieniu napędu ręcznego napędem mechanicznym przy kołowrotach i maszynie do badania wytrzymałości lin stalowych, na Kopalni Walenty—Wawel.

4344. 30.6. 1950. Rajnhard Manta, nadgórnik, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu kołowrotu elektrycznego do opuszczania rur do kanału rurowego, na Kopalni Szombierki.

4345. 30.6. 1950. Jan Lachman, st. palacz, dokonał usprawnienia, polegającego na umiejętnym regulowaniu temperatury pary, na Kopalni Szombierki.

4346—4347. 30.6. 1950. Rudolf Suchan, nawijacz i Mieczysław Charaziński, nawijacz, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na zaprojektowaniu urządzenia sygnalizacyjnego do zatrzymywania transportera w razie uszkodzenia, w Gł. Warsztatach na Kopalni „Wiręk”.

4348. 30.6. 1950. Ludwik Zaleski, kier. dz. piecowego, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu koszów do wypalania pierścieni Raschiga, w Zakładach Ceramicznych w Ziembicach.

4349. 30.6. 1950. Paweł Górniak, mistrz, dokonał usprawnienia, polegającego na przedłużeniu żywotności rur wyspowych na klinkier, na Cementowni „Goeszów”.

4350—4351. 30.6. 1950. Alojzy Krzystek, kier. ruchu i Józef Siwlec, kier. produkcji, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu dźwigu do transportowania i podnoszenia elementów i naczyń 1000 litrowych, w Zakładach Ceramicznych w Ziembicach.

4352. 30.6. 1950. Witold Kurkowski, kier. dz. kwasoodpornego, dokonał usprawnienia, polegającego na wykozystaniu złomu do wykonania przyrządu do prasowania płytek kwasoodpornych, w Zakładach Ceramicznych w Ziembicach.

4353. 30.6. 1950. — Jan Rek, kier. dz. kanalizacyjnego, dokonał usprawnienia, polegającego na przerobieniu prasy do rur, ułatwiającym pracę, w Zakł. Ceramicznych w Ziembicach.

4354—4355. 30.6. 1950. Marian Łuckiewicz, ślusarz i Józef Walendzik, technik—mechanik, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu pierścieni stalowych w tulejach brązowych zamiast łożysk kulkowych — przy rewolwerówkach, w Zakł. Starachowickich.

4356. 30.6. 1950. Aleksander Skronik, szlifierz, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu nowego sposobu szlifowania wałków przy robotach seryjnych, w Zakł. Starachowickich.

4357. 30.6. 1950. Edward Zadrzywiński, wzorcacz, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu przy-

rzędu do wiercenia otworów w skrzynce przekładni zębatej, w Zakł. Starachowickich.

4358. 30.6. 1950. Józef Nęcza, brygadzysta, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu uproszczonej metody obróbki wiórowej rur do tłoków hamulca.

4359. 30.6. 1950. Stefan Zwierzyński, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na przerobieniu głowicy ostrzałki do ostrzenia frezów palcowych, w Zakł. Starachowickich.

4360. 30.6. 1950. Jan Bokwa, blacharz, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu maszyny rolkowej o napędzie elektrycznym do zawijania i dociskania obrzeży czerepów hełmów strażackich, w Zakł. Wyrob. Metal.

4361. 30.6. 1950. Antoni Skowron, p. ślusarski, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu zmiany sposobu szlifowania uchwytu bocznego osi, w Zakł. Wyrob. Metal. w Klelcach.

4362. 30.6. 1950. Zygmunt Szarzyński, technik, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu przyrządu do zaciskania końcówek stalowych na przewodzie elastycznym hamulca samochodowego, w Zakł. Starachowickich.

4363. 30.6. 1950. Kazimierz Słomski, mistrz, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu racjonalnego sposobu transportowania odpadów z odlewni do szlammowni, w Fabryce Fajansu i Majoliki w Kole.

4364. 30.6. 1950. Jan Pucka, smarownik, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu racjonalnego sposobu remontowania dołu szlamowego, w Cementowni „Wysoka”.

4365. 30.6. 1950. Konstanty Kaczorowski, st. inspektor, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu zabezpieczeń przy kolebach ułatwiających nastawianie wózków w przypadkach spadnięcia z toru, w Łódzkich Zakł. Ceramiki Czerwonej.

4366—4367. 30.6. 1950. Franciszek Marczyk, hutnik i Jan Wilczek, ślusarz, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na usprawnieniu pracy prasy do szkła, w Hucie Szkła „Ząbkowice” w Ząbkowicach.

4368—4369. 30.6. 1950. Stanisław Breger, kier. modelarni i Jan Plik, mistrz, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na ulepszeniu urządzenia do smarowania części obuwia klejem kauczukowym dwustronnie, w Zjedn. Zakł. Przem. Gumowego w Łodzi.

4370. 1.7. 1950. Inż. Władysław Filepowicz, dokonał usprawnienia, polegającego na skonstruowaniu mieszaka do mieszania benzolu i benzyny.

4371. 1.7. 1950. Jan Kaczor, uczeń technicum naftowego, dokonał usprawnienia, polegającego na skonstruowaniu ochrony metalowej na próbówce szklanej, zastosowanej przy wirówkach podczas prób, a chroniącej próbówkę przed pękaniem, w Krośnieńskim Kopalnictwie Naftowym w Krośnie.

4372. 1.7. 1950. Kazimierz Fabiński, mistrz lakierniczy, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu zbiornika z mieszałem do lakieru, w Zakł. Mechan. „Ursus” w Ursusie.

4373. 1.7. 1950. Emil Ochman, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na skonstruowaniu przyrządu ułatwiającego szybkie cięcie i spawanie iglic do taśm gumowych, na Kopalni Siemianowice.

4374. 1.7. 1950. Konrad Kulpok, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na zbudowaniu nożyc do cięcia kątowników, na Kopalni Siemianowice.

4375. 1.7. 1950. Bernardyn Nieszporek, prac. fizyczny, dokonał usprawnienia, polegającego na opracowaniu urządzenia do podgrzewania wody dla łaźni, w Kopalni Piast-Ziemowit.

4376—4377. 1.7. 1950. Paweł Michalski, technik i Jan Gruszecki, ślusarz, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na zmniejszeniu ilości operacji przy produkcji sztyldów do zamków, w Zjedn. Fabrykach Okuć i Sprzętów Metalowych w Bytomiu.

4378. 1.7. 1950. Grzegorz Szulc, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu pierścienia zabezpieczającego łożysko rolkowe w skrzynce „Planeta” przed pęknięciem, w Rejonie Przeładunków Morskich w Gdyni.

4379. 1.7. 1950. Władysław Tasák, kier. produkcji, dokonał usprawnienia, polegającego na przedłużeniu przedniej części ciągnowli, w Hucie Szkła „Iłowa” w Iłowej.

4380. 1.7. 1950. Stanisław Ryś, pracownik fizyczny, dokonał usprawnienia, polegającego na racjonalnym wykorzystaniu koksu, w Fabryce Porcelany „Józefów”.

4381. 1.7. 1950. Jan Mendyk, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu lżejszego szybra ręcznego do prasy frykcyjnej, w Radomskich Zakł. Fajansu i Ceramiki Technicznej w Radomiu.

4382. 1.7. 1950. Władysław Hiller, technik, dokonał usprawnienia, polegającego na zwiększeniu wydajności pracy przy produkcji szkła, w Hucie Szkła Tafłowego w Żabkowicach.

4383. 1.7. 1950. Paweł Polanecki, czadnicowy, dokonał usprawnienia, polegającego na poprawieniu pracy sąsiedniej wentylatorów czadnicowych przez założenie siatki o większych oczkach, w Hucie Gliwice.

4384. 1.7. 1950. Stanisław Płitowski, kierownik, dokonał usprawnienia, polegającego na opracowaniu sposobu mocowania silników na fundamencie ułatwiającego wymianę, w Państw. Fabryce Sztucznego Jedwabiu w Tomaszowie Mazowieckim.

4385. 1.7. 1950. Roman Badek, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu pierścienia z rolkami prowadzącymi śruby korpusu wirówki, w Zakł. Przem. Filcowego w Łodzi.

4386. 1.7. 1950. Ignacy Gryz, robotnik, dokonał usprawnienia organizacji pracy w oddziale regeneracji, w Zjedn. Zakł. Przem. Gumowego w Krakowie.

4387. 1.7. 1950. Romuald Matuszyński, mistrz, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu urządzenia do szlifierki ułatwiającego ostrzenie noży strugarek, w Zjedn. Zakł. Przem. Gumowego w Piastowie.

4388. 1.7. 1950. Franciszek Klucznik, robotnik, dokonał usprawnienia, polegającego na wyremontowaniu i zastosowaniu zdekompletowanej stacji benzynowej, w Zjedn. Zakł. Przem. Gumowego w Grudziądzu.

4389. 1.7. 1950. Ignacy Kowalczyk, robotnik, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu skrzynki na odpadki przy skrawarce chroniącej skrawki surowej gumy przed zanieczyszczeniem, w Zjedn. Zakł. Przem. Gumowego w Łodzi.

4390. 1.7. 1950. Stanisław Świerk, robotnik, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu i zastosowaniu ochron nasadzanych z blachy do smarownic kropłowych, w Zjedn. Zakł. Przem. Gumowego w Krakowie.

4391. 1.7. 1950. Antoni Guzowski, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na doprowadzeniu do stanu używalności nieczynnego kolektora doprowadzającego wodę, w Państw. Fabryce Sztucznego Jedwabiu w Tomaszowie Mazowieckim.

4392. 1.7. 1950. Antoni Bryłowski, prac. fizyczny, do-

konał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu przebudowy prowadnic lin na bębnie dźwigów, w Zarządzie Portu Gdańsk-Gdynia.

4393. 1.7. 1950. Henryk Czerwiński, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu specjalnego urządzenia do mycia części metalowych z pozostałych osadów lub smaru, w Warsztatach Portowych Gdańsk-Ostrów.

4394 — 4395. 1.7. 1950. Leonard Borucki, prac. fizyczny i Leon Wiśniewski, prac. fizyczny, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na zaprojektowaniu wózka i haka do przeładunku i przewożenia rol papieru, w Zarządzie Portu Gdańsk - Gdynia.

4396. 1.7. 1950. Władysław Namyślak, zmianowy ruchu, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu rolek sterujących przy taśmowym transporterze gumowym, w Zarządzie Portu Gdańsk - Gdynia.

4397. 1.7. 1950. Władysław Wasiak, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu przyrządu umożliwiającego rur na prasę balansowej, w Wytw. Sprzętu Komunik. w Mielcu.

4398 — 4399. 1.7. 1950. Bolesław Niebuda, mistrz ślusarski i Stanisław Wesołowski, mistrz tokarski, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na poprawieniu obróbki części ciągnika przez zastosowanie przyrządu do toczenia, w Zakł. Mechan. „Ursus” w Ursusie.

4400 — 4401. 1.7. 1950. Józef Jedynak, odstawiacz i Wacław Jażdżyński, mistrz, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu zabezpieczenia, odbleraka rolkowego przed wypadnięciem z drutu ślizgowego, na Kopalni „Siersza” w Sierszy.

4402 — 4403. 1.7. 1950. Józef Klamka, sztygar i Józef Walas, elektromonter, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na dostosowaniu transformatora do transportu po torach, oraz na odpowiednim przełączeniu jego uzwojeń w celu uzyskania potrzebnego napięcia, w Kopalni „Janina” w Lęborku.

4404. 1.7. 1950. Julian Tylek, tokarz, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu specjalnego samocentrującego uchwyty przy obróbce odlewów, w Krakowskiej Fabryce Armatur w Łagiewnikach.

4405. 1.7. 1950. Witold Zóitek, mistrz tokarski, dokonał usprawnienia, polegającego na skonstruowaniu kopiału do toczenia kuli, w Wytw. Sprzętu Komunikacyjnego, w Rzeszowie.

4406—4409. 1.7. 1950. Adam Pacek, Antoni Grzesik, Zbigniew Malicki i Bohdan Woźniak, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu projektu toru do jazdy próbnej samochodów, w F-ce Samochodów Osobowych w Warszawie.

4410. 3.7. 1950. Gdaniec, dokonał usprawnienia, jako współtwórca, polegającego na nałożeniu nakładek żelaznych na łożę wleńca wyrotnicy, w celu przedłużenia pracy lin stalowych taśmowca, w Zarządzie Portu Gdańsk-Gdynia.

4411. 3.7. 1950. Kazimierz Zagórski, kier. lab. chemicznego, dokonał usprawnienia, polegającego na opracowaniu sposobu regeneracji molibdenianu amonu, w Kuźni - Ustroń Zakład w Ustroniu Cieszyńskim.

4412. 3.7. 1950. Andrzej Warpas, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu przewoźnej płaskownicy i zastosowaniu jej do czyszczenia części metalowych, w Warszt. Mechan. Gdańsk - Ostrów Zarządu Portu Gdańsk - Gdynia.

4413. 3.7. 1950. Artur Stanik, murarz kotłowni, dokonał usprawnienia, polegającego na poprawieniu sposobu murowania obmurza paleniska kotła, na kopalni Polska.

4414. 3.7. 1950. Stanisław Pater, maszynista sortowni, dokonał usprawnienia sposobu dostarczania wody do płuczki osadowej, na kopalni Jaworzno.

4415 — 4416. 3.7. 1950. Andrzej Olewiński, Stanisław Skalny, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na wykorzystaniu wybrakowanych lin do celów podsadzkowych, na kopalni Katowice.

4417. 3.7. 1950. Edward Granek, dyrektor kopalni, dokonał usprawnienia, polegającego na urządzeniu łaźni dla pracowników, w kopalni Katowice.

4418. 3.7. 1950. Franciszek Wyciślok, sztygar zmiłnowy maszynowy, dokonał usprawnienia, polegającego na zmechanizowaniu ruchomego pomostu wydobywczego, na kopalni Mysłowice.

4419. 3.7. 1950. Jan Mateja, rębacz, dokonał usprawnienia, polegającego na opracowaniu przyrządu śrubowego ściskowego ułatwiającego pracę zakładania łuków na chodnikach, w kopalni Katowice.

4420. 3.7. 1950. Kazimierz Grabski, st. mechanik, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu prasy hydraulicznej do prac pomocniczych w warsztacie remontowym, w Dziale Przeładunków Morskich Portu Węglowego w Gdańsku.

4421 — 4422. 3.7. 1950. Roman Duraj, prac. fizyczny i Robert Pyszny, prac. fizyczny, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu i zastosowaniu wybijaka sworzni głównego w zawieszonym, na kopalni Dębieńsko.

4423. 3.7. 1950. Wojciech Herman, sztygar objazdowy maszynowy, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu odolniaczy w kompresorze, na kopalni Jaworzno szyb Bierut.

4424. 3.7. 1950. Wojciech Figiel, elektromonter, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu urządzenia włączającego automatycznie prąd z akumulatorów do oświetlenia hali maszyn przy braku dopływu prądu z sieci, w Zjedn. Zakł. Przem. Chem. „Erg“.

4425. 3.7. 1950. Józef Piszczak, ślusarz - tokarz, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu ochron blaszanych na silniki elektryczne przy obrabiarkach chroniące przed wilgocią, w Wytwórni Sprzętu Motoryzacyjnego w Mielcu.

4426. 3.7. 1950. Henryk Lipiński, mistrz ślusarski maszynowy, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu części wyszukanych w złomie przy budowie transportera, w Przedś. Budowy Zakładów Przemysłu Ciężkiego w Gliwicach.

4427. 3.7. 1950. Antoni Żak, księgowy, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu ułatwienia w księgowaniu rozliczeń zaliczkowych, w Hutniczym Przedsiębiorstwie Budowlanym w Gliwicach.

4428. 3.7. 1950. Stefan Tulo, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu szlifowania powierzchni roboczych strugarki poprzecznej przy montażu zamiast skrobania, w F-ce Urządzeń Mechanicznych.

4429 — 4430. 3.7. 1950. Eugeniusz Koldra, mistrz tokarski i inż. Łukasz Terczyński, kierownik wydziału, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na zaprojektowaniu i wykonaniu przyrządu ułatwiającego obróbkę ramienia przewodniczego piły, w Wrocławskiej F-ce Urządzeń Mechanicznych.

4431. 3.7. 1950. Stefan Stefański, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu grzejnika parowego do filtru oliwy, na kopalni Siersza.

4432. 3.7. 1950. Teodor Roj, sztygar powierzchni, dokonał usprawnienia, przez zaprojektowanie skrócenia linii torowej i udoskonalenia sposobu czyszczenia i smarowania wózków kopalnianych, na kopalni Bolesław Śmiały.

4433. 3.7. 1950. Ryszard Tryfoń, mistrz frezerski, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu i wykonaniu przyrządów do obróbki tokarskiej, w Wytwórni Sprzętu Komunikacyjnego W-wa Okęcie.

4434 — 4435. 3.7. 1950. Wincenty Keller, ślusarz-wzorcarz, mistrz oddziału i Inż. Stanisław Szymczak, szef produkcji, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na skonstruowaniu i wykonaniu przyrządu do przecinania pod kątem tulei, w Wytwórni Sprzętu Komunikacyjnego w Rzeszowie.

4436. 3.7. 1950. Wacław Kiljański, kreślarz, dokonał usprawnienia, polegającego na przeróbce i zastosowaniu rur z remanentów zamiast rur zwijanych z blachy przy produkcji paliwomierzy pływakowo - magnetowych, w Wytw. Sprzętu Komunikacyjnego.

4437. 3.7. 1950. Tadeusz Czajkowski, mistrz stolarski, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu i wykonaniu narzędzi i urządzeń do produkcji śmigieł lotniczych, w Wytwórni Sprzętu Komunikacyjnego.

4438. 3.7. 1950. Franciszek Krysta, kowal, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu kleszczy do zładowania cegły z wozów, w Kuźni Ustroń w Ustroniu Cieszyńskim.

4439. 3.7. 1950. Franciszek Niemiec, technik - konstruktor, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu osłon na koła wózka transportowego, w Zakładzie Kuźnia — Ustroń w Ustroniu Cieszyńskim.

4440. 3.7. 1950. Narcyz Pietrzak, mistrz ślusarski, dokonał usprawnienia, polegającego na wyszukaniu nieużywanego przyrządu i przystosowaniu go do gięcia rur, w Wytwórni Sprzętu Komunikacyjnego w Mielcu.

4441. 3.7. 1950. Tadeusz Gumieny, instruktor gimnazjum przemysłowego, dokonał usprawnienia, polegającego na przerobieniu skrzynki biegów tokarki z łańcuchowych na skrzynkę biegów trybowych, w Wytwórni Sprzętu Komunikacyjnego.

4442. 3.7. 1950. Karol Niedbała, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu przyrządu do tłoczenia otworów bębna sprzęgła silnika motocyklowego, w Wytwórni Sprzętu Komunikacyjnego.

4443. 3.7. 1950. F. Gadomski, elektryk, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu ze złomu oporników, regulacyjnych do wanien galwanicznych, w Wytwórni Sprzętu Komunikacyjnego w Mielcu.

4444 — 4445. 3.7. 1950. Julian Gójski, tokarz i Jan Dutkiewicz, szlifierz, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na dorobieniu narzynek do głowicy Pitle-ra, w Wytwórni Sprzętu Komunikacyjnego.

4446. 3.7. 1950. Marian Strych, blacharz, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu zmiłnowy konstrukcji zbiornika smaru, w Wytwórni Sprzętu Komunikacyjnego w Mielcu.

4447. 3.7. 1950. Jan Owczarek, mistrz obróbki termicznej, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu specjalnej oprawki do diamentu umożliwiającej pomiar twardości rdzenia kótek zębatach, w Wytwórni Sprzętu Komunikacyjnego Wrocław.

4448. 3.7. 1950. Jerzy Zembrzuski, szlifierz - mistrz wydz. narzędziowni, dokonał usprawnienia, polegającego na dorobieniu odpowiedniego urządzenia umożliwiającego szlifowanie gwintowników na tokarce, w Wytwórni Sprzętu Komunikacyjnego Wrocław.

4449. 3.7. 1950. Franciszek Bład, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na poprawieniu działania sprężyny podnośnika szyby w samochodach, w Wytwórni Sprzętu Komunikacyjnego.

4450. 4.7. 1950. Franciszek Klimaszewski, mistrz oddziału odlewni, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu do prac formierskich miejscowego piasku.

zamiast przywożonego z dalszych terenów, w Wytwórni Sprzętu Komunikacyjnego w Rzeszowie.

4451. 4.7. 1950. Józef Sławiński, frezer, dokonał usprawnienia, polegającego na przekonstrowaniu stempla do wycinania ścianek rurki, w Wytwórni Sprzętu Komunikacyjnego w Mielcu.

4452. 4.7. 1950. Jan Piontka, mistrz ślusarski, dokonał usprawnienia, polegającego na umieszczeniu we właściwym miejscu zbiornika oleju gazowego na kutrze, w P.P.K. „Arka” w Gdyni.

4453. 4.7. 1950. Józef Sławiński, frezer, dokonał usprawnienia, polegającego na ulepszeniu konstrukcji przyrządu do zawijania taśm aluminiowych na plomby, w Wytwórni Sprzętu Komunikacyjnego w Mielcu.

4454. 4.7. 1950. Franciszek Lewandowski, kowal, dokonał usprawnienia, polegającego na skonstrowaniu przyrządu do produkcji żelaznych kółek do obciążania sieci, w P.P.K. „Arka” w Gdyni.

4455. 4.7. 1950. Jan Kradzicki, mistrz narzędziowy, dokonał usprawnienia, polegającego na zwiększeniu dosuwu suportu z tarczą szlifierską do osi przedmiotu obrabianego w celu lepszego wykorzystania obrabarki, w Stoczni Gdańskiej.

4456. 4.7. 1950. Zygmunt Pandel, dyr. zakładu, dokonał usprawnienia, polegającego na skonstrowaniu uchwyty do stempli do wybijania otworów w celu zmniejszenia ilości ich uszkodzeń w Zjedn. Fabr. Okuć i Wyrobów Metal. w Nysie.

4457. 4.7. 1950. Kazimierz Szop, kalkulator, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu nitowania sworzni ryglowych do kas pancernych zamiast przykręcania ich śrubami, w Zjedn. Fabrykach Okuć i Sprzętów Metal. w Nysie.

4458 — 4459. 4.7. 1950. Paweł Szymura, ślusarz narzędziowy i Albert Filipowski, ślusarz narzędziowy, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na skonstrowaniu przyrządu umożliwiającego maszynowe zawijanie uszek do garnków, w Rybnickiej F-ce Wyrobów Metalowych.

4460. 4.7. 1950. Jan Dylewski, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na skonstrowaniu wykrojnika do jednoczesnego dziurkowania ośmiu otworów w listwach do podnóżek, w Zjedn. Fabr. Okuć i Sprzętów Metal., w Częstochowie.

4461. 4.7. 1950. Piotr Bielecki, ślusarz narzędziowy, dokonał usprawnienia, polegającego na skonstrowaniu przyrządu z dwoma wykrojnikami do wycinania okuć gumek do papierosnic, w Zjedn. Fabrykach Okuć i Sprzętów Metalowych w Sosnowcu.

4462. 4.7. 1950. Ryszard Koplec, elektryk, dokonał usprawnienia, polegającego na wykorzystaniu istniejącej aparatury łączeniowej do nowozainstalowanego transformatora 1000 KVA przez zastosowanie odłącznika przełącznikowego, w Kopalni.

4463. 4.7. 1950. Franciszek Radzinski, dźwigowy, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu osłon do zabezpieczenia przed zanieczyszczeniem pyłem węglowym zbieraczy prądu taśmowca, w Zarządzie Portu Gdańsk - Gdynia.

4464. 4.7. 1950. Walenty Wiczorek, murarz, dokonał usprawnienia, polegającego na zastąpieniu przy piecach grzewczych zniszczonych pierścieni szamotowych przez połączone kawałki pierścieni starych, w Zjedn. F-kach Śrub i Nitów, w Sporyszu k/Żywca.

4465. 4.7. 1950. Maksymilian Roskoszek, ślusarz-brygadziśta, dokonał usprawnienia, polegającego na zmniejszeniu ilości operacji przy toczeniu korków do beczek, w Rybnickiej F-ce Wyrobów Metalowych, Huta Silesia w Rybniku.

4466. 4.7. 1950. Antoni Czauderna, brygadziśta, dokonał usprawnienia, polegającego na przerobieniu narzędzia do dziurkowania w celu umożliwienia jednoczesnego wykonywania dwóch otworów, w Bielskiej F-ce Naczyń Emaliowanych w Białej Krakowskiej.

4467. 4.7. 1950. Maksymilian Roskoszek, ślusarz-brygadziśta, dokonał usprawnienia, polegającego na zmniejszeniu ilości operacji przy wykonywaniu podkładek do gaśnic, w Rybnickiej F-ce Wyrobów Metalowych Huta Silesia w Rybniku.

4468. 4.7. 1950. Józef Targowski, kier. personalny, dokonał usprawnienia, polegającego na zmniejszeniu ilości operacji przy wykonywaniu kapturków do gaśnic, w Rybnickiej F-ce Wyrob. Met. Huta Silesia w Rybniku.

4469. 4.7. 1950. Ryszard Piątek, hutnik, dokonał usprawnienia, polegającego na zabudowaniu zrywacza do stempla do obcinania hubków, w Rybnickiej F-ce Wyrob. Met. Huta Silesia w Rybniku.

4470. 4.7. 1950. Alfons Szymura, inżynier, dokonał usprawnienia, polegającego na zmniejszeniu ilości operacji przy tłoczeniu konwi, w Rybnickiej F-ce Wyr. Met. Huta Silesia w Rybniku.

4471 — 4472. 4.7. 1950. Ludwik Rybczyński, spawacz, Adam Parkitny, pomocnik spawacza, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu przyrządu do masowego przypawania nosków do kątowników ram materacowych łóżek, w Zjedn. Fabr. Okuć i Sprzętu Metalowego, w Nysie.

4473. 4.7. 1950. Jan Rojek, blacharz, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu odpowiedniej rolki umożliwiającej stawianie brzegów przy dziobach u imbryków na rowkarce, w Rybnickiej F-ce Wyrob. Met. Huta Silesia, w Rybniku.

4474. 4.7. 1950. Kazimierz Banasik, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na zmianie sposobu wymiany śrub przy przyciskach ramienia prasy do podków w Zakł. Wyrob. Kutych we Włocławku.

4475. 4.7. 1950. Karol Czarniecki, mistrz ślusarski, dokonał usprawnienia, polegającego na ulepszeniu narzędzia do podtrzymywania kos przy szlifowaniu i polerowaniu, w Zakł. Wyrob. Kutych, w Wapienicy k/Bielska.

4476. 4.7. 1950. Karol Jurecki, mistrz kowalski, dokonał usprawnienia, polegającego na ulepszeniu pieca grzewczego, w Zakł. Wyrob. Kutych, w Wapienicy k/Bielska.

4477. 4.7. 1950. Karol Jura, mistrz ślusarski, dokonał usprawnienia, polegającego na ulepszeniu narzędzia do szpicowania zębów do bron, w Zjedn. F-kach Śrub i Nitów, w Sporyszu k/Żywca.

4478. 4.7. 1950. Stanisław Szymczak, technik - dyr. techniczny, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu i wykonaniu części zastępczych do pompy olejowej i paliwowej, w Wytwórni Sprzętu Komunikacyjnego w Rzeszowie.

4479. 4.7. 1950. Franciszek Bastrzyk, ślusarz-kontroler, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu przyrządu do sprawdzenia pod ciśnieniem szczelności porowatych tłoków przy szlifierkach, w Wytwórni Sprzętu Komunikacyjnego w Rzeszowie.

4480. 4.7. 1950. Marian Kowalewski, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na opracowaniu sposobu produkowania pyłu szklanego do docierania zaworów i kranów, w Wytw. Sprzętu Komunikacyjnego.

4481. 4.7. 1950. Stefan Węgrzynek, ślusarz - brygadziśta, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu uszczelki filcowych produkowanych z pasków ciętych na wymiar ze ściętymi na skos końcami, w Wytw. Sprzętu Komunikacyjnego w Mielcu.

- 4482 — 4483. 4.7. 1950. Władysław Jankowski, monter szofer, kontroler i Zygmunt Cierpią, tokarz - brygadzysta, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu wtryskiwaczy do silnika samochodowego, w Wytw. Sprzętu Komunikacyjnego.
- 4484 — 4486. 4.7. 1950. Józef Łukaszewski, technik ruchu, Jerzy Zembrzuski, szlifierz i Henryk Pawłowski, frezer, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na opracowaniu uproszczonego sposobu nacinania kłów przy kołach zębatach, w Wytw. Sprzętu Komunikacyjnego.
4487. 4.7. 1950. Stanisław Janikowski, szlifierz-brygadzysta ostrzałni, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu przyrządów pomocniczych umożliwiających szlifowanie wieloklinów na ostrzałce, w Wytw. Sprzętu Komunikacyjnego.
4488. 4.7. 1950. Michał Korzec, ślusarz maszynowy, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu węzownicy miedzianej jako przewodu oleju hydraulicznego przy szlifierkach płaszczynowych podłużnych, w Wytw. Sprzętu Komunikacyjnego w Rzeszowie.
4489. 4.7. 1950. Jerzy Jankowski, technik, dokonał usprawnienia, polegającego na opracowaniu lepszego sposobu mocowania końcówek linki przy motocyklu, w Zakł. Wyr. Metalowych.
4490. 5.7. 1950. Zdzisław Wielądek, mistrz, dokonał usprawnienia, polegającego na skonstruowaniu oprawki do noża przecinaka z płyty frezarskiej, w Wytw. Sprzętu Komunik. Zakł. Warszawa.
- 4491—4493. 5.7. 1950. Włodzimierz Stelnik, kier. kalkulacji, Aleksander Cichalewski, ślusarz i Marian Holibko, traser, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu przyrządu do wytłaczania blach przednich zbiornika paliwa do traktora, w Wytw. Sprzętu Komunik.
4494. 5.7. 1950. Marian Mazurek, tokarz, dokonał usprawnienia, polegającego na ulepszeniu obróbki cylindra traktora, w Zakł. Mechanicznych „Ursus” w Ursusie.
4495. 5.7. 1950. Aleksander Sowiński, urzędnik, dokonał usprawnienia, polegającego na poprawieniu umocowania regulacji gaźnika przy samochodach i zastąpieniu zbędnych nakrętek przez podkładki, w Zakł. Wyr. Metalowych.
- 4496 — 4499. 5.7. 1950. Józef Janus, blacharz, Jan Dąbrowski, ślusarz, M. Staniewski, pomoc techniczna i Jerzy Mańkowski, urzędnik, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu właściwych procesów obróbczych przy produkcji płaszcza tłumika samochodu, w Zakł. Wyr. Metalowych.
4500. 5.7. 1950. Helmi Jor Kmieć, pomoc techniczna, dokonał usprawnienia, polegającego na poprawieniu pracy frezarskiej przy produkcji śrub zaworu opryskiwacza, w Zakł. Wyr. Metalowych.
- 4501 — 4502. 5.7. 1950. Stanisław Lubina, ślusarz i Kazimierz Błakała, sztygar, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na przerobieniu wrębówki na gaśnicach eliminującym spadanie gaśnic i ich wywracanie się, na kopalni Michał.
- 4503 — 4504. 5.7. 1950. Edward Szmatoch, nadsztygar maszynowy i Kazimierz Pocha, sztygar maszynowy, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na zaprojektowaniu budowy transportera taśmowego gumowego usprawniającego wywóz kamieni ze sortowni w kopalni Barbara Wyzwolenie.
4505. 5.7. 1950. Wilhelm Sitko, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na skonstruowaniu przyrządu do badania wentyli sprężarki na szczelność, na kopalni Katowice.
- 4506 — 4507. 5.7. 1950. Stanisław Golec, ślusarz i Stefan Węgrzynek, ślusarz - brygadzysta, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu przyrządów do spawania i przyrządu wiertniczego, w Wytw. Sprzętu Komunikacyjnego w Mielcu.
4508. 5.7. 1950. Stefan Żabicki, ślusarz - brygadzysta remontu maszyn, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu zmiany systemu produkcji półosi traktora to jest przez odkuwanie na prasie zamiast na młocie spadowym, w Zakł. Mechan. „Ursus”.
4509. 5.7. 1950. Tadeusz Kowalski, referent materiałowy, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu wykonania części pompki olejowej sposobem odlewniczym, w Wytw. Sprzętu Komunik.
- 4510—4511. 5.7. 1950. Karol Górnik, sztygar i Józef Polok, sztygar dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na opracowaniu zastosowania dźwigu do transportu pokrywy kondensatora, na kopalni Siemianowice.
4512. 5.7. 1950. Ignacy Penkalla, wicedyrektor, dokonał usprawnienia, polegającego na opracowaniu konstrukcji siódła do silników powietrznych, na kopalni Rymer.
4513. 5.7. 1950. Paweł Uszok, kreślarz, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu popielnika muranego, w Gł. Warszt. Zjedn. Jaworznicko-Mikołowskie-go P.W.
- 4514—4515. 5.7. 1950. Mieczysław Lolo, sztygar maszynowy i Wilhelm Cieplak, robotnik sortowni, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na wyremontowaniu zepsutych aparatów samosmarowniczych przez dorobienie zabieraka zastępczego, na kopalni Mysłowice.
4516. 5.7. 1950. Józef Kozub, sztygar, dokonał usprawnienia, polegającego na skonstruowaniu wieszaka do wiertarek powietrznych z węzłem, na kopalni Katowice.
- 4517—4518. 5.7. 1950. Franciszek Zoczek, ślusarz-przodowy i Edward Marek, sztygar, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na zmianie konstrukcji zastawki wahadłowej przy wysypie żużla do zbiornika, na kopalni Dębieńsko.
4519. 5.7. 1950. Julian Gostkowski, ślusarz-spawacz, dokonał usprawnienia, polegającego na ulepszeniu konstrukcji stojaków dla końcowych lamp ostrzegawczych przy wózkach kopalnianych, na kopalni Katowice.
4520. 5.7. 1950. Antoni Baron, cieśla górniczy, dokonał usprawnienia, polegającego na zorganizowaniu pracy przy przekładaniu przenośnika zgrzeblowego na ścianie, w kopalni Katowice.
- 4521—4522. 5.7. 1950. Zygmunt Ptak, spawacz i Wenedelin Swerczek, ślusarz, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu przekładni do wywrotnika, na kopalni Siersza.
4523. 5.7. 1950. Jan Polok, prac. fizyczny, dokonał usprawnienia, polegającego na zmianie konstrukcji urządzenia do wprowadzania wykolejonych wozów względnie lokomotyw na tory, na kopalni Dębieńsko.
- 4524—4525. 5.7. 1950. Paweł Uszok, prac. umysłowy i Kazimierz Filipczyk, prac. umysłowy, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na opracowaniu transportera do drzewa przy załadunku na wagony, w Gł. Warszt. Zjedn. Jaworznicko-Mikołowskiego w Oddz. Kostuchna.
4526. 5.7. 1950. Franciszek Ciołczyk, tokarz, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu przyrządu do wytaczania otworów na sworznie w tłokach samochodowych, w Warszt. Samochodowych kopalni Jaworzno.

4527. 5.7. 1950. Alfons Jankowski, frezer-brygadzysta, dokonał usprawnienia, polegającego na skonstruowaniu uchwytu do nacinnania zębów spiralnych na wałku napędowym do skrzyni biegów, w Zakł. Starachowickich w Starachowicach.

4528. 5.7. 1950. Józef Głuszek, tokarz, dokonał usprawnienia, polegającego na zniesieniu operacji szlifierskiej przy obróbce tulei wciskanych do korpusu zaworu rozrządczego hamulca kolejowego.

4529. 5.7. 1950. Roman Rajczyk, planier, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu rolki do obcinania kołnierza wlewu motocykla, w Zakł. Wyr. Met.

4530. 6.7. 1950. Antoni Malinowski, tokarz, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu specjalnego urządzenia na przyrząd czujnikowy do dokładnego rozstawiania otworów podczas operacji wytaczania, w Zakł. Przem. Stow. Mechan. w Pruszkowie.

4531. 6.7. 1950. Maksymilian Kolberg, brygadzysta, dokonał usprawnienia, polegającego na skonstruowaniu uchwytu z wkładką klinową do mocowania kabli w szybie, w Zjedn. Blur Projekt.-Montaż. dla Górn. Zakł. Elektr. w Katowicach.

4532. 6.7. 1950. Augustyn Winkler, nawijacz, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu szablonu nastawnego do nawijania cewek silników elektrycznych, w Śląskiej F-ce Urządzeń Górniczych w Katowicach.

4533. 6.7. 1950. Franciszek Brandys, przodownik ślusarski dokonał usprawnienia, polegającego na skonstruowaniu wygodniejszego w użyciu lewara do opróżniania cystern kolejowych, w koksowni Radlin.

4534—4535. 6.7. 1950. Józef Ciopała, murarz i Jan Grzonka, murarz, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na opracowaniu sposobu remontu części ściany pieca koksowniczego bez rozbiórki sklepienia, w koksowni Radlin.

4536. 6.7. 1950. Stanisław Urbanik, technik-elektryk, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu spawarki elektrycznej do nitowania zawias do pokryw przy konwiach, w F-ce Naczyń Emalowanych w Olkuszu.

4537. 6.7. 1950. Józef Buszman, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu klucza specjalnego do wyciągania złamanych gwintowników, w Katowickiej F-ce Armatur w Katowicach.

4538—4539. 6.7. 1950. Wacław Spałek, kier. masz. i Jan Jureczko, objazd. masz., dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na zabezpieczeniu dwudzielnych wirników wrębówek Elckhoff przed możliwością rozsunięcia się, w kopalni Łagiewniki.

4540. 6.7. 1950. Jan Gryff-Chamski, inżynier, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu plasku jako wypełniacza do kity z glejty ołowianej, w Dolnośl. Zakł. Wytw. Maszyn Elektr. we Wrocławiu.

4541. 6.7. 1950. Franciszek Holisz, stolarz modelowy, dokonał usprawnienia, polegającego na skonstruowaniu i wykonaniu przyrządu umożliwiającego produkcję skrzynek rdzeniowych na pile tarczowej, w Zakł. Bud. Urząd. Kotlearsko-Mechan. w Białej Krakowskiej.

4542. 6.7. 1950. Jan Gruchot, kotlarz, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu przyrządu do centrowania pierścieni na walcarkach młynów cementowych i surowcowych w Zakł. Bud. Maszyn.

4543—4544. 6.7. 1950. Tadeusz Hall, technik—zastępca dyrektora i Mieczysław Solarz, przedrukacz, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na opracowaniu sposobu wytwarzania tuszu litograficznego, w Zakładach Opakowań Blaszanych w Krakowie.

4545. 6.7. 1950. Władysław Cejewski, tokarz, dokonał usprawnienia, polegającego na skonstruowaniu specjalnego narzędzia do nitowania czopów w obręczach do zamykania konwi, w Olkuskiej F-ce Naczyń Emalowanych w Olkuszu.

4546. 6.7. 1950. Stefan Niegowski, mistrz frezerski, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu do frezowania rozwiertaków kotlarskich zespołu frezów zamiast freza pojedynczego, w Wytw. Sprzętu Komunik. w Rzeszowie.

4547. 6.7. 1950. Bolesław Kostrusiak, kier. obróbki termicznej, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu cjanku sodu przy hartowaniu kąpielii zamiast oleju rzepakowego, w Zjedn. Zakł. Wyr. Metal. w Skarżysku.

4548. 6.7. 1950. Marian Plesiewicz, technik, dokonał usprawnienia, polegającego na ulepszeniu piaskownicy, w Zjedn. Zakł. Rowerowych w Bydgoszczy.

4549. 6.7. 1950. Józef Blechinger, kowal-brygadzysta, dokonał usprawnienia, polegającego na zastąpieniu pracy ręcznej mechaniczną przy produkcji świrdrów wiertniczych przez wykonanie odpowiednich narzędzi, w Centr. Warszt. Naftowych Glinik Mariampolski.

4550. 6.7. 1950. Bolesław Głuszcak, podmajstrzy, dokonał usprawnienia, polegającego na zrekonstruowaniu aparatu do parafinowania i czyszczenia przędzy na cewiarkach, w Państw. Zakł. Przem. Dzielwarskiego w Łodzi.

4551. 6.7. 1950. Tymoteusz Rybliński, kier. remontów, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu aparaciku do prowadzenia nitki przy cewiarni, w Państw. Zakł. Przem. Dzielwarskiego w Legnicy.

4552. 6.7. 1950. Józef Rogoziński, ślusarz, dokonał usprawnienia, obróbki końcówki węża przy opryskiwaczach przez zastosowanie do wiercenia skrzynki wiertniczej, w Kieleckich Zakł. Wyr. Met. w Kielcach.

4553. 6.7. 1950. Józef Sztrowajs, dyr. techniczny, dokonał usprawnienia, polegającego na zorganizowaniu brygad robotniczych do czyszczenia maszyn cottonowych, w P.Z.Z.P.P. Nr 3 Centr. Zarz. Przem. Dzielwarskiego.

4554. 6.7. 1950. Gustaw Lachowski, prac. umysłowy, dokonał usprawnienia, polegającego na opracowaniu schematu druku delegacji służbowej, w Centr. Zarz. Przem. Ceramiki Bud. w W-wie.

4555. 6.7. 1950. Wacław Polcyn, modelarz, dokonał usprawnienia, polegającego na zastąpieniu mostka gipsocementowego wkładką z porcelitu przy produkcji form na talerze i miski, w F-ce Porcelitu w Chodzieży.

4556—4558. 6.7. 1950. Stefan Góra, kier. ruchu, Eryk Rausz, kier. warszt. mechan. i Karol Marszałek, konstruktor, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na przeróbce pras ręcznych typu ciężkiego na półautomaty, w F-ce Porcelany „Bogucice“ w Katowicach—Bogucicach.

4559. 6.7. 1950. Eugeniusz Widuchowski, kier. produkcji, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu główek żelaznych zamiast gipsowych przy toczeniu szyjek izolatorów niskiego napięcia, w F-ce Porcelany Elektrotechnicznej w Suliszowie.

4560—4561. 6.7. 1950. Inż. Markus Klein, kier. laboratorium i Walter John, doradca techniczny, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na sporządzeniu recepty i opracowaniu procesu technologicznego produkcji stożków Segera, w Zjedn. Zakł. Porcelany w Suliszowie.

4562. 6.7. 1950. Tadeusz Kielar, prac. fizyczny, dokonał usprawnienia, polegającego na opracowaniu ulepszonego sposobu poszkowania izolatorów eliminującego skrę-

ty masy i pęknięć główek izolatorów, w F-ce Porcelany Elektrotechnicznej w Boguchwale.

4563—4564. 6.7. 1950. Brunon Piątek, mistrz ślusarski i Stanisław Maturlak, mistrz ślusarski, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na opracowaniu ekonomiczniejszego sposobu mocowania sprężyn oparcia siedzenia szoferki, w Zakładach Wyrobów Metalowych.

4565. 6.7. 1950. Aleksander Kita, tokarz, dokonał usprawnienia, polegającego, na wykonaniu przyrządu do ułatwionego frezowania tulei suwakowej korpusu hamulca kolejowego.

4566. 6.7. 1950. Aleksander Skronik, szlifierz, dokonał usprawnienia, polegającego na wykorzystaniu połamanych tarcz szlifierskich po nadaniu im odpowiedniego profilu i osadzeniu na trzpieniach szybkoobrotowych, w Zakładach Starachowickich.

4567. 6.7. 1950. Stefan Berent, mistrz tokarsko-frezerski, dokonał usprawnienia, polegającego na wyeliminowaniu trasowania do frezowania płaszczyzn głowic samochodowych przez zastosowanie kołków oporowych na stole frezarskim, w Zakładach Starachowickich.

4568. 6.7. 1950. Jan Kałamaj, kowal, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu ostrzałki pozwalającej wykorzystać nie użytkowe tarcze szlifierskie, w Zakł. Mechan. „Ursus“.

4569—4570. 6.7. 1950. Piotr Kruszyński, stolarz i Marian Debowy, monter ślusarski, dokonali usprawnienia, polegającego na zmianie przekładki kół pasowych strugarki do drzewa w celu zwiększenia posuwu materiału, w Zakł. Mechan. „Ursus“ w Ursusie.

4571. 7.7. 1950. Antoni Łukasiewicz, mistrz tokarski, dokonał usprawnienia, polegającego na skonstruowaniu rozwiertaka nastawnego z płytkami ze spleków, w Zakł. Mechan. „Ursus“ w Ursusie.

4572—4573. 7.7. 1950. Tadeusz Malinowski, ślusarz i Antoni Rayzacher, wzorcacz, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na opracowaniu sposobu spawania pękniętych frezów tarczowych, w Zakł. Mechan. „Ursus“ w Ursusie.

4574—4575. 7.7. 1950. Jan Kocot, dyr. naczelny i Władysław Migoś, formierz, dokonali usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu i wybudowaniu żelwiaka z dwóch nie nadających się do użytku żelwiaków, w Zakł. Mechan. „Ursus“ w Ursusie.

4576. 7.7. 1950. Franciszek Zrębski, mistrz szlifierski, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu ułatwienia pracy szlifierskiej przez wykonywanie jej na szlifierce bezkłowej, w Zakł. Mechan. „Ursus“ w Ursusie.

4577—4578. 7.7. 1950. Wacław Malinowski, mistrz i Władysław Włodarski, blacharz, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na powiększeniu i uproszczeniu konstrukcji kap wentylacyjnych przy maszynach przedziałni, w Państw. F-ce Sztucznego Jedwabiu w Tomaszowie Mazowieckim.

4579—4580. 7.7. 1950. Henryk Wiączek, kier. wydz. remontów i Longin Chrustowicz, kier. b-ra technicznego, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na poprawieniu wentylacji kanałów i studzienek ściekowych, w Państw. F-ce Sztucznego Jedwabiu w Tomaszowie Mazowieckim.

4581. 7.7. 1950. Wacław Piotrowski, elektromonter, dokonał usprawnienia, polegającego na wykorzystaniu płytek termicznych z aparatów szmelcowych do remontu innych aparatów, w Państw. F-ce Sztucznego Jedwabiu w Tomaszowie Mazowieckim.

4582. 7.7. 1950. Mieczysław Korzybski, elektromonter, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu košzy z uchwytałmi dźwigu łańcuchowego do przenoszenia waleń kamiennych, w Państw. F-ce Sztucznego Jedwabiu w Tomaszowie Mazowieckim.

4583. 7.7. 1950. Marian Betlej, blacharz, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu przyrządu do tłoczenia blach bocznej ścianki owiewki, w Wytw. Sprzętu. Komunik.

4584. 7.7. 1950. Michał Korzec, ślusarz-kier. wydz. remontu maszyn, dokonał usprawnienia, polegającego na zmianie operacji malowania szlifierek w miarę postępu montażu maszyny.

4585. 7.7. 1950. Ryszard Tryfon, mistrz frezerski, dokonał usprawnienia obróbki przekaźnika ciśnienia przez zastosowanie odpowiednio przerobionej głowicy specjalnej na tokarni, w Wytw. Sprzętu Komunik.

4586. 7.7. 1950. Feliks Baldy, dozorca, dokonał usprawnienia, polegającego na skonstruowaniu aparatu do smarowania wozów kopalnianych, w Zakł. Górn.-Hutn. „Bolesław“.

4587. 7.7. 1950. Alfons Skutela, mistrz, dokonał usprawnienia, polegającego na zmechanizowaniu wydobycia odpadków tlenków ołowiu z dołu pod piecami, w Zakł. Hutn.

4588. 7.7. 1950. Ludwik Piprek, kier. laboratorium, dokonał usprawnienia, polegającego na użyciu jako wskaźnika mąki zamiast skrobi chemicznie czystej przy miareczkowaniu siarczku siarki w blendach prażonych.

4589. 7.7. 1950. Franciszek Wojciechowski, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na przedłużeniu czasu pracy ściany wlotowej młynka kulowego przez osadzenie tulei w szyi wlotowej, w Zakł. Orzeł Biały.

4590. 7.7. 1950. Leon Czader, hartownik, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu kła samocentrującego ułatwiającego odpowiednie zamocowanie matrycy na szlifierce, w Walcowni Metali i Rafinerii.

4591. 7.7. 1950. Eugeniusz Duda, kier. inwestycji, dokonał usprawnienia, polegającego na skonstruowaniu urządzenia do próbowania rur na ciśnienie, w Walcowni Metali i Rafinerii.

4592—4593. 7.7. 1950. Jan Adamczyk, ślusarz i Alfons Głowik, spawacz, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na zmianie sposobu uszczelniania rur elektrodowych, w Zakł. im. L. Waryńskiego.

4595—4596. 7.7. 1950. Izidor Kinder, stolarz i Jan Osiewacz, stolarz, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na wygładzaniu drzewa przed lakierowaniem za pomocą obracającej się tarczy z naklejonym szlakiem, w Walcowni Metali i Rafinerii.

4597—4598. 7.7. 1950. Szymon Bernacki, elektromonter i Józef Toma, elektromonter, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu szczotek do silników elektrycznych z odpadków siatki brązowej, w Zakł. im. L. Waryńskiego.

4599. 7.7. 1950. Edward Janik, elektryk, dokonał usprawnienia, polegającego na ulepszeniu urządzenia sterującego silnika dźwigowego, w Walcowni Metali i Rafinerii.

4600. 7.7. 1950. Janusz Nagórka, elektryk-monter, dokonał usprawnienia, polegającego na podwyższeniu współczynnika mocy elektrycznej, w Porcie Węglowym w Gdańsku.

4601—4602. 7.7. 1950. Edward Malinowski, elektryk i Henryk Woźny, elektryk, dokonali usprawnienia, jako

współtwórcy, polegającego na zaprojektowaniu urządzenia wyłącznika nożowego za szynami prądowymi na porcie, w Zarządzie Portu Gdańsk—Gdynia.

4603. 7.7. 1950. Paweł Stramlik, kierownik, dokonał usprawnienia, polegającego na kilkakrotnym wykorzystaniu karbonitu do cementacji, w Zjedn. Zakł. Rowerowych w Bydgoszczy.

4604. 7.7. 1950. Franciszek Kwieciński, inspektor techniczny, dokonał usprawnienia, polegającego na przystosowaniu sztucznej suszarni cegły w celu zwiększenia wydajności pracy, w Cegielni „Sulechów“.

4605—4607. 7.7. 1950. Stefan Stolarczyk, kierownik i Władysław Krzywani, mistrz i Jan Świerczyński, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na przyspieszeniu procesu czyszczenia siła na bębnie w tekturówce, w Państw. Zakł. Uszczelnień i Wyrobów Azbestowych w Łodzi.

4608. 7.7. 1950. Kazimierz Słomowski, mistrz, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu stałek do toczenia talerzy z posiadanych materiałów zamiast kupowania gotowych, w F-ce Fajansu i Majoliki w Kole.

4609. 7.7. 1950. Edward Frydrych, ślusarz—kier. wydziału, dokonał usprawnienia tłoczenia pokryw ciągnika przez zastosowanie pierścieni eliminujących powstawanie fałd, w Wytw. Sprzętu Komunik.

4610. 8.7. 1950. Michał Zórawski, technik-mechanik, kalkulator, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu jednego wyrzutnika na prasie do wielu przyrządów zamiast dorabiania indywidualnych, w Wydz. Sprzętu Komunik. w Mielcu.

4611. 8.7. 1950. Jan Michno, brakarz, dokonał usprawnienia, polegającego na wykorzystaniu złomu na pierścieniu łożysk kulkowych, w Wytw. Sprzętu Komunik. Zakł. w Rzeszowie.

4612. 8.7. 1950. Stanisław Michalski, robotnik, dokonał usprawnienia, polegającego na przyspieszeniu płaskowania widełek rowerowych przez odpowiednie ustawianie ich w komorze, w Zjedn. Zakł. Rowerowych, w Bydgoszczy.

4613. 8.7. 1950. Eugeniusz Gollnik, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu stożkowych uchwytów obrotowych przy obróbce osiek mechanizmów korbowych rowerów, w Zjedn. Zakł. Rowerowych Zakł. w Bydgoszczy.

4614. 8.7. 1950. Edmund Kasztelan, ślusarz narzędziowy, dokonał usprawnienia, polegającego na dorobieniu do frezarki mechanicznego posuwu powrotnego stołu zamiast dotychczasowego ręcznego, w Zjedn. Zakł. Rowerowych w Bydgoszczy.

4615. 8.7. 1950. Bronisław Szczoczarz, mistrz, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu tarcz podziałowych potrzebnych do produkcji walców gwintowych, w wytw. Sprzętu Komunik. w Rzeszowie.

4616. 8.7. 1950. Jan Bąk, brygadzieta formierski, dokonał usprawnienia, polegającego na zainstalowaniu lamp przymocowanych do suwnicy w celu lepszego oświetlenia miejsca pracy, w Zakł. Mechan. „Ursus“.

4617. 8.7. 1950. Władysław Szczoczarz, portier, dokonał usprawnienia, polegającego na przygotowaniu sposobem gospodarczym pasty do podłóg, w Wytw. Sprzętu Komunik. Rzeszów.

4618. 8.7. 1950. Władysław Walczak, technik maszynowy, dokonał usprawnienia działania koła naprężającego przy szlifkach do trakowych pił i poprzecznych, w F-ce Pił i Narzędzi w Wapienicy.

4619—4620. 8.7. 1950. Kazimierz Urbanowicz, szofer i Teodor Michalski, pomoc szofera, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na wyremontowaniu sa-

mochodu wycofanego z ruchu, w Zjedn. Zakł. Rowerowych w Bydgoszczy.

4621. 8.7. 1950. Kazimierz Gańko, blacharz—szef wydziału, dokonał usprawnienia, polegającego na zmianie konstrukcyjnej rury podgrzewacza, w Wydz. Sprzętu Komunik. w Mielcu.

4622. 8.7. 1950. Antoni Żarnowski, formierz, dokonał usprawnienia, polegającego na wyeliminowaniu wszystkich rdzeni przy formowaniu koła pasowego i zastosowaniu odlewania na mokro, w Zakł. Mechan. „Ursus“ w Gorzowie Wielkp.

4623. 8.7. 1950. Józef Miklis, mistrz galwanizacji, dokonał usprawnienia, polegającego na opracowaniu recepty tańszej pasty do polerowania niklu, w Zjedn. Zakł. Rowerowych w Bydgoszczy.

4624. 8.7. 1950. Władysław Januszewski, ślusarz, narzędziowy, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu wykonania przyrządu skracającego o dwie operacje cykl produkcyjny łącznika kierownicy, w Zjedn. Zakł. Rowerowych w Bydgoszczy.

4625—4626. 8.7. 1950. Edmund Danel, mistrz ślusarski i Stefan Żelazny, mistrz ślusarski, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na przerobieniu pleca grzewczego do lutowania widełek rowerowych przyspieszającego produkcję, w Zjedn. Zakł. Rowerowych w Bydgoszczy.

4627. 8.7. 1950. Hipolit Latos, mistrz ślusarski, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu samocentrującego uchwytu do gwintowników, w Zjedn. Zakł. Rowerowych w Bydgoszczy.

4628. 8.7. 1950. Paweł Stramlik, kier. izby pomiarów, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu do czyszczenia przekładni rowkowej po polerowaniu wody gorącej i suchych trocin zamiast benzyny, w Zjedn. Zakł. Rowerowych w Bydgoszczy.

4629. 8.7. 1950. Bolesław Kochlik, blacharz-brygadzieta, dokonał usprawnienia, polegającego na wycinaniu otworów w osłonie sprzęgła na prasie mimośrodowej po dorobieniu 2 specjalnych stempeli i pierścieni szablonu, w Wydz. Sprzętu Komunik. w Mielcu.

4630—4631. 8.7. 1950. Karol Smlowski, technik—szef produkcji i Paweł Maciejczyk, technik — st. konstruktor, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na zapobieganiu pękaniu matryc przez skośne rozmieszczenie grawury w stosunku do osi bloku matrycy, w Kuźni Ustroń w Ustroniu Cieszyńskim.

4632—4633. 8.7. 1950. Aleksander Lech, technik-konstruktor i Edward Frydrych, ślusarz, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na tłoczeniu siatki filtra ciągnika na walcach specjalnych zamiast na prasie, w Wytwórni Sprzętu Komunik.

4634. 8.7. 1950. Wacław Korzeb, mistrz szlifierski, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu trzpieni mimośrodowych do sprawdzania excentrów po operacji tokarskiej, w Zakł. Mechan. „Ursus“ w Ursusie.

4635. 8.7. 1950. Stanisław Dobrzyński, technik-mechanik, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu wykonywania korków do filtra poliowego z żeliwa zamiast ze stali, w Zakł. Mechan. „Ursus“ w Gorzowie Wielkp.

4636. 8.7. 1950. Kazimierz Wąsowski, mistrz ślusarski, dokonał usprawnienia, polegającego na zastąpieniu płaskowania nakrętek przez bębnowanie, w Zakł. Mechan. „Ursus“.

4637. 8.7. 1950. Julian Sosiński, mistrz, dokonał usprawnienia, polegającego na jednoczesnym frezowaniu dwóch płaszczyzn przy obróbce klocka szczęki, w Zakł. Mechan. „Ursus“.

4638. 8.7. 1950. Antoni Tyczyński, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu wyszukania ze złomu materiału do wylewania panewek, w Zakł. Mechan. „Ursus” w Gorzowie Wielkp.

4639—4641. 8.7. 1950. Tadeusz Lasecki, brygadzieta, Marian Czupryn i Wasiczek, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu ochładzalników żeliwnych przy odlewaniu pochw osi i opraw łożysk, w Zakł. Mechan. „Ursus”.

4642. 8.7. 1950. Wacław Marzec, kier. kontroli, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu użycia żeliwa do wykonania tulejki bębna regulatora zamiast brązu, w Zakł. Mechan. „Ursus” w Gorzowie Wielkp.

4643. 8.7. 1950. Paweł Szczepański, technik, dokonał usprawnienia, polegającego na skonstruowaniu przyrządu do jednoczesnego wykonywania dwóch otworów w ostrogach do traktora.

4644—4645. 8.7. 1950. Jan Chrzan, dyr. zakładu, Marian Chojnacki, dyr. techniczny, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na ulepszeniu sposobu pakowania rowerów do wysyłki eksportowej, w Zjedn. Zakł. Rowerowych.

4646. 8.7. 1950. Jan Bartnicki, mistrz, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu szczęk uchwytów Herberta, w Wytw. Sprzętu Komunik.

4647. 8.7. 1950. Józef Gawryszewski, tokarz, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonywaniu operacji wiercenia w dwóch sztukach części 50.14 x jednocześnie przez odpowiednie dostosowanie przyrządu, w Zakł. Mechan. „Ursus”.

4648—4649. 8.7. 1950. Mieczysław Siewierski, mistrz i Feliks Kalisiak, mistrz, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na zaprojektowaniu chwytaka do podnoszenia kół zębatach, w Zakł. Mechan. „Ursus”.

4650. 10.7. 1950. Karol Muszalski, mistrz tokarski, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu przyrządu do jednoczesnego frezowania 14 pierścieni tłokowych odolwiających, w Zakł. Sprzętu Transportowego.

4651. 10.7. 1950. Witold Wojciechowski, tokarz-szlifierz narzędziowy, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu przyrządu do profilowania tarcz szlifierskich przy szlifowaniu frezów ślimakowych, w Zakł. Starachowickich.

4652. 10.7. 1950. Tadeusz Grajcar, szlifierz-brygadzieta, dokonał usprawnienia, polegającego na skonstruowaniu i wykonaniu oprawki do nożyków ustawianych na określonej średnicy, przy roztaczaniu panewek bloku cylindrowego samochodu, w Zakł. Starachowickich.

4653. 10.7. 1950. Józef Pyć, ślusarz-brygadzieta, dokonał usprawnienia, polegającego na ulepszeniu przyrządu do ciągnięcia rurek, w Wytw. Sprzętu Mechan.

4654. 10.7. 1950. Józef Górski, ślusarz—z-ca kier. wydz. mechan., dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu i opracowaniu szybkiej przeróbki strugarki wzdłużnej, w Zakładach Starachowickich.

4655. 10.7. 1950. Władysław Chamerski, ślusarz-brygadzieta, dokonał usprawnienia, polegającego na dorobieniu imaka dwunożowego dostosowanego do pracy na jednej szabrownicy, w Zjedn. Zakł. Wyr. Metal. w Radomiu.

4656. 10.7. 1950. Walenty Rolski, ślusarz-brygadzieta, dokonał usprawnienia, polegającego na przerobieniu imaka noży przy obróbce na tokarni, w Zjedn. Zakł. Wyr. Metal. w Radomiu.

4657. 10.7. 1950. Zygmunt Supłatowicz, robotnik maszynowy, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu przyrządu do pogłębiania otworów, w Zjedn. Zakł. Wyr. Metalowych w Radomiu.

4658. 10.7. 1950. Franciszek Derlatka, ślusarz-przodownik, dokonał usprawnienia polegającego na dobraniu odpowiedniego uchwytu i wykonania obróbki na frezarce zamiast dotychczasowej obróbki ręcznej pilnikiem, w Zjedn. Zakł. Wyr. Metal. w Radomiu.

4659. 10.7. 1950. Stanisław Nowak, dyspozytor, dokonał usprawnienia, polegającego na opracowaniu innego sposobu łączenia korpusu opryskiwacza i końcówki węża w celu wyeliminowania nakrętki motylkowej, w Zakł. Wyrob. Metalowych.

4660—4661. 10.7. 1950. Jan Meus, ślusarz-brygadzieta, Tadeusz Jarzyński, ślusarz-brygadzieta, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na opracowaniu innego sposobu wycinania podkładek stopkowych do słownika oszczędzającego odpad, w Zakł. Wyrob. Metalowych.

4662. 10.7. 1950. Zygmunt Adamski, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu przyrządu do wyginania podłogi samochodu zamiast wyginania jej w imadle ślusarskim, w Zakł. Wyr. Metalowych.

4663—4664. 10.7. 1950. Jan Korecki, chemik—kierownik oddziału i Antoni Baran, mistrz ślusarski, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu do czyszczenia metalowych części opryskiwaczy gelbrynowania zamiast czyszczenia ręcznego płótnem szmerglowym, w Zakł. Wyr. Metalowych.

4665—4666. 10.7. 1950. Wacław Szubiński, mistrz ślusarski montażu i Józef Kozioł, ślusarz brygadzieta, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu sposobem gospodarczym, ruchomego podnośnika odszukanego w złomie, w Zakł. Starachowickich.

4667. 10.7. 1950. Stanisław Bobrowski, ślusarz-mechanik, z-ca kier. w-lu, dokonał usprawnienia, polegającego na dorobieniu dwóch przyrządów do mocowania tablic przestawczych hamulców kolejowych ułatwiających ustawienie i wiercenie otworów.

4668. 10.7. 1950. Roman Kmita, technik-mechanik, dokonał usprawnienia, polegającego na dorobieniu uchwytu ułatwiającego obróbkę frezarską dużych płaszczyzn, w Zjedn. Zakł. Wyr. Metal. w Radomiu.

4669. 10.7. 1950. Józefa Patoka, robotnica maszynowa, dokonała usprawnienia, polegającego na zastosowaniu do gwintowania różnych części gwintownika maszynowego w celu zwiększenia wydajności pracy, w Zjedn. Zakł. Wyr. Metalowych.

4670—4672. 10.7. 1950. Jerzy Miracki, technik-mech. szef biura konstr. i normalizacji, Czesław Trzaskalski, techn.-mech., kier. oddz. normalizacji i Kazimierz Witkowski, techn.-mech., kier. oddz. obrablaerek, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na opracowaniu i zmianie konstrukcji pochwy mostu tylnego samochodu, w Zakł. Starachowickich.

4673. 10.7. 1950. Bolesław Czerwiński, kier. warszt. mechan., dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu zmiany konstrukcji bębna napędowego do taśm gumowych, na kopalni Bobrek.

4674. 10.7. 1950. Ludwik Kocot, z-ca kier. elektrowni, dokonał usprawnienia, polegającego na zmianie konstrukcji regulatora rozdzielu pary do turbiny, na kopalni Jowisz.

4675. 10.7. 1950. Franciszek Brzozowski, mistrz stolarski, dokonał usprawnienia, polegającego na opracowaniu sposobu specjalnego preparowania dykty do celów zdobniczych i zastosowania jej jako imitacji skóry, w Stoczni Północnej.

4676. 10.7. 1950. Antoni Dzierżawa, sztygar, dokonał usprawnienia, polegającego na skonstruowaniu aparatu do nadspawania obręczy kół do lokomotyw kopalnianych, w kopalni „Pstrowski” w Biskupicach.

4677. 10.7. 1950. Stanisław Dewor, kier. księgowości, dokonał usprawnienia, polegającego na uproszczeniu sposobu księgowania faktur obcych, w Dyrekcji Katowickiego Zjedn. Przem. Węglowego.

4678. 10.7. 1950. Piotr Pawlik, spawacz, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu urządzenia sygnalizującego niezamknięcie kablika przytrzymującego wóz w klatce wyciągowej, w kopalni Slersza.

4679. 10.7. 1950. Lucjan Buchacz, technik gór., dokonał usprawnienia, polegającego na poprawieniu dolnego prowadzenia łańcucha przy korytach przenośników zgrzebłowych, w Dyrekcji Bytomskiego Zjedn. Przem. Węglowego.

4680. 10.7. 1950. Franciszek Pietrzyk, kontroler stacji prób, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu stosowania trzech śrub łączeniowych na tabliczkach zaciskowych silników elektrycznych budowanych na jedno napięcie i uruchamianych bez przetwornika, w F-ce Maszyn „Moj”.

4681. 10.7. 1950. Inż. Adolf Schinohl, kier. robót górniczych, dokonał usprawnienia, polegającego na skonstruowaniu wentyla podszkawkowego przeciwkorkowego, w kopalni „Knurów”.

4682. 10.7. 1950. Tadeusz Kumka, techn. drogowy, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu uproszczonego sposobu dowozu mieszanki betonowej z przyczółka do budowanych filarów mostu, w Pow. Zarządzie Drogowym w Lesku.

4683. 10.7. 1950. Ludwik Skworec, stolarz, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu specjalnej tarczy do czyszczenia wyrobów stolarskich, w Gł. Warsz. Chorzowskiego Zjedn. Przem. Węglowego.

4684. 10.7. 1950. Jerzy Walter, elektromonter, dokonał usprawnienia, polegającego na skonstruowaniu specjalnej laski do wyładowywania kabli wysokiego napięcia po ich odłączeniu, w kopalni Prezydent.

4685. 10.7. 1950. Tadeusz Mikołajczuk, strażak, dokonał usprawnienia, polegającego na skonstruowaniu urządzenia do wytwarzania sprężonego powietrza do aparatu do natryskiwania, w kopalni Katowice.

4686. 10.7. 1950. Józef Jasiński, sztygar, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu samoczynnego polewania kół wózków wodą na krzywiznach toru w sortowni, w kopalni Mysłowice.

4687. 10.7. 1950. Józef Burdziej, dróżnik, dokonał usprawnienia, polegającego na dostosowaniu opielacza ogrodniczego do ścinania poboczy, w Powiatowym Zarządzie Drogowym w Gubieniu.

4688—4689. 10.7. 1950. Ludwik Nowak, sztygar i Wiktor Przybyła, sztygar, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na skonstruowaniu urządzenia do mechanicznego skrapiania wapnem węgla załadowanego na wagony, w kopalni im. J. Wieczorka.

4690. 11.7. 1950. Jan Piaskura, ślusarz—kontroler, dokonał usprawnienia, polegającego na poprawieniu automatycznego działania wyrzutnika w wykrojniku, w Wytw. Sprzętu Komunik.

4691. 11.7. 1950. Jan Kurczak, kierownik, dokonał usprawnienia, polegającego na skonstruowaniu przyrządu do centrowania kół motocyklowych oraz śrubokrętu mechanicznego do dokręcania szprych, w Zakł. Sprzętu Transport. w W-wie.

4692. 11.7. 1950. Antoni Stryczek, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu ulepszonego syste-

mu ogrzewania zawartości zbiorników magazynowych z cieżkimi produktami, w Rafinerii.

4693. 11.7. 1950. Antoni Latosiński, kier. dozoru suwnic, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu praktyczniejszych i wytrzymalszych kontaktów suwnic, w Hucie Stalowa Wola.

4694. 11.7. 1950. Alojzy Sekuła, ślusarz-monter, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu wodowskazu specjalnej konstrukcji, w kopalni Chorzów.

4695. 11.7. 1950. Wincenty Cyron, spawacz, dokonał usprawnienia, polegającego na skonstruowaniu i wykonaniu z blachy osłony dla spawaczy, w Piaskowni Pyskowie-Rzeczyce.

4696. 11.7. 1950. Robert Mroczek, spawacz, dokonał usprawnienia, polegającego na zmianie konstrukcji szczęk miedzianych do spawarki stykowej, w Rybn. F-ce Wyr. Metalowych Huta Silesia w Rybniku.

4697. 11.7. 1950. Władysław Banaś, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu wytwarzania narzędzi produkcyjnych przez wygniatanie na gorąco, w Zakł. Wyr. Kutych w Cieszynie.

4698. 11.7. 1950. Władysław Gronek, ślusarz warszt. mechan., dokonał usprawnienia, polegającego na skonstruowaniu i wykonaniu przyrządu do wytłaczania łożyska wału korbowego za skrzyni napędu, na kopalni Saturn.

4699. 11.7. 1950. Teofil Barański, dozorca brygady kotłowej, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu wodowskazu z wewnętrzną odbłyśkową powierzchnią korpusu, na kopalni Saturn.

4700. 11.7. 1950. Zygmunt Czekalski, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na ulepszeniu czyszczenia przewodów smarowniczych przy kompresorze tłokowym, na kopalni Kazimierz Juliusz.

4701 — 4702. 11.7. 1950. Ernest Lycak, spawacz i Józef Kwitek, kier. ruchu, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na zabudowaniu siła obrotowego w zbiorniku podszkawkowym, w kopalni „Chorzów”.

4703 — 4704. 11.7. 1950. Jerzy Młoczek, monter i Roman Drobek, sztygar objazdowy, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na zaprojektowaniu szlifowania głazli krzyżelcowych parowych maszyn wyciągowych za pomocą szlifierki z giętym wałkiem, w kopalni „Centrum”.

4705. 11.7. 1950. Zygmunt Chmielewski, mechanik, dokonał usprawnienia, polegającego na ulepszeniu sposobu regeneracji linek szybkościomierza, w Zakł. Sprzętu Transportowego, w Solcu Kujawskim.

4706. 11.7. 1950. Władysław Marczewski, dokonał usprawnienia pracy młota pneumatycznego przez zastosowanie pierścienia zabezpieczającego panewki z brązu przed pęknięciem i wypadnięciem, w Zakł. Wyr. Metalowych.

4707. 11.7. 1950. Mieczysław Maj, mistrz ślusarski, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu ręcznego dwukołowego wózka do przewożenia akumulatorów samochodowych ułatwiającego przewóz i zapewniającego bezpieczeństwo, w Zakł. Starachowickich.

4708 — 4709. 11.7. 1950. Władysław Zaczek, tokarz i Marian Chmielewski, tokarz, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na ułatwieniu toczenia nakrętek brązowych przez wyszukanie w złomie i dorobienie odpowiednich krzywek do automatu tokarskiego, w Zakł. Starachowickich.

4710. 11.7. 1950. Bolesław Kasprzycki, mechanik samochodowy - brygadzysta, dokonał usprawnienia, polegającego na poprawieniu przez dorobienie odpowiednich części zabieraka wyważarki do wałów korbowych samochodowych, w Zakł. Starachowickich.

4711. 11.7. 1950. Leon Kaczorowski, mistrz spawalniczy, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowa-

niu wycinania palnikiem, otworów o różnym kształcie zamiast frezowania, w Zakł. Starachowickich.

4712 — 4713. 11.7. 1950. Antoni Komorowski, mistrz elektr. i Konrad Łatuszek, ślusarz, dokonali usprawnienia, polegającego na zainstalowaniu przy obrabiarkach zamiast brakujących elektropompek do płynów chłodzących pompek trybikowych, w Zakł. Starachowickich.

4714 — 4716. 11.7. 1950. Franciszek Wiórek, technik-mechanik, Jan Brauer, inżynier - mechanik i Marian Kubiczek, inżynier-mechanik, dokonali usprawnienia, polegającego na opracowaniu projektu pompy do prasy hydraulicznej, w Zakł. Sprzętu Transport. w Solcu Kujawskim.

4717. 11.7. 1950. Lucjan Koleśnik, brygadzysta, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu łączników przedniego przegubu samochodu z części zakwalifikowanych jako złom, w Zakł. Sprzętu Transport.

4718. 11.7. 1950. Jan Kopeć, monter, dokonał usprawnienia, polegającego na opracowaniu sposobu regeneracji pękniętych bloków cylindrowych, w Zakł. Sprzętu Transport. w Solcu Kujawskim.

4720. 11.7. 1950. Alojzy Kaptur, mistrz zast. kier., dokonał usprawnienia, polegającego na skonstruowaniu przyrządu do obróbki mechanicznej dolnej części korpusu pompki benzynowej, w Zakł. Sprzętu Transport. Zakł. w Poznaniu.

4720. 11.7. 1950. Alojzy Kaptur, mistrz zast. kier., dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu i wykonaniu tablicy rozdzielczej do hamowni silników, w Zakł. Sprzętu Transport. w Poznaniu.

4721. 11.7. 1950. Kazimierz Kiciński, p. o. kier. mechan., dokonał usprawnienia, polegającego na skonstruowaniu przyrządu do frezowania koronek w 19 nakrętkach jednocześnie, w Zakł. Sprzętu Transport.

4722—4723. 11.7. 1950. Jan Wojnar, ślusarz i Adam Macura, obsługujący żuraw, dokonali usprawnienia, polegającego na przekonstruowaniu śruby łączącej korpus sprzęgła żurawia z dźwignicą, w kuźni Ustroń w Ustroń Cieszyńskim.

4724. 11.7. 1950. Albin Kłona, tokarz, dokonał usprawnienia, polegającego na skonstruowaniu zacisku umożliwiającego dowolne ustawienie wałka nastawczego przy toczeniu piast osi przedniej na rewolwerówce, w Zakł. Mechan. „Ursus” w Gorzowie Wielkp.

4725. 11.7. 1950. Ignacy Lis, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na uruchomieniu zdekompletowanej spulchniarki do masy formierskiej, w Zakł. Mechan. „Ursus” w Gorzowie Wielkp.

4726. 11.7. 1950. Aleksander Kita, kontroler, dokonał usprawnienia, polegającego na skonstruowaniu przyrządu do frezowania rowków w nakrętkach koronowych, w Zakł. Starachowickich w Starachowicach.

4727. 11.7. 1950. Kazimierz Gugulski, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu przyrządu do fasonowania blach na skrzynki narzędziowe do samochodu, w Zakł. Wyr. Metal.

4728. 11.7. 1950. Jan Bulej, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu uproszczonego sposobu wykonywania wsporników akumulatora, w Zakł. Wyr. Metal.

4729. 11.7. 1950. Wiktor Orzeł, rdzeniarka, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu drutów zamiast ram żeliwnych przy wykonywaniu rdzeni do kadzi, w Zakł. Starachowickich.

4730 — 4731. 12.7. 1950. Eugeniusz Wojciechowski, kier. montażu, Henryk Szyszko, kier. sekcji, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na racjonalnym wykorzystaniu gumy do pierścieni uszczelniających do samochodów, w Zakł. Starachowickich.

4732. 12.7. 1950. Józef Byczyński, szliflerz, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu i wykonaniu uchwytu szliflerskiego do szlifowania otworów frezów krążkowych, w Zakł. Starachowickich.

4733 — 4735. 12.7. 1950. Jan Bulej, ślusarz, Stanisław Wilkoński i Tadeusz Jarzyński, dokonali usprawnienia, polegającego na zastosowaniu spawania punktowego przy wykonywaniu słupka bocznego szoferki samochodu „Star” w Zakł. Wyr. Met.

4736. 12.7. 1950. Stanisław Bobrowski, ślusarz - mechan., dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu i wykonaniu przyrządu do frezowania kwadratów i sześciokątów, w Zakł. Starachowickich.

4737. 12.7. 1950. Franciszek Szpatowicz, kowal, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu i wykonaniu przyrządu do kucia materiału o profilu sześciokątnym, w Zakł. Starachowickich.

4738. 12.7. 1950. Jan Bulej, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu przyrządu do spawania poszczególnych elementów szkieletów szoferek, w Zakł. Wyr. Metal.

4739. 12.7. 1950. Mieczysław Sampruch, urzędnik, dokonał usprawnienia, polegającego na wykorzystaniu odpadów materiałowych na przedłużenie dźwigni do opryskiwacza „Flora”, w Kieleckich Zakł. Wyr. Metal.

4740. 12.7. 1950. Bolesław Leśniewski, formierz, dokonał usprawnienia, polegającego na zmianie składu masy rdzeniowej, w Zakł. Starachowickich.

4741. 12.7. 1950. Mieczysław Müller, inżynier, dokonał usprawnienia, polegającego na zmianie sposobu umieszczenia szkielec odblaskowych przy motocyklach, w Zakł. Wyr. Metal.

4742. 12.7. 1950. Wilhelm Zurawik, mistrz ślusarski, dokonał usprawnienia, polegającego na opracowaniu sposobu wykonywania kulek zaworowych do opryskiwacza, w Kieleckich Zakł. Wyr. Metal. w Kielcach.

4743. 12.7. 1950. Paweł Kania, urzędnik, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu nowego systemu kartotek kontrolnych dla planu zaopatrzenia, w Kieleckich Zakł. Wyr. Metal. w Kielcach.

4744—4745. 12.7. 1950. Stanisław Cieślík, planier i Michał Rajczyk, planier, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu uproszczonego sposobu rolowania gwintu oliwiarek, w Kieleckich Zakł. Wyr. Metal.

4746. 12.7. 1950. Bolesław Leśniewski, formierz, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu uproszczonego sposobu badania temperatury w suszarni rdzeni, w Zakł. Starachowickich.

4747. 12.7. 1950. Fabian Chojnacki, heblarz, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu przyrządu do masowego obrabiania klinów do tablicy przestawczej.

4748 — 4749. 12.7. 1950. Marian Nowakowski, traser i Józef Przytuła, technik, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na usunięciu błędów technologicznego przy odlewaniu korpusów hamulca, w Zakł. Starachowickich.

4750 — 4751. 12.7. 1950. Jan Maus, ślusarz i Tadeusz Jarzyński, ślusarz, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na wykorzystaniu odpadków blachy do produkcji siłowników, w Kieleckich Zakł. Wyr. Metal. w Kielcach.

4752. 12.7. 1950. Władysław Kakaszka, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na racjonalnym wykorzystaniu narzędzi do obróbki wiórowej, w Kieleckich Zakł. Wyr. Metal. w Kielcach.

4753. 12.7. 1950. Stanisław Zuchowski, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu ule-

pszonego sposobu wykonywania końcówek kabla w matrycach, w Kieleckich Zakł. Wyr. Metalowych w Kielcach.

4754. 12.7. 1950. Mieczysław Frycz, technik - z-ca kier. w-lu budowlan., dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu przy domach robotniczych śmietników żelazo-betonowych zamiast drewnianych w Zakł. Starachowickich.

4755. 12.7. 1950. Józef Rogoziński, ślusarz, dokonał usprawnienia, wiercenia otworów w podstawie pompy opryskiwaczy przez zastosowanie skrzynki wiertniczej, w Kieleckich Zakł. Wyr. Metal. w Kielcach.

4756. 12.7. 1950. Antoni Baran, mistrz ślusarski dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu zastosowania do prób sprawności opryskiwaczy nafty zamiast wody, w Kieleckich Zakł. Wyr. Metalowych.

4757 — 4758. 12.7. 1950. Włodzimierz Demidow, ślusarz - brygadzieta i Wikłowski, ślusarz - brygadzieta, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu przyrządu ułatwiającego bez uprzedniego centrowania obróbkę tarczy tylnego hamulca samochodowego, w Zakł. Wyr. Metalowych.

4759. 12.7. 1950, Franciszek Dziubiński, kier. działu, dokonał usprawnienia, polegającego na opracowaniu i zastosowaniu do tarcz obrotowych kolejki stałych hamulców sprężynowych zamiast zapadki ręcznej, w Zakł. Wyr. Metalowych.

4760. 12.7. 1950. Stanisław Wydymus kowal, dokonał usprawnienia, polegającego na skonstruowaniu przyrządu do gięcia rur wydechowych do samochodu, zwiększającego dokładność wykonania i wydajność pracy, w Zakł. Wyr. Metalowych.

4761 — 4762. 12.7. 1950. Aleksander Skronik, szlifierz i Adam Kucharski, technik - konstruktor, dokonali usprawnienia, polegającego na skonstruowaniu i wykonaniu przyrządu kopałowego do stopniowego profilowania tarcz szlifierskich, w Zakł. Starachowickich.

4763. 12.7. 1950. Bolesław Dybus, ślusarz - brygadzieta, dokonał usprawnienia, polegającego na dorobieniu specjalnej oprawki z przesuwym uchwytem do mocowania narzędzi przy obróbce piasty rowerowej „Torpedo”, w Zjedn. Zakł. Wyr. Metal. w Radomiu.

4764. 12.7. 1950. Stanisław Indyka, mistrz, dokonał usprawnienia, polegającego na wybraniu ze złomu i wykorzystaniu przy produkcji śrubek 4 i 5 mm z materiału Delta w Sosnowickiej F-ce Armaturowej w Sosnowcu.

4765. 12.7. Kazimierz Suchoń, mistrz maszynowy, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu i zastąpieniu drewnianych skrzynek rdzeniowych przez skrzynie żeliwne, w Bielskiej F-ce Armaturowej w Białej.

4766. 12.7. 1950. Michał Guzik, technik — szef produkcji, dokonał usprawnienia, polegającego na opracowaniu nowego typu przekładni rowerowej, w Zjedn. Zakł. Rowerowych Zakł. Nr 3 w Bydgoszczy.

4767. 12.7. 1950. Kazimierz Gębczyński, mistrz, dokonał usprawnienia, polegającego na zmianie konstrukcji przyrządu do wiercenia otworów w części korpusu silnika ciągnika, w Zakł. Mechan. „Ursus” w Ursusie k/W-wy.

4768. 12.7. 1950. Mieczysław Lewandowski, mistrz, dokonał usprawnienia, polegającego na przedłużeniu trwałości palników gazowych przy piecach kuziennych przez zastosowanie nasadzanych tulei żeliwnych zataczanych w miarę opalania, w Zakł. Mechan. „Ursus” w Ursusie k/W-wy.

4769. 12.7. 1950. Mieczysław Lewandowski, brygadzieta tokarski, dokonał usprawnienia, polegającego na umiędźnieniu przeprowadzeniu prostowania wału prasy wrzecionowej, w Zakł. Mechan. „Ursus” w Ursusie k/W-wy.

4770. 13.7. 1950. Czesław Kamiński, ślusarz-sznicciarz-mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na wykona-

niu przyrządu do ważenia zastępujących brakujące waży, w Kieleckich Zakł. Wyr. Metalowych.

4771. 13.7. 1950. Czesław Kamiński, ślusarz-sznicciarz-mistrz, dokonał usprawnienia wykonania otworów w gniazdkach do wrzecion przez tłoczenie na gotowo i wyeliminowanie zbędnych operacji, w Kieleckich Zakł. Wyr. Metalowych.

4772. 13.7. 1950. Ludwik Olejniczak, chemik - kier. oddziału, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu wanien do kąpeli chromowych i niklowych przy zastosowaniu masy łączącej szkło z żelazem, w Kieleckich Zakł. Wyr. Metalowych.

4773 — 4774. 13.7. 1950. Jerzy Miracki, technik - mechanik, szef b-ra konstr. i norm i inż. Eugeniusz Koniczny, kier. b-ra konstr. i norm, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na opracowaniu zmiany konstrukcyjnej w zespole tablicy przestawczej hamulca kolejowego przez zastąpienie rur gazowych prętami.

4775. 13.7. 1950. Józef Lewandowski, urzędnik - referent produkcji, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu produkcji podkładek filcowych z paska filcu zamiast wycinania arkuszy w celu wyeliminowania całkowicie odpadów, w Kieleckich Zakł. Wyr. Metalowych.

4776 — 4777. 13.7. 1950. Stefan Kowalczyk, ślusarz-brygadzieta i Stanisław Kowalczyk, ślusarz - brygadzieta, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu spawania punktowego profili szoferki samochodów zamiast spawania na całej długości i prostowania, w Zakł. Wyr. Metalowych.

4778. 13.7. 1950. Wacław Sajur, spawacz, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu odległościowego wskaźnika ilości gazu w zbiorniku wytworczy acetyleny oraz zaprojektowaniu instalacji doprowadzającej acetylen do stanowisk spawalniczych, w Zakł. Starachowickich w Starachowicach.

4779. 13.7. 1950. Eugeniusz Wsulek, kier. mag., dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu wykorzystania posiadanych śrub hakowych w produkcji siewników, w Kieleckich Zakł. Wyr. Metal. w Kielcach.

4780. 13.7. 1950. Zygmunt Lesiak, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na skonstruowaniu specjalnego uchwytu do stempla do wytłaczania otworów w kątowniku siewnika, w Kieleckich Zakł. Wyr. Metal. w Kielcach.

4781. 13.7. 1950. Władysław Ciulek, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu mechanicznej szczotki drucianej do czyszczenia powierzchni obudowy szoferki samochodowych, w Zakł. Wyr. Metal.

4782 — 4783. 13.7. 1950. Wacław Krawczyński, mistrz ślusarski i Henryk Krakowiak, ślusarz, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu remontu gętarzki do rur oraz uzupełnieniu jej konstrukcji, w Kieleckich Zakł. Wyr. Metal. w Kielcach.

4784. 13.7. 1950. Franciszek Dziubiński, referent, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu siatek ochronnych przy wentylatorach wyciągających szkodliwe dla zdrowia powietrze, w Kieleckich Zakł. Wyr. Metal. w Kielcach.

4785. 13.7. 1950. Bolesław Stępak, kierownik, dokonał usprawnienia, polegającego na zabezpieczeniu żarówek przed odkręcaniem się w lampach oświetlających plac, w Kieleckich Zakł. Wyr. Metal. w Kielcach.

4786. 13.7. 1950. Bolesław Janusz, tokarz, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu przyrządu do toczenia chomontek śrubunków uniwersalnych, w Zakł. Centr. Zarz. Przem. Naftowego.

4787. 13.7. 1950. Alojzy Wycisk, tokarz, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu samonastawnego obrotowego kła do tokarek, w Gł. Warszt. w Kostuchnie.

4788 — 4789. 13.7. 1950. Bolesław Niebuda, mistrz ślusarski i Stanisław Wesołowski, mistrz tokarski, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na skróceniu czasu obróbki widełek drążka poprzecznego przez zastosowanie specjalnego przyrządu tokarskiego, w Zakł. Mechan. „Ursus” w Ursusie k/W-wy.

4790 — 4791. 13.7. 1950. Bolesław Niebuda, mistrz ślusarski i Stanisław Wesołowski, mistrz tokarski, dokonali usprawnienia, polegającego na skróceniu czasu obróbki obsady koła śrubowego przez użycie specjalnego przyrządu zamiast trójszczękowego uchwytu, w Zakł. Mech. „Ursus” w Ursusie k/W-wy.

4792 — 4793. 13.7. 1950. Bolesław Niebuda, mistrz ślusarski i Stanisław Wesołowski, mistrz tokarski, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na skróceniu czasu obróbki tulei przez zastosowanie trzpienia tokarskiego z tuleją rozprężną, w Zakł. Mechan. „Ursus” w Ursusie k/W-wy.

4794. 13.7. 1950. Zenon Szczaniecki, tokarz dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu specjalnego noża tokarskiego, umożliwiającego połączenie dwóch operacji, w Wytw. Sprzętu Mechan. Zakł. Nr 3 w Poznaniu.

4795. 13.7. 1950. Mates Heilig, inżynier mechanik, dokonał usprawnienia, polegającego na zmianie konstrukcji wału korbowego silnika wysokoprężnego, w Wytw. Sprzętu Mechan.

4796. 13.1. 1950. Zdzisław Kayser, brygadzysta, dokonał usprawnienia, polegającego na uzupełnieniu uniwersalnej płyty pomiarowej dodatkowymi kolumnienkami do mocowania czujników, w Wytw. Sprzętu Mechan. Zakł. w Poznaniu.

4797. 13.7. 1950. Klemens Sosiński, mistrz, dokonał usprawnienia, polegającego na skróceniu czasu obróbki części wchodzącej w skład ciągnika przez zmianę stanowiska, w Zakł. Mechan. „Ursus” w Ursusie k/W-wy.

4798. 13.7. 1950. Kazimierz Wąsowski, mistrz ślusarski, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu przebijaka do wykonywania otworu kwadratowego w tarczy zatrasku, w Zakł. Mechan. „Ursus” w Ursusie k/W-wy.

4799. 13.7. 1950. Stanisław Drabek, tokarz - brygadzysta, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu i zastosowaniu specjalnego uchwytu do noży tokarskich, w Sosnowickiej F-ce Armatur w Sosnowcu.

4800. 13.7. 1950. Stefan Stelmachowicz, technik, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu tablic z wypisanymi normami pracy do zawieszania w przodkach węglowych, w kopalni Rokitnica.

57

OPISY USPRAWNIEŃ PRACOWNICZYCH

Urząd Patentowy R.P. opublikował następujące opisy usprawnień pracowniczych:

- 0—230 Koryto do kwaśnej kąpieli na maszynach przędzalniczych. 24.4. 1950. Seria 8.
- 0—231 Forma do prasowania szkła wodowskazowych „Barex”. 23.5. 1950. Seria 1.
- 0—232 Uchwyt pomocniczy do wałków przy ich hartowaniu. 24.5. 1950. Seria 2.
- 0—233 Zmiana konstrukcji łapacza wózków kopalnianych systemu „Düsterloh”. 14.4. 1950. Seria 3.
- 0—234 Smarowanie czopa cięcia hamulcowego maszyny wydobywczej. 25.5. 1950. Seria 3.
- 0—235 Podgrzewacz wody do walcarek. 25.5. 1950. Seria 1.

- 0—236 Smarownica panwi korbowych, wiazarowych i krzyżulcowych parowozu. 26.5. 1950. Seria 1.
- 0—237 Filtr paliwa silnika samochodowego „Fiat”, 15.5. 1950. Seria 12.
- 0—238 Narzędzie do wyginania krawędzi szyjek kołnierzych. 24.5. 1950. Seria 1.
- 0—239 Przyrząd do gładzenia stożków z blachy. 23.5. 1950. Seria 1.
- 0—240 Odwadniacz przewodów centralnego ogrzewania. 23.5. 1950. Seria 11.
- 0—241 Klucz o nieprzerwanym działaniu do nakrętek (6 mm). 30.6. 1950. Seria 1.
- 0—242 Urządzenie do wiertarki w celu gwintowania śrub i nakrętek. 30.6. 1950. Seria 1.
- 0—243 Urządzenie w samochodzie do samoczynnego wyładowania. 30.6. 1950. Seria 12.
- 0—244 Uszczelnienie, zabezpieczające przed przedostaniem się oliwy do wnętrza elektrycznych silników przenośników wstrząsowych. 25.5. 1950. Seria 5.
- 0—245 Sposób wykonania modeli odlewniczych śrub okrętowych z blachy. 23.5. 1950. Seria 1.
- 0—246 Łożyska zastępcze do benzolowozów. 24.5. 1950. Seria 3.
- 0—247 Elektryczne blokowanie młynów węglowych. 23.3. 1950. Seria 4.
- 0—248 Metoda produkcji segmentów pił tarczowych. 24.5. 1950. Seria 1.
- 0—249 Sposób obróbki pierścieni tłokowych. 25.5. 1950. Seria 1.
- 0—250 Urządzenie do wyszukiwania i zwierania uszkodzonych wyłączników kontrolnych w obwodzie zabezpieczającym maszyny wyciągowe. 26.5. 1950. Seria 3.
- 0—251 Sposób znakowania cukierniczych wyrobów fabrycznych do celów kontrolnych. 15.4.1950. Seria 10.
- 0—252 Zabezpieczenie przed zasypaniem węglem przenośnika o napędzie powietrznym przez przenośnik o napędzie elektrycznym. 24.5. 1950. Seria 3.
- 0—253 Urządzenie zabezpieczające przy wyciągu pionowym wielkiego pieca. 23.3. 1950. Seria 2.
- 0—254 Zbiornik na wióry metalowe z urządzeniem wywrotowym. 7.7. 1950. Seria 1.
- 0—255 Urządzenie przewodnicze ułatwiające cięcie desek. 24.5. 1950. Seria 7.
- 0—256 Końcówka elastyczna do rury głosowej. 24.6. 1950. Seria 1.
- 0—257 Elewatorowy aparat rozdzielczy z rurą obrotową. 7.7. 1950. Seria 10.
- 0—258 Obtaczanie kółek ręcznych. 7.7. 1950. Seria 1.
- 0—259 Szablon do szlifowania pilników trójkątnych. 7.7. 1950. Seria 1.
- 0—260 Przyrząd do rozłączania lub łączenia, otwierania lub zamykania części maszyn. 7.7. 1950. Seria 1.
- 0—261 Zainstalowanie w studniach rur zastępujących węże ssawne do pomp pożarowych. 27.6. 1950. Seria 14.
- 0—262 Urządzenie do smarowania łożysk kulkowych. 25.5. 1950. Seria 1.
- 0—263 Tarcze filcowe do polerowania i szlifowania wyrobów nożowniczych. 24.6. 1950. Seria 1.
- 0—264 Sposób ustawiania szablonów formierskich. 24.5. 1950. Seria 1.
- 0—265 Końcówka drążka skrętnego do samochodów „Chevrolet”. 25.4. 1950. Seria 12.
- 0—266 Uchwyt do trzymania śrub przy szlifowaniu. 24.6. 1950. Seria 1.
- 0—267 Przyrząd do trasowania dźwignów i ceowników. 25.5. 1950. Seria 1.

- 0-268 Skrzynia amoniakalna do wywoływania rysunków. 24.6. 1950. Seria 14.
- 0-269 Podkładka nasuwkowa zabezpieczająca sworzeń resorowy parowozu. 22.5. 1950. Seria 12.
- 0-270 Sposób nitowania zawias do pokryw przy konwiach. 6.7. 1950. Seria 1.
- 0-271 Pochwa zabezpieczająca próbowki w wirówkach przed pękaniem. 1.7. 1950. Seria 3.
- 0-272 Urządzenie do zluźniania kurka przy wodowskazie. 24.6. 1950. Seria 10.
- 0-273 Oprawka do noża przecinaka z piłki frezarskiej. 5.7. 1950. Seria 1.
- 0-274 Przyrząd zaciskający do łączenia żył kabli. 15.7. 1950. Seria 5.
- 0-275 Pogrzebacz do przebijania szlaki w generatorach. 24.5. 1950. Seria 14.
- 0-276 Zmiana konstrukcji czołgu do spuszczenia metalu. 24.5. 1950. Seria 2.
- 0-277 Przyrząd do wyciągania prętów uzwojenia wirnika silnika elektrycznego. 20.5. 1950. Seria 5.
- 0-278 Urządzenie przewodnicze czerpaków podnośnika. 24.5. 1950. Seria 1.
- 0-279 Kleszcze do zawieszania haków spustowych. 24.5. 1950. Seria 1.
- 0-280 Zabezpieczenie przed uszkodzeniem wskaźnika liczby nadanych sygnałów do maszyny wyciągowej. 23.5. 1950. Seria 3.
- 0-281 Urządzenie do podgrzewania wody dla łaźni kopalnianej. 1.7. 1950. Seria 3.
- 0-282 Dostosowanie półautomatu frezerskiego do jednoczesnego frezowania łyśinki i rowków wiertła. 24.6. 1950. Seria 1.
- 0-283 Urządzenie do chwywania oleju z powietrza odłotowego z silników powietrznych. 22.5. 1950. Seria 3.
- 0-284 Przyrząd do rozwodzenia zębów piły taśmowej. 24.6. 1950. Seria 1.
- 0-285 Akustyczny przyrząd sygnalizujący spadek ciśnienia gazu w przemysłowych instalacjach gazowych. 24.5. 1950. Seria 4.
- 0-286 Szablon nastawczy wielosekcyjny do nawijania cewek silników elektrycznych. 6.7. 1950. Seria 5.
- 0-287 Uchwyt do mocowania kabla w szybie kopalnianym. 6.7. 1950. Seria 3.
- 0-288 Zbiornik lakieru do lakierowania systemem natryskowym. 1.7. 1950. Seria 14.
- 0-289 Wulkanizacja giętkich kabli i węży powietrznych. 21.7. 1950. Seria 3.

58

ZNAKI TOWAROWE

REJESTRACJA

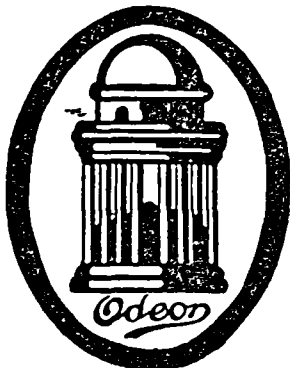
(Po numerze rejestru podana jest data zarejestrowania. Po skrócie „Pierw.” umieszczona jest data od jakiej liczy się pierwszeństwo znaku. Skrót „Konw. Zw.” wskazuje, że na zasadzie art. 4 Konwencji Związkowej Paryskiej przysługuje pierwszeństwo ze zgłoszenia wcześniejszego w innym kraju, należącym do Związku).

Nr Rej. 35127. 20.5. 1950. Pierw. 27.8. 1949. Fa Wytwórnia Szelek, Podwiązek i Pasków „Elastic” właśc. Kretti Henryk. Warszawa. Wytwórnia szelek, podwiązek i pasków. Towary: szelki, podwiązki, paski, potniki, krawaty.



Ochronę znaku zastrzeżono we wszelkich kolorach i ich zestawieniach a w szczególności: część środkowa znaku w kolorze złotym a narożniki w zielonym.

Nr Rej. 35128. 20.5. 1950 Pierw. 8.8. 1949. Fa The Parlophone Company, Limited. Blyth Road, Hayes, Middlesex (W. Brytania). Wytwórnia i sprzedaż gramofonów, płyt gramofonowych i aparatów telewizyjnych. Towary: aparaty, instrumenty i przyrządy do zapisywania, przekazywania, odbierania i odtwarzania dźwięków, gramofony i płyty gramofonowe, aparaty telewizyjne (z wyjątkiem filmów kinematograficznych i towarów tego rodzaju).



Nr Rej. 35129. 20.5. 1950 Pierw. 15.12. 1949. Fa Universal Pictures Company, Inc. New York (St. Zjed. Am.).

Wytwórnia filmów. Towary: filmy do użytku w zsynchronizowanych aparatach do jednoczesnego reprodukcji skoordynowanych efektów świetlnych i dźwiękowych; filmy z zapisami dźwięków, mowy i muzyki lub muzyki; filmy bez zapisów dźwięków, przystosowane do synchronizacji z oddzielnymi zapisami dźwięków, mowy i muzyki lub muzyki, albo przystosowane do synchronizacji z oddzielnymi filmami obrazowymi; obrazy ruchome.



Nr Rej. 35130. 20.5. 1950. Pierw. 6.3. 1950. Fa Marian Paetz. Poznań. Wytwórnia środków chemiczno-farmaceutycznych. Towary: wszelkiego rodzaju środki lecznicze i farmaceutyczne, środki dietetyczne, środki odżywcze, zwłaszcza mączki odżywcze dla dzieci, ekstrakty słodowe, wszelkiego rodzaju preparaty farmaceutyczne, surowce i półsurowce do środków farmaceutycznych i leczniczych.

Nutrovit

Nr Rej. 35131. 20.5. 1950. Pierw. 11.4. 1950. Fa Krakowska Fabryka Sygnałów Kolejowych Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione, Zakład Nr 1. Kraków. Fabryka wag i sygnałów kolejowych. Towary: wagi osobowe, magazynowe, przesuwnikowe, uchylne, wozowo-samochodowe, wagonowe, bydlęce, wiszące do wyważania nacisku kół parowozów.



Nr Rej. 35132. 20.5. 1950. Pierw. 15.3. 1949. Fa Mgr Hen-

ryk Chwiałkowski. Warszawa. Laboratorium chemiczne.
Towary: wszelkie środki do czyszczenia.



Nr Rej. 35133. 20.5. 1950. Pierw. 15.12. 1949. Fa Universal Pictures Company, Inc. New York (St. Zjedn. Am.). Wytwórnia filmów. Towary: filmy do użytku w zsynchronizowanych aparatach do jednoczesnego reprodukcowania skoordynowanych efektów świetlnych i dźwiękowych, filmy z zapisami dźwięków, mowy i muzyki lub muzyki, filmy bez zapisów dźwięków, przystosowane do synchronizacji z oddzielnymi zapisami dźwięków, mowy i muzyki lub muzyki, albo przystosowane do synchronizacji z oddzielnymi filmami obrazowymi, obrazy ruchome.

*Universal
International*

Nr Rej. 35134. 20.5. 1950. Pierw. 8.8. 1949. Fa The Parlophone Company, Limited. Blyth Road, Hayes Middlesex (W. Brytania). Wytwórnia i sprzedaż gramofonów, płyt gramofonowych i aparatów telewizyjnych. Towary: aparaty, instrumenty i urządzenia do zapisywania, przekazywania i odtwarzania dźwięków, gramofony, płyty gramofonowe, aparaty telewizyjne.



Nr Rej. 35135. 20.5. 1950. Pierw. 13.10. 1948. Fa Dollfus-Mieg & Cie Société Anonyme. Mulhouse (Francja). Fabryka przędzy, nici, splotów, sznurów z bawełny, wełny, jedwabiu, lnu, juty, ramicy. Towary: przędza i nici z przędziwa wszelkiego rodzaju.



Nr Rej. 35136. 20.5. 1950. Pierw. 10.1. 1950. Fa California Texas Oil Company, Limited. Nassau (Bahama). Fabryka produktów chemicznych. Towary: ropa naftowa, gazolina, spirytus do silników, nafta i rozpuszczalniki, kerozyna, oleje smarne, tłuszcze naftowe, olej gazowy, oleje opałowe, oleje paleniskowe, parafina, oleje ogrzewcze, oleje oświetleniowe, oleje do powlekania dróg, pochodne terpentyny, paliwo do silników Diesel'a, nafta zestalona, związki odporne na działanie wody i atmosfery, walcowany materiał do krycia dachów, asfalt, filc nasycony asfaltem, gonty oddzielne i taśmowe, pasty do polerowania.



Nr Rej. 35137. 20.5. 1950. Pierw. 8.2. 1950. Fa Wytwórnia Chemiczna „Higiena” Rudolf Matusik. Warszawa. Wytwórnia artykułów chemicznych. Towary: mydło do prania.



Nr Rej. 35138—35140. 31.5. 1950. Pierw. 6.8. 1949. Fa Zjednoczenie Przemysłu Surogatów Kawowych i Namiastek Spożywczych. Warszawa. Sprzedaż surogatów kawowych i namiastek spożywczych. Towary: wszelkiego rodzaju namiastki spożywcze, przyprawy do zup, buliony, zupy, przyprawy, proszki i zapachy do ciast, legumin, pierników, budynie, galaretki.

nr 35138

W A W E L

nr 35139

W A R T A

nr 35140

BRAZYLIJKA

Nr Rej. 35141—35142. 31.5. 1950. Pierw. 14.12. 1949. Fa Zakłady Przemysłu Materiałów Biurowych Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Łódź. Wytwórnia materiałów biurowych. Towary: farba do powielaczy, kalka ołówkowa, kalka maszynowa, taśma maszynowa, matryce, powielacze i zamki do segregatorów.



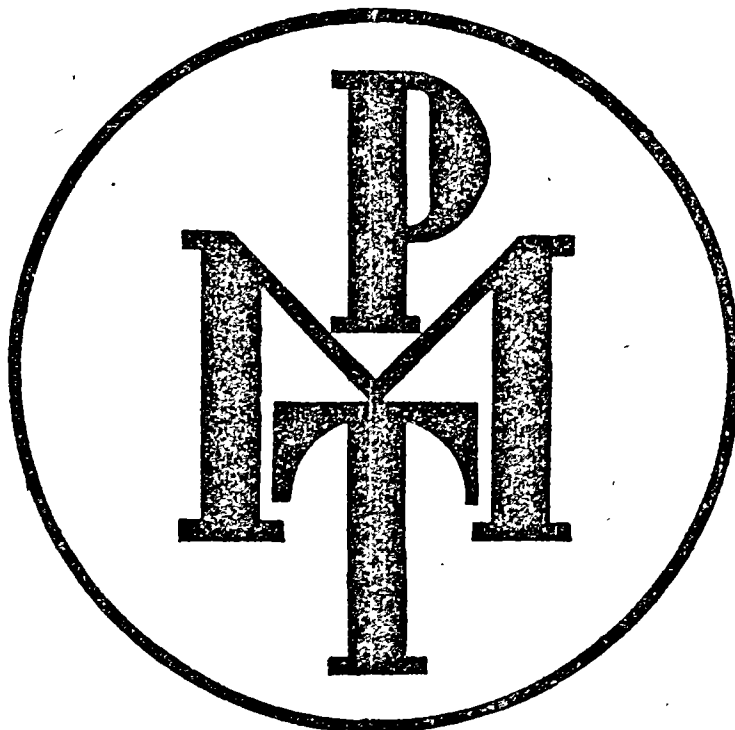
Towary: atramenty, tusz kreślarski, tusz do stempł, poduszki do stempł, kleje, kalka maszynowa i taśma maszynowa.



Nr Rej. 35143. 31.5. 1950. Pierw. 27.10. 1949. Fa „Watt“ Glühlampen — und Elektrizitäts — Aktiengesellschaft. Wiedeń (Austria). Wytwórnia elektrycznych lamp żarowych. Towary: elektryczne lampy żarowe i ich części.

Ferrowatt

Nr Rej. 35144. 31.5. 1950. Pierw. 22.12. 1949. Fa Polski Monopol Tytoniowy. Warszawa. Wytwórnia papierosów i innych wyrobów tytoniowych. Towary: papierosy i inne wyroby tytoniowe.



Ochrona znaku zastrzeżona we wszelkich kolorach.

Nr Rej. 35145—35146. 10.6. 1950. Pierw. 22.4. 1949. Fa Zjednoczone Zakłady Przemysłu Farmaceutycznego Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Warszawa. Wytwórnia artykułów farmaceutycznych. Towary: preparaty farmaceutyczne.

nr 35145

Pituspasmin

Towary: preparaty farmaceutyczne zawierające maltozę.

nr 35146

Malton

Nr Rej. 35147. 10.6. 1950. Pierw. 12.9. 1949. Fa Spółdzielnia Wydawnicza „Książka i Wiedza“ z odpow. udz. w War-

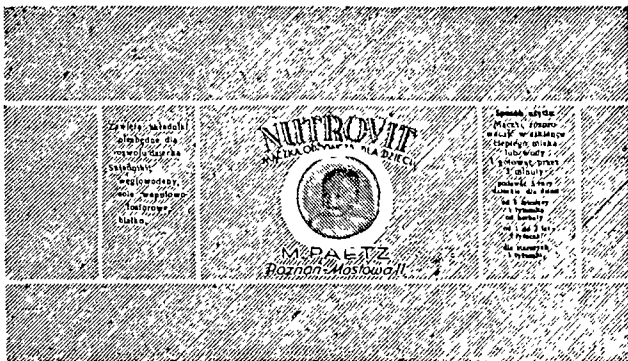
szawie. Warszawa. Wydawnictwo książek, broszur i czasopism. Towary: książki, broszury, czasopisma.



Nr Rej. 35148. 10.6. 1950. Pierw. 27.3. 1950. Fa Państwo-wa Farbiarnia i Wykończalnia „Pierwsza“ w Rudzie Pabianickiej. Ruda Pabianicka. Farbiarnia i wykończalnia jedwabiu. Towary: tkaniny jedwabne: bieliźniane, podszewkowe, bluzkowe, sukienkowe, szlafrokowe, gorsetowe, damaszki, krawatowe, parasolki, szale.



Nr Rej. 35149. 10.6. 1950. Pierw. 10.3. 1950. Fa Marian Paetz. Poznań. Wytwórnia środków chemiczno-farmaceutycznych. Towary: wszelkiego rodzaju środki lecznicze i farmaceutyczne, środki dietetyczne, środki odżywcze, zwłaszcza mączki odżywcze dla dzieci, ekstrakty słodowe, wszelkiego rodzaju preparaty farmaceutyczne, surowce i półsurowce do środków farmaceutycznych i leczniczych.



Ochronę znaku zastrzeżono we wszelkich kolorach oraz ich zestawieniach, a zwłaszcza w kolorze żółtawo-pomarańczowym, brązowym i białym.

Nr Rej. 35150—35151. 20.6. 1950. Pierw. 28.1. 1950. Fa John Walker & Sons, Limited. Londyn (W. Brytania). Wytwórnia napojów alkoholowych. Towary: szkockie whisky eksportowe (wódka):

nr 35150

Red Label

nr 35151

Black Label

Nr Rej. 35152. 20.6. 1950. Pierw. 21.7. 1949. Fa Lenthéric, Société Anonyme. Paryż (Francja). Wytwórnia artykułów perfumeryjnych i toaletowych. Towary: wszelkiego rodzaju produkty perfumeryjne, środki upiększające, mydła toaletowe, szminki, przybory toaletowe.

Repartee

Nr Rej. 35153. 20.6. 1950. Pierw. 27.3. 1950. Fa Sandoz Aktiengesellschaft. Bazyleja (Szwajcaria). Wytwórnia środków chemiczno-farmaceutycznych. Towary: środki lecznicze, produkty chemiczne do celów przemysłowych, leczniczych, higienicznych i naukowych, lekarstwa i preparaty farmaceutyczne, plastry, materiały opatrunkowe, środki do zwalczania zwierząt i roślin, środki dezynfekcyjne, środki do konserwowania produktów spożywczych, środki weterynaryjne.

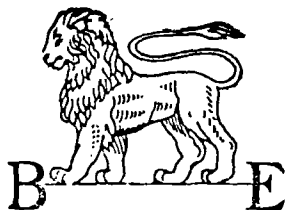
Strophosid

Nr Rej. 35154. 26.6. 1950. Pierw. 18.2. 1950. Fa Spojené smaltovny a zavody na kavové zboží, národní podnik. Praga (Czechosłowacja). Wytwórnia towarów metalowych, emaliowanych i emaliowanych wyrobów z blachy oraz wyrobów blaszanych wszelkiego rodzaju. Towary: wszelkiego rodzaju towary metalowe, powleczone metalem i emaliowane, towary blaszane, towary blaszane emaliowane, naczynia wszelkiego rodzaju, w szczególności formy, skrzynki, konewki i dzbanki, beczki, wiadra, miednice, wanny, konwie, garnki wszelkiego rodzaju, w szczególności garnki i rondle do gotowania na piecu kuchennym, na gazie, na piecach elektrycznych, naczynia walcowate, głębokie, półgłębokie, baniaste, stożkowate, wysokie i niskie, garnki i rondle z krażkiem do podnoszenia, z kurkiem do wylewania, z pokrywkami, blaszanki, blaszanki na mleko, brytfanki, misy, garnki do gotowania zupy, garnki robotnicze i wojskowe, dzbanki, naczynia i dzbanki na mleko, blaszanki na mleko małe i duże, konewki do umywalni małe i duże, wiaderka, przybory do mycia, kłozety, przybory toaletowe i higieniczne, naczynia i przybory (sprzęty) kuchenne i domowe, w szczególności maszynki do gotowania kawy, naczynia do gotowania mleka, talerze, miski, solniczki, lejki, cedzarki, łyżki durszlakowe, chochle, sita, pu-chary, kieliszki małe i duże, szalki, tacki, wieka i pokrywki wszelkiego rodzaju, puszki ochronne, łyżki, łyżeczki, łyżeczki, konwie małe i duże, przybory do herbaty i kawy, czajniki, cukierniczki, puszki na korzenie i herbatę, garnki na mleko, kociołki, szafiki do mycia naczyń, wieszaki, pudełka na mydło, miski na mydło, szczotki, szczoteczki do zębów, wanienki, formy do pieczenia babek, tace do podawania potraw, puszki do przechowywania jedzenia, rożny do pieczenia, tarki, prasy, maszynki do ciastek, maszynki do plukania owoców i sałat, cedzidla filtrowe, filtry, wałki do ciasta, blachy kuchenne, formy i foremki, małe brytfanki, brytfanki miskowe, formy cukiernicze do ciastek i pieczenia, przyrządy do wykrawania ciasta, cukiernicze przyrządy do wkrawania, trzepaczki (maszynki do bicia piany), obracadła, łopatkki, łyżki do kne-dli, cukierniczki, rozeniarki (dziadki do orzechów), podstawki, prasy do ciasta, do ziemniaków i do owoców, skrobaczki, podkładki, trójnóżki, haki na mięso, lejki, otwieracze do flaszek i do konserw, korkociąg, zatykaczki, łopatkki i pogrzbacze, kosze na łyżki i noże, kosze na odpadki, koszyki na chleb, przykrywki, soluwaczki, lichtarze, naczynia i flakony na kwiaty, nocniki, miednice, zlewaki na pomyje, drzwiczki do pieców, rury piecowe, piece, blachy do pieców kuchennych, urządzenia wodociągowe i kaloryferowe, rury, ru-rociągi, urządzenia łazienkowe, kąpielowe, kłozetowe i kuchenne, sprzęty gospodarskie i przemysłowe, maszynki na narzędzia, maszynki do prania i zmywania, stoły i sprzęty domowe, mydelniczki do wania, pompy, flaszki, grzejniki, nagrzewacze, żelazka do prasowania, krażki, puszki na konserwy, rurki, kufry, paki, kadzie, bomby (naczynia), kotły, cysterny, haki i naczynki, resory, łózka, sprzętyny do wkładów łóżkowych i meblowych, sprzętyny, wkłady do nagrzewania, nożyce, nożyczki, uchwyty, parzaki, dzieże, zawiasy, wieszadła, gąbki do mycia, zabawki, naczynia na plasek, gwizdki i piszczałki, obicia i wykładziny metalowe

i emaliowane, okucia artystyczne, ich części składowe i zestawy.



Nr Rej. 35155. 26.6. 1950. Pierw. 10.2. 1950. Fa Spojené smaltovny a závody na kovové zboží, národní podnik. Praga (Czechosłowacja). Wytwórnia towarów metalowych emaliowanych i emaliowanych wyrobów z blachy oraz wyrobów blaszanych wszelkiego rodzaju. Towary: wszelkiego rodzaju towary metalowe, powleczone metalem i emaliowane, towary blaszane, towary blaszane emaliowane, naczynia wszelkiego rodzaju, w szczególności formy, skrzynki, konewki i dzbanki, beczki, wiadra, miednice, wanny, konwie, garnki wszelkiego rodzaju, w szczególności garnki i rondle do gotowania na piecu kuchennym, na gazie, na piecach elektrycznych, naczynia walcowate, głębokie, półgłębokie, baniaste, stożkowate, wysokie i niskie, garnki i rondle z krążkiem do podnoszenia, z kurkiem do wylewania, z pokrywkami, blaszanki, blaszanki na mleko, brytfanki, misy, garnki do gotowania zupy, garnki robotnicze i wojskowe, dzbanki, naczynia i dzbanki na mleko, blaszanki na mleko małe i duże, konewki do umywalni małe i duże, właderka, przybory do mycia, klozety, przybory toaletowe i higieniczne, naczynia i przybory (sprzęty) kuchenne i domowe, w szczególności maszyny do gotowania kawy, naczynia do gotowania mleka, talerze, miski, solniczki, lejki, cedzarki, łyżki durszlakowe, chochle, sita, puchary, kieliszki małe i duże, szalki, tacki, wieka i pokrywki wszelkiego rodzaju, puszki ochronne, łyżki, łyżeczki, łyżeczniczki, konwie małe i duże, przybory do herbaty i kawy, czajniki, cukierniczki, puszki na korzenie i herbatę, garnki na mleko, kociołki, szafliki do mycia naczyń, wieszaki, pudełka na mydło, miski na mydło, szczotki, szczoteczki do zębów, wanienki, formy do pieczenia babek, tace do podawania potraw, puszki do przechowywania jedzenia, rożny do pieczenia, tarki, prasy, maszyny do ciasta, maszyny do płukania owoców i sałat, cedzidla filtrujące, filtry, wałki do ciasta, blachy kuchenne, formy i foremki, małe brytfanki, brytfanki miskowe, formy cukiernicze do ciastek i pieczenia, przyrządy do wykrawania ciasta, cukiernicze przyrządy do wykrawania, trzepaczki (maszyny do bitcia piany), obracadła, łopatkki, łyżki do knedli, cukierniczki, rozgniataarki (dzładki do orzechów), podstawki, prasy do ciasta, do ziemniaków i do owoców, skrobaczki, podkładki, trójnóżki, haki na mięso, lejki, otwieracze do flaszek i do konserw, korkocłagi, zatykaczki, łopatkki i porzeczacze, kosze na łyżki i noże, kosze na odpadki, koszyki na chleb, przykrywki, spluwaczki, lichtarze, naczynia i flakony na kwiaty, nocniki, miednice, zlewaki na pompyje, drzwiczki do pieców, rury piecowe, piece, blachy do pieców kuchennych, urządzenia wodociągowe i kaloryferowe, rury, rurocłagi, urządzenia łazienkowe, kąpielowe, klozetowe i kuchenne, sprzęty gospodarskie i przemysłowe, maszyny na narzędzia, maszyny do prania i zmywania, stoły i sprzęty domowe, mydelniczki do wanien, pompy, flaszki, grzejniki, nagrzewacze, żelazka do prasowania, krążki, puszki na konserwy, rurki, kufry, paki, kadzle, bomby (naczynia), kotły, cysterny, haki i haczyki, resory, łózka, sprężyny do wkładów łózkowych i meblowych, sprężyny, wkłady do nagrzewania, nożyce, nożyczki, uchwyty, parzaki, dzieże, zawlasy, wieszadła, gąbki do mycia, zabawki, naczynia na plasek, gwizdki i piszczałki, obicia i wykładziny metalowe i emaliowane, okucia artystyczne, ich części składowe i zestawy.



Nr Rej. 35156. 26.6. 1950. Pierw. 3.4. 1950. Fa Zjednoczone Zakłady Przemysłu Farmaceutycznego, Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Warszawa. Wytwórnia artykułów farmaceutycznych. Towary: środek syntetyczny do plombowania zębów.

Borygo

Nr Rej. 35157—35163. 27.6. 1950. Pierw. 3.4. 1950. Fa Zjednoczone Zakłady Przemysłu Farmaceutycznego, Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Warszawa. Wytwórnia artykułów farmaceutycznych. Towary: cement dentystyczny do wypełniania przewodów korzeniowych.

nr 35157

Oxpara

Towary: środek stosowany w technice dentystycznej — jako masa wyściółkowa.

nr 35158

Durophan

Towary: środek dietetyczny i odżywczy otrzymywany ze świeżych jabłek.

nr 35159

Pomonal

Towary: zespół bromków jako środków uspokajających.

nr 35160

Sebrogal

Towary: środki farmaceutyczne odkażające i lecznicze.

nr 35161

Sterogen

Towary: cement dentystyczny do plomb.

nr 35162

Molarit

Towary: środek farmaceutyczny stosowany przy zaburzeniach przewodu pokarmowego.

nr 35163

Pancarbon

Nr Rej. 35164—35165. 28.6. 1950. Pierw. 3.4. 1950. Fa Zjednoczone Zakłady Przemysłu Farmaceutycznego, Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Warszawa. Wytwórnia artykułów farmaceutycznych. Towary: preparaty chemiczno-farmaceutyczne, a zwłaszcza środki obniżające ciśnienie.

nr 35164

Bromcholina

Towary: preparaty chemiczno-farmaceutyczne, zwłaszcza środki do leczenia niedomogi tarczycy.

nr 35165

Tyrozon

Nr Rej. 35166—35167. 28.6. 1950. Pierw. 16.3. 1950. Fa Société des Usines Chimiques, Rhône-Poulenc. Paryż (Francja). Wytwórnia wyrobów farmaceutycznych. Towary: wyroby farmaceutyczne.

nr 35166

Stovarsol

Towary: produkty farmaceutyczne.

nr 35167

Propidon

Nr Rej. 35168—35170. 30.6. 1950. Pierw. 28.2. 1949. Fa Zjednoczone Zakłady Przemysłu Farmaceutycznego, Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Warszawa. Wytwórnia artykułów farmaceutycznych. Towary: preparaty farmaceutyczne zawierające wyciąg z tylnego płata przysadki mózgowej i epireninę.

nr 35168

Astmolin

Towary: silny lek nasercowy.

nr 35169

Cardiotetrasol

Towary: preparat farmaceutyczny zawierający węgiel aktywny.

nr 35170

Adsorbentol

Nr Rej. 35171. 30.6. 1950. Pierw. 3.4. 1950. Fa Zjednoczone Zakłady Przemysłu Farmaceutycznego, Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Warszawa. Wytwórnia artykułów farmaceutycznych. Towary: preparaty chemiczno-farmaceutyczne, a zwłaszcza środki przeciwnalaryczne.

Guanacid

Przedłużenie ochrony prawnej znaków

(Po numerze rejestru podana jest data, do której przedłużono ochronę znaku)

2816	—	17.	1.	1955	26622	—	30.	10.	1950
3203	—	7.	2.	1955	21430	—	18.	5.	1961
7532	—	25.	8.	1955	21431	—	18.	5.	1961
7913	—	5.	9.	1955	23504	—	22.	2.	1953
8069	—	11.	9.	1955	26323	—	14.	1.	1956
11805	—	10.	3.	1956	27271	—	31.	8.	1956
12365	—	2.	6.	1956	27674	—	28.	10.	1956
13275	—	14.	9.	1956	27876	—	27.	2.	1957
15379	—	24.	8.	1957	28810	—	16.	5.	1958
16220	—	27.	2.	1958	29322	—	21.	11.	1958
17280	—	23.	10.	1958	29323	—	21.	11.	1958
18043	—	29.	4.	1959	29368	—	29.	11.	1958
19024	—	25.	10.	1959	29369	—	29.	11.	1958
19142	—	21.	11.	1959	29377	—	30.	11.	1958
19755	—	7.	4.	1960	29541	—	23.	1.	1959
19823	—	24.	4.	1960	29554	—	26.	1.	1959
19870	—	30.	4.	1960	29786	—	29.	3.	1959
20015	—	4.	6.	1960	29788	—	29.	3.	1959
20109	—	24.	6.	1960	30172	—	20.	6.	1959
20357	—	26.	8.	1960	30173	—	20.	6.	1959
20619	—	30.	10.	1950	30547	—	27.	7.	1960

Przedłużenie ochrony prawnej znaków związkowych

(Po numerze rejestru podana jest data, do której przedłużono ochronę znaku)

8 — 15. 11. 1957
9 — 15. 11. 1957

Zmiany w rejestrze

a) Nr Rej. 2816, 3203, 7532, 7913, 8069, 21998, 23469 — prawo z rejestracji znaków przepisane z firmy: „Georg Schicht A. G.” na firmę: „Sevéroceske Tukové Závody (drive Jiri Schicht) národní podnik“.

Nr Rej. 12365 — prawo z rejestracji znaku przepisane z firmy: „Gesellschaft für Chemische Industrie in Basel“ na firmę: „Ciba Aktiengesellschaft (Ciba Société Anonyme)“.

Nr Rej. 15379, 16220, 18043, 27674, 27876, 29322, 29323, 29368, 29369, 29541 — prawo z rejestracji znaków przepisane z firmy: „Towarzystwo Przemysłu Chemiczno-Farmaceutycznego dawniej Magister Klawe Spółka Akcyjna“ na firmę: „Zjednoczone Zakłady Przemysłu Farmaceutycznego Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione“.

b) Nr Rej. 11805 — nazwa firmy: „Laboratorium Chemiczne „Pola“, Poznań, zmieniona na: „Pola“ Laboratorium Chemiczne, wł. Jan Kłosiński“, Bydgoszcz.

Nr Rej. 12265 — nazwa firmy: „Union Horlogère S. A.“ zmieniona na: „Alpina Union Horlogère A. G.“.

Nr Rej. 27271 — nazwa firmy: „James Richard Charles Hennessy, Jacques Patrick Jean Hennessy, James Jean Maurice Hennessy, Paul Firino-Martell, Jean Firino-Martell, Maurice Firino-Martell“ zmieniona na: „James Jean Maurice Richard Hennessy, Jacques Marie, Patrick Hennessy, Kilian Bertrand, Marie Jacques Hennessy, Irene Marie Marguerite Hennessy, Baronne d'Etchegoyen, Madeleine Jeanne Jacqueline Hennessy, Comtesse de Pracomtal, Isabelle Marie Gabrielle Hennessy, Marquise de Geoffre de Chabrignac, Jacqueline Marie Albertine Jeanne Hennessy, Princesse de Caraman — Chimay, co — propriétaire des marques Jas Hennessy & Co“.

Nr Rej. 29377 — nazwa firmy: „Apteka Magister A. Bukowski, Spadkobiercy“ zmieniona na: „Farmaceutyczne Zakłady Przemysłowo-Handlowe Magister A. Bukowski, Spadkobiercy“.

c) Nr Rej. Zw. 8 — skreślono cały wykaz towarów, wpisano zaś: „Kable i przewody elektryczne“.

Nr Rej. 17280 — skreślono cały wykaz towarów, wpisano zaś: „przyrządy i sprzęty do oświetlania, nagrzewania, gotowania, suszenia i przewietrzania, urządzenia wodociągowe, łazienkowe i ustępowe, wyroby nożowe, narzędzia, kosy, sierpy, broń sieczna i kołcząca, towary emaliowane i cynowane, towary żelazne, zamki i kute towary żelazne (moryberszczyzna), kotwice, łańcuchy, kule stalowe, okucia do uprząży, dzwony, kasy ogniotrwałe i szkatułki, воск, przyrządy do gaszenia ognia, maszyny i części maszyn, narzędzia do użytku w stajniach, ogrodach i rolnictwie, towary szczeniowe, gazowe lampy żarowe, lampy lutownicze, piece oliwowe i gazowe wszelkiego rodzaju, odpylacze wszelkiego rodzaju oraz części i przybory do tego rodzaju przyrządów, przyrządy, maszyny i sprzęty do pielęgnowania podłogi i mebli, mianowicie przyrządy do polerowania (zapuszczania) posadzek, szczotki do zapuszczania (polerowania), воск (masa) do zapuszczania, materiał do polerowania, przyrządy chłodnicze i oziębiarki, naczynia chłodnicze, urządzenia do oziębiania wszelkiego rodzaju, oraz części i przybory do tego rodzaju przyrządów albo urządzeń, maszyny i przyrządy wszelkiego rodzaju do pomywania, płókania i prania, przyrządy do czyszczenia i zmiękczenia wody i urządzenia wszelkiego rodzaju oraz części i przybory do tego rodzaju przyrządów i urządzeń, mianowicie filtry do wody, drobne silniki wszelkiego rodzaju, aparaty, maszyny i sprzęty do użytku domowego, sprzęty domowe i kuchenne wszelkiego rodzaju, oraz części i przybory do tego rodzaju maszyn, sprzętów i narzędzi“.

ODTWARZANIE REJESTRU

Na podstawie przeprowadzonego postępowania wyjaśniającego zgodnie z art. 44—48 rozporządzenia Prezydenta Rzeczypospolitej z dnia 22.3.1928 r. o postępowaniu administracyjnym (Dz. U. R. P. nr 36, poz. 341) oraz na podstawie odtworzonych akt spraw Urząd Patentowy Rz. P. wpisał do odtwarzanego rejestru znaków towarowych w miesiącu czerwcu i lipcu 1950 r. następujące znaki towarowe i znaki związkowe:

(Po numerze rejestru podana jest data zarejestrowania i właściciel znaku).

Nr Rej. 2816. 17.1. 1925. Fa Sevéroceské Tukové Závody (drive Jiri Schicht) národní podnik. Ujście nad Łabą (Czechosłowacja).

Nr Rej. 3203. 7.2. 1925. Fa Sevéroceské Tukové Závody (drive Jiri Schicht) národní podnik. Aussig a. d. E. (Ujście nad Łabą (Czechosłowacja).

Nr Rej. 4766. 29.4. 1925. Fa Freedom — Valvoline Oil Company, Edgewater, stan New Jersey i New York (St. Zjedn. Ameryki).

Nr Rej. 7532. 25.8. 1925. Fa Sevéroceské Tukové Závody (drive Jiri Schicht) národní podnik. Ujście nad Łabą (Czechosłowacja).

Nr Rej. 7913. 5.9. 1925. Fa Sevéroceské Tukové Závody (drive Jiri Schicht) národní podnik. Ujście nad Łabą (Czechosłowacja).

Nr Rej. 8069. 11.9. 1925. Fa Sevéroceské Tukové Závody (drive Jiri Schicht) národní podnik. Ujście nad Łabą (Czechosłowacja).

Nr Rej. 8976. 15.10. 1925. Fa Steinway & Sons, New York, stan New York (St. Zjedn. Amer.).

Nr Rej. 11805. 10.3. 1926. Fa „Pola“ Laboratorium Chemiczne wł. Jan Kłosiński, Bydgoszcz.

Nr Rej. 12265. 25.5. 1926. Fa Alpina Union Horlogère A. — G., Bienne (Szwajcaria).

Nr Rej. 12365. 2.6. 1926. Fa Ciba Aktiengesellschaft (Ciba Société Anonyme), Bazyleja (Szwajcaria).

Nr Rej. 13275. 14.9. 1926. Fa Burys & Co., Limited, Sheffield (Wielka Brytania).

Nr Rej. 15379. 24.8. 1927. Fa Zjednoczone Zakłady Przemysłu Farmaceutycznego Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione, Warszawa.

Nr Rej. 16220. 27.2. 1928. Fa Zjednoczone Zakłady Przemysłu Farmaceutycznego Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione, Warszawa.

Nr Rej. 17280. 23.10. 1928. Fa Aktiebolaget Elektrolux, Sztokholm (Szwecja).

Nr Rej. 18043. 29.4. 1929. Fa Zjednoczone Zakłady Przemysłu Farmaceutycznego Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione, Warszawa.

Nr Rej. 19142. 21.11. 1929. Fa Adet Seward Société Anonyme, Bordeaux (Francja).

Nr Rej. 20015. 4.6. 1930. Fa Domagalski i S-ka, Poznań.

Nr Rej. 20109. 24.6. 1930. Fa „Pharmachemia“ Laboratorium Chem. Kosmetyczne wł. Wacław Paździerski Magister Farmacji, Bydgoszcz.

Nr Rej. 20471. 16.9. 1930. Fa Fabryka Chemiczna „Terpen“ Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością, Warszawa.

Nr Rej. 20619, 20622. 30.10. 1930. Fa Erik A. Kołontaj Fabryka Chemiczna, Katowice — Brynów, wojew. śląskie.

Nr Rej. 20679. 22.11. 1930. Fa A. Piasecki — Fabryka Czekolady — Spółka Akcyjna, Kraków.

Nr Rej. 20730. 29.11. 1930. Fa Domagalski i S-ka, Poznań.

Nr Rej. 20907. 30.1. 1931. Fa Masonite Corporation, Laurel, stan Mississippi (St. Zjedn. Am.).

Nr Rej. 20997—20998. 17.2. 1931. Fa „Antiba“ Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością, Warszawa.

Nr Rej. 21998. 30.10. 1931. Fa Sevéroceské Tukové Závody (drive Jiri Schicht) národní podnik, Ujście nad Łabą (Czechosłowacja).

Nr Rej. 22031. 16.11. 1931. Fa Magister A. Bukowski Sukc. Apteka i Laboratorium Chemiczno-Farmaceutyczne, Warszawa.

Nr Rej. 23372. 31.12. 1932. Fa Państwowa Fabryka Związków Azotowych w Mościcach, Mościce, wojew. krakowskie.

Nr Rej. 23469. 8.2. 1933. Fa Sevéroceské Tukové Závody (drive Jiri Schicht) národní podnik. Ujście nad Łabą (Czechosłowacja).

Nr Rej. 27674. 28.12. 1936. Fa Zjednoczone Zakłady Przemysłu Farmaceutycznego Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione, Warszawa.

Nr Rej. 27876. 27.2. 1937. Fa Zjednoczone Zakłady Przemysłu Farmaceutycznego Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione, Warszawa.

Nr Rej. 28810. 16.5. 1938. Fa „Herbewo“ Herliczka, Beldowski, Wołoszyński — Zjednoczone Fabryki Tutek i Bibulek Spółka Akcyjna, Kraków.

Nr Rej. 29322—29323. 21.11. 1938. Fa Zjednoczone Zakłady Przemysłu Farmaceutycznego Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione, Warszawa.

Nr Rej. 29368—29369. 29.11. 1938. Fa Zjednoczone Zakłady Przemysłu Farmaceutycznego Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione, Warszawa.

Nr Rej. 29377. 30.11. 1938. Fa Farmaceutyczne Zakłady Przemysłowo-Handlowe, Magister A. Bukowski, Spadkobiercy, Warszawa.

Nr Rej. 29541. 23.1. 1939. Fa Zjednoczone Zakłady Przemysłu Farmaceutycznego Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione, Warszawa.

Nr Rej. 23504. 22.2. 1933. Fa Laboratorium „Perfection“ Stefan Pikułski, Warszawa.

Nr Rej. 23665. 7.4. 1933. Fa Puiseux, Boulanger & Cie, Clermont-Ferrand (Francja).

Nr Rej. 23693. 20.4. 1933. Fa Puiseux, Boulanger & Cie, Clermont-Ferrand (Francja).

Nr Rej. 24417. 30.12. 1933. Fa Zjednoczone Fabryki Związków Azotowych w Mościcach i Chorzowie, Mościce, wojew. krakowskie.

Nr Rej. 25772. 19.6. 1935. Fa Meyer & Stüdeli A. G. Uhrenfabrik Solothurn, Solothurn (Szwajcaria).

Nr Rej. 26323. 14.1. 1936. Fa Jarmila Derblichová, Praga (Czechosłowacja).

Nr Rej. 27196. 22.8. 1936. Fa Naamlooze Vennootschap Quaker Oats — Graanproducten, Rotterdam (Niderlandy).

Nr Rej. 27271. 31.8. 1936. Fa James Jean Maurice Richard Hennessy, Jacques Marie Patrick Hennessy, Kilian Bertrand Marie Jacques Hennessy, Irene Marie Marguerite Hennessy, Baronne d'Etchegoyen, Madelaine Jeanne Jacqueline Hennessy, Comtesse de Pracomtal, Isabelle Marie Gabrielle Hennessy, Marquise de Geoffre de Chabrignac, Jacquelline Marie Albertine Jeanne Hennessy, Princesse de Caraman — Chimay, co — propriétaire des marques Jas Hennessy & Co., Cognac (Francja).

Nr Rej. 29554. 26.1. 1939. Fa Zbiorowa Hodowla i Produkcja Nasion „A. Dobrzański“ S-ka z o. o., Kraków.

Nr Rej. 29786, 29788. 29.3. 1939. Fa J. et S. Violet Frères, Société en nom Collectif, Thuir (Francja).

Nr Rej. 30172—30173. 20.6. 1939. Fa Chinom Gyógyszeres Vegyeszeti Termekek Gyara r. t. Dr Kereszty es Dr Wolf. Ujpest (Węgry).

Nr Rej. 30945—30946. 15.3. 1941. Fa Bolesław Krogulecki Fabryka Chemiczno-Farmaceutyczna w Warszawie, Warszawa.

Nr Rej. 31008. 26.4. 1941. Fa Bolesław Krogulecki, Fabryka Chemiczno-Farmaceutyczna w Warszawie, Warszawa.

Nr Rej. 31048. 21.5. 1941. Fa Bolesław Krogulecki, Fabryka Chemiczno-Farmaceutyczna w Warszawie, Warszawa.

Nr Rej. 31065. 30.5. 1941. Fa Bolesław Krogulecki, Fabryka Chemiczno-Farmaceutyczna w Warszawie, Warszawa.

Nr Rej. 31079. 10.6. 1941. Fa Bolesław Krogulecki, Fabryka Chemiczno-Farmaceutyczna w Warszawie, Warszawa.

Nr Rej. 31123. 10.7. 1941. Fa Bolesław Krogulecki, Fabryka Chemiczno-Farmaceutyczna w Warszawie, Warszawa.

Nr Rej. 31265. 11.10. 1941. Fa Omnipol Akciová Společnost, Praga (Czechosłowacja).

Nr Rej. 32323. 8.12. 1943. Fa Henryka Francka Synowie Fabryka Środków Kawowych S. A., Skawina, kKrakowa.

ZNAKI ZWIĄZKOWE

Nr Rej. 8—9. 15.11. 1927. The Cable Makers Association, Londyn (Wielka Brytania).

UNIEWAŻNIENIA REJESTRACJI

Nr Rej. 31937 — rejestracja znaku unieważniona orzeczeniem Wydziału Spraw Spornych z dnia 18 października 1949 r. nr Sp. 32/49.

Nr Rej. 34304 — orzeczeniem Wydziału Spraw Spornych z dn. 11 czerwca 1949 r. nr Sp. 30/49, zatwierdzonym orzeczeniem Wydziału Odwoławczego z dnia 18 lutego 1950 r. nr Odw. 138/49, rejestracja znaku unieważniona w części dotyczącej słowa „Bebe“.

WYKREŚLENIA Z REJESTRU

Na podstawie art. 184 p. a) rozporządzenia Prezydenta Rzeczypospolitej z dnia 22 marca 1928 r. o ochronie wynalazków, wzorów i znaków towarowych (Dz. U. R. P. nr 39, poz. 384) wygasło prawo z rejestracji znaków towarowych, zarejestrowanych za następującymi numerami:

(Po numerze rejestru podana jest data wygaśnięcia prawa z rejestracji znaku).

1	—	11.	4.	1944	341	—	23.	5.	1944
5	—	11.	4.	1944	342	—	23.	5.	1944
7	—	11.	4.	1944	345	—	24.	5.	1944
9	—	11.	4.	1944	347	—	24.	5.	1944
20	—	11.	4.	1944	350	—	24.	5.	1944
21	—	11.	4.	1944	351	—	24.	5.	1944
22	—	11.	4.	1944	361	—	26.	5.	1944
23	—	11.	4.	1944	387	—	30.	5.	1944
24	—	11.	4.	1944	388	—	30.	5.	1944
30	—	11.	4.	1944	391	—	30.	5.	1944
55	—	12.	4.	1944	396	—	30.	5.	1944
56	—	12.	4.	1944	398	—	30.	5.	1944
58	—	12.	4.	1944	399	—	30.	5.	1944
65	—	12.	4.	1944	400	—	31.	5.	1944
68	—	12.	4.	1944	401	—	31.	5.	1944
69	—	12.	4.	1944	402	—	31.	5.	1944
70	—	12.	4.	1944	403	—	31.	5.	1944
101	—	14.	4.	1944	404	—	31.	5.	1944
103	—	16.	4.	1944	424	—	3.	6.	1944
110	—	16.	4.	1944	425	—	3.	6.	1944
117	—	16.	4.	1944	426	—	3.	6.	1944
118	—	16.	4.	1944	461	—	10.	6.	1944
122	—	16.	4.	1944	469	—	10.	6.	1944
127	—	16.	4.	1944	471	—	12.	6.	1944
132	—	16.	4.	1944	472	—	12.	6.	1944
138	—	16.	4.	1944	473	—	12.	6.	1944
139	—	16.	4.	1944	476	—	12.	6.	1944
140	—	16.	4.	1944	481	—	13.	6.	1944
141	—	16.	4.	1944	482	—	13.	6.	1944
142	—	16.	4.	1944	483	—	13.	6.	1944
145	—	16.	4.	1944	484	—	13.	6.	1944
146	—	16.	4.	1944	485	—	13.	6.	1944
148	—	16.	4.	1944	489	—	14.	6.	1944
149	—	16.	4.	1944	493	—	14.	6.	1944
151	—	16.	4.	1944	508	—	17.	6.	1944
173	—	16.	4.	1944	512	—	17.	6.	1944
185	—	19.	4.	1944	537	—	21.	6.	1944
192	—	19.	4.	1944	546	—	24.	6.	1944
235	—	14.	5.	1944	548	—	24.	6.	1944
236	—	14.	5.	1944	549	—	24.	6.	1944
240	—	14.	5.	1944	551	—	24.	6.	1944
245	—	15.	5.	1944	552	—	24.	6.	1944
246	—	15.	5.	1944	553	—	25.	6.	1944
247	—	15.	5.	1944	554	—	25.	6.	1944
249	—	15.	5.	1944	555	—	25.	6.	1944
252	—	15.	5.	1944	557	—	25.	6.	1944
254	—	15.	5.	1944	560	—	25.	6.	1944
262	—	16.	5.	1944	562	—	25.	6.	1944
266	—	16.	5.	1944	563	—	25.	6.	1944
272	—	16.	5.	1944	565	—	25.	6.	1944
273	—	16.	5.	1944	569	—	26.	6.	1944
277	—	16.	5.	1944	570	—	26.	6.	1944
279	—	16.	5.	1944	572	—	26.	6.	1944
282	—	16.	5.	1944	579	—	26.	6.	1944
284	—	16.	5.	1944	583	—	27.	6.	1944
286	—	17.	5.	1944	587	—	27.	6.	1944
288	—	17.	5.	1944	601	—	30.	6.	1944
289	—	17.	5.	1944	602	—	2.	7.	1944
299	—	19.	5.	1944	603	—	2.	7.	1944
303	—	20.	5.	1944	605	—	2.	7.	1944
307	—	20.	5.	1944	606	—	2.	7.	1944
308	—	21.	5.	1944	608	—	2.	7.	1944
320	—	21.	5.	1944	617	—	3.	7.	1944
328	—	22.	5.	1944	623	—	3.	7.	1944
329	—	22.	5.	1944	623	—	3.	7.	1944
336	—	23.	5.	1944	635	—	3.	7.	1944

666	—	8.	7.	1944	28137	—	31.	5.	1947
669	—	8.	7.	1944	28185	—	22.	6.	1947
670	—	8.	7.	1944	28418	—	4.	9.	1947
687	—	11.	7.	1944	28839	—	21.	5.	1948
699	—	12.	7.	1944	28891	—	31.	5.	1948
729	—	16.	7.	1944	28902	—	14.	6.	1948
741	—	17.	7.	1944	28953	—	30.	6.	1948
745	—	18.	7.	1944	28961	—	30.	6.	1948
746	—	18.	7.	1944	28972	—	30.	6.	1948
756	—	18.	7.	1944	28980	—	30.	6.	1948
773	—	23.	7.	1944	28992	—	16.	7.	1948
792	—	25.	7.	1944	29073	—	12.	8.	1948
809	—	28.	7.	1944	29113	—	31.	8.	1948
816	—	29.	7.	1944	29332	—	22.	11.	1948
825	—	29.	7.	1944	29406	—	20.	12.	1948
827	—	29.	7.	1944	29423	—	22.	12.	1948
829	—	29.	7.	1944	29483	—	31.	12.	1948
830	—	30.	7.	1944	29563	—	31.	1.	1949
833	—	30.	7.	1944	29564	—	31.	1.	1949
836	—	30.	7.	1944	29572	—	31.	1.	1949
837	—	30.	7.	1944	29592	—	31.	1.	1949
839	—	30.	7.	1944	29593	—	31.	1.	1949
841	—	30.	7.	1944	29594	—	31.	1.	1949
860	—	1.	8.	1944	29595	—	31.	1.	1949
901	—	12.	8.	1944	29604	—	13.	2.	1949
904	—	13.	8.	1944	29607	—	13.	2.	1949
908	—	13.	8.	1944	29608	—	13.	2.	1949
910	—	13.	8.	1944	29609	—	13.	2.	1949
911	—	13.	8.	1944	29701	—	11.	3.	1949
912	—	13.	8.	1944	29714	—	11.	3.	1949
929	—	18.	8.	1944	29766	—	23.	3.	1949
930	—	19.	8.	1944	29770	—	23.	3.	1949
934	—	20.	8.	1944	29812	—	31.	3.	1949
938	—	21.	8.	1944	29822	—	31.	3.	1949
960	—	23.	8.	1944	29825	—	31.	3.	1949
966	—	23.	8.	1944	29901	—	22.	4.	1949
968	—	25.	8.	1944	29906	—	22.	4.	1949
972	—	25.	8.	1944	29959	—	8.	5.	1949
974	—	25.	8.	1944	30004	—	15.	5.	1949
984	—	26.	8.	1944	30175	—	20.	6.	1949
989	—	26.	8.	1944	30191	—	20.	6.	1949
22575	—	2.	4.	1942	30192	—	20.	6.	1949
22960	—	20.	7.	1942	30193	—	20.	6.	1949
23422	—	23.	1.	1943	30194	—	20.	6.	1949
27801	—	24.	5.	1943	30313	—	22.	7.	1949
23802	—	24.	5.	1943	30319	—	22.	7.	1949
24871	—	12.	7.	1944	30321	—	22.	7.	1949
24879	—	31.	7.	1944	30323	—	22.	7.	1949
25023	—	25.	10.	1944	30324	—	22.	7.	1949
25220	—	22.	12.	1944	30346	—	22.	7.	1949
25899	—	27.	7.	1945	30347	—	22.	7.	1949
27568	—	24.	11.	1946	30350	—	22.	7.	1949
27736	—	16.	1.	1947					

Na podstawie art. 184 p. b) rozp. Prezydenta Rzeczypospolitej z dn. 22 marca 1928 o ochronie wynalazków, wzorów i znaków towarowych (Dz. U. R. P. Nr 39, poz. 384) wykreślone zostały następujące znaki towarowe:

(Po numerze rejestru podana jest data wygaśnięcia prawa z rejestracji znaku).

29515	—	27.	4.	1950	30606	—	7.	12.	1949
30481	—	2.	1.	1950	34731	—	10.	3.	1950
30526	—	28.	1.	1950					

SPROSTOWANIA

W nr 1 „Wiadomości Urzędu Patentowego“ z dn. 28.2. 1950:

na str. 10, szpalta 2, w wierszach 10 i 11 od dołu, zamiast „Układ do wysyłania lub odbierania przesyłowego telefonii nośnej“ winno być „Odbiornik sygnałów do układu przesyłowego telefonii nośnej“;

na str. 10, szpalta 2, w wierszu 15 od dołu, zamiast „wysyłania“ winno być „wysyłania“;

na str. 11, szpalta 2, w wierszu 1 od góry, zamiast „34 i, 1/01“ winno być „34 i, 7/01“;

na str. 11, szpalta 2, w wierszu 4 od dołu, zamiast „49a, 56/01“ winno być „49a, 39/01“.

W nr 2 z dn. 29.4. 1950:

na str. 87, szpalta 1, w wierszu 12 od góry, zamiast „7c, 10“ winno być „49 i, 16“;

na str. 87, szpalta 1, w wierszu 15 od dołu, zamiast „18 c, 13“ winno być „18c, 8/40“.

CZEŚĆ III

USPRAWNIENIA PRACOWNICZE

Inż. W. M. Koppel

Zagadnienie racjonalnego wykorzystania miazłu węglowego i koksowego

Spełniając żądanie gospodarki narodowej przemysł węglowy z każdym rokiem zwiększa wydobycie węgla. Jednakowoż, jeżeli określać ilość potrzebnego węgla, wychodząc jedynie z ogólnego zapotrzebowania i nie uwzględniając wszystkich jego strat, to liczbę tę otrzyma się bardzo obniżoną. Straty węgla mają miejsce bezpośrednio w szybie, a również przy naładunku, transporcie, rozładunku i wreszcie przy jego spalaniu w piecach i paleniskach. W zależności od grubości węgla, odległości na jaką musi być przewieziony i sposobu wykorzystania suma strat może znacznie wzrosnąć.

Należy rozpatrzyć szczegółowiej, jakie przyczyny wywołują zwiększenie strat węgla i w jakim stopniu straty te są nieuniknione.

Gwałtowne zwiększenie wydobycia węgla, jak wiadomo, jest możliwe tylko przez zastosowanie mechanizacji i znajduje się w prostej zależności od pełni mechanizacji wszystkich procesów wydobycia, naładunku i transportu węgla. Szerokie zastosowanie mechanizacji w szybach węglowych, wykorzystanie robót wybuchowych i takich maszyn, jak wrębówki i kombajny, stało się przyczyną powstania dużej ilości miazłu i wprost pyłu węglowego. W ten sposób jakość węgla nieco pogorszyła się, a więc straty zwiększyły. W niektórych krajach, nie mających głębokich pokładów węglowych i wydobywających stosunkowo nieduże ilości węgla (na przykład w Belgii), obecnie odzywiają się nawet głosy w obronie wydobycia ręcznego. Dla ZSRR naturalnie jest możliwa tylko jedna droga wydobycia węgla — droga całkowitej mechanizacji wszystkich procesów. Jednakowoż nie należy dopuszczać do zbędnego rozdrobnienia węgla, ponieważ miazł węglowy i pył węglowy spalają się dostatecznie wydajnie tylko w paleniskach specjalnych, a w szeregu pieców, na przykład w gazogeneratorach, w ogóle nie mogą być wykorzystane. Straty zaś węgla przy naładunku, transporcie itd. odnoszą się głównie właśnie do miazłu i pyłu węglowego. Miazł węglowy łatwiej i trwalej zamarza niż węgiel w kawałkach, co zwiększa przestoje wagonów przy rozładowaniu (zwłaszcza w warunkach syberyjskich).

Jakimi środkami można uprzedzić rozpylenie i stratę wielu ton węgla?

Rozwiązanie tych zagadnień jest możliwe oczywiście dwiema drogami: po pierwsze wyzyskaniem nowych sposobów wydobywania węgla i ulepszeniem konstrukcji służących do tego celu maszyn, a po drugie brykietowaniem pyłu i miazłu węglowego, to jest przelstoczeniem ich w kawałki określonego żądanego kształtu i rozmiaru. Obie te drogi nie wykluczają, a uzupełniają się wzajemnie, ponieważ przy brykietowaniu można obniżyć straty węgla już w obecnym czasie, a pierwsza droga wymaga przeprowadzenia prac naukowo - eksperymentalnych.

Brykietowanie węgla kamiennego z pomocą substancji wiążącej, zwykle smoły z węgla kamiennego, jest znane

już od około stu lat. W tym czasie miazł i pył węglowy, gromadzący się w kopalniach, często nie znajdował zbytku nawet po cenach najniższych; z tego powodu właściciele kopalń przystąpili do budowy brykietowni, w których węgiel był brykietowany na matrycowych i walcowych prasach dwustronnego działania. Przedsięwzięcie okazało się dochodowe, gdyż brykiety znajdowały łatwy zbytek w przemyśle i w gospodarstwie domowym. Lecz później, po wynalezieniu palenisk specjalnych, w których pył węglowy można było spalać bardziej ekonomicznie, z dużym współczynnikiem sprawności, zagadnienie brykietowania czasowo straciło na ostrości.

Po pierwszej wojnie światowej zaczął się rozwój przemysłu brykietowego w Niemczech, będących, jak wiadomo, w posiadaniu dużych zapasów węgla brunatnego. Brykietowano tylko węgle brunatne, odznaczające się dużą wilgotnością (około 40%) i dające mało popiołu. Podstawowym celem brykietowania była nie walka ze stratami, a uszlachetnianie węgla brunatnego. Węgiel brunatny uprzednio podsuszano a następnie po stłoczeniu pod ciśnieniem 1200 — 1400 kg/cm² bez lepszemu zamieniało się w trwałe błyszczący brykiet, znajdujący zbytek w przemyśle i gospodarstwie domowym. Stłaczanie odbywało się na prasach matrycowych, a później pierścieniowych.

Kierowniczą rolę we wszystkich gałęziach narodowej gospodarki ZSRR odgrywają węgle kamienne zarówno koksujące, jak i nie koksujące. Jednakowoż węgiel brunatny, jako paliwo do niezmechanizowanych palenisk kotłów parowych, ma duże zalety w porównaniu z węglem kamiennym. Popiół węgla brunatnych topi się przy wyższej temperaturze, niż popiół węgla kamiennych, wskutek czego otwory rusztów nie są zalewane płynną szlaką i przez nie stale cyrkuluje włączane powietrze, omywając wszystkie cząstki paliwa. Palacz może bez obawy przegrzebywać palenisko od góry do dołu i zwiększać warstwę paliwa nad rusztami, zabezpieczając pełne spalanie dowolnych kawałków paliwa, aż do pyłu włącznie. Praktycznie dla węgla brunatnych straty, spowodowane unoszeniem cząstek niespalonych wraz ze szlaką, są bardzo nieduże. Stosunkowo małe są również straty, spowodowane uchodzeniem cząstek niespalonych wraz z gazami odlotowymi, nawet w przypadku spalania miazłu i pyłu: ciśnienie podmuchu dla węgla brunatnych jest niższe niż dla kamiennych i z tego powodu są mniejsze prędkości gazów odlotowych, co zabezpiecza pełniejsze spalanie pyłków. W prostych niezmechanizowanych wysuwanych paleniskach kotłów parowych dostatecznie dobrze spalają się węgle brunatne wszystkich rozmiarów (kawałki, miazł, pył) z dowolną zawartością obciążenia (popiół + wilgoć) — aż do 85%. Oczywiście w ostatnim przypadku w palenisku nie można podtrzymywać wysokiej temperatury, lecz jednakowoż paliwo spala się całkowicie, zapewniając otrzymywanie pary nie tylko do celów ogrzewania,

lecz również i do prowadzenia niektórych procesów technologicznych.

Istnieje jeszcze jedna dziedzina, w której węgiel brunatny (w kawałkach) stosuje się z większym spójczym niż węgiel kamienny, mianowicie w gazogeneratorach, Konstrukcja gazogeneratorów na węgiel brunatny, wskutek trudnotopliwości jego popiołu, jest prostsza, a obsługa ich jest łatwiejsza niż gazogeneratorów na węgiel kamienny. Wartość opałowa gazu osiąga 1350 — 1450 cal/m³, gdy dla węgla kamiennego nie przewyższa 1150 — 1250 cal/m³.

Węgiel brunatny powinien i może być spalany na miejscu lub w stosunkowo niedalekiej odległości od miejsca wydobywania, ponieważ jego wskaźnik celowości przewozów (stosunek wartości opałowej paliwa do liczby kalorii, zatracanych na jego przewóz) jest 1½ — 2½-krotnie mniejszy niż dla węgla kamiennego. A więc i straty węgla brunatnego przy transporcie będą stosunkowo nie duże w porównaniu ze stratami węgla kamiennego. W ten sposób obserwowane obecnie zwiększenie strat odnosi się głównie nie do węgla brunatnych, lecz do węgla kamiennych. Z tego powodu walka ze stratami winna być prowadzona przeważnie w dziale miazgi i pyłu węgla kamiennych, przewożonych w warunkach ZSRR na olbrzymie odległości i spalanych skutecznie tylko w paleniskach specjalnych. Zupełnie jasne, że w tych przypadkach, kiedy nie ma możliwości spalania na miejscu w paleniskach na pył całego wydobywanego z szybu (lub z grupy szybów) miazgi węglowej lub pyłu niskokoksujących węgla, należy budować brykietownię.

Drugą gałęzią przemysłu, w której przez brykietowanie można zachować duże ilości węgla lepszych gatunków, jest koksochemia. Jak wiadomo w przemyśle są wykorzystywane tylko asortymenty koksu i koksiku o rozmiarach powyżej 15 mm. Asortymenty zaś od 0 do 15 mm (miazgi koksowej) odstępnie się i wykorzystuje jako najniższe gatunkowo paliwo kotłowe. Twarde czastki koksu rozpalają się z trudem, nie bacząc na zwiększone ciśnienie podmuchu i w dużej ilości są unoszone z paleniska niespalone albo razem z gazami dymowymi, albo razem ze szlaką. Przy spalaniu miazgi koksowej nawet w zmechanizowanych paleniskach nie udało się oszczędzić dużego obciążenia rusztu, straty są wyższe, niż dla innego dowolnego paliwa i z tego powodu miazga jest wykorzystywana bardzo niechętnie w wyjątkowych przypadkach. Tak na przykład przed Wielką Wojną Ojczyźnianą w Magnitorskiej koksowni nagromadziły się całe złoża miazgi koksowej. Tymczasem do wytwarzania koksu są używane bardzo wartościowe dla gospodarki narodowej gatunki koksujących węgla. Jeżeli przyjąć jako cel niedopuszczenie do straty ani jednej tony węgla koksujących, to przede wszystkim powstaje pytanie, czy całkowicie jest przemysłowa obecnie przyjęta w koksowniach klasyfikacja koksu, czy nie ma możliwości wykorzystać np. w kowalskich i gazogeneratorowych piecach koksik o rozmiarze nie 40 — 15 mm (jak to jest obecnie przyjęte), a 40 — 10 mm. Cały pozost

stały miał koksowy, to jest asortyment od 0 — 10 mm, przez brykietowanie z zastosowaniem substancji wiążących może być zwrócony przemysłowi. W zależności od ciśnienia stłaczania otrzymywane brykiety są wykorzystywane w niżej podany sposób:

1) przy stłaczaniu w prasach dwustronnego działania, rozwijających ciśnienie 400 kg/cm² i nieco wyższe, w charakterze namiastki koksu metalurgicznego do kopulek; przy tym zwalnia się odpowiednią ilość koksu metalurgicznego, wykorzystywanego według bezpośredniego przeznaczenia;

2) przy stłaczaniu w prasach dwustronnego działania, rozwijających ciśnienie do 250 kg/cm² — w charakterze wysokogatunkowego opału do kotłowni, parowozów, statków parowych itp. spalającego się całkowicie w paleniskach wszystkich rodzajów, z domowymi włącznie.

Taki wysokogatunkowy opał był otrzymany przez autora artykułu na kilka lat przed Wielką Wojną Ojczyźnianą w Mospińskiej fabryce brykietów przez brykietowanie nawet bez uprzedniego zmielenia miazgi koksowej o rozmiarze 0 — 15 mm. Brykietów, zamieniających koks metalurgiczny, nie udało się otrzymać wskutek braku pras dwustronnego działania, rozwijających ciśnienie nie niższe niż 400 kg/cm².

Obecnie ZSRR posiada własne urządzenia, wystarczające do brykietowania węgla brunatnych wszelkiego rodzaju, które bez stosowania substancji wiążących dają trwałe brykiety pod ciśnieniem 1000 — 1600 kg/cm². Rozpoczęto projektowanie, montaż i budowę kilku zakładów do brykietowania węgla brunatnego. Istnieją wszelkie podstawy do przypuszczeń, że po pewnym czasie uda się osiągnąć duże sukcesy w dziedzinie uszlachetniania węgla brunatnego. Niestety jeszcze nie przystąpiono do rozwiązania zagadnienia pierwszorzędnej wagi, a mianowicie do obniżenia strat węgla kamiennego i miazgi koksowej przez brykietowanie.

Można twierdzić, że nawet projektujące organizacje mają w obecnym czasie niedostateczne pojęcie o tym, jakim powinien być nowoczesny zakład, brykietujący węgiel kamienny, i jakie maszyny powinny być w nim zainstalowane. Oczywiście nigdzie nie są prowadzone nawet wstępne prace nad zebraniem materiałów, koniecznych do projektowania zakładów brykietujących, chociaż posłane prasy i pozostałe urządzenia albo są przestarzałe, albo nadają się tylko do brykietowania węgla brunatnych; nigdzie nie jest omawiana konstrukcja pras i innych maszyn. Jednak czas mija i im dalej, tym bardziej dojrzewa konieczność organizacji walki ze stratami węgla.

Niełatwa jest, chociaż ułatwana z roku na rok praca górników, dzięki którym bohaterskiemu wysiłkowi z każdym rokiem ZSRR wydobywa coraz więcej węgla. Górnicy mają pełne prawo żądania, ażeby ani jedna tona wydobytego ich pracą węgla nie przepadała, a w całości szła na pożytek ZSRR.

(„Ugol” 1949 r., nr 12, str. 14 — 15).

Kand. nauk techn. A. S. Szwarz

NOWE ŚRODKI ZASTĘPCZE

Głównym zadaniem naukowo-badawczego laboratorium fabryki „Skorochoch” jest obecnie wypracowanie i wprowadzenie do użytku w produkcji nowych środków zastępczych skóry, gutaperki, kauczuku i silnie deficytowych rozpuszczalników organicznych. Tematy robót w laboratorium obejmują najrozmaitsze kwestie, a w tej liczbie także, jak zastąpienie alkoholu etylowego w mieszan-

nie rozpuszczalników granitolu, otrzymywanie „jednowarstwowego”, jak również termoplastycznego granitolu, wytwarzanie udoskonalonych postaci kartonów obuwianych; opracowanie nowej konstrukcji różnomieszkankowych podszew formowanych, otrzymywanie nowej tkaniny na obrzeża obuwia, podobnej do skóry, otrzymywanie środków zastępczych wierzchów na osnowie tkaninowej z za-

stosowaniem wodnych emulsji syntetycznych elastomerów; otrzymywanie kleju sewanitowego w zastępstwie gutaperkowego; zagęszczanie brzegowych części skóry przez impregnowanie ich wodnymi emulsjami syntetycznych elastomerów.

Laboratorium przeprowadziło specjalną pracę w dziedzinie poszukiwania pełnowartościowych i efektywnych środków zastępczych alkoholu etylowego jako jednego ze składników rozpuszczalnika granitolu. Benzyna nie rozpuszcza estrów celulozy, jednak w postaci dodatku (30 — 35%) do rozpuszczalnika, składającego się z aktywnych składników rozpuszczających, nie przeszkadza normalnemu pęcznieniu nitrobłonek granitolu. Jednakże obniża ona cokolwiek zdolność napęczniałej nitrobłonki do sklejaną się z podkładem i wierzchem obuwia.

Aby usunąć tę wadę, laboratorium poleciło wprowadzić do mieszaniny oprócz benzyny nieznaczne ilości substancji peptyzujących w postaci żywej roślinnych i plastyfikatorów. Dało to pożądaną efekt technologiczny — i pęcznienie i sklejanie nitrobłonki pomimo obecności benzyny w mieszaninie szło dobrze.

Ponieważ benzyna, stosowana jako rozcieńczalnik, jest zdolna zastąpić tylko mniej niż jedną trzecią część alkoholu, należało znaleźć inny pełnowartościowy środek zastępczy, aby zupełnie uwolnić się od konieczności stosowania alkoholu etylowego. Zaproponowano, jako rozcieńczalnik i pełnowartościowy środek zastępczy alkoholu etylowego, eterowo-aldehydową frakcję alkoholu, otrzymywanego przez hydrolizę, która zawiera nie więcej niż 2% alkoholu metylowego, nie więcej niż 0,25% kwasu (w przeliczeniu na octowy), nie więcej niż 2,2% estrów w przeliczeniu na octan etylu i nie więcej niż 3,5% aldehydów w przeliczeniu na acetaldehyd. Większa zawartość alkoholu metylowego, aldehydów i kwasu czyni estrowo-aldehydową frakcję niezdatną do danego celu.

Opracowano różne recepty na rozpuszczalniki granitolu, w których częściowo lub całkowicie był wyeliminowany alkohol etylowy kosztem wprowadzenia benzyny w miejsce 1/3 i estrowo-aldehydowej frakcji alkoholu, otrzymywanego przez hydrolizę, w miejsce 2/3 ogólnej ilości alkoholu etylowego (zaakceptowanych przez Państw. Sanit. Inspekcję). W ciągu tylko pierwszego półrocza 1948 r. w fabryce „Skorochoch” zużyto 122 tony rozpuszczalnika, w którego skład wchodzi 20% benzyny lekkiej. Dało to oszczędność około 25 ton alkoholu.

W roku 1949 sprawa pełnego wyeliminowania alkoholu z rozpuszczalnika granitolu musi być bezwarunkowo rozstrzygnięta.

Przed wojną w ciągu kilku lat fabryka stosowała „jednowarstwowy” granitol zamiast „wielowarstwowego”, lecz tylko do podnosków dzieciennego i częściowo do damskiego obuwia płóciennego. Laboratorium opracowało metodę otrzymywania „jednowarstwowego” granitolu do podnosków wszystkich postaci obuwia skózanego, kombinowanego i płóciennego. Odróżnia się ona od przedwojennej tym, że w niej znacznie (4-krotnie) zmniejszono ilość dodawanego obojętnego wypełniacza i wskutek tego zawartość popiołu w granitolu jest dwukrotnie mniejsza od ustalonego przed wojną przez OST; zastosowano też bardziej lepka koloksylinę (lepkość wg Englera 2,5). Podnoski, wykonane z granitolu tego rodzaju, wykazują większą sztywność.

„Jednowarstwowy” granitol leningradzkiej fabryki „Proletarski Trud” (od pierwszej partii próbnej, przygotowanej według opracowanej metody przy ścisłym doborze koloksyliny z zachowaniem przepisów suszenia) posiadał większą sztywność niż granitol fabryki „Iskoż” nr. 1, pomimo że w pierwszym przypadku nakładało się prawie dwa razy mniej nitromastyksu (330 — 350 g/m² zamiast 600 g/m²) i temperatura suszenia była znacznie niższa (40° C zamiast 65 — 70° C). Liczne próby technologicz-

ne i noszenie próbne wykazały, że nałożenie nitromastyksu w ilości 500g/m² z zachowaniem sposobu wyrobu zabezpiecza dostateczną trwałość formy podnosków.

Zastosowanie „jednowarstwowego” granitolu daje możliwość fabryce „Skorochoch” zaoszczędzenia w 1949 r. około 100 tysięcy m² kordu - barchanu.

Wspomniany „jednowarstwowy” granitol z nałożeniem 600 — 700 g/m² nitromastyksu można wykorzystać do zwykłych naplétków zamiast stosowanych trzech warstw zwykłego granitolu. We wszystkich przypadkach zastosowania „jednowarstwowego” granitolu (podnoski, sztywne naplétki) zużycie deficytowego i drogiego rozpuszczalnika zmniejsza się co najmniej o 35%.

„Jednowarstwowy” granitol, posiadający szereg ekonomicznych zalet w porównaniu z granitolem „wielowarstwowym”, posiada jednakże niektóre istotne wady: jest łatwopalny, toksyczny, użycie jego pociąga za sobą bezpowrotną stratę rozpuszczalników. Takich wad nie posiada granitol termoplastyczny. Laboratorium fabryki „Skorochoch” rozpracowało metodę jego wytwarzania, polegającą na wykorzystaniu żywicy syntetycznej typu P.G.F. Mastyks do nakładania na tkaninę przygotowuje się za pomocą mieszaniny dostępnych rozpuszczalników z nieznaczną ilością octanów. Detale podnosków, wytworzone z termoplastycznego granitolu i wstawione do noskowej części cholewki, rozgrzewa się w specjalnie skonstruowanym na fabryce termostacie parowym. W celu zafiksowania i sklejenia podnosków z podkładem i wierzchem, noskową część cholewki podprasowuje się w ciągu kilku sekund pomiędzy ogrzanymi płytami prasy elektrycznej, skonstruowanej w fabryce.

Zasadniczym technologicznym wymaganiem w stosunku do podnosków jest zachowanie właściwości termoplastyczności na przeciąg czasu od czynności obciążania cholewki do czynności zaciągnięcia noska. Na transporterze w warunkach masowej produkcji potrzeba do tego co najmniej 5 minut. Błonka, nałożona obustronnie, powinna w ciągu tego odcinka czasu posiadać właściwość dobrej przyczepności i sklejaną. Podnoski, po zdjęciu z kopyta szewskiego, powinny być twarde, a w czasie używania — trwałe na deformację.

Technologiczne obserwacje nad obuwem skózanym w doświadczalnym noszeniu wykazały, że termoplastyczny granitol, przygotowany w laboratorium fabryki „Skorochoch” odpowiada zasadniczym wymaganiom technologicznym i użyteczności. Całkiem możliwe, iż wprowadzenie termoplastycznych podnosków oraz specjalnych tekturowych naplétków umożliwi zupełnie wyeliminowanie obciążających suszarek w niektórych oddziałach, zwłaszcza tam, gdzie wyrabia się obuwie płócienne i kombinowane. Wprowadzenie termoplastycznego granitolu daje możliwość nie tylko zaoszczędzenia deficytowego i kosztownego rozpuszczalnika, lecz i znacznego polepszenia warunków zdrowotnych pracy, prowadzenia procesu w lepszych warunkach pracy oraz obniżenie kosztów własnych produkcji.

Laboratorium rozpracowało i wprowadziło do masowej produkcji tkaninę podobną do skóry, używanej na obrzeża obuwia płóciennego i kombinowanego, jak również lekkiego obuwia skózanego z zamssu lub chromu niebarwionego.

Podobna do skóry tkanina na obrzeża obuwia, wyrobiana z lekkiej tkaniny bawełnianej, artykuł 825, bez apretury, pocięta pod kątem 45°, posiada szerokość 80 — 84 cm i grubość 0,25 — 0,28 mm; 1 m² błonki, nałożonej z jednej strony, waży 70 — 100 g; moc paska 20 x 100 — nie mniejsza niż 6 kg; wydłużenie w chwili rozerwania paska — około 40%; wydłużenie dopuszczalne — około 20%; ścieranie się błonki, nałożonej na tkaninę z obciążeniem 0,5 kg — nie więcej niż 2 g/cm².

Tkanina ta z wierzchniej (prawej) strony jest odporna na działanie wilgoci, elastyczna i nielepka. Błona jest ściśle związana z tkaniną. Tkaninę tę wyrabia się zwykle z wypukłymi drobnymi prążkami. Masową produkcję podobnej do skóry tkaniny na obrzeża obuwia z powodzeniem opanowała fabryka „Proletarski Trud”, która wypuściła w 1948 r. kilka tysięcy metrów tego materiału w różnych kolorach. Niestety, ani jedno przedsiębiorstwo Gławkóżtehzamieniła dotychczas jeszcze nie zorganizowało u siebie masowej produkcji tej nowej postaci materiału wykończalniczego.

Do liczby najbardziej aktualnych zadań przemysłu obuwianego Związku należy badanie nowego rodzaju klejów, wzamian gutaperkowego do umocowywania gumowego spodu obuwia. Zaznaczyło się nie mało dróg rozwiązania tego zadania. Usiłowania zmierzały do zastąpienia samowulkanizującej się gutaperki sewanitem bez jego obróbki cieplnej. Po pracy laboratoryjnej fabryka „Skorochod” w marcu 1948 roku zorganizowała masowe próby nowego rodzaju kleju sewanitowego, opracowanego według metody laboratoryjnej. Wyróżnił się on dużym stężeniem, niską lepkością, dobrą trwałością i samowulkanizacyjnymi właściwościami.

Jednak niedostateczna standaryzacja wyjściowego sewanitu cokolwiek zmienia w poszczególnych przypadkach właściwości błonki klejącej: prędkość wulkanizacji, prędkość i moc chwytania, zdolność sklejania. Udało się jednak tak zorganizować proces wytwarzania kleju sewanitowego i jego zastosowania, że od maja 1948 r. ten rodzaj kleju stale jest używany do przymocowywania gumowych podeszew trepek. Fabryka nie otrzymała ani jednej reklamacji na obuwie, przygotowane na kleju sewanitowym.

Aby zastąpić gutaperkę przy sklejanii gumowego spodu mocniejszych rodzajów obuwia, laboratorium pracuje nad otrzymywaniem trwałych klejów z nowego ulepszonego rodzaju sewanitu. Bada się go obecnie w laboratorium wspólnie z centralnym naukowo - badawczym instytutem przemysłu skórzanego - obuwianego. Nie ma wątpliwości, że kwestia szerszego zastąpienia gutaperkowego kleju sewanitowym będzie pomyślnie rozwiązana w roku bieżącym.

W wyniku prac badawczych, przeprowadzonych wspólnie z przedsiębiorstwem - nielany kombinezatem im. S. M. Kłrowa, była ustalona możliwość otrzymywania i stosowania nitki „Mekkej” z bawełny czesankowej. W trzecim kwartale roku zeszłego fabryka „Skorochod” z powodzeniem zastosowała 5 ton takich nici. Trwałością na rozerwanie dorównują one niciom lnianym o odpowiednich numerach i są półtora krotnie lepsze od angielskich i amerykańskich nici bawełnianych „mekkej”.

W wyniku współpracy z Centralnym naukowo - badawczym instytutem papiernictwa i fabryką „Istechkoż” był otrzymany nowy rodzaj odpornej na wilgoć branzli tekturowej, która wykazała przy doświadczalnym noszeniu wysokie właściwości użyteczności. Przygotowana na nowej żywicy syntetycznej, wykazuje ona większą trwałość w stanie wilgotnym (do 2,5 — 3,0 kg/cm² w kierunku płatowym) i posiada wysokie wskaźniki odporności przy zwijaniu w stanie mokrym i suchym. „Gławkóżtehzamieniła” powinien zorganizować produkcję branzli, odpornych na wilgoć w fabryce „Istechkoż”. Żywicę syntetyczną, potrzebną do tego celu, wytwarza już jedna z fabryk przemysłu chemicznego.

(„Legkaja Promyszlennośt” 1949 r., nr 4, str. 5 — 6).

P. D. Balasow

O ELEKTRYZACJI BAWEŁNY

Wśród włókienników rozpowszechnione jest mniemanie, że w procesie obróbki materiały włókiennicze elektryzują się i że ta elektryzacja wpływa ujemnie na proces technologiczny. Włókna przy tarcu o siebie, o elastyczne nakrycia i inne narzędzia maszyny zostają naładowane jednoimienną elektrycznością, odpychają się wzajemnie, czynią produkt zbyt puszystym, a przebieg pracy mniej zrównoważonym.

W fabrykach bawełnianych walczą z elektryzowaniem włókien przez nawilżanie powietrza. Nawilżanie powietrza przy dużej higroskopijności bawełny zwiększa jej przewodność elektryczną i przyczynia się do odprowadzania ładunków elektrycznych poprzez metalowe części maszyny.

Według zdania wielu specjalistów, elektryzacja bawełny występuje i w rozciągowych aparatach maszyn, co również ujemnie wpływa na proces technologiczny i gatunek produktu.

Jednakowoż można wątpić w istnienie ładunków elektrycznych w bawełnie między parami wałków rozciągowych. W zwykłych warunkach wytwarzania w przygotowawczych i przedziałniczych oddziałach, w których panuje temperatura 24 — 28° C i względna wilgotność powietrza 50 — 65%, absolutna wilgotność produktu wynosi 6 — 7%. Przy tym przewodność elektryczna bawełny wzrasta o 30 — 40% (w porównaniu ze stanem suchym). Przy rozstawieniu cylindrów aparatów rozciągowych, wynoszącym 34 — 45 mm dla bawełny o długości 31/32 mm, można przypuścić, że powstające przy rozciąganiu produktu ładunki elektryczne winny być odprowadzane po-

przez cylindry do ziemi. Całe zagadnienie polega na tym, jak intensywnie przebiega ten proces.

Ażeby prawidłowo zorganizować technologię, należy wiedzieć czy istnieje elektryzacja, gdzie w włóknach mogą powstawać elektryczne ładunki i jaka jest ich wielkość.

Elektryczność statyczna może powstać przy obróbce materiałów włóknistych z wielu przyczyn. Z tego powodu wyjaśnienie wszystkich zagadnień, związanych ze zjawieniem się statycznej elektryczności, wymaga dłuższego czasu.

Profesor A. J. Dudnik w swej pracy „Wykorzystanie sposobu pomiaru ładunków statycznej elektryczności w półfabrykacjach przedziałniczej wełny czesankowej” ustalił, że elektryczność statyczna istnieje we wszystkich półfabrykacjach przedziałniczej wełny, znajdujących się zarówno w stanie spokoju, jak i w procesie obróbki.

Przy wykonywaniu opisywanej w artykule niniejszym pracy nie było postawione jako cel całkowite wyświetlenie zagadnienia elektryzacji włókien w procesie obróbki. Zadanie zostało sprowadzone do wyjaśnienia stopnia elektryzacji bawełny w procesie rozciągania w trzycylindrowych i dwurzemykowych przyrządach rozciągowych w warunkach fabrycznych i tej roli, jaką mogą tu odgrywać uściślacze zwoju, wykonane z różnych materiałów. Tylko przy sposobności dla porównania była badana elektryzacja bawełny i w innych etapach jej obróbki. Ażeby otrzymać najbardziej porównawcze wyniki, częściowo zostało powtórzone doświadczenie prof. A. J. Dudnika.

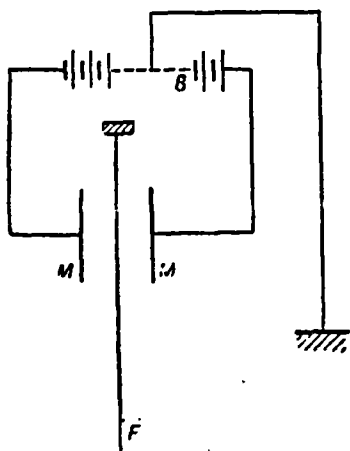
W charakterze przyrządu do pomiaru ładunków elektrycznych w włóknach początkowo zastosowano zwykły

elektroskop z listkami o możliwie najmniejszym ciężarze. W czasie badania elektroskopu nie udało się osiągnąć wskazań nie tylko przy pomiarach na zwoju w rozciągających aparatach wrzecieniarek i przędzarek, lecz i w innych miejscach (na obracającej się cewce, między parą rozciągających wałków oraz wrzecionem itd.).

Czułość zwykłych elektroskopów, wyrażająca się w odchyleniu listka o 60° przy różnicy potencjałów między sworzniem i skrzynką, wynoszącej 500 V, widocznie okazała się niedostateczną do pomiaru ładunków elektrycznych, powstających w bawelninie.

Wówczas do doświadczeń został zastosowany elektromierz nitkowy, którego czułość można doprowadzić do 0,001 V i wyżej.

Schemat nitkowego elektromierza uwidocznił na rys. 1. Do płytek (noży) MM doprowadza się jednakowy co do wielkości i przeciwny co do znaku (względem ziemi) potencjał z baterii B, środek której jest uzziemiony. Między płytkami jest naciągnięta cienka, przewodząca prąd nitka F (platynowa, kwarcowa itd.).



Rys. 1.

Jeżeli nitka ma potencjał równy zeru, to znajduje się ona pośrodku między nożami. Jeżeli do niej przykłada się potencjał, to zostaje ona przyciągnięta do noża, mającego potencjał znaku przeciwnego.

Wielkość przesuwu nitki, zmierzona za pomocą skali i mikroskopu, charakteryzuje różnicę potencjału między ziemią i nitką.

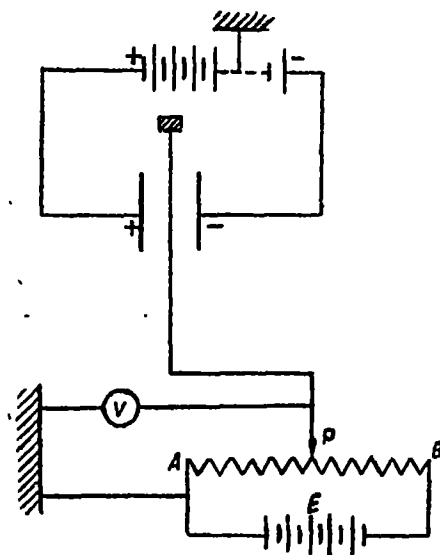
Czułość nitkowego elektromierza zależy od szeregu stałych i zmiennych czynników. Z czynników tych do stałych zalicza się: materiał i grubość nitki, powiększenie mikroskopu, różnica potencjałów między nożami, do zmiennych natomiast — naciąg nitki i odległość między nożami.

W rozpatrywanym przypadku odległość między nożami była stała, zmiana czułości zależała tylko od naciągu nitki, zmienianego za pomocą specjalnej śruby. Zależność czułości przyrządu od naciągu nitki jest bardzo duża. Tak na przykład przy osłabieniu naciągu nitki zaledwie o 25 μ czułość zwiększała się 7-krotnie.

W opisywanym doświadczeniu do noży był doprowadzany potencjał, wynoszący 80 V, z suchej baterii BAS — 80. Nitka była platynowa o średnicy 2 μ, odległość między nożami była niezmienna.

Przed przystąpieniem do doświadczenia należało dokładnie określić czułość przyrządu. Do tego celu był wykorzystany schemat, uwidocznił na rys. 2.

Nitka elektromierza była przyłączona do ruchomego kontaktu dzielnika napięcia AB. W tym przypadku do nitki można doprowadzać dowolny potencjał w granicach baterii E. W opisywanym przypadku różnica potencjałów baterii wynosiła 11 V. Potencjał był mierzony woltomierzem.



Rys. 2.

Skala mikroskopu była podzielona na 10 dużych i 100 małych podziałek. Przy nieobecności potencjału nitka była ustawiona w środkowe położenie na piętej dużej podziałce. Nitka mogła wahać się od cyfry 5 w lewo do 0 i w prawo do 10. Przy doprowadzeniu do nitki potencjału z ruchomego kontaktu dzielnika napięcia nitka odchyliła się w lewo lub w prawo, w zależności od położenia baterii E. Czułość nitkowego elektromierza była określana przez podzielenie liczby podziałek, na które odchyliła się nitka, przez liczbę woltów, wskazanych woltomierzem. Czułość winna być jednakowa w obie strony od początkowego położenia nitki.

W doświadczeniu opisywanym przy doprowadzeniu do nitki potencjału, równego 7 V, nitka odchyliła się na 10 małych (jedną dużą) podziałek. Znaczący się czułość elektromierza była równa

$$\frac{10}{7} = 1,5.$$

Czułość ta była zachowana przez cały czas doświadczeń.

Dla obiektywności danych należało wielkość potencjału w woltach odnieść do wagi produktu, podlegającego pomiarom.

Poszukiwany potencjał elektryczny między naładowanym ciałem i ziemią wyraża się w woltach na 1 g materiału. Jeżeli produkt przesuwana się na przykład w przyrządzie rozciągowym, to trzeba obliczyć wagę produktu, który przeszedł przez punkt kontrolny w czasie doświadczeń.

W charakterze obiektów badania w laboratorium MTJ przędzalni bawełny były wzięte maszyny: czesarka, zgrzeblarka czterocylindrowa, wrzecieniarka z trzycylindrowym aparatem rozciągowym oraz przędzarka z dwurzędowym przyrządem wysokiego rozciągu, jak również i produkty przeróbki.

Doświadczenia były powtarzane trzykrotnie — 20 i 23 września oraz 1 października 1949 r.

Temperatura powietrza w oddziale przygotowawczym w czasie doświadczeń wynosiła 18 — 20° C, względna wilgotność — 65 — 75%, w oddziale przędzalniczym temperatura powietrza wynosiła 23 — 24° C, a względna wilgotność — 50 — 65%.

W czasie przeprowadzania doświadczeń była przerażana bawełna pierwszych gatunków o długości 31/32 mm dla średnich numerów, taśma czesankowa nr 0,29, taśma z 2. główki nr 0,28, gruby niedoprzęd nr 1,24, średni niedoprzęd nr 3,34, przędza nr 54.

Dla porównania rezultatów były dokonane pomiary na dwuczaskowym aparacie i na przedziałniczej maszynie o działaniu okresowym w laboratorium wełny MTJ. W czasie dokonywania doświadczeń przerabiano czystą białą wełnę.

Temperatura powietrza wynosiła 23 — 24° C, względna wilgotność — 65 — 70%.

W czasie dokonywania badań przyrząd ustawiono w pobliżu maszyny na podstawie amortyzującej, łagodzącej drgania podłogi, pochodzące od biegu maszyny. Przewód elektryczny, poprowadzony od nitki platynowej, był przymocowany do płytki ebonitowej, za pomocą której oczyszczony koniec przewodu był doprowadzany do zetknięcia ze zwojem, niedoprzędem i przedzą, będących w ruchu podczas pracy maszyny. To samo było robione w stosunku do produktów przedzenia bawełny, znajdujących się w stanie spoczynku, jak również w stosunku do różnych narządów maszyn.

Ustalono przez pomiar elektromierzem ładunków elektrycznych, na bawełnie i wełnie w czasie ich przeróbki: na cesarce przy prędkości cylindra zbiorczego $n = 10$ obr/min i prędkości bębna $n = 175$ obr/min $N = 0,29$. Na wyczesie, zdejmowanym grzebieniem z cylindra zbiorczego był ujawniony znaczny ujemny ładunek. W okresie 3 sekund charakteryzował się on 5 dużymi podziałkami (50 małych podziałek), czyli 35 V. Przy tym wskazania nadal wzrastały.

W ciągu trzech sekund przeszło wyczesu

$$\frac{\text{ładn. 3}}{N. 60} = \frac{3. 14.0. 68.10.3}{0,29.60} = 3.7 \text{ g}$$

$$\frac{35}{3.7} \frac{\text{ładn. 3}}{N. 60} = \frac{3. 14.0. 68.10.3}{0,29.60} = 3.7 \text{ g}$$

Na taśmie między wałkami spłaszczającymi i układaczem taśmy w tym samym czasie był odnotowany ładunek dodatni, równy 0,5 dużej podziałki, czyli 3,5 V.

Znaczy się był tu ładunek

$$\frac{3,5}{3,7} = 0,95 \text{ V na 1 g.}$$

Wokoło maszyny w czasie jej pracy notowano obecność pewnego pola elektrycznego. Pole to widocznie było rezultatem tarcia dużej liczby włókien o siebie i o narządy maszyny.

Na zgrzeblarce przy prędkości przedniego cylindra $a = 300$ obr/min i rozciąganiu $E = 6$, $N = 0,28$.

Na taśmie między przednią parą wałków rozciągających i lejkiem uściślającym był odnotowany stosunkowo duży ujemny ładunek, wzrastający w ciągu 1 sekundy do 5 dużych podziałek, czyli 35 V. Ładunki zwiększały się w dalszym ciągu.

W ciągu jednej sekundy przeszła ilość taśmy:

$$\frac{\text{ładn. 3}}{N. 60} = \frac{3.14. 0.032.900}{0,28.60} = 1.8 \text{ g.}$$

Znaczy się ładunek w taśmie wynosił

$$\frac{35}{1,8} = 19,5 \text{ V na 1 g.}$$

W związku z tym, że przy otwieraniu górnej pokrywy przyrządu rozciągowego zwój nawijał się na górny wałek, nie udało się zmierzyć wielkości ładunku między parami wałków rozciągających. Lecz była stwierdzona tam obecność ładunku.

Na przednich wałkach skórzanych również notowano bardzo znaczny ładunek, który w ciągu 1 — 1,5 sek powodował wychylenie na 5 dużych podziałek, czyli 35 V, przy czym znak ładunku zmieniał się.

Na wrzecieniarce badano jednocześnie uściślone i nie uściślone zwoje. W pierwszym przypadku uściślacze były

umieszczone między tylnym i średnim cylindrem. Stosowano uściślacz typu szczelinowego z miedzi, połączony z wodzikiem; między przednim i środkowym cylindrem stosowano uściślacz drewniany w postaci otwartego lejka, leżącego na cylindrze. Prędkość cylindra przedniego wynosiła 200 obr/min.

W taśmie, postępującej do aparatu rozciągowego, ładunków nie ujawniono.

W zwoju między tylną i środkową parą wałków rozciągających ujawniono ładunek, równy 2 małym podziałkom przyrządu, czyli 1,4 V. Przy prędkości środkowej pary wałków, równej 67,5 obr/min, ładunek równał się 1,6 V na 1 g bawełny.

Przy ustawieniu między tylną i środkową parą wałków rozciągających szczelinowego uściślacza metalowego z otworem wyjściowym o szerokości 8 mm i sztywno połączonego z wodzikiem ładunków w zwoju nie ujawniono.

W zwoju między środkową i przednią parami rozciągowymi w ciągu 3 minut wskazania przyrządu równały się jednej dużej podziałce, czyli 7 V, co odpowiadało 6,9 V na 1 g materiału. Gdy umieszczono tu uściślacz drewniany, oparty na cylindrach, wielkość ładunku była taka sama. Nie można tu było umieścić uściślacza metalowego, gdyż był on za ciężki i nie mógł się lekko przesunąć wraz ze zwojem wzdłuż tworzącej cylindrów.

Znaczne ładunki powstały w niedoprzędzie między przednią parą wyciągową i szyjką skrzydełka.

W pobliżu cylindrów w niedoprzędzie w ciągu 2—3 sekund powstawał ładunek elektryczny do 10,5 V lub 13 V na 1 g produktu, w środku między cylindrami i skrzydełkiem odpowiednio 1,4 lub 1,73 i koło szyjki skrzydełka w niedoprzędzie istniał ładunek 0,7 V lub 0,88 V na 1 g bawełny.

Znaczne ładunki były zauważone na wałkach skórzanych. W ciągu 2—3 sekund na przednich wałkach ładunek elektryczny wzrastał do 35 V, na środkowych do 14 V i na tylnych do 3,5 V.

We wszystkich przypadkach, prócz pomiarów na przednich wałkach, ładunki posiadały znak ujemny.

Ilość bawełny, przechodzącej w czasie pomiarów między środkową i tylną parą wałków rozciągających, była określana z prędkości pary środkowej, a między przednią i środkową parą rozciągową oraz z przodu przyrządu rozciągowego — z prędkości pary przedniej.

Ustawienie uściślacza drewnianego w przedniej strefie nie zmniejszało ładunków elektrycznych w bawełnie, lecz czyniło wyrób więcej ścisłym.

Zwiększenie lub zmniejszenie wielkości rozciągania nie wpływało w sposób widoczny na elektryzację włókien w przyrządzie rozciągowym.

W maszynie przedziałniczej z dwurzemkowym przyrządem rozciągowym o wysokim wyciąganiu był przerabiany średni niedoprzęd nr 2,6 na przedzę nr 54 przy rozciąganiu 20,8 oraz niedoprzęd nr 3,34 na przedzę nr 54 przy rozciąganiu 16,2. Wyniki otrzymano mniej więcej jednakowe. Prędkość przedniego cylindra wynosiła 110 obr/min, a wrzecion — 7000 obr/min.

Doświadczenia były prowadzone jednocześnie na uściślonym i nie uściślonym zwoju. Uściślacze typu szczelinowego, wykonane z metalu i połączone z wodzikiem, były ustawione w przedniej strefie rozciągowej, to jest między rzemykami i przednią parą rozciągową.

W niedoprzędzie, wstępującym do przyrządu rozciągowego maszyny przedziałniczej, oraz w zwoju między tylną i środkową parami rozciągowymi nie stwierdzono ładunków elektrycznych.

W zwoju między rzemykami i przednią parą rozciągową w ciągu 20—30 sekund był notowany dodatni ładunek elektryczny, wynoszący 0,5 dużej podziałki, czyli 3,5 V,

co w warunkach pomiarowych odpowiadało 40,7 V na 1 g bawełny.

Przy ustawieniu między rzemykami i przednią parą metalowego szczelinowego uściślacza, wykonanego z płytki o grubości 1 mm i o szerokości otworu wyjściowego 1,5 mm, sztywno połączonego z tylnym wodzikiem, nie udało się stwierdzić ładunków elektrycznych w zwoju.

Rzemyki przyrządu rozciągawego posiadały ładunek ujemny do 3,5 V w ciągu 10 sekund.

Górne wałki skórzane posiadały ładunki elektryczne różnego znaku do 35 V w ciągu 2—3 sekund.

Nitka między przyrządem rozciągawym i przewodnikiem nitki ładowała się w ciągu 60 sekund do 35 V, co odpowiadało 206 V na 1 g produktu. Jeszcze większy ładunek był na balonie nitki: dochodził do 400 V na 1 g bawełny.

W obu ostatnich przypadkach ładunki elektryczne miały znak ujemny.

Zwój, wychodzący z rzemyków, składa się ze stosunkowo dobrze wyprostowanych i nie skręconych ze sobą włókien. W przekroju poprzecznym produktu mieści się 100—200 włókien. Ponieważ włókna są tu najmniej związane ze sobą, więc nawet nieznaczne siły odpychające, powstające między włóknami, doprowadzają je do silnego rozwiania. Zwój tu jakby się rozdyma na wszystkie strony, zwiększa płaszczyznę przekroju poprzecznego, zmniejsza swoją ściśłość, skrajne włókna odchodzą na boki, a następnie lekko oddzielają się od produktu, przywierając do cylindra i wałka lub wylatując w przestrzeń. Metalowy uściślacz tu ustawiony nie tylko zwęża zwój, lecz zdejmuje z włókien ładunek, polepsza warunki rozciągania i skręcania nitki po wyjściu jej z par rozciągawych.

Należy zaznaczyć, że przy zatrzymanych wrzecieniarce i przedzarce w produkcie nie stwierdzono ładunków elektrycznych. To świadczy o szybkim zdejmowaniu ładunków przez części metalowe maszyn.

Pola elektryczne były ujawnione i przy przeróbce czystej wełny na maszynie przedziałniczej o działaniu okresowym.

Przy ruchu karetki w tył i naprzód przy pełnej pracy maszyn przyrząd notował indukcyjnie znaczne skupienia elektryczności statycznej.

Przy przybliżeniu przewodnika przyrządu do nitki w czasie odejścia karetki notowano ładunki dużo znaczniejsze, niż w maszynie do przedzenia bawełny.

W dwuczaskowym aparacie przy przeróbce wełny również odnotowano istnienie pól elektrycznych, kilkakrotnie silniejszych, niż przy przedzeniu bawełny. Specjalnie silne pola elektryczne powstawały koło bębna i wólcujących pochw.

Pola elektryczne, wytwarzane przez maszynę, wpływały i na ładunki, będące w półfabrykacie. Na przykład cewki z niedoprzedem posiadały w pobliżu maszyny ładunki większe, niż przy oddaleniu od maszyny. To samo było obserwowane i w zastosowaniu do taśmy czesankowej. Absolutna wielkość ładunków elektryczności statycznej w wełnie podczas procesu jej przeróbki jest znacznie większa niż w bawełnie.

W ten sposób przez przeprowadzenie doświadczeń ustalono wielkość ładunków elektrycznych w włóknach bawełny, powstających w procesie rozciągania w wrzecieniarce i przedzarkach. Kwestię, czy ładunki takiej wielkości mogą wpływać na ruch włókien w polu rozciągania, można rozwiązać bardzo łatwo.

Przez potarcie pałeczki ebonitowej o sukno i za pomocą elektromierza nitkowego otrzymuje się ładunki elektryczne, równoznaczne tym, które powstają w bawełnie w polu rozciągania.

Następnie naładowaną pałeczkę przybliżano do zwoju

między parami wałków rozciągawych. Pałeczka przyciągała do siebie włókna. Jest to świadectwem, że ładunki elektryczne, powstające w procesie rozciągania w włóknach bawełny, mogą ujemnie wpływać na ruch włókien w przyrządzie rozciągawym. Szczególnie to się ujawnia w maszynie przedziałniczej przy rozciąganiu niedoprzedu między rzemykami i przednią parą rozciągającą.

Jednocześnie ustalono, że metalowe uściślacze zwoju, zdejmujące ładunki, umieszczone w przedniej strefie rozciągania maszyny przedziałniczej, odgrywają dodatnią rolę.

Wnioski

1. Przeprowadzone doświadczenia potwierdzają prawdziwość przypuszczeń o elektryzacji bawełny w procesie obróbki.

2. Przy rozciąganiu bawełny parami wałków rozciągawych, włókna na skutek tarcia ładują się jednoimienną elektrycznością i odpychają się jedno od drugiego. Przy tym normalny bieg procesu rozciągania zostaje naruszony, przekrój poprzeczny zwoju zwiększa się w przyrządach rozciągawych.

3. Wielkość ładunków elektrycznych, powstających w bawełnie w procesie rozciągania, zależy od szeregu przyczyn: liczby włókien w przekroju poprzecznym produktu, jakości bawełny, warunków atmosferycznych, otoczenia, odległości między parami rozciągawymi, rodzaju materiału, z którego są one wykonane, prędkości par rozciągawych i rozciągania, następującego między nimi.

4. Dla porównania wielkość ładunków elektryczności statycznej w bawełnie w procesie jej obróbki należy odnotować do jednostki wagi przechodzącego produktu.

5. Przy rozciąganiu produktu w trzycylindrowym aparacie rozciągawym cylindry metalowe zdejmują ładunki elektryczne. Z tego powodu ładunek w zwoju między cylindrami jest znacznie mniejszy, niż przy pracy rzemykowych par rozciągawych.

6. W aparacie rozciągawym wrzecieniarce zwój nawet w przedniej strefie rozciągania ma większą liczbę włókien w przekroju poprzecznym niż w maszynie przedziałniczej i mniejszą część włókien obwodowych. Wielkość ładunku, przypadającego tu na jednostkę wagi wyrobu, jest mniejsza. Z tego powodu wpływ elektryczności statycznej na proces rozciągania w wrzecieniarce z cylindrowymi przyrządami rozciągającymi jest nieznaczny.

7. W maszynach przedziałniczych w przedniej strefie rozciągania włókna wiązki są bardzo słabo ze sobą związane. One nie są skręcone, a są znacznie wyprostowane i równoległe ułożone. W rezultacie intensywnego tarcia włókna, po wyjściu z rzemyków, mają bardzo znaczny ładunek, wywołujący duży wpływ na rozwianie zwoju i pogarszający proces rozciągania.

8. W celu obniżenia elektryzacji bawełny w procesie jej przeróbki stosuje się szeroko nawilżanie powietrza i emulgowanie produktu. To zwiększa przewodność elektryczną bawełny i przyczynia się do spływania ładunków elektrycznych do ziemi.

9. W celu lepszego zdjęcia ładunków elektrycznych z dwurzemykowych i jednorzemykowych przyrządów rozciągawych o wysokim rozciąganiu, należy uznać za pożądaną w przedniej strefie rozciągania instalację metalowych szczelinowych uściślaczy zwoju, sztywno połączonych z wodzikiem.

10. Należy prowadzić dalej doświadczenia w celu poznania elektryzacji bawełny i innych materiałów włóknistych. Należy znaleźć nowe sposoby walki z elektrycznością statyczną, powstającą przy przedzeniu bawełny, przestudiować zagadnienie celowego wykorzystania elektryczności statycznej itd.

(„Tiekstlilnaja Promyslennost“ 1950 r., nr 1, Przędzenie, str. 13 — 16).

Docent S. F. Orłow,
laureat premii stalinowskiej
i docent A. M. Goldberg,
Akademia Lasotechniczna im. S. M. Kirowa

Zastosowanie drewna świeżo ściętych drzew w gazogeneratorach do napędu silników pojazdów mechanicznych

Zagadnienie konstrukcji gazogeneratora, przystosowanego do zasilania wilgotnym paliwem drzewnym, było w ciągu wielu lat przedmiotem usilnych badań różnych instytutów badawczych Związku Radzieckiego. Zagadnienie to wyłoniło się w związku z dążeniem do zmniejszenia kosztów przygotowywania takiego paliwa, jak również i kosztów samego paliwa.

Na podstawie szeregu badań przebiegu procesu gazowania paliwa w gazogeneratorze pojazdów mechanicznych stwierdzono, że w celu wytworzenia gazu o zwykłej jakości jest wskazane zastosowanie paliwa najbardziej suchego. Ponadto w celu usunięcia wilgoci z paliwa trzeba wytworzyć takie warunki temperatury w zbiorniku gazogeneratora, aby wilgoć wydzielala się z paliwa.

Stwierdzono również, że bardzo ważnym warunkiem normalnego przebiegu gazowania paliwa jest zapobieganie przedostawaniu się do strefy spalania gazogeneratora nadmiernej ilości wilgoci ze zbiornika generatora.

Przy projektowaniu współczesnych gazogeneratorów pojazdów mechanicznych uwzględnia się zwykle tylko dwa pierwsze warunki, natomiast zupełnie pomija się warunek trzeci.

Przeprowadzono szereg badań, które doprowadziły do opracowania kilku konstrukcji gazogeneratorów, w których stworzono warunki, zapobiegające przedostawaniu się do strefy spalania wilgoci z górnej części zbiornika gazogeneratora, gdzie podsuszanie paliwa zabezpiecza się na koszt ciepła spalanego paliwa i odlotowych gazów silnika.

Wysuwano również inne propozycje, zdążające zasadniczo w innym kierunku. Na przykład proponowano, aby podsuszać paliwo odlotowymi gazami silnika w specjalnej suszarce, zmontowanej na samochodzie lub traktorze. Propozycje takie nie dały jednak całkowitego rozwiązania zagadnienia zasilania gazogeneratora pojazdów mechanicznych drewnem o dowolnej zawartości wilgoci.

Wydział Naukowo - badawczy Akademii Lasotechnicznej im. S. M. Kirowa przeprowadzając dokładne badania gazogeneratorów pojazdów mechanicznych postanowił w 1948 r. sprawdzić doświadczalnie całokształt zastosowania sposobów gazowania wilgotnego drewna. Badania te obejmowały sposób wdmuchiwanie powietrza do pasa dysz gazogeneratora, usuwanie wilgoci z górnej części jego zbiornika i wprowadzenie odlotowych gazów silnika do gazogeneratora.

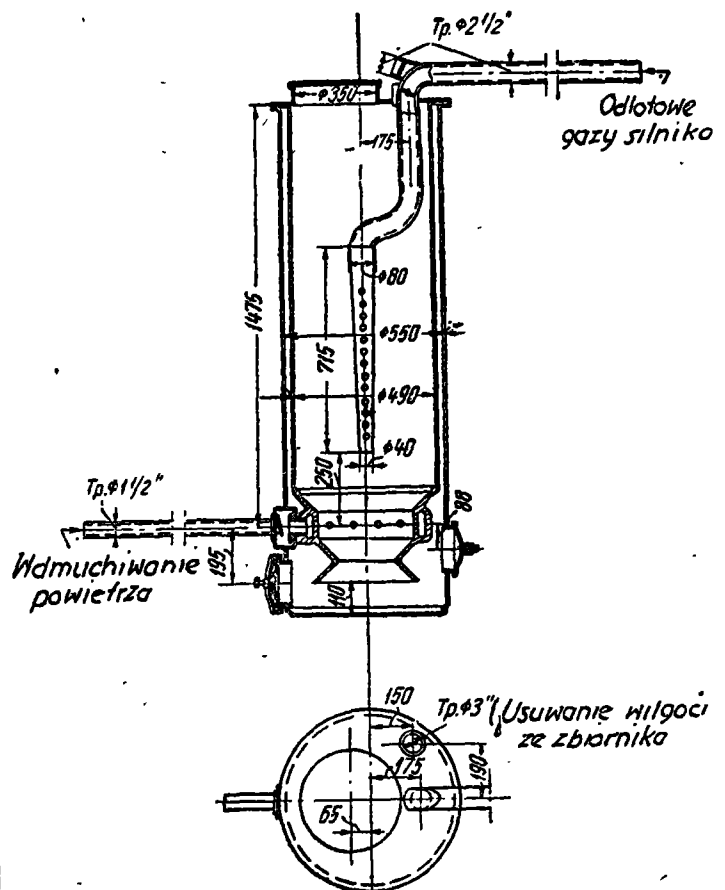
Zastosowano do tego celu odpowiednio przerobiony samochód typu ZIS, zaopatrzony w gazogenerator LTA. Przeprowadzono z tym samochodem szereg prób w Leningradzie, a następnie wypróbowano go na trasie Leningrad — Moskwa — Zagorsk — Moskwa — Leningrad (sierpień 1948 r.).

Badania te wykazały, że całkowite wyzyskanie podanych wyżej sposobów gazowania drewna umożliwiła wytworzenie warunków długotrwałej i statecznej pracy gazogeneratora pojazdów mechanicznych, zasilanego drewnem o dowolnym stopniu wilgotności. Podczas próbnej jazdy samochodu jego gazogenerator wykazywał stałe warunki korzystnego gazowania pracując na drzewnie świeżo ściętych drzew o wilgotności 50 — 90% abs., zwanym dalej świeżym drewnem, przy czym stosowane były również odpadki takiego drewna.

Pomyślne wyniki, uzyskane podczas próbnych jazd samochodem, wyłoniły zagadnienie opracowania i sprawdzenia w warunkach doświadczalnych prostego sposobu, umożliwiającego zastosowanie świeżego drewna jako paliwa w seryjnych gazogeneratorach pojazdów mechanicznych. Podano niżej krótki przegląd wyników prac, dokonanych przez katedrę ciągników Akademii Lasotechnicznej im. S. M. Kirowa w okresie od września 1948 r. do kwietnia 1949 r.

Badań tych dokonali autorzy tego artykułu przy współpracy W. A. Lamina, laureata premii stalinowskiej, inż. F. J. Szejnowa i mechanika A. A. Zakaszajewa.

Zagadnienie to obejmowało opracowanie i wypróbowanie konstrukcji gazogeneratora do zasilania świeżym drewnem. Opracowano przy tym i poddano długotrwałym próbom dwa typy gazogeneratora radzieckiego typu ZIS — 21.



Rys. 1. Gazogenerator typu ZIS — 21 (wariant pierwszy).

Na rys. 1 i 2 przedstawiono dwa warianty takiego gazogeneratora. Gazogenerator, przedstawiony na rys. 1, posiada następujące właściwości:

1. Powietrze doprowadza się za pomocą pompy powietrznej bezpośrednio do pierścienia dysz gazogeneratora.
2. Odlotowe gazy silnika doprowadza się do zbiornika gazogeneratora przewodem gazowym, przypawanym do pokrywy gazogeneratora. Przewód ten jest połączony

przez spawanie ze znormalizowanym tłumikiem samochodowym typu ZIS.

3. Wilgoć usuwa się ze zbiornika przez rurkę, znajdującą się w pokrywie gazogeneratora.

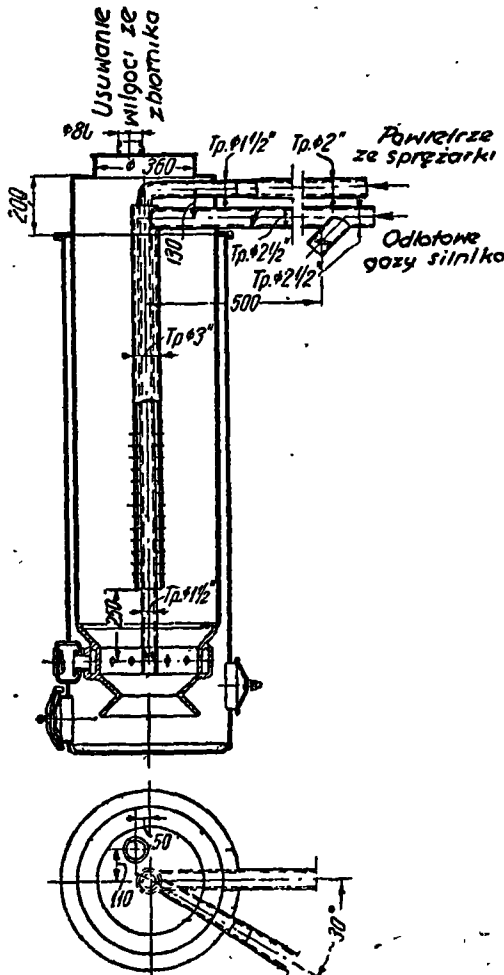
Drugi wariant gazogeneratora, przedstawiony na rys. 2, posiada następujące właściwości:

1. Gazogenerator zaopatrzone jest w nadbudówkę w postaci niedużego zbiornika „dodatkowego”, który jest połączony z gazogeneratorem za pomocą kołnierza i śrub. Otwór załadowniczy znajduje się w pokrywie zbiornika „dodatkowego”.

2. Powietrze wdmuchuje się do strefy spalania gazogeneratora przez przewód, przypawany do ścianki zbiornika „dodatkowego” i umieszczony wzdłuż osi tego zbiornika. Przewód ten jest zmontowany w przewodzie do doprowadzania gazów odlotowych silnika. Przewód powietrzny jest zaopatrzonej w dolnej części w szereg dysz.

3. Gazy odlotowe silnika są doprowadzane do zbiornika gazogeneratora przez przewód, przypawany do ścianki zbiornika dodatkowego; obejmuje on współśrodkowo przewód powietrzny. Dolna część przewodu gazowego posiada szereg otworów.

4. Wilgoć usuwa się z gazogeneratora przez rurkę, znajdującą się w jego otworze załadowniczym.



Rys. 2. Gazogenerator typu ZIS — 21 (wariant drugi).

W gazogeneratorach pierwszego i drugiego wariantu gazy odlotowe silnika przeprowadza się przez warstwę paliwa w celu osuszenia go. Następnie są one odprowadzane razem z parą do otaczającego powietrza. Powietrze doprowadza się do gazogeneratora tak, aby wytworzyć w strefie gazowania pewne nadciśnienie, zapobiegające przenikaniu do tej strefy odlotowych gazów silnika.

Gazogeneratory doświadczalne wykonano, wzorując się na gazogeneratorze typu ZIS—21. Do wdmuchiwanego powietrza zastosowano seryjnej budowy wentylator

KT—12, napędzany podczas przeprowadzania doświadczeń przekładnią pasową z wału wodnej pompy silnika.

Podczas przeprowadzania badań gazogeneratorów obydwóch wariantów były one zmontowane na samochodzie i połączone z silnikiem, znajdującym się na stałej podstawie. Silnik był hamowany za pomocą hamulca hydraulicznego. Badania przeprowadzono według przepisów GOST (norm radzieckich).

Jako paliwo do gazogeneratorów zastosowano klocki ze świeżego drewna z przewagą brzozy o wymiarach 45 × 35 × 75 mm.

W przytoczonej niżej tabeli 1 podano przeciętne wartości wyników badań, przeprowadzonych w ciągu 300 godzin.

Tabela 1.

Dane techniczne	Gazogenerator zasilany suchym drewnem	Gazogeneratory zasilane drewnem wilgotnym			
		wariant I		wariant II	
		od	do	od	do
Wilgotność absolutna paliwa w %	16,3	—	83	± 6	—
Liczba obrotów na minutę korbowego wału silnika	1675 ± 25	—	1680	± 10	—
Moc efektywna silnika w KM	33,1	29,2	32,5	34,4	35,1
Nadciśnienie wdmuchiwanego powietrza przed gazogeneratorem w mm słupa wody	—	195	370	440	540
Przekładnia pompy powietrznej	—	3,6	6,2	6,2	6,2
Nadciśnienie odlotowych gazów silnika przed gazogeneratorem 2 mm słupa wody.	—	200	280	360	380

Gazogenerator typu ZIS—21, wykonany z konstrukcyjnymi uzupełnieniami według wariantu pierwszego, był zasilany świeżym drewnem o zawartości wilgoci 83 ± 6%. Zapewnił on długotrwałą stateczną pracę silnika. Silnik pracował w stałych warunkach przy utrzymywaniu nadciśnienia wdmuchiwanego powietrza, równym 370 mm słupa wody. Moc silnika wynosiła 32,5 KM, która odpowiadała, praktycznie biorąc, mocy silnika (33,1 KM), napędzanego gazogeneratorem, pracującym na suchym drewnie, zawierającym 16,3% wilgoci.

Gazogenerator typu ZIS—21, wykonany z konstrukcyjnymi uzupełnieniami według drugiego wariantu, był również zasilany drewnem świeżym o takiej samej zawartości wilgoci. Zapewnił on stateczne działanie silnika, który wykazywał moc 34,4 — 35, 1 KM, która jest nieco większa, niż moc silnika, napędzanego gazogeneratorem zasilanym suchym paliwem.

Zasadnicze dane techniczne zewnętrznej charakterystyki silnika pracującego z gazogeneratorem według drugiego wariantu, podano w tabeli 2.

Tabela 2.

Dane techniczne	Liczba obrotów na minutę korbowego wału silnika					
	1050	1440	1670	1880	2100	2320
Efektywna moc silnika w KM	25,9	32,4	35,6	37,4	40,2	42,6
Nadciśnienie wdmuchiwanego powietrza w mm słupa wody przed generatorem	255	450	565	650	655	600
Zużycie świeżego drewna w kg w ciągu godziny	60	75	84	—	100	—
Zużycie świeżego drewna w kg przypadające na 1 KM na godzinę.	2,31	2,32	2,36	—	2,49	—

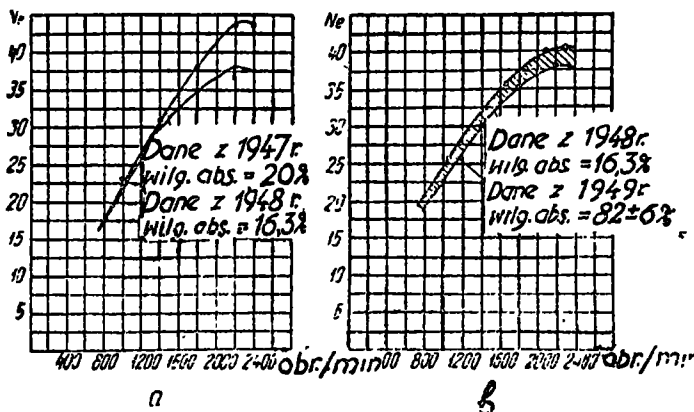
Z analizy danych doświadczalnych wynika, że absolutne wartości efektywnej mocy silnika są zbliżone do charakterystyk, podanych w karcie silnika, zasilanego gazem z gazogeneratora, pracującego na paliwie suchym.

Przebieg gazowania świeżego drewna w gazogeneratorze doświadczalnym, nie podlegającym wstrząsom, uzyskuje się przy wdmuchiwanym powietrza do gazogenerato-ra o nadciśnieniu 250—650 mm słupa wody. Gdy pojazd mechaniczny jest w ruchu, to żądane nadciśnienie powietrza można uzyskać przy zastosowaniu przekładni sprężarki $K=4$. Przekładnia, taka zapewnia uzyskanie nadciśnienia powietrza w zakresie do 400 mm słupa wody.

Korzystne warunki gazowania świeżego drewna uzyskuje się przy doprowadzaniu do gazogenerato-ra odlotowych gazów silnika i przy odprowadzaniu wilgoci ze zbiornika gazogenerato-ra. Doświadczenia wykazały, że przy okresowym przerywaniu doprowadzania tych gazów do zbiornika nieznacznie zmniejsza się zużycie paliwa.

Zużycie świeżego drewna jest stosunkowo duże i przekracza np. dwukrotnie zużycie paliwa suchego. Przy takim porównywaniu zużycia paliwa należy jednak uwzględnić tę okoliczność, że zawartość wilgoci w świeżym drewnie jest pięć-sześciokrotnie większa, niż w standardowym paliwie suchym.

Wykresy a i b na rys. 3 przedstawiają zewnętrzne charakterystyki silnika, otrzymane w laboratorium Akademii podczas doświadczeń w 1947 — 1949 r.



Rys. 3. Zewnętrzne charakterystyki silnika.

Wykres a przedstawia dane doświadczalne, uzyskane w 1947 r. i 1948 r. przy zastosowaniu paliwa drzewnego o normalnej zawartości wilgoci, przy czym dane z 1948 r. znacznie różnią się od danych z r. 1947. Obniżenie efektywnej mocy silnika w całym zakresie jego obrotów jest wynikiem długotrwałej pracy badanego silnika; w okresie bowiem 1947 — 1948 r. silnik ten pracował przeszło 700 godzin.

Wykres b przedstawia zestawienie charakterystyk zewnętrznych silnika, zdjętych przy pracy gazogenerato-ra na paliwie o normalnej zawartości wilgoci i na świeżym drewnie. Stwierdzono przy tym, że przy zastosowaniu gazogenerato-ra, pracującego na świeżym drewnie moc silnika znacznie zwiększyła się. Należy przypuszczać, że zwiększenie mocy nastąpiło w tym przypadku wskutek zmniejszenia ilości wilgoci, przedostającej się z paliwa do strefy spalania, wskutek podwyższenia temperatury roboczej w tej strefie oraz dzięki zastosowaniu nadciśnienia powietrza, wdmuchiwanego do gazogenerato-ra. Wszystko to sprzyja polepszeniu jakości wytwarzanego gazu.

Na podstawie danych doświadczalnych, uzyskanych przy opracowywaniu różnych wariantów gazogenerato-rów wykonano i dokładnie zbadano szereg gazogenerato-rów pojazdów mechanicznych, zasilanych świeżym drewnem. Zakończono obecnie przyspieszone badania przenośnej elektrowni typu PESG—12, zaopatrzonej w gazogenerato-r LTA i traktora typu KT—12, posiadającego gazogenerato-r T2G, wykonany według wyżej omówionego wariantu pierwszego. Obecnie pracują już od dłuższego czasu samochody typu ZIS—LTA i ZIS—21, zaopatrzone w gazogenerato-ry, wykonane według pierwszego i drugiego wariantu.

WNIOSKI

Gazogenerato-r typu ZIS—21 może być w łatwy i prosty sposób przerobiony w warsztatach remontowych przedsiębiorstwa na gazogenerato-r, zasilany świeżym drewnem. Do wdmuchiwania powietrza do gazogenerato-ra można w tym przypadku zastosować wentylato-r typu KT—12, napędzany za pomocą przekładni pasowej o liczbie przekładni $K=4$ z wału pompy wodnej silnika.

Według opracowanych i wypróbowanych schematów gazogenerato-ra typu ZIS—21 można również korzystnie przerobić gazogenerato-ry innych typów, np. typu GAZ—42 lub T2G, przy odpowiednim dopasowaniu wymiarów.

(„Lesnaja Promyslenność”, nr 12, 1949 r., str. 8—10).

Inż. S. E. Mielkonow i inż. M. T. Wiercholomow

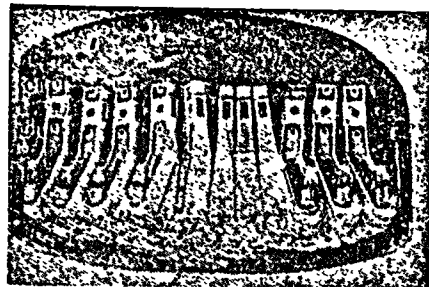
Wyżarzanie żeliwa kowalnego bez materiału wypełniającego (piasku)

Do lipca 1948 r. odlewy z żeliwa białego wyżarzano w fabryce „Krasnyj Aksaj” na kowalne żelwo ferrytowe w piecach komorowych, w obojętnej atmosferze ochronnej, przy czym wyżarzane odlewy układano w skrzynkach i zasypywano piaskiem. Cały czas trwania takiego zabiegu wyżarzania wynosił przeciętnie 148 godzin, a cykl zabiegów hutniczych, łącznie z ochładzaniem wyżarzonych odlewów do temperatury 600° C trwał 120 godzin.

Obecnie wyżarzanie takie wykonuje się w tych samych piecach komorowych, lecz skrzynki z wyżarzonymi odlewami nie wypełnia się piaskiem.

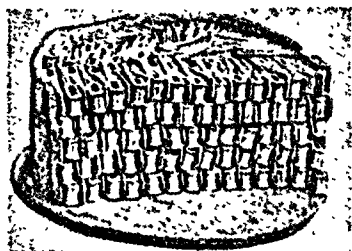
W celu lepszego wyzyskania pojemności roboczej pieca oraz zapobieżenia deformowaniu się odlewów pod naciskiem odlewów, umieszczonych wyżej, zastosowano specjalny sposób układania wyżarzanych odlewów w skrzynkach, opracowany dla każdego rodzaju odlewów (rys. 1, 2 i 3). Ponadto każdą skrzynkę do wyżarzania zaopatrzone w

specjalne pokrywy do podtrzymywania odlewów, znajdujących się wyżej. Wszystkie szczeliny między skrzynką a pokrywą starannie zasmarowuje się gliną w celu zapobieżenia utlenianiu się odlewów gazami, powstającymi w piecu.

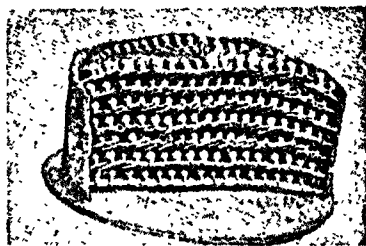


Rys. 1. Układanie odlewów wg KUTS—220.

Przy wyżarzaniu odlewów bez piasku wypełniającego, który, jak wiadomo, posiada małe przewodnictwo cieplne i znaczną pojemność cieplną, można znacznie skrócić czas ogrzewania wyżarzanych odlewów w okresie do pierwszego stadium wydzielania się grafitu oraz czas ochładzania tych odlewów między pierwszym i drugim stadium.



Rys. 2. Układanie odlewów wg KUTS—211.



Rys. 3. Układanie odlewów wg nr. 463.

Umożliwiło to skrócenie całego czasu trwania zabiegu wyżarzania do 94 godzin, a czas zabiegów obróbki hutniczej do 60 godzin.

Ilość brakowych odlewów przy takim sposobie wyżarzania odlewów nie tylko nie zwiększyła się, lecz nawet spadła. Na przykład ilość braków w pierwszym kwartale wynosiła 5,1%, a w kwartale czwartym, po zastosowaniu wyżarzania bez piasku wypełniającego, ilość ta spadła do 2,9%. Ponadto zużycie paliwa zmniejszyło się z 690 kg na tonę wyżarzonych odlewów w pierwszym kwartale do 414 kg w kwartale czwartym.

Wskutek zastosowania starannego sposobu układania w skrzynkach odlewów wyżarzanych wsad pieca zwiększono z 6 ton do 7, a zdolność przepustową pieca zwiększono o 70%, przy uwzględnieniu skrócenia czasu wyżarzania.

Należy nadmienić, że przy takim sposobie wyżarzania znacznie polepszyły się warunki pracy robotników i zwiększyła się wydajność ich pracy, co widać z podanej niżej tabeli, przedstawiającej normy produkcji.

Nazwa procesu	Wyżarzanie	
	z piaskiem	(w. t.) bez piasku
Ogrzewanie pieców (norma za 8 godz.)	0,5	0,6
Układanie odlewów w skrzynkach	1,5	2,0
Wyładowywanie pieców	2,5	3,0

Dzięki jednoczesnemu wprowadzeniu w odlewni innych ulepszeń znacznie polepszone właściwości mechaniczne żeliwa kowalnego. Obecnie odlewnia produkuje odlewy z żeliwa kopulakowego, odpowiadające marce KCz 33 — 8.

(„Stelchozmaszyna” 1950 nr 3, str. 26—27).

P. P. Karoczkin i M. T. Kowalenko

Samoczynne ładowanie w odlewniach zbiorników do masy formierskiej

Autorzy artykułu niniejszego przy współudziale inż. K. W. Stroganowa i inż. T. A. Titowa przeprowadzili w Moskiewskiej Fabryce Samochodów im. Stalina prace, dotyczące samoczynnego ładowania zbiorników do masy formierskiej.

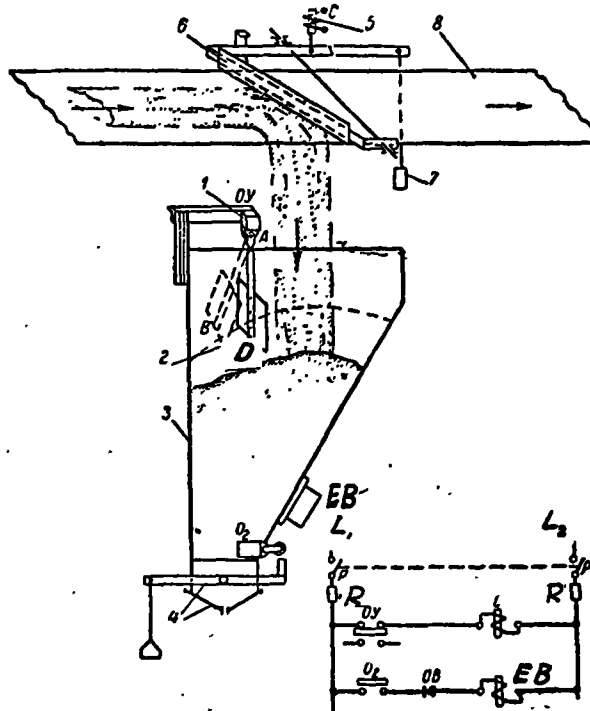
Samoczynne ładowanie takich zbiorników daje następujące korzyści: 1) umożliwia zmniejszenie personelu obsługi do 80%, 2) wyklucza możliwość napełniania zbiornika masą formierską w niewłaściwym czasie, 3) zapobiega szkodliwemu zlepianiu się masy w zbiorniku dzięki zastosowaniu wibratorów elektrycznych; 4) dwukrotnie przedłuża czas pracy taśmy przenośnika, a czas pracy gumowej podkładki zgarniaczy przedłuża cztero lub pięciokrotnie.

Samoczynne ładowanie zbiorników masą formierską polega na zasadzie, podanej niżej.

Stosuje się wyłącznik krańcowy 1, zmontowany nad zbiornikiem na wsporniku z kątownika stalowego (rys. 1). Dźwignia tego wyłącznika jest zaopatrzona w stalowy pręt zakończony łopatką aluminiową. *Objaśn. rysunku:* 1 — wyłącznik krańcowy, 2 — wahadłowy wskaźnik poziomu masy formierskiej, 3 — zbiornik, 4 — zamknięcie szczękowe, rozrządzane dźwignią, 5 — solenoid, 6 — zgarniacz, 7 — ciężarek, 8 — taśma przenośnika, OY — kontakty, ograniczające poziom, C — solenoid do przesuwania w dół zgarniacza, O₂ — ogranicznik włączania wibratora elektrycznego, EB — wibrator elektryczny, OB — prostownik w układzie jednopółkowym.

Gdy poziom masy formierskiej w zbiorniku znajduje się nisko, to łopatką zajmie położenie AD, przy czym

kontakty OY są w tym przypadku otwarte. Solenoid 5 spowoduje wówczas opuszczenie się zgarniacza 6 na taśmę

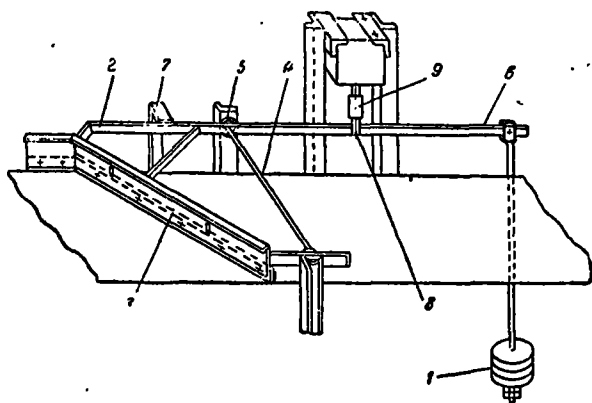


Rys. 1. Urządzenie do samoczynnego ładowania zbiornika do masy formierskiej.

przenośnika, który zaczyna zrzucać do zbiornika masę formierską. W miarę napełniania zbiornika masa ta odchyła łopatkę aluminiową w położenie AB. W tym położeniu łopatkę nastąpi otwarcie kontaktów OY, a solenoid 5 zluzuje zgarniacz 6, który zostaje samoczynnie podniesiony do góry pod działaniem ciężarka 7. Wskutek takiego ustawienia zgarniacza masa formierska będzie przenoszona na taśmę przenośnika do następnego zbiornika.

Jak widać z schematu, konstrukcja wahadłowego urządzenia do ograniczania poziomu masy formierskiej w zbiorniku jest prosta. Przywieranie tej masy do łopatkę aluminiowej nie wywołuje zakłóceń w pracy tego urządzenia, gdyż łopatkę ta wraca do swego położenia AD pod działaniem odpowiedniej sprężyny i własnego ciężaru. Opisanie więc samoczynne urządzenie wahadłowe pracuje dokładnie i niezawodnie.

Konstrukcyjne rozwiązanie zgarniacza. Rama 2 zgarniacza wykonana jest z płaskowników stalowych o wymiarach 75 X 8 mm (rys. 2).



Rys. 2. Konstrukcja zgarniacza.

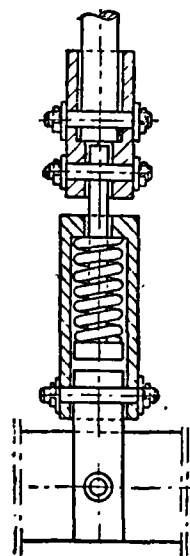
1 — ciężarek, 2 — rama, 3 — zgarniacz, 4 — wałek, 5 — tulejka łożyska, 6 — dźwignia, 7 — kłama, 8 — zawiasy, 9 — sprężyna.

Przednia część tej ramy jest wykonana w postaci zgarniacza, zaopatrzonego w podkładkę nagumowaną o grubości 8—12 mm, która wystaje u dołu zgarniacza o 20—30 mm. Zapewnia to elastyczne zetknięcie zgarniacza z taśmą przenośnika i zapobiega szybkiemu zużyciu taśmy. Ponadto podkładka umożliwia bardziej dokładne przyleganie zgarniacza do taśmy przenośnika.

Podkładka jest przymocowana do zgarniacza za pomocą śrub, osadzonych w otworach owalnych; umożliwia to łatwe przesunięcie podkładki w dół w miarę zużywania się jej. Zgarniacz jest umieszczony na taśmie przenośnika pod kątem 45° w rzucie poziomym.

Rama zgarniacza jest zmontowana na wałku 4, osadzonym obrotowo w łożyskach kulkowych, umieszczonych w tulejkach zamkniętych 5.

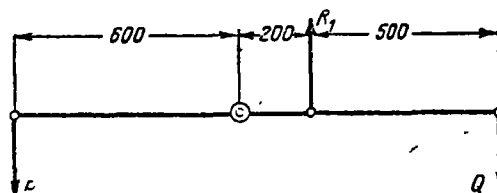
Zgarniacz posiada z tyłu dźwignię 6, na której zawieszony jest ciężarek 1. Ciężarek ten jest dobrany tak, aby utrzymywał zgarniacz w położeniu podniesionym. Przesuw zgarniacza do góry jest ograniczony kłamrą 7. W miejscu 8 rama jest połączona przegubowo z rdzeniem solenoidu za pomocą odpowiedniego cięgna i sprężyny śrubowej 9, przy czym sprężyna ta służy do zapobieżenia nadmiernej obciążeniu solenoidu. Takie połączenie ramy z solenoidem przedstawiono na rys. 3, a rys. 4 przedstawia układ dźwigniowy zgarniacza. Solenoid może być jednofazowy lub trójfazowy o sile przyciągania 10 kg i o wielkości przesuwu rdzenia solenoidu 30—35 mm.



Rys. 3. Połączenie solenoidu z ramą zgarniacza.

Elektryczny schemat urządzenia automatycznego.

Schemat samoczynnego włączania zgarniacza w przypadku zastosowania solenoidu jednofazowego przedstawiono na rys. 5. Jak uwidoczniło na rysunku solenoid jest włączany i wyłączany za pomocą wyłącznika krańcowego. Ponadto schemat ten posiada jeszcze dodatkowy wyłącznik, który służy do wyłączania solenoidu w przypadku wadliwego działania wyłącznika krańcowego w celu zapobieżenia zasypaniu zbiornika masą formierską.



Rys. 4. Układ dźwigniowy zgarniacza.

P — ciężar zgarniacza — 16 kg; Q — ciężarek — 15 kg; R₁ — siła przyciągania solenoidu — 10 kg.

Na rys. 6 przedstawiono schemat włączania samoczynnego sterowania zgarniacza przy zastosowaniu solenoidu trójfazowego. Przewidziany jest w tym przypadku dodatkowy wyłącznik magnetyczny do włączania i wyłączania solenoidu.

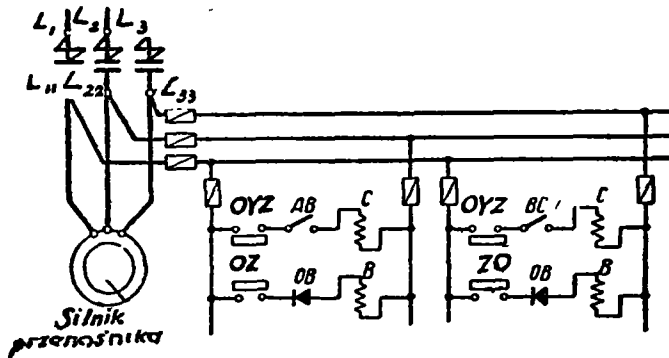
Samoczynne czyszczenie zbiorników. Przy zespole zbiorników do masy formierskiej, posiadających ręczne sterowanie zgarniacza, wymaga się zwykle jednego robotnika podczas jednej zmiany do obsługi każdego 10 zbiorników. Do obowiązków takich robotników należy prócz sterowania zgarniaczem również i czyszczenie zbiorników, gdyż masa formierska posiada często tendencję do zawieszania w zbiorniku wskutek obecności w masie lepszca. W celu zapobieżenia tej niedogodności stosowano wibratory pneumatyczne, zmontowane nad zbiornikiem, które jednak nie spełniły swego zadania i nie znalazły większego zastosowania w praktyce. Są one niekorzystne wskutek zbyt dużego zużycia powietrza, a również często zawodzą w działaniu.

Autorzy artykułu opracowali wibrator elektryczny, działający na zasadzie uderzeń. Okazał się on niezawodny w działaniu i skutecznie zapobiega zawieszaniu masy formierskiej w zbiorniku.

Urządzenie do włączania wibratora elektrycznego zaznaczone jest na rys. 1, 5 i 6. Wibrator ten jest sprzężony

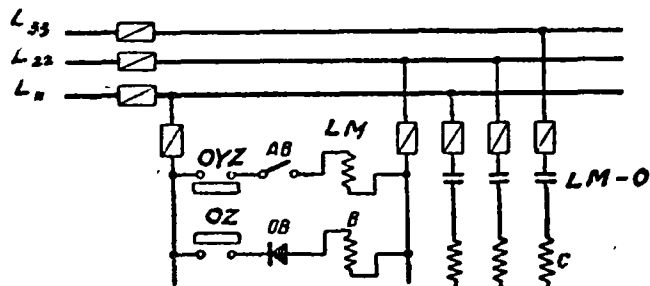
z szczękowym zamknięciem zbiornika. Zostaje on samoczynnie włączony tylko przy otwarciu tego zamknięcia, natomiast przy zamknięciu otworu zbiornika wibrator zostaje samoczynnie wyłączony. Jest to bardzo celowe, gdyż działanie wibratora przy otworze zamkniętym mogłoby spowodować niepożądane zgęszczanie masy formierskiej w zbiorniku.

Wibrator jest zasilany prądem elektrycznym przez prostownik w układzie jednopółkowym OB, umożliwiając doprowadzanie do wibratora prądu pulsującego.



Rys. 5. Elektryczny schemat włączania samoczynnego sterowania zgarniacza przy zastosowaniu solenoidu jednofazowego.

OYZ — wyłącznik krańcowy, regulujący wysokość poziomu masy w zbiorniku, AB — dodatkowy wyłącznik solenoidu, OB — prostownik w układzie jednopółkowym, C — solenoid, OZ — wyłącznik krańcowy zamknięcia otworu zbiornika, B — wibrator.



Rys. 6. Elektryczny schemat włączania samoczynnego sterowania zgarniacza przy zastosowaniu solenoidu trójfazowego.

OYZ — wyłącznik krańcowy, regulujący wysokość poziomu masy w zbiorniku, AB — dodatkowy wyłącznik solenoidu, OB — prostownik w układzie jednopółkowym, C — solenoid, OZ — wyłącznik krańcowy zamknięcia otworu zbiornika, B — wibrator.

Dane techniczno-ekonomiczne. Opisane urządzenie sterownicze pracuje od maja 1948 r. Obserwacja jego działania pozwoliła ustalić szereg następujących danych technicznych.

1. Liczba włączeń urządzenia waha się w granicach 20—30 w ciągu godziny i zależy od ilości masy formierskiej na przenośniku, pojemności skrzynek formierskich i zbiornika oraz od wydajności formierza i jakości regulowania samoczynnego sterowania.

2. Usterki działania urządzenia były rzadkie i nie przekraczały 0,02%. Okazało się celowe zlecenie obsługi 40—50 zbiorników jednemu elektromonterowi 5—6 kategorii na jedną zmianę zamiast dotychczasowego personelu, składającego się z 12 osób do obsługi tej samej liczby zbiorników z ręcznym sterowaniem zgarniaczy. Zastosowanie takiego urządzenia tylko w dwóch odlewniach fabryki samochodowej im. Stalina, pracujących na dwie zmiany, dało oszczędności 100 tysięcy rubli rocznie.

3. Samoczynne napełnianie zbiorników masą formierską umożliwia nie tylko zmniejszenie personelu obsługującego, lecz również i zwiększenie wydajności formierzy oraz zapewnia napełnianie zbiorników w sposób ciągły. Zastosowanie wibratorów elektrycznych zapobiega zawieszaniu masy w zbiorniku i skraca czas napełniania masą skrzynek formierskich. Ponadto samoczynne ładowanie zbiorników znacznie ułatwia pracę obsługi i przyczynia się do zwiększenia wydajności formierzy o około 5%. Posiada to szczególnie duże znaczenie przy produkcji masowej, gdy zachodzi potrzeba wykonywania kilka tysięcy form odlewniczych w ciągu jednej zmiany.

Zadawalniające wyniki pracy urządzeń do samoczynnego napełniania zbiorników, uzyskane w fabryce im. Stalina, świadczą o tym, że znajdują one szerokie zastosowanie i w innych gałęziach przemysłu.

(„Promyszlennaja Energetyka“, 1950 r., nr 3, str. 6, 7).

Inż. mech. S. Kapitonow

URZĄDZENIE DO DOCIERANIA ZAWORÓW

W Iżewskim zakładzie remontowo - mechanicznym (Udmurtska ASRR) zaprojektowano i wykonano proste urządzenie do docierania zaworów na wiertarce.

Urządzenie zostało pomyślane w sposób niżej podany. Na wrzecionie wiertarki zamocowuje się poziomą tarczę 1 (rys. 1) z nasadzoną na jej obwodzie obraczką taśmową z „ferrodo“. Na wałku osadza się i przypawa dwie tarcze pionowe 2 i 3. Aby wewnętrzne płaszczyzny tych tarcz przylegały ściśle wzdłuż całego obwodu do tarczy 1, po przypawaniu obtacza się je na tokarce.

Rys. 1. Urządzenie: 1 — tarcza pozioma, 2, 3 — tarcze pionowe, 4 — kółko pasowe, 5 — odcinek, 6 — krążek oporowy, 7 — sprężyna, 8 — wsporniki, 9 — widełki, 10 — krążek, 11 tulejka ustalająca, 12 — nakrętka, 13 — wałek, 14 — taśma z „ferrodo“, 15 — głowica wiertarki.

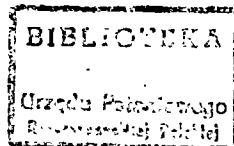
Pośrodku wałka, między tarczami pionowymi, zamocowuje się napędowe kółko pasowe 4. Do tarczy 3 przykre-

ca się odcinek 5, zajmujący połowę powierzchni tarczy. Na koniec wałka, zwrócony ku tarczy 2, nasadza się krążek oporowy 6 i sprężynę 7. Na obydwie końce wałka nasadza się wsporniki 8, które przymocowuje się śrubami do głowicy tokarki.

W jednym z wsporników wykonano otwór, w który wstawione są od strony wewnętrznej widełki 9 z krążkiem 10, obracającym się luźno na osi. Na wystający trzonek widełek nasadzona jest tulejka ustalająca 11, wkręcona w wspornik i zamocowana nakrętką 12.

Rys. 2 przedstawia części składowe urządzenia.

Docieranie zaworów za pomocą tego urządzenia przeprowadza się w sposób niżej opisany. Wałek z tarczami wprawia się w ruch obrotowy za pośrednictwem kółka pasowego 4 przy użyciu silnika lub napędu transmisyjnego. Tarcza 2 zostaje przyciśnięta pod działaniem sprężyny do tarczy 1 i obraca ją w jednym kierunku do tego



PRENUMERATA wynosi: rocznie Zł. 30,—, półrocznie — Zł. 15,— Zeszyt pojedynczy Zł. 6,—
CENA OGŁOSZEŃ: po tekście oraz na 3 i 4 str. okładki Zł. 1,50, od wiersza 1 mm szpalty redakcyjnej.

KONTO czekowe w P. K. O. nr I-3577/416 „Urząd Patentowy Rz. P.“

WYDAWNICTWO URZĘDU PATENTOWEGO RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

Redakcja i Administracja: Urząd Patentowy Rz. P., Warszawa, Al. Niepodległości 188/192, Tel. 8-20-92.

KOLEGIUM RZECZNIKÓW PATENTOWYCH

przy Urzędzie Patentowym R. P.
Warszawa, Al. Niepodległości 188

Adres telegr.: „Patkol, Warszawa“ Konto czekowe
w PKO nr I-16413/113

Udziela porad i pomocy technicznej i prawnej oraz zastępuje przed Urzędem Patentowym R. P. w sprawach wynalazków, wzorów użytkowych i zdobniczych oraz znaków towarowych (zgłoszenia, obrona, skargi, odwołania, wnioski o przywrócenie lub przedłużenie praw, wnioski o odtworzenie akt, poszukiwania w kraju i za granicą).

KOLEGIUM POSIADA ODDZIAŁY

w Gliwicach, ul. Paderewskiego 5
w Krakowie, Gen. Świerczewskiego 21
w Łodzi, ul. Piotrkowska nr 26
w Poznaniu, ul. Wojskowa nr 19

Jest do odstąpienia patent względnie licencja z patentu polskiego nr 29373 firmy Kai Petersen w Soborg (Szwecja) na: „Sposób przetwarzania odpadków (śmieci) oraz urządzenie do stosowania tego sposobu“.

Wiadomość:
Inż. Jerzy Hanke,
Rzecznik Patentowy
Warszawa 33, ul. Styki 25 m. 7

Jest do odstąpienia patent lub do udzielenia licencja z patentu nr 29524 — Claës Borge Aller, Kopenhaga (Dania) na wynalazek p. t. „Kliska drukarska do druku płaskiego i sposób jej wyrobu“.

Wiadomość:
Kolegium Rzeczników Patentowych,
Warszawa, Al. Niepodległości 188

Jest do odstąpienia patent względnie do udzielenia licencja z pat. nr 31563 p. t. „Sposób regulowania biegu wielodziałowego urządzenia wyparniczego o szybkim przepływie oraz urządzenia do wykonywania tego sposobu“, inż. Karel Löbl, Praga (Czechosłowacja).

Wiadomość:
Mgr Andrzej Au
Rzecznik Patentowy
Poznań, ul. Wojskowa 19
tel. 72-74

Jest do odstąpienia patent względnie do udzielenia licencja z patentu nr 33345 f-my Schweizerische Lokomotiv — und Maschinenfabrik (Winterthur, Szwajcaria) na wynalazek p. t. „Umieszczenie czoła na wieloosłowych wózkach pojazdów jeżdżących po szynach“.

Wiadomość:
Kolegium Rzeczników Patentowych,
Warszawa, Al. Niepodległości 188

Jest do odstąpienia patent względnie licencja z patentu polskiego nr 33330 — p. William Herbert Smith, East Molesey (Wielka Brytania) p. t. „Mechanizm spadochronowy, służący do tłumienia uderzeń i naprężeń, występujących podczas otwierania się spadochronu“.

Wiadomość:
Mgr Jerzy Schoeppingk,
Rzecznik Patentowy
Konstancin, ul. Matejki 16.

Jest do odstąpienia patent lub do udzielenia licencja z patentu nr 25573 f-my Société Anonyme Adolphe Saurer, Arbon (Szwajcaria) na wynalazek p. t. „Wtryskowy silnik spalnowy“.

Wiadomość:
Kolegium Rzeczników Patentowych,
Warszawa, Al. Niepodległości 188

Jest do odstąpienia patent względnie licencja z patentu polskiego nr 29704 firmy Elektrokemisk A/S, p. t. „Urządzenie do zawieszania samospiekających się elektrod“.

Wiadomość:
Inż. Jerzy Hanke,
Rzecznik Patentowy
Warszawa, ul. Styki 25 m. 7

Jest do odstąpienia patent względnie do udzielenia licencja z patentu nr 29822 p. Carla Elnara Larsena, Gentofte k/Kopenhagi (Dania) na wynalazek p. t. „Sposób zwilżania form drukarskich przy druku planograficznym, zwłaszcza ofsetowym i układ barwiący do wykonywania tego sposobu“.

Wiadomość:
Kolegium Rzeczników Patentowych,
Warszawa, Al. Niepodległości 188

Jest do odstąpienia patent względnie licencja z patentu polskiego nr 31697 firmy Kai Petersen w Soborg na: „Sposób wytwarzania ciepłych inspektów i ogrzewania ich przy zastosowaniu śmieci ewentualnie przy domieszaniu innych odpadków, jako materiału wytwarzającego ciepło oraz sposób wytwarzania takiego materiału“.

Wiadomość:
Inż. Jerzy Hanke,
Rzecznik Patentowy
Warszawa 33, ul. Styki 25 m. 7

Jest do odstąpienia patent lub do udzielenia licencja z patentu nr 33677 f-my Aktiengesellschaft Brown, Boveri & Cie, Baden (Szwajcaria) na wynalazek p. t. „Wyłącznik różkowy z komorą gasiową“.

Wiadomość:
Kolegium Rzeczników Patentowych,
Warszawa, Al. Niepodległości 188

Jest do odstąpienia patent względnie do udzielenia licencja z patentu nr 33460 f-my Société Anonyme Adolphe Saurer Arbon (Szwajcaria) na wynalazek p. t. „Wtryskiwacz do silników spalinowych“.

Wiadomość:
Kolegium Rzeczników Patentowych,
Warszawa, Al. Niepodległości 188

Są do odstąpienia patenty względnie do udzielenia licencje z następujących patentów f-my Inland Steel Company w Chicago (Stany Zjednoczone Ameryki):

nr 33331 na wynalazek p. t. „Sposób wprowadzania ołowiu do stali“.
nr 33332 na wynalazek p. t. „Stal austenitowa, zawierająca do 1,7% węgla i 0,03—1% ołowiu“.
nr 33335 na wynalazek p. t. „Stal zawierająca ołów“.

Wiadomość:
Kolegium Rzeczników Patentowych
Warszawa, Al. Niepodległości 188