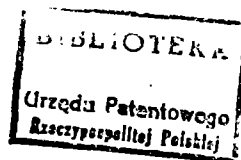


Rok 1950



Nr 5/3



W I A D O M O Ś C I U R Z Ę D U P A T E N T O W E G O

Z D O D A T K I E M
„P R Z E G L Ą D W Y N A L A Z C Z O Ś C I”

W A R S Z A W A

Nakładem Urzędu Patentowego Rzeczypospolitej Polskiej

Cena zł 6.—

TREŚĆ ZESZYTU

CZĘŚĆ I

Ustawy, rozporządzenia, komunikaty: 59. Dekret z dn. 12.10. 1950 r. o wynalazczości pracowniczej. 60. Ustawa z dn. 18.7.1950 r. o licencjach na wykonywanie wynalazków i wzorów użytkowych. 61. Zarządzenie Przewodniczącego Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego z dn. 5.8. 1950 r. zn. TE5A-00-1 w sprawie zorganizowania inspekcji w zakresie racjonalizacji i wynalazczości pracowniczej.

Zagranica: 62, 63. Bułgaria: Dekret z dn. 10.3. 1950 r. nr 133 o wynalazkach, udoskonaleniach technicznych i projektach racjonalizatorskich. — Regulamin z dn. 15/23 marca 1950 r. w sprawie wykonywania dekretu o wynalazkach, udoskonaleniach technicznych i projektach racjonalizatorskich. 64. Węgry: Rozporządzenie Rady Prezydenta Republiki Ludowej z mocą ustawy o uregulowaniu niektórych przepisów prawnych, dotyczących patentów, znaków towarowych i wzorów (nr 8 z r. 1949). — 65. Zarządzenie Przewodniczącego Państwowego Urzędu Planowania nr 9054/245 o wykonaniu rozporządzenia nr 8 z r. 1949 o uregulowaniu niektórych przepisów prawnych, dotyczących patentów, znaków towarowych i wzorów. 66. W. Brytania i Irlandia Półn.: Ustawa z dn. 16.12. 1949 r. o patentach (cz. III).

CZĘŚĆ II

67. Patenty na wynalazki — udzielenie (nr 34 001 i od nru 34 177 do nru 34 220); wykreślenia z rejestru. 68. Opisy patentowe. 69. Wzory — rejestracja wzorów użytkowych (od nru 9 553 do nru 9 571) i wzoru zdobniczego nr 7 124; wykreślenia z rejestru; unieważnienie rejestracji. 70. Usprawnienia pracownicze — rejestracja (od nru 4 801 do nru 9 010). 71. Znaki towarowe — rejestracja (od nru 35 172 do nru 35 201); przedłużenie ochrony prawnej znaków; zmiany w rejestrze; odtwarzanie rejestru; unieważnienie rejestracji; wykreślenia z rejestru. — Sprostowania.

CZĘŚĆ III

PRZEGLĄD WYNALAZCZOŚCI

Inż. Zbigniew Muszyński: Wynalazczość pracownicza na Węgrzech. — Gyula Hevesi: Osiągnięcia racjonalizacji na Węgrzech — Inż. Hans Allendorf: Oszczędna gospodarka powietrzem sprężonym w odlewniach — Inż. S. Szykanow: Urządzenie do wytlaczania nakrętek. — Inż. N. L. Butienko: Z praktyki gięcia rur. — S. K. Karbowniczuj i A. F. Czerwonij: Jak osiągnąć długi przebieg samochodu bez kapitalnego remontu. — Inż. A. Karmiszyn: Ścianki wietrzne dla kołchozów. — S. P. Bogdanowowa: Nowości w produkcji szablonów. — N. J. Jegorkin: Warzenie się skóry w wysokiej temperaturze. — T. E. Reznikow: Grabie do usuwania chrustu i innych resztek przy przygotowywaniu torfowisk do eksploatacji. —

Aparat do metalizacji typu EM-3. — Zastosowanie mielonego niegaszonego wapna w budownictwie.

SOMMAIRE

1-e PARTIE

Législation, informations: 59. Décret du 12.10. 1950 relatif à l'inventivité ouvrière. 60. Loi du 18.7. 1950 relative aux licences pour la mise en oeuvre des inventions et des modèles d'utilité 61. Ordonnance du Président de la Commission d'Etat pour le Planement Economique du 5.8.1950 réf. TE5A-00-1 relative à l'organisation de l'inspection concernant la rationalisation et l'inventivité ouvrière.

Etranger: 62, 63. Bulgarie: Décret du 10.3. 1950 No 133 relatif aux inventions, aux perfectionnements techniques et aux propositions de rationalisation. Règlement des 15/23 mars 1950 pour l'application du décret relatif aux inventions, aux perfectionnement techniques et aux propositions de rationalisation. 64. Hongrie: Décret-loi du Conseil du Président de la République Populaire concernant la régularisation de certaines prescriptions légales relatives aux brevets, aux marques et aux modèles (No 8, de 1949). 65. Ordonnance du Président de l'Office d'Etat pour le Planement No 9054/245 concernant l'application du décret No 8 de 1949 concernant la régularisation de certaines prescriptions légales relatives aux brevets, aux marques et aux modèles. 66. Grande-Bretagne et Irlande du Nord: Loi du 16.12. 1949 sur les brevets (3-me partie).

2-me PARTIE

67. Brevets d'invention — délivrance (no 34 001 et du no 34 177 au no 34 220); radiations dans le registre. 68. Brevets imprimés. 69. Modèles — enregistrement des modèles d'utilité (du no 9 533 au no 9 571) et du modèle d'ornement no 7 124; radiations dans le registre; annulation de l'enregistrement. 70. Perfectionnements ouvriers — enregistrement (du no 4 801 au no 9 010). 71. Marques de fabrique ou de commerce — enregistrement (du no 35 172 au no 35 201); renouvellements des marques; changements dans le registre; reconstruction du registre; annulation de l'enregistrement; radiations dans le registre. Rectifications.

3-me PARTIE

Revue d'Inventivité.



W I A D O M O Ś C I URZĘDU PATENTOWEGO

BIBLIOTEKA
Urzedu Patentowego
Rzeczypospolitej Polskiej

Warszawa, 30 grudnia 1950

Nr 5/6

Poz. 59—71

USTAWY, ROZPORZĄDZENIA, KOMUNIKATY

59

DEKRET

z dnia 12 października 1950 r.

o wynalazczości pracowniczej.

Na podstawie art. 4 Ustawy Konstytucyjnej z dnia 19 lutego 1947 r. o ustroju i zakresie działania najwyższych organów Rzeczypospolitej Polskiej i ustawy z dnia 21 lipca 1950 r. o upoważnieniu Rządu do wydawania dekretów z mocą ustawy (Dz. U. R. P. Nr 29, poz. 271) — w celu wzmocnienia wynalazczości pracowniczej, jako istotnego czynnika rozwoju gospodarki narodowej, oraz dla zapewnienia pracownikom opieki i pomocy Państwa w zakresie wynalazczości — Rada Ministrów postanawia, a Rada Państwa zatwierdza, co następuje:

ROZDZIAŁ I.

Przepisy ogólne

Art. 1. W rozumieniu niniejszego dekretu:

- 1) społecznym zakładem pracy jest zakład pracy prowadzony przez Państwo, osobę prawną prawa publicznego, przedsiębiorstwo państwowe, państwospółdzielcze, centralę spółdzielczo-państwową, centralę spółdzielni, spółdzielnię albo przez spółkę, w której Skarb Państwa, przedsiębiorstwo państwowe lub osoba prawna prawa publicznego posiada udział wynoszący ponad 50% kapitału zakładowego;
- 2) pracownikiem jest osoba zatrudniona w społecznym zakładzie pracy na podstawie stosunku publiczno-prawnego, umowy o pracę lub o dzieło albo na podstawie umowy zlecenia;
- 3) wynalazkiem jest nowe rozwiązanie zagadnienia technicznego, na które może być udzielony patent i które może znaleźć zastosowanie w gospodarce narodowej;
- 4) udoskonaleniem technicznym jest rozwiązanie zagadnienia technicznego, które nie będąc wynalazkiem, ulepsza konstrukcje lub procesy technologiczne w społecznym zakładzie pracy;
- 5) usprawnieniem jest ulepszenie, które bezpośrednio wpływa na bardziej wydajne wykorzystanie w procesie produkcyjnym urządzeń technicznych, narzędzi pracy, materiałów i siły roboczej, nie zmieniając jednak istotnie konstrukcji lub procesów technologicznych, albo wprowadza korzystne zmiany w zakresie techniki lub organizacji produkcji w społecznym zakładzie pracy.

Art. 2. 1. Udoskonalenia technicznego nie uważa się za nowe, jeżeli przed zgłoszeniem go właściwym organom było w Polsce znane i stosowane albo przez Urząd Patentowy Rzeczypospolitej Polskiej opublikowane.

2. Usprawnienia nie uważa się za nowe, jeżeli przed zgłoszeniem go właściwym organom było opublikowane w opisach usprawnień.

3. Dodatkowe udoskonalenie techniczne oraz dodatkowe usprawnienie uważa się za samoistne udoskonalenie i usprawnienie.

Art. 3. 1. Wynalazek, udoskonalenie techniczne lub usprawnienie uważa się za pracownicze, jeżeli dokonane zostały przez pracownika w czasie trwania stosunku służbowego lub umownego albo w ciągu roku po jego ustaniu:

- 1) w wykonaniu umowy o pracę nad wynalazkami, udoskonaleniami technicznymi lub usprawnieniami albo zlecenia tego rodzaju pracy,
- 2) w związku z pracą o charakterze naukowo-badawczym, wykonywaną na podstawie umowy o pracę,
- 3) w związku z zakresem pracy wykonywanej przez pracownika w społecznym zakładzie pracy albo
- 4) przy pieniężnej lub innej materialnej pomocy udzielonej pracownikowi przez społecznony zakład pracy na opracowanie wynalazku, udoskonalenia technicznego lub usprawnienia.

2. Wynalazek, udoskonalenie techniczne lub usprawnienie są również pracownicze, jeżeli dokonane zostały przez pracownika w warunkach określonych w ust. 1 wspólnie z osobami nie będącymi pracownikami społecznego zakładu pracy.

ROZDZIAŁ II

Uprawnienia twórców pracowniczych wynalazków, udoskonalień technicznych i usprawnień

Art. 4. Społeczne zakłady pracy są obowiązane do udzielania swoim pracownikom pomocy i opieki potrzebnej do dokonania wynalazku, udoskonalenia technicznego lub usprawnienia oraz do zapewnienia ich twórcom bezpośredniego udziału w pracach nad ich realizacją.

Art. 5. 1. Pracownik, który dokonał wynalazku pracowniczego, ma prawo do świadectwa autorskiego po uzyskaniu przez społeczny zakład pracy patentu na ten wynalazek.

2. W razie udzielenia patentu nazwisko wynalazcy umieszcza się w opisie patentowym.

Art. 6. 1. Pracownik, który dokonał pracowniczego udoskonalenia technicznego, ma prawo do świadectwa o dokonaniu udoskonalenia technicznego po przyjęciu tego udoskonalenia do wykorzystania.

2. Pracownik, który dokonał pracowniczego usprawnienia, ma prawo do zaświadczenia o dokonaniu usprawnienia po przyjęciu tego usprawnienia do wykorzystania.

3. Przepis art. 5 ust. 2 stosuje się odpowiednio.

Art. 7. 1. Świadectwa autorskie, świadectwa o dokonaniu udoskonalenia technicznego i zaświadczenia o dokonaniu pracowniczego usprawnienia wydaje Urząd Patentowy Rzeczypospolitej Polskiej.

2. Wnioski, pisma i załączniki w sprawach dotyczących wydania świadectw autorskich, świadectw o dokonaniu udoskonalenia technicznego i zaświadczeń o doko-

naniu usprawnienia, jak również te świadectwa i zaświadczenia, są wolne od jakichkolwiek opłat.

Art. 8. Przewodniczący Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego określi sposób rozpowszechniania i ogłaszania pracowniczych wynalazków, udoskonalień technicznych i usprawnień oraz wytyczne dla gromadzenia ich dokumentacji.

Art. 9. 1. Za dokonanie wynalazku, udoskonalenia technicznego lub usprawnienia, przyjętego do wykorzystania, pracownikowi przysługuje prawo do wynagrodzenia stosownie do przepisów niniejszego dekretu.

2. Rada Ministrów może określić także inne korzyści i uprawnienia, które mogą dodatkowo być przyznane twórcom pracowniczych wynalazków, udoskonalień technicznych i usprawnień.

Art. 10. Prawo do otrzymania świadectwa autorskiego, świadectwa o dokonaniu udoskonalenia technicznego lub zaświadczenia o dokonaniu usprawnienia jak również wydane świadectwo lub zaświadczenie przechodzi w drodze dziedziczenia lub zapisu, przy czym na osoby, które otrzymały w tej drodze świadectwa lub zaświadczenia, przechodzi tylko prawo do wynagrodzenia.

Art. 11. Przepisy niniejszego rozdziału stosuje się do współtwórców pracowniczego wynalazku, udoskonalenia technicznego lub usprawnienia także w przypadku określonym w art. 3 ust. 2.

ROZDZIAŁ III

Tryb postępowania w sprawach pracowniczych wynalazków, udoskonalień technicznych i usprawnień

Art. 12. 1. Osoby pracujące w uspołecznionych zakładach pracy nad dokonaniem wynalazków, udoskonalień technicznych lub usprawnień, powinny zachować w tajemnicy wobec osób postronnych przebieg i wyniki swych prac oraz zawiadamiać swych bezpośrednich przełożonych o podjęciu i przebiegu tych prac.

2. Pracownik, który dokonał wynalazku, udoskonalenia technicznego lub usprawnienia, jest obowiązany zawiadomić o tym niezwłocznie kierownika uspołecznionego zakładu pracy, w którym jest zatrudniony.

3. Jeżeli wynalazek, udoskonalenie techniczne lub usprawnienie dotyczy obrony Państwa, kierownik uspołecznionego zakładu pracy jest obowiązany zawiadomić Ministerstwo Obrony Narodowej o podjęciu i przebiegu prac.

Art. 13. W razie uznania, że wynalazek nie posiada znaczenia dla gospodarki narodowej, właściwa władza naczelna może na żądanie pracownika udzielić mu pisemnego zezwolenia na zgłoszenie przezeń wynalazku do opatentowania we własnym imieniu. Decyzja w tym przedmiocie powinna być powzięta w ciągu dwóch miesięcy od daty przedłożenia sprawy władzy naczelnej. W razie odmowy udzielenia zezwolenia pracownikowi służy prawo do wynagrodzenia według zasad określonych w niniejszym dekrete.

Art. 14. 1. Uspołeczniony zakład pracy jest obowiązany do dokonania niezbędnych czynności dla uzyskania patentu na wynalazek pracowniczy przyjęty do wykorzystania.

2. Jeżeli dla zgłoszenia wynalazku pracowniczego potrzebne jest ze strony wynalazcy dopełnienie jakichkolwiek czynności prawnych, wówczas jest on obowiązany czynności tych dopełnić na żądanie i na koszt zainteresowanego uspołecznionego zakładu pracy.

Art. 15. 1. Prawo wykorzystania pracowniczego wynalazku, udoskonalenia technicznego i usprawnienia oraz prawo do uzyskania patentu na taki wynalazek służy uspołecznionemu zakładowi pracy, który obowiązany jest

również podjąć starania o realizację wynalazku, udoskonalenia lub usprawnienia.

2. Twórca powinien czynnie współdziałać przy realizacji swego wynalazku, udoskonalenia technicznego lub usprawnienia, a w szczególności powinien dostarczyć posiadaną dokumentację i udzielać potrzebnych wyjaśnień i wskazówek.

3. Przewodniczący Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego w porozumieniu z zainteresowanymi ministrami określi przypadki, w których prawo do uzyskania patentu na pracowniczy wynalazek służy Skarbowi Państwa.

Art. 16. 1. Przewodniczący Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego określi organa powołane do przyjmowania i oceniania pracowniczych wynalazków, udoskonalień technicznych i usprawnień, do rozstrzygania sporów o wysokość wynagrodzenia za te wynalazki, udoskonalenia techniczne i usprawnienia, jak również tryb postępowania tych organów.

2. W odniesieniu do władz i urzędów państwowych organa takie i tryb postępowania zostaną określone przez właściwe władze naczelne w porozumieniu z Przewodniczącym Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego.

Art. 17. 1. Jeżeli pracownik lub jego następca prawny zgłosił w Urzędzie Patentowym wynalazek dokonany w warunkach, o których mowa w art. 3, lub uzyskał patent na taki wynalazek, a nie zachodzi przypadek przewidziany w art. 13, Urząd Patentowy na wniosek zainteresowanego uspołecznionego zakładu pracy dokona przepisania praw ze zgłoszenia lub patentu na rzecz tego zakładu.

2. Pracownik odpowiada za wszelką szkodę wyrządzoną przez zgłoszenie wynalazku, o którym mowa w ust. 1, uzyskanie patentu, korzystanie z wynalazku lub z praw z patentu albo też przez przeniesienie tych praw, a ponadto obowiązany jest wydać niesłuszne wzbogacenie.

Art. 18. 1. Rada Ministrów określi zasady obliczania wynagrodzenia za dokonanie pracowniczego wynalazku, udoskonalenia technicznego lub usprawnienia, tryb i terminy wypłaty wynagrodzenia oraz przypadki, w jakich wynagrodzenie wolne jest od podatków, opłat i świadczeń publiczno-prawnych.

2. W przypadkach, przewidzianych w art. 3 ust. 1 pkt 1, wynagrodzenie za dokonanie pracowniczego wynalazku, udoskonalenia technicznego lub usprawnienia przyjętego do wykorzystania przysługuje tylko wówczas, gdy określone umową wynagrodzenie jest rażąco niskie w stosunku do osiągniętych korzyści.

Art. 19. Pracownikom uspołecznionego zakładu pracy, którzy na zlecenie kierownictwa zakładu pracy udzielili pomocy technicznej przy opracowaniu pracowniczego wynalazku, udoskonalenia technicznego lub usprawnienia, przyznaje się premie według zasad ustalonych przez Przewodniczącą Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego w porozumieniu z Ministrem Finansów. Premie te wypłaca zakład pracy.

Art. 20. 1. Przepisy niniejszego dekretu stosuje się odpowiednio w przypadku, gdy osoba nie będąca pracownikiem w rozumieniu art. 1 pkt 2 odstępuje uspołecznionemu zakładowi pracy swój wynalazek, na który nie uzyskała jeszcze patentu, albo udoskonalenie techniczne lub usprawnienie.

2. Wynalazki, udoskonalenia techniczne i usprawnienia, o których mowa w ust. 1, zgłasza się w uspołecznionych zakładach pracy właściwych ze względu na przedmiot ich działalności.

Art. 21. 1. Jeżeli przedsiębiorstwo nie będące uspołecznionym zakładem pracy zawarło umowę o pracę nad wynalazkami w zakresie swej działalności, prawo wykorzystania wynalazku i prawo do uzyskania patentu służy

temu przedsiębiorstwu; w tym przypadku nazwisko wynalazcy umieszcza się w opisie patentowym. W braku umowy prawo do uzyskania patentu na wynalazek, chociażby dokonany w związku z zakresem pracy w takim przedsiębiorstwie, służy wynalazcy.

2. Jeżeli określone umową wynagrodzenie za dokonanie wynalazku jest rażąco niskie w stosunku do korzyści osiąganych przez przedsiębiorstwo dzięki temu wynalazkowi, pracownik może żądać stosownego podwyższenia wynagrodzenia.

Art. 22. 1. Spory pomiędzy uspołecznionym zakładem pracy a pracownikiem lub jego następcą prawnym o prawa twórcy do wynalazku, udoskonalenia technicznego lub usprawnienia, rozstrzyga Urząd Patentowy (wydział spraw spornych).

2. Spory o roszczenia majątkowe z art. 17 ust. 2 i z art. 21 ust. 2 należą do właściwości sądów powszechnych.

ROZDZIAŁ IV

Przepisy karne

Art. 23. 1. Kto wbrew przepisom niniejszego dekretu zataja pracowniczemu wynalazek, zgłasza go w Urzędzie Patentowym na swoją rzecz, wykorzystuje go w sposób przemysłowy lub handlowy albo przenosi prawo do wynalazku na inną osobę, podlega karze aresztu do jednego roku i grzywny lub jednej z tych kar.

2. Tej samej karze podlega, kto wbrew przepisom niniejszego dekretu zataja pracownicze udoskonalenia techniczne lub usprawnienia albo wykorzystuje je w sposób przemysłowy lub handlowy.

3. W przypadkach mniejszej wagi sąd może zastosować nadzwyczajne złagodzenie kary, a nawet od kary uwolnić.

Art. 24. Kto nie dopełniając swego obowiązku uniemożliwia lub utrudnia realizowanie pracowniczego wynalazku, udoskonalenia technicznego lub usprawnienia ze szkodą dla gospodarki narodowej, podlega karze aresztu do lat 2 i grzywny lub jednej z tych kar.

ROZDZIAŁ V

Przepisy przejściowe i końcowe

Art. 25. Minister Finansów w porozumieniu z Przewodniczącym Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego określi źródła i sposób finansowania wynalazczości pracowniczej oraz pomocy udzielanej w myśl art. 4.

Art. 26. Przewodniczący Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego może utworzyć w Urzędzie Patentowym wydziały lub inne komórki organizacyjne dla spraw pracowniczych wynalazków, udoskonalień technicznych i usprawnień.

Art. 27. Przepisów niniejszego dekretu nie stosuje się do wynalazków zgłoszonych w Urzędzie Patentowym Rzeczypospolitej Polskiej przed dniem wejścia w życie niniejszego dekretu ani też do praw z patentów udzielonych na te wynalazki.

Art. 28. Przepisy niniejszego dekretu stosuje się odpowiednio do wzorów użytkowych i zdobniczych w rozumieniu art. 87 rozporządzenia Prezydenta Rzeczypospolitej z dnia 22 marca 1928 r. o ochronie wynalazków, wzorów i znaków towarowych (Dz. U. R. P. Nr 39, poz. 384 z późniejszymi zmianami), których twórcami są pracownicy uspołecznionych zakładów pracy.

Art. 29. 1. Przepisy niniejszego dekretu dotyczące pracowniczych wynalazków, udoskonalień technicznych i usprawnień stosuje się również do wynalazków, udoskonalień technicznych i usprawnień dokonanych przez pra-

cowników stowarzyszeń wyższej użyteczności, związków zawodowych i organizacji społecznych.

2. Właściwe władze naczelne stowarzyszeń i organizacji wymienionych w ust. 1 w porozumieniu z Przewodniczącym Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego określą w ramach swych uprawnień statutowych organa powołane do przyjmowania i oceniania pracowniczych wynalazków, udoskonalień technicznych i usprawnień oraz do określania wynagrodzenia za te wynalazki, udoskonalenia techniczne i usprawnienia, jak również ustalą strukturę organizacyjną i zakres działalności tych organów.

Art. 30. 1. Przepisów niniejszego dekretu nie stosuje się do wynalazków, udoskonalień technicznych i usprawnień, dokonanych przez pracowników podlegających Ministrowi Obrony Narodowej i Ministrowi Bezpieczeństwa Publicznego.

2. Ministrowie Obrony Narodowej i Bezpieczeństwa Publicznego w porozumieniu z Przewodniczącym Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego i Ministrem Finansów wydadzą każdy w swoim zakresie przepisy w przedmiocie unormowanym niniejszym dekretem.

Art. 31. W rozporządzeniu Prezydenta Rzeczypospolitej z dnia 22 marca 1928 r. o ochronie wynalazków, wzorów i znaków towarowych (Dz. U. R. P. Nr 39, poz. 384 z późniejszymi zmianami) uchyla się art. 17 i 103.

Art. 32. 1. Do pracowniczych wynalazków, udoskonalień technicznych i usprawnień, dotyczących obrony Państwa, stosuje się przepisy ustawy z dnia 20 grudnia 1949 r. o wynalazkach i wzorach użytkowych dotyczących obrony Państwa (Dz. U. R. P. Nr 63, poz. 496).

2. Przepisy niniejszego dekretu, dotyczące wynagrodzenia za pracownicze wynalazki, udoskonalenia techniczne i usprawnienia, stosuje się również do wynalazków, udoskonalień technicznych i usprawnień z zakresu obrony Państwa.

3. Do ustalenia wynagrodzenia za pracownicze wynalazki, udoskonalenia techniczne i usprawnienia dotyczące obrony Państwa, właściwą jest Komisja Rozjemcza do spraw wynalazków i wzorów użytkowych dotyczących obrony Państwa, przewidziana w art. 9 i 14 ustawy z dnia 20 grudnia 1949 r. o wynalazkach i wzorach użytkowych dotyczących obrony Państwa.

Art. 33. Wykonanie dekretu porucza się Prezesowi Rady Ministrów, Przewodniczącemu Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego oraz wszystkim ministrom.

Art. 34. Dekret wchodzi w życie z dniem ogłoszenia.

Prezydent Rzeczypospolitej (—) B. Bierut

Prezes Rady Ministrów (—) J. Cyrankiewicz

Wiceprezes Rady Ministrów i Przewodniczący

Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego

(—) H. Minc

(Dz. U. R. P. z dn. 21.10. 1950 r. nr 47, poz. 428)

60

USTAWA

z dnia 18 lipca 1950 r.

o licencjach na wykonywanie wynalazków i wzorów użytkowych

ROZDZIAŁ I

Przepisy ogólne

Art. 1. 1. Właściciel patentu lub zarejestrowanego wzoru użytkowego jest obowiązany przed upływem trzech

lat od daty uchwały Urzędu Patentowego Rzeczypospolitej Polskiej o udzieleniu patentu lub zarejestrowaniu wzoru użytkowego przystąpić do wykonywania w Polsce wynalazku lub wzoru w sposób wytwórczy. Obowiązek ten winien być dopełniony w rozciągłości, odpowiadającej potrzebom gospodarki narodowej.

2. Za wykonywanie uważa się również wykonywanie przez osoby inne na podstawie licencji.

Art. 2. 1. Urząd Patentowy może w każdym czasie żądać od właściciela patentu lub zarejestrowanego wzoru użytkowego, aby wykazał, czy, w jaki sposób i w jakim zakresie wykonuje wynalazek lub wzór.

2. Urząd Patentowy może żądać od właściciela patentu lub zarejestrowanego wzoru użytkowego, a także od osób, wykonujących patent lub wzór na podstawie licencji, przedstawienia szczegółowych sprawozdań i dowodów wykonywania oraz wysłać na miejsce swego przedstawiciela, który ma prawo badać księgi, korespondencję i urządzenia przedsiębiorstwa, przesłuchiwać strony, świadków i biegłych oraz sporządzać protokoły z dokonanych przez siebie czynności.

Art. 3. 1. Jeżeli właściciel patentu lub zarejestrowanego wzoru użytkowego nie dopełnia obowiązku, o którym mowa w art. 1, Urząd Patentowy może podjąć niezwłocznie czynności, przewidziane w art. 23 i 24.

2. W przypadku stwierdzenia przez Urząd Patentowy, że właściciel patentu lub zarejestrowanego wzoru użytkowego nie poczynił przygotowań do dopełnienia obowiązku, o którym mowa w art. 1, Urząd Patentowy może podjąć czynności, przewidziane w art. 23 i 24 także przed upływem terminu, określonego w art. 1.

Art. 4. Jeżeli właściciel patentu lub zarejestrowanego wzoru użytkowego nie dopełnił obowiązku, o którym mowa w art. 1, ani nie udzielił licencji w trybie, przewidzianym w art. 23 i 24, może być ustanowiona licencja przymusowa.

Art. 5. 1. Jeżeli w ciągu roku po upływie terminu, określonego w art. 1, nie ustanowiono licencji przymusowej albo jeżeli ustanowieni licencjodawcy nie wykonują wynalazku lub wzoru użytkowego w rozciągłości, odpowiadającej potrzebom gospodarki narodowej, Urząd Patentowy (wydział spraw spornych) może na skutek skargi umorzyć patent lub prawo z rejestracji wzoru użytkowego.

2. Zwiększenie rozciągłości produkcji po dniu wniesienia skargi nie ma wpływu na treść orzeczenia.

Art. 6. Przepisów art. 1—5 nie stosuje się do patentów i zarejestrowanych wzorów użytkowych, będących własnością przedsiębiorstw lub instytucji gospodarki społecznej.

ROZDZIAŁ 2

Przepisy dotyczące przedsiębiorstw i instytucji gospodarki społecznej

Art. 7. W rozumieniu niniejszej ustawy przedsiębiorstwami lub instytucjami gospodarki społecznej są:

- 1) wszelkiego rodzaju zakłady pracy, będące własnością Państwa lub osób prawnych prawa publicznego, przedsiębiorstw państwowych, państwowo-spółdzielczych, central spółdzielczo-państwowych, spółdzielni oraz ich central i związków,
- 2) zakłady pracy, będące pod zarządem Państwa lub osób prawnych, określonych w pkt. 1),
- 3) zakłady pracy, należące do spółek prawa cywilnego lub handlowego, w których Państwo lub osoby prawne, określone w pkt. 1), posiadają udział lub wkład, przenoszący 50% kapitału zakładowego.

Art. 8. Przepisy niniejszej ustawy, odnoszące się do patentów i zarejestrowanych wzorów użytkowych, których właścicielem jest przedsiębiorstwo lub instytucja gospodarki społecznej, stosuje się odpowiednio również do patentów i zarejestrowanych wzorów użytkowych, których właścicielem jest Państwo.

Art. 9. 1. Wynalazek opatentowany lub wzór użytkowy, zarejestrowany na rzecz przedsiębiorstw lub instytucji gospodarki społecznej, może być w całości lub w części wykonywany nieodpłatnie również przez inne przedsiębiorstwa lub instytucje gospodarki społecznej na potrzeby narodowych planów gospodarczych.

2. Zasady oraz tryb przekazywania i udostępniania wynalazków i wzorów użytkowych, o których mowa w ust. 1. innym przedsiębiorstwom i instytucjom gospodarki społecznej ustala w drodze zarządzenia Przewodniczący Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego.

ROZDZIAŁ 3

Licencje

1. Przepisy ogólne

Art. 10. Prawo wykonywania w całości lub w części cudzego opatentowanego wynalazku lub zarejestrowanego wzoru użytkowego nabywa się przez licencję.

Art. 11. 1. Z patentu na wynalazek lub z zarejestrowanego wzoru użytkowego, którego wykonanie wkraczałoby w zakres cudzego wynalazku, wzoru lub prawa autorskiego, chronionych w Polsce, można korzystać tylko na podstawie licencji, udzielonej przez właściciela wcześniejszego prawa (patent zależny, wzór użytkowy zależny).

2. W przypadku, o którym mowa w ust. 1, można również ustanowić licencję przymusową stosownie do postanowień art. 26.

3. Po wygaśnięciu wcześniejszego prawa patent zależny lub wzór użytkowy zależny zamienia się na niezależny

Art. 12. Ze względu na sposób powstania licencja może być:

- 1) dobrowolna na podstawie umowy, zawartej przez właściciela patentu lub zarejestrowanego wzoru użytkowego (licencjodawcę) z licencjodawcą,
- 2) przymusowa — na podstawie decyzji Urzędu Patentowego, wydanej w przypadkach, przewidzianych w niniejszej ustawie.

Art. 13. Ze względu na zakres uprawnień licencjodawcy licencja może być:

- 1) wyłączna stwarzająca uprawnienia dla jednego tylko licencjodawcy,
- 2) niewyłączna, stwarzająca uprawnienia dla kilku licencjodawców.

Art. 14. Ze względu na zakres wykonywania licencja może być:

- 1) pełna, stwarzająca uprawnienia do wykonywania wynalazku lub wzoru użytkowego w całości,
- 2) ograniczona, stwarzająca uprawnienia do wykonywania wynalazku lub wzoru użytkowego w części.

Art. 15. Jeżeli przepisy niniejszej ustawy nie stanowią inaczej, a decyzją Urzędu Patentowego lub umowa o licencję nie zawiera odmiennych postanowień, domniemywa się, że licencja jest pełna i niewyłączna, jak również, że licencja wyłączna nie pozbawia właściciela patentu lub zarejestrowanego wzoru użytkowego prawa wykonywania wynalazku lub wzoru niezależnie od licencjodawcy.

Art. 16. 1. Jeżeli licencję wpisano do rejestru patentów lub rejestru wzorów, prawo licencjodawcy jest skuteczne wobec osób trzecich.

2. Wpis licencji do rejestru patentów lub rejestru wzorów może nastąpić tylko na podstawie dokumentu publicznego albo na podstawie dokumentu prywatnego,

na którym podpis licencjodawcy jest notarialnie uwierzytelniony.

Art. 17. 1. Licencjodawca może udzielać sublicencji tylko za zgodą właściciela patentu lub zarejestrowanego wzoru użytkowego.

2. Do sublicencji stosuje się odpowiednio przepisy o licencjach. Jednakże udzielanie dalszych sublicencji jest niedopuszczalne.

2. Licencja dobrowolna

Art. 18. Do umowy licencyjnej stosuje się przepisy prawa cywilnego.

Art. 19. Umowa licencyjna powinna być pod rygorem nieważności zawarta na piśmie.

Art. 20. Przedsiębiorstwa lub instytucje gospodarki społecznej mogą zawierać umowy, których przedmiotem jest udzielanie licencji na wykonywanie za granicą wynalazku opatentowanego lub wzoru użytkowego, zarejestrowanego na ich rzecz za granicą, albo też uzyskanie przez nie licencji na wykonywanie w kraju wynalazku opatentowanego lub wzoru użytkowego, zarejestrowanego w Polsce na rzecz osób zagranicznych, tylko za zezwoleniem Przewodniczącego Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego. Przewodniczący Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego może powyższe swoje uprawnienia przekazać w drodze zarządzenia poległym mu organom, a także — w porozumieniu z właściwymi ministrami — organom podległym tym ministrom.

Art. 21. 1. Obywatele polscy, stale w Polsce zamieszkałi cudzoziemcy oraz mający w Polsce siedzibę osoby prawne prawa prywatnego mogą zawierać umowy, których przedmiotem jest udzielenie licencji na wykonywanie za granicą wynalazku opatentowanego lub wzoru użytkowego, zarejestrowanego za granicą, tylko za zezwoleniem Przewodniczącego Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego. Przewodniczący Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego może powyższe swoje uprawnienia przekazać w drodze zarządzenia podległym mu organom, a także — w porozumieniu z właściwymi ministrami — organom podległym tym ministrom.

2. Umowy, zawarte z pominięciem przepisów ust. 1, są z mocy samego prawa pozbawione skutków prawnych w Polsce.

Art. 22. Przepisy art. 18—21 stosuje się odpowiednio do umów, dotyczących przekazywania za granicę, udostępniania za granicą albo otrzymywania z zagranicy wiadomości lub doświadczeń, będących przedmiotem własności przemysłowej, nie chronionym patentem lub świadectwem ochronnym.

3. Postępowanie w przypadku niewykonywania wynalazku lub wzoru użytkowego

Art. 23. 1. W przypadku, przewidzianym w art. 3, Urząd Patentowy podaje do wiadomości ogólnej przez opublikowanie dwukrotne w najbliższych zeszytach „Wiadomości Urzędu Patentowego“, że na wykonywanie opatentowanego wynalazku lub zarejestrowanego wzoru użytkowego może być udzielona licencja.

2. Opublikowanie odbywa się na koszt właściciela patentu lub zarejestrowanego wzoru użytkowego.

Art. 24. 1. Zgłoszenia w celu zawarcia umowy licencyjnej składa się w Urzędzie Patentowym.

2. Urząd Patentowy zawiadamia o złożeniu tych zgłoszeń niezwłocznie właściciela patentu lub zarejestrowanego wzoru użytkowego.

3. O zawarciu umowy licencyjnej właściciel patentu lub zarejestrowanego wzoru użytkowego powinien niezwłocznie zawiadomić Urząd Patentowy.

4. Licencja przymusowa

Art. 25. Jeżeli właściciel patentu lub zarejestrowanego wzoru użytkowego nie dopełni obowiązku, o którym mowa w art. 1, lub jeżeli w ciągu sześciu miesięcy od chwili zgłoszenia się w celu zawarcia umowy licencyjnej (art. 24) nie nastąpiło zawarcie tej umowy, Urząd Patentowy na skutek skargi ustanowi po upływie okresu, przewidzianego w art. 1, licencję przymusową, ustalając równocześnie jej zakres i warunki. Udzielenie licencji nawet wyłącznej nie przeszkadza ustanowieniu licencji przymusowej na rzecz innej osoby.

Art. 26. 1. Właściciel patentu zależnego lub zarejestrowanego wzoru użytkowego zależnego może żądać w drodze skargi ustanowienia na jego rzecz licencji przymusowej na wykonywanie wcześniejszego patentu lub wzoru użytkowego.

2. Urząd Patentowy na skutek skargi, zawierającej żądanie ustanowienia licencji (ust. 1), orzeka o ustanowieniu licencji przymusowej po wysłuchaniu stron oraz ustala równocześnie szczegółowe warunki licencji.

3. Licencja gaśnie po upływie roku, jeżeli licencjodawca nie korzystał z niej w tym terminie. Ponowne żądanie ustanowienia licencji nie jest dopuszczalne. Przepisy niniejszego ustępu nie mają zastosowania, jeżeli licencjodawcą jest przedsiębiorstwo lub instytucja gospodarki społecznej.

Art. 27. 1. Przedsiębiorstwa i instytucje gospodarki społecznej mogą ze względu na dobro publiczne żądać w drodze skargi ustanowienia na ich rzecz licencji przymusowej na wykonywanie opatentowanych wynalazków lub zarejestrowanych wzorów użytkowych, będących własnością obywateli polskich oraz polskich osób prawnych prawa prywatnego, jeżeli wynalazek lub wzór użytkowy leży w zakresie produkcji tych przedsiębiorstw lub instytucji.

2. Urząd Patentowy na skutek skargi, zawierającej żądanie ustanowienia licencji (ust. 1), orzeka o ustanowieniu licencji przymusowej po wysłuchaniu stron oraz ustala równocześnie szczegółowe warunki licencji.

Art. 28. Od orzeczeń Urzędu Patentowego (wydziału spraw spornych), wydanych w sprawach, o których mowa w art. 25, 26 ust. 2 i 27 ust. 2, służy odwołanie do wydziału odwoławczego Urzędu Patentowego w ciągu dwóch miesięcy od daty doręczenia orzeczenia.

5. Ewidencja licencji

Art. 29. Państwowa Komisja Planowania Gospodarczego prowadzi wykazy umów, wymienionych w art. 20—22. Przewodniczący Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego może obowiązek ten przekazać w drodze zarządzenia podległej sobie władzy lub instytucji.

R O Z D Z I A Ł 4

Przepisy karne, przejściowe i końcowe

Art. 30. 1. Kto nie uzyskawszy zezwolenia Przewodniczącego Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego lub upoważnionego organu albo niezgodnie z uzyskanym zezwoleniem zawiera w imieniu własnym lub cudzym umowę, przewidzianą w art. 21 lub 22, — ulega karze więzienia do lat pięciu lub grzywny albo obu tym karom łącznie.

2. W sprawach o przestępstwa, wymienione w ust. 1, orzekają sądy okręgowe.

Art. 31. 1. W rozporządzeniu Prezydenta Rzeczypospolitej z dnia 22 marca 1928 r. o ochronie wynalazków, wzorów i znaków towarowych (Dz. U. R. P. z 1928 r. Nr 39,

poz. 384, z 1933 r. Nr 10, poz. 63, z 1945 r. Nr 58, poz. 334, z 1948 r. Nr 24, poz. 164 i Nr 44, poz. 315, z 1949 r. Nr 63, poz. 495 i 496) wprowadza się następujące zmiany:

1) uchyla się art. 7, 13, 14, 20, 23, 54 — 58, 59 ust. 1 i 67—70,

2) w art. 21 skreśla się wyrazy „i 20“.

2. Przepisów art. 94, 99, 100, 106, 107, 109, 140 — 144, 145 ust. 1 i 153 — 156 rozporządzenia Prezydenta Rzeczypospolitej z dnia 22 marca 1928 r., powołanego w ust. 1, nie stosuje się do wzorów użytkowych.

Art. 32. Przepisy art. 11 ust. 4, 22, 24, 33, 53, 59 ust. 2—4, 60 ust. 1 lit. a), 71, 72, 97 ust. 4, 108, 110, 118, 139, 145 ust. 2—4, 146 ust. 1 lit. a), 157 i 158 rozporządzenia Prezydenta Rzeczypospolitej z dnia 22 marca 1928 r., powołanego w art. 31, pozostają w mocy także co do przedmiotów, unormowanych w niniejszej ustawie.

Art. 33. Powołanie się w poszczególnych przepisach rozporządzenia Prezydenta Rzeczypospolitej z dnia 22 marca 1928 r. o ochronie wynalazków, wzorów i znaków towarowych na przepisy, uchylone niniejszą ustawą, zastępuje się następująco:

1) powołanie się na art. 7 rozporządzenia — powołaniem się na art. 11 ustawy,

2) powołanie się na art. 13 ust. 1 rozporządzenia — powołaniem się na art. 1 ustawy,

3) powołanie się na art. 13 ust. 2—5 rozporządzenia — powołaniem się na art. 3 i 5 ustawy,

4) powołanie się na art. 14 rozporządzenia — powołaniem się na art. 6 ustawy,

5) powołanie się na art. 20 ust. 1 rozporządzenia — powołaniem się na art. 10 ustawy,

6) powołanie się na art. 20 ust. 2 rozporządzenia — powołaniem się na art. 16 ustawy,

7) powołanie się na art. 23 rozporządzenia — powołaniem się na art. 26 ustawy,

8) powołanie się na art. 54—58 i 59 ust. 1 rozporządzenia — powołaniem się na art. 2 i 4 ustawy.

Art. 34. Przepisy niniejszej ustawy nie naruszają postanowień ustawy z dnia 20 grudnia 1949 r. o wynalazkach i wzorach użytkowych, dotyczących obrony Państwa (Dz. U. R. P. Nr 63, poz. 496).

Art. 35. Wykonanie ustawy porucza się Przewodniczącemu Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego, a co do art. 30 — Ministrowi Sprawiedliwości.

Art. 36. Ustawa wchodzi w życie z dniem ogłoszenia.

Prezydent Rzeczypospolitej: (—) B. Bierut

Prezes Rady Ministrów: (—) J. Cyrankiewicz

Wiceprezes Rady Ministrów i Przewodniczący Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego
(—) H. Minc

Minister Sprawiedliwości: w z. (—) T. Ręk

(Dz. U. R. P. z dn. 26.8. 1950 r. nr 36, poz. 331).

61

ZARZĄDZENIE

PRZEWODNICZĄCEGO PAŃSTWOWEJ KOMISJI PLANOWANIA GOSPODARCZEGO

z dnia 5 sierpnia 1950 r.

(znak TE5A-00-1)

w sprawie zorganizowania inspekcji w zakresie racjonalizacji i wynalazczości pracowniczej.

W celu wzmocnienia tempa akcji wprowadzania w życie przyjętych do zastosowania pomysłów racjonalizatorskich,

umożliwienia obserwowania przydatności tych pomysłów po ich zrealizowaniu, przyspieszenia przenoszenia usprawnień z zakładu do zakładu oraz dla intensywniejszego opiekowania się całokształtem akcji racjonalizatorskiej w terenie zarządza się, co następuje:

§ 1. 1. W ministerstwach: Górnictwa, Przemysłu Ciężkiego, Przemysłu Lekkiego oraz Przemysłu Rolnego i Spożywczego należy utworzyć w Departamentach Produkcji i Techniki w wydziałach racjonalizacji i wynalazczości robotniczej stanowiska inspektorów w zakresie racjonalizacji i wynalazczości.

2. Stanowiska inspektorów, o których mowa w ust. 1 powinny być również utworzone w Centralnych Zarządach Przemysłów, Zjednoczeniach Przemysłu i przedsiębiorstwach wielozakładowych, bezpośrednio podległych ministrom (ust. 1).

§ 2. Do zakresu działalności inspektorów w ministerstwach należy:

- 1) śledzenie krajowej i zagranicznej literatury fachowej z zakresu technicznego i patentowego oraz ogłaszanych przez Urząd Patentowy R. P. opisów usprawnień w celu wyszukania pomysłów, które muszą być jak najprędzej wprowadzone w przemyśle dla zwiększenia produkcji pod względem ilości, dla podniesienia jej pod względem jakości, dla przyspieszenia wykonania planów, dla usunięcia wąskich przekrojów, dla obniżenia kosztów produkcji, dla wytworzenia lepszych narzędzi i maszyn oraz dla dostarczenia do konsumpcji i użytkowania lepszych i tańszych artykułów pierwszej potrzeby;
- 2) ustalanie wytycznych dla inspekcji w zakresie racjonalizacji i usprawnień dla jednostek podległych;
- 3) prowadzenie ewidencji i krytyczna analiza sprawozdawczości na odcinku racjonalizacji i usprawnień robotniczych;
- 4) utrzymywanie kontaktu z Urzędem Patentowym RP i odpowiednimi Zarządami Głównymi Związków Zawodowych;

§ 3. Do zakresu działania Inspektorów w Centralnych Zarządach Przemysłu należy:

- 1) śledzenie krajowej i zagranicznej literatury z zakresu technicznego i patentowego oraz ogłaszanych przez Urząd Patentowy RP opisów usprawnień, dotyczących danej gałęzi przemysłu dla praktycznego ich zastosowania w zakładach pracy, a mających na celu zwiększenie produkcji pod względem ilościowym i podniesienie jej pod względem jakościowym, usunięcie wąskich przekrojów przez zastosowanie lepszych narzędzi, maszyn oraz materiałów zastępczych,
- 2) prowadzenie ewidencji i analiza zastosowania projektów racjonalizatorskich i usprawnień robotniczych;
- 3) czuwanie nad praktycznym zastosowaniem pomysłów racjonalizatorskich;
- 4) udzielanie pomocy w terenie przy realizowaniu wszelkiego rodzaju usprawnień;
- 5) inspekcjonowanie zakładów pracy w celu sprawdzenia stanu wykonania, przeznaczonych do wprowadzenia w danym zakładzie ważniejszych pomysłów racjonalizatorskich oraz dla zbadania ich przydatności zarówno pod względem technicznym jak i ekonomicznym;
- 6) udzielanie wskazówek co do możliwości i potrzeby zastosowania przyjętych pomysłów, szczególnie w przypadkach stwierdzenia konieczności usprawnienia danego odcinka produkcji;
- 7) odbywanie w miarę potrzeby narad z paczelnymi kierownikami zakładów pracy, kierownikami ruchu,

majstrami oraz z zainteresowanymi - na odcinku wprowadzanego usprawnienia robotnikami;

- 8) udział w naradach racjonalizatorskich o ile odbywają się one w czasie inspekcji oraz inicjatywa w zwolywaniu takich narad w razie potrzeby w porozumieniu z właściwymi jednostkami nadrzędnymi w stosunku do danego zakładu pracy;
- 9) czuwanie nad działalnością Klubów Techniki i Ra-

cjonalizacji, gdzie takie istnieją oraz udzielanie im porad i pomocy.

- § 4. Odpisy zarządzeń, wydanych stosownie do postanowień § 1, powinny być przesłane do Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego, Departament Techniki. Przewodniczący Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego w/z (—) E. Szyr (Biuletyn P. K. P. G. nr 17/1950 r., poz. 198)

Z A G R A N I C A

62

BULGARIA

DEKRET

o wynalazkach, udoskonaleniach technicznych i projektach racjonalizatorskich.

(Nr 133 z dnia 10 marca 1950 r.)

I. Przepisy ogólne

Art. 1. W Bułgarskiej Republice Ludowej prawo twórców do wynalazków jest chronione świadectwami autorskimi lub patentami, udzielanymi przez Instytut Racjonalizacji¹⁾.

Art. 2. Świadectw autorskich i patentów udziela się jedynie na wynalazki, które mogą być stosowane w życiu gospodarczym.

Formalności związane z udzielaniem świadectw i patentów określa regulamin wykonawczy.

Art. 3. W razie udzielenia świadectwa autorskiego na wynalazek, prawo wykonywania wynalazku służy Państwu. W razie udzielenia patentu, prawo to służy właścicielowi patentu.

Właściciel patentu może prawo wykonywania przenieść lub zbyć Państwu albo odpowiednim organizacjom i przedsiębiorstwom gospodarczym.

Art. 4. Wynalazca, który uzyskał świadectwo autorskie, otrzymuje wynagrodzenie, którego wysokość zależy od wartości technicznej wynalazku, od oszczędności, jakie można uzyskać w gospodarce narodowej, oraz od stopnia udoskonalenia wynalazku; wynagrodzenie to winno równać się pewnemu procentowi oszczędności, jaką uzyska się w gospodarce narodowej w ciągu jednego roku od dnia zastosowania projektu. Wynagrodzenie płacone z góry można przyznawać stosownie do przewidywanej rocznej oszczędności.

Przepisy dotyczące wysokości wynagrodzenia określa regulamin, a konieczne sumy obejmuje fundusz pomocy, popierania i rozpowszechniania wynalazczości i racjonalizacji.

Art. 5. Patentów udziela się na okres dziesięciu lat od dnia dokonania zgłoszenia; prawa właściciela patentu są chronione od tej daty.

Art. 6. Osoby, które wspólnie dokonały wynalazku (współtwórcy), mają prawo do uzyskania osobnych świadectw autorskich lub patentów.

Jeżeli wynalazku dokonano na podstawie wspólnych doświadczeń i prób, których nie można przypisać osobistej pomysłowości poszczególnych wynalazców lub grupy wynalazców, udziela się na rzecz zbiorowości świadectwa autorskiego, a nie patentu.

U w a g a. Osób, które udzieliły wynalazcy pomocy technicznej, nie uważa się za współtwórców.

Art. 7. Jeżeli wynalazek posiada szczególne znaczenie dla Państwa, a nie można dojść do porozumienia z właścicielem patentu w sprawie licencji na wykonywanie wynalazku, Rada Ministrów na wniosek Instytutu Racjonalizacji może zarządzić wywłaszczenie patentu lub ustanowienie licencji przymusowej na rzecz Państwa za odszkodowaniem, ustalonym według tabeli podanej w regulaminie.

Art. 8. Rejestracja w Instytucie Racjonalizacji umów i innych dokumentów dotyczących zbycia patentu, albo licencji na wykonywanie, jest obowiązkowa. W przypadku niezarejestrowania nie uznaje się ważności tych dokumentów.

Art. 9. Udoskonalenia techniczne przyjęte do wykorzystania są realizowane w taki sam sposób jak wynalazki, a twórcy tych udoskonalień oraz twórcy projektów racjonalizatorskich mają prawo do wynagrodzenia według tabeli, podanej w regulaminie (zarządzeniu).

Art. 10. Wynalazcy zagraniczni korzystają na zasadzie wzajemności z tych samych praw, jakie niniejszy dekret przyznaje obywatelom Bułgarskiej Republiki Ludowej.

Art. 11. Tworzy się przy wszystkich ministerstwach biura racjonalizacji dla kierowania i rozwijania wynalazczości i racjonalizacji.

Art. 12. Za udzielanie patentów i związane z tym czynności pobiera się specjalne opłaty. Wysokość i zasady pobierania określa regulamin.

Z udzielonych patentów można korzystać po uiszczeniu przepisanych opłat.

II. Zgłaszanie do opatentowania i realizacja wynalazków za granicą

Art. 13. Zgłaszanie do opatentowania i realizacja za granicą wynalazków dokonanych na terytorium Republiki, jak również wynalazków, dokonanych za granicą przez obywateli bułgarskich, wymaga zezwolenia Rady Ministrów, wydanego na wniosek Instytutu Racjonalizacji w formie określonej regulaminem.

Art. 14. W przedmiocie ochrony praw wynalazcy za granicą świadectwo autorskie jest równoznaczne z patentem.

III. Fundusz pomocy, popierania i rozpowszechniania wynalazczości i racjonalizacji

Art. 15. Tworzy się przy wszystkich instytucjach gospodarczych, związkach spółdzielni i ich oddziałach oraz przy przedsiębiorstwach fundusz pomocy, popierania i rozpowszechniania wynalazczości i racjonalizacji.

Art. 16. Konieczne środki uzyskuje się w przedsiębiorstwach¹⁾.

Art. 17. Szczegółowe przepisy, dotyczące organizacji i administrowania funduszem, zawiera regulamin wykonawczy.

¹⁾ Por. „W.U.P.” nr 4/1950 r. poz. 49, 50 i 51. — Red.

¹⁾ Szczegóły natury administracyjnej.

IV. Przepisy przejściowe

Art. 18. Wszystkie patenty na wynalazki i na udoskonalenia techniczne, udzielone przed datą wejścia w życie niniejszego dekretu, należy zarejestrować w Instytucie Racjonalizacji, w sposób określony przez ten Instytut, w terminie sześciu miesięcy od dnia ogłoszenia dekretu w „Dierżawien Wiestnik“¹⁾.

Prawa właścicieli patentów, którzy nie zarejestrują swych patentów w określonym terminie, przejdą bezpłatnie na Państwo.

Art. 19. Rada Ministrów wyda regulamin wprowadzający niniejszy dekret.

Art. 20. Niniejszy dekret uchyla ustawę o patentach na wynalazki, ogłoszoną w „Dierżawien Wiestnik“ nr 94 z dnia 29 czerwca 1921 r., oraz wszelkie zarządzenia, regulaminy i postanowienia ministrów, sprzeczne z tymi przepisami.

Niniejszy dekret wchodzi w życie w dniu ogłoszenia w „Dierżawien Wiestnik“. Wykonanie dekretu porucza się Przewodniczącemu Rady Ministrów.

(„La Propriété Industrielle“ 1950 r., nr 6, str. 118—119).

63

REGULAMIN

w sprawie wykonywania dekretu o wynalazkach, udoskonaleniach technicznych i projektach racjonalizatorskich. (z dnia 15/23 marca 1950 r.)¹⁾.

Przepisy ogólne

§ 1. Prawo twórcy do wynalazku jest chronione świadectwem autorskim lub patentem, udzielonym zgodnie z obowiązującymi przepisami.

§ 2. Świadectw autorskich i patentów udziela się jedynie na wynalazki i udoskonalenia techniczne, które mogą być stosowane w życiu gospodarczym.

Jeżeli chodzi o przedmioty, otrzymane sposobami chemicznymi, świadectwa autorskiego lub patentu udziela się jedynie na nowe sposoby ich wytwarzania.

Produkty farmaceutyczne, napoje i środki żywnościowe, otrzymywane sposobami chemicznymi, mogą być chronione jedynie świadectwami autorskimi. Patentów udziela się tylko na nowe sposoby ich wytwarzania.

Nowe metody leczenia chorób, należycie sprawdzone i zatwierdzone, mogą być chronione tylko świadectwami autorskimi.

Osobom zajmującym się selekcją i ośrodkiem selekcyjnym, hodowcom zwierząt i gospodarstwom hodowlanym można udzielać świadectw autorskich również na nowe gatunki nasion i rasy zwierząt.

§ 3. Patentu udziela się na dziesięć lat od daty dokonania zgłoszenia. Wywiera on taki skutek, że nikt nie ma prawa korzystać z opatentowanego wynalazku bez zgody właściciela, który może zezwolić osobie fizycznej lub prawnej na wykonywanie tego wynalazku (licencja).

§ 4. W następujących przypadkach można udzielić tylko świadectwa autorskiego, a nie patentu:

a) jeżeli wynalazku dokonano w związku z pracą wynalazcy w instytucie naukowo-badawczym, w biurze konstrukcyjnym, w zakładach doświadczalnych, w pracowniach, laboratoriach i innych instytucjach;

b) jeżeli wynalazku dokonano na zlecenie, wydane przez organ Państwa lub przez organizację publiczną;

c) jeżeli wynalazca korzystał z pomocy pieniężnej lub materiałowej Państwa lub innej organizacji.

§ 5. Prawo do uzyskania świadectwa autorskiego lub patentu, jak również prawa wynikające z ich udzielenia mogą być przenoszone w drodze dziedziczenia. Na spadkobiercę świadectwa autorskiego przechodzi jedynie prawo do wynagrodzenia.

§ 6. Wynalazca, który nie przeniósł, ani nie zbył swego patentu, może żądać zamiany tego patentu na świadectwo autorskie. To samo prawo przysługuje jego spadkobiercom.

II. Biura racjonalizacji

§ 7. Zgodnie z art. 11 dekretu o wynalazkach, udoskonaleniach technicznych i projektach racjonalizatorskich tworzy się biura racjonalizacji przy właściwych ministerstwach i zjednoczeniach państwowych. Organizacja tych biur zależy od doniosłości ich pracy.

§ 8. Kierownicy ministerstw, przedsiębiorstw państwowych i spółdzielni są obowiązani:

a) organizować działalność wynalazczą oraz opracowywać i stosować w przedsiębiorstwach swych resortów wynalazki, udoskonalenia techniczne i projekty racjonalizatorskie;

b) kierować działalnością wynalazczą według planów „perspektywicznych“ i „tematycznych“; organizować konkursy w celu rozwiązywania najważniejszych zagadnień i gromadzić obszerną dokumentację techniczną;

c) i d) organizować zakłady doświadczalne i wymianę doświadczeń w tej dziedzinie;

e) pomagać wynalazcom w ich pracy i przy uzyskiwaniu przez nich praw autorskich; powiększać ich wiadomości techniczne i udzielać porad;

f) oceniać wynalazki i wynagradzać twórców projektów przyjętych zgodnie z niniejszym regulaminem.

§ 9. Powierza się Instytutowi Racjonalizacji:

a) wybór najważniejszych wynalazków i udoskonaleni technicznych, bezpośrednią organizację ich opracowania, ustalanie planów ich stosowania, jak również przedkładanie Radzie Ministrów do zatwierdzenia planów dotyczących najważniejszych projektów;

b) przedstawianie Ministerstwu Handlu Zagranicznego wynalazków, które mają być opatentowane i realizowane za granicą.

§ 10. Udzielanie patentów i świadectw autorskich na wynalazki i udoskonalenia techniczne powierza się Instytutowi Racjonalizacji.

§ 11. Wynalazki i udoskonalenia techniczne, otrzymane przez przedsiębiorstwa, zjednoczenia, ministerstwa lub przez Instytut Racjonalizacji i dotyczące zakresu ich działalności, winny być zbadane w ciągu dziesięciu dni (przedsiębiorstwa), dwudziestu dni (zjednoczenia), miesiąca (ministerstwa) i dwóch miesięcy (Instytut). W tym samym terminie projekty winny być przyjęte ostatecznie lub do wypróbowania, albo odrzucone.

Decyzję z uzasadnieniem podaje się bezzwłocznie do wiadomości twórcy, jeżeli jest odmowna. Jeżeli nie dokonano zgłoszenia patentowego, projekty nadające się do odpowiedniego zastosowania winny być opracowane i wykorzystane.

§ 12. Wynalazca jest obowiązany czynnie współdziałać przy realizacji i ulepszaniu swego projektu.

Jest on obowiązany w szczególności dostarczać właściwym organom wszystkich materiałów znajdujących się w jego posiadaniu, udzielać koniecznych wyjaśnień i porad, oraz niczego nie ujawniać, co mogłoby przynieść szkodę interesom Państwa.

§ 13. Jeżeli opracowywanie i próby odbywają się w przedsiębiorstwie lub instytucji państwowej, w której wynalazca pracuje, wynalazca ten może być w razie potrze-

¹⁾ Podaje się w streszczeniu te przepisy, których przytaczanie *in extenso* nie jest konieczne, oraz pomija się szczegóły natury administracyjnej.

by zwolniony z głównej swej pracy z zachowaniem przeciętnego jego zarobku.

Jeżeli natomiast czynności te są wykonywane w innym miejscu, wynalazca przez okres czasu poświęcony opracowywaniu pobiera wynagrodzenie w przedsiębiorstwie lub instytucji, która dokonywa opracowywania, ale zachowuje swe stanowisko w zakładzie pracy, w którym jest na stałe zatrudniony.

W tym przypadku wysokość wynagrodzenia ustala się w drodze umowy między przedsiębiorstwem i wynalazcą. Nie może być ono niższe od przeciętnego jego zarobku, jeżeli wynalazca ma stałe główne zajęcie.

§ 14. Wielkie przedsiębiorstwa mogą na zarządzenie ministerstw organizować pracownie doświadczalne dla przeprowadzania doświadczeń i dla przygotowywania próbnych wzorów.

§ 15. Spory dotyczące wymienionych spraw rozstrzyga sąd.

III. Powstawanie prawa do wynalazku

§ 16. Podanie o udzielenie świadectwa autorskiego lub patentu należy złożyć we właściwym ministerstwie, które po zbadaniu przekazuje je wraz z protokołem Instytutowi Racjonalizacji do ostatecznej decyzji.

Podanie winno wskazywać twórcę wynalazku, jego zawod i miejsce zatrudnienia oraz nazwę wynalazku.

Do podania należy załączyć opis wynalazku z koniecznymi rysunkami.

Istotę wynalazku należy przedstawić w opisie w sposób zwięzły, jasny i zupełny—tak, aby widoczna była jego nowość oraz aby na podstawie tego opisu można było wynalazek wykonywać.

Podanie, opis i rysunki składa się w trzech egzemplarzach. Jeden z nich ministerstwo przesyła do Instytutu Racjonalizacji, powołanego do wypowiedziania się w przedmiocie nowości; drugi do przedsiębiorstw lub Instytutów naukowo-badawczych, obowiązanych do stwierdzenia użyteczności; trzeci przekazuje się do archiwum.

W razie potrzeby ministerstwo wzywa zgłaszającego do usunięcia w ciągu jednego miesiąca braków jego podania.

§ 17. Instytut Racjonalizacji bada każde podanie pod względem nowości i użyteczności.

§ 18. Instytut Racjonalizacji bierze pod uwagę przy badaniu uprzednio opatentowane wynalazki, literaturę krajową i zagraniczną oraz wiadomości dotyczące stosowania wynalazku.

§ 19. Właściwe ministerstwo wydaje zgłaszającemu w ciągu dziesięciu dni szczegółowe zaświadczenie, stwierdzające otrzymanie podania.

§ 20. Jeżeli chodzi o świadectwa autorskie, badanie wynalazku i udzielenie świadectwa jest wolne od wszelkich opłat. Nie pobiera się opłat rocznych.

§ 21. Jeżeli chodzi o patenty na wynalazki lub o patenty zależne, należy uiszczać na rzecz Państwa następujące opłaty: ¹⁾

	Lewa
Za zgłoszenie ²⁾	2500
Opłaty roczne ³⁾	
1 — 3 rok trwania patentu — za każdy rok	1000
4 — 6 " " " " " "	1500
7 — 10 " " " " " "	2500

¹⁾ W dewizach zagranicznych, jeżeli osoba zainteresowana mieszka za granicą.

²⁾ Opłata ta podlega zwrotowi w razie uznania wynalazku za tajny.

³⁾ Należy je uiszczać przed upływem pierwszego miesiąca w danym roku.

	Lewa
Za odwołanie ¹⁾	2000
Za zarejestrowanie całkowitego lub częściowego przeniesienia praw wynikających z patentu	5000

§ 22. Nieuiszczenie opłaty dotyczącej udzielonego już patentu powoduje ustanie jego skuteczności.

§ 23. Pierwszeństwo zgłoszenia określa data otrzymania podania przez właściwe ministerstwo. W razie sporu decyduje data stempla pocztowego.

Jeżeli podanie nie jest zupełne, pierwszeństwo określa data otrzymania opisu i rysunków.

§ 24. Zgłaszający może w ciągu dziesięciu dni uzupełnić lub poprawić akta sprawy pod warunkiem nie zmieniania ich istotnej treści. Termin ten może być na wniosek przedłużony do jednego miesiąca.

IV. Udzielenie, rejestracja i publikacja

§ 25. Do obowiązków Instytutu Racjonalizacji należy: badanie dotyczące nowości;

udzielanie świadectw autorskich i patentów;

wydawanie „Zbioru wynalazków w Bułgarii“;

organizowanie za pośrednictwem Ministerstwa Handlu Zagranicznego międzynarodowej wymiany materiałów dotyczących patentów, prowadzenie biblioteki technicznej itp.;

organizowanie systematycznej wymiany i rozpoznawanie osiągniętych wyników i nowości w kraju i za granicą.

§ 26. Instytut Racjonalizacji rejestruje i ogłasza udzielone świadectwa autorskie i patenty.

Może on odroczyć lub zaniechać ogłoszenia.

§ 27. Jeżeli Instytut Racjonalizacji odmawia udzielenia świadectwa autorskiego lub patentu, jest obowiązany w ciągu jednego miesiąca podać uzasadnienie do wiadomości właściwego ministerstwa i twórcy wraz z dowodami dotyczącymi słuszności decyzji.

§ 28. Instytucje państwowe, organizacje i osoby zainteresowane mogą w ciągu roku od dnia udzielenia świadectwa autorskiego (a gdy chodzi o patenty, w ciągu całego okresu ich trwania) zakwestionować prawidłowość udzielenia, udowadniając:

a) że wynalazek nie jest nowy, albo

b) że rzeczywistym twórcą wynalazku jest inna osoba.

Spory dotyczące nowości wynalazków i udoskonaleń technicznych rozstrzyga ostatecznie Instytut Racjonalizacji; spory dotyczące osoby twórcy należą do właściwości sądów.

V. Wynagrodzenia

§§ 29 — 53²⁾

VI. Uzyskiwanie i wykonywanie wynalazków za granicą

§§ 54 — 59²⁾

VII. Fundusz pomocy i popierania działalności wynalazczej i racjonalizacji

§§ 60 — 63²⁾

¹⁾ Opłaty uiszcza się jedynie wówczas, jeżeli w następstwie odmówienia przez Instytut Racjonalizacji udzielenia patentu żąda się ponownego zbadania. Sprzeciw osób trzecich przeciwko udzieleniu patentu nie podlegają opłacie.

²⁾ Redakcja czasopisma „La Propriété Industrielle“ (organu Międzynarodowego Związku Ochrony Własności Przemysłowej), z którego zaczerpnięto niniejszy materiał, nie podaje szczegółowych przepisów tych artykułów.

VIII. Tajne wynalazki i udoskonalenia techniczne

§ 64. Wynalazki i udoskonalenia techniczne, dotyczące obrony narodowej, uznaje się za „tajne“.

Ponadto organa, którym przedłożono wynalazki lub udoskonalenia techniczne, są upoważnione do uznania ich za „tajne“ za późniejszą aprobatą właściwego ministerstwa, pod warunkiem utrzymywania ich w tajemnicy, wymaganej przez interes Państwa.

§ 65. Decyzję, uznającą wynalazek lub udoskonalenie techniczne za „tajne“, należy bezzwłocznie podać do wiadomości zgłaszającego, twórcy i zainteresowanych organów.

§ 66. Tajność wynalazku lub udoskonalenia technicznego może być uchylona.

§ 67. Ogłoszenie w prasie wiadomości o „tajnych“ wynalazkach i udoskonaleniach technicznych, jak również ujawnianie w jakikolwiek sposób ich istoty, jest zakazane pod odpowiedzialnością karną.

§ 68. Jeżeli wynalazca uważa, że jego wynalazek lub udoskonalenie techniczne posiada charakter tajności, jest obowiązany podejmować wszelkie możliwe kroki w celu uniknięcia jego ujawnienia i przedłożyć je zainteresowanemu organowi Państwa.

§ 69. Twórca wynalazku, mogącego mieć jakiegokolwiek znaczenie dla obrony narodowej, jest obowiązany złożyć osobiście swe podanie w Ministerstwie Obrony Narodowej.

Jeżeli twórca jest zatrudniony w przedsiębiorstwie lub w instytucie naukowo-badawczym, do którego odnosi się bezpośrednio przedmiot wynalazku, ma prawo złożyć swe podanie w tajnej sekcji przedsiębiorstwa, w celu przekazania go w drodze tajnej według właściwości.

§ 70. Zainteresowane instytucje są obowiązane dostarczyć do dyspozycji wynalazców odpowiednich pomieszczeń do opracowywania wynalazków tajnych, zakazując im pracować nad tymi wynalazkami w miejscu ich zamieszkania.

§ 71. Osoby badające wynalazki, udoskonalenia techniczne i projekty racjonalizatorskie są także zobowiązane do zachowania w tajemnicy wiadomości, zawartych w dokumentach załączonych do projektów.

(„La Propriété Industrielle“ 1950 r. nr 8, str 166—168).

64

WĘGRY

ROZPORZĄDZENIE RADY PREZYDENTA REPUBLIKI LUDOWEJ Z MOCĄ USTAWY

o uregulowaniu niektórych przepisów prawnych, dotyczących patentów, znaków towarowych i wzorów.

(Nr 8 z r. 1949)

W Y C I A G

§ 1. Określenie pojęć

Przy stosowaniu niniejszego rozporządzenia z mocą ustawy, pod pojęciem „sprawy ochrony przemysłowo-prawnej“ należy rozumieć sprawy dotyczące patentów, świadectw autorskich, wzorów użytkowych, wzorów przemysłowych, jako też znaków towarowych, a pod pojęciem „przepisy prawne o ochronie przemysłowo-prawnej“ przepisy prawne, które dotyczą spraw wyżej wymienionych.

§ 2. Przedmiot patentu

Nadającym się do opatentowania jest każdy postęp znamionujący wynalazek, który jest przemysłowy, bądź da się w przemyśle stosować.

§ 3. Badanie nowości

Nowość wynalazku może być przedmiotem urzędowego badania i rozstrzygnięcia.

§ 4. Organizacja, zakres działania

Urzędami do spraw ochrony przemysłowo-prawnej (w dalszym ciągu zwanymi urzędami ochrony przemysłowo-prawnej) są:

1. Państwowy Urząd Wynalazczości,
2. Budapeszteński Sąd Odwoławczy,
3. Najwyższy Sąd Węgierskiej Republiki Ludowej.

§ 5. (1) Sąd Patentowy zakończy swą działalność, a agendy jego wydziału sądowego przejdą na Budapeszteński Sąd Odwoławczy. Resztę jego agend obejmie Państwowy Urząd Wynalazczości.

(2) W obowiązujących przepisach prawnych o ochronie przemysłowo-prawnej pod pojęciem „Wydział Zgłoszeń Sądu Patentowego“ należy rozumieć Państwowy Urząd Wynalazczości, pod pojęciem „Sądowy Wydział Sądu Patentowego“ — Budapeszteński Sąd Odwoławczy, a pod pojęciem „Urząd Patentowy“ — zależnie od okoliczności — albo Państwowy Urząd Wynalazczości, albo Budapeszteński Sąd Apelacyjny.

§ 6. (1) Centralnym urzędem zgłoszeń jest Państwowy Urząd Wynalazczości.

(2) Jeśli przepisy prawne o ochronie przemysłowo-prawnej nie postanawiają inaczej, Państwowy Urząd Wynalazczości rozstrzyga w sprawach ochrony przemysłowo-prawnej w senacie. Każde rozstrzygnięcie wydaje się w imieniu Państwowego Urzędu Wynalazczości; rozstrzygnięcie musi być umotywowane.

(3) Senat składa się z przewodniczącego i dwóch członków. Przewodniczącym jest generalny sekretarz Państwowego Urzędu Wynalazczości lub wyznaczony przez niego spośród członków senatu zastępca. Członków senatu mianuje prełożony Państwowego Urzędu Planowania na wniosek generalnego sekretarza Państwowego Urzędu Wynalazczości. Członkowie senatu obowiązani są złożyć egzamin fachowy z wyjątkiem tych, którzy już składali egzamin sędziowski, adwokacki lub egzamin na sędziego patentowego, albo już dawniej, byli mianowani sędziami patentowymi.

(4) Rozstrzygnięcia senatu zapadają większością głosów.

§ 7. (1) Budapeszteński Sąd Odwoławczy przy wykonywaniu jurysdykcji, przyznanej mu niniejszym rozporządzeniem z mocą ustawy, zasiada w senacie składającym się z przewodniczącego, z dwóch sędziów Sądu Odwoławczego i z dwóch asesorów. Przewodniczącym senatu jest przewodniczący jednego z senatów Sądu Odwoławczego lub jego zastępca. Asesorów powołuje przewodniczący senatu spośród członków senatu, mianowanych dla Państwowego Urzędu Wynalazczości. Rozstrzygnięcia zapadają większością głosów, przy czym w głosowaniu uczestniczą również asesorowie.

(2) W rozstrzyganiu w drugiej instancji w Sądzie Odwoławczym nie może brać udziału kto uczestniczył w rozstrzyganiu w instancji pierwszej.

§ 8. Kierownik przedsiębiorstwa państwowego realizującego wynalazki jest uprawniony w ramach swego ustawowo określonego uprawnienia do korzystania z zastępstwa, powierzać Prokuratorii Skarbu swe zastępstwo

we wszystkich sprawach, dotyczących Państwa, przed urzędami ochrony przemysłowo-prawnej.

§ 9—10. (Przepisy przejściowe)

§ 11. Początek mocy obowiązującej

Przewodniczący Państwowego Urzędu Planowania oznaczy drogą rozporządzenia początek mocy obowiązującej niniejszego rozporządzenia z mocą ustawy.

(Wedle „Szabadalmi Közlöny“, rok 54, nr 12—13; przełoż. z „Patentní Věstník“ nr 5/1950 r.).

65

ZARZĄDZENIE PRZEWODNICZĄCEGO PAŃSTWOWEGO URZĘDU PLANOWANIA

nr 9054/245/1949 (23)

o wykonaniu rozporządzenia nr 8 z r. 1949 o uregulowaniu niektórych przepisów prawnych, dotyczących patentów, znaków towarowych i wzorów

(Wyciąg)

§ 1. Rozporządzenie z mocą ustawy nr. 8 z r. 1949 wejdzie w życie z dniem 1 listopada 1949 r.

Z tym dniem Sąd Patentowy zakończy swą działalność.

§ 2. 1. Z tym też dniem należy zamianować dla Państwowego Urzędu Wynalazczości sędziów patentowych do pełnienia efektywnej służby.

2. Personel referendarski i kancelaryjny, który do tego dnia pełnił efektywną służbę w Sądzie Patentowym, należy bez jakichkolwiek dalszych osobnych zarządzeń uważać za pracowników włączonych do stanu personalnego Państwowego Urzędu Wynalazczości.

3. (zawiera postanowienia o budżecie Państwowego Urzędu Wynalazczości na r. 1949).

§ 3. 1. Egzamin fachowy, wzmiankowany w ust. 3 § 6 rozporz. Rady Prezydenta Republiki Ludowej z mocą ustawy nr 8 z r. 1949, należy złożyć przed komisją egzaminacyjną, ustanowioną przez Państwowy Urząd Wynalazczości. Komisja składa się z przewodniczącego i z 2 członków. Przewodniczącym Komisji jest generalny sekretarz Państwowego Urzędu Wynalazczości lub jego zastępca. Członków komisji mianuje generalny sekretarz Państwowego Urzędu Wynalazczości.

2. Przedmiotem egzaminu jest:

- węgierskie materialne i proceduralne prawo patentowe,
- prawo o znakach towarowych,
- przepisy prawne dotyczące usprawnień i świadectw autorskich,
- te przepisy węgierskiego prawa cywilnego, karnego i o postępowaniu, które mają związek z prawem patentowym.

3. Komisja egzaminacyjna sama wyda dla siebie regulamin.

(Wedle „Szabadalmi Közlöny“, rok 54, nr 12—13; przełoż. z „Patentní Věstník“ nr 5/1950 r.).

66

WIELKA BRYTANIA I IRLANDIA PÓLNOČNA

USTAWA

z dnia 16 grudnia 1949 r.

o patentach

(Część trzecia)

Nowość wynalazku itd.

50.— (1) Wynalazku zastrzeżonego w opisie kompletnym nie uważa się za pozbawiony cechy nowości z tego

jedynie powodu, że został on opublikowany w Zjednoczonym Królestwie:

- w opisie złożonym w następstwie zgłoszenia dokonanego w Zjednoczonym Królestwie i datowanym co najmniej pięćdziesiąt lat przed datą złożenia wymienionego opisu zupełnego;
- w opisie przedstawiającym wynalazek dla celów zgłoszenia o ochronę, dokonanego w innym kraju niż Zjednoczone Królestwo, co najmniej pięćdziesiąt lat przed tą datą;
- w streszczeniu lub w wyciągu z tych opisów, opublikowanym na zarządzenie Kontrolera lub Rządu innego kraju niż Zjednoczone Królestwo.

(2) Z zachowaniem przepisów następujących, wynalazku zastrzeżonego w opisie kompletnym nie uważa się za pozbawiony cechy nowości z tego jedynie powodu, że został on opublikowany przed datą pierwszeństwa danego zastrzeżenia, jeżeli właściciel patentu lub zgłaszający udowodni:

- że przedmiot publikacji otrzymano od niego, albo (jeżeli nie jest on rzeczywistym i pierwszym wynalazcą) od osoby, której jest on następcą prawnym, i opublikowano bez jego zezwolenia;
- że — jeżeli właściciel patentu, zgłaszający lub wymieniona osoba powzięła wiadomość o publikacji przed datą zgłoszenia patentowego, albo (gdy chodzi o zgłoszenie „konwencyjne“) przed datą zgłoszenia o ochronę w kraju „konwencyjnym“ — zgłoszenie zostało wniesione możliwie najrychlej po uzyskaniu wymienionej wiadomości.

Wszelako ustępu niniejszego nie stosuje się, jeżeli wynalazek był — przed datą pierwszeństwa zastrzeżenia — stosowany w Zjednoczonym Królestwie w sposób przemysłowy w innym celu, niż zwykle dokonywanie doświadczeń, przez właściciela patentu, zgłaszającego lub wymienioną osobę, albo przez osobę trzecią za ich zezwoleniem.

(3) W przypadku złożenia opisu kompletnego w następstwie zgłoszenia patentowego, dokonanego przez rzeczywistego i pierwszego wynalazcę lub przez osobę będącą jego następcą prawnym, wynalazku zastrzeżonego w tym opisie nie uważa się za pozbawiony cechy nowości z tego jedynie powodu, że z pogwałceniem praw zgłaszającego dokonano innego zgłoszenia dotyczącego tego samego wynalazku, albo że wynalazek był wykonywany lub opublikowany, bez zezwolenia zgłaszającego i po dokonaniu wymienionego innego zgłoszenia, przez twórcę tego ostatniego zgłoszenia lub przez osobę trzecią na skutek rozgłoszenia wynalazku przez tego twórcę.

(4) Mimo przepisów niniejszej ustawy Kontroler nie może odmówić ani uznania opisu kompletnego, ani udzielenia patentu, a patentu nie można odwołać ani unieważnić z tego jedynie powodu, że nie istnieją okoliczności pozbawiające na podstawie niniejszego artykułu wynalazek, zastrzeżony w opisie, cechy nowości.

51.— (1) Wynalazku zastrzeżonego w opisie kompletnym nie uważa się za pozbawiony cechy nowości z tego jedynie powodu, że wynalazek ten został podany do wiadomości Departamentu Rządu lub upoważnionej przez niego osoby w celu zbadania wynalazku lub jego znaczenia, albo że na skutek tego powiadomienia dokonano czynności w celu przeprowadzenia badań.

(2) Wynalazku zastrzeżonego w opisie kompletnym nie uważa się za pozbawiony cechy nowości z tego jedynie powodu:

- że wynalazek za zezwoleniem rzeczywistego i pierwszego wynalazcy był wystawiony na wystawie, uznanej przez Board of Trade dla celów niniejszego artykułu, lub wykonywany na miejscu dla celów wystawy;

- b) że opis wynalazku był opublikowany w następstwie wymienionego wystawienia lub wykonywania;
- c) że wynalazek był stosowany, po wymienionym wystawieniu lub wykonywaniu, w czasie trwania wystawy przez osobę nie upoważnioną przez rzeczywistego i pierwszego wynalazcę, albo
- d) że wynalazek był opisany w memoriale, odczytanym przez rzeczywistego i pierwszego wynalazcę przed towarzystwem naukowym, lub że był opublikowany za zezwoleniem tego wynalazcy w sprawozdaniu z posiedzenia tego towarzystwa,

pod warunkiem wniesienia zgłoszenia patentowego przez rzeczywistego i pierwszego wynalazcę lub przez osobę, której jest on następcą prawnym, najpóźniej w ciągu sześciu miesięcy od otwarcia wystawy, albo od odczytania lub opublikowania memoriału.

(3) Wynalazku zastrzeżonego w opisie kompletnym nie uważa się za pozbawiony cechy nowości z tego jedynie powodu, że był publicznie wykonywany w Zjednoczonym Królestwie w ciągu roku poprzedzającego datę pierwszeństwa danego zastrzeżenia

- a) przez właściciela patentu, zgłaszającego lub przez osobę, której jest on następcą prawnym;
- b) przez osobę trzecią za zezwoleniem jednej z wymienionych uprzednio osób,

pod warunkiem, że wykonywanie odbywało się wyłącznie w celu przeprowadzenia koniecznych prób i że ze względu na rodzaj wynalazku można uważać, iż stosowanie to musiało odbywać się publicznie.

(4) Mimo przepisów niniejszej ustawy Kontroler nie może odmówić ani uznania opisu kompletnego, ani udzielenia patentu, a patentu nie można odwołać lub unieważnić z tego jedynie powodu, że nie istnieją okoliczności pozbawiające na podstawie niniejszego artykułu wynalazek, zastrzeżony w opisie, cechy nowości.

52.— (1) W razie złożenia opisu kompletnego lub rozpatrywania go w następstwie zgłoszenia, do którego załączono opis tymczasowy lub uznany za tymczasowy na mocy art. 3 ust. (4), Kontroler nie może odmówić patentu mimo przepisów, niniejszej ustawy, a patentu nie można odwołać lub unieważnić z tego jedynie powodu, że przedmiot, podany w opisie tymczasowym lub w opisie uznanym za tymczasowy, był wykonywany lub opublikowany po złożeniu tego opisu.

(2) W razie złożenia opisu kompletnego w następstwie zgłoszenia „konwencyjnego“, Kontroler nie może odmówić patentu mimo przepisów niniejszej ustawy, a patentu nie można odwołać lub unieważnić z tego jedynie powodu, że przedmiot ujawniony w zgłoszeniu o ochronę w kraju „konwencyjnym“, na którym opiera się zgłoszenie „konwencyjne“, był wykonywany lub opublikowany po dacie wniesienia tego zgłoszenia o ochronę.

53.— (1) Jeżeli zgłoszenie patentowe dotyczy wynalazku zastrzeżonego w opisie kompletnym, złożonym w następstwie innego zgłoszenia i gdy

- a) Kontroler odmówił udzielenia patentu w następstwie tego innego zgłoszenia z powodu, wskazanego w art. 14 (1) a);
- b) patent udzielony w następstwie tego innego zgłoszenia został odwołany przez sąd lub przez Kontrolera z powodu, wskazanego w art. 14 (1) a) lub w art. 32 (1) c);
- c) opis kompletny złożony w następstwie tego innego zgłoszenia został zmieniony na podstawie art. 14 lub 33 przez wykreślenie zastrzeżenia, dotyczącego wymienionego wynalazku, na skutek stwierdzenia przez Kontrolera, że zgłaszający lub właściciel patentu użył wynalazek od osoby trzeciej,

Kontroler może zarządzić, aby wspomniane powyżej na pierwszym miejscu zgłoszenie oraz złożony w jego następstwie opis był uważany w rozumieniu postanowień niniejszej ustawy, dotyczących daty pierwszeństwa zastrzeżeń zawartych w opisach kompletnych, za złożony z datą, w której dotyczący dokument był lub jest uznany za złożony w toku postępowania w sprawie wymienionego innego zgłoszenia.

Różne przepisy dotyczące praw do wynalazków

54.— (1) Jeżeli po wejściu w życie niniejszej ustawy udzielono patentu wspólnie dwóm lub więcej osobom, każda z nich ma prawo — chyba że ważna umowa stanowi inaczej — do równej i niepodzielnej części patentu.

(2) Z zachowaniem przepisów artykułu niniejszego i następnego, w razie zarejestrowania dwóch lub więcej osób jako cesjonariuszy lub jako właścicieli patentu, każda z nich ma prawo osobiście lub przez swego zastępcę wytwarzać, stosować, wykonywać lub zbywać na swoją rzecz opatentowany wynalazek bez zdawania rachunku innym osobom, chyba że umowa stanowi inaczej.

(3) Z zachowaniem przepisów artykułu następnego i obowiązujących umów, licencji można udzielić, a część patentu można przenieść tylko za zezwoleniem wszystkich osób, wymienionych w ustępie poprzedzającym, nie będących licencjodawcami lub cesjonariuszami, wymienionymi w ustępie poprzedzającym.

(4) W przypadku zbycia przedmiotu przez dwie lub więcej osób, wymienionych w ust. (2), nabywca i jego następcy prawni mają prawo używać tego przedmiotu, jak gdyby był on zbyty przez jedynego właściciela patentu.

(5) Z zachowaniem przepisów niniejszego artykułu, przepisy stosujące się ogólnie do własności i przenoszenia własności osobistej są wobec sądu tak samo ważne w stosunku do patentów, jak do innych praw. Przepisy ust. (1) lub (2) nie naruszają wzajemnych lub jednostronnych praw i zobowiązań powierników, albo osobistych przedstawicieli zmarłej osoby.

55.— (1) W razie zarejestrowania dwóch lub więcej osób jako cesjonariuszy lub właścicieli patentu, Kontroler może wydać — stosownie do wniosku jednej z tych osób — instrukcje, jakie uzna za wskazane, w sprawie zbywania lub wydzierżawiania patentu lub dotyczącego go interesu, albo udzielania licencji lub wykonywania prawa, wymienionego w ustępie poprzedzającym.

(2) Jeżeli osoba, zarejestrowana jako cesjonariusz lub właściciel patentu, zaniebuje w ciągu piętnastu dni od pisemnego wezwania innej osoby tak samo zarejestrowanej zastosować się do umowy lub dokonać czynności koniecznej dla wykonania instrukcji, opartych na niniejszym artykule, Kontroler może na wniosek tej osoby upoważnić ją do działania w imieniu i na rachunek zaniebującego.

(3) Przed wydaniem instrukcji na skutek wniosku, opartego na niniejszym artykule, Kontroler winien dać możliwość wypowiedzenia się:

- a) jeżeli chodzi o ust. (1) innej osobie;
- b) jeżeli chodzi o ust. (2), zaniebującemu.

(4) Od decyzji lub instrukcji, wydanej przez Kontrolera na podstawie niniejszego artykułu, służy odwołanie.

(5) Nie można wydać na podstawie niniejszego artykułu instrukcji, naruszającej prawa lub zobowiązania wzajemne lub jednostronne powierników lub osobistych przedstawicieli zmarłej osoby.

56.— (1) W razie sporu, powstałego między pracodawcą a pracownikiem lub byłym pracownikiem o prawa stron do wynalazku, dokonane przez tego ostatniego

samodzielnie lub z innymi pracownikami, albo do patentu, udzielonego lub mającego być udzielonym na ten wynalazek, Kontroler może spór ten rozstrzygnąć, na wniosek jednej ze stron i po daniu tym stronom możliwości wypowiedzenia się oraz może wydać zarządzenia, jakie uzna za wskazane dla wykonania swej decyzji. Jeżeli jednak Kontroler uważa, że dane kwestie sporne będą lepiej rozpoznane przez sąd, może odmówić rozpatrzenia sporu.

(2) W postępowaniu wszczętym na wniosek, o którym mowa uprzednio, sąd lub Kontroler może zarządzić — chyba że jest przekonany, iż jedna strona z wykluczeniem innej ma prawo do pożytków, wynikających z wynalazku dokonanego przez pracownika — podział między nich tych pożytków, jak również podział patentu udzielonego lub mającego być udzielonym na ten wynalazek, w sposób jaki uzna za słuszny.

(3) Decyzje, wydane przez Kontrolera na podstawie niniejszego artykułu, mają te same skutki w stosunku do stron i do osób będących następcami prawnymi tych stron, co decyzje sądu.

(4) Od wymienionych decyzji Kontrolera służy odwołanie.

57. — (1) Z zachowaniem przepisów niniejszego artykułu, warunki umowy dotyczącej zbycia lub wydzierżawienia przedmiotu opatentowanego lub wytworzonego za pomocą opatentowanego sposobu, warunki licencji na wykonywanie lub stosowanie, albo warunki odnoszące się do tego zbycia, wydzierżawienia lub licencji nie są ważne, jeżeli mają na celu:

- a) zobowiązanie nabywcy, dzierżawy lub licencjodawcy do nabywania od innej strony lub od jej przedstawicieli przedmiotów innych niż uprzednio wymienione, albo zakazanie mu nabywania tych przedmiotów od oznaczonej osoby trzeciej lub od innej osoby trzeciej;
- b) zakazanie nabywcy, dzierżawcy lub licencjodawcy używania przedmiotów (opatentowanych lub nieopatentowanych) nie dostarczonych przez inną stronę lub przez jej przedstawicieli, albo stosowania opatentowanych sposobów nie należących do tych ostatnich osób albo ograniczenie prawa używania przedmiotu lub stosowania wymienionego sposobu.

(2) W postępowaniu w sprawie naruszenia patentu pozwany może podnosić, że obowiązująca w czasie naruszenia umowa, zawarta z powodem lub za jego zezwoleniem zawiera na mocy niniejszego artykułu nieważną klauzulę.

(3) Warunki umowy są według niniejszego artykułu ważne, jeżeli:

- a) zbywca, wydzierżawiający lub licencjodawca był gotów w czasie zawierania umowy zbyć lub wydzierżawić przedmiot lub sposób, albo udzielić licencji innej stronie na słusznych warunkach, wyszczególnionych w umowie i bez klauzul, o których mowa w ust. (1);
- b) nabywca, dzierżawca lub licencjodawca może się uwolnić od obowiązku przestrzegania warunków przez pisemne zawiadomienie, skierowane do innej strony na miesiąc naprzód, oraz przez wyrażenie gotowości uiszczenia odszkodowania (suma globalna, czynsz lub należność), które ustali arbiter, wyznaczony przez Board of Trade.

(4) Jeżeli w toku postępowania podniesiono, że warunek umowy jest na mocy niniejszego artykułu nieważny, ciężar dowodu, wymienionego pod lit. a) ustępu poprzedzającego, spoczywa na zbywcy, wydzierżawiającym lub licencjodawcy.

(5) Warunki umowy nie są na mocy niniejszego artykułu nieważne z tego jedynie powodu, że zakazują danej osobie zbywania przedmiotów nie pochodzących od takiego dostawcy, albo — w przypadku dzierżawy lub licencji — że zastrzegają wydzierżawiającemu, licencjodawcy lub jego przedstawicielom prawo dostarczania części zamiennych.

58. — (1) Umowa, o której mowa w ust. (1) artykułu poprzedzającego, zawarta przed lub po wejściu w życie niniejszej ustawy, może być rozwiązana przez każdą stronę w drodze pisemnego wypowiedzenia, przesłanego drugiej stronie na trzy miesiące naprzód, w każdym czasie po utracie mocy przez patent lub patenty chroniące w czasie jej zawarcia przedmiot lub sposób, niezależnie od postanowień przeciwnych tej lub innej umowy.

(2) Jeżeli chodzi o umowę, zawartą przed dniem 28 sierpnia 1907 r., strona która ją wypowiedziała winna zapłacić drugiej stronie odszkodowanie, które w braku porozumienia ustala arbiter wyznaczony przez Board of Trade.

(3) Przepisy niniejszego artykułu nie naruszają prawa wypowiedzenia umowy na podstawie innych przepisów.

Postępowanie w sprawie naruszenia patentu itd.

59. — (1) W postępowaniu w sprawie naruszenia patentu nie zasądza się odszkodowania od pozwanego, który udowodni, że w czasie naruszenia nie wiedział i oczywiście nie mógł przypuszczać o istnieniu patentu i nie można nikogo uważać za obowiązane go wiedzieć lub przypuszczać o istnieniu z tego jedynie powodu, iż umieszczano na przedmiocie wzmiankę o patencie, jeżeli nie podano w tej wzmiance numeru patentu.

(2) Sąd może odmówić zasądzenia odszkodowania za naruszenie, popełnione po bezużytecznym upływie terminu do uiszczenia opłaty za odnowienie i przed przedłużeniem terminu do jej uiszczenia.

(3) Jeżeli na podstawie niniejszej ustawy zezwolono po opublikowaniu opisu na jego poprawienie przez zrzeczenie się, zmianę lub wyjaśnienie, nie zasądza się w toku postępowania odszkodowania za wykonywanie wynalazku przed wydaniem decyzji zezwalającej na poprawienie, chyba że sąd jest przekonany, iż opis taki, jaki był pierwotnie opublikowany, został sporządzony w dobrej wierze i z należyłą umiejętnością i znajomością.

(4) Przepisy niniejszego artykułu nie naruszają prawa sądu do wydania *injunction*¹⁾ w postępowaniu w sprawie naruszenia patentu.

60. — Powód może żądać odszkodowania lub udziału w pożytkach.

61. — Pozwany może przez wniesienie pozwu wzajemnego wszcząć postępowanie w sprawie odwołania patentu.

62. — (1) Jeżeli w postępowaniu w sprawie naruszenia patentu stwierdzono, że podane w opisie zastrzeżenie, z którego powodu wszczęto postępowanie, jest ważne, a nie jest ważne, sąd może przyznać zadośćuczynienie za naruszenie ważnego zastrzeżenia. Sąd wszelako zasądza odszkodowanie lub koszty tylko wówczas, gdy istnieją dalej wymienione okoliczności.

(2) Jeżeli patent jest datowany przed dniem 1 listopada 1932 r. i jeżeli powód udowodni, że zastrzeżenia nieważnego dokonano w dobrej wierze i z należyłą umiejętnością i znajomością, sąd przyznaje zadośćuczynienie za naruszenie ważnego zastrzeżenia, z zachowaniem swej władzy dyskrecyjnej co do kosztów i daty, od której należy liczyć odszkodowanie.

¹⁾ Zakaz popełniania przez stronę czynów niedozwolonych.

(3) Sąd może ustanowić — przyznając zadośćuczynienie na podstawie ust. (1) lub (2) — warunek, aby poprawiono opis według jego życzenia zgodnie z wnioskiem opartym na art. 30, który należy złożyć w czasie rozprawy lub po jej zamknięciu.

(4) Jeżeli patent jest datowany przed dniem 1 listopada 1932 r., przepisy niniejszego artykułu stosuje się bez względu na przepisy art. 59 ust. (3).

63. — (1) Z zachowaniem przepisów niniejszego artykułu, posiadacz licencji wyłącznej może występować tak samo jak właściciel patentu przeciwko naruszeniu patentu, popełnionemu po dacie licencji. Przy zasądzeniu odszkodowania lub przyznawaniu innego zadośćuczynienia sąd bierze pod uwagę straty, jakie licencjodawca jako taki poniósł lub mógł ponieść, oraz korzyści osiągnięte z naruszenia, o tyle, o ile naruszenie to szkodzi prawu licencjodawcy jako takiego.

(2) Jeżeli właściciel patentu nie jest jednocześnie powodem, jest on pozwany w postępowaniu, wszczętym na podstawie niniejszego artykułu przez posiadacza licencji wyłącznej. Ponośi on wszelako odpowiedzialność co do kosztów jedynie wówczas, jeżeli uczestniczy w postępowaniu.

64. — (1) W razie podniesienia zarzutu w toku postępowania przeciwko ważności zastrzeżenia i w razie stwierdzenia przez sąd, że zastrzeżenie jest ważne, sąd może zaświadczyć, iż ważność tego zastrzeżenia była podana w wątpliwość.

(2) W razie wydania tego rodzaju zaświadczenia i jeżeli w późniejszym postępowaniu w sprawie naruszenia lub odwołania patentu wydano prawomocne zarządzenie lub orzeczenie na korzyść strony, która opiera się na ważności patentu, strona ta może — chyba że sąd postanowi inaczej — otrzymać należne jej koszty, jak między zastępcą prawnym i klientem, dotyczące zastrzeżenia, w którego sprawie wydano zaświadczenie. Ustęp niniejszy nie stosuje się wszelako do kosztów dotyczących odwołania.

65. — (1) Jeżeli osoba (uprawniona lub zainteresowana, albo nie, patentem lub zgłoszeniem patentowym) grozi innej osobie w pismach okólnych, reklamach lub w inny sposób spowodowaniem przeciwko niej postępowania w sprawie naruszenia patentu, pokrzywdzony może wytoczyć jej sprawę w celu uzyskania zadośćuczynienia, o którym dalej mowa.

(2) Jeżeli pozwany nie udowodni, iż dane czynności stanowią lub mogłyby stanowić naruszenie patentu lub pogwałcenie praw wynikających z publikacji opisu kompletnego ze względu na zastrzeżenie, którego nieważności powód nie udowodnił, ten ostatni ma prawo:

a) do oświadczenia stwierdzającego, że groźby nie są uzasadnione;

b) do injunctioŃ przeciwko dalszym groźbom;

c) do zadośćuczynienia za poniesione szkody.

66. — (1) Mimo okoliczności, że właściciel patentu lub licencjodawca nie twierdzili przeciwnie, sąd może wydać — w toku postępowania, w którym stronami są właściciel patentu lub posiadacz licencji wyłącznej i osoba trzecia — oświadczenie, stwierdzające, że stosowanie przez tę osobę trzecią sposobu, albo że wytwarzanie, wykonywanie lub zbywanie przedmiotu nie stanowi i nie mogłoby stanowić naruszenia zastrzeżenia patentowego, jeżeli udowodniono:

a) że powód domagał się pisemnie od właściciela patentu lub od licencjodawcy oświadczenia, o którym mowa uprzednio, podając mu szczegółowe wiadomości w sprawie danego sposobu lub przedmiotu;

b) że właściciel patentu lub licencjodawca odmówił lub zaniedbał wydania takiego oświadczenia.

(2) Koszty postępowania, o którym mowa uprzednio, ponosi powód, chyba że sąd postanowi inaczej.

(3) Ważność zastrzeżenia zawartego w opisie patentowym nie może być podawana w wątpliwość w takim postępowaniu. Stosownie do tego odmówienie lub wydanie oświadczenia nie ma wpływu na ważność patentu.

(4) Postępowanie można wszcząć w każdym czasie po opublikowaniu opisu kompletnego w następstwie zgłoszenia patentowego, a powołania w niniejszym artykule na właściciela patentu należy rozumieć odpowiednio.

67. — (1) Spór, powstały między właścicielem patentu lub posiadaczem licencji wyłącznej a osobą trzecią w przedmiocie wyjaśnienia:

a) czy osoba trzecia naruszyła zastrzeżenie zawarte w opisie patentowym;

b) czy zastrzeżenie, uważane za naruszone, jest ważne, może być przedłożony za zgodą stron Kontrolerowi zgodnie z przepisami, wydanymi przez Board of Trade na podstawie niniejszej ustawy. Jeżeli wszelako Kontroler uważa, że sprawa winna być raczej rozpatrzona przez sąd, może odmówić jej przyjęcia.

(2) Jeżeli Kontroler stwierdzi, że naruszono ważne zastrzeżenie, może z zastrzeżeniem przepisów artykułu niniejszego i 59 przyznać zadośćuczynienie za szkody, a to do wysokości 1000 funtów, chyba że strony umówią się inaczej.

(3) Art. 30 ust. (1) i art. 62 stosuje się w postępowaniu, toczącym się przed Kontrolerem na podstawie niniejszego artykułu, tak jak stosuje się je w postępowaniu, toczącym się przed sądem w sprawie naruszenia patentu.

(4) Arbitration Acts z 1889 r. i z 1934 r. nie stosuje się w postępowaniu, toczącym się przed Kontrolerem na podstawie niniejszego artykułu.

(5) Decyzja Kontrolera nie wiąże stron w stosunku do postępowania późniejszego przed sądem w sprawie naruszenia lub odwołania patentu. Właściciel patentu lub licencjodawca nie może wszelako w takim postępowaniu otrzymać zadośćuczynienia za naruszenie, które było przedmiotem sporu w postępowaniu przed Kontrolerem na podstawie niniejszego artykułu.

Konwencje międzynarodowe itd.

68. — (1) W celu wykonania postanowieŃ traktatu, konwencji, porozumienia lub układu Jego Królewska Mość może oświadczyć w drodze rozporządzenia Rady, że wskazany w rozporządzeniu kraj jest w rozumieniu niniejszej ustawy krajem „konwencyjnym“. Rozporządzenie może wszelako dotyczyć wszystkich przepisów niniejszej ustawy lub tylko niektórych z nich. W tym ostatnim przypadku dany kraj uważa się za kraj „konwencyjny“ jedynie w stosunku do przepisów podanych w rozporządzeniu.

(2) Jego Królewska Mość może postanowić w drodze rozporządzenia Rady, że wyspy na kanale La Manche, kolonie, brytyjskie protektoraty lub państwa pozostające pod ochroną Wielkiej Brytanii, albo terytoria, zarządzane przez Zjednoczone Królestwo na mocy systemu Trusteeship Narodów Zjednoczonych, uważa się za kraje „konwencyjne“ w rozumieniu wszystkich lub niektórych przepisów niniejszej ustawy. Rozporządzenie wydane na podstawie niniejszego ustępu może określić, że wymienione przepisy stosuje się do danego terytorium z zastrzeżeniem warunków lub ograniczeń, podanych w rozporządzeniu.

(3) W rozumieniu ust. (1) kolonia, protektorat lub terytorium, znajdujące się pod władzą lub zwierzchnictwem innego kraju, oraz terytorium zarządzane przez inny kraj na mocy mandatu Ligi Narodów lub systemu Trusteeship Narodów Zjednoczonych, są uważane za kraje, w stosun-

ku do których może być wydane oświadczenie na podstawie wymienionego ustępu.

69. — (1) Jeżeli dana osoba wniosła zgłoszenie o ochronę wynalazku, które zrównano

a) na mocy traktatu wiążącego dwa lub więcej krajów „konwencyjnych” ze zgłoszeniem dokonany prawidłowo w jednym z tych krajów, albo

b) na podstawie ustawy kraju „konwencyjnego” ze zgłoszeniem dokonany prawidłowo w tym kraju, jest ona uważana w rozumieniu niniejszej ustawy za osobę, która wniosła zgłoszenie w tym kraju „konwencyjnym”.

(2) W rozumieniu niniejszej ustawy uważa się, że przedmiot jest ujawniony w zgłoszeniu o ochronę w kraju „konwencyjnym”, jeżeli został on zastrzeżony lub ujawniony (w inny sposób niż przez zrzeczenie się lub uznanie braku cechy nowości) w tym zgłoszeniu, albo w dokumentach złożonych w tym samym czasie. Nie bierze się wszakże w rachubę dokumentu, którego kopię nie złożono w Patent Office równocześnie ze zgłoszeniem „konwencyjnym” lub w wyznaczonym terminie późniejszym.

70. — (1) Jeżeli statek lub środek żeglugi powietrznej, zarejestrowany w kraju „konwencyjnym”, albo środek lokomocji lądowej, należący do osoby zamieszkałej lub mającej siedzibę w jednym z tych krajów, przebywa czasowo lub przypadkowo w Zjednoczonym Królestwie lub na wyspie Man (włącznie z wodami terytorialnymi), praw przyznanych patentem nie uważa się za naruszone przez wykonywanie wynalazku:

- a) dotyczącego kadłuba statku, maszyn, urządzeń, przyrządów i innych części wyposażenia o tyle, o ile wynalazek wykonuje się na statku i wyłącznie na jego potrzeby;
- b) dotyczącego budowy lub działania środków żeglugi powietrznej lub lokomocji lądowej, albo ich części wyposażenia.

(2) Niniejszy artykuł nie narusza przepisów art. 53 *Civil Aviation Act'u* z 1949 r., który chroni niektóre środki żeglugi powietrznej przed zajęciem na skutek naruszenia zastrzeżeń patentowych.

71. — (1) *Board of Trade* może wydać — jeżeli jest przekonany, że przepisy odpowiadające w istocie przepisom, które należy wydać na podstawie niniejszego artykułu, zostały lub będą wydane na mocy ustawodawstwa kraju „konwencyjnego” — przepisy upoważniające Kontrolera do przedłużenia terminu do wniesienia zgłoszenia o udzielenie na podstawie art. 1 ust. (2) patentu na wynalazek, o którego ochronę wniesiono w tym kraju, we wszystkich przypadkach, gdy termin udzielony przez wymieniony artykuł upływa w czasie, określonym w tych przepisach.

(2) Przepisy wydane na podstawie niniejszego artykułu mogą:

- a) jeżeli zawarto porozumienie lub układ między Rządem Jego Królewskiej Mości w Zjednoczonym Królestwie a Rządem kraju „konwencyjnego” w celu dostarczania lub wymiany informacji lub przedmiotów — postanowić ogólnie lub w stosunku do przypadków wyliczonych w przepisach, że przedłużenie terminu może być przyznane na podstawie niniejszego artykułu tylko wówczas, gdy wynalazek zakomunikowano na mocy tego porozumienia lub układu;
- b) ustalić ogólnie lub w stosunku do przypadków wyliczonych w przepisach najdłuższy czasokres przedłużenia, jakiego można udzielić na podstawie niniejszego artykułu i postanowić skrócenie okresu trwania patentu, udzielonego na wynalazek zgłoszony na podstawie tego artykułu. Przepisy mogą również zmienić za zgodą Skarbu (mimo przepisów art. 99

lub pierwszego załącznika) terminy dla uiszczenia opłat za odnowienie tego patentu, jak również wysokość tych opłat;

c) wprowadzić lub zezwolić na szczególne postępowanie w stosunku do zgłoszeń wniesionych na podstawie niniejszego artykułu;

d) upoważnić Kontrolera do przedłużenia, z zachowaniem warunków ustalonych w przepisach, terminu określonego w podanych wyżej przepisach niniejszej ustawy do dokonania czynności, dotyczących zgłoszenia wniesionego na podstawie niniejszego artykułu;

e) postanowić, że prawa przyznane patentem udzielonym na wynalazek zgłoszony na podstawie niniejszego artykułu zostaną poddane ograniczeniom lub warunkom, jakie ustalą przepisy, w szczególności dla ochrony osób (wraz z osobami działającymi w imieniu Jego Królewskiej Mości), któreby wytwarzały, użytkowały, wykonywały lub zbywały wynalazek, albo ubiegały się o patent, inaczej, aniżeli na skutek zakomunikowania dokonanego na podstawie porozumienia lub układu, o którym mowa pod lit. a) niniejszego ustępu, i przed datą wniesienia danego zgłoszenia lub przed datą późniejszą, określoną na podstawie tych przepisów.

72. — (1) Z zachowaniem postanowień niniejszego artykułu *Board of Trade* może wydać przepisy dla zapewnienia, aby w przypadku zakomunikowania wynalazku na podstawie porozumienia lub układu, zawartego między Rządem Jego Królewskiej Mości w Zjednoczonym Królestwie, a Rządem innego kraju w celu dostarczania lub wymiany informacji lub przedmiotów:

a) zgłoszenie patentowe, wniesione przez osobę, która zakomunikowała wynalazek, albo przez jej osobistego przedstawiciela lub cesjonariusza, nie było naruszone i aby patent udzielony na skutek tego zgłoszenia nie był unieważniony z tego jedynie powodu, że wynalazek został w ten sposób zakomunikowany, albo że w następstwie tego zakomunikowania

- i) wynalazek był opublikowany, wykonywany, użytkowany, stosowany lub zbywany, albo
- ii) zgłoszenie patentowe zostało wniesione przez osobę trzecią lub patent został udzielony na skutek takiego zgłoszenia;

b) zgłoszenie patentowe wniesione w następstwie wymienionego zakomunikowania mogło być odrzucone, a patent udzielony na takie zgłoszenie mógł być odwołany.

(2) Przepisy wydane na podstawie ust. (1) mogą przewidywać stosownie do okoliczności i z zastrzeżeniem warunków lub wyjątków wskazanych w przepisach, że domniemywa się, iż publikacja, wytwarzanie, wykonywanie, korzystanie lub zbywanie wynalazku, albo wniesienie zgłoszenia patentowego na swoją rzecz jest następstwem wymienionego zakomunikowania.

(3) Uprawnienia, przyznane niniejszym artykułem *Board of Trade*, wykonuje się na korzyść osób, których wynalazki zostały zakomunikowane Rządowi Jego Królewskiej Mości w Zjednoczonym Królestwie przez Rząd innego kraju, tylko wówczas, jeżeli *Board* jest przekonany, że takie same w istocie postanowienia zostały lub będą powzięte w ustawodawstwie danego kraju na rzecz osób, których wynalazki zostały zakomunikowane Rządowi tego kraju przez Rząd Jego Królewskiej Mości w Zjednoczonym Królestwie.

(4) Powołanie w ustępie poprzedzającym na zakomunikowanie wynalazku Rządowi lub przez Rząd Jego Królewskiej Mości, albo innego kraju, uważa się za obejmujące

jące powołanie na zakomunikowanie dokonane przez osobę lub osobie, upoważnionej przez dany Rząd do dokonania tego.

Rejestr patentów itd.

73. — (1) *Patent Office* prowadzi rejestr patentów, do którego wpisuje się szczegółowe dane dotyczące pozostających w mocy patentów, cesji i licencji oraz innych czynności prawnych w zakresie ważności lub własności patentu, których wpisanie do rejestru jest przewidziane w ustawie, albo uznane za wskazane przez Kontrolera.

(2) Z zachowaniem przepisów niniejszej ustawy i przepisów wykonawczych *Board of Trade*, rejestr patentów winien być dostępny w odpowiednim czasie dla publiczności i każdy może po uiszczeniu przepisanej opłaty otrzymać — poświadczony i zaopatrzone w pieczęć *Patent Office* — odpisy wpisów dokonanych w rejestrze.

(3) Rejestr stanowi początek dowodu w sprawie wpisów, przewidzianych lub dozwolonych przez niniejszą ustawę.

(4) Nie dokonuje się wpisów w rejestrze, dotyczących fidejkomisu wyraźnego, dorozumianego lub mogącego być wywnioskowanym w drodze interpretacji, a Kontroler nie bierze w rachubę wniosków o dokonanie tego rodzaju wpisów.

74. — (1) W razie uzyskania przez pewną osobę, w drodze cesji lub przeniesienia, albo przez inną czynność prawną całkowitego lub częściowego prawa z patentu lub prawa na patencie, albo uzyskania takiego prawa przez tę osobę jako zastawnika, licencjobiorcę lub w inny sposób, osoba ta powinna w określony sposób żądać od Kontrolera wpisania swego prawa do rejestru.

(2) Bez naruszenia przepisów ustępu poprzedzającego, wymienione powyżej żądanie może być zgłoszone, zależnie od przypadku, przez cedenta, przenoszącego, licencjojącego lub przez inną stronę.

(3) Kontroler winien nakazać wpisanie do rejestru imienia i nazwiska wnioskodawcy, jeżeli dostarczono mu dostateczny dowód w przedmiocie tytułu jako:

- a) właściciela lub współwłaściciela patentu;
- b) posiadającego prawa na patencie, a to z odpowiednimi szczegółowymi danymi, dotyczącymi tytułu.

(4) Z zachowaniem przepisów niniejszej ustawy dotyczących współwłasności patentów, jak również praw należących do osób trzecich i wpisanych do rejestru, osoby wpisane jako cesjonariusze lub właściciele patentu mogą go cedeować, udzielać licencji lub postanawiać inaczej i ważne kwitować przyjęcie należności za cesję, licencję lub inną transakcję. Można wszelako dochodzić słusznego roszczenia, dotyczącego patentu, w taki sam sposób, jak gdyby chodziło o inną własność osobistą.

(5) Przepisy *Board of Trade* mogą postanawiać, aby odpisy aktów, licencji lub innych dokumentów były przekazane Kontrolerowi i złożone do archiwum *Patent Office*.

(6) Z wyjątkiem wniosków o sprostowanie rejestru na podstawie poniższych przepisów niniejszej ustawy, dokumentu, którego treści nie wpisano do rejestru na podstawie ust. (3), nie uznaje się wobec sądu za dowód istnienia tytułu, chyba że sąd postanowi inaczej.

75. — (1) Na wniosek pokrzywdzonej osoby sąd może zarządzić sprostowanie wpisu w rejestrze patentów przez uzupełnienie, zmianę lub wykreślenie wpisu.

(2) Sąd może rozpatrzyć każde zagadnienie, którego rozpatrzenie jest konieczne lub wskazane ze względu na sprostowanie wpisu w rejestrze.

(3) Wniosek oparty na niniejszym artykule należy podać w sposób przepisany do wiadomości Kontrolera, który

może stawić się i być przesłuchany, oraz który jest obowiązany stawić się, jeżeli sąd tak zarządzi.

(4) Zarządzenie, wydane przez sąd na podstawie niniejszego artykułu, podaje się w przepisany sposób do wiadomości Kontrolera, który dokonuje odpowiednich sprostowań w rejestrze.

76. — (1) Kontroler może stosownie do przepisów niniejszego artykułu poprawiać błędy pisarskie w patencie, zgłoszeniu lub w dokumencie złożonym w następstwie tego zgłoszenia, jak również błędy w rejestrze patentów.

(2) Poprawka może być dokonana z urzędu lub na piśmie wniosek zainteresowanej osoby, do którego załączono przepisaną opłatę.

(3) Jeżeli Kontroler zamierza poprawić błąd z urzędu, powiadamia o tym — zależnie od przypadku — właściciela patentu, zgłaszającego i osoby, które uważa za zainteresowane i daje im możliwość wypowiedzenia się przed wprowadzeniem poprawki.

(4) W razie złożenia wniosku na podstawie niniejszego artykułu o poprawienie błędu w patencie, w zgłoszeniu patentowym lub w dokumencie wniesionym w następstwie tego zgłoszenia, Kontroler winien zażądać, aby projektowaną poprawkę opublikowano w przepisany sposób, jeżeli uważa, że poprawka ta zmieniłaby istotnie charakter lub zasięg dokumentu i nie powinna być dokonana bez wiedzy zainteresowanych osób.

(5) Zainteresowana osoba może powiadomić Kontrolera w przepisany terminie po wymienionym opublikowaniu, że sprzeciwia się wnioskowi. Kontroler podaje sprzeciw do wiadomości wnioskodawcy i daje mu, jak również wnoszącemu sprzeciw, możliwość wypowiedzenia się przed wydaniem decyzji.

77. — (1) Zaświadczenie podpisane przez Kontrolera i stwierdzające, że dokonano lub nie dokonano danego wpisu lub czynności uznanej przez prawo, stanowi początek dowodu poświadczonej okoliczności.

(2) Odpisy wpisów do rejestru, akty przechowywanych w *Patent Office* lub patentów, jak również wyciągów z rejestru lub z dokumentów poświadczonych przez Kontrolera i zaopatrzone w pieczęć *Patent Office*, uznaje się za dowód bez dowodów dodatkowych i bez okazywania oryginału.

78. — Kontroler powinien udzielić każdej osobie na wniosek, złożony w przepisany sposób i po uiszczeniu przepisanej opłaty, dozwolonych wiadomości, o które zapytuje, dotyczących patentu lub zgłoszenia patentowego.

79. — (1) Zgłoszenie patentowe i opis nie może być opublikowany przez Kontrolera lub udostępniony publiczności bez zezwolenia zgłaszającego przed datą, ogłoszoną w *Journal'u* na podstawie art. 13 ust. (2).

(2) Sprawozdania radców technicznych, oparte na niniejszej ustawie, nie mogą być udostępnione publiczności, ani opublikowane przez Kontrolera. Można je składać lub badać w toku postępowania prawnego jedynie wówczas, jeżeli sąd lub władza upoważniona do przeprowadzenia poszukiwań stwierdzi, że jest to pożądane i powinno być dozwolone w interesie wymiaru sprawiedliwości. Kontroler może wszelako powiadomić każdego, kto tego żąda w przepisany sposób o wyniku badania opartego na art. 7 lub 8 i dotyczącego zgłoszenia patentowego, którego opis kompletny został opublikowany.

80. — Jeżeli Kontroler jest przekonany, że dokument patentowy zaginął lub został zniszczony, albo że nie może być przedstawiony, może w każdym czasie zarządzić wydanie drugiego egzemplarza (duplikatu).

D. c. n.

CZĘŚĆ II.

67

PATENTY NA WYNAŁAZKI

UDZIELENIE

Trzystem drukiem oznaczono numer patentu. Liczby i litery przed numerem patentu oznaczają klasę, podklasę, grupę i podgrupę, do której zaliczono wynalazek. Następnie kolejno są umieszczone: nazwisko właściciela patentu; tytuł wynalazku; data zgłoszenia (jeżeli wpłynęło przed dniem 30 czerwca 1947 r.); po skrócie „Pierwsz.,” który oznacza pierwszeństwo ze zgłoszenia w jednym z krajów, należących do Konwencji Związkowej Paryskiej, data zgłoszenia zagranicznego i w nawiasie kraj, gdzie zgłoszenia dokonano; data udzielenia patentu.

- 1c, 1/01 34207. Mines Domaniales de Potasse d'Alsace (Paryż, Francja). Sposób oddzielania chlorków potasu od sylwinitów przez wplywanie i osadzanie. Pierwsz. 16.7 1946 (Francja). Udzielono z mocą od dnia 18.8 1947.
- 1c, 14 34193. De Directie van de Staatsmijnen in Limburg (Heerlen, Niderlandy). Sposób regulowania wielkości strumienia cieczy i urządzenie do wykonywania tego sposobu. Pierwsz. 9.10 1946 (Stany Zjednoczone Ameryki). Udzielono z mocą od dnia 8.8 1947.
- 3c, 3/10 34178. Paul Menge (Zurych, Szwajcaria). Suwak do zamknięć ślizgowych. Pierwsz. 5.6 1948 (Szwajcaria). Udzielono z mocą od dnia 16.8 1948.
- 7f, 9 34185. Acton Bolt Limited (Londyn, Wielka Brytania). Przystawka do walcowania gwintu na obracającym się przedmiocie. Pierwsz. 25.5 1939 (Wielka Brytania). Udzielono z mocą od dnia 31.12 1947.
- 8m, 1/01 34180. Copeman Laboratories Company (Flint, Michigan, Stany Zjednoczone Ameryki). Sposób barwienia tkanin. 3.6 1946. Pierwsz. 5.8 1939 (Stany Zjednoczone Ameryki). Udzielono 18.7 1950.
- 12o, 25 34195. Ciba Société Anonyme (Bazyleja, Szwajcaria). Sposób wytwarzania nowych amin. 25.11 1946. Pierwsz. 21.12 1945 (Szwajcaria). Udzielono 12.8 1950.
- 12q, 24 34211. Spojené Farmaceutické Závody Národní Podnik (Praga, Czechosłowacja). Sposób wytwarzania pochodnej kwasu benzotetronowego. 10.2 1947. Pierwsz. 18.3 1944 (Niemcy). Udzielono 28.8 1950.
- 14g, 7 34210. Henryk Wordliczek (Dziadziwo, Polska). Trójnik parowy do rozpylacza olejowego do cylindrów i suwaków parowozowych lub maszyn stałych. Dodatkowo do patentu Nr 33900. Udzielono z mocą od dnia 21.1 1950.
- 17e, 5/03 34208. Aktiebolaget Svenska Fläktfabriken (Sztokholm, Szwecja). Urządzenie do chłodzenia porowatych płyt z włókien. Pierwsz. 30.4 1948 (Szwecja). Udzielono z mocą od dnia 15.3 1949.
- 17f, 12/09 34204. N. V. Philips' Gloeilampenfabrieken (Eindhoven, Niderlandy). Wymiennik ciepła. Pierwsz. 6.6 1947 (Niderlandy). Udzielono z mocą od dnia 1.6 1948.
- 18a, 1/01 34214. Franciszek Łęcznar (Kraków, Polska). Sposób magnetycznego wzbogacania rud żelaznych z zastosowaniem uprzedniej redukcji. Udzielono z mocą od dnia 17.1 1949.
- 18a, 1/01 34215. Franciszek Łęcznar (Kraków, Polska). Sposób magnetycznego wzbogacania rud żelaznych bez uprzedniej redukcji. Udzielono z mocą od dnia 24.1 1949.
- 19a, 6 34186. Arnold Bagon (Leodium, Belgia). Połączenie kolejowy. 17.12 1946. Pierwsz. 13.10 1942 dla zastrz. 1 i 2; 11.9 1943 dla zastrz. 3—4 (Belgia). Udzielono 27.7 1950.
- 19a, 6 34187. Compagnie Internationale des Pieux Armés Frankignoul, Société Anonyme (Leodium, Belgia). Złożona z kilku wydłużonych elementów belka z betonu lub z materiału podobnego, nadająca się zwłaszcza jako podkład kolejowy. 13.12 1946. Pierwsz. 25.8 1944 (Belgia). Udzielono 27.7 1950.
- 20i, 11/10 34182. Société Technique pour l'Industrie Nouvelle S. A. „Stin“ (Vevey, Szwajcaria). Układ blokady torów kolejowych. 17.5 1947. Pierwsz. 18.9 1946 (Szwajcaria). Udzielono 18.7 1950.
- 21a¹, 32/35 34198. Radio Corporation of America (New York, N. Y., Stany Zjednoczone Ameryki). Elektryczna lampa wyładowcza do nadawania obrazów i sposób wytwarzania takich lamp. 29.3 1938. Pierwsz. 30.3 1937 (St. Zjedn. Am.). Udzielono 12.8 1950.
- 21a¹, 13 34199. N. V. Philips' Gloeilampenfabrieken (Eindhoven, Niderlandy). Układ połączeń do wytwarzania prądów lub napięć w formie impulsów przy użyciu lampy elektronowej. Pierwsz. 22.4 1947 (Niderlandy). Udzielono z mocą od dnia 13.4 1948.
- 21a¹, 29/02 34219. N. V. Philips' Gloeilampenfabrieken (Eindhoven, Niderlandy). Układ połączeń do przenoszenia drgań elektrycznych. Pierwsz. 31.1 1940 (Niderlandy). Udzielono z mocą od dnia 30.12 1947.
- 21a¹, 35/11 34218. N. V. Philips' Gloeilampenfabrieken (Eindhoven, Niderlandy). Odbiornik radiowy lub wzmacniacz, dostosowany do zasilania z sieci prądu stałego. Pierwsz. 28.8 1940 (Niderlandy). Udzielono z mocą od dnia 30.12 1947.
- 21a¹, 35/16 34201. N. V. Philips' Gloeilampenfabrieken (Eindhoven, Niderlandy). Urządzenie wzmacniające przystosowane do zasilania z baterii o niskim napięciu. Pierwsz. 9.6 1941 (Niderlandy). Udzielono z mocą od dnia 30.12 1947.
- 21a¹, 66,05 34203. N. V. Philips' Gloeilampenfabrieken (Eindhoven, Niderlandy). Układ antenowy. Pierwsz. 20.7 1940 (Niderlandy). Udzielono z mocą od dnia 30.12 1947.
- 21d¹, 45 34001. Henryk Stanisław Kozłowski (Warszawa, Polska). Maszyna elektryczna prądu zmiennego. 27.4 1946. Udzielono 16.1 1950.
- 21d², 12 02 34197. N. V. Philips' Gloeilampenfabrieken (Eindhoven, Niderlandy). Urządzenie do przekształcania wysokiego napięcia stałego na niższe napięcie zmienne. 10.12 1938. Pierwsz. 14.12 1937 (Niemcy). Udzielono 12.8 1950.
- 21e, 15 34181. Aron Electricity Meter, Limited (Kilburn, Wielka Brytania) i Edward John Riordan (Kilburn, Wielka Brytania). Licznik indukcyjny z elektromagnesem prądowym, zaopatrzonym w bocznik magnetyczny. Pierwsz. 21.3 1947 (Wielka Brytania). Udzielono z mocą od dnia 18.3 1948.
- 21e, 25/01 34192. Elektrotechnické závody Krizík, národní podnik (Praga, Czechosłowacja). Osłona nośna do wewnętrznej części licznika elektrycznego. 20.6 1947. Pierwsz. 8.3 1946 (Czechosłowacja). Udzielono 8.8 1950.

21g, 13/03 34188. Vereinigte Glühlampen und Elektrizitäts Aktiengesellschaft (Ujpest, Węgry). Katoda tlenkowa do elektrycznych lamp wyładowczych i sposób wytwarzania takich katod. 2.1 1941. Pierwsz. 21.2 1940 (Węgry). Udzielono 3.8 1950.

21g, 13/03 34196. Radio Corporation of America (New York, N. Y., Stany Zjednoczone Ameryki). Katoda tlenkowa i sposób wytwarzania takich katod. 25.8 1939. Pierwsz. 27.8 1938 (Stany Zjedn. Am.). Udzielono 12.8 1950.

21h, 30/12 34206. Dr inż. Adam Kręglewski (Poznań, Polska) i inż. Witold Kręglewski (Poznań, Polska). Urządzenie do ochronnego spawania łukiem elektrycznym. Udzielono z mocą od dnia 18.6 1948.

22a, 6 34193. C.ba Société Anonyme (Bazyleja, Szwajcaria). Sposób otrzymywania barwników diazowych. 17.2 1942. Pierwsz. 2.2 1942 (Szwajcaria). Udzielono 17.2 1942.

22a, 10 34217. C.ba Société Anonyme (Bazyleja, Szwajcaria). Sposób wytwarzania barwników trisazowych. 29.7 1943. Pierwsz. 2.9 1942 (Szwajcaria). Udzielono 28.8 1950.

24c, 10 34205. Paul Blanchard (Paryż, Francja). Sposób wytwarzania płomienia w piecach płomiennych i palnik do urzeczywistnienia tego sposobu. 10.3 1943. Pierwsz. 10.3 1942 dla zastrz. 1, 2, 3, 4 i 5; 7.10 1942 dla zastrz. 6—11 (Francja). Udzielono 12.8 1950.

24f, 7/03 34203. Hulson Company (Keokuk, Iowa, Stany Zjednoczone Ameryki). Rusztowina typu dyszowego. Pierwsz. 30.7 1940 (St. Zjedn. Am.). Udzielono z mocą od dnia 11.9 1947.

29a, 7 34194. „Chatillon“ Società Anonima Italiana per le Fibre Tessili Artificiali (Mediolan, Włochy). Sposób obróbki nici jedwabiu sztucznego. 15.1 1936. Pierwsz. 14.5 1935 (Włochy). Udzielono 12.8 1950.

30i, 8/02 34179. A/S. Ferrosan (Kopenhaga, Dania). Sposób wytwarzania gąbki chłonnej z żelatyny albo innych białek. Pierwsz. 19.3 1947 (Dania). Udzielono z mocą od dnia 3.3 1948.

43b, 21 34191. Feliks Dorobczyński (Sędziszów, Polska). Stop łożyskowy. Udzielono z mocą od dnia 11.8 1949.

42h, 34,02 34184. Piotr Wojciechowski (Rzeszów, Polska). Lupa pomiarowa. Udzielono z mocą od dnia 6.12 1947.

45l, 3,01 34209. J. R. Geigy A. G. (Bazyleja, Szwajcaria). Środek do zwalczania szkodników. Pierwsz. 8.12 1948 (Szwajcaria). Udzielono z mocą od dnia 20.10 1949.

49a, 22,01 34189. Skodovy závody, národní podnik (Pilzno, Czechosłowacja). Rura do bezhałaśliwego doprowadzania materiału prętowego w obrabiarkach, zwłaszcza automatycznie i rewolwerówkach. Pierwsz. 19.3 1947 (Czechosłowacja). Udzielono z mocą od dnia 9.3 1948.

41l, 3 34220. Władysław Niederlński (Katowice, Polska). Sposób rozpylania metali, zwłaszcza glinu, na drobniutkie płatki. 4.2 1946. Udzielono 30.8 1950.

54f, 3/10 34183. Inż. Stanisław Czyżowski (Kraków, Polska). Sposób wyrobu korków papierowych. Udzielono z mocą od dnia 27.10 1949.

63c, 8,01 34202. Société Anonyme Adolphe Saurer (Arbon, Szwajcaria). Urządzenie do przełączania biegów przekładni zębatej. Pierwsz. 1.9 1944 (Szwajcaria). Udzielono z mocą od dnia 12.7 1947.

65c, 16 34216. Stanisław Krzeczowski (Piastów, Polska). Urządzenie pływakowe do zwykłego roweru. Udzielono z mocą od dnia 4.3 1949.

76b, 23/01 34213. Dobson & Barlow Limited (Bolton, Wielka Brytania) i Walter Hartley (Radcliffe, Wielka Brytania). Urządzenie do skręcania i przędzenia czesanki. Pierwsz. 30.10 1948 (Wielka Brytania). Udzielono z mocą od dnia 7.9 1949.

85b, 1/40 34177. Zygmunt Zamorski (Krywałd, Polska) i Aleksander Chcmiakow (Krywałd, Polska). Sposób usuwania kamienia kotłowego. Udzielono z mocą od dnia 15.12 1947.

83c, 27/02 34212. Zbrojovka Brno, národní podnik (Brno, Czechosłowacja). Urządzenie do wywoływania nierównomiernego ruchu biła krosna tkackiego. Pierwsz. 13.12 1947 (Czechosłowacja). Udzielono z mocą od dnia 1.12 1948.

WYKREŚLENIA Z REJESTRU

Na podstawie art. 12 lit. a) i b) rozporządzenia Prezydenta Rzeczypospolitej z dnia 22.3.1928 r. o ochronie wynalazków, wzorów i znaków towarowych (Dz. U. R. P. nr 39, poz. 384) wygasły i zostały wykreślone z rejestru następujące patenty:

lit. a) 22170, 22391, 22443, 23874, 24034, 24163, 27299, 27307, 27354, 27462, 27494, 27496, 29401, 30117, 31115, 31130, 31191, 32332, 32355, 33244, 33354, 33365, 33529, 33532, 33546, 33548, 33550, 33551, 33555, 33559, 33562, 33563, 33714; lit. b) 25975, 33387.

68

Opisy patentowe

Na podstawie art. 41 rozporządzenia Prezydenta Rzeczypospolitej z dn. 22.3 1928 r. o ochronie wynalazków, wzorów i znaków towarowych (Dz. U. R. P. nr 39, poz. 384) Urząd Patentowy R. P. opublikował następujące opisy patentowe:

dn. 28 czerwca 1950 r. — n-ry: 33821, 33822;
dn. 16 sierpnia 1950 r. — n-ry: 33823—33849;
dn. 12 września 1950 r. — n-ry: 33850—33863;
dn. 3 października 1950 r. — n-ry: 33864—33873;
33875; 33877—33880;
dn. 11 października 1950 r. — n-ry: 33881—33883;
33885; 33887—33893;
dn. 20 października 1950 r. — n-ry: 32630; 33019;
33894; 33895.

Wszystkie polskie opisy patentowe, wydrukowane od r. 1945, są do nabycia w Administracji Wydawnictw Urzędu Patentowego R. P. (Warszawa, Al. Niepodległości 188, parter) po Zł 0,60 za egzemplarz. Opisy z lat poprzednich mogą być przeglądane w Bibliotece tegoż Urzędu.

69

W Z O R Y

REJESTRACJA WZORÓW UŻYTKOWYCH I ZDOBNICZYCH

Tłustym drukiem oznaczono numer rejestracji. Liczby i litery przed numerem rejestracji oznaczają klasę i podklasę, do której zaliczono wzór. Następnie kolejno są umieszczone: data rejestracji w nawiasie, nazwisko właściciela wzoru, oznaczenie wzoru i data zgłoszenia.

A. WZORY UŻYTKOWE

5a 9569 (26.9 1950). Mieczysław Barski, Łódź. Pobieracz prób gruntu o strukturze nienaruszonej. 30.6 1950.

5a 9570 (27.9 1950). Mieczysław Barski, Łódź. Cylinder do pobierania prób gruntu o strukturze nienaruszonej. 3.7 1950.

15i 9566 (14.9 1950). Wiktor Ociepko, Warszawa. Przyrząd do księgowania przebitkowego. 23.1 1943.

19a 9556 (10.8 1950). Józef Deja, Sosnowiec. Opórka przeciwpelzna, do szyn kolejowych. 5.6 1950.

21f 9558 (19.8 1950). Ryszard Kozikowski, Warszawa. Kinkiet. 7.3 1950.

37c 9565 (14.9 1950). Henryk Rodziewicz, Karwowo. Dachówka z gliny. 15.6 1948.

42i 9562 (6.9 1950). Władysław Gorczyński, Toruń. Solarymetr. 18.4 1950.

42n 9555 (10.8 1950). Władysław Mancewicz, Warszawa. Tablica ścienna. 12.9 1949.

47a 9561 (5.9 1950.) Czesław Kosiński, Rydzyna. Zatoryczka. 30.1 1950.

54b 9554 (5.8 1950). Przedsiębiorstwo Druków i Przyborów Księgowych, Warszawa. Zespół formularzy do księgowości inwestycyjnej. 26.7 1950.

54b 9560 (30.8 1950). Ludwik Mischczuk, Warszawa. Kopta do listów. 4.7 1950.

54a 9563 (8.9 1950). Przedsiębiorstwo Druków i Przyborów Księgowych, Warszawa. Zespół formularzy do księgowości materiałowej. 1.9 1950.

64a 9571 (3.10 1950). Franciszek Głowacki, Skolimów. Naczynie do kleju lub innych płynów. 27.8 1948.

70a 9553 (13.7 1950). Antoni Górniak, Wrocław. Oprawka do ołówków do pisania oraz do piór. 26.2 1949.

70e 9559 (24.8 1950). Eugeniusz Morawski, Poznań. Przyrząd do wyjmowania i wciskania pinesek. 12.4 1950.

71a 9568 (19.9 1950). Romuald Stanisławski, Lublin. Ochroniacz do cduw. 11.6 1949.

71b 9567 (15.9 1950). Adolf Włosok. Biała k/Bielska, Rudolf Perski, Biała k/Bielska, Franciszek Perlik, Bielsko. Ochroniacz do podszew i obcasów. 6.6 1950.

75a 9557 (11.8 1950). Stanisław Władykin, Warszawa. Patryca do wyrobu stempli stalowych do znakowania. 4.4 1949.

77f 9564 (13.9 1950). Jerzy Romazewicz, Świder. Zabawka w postaci figurki imitującej chodzenie. 1.6 1950.

B. Wzory Zdobnicze

9 7124 (3.10 1950). Czesław Wojewódzki, Łódź. Maskotka w postaci lalki. 23.5 1950.

Wykreślenia z rejestru

(Po numerze podana jest data wygaśnięcia prawa wyłącznego korzystania z wzoru).

Na podstawie art. 98 lit. a) rozporządzenia Prezydenta Rzeczypospolitej z dn. 22 marca 1928 r. o ochronie wynalazków, wzorów i znaków towarowych (Dz. U. R. P. nr 39, poz. 384) zostały wykreślone:

Wzory użytkowe:

8898 — 8.7 1949	9056 — 19.7 1949	9345 — 21.1 1949
9036 — 23.3 1949	9057 — 8.8 1949	9346 — 21.1 1949
9037 — 3.4 1949	9059 — 9.8 1949	9363 — 2.3 1949
9038 — 9.4 1949	9060 — 9.8 1949	9392 — 9.3 1949
9039 — 12.5 1949	9031 — 9.8 1949	9395 — 17.5 1949
9042 — 10.5 1949	9032 — 30.8 1949	9410 — 28.6 1949
9043 — 3.6 1949	9063 — 30.8 1949	9412 — 5.7 1949
9046 — 3.6 1949	9079 — 7.1 1950	9416 — 8.7 1949
9049 — 22.6 1949	9080 — 10.1 1950	9417 — 8.7 1949
9050 — 6.7 1949	9310 — 18.11 1948	9418 — 8.7 1949
9052 — 6.7 1949	9312 — 23.11 1948	9419 — 9.7 1949
9055 — 16.7 1949	9341 — 13.1 1949	9428 — 1.8 1949

Wzory zdobnicze:

7001 — 19.7 1948	7009 — 13.5 1949	7100 — 3.2 1949
7003 — 3.1 1949	7010 — 25.6 1949	7101 — 3.2 1949
7005 — 19.2 1949	7012 — 9.8 1949	7104 — 2.3 1949
7007 — 19.2 1949	7013 — 30.8 1949	

Unieważnienie rejestracji wzoru zdobniczego

Nr rej. 7118 — rejestracja unieważniona orzeczeniem Wydziału Spraw Spornych z dnia 14.4 1950 r. nr Sp. 39/49.

70

USPRAWNIENIA PRACOWNICZE

Rejestracja zaświadczeń o dokonanych usprawnieniach

Po numerze podano datę wystawienia zaświadczenia

4801. 14.7 1950. Karol Jankowski, sztygar maszynowy, dokonał usprawnienia polegającego na zmianie konstrukcji korpusu łożyska i panewek do pompy odśrodkowej typu P—6.

4802. 14.7 1950. Gerard Gimula, cieśla, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu użycia materiału ze starych kierownic dębowych do obudowy szybu wentylacyjnego.

4803. 14.7 1950. Wilhelm Tkocz, cieśla, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu specjalnej kłódki do łączenia łańcucha przenośnika talerzowego.

4804. 14.7 1950. Karol Niedbała, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu wykrojnika do wykonywania otworów w płaszczu pokrywy L. B.

4805. 14.7 1950. Franciszek Pytlík, kierownik izby pomiarów, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu konstrukcji czerpaków elewatora węglowego.

4806. 14.7 1950. Jan Heda, kalkulator, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu zawalcowywania rur w ścianach sitowych podgrzewacza powietrza—zamiast dotychczas stosowanego spawania.

4807. 14.7 1950. Antoni Zawisza, sztygar, dokonał

usprawnienia polegającego na wyprodukowaniu we własnym zakresie bezpieczników do rozdzielni elektrycznej.

4808. 14.7 1950. Ludwik Szmidt, formierz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu pyłu węglowego zamiast grafitu w odlewni żeliwa i brązu.

4809. 14.7 1950. Jan Bobek, robotnik, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu sposobu badania na szczelność pokryw do zaworów spustowych kotła armatury parowozowej.

4810—4811. 14.7 1950. Wincenty Bojko, kierownik i Józef Wyderka, mechanik, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na opracowaniu sposobu wykonywania ślimaków globoidalnych do reduktorów.

4812. 14.7 1950. Konstanty Mamica, s. mistrz ślusarski, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu do frezarki poziomej wymiennej głowicy szlifierskiej z silnikiem umożliwiającą szlifowanie imadeł maszynowych w skróconym czasie.

4813. 14.7 1950. Albin Wróbel, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na uproszczeniu konstrukcji leja powietrznego przy ruszcie łuskowym.

4814. 14.7 1950. Ryszard Gaś, spawacz, dokonał uspra-

- wnienia polegającego na uproszczeniu konstrukcji płyt pokrywających do rusztów łuskowych.
4815. 14.7 1950. Elżbieta Zawiszowska, prac. rozdzielni, dokonała usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu podklejania rysunków warsztatowych na tekturze i polewania bezbarwnym lakierem w celu ich konserwacji.
4816. 14.7 1950. Józef Czardybon, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na przyspawaniu den sitowych oraz zmniejszeniu ilości ankrów przy mniejszych filtrach żwirowych.
4817. 14.7 1950. Stanisław Laskowski, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu łożyska oporowego kulkowego zamiast podkładek fibrowych przy obrabiarce w celu zlikwidowania drgań i nagrzewania się.
4818. 14.7 1950. Inż. Stefan Witański, kier. techniczny, dokonał usprawnienia polegającego na uproszczeniu sposobu wykonania dźwigni do rusztów łuskowych.
- 4819—4820. 14.7 1950. Aleksander Mucha, kierownik i Józef Kupka, sztygar, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zaprojektowaniu kołowrotów dwubębnych z bębniami wyprzedzającymi z turbiny silnikiem napędowym.
4821. 14.7 1950. Piotr Rak, sztygar, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu racjonalnej gospodarki olejami cylindrowymi.
- 4822—4823. 14.7 1950. Aleksy Mucha, kierownik i Wiktor Słota, prac. kopalniane, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zaprojektowaniu urządzenia do zwijania lin skłębionych.
4824. 14.7 1950. Augustyn Zdrzałek, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu uszczelki gumowej do rolek nośnych taśmy transportowej.
4825. 14.7 1950. Inż. Henryk Słomiński, nadsztygar, dokonał usprawnienia polegającego na zabezpieczeniu wyrotu przed wypadaniem skrzyń wozów do zbiornika.
4826. 14.7 1950. Błażej Pochopień, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na powtórnym wykorzystaniu blach czołowych przy naprawie wózków kopalnianych.
4827. 14.7 1950. Robert Burek, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu urządzenia zabezpieczającego samoczynne opadnięcie łapaczy wózków kopalnianych w przypadku braku powietrza sprężonego.
4828. 14.7 1950. N. kodem Piernikarczyk, spawacz, dokonał usprawnienia polegającego na przekonstruowaniu rolki kierunkowej liny przy kołowrotach na upadach.
4829. 14.7 1950. Jan Szczygieł, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu i ulepszeniu pierścieni tłokowych do pomp wodnych.
4830. 18.7 1950. Józef Dermer, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zabezpieczeniu drąga wypychowego maszyny obsadowej przed wysuwaniem się z chwilowego wyłączenia.
4831. 18.7 1950. Maksymilian Haizer, sztygar, dokonał usprawnienia polegającego na zbudowaniu urządzenia do napełniania wodą lokomotyw Diesla.
4832. 18.7 1950. Florian Śledziona, cieśla, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu specjalnego świdra do wiercenia otworów w prowadnicach szybowych.
- 4833—4834. 18.7 1950. Jerzy Młoczek, monter i Roman Drobek, sztygar objazdowy, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na skonstruowaniu aparatu do szlifowania gładzi krzyżulcowych parowych maszyn wyciągowych.
4835. 18.7 1950. Józef Piłat, sztygar elektrowni, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu urządzenia do chemicznego usuwania kamienia z rur kondensatora.
4836. 18.7 1950. Walenty Bensch, dozorca, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu tamy wentylacyjnej z kłoców zamiast tamy murowanej.
4837. 18.7 1950. Jan Hill, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu rozpór żelaznych zabezpieczających obudowę na ścianach w czasie rabunku.
4838. 18.7 1950. Władysław Molenda, dozorca, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu parowego urządzenia przeciwpyłowego w kotłowni.
4839. 18.7 1950. Stanisław Wacławek, wrębiarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu zabezpieczenia głowicy wrębowki chroniącego przed zaczepieniem o słupy obudowy w czasie pracy.
4840. 18.7 1950. Piotr Brachman, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu i wykonaniu narzędzi pomocniczych do zakładania stropnic na wysokich filarach.
4841. 18.7 1950. Walenty Naras, czyściciel kotłów, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu narzędzia do mechanicznego czyszczenia nitów kotła parowego z kamienia kotłowego.
- 4842—4843. 18.7 1950. Paweł Gebauer, brygadzysta i Edmund Lyka, brygadzysta, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu ulepszonego sposobu załadowywania wagonów kamieniem.
4844. 18.7 1950. Walenty Bisk, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu urządzenia do podwieszania młotka pneumatycznego przy operacji nitowania puszycia barek.
4845. 18.7 1950. Zygfryd Nowocień, pracownik fizyczny, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu przyrządu do wyjmowania czopów z beczek.
4846. 18.7 1950. Jerzy Przechacki, kierownik, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu przyrządu do ściągania kół pasowych i sprzęgieł z silników elektrycznych.
4847. 18.7 1950. Alojzy Kuchta, robotnik piecowy, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu sprężonego powietrza do gaszenia ognia przy drzwiach komór piecowych.
4848. 18.7 1950. Franciszek Fernes, kierownik, dokonał usprawnienia polegającego na przebudowie podgrzewaczy gazu z paleniskami ogniowymi — na podgrzewacze gazu parowe w fabryce siarczanu amonu.
4849. 18.7 1950. Bolesław Pochopień, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu konstrukcji drążka do silników potrząsalnych typu MED oraz zaprojektowaniu sposobu naprawy drążków złamanych.
- 4850—4853. 19.7 1950. Kazimierz Wolniewski, ślusarz, Józef Jabłoński, walcownik, Wacław Wojtasik, ślusarz, i Leon Mikuś, technik, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zaprojektowaniu urządzenia do smołowania sznurka płocharskiego.
- 4854—4855. 19.7 1950. Aleksander Mucha, kierownik i Wiktor Słota, prac. fizyczny, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zaprojektowaniu urządzenia do zawieszania części składowych obudowy żelaznej na ścianach.
4856. 19.7 1950. Stanisław Bogacz, mistrz obróbki mechanicznej, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu ułatwiającego frezowanie kół zębatach.
4857. 19.7 1950. Jan Witas, sztygar, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu wagi wirnikowej do ważenia materiałów ziarnistych transportowanych przez taśmę.

4858. 19.7 1950. Jan Bulej, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na dorbieniu odpowiedniego przyrządu w celu ulepszenia produkcji profili ram drzwiowych samochodu.
- 4859—4860. 19.7 1950. Sylwester Szczepaniak, kierownik i Antoni Milczarkiewicz, mistrz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na ulepszeniu przeładunku kwasu siarkowego z cystern kolejowych do zbiorników stalych.
4861. 19.7 1950. Józef Lenartowicz, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu pneumatycznego sposobu przeprowadzania resztek wiskczy z błotniarek roboczych do zbiorników.
4862. 19.7 1950. Eugeniusz Kozera, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do wycinania na wiertarce otworów o różnych średnicach w blachach dowolnej grubości.
4863. 19.7 1950. Jan Figielski, mistrz malarski, dokonał usprawnienia polegającego na wykorzystaniu po odpowiednim spreparowaniu posiadanych farb do malowania dolnej części kutrów stalowych.
4864. 19.7 1950. Mieczysław Kosicrowski, mistrz tokarski, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu obróbki krzywki z trzema garbami na automacie z prętą o średnicy 16 mm zamiast obróbki na rewolwerówce z prętą o średnicy 20 mm.
- 4865—4866. 19.7 1950. Jan Laby, tokarz i Franciszek Gorywoda, tokarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu noża szablonowego w celu przyspieszenia obróbki iglic.
4867. 19.7 1950. Józef Sikora, mistrz ślusarsko-mechan. dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu do aparatu produkcji plomb napędu elektrycznego i instalacji chłodzenia zimną wodą.
4868. 19.7 1950. Stanisław Kołacz, robotnik, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do przenoszenia naczyń z próbami produkcji, chroniącego przed zanieczyszczeniem.
4869. 19.7 1950. Stanisław Engler, blacharz, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu konstrukcji listwy maskującej szwy karoserii autobusowej.
- 4870—4871. 19.7 1950. Ludwik Szendzielorz, kier. oddz. i Jan Henel, mistrz oddziału, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu lejów z zasuwami regulującymi przesyp do skrzyń transportowych.
- 4872—4874. 19.7 1950. Aleksander Drożdżewski, pirotechnik, Stanisław Bieske, inż. mechanik i Władysław Surmacki, kowal, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na szybkim, tanim i bezpiecznym oczyszczeniu odstożników bawełny strzelniczej.
4875. 19.7 1950. Karol Białek, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu gwintowania maszynowego.
4876. 19.7 1950. Józef Kłapacz, kontr. oddz. oplatarni, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu sposobu oplatania drutów nawojowych.
4877. 19.7 1950. Karol Kos, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu matrycy do wbijania otworów w żelazie używanym do okuwania skrzyń samochodowych i skrzyń do baterii kolejowych.
4878. 19.7 1950. Władysław Kugiel, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na przerobieniu starej nieużytecznej nakładarki na maszynę do platerowania.
4879. 19.7 1950. Franciszek Melnycejkó, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na dorbieniu brakujących części do maszyny do cięcia papieru wyszukanej ze złomu.
4880. 19.7 1950. Władysław Bojdyś, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu sposobu wykonywania uchwytów do skrzyń samochodowych.
4881. 19.7 1950. Ludwik Jakubiec, monter akumulatorowy, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu sposobu cięcia tektury do akumulatorów starterowych przez zastosowanie do cięcia małej cyrkularki.
4882. 19.7 1950. Antoni Samək, robotnik, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu sposobu nawijania kabli i przewodów na bęben przez zastosowanie napędu transmisyjnego do bębna.
4883. 19.7 1950. Aleksander Wańkiewicz, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu przyrządu do utrzymania wymaganych odstępów przy wybijaniu otworów.
4884. 19.7 1950. Kazimierz Szop, kulkulator, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu przyrządu do prostowania bednarki.
4885. 19.7 1950. Bolesław Pokora, mistrz ślusarski, dokonał usprawnienia polegającego na zmianie sposobu spawania stolika chirurgicznego.
- 4886—4887. 19.7 1950. Henryk Wiśniewski, hartownik i Marian Snelowski, hartownik, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na skonstruowaniu urządzenia zastępczego do spawania stykowego.
4888. 19.7 1950. Eugeniusz Nowakowski, technik-mechanik, dokonał usprawnienia polegającego na przeprowadzeniu reperacji głowicy Wagnera do gwintowania śrub.
4889. 19.7 1950. Władysław Ślosarczyk, kier. magazynu, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu zastosowania części o innych wymiarach do produkowanych zakrętek.
4890. 19.7 1950. Jan Kłak, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na wstawieniu do przewodu wody kondensacyjnej garnka osadczego.
4891. 19.7 1950. Inż. Stefan Struk, szef produkcji, dokonał usprawnienia polegającego na przebudowie młyna do saletry.
- 4892—4893. 19.7 1950. Emanuel Kaczmarczyk, maszynista i Alfons Skutela, mistrz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zabudowaniu dodatkowej rynny przy kanale ekshaustora w odpylarni.
- 4894—4897. 19.7 1950. Jan Bubak, kier. oddz., Karol Gońka, przodownik, Emil Golarz, elektromonter i Emil Bochenek, elektromonter, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na poprawieniu bezpieczeństwa pracy w fabryce kubków bateryjnych.
4898. 19.7 1950. Alfred Wolf, kier. biura ruchu, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu specjalnych kleszczy przy załadunku rur ołowianych.
- 4899—4905. 19.7 1950. Józef Rałwański, kierownik, Józef Przybicka, przodownik, Jan Roman, prac. montaż., Antoni Kozłowski, prac. montaż., Stefan Sławiński, prac. montaż., Julian Rybak, prac. montaż. i Hubert Ziółko, mistrz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na usunięciu tylko czołowej ściany obmurowania kotła przy wymianie rur płomieniowych.
4906. 19.7 1950. Emil Kostrzewa, nadmistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zapewnieniu ciągłego dopływu powietrza przez połączenie przewodu zasilającego powietrzem generatora pieca „Thede” z głównym przewodem powietrznym.
4907. 19.7 1950. Fryderyk Pasci, kier. wydz. dokonał usprawnienia polegającego na zmianie sposobu wykonywania listew pod półki do szaf stalowych.
4908. 19.7 1950. Józef Dobrowolski, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na wyeliminowaniu operacji wycłaniania otworu przy produkcji kluczy do kłódek.

4909. 19.7 1950. Brunon Ostrzołek, robotnik, dokonał usprawnienia polegającego na zmianie konstrukcji szczęki przy zgniatarce.

4910. 20.7 1950. Maksymilian Rozkoszek, brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na zmianie konstrukcji narzędzia do prostowania kołnierzy gaśnic przeciwpożarowych.

4911. 20.7 1950. Jan Martyniak, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu nowej przekładni do tokarki w celu uzyskania małego posuwu.

4912. 20.7 1950. Tadeusz Kostka, mistrz ślusarski, dokonał usprawnienia polegającego na dostosowaniu automatu do gwintowania wkrętów o większych wymiarach.

4913. 20.7 1950. Inż. Kwaśniewicz, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu projektu typowego zbiornika podsadzkowego.

4914—4916. 20.7 1950. Augustyn II Labus, mistrz elektryk, Stanisław Michałik, kier. oddz. i Józef Benski, mechanik, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu urządzenia sterującego do pompy głębinowej.

4917. 20.7 1950. Wacław Szubiński, mistrz ślusarski, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu rozgniatań kołnierzy przewodów hamulca samochodowego przyrządem zamiast ręcznie punktacją.

4918. 20.7 1950. Stanisław Bobrowski, ślusarz mechanik, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do frezowania stopek tablic przestawczych.

4919. 20.7 1950. Jerzy Jankowski, technik-kier. oddziału, dokonał usprawnienia polegającego na przeróbce konstrukcji rączki pokrętnej gazu do motocykla, dorobienie narzędzi i zastosowanie odlewu z kokili.

4920. 20.7 1950. Wiktor Orzeł, rdzeniarka, dokonał usprawnienia polegającego na zmianie konstrukcji skrzynki rdzeniowej pompki wodnej samochodu Star 20.

4921—4922. 20.7 1950. Henryk Zbieroń, ślusarz i Jan Szklarczyk, ślusarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zmianie sposobu docierania zaworów młotków pneumatycznych.

4923. 20.7 1950. Jan Komorowski, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu przyrządów do fasonowania osłon bocznych.

4924. 20.7 1950. Leon Nowacki, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu przyrządu do fasonowania kołnierzy osłon silnika.

4925. 20.7 1950. Władysław Mazur, blacharz, dokonał usprawnienia polegającego na wprowadzeniu zmian konstrukcyjnych ułatwiających produkcję zbiorników ra benzynę.

4926—4927. 20.7 1950. Bolesław Nakoneczny, mgr chemii — kier. laboratorium i Piotr Drożdżowski, mistrz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na opracowaniu sposobu wykonania wodoodpornego papieru ściernego do szlifowania karoserii samochodowych.

4928. 20.7 1950. Adam Zyglowicz, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do wytłaczania w pokrywie traktora wgłębienia na śrubę mocującą.

4929. 20.7 1950. Jerzy Hornung, tech. mechan. — st. kontroler odbioru technicznego, dokonał usprawnienia mierzenia wykresów pracy zawodów rozrządzących hamulców kolejowych przez skonstruowanie i zastosowanie odpowiedniego suwaka pomiarowego.

4930. 20.7 1950. Roman Rajczyk, planier, dokonał usprawnienia produkcji oliwiarek przez felcowanie dna i pokryw na planierce zamiast dotychczasowego spawania.

4931. 20.7 1950. Stefan Radek, ślusarz, dokonał usprawnienia dokonania otworów na obrzeżach ścian karoserii samochodowych za pomocą wycinania na prasie ręcznej zamiast dotychczasowego wiercenia i rozpiłowywania.

4932. 20.7 1950. Jan Mens, ślusarz-brygadzysta, dokonał usprawnienia wycinania części karoserii samochodów przez zastosowanie pras mimośrodowych zamiast nożyc.

4933. 20.7 1950. Tadeusz Jarzyński, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu mechanicznej krawężarki do kształtowania koryt wysypowych do siewników.

4934. 20.7 1950. Tadeusz Jarzyński, ślusarz-brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu mechanicznej gątarek przy fasonowaniu ścian tylnych i przednich skrzyń wysiewnych siewnika.

4935—4936. 20.7 1950. Kazimierz Zyzik, ślusarz i Czesław Dereniewicz, ślusarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na dorobieniu przyrządu eliminującego operacje skręcania detalu przed spawaniem i po spawaniu.

4937—4938. 20.7 1950. Tadeusz Januchta, magazynier narzędziowni i Józef Ziębicki, szlifierz-brygadzysta, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wykorzystaniu zużytych piłek do cięcia metalu przez ponowne ich naostrzenie.

4939. 20.7 1950. Józef Janus, blacharz-brygadzysta, dokonał usprawnienia oblachowania słupka drzwiowego karoserii samochodowej.

4940. 20.7 1950. Marian Genzer, blacharz-brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do zawijania krawędzi rynien dachowych.

4941. 20.7 1950. Franciszek Biskup, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na racjonalnym rozwiązaniu możliwości obróbki szyjek nośnych dużego wału korbowego na tokarni nie przystosowanej do tej pracy.

4942. 20.7 1950. Stefan Wróblewski, mistrz szlifierski, dokonał usprawnienia ostrzenia frezów ślimakowych na ostrzałce przez przerobienie liniału szlifierskiego i zastosowanie płytek pomiarowych.

4943. 20.7 1950. Ignacy Lis, brygadzysta ślusarski, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu przyrządu do przeprowadzania próby wodnej na szczelność korpusów filtra.

4944. 20.7 1950. Jan Orzechowski, mistrz ślusarski, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu freza tarczowego z płytkami ze spleków.

4945. 20.7 1950. Stanisław Dobrzyński, technik — kier. biura fabrykacji, dokonał usprawnienia polegającego na użyciu do produkcji nakrętek chłodnicy żeliwa zamiast stosowanej chłodnicy stali.

4946. 20.7 1950. Antoni Żarnowski, formierz-brygadzysta odlewni, dokonał usprawnienia polegającego na zmianie konstrukcji modelu rury wylotowej traktora w celu ułatwienia formowania.

4947. 20.7 1950. Michał Stadniczenko, mistrz formierski odlewni, dokonał usprawnienia polegającego na zmianie sposobu zaformowania korpusów kierownicy w skrzynce formierskiej.

4948. 20.7 1950. Walenty Fojcik, cieśla, dokonał usprawnienia polegającego na rozwiązaniu sposobu wymiany zbiorników na olej płuczkowy.

4949. 20.7 1950. Kazimierz Błakała, nadsztygar maszynowy, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu sposobu szybkiego obrócenia kcmi na zsypanego rynien skrótłych.

4950. 20.7 1950. Jan Bąk, formierz-brygadzysta, dokonał usprawnienia urządzenia chłodzącego kokile przy maszynie odlewniczej do metali kolorowych.
4951. 20.7 1950. Klemens Sosiński, mistrz frezerski, dokonał usprawnienia polegającego na skompletowaniu wyposażenia obrabiarki i zastosowania frezów walcowo-czołowych zamiast stożkowych.
4952. 20.7 1950. Józef Gawryszewski, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na przereźnięciu przyrządu wiertniczego przyspieszającego obróbkę elementów traktora.
4953. 20.7 1950. Żdzisław Kotyło, technik-kalkulator, dokonał usprawnienia polegającego na przyspieszeniu obróbki mechanicznej części traktora przez skasowanie zbędnej operacji toczenia.
4954. 20.7 1950. Jan Osiecki, mistrz frezarski, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu i wykonaniu specjalnego freza kształtowego do obróbki koła kierownicy traktora.
4955. 20.7 1950. Wacław Krakowiek, mistrz frezarski, dokonał usprawnienia polegającego na przeniesieniu obróbki części traktora z frezarki pionowej na tokarkę rewolwerową w celu przyspieszenia obróbki.
4956. 20.7 1950. Zenon Ospowski, technik — z-ca szefa kontroli technicznej, dokonał usprawnienia polegającego na zastąpieniu operacji dłutowania rowków klinowych w kole zamachowym traktora przez operację przeciągania rowków.
4957. 20.7 1950. Józef Lewandowski, brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do nacinania kanałów eliptycznych w tulejach.
- 4958—4959. 20.7 1950. Antoni Marek, ślusarz i Henryk Łysoń, ślusarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu przyrządu do szlifowania krzywek do szlifierki kopiowej na tokarce.
4960. 20.7 1950. Antoni Nakonieczny, szlifierz, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu przyrządu do szlifowania mimośrodków oraz na zmianie sposobu mocowania przedmiotu.
- 4961—4962. 20.7 1950. Jan Kowalewski i Robert Schiller, ślusarze narzędziowi, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zaprojektowaniu i wykonaniu grzybka do zakrętki do baniek.
4963. 20.7 1950. Stanisław Toczek, robotnik blacharni, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu opornika do wału felcarki umożliwiającego jednoczesne felcowanie dwóch elementów produkcji.
- 4964—4970. 20.7 1950. Franciszek Kowalski, Witold Chmielewski, tokarze, Zygmunt Cybulski, Wiktor Kamper, August Wiśniewski, Aleksy Helak, Józef Jagodziński, ślusarze, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zaprojektowaniu sposobu zdjęcia tarczy uchwytowej z wrzeciona remontowanej tokarki.
- 4971—4972. 20.7 1950. Kazimierz Czachor, ślusarz i Stefan Zieliński, asystent kier. produkcji, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na skonstruowaniu frezarko-wiertarki do produkcji rączek do żelazek.
- 4973—4974. 20.7 1950. Tadeusz Kubiszewski i Edward Orzechowski, ślusarze, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zaprojektowaniu zmiany konstrukcji krążek wentylacyjnych z żaluzjami.
4975. 20.7 1950. Józef Skowronek, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu sposobu przeprowadzania próby wodnej rur o przekroju czworokątnym.
- 4976—4977. 20.7 1950. Jan Walter, mistrz kadłubowy i Władysław Wnuk, ślusarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na skonstruowaniu rozwiertaka z nawiertakiem składanym.
4978. 20.7 1950. Franciszek Pamuła, robotnik, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu użycia wąskich tarcz szlifierskich do usuwania zadziórów powstałych na odlewach w miejscach składania form odlewniczych.
4979. 20.7 1950. Jan Dylewski, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu przyrządu do podsadzania nitów do sportowych wózków dzieciennych na prasie mimośrodowej.
- 4980—4981. 20.7 1950. Bronisław Wypych, kowal i Hilary Lewandowski, blacharz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na skonstruowaniu przyrządu do zaginania brzegów dna i drzwiczek piekarnika.
4982. 20.7 1950. Józef Sawiński, frezer, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu ostrzy wymiennych przy szczypcach do cięcia drutu stalowego.
- 4983—4986. 20.7 1950. Karol Kluz, Fryderyk Durczak, Jakub Marks i Stefan Rutkowski, elektrotechnicy, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu skrzynek blaszanych do budowy rozdzielni elektrycznej okapturzonej.
4987. 20.7 1950. Stanisław Organ, kontroler produkcji, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu zmiany konstrukcji rozety piecykowej.
4988. 20.7 1950. Mieczysław Szymański, mistrz odlewnik, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu rdzenia całkowitego zamiast dzielonego do modelu zaworu parowego.
4989. 20.7 1950. Józef Smolarz, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu wykrojnika do obcinania patelni.
4990. 21.7 1950. Hilary Lewandowski, blacharz-brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu narzędzia do klepania brzegów czepaków zbożowych.
4991. 21.7 1950. Bolesław Bursztynowicz, ślusarz-brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu uchwytu kokilowego do odlewania tłoków aluminiowych.
4992. 21.7 1950. Marian Mazurek, tokarz-ustawiacz, dokonał usprawnienia obróbki cylindra przez zastosowanie filcu do wytaczadła.
4993. 21.7 1950. Marian Mazurek, tokarz — ustawiacz, dokonał usprawnienia polegającego na skróceniu czasu obróbki cylindrów traktora przez ułatwienie ustawiania na maszynie obróbczej.
- 4994—4995. 21.7 1950. Antoni Duda, mistrz ślusarski i Henryk Pawlicki, mistrz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu ze złomu kuszki dla odlewni.
- 4996—4997. 21.7 1950. Władysław Migóć, formierz-brygadzysta odlewni i Stanisław Dobrzyński, technik — kier. biura fabrykacji, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zmianie konstrukcji modelu tablicy rozdzielczej.
4998. 21.7 1950. Tadeusz Lasecki, rdzeniarni, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu zmniejszonego rdzenia przy produkcji korpusu wentylatora.
4999. 21.7 1950. Leon Nowakowski, szlifierz — kontr. techniczny, dokonał usprawnienia polegającego na zmianie sposobu obróbki podstawy filtra ciągnika.
- 5000—5001. 21.7 1950. Stanisław Maturlak, mistrz ślusarski i Stefan Kowalczyk, ślusarz-brygadzysta, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu do czyszczenia szoferek samochodowych szlifierek z giętym wałem.
5002. 21.7 1950. Rajnold Polczyk, asystent ruchu ma-

szyn, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu sposobu oszczędniejszej gospodarki wodą przemysłową.

5003. 21.7 1950. Marian Pctocki, szkutnik, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu przy uszczelnianiu jednostek pływających młotka pneumatycznego.

5004. 21.7 1950. Bogdan Szaliński, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zmianie konstrukcji przyrządu do wiercenia płyt elewatora.

5005. 21.7 1950. Jan Rauhut, kowal, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do gięcia płyt pancernych.

5006. 21.7 1950. Klemens Polcyn, formierz, dokonał usprawnienia transportu w odlewni przez zastosowanie wózka wahadłowego.

5007. 21.7 1950. Stanisław Grzeszczak, mistrz ślusarski, dokonał usprawnienia toczenia kulistych panewek stalowych przez zastosowanie spawania ich zamiast łączenia przy toczeniu bandażem.

5008. 21.7 1950. Wacław Borden, technik — kierownik oddziału, dokonał usprawnienia polegającego na wykorzystaniu windy wypalkowej do zasilania pieca zamiast używania specjalnego elewatora.

5009. 21.7 1950. Robert Pascher, konstruktor mechanik, dokonał usprawnienia polegającego na poprawieniu konstrukcji pieców autoklawowych, powodującego zwiększenie produkcji syntetycznego hormonu.

5010—5012. 21.7 1950. Aleksander Lewandowski, Adam Lenc, Władysław Żółtak, blacharze, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu przyrządu do zwijania blachy.

5013. 21.7 1950. Józef Pajak, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu do obróbki członów grzejnikowych frezów, z płytkami ze spieków.

5014. 21.7 1950. Władysław Turowski, mistrz ślusarski, dokonał usprawnienia polegającego na wyszukaniu w złomie z doprowadzeniem do stanu używalności wykrojników do podkładek.

5015. 21.7 1950. Henryk Podgórski, mistrz-elektryk, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu pieca do suszenia silników elektrycznych przy zastosowaniu rur grzejnych, zamiast żarówek.

5016. 21.7 1950. Stefan Niegowski, mistrz frezerski, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu przyrządu do wykonania noży tangentialnych w jednym założeniu.

5017. 21.7 1950. Władysław Rybczak, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu tokarskiego wpływającego na przyspieszenie produkcji i wyeliminowanie braków.

5018. 21.7 1950. Józef Biskup, technik-kierownik kontroli technicznej, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu przyrządu do sprawdzania piast tylnych torpeda.

5019. 21.7 1950. Konstanty Masłowski, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zmianie konstrukcji łączenia i zabezpieczenia dwóch detali garnka kondensacyjnego.

5020—5021. 21.7 1950. Jacenty Czop, ślusarz i Teodor Biegisz, konstruktor, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zmianie konstrukcji wielokrążka dźwigu czerpakowego.

5022—5023. 21.7 1950. Wojciech Stępień, mistrz ślusarski, Feliks Szwałnoch, ślusarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zmechanizowaniu sposobu oczyszczania dołu ze szlamów posodowych, przez zastosowanie pompy szlamowej.

5024—5025. 21.7 1950. Kazimierz Kłoś i Teodor Siech, ślusarze, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu podzielnego pierścienia w celu

uszczelnienia i poprawienia pracy tłoka aparatu kompresora.

5026. 21.7 1950. Leopold Borowiecki, mistrz murarski, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu w kadziach żelaznych dna owalnego zamiast płaskiego.

5027—5028. 21.7 1950. Stanisław Augustyn i Konstanty Synoś, tokarze, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu cięcia na tokarni uszczelek i złącz gumowych zamiast cięcia piłką lub nożem.

5029. 21.7 1950. Paweł Gizder, cieśla przodownik, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu sposobu budowy stropów ceglano-betonowych, przy zastosowaniu klamer zamiast stempli drewnianych.

5030. 24.7 1950. Marian Raba, elektro-mechanik samochodowy, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu wykonania łożysk samochodowych sposobem odśrodkowym i wykonania potrzebnej do tego instalacji.

5031. 24.7 1950. Ryszard Tyleczek, przodownik murański, dokonał usprawnienia polegającego na poprawieniu dołu kloaczego, przez dobudowanie odpowiedniego osadnika z filtrem koksowym.

5032. 24.7 1950. Władysław Żurek, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na odlewaniu elementów produkcji całkowicie ze stopu zamakowego.

5033. 24.7 1950. Franciszek Słonka, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na przerobieniu narzędzia do nitowania tulejek zamkowych, ułatwiającego nitowanie.

5034. 24.7 1950. Józef Stokłosa, ślusarz-referent rozdzielni robót, dokonał usprawnienia polegającego na wykorzystaniu zużytych matryc do wyrobu nagłówków.

5035. 24.7 1950. Wiktor Czarnota, mistrz ślusarski, dokonał usprawnienia polegającego na przedłużeniu żywotności nagłówka przez zastosowanie tulejki nasadzonej z wkładką.

5036. 24.7 1950. Zdzisław Wieladek, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na wyremontowaniu frezarki starego typu i dostosowanie jej do robót szlifierskich.

5037—5038. 24.7 1950. Witold Żółtak, mistrz tokarski i Władysław Rybczyk — tokarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu mimośrodowo przetoczonego zabieraka z zamocowanym uchwytem trójszczekowym.

5039. 24.7 1950. Karol Tracz, robotnik-nastawiacz, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu uchwytu łożyska oporowego przy gwinciarce wkrętów do drzewa.

5040. 24.7 1950. Mieczysław Borowik, mistrz cynkowni, dokonał usprawnienia cynkowania zakrętek do baniek.

5041. 24.7 1950. Stefan Klukowski, przodownik wykończalni, dokonał usprawnienia polegającego na zainstalowaniu zabezpieczenia przed uszkodzeniem zabieraków.

5042. 24.7 50. Julian Piasecki, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu urządzenia linowego ułatwiającego otwieranie i zamykanie zasuw szybra w kanale kołowym.

5043. 24.7 50. Konrad Kozłowski, robotnik, dokonał usprawnienia wpychania wozów do suszarni.

5044. 24.7 50. Henryk Darmochwał, ślusarz narzędziowy, dokonał usprawnienia polegającego na zastąpieniu cylindrycznych tulejek młotków pneumatycznych tulejkami ze zbitej otworami sześciokątnymi.

5045. 24.7 50. Józef Chmielecki, robotnik, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu urządzenia zaczepowego przy nożycach gilotynowych umożliwiającego dokładne nastawienie blach ciętych na rżnię transformatorowe.

5046. 24.7 50. Stefan Czyż, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu sposobu oszczędnej gospodarki w wykonaniu tylko ściśle potrzebnej ilości odbitek rysunków.

- 5047 — 5049. 24.7 1950. Władysław Tera, mistrz, Stanisław Sikora, mistrz i Bronisław Carbol, ślusarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu podstawki stałej przy zabieraczach.
5050. 24.7 1950. Karol Marek, formierz, dokonał usprawnienia formowania płyt przez zastosowanie jednolitego żebra w formie zamiast dotychczas stosowanych kilku żelazek podtrzymujących masę formierską.
5051. 24.7 1950. Stanisław Horzinek, kier. ogólnego dz. planowania, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu zużycia odpadków stali spod szliferek do ponownego przetopienia.
5052. 24.7 1950. Józef Mensla, pracownik stalowni, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu do lakierowania wlewnic rozpylacza zamiast stosowanego dotychczas lakierowania pendzelkami względnie szczotkami.
5053. 24.7 1950. Wincenty Konkol, portier, dokonał usprawnienia polegającego na wmontowaniu zamka patentowego przy głównym wejściu do gmachu dyrekcji.
5054. 24.7 1950. Stanisław Bros, asystent, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu okularów o rolkach obrotowych na tokarkach do planowania.
5055. 24.7 1950. Marian Müller, inspektor pokładowy, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu przebudowy urządzenia sterowego na trawlerach.
5056. 24.7 1950. Stanisław Choroszewski, pracownik fizyczny, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu urządzenia do załadowywania ciężarów na samochody.
5057. 24.7 50. Jan Cias, kierow. ruchu, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu piły wahadłowej do cięcia desek.
5058. 24.7 50. Jan Żebrowski, mistrz obróbki mechanicznej, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu poprawiającego jakość wykonania wałów pędnych.
5059. 24.7 50. Jan Żebrowski, mistrz obróbki mechanicznej, dokonał usprawnienia polegającego na zmodernizowaniu starego typu wytaczarki przez dorobienie przyrządu szufladkowego umocowanego na tarczy obrotowej wytaczarki.
- 5060—5061. 24.7 50. Wiktor Dudek, kierownik wydziału i Jan Machel, z-ca kierownika W-łu, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu do matryc wkładek profilowych zamiast robienia nowej matrycy.
5062. 24.7 50. Paweł Polanecki, czadnicowy, dokonał usprawnienia polegającego na ułatwieniu czyszczenia rurociągów gazowych przez zabudowanie dwóch klap na przewodach każdej czadnicy.
5063. 24.7 50. Inż. Stefan Samoggy, gł. metalurg, dokonał usprawnienia polegającego na przeróbce instalacji powietrznej gazogeneratorów w celu ochrony pieców Martina przed spadkiem temperatury.
5064. 24.7 50. Wiktor Tomczyk, referent, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu sposobu zapisywania robocizny i obliczania zarobków.
5065. 24.7 50. Ludwik Gzielo, nadmistrz wydz. remontowego, dokonał usprawnienia polegającego na przerobieniu smarownic łożysk podwozia kadzi do surówki płynnej.
5066. 24.7 50. Ludwik Gzielo, nadmistrz wydz. remontowego, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu ruchomego łożyska i oporu na końcu wału przy motorze 1000 KM.
5067. 24.7 1950. Józef Bądziura, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na dorobieniu uchwytu noży do obróbki kół zębatach.
5068. 24.7 50. Stefan Konieczny, robotnik, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu ułatwiającego przyspawanie płaskowników do blaszaków.
5069. 24.7 50. Paweł Pajak, komend. Straży Pożarnej, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu mechanicznego oszyszczenia wieńców kół bosych z građu w celu ochrony robotników przed okaleczeniami.
5070. 25.7 50. Czesław Kołodziejski, ślusarz mechaniczny, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do szybkiego gwintowania nakrętek z gwintem metrycznym.
5071. 25.7 50. Z. Janio dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu przyrządu do czyszczenia rur kotłowych.
- 5072—5073. 25.7 50. Maksymilian Bem i Józef Pudło — ślusarze, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu wymiennych wstawek rozdzielczych na drogach sterowych przy napędach powietrznych.
5074. 25.7 50. Bernard Adamczyk, spawacz, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu uchwytu do trzymania elektrod przy spawaniu elektrycznym.
5075. 25.7 50. Antoni Zawisza, sztygar elekt., dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu z aluminium korpusów cewek do olejowych wyłączników samoczynnych.
5076. 25.7 50. Stefan Fajfer, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu przyrządu do wyciągania szyniaków przy demontażu i wymianie szyn kolejek dolowych.
5077. 25.7. 50. Jerzy Zdebik, prac. fizycz., dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu odpylacza systemu „Rapid“.
- 5078—5079. 25.7 50. Będkowski Józef, zawiad. kopalni i Henryk Pastryka, nadsztygar, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na skonstruowaniu przyrządu do wyciągania stempli z huków obudowy Tausaint-Heintzmann.
5080. 25.7 50. Jan Adamiec, kierownik oddz. warszt., dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu nomogramu do obliczania mocy silników do napędu pomp odśrodkowych.
5081. 25.7. 50. Eugeniusz Kozakiewicz, sztygar elektr., dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu zabezpiecznika do samoczynnego zatrzymywania napędu w przypadku zerwania się łańcuszka.
5082. 25.7 50. Ignacy Hofman, elektromonter, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu łącznika do wiertarki typu „Siemens“.
5083. 25.7 50. Aleksy Mucha, kierownik, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu automatycznego zabezpieczenia do wrębówek ściennych pracujących na dużych upadach.
5084. 25.7 50. Jan Walus, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu specjalnej podpórki ze śrubą dociskową do umocowania pokrywy suwaka przy silnikach MED do przenośników wstrząsanych.
- 5085—5086. 25.7 50. Henryk Pniok i Jan Owczarek—elektromonterzy, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na skonstruowaniu szczotkotrzymacza do silnika elektrowozu B.B.C.
5087. 25.7 50. Henryk Szczuka, brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu urządzenia do otrząsania pozostałości z pomiędzy rusztowin.
5088. 25.7 50. Antoni Magiera, pracownik fizyczny, dokonał usprawnienia polegającego na usprawnieniu no-

wego sposobu umocowania rur podszkawkowych i rusztowania na wysokich filarach.

5089. 25.7 50. Jan Bochenek, mistrz warsztatu, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu stożkowego, ułatwiającego naciąganie pierścieni tłokowych na tłoki.

5090. 25.7 50. Stanisław Zając, kierownik warsztat. mechanicznych, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu regeneracji łąp do mieszadła masz. szrotowej przez przyspawanie kawałków stali.

5091. 25.7 50. Jan Żebrowski, mistrz obróbki mechanicznej, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu odpowiedniego przyrządu w celu obróbki ramienia mechanizmu kierowniczego samochodu.

5092. 25.7 50. Franciszek Derlatka, ślusarz-przodownik, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu umożliwiającego cięcie elementów produkcji mechanicznie na prasie zamiast cięcia ręcznie przecinakami.

5093. 25.7 50. Władysław Derlatka, mistrz ślusarski, dokonał usprawnienia polegającego na dostosowaniu uchwytów frezarskich do potrzeb produkcji i połączeniu obróbki na jednej frezarce.

5094. 25.7 50. Jan Działoszewski, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu rolek na wózku przetokowym przy piecu tunelowym w celu ochrony liny.

5095. 25.7 50. Józef Murawa, palacz, dokonał usprawnienia polegającego na polepszeniu ciągu kominowego w piecu ceramicznym przez zamurowanie kanałów obecnie nieużywanych.

5096. 25.7 50. Wojciech Kleszcz, starszy brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na rozszerzaniu zakresu zastosowania tokarki czołowej przez dobudowanie konika.

5097. 25.7 50. Marian Foliak, kierownik, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu kapsla z wgłębieniami do wypału fajek elektrotechnicznych.

5098. 25.7 50. Edward Rutkowski, kierownik, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu do wypalania izolatorów przepustowych kapsla z otworami.

5099. 25.7 50. Alfons Jankowski, frezer brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu uchwytu do nacinania wieloklina na wałku napędowym skrzyni biegów.

5100. 25.7 1950. Aleksander Wańkiewicz, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu przyrządu do wybijania otworów w czopach i bakach oporowych do łożek.

5101. 25.7 1950. Stanisław Jury, dyrektor, dokonał usprawnienia polegającego na okładaniu blachą stalową zniszczonych walców — zamiast stosowania nowych pancerzy.

5102. 25.7 1950. Edmund Wróbel, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na uproszczeniu wykonywania prowadzenia konstrukcji wsporczej zasilacza.

5103. 25.7 1950. Stanisław Błaszczak, kowal, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu przy wykonywaniu końcówek do kołb lutowniczych przekuwania — zamiast dotychczasowej stosowanej obróbki wiórowej.

5104. 25.7 1950. Józef Olszewski, kierownik, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu rurek preszpanowych zamiast rurek ebonitowych do wtyczek do łącznic.

5105. 25.7 1950. Wacław Pawlak, frezer, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu przyrządu frezerskiego umożliwiającego szybkie wykonywanie detali odgromnika.

5106. 25.7 1950. Marian Owczarek, mechanik, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu przyrządu przyspieszającego operację gwintowania nakładek.

5107. 25.7 1950. Czesław Kopeć, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na dorobieniu samoczynnego wycieracza przy ucinaczu ceglarskim.

5108. 25.7 1950. Marian Łuckiewicz, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu nowej konstrukcji zacisku na srubę pociągową suportu poprzecznego tokarki.

5109. 25.7 1950. Ryszard Ociepka, robotnik, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu ulepszonych sposobu załadowania rynien pewnego typu.

5110. 25.7 1950. Alojzy Mandrysz, traser, dokonał usprawnienia polegającego na dokonaniu przeróbki ryany nastawnej pewnego typu.

5111. 25.7 1950. Alojzy Mandrysz, traser, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu ulepszonych sposobu zaryglowania klap otworu kontrolnego przy rynnie pewnego typu.

5112. 25.7 1950. Władysław Bienasiewicz, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu obmurowywania ścianki na kant zamiast szalowania deskami dla belek wieńczących i nadproży.

5113. 25.7 1950. Józef Cwiżewicz, dyrektor oddziału, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu osłon z desek chroniących mechanizm betoniarki przed zanieczyszczeniem.

5114. 25.7 1950. Stanisław Dula, kierownik wydz. maszyn, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu polerki do osi wagonów z materiałów remanentu.

5115. 25.7 1950. Eugeniusz Czeczotka, mechanik, dokonał usprawnienia polegającego na zabudowaniu aparatu do wykrywania oliwy w wodzie.

5116. 25.7 1950. Stanisław Broś, asystent Wydz. Mechanicz., dokonał usprawnienia polegającego na przystosowaniu starej tokarni do planowania osi wagonowych.

5117. 25.7 1950. Maria Nawrocka, robotnica, dokonała usprawnienia polegającego na uproszczeniu składania.

5118. 25.7 1950. Czesław Kowalski, kierownik oddziału, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu wyrojnika do wykonywania zębów w kółku zapadkowym.

5119. 25.7 1950. Kazimierz Złotowski, podmistrz, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu wentylacji pomieszczenia wykończalni przez zainstalowanie wentylatorów w szczytach dachu.

5120. 25.7 1950. Jan Fiepiek, starszy kalkulator, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu wyciążu magazynowego do sieci.

5121. 25.7 1950. Henryk Oktabski, frezer, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu pomocniczego do ustalania i mocowania śrub regulacyjnych do hamaka.

5122. 25.7 1950. Michał Delong, robotnik, dokonał usprawnienia polegającego na skasowaniu operacji pogłębiania denka otworu przez zmianę kąta wierćla przy wykonywaniu operacji poprzedniej.

5123. 25.7 1950. Stefan Hendzlik, mechanik, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu oddzielnego pierścienia do koła taczki w celu ułatwienia zakładania ogumienia.

5124. 25.7 1950. Władysław Golec, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu samoczynnego aparatu do smarowania transporterów łańcuchowych.

5125. 25.7 1950. A. Winiarski, ślusarz-kowal, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu przyrządu z żurawiem do wydobywania wapna lasowanego z dołu.
5126. 25.7 1950. Władysław Bieniasiewicz, mistrz budowlany, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu użycia haków żelaznych z płaskownika do umocowania futryn.
5127. 25.7 1950. Franciszek Karwat, spawacz, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu chłodnic przelotu gazowego przez zaprojektowanie instalacji dopływu i odpływu wody od góry chłodnicy.
5128. 25.7 1950. Edward Pierzgalski, elektromonter, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu kwasiarki mechanicznej ze starej pralnicy przeznaczonej na złom.
5129. 25.7 1950. Józef Gúrba, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu dwóch uchwytów ułatwiających obróbkę mechaniczną kolanek przepływowych.
5130. 25.7 1950. Jan Gontarek — pracownik umysłowy, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu schematu kartoteki materiałowej.
5131. 25.7 1950. Józef Zajdel — ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu uchwytu małych noży przy pracy na dłutowalnicach.
5132. 25.7 1950. Emanuel Pawełczyk, referent bezp. pracy, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu śruby do podtrzymania obmurowania pieców ebrotowych.
5133. 25.7 1950. Stanisław Lorenc, ślusarz, dokonał usprawnienia pracy wyciągu elektrycznego przez zastosowanie dodatkowego łożyska podpierającego wał napędzający.
5134. 25.7 1950. Aleksander Kisielewski, mistrz blacharski, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu szafki i czerpaka blaszanego zamiast dotychczas stosowanych drewnianych.
5135. 25.7 1950. Feliks Micigulski, mistrz hartownik, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu do nawęglania przedmiotów tygla z kąpielą soli, umieszczonego w piecu gazowym.
5136. 26.7 1950. Jan Komorowski, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do badania hamulców samochodowych.
5137. 26.7 1950. Józef Rogoziński, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu skrzynki wiertniczej do robienia otworów w główce pompki cpryskiwacza.
5138. 23.7 1950. Jerzy Urbanek, przodownik kowalski, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu kucia parami i wykańczaniu w matrycy zacisków do tarczy „Karlika“.
5139. 26.7 1950. Paweł Bończyk, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu pomocniczego uchwytu do wytaczania szczęk do uchwytów pneumatycznych samocentrujących.
5140. 26.7 1950. Lucjusz Radyx dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu podwójnej formy do produkcji betonowych krawężników gazonowych.
5141. 26.7 1950. Henryk Dąbrowski, ślusarz brygadzi- sta, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu dodatkowego noża — przecinaka umożliwiającego wykonywanie jednocześnie dwóch odstępników na automacie.
5142. 26.7 1950. Bronisław Stachurski, mechanik, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu urządzenia do zwilżania gliny w skrzyni bagażowej.
5143. 26.7 1950. Stefan Hoffman, spawacz, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu zastąpienia drewnianych wiązarów konstrukcji dachowej suszarni ściankami murowanymi z cegły dziurawki.
5144. 26.7 1950. Bronisław Bańke, hutmistrz, dokonał usprawnienia polegającego na przerobieniu optycznego aparatu do pomiaru temperatury dla umożliwienia mierzenia wyższej temperatury.
5145. 26.7 1950. Jan Gardziejewski, dyr. techniczny, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu sposobu sprawniejszego szklwienia izolatorów.
5146. 26.7 1950. Wiktor Chmorowski, ślusarz, brygadzi- sta montażu, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do badania szczelności osadzenia tulei w korpusie zaworu hamulców kolejowych.
5147. 26.7 1950. Edward Głina, brygadzi- sta montażu, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu umożliwiającego maszynowe docieranie kurków ogrzewania parowego wagonów.
5148. 26.7 1950. Zygmunt Kosicki, rymarz, dokonał usprawnienia polegającego na zabezpieczeniu przez okręcenie drutem przewodów do przenośnych lamp kotłowych.
5149. 26.7 1950. Witold Kurkowski, kierownik działu, dokonał usprawnienia polegającego na zwiększeniu produkcji prasowania pierścieni Raschiga.
5150. 26.7 1950. Alfons Jankowski, frezer - brygadzi- sta, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu uchwytu do zaokrąglania zębów kół zębatach.
5151. 26.7 1950. Alfons Jankowski, frezer - brygadzi- sta, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu uchwytu do dłutowania systemem obwiedniowym wielokłina w mufach sprzęgła przesuwne.
5152. 26.7 1950. Stanisław Lis, tokarz precyzyjny, dokonał usprawnienia obróbki cylindrów hamulca samochodowego oraz obróbki gniazda na tuleję tłoczka w głównym zaworze rozrządnym hamulca.
5153. 26.7 1950. Piotr Jurkowski, kier. kontr. warsztatów, dokonał usprawnienia polegającego na zastąpieniu wiercenia otworów i frezowania — wytłaczaniem w listwach metalowych.
5154. 26.7 1950. Feliks Bolechowski, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu bezpośrednio na arkuszu ukośnego cięcia pasów filcowych do uszczelnienia ram otworów szoferki samochodowej.
5155. 26.7 1950. Jan Terlicki, ślusarz-kier. montażu, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu okien profilowych przez zastosowanie przyrządu do wycinania wejść do złączenia na prasie.
5156. 26.7 1950. Walenty Sęk, brygadzi- sta działu przeróbki mas, dokonał usprawnienia polegającego na zbudowaniu pomostu przy przecieraku mas, ułatwiającego dopływ do przecieraka.
- 5157—5158. 26.7 1950. Stanisław Głuch i Leon Kazimierz dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu stempli z matryc do wycinania materiału żelaznego do okien żelaznych.
- 5159—5160. 26.7 1950. Edmund Andrzejewski i Stanisław Trawczyński dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu przy budowie Elektrowni w Poznaniu wyciągu masztowego.
- 5161—5163. 26.7 1950. Adam Kowalski, technik, Stanisław Mrowcy, mistrz i Leon Podobiński, mistrz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu rusztowania ruchomego zamiast układanego z desek na kobyłkach.
- 5164—5166. 26.7 1950. Zygmunt Kołodziej, Władysław Brekierz i Jan Kotlarz dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu przyrządu do zawijania oczek resorów względnie oczek zawias pasowych.
- 5167—5169. 26.7 1950. Inż. Karol Waclawik, Franciszek Wyszynski i Bolesław Siczek dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu nowego typu wykrojnika do produkcji okuć cewek tekstylnych.

5170—5171. 26.7 1950. Ryszard Godlewski, tokarz i Józef Kuczyński, szlifierz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu szlifierki do szlifowania rylców grawerskich.

5172—5177. 26.7 1950. Jan Łęcki, mistrz ślusarski, Tadeusz Banaczkowski, Józef Kostrzewa, Stanisław Serwinowski, ślusarze remontowi, Jan Krzos, brygadzysta ślusarski i Kazimierz Smurzyński, mistrz kowalski, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu z części pochodzących ze złomu kompletnego młota spawowego.

5178—5179. 26.7 1950. Inż. Leonard Perkowski, v-dyr. techniczny, inż. Sergiusz Newen, kier. wydz. bud., dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu do produkcji trylinek granulowanej szlaki wielkopiecowej zamiast piasku.

5180—5181. 26.7 1950. Stanisław Lis, tokarz precyzyjny i Jan Ziewiecki, robotnik, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zmniejszeniu drgań i nagrzania przy obróbce cylindrów hamulca próżniowego przez zastosowanie owinięcia cylindra mokrą szmatą.

5182—5183. 27.7 1950. Józef Walendzik, technik mech. i Marian Łuckiewicz, ślusarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na przekonstruowaniu mechanizmu hydraulicznego mocującego materiał obrabiany wytaczarki.

5184—5185. 27.7 1950. Stanisław Kubik, pracownik i Antoni Jaworski, brygadzysta ślusarski, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na przebudowie profilarki ręcznej do automatu o napędzie indywidualnym.

5186—5188. 27.7 1950. Józef Piotrowski, mistrz tokarski, Henryk Zielkowski, ślusarz-spawacz i Józef Wewerko, ślusarz-tokarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na przerobieniu dźwigni w kominach zbieracza niciarek.

5189—5190. 27.7 1950. Józef Śliwka, mistrz i Maria Jancza, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu kompletów szablonów do nawijania cewek silników.

5191—5194. 27.7 1950. Robert Breguła, odlewnik, Edward Dacko, inż. mech., Czesław Dacko, tech.-inż. i Karol Kot, formierz-mistrz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na opracowaniu i zastosowaniu ulepszonych rolek do młynów węglowych.

5195. 27.7 1950. Walter Sper, konstruktor, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu na stół urządzenia do prostowania wyświetlonych rysunków.

5196. 27.7 1950. Rudolf Centlik, spawacz, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu przyrządu do cłęcia autogenem na okrągło.

5197. 27.7 1950. Wiktor Mojza, tokarz-mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu ogrzewania pras naftalenowych procesem ciągłym.

5198. 27.7 1950. Wacław Matejczuk, planista, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu aparatu do regeneracji oliwy.

5199. 27.7 1950. Stanisław Sukiennik, ślusarz-spawacz, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu sposobu spawania żeliwa łukiem elektrycznym.

5200. 27.7 1950. Bronisław Byczkowski, dyr. techniczny, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu ekonomicznego sposobu montowania kubełków do słowników.

5201. 27.7 1950. Inż. Ludwik Szczekacz, kierownik, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu z silnika prądu stałego przesuwnika fazowego do cechowania przyrządów pomiarowych.

5202. 27.7 1950. Jerzy Piątek, starszy asystent ruchu, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu do-

datkowego urządzenia przy wypycharkach w celu umożliwienia napełniania komór piecowych pełnymi wsadami.

5203. 27.7 1950. Piotr Pędzik, mistrz tokarski, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu umożliwiającego uniknięcia odkształceń kół zębatach przy obróbce termicznej.

5204. 27.7 1950. Stanisław Ziółkowski, tokarz, ustawiacz automatów, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu urządzenia do obsączania oliwy wrzeczonowej z wiórów.

5205. 27.7 1950. Alfons Kotowski, prac. fizyczny, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu przyrządu do ściągania tulejek osiowych.

5206. 27.7 1950. Józef Banach, kier. transp., dokonał usprawnienia dostawy żwiru dla zakładu.

5207. 27.7 1950. Józef Banach, kier. transp., dokonał usprawnienia polegającego na zmianie sposobu wywożenia żużlu z kotłowni.

5208. 27.7 1950. Inż. Stanisław Szwabowski, kier. wydz. obróbki mechan., dokonał usprawnienia polegającego na dokonaniu obróbki mechanicznej piasty rowerowej „Torpedo”.

5209. 27.7 1950. Alfons Stanecki, kierownik, dokonał usprawnienia polegającego na przekonstruowaniu wyłącznika do wiertarki elektrycznej.

5210. 27.7 1950. Władysław Kowalski, formierz, dokonał usprawnienia polegającego na zmianie kształtu żebra rdzeniowego do kolan redukcyjnych.

5211. 27.7 1950. Karol Cichy, technik-mechanik, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu pieca elektrycznego do nagrzewania stopek kos przed lakierowaniem.

5212. 27.7 1950. Bronisław Kierach, pomocnik montera, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu dodatkowych sprężyn w przełączniku b/Δ.

5213. 27.7 1950. Jan Paliwoda, mistrz blacharski, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu podstawki do układania na niej korpusów wiader.

5214. 27.7 1950. Stanisław Hendlik, ustawiacz narzędzi, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu przyrządu do gięcia płaskownika do wzmocnienia pudła taczki.

5215. 27.7 1950. Józef Grzesik, brygadzysta murarski, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu transportera przy budowie budynku magazynu drutu.

5216. 27.7 1950. Kazimierz Grabowski, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu sposobu wykonywania zaczepów do klamki drzwiczek do pieca chlebowego.

5217. 27.7 1950. Tadeusz Handzlik, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu prostszej metody regeneracji proszku szmerglowego.

5218. 27.7 1950. Edward Bieniek, brygadzysta kowalski, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu sposobu klinowania kowadeł przy młotach sprężynowych.

5219. 27.7 1950. Karol Jurecki, mistrz kowalski, dokonał usprawnienia polegającego na przebudowie posiadanego fundamentu młota na fundament pod młot o innej konstrukcji.

5220. 27.7 1950. Teodor Wander, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu imadła do mocowania długich przedmiotów o nierównych powierzchniach.

5221. 27.7 1950. Antoni Kołacz, brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu przyrządu do nacinania zębów ślimacznicy na tokarce.

5222. 27.7 1950. Stanisław Kyc, konstruktor, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu przyrządu do cechowania prętów stalowych.

5223. 27.7. 1950. Jakub Jonca, brygadziŝta, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do frezowania wyjęcia w obudowie motocykla.
5224. 27.7. 1950. Kazimierz Mirkowski, magazynier, dokonał usprawnienia polegającego na zmniejszeniu ilości operacji tłoczenia przez odpowiednią przeróbkę narzędzia.
5225. 27.7. 1950. Jan Szymaniak, brygadziŝta, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu do wycięcia otworów w tarczy osnowowej prasy hydraulicznej i odpowiedniego narzędzia.
5226. 27.7. 1950. Jan Szymaniak, brygadziŝta, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu przyrządu do związania drutu na pierścieniu tarcz osnowowych.
5227. 28.7. 1950. Stanisław Rabsztyń, sztygar, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu pokryw zamiast zasuw przy zbiorniku międzystopniowym.
5228. 28.7. 1950. Piotr Cichoń, nadgórnik, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu przyrządu do przenoszenia blach i sit.
5229. 28.7. 1950. Jerzy Przybyłek, przodownik kowalski, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu przyrządu do odkuwania uchwytów do szyn używanych do obudowy.
5230. 28.7. 1950. Franciszek Bendor, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na projekcie zmiany konstrukcji złożenia osi w celu ochrony panewek silników przy elektrowozie.
5231. 28.7. 1950. Wincenty Wilanowski, inż.-kierownik ruchu, dokonał usprawnienia polegającego na zmianie konstrukcji zapychacza wozów kopalnianych do klatki wyciąganej przez zastosowanie sprężyny.
5232. 28.7. 1950. Jan Przytułski, brygadziŝta, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu wykonywania operacji usuwania nadlewów z otworów profilowych na wiertarce.
5233. 28.7. 1950. Zygmunt Tobiasz, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na lepszym wykorzystaniu materiału przy wycinaniu blach transformatorowych.
5234. 28.7. 1950. Józef Borowski, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu urządzenia do naprężania drutu przy nawijaniu transformatorów sieciowych.
5235. 28.7. 1950. Bronisław Łaszczuk, sztygar elektr., dokonał usprawnienia polegającego na zaproponowaniu załączenia silnika wrębówki Sullivan na napięciu 500 V po przełączeniu uzwojeń w gwiazdę pojedynczą.
5236. 28.7. 1950. Walerian Nossowicz, starszy konstr. techn., dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu specjalnej wstawki do sprawdzania kondensatorów i zwijek samochodowych na przebiecie.
5237. 28.7. 1950. Franciszek Domański, brygadziŝta, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu s'atki ramowej do wanny odtłuszczającej w celu ułatwienia wydostawania przedmiotów.
5238. 28.7. 1950. Witold Michałski, mechanik cukrowni, dokonał usprawnienia polegającego na zbudowaniu z materiału ze złomu pły tarczowej z wózklem do cięcia drzewa.
5239. 28.7. 1950. Józef Piotrowski, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu urządzenia do toczenia tarczy nożowej do krajalnic buraków.
5240. 28.7. 1950. Ludwik Olejniczak, chemik, kierownik oddziału, dokonał usprawnienia polegającego na wykorzystaniu do ogrzewania wody do produkcji, pieca do suszenia tarcz szlifierskich przez zainstalowanie w jego komorze przewodów rurowych.
5241. 28.7. 1950. Dionizy Woliński, kierownik adm. magaz., dokonał usprawnienia polegającego na regeneracji papy skleionej za pomocą strumienia pary i zastosowaniu posypywania żwirami.
5242. 28.7. 1950. Benedykt Kosecki, blacharz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do kształtowania profilu listew okiennych do wozów tramwajowych.
5243. 28.7. 1950. Benedykt Kosecki, blacharz, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu przyrządu do gięcia blachy przy produkcji rynienek dachowych do autobusów „Fiat”.
5244. 28.7. 1950. Marian Walczyk, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do obcinania szwów na odlewach wykonanych pod ciśnieniem w celu usunięcia ręcznego pilowania.
5245. 28.7. 1950. Stanisław Wilczek, szofer, dokonał usprawnienia polegającego na wyremontowaniu i doprowadzeniu do sprawnego działania strzałek kierunkowych samochodu.
5246. 28.7. 1950. Józef Białasiewicz, mistrz pakowni, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu urządzenia pływakowego pomiaru kadzi z przyprawą.
5247. 28.7. 1950. Franciszek Fernes, kier. oddz. maszynowego, dokonał usprawnienia polegającego na poprawieniu pracy transportera przez podzielenie go na dwa oddzielne transportery.
5248. 28.7. 1950. Franciszek Raszka, sztygar na płuczę, dokonał usprawnienia pracy płuczki kaskadynowej przez wymontowanie urządzenia rotacyjnego i zastąpienia go rynnami.
5249. 28.7. 1950. Stanisław Kaganiec, ślusarz-Instalator, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu smarowania trójwalca do gumy przez zwiększenie obrotów pompki smarowniczej.
5250. 28.7. 1950. Alojzy Nycz, tokarz, dokonał usprawnienia w produkcji nakrętek akumulatorowych, typu 6 E 10 „Fiat” przez zastosowanie uchwytu mocującego i specjalnego gwintownika.
5251. 28.7. 1950. Zofia Bergander, dyrektor fabryki, dokonała usprawnienia polegającego na skonstruowaniu i zastosowaniu ruchomego poślizgu drewnianego do transportu cukierków z pakowni do magazynu.
5252. 28.7. 1950. Zofia Bergander, dyrektor fabryki, dokonała usprawnienia polegającego na skonstruowaniu krajalnicy drucianej do krajania cukierków miękkich.
5253. 28.7. 1950. Józef Górski, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu do koronek wiertniczych odpadków spieków z końcówek wiertniczych.
- 5254—5255. 28.7. 1950. Inż. Bronisław Kryszczukajtis, kier. zakładu i Piotr Gunia, nadmonter turbinowy, dokonał usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na naprawie kierownic turbin parowych przez wstawanie nowych łopatek.
5256. 28.7. 1950. Antoni Bekasiak, mechanik, dokonał usprawnienia polegającego na poprawieniu łożyska posiowego krajalnicy wiszącej do buraków.
5257. 28.7. 1950. Alojzy Jetkowski, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na przeróbce obmurowania przegrzewaczy i zastosowaniu zasuw pionowych ułatwiających przeczyszczanie rur przegrzewaczy.
5258. 28.7. 1950. Eugeniusz Moskalski, kierownik działu, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu wózka do przewożenia naczyń z grylażem.
5259. 28.7. 1950. Eugeniusz Moskalski, kierownik działu, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu obręczy ściągacza do beczek z syropem.
5260. 28.7. 1950. Franciszek Jasica, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu matrycy do wycinania kątowników służących do okuwania samochodowych i kolejowych skrzyń akumulatorowych.

5261. 28.7 1950. Władysław Hankus, monter akumulatorowy, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu matrycy do wybijania otworów w nakrętkach eonitowych do ogniw trakcyjnych.
5262. 28.7 1950. Władysław Hankus, monter akumulatorowy, dokonał usprawnienia polegającego na dorobieniu do formy odlewniczej nakładki do regulowania ilości zębów i długości grzebieni trakcyjnych.
5263. 28.7 1950. Ryszard Karczyński, ślusarz-kontroler, dokonał usprawnienia polegającego na uproszczeniu przymocowania pokrywy górnej podgrzewacza przy montażu pieców stałopalnych.
5264. 28.7 1950. Stanisław Górski, ślusarz narzędziowy, dokonał usprawnienia produkcji m. mośrodołów do konwi do mleka przez połączenie wycinania i dziurkowania w jedną operację.
5265. 28.7 1950. Jan Czajak, mistrz ślusarski, dokonał usprawnienia polegającego na wyprostowaniu kotwic stojących uszkodzonych podczas działań wojennych.
5266. 28.7 1950. Andrzej Galbas, destylator, dokonał usprawnienia polegającego na zmianie układu przewodów służących do opróżnienia kotłów magazynujących olej ściekowy z pras naftalenowych.
5267. 28.7 1950. Stanisław Babiuch, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu noża tarczowego do przecinania płyt miedzianych na frezarce.
5268. 28.7 1950. Alfred Namysło, palacz, dokonał usprawnienia polegającego na zabudowaniu dodatkowego tosu pod rynny podnośnika wsadowego.
5269. 28.7 1950. Jan Balcy, brygadzysta stacji prób, dokonał usprawnienia polegającego na poprawieniu sposobu badania na szczelność wodowskazów.
5270. 28.7 1950. Rudolf Raimler, mistrz kapslowni, dokonał usprawnienia polegającego na zmniejszeniu przy produkcji kapsli ilości odpadu przez zastosowanie węższej i cieńszej taśmy.
5271. 28.7 1950. Eugeniusz Kozera, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do wyginania półpręścieni z pasów blaszanych.
5272. 28.7 1950. Stanisław Schab, dozorca oddziału mechanicznego, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu wózka do przewozu ciężkich elementów w wąskich chodnikach.
5273. 28.7 1950. Adam Jędrzejewski, kierownik oddziału, dokonał usprawnienia pracy zsuwni szczelinowej łączącej zbiornik odmiarowy z kubłem skipowym przez zmianę konstrukcji.
5274. 28.7 1950. Józef Stojecki, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu przyrządu z płytkami pomiarowymi do utrzymania tolerancji rozstawienia wytaczanych otworów.
5275. 28.7 1950. Stanisław Barwicki, formierz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu do form odlewniczych mieszanki nafty i oleju lnianego zamiast likopodium.
5276. 28.7 1950. Jan Nowak, brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu przeróbki podajników przy wagówkach umożliwiającej wykorzystanie maszyn do dwu rodzajów produkcji.
5277. 28.7 1950. Franciszek Tkocz, blacharz, dokonał usprawnienia polegającego na przyspieszeniu produkcji podkładek palnika do latarni przez zmniejszenie ilości operacji tłoczenia.
5278. 28.7 1950. Edward Sowiński, urzędnik, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu wycinania strzeżniaków do hełmów wykrojnikiem na prasie.
5279. 28.7 1950. Feliks Bugajski, robotnik, dokonał usprawnienia polegającego na wykorzystaniu resztek farb z innych produkcji do malowania kuchen.
5280. 28.7 1950. Bonawentura Wałach, pomocnik ślusarski, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do gięcia kątowników dla kubełków na prasie hydraulicznej.
5281. 28.7 1950. Jan Świerczyński, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu noża do krajania mydła.
5282. 28.7 1950. Antoni Baran, mistrz ślusarski, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu zmiany sposobu wypuszczania powietrza ze zbiornika przy opryskiwaczu.
5283. 28.7 1950. Józef Musiałak, sztygar maszynowy, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu spinaki ze starych lin do łączenia dużych wozów górniczych.
5284. 28.7 1950. Jan Grupiński, monter, dokonał usprawnienia polegającego na nasyceniu specjalną farbą zużytych taśm dalekopisowych, w celu ponownego ich użycia.
- 5285—5287. 29.7 1950. Jan Walczuk, nawijacz, inż. Józef Bujoczek, kierownik zakładu i inż. Jerzy Pronobis, kier. wydz., dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na skróceniu czasu naprawy generatora przez odpowiednie rozłączenie uzwojenia, oraz zastosowanie specjalnych kapturek izolacyjnych.
- 5288—5289. 29.7 1950. Józef Kamiński, kotlarz i Michał Gostomski, ślusarz brygadzysta, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu przeciwprądowego wymiennika ciepła zamiast pieca centralnego ogrzewania.
- 5290—5291. 29.7 1950. Leon Grabowski i Czesław Szykiewicz, elektrycy, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na przewinięciu uzwojenia w piecach grzewczych.
- 5292—5293. 29.7 1950. Maksymilian Kortas, elektryk i Dominik Holli, palacz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wbudowaniu do instalacji centr. ogrzewania odpowiednich zaworów regulujących stopień ogrzewania.
- 5294—5295. 29.7 1950. Ignacy Niemczyk, mistrz obróbki mechanicznej i Jan Bielski, brygadzysta obróbki mech., dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na skonstruowaniu przyrządu do frezowania zabieraka zmiennicza, w Wytwórni Sprzętu Komunikacyjnego.
- 5296—5298. 29.7 1950. Jan Bulej, Stanisław Wilkoński i T. Jarzyński — ślusarze-brygadziści, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na uzupełnieniu przyrządu odpowiednimi segmentami do samochodów na zimno.
- 5299—5300. 29.7 1950. Kazimierz Gutowski, ślusarz-kierownik montażu i Zygmunt Orzeszko-Ostrejko, st. konstruktor, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zmechanizowaniu operacji cięcia korka, w Wytwórni Sprzętu Komunikacyjnego.
- 5301—5302. 29.7 1950. Stanisław Kowalczyk, ślusarz-brygadzysta i Stanisław Maturlak, mistrz ślusarski, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu stojaka-wózka do transportu i montażu budek szoferkich samochodowych, w Zakładach Wyrobów Metalowych.
- 5303—5304. 29.7 1950. Inż. Józef Będkowski, zawiadowca kopalni i Henryk Partyka, nadsztygar maszynowy, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na poprawieniu transporterów „Westfalia“ przez dorobienie dodatkowych części.
- 5305—5306. 29.7 1950. Ewald Trinczek, kier. podszad. i Wilhelm Kunze, referent techniczny miernictwa, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na za-

projektowaniu urządzenia filara osadowego piaskowego pod szybem.

5307—5309. 29.7 1950. Zofia Bergander, dyr. fabryki, Stanisław Minkina i Stanisław Mizera, czeladnicy ślusarscy, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na skonstruowaniu i zainstalowaniu urządzenia karuzelowego przy maszynie cukierniczej.

5310—5311. 29.7 1950. Szczepan Machalica, brygadzi-
sta i Stanisław Kaganiec, ślusarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na ulepszeniu produkcji drutu lakierowanego przez odpowiednie przekonstruowanie peca czeskiego.

5312—5314. 29.7 1950. Krawiec, mistrz tokarski, Rachwański i Skórkowski, tokarze, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na opracowaniu sposobu toczenia długich wałków.

5315—5316. 29.7 1950. J. Koziorowski, kierownik centralnej rachuby i Stanisław Dubrawski, kierownik B-ra Kontroli Zarobków, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu tabel rachunkowych ułatwiających i przyspieszających obliczanie zarobków pracowników.

5317. 29.7 1950. Czesław Maciejewski, mechanik, dokonał usprawnienia polegającego na dobudowaniu przy instalacji kotłowej dodatkowych popielników ułatwiających czyszczenie kotła.

5318—5319. 29.7 1950. Bolesław Pęczalski, mistrz warszt. mechan. i Wacław Gąsior, elektromonter, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu stempla i matrycy do wytłaczania pokryw do silników.

5320—5321. 29.7 1950. Czesław Kamiński, mistrz ślusarski i Stanisław Wojcieszak, szef produkcji, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu kucia wrzecion o przekroju kwadratowym zamiast dotychczasowego frezowania.

5322—5323. 29.7 1950. Stefan Zimek, maszynista przesuwnicy i Rudolf Himel, przetokowy, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na poprawieniu warunków załadunku koksu grubego na wagony na sortowni.

5324—5326. 29.7 1950. Stefan Trela, frezer, Szczepan Baran, tokarz i St. Marszycki, mistrz ślusarski, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na przyspieszeniu procesu toczenia pokryw do kotłów kuchni przez zastosowanie specjalnego przyrządu.

5327—5328. 29.7 1950. Ryszard Marek, kier. robót i Jerzy Grychtoł, ślusarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu transportera taśmowego do podawania zaprawy na budowie.

5329. 29.7 1950. Jan Bracki, kierownik warsztatów mechanicznych, dokonał usprawnienia polegającego na przebudowie rzeszota sortownika i dobudowaniu rynny zsykowej.

5330. 29.7 1950. Jan Bugaj, kowal-brygadzi-
sta, dokonał usprawnienia polegającego na ułatwieniu kucia zawał w matrycy.

5331. 29.7 1950. Stanisław Paradowski, formierz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu metody formowania na mokro kadłubów silnika.

5332. 29.7 1950. Henryk Gołąbek, ślusarz — brygadzi-
sta, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu specjalnego przyrządu do toczenia i gwintowania pierścieni.

5333. 29.7 1950. Stanisław Czuchryj, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu dławików zamiast kompensatorów przy rurociągu.

5334. 29.7 1950. Jan Meus, ślusarz-brygadzi-
sta, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu wycinania otworów na prasie mimośrodowej.

5335. 29.7 1950. Ludwik Gruszczyński, tokarz-ustawiacz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do wytaczania gniazda w korpusie siewnika ogrodowego nożami z nakładami ze spieków.

5336. 29.7 1950. Stanisław Strygowski, pomocnik spawacza, dokonał usprawnienia polegającego na wykorzystaniu odpadów z produkcji na części siewników rzędowych.

5337. 29.7 1950. Jerzy Przybyłek, przodownik kowalski, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu zużytych płyt szczękowych łamacza jako osłony do leja na opadające kamienie ze stołów obierczych.

5338. 29.7 1950. Jan Mucha, sztygar, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu wyłącznika suchego sterowanego zdalnie.

5339—5340. 31.7 1950. Franciszek Jasica, ślusarz i Władysław Hanks, monter akumulatorowy, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu matrycy do produkcji podkładek ebonitowych do baterii trakcyjnych.

5341—5344. 31.7 1950. Józef Pawliński, mistrz, Franciszek Olejarz, P. Borsukiewicz i Bolesław Kondeja, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zmianie konstrukcji bębna do czyszczenia odlewów.

5345—5347. 31.7 1950. Franciszek Pietraszewski, Stanisław Lorek, ślusarze narzędziowi i Stefan Swędzioł, mistrz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na skonstruowaniu narzędzia dostosowanego do prasy mimośrodowej do produkcji przykrywek manierek aluminiowych.

5348—5349. 31.7 1950. Inż. Ludwik Bokrandt, kierownik oddziału rowerowego i Michał Bolechowski, mistrz oddziału rowerowego, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na opracowaniu sposobu reperacji zabrakowanych widełek rowerowych przez zastosowanie wzmocnień.

5350—5351. 31.7 1950. Piotr Skalski, mistrz i Henryk Dębiński, ślusarz narzędziowy, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na uproszczeniu obsady żarówek w latarkach elektrycznych.

5352—5353. 31.7 1950. Wincenty Kałuża, stolarz i Jan Świeca, ślusarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu noży do frezarki stolarskiej do wykonywania prętów do płuczek benzolowych.

5354—5355. 31.7 1950. Tomasz Wróbel, frezer i Karol Stasiak, ślusarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu do ciągników kleszczy z wymiennymi nakładkami użyłymi.

5356—5357. 31.7 1950. Ewald Kowalski, technik budowlany i Jan Leżoch, mistrz mularski, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu płyt żelbetonowych do pokrycia dachów, zamiast płyt puniek-sowych.

5358—5359. 31.7 1950. Brunon Merton i Władysław Szafiejew, kontr. techniczni, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu przyrządów pomocniczych do badania czujników dokładności obrabiarek.

5360. 31.7 1950. Maksymilian Walla, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu przyrządu do mocowania kół o różnych średnicach otworów w płaszczyźnie na frezarce obwodniowej.

5361. 31.7 1950. Kazimierz Wójcik, telemekhanik, dokonał usprawnienia polegającego na wykorzystaniu starych detali i części do wykonania klawiatury pulpitu stanowiska pośredniczącego.

5362. 31.7 1950. Czesław Rybacki, szliflerz, dokonał usprawnienia polegającego na zwiększeniu obrotów szli-

fierki do ostrzenia maszynek w celu uzyskania mniejszego zużycia tarcz.

5363. 31.7 1950. Edward Wałga, nawijacz, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu transformatora spawalniczego do spawania połączeń przewodów.

5364. 31.7 1950. Władysław Kugiel, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu maszyny do cięcia buni.

5365. 31.7 1950. Inż. Marcei Kulbinger, dyrektor naczelny, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu metody produkcji płyt mikanitowych do grzejników.

5366. 31.7 1950. Wacław Filutowski, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu umożliwiającego zmniejszenie ilości operacji przy krepowaniu przewodnicy wskaźnika fal.

5367. 31.7 1950. Piotr Rak, sztygar energet., dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu gospodarki wodnej przez uzupełnienie instalacji.

5368. 31.7 1950. Kazimierz Nowacki, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na dorobieniu zab. złączenia przed wypadaniem szpul przy maszynie do przewijania drutów.

5369. 31.7 1950. Jan Piontka, mistrz ślusarski, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu sprzęgła przy kutrze przez zastosowanie tarczy ferro-azbestowej.

5370. 31.7 1950. Bronisław Michoń, mistrz stolarski, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu pomocniczego do trasowania nóg stołów lub taboretów.

5371. 31.7 1950. Franciszek Zieliński, robotnik portowy, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu łożu do przesuwania wagonów.

5372. 31.7 1950. Stanisław Watoła, asystent wydziału, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu zmiany kształtu trzpienia do nacinania rowka przy śrubach hakowych.

5373. 31.7 1950. Władysław Lasek, mistrz tokarski, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu sprężyny spiralnej zamiast płaskiej uszczelniającej wał nożowy w prasie dwuuderzeniowej.

5374. 31.7 1950. Mieczysław Packa, mistrz ślusarski, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu wymurowania komory grzewczej pieca szamotem przedłużającym żywotność cegieł.

5375. 31.7 1950. Henryk Konkel, ślusarz mechaniczny, kreslarz, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu narzędzia pozwalającego produkować nim kołki różnej wielkości.

5376. 31.7 1950. Bronisław Michon, mistrz stolarski, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu pomocniczej płyty do zbijania tafli podłogowych.

5377. 31.7 1950. Alfons Biały, inżynier okrętowy, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu do wycinania otworów przelotowych w progach dennych okrętowych matrycy zamiast palenia palnikiem.

5378. 31.7 1950. Eugeniusz Gryłka, technik, mechanik, kierownik ruchu maszyn, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu maszyny do nasiekiwania szcęk dla zrywarek drutu.

5379. 31.7 1950. Jan Wróbel, kowal, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przy każdej wirówce cukru białego, oddzielnego zabezpieczenia motoru elektrycznego.

5380. 31.7 1950. Józef Michalski, mechanik, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu chłodnicy z węzownicą do chłodzenia oliwy przy wirówkach cukru.

5381. 31.7 1950. Lucjan Neuman, kierownik warsztatu, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu

rozwiertaka do rozwiercania otworów w metalu powyżej 40 mm.

5382. 31.7 1950. Józef Gibczyński, brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na przerobieniu ślimaka do przesuwania masy wysłodkowej.

5383. 31.7 1950. Jan Gaciek, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zbudowaniu piecyka gazowego do topienia cyny ułatwiającego i przyspieszającego cynowanie wirników.

5384. 31.7 1950. Ryszard Kostrzewa, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu malowania armatury przy pomocy pistoletu natryskowego.

5385. 31.7 1950. Marta Langer, frezer, dokonała usprawnienia polegającego na zastosowaniu dodatkowego mocowania w przyrządzie do frezowania.

5386. 31.7 1950. Jan Kadlewicz, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu specjalnego przyrządu do toczenia promieni wklęsłych na kołach ślimakowych.

5387. 31.7 1950. Józef Neuman, ślusarz narzędziowy, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do szlifowania pił tarczowych na szlifierce do pił.

5388. 31.7 1950. Marian Kwaśny, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do zdejmowania kół i łożysk samochodowych.

5389. 1.8 1950. Feliks Widera, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu potrzymki nastawnej.

5390. 1.8 1950. Ryszard Marek, kierownik robót górniczych, inwestyc., dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu planu obiegu wózków na podszybie.

5391. 3.8 1950. Władysław Pałysiński, mechanik, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu przyrządu do frezowania i czyszczenia miejsc pod kłbiste uszczelki w komorach opłomkowych.

5392. 2.8 1950. Wacław Pawlak, uczeń frezarski, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu uchwytu frezarskiego ułatwiającego pracę.

5393. 3.8 1950. Adam Sikora, kalkulator, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu do szlifowania uszek przy pudlach głowic telefonicznych tarczy szlifier-skiej.

5394. 3.8 1950. Jerzy Widuch, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu nastawnej oprawki do noża rewolwerówki.

5395. 3.8 1950. Ignacy Chwaliński, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na skasowaniu operacji prostowania ręcznego blachy przy produkcji przykryw przekątnika.

5396. 2.8 1950. Stanisław Pazdyk, strugacz, dokonał usprawnienia polegającego na dorobieniu przyrządu trasarskiego do strugarki w celu ułatwienia pracy.

5397. 1.8 1950. Józef Rorawski, kontroler, dokonał usprawnienia polegającego na skasowaniu 4-ch operacji obróbczych przy produkcji płytek.

5398. 1.8 1950. Józef Wójcik, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na skasowaniu zbędnych operacji obróbczych przy produkcji trzpienków.

5399. 1.8 1950. Józef Wójcik, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na usunięciu zbędnych operacji obróbczych przy produkcji osiek do kółek.

5400. 1.8 1950. Piotr Jurkowski, kierownik wydziału, dokonał usprawnienia polegającego na skróceniu czasu produkcji śrub przez dorobienie ręcznego przyrządu do obcinania zdziurów.

5401. 1.8 1950. Jan Bożek, mistrz tokarski, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu i zastosowaniu zmiany konstrukcji sprzężenia koła napędowego tokarni.

5402. 1.8 1950. Wilhelm Zawada, przodownik produkcji ubocznych, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu łapacza zanieczyszczeń przed manometrem.

5403—5404. 1.8 1950. Adolf Gontarz, szlifierz i Czesław Jędrzejczak, szlifierz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na skonstruowaniu przyrządu do nastawiania odpowiedniego kąta przy ostrzeniu narzędzi.

5405—5406. 1.8 1950. Karol Lipiński, ślusarz i Jan Jesionek, ślusarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na ulepszeniu konstrukcji wkładki zaciskowej do termopar.

5407—5408. 1.8 1950. Szczepan Machalica, robotnik i Stanisław Kaganiec, ślusarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na dobudowaniu do przewijarki rezerwowego narzędzia napędzanego tym samym silnikiem.

5409—5410. 1.8 1950. Bronisław Kamiński i Jerzy Żyżyński, murarze, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wykorzystaniu posiadanych cegieł szamotowych do produkcji kuchen węglowych.

5411—5412. 1.8 1950. Michał Marek, mistrz i Antoni Sztala, mistrz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na przeróbce narzędzia łączącego dwie operacje w jedną przy produkcji haków do kółek i zakrętek rudowych.

5413—5414. 1.8 1950. Czesław Wichciel, instr. warszt. i Stanisław Maksymowicz, elektromonter, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na ulepszeniu grzejników elektrycznych do form bakelitowych.

5415—5416. 1.8 1950. Mieczysław Rutkowski, szlifierz i Władysław Rybczyk, tokarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na dorobieniu przyrządu przyspieszającego produkcję i odciążającego obrabiarki.

5417—5418. 1.8 1950. Roman Klarczyń, ślusarz i Stanisław Gancarz, spawacz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu uchwytów do wlewnic.

5419—5420. 31.7 1950. Marian Kozłowski, ślusarz i Józef Bień, ślusarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na opracowaniu urządzenia regulującego podawanie cukru do elewatora.

5421. 1.8 1950. Julia Szewczyk, referent, dokonała usprawnienia polegającego na opracowaniu wzoru druków kart operacyjnych.

5422. 1.8 1950. Czesław Szymański, st. kontr. techniczny, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu ochrony na cyrkularkę zwiększającej bezpieczeństwo.

5423. 1.8 1950. Bolesław Kruk, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na przerobieniu przyrządu do planowania, ułatwiającego zdejmowanie detalu po obróbce.

5424. 1.8 1950. Franciszek Majda, przodowy bocznicy, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu ruchomego skrzyżowania torów na zwałach kamieni.

5425. 1.8 1950. Michał Korzec, specj. ślusarz maszynowy, kierownik Wydz. Remontu Maszyn, dokonał usprawnienia polegającego na przystosowaniu szlifierki do gwintów zewnętrznych do szlifowania walców gwintowych.

5426. 1.8 1950. Czesław Pawłowicz, technik-konstruktor, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu przy remontach tokarni śrub pociągowych składających się z dwóch części.

5427. 1.8 1950. Jan Pinkowski, tokarz-brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na dorobieniu przyrządu umożliwiającego wykonanie zębów linii śrubowej w szczękach uchwytów samocentrujących.

5428. 1.8 1950. Ignacy Lukas, mistrz stolarski, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu przy naklejaniu krawędzi płyt sklejk skonstruowanych przez siebie obejmów zamiast listewek i gwoździ.

5429. 1.8 1950. Tadeusz Szafran, frezer, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu śrub składanych do mocowania przedmiotów na stołach obrabiarek do metalu.

5430. 1.8 1950. Roman Fomiń, telemechanik, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu przyrządu do mocowania schematu przy kablowaniu podstaw.

5431. 1.8 1950. Stanisław Szumielewicz, ślusarz-ustawiacz, dokonał usprawnienia polegającego na skasowaniu jednej operacji obróbczej przy produkcji szczęk szyn bateryjnych.

5432. 1.8 1950. Roman Fomin, telemechanik, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu przyrządu do mocowania podstaw przy kablowaniu.

5433. 1.8 1950. Stanisław Szumielewicz, ślusarz-ustawiacz, dokonał usprawnienia polegającego na przyspieszeniu produkcji listew sprężyn.

5434. 1.8 1950. Zdzisław Böhm, st. kontroler techniczny, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu do montażu wtyczki nożowej listwy krótkiej.

5435. 1.8 1950. Piotr Jurkowski, kierownik kontroli warsztatowej, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu wykrojnika do produkcji końcówek do cewki.

5436. 1.8 1950. Witold Fober, kierownik rachuby płac, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu schematu druku „karty zbiorczej“ płac.

5437—5438. 1.8 1950. Kazimierz Cieślak, kierownik oddziału i Marian Defratyka, brygadzysta, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zmianie konstrukcji ramki opornika do pieców muflowych.

5439. 1.8 1950. Józef Wasiał, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu konstrukcji przełącznika dziesięciostopowego.

5440. 1.8 1950. Mieczysław Skąpski, robotnik, dokonał usprawnienia polegającego na zmianie sposobu łożyskowania kół łańcuchowych przy piecach typu Pep i Pgk.

5441. 1.8 1950. Robert Zosgórnik, kierow. oddz., dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu schematu specjalnego uzwojenia do silnika.

5442. 1.8 1950. Stanisław Sysół, brygadzysta, dokonał usprawnienia sposobu wykonywania specjalnych obręczy stosowanych przy naprawie silników elektrycznych.

5443. 1.8 1950. Karol Malinowski, brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu urządzenia do wywożenia wózka ze szlaką.

5444. 1.8 1950. Aleksander Chwojko, brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu zużytych segmentów pił tarczowych do wyrobu przecinaków tokarskich.

5445. 1.8 1950. Alfons Kitliński, kier. brygady remontowej, dokonał usprawnienia polegającego na wyłożeniu gumą ścian karuzelowej czyszczarki odlewów.

5446. 1.8 1950. Alojzy Pindur, elektromonter, dokonał usprawnienia polegającego na zbudowaniu przyłącznika napięciowego dającego gwarancję większego niż poprzednio bezpieczeństwa.

5447—5448. 1.8 1950. Tomasz Morek, kotlarz i Marian Koba, ślusarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na ulepszeniu sposobu spawania mosiężnych rur kondensatorowych.

5449—5450. 1.8 1950. Stanisław Pliszka, z-ca kierownika i Antoni Neffe, ślusarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zmianie sposobu wykonania korytka póiki.

5451. 1.8 1950. Jerzy Szaban, technik, dokonał usprawnienia polegającego na zmianie metody impregnacji zwijek kondensatorowych oraz zastosowaniu ramki o zmiennej konstrukcji do impregnacji zwijek.

5452. 1.8 1950. Jan Bywałd, brygadziŝta, dokonał usprawnienia polegającego na zaproponowaniu dostarczenia obudów podzespołów od oddziału T. P.-3 w detalach.
5453. 1.8 1950. Czesław Wichiciel, elektromonter, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu kołby elektrycznej do lutowania.
- 5454—5455. 2.8 1950. Leon Kruszka, kierownik i Stanisław Bogusławski, kierownik, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zaprojektowaniu zmiany konstrukcji kapy bakelitowej.
- 5456—5457. 2.8 1950. Czesław Wichiciel, instruktor warsztatowy i Stanisław Maksymowicz, elektromonter, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na skonstruowaniu przyrządu do automatycznej regulacji temperatury form do wyrobu części bakelitowych.
- 5458—5459. 2.8 1950. Jan Nędzi, tokarz i Stanisław Jarosz, ślusarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu trzech szlifierek do czyszczenia odlewów.
- 5460—5461. 2.8 1950. Edward Batorski, konstruktor i Wojciech Krawczyk, szlifiierz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu urządzenia przy szlifierekach zmniejszającego kilkakrotnie czas jałowego ruchu powrotnego.
- 5462—5463. 2.8 1950. Jerzy Dudek i Jerzy Batoroszek, nawijacze, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na ponownym wykorzystaniu zużytych łożysk brązowych po wylaniu ich kompozycją.
- 5464—5466. 2.8 1950. Stefan Biel, kier. energ., Czesław Gawłowski i Mieczysław Wandzel — elektromonterzy, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zbudowaniu transformatora probierczego o cewkach ła-two wymiennych.
- 5467—5469. 2.8 1950. Józef Chwalik, brakarz, Jan Wykręt, robotnik i Fryderyk Wnuk, technik, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu chłodzenia wodą tulei recipienta przy tłoczeniu rur i szyn aluminiowych zamiast chłodzenia olejem.
- 5470—5471. 2.8 1950. Karol Szlauer, hutnik i Stanisław Jaros, robotnik, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na użyciu odpadków tygli grafitowych zamiast gliny do wyprawiania lejków przy odlewaniu aluminium.
5472. 2.8 1950. Franciszek Mayer, mistrz introligator-ski, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu teczki do przechowywania kalk technicznych.
- 5473—5475. 2.8 1950. Walenty Brzeski, mistrz ślusarski, Antoni Piechocki i Julian Pora, ślusarze-ustawiacze, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zwiększeniu szybkości obrotowej obrabiarki przez zastosowanie większych kół napędowych.
- 5476—5477. 2.8 1950. Władysław Obara, mistrz ślusarski i Jan Pastuszyński, ślusarz brygadziŝta, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zmianie konstrukcyjnej matrycy do produkcji elementów w celu przedłużenia jej żywotności.
5478. 2.8 1950. Kazimierz Przytuła, mistrz ślusarski, dokonał usprawnienia polegającego na poprawieniu metod produkcyjnych odlewów ogniów dla przemysłu włókienniczego.
- 5479—5480. 2.8 1950. Alfred Bilski, technik-mechanik i Kazimierz Pochwała, ostrzaz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na skonstruowaniu i wykonaniu przyrządu do nacinania kanałów wiorowych wiertel.
5481. 2.8. 1950. Wiktor Grudziel, technik mechanik-mistrz obróbki mechanicznej, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu do gwintowania dwóch otworów współosiowych długiego gwintownika z pilotem.
5482. 2.8 1950. Władysław Chrzanowski, ślusarz-kie-
rownik wydziału, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu do konserwacji części metalowych odpowiedniej kąpieli zamiast smarowania pendzlem.
5483. 2.8 1950. Julian Wasilewski, ślusarz-ustawiacz, dokonał usprawnienia polegającego na użyciu matryc i główek stosowanych przy zwięzeniu tulei, również do operacji zmniejszenia wymiarów długości.
5484. 2.8 1950. Jan Szymczyk, ślusarz remontowy, dokonał usprawnienia polegającego na wynalezieniu w zło-mie 280 sztuk dysz do piaskownic.
5485. 2.8 1950. Marian Marzuchowski, ślusarz-ustawiacz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu samoczynnego wyłącznika automatu przy podaniu niewymiarowego elementu do obróbki.
5486. 2.8 1950. Inż. Stanisław Szwabowski, kier. obr. mechanicznej, dokonał usprawnienia produkcji płasty Torpedo przez zastosowanie tokarki z pneumatycznym konikiem oraz zaopatrzenie suportu 4-ma nożami w celu usunięcia błędów obróbczych.
5487. 2.8 1950. Konstanty Grabiński, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu skonstruowanych przez siebie uchwytów do obróbki części płasty rowerowej.
5488. 2.8 1950. Józef Wojczakowski, polerownik, dokonał usprawnienia polegającego na skasowaniu zbędnej operacji obróbczej przy produkcji piast rowerowych.
5489. 2.8 1950. Zygmunt Gromek, technik-kierownik warsztatu, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu i wykonaniu przyrządu do suszenia żeberk do płytów i stateczników prądem elektrycznym.
5490. 2.8 1950. Stanisław Januszewski, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do obcinania nitów różnej długości.
5491. 2.8 1950. Eryk Wicher, ślusarz przodowy, dokonał usprawnienia polegającego na przystosowaniu sworz-nia wahadła resorowego do smarowania.
5492. 2.8 1950. Wincenty Markiel, robotnik, dokonał usprawnienia polegającego na dorobieniu przy szczękach wózków odciążowych śrub nastawczych regulujących do-cisk.
5493. 2.8. 1950. Jan Dobrzycki, vice-dyrektor, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu przy-rządu do wykazywania wykonania normy przerobu w procentach.
5494. 3.8 1950. Eugeniusz Wróblewski, brygadziŝta, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu specjalnej głowicy uniwersalnej z nożami profilowymi do fre-zarki do drzewa.
5495. 3.8 1950. Marian Marzuchowski, ślusarz-ustawiacz, dokonał usprawnienia polegającego na poprawieniu urządzenia wypychacza przy produkcji tulejek.
5496. 3.8 1950. Tadeusz Szafran, frezer, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu uchwytów do-ciskaczy do dokładnego mocowania obrabianych części do stołu frezarki.
- 5497—5500. 3.8. 1950. Inż. Tadeusz Szafranski, kierownik wydziału remontowego, Jan Kowalczyk, technik-mechanik, Roman Kmita, techn.-mechanik-mistrz tokarski i Czesław Gembal, ślusarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na opracowaniu nowego planu operacyjnego produkcji przystawek kolumnienkowych.
5501. 3.8 1950. Władysław Grybowski, technik- st. asy-stent wydziału, dokonał usprawnienia operacji wiercenia zbiornika na oliwę w korpusie wrzeczona przez zaprojektowanie odpowiedniego wiertła i oprawki.
- 5502—5503. 3.8 1950. Stanisław Kabała i Stanisław Wasiek — ślusarze, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu obróbki mechanicznej zamiast ręcznego piłowania elementów produkcji.

5504. 3.8 1950. Mieczysław Pardela, st. konstruktor, dokonał usprawnienia polegającego na wynalezieniu w złoźni części maszyn i zastosowaniu ich do remontu przebrabianych obrabiarek.
5505. 3.8 1950. Franciszek Derlatka, robotnik, dokonał usprawnienia polegającego na skróceniu czasu obróbki części do maszyn do szycia przez zastosowanie obróbki na frezarce zamiast ręcznego pilowania.
5506. 3.8 1950. Bolesław Draganek, ślusarz-przodownik, dokonał usprawnienia polegającego na przeniesieniu operacji obróbczych części maszyn do szycia z tokarni produkcyjnej na wiertarkę słupową przy zastosowaniu frezów czołowo-palcowych z pilotami.
- 5507—5509. 3.8 1950. Franciszek Kostka, Ernest Drobczyński — mistrzowie oddziału matryc i Alojzy Szteler, brygadziści oddziału matryc, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na opracowaniu matryc i zastosowaniu ciężkich młotów parowych, pozwalających na zwiększenie produkcji zawias na słupku.
5510. 3.8 1950. Wiktor Posobklewicz, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na poprawieniu przyrządu do ułgania płytek brązowych i dorobieniu uchwytu szliflerskiego.
5511. 3.8 1950. Aleksander Kumar, polerownik, dokonał usprawnienia polegającego na poprawieniu operacji polerowania gniazda kulek piasty przez zastosowanie szczotki drucianej i sproszkowanego szmergla zwilżonego oliwą.
- 5512—5513. 3.8 1950. Roman Nikodem, pom. ślusarski i Jan Głęb, robotnik, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu do odlewania kłatek silników zwartych stopów cynku i żelaza zamiast aluminium.
- 5514—5515. 3.8 1950. Józef Krystek i Julian Borowy—ślusarze, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na przekonstruowaniu hamulca tłoczni szybkobieżnych.
- 5516—5519. 3.8 1950. Inż. Jan Kwasowski, kierownik biura fabr., Tadeusz Bonisławski, technik, inż. Leszek Dulęba, kier. biura konstr. i Zygmunt Gromek, technik, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na opracowaniu sposobu wykonania blachy falistej do pokrycia płatów.
- 5520—5524. 3.8 1950. Stefan Wrzesień, Wiktor Grudziel, techn.-mechanicy, Jan Rojek, Aleksander Nosowski, Marian Klimek — ślusarze, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na dostosowaniu tokarki do wykonywania różnych operacji przy produkcji części do maszyny do szycia.
5525. 3.8 1950. Wincenty Janosik, techn.-mech., dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu urządzenia do czernienia części metalowych.
5526. 3.8 1950. Józef Dziwirek, mistrz ślusarski, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu sposobu wykonywania przedłużaczy do wiertel lufowych.
5527. 3.8 1950. Józef Dziwirek, mistrz ślusarski, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu innego ustawienia obrabiarek w celu lepszego wykorzystania miejsca w hali.
5528. 3.8 1950. Emil Kozik, pomocnik w laboratorium elektromechanicznym, dokonał usprawnienia polegającego na dorobieniu do aparatu Amslera szczęk uchwytowych umożliwiających zamocowanie i badanie gumy.
5529. 3.8 1950. Adam Niedziela, robotnik obsługi kotła wulkanizacyjnego, dokonał usprawnienia polegającego na dorobieniu blaszanego wjazdu do kotła wulkanizacyjnego.
5530. 3.8 1950. Władysław Piprek, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na poprawieniu odciążu na tryskarki umożliwiającym nawijanie przewodu na bęben mechanicznie.
5531. 3.8 1950. Kazimierz Taszer, elektromonter, dokonał usprawnienia polegającego na utworzeniu warsztatu podręcznego przy stacji prób, do naprawy zabrakowanych silników.
5532. 3.8 1950. Marian Kulenty, brygadziści montażu, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu regulatora i specjalnego uchwytu do rozwijania cewek wyłączników samoczynnych.
5533. 3.8 1950. Włodzimierz Wagilewicz, mistrz stolarski, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu wykonywania skrzynek do pakowania gotowych wyrobów z odpadków drewnianych.
- 5534—5535. 3.8 1950. Eryk Szwonke, ślusarz narzędziowy i Jan Joachimiak, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na ulepszeniu przyrządu do wykrawania pakietów blach do prądnicy.
- 5536—5537. 3.8 1950. Eryk Szwonke, ślusarz narzędziowy i Fryderyk Zagól, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zmianie konstrukcji górnej części wykrojnika.
5538. 3.8 1950. Władysław Długosz, mistrz narzędziowy, dokonał usprawnienia polegającego na przekonstruowaniu wykrojnika blokowego do wycinania płytek izolacyjnych z pertinaksu.
5539. 3.8 1950. Emil Szypuła, technik-elektryk, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu zwieracza do jarzma regulatora napięcia dwurdzeniowego.
- 5540—5541. 3.8 1950. Stanisław Węciewicz, kierownik Oddziału Mech. i Tadeusz Czerwiński, technik, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na odbudowaniu drugiego wentylatora do chłodzenia płyt mikanitu grzejnikowego w prasie Milano.
5542. 4.8 1950. Władysław Terela, szlifierz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do mocowania frezów na ostrzałkach.
5543. 4.8 1950. Henryk Ciesielski, ślusarz brygadziści, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do prasowania i nitowania blach biegunów.
5544. 4.8 1950. Henryk Ciesielski, ślusarz-brygadziści, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do prostowania biegunów.
5545. 4.8 1950. Józef Arnold, ślusarz-brygadziści, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu uchwytu do cięcia większej ilości rur i prętów.
5546. 4.8 1950. Józef Arnold, ślusarz-brygadziści, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do cięcia płaskowników pod dowolnym kątem, bez trawienia.
5547. 4.8 1950. Leopold Ornatowski, modelarz, dokonał usprawnienia polegającego na urządzeniu do podgrzewania kleju stolarskiego i przedmiotów klejonych przy wykorzystaniu centralnego ogrzewania.
5548. 4.8 1950. Marian Gawlicki, kierownik dz. mechanicznego, dokonał usprawnienia polegającego na regeneracji zużytych olejów technicznych.
5549. 4.8 1950. Józef Martyka, robotnik, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu urządzenia ułatwiającego naciąganie worków jutowych na papierowe.
- 5550—5552. 4.8 1950. Wincenty Czajkowski, brygadziści, Karol Pawłowski, ślusarz i Władysław Maliszczak, brygadziści, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu transportera ślimakowego do kuchu kakaowego.
5553. 4.8 1950. Jan Biernat, technik-mechanik, dokonał usprawnienia polegającego na zainstalowaniu wagonetek do wywozu żużla z kotłowni.
5554. 4.8 1950. Witold Czajkowski, inspektor technicz-

ny, dokonał usprawnienia polegającego na przeróbce esencji na ekstrakty i olejki.

5555—5556. 4.8 1950. Józef Malczyk, ślusarz-ustawiacz i Wacław Przeworski, robotnik przyuczony, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu przyrządu umożliwiającego wiercenie zespołowe.

5557. 4.8 1950. Grzegorz Szulc, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu i wykonaniu pokrywy rolki pojedynczej kabestanu.

5558—5559. 4.8 1950. Leon Bystrka, mistrz warsztatowy i Władysław Znajewski, mistrz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu do wylczania wiórów żelaznych elektromagnesu.

5560. 4.8 1950. Adolf Medyński, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do roztaczania otworów w kilu motorówki.

5561. 4.8 1950. Teodor Wander, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu noży do wytarczarki z materiału wyszukanego w złomie.

5562. 4.8 1950. Zygmunt Klujewicz, mistrz wydziału, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu tarki mechanicznej przyspieszającej obróbkę elementów produkcji.

5563—5564. 4.8 1950. Bolesław Kochlik, blacharz i Jan Plaskura, kontroler, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu przyrządu do krępowania zawias.

5565. 4.8 1950. Zygmunt Kamiński, kowal, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu ułatwiającego spawanie pił taśmowych.

5566. 4.8 1950. Antoni Kołacz, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu przy produkcji wlewów do zbiorników noża sztychowego bocznego.

5567. 4.8 1950. Aleksander Dreksler, monter maszynowy, dokonał usprawnienia polegającego na wyszukaniu w złomie i oddaniu do wykorzystania kabla elektrycznego.

5568. 4.8 1950. Władysław Rymaszewski, kierownik warsztatu, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu zmiany konstrukcji wkładki do denka kontrolera silnika.

5569. 4.8 1950. Piotr Janulek, koksiarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu przy żerdziach do zbijania grafitu w komorach koksowych wymiennych ostrzy końcowych zamocowanych na gwint.

5570. 4.8 1950. Konrad Bajc, kierownik elektrowozu, dokonał usprawnienia polegającego na poprawieniu zwózki i zsypu węgla do wieży węglowej.

5571. 4.8 1950. Józef Wieczorek, dozorca maszynowy, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu frezarki do olowania stempli zamiast piły cylindrycznej.

5572. 4.8 1950. Jan Biegaj, kierownik działu piecowego, dokonał usprawnienia polegającego na zmianie konstrukcji napędu zesuwalek potrzęsowych.

5573. 4.8 1950. Stanisław Zaklika, robotnik, dokonał usprawnienia polegającego na zbudowaniu łapaczy żelaza z węgla uniemożliwiających uszkodzenie dezynTEGRatorów.

5574—5575. 4.8 1950. Aleksander Beck i Wiktor Korzeński, przodownicy warsztatu mechan., dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na poprawieniu działania sprężynowych sił w bębnach koksowniczych.

5576. 4.8 1950. Konstanty Skorupa, ślusarz, dokonał usprawnienia pracy pompy szlamowej.

5577. 4.8 1950. Inż. Leszek Kropaczek, inspektor robót wiertniczych, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu głowicy z długą żerdzią odwierceniową do aparatu wiertniczego.

5578. 4.8 1950. Oton Kochanek, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na oddzieleniu smoły od łu-gu w kadziach przelewowych sytników.

5579. 4.8 1950. Józef Szarafiński, ślusarz narzędziowy, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu przyrządu do zaokrąglania wylotów otworów w płytach łączówek.

5580. 4.8 1950. Piotr Lebedź, dozorca elektr., dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu na silnikach elektrycznych sposobu połączenia uzwojenia oraz numeru — pod uchem silnika.

5581. 4.8 1950. Adam Leśniak dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu przyrządu do toczenia tłoków owalnych.

5582. 4.8 1950. Ewald Pańczyk, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zbudowaniu wycłagu do betonowania przy budowie koksowni.

5583. 4.8 1950. Adam Leśniak dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu przyrządu do wytaczania łożysk korbowodowych.

5584. 4.8 1950. Józef Kozielec, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu drutu miedzianego do uszczelnienia pokryw cylindrów i suwaków młotów parowych zamiast uszczelki klingerytowych.

5585. 4.8 1950. Jan Sztetek, modelarz, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu i wykonaniu prasy do klejenia segmentów w modelarni.

5586. 4.8 1950. Ludwik Goszczyński, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu ruchomego łożyska do wałka przerzutowego do krosien.

5587. 4.8 1950. Franciszek Szeler, kierownik oddziału, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu przyrządu do odświeżania kalki maszynowej.

5588—5589. 4.8 1950. Stanisław Paszkiewicz i Stanisław Matusiak — technicy, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na skonstruowaniu podstawy ułatwiającej ustawianie różnej wielkości badanych silników.

5590. 4.8 1950. Lech Czekaliński, st. technik, dokonał usprawnienia polegającego na zautomatyzowaniu kontroli próby na trwałość żarówek.

5591. 4.8 1950. Inż. Stanisław Szwankowski dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu podnośnika do załadunku beczek i skrzyń na samochody.

5592—5595. 4.8 1950. Władysław Kasprzycki, mistrz, Karol Szarpański, dyr. techn., Zygmunt Cyndler i Leszek Batorowicz, kierownicy, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na ulepszeniu procesu technologicznego prania i farbowania pończoch steelonowych.

5596. 4.8 1950. Piotr Ilin dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu nowego systemu obrączkowania oczkarek do maszyn oczkarskich.

5597. 4.8 1950. Narcyz Wolek, kowal, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu chwytacza równocześnie automatycznym wyłącznikiem do transportera.

5598—5599. 5. 8 1950. Mieczysław Wdźięczak, ślusarz brygadzysta i Eugeniusz Bielski, ślusarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na ulepszeniu konstrukcji wału prasy mimośrodowej przez wyeliminowanie trzech klinów zaczepowych.

5600. 5.8 1950. Rudolf Gorzyński, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do wciskania osiek przełącznika przychylnego do lewarków.

5601. 5.8 1950. Edmund Szklarski, ślusarz narzędziowy, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu przyrządu do ściskania łączówek.

5602. 5.8 1950. Bronisław Wyżlic, ślusarz narzędziowy, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do obcinania wkretów w pancerzach kłapek za pomocą prasy.

5603. 5.8 1950. Bronisław Wyżlic, ślusarz narzędziowy, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu

przyrządu do wciskania tulejek do sprężyn ochronnych wtyczek telefonicznych.

5604. 5.8 1950. Jan Przytułski, ślusarz brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na zastąpieniu ręcznego gradowania płytek łączówkowych gradowaniem frezem palcowym na wiertarce.

5605. 5.8 1950. Zygmunt Tobiasz, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zwiększeniu bezpieczeństwa pracy przy tłoczarce przez zamontowanie dźwigni ręcznej.

5606. 5.8 1950. Stanisław Jankowski, ślusarz-hydraulik, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu zamkniętego obiegu wody chłodzącej urządzenia do impregnacji kondensatorów przez zainstalowanie pompy ssąco-tłocznej.

5607. 5.8 1950. Zygmunt Nowicki, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na uruchomieniu prasy bakelitowej przez zastosowanie podkładki łącznikowej do pękniętej sprężyny.

5608. 5.8 1950. Józef Borowski, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do zaciskania obejmy transformatora głośnikowego.

5609. 5.8. 1950. Jan Anders, ślusarz precyzyjny, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu ułatwiającego czynność lutowania mieszka, denka i końcówki kontrolera silnika.

5610. 5.8 1950. Kazimierz Piaskowski, ślusarz precyzyjny, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu pierścienia zabezpieczającego mieszki przekładników ciśnieniowych przed zgniataniem podczas przeprowadzania prób.

5611. 5.8 1950. Władysław Rymaszewski, technik-kierownik, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu przyrządu do zgniatania pokrywek wskaźnika kierunku obrotów.

5612. 5.8 1950. Marian Leoniak, ślusarz maszynowy, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu tulejek żelaznych zamiast ołowiu do tarcz szlifierskich.

5613. 5.8 1950. Zygmunt Gromek, technik, kier. warsztatu, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu maszyny do wykonywania kątowników, ceowników i zetowników z blachy duralowej.

5614. 5.8 1950. Czesław Sokołowski, mistrz ślusarski, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu potrzebnych gwintowników precyzyjnych o gwincie lewym.

5615—5616. 5.8 1950. Marian Nicewicz i Antoni Dobosz — blacharze, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu przyrządu pomocniczego ułatwiającego wyprodukowanie rur specjalnych.

5617. 5.8 1950. Kazimierz Przytuła, mistrz ślusarski, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu przyrządu do wykonania listwy głównej za pomocą prasy.

5618. 5.8 1950. Mikołaj Podgórski, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na przekonstruowaniu uchwytu umożliwiającego mocowanie i frezowanie jednocześnie dwóch sztuk części maszyny do szyeia.

5619—5620. 5.8 1950. Roman Rankiewicz, asystent i Jan Bożek, mistrz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na ulepszeniu sposobu wykonywania nakroju na gwintownikach.

5621. 5.8 1950. Janusz Władysław, elektromonter, dokonał usprawnienia polegającego na dostosowaniu przekładników krajowej produkcji do regulacji temperatury w piecach emalierskich.

5622. 5.8 1950. Maksymilian Górka, brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na obniżeniu maszyny do cynowania drutu w celu uniknięcia uszkodzenia szpul.

5623. 5.8 1950. Maksymilian Górka, brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na stałym umocowaniu stojaków do bębnow przy przewijarkach.

5624. 5.8 1950. Adolf Nadolski, robotnik, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu dodatkowych rolek prowadzących drut emalowany w rurach grzejnych pieców emalierskich.

5625. 5.8 1950. Marian Puszczewicz, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na regeneracji zużytych wkładek bezpiecznikowych.

5626. 5.8 1950. Stanisław Raszka, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na przerobieniu trzpieni do rolek zwijarki rurek bergmanowskich.

5627. 5.8 1950. Edward Grudzień, robotnik, dokonał usprawnienia polegającego na zamontowaniu urządzenia dźwigowego na belce żelaznej w celu ułatwienia pracy przy wymianie walców.

5628—5630. 5.8 1950. Eugeniusz Zając, Alojzy Habdas i Stanisław Szydło, ślusarze, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na rozmontowaniu koła zębatego przez ściągnięcie pierścieni osadzonych na gorąco, w celu przetoczenia wału.

5631—5632. 5.8 1950. Mieczysław Kozioł, mistrz ślusarski i Jan Mista, kierownik ruchu, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na dostosowaniu tokarki do przetoczenia tłoka głównego prasy hydraulicznej.

5633. 5.8 1950. Stanisław Lipa, przodownik, dokonał usprawnienia polegającego na uproszczeniu schematu produkcji w oddziale tłoczni.

5634—5636. 5.8 1950. Mieczysław Sitko, technik, kier., Mieczysław Kozioł, kier. ruchu i Stanisław Huptyś, mistrz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na skonstruowaniu ucinarki do obcinania prętów i szyn.

5637. 5.8 1950. Zbigniew Grytner, technik, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu urządzenia do sprawdzania współosiowości.

5638. 5.8 1950. Edward Klama, brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu prasy do cewek zamkniętych.

5639. 5.8 1950. Jerzy Czeremuskin, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu i wmontowaniu filtra do palnika ropnego.

5640. 5.8 1950. Kazimierz Rebeś, robotnik, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu we własnym zakresie dysz do palników acetylenowych.

5641. 5.8 1950. Karol Anthony, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu innego sposobu wykonywania dźwigni do podnoszenia szczotek silnika.

5642. 5.8 1950. Alfred Polok, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykorzystaniu zużytych tarcz ściernych do szlifowania wałów do ostrzenia narzędzi.

5643. 5.8 1950. Henryk Jaszowski, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zmianie konstrukcji pogłębiacza z płytką wkładaną.

5644. 5.8 1950. Szymon Wojniński, mistrz ślusarski, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu chłodzenia pił tarczowych za pomocą sprężonego powietrza.

5645—5647. 5.8 1950. Edward Wołoszczak, Feliks Winiarski i Józef Huk, pomocnicy kreślarzy, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu kopiowania rysunków wprost z oryginału.

5648. 7.8 1950. Piotr Jurkowski, kierownik kontrol., dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu zmiany materiału i sposobu obróbki listwy.

5649. 7.8. 1950. Kazimierz Nicewicz, stolarz, dokonał usprawnienia polegającego na zmianie sposobu wykonywania otworów w listwie oznaczeniowej.

5650—5651. 7.8 1950. Romuald Milecki i Ryszard Górecki, kalkulatorzy, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zmianie planu operacyjnego przy obróbce tulejki.

5652. 7.8 1950. Zdzisław Nowak, teletechnik, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu przyrządu do sprawdzania transformatorów wzmacniacza.

5653. 7.8 1950. Józef Wójcik, tokarz- st. odbiorca, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu skasowania jednej operacji przez zmianę kolejności operacji przy wykonywaniu śrub specjalnych.

5654. 7.8 1950. Józef Urbański, brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu regeneracji podkładek filcowych używanych jako wycieraczy przy produkcji drutów emalowanych.

5655. 7.8 1950. Kurt Toms, brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu samozaciśkającego się uchwytu do mocowania kabli w szybie.

5656. 7.8. 1950. Henryk Molka, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na przekonstruowaniu kontaktów sygnałowych do odłączników w celu umożliwienia ich wykonywania z posiadanych materiałów.

5657. 7.8. 1950. Edmund Woźniak, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu sposobu zamocowania kół biegowych do obróbki na tokarce.

5658. 7.8 1950. Jan Kalkowski, elektryk, dokonał usprawnienia polegającego na częściowej zmianie konstrukcji zbieracza prądu do dźwigu mostowego.

5659. 7.8 1950. Wiktor Kupny, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu pierścieni „Simmera“ do uszczelnienia wału wahacza przy napędach R.A.E.

5660. 7.8 1950. Jan Borowczak, pracownik fizyczny, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu zsuwni do wyładowania towarów przewożonych wózkami o napędzie elektrycznym.

5661. 7.8 1950. Paweł Serwotka, kowal, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu przyrządu do kucia koron wrębowych.

5662. 7.8. 1950. Franciszek Łukwiński, referent, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu projektu książki ewidencji zleceń w rozdzielni.

5663. 7.8 1950. Władysław Skulik, prac. umysłowy, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu przyrządu do wyważania systemów ruchomych elektrycznych przyrządów pomiarowych.

5664. 7.8 1950. Piotr Kisiel, kier. administr., dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu formularza arkusza analizy kosztów własnych.

5665—5666. 7.8 1950. Adam Grabania, mistrz i Franciszek Kozakiewicz, kierownik ruchu, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zainstalowaniu wodowskazu dla ułatwienia kontroli wody w zbiorniku.

5667. 7.8 1950. Adam Jaworczykowski, kierownik gorzelni, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu szczelniwa z ołowiu do włączów parnika i kotła parowego.

5668. 7.8 1950. Alfons Taborski, kierownik gorzelni, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu chłodni umożliwiającej ponowne wykorzystanie wody wypływającej z kadzi zaciernej.

5669. 7.8 1950. Jerzy Paprotny, referent, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu wzoru raportu dziennego dotyczącego produkcji zbytu i stanu zapasów wyrobów ceramicznych.

5670—5671. 7.8 1950. Tadeusz Kaliszewski, kier. biura fabr. i Bogusław Siemiński, kalkulator, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu tulei uszczelniających przy otworach wejściowych dla drutów przy piecach regeneracyjnych.

5672. 7.8 1950. Stefan Chodulski, technik, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu przyrządu do badania drutów na przeginięcie dającego się dostosować do różnych średnic drutu.

5673. 7.8 1950. Alojzy Markiewka, mistrz stolarski, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu i wykonaniu wózków ręcznych do transportu materiałów wewnątrz stolarni.

5674. 7.8 1950. Karol Jura, mistrz ślusarski, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu narzędzia do tłoczenia zębów do bron.

5675. 7.8 1950. Jan Fabia, brygadzysta ślusarski, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu maszynowego wybierania numerów na kluczach.

5676. 7.8 1950. Teodor Pietruszewski, brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu usunięcia ramki otworu do usuwania sadzy przy kuchni węglowej.

5677. 7.8. 1950. Franciszek Podsiadło, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu przyrządu do wycinania zaczepów do drzwiczek hermetycznych.

5678—5679. 7.8 1950. Paweł Baronowski, ślusarz i Kazimierz Sałata, elektryk, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zmechanizowaniu windy do transportowania materiałów na pomost wsadowy.

5680. 7.8 1950. Józef Barański, formierz, dokonał usprawnienia polegającego na zastąpieniu rdzeni suchych — mokrymi przy formowaniu włazów kanalizacyjnych przez odpowiednie przerobienie modelu.

5681. 7.8 1950. Ryszard Dąbrowski, brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu przyrządu do jednoczesnego wykonywania, nacinania skali oraz cięcia i dziurkowania tyczek do mierników pływakowych.

5682. 7.8 1950. Jan Maftyjewicz, elektromonter, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu specjalnego urządzenia do regulowania dopływu wyśrodków do bębnow suszarnianych.

5683. 7.8 1950. Mieczysław Jastrzębski, mechanik samochodowy, dokonał usprawnienia polegającego na zmianie sposobu zamocowania przepony w pompce do przyspieszania zapłonu w samochodzie Citroen.

5684. 7.8. 1950. Józef Smółka, uczeń szkoły przemysł., dokonał usprawnienia polegającego na zaproponowaniu wykorzystania wapna powstałego przy wytwarzania acetyleny z karbidu — do celów budowlanych.

5685. 7.8 1950. Tadeusz Zalewski, kalkulator, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu zderzaka nastawnego umożliwiającego seryjne cięcie prętów i żelaza profilowego na obcinarce bez trasowania.

5686. 7.8 1950. Sylwester Orzechowski, piecowy, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu posiadanych kamieni wylewowych po uprzednim dopasowaniu do kadzi odlewniczych zamiast kamieni grafitowych.

5687. 7.8 1950. Stanisław Laskowski, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na przeprowadzeniu zmian w konstrukcji sprzęgła do tokarni „Twerde“.

5688. 7.8 1950. Natalia Laskowska, pakowaczka w magazynie, dokonała usprawnienia polegającego na uproszczeniu pakowania wieloprzegubowych lamp biurkowych.

5689—5691. 7.8 1950. Wacław Bakuła, mistrz na montażu, Ryszard Krendzelak, monter rozdzielczy i Eugeniusz Komorek, monter-ustawiacz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na opracowaniu nowego suwaka do opraw żeliwnych świetlnych.

5692. 7.8 1950. Henryk Wojas, kierownik technicz., dokonał usprawnienia polegającego na wykorzystaniu kondensatu pary ogrzewającej kotły warzelniiane do zasilania kotła parowego.

5693—5695. 7.8. 1950. Roman Budny, dyr. techn., Wojciech Zegarek, kier. prod. i Antoni Gościński, mistrz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zmianie formy produkowanego kleju skórzanego.

5696. 7.8 1950. Jerzy Gajkowski, kier. warsztatu, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu płytek z masy ciérnej do sprężelii napędu ekstraktorów.
5697. 7.8 1950. Stanisław Organisiak, stolarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu klina umożliwiającego wykorzystanie piły taśmowej do wykonywania czopów cysternowych.
5698. 7.8 1950. Zenon Makowski, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu działania zszywarki do kartonów do opakowania margaryny.
- 5699—5700. 8.8 1950. Jan Leszczyński, mistrz i Jan Wawrzyniak, ślusarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na ulepszeniu studni.
5701. 8.8 1950. Paweł Szramka, spawacz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu specjalnego wspornika do lutowania noży wrębowych.
5702. 8.8 1950. Tadeusz Then, palacz, dokonał usprawnienia polegającego na doprowadzeniu powietrza do wentylatora podmuchowego z wnętrza kotłowni.
5703. 8.8 1950. Stanisław Kulpiński, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu przyrządu do gięcia rur i prętów za pomocą obrotowego docisku.
5704. 8.8 1950. Władysław Skulik, prac. umysłowy, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do pomiaru długości drutu nawijanego na cewkę.
5705. 8.8 1950. Emanuel Strzalczyk dokonał usprawnienia polegającego na zmianie konstrukcji urządzenia do regulacji nastawienia aparatu P S III.
- 5706—5707. 8.8 1950. Jan Rek, kier. działu i Kazimierz Biel, ślusarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na ulepszeniu przecinaka do wykonywania krążków.
5708. 8.8 1950. Witold Adamski, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu przyrządu do prasowania pierścieni Raschiga.
- 5709—5711. 8.8 1950. Michał Białka, brygadzysta, Robert Kurkowski, formierz i Franciszek Pędzik, tabelowy dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu podkładek drewnianych zamiast gipsowych do ustawiania skrzyni kamionkowych przy sklejanju.
- 5712—5713. 8.8 1950. Julian Lewandowski, kierownik warszt. elektr. i Stefan Krajenka, mistrz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu urządzenia włączającego samoczynnie baterię akumulatorów do instalacji oświetleniowej w przypadku braku napięcia w sieci.
- 5714—5715. 8.8 1950. Stefan Krajenka, mistrz i Józef Iwanowski, monter, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu rolek fibrowych zamiast stalowych w krótkozwieraczu silnika elektrycznego.
5716. 8.8 1950. Antoni Niwczyk, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu nożyc dźwigowych do cięcia taśmy profilowej do wypełniania opon rowerowych.
5717. 8.8 1950. Józef Zwierzchowski, uczeń szkoły przemysł., dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu przyrządu do zwijania bandaży.
5718. 8.8 1950. Erwin Furas, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastąpieniu uchwytu tokarskiego przy toczeniu tulejek zabierakiem sześćo względnie trzykątnym.
5719. 8.8 1950. Józef Cygan, mistrz ślusarski, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu specjalnego przyrządu do wyginania dna pudła podnośnika kubłowego.
5720. 8.8 1950. Roman Schetz, technik ruchu, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu do obróbki nakrętek kolanowych procesu kucia zamiast frezowania sześciokątu.
5721. 8.8 1950. Serafin Grzonka, kalkulator, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu wózka nieużywanej surowicy do wyciągu materiałów budowlanych przy budowie magazynu.
- 5722—5723. 8.8 1950. Władysław Krzyżanowski i Jan Korpyś — mistrzowie ślusarscy, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na uproszczeniu wykonania segmentu do bębna betoniarcki.
5724. 8.8 1950. Ryszard Stawowy, stolarz-modelarz, dokonał usprawnienia polegającego na dostosowaniu ostrzarki ręcznej do napędu mechanicznego.
5725. 8.8 1950. Eryk Żurek, kreślarz, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu przyrządu do montowania łożysk rolkowych do wywrotek.
- 5726—5727. 8.8 1950. Mieczysław Gugała, ślusarz-instruktor szk. i Tadeusz Tylec, kreślarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na ulepszeniu urządzenia podającego wodę z mydłem przy siatkarkach.
- 5728—5729. 8.8 1950. Paweł Gotwald i Wojciech Majbach — ślusarze, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na ulepszeniu prowadzenia drutu przy zwijakach do drutu.
5730. 8.8 1950. Tadeusz Koszela, dyr. techn., dokonał usprawnienia polegającego na dobudowaniu urządzenia do suszenia drutu przed wejściem drutu do wanny z cynkiem.
5731. 8.8 1950. Piotr Babiński, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu osłony chroniącej przed rozpryskiem oliwy przy kompresorze.
5732. 8.8 1950. Stefan Turek, stolarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu szablonu — zamiast cyrkla do trasowania otworów.
5733. 8.8 1950. Augustyn Caputa, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu stempla do tłoczenia nakrętek posiadającego wkładkę ze stali stopowej.
5734. 8.8 1950. Witold Jarlachowicz, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu do tokarki odpowiednich kół zębatach w celu umożliwienia nacinania gwintów całowych i metrycznych.
5735. 8.8 1950. Edward Jaskiewicz, kier. kontr. techn., dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu rolek prostujących drut wyżarzony przy cynkowaniu drutów żelaznych.
5736. 8.8 1950. Czesław Jezierski, brygadzysta kowalski, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu windy o napędzie mechanicznym do transportowania kręgów drutu.
5737. 8.8 1950. Stefan Białecki, mistrz ślusarski, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu wciągu Beckera do zanurzania kręgów drutu w wannie z kwasem solnym.
- 5738—5739. 8.8 1950. Czesław Jezierski, kowal i Stefan Chodulski, technik, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu windy mechanicznej do transportu materiałów.
5740. 8.8 1950. Aleksander Twardy, ślusarz działu ruchu, dokonał usprawnienia polegającego na przystosowaniu gwinciarcki po dorobieniu noża i podajnika do obcinania na niej produkowanych elementów.
5741. 8.8 1950. Witold Szymanowski, robotnik, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu urządzenia do cięcia papieru kleistego.
5742. 8.8 1950. Tadeusz Wojtczak, tokarz-kontroler mechaniczny, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu bębna pomiarowego do określania średnicy wirnika w silniku elektrycznym.
5743. 8.8 1950. Kazimierz Ostawski, mistrz spawania, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu i

wykonaniu przyrządu obrotowego ułatwiającego montaż i spawanie rozruszników.

5744. 8.8 1950. Jan Woźnicki, mistrz ślusarski, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu uchwytu do kamieni szlifierskich trzpieniowych przy ostrzeniu narzynek i szlifowaniu otworów.

5745. 8.8 1950. Antoni Rybaczuk, kalkulator-kierownik kalkulacji, dokonał usprawnienia polegającego na zrobieniu tarczy obrotowej dla umożliwienia masowego lakierowania sposobem natryskowym komór tłumika.

5746. 8.8 1950. Lucyna Sowińska, robotnica, dokonała usprawnienia polegającego na opracowaniu sposobu roztrasowania na taśmie wycinanych elementów w celu zmniejszenia ilości odpadu.

5747. 8.8 1950. Wiesław Studziński, elektryk, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu pomocniczego uchwytu przy skalowni aparatów.

5748. 8.8 1950. Antoni Szadkowski, ślusarz-brygadzi-
sta, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu-uchwytu ułatwiającego gwintowanie denek bakelitowych.

5749. 9.8 1950. Klemens Zemlak, mistrz ślusarski, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu zmiany konstrukcji wyzwalacza termicznego.

5750. 9.8 1950. Edward Tomik, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu konstrukcji umieszczenia we wnętrzu skrzyni przekątnika termicznego wraz z transformatorami prądowymi.

5751. 9.8 1950. Leon Peńsko, st. referent biura fabrykacji, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu płytek odpadkowych azbestocementowych sklejonych do wyprodukowania siodełka oporu.

5752. 9.8 1950. Józef Chybicki, radiotechnik, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu odpadów płyt szamotowych do wykonania kondensatora stosowanego na diatermii.

5753—5754. 9.8 1950. Tadeusz Litwik, kierownik i Józef Słowik, referent biura technicznego, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zaprojektowaniu produkcji ramion mocujących ze stalowego płaskownika zamiast z odlewów mosiężnych.

5755. 9.8 1950. Bronisław Damski, ślusarz narzędziowy, dokonał usprawnienia polegającego na poprawieniu przyrządu do zginania i przecinania kontaktów środkowych do wyłączników krzyżowych.

5756. 9.8 1950. Aleksander Szymański, kierownik chronometrażu, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu zmiany konstrukcji tulei gwintowanych do główek-bezpiecznikowych.

5757. 9.8 1950. Zenon Wesołowski, ślusarz-kier. działu remontowego, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu do produkcji sprężynek automatu do sprężyn zamiast tokarni.

5758. 9.8 1950. Marian Umiejski, elektryk, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do wyciskania oporów, unieruchamiających przykrywą bakelitową zastosowaną do spodów porcelanowych.

5759. 9.8 1950. Kazimierz Banaś, traser, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu przy trasowaniu równoległościanka o kilku igłach traserskich.

5760. 9.8 1950. Antoni Szadkowski, ślusarz-brygadzi-
sta, dokonał usprawnienia polegającego na dorobieniu przyrządu-uchwytu ułatwiającego gwintowanie rdzenio-trzymaków.

5761. 9.8 1950. Józef Pawłowski, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do zagłębienia boków ekschaustora.

5762. 9.8 1950. Pankracy Szymczak, elektromonter, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu noża do obrzynania pochw papierowych.

5763. 9.8 1950. Kazimierz Ostawski, mistrz spawacz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu pomocniczej warsztatowej tablicy rozdzielczej w celu ułatwienia planowania robót i kontroli obciążenia.

5764. 9.8 1950. Stanisław Rudnik, ślusarz-brygadzi-
sta, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu przyrządu do mocowania dźwigni sterowania koła wózka akumulatorowego.

5765. 9.8 1950. Kazimierz Przybylski, mistrz ślusarski, kier. oddz., dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu szczegółowej konstrukcji pieca lakierniczego.

5766. 9.8 1950. Romuald Jezierny, ślusarz narzędziowy, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do zaciskania osiek w tarczach opadowych.

5767. 9.8 1950. Julian Reinsch, mechanik, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu specjalnego przyrządu do regulacji i montażu składanych gniazdek.

5768. 9.8 1950. Kazimierz Kuffel, mistrz ślusarski, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do wytłaczania otworów zamiast wiercenia.

5769. 9.8 1950. Stanisław Grzegorzczak, pom. ślusarski, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu do mocowania szczotek stykowych do płytki haesowej nitów zamiast wkrętów.

5770—5771. 9.8 1950. Stanisław Sińczak i Józef Szczerbiński — monterzy, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu uchwytu bakelitowego z zatyczką do połączeń w transformatorze.

5772. 9.8 1950. Czesław Wojciechowski, robotnik, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu wielokrażka do podnoszenia i nakładania bloków gumy na kalandr.

5773. 9.8 1950. Ryszard Krędelak, brązownik, dokonał usprawnienia polegającego na zmianie konstrukcji sufitowej lampy parowozowej.

5774. 9.8 1950. Wincenty Łukasiak, kier. kontroli, dokonał usprawnienia polegającego na zabezpieczeniu przed obracaniem się rozsaterowanego trzpienia we wsporniku i pierścionka w pałączku.

5775. 9.8 1950. Tadeusz Daniel, drykier, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu zabezpieczenia trzonów drykierskich przed szwkim niszczeniem się.

5776. 9.8 1950. Rudolf Więcek, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu przyrządu do głęcia ścian skrzyni.

5777. 9.8 1950. Bolesław Maga, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na dostosowaniu wyłącznika P. K. O. 25 do pracy z wyłącznikami krańcowymi P. S. D. i P. S. W.

5778. 9.8 1950. Andrzej Pyłda, pomoc fachowa, dokonał usprawnienia polegającego na uproszczeniu i zmniejszeniu ilości operacji przeciągania rurek.

5779. 9.8 1950. Franciszek Ludka, mistrz maszynowy, dokonał usprawnienia polegającego na uzupełnieniu konstrukcyjnym automatu, zezwalającym przy obróbce na szybsze wycofanie wrzeciona po ukończeniu operacji.

5780—5781. 9.8 1950. Aleksander Brandt i Wilhelm Hildebrandt — bryg. narzędziowi, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na poprawieniu konstrukcji przyrządu na czopki do trzonków żarówek.

5782—5783. 9.8 1950. Stanisław Witucki, mistrz ślusarski i Henryk Michaś, techn.-mech., dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastąpieniu pracy ręcznej mechanicznym urządzeniem do zdejmowania ciężkiego krażka drutu z ciągarek wstępnych.

5784. 9.8 1950. Władysław Kolarz, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu podwójnej matrycy do wytłaczania blach rotora i statora zamiast dotychczasowych dwóch matryc.

- 5785—5786.** 9.8 1950. Jan Tomiczek i Józef Błachut, formierze, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu kokili do odlewania łyżek, zaberających śrut w maszynie do czyszczenia odlewów.
- 5787—5788.** 9.8 1950. Inż. Jan Peda, dyr. naczelny i Anastazy Muzolf, kier. narzędziowni, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na skonstruowaniu i wykonaniu maszyny do dwustronnego obtaczania patronów bezpiecznikowych.
- 5789.** 9.8 1950. Kazimiera Witkowska, referent magazynu, dokonała usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu ochraniaczy nóg dla odlewników, wykonanych z brezentu.
- 5790—5792.** 9.8 1950. Bronisław Tchórz, mistrz narzędziowy, Ryszard Klisiński, szlifierz i Stefan Rychta, frezer, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu przyrządu do ostrzenia pił.
- 5793.** 9.8 1950. Aleksander Cebo, ślusarz narzędziowy, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu do wyrobu narzędzi podkowiarki zwykłego żelaza zamiast stali narzędziowej.
- 5794.** 9.8 1950. Henryk Tyszka, inspektor techn., dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu podkładów żelbetowych do wąskotorowej kolejki, zastępujących drewniane.
- 5795.** 9.8 1950. Jan Karlewski, monter, dokonał usprawnienia polegającego na zrobieniu taczki na krzywec z garbami rozdzielacza zapłonu w celu ułatwienia montażu.
- 5796.** 9.8 1950. Ludwik Piotrowski, frezer-brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu i wykonaniu przyrządu do frezowania spłaszczeń tulei wentyla zaworowego.
- 5797.** 9.8 1950. Robert Komorek, kierownik, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu tablic do obliczania płac.
- 5798—5799.** 10.8 1950. St. Matysiak i Z. Wojdalski — tokarze, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na dorobieniu korytek, mocujących nadbiegniki miski koła magnesowego.
- 5800.** 10.8 1950. Rudolf Witek, kierownik, dokonał usprawnienia polegającego na zmianie sposobu wykonania okapturzenia aparatu.
- 5801.** 10.8 1950. Klemens Zemlak, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastąpieniu połączeń śrubowych spawaniem punktowym przy wykonywaniu konstrukcji wsporczej kontaktu sygnałowego.
- 5802.** 10.8 1950. Klemens Zemlak, mistrz ślusarski, dokonał usprawnienia polegającego na zastąpieniu linki miedzianej z końcówką dołączeniową przez przewód z odpadków folii miedzianej przy produkcji kontaktów sygnalizacyjnych.
- 5803.** 10.8 1950. Jan Bochenek, brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na zmniejszeniu długości szyny połączeniowej.
- 5804.** 10.8 1950. Maksymilian Walka, brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu ułatwiającego ustawianie wspornika do pudełek przy obróbce powierzchni czołowych piast na frezarce.
- 5805.** 10.8 1950. Józef Słezak, nastawiacz masz. gwoździ, dokonał usprawnienia polegającego na przebudowie wyłączników pasów pędnych przy gwoździarkach.
- 5806.** 10.8 1950. Paweł Wieczorek, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu grzebieni do prowadzenia drutu w agregacie do cynkowania z częścią wymienną ulegającą wycieraniu.
- 5807.** 10.8 1950. Wacław Faustman, robotnik, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu urządze-
- nia dźwigowego z wielokrążkiem do zakładania i zdejmowania krążków bednarki.
- 5808.** 10.8 1950. Jan Szczygieł, brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na zmechanizowaniu obróbki kluczyków do zamków kasetowych oraz skonstruowaniu specjalnego przyrządu do nitowania pudła zamka..
- 5809.** 10.8 1950. Franciszek Melnycejk, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na dostosowaniu do dalszej pracy wyszczerbionych noży do cięcia papieru.
- 5810.** 10.8 1950. Józef Kosiński, brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu umożliwiającego wykonanie koła zębatego stożkowego na frezarce.
- 5811—5812.** 10.8 1950. Piotr Cieślik, przodownik i Władysław Kugiel, ślusarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu szczotki mechanicznej do talkowania gumy podczas walcowania.
- 5813.** 10.8 1950. Feliks Widera, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu podtrzymki dociskającej do mocowania przedmiotu na stole obrabiarki.
- 5814—5815.** 10.8 1950. Sylwester Buchalik, kier. wypożyczalni narz. i Stefan Straś, mistrz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na skonstruowaniu narzędzi do zawiązania obrzeży garnków aluminiowych.
- 5816.** 10.8 1950. Mieczysław Neubauer, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu przyrządu do związania sprężyn spiralnych stożkowych.
- 5817.** 10.8 1950. Jan Szajkowski, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu uchwytu do mocowania kół ciernych przy dutowaniu rowka na klin.
- 5818.** 10.8 1950. Tadeusz Skowronek, brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na zwiększeniu przepustowości kotła wulkanizacyjnego przez zastosowanie dodatkowego bębna do nawijania kabli gumowych.
- 5819—5820.** 10.8 1950. Edward Bizdro, brygadzysta i Kazimierz Majcher, przodownik, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu specjalnego klucza do luzowania kalibra drutowego.
- 5821—5822.** 10.8 1950. Jan Malik i Edward Najder, ślusarze, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zwiększeniu bezpieczeństwa przeciwpożarowego przez umieszczenie silników wraz z wykonanymi przekładniami na zewnątrz powlecznarni.
- 5823.** 10.8 1950. Józef Rórawski, kontroler, dokonał usprawnienia polegającego na skasowaniu operacji mycia sprężyn po wybicciu otworów.
- 5824—5825.** 10.8 1950. Wiktor Mazur, nadmistrz i Franciszek Cieślik, tłoczczarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zaproponowaniu cięcia materiału na wymiar ostateczny w celu skasowania dwóch operacji.
- 5826.** 10.8 1950. Jan Korzuch, brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na częściowej zmianie konstrukcji detali kontaktu stałego.
- 5827—5828.** 10.8 1950. Franciszek Pietraszewski i Stanisław Lorek, ślusarze, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu przyrządu do mierzenia grubości blachy, przymocowanego na stałe do narzędzia przy produkcji pudełek do pasty z materiału odpadkowego.
- 5829.** 10.8 1950. Bolesław Szczerbik, techn.-elektryk, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu sposobu szybkiego obliczania potrzebnej ilości zwoi dla silników wybrakowanych z powodu nieodpowiedniego prądu magnesującego.
- 5830—5835.** 10.8 1950. Walenty Solarz, dyr. naczelny, Mieczysław Trepka, mistrz, Czesław Jurek, ref. bezp. i

- hig. pracy, Stefan Małecki, kier. oddz., Romuald Kozicki i Mieczysław Gil, ślusarze, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu prasy do pączkowania odpadków blachy-przed wysyliką.
5836. 10.8 1950. Wacław Bakuła, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu ułatwionego sposobu łączenia zamków reflektorów parowozowych.
5837. 10.8 1950. Tadeusz Chrzanowski, spawacz, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu uproszczonego procesu technologicznego spawania zawiasy z korpusem oraz nitowania korpusu kompletnego z pokrywą kompletną.
5838. 10.8 1950. Franciszek Kotrzepa, prac. krajalni, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu konstrukcji przyrządu do obcinania obrzeża tylnej latarki motocyklowej.
5839. 10.8 1950. W. Daszkowski, ustawiacz na prasach bakelitowych, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu kołków prowadzonych w formie bakelitowej.
5840. 10.8 1950. Wacław Bakuła, mistrz na montażu, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu w oprawach przypawanych nakrętek zamiast buksików szewskich.
5841. 10.8 1950. M. Kosiółkowski, kier. dz. mech., dokonał usprawnienia polegającego na przeróbce narzędzia zezwalającego jedną operacją dokonywać wgniecen obustronnie.
5842. 10.8 1950. Eugeniusz Rogala, techn.-mech., dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu sposobu frezowania płaszczyzn bocznych łożysk wału korbowego sprężarki.
5843. 10.8 1950. Maksymilian Walla, brygadziśta, dokonał usprawnienia polegającego na sprostowaniu omyłki kalkulacyjnej dotyczącej czasu obróbki części do pudełek.
5844. 10.8 1950. Maksymilian Walla, brygadziśta, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu przyrządu do mocowania dźwigni do pudełek przy frezowaniu rowka.
5845. 10.8 1950. Jan Szlęk, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu uchwytu do mocowania dwóch noży do nacinania gwintu dwuzwojowego.
5846. 10.8 1950. Zygmunt Czarnecki, brygadziśta, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do montażu i spawania konstrukcji dachowej.
5847. 10.8 1950. Zygmunt Pandel, dyr. zakładu, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu przyrządu do jednoczesnego wybijania wszystkich otworów w częściach ram materacowych łożek.
5848. 10.8 1950. Inż. Fryderyk Jochim, doradca techn., dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu wymiennego basenu w piecu do szkła technicznego.
5849. 10.8 1950. Jan Listowski, kowal, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu wózka do przewożenia beczek z klejem.
- 5850—5851. 10.8 1950. Józef Lembicz, kierownik i Władysław Spychała, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na skonstruowaniu prasy do tłoczenia uszczelki.
5852. 10.8 1950. Stanisław Machlewski, brygadziśta, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu kła ruchomego do obrabiarki przy obróbce drzewa.
5853. 10.8 1950. Jan Wypijewski, stolarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu ulepszonego sposobu gięcia płyt stolarskich przy wyrobie kredensów eksportowych.
5854. 10.8 1950. Henryk Parzychowski, mechanik, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu re-
- montu doraźnego przecieków na rurociągach przez zastosowanie odpadków płaskownika jako ściągaczy.
5855. 10.8 1950. Leon Redman, prac. fizyczny, dokonał usprawnienia polegającego na wzmocnieniu końców węża gumowego przy townicy przez założenie skuwki metalowych.
5856. 10.8 1950. Inż. Wiktor Nowotarski, kier. oddziału, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu sposobu zasilania sprężarki parą niskoprężną w wypadku unieruchomienia turbosprężarki.
5857. 10.8 1950. Jerzy Kluźniak, kier. działu, dokonał usprawnienia polegającego na wykorzystaniu stały z osi skrętnych wraków czołgowych do wyrobu zagławiaczy do nitowania.
5858. 10.8 1950. Alojzy Kwiatkowski, sztygár, dokonał usprawnienia polegającego na zbudowaniu kołowrotu z części starych wycofanych z ruchu maszyn.
5859. 10.8 1950. Inż. Wojciech Barzykowski, dyrektor, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu do wyrobu łożysk mostowych materiału z wraków czołgowych.
5860. 10.8 1950. Jan Jażdżewski, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na wmontowaniu wiazów do rozdzielaczy w celu oczyszczania ich z miazgi.
5861. 10.8 1950. Jan Jażdżewski, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zwiększeniu tarczy napędowej na wale pędni w celu podwyższenia wydajności pompy zasilającej kocioł parowy wodą.
5862. 10.8 1950. Kazimierz Zaporski, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu urządzenia do nacinania kanalików smarowniczych na wałkach i tulejach na zwykłej tokarce.
5863. 10.8 1950. Wiesław Studziński, elektryk, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do sprawdzania prostowników.
5864. 10.8 1950. Julian Kulesza, ślusarz narzędziowy, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do gwintowania krzyżaka.
5865. 10.8 1950. Halina Banaszak, referentka biura fabrykacji, dokonała usprawnienia polegającego na wykorzystaniu starych taśm stalowych z opakowań do powtórnego opakowania.
5866. 10.8 1950. Stanisław Kosmała, uczeń liceum, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu metody przyspieszonego stalowania boczników.
5867. 10.8 1950. Franciszek Morawiec, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na poprawieniu warunków montażu cewki przez skrócenie przewodnicy.
5868. 10.8 1950. Stanisław Krawiec, ślusarz-monter, dokonał usprawnienia polegającego na zmianie procesu technologicznego produkcji cewki wyzwalacza elektromagnetycznego.
- 5869—5870. 10.8 1950. Klemens Elias, rębacz i Wiktor Gwóźdź, technik, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zaprojektowaniu wykonania nagołenników dla rębaczy z materiału ze zniszczonych butów gumowych oraz nakolanników.
5871. 10.8 1950. Stefan Chrzanowski, kier. samochodowy, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu przy samochodzie drutu stalowego z ochroną gumową zamiast linki hamulcowej.
5872. 10.8 1950. Stanisław Sznajder, monter, dokonał usprawnienia polegającego na założeniu instalacji ręcznej, poruszającej mieszadła cukrzycy na wypadek zepsucia się napędu mechanicznego.
5873. 10.8 1950. Ireneusz Grzywacz, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do toczenia podstaw iskrownika.

5874. 10.8 1950. Roman Smoliński, prac. kopierni, dokonał usprawnienia polegającego na założeniu sitka do pistoletu lakierniczego wykluczającego zapychanie się aparatu.

5875. 10.8 1950. Jan Jeż, ślusarz-spawacz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu przy spawaniu pierścieni i stożka do rury surowej spawaniem na mosiądz.

5876. 10.8 1950. Zenon Hausman, technik maszynowy, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu wkładek porcelanowych zamiast marmurowych w umocowaniu palnika.

5877. 10.8 1950. Kazimierz Lewandowski, szef kontroli techn., dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu podkładek filcowych do ramion sztywnych przy elektrodach diatermii.

5878. 10.8 1950. Paweł Muzioł, kier. działu montaż., dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu narzędzia do kontaktów środkowych.

5879. 10.8 1950. Edward Lohman, st. spawacz narzędziowni, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu cięcia elektrycznego zamiast autogenicznego.

5880. 10.8 1950. Irena Klátecka, robotnica, dokonała usprawnienia polegającego na zmianie sposobu montażu wyłączników hermetycznych przez połączenie dwóch operacji w jedną.

5881. 10.8 1950. Leon Kruszka, kier. biura fabrykacji, dokonał usprawnienia polegającego na zastąpieniu ręcznego wypisywania zleceń przez odbijanie na powielaczu.

5882—5883. 10.8 1950. Rudolf Ungeheuer, mł. konstruktor i Józef Machej, ślusarz-brygadzysta, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zmniejszeniu ilości operacji przy produkcji półfabrykatów Nr 1102,-04,-05 przez skonstruowanie nowych narzędzi.

5884. 10.8 1950. Wacław Brzozowski, szef produkcji, dokonał usprawnienia polegającego na zmianie sposobu produkcji rur nowotekstowych i płyt nowotekstowych.

5885. 10.8 1950. Marian Grocholewicz, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu urządzenia do cięcia rurek na dowolną długość za pomocą płki tarczowej.

5886. 10.8 1950. Henryk Ostaszewski, inżynier mechanik, dokonał usprawnienia polegającego na zastąpieniu podkładki dystansowej wytłoczeniem pierścienia w osłonie żelazka do prasowania.

5887. 10.8 1950. Zygmunt Czyżkowski, kier. sekcji, dokonał usprawnienia polegającego na zmianie sposobu wykonania tulejek do oprawek E-27.

5888. 10.8 1950. Tadeusz Chrzanowski, spawacz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu specjalnych szczyptec do spawania ciężarków ze skrzydełkami regulatora.

5889. 10.8 1950. Stefan Krupiński, konstruktor, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu znormalizowania podstaw przyrządów i wykonania ich z odlewów.

5890. 10.8 1950. Edmund Majewski, robotnik, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu zmian w sposobie wykonywania opraw dwudzielnych.

5891. 10.8 1950. Franciszek Lignowski, brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na zastąpieniu pumeksu piaskiem drobnoziarnistym do oczyszczania przedmiotów w galwanizerni.

5892. 10.8 1950. Józef Wojnarowicz, konstruktor, dokonał usprawnienia polegającego na poprawieniu konstrukcji lampy sufitowej parowozowej.

5893. 10.8 1950. Zygmunt Jasiński, szlifierz, dokonał

usprawnienia polegającego na skonstruowaniu uchwytu do zastosowania piłek tarczowych jako noży tokarskich.

5894. 10.8 1950. Włodzimierz Ryszkus, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na skróceniu czasu obróbki przeciwnakrętek do oprawek „Swan“ przez zastosowanie specjalnego narzędzia.

5895. 10.8 1950. Stanisław Chałat, kier. działu, dokonał usprawnienia polegającego na zmianie konstrukcji uchwytów do opraw Nr 36710(20)30 i Nr 36747/20.

5896. 10.8 1950. Władysław Pacocha, brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu sposobu wykonywania gwintu w rączkach bakelitowych do żelazka domowego.

5897—5899. 10.8 1950. Lucjan Prabudzkii, Ludwik Ziemniak i Stefan Rudnicki, ustawiacze, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu samoczynnego oliwienia gwintów prasowanych na gwinciarce „Schiller“.

5900—5901. 10.8 1950. Stanisław Reger, brakarz i Edward Pensko, ślusarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na skonstruowaniu przyrządu skracającego czas wykonywania podstawki do żelazka.

5902. 11.8 1950. Stefan Rychta, frezer, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu narzędzia do naciągania frezów palcowych.

5903—5904. 11.8 1950. Aleksander Brandt i Wilhelm Hildebrandt, brygadziści, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zaprojektowaniu i wykonaniu form na bakelitowe rączki do garnków i kuchenek.

5905—5906. 11.8 1950. Aleksander Brandt i Wilhelm Hildebrandt, brygadziści, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na skonstruowaniu przyrządu umożliwiającego zmechanizowanie wykonywania otworów i wklęsnięcia w korpusach imbryków.

5907—5908. 11.8 1950. Aleksander Brandt i Wilhelm Hildebrandt, brygadziści, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu przyrządu do tłoczenia nitów wraz z osłonkami.

5909. 11.8 1950. Apolinary Maliszewski, kontr. międzyoper., dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu klucza do wykręcania nakrętek oraz górnej części przycisku „Wabo“ z form bakelitowych.

5910. 11.8 1950. Anna Radkiewicz, kier. działu, dokonała usprawnienia polegającego na zastosowaniu innego sposobu nitowania beleczki z kamieniem bakelitowym przy produkcji półfabrykatów Nr 21400 i 21410.

5911. 11.8 1950. Mieczysław Walkiewicz, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu specjalnego uchwytu przy obróbce wałków na tokarce.

5912. 11.8 1950. Marian Szymankiewicz, brakarz, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu sprawdzianu do kontroli trzonek do żarówek oraz narzędzia do ręcznego przepychania otworka w trzonku żarówkowym.

5913—5914. 11.8 1950. Karol Regulski i Józef Pyclik, ustawiacze, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na dostosowaniu niekompletnego automatu do produkcji zacisków.

5915. 11.8 1950. Wojciech Furmański, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu pomocniczego do wiercenia otworów w częściach składowych szczotek drucianych.

5916. 11.8 1950. Wojciech Furmański, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do wylewania panewek do szlifierek.

5917. 11.8 1950. Wilhelm Hildebrandt, brygadzysta, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu im-

dia do mocowania spodów do żelazek elektrycznych przy obróbce.

5918. 11.8 1950. Wiesław Binda, pomoc fachowa oddz. narz., dokonał usprawnienia prasowania ręczek do żelazek elektrycznych.

5919. 11.8 1950. Marcin Grocholewicz, mistrz stolarski, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu napędu na prasach klinowych bezpośrednio z silnika na wrzeciono wyoblarki.

5920. 11.8 1950. Tadeusz Daniel, drykier, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu do produkcji korpusu lampy tylnej motocyklowej operacji tłoczenia na prasie.

5921. 11.8 1950. Tadeusz Pokropek, monter, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu do opraw wkrętu o średnicy identycznej jak otwory do przykręcania wsporników.

5922. 11.8 1950. Feliks Świątek, mistrz dz. motoryzacyjnego, dokonał usprawnienia polegającego na zmianie konstrukcji komory suszarki do cewek zapłonowych samochodowych w celu zwiększenia jej przelotności.

5923. 11.8 1950. Jan Feliga, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zlikwidowaniu zbędnej operacji przy produkcji tulejki gwintowanej.

5924. 11.8 1950. Kazimierz Krupa, brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu we własnym zakresie łożyska korbowodowego do ciągnika.

5925. 11.8 1950. Paweł Grzechca, sztygar, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu sposobu umożliwiającego oddzielanie kamienia od węgla.

5926. 11.8 1950. Augustyn Wodarski, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu sposobu uniemożliwiającego zamarzanie rur powietrznych przed zapychaczami na szybach wydobywczych.

5927. 11.8 1950. Henryk Partyka, nadsztygar, dokonał usprawnienia polegającego na dokonaniu remontu kompresora we własnym zakresie.

5928. 11.8 1950. Jan Miller, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu we własnym zakresie kluczy grzechotkowych z materiału odpadowego.

5929—5930. 11.8 1950. August Sikora, kierownik i Maksymilian Szelię, konstruktor, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zaprojektowaniu zbudowania urządzenia transportowego dla sprzedaży, drobnicowej węgla.

5931. 11.8 1950. Alfred Wieszołek, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu kleszczy do wyciągania gwoździ.

5932. 11.8 1950. Józef Knopp, starszy monter, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu montażowego urządzenia dźwigowego.

5933. 11.8 1950. Władysław Hubicki, dyr. techniczny, dokonał usprawnienia polegającego na racjonalnym wykorzystaniu komory pieca do wypalania przez właściwe rozplanowanie i ustawienie wypalanej produkcji.

5934. 11.8 1950. Wilhelm Gutt, maszynista turbino-wni, dokonał usprawnienia polegającego na przebudowie toru kolejki służącej do wywozu żużla a ułatwiającej załadunek na wagonetki.

5935. 11.8 1950. Józef Gorgoń, kier. produkcji ruchu dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu do napędu automatów przekładni zębatej zamiast łańcuchów.

5936. 11.8 1950. Franciszek Chwistek dokonał usprawnienia polegającego na przebudowie toru kolejki w celu ułatwienia dowozu gipsu ze składu do łamacza gipsu i do pieców do suszenia.

5937—5938. 11.8 1950. Włodzimierz Sajkiewicz, mistrz warsztatu i Szymon Lachowski, dozorca działu inwestycji, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wzmocnieniu ramy wózka wywrotowego.

5939. 11.8 1950. Tadeusz Kałużka, ślusarz-kier. warsztatu, dokonał usprawnienia polegającego na dorobieniu przy wytrząsaczu urządzenia do sztucznego poduszania otrzepek.

5940. 11.8 1950. Kazimierz Rogowski, technik inwestycyjny, dokonał usprawnienia polegającego na przeróbce konstrukcyjnej wyciągów powietrznych w maszynach czyszczących pakuły.

5941. 11.8 1950. Franciszek Sopolński, ślusarzmaszynowy, dokonał usprawnienia polegającego na wyremontowaniu i uruchomieniu turbiny częściowo zdekompletowanej.

5942—5944. 11.8 1950. Antoni Domański, Jan Popiełiński i Alfons Stranz, ślusarze, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastąpieniu kołowrotów żeliwnych stale pękających przez kołowroty stalowe.

5945. 11.8 1950. Ireneusz Urbaniak, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu przyrządu do przecinania oprawek do widelcy.

5946. 11.8 1950. Albert Stuka, ślusarz, dokonał usprawnienia pracy pompy cukrzyca afinacyjnej przez zabezpieczenie jej przed przedostawaniem się do wnętrza drobnych części metalowych.

5947. 11.8 1950. Antoni Celer, kierownik, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu aparatu próżniowego zamiast pomp ręcznych przy pompowaniu kwasu solnego.

5948—5950. 11.8 1950. Jan Dąbrowski, ślusarz, Józef Szadkowski, karmelarz i Leonard Hukowski, konserwator, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zaprojektowaniu maszyny do formowania i krojenia mlekoli.

5951. 11.8 1950. Wacław Lenarcik, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykorzystaniu tokarki do szlifowania walców granitowych.

5952. 11.8 1950. Antoni Rychliński, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu daszków ochronnych przeciwdziałających dostawaniu się krajanki pod rolki rynien.

5953. 11.8 1950. Konstanty Żarkowski, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu zakrywanych otworów w pokrywie wirówki w celu umożliwienia szybkiej naprawy sita wirówkowego.

5954—5955. 11.8 1950. Eugeniusz Kozakiewicz i Stefan Zawłazalec, sztygarzy, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na skonstruowaniu wyłącznika zastępczego do wrębówki.

5956. 11.8 1950. Jan Mierzwa, ref. mat., dokonał usprawnienia sposobu gospodarki ostrzami „Widia”.

5957—5958. 11.8 1950. Piotr Lebieź i Stefan Nazar dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu układu dwóch wyłączników do zdalnego sterowania i przełączania kierunku obrotów silnika kołowrotu.

5959. 11.8 1950. Zygmunt Bilny, prac. umysłowy, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu urządzenia do pochłaniania pyłu z tarcz ściernych.

5960. 11.8 1950. Jan Wichary, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu i zastosowaniu specjalnego uchwytu do wiertarek „Moj” w celu użycia innego typu świrdrów.

5961. 11.8 1950. Józef Matioszek, sztygar objazdowy, dokonał usprawnienia polegającego na zbudowaniu

urządzenia do przygotowania wody zmiękczonej do zasilania kotłów parowych.

5962. 11.8 1950. August Laszczyk, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zabezpieczeniu nakrętek w młotkach wiertniczych przed samoczynnym odkręcaniem się.

5963. 11.8 1950. Ignacy Grymel, kierownik, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu taśmy transportowej na nadszybiu w celu nawęglania kotłowni.

5964. 11.8 1950. Franciszek Pelka, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu konstrukcji łapaczy wózków kopalnianych.

5965. 11.8 1950. Franciszek Korzeniowski, rębacz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu prowadnicy pod wrębówkę.

5966—5967. 11.8 1950. Jan Miler, dozorca i Aleksander Bochoń, sztygar, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na dokonaniu zmian konstrukcyjnych w sprzęgle typu „Eupeks“ przez zastosowanie sworzni łączących dwie części sprzęgła.

5968. 11.8 1950. Piotr Lebieź, dozorca, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu korka uszczelniającego otwory uch silnika przed przedostaniem się do wnętrza silnika pyłu węglowego.

5969. 11.8 1950. Bronisław Kędzia, kier. techniczny, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu własnej konstrukcji łożysk rolkowych do rolek wózków napędowych rynien potrząsalnych.

5970. 11.8 1950. Filip Wikarek, dozorca, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu pomocniczego umocowania silnika przy napędzie rynnowym.

5971—5973. 11.8 1950. Alfons Kucharczyk, dozorca, Piotr Lebieź, sztygar i Henryk Músiak, elektryk, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wyremontowaniu zupełnie zniszczonych transformatorów i zastosowaniu ich do obwodów sterowniczych — wyłącznikami 500 V. do napędów taśmowych.

5974. 11.8 1950. Karol Podstawski, dozorca, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu nowego układu rurociągu do szlamowania chodników szlamowych.

5975. 11.8 1950. Mateusz Rehnet, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu wentylatorów do chłodzenia łożysk przy wibratorach na sortowni.

5976. 11.8 1950. Jan Porwoł, sztygar, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu kołków drewnianych do sprzęgieł.

5977. 11.8 1950. Roman Kaczor dokonał usprawnienia polegającego na zmianie sposobu badania szczelności termoforów.

5978. 12.8 1950. Antoni Błaszczak, maszynista, dokonał usprawnienia polegającego na dostosowaniu opornika wodnego do nowozainstalowanego silnika trójfazowego.

5979. 12.8 1950. Wincenty Stefanek dokonał usprawnienia polegającego na wykorzystaniu górnej części kotła wulkanizacyjnego przez dorobienie ramy wraz z tacą do umieszczania przeznaczonych do wulkanizacji artykułów.

5980. 12.8 1950. Teodor Willert, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na przekonstruowaniu narzędzia do cięcia materiału na noże do bezpieczników napowietrznych.

5981. 12.8 1950. Paweł Bieg, ślusarz narzędziowy, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do obróbki bieżników ułatwiającego zamocowanie na obrabiarce i podwyższającego jakość obróbki.

5982—5984. 12.8 1950. Andrzej Fałda, mistrz emalierski, Maria Głonowska i Michalina Krzemień, powleka-

ki emalią, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na przyspieszeniu procesu powlekania naczyń masą emalierską z zewnątrz i od wewnątrz i jednorazowym wypalaniu.

5985—5986. 12.8 1950. Henryk Truszkiewicz, technik-mechanik, kierownik, i Roman Latacz, tokarz-brygadzi- sta, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na przerobieniu konstrukcji narzędzia do tłoczenia dna czajnika.

5987. 12.8 1950. Walenty Barczyk, ślusarz, kier. produkcji, dokonał usprawnienia polegającego na przystosowaniu prasy kolankowej do produkcji misek.

5988—5989. 12.8 1950. Stanisław Kościński, ślusarz narzędziowy, i Michał Jędrychowski, tokarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na przerobieniu narzędzi do produkcji den czajniczków zmniejszających ilość operacji z 5 do 2-ch.

5990—5991. 12.8 1950. Stanisław Kościński, ślusarz narzędziowy i Michał Jędrychowski, tokarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na skonstruowaniu i zastosowaniu narzędzia do produkcji pokrywy do bańki na mleko zmniejszającego ilość operacji z 4-ch do 1-ej.

5992. 12.8 1950. Józef Pielka, ślusarz narzędziowy, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu narzędzia do tłoczenia korpusu latarni wozowych jedną zamiast trzema operacjami.

5993. 12.8 1950. Jerzy Goczok, ślusarz, instruktor warszt. szkolnego, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu dźwigni na kółkach do otwierania klap suszarni.

5994. 12.8 1950. Roman Duda, ślusarz-traser, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu przełożenia łańcucha wału napędowego w suwnicy z prawej na lewą stronę i zwiększającego bezpieczeństwo.

5995—5996. 12.8 1950. Henryk Truszkiewicz, technik-mechanik, kierownik i Szczepan Kałuża, tokarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu narzędzia do produkcji den do baniek, zmniejszającego ilość operacji.

5997—5998. 12.8 1950. Inż. Paweł Wilpert, referent techniczny i Augustyn Gryc, sztygar maszynowy, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu betonowej ochrony wzmocnionej siatką kolanek przewodu pyłu węglowego.

5999. 12.8 1950. Romuald Miłęcki, tokarz-kalkulator, dokonał usprawnienia polegającego na zmianie procesu obróbczego i przeniesienie pracy z frezerki na przeci-narkę.

6000. 12.8 1950. Franciszek Lipski, galwanizer, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu poniklowania kotwic przekaźnika zamiast dotychczasowego cynkowania.

6001—6002. 12.8 1950. Jan Zochowski, ustawiacz i Roman Rosik, narzędziowiec, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na dorobieniu punktury do wykrojnika w celu zwiększenia ilości wycinanych detali.

6003. 12.8 1950. Andrzej Hanke, ślusarz-odbiorca, dokonał usprawnienia polegającego na skasowaniu zbędnej operacji szlifowania listew alarmowych.

6004. 12.8 1950. Romuald Miłęcki, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykorzystaniu materiału odpadowego po odpowiednim przerobieniu na narzędzia.

6005—6008. 12.8 1950. Ludwik Starowicz, kier. ruchu, Władysław Bojdys, ślusarz, Stanisław Kliś, pracownik smarowni i Ludwik Mendrok, brygadzi- sta smarowni, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na

dorobieniu urządzenia zbierającego resztki masy do smarowania płyt.

6009. 12.8 1950. Augustyn Pawlas, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu i wykonaniu przyrządu do wyginania miedzi profilowej na kant.

6010—6011. 12.8 1950. Stanisław Rudnik i Jan Kaźmierczak, ślusarze-brygadziści, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu szablonów do cięcia ceówki palnikiem.

6012. 12.8 1950. Augustyn Pawlas, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do wyginania prętów miedzi profilowej przy uzwajaniu wirnika.

6013. 12.8 1950. Władysław Wróbel, st. mistrz ślusarski, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu przyrządu obrotowego do wylewania łożysk białym metalem.

6014. 12.8 1950. Edmund Grzebny, kier. samochodowy, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu do gaźnika motoru samochodowego dyszy zastępczej o mniejszym przekroju.

6015. 12.8 1950. Feliks Rutkowski, kier. oddz., dokonał usprawnienia polegającego na zmianie metod produkcyjnych cienkościennych naczyń ebonitowych.

6016. 12.8 1950. Władysław Ossowski, kreślarz techniczny, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu zmiany konstrukcyjnej obejmującej transformatora.

6017. 12.8 1950. Zygmunt Chajęcki, techn. st. ref. techn., dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu do produkcji zwieraczy blokadowych odlewów z aluminium zamiast wycinanych z blachy stalowej.

6018. 12.8 1950. Ignacja Piotrowska, maszynistka, dokonała usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu sposobu umożliwiającego wykorzystanie odcinków końcowych taśmy do maszyn do pisania.

6019. 12.8 1950. Karol Niegowski, elektromechanik, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu pomocniczej podstawy do przewijania wirników.

6020. 12.8 1950. Rudolf Kopiec, mistrz elektr., dokonał usprawnienia polegającego na uruchomieniu potrzebnych suwnic przez założenie żelaznych przewodów ślizgowych i izolatorów z drewna.

6021. 12.8 1950. Eryk Pyka, palacz, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu przyrządu do wyciągania sworzni na których są zawieszane ramiona bijaków młyna węglowego.

6022—6023. 12.8 1950. Jan Majcher i Klemens Frajtak, ślusarze, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zmianie konstrukcji zamykania i otwierania chwytaka na dźwigu.

6024. 12.8 1950. Edmund Kozik, drogomistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu przetwarzania zużytych widel do tłucznia na grabie.

6025. 12.8 1950. Brunon Jasny, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu odbieraczy prądu do przesuwnicy.

6026. 12.8 1950. Władysław Waligóra, ref. techniczny, dokonał usprawnienia polegającego na ograniczeniu wydawania pełnych wykazów montażowych na produkty seryjne.

6027. 12.8 1950. Stanisław Pitula, nadsztygar, dokonał usprawnienia polegającego na skierowaniu piasku z wykopów wykonywanych przy budowie elektrowni do zbiornika podsadzkowego.

6028. 12.8 1950. Władysław Szotek, nadsztygar, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu pod-

wyższenia podstawki kulkowej pod rynny przenośników wstrząsanych.

6029. 12.8 1950. Miron Strzelecki, kier. produkcji, dokonał usprawnienia polegającego na zmianie konstrukcji głowicy nożowej do parkieciarki.

6030. 12.8 1950. Inż. Jerzy Golmiewicz, dyr. techn., dokonał usprawnienia polegającego na zainstalowaniu lampki kontrolnej przy uchwycie magnetycznym szlifierki.

6031—6032. 12.8 1950. Józef Szary, ślusarz i Eoleśław Lucow, niter, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu urządzenia do gruntowania desek farbą sposobem mechanicznym.

6033. 12.8 1950. Czesław Kryczek, mistrz oddz. mech., dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu przyrządu ułatwiającego szybkie ustawianie przedmiotów długich na strugarce bez stosowania klinów i podkładek.

6034. 12.8 1950. Bączyński, prac. kotłowni, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu zmiany konstrukcyjnej zgarniaczy, powodującej wydłużenie obrotów i oszczędność surowca.

6035. 12.8 1950. S. Ambroziak, prac. kotłowni, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu narzędzia ułatwiającego zdejmowanie zacisków przy łożyskach toczonech.

6036. 12.8 1950. Zygmunt Guz, kier. techn., dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu i zbudowaniu sposobem gospodarczym szlifierki automatycznej do czołowego szlifowania węgla elementowych.

6037—6038. 12.8 1950. Zygmunt Pyka, kier. ruchu odlewni i Marian Nowak, mistrz rdzeniarni, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na opracowaniu projektu przebudowy suszarni do rdzeni ułatwiającego transport.

6039. 12.8 1950. Stanisław Czerwiński, spawacz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu nowego sposobu oczyszczania siatek z koszy filtracyjnych.

6040—6041. 12.8 1950. Władysław Woźniak, mistrz i Ireneusz Cieślewicz, konstruktor, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu samochodowej skrzynki biegów zamiast kół pasowych stopniowych do urządzenia napędowego strugarki poprzecznej.

6042. 12.8 1950. Jan Czerwiński, urzędnik, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu wyciągania płyt podeszwowych o szerokości zezwalającej na najlepsze wykorzystanie powierzchni.

6043—6044. 12.8 1950. Feliks Michalski i Stanisław Panek — stolarze, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na ulepszeniu sposobu obróbki płyt drewnianych do sztancy przez zastosowanie piły tarczowej.

6045. 12.8 1950. Władysław Seliga, kier. personalny, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu zwiększenia ilości gniazd w formie do produkcji pokryw do akumulatorów motocyklowych.

6046. 12.8 1950. Stanisław Hodor, kier. oddz., dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu wprowadzenia normalizacji wyrobów szamotowych dla przemysłu cementowego.

6047. 12.8 1950. Franciszek Wcisło, dyrektor, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu dodatku formaliny do kazeinowego lepiszcza stosowanego do bloków korkowych.

6048—6049. 12.8 1950. Teofil Ciszewski, mistrz i Szczepan Smilński, ślusarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu w łożyskach

walcarek kamieni polnych zamiast wkładek z brązu fosforowego.

6050. 12.8 1950. Wacław Górski, kier. modelarni, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu modeli-matek siarkowych zamiast modeli-matek gipsowych do produkcji izolatorów niskiego napięcia.

6051. 12.8 1950. Wiktor Chimowicz, st. brakarz, dokonał usprawnienia polegającego na wprowadzeniu przy wypalaniu naczyń płaskich w koszach muflowych specjalnych przekładek w formie krążków.

6052. 12.8 1950. Mieczysław Wielbiński, kier. ruchu, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu wentylatorów do studzenia pieców z wypaloną porcelaną.

6053. 12.8 1950. Tomasz Mikołajczak, referent techniczny, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu sposobu remontu upalanej rusztownicy kotłów parowych typu gdańskiego przez zastosowanie odpowiednich wkładek.

6054. 12.8 1950. Józef Zientek, spawacz, dokonał usprawnienia polegającego na zbudowaniu stołu do spawania skrzyń napędowych.

6055. 14.8 1950. Wincenty Skolik, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu i zastosowaniu pomocniczej płyty do czyszczenia form.

6056—6059. 14.8 1950. Bronisław Łakomik, mistrz. Józef Ulicki, modelarz, Bolesław Gajdka, przodowy murarza i Adam Wójcik, dyr. techn., dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zmianie kształtek ogniotrwałych wózków pieca tunelowego na kształtki odlewane z masy odpałowej upłynnionej z dodatkiem 50% szamotu odpadkowego.

6060. 14.8 1950. Bazyli Magrel, referent, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu zmiany konstrukcji wyciągu szkodliwych wylewów gotującej się parafiny z warsztatu glazurni.

6061. 14.8 1950. Stanisław Gorazda, mistrz pieca tunelowego, dokonał usprawnienia polegającego na dorobieniu płyty z masy szamotowej zezwalającej na pełne wykorzystanie kokrów ustawianych na wózkach pieca tunelowego z wyrobami do wypalenia.

6062. 14.8 1950. Teofil Kowalik, przodowy odlewacz fajansu sanitarnego, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu metody odlewania płyt pisuarowych, eliminującej odlewy braków powstałych przez tworzenie się pęcherzy powietrznych.

6063—6064. 14.8 1950. Adolf Kieca, robotnik modelarni i Eryk Figiel, kier. modelarni, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zmianie zamków przy formach owalnych i czworokątnych w celu zmniejszenia ilości braków.

6065. 14.8 1950. Władysław Szumilas, mistrz formierski, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu ułatwień produkcji form gipsowych do izolatorów przez zastosowanie krzyżaka innej konstrukcji.

6066—6067. 14.8 1950. Franciszek Mrugała i August Norbert — stolarze, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na przystosowaniu wiertarki stolarskiej do robót frezarskich przy produkcji wyrobów stolarskich.

6068. 14.8 1950. Maria Kwaczyńska, szwaczka, dokonała usprawnienia polegającego na zmianie sposobu zeszycia końcówek jedwabnych z maszyn zespołowych jednolitych.

6069. 14.8 1950. Jan Gonciarz, kier. techn., dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu i zastosowaniu oświetlenia wewnętrznego do maszyn oczkarkowych.

6070—6071. 14.8 1950. Henryk Celoch i Adam Wójcik, ślusarze, dokonali usprawnienia jako współtwórcy,

polegającego na regeneracji nożyc ręcznych przez nasadzenie ostrzy wymiennych.

6072. 14.8 1950. Henryk Rotblit, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu sposobu regeneracji igieł dziewiarskich.

6073. 14.8 1950. Henryk Celoch, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na przystosowaniu szlifierki do obróbki spawanych igieł dziewiarskich.

6074. 14.8 1950. Kazimierz Zemanek, mistrz rymarski, dokonał usprawnienia polegającego na dorobieniu do maszyn do rowkowania cholew przędzalniczych aparatu polerującego cholewy i rowki.

6075. 14.8 1950. Eryk Różewicz, kier. oddz. zdobnictwa, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu kartoteki uproszczonych wzorów dekoracyjnych oraz związanych z tym tabel dekoracyjnych, norm zużycia i cennika prac akordowych.

6076—6077. 14.8 1950. Marian Stolarczyk, dyrektor wytwórni i Franciszek Suchecki, kier. laboratorium, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na opracowaniu przeróbki pras koszowych do wygniatania owocu na czworokątne płytowe.

6078. 14.8 1950. Antoni Nowak, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zabudowaniu rynny przesuwej do ładowania mokrych wysłodków na wagony.

6079. 14.8 1950. Edward Kowalczyk, mechanik, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu filtra do wody rzecznej.

6080—6081. 14.8 1950. Stefan Linke, mechanik i Stanisław Krawczyński, pomoc. mechanika, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na skonstruowaniu przyrządu do przetaczania otworów cylindrowych.

6082. 14.8 1950. Stanisław Skrzypek, kier. fabryki, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu odpadkowego kwasu siarkowego do sulfonowania naftalenu.

6083. 14.8 1950. Inż. Witold Gerlicz, chemik, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu nowej metody produkcji kwasu „Gamma”.

6084. 14.8 1950. Leon Kruczkowski, zmianowy, dokonał usprawnienia pracy kondensatora barometrycznego.

6085. 14.8 1950. Stanisław Makuch, elektromonter, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu przyrządu do wyciskania łożysk z osłon silników elektrycznych.

6086—6089. 14.8 1950. Karol Kwaśniewski, Edgar Hobelt, Paweł Wagiel i Józef Panek dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na skonstruowaniu przyrządu do elektrycznego spawania igieł dziewiarskich.

6090. 14.8 1950. Józef Koczvara, rymarz, dokonał usprawnienia pracy w pakowni cukru przez zaprojektowanie innego ustawienia wag i maszyn.

6091. 14.8 1950. Franciszek Michalski, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zwiększeniu wydajności automatu do pakowania zup przez zwiększenie obrotów maszyny przez zmianę przekładni.

6092. 14.8 1950. Ryszard Piasecki, prac. biurowy, dokonał usprawnienia polegającego na zaproponowaniu zmian w formularzach kart pracy.

6093. 14.8 1950. Albert Stuka, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zamocowaniu na wale jednego z kół prowadzących podnośnika tarczy trójbarwnej, zwracającej uwagę obsługi wirówek o zatrzymaniu się podnośnika.

6094. 14.8 1950. Władysław Fudali, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zestawieniu dwóch pieczętek używanych do stemplowania worków do cukru, w jedną pieczętkę.

6095. 14.8 1950. Bolesław Heubi, zmianowy, dokonał usprawnienia polegającego na wykorzystaniu wody chłodzącej zaciery — do zasilania kotłów.

6096. 14.8 1950. Józef Kwaśny, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu tarcz stalowych do wyciągania i hartowania noży oraz urządzenia do wyrównywania tarcz karborundowych.

6097. 14.8 1950. Zygmunt Czerniak, mechanik, dokonał usprawnienia polegającego na zmianie sposobu smarowania przekładni ślimakowej mieszadeł.

6098. 14.8 1950. Inż. Tadeusz Kuczyński, kier. wytwórni, dokonał usprawnienia polegającego na wybudowaniu wyparki z żelaza z zastosowaniem wyłożenia warstwą cementu zamiast wykonania wyparki z miedzi.

6099. 14.8 1950. Bolesław Seroczyński, mechanik, dokonał usprawnienia polegającego na zmianie łożysk ślizgowych przy podnośniku do buraków na łożyska rolkowe.

6100. 14.8 1950. Franciszek Komędziński, mechanik, dokonał usprawnienia polegającego na zamocowaniu daszka do wału pionowego krajalnicy „Pernerer“ w celu zapobiegania przedostawania się kwasów do łożysk.

6101. 14.8 1950. Jan Rutkowski, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu osłon ochronnych przy zasuwach przy mieszadłach.

6102. 14.8 1950. Stefan Bratkowski, stolarz, dokonał usprawnienia polegającego na dostosowaniu tokarki do drewna do wykonywania na niej wiercenia i frezowania otworów.

6103. 14.8 1950. Bogumił Badowski, prowadzący maszynę „Standart“, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu osłony blaszanej, powodującej zmniejszenie nadmiernego spadania tytoniu w miejscu przejścia z taśmy tytoniowej na taśmę formatową na maszynie „Standard“.

6104. 14.8 1950. Jan Manikowski, starszy woźny, dokonał usprawnienia polegającego na wybudowaniu ruchomego pomostu ponad torami bocznic kolejowej.

6105. 14.8 1950. Karol Horcaba, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na dokonaniu zmiany konstrukcji zamknięcia kurka wydmuchowego przy młotkach pneumatycznych.

6106. 14.8 1950. Józef Piątkowski, dyrektor zakładu, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu nowego sposobu odprowadzania wody z chłodni do ponownego jej użycia.

6107. 14.8 1950. Wincenty Marciniak, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu maszyny do cięcia tektury falistej na opakowania.

6108. 14.8 1950. Tadeusz Siczko, kierownik, dokonał usprawnienia polegającego na dostosowaniu bezużytecznej windy do umieszczenia beczek z rycyną w zbiornikach z gorącą wodą.

6109. 14.8 1950. Leon Zyzik, stolarz, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu narzędzia do wykraiwania krążków tekturowych.

6110. 14.8 1950. Żofia Jankowska, robotnica, dokonała usprawnienia polegającego na racjonalnym wykorzystaniu ładowności samochodu.

6111. 14.8 1950. Władysław Wasilewski, robotnik, dokonał usprawnienia polegającego na zbudowaniu pomostu do szybkiego podawania surowca i napełniania aparatów produkcyjnych.

6112. 14.8 1950. Stanisław Człapiński, kierowca, dokonał usprawnienia polegającego na wykorzystaniu zużytych części samochodowych do bieżących remontów.

6113. 14.8 1950. Stanisław Furmańczyk, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu sposobu produkcji mydeł salicylowych.

6114. 14.8 1950. Norbert Lemke, rymarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykorzystaniu nieużytecznych uszczelki od wiazów ekstraktorów na uszczelki do kopy.

6115. 14.8 1950. Tadeusz Sobczyński, elektromonter, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu dodatkowych wyzwalaczy przy wyłączniku do ochrony silnika trójfazowego z wyzwalaczami termiczno-elektromagnetycznymi, sterowanego elektrycznie.

6116. 14.8 1950. Franciszek Tomczak, stolarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu specjalnego świdra do równoczesnego wiercenia dwóch współosiowych otworów, służących do nawiercania i korkowania pokładów.

6117—6118. 14.8 1950. Piotr Jurgielewicz i Jan Rymso—konstruktorzy, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zaprojektowaniu 6-cio rozmiarowego klucza do nakrętek.

6119. 16.8 1950. Edmund Kuczera, elektromonter, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu wyłącznika do wiertarek elektrycznych.

6120. 16.8 1950. Alojzy Wielek, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu sposobu uszczelniania otworów komór przegrzewaczy przy kotłach.

6121. 16.8 1950. Jerzy Mondla, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zbudowaniu maszyny do ostrzenia prętów okrągłych i wielokątnych.

6122. 16.8 1950. Dominik Pękala, nadmistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu zamiast pary — powietrza sprężonego do przedmuchiwania pras filtracyjnych ługu saletro-wapniowego.

6123. 16.8 1950. Jan Przybyszewski, elektromonter, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przełączników z obudową aluminiową przy suwnicach.

6124. 16.8 1950. Jan Przybyszewski, elektromonter, dokonał usprawnienia polegającego na nawinięciu cewek do luzowników suwnicy sposobem gospodarczym na wiertarce elektrycznej.

6125—6130. 16.8 1950. Józef Wójcik, dozorca maszynowy, Albin Olszówka, z-ca kierown. Huty, Janusz Kornicki, asystent ruchu, Stefan Psońka, mistrz hutn., Walenty Gruchot, maszynista, Teodor Maruszczyk, maszynista, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na skonstruowaniu i wykonaniu instalacji do chwytania i odprowadzania pyłu z mieszalników przy pompach próżniowych.

6131. 16.8 1950. Franciszek Wodniok, sztygar, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu i wykonaniu zasuwki talerzowej w rurach szlamowych zamiast zaworów.

6132. 16.8 1950. Ernest Kurzeja, dozorca elektryk, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do badania stanu łożysk kulkowych silników elektrycznych maszyn flotacyjnych.

6133. 16.8 1950. Stefan Bena, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastąpieniu przez odbojniki gumowe obite blachą drewnianych odbojników dźwigniowych przy dźwigniach przekładniowych steru zapychaczy wozów do klatki.

6134—6135. 16.8 1950. Jan Szymaniak, ślusarz-brygadcz., i Henryk Sieniawski, ślusarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na przerobieniu przyrządu do krępowania zaczepów na prasie przez dorobienie odpowiednich sanic w celu zwiększenia bezpieczeństwa pracy.

6136—6137. 16.8 1950. Julian Wasilewski, ślusarz bryg. i Tadeusz Koparek, robotnik-ustawiacz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na przerób-

ce wiertarki w celu wyeliminowania pracy motorka elektrycznego.

6138. 16.8 1950. Henryk Łasek, ślusarz — ustawiacz, dokonał usprawnienia polegającego na przerobieniu przyrządów podających przy maszynach produkujących.

6139—6140. 16.8 1950. Eryk Wajndych, nadsztygar maszynowy i inż. Janusz Gadomski, dyrektor techniczny, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na opracowaniu konstrukcji przenośnika łańcuchowego zgrzeblowego typu „Prezydent“.

6141. 16.8 1950. Czesław Kryczek, mistrz oddziału mechanicznego, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu przyrządu — uchwytu do mocowania obrabianych elementów na obrabiarkach.

6142. 16.8 1950. Wilhelm Keil dokonał usprawnienia polegającego na zwiększeniu długości skrzyń drewnianych w celu pakowania większej ilości węgla.

6143. 16.8 1950. Ernest Stalmach, lutownik ołowiu, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu wymiany uszczelek gumowych w klapie spustowej naczynia przelewowego na uszczelki ołowiane.

6144. 16.8 1950. Paweł Trompeta, konstruktor-hydraulik, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu konstrukcji ekshaustora polepszającej ciąg na piecach do wypalania elektrod.

6145. 16.8 1950. Stefan Uliczka, mistrz ślusarski, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu przy młynie ziarnistym oddzielnego przewodu odpylającego połączonego z odpylaczem oraz z poszczególnymi wylotami sitowymi.

6146. 16.8 1950. Stefan Uliczka, mistrz ślusarski, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu wózka z motorem elektrycznym oraz bębna z nawiniętą liną służących do przetaczania wagonów koksowych.

6147. 16.8 1950. Franciszek Rymer, murarz szamotowy, dokonał usprawnienia polegającego na wyremontowaniu popękanego zbiornika kamionkowego do kwasu.

6148. 16.8 1950. Bogdan Zajączkowski, kierownik sekc. Bud. i Konserwacji, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu zużytych taśm papierowych do 3 fazowego amperomierza samopiszącego przy użyciu tuszu innego koloru.

6149. 16.8 1950. Julian Zdunik dokonał usprawnienia polegającego na zainstalowaniu w centr. telefonicznej odpowiednich wycisków, zezwalającym na przełączanie telefonów biurowych na aparaty domowe.

6150. 16.8 1950. Leon Derenda, pracownik warsztatów elektromechan., dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu sposobu sprawniejszego nacinania gwintów o dowolnej ilości zwojów.

6151. 16.8 1950. Stanisław Rosiak, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu dziurkarki i przyrządów do wybijania i wytaczania otworów.

6152. 16.8 1950. Bogdan Zajączkowski, kier. sekcji Bud. i Konserwacji, dokonał usprawnienia polegającego na zmontowaniu drabiny na samochodzie jako przenośnej do robót montażowych sieci ulicznych.

6153. 16.8 1950. Szczepan Ambroziak, pracownik kotłowni, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu zmiany zamocowania amortyzatorów gumowych na bolcach do sprzęgieł elastycznych.

6154—6157. 16.8 1950. Jan Lipiński, pracownik działu mechanicznego, Zdzisław Popłoński, Władysław Schabowicz i Stanisław Woźniak, pracownicy działu mechanicznego, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na opracowaniu i wykonaniu instalacji centralnego ogrzewania w budynku świetlicy.

6158. 16.8 1950. Bronisław Kleszcz dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu zgarniacza do usuwania popiołu z kotłów z paleniskiem o ruszcie łańcuchowym.

6159. 16.8 1950. Stefan Relikowski, szofer, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu zamontowania drabiny syst. „Szczerbowskiego“ na samochodzie ciężarowym jako drabiny przenośnej do prac sieciowych ulicznych.

6160—6162. 16.8 1950. Inż. Stanisław Pierzynka, dyrektor, inż. J. Schieberl, inż. Zb. Słubicki, kierownik elektrolizy cynku, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na przerobieniu konstrukcji kanału gazów odlotowych pieca topielno-rafinacyjnego.

6163—6164. 16.8 1950. Władysław Wachowski, ciągar-kowy, Marian Markowski, brygadzysta, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na przerobieniu kleszczy do ciągarki, posiadających zbieżne płaszczyzny chwytu na płaszczyzny chwytu równoległe.

6165. 16.8 1950. Alojzy Sebesta, prac. fizyczny, dokonał usprawnienia polegającego na zainstalowaniu zwykłych przewodów rurowych, ułatwiających tłoczenie nitrozy do cystern kolejowych.

6166—6168. 16.8 1950. Inż. Romuald Hawrysz, kierownik, Stanisław Piątek i Marian Stolarski, asystenci ruchu, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu ołowiu częściowo rafinowanego do produkcji stopów łożyskowych.

6169. 16.8 1950. Roman Cichocki, malarz, dokonał usprawnienia polegającego na zużyciu, po odpowiednim spreparowaniu, zepsutej farby olejnej.

6170. 16.8 1950. Stanisław Kubiesa, brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu składanego uźebrowania do rdzeni korpusów hydrantów.

6171—6172. 16.8 1950. Józef Pszczołka i Józef Siapa, formierze, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu składanego uźebrowania do rdzeni kształtek.

6173—6175. 16.8 1950. Duszyński, Kwiatkowski i Mi-siejczuk dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na skonstruowaniu przyrządu frezarskiego do obróbki blach pancernych zgrzeblarek.

6176. 16.8 1950. Jan Kolibski, technik, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu rozciągania wałków.

6177. 16.8 1950. Bolesław Snelowski, technik, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu zmian w konstrukcji przyrządu do frezowania sworzni do transportera.

6178. 16.8 1950. Tadeusz Mazur, kalkulator, dokonał usprawnienia sposobu wykonywania wycięć na rurach do tarcz snowalniczych.

6179—6180. 16.8 1950. Lucjan Szkudlarek i Kazimierz Sojka, modelarze, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na użyciu drzewa opałowego do produkcji modeli.

6181. 16.8 1950. Franciszek Skodowski, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu przyrządu do wycinania otworu w blachach drzwi ogniowych i paleniskowych w kuchniach węglowych.

6182. 16.8 1950. Mirosław Śliwiński, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu uproszczonej konstrukcji zaworu, regulującego dopływ wody z wieży do zmiękczalni.

6183. 16.8 1950. Inż. Ludwik Szczekacz, kierownik, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu uproszczonego typu prostownika drgającego pomiarowego.

6184. 16.8 1950. Kazimierz Kubicz, kierownik techniczny, dokonał usprawnienia polegającego na zainstalowaniu w komorach fermentacyjnych odwadniaczy własnej konstrukcji i kompensatorów mufowych zamiast lirowych.

6185. 16.8 1950. Stanisław Baslura, robotnik, dokonał usprawnienia polegającego na przerobieniu narzędzia do produkcji zasuwki do zamków za jednym uderzeniem nitującego i zginiatającego zasuwki.

6186. 16.8 1950. Edward Wierzbicki, technik — starszy konstruktor, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu połączenia sprężystego, doprowadzającego prąd do wirnika w regulatorze indukcyjnym.

6187—6188. 16.8 1950. Bonifacy Sareło, ślusarz i Kazimierz Sareło, pom. spawacza, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zabezpieczeniu dźwigowego i urządzenia w kabinie dźwigowej przed zaciekaniem w czasie deszczu.

6189. 16.8 1950. Henryk Jung, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na ułatwieniu sposobu zakładania manszet przy autoklawach przez posunięcie manszetu.

6190. 17.8 1950. Henryk Jung, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zmianie sposobu ułożyskowania wałka napędowego wytaczarki dętek rowerowych przez dodanie dodatkowego łożyska.

6191. 17.8 1950. Alojzy Krupa, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na poprawieniu konstrukcji spręża do napędów taśm gumowych.

6192. 17.8 1950. Zenon Milbuer, dyr. huty, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu urządzenia do zamykania form na baloniki żarówkowe.

6193. 17.8 1950. Edward Sanocki, pracownik działu maszynowego, dokonał usprawnienia polegającego na poprawieniu pracy centrali telefonicznej.

6194. 17.8 1950. Piotr Lebedź, dozorca elektr., dokonał usprawnienia polegającego na zmianie konstrukcji wentylatora silników do napędu transporterów taśmowych.

6195. 17.8 1950. Emanuel Szymura, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na wyremontowaniu zdekompletowanych pomp przez zastosowanie zużytych wirników po odpowiednim ich obtoczeniu.

6196. 17.8 1950. Franciszek Ledwąg, ślusarz - kowal, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do szybkiego wykonania obejm wieszakowych na rury.

6197—6199. 17.8 1950. Bolesław Chromik, Michał Teodorczyk i Gerhard Chromik, mistrzowie budowlani, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu pomocniczych rusztowań w celu podmurowania kotła bez opuszczania walczków.

6200—6201. 17.8 1950. Kazimierz Sekuła, mistrz budowlany i Stanisław Musialik, podmistrz budowlany, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na niższeniu kosztów malowania przez zastosowanie materiałów zastępczych.

6202. 17.8 1950. Stefan Związek, mistrz elektryk, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu i wykonaniu suszarki elektrycznej do suszenia silników elektrycznych.

6203. 17.8 1950. Franciszek Kampka, elektromonter, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu rozwijarki do drutu nawojowego.

6204. 17.8 1950. Jan Klawiński, murarz kotłowy, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu wykorzystania złomu szamotowego po uprzednim przemieleniu go na mączkę szamotową.

6205. 17.8 1950. Henryk Szala, ślusarz, dokonał u-

sprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do ściągania pierścienia łożyska rolkowego silnika od wrębowki.

6206—6207. 17.8 1950. Stanisław Szarkowski i Roman Winiarczyk—robotnicy, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wykorzystaniu zużytych podgrzewaczy do remontu podgrzewaczy przy innych kotłach.

6208—6209. 17.8 1950. Marian Krawczyński, kierownik biura technicznego i Walerian Woźniacki, sekretarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na uruchomieniu maszyny biurowej do klejenia kopert i znaczków pocztowych.

6210. 17.8 1950. Jan Frydek, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu formy do odlewania korpusu wtyczek do wiertarek elektrycznych oraz zastosowaniu przyrządów, ułatwiających obróbkę odlewu.

6211. 17.8 1950. Bolesław Pochopień, prac. umysłowy, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu specjalnego łożyska rolkowego do wozów kopalnianych.

6212. 17.8 1950. Leon Redman, robotnik, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu zastosowania do zmywania pokładu dźwigu pływającego, pompy wodnej elektrycznej, zamiast mycia pokładu ręcznie.

6213. 17.8 1950. Władysław Szarek, kierownik dźwigu pływającego, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu windy parowej na dźwigu pływającym.

6214. 17.8 1950. Józef Maćkowiak, prac. fizyczny, dokonał usprawnienia polegającego na wstawieniu rolek do kluz okrętowych, w celu ułatwienia przeciągania lin i ochrony lin przed wycieraniem się.

6215. 17.8 1950. Stefan Zawłazalec, werkmistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zbudowaniu windy elektrycznej w magazynie.

6216. 17.8 1950. Czesław Kozłowski, dozorca warsztatowy, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu wzmocnienia korpusu napędu rynnowego.

6217—6218. 17.8 1950. Witold Adameczyk, brygadzieta działu kwasoodpornego i Stanisław Działek, brygadzieta, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zaprojektowaniu zmiany sposobu produkcji części wieży.

6219. 17.8 1950. Zygmunt Szamocki, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu urządzenia, ograniczającego wysokość podnoszenia czerpaka dźwigu przeładunkowego.

6220—6221. 17.8 1950. Bernard Czernicki, monter kotłowy i Czesław Tyszkiewicz, technik, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na opracowaniu ulepszonego sposobu odprowadzania wody z rurociągu wyrównawczego oraz połączeniu zbiornika wody — z wodoczystaczem.

6222. 17.8 1950. Roman Szymanowski, pracownik zakładów fotochemicznych, dokonał usprawnienia polegającego na wykorzystaniu wody odciekowej z urządzenia klimatyzacyjnego do chłodzenia kompresorów.

6223. 17.8 1950. Marian Druszkiewicz, technik, dokonał usprawnienia polegającego na zmianie kształtu i wielkości blachy ekranującej.

6224. 17.8 1950. Stanisław Faruga, przodowy ślusarz kotłowni, dokonał usprawnienia polegającego na poprawieniu konstrukcji zderzaków, wyłączających kładkę szybikową od wyciągu szlaki z kanału kotłowni.

6225. 17.8 1950. Ignacy Krancioch, murarz — przodowy, dokonał usprawnienia polegającego na wybudowaniu w magazynie wzdłuż ścian galerii drewnianej, powiększającej miejsce składowe magazynu.

6226. 17.8 1950. Oton Jendysik, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu zastępczej skrzyni przegrzewacza parowozu.

- 6227—6228. 17.8 1950. Kazimierz Dylağ, z-ca kier. ruchu maszyn i Józef Ferdyn, st. konstruktor, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na opracowaniu sposobu i urządzenia do wymiany płaskich lin wyrownawczych w szybách głębokich.
- 6229—6230. 17.8 1950. Jan Miler, ślusarz przodowy Aleksander Bochoń, sztygar masz., dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu skrzyżni do przechowania aparatu spawalniczego.
6231. 17.8 1950. Szczepan Prus, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu sposobu uszczelniania otworów w ścianach elewatora węglowego w miejscu przejścia wału napędowego.
6232. 17.8 1950. Eugeniusz Ciszek, kierownik biura technicznego, dokonał usprawnienia polegającego na dostosowaniu korbiarki do kilku wymiarów rur.
6233. 17.8 1950. Jan Renk, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na przedłużeniu żywotności sprężyny bębna wrębówki ścianej przez zastosowanie dłuższej śruby.
6234. 17.8 1950. Edmund Cieśla, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu ulepszonych wieszaków tendrów parowozowych.
6235. 17.8 1950. Roman Kasza, kowal, dokonał usprawnienia polegającego na przeróbce konstrukcji zatrzymywacza wózków kopalnianych na torze podszycia.
6236. 17.8 1950. Zygmunt Spałek, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na ulepszeniu obicia sit wibratorów.
6237. 17.8 1950. Paweł Wycisk, kowal przodowy, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu matrycy do prostowania siodełek obudowy.
6238. 17.8 1950. Czesław Olszówka, sztygar sortowni, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu wjazdu na wywrocie w sortowni przez przyspawanie blach, zabezpieczających konstrukcję.
6239. 17.8 1950. Stanisław Radko, koksomistrz, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu sposobu szybkiego usuwania awarii ubijaczek przy bateriach piecowych koksowniczych w przypadku zerwania się pasa.
- 6240—6241. 17.8 1950. Antoni Pecyna i Emil Balcer, ślusarze, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu wózka do przewożenia podnośników hydraulicznych.
6242. 17.8 1950. Mieczysław Wiśniewski, kierownik warsztatów mechanicznych, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu do napędu lokomotywek pasów klinowych zamiast kół zębatach.
- 6243—6244. 17.8 1950. Stanisław Węciewicz, mistrz i Kazimierz Skotarczak, kontroler, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zmianie sposobu pobierania próbek pasów transporterowych w celu zaoszczędzenia zużycia materiału na próbki.
6245. 17.8 1950. Wiktor Nogły, prac. fizyczny, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu ochron bocznych przy przenośnikach rusztowych w sortowni.
6246. 17.8 1950. Alojzy Krótki, asystent ruchu, dokonał usprawnienia polegającego na zabudowaniu dodatkowej dźwigni do zatrzymywania taśm załadowniczych w sortowni.
6247. 17.8 1950. Stefan Markiewicz, kier. oddz., dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu przyrządu do cięcia sprężyn do termosów.
- 6248—6249. 17.8 1950. Jan Miller, ślusarz i Aleksander Bochoń, sztygar, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu wiertarki ręcznej do usuwania nitów z łańcuchów wrębowych.
6250. 17.8 1950. Artur Zielonka, sztygar, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu praktyczniejszego obłożenia materiałem ciernym bębnow napędowych przenośników taśmowych typu „DB” i „Demag”.
6251. 17.8 1950. Artur Zielonka, sztygar, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu zamka ramienia wrębowego wrębówki typu „Cowlshaw”.
6252. 17.8 1950. Jan Nandza, sztygar, dokonał usprawnienia polegającego na wprowadzeniu formularza do codziennego wpisywania wyników współzawodnictwa pracy i wykonania norm oraz wywieszania go w oddziałach sztygarskich.
6253. 17.8 1950. Wiktor Szorc, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu i zastosowaniu pióra szklanego do aparatów samopiszzących zam. ast dotychczas używanego pióra metalowego.
- 6254—6255. 17.8 1950. Konstancy Karalus, ślusarz i Stefan Piotrowski, mistrz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na dokonaniu zmiany usytuowania dźwigni sprzęgłowej przy kalandrze frykcyjnym.
6256. 17.8 1950. Czesław Borowicz, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu rolki, rozpruwającej kord rowerowy przy maszynie do jego rozcinania.
- 6257—6258. 17.8 1950. Antoni Tomana i Paweł Dudek dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu obręczy z zamkiem do naciągania surowych opon drutowych.
- 6259—6260. 17.8 1950. Władysław Woźniak, mistrz i Bolesław Przewoźny, ślusarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na skonstruowaniu przyrządu do warstwowego konfekcjonowania masywów kół nośnych.
6261. 17.8 1950. Henryk Jung, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu uszczelki do łoków autoklawów samochodowych.
6262. 17.8 1950. Stanisław Sobolewski, robotnik, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu innego sposobu zwijania końcowych metrów dzianiny, transportowanej do kalandra obkładowego.
- 6263—6264. 17.8 1950. Janina Staszewska i Wojciechowska Maria — robotnice, dokonały usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na ulepszeniu organizacji pracy przy taśmie konfekcyjnej.
- 6265—6266. 17.8 1950. Antoni Rosada, mistrz i Tomasz Gorączniak, kierownik, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zmianie sposobu napełniania kotła wulkanizacyjnego parą.
6267. 18.8 1950. Jan Nowak, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na przystosowaniu istniejących przyrządów pomiarowych do pomiarów elementów form wulkanizacyjnych przez dodanie dodatkowych ostrzy.
- 6268—6273. 18.8 1950. Zygmunt Kurzeja, Mgr dyrektor, Czesław Tucholski, dyrektor, Paweł Kocurek, Mgr dyrektor, Paweł Żmuda, dyrektor, Alojzy Kściuk, technik i Edward Musiolik, kierownik, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu sztucznego chłodzenia klepisk w słodowni i przedłużeniu przez to okresu kampanii słodowniczej.
6274. 18.8 1950. Franciszek Cegielski, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu transporteru płóciennego zamiast nieczynnych zespołów targańcowych.
6275. 18.8 1950. Franciszek Bryś, robotnik, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu i wykonaniu podnośnika do transportu w magazynie z parteru na II piętro.
6276. 18.8 1950. Władysław Orgacki, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do

przygotowania tar potrzebnych do tarcia gumy przed wulkanizacją.

6277. 18.8 1950. Jan Lemański, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na dorobieniu oporów przy maszynie konfekcyjnej, ograniczających maksymalny posuw stołu.

6278. 18.8 1950. Ludwik Białas, zastępca mistrza, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu zużytych noży od obróbki opon samochodowych jako noży dla walcowników.

6279. 18.8 1950. Mieczysław Panka, kier. Wydz. Techn., dokonał usprawnienia polegającego na wykorzystaniu starych cegieł szamotowych do obudowy kotła wysokoprężnego, po uprzednim ręcznym ich docięciu.

6280. 18.8 1950. Andrzej Białas, robotnik, dokonał usprawnienia polegającego na wykorzystaniu papieru od opakowań do owijania rdzenia używanego przy rozcinaniu krzyżówki.

6281. 18.8 1950. Paweł Toluk, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu odprowadzeń zużytego powietrza od maszyn konfekcyjnych.

6282—6284. 18.8 1950. Witold Nowacki, kier. oddz., Tomasz Goracznik z-ca kier. oddz. i Ludwik Piekuta, mistrz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na opracowaniu ulepszonego sposobu osadzenia manszety w grzejce rowerowej.

6285. 18.8 1950. Witold Turecki, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu i wykonaniu przyrządu do centrycznego prowadzenia długich gwintowników przy gwintowaniu na tokarni.

6286. 18.8 1950. Alojzy Krótki, asystent ruchu, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu dodatkowego sita na rynnę zsykowej, ułatwiającego wybieranie kamienia na taśmie.

6287. 18.8 1950. Ryszard Jonda, wagowy, dokonał usprawnienia polegającego na przyspieszeniu wyładunku węgla.

6288. 18.8 1950. Feliks Pietrzyk, monter, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu przyrządu do skracania nitów.

6289. 18.8 1950. Feliks Pietrzyk, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu przyrządu do wiercenia otworów w blachach.

6290. 18.8 1950. Feliks Pietrzyk, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu i wykonaniu przyrządu do tłoczenia otworów w blachach.

6291—6293. 18.8 1950. Rudolf Pitura, kier. oddz., Alojzy Borucki, st. referent i Jan Lipok, kier. sekcji, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na opracowaniu projektu racjonalizacji odpraw spedycyjno-celnych w eksporcie i imporcie.

6294. 18.8 1950. Stefan Kruszyk, st. monter, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu przyrządu do rozwiercania otworów rozkalibrowanych przy rurach opłomkowych i opadowych.

6295. 18.8 1950. Władysław Nowak, monter, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu uchwytu do ustawiania i połączenia zaworów z pompą probierczą.

6296. 18.8 1950. Bogumił Kiciński, kalkulator, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu drabiny pomostowej dla robót budowlanych.

6297—6298. 18.8 1950. Józef Gołębiowski, mechanik i Władysław Lutomiński, mechanik, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zaprojektowaniu osłony prowadnicy pionowej na korpusie aparatu nożowego maszyny „Standard“.

6299. 18.8 1950. Jan Kindler, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na stosowaniu szczeliwa grafi-

towo-olowiowo-azbestowego do dławików w pompach wirowych.

6300. 18.8 1950. Marian Skibiński, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zmianie konstrukcji nośnej pod silos.

6301—6302. 18.8 1950. Józef Przybylski, ślusarz i Stanisław Trojanowski, kierownik fabryki, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zaprojektowaniu specjalnego narzędzia do frezowania wałków do wełny.

6303. 18.8 1950. Władysław Podgórski, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu przyrządu do produkcji okuć do szpul.

6304. 18.8 1950. Henryk Dysza, technik, dokonał usprawnienia polegającego na przekonstruowaniu dźwigni do włączenia sprzęgła do otwierania czerpaka ropnego.

6305. 18.8 1950. Eugeniusz Niemiec, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na przyspieszeniu procesu nawęglania tulei dystansowych.

6306. 18.8 1950. Inż. Teodor Czajkowski, kier. inspekcji, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu instalacji wtórnego powietrza do kotłów płomieniowych w celu zmniejszenia dymienia i polepszenia spalania.

6307. 18.8 1950. Stanisław Kiełbasiński, mistrz kominowy, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu specjalnego rusztowania rurowego do budowy kominów.

6308. 18.8 1950. Józef Barchański, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu ulepszenia sposobu rozcinania blach wirnika od stojana do silników.

6309—6311. 18.8 1950. Inż. Wilhelm Heller, Marian Krawczyński — kierownicy i Ginter, kreślarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zaprojektowaniu i wykonaniu oplataarki do drutu nawojowego.

6312. 18.8 1950. Szmidt dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu projektu przeróbki napędu rusztu kotła przez wyeliminowanie łańcuchów „Galla“.

6313. 18.8 1950. Artur Jaskowski, kierownik, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu projektu zmiany napędu rusztów kotłowych przez wyeliminowanie łańcuchów „Galla“.

6314—6315. 18.8 1950. Benon Olejarczyk, technik-konstruktor i Mirosław Śliwiński, mistrz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu fibru wodnego na rurociągu doprowadzającym wodę do chłodni.

6316. 18.8 1950. Feliks Mąkol, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastąpieniu elementu maszyny gwoździarskiej częścią wymienną z obcego materiału.

6317. 18.8 1950. Antoni Świtła, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu przyrządu uniemożliwiającego ześlizgiwanie się drabiny przy pracach monterskich wałów transmisyjnych i przewodów rurociągowych.

6318—6319. 18.8 1950. Witold Kwiecień, kier. lab. chem. i Zdzisław Nowak, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wprowadzeniu metody redukcji cyny w analizie jednometrycznej stopów lożyskowych bez używania ferrum reductum.

6320—6321. 18.8 1950. Józef Polok, ślusarz instalator i Jan Krawiec, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na skonstruowaniu specjalnej głowicy do natrysków.

6322. 18.8 1950. Wincenty Kandzia, monter, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu podstawy do dokładnego wiercenia i rozwiercania kątowników.

6323. 18.8 1950. Feliks Zdanek, inspektor, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu zmecha-

nizowanych rolek do transportowania naziemnego materiału i konstrukcji montażowych.

6324. 18.8 1950. Jan Jamróz, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu regulacji dopływu wody do kotłów.

6325—6326. 18.8 1950. Józef Kujawa i Kazimierz Pieterek — brygadziści, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu uproszczonego sposobu przesypywania miazgi węglowej.

6327. 18.8 1950. Kazimierz Pieterek, brygadcz., dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu sposobu naprawiania taśmy od nawęglania.

6328. Wykreślono z rejestru.

6329. 18.8 1950. Jan Kozak, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu przyrządu do toczenia trzymadeł szczotek.

6330. 18.8 1950. Stanisław Gawałkiewicz, ślusarz narzędziowy, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu wkładki do forem wyprasowujących rezonatory.

6331. 18.8 1950. Inż. Wiesław Barwicz, dyrektor, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu nowej konstrukcji uchwyty getterów.

6332. 18.8 1950. Marian Księżopolski, mechanik, dokonał usprawnienia polegającego na zmianie sposobu obróbki śrub specjalnych.

6333—6335. 18.8 1950. Wiesław Bielarski, Tadeusz Milczarek i Władysław Skoczkowski — wiertacze, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu wiertła stopniowego.

6336. 18.8 1950. Marceł Gliński, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządów do wytłaczania otworów i wiercenia szczotek kontaktowych rozruszników.

6337. 18.8 1950. Marian Strojny, brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu zmodyfikowanego paku do zalewania akumulatorów.

6338—6339. 18.8 1950. Stanisław Kępiński i Władysław Dziewanowski — mistrzowie, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastąpieniu przekładni łańcuchowej przy napędzie rusztu przekładni z kół stożkowych.

6340. 18.8 1950. Władysław Dziewanowski, st. mistrz, dokonał usprawnienia remontu łańcuchów rusztowych.

6341. 18.8 1950. Stanisław Kępiński, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu wkładek do wypełnienia szczelności między belkami rusztowin w celu zmniejszenia przesypu miazgi.

6342. 19.8 1950. Feliks Zatorski, robotnik, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu oszczędniejszego sposobu mycia skrzyń transformatorów za pomocą oleju.

6343—6344. 19.8 1950. Henryk Guziałek, kierownik i Władysław Kucy, referent, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na opracowaniu harmonogramu terminów pobierania próbek olejów izolacyjnych do analiz.

6345. 19.8 1950. Kazimierz Pieterek, brygadcz., dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu specjalnego uchwyty do szlifowania zatyczek.

6346. 19.8 1950. Inż. Wacław Portalski, kierownik techniczny, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu racjonalnej produkcji pierścieni „Jenkensa“.

6347—6349. 19.8 1950. Stanisław Fołtyn, kierownik, Antoni Dubrawski, ślusarz i Władysław Laskowiec, mistrz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na skróceniu operacji warsztatowych przy produkcji trzonów i haków.

6350—6351. 19.8 1950. Józef Łazowski, kierownik i Henryk Osyra, nadztygar, dokonali usprawnienia jako

współtwórcy, polegającego na przebudowie torów pod pochynią linową.

6352. 19.8 1950. Kajetan Cygankiewicz, pracownik fizyczny, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu specjalnych uchwytów do przenoszenia rynien przenośników wstrząsanych.

6353. 19.8 1950. Antoni Danek, ref. B.H.P., dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu rysunków propagandowych do zapobiegania nieszczęśliwym wypadkom w górnictwie.

6354. 19.8 1950. Jan Kiszel, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na przebudowie urządzenia prowadzącego linę kolejki linowej, w celu umożliwienia dalszej pracy wyciągniętej liny bez konieczności jej skracania.

6355. 19.8 1950. Emilia Wołoszyn, prac. fizyczna, dokonała usprawnienia pracy przy składaniu rdzeni transformatorowych.

6356. 19.8 1950. Zbigniew Adamski, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu automatu do zaginania i ucinania końcówek do kondensatorów rurkowych.

6357. 19.8 1950. Wiktor Jakóbek, kierownik, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do zwijania sprężynek spiralnych do kondensatora obrotowego.

6358. 19.8 1950. Maria Antolak, prac. fizyczna, dokonała usprawnienia polegającego na wprowadzeniu cięcia kontaktów do kondensatorów rurkowych z dwóch krążków taśmy miedzianej jednocześnie.

6359. 19.8 1950. Józef Iwanowicz, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do masowego frezowania osiek do potencjometrów.

6360. 19.8 1950. Stanisław Leśniak, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu formy bakelitowej do prasowania wtyczek radiowych.

6361—6362. 19.8 1950. Józef Leśniak, ślusarz i Józef Maślana, tokarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na skonstruowaniu przyrządu do frezowania osiek do potencjometrów.

6363—6364. 19.8 1950. Leon Painta, kierownik ruchu i Stanisław Lubina, ślusarz masz., dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na przebudowie urządzenia do transportowania węgla ze zbiorników zapasowych w sortowni.

6365. 19.8 1950. Stanisław Leśniak, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu w formach do prasowania bakelitu stożkowych czopów w miejscach, gdzie mają być wiercone otwory w wypraskach.

6366—6369. 19.8 1950. Teodor Graca, Jan Krupka, Jan Urynowicz, Wiktor Krybus — ślusarze, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na uruchomieniu zdekompletowanej wyparki wód glicerynowych.

6370. 19.8 1950. Augustyniak, pracownik warsztatu mechanicznego, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu matrycy do odkuwania końcówek wiertel skalnych.

6371. 19.8 1950. Stefan Grabowski, brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu wózka platformy i zastosowaniu go do podwożenia kamienia wapiennego do pieca kręgowego.

6372—6373. 19.8 1950. Inż. Marian Pawełek, kier. działu maszyn i Franciszek Chmiel, sztygar, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na skonstruowaniu ulepszonych napędów do transporterów łańcuchowych.

6374. 19.8 1950. Paweł Drabner, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu urządzenia do gięcia blach do czerpaków.

6375. 19.8 1950. Karol Dziadek, przodownik piecowy, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu instalacji inżektora do pompowania wody w pompowni.
6376. 19.8 1950. Maksymilian Bem, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu żeliwnego pierścienia ściskowego, zamiast pierścieni syst. „Simering“.
6377. 19.8 1950. Edward Palica, czyszciciel kotłów, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu do czyszczenia wnętrza kotła parowego piaskownic obsługiwanych sprężonym powietrzem.
6378. 19.8 1950. Józef Szlapak, kier. oddziału kolejowego, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu przeróbki towarów objazdowych kolejowych do składu drzewa.
6379. 19.8 1950. Bronisław Kędzia, kierownik techniczny gł. warsztatów, dokonał usprawnienia polegającego na zastąpieniu łączenia panewek do obróbki cyną przez spawanie elektryczne.
- 6380—6381. 19.8 1950. Kazimierz Mierzwa, kierownik bezpieczeństwa i Helmut Schmidt, kreślarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na sporządzeniu trwałych „tablic obudowy“.
- 6382—6383. 19.8 1950. Zdzisław Kubicki, kier. magazynu i Zygmunt Wilk, kier. administracji, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zaprojektowaniu dodatkowego toru kolejowego, ułatwiającego rozładunek towarów w magazynach.
6384. 19.8 1950. Ingo Habera, kreślarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do wbitania i wyjmowania pinosiek.
- 6385—6386. 19.8 1950. Franciszek Musioł i Robert Kominek — robotnicy, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na przedłużeniu żywotności rusztów w młynach młotkowych.
6387. 19.8 1950. Jan Hill, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na przystosowaniu wiertła ręcznego do wiercenia wiertarką pneumatyczną.
6388. 19.8 1950. Antoni Pradela, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu konstrukcji smarowniczej wentylatora powietrznego.
6389. 19.8 1950. Franciszek Pelka, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu w chłodnicach sprężarek uszczelkach ołowianych zamiast klingerytowych.
6390. 19.8 1950. Feliks Firek dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu podwozia wózka kolejki wąskotorowej jako urządzenia pomocniczego przy remoncie walczaka kotła parowego.
6391. 19.8 1950. Ignacy Pawlak, elektromonter, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu siatki ochronnej w celu zatrzymywania zanieczyszczeń mogących się dostać do grzejnika suszarki.
- 6392—6394. 19.8 1950. Antoni Kluf, Franciszek Niedźwiedz i Konstanty Szotylik — robotnicy, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na dorobieniu do sit kratki ochronnej przedłużającej ich żywotność.
- 6395—6397. 19.8 1950. Inż. Karol Rzyman, Tadeusz Kura, mistrz i Józef Goryczko, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na skonstruowaniu przyrządu do czyszczenia płomienic w kotłach parowych.
6398. 19.8.1950. Franciszek Kuder, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na dokonaniu zmian konstrukcyjnych układu sprężyn w głowicy środkowej młotów „Ajaks“.
6399. 19.8 1950. Inż. Józef Kaczorowski, kier. wydz. produkcji, dokonał usprawnienia polegającego na skoordynowaniu metod pracy i urządzeń przy produkcji sody.
- 6400—6401. 19.8 1950. Feliks Semkowski i Kazimierz Postoń, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na skierowaniu transportu blachy bezpośrednio na bębny do sody kaustycznej.
6402. 19.8 1950. Jan Rigol, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na wyszukaniu w złomie odpowiednich zderzaków i użyciu ich do uruchomienia sita wibracyjnego w sortowni.
6403. 19.8 1950. Izidor Morcinek, kierownik kotłowni, dokonał usprawnienia polegającego na wydobyciu z gruzu i wyremontowaniu turbinki parowej, zastosowanej w celu zabezpieczenia ruchu kotłowni w czasie wyłączeń prądu.
6404. 19.8 1950. Eugeniusz Sobczak, pracownik umysłowy, dokonał usprawnienia polegającego na właściwym rozwiązaniu przenoszenia siły z kół zębatach na napęd pasowy.
6405. 19.8 1950. Franciszek Dyrka, kowal, dokonał usprawnienia polegającego na naprawie wiertel do pneumatycznego przyrządu „Suliwana“ metodą spęczania i odlewania w matrycy.
6406. 19.8 1950. Jacenty Kałm, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu ułatwionego sposobu obróbki 6-cio dzielnych pierścieni węglowych na tokarni z 4-ro szczękowymi uchwytami samocentrującymi.
6407. 19.8 1950. Edmund Basiński, instruktor warsztatów szkolnych, dokonał usprawnienia polegającego na zmianie konstrukcji wywracania koleb wózków kolejki w celu zabezpieczenia ich przed wypadaniem z łoża.
- 6408—6409. 19.8 1950. Antoni Skorupa, kierownik i Józef Junkert, sztygar, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wykorzystaniu nieczynnej taśmy żelaznej do wzbogacania węgla przez zabudowanie dodatkowego transportera.
6410. 19.8 1950. Ignacy Sobczak dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu buforów gumowych do wózków kolejki wiszącej zamiast sprężyn.
6411. 19.8 1950. Jan Świerczok, robotnik, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu żarówki jako urządzenia sygnalizacyjnego.
6412. 19.8 1950. Paweł Marcinkiewicz, blacharz, dokonał usprawnienia polegającego na przerobieniu przeciwwagi przy zaginacze do blachy.
6413. 19.8 1950. Józef Florek, brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu i wykonaniu metalowej ochrony do termometru.
6414. 19.8 1950. Paweł Kłaczek, mistrz murarski, dokonał usprawnienia polegającego na przebudowie sklepień wiszących przy kotłach parowych na sklepienia zwykłe.
6415. 19.8 1950. Stefan Uliczka, mistrz mech., dokonał usprawnienia polegającego na przebudowie i zmianie konstrukcji gniotownika zdekompletowanego w 70% i przystosowanie go do wymagań produkcyjnych.
6416. 19.8 1950. Bernard Ryborz, kowal, dokonał usprawnienia polegającego na zabezpieczeniu belek i drągów drewnianych urządzenia potrząsalnego w wytrawialni blach żelaznych.
- 6417—6419. 19.8 1950. Antoni Reczyński, Antoni Jagło i Czesław Ilczuk — prac. wydz. mech., dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na przekonstruowaniu części maszyn kowadełkarki do produkcji spłonek.
6420. 19.8 1950. Władysław Pańczyszyn, elektrotechnik, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu do rozruchu pompy próżniowej sprężonego powietrza.
6421. 19.8 1950. Sylwester Joszky, ślusarz maszynowy, dokonał usprawnienia polegającego na przekonstru-

owaniu maszyny do szycia worków zwiększającym skok igły.

6422—6423. 21.8 1950. Wawrzyn Kominowski i Marian Beszterda — elektrycy, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu do rozwijania i skręcania drutów do urządzeń gromochronowych motoru elektrycznego.

6424. 21.8 1950. Karol Dyrbusz, mistrz destylacji olejowej, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu instalacji rurociągowej dla destylacji olejowej przy wykorzystaniu istniejącej pompy parowej w pompowni smoły.

6425—6426. 21.8 1950. Wiktor Wąs i Joachim Dudek — robotnicy, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu szeregu robót poprawiających aparaturę i przebieg denitracji kwasu.

6427. 21.8 1950. Paweł Nimcz, elektromonter, dokonał usprawnienia polegającego na wzmocnieniu dwóch pokryw łożyskowych.

6428. 21.8 1950. Karol Zerich, asystent ruchu, dokonał usprawnienia polegającego na poprawieniu procesu produkcyjnego otrzymywania masy kumaronowej.

6429. 21.8 1950. Jan Sarwas, robotnik, dokonał usprawnienia polegającego na zastąpieniu pracy ręcznej przy pompowaniu pracą mechaniczną przez połączenie pompy ręcznej ciągnikiem.

6430—6431. 21.8 1950. Wiktor Krejca i Stefan Luzar, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wyremontowaniu urządzenia filtrującego.

6432. 21.8 1950. Gustaw Makowski dokonał usprawnienia polegającego na wykorzystaniu odpadków obręczy wiklinowych.

6433. 21.8 1950. Maksymilian Maciejewski, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu projektu wykorzystania starych wirolii pieców obrotowych do remontu przepalonych części przednich innych wirolii.

6434—6435. 21.8 1950. Kazimierz Peterek, mistrz i Wiktor Macha, przodownik, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zaprojektowaniu nowego sposobu odbudowy retort dla destylacji smoły.

6436. 21.8 1950. Leon Piechaczek, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu przyrządu do szlifowania siodełek zaworów do pomp tłokowych.

6437—6438. 21.8 1950. Józef Krynicki i Włodzimierz Suszko — prac. warszt. elektromech., dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zmianie konstrukcji zamocowania elektrod na spawarkach.

6439—6440. 21.8 1950. Jan Jareńko i Mieczysław Kowal — ślusarze kotłowni, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zmianie konstrukcji zamocowania rusztów kotłowych ułatwiającej remonty.

6441. 21.8 1950. Władysław Pijanowski, technik, dokonał usprawnienia polegającego na przerobieniu i zainstalowaniu dwóch kotłów o zwiększonej powierzchni ogrzewalnej zamiast projektowanych uprzednio czterech.

6442. 21.8 1950. Antoni Świerki, kierownik garażu, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu hamowniczego do docierania silników samochodowych.

6443. 21.8 1950. Pałka dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu wylączarki do robienia numerowanych gwoździ blaszanych do znaczenia słupów instalacji sieci.

6444. 21.8 1950. Wacław Szklarek, mistrz kotłowy, dokonał usprawnienia polegającego na wykorzystaniu wody kopalnianej dla celów chłodniczych.

6445. 21.8 1950. Władysław Wojaś, robotnik, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu i zastosowaniu przy produkcji chassis aparatów radiowych sposobu

wyciągania otworów do gwintowania zamiast przypawania żelaznej płytki pogrubiającej.

6446. 21.8 1950. Inż. Maksymilian Reich, dyr. zakładu, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu i opracowaniu uproszczeń w obliczaniu płacy i kalkulacji robocizny.

6447. 21.8 1950. Franciszek Kumorek, ślusarz instalacyjny, dokonał usprawnienia polegającego na wyremontowaniu i dostosowaniu do prasy hydraulicznej rozdzielacza automatycznego.

6448. 21.8 1950. Tadeusz Komański, ślusarz — kier. oddziału, dokonał usprawnienia polegającego na przebudowie urządzenia do impregnowania drutu przez zwiększenie drogi przebiegu drutu w kąpielii woskowej.

6449. 21.8 1950. Czesław Urbaniak, ślusarz-brygadziśta, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do wiercenia pokryw nastawnika eliminującego operację trasowania.

6450. 21.8 1950. Adam Zwarycz, szef działu sprzedaży, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu manipulacji kancelaryjnej w obliczeniach i ściąganiu należności za prąd od odbiorców.

6451. 21.8 1950. Franciszek Chłond, ślusarz-brygadziśta, dokonał usprawnienia polegającego na dorobieniu ochrony lunetowej do śruby napędowej stołu strugarki.

6452. 21.8 1950. Alojzy Tomczyk, mistrz ślusarski, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do mechanicznej obróbki główek wkrętek o kształcie wielokątnym.

6453—6454. 21.8 1950. Bogdan Mazur, sznyciarz i Leopold Sroka, ustawiacz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na skonstruowaniu ochrony siatkowej przy prasie zabezpieczającej przed nieszczęśliwym wypadkiem.

6455. 21.8 1950. Edwin Kubiczek, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu narzędzia do produkcji den do baniek zmniejszającego ilość operacji obróbczych.

6456. 21.8 1950. Stanisław Ślusarczyk, ref. bezp. i higieny pracy, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu mycia kos przy hartowaniu ich w roztworze wodnym sody w celu usunięcia warstwy soli po nagrzewaniu w piecu.

6457. 21.8 1950. Franciszek Kuder, mistrz ślusarski, dokonał usprawnienia połączenia głowicy ze sworzniem prowadzącym sprężyny przy młotach szybkobieżnych.

6458. 21.8 1950. Jan Bujok, kreślarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu z posiadanych zdekompletowanych elementów po odpowiedniej przeróbce aparatu do wyświetlania.

6459. 21.8 1950. Eugeniusz Wilk, mistrz gwoździarski, dokonał usprawnienia polegającego na przeróbce maszyn gwoździarskiej do wyrobu gwoździ podeszwowych.

6460. 21.8 1950. Alfons Bień, spawacz, dokonał usprawnienia polegającego na przebudowie instalacji wytwornicy acetylenu pozwalającej na obsługę dwóch stanowisk spawaczy.

6461. 21.8 1950. Władysław Wiewióra dokonał usprawnienia polegającego na możliwości regulacji osi bębna do powierzchni cynku w wannie.

6462. 21.8 1950. Edward Pacura, tokarz-brygadziśta, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu mechanicznego ostrzenia ostrzy przy rusztach emalierskich przy pomocy szlifierki z giętym wałem.

6463—6464. 21.8 1950. Edmund Wróblewski i Kazimierz Boniewicz — mistrzowie, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu odpadków blachy do wyrobu nakrętek zamiast robienia ich z pręta.

- 6465—6467. 21.8 1950. Roman Baraś, robotnik, Andrzej Handzlik, murarz i Stanisław Zieleźnik, stolarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wybieleniu hal fabrycznych sposobem gospodarczym.
6468. 21.8 1950. Konrad Daniel, elektromonter, dokonał usprawnienia polegającego na przeróbce przełączników natężenia prądu przy spawarkach ręcznych.
6469. 21.8 1950. Stefan Uliczka, mistrz ślusarski, dokonał usprawnienia polegającego na zainstalowaniu ogrzewania centralnego przez wykorzystanie starego bollera.
6470. 21.8 1950. Antoni Kalabis, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na uproszczeniu zamocowania noży hydraulicznych do ucinania elektrod przy wymianie wylotów przez zastosowanie sworzni mocującego.
6471. 21.8 1950. Jan Goliński, ślusarz-przodownik, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu i wykonaniu dodatkowej instalacji i układu chłodniczego dla saletry wapniowej.
6472. 21.8 1950. Dominik Pękala, nadmistrz ślusarski, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu i wykonaniu dodatkowego chłodzenia łożyska specjalnym rurociągiem przy bębnach granulacyjnych.
6473. 21.8 1950. Edmund Jaworski, kier. oddziału, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu nawijarki do cewek krótkofalowych.
6474. 21.8 1950. Michał Urbański, st. zmianowy, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu i wykonaniu krzesła obrotowego dla dźwigowego.
6475. 21.8 1950. Jan Gola, st. laborant, dokonał usprawnienia polegającego na ułożeniu ścian wewnętrznych wirówki płytami winidurowymi.
- 6476—6477. 21.8 1950. Julian Karcz, elektromonter i Antoni Machajski, mistrz elektryk, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zmianie ułożenia styków oraz przerobieniu ślizgaczy przy transformatorach do rozruchu i regulacji obrotów silników.
6478. 21.8 1950. Alojzy Piernikarczyk, kotlarz, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu uchwyty do wyczystek komór sekcyjnych kotłów.
- 6479—6480. 21.8 1950. Augustyn Koindek i Antoni Piernikarczyk — kierownicy, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zaprojektowaniu sygnalizacji świetlnej w ruchu elektrowozów.
- 6481—6482. 21.8 1950. Józef Walas i Beniamin Pędziałek — elektromonterzy, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na dostosowaniu transformatorów wiertarkowych „Victor” do użycia ich na sieci o innym napięciu.
- 6483—6484. 21.8 1950. Paweł Gwóźdź, technik i Alfons Makowski, kierownik, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zaprojektowaniu nowego sposobu budowy torów przesuwnych.
- 6485—6486. 21.8 1950. Czesław Zawadzki i Jan Wolniaczyk — robotnicy, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zaprojektowaniu praktycznego zbloca do lin przy chwytakach dźwigów.
- 6487—6488. 21.8 1950. Stefan Przybylski, kalkulator i Edmund Machtel, kier. biura planowania, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na skonstruowaniu przyrządu do robienia uszczeltek skórzanych do rur teleskopowych.
6489. 21.8 1950. Józef Rembacz dokonał usprawnienia polegającego na przerobieniu instalacji filtra powietrznego w celu uzyskania oszczędności ziemi odbarwiającej przy mieleniu.
6490. 21.8 1950. Benedykt Sikora, mechanik, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu urządzenia do cechowania wakuometrów.
6491. 21.8 1950. Wilhelm Poloczek, nadmonter, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu rurki rozsuwanej do przystawki pneumatycznego.
6492. 21.8 1950. Teodor Kartacki, nadmonter, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu i wykonaniu bębna-kołowrotu do zawijania i odwijania lin.
6493. 21.8 1950. Benedykt Sikora, mechanik, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do frezowania segmentów systemem obwiedniowym.
- 6494—6495. 21.8 1950. Stefan Kołej i Maksymilian Mrowicki — chemicy, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na oczyszczeniu wód brudnych za odstożnikach metodą fermentacji kwasowej i gnilnej właściwego nawapniania oraz racjonalnego wykorzystania poszczególnych pól irygacyjnych.
6496. 21.8 1950. Mieczysław Piasecki, kier. warsztatów, dokonał usprawnienia polegającego na ostrzeniu noży dyfuzyjnych przy pomocy tarcz ściernych i stalowych.
6497. 21.8 1950. Stanisław Janiak, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu otworów ściękowych w dnach mieszadeł.
- 6498—6499. 22.8 1950. Tadeusz Kaliński, dyrektor i Władysław Szyszkowski, vice-dyrektor, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zaprojektowaniu wykonania silosów do cukru z blachy żelaznej zamiast z drzewa.
- 6500—6503. 22.8 1950. Stanisław Kojzar, v-dyrektor, Ferdynand Paszanda, mechanik, Karol Bura i Antoni Kominek — ślusarze, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na opracowaniu ułatwienia montażu i demontażu.
6504. 22.8 1950. Józef Bień, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu maszyny do cięcia troków i pasów.
6505. 22.8 1950. Ernest Smołka, elektryk, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu urządzenia elektrycznego do wskazywania poziomu wody w odległym zbiorniku.
6506. 22.8 1950. Władysław Bartłomowicz, kier. biura budowy, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu noża do cięcia papy dachowej.
- 6507—6508. 22.8 1950. Jan Stowski, sztygar i Stanisław Romik, kier. warszt., dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu wałka mimośrodowego z łożyskami rolkowymi zamiast łożyska mimośrodowego oryginalnego w reduktorze „Humboldta”.
6509. 22.8 1950. Gerard Tynior, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu kłapy zwrotnej na rurze odpływowej rurociągu próżniowego urządzenia flotacyjnych na płucze.
6510. 22.8 1950. Paweł Niklis, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu przyrządu do odlewania pierścieni redukcyjnych do opraw żarówkowych z gwintem Goliath-Edison.
6511. 22.8 1950. Paweł Ursoń, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu przyrządów do obcinania płaskowników.
6512. 22.8 1950. Rudolf Konieczny, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do skórowania zębów wirników silników powietrznych.
6513. 22.8 1950. Józef Krolński, sztygar, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu skrzyń z blachy falistej w celu wykorzystania ich jako obramowania przy budowie żompia do odwadniania pól piaszkowych.
6514. 22.8 1950. Jan Parczyk, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na dokonaniu zmian konstrukcyjnych w prowadnicach wspornych sworzni resorowych przy elektrowozach.

6515. 22.8 1950. Paweł Labus, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na przeróbce pokryw łożyskowych do silników elektrowozów A. E. G.
6516. 22.8 1950. Kurt Lutkat, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu kapturka do ochrony wtyczki do telefonów ratownictwa górniczego.
6517. 22.8 1950. Bolesław Czerwiński, kier. warsztatu, dokonał usprawnienia polegającego na zmianie konstrukcji kół kierowniczych pomp wirowych syst. Jaeger.
6518. 22.8 1950. Rudolf Draguła, palacz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu małego palnika gazowego do zapłonów kotłów Borsig.
- 6519—6520. 22.8 1950. Franciszek Lasończyk i Leon Rother — ślusarze, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu przyrządu do toczenia mimośrodków.
- 6521—6522. 22.8 1950. Franciszek Wróbel, brygadzysta stolarski i Gerard Szczyrba, stolarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zaprojektowaniu szlifierki do czyszczenia desek.
6523. 22.8 1950. Ginter Duras, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu rolki nośnej do ruszta kotła „Babcock“.
6524. 22.8 1950. Jan Cwikliński, chemik, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu kasety ochronnej do przechowywania papieru światłoczułego.
6525. 22.8 1950. Zygmunt Ostaszewski, dyr. cukrowni, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu założenia łapacza liści i słomy na rynnę buraczanej.
- 6526—6527. 22.8 1950. Stanisław Romaniuk, kier. kotłowni i Edward Kowalczyk, mechanik, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wykorzystaniu ciepła pary odlotowej z turbinki do podgrzewania wody zasilającej kotły.
6528. 22.8 1950. Antoni Nowak, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu wyczystek na rurociągu wysłodek buraczanych.
- 6529—6530. 22.8 1950. Jan Patyka, ślusarz i Jan Sikora, torowy, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na przedłużeniu szyn na obrotnicy wagonów kolejki fabrycznej w celu usprawnienia transportu.
6531. 22.8 1950. Stanisław Słysz, zmianowy, dokonał usprawnienia polegającego na przystosowaniu aparatu Dewoorda do czyszczenia płyt błotniarkowych.
6532. 22.8 1950. Bernard Domeracki, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na dokonaniu regeneracji łączników do podnośnika wysłodek.
6533. 22.8 1950. Stanisław Szczupliński, zmianowy, dokonał usprawnienia polegającego na poprawieniu procesu oczyszczania mleka wapiennego przez zbudowanie osadnika płasku.
6534. 22.8 1950. Michał Królikowski, zmianowy, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu i wykonaniu transportera wapna palonego w wapiarnie.
6535. 22.8 1950. Bronisław Sokół, plutonowy straży pożarnej, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu hydrantu przeciwpożarowego przy pompach wirowych.
6536. 22.8 1950. Antoni Cebulski, kier. dz. elektr., dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu kolorowej sygnalizacji świetlnej między segregatorami cukru a wirówkami.
6537. 22.8 1950. Antoni Cebulski, kier. dz. elektr., dokonał usprawnienia polegającego na poprawieniu instalacji wentylacyjnej stacji warników przez założenie oddzielnego wentylatora do włączania świeżego powietrza i drugiego wentylatora ssącego powietrze wewnątrz.
- 6538—6539. 22.8 1950. Mieczysław Drewnikowski, technik i Józef Wolski, kier. oddz., dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu sprężonego powietrza do przetłaczania kwasu siarkowego do kadzi fermentacyjnych.
6540. 22.8 1950. Augustyn Bączkiewicz, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na poprawieniu kąta ostrzy w świdrach do drzewa.
6541. 22.8 1950. Mieczysław Drewnikowski, technik, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu silnego strumienia gorącej wody do mycia kadzi otwartych.
- 6542—6544. 22.8 1950. Otton Guziński, kier. oddz., Kazimierz Bulski, referent B. H. P. i Ignacy Gwiazda, kowal, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zmianie kółek wózków transportowych i ogumienie ich starymi oponami samochodowymi.
6545. 22.8 1950. Stefan Łakomy, kier. olejarni, dokonał usprawnienia polegającego na zlikwidowaniu wąskich przejść tłoczni.
- 6546—6550. 22.8 1950. Antoni Horecki, mistrz ślusarski, Władysław Szeziak, Antoni Basiura — robotnicy, Bolesław Wojtan i Michał Habdas, asystent ruchu, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na oczyszczeniu studni fabrycznej za pomocą specjalnie skonstruowanego smoka.
6551. 22.8 1950. Witold Grzybowski, asystent laboratorium, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu rurociągu do transportu tłuszczu pomiędzy budynkami.
- 6552—6554. 22.8 1950. Eugeniusz Wolnicki, dyrektor, Andrzej Marczukajtis, kier. margarynowni i Czesław Tur-niewski, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na opracowaniu projektu przebudowy rurociągu do olejów surowych i założenia nowego rurociągu do olejów rafinowanych.
6555. 22.8 1950. Henryk Michalski, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu uchwytu do szlifowania wentyli na tokarce.
6556. 22.8 1950. Michał Habdas, asystent ruchu ekstrakcji, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu przeróbki przyrządu zasilającego prasy ślimakowe.
6557. 22.8 1950. Antoni Cebulski, kier. dz. elektr., dokonał usprawnienia polegającego na zainstalowaniu sygnalizacji świetlnej przy miernikach soku dyfuzyjnego, ujawniającej ilość klarówki w skrzyni na warnikach.
6558. 22.8 1950. Antoni Cebulski, kier. dz. elektr., dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu odgrodzenia pomieszczenia pod turbinownię przy pomocy szklanej ściany w celu ochrony przed oparami i pudrem cukrowym.
6559. 22.8 1950. Antoni Cebulski, kier. dz. elektr., dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu tablicy kontrolnej do badania przyrządów elektrycznych.
6560. 22.8 1950. Antoni Cebulski, kier. dz. elektr., dokonał usprawnienia polegającego na zainstalowaniu sygnalizacji świetlnej na wapiarni wykazującej ilość wysłodek w skrzyni wysłodekowej, ustawionej poza wapiarnią w innym pomieszczeniu.
6561. 22.8 1950. Antoni Majewski, maszynista turbinowy, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu i zastosowaniu specjalnego filtra do wody chłodzącej oliwę turbinową i zasilającej pompy kotłów parowych.
- 6562—6563. 22.8 1950. Zygmunt Marchlewski, kier. siłowni i Bolesław Szymański, kier. kotłowni, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu den wypukłych do aparatów wyparnych przez wyklepanie na gorąco poszczególnych segmentów z blachy w/g specjalnych szablonów i spawanie ze sobą.
6564. 22.8 1950. Piotr Rzeżuski, kier. dz. elektr., dokonał usprawnienia polegającego na poprawieniu pracy

wirówek cukru białego przez zmniejszenie oporów przy silnikach wirówkowych.

6565. 22.8 1950. Inż. Teodor Czajkowski, kierownik, dokonał usprawnienia polegającego na ustawieniu chłodni dla wody z deflegmatorów i chłodnic w celu wielokrotnego jej użycia.

6566—6567. 22.8 1950. Albin Kasperski i Czesław Kaptur — stolarze, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu noża cyrklowego do wycinania otworów w sklejkach.

6568. 22.8 1950. Klimaszko, kier. wydz., dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu płyty szklanej zamiast płyty żelaznej w szlifierkach do prętów węglowych.

6569. 22.8 1950. Anastazy Kuligowski, pakowacz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu specjalnych haków do przenoszenia skrzyń.

6570. 22.8 1950. Jan Jackowicz dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu sprężyny zaworu dmuchawy popiołowej.

6571. 22.8 1950. Jerzy Zieliński, kier. O/Sieci, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu lasek lutowniczych z materiału zastępczego.

6572. 22.8 1950. Wiktor Aluchna, ślusarz-brygadzi-
sta, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu innej osłony przy łożysku wentylatora w celu zabezpieczenia przed ssaniem oliwy przez wentylator.

6573. 22.8 1950. Wacław Chomentowski, prac. elektryczni, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu przeróbki instalacyjnej do rozpuszczania sody i fosforanu.

6574—6575. 22.8 1950. Inż. Tedeozjusz Śląkin i inż. Bronisław Brczak, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zaprojektowaniu specjalnych wstrzykiwaczy do obniżania temperatury pary.

6576—6577. 23.8 1950. Inż. Piechowiak, kier. działu i Maksymilian Zabór, mistrz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na skonstruowaniu wywazarki do wirników turbinowych.

6578—6580. 23.8 1950. Maksymilian Zabór, mistrz, Wacław Bukowian, brygadzi-
sta i Marian Okupniak, ślusarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na umiejętnym ułożeniu pierścieni ślizgowych na wał generatora.

6581. 23.8 1950. Walenty Jurak, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu filtrowania wody kierowanej do chłodnicy oleju.

6582. 23.8 1950. Bolesław Mróz, brygadzi-
sta, dokonał usprawnienia polegającego na zabezpieczeniu przed spadnięciem ciężarka zawieszono-
go na linie podciągarki wagonowej — w przypadku zerwania się liny.

6583. 23.8 1950. Bolesław Mróz, brygadzi-
sta, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu bębna linowego do podciągarki wagonowej — ze środkową częścią wymienną.

6584. 23.8 1950. Marian Stępkowski, kier. warszt., dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu zbiorników powietrznych w celu zapobiegania występowania nagłych wzrostów ciśnienia w instalacji wodociągowej.

6585—6588. 23.8 1950. Tadeusz Bekular, kierownik. Augustyn Gwóźdź, Stanisław Kisielewicz i Józef Piórko, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu lepszego sposobu uruchamiania przetwornic na stacji zasilającej sieć prądu stałego.

6589. 23.8 1950. Leizor Rubinstein, brygadzi-
sta, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu urządzenia do wyrównywania blachy.

6590—6591. 23.8 1950. Kazimierz Walczak, zegarmistrz i Franciszek Leśniara, kier. lab. liczn., dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu prasy do wyrobu plomb do liczników.

6592—6594. 23.8 1950. Mirosław Grodzicki, kier. sekcji łączn., Mieczysław Wierzbanowski i Romuald Ziemiński dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na przeprowadzeniu regeneracji zużytych wkładek słuchawkowych.

6595. 23.8 1950. Józef Zalewski, kier. oddziału, dokonał usprawnienia polegającego na zatrudnieniu gońca motocyklowego do rozprowadzania poczty wewnętrznej podokręgu.

6596. 23.8 1950. Czesław Kryczek, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do toczenia króćców do odbieralników.

6597. 23.8 1950. Bronisław Bidiuk, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu ulepszonego sposobu — odkuwania łąbów śrub budowlanych.

6598. 23.8 1950. Władysław Wapniarski, monter, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu ulepszonego przyrządu do naciągania przewodów aluminiowych.

6599—6600. 23.8 1950. Jan Mikulski i Leon Grudziński dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu uproszczonego sposobu wymiany rurki szklanej olejowskazu

6601. 23.8 1950. Ryszard Geonet, kier. wydz., dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu i wykonaniu urządzenia centralnego ogrzewania wodnego z podgrzewaniem parowym.

6602—6603. Karol Wojciechowski i Bronisław Kamiński — mistrzowie, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu wrzeczonka z główką wymienną przy obrzynarce okuć metalowych.

6604. 23.8 1950. Czesław Daćko, zastępca szefa warsztatów, dokonał usprawnienia polegającego na dostosowaniu istniejącej tokarki do obróbki przedmiotów o większej średnicy.

6605. 23.8 1950. Władysław Skowyr, brygadzi-
sta, dokonał usprawnienia polegającego na zainstalowaniu zespołu przycisków dla układu sterowania i centralnej sygnalizacji awaryjnej kabli.

6606. 23.8 1950. Jerzy Włodarczyk, przodownik, dokonał usprawnienia polegającego na zbudowaniu zapory zabezpieczającej przejście między halą pieców a pochylnią.

6607. 23.8 1950. Jan Grucka, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na częściowym przekonstruowaniu pierścienia sprzęgłowego i tulei przy napędach rusztowych systemu Babcock.

6608. 23.8 1950. Inż. Jerzy Buzek, kier. dz. sieci, dokonał usprawnienia polegającego na ujednoczeniu zamków w podstacjach przez wymianę zapadek i dostosowanie kluczy do tych zamków.

6609—6610. 23.8 1950. Stefan Piotrowski i Józef Gryśka dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na ujednoczeniu szczotkotrzyrnadeł na szczotki węglowe.

6611. 23.8 1950. Alojzy Warzecha dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu przyrządu do wycinania uszczelki do komór przegrzewacza.

6612. 23.8 1950. Karol Hoheisel, kier. sekcji, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu starych kart kartoteki ryczałkowej przez zastosowanie specjalnego dziurkowania.

6613. 23.8 1950. Konstanty Gajdzik dokonał usprawnienia polegającego na zabudowaniu w rozdzielni urzą-

- dzenia, ułatwiającego remont wyłączników ekspansyjnych.
- 6614—6617. 23.8 1950. Inż. Zdzisław Mroczkowski, Antoni Kowalski, Karol Gabrys i Karol Strokol, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wymianie zasuw rurociągu wody chłodzącej kondensatora bez przerywania ruchu.
6618. 23.8 1950. Natan Jakubowicz, dyrektor, dokonał usprawnienia polegającego na zmianie granic poszczególnych Inspekcji Sieci i Zbytu.
6619. 23.8 1950. Alojzy Breslauer dokonał usprawnienia polegającego na zabezpieczeniu przed gubieniem się śrub z książek odczytowych oraz zastosowaniu spinacza przy wertowaniu kartoteki w celu uniknięcia rozrzucenia kart.
6620. 23.8 1950. Jan Kołder, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu wyrzutnika do wykrojników zespołowych do blach.
6621. 23.8 1950. Stanisław Sobczyk, sztygar-elektryk, dokonał usprawnienia polegającego na zabudowaniu urządzenia do samoczynnego powtórnego wyłączania linii zasilającej sieć trakcyjną.
6622. 23.8 1950. Michał Mitas, kontroler, dokonał usprawnienia polegającego na przekonstruowaniu trzpienia podawacza drutu przy gwoździarkach.
6623. 23.8 1950. Jan Kochański, ref. mat., dokonał usprawnienia polegającego na wyeliminowaniu prowadzenia dziennika głównego dla poczty wychodzącej i wpływającej.
6624. 23.8 1950. Edward Brayer, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu uniwersalnej oprawki do noży tokarskich.
- 6625 — 6627. 23.8 1950. Józef Bałaziński, ślusarz. Władysław Laskowiec, mistrz i Stanisław Foltyn, kierownik, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zmniejszeniu ilości operacji przy produkcji śrub opórkowych przez zastosowanie specjalnego przyrządu.
6628. 23.8 1950. Jerzy Goczok, ślusarz - instruktor dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu mechanicznej piły ramowej.
6629. 23.8 1950. Henryk Brewka, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu wyłączników sprzęgieł.
6630. 23.8 1950. Jerzy Staś, robotnik, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu pochylni przenośnej do przeładunku bębnow i kręgów drutu z samochodu na rampę kolejową.
6631. 23.8 1950. Stefan Domsza, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na przeróbce sprzęgła w celu umożliwienia zastosowania silnika Diesla na miejsce oddanego do remontu silnika spalinowego innego typu.
6632. 24.8 1950. Piotr Tutaj, stolarz, dokonał usprawnienia polegającego na przystosowaniu wyrówniarki do wykonywania operacji strugania profilowego.
6633. 24.8 1950. Czesław Prostack, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu specjalnego noża do wykrawania kanałów przy obróbce stempli narzędzi.
6634. 24.8 1950. Władysław Nowak, blacharz, dokonał usprawnienia sposobu przeprowadzania kontroli puszek.
6635. 24.8 1950. Piotr Kostecki, kontroler, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu maki żytniej jako lepiszcza przy wyrobieniu rdzeni płaskowych.
6636. 24.8 1950. Leon Olszewski, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu rolki o czterech rowkach do podwijania krawędzi do puszek i nakrętek do śoi.
6637. 24.8 1950. Józef Stopyra, robotnik, dokonał usprawnienia polegającego na zabudowaniu dodatkowego zbiornika w celu zabezpieczenia przed przelewaniem się solanki w wypadku defektu pompy.
6638. 24.8 1950. Feliks Sokołowski dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu młynka do produkcji mączki korkowej.
6639. 24.8 1950. Kazimierz Szczęsny, przodownik, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu dodatkowych otworów w celu ułatwienia usuwania popiołu spod pieca obrotowego.
- 6640 — 6643. 24.8 1950. Henryk Skorecz, Stefan Pawłat, Henryk Karsch i Franciszek Górczyński, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zaprojektowaniu instalacji wodociągowej zamiast wiercenia drugiej studni.
6644. 24.8 1950. Jan Mizerski, urzędnik, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu tabel dokumentowych przy poładunku.
6645. 24.8 1950. Teofil Brzeski, szklarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu do umocowania szyb okiennych listew drewnianych zamiast kitu.
6616. 24.8 1950. Michał Wiatr, kowal, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu matryc do wytłaczania przegubów kulistych.
6617. 24.8 1950. Alfred Wawrzyczek, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu przyrządu do zwijania sprężyn.
6648. 24.8 1950. Mieczysław Woźniak, radiotechnik, dokonał usprawnienia polegającego na wykorzystaniu odpadków aluminium do produkcji nitów.
6649. 24.8 1950. Władysław Lewański, robotnik, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu urządzenia do zbierania pudru emalii.
- 6650 — 6651. 24.8 1950. Franciszek Barche, mistrz i Walerian Januszewski, stolarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu dodatku oztworu chloru cynku do pasty lutowniczej.
6652. 24.8 1950. Bronisław Genera, monter, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu klucza sztorcowego do wkręcania i wykręcania śrub kołkowych.
6653. 24.8 1950. Franciszek Kajdas, kier. odlewni, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu ulepszonego sposobu wyremontowania sklepienia elektrycznego pieca oporowego.
6654. 24.8 1950. Teodor Gutwiński, spawacz, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu sposobu nadspawania korpusów pomp szlamowych.
- 6655 — 6656. 24.8. 1950. Augustyn Piecha, szczotkarz i Tadeusz Sempowicz, kier. zaopatr. materiałowego, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu słomy do szczotek do czyszczenia blach w oddziale wytrawialni.
- 6657 — 6661. 24.8 1950. Ignacy Dreicham, frezer, Jerzy Goracz, ślusarz, Paweł Patoń, tokarz, Karol Cisek, techn. elektr. i Kazimierz Oborski, technik-mechanik, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na skonstruowaniu i wykonaniu podnośnika do elektrowozów.
6662. 24.8 1950. Gedeon Ściagała, pomocnik ślusarski, dokonał usprawnienia polegającego na doprowadzeniu wody do przyrządów zamykających pompy „Wilfley”.
6663. 24.8 1950. Karol Kuban, st. rachmistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu urządzenia przy maszynie pisząco-rachującej mającego na celu zwilżanie taśmy maszyny odpowiednim tuszem drukarskim.
6664. 24.8. 1950. Joachim Stępień, formierz kaflarski, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu

- konstrukcji formy do produkcji cokołów skrzyniowych eliminującej z formy kliny uprzednio stosowane.
6665. 24.8 1950. Romuald Ulas, techn.-mechan., dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu nowej konstrukcji wału dzielonego do prasy ceglarskiej.
- 6666 — 6667. 24.8 1950. Stanisław Eustachowski, mech. bryg. i Leonard Mastalarski, mistrz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na dorobieniu do manometru przycisku ułatwiającego badanie ciśnienia w oponach samochodowych.
6668. 24.8 1950. Zygmunt Sznajder, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu narzędzia do kalibrowania gwintu i usuwania zadziorów w maszynkach.
6669. 24.8 1950. Inż. Domański dokonał usprawnienia polegającego na naniesieniu na suwak współczynniki w skali logarytmicznej potrzebnych do wymiarowania przekroi żelbetowych metodą Leloi-Gachnowskiego.
6670. 24.8 1950. Tadeusz Kaczmarek, kierownik, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu przyrządu do czyszczenia kadłubów okrętowych oraz kotłów parowych.
6671. 24.8 1950. Franciszek Wrona, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu urządzenia kopiowego do toczenia krzywek na tokarni.
6672. 24.8 1950. Mieczysław Izydorczyk, kalkulator, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu własnego pomysłu zderzaka pięcio-operacyjnego na tokarkę.
6673. 24.8 1950. Karol Santarius, kierownik, dokonał usprawnienia polegającego na przebudowaniu urządzenia doprowadzającego pył węglowy do opalania kotła „Babcock”.
6674. 24.8 1950. Jerzy Lewandowski, wzorcarz, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu oprawki diamentu do szlifowania tarcz kątowych.
6675. 24.8 1950. Wacław Warsiński, szlifierz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu pierścieni do uchwyty samocentrujących.
- 6676 — 6677. 24.8 1950. Inż. Mieczysław Kołodziej, szef i inż. Bogusław Machnicki, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na sporządzeniu i zastosowaniu pasty grafitowej do smarowania głowic elektrod do pieców karbidowych.
6678. 24.8 1950. Stanisław Moskałowicz, st. insp. dz. techn. i ruchu, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu nowej konstrukcji wału królewskiego kołotoku, tańszego w produkcji i wygodniejszego do montażu.
6679. 24.8 1950. Czesław Król, kier. sekcji, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu w/g własnego projektu bezpiecznej i wygodnej w obsłudze lampy elektrycznej do oświetlania pieca Hoffmana.
- 6680 — 6681. 24.8 1950. Sebastian Sendys, mistrz modelarni i Stefan Kozioł, przodowy modelarni, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zaprojektowaniu ulepszonej formy do odlewania kieliszków do jaj.
6682. 24.8 1950. Bolesław Franczak, kier. prod., dokonał usprawnienia procesu wypalania filtrów Büchnera w podwójnych kokrach z otworami zamiast pierścieni przy równoczesnym wypalaniu kubków.
6683. 24.8 1950. Kazimierz Buczek, dyr. fabryki, dokonał usprawnienia polegającego na wykorzystaniu kubatury wypalowej pieca przez sporządzenie bomby pod tulejki i ustawienie tulejek mniejszych wewnątrz większych.
6684. 24.8 1950. Czesława Pasierska, robotnica, dokonała usprawnienia polegającego na wykonaniu stożków Segera we własnym zakresie.
6685. 24.8 1950. Józef Widera, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na zbudowaniu heblarki mechanicznej z części wyszukanych w złomie.
6686. 24.8 1950. Fryderyk Karel, mistrz warszt. mech., dokonał usprawnienia polegającego na zbudowaniu pieca do suszenia piasku.
6687. 24.8 1950. Jan Kislinger, kier. prod., dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu do znakowania szkła gazu wykonanego na miejscu.
- 6688 — 6689. 24.8 1950. Teofil Wątor, ślusarz i Antoni Michalski, elektryk, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na reperacji aluminiowych zbieraczy prądu na suwnicach przez nadlewanie miejsc wytartych.
6690. 24.8 1950. Walter Konieczny, sztygar energ., dokonał usprawnienia polegającego na przebudowie rurociągu pomiędzy basenem rezerwowym a łaźnią w celu usprawnienia gospodarki wodnej.
6691. 24.8 1950. Teodor Breguła, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na wbudowaniu do instalacji centralnego ogrzewania garnka kondensacyjnego w celu powiększenia sprawności działania całej instalacji.
6692. 24.8 1950. Gertruda Jarczykowa, urzędniczka, dokonała usprawnienia polegającego na regeneracji kaliki maszynowej przez zagrzewanie jej na lampie elektrycznej.
6693. 24.8 1950. Ryszard Paździor, kontr. techn., dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu pomocniczego przyrządu do przytrzymywania płaskowników przy produkcji podpórek do przenośników taśmowych.
6694. 24.8 1950. Bernard Chmiel, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu spawania osłon do młotków przed procesem hartowania młotków w celu ochrony osłon przed deformowaniem.
6695. 24.8 1950. Paweł Wojtyczka, maszynista, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu urządzenia do chłodzenia oleju na łożyskach turbiny.
6696. 24.8 1950. Ernest Kurzyk, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu do produkcji dźwigni do prasowania młotków górniczych w matrycy zamiast odlewania.
6697. 24.8 1950. Jerzy Arndt, kier. biura zbytu, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu urządzenia na maszyny i części wymienne.
6698. 24.8 1950. Alojzy Olma, st. konstruktor, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu do produkcji tulejek brązowych metody odlewania w kokili systemem odsrodkowym na wirówce.
6699. 24.8 1950. Piotr Piec, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu matrycy do produkcji sworzni przenośników wstrząsowych.
6700. 24.8 1950. Piotr Rzepus, dozorca maszynowy, dokonał usprawnienia polegającego na wykorzystaniu wybrakowanych rur miedzianych na przewody parowe do zbiorników impregnacji drewna.
6701. 24.8 1950. Ryszard Ratka, sztygar, dokonał usprawnienia polegającego na wykorzystaniu zużytych kół zębatach do napędów rusztów.
6702. 24.8 1950. Władysław Laufer, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do wycinania uszczelki do pakowań łożysk kulkowych.
- 6703—6704. 24.8 1950. Zenon Ospowski, z-ca szefa kontr. i Leon Kamiński, mistrz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wyprostowaniu nadmierne pokrzywionych wałów korbowych.
6705. 26.8 1950. Bronisław Brzeziński, kalkulator, dokonał usprawnienia polegającego na skasowaniu frezowa-

nej fazy w płaskownikach 75.15 i 75.16 oraz na wykonaniu otworu okrągłego zamiast podłużnego.

6706. 26.8 1950. Mieczysław Brzozowski, traser, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu formowania podstawy filtra przy użyciu dwóch rdzeni.

6707. 26.8 1950. Marian Fibich, ustawiacz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu specjalnego przyrządu tokarskiego do toczenia części 57.11.

6708. 26.8 1950. Feliks Górka, kowal, dokonał usprawnienia polegającego na odnowieniu matryc na sworznie resorowe.

6709. 26.8 1950. Karol Chwastek, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu przyrządów do toczenia sworzni sprzęgłowych do pras mimośrodowych.

6710. 26.8 1950. Albin Szafranowski, kier. wydz., dokonał usprawnienia polegającego na zmianie sposobu odkuwania elementów produkcji różnej.

6711. 26.8 1950. Jan Grzybowski, ustawiacz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu do dłutownicy dwustronnego noża.

6712. 26.8 1950. Józef Dziwirek, kier. oddz., dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu uchwytu i zastosowaniu narzędzia zespołowego do mocowania i obróbki jednocześnie czterech części produkcji różnej.

6713. 26.8 1950. Mieczysław Lubasiński, ślusarz-brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu uchwytu do mocowania części maszyny do szycia na szlifierce.

6714. 26.8 1950. Jan Szymański, brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu racjonalnej obróbki wiórowej elementów produkcyjnych.

6715. 26.8 1950. Michał Beresiński, brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na skasowaniu wstępnej operacji wiercenia w elementach produkcyjnych.

6716. 26.8 1950. Marian Nowak, brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu specjalnego uchwytu umożliwiającego zwiększenie przepustowości obróbczej elementów obróbczych na frezarce.

6717. 26.8 1950. Władysław Derlatka, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zracjonalizowaniu obróbki wiórowej elementów produkcyjnych.

6718. 26.8 1950. Karol Adamus, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zracjonalizowaniu obróbki wiórowej elementów produkcyjnych.

6719—6720. 26.8 1950. Jan Bulej i Włodzimierz Demidow, ślusarze, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na przerobieniu narzędzia do łasonowania ram motocyklowych w celu wyeliminowania ręcznego prostowania materiału.

6721. 26.8 1950. Wiktor Kęcki, hartownik, dokonał usprawnienia polegającego na przygotowaniu zastępczego proszku do cementacji z surowców posiadanych na miejscu.

6722—6723. 26.8 1950. Józef Wenus, mistrz formierski — kier. odlewni i Mieczysław Smetek, modelarz-brygadzysta, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na przerobieniu formy do odlewania korpusu mufy w celu usunięcia zbędnego rdzenia.

6724. 26.8 1950. Alojzy Młochowski, prac. oddz. kondensatorów, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu piecyków elektrycznych przy remoncie kondensatorów.

6725. 26.8 1950. Mikołaj Podgórski, ślusarz-brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na zastąpieniu uchwytu frezarskiego do mocowania jednej części obrabianej — uchwytem na sześć sztuk.

6726—6727. 26.8 1950. Albin Szafranowski, kier. oddz. i Jan Romański, ślusarz-brygadzysta, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zaprojektowaniu odpowiednich matryc do wykonywania pewnych elementów nowo produkowanych.

6728. 26.8 1950. Zofia Zawitkowska, prac. oddz. mech., dokonała usprawnienia polegającego na racjonalnym wykorzystaniu papieru biurowego.

6729. 26.8 1950. Zygmunt Tobiasz, ustawiacz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu ulepszonego sposobu wciskania kulek w koła zębate tarczy numerowej.

6730. 26.8 1950. Józef Stasiak, st. kontr. techn., dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu przyrządu do badania sprężystości blach.

6731. 26.8 1950. Jan Lisiecki, brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na zwiększeniu wydajności szlifowania magnesów głośnikowych.

6732. 26.8 1950. Zenon Ruta, brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu ulepszonego sposobu zawijania drutów na tulejkach do mikrotelefonu.

6733. 26.8 1950. Edward Zawartka, kier. słodowni, dokonał usprawnienia polegającego na usunięciu błędu konstrukcyjnego w maszynie do czyszczenia jęczmienia typu Heidà.

6734—6735. 26.8 1950. Stanisław Okaz, prac. fizyczny i Mieczysław Porwisz, ślusarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu ruchomego sita w rurze, odprowadzającej wysuszone młóto do magazynu młóta suchego.

6736. 26.8 1950. Władysław Wójcik, robotnik, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu nacinania den skrzynek do drożdży w celu zapobiegania zsuwania się drutu.

6737—6738. 26.8 1950. Wacław Jarosz, piwowar i Jan Jankowski, prac. fizyczny, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na opracowaniu i zastosowaniu sposobu regeneracji masy filtracyjnej.

6739. 26.8 1950. Stanisław Mazur, magazynier, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu worków płóciennych zamiast toreb do noszenia szpuntów na terenie ekspedycji piwa.

6740. 26.8 1950. Stanisław Łukowski, elektryk — kierownik, dokonał usprawnienia polegającego na podwyższeniu współczynnika mocy przez użycie właściwych silników i zlikwidowanie podstacji.

6741. 26.8 1950. Antoni Cebulski, kier. działu, dokonał usprawnienia polegającego na zainstalowaniu sygnalizacji świetlnej przy wyparce w celu zorientowania o stopniu napełnienia skrzyń wodnych na wieży ciśnień.

6742. 26.8 1950. Jan Wojciechowski, zmianowy, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu urządzenia do parowania warników przy zamkniętym zaworze.

6743. 26.8 1950. Bolesław Sztark, pomoc. zmianowego, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu zastosowania sprężyn w celu złagodzenia uderzeń ramion łapacza chwastów.

6744—6749. 26.8 1950. Antoni Wachowski, kier. warsztatu, Władysław Wiechocki, brygadzysta, Bogdan Dankowski, Stanisław Żywiałowski—ślusarze, Bernard Kwiatkowski, sofer-mech. i Czesław Florczak, ślusarz-elekt., dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu sposobem gospodarczym instalacji oświetleniowej parowozu wąskotorowego.

6750. 26.8 1950. Henryk Godzina, ślusarz-bryg., dokonał usprawnienia polegającego na przesunięciu wpustki klinowej na głównym wałku hamulcowym wirówki.

6751. 26.8 1950. Władysław Klimek, bryg.-ciesielski, dokonał usprawnienia polegającego na przyspieszeniu prac przy budowie mostu przez zastosowanie odpowiedniego sposobu podnoszenia baby kafara.

6752. 26.8 1950. Ignacy Ciesla, gotowacz, dokonał usprawnienia pracy na warnikach przez przeprowadzenie komunikacji między warnikami.

6753. 26.8 1950. Jan Budziński, gotowacz, dokonał usprawnienia polegającego na zabezpieczeniu ciągłości ruchu wirówek w przypadku wymiany wentyla parowego przy jednej z wirówek.

6754. 23.8 1950. Apolinary Czerwiński, gotowacz, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu odwadniaczy przy warnikach.

6755. 26.8 1950. Władysław Grabowski, murarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu półówek kształtek szamotowych do wymurowania pieca wapiennego.

6756. 26.8 1950. Franciszek II Tomaszewski, elektromonter, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu żarówek sygnalizacyjnych świecących podczas pracy silników wirówkowych.

6757. 26.8 1950. Marian Hildebrandt, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu formy do wyrobu plomb, potrzebnych do plombowania wagonów.

6758—6760. 26.8 1950. Roman Tomczak, kier. techn., M. Przybylski i J. Borowczak, ślusarze, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na poprawieniu instalacji chłodniczej kauczuki termentacyjnych przez wbudowanie węzownic.

6761—6763. 26.8 1950. Stefan Turowski, Antoni Błachowicz, stolarze i Feliks Grześkowiak, ślusarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na przerebieniu strugarki maszynowej i dorobieniu potrzebnych narzędzi.

6764—6765. 26.8 1950. Tadeusz Jemioło, ślusarz i Zygmunt Młynek, kier. warszt., dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na usunięciu błędów fabrycznego przystawki do napędu sprężarek.

6766. 26.8 1950. Franciszek Bartkowiak, bednarz, dokonał usprawnienia polegającego na wyremontowaniu trzymadeł przy maszynie do mycia butelek.

6767. 26.8 1950. Jan Gałęcki, gł. mech., dokonał usprawnienia polegającego na wyremontowaniu 12-to kranowej zdekompletowanej obciążaczki do piwa.

6768—6773. 26.8 1950. Stanisław Marcinkowski, mistrz obciążu butelkowego, Bolesław Kałdun, Jan Kopec, Benedykt Tokarski—ślusarze, Wacław Korpusiński, tokarz i Alfons Radkowski, spawacz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wyremontowaniu i zmechanizowaniu automatycznej maszyny do mycia butelek.

6774. 23.8 1950. Oskar Ulfing, kierownik, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu wody ściekowej z aparatu regeneracyjnego do oczyszczania gazów od amoniaku.

6775—6776. 23.8 1950. Franciszek Dembski i Józef Puz — ślusarze, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na dokonaniu zmian konstrukcyjnych strugarki.

6777. 23.8 1950. Emil Jaroszek dokonał usprawnienia polegającego na poprawieniu błędnego zamocowania liny czerpaka suwnicy.

6778. 23.8 1950. Wilhelm Świłała, robotnik, dokonał usprawnienia polegającego na przedłużeniu żywotności drzwi piecowych przez wzmocnienie poprzecznej konstrukcji żelaznym żeberkiem.

6779—6780. 23.8 1950. Kazimierz Wiśniewski, tokarz i Jerzy Kolaszyński, mistrz tokarski, dokonali usprawnie-

nia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu specjalnego kątownika z wycięciami służącego do łatwego i szybkiego mocowania obrabianego przedmiotu do tarczy tokarki.

6781. 23.8 1950. Jan Staniszewski, techn.—kier. prod., dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu zmiany konstrukcji przesuwu stołu i posuwu automatycznego zniszczonej hebiarki.

6782. 23.8 1950. Antoni Figiel, młodszy konstruktor, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu urządzenia do tłoczenia i matryc do wyrobu śrub metodą kucia z pręta zamiast dotychczasowego toczenia z pełnego materiału.

6783—6784. 23.8 1950. Cezary Kijok, sam. konstr., Feliks Zdun, st. kalkulator, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na opracowaniu rysunków wraz z planem operacyjnym uzupełniającym normy części handlowych i normalnych kalkulacją czasów z planem operacyjnym.

6785. 23.8 1950. Zygmunt Rymarski, techn. mech. nadmistrz, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu i zastosowaniu zmiany konstrukcyjnej pomostów do wózków transportowych.

6786. 23.8 1950. Marian Kielak, mistrz montażu, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu pompek zwykłych jako głębinyowych do chłodzenia przy frezarkach po uprzednim przerebieniu pompek.

6787. 23.8 1950. Maksymilian Jagodziński, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu sprawdzianu umożliwiającego sprawdzanie promieniowego osadzenia czopów i ich układu osiowego względem siebie przy montażu traków.

6788. 23.8 1950. Bronisław Puzder, mistrz ślusarski, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu zmiany konstrukcji stojaka wiertarki.

6789—6791. 23.8 1950. Adam Lesz, Józef Socharewski, mistrzowie i Władysław Zaborowski, formierz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na poprawieniu metod produkcyjnych formowania i odlewania den do wirówek.

6792. 23.8 1950. Franciszek Jastrząb, elektromonter, dokonał usprawnienia polegającego na założeniu instalacji oświetleniowej na wielonożowce.

6793. 23.8 1950. Zygmunt Nawrocki, dyr. nacz., dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu zastępczych pędzli formierskich z włosów ludzkich.

6794. 23.8 1950. Jan Nowak, kowal, dokonał usprawnienia polegającego na dorobieniu przy młocie pneumatycznym podtrzymki obrotowej.

6795. 23.8 1950. Stanisław Kwiatkowski, techn. st. konstr., dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu przyrządu pomiarowego, podnoszącego jakość wykonywanych karuzelówek.

6796. 23.8 1950. Józef Przybylski, podmistrz modelarski, dokonał usprawnienia polegającego na wprowadzeniu sposobu lepszego naklejenia skóry na koła bieżące pił taśmowych.

6797. 23.8 1950. Stanisław Stanisławski, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu prototypu osłony blaszanej na prowadnice szlifierek, zastępujących drogie i niepraktyczne osłony preszpanowe.

6798. 23.8 1950. Filip Łaszenkow, stolarz, dokonał usprawnienia polegającego na zmechanizowaniu wycłaczki otworów w bokach trząsacza do listew łączących.

6799—6800. 23.8 1950. Henryk Krupa, techn. mech. i Jan Stankiewicz, formierz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zmianie sposobu odlewania brązowych panewek.

6801. 29.8 1950. Władysław Pańczyk, frezer, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu tulejki pomocniczej do przeciągacza jednoklinowego w kołach zębatych wieloklinowych.

6802. 29.8 1950. Oswald Gajek, mistrz modelarski, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu szlifierki do drzewa.

6803. 29.8 1950. Stanisław Otorowski, mistrz tokarski, dokonał usprawnienia polegającego na zmianie konstrukcji wrzeciona suportu rewolwerowego tokarki.

6804. 29.8 1950. Walenty Myszk, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do dłutowania.

6805. 29.8 1950. Stanisław Tomczak, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu przyrządu do obtaczania zewnętrznego pochw.

6806. 29.8 1950. Franciszek Chmolewski, ślusarz-brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu przy maszynie do suszenia piasku rolek wodzących czerpaki zamiast płytek wodzących.

6807. 29.8 1950. Adam Wołujczyk, tokarz instruktor, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu wąskich noży do cięcia tarczowych płytek fosforowo-brązowych.

6808. 29.8 1950. Zenon Drozdowski, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na przerobieniu podstawy przyrządu do wiercenia otworów.

6809. 29.8 1950. Zenon Wierucki, frezer — kier., dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do szlifowania otworów kół stożkowych.

6810. 29.8 1950. Marian Bisaga dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu zabezpieczenia elewatora przed wpadnięciem do kanału w razie zerwania.

6811. 29.8 1950. Józef Grmer dokonał usprawnienia polegającego na zabudowaniu lejów do drzwi zbiorników przelotu węgla.

6812. 29.8 1950. Stefan Ciepliński dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu pralni mechanicznej.

6813—6815. 29.8 1950. Paweł Nawrot, Br. Gancarz i St. Piączek dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na ulepszeniu sposobu napełniania reaktorów surowcem w wytwórni ziemi odbarwiającej.

6816—6817. 29.8 1950. Br. Gancarz i J. Kurasz dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na skonstruowaniu zaworu spustowego do reaktora.

6818—6819. 29.8 1950. Teodor Depta i Ludwik Zawisza dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na ulepszeniu przy transporcie glinki do roztwarzacza w wytwórni siarczanu glinu.

6820. 29.8 1950. Franciszek Kiecka dokonał usprawnienia polegającego na podzieleniu transportera węgla na dwie części.

6821. 29.8 1950. Władysław Więckowski, kier. ruchu, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu pompki samochodowej do wypełniania sprężonym powietrzem aparatu do regeneracji oliwy.

6822. 29.8 1950. Jan Kumicz, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu kokili do odlewu plomb ołowianych.

6823. 29.8 1950. Ferdynand Korski, kierownik, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu specjalnego aparatu do czyszczenia i smarowania lin szybowych.

6824. 29.8 1950. Czesław Romanowski, z-ca kier. wydz., dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu przyrządu do wykonywania drutu do plombowania wodomierzy.

6825. 29.8 1950. Józef Dmytrak, nadmistrz maszyno-

wy, dokonał usprawnienia polegającego na izolowaniu wrzeciona zasuwy od cząsteczek wody.

6826. 29.8 1950. Wincenty Pędzich, cieśla brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na zbudowaniu i zastosowaniu zbiornika betonu przy betoniarce.

6827. 29.8 1950. Kazimierz Kołodziej, malarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykorzystaniu odpadków karbidu do produkcji kitu.

6828. 29.8 1950. Szczepan Lenarczyk, mistrz tokarski, dokonał usprawnienia polegającego na wykorzystaniu starych drzewiczek od bunkrów niemieckich do wyrobu z nich haków, potrzebnych przy mocowaniu ciężkich przedmiotów na frezarce.

6829. 29.8 1950. Bolesław Snelowski, techn.-mech. kalkulator, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu wykresów ułatwiających kalkulowanie robót mechanicznych na różnych obrabiarkach i automatach.

6830—6831. 29.8 1950. Kazimierz Rychlik, mistrz narzędziowni i Franciszek Kwiatkowski, brygadzysta ostrzalni, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu fortunek do ostrzenia narzynek i szlifowania szablonów.

6832. 29.8 1950. Jan Seredyniecki dokonał usprawnienia polegającego na zastąpieniu żeliwa zwykłego żeliwem modyfikowanym przy odlewaniu koła klinowego selfaktora.

6833. 29.8 1950. Władysław Olejniczak, mistrz modelarni drzewnej, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu i wykonaniu stołu szablonowego ułatwiającego wykonanie modeli tubingów.

6834. 29.8 1950. Stefan Niegowski, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu zabieraka do aparatu podziałowego.

6835. 29.8 1950. Henryk Maksimowicz, przodownik, dokonał usprawnienia polegającego na zmianie sposobu produkcji części maszyny do szycia przez zastosowanie nowych uchwytów i narzędzi.

6836. 29.8 1950. Ignacy Pawlak, prac. dz. elektr., dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu przyrządu do gięcia rur stalowo-pancernych do kabli przy instalacji maszyn.

6837. 29.8 1950. Bronisław Grodecki, prac. umysłowy, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu styków aluminiowych zamiast miedzianych przy przekazywaniu dźwignów czeskich.

6838. 29.8 1950. Teodor Gromotko dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu tulei z odrzutnikiem olejowym przy wszystkich mechanizmach dźwigu.

6839. 29.8 1950. Aleksander Szyszka dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu pełnych kół zębatych przy chwytakach rudowych i węglowych dźwignów.

6840. 29.8 1950. Teodor Gromotko dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu, służącego do wyjmowania zespołu kół linowych na dziobie wysięgu dźwignów.

6841. 29.8 1950. Czesław Strzelecki, prac. fiz., dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu dławnicy azbestowo-grafitowej, uszczelniającej wałek ślimaka mechanizmu obrotu dźwigu.

6842—6843. 29.8 1950. Jan Dominiuk i Piotr Dzwonek — rektyfikatorzy, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na ulepszeniu odpowietrznika automatycznego do aparatu odpędowego.

6844. 29.8 1950. Jan Michalak, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zmianie wymiarów końcówek w rozlewaczce do butelek 1/4 l.

6845. 29.8 1950. Jan Ziemiński, kier. produkcji, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu składu

mieszanki wycieraczkowej w celu obniżenia kosztów materiałowych i zwiększenia produkcji.

6846. 29.8 1950. Bolesław Bobrowski, kier. personalny, dokonał usprawnienia polegającego na założeniu do elewatora bezpieczników chroniących ogniwa elewatora przy zerwaniu od zniszczenia.

6847. 29.8 1950. Stanisław Kubik, naciągacz pokryw dokonał usprawnienia polegającego na przerobieniu szcęk mocujących przy szlifierce w celu umożliwienia szlifowania 4 pokryw na jednej maszynie zamiast dotychczasowych 3 sztuk.

6848—6850. 29.8 1950. Stanisław Wróblewski, mistrz stolarski, Piotr Polczyński, kowal i Władysław Bratuszewski, stolarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu przyrządu do klejenia bijaków.

6851. 29.8 1950. Ludwik Mikuliński, snowacz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu do napędu snowadla konusowego pasków gumowych klinowych zamiast skorzanych napędów pasowych.

6852. 29.8 1950. Aleksander Diechtiarow, urzędnik, dokonał usprawnienia polegającego na umiejętnym rozmieszczeniu większej ilości obuwia na wózku przy wulkanizacji.

6853. 29.8 1950. Jan Kowalczyk, kier. oddz., dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu szlifierki do szlifowania kalandrow bez wymontowania wałów.

6854. 29.8 1950. Marian Nowicki, przodownik, dokonał usprawnienia polegającego na użyciu tkaniny z opakowań balotów kordu do produkcji zmywaków benzynowych używanych przy konfekcji opon samochodowych.

6855. 29.8 1950. Stanisław Plewniak, asystent szefa produkcji, dokonał usprawnienia polegającego na zastąpieniu wykonania oczka zaczepu gotową zawleczką.

6856. 29.8 1950. Bolesław Pawełek, ślusarz — kowal, dokonał usprawnienia polegającego na zmianie sposobu wycinania obrzeży skrzyni i zawijania końców.

6857. 29.8 1950. Stanisław Sobolewski, robotnik, dokonał usprawnienia polegającego na jednoczesnym kalandrowaniu dwóch pasów tkaninowych na jednym kalandrze.

6858—6862. 29.8 1950. Kazimierz Urbański, robotnik, Teofil Ciszewski, mistrz, Przywarty, ślusarz, Henryk Markowski, konstruktor i Walkowski, strugarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na przebudowie kalandra nakładowego do równoczesnych robót frykcyjnych.

6863. 29.8 1950. Jan Stasiurka, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu łożyska oporowego na wale napędzającym zespół walcarek w celu uniemożliwienia przesunięć poślowych.

6864—6865. 29.8 1950. Antoni Tomana i Adam Kopta — robotnicy, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na dostosowaniu do dętek wodnych wentyli stałych z uszczelniaczem.

6866—6867. 29.8 1950. Jan Wiśniewski, ślusarz i Marian Szewczyk, robotnik przyuczony, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu przyrządów do obcinania i wykonania pazurków i ogona w widelcach do jedwabiu jedną operacją.

6868. 29.8 1950. Stanisław Stopiński, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na poprawieniu metody produkcji pierścieni węglowych trójdzielnych, eliminujących odpad.

6869. 29.8 1950. Wawrzyniec Zbilut, bryg. warszt. mech., dokonał usprawnienia polegającego na poprawieniu sposobu smarowania łożysk ślizgowych przy młynach cementowych.

6870. 29.8 1950. Józef Oleksak, rytownik w metalu, dokonał usprawnienia polegającego na przerobieniu formy do produkcji salatek.

6871. 29.8 1950. Jerzy Mańkowski, mech. ref. b-ra prod., dokonał usprawnienia polegającego na wykorzystaniu elementów produkcji przedwojennej do produkcji bieżącej.

6872. 29.8 1950. Bolesław Pawełek, ślusarz kowal — bryg., dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu przyrządu do spawania obrzeży skrzyń samochodów ciężarowych w celu zapobiegania krzywieniu się obrzeży.

6873. 29.8 1950. Władysław Zaręba, tokarz — konstr., dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu specjalnego noża do heblarki do drewna umożliwiającego wycinanie równoległych rowków w stołach do maszyn rotacyjnych, zapewniających spójność przy sklejanju.

6874. 29.8 1950. Jan Kaufman, stolarz — kalkulator, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu wiertła łącznie z pogiębiaczem otworów na lby śrub.

6875. 29.8 1950. Władysław Micał, ślusarz — kontr., dokonał usprawnienia polegającego na spowodowaniu poprawienia wymiarów rysunkowych uchwytów Forkhardt'a.

6876. 29.8 1950. Stefan Drelicharz, mistrz blacharski, dokonał usprawnienia polegającego na przedłużeniu długości kotwicy wyciągu nożyc rolkowych w celu umożliwienia cięcia większych arkuszy blachy.

6877. 30.8 1950. Edward Milewski dokonał usprawnienia polegającego na przerobieniu wiertarki i zaprojektowaniu przyrządu do gwintowania nakrętek do sworzni bezpiecznikowych.

6878. 30.8 1950. Wiktor Rossignol, mechanik, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu przyrządów ułatwiających i przyspieszających pracę przy czyszczeniu części licznikowych.

6879. 30.8 1950. Tadeusz Nadolski, robotnik, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu podkładek szamotowych do spawania żył kabla aluminiowego.

6880. 30.8 1950. Edward Gąsowski, brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na lepszym wykorzystaniu tulejek łańcucha rusztowego.

6881. 30.8 1950. Edward Leśnik, przodownik, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu ułatwionego sposobu usunięcia cynku z kanałów pieca „Theda“.

6882—6883. 30.8 1950. Stefan Chlebicki i Edmund Augustyn — ślusarze, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zaoszczędzeniu materiału przy produkcji instalacji przewodowej do zbiornika paliwa przy traktorze.

6884. 30.8 1950. Piotr Lampart, szlifierz — bryg., dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu do szlifowania zespołu ściernic w celu znacznego przyspieszenia pracy.

6885—6887. 30.8 1950. Edward Drożdż, sztygar maszynowy, Karol Kołodziej, sztygar flotacji i inż. Karol Czaplicki, kier. przeróbki mech., dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na opracowaniu zmiany procesu technologicznego.

6888. 30.8 1950. Józef Szpak dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu specjalnych odciągów i zaczepów umożliwiających szybsze i bezpieczniejsze podnoszenie pokrywy wentylatorów ciągu kominowego.

6889. 30.8 1950. Karol Pękacki dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu grubszych zawleczek w ramach rusztowych.

6890. 30.8 1950. Marian Nadobny dokonał usprawnienia polegającego na wykorzystaniu obu stron arkusza papieru przy wypisywaniu wykazów kabli.

6891. 30.8 1950. Benedykt Pelcer, monter, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu specjalnego klucza w celu ułatwienia wymiany izolacji pod tuleją kontaktową lampy.
6892. 30.8 1950. Filip Macioł, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na ponownym użyciu po odpowiedniej naprawie uszkodzonych pokryw do komór wodnych kotła parowego.
6893. 30.8 1950. Michał Wencel, st. mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na uruchomieniu specjalnego przyrządu do nacinania gwintu.
6894. 30.8 1950. Ryszard Zakrzewski dokonał usprawnienia polegającego na zaproponowaniu uruchomienia turbozespołu bez prawej pękniętej komory dysz.
6895. 30.8 1950. Władysław Flieger, mistrz szlifierni, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu przyrządu do pomiaru średnic zewnętrznych.
6896. 30.8 1950. Julian Furman, manipulant, dokonał usprawnienia polegającego na zbudowaniu stałego przejścia między wałami do odstożników.
6897. 30.8 1950. Józef Grześkowiak, elektromonter, dokonał usprawnienia polegającego na przystosowaniu posiadanego wentylatora do wentylacji rozlewni.
6898. 30.8 1950. Inż. Wincenty Woźniakiewicz, v-dyrektor, dokonał usprawnienia polegającego na udoskonaleniu aparatu do odwadniania spirytusu.
- 6899—6901. 30.8 1950. Wacław Koyer, dyrektor, Przemysław Kąkolewski, nac. dyrektor i Adam Lewicki, inspektor, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na udoskonaleniu instalacji przeciwpożarowej.
6902. 30.8 1950. Eryk Ptak, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykorzystaniu odpływowej wody z węzownic i przelewu do deflegmatorów.
6903. 30.8 1950. Ludwik Lipowczan, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na przerobieniu styków z nożowych na dociskowe z gaśnikiem iskry w samoczynnych przerywaczach prądu na prasie drukarskiej.
6904. 30.8 1950. Aleksander Kondraciuk, ślusarz mech., dokonał usprawnienia polegającego na dokonaniu poprawek konstrukcyjnych matryc przy kartoniarce.
6905. 30.8 1950. Wincenty Markowski, referent, dokonał usprawnienia polegającego na zbudowaniu przyrządu do gotowania masy cukrowej do wyrobu „Irysów” i „Krówek”.
6906. 30.8 1950. Leonard Ilski, kierownik, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu nowego sposobu krojenia skórki pomarańczowej.
6907. 30.8 1950. Leonard Ilski, kierownik, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu nowego sposobu wylewania wiśni w pomadzie.
- 6908—6911. 30.8 1950. Czesław Szegłowski, tokarz, Józef Machowski, cieśla, Michał Kornel i Lucjan Matuszewski — ślusarze, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zbudowaniu we własnym zakresie strugarki do drzewa.
6912. 30.8 1950. Czesław Piasecki, mechanik, dokonał usprawnienia polegającego na zmianie konstrukcji łożyskowania wirówki.
6913. 30.8 1950. Józef Thomas, elektromechanik, dokonał usprawnienia polegającego na zabezpieczeniu motoru do ślimaka transportującego przed uszkodzeniami.
6914. 30.8 1950. Władysław Wojtkowiak, zmianowy, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu przyrządu do kontrolowania zaworów i kranów na szczelność.
6915. 30.8 1950. Jan Dutkowski, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu przyrządu do toczenia rolek rusztowych.
6916. 30.8 1950. Piotr Piliński, kowal, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu przyrządu do oczyszczania smoka pompy wodnej.
- 6917—6918. 30.8 1950. Władysław Lipczak, mechanik i Jan Szewczyk, ślusarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zmianie konstrukcji łożyskowania, przenośników buraków na spławach.
6919. 30.8 1950. Kazimierz Senkowski, gł. mech., dokonał usprawnienia polegającego na zmianie konstrukcji łożyskowania przy przenośnikach.
6920. 30.8 1950. Zygmunt Mężydło, inspektor, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu oprawy do szkła wziernego przy wyparce i warnikach.
6921. 30.8 1950. Kazimierz Senkowski, gł. mech., dokonał usprawnienia polegającego na zainstalowaniu urządzenia ściekowego z posadzki pod prasami.
6922. 30.8 1950. Kazimierz Małgoczewicz, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na dokonaniu ulepszenia konstrukcyjnego na wale wirówki.
6923. 30.8 1950. Jan Bogielczyk, elektromonter, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu urządzenia obrotowego, służącego do ustawiania lub zdejmowania silników elektrycznych lub pomp wirowych.
6924. 30.8 1950. Inż. Stanisław Kojzer, gł. mech., dokonał usprawnienia polegającego na nałożeniu mosiężnych tulei na trzony zaworów przewałowych dyfuzji w celu zapobiegania korozji.
- 6925—6926. 30.8 1950. Mieczysław Januszkiewicz, kotłowy i Franciszek Dąbski, trowy, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu uproszczonego sposobu wywożenia popiołu spod kotłów.
- 6927—6928. 30.8 1950. Jan Szczypka, tokarz i Eml Ziembla, ślusarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu samochodowej skrzynki biegów do tokarni.
6929. 30.8 1950. Bolesław Smyk, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu napędu do drugiej rolki walcarki.
6930. 30.8 1950. Józef Sławiński, frezer, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu urządzenia do walcowania obręczy do kół.
6931. 30.8 1950. Józef Skrok, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu walcarki do obręczy przez zastosowanie napędzania dwu rolek.
6932. 31.8 1950. Franciszek Zasada, bryg., dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu przyrządów do cięcia zwiniętej sprężyny stalowej na pierścienie zabezpieczające.
6933. 31.8 1950. Zygmunt Skalski, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu nakładek zeszlifowanych pod pewnym kątem do stempli przyrządów do cięcia blach.
6934. 31.8 1950. Eugeniusz Kędziński, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu uchwytu tokarskiego do gwintowania prowadnic gwinciarek.
- 6935—6936. 31.8 1950. Inż. Czesław Bełkowski i inż. Longin Bielawski dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wykorzystaniu pokryw bakelitowych do produkcji aparatów telefonicznych.
6937. 31.8 1950. Bronisław Katarzyński, robotnik, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu pasów klinowych przy młynku potażu.
6938. 31.8 1950. Józef Kujawiak, kier. laboratorium, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu urządzenia do kontrolowania wagi w czasie pracy krajalnicy.
- 6939—6940. 31.8 1950. Jan Tomaszewski i Stanisław Cywiński, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, pole-

gającego na opracowaniu projektu zawieszenia kabli elektrycznych na moście.

6941. 31.8 1950. Kazimierz Holz, kierownik, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu osadzania pierścieni kontaktowych na rurach bezpiecznikowych na gorąco.

6942—6943. 31.8 1950. Teodor Knopik i St. Piotrowski, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu węglowych odbieraczy prądu zamiast odbieraczy metalowych na suwnicach.

6944. 31.8 1950. Ludwik Cwiąg dokonał usprawnienia polegającego na regeneracji przewodnicy krzyżulca parowozu bezpaleniskowego przez przyspawanie nakładki stalowej.

6945. 31.8 1950. Adam Pogorzelski dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu obsługi zdmuchiwacza sadzy przy podgrzewaczu żebrowym przez zastosowanie koła napędowego i przesunięcie nazwojowanego trzona.

6946—6947. 31.8 1950. Stanisław Porc i Antoni Wojciechowski dokonali usprawnienia jako współtwórcy polegającego na zaproponowaniu poszerzenia drzwi przy wyjeździe wózków z popielników.

6948. 31.8 1950. Wacław Ławoński dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu ułatwiającego naklejanie paska filcu i kosza na membranę.

6949. 31.8 1950. Eugeniusz Kosiewicz, bryg. wykończalni, dokonał usprawnienia polegającego na zastąpieniu uniwersalnej obsady polerowniczej w celu poprawienia wykonywania robót polerowniczych.

6950. 31.8 1950. Józef Matyja, kalkulator, dokonał usprawnienia polegającego na zmianie konstrukcji sworznia przepustowego do rozrusznika.

6951. 31.8 1950. Kazimierz Czerwiakowski, kontr. techn., dokonał usprawnienia polegającego na przeróbce frezarki w celu umożliwienia mechanicznego czyszczenia elementów produkcyjnych.

6952. 31.8 1950. Zygmunt Tobiasz, ustawiacz, dokonał usprawnienia polegającego na przerobieniu wykrojnika w celu umożliwienia wycinania grubszych blach transformatorowych.

6953. 31.8 1950. Franciszek Domański, dokonał usprawnienia polegającego na wykorzystaniu wody z kąpieli odtłuszczającej do płukania detali po olejowaniu.

6954. 31.8 1950. Marian Kulesza, ustawiacz automatów, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu specjalnej oprawy kątowej do noży do wykonywania operacji kielkowania.

6955. 31.8 1950. Antoni Fejałkowski, brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na zmianie sprężyn płaskich na spiralne przy kołkach punkturowych.

6956. 31.8 1950. Marian Węgrzyn, traser, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu rysika traserskiego z ostrzem ze spieku.

6957. 31.8 1950. Mieczysław Zyzik, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu przyrządu do wykonywania sprężynek do wyłącznika.

6958. 31.8 1950. Antoni Horecki, prac. fiz., dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu przebudowy napędu pras ślimakowych.

6959—6960. 31.8 1950. Alfred Cichocki, prac. fiz., i Henryk Stefaniak, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastąpieniu pracy ręcznej mieszania proszku do szorowania przez mechaniczne urządzenie bębnowe wykonane sposobem gospodarczym.

6961. 31.8 1950. Florian Szawłowski, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zmechanizowaniu ręcznych krajalnic mydła przez odpowiednie przeróbki i zastosowanie motorów elektrycznych.

6962. 31.8 1950. Marcin Tubisz, robotnik, dokonał usprawnienia pracy młyna do mielenia proszków przez wymianę sita przesiewającego na sito o większej średnicy oczek.

6963. 31.8 1950. Bogusław Nowosielski, kier. w-łu zaopatrzenia, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu zastosowania szczap dębiny opałowej do wyrobu klepek na beczki do piwa.

6964—6967. 31.8 1950. Władysław Bohr, Aleksander Nitek — piwowarzy, Jan Borys i Władysław Mularz — prac. fiz., dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na opracowaniu sposobu regeneracji zużytej żywy piwowarskiej używanej do smolenia kuf.

6968. 31.8 1950. Roman Jankowski, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu wałka z uchwytnymi do wagonu zabezpieczającego przed uszkodzeniem dachu i rynien wagonów przy załadunku.

6969. 31.8 1950. Józef Messner, piwowar, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu skonstruowanej przez siebie rury do załadunku do wagonów ziarna.

6970. 31.8 1950. Józef Białka, maszynista hali maszyn, dokonał usprawnienia polegającego na przekonstruowaniu odpływu słodkiej i słonej wody przy odprowadzalnicach.

6971. 31.8 1950. Paweł Zacny, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu rolek ślizgowych przy windzie.

6972. 31.8 1950. Jerzy Kozak, robotnik, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu lejka odpływowego do moszczu przy prasach koszowych.

6973—6974. 31.8 1950. Andrzej Legutko, prac. fiz. i Józef Romuzga, kowal, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na ułatwieniu transportu beczek w umywalni.

6975. 31.8 1950. Marian Podlejski, kier. techn., dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu filtra ciśnieniowego do octu.

6976. 31.8 1950. Michał Michalak, robotnik, dokonał usprawnienia polegającego na poprawieniu założenia pierścienia uszczelniającego przy automacie do obciążu piwa.

6977. 31.8 1950. Zygmunt Kamiński, mistrz ślusarski, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu potrzebnych szczęk kontaktowych do bezpieczników wysokiego napięcia.

6978. 31.8 1950. Karol Niemiec, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do wytaczania powierzchni o odpowiednim promieniu na wykrojnikach do blach.

6979. 31.8 1950. Stanisław Jankowski dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu urządzenia zezwalającego na użycie wody w wykończalni z płuczki.

6980. 1.9 1950. Mgr Zenon Karwowski, dyr. naczelny, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu zabezpieczenia automatycznego działającego w wypadku uszkodzenia łożyska oporowego turbiny.

6981. 1.9 1950. Bolesław Touszek, radiotechnik, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu urządzenia do badania prądnic i regulatorów.

6982. 1.9 1950. Edward Górny, brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na przygotowaniu odpowiedniego lakieru do malowania skal.

6983. 1.9 1950. Stanisław Szumiński, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu przyrządu do tłoczenia pudełek do kondensatorów samochodowych.

6984. 1.9 1950. Edward Ogrodowski, radiomechanik, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu innego zamocowania oparcia stołka obrotowego.

6985. 1.9 1950. Józef Zalewski, monter, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu przełącznika do woltomierza.
6986. 1.9 1950. Józef Leszczyński, robotnik mag., dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu pomostu w celu ułatwienia opróżniania beczek do zbiornika.
6987. 1.9 1950. Wiktor Czerniak, referent, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu wózka do przewożenia słupów w terenie.
6988. 1.9 1950. Władysław Grzegorzczak, prac. fiz., dokonał usprawnienia polegającego na zabezpieczeniu przed roznoszeniem odpadów masy ołowianej po terenie zakładu.
6989. 1.9 1950. Błażej Sawicki, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu pancerki do kabla.
- 6990—6991. 1.9 1950. Adolf Duda i Leon Kasprzyk, ślusarze, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na uzupełnieniu oprzędzarki dodatkowym urządzeniem w celu umożliwienia wykonywania potrójnego oprzędu na jednej maszynie.
6992. 1.9 1950. Stanisław Majka, brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu oddzielnego urządzenia do przewijania przekładki — zamiast przewijania na powleczarce.
6993. 1.9 1950. Helena Gawliczek, prac. fiz., dokonała usprawnienia polegającego na wprowadzeniu matowania soczewek szklanych do prac, wykonywanych przez zakład.
6994. 1.9 1950. Jerzy Szczepański, uczeń, dokonał usprawnienia polegającego na wprowadzeniu drabin podwójnych do wyposażenia każdego oddziału zakładu.
6995. 1.9 1950. Jan Rack, brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu urządzenia do żerdziowania podczas rafinacji miedzi.
6996. 1.9 1950. Henryk Wilga, kier. sekcji, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu kalendarza przydatnego w pracach biur warsztatów i zakładów wytwórczych.
6997. 1.9 1950. Inż. J. Szejnman, kier. laboratorium, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu procesu otrzymania benzoenu sodu farmakopiealnego z kwasu benzoowego technicznego.
6998. 1.9 1950. Aleksander Helak, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu hamulca taśmowego przy prasie korbowej.
- 6999—7000. 1.9 1950. Tadeusz Halik, z-ca dyrektora i Władysław Kuczma, kierownik, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu materiału odpadowego do produkcji puszek.
7001. 1.9 1950. Bolesław Teper, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu rurek gumowych dla przepływu wody w celu chłodzenia bębnow maszyny ciągarskiej.
7002. 1.9 1950. Roman Jarociński, robotnik, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu formy do produkcji pudełek tekturowych.
7003. 1.9 1950. Jan Soliński, frezer, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu istniejącego przyrządu do frezowania sworzni kurka gazowego.
7004. 1.9 1950. Jan Smolarek, formierz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu końcówek aluminiowych do drewnianych ubijaków formierskich.
- 7005—7006. 1.9 1950. Edmund Wróblewski, mistrz i Franciszek Frankiewicz, technik, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zwiększeniu produkcji kołków do rewizji szwedzkich.
7007. 1.9 1950. Anastazy Szwarz dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu zamiast regalów drewnianych w magazynach, siatek drucianych do podwieszania liczników elektrycznych.
7008. 1.9 1950. Stefan Wojtko, prac. oddz. dokumentacji techn., dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu pomocniczego, ułatwiającego ustawienie rysunków przy robieniu z nich powiększeń.
7009. 1.9 1950. Leszek Masełkowski dokonał usprawnienia polegającego na przeróbce zegara kontrolnego dla dozorców.
7010. 1.9 1950. Inż. Jan Harasymowicz, kier. techn., dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu zmiany konstrukcji szyn jezdnych rusztów kotłowych i konsoli przy kotłach.
7011. 1.9 1950. Franciszek Pawłowski, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu kokili do odlewania plomb.
- 7012—7014. 1.9 1950. Antoni Wenerowski, Zygmunt Trzaskowski — prac. warszt., Józef Cieślewicz, kier. warszt., dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na skonstruowaniu i zbudowaniu lekkiej przyczepy samochodowej do przewożenia słupów.
7015. 1.9 1950. Stanisław Maszudziński, mistrz warsztatowy, dokonał usprawnienia polegającego na wybudowaniu sposobem gospodarczym 3-tonowego dźwigu, ułatwiającego rozładunek i załadunek.
7016. 1.9 1950. Stanisław Szydłowski, formierz, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu formowania tubingów lekkiego typu bez stosowania podpórek rdzeniowych.
7017. 1.9 1950. Jan Błach, modelarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu kątomierza skurczowego dla prac modelarskich.
7018. 1.9 1950. Jan Witka, ślusarz-brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na zbudowaniu sposobem gospodarczym szlifierki dwu tarczowej.
7019. 1.9 1950. Wilhelm Kosek, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na przyspieszeniu obróbki końcówki palnika przez zastosowanie dwóch kształtowych noży.
7020. 1.9 1950. Jerzy Bretta, prac. fizyczny, dokonał usprawnienia polegającego na zaoszczędzeniu łożysk tocznych przez zastosowanie tulejki na wał napędu rusztów.
7021. 1.9 1950. Feliks Tchorzczak, mechanik, dokonał usprawnienia polegającego na zmianie konstrukcji zamocowania szczotek urządzenia czyszczącego wałki transportowe w ciągarce zwojów.
7022. 1.9 1950. Edmund Sieróń, kier. referatu, dokonał usprawnienia polegającego na zainicjowaniu przewinięcia cewek wyłączników.
7023. 1.9 1950. Florian Preiss, kier. sekcji kalkulacyjnej, dokonał usprawnienia polegającego na wyliczeniu rozstawienia nakiełków dla wałków grzebieniowych.
7024. 1.9 1950. Józef Orbaczewski, mistrz ślusarsko-tokarski, dokonał usprawnienia polegającego na wykorzystaniu połamanych pilników do wykonania noży fasonowych do wykańczania obrobionych płaszczyzn.
7025. 1.9 1950. Henryk Łucka, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do szlifowania profilu stempla.
7026. 1.9 1950. Bolesław Bogdański, ślusarz narzędziowy, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu do wykonania stożka matryczki do kucia igieł metodą wygniatania stemplem zamiast piłowania ręcznego.
7027. 1.9 1950. Władysław Godula, dyżurny-rozdziałni, dokonał usprawnienia polegającego na zainstalowaniu urządzenia sygnalizującego przerwę w pracy równoległej elektrowni.

7028. 1.9 1950. Franciszek Krawczyk, monter warsztatowy, dokonał usprawnienia polegającego na skompletowaniu 2 transformatorów prądowych ze starych części wybranych ze złomu.
7029. 1.9 1950. Roman Waloszczyk, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu zmiany konstrukcji ciągnika do napędów.
- 7030—7031. 1.9 1950. Józef Rembacz i Franciszek Kiećka dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na odwdnieniu studni przy wyciągach kubełkowych w młynowni.
- 7032—7033. 1.9 1950. Franciszek Gość i Bolesław Bartoszek — prac. dz. maszynowego, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu pistoletu do czyszczenia kondensatorów.
7034. 1.9 1950. Eryk Krzyżowski, ślusarz narzędziowy, dokonał usprawnienia załadunku i wyładunku pieca hartowniczego.
7035. 1.9 1950. Antoni Krzyżowski, brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu rozbudowy toru kolejki na oddziale blacharskim.
7036. 1.9 1950. Józef Chwałek, ślusarz maszynowy, dokonał usprawnienia polegającego na poprawieniu konstrukcji zamocowania haka pociągowego do łańcucha przy przeciągarce do rur.
7037. 1.9 1950. Julian Bielenin, kier. b-ra konstr., dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu konstrukcji przyrządu do falowania siatek.
7038. 1.9 1950. Rudolf Patalong, dozorca maszyny na zastawni, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do czyszczenia sit miazgi na sortowni węgla.
7039. 1.9 1950. Stanisław Wieczorek, dyr. kopalni, dokonał usprawnienia polegającego na przebudowie kołowrotu powietrznego o napędzie tłokowym na turbinowy.
7040. 1.9 1950. Wiktor Stolarczyk, sztygar, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu zmiany konstrukcyjnej wykonania skrobaczy żuźlowych przy kotłach.
- 7041—7042. 1.9 1950. Stanisław Czuchryj i Gerard Szeliga — ślusarze, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na opracowaniu zmiany konstrukcji śruby nastawczej zaworów bezpieczeństwa na kotłach parowych parowozowych.
7043. 1.9 1950. Aleksander Krawczyk, referent techniczny, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu wymiany bębnow przy kopalnianej maszynie wyciągowej na tarczę syst. Koegle.
- 7044—7045. 1.9 1950. Stanisław Czuchryj i Gerard Szeliga — ślusarze, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zmianie konstrukcji śruby nastawczej ograniczającej skok tłoczka smarnej pompy smarnej przy parowozach.
7046. 1.9 1950. Józef Rybka, ślusarz przodowy, dokonał usprawnienia polegającego na dorobieniu podwozia do piły do oliwania stojaków.
7047. 1.9 1950. Zenon Leśniewicz, kier. kontr. techn., dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu uproszczonego sposobu badania rurek do pieców Marsa na porowatość.
7048. 1.9 1950. Aleksander Pawlikowski, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu matrycy do prasowania jednorazowo 5 sztuk stożków Seegera.
7049. 1.9 1950. Julian Stachura, stolarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu specjalnego noża do hebla do wykańczania pokrywek do solnic.
7050. 1.9 1950. Franciszek Nowak, mistrz odlewni, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu formy do odlewania porcelanowych płytek fotograficznych.
7051. 2.9 1950. Inż. Jan Nadolski, dyrektor, dokonał usprawnienia polegającego na zmodyfikowaniu procesu wypalania surowej ultramaryny.
7052. 2.9 1950. Zygmunt Klonowski, dyr. zakładu, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu pary do ogrzewania przy procesie polimeryzacji oksydacyjnej olejów.
- 7053—7054. 2.9 1950. Kazimierz Morawski, chemik i Jan Bochenek, ślusarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu latarek destylacyjnych w oddziale destylacji smoły.
7055. 2.9 1950. Inż. Alfons Czerniawski, dyr. techn., dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu generatora przy piecu siarczkowym.
7056. 2.9 1950. Wacław Borden, techn.-kier. prod., dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu zmiany konstrukcyjnej talerza uszczelniającego piec pirytowy.
- 7057—7058. 2.9 1950. Franciszek Czora, dziorca, Kazimierz Wawszczak, kier. ruchu, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu pary wodnej dla oziębiania gazów destylacyjnych w koksowniczych komorach piecowych.
7059. 2.9 1950. Wincenty Śpiewok, spawacz, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu wentylacji przy regeneracji katalizatora.
7060. 2.9 1950. Artur Grochol, kier. koksowni, dokonał usprawnienia polegającego na zmianie sposobu usuwania osadów naftalenu z przewodów.
- 7061—7062. 2.9 1950. Piotr Rubuk, szef odlewni i Stanisław Wróblewski, z-ca szefa odlewni, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastąpieniu tygli grafitowych tyglami żeliwnymi.
7063. 2.9 1950. Jan Pawliński, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu uproszczonego sposobu wykonywania rowków oliwnych w tulei resoru.
- 7064—7065. 2.9 1950. Mieczysław Dygulski i Edward Hauser — tokarze, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na opracowaniu przyrządu do wytaczania otworów w korbowodach i innych częściach produkcyjnych.
7066. 2.9 1950. Franciszek Zrębski, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu racjonalnej operacji szlifowania pewnego elementu traktorowego.
7067. 2.9 1950. Jan Urbański, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu przyrządu do wiercenia pewnego elementu traktorowego.
7068. 2.9 1950. Klemens Sosiński, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu foremnika do produkcji śrub do drewna.
7069. 2.9 1950. Inż. Stanisław Wróblewski, kier. odlewni, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu odlewania gałek w kokili.
7070. 2.9 1950. Feliks Jasiński, tapicer, dokonał usprawnienia polegającego na zastąpieniu waldharu — wata drzewną.
- 7071—7072. 2.9 1950. Czesław Kintop, Feliks Urbański — tokarze, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu przyrządu do przetaczania tulei brązowej w korbowodzie.
7073. 2.9 1950. Leon Kamiński, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu przyrządów do hartowania kół zębatach.
7074. 2.9 1950. Kazimierz Wdowiarek, frezer, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu nastawiaka palcowego do zakładania kół zębatach przy obróbce ich na strugarce.
7075. 2.9 1950. Wacław Kulicki, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu przyrządu tokarskiego do toczenia części produkcyjnych.

7076. 2.9 1950. Stanisław Domański, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu przyrządu tokarskiego umożliwiającego szybsze wykonanie elementów produkcyjnych do ciągników.
- 7077—7079. 2.9 1950. Stanisław Wesolowski, brygadzi-
sta, Bolesław Niebuda, mistrz i Jan Blaszyński, ustawiacz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu głowic frezarskich z nożami ze spieków zamiast dotychczas używanych frezów.
7080. 2.9 1950. Tomasz Siewierski, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu noża kształtowego, umożliwiającego skrócenie czasu toczenia.
7081. 2.9 1950. Mieczysław Dulder, kontroler techniczny, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu przyrządu do montowania gniazd bezpiecznikowych do wzmacniaczy.
7082. 2.9 1950. Henryk Szpryngwald, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykorzystaniu odpadków piłek maszynowych na nakładki do noży tokarskich.
7083. 2.9 1950. Mieczysław Małkowski, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu tulei oporowych do rewolwerówek.
- 7084—7090. 2.9 1950. Inż. Stefan Wawszczak, gł. inż. ruchu, Zdzisław Zawartko, technik - chemik - kier. dz. tłuszcz. i glicer., Piotr Gadomski, mistrz dz. glicerynowego, Witold Grzybowski, starszy laborant oraz Władysław Sośnierz, Jan Bagiński i Jan Balicki — aparatowi, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na opracowaniu zmiany sposobu oczyszczania wód glicerynowych i destylacji gliceryny surowej.
7091. 2.9 1950. Inż. Lucjan Ormontowicz, asystent, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu przyrządu do sprawdzania wkładek słuchawkowych oraz kontroli różnych typów magnesów.
7092. 2.9 1950. Stanisław Kozłowski, st. ref. warsztatowy, dokonał usprawnienia polegającego na zbudowaniu urządzenia zabezpieczającego pracownika przed działaniem oparów kwasów szkodliwych dla zdrowia.
7093. 2.9 1950. Edward Sztukowski, prac. fizyczny, dokonał usprawnienia polegającego na dokonaniu zmiany położenia windy kotwicznej na motorówkach.
7094. 2.9 1950. Józef Marecki, robotnik, dokonał usprawnienia polegającego na lepszym zorganizowaniu pracy na brzegownicy.
- 7095—7096. 2.9 1950. Mieczysław Solski, mistrz stolarski i Bronisław Bendasiuk, ślusarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu nowego typu wiertła cylindrycznego do wiercenia otworów w bębnach kablowych.
7097. 2.9 1950. Aleksander Długasiewicz, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu ułatwiającego przęszczanie wału korbowodowego.
7098. 2.9 1950. Jan Gren, krawiec, dokonał usprawnienia polegającego na wykorzystaniu odpadków płóciennych do reperacji łapek ochronnych.
7099. 2.9 1950. Tadeusz Mściwujewski, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu przyrządu do gięcia sprężyn zabezpieczających sworzni tłokowej.
7100. 2.9 1950. Henryk Lenczkowski, pomocnik ślusarski, dokonał usprawnienia polegającego na dokonaniu zmiany wykonania skrzyni podmuchowej i kolana blaszanego przy rusztach.
7101. 2.9 1950. Bernard Nowrot, mistrz tokarski, dokonał usprawnienia polegającego na dokonaniu zmiany konstrukcji stołu do skręcania grzejników.
7102. 2.9 1950. Józef Raczek, heblarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu uproszczonego sposobu dłurowania belek rusztowych.
7103. 2.9 1950. Jan Szombara, kierownik, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu matrycy do wytłaczania sworzni do łańcuchów rusztowych.
7104. 2.9 1950. Franciszek Falkus, referent, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu raportów miesięcznych produkcji grzejników.
7105. 2.9 1950. Tadeusz Frączak, kier. produkcji, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu ulepszonego sposobu spawania szwów poprzecznych łączących elementy kominów.
7106. 2.9 1950. Bartłomiej Fender, kowal, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu przyrządu do wyklepywania den.
7107. 2.9 1950. Józef Szojda, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu specjalnego klucza do wkręcania i wykręcania śrub kołowych.
7108. 2.9 1950. Feliks Małol, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na przerobieniu gwoździarki umożliwiającej produkcję dłuższych gwoździ.
7109. 2.9 1950. Stefan Białecki, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zbudowaniu pompy ssąco-tłoczącej do przepompowywania kwasu siarkowego z kamionek do balonów.
7110. 2.9 1950. Maksymilian Łukaszek, ustawiacz maszyn, dokonał usprawnienia polegającego na sporządzeniu z odpadków pił tarczowych specjalnego narzędzia do wyrównywania tarcz ściernych.
7111. 2.9 1950. Jan Rynkowski, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na przebudowaniu wanny do podgrzewania smarów dla produkcji dusz stalowych.
- 7112—7113. 2.9 1950. Stanisław Samul, kierowca samochodu i Bernard Wenzel, mechanik, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu przyczepki samochodowej dwukołowej.
7114. 2.9 1950. Piotr Adam, stolarz maszynowy, dokonał usprawnienia polegającego na przedłużeniu wału głównego i zamontowaniu większych kół pasowych w celu wyeliminowania poślizgu pasów.
- 7115—7116. 2.9 1950. Ludwik Piekarski, cieśla i Jerzy Pruszczyński, uczeń stolarski, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu rynny ściekowej na klej przy płycie do nagrzewania drzewa.
7117. 2.9 1950. Arkadiusz Niżnik, lakiernik-brygadzi-
sta, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu stołu ruchomego i koryta ściekowego przy lakierowaniu wyrobów produkcji.
7118. 2.9 1950. Stanisław Solski, st. asyst. techn., dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu i wprowadzeniu taśmowego systemu pracy przy produkcji tapczanów.
7119. 2.9 1950. Paul Horn, elektromechanik, dokonał usprawnienia polegającego na zastąpieniu operacji wiercenia otworów w zawiasach taśmowych przez tłoczenie.
7120. 2.9 1950. Kazimierz Hus, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na dorobieniu do automatycznej ostrzałki do pił trakowych zastępczej prowadnicy drewnianej.
7121. 2.9 1950. Czesław Pałuszka, brygadzi-
sta, dokonał usprawnienia polegającego na ułatwieniu pracy rozwijarki przez zastosowanie koła do cofania suportu.
7122. 2.9 1950. Władysław Korpak, tokarz metalowy, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu podajnika przy tokarni w celu przyspieszenia pracy.
7123. 2.9 1950. Edward Grzyb, ślusarz narzędziowy, dokonał usprawnienia polegającego na dostosowaniu automatycznej ostrzałki pił tarczowych do ostrzenia pił trakowych.

7124—7125. 4.9 1950. Zygmunt Maciuba, pilarz i Czesław Czarkowski, bednarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na dorobieniu brakujących części oraz wyremontowaniu i uruchomieniu mechanicznej giętarci bezceł.

7126. 4.9 1950. Abram Galdstein, stolarz maszynowy-brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu profilowania narożników dzwiczek na szli-fierce tarczowej.

7127. 4.9 1950. Ryszard Huhnt, ślagacz, dokonał usprawnienia polegającego na zastąpieniu brakujących łańcuchów Galla przy wielociągach przez pasy klinowe.

7128. 4.9 1950. Ignacy Lubicki, prac. umysłowy, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu słatkowych ochron przy maszynach do plecienia siatek drucianych.

7129. 4.9 1950. Czesław Jezerski, kowal-brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu tulei gumowych w sprzęgle tarczowym przy stole cięgarskim 4-ro bębnowym.

7130. 4.9 1950. Rudolf Beck, ślusarz-kier. fabrykacji, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu schematu głównej karty norm pracy.

7131. 4.9 1950. Emanuel Szenborn, laborant, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu metalowych nasadek do kolb destylacyjnych.

7132. 4.9 1950. Leon Barwikowski, elektryk, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu innego rodzaju zaczepu przy drażku do obsługi odłączników.

7133. 4.9 1950. Emanuel Klaus, elektryk, dokonał usprawnienia polegającego na zapobieżeniu przypalania się styków zwieracza silnika indukcyjnego przez zmianę konstrukcji mechanizmu zwierającego.

7134—7135. 4.9 1950. Czesław Śmierniak, kowal i Mieczysław Krzystoforski, ślusarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na ulepszeniu sposobu wykonywania belek do rusztów ruchomych suszarni sody.

7136. 4.9 1950. Inż. Alfons Czerniawski, dyr. techn., dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu specjalnej obudowy do kurka przy wentylatorze kamionkowym, w celu odprowadzenia wydobywających się szkodliwych gazów.

7137—7138. 4.9 1950. Stanisław Kozłowski i Józef Kowalski — cieśle, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zmechanizowaniu obróbki klepek do kadzi drewnianych.

7139. 4.9 1950. Stanisław Szule, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na dostosowaniu tokarki do nacinania gwintu w naśrubkach do śrub pociągowych aparatów Milcha.

7140. 4.9 1950. Władysław Kubiak, robotnik, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu sposobu umocowania worków na lejach przy pancerce kości.

7141. 4.9 1950. Karol Medek, mistrz modelarski, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu tokarki do drewna.

7142. 4.9 1950. Henryk Zdrzałek, mechanik, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu pompy próżniowej do usuwania powietrza przy montażu aparatury pomiarowej.

7143. 4.9 1950. Antoni Niedbałka, kier. kwasowni, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu urządzenia do zraszania.

7144. 4.9 1950. Mieczysław Stepałkowski, referent, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu projektora potrzebnego do prac naukowo-badawczych.

7145. 4.9 1950. Maria Decowa, krawcową, dokonała usprawnienia polegającego na racjonalnym wykorzystaniu odpadków filcu.

7146. 4.9 1950. Jan Ślwy, kier. warszt. mech., dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu trzpieni nawęglanych zamiast trzpieni ze stali narzędziowej przy produkcji rur kondensatorowych.

7147. 4.9 1950. Kazimierz Wiśniewski, brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na zmianie konstrukcji opornika lampy projekcyjnej.

7148. 4.9 1950. Robert Skoczowski, kotlarz, dokonał usprawnienia polegającego na wbudowaniu do zbiornika rurki odpływowej w celu uchwylenia spływającego oleju z kompresorów.

7149. 4.9 1950. Jana Piotrowicz, stolarz-kier. produkcji, dokonał usprawnienia polegającego na poprawieniu produkcji okien i drzwi przez zastosowanie odpowiednich noży i dwóch głowic na jednym wrzecionie.

7150. 4.9 1950. Franciszek Kolary, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu szablonu do wiercenia otworów w zaczepach zamków żaluzjowych.

7151. 4.9 1950. Stanisław Michalak, brygadzysta klejarni, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu mechanicznego czyszczenia wystających oklein przy nogach stołów biurowych.

7152. 4.9 1950. Józef Kmiecik, stolarz-brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na zmechanizowaniu sposobu nawiercania otworów do dybli — przy produkcji krzesel.

7153—7154. 4.9 1950. Ryszard Mirkowski i Wiktor Maryniak — prac. umysłowi, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na uszczelnieniu chwytaków iosfatowych przez zastosowanie skośnie zachodzących szczeł.

7155—7156. 4.9 1950. Bolesław Kubas i Franciszek Kawka — prac. umysłowi, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zabezpieczeniu towarów na wózkach magazynowych przed wypadaniem przez zastosowanie poręczy ruchomych.

7157—7158. 4.9 1950. Cecylia Pietrzak i Józefa Dudzińska — robotnice, dokonały usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zrationalizowaniu pracy przy taśmie konfekcyjnej obuwia.

7159. 4.9 1950. Stanisław Kociński, brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu racjonalnego sposobu wywożenia odpadków.

7160—7161. 4.9 1950. Jan Śmiałkowski, kierownik i Stanisław Dzieciołkiewicz, mistrz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu oczka z drutu przy stopce maszyny szwalniczej do obszywania brzegu dzianiny sznureczkiem.

7162. 4.9 1950. Stanisław Rybarczyk, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na racjonalnym wykorzystaniu zużytych wentyli od grzejek do opon.

7163. 4.9 1950. Kazimierz Makurat, prac. umysłowy, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu ułożenia podłogi przy huszcharce z klocków dębowych.

7164. 4.9 1950. Edward Trzciniński, stolarz, dokonał usprawnienia polegającego na zmianie kształtów klina przy prawidłach do butów.

7165. 4.9 1950. Ambroży Szyca, brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na zrationalizowaniu produkcji śnic do wozów.

7166. 4.9 1950. Franciszek Schindler, stolarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu szablonu umożliwiającego wkręcanie śrub zaczepowych do listew boku łózek.

7167. 4.9 1950. Franciszek Rabczuk, robotnik, dokonał usprawnienia polegającego na zwiększeniu wydajności surowca przy wycinaniu ciosanek na prawidła.

7168. 4.9 1950. Józef Popek, ekspedytor, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu przyrządu do gruntowania listew.

7169—7172. 4.9 1950. Józef Łembicz, Józef Barbecki — ślusarze, Jan Ren, elektromonter i Władysław Spychała, ślusarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na uruchomieniu dwóch modelarek.

7173—7174. 4.9 1950. Edmund Woźniak i Kazimierz Wesolek — robotnicy, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na przeniesieniu piły wahadłowej do wyremontowanej szopy.

7175. 4.9 1950. Edmund Sobczyk, robotnik, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu przyrządu do jednoczesnego obcinania na wymiar i gryzowania listew pod półki do szaf.

7176. 4.9 1950. Franciszek Dardas, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu podstawki drewnianej do czyszczarki taśmowej przy produkcji nóg krzesłowych.

7177—7179. 4.9 1950. Grzegorz Kulczyński, kalkulator, Józef Rubas, stolarz-brygadziści i Ryszard Rozański, biuralista, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na skróceniu cyklu produkcyjnego nóg stołowych.

7180. 4.9 1950. Władysław Bujny, ślusarz-mechanik, mistrz warsztatu, dokonał usprawnienia polegającego na przerobieniu piły taśmowej do rozpiatni przez powiększenie rozstępu wierzchołków zębów piły.

7181. 4.9 1950. Czesław Janiak, mistrz warsztatu mechanicznego, dokonał usprawnienia polegającego na przerobieniu wiertarki poziomej przez zainstalowanie silnika bezpośrednio na podporcie przesuwowym.

7182. 4.9 1950. Jan Gruchot, st. mechanik, dokonał usprawnienia polegającego na usunięciu błędów konstrukcyjnych w chłodnicy powietrza i kompresorze.

7183. 4.9 1950. Bolesław Pawlikowski, st. kontr. produkcji, dokonał usprawnienia operacji szlifierskiej przy pewnych elementach produkcyjnych.

7184. 4.9 1950. Ignacy Pawlak, prac. dz. — elektr., dokonał usprawnienia polegającego na zabezpieczeniu lamp elektrycznych przed uszkodzeniem.

7185—7186. 4.9 1950. Franciszek Gomara i Stefan Jezierski — prac. fizyczni, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu i zastosowaniu maszyny do rozgniataania kitu.

7187. 4.9 1950. Bernard Stępień, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zmniejszeniu ilości operacji przy produkcji okuć do szpul tekstylnych przez zastosowanie innej matrycy.

7188. 4.9 1950. Stanisław Wróblewski, mistrz stolarski, dokonał usprawnienia polegającego na zmechanizowaniu obróbki przy produkcji wkładek drewnianych do pucaków.

7189—7190. 4.9 1950. Wacław Dmoch i Zdzisław Łata — uczniowie ślusarscy, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu racjonalniejszego sposobu cięcia blachy na paski do okuć szpul tekstylnych.

7191—7192. 4.9 1950. Józef Klusek, techn.-mech. i Jan Borecki, robotnik, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na skonstruowaniu przyrządu do wyjmowania korków z beczek.

7193—7195. 4.9 1950. Stefan Zieleziński, kier. warsztatów, Jerzy Rosołowski, kier. p/oddz. i Józef Kotliński, kier. warsztatów, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na skonstruowaniu skrobaczki mechanicznej do oczyszczania szyjek butelek z laku.

7196—7197. 4.9 1950. Antoni Michalski i Stanisław Forkasiewicz — mistrzowie, dokonali usprawnienia jako

współtwórcy, polegającego na wykonaniu urządzenia do automatycznej sygnalizacji zbliżania się pociągu do przejazdu kolejowego.

7198. 4.9 1950. Stanisław Kwaśniakowski, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na doprowadzeniu szablonów do klepek beczkowych do właściwego kształtu.

7199. 4.9 1950. Leonard Klawisz, mistrz stolarski, dokonał usprawnienia polegającego na zbudowaniu specjalnej frezarki do wycinania wpustów przy produkcji skrzynek głośnikowych.

7200. 4.9 1950. Bernard Pawłowski, brygadziści stolarski, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu szablonów przy wierceniu otworów w nogach do stołów.

7201. 4.9 1950. Kazimierz Sandak, kier. warsztatu, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu sposobu wyrównywania krawędzi skrzyń do okrągłych stołów.

7202. 4.9 1950. Franciszek Matuszewski, kier. warsztatu, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do obróbki ram na odpowiedni format.

7203—7204. 5.9 1950. Helena Gryszkin i Ludmiła Siara, dokonały usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zaprojektowaniu lepszego wykorzystania miejsca w kapsiach oszczędnościowych przez inny sposób ustawiania fajek.

7205. 5.9 1950. Jan Gardziejewski, dyr. techniczny, dokonał usprawnienia polegającego na przeprowadzeniu przeróbki wadliwych palenisk piecy do wypalania izolatorów.

7206. 5.9 1950. Ludwik Juszczyzyn, mistrz stolarski, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu specjalnego wiertła do wykonywania otworów na kałamarze w płytach ławek.

7207—7208. 5.9 1950. Mieczysław Młynarczyk i Tadeusz Krupa — ślusarze, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na dostosowaniu szlifierki do wygładzania płaszczyzny spojenia piły taśmowej.

7209. 5.9 1950. Władysław Chojnowski, brygadziści stolarski, dokonał usprawnienia polegającego na uproszczeniu sposobu wykonywania zamków lokalnych do biurka.

7210. 5.9 1950. Stanisław Krukowski, mistrz szlifierski, dokonał usprawnienia polegającego na zmianie wymiarów tarczy szlifierskiej.

7211. 5.9 1950. Alfred Stęplewski, elektromonter, dokonał usprawnienia polegającego na założeniu instalacji rurowej do tężni w celu odprowadzania wody z chłodnicy pompy sprężarkowej.

7212. 5.9 1950. Józef Czapla, robotnik, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu przyrządu elektrycznego do znakowania opon rowerowych.

7213—7214. 5.9 1950. Kazimierz Winczewski i Ryszard Senkulis, robotnicy, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu kotła ogrzewanego parą do rozpuszczania asfaltu.

7215—7216. 5.9 1950. Stanisław Reszke, ślusarz i Stanisław Wróblewski, stolarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu przyrządu do nastawiania noży na wyrówniarkach i heblarkach.

7217—7218. 5.9 1950. Władysław Kowalewski, mistrz, i Stefan Gołębowski, kierownik, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zmechanizowaniu pracy ręcznej przy obcinaniu nadlewów przy obcasach gumowych.

7219—7221. 5.9 1950. Władysław Zaporowski, Władysław Olek i Seweryn Sypniewski — robotnicy, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na sporządzeniu ciągłego obiegu wody chłodzącej kompresor.

7222. 5.9 1950. Mieczysław Dulder, kontr. techn., dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do trzymania płytek przy lutowaniu końcówek.

7223. 5.9 1950. Józef Cis, mistrz tokarski, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu wykrojnika do wpinania blach kształtowej do silnika w celu zmniejszenia ilości operacji obróbczych.

7224. 5.9 1950. Zbigniew Szczepaniak, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do dziurkowania membran, podnoszącego jakość produkcji.

7225—7226. 5.9 1950. Jan Szafranski i Witold Suszczyński — robotnicy, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na opracowaniu metody wycinania pierścieni tekturowych na prasie dającej oszczędność materiału.

7227. 5.9 1950. Zbigniew Hirszfild, kier. oddz. montażowego, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu ułatwiającego ustawianie kotwiczki przy montażu.

7228. 5.9 1950. Zbigniew Hirszfild, kier. oddz. montażowego, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu ułatwiającego skręcenie magnesu z koszem.

7229. 5.9 1950. Józef Wydra, brygadziśta ślusarski, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu wieszaka nastawnego przy frezarkach.

7230. 5.9 1950. Boleśław Ziółkowski, robotnik, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu ułatwiającego nitowanie stożków z membraną.

7231. 5.9 1950. Jan Wontka, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu przyrządu do nacinania gwintu narzynkami.

7232. 5.9 1950. Edmund Myśliwiec, kontroler, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do kontrolowania długości łańcuchów.

7233. 5.9 1950. Józef Marcinkowski, technik elektryk, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu specjalnej ramki, ułatwiającej przepisywanie na maszynie.

7234. 5.9 1950. Augustyn Korieczny, kotłarz, dokonał usprawnienia polegającego na zbudowaniu wózka pomocniczego przy remontach kotłów parowozowych.

7235. 5.9 1950. Eugeniusz Bąk, referent techniczny, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu ruchomego korytka do desek kreślarskich.

7236. 5.9 1950. Herbert Paniowski, nadsztygar górniczy, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu rozsuwalnych stempli z drzewa i z rur żelaznych

7237. 5.9 1950. Alfons Pieczka, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu ulepszonego drążka pociągowego do napędów rynnowych.

7238. 5.9 1950. Piotr Jonik, nadgórnika, dokonał usprawnienia polegającego na wprowadzeniu nowego systemu przekładki taśm transportowych na ścianach.

7239. 5.9 1950. Kazimierz Tokarz, kierownik, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu przyrządu do przewiercania zamarniętych przewodów w syfonach na gazociągu średnioprężnym.

7240—7241. 5.9 1950. Andrzej Knych, ślusarz i Karol Guzik, robotnik, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, przez dorobienie specjalnego rurociągu do spuszczenia ługu z przewodów produkcyjnych z pominięciem pomocy.

7242. 5.9 1950. Józef Lubera, robotnik, dokonał usprawnienia zsypana saletry z sit wibracyjnych na taśmę transportera.

7243. 5.9 1950. Alojzy Kotowski, brygadziśta, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu na strugarce szablonu kopiowego przy obrabianiu pewnych elementów.

7244. 5.9 1950. Władysław Laskowski, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu klucza do wykręcania urwanych zaworów butli tlenowych.

7245. 5.9 1950. Władysław Knich, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu specjalnego wagonu do wywożenia odpadów drzewnych do kotłowni.

7246. 5.9 1950. Eugeniusz Ścibor, prac. straży pożarnej, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do zwijania oraz przewijania węży strażackich.

7247. 5.9 1950. Franciszek Jaworski, kierownik, dokonał usprawnienia polegającego na przebudowaniu komina dymnego pieca centralnego ogrzewania na holowniku.

7248. 5.9 1950. Piotr Pędziak, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu racjonalnego sposobu hartowania wrzecion tokarskich.

7249. 5.9 1950. Paweł Gliombik, ustawiacz maszyn, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu tarcz ochronnych na maszynach gwoździarskich i teksarskich, które zabezpieczają pasy przed oliwieniem.

7250. 5.9 1950. Halina Maceluch, sekretarka, dokonała usprawnienia polegającego na uzyskaniu oszczędności przy wysyłaniu awiz.

7251—7252. 5.9 1950. Stanisław Foltyn, kier. w-hu i Stanisław Tarnowski, ślusarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu zużytych pasów parcianych zamiast skórzanych do obicia tarcz polerskich w celu naklejania na nie proszku szmenglowego.

7253. 5.9 1950. Paweł Banach, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu zabieracza drutu przy maszynie do zwijania pierścieni sprężynowych.

7254. 5.9 1950. Piotr Kmiecik, prac. fizyczny, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do gięcia żelaza profilowego.

7255. 5.9 1950. Jan Włoka, mistrz ciągarńi, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu specjalnego stojaka na kręgi drutu do siatkarek ślimakowych.

7256—7257. 5.9 1950. Henryk Ingram i Eugeniusz Stroniawski, ślusarze narzędziowi, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu nowego typu poprzeczek do konwi.

7258. 5.9 1950. Feliks Mąkol, ślusarz remontowy, dokonał usprawnienia polegającego na wyremontowaniu dwóch maszyn gwoździarskich przeznaczonych na złom.

7259—7260. 5.9 1950. Stefan Kołodziejski, brygadziśta ślusarski i Czesław Jatczak, tokarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu 10 liczników do maszyn liniarskich.

7261. 5.9 1950. Kazimierz Jędrzejczyk, ślusarz brygadziśta, dokonał usprawnienia polegającego na przerobieniu urządzeń przy maszynach siatkarskich.

7262. 5.9 1950. Paweł Mozgaliak, stolarz, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu zmiany konstrukcji bębnow do lin w celu oszczędzenia materiału.

7263. 5.9 1950. Ryszard Huhut, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na przerobieniu tarczy przy grubociągu chroniącym maszynę przed szybkim zniszczeniem.

7264. 5.9 1950. Edward Majkowski, kier. wydz. remontowego, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu przeróbki oprawki noża do szpicowania wkrętów do drewna na gwinciarce.

7265. 5.9 1950. Henryk Mysiak, prac. fizyczny, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu stałych słupów na terenie wyładunku rur w celu poprawienia warunków pracy.

7266. 5.9 1950. Karol Kondziolka, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu przyrządu do wykonywania szczeliw z blachy miedzianej.

7267. 5.9 1950. Franciszek Otrombka, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu noża kształ-

towego do gryzarki, służącego do produkcji ram okiennych.

7268—7269. 5.9 1950. Stefan Piotrowski, mistrz i Jan Przybylski, kier. oddziału, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zmianie procesu technologicznego przygotowania tkanin do gumowania przez wyeliminowanie suszenia kordów ze sztucznego jedwabiu.

7270—7271. 5.9 1950. Witold Nowacki, kier. produkcji i Ludwik Piekuta, mistrz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na rekonstrukcji pras w celu poprawienia procesu wulkanizacji opon rowerowych.

7272. 5.9 1950. Marian Wszelaki, prac. fizyczny, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu części obrotowej dźwigu, ułatwiającej remonty.

7273. 5.9 1950. Stanisław Świerk, robotnik, dokonał usprawnienia polegającego na poprawieniu sposobu doprowadzania smaru do łożysk walcarek w czasie ruchu.

7274. 5.9 1950. Czesław Szpulecki, mistrz ruchu, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu napędu smarownicy kalandra nakładowego, umożliwiającego ruch wałców w dwie strony.

7275—7277. 5.9 1950. Narcyz Wolek, Wiktor Wąsala i Eryk Rausz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu automatycznego wyłącznika do silnika, napędzającego transporter, wyłączającego silnik w przypadku zerwania się łańcucha transportera.

7278—7279. 6.9 1950. Piotr Gajda i Karol Górnik, sztygarzy, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zaprojektowaniu przyrządu do czyszczenia główek nitowych w walczaku kotła.

7280. 6.9 1950. Aleksander Rolbiecki, kierownik, dokonał usprawnienia polegającego na zainstalowaniu sygnalizacji świetlnej w elektrowozie.

7181. 6.9 1950. Józef Chmiel, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu przyrządu do frezowania rowków w trybikach stożkowych.

7282—7283. 6.9 1950. Jan Otrembniak, ślusarz i Henryk Mrzygłód, tokarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zaprojektowaniu przyrządu pomocniczego do wykonywania frezów tokarskich.

7284—7286. 6.9 1950. Antoni Surma, Tomasz Harupa, ślusarze i Władysław Hłusko, murarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu zbiorników oleju ściekowego z kompresorów.

7287. 6.9 1950. Paweł Bednarski, dozorca maszyn, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu konstrukcji łańcucha kolejki.

7288. 6.9 1950. Stanisław Wilczyński, blacharz, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu korka gumowego do zamykania chłodnicy przy próbie.

7289. 6.9 1950. Henryk Baster, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu przyrządu do wiercenia i centrowania otworów na sworznie tłokowe.

7290. 6.9 1950. Adam Smoleń, brygadzysta silnikowy, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu docieralni silników samochodowych.

7291. 6.9 1950. Czesław Medryk, szlifierz, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu przyrządu do centrycznego ustawiania trzpienia na osi łożysk głównych silnika spalinowego przy operacji wytaczania.

7292. 6.9 1950. Mikołaj Ulrych, kier. oddz. planowania, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu konstrukcji i schematu druków „zestawienia zbiorczego stanu zapasów zużycia i zamówienia”.

7293. 6.9 1950. Józef Michałczyk, sztygar masz. objazd., dokonał usprawnienia polegającego na przebudowie starej maszyny na maszynę bębnową do pogłębienia szybu.

7294. 6.9 1950. Rudolf Rote, ślusarz przodowy, dokonał usprawnienia polegającego na zmianie konstrukcji przełącznika przy kołowrocie.

7295. 6.9 1950. Ryszard Stefan, robotnik przy załadunku, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu podwójnej rynny zsypowej pod taśmą gumową przy poładunku miazgi na wagoniki.

7296. 6.9 1950. Edward Lehr, kier. magazynu, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu i wybudowaniu podnośnika ruchomego pomiędzy magazynami, ułatwiającego ładowanie ciężarów.

7297—7298. 6.9 1950. Paweł Gawliczek i Helmut Mutwil, ślusarze, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na przebudowie pieca parowego, wykluczającej rozerwanie go.

7299. 6.9 1950. Jan Wiśnicki dokonał usprawnienia polegającego na połączeniu przewodów wylotowych garnków odwadniających do kolektora rozprężającego i skierowania oparów do skraplacza.

7300. 6.9 1950. Józef Rembacz dokonał usprawnienia polegającego na zabudowaniu pokrywy zamiast zasuw na przewodzie wydmuchowym pieca w młynowni.

7301—7303. 6.9 1950. Inż. Witold Szarfenberg, Arnold Pautsch, nadmistrz i Henryk Mazur, technik, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zmniejszeniu strat wody zasilającej.

7304. 6.9 1950. Eryk Szulc, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zmechanizowaniu czynności zanurzania paczek z dynamitem w parafinie.

7305. 6.9 1950. Ignacy Jędrzejczyk, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu do inżektora wody uprzednio wykorzystanej.

7306. 6.9 1950. Alojzy Rogowski, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu we własnym zakresie gryzów do wczopiarek.

7307—7311. 6.9 1950. Bronisław Twardzicki, inż. Stefan Dębski, Czesław Łachecki, Zbigniew Wojnarski i Stanisław Ziemiński, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na ulepszeniu granulatorów.

7312. 6.9 1950. Edmund Jaworski, technik-elektryk, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu urządzenia do szybkiego smarowania korpusów cewek.

7313. 6.9 1950. Bernard Raclawski, prac. pogotowia, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu hamulca ręcznego do windy do wciągania i opuszczania transformatorów.

7314. 6.9 1950. Paweł Drózd, kotlarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do prostowania i gięcia szyn i wałów.

7315. 6.9 1950. Bolesław Kral, tokarz-kalkulator, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu przyrządu do toczenia osłon „Olza”.

7316. 6.9 1950. Jan Lipowczan, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu specjalnych szczęk do imadła strugarki.

7317. 6.9 1950. Jan Cholewa, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu nastawnego do cięcia blach nożycami gilotynowymi.

7318. 6.9 1950. Paweł Chmiel, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu przyrządu do strugania stempli stojana.

7319. 6.9 1950. Leon Miłoś, nadmistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu przewodnic do przeciwwag anten ścianowych.

7320. 6.9 1950. Stanisław Durka, brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu przyrządu do gwintowania zacisków.

7321—7322. 6.9 1950. Bronisław Lahuta i Henryk Lamparski — ślusarze, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu pomocniczych przyrządów do produkcji odłączników wewnętrznych.

7323. 6.9 1950. Tadeusz Katana, kier. garaży, dokonał usprawnienia polegającego na wykorzystaniu po odpo-

wiedniej przeróbce nakładek hamulcowych do samochodów, wybranych z remontów.

7324. 6.9 1950. Władysław Wójcik, robotnik, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu sposobu zbijania skrzynek drożdżowych oszczędzającego gwoździe.

7325. 6.9 1950. J. Staniewski, kier. gorzelnii, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu zmechanizowanego sposobu oczyszczania kotła warzelniczego i usuwaniem z niego kamienia.

7326. 6.9 1950. Legutko Roman, pracownik fizyczny, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu zmechanizowanego sposobu czyszczenia kotła warzelniczego i usuwaniu kamienia piwnego.

7327. 6.9 1950. Józef Bryniak, prac. fizyczny, dokonał usprawnienia polegającego na zmechanizowaniu zsypania jęczmienia z magazynu do namaczałników i przeróbkę odpływu chroniącej rury przed zatkaniami.

7328. 6.9 1950. Władysław Moszkowicz, brygadzieta, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu i wprowadzeniu taśmowego systemu pracy przy etykietowaniu i pakowaniu butelek.

7329. 6.9 1950. Władysław Garbaliński, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do zawijania worków ze słodem chroniącego przed zawilżeniem.

7330. 6.9 1950. Michał Bendyk, kier. produkcji, dokonał usprawnienia polegającego na przerobieniu urządzenia chłodniczego w kadziach fermentacyjnych.

7331. 6.9 1950. Mieczysław Peterek, księgowy, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu konserwacji maszyn biurowych sposobem gospodarczym.

7332. 6.9 1950. Edmund Marczak, kier. sekcji, dokonał usprawnienia polegającego na wprowadzeniu wydawania asygnat węglowych w innym kolorze dla każdego zakładu.

7333. 6.9 1950. Stefan Bobowski, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu innych łączników do pasów.

7334. 6.9 1950. Ryszard Dobrowolski dokonał usprawnienia polegającego na wprowadzeniu regeneracji odczynników używanych do analiz chemicznych wody.

7335. 6.9 1950. Władysław Skowyrza, st. brygadzieta, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu potrzebnych przełączników do aparatów pomiarowych.

7336. 6.9 1950. Stefan Kaczorowski, maszynista, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu przekładnika uzależnionego od ciśnienia oleju łożyskowego.

7337—7339. 6.9 1950. Inż. T. Słakin, inż. E. Ciepłowski i inż. A. Heine, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zmniejszeniu strat ciepła powstałych na skutek chłodzenia rur oraz na usunięciu nadmiernej erozji łopatek turbiny.

7340—7342. 6.9 1950. Jerzy Zieliński, Józef Mączka i inż. Edward Okrasa, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wprowadzeniu regeneracji masy kablowej czarnej.

7343. 6.9 1950. Stanisław Woźniak, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu kurka wodowskazowego.

7344. 6.9 1950. Krajewski dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu smarowania łożysk wzbudnicy.

7345—7346. 6.9 1950. Al. Antosiak i Roman Krzyżek dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na ulepszeniu styków wyłącznika.

7347. 6.9 1950. Stanisław Rynkiewicz, technik-mechanik, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu oddzielenia od siebie poszczególnych ochronników zaworowych ściankami.

7348. 6.9 1950. Władysław Chmura dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu sposobu filtrowania oleju z wyłączników wysokiego napięcia.

7349—7352. 6.9 1950. Inż. Zbigniew Regiec, Wilhelm Krok, wermistrz, Teofil Gajda, nadmistrz i Stanisław Głowacki, technik, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na opracowaniu sposobu oraz urządzenia do brykietowania rafinowanego salmiaku.

7353—7354. 6.9 1950. Inż. B. Roga, dyrektor i Alojzy Grodoń dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na uruchomieniu produkcji paku twardego jako surowca do wyrobu koksu pakowego — nieodzownego środka do produkcji elektrod węglowych.

7355. 6.9 1950. Władysław Laufer, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu umożliwiającego wiercenie niektórych części przed montażem.

7356. 6.9 1950. Hipolit Kwiatkowski, ustawiacz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu noży kształtowych do obróbki panewek.

7357. 6.9 1950. Edward Kowalik, ustawiacz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu specjalnego noża kształtowego umożliwiającego wykonanie trzech sztuk niektórych części z jednego założenia.

7358. 6.9 1950. Antoni Sadowski, brygadzieta, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu wykonania otworów w rdzeniach głowic i cylindrów przy użyciu drutu — zamiast używania sznura woskowego.

7359. 7.9 1950. Inż. Władysław Skorecki, v-dyrektor, dokonał usprawnienia polegającego na zbudowaniu komory neutralizującej ubrania ochronne i uzwojenia motorów.

7360. 7.9 1950. Antoni Kalański, kowal, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu uproszczonej mechanicznej regulacji podchwytów szybowych.

7361. 7.9 1950. Jerzy Urbańczyk, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu rolki przy wrębowce Sullivan dla wciągania wyciągnika do węgla.

7362. 7.9 1950. Jan Opaliński, przodownik rzemieślników, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu przyrządu do obkracania denek gniazd zespołów przegubowych.

7363. 7.9 1950. Władysław Chojnacki, kier. oddz., dokonał usprawnienia polegającego na wprowadzeniu zmian w procesie technologicznym produkcji pewnego czarnego barwnika.

7364—7365. 7.9 1950. Feliks Komandowski, kier. oddz. i Teodor Pyrek, kier. warszt. mech., dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zaprojektowaniu zmiany konstrukcyjnej wirnika w aparaturze odsiewającej pył.

7366. 7.9 1950. Franciszek Gałowy, st. referent techniczny, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu nowego sposobu przenoszenia kierunków przy użyciu specjalnie do tego celu skonstruowanych przyrządów.

7367. 7.9 1950. Edward Kramarz, referent gospodarki smarowniczej, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu odolniacza zbiornika wyrównawczego kompresorów.

7368. 7.9 1950. Franciszek Franosz, kontr. węgla, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu ulepszonego haka do podciągania wagonów kolejowych.

7369—7370. 7.9 1950. Jan Miller, ślusarz i Aleksander Bohoń, sztygar oddz., dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu kompensatora długości do stacji zwrotnej napędowej przenośnika zgrzeblowego.

7371. 7.9 1950. Wiktor Krawiec, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu łożysk rolkowych do rolek nośnych elewatora.

7372. 7.9 1950. Jan Michalak, kierowca, dokonał usprawnienia polegającego na przystosowaniu starego śrutownika do miłocenia ręcznika.

7373—7374. 7.9 1950. Wiktor Kaczyński, stolarz i Wacław Kretschman, rymarz, dokonali usprawnienia jako

- współtwórcy, polegającego na dorobieniu do rękawa płóciennego przy suszarce siarczynu obręczy drewnianej w celu ułatwienia ładowania do beczek.
7375. 7.9 1950. Wilhelm Klisz, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na dorobieniu urządzenia indywidualnego dozowania chemikalii do kotłów wysokoprężnych.
7376. 7.9 1950. Paweł Bredel, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu matrycy i stempla do produkcji żeber w płaszczach do elektrod ciągliwych pieca karbidowego.
7377. 7.9 1950. Wojciech Strenziok, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu mechanicznych nożyc do cięcia blachy w celu wyeliminowania pracy ręcznej.
7378. 7.9 1950. Adam Brückowski, monter-mechanik, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu kłapek gumowych — zamiast sprężynek płaskich na otworach w karterze silnika dwutaktowego.
7379. 7.9 1950. Zygmunt Czekański, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na powtórny użyciu oleju do kompresorów po przefiltrowaniu.
7380. 7.9 1950. Piotr Zadecki, kowal, dokonał usprawnienia polegającego na sporządzeniu matrycy do wykonywania potrzebnych wkładek do stropnic i stojaków obudowy żelaznej.
7381. 7.9 1950. Stanisław Proszowski, starszy księgowy, dokonał usprawnienia kontroli potrażeń pracowniczych w zjednoczeniach przemysłowych.
7382. 7.9 1950. Wilhelm Rolnik, spawacz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu i zastosowaniu ochraniaczy opłonek przy kotłach Babcock-Zieleniewski.
7383. 7.9 1950. Herman Remiorz, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu membrany skórzanej do ciągomierza.
- 7384—7385. 7.9 1950. Ernest Arendarczyk i Edmund Kierek, elektrycy, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wykorzystaniu wody kopalnianej ze ścieku pod ziemią dla celów ruchowych.
- 7386—7387. 7.9 1950. Stanisław Romek, kier. warszt. mech. i Jan Flaszka, kowal, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zaplanowaniu i wykonaniu głównych rozjazdów pod szybem.
- 7388—7389. 7.9 1950. Piotr Gajda i Jerzy Karkoszka — prac. fizyczni, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wyremontowaniu i uruchomieniu przeznaczonych na złom tokarki i trzech rozwalczarek do rur.
7390. 7.9 1950. Józef Skorupa, dozorca maszyn, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu zabezpieczenia sworzni przed wypadaniem przy stalowej taśmie transportowej.
7391. 7.9 1950. Karol Ignacek, pierwszy koksiarz, dokonał usprawnienia polegającego na zwiększeniu pojemności wózka do koksu przez nadbudowę bortnic.
7392. 7.9 1950. Karol Kurpanik, zalewacz koksu, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu nowej rynny potrzęsanej wyłożonej płytami z toplonego bazaltu w celu ochrony ich przed ścieraniem.
7393. 7.9 1950. Edmund Białecki, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na uzyskaniu znacznych oszczędności materiałowych przy produkcji drabin strażackich.
7394. 7.9 1950. Franciszek Pawlak, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu urządzenia do otwierania i zamykania zasuw przy transporterze łopatkowym.
7395. 7.9 1950. Franciszek Matyjek, odlewnik, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu kleszczy do wyciągania wałków aluminiowych z wlewnic.
7396. 7.9 1950. Józef Musło, kowal, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu kleszczy do wyciągania wlewków odlewanych sposobem ciągłym.
- 7397—7398. 7.9 1950. Teofil Paszek, tokarz i Władysław Suchy, inż. mechanik, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wykorzystaniu stołu obrotowego do frezarki przy nacinaniu zębów kół o dużej średnicy.
7399. 7.9 1950. Władysław Urbaniak, maszynista, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu kołowrotka do szpulowania z prętów stalowych zamiast drewnianych.
7400. 7.9 1950. Leon Majer, frezer, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu i wykonaniu noża sztychowego na dłutownicy do obróbki oprawki węgla.
7401. 7.9 1950. Tadeusz Barański, frezer, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu ulepszonego sposobu frezowania bębneków i rolek transportowych.
7402. 7.9 1950. Teofil Pietrowski, formierz, dokonał usprawnienia polegającego na wyszukaniu specjalnego gatunku piasku i zastosowaniu go zamiast masy formierskiej.
7403. 7.9 1950. Rudolf Lelonek, konstruktor, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu przyrządu uniwersalnego do wiercenia otworów w przedmiotach okrągłych.
7404. 7.9 1950. Jerzy Siwy, tokarz-brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu przyrządu do wycinania kółek z płyt bakelitowych.
7405. 7.9 1950. Franciszek Kubiesa, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zaproponowaniu zmiany niektórych wymiarów wałka zabierającego do luzowników elektrohydraulicznych.
7406. 7.9 1950. Piotr Ożarkow, dokonał usprawnienia polegającego na dokonaniu zmian materiałowych przy produkcji drzwi wycierowych kominowych.
7407. 7.9 1950. Henryk Woźny, prac. fizyczny, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu połączenia wyłącznika głównego z cewką zanikową i woltomierzem.
- 7408 — 7409. 7.9 1950. Zenon Jankowski i Marian Wiśniewski — ślusarze, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zmianie oporów nastawnych przy wiertarkach poziomych.
7410. 7.9 1950. Tadeusz Makoś, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do podtrzymywania i przekręcania dużych wałów przy obróbce na tokarni.
7411. 7.9 1950. Marian Wszelaki, prac. fizyczny, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu projektu usunięcia luzów za pomocą wkładek wymiennych na łożyska słupa centralnego w dźwigach drobnicowych.
7412. 7.9 1950. Zygmunt Krysiak, prac. fizyczny dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu kołbyłek na przenośne rusztowania murarsko-tynkarskie.
7413. 7.9 1950. Inż. Roman Lachmajer, prac. służby technicznej, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu obróbki kół zębatych czołowych na strugarce podłużnej.
7414. 7.9 1950. Jerzy Próchnicki, kierownik maszyn na holowniku, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu przepływu pary świeżej przez rurki przegrzewacza podczas postoju holownika w celu ochrony rurek od zniszczenia.
7415. 7.9 1950. Maria Malinowska, robotnica, dokonała usprawnienia polegającego na użyciu do rozlewania musztardy do szklanek kranu stosowanego przy rozlewie do ceberków.
7416. 7.9 1950. Józef Stadler, palacz, dokonał usprawnienia polegającego na założeniu szlamownika na rurę zasilającą kotły parowe.

7417. 7.9 1950. Ryszard Dembowski, kierownik produkcji, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu konstrukcji dysz wlotowych i zautomatyzowanych dozerów do pieców obrotowych.
7418. 7.9 1950. Karol Kocaj, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu pompy ręcznej do wody amoniakalnej zamiast transportowania w beczkach.
- 7419 — 7420. 7.9 1950. Inż. Kazimierz Patorski, kier. ruchu i Jan Mach, spawacz - blacharz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wyprostowaniu pogiętych zbiorników za pomocą ciśnienia wody.
- 7421 — 7422. 7.9 1950. Jan Popczek i Antoni Bryłowski, prac. fizyczni, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu kolejki wąskotorowej do końcowej fazy wyładunku towarów sypkich z dużych statków.
7423. 8.9 1950. Józef Mikołajczyk, referent, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu przyrządu do szlifowania gniazd zaworowych w silnikach spalinywych.
7424. 8.9 1950. Józef Więcaszek, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządów do prostowania wałków na tokarce.
7425. 8.9 1950. Henryk Malinowski, robotnik, dokonał usprawnienia polegającego na zaproponowaniu sporządzenia specjalnego pasa do podnoszenia beczek.
- 7426 — 7429. 8.9 1950. Franciszek Ochał, mistrz, Gracjan Lewandowski, Błażej Burgała i Stanisław Wojnar, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zmianie sposobu napędzania walców w śrutowniku.
- 7430 — 7431. 8.9 1950. Edmund Berling i Franciszek Bendyk — bednarze, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na przeprowadzeniu remontu kuf sposobem oszczędnościowym.
- 7432 — 7433. 8.9 1950. Michał Rasztawicki i Albin Czermak — elektromonterzy, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na poprawieniu wadliwych połączeń w rozruszniku oraz na wykryciu i naprawie uszkodzenia kabla.
- 7434 — 7437. 8.9 1950. Leon Schutz, mistrz, Bernard Jażdżewski, Józef Reszka — spawacze i Konstanty Kaczmarek, ślusarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu przyrządu do wyginania blach na zimno.
- 7438—7439. 8.9 1950. Inż. Alojzy Postulka, szef produkcji i M. Czyżewski, technik, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na ulepszeniu sposobu wykonywania zapałów błyskawicznych.
7440. 8.9 1950. Paweł Pesta, stolarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu tarczy nożowej do czopowania ramion łożek dziecłnych.
7441. 8.9 1950. Stefan Filimon, dyrektor, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu racjonalnego sposobu produkcji nóg do oskrzyń do stołów rozsuwanych.
7442. 8.9 1950. Marian Ochowiak, robotnik, dokonał usprawnienia polegającego na dokonaniu zmiany budowy płyty przy pile dwutarczowej.
7443. 8.9 1950. Oskar Gandor, elektromonter, dokonał usprawnienia polegającego na założeniu instalacji i automatu umożliwiającego wykorzystanie prądu elektrycznego ze stacji ładowania płyt akumulatorowych w przypadku przerwy dopływu prądu z elektrowni.
7444. 8.9 1950. Edward Jedyński, frezer, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu zezwalającego na dutowanie na frezarce poprzecznych rowków klinowych w otworach.
- 7445 — 7446. 8.9 1950. Paweł Gosieniecki i Bernard Józwiak, prac. fizyczni, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na urządzeniu dodatkowego leja załadunkowego na galerii elewatora zbożowego.
7447. 8.9 1950. Inż. Tadeusz Kapuściński, szef działu inwestycyjnego, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu uszczelnionego okna do bud. magazynu.
7448. 8.9 1950. Kazimierz Chrzan, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu i zastosowaniu sprzęgła przy siłce wibracyjnym na szlamowni.
7449. 8.9 1950. Jerzy Fiszer, kier. oddziału, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu i wykonaniu podgrzewacza parowego do kwasniarki.
- 7450 — 7451. 8.9 1950. Leon Krawczyk, kier. fabryki i Marian Kulion, ślusarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastąpieniu pierścieni z turbaksu na sprzęgle przy automacie piły wielotarczowej pierścieniami z krajowej klejonki.
7452. 8.9 1950. Marian Buczyński, elektromonter, dokonał usprawnienia polegającego na poprawieniu instalacji świetlnej przy krosnach.
- 7453 — 7455. 8.9 1950. Stanisław Ojrzanowski, Bronisław Leikert — techn. mechanicy i Tadeusz Tkaczyk, tokarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastąpieniu pierścieni ugiętych przy rozpinkach jedwabiu pierścieniami moletowanymi.
7456. 8.9 1950. Ludwik Juszczyzyn, mistrz maszynowni, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do szlifowania kantów oparę na szlifierce taśmowej.
7457. 8.9 1950. Teofil Turczyn, elektromonter, dokonał usprawnienia polegającego na zmontowaniu na czopiarce silnika z piłą tarczową w celu przyspieszenia produkcji.
7458. 8.9 1950. Czesław Bojakowski, brygadzysta ślusarski, dokonał usprawnienia polegającego na założeniu podkładki pod motor na cyrkularce, pozwalającej stosować piły tarczowe o większej średnicy.
7459. 8.9 1950. Paweł Dziurko, mistrz kopyciarski, dokonał usprawnienia polegającego na dorobieniu do piły taśmowej rolki prowadzącej, ułatwiającej pracę piły.
7460. 8.9 1950. Józef Zabost, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na dorobieniu pedału do spawarki elektrycznej zdekompletowanej przez brak kompresora i silnika elektrycznego.
7461. 8.9 1950. Jan Dzbański, brygadzysta ślusarski, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu zabezpieczającego przy cięciu hałasu na frezarkach.
7462. 8.9 1950. Stanisław Mikołajczyk, st. mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu do rurociągów odpowietrzających-separatorów, przez które nie zachodzi potrzeba częstego przeczyszczania rurociągów.
7463. 8.9 1950. Henryk Szpryngwald, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykorzystaniu zużytych wiertel jako materiału do wyrobu tokarskich noży wytaczaków.
7464. 8.9 1950. Mieczysław Małkowski, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu i wykonaniu osłon na noże w rewolwerówkach chroniących pracownika przed skałeczeniem.
7465. 8.9 1950. Paweł Dańszczyk, elektryk, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu dodatkowych wyłączników prądu na maszynach wypychających przy piecach koksowniczych.
7466. 8.9 1950. Bolesław Panek, monter kotłowy, dokonał usprawnienia polegającego na przerobieniu łożyska przy napędzie kotła parowego.
- 7467 — 7468. 8.9 1950. Tadeusz Stolarczyk i Ryszard Zielonka — stolarze, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu do klejenia boków do łożek nieczynnych walcy do smarowania klejem.
7469. 8.9 1950. Stanisław Świerczyński, stolarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu ułatwiającego naklejanie cokołów i płyt do głowic łożek.

7470 — 7471. 8.9 1950. Inż. Gabriel Poincelet, dyrektor fabryki, Henryk Przybyłowicz, mistrz dyktowni, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na skonstruowaniu i wykonaniu dziurkacza do wybijania śeków w oblogach i do zaprawiania dziur.

7472 — 7473. 8.9 1950. Wincenty Grzędzielewski, kierownik techniczny i A. Janik, stolarz maszynowy, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na dorobieniu do piły taśmowej stołu z dwustronnym posuwem do wyrzynania szczytów bębnow.

7474. 8.9 1950. Stanisław Koza, stolarz, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu sposobu łatwiejszego profilowania wspornika pulpitowego ław szkolnych.

7475. 8.9 1950. Czesław Kaźmierczak, stolarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu ułatwiającego znakowanie miejsca na otwór do śrub łączących w łączynach ław szkolnych.

7476 — 7479. 8.9 1950. Czesław Kowalski, p. ob. mistrza, Leon Woliński, Stanisław Malczewski i Edward Sztuka — ślusarze narzędziowi, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu z wyszukianych na warsztacie części tokarki.

7480. 8.9 1950. Wojciech Klimas, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na dorobieniu przyrządu ułatwiającego gwintowanie śrub uchwytowych na tokarce.

7481. 8.9 1950. Paweł Stec, ślusarz narzędziowy, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu podwójnego punktaka w celu przyspieszenia prac traserskich.

7482. 8.9 1950. Antoni Drużny, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu specjalnego reduktora do manometru — przy pomiarach ciśnienia w cylindrach silnika samochodowego.

7483. 8.9 1950. Władysław Laskowski, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu kurka w wannie do mycia butelek.

7484. 8.9 1950. Bronisław Szwedowski, mistrz elektryk, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu rurek z preszpanu do wykonywanych w warsztacie przełączników zamiast rurek bakelitowych.

7485. 8.9 1950. Władysław Szmańda, stolarz kom. straży poż., dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu syreny alarmowej.

7486. 8.9 1950. Anatol Stankiewicz, stolarz, dokonał usprawnienia polegającego na mechanicznym czyszczeniu cokołów do sekretarzyków.

7487. 8.9 1950. Jan Załewski, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na poprawieniu przymocowania i uszczelnienia pokryw na baterii pieców koksowniczych.

7488. 8.9 1950. Ernest Kubanek, dozorca na sortowni, dokonał usprawnienia polegającego na zabudowaniu dodatkowego wyłącznika na koleje łańcuchowej.

7489. 8.9 1950. Tadeusz Sobolewski, spawacz brygadziśta, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu urządzenia do cięcia płomieniowego łubek.

7490. 8.9 1950. Henryk Woźny, prac. fizyczny, dokonał usprawnienia polegającego na zmianie sposobu łączenia cewek przekątnikowych silników dźwigowych.

7491. 8.9 1950. Michał Siwek, prac. fizyczny, dokonał usprawnienia polegającego na odpowiednim przedstawieniu nastawnic dźwigu w celu ułatwienia obsługi.

7492. 8.9 1950. Czesław Znajewski, kierownik warsztatów, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu przyrządu do określania temperatury metalu, znajdującego się w piecu hartowniczym.

7493 — 7494. 8.9 1950. Jan Próchnicki i Henryk Lewandowski — maszyniści, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zaprojektowaniu wanien do

zbierania oliwy wyciekającej z maszyny parowej na holowniku.

7495. 8.9 1950. Czesław Zmorzyński, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu i wykonaniu nastawnych zderzaków do rewolwerówki, umożliwiających ustawienie posuwów na pięć różnych wielkości.

7496. 8.9 1950. Henryk Skrzypiński, kier. oddziału, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu filtra do zlewki ze stołów rozlewniczych.

7497. 11.9 1950. Feliks Kwiatek dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu wózka dwukołowego do przewożenia skrzyń z gotowymi wyrobami.

7498. 11.9 1950. Bronisław Bendasiuk, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zbudowaniu wiertarki wieżowej do wiercenia otworów w bębnach kablowych.

7499. 11.9 1950. Antoni Rodziewicz, robotnik, dokonał usprawnienia polegającego na umieszczeniu na dnie basenów siatki w ramce, chroniącej otwory odpływowe przed zatykaniem się.

7500. 11.9 1950. Marian Folik, kierownik techniczny, dokonał usprawnienia polegającego na poprawieniu konstrukcji izolatorów przepustowych do wyłączników olejowych.

7501 — 7503. 11.9 1950. Jerzy Rogal, tokarz, Leon Krzyżaniak, kier. oddziału i Bronisław Szwedor, ślusarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu 2 przyrządów do czyszczenia i zaokrąglania końców wałków opornikowych.

7504. 11.9 1950. Edward Likowski dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu samocentrującego uchwyty i zastosowaniu go do obróbki pierścieni.

7505. 11.9 1950. Stefan Góra, kierownik ruchu, dokonał usprawnienia polegającego na poprawieniu matrycy do produkcji patronów.

7506. 11.9 1950. Józef Palusiński dokonał usprawnienia polegającego na przerobieniu wiertarki w celu zwiększenia produkcji trzykrotnie przy wierceniu otworów w kłozach.

7507. 11.9 1950. Michał Salwarowski, mistrz maszynowy beczkarni, dokonał usprawnienia polegającego na przeróbce wiertarki starego typu.

7508. 11.9 1950. Inż. Karol Wacławik, dyrektor, dokonał usprawnienia polegającego na zbudowaniu wietrznika do oddzielania igieł od trocin.

7509. 11.9 1950. Edmund Jesionek, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu syfonowego połączenia dwóch retort olejowych.

7510 — 7511. 11.9 1950. Stanisław Sawicki, kowal-mistrz brygady remontowej i Stanisław Sypniewski, mistrz zmianowy, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wyremontowaniu starego podnośnika i przystosowania go do pracy w warunkach miejscowych.

7512. 11.9 1950. Jan Krowicki, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu narzędzi do mechanicznego wyrobu spinaczy do pasów.

7513. 11.9 1950. Jan Bienia, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na wzmocnieniu pompy próżniowej przez przedłużenie wałka i dodanie trzeciego łożyska.

7514. 9.8 1950. Paweł Wieszołek, izolator, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu formy do produkowania kształtek izolacyjnych z zużytego materiału izolacyjnego.

7515. 9.8 1950. Karol Twyrdy, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na przeróbce sprzęgła i zastąpienia wkładek skórzanych przez wkładki gumowe, wykonane ze starych węży.

7516. 9.8 1950. Stanisław Bekier, mistrz ślusarski, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu metody

produkcji taśmy stalowej sprężynującej z drutu stalowego przez walcowanie.

7517. 9.8 1950. Piotr Tutaj, stolarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu specjalnego freza do obróbki czopów szprych do kołowrotek.

7518. 11.9. 1950. Roman Piętka, szef planowania, dokonał usprawnienia polegającego na wykorzystaniu bezużytecznych zapasów starego kartonu, przeznaczonego na makulaturę, do pakowania śrub, nitów i zatyczek.

7519. 9.9 1950. Henryk Rogowski, stolarz, dokonał usprawnienia polegającego na zmechanizowaniu operacji łączenia na wpust przy produkcji skrzyń.

7520. 11.9 1950. Stanisław Paprocki, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu lepszego sposobu remontu nożyc przez zastosowanie ostrzy o innym profilu.

7521. 11.9 1950. Rudolf Raimer, mistrz kapslowni, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu do produkcji kapsli monopolowych materiału o zawartości mniejszego procentu cyny.

7522. 9.9 1950. Tadeusz Polak, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu do produkcji zakrętek ołowianych surowca bez dodatku cyny.

7523. 9.9 1950. Władysław Carbol, kierownik kontroli technicznej, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu operacji czyszczenia na sucho krążków przed operacją przeciągania przy produkcji tub.

7524. 9.9 1950. Stanisław Skabek, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu przy produkcji uchwytów do gwintowania sposobu przebijania kwadratów na obcinarce, zamiast ręcznego piłowania.

7525. 9.9 1950. Aleksander Rumiński, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zainstalowaniu w pompowni kwasu wentylatora i urządzenia wyciągowego.

7526. 9.9 1950. Aleksander Rumiński, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zbudowaniu chodnika ze starych podkładów przez tor kolejowy dla usprawnienia transportu.

7527. 9.9 1950. Walenty Bukowiecki, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na przystosowaniu dwóch wirników do pomp innego typu.

7528 — 7529. 9.9 1950. Inż. Cyryl Niewiadomski, kier. działu rozwoju przemysłu, i Tadeusz Moskałewski, dyrektor B.S.K. i P., dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastąpieniu pancierza kabli telefonicznych pancierzem ze stopu ołowiu-cynkowego.

7530. 9.9 1950. Inż. Edward Majewski, kier. biura inwest., dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu cementu hutniczego zamiast portlandzkiego do budowy wieży gaśniczej.

7531. 9.9 1950. Wiktor Szulc, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu skrzynki biegów przy tokarce „Johna“.

7532. 9.9 1950. Paweł Spiewok, elektromonter, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu sposobu zamocowania styku w wyłączniku polowym maszyny wyciągowej.

7533. 9.9 1950. Emil Grund, brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu i zastosowaniu przyrządu do montowania krążników dla przenośników taśmowych.

7534. 9.9 1950. Jerzy Konik, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu przyrządu do mechanicznego szlifowania wkładek klinowych wału wahacza.

7535. 9.9 1950. Róża Satler, prac. sortowni, dokonała usprawnienia polegającego na skróceniu drogi powrotnej dla próżnych wózków na sortowni przez zbudowanie roz-

jazdu wzdłuż toru kolejki, zaopatrzonego w dwie zwrotnice.

7536. 9.9 1950. Eryk Kuś, referent techniczny, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu emulsji olejowo-wodnej do smarowania zapychaczy zębowych napędów i wiertarek powietrznych.

7537. 9.9 1950. Joachim Kuszka, sztygar, dokonał usprawnienia polegającego na zbudowaniu urządzenia odwadniającego chodniki główne.

7538. 9.9 1950. Reinhold Front, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na skróceniu czasu obróbki wiórowej haka zaporowego.

7539. 9.9 1950. Wiktor Cieplak, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu konstrukcji bębna sitowego w muszli podsadzkowej.

7540 — 7541. 9.9 1950. Paweł Kasprowski, st. konstruktor i Mieczysław Lolo, sztygar, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu rynnny zsykowej, odprowadzającej węgiel spod przedsortownika do zbiornika węgla surowego w celu umożliwienia zatrzymania płuczki w przypadku koniecznego remontu.

7542. 9.9 1950. Józef Fojcik, wiertacz, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu i zastosowaniu specjalnego przyrządu do montowania łańcuchów „Pan- cer“.

7543. 9.9 1950. Andrzej Wantuła, kier. odlewni, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu specjalnej skrzynki formierskiej do formowania bębnow do taśm gumowych.

7544. 9.9 1950. Antoni Zamiar, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu wyłącznika przy parkieciarce służącej do natychmiastowego zatrzymania łańcucha maszyny.

7545. 9.9 1950. Jan Listowski, kowal, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do wiązania paczek sklejk bednarką.

7546. 9.9 1950. Franciszek Klein, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zbudowaniu wążownicy i tokarki do obrabiania beczek.

7547. 9.9 1950. Władysław Głuzza dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu urządzenia ułatwiającego montaż wieszaków.

7548. 9.9 1950. Józef Raczyński, kierownik holownika, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu odbijacza ręcznego do jednostek pływających ze zużytych starych opon samochodowych.

7549. 9.9 1950. Leon Szewczak, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu czopiarki zamiast gryzarki przy operacji pletwowania.

7550. 9.9 1950. Mieczysław Pakuła, stolarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu noży do cięcia papieru ściernego na taśmy i tarcze do szlifierek.

7551. 9.9 1950. Zygmunt Karmowski, stolarz - brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu specjalnego przyrządu do cięcia pasów.

7552. 9.9 1950. Jan Bociański, konstruktor, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu skrzyni przekładniowej do suwnicy przez wykorzystanie elementów ze zniszczonego czołgu.

7553. 9.9 1950. Edmund Rogala, mechanik, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu nowego ostrza do trzonu wiertła do sekarki zamiast dorabiania całkowitego wiertła.

7554. 9.9 1950. Henryk Kochań, dyrektor zakładu, dokonał usprawnienia polegającego na odpowiednim zamagazynowaniu surowca do wyrobu kołków szewskich.

7555—7560. 9.9 1950. Inż. Karol Waclawik, Jan Szyl- der, kier. produkcji, Stanisław Szyl- der, mistrz, Leonard Górny, techn. włók., Bronisław Lejkert i Stanisław Ojrza-

nowski — mechanicy, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na uruchomieniu produkcji igieł technicznych.

7561 — 7562. 9.9 1950. Jan Odrobiński, kontroler i Jan Lichoś, kier. produkcji, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na poszerzeniu komór podmaszynowych przy maszynach Fourcaulta.

7563. 9.9 1950. Roman Gierka, dyrektor zakładu, dokonał usprawnienia polegającego na sporządzeniu tablic do obliczania zarobków akordowych.

7564 — 7565. 9.9 1950. Józef Łazaruk, elektromonter, i Henryk Wróbel, kier. warsztatów, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wyszukaniu i wyremontowaniu kondensatora do poprawienia współczynnika mocy zakładu.

7566. 9.9 1950. Maksymilian Przydonik, stolarz brygadziśta, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu przyrządu, ułatwiającego wycinanie otworów profilowych w drzwiczkach kredensów kuchennych.

7567. 9.9 1950. Maksymilian Przydonik, stolarz brygadziśta, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu freza czołowego do wycinania żłobków na pióra i ołówki w ławkach szkolnych.

7568. 9.9 1950. Stefan Olejniczak, stolarz, dokonał usprawnienia polegającego na zbudowaniu szlifierki bębnowej do czyszczenia nóg stołowych.

7569 — 7571. 9.9 1950. Józef Michalski, ślusarz, Bolesław Bartosik, spawacz i Wiesław Brodzki, pomocnik dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na opracowaniu innej konstrukcji wentylatorów do suszarni.

7572. 11.9 1950. Józef Pawlik, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu zaworka zwrotnego w aparacie smarowniczym typu Bosch.

7573. 11.9 1950. Franciszek Gwozdek, przodowy, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu zbiornika do nawęglania parowozów.

7574. 11.9 1950. Władysław Kaczmarczyk, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu uszkodzonych szkieł wodowskazowych po ich przeszlifowaniu.

7575. 11.9 1950. Jan Słota, przodowy, dokonał usprawnienia polegającego na wykorzystaniu istniejącego kołowrotu do podciągania wózków załadowanych kamieniem.

7576. 11.9 1950. Jerzy Klocek, brygadziśta, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu urządzenia do prowadzenia drutu przy walcierce do produkcji sił szczelinowych.

7577. 11.9 1950. Alfons Koenig, kierownik biura konstr., dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu nowych sposobów dostarczania drzewa do podbudowy w kopalniach.

7578. 11.9 1950. Tadeusz Król, kierownik, dokonał usprawnienia polegającego na zmianie sposobu sporządzania rozdzielnika materiałów technicznych przychodowych w magazynie.

7579. 11.9 1950. Franciszek Kóprowski, p. o. kierownika, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu biurka kartotekowego dla spraw personalnych.

7580. 11.9 1950. Jan Sztylek, wiertacz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu uproszczonego sposobu wiercenia otworów w kołnierzach rur podsadzkowych.

7581 — 7583. 11.9 1950. Stefan Herchel, szofer, Roman Trill, komendant straży pożarnej, Zygmunt Demkow, inspektor, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na przerobieniu starego samochodu ciężarowego na samochód dla straży pożarnej.

7584 — 7585. 11.9 1950. Aleksander Bochoń, sztygar i Jan Miller, ślusarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu do elektrowozu panewek nośnych o zmienionej konstrukcji.

7586. 11.9 1950. Jan Krawczyk, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu drążków do wrębkówek słupowych.

7587. 11.9 1950. Józef Smolka, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu suwaka do popychacza marki „Cyklop“.

7588 — 7589. 11.9 1950. Stanisław Morgała, elektromonter i Brunon Lukas, sztygar obj., dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu przewoźnej przetwornicy do zasilania przewodów trakcyjnych.

7590. 11.9 1950. Wincenty Żóltak, dozorca masz., dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu dodatkowego umocowania pokryw przy silnikach elektrycznych Brown - Boveri służących do napędu przenośników wstrząsanych.

7591. 11.9 1950. Mieczysław Lis, kier. działu, dokonał usprawnienia polegającego na zmechanizowaniu windy ręcznej.

7592. 11.9 1950. Wiktor Bestry, kier. rachuby zarob., dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu nowego wzoru list wypłat zaliczek.

7593. 11.9 1950. Mieczysław Tlatlik, kierownik, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu wozu do przewożenia sprzętu oddziału bezpieczeństwa pracy.

7594. 11.9 1950. Inż. Marian Gasiński, kierownik lab. analit., dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu maszyny do wiercenia otworów w korkach laboratoryjnych.

7595. 11.9 1950. Alfons Michalski, kierownik, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu chłodzenia oleju, po każdej szarży.

7596. 11.9 1950. Tadeusz Fiut, robotnik, dokonał usprawnienia polegającego na zainstalowaniu czwartego mieszadła do produkcji trójkrezylfosforanu.

7597. 11.9 1950. Antoni Niewiadomski, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na przebudowaniu konstrukcji pompy wodnej.

7598. 11.9 1950. Stefan Ogrodnik, kierownik, dokonał usprawnienia polegającego na usunięciu szkodliwych dla zdrowia oparów i gazów wydobywających się z pieców tunelowych.

7599. 11.9 1950. Adam Gerhardt, kierownik, dokonał usprawnienia polegającego na poprawieniu warunków zdrowotnych przy rozlewaniu kwasu solnego.

7600. 11.9 1950. Antoni Pajak, ślusarz-kamionkarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu trójnika kamionkowego przy piecu syntezy kwasu solnego.

7601. 11.9 1950. Jan Wiśniewski, asystent, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu regeneracji płócien filtracyjnych.

7602. 11.9 1950. Teofil Serwin, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu matrycy do produkcji ochraniaczy szamotowych.

7603. 11.9 1950. Edward Wszolek, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu matrycy do masowej produkcji zacisków sprężynowych.

7604. 11.9 1950. Jan Wiśniewski, asystent, dokonał usprawnienia polegającego na umożliwieniu zwiększenia zużycia odpadowego przez dorobienie dodatkowego rurociągu doprowadzającego kwas azotowy do neutralizatorów.

7605. 11.9 1950. Andrzej Knych, robotnik, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu ulepszonego sposobu uszczelniania kručów węzownic do grzejników wyparek.

7606. 11.9 1950. Jadwiga Świętochowska, drukarz, dokonała usprawnienia polegającego na zastosowaniu wałków własnego pomysłu do rozprowadzania farby w maszynkach ręcznych do nadruku ampułek.

7607. 11.9 1950. Dominik Pękala, ślusarz nadmistrz, dokonał usprawnienia polegającego na dorobieniu dodatkowego połączenia między sitami wibracyjnymi a wałkami zębatymi.

7608. 11.9 1950. Kazimierz Szczęsny, murarz, dokonał usprawnienia polegającego na zbudowaniu dodatkowego połączenia wąskotorowego między magazynami a oddziałem pieców.

7609. 11.9 1950. Stanisław Moździeż, robotnik, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu ogrzewania parą pokrywy ślimaka granulacyjnego w celu ochrony przed krystalizacją saletry wapniowej na pokrywie.

7610 — 7611. 11.9 1950. Józef Madej, przodownik i Józef Bojanowski, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu do przeładunku drzewa haka zaopatrzonego w rolkę.

7612. 11.9 1950. Florian Podjacki, stolarz, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu innego sposobu naklejania i mocowania linoleum na podstawie stołów.

7613. 11.9 1950. Franciszek Bakowski, prac. fiz., dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu pomocniczego ułatwiającego spawanie rur blaszanych o dużych średnicach.

7614. 11.9 1950. Marian Wszelaki, prac. fiz., dokonał usprawnienia polegającego na dorobieniu płyty do umocowania noży tokarskich na suportie tokarni.

7615. 11.9 1950. Jan Kuhl, prac. fizyczny, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu łącznika przy zderzakach taśmowca gumowego na wywrocie.

7616. 11.9 1950. Jan Rakowski, lutownik, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu uszczelnień w płuczkach.

7617. 11.9 1950. Antoni Starzec, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na przebudowie windy ręcznej na mechaniczną.

7618. 11.9 1950. Józef Mikieta, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastąpieniu pompy dodatkowej na płuczce pompą szlamową.

7619. 11.9 1950. Edward Wicher, ślusarz maszynowy, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do badania jakości wykonania obudowy lamp górniczych.

7620 — 7621. 11.9 1950. Jerzy Goj, tokarz i Czesław Bieryło, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu przyrządu do jednoczesnego spęczniania i dziurowania korków do lamp górniczych.

7622. 11.9 1950. Alojzy Losa, prac. umysłowy, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu nasycania taśmy powielacza syst. „Adrema“ we własnym zakresie sposobem gospodarczym.

7623. 11.9 1950. Wiktor Zaczek, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zbudowaniu przy szlifiarkach pochłaniacza pyłu.

7624. 11.9 1950. Erwin Gołły, kierownik wydziału, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu i zastosowaniu dokumentacji warsztatowej.

7625. 11.9 1950. Ernest Mucha, maszynista, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu pary wodnej zamiast wody przy badaniu szczelności rurek w chłodniach intensywnych.

7626 — 7628. 11.9 1950. Dufek, Nawrat i Sojka — ślusarze, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zmianie konstrukcji młotków przy gwoździarkach.

7629. 11.9 1950. Czesław Jezierski, brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu pochylni do ładowania gotowych lin.

7630. 11.9 1950. Czesław Jezierski, brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na zbudowaniu ręcznego wyciągu linowego do podnoszenia ciężarów z podziemia na powierzchnię.

7631. 11.9 1950. Alojzy Nowak, elektryk, dokonał usprawnienia polegającego na wyremontowaniu zniszczonej wiertarki elektrycznej.

7632. 11.9 1950. Adolf Jarczyk, blacharz, dokonał usprawnienia polegającego na produkcji lejów do patroniarek przez sporządzenie formy.

7633 — 7634. 11.9 1950. Ludwik Markiel, technik, kier. b-ra techn. i Józef Ratka, ślusarz maszynowy, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na skonstruowaniu i wykonaniu mieszadła do kleju.

7635. 11.9 1950. Franciszek Ciepły, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na dorobieniu specjalnego uchwytu przy toczeniu stożka kurka.

7636. 11.9 1950. Stanisław Gawałkiewicz, formierz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu formy na przykrywkę do wyłącznika.

7637. 11.9 1950. Edmund Pękacki, kierownik, dokonał usprawnienia polegającego na umiejętnym dozowaniu lecytyny do karmelu.

7638 — 7639. 11.9 1950. Jan Kuropatwiński i Wincenty Porwisz — ślusarze, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na nadspawaniu prowadnic przy grzybkach wentyli.

7640. 11.9 1950. Józef Stełmach, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na wbudowaniu do wnętrza kotła warzelnego węzownicy miedzianej, ogrzewanej parą z powodu uszkodzenia tego kotła.

7641. 11.9 1950. Edward Zawardka, kierownik, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu silosów w budynku siłowni.

7642. 11.9 1950. Roman Ciośniński, maczelny piwowar, dokonał usprawnienia polegającego na zmechanizowaniu procesu prania drożdży.

7643. 11.9 1950. Stanisław Ciszewski, technik kalkulator, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu specjalnego wózka do przewożenia szaf.

7644. 11.9 1950. Franciszek Kulesza, stolarz maszynowy, dokonał usprawnienia polegającego na zmechanizowaniu cięcia beli papieru szlifiarskiego na taśmy przez wykonanie specjalnego urządzenia ze starych pił do cięcia metali.

7645. 11.9 1950. Ludwik Juszczyżyn, mistrz obróbki maszynowej, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu urządzenia do produkcji parcianych pasów.

7646. 11.9 1950. Jan Kubica, kier. techniczny, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do gięcia deseczek oparcłowych.

7647. 12.9 1950. Jan Kubica, kierownik techniczny, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu i zastosowaniu przyrządu do trasowania otworów w ramach siedzeniowych.

7648. 12.9 1950. Edmund Napierała, stolarz, dokonał usprawnienia polegającego na poprawieniu i ułatwieniu znakowania skrzyń.

7649. 12.9 1950. Józef Przybylski, robotnik placowy, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu przeniesienia warsztatu z I-go piętra na parter w celu usprawnienia transportu.

7650 — 7651. 11.9 1950. Józef Kaczmarek i Bronisław Tomczak — mistrzowie stolarscy, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zmechanizowaniu

równania jednej strony oklejki do szaf przez zastosowanie pracy gryzarki stołowej.

7652. 12.9 1950. Stefania Krawczykowa, robotnica, dokonała usprawnienia polegającego na zastosowaniu nosideł do transportu gotowych płyt oblogowych.

7653. 11.9 1950. Feliks Kopras, kino-mechanik, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu warsztatu ręcznego do robienia pasów parclanych bezkońcowych do napędu maszyn.

7654 — 7655. 12.9 1950. Władysław Szuba, ślusarz i Roman Prywata, robotnik, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zaprojektowaniu stałego przenośnego daszku-do przykrywania złożonej poza magazynem tarcicy.

7656. 12.9 1950. Czesław Lawrenz, urzędnik, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu tabeli do obliczania zarobków i dodatku wyrównawczego dla pracowników fizycznych.

7657. 12.9 1950. Ignacy Bąk, cieśla, dokonał usprawnienia polegającego na przerobieniu drewnianej przykrywy obrotnicy kolejki polnej w celu ułatwienia czyszczenia dna wykopu obrotnicy.

7658. 12.9 1950. Aleksander Tichanow, kierownik zakładu, dokonał usprawnienia polegającego na zrobieniu tabeli do kubikowania ułatwiającej pracę biurową.

7659. 12.9 1950. Inż. Tadeusz Wereszczyński, dyrektor zakładu, dokonał usprawnienia polegającego na zestawieniu tabel ułatwiających obliczanie procentu wilgotności drewna przy sztucznym suszeniu.

7660 — 7661. 12.9 1950. Wojciech Peksa i Bolesław Nowak, stolarze, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu zastępczych kół pasowych drewnianych.

7662. 12.9 1950. Józef Janicki, robotnik maszynowy, dokonał usprawnienia polegającego na wykorzystaniu zużytych papierów ściernych do sklejanía papieru, używanego przy produkcji.

7663. 12.9 1950. Edward Komorowski, prac. umysłowy, dokonał usprawnienia polegającego na zestawieniu tabel do obliczania wynagrodzeń za wykonanie jakiegokolwiek elementu produkcji.

7664—7666. 12.9 1950. Józef Lembicz, ślusarz-tokarz, Jan Hübner, instalator i Józef Bartecki, ślusarz-tokarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na przerobieniu kanałów transmisyjnych w celu odwodnienia ich.

7667. 12.9 1950. Ewald Marcol, brygadziśta ślusarski, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu przyrządu do prowadzenia palnika tlenowo-acetylenowego przy wycinaniu przedmiotów okrągłych z blach.

7668. 12.9 1950. Tadeusz Pierzchała, elektromonter, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu do frezarki poziomej silnika elektrycznego o wale pionowym w celu uniknięcia krzyżowania się pasa.

7669 — 7670. 12.9 1950. Zygmunt Musiałik, tokarz i Aleksander Kusiński, ślusarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu do przyrządu do tłoczenia opakowań blaszanych stempla z częścią podlegającą zużyciu — wymienną.

7671. 12.9 1950. Władysław Mlak, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu formy do odlewania plomb.

7672. 12.9 1950. Jan Dukowski, główny mechanik, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu potrzebnego łożyska oporowego kulowego przy wykorzystaniu części łożyska uszkodzonego.

7673. 12.9 1950. Jan Dukowski, główny mechanik, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu napędu do obracania obrotnicy.

7674. 12.9 1950. Bolesław Sztark, pomocnik zmianowego, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu zastosowania większej i hermetycznie zamkniętej skrzyni barometrycznej.

7675 — 7676. 12.9 1950. Ryszard Busch, szef administracji cukrowni i Bronisław Tomaszewski, księgowy plantacji, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wprowadzeniu specjalnego systemu przebitkowego w zapisywaniu buraków przyjmowanych na wagonach.

7677. 12.9 1950. Józef Wich, główny mechanik, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu urządzenia do nawilżania pary.

7678. 12.9 1950. Adam Grabania, mistrz, dokonał usprawnienia procesu zagęszczania zup klejowych przez wprowadzenie pracy ciągłej aparatów wyparnych.

7679—7680. 13.9 1950. Bronisław Robak i Czesław Krawczyk — ślusarze, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastąpieniu tuleją żeberek grzybka zaworu zwrotnego przy autoklawach.

7681. 13.9 1950. Stefan Białek, tokarz ustawiacz, dokonał usprawnienia polegającego na przerobieniu przyrządu wiertniczego.

7682. 13.9 1950. Wacław Bcgatek, ślusarz-brygadziśta, dokonał usprawnienia polegającego na połączeniu uchwytów z dwóch obrabiarek na jedną.

7683. 13.9 1950. Władysław Derlatka, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na połączeniu dwóch uchwytów w celu wykonania dwóch operacji na jednej obrabiarence.

7684. 13.9 1950. Józef Głogowski, ślusarz-brygadziśta, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu dwóch operacji na jednej obrabiarence przez przeniesienie uchwytów z dwu oddzielnych obrabiarek na jedną.

7685—7687. 13.9 1950. Kazimierz Szydeiko, Antoni Duda i Baran dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu do wyrobu klinów drewnianych okrągłaków zamiast kantówki.

7688. 13.9 1950. Wacław Kulicki, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na przyspieszeniu metody obróbki połówek kół przez zastosowanie odpowiedniego trzpienia w celu umożliwienia jednoczesnego toczenia 16-tu połówek kół.

7689. 13.9 1950. Józef Gawryszewski, ślusarz monter, dokonał usprawnienia polegającego na przerobieniu przyrządu wiertniczego.

7690. 13.9 1950. Stanisław Wesołowski, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu pogłębiaczy z płytkami ze spleków do wykonywania otworów w kołach pasowych.

7691—7692. 13.9 1950. Bronisław Kintop i Eugeniusz Besiński, tokarze, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu przyrządu przyspieszającego operację toczenia i eliminującego operację trasowania pewnego elementu produkcji.

7693. 12.9 1950. Kazimierz Fabiński, mistrz lakierniczy, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu do malowania napisów na traktorach odpowiednich szablonów i pistoletu natryskowego.

7694. 12.9 1950. Stanisław Maikiewicz, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu tokarskiego eliminującego podparcie kłem i dającego oszczędności w czasie wykonania.

7695. 12.9 1950. Tadeusz Skorupka, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu do tokarni silnika elektr. o większej mocy i dorobieniu kół pasowych.

7696. 12.9 1950. Mieczysław Brdulak, monter samo-

chodowy, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu ściągnacza łożyska przedniej piasty samochodu.

7697. 12.9 1950. St. Ceglowski, szef stacji obsługi samochodów, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu pomocniczego do montowania wiatraka na samochodzie bez wymontowania pompy wodnej lub chłodnicy.

7698. 13.9 1950. Inż. Tadeusz Wasiljew, członek dyrekcji fabryki, dokonał usprawnienia polegającego na zmianie konstrukcji czepaka, skrzydełkowego miocarni czyszczącej.

7699. 13.9 1950. Przemysław Oseka, mistrz narzędziowni, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do frezowania kamieni prostujących drut.

7700. 13.9 1950. Filip Składzień, ślusarz inspekcyjny, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu przewodu elastycznego pomiędzy smarownicą a łożyskiem w celu ułatwienia smarowania łożysk podczas ruchu przenośnika.

7701. 13.9 1950. Mieczysław Brzozowski, traser, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu formowania dwóch cylindrów motocyklowych w jednej skrzynce formierskiej.

7702. 13.9 1950. Wacław Krakowiak, kalkulator, dokonał usprawnienia polegającego na zmianie konstrukcji freza palcowego.

7703. 13.9 1950. Bronisław Brzeziński, kalkulator, dokonał usprawnienia polegającego na skasowaniu operacji dłutowania przy pewnym elemencie produkcyjnym.

7704. 12.9 1950. Stefan Białek, wiertacz, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu obróbki wórowej pewnego elementu produkcyjnego.

7705. 12.9 1950. Kazimierz Pobieraj, robotnik, dokonał usprawnienia polegającego na wybraniu z własnej inicjatywy ze szmelcu żelźnego ołowiu miękkiego.

7706. 12.9 1950. Wacław Krakowiak, kalkulator, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu zmian konstrukcyjnych w przyrządzie do frezowania korbowodów.

7707. 12.9 1950. Tadeusz Kowalski, referent materiałowy, dokonał usprawnienia polegającego na wykorzystaniu znalezionych w złomie pierścieni do produkcji łożysk kulkowych.

7708. 12.9 1950. Maksymilian Przydonik, stolarz brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu przyrządu do wykonywania wpustów na narożniki w ramach okiennych.

7709. 12.9 1950. Marian Mikołajczyk, stolarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu łyżny do transportu pomiędzy piętami.

7710. 12.9 1950. Bernard Reszka, kierownik warsztatu, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu przyrządu do naklejania listwy maszynowej wokoło krawędzi płyty do stołu okrągłego.

7711. 12.9 1950. Bolesław Kaczmarek, ślusarz maszynowy, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu mieszarki elektrycznej do kleju kazeinowego.

7712. 12.9 1950. Franciszek Hennig, st. kalkulator, dokonał usprawnienia polegającego na wykorzystaniu istniejącego narzędzia do walcowania gwintu na pretach rozrusznikowych.

7713 — 7714. 12.9 1950. Józef Szydrowski, brygadzysta działu maszynowego i Bronisław Kaczmarek, ślusarz-tokarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zautomatyzowaniu ściskacza do skręcania kozłów krzesel, taboretów i foteli.

7715 — 7716. 12.9 1950. Kazimierz Guzikowski i Ignacy Wrzesiński — stolarze, dokonali usprawnienia jako

współtwórcy, polegającego na wykonaniu przyrządu do klejenia skrzyń tapczanów.

7717. 12.9 1950. Czesław Bojakowski, ślusarz-brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na likwidacji przystawki przez zmianę napędu pasowego.

7718. 12.9 1950. Czesław Bojakowski, ślusarz — brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu sposobu wiązania drutem klepek parkietowych.

7719. 12.9 1950. Tadeusz Mitrega, pracownik hali maszyn, dokonał usprawnienia pracy pionowej szlifierki taśmowej przez zastosowanie do średnicy szczelin przepustów prowadniczych pochylni i skrzynki zbiorczej.

7720. 12.9 1950. Maria Gajewska, stolarz maszynowy, dokonała usprawnienia obróbki listewek do szaf żaluzyjnych przez zastosowanie przy gryzarce specjalnej prowadnicy i umieszczenia na jednym wrzecionie gryza i piły tarczowej.

7721. 12.9 1950. Henryk Jamróz, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na wyremontowaniu i uruchomieniu zdekompletowanej strugarki grubościowej przez przystosowanie starej samochodowej skrzynki biegów.

7722. 12.9 1950. Alojzy Jatkowski, robotnik, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu zespołowego narzędzia do cięcia i ukośnienia listew okiennych przy jednym posuwie na frezarce do drzewa.

7723. 12.9 1950. Władysław Fedorowicz, kierownik, dokonał usprawnienia polegającego na zamianie ręcznej obróbki listewek żaluzyjnych na maszynową.

7724. — 7725. 12.9 1950. Edward Gabler i Józef Kalisz — stolarze, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na dostosowaniu wyrówniarki do pogłębiania boków sekretarzyków.

7726 — 7727. 12.9 1950. Zygmunt Rekosz i Apollinary Żarnoch — stolarze, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu przyrządu do montowania boków szafek z blatem.

7728 — 7729. 12.9 1950. Roman Gierka, kier. zakładu, Ludwik Kromolicki, kier. sekcji, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu specjalnej mieszaniny zamiast tuszu do stempowania skrzynek.

7730 — 7731. 12.9 1950. Edward Jaśkiewicz, kier. kontr. techn. i Stefan Chodulski, gł. mechanik, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastąpieniu pleca elektrycznego na cynkowni małej przez piec opalany węglem.

7732 — 7733. 12.9 1950. Henryk Wróbel, ślusarz i Fryderyk Graf, kier. ruchu, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu piły tarczowej z części wyszukanych w złomie.

7734. — 7735. 12.9 1950. Mieczysław Urban i Franciszek Orwat — kierowcy samochodowi, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na dostosowaniu kół traktora do zakładania opon.

7736. 12.9 1950. Leon Tomczak, stolarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu formy do obrzynania sekretarzyków.

7737. 12.9 1950. Antoni Kurzela, stolarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu noża fasonowego do wyrabiania wręgu w futrynach szwedzkich.

7738. 12.9 1950. Edmund Kramer, stolarz, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu przyrządu do cięcia płyty wierzchniowej stolików na płle taśmowej.

7739. 12.9 1950. Antoni Pośniak, ślusarz-brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu wyciągu do pyłu przy szlifierkach na oddziale narzędziowni.

7740. 12.9 1950. Józef Balcerzyk, tkacz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu uproszczonego urządzenia przerzutowego dla czótenek bijaków.

7741. 12.9 1950. Wojciech Tkaczyk, brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na zastąpieniu operacji frezowania — toczeniem różnych elementów produkcyjnych.
7742. 12.9 1950. Paweł Kujawiak, robotnik, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu uchwytu umożliwiającego jednoczesną obróbkę kilku elementów produkcyjnych.
7743. 12.9 1950. Franciszek Pozorski, stolarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu posuwu śrubowego do przyrządu obcinającego tarcze po obwodzie koła na pile taśmowej.
7744. 12.9 1950. Franciszek Sobolewski, kierownik, dokonał usprawnienia polegającego na zmontowaniu i zainstalowaniu sprężarki do pompowania kół samochodowych.
- 7745—7747. 13.9 1950. Inż. Eryk Mokrosz, szef działu. Eugeniusz Klein, kierownik, i Jan Jędruszczak, ślusarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na skonstruowaniu przepisowego gniazdka wtyczkowego i wtyczki na 500 V i 60 A.
7748. 13.9 1950. Jerzy Baron, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu ulepszonego palnika do lutowania.
7749. 13.9 1950. Stanisław Grzyba, dozorca maszynowy, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu sposobu dokonywania naprawy obrotnicy elektrycznej czerparki łyżkowej.
7750. 13.9 1950. Zdzisław Moś, elektromonter, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu zamocowania palca kontaktowego nastawnika wrębówki.
7751. 13.9 1950. Inż. Mieczysław Wnęk, v-dyr. techn., dokonał usprawnienia polegającego na użyciu aparatury, służącej do rozfrakcjonowania benzolu surowego do produkcji benzolu motorowego.
- 7752 — 7753. 13.9 1950. Stanisław Gola, kierownik techniczny i Józef Wyderka, główny mechanik, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wprowadzeniu powierzchniowego hartowania kół zębatych za pomocą palnika acetylenowo-tlenowego.
7754. 13.9 1950. Wiktor Kempa, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu kurka odpowietrzającego do pomp.
7755. 13.9 1950. Franciszek Palka, elektromonter, dokonał usprawnienia polegającego na zabezpieczeniu mufy sekcyjnej na przewodzie jezdnym przed szybkim niszczeniem jej przez spalanie.
7756. 13.9 1950. Inż. Janusz Walewski, kierownik oddziału, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu metody otrzymywania kwasu amino R.
7757. 13.9 1950. Władysław Bębas, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na racjonalnym dostosowaniu aparatów telefonicznych C.B. do pracy na sieci M.B.
7758. 13.9 1950. Franciszek Gabryś, torowy, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu nakrętki pod klucz płaski do jednoczesnego skręcania szyn i dokręcania wkretów do podkładów.
7759. 13.9 1950. Inż. Wacław Szymański, dyrektor, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu nowej metody produkcji zmiękzonej żywicy fenolowej „Kreodur” jako składnika przy wytwarzaniu lakierów.
- 7760 — 7761. 13.9 1950. Stefan Gołembowski, p.o. szefa produkcji i Władysław Kowalewski, kierownik, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na skonstruowaniu maszyny do krojenia płótna na pasy i transportery.
- 7762 — 7763. 13.9 1950. Stanisław Proszkiewicz, laborant i Józef Sawlewicz, szef produkcji, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na opracowaniu recepty na wyrób masy do pochłaniaczy masek ochronnych stosowanych przy remontach aparatury do wyrobu sody amoniakalnej.
7764. 13.9 1950. Brunon Jasny, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu zacisków szczotkowych węglowych przy uchwytach szczotkowych silników elektrycznych.
7765. 13.9 1950. Emil Tarabura, robotnik, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu wykonanej we własnym zakresie szczotki do skrapiania wapnem węgla.
- 7766 — 7767. 13.9 1950. Władysław Kwietniak, tokarz i Władysław Lipczak, mechanik, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wyremontowaniu i ponownym wykorzystaniu łożysk kulkowych.
- 7768—7769. 13.9 1950. Bernard Heinich, mistrz i Jerzy Berens, v-dyrektor, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu urządzenia do wyładowywania wyśrodków prasowanych.
7770. 13.9 1950. Alojzy Kołtuniak, maszynista turbiny, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu chłodnicy do oleju turbinowego.
7771. 13.9 1950. Edmund Budziak, chemik, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu uproszczonego sposobu załadowywania cukru w worki.
7772. 13.9 1950. Jan Radkowski, przodownik, dokonał usprawnienia polegającego na uproszczeniu remontu błotniarek przez zlikwidowanie kranów a zastąpienie ich rurkami.
7773. 13.9 1950. Zdzisław Piłka, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu odbieracza prądu dla przesuwalni o ulepszonej konstrukcji.
7774. 13.9 1950. Leon Piwowar, dozorca, dokonał usprawnienia polegającego na uszczelnieniu połączeń rur wentylacyjnych.
7775. 13.9 1950. Wilhelm Kołodziej, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu łańcuszka dla ochrony kabla przy wiertarce górniczej elektrycznej.
7776. 13.9 1950. Ewald Lasończyk, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu urządzenia na sługarkę, umożliwiającego zdejmowanie wióra z obrabianego przedmiotu przy ruchu roboczym i wstecznym.
7777. 13.9 1950. Józef Honcek, kierownik, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu zacisków do wymiany lin szybowych.
- 7778 — 7780. 13.9 1950. Stanisław Górecki, maszynista, Paweł Brebner, kowal i Ludwik Kuc, maszynista, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu racjonalnego sposobu wykorzystania lin wyciągowych.
7781. 13.9 1950. Jan Palczewski, mistrz, dokonał usprawnienia produkcji płyt gąbczastych.
- 7782 — 7783. 13.9 1950. Henryk Król, konstruktor i Paweł Toluk, mistrz oddziału, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zmechanizowaniu obsługi maszyny do rolowania poszczególnych warstw opony przez zastosowanie przycisku automatycznego.
7784. 13.9 1950. Bronisław Maciejewski, prac. umysłowy, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu uproszczonego sposobu obliczania kosztów wysyłki wyrobów gotowych.
7785. 13.9 1950. Kazimierz Ładowski dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu przeróbki pieców do wypalania ultramaryny.
- 7786 — 7788. 13.9 1950. Józef Rybka, pom. maszynisty, Józef Dmytrak, nadmistrz i Kazimierz Kłapucki, mistrz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na ulepszeniu nastawnika do koła zamachowego sprężarki.

7789—7790. 13.9 1950. Bolesław Szczepański, kier. kontr. i Bolesław Konieczko, kier. prod., dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu wykrwania cholewek z dwóch części.

7791. 13.9 1950. Jan Dębowski dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu potrzebnych pasów do maszyn do szycia.

7792. 13.9 1950. Antoni Kruczek, robotnik przodownik, dokonał usprawnienia polegającego na przymocowaniu drugiego noża jako poprzecznego do noża odpadkowego do cięcia elektrod.

7793. 13.9 1950. Antoni Kruczek, przodownik, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu narzędzia do wyładowywania mieszanek z wózków.

7794. 13.9 1950. Maksymilian Matuszek, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu twardego drewna do uszczelnienia i przymocowywania sit na wibratorach.

7795 — 7796. 13.9 1950. Paweł Opala i Jan Kaczmarczyk — mechanicy samochodowi, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na uruchomieniu motopompy dla straży pożarnej.

7797 — 7799. 13.9 1950. Alfred Sosnowski, technik, Teodor Fabiańczyk, przodownik i Bernard Poloczek, ślusarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu dodatkowych skrobaczek w aparatach do sadzy.

7800—7802. 13.9 1950. Wawrzyniec Gondzik, Edward Sendor i Franciszek Petronio — robotnicy, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu makulatury papierowej zamiast odpadków jutowych do uszczelniania komór reakcyjnych.

7803. 13.9 1950. Antoni Dumański, technik, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu gazu sprężonego w butlach do napędu sprężarek powietrznych.

7804. 13.9 1950. Jan Rybak, mistrz ślusarski, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu regeneratora do oleju smarowego.

7805 — 7806. 14.9 1950. Zygmunt Kołodziej, asystent i Ryszard Kornacki, zmianowy, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu ulepszonych systemu produkcji czerni chromowej.

7807 — 7808. 14.9 1950. Roman Rybski, kierownik, i Walenty Serba, przod. rzemieślnik, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zaprojektowaniu przyrządu do szlifowania przewodów przepustnicy.

7809. 14.9 1950. Bronisław Danowski, kierownik, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu wózka normalnotorowego do przewożenia betoniarki obrotowej.

7810 — 7811. 14.9 1950. Stanisław Cięciora, rzemieślnik i Edward Zielonacki, przodownik, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na dostosowaniu istniejącego urządzenia do gięcia rur na zimno.

7812 — 7813. 14.9 1950. Zygmunt Kołodziej, asystent i Stanisław Kujawski, przodownik, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na ulepszeniu systemu produkcji granatu chromowego.

7814 — 7816. 14.9 1950. Edmund Mejer, z-ca kier. prod., Czesław Wiśniewski, mistrz i Henryk Wronowski, modelarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na racjonalnym wykorzystaniu odpadków drewnianych.

7817. 14.9 1950. Władysław Gawor, kierownik, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu dźwigu do podnoszenia głowic semaforów świetlnych.

7818. 14.9 1950. Władysław Gawor, kierownik, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu koźła do latarni wykolejnicowych.

7819. 14.9 1950. Jan Waszewski, dyżurny ruchu, doko-

nał usprawnienia polegającego na zastosowaniu ulepszonych sposobu mocowania latarni wskaźnika.

7820. 14.9 1950. Kazimierz Lenart, rzemieślnik, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu matrycy do wytłaczania główek drażków do przeciwwag.

7821. 14.9 1950. Inż. Stefan Juszczański, dyrektor, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu pilastrów na filarach z betonu kolorowego.

7822 — 7823. 14.9 1950. Inż. Jan Seheń i Wilhelm Burzyk, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu ulepszonych gniazd pochłaniaczy, jak również na uproszczeniu sposobu ich montowania.

7824. 14.9 1950. Józef Kowalik, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu kanału powietrznego przy przedniej pokrywie tłoka w celu uzyskania wydajniejszej pracy silnika.

7825. 14.9 1950. Franciszek Nosal, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu przyrządu do wyciągania koronek wiertniczych uwieczonych w otworach.

7826. 14.9 1950. Robert Spyra, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na przerobieniu wskaźnika do kalorymetru.

7827. 14.9 1950. Franciszek Niedźwiecki, przodownik, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu przyrządu pomiarowego do zestawów kołowych.

7828. 14.9 1950. Leon Gajda, przodownik, dokonał usprawnienia polegającego na zastąpieniu deflegmatora powierzchniowego na kotle destylacyjnym II-gim półkami z aparatu destylacyjnego.

7829. 14.9 1950. Jakób Cygan, sztygar, dokonał usprawnienia polegającego na zbudowaniu sygnalizacji akustycznej w turbinowni.

7830. 14.9 1950. Walenty Kałamarz, spawacz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu belki regulującej węgiel na rusztach mechanicznych.

7831 — 7833. 14.9 1950. Wiktor Nowak, sztygar elektr., Albert Paluch, nawijacz i Józef Bylica, ślusarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na regeneracji szczotek elektrografitowych.

7834 — 7835. 14.9 1950. Maksymilian Winiarczyk, sztygar maszynowy i Alfred Kuś, ślusarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zmianie konstrukcji pompy wirnikowej dla brudnej wody.

7836. 14.9 1950. Ludwik Ratuszyński, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przenośnego sita wibracyjnego.

7837. 14.9 1950. Józef Moszczyński, nadmistrz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu trzpienia do szlifowania i ostrzenia frezów.

7838. 14.9 1950. Ludwik Gorgol, majster, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu hamulca widełkowego do lin stalowych.

7839. 14.9 1950. Rajnold Sznapka, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na przebudowie korpusu podgrzewacza wody i zastosowaniu regulatora.

7840. 14.9 1950. Ryszard Adolf, mistrz maszynowy, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu tarczy podziałowej do aparatu „Samka” strugarki poprzecznej.

7841. 14.9 1950. Edward Gołąbek, modelarz, dokonał usprawnienia polegającego na wyrobieniu trzonek drewnianych do młotków.

7842. 14.9 1950. Alfons Skoczek, technik-mechanik, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu dodatkowych szczęk do tarczy tokarskiej.

7843. 14.9 1950. Antoni Widera, elektrotechnik, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu sposobu sygnalizowania przerw w ruchu wentylatora.

- 7844—7845. 14.9 1950. Eugeniusz Cipa i Jan Koper — mistrzowie, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu odbojnic do wywrotek.
- 7846—7848. 14.9 1950. Władysław Łupinka, mechanik, Antoni Imieliński, tokarz i Marian Skibiński, ślusarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zbudowaniu urządzenia do przetwarzania pierścieni uszczelniających górne pokrywy krajalnic.
7849. 14.9 1950. Cecylia Balczy, kreślarka, dokonała usprawnienia polegającego na wykonaniu docisku sprężynowego do szarpaka szmat.
7850. 14.9 1950. Karol Zneykus, monter, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do docierania stożków.
7851. 14.9 1950. Ignacy Kusiak, kowal, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do wyjmowania tygli z pieca.
- 7852—7853. 14.9 1950. Antoni Matla, ślusarz i Józef Kotulski, kontroler, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu przyrządu do mierzenia dokładności części frezowanych lub inaczej obrabianych mechanicznie.
- 7854—7855. 14.9 1950. Józef Pszczołka i Józef Słapa — formierze, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu składanego uźebrowania do odlewów kształtek.
7856. 14.9 1950. Edward Motyka, st. monter, dokonał usprawnienia polegającego na dokonaniu przeróbek pompy kondensacyjnej przy sprężarce.
7857. 14.9 1950. Antoni Cebo, mistrz tokarski, dokonał usprawnienia polegającego na dostosowaniu rewolwerówki do nacinania gwintu na różnych elementach wiertniczych.
7858. 14.9 1950. Franciszek Żmuda, szofer mechanik, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu przeciwwagi na tarczy koła samochodowego po stronie przeciwległej wulkanizowanej części opony.
7859. 14.9 1950. Bolesław Klocek, tkacz, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu uchwytu sprężynującego do gwintowania koronki wiertniczej.
7860. 14.9 1950. Wacław Szczepański, kierownik, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu urządzenia do przesuwania aparatu do rurowania pokładów.
7861. 14.9 1950. Hermenegild Drewicz, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu przyrządu do kiełkowania wałów.
7862. 14.9 1950. Adam Brukowski, monter mechanik, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu sprzęgła do bagra motorowego.
7863. 14.9 1950. Augustyn Mrowiec, ślusarz, dokonał usprawnienia sposobu nitowania skrzynek i wieczek zamkowych.
7864. 14.9 1950. Leon Śmigiera, ustawiacz, dokonał usprawnienia polegającego na wyeliminowaniu pośredniego wyżarzania oraz zmniejszenia ilości operacji przy produkcji łyżeczek do kawy.
- 7865—7866. 14.9 1950. Cecylia Mardkiewicz i Stefania Ciupowa—maszynistki, dokonały usprawnienia jako współtwórczyni, polegającego na wprowadzeniu odświeżania kalki maszynowej przez podgrzanie.
7867. 14.9 1950. Józef Herich, kier. oddziału, dokonał usprawnienia sposobu odprowadzania par z kadzi do mieszania kwasu siarkowego.
- 7868—7869. 14.9 1950. Alojzy Blask, przodownik i Józef Puszer, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu ochraniaczy do urządzeń ryglujących drzwi pieców koksowniczych.
7870. 14.9 1950. Paweł Achtełik, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na przebudowie rurociągu odprowadzającego wodę chłodzącą od turbosprężarki.
7871. 14.9 1950. Stefan Osadnik, monter, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu przyrządu do wiercenia otworów przy robotach montażowych.
7872. 14.9 1950. Alfred Bilichowski, mechanik precyzyjny, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu i wykonaniu wycinarki stołowej do wycinania sklejek na dróźce dźwiękowej negatywu filmu.
7873. 14.9 1950. Zdzisław Dutkiewicz, kontroler, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu przyrządu pomiarowego do grajfera.
7874. 14.9 1950. Eugeniusz Muszyński, elektryk, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu i zastosowaniu przedłużacza węgli łukowych do wyświetlarki rysunków.
7875. 14.9 1950. Kazimierz Wiśniewski, elektryk-brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu zmiany konstrukcji wirnika projektora wąskotaśmowego.
7876. 14.9 1950. Bolesław Gilksman, pracownik Gen. Dyr. Filmu Polskiego, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu urządzenia do badania fotokomórek.
7877. 14.9 1950. Henryk Zych, ślusarz remontowy, dokonał usprawnienia polegającego na poprawieniu konstrukcji łoczarki 60-cio tonowej.
7878. 14.9 1950. Stanisław Kiełbasiński, mistrz kominowy, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu i wykonaniu rozbieranego dębowego żórawia kominowego.
7879. 14.9 1950. Stanisław Kiełbasiński, mistrz kominowy, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu i wykonaniu żórawia kominowego z rur.
7880. 14.9 1950. Stanisław Kiełbasiński, mistrz kominowy, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu i wykonaniu drabinki kominowej o wzmocnionej konstrukcji.
7881. 14.9 1950. Mikołaj Michałowski, ślusarz remontowy, dokonał usprawnienia polegającego na wzmocnieniu wałków drewnianych przy kołowrotach przez okucie ich prętami żelaznymi.
7882. 14.9 1950. Ludwik Kozik, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu kleszczy na ciągarkach drutu przez przyspawanie nawęglonych wkładek stalowych.
7883. 14.9 1950. Jerzy Macioł, cieśla, dokonał usprawnienia polegającego na ułatwieniu produkcji drewnianych listew katodowych przez równoczesne rżnięcie ich i żłobkowanie.
7884. 14.9 1950. Konrad Krasoń, maszynista ługowni, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu zmiany filtracji w ługowni zakładu kadmu.
- 7885—7889. 14.9 1950. Inż. Władysław Krawczyk, kierownik, Witold Kwiecień, kier. laboratorium, Romuald Hawrysz, kierownik, Alfred Janta, dyrektor techniczny i Stanisław Pajtak, prac. odlewni, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastąpieniu stopów żelaznych cynowych babbitami wapniowo-sodowymi na osnowie ołowianej.
7890. 14.9 1950. Antoni Bartela, spawacz, dokonał usprawnienia polegającego na polepszeniu warunków pracy rurociągu kondensatu w kotłowni.
- 7891—7892. 14.9 1950. Jan Adameczyk i Piotr Lubos—ślusarze, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na ulepszeniu przyrządu do wstrząsania płyt Coltrella.
7893. 14.9 1950. Roman Karpiński, laborant, dokonał

- usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do badania twardości ubicia form.
7894. 14.9 1950. Alfred Perlitius, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zmianie urządzenia do podnoszenia stołków elewatora służącego do opuszczania drzewa oraz na zmianie ułożenia blach na pochylni.
- 7895—7897. 14.9 1950. Franciszek Nowara, kowal, Alfred Perlitius, ślusarz i Jan Lubosik, kowal, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na przebudowie osłon wywrotów na nadszybia.
7898. 14.9 1950. Mikołaj Szreter, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu rurki z dławnicą przy aparacie wulkanizacyjnym.
7899. 14.9 1950. Franciszek Wodniok, sztygar, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu urządzenia do samoczynnego i dokładnego pobierania próby szlamów przy maszynach flotacyjnych.
7900. 14.9 1950. Jan Wyleżałek, stolarz, dokonał usprawnienia polegającego na przebudowaniu i uruchomieniu maszyny stolarskiej do frezowania.
- 7901—7903. 14.9 1950. Piotr Gabor, nadgórnik, Jan Król, ślusarz i Józef Jelitko, sztygar, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu oliwiarek ze starych kawałków rur.
7904. 14.9 1950. Stefan Tyrek, ślusarz narzędziowy, dokonał usprawnienia polegającego na przerobieniu narzędzia do wykrawania i tłoczenia pokryw do solniczek w dwóch operacjach zamiast w czterech.
7905. 14.9 1950. Władysław Szustak, ślusarz narzędziowy, dokonał usprawnienia polegającego na przerobieniu narzędzia do zaginania końców opasek.
7906. 14.9 1950. Leon Kaługa, ślusarz mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu przyrządu na wiertarkę ramienną do roztaczania głównych łożysk w silnikach samochodowych.
- 7907—7908. 14.9 1950. Stefan Paw, kontroler i Aleksander Kowalczyk, kowal, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wyeliminowaniu operacji gładzenia przy produkcji kopaczek.
7909. 14.9 1950. Bolesław Kałduński, księgowy, dokonał usprawnienia polegającego na sporządzeniu list płacy bez brudnopisów.
7910. 15.9 1950. Zygmunt Cupiał, konstruktor, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu urządzenia zabezpieczającego maszynę liniarską przed awariami.
7911. 15.9 1950. Alfred Nowak, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu matrycy do produkcji pierścieni sprężynowych.
7912. 15.9 1950. Leon Dziurawicz, instruktor, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu transportera przy obróbce rur na tokarni.
7913. 15.9 1950. Konrad Jagła, formierz, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu sposobu formowania rur.
7914. 15.9 1950. Władysław Okrajny, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu reduktora pary niskoprężnej.
7915. 15.9 1950. Emanuel Długaj, mechanik, dokonał usprawnienia polegającego na zbudowaniu przyrządu do badania dokładności manometrów.
7916. 15.9 1950. Kazimierz Miłoszewski, technik, dokonał usprawnienia polegającego na zmianie konstrukcji krzywki na maszynach gwoździarskich.
7917. 15.9 1950. Feliks Mąkol, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu sposobu umożliwiającego układanie gwoździ w pudełkach.
7918. 15.9 1950. Inż. Tadeusz Machnik, kierownik, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu uproszczonego sposobu obcinania pretów na karabinki do łańcuchów.
7919. 15.9 1950. Ignacy Gacek, mistrz ślusarski, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu wykrojnika do przebijania otworów w blachach płaszczowych zbiorników.
7920. 15.9 1950. Wincenty Filus, kier. wydz. obsługi produkcji, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu głowicy wiertarskiej „Wesellmann“ do wiertarki płaszczowej „Hegenscheidt“.
7921. 15.9 1950. Teodor Breguła, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu zaworu automatycznego przy spukiwaniu wodą ustępów.
7922. 15.9 1950. Herbert Pionka, tokarz, dokonał usprawnienia obróbki pierścieni tłokowych do silników.
- 7923—7924. 15.9 1950. Inż. Kazimierz Krasnołębski, gł. chemik i Eryk Trutwin, mistrz ruchu, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu na plecach baterii koksowniczej trójkątów spawanych z blachy zamiast żeliwnych.
7925. 15.9 1950. Franciszek Szramek, referent techniczny, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu urządzenia ułatwiającego nawęglanie parowozów i zasilanie ich wodą.
7926. 15.9 1950. Franciszek Skibiński, kontr. produkcji, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu przyrządu do badania szczelności zbiorników karbidowych lamp górniczych.
7927. 15.9 1950. Ryszard Pelka, dozorca maszynowy, dokonał usprawnienia polegającego na uruchomieniu zdekompletowanych maszyn do rynien wstrząsalnych.
- 7928—7929. 15.9 1950. Józef Sitko i Bernard Macher-ski — formierze, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu modelu dzielonego do formowania korpusu silnika.
7930. 15.9 1950. Robert Rzezik, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na zaoszczędzeniu wody z emulsją olejową przez wykonanie w podłódze koło obrabiarek rowków dla spływu płynu do zbiornika.
7931. 15.9 1950. Ryszard Szczyrba, elektryk, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu tarczy ochronnej do zabezpieczania przed wypadnięciem kołków drewnianych w sprzęgle.
7932. 15.9 1950. Albin Malik, sygnalista, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu prowadnic przy iglicach pomostów ruchomych.
7933. 15.9 1950. Józef Długosz, mistrz ślusarski, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu odpowiedniej matrycy i stempla do wycinania otworów w celu zastąpienia wiercenia, wycinania i piłowania otworów.
7934. 15.9 1950. Edward Puślecki, nadgórnik, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu specjalnych szyn z blachy do przedłużania toru w przodkach.
7935. 15.9 1950. Inż. Felicja Zygmund, kier. działu, dokonała usprawnienia polegającego na opracowaniu nowej metody oczyszczania oleju do iniekcji.
- 7936—7937. 15.9 1950. Tadeusz Binek, technik elektryk i Michał Reder, mistrz elektryk, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na skonstruowaniu prostego impulsatora wodnego i zastosowaniu go do grupowego sterowania regulatorów ciśnienia.
7938. 15.9 1950. Antoni Krajewski, technik chemik, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu gazu sprężonego z butli do natryskiwania gazociągów tetraliną.
- 7939—7940. 15.9 1950. Michał Stolorz, przodownik i Karol Czora, ługowniczy, dokonali usprawnienia jako

współtwórcy, polegającego na zmontowaniu pneumatycznego podnośnika.

7941. 15.9 1950. Władysław Chlebicki, prasowacz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu racjonalnego sposobu oliwienia matryc prasy muflowej.

7942. 15.9 1950. Eugeniusz Wajda, robotnik, dokonał usprawnienia polegającego na dokonaniu zmian konstrukcyjnych w maszynie do lakierowania blach.

7943. 15.9 1950. Aleksander Babiarczyk, rymarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu pasów parciańych zamiast skórzanych.

7944. 15.9 1950. Zygmunt Ptak, spawacz, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu wyginarki szyn kolejowych o napędzie elektrycznym.

7945. 15.9 1950. Gerard Rogosz, monter elektryczny, dokonał usprawnienia polegającego na zainstalowaniu przekaźnika do dzwonek telefonicznych.

7946. 15.9 1950. Inż. Tadeusz Marcinów, inż. ruchu maszyn, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu przeróbki i zastosowaniu rusztu kotłowego wewnątrz - płomienicowego na ruszt schodkowy zewnętrzny.

7947. 15.9 1950. Reinhold Sornik, sztygar zmianowy, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu nadspawania ostrych obrzeży zestawów kołowych wagonowych.

7948—7949. 15.9 1950. Józef Krybus i Konrad Sapia — wartownicy na rozdzielni, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zabezpieczeniu generatorów przed uszkodzeniem przepięciami przy awaryjnych wyłączeniach.

7950. 15.9 1950. Stanisław Bąk, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu sprawdzianów pierścieniowych do pomiaru średnic kółek i zębików o zarysie cykloidalnym do produkcji budzików.

7951. 15.9 1950. Józef Seiler, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na dostosowaniu automatu do frezowania kanałków w nakrętkach dystansowych.

7952. 15.9 1950. Józef Rymarczyk, zegarmistrz, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu przyrządu do krępowania drążka młotka.

7953. 15.9 1950. Józef Seiler, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu wiertła działowych do oprawy igły strzykawkowej.

7954. 15.9 1950. Mieczysław Józwiak, tokarz kalkulator, dokonał usprawnienia polegającego na dostosowaniu gwinciarzki do nacinania gwintu lewego w otworze mostka łożyskowego.

7955. 15.9 1950. Wiktor Skrzypek dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu konstrukcji nośnej rusztów w aparacie do oczyszczania gazu koksowniczego.

7956—7957. 15.9 1950. Ignacy Niepsuj, mistrz maszynowy i Aleksander Uher, nadmistrz maszynowy, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na uchwyceniu kondensatu z pomp ssących i urządzeń turbin na halli maszyn oraz ponownego użycia go w kotłach.

7958—7959. 15.9 1950. Piotr Bujny, mistrz oddziału i Antoni Krajewski, robotnik, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu drugiego bębna przy konfekcjonowaniu pasów klinowych.

7960. 15.9 1950. Eugeniusz Winkler, robotnik, dokonał usprawnienia polegającego na ułatwieniu ładowania amoniaku do reaktora przez bezpośrednie połączenie rur.

7961—7963. 15.9 1950. Teodor Czub, Władysław Boruczowski i Henryk Tylkowski dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu odpadków tkaniny nagumowanej zamiast skóry, do wykonania uszczelek do pras wulkanizacyjnych.

7964. 15.9 1950. Józef Czech, mistrz — hydraulik, dokonał usprawnienia polegającego na zainstalowaniu dodatkowych przewodów do wody zapewniających ciągłość dopływu.

7965—7966. 15.9 1950. Franciszek Wisła i Władysław Greń — modelarze, dokonali usprawnienia polegającego na zastosowaniu szablonu przy heblarce do skośnego heblowania desek modelowych.

7967. 15.9 1950. Franciszek Potasiak, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zamianie pokryw żeliwnych na stalowe przy próbach rur na prasach hydraulicznych i używaniu konopi do uszczelniania.

7968. 15.9 1950. Mieczysław Krzyżowski, formierz, dokonał usprawnienia polegającego na zastąpieniu żelaznych lanych do rdzeni odlewów przez zastosowanie żelaza okrągłego.

7969. 15.9 1950. Władysław Szymkowski, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na przerzuceniu robót wier.arskich z wytaczarek na wiertarki pionowe.

7970—7971. 15.9 1950. Antoni Matla, ślusarz i Józef Kotulski, kierownik kontroli, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na skonstruowaniu przyrządu do kontrolowania współosiowości zespołu kółek wodomierzowych dolnego i górnego mechanizmu.

7972—7973. 15.9 1950. Józef Kotulski, kierownik kontroli i Antoni Matla, ślusarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na skonstruowaniu przyrządu do badania współosiowości uchwytu osi podstawowej wodomierzy.

7974—7975. 15.9 1950. Józef Kupka, sztygar warsztatu i Ryszard Janik, dozorca maszyn, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zaprojektowaniu dyszy wodno-pneumatycznej do zraszania pyłu węglowego brudną wodą.

7976. 15.9 1950. Wacław Gawlikowski, pracownik fizyczny, dokonał usprawnienia polegającego na dorobieniu uszczelnienia głowicy wytaczarki, zabezpieczającego przed wyciekami oliwy.

7977. 15.9 1950. Franciszek Mykała, przewodniczący rady zakładowej, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu szafy do akt z podziałami wewn. szafy.

7978. 15.9 1950. Mordko Kaczka, mistrz ślusarski, dokonał usprawnienia polegającego na przerobieniu nieruchomego stołu wiertarki na stół ruchomy.

7979. 15.9 1950. Franciszek Pecel, modelarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu wzmocnionego kloca do osadzania tulejek.

7980. 15.9 1950. Wincenty Czerwik, robotnik brygadzi-
sta, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu wzmocnienia krawędzi wanienek kąpielowych.

7981—7984. 15.9 1950. Franciszek Sapota, ślusarz, Wilhelm Holewa, ślusarz, Tomasz Majowski, sztygar i Franciszek Goj, kowal, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wyremontowaniu we własnym zakresie pompy próżniowej znalezionej w złomie.

7985. 16.9 1950. Tadeusz Szymański, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu osłon w odlewni ciśnieniowej zabezpieczających przed pryskającym gorącym metalem.

7986. 16.9 1950. Zygmunt Czekalski, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na przebudowaniu układu rurociągów odoliwiających, przy zbiornikach sprężarek i turbokompresorów.

7987. 16.9 1950. Ludwik Kozik, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zbudowaniu żelaznych prowadnic do ciągarok.

7988. 16.9 1950. Walter Piątek, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu przyrządu do produkcji czopików lamp górniczych.
7989. 16.9 1950. Piotr Zadecki, kowal, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu i zastosowaniu matrycy do wytłaczania talerzy do przenośnika.
7990. 16.9 1950. Inż. Jerzy Matuszewski, kier. sekcji, dokonał usprawnienia polegającego na wykorzystaniu nieczynnego przekopu jako pomieszczenia dla materiałów wybuchowych.
7991. 16.9 1950. Jan Adamczyk, robotnik, dokonał usprawnienia polegającego na wbudowaniu klap do sita mechanicznego, umożliwiających odciąganie kamienia od węgla.
7992. 16.9 1950. Emanuel Szoltysek, robotnik, dokonał usprawnienia polegającego na zabezpieczeniu urządzenia sygnałowego przed przypadkowym włączeniem.
- 7993 — 7994. 16.9 1950. Jerzy Iwanecki, prac. umysłowy i Emanuel Kowacek, prac. fizyczny, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu mieszanki do natryskiwania pieców koksowych.
7995. 16.9 1950. Stefan Osadnik, monter, dokonał usprawnienia polegającego na zbudowaniu podnośnika do robót montażowych.
7996. 16.9 1950. Rudolf Grygierczyk, technik-mechanik, dokonał usprawnienia polegającego na zmianie operacji warsztatowych przy obróbce korpusów kurków wodowskazowych.
7997. 16.9 1950. Lotar Manzel, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu uproszczonego sposobu obróbki mechanicznej pewnych elementów produkcyjnych.
7998. 16.9 1950. Stanisław Pysz, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu specjalnej oprawki nożowej na wytaczarce do obróbki korpusów hydrantów.
7999. 16.9 1950. Roman Łyp, dokonał usprawnienia polegającego na wytwarzaniu pierścieni uszczelniających do żaworów bezpieczeństwa metodą odlewania zamiast stosowanego dotychczas toczenia z tulei.
8000. 16.9 1950. Tadeusz Malarz, murarz, dokonał usprawnienia polegającego na zbudowaniu górnego przewodu do odciągania nagromadzonego dymu w pomieszczeniu odlewni.
8001. 16.9 1950. Jan Balcy, robotnik, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu ulepszonego sposobu badania na szczelność armatury parowozowej.
8002. 16.9 1950. Paweł Witek, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu przyrządu do szlifowania powierzchni wału korbowego.
- 8003 — 8004. 16.9 1950. Wojciech Langowicz, mistrz i Józef Gwioździk, tokarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na uruchomieniu zdekompaktowanych automatów „Pittlera” i przystosowaniu ich do produkcji pokrywy dla rolek taśmowych.
8005. 16.9 1950. Jerzy Sobota, mistrz warsztatowy, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu przyrządu do pakowania spinaczy.
8006. 18.9 1950. Stanisław Słomiński, mistrz tokarski, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do umocowania sprężyn przy szlifowaniu.
8007. 18.9 1950. Jan Kornas, kierownik rozdzielni, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu metody badania jakości odlewów tarcz koeppe przed obróbką.
8008. 18.9 1950. Jerzy Bednarek, st. konstruktor, kier. b-ra konstrukcyjnego, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu maszyny upraszczającej produkcję sit szczelinowych stożkowych i płaskich.
8009. 18.9 1950. Franciszek Cibis, traser, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu jednolitego materiału zamiast blach dzielonych do konstrukcji wieży wyciągowej.
8010. 18.9 1950. Zygmunt Czekalski, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na poprawieniu systemu chłodzenia oleju przy turbokompresorze.
8011. 18.9 1950. Zygmunt Czekalski, ślusarz, dokonał usprawnienia odpływu wody ogrzanej ze sprężarki tłokowej wykorzystując różnicę poziomów.
8012. 18.9 1950. Tadeusz Gutkowski, ślusarz, dokonał usprawnienia głowicy freza czołowego przez zastosowanie stożkowych kołków mocujących zamiast podkładek i klinów.
8013. 18.9 1950. Piotr Kil, kowal, dokonał usprawnienia polegającego na przerobieniu stalowych przeciągadeł z okrągłych na kwadratowe.
- 8014 — 8017. 18.9 1950. Ludwik Antonowicz, zmianowyciuch, Stanisław Lajpold, kontroler, wagonów, Karol Kwiatkowski i Władysław Jadwiszczak — dźwigowicy, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na zbudowaniu urządzenia do podnoszenia i opuszczania na różnych wysokościach chwytaka koszykowego dźwigu.
8018. 18.9 1950. Stanisław Moździerz, robotnik, dokonał usprawnienia polegającego na ułatwianiu pracy przez przerobienie urządzenia do obijania fartuchów wiszących w wieży granulacyjnej.
8019. 18.9 1950. Czesław Jezłerski, brygadziści tokarski, dokonał usprawnienia polegającego na przerobieniu instalacji elektrycznej ciągnika.
- 8020 — 8021. 18.9 1950. Jan Jędrzychowski, mistrz i Karol Wójcikowski, kier. kontroli techn., dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastąpieniu kitu mieszaniną smoły z piaskiem przy montażu urządzeń sanitarnych.
8022. 18.9 1950. Marian Skorupski, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu uchwytu do toczenia kół zębatych stożkowych.
- 8023—8026. 18.9 1950. Marcin Bogusławski, stolarz, Karol Wójcikowski, kier. konstr. technicznej, Bronisław Adamczyk, ślusarz i Edward Szczygieł, mistrz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na przerobieniu stopek konsol do umywalek.
- 8027 — 8030. 18.9 1950. Aleksander Konieczny, Andrzej Jaworski, Stanisław Dobek i Feliks Kubiak — stolarze, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu wkładki papierowej do płyt stolarskich przy produkcji elementów wyginanych.
8031. 18.9 1950. Stanisław Cybulski, brygadziści, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu narzędzia zespołowego do obróbki ścian kuchen węglowych.
8032. 18.9 1950. Bolesław Witek, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na podniesieniu wydajności automatu przez zmianę układu głowicy.
8033. 18.9 1950. Czesław Korniański, kier. nadbrzeża, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu przebudowy kanału ślizgowego do dźwigów.
8034. 18.9 1950. Roman Jarociński, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu osłon przeciw mieszaniną się gwoździ o różnych wymiarach przy maszynach gwoździarskich.
8035. 18.9 1950. Kazimierz Kotula, brakarz, dokonał usprawnienia polegającego na zaproponowaniu obniżenia wysokości nakrętek do kurka gazowego.
8036. 18.9 1950. Augustyn Rusin, ciągarz drutu, dokonał usprawnienia polegającego na poprawieniu ułożyskowania walców.
- 8037 — 8038. 19.9 1950. Ryszard Szymura, brygadziści i Franciszek Moczygęba, mistrz, dokonali usprawnienia

jako współtwórcy, polegającego na skonstruowaniu specjalnego uchwytu do toczenia szczęk do wyrobu gwoździ.

8039. 13.9 1950. Teodor Buzdygan, magazynier, dokonał usprawnienia polegającego na zabezpieczeniu piły mechanicznej przed opadaniem.

8040. 19.9 1950. Józef Riske, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu pompki powietrznej inżektorowej do wytwarzania próżni.

8041. 19.9 1950. Elżbieta Badejczyk, sanitariuszka, dokonała usprawnienia, polegającego na uruchomieniu otoskopu.

8042. 19.9 1950. Paweł Trompeta, p. o. kierownika, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu prasy do anod z wraku starej prasy.

8043 — 8045. 19.9 1950. Ludwik Długaj, Franciszek Dembski — lutownicy i Augustyn Chwałczyk, cieśla, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu stałej rynniny ołowianej do odprowadzania kwasu z wanien.

8046 — 8047. 19.9 1950. Aleksander Magnuski, frezer i Alfred Szyrle, pomiarowiec, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na ulepszeniu gwintowników do wykonywania narzynek o małych wymiarach.

8048. 19.9 1950. Marian Łęgowski, kalkulator, dokonał usprawnienia polegającego na zmianie sposobu toczenia pierścieni.

8049. 19.9 1950. Kamil Górecki, szlifierz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu urządzenia do chłodzenia przedmiotu ostrzonego na szlifierce.

8050. 19.9 1950. Andrzej Pożycki, brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na skasowaniu operacji prasowania przy wykonywaniu noży monterskich.

8051. 19.9 1950. Władysław Szymkowski, mistrz ślusarski, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do frezowania rowka w piaście dźwigni do szlifierki.

8052. 19.9 1950. Konstanty Pawłowski, kontroler, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do frezowania kwadratów na sworzniach szlifierki.

8053. 19.9 1950. Jan Sklepko, frezer, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do frezowania pochwy wałka przepustowego.

8054. 19.9 1950. Józef Hareźlak, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu rdzeni żeliwnych do kółek zasuw odlewnych w kokili.

8055 — 8056. 19.9 1950. Wincenty Kuczak, mistrz frezerski i Konowrocki, frezer brygadzysta, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na dorobieniu przyrządu do wykonywania rowków na oliwę w tulejkach.

8057—8058. 19.9 1950. Wincenty Kuczak, mistrz frezerski i Konowrocki, frezer brygadzysta, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu przyrządu do frezowania obsad koników.

8059. 19.9 1950. Jan Pietruszka, dłutownik, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu pomocniczego do dłutowania.

8060. 19.9 1950. Mgr Erwin Jabłoński dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu papieru zamiast specjalnej tkaniny do bandażowania form przed wulkanizowaniem pasów klinowych.

8061 — 8062. 19.9 1950. Mieczysław Kukulski i Henryk Kotyński — tokarze, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu przyrządu na wiertarkę do obróbki szczęki stałej imadła.

8063 — 8064. 19.9 1950. Mieczysław Wiśniewski i Czesław Mazur — ślusarze brygadziści, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu gwinciarci do wykonywania gwintu na pręcie wahadłowym zegara zamiast wykonywania gwintu ręcznie.

8065. 19.9 1950. Augustyn Jernot, kołodziej, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu ekschaustora do usuwania trocin i wiórów spod piły taśmowej.

8066. 19.9 1950. Franciszek Sitko, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zbudowaniu ruchomego stojaka z regulowanym poziomem pomostu do docierania silników samochodowych.

8067. 19.9 1950. Paweł Ziaja, mistrz kuźni, dokonał usprawnienia polegającego na przerobieniu maszyny do szczotkowania katod w celu przyspieszenia czyszczenia.

8068. 19.9 1950. Wilhelm Synowiec, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zainstalowaniu dodatkowej zasuw żelaznej zabezpieczającej do rury wypustowej przy piecach minowych.

8069. 19.9 1950. Alfons Seluk, prac. fizyczny, dokonał usprawnienia polegającego na poprawieniu zużytych pierścieni gumowych przy zamykarkach ręcznych słoików w celu ich dalszego używania.

8070. 19.9 1950. Bernard Heinrich, mistrz suszarni, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu poduszek ślizgowych przy grabkowym transporterze wysłodków.

8071. 19.9 1950. Józef Klosek, przodownik elektryk, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu sprzęgieł tarczowych zamiast ślizgowych przy instalacji piecowej.

8072. 19.9 1950. Teofil Przystolik, kalkulator warsztatowy, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu przyrządu do toczenia promieni wewnętrznych na tokarce.

8073. 19.9 1950. Henryk Przybyła, ślusarz przodowy, dokonał usprawnienia polegającego na dorobieniu zbiornika na ściekający olej w benzolówce.

8074. 19.9 1950. Augustyn Dabrowski, kotlarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do wkręcania miedzianych zespórek do kotłów parowych.

8075. 19.9 1950. Wilhelm Grzyb, nadmistrz, dokonał usprawnienia polegającego na użyciu wyrobionych puszek do łożysk przy bębnach minowych do dalszej pracy po odpowiednim przemontowaniu.

8076. 20.9 1950. Józef Kawski, brygadzysta warsztatu mechanicznego, dokonał usprawnienia polegającego na przeróbce automatycznej prasy do prasowania mydła w celu zwiększenia jej wydajności.

8077. 20.9 1950. Bolesław Natkaniec, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na przerobieniu dozownicy proszku do prania w celu zwiększenia wydajności tej maszyny.

8078. 20.9 1950. Franciszek Kozakiewicz, kierownik ruchu, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu instalacji doprowadzającej zagęszczony roztwór kleju do granulatora przy zastosowaniu rurociągu zwrotnego.

8079. 20.9 1950. Franciszek Kozakiewicz, kierownik ruchu, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu zmiany konstrukcyjnej osadzenia wału pionowego płuczki.

8080. 20.9 1950. Władysław Klimas, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu zmiany konstrukcji zabieraczy przy prasie do tłoczenia opakowań blaszanych.

8081. 20.9 1950. Stefan Stolarski, kierownik magazynu, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu sposobu łączenia taśmy do obrączkowania skrzyń za pomocą kłamek.

8082. 20.9 1950. Antoni Horecki dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu i zastosowaniu uchwytu do wiertarki słupowej służącego do frezowania rowków klinowych w wałkach.

8083. 20.9 1950. Antoni Bekasiak, gł. mechanik, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do mechanicznego obracania tarczy przy krajalnicy podczas wymiany skrzynek nożowych.
8084. 20.9 1950. Michał Groff, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu sprężyny amortyzującej do zaworu zwrotnego sprężarki.
8085. 20.9 1950. Stanisław Jarmuszewicz, ślusarz brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu cichobieżnej zapadki przy kole łańcuchowym.
8086. 20.9 1950. Józef Lewczuk, dyr. cukrowni, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu sprężonego powietrza do ładowania wysłodków suchych na wagon.
8087. 20.9 1950. Edmund Pawlak, ślusarz brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na przerobieniu instalacji łapacza piasku z mleka wapiennego.
8088. 20.9 1950. Stanisław Jarmuszewicz, ślusarz brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do kalibrowania łańcuchów.
8089. 20.9 1950. Michał Józwiak, robotnik kolumny remontowej, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu ręcznego zwijaka drutu przez wykorzystanie koła wózka transportowego.
8090. 20.9 1950. Stanisław Szamałek, technik, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu sposobu szybkiego czyszczenia piórek lutowniczych na zdemontowanych łączówkach i listwach gniazdkowych.
8091. 20.9 1950. Antoni Stefański, elektryk, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do nawijania cewek sposobem koszykowym.
8092. 20.9 1950. Alojzy Zimon, asystent, dokonał usprawnienia polegającego na przedłużeniu suwnicy recordera w celu usprawnienia odbioru telegramów na taśmie.
8093. 20.9 1950. Tadeusz Antowski, kierownik warszłatu, dokonał usprawnienia polegającego na zespoleniu dwóch central telefonicznych.
8094. 20.9 1950. Marian Kuch, kotlarz, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu zmiany kształtu części uchwytywnej przecinaka do młotka pneumatycznego w celu zabezpieczenia przecinaka od ułamania.
8095. 20.9 1950. Jan Świątłoń, ślusarz mistrz produkcji, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu i wykonaniu ściskacza dźwigniowego do robót kotlarskich.
8096. 20.9 1950. Leon Stobiecki, uczeń ślusarski, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu urządzenia do wyładowywania towarów sypkich ze statków.
8097. 20.9 1950. Józef Krauze, mistrz odlewniczy, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu procesu technologicznego odlewania korpusów wodomierzy.
8098. 20.9 1950. Sylwester Bieliński, ślusarz brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na usztywnieniu korpusu zewnętrznego gazomierza w celu ochrony przed wgnieceniem.
8099. 20.9 1950. Feliks Walczak dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu i wykonaniu stropu do przeładunku cementu.
8100. 20.9 1950. Teodor Gromotka, grupowy sekcji remontowej, dokonał usprawnienia polegającego na zbudowaniu wanienki podteleskopowej na dźwigu w celu łapania smaru spadającego w czasie pracy dźwigu.
8101. 20.9 1950. Jan Goleman, szofer, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu urządzenia do przelewania płynów żrących z balonów do innych naczyń.
8102. 20.9 1950. Stanisław Radkowiak, kierownik ruchu, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu łańcucha o ogniwach płaskich do równomiernego rozprzeczania łożysk po wale korbowym maszyny parowej.
8103. 20.9 1950. Stanisław Radkowiak, kierownik ruchu, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu do kuźni kowalskiej wentylatora o napędzie elektrycznym.
8104. 20.9 1950. Feliks Lebedzewicz, kierownik produkcji, dokonał usprawnienia polegającego na wybudowaniu zastawy betonowej spiętrzającej wodę.
8105. 20.9 1950. Stefan Wasiński, elektromonter, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu gorącego powietrza do ogrzewania rolek formujących baton karmelu przy maszynie dropsiarce.
8106. 20.9 1950. Stefan Wasiński, elektromonter, dokonał usprawnienia polegającego na zbudowaniu zbiornika na cukier i syrop w celu bezpośredniego dostarczania ich do aparatów próżniowych.
8107. 20.9 1950. Stanisław Mizera, czeladnik ślusarski, dokonał usprawnienia polegającego na zainstalowaniu ruchomej taśmy metalowej przy maszynie do zawijania irysów.
8108. 20.9 1950. Franciszek Lipka, referent, dokonał usprawnienia polegającego na rozwiązaniu kwestii wentylacji piekarni.
- 8109 — 8111. 20.9 1950. Jan Radłowski, elektromonter, Miron Zarudzki, referent gospodarczy i Marian Urbaniak, kom. straży pożarnej, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na opracowaniu projektu urządzenia alarmowego na wypadek pożaru.
8112. 20.9 1950. Franciszek Rynkiewicz, główny magazynier, dokonał usprawnienia polegającego na wybudowaniu w magazynie ześlizgu do wyładunku surowców w workach i skrzyniach.
8113. 20.9 1950. Władysław Rychter, kierownik ruchu, dokonał usprawnienia polegającego na zainstalowaniu grzejników elektrycznych przy rolowaczce parowej.
8114. 20.9 1950. Konrad Szwarz, mistrz piekarski, dokonał usprawnienia polegającego na wykorzystaniu trzeciego tła (mufy) pieca piekarskiego.
8115. 20.9 1950. Stanisław Szymański, mistrz ślusarski, dokonał usprawnienia polegającego na rozpryskiwaniu ługu do neutralizatorów za pomocą powietrza zamiast używanej dotychczas pompy.
- 8116 — 8117. 20.9 1950. Czesław Waszczyk i Jan Płoński — kierownicy, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu lakierowania i czernienia niektórych części mikroskopu zamiast niklowania.
8118. 20.9 1950. Walenty Samojoło, kontroler techniczny, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu stożkowego gniazda w zaworkach do lamp gazowych.
8119. 20.9 1950. Zygmunt Utke, tokarz ustawiacz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu przyrządu do rolowania zespołów kółek do wodomierzy.
8120. 20.9 1950. Edwin Jańczarski, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu z tulejkami wiertniczymi ułatwiającymi wiercenie otworów w korpusie koziołka wodomierza.
8121. 20.9 1950. Rudolf Pacharzyna, elektromonter, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu nastawników prądu zmiennego ze starych części.
8122. 20.9 1950. Jan Grupiński, st. monter, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu sposobu regeneracji taśm barwиковych do dalekopisów.
8123. Na wniosek Min. Poczty i Telegraf. wykreślono z rejestru.
8124. 20.9 1950. Stanisław Niewiadomski, technik, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu zmiany nadruku pierwszej strony karty inwentarzowej.
8125. 20.9 1950. Paweł Czmajduch, elektromonter, dokonał usprawnienia polegającego na zastąpieniu jedną

cewką sześciu cewek oporowych znajdujących się w przełączniku wskaźnika temperatury.

8126 — 8127. 20.9 1950. Artur Gerstenkorn, brygadzi-
sta i Erich Idzikowski, mechanik, dokonali usprawnienia
jako współtwórcy, polegającego na ulepszeniu konstrukcji
podstaw do maszyn do szlifowania szkła.

8128. 20.9 1950. Władysław Zieliński, ślusarz, dokonał
usprawnienia polegającego na zastosowaniu wykrojnika
przy produkcji płytek do mikroobiektywów.

8129. 20.9 1950. Czesław Waszczyk, technik kier. sek-
cji, dokonał usprawnienia polegającego na zmianie kon-
strukcji osi do lornetek.

8130. 20.9 1950. Antoni Deluga, ślusarz, dokonał u-
sprawnienia polegającego na zastąpieniu w ostrzałce łoż-
ysk z pierścieniami poślizgowymi przez łożyska oporowe.

8131. 20.9 1950. Ewaryst Bruździński, technik mecha-
nik, dokonał usprawnienia polegającego na zapropono-
waniu wykonywania części metalowych do mikroskopów
ze stopów aluminium.

8132. 20.9 1950. Zygmunt Zaborowski, robotnik, doko-
nał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu u-
mieszczenia silnika elektrycznego w pewnym oddaleniu od
urządzenia piaskownicy w celu ochrony przed zanieczy-
szaniem.

8133. 20.9 1950. Konstanty Witkowski, mechanik, doko-
nał usprawnienia polegającego na zmianie metody wy-
konania pięścieni mikroskopu.

8134. 20.9 1950. Zdzisław Grzywaczewski, frezer, doko-
nał usprawnienia polegającego na zastosowaniu do
produkcji pewnego elementu zespołu frezów tarczowych
w celu przyspieszenia produkcji.

8135. 20.9 1950. Władysław Chartowski, ślusarz kal-
kulator, dokonał usprawnienia polegającego na zastoso-
waniu polerki mechanicznej zamiast dotychczas stosowa-
nej pracy ręcznej.

8136. 20.9 1950. Władysław Chartowski, ślusarz kal-
kulator, dokonał usprawnienia polegającego na zmianie
stanowiska obróbczego ślusarskiego na ślusarsko polerow-
nicze.

8137. 20.9 1950. Zygmunt Baczewski, mistrz ślusarski,
dokonał usprawnienia polegającego na zastąpieniu trzech
operacji jedną przez dorobienie wykrojnika i zastoso-
wanie pracy na prasie.

8138. 20.9 1950. Jan Szajnogowski, tokarz, dokonał
usprawnienia polegającego na wykonaniu krzywki do to-
czenia noży krążkowych.

8139. 20.9 1950. Dominik Kopa, ślusarz brygadzi-
sta, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu pra-
cy na prasie przy przecinaniu wkładki obudowy zegarów.

8140. 20.9 1950. Karol Koprowski, mechanik, dokonał
usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu ułat-
wiającego usuwanie zadzioru po obcięciu.

8141. 20.9 1950. Józef Seiler, tokarz brygadzi-
sta, dokonał usprawnienia polegającego na dorobieniu krzywki
do automatu tokarskiego.

8142. 20.9 1950. Mieczysław Jankowski, technik, doko-
nał usprawnienia polegającego na zastosowaniu wier-
cenia w przyrządzie wiertniczym zamiast toczenia w przy-
rządzie na tokarni rewolwerowej.

8143. 20.9 1950. Kamil Górecki, szlifierz, dokonał u-
sprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do
promieniowego zaprawiania tarcz szlifierskich.

8144. 20.9 1950. Czesław Kaszewiak, ślusarz, dokonał
usprawnienia polegającego na zastosowaniu ażurów spod
prasy zamiast siatki na wykonanie osłony.

8145. 20.9 1950. Wacław Siemiaszko, tokarz, dokonał
usprawnienia polegającego na opracowaniu seyjnego spo-
sobu toczenia kanałów spiralnych w szczękach do uchwy-
tów samocentrujących.

8146. 20.9 1950. Czesław Błaszczak, szlifierz, dokonał
usprawnienia polegającego na racjonalnym wykorzysta-
niu zużytych tarcz szlifierskich.

8147. 20.9 1950. Władysław Langhoff, tokarz, dokonał
usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu noża tan-
gencjalnego do nacinania rys na gwintownikach.

8148. 20.9 1950. Norbert Wopiński, brygadzi-
sta, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu przyrzą-
du do wycinania otworów w pewnych elementach produk-
cyjnych.

8149. 20.9 1950. Jan Wachtel, kierownik, dokonał u-
sprawnienia polegającego na zastosowaniu racjonalnego
sposobu naprawiania wiertarek elektrycznych.

8150. 20.9 1950. Stefan Grzegorek, traser, dokonał
usprawnienia polegającego na zmianie sposobu łączenia
podstępki z dziobnicą.

8151. 20.9 1950. Stanisław Maksymowicz, ślusarz, doko-
nał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrzą-
du do produkcji opasek do lup.

8152. 20.9 1950. Józef Suchocki, mistrz asystent, doko-
nał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu
przyrządu do produkcji diafragm do mikroskopów.

8153 — 8154. 20.9 1950. Roman Niżnik i Konstanty
Witkowski — mechanicy, dokonali usprawnienia jako
współtwórcy, polegającego na zmianie konstrukcji uchwy-
tu służącego do przesuwania i unieruchomienia przyrządu
mocującego elementy na stoliku krzyżowym mikroskopu.

8155. 20.9 1950. Eugeniusz Orzechowski, mistrz, doko-
nał usprawnienia polegającego na zastosowaniu racjo-
nalnego sposobu obróbki kófek zębatach do mikroskopu.

8156 — 8157. 20.9 1950. Józef Suchocki, technik i Ka-
zimierz Poniatowski, frezer, dokonali usprawnienia jako
współtwórcy, polegającego na zaprojektowaniu racjonal-
nej obróbki stolików do mikroskopów.

8158. 20.9 1950. Władysław Markiewicz dokonał u-
sprawnienia polegającego na rozdzieleniu godzin w grupach
pracujących na podstawie urzędowych kosztorysów.

8159. 21.9 1950. Jan Kubiak, monter kier. montażu,
dokonał usprawnienia polegającego na zastępczym zasto-
sowaniu rurek Bergmana przy instalacji szlifierek, na
skutek braku pancierza giętkiego.

8160. 21.9 1950. Władysław Łabno, asystent, dokonał
usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu racjonal-
nego wykorzystania samochodu pocztowego do rozwożenia
przesyłek.

8161. 21.9 1950. Józef Kożyczkowski dokonał uspra-
wnienia polegającego na zastosowaniu ulepszonego sposobu
umocowania haków do lin podciągarek.

8162. 21.9 1950. Tadeusz Nowak, technik, dokonał u-
sprawnienia polegającego na zastosowaniu racjonalnego
sposobu naprawiania cewek topikowych.

8163. 21.9 1950. Mieczysław Klejna, listonosz, dokonał
usprawnienia polegającego na zabezpieczeniu zaporą kana-
łu skrzynki pocztowej w czasie jej opróżniania.

8164 — 8166. 21.9 1950. Bernard Jastrzebski, st.
ekspedytor, Maksymilian Przybylski, st. asystent i Ta-
deusz Rybak, st. asystent, dokonali usprawnienia jako
współtwórcy, polegającego na nadawaniu przesyłek z za-
siłkami kasowymi w ekspedycji zamiast przy okienku.

8167. 21.9 1950. Augustyn Garus, ślusarz, dokonał u-
sprawnienia polegającego na zabudowaniu dwu wentyli
regulujących odprowadzanie zużytego oleju płuczkowego
i wody z obmurowania zbiornika oleju płuczkowego.

8168 — 8169. 21.9 1950. Jerzy Szafranec, kontroler i
Jerzy Duka, kierownik, dokonali usprawnienia jako współ-
twórcy, polegającego na ulepszeniu konstrukcji głowicy i
zabezpieczeniu świdra do wiertarek górniczych.

8170. 21.9 1950. Jan Zaręba, kierownik, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu odwozu skały piennej na zwalnię.

8171. 21.9 1950. Stanisław Bratkowski, ślusarz frezer, dokonał usprawnienia polegającego na zmechanizowaniu nacięcia rowków przy panewkach przez zastosowanie pracy na dłutownicy.

8172. 21.9 1950. Stefan Reichelt, ślusarz maszynowy, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do strugania skosów przy szczękach tarczy uchwytu czteroszczękowego.

8173. 21.9 1950. Władysław Górczyński, ślusarz maszynowy, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu ułatwiającego szybkie ustawianie łoża tokarki przy obróbce na strugarce.

8174. 21.9 1950. Bolesław Płotkowiak, formierz maszynowy, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu mechanizmu suwnicy do wyciągania naładowanego wózka z suszarni.

8175. 21.9 1950. Stanisław Bratkowski, ślusarz frezer, dokonał usprawnienia polegającego na przerobieniu przyrządu frezarskiego do wałków zębatach i ułatwiającego frezowanie.

8176. 21.9 1950. Bronisław Gorzan, ślusarz traser, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do wiercenia pokrywek w celu wyeliminowania konieczności trasowania.

8177. 21.9 1950. Witold Stefański, kreślarz, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu przyrządu do przecinania pokrywy do głowicy tokarki.

8178 — 8179. 21.9 1950. Alfred Krupa, mistrz tokarski i Wacław Pałucha, tokarz, st. kalkulator, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zaprojektowaniu odlewania otworów na śruby fundamentowe w łożu tokarki zamiast wiercenia.

8180. 21.9 1950. Antoni Błaszczak, tokarz brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na przeniesieniu obróbki pierścienia nastawczego czujnika z tokarni na rewolwerówkę.

8181 — 8182. 21.9 1950. Stanisław Łukowski, elektromonter kierownik i Marian Pawłowski, szklarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wykorzystaniu starego kitu zdjętego z okien dachowych do wyrobu kitu kotłowego.

8183. 21.9 1950. Władysław Raniszewski, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na dorobieniu odpowiedniej matrycy do przeciągania rurek okrągłych na owalne sprężyny do manometrów.

8184. 21.9 1950. Stanisław Gajerski, mistrz wytaczarski, dokonał usprawnienia polegającego na usunięciu zbędnej obróbki w skrzynce zamka tokarki.

8185. 21.9 1950. Wacław Pałucha, tokarz kalkulator, dokonał usprawnienia polegającego na poprawieniu rysunku konstrukcyjnego w celu skrócenia czasu obróbki tulei konika.

8186. 21.9 1950. Jan Zawiasa, ślusarz remontowy, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do ostrzenia pogłębiaczy pod, żądanym kątem.

8187. 21.9 1950. Bogusław Wyszycacz, ślusarz brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na przerobieniu wentylatorów wyciągowych w hartowni w celu poprawienia warunków higienicznych.

8188. 21.9 1950. Włodzimierz Niepoń, zegarmistrz kier. oddziału, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu zmian konstrukcyjnych mechanizmu budzika.

8189. 21.9 1950. Władysław Wnuk, kalkulator szef produkcji, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu odlewania wskazówek kierunkowych na elemen-

tach tokarni zamiast wycinania z blachy mosiężnej i przy-mocowywania ich.

8190. 21.9 1950. Wacław Piłszek, technik, kierownik narzędziowni, dokonał usprawnienia polegającego na wy-produkowaniu we własnym zakresie proszku do cementa-cji.

8191. 21.9 1950. Tadeusz Pałucha, tokarz, dokonał u-sprawnienia polegającego na wykonaniu specjalnego sprzęcia izolacyjnego uniemożliwiającego przenoszenie ciepła z rozgrzanego wentylatora na elementy napędu.

8192. 21.9 1950. Władysław Głogowski, ślusarz, doko-nał usprawnienia polegającego na zastosowaniu do moco-wania linek podnoszących imaki przy heblarce specjal-nych zawias.

8193. 21.9 1950. Józef Effler, hydraulik, dokonał u-sprawnienia polegającego na oczyszczeniu poziomych za-betonowanych rur deszczowych bez ich demontażu.

8194. 21.9 1950. Stanisław Mogielski, monter, dokonał usprawnienia polegającego na zmianie sposobu moco-wania korpusu wiertarki przy operacji frezowania kanału.

8195. 21.9 1950. Henryk Kosmański, monter, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu tulej roz-prężnych umożliwiających dokładne wykonanie i spraw-dzenie głowic frezarek pionowych.

8196. 21.9 1950. Czesław Magdziak, kalkulator, doko-nał usprawnienia polegającego na zmianie sposobu ob-róbki termicznej nakrętek.

8197. 21.9 1950. Henryk Krawczyk, ślusarz grupowy, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu przy-rządu do wiercenia pierścieni zębatach do sprzęgieł.

8198. 21.9 1950. Jan Wieczorek, ślusarz kontroler, doko-nał usprawnienia polegającego na zastosowaniu pomp-ki tłokowej dla oliwienia konika.

8199. 21.9 1950. Władysław Bolechowski, mistrz, doko-nał usprawnienia polegającego na wyeliminowaniu pompy parowej tłoczącej wodę ze źródła.

8200 — 8201. 21.9 1950. Wawrzyniec Siwiński, rymarz i Władysław Bolechowski, mistrz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na ulepszeniu sposobu klejenia pasów gąbczastych do oczyszczarek elektrycznych.

8202. 21.9 1950. Jan Nowaczyk, szef działu planowa-nia, dokonał usprawnienia, polegającego na opracowaniu układu kalendarzowego w celu ułatwienia pracy plani-stom.

8203. 21.9 1950. Józef Janoszek, goniec, dokonał u-sprawnienia polegającego na wykonaniu igły do przecią-ganiu sznurka przy plombowaniu gotowych materiałów.

8204. 21.9 1950. Jan Hałat, mechanik, dokonał uspra-wnienia polegającego na zastosowaniu nastawnego umo-cowania sprężyny bijaka przy krośnie.

8205. 21.9 1950. Bronisław Gacek, tokarz, dokonał u-sprawnienia polegającego na zastosowaniu przyrządu do wykonywania wałków szarpakowych oraz kanałów klino-wych na tych wałkach.

8206—8207. 21.9 1950. Feliks Skowron i Teofil Preidl—kierownicy, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, po-legającego na zastąpieniu obudowy jednolitej łożyska kardonowego w samochodzie ciężarowym obudową dwu-dzielną.

8208. 21.9 1950. Stanisław Dominiak, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu sposobu wyle-wania ciężarków ołowiem.

8209. 21.9 1950. Andrzej Rainda, brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do przynitowywania skrzydełek do tarczy wentylatora za po-mocą prasy mimośrodowej.

8210. 21.9 1950. Franciszek Kajdas, kierownik odlew-ni, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu

sposobu przetapiania niklu w plecach wysokiej częstotliwości.

8211 — 8214. 21.9 1950. Jan Cichoński, asystent, Zbigniew Książkiewicz, st. kontroler techn., Jerzy Kuligowski, kierownik kontroli i inż. Stanisław Liszka dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu specjalnego wózka badawczego do sprawdzania pól wielokrotnych w łącznicach Strowgera.

8215. 21.9 1950. Marian Bogucki, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do masowego malowania nacieków w płytkach.

8216 — 8218. 21.9 1950. Jan Zochowski, ustawiacz, Bolesław Górecki, wykrawacz, i Roman Kołodziejcki, monter, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu specjalnego wyłącznika do tłoczni, zabezpieczającego od wypadku podczas pracy.

8219. 21.9 1950. Bolesław Górecki, sznyciarz, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu wykrojnika 3 P.T.O. — 109 do wycinania otworów.

8220. 21.9 1950. Bogumiła Mużyczuk, monter, dokonała usprawnienia polegającego na skontruowaniu przyrządu do skręcania końców sprężyn pod kątem 45°.

8221. 21.9 1950. Wacław Szwedyc, ref. techniczny, dokonał usprawnienia polegającego na skontruowaniu stojaka do regulacji mechanizmów.

8222. 21.9 1950. Władysław Jaskólski, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu konstrukcji i wykonaniu mechanizmu napędowego do dzwonka ostrzegawczego do dźwigu.

8223. 21.9 1950. Zenona Stolarczyk, sekretarka, dokonała usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu zawieszania teczek do poczty po stronie wewnętrznej drzwi.

8224. 21.9 1950. Jan Kmiołek, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu sposobu produkcji szekli okrętowych.

8225 — 8228. 21.9 1950. Władysław Siwicki, brygadziśta, Michał Kopeć, konstruktor, Marek Ołubczyński, konstruktor i Bronisław Jasnoch, ref. usprawnień, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu ręcznej piły tarczowej do wycinania w stępce wpustu do klepek.

8229. 21.9 1950. Paweł Kubczak, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na skontruowaniu specjalnego narzędzia do obróbki dławniczek do skraplaczy.

8230. 21.9 1950. Józef Błociński, mistrz tokarski, dokonał usprawnienia polegającego na skontruowaniu przyrządu umożliwiającego obróbkę płyt łożyskowych do przyczółków mostowych na karuzelówce.

8231. 21.9 1950. Alojzy Muszkietorz, elektromonter, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu wprowadzenia elektrycznego przyspawania nakrętek do konstrukcji stalowych w celu ułatwienia zakładania kabli.

8232. 22.9 1950. Bogdan Nowaczyk, techn. mierniczy, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu ulepszonej formy do wyrobu znaków pomiarowych z betonu.

8233—8234. 22.9 1950. Inż. Henryk Kac, kierown. farbiarni i Józef Furka, mistrz farbiarni, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na podwojeniu wydajności barwienia sztuk półwełnianych przez zastosowanie wprowadzania dwóch sztuk zszytych do przegródek aparatu farbiarskiego.

8235 — 8236. 22.9 1950. Inż. Jerzy Pacześniak i inż. Stanisław Waluszewski — st. konstruktorzy, dokonali usprawnienia jako współtwórcy polegającego na skontruowaniu przyrządu do sprawdzania wymiarów spoin i kątów ukosowania.

8237. 22.9 1950. Eugeniusz Gregorczyk, technik mierniczy, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu

klucza karbowego do przykręcania zębów do kultywatorów.

8238. 22.9 1950. Piotr Kasprzyk, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na związaniu sprężyn haka podciągowego i koła sterowego na tokarni na zimno.

8239. 22.9 1950. Eugeniusz Gregorczyk, technik mierniczy, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu wytłoczek na podkładki do górnych ramion kół sterowych pługów ciągnikowych.

8240. 22.9 1950. Tadeusz Mucha, mistrz skręcalni, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu dźwigni do regulacji naprężenia sznurków wrzecionowych na skręcarzach.

8241. 22.9 1950. Szukiewicz, kontroler, dokonał usprawnienia polegającego na zmianie zamocowania śruby posuwu poprzecznego frezarki.

8242. 22.9 1950. Franciszek Lernantowicz, mistrz tokarski, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu kątowno-obrotowego do obróbki korpusu obrotowego F — 10131.

8243. 22.9 1950. Marian Kielak, mistrz dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu uproszczonego połączenia do oliwienia we frezarce IFRA.

8244. 22.9 1950. Nikodem Majewski, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na skontruowaniu uchwytu do badania zaworów G.O.W. na szczelność.

8245 — 8246. 22.9 1950. Kazimierz Góralski i Bernard Krauze — lakiernicy, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wykorzystaniu starego lakieru po odpowiedniej przeróbce.

8247. 22.9 1950. Tadeusz Kawa, blacharz, dokonał usprawnienia polegającego na skontruowaniu przyrządu regulacyjnego, umożliwiającego przeprowadzenia badania gazomierzy na rozruch w warsztacie montażowym.

8248. 22.9 1950. Tadeusz Kobusiński, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na skontruowaniu przyrządu do wstępnego zaginania zawiasu zewnętrznej osłony liczydła do gazomierza.

8249. 22.9 1950. Antoni Ogrodzki, kierownik planow. warszt., dokonał usprawnienia polegającego na zastąpieniu operacji pilowania ręcznego przy obróbce niektórych części sterylizatora — przez frezowanie.

8250. 22.9 1950. Jerzy Kamrowski, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do wiercenia otworów w chorągiewkach gazomierzy.

8251. 22.9 1950. Aleks Iwanow, pom. ślusarski, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do lutowania obudowy gazomierza z rurą boczną.

8252 — 8254. 22.9 1950. Maksymilian Kusz, elektromonter, Rudolf Godzisz, elektromonter i Maksymilian Malaszkiewicz, technik, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu odpowiedniejszych silników do wentylatorów przy piecu gazowym oraz na przeróbce komory mieszania gazów.

8255. 22.9 1950. Jan Pindor, kierownik warsztatów, dokonał usprawnienia polegającego na zmianie operacji wiercenia na operację wytaczania przy wykonaniu nakrętek do masek do narkozy.

8256—8257. 22.9 1950. Zbigniew Zawisza i Tadeusz Słekiński — mistrzowie ślusarscy prec., dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastąpieniu odlewów mosiężnych w epidiaskopie przez odlewy aluminiowe.

8258. 22.9 1950. Henryk Sokołowski, grawer, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu cechownicy do sond ginekologicznych.

8259. 22.9 1950. Leon Spindel, kierownik kontroli techn., dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu

przyrządu pomocniczego do badania liczydeł gazomierzowych.

8260. 22.9 1950. Władysław Lewandowski, brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu przyrządu do zaginania prętów łącznikowych gazomierzy.

8261. 22.9 1950. Tadeusz Pyrka, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu oporu bazującego w przyrządzie wiertniczym.

8262. 22.9 1950. Stanisław Wójcik, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu automatycznego wentyla do palnika gazowego.

8263. 22.9 1950. Mieczysław Finka, ślusarz grupowy, dokonał usprawnienia polegającego na usunięciu zbędnej pochwki przy głowicy tokarek.

8264. 22.9 1950. Józef Kawka, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu do aparatu elektrycznego zastępczej szpilki do cechowania narzędzi.

8265. 22.9 1950. Marian Kielak dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu nowej konstrukcji wskazówki do podzielnicy i stołów obrotowych.

8266—8267. 22.9 1950. Feliks Knap, kierownik i Jerzy Ostrzycki, mistrz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wykorzystaniu do bieżącej produkcji wybrakowanych korpusów frezarek.

8268. 22.9 1950. Artur Gesternkorn, tokarz brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu przy maszynach pasów klinowych gumowych zamiast skórzanych.

8269—8270. 22.9 1950. Inż. Paweł Schleifer, główny inżynier hutnik i Feliks Woźniczko, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na opracowaniu specjalnego systemu chłodzenia motorów elektrycznych powietrzem.

8271. 22.9 1950. Alojzy Michalski, optyk okularowy, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu uproszczonego sposobu fazowania szkieł przeciwnocnych.

8272. 22.9 1950. Jan Ciesielski, kierownik, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu noży do wytaczadeł o zmienionej konstrukcji.

8273. 22.9 1950. Kazimierz Szczepański, ślusarz-wzorcacz, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu przyrządu do cięcia prętów stalowych na prasie mechanicznej.

8274. 22.9 1950. Franciszek Murawski, frezer, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu przyrządu umożliwiającego jednoczesne frezowanie dwóch listew zębitych do tokarki.

8275—8277. 22.9 1950. Zbigniew Wujczak, ślusarz, Andrzej Joks, mistrz i Stanisław Wujczak, ślusarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na opracowaniu i zastosowaniu automatycznego urządzenia do nacinania skal stopniowych.

8278. 22.9 1950. Antoni Błaszczak, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na przeniesieniu produkcji obsady czujnika z tokarni na rewolwerówkę.

8279. 22.9 1950. Jan Pindor, kierownik, dokonał usprawnienia polegającego na zmianie materiału do produkcji kleszczy i haków.

8280. 22.9 1950. Adam Charlak, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu przyrządu do obrabiania sondek główkowych.

8281. 22.9 1950. Marian Broma, kierownik, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu sposobu przetwarzania otworów na czopy w elementach zegara i czujnika.

8282—8283. 22.9 1950. Stanisław Katarzyński i Alojzy Luboński, uczniowie, dokonali usprawnienia jako

współtwórcy, polegającego na wykonaniu przyrządu do przeciągania łoża zatrasku.

8284—8289. 22.9 1950. Tadeusz Śnieciński, ref. planowania, Józef Tomczak, kierownik, Czesław Zdanowicz, konstruktor, Eugeniusz Irga, konstruktor, Antoni Jankowski, ślusarz narzędziowy i Kazimierz Opłoczyński, ślusarz-kreślarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na opracowaniu i zastosowaniu przyrządu do obróbki elementów ramion hamulcowych.

8290. 22.9 1950. Marian Jabłoński, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu samoczynnego przełącznika kierunku i ilości obrotów przy fugarkach.

8291. 22.9 1950. Piotr Korwell, kierownik, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu przyrządów do racjonalnej produkcji manometrów.

8292. 22.9 1950. Stanisław Daczkowski, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu panewek zaciskowych, których luzy mogą być regulowane do maszyny służącej do wyrobu próbówek.

8293—8294. 22.9 1950. Wacław Kluch i Lucjan Piotrkowski, ślusarze, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zaprojektowaniu i wykonaniu wykrojnika do końcówek manometrycznych.

8295. 22.9 1950. Henryk Jankowski, robotnik, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu uproszczonego sposobu obrabiania płytek uszczelniających wodomierze.

8296. 22.9 1950. Zygmunt Olejniczak, mechanik, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu uproszczonego sposobu wiercenia pewnych elementów produkcyjnych.

8297. 22.9 1950. Wiktor Maryniak, prac. fizyczny, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu zbieracza prądu w kanale ślizgowym.

8298. 22.9 1950. Stanisław Matyja, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu i zastosowaniu przyrządu do ściągania pierścieni łożyskowych z wału napędowego pompy wtryskowej w motorach autobusowych.

8299. 23.9 1950. Czesław Tarkowski, monter, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do wciągania tylnych bębnow hamulcowych w autobusach.

8300. 23.9 1950. Jan Biedrzycki, kierowca, dokonał usprawnienia polegającego na racjonalnym przystosowaniu drabinki do zawieszania koła zapasowego w autobusach.

8301. 23.9 1950. Stefan Król, dokonał usprawnienia polegającego na znakowaniu skrzyń i beczek eksportowych za pomocą aparatu natryskowego.

8302—8303. 23.9 1950. Inż. Piechowiak i Zabór, mistrz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na usunięciu amplitudy drgań dynamicznych statycznych przy wyważaniu wirników.

8304. 23.9 1950. Mieczysław Biliński, referent, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu urządzenia do zasilania wody w powietrze w basenach rybnych.

8305—8306. 23.9 1950. Antoni Dubiecki, sekretarz techniczny i Michał Garbatow, st. technik, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zaprojektowaniu nowego modelu dziurkacza do reperacji stalowych taśm mierniczych.

8307. 23.9 1950. Bronisław Gacek, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu przyrządu do mechanicznego gwintowania na tokarce.

8308. 23.9 1950. Franciszek Wontor, st. brakarz, do-

konał usprawnienia polegającego na sortowaniu przędzy wybrakowanej.

8309. 23.9 1950. Wincenty Kupiec, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu uproszczonego sposobu usuwania kurzu z maszyn czesankowych.

8310. 23.9 1950. Franciszek Czajer, st. brakarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu toreb papierowych na przędzę wybrakowaną.

8311. 23.9 1950. Emil Merta, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu klucza do różnej wielkości nakrętek.

8312. 23.9 1950. Franciszek Kubiesa, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na sfrezowaniu dwóch boków tulejki dla uchwycenia jej kluczem oraz zastąpienia mosiądzu żelazem.

8313. 23.9 1950. Florian Janas, torowy, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu przedłużenia bocznicy normalnotorowej do kamieniołomów.

8314. 23.9 1950. Roch Lizurej, dokonał usprawnienia polegającego na zbudowaniu transportera w młynie wapna suchogaszzonego.

8315. 23.9 1950. Wincenty Nikiel, brygadzieta, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu i zastosowaniu urządzenia, wyłączającego krosno w wypadku zerwania się nicielnicy.

8316. 23.9 1950. Stefan Jakubiec, podmistrz, dokonał usprawnienia polegającego na racjonalnym wykorzystaniu zniszczonych chomatek skórzanych do krosien.

8317. 23.9 1950. Arkadiusz Sobala, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu mosiądzu do lutowania prętów wirników silników elektrycznych.

8318. 23.9 1950. Kwiryn Głbki, kierow. farbarni, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu metody barwienia wipolanu specjalnymi barwnikami.

8319—8320. 23.9 1950. Maksymilian Kaczorek i Piotr Dąbrowski dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zmechanizowaniu operacji wykonywania wgłębień przy nakrywach łuków ładowni okrętowych i wgłębień czerpaków.

8321. 23.9 1950. Kazimierz Jendryka, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu łańcucha bijakowego przy krośnie zamiast stosowanych chomatek skórzanych.

8322. 23.9 1950. Henryk Michno, kierownik przędzalni, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu wałków produkcyjnych górnych na samoprząśnicach obrączkowych.

8323. 23.9 1950. Józef Stryczek, kierownik, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu zbiornika wodnego.

8324. 23.9 1950. Paweł Drajling, przędzalnik, dokonał usprawnienia polegającego na przerebieniu innego typu maszyny na zgrzeblarkę.

8325. 23.9 1950. Franciszek Kuczko, kierownik, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu pierścieni odrzutowych w celu zabezpieczenia wycieku oliwy z przekładni.

8326. 23.9 1950. Ludwik Hajkowski, kierownik, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu zaworu bezpieczeństwa przy pompie zasilającej kotły parowe.

8327. 23.9 1950. Bolesław Młazek, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu nowej konstrukcji stołu do postrzygarki pojedynczej.

8328. 23.9 1950. Czesław Kolesiński, kierownik, dokonał usprawnienia polegającego na zmianie materiału i sposobu obróbki tulei do mikroskopu.

8329. 23.9 1950. Władysław Sławiński, stolarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu składanego wału pralniczego zamiast jednolitego.

8330. 23.9 1950. Edward Jabłoński, mistrz przędzalni, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu pasów zamiast lin przy napędach skręcaerek czesankowych.

8331. 23.9 1950. Bolesław Banasiak, mistrz zgrzeblarni, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu automatycznego transportera przy suszarkach.

8332. 23.9 1950. Antoni Krysiak, st. robotnik wykw., dokonał usprawnienia polegającego na ponownym użyciu deseczek i tekturek do nawijania towaru gotowego.

8333. 23.9 1950. Sergiusz Syantowicz, kierownik energoizyki, dokonał usprawnienia polegającego na doprowadzeniu do pralnic roztworu piorącego.

8334. 23.9 1950. Karol Nowak, ogrodnik, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu i zastosowaniu urządzenia do podlewania kwiatów i warzyw.

8335. 23.9 1950. Stanisław Zieleniak, podmistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu ochrony blaszanej na postrzygarce w celu zaoszczędzenia oliwy i materiału ściernego przy ostrzeniu noży.

8336. 23.9 1950. Henryk Stasiński, kierownik tkalni, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu do krosien podkładek fibrowych zamiast skórzanych.

8337. 23.9 1950. Leon Dziewicki, hydraulik, brygadzieta, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu stołu i specjalnych szablonów z kantówki, jako urządzenia pomocniczego do krępowania rur.

8338. 23.9 1950. Rudolf Panicz, mistrz montażowy, dokonał usprawnienia polegającego na wykorzystaniu starych butli tlenowych jako rur do budowy rurociągu.

8339. 23.9 1950. Gerard Baszczok, kier. fabryki, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu przymocowanego do konika i umożliwiającego głębokie wiercenie na tokarce.

8340. 23.9 1950. Henryk Langer, ślusarz maszynowy, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu ułatwiającego dłutowanie rowków klinowych bez trasowania w kołach ślimakowych.

8341. 23.9 1950. Gerard Mrozek, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu obrabki do szybkiego mocowania wiertel na tokarni.

8342. 23.9 1950. Jerzy Meinert, instruktor tokarski, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do sprawdzania prawidłowego ostrzenia wiertel.

8343—8344. 23.9 1950. Tomasz Węclawiak i Ryszard Mikołajczyk, zastępcy kier. oddziału, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zaprojektowaniu urządzenia do oczyszczania tkanin przekładkowych przy pomocy odkurzaczy.

8345—8346. 23.9 1950. J. Bartnicki i F. Górski dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu liny pociągowej przy samoprząśnicy wózkowej w zamian stosowanych łańcuchów Galla.

8347. 23.9 1950. Stanisław Kołowiecki, ślusarz brygadzieta, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu zmiany konstrukcyjnej gniazda reduktora i usunięciu pierścienia fibrowego w reduktorach tlenowych i acetylenowych.

8348. 23.9 1950. Henryk Kostka, mistrz konstrukcji stalowych, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu sposobem gospodarczym maszyny kształtowniczej do robienia pierścieni.

8349. 23.9 1950. Mikołaj Korzewnikow, ślusarz brygadzieta, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu lepszego sposobu montażu manometrów.

- 8350—8351. 23.9 1950. Józef II Boryczko, ślusarz i Czesław Kisała, pomoc. ślusarski, dokonali usprawnienia jako współwórcy, polegającego na zastosowaniu do mycia świec poralitowych rozpylacza.
8352. 23.9 1950. Ryszard Poczobutt, pracown. umysłowy, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu nakładek blaszanych na pyszczki magnezjowe do siatek żarowych.
8353. 23.9 1950. Jerzy Ścierański, kierownik budowy, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu specjalnego wózka przesuwającego ułatwiającego pracę wiercenia otworów w żelazie konstrukcyjnym.
- 8354—8357. 23.9 1950. Henryk Dwornicki, Stanisław Fibich, Antoni Szczęśniak i Jan Drewniak dokonali usprawnienia jako współwórcy, polegającego na zaprojektowaniu i wykonaniu przedłużenia stołu przy rąbalkach.
8358. 23.9 1950. Emil Hanslik, cieśla, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu sposobu stawiania kominków dla otworów kotwicznych w fundamentach.
8359. 23.9 1950. Czesław Kryczek, mistrz tokarski, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do toczenia elips.
- 8360—8361. 23.9 1950. Leon Dzielicki, hydraulik brygadziśia i Eugeniusz Bątkowski, ślusarz, dokonali usprawnienia jako współwórcy, polegającego na wykonaniu aparatu do sprawdzenia węzownic pod ciśnieniem.
8362. 23.9 1950. Józef Gaweł, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu noży do strugania na dłutownicy Maga, posiłkując się frezarką uniwersalną poziomą i frezem tarczowym.
8363. 23.9 1950. Wiktor Kowalski, mistrz ślusarski, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu przyrządu do prasy poziomej, za pomocą którego gięcie głównej ramy przedniej do pługów ciągnikowych odbywa się mechanicznie.
8364. 23.9 1950. Stefan Grzegorek, traser, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu i zastosowaniu specjalnego wiertła do rozwiercania otworów, w korkowych poszyciach pokładowych.
8365. 23.9 1950. Leon Kreft, stolarz, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu i wykonaniu przyrządu do wycinania otworów do iluminatorów, włączków pokładowych, otworów masztowych.
- 8366—8368. 23.9 1950. Andrzej Żurawiecki, pracownik fizyczny, Bogusław Wróbel, pracownik umysłowy i Tadeusz Michalak, pracownik umysłowy, dokonali usprawnienia jako współwórcy, polegającego na ulepszeniu konstrukcji wyłączników krańcowych na wysięgach dźwignów.
- 8369—8370. 23.9 1950. Antoni Żmija, stolarz i Michał Simonow, kalkulator, dokonali usprawnienia jako współwórcy, polegającego na zastosowaniu specjalnego narzędzia do wykrawania korków drewnianych.
8371. 25.9 1950. Jan Lipowiec, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu ramek ochronnych przy szlifierkach i tokarkach szybko-bieżnych, zabezpieczających oczy pracownika przed odpryskami.
- 8372—8373. 25.9 1950. Maksymilian Kaczorek i Piotr Dąbrowski dokonali usprawnienia jako współwórcy, polegającego na wykonaniu narzędzia do rozwiercania otworów stewy rufowej motorówek drewnianych.
8374. 25.9 1950. Stanisław Pawłowski, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu i zastosowaniu wykrojnika do wykrawania gradu w hakach „Folkmanna“, jednocześnie w trzech operacjach.
8375. 25.9 1950. Brunon Kowalski, brygadziśia, dokonał usprawnienia produkcji obsady kosza do oświetlenia wagonowego przez wyeliminowanie operacji wyżarzania.
8376. 25.9 1950. Ludwik Majda, pracownik umysłowy, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu ułatwionego sposobu czyszczenia wirnika wentylatora.
8377. 25.9 1950. Karol Kozak, pracownik chemiczny, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu do mycia płócien filtracyjnych strumienia wody zamiast stosowanych dotychczas szczotek.
8378. 25.9 1950. Dominik Pękala, nadmistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu smarownic typu „Teksamit“ zamiast smarownic Stauffera.
8379. 25.9 1950. Józef Grzybek, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na uruchomieniu agregatu wyjątego z samochodu, przez zastosowanie regulatora natężenia prądu.
8380. 25.9 1950. Jan Srmek, odlewnik, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu uproszczonego sposobu wiązania masy formierskiej przy formowaniu rdzeni.
8381. 25.9 1950. Adam Nastalski, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu dmuchawy do kotłów parowych.
- 8382—8386. 25.9 1950. Czesław Michalak, Michał Wolnowski, Franciszek Chwaliszewski, Stanisław Kozłowski i Józef Michalak, stolarze, dokonali usprawnienia jako współwórcy, polegającego na zastosowaniu mechanicznego sposobu obrabiania desek.
- 8387—8388. 25.9 1950. Maksymilian Kaczorek i Piotr Dąbrowski dokonali usprawnienia jako współwórcy, polegającego na zbudowaniu urządzenia do ostrzenia frezów do drzewa.
- 8389—8390. 25.9 1950. Maksymilian Kaczorek i Piotr Dąbrowski dokonali usprawnienia jako współwórcy, polegającego na zmechanizowaniu czynności przy wyrabianiu kitu i szpachlówki przez zbudowanie do tego celu specjalnej maszyny.
- 8391—8392. 25.9 1950. Maksymilian Kaczorek i Piotr Dąbrowski dokonali usprawnienia jako współwórcy, polegającego na zmechanizowaniu czynności przy wycinaniu wgłębień do krat drewnianych, układanych w pomieszczeniach, zalewanych wodą.
- 8393—8394. 25.9 1950. Maksymilian Kaczorek i Piotr Dąbrowski dokonali usprawnienia jako współwórcy, polegającego na opracowaniu mechanicznego sposobu rozwijania warkoczy włosia i trawy indyjskiej.
8295. 25.9 1950. Leon Roy, planista, dokonał usprawnienia polegającego na racjonalnym wystawianiu faktur dla odbiorców.
8396. 25.9 1950. Czesław Maliszewski, księgowy, dokonał usprawnienia polegającego na zaprowadzeniu karty kontrolnej do kartoteki analitycznej odbiorców.
8397. 25.9 1950. Wincenty Stasiak, prac. umysłowy, dokonał usprawnienia polegającego na wykorzystaniu bochnicy kolejowej na terenie magazynów.
8398. 25.9 1950. Bartłomiej Motyl, przedsiębiorca, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu wyciągacza lin do samoprząśnicy wózkowej.
8399. 25.9 1950. Alojzy Wisła, pom. mistrza tkackiego, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu pasa z odpadków skórzanych do napędu krosien.
8400. 25.9 1950. Roman Siudorowicz, kier. robót, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu urządzenia, umożliwiającego ostrzenie pił taśmowych na szlifierce do pił tarczowych.
8401. 25.9 1950. Czesław Pantofliński, kierownik, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu żaró-

wiek 3 wattowych do sygnalizacji blokad centrali automatycznych.

8402. 25.9 1950. Franciszek Robakowski, st. ekspedytor, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu urządzenia do wyciągania wózków, załadowanych przesyłkami pocztowymi.

8403. 25.9 1950. Franciszek Świcznyński, st. ekspedytor, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu i wykonaniu urządzenia do zawieszania kłębków sznurka nad stanowiskami pakowaczek.

8404. 25.9 1950. Antoni Woźniak, zmianowy ruchu, dokonał usprawnienia polegającego na skróceniu cyklu obróbki i montażu płyt oporowych przy głowicy pieca.

8405. 25.9 1950. Seweryn Hargescheimer, kierownik, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu konstrukcji licznika do mierzenia taslemki.

8406. 25.9 1950. Bronisław Jakubowski, st. technik, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu zastępczych sznurów połączeniowych do łącznicy miejskiej.

8407. 25.9 1950. Stefan Giergielewicz, naczelnik wydziału, dokonał usprawnienia polegającego na zmianie układu druku „Koperta do wysyłania telegramów“.

8408. 25.9 1950. Stanisław Ślósarski, kontroler, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu zmiany brzmienia § 21 pkt 3 regulaminu o przekazach pocztowych i telegraficznych.

8409. 25.9 1950. Anna Grabowska, kierowniczką oddziału, dokonała usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu częściowej zmiany regulaminu telefonicznego.

8410. Wykreślono z rejestru.

8411. 25.9 1950. Tadeusz Mikołajski, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do wyginania wsporników membran do gazomierzy przemysłowych.

8412. 25.9 1950. Kazimierz Cembala, brygadziśta ślusarski, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu uproszczonego sposobu szlifowania noży z nakładkami z węglików splekowych.

8413. 25.9 1950. Franciszek Piela, brygadziśta, dokonał usprawnienia polegającego na uruchomieniu automatu, umożliwiającego ponowne wykorzystanie wody z kondensatora.

8414. 25.9 1950. Kazimierz Łopata, konstruktor, dokonał usprawnienia polegającego na uproszczeniu konstrukcji żabki do zbieracza grabkowego przy zgrzeblarce.

8415. 25.9 1950. Leon Polaczek, technik konstruktor, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu zmian operacyjnych przy wyrobie elementów dla produkcji rozciągarek.

8416. 25.9 1950. Jan Mrowiec, formierz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu nowego sposobu formowania osłony do szarpaka.

8417. 25.9 1950. Leon Rosner, kontroler, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu pomiarowego do elementów windy.

8418. 25.9 1950. Józef Suchocki, kierownik, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu we własnym zakresie szlifierki do ostrzenia narzynek.

8419. 25.9 1950. Stanisław Kasperek, galwanizator, dokonał usprawnienia polegającego na wykorzystaniu zużytego drutu miedzianego do zawieszania przedmiotów w kąpielach.

8420. 25.9 1950. Alfred Czepel, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu i zastosowaniu przyrządu do wiercenia otworów w puszkach i korpusach przy manometrach.

8421. 25.9 1950. Leopold Mazurek, przedrukarz, dokonał usprawnienia polegającego na zmianie litografii na

puszkach do pasty podługowej z wielobarwnej na jednobarwną.

8422. 25.9 1950. Stanisław Malinowski, kierownik, dokonał usprawnienia polegającego na racjonalnym wykorzystaniu odpadków szkła lustrzanego.

8423. 25.9 1950. Wacław Nowakowski, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu noża kształtowego do toczenia niektórych elementów produkcyjnych.

8424. 25.9 1950. Alfons Mikołajczyk, brygadziśta, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu rdzenia formierskiego przy odlewaniu szczytów do siewników nawozowych.

8425. 25.9 1950. Zdzisław Malko, mechanik, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu przyrządu do wyznaczania środków w poziomnicach rewersyjnych.

8426. 26.9 1950. Alfons Małkiewicz, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na dokonaniu ulepszeń mechanizmu przechyłu pieca odlewniczego.

8427. 26.9 1950. Paweł Hałajdziak, brygadziśta, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu racjonalnej operacji kompletowania oprawki z pokrywą wodomierza.

8428. 26.9 1950. Bronisław Hajdrowski, mistrz, dokonał usprawnienia produkcji przez zastosowanie specjalnego narzędzia.

8429. 26.9 1950. Włodzimierz Bobrowicz, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu narzędzia do zabijania zawias pokrywy liczydła gazomierza.

8430. 26.9 1950. Franciszek Lasikowski, szlifierz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu wałka stopniowego i oprawki redukcyjnej do bocznego szlifowania i ostrzenia frezów tarczowych.

8431. 26.9 1950. Michał Mikołajczyk, modelarz, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu specjalnego uchwytu do zatapiania naczyń laboratoryjnych.

8432. 26.9 1950. Ryszard Brzywczy, technik, dokonał usprawnienia polegającego na dostosowaniu bezużytecznej maszyny do rolowania końcówek rurek do igieł.

8433. 26.9 1950. Bolesław Szełągowski, cieśla, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu kozła do wyciągania osi pieców parytowych.

8434. 26.9 1950. Karol Kapera, kierownik oddziału, dokonał usprawnienia polegającego na zniesieniu druku „Wykaz kontrolny kartek zamówieniowych“.

8435. 26.9 1950. P. Mikołajczyk, radca, dokonał usprawnienia polegającego na zmodyfikowaniu wzoru druku „miesięcznego sprawozdania techniczno-eksploatacyjnego“.

8436. 26.9 1950. Roman Jarek, asystent ruchu, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu sprężonego powietrza do rozdzielania emulsji.

8437—8441. 26.9 1950. Ryszard Kaliga, Stanisław Klimek, Wilhelm Ochman, Oskar Paluszek i Józef Rerig dokonał usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wyremontowaniu we własnym zakresie maszyny parowej.

8442. 26.9 1950. Franciszek Podsiadły, robotnik, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do przycinania płaskowników żelaznych na potrzebny wymiar.

8443—8444. 26.9 1950. Henryk Dora i Czesław Biedroń, ślusarze, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wyremontowaniu we własnym zakresie tokarki.

8445—8446. 26.9 1950. Fr. Czajer, starszy brakarz, i Zolich, mistrz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu znaczków do oznaczania

cewek z przędzą wyprodukowaną przez poszczególne robotnice w celu ułatwienia kontroli.

8447. 26.9 1950. Stanisław Lewandowski, mistrz przędzalni, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu wyłącznika sprzęgła samoprzężnicy typu „Hartmann“.

8448. 26.9 1950. Wacław Tkaczyński, kierownik ruchu, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu przenośnika do transportu węgla mielonego z zapasowego silosa do pieców rotacyjnych oraz ulepszeniu podnośników znajdujących się pod młynem rurowym.

8449. 26.9 1950. Emil Rusek, elektryk monter, dokonał usprawnienia polegającego na przystosowaniu centrali telefonicznej do potrzeb całego zakładu.

8450. 26.9 1950. Józef Sitko, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu napędu czadnic obrotowych.

8451. 26.9 1950. Artur Szolc, kowal, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu we własnym zakresie specjalnej masy do oblepiania dysz pieca gazowego.

8452. 26.9 1950. Józef Matuszek, elektromonter, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu automatycznego przełącznika świetlnego.

8453. 26.9 1950. Wilhelm Klasik, dokonał usprawnienia polegającego na zmianie struktury lin przy wyciągu,

8454. 26.9 1950. Karol Lipina, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu i wykonaniu przyrządu do gięcia blach.

8455. 26.9 1950. Jerzy Bartodziej, pobieracz prób, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu we własnym zakresie elementów szamotowych do pieca „Marsa“.

8456. 26.9 1950. Ludwik Huras, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu i wykonaniu przyrządu na piłę, umożliwiającego cięcie żelaza profilowego pod kątem.

8457. 26.9 1950. Stanisław Świerdowski, heblarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu uchwyty do noży strugarskich i eliminującego w ten sposób posługiwanie się długimi i ciężkimi nożami heblarskimi.

8458. 26.9 1950. Jan Brychcy, przodownik ślusarski, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu i zastosowaniu przyrządu do gięcia rur,

8459—8460. 26.9 1950. Czesław Czyż, mistrz i Nikodem Skorupa, hartownik, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zbudowaniu przenośnego pieca kowalskiego.

8461. 26.9 1950. Leon Duś, przodownik ślusarski, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu mechanicznego sposobu lakierowania wlewnic na stalowni.

8462. 26.9 1950. Stefan Niedbał dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu automatycznego wyłącznika przy szlifkach do ostrzenia noży tokarskich.

8463. 26.9 1950. Franciszek Grzonka, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu pracy desintegratora w czyszczaku gazu wielkopieczowego.

8464. 26.9 1950. Emil Małek, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu separatora przy oddzielaczach pyłowych.

8465. 26.9 1950. Józef Zawisłak, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu rusztowin kotłów parowych.

8466. 26.9 1950. Władysław Tabaka dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu i wykonaniu stojaka do podtrzymywania dłuższych materiałów obrabianych.

8467. 26.9 1950. Stefan Mikuła, rzemieślnik, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządów do gięcia blachy.

8468. 26.9 1950. Stanisław Sokoliński, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu spiralnej sprężyny do telefonicznej tarczy zegarowej.

8469. 26.9 1950. Edward Ordon, kierownik, dokonał usprawnienia polegającego na przystosowaniu istniejącego automatu do spawania ogniw łańcuchowych.

8470. 26.9 1950. Paweł Korbel, robotnik, dokonał usprawnienia polegającego na dostosowaniu platformy windy do przewożenia wózków z kołami ogumionymi, jak również z kołami dostosowanymi do szyn.

8471. 26.9 1950. Wacław Goska, kreślarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu mechanicznego sposobu badania wytrzymałości sprężyn.

8472. 26.9 1950. Herman Szmatoch, elektromonter, dokonał usprawnienia polegającego na zaopatrzeniu nastawników w dodatkowe styki, odłączające napięcie od przewodów ślizgowych suwnicy z chwilą wyłączenia silników.

8473. 27.9 1950. Jan Śliwa, kierownik warsztatów, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu dodatkowych rolek do wózków rusztowych aparatów Dwigh-Loyd'a.

8474. 27.9 1950. Jan Gruszka, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu ułożyskowania rolek oraz zastosowaniu urządzenia napinającego linę samotoku linowego w walcowni.

8475. 27.9 1950. Wilhelm Kałuża, komendant straży poż., dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu drabiny z rurą do przelotu wody w celu ułatwienia akcji gaszenia pożarów dachowych.

8476. 27.9 1950. Alfons Knapczyk, kier. sekcji, dokonał usprawnienia polegającego na wprowadzeniu stosowania regeneracji molibdenianu amonu oraz zastosowaniu mniej stężonych odczynników do analiz chemicznych żelazostopów.

8477. 27.9 1950. Edward Malesa, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu urządzenia do badania rur na ciśnienie.

8478. 27.9 1950. A. Tokarz, przodownik, dokonał usprawnienia polegającego na zaproponowaniu wykonania w kanale odpływowym wody chłodzącej w walcowni osadnika z wyjmowanym koszem, w celu ułatwienia usuwania zgorzeli z kanału.

8479—8482. 26.9 1950. Wiktor Kopyciok, elektromonter, Stefan Galica, nadmistrz, Adolf Wilczek, elektromonter i Henryk Goczół, mistrz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na przystosowaniu silnika elektrycznego zwykłego do napędu nożycy rotacyjnej.

8483. 26.9 1950. Maksymilian Lelen, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na sporządzeniu ulepszonej pasty do szlifowania zaworów.

8484—8485. 26.9 1950. Oton Widera, ślusarz i Wiktor Grabiański, walcownik, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na ulepszeniu pazura używanego przy walcowaniu żelaza balustradowego.

8486. 26.9 1950. Roman Kawalec, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu sposobu usuwania pyłu wielkopieczowego, gromadzącego się w przewodach nagrzewnic.

8487. 26.9 1950. Antoni Musiała, przodownik, dokonał usprawnienia sposobu oczyszczenia przewodów gazowych pieców żarzalnych przez zastosowanie na rurociągu odpowiednich otworów, zakrywanych wkręcanyimi korkami.

8488. 26.9 1950. Franciszek Prochas, dozorca pieca, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu do opróżniania pieca dzioba spustowego chłodzonego wodą.

8489. 26.9 1950. Wacław Mazur, elektromonter, dokonał usprawnienia polegającego na uruchomieniu niezycznego zegara kontrolnego.
- 8490—8491. 26.9 1950. Stefan Michalczewski, asystent i Stefan Popieluch, starszy asystent, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na opracowaniu i zastosowaniu wykrojnika do produkcji pierścieni fibrowych.
- 8492—8494. 26.9 1950. Jan Kałuża, nadmistrz, Eugeniusz Bitner, ślusarz i Jerzy Neuman, ślusarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na przeprowadzeniu ulepszeń w maszynie do czyszczenia białej blachy.
8495. 26.9 1950. Władysław Gazda, brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu drabinek na przyczepkę samochodową umożliwiającą zwiększenie transportowania skrzynek.
8496. 26.9 1950. Kazimierz Orłowski, ślusarz mechanik, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu urządzenia do wyciągania resztek kwasów tłuszczowych z osadnika głównego.
8497. 26.9 1950. Cezary Rosental, chemik, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu zbiornika do rozpuszczania ługu sodowego na stacji zmiękczenia wody.
8498. 26.9 1950. Augustyn Kaworek, elektryk, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu projektu przeprowadzenia torów między płuczką a warsztatem elektrycznym i magazynem części maszynowych.
8499. 26.9 1950. Władysław Nikodem, sztygar, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu wkładki kalibrowej z drewna bukowego do tarczy „Koepe“.
- 8500—8501. 26.9 1950. Zbigniew Goszcz i Bolesław Jarząbek — kierownicy, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na opracowaniu schematu stacji prób dla napędów powietrznych i elektrycznych.
8502. 26.9 1950. Julian Szlachta, robotnik, dokonał usprawnienia polegającego na objaniu skrzynek na krańcach bednarka, zamiast jak dotychczas na listwach.
- 8503—8505. 26.9 1950. Franciszek Rytlewski, ślusarz, Tadeusz Szczepaniec, mistrz i Marian Broszkowski, mistrz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na przerzuceniu napędu ślimaka oraz dorobieniu urządzenia do zwracania przemiału do pras wstępnych.
8506. 26.9 1950. Stanisław Gruca, frezer, dokonał usprawnienia polegającego na dostosowaniu maszyny frezarskiej do wytaczania otworów w elemencie produkcyjnym.
8507. 27.9 1950. Ewald Kalus, smarownik, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu pracy hamulca na pokrywie bębnowej maszyny ciągarskiej.
- 8508—8510. 27.9 1950. H. Wydra, K. Richter i Fr. Szymura — prac. Wydz. Mechanicznego, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wyremontowaniu suwnicy i zmontowaniu jej w warsztacie mechanicznym.
- 8511—8512. 27.9 1950. Augustyn Juszczyk, formierz i Józef Ossyra, tokarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu wózków przechyłnych do rozwożenia tygli z roztopionym metalem.
8513. 27.9 1950. Józef Knaś, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu specjalnego urządzenia do tokarki umożliwiającego dokładność przetaczania elementów przetwornicy.
8514. 27.9 1950. Stanisław Bastura, robotnik, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu specjalnego narzędzia umożliwiającego dokładne i szybsze wykonywanie zasuw drzwiowych.
8515. 27.9 1950. Sylwester Dominiczak, brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na zastąpieniu płyt żeliwnych blachą ognioodporną w komorach iskrowych żeliwiaków.
8516. 27.9 1950. Władysław Jeleniewski, hartownik, dokonał usprawnienia polegającego na wykorzystaniu wybrakowanych kół paskowych zgrzeblarek przez zataplanie mosiądzem otworów w porowatych odlewach.
8517. 27.9 1950. Tadeusz Bulski, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na ustawieniu dwóch strugarek poprzecznych w ten sposób ażeby umożliwić jednoczesne struganie ramy zgrzeblarki.
- 8518—8420. 27.9 1950. Edward Wachowiak, Stefan Walorski i Władysław Martyniuk, mistrzowie, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu uproszczonego sposobu umożliwiającego jednoczesne struganie kompletu łączników do zgrzeblarek.
8521. 27.9 1950. Franciszek Świtalski, szlifierz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu racjonalnego sposobu ostrzenia pił tarczowych przez odpowiedni dobór tarcz szlifierskich.
- 8522—8523. 27.9 1950. Jan Otto, mistrz i Tadeusz Bulski, mistrz traserski, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu dodatkowej rączki do śruby pociągowej suportu wzdłużnego tokarki do toczenia bębnowej zgrzeblarek.
8524. 27.9 1950. Antoni Dakowicz, motorzysta, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu aparatu do odoliwiania odpadków bawełnianych i szmat.
- 8525—8526. 27.9 1950. Gracjan Ligman, rozdzielca i Bolesław Czołba, brygadzysta, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na ulepszeniu sposobu umocowania poszycia do konstrukcji komory zwrotnej kotłów.
- 8527—8528. 27.9 1950. Tadeusz Strużyk, mistrz i Stanisław Maroń, stolarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na dostosowaniu układów torów do profilu kół wózka.
- 8529—8530. 27.9 1950. Edmund Śmigielski i Franciszek Mika dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na ulepszeniu sposobu czyszczenia z pyłu i sadzy urządzenia do przekładania gazu w piecu martenowskim.
- 8531—8533. 27.9 1950. Czesław Paździor, kreślarz, Wiktor Krauze, asystent ruchu i Wacław Sobieraj, nadmistrz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na ulepszeniu sposobu wykonywania rolek do wyrównywania tarcz szlifierskich.
- 8534—8535. 27.9 1950. Jan Maksyś, kowal i Antoni Belka, pomocnik kowalski, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na ulepszeniu sposobów wykonywania dłu do młotków pneumatycznych przez zastosowanie odkuwania w specjalnym foremniku.
8536. 27.9 1950. Wincenty Klimek, murarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastąpieniu w piecu laboratoryjnym niektórych płyt żeliwnych płytami szamotowymi.
8537. 27.9 1950. Zygmunt Dobrzański dokonał usprawnienia polegającego na ułatwieniu transportu beczek do oddziału bieli cynkowej przez wybicie otworów w ścianie i zastosowanie równi pochyłej.
8538. 27.9 1950. Stanisław Sowa, kierownik, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu blachy zwykłej na dna bębnowej karbidowych zamiast blachy głęboko tłoczonej.
8539. 27.9 1950. Stefan Dubiel, przodownik ślusarski, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu

przyrządu do toczenia i szlifowania gniazd w armaturze parowozowej.

8540—8541. 27.9 1950. Jan Plechaczek i Leon Olszok — elektromonterzy, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu elektromagnesu zamiast kleszczy do podnoszenia kuli kafarowej do rozbijania żużla w stalowni.

8542. 27.9 1950. Albin Lesik, komendant str. pożarnej, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu sposobu szybkiej naprawy pękniętych w czasie pożaru węży gumowych oraz ulepszenia wózka do motopompy.

8543. 27.9 1950. Ignacy Stoppa, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na uproszczeniu obsługi autoklawu.

8544. 27.9 1950. Czesław Zdunek, robotnik, dokonał usprawnienia polegającego na połączeniu rurą spustową kotła ze zbiornikiem ługowym.

8545. 27.9 1950. Stanisław Fajkowski, kierownik techniczny, dokonał usprawnienia polegającego na zmianie systemu pracy odpuszczania ługów glicerynowych.

8546. 27.9 1950. Leopold Mazurek, przedrukarz-litograf, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu racjonalnego sposobu wykorzystania blachy do wyrobu pudełek „Nivea“.

8547. 27.9 1950. Stanisław Drabek, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na skróceniu cyklu obróbki wałów gumowych.

8548. 27.9 1950. Stanisław Szymański, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu kurków przelotowych na dnie kadzi zamiast kurków trójdrożnych.

8549. 27.9 1950. Inż. Aleksander Riedel dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu nowego systemu połączenia kolumn w aparacie destylacyjnym.

8550—8551. 27.9 1950. Rudolf Zdziarek i Wilhelm Bromboszcz — robotnicy, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu automatycznej heblarki do wyrównywania płyt mydlowych.

8552. 27.9 1950. Karol Biada, ślusarz-hydraulik, dokonał usprawnienia polegającego na wprowadzeniu sposobu uszczelniania tłoka pompy trzema manszetami, zamiast, jak dotychczas dziewięcioma.

8553—8554. 27.9 1950. Antoni Skibiński i Tadeusz Markiewicz — robotnicy, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu drewnianego podestu w celu ułatwienia załadowywania mydła i krezołu do kotła.

8555. 27.9 1950. Walenty Solarz, dyrektor naczelny, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu przyrządu do przeprowadzania prób wytrzymałościowych ram rowerowych.

8556—8557. 27.9 1950. Józef Krawczyk, ślusarz, i Tadeusz Guźmierski, elektryk, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu zastępczych korpusów do cewek do pieca „Ayakx“.

8558—8560. 27.9 1950. Franciszek Wojciechowski, ślusarz, Leon Kliński, ślusarz i Jerzy Kurdziel, spawacz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu ruchomej kłapy uszczelniającej przy rynnice nadawczej młynów kulowych.

8561. 27.9 1950. Józef Krawczyk, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonywaniu przeciągacza kalibrowego do rur miedzianych mogącego pracować obustronnie.

8562—8564. 27.9 1950. Paweł Patoń, tokarz, Ignacy Drajchan, frezer i Konrad Gaweł, ślusarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na przedłużeniu łoża tokarki w celu umożliwienia wykonania obróbki długich wałów.

8565. 27.9 1950. Ignacy Drajchan, frezer, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu specjalnego uchwytu do umocowania na wrzecionie frezarki frezów o małych modułach piłek, wiertel lub frezów palcowych.

8566. 27.9 1950. Dionizy Szabłowski, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na wykształceniu specjalnego w istniejącej instalacji ekstraktorów.

8567 — 8568. 27.9 1950. Stanisław Grabowicz i Stanisław Szawłowski — prac. fizyczni, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu ulepszonego sposobu nastawiania regulatora przy sprzęgle w automatycznej pakowaczce.

8569 — 8570. 27.9 1950. Władysław Gniewek, ślusarz, i Alojzy Czyż, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu aparatu do wytapiania margaryny z zatłuszczonych papierów.

8571—8572. 27.9 1950. Kazimierz Orłowski, mechanik i Hieronim Gajewski, ślusarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu urządzenia do automatycznego zbierania kwasów tłuszczowych z osadnika.

8573. 27.9 1950. Stefan Szczypiński, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu przyrządu do wykrawania uszczelek.

8574. 28.9 1950. Stanisław Stroemich, dyrektor zakładu, dokonał usprawnienia, polegającego na zwiększeniu produkcji świec w okresie letnim przez zastosowanie urządzenia chłodzącego strumieniem powietrza.

8575. 28.9 1950. Aleksander Gęba, monter, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu przyrządu do nawijania drutu spójkowego na złączach.

8576—8578. 28.9 1950. Inż. Bernard Zyss, kierownik biura studiów, Stefan Wawszczak, gł. inż. ruchu i Roman Eudny, dyr. techniczny, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wprowadzeniu zmiany systemu destylacji kwasów tłuszczowych.

8579. 28.9 1950. Konstanty Stawski, z-ca kierownik, dokonał usprawnienia polegającego na zmianie sposobu układania papierosów w ramkach.

8580. 28.9 1950. Tomasz Sotowicz, mechanik, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu dodatkowej śruby w krzyżu maltańskim przy pakowaczce.

8581. 28.9 1950. Józef Wojtowicz, mechanik, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu osłon metalowych przy pakowaczkach „Iskra“ w celu uniknięcia zaoilwienia wykruszyn tytoniowych.

8582—8583. 28.9 1950. Ludwik Pikułski, elektromonter i Tadeusz Olejarski, mechanik, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na przeróbce instalacji aparatu grzejnego w maszynie b/u „Standard“.

8584. 28.9 1950. Antoni Bekasiak, gł. mechanik, dokonał usprawnienia, polegającego na ulepszeniu zawleśzenia wirówek Westona.

8585. 28.9 1950. Wojciech Ofiara, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zbudowaniu urządzenia do mechanicznego wydawania karbidu.

8586. 28.9 1950. Wacław Januszewski, magazynier, dokonał usprawnienia polegającego na zbudowaniu pochylnej do transportowania worków z cukrem.

8587. 28.9 1950. Zygmunt Kumor, ślusarz mechanik, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu łożysk tocznych do wirnika maszyny do trzepania bawełny.

8588. 28.9 1950. Wacław Żęcin, dyrektor, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu pracy urządzenia szarpakowego przez wbudowanie samoczynnych sprzęgieł wyłączających.

8589. 28.9 1950. Edward Wesołowski, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do

produkcji opasek kablowych dla instalacji elektrycznej przy budowie tramwajów.

8590. 28.9 1950. Mikołaj Marszałek, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu dwudzielnej zębarki do samoprzążnicy wózkowej.

8591. 28.9 1950. Eryk Figiel dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu mieszadła do mechanicznego rozrabiania mydła.

8592. 28.9 1950. Michał Wojciechowski, mechanik, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu przyrządu do odcinania długości gąsiora.

8593. 28.9 1950. Leopold Oleksyka, dozorca łamaczy, dokonał usprawnienia polegającego na dokonaniu racjonalnej przeróbki smarownic typu „Staufer“.

8594. 28.9 1950. Józef Szturc dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu konstrukcji haka, zamykającego boczne ściany wózka do przewożenia kamienia.

8595. 28.9 1950. Florian Preiss, kalkulator, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu nastawnej oprawki do rozwiertaków, oraz do wiercenia otworów w/g wyznaczonych głębokości.

8596 — 8597. 28.9 1950. Ignacy Sak, pakowacz i Henryk Wojtaszek, ślusarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na dokonaniu ulepszeń konstrukcyjnych w maszynie do pakowania cementu.

8598. 28.9 1950. Stanisław Leuszner, kontroler, dokonał usprawnienia polegającego na podwyższeniu wysokości kapsla dla odpadu biskwitu w piecach tunelowych.

8599 — 8600. 28.9 1950. Franciszek Sobański, przodownik i Andrzej Gliniak, przodownik formowni, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastąpieniu główek gipsowych główkami siarko-grafitowymi do wykańczania izolatorów wysokiego napięcia.

8601. 28.9 1950. Henryk Krawczyk, dyr. techniczny, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu osełek wykonanych z grysu porcelanowego do czyszczenia porcelany palonej.

8602. 28.9 1950. Franciszek Pietraszewski, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu uproszczonego narzędzia do produkcji pudełek do pasty.

8603. 28.9 1950. Marian Raba, p.o. kierow. warsztat. samochod., dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu wylewania łożysk samochodowych sposobem odśrodkowym.

8604. 28.9 1950. Walenty Głowinkowski, nadmistrz ślusarski, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu urządzenia do mechanicznego przesiewania i segregowania antychloru.

8605. 28.9 1950. Ryszard Laby, nadmistrz, dokonał usprawnienia polegającego na przebudowaniu przewodów wody amoniakalnej.

8606. 28.9 1950. Paweł Piecha, robotnik, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu okładziny plastycznej na bębnie do przewijania drutu impregnowanego.

8607. 28.9 1950. Krystian Ochman, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu numeratora automatycznego.

8608 — 8609. 28.9 1950. Maksymilian Lisak, kierownik i Jana Smurawski, brygadzysta, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu przyrządu do badania wytrzymałości ogni w łańcuchowych.

8610. 28.9 1950. Władysław Jarmuła, stolarz, dokonał usprawnienia polegającego na dobudowaniu specjalnego przyrządu do istniejącej spawarki, umożliwiającego dokładność lutowania pól taśmowych.

8611—8612. 28.9 1950. Janusz Wielemborek, szef działu księgowości i Czesław Maliszewski dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu łącz-

nych kart kontowych w celu zlikwidowania sporządzania wyciągów z kont.

8613. 28.9 1950. Edward Felka, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zbudowaniu centralnego urządzenia do chłodzenia wiertel w wiertarce 6-cio wrzecionowej.

8614. 28.9 1950. Bartłomiej Sajdok, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na polepszeniu warunków zdrowotnych, bezpieczeństwa i higieny pracy.

8615. 28.9 1950. Henryk Biedroń, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zbudowaniu pomostu żelbetowego, łączącego dwa piece.

8616. 28.9 1950. Robert Ochke, formierz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu ulepszonego sposobu ręcznego formowania kafil.

8617. 28.9 1950. Antoni Buszkiewicz, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu i zastosowaniu przyrządu do wytłaczania uszek do tygli.

8618—8620. 28.9 1950. Florian Poturalski, kierownik, Wojtaszek, kierownik i Jan Muzolf, dyrektor zakładu, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na stosowaniu wężownicy i powietrza do mieszania w zbiorniku mersolu.

8621 — 8622. 28.9 1950. Stefan Kraczek, ślusarz i Tadeusz Szczepaniec, mistrz tłoczni, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na poprawieniu pracy prasy otwartej przez dorobienie prowadnic.

8623. 28.9 1950. Franciszek Storma, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu urządzenia, zabezpieczającego od zaolejenia pasów na pompach.

8624. 28.9 1950. Józef Czyż, robotnik, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu i zbudowaniu sposobem gospodarczym przewoźnego transportera pneumatycznego.

8625. 28.9 1950. Zenon Zgorzelski, ślusarz — zmianowy, dokonał usprawnienia polegającego na zwiększeniu obrotów mieszadła w chłodniku olejów odwodnionych.

8626. 28.9 1950. Antoni Kawecki, robotnik, dokonał usprawnienia polegającego na połączeniu dwóch destylatorów gliceryny do jednej pompy próżniowej.

8627. 28.9 1950. Kazimierz Puchlerski, kier. warsztatów mechan., dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu zmiany sposobu chłodzenia mydła przy jego produkcji.

8628 — 8629. 28.9 1950. Eugeniusz Wolnicki, dyr. techn. i Ludwik Jurzak, dyr. naczel. zakładu, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu sprężonego powietrza do przetłaczania stężonego kwasu siarkowego.

8630 — 8631. 29.9 1950. Bronisław Musiał, asystent ruchu i Józef Nowakowski, asystent produkcji, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu frezów do szlifowania wentyli przy pompach ciśnieniowych i wentyli przy prasach hydraulicznych.

8632. 29.9 1950. Brunon Sielski, mistrz bednarski, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu, ułatwiającego zakładanie obręczy na beczki drewniane.

8633. 29.9 1950. Alfons Fesser, ślusarz maszynowy, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do wciskania nasad ciągnionych do lamp karbidowych.

8634. 29.9 1950. Jan Szewczyk, rębacz, dokonał usprawnienia pracy przy wierceniu otworów badawczych na złącz zaczepny syst. raczków „Vidia“.

8635. 29.9 1950. Alfons Sitko, inspektor montażowy, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do robienia labiryntów i blach zbierających olej.

8636. 29.9 1950. Stanisław Brudzisz, st. monter, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do owijania drutem knotów do świec nagrobkowych.

- 8637.** 29.9 1950. Franciszek Faikis, ślusarz—elektryk, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu zmiany lokalu działu produkcji i wybudowaniu pochylni do spuszczenia wyrobów.
- 8638.** 29.9 1950. Antoni Bekasiak, gł. mechanik, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do wyważania bębnow wirówkowych.
- 8639.** 29.9 1950. Marian Haga, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu stojaka na otuliny parowozowe.
- 8640.** 29.9 1950. Antoni Pason, kowal, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu przeróbki nieużytecznych stempli systemu Schwarca na stemple systemu Gerlacha.
- 8641.** 29.9 1950. Antoni Bekasiak, gł. mechanik, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu przyrządu do spawania rurek stalowych.
- 8642.** 29.9 1950. Józef Mazur, murarz, dokonał usprawnienia polegającego na wprowadzeniu załadowywania koksu ze zwału przy pomocy rynien.
- 8643.** 29.9 1950. Antoni Bekasiak, gł. mechanik, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do samoczynnego otwierania zaworów spustowych płuczki buraków.
- 8644.** 29.9 1950. Edward Łobodziński, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu nakładki metalowej zamiast gumowej przy podajniku odbieracza papierosowego w maszynie b/u „Standart“.
- 8645.** 29.9 1950. Tadeusz Olejarski, mechanik, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu rolki prowadzącej zamiast przewodnicy stałej do taśmy bez końca przy żelazku elektrycznym w maszynie b/u „Standart“.
- 8646.** 29.9 1950. Wilhelm Papierniak, nadmonter, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do dokładnego ułożenia wałka w środku łożyska.
- 8647—8648.** 29.9 1950. Antoni Kawecki, ślusarz i Władysław Cibor, destylator, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na ulepszeniu sposobu mycia destylatora do gliceryny.
- 8649.** 29.9 1950. Roman Hrycak, cieśla górniczy, dokonał usprawnienia polegającego na udoskonaleniu maszyny do szycia taśm transporterów przez dorobienie odpowiednich podkładek.
- 8650.** 29.9 1950. Edward Smolarczyk, kier. działu maszynowego, dokonał usprawnienia polegającego na przebudowie wylotu chłodników intensywnych przez zastąpienie zasuw króćcami.
- 8651.** 29.9 1950. Robert Kominek, ślusarz przodowy, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu sposobu remontu piast przy dezintegratorach.
- 8652.** 29.9 1950. Joachim Jendrysik, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zbudowaniu przyrządu do obcinania prętów.
- 8653.** 29.9 1950. Jan Pietras, mechanik, dokonał usprawnienia polegającego na przerobieniu przekładni lokomotywki benzolowej.
- 8654.** 29.9 1950. Jan Chmelik, kierownik warsztatu mechanicznego, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu rynny napędowej do rynnociągów.
- 8655.** 29.9 1950. Karol Spakowski, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na przeróbce zużytych śrub na sworznie do rynien potrzęsowych.
- 8656 — 8657.** 29.9 1950. Paweł Słosecki, kierownik i Edward Kiszkurko, elektryk, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu dwukierunkowego posuwu do maszyny do zaszywania worków za pomocą przełączników.
- 8658—8659.** 29.9 1950. Zygmunt Ptak i Józef Smitka — ślusarze, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu do dźwigniania wózków kopalnianych przy remontach ręcznego wyciągu ślimakowego zamiast stosowania wielokrążka.
- 8660.** 29.9 1950. Tomasz Maj, dozorca ruchu maszynowego, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu prostej konstrukcji natrysków dla łaźni.
- 8661.** 29.9 1950. Michał Gutkowski, st. mechanik, dokonał usprawnienia polegającego na wykorzystaniu starej taśmy transportera do zrobienia pasków klinowych do maszyn.
- 8662.** 29.9 1950. Leon Typański, kier. działu robót górniczych, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu wyrotu jednostronnego dla wózków kopalnianych.
- 8663.** 29.9 1950. Aleksander Cibor dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu rurociągu do zbiorników z olejem.
- 8664.** 29.9 1950. Stefan Jeziorski, brygadzysta szlifierki, dokonał usprawnienia polegającego na wykorzystaniu uszkodzonych rur przez obciążenie ich i zastosowanie do produkcji innych elementów.
- 8665.** 29.9 1950. Kazimierz Przytuła, mistrz ślusarski, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu 5 sztuk uchwytów, zastosowanych przy produkcji oprawy grzebieni do maszyn włókienniczych.
- 8666 — 8672.** 29.9 1950. Jan Szymaniak, ślusarz — brygadzysta, Jan Skowroń, technik—chemik, Czesław Wrocławski, mistrz szlifierski, Andrzej Łopatka, ślusarz—brygadzysta, Kazimierz Banaszewski, ślusarz, Marian Pastuszko, ślusarz, Zygmunt Stefański, techn—mech. konstruktor, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu przy produkcji lamelek — w celu usuwania zadziorów — dokładnych narzędzi do wycinania, wykwaszania i szczotkowania.
- 8673.** 29.9 1950. Ryszard Grychnik, mistrz elektryk, dokonał usprawnienia polegającego na wykorzystaniu elementów z innych wyłączników do zbudowania potrzebnych wyłączników samoczynnych.
- 8674.** 29.9 1950. Józef Walden, elektromonter, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu instalacji zabezpieczającej przed spalaniem koncentraty pieców obrotowych.
- 8675.** 29.9 1950. Paweł Cieślak, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykorzystaniu zużytych płytek stalowych do wyrobu płytek mniejszych do łańcuchów przy przekładniach klinowych tokarek.
- 8676.** 29.9 1950. Brunon Piątek, mistrz ślusarski, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu tłocznej blachy do wyrobu części produkcji zamiast stosowania odlewów z mosiądzu.
- 8677.** 29.9 1950. Tadeusz Dworok, dysponent węglowy, dokonał usprawnienia polegającego na zmechanizowaniu wyladunku węgla koksującego.
- 8678 — 8679.** 29.9 1950. Teodor Strzempek, pracownik fizyczny i Jan Marcol, mistrz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na ulepszeniu dysz palnika maszyny zapalającej w spiekalni rud.
- 8680 — 8682.** 29.9 1950. Jerzy Lach, tokarz, Ernest Kominek, kierownik i Ignacy Dojka, mistrz ślusarski, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na ulepszeniu stojaka, do tokarki do kalibrowania walców.
- 8683.** 29.9 1950. Eryk Pleszka, nawijacz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu bezpieczników do transformatorów do lamp przenośnych.
- 8684—8685.** 29.9 1950. Alojzy Szramowski i Ferdynand Wielhauer — ślusarze, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu w zaworach sterowniczych walcarki siodeł ze stali chromoniklowej i uszczelnik z dwu aluminium.

- 8686.** 29.9 1950. Franciszek Lakota, prac. fiz., dokonał usprawnienia polegającego na zmianie konstrukcji płyty do ustawiania wlewnic.
- 8687—8694.** 29.9 1950. Stefan Matykiewicz, kierownik oddziału, inż. Władysław Kwiatkowski, szef działu, Tadeusz Głazowski, asystent. Emil Karkoszka i St. Nieresta — mistrzowie, inż. Edward Terlecki, insp. kontr., inż. Eugeniusz Życzkowski, szef i inż. Alojzy Hefner, kier. labor., dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na ulepszeniu sposobu żarzenia materiałów.
- 8695.** 29.9 1950. Jan Piątek, elektromechanik, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu ściągnięcia do łożysk kulkowych silników elektrycznych.
- 8696 — 8697.** 29.9 1950. Teodor Szperling, ślusarz i Teodor Ciołka, nadmistrz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na skonstruowaniu zaworu bezpieczeństwa do chłodziaków sprężarek.
- 8698.** 29.9 1950. Edmund Balde, monter, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu dźwigu ruchomego do próbnego montażu szupa do linii wysokiego napięcia.
- 8699.** 29.9 1950. Paweł Wawroszek, instalator, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu umywalki zbiorowej oraz wykonaniu zastępczej baterii do mieszania wody.
- 8700.** 29.9 1950. Eustachy Iwasyk, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu ogniska kowalskiego węglowego zamiast palnika acetylenowego do ogrzewania osi przy przynitowywaniu ich do rolek tocanych transportera.
- 8701.** 29.9 1950. Stanisław Bėbenek, robotnik, dokonał usprawnienia polegającego na zaproponowaniu zastosowania szkieł obserwacyjnych do silnika pompy, w celu umożliwienia obserwacji stanu oleju.
- 8702.** 29.9 1950. Jan Wróblewski, mistrz, dokonał usprawnienia sposobu załadunku rudy na wagony przez zastosowanie przenośnej taśmy transportowej oraz dodatkowego zagarniacza.
- 8703.** 29.9 1950. Józef Stachura, robotnik, dokonał usprawnienia dostawy mielonego dolomitu z młyna i magazynów do hali pieców.
- 8704—8705.** 30.9 1950. Fryderyk Poczka, mistrz i Władysław Sikora, sekretarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na ulepszeniu sposobu prostowania szyn iglicowych.
- 8706.** 30.9 1950. Roman Keler, ślusarz — przodownik, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu urządzenia do nastawiania zgarniaczy przy talerzach obrotowych spiekalni.
- 8707 — 8710.** 30.9 1950. Stefan Galica, nadmistrz, Franciszek Koplec, nadmistrz, Henryk Goczół, mistrz i Adolf Wilczek, elektromonter, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu sygnalizacji wyłączenia silników zespołu walcowniczego w celu uniknięcia zagwoźdżeń.
- 8711.** 30.9 1950. Bronisław Łaszczyk, sztygar-elektryk, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu do spawania maszyn i urządzeń elektrycznych transformatora elektrycznego odpowiednio przystosowanego.
- 8712.** 30.9 1950. Stanisław Myson, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu elektrycznego napędu sprężarki powietrza do pompy „Mamut”.
- 8713—8715.** 30.9 1950. Józef Galiński, przodownik, Edmund Budziak, chemik i Walerian Figaszewski, zmianowy, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu kraty żelaznej do oddzielania ziemi od buraków przy przenośniku pasowym na spławiakach.
- 8716.** 30.9 1950. Bronisław Jędrychowski, kowal, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu przyrządu do krepowania kołnierzy.
- 8717—8718.** 30.9 1950. Bolesław Pawłowski, ślusarz i Jan Weber, mechanik, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu przekładni zębatej zamiast pasowej do napędu stacji wycimaczek.
- 8719.** 30.9 1950. Józef Gabryś, kotlarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu pompy pływakowej do próbnego pompowania wody do picia.
- 8720—8722.** 30.9 1950. Antoni Chojnacki, Władysław Włeczek i Władysław Majewski — robotnicy, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na racjonalnym wykorzystaniu odpadków pochodzących z produkcji lizolu i kreoliny.
- 8723—8725.** 30.9 1950. Stefan Janiak, Józef Jankowski i Józef Stepień — elektromonterzy, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu urządzenia elektrycznego zatrzymującego samoczynnie windę na określonych poziomach.
- 8726.** 30.9 1950. Gerard Linek, brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu samoczynnego nawijacza i trzymaka taśmy do sztancarki.
- 8727.** 30.9 1950. Franciszek Dziadek, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu ulepszonych zaworów do kwasu siarkowego.
- 8728.** 30.9 1950. Franciszek Dziadek, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zbudowaniu wózka do przewożenia balonów z kwasem akumulatorowym.
- 8729.** 30.9 1950. Władysław Gładyszek, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu aparatu do destylacji wody.
- 8730.** 30.9 1950. Aleksander Cibor, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu urządzenia do szybkiego opróżnienia cystern z oleju.
- 8731.** 30.9 1950. Wacław Mazur, elektromonter, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do cięcia knotów świec nagrobkowych.
- 8732.** 30.9 1950. Jan Urbanowski, magazynier, dokonał usprawnienia polegającego na umiejętnym wykorzystaniu barwnika osadzonego na ścianach beczek.
- 8733.** 30.9 1950. Antoni Dubiecki, technik mierniczy, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu podziałki transwersalnej.
- 8734—8736.** 30.9 1950. Marian Koszycki, technik, Feliks Guzołek i Jan Lewandowski — monterzy, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na skonstruowaniu przyrządu sygnalizującego zacięcie się przekładników w obwodach wzmacniakowych.
- 8737.** 30.9 1950. Józef Susek, kontroler, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu specjalnego składanego pomostu w celu ułatwienia opuszczania spawarek przenoszonych suwnicą.
- 8738—8739.** 30.9 1950. Wincenty Konieczny i Rudolf Czarny — traserzy, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na skonstruowaniu przyrządu do przytrzymywania szablonu podczas trasowania.
- 8740—8741.** 30.9 1950. Czesław Kędziora, kier. sekcji i Kazimierz Ryska, referent, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na ulepszeniu sposobu preliminarzowania zatwierdzania i obliczania nadgodzin pracowników umysłowych.
- 8742.** 30.9 1950. Jan Tomaszewski, z-ca kom. straży poż., dokonał usprawnienia polegającego na założeniu na schodach siłowni odchylanych desek na zawiasach w celu umożliwienia szybkiego transportu urządzeń gaśniczych.
- 8743.** 30.9 1950. Mojżesz Laufer, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu łożysk kulkowych przy krajarce pluszu zamiast zwykłych lanych.

8744—8745. 30.9 1950. Jerzy Kubny i Jan Przybyła, ślusarze, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu przyrządów do gięcia strzemion do stropów.

8746. 30.9 1950. Hankus, brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu igieł własnej produkcji do maszyny do zszywania tkanin.

8747—8749. 30.9 1950. Jan Gandor, tokarz, Józef Dobija, stolarz i Jan Mrowiec, ślusarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na skonstruowaniu ulepszonego tłoka do pompy kondensatora maszyny parowej.

8750. 30.9 1950. Andrzej Lipka, mistrz przygotow., dokonał usprawnienia polegającego na zmianie instalacji wodociągowej w celu zapobieżenia nawilżania niedoprzędu zanieczyszczoną wodą.

8751. 30.9 1950. Jan I Gaworkiewicz, nadzorca, dokonał usprawnienia polegającego na zaproponowaniu wprowadzenia specjalnych zacisków z przewodnikiem izolowanym do użytku kolumn remontowych.

8752. 30.9 1950. Tomasz Łagoda, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu przyrządu do przetaczania bębnow hamulcowych samochodu marki Z.I.S. 5.

8753. 30.9 1950. Jan Jurek, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu przyrządu do umocowania noży umożliwiającego jednocześnie frezowanie pierścienia tłokowego z obu stron.

8754—8755. 30.9 1950. Józef Woźniak i Antoni Dudek, monterzy, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wprowadzeniu regeneracji pomp hydraulicznych i cylinderek hamulcowych marki G.M.C. przez wprasowanie tulei żeliwnych.

8756—8757. 30.9 1950. Czesław Wojciechowski, st. mistrz i Witold Gaj, brygadzysta, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na regeneracji tłumika drgań wału korbowego samochodu „Fiat” przez tłoczenie tulei i nacięcie na niej nowego wielokłina.

8758. 30.9 1950. Inż. Z. Rutkowski dokonał usprawnienia polegającego na zastąpieniu dębowych wałów pralnic wałami jutowymi.

8759. 30.9 1950. Józef Uziębło, st. technik, dokonał usprawnienia polegającego na zaproponowaniu umieszczenia numeru telefonu referenta na pismach urzędowych.

8760—8761. 30.9 1950. Piotr Dąbrowski, kier. działu drzewnego i Maksymilian Kaczorek, stolarz brygadzysta, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu wózków do umocowania na nich pił taśmowych w celu umożliwienia mechanicznej obróbki materiału w miejscach oddalonych od warsztatu.

8762. 30.9 1950. Józef Piszkiwicz, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zmianie kształtu nakrętek mosiężnych do wrzecion.

8763—8764. 30.9 1950. Piotr Dąbrowski, kier. działu drzewnego i Maksymilian Kaczorek, stolarz brygadzysta, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na skonstruowaniu przenośnej strugarki do wyrównywania podkładów.

8765. 30.9 1950. Augustyn Barwicki, czadnicowy, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu i zastosowaniu uchwytów drewnianych w celu umożliwienia trzymania gorących drągów.

8766. 30.9 1950. Augustyn Hajduk, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu wprowadzenia paku do zbiornika smoły w celu oszczędzania pary potrzebnej przedtem do podgrzewania zbiornika paku przy ładowaniu go do cystern.

8767. 30.9 1950. Kazimierz Hadryś, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu dodatkowego sita do kanału wodnego w celu zatrzymywania zanie-

czyszczeń, które by mogły się przedostać podczas czyszczenia sit.

8768. 30.9 1950. Jan Mika, elektromechanik, dokonał usprawnienia polegającego na przerobieniu spalonych luzowników B.B.C. w celu umożliwienia ich przewinięcia przy użyciu drutu o grubszej niż poprzednia izolacji.

8769. 2.10 1950. Robert Trójca, inżynier ruchu, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu i wybudowaniu suwnicy o napędzie ręcznym.

8770. 2.10 1950. Inż. Jan Baczewski, kier. sekcji eksploatacji i ruchu, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu projektu graficznej kontroli produkcji gazowni.

8771. 2.10 1950. Jerzy Grzybek, ślusarz przodowy, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu nowego sposobu zamocowania koła zębatego na wale bębna.

8772 — 8773. 2.10 1950. Walenty Groborz i Rudolf Hoła — ślusarze montażowi, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na uproszczeniu urządzenia napinającego stacji zwrotnej pancernego przenośnika zgrzeblowego.

8774. 2.10 1950. Gerhard Sowada, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na naprawie złamanego wału do wirnika silnika elektrycznego.

8775. 2.10 1950. Rajmund Szmuk, nadsztygar, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu urządzenia do transportu rur podsadzkowych na chodniku bez toru kolejowego.

8776. 2.10 1950. Franciszek Zemelka, palacz kotłowy, dokonał usprawnienia polegającego na zainstalowaniu blach ochronnych przy rusztach kotłów parowych typu „Famo”.

8777. 2.10 1950. Stanisław Neuman, wiertacz, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu i wykonaniu przyrządów-uchwyty umożliwiających gwintowanie otworów na wolno-obrotowej wiertarce.

8778. 2.10 1950. Józef Suchocki, kierownik narzędziowni, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu procesów obróbczych uchwytu mikroskopu na frezarce specjalnym frezem zamiast ręcznej obróbki piłnikiem.

8779. 2.10 1950. Władysław Kulczycki, nadmistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu do wykonania tulejek prowadzących na automatach „Bechet” żeliwa zamiast stali narzędziowej.

8780 — 8781. 2.10 1950. Antoni Matynia, tokarz brygadzysta i Jan Kipke, ślusarz-brygadzysta, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na skonstruowaniu i wykonaniu prostego przyrządu do cięcia materiału na gwintowniki na prasie zamiast przecinania na tokarce.

8782. 2.10 1950. Marian Mielczarek, ślusarz-ustawiacz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu obróbki mechanicznej na tokarni pewnego elementu produkcji.

8783. 2.10 1950. Kazimierz Błoński, szlifierz-brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do szlifowania wiertel działowych różnej wielkości.

8784. 2.10 1950. Jan Kozłora, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na przystosowaniu szlifierki do wałków do szlifowania otworów.

8785 — 8786. 2.10 1950. Tadeusz Żytkowiak, tokarz planista obróbki i Teofil Steltmann, ślusarz-mistrz działu, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na opracowaniu zmiany kąta zaciskacza do kółek wodomierzy w celu lepszego zaciśnięcia kółka na wałku uzębionym.

8787. 2.10 1950. Alojzy Warchoń, stolarz modelarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu modelu na łuki sposobem nacinania i wyginania deski modelowej.

8788. 2.10 1950. Stanisław Krzysztofiak, szlifierz brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na skróceniu czasu szlifowania pierścieni przez zastosowanie automatycznego zbierania pierścieni na trzpień.

8789. 2.10 1950. Władysław Gryczko, ślusarz-brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na przerobieniu przyrządu do płukania pierścieni łożysk w celu zwiększenia wydajności.

8790. 2.10 1950. Zygmunt Osiński, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu do docierania kluczy proszku ze szkła mielonego zamiast specjalnej pasty.

8791. 2.10 1950. Antoni Rak, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na przekonstruowaniu urządzenia do przeginalnia łańcuchów Galla.

8792. 2.10 1950. Konrad Tomaszowski, formierz, dokonał usprawnienia polegającego na przeróbce modelu koła do potrzásarek typu L.A.R. dla podniesienia wydajności formowania.

8793. 2.10 1950. Alfred Trybusz, technik-konstruktor, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu maszyny do nacinania kótek ciernych.

8794 — 8795. 2.10 1950. Jan Badura, dozorca zmianowy i Józef Szturc, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na przebudowaniu urządzenia odpylającego.

8796. 2.10 1950. Robert Zowionzek, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na poprawieniu resorowania przy wąskotorowej lokomotywie benzolowej przez zastosowanie dodatkowych sprężyn.

8797. 2.10 1950. Władysław Łyżwiński, szlifierz brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu zmiany sposobu lutowania płytek ze spieku do przecinaków tokarskich.

8798. 2.10 1950. Stanisław Bigaj, mistrz emalierski, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu układania naczyń na rusztach pieca tunelowego mniejszych pod większymi.

8799. 2.10 1950. Czesław Szwajcer, pracownik techniczny, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu podkładki materiałowej kalkulacji technicznej i norm technicznych jako pomocy przy zamawianiu materiałów dla magazynu.

8800. 2.10 1950. Anatol Nikiel, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu urządzenia mechanicznego do wykazywania procentowego otwierania się kłapy kominowej.

8801—8802. 2.10 1950. Bronisław Pangowski, kierown. techn. i Teodor Melin, brygadzysta, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu podwójnej powłoki ołowianej na kablu przy montażu głowic kablowych żeliwnych.

8803. 2.10 1950. Antoni Ginalski, mistrz rurociągow, dokonał usprawnienia polegającego na dorobieniu tłumika z dodatkowym kondensatorem inżektorem i odpowiednimi rurociągami do szlamowania kotłów pozwalającymi na odzyskanie wody destylowanej.

8804. 2.10 1950. Inż. Ludwik Kutryba, kierownik ruchu, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu przy budowie magazynu zastosowania posiadanych okien żelaznych po nieznacznej przeróbce zezwalającej na wstawienie odwietrzników.

8805. 2.10 1950. Karol Mrozek, kowal, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu zmiany sposobu szlifowania kowadeł górnych młotów podrzutowych ze-

zwalającej na wykorzystanie pękniętych kowadeł wzdłuż fazy.

8806. 2.10 1950. Bolesław Rymer, mistrz ślusarski, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu obróbki maszynowej otworów na szczotki węglowe u szczotkotrymadel i dorobieniu odpowiedniego dwustronnego noża i imadła maszynowego.

8807. 2.10 1950. Stanisław Parnowski, formierz-kleownik odlewni, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu do odlewów radiatorów zużytych odlewów kotłów przypinek po obcięciu i ich sprostowaniu.

8808. 3.10 1950. Mieczysław Gola, ślusarz-kontroler montażu, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu przy mostkach tokarek kołków z otworem gwintowanym do sprawdzania tarcia kołków oraz ułatwienia demontażu mostka.

8809. 3.10 1950. Kazimierz Drabek, tokarz-kontroler robót, dokonał usprawnienia polegającego na poprawieniu błędów wymiarowania rusunku w celu ochrony przed zepsuciem wałków.

8810. 3.10 1950. Emanuel Cmun, spawacz, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu i wykonaniu urządzenia do odprowadzania gazów z nad stołu spawalniczego bezpośredniego przez komin kotłowni zamiast specjalnym wentylatorem wyciągowym.

8811. 3.10 1950. Stanisław Skwarka, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu manszetów skórzanych do pomp parowych za pomocą prasy drewnianej.

8812. 3.10 1950. Paweł Wojtyczka, maszynista, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu chemiczno-obiegowego czyszczenia chłodziaków wodnych.

8813. 3.10 1950. Wacław Nowakowski, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na dokonaniu zmian w modelu stolika kondensatora.

8814. 3.10 1950. Edward Grochowski, polerownik maszynowy, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu wosku sztucznego do spreparowania spoiwa do sklejanja części szklanych na szlifierni.

8815. 3.10 1950. Norbert Wopiński, brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu przyrządu do wycinania i wypuklania bocznych otworów w odbłysku.

8816. 3.10 1950. Stanisław Chojnacki, frezer, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu przyrządu do frezowania korpusów manometrowych.

8817. 3.10 1950. Stanisław Sobota, brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu racjonalnego sposobu rozdziału mleka.

8818. 3.10 1950. Leon Osnowski, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu przyrządu do frezowania zacisków suwniarki.

8819. 3.10 1950. Karol Wydryński, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu uchwytu do tarcz szlifierskich cylindrycznych.

8820. 3.10 1950. Teofil Czarnowski dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu urządzenia do wytłaczania głowic pod śruby nastawne w kutrach rybackich.

8821 — 8822. 3.10 1950. Piotr Dąbrowski, kierow. dział. drzewn. i Maksymilian Kaczorek, stolarz-brygadzysta, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu stołów ruchomych do podtrzymywania płacht podczas szycia na maszynie.

8823. 3.10 1950. Inż. Arnold Władysław Trembiński, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu narzędzia do zakładania i wyjmowania z gniazd bezpiecznikowych znormalizowanych śrub stykowych pod napęciem.

8824. 3.10 1950. Jerzy Boronowski, robotnik, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu do suwnicy

trawersu z czterema hakami do jednoczesnego ściągania czterech wlewnic.

8825. 3.10. 1950. Józef Abramski, elektromonter, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu właściwych wyłączników krańcowych oraz na odpowiednim zainstalowaniu ich przy wywrotce.

8826. 3.10. 1950. Alfred Jaroszek, laborant, dokonał usprawnienia polegającego na wprowadzeniu stosowania regeneracji molibdenianu amonowego.

8827 — 8828. 3.10. 1950. Zygmunt Milczarek, pomocnik kowalski i Jerzy Majchrzyk, kowal, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu odpowiedniego przyrządu do zgrzewania pierścieni do rur za pomocą młota mechanicznego zamiast ręcznego zgrzewania kowalskiego.

8829 — 8830. 3.10. 1950. Inż. Tadeusz Witkowski, szef odlewni i J. Drabek, mistrz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu mielonego magnezytu do powlekania form do odlewów ze stali manganowej.

8831. 3.10. 1950. Jerzy Woźniak, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu specjalnego uchwyty w celu umożliwienia zaokrąglania na tokarce krawędzi złązek rurowych z dwóch stron jednocześnie.

8832. 3.10. 1950. Józef Skrukwa, kierownik oddziału, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu ruchomych styków w uproszczonych szkoleniowych schematach central automatycznych.

8833 — 8834. 3.10. 1950. Mieczysław Charczyński i Rudolf Suchan — nawijacze, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu usuwania uzwojeń silników elektrycznych przez wypalanie za pomocą transformatora.

8835. 3.10. 1950. Alfred Jaroszek, laborant, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu sposobu pobierania i przygotowywania prób surówki.

8836. 3.10. 1950. Paweł Rygielski, kier. biura, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu urządzenia do rozrzucania ładowanego zboża w lukach statku.

8837 — 8838. 3.10. 1950. Lucjan Preiss, technik-kierownik działu tłoczni i Leon Ostrowicki, konstruktor, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zmianie konstrukcyjnej półfabrykatu i dorobieniu do tegoż wielooperacyjnego narzędzia.

8839 — 8841. 4.10. 1950. Stefan Rowecki, kier. wydz. mechan., Stefan Maj, elektromonter i Wiktor Wyrodek, ślusarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wprowadzeniu zmian napędu przy mieszadłach mas formierskich.

8842 — 8843. 4.10. 1950. Piotr Dąbrowski, kierownik dz. drzewnego i Maksymilian Kaczorek, stolarz-brygadzi- sta, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zaprojektowaniu i wykonaniu we własnym zakresie piły tarczowej z automatycznym posuwem stołu.

8844 — 8847. 4.10. 1950. E. Październy, Fr. Słupik, Franciszek Pukocz i St. Płaczek dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu przewodu rurowego doprowadzającego w wytwórni alunu chromowego przerabiany roztwór do wirówki.

8848 — 8850. 4.10. 1950. Marcin Trepka, mistrz formierski, Stefan Surowiec, brygadzi- sta i Piotr Miśkiewicz, mistrz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu przelewania resztek płynnego metalu z kadzi do kadzi w momencie pobierania płynnego metalu z kopolaka.

8851 — 8853. 4.10. 1950. Zygmunt Kowalski, Franciszek Kotlewski i Franciszek Jasiński — prac. fizyczni, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na

przebudowie konstrukcji wyłącznika krańcowego typu P.S.W. — 120.

8854 — 8856. 4.10. 1950. Kazimierz Pieczora, przewodniczący R. Z., Jerzy Babka, referent transportowy i Zygmunt Moniak, insp. kontr. techn., dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na sporządzeniu maszyny do cięcia szmat.

8857. 4.10. 1950. Jan Ferek, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do frezowania.

8858—8860. 4.10. 1950. Józef Otrzonsek, ślusarz, Maksymilian Grzyśka, tokarz i Franciszek Pisarek, prac. umysłowy, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu dławic kablowych.

8861 — 8862. 4.10. 1950. Jan Waszek, ślusarz i Zbigniew Kmak, mistrz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu przyrządu do mocowania nitów przy obrabianiu.

8863. 4.10. 1950. Edward Gołąbek, modelarz, dokonał usprawnienia polegającego na dorabianiu podeszew drewnianych do butów.

8864. 4.10. 1950. Ryszard Kamienicki, kalkulator rysunków, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do nitowania łańcuchów przegubowych i usuwającego pęcznienie nitów w czasie obróbki.

8865. 4.10. 1950. Bolesław Pękala, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na wbudowaniu licznika do rurociągu ssącego i bocznika sprężarki.

8866. 4.10. 1950. Antoni Zawisza, sztygar elektr., dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu styków do aparatów elektrycznych.

8867. 4.10. 1950. Mordko Braun, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na sposobie wykonywania kontaktów elektrycznych.

8868. 4.10. 1950. Roman Olszewski, rzemieślnik, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu wspornika oporowego do szlifowania noży.

8869. 5.10. 1950. Stanisława Szałucka, tokarz przyuczony, dokonała usprawnienia polegającego na zastosowaniu korbki zamiast pierścienia do przekręcania kielka przy koniku automatu.

8870. 5.10. 1950. Antoni Lewandowski, brygadzi- sta, dokonał usprawnienia polegającego na uproszczeniu obróbki kółek do liczydła wodomierza.

8871. 5.10. 1950. Piotr Pędzik, mistrz tokarski, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do obróbki mimośrod.

8872. 5.10. 1950. Hufiec Męski „Służba Polsce“ pod kier. kom. Ob. Władysława Góralczyka dokonał usprawnienia polegającego na wydobyciu 50 ton złomu żelaznego z koryta rzeki Czarnej Przemszy.

8873 — 8874. 5.10. 1950. Anioł Urbański, kierownik i Edward Kordyżon, brygadzi- sta, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na skonstruowaniu przyrządu do ukośnego ucinania żeber do stołu zniwiarki.

8875. 5.10. 1950. Aleksander Kita, kontroler, dokonał usprawnienia polegającego na zmianie modelu odlewniczego kurka H 4 K 25.

8876. 5.10. 1950. Stefan Popieluch, st. asystent, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu wykrojnika do wycinania podkładek fibrowych.

8877. 5.10. 1950. Jan Kotwica, traser, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu szablonów do trawienia.

8878. 5.10. 1950. Jan Piotrowski, kalkulator, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu narzędzia do planowania płaszczyzn pod łożyska w wale głównym mechanizmu kierowniczego samochodu.

- 8879 — 8880. 5.10 1950. Józef Panicz, monter i Józef Czaja, ślusarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wprowadzeniu łączenia ramion koła biegowego z obręczą za pomocą spawania.
8881. 5.10 1950. Kazimierz Wesołowski, modelarz, dokonał usprawnienia obróbki czopów nóg do wialni przez zastosowanie narzędzia dwustronnego.
8882. 5.10 1950. Wiktor Kunkel, kierownik, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu łączenia skrzydeł wiatraka wialni z ramionami za pomocą zgrzewania punktowego.
8883. 5.10 1950. Stefan Szczepański, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu przyrządu do prostowania i ucinania płaskownika.
8884. 5.10 1950. Józef Niedojadło, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na przekonstruowaniu elektrod punktowych.
- 8885 — 8887. 5.10 1950. Wiktor Kunkel, robotnik. Stanisław Pawłowski, ślusarz i Tadeusz Wojtkowiak, mistrz blacharski, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu maszynowego zaginania górnego obrzeża płaszcza paleniska parnika.
8888. 5.10 1950. Jerzy Szychulski, referent, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu wiertniczego do wykonywania otworów w tarczach bębnowych młocarni.
8889. 5.10 1950. Ryszard Borzycki, kreślarz, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu przyrządu do wykrawania tarcz bębnowych do młocarni.
8890. 5.10 1950. Leon Styczyński, referent materiałowy, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu ułatwiającego wiercenie otworów w nakrętkach surowych.
8891. 5.10 1950. Mieczysław Wiśniewski, ślusarz brygadzista, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu przyrządu do gwintowania zębalki czujnika.
8892. 5.10 1950. Eugeniusz Orzechowski, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu produkcji pierścieni zwijanych z drutu zamiast dotychczasowego toczenia takich pierścieni.
8893. 5.10 1950. Wiktor Obniski, frezer, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu przy frezowaniu imadła pozwalającego na frezowanie jednocześnie po 2 elementy produkcji.
- 8894—8895. 5.10 1950. Wacław Kluch i Lucjan Piotrowski — ślusarze, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na skonstruowaniu przyrządu do wytłaczania puszek do manometrów w jednej operacji.
8896. 5.10 1950. Edmund Urbański, ślusarz-ustawiacz pras, dokonał usprawnienia polegającego na przesunięciu opornika w matrycy pozwalającym na wycinanie z tego samego kawałka blachy o jeden krążek więcej.
8897. 5.10 1950. Karol Lepak, mechanik precyzyjny, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do zawijania lusterek dentystycznych w oprawki.
8898. 5.10 1950. Hieronim Piesio, kowal-brygadzista, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do prasy ciernej umożliwiającego nitowanie ram pługa na prasie.
- 8899 — 8900. 5.10 1950. Stanisław Bojakowski, pomocnik kowalski i Stanisław Werczyński, kowal, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu specjalnego przyrządu zezwalającego na wyginanie blach kultywatora na zimno w prasie poziomej.
8901. 5.10 1950. Jan Mrowiec, formierz, dokonał usprawnienia polegającego na uproszczeniu modelu do łożysk, wykonanego z aluminium.
8902. 5.10 1950. Piotr Kozioł, mistrz konstrukcji, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu zmiany konstrukcji stempla do wytłaczania otworu klinowego.
8903. 5.10 1950. Bronisław Kurowski, tokarz brygadzista, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu szlifowania noża tokarskiego z widii ze specjalnym progiem łamiącym wiór.
- 8904 — 8905. 5.10 1950. Adam Mizior, mistrz tokarski i Cyprian Kwaśniak, kierownik Biura Planowania, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zaprojektowaniu zmiany konstrukcji w złączeniu sprzęgła elastycznego.
8906. 5.10 1950. Alfons Skoczek, kierownik obróbki wiórowej, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu przyrządu dającego, pewność dokładnego wyfrezowywania kanałów i utrzymania prostopadłości do osi otworów.
8907. 5.10 1950. Alfons Skoczek, kierownik obróbki wiórowej, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu przyrządu ułatwiającego — przy obróbce łącznika — wykonanie otworów prostopadle do osi gwintu trapezowego jednostronnego oporowego i wytoczenie wyćinka symetrycznie do osi gwintu.
8908. 5.10 1950. Alfons Skoczek, kierownik obróbki wiórowej, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu przyrządu, ułatwiającego dokładne wykonanie szcęk do kleszczy szynowych.
8909. 5.10 1950. Alfons Skoczek, kierownik obróbki wiórowej, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu przyrządu umożliwiającego łatwe i dokładne obrobienie pewnego elementu produkcji.
8910. 5.10 1950. Franciszek Wójcikiewicz, mistrz obróbki średniej, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu ułatwiającego i przyspieszającego wykonanie cylindrów Eldra dużego.
8911. 5.10 1950. Franciszek Kubiesa, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zmianie konstrukcji tulejki prowadzącej ułatwiającej montaż.
8912. 5.10 1950. Zenon Drozdowski, ślusarz maszynowy, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu zmiany konstrukcyjnej szcęk imadeł równoległych w celu ochrony przed pękaniem.
8913. 5.10 1950. Stanisław Perdas, frezer, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu i wykonaniu klocków zderzakowych, skracających czas frezowania i poprawiających jakość wykonania.
8914. 5.10 1950. Antoni Szczerba, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu innej kolejności operacji obróbczych tulei w celu ułatwienia całego procesu obróbki.
8915. 5.10 1950. Marian Jabłoński, mistrz elektryk, dokonał usprawnienia polegającego na zbudowaniu, z części wybranych ze złomu, elektrycznego wózka do transportu wewnętrznego.
8916. 5.10 1950. Marian Kielak, mistrz montażu, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu kołków cporowych w celu uniknięcia dodatkowego mocowania przy frezowaniu kanałów.
8917. 5.10 1950. Stefan Batnia, tokarz kalkulator, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu przyrządu, ułatwiającego obróbkę osi satelitów wytaczarek.
8918. 5.10 1950. Stefan Stryniak, brygadzista frezerski, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu, ułatwiającego trasowanie.
8919. 6.10 1950. Kazimierz Kopydłowski, frezer, kier. biura fabrykacji, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu przyrządu do dokładnego ustawiania noży na osi pionowej i poziomej.

- 8920 — 8921. 6.10 1950. Bolesław Tracz i Kazimierz Banasiewicz — ślusarze, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na skonstruowaniu i wykonaniu ubijaczków pneumatycznych do ubijania form odlewniczych.
8922. 6.10 1950. Robert Rduch, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu napędu kierownicy koksu.
8923. 6.10 1950. Ignacy Müller, destylator, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu ciśnienia pary odpadkowej do transportu wody kondensacyjnej na chłodnię wodną.
8924. 6.10 1950. Kazimierz Płatek, p. o. kierownika, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu uchwytów do rolek powrotnych taśmy gumowej szerokości 830 mm przy trasie 650 mm.
8925. 6.10 1950. Paweł Kunsdorf, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na skierowaniu wody z rurek obserwacyjnych i wody chłodzącej łożyska silników sprężarek do ponownego obiegu.
8926. 6.10 1950. Jan Dudek, robotnik, dokonał usprawnienia polegającego na zastąpieniu łańcucha Galla w transporterze zgrzeblowym przez łańcuchy kalibrowe.
8927. 6.10 1950. Stanisław Cichoń, kowal, dokonał usprawnienia polegającego na podłużeniu osi wagoników przez przekucie części środkowej osi w celu dostosowania do szerszego toru.
- 8928 — 8929. 6.10 1950. Dionizy Kucharczyk i Józef Małecki — ślusarze, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu zastępczej rury inżektorowej do urządzania podsadzkowego.
8930. 6.10 1950. Władysław Groniek dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu przyrządu do wytłaczania wału i wytłaczania łożysk do skrzyni napędu R.N.E. 10 i R.A.E. 10.
8931. 6.10 1950. Roman Waloszczyk, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na skróceniu czasu wykonania zębów wałka wiertniczego przez zastosowanie zmienionej krzywki do dłutownicy.
8932. 6.10 1950. Bernard Chmiel, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu sposobu wiercenia otworów w czole tulei do młotków mechanicznych przez skonstruowanie specjalnego przyrządu.
8933. 6.10 1950. Józef Wystrach, kontroler, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu przyrządu wiertniczego do wykonywania otworów w pokrywach korpusów silników elektrycznych.
- 8934—8935. 6.10 1950. Stefan Bilski, laborant i Michał Kiszal, ślusarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zmianie budowy aparatury służącej do rozpuszczania wiórów żelaznych w kwasie azotowym.
8936. 6.10 1950. Aleksander Horszowski, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu suszarki elektrycznej.
8937. 6.10 1950. Józef Moszczyński, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu wykrojnika blokowego.
8938. 6.10 1950. Stefan Szczepański, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu przyrządu do seryjnego wiercenia otworów w skrzydłach wiatraka wialni.
8939. 6.10 1950. Stefan Chibicki, kierownik ruchu, dokonał usprawnienia polegającego na wprowadzeniu ulepszonych sposobu wykonywania ucha do wanny ruchomej płuczki do ziemniaków.
8940. 6.10 1950. Józef Modrzejewski, brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu wykrojnika do wycinania otworów w krawędziach sił do wialni.
8941. 6.10 1950. Piotr Lmka, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu przyrządu do wiercenia otworów na zatyczki w sworzniach różnej długości.
8942. 6.10 1950. Franciszek II Kowal, pomocnik elektromontera, dokonał usprawnienia polegającego na zabezpieczeniu silnika elektrycznego przed zanieczyszczeniem przez doprowadzenie powietrza chłodzącego z zewnątrz.
8943. 6.10 1950. Józef Michlic, brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu przyrządu do ustawiania kół zębatach czółowo-stożkowych przy obróbie ich na frezarce.
- 8944—8945. 6.10 1950. Roman Siałkowski, Jan Kuziora — tokarze, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na obrabianiu klucza G.O.W. na szlifierce.
8946. 6.10 1950. Henryk Wasiak, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu docisku mimośrodowego do tłoczenia blachy.
8947. 6.10 1950. Mieczysław Zalas, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na zmianie konstrukcji rurki wylotowej.
8948. 6.10 1950. Wacław Błachnio, kier. ruchu, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu wrzecion szybkich obrotów (fortune).
8949. 6.10 1950. Henryk Złoto, kreślarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu przystawki do napędu wrzeciona szlifierki.
8950. 6.10 1950. Jan Modrzejewski, robotnik, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do przecinania podkładek stalowych z równoczesnym ich rozginaniem.
- 8951 — 8953. 6.10 1950. Mieczysław Banach, ślusarz, Alfons Rozmarynowski, mistrz i Alfons Renkiewicz, ślusarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu szablonu do spawania obręczy.
8954. 6.10 1950. Stanisław Stanczewski, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu noża do obtaczania wałków drewnianych.
- 8955 — 8956. 6.10 1950. Lucjan Górski i Henryk Czyżewski — uczniowie, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na podaniu sposobu wykręcania obiektywu z lornetki bez połamania obiektywu.
8957. 6.10 1950. Roman Olobry, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu noża fasonowego do toczenia faz i kątów na kołach zębatych.
8958. 6.10 1950. Lucjan Mroczek, ślusarz-konserwator, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu do wiercenia otworów skrzynki wiertniczej.
- 8959 — 8960. 6.10 1950. Jan Błaszczak, kier. warsztatu i Ryszard Bijak, tokarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu szlifierki do wałów korbowych przez przerobienie istniejącej maszyny.
8961. 6.10 1950. Wacław Kempniński, podref., dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu pochew ssących do pomp głębinowych.
8962. 6.10 1950. Jan Dominiczak, przod. rzemieślnicy, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu maszyny do nitowania — do obcinania lei wlewowych przez dostosowanie odpowiednich noży.
8963. 6.10 1950. Heronim Piesio, brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na wprowadzeniu operacji tłoczenia podłużnego otworu przed formowaniem ucha regulatora N.S.P. — 76.
8964. 6.10 1950. Edward Ligenza, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przedłużacza do wiertła w celu umożliwienia wiercenia otworów w ramie wozu selfaktorów.

8965. 6.10 1950. Kazimierz Lukas, robotnik, dokonał usprawnienia polegającego na dorobieniu podstawki, zezwalającej na szlifowanie długich elementów bez pomocy drugiego robotnika.

8966. 6.10 1950. Feliks Widera, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu dwóch noży skrawających równocześnie.

8967—8968. 6.10 1950. Eugeniusz Cipa i Jan Koper—mistrzowie kowalscy, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu przyrządu do gięcia korytek do wózków wyrotowych na prasie hydraulicznej.

8969 — 8971. 7.10 1950. Henryk Ziłoto, Jan Dobosz i Stefan Kotwica dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zmianie konstrukcji skrzyń biegów szlifierki w celu uzyskania posuwu mechanicznego.

8972. 7.10 1950. Józef Mocarski, ślusarz brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu przy matrycach do wyginania koszyczków łożysk prowadzenia cylindryczno stożkowego w celu poprawienia jakości produkcji.

8973. 7.10 1950. Józef Mocarski, ślusarz brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu sztyftów sprężynowych w oprawce do nitowania koszyczków łożysk w celu podniesienia jakości produkcji.

8974. 7.10 1950. Leon Polaczek, konstruktor, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu instrukcji smarowania maszyn włókienniczych.

8975. 7.10 1950. Andrzej Babicz, formierz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu do formowania tarcz do walców gładkich skrzynek pojedynczych otwartych.

8976. 7.10 1950. Feliks Kobusiński, technik, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu blaszanych ochron na nożne włączniki pras mimośrodowych.

8977. 7.10 1950. Konrad Dziuba, elek.romonter, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu suchego stycznika.

8978—8979. 7.10 1950. Henryk Pietraszek i Jerzy Woźniczko, elektromonterzy, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu z materiału zastępczego zegara sterującego inne zegary elektryczne.

8980. 7.10 1950. Antoni Głębowski, kier. robót, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu przyrządu do mocowania na obrabiarce soczewek elementów przegrzewacza pary.

8981. 7.10 1950. Ludwik Król, elektryk, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu umieszczenia aparatury elektrycznej przedzarki wózkowej w szafce żelaznej zamiast stosowania odkrytej tablicy.

8982 — 8983. 7.10 1950. Jan Mrowiec i Karol Bułka — formierze, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu modelu z aluminium i usunięciu rdzeni przy formowaniu pokrywy łożyska.

8984. 7.10 1950. Ludwik Sromek, mistrz odlewni, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu smoly z melasem jako lepiku do wyrobu rdzeni.

8985. 7.10 1950. Józef Kirmes, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu zmiany konstrukcyjnej otworu płasty kół linowych.

8986. 7.10 1950. Franciszek Chwalczyk, nadmistrz, dokonał usprawnienia polegającego na wykorzystaniu ciepła pary odlotowej z pompy parowej do podgrzewania wody do zasilania kotłów.

8987 — 8988. 7.10 1950. Władysław Polak, ślusarz brygadzysta strugarski i Jan Łukaszek, tokarz-mistrz obróbki mechan., dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu do obróbki pokrywek specjalnego przyrządu i uchwytów w celu skrócenia czasu obróbki.

8989—8991. 7.10 1950. Jan Łukaszek, mistrz tokarski, Władysław Polak, brygadzysta strugarek i Władysław Paszek, tokarz rozdzielnicy, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu do obróbki pokrywek zgrzeblarek do bawelny specjalnego przyrządu na osiem noży.

8992. 7.10 1950. Wilhelm Student, kalkulator, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu wykrojnika struktury kół zębatach do rozciągarek.

8993 — 8994. 7.10 1950. Anioł Urbański, technik kier. działu i Franciszek Goc, ślusarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na skonstruowaniu przyrządu do produkcji pręta targańca do kos żniwiarek.

8995. 7.10 1950. Bolesław Krypo, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu sposobu cięcia kątownika przez odpowiednie ustawienie materiału na pile.

8996. 7.10 1950. Zenobiusz Gola, tokarz instruktor, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu kolejki pomocniczej jako przyrządu do toczenia wałeczków.

8997. 7.10 1950. Franciszek Kubiesa, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu wykonania korka do zwalników hamulca z żelaza a nie z mosiądzu.

8998. 7.10 1950. Stefan Wąsiński, robotnik, dokonał usprawnienia pompowania tłuszczów i ługów z cystern przez odpowiednią przeróbkę rurociągów i wstawienie kranu trójdrożnego.

8999. 7.10 1950. Władysław Ceglarski, mistrz ślusarski, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu zmienionych odlewów na szczęki do pomp kwasowych.

9000. 7.10 1950. Ludwik Wąsiek, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zabezpieczeniu wózka suwnicy przed spadaniem z szyn.

9001. 7.10 1950. Władysław Paszek, elektromonter, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu blokady przełącznika gwiazda - trójkąt.

9002. 7.10 1950. Wincenty Ociepa, kowal, dokonał usprawnienia polegającego na założeniu pierścieni stalowych do uch łączników w przenośniku kubłowym w celu zmniejszenia wydłużania się łączników.

9003. 7.10 1950. Wincenty Gembka, kołodziej, dokonał usprawnienia pracy w warsztacie budowlanym przez zainstalowanie piły tarczowej do drzewa.

9004. 7.10 1950. Franciszek Kapica, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu zdzieraczy do dezintegratorów w młynach węglowych.

9005. 7.10 1950. Paweł Nowak, maszynista, dokonał usprawnienia polegającego na zainstalowaniu sworzni u wylotu przesiewacza w celu równomiernego rozłożenia węgla na taśmie sortowni.

9006. 7.10 1950. Horst Pająk, elektromonter, dokonał usprawnienia polegającego na instalowaniu styczników po jednej stronie elektrowciągu.

9007. 7.10 1950. Michał Morawski, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu sposobu wytaczania rowków w korpusach silników elektrycznych „Eldra“.

9008. 7.10 1950. Piotr Cymerman, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu szlifowania obrączek do samoprząśnic nożami tokarskimi z płytkami z węglików spiekanych.

9009. 7.10 1950. Jan Łukaszek, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zaniechaniu operacji frezowania łożysk S 5/14 — 4351.

9010. 7.10 1950. Eryk Żurek, kreślarz, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu przyrządu do wlercenia ostojnie do wózków kopalnianych.

ZNAKI TOWAROWE

Rejestracja

(Po numerze rejestru podana jest data zarejestrowania. Po skrócie „Pierw.“ umieszczona jest data, od jakiej liczy się pierwszeństwo znaku. Skrót „Konw. Zw.“ wskazuje, że na zasadzie art. 4 Konwencji Związkowej Paryskiej przysługuje pierwszeństwo ze zgłoszenia wcześniejszego w innym kraju należącym do Związku).

Nr Rej. 35172. 20.7.1950. Pierw. 24.12.1949. Fa Państwowa Fabryka Czekolady „Śnieżka“. Świebodzice, D/Śl. Wytwórnia czekolady i cukierków. Towary: wyroby cukiernicze, w szczególności czekolada twarda, nadziewana, cukierki czekoladowe i inne wyroby z czekolady oraz karmelki twarde i nadziewane.

ŚNIEŻKA

Nr Rej. 35173. 20.7.1950. Pierw. 8.2.1950. Fa Wytwórnia Chemiczna „Hygiena“ Rudolf Matusik. Warszawa. Wytwórnia artykułów chemicznych. Towary: płatki mydlane.

Zawartość 50 gram



Nr Rej. 35174. 20.7.1950. Pierw. 22.4.1949. Fa Zjednoczone Zakłady Przemysłu Farmaceutycznego Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Warszawa. Wytwórnia artykułów farmaceutycznych. Towary: preparaty farmaceutyczne zawierające adrenalinę.

EPIRENIN

Nr Rej. 35175. 20.7.1950. Pierw. 7.4.1949. Fa The Miles — Martin Pen Company Limited. Hawkhurst, The Aerodrome, Woodley, Near Reading, Berkshire (W. Brytania). Wytwórnia artykułów kancelaryjnych. Towary: przyrządy do pisania i ich części, atrament.



Nr Rej. 35176. 20.7.1950. Pierw. 8.4.1950. Fa Przemysłowa Spółdzielnia Pracy „Budowla“ z odp. udz. Warszawa. Wytwórnia preparatów chemicznych i izolacyjnych. Towary: masa lepikowa, masa konserwacyjna.



Nr Rej. 35177. 20.7. 1950. Pierw. 1.3. 1950. Fa Duncan Harwood And Company Limited. Vancouver, British Columbia (Kanada). Wytwórnia napojów alkoholowych. Towary: napoje alkoholowe.

Harwood's

Nr Rej. 35178. 20.7. 1950. Pierw. 1.2. 1950, Fa Columbia Records Inc. Bridgeport, Stan Connecticut (Stany Zjedn. Ameryki). Wyrób i sprzedaż płyt fonografowych. Towary: płyty fonografowe z mechanicznie wykonanymi zapisami i płyty bez zapisów.

Lp

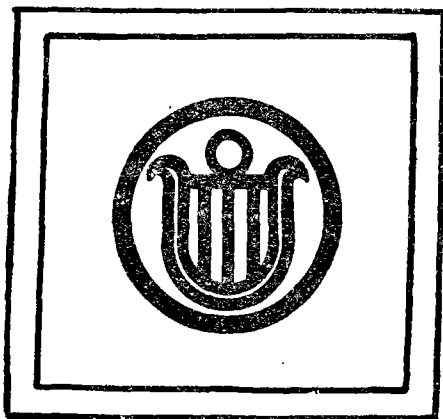
Nr Rej. 35179. 20.7 1950. Pierw. 1.3 1950. Fa Aktiebolaget Bofors. Bofors (Szwecja). Wytwórnia wszelkiego rodzaju środków chemicznych, leczniczych, farmaceutycznych, kosmetycznych i wybuchowych. Towary: produkty chemiczne do celów naukowych, przemysłowych (technicznych) i leczniczych, środki lecznicze, preparaty farmaceutyczne oraz proch i środki wybuchowe.



Nr Rej. 35180. 20.7. 1950. Pierw. 10.3. 1950. Fa Spółdzielnia Pracy Chemiczno-Farmaceutyczna „Filofarm“ z odp. udz. Bydgoszcz. Wytwórnia artykułów chemicznych i farmaceutycznych. Towary: preparaty chemiczno-farmaceutyczne.



Nr Rej. 35181. 20.7. 1950. Pierw. 26.1. 1950. Fa Spółdzielnia Pracy Przemysłu Chemicznego i Farmaceutycznego „Synteza“ z odp. udział. Warszawa. Wyrób i sprzedaż mydła i wyrobów kosmetycznych. Towary: mydło do prania, mydło toaletowe, mydło do golenia, szampon, wyroby kosmetyczne.

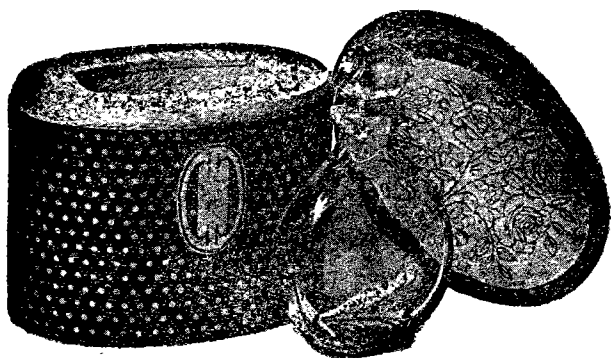


Nr Rej. 35182. 20.7. 1950. Pierw. 28.3. 1950. Fa Société Parisienne d'Expansion Chimique „Specia“. Paryż (Francja). Wytwórnia produktów farmaceutycznych, środków opatrunkowych i dezynfekcyjnych oraz wyrobów weterynaryjnych. Towary: produkty farmaceutyczne, środki opatrunkowe i dezynfekcyjne, wyroby weterynaryjne.

S P E C I A

Nr Rej. 35183—35184. 29.7. 1950. Pierw. 27.10. 1949. Fa Mme Bergaud, née Félicie, Eugénie, Amélie Waupouille, Propriétaire de la Parfumerie Caron. Paryż (Francja). Fabryka perfum oraz środków i przyborów toaletowych. Towary: wszelkiego rodzaju artykuły perfumeryjne i upiększające, mydło toaletowe, szminki, przybory i przyrządy toaletowe.

nr 35183



Towary: wszelkiego rodzaju artykuły perfumeryjne i upiększające, szminki, przybory i przyrządy toaletowe.

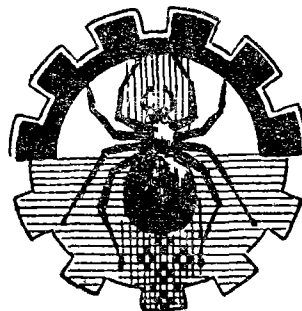
nr 35184



Nr Rej. 35185. 29.7. 1950. Pierw. 18.11. 1949. Fa Bemberg S. A. Mediolan (Italia). Wytwórnia wyrobów włókienniczych. Towary: przędza, tkaniny płócienne, pończochy i różne wyroby białwatne.



Nr Rej. 35186. 31.7. 1950. Pierw. 27.3. 1950. Fa Państwowe Zjednoczone Fabryki Tiulu, Firanek i Koronek. Kalisz. Wytwórnia tiulu, firanek i koronek. Towary: tiule bawełniane, firanki bawełniane, koronki klockowe.



Nr Rej. 35187. 10.8. 1950. Pierw. 4.1. 1950. Fa Centrala Odpadków i Produktów Poubojowych „Bacutil“, Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione, Warszawa. Skup, zbiór, uszlachetnianie oraz przerabianie produktów i odpadków poubojowych zwierzęcego pochodzenia. Towary: mączka pastewna.



Ochronę znaku zastrzeżono w połączeniu kolorów seledynowego i białego.

Nr Rej. 35188. 10.8. 1950. Pierw. 23.12. 1949. Fa The Odorono Company, Inc. Stamford, stan Connecticut (St. Zjedn. Am.). Wytwórnia środków kosmetycznych. Towary: środki w postaci płynu, proszku, pudru i pasty do pozabawiania woni, preparaty dla zapobieżenia nadmiernej poceniu się, preparaty do odwołosienia.

ODO·RO·NO

Nr Rej. 35189. 16.8. 1950. Pierw. 5.1. 1950. Fa Bourjois, Inc. New York (St. Zjedn. Am.). Wytwórnia artykułów toaletowych, kosmetycznych i perfumeryjnych. Towary: ołówki do warg.

P O C K E T

Nr Rej. 35190—35191. 16.8. 1950. Pierw. 28.3. 1950. Fa Ciba Société Anonyme. Bazyleja (Szwajcaria). Fabryka

artykułów chemicznych. **Towary:** produkty chemiczne do celów przemysłowych, barwniki, farby (z wyjątkiem malarskich i drukarskich), lakiery, zaprawy, żywice.

nr 35190

ORACET

nr 35191

ORASOL

Nr Rej. 35192—35193. 16.8. 1950. Pierw. 24.3. 1950. Fa **Częstochowskie Zakłady Przemysłu Lniarskiego „Stradom“**. Częstochowa. Wytwórnia tkanin, wyrobów konfekcjonowanych jak namioty, plandeki na samochody, worki, sienniki, szpagaty i przędze. **Towary:** tkaniny lniane, workowe, leżakowe, żaglowe, brezentowe, oraz wszystkie inne tkaniny lniane; tkaniny pakulane workowe, pościelowe, ścierkowe, materacowe, sztywnikowe, oponowe, dachowe, oraz wszystkie inne tkaniny pakulane; tkaniny jutowe workowe, siennikowe, filtracyjne, tkaniny papierowe workowe i siennikowe, tkaniny papierowo-wiskozowe workowe, tkaniny wołokowe, wyroby konfekcjonowane; namioty, plandeki samochodowe, worki lniane, pakulane, jutowe, papierowe, papierowo-wiskozowe, sienniki lniane, pakulane, jutowe, papierowe — różnych wymiarów oraz wszystkie inne wyroby konfekcjonowane, szpagaty lniane, pakulane, papierowe, przędze lniane, konopne, pakulane, jutowe, papierowe, papierowo-wiskozowe.

nr 35192



nr 35193

Częstochowskie Zakłady
Przemysłu Lniarskiego
Stradom
Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione
z siedzibą w Częstochowie

Nr Rej. 35194—35196. 18.8. 1950. Pierw. 20.5. 1950. Fa **Zjednoczone Zakłady Przemysłu Farmaceutycznego Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione**. Warszawa. Wytwórnia wszelkiego rodzaju artykułów farmaceutycznych. **Towary:** środki chemiczne i farmaceutyczne stosowane w lecznictwie jako połączenia esterowe.

nr 35194

TOSTERON

Towary: środki farmaceutyczne witaminowe, zawierające witaminę C.

nr 35195

CEWITAN

Towary: środki chemiczne i farmaceutyczne z syntetycznego hormonu kory nadnercza.

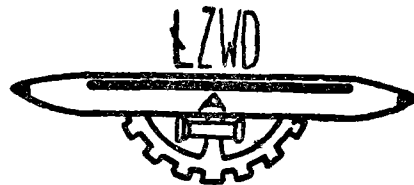
nr 35196

POLCORTIN

Nr Rej. 35197. 25.8. 1950. Pierw. 31.3. 1950. Fa **Zakłady Przemysłu Filcowego**. Łódź. Wytwórnia filców pilśniowych i wołokowych. **Towary:** filce pilśniowe i wołokowe.



Nr Rej. 35198. 31.8. 1950. Pierw. 27.3. 1950. Fa **Zakłady Wyrobów Drzewnych Przemysłu Włókienniczego Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione**. Łódź. Wytwórnia artykułów drzewnych dla przemysłu włókienniczego. **Towary:** koła pasowe, bijaki, walce lniarskie oraz wszelkiego rodzaju czółenka tkackie i wszelkiego rodzaju cewki tekstylne.



Nr Rej. 35199. 31.8 1950. Pierw. 3.4 1950. Fa **Zjednoczone Zakłady Przemysłu Farmaceutycznego Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione**. Warszawa. Wytwórnia wszelkiego rodzaju artykułów farmaceutycznych. **Towary:** gips dentystyczny do zdejmowania miarek.

IDEAL—POLFA

Nr Rej. 35200. 31.8 1950. Pierw. 8.9 1949. Fa **Imperial Chemical (Pharmaceuticals) Limited**. Londyn. (W. Brytania). Wytwórnia artykułów chemiczno-farmaceutycznych. **Towary:** środki weterynaryjne.

BABESAN

Nr Rej. 35201. 31.8 1950. Pierw. 28.3 1950. Fa **Maurice Blanchet, Parfums De Luxe Société Anonyme**. Paryż (Francja). Wytwórnia środków perfumeryjnych i toaletowych. **Towary:** wszelkiego rodzaju produkty perfumeryjne, mydła toaletowe, szminki i przybory toaletowe.

EPILOGUE**Sprostowanie**

W nr 2 „Wiadomości Urzędu Patentowego“ z dnia 29. 4. 1950 r. na str. 116, szpalta 2, odbitka znaku towarowego nr Rej. 34994 winna być umieszczona w sposób następujący:



PRZEDŁUŻENIE OCHRONY PRAWNEJ ZNAKÓW

(Po numerze rejestru podana jest data, do której przedłużono ochronę znaku).

4824	2. 5	1955	20052	11. 6	1960	20602	28.10	1960
15380	24. 8	1957	20132	14. 7	1960	20729	29.11	1960
17050	29. 8	1958	20198	18. 7	1960	24045	18. 8	1953
18462	13. 7	1959	20225	22. 7	1960	24223	18.10	1953
19069	12.11	1959	20236	22. 7	1960	27781	30. 1	1957
19070	12.11	1959	20229	22. 7	1960	29854	15. 4	1959
19162	23.11	1959	20370	27. 8	1960	30546	27. 7	1960
19512	21. 2	1960	20601	28.10	1960			

ZMIANY W REJESTRZE

a) Nr Rej. 15380, 20497, 24045 — prawo z rejestracji znaku przepisano z firmy: „Towarzystwo Przemysłu Chemiczno-Farmaceutycznego dawniej Magister Klawe, Spółka Akcyjna“ na firmę: „Zjednoczone Zakłady Przemysłu Farmaceutycznego, Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione“.

Nr Rej. 19643 — prawo z rejestracji znaku przepisano z firmy: „The Geometric Tool Company, New Haven, Stan Connecticut (St. Zjedn. Am.)“ na firmę: „Greenfield Tap and Die Corporation, Greenfield, Stan Massachusetts (St. Zjedn. Am.)“.

Nr Rej. 22790, 24923, 26048 — prawo z rejestracji znaku przepisano z firmy: „Macleans International Products Limited, Londyn (W. Brytania)“ na firmę: „Macleans Limited, Brentford (W. Brytania)“.

Nr Rej. 25968 — prawo z rejestracji znaku przepisano z firmy: „Azot“ Spółka Akcyjna“ na firmę: „Zakłady Chemiczne „Azot“ Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione“.

Nr Rej. 31325 — prawo z rejestracji znaku przepisano z firmy: „Asid Instytut Serologiczny Warszawa Spółka Akcyjna dawniej Magister Klawe S. A.“ na firmę: „Zjednoczone Zakłady Przemysłu Farmaceutycznego Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione“.

Nr Rej. 33137 — prawo z rejestracji znaku przepisano z firmy: „Azot“ Państwowa Fabryka Chemiczna“ na firmę: „Zakłady Chemiczne „Azot“ Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione“.

Nr Rej. 34773 — prawo z rejestracji znaku przepisano z firmy: „Zjednoczone Fabryki Śrub i Nitów Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione, Bielsko“ na firmę: „Zjednoczone Zakłady „Archimedes“ Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione, Wrocław“.

b) Nr Rej. 19069, 19070, 19162 — nazwa firmy: „Przemysłowo-Handlowe Zakłady Chemiczne Ludwik Spiess i

Syn Sp. Akc.“ zmieniona na: „Zjednoczone Zakłady Przemysłu Farmaceutycznego Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione“.

Nr Rej. 21139 — nazwa firmy: „Fabryka Wyrobów Fajansowych A. Rottenberg“ zmieniona na: „Radomskie Zakłady Fajansu i Ceramiki Technicznej Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione“.

Nr Rej. 22511, 22515, 22658, 22661 — nazwa firmy: „Azot“ Spółka Akcyjna“ zmieniona na: „Zakłady Chemiczne „Azot“ Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione“.

Nr Rej. 27781 — nazwa firmy: „Gesellschaft für Chemische Industrie in Basel“ zmieniona na: „Ciba Aktiengesellschaft (Ciba Société Anonyme)“.

Nr Rej. 29560, 29656 — nazwa firmy: „Państwowe Zjednoczone Zakłady Przemysłu Lniarskiego Nr 2 „Lenko“ zmieniona na: „Bielskie Zakłady Przemysłu Lniarskiego „Lenko“ Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione“.

Nr Rej. 30546 — nazwa firmy: „S. A. Officine di Villar Perosa“ zmieniona na: „Riv-Officine di Villar Perosa Società per Azioni“.

Nr Rej. 33534 — nazwa firmy: „Państwowa Fabryka Zegarów, Zjednoczenie Przemysłu Obrabiarkowego, Grupa Precyzyjno-Optyczna, Świebodzice-Frybork“ zmieniona na: „Dolnośląska Fabryka Zegarów Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione“, Świebodzice D, Śl.

Nr Rej. 35066 — nazwa firmy: „Dolnośląska Fabryka Zegarów, Zakład Nr 2“ zmieniona na: „Pieszycka Fabryka Zegarów Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione“.

ODTWARZANIE REJESTRU

Na podstawie przeprowadzonego postępowania wyjaśniającego zgodnie z art. 44 — 48 rozporządzenia Prezydenta Rzeczypospolitej z dnia 22.3. 1928 r. o postępowaniu administracyjnym (Dz. U. R. P. nr 36, poz. 341) oraz na podstawie odtworzonych akt spraw Urząd Patentowy R. P. wpisał do odtwarzanego rejestru znaków towarowych w miesiącu sierpniu i wrześniu 1950 r. następujące znaki towarowe:

(Po numerze rejestru podana jest data zarejestrowania i właściciel znaku)

Nr Rej. 4824. 2.5 1925. Fa Columbia Graphophone Company, Limited. Londyn (Wielka Brytania).

Nr Rej. 13033. 18.8 1926. Fa Dr A. Wander S. A. Berno (Szwajcaria).

Nr Rej. 13237. 13.9 1926. Fa Aktiebolaget Joh. Thermanienus & Son. Hallberg (Szwecja).

Nr Rej. 14074. 23.12 1926. Fa Dr A. Wander S. A. Berno (Szwajcaria).

Nr Rej. 15380. 24.8 1927. Fa Zjednoczone Zakłady Przemysłu Farmaceutycznego, Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Warszawa.

Nr Rej. 15661. 18.11 1927. Fa Polska Fabryka Farb i Lakierów Edward Lutz Sp. z ogr. por. Kraków-Podgórze.

Nr Rej. 21053. 24.2 1931. Fa Wright Aeronautical Corporation. Paterson stan New Jersey (St. Zjedn. Am.).

Nr Rej. 21139. 18.3 1931. Fa Radomskie Zakłady Fajansu i Ceramiki Technicznej, Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Radom.

Nr Rej. 21506. 28.5 1931. Fa Vauxhall Motors Limited. Luton (W. Brytania).

Nr Rej. 21801, 21802, 21803. 29.8 1931. Fa Maggi Spółka z o. o. Poznań.

Nr Rej. 24045. 18.8 1933. Fa Zjednoczone Zakłady Przemysłu Farmaceutycznego, Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Warszawa.

Nr Rej. 24223. 18.10 1933. Fa Columbia Graphophone Company, Limited. Londyn (Wielka Brytania).

1992	—	1. 12.	1944	2162	—	12. 12.	1944	2312	—	15. 12.	1944	12757	—	21. 7.	1946
1993	—	1. 12.	1944	2164	—	12. 12.	1944	2337	—	16. 12.	1944	16126	—	15. 2.	1948
2004	—	2. 12.	1944	2165	—	12. 12.	1944	2338	—	16. 12.	1944	16925	—	21. 7.	1948
2006	—	2. 12.	1944	2166	—	12. 12.	1944	2344	—	16. 12.	1944	17346	—	6. 11.	1948
2007	—	2. 12.	1944	2167	—	12. 12.	1944	2345	—	16. 12.	1944	17498	—	8. 5.	1945
2008	—	2. 12.	1944	2171	—	12. 12.	1944	2346	—	16. 12.	1944	18165	—	21. 5.	1949
2012	—	2. 12.	1944	2173	—	12. 12.	1944	2355	—	16. 12.	1944	18218	—	3. 6.	1949
2019	—	3. 12.	1944	2174	—	12. 12.	1944	2356	—	16. 12.	1944	18760	—	13. 9.	1949
2020	—	3. 12.	1944	2175	—	12. 12.	1944	2357	—	16. 12.	1944	19559	—	26. 2.	1950
2023	—	3. 12.	1944	2176	—	12. 12.	1944	2358	—	16. 12.	1944	19590	—	28. 2.	1950
2034	—	4. 12.	1944	2177	—	12. 12.	1944	2359	—	16. 12.	1944	19641	—	15. 3.	1950
2035	—	4. 12.	1944	2192	—	12. 12.	1944	2374	—	16. 12.	1944	19798	—	15. 4.	1950
2036	—	4. 12.	1944	2196	—	12. 12.	1944	2376	—	16. 12.	1944	20019	—	4. 6.	1950
2037	—	4. 12.	1944	2203	—	13. 12.	1944	2377	—	16. 12.	1944	20433	—	2. 9.	1940
2039	—	4. 12.	1944	2204	—	13. 12.	1944	2378	—	16. 12.	1944	21420	—	16. 5.	1941
2041	—	4. 12.	1944	2206	—	13. 12.	1944	2379	—	16. 12.	1944	22327	—	12. 2.	1942
2042	—	4. 12.	1944	2207	—	13. 12.	1944	2381	—	16. 12.	1944	23071	—	23. 8.	1942
2043	—	4. 12.	1944	2209	—	13. 12.	1944	2383	—	16. 12.	1944	25843	—	12. 7.	1945
2044	—	4. 12.	1944	2210	—	13. 12.	1944	2386	—	16. 12.	1944	25906	—	27. 7.	1945
2045	—	4. 12.	1944	2211	—	13. 12.	1944	2391	—	16. 12.	1944	26199	—	7. 6.	1950
2046	—	4. 12.	1944	2212	—	13. 12.	1944	2392	—	16. 12.	1944	27375	—	30. 9.	1946
2047	—	4. 12.	1944	2214	—	13. 12.	1944	2393	—	16. 12.	1944	27445	—	26. 10.	1946
2053	—	4. 12.	1944	2215	—	13. 12.	1944	2394	—	16. 12.	1944	28229	—	30. 6.	1947
2069	—	6. 12.	1944	2216	—	13. 12.	1944	2395	—	16. 12.	1944	28705	—	28. 3.	1948
2075	—	6. 12.	1944	2217	—	13. 12.	1944	2396	—	16. 12.	1944	28786	—	30. 4.	1948
2076	—	6. 12.	1944	2218	—	13. 12.	1944	2397	—	16. 12.	1944	28975	—	30. 6.	1948
2089	—	9. 12.	1944	2219	—	13. 12.	1944	2398	—	16. 12.	1944	29096	—	25. 8.	1948
2091	—	9. 12.	1944	2220	—	13. 12.	1944	2399	—	16. 12.	1944	29217	—	15. 10.	1948
2092	—	9. 12.	1944	2222	—	13. 12.	1944	2400	—	16. 12.	1944	29522	—	20. 1.	1949
2093	—	9. 12.	1944	2223	—	13. 12.	1944	2405	—	16. 12.	1944	29735	—	15. 3.	1949
2096	—	9. 12.	1944	2224	—	13. 12.	1944	2411	—	16. 12.	1944	29749	—	22. 3.	1949
2099	—	9. 12.	1944	2225	—	13. 12.	1944	2414	—	16. 12.	1944	29891	—	22. 4.	1949
2104	—	9. 12.	1944	2226	—	13. 12.	1944	2415	—	16. 12.	1944	30055	—	30. 5.	1949
2108	—	9. 12.	1944	2227	—	13. 12.	1944	2417	—	16. 12.	1944	30056	—	30. 5.	1949
2109	—	9. 12.	1944	2228	—	13. 12.	1944	2419	—	16. 12.	1944	30428	—	10. 8.	1949
2110	—	9. 12.	1944	2229	—	13. 12.	1944	2429	—	17. 12.	1944	30524	—	15. 7.	1950
2111	—	10. 12.	1944	2233	—	13. 12.	1944	5653	—	30. 5.	1945	30538	—	20. 7.	1950
2113	—	10. 12.	1944	2235	—	13. 12.	1944	12756	—	21. 7.	1946	30539	—	20. 7.	1950
2114	—	10. 12.	1944	2246	—	13. 12.	1944								
2116	—	10. 12.	1944	2250	—	13. 12.	1944								
2117	—	10. 12.	1944	2251	—	13. 12.	1944								
2118	—	10. 12.	1944	2252	—	13. 12.	1944								
2119	—	10. 12.	1944	2253	—	13. 12.	1944								
2120	—	10. 12.	1944	2254	—	13. 12.	1944								
2122	—	10. 12.	1944	2258	—	13. 12.	1944								
2126	—	11. 12.	1944	2261	—	15. 12.	1944								
2127	—	11. 12.	1944	2262	—	15. 12.	1944								
2128	—	11. 12.	1944	2263	—	15. 12.	1944								
2133	—	11. 12.	1944	2266	—	15. 12.	1944								
2134	—	11. 12.	1944	2296	—	15. 12.	1944								
2136	—	11. 12.	1944	2299	—	15. 12.	1944								
2139	—	11. 12.	1944	2300	—	15. 12.	1944								
2142	—	11. 12.	1944	2302	—	15. 12.	1944								
2146	—	11. 12.	1944	2306	—	15. 12.	1944								
2154	—	12. 12.	1944	2307	—	15. 12.	1944								
2156	—	12. 12.	1944	2308	—	15. 12.	1944								
2157	—	12. 12.	1944	2309	—	15. 12.	1944								
2159	—	12. 12.	1944	2310	—	15. 12.	1944								
2160	—	12. 12.	1944	2311	—	15. 12.	1944								

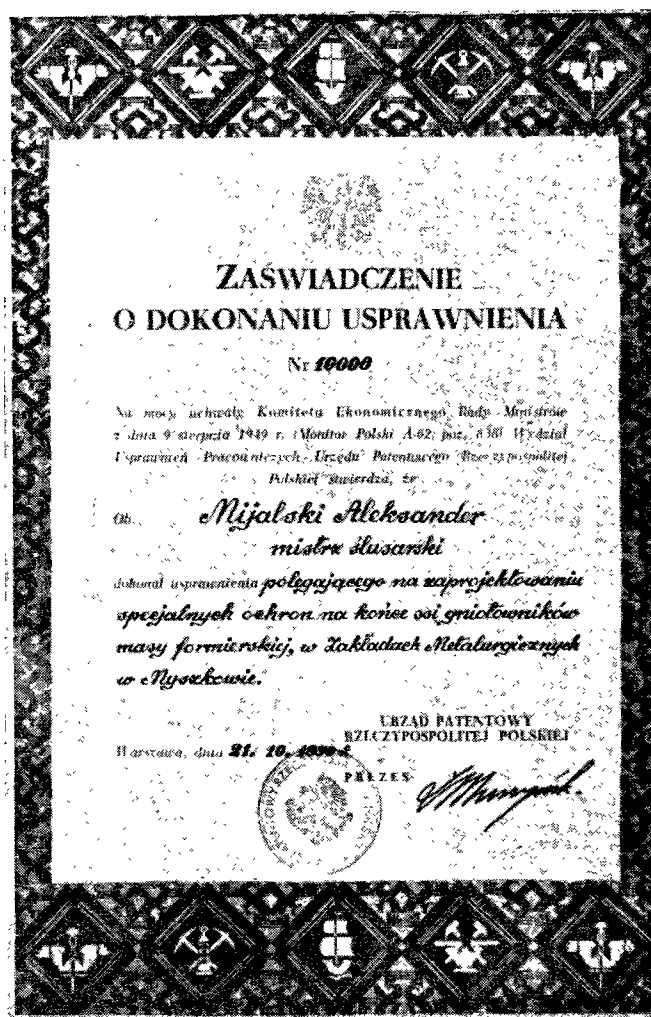
Na podstawie art. 184 p. b) rozporządzenia Prezydenta Rzeczypospolitej z dnia 22 marca 1928 r. o ochronie wynalazków, wzorów i znaków towarowych (Dz. U. R. P. Nr 39, poz. 384) wygasło prawo z rejestracji następujących znaków towarowych:

(Po numerze rejestru podana jest data wygaśnięcia prawa z rejestracji znaku).

5219	—	21. 6.	1950	25261	—	7. 6.	1950
5220	—	21. 6.	1950	25714	—	7. 6.	1950
12288	—	7. 6.	1950	26091	—	5. 6.	1950
12289	—	7. 6.	1950	26135	—	24. 7.	1950
12987	—	29. 7.	1950	26552	—	7. 6.	1950
13404	—	7. 6.	1950	26773	—	22. 8.	1950
14528	—	14. 6.	1950	27991	—	28. 7.	1950
17302	—	28. 7.	1950	28640	—	7. 8.	1950
22117	—	28. 6.	1950	30548	—	7. 6.	1950
22391	—	7. 6.	1950	30679	—	7. 8.	1950
25052	—	7. 6.	1950	31329	—	7. 6.	1950
25061	—	7. 6.	1950	31730	—	28. 7.	1950

CZĘŚĆ III

PRZEGLĄD WYNAŁAZCZOŚCI



Dnia 21 października 1950 r. Wydział Usprawnień Pracowniczych Urzędu Patentowego R.P. wydał ob. Aleksandrowi Mijałskiemu, mistrzowi ślusarskiemu, zaświadczenie nr 10.000 o dokonaniu usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu specjalnych ochron na końce osi gniotowników masy formierskiej. Te dziesięć tysięcy zarejestrowanych w ciągu jednego roku usprawnień — to radosny, krzepiący dowód osiągnięć twórczych naszych robotników, mistrzów, techników, inżynierów. Niewątpliwie wiele spośród tych usprawnień spełniło chlubnie swe przeznaczenie racjonalizatorskie, wpłynęło na zwiększenie wydajności pracy i przyczyniło się do zwiększenia produkcji, przynosząc jednoczes-

nie ogromne oszczędności naszej gospodarce społecznej.

Sześcioletni Plan Gospodarczy, jak najściślej związany z postępowaniem technicznym, wymaga dalszych dziesiątków tysięcy pracowniczych usprawnień, udoskonaleń technicznych i wynalazków. Świat Pracy da je z pewnością, a wydane ostatnio nowe przepisy o wynalazczości pracowniczej (dekret z dnia 12 października 1950 r.), których tekst zamieszczamy na pierwszych stronach niniejszego numeru „Wiadomości“, zapewnią pracownikom w zakresie ich twórczości należyłą opiekę i pomoc Państwa.

Komitet Redakcyjny

Inż. Zbigniew Muszyński

WYNAŁAZCZOŚĆ PRACOWNICZA NA WĘGRZECH

Na podstawie węgierskich oficjalnych danych statystycznych można stwierdzić, że ruch racjonalizatorski na Węgrzech rozwija się w zadziwiająco szybkim tempie.

Ruch ten zapoczątkowany został w oparciu o wzory radzieckie dopiero w jesieni 1948 r., a już w roku 1950 stał się poważnym czynnikiem w życiu gospodarczym państwa.

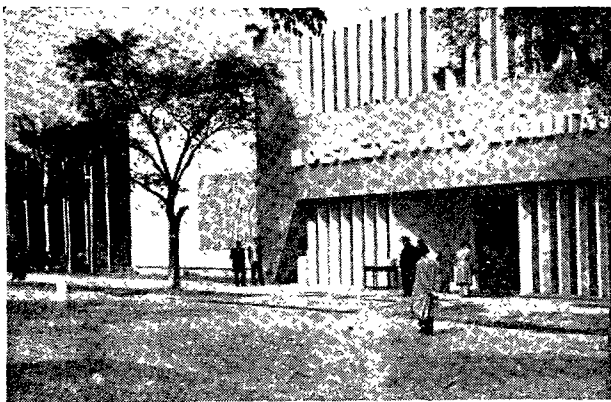


Główne wejście do pawilonu wystawowego.

Osiągnięcia ruchu racjonalizatorskiego takie jak zmniejszenie ilości braków, podniesienie wydajności pracy, nowe metody produkcji, przyniosły węgierskiej gospodarce uspołecznionej wiele setek milionów forintów oszczędności.

Pomimo pionierskie wysiłki racjonalizatorów węgierskich, którzy w r. 1948 stawiali pierwsze kroki w dziedzinie wynalazczości pracowniczej, trzeba stwierdzić, że rok 1949 był rokiem pełnego rozwoju ruchu racjonalizatorskiego na Węgrzech.

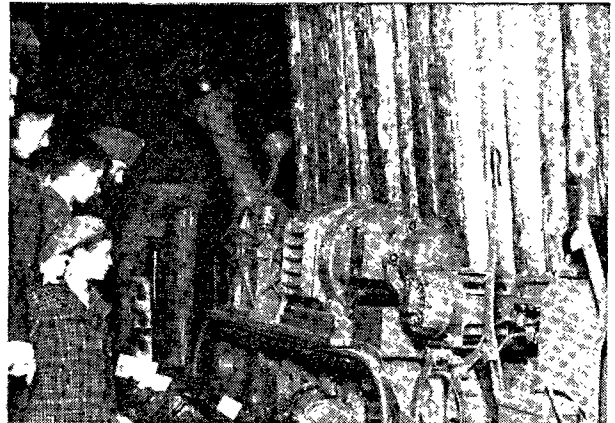
W roku 1948 złożono ogółem 76.000 projektów, z których 31.582 zostało zastosowanych w przemyśle. Pomysły te dały oszczędności w kwocie 341 milionów forintów.



Na zewnętrznych ścianach pawilonu umieszczono realistyczne rzeźby przedstawiające najwybitniejszych racjonalizatorów Węgier.

Analizując statystykę Urzędu Wynalazczości w Budapeszcie, dochodzi się do wniosku, że ilość zgłoszonych pomysłów racjonalizatorskich w ciągu jednego roku wzrosła o 255%. Gdy w pierwszym półroczu 1949 roku zgłoszono 23.011 projektów, to w pierwszej połowie bieżącego roku ilość ta wzrosła do

82.066 projektów, z których 33.416 uznano za przydatne. Zastosowanie ostatnio wspomnianych projektów pozwoli osiągnąć roczną oszczędność w wysokości 308 milionów forintów. Należy podkreślić, że ilościowy wzrost zgłoszonych projektów, w żadnym przypadku nie pociągnął za sobą obniżenia ich jakości.



Rewelacyjna maszyna do urabiania węgla na ścianach czołowych.

W pierwszej połowie 1949 roku przyjęto do wykorzystania 30% ilości zgłoszonych projektów, w tym samym okresie czasu 1950 roku zastosowano 40%.

W jakim stopniu ruch racjonalizatorski na Węgrzech stał się naprawdę ruchem masowym, można najlepiej udowodnić ilością pracowników przypadającą na jedno zgłoszenie. W roku 1950 na jeden zgłoszony pomysł racjonalizatorski przypadało:

w przemyśle chemicznym	5,9 pracowników
w przemyśle metalowym i hutniczym	8,5 pracowników
w przemyśle elektrotechnicznym	8,9 pracowników
w przemyśle mineralnym	9,5 pracowników.



Szybkościowe skrawanie stało się czołowym zagadnieniem chwili również w węgierskim przemyśle metalowym. Przedstawiciele nauki z widocznym zadowoleniem słuchają wywodów racjonalizatorów opowiadających o najlepszym ukształtowaniu ostrza noża tokarskiego.

Obserwując wykres ilości zgłoszeń w poszczególnych miesiącach roku, widzimy silne wahania, dające się wytłumaczyć pozytywnym oddziaływaniem uroczystych dni, jak np. 1 Maja, z okazji których

załogi zakładów pracy podejmowały odpowiednie zobowiązania.

Wielkie osiągnięcia racjonalizacji na Węgrzech najlepiej można było ocenić przeglądając uważnie ekspozycję na ostatniej wystawie racjonalizatorskiej w Budapeszcie.

Wspomniana wystawa została otwarta w dniu 7 października b.r. w pawilonach po wystawie ogólnej, odpowiadającej naszym Targom Poznańskim.

Piękne rozplanowanie stoisk, wnętrza bogato zdobione rzeźbami, podobiznami najwybitniejszych racjonalizatorów Węgier, oraz licznymi fotografiami z życia fabryk, dopełniają estetycznego wyglądu tej naprawdę pięknej i dobrze zorganizowanej wystawy. Otwarcie wystawy poprzedziła wyteżona praca w ciągu ostatnich sześciu miesięcy. W tym okresie czasu gromadzono przesyłane z fabryk i różnych instytutów naukowo-badawczych ekspozycje, które na cztery tygodnie przed otwarciem wystawy zostały przeglądnięte przez specjalnie do tego celu powołaną komisję, mającą za zadanie zakwalifikowanie na wystawę lub odrzucenie nadesłanego ekspozycji.



Profesorowie, inżynierowie i technicy węgierscy z dużym zainteresowaniem rozmawiali na wystawie w Budapeszcie z czołowymi racjonalizatorami węgierskimi, od których otrzymali praktyczne uzupełnienia swoich wiadomości teoretycznych.

Wszystkie wystawione ekspozycje wyróżniają się bardzo starannym wykonaniem. Na każdym z nich figuruje numer kolejny, zgodny z numerem katalogu, oraz tabliczka, na której podano imię i nazwisko twórcy, tytuł i krótki opis istoty wynalazku, udoskonalenia lub usprawnienia.

Ogółem wystawiono 1,919 ekspozycji.

Dzieląc tematycznie ekspozycje, otrzymamy następujący podział:

górnictwo	81 ekspozycji
przemysł metalowy	313 "
„ elektrotechniczny	147 "
„ chemiczny	118 "
transport + poczta	165 "
przemysł włókienniczy i odzieżowy	212 "
„ papierniczy i graficzny	91 "
„ spożywczy	104 "
„ drzewny	47 "
„ skórzany	40 "
„ budowlany	340 "
gospodarstwa rolne	157 "
różne	104 "

Trudno określić, która gałąź przemysłu obesała wystawę najlepszymi ekspozycjami. Tak przemysł włókienniczy jak też przemysł metalowy wystawiły bardzo ciekawe nowe urządzenia, przekraczające granice usprawnień, a będące w rzeczywistości poważ-

nymi wynalazkami, zmieniającymi w sposób zdecydowany dotychczasowe procesy technologiczne.

Wśród ekspozycji na pierwsze miejsce wybija się takie rozwiązania konstrukcyjne, jak nowy typ maszyny do urabiania węgla na ścianach czołowych (przodkach). Maszyna ta jest nowym wynalazkiem węgierskim.



Racjonalizator objaśnia nową konstrukcję zaworu.

Na małym ramieniu zaopatrzonej w koła z gąsienicami (rodzaj czołgu) znajduje się mechanizm napędowy z silnikiem elektrycznym, umożliwiający poruszanie się całej maszyny w przód lub do tyłu. Na tej samej ramieniu znajduje się drugi silnik elektryczny, poruszający mechanizm pozwalający na przesuwanie głowicy urabniającej węgiel w płaszczyźnie pionowej i poziomej. Samo urabianie węgla dokonuje się dzięki kulistej głowicy składającej się z dwóch półkul zaopatrzonych w noże z płytkami ze stopów spiekanych. Głowica osadzona jest na długiej rurze, przez którą przechodzi wał napędowy zakończony przekładnią kół stożkowych. Wał ten wprawia w ruch półkuliste tarcze z nożami. Głowicę napędza oddzielny silnik elektryczny o mocy 42 KM.



Maszyna do gięcia drutów zaprojektowana i wykonana przez racjonalizatorów, pracowała stale przez cały czas trwania wystawy.

Opisana maszyna przeszła szereg prób, po których zdecydowano wprowadzenie jej do węgierskich kopalń węgla. Duża wydajność, bo wynosząca aż 8 ton węgla na 5 minut, jedna osoba obsługująca, prosta konstrukcja i łatwa obsługa sprawiają, że ten wynalazek budzi powszechną sensację. Istnieją jednak na Węgrzech również niskie pokłady węgla, gdzie wprowadzenie takiego uprzednio opisanego czołgu byłoby niemożliwe; dlatego skonstruowano również

inny, mniejszy, lekki typ maszyny do urabiania węgla, na podwoziu dwukołowym.

Urządzenie to pozbawione mechanizmów, z wyjątkiem mechanizmu napędu głowicy, obsługiwane jest przez jednego człowieka, który sam odpowiednio operując wózkiem wykonuje te ruchy, dla których w większym ciężkim typie maszyny musiano stosować specjalne mechanizmy. Wydajność tej mniejszej maszyny wynosi 4 tony węgla na 3 minuty. Wadą tej metody urabiania węgla jest to, że otrzymuje się węgiel stosunkowo bardzo drobny.

Mały stosunkowo na Węgrzech przemysł górniczy oprócz wyżej wspomnianych maszyn do urabiania węgla na ścianach czołowych zaprezentował szereg drobnych pomysłów z tej dziedziny. Oto kilka typowych udoskonalień technicznych:

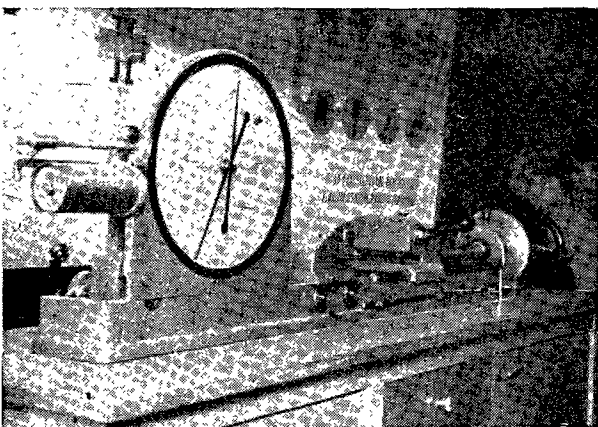


Wśród udoskonalień technicznych nie brakło również nowych rozwiązań konstrukcji maszyn włókienniczych.

Alarmowe urządzenie sygnalizujące przekroczenie przez zjeżdżające wagoniki dozwolonej szybkości.

Urządzenie do mechanicznego wycinania zakończeń w drewnianych słupkach do obudowy chodników.

Lampa górnicza do wykrywania gazu w kopalniach. Lampa ta sygnalizuje pojawienie się gazu, gdy zagęszczenie wynosi 3%.



Urządzenia i aparaty, zaprojektowane przez instytuty naukowo-badawcze, wyróżniały się doskonałą precyzją i starannym estetycznym wyglądem.

Specjalne urządzenie umożliwiające uniknięcie szkodliwych i niebezpiecznych wstrząsów, mogących spowodować zawalenia przy równoczesnych eksplozjach wielu ładunków. Urządzenie to pozwala na zróżnicowanie czasu eksplozji poszczególnych ładun-

ków o ułamek sekundy, co nie powoduje wzbudzenia szkodliwych drgań ścian w kopalniach.

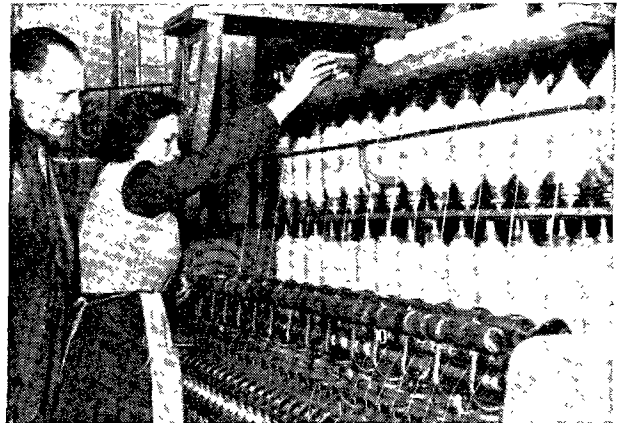
Obróbka mechaniczna zajmuje poważne miejsce na wystawie.

Szybkościowe skrawanie budzi powszechne zainteresowanie ogółu zwiedzających. Wyniki praktycznego szybkościowego skrawania przy obróbce elementów produkcyjnych nie odbiegają zasadniczo od naszych osiągnięć. Średnie praktyczne szybkości obracają się w granicach około 250 m/m'n. przy skrawaniu materiału o wytrzymałości 95 kg/mm², przy posuwie 0,6 mm. Przekrój wióra 3 mm².

Trwałość ostrza przy tym skrawaniu wynosiła 90 m'nut.

Węgrzy skonstruowali specjalną obrabiarkę do szybkościowego toczenia gwintów. Nacinanie odbywa się jednym przejściem noża do $h = 4$ mm. Przy skoku $h > 4$ mm. stosuje się dwukrotne przejście noża. Obrabarka ta przeznaczona dla masowej produkcji pozwala na skrawanie przy $V = 300$ m/m'n.

Szybkościowe frezowanie demonstrowane na wystawie zapoznało nas ze specjalną konstrukcją głowicy frezarskiej, o przesuniętych zębach tak na średnicy, jak i na wysokości. $V = 110$ m/min. Wytrzymałość obrabianego materiału 50 kg/mm². Posuw 125 mm/m'nutę. Doskonała powierzchnia po przejściu freza bez wszelkich śladów ostrza.



Robotnica jednej z fabryk budapeszteńskich przy skręcarce, którą udoskonalila.

Wielkim osiągnięciem węgierskim jest urządzenie do regeneracji narzędzi przy użyciu niskich temperatur. Eksperymenty przeprowadzone na stalach szybko tnących dały rewelacyjne wyniki, zezwalające na zwiększenie średnicy zużytego narzędzia czy sprawdzianu. Metoda ta daje dobre wyniki tak przy regeneracji rozwiertaków jak i sprawdzianów tłoczkowych. Proces regeneracji odbywa się przy temperaturze — 160°C przy użyciu płynnego powietrza. Praktyczne wyniki tego rodzaju obróbki dają cyfrowe wyniki jak niżej.

Średnica sprawdzianu 12 mm — przyrost średnicy 0,015 mm.

Średnica sprawdzianu 16 mm — przyrost średnicy 0,025 mm.

Średnica sprawdzianu 20 mm — przyrost średnicy 0,035 mm.

Rewolucyjnego znaczenia tego rodzaju procesu regeneracji zużytych narzędzi czy sprawdzianów nie potrzeba nikomu tłumaczyć.

Drugim węgierskim sukcesem w dziedzinie obróbki termicznej jest hartowanie narzędzi w niskich temperaturach. Gdy ostrze narzędzia ze stali szybko tnącej, hartowane w sposób dotychczasowy w tem-

peraturach wysokich zachowywało zdolność skrawania przez pewną ilość godzin pracy, to ostrze tego samego narzędzia, hartowane w niskiej temperaturze 80°C, pracując w tych samych warunkach jak i uprzednio, pozwala ostrzu na zachowanie zdolności skrawania w czasie o 260% dłuższym niż uprzednio.

Wielkie zainteresowanie fachowców — odlewników budzi nowy rodzaj żeliwa szarego o wysokiej wytrzymałości: 50 kg/mm² i wydłużeniu 5—6%, naturalnie po zastosowaniu odpowiedniej obróbki termicznej.



Sensacją wystawy była maszyna zastępująca linotyp.

Metoda twardego chromowania systemem „Fülöp“ czopów wału korbowego. Chromowanie odbywa się na określony wymiar i nie wymaga szlifowania czopów. Doskonała metoda dla warsztatów remontowych. Czas twardego chromowania czopów wału korbowego samochodu 4 cylindrowego trwa 20 minut.

Specjalna maska ochronna dla spawania elektrycznego. Z chwilą, gdy tylko spawacz zacznie spawać, automatycznie opada szkło ochronne; gdy spawacz przestaje spawać, szkło odsłania automatycznie oczy, co pozwala na oglądanie spoiny bez szkielek, a nie wymaga żadnych ruchów spawacza. Urządzenie działa na zasadzie elektrycznej.

Spawanie automatyczne elektryczne ciągłe aż do 20 m/m grubości; spawanie to odbywa się jednym przejściem. Aby nie tworzyła się szlaka, posypuje się miejsce spawania specjalnym proszkiem.

Demonstrowano spawanie aluminium w atmosferze gazowej argonu, przy użyciu elektrody wolframowej. Do tego spawania nie używa się żadnych proszków.

Demonstrowano nową konstrukcję aparatu działającego na zasadzie działania fal ultradźwiękowych. Aparat ten pozwala na wykrywanie pęknięć i rys w przedmiotach metalowych. Jest to metoda nie nadawania impulsów lecz metoda stałego przepływu strugi fal z nadajnika do odbiornika. Urządzenie to umożliwia badanie walców aż do Ø 1500 m/m.

Magnetyczny przyrząd do badania pęknięć w częściach metalowych; nie wymaga on odmagnesowywania jak to potrzebne było przy metodzie „Ferro-Flux“.

Demonstrowano metodę iskrową wykonywania otworów w stopach twardych (przy użyciu nafty jako środka chłodzącego).

Opracowano specjalny lak chroniący aluminium przed korozją.

Duże zainteresowanie budzi specjalna maszyna drukarska typu „Typopres“ zastępująca w zupełności linotyp.

Bardzo wielkie zainteresowanie budzi nowa metoda budowy hal fabrycznych bez użycia wszelkich specjalnych rusztowań. Metoda ta jest rewelacją. Oszczędza drzewo i czas. Polega ona na zastosowaniu ruchomych ram, które ustawia się w pozycji pionowej w tym miejscu, gdzie ma dany element stać, odlewa się go, następnie zdejmuje się formy i przedstawia o kilka lub kilkanaście metrów, aby odlać drugą ramę na właściwym dla niej miejscu. Wynalazek ten pozwolił Węgrom na wybudowanie już kilkudziesięciu hal fabrycznych. Oszczędność na czasie około 300%.



Każda maszyna była obsługiwana przez racjonalizatora, udzielającego osobście objaśnień.

Urządzenie do badania wilgotności piasku formierskiego działające na zasadzie pomiarów przewodnictwa elektrycznego.

Podziwiając ekspozycje na wystawie jako efekt kolosalnego wysiłku twórczego racjonalizatorów węgierskich, przyznać trzeba również, że węgierska inteligencja techniczna może się też wykazać dużymi osiągnięciami na tym polu, czego dowodem są dziesiątki wynalazków i udoskonaleń technicznych opracowanych w różnych instytutach naukowo-badawczych.

Wystawa racjonalizacji w Budapeszcie każe nam zrewidować nasz pogląd na uprzemysłowienie Węgier.

Dotychczasowe nasze wyobrażenia o przemyśle węgierskim musimy odłożyć do lamusa. Węgry zmieniają w błyskawicznym tempie swoją strukturę gospodarczą.

Dawniej przemysłowo zacofane państwo staje się dzisiaj kapitalnym przykładem jak należy pracować i budować przyszłość swego kraju w oparciu o nowoczesną postępową technikę.

Gyula Hevesi

Generalny Sekretarz Państwowego Urzędu Wynalazczości

Osiągnięcia racjonalizacji na Węgrzech w świetle Drugiej Krajowej Wystawy Racjonalizatorskiej

Od roku, który upłynął od zeszłorocznej Pierwszej Krajowej Wystawy Racjonalizatorskiej, cały nasz ruch nowatorski poczynił ogromne postępy.

Wynika to już jasno i wyraźnie z samych liczbowych danych statystycznych. Podczas gdy w ciągu roku ubiegłego pracownicy zgłosili tylko 77030 propozycji usprawnieniowych, z których 31657, uznanych za usprawnienia, umożliwiło osiągnięcie w roku ubiegłym 341.5 mil. onów foryntów oszczędności, to w roku bieżącym, w ciągu ośmiu pierwszych miesięcy, wpisano do dzienników nowatorskich już 113078 usprawnień, z których 46014 przyjętych umożliwiło uzyskanie 431.3 milionów foryntów oszczędności. W roku ubiegłym wypłacono 11.3 mil. onów foryntów, w tym roku zaś wypłacono naszym nowatorom za ich usprawnienia już 13.2 milionów foryntów.

Dane te ujawniają, że dotychczasowe wyniki zarówno pod względem liczby zgłoszonych usprawnień, jak i co do ich wartości gospodarczej, znacznie już przekraczają osiągnięcia, uzyskane w roku ubiegłym, przy czym nie należy zapominać o tym, że już rok ubiegły znajdował się pod hasłem szybkiego rozwoju naszego ruchu nowatorskiego. Ponadto należy jeszcze wziąć pod uwagę, że statystyka nowatorska nie wykazuje bynajmniej w całości roboty, rozwiniętej przez naszych nowatorów w socjalistycznym wysiłku pracy i w ruchu stachanowskim. Statystyka ta nie zawiera danych dotyczących ruchu przekazywania metod pracy, ruchu woroszynowskiego i ruchu z zakresu oszczędności materiałowej, tzw. ruchu „200 ton“ i „500 km“, jak również dalszych osiągnięć ruchów podobnych, których skutki uwydatniają się jedynie w przyspieszeniu naszej socjalistycznej rozbudowy i w ogólnych wynikach naszej gospodarki.

Pomijając te oczywiste luki, dane statystyczne jasno już i wyraźnie uwidoczniają, jak poważnie przewodnictwo naszej partii i poważne socjalistyczne zrozumienie zagadnienia racjonalizacji przez naszych pracowników wpłynęło na rozwój ruchu nowatorskiego. Po wskazówkach, jakich udzielił tow. Rakosi na posiedzeniu Wielkobudapeszteńskiego Komitetu Partyjnego, jak również po czynnie stalinowskim oraz po darach roboczych z 4 kwietnia, po narodowym święcie Wyzwolenia, bądź po 1 maja, oraz ostatnio po tygodniu Korei, krzywa statystyki usprawnień podnosiła się skokami i po podniesieniu się pozostała na poziomie wyższym od poprzedniej średniej. W czasie szeroki zasięg obejmującego ruchu pokojowego naszych robotników w obronie ludu koreańskiego w sierpniu i jednocześnie w wyniku zmiany norm, liczba usprawnień i uzyskane z nich oszczędności gospodarcze wzrosły mniej więcej o 100% w stosunku do miesiąca poprzedniego.

inicjatywa naszej partii, której Pierwsza Krajowa Wystawa Racjonalizatorska i odbyty w jej ramach Kongres Nowatorów zawdzięczają swe powstanie, dała rozwojowi naszego ruchu nowatorskiego bezpośredni silny impuls. Wystawę tę zwiedziło ponad 300.000 robotników. Wystawa wpłynęła niezwykle korzystnie na wymianę doświadczeń i przygotowała

podstawę do rozwoju naszego ruchu stachanowskiego, który jak wiadomo, przy pomocy znakomitych stachanowców Związku Radzieckiego rozwinął się skutecznie bezpośrednio po wystawie.

Druga Krajowa Wystawa Racjonalizatorska posiada bez wątpienia większe jeszcze znaczenie, i to nie tylko dla samego ruchu nowatorskiego, ale także dla naszej ogólnej socjalistycznej działalności twórczej. Niezwykły rozwój ruchu w roku ubiegłym potwierdzają już same rozmiary wystawy, więcej niż trzykrotnie przekraczające rozmiary wystawy zeszłorocznej i przekształcające podane w statystyce usprawnień setki milionów w uchwytłą rzeczywistość.

Owoce znacznych wysiłków, jakimi nasza partia i nasza demokracja ludowa wspiera w naszym kraju w edzę przez utworzenie sieci instytutów naukowych, zaczynają się obecnie ujawniać. Znaczna część pokazanych wyników naukowych jest oparta na zużytkowaniu radzieckich osiągnięć naukowych, co stanowi dowód, że pracownicy naszych instytutów coraz więcej doceniają znaczną przewagę nauki radzieckiej i że są w stanie wykorzystać wielką i bezpośrednią pomoc, jaką od Związku S.R.R. otrzymujemy także w zakresie doświadczeń naukowych. Poza tym na wystawie pokazano cały szereg oryginalnych wynalazków i wyników doświadczeń, zapewniających nauce węgierskiej uznanie i zaszczyt w całym świecie.

Wystawa nie tylko jak najbardziej sprzyja wprowadzeniu w życie wyników doświadczeń naukowych ale wykazuje też jasno i wyraźne znaczenie doświadczeń naukowych dla naszej socjalistycznej gospodarki narodowej, jak również doniosłość coraz ściślej- szego związania nauki z produkcją.

Wysoki poziom wystawy tegorocznej nie zależy jednak jedynie od udziału w niej instytutów naukowych.

Gdy przechodzimy obok usprawnień, dokonanych przez naszych robotników, możemy z uzasadnioną dumą stwierdzić, że kultura techniczna i wiedza techniczna naszej klasy robotniczej, zwłaszcza zaś naszych najbardziej postępowych nowatorów i stachanowców znacznie się rozwinęła. Masowe liczby usprawnień robotniczych w wysokim stopniu przewyższają przeciętną wartość materiału wystawowego, pokazanego przed rokiem, i to zarówno pod względem bogactwa pomysłów technicznych i rozmachu wykazanej inicjatywy, jak i co do osiągniętego rzeczywistego sukcesu gospodarczego. To samo można powiedzieć o rolnictwie, które w tym roku wzięło w wystawie udział o wiele większy i mogło wykazać się poważniejszymi usprawnieniami. Obok tego można też bez wątpienia stwierdzić pierwsze sukcesy naszych zarządzeń, dotyczących planowego kierownictwa ruchem nowatorskim, popieranym w tym roku licznymi konkursami i coraz bardziej rozprzestrzeniającą się akcją stawiania zadań usprawnieniowych. Zmechanizowanie górnictwa i budownictwa, lepsze wykorzystywanie naszych maszyn i narzędzi, wzrost naszej produkcji żelaza i stali, wielka liczba usprawnień zmierzających do zmniejszenia liczby

brakowych odlewów, powodują rozluźnienie największych nawet przekrojów planu naszej gospodarki narodowej i przyczyniają się do przeprowadzenia najważniejszych zadań.

Wystawa udowadnia przekonywująco, że nasza inteligencja techniczna z coraz śmielszą inicjatywą przyłącza się do naszego socjalistycznego dzieła budownictwa. Jej współpraca z najbardziej postępowymi robotnikami stale się pogłębia, a jako kierowniczką rozwoju naszej socjalistycznej produkcji uznaje ona coraz bardziej swe powołanie i swe obowiązki. Liczba usprawnień, dokonanych przez pracowników inteligencji technicznej lub przez brygady, złożone z robotników i pracowników tej inteligencji, wynosi kilkaset. Wśród nich znajdują się wynalazki, o których można słusznie twierdzić, że ich znaczenie jest doniosłe nie tylko dla naszego kraju, ale i dla całego świata.

Celem Drugiej Krajowej Wystawy Racjonalizatorskiej, tak samo jak pierwszej, było nie tylko pokazanie dotychczasowych sukcesów naszego ruchu nowatorskiego i podkreślenie doniosłości tego ruchu oraz jego rozwoju dla naszej socjalistycznej rozbudowy; głównym celem, tak jak poprzednio, była wymiana doświadczeń i przyspieszenie wprowadzenia usprawnień w całym kraju. Osiągnięto to też przez znacznie ulepszoną w stosunku do poprzedniej wystawy technikę wystawową. Tym razem pokazano więcej maszyn, instrumentów i sposobów w oryginalnym wykonaniu i w ruchu. Wystawiony materiał jest uzupełniany regularnym wyświetlaniem wielkiej liczby filmów technicznych. Po zwiedzeniu

wystawy przez poszczególne grupy fachowe, załogi organizują przygotowane planowo konferencje dla wymiany doświadczeń.

Wystawa wzbudziła żywe zainteresowanie nie tylko w kołach naszych pracowników, ale także w państwach zaprzyjaźnionych. Odwiedziło ją wiele delegacji zarówno ze Związku Radzieckiego, jak i z krajów Demokracji Ludowej i z Demokratycznej Republiki Niemieckiej. W ten sposób wystawa stała się także w skali międzynarodowej widowiskiem socjalistycznej wymiany doświadczeń i przyczyniła się również poza granicami naszego kraju do wzmocnienia obozu pokojowego, któremu przewodniczy Związek Radziecki, jak również do budowy socjalizmu.

Niezwykle trafnie pokryło się otwarcie Drugiej Krajowej Wystawy Racjonalizatorskiej z terminem wyboru rad i przygotowaniem Kongresu Pokoju. Wystawa świadczy o tym, jak głęboką wrażliwość na najszersze koła pracowników wywarło sławne oświadczenie tow. Rakosi'ego, wypowiedziane na Pierwszym Krajowym Kongresie Stachanowców. Z tych mądrych i porywających słów zrozumieją oni, że wszelka inicjatywa racjonalizatorską równa się operacji wojennej na rzecz pokoju, socjalizmu oraz lepszej i szczęśliwszej przyszłości. W ten sposób wystawa ta stanowi pełną wyrazu demonstrację siły twórczej naszego narodu i jego bojowej gotowości dla socjalizmu i pokoju, a zarazem godną odpowiedź naszych pracowników na oświadczenie tow. Rakosi'ego. Ich język jest jasny, nie tylko dla naszych przyjaciół, ale i dla naszych wrogów.

Dypl. inż. Hans Allendorf

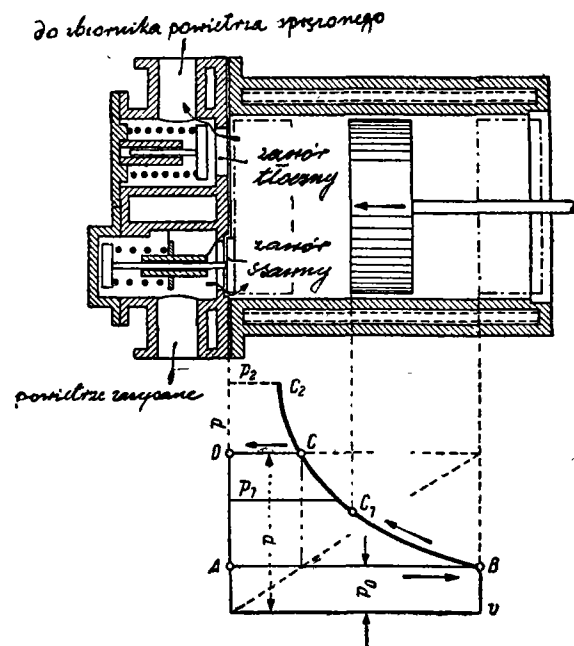
Oszczędna gospodarka powietrzem sprężonym w odlewniach

We wszystkich odlewniach zużycie powietrza sprężonego powoduje jeden z najistotniejszych wydatków. Tylko niektóre odlewnie prowadzą konto zużytego powietrza sprężonego. W większość odlewni nie zdaje sobie jasno sprawy ile je kosztuje 1 m³ powietrza sprężonego. Najczęściej nie wiedzą one również, jaka ilość powietrza sprężonego przepada w odlewni w ciągu godziny, dnia i roku bez wykonania pracy pożytecznej. Z punktu widzenia zaoszczędzenia energii byłoby rzeczą wyjaśniającą i bardzo pożyteczną określić wartość węgla, zużywanego na wytworzenie przepadających bez pożytku ilości powietrza sprężonego, ażeby pojąć, że również racjonalna gospodarka powietrzem sprężonym w zakładach stanowi istotny czynnik wzmocnienia gospodarki narodowej. Bezwarunkowo jest rzeczą konieczną nadzorowanie ilości straconego powietrza sprężonego i zapobieganie powstawaniu tych strat, a wytwarzane w zakładzie powietrze sprężone należy zużywać oszczędnie i celowo oraz stale określać koszt własny wytwarzania powietrza sprężonego.

Ażeby zrozumieć przebiegi, zachodzące przy wytwarzaniu oraz zużywaniu powietrza sprężonego, należy przede wszystkim wyjaśnić podstawowe prawa techniki cieplnej.

Na rys. 1 przedstawiony jest przebieg pracy w sprężarce tłokowej do sprężania powietrza. U góry uwidoczono schematycznie cylinder z zaworami wlotowym i wypustowym. Pod nim znajduje się wykres pracy. Podczas przesuwu tłoka z lewa na prawo napełnia się cylinder poprzez zawór ssawny powietrzem o ciśnieniu (w przybliżeniu) atmosferycz-

nym p_0 ; przebieg ciśnienia AB . Podczas przesuwu powrotnego tłok spręża powietrze, przy czym ciśnienie stale wzrasta; przebieg ciśnienia BC . Zawór tłokowy



Rys. 1. Przebieg pracy w sprężarce tłokowej.

czny otwiera się (punkt c), gdy ciśnienie w cylindrze osiąga wielkość przeciwcisnienia p , panującego w zbiorniku powietrza sprężonego (lub nieco to ciśnienie przewyższa). Od tej chwili, przewyższając sta-

Jeśli ciśnienie p , tłok wypiera powietrze sprężone z cylindra i wtłacza je do zbiornika powietrza sprężonego. Jeżeli ciśnienie powietrza w zbiorniku wynosi nie p , lecz $p_1 < p$, to zawór tłoczny otwiera się już w C_1 ; jeżeli wynosi ono $p_2 > p$, to zawór tłoczny otwiera się dopiero w C_2 . Jeżeli początkowo zbiornik jest bez powietrza sprężonego, to musi on stopniowo zostać napełniony, przy czym zawór tłoczny otwiera się zupełnie blisko B , a potem coraz dalej od B , w C_1, C, C_2 .

Jeżeli ciśnienie w zbiorniku powietrza sprężonego ma pozostać niezmiennie i równe p , to ilość powietrza, pobieranego ze zbiornika, musi być równa ilości powietrza, doprowadzonej ze sprężarki w tym samym czasie.

Przebieg ciśnienia w cylindrze powietrznym w czasie jednego cyklu pracy jest przedstawiony przez zamknięty wykres $ABCD$. Praca, przenoszona przez tłoczyśko na powietrze podczas jednego cyklu, jest nazywana nakładem pracy lub też pracą zużywaną. Praca ta jest przedstawiona powierzchnią $ABCD$. Wielkość tej powierzchni zależy prócz wysokości ciśnienia p , do którego powietrze się spręża, również od przebiegu linii sprężania BC . — Możliwe są różne przypadki:

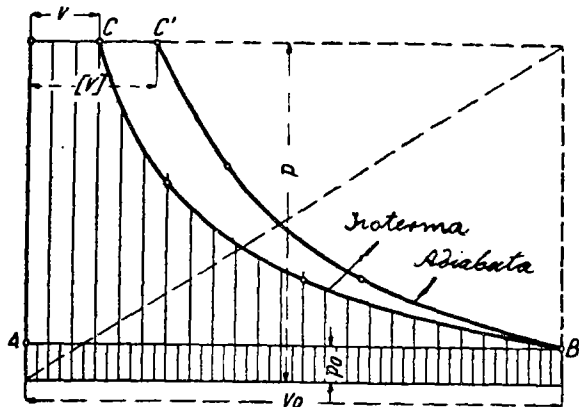
1. Sprężanie następuje adiabaticznie, a więc w cylindrze nie ochładzamy; wówczas BC przebiega według reguły $p \cdot V^k = \text{const}$ (adiabata). Przy

$$\text{tym } k = \frac{C_p}{C_v} = 1,4 \text{ dla wszystkich dwu atomo-}$$

wych gazów w zwykłej temperaturze. Temperatura powietrza wzrasta z B do C .

2. Sprężanie następuje bez wzrostu temperatury, a więc izotermicznie. Wówczas cylinder, jak to uwidoczono na rysunku, musi być chłodzony.

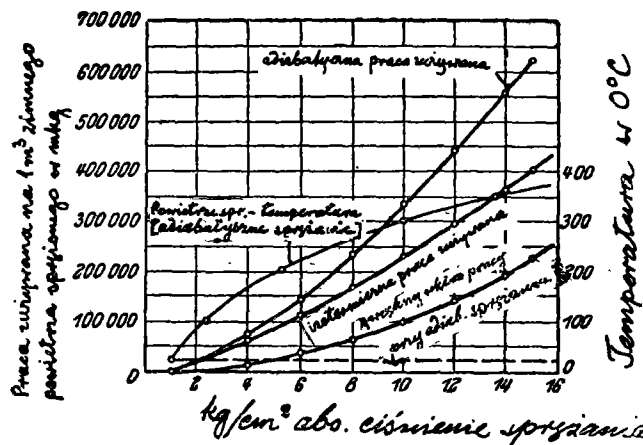
3. W rzeczywistości w sprężarkach chłodzonych linia sprężania leży między izotermą a adiabatą, gdyż, ogólnie biorąc, nawet przez silne ochładzanie nie jest rzeczą możliwą całkowicie przeszkodzić wzrostowi temperatury.



Rys. 2. Praca, zużywana przy adiabaticznym i izotermicznym sprężaniu.

Z rysunku 2 wynika, że praca, zużywana dla jednakowych wagowo mas powietrza, jest największą przy sprężaniu adiabaticznym, najmniejszą zaś przy sprężaniu izotermicznym. Różnica wzrasta wraz z ciśnieniem. W praktyce sprężania powietrza dąży się możliwie do zbliżania do przebiegu izotermicznego. Przy adiabaticznym sprężaniu pozostaje wprawdzie cała absolutna praca sprężania jako ciepło w powietrzu sprężonym. Zanim jednak dojdzie powietrze sprężone do miejsca zużycia, ginie to ciepło na skutek przewodzenia i promieniowania, tak

że w końcu powietrze, sprężone adiabaticznie, nie znajduje się w innym stanie, niż powietrze, sprężone izotermicznie, które jest wytwarzane, z mniejszym nakładem pracy, a więc ogólnie biorąc taniej.



Rys. 3. Praca, zużywana przy ciśnieniu od 1 do 15 kg. na 1 cm², oraz temperatura powietrza sprężonego.

Rysunek 3 uwidacznia dla ciśnień od 1 do 15 kg/cm² pracę zużywaną na wytwarzanie 1 m³ zimnego powietrza sprężonego przy izotermicznym i adiabaticznym sprężaniu, jak również temperaturę sprężonego powietrza przy temperaturze początkowej 20° C. Przy ciśnieniach sprężania powyżej 5 at. absolutnych przekracza adiabaticzna temperatura powietrza sprężonego 200° C, napęd sprężarki, ze względu na smarowanie tłoka i dławnic, staje się więc trudny. Dodatkowy wkład pracy przy sprężaniu adiabaticznym w porównaniu ze sprężaniem izotermicznym osiąga przy 10 at. absolutnych już 100.000 mkg/m³ lub w miarach cieplnych 234

$$\frac{100.000}{427} = 234 \text{ cal/m}^3, \text{ 1 cal}$$

$$= 427 \text{ mkg. } \frac{1}{427} = 1 \text{ mkg według prawa mecha-}$$

nicznego równoważnika ciepła).

To krótkie powtórzenie z dziedziny techniki cieplnej niech wystarczy, ażeby zrozumieć prawa podstawowe przy sprężaniu powietrza za pomocą sprężarki.

Głównymi odbiornikami powietrza sprężonego w odlewniach są pneumatyczne maszyny formierskie, a między nimi wstrząsarka. Poza tym stół obrotowy oraz dmuchawa strumieniowa i wreszcie narzędzia pneumatyczne, jak ubijaki, dłuta, pistolety do zdmuchiwania piasku z modeli itd. Narzędzia pneumatyczne pracują zwykle przy 6 — 7 atmosferach nadciśnienia podczas gdy dla piaseczarek i pistoletów zdmuchujących wystarczają 2 — 3 atmosfery nadciśnienia.

Istotną więc rzeczą jest potrzebna ilość powietrza sprężonego. Wynika ona z liczby formierek pneumatycznych, piaseczarek i dmuchaw strumieniowych, pistoletów zdmuchujących i innych odbiorników powietrza sprężonego. Ilość powietrza sprężonego jest zależna od spadku ciśnienia (różnicy ciśnień) i od przekroju poszczególnych otworów wylotowych. Im mniejsza jest jedna z tych obu wartości lub im mniejsze są obie te wartości, tym mniejsza jest ilość powietrza wypływającego. W formierkach pneumatycznych wartości te są ustalone odpowiednio do wydajności tych maszyn. Natomiast

mogą być dokonane istotne oszczędności przez odpowiedni wybór dysz w pistoletach zdmuchujących i piaszczarkach. Bardzo zasługujące na uwagę są ewentualne nieszczelności w przewodach doprowadzających, jak węże, zawory, kołnierze itd. Z przytoczonych tablic liczbowych i rysunków jest widoczne, jak'e wprost olbrzymie straty powietrza sprężonego lub paliwa powstają przez niecelowe zastosowanie dysz lub na skutek nieszczelności w maszynach i rurociągach. Często mało zwraca się uwagi na nieszczelności które sumując się tworzą zdużmiewającą ilość. Należy stałe wskazywać na to, że nieszczelności muszą być usuwane natychmiast w celu zaoszczędzenia wydatków. Na podstawie większej liczby przykładów z praktyki będą wyjaśnione występujące zależności.

Przed wszystkim tablica liczbowa 1. W niej uwidocznione są dane, dotyczące sprężarek. Specjalnie interesujące jest zapotrzebowanie mocy. Wartości liczbowe wskazują na to, że sprężarką są „pożeraczami“ energii. Jak silnie wzrasta zapotrzebowanie mocy wraz ze zwiększającym się ciśnieniem — a wraz z tym i koszty wytwarzania — będzie pokrótce objaśnione.

Jednostopniowa sprężarka tłokowa¹⁾ o zasysaniu, wynoszącym 7 m³/min. i 6 atmosferach nadciśnienia roboczego, wymaga według wskazanej tabeli mocy, wynoszącej 51 KM na wale. natomiast przy tej samej wydajności i 3 at nadciśnienia tylko 36,5 KM a przy 2 at nadciśnienia 31,8 KM; obie ostatnie wartości są otrzymane przez interpolację.

Tablica liczbowa 1. Moc zasysania i zapotrzebowanie mocy przez sprężarki powietrza przy różnym ciśnieniu.

Objętość skokowa w m ³ /min		n = 720	1,91	2,16	2,74	3,82	4,32	5,47	6,47	8,2	8,64	10,94	12,96	16,4	17,28	21,88
		n = 950	2,52	2,85	3,63	5,04	5,7	7,25	8,55	10,85	11,4	14,50	17,1	21,7	22,8	29
Moc zasysania w m ³ /min przy 720 i 950 obr/min	2 atn	n = 720	1,73	2,2	2,5	3,45	4	5	6	7,5	8	10	12	15	16	20
		n = 950	2,3	2,66	3,3	4,6	5,3	6,6	8	9,9	10,6	13,2	16	18,8	21,2	26,5
	3 atn	n = 720	1,7	1,94	2,4	3,4	3,9	4,8	5,84	7,2	7,8	9,6	11,7	14,4	15,6	19,2
		n = 950	2,24	2,56	3,15	4,5	5,1	6,3	7,85	9,5	10,2	12,6	15,7	19	20,5	25,2
	4 atn	n = 720	1,63	1,9	2,26	3,25	3,8	4,5	5,7	6,75	7,6	9	11,4	13,5	15,2	18
		n = 950	2,15	2,5	3	4,3	5	6	7,5	9	10	12	15	18	20	24
	5 atn	n = 720	1,57	1,83	2,16	3,15	3,65	4,3	5,5	6,5	7,3	8,6	11	13	14,6	17,2
	n = 950	2,06	2,42	2,85	4,1	4,85	5,7	7,3	8,5	9,7	11,4	14,6	17	19,5	23	
6 atn	n = 720	1,52	1,76	2,08	3	3,5	4,15	5,25	6,25	7	8,3	10,5	12,5	14	16,6	
	n = 950	2	2,32	2,75	4	4,65	5,5	7	8,25	9,3	11	14	16,5	18,5	22	
7 atn	n = 720	1,45	1,64	2	2,9	3,3	4	4,95	6	6,6	8	10	12	13,2	16	
	n = 950	1,9	2,22	2,66	3,8	4,45	5,3	6,67	8	8,9	10,6	13,4	16	17,8	21	
Zapotrzebowanie mocy na wale korbowym w KM przy 720 i 950 obr/min	2 atn	n = 720	7,7	9	11,1	14,5	18	22,5	27	33,5	36	45	54	67	72	90
		n = 950	10,2	12	14,7	20,5	24	30	36	44,7	48	59	72	89	96	118
	3 atn	n = 720	8,75	10	12,4	17,5	20	25	30	37,5	40	50	60	75	80	100
		n = 950	11,5	13,2	16,5	23	26,5	33	40	49,5	53	66	80	98	106	132
	4 atn	n = 720	9,25	10,8	13,8	18,5	21,5	27,5	32,5	41,5	43	55	65	83	83	110
		n = 950	12,2	14,3	18,2	24,5	28,5	37	43	55	57	73	86	110	114	146
	5 atn	n = 720	10,5	12,2	15	21	24,5	30,5	37	45	49	60	74	90	98	120
	n = 950	14	16	20	28	32	40	48	60	64	80	96	120	128	158	
6 atn	n = 720	11	12,8	15,8	22	25,5	33,5	38,5	50	51	64	77	100	102	128	
	n = 950	14,5	17	21	29	34	42	51	63	68	84	102	126	135	165	
7 atn	n = 720	11,4	13,2	16,4	23	26,5	35	40	51,5	53	66	80	103	105	132	
	n = 950	15	17,2	21,7	30	35	43	52,5	65	70	87	104	130	138	170	
Zużycie wody chłodzącej w l/min		około	3-6	3-7	4-7,5	6-12	10-14	12-16	15-20	17-23	20-26	24-31	30-40	35-47	40-53	47-62

Przyjmując, że wyżej wspomniane sprężarki byłyby we wszystkich trzech przypadkach napędzane za pomocą pasa od silników elektrycznych i do tego celu potrzebna energia byłaby otrzymywana w cenie 7 fenigów za kWh, to wówczas wynikłyby następujące koszty:

$$\begin{aligned} \text{a) dla sprężarki o 6 at nadciśnienia} \\ \frac{51 \times 0,736}{0,85 \times 0,9} &= 49 \text{ KW} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \text{b) dla sprężarki o 3 at nadciśnienia} \\ \frac{36,5 \times 7,36}{0,85 \times 0,9} &= 35 \text{ KW} \\ \text{c) dla sprężarki o 2 at nadciśnienia} \\ \frac{31,8 \times 7,36}{0,85 \times 0,9} &= 30,7 \text{ KW} \end{aligned}$$

Przy tym należy zaznaczyć, że zapotrzebowanie mocy w sprężarkach w KM, mierzone na wale, od-

czytuje się z tablicy liczbowej 1. Poza tym trzeba przeliczyć KM w KW i uwzględnić straty przenoszenia pasa, przewodów elektrycznych do licznika i współczynnik sprawności silnika. Ten ostatni wynosi przy wymienionych mocach 85%, a straty przenoszenia pasa i przewodów elektrycznych około 10%.

Przy 200 godzinach użytkowania w okresie miesiąca powstają następujące koszty prądu:

- a) 49 kW × 200 godzin × 7 fenigów = 686 marek niem.
- b) 35 kW × 200 godzin × 7 fenigów = 490 marek niem.
- c) 30,7 kW × 200 godzin × 7 fenigów = 429,80 marek niem.

Dla uproszczenia zużycie oleju do smarowania zostaje opuszczone, ponieważ w większości przypadków odzyskany z powrotem olej do smarowania znajduje zastosowanie w ruchu do drugorzędnych celów.

Koszty wody chłodzącej kształtują się zależnie od tego, czy jest ona pobierana z miejskiego wodociągu, czy też z jeziora, strumienia lub studni. Poza tym dużą rolę odgrywa rodzaj chłodzenia. Istnieje tak zwane chłodzenie przepływowe oraz chłodzenie obiegowe. Przy chłodzeniu przepływowym woda, o ile nie znajduje żadnego innego zastosowania, najczęściej przepada; przy chłodzeniu obiegowym określona ilość wody chłodzącej cyrkuluje w obiegu kołowym i w celu ponownego ochłodzenia jest pompowana do zbiornika wysoko położonego. Dla uproszczenia przyjęto chłodzenie przepływowe z pobieraniem wody z miejskiego wodociągu w cenie 20 fenigów za m³. W poniżej podanych przykładach używanie wody wynosi około:

- a) dla sprężarki przy 6 at nadciśnienia = 20 l/min. = 1,2 m³/h,
- b) dla sprężarki przy 3 at nadciśnienia = 16 l/min = 0,96 m³/h,
- c) dla sprężarki przy 2 at nadciśnienia = 14 l/min = 0,84 m³/h.

lub w ciągu jednego miesiąca dla:

- a) = 1,2 × 0,20 × 200 = 48 marek niem.
- b) = 0,96 × 0,20 × 200 = 38,40 marek niem.
- c) = 0,84 × 0,20 × 200 = 33,60 marek niem.

Miesięczne koszty użytkowania

- a) 686 marek niem. + 48 = 734 marek niem.
- b) 490 marek niem. + 38,40 = 528,40 marek niem.
- c) 429,80 marek niem. + 33,60 = 463,40 marek niem.

W zestawieniu koszt sprężania 1 m³ zassanego powietrza wynosi:

- dla a) $\frac{734 \times 100}{200 \times 60 \times 7} = 0,818$ fenigów,
- b) $\frac{528,40 \times 100}{200 \times 60 \times 7} = 0,629$ fenigów,
- c) $\frac{463,40 \times 100}{200 \times 60 \times 7} = 0,552$ fenigów.

Do tych kosztów dochodzą koszty oprocentowania, odpisania i utrzymania sprężarek i instalacji przewodów rurowych. Uwzględnając te pozycje otrzymuje się w przypadku a) koszt własny, wynoszący 1 fenig za 1 m³ zassanego powietrza.

Przytoczone liczby powinny spowodować, aby każdy odlewnik starał się, by zużycie powietrza sprężonego, było jak najmniejsze. Decydującymi w tym względzie czynnikami są: 1. odpowiednie w każdym czasie ciśnienie, 2. potrzebna ilość powietrza, 3. cena energii za 1 KM-godzinę lub 1 KW-godzinę. Im niższe są te trzy czynniki, tym mniejszy będzie odpowiedni wydatek na tonę odlewów.

Jak już wspomniano, pneumatyczne formierki, zainstalowane w odlewni, określają wysokość ciśnienia stosowanego powietrza sprężonego. Natomiast ilość powietrza, zapotrzebowanego przez maszynę, jest mała i wynosi około 0,03 — 1 m³ i więcej na połowę skrzyni formierskiej. Z powyższych powodów różnią się sprężarki do formierek od sprężarek do piaseczarek i im podobnych. Tu stosunki są akurat odwrotne, a mianowicie duże zużycie powietrza przy ciśnieniu 2 — 3 at nadciśnienia. Idealny przypadek byłby więc: dwie instalacje sprężarkowe, a mianowicie jedna na 6 — 7 at nadciśnienia dla formierek, ubi jaków pneumatycznych, dłużej itd. oraz druga na 2 — 3 atmosfery nadciśnienia dla piaseczarek, pistoletów, zdmuchujących itd. Koszty urządzenia dwóch instalacji mogą odstraszać, należy jednak być przekonanym, że bardzo często koszty zakładowe szybko się pokrywają. Oczywiście można by wbudować w przewód na ciśnienie 6—7 at nadciśnienia zawór redukcyjny, aby obniżyć ciśnienie do 2 — 3 at nadciśnienia. Ta droga jednak byłaby bardzo kosztowna, jak poniżej będzie jeszcze wykazane.

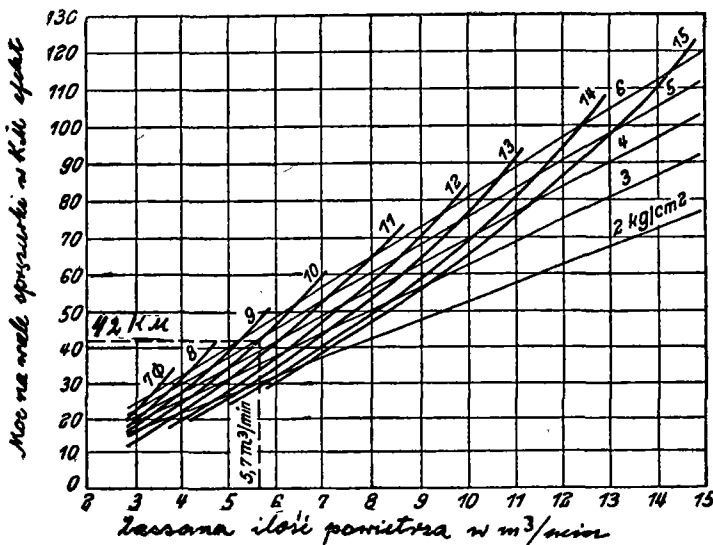
Obecnie wskazane zostaną źródła strat drogiego powietrza sprężonego na kilku przykładach w odniesieniu do piaseczarek. Choć proste są piaseczarki, to jednak nadzwyczaj dużo zużywają one powietrza sprężonego i również wymagają dużej mocy. Jak już wyżej wspomniano zużycie powietrza sprężonego przez jedną dyszę jest zależne od spadku ciśnienia, to jest różnicy między ciśnieniem przed i za dyszą, i od przekroju otworu wylotowego. Te zależności są zestawione w tablicy liczbowej 2.

Tablica liczbowa 2. Zapotrzebowanie powietrza i moc przez sprężarki.

Średnica dyszy w prześwicie mm	at nadciśnienia					
	2	3	4	5	6	
4	0,44	0,59	0,75	0,90	1,05	m ³ /min
	2,30	3,60	4,90	6,80	8,40	KM efekt.
5	0,69	0,94	1,16	1,42	1,62	m ³ /min
	3,50	5,80	8,00	10,50	13,00	KM efekt.
6	0,99	1,33	1,68	2,04	2,32	m ³ /min
	5,10	8,30	11,30	15,00	18,60	KM efekt.
7	1,35	1,81	2,28	2,77	3,16	m ³ /min
	7,00	11,00	16,00	20,50	25,30	KM efekt.
8	1,75	2,36	2,97	3,62	4,12	m ³ /min
	9,00	14,50	20,00	26,50	33,00	KM efekt.
9	2,23	2,99	3,75	4,58	5,22	m ³ /min
	11,50	18,30	26,00	34,50	42,00	KM efekt.

10	2,75 14,30	3,69 22,50	4,63 32,00	5,65 41,80	6,44 52,00	m ³ /min KM efekt.
11	3,33 17,20	4,47 27,50	5,61 38,00	6,84 50,50	7,99 64,00	m ³ /min KM efekt.
12	3,96 20,50	5,31 32,30	6,67 45,50	8,14 60,50	9,27 74,00	m ³ /min KM efekt.
13	4,65 24,00	6,24 38,00	7,83 54,00	9,55 71,00	10,90 87,50	m ³ /min KM efekt.
14	5,39 27,80	7,24 44,50	9,03 62,00	11,08 82,00	12,62 101,00	m ³ /min KM efekt.
15	6,18 32,00	8,30 51,00	10,53 69,00	12,72 94,00	14,49 115,00	m ³ /min KM efekt.

Wartości liczbowe są przedstawione graficznie na rys. 4. One umożliwiają wygodne odczytanie i porównanie najczęściej zachodzących przypadków eksploatacyjnych. Rysunek uwidacznia dla wszystkich wartości wyższego zakresu ciśnienia zapotrzebowanie powietrza i mocy przy określonej średnicy dyszy i określonym ciśnieniu dmuchania.

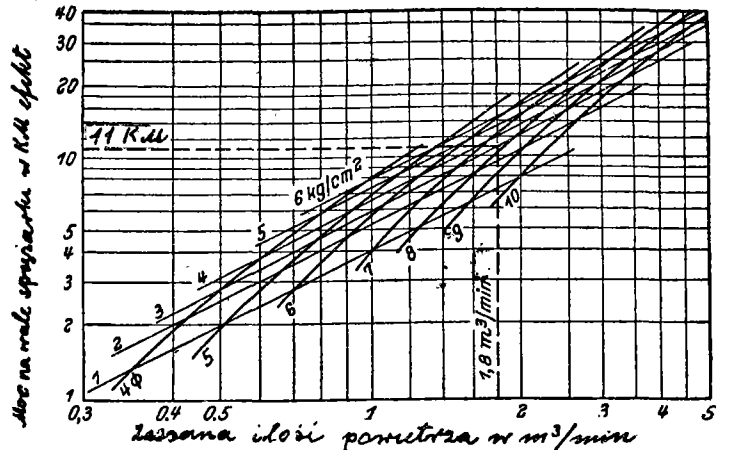


Rys. 4. Zapotrzebowania powietrza i mocy przez piaskowe dysze strumieniowe od 7 do 15 mm średnicy przy ciśnieniu od 2 do 6 atmosfer nadciśnienia.

Przykład 1²⁾. Jeżeli dmuchawa strumieniowa ma zasilać przy ciśnieniu 5 at nadciśnienia dyszę o otworze 10 mm, to punkt przecięcia krzywej dla 10 mm średnicy z linią dla 5 — kg/cm² wskazuje na osi odciętych zapotrzebowanie powietrza w ilości 5,7 m³/min, a na lewej osi (osi rzędnych) 42 KM zapotrzebowania mocy.

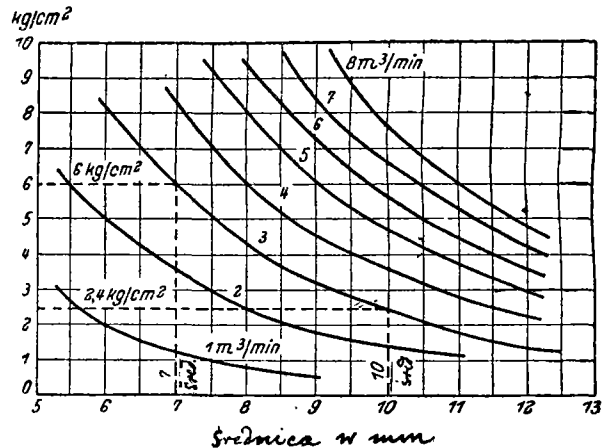
Na rys. 5 przedstawiono zakres niższych ciśnień i mocy zasysania.

Przykład 2. Dmuchawa ma zasilać dyszę o otworze 7 mm i 3 at nadciśnienia. Jaką moc zasysania musi mieć sprężarka i jaka moc maszynowa jest potrzebna do jej napędu? Punkt przecięcia krzywej dla średnicy 7 mm z linią dla 3 kg/cm² wskazuje na osi odciętych 1,8 m³/min, a na osi rzędnych około 11 KM.



Rys. 5. Zapotrzebowanie powietrza i mocy przez piaskowe dysze strumieniowe od 4 do 10 mm średnicy przy ciśnieniu od 1 do 6 at nadciśnienia.

Rysunek 6 umożliwia natychmiastowe określenie ciśnienia, przy jakim dysza może jeszcze pracować, jeżeli do dyspozycji jest sprężarka określonej wielkości.



Rys. 6. Spadek ciśnienia w strumieniowych dyszach piaskowych przy stałej mocy zasysania sprężarki i wzrastającej średnicy dyszy.

Przykład 3. Zasysanie sprężarki wynosi 3 m³/min, a najwyższe ciśnienie 6 at nadciśnienia. Punkt przecięcia odnośnej linii dla 6 at nadciśnienia z krzywą dla 3 m³/min wskazuje na osi odciętych otwór dyszy około 7 mm. Jeżeli otwór dyszy poszerzyć do 10 mm, to ciśnienie spada do około 2,5 kg/cm² (punkt przecięcia odnośnej linii dla 10 mm średnicy z krzywą dla 3 m³/min.).

Ostatnie rysunki dowodzą ważności utrzymania początkowego otworu dyszy.

Zawsze są tylko dwa przypadki. Pierwszy przypadek, gdy sprężarka jest obliczona dostatecznie duża i może podążać za silnie wzrastającym zapotrzebowaniem powietrza na skutek szybkiego zużycia dysz; wówczas wzrasta w tym samym stopniu zapotrzebowanie mocy. W celu stwierdzenia tego jeszcze raz zwraca się uwagę na tabelę liczbową 2, a poniżej będzie rozpatrzony przykład 4. Przy ciśnieniu 4 at nadciśnienia nowo założona dysza z otworem o średnicy 10 mm wymaga 32 KM. Rozszerza się otwór dyszy, co przy zwykłych dyszach z odlewu utwardzonego, w zależności od zastosowanego piasku, może nastąpić w ciągu 2 — 3 godzin, „tylko“ do 12 mm, to wówczas potrzebna jest moc 45 KM, ażeby utrzymać ciśnienie dmuchania. Drugi przypadek występuje wówczas, gdy sprę-

zarka nie może podoląć zwiększonemu zapotrzebowaniu powietrza i mocy, powstałym na skutek zużycia się dyszy; wówczas spada ciśnienie dmuchania, jak to uwidoczono na rysunku przykładu 3. Wraz z opadającym ciśnieniem spada również w dużej mierze moc dmuchania. Wyjaśnia to tablica liczbowa 3.

Tablica liczbowa 3.
Moce strumieniowych dysz piaskowych

Strumień piasku o grubej ziarnistości				
Ciśnienie powietrza	Działanie na powierzchnię w cm^2/min przy otworze dyszy:			
	5 mm	6 mm	8 mm	10 mm
6 at nadciśnienia	643	800	1000	1140
5 " "	551	665	841	1000
4 " "	456	570	665	810
3 " "	362	435	520	618
2 " "	255	300	362	453
1 " "	143	167	200	226

Z rysunków i wyżej podanych wywodów należy wynioskować, że przekrój dyszy musi pozostać możliwie niezmienny, to znaczy odporność na zużycie musi być duża. Dotychczas jeszcze gdzieś przyjęto, aby rurki do dmuchania wytwarzać w wlewnicach we własnym zakresie. Rzeczywiście koszty wytwarzania rurek w ten sposób są bardzo małe. Jeżeli jednakowoż uwzględnić, że trwałość tych rurek wynosi tylko 2 godziny i ich dalsze stosowanie jest związane z trwonieniem powietrza i mocy, to należałoby się zdecydować na dysze w najwyższym gatunku³⁾. Ich trwałość wynosi 2000 — 3000 godzin pracy. Stosowany do ich wyrobu materiał z węglików wolframu lub węglików o podobnych właściwościach jest najodporniejszy i dysze z takiego materiału gwarantują najbardziej ekonomiczną pracę piaskarki. Wysoka cena takich dysz nie ma żadnego decydującego znaczenia. Cena ta wynosi około 100 marek niemieckich lub więcej za dyszę o normalnym wykonaniu. Jeżeli jednakowoż pomyśleć, że na godzinę i dyszę oszczędza się około 2,50 marek niemieckich w stosunku do dysz, wykonanych z odlewu utwardzonego, to wówczas jest jasne, że wysoka cena wspomnianych dysz, nie może stanowić przeszkody do ich stosowania. Zużycie dyszy przy stosowaniu piasku zwykłego jest mniejsze niż przy stosowaniu piasku kwarcowego. Wspomniane dysze są już obecnie do nabycia w dawnym gatunku.

Przy powtórnym zbadaniu tablicy liczbowej 2 musi być stwierdzone, że koszty główne napędu dmuchawy wynikają z zużycia powietrza. Stale należy wyraźnie wskazywać, że napęd dmuchawy powinien być dokładnie nadzorowany.

Istnieje jeszcze więcej podobnych przypadków w odlewni, które prowadzą do wysokich strat powietrza sprężonego. Niektórzy formierze mają zwyczaj odmuchiwać płyty modelowe lub modele nie za pomocą pistoletu zdmuchującego, lecz wprost węzłem doprowadzeniowym pistoletu, ponieważ odmuchywanie pistoletem trwa jakoby dłużej.

Jako przeciwstawienie podaje się co następuje. Normalny pistolet przy 6 at nadciśnienia i otworze dyszy 2,5 mm zużywa powietrza sprężonego okragło 0,345 m^3/min . Ilość powietrza przechodzącego przez wał o średnicy około 10 mm, wynosi około 6 m^3/min , czyli 17,4-krotnie więcej. Naturalnie i zapotrzebowanie mocy wzrosło odpowiednio. Ten ma-

ły przykład winien wystarczyć, ażeby skierować mistrzów i formierzy na drogę oszczędnej gospodarki powietrzem sprężonym.

Trwonienie powietrza sprężonego wywiera jeszcze inne skutki. Jeżeli w instalacji powietrza sprężonego moc sprężarki w normalnych warunkach ruchu leży w górnej granicy poboru, to w wyniku tego ciśnienie w zbiorniku i w rurociągu spada odpowiednio do zwiększonego zużycia powietrza. Spadek może się posunąć tak daleko, że musi się niekiedy miejsce odbioru unieruchomić, ażeby np. osiągnąć z powrotem ciśnienie niezbędne dla wstrząsarek.

Powyżej przytoczone wywody wskazują, że powinny być stosowane tylko bezwarunkowo konieczne wymiary dysz, które wystarczają do odpowiednich prac. To samo jest ważne również dla obliczenia ciśnienia użytkowego. Im niższe jest ciśnienie i im mniejsze są dysze, tym ekonomiczniejsza jest gospodarka powietrzem sprężonym w odlewni. Z tego powodu jest rzeczą nieekonomiczną sprężanie w sprężarce doprowadzać wyżej, niż to jest bezwarunkowo potrzebne do danego celu. Jak na wstępie wspomniano wynosi miesięczny koszt własny wytwarzania 7 m^3/min przy 6 at nadciśnienia 734 marki niemieckie, przy 2 at nadciśnienia 463,40 marek niemieckich. Jeżeli w jakim zakładzie rzeczywiście jest potrzebne tylko jedno ciśnienie robocze 2 at nadciśnienia, sprężarka pracuje jednak na 6 at nadciśnienia, to oznacza to stratę 734 — 463,40 = 270,60 marek niemieckich na miesiąc. Pod tym względem grzeszy się z zamykaniem w oczyszczalniach, gdzie przewód powietrzny dla piaskarki jest chętnie odgałęziany od przewodu wysokoprężnego z zastosowaniem zaworu redukcyjnego.

Należy zwrócić specjalną uwagę na źródło strat, którego nie można niedoceniać, mianowicie na nieszczelności w formierkach, zaworach, połączeniach rur itd. Kierownik ruchu winien w czasie przerwy w ruchu przejść przez pomieszczenie robocze i ujawnić miejsca nieszczelne w maszynach i przewodach. Gwiżdżący szmer ujawni liczne miejsca nieszczelne, które robią wrażenie zbyt nieznaczących, aby wymagały natychmiastowego usunięcia. Lecz mały przykład rachunkowy powinien zmienić zapatrywanie w tym względzie. Przyjmując, że na węzłach doprowadzających są niektóre łączniki węzłów założone nieprawidłowo, a w różnych zaworach ma miejsce dmuchanie poprzez dławnice lub też poprzez nieszczelne grzybkę zaworów, a poza tym ma miejsce dmuchanie poprzez różne połączenia śrubowe rur i poprzez uszczelki, wówczas przekrój łączny miejsc nieszczelnych można przyjąć jako wynoszący 0,5 cm^2 , co odpowiada średnicy 8 mm i co daje ilość uchodzącego powietrza 4 m^3/min przy ciśnieniu roboczym 6 at nadciśnienia.

Jest to naturalnie bez różnicy, czy powietrze uchodzi z jednej dyszy, czy też z pewnej liczby mniejszych otworów. Pozostając przy podanym przykładzie należy wstawić na wstępie obliczony koszt 1 m^3 zassanego powietrza. Okazuje się, że na minutę traci się 4 fenigi. Wynosi to na godzinę 2,40 marek niemieckich. Ta wartość wydaje się całkowicie nieprawdopodobną, lecz niestety jest rzeczywista. Łączny przekrój miejsc nieszczelnych 0,5 cm^2 dla średniego zakładu jest raczej wzięty za mały, niż za duży. To są wartości, nad którymi powinno się zastanowić. Nieszczelności winny być natychmiast usunięte, gdyż pogarszają się z biegiem czasu. Przyjęto, aby kierowników ruchu, mistrzów, przodowników

idt. informować dokładnie o źródłach strat, dać im tabele lub wykresy, z których mogłoby w sposób łatwy i wyraźny brać wartości liczbowe.

Znane powiedzenie „powietrze nic nie kosztuje“ często się nie sprawdza. Walka z marnotrawstwem powietrza sprężonego jest węc rzeczywistość na miejscu.

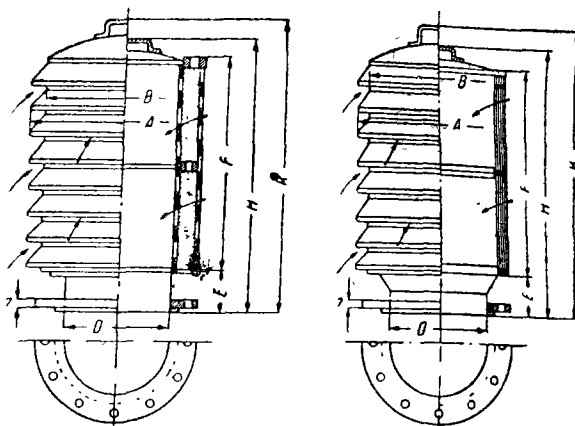
Po stwierdzeniu, jak godne uwagi jest zapotrzebowanie mocy, której wymagają sprężarki, wiele kosztuje 1 m³ powietrza, jakie źródła strat istnieją w instalacji powietrza sprężonego itd., ponżej będą rozważone najważniejsze punkty, których należy przestrzegać przy planowaniu i podczas pracy instalacji powietrza sprężonego⁴⁾, gdyż tylko w ten sposób da się uniknąć źródeł strat i zmarnotrawień.

Zanim zostanie ustalona wielkość instalowanej sprężarki, musi być dokładnie określone zapotrzebowanie powietrza. Przy niedostatecznej dostawie powietrza nie zostanie osiągnięte wymagane ciśnienie. Formierki nie będą należycie stłaczać, paski nie będą należycie uściślony, co spowoduje w następstwie albo wypadnięcie form, albo odlewy o niezachowanych wymiarach. Jeżeli sprężarka jest zbyt duża, wówczas następują straty regulacyjne, które czynią eksploatację nieekonomiczną. Ciśnienie końcowe w odlewniach jest określone przez formierki i narzędzia pneumatyczne. Wiadomo, że wynosi ono około 5,5 — 6 at nadciśnienia. Należy zwrócić uwagę, że ciśnienie końcowe musi być tak obliczone, aby nawet w najbardziej oddalonych miejscach sieci panowało wystarczające ciśnienie i wówczas, gdy wszędzie ma miejsce najwyższy odbiór powietrza sprężonego. Wraz z wzrastającym ciśnieniem spada gospodarczy współczynnik sprawności instalacji powietrza sprężonego, a straty z powodu nieszczelności wzrastają. Z tego powodu ciśnienie końcowe nie powinno być obrane zbyt wysokie.

Ważną rzeczą jest znac zapotrzebowanie mocy. Jest ono już znane z tablicy liczbowej 1.

Z reguły w odlewniach instaluje się sprężarkę tłokową. Jako napęd byłby tanszy napęd od maszyny parowej niż napęd elektryczny. Ten punkt należy w każdym przypadku rozstrzygnąć. Jeżeli jest to możliwe, należy przewidzieć oba napędy, tym bardziej, że obecnie należy się liczyć z różnymi trudnościami, np. z niedostateczną dostawą prądu lub z trudnościami transportowymi na kole. stałych materiałów opałowych. W tych przypadkach istniałaby możliwość omijania trudności.

Przy wyborze miejsca ustawienia sprężarek często grzeszy się. Należy przy tym pamiętać, że od niezawodności instalacji sprężarkowej zależy cały bieg pracy maszyn. Wymaga więc ona obszernego, czystego i chłodnego pomieszczenia, gdzie jest dostęp do instalacji sprężarkowej ze wszystkich stron, ażeby można było szybko usunąć ewentualne uszkodzenia. Przewód ssawny powinien być możliwie krótki. Przewody ssawne, dłuższe od 6 m, wymagają dużej komory ssania w pobliżu sprężarki, przez co jednocześnie szum zasysania jest tłumiony w widoczny sposób. Zaleca się doprowadzać do sprężarki wolne od kurzu, suche i zimne powietrze. W odlewniach te warunki są trudne do spełnienia. Podczas gdy na dwa ostatnie wymagania można mniej więcej łatwo wpływać, należy powietrze zanieczyszczone pyłem, pochodzącym z oczyszczalni i z odlewni, oczyszczać przez podłączenie filtrów do przewodu zasysającego. Istnieje cały szereg filtrów. Na rys. 7 przedstawiono filtry, wypełnione materiałem pierścieniowym, oraz filtry labiryntowe.



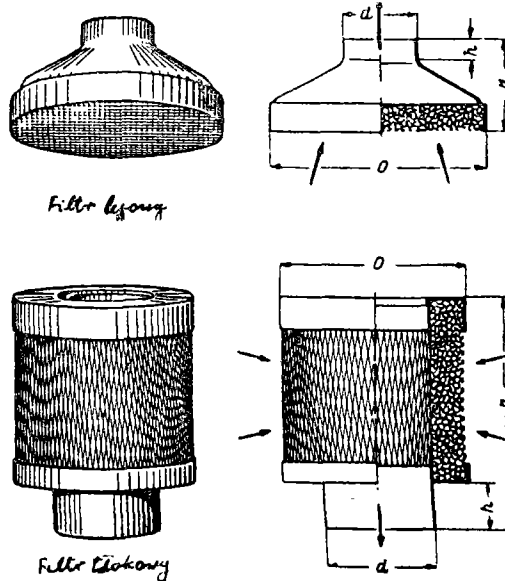
Typ F, Zniekamonony z komorą wypełnioną mat. pierścieniową

Typ E, Zniekamonony z komorą labiryntową

Rys. 7. Filtry, wypełnione materiałem pierścieniowym, oraz filtry labiryntowe firmy „Delbag”.

W filtrach, wypełnionych materiałem pierścieniowym warstwa filtracyjna składa się z pierścieni filtracyjnych, które są osadzone na stałe między dwiema przepuszczalnymi ściankami cylindra. W zależności od wielkości filtru stanowi warstwa filtracyjna jedną lub kilka wkładek, które są złożone swobodnie i utrzymywane za pomocą śruby ściągającej. W labiryntowym filtrze warstwa filtracyjna stanowi labiryntowe wypełnienie blaszane⁵⁾. Filtry są zamocowane szczelnie na powietrze za pomocą kołnierza na końcu przewodu ssawnego w położeniu stojącym lub leżącym, w zależności od rozmieszczenia przewodu ssawnego. Przy ustawieniu na zewnątrz filtr musi być koniecznie chroniony za pomocą kołpaka zabezpieczającego przed zmianami atmosferycznymi.

Kadłuby pierścieniowe i blachy labiryntowe są zwilżane olejem specjalnym (visc'nolem). Olej ten specjalny jest dostarczany przez wytwórnię filtrów. Powoduje on razem z licznymi przestrzeniami martwymi wewnątrz filtru najlepsze odkurzenie i posiada dużą zdolność magazynowania kurzu.



Rys. 8. Lejowy i tłokowy filtr firmy „Delbag”.

Dwa inne wykonania filtrów uwidocznia rys. 8. Te lejowe i tłokowe filtry są stosowane przy mniejszych sprężarkach i mogą być założone bezpośrednio na maszynę lub na króćcu zasysającym. Poza tym

to wykonanie lejowe jest znane w związku z silnikiem samochodowym.

Mimo dużej zdolności magazynowania kurzu każdy filtr z czasem staje się nim nasycony. Regularne oczyszczanie jest więc konieczne. Najlepiej, gdy okres oczyszczania ustala się, zależnie od warunków, w których pracują sprężarki, gdyż w każdym zakładzie są inne. Wkładki filtrowe gotuje się w roztworze sody, suszy i ponownie zwilża olejem specjalnym (viscinolem). Dokładne przepisy obchodzenia się z filtrami można otrzymać w wytwórniach filtrów.

Dobra instalacja filtrów należy do każdej sprężarki, ponieważ zmniejsza ona znacznie zużycie maszyny i podwyższa niezawodność eksploatacyjną instalacji.

O ile nie chodzi o sprężarki, chłodzone powietrzem, trzeba dopływowi i odpływowi wody chłodzącej poświęcić większą uwagę. Zużyciem wody należy więc tak dysponować, ażeby ono mogło być stale obserwowane. Temperatura wody winna wynosić przy odpływie około 20 — 25°C. Wyższe temperatury powodują tworzenie się kamienia kotłowego, należy więc ich na wszelki przypadek unikać. W większych instalacjach zaleca się okrężne urządzenia chłodnicze. Jest to zależne naturalnie od okoliczności, w jakich instalacja sprężarkowa jest urządzona. Kondensaty, wydzielone w pośrednich chłodnicach, muszą być również odprowadzane. Narząd, regulujący ilość dopływającej wody, należy umieścić przed sprężarką. W najniższym miejscu przewodu wody chłodzącej, winien być umieszczony kurek spustowy w związku z niebezpieczeństwem zamrożenia tej wody. Te same środki ostrożności winny być przewidziane i w chłodnicach pośrednich.

Do mierzenia ciśnień w stopniach pośrednich, ewentualnie ciśnienia końcowego w zbiorniku powietrza sprężonego, stosuje się manometry. Dopuszczalne najwyższe ciśnienie należy wyraźnie oznaczyć kreską czerwoną. Poza tym można by za instalować termometry w celu obserwowania temperatury otrzymywanego powietrza sprężonego. Te pomiary nie mają jednak w odlewniach istotnego znaczenia.

Regularne smarowanie, ewentualnie nadzór nad instalacją oleju do smarowania, jest warunkiem zasadniczym. Nie znaczy to, że wystarczy tylko nalać oleju do poziomu wyznaczonego, a potem maszynę pozostawić własnemu losowi. Musi się dbać o to, aby przede wszystkim były stosowane przepisane gatunki oleju. Temperatura zapłonu, lepkość, ciężar właściwy itd. są czynnikami, które muszą być dokładnie obserwowane. Przekroczenia tego dają w następstwie zakłócenia w pracy. Przyczyny zbyt dużego zużycia oleju należy bezwzględnie dochodzić.

Poniżej podano tablicę liczbowa 4, zawierającą dane, dotyczące właściwości oleju sprężarkowego.

Podczas gdy przy planowaniu i nabywaniu sprężarki zasięga się zwykle rady u odpowiedniego specjalisty, to przy projektowaniu przewodów sprężonego powietrza najczęściej lub prawie zawsze polega się na własnych wiadomościach. Ponieważ zabudowania i warunki pracy w każdej odlewni są inne mogą być podane tylko ogólne linie wytyczne⁶⁾. Przy rzetelnym przesłaniu tych linii wytycznych osiąga się ściśle określone, znaczne korzyści gospodarcze. Spółczynnik sprawności gospodarczej jest przez to zmniejszony, że przez nie szczelność w przewodach rurowych, w miejscach połączeń na śruby itd. uchodzi powietrze, powodując straty. Jako skutek tych licznych strat powstają jednocześnie straty ciśnienia. Te ostatnie są jednakowoż powodowane również

przez straty, wynikające z tarcia powietrza o wewnętrzne połączenia rur na śruby. Ażeby się przeciwstawić obu źródłom strat, winny być przedsięwzięte poniżej podane środki zaradcze.

Tablica liczbowa 4.
Właściwości oleju do sprężarki powietrznej

Rodzaj: rafinowany. Zastosowanie: cylindry powietrzne, dławice, tłoczyska i narządy sterownicze strony powietrznej w sprężarkach o ciśnieniu roboczym poniżej 20 at	
Badanie na	Wymagane właściwości
Ciężar właściwy przy 20°C Temperaturę zapłonu Temperaturę krzepnięcia Lepkość	0,93 do 0,95 nie poniżej 200°C 0° do + 5°C do sprężarek zaworowych od 3,5 do 6 przy 50°C do sprężarek suwakowych od 6 do 8 przy 50°C.
Liczbę kwasową Zawartość asfaltu Zawartość wody Zawartość popiołu Zawartość roślinnych i zwierzęcych olejów i tłuszczów	nie ponad 0,4 0 nie ponad 0,05% nie ponad 0,02% 0

Do osiągnięcia możliwie równomiernego przepływu powietrza sprężonego służy kocioł pow.etrzny. W kotle tym powietrze sprężone przechodzi przejściowo w stan spokoju. Tu jest więc pierwsza okazja, ażeby wodę, oraz porwany olej oddzielić. Dla tej przyczyny kocioł musi mieć przyrząd spustowy. Pomijając odwodnienie i odwilżenie zawierają te kotły rezerwy powietrza sprężonego, które stoją do dyspozycji w razie raptownych zapotrzebowań powietrza sprężonego. Oddzielenie wody jest naturalnie dopiero wówczas możliwe, gdy powietrze sprężone jest dostatecznie ochłodzone. To wymaga znow, aby zbiornik powietrzny był ustawiony w zimnym miejscu, może być również ustawiony na zewnątrz, w miejscu zacienionym. Zbiornik musi być możliwie duży, ażeby powietrze sprężone miało długą drogę do przepływu. Może być również zainstalowana większa liczba mniejszych zbiorników, rozmieszczonych jeden za drugim, a jeżeli nie jest to możliwe, może w pobliżu miejsc dużego odbioru być ustawiony dodatkowy zbiornik, przez co jeszcze raz osiąga się wyżej wspomniane dwie korzyści, a mianowicie dostateczne rezerwy ochłodzonego i odwodnionego powietrza. Jeszcze lepsze odwilżenie osiąga się przez włączenie pośrednie dochładzarki.

Poleca się objętość zbiornika wyrównawczego dać możliwie dużą. Osiąga się przez to zmniejszenie wahań ciśnienia w sieci rurowej i przepływ powietrza bez uderzeń do miejsc odbioru. Przybliżony punkt zaczerpnięcia dla wielkości zbiornika daje wzór:

Objętość w m³ = $\sqrt[3]{5}$ razy ilość powietrza zasysanego w m³/min. W zastosowaniu do poprzedniego przykładu oznaczałoby to :

$$\text{Objętość w m}^3 = \sqrt[3]{5 \cdot 7} = \sqrt[3]{35} \cong 3,27 \text{ m}^3$$

Przeciwko zastosowaniu starych kotłów parowych jako zbiorników powietrza sprężonego nie można nic powiedzieć. Muszą być one tylko dobrze oddzwonione i wytrzymać próbę ciśnieniową. Przepisowo kocioł taki winien posiadać zawór bezpieczeństwa, jak również tabliczkę przyjęcia kotła, przeznaczoną dla Związku nadzoru nad kotłami parowymi. Poza tym musi być możliwe oglądanie oraz czyszczenie kotła poprzez właz kotłowy. Otwór odpływo-

wy winien być widoczny, ażeby ułatwić badanie i prawidłowe opróżnianie kotła.

Bardzo ważnym jest rurociąg. Niestety wybór średnicy rur jest bardzo często przedsięwzięty na podstawie wzorów empirycznych. Wobec tego należy przypomnieć pokrótce niektóre punkty, które muszą być przy wyborze średnicy rur konieczne uwzględnione. Średnica rur między sprężarką i zbiornikiem wyrównawczym musi być co najmniej tak duża, jak króciec tłoczny przy sprężarce. Co się tyczy przyłączanych do rur głównych rur pobocznych, to należy zaznaczyć, że spadek ciśnienia jest wprost proporcjonalny do długości rurociągu, to znaczy im dłuższy jest rurociąg, tym mniejsze jest na jego końcu ciśnienie. Można więc z ilości powietrza i długości rurociągu określić spadek ciśnienia dla zamierzonej średnicy rur. Te wartości są zestawione w tabelicy liczbowej 5 i odtworzone graficznie na rys. 9.

Zaznaczony przykład brzmi:

Zasysana ilość $V = 34 \text{ m}^3/\text{min}$

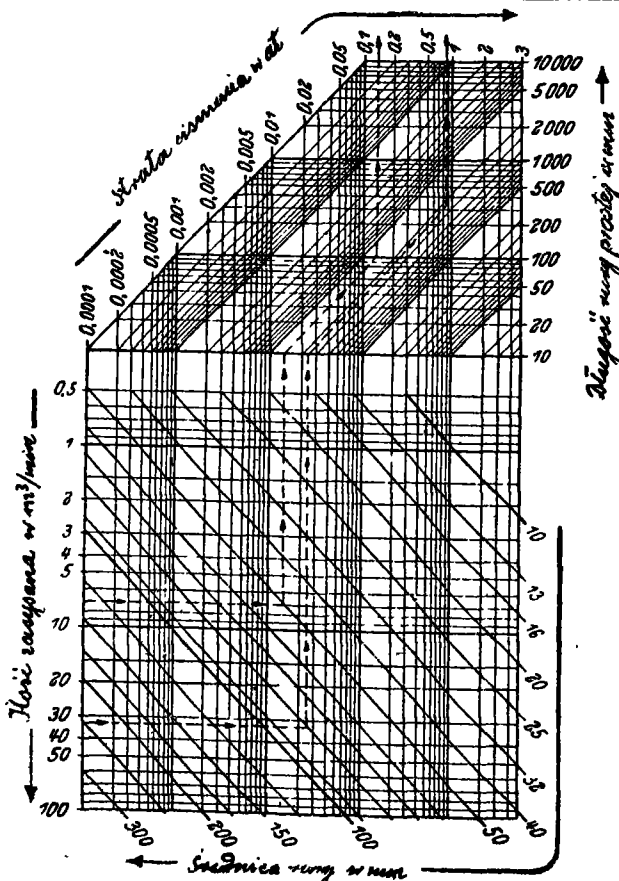
Średnica rur $D = 80 \text{ mm}$ w prześwicie

Długość rurociągu $h = 300 \text{ m}$

Strata ciśnienia $p = 0,75 \text{ at}$

Tablica liczbowa 5. Straty ciśnienia w przewodach powietrza sprężonego.

		Średnica rury w prześwicie w mm									
		20	25	32	40	50	60	70	80	90	100
Ilość zasysana w m^3/m .	0,5	0,1	0,04	—	—	—	—	—	—	—	—
	1	0,4	0,1	0,04	—	—	—	—	—	—	—
	2	1,5	0,5	0,2	0,04	—	—	—	—	—	—
	5	—	2,5	0,8	0,3	0,08	0,03	—	—	—	—
	10	—	—	3,0	0,9	0,30	0,10	0,05	0,03	—	—
	15	—	—	—	1,8	0,60	0,20	0,10	0,05	0,03	—
	20	—	—	—	3,2	1,00	0,40	0,20	0,09	0,05	0,03
25	—	—	—	—	1,50	0,60	0,30	0,15	0,07	0,05	
30	—	—	—	—	2,10	0,80	0,40	0,20	0,10	0,07	



Rys. 9. Straty ciśnienia w przewodach powietrza sprężonego przy średnim ciśnieniu 6 at nadciśnienia.

Przykład 1. $V = 34 \text{ m}^3/\text{min}$

$D = 80 \text{ mm}$ w prześwicie

$L = 300 \text{ m}$

$\Delta p = ? = 0,75 \text{ at}$

Przykład 2. $V = 7 \text{ m}^3/\text{min}$

$D = 50 \text{ mm}$ w prześwicie

$L = 100 \text{ m}$

$\Delta p = ? = 0,16 \text{ at}$

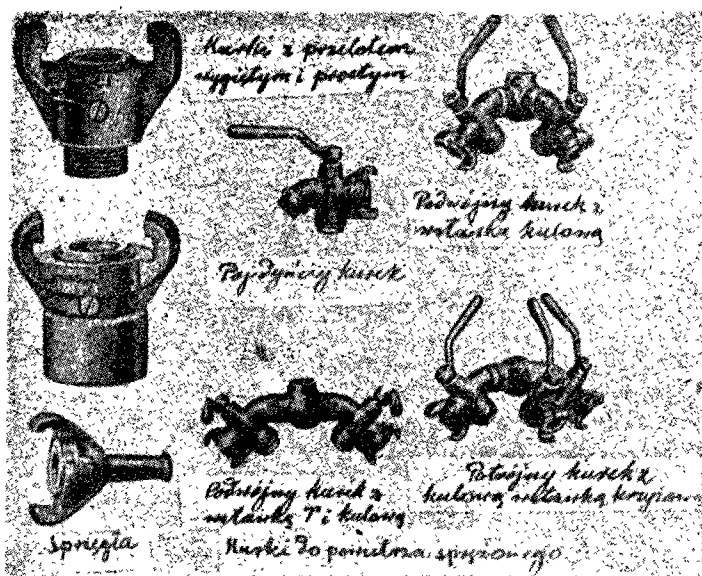
Nie wchodząc w powstanie wykresu na rys. 9 i ściślejszych zależności w tym wykresie stosuje się przedstawione krzywe w sposób poniżej podany.

Zasysaną ilość $34 \text{ m}^3/\text{min}$ odczytuje się na osi rzędnych i idzie równoległe do osi odciętych aż do linii przecięcia 80 mm średnicy rury. Z tego punktu przecięcia idzie się równoległe do osi rzędnych do punktu przecięcia z linią podstawową dla długości prostych rur. Stąd idzie się równoległe do linii strat ciśnienia, aż do przecięcia jej z linią długości rurociągu 300 m . Idąc z tego punktu przecięcia równoległe do osi długości rur, wówczas prosta ta łącznie z linią strat ciśnienia daje odrazu stratę ciśnienia w at. W danym przypadku wynosi ona $0,75 \text{ at}$. Naturalnie można linie wykresu zastosować w odwrotnym kierunku. Jeżeli strata ciśnienia np. $0,75 \text{ at}$ jest za duża, to winna być wybrana większa średnica rur. Jeżeli strata ciśnienia np. ma wynosić $0,1 \text{ at}$, to wychodzi się z tego punktu linii wykresu w odwrotnym kierunku i dochodzi do wyniku, że średnica rurociągu winna wynosić 125 mm .

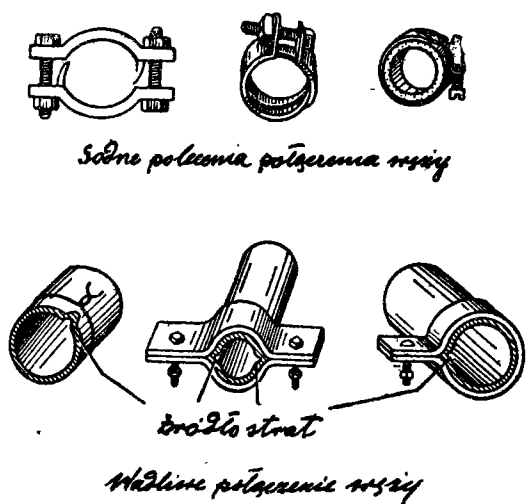
Opory występują naturalnie nie tylko w rurach i węzłach gumowych, lecz również i w narządach zamkniętych. Jak uwidoczniono w tabelicy liczbowej 6, dotyczącej oporów, stawianych przez części armatur, występują w zaworach znacznie większe straty ciśnienia niż w zasuwach. Na przykład opór w zaworze ciśnieniowym w rurociągu o średnicy 50 mm jest równoważny oporowi rury prostej o długości 15 m a w zasuwie tylko $0,7 \text{ m}$. Następnie jest widoczne, że zawór kątowy odpowiada rurze o długości 7 m , normalne kolanko — $0,4 \text{ m}$ (kształtka T — 4 m), a raptowne zwężenie — 1 m . Przy średnicach w prześwicie, wynoszących 80 mm , należy wbudowywać tylko zasuwę

Tablica liczbowa 6. Zamiana oporów przy przepływie powietrza przez części, wchodzące w skład rurociągu, na równoważne im długości rury prostej poziomej (w m).

Średnica rury w prześwicie w mm	25	50	80	100	125	150	200	250	300
Zawór przelotowy	6	15	25	35	50	60	85	110	140
Zawór kątowy	3	7	11	15	20	25	35	50	60
Zasuwa	0,3	0,7	1	1,5	2	2,5	3,5	5	6
Kolanko normalne	0,2	0,4	0,7	1	1,4	1,7	2,4	3,2	4
Kształtka T	2	4	7	10	14	17	24	32	40
Raptowne zwężenie	0,5	1	2	2,5	3,5	4	6	8	10



Rys. 10. Sprzęgła momentalne z samoczynnym uszczelnieniem.



Rys. 11. Prawidłowo i nieprawidłowo wykonane połączenia węzów.

W odlewniach większe średnice właściwie nie wchodzi w rachubę. Długości węzów są obliczone tak małe, jak to tylko jest możliwe. Należy zawsze próbować podejść możliwie najbliższej maszyny pneumatycznych. Średnica w prześwicie węzów zależy od zużycia powietrza przez maszyny pneumatyczne. Zwykle dostawca maszyn podaje te dane i dla maszyn odlewniczych wynosi ta średnica od 8 do 20 mm. Ponieważ ciśnienie dostarczanego powietrza sprężonego ma wynosić od 6 do 7 at naciśnienia, wchodzi w rachubę tylko węże z większą liczbą wkładek lnianych i klockowych. Przy tym należy uważnie baczyć, aby warstwa wewnętrzna była odporna na olej. Końce węzów otrzymują sprzęgła momentalne⁷⁾ z samoczynnym uszczelnianiem (patrz rys. 10). Tego rodzaju sprzęgła należy zakładać zwłaszcza na węzłach, które są często odłączane od rurociągu i z powrotem doń przyłączane. Jak wskazuje sama nazwa sprzęgnięcie i rozłączenie trwa tylko „moment”. Końcówki krótkich węzów np. między

krótcami rur i zaworami formierek mocuje się za pomocą objemek. O takich drobiazgach wspomina się dlatego, ponieważ takie połączenia węzów nie są przepisowo wykonywane. Rezultat tego jest widoczny na rys. 11.

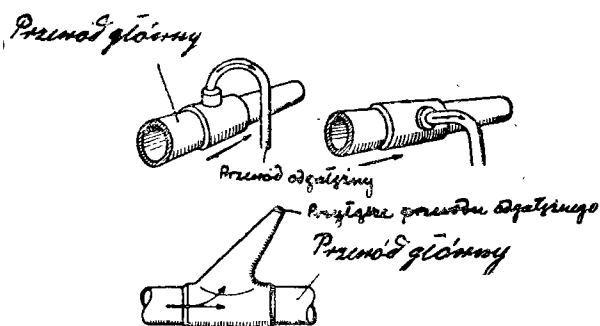
Tutaj zostanie jeszcze raz powtórzony odstrasżający przykład. Przez otwór o przekroju 0,5 cm² uchodzi przy 6 at naciśnienia powietrze w ilości 4 m³/min. Przy koszcie własnym okrągło 1 fenig za 1 m³ powietrza uchodzą w powietrze na minutę 4 fenigi!

Rurociąg winien być ułożony w sposób umożliwiający dojście do niego, ażeby można go było nadzorować i badać na szczelność. Z tego powodu ułożenie rur w kanałach nie jest celowe. Rurociągi napowietrzne ułatwiają montaż. Spadek na 1 m długości rury winien wynosić około 3 — 5 mm i powinien być zgodny z kierunkiem przepływu powietrza, ażeby oddzielająca się woda mogła bez przeszkód odpływać.

Odwadniacze należy przewidzieć w pionowych prowadzeniach w górę i w najniższych miejscach rurociągu. Odwadniacze nie zawsze muszą być wyraźnie ukształtowane, często wystarczają rozszerzone trójkątki. Bo przez rozszerzenie zwalnia się szybkość przepływu powietrza i woda oddziela się. W tych trójkątach oraz w najniższych położonych punktach należy umieścić kurki spustowe, które winny być regularnie — najlepiej zrana — otwierane, a po odpłynięciu wody skroplonej z powrotem zamykane. Ta kontrola jest bardzo ważna i musiała tu być wymieniona, gdyż bez nadzoru zarówno odwadniacz, jak i każdy inny przyrząd staje się naturalnie bezcelowym. Te urządzenia znajdują się w wielu odlewniach w złym stanie.

Ażeby przy dużym poborze powietrza uniknąć spadku ciśnienia najlepiej gdy rurociąg jest założony jako okrężny. Przez to osiąga się większą niezawodność ruchu a oprócz tego unika się zaburzeń w ruchu w przypadku pęknięcia rury lub itp.

Na specjalną uwagę zasługują odgałęzienia od przewodu głównego do przewodu pobocznego. Przede wszystkim przyłącza należy wykonywać do góry lub w bok, a nie w dół, ponieważ spływająca woda z przewodu głównego trafiałaby do przewodu pobocznego. Trafiają się często odgałęzienia przewodu pobocznego w kształcie szyi łabędziej. Zakładanie przewodu pobocznego do przewodu głównego pod kątem ostrym należy bezwarunkowo polecać. Tak samo godne polecenia są lejkowe rozszerzenia w przewodzie głównym. Przejścia z grubszej rury na cieńszą powinny zawsze następować poprzez przejściowe stożki (rys. 12).



Rys. 12. Przepisowe odgałęzienia rur.

Specjalnie należy przestrzegać tej wskazówki przy króćcach zbiorników sprężonego powietrza. Jak zostało dowiedzione w innych miejscach, włącza się przed maszyną o dużym zużyciu powietrza zbiornik powietrza sprężonego, na którym umieszcza się manometr. W ten sposób stwarza się po pierwsze dostateczny zapas powietrza, po drugie dobre oddzielenie wody i oleju, a wreszcie możliwość w każdej chwili włączenia do pracy maszyn pneumatycznych, w danym przypadku głównie dużych formierek wstrząsarkowych.

Ze względu na materiał najlepiej jest stosować ocynkowane rury żelazne. Powlekanie ścianki wewnętrznej rur smolą, asfaltem lub farbą nie jest wskazane. Substancje te są rozkładane przez porwany olej, tak że uszkodzenie rur z biegiem czasu nie jest wykluczone. Najodpowiedniejszymi połączeniami kołnierзовymi są mocne, gładkie połączenia i luźne kołnierze. Naturalnie można zastosować również kształtki rurowe lub też, o ile to jest możliwe, połączyć rury przez spawanie. Jako materiał uszczelniający służy klingeryt, przede wszystkim tam, gdzie należy się liczyć z wyższymi temperaturami. Z tego powodu guma nie jest wskazana, chociaż z powodu swojej podatności nadaje się do tego, aby wyrównać możliwe nierówności w płaszczyznach łączenia. Jasną jest rzeczą, że absolutnie szczelne rurociągi i instalacje sprężarkowe nie istnieją, lecz jeżeli tylko usunąć połowę nieszczelności we wszystkich odle-

wniach, nastąpiłoby znaczne zaoszczędzenie pieniędzy, węgla i prądu.

- 1) Allendorf H. und M. Georgi. Oszczędna gospodarka powietrzem sprężonym w odlewniach żelwa. *Odlewnictwo* 27 (1940), strona 167 i 188.
- 2) Wiadomości firmy Rhein — Ruhr Maschinenvertrieb.
- 3) Tego rodzaju dysze są wyrabiane przez firmę Rhein — Ruhr Maschinenvertrieb pod nazwą Dura - dysze.
- 4) Patrz również Komisja do gospodarczego wytwarzania; zam. nr AWF 208. Nakład Beuth G.m. b.H. Berlin S. 14.
- 5) Te typy filtrów są wyrabiane przez firmę „Delbag“. *Deutsche Luftfilter-Baugesellschaft*.
- 6) Porównaj wiadomości firmy Maschinenfabrik Pokorny & Wittekind, Frankfurt/M.
- 7) Porównaj wiadomości firmy Maschinenfabrik Pokorny & Wittekind, Frankfurt/M.

(*Textima Giesserei Rundschreiben, Chemnitz, III 1949 Sonderabdruck, str. 9 — 18*).

Aparat do metalizacji typu EM-3

Wszeczwiązkowy Instytut Naukowo-Badawczy acetylenowej obróbki metali (WNIIAWTOGEN) opracował i przekazał do zastosowania w przemyśle nowy model aparatu do metalizacji. Aparat ten typu EM-3, przedstawiony na rysunku, jest przystosowany do pracy ręcznej i na obrabiarkach. Działa on na zasadzie łuku elektrycznego, powodującego topienie się drutu metalu, używanego do metalizacji.

Aparat typu EM-3 jest zaopatrzony w turbinę powietrzną o większej wydajności i siłę, działającej na wał mechanizmu posuwu drutu, przekraczającej 30 kg.

Powietrzne turbiny akcyjne dotychczas stosowanych w ZSRR aparatów do metalizacji wykazują niestabilną szybkość obrotową wirnika i nierównomierną szybkość posuwu rozpylanego drutu metalowego. W celu usunięcia powyższych niedogodności turbinę aparatu EM-3 zaopatrzono w odśrodkowy regulator liczby obrotów. Zapewnia to stałą szybkość obrotu wirnika i równomierność posuwu drutu metalowego.

Udoskonalono również dyszę rozpylającą. Skrzyżowanie końców elektrod we wszystkich znanych dotychczas aparatach do metalizacji uzyskuje się przeważnie przez przesuwanie tych elektrod poprzez odpowiednio zagięte podtrzymywacze. Wskutek ścierającego działania przesuwanego drutu podtrzymywacze te szybko zużywają się. Powoduje to przesunięcia początkowo nastawionego punktu przecięcia elektrod, a więc i konieczność częstej regulacji i nastawiania aparatu.

W aparacie EM-3 zastosowano zamiast zagiętych proste podtrzymywacze, zamocowane w uchwytach, których zawiasowa konstrukcja umożliwia łatwe i szybkie nastawienie szybkości posuwu drutu pod dowolnym kątem do drugiej elektrody. Taka zmiana konstrukcji podtrzymywaczy zapewniła stateczność łuku elektrycznego, znacznie uprościła regulację aparatu i przyczyniła się do przedłużenia czasu pracy aparatu więcej niż dziesięciokrotnie.

Aparat typu EM-3 posiada stożkową końcówkę, umożliwiającą regulację strumienia sprężonego powietrza względem punktu topienia elektrod, dzięki czemu uzyskuje się bardziej wąski i ześrodkowany strumień rozpylanego metalu. Polepsza to znacznie jakość metalizacji i pozwala na zmniejszenie prężności roboczej sprężonego powietrza (z 5,6 — 6,0 do 3,5 — 4,5 atn) i ilości potrzebnego powietrza (z 1,5 do 0,8 — 1,0 m³/min).

Dłuższe badania tego aparatu wykazały wysoką jakość jego pracy, stateczność działania, niezawodność regulacji, łatwość obsługi oraz znaczne korzystniejsze charakterystyki techniczne w porównaniu do znanych podobnych aparatów. (patrz tabelę).

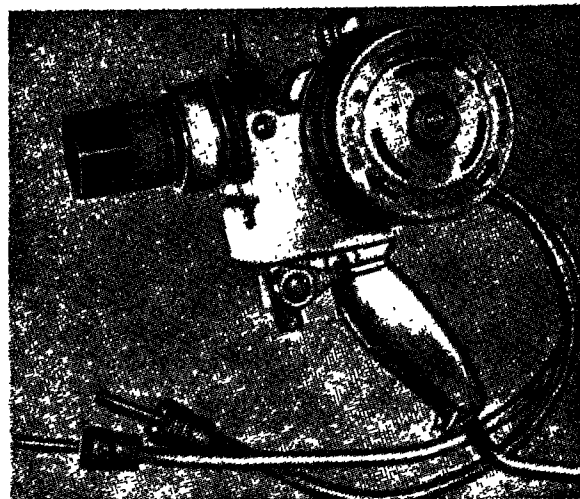
Dane techniczne aparatu typu EM-3.

Całkowity ciężar aparatu	2,4 kg
Średnica stosowanego drutu	1—2 mm
Prężność robocza sprężonego powietrza	3,5—4,5 atn
Maksymalne zużycie powietrza przy prężności 6 atn	1,2 m ³ /min

Maksymalna liczba obrotów turbiny przy prężności powietrza 6 atm 24000 obr/min
 Liczba przekładni redukcyjnej 625
 Maksymalna prędkość posuwu drutu 2,5 m/min
 Zakres regulacji posuwu drutu 1 : 4
 Siła ciągu turbiny ponad 30 kg
 Aparat jest zasilany z transformatora spawalniczego prądu zmiennego. Stopniowane napięcie wynosi 20—25—30—35 V
 Zużywana moc do 5 kW
 Wydajność aparatu (przy średnicy stosowanego drutu 1,5 mm)
 przy rozpylaniu stali 1,8—2,4 kg/godz
 przy rozpylaniu cynku 2,5—3,2 kg/godz

Aparat do metalizacji typu EM-3 nadaje się do zaopatrywania w powłokę metalową powierzchni metalowych, szklanych, drewnianych, z masy plastycznej, lub innych materiałów, przy czym powłokę taką wykonuje się w celu zapobieżenia korozji, przy odtwarzaniu zużytych części składowych, przy naprawie zabrakowanych odlewów itd. Aparat ten nadaje się również i do innych celów, gdy jest wymagane wykonanie powierzchni metalowej.

Obecnie aparat EM-3 jest wytwarzany w Głównej Wytwórni Tlenu Ministerstwa Przemysłu Chemicznego ZSRR.



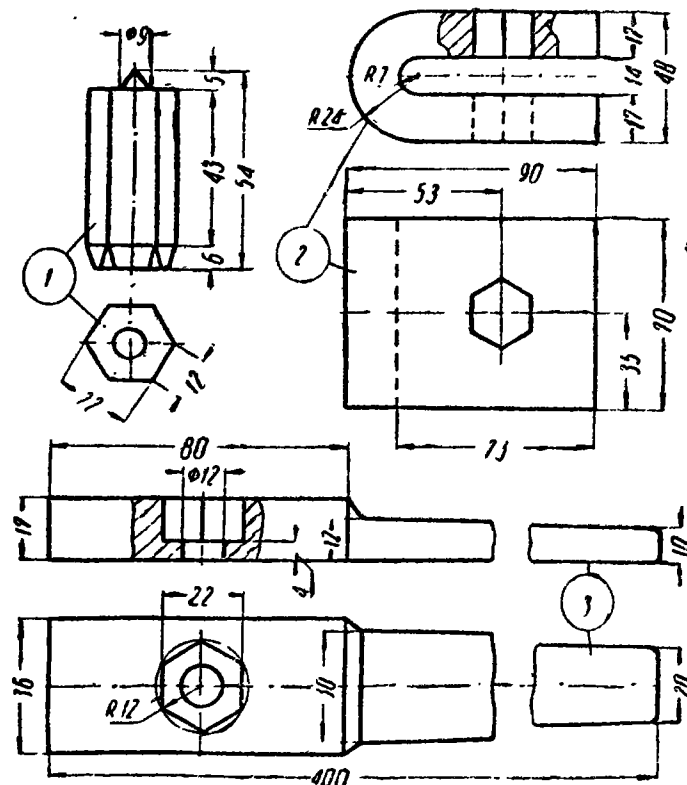
Jednocześnie z opracowaniem nowych aparatów do metalizacji wymieniony na początku Instytut Naukowo-Badawczy opracowuje obecnie zagadnienie szerokiego zastosowania metalizacji w przemyśle i znacznie ułatwia poszczególnym przedsiębiorstwom opanowanie nowej techniki.

(„Torfianaja Promyszlennost” nr 3. 1950 r. str. 29)

Inż. mech. S. Szykanow

Urządzenie do wytłaczania nakrętek

W warsztacie Bielebiejewskiej okręgowej szkoły mechanizacji rolnictwa (Baszkińska ASRR) instruktor kowalski M. W. Durasow wykonał proste urządzenie do wytłaczania nakrętek. Urządzenie składa się ze stempla, matrycy i oprawki do wiercenia otworów w nakrętkach (patrz rysunek).



Części urządzenia do wytłaczania nakrętek (1-stempel z grotem, 2 — matryca, 3 — oprawka).

Nakrętki wykonuje się za pomocą urządzenia w sposób niżej opisany. Płaskownik wymaganej grubości, rozgrzany w piecu kowalskim do barwy wiśniowej, wstawia się w matrycę 2, z góry ustawia się stempel 1 (grotem w dół) i uderza się w niego młotem. Stempel wybija się z matrycy zwykłym młotkiem; wychodzi on łącznie z nakrętką z drugiej strony matrycy.

Po ostygnięciu nakrętki wstawia się ją w oprawkę 3 i wywierca się w niej otwór na gwint, który nacina się następnie gwintownikiem.

W przypadku jednoczesnego nagrzewania kilku kawałków żelaza można, posługując się tym urządzeniem, wytłaczać dwie nakrętki na minutę.



S	11	14	17	22	27
H	5	6	8	10	12
d sworznia	6	8	10	12	16
d wiertła	5,0	6,7	8,4	1	13,8

Opisany sposób obniża koszty wykonania nakrętek, a co najważniejsze odciąża tokarki, które są zazwyczaj przeciążone.

Jest rzeczą celową wykonywać tego typu urządzenie dla najczęściej używanych nakrętek (kierując się podaną tabelką). Urządzenie mogą z powodzeniem

obsługiwać nawet mało kwalifikowani robotnicy. Rozporządzając kilkoma takimi urządzeniami można zorganizować wykonywanie nakrętek sposobem potokowym, przy czym dwóch ludzi wytłacza nakrętki

w kuźni, trzeci przewierca je w oprawce na wiertarce, czwarty nacina gwint.

(Biuletyn usprawnień pracowniczych Nr 44, marzec 1950 r., seria „Remont“).

Inż. N. L. Butienko

Z PRAKTYKI GIĘCIA RUR

Gięcie rur, połączone z napełnianiem ich piaskiem i nagrzewaniem w ognisku kowalskim, stanowi operację, wymagającą znacznego nakładu pracy.

W celu mechanizacji tej operacji stosuje się powszechnie w miejscu montażu rur maszyny do gięcia ich na zimno bez napełniania ich piaskiem. Spośród nich największe rozpowszechnienie zdobyły maszyny typu Joffe, przeznaczone do gięcia rur o średnicy od 38 do 83 mm włącznie oraz maszyny konstrukcji trustu „Centroenergomontaż“ TG — 108 — 38 do gięcia rur o średnicy od 38 do 108 mm.

Zużycie czasu na jedno gięcie rury o średnicy 100 mm. na takiej maszynie jest 10 — 12 razy mniejsze niż w przypadku gięcia rury, połączonego z napełnianiem jej piaskiem i nagrzewaniem.

Nie mniej jednak eksploatacja tych maszyn jest nierzadko związana z poważnymi trudnościami, ponieważ konstruktorzy nowych instalacji nie uwzględniają poniżej podanych charakterystycznych cech operacji gięcia rur na nich.

1. Maszyny są wyposażone w komplet wymiennych części (wycinków kołowych) dla pewnych określonych promieni wygięcia w zależności od średnicy rur (patrz tabela), tymczasem rysunki rur wykonane są często z pewnym odchyleniem w wymiarach od tych ustalonych promieni, czego nie można w żadnym razie usprawiedliwić jakimikolwiek względami konstrukcyjnymi.

Średnica rur, mm	Promień wygięcia mm		Średnica rur, mm	Promień wygięcia mm	
	Maszyna Joffe	Maszyna TG-38-108		Maszyna Joffe	Maszyna TG-38-108
38	75	—	83	400	400
38	100	100	83	—	500
38	150	150	83	600	600
38	—	200	83	800	800
38	—	250	—	—	400
51	100	100	102—108	—	500
51	—	150	—	—	600
51	—	200	—	—	800
51	300	300	—	—	—

Ekipa montażowa winna w tym przypadku bądź giąć takie rury z zastosowaniem napełniania ich piaskiem i nagrzewania, bądź też wykonać nowy wycinek kołowy dla danego promienia wygięcia, co nie

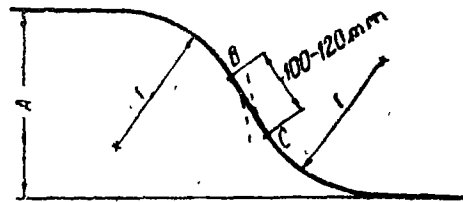
S. K. Karbowniczij i A. F. Czerwonyj

inżynierzy stachanowcy Sumskiego Gospodarstwa Leśnego (USRR)

Jak osiągnąć długi przebieg (kilometr) samochodu bez kapitalnego remontu

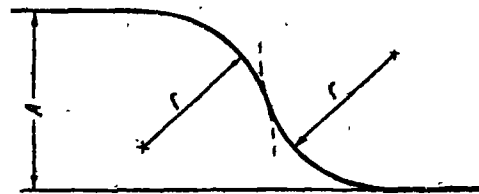
W nader ciężkich warunkach drogowo-terenowych pracują samochody, użyte do wywozu drewna w Sumskim Gospodarstwie Leśnym, podległym kombinatowi Kijewles (USRR).

zawsze daje się osiągnąć w warunkach montażu, przy niedużej zaś liczbie gięć przestaje być w ogóle opłacalne.



Rys. 1.

2. Przy maszynowym gięciu rur, w celu zamocowania rury w zaciskach maszyny, należy przewidzieć między dwoma sąsiednimi wygięciami prostoliniowy odcinek rury o długości 100 — 120 mm (rys. 1). W przypadku zaprojektowania takiego odcinka zgięcie rury na maszynie Joffe nie sprawia żadnych trudności. Ten szczegół jest lekceważony przez konstruktorów, sporządzających rysunki rur, na których nie uwzględniono prostoliniowego odcinka między dwoma sąsiednimi wygięciami (rys. 2). Na omówionych wyżej maszynach nie można wyginać rur o podobnym kształcie.



Rys. 2.

Wnioski

1. Należy ze wszelkich miar forsować w miejscach montażu stosowanie maszyn do gięcia rur na zimno, które dają wyjątkową oszczędność w czasie i w kosztach robót.

2. Konstruktorzy, pracujący w biurach projektów winni uwzględnić okoliczność, że od nich zależy w znacznej mierze pełnowartościowe wykorzystanie maszyn do gięcia rur w miejscach montażu oraz, że bez wyraźnej konieczności nie należy w sporządzanych rysunkach warsztatowych podawać takiej konfiguracji wygięć, która utrudniałaby lub wręcz uniemożliwiała ich wykonanie na omówionych powyżej maszynach.

(„Elektriczeskije Stanciji“, 1949 r. Nr 12, str. 36).

ciężkie drogi leśne, połowa zaś — na zwykłe drogi gruntowe czwartej klasy. Jedynie miejscami, na bardzo krótkich odcinkach, występują drogi trzeciej klasy. Niejednokrotnie zdarza się, że wywozi się drewno również po zupełnych bezdrożach, przy czym należy uwzględnić okoliczność, że grunt jest gliniasty.

Mimo to samochód ZIS - 5, na którym wozi się drewno na dwie zmiany, osiągnął od czerwca 1947 r. do 1 października 1949 r. kilometraż 100 000 bez kapitalnego remontu. Natomiast bez bieżącego remontu przebyto na nim 63 000 km.

W okresie czasu, odpowiadającym temu kilometrażowi, wywieziono 4 912 m³ drewna. Przekraczając normę o 16 — 20%, przewozi się bez przyczepki po 3,58 m³ dębu lub innych ciężkich twardolistnych gatunków drzewa w ramach jednego kursu.

Jak osiągnięto takie wyniki?

Pierwsza rzecz, od której zależy trwałość samochodu, to walka z brakiem odpowiedzialności osobistej szofera za stan samochodu, ściśle powiązanie danego samochodu z określonymi szoferami i prawidłowy dobór par szoferskich w przypadku dwuzmianowej eksploatacji maszyny. Jest rzeczą niezbędną, aby obaj szoferzy doglądali troskliwie powierzony im samochód.

Omawiając nasze metody doglądu samochodu, zaczniemy od smarowania.

Ściśle przestrzegając instrukcji fabrycznej, zmieniliśmy trzykrotnie w okresie przebycia przez samochód pierwszego tysiąca kilometrów olej w karterze silnika. Zmieniając olej, przepłukaliśmy karter silnika naftą. Łącznie z karterem przepłukiwaliśmy również filtr olejowy (wojłokowy).

Przy dalszym użytkowaniu samochodu zaczęliśmy zmieniać smar w karterze silnika rzadziej co 1 500 — 2 000 km przebiegu, zależnie od tego, w jakich warunkach zarówno terenowych, jak i klimatycznych pracował nasz samochód.

Filtry kartonowe dawniej nie istniały, gdy zaś pojawiły się i zostały przez nas zastosowane, wówczas zaczęliśmy zmieniać smar w karterze silnika nawet co 3 000 — 4 000 km przebiegu, spuszczać osad z dolnej części filtru i przepłukując go.

Zarówno w porze letniej, jak i zimowej utrzymujemy stale w dobrym stanie filtr olejowo-powietrzny, przepłukując go od kurzu.

Utrzymujemy w jak najlepszym stanie również instalację chłodniczą, nie dopuszczając w żadnym razie do przegrzania się silnika. W porze zimowej podtrzymujemy normalną temperaturę za pomocą specjalnej nakrywy, spełniającej rolę izolacji cieplnej.

Stosując prawidłowe nastawienie momentu zapłonu oraz normalną mieszankę roboczą, wiemy, że w ten sposób przyczyniamy się również w znacznej mierze do zapobiegania przegrzewaniu się silnika.

Aczkolwiek samochód nasz, jak to wyżej podaliśmy, wywozi drewno po nader ciężkich, górzystych drogach, a nawet po bezdrożach, to jednak umiemy zawsze zastosować środki, pozwalające zapobiec przeciążeniu silnika i przedwczesnemu jego zużyciu.

Remonty profilaktyczne i bieżące przeprowadzamy sami, ściśle według ustalonego planu.

Pierwsze zmniejszenie luzu w łożyskach osi oraz wału korbowego przeprowadziliśmy po 24 000 km przebiegu, drugie — po 46 000 km, trzecie zaś — po 63 000 km wówczas, gdy silnik był poddany bieżącemu remontowi.

Dociągnięcia łożysk i wymianę pierścieni przeprowadziliśmy sami, dążąc do tego, aby można było uruchomić silnik rączką rozruchową za pomocą startera.

Szczególną uwagę zwracamy na smarowanie tych się części. Z tego względu jeszcze przed osiągnięciem pierwszego tysiąca kilometrów przebiegu samochodu zmieniliśmy smar i przepłukaliśmy skrzynkę biegów oraz dyferencjał.

Latem w skrzynce biegów i dyferencjale stosujemy smar, znany pod nazwą „nigrol“, zimą zaś smar, znany pod nazwą „autol“, bez domieszki smaru, znanego pod nazwą „solidol“.

Uważamy, że mieszanina „autolu“ z „solidolem“, bez względu na dokładność jej wymieszania, posiada niską jakość i nie nadaje się do smarowania skrzynki biegów i dyferencjału. Chodzi mianowicie o to, że solidol przylepia się do ścianek karteru i zatyka otwory olejowe, na skutek czego smarowanie kół zębatach i łożysk staje się nie wystarczające, co w konsekwencji pociąga za sobą ich przedwczesne zużycie i dalszą nieprzydatność.

Mówiąc o ścieraniu się kół zębatach, należy dodać, że chodzi tu nie tylko o smarowanie. Prawidłowa współpraca zębów kół zależy również od tego, z jaką dokładnością wyregulowano samo ząbienie, a jeszcze więcej od tego, w jaki sposób kierowca samochodu przedstawia biegi. Bezzgrzytowe przedstawianie biegów przedłuża bezwarunkowo okres pracy kół, a przecież zależy ono w całości od samego kierowcy. Niezbędne jest tu jedynie skupienie uwagi i opanowanie szofera.

Skrzynka biegów naszego samochodu pracuje bezdźwięcznie i poszczególne prędkości są włączane bez wstrząsów i zrywów.

Półoski i reduktor nawet po przebyciu przez samochód znacznej liczby kilometrów znajduje się jeszcze w dobrym stanie, a napędzające stożkowe koło zębate zostało zmienione dopiero po przejechaniu 61 000 km.

A teraz kilka słów o ogumieniu.

Do końca lata bieżącego roku na powierzonym nam samochodzie trzy spośród pracujących opon wykonały przebiegi, wynoszące 47, 55 i 60 tysięcy km, przy czym opona, która przebyła 66 tysięcy km, nadawała się jeszcze do pracy przy wywoźce drewna.

W jaki sposób osiągamy długotrwały dobry stan opon samochodowych?

Najważniejsze jest dążenie do tego, aby panowało w nich stale, niezależnie od pory roku, zarówno latem, jak i zimą, pełne ciśnienie nominalne, podane w instrukcji.

Ponadto należy oczywiście jeździć w lesie ze szczególną ostrożnością, zwłaszcza przy skręcaniu, zajeżdżaniu na poręby, gdzie są pnie, pozostałości porębowe.

Przedstawiając na tym miejscu swoją praktykę w zakresie wywożenia drewna samochodem ZIS — 5, nie wątpimy w to, że osiągnięte przez nas wskaźniki trwałości samochodu i kilometrażu przebywanego między dwoma kolejnymi naprawami, nie są bynajmniej graniczne. Takie same, a nawet jeszcze lepsze wyniki może osiągnąć każdy radziecki szofer. W tym celu należy jedynie poświęcić samochodowi, powierzonemu do pracy, niezbędną uwagę i troskę oraz ściśle zachowywać podstawowe przepisy jego eksploatacji.

Do podstawowych przepisów, dotyczących użytkowania samochodu przy wywoźce drewna, zaliczamy następujące zasady:

1) prawidłowe, przedsiębrane we właściwym czasie przeprowadzenie profilaktycznego i bieżącego remontu samochodu, przy czym winniśmy sami brać w nich udział;

2) prawidłowe przygotowanie samochodu do pracy, a zwłaszcza systematyczne jego smarowanie;

3) czujny stosunek do ogumienia;

4) zachowanie w czasie jazdy podstawowych przepisów ogólnych, w myśl których nie należy: a) gwałtownie hamować, b) buksować naprzód (zbędne buksowanie jest bardzo szkodliwe) oraz c) przegrzewać silnik.

Jak już wyżej nadmieniono jest rzeczą nader ważną zwiększać odpowiedzialność osobistą szofera za

stan samochodu. Nie znając szczegółowo maszyny, kierowca może spowodować bardzo poważne lub wręcz nie do naprawienia uszkodzenia.

Na zakończenie zwracamy się do swych towarzyszy po fachu — szoferów, pracujących przy wywózce drewna, z gorącym apelem, by jak najszerszej wymieniać doświadczenie zawodowe i wspólnie walczyć o to, aby wszystkie samochody, które zostają skierowane przez Państwo na poręby, pracowały w dobrym stanie, bez remontu kapitalnego, co najmniej w okresie służby, odpowiadającym przejechaniu 80 — 100 tysięcy km.

(„Lesnaja Promyszlennost“, 1949 r., Nr 12, str. 12, 13).

Zastosowanie mielonego niegaszonego wapna w budownictwie

Mielone niegaszone wapno, stosowane w zaprawach murarskich, odznacza się w porównaniu ze zwykłym gaszonym wapnem (ciastem, papką) następującymi zaletami:

procesy ścinania się i twardnienia wapiennego i zmieszanego środka wiążącego w zaprawach zostają znacznie przyspieszone,

w zwykłych tynkarskich zaprawach wapno zastępuje gips murarski,

dzięki mieleniu wapna unika się przeprowadzania gaszenia na budowie oraz strat wapna w czasie gaszenia.

Mielenie wapna przeprowadza się w młynkach kulowych. Od drobności przemiału zależy jakość mielonego wapna. Wielkość cząsteczek (określana według pozostałości na sitach o 900 oczkach na 1 cm², wyrażonej w procentach) dla pierwszego gatunku wynosi 2%, dla drugiego — 3%, dla trzeciego zaś gatunku — 5%.

Zaprawy na mielonym niegaszonym wapnie przygotowuje się w zwykły sposób.

Zaprawy tynkarskie, używane w porze letniej, należy przy zastosowaniu mielonego niegaszonego wapna pierwszego gatunku przyjmować o następujących stosunkach części składowych — 1 : 1 : 6 — 7; 1 : 0,5 : 3,5 — 4 (wapno, glina, piasek); 1 : 4 — 5 (wapno, piasek szlakowy); 1 : 0,5 : 0,5 — 1 (wapno, cement, piasek); 1 : 0,3 : 4 — 5 (wapno, gips, piasek); 0,5 : 0,5 : 0,3 : 4,5 (wapno, glina, gips, piasek).

Zaprawy o dwóch ostatnich składach, zawierające gips, nie nadają się do robót zewnętrznych i tynków, narażonych na znaczną wilgotność.

We wszystkich zaprawach tynkarskich, nakładanych w porze zimowej, stosunkowa ilość piasku ulega zmniejszeniu odnośnie podanych wyżej składów o 1 część piasku (objętościowo) lub też 1 część zwykłego piasku zastępuje się piaskiem szlakowym. W przypadku stosowania mielonego niegaszonego wapna drugiego lub trzeciego gatunku, stosunkową ilość piasku zaleca się również zmniejszyć o 1 część. Do tynkowania drewnianych powierzchni pionowych należy stosować tłustsze zaprawy — 1 : 0,5 : 3,5—4, a także zaprawy, zawierające gips i cement.

Do tynkowania sufitów, wykonywania sztukaterii i gzymsów zaleca się stosować zaprawy ze zwiększoną zawartością gipsu o składzie 1 : 0,6 — 2 : 4. W przypadku stosowania zapraw, składających się wyłącznie z wapna i piasku, zaleca się w zależności od gatunku wapna i przeznaczenia zaprawy brać na

1 część mielonego niegaszonego wapna od 2 do 5 części zwykłego piasku.

W celu powiększenia wytrzymałości zapraw wapienno-piaskowych na mielonym niegaszonym wapnie mogą być stosowane dodatki w postaci odpowiednich roztworów. W tym przypadku na jedną część mielonego niegaszonego wapna należy brać 0,5 — 1 część dodatków hydraulicznych oraz od 4 do 6 części piasku (objętościowo).

Ilość wody w zaprawie jest określana za pomocą próbnego rozczynu i winna odpowiadać niezbędnej wytrzymałości zaprawy. W celu każdorazowego sprawdzenia jakości zaprawy należy wykonywać próbne tynkowania na specjalnych „arkuszach“ probierczych o powierzchni nie mniejszej niż 0,5 m². Zaprawę uważa się za nieodpowiednią w przypadku występowania czterech następujących oznak: słabe zespolenie z podstawą i następnymi kolejnymi warstwami, kontrolowane lekkim uderzeniem młotkiem z odwrotnej strony „arkusza“, wzdęcie warstwy tynku lub jego ześlizgiwanie się z brzegu „arkusza“, pojawienie się pęknięć, obsypywanie się tynku. Obserwacja stanu arkuszy probierczych winna być przeprowadzana w ciągu pięciu dni.

Nałożenie zaprawy na powierzchnię wykonuje się w zwykły sposób. Ponieważ zaprawy te odznaczają się szybkim ścinaniem się, przeto narzut i wygładzanie należy wykonywać w postaci jednej operacji. Ceglane, żużło-betonowe i inne powierzchnie porowate, a w okresie suchej, upalnej pogody również powierzchnie drewniane, należy przed otynkowaniem ochlapywać wodą, natomiast zaprawę należy przed użyciem przetrzymać w stanie surowym w ciągu 30 — 40 minut.

W przypadku wykonywania prac w okresie suchej, upalnej pogody powierzchnię gotowego tynku należy również ochlapywać raz dziennie wodą w ciągu 5 — 7 dni.

Zaprawy murarskie, przygotowane z mielonego niegaszonego wapna, można stosować do murowania ścian o wysokości, nie przekraczającej 8 m. Zaleca się stosować niezależnie od gatunku mielonego niegaszonego wapna zaprawy o następującym składzie (objętościowo) — 1 : 5 — 7 (wapno, piasek szlakowy); 1 : 1 : 8 — 10 (wapno, cement szlakowy, piasek); 1 : 0,5 — 1 : 8 (wapno, glina lub dodatek hydrauliczny, piasek zwykły lub szlakowy). Ilość wody określa się w ten sam sposób, jak w przypadku przygotowania zapraw tynkarskich. W celu sprawdzenia jakości zaprawy przeprowadza się jej badanie. Jakość

zaprawy uznaje się zadowalającą, jeżeli po pięciodniowym przebywaniu w warunkach roboczych próbka muru nie wykazuje zniszczenia wiązań muru oraz jego odkształcenia.

Przed użyciem zaprawy, przygotowanej z mielonego niegaszonego wapna, do robót murarskich, winna ona odstać się przynajmniej w ciągu 20 — 30 minut. W przypadku murowania na zaprawie z mielo-

nym niegaszonym wapnem w okresie suchej, upalnej pogody, należy bezwzględnie zwilżać uprzednio cegłę, polewając ją lub zanurzając w wodzie.

Stosując mielone niegaszone wapno do robót budowlanych, należy przestrzegać zasad bezpieczeństwa pracy.

(„Sielskij Stroitel“, 1950 r. Nr 2, str. 24).

Inż. A. Karmiszyn

laureat premii stalinowskiej

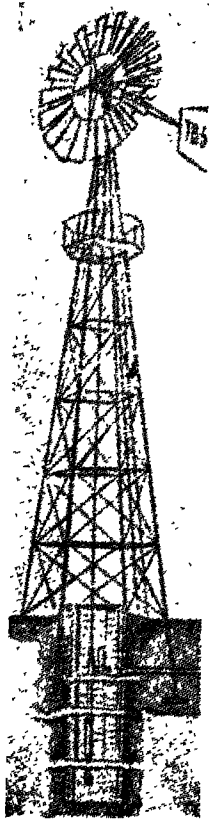
Silniki wietrzne dla kolchozów

Silniki wietrzne w kolchozach mogą być stosowane do mechanizacji zaopatrywania gospodarstw w wodę, nawadniania pól, przygotowywania paszy, mielenia mąki, elektryfikacji oraz napędu rozmaitych obrabiarek.

Silniki takie mogą znaleźć zastosowanie niemal we wszystkich zakątkach kraju, jednak szczególnie korzystne jest użycie ich w południowych i południowo-wschodnich okręgach Europy, gdzie średnie roczne prędkości wiatru są znaczne.

Narodowy plan gospodarczy Z.S.R.R. na rok 1950 przewiduje wprowadzenie w rolnictwie kilku tysięcy silników wietrznych takich typów, które najlepiej zdały egzamin w praktyce eksploatacyjnej.

Poniżej przytoczono charakterystykę poszczególnych, najbardziej rozpowszechnionych typów silników wietrznych.



Rys. 1.

Wietrzne urządzenie pompowe TW — 5 (rys. 1) jest przeznaczone do mechanizacji zaopatrywania gospodarstw w wodę, przy czym wysokość podnoszenia wody odpowiada ciśnieniu, dochodzącemu do 70 m słupa wody. Urządzenie składa się z wielołopatkowe-

go silnika wietrznego o zewnętrznej średnicy koła łopatkowego, wynoszącej 5 m, i z właściwego urządzenia pompowego z głębinową pompą tłokową typu NP — 95 o średnicy tłoka 95 mm, która może być ustawiona zarówno w szybie wiertniczym o średnicy 150 mm i więcej, jak i w studni z obudową.

Silnik wietrzny TW — 5 jest wysyłany z fabryki łącznie ze sprzętem pompowym. Rury tłoczone i rozprowadzające o wewnętrznej średnicy 102 i 51 mm, jak również niezbędny sprzęt wodociągowy jest dostarczany oddzielnie.

W pobliżu urządzenia pompowego wykonuje się rezerwuar wodny w postaci wieży ciśnień ze zbiornikiem o pojemności od 25 do 50 m³. Zapas wody w wieży nie powinien spadać poniżej zużycia wody w gospodarstwie w ciągu jednej doby. Zapewnia to równomierne dostarczanie wody w przypadku zmiennego wiatru, a nawet w okresach ciszy w powietrzu.

Praktyka eksploatacji wietrznych urządzeń pompowych TW-5 w gospodarstwach rolnych wykazuje, że koszty ich budowy amortyzują się w ciągu 4—12 miesięcy.

W kolchozie „Oświata“ rejonu Aleksandrowskiego, okręgu Włodzimierskiego dzięki zainstalowaniu silnika wietrznego TW-5 koszt dostarczenia jednego metra sześciennego wody został obniżony z 15 rub. 63 kop. na 43 kop., w kolchozie „Kraj rad“ rejonu Wiaźnikowskiego, tego samego okręgu — z 16 rub. 57 kop. na 57 kop.

Wydażność wietrznego urządzenia pompowego waha się w granicach od 1,1 do 3 m³ wody na godzinę, ciężar całości wynosi około 2,5 t. Urządzenie pracuje przy prędkościach wiatru, wynoszących od 3,5 do 22 m/sek.

Uniwersalna siłownia wietrzna TW-8 może być użyta zarówno do obsługi różnych maszyn ogólnej mocy do 6 KM za pośrednictwem napędu mechanicznego, jak i do mechanizacji podnoszenia wody pod ciśnieniem, dochodzącym do 120 m słupa wody.

Urządzenie TW-8 składa się z wielołopatkowego silnika wietrznego o zewnętrznej średnicy koła łopatkowego, wynoszącej 8 m, z dolnego zestawu napędowego i z właściwego urządzenia pompowego z pompą tłokową typu NP — 145 o średnicy tłoka 145 mm.

Przy wietrze, wiejącym z prędkością od 5 do 8 m/sek, silnik wietrzny TW-8 może dostarczać na godzinę od 2 do 10 m³ wody.

Ogólny ciężar urządzenia wynosi 4,5 t. Koszt urządzenia amortyzuje się w ciągu 6—12 miesięcy.

Siłownia wietrzna TW-8 Persjańskiego gospodarstwa doświadczalnego Nowoczerkaskiego Instytutu Inżyniersko-Melioracyjnego z zapasowym silnikiem

na ropę „Perkun“ o mocy 7 KM została uruchomiona w 1940 r. Obecnie obsługuje ona młyn do wysokoprocentowego przemiału, młyn na otręby, łuszczarkę, pompę odśrodkową, piłę taśmową, prasę do wyciskania trzciny cukrowej i młyn walcowy.

Ponieważ ogólna moc wyliczonych maszyn przewyższa znacznie nominalną moc silnika wietrznego, równą 6 KM, maszyny są przyłączane do zestawu napędowego silnika za pomocą przekładni pasowej poprzez pośrednie urządzenie transmisyjne i pracują grupami, stosownie do doraźnych potrzeb.

Szybkobieżny silnik wietrzny D-12 może być użyty do pełnej mechanizacji robót, wymagających dużego nakładu pracy np. w ośrodku hodowlanym, do napędu młynów, pomp odśrodkowych oraz do elektryfikacji gospodarstw.

W przypadku stosowania silnika wietrznego do celów elektryfikacyjnych wyposażenie elektryczne zespołu prądowłórczego składa się z prądnicy prądu stałego o mocy 8 kW i baterii akumulatorów o pojemności 280 — 400 Ah. Bateria akumulatorów kompensuje zmienność napięcia prądnicy, zależnego od prędkości wiatru i liczby obrotów koła łopatkowego.

Duże znaczenie dla elektryfikacji oddalonych rejonów posiada wietrznoelektryczny agregat WDU-3.5 (rys. 2), mogący rozwijać moc, dochodzącą do 1 kW i zapewnić świecenie 20 żarówek po 20 — 30 świec każda, w promieniu 200 — 250 m.

W przypadku średniej rocznej prędkości wiatru, wahającej się w granicach od 4 do 7 m/sec roczna produkcja energii elektrycznej może wynosić 855—3315 kWh, roczny zaś czas pracy może wynosić 3700 — 7600 godzin. Całkowity ciężar agregatu wynosi 160 kg.

S. P. Bogdanowowa

Nowości w produkcji szablonów

W przedsiębiorstwach jedwabniczych, stosujących sposób „druku fotofilmowego“, często powstają trudności w produkcji szablonów oraz w organizacji ich suszenia. Przy organizowaniu cechu drukarskiego na kombinacie Kirzaczskim zapożyczono sposób wyrobu szablonów, stosowany w kombinacie „Krasnaja Roza“.

Sposób ten polega na pokryciu szablonów lakierem i przetarciu ich octanem butylu na pionowych stojakach. Stojaki te ustawia się przed oknami, aby szablony można było przeglądać pod światło. Nad stojakami urządza się parasol, połączony rurą z wentylatorem ssącym. Parasol jest przeznaczony do odciągania szkodliwych oparów octanu butylu, w którym rozpuszczony jest lakier.

Po pokryciu szablonów światłoczułą żelatyną podusza się je w ciemni pracowni, początkowo na podłodze w położeniu poziomym, a po osiągnięciu pożądanej konsystencji, przy której wykluczona jest możliwość ściekania lakieru, w położeniu pionowym w suszarce.

Jak wykazały obserwacje, przy tym sposobie opary octanu butylu koncentrują się w dolnej części pomieszczenia, mniej więcej do wysokości 2 m od podłogi. Powyżej tego poziomu parasol urządzenia odciągowego oparów nie odsysa.

Przy pionowym położeniu szablonów, podczas



Rys. 2.

Obsługa agregatu sprowadza się do kontroli stanu baterii akumulatorów oraz do okresowego smarowania trących się części prądnicy.

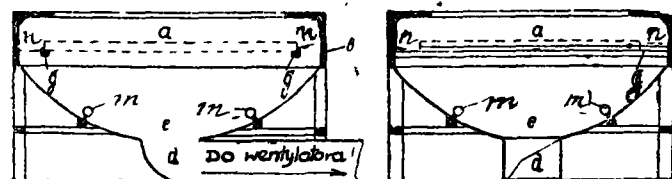
(„Sielskij Stroitel“ 1950 r., nr 2, str. 11).

przecierania ich, tworzą się zacieki rozpuszczalnika, obniżające jakość szablonów.

Proces suszenia szablonów ze wstępnym poduszaniem jest niewygodny i wymaga dużo czasu. Przy poduszaniu w pracowni możliwymi są braki z powodu wyświetlenia.

Wszystkie te wady usunięto za pomocą opisanych niżej urządzeń, które mogą być pożyteczne i w innych przedsiębiorstwach.

Do pokrywania szablonów lakierem i przecierania ich octanem butylu zrobiono specjalny stół (rys. 1). Służy on jednocześnie jako urządzenie odciągowe i podtrzymujące szablony. Szablon układa się na stole poziomo, tak iż tworzenie się podcieków jest wykluczone. Powietrze, zasysane wentylatorem z lokalu poprzez stół, omywa szablony i unosi ze sobą opary octanu butylu w chwili ich tworzenia się.



Rys. 1

Urządzenie stołu jest nadzwyczaj proste; może on być wykonany w dowolnej fabryce.

Szablon *a* układa się na płozach *g*, przymocowanych do pionowej części obramowania *b*, stanowiącego górny brzeg leja urządzenia odciągowego.

Między wewnętrznymi powierzchniami pionowej części obramowania i ramką szablonu pozostawiono ze wszystkich stron szczelinę *n*. Sumaryczna powierzchnia ich jest równa powierzchni przekroju komory *d*, prowadzącej do ulokowanego w stole leja *e* do wentylatora. Pozioma część obramowania przykrywa w planie szczelinę *n* i ramkę szablonu, pozostawiając sito dostępnym do obróbki. Odległość pomiędzy dolnym brzegiem poziomej części obramowania i ramką szablonu w pionie jest równa szerokości poziomej części obramowania. W celu umożliwienia układania szablonu na płozach, boki obramowania, rozmieszczone prostopadłe, są umocowane odchylnie na zawiasach. Lej urządzenia odciągowego *e*, znajdujący się w dolnej części stołu, stanowi jednocześnie reflektor, odbijający promienie lamp światła dziennego *m* na sito szablonu. Powinien on posiadać powierzchnię lustrzaną.

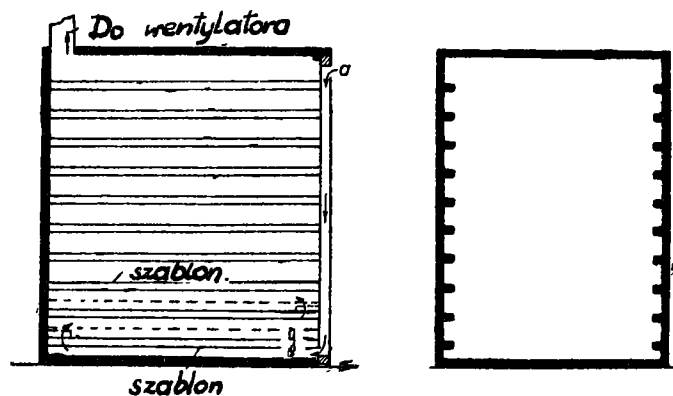
Wentylator odciągowy jest obliczony na 6-krotną wymianę powietrza w lokalu pracowni.

W pracowni szablonów kombinatu Kirzaczskiego ustawiono trzy takie stoły.

W celu zapobieżenia możliwości dostawania się oparów octanu butylu do dróg oddechowych pracowników przewiduje się dodatkowe ustawienie nad stołami odciągowymi wiszących wentylatorów, których strumień powietrza będzie przymusowo przelatywać opary octanu butylu do leja stołu. Szafa do suszenia szablonów, pokrytych już żelatyną fotograficzną, jest zrobiona z forniru ze sztywnym rusztowaniem. Na wewnętrznej stronie ścianek bocznych są przymocowane listewki do układania szablonów. Rozmieszcza się je poziomo, co pozwala na likwidowanie zacieków żelatyny na powierzchni szablonów. Te ostatnie wkłada się do szafy natychmiast po pokryciu bezwstępnego podsuszania na podłodze (rys. 2).

Szablony rozmieszcza się w szafie w ten sposób, że jeden jest zwrócony stroną z palcami i gwintami ku drzwiom, drugi — przeciwną palcom stroną — ku tylnej ścianie, trzeci podobnie do pierwszego itd. Aby nie poplątać porządku układania szablonów są

na tylnej ścianie przybite listewki, przeszkadzające szablonom na układanie się względem przedniej ścianki palcem, gdyż wtedy drzwi się nie zamkną.



Rys. 2

Szablony układa się w ten sposób w tym celu, aby powietrze, wchodzące do zamkniętej szafy przez otwory (*a* i *g*) w drzwiach, trafiało na dolny szablon i odmuchując jego powierzchnię przechodziło w otwory między szablonem ze strony palców i ścianką lub drzwiami szafy. Po odmuchaniu powierzchni górnego szablonu powietrze trafia do wentylacyjnego otworu. Z szafy powietrze wychodzi do lokalu pracowni, zasysa się zaś do szafy również z pomieszczenia do wyrobu szablonów, w którym temperatura jest równa 23 — 24°C.

Wnętrze szafy wymalowano na kolor czarny. Zrobiono to z ostrożności na wypadek możliwości prześwietlenia przez otwory niedostrzegalne dla oczu.

Z szafy opisanej konstrukcji korzysta się w kombinacie Kirzaczskim już w ciągu dłuższego czasu.

Suszenie trwa 5 — 6 godzin. Pojemność szafy pozwala na suszenie szablonów wszystkich wymiarów od 1,07 do 1,33 m.

„Tiekstilnaja Promyslennost” nr 2/1950 r., str. 37).

N. I. Jegorkin

Warzenie się skóry w wysokiej temperaturze

Z wprowadzeniem metody gorącej wulkanizacji do umocowania spodu obuwia zaczęto skórę poddawać działaniu temperatury 150°C i wyższej. Był opracowany sposób takiego przygotowania skóry, aby wytrzymała ona tak wysoką temperaturę, chociażby w ciągu względnie krótkiego czasu. W specjalnej literaturze zaczęto stosować nowy termin: skóra trwała na ciepło. Powstała konieczność stworzenia nowej metody oznaczenia trwałości skóry na ciepło.

Wiadomo, że działanie temperatury przejawia się w tak zwanym „warzeniu się” skóry. Przy osiągnięciu temperatury warzenia gwałtownie zmniejsza się powierzchnia próbki skóry, która deformuje się, ciemnieje, a po wyschnięciu staje się łamliwa.

W celu oznaczenia temperatury warzenia się autor zaproponował w 1914 r. metodę powolnego ogrzewania w wodzie swobodnie wiszącego paska skóry. Przy osiągnięciu temperatury warzenia pasek przed-

ko się skręca. Następnie metoda ta została zmieniona. Zmiana dotyczyła oznaczenia temperatury warzenia się skóry w wodzie, w temperaturach niższych od 100°C.

Gdy garbarnie radzieckie zaczęły produkować jucht, odporny na ciepło, który podobnie do skóry chromowej warzył się w temperaturze wyższej od 100°C, należało zmienić metodę oznaczenia temperatury warzenia się. Zmienione zostało środowisko, w którym umieszczono pasek skóry. Zamiast wody zaczęto stosować glicerynę. W ten sposób trwałość na ciepło zaczęto określać w °C w temperaturze gliceryny w momencie warzenia się próbki skóry.

Jednak metoda ta nie jest bez zarzutu. Gliceryna jako substancja higroskopijna, odciąga wodę ze skóry. Odciąganie wody pociąga za sobą znaczne kurczenie się próbek na długość, jak to widać z danych tabeli 1, w której podane są wyniki doświadczenia, w którym równoważnościowe serie pasków jucht,

garbowanego na czerwono utrzymywano w termostacie w ciągu różnych okresów czasu.

Wilgotność próbek w %	Długość próbek w mm		Zmiana długości w %
	początkowa	po wysuszeniu	
52,40	50	—	—
32,50	50	49,55	-0,90
25,50	50	49,29	-1,42
19,80	50	48,96	-2,08
11,30	50	48,25	-3,50
4,15	50	47,54	-4,91
1,87	50	47,21	-5,59

Przy wyznaczaniu temperatury warzenia się skóry w glicerynie dostrzegalny ruch strzałki przyrządu zaczyna się wcześniej, niż następuje zwarzenie. Zwłaszcza wątpliwe są oznaczenia w temperaturze wyższej od 100°C, ponieważ skóra prędko traci wilgoć i staje się bardziej trwała na ciepło. Obserwacja jest utrudniona jeszcze i przez to, że gliceryna widocznie wykazuje specyficzne działanie na skóry garbowane tanią; zaobserwowano, że temperatura warzenia się skóry waha się znacznie w zależności od wilgotności skóry, zanurzonej w glicerynie.

Były sporządzone serie pasków z juchtu, trwałego na ciepło. Następnie wysuszono je do różnej zawartości wilgoci i wypróbowano w glicerynie. Dla każdej serii brano glicerynę świeżą jednakowego gatunku. Otrzymano wyniki podane poniżej w tabeli.

Wilgotność pasków w %	Temperatura warzenia się w °C
42,4	120
12,5	106
2,0	104

Podobny obraz obserwuje się przy powtórnych doświadczeniach z innymi próbkami juchtu. Temperatura warzenia obniżyła się ze 113°C przy 16,5% wilgotności do 104°C przy wilgotności 1,66%.

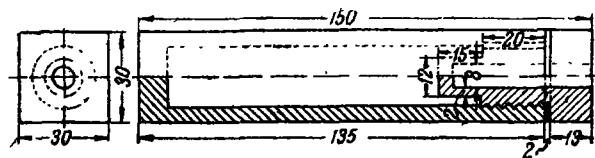
W ten sposób temperatura warzenia się skóry w glicerynie może być określona tylko umownie. Innymi słowy, w celu otrzymania wskaźników porównawczych należy przestrzegać podczas doświadczenia zupełnie jednakowe warunki, a mianowicie standaryzację gliceryny, prędkość podnoszenia się temperatury, wilgotność próbek oraz stosunek objętości skóry i gliceryny. Jest rzeczą konieczną również wstępne oznaczenie wielkości kurczenia się próbek przy zmniejszeniu się ich wilgotności podczas doświadczenia. Tymczasem do rozwiązania zadań praktycznych, związanych z zachowaniem się skóry w procesie wulkanizowania na gorąco oraz z zastosowaniem ultra szybkiego suszenia skóry, należy znać rzeczywistą temperaturę jej warzenia się przy danej wilgotności.

T. E. Reznikow

Grabie do usuwania chrustu i innych resztek przy przygotowywaniu torfowisk do eksploatacji

Do mechanicznego oczyszczania poręb leśnych z chrustu i innych resztek zaproponowano zastoso-

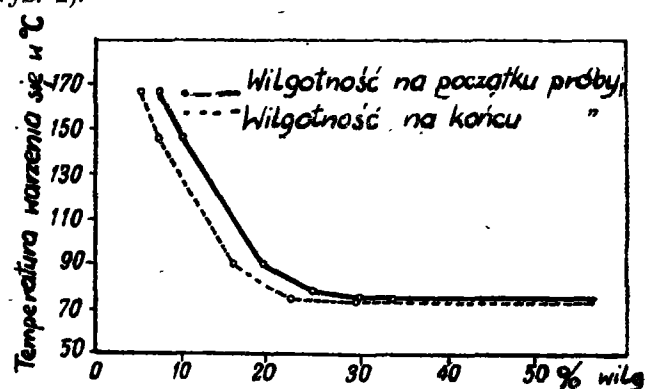
wać grabie, przyłączone do traktora i osadzone na dwóch płozach (rys. 1). Posiadają one wygiętą tar-



Rys. 1

Niewygoda stosowania autoklawu metalowego polega na tym, że nie ma możliwości obserwacji w nim zachowania się próbek skóry przy podwyższaniu temperatury. Z tego względu trzeba było uciec się do kłopotliwej metody, podanej poniżej. Dla skóry każdej wilgotności brano kilka równoważnościowych seryj pasków. Następnie utrzymywano je w autoklawie stopniowo podwyższając temperaturę aż do zjawienia się w próbkach widocznych oznak zwarzenia się: skrócenie ponad z góry przed tym obliczony % skurczu (wskutek zmniejszenia wilgotności), pociemnienia, skręcenia, łamliwości. Wilgotność próbek oznaczono przed doświadczeniem i po nim.

Porównanie temperatury warzenia się skóry czerwonogarbnej w autoklawie i według W E M dało wyniki poniżej podane. Temperatura warzenia się według W E M wykazała 80,1°C, a w autoklawie 80,9°C. Wyniki oznaczenia temperatury warzenia się juchtu za pomocą autoklawu charakteryzuje wykres (rys. 2).



Rys. 2

Przy zmniejszeniu wilgotności skóry do 25—30% temperatura warzenia się pozostaje niezmienna. Następnie zaczyna rosnąć zwiększając się w miarę zmniejszenia się wilgotności. Jak widać z wykresu, 7—8% zawartości wilgoci w skórze robi ją trwałą w temperaturze do 170°C. Potwierdza to dane otrzymane pierwotnie w 1936 r.

(„Legkaja Promyszlennost” nr 3, 1949 r., str. 12).

część 1, przymocowaną do osadzonego nastawnie wałka 2, zaopatrzonego w szereg otworów, rozmieszczonych w wzajemnych odstępach co 50 mm.

Tarcza ta jest u dołu wzmocniona kątownikiem żelaznym 4, który również posiada szereg podobnych otworów, rozmieszczonych co 50 mm. W otworach wałka 2 i kątownika 4 osadzone są zęby 3, zamocowane w wałku 2 za pomocą śrub. Tarcza 1 jest przymocowana zawiasowo do stojaków 7, spoczywających na płozach 6, za pomocą sworzni 8, które utrzymują tarczę 1 w położeniu roboczym.

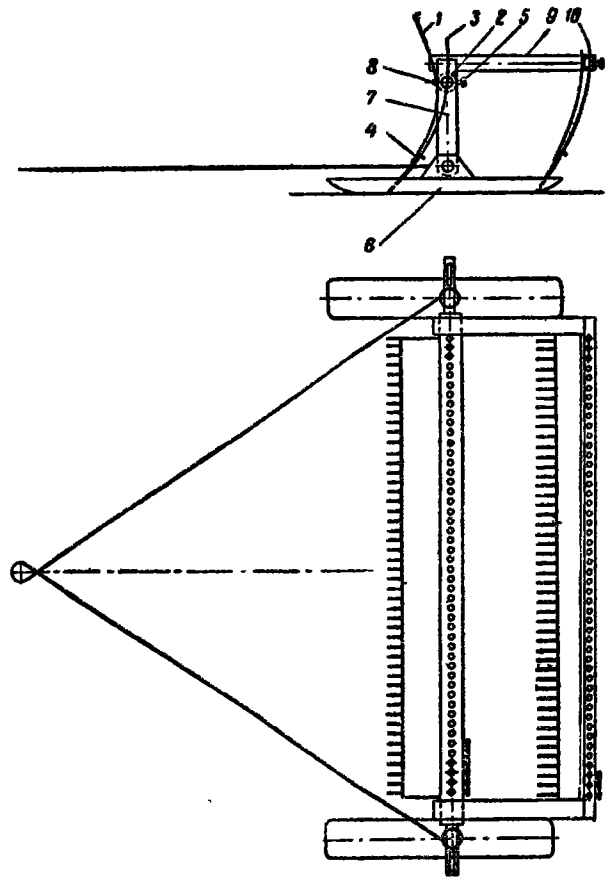
W celu bardziej dokładnego oczyszczania poręb z resztek drobniejszych, np. wiórów i drzazg, grabie można zaopatrzyć w ramkę 9, zaopatrzoną w dodatkowe zęby 10. Zęby te są rozmieszczone naprzeciw wolnych odstępów między zębami 3 tarczy 1.

Gdy podczas pracy grabie przed tarczą 1 zgromadzi się większa ilość zgrabionych resztek, wówczas obsługujący, bez zatrzymywania traktora, wyciąga sterownię 8, wskutek czego tarcza 1 i ramka 9 zostają obrócone o kąt 80° , wyrzucając zgromadzone zgrabione resztki. Następnie tarcza i ramka wracają samoczynnie do położenia roboczego.

Grabie takie o szerokości 2,5 m mogą oczyścić w ciągu jednej zmiany przestrzeń o powierzchni 6 ha, przy czym personel, obsługujący takie grabie i traktor, składa się z mechanika i pomocnika. Grabie takie mogą wykonać pracę 64 robotników na jedną zmianę.

Przy oczyszczaniu poręby tylko z chrustu ramkę 9 można zdjąć, a zęby 3 rozmieścić w większych wzajemnych odstępach.

Personel obsługujący przy tym należy zwiększyć do trzech osób.



Rys. 1. Grabie do usuwania chrustu i innych resztek przy przygotowywaniu torfowisk do eksploatacji.

Grabie takie przy usuwaniu chrustu mogą zastąpić pracę 85 ludzi w ciągu jednej zmiany.
(„Torfianaja Promyslnost” nr 3, 1950 r., str. 9).

BIBLIOTEKA

Urząd Patentowy
Warszawa, Al. Niepodległości 188/192

PRENUMERATA wynosi: rocznie Zł. 30.—, półrocznie — Zł. 15.—, Zeszyt pojedynczy Zł. 6.—.
CENA OGŁOSZEŃ: po tekście oraz na 3 i 4 str. okładki Zł. 1,50, od wiersza 1 mm szpalty redakcyjnej.

KONTO czekowe w P. K. O. nr I-3577/416 „Urząd Patentowy Rz. P.“

WYDAWNICTWO URZĘDU PATENTOWEGO RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

Redakcja i Administracja: Urząd Patentowy Rz. P., Warszawa, Al. Niepodległości 188/192, Tel. 8-20-92.

Drukarnia Akcydensowa, W-wa, Tamka 3. Zam. 4781 2-B-10710.

S P I S R Z E C Z Y

1 9 5 0

Część I

I. Ustawy, rozporządzenia komunikaty
a) Polska

Ustawa z dn. 20 grudnia 1949 r. o utworzeniu Kolegium Rzeczników Patentowych	str. 1
Zarządzenie Przewodniczącego Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego z dn. 13 lutego 1950 r. w sprawie nadania statutu Kolegium Rzeczników Patentowych	73
Zarządzenie Przewodniczącego Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego z dn. 13 lutego 1950 r. w sprawie powołania oddziałów rejonowych Kolegium Rzeczników Patentowych	76
Zarządzenie Przewodniczącego Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego z dn. 13 lutego 1950 r. w sprawie określenia przedmiotu egzaminu na stanowisko rzecznika patentowego	76
Zarządzenie Prezesa Urzędu Patentowego R. P. z dn. 16 stycznia 1950 r. nr Pr. I. 2/589 o wyznaczeniu Komisji Egzaminacyjnej dla kandydatów na stanowiska rzeczników patentowych	4
Ustawa z dn. 20 grudnia 1949 r. o wynalazkach i wzorach użytkowych, dotyczących obrony Państwa	2
Ustawa z dn. 18 lipca 1950 r. o licencjach na wykonywanie wynalazków i wzorów użytkowych	321
Uchwała Komitetu Ekonomicznego Rady Ministrów z dn. 2 stycznia 1950 r. w sprawie powołania Komitetu Postępu Technicznego	77
Okólnik Przewodniczącego Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego z dn. 14 kwietnia 1950 r. o zmianie okólnika Ministra Przemysłu i Handlu Nr 14 z dn. 21 października 1948 r. w sprawie wykorzystywania i premiovania pomysłów, wprowadzających ulepszenia i usprawnienia w zakładach pracy	151
Okólnik Przewodniczącego Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego Nr 8 z dn. 19 czerwca 1950 r. w sprawie częściowej zmiany okólnika Ministra Przemysłu i Handlu z dn. 21 października 1948 r. w sprawie wykorzystywania i premiovania pomysłów, wprowadzających ulepszenia lub usprawnienia w zakładach pracy	151
Dekret z dn. 12 października 1950 r. o wynalazczości pracowniczey	319
Zarządzenie Przewodniczącego Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego z dn. 5 sierpnia 1950 r. w sprawie zorganizowania inspekcji w zakresie racjonalizacji i wynalazczości pracowniczey	324
Pismo okólne Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego, Dep. Techniki z dn. 11 lipca 1950 r. nr 1 w sprawie realizowania pomysłów racjonalizatorskich i usprawnień	235
Zarządzenie Przewodniczącego Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego z dn. 23 grudnia 1949 r. w sprawie wykonywania wynalazków i wzorów użytkowych	4
Pismo okólne Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego, Dep. Techniki z dn. 11 lipca 1950 r. nr 2 w sprawie wykonywania wynalazków i wzorów użytkowych	235
Zarządzenie Przewodniczącego Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego z dn. 29 listopada 1949 r. w sprawie zastrzeżenia praw pierwszeństwa oraz rejestracji znaków towarowych za granicą przez przedsiębiorstwa gospodarki uspołecznionej	77
Okólnik Przewodniczącego Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego Nr 1 z dn. 19 stycznia 1950 r. o wykonywaniu zarządzenia w sprawie używania znaków towarowych przez przedsiębiorstwa gospodarki uspołecznionej	76
Rozporządzenie Przewodniczącego Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego z dn. 10 marca 1950 r. w sprawie przyznania XXIII Międzynarodowym Targom w Poznaniu ulg w zakresie ochrony wynalazków, wzorów i znaków towarowych	73

Komunikat Urzędu Patentowego R.P. w sprawie ochrony godeł Austrii	str. 5
Komunikat Urzędu Patentowego R.P. w sprawie wykazu patentów udzielonych w latach 1945—1948	4
Komunikat Urzędu Patentowego R.P. w sprawie kopii fotograficznych	4
Komunikat w sprawie zbiorów bibliotecznych Urzędu Patentowego R.P.	235

b) Zagranica

B u ł g a r i a. Dekret o utworzeniu Instytutu Racjonalizacji — nr. 907 z dn. 4 czerwca 1948 r. Regulamin z dn. 19 czerwca 1948 r. dotyczący organizacji i działania Instytutu Racjonalizacji (Wyciąg)	236
Zarządzenie Nr 530 z dn. 3 marca 1950 r. w sprawie reorganizacji Instytutu Racjonalizacji (Wyciąg)	236
Dekret nr 133 z dn. 10 marca 1950 r. o wynalazkach, udoskonaleniach technicznych i projektach racjonalizatorskich	325
Regulamin z dn. 15/23 marca 1950 r. w sprawie wykonywania dekretu o wynalazkach, udoskonaleniach technicznych i projektach racjonalizatorskich	326
C z e c h o s ł o w a c j a. Obwieszczenie Ministerstwa Pracy i Opieki Społecznej z dn. 15 lutego 1950 r. o wydaniu wytycznych dla oceny i wynagradzania usprawnień	151
S t r e f y Zachodnie Niemiec. Ustawa z dn. 20 października 1949 r. nr 8 o prawach własności przemysłowej, literackiej i artystycznej państw obcych i obywateli tych państw	6
Utworzenie Urzędu Patentowego w zachodnich strefach Niemiec	8
W ę g r y. Rozporządzenie Rządu Republiki Węgierskiej Nr 11.940/1948 Korm. o wynagradzaniu za ulepszenia techniczne i o popieraniu akcji usprawnień	155
Rozporządzenie Rządu Republiki Węgierskiej Nr 11.950/1948 Korm. o ochronie i wynagradzaniu praw autorskich z wynalazków zaofiarowanych Państwu	159
Rozporządzenie nr 8 z r. 1949 Rady Prezydenta Republiki Ludowej z mocą ustawy o uregulowaniu niektórych przepisów prawnych, dotyczących patentów, znaków towarowych i wzorów (wyciąg)	328
Zarządzenie Przewodniczącego Państwowego Urzędu Planowania nr 9054/245/1949 (23) o wykonaniu rozporządzenia nr 8 z r. 1949 o uregulowaniu niektórych przepisów prawnych, dotyczących patentów, znaków towarowych i wzorów (Wyciąg)	329
W i e l k a Brytania i Irlandia Północna. Ustawa z dn. 16 grudnia 1949 r. o patentach (Część pierwsza)	160
Ustawa z dn. 16 grudnia 1949 r. o patentach (Część druga)	236
Ustawa z dn. 16 grudnia 1949 r. o patentach (Część trzecia)	329

II. Orzeczenia Urzędu Patentowego R. P.

Wydział Odwoławczy: 5, 78

III. Międzynarodowy Związek Ochrony Własności Przemysłowej

Stan z dn. 1 stycznia 1950 r. 80

IV. Statystyka

Statystyka ogólna ochrony własności przemysłowej za rok 1948 84

V. Rzecznicy patentowi

Wykreślenie z listy 4
Tymczasowe zastępstwo 4

Część II

VI. Patenty na wynalazki

Udzielenie:	
od nru 33929 do nru 34000	10
„ „ 34002 „ „ 34015	10
„ „ 34016 „ „ 34087	87

od nru 34088 do nru 34125	str. 170
„ „ 34124 „ „ 34176	242
„ „ 34177 „ „ 34220	335
nr 34001	335
Zmiany w rejestrze	89, 171
Odtwarzanie rejestru	12, 89, 171
Wykreślenia z rejestru 12, 89, 171, 243, 336	89
Unieważnienie patentu	89
Opisy patentowe	13, 89, 171, 243, 336

VII. Wzory użytkowe i zdobnicze

Rejestracja wzorów użytkowych:	
„ od nru 9484 do nru 9507	13
„ „ 9508 „ „ 9527	90
„ „ 9528 „ „ 9557	171
„ „ 9538 „ „ 9552	244
„ „ 9558 „ „ 9571	336
Rejestracja wzorów zdobniczych:	
nry 7121 i 7122	13
nr 7123	90
„ 7124	337
Unieważnienia rejestracji:	337
Wykreślenia z rejestru:	13, 90, 244, 337
Zmiany w rejestrze:	244

VIII. Usprawnienia pracownicze

Rejestracja zaświadczeń o dokonanych usprawnieniach:	
od nru 223 do nru 800	14—32
„ „ 801 „ „ 1600	90—115
„ „ 1601 „ „ 2800	172—200
„ „ 2801 „ „ 4800	244—294
„ „ 4801 „ „ 9010	337—427
Opisy usprawnień pracowniczych:	
od nru 0—33 do nru 0—88	32—33
„ „ 0—89 „ „ 0—118	115
„ „ 0—119 „ „ 0—229	200—201
„ „ 0—230 „ „ 0—289	294—295

IX. Znaki towarowe

Rejestracja:	
od nru 34888 do nru 34991	34—46
„ „ 34992 „ „ 35075	116—124
„ „ 35076 „ „ 35126	202—207
„ „ 35127 „ „ 35171	295—300
„ „ 35172 „ „ 35201	428—431
Przedłużenie ochrony: 46, 124, 207, 300, 431	
Zmiany w rejestrze: 47, 124, 208, 306, 431	
Odtwarzanie rejestru: 47, 125, 208, 301, 431	
Unieważnienia rejestracji: 49, 301, 432	
Wykreślenia z rejestru: 49, 129, 210, 302, 432	

X. Znaki związkowe

Przedłużenie ochrony:	300
Odtwarzanie rejestru:	301

Część III

XI. Artykuły i informacje

Pracownicy racjonalizacji w technice Z.S.R.R.	50
Współzawodnictwo rozwija talenty	52
Gyula Hevesi: Rozwój węgierskiego ruchu nowatorskiego	58
Paweł Lukiert: Z zagadnień racjonalizatorstwa	59
Roman Żuchowicz: Zadania związków zawodowych w rozwoju ruchu wynalazczości i racjonalizacji	59
Inż. St. Rurański: Nowe formy racjonalizacji grupowej	61
Środek metodyczny współzawodnictwa i racjonalizacji w Krakowie	62
Inż. Stefan Łowiński: Czołowi racjonalizatorzy w przemyśle hutniczym	63
Współzawodnictwo i racjonalizacja w Z.S.R.R.	131
I. Romanowski: Historia pewnego wynalazku	131
L. J. Bielickij, S. S. Rachlina i M. E. Kazawska: Usprawnienie wybarwiania na zimno	134
Inż. A. N. Riabczykow i inż. A. M. Darnow: Pneumatyczne dowlizanie	138
E. G. Szwajcer: Regulator wilgotności	141
I. N. Mielnikow: Wymiana cewek podczas pracy okresowo działającej maszyny przedziałniczej	143
N. D. Lebiediew: Naprawa przewodniczący	144
N. W. Andriejew: Zastosowanie filmu przy badaniach naukowych	145
Organizacja transportu wewnętrznego w szwedzkim przedsiębiorstwie	146

Racjonalizacja w Centralnym Zarządzie Przemysłu Hutniczego	str. 147
Kobiety racjonalizatorki w Państwowym Przemysle Dziewiarskim	149
Suwask rachunkowy do obliczania miąższości okrągłych dłużyc drzewnych	211
Inż. T. I. Kiszczenko: Racjonalizacja zrywki i załadunku drewna za pomocą wyciągarki	212
J. Kędin: Ochrona drewnianych słupów i podpór od gnicia	215
Prof. H. I. Sadow i E. O. Wildt: Sposoby otrzymywania żywicy melaminowo - formaldehydowych na tkaninach bawełnianych	215
A. A. Wawilow i inż. W. W. Matwiejew: Nowe metody badania namiastek skóry	219
Inż. A. B. Czelustkin i inż. B. A. Lewitański: Automatyzacja procesów technologicznych w hutnictwie żelaza	222
A. W. Bielakowa: O zastosowaniu modyfikowanego żeliwa	225
Inż. f. D. Lipszyc: Zmniejszyć straty surowca włókniściego przy fabrykacji wyrobów kartonowych	226
R. Stolze: Pomocnicze urządzenie rozruchowe do lokomotywy Diesla	228
Inż. L. Nikolajew: Urządzenie do montażu pierścieni tłokowych na tłokach	229
R. Sotkij: Odsrodkowe wylewanie panewek	231
Prądnica bez kolektora	231
Elektryczny automat do kontrolowania temperatury łożysk	232
Węgiel spiekany	232
Metalizacja przedmiotów w próżni	233
Miedź berylowa — nowe tworzywo w przemyśle maszynowym i w elektrotechnice	233
Inż. W. M. Koppel: Zagadnienie racjonalnego wykorzystania miału węglowego i koksowego	303
A. S. Szwarc: Nowe środki zastępcze	304
F. D. Balasow: O elektryzacji bawełny	306
S. F. Orłow i A. M. Goldberg: Zastosowanie drewna świeżo ściętych drzew w gazogeneratorach do napędu silników pojazdów mechanicznych	310
Inż. S. E. Mielkonow i inż. M. T. Wierchołomow: Wyżarzanie żeliwa kowalnego bez materiału wypełniającego (piasku)	312
P. P. Karoczkin i M. T. Kowalenko: Samoczynne ładowanie w odlewniach zbiorników do masy formierskiej	313
Inż. S. Kapitonow: Urządzenie do docierania zaworów	315
Bauer: Kinematograf w miejscu pracy	317
Inż. Zbigniew Muszyński: Wynalazczość pracownicza na Węgrzech	435
Gyula Hevesi: Osiągnięcia racjonalizacji na Węgrzech w świetle Drugiej Krajowej Wystawy Racjonalizatorskiej	439
Inż. Hans Allendorf: Oszczędna gospodarka powietrzem sprężonym w odlewniach	440
Aparat do metalizacji typu EM-3	450
Inż. S. Szykanow: Urządzenie do wytłaczania nakrętek	451
Inż. N. L. Butienko: Z praktyki gięcia rur	452
S. K. Karbowniczyj i A. F. Czerwonij: Jak osiągnąć długi przebieg (kilometraż) samochodu bez kapitalnego remontu	452
Zastosowanie mielonego niegaszonego wapna w budownictwie	454
Inż. A. Karmiszyn: Silniki wietrzne dla kołchozów	455
S. P. Bogdanowowa: Nowości w produkcji szablonów	456
N. I. Jegorkin: Warzenie się skóry w wysokiej temperaturze	457
T. E. Reznikow: Grabie do usuwania chrustu i innych resztek przy przygotowywaniu torfowisk do eksploatacji	458
Z całego świata	66

XII. Sprostowania

Do zeszytu nr 9/10 z dn. 31. październ. 1949 r.	130
„ „ „ 1 „ 28 lutego 1950 r.	302
„ „ „ 2 „ 29 kwietnia 1950 r.	302
„ „ „ 2 „ 29 kwietnia 1950 r.	430

Jest do odstąpienia patent względnie licencja z patentu polskiego nr 31697 firmy Kai Petersen w Soborg na: „Sposób wytwarzania ciepłych inspektów i ogrzewania ich przy zastosowaniu śmieci ewentualnie przy demieszaniu innych odpadków, jako materiału wytwarzającego ciepło oraz sposób wytwarzania takiego materiału“.

Wiadomość:
Inż. Jerzy Hanke,
Rzecznik Patentowy
Warszawa 33, ul. Styki 25 m. 7

Jest do odstąpienia patent względnie do udzielenia licencja z patentu nr 33460 f-my Société Anonyme Adolphe Saurer, Arbon (Szwajcaria) na wynalazek p. t. „Wtryskiwacz do silników spalinowych“.

Wiadomość:
Kolegium Rzeczników Patentowych,
Warszawa, Al. Niepodległości 188

Jest do odstąpienia patent względnie licencja z patentu polskiego nr 29373 firmy Kai Petersen w Soborg (Szwecja) na: „Sposób przetwarzania odpadków (śmieci) oraz urządzenie do stosowania tego sposobu“.

Wiadomość:
Inż. Jerzy Hanke,
Rzecznik Patentowy
Warszawa 33, ul. Styki 25 m. 7

Jest do odstąpienia patent lub do udzielenia licencja z patentu nr 29524 — Claës Borge Aller, Kopenhaga (Dania) na wynalazek p. t. „Klisza drukarska do druku płaskiego i sposób jej wyrobu“.

Wiadomość:
Kolegium Rzeczników Patentowych,
Warszawa, Al. Niepodległości 188

Jest do odstąpienia patent względnie do udzielenia licencja z patentu nr 33345 f-my Schweizerische Lokomotiv — und Maschinenfabrik (Winterthur, Szwajcaria) na wynalazek p. t. „Umieszczenie czopa na wieloosiowych wózkach pojazdów jeżdżących po szynach“.

Wiadomość:
Kolegium Rzeczników Patentowych,
Warszawa, Al. Niepodległości 188

Jest do odstąpienia patent lub do udzielenia licencja z patentu nr 25573 f-my Société Anonyme Adolphe Saurer, Arbon (Szwajcaria) na wynalazek p. t. „Wtryskowy silnik spalinowy“.

Wiadomość:
Kolegium Rzeczników Patentowych
Warszawa, Al. Niepodległości 188

Jest do odstąpienia patent względnie do udzielenia licencja z patentu nr 29822 p. Carla Einara Larsena, Gentofte k Kopenhagi (Dania) na wynalazek p. t. „Sposób zwilżania form drukarskich przy druku planograficznym, zwłaszcza ofsetowym i układ barwiący do wykonywania tego sposobu“.

Wiadomość:
Kolegium Rzeczników Patentowych,
Warszawa, Al. Niepodległości 188

Jest do odstąpienia patent lub do udzielenia licencja z patentu nr 33677 f-my Aktiengesellschaft Brown, Boveri & Cie, Baden (Szwajcaria) na wynalazek p. t. „Wylącznik różkowy z komorą gasiową“.

Wiadomość:
Kolegium Rzeczników Patentowych,
Warszawa, Al. Niepodległości 188

Są do odstąpienia patenty względnie do udzielenia licencje z następujących patentów f my Inland Steel Company w Chicago (Stany Zjednoczone Ameryki):

nr 33331 na wynalazek p. t. „Sposób wywładzania ołowiu do stali“.

nr 33332 na wynalazek p. t. „Stal austenitowa, zawierająca do 1,7% węgla i 0,03—1% ołowiu“.

nr 33335 na wynalazek p. t. „Stal zawierająca ołów“.

Wiadomość:
Kolegium Rzeczników Patentowych
Warszawa, Al. Niepodległości 188

Jest do odstąpienia patent względnie do udzielenia licencja z patentu nr 33329 udzielonego na rzecz Jorgen Petersen, Kopenhaga (Dania) na wynalazek p. t. „Sposób wytwarzania krup“.

Wiadomość:
Kolegium Rzeczników Patentowych,
Warszawa, Al. Niepodległości 188.

Jest do odstąpienia patent lub do udzielenia licencja z patentu nr 33554 f-my Société Anonyme Adolphe Saurer, Arbon (Szwajcaria) na wynalazek p. t. „Szybkobieźny silnik spalinowy“.

Wiadomość:
Kolegium Rzeczników Patentowych,
Warszawa, Al. Niepodległości 188.

Jest do odstąpienia patent względnie do udzielenia licencja z patentu nr 33348 f-my Acton Bolt Ltd., London (W. Brytania) na wynalazek p. t. „Przyrząd do walcowania gwintów“.

Wiadomość:
Kolegium Rzeczników Patentowych,
Warszawa, Al. Niepodległości 188.

Jest do odstąpienia patent względnie do udzielenia licencja z patentu nr 27664, f-my Société Anonyme Adolphe Saurer, Arbon (Szwajcaria) na wynalazek p. t. „Urządzenie regulacyjne do nastawiania chwili wtrysku paliwa za pomocą serwomotoru do wtryskowych silników spalinowych“.

Wiadomość:
Kolegium Rzeczników Patentowych,
Warszawa, Al. Niepodległości 188.

Jest do odstąpienia patent względnie do udzielenia licencja z patentu nr 27663, f-my Société Anonyme Adolphe Saurer, Arbon (Szwajcaria) na wynalazek p. t. „Czterosuwowy wtryskowy silnik spalinowy“.

Wiadomość:
Kolegium Rzeczników Patentowych,
Warszawa, Al. Niepodległości 188.

Jest do odstąpienia patent względnie do udzielenia licencja z patentu nr 33372, f-my Schweizerische Lokomotiv - und Maschinenfabrik, Winterthur (Szwajcaria) na wynalazek p. t. „Sprężynujące widły maźnicze wózków pojazdów jeżdżących po szynach“

Wiadomość:
Kolegium Rzeczników Patentowych,
Warszawa, Al. Niepodległości 188.

Jest do odstąpienia patent względnie do udzielenia licencja z patentu nr 28467, f-my Manta S. A., Waasmunster (Belgia) na wynalazek p. t. „Sposób układania runka w tkaninach drapanych oraz runkowych“.

Wiadomość:
Kolegium Rzeczników Patentowych,
Warszawa, Al. Niepodległości 188.

Jest do odstąpienia patent względnie do udzielenia licencja z patentu nr 31234, f-my Société Anonyme Adolphe Saurer, Arbon (Szwajcaria) na wynalazek p. t. „Tuleja chłodząca dyszę wtryskową silników spalinowych“.

Wiadomość:
Kolegium Rzeczników Patentowych,
Warszawa, Al. Niepodległości 188.

Jest do odstąpienia patent względnie do udzielenia licencja z patentu nr 32436, f-my Société Anonyme Adolphe Saurer, Arbon (Szwajcaria) na wynalazek p. t. „Wtryskowy silnik spalinowy“.

Wiadomość:
Kolegium Rzeczników Patentowych,
Warszawa, Al. Niepodległości 188.

