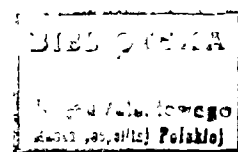


**Rok 1951**

**Nr 1**



# **W I A D O M O Ś C I URZĘDU PATENTOWEGO**

**Z D O D A T K I E M  
„PRZEGLĄD WYNAŁAZCZOŚCI“**

**Styczeń — Luty**

**1951**

**W A R S Z A W A**

**Nakładem Urzędu Patentowego Rzeczypospolitej Polskiej**

**Cena zł 6.—**

# TREŚĆ ZESZYTU

## CZĘŚĆ I

**Ustawy, rozporządzenia, komunikaty:** 1. Zarządzenie Przewodniczącego Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego z dn. 30.8. 1950 r. w sprawie powołania i organizacji Komisji Rozjemczej do spraw wynalazczych i wzorów użytkowych dotyczących obrony Państwa oraz trybu postępowania przed tą Komisją. 2. Zarządzenie Przewodniczącego Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego z dn. 30.8. 1950 r. w sprawie określenia jakiegoś rodzaju wynalazki i wzory użytkowe dotyczą obrony Państwa. 3. Zarządzenie Przewodniczącego Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego z dn. 30.12 1950 r. (zn. OP60-12-80) w sprawie wyznaczenia w Urzędzie Patentowym Rzeczypospolitej Polskiej wydziałów do załatwiania spraw pracowniczych wynalazków, wzorów i usprawnień oraz utworzenia w tym Urzędzie Wydziału Udoskonaleń Technicznych i Samodzielnego Referatu Prawnego.

**Zagranica:** 4. Czechosłowacja Rozporządzenie Ministra — Prezesa Państwowego Urzędu Planowania z dn. 7.8. 1950 r. o zgłaszaniu i załatwianiu usprawnień. 5. Węgry Rozporządzenie Rady Ministrów Węgierskiej Republiki Ludowej nr 151/1950/V.31/N.T. o załatwianiu spraw usprawnień. 6. W. Brytania i Irlandia Północna Ustawa z dn. 16.12. 1949 r. o patentach (cz. IV).

## CZĘŚĆ II

7. **Patenty na wynalazki** — udzielenie (od n-ru 34221 do n-ru 34338); zmiany w rejestrze; wykreślenia z rejestru. 8. **Opisy patentowe.** 9. **Wzory** — rejestracja wzorów użytkowych (od n-ru 9572 do n-ru 9584 i wzorów zdobniczych n-ry 7125 i 7126; wykreślenia z rejestru. 10. **Usprawnienia pracownicze** — rejestracja (od n-ru 9011 do n-ru 12000). 11. **Opisy usprawnień pracowniczych.** 12. **Znaki towarowe** — rejestracja (od n-ru 35202 do n-ru 35308); przedłużenie ochrony prawnej znaków; zmiany w rejestrze; odtwarzanie rejestru; unieważnienia rejestracji; wykreślenia z rejestru. — **Sprostowania.**

## CZĘŚĆ III

### PRZEGLĄD WYNAŁAZCZOŚCI

*Inż. Zbigniew Muszyński:* Kilka słów o ruchu współzawodnictwa i racjonalizacji w Niemieckiej Republice Demokratycznej. — *Inż. Adolf Towpik:* Wpływ ołowiu na właściwości mechaniczne stali. — *W. P. Cisiełkowi:* Mechanizacja natruszczania. — *St. Lysiński:* O możliwości istnienia i zastosowań nadtlętku glinu. — *Bernard Gulewicz:* Na marginesie dekretu o wynalazczości pracowniczej.

**Turbiny gazowe i ich możliwości.** — **Wagony z lekkich stopów.** — **Nowe łopatkowanie turbin.** — **Magnez do oczyszczania jezdnii.** — **Wałeczki do wyrównywania tarcz szlifierskich zastępujące diamenty.** — **Wzrosty wydajności precyzyjnych szablonów według metody F. Hamra.**

*W. Owsijenko:* Duży urodzaj konopi na torfowiskach. — *Inż. A. W. Klejn i inż. P. A. Kulina:* Nowy sposób konserwacji drewna. — *Inż. K. I. Gorodow i inż. B. M. Czerkiński:* Szuszone tkaniny promieniami podczerwymi.

## СОДЕРЖАНИЕ

### ЧАСТЬ I.

**ПОЛОЖЕНИЯ, ПОСТАНОВЛЕНИЯ, ИЗВЕЩЕНИЯ:** 1. Постановление Председателя Государственной Плановой Комиссии от 30.8.1950 г. об образовании и организации Арбитражной Комиссии по делам изобретений и промышленных образцов относящихся к государственной обороне и о порядке ведения дел в этой Комиссии. 2. Постановление Председателя Государственной Плановой Комиссии от 30.8.1950 г. о определении какого рода изобретения и промышленные образцы относятся к государственной обороне. 3. Постановление Председателя Государственной Плановой Комиссии от 30.12.1950 г. об определении в Патентном Управлении Польской Республики Отделов, ведению которых подлежат изобретения трудящихся, образцы и рационализаторские предложения и о установлении в том же Управлении Отдела Технических Усовершенствований и Юридического Отделения.

**ЗАГРАНИЦА:** 4. Чехословакия. Постановление Министра-Председателя Государственного Планового Управления от 7.8.1950 г. о подаче заявок и ведению дел по рационализаторским предложениям. 5. Венгрия. Постановление Совета Министров Венгерской Народной Республики № 151/1950/V.31/N.T. о ведении дел по рационализаторским предложениям. 6. Великобритания и Сев. Ирландия. Положение от 16.12.1949 г. о патентах (IV ч).

### ЧАСТЬ II.

7. **Патенты на изобретения** — выдача свидетельств (от № 34221 до № 34338); изменения в реестре; исключения из реестра. 8. **Описания изобретений** 9. **Промышленные и художественные образцы** — выдача свидетельств (от № 9572 до № 9584 и №№ 7125, 7126); исключения из реестра. 10. **Рационализаторские предложения** — выдача свидетельств (от № 9011 до № 12.000). 11. **Описания рационализаторских предложений.** 12. **Товарные знаки** — выдача свидетельств (от № 35202 до № 35308); продление срока-действия свидетельств на товарные знаки; изменения в реестре; восстановление реестра; аннулирование регистрации. **Доправки.**

### ЧАСТЬ III.

Обзор изобретений, технических усовершенствований и рационализаторских предложений.



# W I A D O M O Ś C I URZĘDU PATENTOWEGO

BIBLIOTEKA  
Urząd Patentowy  
Rzeczypospolitej Polskiej

Warszawa, 28 lutego 1951

Nr 1

Poz. 1 - 12

## USTAWY, ROZPORZĄDZENIA, KOMUNIKATY

### 1

#### ZARZĄDZENIE

#### PRZEWODNICZĄCEGO PAŃSTWOWEJ KOMISJI PLANOWANIA GOSPODARCZEGO

z dnia 30 sierpnia 1950 r.

w sprawie powołania i organizacji Komisji Rozjemczej do spraw wynalazków i wzorów użytkowych dotyczących obrony Państwa oraz trybu postępowania przed tą Komisją.

Na podstawie art. 14 ustawy z dnia 20 grudnia 1949 r. o wynalazkach i wzorach użytkowych dotyczących obrony Państwa (Dz. U. R. P. Nr 63, poz. 496) zarządza się, co następuje:

#### ROZDZIAŁ I.

##### Przepisy wstępne.

§ 1. 1. Artykuły powołane w niniejszym zarządzeniu bez bliźszego określenia oznaczają artykuły ustawy z dnia 20 grudnia 1949 r. o wynalazkach i wzorach użytkowych dotyczących obrony Państwa (Dz. U. R. P. Nr 63, poz. 496).

2. Użyte w niniejszym zarządzeniu wyrażenia:

- 1) „wynalazki i wzory” — oznaczają wynalazki i wzory użytkowe dotyczące obrony Państwa,
- 2) „twórca” — oznacza twórcę wynalazku lub wzoru użytkowego dotyczącego obrony Państwa,
- 3) „Komisja” — oznacza Komisję Rozjemczą do spraw wynalazków i wzorów użytkowych dotyczących obrony Państwa.

#### ROZDZIAŁ II.

##### Zakres działania, skład i organizacja Komisji Rozjemczej.

§ 2. Powołuje się przy Urzędzie Patentowym Rzeczypospolitej Polskiej Komisję Rozjemczą do spraw wynalazków i wzorów użytkowych dotyczących obrony Państwa.

§ 3. Do właściwości Komisji należy rozpoznawanie i rozstrzyganie sporów pomiędzy Skarbem Państwa, reprezentowanym przez Ministra Obrony Narodowej, a twórcami w sprawach:

- 1) o prawa do wynalazków i wzorów użytkowych, w przypadkach, gdy Minister Obrony Narodowej zawiadomi Urząd Patentowy, iż prawo do wynalazku lub wzoru użytkowego przysługuje Skarbowi Państwa a nie zgłaszającemu (art. 12);
- 2) o ustalenie wysokości wynagrodzenia twórcy, w przypadkach przejścia prawa do wynalazku lub wzoru użytkowego oraz prawa do wyłącznego korzystania z nich na Państwo (art. 9).

§ 4. 1. Komisja składa się z przewodniczącego, zastępcy przewodniczącego oraz 10 członków.

2. Przewodniczący Komisji i jego zastępca powinni posiadać wyższe wykształcenie prawnicze.

3. Członków Komisji powołuje się spośród osób będących znawcami w dziedzinie wynalazków i wzorów użytkowych.

§ 5. 1. Przewodniczącemu Komisji i jego zastępcę powołuje i odwołuje Przewodniczący Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego w porozumieniu z Ministrem Obrony Narodowej, na wniosek Prezesa Urzędu Patentowego.

2. Członków Komisji powołuje i odwołuje Prezes Urzędu Patentowego po uzyskaniu zgody Przewodniczącego Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego i Ministra Obrony Narodowej.

§ 6. 1. Prezes Urzędu Patentowego przydziela Komisji protokółanta spośród pracowników tego Urzędu.

2. Prace kancelaryjne, związane z działalnością Komisji, spełnia personel Urzędu Patentowego, wyznaczony przez Prezesa tegoż Urzędu.

§ 7. 1. Przewodniczący Komisji, jego zastępca oraz członkowie Komisji składają wobec Prezesa Urzędu Patentowego ślubowanie następującej treści:

„ślubuję, że obowiązki przewodniczącego (zastępcy przewodniczącego, członka) Komisji Rozjemczej do spraw wynalazków i wzorów użytkowych dotyczących obrony Państwa spełniać będę sumiennie, kierując się bezstronnością oraz najlepszą wiedzą, a wszystkie sprawy mi powierzone oraz sprawy, o których powziąłem wiadomość dzięki swemu stanowisku lub dowiedziałem się przy wykonywaniu obowiązków, zachowam w ścisłej tajemnicy”.

2. Złożenie ślubowania winno być stwierdzone podpisem pod tekstem ślubowania.

§ 8. Przewodniczący Komisji, jego zastępca oraz członkowie Komisji i protokółant otrzymują wynagrodzenia za udział w posiedzeniach Komisji oraz diety i zwrot kosztów przejazdu według zasad ogólnie obowiązujących we władzach i instytucjach państwowych.

§ 9. Wpływy i wydatki Komisji objęte są budżetem Urzędu Patentowego.

§ 10. Nadzór nad działalnością Komisji sprawuje Prezes Urzędu Patentowego. Nadzór ten nie dotyczy orzecznictwa Komisji.

§ 11. 1. Wynalazki i wzory użytkowe dotyczące obrony Państwa stanowią tajemnicę państwową w rozumieniu dekretu z dnia 26 października 1949 r. o ochronie tajemnicy państwowej i służbowej (Dz. U. R. P. Nr 55, poz. 437)

2. Wszystkie osoby uczestniczące w jakimkolwiek charakterze w postępowaniu przed Komisją (członkowie Komisji, protokółanci, personel kancelaryjny, strony i ich pełnomocnicy, świadkowie, biegli, tłumacze) są obowiązane do zachowania tajemnicy co do spraw im powierzonych jak również co do spraw, o których powzięły wiadomość w związku z uczestnictwem w postępowaniu przed Komisją.

3. Przewodniczącemu Komisji lub przewodniczącemu zespołu orzekającego są obowiązani pouczyć osoby uczestniczące w postępowaniu przed Komisją o obowiązku zachowania tajemnicy.

§ 12. 1. Przewodniczący Komisji obowiązany jest do zabezpieczenia tajności wszystkich spraw rozpoznawanych i załatwianych przez Komisję, a w szczególności tajności akt, dokumentów i innych przedmiotów dotyczących prac Komisji.

2. Sposób przechowywania akt, dokumentów i innych przedmiotów dotyczących prac Komisji oraz sposób prowa-

dzenia korespondencji przez Komisję określi instrukcja wydana przez Prezesa Urzędu Patentowego.

### ROZDZIAŁ III.

#### Zespół orzekający.

§ 13. 1. Komisja rozpoznaje sprawy w zespole złożonym z trzech osób: przewodniczącego zespołu oraz dwóch członków, wyznaczonych przez przewodniczącego Komisji.

2. Przewodniczącym zespołu jest przewodniczący lub zastępca przewodniczącego Komisji, bądź wyznaczony przez przewodniczącego członek Komisji posiadający wyższe wykształcenie prawnicze.

§ 14. 1. W przypadkach szczególnie ważnych przewodniczący Komisji może bądź z własnej inicjatywy, bądź na wniosek zespołu orzekającego przekazać sprawę do rozpoznania w zespole zwiększonym

2. Zespół zwiększony rozpoznaje sprawy w składzie pięciu osób: przewodniczącego zespołu, którym jest przewodniczący lub zastępca przewodniczącego Komisji oraz czterech członków, wyznaczonych przez przewodniczącego Komisji.

§ 15. 1. Członek Komisji nie może brać udziału w rozpoznawaniu sprawy, jeżeli pomiędzy nim a twórcą, jego ustawowym przedstawicielem lub pełnomocnikiem, zachodzi stosunek osobisty tego rodzaju, że mógłby wywołać uzasadnioną wątpliwość co do bezstronności członka Komisji.

2. O wyłączeniu członka Komisji rozstrzyga przewodniczący Komisji.

### ROZDZIAŁ IV.

#### Postępowanie przed Komisją.

§ 16. Komisja rozpoznaje sprawy na wniosek strony

§ 17. 1. Wniosek powinien być złożony na piśmie i zawierać.

- imię i nazwisko (oznaczenie), zawód i miejsce zamieszkania (siedzibę) stron i pełnomocników,
- określenie przedmiotu sporu i jego wartości,
- osnowę wniosku wraz z przytoczeniem okoliczności faktycznych uzasadniających wniosek oraz wskazanie dowodów na poparcie przytoczonych okoliczności,
- podpis strony, jej ustawowego przedstawiciela lub pełnomocnika i datę,
- wymienienie załączników.

2. Do wniosku należy dołączyć jego odpis dla strony przeciwnej oraz pełnomocnictwo, jeżeli strona jest zastąpiona przez pełnomocnika.

3. Ponadto wniosek może zawierać żądanie o rozpoznanie sprawy również w nieobecności wnioskodawcy.

4. W przypadku niezachowania któregokolwiek z warunków, przewidzianych w ust 1 i 2, przewodniczący Komisji wzywa stronę pod rygorem zwrócenia wniosku do stosownego uzupełnienia go w terminie 7 dni, a po bezskutecznym upływie tego terminu zwraca wniosek stronie.

§ 18. W postępowaniu przed Komisją strona może działać osobiście lub przez pełnomocnika. Pełnomocnictwo powinno być udzielone na piśmie.

§ 19. 1. Przewodniczący Komisji przesyła odpis wniosku stronie przeciwnej w ciągu 3 dni od daty złożenia wniosku.

2. Przewodniczący Komisji może w przypadkach uzasadnionych zawilnością sprawy wezwać stronę przeciwną do złożenia odpowiedzi na wniosek w terminie nie dłuższym niż 14 dni.

3. W odpowiedzi na wniosek strona powinna podać zwiezły stan sprawy oraz wskazać dowody, które mają być przedstawione na rozprawie lub je załączyć.

§ 20. 1. Przewodniczący Komisji wyznacza termin rozprawy, o którym strony powinny być zawiadomione listem poleconym co najmniej na 7 dni przed rozprawą.

2. W zawiadomieniu należy pouczyć strony o skutkach niestawienia się na rozprawę.

3. Rozprawa powinna odbywać się nie później aniżeli w ciągu 30 dni od daty złożenia wniosku.

§ 21. 1. W przypadku, przewidzianym w art 12, jeżeli żadna ze stron nie wystąpi w ciągu jednego roku z wnioskiem o rozpoznanie sprawy, rozpoznanie może nastąpić również na wniosek Prezesa Urzędu Patentowego. W tym przypadku przewodniczący Komisji oznacza strony i ich rolę w sprawie. Strony wezwane przez przewodniczącego Komisji są obowiązane wziąć udział w sprawie pod rygorem rozpoznania sprawy w ich nieobecności.

2. Wymieniony w ust. 1 termin jednoroczny rozpoczyna biec od dnia zawiadomienia Urzędu Patentowego przez Ministra Obrony Narodowej, że prawo do zgłoszonego wynalazku lub wzoru użytkowego przysługuje Skarbowi Państwa, a nie zgłaszającemu.

§ 22. 1. Komisja zawiesza postępowanie:

a) w razie śmierci strony lub jej ustawowego przedstawiciela albo w razie utraty przez te osoby zdolności do działań prawnych,

b) w razie niestawienia się na rozprawę wnioskodawcy, który nie żądał rozpoznania sprawy w jego nieobecności,

c) na zgodny wniosek stron celem umożliwienia przeprowadzenia pertraktacji ugodowych.

2. Zdarzenia, wskazane w ust. 1 lit. a), nie wstrzymują wydania orzeczenia, jeżeli zaszły po zamknięciu rozprawy.

§ 23. 1. W przypadkach, wskazanych w § 22 ust 1 lit. a), Komisja podejmuje dalsze postępowanie na wniosek spadkobierców lub strony przeciwnej.

2. Postanowienie o zawieszeniu lub podjęciu postępowania może zapaść bez rozprawy.

§ 24. W przypadkach, wskazanych w § 22 ust. 1 lit. b) i c), Komisja umorzy zawieszone postępowanie, jeżeli w ciągu 30 dni od zawieszenia nie zostanie zgłoszony wniosek o podjęcie postępowania.

§ 25. Przepisu § 22 ust 1 lit b) nie stosuje się w przypadkach rozpoznania sprawy w trybie § 21.

§ 26. 1. Komisja przeprowadza dowody z urzędu lub na wniosek stron co do faktów spornych mających dla sprawy istotne znaczenie.

2. Postępowanie dowodowe odbywa się przed zespołem orzekającym.

3. Na koszty przeprowadzenia dowodu obowiązana jest złożyć zaliczkę strona, która powołała się na dowód, jeżeli zaś obie strony powołały się na ten sam dowód lub Komisja zarządziła przeprowadzenie dowodu z urzędu — należną kwotę powinny złożyć obie strony w równych częściach lub w innym stosunku, oznaczonym przez Komisję.

§ 27. 1. Komisja może przesłuchać świadków, biegłych i strony, może też wezwać świadków i biegłych do złożenia zeznań lub opinii na piśmie, uprzedzając ich zarazem o odpowiedzialności karnej z art 140 kodeksu karnego za fałszywe zeznanie.

2. Komisja nie może od stron, świadków i biegłych odbierać przyrzeczenia ani stosować wobec nich środków przymusowych.

§ 28. Do wykonania czynności, których Komisja nie jest władna przedsięwziąć, stosuje się odpowiednio art. 61 rozporządzenia Prezydenta Rzeczypospolitej z dnia 22 marca 1928 r. o postępowaniu administracyjnym.

§ 29. 1. Przewodniczący zespołu otwiera, odracza i zamyka rozprawę oraz kieruje nią.

2. Rozprawy odbywają się przy drzwiach zamkniętych. Podczas rozprawy mogą być na sali strony i ich pełnomocnicy.

3. Na rozprawie może być również obecny Prezes Urzędu Patentowego.



§ 30. 1. Rozprawa odbywa się w ten sposób, że strona — naprzód wnioskodawca, a potem strona przeciwna — zgłaszają ustnie swoje żądania i wnioski, przedstawiają okoliczności faktyczne i dowody na ich poparcie, jako też podstawy prawne.

2. Ponadto rozprawa obejmuje — stosownie do okoliczności — wyjaśnienia stron stających osobiście i postępowanie dowodowe.

3. Gdy zachodzi potrzeba przedstawienia stanu sprawy na podstawie akt, czyni to przewodniczący zespołu lub wyznaczony przez niego członek sprawozdawca.

§ 31. Przewodniczący nie dopuszczając do rozwiekłościi powinien dążyć do tego, ażeby rozprawa wszechstronnie wyświetliła punkty sporne i aby w miarę możności mogła być zakończona bez odroczenia.

§ 32. Przewodniczący odracza rozprawę w przypadku stwierdzenia nieprawidłowości w doręczeniu stronom zawiadomienia o rozprawie tudzież w przypadkach usprawiedliwionego niestawiennictwa strony lub z innych ważnych powodów.

§ 33. Przewodniczący może przerwać rozprawę dla wy-poczynku, dla zwrócenia się do sądu o przeprowadzenie czynności, których Komisja nie jest w mocy wykonać lub z innych przyczyn.

§ 34. Przewodniczący zespołu zamyka rozprawę, gdy zespół orzekający uzna sprawę za dostatecznie wyjaśnioną.

§ 35. 1. W każdym stanie sprawy można zawrzeć ugodę.  
2. Treść ugody, zawartej ustnie przed Komisją, powinna być wciągnięta do protokołu rozprawy i stwierdzona podpisami stron i zespołu orzekającego.

§ 36. W przypadku nieusprawiedliwionego niestawiennictwa strony pozwanej Komisja może rozpoznać sprawę i wydać orzeczenie w jej nieobecności.

§ 37. 1. Z przebiegu rozprawy spisuje się protokół, który podpisują przewodniczący zespołu i protokółant.

2. Protokół powinien zawierać:

1) oznaczenie Komisji, miejsce i datę posiedzenia, nazwiska przewodniczącego, członków zespołu, protokółanta, stron i obecnych na posiedzeniu pełnomocników stron oraz oznaczenie sprawy tudzież wzmiankę co do tajności rozprawy;

2) zwięzły przebieg rozprawy, a w szczególności wnioski i twierdzenia stron, wyniki postępowania dowodowego oraz wymienienie zarządzeń ogłoszonych na rozprawie;

3) okoliczności wpływające na umorzenie lub rozstrzygnięcie sprawy (ugoda lub cofnięcie wniosku).

## ROZDZIAŁ V.

### Orzeczenia Komisji.

§ 38. Orzeczenia Komisji zapadają większością głosów. W razie równości głosów rozstrzyga głos przewodniczącego zespołu.

§ 39. 1. Orzeczenie Komisji powinno zawierać: oznaczenie Komisji, miejsce i datę wydania orzeczenia, imiona i nazwiska (oznaczenie) stron, rozstrzygnięcie o żądaniach stron oraz uzasadnienie.

2. W przypadku przyznania przez Komisję Skarbowi Państwa prawa do wynalazku lub wzoru użytkowego, Komisja może w orzeczeniu nałożyć na stronę przeciwną obowiązek wydania Skarbowi Państwa dokumentów i innych przedmiotów dotyczących tego wynalazku lub wzoru użytkowego.

3. Za zgodą stron Komisja może odstąpić od sporządzenia uzasadnienia na piśmie.

4. Orzeczenie podpisują wszyscy członkowie zespołu orzekającego. Gdyby którykolwiek z członków zespołu nie mógł podpisać orzeczenia, przewodniczący zaznaczy to na orzeczeniu z podaniem przyczyn braku podpisu.

§ 40. 1. W orzeczeniu Komisja rozstrzyga również o kosztach postępowania.

2. Strona przegrywająca sprawę ponosi niezbędne koszty postępowania. W razie częściowego tylko uwzględnienia żądań, koszty będą wzajemnie zniesione lub stosunkowo rozdzielone.

§ 41. 1. Orzeczenie Komisji powinno być ogłoszone stronom w dniu zamknięcia rozprawy. W sprawie zawilej Komisja może odroczyć ogłoszenie orzeczenia do 7 dni. Ogłoszenie orzeczenia odbywa się przy drzwiach zamkniętych.

2. Komisja wydaje stronom odpisy orzeczenia na ich żądanie.

§ 42. Orzeczenie Komisji jest ostateczne i nie podlega zaskarżeniu.

§ 43. 1. Orzeczenie Komisji ma moc prawną na równi z wyrokiem sądu państwowego. Takie same znaczenie ma ugoda zawarta przez strony przed Komisją.

2. Orzeczenie Komisji lub ugoda zawarta przed Komisją stanowi tytuł egzekucyjny w rozumieniu art 527 kodeksu postępowania cywilnego.

§ 44. W postępowaniu przed Komisją mają odpowiednie zastosowanie przepisy art. 76 rozporządzenia Prezydenta Rzeczypospolitej z dnia 22 marca 1928 r. o ochronie wynalazków, wzorów i znaków towarowych (Dz. U. R. P. Nr 39, poz. 384) w brzmieniu dekretu z dnia 30 listopada 1945 r. (Dz. U. R. P. Nr 58, poz. 334) i z dnia 26 kwietnia 1948 r. (Dz. U. R. P. Nr 24, poz. 164).

§ 45. Zarządzenie niniejsze wchodzi w życie z aniem ogłoszenia.

### PRZEWODNICZĄCY PAŃSTWOWEJ KOMISJI

PLANOWANIA GOSPODARCZEGO wz (—) E. Szyr

(Monitor Polski z dn. 8.11. 1950 r. nr A-120, poz. 1472).

## 2

### ZARZĄDZENIE

#### PRZEWODNICZĄCEGO PAŃSTWOWEJ KOMISJI

#### PLANOWANIA GOSPODARCZEGO

z dnia 30 sierpnia 1950 r

w sprawie określenia jakiego rodzaju wynalazki i wzory użytkowe dotyczą obrony Państwa.

Na podstawie art. 1 ust 2 ustawy z dnia 20 grudnia 1949 r o wynalazkach i wzorach użytkowych dotyczących obrony Państwa (Dz. U. R. P. Nr 63, poz. 496) zarządza się, co następuje:

§ 1. Następujące rodzaje wynalazków i wzorów użytkowych uznaje się za dotyczące obrony Państwa

1) wszelkie rodzaje broni i amunicji oraz sprzętu pomocniczego do nich, jak również procesy technologiczne, związane z produkcją tychże,

2) wszelkie rodzaje materiałów wybuchowych prochów i środków zapalających oraz procesy technologiczne związane z produkcją tychże,

3) środki, metody oraz sprzęt łączności i sygnalizacji dla celów wojskowych; sposoby, środki i urządzenia do podsłuchiwania, utajniania i rozszyfrowywania,

4) środki, metody, urządzenia oraz sprzęt do wykrywania i obserwacji środków technicznych i ludzi,

5) środki, sposoby i urządzenia do kierowania na odległość oraz przyrządy pomocnicze i kontrolne,

6) maszyny bojowe, sprzęt i urządzenia do nich, jak również przyrządy i przybory pomocnicze oraz procesy technologiczne, związane z ich produkcją,

7) bojowe środki komunikacji i transportu lądowe, powietrzne i wodne, sprzęt i urządzenia do nich, jak również przybory i przyrządy pomocnicze oraz procesy technologiczne związane z ich produkcją,

8) materiały i surowce specjalne oraz zastępcze do produkcji broni, amunicji, materiałów wybuchowych, maszyn bojowych oraz bojowych środków komunikacji, jak również procesy technologiczne, związane z produkcją tych materiałów,

9) materiały i środki specjalne do napędu maszyn i środków bojowych oraz wojskowych środków komunikacji jak również procesy technologiczne związane z ich produkcją,

10) maszyny i środki do otrzymywania energii dla celów bojowych i do urządzeń polowych,

11) wszelkiego rodzaju sprzęt i środki mechanizacji wojskowych robót ziemnych,

12) urządzenia sprzęt i metody uruchamiania lub paralizowania komunikacji lądowej, wodnej lub powietrznej,

13) przedmioty wyposażenia wojska: odzież, sprzęt biwakowy, ochronny i pomocniczy,

14) umocnienia i schrony, potrzebne do nich urządzenia i materiały oraz sposoby ich maskowania i budowy,

15) środki i sposoby maskowania wszelkiego rodzaju, dymy bojowe i aparatura do stawiania zasłon dymnych,

16) środki i sposoby oraz sprzęt do obrony przeciwchemicznej,

17) polowe urządzenia i środki lecznicze i sanitarne,

18) środki i urządzenia, dotyczące wyżywienia wojska,

19) opakowanie i konserwacja materiałów, urządzeń, wyżywienia, polowych środków leczniczych i sprzętu wojskowego,

20) metody produkcji, specjalne środki i urządzenia umożliwiające wytwarzanie materiałów i sprzętu wojskowego oraz jego części zamiennych.

§ 2. 1. Określenie, jaki wynalazek lub wzór użytkowy dotyczy obrony Państwa, należy do kompetencji Urzędu Patentowego R. P. W przypadku wątpliwości Urzędu Patentowego — decyzję w tej sprawie wydaje Sztab Generalny W. P.

2. Do czasu otrzymania wyjaśnienia, o którym mowa w ust. 1, twórca lub twórcy winni zabezpieczyć tajność, obowiązującą w stosunku do wynalazków i wzorów użytkowych dotyczących obrony Państwa.

§ 3. Zgłaszanie wynalazków z dziedzin, określonych § 1. oraz takich wynalazków, które według zdania twórców mogą dotyczyć obrony Państwa, powinno w zasadzie odbywać się osobiście przez ich twórców. Jeżeli twórca lub twórcy nie mogą dokonać zgłoszenia osobiście, obowiązani są przesać do Urzędu Patentowego zgłoszenia oraz wszelką związaną z nimi korespondencję pocztą — przesyłką poleconą w dwóch kopertach, z których wewnętrzna winna być opatrzona wyraźnym napisem „Tajne“.

§ 4. Twórca lub twórcy wynalazków lub wzorów użytkowych dotyczących obrony Państwa, będący obywatelami polskimi i zamieszkałymi za granicą, dokonując zgłoszeń osobiście w przedstawicielstwach dyplomatycznych lub placówkach konsularnych Rzeczypospolitej Polskiej.

§ 5. Zarządzenie niniejsze wchodzi w życie z dniem ogłoszenia.

PRZEWODNICZĄCY PAŃSTWOWEJ KOMISJI

PLANOWANIA GOSPODARCZEGO wz. (—) E. Szyr

(Monitor Polski z dn. 8.11. 1950 r. nr A-120, poz 1473)

3

ZARZĄDZENIE

PRZEWODNICZĄCEGO PAŃSTWOWEJ KOMISJI

PLANOWANIA GOSPODARCZEGO

z dnia 30 grudnia 1950 r.

(znak OP60-12-80)

**w sprawie wyznaczenia w Urzędzie Patentowym Rzeczypospolitej Polskiej wydziałów do załatwiania spraw pracowniczych wynalazków, wzorów i usprawnień oraz utworzenia w tym urzędzie Wydziału Udoskonań Technicznych i Samodzielnego Referatu Prawnego.**

W związku z przepisami dekretu z dnia 12 października 1950 r. o wynalazczości pracowniczej (Dz. U. R. P. nr 47, poz. 428) zarządza się, co następuje.

§ 1 Wydziały Zgłoszeń Wynalazków oraz Wydział Zgłoszeń Wzorów w Urzędzie Patentowym R.P. załatwiać będą sprawy pracowniczych wynalazków i wzorów, określone w powołanym na wstępie dekrete, a należące do zakresu działania Urzędu Patentowego R.P.

§ 2 Wydział Usprawnień Pracowniczych w Urzędzie Patentowym R.P. załatwiać będzie sprawy pracowniczych usprawnień, określone w powołanym we wstępie dekrete, a należące do zakresu działania Urzędu Patentowego R.P.

§ 3. Tworzy się w Urzędzie Patentowym R.P. Wydział Udoskonań Technicznych, do którego zakresu działania należy będzie załatwianie spraw pracowniczych udoskonań technicznych, określonych w powołanym we wstępie dekrete, a należących do zakresu działania Urzędu Patentowego R.P.

§ 4 Tworzy się w Urzędzie Patentowym R. P. Samodzielny Referat Prawny, do którego zakresu działania należy będzie załatwianie spraw prawnych związanych z działalnością Urzędu

§ 5. Wewnętrzna organizację, szczegółowy zakres działania oraz tryb postępowania wymienionych w niniejszym zarządzeniu komórek organizacyjnych ustali regulamin nadany przez Prezesa Urzędu Patentowego R.P.

§ 6. Zarządzenie niniejsze wchodzi w życie z dniem 1 stycznia 1951 roku.

PRZEWODNICZĄCY PAŃSTWOWEJ KOMISJI

PLANOWANIA GOSPODARCZEGO wz. (—) E. Szyr

(Biuletyn P.K.P.G. z dn 26.1. 1951 r. nr 2, poz. 12)

## Z A G R A N I C A

4

## CZECHOSŁOWACJA

## ROZPORZĄDZENIE

## MINISTRA-PREZESA PAŃSTWOWEGO

## URZĘDU PLANOWANIA

z dnia 7 sierpnia 1950 r.

## o zgłaszaniu i załatwianiu usprawnień

Minister-Prezes Państwowego Urzędu Planowania na podstawie § 41 ust. 4 ustawy nr 241/1948 Zb. u. o pierwszym pięcioletnim planie rozwoju gospodarczego Republiki Czecho-słowackiej (ustawy o planie pięcioletnim) postanawia:

§ 1. (1) Projekty ulepszeń na odcinku produkcji przemysłowej (w dalszym ciągu zwane „usprawnieniami“) można zgłaszać w jakikolwiek sposób (ustnie, pisemnie, bez szkicu, ze szkicem itp.) u właściwego kierownika zakładu pracy (np. warsztatu).

(2) Kierownik zakładu pracy (w dalszym ciągu zwany „kierownikiem“):

a) wyda racjonalizatorowi na każde zgłoszone usprawnienie pisemne potwierdzenie ze zwięzłym opisem usprawnienia,

b) oceni wspólnie z właściwym organem jednolitej organizacji zawodowej (z mężem zaufania, ewentualnie z referentem produkcyjnym rady zakładowej), czy usprawnienie będzie rozpatrywane na podstawie § 3 lub § 4.

§ 2. Usprawnienia ocenia się i wysokość wynagrodzenia za nie oznacza się na podstawie wytycznych Ministerstwa Pracy i Opieki Społecznej<sup>1)</sup>.

§ 3. Usprawnienia, mogące być natychmiast zastosowane w zakładzie, w którym zostały zgłoszone i za które wysokość wynagrodzenia nie przekroczy prawdopodobnie kwoty 1000 Kor. cz., załatwia się w następujący sposób:

1. Kierownik, u którego usprawnienie zgłoszono, dokona w ciągu tygodnia od dnia zgłoszenia na naradzie produkcyjnej i wspólnie z mężem zaufania, ewentualnie z referentem produkcyjnym rady zakładowej, oceny usprawnienia ze stanowiska swego odcinka pracy; jeżeli wymaga ono uzupełnienia, kierownik lub osoba przez niego wyznaczona udzieli racjonalizatorowi pomocy fachowej.

2. Jeżeli usprawnienie może być wykorzystane, kierownik, po obliczeniu, ustala niezwłocznie wysokość wynagrodzenia i zarządza jego wypłatę; zarazem przekazuje przyjęte usprawnienie wraz z oceną kierownikowi zakładu, który poczyni wszelkie starania potrzebne do jego najszerszego praktycznego wykorzystania, do ewidencyjnego uchwycenia jego realizacji i do jego propagandowej oceny.

3. Jeżeli usprawnienia nie można wykorzystać, kierownik zawiadomi o tym racjonalizatora, podając powody; jeśli racjonalizator nie zadowolony tym wyjaśnieniem, może zwrócić się do rady zakładowej z żądaniem rozpatrzenia i ocenia usprawnienia przez komisję produkcyjną.

§ 4. Usprawnienia o większej doniosłości, które można wykorzystać także poza zakładem, w którym zostały zgłoszone, albo co do których wysokość wynagrodzenia przekroczy prawdopodobnie kwotę 1000 Kor. cz., załatwia się w następujący sposób:

1. Kierownik, u którego usprawnienie zgłoszono, przeprowadzi w ciągu tygodnia od dnia zgłoszenia dyskusję na naradzie produkcyjnej, oceni usprawnienie wspólnie z mężem zaufania, ewentualnie z referentem produkcyjnym rady za-

kładowej, poleci je zarejestrować i przekaze komisji produkcyjnej do zbadania; jeśli usprawnienie wymaga uzupełnienia, kierownik lub osoba przez niego wyznaczona udzieli pomocy fachowej.

2. Komisja produkcyjna zaleci w ciągu dalszych dni czternastu przyjęcie lub odrzucenie usprawnienia; do rozprawy przed komisją produkcyjną muszą być wezwani: racjonalizator i kierownik, u którego usprawnienie zgłoszono.

3. Jeśli komisja produkcyjna zaleci przyjęcie usprawnienia, natenczas przedłoży je wraz z oceną i wnioskiem co do wysokości wynagrodzenia kierownikowi zakładu do zatwierdzenia. Kierownik zakładu wyda twórco, po zatwierdzeniu usprawnienia, potwierdzenie odbioru, oznaczy wysokość wynagrodzenia i zarządzi jego wypłatę, — tak, aby ją racjonalizator otrzymał w ciągu tygodnia od zbadania usprawnienia i przyjęcia go do wykorzystania. Następnie poda usprawnienie do wiadomości komisji racjonalizatorskiej (§ 10) przy generalnej dyrekcji i poczyni wszelkie dalsze starania, potrzebne do jak najszerszego praktycznego wykorzystania usprawnienia, do ewidencyjnego uchwycenia jego realizacji i do propagandowej oceny. Może też powierzyć racjonalizatorowi dozór lub współpracę przy realizacji usprawnienia.

4. Przyjęte usprawnienie musi być wypróbowane i zrealizowane najpóźniej do trzech miesięcy po przyjęciu. Termin ten można przedłużyć tylko w wyjątkowych przypadkach; o przedłużeniu terminu zawiadamia się natychmiast racjonalizatora.

5. Jeśli usprawnienie nie może być wykorzystane, kierownik zawiadomi o tym racjonalizatora, podając powody; jeśli racjonalizator nie zadowolony tym wyjaśnieniem, może zwrócić się do rady zakładowej z żądaniem rozpatrzenia.

§ 5 (1) Za załatwienie usprawnienia odpowiada kierownik zakładu, który raz na miesiąc zdaje radzie zakładowej sprawozdanie o liczbie zgłoszonych, przyjętych i zatwierdzonych usprawnień oraz o tym, w jakim czasie i w jakiej rozciągłości zostaną zrealizowane przyjęte usprawnienia.

(2) Za realizację usprawnień, które mogą być wykorzystane także poza zakładem, w którym zostały zgłoszone, odpowiedzialni są kierownicy zakładów, w których usprawnienia mogą być realizowane, jako też przełożeni dyrektorowie przedsiębiorstwa i dyrektorowie generalni.

§ 6 (1) Jeżeli zostanie dostatecznie stwierdzone, że usprawnienie może być wykorzystane w większej mierze lub w sposób o pełniejszym znaczeniu, niż przewidywano, natenczas wypłaca się racjonalizatorowi bezzwłocznie dalsze wynagrodzenie.

(2) Jeśli usprawnienie nadaje się do opatentowania, zakład zawiaduje wdrożenie właściwego postępowania, po udzieleniu patentu wszczęte być winno w ciągu 7 dni postępowanie w sprawie uregulowania roszczenia racjonalizatora według przepisów o przyznawaniu wynagrodzeń i korzyści, które przysługują twórcy wynalazku, domagającego się ochrony patentowej.

§ 7. Kierownik zakładu jako też dyrektorowie przedsiębiorstw i dyrektorowie generalni:

a) umożliwiają racjonalizatorom przez odpowiednie zarządzenia organizacyjne pracę nad usprawnieniami poza czasem pracy przy wykorzystaniu urządzeń zakładów (przedsiębiorstw),

b) popierają zakładanie warsztatów, klubów i kółek racjonalizatorów.

§ 8. (1) W celu umożliwienia jak najszerszego rozpowszechnienia nowych sposobów produkcji, a zarazem umożliwienia nadużycia wyników pilności ludu przez wrogów państwa, osoby, które stoją na czele zakładu, przedsiębior-

<sup>1)</sup> Patrz „Wiad. Urz. Pat.“ 1950 r. nr 3, poz. 36, — Red.

stwa, urzędu, organu lub instytucji, odpowiadają nie tylko za skuteczną popularyzację i propagowanie usprawnień, ale również za to, że nie będą ujawnione fakty, któreby umożliwiły osobom niepowołanym zrealizowanie usprawnień, albo które mają być w interesie państwa zatajone. Na równi odpowiedzialne są osoby, którym powierzono poszczególne zadania przy popularyzowaniu i propagandzie usprawnień.

(2) Rozprawy i dokumenty w sprawie usprawnień, któreby umożliwiały osobom niepowołanym zrealizowanie usprawnień, albo które mają być w interesie państwa zachowane w tajemnicy, są poufne, ewentualnie tajne, jeżeli wymaga tego natura rzeczy, a to aż do ukończenia wszystkich prac i rozstrzygnięcia o ujawnieniu usprawnień, wydanego na podstawie właściwych przepisów.

(3) Jeśli zdecydowano, że usprawnienie może być podane do wiadomości innych zakładów, przedsiębiorstw, urzędów, organów i instytucji, szczegóły mogą być ujawnione tylko osobom wskazanym przez właściwe czynniki.

§ 9. (1) W celu zapewnienia należytej ewidencji usprawnień i umożliwienia ich rozpowszechnienia w innych zakładach, przedsiębiorstwach lub gałęziach produkcji, prowadzą zakłady, przedsiębiorstwa i dyrekcje generalne statystykę usprawnień i rozwoju ruchu racjonalizatorskiego. Za rozwój ruchu racjonalizatorskiego w zakładzie odpowiada kierownik zakładu, który zapewnia współpracę z komisją produkcyjną i radą zakładową oraz ma pieczę nad załatwianiem i wynagradzaniem usprawnień wedle niniejszego rozporządzenia. Zapewnia też instruowanie mistrzów, zarządców i innych pracowników oraz pomoc w ich czynnościach.

(2) Kierownicy zakładów oraz dyrektorowie przedsiębiorstw zapewniają najściślejszą współpracę racjonalizatorów z pracownikami badawczymi.

(3) Dyrektorowie przedsiębiorstw i dyrektorowie generalni poczynią starania, aby w przedsiębiorstwach i dyrekcjach generalnych były w ramach ich technicznego zakresu ustanowione natychmiast komisje racjonalizatorskie.

§ 10. (1) Komisja racjonalizatorska składa się z reguły z 10 członków mianowanych i odwoływanych przez dyrektora przedsiębiorstwa, ewentualnie dyrektora generalnego w porozumieniu z jednolitą organizacją zawodową. Członkami komisji racjonalizatorskiej są: zastępca technicznego kierownika zakładu, ewentualnie dyrekcji generalnej, który kieruje rozprawą komisji, dalej zastępca właściwego związku jednolitej organizacji zawodowej, najbardziej doświadczeni technicy, pracownicy gospodarczy i kierownicy oraz najlepsi racjonalizatorzy. Komisja może w celu oceny usprawnień przybrać do rozprawy fachowców jako doradców.

(2) W szczególności komisja racjonalizatorska

a) rozstrzyga w przypadkach spornych, ewentualnie przekazuje te przypadki z opinią techniczną do rozstrzygnięcia organowi ruchu racjonalizatorskiego (§ 12),

b) stara się o realizację i rozpowszechnienie usprawnień oraz o wymianę doświadczeń w jak najszerszej mierze,

c) reguluje ruch racjonalizatorski, tj. układa ramowe plany tematyczne, które zakłady i przedsiębiorstwa rozpracowują stosownie do swych warunków produkcyjnych.

d) skierowuje, uwzględniając wyniki kontroli wykonywania planu, wysiłki racjonalizatorów ku temu, aby pomagali w spełnieniu zadań produkcyjnych, zwłaszcza na t.zw. wąskich profilach.

§ 11. Poszczególni ministrowie mogą w zakresie swej działalności za pomocą wytycznych wydanych w porozumieniu z Ministrem — Prezesem Państwowego Urzędu Planowania przystosować zgłaszanie i załatwianie usprawnień do potrzeb swych resortów, jako też regulować szczegóły.

§ 12. Dopóki nie zostanie utworzone Centrum Rozwoju Technicznego, funkcje naczelnego organu ruchu racjonaliza-

torskiego wykonywa Ośrodek Usprawnień i Wynalazków przy Ministerstwie Przemysłu.

§ 13. Niniejsze rozporządzenie nabywa mocy z dniem ogłoszenia.

(„Patentni Vestnik“ 1950 r. Nr 10, str. 80—82).

## 5

### WĘGRY

#### ROZPORZĄDZENIE

#### RADY MINISTRÓW

#### WĘGIERSKIEJ REPUBLIKI LUDOWEJ

#### o załatwianiu spraw usprawnień

(Nr 151/1950/V.31/N.T.)

### R o z d z i a ł I

#### Pojęcie usprawnienia i wynagrodzenie za nie

##### § 1 Pojęcie usprawnienia

(1) Usprawnieniem jest każdy projekt, którego urzeczywistnienie przynosi gospodarce narodowej jakiegokolwiek gospodarcze lub inne korzystne wyniki.

(2) Usprawnieniami mogą być także projekty, których przedmiot nie jest natury technicznej, służące do podwyższenia lub ulepszenia produkcji, albo zmierzające do racjonalizowania szerszych prac administracyjnych o wymiernych rezultatach gospodarczych.

(3) Od usprawnienia można wymagać tylko nowości względnej. Nowość względna polega na tym, że projektowane postępowania nie są stosowane na miejscu urzeczywistnienia projektu w czasie jego złożenia i że także ich zastosowanie w sposób dający się sprawdzić nie jest planowane. Za usprawnienie może być uważany i taki projekt, który opiera się na wiadomościach ogłoszonych w literaturze fachowej (książce, czasopiśmie, opisie patentowym etc.).

(4) Samo określenie mającego być rozwiązaniem zagadnienia, albo ustalenie jakiegokolwiek zadania, nie może być uznane za usprawnienie. Ten tylko projekt uważa się za usprawnienie, który zawiera środki i sposób rozwiązania postawionego zadania.

(5) Projekty mniejszej donosłości, dotyczące racjonalizacji, organizacji przedsiębiorstw i władz oraz ogólnej administracji, nie mogą być uważane za usprawnienia.

##### § 2. Wynagrodzenie za usprawnienia

(1) Jeżeli projekt zostaje przyjęty i urzeczywistniony, twórca musi być wynagrodzony stosownie do przepisów niniejszego rozporządzenia, niezależnie od tego, czy usprawnienie zostało zrealizowane w pewnym przedsiębiorstwie albo w utrzymywanym z budżetu Państwa organie urzędowym (urzędzie, instytucie, zakładzie).

(2) Jeżeli więcej osób jest twórcami usprawnienia (brigada zespołowa lub inna wspólnota pracy), natenczas należne im wynagrodzenie winno być podzielone między nich odpowiednio do ich współdziałania w opracowaniu projektu. Współtwórcy usprawnienia mogą się porozumieć co do tego, w jakim stosunku chcą uczestniczyć w wynagrodzeniu. Porozumienie to może być w uzasadnionych przypadkach, na żądanie któregośkolwiek z zainteresowanych, zmienione przez Komisję Usprawnień.

(3) Jeśli usprawnienie zostało zaprojektowane przez jakikolwiek organ społeczny (związek zawodowy, zakładową

grupę związkową, stowarzyszenie naukowe itd.), wówczas wynagrodzeniem dysponuje organ społeczny w ten sposób, że jedną część wynagrodzenia rozdziela się pomiędzy osoby, które w pierwszym rzędzie brały udział w opracowaniu projektu, reszta zaś zostaje użyta przez organ społeczny na jego własne cele.

### § 3. Podstawa wynagrodzenia za usprawniienia

(1) Podstawa wynagrodzenia za usprawniienia jest różna, zależnie od tego, czy usprawniienie wykazuje:

a) bezpośrednio w pieniądzech dające się wyrazić, lub  
b) pośrednio w pieniądzech nie dające się wyrazić korzystne wyniki gospodarcze.

(2) Jeżeli usprawniienie daje bezpośrednio w pieniądzech dające się wyrazić wyniki gospodarcze, natenczas wysokość wynagrodzenia winna być ustalona na podstawie wyników pierwszego roku gospodarczego od rozpoczęcia realizowania pomysłu. Usprawniienie ma być uważane za urzeczywistnione w chwili, gdy projektowane rozwiązanie zostanie już w miejscu realizacji w sposób przemysłowy zastosowane. Kwestię, czy usprawniienie zostało już w sposób przemysłowy zastosowane, rozstrzyga w razie sporu właściwy minister.

(3) Jeśli zrealizowanie usprawniienia przynosi korzyść gospodarczą, nie dającą się wyrazić bezpośrednio w pieniądzech (ulepszenie jakości produktu, poprawa warunków pracy robotników) albo gdy wynik gospodarczy może być wprawdzie wyrażony w pieniądzech, jednak w porównaniu z innym znaczeniem pomysłu jest nikły (wynalazek nowego instrumentu naukowego, albo fabrykacja tylko w niewielkich ilościach wytwarzanego preparatu chemicznego), wówczas wysokość należnej twórcy sumy wynagrodzenia winna być ustalona na podstawie uwzględnienia wszelkich okoliczności.

### § 4. Określenie wyniku gospodarczego

(1) Szczegółowe wytyczne, dotyczące określenia wyniku gospodarczego, ustanawia Państwowy Urząd Wynałazczości.

(2) Twórca usprawniienia ma prawo wglądu w każdym czasie do obliczeń, dotyczących wyniku gospodarczego, który należy uważać za podstawę wymiaru wynagrodzenia, wyjąwszy przypadki, w których sprzeciwia się to interesom obrony narodowej.

### § 5. Wynagrodzenie za usprawniienia

(1) Wysokość wynagrodzenia za usprawniienie wynosi:  
od pierwszych 5.000 Frt., w pierwszym roku realizacji usprawniienia przypadającego, bezpośrednio w pieniądzech dającego się wyrazić, wyniku gospodarczego . . . . . 10%  
od dalszej 5.000 do 20.000 Frt. wynoszącej części wyniku . . . . . 3%  
od dalszej 20.000 do 100.000 Frt. wynoszącej części wyniku . . . . . 5%  
od dalszej 100.000 do 1 miliona Frt. wynoszącej części wyniku . . . . . 3%  
od ponad 1 milion Frt. wynoszącej części wyniku . . . . . 2%

(Przykład: Wynik gospodarczy usprawniienia w pierwszym roku wynosi 30.000 Frt. Wynagrodzenie od pierwszych 5.000 Frt.: 500 Frt., od 5.000 do 20.000 Frt.: 1.200 Frt., od 20.000 do 30.000 Frt.: 500 Frt. Łączne wynagrodzenie: 2.200 Frt.).

(2) Jeżeli obliczona wedle ustępu 1 suma wynagrodzenia za usprawniienie nie osiąga 50 Frt., należy ją do 50 Frt. uzupełnić.

(3) Jeżeli usprawniienie w pierwszym roku jego realizacji na wniosek twórcy, albo na podstawie wymiany doświadczeń, albo na wniosek jakiegokolwiek osoby, która nie jest z urzędu obowiązana do realizacji, zostaje jeszcze gdzie in-

dzie urzeczywistnione, winny wszystkie przedsiębiorstwa (organa urzędowe) przejmujące usprawniienie uiścić wynagrodzenie za usprawniienie wedle następujących postanowień:

a) twórcy: 75% ogólnej sumy wynagrodzenia,  
b) osobie, która wystąpiła o zastosowanie projektu: oprócz przypadających twórcy 75%—10% sumy wynagrodzenia.

(4) Jeżeli usprawniienie po pierwszym roku jego realizacji na podstawie wniosku przez kogokolwiek postawionego zostanie przejęte przez pewne przedsiębiorstwo (organ urzędowy), należy się wnoszącemu o zastosowanie usprawniienia 10% w myśl niniejszego rozporządzenia oznaczonego wynagrodzenia.

(5) Suma jakiegokolwiek rodzaju za jedno i to samo usprawniienie dokonanych wypłat nie może przekraczać 100.000 Frt. Do sumy tej nie należy wliczać sum wynagrodzenia wypłaconych według ustępu 3.

(6) Projekty mniejszej doniosłości, dotyczące racjonalizacji, organizacji przedsiębiorstw i urzędów oraz administracji ogólnej, mogą być przez kierownika przedsiębiorstwa (organu urzędowego) wynagradzane odpowiednio do znaczenia projektu.

### § 6. Wypłata wynagrodzenia

(1) Jeżeli całkowity wynik gospodarczy okazuje się zaraz po urzeczywistnieniu usprawniienia (np. przy inwestycjach), wynagrodzenie po ewentualnym sprawdzeniu winno być wypłacone natychmiast w jednej sumie.

(2) Jeżeli całkowity wynik gospodarczy nie ujawnia się zaraz po urzeczywistnieniu usprawniienia wówczas na podstawie oczekiwanego wyniku gospodarczego:

a) wynagrodzenie nie przekraczające 200 Frt winno być niezwłocznie wypłacone w całości, przy większych sumach wynagrodzenia w 25% — lecz najwyżej 500 Frt. przez kierownika przedsiębiorstwa (organu urzędowego), po powzięciu uchwały ustalającej wysokość wynagrodzenia za usprawniienie lub po jej zatwierdzeniu;

b) dalsze 25% należy wypłacić natychmiast po rozpoczęciu realizacji. Reszta sumy wynagrodzenia płatna jest wtedy, gdy osiągnięty dzięki usprawniieniu wynik gospodarczy w dwójnasób osiągnął ustaloną sumę;

c) po pierwszym roku od rozpoczęcia realizacji musi być wypłacona już suma wynagrodzenia uzupełniona w ciągu miesiąca do sumy wynagrodzenia, obliczonego według rzeczywistego wyniku gospodarczego.

(3) Sumy wynagrodzenia za takie usprawniienia, których wynik gospodarczy nie może być bezpośrednio wyrażony w pieniądzech, albo których wynik gospodarczy w porównaniu z innym znaczeniem pomysłu jest nikły, muszą być wypłacone aż do 50% w ciągu dwóch tygodni po zrealizowaniu pomysłu, pozostałe zaś 50% w ciągu trzech miesięcy — wtedy, gdy stosownie do doświadczeń praktyki oczekiwany korzystny wynik już się ujawnił. W przypadku takich usprawniień należy dokonać pokrycia przewyższającej 5 000 Frt. części sumy wynagrodzenia z budżetu Państwowego Urzędu Wynałazczości.

(4) Jeżeli usprawniienie nie może być zrealizowane w ciągu roku, licząc od przyjęcia go, wynagrodzenie winno być wypłacone dopiero po zrealizowaniu. Po przyjęciu usprawniienia Państwowy Urząd Wynałazczości wypłaca najwyżej 25% prawdopodobnej sumy wynagrodzenia, jeżeli

a) usprawniienie według opinii przedsiębiorstwa (organu urzędowego) w ciągu 5 lat po przyjęciu go będzie mogło być zrealizowane i

b) właściwy minister w porozumieniu z Państwowym Urzędem Planowania do tej opinii się przyłączy.

(5) Jeżeli wynik gospodarczy usprawniienia w pierwszym roku jego realizacji nie może być w sposób przypuszczalny ustalony, Państwowy Urząd Wynałazczości, po przyjęciu po-

mysłu wypłaca najwyżej 25% oczekiwanej sumy wynagrodzenia, jeżeli

a) wynik gospodarczy według opinii przedsiębiorstwa będzie mógł być ustalony w ciągu 5 lat od urzeczywistnienia pomysłu i

b) właściwy minister w porozumieniu z Prezesem Państwowego Urzędu Planowania przyłączy się do tej opinii.

Jeżeli wynik gospodarczy po 3 latach od realizacji ciągle jeszcze nie da się ustalić, należy resztę sumy wynagrodzenia oznaczyć po rozważeniu wszystkich okoliczności.

(6) Omyłkowo wypłacone sumy wynagrodzenia za usprawienie winny być zwrócone, chyba że dobra wiara twórcy może być w sposób niewątpliwy ustalona.

Przepis ten nie uchyla odpowiedzialności tych osób, które spowodowały omyłkowo wypłatę.

#### § 7 Zobowiązanie wypłacenia sumy wynagrodzenia za usprawienie

(1) Należną twórcy sumę wynagrodzenia wypłaca to przedsiębiorstwo (organ urzędowy), które realizuje usprawienie.

(2) Jeżeli wynik gospodarczy lub inny korzystny wynik, będący następstwem zrealizowania usprawienia nie przynosi korzyści przedsiębiorstwu (organowi urzędowemu) obowiązany do wypłaty wynagrodzenia, jest ono uprawnione do przeniesienia obowiązku zapłaty wynagrodzenia za usprawienie na to przedsiębiorstwo, na którego korzyść usprawienie to zostało zrealizowane. Wynagrodzenie za usprawienie należy także w przypadku takiego przeniesienia wypłacić w ciągu terminu, ustanowionego w § 6 Jeżeli przeniesienia wynagrodzenia z jakiegokolwiek powodu nie da się dokonać, wówczas wynagrodzenie wypłaca w ciągu 45 dni od jego ustalenia Państwowy Urząd Wynalazczości.

(3) Jeżeli w ciągu przeprowadzania inwestycji, objętych narodowym planem gospodarczym, zostaną zrealizowane takie usprawienia, których wynik gospodarczy ma znaczenie nie dla realizującego lecz dla inwestującego przedsiębiorstwa, wynagrodzenie należne twórcy należy zaliczyć w jednej sumie na ciężar okazującej się w kredycie oszczędności. Suma wynagrodzenia, przypadająca za takie usprawienia, winna być obliczona nie na podstawie przypadającej w jednym roku raty amortyzacyjnej, lecz na podstawie 30% oszczędności osiągniętej dzięki usprawieniu Bank Inwestycyjny wypłaca wynagrodzenie za usprawienia, przekraczające kwotę 50.000 Frt. na jednostkę inwestycyjną, tylko na podstawie uprzedniego zezwolenia Prezesa Państwowego Urzędu Planowania.

#### § 8 Norma wydajności pracy twórcy usprawienia

Norma według systemu wynagradzania wydajności pracy opłacanego twórcy usprawienia, którego pomysły (nowy sposób pracy, narzędzie, proces technologiczny) umożliwiają przekroczenie norm obowiązujących, nie może być zmieniona w ciągu 6 miesięcy, licząc od obowiązującego wprowadzenia pomysłu. Osiągnięty w ten sposób wyższy zarobek nie narusza prawa do wynagrodzenia, przypadającego podług rzeczywistej oszczędności.

#### § 9. Ogólne zwolnienie od podatków w wynagrodzeń za usprawienia

(1) Wynagrodzenia za usprawienia i zafiarowane Państwu wynalazki są wolne od podatków i opłat.

(2) Wszystkie podania, wnoszone w związku ze zgłaszaniem usprawień, są wolne od opłaty.

(3) Ulgi, przyznane w ustępie pierwszym i drugim, nie odnoszą się do wnoszonej przez twórcę prośby o udzielenie patentu, ani do dochodu uzyskiwanego przez właściciela patentu z wynalazku chronionego patentem.

## Rozdział II

### Przepisy organizacyjne i proceduralne

#### § 10. Organa do spraw usprawnień

(1) Sprawy związane z usprawnieniami załatwiają następujące urzędy:

a) Państwowy Urząd Wynalazczości,

b) Grupy Usprawnień (referenci) ministrów i ministerstw,

c) Komisje Usprawnień i Pełnomocnicy do spraw Usprawnień głównych wydziałów produkcyjnych (gospodarczych) ministerstw,

d) Komisje Usprawnień i Pełnomocnicy do spraw usprawnień central,

e) Komisje Usprawnień i Pełnomocnicy do spraw usprawnień przedsiębiorstw i organów urzędowych.

(2) Referentom i pełnomocnikom do spraw usprawnień mogą być poza tym zakresem działania zlecane inne zadania tylko o tyle, o ile załatwianie spraw usprawnień pozostawia na to czas.

#### § 11. Zadania Państwowego Urzędu Wynalazczości, związane ze sprawami usprawnień

Państwowy Urząd Wynalazczości popiera i przyspiesza rozwój ruchu usprawnień. Udziela on zasadniczych wskazań, dotyczących usprawnień, wymiany doświadczeń i informacji technicznych. Urząd kieruje opracowaniem i wprowadzaniem takich usprawnień, które mogą być uważane za wynalazki, zestawia listę najważniejszych ze sianowiska potrzeb całego kraju usprawnień i popiera w pierwszej kolejności ich realizację. Kontroluje pracę organów do spraw usprawnień i składa w przypadkach jej zahamowania meldunki władzom uprawnionym do wydawania nakazów oraz przedstawia wnioski. Urząd organizuje sądy rozjemcze do rozstrzygnięcia zasadniczych kwestii, dotyczących usprawnień i rozbieżności zdań, obchodzących więcej ministerstw.

#### § 12. Rozstrzygnięcie zasadniczych spraw usprawnień

W sprawie, czy pewien projekt może być uważany za usprawienie, miarodajne jest rozstrzygnięcie Państwowego Urzędu Wynalazczości. Podstawowe rozstrzygnięcia, wydane w takich sprawach przez Państwowy Urząd Wynalazczości, są dla organów do spraw usprawnień wiążące

#### § 13 Minister i Ministerialna Grupa do spraw usprawnień (referent)

(1) Kierowanie i kontrola spraw usprawnień w poszczególnych gałęziach gospodarki narodowej należy do właściwego ministra. Wysokość sum wynagrodzenia za usprawienia, przekraczających 10.000 Frt., ustala minister w porozumieniu z Państwowym Urzędem Wynalazczości.

(2) Do przeprowadzania tych zadań musi być zorganizowana w każdym ministerstwie, w miarę potrzeby, Grupa do spraw usprawnień lub mianowany Referent usprawnień. Minister może załatwianie spraw związanych z usprawnieniami powierzyć także Wydziałowi całszego technicznego rozwoju.

(3) Postępowanie podległych organów do spraw usprawnień reguluje minister w drodze zarządzenia w porozumieniu z Prezesem Państwowego Urzędu Planowania.

#### § 14. Komisje Usprawnień i pełnomocnicy do spraw usprawnień głównych wydziałów produkcyjnych (gospodarczych) ministerstw

(1) W ramach głównych Wydziałów produkcyjnych (gospodarczych) ministerstw winny być organizowane Komisje



Usprawnień i mianowani Pełnomocnicy do spraw usprawnień.

(2) Przewodniczącemu Komisji Usprawnień i jednego a w razie potrzeby dwóch członków tejże Komisji, mianuje minister. Dalszych członków (dalszego członka) Komisji deleguje zainteresowany związek zawodowy.

§ 15. Zadania Pełnomocników do spraw usprawnień głównych wydziałów produkcyjnych (gospodarczych) w poszczególnych ministerstwach

(1) Komisja Usprawnień głównego wydziału produkcyjnego:

a) rozstrzyga jako druga instancja w sprawach usprawnień central, należących do głównego wydziału i bezpośrednio głównemu wydziałowi podporządkowanych przedsiębiorstw.

b) opiniuje projekty usprawnień, należące do jej zakresu urzędowania oraz przekazane jej przez Państwowy Urząd Wyalazczości.

(2) Pełnomocnik do spraw usprawnień głównego wydziału produkcyjnego:

a) przygotowuje sprawy otrzymywane przez Komisję Usprawnień głównego wydziału produkcyjnego,

b) załatwia sprawy delegowania członków komisji usprawnień central, należących do głównego wydziału produkcyjnego i bezpośrednio głównemu wydziałowi produkcyjnemu podległych przedsiębiorstw,

c) kieruje, organizuje i kontroluje pracę podległych organów do spraw usprawnień,

d) prowadzi dziennik usprawnień,

e) sporządza dla kierownika wydziału głównego i dla Grupy do spraw usprawnień (referenta) ministerstwa miesięczne sprawozdanie z działalności własnej i Komisji Usprawnień.

(3) Organa do spraw usprawnień głównego wydziału produkcyjnego pełnią dla spraw przedsiębiorstw, podległych bezpośrednio wydziału głównemu, zadania organów usprawnień central.

§ 16. Organa do spraw usprawnień central

(1) Organami do spraw usprawnień central są Komisja Usprawnień i Pełnomocnicy do spraw usprawnień.

(2) Przewodniczącemu Komisji Usprawnień mianuje kierownik centrali; po jednym członku komisji deleguje właściwa Komisja Usprawnień głównego wydziału produkcyjnego (gospodarczego) i zainteresowany związek zawodowy.

(3) Przepisy niniejszego rozporządzenia, dotyczące central, mają odpowiednie zastosowanie do zrzeczeń.

§ 17. Zadania Komisji Usprawnień central

(1) Komisja Usprawnień centrali:

a) rozstrzyga o wnioskach przedkładanych centrali przez Pełnomocników do spraw usprawnień,

b) oznacza wysokość sum wynagrodzenia za usprawnienia przekraczających 5.000 Frt. lecz nie osiagających 10.000 Frt.,

c) wydaje zezwolenia na przeprowadzanie prób usprawnień, których koszty przekroczyć przypuszczalnie 10.000 Frt.,

d) rozstrzyga w drugiej instancji sprawy usprawnień podległych centrali przedsiębiorstw.

(2) Uchwała Komisji Usprawnień staje się ważną po zatwierdzeniu jej przez dyrektora generalnego lub jego zastępcę. Jeżeli dyrektor generalny nie wypowie się w ciągu 8 dni po zawiadomieniu o uchwale, należy uchwałę uważać za zatwierdzoną. Jeśli uchwała nie uzyska zatwierdzenia, należy ją w ciągu 8 dni skierować do Komisji Usprawnień głównego wydziału produkcyjnego (gospodarczego).

§ 18. Zadania Pełnomocnika do spraw usprawnień centrali

(1) Pełnomocnik do spraw usprawnień centrali:

a) przygotowuje sprawy należące do właściwości Komisji Usprawnień centrali,

b) rejestruje wyniki ruchu usprawnień,

c) załatwia sprawy delegowania członków Komisji Usprawnień przedsiębiorstw,

d) kieruje, organizuje i kontroluje działalność w zakresie usprawnień przedsiębiorstw, w szczególności opracowanie zadań planu usprawnień, organizację Grup Usprawnień i wymianę doświadczeń,

e) prowadzi dziennik usprawnień.

(2) Pełnomocnik do spraw usprawnień składa dyrektorowi generalnemu i głównemu wydziałowi produkcyjnemu miesięczne sprawozdanie z działalności własnej i Komisji Usprawnień, jakoteż z wyników ruchu usprawnień

§ 19. Organa do spraw usprawnień przedsiębiorstw.

(1) W każdym przedsiębiorstwie, zatrudniającym co najmniej 20 pracowników, winna być zorganizowana Komisja Usprawnień i ustanowiony Pełnomocnik do spraw usprawnień.

(2) Przewodniczącemu Komisji Usprawnień przedsiębiorstwa ustanawia kierownik przedsiębiorstwa, członkami komisji są w przedsiębiorstwach, należących do central, — pełnomocnik centrali, w przedsiębiorstwach należących do ministerstwa — pełnomocnik ministra, ponadto zaś jeden dla każdej komisji pełnomocnik miejscowej grupy związku zawodowego. Członkami komisji należy ustanowić takie osoby, które mogą stale spełniać te zadania

(3) Komisja Usprawnień odbywa posiedzenia przynajmniej raz na miesiąc; w przedsiębiorstwach, zatrudniających ponad 1.000 pracowników, przynajmniej dwa razy na miesiąc, według możliwości w oznaczonych naprzód dniach miesiąca. Projektodawcy winni być zapraszani na posiedzenia Komisji wysłuchuje biegłych na posiedzeniach. Z przebiegu każdego posiedzenia należy spisać protokół.

(4) Uchwała Komisji Usprawnień nabiera mocy po zatwierdzeniu jej przez kierownika przedsiębiorstwa lub jego zastępcę. Jeżeli kierownik przedsiębiorstwa nie wypowie się w sprawie uchwały w ciągu ośmiu dni po podaniu mu jej do wiadomości, należy uchwałę uważać za zatwierdzoną. W razie niezatwierdzenia uchwały, należy ją w ciągu 8 dni skierować do najbliższej, przełożonej Komisji Usprawnień

(5) Pełnomocnika do spraw usprawnień przedsiębiorstwa ustanawia kierownik przedsiębiorstwa i wobec niego pełnomocnik jest bezpośrednio odpowiedzialny.

§ 20. Zadania Komisji Usprawnień przedsiębiorstw

Komisja Usprawnień przedsiębiorstwa

a) rozstrzyga wnioski przedłożone przez Pełnomocników do spraw usprawnień przedsiębiorstwa,

b) bada rachunki dotyczące wyniku gospodarczego,

c) oznacza wysokość wynagrodzeń nie przekraczających 5 000 Frt.,

d) decyduje o dopuszczeniu przeprowadzania prób usprawnień, których koszt nie przekroczy przypuszczalnie 10 000 Frt.,

e) rozstrzyga w pierwszej instancji w sporach dotyczących autorstwa projektów.

§ 21. Zadania Pełnomocnika do spraw usprawnień przedsiębiorstw.

(1) Pełnomocnik do spraw usprawnień przedsiębiorstwa:

a) przyjmuje projekty usprawnień, stara się o ich opublikowanie i prowadzi dziennik usprawnień,  
 b) przygotowuje sprawy do rozpatrywania w komisji,  
 c) udziela pracownikom informacji w sprawach usprawnień,

d) zapewnia pomoc techniczną (rysunki, opisy itd.) w celu bliższego opracowania projektów, jak również powołuje w tym celu fachowców, wyznaczonych przez kierownika przedsiębiorstwa,

e) śledzi dalszy los projektów załatwionych w pierwszej instancji i melduje, gdy zachodzi tego potrzeba, o ewentualnych zahamowaniach kierownikowi przedsiębiorstwa lub przełożonej Komisji Usprawnień,

f) rejestruje wyniki gospodarcze już zrealizowanych usprawnień oraz wypłatę wynagrodzeń,

g) bierze udział w opracowaniu zadań planu usprawnień i racjonalizacji przedsiębiorstwa oraz popiera ich wykonanie,  
 h) inicjuje tworzenie Grup do spraw usprawnień i racjonalizacji,

i) kieruje do przełożonych placówek służbowych opisy pozytywne pomysłów usprawnień w celu wymiany doświadczeń, a gdy chodzi o pomysły, mające być powszechnie wprowadzone, kieruje te opisy także do Państwowego Urzędu Wynałazczości i stara się o odpowiednie zużytkowanie materiału, docierającego do przedsiębiorstwa w ramach wymiany doświadczeń,

j) zawiadamia o przyjęciu do wykorzystania usprawnień te organa, od których usprawnienia te pochodzą,

k) melduje Państwowemu Urzędowi Wynałazczości, w celu zabezpieczenia pierwszeństwa, o tych projektach, które zgodnie z opinią Komisji Usprawnień należy uważać za wynalazki.

(2) Pełnomocnik do spraw usprawnień przedsiębiorstwa składa kierownikowi przedsiębiorstwa i Pełnomocnikowi do spraw usprawnień nadrzędnego organu miesięczne sprawozdania z działalności swojej i Komisji Usprawnień, jakoteż z wyników działalności twórców usprawnień.

**§ 22. Komisja Usprawnień i Pełnomocnik do spraw usprawnień organów urzędowych**

(1) Przepisy paragrafów 19—21 mają odpowiednie zastosowanie do tych z budżetu państwowego utrzymywanych organów urzędowych, w których liczba zatrudnionych wynosi co najmniej 20 osób.

(2) Przewodniczącym Komisji Usprawnień organu urzędowego jest kierownik organu lub jego pełnomocnik.

(3) Do obowiązków zorganizowanej według niniejszego paragrafu w ministerstwie Komisji Usprawnień należy poza zadaniami, ustanowionymi w § 20:

a) decyzja w sprawach usprawnień podległych ministerstwu organów urzędowych nie posiadających własnej komisji usprawnień,

b) rozstrzygnięcie w drugiej instancji o sprawach usprawnień podległych ministerstwu organów urzędowych, posiadających własną Komisję Usprawnień,

c) ustalanie wysokości proponowanego przez organa urzędowe wynagrodzenia za usprawnienia, jeżeli wysokość jego przekracza 5 000 Frt, lecz nie osiąga 10.000 Frt

### § 23. Zakaz łączenia funkcji

Składający usprawnienie nie może urzędować we własnej sprawie ani jako członek Komisji Usprawnień, ani jako Pełnomocnik do spraw usprawnień (referent).

### § 24. Zgłaszanie projektów usprawnień

(1) Kto pragnie zgłosić swe usprawnienie w miejscu swego zatrudnienia, winien złożyć je u Pełnomocnika do spraw usprawnień swego miejsca zatrudnienia.

(2) Jeżeli więcej osób wspólnie składa swój projekt, należy wszystkie nazwiska wciągnąć do dziennika usprawnień, wystawić wszystkim odrębne pokwitowania i w każdym umieścić nazwiska wszystkich współtwórców.

(3) Jeżeli projekt przedstawiony na naradzie produkcyjnej lub warsztatowej ma być uważany za usprawnienie, wówczas na żądanie projektodawcy lub miejscowej grupy związkowej — Pełnomocnik do spraw usprawnień winien wciągnąć projekt ten do dziennika usprawnień. W tych przypadkach musi data zgłoszenia projektu zgadzać się z dniem narady.

(4) Jeżeli twórca nie chce zgłosić swego projektu w swym miejscu pracy, może go zgłosić albo do Pełnomocnika do spraw usprawnień właściwej centrali lub ministerstwa, albo do Grupy Usprawnień (referenta) ministerstwa, albo do Państwowego Urzędu Wynałazczości. Jeżeli usprawnienie ma być wniesione do kilku organów, muszą być wymienione wszystkie organa, do których projekt ten został już zgłoszony.

(5) Pełnomocnik do spraw usprawnień wciąga do dziennika usprawnień (§ 26) nazwisko zgłaszającego projekt, przedmiot projektu oraz datę złożenia i wystawia projektodawcy pokwitowanie, opatrzone bieżącym numerem wpisu do dziennika i wymieniające przedmiot projektu.

Zgłoszenia ustne Pełnomocnik do spraw usprawnień wciąga do protokołu i wręcza projektodawcy niezwłocznie odpis protokołu

### § 25. Twórca usprawnienia

(1) Za twórcę usprawnienia należy, aż do dowodu przeciwnego, uważać osobę, która pierwsza to usprawnienie zgłosiła

(2) Współtwórcami są te osoby, które w opracowaniu pewnego zadania jednocześnie lub po kolei brały udział. Komisja Usprawnień jest uprawniona do uznania za współtwórców takie osoby, które wprowadziły nie wskazały szczegółowo środków i dróg rozwiązania postawionego przez Komisję zadania, współdziałałyby jednak w rozwiązaniu za pomocą istotnych teoretycznych lub praktycznych wskazówek.

(3) Prawa wynikające z dokonania usprawnień nie są przenośne.

(4) Prawa twórcy i roszczenia o wynagrodzenie za usprawnienia mogą być dochodzone w przeciągu jednego roku od zrealizowania tych usprawnień.

### § 26. Dziennik usprawnień

(1) Każdy Pełnomocnik do spraw usprawnień jest obowiązany prowadzić dziennik pomysłów usprawnień, który uwierzytelnia kierownik przedsiębiorstwa lub organu urzędowego. Stronice dziennika winny być numerowane. Z dziennika nie mogą być żadne karty usunięte i nie wolno dokonywać w nim nieczytelnych wpisów.

(2) Wpis do dziennika nie zapewnia żadnego pierwszeństwa do uzyskania praw związanych ze świadectwem autorskim lub ze zgłoszeniem patentowym. Nabycie tych praw jest związane w myśl istniejących przepisów prawnych nadal ze zgłoszeniem w Państwowym Urzędzie Wynałazczości.

(3) Jednolitą formę nadaje dziennikom usprawnień Państwowy Urząd Wynałazczości.

### § 27. Ochrona prawa pierwszeństwa twórcy usprawnienia

(1) Komisja usprawnień jest obowiązana za pośrednictwem Pełnomocnika do spraw usprawnień troszczyć się o zabezpieczenie praw twórcy usprawnienia, a przede wszystkim o to, żeby zgłaszanie usprawnień, które winny być uważane za wynalazki, do Państwowego Urzędu Wynałazczości, dokonywane było we właściwym czasie.

(2) Treść usprawnienia nie może być opublikowana dopóty, dopóki przyjęcie go nie zostanie rozstrzygnięte ostatecznie.



Gdyby Komisja Usprawnień uznała zgłoszone usprawnienie za wynalazek, treść jego nie będzie opublikowana zanim nie opublikuje go Państwowy Urząd Wynalazczości lub w swym ustawowo określonym zakresie urzędowym nie zezwoli na opublikowanie.

#### § 28. Obwieszczenie przedmiotu usprawnienia

(1) Przedmioty usprawnień, zgłoszonych u Pełnomocnika do spraw usprawnień lub docierających doń w ciągu wymiany doświadczeń, obwieszcza Pełnomocnik, podając przy tym nazwisko projektodawcy jakoteż datę zgłoszenia, na tablicy plakatowej przedsiębiorstwa (organu urzędowego) lub w innym stosownym miejscu zakładu (urzędu) na przeciąg dni 8. Data wywieszenia winna być wpisana do dziennika usprawnień w rubryce „uwagi”. Obwieszczenie zależne jest od poprzedniego zezwolenia kierownika przedsiębiorstwa (organu urzędowego). Ogłoszony tekst nie może w żadnym przypadku zawierać proponowanego przez twórcę rozwiązania.

(2) Każdy jest uprawniony przedstawić uwagi, dotyczące autorstwa obwieszczonego projektu. Uwagi ustnie przedstawione wciąga Pełnomocnik do spraw usprawnień do protokołu. W rubryce „uwagi” dziennika usprawnień należy uczynić wzmiankę o uwagach dotyczących się autorstwa. Przy rozpatrywaniu projektu należy wzmiankowane uwagi przedstawić Komisji.

(3) Projekty, dotyczące obrony narodowej, nie mogą być publikowane. Właściwy minister albo Państwowy Urząd Wynalazczości jest uprawniony ze względu na interes gospodarki narodowej zarządzić poufne traktowanie również innych projektów. Twórca winien być o tym niezwłocznie zawiadomiony.

#### § 29. Przyjęcie usprawnienia

(1) Pełnomocnik do spraw usprawnień przedkłada natychmiast projekt kierownikowi przedsiębiorstwa (organu urzędowego). Kierownik winien w ciągu 8 dni oświadczyć, czy ze swej strony przyjmuje usprawnienie do wypróbowania, czy do realizacji. Jednocześnie z tym oświadczeniem kierownik przedsiębiorstwa (organu urzędowego) zawiadamia Pełnomocnika do spraw usprawnień pisemnie o swych obliczeniach, dotyczących oczekiwanego w ciągu roku wyniku gospodarczego, oraz o swoim zdaniu co do innych zalet usprawnienia.

(2) Pełnomocnik do spraw usprawnień jest obowiązany podać do wiadomości Komisji Usprawnień również te projekty, które przyjął kierownik przedsiębiorstwa (organu urzędowego). Jeżeli kierownik nie wypowie się w ciągu ośmiu dni, wówczas Komisja Usprawnień decyduje o przyjęciu projektu do wypróbowania lub do realizacji.

(3) Przy ocenie projektu Komisja Usprawnień winna przede wszystkim zbadać, czy w myśl podstawowych rozstrzygnięć Państwowego Urzędu Wynalazczości projekt ma być uważany za usprawnienie (§ 12). Kwestię tę należy ocenić niezależnie od osoby i zakresu pracy projektodawcy. Gdyby co do kwestii, czy projekt jest usprawnieniem, powstały różnice zdań, należy zwrócić się o decyzję do Państwowego Urzędu Wynalazczości.

(4) Projekty, pochodzące od kierownika przedsiębiorstwa (organu urzędowego) lub od innych pracowników zajmujących kierownicze stanowiska, Pełnomocnik do spraw usprawnień przedkłada bezpośrednio Komisji Usprawnień nadrzędnego organu w celu powzięcia decyzji o ich przyjęciu.

#### § 30. Realizacja usprawnienia

(1) Projekt przyjęty do zbadania musi być wypróbowany w ciągu miesiąca. Gdyby to z przyczyn nie dających się zmienić

było niemożliwe, projektodawca winien być zawiadomiony przez kierownika przedsiębiorstwa (organu urzędowego) za pośrednictwem Pełnomocnika do spraw usprawnień o przypuszczalnym terminie prób.

(2) Jeżeli wynik prób będzie dodatni, kierownik przedsiębiorstwa (organu urzędowego) winien jak najprędzej rozpocząć realizację pomysłu, przestzegając jednocześnie zadań wymienionych w planie przedsiębiorstwa. Kierownik powiadamia twórcę i Komisję Usprawnień za pośrednictwem Pełnomocnika do spraw usprawnień o przypuszczalnym terminie realizacji.

(3) Pełnomocnik do spraw usprawnień jest obowiązany składać przewodniczącemu Komisji Usprawnień miesięczne sprawozdanie, dotyczące przejętych, ale jeszcze nie zrealizowanych usprawnień.

#### § 31. Uznanie za twórcę

(1) Twórcy (twórcom) każdego przyjętego i zrealizowanego usprawnienia należy wystawić świadectwo autorskie. Świadectwo wystawia kierownik tego przedsiębiorstwa (organu urzędowego), które pierwsze zrealizowało usprawnienie.

(2) Dyplom przodującego twórcy usprawnienia wystawia się temu pracownikowi, który jest twórcą jednego lub więcej usprawnień, mających znaczenie dla całego gospodarstwa narodowego. Wystawienie świadectwa przodującego twórcy jest zależne od uprzedniego zezwolenia Państwowego Urzędu Wynalazczości.

(3) Jednolity wzór świadectwa autorskiego i dyplomu przodującego twórcy ustali Państwowy Urząd Wynalazczości.

#### § 32. Ustalenie wynagrodzenia twórcy

(1) Na podstawie zawiadomienia o rozpoczęciu realizacji i na podstawie obliczeń, dotyczących wyniku gospodarczego, Pełnomocnik do spraw usprawnień proponuje na najbliższym posiedzeniu Komisji Usprawnień wynagrodzenie dla twórcy.

(2) Wysokość wynagrodzenia winna być ustalona na podstawie opinii kierownika przedsiębiorstwa (organu urzędowego) o spodziewanym wyniku gospodarczym i na podstawie rozważenia dalszych korzyści, według przepisów wymienionych w § 3—5.

(3) Gdyby ustalenie wynagrodzenia ze względu na jego wysokość należało do właściwości wyższego organu do spraw usprawnień, należy obliczenia, dotyczące wynagrodzenia, przedłożyć właściwemu organowi. Tak samo należy postąpić, jeżeli usprawnienie pochodzi od odpowiedzialnego kierownika lub od twórcy pracującego na innym kierowniczym stanowisku.

#### § 33. Obliczenie wydatków na usprawnienia

(1) Przedsiębiorstwa, których księgowość prowadzona jest na podstawie powszechnie obowiązującego jednolitego planu kont, obliczają wszystkie wydatki na usprawnienia zgodnie z postanowieniami Państwowej Komisji Prowadzenia Rachunkowości.

(2) Przedsiębiorstwa, nie podпадаjące pod właściwość ustępu pierwszego, są obowiązane zaliczać wydatki na usprawnienia na to konto, na którym wskutek zrealizowania usprawnienia okaże się wynik gospodarczy (oszczędność).

(3) Wydatki na usprawnienia (wynagrodzenie, koszty prób), dotyczące projektów zrealizowanych w organach urzędowych, jako też premie za projekty, które nie mogą być uważane za usprawnienia (§ 1 ustęp 5), należy pokrywać na rachunek ministerstwa.

(4) Sumy wypłacone przez kierownika przedsiębiorstwa tytułem premii za nie będące usprawnieniami mniejsze projek-

ty racjonalizatorskie, projekty dotyczące organizacji przedsiębiorstw i urzędów oraz projekty administracyjne, należy pokrywać z funduszu kierownika przedsiębiorstwa.

#### § 34. Pomoc prawna w sprawach usprawnień

(1) Przeciw uchwale, dotyczącej przyjęcia usprawnienia i ustalenia wynagrodzenia, może być w ciągu ośmiu dni od zawiadomienia o niej wniesione odwołanie do najbliższej nadrzędnej Komisji Usprawnień.

(2) Twórcę usprawnienia należy zawiadamiać na rozprawę nad jego odwołaniem. W razie potrzeby może być wezwany także Pełnomocnik do spraw usprawnień, który występował w pierwszej instancji.

### Rozdział III.

#### Planowe popieranie działalności twórców usprawnień

##### § 35 Opracowanie planowych zadań dla twórców usprawnień

(1) W każdym przedsiębiorstwie, w którym urzęduje Pełnomocnik do spraw usprawnień (§ 19 pkt 1) winny być opracowane przynajmniej na pół roku naprzód planowe zadania dla twórców usprawnień.

(2) Celem planowych zadań dla twórców usprawnień jest określenie tych zadań (np. usunięcie wąskiego przekroju, racjonalizacja wewnętrzznego transportu materiałów, przyspieszenie pracy zarządu itd.), których rozwiązanie z pomocą twórcy usprawnienia jest przede wszystkim pożądane.

(3) Kierownik przedsiębiorstwa jest uprawniony rozwiązywanie poszczególnych kwestii, zaliczonych do zadań planowych, premiować osobno, poza przepisowym wynagrodzeniem. Odrębna premia może wynosić do 100% wynagrodzenia i musi być wypłacona razem z wynagrodzeniem według przepisów obowiązujących w sprawie wypłaty wynagrodzenia.

(4) Planowe zadania dla twórców usprawnień mają być opracowane zgodnie z instrukcjami kierownika przedsiębiorstwa przy współudziale Pełnomocnika do spraw usprawnień. Plan musi być rozpatrzony przez Komisję Usprawnień, która może przedstawić kierownikowi przedsiębiorstwa swe propozycje. Zadania planowe zatwierdza kierownik przedsiębiorstwa. Zatwierdzone zadania planowe należy opublikować w ten sam sposób, jak zgłoszone usprawnienia (§ 28).

(5) O zatwierdzonych przez kierownika przedsiębiorstwa zadaniach planowych należy zawiadomić bezpośrednio nadrzędną placówkę służbową. Z przeprowadzenia tych zadań składa Komisja Usprawnień kierownikowi przedsiębiorstwa lub przełożonemu organowi do spraw usprawnień miesięczne sprawozdania.

##### § 36. Urządzenie warsztatów i zakładów doświadczalnych

(1) W zakładach, podlegających kierownictwu poszczególnych głównych wydziałów produkcyjnych (gospodarczych), winny być urządzone w potrzebnej ilości warsztaty doświadczalne. Kolejność i termin urządzenia warsztatów doświadczalnych oznacza właściwy minister w porozumieniu z Ministrem Finansów i po uzgodnieniu z Krajową Radą Związków Zawodowych oraz z Państwowym Urzędem Wynalazczości.

(2) W warsztatach doświadczalnych przeprowadza się te doświadczenia, których twórca usprawnienia w obrębie przedsiębiorstwa (organu urzędowego) nie ma sposobności przeprowadzić.

(3) Koszty utrzymania warsztatów doświadczalnych pokrywa się z budżetu właściwego ministerstwa, a potrzeby inwe-

stycyjne warsztatów z oszczędności, uzyskanych z kredytów ramowych dotyczącej gałęzi przemysłu.

(4) Na prośbę twórcy usprawnienia winien mu być wedle możliwości udzielony przywilej przeprowadzenia poza godzinami pracy, przy pomocy urządzeń zakładu, doświadczeń, dotyczących jego usprawnienia.

##### § 37. Koszty doświadczeń, zaliczka na wynagrodzenie za usprawnienie

(1) Suma, wydatkowana miesięcznie na doświadczenia związane z badaniem usprawnień, nie może przekraczać 0,5% obliczonej za jeden miesiąc średniej wynagrodzeń, wypłaconych pracownikom w ciągu całego roku.

(2) W ramach kosztów, ustalonych w punkcie 1, mogą być zwrócone twórcom usprawnienia takie koszty doświadczeń, jakie wynikły przy opracowaniu usprawnienia przed jego wniesieniem przy założeniu, że umniejszą one sumy, które poza tym z tytułu kosztów doświadczeń miałyby pokryć przedsiębiorstwo (organ urzędowy). O zwrocie kosztów rozstrzyga Komisja Usprawnień.

(3) Jeżeli koszty doświadczeń nie mogą być pokryte z funduszu ustalonego w punkcie 1, Państwowy Urząd Wynalazczości, na wniosek właściwego ministra, stawia do dyspozycji potrzebną nadwyżkę kosztów, obciążając nią swój kredyt ramowy. Prośba o tego rodzaju zasiłek winna być przedstawiona za pośrednictwem przełożonych organów do spraw usprawnień.

(4) W przypadkach szczególnie uzasadnionych Państwowy Urząd Wynalazczości może przyjąć na siebie koszty doświadczeń, przekraczające oznaczoną w tym paragrafie wysokość.

(5) Ustalona w punkcie 1 suma kosztów może być użyta także do pokrycia wydatków powstających w toku popierania i propagowania ruchu usprawnień (koszty utrzymania kół, zakupna literatury fachowej itd.).

(6) Postanowienia poprzedniego paragrafu nie mogą być stosowane do badań i doświadczeń, przeprowadzanych na podstawie krajowego planu badań naukowych, przez samodzielne organa badawcze (instytuty badawcze, centrale, laboratoria badawcze, komisje badawcze) odnośnie pokrycia kosztów tych właśnie badań i doświadczeń.

(7) W przypadkach, gdy dane usprawnienia mają znaczenie ogólnokrajowe a wypróbowanie ich wymaga dłuższego czasu, Państwowy Urząd Wynalazczości jest uprawniony do udzielenia projektodawcy zaliczki do wysokości 10% prawdopodobnego wynagrodzenia. Zaliczka winna być potrącona z wynagrodzenia lecz nie musi być zwrócona, jeśli nie dojdzie do realizacji pomysłu.

##### § 38. Organizacja wymiany doświadczeń

(1) Pełnomocnik do spraw usprawnień jest obowiązany o każdym usprawnieniu, nowym doświadczeniu zakładowym, nowoczesnej metodzie produkcji itd., która zdaniem Komisji Usprawnień może być zrealizowana również w innych przedsiębiorstwach (organach urzędowych), zawiadomić pełnomocnika nadrzędnego organu do spraw usprawnień.

(2) Pełnomocnik nadrzędnego organu skierowuje materiał doświadczalny w ciągu 15 dni do Pełnomocnika do spraw usprawnień i wyborowych kół pracowniczych podległych zainteresowanym przedsiębiorstw (organów urzędowych). Jeżeli materiał doświadczalny da się zastosować w dalszych jeszcze kołach, to należy go przekazać również do kierującego wymianą doświadczeń nadrzędnego organu do spraw usprawnień oraz do Państwowego Urzędu Wynalazczości.

(3) Przepisy punktu 1 i 2 należy stosować także do niezrealizowanych jeszcze w ramach wymiany, lecz nadających się do zrealizowania dawniejszych doświadczeń.

(4) Pełnomocnik do spraw usprawnień przedsiębiorstw (organów urzędowych) wpisuje skierowany do niego materiał

doświadczalny do dziennika usprawnień i w celu użytkowania tego materiału postępuje w myśl przepisów paragrafu 27 i następnych.

(5) Materiał doświadczalny, dający się użytkować ogólnie, publikuje Państwowy Urząd Wynalazczości. Pełnomocnicy do spraw usprawnień przedsiębiorstw (organów urzędowych) przedkładają Komisji Usprawnień spośród opublikowanego materiału ten, który da się w przedsiębiorstwach (organach urzędowych) zrealizować. O ewentualnym zrealizowaniu tego materiału doświadczalnego należy meldować Państwowemu Urzędowi Wynalazczości.

(6) W toku wymiany doświadczeń winny być przestrzegane przepisy, zmierzające do zachowania tajemnicy państwowej.

**§ 39. Obowiązkowe wprowadzanie usprawnień, wynalazków, nowoczesnych metod produkcyjnych itd.**

(1) Główne wydziały produkcyjne (gospodarcze) ministerstw i organów do spraw usprawnień central są obowiązane starać się o to, aby usprawnienia, nowe doświadczenia zakładowe, nowoczesne metody produkcyjne itd., które realizowane są nie tylko w przedsiębiorstwach, realizujących je jako pierwsze, lecz także w innych przedsiębiorstwach, były niezwłocznie wprowadzone we wszystkich zainteresowanych przedsiębiorstwach.

(2) Ministerstwo jest obowiązane pojawiające się w zakresie jego urzędowania i — według jego oceny — szerokie koła gospodarcze interesujące usprawnienia, wynalazki, nowe metody produkcji itd. podawać do wiadomości Państwowemu Urzędowi wynalazczości i zainteresowanemu związkowi.

(3) Prezes Państwowego Urzędu Planowania jest uprawniony zarządzić w porozumieniu z właściwym ministerstwem obowiązkowe wprowadzenie poszczególnych usprawnień, wynalazków, nowych metod produkcji itd. w niektórych działach gospodarki narodowej. Państwowy Urząd Wynalazczości rejestruje te pomysły, wynalazki, nowe metody produkcji itd., których wprowadzenie zostało zarządzone jako obowiązkowe.

(4) Terminy, jakie będą ustanowione w celu wprowadzenia wymienionych w punkcie 3 usprawnień, wynalazków, nowych metod produkcji itd., wyznacza Prezes Państwowego Urzędu Planowania na wniosek Państwowego Urzędu Wynalazczości w porozumieniu z właściwym ministrem.

(5) W razie rozbieżności zdań między Ministrem a Prezesem Państwowego Urzędu Planowania w kwestji obowiązkowego wprowadzenia usprawnienia, wynalazku, nowej metody produkcji itd., rozstrzygnięcie należy do Rady Gospodarstwa Narodowego.

**§ 40. Koszty realizacji usprawnienia, wynalazku, nowej metody produkcyjnej itd., przeznaczonych do obowiązkowego wprowadzenia**

(1) Koszty realizacji usprawnienia, wynalazku, nowej metody produkcji itd., przeznaczonych do obowiązkowego wprowadzenia należy do wysokości w inny sposób nie użytego funduszu, ustalonego w paragrafie 37 na 0,5% zaliczyć na ciężar tego funduszu.

(2) Jeżeli koszty nie mogą być wstawione w ramy wzmiankowane w punkcie 1, przypuszczalnie jednak w ciągu roku będą całkowicie zbonifikowane z wyniku gospodarczego, oczekiwanego z realizacji usprawnienia, wynalazku lub nowej metody produkcyjnej itd., przedsiębiorstwa (organa urzędowe) mogą użyć w tym celu, bez szczególnego zezwolenia, sumę wynoszącą 1% płac robotniczych. Jeżeli koszty przekraczają tę wysokość, muszą przedsiębiorstwa (organa urzędowe) zażądać inwestycyjnych kredytów zastępczych.

(3) Koszty poniesione w celu realizacji usprawnień, wynalazków, nowych metod produkcji itd., przeznaczonych do obowiązkowego wprowadzenia, winno przedsiębiorstwo (organ urzędowy) zarachować odpowiednio do przepisów § 33. O wpłatach w tym celu dokonanych należy składać Bankowi Inwestycyjnemu kwartalnie odpowiednio do charakteru wydatków (inwestycje odnowienia, koszty przedsiębiorstwa) podzielone rozliczenia. Rozliczenia te zatwierdza Bank Inwestycyjny stosownie do wytycznych Państwowego Urzędu Planowania.

**§ 41. Uruchomienie nowych zakładów w celu realizowania usprawnień, wynalazków itd.**

Jeżeli wypróbowanie nadającego się do obowiązkowego wprowadzenia usprawnienia, wynalazku, nowej metody produkcji itd. czyni koniecznym uruchomienie całego zakładu lub samostnej części zakładu, Państwowy Urząd Wynalazczości za aprobatą Prezesa Państwowego Urzędu Planowania stawia potrzebne kwoty, zależnie od przypadku, najwyżej 300.000 Frt. do dyspozycji właściwego ministra w ramach swoich kredytów budżetowych.

**§ 42. Kontrola obowiązkowego wprowadzenia usprawnień, wynalazków itd.**

(1) Organa do spraw usprawnień ministerstw kontroliują przeprowadzenie przeznaczonych do obowiązkowego wprowadzenia usprawnień, wynalazków, nowych metod produkcji itd. i informują Państwowy Urząd Wynalazczości co miesiąc o postępach stosowania.

(2) Nad stosowaniem przeznaczonych do obowiązkowego wprowadzenia usprawnień, wynalazków, nowych metod produkcji itd. czuwa również Państwowy Urząd Wynalazczości, który w przypadku zahamowań przedstawia sprawozdania i wnioski władzy uprawnionej do udzielania wskazówek

## Rozdział IV.

### Przepisy karne i zarządzenia o wejściu w życie.

**§ 43. Przepisy karne**

(1) O ile czynność nie podpada pod surowsze przepisy karne:

a) popełnia przestępstwo i będzie karany więzieniem do lat trzech, kto usprawnienie bezprawnie sobie przywłaszcza i użytuje go dla korzyści własnej lub cudzej, albo użytkować usiłuje. O ile czynność nie podpada pod surowsze przepisy karne, będzie w podobny sposób karany, kto wprowadzeniu przyjętego usprawnienia, materiału doświadczalnego lub nowej metody pracy z rozmysłem przeszkadza lub przeszkodzić usiłuje, jako też ten, kto usprawnieniem innej osoby — choćby za zezwoleniem twórcy — za swoje własne (siebie samego za współtwórcę) podaje lub stosuje;

b) działanie opisane w punkcie poprzedzającym jest zbrodnią i może być karane więzieniem do lat 5, jeśli dopuściła się go osoba, która w związku z usprawnieniem obowiązana jest do czynności urzędowych, włączając także Pełnomocnika do spraw usprawnień i członków Komisji Usprawnień, lub gdy dana osoba jest urzędowym albo zakładowym przelożonym rzeczywistego twórcy pomysłu;

c) popełnia przestępstwo i będzie karany więzieniem do jednego roku, kto nie zgłoszony jeszcze w Państwowym Urzędzie Wynalazczości do opatentowania albo przez Państwowy Urząd Wynalazczości jeszcze nie opublikowany projekt wynalazczy bez zezwolenia wynalazcy i właściwego organu zgłasza;

d) popełnia przestępstwo i będzie karany więzieniem do trzech lat, kto przy obliczeniu wyniku gospodarczego, stano-

wiącego podstawę wynagrodzenia, sumę tego wyniku bądź rozmyślnie podwyższa, bądź rozmyślnie umniejsza, aby w ten sposób twórcy usprawienia lub innej osobie, przez wyrządzenie Państwu szkody, dopomóc do uzyskania nielegalnej korzyści lub przeszkodzić w dochodzeniu uprawnionych roszczeń do wynagrodzenia.

(2) Postanowienia punktu 1 nie naruszają zobowiązań sprawy do wynagrodzenia szkody przezeń wyrządzonej.

(3) Wyroki karne zapadłe na podstawie niniejszego rozporządzenia należy przesyłać Państwowemu Urzędowi Wynalazczości, Krajowej Radzie Związków Zawodowych i Wydziałowi Usprawnień właściwego ministerstwa.

#### § 44. Odrębne zasady traktowania usprawnień rolniczych

(1) Zakładowe Komisje Usprawnień mogą być ustanawiane tylko w tych miejscach, które w tym celu wyznaczy Minister Rolnictwa. W grupach spółdzielczo-produkcyjnych i w samodzielnych spółdzielniach produkcyjnych działa Komisja Administracyjna w zakresie właściwości Komisji Usprawnień

(2) Jako organa do spraw usprawnień średniej instancji należy ustanowić:

a) w ramach miejscowych organów władzy państwowej (rady komitatu):

I. Komitatu rolnicze ogólne i

II. Komitatu rolnicze techniczne Komisje Usprawnień,

b) w rolniczej centrali doświadczalnej — Komisję Usprawnień, — która odnośnie usprawnień, przeznaczonych do realizacji w zakładzie doświadczalnym, działa w drugiej instancji.

(3) W Ministerstwie Rolnictwa należy ustanowić po jednej Komisji Usprawnień właściwej dla fachowych wydziałów:

I. hodowli roślin,

II. hodowli bydła,

III. leśnictwa,

IV. techniki.

Komisja Usprawnień hodowli roślin urzęduje także w sprawach usprawnień, związanych z ogrodnictwem i nawodnieniem.

(4) Minister Rolnictwa jest uprawniony w porozumieniu z Prezesem Państwowego Urzędu Planowania do unormowania składu i zakresu działania Komisji Usprawnień w sposób odmienny od zasad wskazanych w niniejszym rozporządzeniu

(5) Twórcę usprawienia w rolnictwie wynagradza się nie na podstawie wyniku gospodarczego, jaki się faktycznie okazał w realizującym zakładzie, lecz na podstawie wyniku obliczonego dla odnośnej gałęzi rolnictwa.

(6) Ze stanowiska doświadczeń i wynagrodzenia należy odróżnić lokalne usprawienia rolnicze od pomysłów z tej dziedziny rozciągających się na cały kraj. Lokalnymi są te pomysły, które mogą być realizowane tylko w danych okolicznościach pewnego zakładu i nie nadają się do wprowadzenia gdzie indziej. Na cały kraj rozciągają się te usprawienia, które nadają się do wprowadzenia w szerokich kołach jednorodzajowych zakładów wytwórczych i które Minister Rolnictwa jako takie określi.

(7) Z przejęcia rolniczego usprawienia nie powstaje dla nowatora żadne roszczenie do dalszego wynagrodzenia. Twórcy usprawienia, rozciągającego się na cały kraj, należy się ustalone przez Komisję Usprawnień wydziału fachowego właściwego ministerstwa premia uzupełniająca. Wynagrodzenie za usprawienia, zrealizowane przez grupy spółdzielczo-produkcyjne i samodzielne spółdzielnie produkcyjne w ich własnych gospodarstwach, należy obliczać w formie jednostek pracy.

(8) Koszty doświadczeń, dotyczących rolniczych usprawnień, należy pokrywać z kredytu budżetowego, wynoszącego

0,5% funduszu wynagrodzeń państwowych gospodarstw i zakładów rolniczych. Grupy spółdzielczo-produkcyjne i samodzielne spółdzielnie produkcyjne pokrywają miejscowe koszty doświadczeń same.

(9) W celu pokrycia wynagrodzeń za usprawienia winny państwowe gospodarstwa i zakłady rolnicze w swych preli-minarzach zabezpieczyć sumę wynoszącą 0,5% funduszu wynagrodzeń i sumę tę oddać Ministrowi Rolnictwa do dyspozycji.

(10) Ze względu na sezonowy charakter wytwórczości rolniczej przyjęte usprawienia muszą być niezwłocznie wypróbowane, a usprawienia sprawdzone jeszcze w bieżącym sezonie zrealizowane.

(11) Jeżeli wyniki gospodarcze usprawienia — ze względu na jego istotę — w ciągu sezonu rolniczego nie mogą być należycie ustalone, może Minister Rolnictwa zezwolić na ustalenie wyników gospodarczych z dwóch po sobie następujących okresów rolniczych. W tym przypadku twórca usprawienia będzie wynagrodzony na podstawie rocznej przeciętnej wyników gospodarczych obu okresów rolniczych.

#### § 45. Przepisy o wejściu w życie

(1) Rozporządzenie niniejsze należy z dniem jego wejścia w życie stosować również do spraw usprawnień już będących w toku.

(2) Z wejściem w życie niniejszego rozporządzenia tracą moc rozporządzenia nr 11 940/1948/XI.30/Korm., nr 12.560/1948/XII.12/M. E. oraz nr 4.310/1949/XI.9/M. T.

### 6

## WIELKA BRYTANIA I IRLANDIA PÓLNOĆNA

### USTAWA

z dnia 16 grudnia 1949 r.

### o patentach

(Część czwarta)

#### Postępowanie przed kontrolerem

81 — Bez naruszenia przepisów niniejszej ustawy, które zobowiązują Kontrolera do wysłuchania stron w sprawie lub do dania im możliwości wypowiedzenia się, Kontroler powinien dać tę możliwość każdej osobie, która dokonała zgłoszenia patentowego, lub wniosła o zmianę opisu, przed uzyciem wobec tej osoby władzy dyskrecjonalnej, udzielonej mu na mocy niniejszej ustawy.

82 — (1) Kontroler może w każdym postępowaniu, toczącym się przed nim na podstawie niniejszej ustawy, nakładać na strony koszty, jakie uzna za słuszne, oraz ustalać, które strony i w jaki sposób powinny je uiścić. Każde tego rodzaju ustalenie może mieć charakter zarządzenia sądowego.

(2) Jeżeli osoba, która wniosła sprzeciw przeciwko udzieleniu patentu, zażądała od Kontrolera odwołania patentu, ustanowienia licencji lub rozstrzygnięcia sporu, wymienionego w art. 56, albo wniosła odwołanie od decyzji Kontrolera, nie zamieszkuje, ani nie posiada siedziby w Zjednoczonym Królestwie lub na wyspie Man, Kontroler (albo w przypadku odwołania *Appeal Tribunal*) może żądać od niej zabezpieczenia kosztów postępowania, a w braku zabezpieczenia uważać sprzeciw, żądanie lub odwołanie za cofnięte.

83 — (1) Z zachowaniem przepisów, wydanych przez *Board of Trade* na podstawie niniejszej ustawy, dowód, jaki należy przeprowadzić w postępowaniu przed Kontrolerem, może być złożony w formie oświadczenia z mocą przysięgi lub oświadczenia zaprzysiężonego. Kontroler może wszelako w przypadku, jaki uzna za wskazany, przyjmując dowody ust-

ne zamiast lub obok wymienionych dowodów pisemnych. Może on również zezwolić na przesłuchanie świadków w przedmiocie ich oświadczenia z mocą przysięgi lub oświadczenia zaprzysiężonego.

(2) Z zachowaniem wymienionych uprzednio przepisów. Kontrolerowi przysługują — co do przesłuchiwanie pod przysięgą świadków, poszukiwania i składania dokumentów — wszystkie uprawnienia urzędowego Referee Sądu Najwyższego (*Supreme Court'u*). Przepisy dotyczące stawienia świadków przed tym Referee stosuje się do stawienia świadków w postępowaniu przed Kontrolerem.

#### Sąd i Appeal Tribunal

84. — (1) Z zachowaniem przepisów niniejszej ustawy dotyczących Szkocji, Irlandii Północnej i wyspy Man, każdy wniosek oparty na art. 23 lub 24, powołanie się lub żądanie skierowane do sądu jest — z zachowaniem przepisów sądowych — rozpatrywane przez sędziego *High Court'u*, wyznaczonego przez Lorda Kanclerza.

(2) Przepisy sądowe winny przewidywać wyznaczanie biegłych technicznych do brania udziału w postępowaniu o naruszenie patentu lub w innym postępowaniu opartym na niniejszej ustawie, oraz określać zakres działania tych biegłych.

(3) Biegłych wynagradza się z funduszków, przyznanych przez Parlament.

(4) Skargi o naruszenie patentów są rozpatrywane bez udziału przysięgłych<sup>1)</sup>, chyba że sąd postanowi inaczej.

85. — (1) Z zachowaniem przepisów niniejszej ustawy dotyczących odwołań szkockich, odwołanie od decyzji Kontrolera rozpoznaje *Appeal Tribunal*<sup>2)</sup>.

(2) A. T. stanowi sędzia *High Court'u*, wyznaczony przez Lorda Kanclerza.

(3) Koszty A. T. są pokrywane i opłaty są ściągane w taki sposób, jak gdyby A. T. stanowił wydział *High Court'u*.

(4) A. T. może przesłuchiwać pod przysięgą świadków i zarządzać w tym celu złożenie przysięgi.

(5) A. T. może nakładać na strony koszty, jakie uzna za słuszne, oraz ustalać, które strony i w jaki sposób powinny je uiścić. Każde tego rodzaju ustalenie może mieć charakter zarządzenia sądowego.

(6) A. T. winien przy wykonywaniu prawa przesłuchania postępować zgodnie z praktyką, obowiązującą przed dniem 1 listopada 1932 r. w sprawie odwołań do *Law Officer'a*.

(7) A. T. może wykonywać wszystkie uprawnienia, jakie mógłby wykonywać Kontroler w postępowaniu przed wniesieniem odwołania.

(8) Z zachowaniem przepisów poprzedzających, A. T. może wydawać przepisy regulujące wszelkie zagadnienia, dotyczące postępowania toczącego się przed nim według niniejszej ustawy.

(9) Przepisy te winny przewidywać powoływanie biegłych technicznych do pomagania A. T. w sprawach opartych na niniejszej ustawie i określać ich zakres działania. Biegłych wynagradza się z funduszków, przyznanych przez Parlament.

(10) — Opartego na niniejszej ustawie odwołania do A. T. nie uważa się za postępowanie przed *High Court*.

86. — (1) Jeżeli Kontroler zarządzi, stosownie do przepisów wydanych przez *Board of Trade* na podstawie niniejszej ustawy, że postępowanie oparte na art. 55 lub 56 winno być przeprowadzone w Szkocji, odwołanie od decyzji Kontrolera rozpoznaje w tym przypadku szkocki A. T., utworzony zgodnie z przepisami niniejszego artykułu.

(2) Szkocki A. T. stanowi sędzia *Court of Session*, wyznaczony przez Lorda Prezydenta tego Sądu.

(3) *Courts of Law Fees (Scotland) Act* z 1895 r<sup>3)</sup>, (upoważniająca *Court of Session* do ustalania opłat) stosuje się do szkockiego A. T., jak gdyby był on sądem, którego opłaty określa się na podstawie art. 2 tego prawa.

(4) Szkocki A. T. może przesłuchiwać pod przysięgą świadków i zarządzać w tym celu złożenie przysięgi.

(5) Szkocki A. T. może nakładać na strony koszty, jakie uzna za słuszne oraz ustalać, które strony i w jaki sposób powinny je uiścić. Każde tego rodzaju ustalenie może być wpisane do rejestrów *of council and session* i stosownie do tego egzekwowane.

(6) Szkocki A. T. może wykonywać wszystkie uprawnienia, jakie mógłby wykonywać Kontroler w postępowaniu przed wniesieniem odwołania.

(7) Z zachowaniem przepisów poprzedzających, mogą być wydane przez *Act of Sederunt* przepisy regulujące wszelkie zagadnienia dotyczące postępowania, toczącego się na podstawie niniejszego artykułu przed szkockim A. T.

(8) Przepisy te winny przewidywać powoływanie biegłych technicznych do pomagania szkockiemu A. T. w sprawach odwoławczych opartych na niniejszej ustawie i określać ich zakres działania. Biegłych wynagradza się z funduszków, przyznanych przez Parlament.

(9) — Opartego na niniejszej ustawie odwołania do szkockiego A. T. nie uważa się za postępowanie przed *Court of Session*.

87. — (1) *Court of Appeal* rozpoznaje każde odwołanie

a) od decyzji, mocą której A. T. zarządził w sprawie, opartej na art. 33 lub 42, odwołanie patentu,

b) od decyzji, wydanej przez A. T. na podstawie art. 55;

c) za zezwoleniem A. T. od decyzji, mocą której odmówił on na podstawie art. 14 udzielenia patentu z powodu wskazanego w ust. (1) lit. d) lub e) wymienionego artykułu

(2) Od decyzji sądu, opartej na art. 23 lub 24, nie służy odwołanie.

(3) Od decyzji, wydanej przez szkocki A. T. na podstawie art. 55, służy odwołanie.

#### Rzecznicy patentowi

88. — (1) Nikt nie może sam, albo łącznie z inną osobą, wykonywać zawodu rzecznika patentowego, tytułować się, podawać się za rzecznika patentowego, ani pozwalać się w ten sposób tytułować lub określać, jeżeli nie jest wpisany do rejestru. Jeżeli chodzi o stowarzyszenie, jest konieczne

a) aby w przypadku rozpoczęcia wykonywania przez nie czynności rzecznika patentowego przed dniem 17 listopada 1917 r. kierownik lub zarządzający był wpisany do rejestru i aby we wszystkich zawiadomieniach, pismach okólnych lub listach podawano jego nazwisko jako zarejestrowanego w wymieniony sposób;

b) aby we wszystkich innych przypadkach każdy kierownik i ewentualny zarządzający był zarejestrowany w wymieniony sposób.

(2) Kto wykracza przeciwko przepisom niniejszego artykułu, podlega w postępowaniu uproszczonym<sup>4)</sup> karze grzywny do 20 funtów, albo — w przypadku recydywy — do 50 funtów.

(3) Mimo jakiegokolwiek przepisu prawnego, określającego termin do wszczęcia postępowania przed trybunałem orzekającym w trybie uproszczonym<sup>5)</sup>, można wnieść skargę z powodu przestępstwa, przewidzianego w niniejszym artykule, w ciągu dwunastu miesięcy od daty popełnienia przestępstwa.

<sup>3)</sup> Prawo o opłatach sądowych w Szkocji. — Red

<sup>4)</sup> W tekście franc.: „en la voie sommaire“. — Red

<sup>5)</sup> W tekście franc.: „un tribunal de juridiction sommaire“. — Red.

<sup>1)</sup> W tekście franc.: „sans l'intervention d'un jury“. — Red.

<sup>2)</sup> Oznaczonej poniżej „A. T.“

(4) Na podstawie przepisów niniejszego artykułu adwokat (*solicitors*) mogą brać udział w postępowaniu opartym na niniejszej ustawie, w takim samym zakresie jak dotychczas.

(5) Rzecznik patentowy nie może być uważany za winnego dokonania przestępstwa, przewidzianego w art. 47 *Solicitors Act'u* z 1932 r lub w art. 39 *Solicitors (Scotland) Act'u* z 1933 r. (które zakazują nieuprawnionym osobom sporządzania za zapłatą pewnych dokumentów), z tego jedynie powodu, że sporządził dokument nie będący aktem prywatnym w celu użycia go w postępowaniu toczącym się na podstawie niniejszej ustawy przed Kontrolerem lub przed *Appeal Tribunal*

(6) Osoba nie wpisana do rejestru przed dniem 15 lipca 1919 r nie może być zarejestrowana jako rzecznik patentowy, jeżeli nie jest brytyjskim poddanym lub przynależnym do Republiki Irlandzkiej.

89. — (1) Przepisy, wydane przez *Board of Trade* na podstawie niniejszej ustawy, mogą upoważniać Kontrolera do odmówienia zezwolenia na występowanie w charakterze zastępcy w sprawie, opartej na tej ustawie:

a) osobie, której nazwisko wykreślono z listy rzeczników patentowych i ponownie nie wpisano, albo — w okresie zawieszenia — osobie, którą czasowo pozbawiono prawa występowania w charakterze rzecznika patentowego;

b) osobie skazanej za popełnienie przestępstwa, przewidzianego w artykule poprzedzającym;

(c) osobie uznanej przez *Board of Trade* (po daniu jej możliwości wypowiedzenia się) za winną przestępstwa lub za winną takiego wykroczenia, które w stosunku do osoby wpisanej do rejestru rzeczników patentowych spowodowałoby jej wykreślenie z tego rejestru;

d) osobie nie zarejestrowanej w charakterze rzecznika patentowego, która według mniemania Kontrolera poświęca się całkowicie lub głównie zastępowaniu mocodawców w sprawie dokonywania zgłoszeń patentowych w Zjednoczonym Królestwie lub w innych krajach;

e) stowarzyszeniu lub firmie, której kierownik, zarządzający lub członek jest osobą, którą Kontroler może nie uznać za rzecznika patentowego.

(2) Kontroler winien odmówić uznania za rzecznika patentowego osoby niezamieszkałej lub nie posiadającej siedziby w Zjednoczonym Królestwie lub na wyspie Man.

#### Przestępstwa

90. — Popełnia przestępstwo, kto dokonuje lub zezwala na dokonanie fałszywego wpisu w rejestrze, prowadzonym na podstawie niniejszej ustawy, sporządza lub zezwala na sporządzenie fałszywego dokumentu, mającego stanowić odpis wpisu w rejestrze, przedkłada lub powołuje się albo zezwala na przedłożenie lub powołanie się na taki dokument jako na dowód, chociaż wie, że wpis lub dokument jest fałszywy.

91. — (1) Kto twierdzi fałszywie, że sprzedany przez niego przedmiot jest opatentowany, podlega w postępowaniu uproszczonym karze grzywny do 5 funtów. W rozumieniu niniejszego przepisu tego, kto sprzedaje przedmiot, oznaczony wyrazem „patent“ lub „opatentowany“ albo inną wzmianką, stwierdzającą lub pozwalającą wnioskować, że przedmiot jest opatentowany, uważa się za twierdzącego, iż przedmiot jest opatentowany.

(2) Kto na lokalu swego przedsiębiorstwa, w dokumencie lub w inny sposób używa wyrazów *Patent Office*, albo innych wyrazów, które mogą wzbudzić mniemanie, że jego przedsiębiorstwo jest *Patent Office*, albo że pozostaje w stosunkach urzędowych z *Patent Office*, podlega w postępowaniu uproszczonym karze grzywny do 20 funtów.

92. — (1) Udzielenie patentu na podstawie niniejszej usta-

wy nie upoważnia właściciela patentu do używania herbu królewskiego, lub zamieszczania go na opatentowanym przedmiocie.

(2) Kto bez upoważnienia Jego Królewskiej Mości używa — przy wykonywaniu handlu, przemysłu, rzemiosła lub zawodu — herbu królewskiego (albo herbu podobnego, mogącego wprowadzić w błąd) w sposób mogący wywołać przekonanie, że jest należycie upoważniony do używania tego herbu, podlega w postępowaniu uproszczonym — niezależnie od postępowania, jakie może być wszczęte przeciwko niemu na podstawie art 61 ustawy o znakach towarowych z 1938 r. — karze grzywny do 20 funtów. Niniejszy artykuł nie narusza wszelako prawa właściciela znaku towarowego, zawierającego taki herb, do dalszego używania tego znaku.

93. — Jeżeli przestępstwo, o którym mowa w art. 18 lub 88, popełniła osoba prawna, za winnego popełnienia tego przestępstwa uważa się każdego, kto w czasie popełnienia przestępstwa wykonywał obowiązki kierownika, głównego zarządzającego lub inne podobne obowiązki, albo występował w tym charakterze, chyba że udowodni, iż ani nie zezwalał, ani nie współdziałał w popełnieniu, oraz że dla zapobieżenia popełnieniu przestępstwa dołożył należytej staranności, wymaganej stosownie do okoliczności przy wykonywaniu jego funkcji.

#### Przepisy wykonawcze itp.

94 — (1) Z zachowaniem przepisów niniejszej ustawy, *Board of Trade* może wydać przepisy, jakie uzna za wskazane, w celu unormowania trybu załatwiania przez *Patent Office* spraw patentowych oraz w celu unormowania wszelkich zagadnień, które niniejsza ustawa oddaje pod kierownictwo lub pod nadzór Kontrolera lub *Board'u*, a w szczególności — bez naruszenia ogólnego charakteru poprzedzającego przepisu — w celu:

a) określenia formy zgłoszeń patentowych, opisów, rysunków lub innych dokumentów, składanych w *Patent Office*, oraz ustalenia wymagań dotyczących składania kopii tych dokumentów;

b) unormowania postępowania, dotyczącego zgłaszania wynalazków, przedkładania wniosków Kontrolerowi lub rozpatrywania przez niego spraw, albo upoważnienia do naprawienia wszelkich nieprawidłowości postępowania;

c) unormowania prowadzenia rejestru patentów i rejestru rzeczników patentowych oraz upoważnienia w określonych przypadkach do wykreślenia nazwiska osoby wpisanej do rejestru w charakterze rzecznika patentowego lub do zawieszenia prawa wykonywania przez tę osobę zawodu rzecznika patentowego;

d) upoważnienia do publikowania i sprzedawania kopii opisów, rysunków i innych dokumentów, jak również wykazów i wyciągów z tych dokumentów;

e) unormowania tego, na co niniejsza ustawa zezwala lub co poleca uregulować.

(2) Przepisy te winny zobowiązać Kontrolera do wydawania:

a) czasopisma urzędowego (oznaczonego w niniejszej ustawie nazwą *Journal*), zawierającego szczegóły dotyczące zgłoszeń patentowych i postępowania opartego na niniejszej ustawie;

b) sprawozdań z decyzji, wydanych przez Kontrolera, *Appeal Tribunal* lub inny sąd w sprawach patentów, znaków i wzorów.

95. — (1) Wszystkie przepisy, wydane przez *Board of Trade* na podstawie niniejszej ustawy, należy ogłosić dwa razy w *Journal'u*.

(2) Przepisy, wydane na podstawie art. 71 lub 72, oraz wydane przez Kontrolera na mocy tych przepisów zarządzenia, instrukcje i inne akty prawne są skuteczne od określonej

w przepisach daty, wcześniejszej lub późniejszej od daty wejścia w życie niniejszej ustawy.

(3) Upoważnienia, udzielone przez niniejszą ustawę *Board of Trade* lub *Appeal Tribunal* do wydawania przepisów, można wykonywać w formie ustawowego zarządzenia<sup>1)</sup>. *Statutory Instruments Act* z 1946 r. stosuje się do każdego ustawowego zarządzenia *Appeal Tribunal'u*, zawierającego przepisy w taki sam sposób, jakgdyby przepisy te były wydane przez Ministra Korony.

(4) Ustawowe zarządzenie, zawierające przepisy wydane przez *Board of Trade* na podstawie niniejszej ustawy, może być uchylone w drodze uchwały jednej z Izb Parlamentu

(5) Rozporządzenie Rady<sup>2)</sup>, wydane na podstawie niniejszej

ustawy, może być zniesione lub zmienione przez późniejsze rozporządzenie Rady.

96. — (1) Czynności prawne, których dokonanie przez lub przed *Board of Trade* jest na podstawie niniejszej ustawy konieczne lub dopuszczalne, mogą być dopełnione przez lub przed jego Prezydentem, sekretarzem, podsekretarzem lub zastępcą sekretarza, albo przez lub przed osobą upoważnioną przez *Board*.

(2) Dokumenty uważane za przepisy *Board of Trade* i zaopatrzone jego pieczęcią lub podpisane przez jedną z wymienionych powyżej osób, mają moc dowodu i w braku dowodu przeciwnego uznaje się je bez dodatkowych dowodów za takie przepisy.

(3) Zaświadczenie, podpisane przez Prezydenta *Board of Trade* i stwierdzające, że wydane zarządzenie lub dokonana czynność prawna jest zarządzeniem lub czynnością *Board'u*, stanowi nieodparty dowód poświadczonego faktu.

Dok. nast.

<sup>1)</sup> Statutory instrument. — Red.

<sup>2)</sup> W tekście franc.: „Ordonnance en Conseil“. — Red.



## C Z Ę Ś Ć II

7

## P A T E N T Y N A W Y N A L A Z K I

## UDZIELENIE

Tłustym drukiem oznaczono numer patentu. Liczby i litery przed numerem patentu oznaczają klasę, podklasę, grupę i podgrupę, do której zaliczono wynalazek. Następnie kolejno są umieszczone: nazwisko właściciela patentu; tytuł wynalazku; data zgłoszenia (jeżeli wpłynęło przed dniem 30 czerwca 1947 r.); po skrócie „Pierwsz.“, który oznacza pierwszeństwo ze zgłoszenia w jednym z krajów, należących do Konwencji Związkowej Paryskiej, data zgłoszenia zagranicznego i w nawiasie kraj, gdzie zgłoszenia dokonano, data udzielenia patentu.

- 3a, 11/01 **34254**. Josef Bilek (Liberec, Pavlovice, Czechosłowacja), Ružena Rengerová (Doubi u Liberce, Czechosłowacja) i Rudolf Renger (Doubi u Liberce, Czechosłowacja). Podwiązka do przytrzymywania pończoch i skarpetek. Udzielono z mocą od dnia 25.3. 1948.
- 3d, 1/01 **34330**. Wacław Danowski (Warszawa, Polska). Przyrząd do brania miary krawieckiej na spódnice. Udzielono z mocą dnia 4.9 1950.
- 3d, 1/02 **34324**. Alfred Elert (Warszawa, Polska). Przyrząd do wykonywania pomiarów krawieckich. Udzielono z mocą od dnia 15.10 1948.
- 5a, 19/10 **34245**. Piotr Schmidt (Poznań, Polska). Sposób usuwania urobionego materiału przy wierceniu pokładów ziemnych, zwłaszcza przy wierceniu studzien wodnych. Udzielono z mocą od dnia 25.1 1950.
- 8a, 10/01 **34290**. Inż. Józef Obrocki (Kamienna Góra, Polska). Sposób bielenia tkanin lnianych. Udzielono z mocą od dnia 30.7 1948.
- 8o, **34328**. Główny Instytut Chemii Przemysłowej (Warszawa, Polska) i Edward Raabe (Warszawa, Polska). Sposób otrzymywania produktów kondensacji kwasów organicznych z aminami i tlenkami alkilenowymi, posiadających właściwości pieniące, zwilżające i piorące. Udzielono z mocą od dnia 1.2 1949.
- 12g, 4/02 **34279**. Spolek pro chemickou a hutni výrobu, národní podnik (Praga, Czechosłowacja). Urządzenie do przeprowadzania reakcyj katalitycznych w fazie gazowej. 20.6 1941. Pierwsz. 22.6 1940 (Czechosłowacja). Udzielono 13.10 1950.
- 12i, 21 **34309**. Maria Neyman (Łódź, Polska) i Andrzej Kazmierz Neyman (Łódź, Polska). Sposób otrzymywania pirosiarczynu sodu. 5.8 1939. Udzielono 26.10 1950.
- 12k, 6 **34257**. The Consolidated Mining and Smelting Company of Canada Limited (Montreal, Kanada). Sposób wytwarzania granulek azotanu amonu. 20.5 1946. Pierwsz. 17.12 1943 (Kanada). Udzielono 6.10 1950.
- 12o, 5/02 **34282**. Société Anonyme d'Innovations Chimiques dite; Sinnova ou Sadic (Meaux-Beauval, Francja). Urządzenia do wytwarzania wyższych alkoholi tłuszczowych. 3.6 1947. Pierwsz. 28.6 1946 (Francja). Udzielono 13.10 1950.
- 12o, 25/02 **34307**. N. V. Veenendaalsche Sajat-en Vijfschacht-fabriek voorheen Wed. D. S. van Schuppen & Zoon, Dutch Limited Company (Veenendaal, Niderlandy). Sposób wyosobniania steroli oraz ich produktów przyłączenia z substancjami zawierających sterole. Pierwsz. 9.1 1947 (Niderlandy). Udzielono z mocą od dnia 7.1 1948.
- 12p, 11/01 **34300**. Sandoz A. G. (Bazyleja, Szwajcaria). Sposób wytwarzania dwuwodoropochodnych naturalnych i syntetycznych alkaloidów sporyszu, działających na układ sympatyczny. 21.3 1941. Pierwsz. 20.4 1940 (Szwajcaria). Udzielono 21.3 1941.
- 12q, 14/04 **34258**. Zjednoczone Zakłady Przemysłu Barwników „Boruta“ Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. (Zgierz, Polska). Sposób wytwarzania *p*-nitrofenetolu. Udzielono z mocą od dnia 1.6 1949.
- 12q, 17 **34284**. Ciba Société Anonyme (Bazyleja, Szwajcaria). Sposób wytwarzania oksywiązków szeregu naftalenu. Pierwsz. 18.4 1947 dla zastrz. 1 i 3; 23.1 1948 dla zastrz. 2 (Szwajcaria). Udzielono z mocą od dnia 18.3 1948.
- 12q, 24 **34337**. Spojené farmaceutické závody, národní podnik (Praga, Czechosłowacja). Sposób wytwarzania pochodnej kwasu benzotetronowego. 26.6 1947. Pierwsz. 6.11 1945 (Szwajcaria). Udzielono 23.12 1950.
- 15i, 3/01 **34251**. Lucjan Skórko (Warszawa, Polska). Przyrząd do buchalterii przebitkowej. Udzielono z mocą od dnia 25.4 1949.
- 16, 13 **34278**. American Cyanamid Company (New York, N. Y., Stany Zjednoczone Ameryki). Sposób obróbki surowego cyjanamidu wapnia w celu wytwarzania zeń ziarenek. 6.5 1938. Pierwsz. 14.5 1937 (Stany Zjednoczone Ameryki). Udzielono 13.10 1950.
- 16, 15 **34289**. Instytut Przemysłu Chemicznego (Warszawa, Polska), Tadeusz Urbański (Warszawa, Polska) i Jan Kulesza (Warszawa, Polska). Sposób selektywnego pobudzania roślin do wzrostu i niszczenia chwastów. Udzielono z mocą od dnia 30.9 1947.
- 18c, 3/15 **34259**. Dr Inż. Alojzy Farnik (Katowice, Polska). Preparat do nawęglania powierzchniowego wyrobów stalowych. Udzielono z mocą od dnia 12.12 1949.
- 18d, 2/20 **34256**. Thos. Firth & John Brown Limited (Sheffield, Wielka Brytania). Stal stopowa o dużej wytrzymałości na pełzanie. Pierwsz. 18.11 1946 (Wielka Brytania). Udzielono z mocą od dnia 31.12 1947.
- 20l, 4/02 **34285**. Ganz & Co. Elektrizitäts-, Maschinen-, Waggon- und Schiffbau, Aktiengesellschaft (Budapeszt, Węgry). Urządzenie napędowe zynowego pojazdu elektrycznego, zasilanego z jednofazowej sieci trakcyjnej. Udzielono z mocą od dnia 31.3 1948.
- 21a<sup>1</sup>, 34/02 **34226**. N. V. Philips' Gloeilampenfabrieken (Eindhoven, Niderlandy). Odbiornik telewizyjny typu projekcyjnego. Pierwsz. 21.11 1945 (Niderlandy). Udzielono z mocą od dnia 30.12 1947.
- 21a<sup>1</sup>, 35/10 **34225**. N. V. Philips' Gloeilampenfabrieken (Eindhoven, Niderlandy). Sposób synchronizowania generatora pionowego napięcia piłowego w odbiorniku z przeplataną analizą, odtwarzającym nieruchome albo ruchome obrazy, oraz układ do przeprowadzania tego sposobu. Pierwsz. 15.6 1945 (Niderlandy). Udzielono z mocą od dnia 30.12 1947.
- 21a<sup>1</sup>, 6/02 **34266**. N. V. Philips' Gloeilampenfabrieken (Eindhoven, Niderlandy). Mieszacz. Pierwsz. 2.9 1944 (Niderlandy). Udzielono z mocą od dnia 30.12 1947.
- 21a<sup>1</sup>, 8/01 **34221**. N. V. Philips' Gloeilampenfabrieken (Eindhoven, Niderlandy). Układ połączeń, zawierający lampę elektronową, w którym między obwodem anody i obwodem siatki sterującej zastosowano dodatkowo sprzężenie zwrotne, selektywne dla określonej częstotliwości, a lampa jest ujemnie sprzężona zwrotnie dla wszystkich częstotliwości.



- Pierwsz. 4.3 1947 (Niderlandy). Udzielono z mocą od dnia 2.3 1948.
- 21a<sup>4</sup>, 8/01 34270. N. V. Philips' Gloeilampenfabrieken (Eindhoven, Niderlandy). Sposób regulowania częstotliwości drgań oscylatora lampowego oraz urządzenie do regulowania tym sposobem. Pierwsz. 20.9 1946 (Niderlandy). Udzielono z mocą od dnia 30.12 1947.
- 21a<sup>4</sup>, 8/02 34267. N. V. Philips' Gloeilampenfabrieken (Eindhoven, Niderlandy). Urządzenie do wytwarzania napięcia regulacyjnego z różnicy częstotliwości lub faz albo częstotliwości i faz dwóch napięć, z których jedno ma postać okresowych impulsów. Pierwsz. 21.9 1945 (Niderlandy). Udzielono z mocą od dnia 30.12 1947.
- 21a<sup>4</sup>, 10 34269. N. V. Philips' Gloeilampenfabrieken (Eindhoven, Niderlandy). Element piezoelektryczny. Pierwsz. 22.3 1946 (Wielka Brytania). Udzielono z mocą od dnia 30.12 1947.
- 21a<sup>4</sup>, 14/01 34281. N. V. Philips' Gloeilampenfabrieken (Eindhoven, Niderlandy). Urządzenie do stabilizowania częstotliwości nośnej drgania, modulowanego częstotliwościowo. Pierwsz. 24.3 1942 (Niderlandy). Udzielono z mocą od dnia 30.12 1947.
- 21a<sup>4</sup>, 14/01 34268. N. V. Philips' Gloeilampenfabrieken (Eindhoven, Niderlandy). Urządzenie do modulowania sygnału elektrycznego. Pierwsz. 27.3 1946 (Niderlandy). Udzielono z mocą od dnia 30.12 1947.
- 21a<sup>4</sup>, 14/01 34292. Tesla, národní podnik (Praga, Czechosłowacja) i Antonín Špaček (Praga, Czechosłowacja). Sposób przekształcania modulacji amplitudy w modulację fazy. Pierwsz. 15.5 1948 (Czechosłowacja). Udzielono z mocą od dnia 15.4 1949.
- 21a<sup>4</sup>, 14/01 34297. N. V. Philips' Gloeilampenfabrieken (Eindhoven, Niderlandy). Układ połączeń do sterowania amplitudą i częstotliwością drgań elektrycznych. Pierwsz. 25.8 1947 (Niderlandy). Udzielono z mocą od dnia 20.8 1948.
- 21a<sup>4</sup>, 14/01 34298. Tesla, národní podnik (Praga, Czechosłowacja) i Antonín Špaček (Praga, Czechosłowacja). Sposób uzyskiwania modulacji częstotliwości przez postępową modulację fazy. Pierwsz. 21.5 1948 (Czechosłowacja). Udzielono z mocą od dnia 9.5 1949.
- 21a<sup>4</sup>, 22/05 34293. Zbigniew Bartz (Dzierżonów, Polska). Sposób badania dobroci akustycznej kondensatorów. Udzielono z mocą od dnia 31.8 1948.
- 21a<sup>4</sup>, 24/01 34233. Tesla, národní podnik (Praga, Czechosłowacja) i Josef Kapoun (Pardubice, Czechosłowacja). Sposób dostrajania obwodów klawiszowych w odbiornikach radiowych z przemianą częstotliwości i wskaźnikiem strojenia. Pierwsz. 28.6 1947 (Czechosłowacja). Udzielono z mocą od dnia 19.6 1948.
- 21a<sup>4</sup>, 27 34241. N. V. Philips' Gloeilampenfabrieken (Eindhoven, Niderlandy). Wielokrotny odbiornik radiowy. Pierwsz. 5.3 1947 (Niderlandy). Udzielono z mocą od dnia 2.3 1948.
- 21a<sup>4</sup>, 60 34295. N. V. Philips' Gloeilampenfabrieken (Eindhoven, Niderlandy). Układ połączeń do synchronizacji w właściwej fazie drgania, wytworzonego przez generator, z drganiem kierowniczym równej częstotliwości. 5.3 1941. Pierwsz. 4.9 1939 (Niderlandy). Udzielono 16.10 1950.
- 21b, 26/03 34239. Inż. Czesław Sadowski (Warszawa, Polska). Próbnik uniwersalny do badania akumulatorów. Udzielono z mocą od dnia 19.4 1948.
- 21c, 10/03 34244. Spojení továrny na technický porcelán, národní podnik (Karlůvy Vary, Czechosłowacja) i František Kucera (Karlůvy Vary, Czechosłowacja). Elektryczny przepustowy izolator porcelanowy. Pierwsz. 3.2 1948 (Czechosłowacja). Udzielono z mocą od dnia 31.1 1949.
- 21c, 13/07 34329. Inż. Janusz Jabłkowski (Warszawa, Polska). Izolator elektryczny, Udzielono z mocą od dnia 24.11 1947.
- 21d<sup>2</sup>, 50 34301. Établissements Merlin & Gérin, Société Anonyme (Grenoble, Francja). Transformator elektryczny. Pierwsz. 11.3 1939 (Francja). Udzielono z mocą od dnia 30.12 1947.
- 21e, 29/11 34239. Inż. Herman Klejman (Dzierżonów, Polska) i inż. Wilhelm Rotkiewicz (Dzierżonów, Polska). Urządzenie do wykrywania zwojów zwartych w cewkach. Udzielono z mocą od dnia 7.9 1948.
- 21e, 29/11 34294. Centralne Biuro Studiów i Konstrukcji Aparatów Niskiego Napięcia (Łódź, Polska). Przyrząd do wykrywania zwartych zwojów w cewkach. Udzielono z mocą od dnia 29.10 1949.
- 21e, 36/02 34304. Tesla, národní podnik (Praga Czechosłowacja) i Jiří Vackář (Praga, Czechosłowacja). Sposób pomiaru mocy prądów wielkiej częstotliwości oraz układ do pomiaru mocy tym sposobem. Pierwsz. 23.9 1947 (Czechosłowacja). Udzielono z mocą od dnia 14.9 1948.
- 21f, 42 34260. N. V. Philips' Gloeilampenfabrieken (Eindhoven, Niderlandy). Sposób wytwarzania mieszaniny, zawierającej fluorek wapnia, stosowany w żarówkach elektrycznych do przeciwdziałania powstawaniu ciemnego nalotu na wewnętrznej powierzchni bańki. Pierwsz. 14.6 1944 dla zastrz. 1, 2, 4 (Wielka Brytania). Udzielono z mocą od dnia 18.9 1947.
- 21f, 83/03 34240. N. V. Philips' Gloeilampenfabrieken (Eindhoven, Niderlandy). Elektryczna lampa wyładowcza z ekranem fluoryzującym oraz sposób wytwarzania substancji, wykazującej fluorescencję, którą jest pokryty ten ekran. Pierwsz. 22.7 1942 (Niderlandy). Udzielono z mocą od dnia 30.12 1947.
- 21f, 84/01 34296. N. V. Philips' Gloeilampenfabrieken (Eindhoven, Niderlandy). Elektryczne lampy wyładowcze. Pierwsz. 15.6 1948 (Niderlandy). Udzielono z mocą od dnia 10.6 1949.
- 21f, 84/02 34249. Marius Widakowich (Äppelviken, Szwecja). Urządzenie do zasilania lamp wyładowczych, wypełnionych gazem, prądem zmiennym, wytwarzanym z prądu stałego za pomocą przetwornika kontaktowego. Udzielono z mocą od dnia 31 stycznia 1949 r.
- 21g, 13/17 34263. N. V. Philips' Gloeilampenfabrieken (Eindhoven, Niderlandy). Elektryczna lampa wyładowcza na krótkie i bardzo krótkie fale. Pierwsz. 4.12 1942 (Niderlandy). Udzielono z mocą od dnia 30.12 1947.
- 21g, 13/17 34271. N. V. Philips' Gloeilampenfabrieken (Eindhoven, Niderlandy). Urządzenie z lampą wyładowczą. Pierwsz. 12.4 1943 (Niderlandy). Udzielono z mocą od dnia 30.12 1947.
- 21g, 13/17 34281. Compagnie Générale de Télégraphie sans Fil (Paryż, Francja). Lampa do modulacji szybkościowej. 2.10 1946. Pierwsz. 14.11 1944 (Francja). Udzielono 13.10 1950.
- 21g, 13/31 34265. N. V. Philips' Gloeilampenfabrieken (Eindhoven, Niderlandy). Elektryczna lampa wyładowcza, posiadająca sztucznie chłodzoną anodę. Pierwsz. 11.3 1944 (Niderlandy). Udzielono z mocą od dnia 30.12 1947.
- 21h, 20/05 34272. Elektrokemisk A/S (Oslo, Norwegia). Urządzenie do zawieszania samospiekających się osłoniętych elektrod w piecach elektrycznych do otrzymywania aluminium. Pierwsz. 2.7 1940 (Norwegia). Udzielono z mocą od dnia 29.7 1947.
- 21h, 25 34246. Elektrokemisk A/S (Oslo, Norwegia). Urządzenie do odprowadzania gazów w piecu elektrycznym do wytopów, zaopatrzonym w jedną lub kilka elektrod ciągliwych. Pierwsz. 5.6 1945 (Norwegia). Udzielono z mocą od dnia 25.7 1947.
- 21h, 25 34273. Elektrokemisk A/S (Oslo, Norwegia). Tarcza obrotowa elektrycznego pieca rotacyjnego do wytopów oraz sposób jej wykonania. Pierwsz. 15.4 1944 (Norwegia). Udzielono z mocą od dnia 29.7 1947.

- 21h, 25 34274. Elektrokemisk A/S (Oslo, Norwegia). Urządzenie do odsysania gazów piecowych w piecach elektrycznych do wytwarzania aluminium, zaopatrzonych w elektrody ciągłe. Pierwsz. 3 3 1945 (Norwegia). Udzielono z mocą od dnia 29.7 1947.
- 21h, 30/18 34234. Stanisław Mazanek (Kraków, Polska). Jednoramienny uchwyt do elektrod spawalniczych. Udzielono z mocą od dnia 12.6 1948.
- 22f, 10 34325. Bolesław Czech (Kraków, Polska). Sposób otrzymywania farby czarnej. Udzielono z mocą od dnia 21.6 1948.
- 23f, 5 34320. Leon Tobolewski (Warszawa, Polska) i Władysław Langiewicz (Warszawa, Polska). Sposób wyrobu świec o powierzchni śrubowej, zwłaszcza choinkowych, oraz urządzenie do wykonywania tego sposobu. Udzielono z mocą od dnia 12.11 1947.
- 27c, 1 34308. Českomoravsko-Kolben-Daněk, národní podnik (Praga, Czechosłowacja) i František Wergner (Praga, Czechosłowacja). Wielostopniowa turbosprężarka z obniżoną granicą pompowania. Pierwsz. 30.1 1948 (Czechosłowacja). Udzielono z mocą od dnia 19.7 1948.
- 28a, 3 34315. Inż. Bolesław Petecki (Radom Polska) Sposób garbowania skór. Udzielono z mocą od dnia 5.12 1949.
- 28a, 4 34327. Główny Instytut Chemii Przemysłowej (Warszawa, Polska) i Mieczysław Topa (Warszawa, Polska). Sposób przyspieszonego garbowania skór. Udzielono z mocą od dnia 7.5 1949.
- 29a, 6/03 34299. Société Rhodiaseta (Paryż, Francja). Sposób wytwarzania włókien, nici, pasków itd. z pochodnych celulozy przez przedzenie na sucho w obwodzie zamkniętym. Pierwsz. 24.8 1942 (Francja). Udzielono z mocą od dnia 5.1 1948.
- 29a, 6/10 34305. Włodzimierz Wroński (Łódź, Polska). Włóknice do wytwarzania włókien sztucznych. Udzielono z mocą od dnia 10.11 1949.
- 30h, 14 34242. Henry Marinus Christensen (Roskilde, Dania). Sposób biologicznego wytwarzania substancji organicznych do celów leczniczych lub technicznych. Udzielono z mocą od dnia 20.6 1949.
- 31c, 25/04 34338. Bronisław Rogoziński (Poznań, Polska). Sposób wtryskowego wylewania panewek łożyskowych oraz urządzenie do wykonywania tego sposobu. Udzielono z mocą od dnia 15.10 1949.
- 32b, 8 34318. Kazimierz Lewi (Pieszyce, Polska). Sposób wykonywania skal do odbiorników radiowych. Udzielono z mocą od dnia 17.10 1949.
- 33c, 11/10 34287. Stanley Herbert Picker (Londyn, Wielka Brytania). Oprawka pomadki do ust lub oprawka podobnego materiału barwiącego. Pierwsz. 14.7 1948 (W. Brytania). Udzielono z mocą od dnia 21.6 1949.
- 35c, 1/05 34335. Tadeusz Baudoun de Courtenay (Warszawa, Polska). Sposób pracy dźwigowego urządzenia napędowego oraz urządzenie do wykonywania tego sposobu. Udzielono z mocą od dnia 4.9 1948.
- 37a, 2 34321. Adam Drecki (Dąbrowa Górnicza, Polska) i Edward Lebda (Opole Królewskie, Nowa Wieś, Polska). Strop jednolity. Udzielono z mocą od dnia 27.5 1947.
- 37b, 1/01 34248. Aleksander Chmielowski (Warszawa, Polska). Sposób wykonywania elementu budowlanego w kształcie pustaka, jedno- lub wielokomorowego, składanego z płyt wiórkowo-cementowych, wełny drzewnej lub innych płyt izolacyjnych. Udzielono z mocą od dnia 28.5 1948.
- 37b, 3/01 34317. Michał Niemcewicz (Warszawa, Polska). Konstrukcja łukowa. Udzielono z mocą od dnia 8.4 1948.
- 37d, 6/01 34247. Aleksander Chmielowski (Warszawa, Polska). Sposób wyrobu ksylofitowych płytek posadzkowych oraz układania z nich posadzki. Udzielono z mocą od dnia 8.10 1947.
- 38h, 3 34235. Instytut Przemysłu Chemicznego (Warszawa, Polska) i Jan Kulesza (Warszawa, Polska). Środek grzybo- i owadobójczy do nasycania drewna. Udzielono z mocą od dnia 18.11 1947.
- 38h, 3 34236. Instytut Przemysłu Chemicznego (Warszawa, Polska) i Jan Kulesza (Warszawa, Polska). Środek grzybo- i owadobójczy do nasycania drewna. Udzielono z mocą od dnia 18.11 1947.
- 39a, 8/04 34326. Arnold Zajac (Bytom, Polska). Przyrząd do cięcia gumy. Udzielono z mocą od dnia 30.8 1949.
- 39b, 17 34336. Zofia Muldner Wygrzywalska (Kraków, Polska) i Tadeusz Wygrzywalski (Kraków, Polska). Sposób otrzymywania masy plastycznej. Udzielono z mocą od dnia 30.9 1949.
- 39b, 22/02 34243. Spolek pro chemickou a hutní výrobu, národní podnik (Praga, Czechosłowacja). Sposób utwardzania na zimno żywic fenolowo-formaldehydowych, oraz produktów wytwarzanych z tych żywic. 27.2 1946. Pierwsz. 18.9 1942 (Niemcy). Udzielono 19.9 1950.
- 39c, 5 34288. Mieczysław Grochowski (Warszawa, Polska). Sposób otrzymywania tworzyw plastycznych grupy karbamidowej. Udzielono z mocą od dnia 25.8 1947.
- 40a, 34/80 34231. Aleksander Krupkowski (Kraków, Polska) i Mieczysław Tokarski (Kraków, Polska) Sposób zapobieżenia pękaniu płyt cynkowych podczas walcowania. Udzielono z mocą od dnia 15.4 1949.
- 40c, 3 34302. Compagnie de Produits Chimiques et Electrometallurgiques Alais, Froges et Camargue (Paryż, Francja). Sposób regulowania odległości międzybiegunowych elektrod wanny elektrolitycznej lub sygnalizowania nierówności rozdziału prądów oraz urządzenie do regulowania lub sygnalizowania tym sposobem. Pierwsz. 7.4 1944 (Francja). Udzielono z mocą od dnia 14.10 1947.
- 40c, 3 34303. Compagnie de Produits Chimiques et Electrometallurgiques Alais, Froges et Camargue (Paryż, Francja). Sposób regulacji rozdziału prądów między poszczególne elektrody wanny elektrolitycznej lub sygnalizowania nierówności tego rozdziału oraz urządzenie do regulacji lub sygnalizacji tym sposobem. Pierwsz. 21.7 1947 (Francja). Udzielono z mocą od dnia 20.7 1948.
- 42d, 1/01 34224. N. V Philips' Gloeilampenfabrieken (Eindhoven, Niderlandy). Urządzenie zawierające ruchomą część zaopatrzoną w brzeg profilowany, współpracujący z zapadką pozostającą pod działaniem sprężyny. Pierwsz. 3.3 1943 (Niderlandy). Udzielono z mocą od dnia 30.12 1947.
- 42h, 23/26 34316. Jan Wilczyński (Toruń, Polska) i Andrzej Wilczyński (Toruń, Polska). Epidiaskop do rzutowania obrazków przezroczy oraz pisma ręcznego w czasie pisania. Udzielono z mocą od dnia 17.3 1950.
- 42h, 23/26 34323. Edward Fleming (Warszawa, Polska). Aparat projekcyjny do wyświetlania przezroczy na taśmie filmowej i na szkłe. Udzielono z mocą od dnia 22.3 1949.
- 42h, 29/01 34310. Okula, zavody pro brýlovou mechaniku a optiku, národní podnik (Chomutovo, Czechosłowacja) i C. Karel Doležal (Praga, Czechosłowacja). Sposób wytwarzania okularów. Pierwsz. 19.11 1948 (Czechosłowacja). Udzielono z mocą od dnia 16.5 1949.
- 42k, 25 34322. Oktawian Popowicz (Katowice, Polska). Urządzenie do badania trwałości lin na wielokrotnie powtarzające się zginanie pod obciążeniem. Udzielono z mocą od dnia 31.10 1949.
- 42l, 13/02 34237. Tadeusz Zygmontowicz (Opole, Polska). Aparat destylacyjny. Dodatkowy do patentu nr 33945. Udzielono z mocą od dnia 12.12 1949.
- 45a, 9 34250. Henryk Rudzki (Sandomierz, Polska). Pług jednoskibowy. Udzielono z mocą od dnia 4.12 1948.
- 45a, 36 34222. Zbrojovka Brno, národní podnik (Brno, Czechosłowacja). Ciągnik do celów rolniczych. Pierwsz. 4.11 1946 (Czechosłowacja). Udzielono z mocą od dnia 4.11 1947.

46c, 8 34280. Tage Madsen (Göteborg, Szwecja). Tłok do silników spalinowych, maszyn parowych i innych maszyn tłokowych. 13.8 1946. Pierwsz. 29.8 1945 (Szwecja). Udzielono 13.10 1950.

47h, 22 34238. Inż. Eugeniusz Kosonocki (Katowice, Polska). Urządzenie elektro-hydrauliczne do nastawnego oddziaływania na urządzenia hamulcowe napędzanych maszyn lub na urządzenia uruchomiane okresowo lub dorywczo. Udzielono z mocą od dnia 18.5 1948.

49a, 3/01 34252. Škodovy závody, národní podnik (Pílno, Czechosłowacja). Urządzenie ograniczające ruchy suportu w obrabiarkach. Udzielono z mocą od dnia 19.2 1948.

49a, 12/02 34227. Karol Macura (Cieszyn, Polska). Suport do wytaczania kul na zwykłych tokarkach. Udzielono z mocą od dnia 12.3 1948.

49a, 21/01 34253. Spojené továrny na obráběci stroje, národní podnik (Praga, Czechosłowacja) i Vladimír Nouzák (Praga, Czechosłowacja). Urządzenie do samoczynnego wyłączenia mechanizmu do posuwu suportu w obrabiarkach pod wpływem uderzenia o zderzak. Pierwsz. 19.3 1948 (Czechosłowacja). Udzielono z mocą od dnia 12.3 1949.

49b, 4/05 34319. Centralny Zarząd Przemysłu Maszynowego Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione (Warszawa, Polska). Urządzenie do sterowania frezarek. Udzielono z mocą od dnia 13.7 1948.

51c, 2 34230. Franciszek Beździk (Pabianice, Polska). Skrzypce. Udzielono z mocą od dnia 12.12 1947.

53e, 6/01 34334. Spolek pro chemickou a hutní výrobu národní podnik (Praga, Czechosłowacja). Topnik do wyrobu serów topionych. Pierwsz. 17.1 1946 (Czechosłowacja). Udzielono z mocą od dnia 29.12 1947.

55c, 12 34331. Leje & Thurne Aktiebolag (Sztokholm, Szwecja). Przystroj do wytwarzania wodnej zawiesiny miazgi papierowej i (lub) odpadków papierowych. Pierwsz. 8.12 1947 (Szwecja). Udzielono z mocą od dnia 15.4 1948.

57b, 15 34232. Lew Polakow (Łódź, Polska). Sposób otrzymywania podziałek o cienkich liniach na przyborach optycznych metodą fotograficzną. Udzielono z mocą od dnia 14.1 1948.

59c, 15 34275. Davies & Metcalfe Limited (Romiley, Cheshire, Wielka Brytania). Wtryskacz parowy. 27.3 1947. Pierwsz. 5.8 1939 (Wielka Brytania). Udzielono 12.10 1950.

59c, 15 34276. Davies & Metcalfe Limited (Romiley, Cheshire, Wielka Brytania). Wtryskacz na parę odlotową. 25.3 1947. Pierwsz. 11.8 1939 (Wielka Brytania). Udzielono 12.10 1950.

61a, 16/01 34312. Stefan Perzyński (Warszawa, Polska), Stanisław Słomka (Józefów k/Otwocka, Polska) i Marian Gromek (Rembertów, Polska). Prądownica do gaszenia pożaru. Udzielono z mocą od dnia 5.4 1948.

64a, 20/01 34332. Samuel Davison Young (Rugby, Wielka Brytania). Głowica do zamocowywania nakrywek na słojach, lutelkach lub podobnych naczyniach. Pierwsz. 23.7 1947 (Wielka Brytania). Udzielono z mocą od dnia 19.6 1948.

64a, 43/01 34333. Zjednoczone Zakłady Przemysłu Izolacyjnego (Katowice, Polska). Uszczelka do kapsli do zamykania butelek, słoików i tym podobnych naczyń. Udzielono z mocą od dnia 30.1 1950.

69, 21/03 34223. N. V. Philips' Gloeilampenfabrieken (Eindhoven, Niderlandy). Głowica aparatu do golienia na sucho. Pierwsz. 5.2 1943 (Niderlandy). Udzielono z mocą od dnia 30.12 1947.

69, 21/03 34262. N. V. Philips' Gloeilampenfabrieken (Eindhoven, Niderlandy). Płytko tnąca do aparatu do golienia na sucho. Pierwsz. 18.3 1942 (Niderlandy). Udzielono z mocą od dnia 30.12 1947.

69, 21/03 34264. N. V. Philips' Gloeilampenfabrieken (Eindhoven, Niderlandy). Aparat do golienia na sucho o płytce tnącej podpartej na krawędzi zewnętrznej. Pierwsz. 2.2 1943 (Niderlandy). Udzielono z mocą od dnia 30.12 1947.

70e, 16 34228. Mieczysław Wyszomirski (Warszawa, Polska). Temperówka do ołówków. Udzielono z mocą od dnia 2.11 1948.

71a, 31/02 34314. Baťa, národní podnik (Zlín, Czechosłowacja). Sposób usztywniania napiętek i nosków obuwia. Pierwsz. 24.3 1947 (Czechosłowacja). Udzielono z mocą od dnia 8.3 1948.

71c, 2/01 34277. Baťa, národní podnik (Zlín, Czechosłowacja). Prawidła do obuwia i sposób ich wyrobu. Pierwsz. 8.3 1947 (Czechosłowacja). Udzielono z mocą od dnia 4.3 1948.

74c, 10 34306. Škodovy závody, národní podnik (Pílno, Czechosłowacja). Urządzenie do rejestrowania sygnałów kopalnianych. Udzielono z mocą od dnia 16.12 1948.

75c, 20/02 34313. Wytwórnia oliwiarek podłogowych „Oliv“ J. Czajka i Spółka (Poznań, Polska). Smarownica do powlekania cieczą podłóg, ścian lub podobnych powierzchni. Udzielono z mocą od dnia 30.3 1948.

76b, 27/01 34291. Julian Hunka (Łódź, Polska). Sposób nadawania skrętu rozciąganej taśmie w polu rozciągowym w zastosowaniu do maszyn przedzalniczych. Udzielono z mocą od dnia 18.3 1950.

80b, 21/03 34311. Jan Niewęglowski (Warszawa, Polska) i Feliks Esse (Warszawa, Polska). Sposób zbrojenia betonu lub innych tworzyw opartych na spoiwie cementowym lub cementowo-magnezjowym. 10.3 1947. Udzielono 2.11 1950.

86c, 16/01 34283. Marius dit Marcel Fayolle (Lion, Francja). Urządzenie do dociskania wątku w tkackich krosnach workowych. Pierwsz. 3.11 1943 dla zastrz. 1 (Francja). Udzielono z mocą od dnia 22.12 1947.

86c, 31/02 34286. Zbrojovka Brno, národní podnik (Brno, Czechosłowacja). Widelec do mechanicznych lub samoczynnych krosien. Pierwsz. 23.6 1947 dla zastrz. 1-4 (Czechosłowacja). Udzielono z mocą od dnia 22.6 1948.

89k, 2 34255. Aktiebolaget Separator (Sztokholm, Szwecja). Urządzenie do uwalniania skrobi od szlamu krochmalowego, włóknienki błonnika i wody owocowej. Pierwsz. 20.5 1944 (Szwecja). Udzielono z mocą od dnia 18.10 1947.

#### Zmiany w rejestrze

Nr Pat. 33725 — prawo własności patentu, udzielonego Florianowi Wolnikowi w Poznaniu, przeniesiono dnia 7 grudnia 1950 r. na rzecz Zjednoczenia Przemysłu Taboru i Sprzętu Kolejowego i Rzecznego w Poznaniu.

#### Wykreślenia z rejestru

Na podstawie art. 12 lit. a) i b) rozporządzenia Prezydenta Rzeczypospolitej z dnia 22.III. 1928 r. o ochronie wynalazków, wzorów i znaków towarowych (Dz.U.R.P. nr 39, poz. 384) wygasły i zostały wykreślone z rejestru następujące patenty.

lit. a) 22245, 22326, 22484, 22585, 22632, 22691, 22693, 22696, 22716, 22729, 22773, 22774, 22813, 22858, 22869, 23278, 23980, 24092, 24120, 24299, 24326, 24400, 24423, 24450, 24533, 24582, 24766, 25047, 25175, 25176, 25245, 25616, 25731, 25807, 25828, 25912, 25923, 25960, 26017, 26096, 26205, 26303, 26327, 26480, 26593, 26659, 26774, 26832, 26993, 27004, 27076, 27334, 27407, 27483, 27529, 27648, 27670, 27701, 27891, 27900, 27985, 27991, 28045, 28066, 28092, 28138, 28171, 28172, 28211, 28286, 28320, 28370, 28388, 28447, 28455, 28561, 28601, 28637, 28820, 28850, 28959, 29281, 29423, 29464, 29582, 29585, 29608, 29628, 29636, 29827, 30049, 30120, 30224, 30231, 30291, 30363, 30433, 30473, 30477, 30654, 30863, 30873, 30926, 31082, 31101, 31215, 31220, 31301, 31339, 31394, 31501, 31568, 31683, 31861, 31911, 31919, 32171, 32427, 32442, 32554, 32601, 32680, 32862, 32988, 32990, 33251, 33257, 33263, 33264, 33358, 33368, 33373, 33376, 33380, 33382, 33386, 33390, 33400, 33405, 33413, 33416, 33575, 33581, 33594, 33618, 33619, 33717, 33787, 33814, 33840, 33841, 33842,

33845, 33848, 33857, 33858, 33868, 33885, 33886, 33911, 33921, 33925, 33970.

lit. b) 32927.

### Wykreślenie wpisu

Na podstawie uchwały Wydziału Zgłoszeń Wynałazków z dn. 25.11. 1950 r. — ogłoszony w zeszycie 11—12/1949 r. „Wiadomości Urzędu Patentowego“ z dn. 31.12. 1949 r. wpis wykreślenia patentu nr 33266 został na skutek przywrócenia terminów do uiszczenia zaległych opłat rocznych wykreślony.

## 8

### OPISY PATENTOWE

Na podstawie art. 41 rozporządzenia Prezydenta Rzeczypospolitej z dn. 22.3. 1928 r. o ochronie wynalazków, wzorów

i znaków towarowych (Dz. U. R. P. nr 39, poz. 384) Urząd Patentowy R. P. opublikował następujące opisy patentowe:

dn. 14 lutego 1950 r. — nr 33751;  
dn. 11 paździer. 1950 r. — n-ry: 33884; 33886;  
dn. 20 paździer. 1950 r. — n-ry. 33896; 33897;  
dn. 30 listopada 1950 r. — n-ry. 33898—33916; 33918—33931;  
dn. 5 grudnia 1950 r. — n-ry: 33932—33950;  
dn. 2 stycznia 1951 r. — n-ry: 33951—33956;  
dn. 18 stycznia 1951 r. — n-ry: 33957—33972;  
dn. 23 stycznia 1951 r. — n-ry: 33974—33979; 33981—33984;  
dn. 6 lutego 1951 r. — n-ry: 33985—33997.

Wszystkie polskie opisy patentowe, wydrukowane od r. 1945, są do nabycia w Administracji Wydawnictw Urzędu Patentowego R. P. Warszawa, Al. Niepodległości 188 (parter) po zł 0,60 za egzemplarz. Opisy z lat poprzednich mogą być przeglądane w Bibliotece tegoż Urzędu.

## 9

# W Z O R Y

### REJESTRACJA WZORÓW UŻYTKOWYCH I ZDOBNICZYCH

Thustym drukiem oznaczono numer rejestracji Liczby i litery przed numerem rejestracji oznaczają klasę i podklasę, do której zaliczono wzór. Następnie kolejno są umieszczone: data rejestracji w nawiasie, nazwisko właściciela wzoru, oznaczenie wzoru i data zgłoszenia.

#### A. WZORY UŻYTKOWE

3b 9582 (21.12 1950) Henryk Kretti, Warszawa Szelki, 12.9 1950.

8d 9581 (9.12 1950). Centralny Zarząd Przemysłu Odzieżowego, Łódź. Żelazko do prasowania. 10.10 1950.

24c 9583 (18.1 1951). Wacław Nowacki, Warszawa. Dysza do wytwarzania mieszanki palnej. 13.1 1949.

30d 9572 (10.10 1950). Bronisław Petsch, Wygoda. Pled elektryczny. 14.12 1949.

30d 9580 (30.11 1950). Julian Brzeziński, Warszawa Poduszka elektryczna. 1.9 1950.

32a 9574 (19.10 1950). Adam Drecki, Dąbrowa Górnicza Szyba. 7.7 1950.

34h 9573 (10.10 1950). Stanisław Pachucki, Tarnów. Kojec dla dzieci. 14.4 1950.

36d 9577 (7.11 1950). Józef Wzorek, Warszawa Urządzenie do nastawiania klap wywielzników pokojowych 3.9 1949

53b 9584 (27.1 1951). Gracjan Lepianko, Warszawa. Słoik szklany. 30.9 1950.

57a 9575 (23.10 1950). Antoni Maciejczyk, Zabrze. Projektor filmowy przesuwający taśmę ruchem ciągłym. 6.12 1949.

57b 9578 (9.11 1950). Adam Olech, Warszawa. Taśma filmowa odblaskowa. 23.3 1950.

63c 9579 (13.11 1950)). Mieczysław Kucharski, Łódź. Przyczepka do motocykla. 23.6 1950.

64a 9576 (2.11 1950). Ignacy Bolesław Jurski, Zakopane. Korek do butelek, słoików i podobnych naczyń. 9.3 1950.

#### B. WZORY ZDOBNICZE

3 7126 (12.1 1951). Mieczysław Wiszniowiecki, Warszawa. Szpilki do kapeluszy i беретów. 24.11 1950.

7 7125 (12.1 1951). Józef Gromulski, Warszawa. Okucie do torebek damskich. 19.10 1950.

#### WYKREŚLENIA Z REJESTRU

(Po numerze podana jest data wygaśnięcia prawa wyłącznego korzystania z wzoru).

Na podstawie art. 98 lit. a) rozporządzenia Prezydenta Rzeczypospolitej z dn. 22 marca 1928 r. o ochronie wynalazków, wzorów i znaków towarowych (Dz. U. R. P. nr. 39, poz. 384) zostały wykreślone:

#### Wzory użytkowe:

8707 — 26. 11. 1947	9094 — 21. 3. 1950
8921 — 15. 11. 1949	9096 — 21. 3. 1950
8937 — 6. 4. 1950	9098 — 24. 3. 1950
9065 — 4. 11. 1949	9099 — 25. 3. 1950
9066 — 9. 11. 1949	9109 — 10. 6. 1947
9067 — 9. 11. 1949	9430 — 3. 8. 1949
9068 — 16. 11. 1949	9433 — 4. 8. 1949
9070 — 23. 11. 1949	9443 — 16. 8. 1949
9071 — 25. 11. 1949	9448 — 19. 8. 1949
9075 — 18. 12. 1949	9469 — 26. 10. 1949
9077 — 27. 12. 1949	9474 — 8. 11. 1949
9078 — 2. 1. 1950	9477 — 21. 11. 1949
9082 — 24. 1. 1950	9480 — 22. 11. 1949
9083 — 29. 1. 1950	9491 — 30. 12. 1949
9086 — 14. 2. 1950	9493 — 11. 1. 1950
9090 — 18. 2. 1950	9503 — 23. 1. 1950
9091 — 7. 3. 1950	9504 — 23. 1. 1950
9092 — 7. 3. 1950	9506 — 26. 1. 1950
9093 — 7. 3. 1950	

#### Wzory zdobnicze:

6947 — 5. 12. 1949	7022 — 7. 1. 1950
7014 — 24. 10. 1949	7023 — 21. 1. 1950
7018 — 9. 11. 1949	7024 — 3. 2. 1950
7019 — 26. 11. 1949	7026 — 13. 2. 1950
7021 — 7. 1. 1950	7027 — 15. 2. 1950.

# USPRAWNIENIA PRACOWNICZE

Rejestracja zaświadczeń o dokonanych usprawnieniach

Po numerze podano datę wystawienia zaświadczenia

## SERIA 1: PRZEMYSŁ METALOWY OBRÓBKA METALI ODLEWNICTWO.

9011. 7.10 1950. Jan Kochański, ślusarz, dokonał usprawniienia polegającego na zaprojektowaniu chwytów, dociskających szybko płytę tłoczącą w przyrządzie do tłoczenia blachy.

9012—9013. 7.10 1950. Karol Pawul, brygadzysta i Marian Nojek, kierownik, dokonali usprawniienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu mechanicznego sposobu wybijania przysztamówek szczyt czołowych.

9014—9015. 7.10 1950. Józef Olesiak, ślusarz — brygadzysta, i Ludwik Gąsiorowski, kierownik, dokonali usprawniienia jako współtwórcy, polegającego na ulepszeniu sposobu wycinania ostrzy scyzoryków.

9016. 7.10 1950. Franciszek Błazek, ślusarz, dokonał usprawniienia polegającego na zaprojektowaniu przyrządu do wiercenia i gwintowania otworów.

9017. 7.10 1950. Stefan Gąsiorowski, ślusarz, dokonał usprawniienia polegającego na zastosowaniu do automatów tokarskich — osłon, obejmujących wrzeciona.

9019—9020. 9.10 1950. Zygmunt Majer i Józef Sas—robotnicy, dokonali usprawniienia jako współtwórcy, polegającego na zwiększeniu wydajności planmaszyny — przy obrabianiu powierzchni tarcz ściernych.

9021. 9.10 1950. Gustaw Helwig, brygadzysta, dokonał usprawniienia polegającego na racjonalnym wykorzystaniu odpadków pił ramowych na noże tokarskie — przecinaki.

9022—9023. 9.10 1950. Jan Słomski i Franciszek Świtalski — szlifierze, dokonali usprawniienia jako współtwórcy, polegającego na racjonalnym wykorzystaniu zniszczonych tarcz segmentowych.

9024. 9.10 1950. Roman Pawlicki, brygadzysta, dokonał usprawniienia polegającego na zastosowaniu przyrządu umożliwiającego szybkie ustawienie przedmiotu na obrabiarkach.

9029. 9.10 1950. Lucjan Kościuszek, mistrz, dokonał usprawniienia polegającego na skonstruowaniu narzędzia do frezowania zgrubnego i wykańczającego.

9030. 9.10 1950. Stefan Hartman, ślusarz, dokonał usprawniienia polegającego na zastosowaniu zmienionych rdzeni do ram sietkarni.

9031—9032. 9.10 1950. Mieczysław Szarecki, kier. produkcji i Józef Augustyniak, mistrz, dokonali usprawniienia jako współtwórcy, polegającego na ulepszeniu organizacji pracy w odlewni.

9034. 9.10 1950. Alojzy Sitek, szlifierz, dokonał usprawniienia polegającego na zastosowaniu przyrządu do szlifowania spirali na sprzęgle kłowym.

9035. 9.10 1950. Roman Nowicki, ślusarz, dokonał usprawniienia polegającego na wykorzystaniu odpadków miedzi do przylutowywania płytek „Vidia”.

9037. 9.10 1950. Mieczysław Karaszewski kalkulator, dokonał usprawniienia polegającego na zastosowaniu racjonalnego sposobu obróbki narzędzi ginekologicznych.

9038. 9.10 1950. Adam Chaiłak, brygadzysta, dokonał usprawniienia polegającego na zastosowaniu racjonalnej obróbki gniazd do regulatora przy płaszczach do puszeki.

9063—9064. 9.10 1950. Henryk Dołiński, ślusarz i Stanisław Nowak, mistrz, dokonali usprawniienia jako współtwór-

cy, polegającego na ulepszeniu konstrukcji pomp odśrodkowych.

9065. 9.10 1950. Eryk Skubacz, tokarz, dokonał usprawniienia polegającego na zastosowaniu kła obrotowego do tokarki.

9068. 9.10 1950. Gerard Baszczok, kier. produkcji, dokonał usprawniienia polegającego na zastosowaniu przyrządu wiertniczego na tokarce.

9069. 10.10 1950. Henryk Langer, ślusarz maszynowy, dokonał usprawniienia polegającego na zaprojektowaniu przyrządu centrującego do toczenia rur spustowych.

9073. 10.10 1950. Alfons Lebioda, brygadzysta, dokonał usprawniienia polegającego na zastosowaniu przyrządu do prostowania konstrukcji stalowych masztów.

9076—9077. 10.10 1950. Karol Stańczyk, mistrz, i Jan Kasprzycki, tokarz, dokonali usprawniienia jako współtwórcy, polegającego na skróceniu czasu obróbki trzona łożyskowego lewara śrubowego przez zastosowanie odpowiedniego przyrządu.

9080. 10.10 1950. Stanisław Otorowski, mistrz tokarski, dokonał usprawniienia polegającego na wykonaniu przyrządu wiertniczego do obróbki korpusu oscylatora.

9081. 10.10 1950. Maksymilian Penczak, frezer, dokonał usprawniienia polegającego na wykonaniu trzpienia frezarskiego do obróbki segmentów.

9082. 10.10 1950. Henryk Idzikowski, ślusarz mechanik, dokonał usprawniienia polegające na zastosowaniu przyrządu do wiercenia oprawy igły strzykawkowej.

9084. 10.10 1950. Stanisław Bryła, formierz, dokonał usprawniienia polegającego na zastosowaniu rur do form łoż przy suszeniu w piecu.

9085. 10.10 1950. Zenon Drozdowski, ślusarz maszynowy, dokonał usprawniienia polegającego na dostosowaniu istniejącego przyrządu do obrabiania pewnego elementu produkcyjnego.

9086. 10.10 1950. Zenon Drozdowski, ślusarz maszynowy, dokonał usprawniienia polegającego na dostosowaniu istniejącego przyrządu do obrabiania pompki zębatach.

9087. 10.10 1950. Zenon Drozdowski, ślusarz maszynowy, dokonał usprawniienia polegającego na ulepszeniu konstrukcji istniejącego przyrządu do obróbki tarcz mimośrodowych.

9088. 10.10 1950. Karol Wydryński, ślusarz mistrz, dokonał usprawniienia polegającego na opracowaniu przyrządu do szlifowania frezów.

9089. 10.10 1950. Czesław Olszewski, mistrz tokarski, dokonał usprawniienia polegającego na zastosowaniu samoczynnego wyrzutnika w stemplu wytłocznika rur bocznych.

9090. 10.10 1950. Zygmunt Osiński, ślusarz, dokonał usprawniienia polegającego na zastosowaniu mechanicznego docierania powierzchni stożkowych klucza i korpusu zespołów produkcji.

9091. 10.10 1950. Henryk Chelmiński, tokarz brygadzysta, dokonał usprawniienia polegającego na opracowaniu zmiany obróbki komór przekładni wodociemierzy.

9093. 10.10 1950. Jan Łuszczynski, robotnik, dokonał usprawniienia polegającego na uproszczeniu obróbki oprawek szkła, wodociemierzy, przez zastosowanie dodatkowego noża i pierścienia.

9094. 10.10 1950. Władysław Lewandowski, brygadzysta narzędziowni, dokonał usprawniienia polegającego na wyko-

naniu wykrojnika do obcinania obrzeży we wzmocnieniu rur bocznych.

9095. 10.10 1950. Jerzy Rostkowski, szlifierz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu noży profilowych do zataczania frezów promieniowych.

9109. 10.10 1950. Aleksander Bielewski, ślusarz narzędziowy, dokonał usprawnienia polegającego na dorobieniu urządzenia do frezarki, umożliwiającego frezowanie kół zębatach do ugniataarki.

9110. 10.10 1950. Henryk Wierzbicki, brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na przeniesieniu operacji wycinania krążków do produkcji kepturków z prasy wrzecionowej na prasę mimośrodową.

9111. 10.10 1950. Walenty Zdanowski, kowal, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu sposobu wykonywania odkuwek nożyczek.

9112. 10.10 1950. Kazimierz Hejnowicz, kierownik sekcji, dokonał usprawnienia polegającego na zaproponowaniu zastosowania do wiertarki głowicy „Warius“ w celu mechanicznego gwintowania otworów w kadłubie wodomierza.

9121. 10.10 1950. Piotr Królewicz, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu uchwytu do wiercenia otworów w mimośrodku.

9122. 10.10 1950. Marian Cholewiński, brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na zmniejszeniu zużycia stali na stemple do przebijania otworów przez zmianę konstrukcji stempla i jego oprawki

9123. 10.10 1950. Stanisław Mazan, prac. umysłowy, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu specjalnego przyrządu do wytaczania otworów w korpusie prasy mimośrodkowej.

9124. 10.10 1950. Wacław Michalski, brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu uchwytu do wiercenia otworów w główkach śrub pociągowych do imadeł.

9125—9126. 11.10 1950. Antoni Białous i Wacław Kruszewski — odbiorcy, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na umocowaniu na wrzecionie szlifierki szczotek do czyszczenia otworów w odlewach.

9127. 11.10 1950. Mieczysław Kukulski, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu trzpienia rozprężnego do umocowania kół i frezów przy ich obróbce.

9134—9135. 11.10 1950. Roman Sobieszczyk i Florian Sterna — frezerzy, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na skonstruowaniu przyrządów, umożliwiających właściwe wykonanie progów do maszyn do wyrobu papierosów bezustnikowych.

9137. 11.10 1950. Leonard Zgoda, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu specjalnego trzpienia nastawczego do umocowania noża tokarskiego przy wytaczaniu otworów.

9139. 11.10 1950. Zdzisław Głowacki, brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu czyszczenia odlewów komór W 122 i W 129 za pomocą freza, zamocowanego na giętym wałku szlifierki

9140. 11.10 1950. Eugeniusz Sobczyk, kreślarz, dokonał usprawnienia polegającego na zmianie instalacji rur spustowych osadników pyłu w oczyszczalni.

9141. 11.10 1950. Stanisław Adamczyk, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu specjalnego trzpienia rozprężnego do zamocowania podkładek, w celu jednoczesnego toczenia dwóch stron podkładki

9142. 11.10 1950. Bronisław Adamczyk, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu modelu odlewniczego części urządzenia sanitarnego.

9148. 11.10 1950. Tadeusz Stachowski, spawacz, dokonał usprawnienia polegającego na przedłużeniu użyteczności szablonu do formowania kapsli przez zastosowanie nadspawania części wytartej.

9150. 11.10 1950. Franciszek Witek, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na racjonalnym wykorzystaniu materiału użytego na podstawy matryc do tłoczenia wkretów kolejowych.

9152. 11.10 1950. Henryk Jany, nawijacz, dokonał usprawnienia polegającego na wprowadzeniu sposobu lutowania za pomocą elektrody węglowej.

9156. 11.10 1950. Józef Sikora, st. monter, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu mosiądzu zamiast kompozycji w miejscu oporu tarczy oporowej w łożysku oporowo-nośnym turbosprężarki.

9159. 11.10 1950. Józef Kozak, pomocnik tokarski, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu belki do utrzymania nastawionego kąta przy struganiu przedmiotów na strugarce poprzecznej.

9160. 11.10 1950. Maksymilian Furman, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na stosowaniu szablonów przy wierceniu otworów zamiast dotychczasowego trasowania.

9161—9162. 11.10 1950. Alfons Tkocz i Eugeniusz Cipa — mistrzowie, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu pieca grzewczego do kuźni ze złomu pieca gazowego.

9163. 11.10 1950. Mieczysław Woźniak, kalkulator, dokonał usprawnienia polegającego na zmianie sposobu pracy przy spawaniu wcporników do betoniarek.

9164. 11.10 1950. Stefan Białek, dokonał usprawnienia, polegającego na projekcie zastosowania do wiercenia otworów w kadłubie 50—10 dwóch płyt wiertniczych, zamiast sześciu przyrządów wiertniczych.

9165. 11.10 1950. Norbert Klonecki, prac. stacji prób, dokonał usprawnienia polegającego na wprowadzeniu zakrywania gazomierzy nie na montażu, lecz na stacji prób.

9166. 11.10 1950. Bolesław Skrzypek, kierownik grupy, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu specjalnego uchwytu wiertniczego do piast „Torpedo“.

9167. 11.10 1950. Józef Dziwirek, kierownik oddz., dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu uchwytu do mocowania jednocześnie dwóch sztuk części produkcji różnej na frezarce.

9168. 11.10 1950. Marian Klimek, brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na wprowadzeniu wykonywania kanałów smarowniczych w tulejkach łożyskowych maszyny do szycia przez dłutowanie.

9169. 11.10 1950. Karol Smiłowski, szef produkcji, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu sposobu produkcji kluczy samochodowych.

9170—9171. 11.10 1950. Kazimierz Kończakowski i Mieczysław Solarz — drukarze, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zmianie wykroju wieczek do pudełek na pastę.

9172. 11.10 1950. Franciszek Makaruk, ustawiacz, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu ulepszonego przyrządu do zdejmowania i zakładania gwintowanych przykrywek

9179. 12.10 1950. Inż. Józef Deja, kierownik, oddz., dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu sposobu wykonywania stempli do tłoczenia łbów wkretów kolejowych.

9180. 12.10 1950. Wacław Małyga, kalkulator, dokonał usprawnienia polegającego na wprowadzeniu produkowania belek z zeliwa do drzwiczek hermetycznych na wspólnej ramie zamiast z żelaza płaskiego

9183. 12.10 1950. Franciszek Kubiesa, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu pokrywy łożyskowej cylindrycznie bez stożka.

9184—9185. 12.10 1950. Maksymilian Walla, brygadier frezerski, i Zdzisław Zojdel, brygadier narzędziarski, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu przyrządu do frezowania krzywek.



- 9186—9187. Stanisław Kosmala i Władysław Krzyżanowski — ślusarze, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, przy wykonywaniu zawiasów do betoniarek.
9189. 12.10 1950 Jan Kołat, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu uchwytu przy gwintowaniu płyt łożyskowych wodomierzy.
9190. 12.10 1950. Edward Kowalski, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu oszczędniejszego sposobu wykonywania pierścieni osadczych do czujnika.
9191. 12.10 1950. Waclaw Powązka, galwanotechnik, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu przyrządu do zbierania pierścionków koszykowych.
9192. 12.10 1950. Paweł Bączkowski, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na uproszczeniu konstrukcji napędowej pompki do oliwienia głowicy T. R. 45.
9193. 12.10 1950. Kazimierz Tracz, kowal, dokonał usprawnienia polegającego na gięciu końca ciężła na prasie ciernej lub mimośrodowej, zamiast dotychczasowego gięcia ręcznego.
9194. 12.10 1950 Franciszek Szczotka, formierz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu szlifierki stałej zamiast przenośnej do czyszczenia rur.
9201. 12.10 1950. Bolesław Janowski, przodownik, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu i zastosowaniu przyrządu do przekalibrowania rur miedzianych.
9207. 12.10 1950. Ignacy Hutniczak, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu ułatwiającego składanie zasuw parowych.
9208. 12.10 1950. Walenty Gaweł, inspektor techniczny, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu usunięcia błędu konstrukcyjnego łożyska dmuchawy.
9211. 12.10 1950. Alojzy Grzywa, monter, dokonał usprawnienia polegającego na dorobieniu uchwytu do wiertarki piersiowej.
9212. 12.10 1950. Józef Krzyszczo, sztygar maszynowy, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu lamelek do wiertarek pneumatycznych — ze starego posiadanego materiału.
- 9224—9225. 13.10 1950. Wincenty Matlakiewicz, kierownik techniczny i Kazimierz Jakubiec, podmistrz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, produkcji tarcz ściernych o specjalnym kształcie przez skonstruowanie przyrządu do prasowania tych tarcz.
9226. 13.10 1950. Edward Czajkowski, przodownik rzemieślniczy, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do obtaczania grzybków wyczystkowych (szlamików) do kotłów parowozowych.
- 9231—9232. 13.10 1950. Antoni Szczypiński, ślusarz i Józef Czarnota, kontroler, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu do utwardzenia i zakładania pierścieni toczyńnych napędów, wody zamiast oleju.
9247. 13.10 1950. Józef Krzemiński, ślusarz ustawiacz, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu i wykonaniu oprawek wielonożowych w celu przyspieszenia cyklu obróbczego.
9248. 13.10 1950. Jan Okoń, ślusarz — brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na poszerzeniu leja wyspowego przy spulchniarce.
9249. 13.10 1950 Rudolf Dziedzic, mistrz czyszczeni, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu dźwigu pneumatycznego przy wkładaniu kształtek do bębnow.
9251. 13.10 1950. Bolesław Pańek, prac. fizyczny, dokonał usprawnienia polegającego na przeróbce wałka ślimakowego do napędu rusztów w kotłowni.
- 9257—9258. 13.10 1950. Antoni Krzyżowski, ślusarz brygadzysta, i Bolesław Zenek, ślusarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na skonstruowaniu i wykonaniu przyrządu, ułatwiającego spawanie zderzaków prasowanych.
9259. 13.10 1950. Adolf Otlík, mistrz modelarni, dokonał usprawnienia polegającego na uproszczeniu formowania prze-
- kładni przez przerobienie modelu i formowanie płaszczyznami stykowymi na dół.
9263. 13.10 1950. Franciszek Delak, spawacz, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu ułatwienia przy wierceniu blach na sita i otworów w stali kształtowej.
9264. 13.10 1950. Józef Rajchert, kier. robót, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu urządzenia do mechanicznej obróbki szyjek osi wagonów.
9269. 13.10 1950. Józef Świerczyński, formierz, dokonał usprawnienia polegającego na przejściu z formy suchej na mokrą przy odlewaniu pokryw.
9270. 13.10 1950. Henryk Smuzny, kierownik, dokonał usprawnienia polegającego na zastąpieniu wkładek łożyskowych brązowych wkładkami zeliwnymi.
9271. 13.10 1950. Stanisław Dąbrowski, brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu przyrządu do toczenia mmośrodoów.
9272. 13.10 1950. Leon Rymarczyk, mistrz traserski, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu przyrządów wiertarskich w celu wyeliminowania trasowania otworów w dźwigniach pedału sprzęgła.
9273. 13.10 1950. Tadeusz Kołodziej, strugacz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do umocowania podstaw łożyskowych na stole strugarki w celu obróbki dolnych płaszczyzn.
9274. 13.10 1950. Oswald Głębik, traser, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu odpadków „Vidia” na ostrza cyrkli i rysików traserskich.
9275. 13.10 1950. Wilhelm Student, kalkulator, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu w odbieralkach pierścieni z zeliwa kwasoodpornego w celu wyeliminowania wykładzin z blachy kwasoodpornej.
9276. 13.10 1950. Gustaw Kuś, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu przyrządu do szlifowania sprawdzianów gwintowych na tokarce.
9277. 13.10 1950. Inż. Stanisław Siekierski, dyr. techn., dokonał usprawnienia polegającego na zastąpieniu brakującej wiertarki o wysięgu dwumetrowym przez odpowiednie ustawienie dwu istniejących wiertarek.
9278. 13.10 1950. Piotr Cymerman, kier. narzędziowni, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu poleki do pierścieni i obracek, umożliwiającej użycie odpadków tarcz szlifierskich.
9279. 13.10 1950. Stanisław Ziółkowski, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu specjalnych uchwytów do automatów tokarskich do produkcji obracek
9283. 13.10 1950. Ignacy Krzoski, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na skróceniu zderzaka strugarki i podłużenia kła zmieniającego kierunek ruchu stołu.
9284. 13.10 1950. Inż. Jerzy Kordowski, szef obróbki, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu przeróbki napędu wrzeczona wytaczarki bezpośrednio od silnika pasami klinowymi z pominięciem skrzynki biegów.
9286. 14.10 1950. Jan Bilski, bryg. tokarski, dokonał usprawnienia polegającego na zastąpieniu 4 noży normalnych dwoma kształtowymi przy toczeniu kółka łańcuchowego.
9287. 14.10 1950. Inż. Jan Trojnar, asyst. kier. obr. mech., dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu racjonalnego wykorzystania materiału przy produkcji łożysk 10-łkowych.
9292. 14.10 1950. Konstanty Nowicki, tokarz — brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu przyrządu do gwintowania 12 nakrętek za jednym zamocowaniem.
9294. 14.10 1950. Wincenty Woźniak, maszynista, dokonał usprawnienia polegającego na zastąpieniu skórzanych pierścieni sprzęgłowych pierścieniami gumowymi.
9295. 14.10 1950. Konstanty Nowicki tokarz — bryg., dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu i wyko-

naniu przyrządu do wiercenia, eliminującego konieczność trasowania.

9296. 14.10 1950. Aleksander Kita, tokarz-instruktor szkoleniowy, dokonał usprawnienia polegającego na przerobieniu przyrządu do przecinania pierścieni tłoka hamulca kolejowego w celu umożliwienia przecinania jednocześnie czterech pierścieni.

9297. 14.10 1950. Józef Maksymow, mistrz tokarski, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu wiertarskiego do wiercenia otworów w śrubach pod zawleczkę.

9299. 14.10 1950. Franciszek Fliciniński, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu sprawdzianu różnicowego do pomiaru od otworu osi do powierzchni ramy.

9301. 14.10 1950. Jan Hofert, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu pomocniczej wskazówki do skali w celu uniknięcia pomyłek.

9302. 14.10 1950. Roman Pawlicki, brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na dostosowaniu istniejącego przyrządu do właściwej operacji.

9306. 14.10 1950. Wojciech Matraszek, ślusarz-modelarz, dokonał usprawnienia polegającego na przymocowaniu leja od pochłaniacza pyłu do uchwytu tarczy szlifierskiej szlifierki z giętym wałkiem.

9310—9311. 14.10 1950. Leon Rycharski i Stanisław Pa-procki — tokarze, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu przyrządu do wytaczania otworów w dużych tarczach maszyn liniarskich na tokarkach.

9312. 14.10 1950. Edward Breyer, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu i zastosowaniu trzpienia nastawnego do toczema w kłach.

9314—9315. 14.10 1950. Franciszek Cebart i Józef Stasica—ślusarze, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wykorzystaniu tarcz szlifierskich, zużytych przez zastosowanie ich do pracy na innych szlifierkach.

9316. 14.10 1950. Jan Suski, mistrz tokarski, dokonał usprawnienia polegającego na zmianie sposobu wykonania rowka na klin w dolnej części korpusu wirówki.

9321. 14.10 1950. Józef Chrzanowski, mistrz-odlewnik, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu ulepszonych sposobu odlewania klocków hamulcowych.

9324. 14.10 1950. Władysław Goleniewicz, brakarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu uproszczonego sposobu rozwiercania otworów w korpusie wibratora.

9325. 14.10 1950. Franciszek Plieth, kowal, dokonał usprawnienia polegającego na zmianie materiału do produkcji uch pługów ciągnikowych.

9348. 14.10 1950. Franciszek Kossakowski, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu kołka centrującego na czołówkę przy obróbce tłoka formierek.

9351. 16.10 1950. Bronisław Rubis, ślusarz modelowy, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu specjalnej piłki do cięcia aluminium.

9357—9358. 16.10 1950. Zenon Janowicz, frezer, i inż. Łukasz Terczyński, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu noży z nakładkami spiekanyymi do głowicy frezerskiej.

9383. 16.10 1950. Władysław Krysiak, technik, dokonał usprawnienia polegającego na odlewaniu części S 01—54 w kokili, zamiast formowania ulew w piasku formierskim.

9384. 16.10 1950. Eugeniusz Jasiński, tokarz—ustawiacz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu części 40 i 49 na tokarkach rewolwerowych przy użyciu noża fasonowego zamiast toczenia na tokarkach wielonożowych.

9385. 16.10 1950. Klemens Sosiński, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu kołków ustalających dwóch wskaźników do przyrządu L.B.P. 1068.

9386. 16.10 1950. Franciszek Dębski, formierz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu okopów nad kołkami do zużła gorącego.

9387. 16.10 1950. Juliusz Gąsior, formierz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu leja węzowego przy odlewaniu cylindrów.

9389. 16.10 1950. Edmund Maciejczyk, hydraulik, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu dźwigu trybowego do transportowania silników do kabiny pomp.

9390. 16.10 1950. Ludwik Czaplinski, ślusarz - brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na dokonaniu zmian konstrukcyjnych w wybrakowanych pierścieniach centrujących i zastosowaniu ich do rewolwerówki „TOS“.

9391—9394. 16.10 1950. Antoni Sadowski, rdzeniarsz-bryg., Edward Moźdzynski, Stefan Kuran i Bolesław Biskupski — rdzeniarsze, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu drutu do wykonywania otworów w rdzeniach zamiast sznura woskowego.

9395. 16.10 1950. Bronisław Ścisłowski, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na wytaczaniu panewek w korbowodzie regulatora na gotowo zamiast skrobania i pasowania na montażu.

9396. 16.10 1950. Jan Urbański, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do wiercenia otworów w pewnych elementach produkcyjnych.

9397. 16.10 1950. Wacław Andzelm, technik, dokonał usprawnienia polegającego na skasowaniu faz przy spawaniu pewnych elementów produkcyjnych.

9398. 16.10 1950. Eugeniusz Kurek, mgr chemii, dokonał usprawnienia polegającego na spreparowaniu i zastosowaniu emulsji chłodzącej przy pracy obrabiarek zamiast oleju rzepakowego.

9400. 16.10 1950. Jerzy Kwiatkowski, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na toczeniu piast sprzęgła w uchwycie trójszczekowym z podparciem przy pomocy kła obrotowego.

9403. 16.10 1950. Teodor Ficiek dokonał usprawnienia polegającego na zabezpieczeniu uchwytów nożowych przed uszkodzeniem przy złamaniu się młotka na maszynach gwoździarskich.

9405. 16.10 1950. Jan Zwioerek, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu usproszczonego sposobu przyspawania den do tygli.

9406. 16.10 1950. Karol Fehksik, kier. wydz. gwoździarni, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu mechanicznego sita bębnowego do przesiewania trocin służących do polerowania gwoździ.

9407. 16.10 1950. Jan Kudelski, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu maszynki do spawania drutów cienkich.

9410. 16.10 1950. Teofil Garczyk, magazynier, dokonał usprawnienia polegającego na zmniejszeniu ilości braków przez przedłużenie marki w modelu i rdzeniu przy produkcji kołpaków do izolatorów.

9411. 16.10 1950. Antoni Sztafa, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu narzędzi i przeprowadzeniu prób odlewania zapadek do urządzeń sanitarnych sposobem ulepszonym.

9412—9413. 16.10 1950. Edward Nurczyński, kier. produkcji, i Paweł Baranowski, ślusarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na ulepszeniu urządzenia do badania rur przy odbiorze.

9414. 16.10 1950. Bronisław Kierach, elektryk, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu urządzenia do doprowadzania czystego powietrza do hełmów piaskarzy.

9415. 16.10 1950. Tadeusz Szymański, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na przekonstruowaniu rdzenia do odlewu pływaka.



9418. 16.10 1950. Wilhelm Fober, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na dokonaniu zmiany sposobu zabezpieczenia kółka ręcznego dociskowej śruby nożyc dźwigniowych.

9419. 16.10 1950. Jan Dawid, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu noża nakładanego ze stopów spiekanych do wytaczania otworów pod łożyska w korpusach wiertarek pierścieniowych.

9420. 16.10 1950. Karol Nowicki, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu i wykonaniu przyrządu do wiercenia otworów pod nity w szczękach stałych i ruchomych imadeł.

9427—9428. 16.10 1950. Franciszek Mania, brakarz, i Adam Miskowski, prostowacz odlewów, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na ulepszeniu przyrządu do badania na szczelność korpusów kurków Ackermana.

9429—9430. 16.10 1950. Wojciech Kłysz, brygadzysta, i Tadeusz Stós, kier. magazynu, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na skonstruowaniu narzędzia do ciwierania opakowań importowanej blachy białej.

9438. 16.10 1950. Dyzma Karpiński, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na zabezpieczeniu tarczy zabierakowej na tokarni stałą osłoną.

9439. 16.10 1950. Ignacy Rosłań dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu przyrządu pomocniczego do gięcia rur.

9445. 16.10 1950. Martyn Strbanik, brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu rolek, umożliwiających krepowanie podwójnych drutów.

9446. 16.10 1950. Mateusz Gatys, kowal, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu matrycy do spęczniania łbów śrub.

9449. 16.10 1950. Antoni Pietrzyk, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na odpowiednim dostosowaniu maszyny do obrabiania koła pasowego o dużej średnicy.

9452—9454. 16.10 1950. Zygfryd Kiegler, Julian Frączek—robotnicy, i Józef Pietranek, ślusarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu narzędzia na prasę mimośrodową do wycinania segmentów do balansu prasy czarnej.

9455—9458. 16.10 1950. Andrzejek, robotnik, Stefański, ślusarz, Pandel, tokarz, i Cop, ślusarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na ulepszeniu matrycy do profilowania sprężyn.

9460—9461. 16.10 1950. St. Łabuś, ślusarz, i Jan Pfejfer, tokarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy polegającego na zaprojektowaniu i zastosowaniu wiertła pomocniczego do wiercenia otworów pod gwint.

9462. 17.10 1950. Jan Zwioerek, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu i zastosowaniu rozpylacza na mgłę wodną do skrapiania powierzchni walcówki, która ma być przeciągana.

9463. 17.10 1950. Kazimierz Kosmala, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu ulepszonego procesu obróbki termicznej sprężyn.

9467—9468. 17.10 1950. Andrzej Słoma i Jan Kempa — formierze, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastąpieniu rdzeni suchych wkładanych rdzeniami formowanymi razem z modelami w masie formierskiej.

9475. 17.10 1950. Klemens Sosiński, frezer, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu przyrządu do frezowania części 70.29 po 10 sztuk jednocześnie.

9478. 17.10 1950. Klemens Sosiński, frezer, dokonał usprawnienia, polegającego na frezowaniu bez trasowania przy zastosowaniu kłków do trzymania L.B.P. 11.71.

9479. 17.10 1950. Bazyli Zujew, modelarz, dokonał usprawnienia, polegającego na zainicjowaniu wykonywania kółków modelowych na miejscu, zamiast sprowadzania ich z zewnątrz.

9480. 17.10 1950. Walerian Zaremba, kontroler, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu tulejek wciskanych zamiast broków gwintowych przy naprawie pewnych części produkcyjnych.

9481. 17.10 1950. Franciszek Kierubiński, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na uproszczonym wykonywaniu skrzyń metalowych cementacyjnych przez zawijanie boków i spawanie rogów.

9482—9483. 17.10 1950. Władysław Pardela, elektromonter-brygadzysta, i Stefan Maj, elektromonter, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu urządzenia do odpuszczania gwintowników.

9484. 17.10. 1950. Julian Jurkiewicz, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na zmechanizowaniu operacji przeciągania otworów w podkładkach.

9486—9488. 17.10 1950. Antoni Andrzejewski, robotnik, Józef Pietranek, ślusarz i Andrzej Wyrwas, robotnik, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na ulepszeniu narzędzia do profilowania sprężyn „Growera”.

9489. 17.10 1950. Stanisław Firlej, mistrz tokarski, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu i zastosowaniu przyrządu do wytłaczania oprawek do rączek porcelanowych.

9490. 17.10 1950. Józef Wiatrak, frezer, dokonał usprawnienia, polegającego na skróceniu cyklu operacyjnego obróbki pewnych elementów produkcyjnych.

9491—9492. 17.10 1950. Walenty Ziomek i Edward Stoka—ślusarze, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zmianie konstrukcji osłon do maszyn formierskich.

9493. 17.10 1950. Karol Papacz, robotnik, dokonał usprawnienia, polegającego na zastąpieniu nitu drutem do zamocowywania ciężarków do krates wentylacyjnych.

9494. 17.10 1950 Władysław Pawlikowski, mistrz tokarski, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu uproszczonego sposobu wykonywania rowków smarowniczych w pewnym elemencie produkcyjnym.

9495. 17.10 1950. Marian Basiewicz, tokarz-bryg, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu zamiast czterech zwykłych noży, noża fasonowego do toczenia pewnych elementów produkcyjnych.

9496—9497. 17.10 1950. Stanisław Zieliński i Kazimierz Suwczyński — frezerzy, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu przyrządu do masowego frezowania pewnych elementów produkcyjnych.

9498. 17.10 1950. Stanisław Kubiak, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na dzieleniu płytek ze stali szybko tnącej do wyrobu noży.

9499—9502. 17.10 1950. Pótorak, J. Zembrzuski, H Zimmer i J. Owczarek dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na opracowaniu metody produkowania nożyków promieniowych do głowic gwinciarских „Pittlera”.

9519. 17.10 1950. Antoni Woźniak, zmianowy ruchu, dokonał usprawnienia polegającego na przerobieniu płyt oporowych przy głowicy pieca „D”.

9534. 17.10 1950. Robert Hepa, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu uchwytu do ręcznego obracania rur pod młotem pneumatycznym.

9536. 17.10 1950. Roman Fieroch, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu przyrządu do wytaczania na wiertarce łożysk układu korbowego parowozu.

9537—9538. 17.10 1950. Józef Brajza i Jerzy Majchrzyk—kowale dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wprowadzeniu zwijania pierścienia do rur na zimno przy użyciu innej niż poprzednio zwijarki.

9543. 17.10 1950. Mikołaj Chyštenko, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu i zastosowaniu przyrządu do obcinania półek osłony wentylatora na prasie mimośrodowej.

9548. 17.10 1950 Ryszard Jabłoński, kier. kalkulacji, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu uproszczonego sposobu odkuwania śrub w foremniku.

9550—9551. 17.10 1950 Mieczysław Korgol i Edward Gemczyński — formierze, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu racjonalnego sposobu formowania koła zamachowego.

9553. 17.10 1950. Jan Osiecki, brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu przyrządu do dutowania rowków klinowych we frezach.

9554—9555. 17.10 1950 Stanisław Wesołowski, tokarz brygadzysta i Bolesław Niebuda, mistrz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu narzędzia zespołowego do wytaczania otworów w elemencie produkcyjnym.

9556. 17.10 1950. Dominik Sobolewski, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zmianie sposobu odkuwania części produkcyjnej.

9557. 17.10 1950. Stanisław Borowiecki, mistrz tokarski, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu racjonalnej obróbki elementu produkcyjnego.

9558. 17.10 1950 Witold Godlewski, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu racjonalnej obróbki mechanicznej części produkcyjnych.

9559. 17.10 1950. Ryszard Zarzycki, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na zmianie planu operacyjnego wytwarzania detalu produkcyjnego.

9560. 17.10 1950. Jan Wolski, mistrz tokarski, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu trzpienia rozprężnego do toczenia elementu produkcyjnego

9561. 17.10 1950. Marian Bastewicz, tokarz-bryg, dokonał usprawnienia polegającego na zmianie cyklu operacyjnego pewnych elementów produkcyjnych.

9562. 17.10 1950. Tadeusz Kempniński, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na uproszczeniu cyklu operacyjnego pewnych elementów produkcyjnych

9563. 17.10 1950. Zygmunt Dorociak, mistrz tokarski, dokonał usprawnienia polegającego na skróceniu czasu obróbki pewnej części produkcyjnej przez zastosowanie przyrządu do toczenia

9573. 18.10 1950. Marian Mazuś, kalkulator, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu przyrządu do wykonywania nacięć na śrubokręt w łbach śrubek

9589. 18.10 1950 Stefan Etryk, kier. warszt, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu przyrządu do wyrobu łańcuchów do podnośników.

9600. 18.10 1950 Józef Jończyk, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na usunięciu wad konstrukcyjnych pompy do wodoo czyszczacza

9604—9605. 18.10 1950. Stanisław Kosmała i Władysław Krzyzanowski — ślusarze, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, przy wykonaniu uch do betoniarek.

9606—9607. 18.10 1950. Bernard Barczyński, kier. warsztatów, i Marian Ozdzyński, kier. zakł., dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na przebudowie niezdatnej do użytku lokomotywy z silnikiem spalinowym na lokomotywę elektryczną.

9623. 18.10 1950 Stefan Brudkiewicz, z-ca szefa, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu tłoka do sprężarki.

9624—9625. 18.10 1950. Karol Dufek i Edward Polak — mistrzowie, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na umożliwieniu produkcji rur gazowych spawanych elektrycznie, przez zmniejszenie szybkości spawania, w celu zmniejszenia obciążenia transformatora

9626. 18.10 1950. Antoni Respondek, robotnik, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu wyrzutnika rur z transportera wzdłużnego przeciągarki na transporter poprzeczny kalibrownicy.

9627—9628. 18.10 1950. Eugeniusz Piąty i Kazimierz Będkowski — ślusarze, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu przyrządu do czyszczenia rur skraplacza.

9629. 18.10 1950. Czesław Świat kier. sekcji, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu podstawek do suszenia rdzeni odlewniczych.

9630—9631. 18.10 1950. Jan Pytel, laborant, i Bernard Słowik, mistrz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu smoly generatorowej zamiast oleju do wyrobu rdzeni odlewniczych.

9634. 18.10 1950. Edmund Błasiński, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do wyrównywania gniazd zaworowych przed ich docieraniem.

9638. 18.10 1950. Adolf Bryła, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do gięcia prętów, potrzebnych do szkieletów rdzeniowych do ostojnic.

9639—9641. 18.10 1950. Eugeniusz Czerwiński, Józef Ruszkiewicz — mistrzowie, i Stefan Dzwonnik, kierownik, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na skonstruowaniu uchwytu do mocowania kolan rurowych przy ich obróbce na tokarce.

9642. 18.10 1950. Jerzy Klama, nadmistrz, dokonał usprawnienia polegającego na poprawieniu wadliwej konstrukcji parowozu przez przesunięcie położenia cylindrów.

9643. 18.10 1950. Jerzy Klama, nadmistrz, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu uchwytu łożyskowego do wagonów wąskotorowych.

9644—9645. 18.10 1950 Franciszek Bryś, p. o mistrza, i Paweł Radziejowski, nadmistrz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na ulepszeniu pompki do płynu chłodzącego do obrabiarek

9669. 18.10 1950. Walenty Brzozowski, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu przyrządu do przeprowadzania prób rur o małych średnicach na ciśnienie wodne.

9674—9675. 18.10 1950 Franciszek Bryś, p. o mistrza, i Paweł Radziejowski, nadmistrz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na skonstruowaniu specjalnej głowicy z dwoma frezami, zakładanej na wiertarkę, w celu skrócenia czasu obróbki korpusów maźnic.

9676. 18.10 1950. Emil Kazior, robotnik, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu zmiany sposobu nągrzewania drążków do operacji spęczania.

9677. 18.10 1950. Antoni Zuchowski, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do cechowania hartowanych pierścieni za pomocą prądu elektrycznego

9679. 18.10 1950. Andrzej Drożdżiok, asystent, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu wewnętrznego transportera do przekazywania telegramów.

9688. 16.10 1950. Zdzisław Niazek, technik kalkulator, dokonał usprawnienia polegającego na przyśpieszeniu mechanicznej obróbki części traktora przez skasowanie zbędnej operacji toczenia.

9691. 18.10 1950. Stanisław Łączak, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu pracy ciągarki grzebieniowej.

9704—9705. 19.10 1950. Ryszard Kalembka, z-ca kierownika, i Mieczysław Marzec, kierownik, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zbudowaniu przyrządu do nakiełkowania walców.

9706. 19.10 1950. Konrad Wienzgoł, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zmontowaniu na wentylatorze ochronny uszczelniającej w celu zabezpieczenia łożysk przed zanieczyszczeniem.

9708—9709. 19.10 1950. Szczepan Kochański, przodownik, i Stefan Wójcik, kalkulator, dokonali usprawnienia jako

współtwórcy, polegającego na zastosowaniu własnego sposobu docierania włóków przy montowaniu ich na tłoczysku.

9717—9719. 19.10 1950. Józef Mych, technik-mechanik, Jan Kopczyk i Albert Piszczek — robotnicy, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na przedłużeniu czasu żywotności retort żeliwnych.

9721. 19.10 1950. Józef Janasik, brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu przyrządu, umożliwiającego dokładne montowanie włók.

9743. 19.10 1950. Adolf Kluza, kotlarz, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu i wykonaniu urządzenia do zwijania blach i obręczy.

9745—9746. 19.10 1950. Józef Stachowiak i Józef Smyczek — szlifierze, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu ulepszonego sposobu polerowania żelazek płaszczyznowych.

9751. 19.10 1950. Adam Kuśka, kalkulator, dokonał usprawnienia polegającego na zmianie sposobu formowania korpusów silnikowych.

9755—9757. 19.10 1950. Walter Ernest, ślusarz, Wilhelm Grymel, przodownik, i Anzelm Przybyła, spawacz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu racjonalnego sposobu regulowania noża przy operacji obcinania brzegów blach cienkich na zdwajaczach.

9763. 19.10 1950. Emil Palenta, modelarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu metalowego młotka z wkładką drewnianą do obijania skrzynek rdzeniowych.

9764—9767. 19.10 1950. Emil Wieczorek, Stefan Suda, Józef Duras i Wiktor Waluga — ślusarze, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na racjonalnym obsadzeniu załogi przy nożycach do cięcia platyn.

9771—9772. 19.10 1950. Henryk Mróz, kierownik i Ryszard Kalembka, z-ca kierownika, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na dokonaniu ulepszeń konstrukcyjnych tłoków ubijaków pneumatycznych.

9773—9775. 19.10 1950. Karol Sajdak, ślusarz, Teodor Ciośka, nadmistrz i Teodor Szperling, ślusarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu sprężarki do regulatora, umożliwiającego nadmierne sprężania powietrza.

9776—9778. 19.10 1950. Teodor Szperling, Karol Sajdak — ślusarze, i Teodor Ciośka, nadmistrz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu metalowych tłoków do zaworów ssących sprężarki.

9780—9781. 19.10 1950. Teodor Oleś, tokarz, i Augustyn Gąsior, ślusarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu przyrządu do gwintowania szczęk uchwytów samocentrujących.

9782. 19.10 1950. Rudolf Matuszyński, rymarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu racjonalnego sposobu naciągania pasów na walcarkach.

9801—9802. 19.10 1950. Franciszek Makselon i Jan Cyl — rymarze, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na opracowaniu i zastosowaniu przyrządu do produkcji spinaczy do pasów parcianych.

9804. 19.10 1950. Karol Madejski, mistrz ślusarski, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu sposobu prostowania trzpieni walcowniczych na prasie.

9806. 19.10 1950. Tadeusz Kołodziejczyk, st. kontroler, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu specjalnego żurawia do obsługi aparatu Brinella.

9808—9809. 19.10 1950. Hubert Klauza, mistrz, i Jan Namysło, nadmistrz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na ulepszeniu wózka wsadowego oraz na zmianie kształtu otworu w tylnej ścianie wyżarzaka.

9812—9813. 19.10 1950. Franciszek Walus, pom. szlifierz, i Alojzy Firganek, kier. wypoż. narz., dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zmechanizowaniu ostrzenia pił do cięcia żelaza.

9815. 19.10 1950. Bronisław Król, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zastąpieniu nitowania spawaniem punktowym.

9816. 19.10 1950. Bronisław Król, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu przyrządu do walcowania na zimno korytek do płuczki rusztowej.

9817. 19.10 1950. Józef Mocarski, ślusarz-bryg., dokonał usprawnienia polegającego na przystosowaniu matrycy do wyginaniu pierścieni łożyskowych.

9818. 19.10 1950. Jan Klimek, ślusarz-bryg., dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu pieców do suszenia form.

9820. 19.10 1950. Franciszek Szczotka, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu uchwytów punktowych do pokryw skrzynek ulicznych.

9822. 19.10 1950. Stanisław Stopka, modelarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu blaszek z wkrętami do przybijania kołnierzy na modelach rurek.

9827—9828. 19.10 1950. Piotr Szczęsny, ślusarz-bryg., i Andrzej Sucharski, ślusarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu przyrządów wiertniczych do obróbki części składowych pompy przeponowej.

9833. 19.10 1950. Karol Laba, szlifierz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu specjalnego wózka do podtrzymywania ciężkich przedmiotów przy próbach na aparacie Brinella.

9840. 20.10 1950. Karol Bula, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu urządzenia do mocowania noży na ciężkich tokarkach.

9841—9842. 20.10 1950. Jan Namysło, mistrz, i Robert Madeja, ślusarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu urządzenia do podgrzewania odlewów belek przy ich prostowaniu.

9844. 20.10 1950. Antoni Świątkowski, rymarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu lin konopnych i pasów skórzanych do przenoszenia napędu zamiast gumowych pasów klinowych.

9846. 20.10 1950. Władysław Michałowski, przodownik, dokonał usprawnienia polegającego na usunięciu zakłóceń w pracy pras.

9852. 20.10 1950. Jan Mechnert, elektromonter, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu urządzenia z ruchomym wyłącznikiem przyciskowym do włączania napędu tokarki w celu ułatwienia obsługi.

9853. 20.10 1950. Franciszek Marud, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na przebudowie napędu głównego karuzelówki w celu wyeliminowania drgań.

9854. 20.10 1950. Władysław Michałowski, przodownik, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu specjalnych podkładek do szczęk tarczy automatu do toczenia kół bosych.

9856. 20.10 1950. Władysław Szczygieł, mistrz, dokonał usprawnienia sposobu obróbki gniazd do pomp głębinowych przez przeprowadzenie zmian w planie operacyjnym

9857. 20.10 1950. Jan Jaźwa, przodownik, dokonał usprawnienia polegającego na usunięciu wady konstrukcyjnej drzwi przesuwnych.

9874. 20.10 1950. Roch Buczek, frezer, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu specjalnej podkładki do ustawiania na frezarce wodzików do młota mechanicznego.

9882. 20.10.1950. Antoni Otrząsek, z-ca kierownika, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu nożyc do obcinania prętów stalowych.

9885—9886. 20.10 1950. Jan Łukaszek, mistrz, i Józef Jęczyk, przewodnik, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zmodernizowaniu starej obrabiarki.

9887—9888. 20.10 1950. Wincenty Biegisz — ślusarz, i Wilhelm Wiencierz, tokarz, dokonali usprawnienia jako

- współtwórcy, polegającego na zastosowaniu przyrządu do toczenia cylindrów silników spalinowych.
9889. 20.10 1950. Roman Boldyś, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do gięcia złączy blaszanych taśmy do pakowania skrzyń.
9899. 20.10 1950. Henryk Hellich, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zmianie planu operacyjnego przy wytwarzaniu pewnych elementów produkcyjnych.
- 9901—9902. 20.10 1950. Inż. Jerzy Wolczonek, szef inspekcji, i Zygmunt Supernak, brygadzysta, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu ulepszonego sposobu cynkowania przedmiotów.
9903. 20.10 1950. Wojciech Piszczek, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu przyrządu do jednoczesnego ucinania i zaginania dźwigni T.K 689.
9904. 20.10 1950. Marian Michniak, odlewnik, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu kul pływakowych przez zawinięcie obrzeży półkul z zastosowaniem smaru jako uszczelnienia.
9905. 20.10 1950. Józef Sapiński, kierownik produkcji, dokonał usprawnienia polegającego na wykorzystaniu remanentowych zbiorników bakelitowych do produkowanych syfonów do umywalek.
9906. 20.10 1950. Karol Pradel — kowal, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu specjalnego uchwytu do docieraczki stożków.
9907. 20.10 1950. Bronisław Gusał, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na wprowadzeniu ulepszeń w sposobie wyrobu stempli do dziurkowania podków.
9908. 20.10 1950. Witold Trocha, mistrz elektr., dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu uchwytu elektromagnetycznego do szlifierki do szlifowania płaszczyzn.
9909. 20.10 1950. Czesław Patykiewicz, referent, dokonał usprawnienia polegającego na wprowadzeniu stykowego spawania gwintowników zamiast lutowania lub spawania acetylenowego.
9910. 20.10 1950. Józef Jurczyk, murarz, dokonał usprawnienia polegającego na przebudowie kanałów w piecu do wyzarczenia podkowiaków.
9911. 20.10 1950. Jan Janisz, mistrz, dokonał usprawnienia produkcji zapadek do urządzeń sanitarnych.
9912. 20.10 1950. Mikołaj Pajaczek, kontroler, dokonał usprawnienia polegającego na oczyszczaniu przypalonych podkowiaków.
9913. 20.10 1950. Maksymilian Kuhn, kowal, dokonał usprawnienia polegającego na zabezpieczeniu przed wypadaniem klina, mocującego białką młota mechanicznego.
9914. 20.10 1950. Marian Cegliński, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu do klucza do uchwytów tokarskich sprężyny, uniemożliwiającej pozostawianie klucza w uchwycie.
9915. 20.10 1950. Daniel Rejczak, frezer, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządów do obróbki górnej pokrywy skrzyni biegów oraz do frezowania wałów korbowych przy wyważaniu.
9923. 20.10 1950. Stefan Maruchowski, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu przyrządu do wyginania rur do kadzi transformatorowych.
9924. 20.10 1950. Jan Kaźmierczak, brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do prasowania tarcz do kół wózków akumulatorowych.
9926. 20.10 1950. Henryk Czapla, mistrz sekcji warszt., dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu jednej dmuchawy dla dwóch kuźni zamiast używania dmuchaw oddzielnych.
9930. 20.10 1950. Jan Rybak, kier. siłowni, dokonał usprawnienia polegającego na usprawnieniu uszkodzonej sprężarki przez wprasowanie tulei w komorze sprężania.
9937. 20.10 1950. Roman Gajda, brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu łukowego spawania poprzeczek dźwigarów do samochodu zamiast spawania acetylenowego.
9938. 20.10 1950. Jan Siuda, brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu przyrządu do przeprowadzania prób korpusów pomp na szczelność.
9940. 20.10 1950. Dominik Matejko, spawacz-ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu wzmocnień do zbiornika paliwa.
9941. 20.10 1950. Michał Kwaśny, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zastąpieniu sznura woskowego do rdzeni odlewniczych sznurem ze sztucznego włókna.
- 9951—9952. 21.10 1950. Stanisław Dyja i Piotr Koścień — upalacze, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu szablonu przy operacji upalania nadmiaru materiału na kołach parowozowych.
9953. 21.10 1950. Marian Bulski, dozorca, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu pomocniczego urządzenia, stosowanego przy czyszczeniu półfabrykatów.
- 9957—9958. 21.10 1950. Stanisław Konieczniak, kierownik oczyszczalni, i Antoni Ulrych, kalkulator, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wyznaczeniu odpowiedniego miejsca dla kontrolowania drobnych odlewów.
9966. 21.10 1950. Stefan Niegowski, mistrz frezarski, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu uchwytu szybkocucującego do prac frezarskich i szlifierskich.
- 9975—9979. 21.10 1950. Antoni Ginalski, mistrz rurociągowy, Ignacy Hutniczek, ślusarz, Józef Sroka, Michał Kawula i Jan Baca — ślusarze, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu w obiegu produkcyjnym wody destylowanej, używanej do prób ciśnieniowych kotłów parowych po remontach.
9984. 21.10 1950. Alojzy Doleżycki, elektromonter, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu przyrządu do włączania kół pasowych i sprzęgieł na wały silników elektrycznych.
- 9997—9998. 21.10 1950. Józef Korpus, kowal i Bolesław Bajer, ślusarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zmianie wykonania haków łańcuchowych.
9999. 21.10 1950. Zygmunt Poznański, wytaczarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu racjonalnej obróbki przewodników.
- 10.000. 21.10 1950. Aleksander Mijalski, mistrz ślusarski, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu specjalnych ochron na końce osi gniotowników masy formierskiej.
- 10.001. 21.10 1950. Stanisław Balwierz, dłutownik, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu sposobu obrabiania przewodników.
- 10.002. 21.10 1950. Stanisław Dyja, robotnik, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu rozgałęźnika w przewodach przy operacji upalania acetylenem.
- 10.005. 21.10 1950. Jan Król, przodownik, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu ochrony siatkowej dla kowala, przy kuciu w matrycach.
- 10.006. 21.10 1950. Ludwik Grzeganeł, konstruktor, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu nowej niciarki do nitowania rozjazdów kolejowych.
- 10.007. 21.10 1950. Paweł Rykiert, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu głowicy uderzającej do obrabiania elementów rozjazdów kolejowych.
- 10.008. 21.10 1950. Roman Skorus dokonał usprawnienia polegającego na racjonalnym wykorzystaniu obsługi prasy hydraulicznej przy tłoczeniu koryt do rynien potrząsalnych.
- 10.009. 21.10 1950. Henryk Thiel, szef kuźni, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu właściwego materiału na trzony tłokowe do młotów i odpowiedniej ich obróbki.
- 10.014—10.016. 21.10 1950. Roch Pawlak, szlifierz, Leon Furmański, kierownik, i Stefan Wulkiewicz, kierownik, doko-

nali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wprowadzeniu zmiany w budowie szlifierki.

**10.017.** 21.10 1950. Stanisław Szczęśniak, spawacz dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu specjalnego przyrządu umożliwiającego dokładność spawania kół.

**10.018.** 21.10 1950. Jan Gola, modelarz, dokonał usprawnienia polegającego na dokonaniu zmian w budowie skrzyń rdzeniowych.

**10.019—10.020.** 21.10 1950. Jan Młynski, mistrz tokarski, i Henryk Wyskok, tokarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zaprojektowaniu przyrządu do toczenia ślimaków o skoku progresywnym.

**10.023—10.024.** 21.10 1950. Michał Dziechciarek, mistrz model., i Józef Młynarski, mistrz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu mechanicznego sposobu opryskiwania form grzejników melasą.

**10.037.** 21.10 1950. Edward Gustek, mechanik, dokonał usprawnienia polegającego na przetoczeniu zestawów kołowych parowozowych na zwykłej tokarce przy zastosowaniu do zamocowania 2-jarzem.

**10.040.** 21.10 1950. Antoni Suchocki, technik-mechanik, mistrz działu mechan., dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu do napędu tokarki skrzyni biegów zamiast dotychczasowego napędu za pomocą przekładni pasowej.

**10.044.** 21.10 1950. Stanisław Frelichowski, ślusarz-brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu przyrządu do ręcznego przetaczania otworów w kadłubach maszyn podczas remontu.

**10.045.** 21.10 1950. Stanisław Zabielski, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu do pracy na tokarce kła obrotowego i kła zewnętrznego.

**10.048.** 21.10 1950. Piotr Jurkowski, kierownik kontroli warsztatowej, dokonał usprawnienia polegającego na zastąpieniu operacji wiercenia i rozwiercania otworów przez tłoczenie otworów.

**10.054.** 21.10 1950. Henryk Wierzbicki, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu podstawy pod gwinciarke, umożliwiającej gwintowanie podstaw lamp maszynowo.

**10.055.** 21.10 1950. Michał Szymczak, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu lepszej metody wykonania orczyka wieszakowego do wag samochodowych przy pomocy wiercenia, zamiast wytapiania palnikiem.

**10.056.** 21.10 1950. Józef Kucharski, szlifierz-bryg., dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu uproszczonej metody wyrobu szczotek do polerowania.

**10.057—10.058.** 21.10 1950. Jerzy Ostrzycki, mistrz wytaczarek i Marian Galik, konstruktor grupowy, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wykorzystaniu starego korpusu przyrządu wytaczarskiego do wykonania przyrządu wiertarskiego.

**10.059.** 21.10 1950. Leon Kominek, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu tokarki do wiercenia otworów wiertłem, zamocowanym w specjalnej tulejce umieszczonej w imaku nożowym tokarki.

**10.060—10.061.** 21.10 1950. Eugeniusz Janicki, mistrz frezerski, i Jakubiak, frezer-brygadzysta, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zaprojektowaniu zmiany kąta natarcia noży na strugarce do kół zębatych stożkowych w celu otrzymania gładziej obróbki flanki zęba.

**10.062.** 21.10 1950. Tadeusz Dors, frezer, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu trzpienia, pozwalającego na frezowanie po kilka sztuk jednocześnie.

**10.063.** 21.10 1950. Jan Świerczyński, tech. kontroler narzędzi, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu przyrządów do sprawdzania dokładności wykonanego ostrzenia głowic frezowych frezów tarczowych, walcowo-czołowych i kątowych, zamiast sprawdzania suwmiarką i kątomierzem.

**10.064.** 21.10 1950. Leon Kominek, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na poprawieniu gwintu na wybrakowanych nakrętkach do posuwu podłużnego frezarek co pozwoliło na zużycie ich do produkcji.

**10.072.** 21.10 1950. Zdzisław Krzyzanowski, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu sposobu toczenia żeliwnych walców kalibrowych.

**10.073—10.074.** 21.10 1950. Augustyn Urbańczyk i Karol Dufek — mistrzowie, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wbudowaniu przegrody w zbiorniku wody chłodzącej do obcinarki do rur w celu zatrzymania porywanych przez wodę opiłek.

**10.077.** 21.10 1950. K. Nowak, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu wkładek do osadzenia na wrzecionie ostrzałki zużytych tarcz ze szlifierki do wałków w celu umożliwienia dalszego wykorzystywania tych tarcz.

**10.078.** 21.10 1950. Witold Najda, ślusarz, dokonał usprawnienia sposobu znitowywania listew mosiężnych z płytą z papieru bakelityzowanego.

**10.093.** 25.10 1950. Bazyli Duszyński, kierownik, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu podwójnych obrzączek samosmarujących do łożysk maszyn szybkoobrotowych.

**10.120—10.122.** 28.10 1950. Józef Florczak, mistrz, Stanisław Niedziński, kierownik, i Tadeusz Majewski, mistrz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zabudowaniu na pędni urządzenia, umożliwiającego nakładanie pasa na koło pasowe.

**10.125.** 30.10 1950. Józef Solarz, dyrektor naczelny, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu przyrządu do próbowania ram rowerowych.

**10.142—10.143.** 2.11 1950. Zygmunt Bryła, kier. odlewni, i Marian Nowak, brygadzysta w rżemarni, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu skrzynek blaszanych do wypełniania wnętrza dużych rdzeni.

**10.144—10.147.** 2.11 1950. Wasyl Negara, Bronisław Ernest — ślusarze, Zygmunt Tomaszewski, robotnik, i Aleksander Andrykiewicz, ślusarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu podpory do młotków pneumatycznych przy oczyszczaniu dna i zaoblonych blach kadłubów statków.

**10.158—10.159.** 2.11 1950. Mieczysław Maciusik, ślusarz i Ludwik Czubkowski, robotnik, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu uchwytu obrotowego dla ciągnięcia, kalibrującego drut na ciągnarkach.

**10.161.** 2.11 1950. Kamil Górecki, szlifierz, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu przyrządu do zaprawiania tarcz szlifierskich.

**10.169.** 2.11 1950. Alfons Bień, spawacz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu dwupłomieniowej końcówki do palnika spawalniczego acetylenowego.

**10.172.** 2.11 1950. Paweł Gwóźdź, techn.-mech., dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu pionowej prasy powietrznej do prac warsztatu mechanicznego.

**10.176—10.177.** 2. 11. 1950. Zygmunt Bryła, formierz—kier. ruchu odlewni, i Feliks Bartosiak, bryg. formierni, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zaprojektowaniu zmiany sposobu wykonywania konstrukcji skrzynek formierskich przez wzmocnienie narożników blachą.

**10.180.** 2.11 1950. Inż. Stanisław Pasierbiński, kier. wydz., dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu aparatury, zabezpieczającej komutatory silników trakcyjnych przed spalaniem się przy poślizgu kół jezdnych.

**10.181—10.183.** 2.11 1950. Ludwik Piotrowski, Henryk Łdzikowski i Julian Luty — brygadziści, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na skonstruowaniu i zastosowaniu specjalnych opravek nastawczych do noży tokarskich.

**10.187.** 2.11 1950 Celestyn Architekt, kontroler, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu specjalnego pilnika do aluminium.

**10.191—10.192.** 2.11 1950. Inz. Jan Ciurla i Józef Adamek, kierownicy, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na racjonalnej naprawie wału korbowego.

**10.198.** 2.11 1950. Michał Ratajczyk, sztygar zmianowy, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu sposobu remontu zniszczonych gwintów na sworzniach przykryw komór wodnych kotłowych.

**10.208.** 6.11 1950. Jerzy Żaliński, przodownik, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu narzędzia do nakręcania złączek na rury oraz przyrządu do umocowywania rur przy tej operacji.

**10.221.** 6.11 1950 Bernard Szczyrba, przodownik tokarski, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu przyrządu do przecinania odlewów dużej średnicy na tokarce

**10.230.** 6.11 1950. Franciszek Di-Nuzzo, frezer, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu dodatkowej przekładni na frezarkę w celu umożliwienia frezowania kół zębatach śrubowych oraz spirali lewoskrętnych.

**10.244.** 6.11 1950. Stanisław Buczyński, zmianowy, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu zwykłego sznura zamiast pakunków azbestowych w dławicach wału mieszadła autoklawów wysoko-ciśnieniowych

**10.275.** 8.11 1950. Władysław Mesjasz, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu, umożliwiającego wykonanie uzębienia ścinaczy do zgrzeblarek na tokarce.

**10.333.** 9.11 1950. Karol Kubot dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu głowicy rewolwerówki do tokarni zwykłej.

**10.341.** 9.11 1950. Hieronim Bartczak, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zbudowaniu zgrzeblarki czesankowej z posiadanych zbędnych części maszyn.

**10.357.** 9.11 1950. Franciszek Wyszyński, kier. ruchu, dokonał usprawnienia polegającego na zbudowaniu wietrznika do oddzielania igieł od trocin.

**10.360.** 9.11 1950. Władysław Kupa, mistrz warsztatowy, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu przystawki pasowej do otaczarki marki „Strabag“.

**10.361—10.362.** 9.11 1950. Paweł Baldy, przodownik, i Ignacy Klyta, nadmistrz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu specjalnych szczęk, chwytających od wewnątrz rury obrabiane na tokarce.

**10.364.** 9.11 1950. Franciszek Grządziel, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na ponownym wykorzystaniu zużytych dysz do piaskownicy.

**10.369.** 9.11 1950. Alfred Bacia, ustawiacz, dokonał usprawnienia polegającego na dokonaniu ulepszeń konstrukcyjnych w matrycy do wytłaczania śrub.

**10.371.** 9.11 1950. Jan Kwiecień, przodownik, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu racjonalnej metody odlewania garnków zarzeniowych.

**10.381.** 9.11 1950. Edward Wrzeczionko, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu modelu osłony do silnika przy wykorzystaniu elementów z innego modelu.

**10.384—10.385.** 9.11 1950. Franciszek Czempka, ślusarz, i Wojciech Langowicz, insp. maszyn, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu wirówki do odciągania oleju z wirów.

**10.386.** 9.11 1950 Eugeniusz Nowakowski, bryg., dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do krępowania blach oraz składania i spawania kubłów transportera.

**10.389.** 9.11 1950. Stanisław Bernecki, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na przerobieniu szlifierki narzędziowej na szlifierkę do sworzni.

**10.398.** 9.11 1950. Feliks Gros, spawacz, dokonał uspraw-

nienia polegającego na zastosowaniu metalu łożyskowego do lutowania uszkodzonych sit do płuczki.

**10.399.** 9.11 1950. Ryszard Hadamnik, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu ulepszonego stojaka do pompy do wody amoniakalnej.

**10.406.** 9.11 1950. Stanisław Krawczyk, kierownik, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu konstrukcji reduktorów aparatów autogenicznych.

**10.408.** 9.11 1950. Artur Kurka, przodownik, dokonał usprawnienia polegającego na zmianie konstrukcji śrub suportowych przy rolnicach.

**10.409.** 9.11 1950. Wilhelm Waniek, przodownik, dokonał usprawnienia polegającego na skróceniu wysuwu noża w głowicy wytaczarki.

**10.411.** 9.11 1950. Michał Lasek, przodownik murarski, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu zasuwy do pieców hartowniczych.

**10.412.** 9.11 1950. Kazimierz Ligoń, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu przewodu wytryskowego na taśmie maszyny rozlewniczej.

**10.414—10.415.** 9.11 1950 Rudolf Bolik i Wilhelm Hein — tokarze, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu wkładek brązowych do pokryw panewek w tokarce do toczenia wałców.

**10.420.** 9.11 1950. Lucjan Górnicki, ustawiacz nożycowy, dokonał usprawnienia polegającego na zamontowaniu do prasy pedału, ułatwiającego wyjmowanie odkuwek z matrycy.

**10.421.** 9.11 1950. Stanisław Olbrych, szlifierz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu kła obrotowego wewnętrznego do szlifowania wiertel.

**10.422.** 9.11 1950. Stanisław Olbrych, szlifierz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu przyrządów do szlifowania i sprawdzania foremników.

**10.424.** 9.11 1950. Karol Stroka, mistrz ślusarski, szef kontroli techn., dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu precyzyjnego kątomierza metrycznego do badania kół stożkowych.

**10.425.** 9.11 1950. Wacław Nowakowski, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu specjalnego noża tokarskiego, przyspieszającego proces toczenia.

**10.426.** 9.11 1950. Wacław Laskowski, juster, dokonał usprawnienia polegającego na skasowaniu jednej części w obiektywie mikroskopu.

**10.433—10.434.** 11.11 1950. Jerzy Muras i Alojzy Mościński — kalkulatorzy, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu centrówki do wiercenia zespórek parowozowych.

**10.435—10.436.** 11.11 1950. Hugon Noga, nadmistrz, i Tadeusz Gryszka, st. referent, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zbudowaniu urządzenia do gwintowania zespórek kotłowych.

**10.437.** 11.11 1950. Alojzy Kirsek, ślusarz konstruktor, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu sposobu wytwarzania osłon pancernych do transportera.

**10.438.** 11.11 1950. Edmund Myśliwiec, kontroler, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu racjonalnego sposobu wyginania szyn do pomostów wahadłowych.

**10.439.** 11.11 1950. Jan Marcol, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu przyrządu do gratowania ogniw łańcuchowych w transporterach.

**10.440.** 11.11 1950. Jan Marcol, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu osłony ochronnej przy dolnej dźwigni młota spadowego.

**10.441.** 11.11 1950. Edward Nowakowski, główny mechanik, dokonał usprawnienia polegającego na przebudowaniu korpusów pomp wirowych.

**10.442.** 11.11 1950. Czesław Sobiechowski, blacharz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu ulepszonego sposobu łączenia części sit wirówkowych.



**10.446—10.447.** 11.11 1950. Czesław Głowacki, kierownik, i Henryk Grzelczyk, dyrektor, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na rozplanowaniu nowej produkcji grzebieni i ściągaczy dziewiarskich.

**10.449.** 11.11 1950. Kazimierz Pakulski, brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na uruchomieniu produkcji igieł czujnikowych do maszyn snowalniczych.

**10.450—10.451.** 11.11 1950. Lucjan Berczyński, kreślarz, i Lech Domagała, brygadzysta, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu ulepszonego przyrządu do robienia kółek do regulatorów i wieszaków nielicznych.

**10.462.** 11.11 1950. Edward Lachowski, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu asfaltowania rur stalowych przez zanurzenie.

**10.463.** 11.11 1950. Władysław Kupa, mistrz warsztatowy, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu we własnym zakresie knotów żarzących do uruchomienia silnika Diesla.

**10.471.** 12.11 1950. Bolesław Sadka, przodownik rzemieślniczy, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu trzymadła do narzynek.

**10.472.** 12.11 1950. Jan Gryglas, kier. robót kowalskich, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu przyrządu do wycinania otworów w piórach resorowych.

**10.484.** 12.11 1950. Zygmunt Malinowski, pom. ślusarski, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu wirników do wentylatorów z blachy żelaznej zamiast uprzednio stosowanych ze stopu aluminiowego.

**10.495—10.496.** 12.11 1950. Konstanty Karalus, ślusarz, i Tefcił Ciszewski, mistrz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu rolek prowadniczych przy prasach.

**10.499.** 12.11 1950. Stanisław Dytmar, brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na dokonaniu ulepszeń konstrukcyjnych tłoczni mechanicznej klinowej.

**10.506.** 12.11 1950. Alojzy Bandel, kalkulator, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu frezów z nakładkami z węglików spiekanych.

**10.508—10.509.** 12.11 1950. Wiesław Włodarczyk, szlifierz, mistrz, i Jan Trojarz, szlifierz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na ulepszeniu sposobu szlifowania wałków z rowkami.

**10.519.** 12.11 1950. Józef Pabian, technik, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu palnika do ogrzewania gazem ziemnym kadzi odlewniczych.

**10.520.** 12.11 1950. Stanisław Olbrych, szlifierz, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu uchwytu do szlifowania otworów w łożyskach kulkowych.

**10.521.** 13.11 1950. Jan Radzikowski, szlifierz, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu uchwytu do umocowania próbek na maszynie do badania ścieralności.

**10.523.** 13.11 1950. Kazimierz Jarzyński, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu uchwytu do mocowania noży poziomo, na strugarce poprzecznej w celu umożliwienia wykonania wewnętrznych kanałów klinowych.

**10.524.—10.525.** 13.11 1950. Maksymilian Lisiak, mistrz ślusarski — kier. warszt. mechan., i Jan Smurowski, tokarz — ślusarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wyremontowaniu znajdującego w złomie korpusu nadmuchiarki do rdzeni.

**10.529.** 13.11 1950. Otto Pawłowski, starszy technik, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu przyrządu umożliwiającego sprawdzenie dokładności ostrzenia narzędzi tnących.

**10.530.** 13.11 1950. Kazimierz Bronikowski, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu zmiany konstrukcji zamocowania śruby, ściągającej skrzynie odsuwaczy płaskich bezpośrednio do szyny.

**10.531.** 12.11 1950. Marian Burzyński, ślusarz narzędziowy, dokonał usprawnienia polegającego na zmechanizowaniu cięcia blachy przez zastosowanie koparki mechanicznej.

**10.532.** 13.11 1950. Bolesław Kubiela, robotnik, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu dźwigni przy wicerceniu gładkich walcy.

**10.533.** 13.11 1950. Dominik Zientek, kowal, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu specjalnego narzędzia, używanego przy gięciu uszek do walcy, umożliwiające wykonywanie operacji tej na prasie.

**10.538—10.539.** 13.11 1950. Wincenty Kuczak, mistrz frezerski, i Zygmunt Koszowrocki, frezer brygadzysta, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na przystosowaniu złamanych frezów palcowych do dalszego użycia przez odpowiednie oszlifowanie szyjki i zastosowanie specjalnej oprawki.

**10.540.** 13.11 1950. Paweł Koska, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu przyrządu wiertniczego do wiercenia otworów na korki dociskowe.

**10.541.** 13.11 1950. Stanisław Janeczek, tokarz — kalkulator, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do mocowania słopek sprawdzianu.

**10.542.** 13.11 1950. Karol Stroka, ślusarz — inspektor kontroli, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu pomiarowego do sprawdzania równomierności ścianek tulei i pochwów.

**10.543.** 13.11 1950. Euzebiusz Bisikiewicz, instruktor wytaczarski, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu ułatwiającego i przyspieszającego obróbkę wytaczania otworów.

**10.544.** 13.11 1950. Józef Knopp, szofer — pomoc kontroli technicznej, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do badania szczelności płyty podlustrzewy z kanałami.

**10.545.** 13.11 1950. Mieczysław Stopa, kontroler, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu przyrządów do prób mechanizmów zegarowych.

**10.546.** 13.11 1950. Jan Polak, wytaczarz — brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do wytaczania otworów w suwakach poprzecznych.

**10.547.** 13.11 1950. Jan Polak, wytaczarz — brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do wytaczania otworów w suwakach bez uprzedniego trasowania.

**10.548.** 13.11 1950. Jan Polak, wytaczarz — brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu uchwytu do wytaczania korpusów bez uprzedniego trasowania.

**10.549.** 13.11 1950. Jan Polak, wytaczarz — brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do wytaczania korpusu skrzynki przekładni.

**10.550.** 13.11 1950. Hubert Przypadło, formierz — brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na wprowadzeniu poprawek w modelach w celu wyeliminowania potrzeby stosowania skizynek rdzeniowych przy formowaniu.

**10.551.** 13.11 1950. Teodor Kubny, ślusarz — kreślarz, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu przyrządu do frezowania krzywek do przelączania kół zębatach w maszynie.

**10.552.** 13.11 1950. Jan Masyrz, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykorzystaniu wybrakowanych półfabrykatów przez przerobienie w nich nakrywki do suportów szablonowych.

**10.558.** 13.11 1950. Henryk Mosler, elektromonter, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu specjalnego urządzenia do badania prądnic samochodowych bez konieczności wmontowywania prądnicy przy próbie do samochodu.

**10.561.** 13.11 1950. Edward Jaśkowiak, wiertacz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu rolek przy wier-

ceniu dla ułatwienia posuwu materiału wiercowego na wiertarce promieniowej.

**10.563.** 13.11 1950 Józef Szary, ślusarz — mechanik, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu uniwersalnego uchwytu z regulacją przy pracach na frezarce czołowej

**10.565.** 13.11 1950. Stanisław Michalczewski, ślusarz — kier. oddziału, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu przyrządu do mechanicznego sprawdzania gwintów.

**10.566.** 13.11 1950. Franciszek Niesłochowski, robotnik maszynowy, dokonał usprawnienia polegającego na uproszczeniu operacji cięcia i planowania końców wałków zeliwnych przez zastosowanie specjalnego noża z płytą ze spieku.

**10.567.** 13.11 1950 Roman Hałgas, brygadier brygady remontowej, dokonał usprawnienia polegającego na wyremontowaniu znalezionych w złomie nozyc do cięcia prętów metalowych.

**10.569—10.570.** 13.11 1950. Alfons Tomaszewski, stolarz i Alfons Snidowski, kierown. warszt. mechanicznych, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na ulepszeniu konstrukcji piły taśmowej przez założenie dodatkowo łożyska oporowego.

**10.571.** 13.11 1950. Józef Kozioł II, mistrz ślusarski, dokonał usprawnienia polegającego na wykorzystaniu do kotła generatorów — krótkich kawałków rur po uprzednim zaspawaniu ich jako wymiany zniszczonych rur

**10.576.** 13.11 1950. Piotr Jurkowski, kierownik kontroli, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu zmiany obróbki i zastąpienia frezowania obcinaniem na tłoczni.

**10.577.** 13.11 1950. Kazimierz Kuffel, mistrz ślusarski, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu podkładki przy narzędziu do moletowania rdzeni w celu podniesienia bezpieczeństwa pracy.

**10.578.** 13.11 1950. Jan Sosnowski, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu pracy wytoczenia otworu w kole pasowym do prasy mimośrodowej na zwykłej tokarce przez odpowiednie zamocowanie koła.

**10.579.** 13.11 1950. Franciszek Wnuk, przodownik, dokonał usprawnienia polegającego na wmontowaniu tulejek ochronnych do wzierników czadmc.

**10.581—10.582.** 13.11 1950. Wiktor Kaczyński, stolarz i Zygmunt Sawicki, ślusarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na dorobieniu napędu mechanicznego do toczaka.

**10.590—10.591.** 13.11 1950. Sławisław Mieczysław Wardak, kierownik i Józef Sławiś, ślusarz, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na przebudowaniu prasy o napędzie ręcznym na napęd mechaniczny.

**10.596.** 13.11 1950. Kazimierz Piasecki, blacharz, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu złoziarki do gięcia blach

**10.598—10.599.** 13.11 1950. Józef Suszyński, kowal brygadzysta i Ignacy Karwaciński, robotnik, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na przejściu z wiercenia na przebijanie rurek do bron sprężynowych

**10.610.** 14.11 1950. Stanisław Biegański, ślusarz-brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu i wykonaniu uchwytu do gwintowników.

**10.611.** 14.11 1950. Adam Jarzyński, kowal, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu giętarki do grubej blachy.

**10.612.** 14.11 1950. Adam Jarzyński, kowal, dokonał usprawnienia polegającego na zmianie sztancy śrubowej na dźwigniową przy wybijaniu dziurek w blasze.

**10.619.** 14.11 1950. Jan Wieczorek, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przymiaru do zastosowania przy masowej obróbce przedmiotów na tokarni.

**10.620.** 14.11 1950. Paweł Nyc, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do gięcia tekstury na rozpylacze do gaśnic.

**10.621.** 14.11 1950. Jerzy Nowak, mechanik, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do produkcji końców sterującej do aparatu „Gnom“.

**10.622.** 14.11 1950 Franciszek Skibiński, kontroler produkcji, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu mechanicznego gwintowania stożkowego gniazdka palnika.

**10.623.** 14.11 1950. Józef Dadej, kowal, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do zwijania spinek do obręczy kominowych.

**10.624.** 14.11 1950. Stefan Kreczmar, ślusarz mechanik, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu połączenia przewodów węży oddechowych w aparacie „Gnom“.

**10.626.** 14.11 1950. Henryk Kocur, ślusarz warsztatu mech., dokonał usprawnienia polegającego na wzmocnieniu korpusu wiertarki powietrznej.

**10.636.** 14.11. 1950. Aleksander Bieniaszewski, szlifierz, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu przyrządu do szlifowania pierścieni podziałowych do nastawiania głowicy rewolwerówki.

**10.637.** 14.11. 1950. Werner Śliwa, uczeń szkoły przemysłowej, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu oszklonej ramki przymocowanej do osłony tarczy szlifierskiej w celu ochrony oczu pracowników.

**10.638.** 14.11 1950 Józef Cimała, kierownik działu, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu łożyska kulkowego zamiast nastawnego łożyska ślizgowego wrzecionowego w automatach prętowych typu „Petermann“ i „Tornos“.

**10.639.** 14.11 1950. Ryszard Piotrowski, kierownik działu, dokonał usprawnienia polegającego na okryciu pokładów glinki emalierskiej i wylaminowania w ten sposób używana glinki importowanej.

**10.642—10.643.** 14.11 1950 Paweł Sznappa, ślusarz i Józef Papież, mistrz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu specjalnego uchwytu w celu umożliwienia szlifowania stalic do sieczkarń na szlifierce.

**10.650.** 14.11 1950 Inz Zbigniew Dobrzyński, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu stolarskiej piły taśmowej do cięcia płyt cynkowych.

**10.660.** 14.11 1950. Wojciech Smalec, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu frezów profilowych do wyrobu matryc i prowadnic.

**10.662.** 14.11 1950 Alojzy Pośpiech, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu szablonów do wycinania den i wieczek do produkcji puszek na kąt do elektrod.

**10.665.** 14.11 1950. Karol Stroka, inspektor, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu przyrządu do kontrolowania podziałki zębów kół zębatych.

**10.666.** 14.11 1950. Józef Młynarski, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu racjonalnego sposobu formowania grzejników.

**10.667.** 14.11 1950. Antoni Klachacz, dyrektor, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu surowca zastępczego przy produkcji główek.

**10.675.** 14.11 1950. Marian Strużycki, kowal, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu kucia w foremkach zakończenia stożkowego rurek do bron sprężynowych zamiast zaszlifowywania końców.

**10.689.** 14.11 1950. Bolesław Czerwiński, kierownik, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu konstrukcji rapędu rynien potrząsowych.

**10.690.** 15.11 1950. Paweł Maskut, konstruktor, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu uchwytu samocentrującego dla frezarki do gwintów „Ulita“.

**10.693.** 15.11 1950 Stanisław Szatkowski, ślusarz maszynowy, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu nastawnego imaka nozowego do automatów tokarskich.

**10.694.** 15.11 1950. Ludwik Bigo, brygadzysta, dokonał u-



sprawnienia polegającego na zaprojektowaniu i wykonaniu uniwersalnego trzpienia tokarskiego.

10.695. 15.11 1950. Jan Miler, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu podpórki śrubowej do ciężkich wiertarek elektrycznych.

10.696. 15.11 1950. Antoni Wiczorek, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na wyrobieniu pasków bezkońcowych do obrabiarek.

10.698. 15.11 1950. Prof. L. Unicki dyr. techniczny, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu przyrządu do mierzenia materiałów w czasie ruchu maszyn.

10.704. 15.11 1950. Jan Namysło, II kreślarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu przyrządu umożliwiającego racjonalną obróbkę wiórową kół zębatach.

10.705—10.706. 15.11 1950. Bohdan Drabek, technik i Teofil Drabek, mistrz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na opracowaniu przyrządów oraz sposobu produkowania we własnym zakresie narzędzi zastępujących narzędzi „Pittlera“ względnie „Herberta“.

10.718. 15.11 1950. Karol Biel, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu przyrządu do wytłaczania otworów w blachach zderzakowych do przesiewaczy rezonansowych.

10.722—10.723. 15.11 1950. Franciszek Graś i Franciszek Ziebart — ślusarze, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zaprojektowaniu i zastosowaniu urządzenia na stragarce poprzecznej w celu wykonywania rowków klinowych.

10.731. 15.11 1950. Jan Lipowicz, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu szablonu nastawnego do wiercenia skrzyń formierskich.

10.732. 15.11 1950. Jan Heczko, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu specjalnych mieszaków w zbiornikach piasku formierskiego.

10.733. 15.11 1950. Rudolf Wiecheć, brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu uchwytu do wiertła.

10.737. 15.11 1950. Józef Rieske, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na przerobieniu konstrukcji wyłącznika oraz zainstalowaniu wałka wyłącznikowego przy tokarce.

10.739. 15.11 1950. Edwin Martyn, monter samochodowy — ustawiacz automatów do sprężyn, dokonał usprawnienia polegającego na uproszczeniu produkcji sprężyn przez dorobienie specjalnego urządzenia do automatów.

10.742—10.743. 15.11 1950. Paweł Domanek, ślusarz grupowy i Edmund Cichocki, ślusarz — brygadzysta, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zmianie konstrukcji i na wykonaniu podstawy kominka lampy ulicznej gazowej.

10.752—10.753. 16.11 1950. Stanisław Zając i Roman Zając, robotnicy, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na odnawianiu szablonów do formowania kapsli przez dospawanie wytartej części szablonu.

10.763. 16.11 1950. Alojzy Włoszek, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu i wykonaniu przyrządu do szepiania części zderzaków spawanych.

10.764. 16.11 1950. Adolf Telis, tokarz ustawiacz rewolwerówek, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu uchwytu noży do toczenia nakrętek.

10.765. 16.11 1950. Antoni Krzyżowski, ślusarz — brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu i wykonaniu przyrządu do centrycznego montowania tarcz wirnika.

10.766. 16.11 1950. Józef Perek, spawacz, dokonał usprawnienia polegającego na zbudowaniu odpowietrznika gazów w spawalni.

10.767—10.768. 16.11 1950. Antoni Bieszko, brygadzysta i Jan Dziennik, kierownik, dokonali usprawnienia jako współ-

twórcy, polegającego na skonstruowaniu przyrządu do rozszczepiania otworów w złączach wałów pośrednich.

10.770. 16.11 1950. Witold Bielan, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu przyrządu do rozwalcowywania pierścieni uszczelniających.

10.772. 16.11 1950. Maksymilian Leśniewski dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu racjonalnego sposobu wykonywania wirników wiertarki pneumatycznej.

10.773. 16.11 1950. Kazimierz Brzeźniński, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu przyrządów do odkuwania noży tokarskich i cięcia płytek nakładanych ze stali szybko tnącej.

10.778—10.780. 16.11 1950. Stanisław Dzień, kreślarz, Witold Dzień, kier. techniczny i Eugeniusz Konior, tokarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na skonstruowaniu i wykonaniu pomocniczego urządzenia do frezowania kół zębatach.

10.782—10.783. 16.11 1950. Jan Bandurski, frezer — konstruktor i Mieczysław Wałkanis, kierownik techniczny, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zaprojektowaniu przeróbki rewolwerówki starego typu z posuwem podłużnym osiąganym za pomocą dźwigni jednocramiennej, przez zastosowanie przekładni zębatej zamiast tej dźwigni.

10.784. 16.11 1950. Włodzimir Misztal, ślusarz ustawiacz, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu przetłuwody prasy w celu umożliwienia odprowadzania oddzielnie odpadków materiału przy produkcji krążków do spinek burzowych.

10.787. 16.11 1950. Mieczysław Król, kierownik robót, dokonał usprawnienia polegającego na dorobieniu wtryskiwacza do silnika „Craelius“, trudnego do uzyskania na rynku krajowym.

10.788. 16.11 1950. Michał Dygdałowicz, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu racjonalnego sposobu toczenia walców.

10.790—10.791. 16.11 1950. Alojzy Lentner i Teodor Polik, ślusarze, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu racjonalnego sposobu umocowania obsady wentyla przy turbinie.

10.815. 18.11 1950. Wacław Winnicki, kierownik, dokonał usprawnienia polegającego na dostosowaniu tokarki do toczenia osi do wozów.

10.816. 18.11 1950. Wilhelm Rudka, przodownik stolarski, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do ostrzenia noży heblarki do drewna.

10.817. 18.11 1950. Franciszek Strzebiński, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do frezowania siedzenia grzybka wentyla łowianego.

10.818—10.819. 18.11 1950. Andrzej Rak, kierownik i Antoni Jachowicz, ślusarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zaprojektowaniu przyrządu do mechanicznego formowania motyk do ziemniaków.

10.820. 18.11 1950. Alfons Eień, spawacz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu elektrod do spawania żeliwa sposobem gospodarczym.

10.834. 18.11 1950. Jan Kubiak, kierownik, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu nowej konstrukcji sprzęgła w głowicy tokarki.

10.835. 18.11 1950. Władysław Szubra, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu konstrukcji zacisków rewolwerówek.

10.836—10.838. 18.11 1950. Inz. Stanisław Wróblewski, kierownik odlewni, inż. Marian Kraiński, dyrektor i inż. Stefan Różycki, szef produkcji, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu materiałów zastępczych do produkcji części ciągnika.

10.839. 18.11 1950. Stanisław Wydymus, kowal, dokonał

- usprawnienia polegającego na zastosowaniu racjonalnego sposobu gięcia rur wydechowych do samochodu
- 10.840—10.841.** 18.11 1950. Włodzimierz Demidow i Stanisław Wilkoński, brygadziści, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na skonstruowaniu wykrojnika do wycinania otworów w samochodowej tarczy hamulcowej
- 10.843.** 18.11 1950. Alfred Piszczek, kalkulator, dokonał usprawnienia polegającego na zmianie konstrukcji kierownicy tokarki rolniczej.
- 10.844.** 18.11 1950. Antoni Sadowski, brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na racjonalnym słosowaniu masy rdzeniarskiej.
- 10.945—10.846.** 18.11 1950. Edmund Lebioda, kierownik i Zdzisław Safian, konstruktor, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na skonstruowaniu wykrojnika do sprężyn podwałkowych
- 10.848.** 18.11 1950. Jan Wojnar, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zabezpieczeniu przed korozją cylindrów sterujących w prasach mimośrodowych.
- 10.861.** 18.11 1950 Tadeusz Tatarowicz, kierownik robót, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu i wykonaniu przyrządu do wyciskania tulei wiązarowych przy parowozach.
- 10.872—10.873.** 20.11 1950. Władysław Wilusz, ślusarz i Marian Mordawski, technik, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na przekonstruowaniu i przerebieniu tokarki z napędu transmisyjnego na indywidualny z zastosowaniem skrzynki biegów.
- 10.879.** 20.11 1950. Antoni Latusek, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządów wiertarskich do korpusów R. A. E.
- 10.881.** 20.11 1950. Mateusz Daniel, nadmistrz, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu konstrukcji siódła zaworu łącznika prasy.
- 10.894—10.895.** 20.11 1950. Feliks Kławkowski, ślusarz — brygadzysta, i Jan Bekisz, ślusarz okrętowy, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na skonstruowaniu przecinaka z półokrągłym ostrzem do blach za pomocą młotka pneumatycznego.
- 10.896.** 20.11 1950. Adolf Sosnowski, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu przyrządu do prostowania płaszczyzny do przyspawania czopa do zawieszania resoru.
- 10.897.** 20.11 1950. Eryk Meger, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu do maszyny do cięcia płomieniem zamiast zniszczonego sekatora po odpowiedniej przeróbce sekatora innego typu.
- 10.902.** 20.11 1950. Franciszek Książek, kalkulator — rezydent techniczny, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu tulejek ochraniających wiertło przed złamaniem.
- 10.918.** 21.11 1950. Edmund Woźniak, przodownik, dokonał usprawnienia polegającego na uzupełnieniu głowicy wielonożowej dodatkowymi nożami do obróbki osi trzypostojowych.
- 10.990.** 24.11 1950 Zygmunt Kułakowski, z-ca kierownika kontroli technicznej, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu dynamometru do badania bmetali.
- 11.000.** 25.11 1950. Konstanty Brączkowski, mistrz ślusarski, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu przyrządu do podtrzymywania łąbów nitów przy nitowaniu w miejscach trudnodostępnych.
- 11.008.** 25.11 1950. Edward Dąbrowski, rzemieślnik, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przedłużacza do kluczy rozwartych
- 11.017.** 25.11 1950. Sergiusz Syantowicz, technik, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu trzpienia uniwersalnego do obróbki kół.
- 11.038.** 25.11 1950 Franciszek Peczer, ustawiacz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu przyrządu do wyciągania kanałków wlotowych z matrycy.
- 11.040.** 25.11 1950. Dominik Kopa, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu przyrządu do wytłaczania kołnierza w denku obudowy.
- 11.041.** 25.11 1950. Jan Zawiasa, brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu kła wykorobionego do frezarki do gwintów.
- 11.042.** 25.11 1950. Zygmunt Sznajder, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu przyrządu i prasy do prostowania hartowanych pogłębiaczy.
- 11.043.** 25.11 1950. Piotr Biłski, asystent ruchu, dokonał usprawnienia polegającego na zmechanizowaniu czynności przy skręcaniu prasy filtracyjnej.
- 11.047—11.048.** 25.11 1950. Augustyn Polczyk, kier. warsztatu mechanicznego, i Emili Kleczka, ślusarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wykorzystaniu wycofanego z ruchu silnika do skonstruowania szlifierki przegubowej.
- 11.061—11.062.** 27.11 1950. Zygmunt Smender, tokarz, i Józef Bednarski, kier. obróbki, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na skonstruowaniu przyrządu umożliwiającego obróbkę kołnierzy kolan do rur żeberkowych podgrzewaczy na tokarce
- 11.063.** 27.11 1950 Tadeusz Brzęczek, kier. kontroli, dokonał usprawnienia polegającego na zmianie konstrukcji dzwigniek rozrządu silnika spalinowego.
- 11.066.** 27.11 1950. Jan Kołodziejczyk, mistrz formierski, dokonał usprawnienia polegającego na zastąpieniu płyt formierskich monolitowych specjalną płytą metalową.
- 11.068.** 27.11 1950 Antoni Skrzyński, ślusarz przodownik, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu prasy hydraulicznej i młotka pneumatycznego do nitowania zestawów kołowych.
- 11.069.** 27.11 1950. Stefan Tkocz, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu urządzenia uniemożliwiającego samoczynne wyłączenie kół zębatach.
- 11.070.** 27.11 1950 Jan Sznajder, konstruktor, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu urządzenia do zabezpieczenia i podsunęcia kłapy zasłaniającej otwór na wybiegu suwnicy.
- 11.072.** 27.11 1950 Maksymilian Fajcik, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu naprawy uszkodzonego tłoka lokomotywy „Diesla“ przez obtoczenie i założenie żelaznej tulei i obtoczenie do potrzebnych rozmiarów.
- 11.077—11.078.** 27.11 1950. Walenty Mielezarek, mistrz narzędziarni i Józef Hartman, ślusarz narzędziowy, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu głowicy wielonożowej do skórowania osi do wózków kopalnianych.
- 11.080.** 27.11 1950 Bronisław Komiński, robotnik montażowy, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu statywu przenośnego do wiertarki kolumnowej.
- 11.086.** 27.11 1950. Józef Gabryś, tokarz masz. maszyn kartonazowych, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu i zastosowaniu przyrządu do nastawiania noża oraz uchwytu na cztery noże na tokarni starego typu.
- 11.092.** 27.11 1950. Gustaw Chowaniec, ślusarz — dysponent ślusarski i pras, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu wykrojnika do produkcji krążków na pudełka do maści.
- 11.095—11.096.** 27.11 1950. Alojzy Kubista, mistrz i Franciszek Sieroń, formierz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu racjonalnego sposobu ułatwiającego zamocowanie tulejki zaworu w korpusie wiertarki.
- 11.109.** 28.11 1950. Michał Czarnosz, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu licznika do aparatu „Wickersa“ ze starego licznika samochodowego.

- 11.110—11.111. 28.11 1950. Kazimierz Braclawicz i Kazimierz Myśliwiec, ślusarze precyzyjni, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zmechanizowaniu wykonywania pierścieni „Raschiga”.
- 11.127. 28.11 1950. Antoni Marcol, ślusarz narzędziowy, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu ulepszonej konstrukcji stempli do wybijania otworów prostokątnych w sworzniach haków znormalizowanych.
- 11.128—11.129. 28.11 1950. Stanisław Czyż, hartownik i Wiesław Tyrlik, kier. kontroli, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na skonstruowaniu przyrządu do hartowania talerzowych kół zębatach przy zastosowaniu prasy hydraulicznej.
- 11.131. 28.11 1950. Jan Bieda, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu przy prowadnicach dłutownicy rynienki nastawnej do zbierania ściekającej oliwy.
- 11.136. 28.11 1950. Marian Sokołowski, kier. odlewni, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu urządzenia do gaszenia żużla z kopolaka.
- 11.162. 29.11 1950. Józef Rus, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu specjalnego noża do planowania obręczy na karuzelówkach.
- 11.168. 29.11 1950. Zenon Beciuk, kontroler, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu zastępczych płytek pomiarowych.
- 11.176. 29.11 1950. Antoni Gomola, traser, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu i zastosowaniu przyrządu do przyspawania żeberk do blaszaków.
- 11.177. 29.11 1950. Alojzy Kuchta, pom. ślusarza, dokonał usprawnienia polegającego na zabezpieczeniu drągów dźwigniowych zaworów przed skrzywieniem.
- 11.178. 29.11 1950. Walenty Uziel, sztygar, dokonał usprawnienia polegającego na zmechanizowaniu czynności wiercenia otworów w kierownicach szybowych przy ich wymianie.
- 11.180. 29.11 1950. Róman Bas, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na wyremontowaniu śrub dociskowych do nastawiania walców poziomych.
- 11.185. 29.11 1950. Zbigniew Rzepecki, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu oprawki do noży dla obrabiania łożysk oporowych.
- 11.204—11.205. 30.11 1950. Edward Łobodziński, tokarz i Zbigniew Paluchiewicz, mechanik, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu na wkładki do aparatu nożowego maszyny „Standard” kompozycji łożyskowej zamiast wysoko gatunkowego brązu.
- 11.215. 30.11 1950. Wiktor Dziuk, przodownik, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu sruby zabezpieczającej klin przy łożyskach krzyżulcowych maszyn gazowych.
- 11.218. 30.11 1950. Piotr Wyzgoł, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu uchwytu szczętkowego do wkręcania zespołów kotłowych.
- 11.222. 30.11 1950. Jan Zajac, spawacz, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu cyrkla do palnika acetylenowego przy wycinaniu pierścieni do palnika.
- 11.228—11.229. 30.11 1950. Józef Peterek, ślusarz i Teofil Wilman, mistrz warsztatowy, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na opracowaniu zastosowania dwóch skrzynek wiertniczych do wiercenia otworów.
- 11.234—11.235. 30.11 1950. Józef Hanak i Jan Miętus, mistrzowie, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu czernidla zastępczego do polerowania form piaskowych odlewniczych.
- 11.252. 1.12 1950. Ryszard Rózyć, tech.-konstruktor, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu stołu spawalniczego z wyciągiem.
- 11.264—11.265. 1.12 1950. Jan Koralewski, mistrz sztukni-czy i Brunon Jabłoński, mistrz modelarni, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu po-
- mocniczego stojaka do prostopadłego przyspawania szpilek na pokładzie statków.
- 11.275—11.278. 1.12 1950. Konstanty Szarmach, mistrz precyzyjny, Józef Wielgosz, mechanik precyzyjny, Walery Wojewódka, ślusarz precyzyjny i Waclaw Sitkiewicz, mechanik precyzyjny, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu przyrządu do mierzenia szybkości wodowania statków.
- 11.285. 1.12 1950. Karol Migot, maszynista przy sprężarkach, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu ekscentrycznej tulei dla osadzenia tłoka jednostronnie wyrobionego.
- 11.298. 2.12 1950. Jan Marcal, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu ulepszonej matrycy do odkuwania ogniw łańcucha talerzowego.
- 11.318. 2.12 1950. Tadeusz Pełka, brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu specjalnej masy do wlutowywania przewodników do obsad.
- 11.327. 2.12 1950. Władysław Janicki, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na wymianie uszkodzonych części wału napędowego częściami zapasowymi, zespolonymi sprzęgłami z resztą wału.
- 11.328. 2.12 1950. Stefan Lasecki, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu wentyli do badania sprawności garnków kondensacyjnych.
- 11.343. 4.12 1950. Władysław Wirth, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na dokonaniu przeróbki wińca łożysk oporowych do napędu rusztów.
- 11.347. 4.12 1950. Marian Mordawski prac. umysłowy, dokonał usprawnienia polegającego na przerobieniu tokarki, zapewniającym suportowi tokarni mechaniczny posuw.
- 11.353. 4.12 1950. Jerzy Konik, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu przyrządu do łoczenia korpusów i cylindrów.
- 11.356—11.357. 4.12 1950. Henryk Duda, rozdzielczy i Stanisław Kazanecki, kreślarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na skonstruowaniu maszyny do nakiełkowania.
- 11.364. 4.12 1950. Mieczysław Affek, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do obróbki spódów pokryw pomp podających samochodu „Leyland”.
- 11.367. 4.12 1950. Stefan Kaczmarek, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu pracy dwóch ludzi na jednej gryzarce w celu zwiększenia wydajności produkcyjnej.
- 11.368. 4.12 1950. Antoni Klimaszewski, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu ślimacznicy uproszczonym sposobem na tokarni.
- 11.370. 4.12 1950. Marian Nawrot, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządów do obróbki panewek korbowodowych.
- 11.379. 4.12 1950. Andrzej Skrobek, brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu wieży do nabijania rur piaskiem.
- 11.382. 4.12 1950. Mieczysław Czajkowski, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu mechanizmu zamocowywanego na suportie tokarki do wykonywania w pałkach rowków na kliny.
- 11.386. 4.12 1950. Eugeniusz Mysiałkowski, mistrz elektryk, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu gospodarczym sposobem prasy do filtrowania oleju.
- 11.387. 4.12 1950. Graliński, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do tłoczenia nakładek z blachy.
- 11.389. 4.12 1950. Bronisław Dowkoń, dokonał usprawnienia polegającego na zmechanizowaniu prac czyszczenia rur kotłowych i kolanek ekonomizera przez dorobienie odpowiedniego przyrządu.
- 11.390. 4.12 1950. Stanisław Piłat, ślusarz, dokonał usprawn-

mienia polegającego na wykonaniu uchwytu samocentrującego przy frezowaniu kanałów klinowych na tokałce.

**11.392.** 4.12 1950. Jan Dagga, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu freza do wytaczania gniazd zaworowych przy rozpylaczach typu „Volund“.

**11.402.** 5.12 1950. Stanisław Maćkowski, starszy adiunkt, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu przyrządu do wyjmowania sworzni wahaczy wagonowych

**11.404.** 5.12 1950. Józef Szczepański, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu przyrządu na tokarkę do wykonywania rowków zewnętrznych i wewnętrznych u piast.

**11.406.** 5.12 1950. Franciszek Jędrusiak, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu zużytych kół napędowych do pracy przy krośnię po uprzednim dopasowaniu tulei oraz zaklinowaniu.

**11.417.** 5.12 1950. Leon Rylski, brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu piły taśmowej z materiału złomowych.

**11.420.** 5.12 1950. Jan Blecharz, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykorzystaniu materiału odpadowego do produkcji uszczelnień tłokowych.

**11.429—11.430.** 5.12 1950. Karol Masłowski, tokarz i Rudolf Kloss, ślusarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na racjonalnym naprawieniu uszkodzonego wału korbowego.

**11.453—11.454.** 5.12 1950. Waldemar Proberz, kreślarz i Stefan Stawiński, tokarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu szlifierki własnej konstrukcji do szlifowania cylindrów na wytaczarce

**11.468.** 6.12 1950. Alojzy Mandrysz, traser, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu przyrządu do cięcia i gięcia ogniw łańcucha typu „Pancer“ w jednej operacji.

**11.474.** 6.12 1950. Franciszek Bartkowiak, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na przetoczeniu czopów zestawów kołowych parowozu bez wyjmowania czopów.

**11.475.** 6.12 1950. Kazimierz Borowski, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu, ułatwiającego pomiar podnośników

**11.481.** 6.12 1950. Emil Grund, brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu przyrządu na krawędziarkę do gięcia podpórek do tras.

**11.482.** 6.12 1950. Henryk Słupik, monter, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu i zastosowaniu przyrządu do wyważania statycznego zespołów wirnikowych pomp ośrodkowych.

**11.493.** 6.12 1950. Stanisław Tarka, blacharz, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu gięciarki do blachy.

**11.495.** 6.12 1950. Leon Bystrek, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na wyremontowaniu i uruchomieniu zdekompletowanych pieców hartowniczych

**11.501.** 6.12 1950. Stanisław Pietrzak, kowal, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu boraksu przy spawaniu noży taśmowych oraz zmiękczeniu ich w miejscach spawanych.

**11.512—11.513.** 7.12 1950. Marian Łachmanuk, ślusarz, i Wilhelm Auer, tokarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zbudowaniu tokarki z materiału wyszukanego w złomie

**11.535.** 7.12 1950. Maksymilian Gąsior, spawacz, dokonał usprawnienia polegającego na zabudowaniu w aparacie spawalniczym dodatkowego zaworu w celu ułatwienia wymiany palnika.

**11.549—11.550.** 7.12 1950. Paweł Rode, ślusarz i Jerzy Szczygłowski, tokarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na ulepszeniu sposobu wykonywania ele-

mentów specjalnego łańcucha do skrzyni biegów tokarki o ciągłej regulacji obrotów.

**11.552.** 9.12 1950. Jakub Manczak, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu specjalnego urządzenia do utrzymywania w żądanym położeniu przesuwacza pasa

**11.564.** 9.12 1950. Stanisław Gruszczyński, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu narzędzia do obróbki części do zamków.

**11.570.** 9.12 1950. Paweł Glazder, spawacz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu lewego i prawego gwintu na końcówkach reduktorów aparatu do spawania autogenicznego w celu uniemożliwienia omyłek przy dołączeniu węży.

**11.573.** 9.12 1950. Wojciech Macierzyński, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu zaworu na przewodzie

**11.585.** 9.12 1950. Erwin Stolarski, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na uzupełnieniu modelu pokrywy kół do potrząsarek typu LAR, w celu wyeliminowania strugania rowka.

**11.587.** 9.12 1950. Augustyn Rzepka, mech. samoch., dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do szlifowania cylindrów.

**11.590.** 9.12 1950. Stanisław Sztrymer, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu dodatkowego łożyska oporowego do maszyny kopiarki-frezarki.

**11.591.** 9.12 1950. Szczepan Rakowski, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu przyrządu do gięcia rurek cienkościennych.

**11.593.** 9.12 1950. Józef Tkocz, brygadzysta, dokonał usprawnienia sposobu zginiatania i fasowania uszek do me-nazek.

**11.594.** 9.12 1950. Ryszard Angier, mistrz produkcji, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu racjonalnego sposobu krajania arkuszy blachy na korpusy solniczek.

**11.595.** 9.12 1950. Andrzej Bieniek, brygadzysta, dokonał usprawnienia narzędzi do produkcji nakrętek.

**11.596.** 9.12 1950. Jerzy Cendrowski, cieśla, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu racjonalnej obróbki belek profilowych do młotów podrzutowych.

**11.597.** 9.12 1950. Adam Czermak, ślusarz-brygadz. dokonał usprawnienia polegającego na zwiększeniu żywotności noży do nożyc gilotynowych.

**11.598.** 9.12 1950. Kazimierz Dziedzic, kier. kontroli techn., dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu racjonalnego sposobu pierścienowania żeber usztywniających na płaszczach puszek konserwowych.

**11.603.** 9.12 1950. Rudolf Kiszka, technik kierownik narzędziowni, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu uchwytu samocentrującego na dłutownicy.

**11.604—11.605.** 9.12 1950. Paweł Grzesica, brygadzysta i Gerard Nowak, ślusarz narzędziowy, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu przyrządu do gięcia rur.

**11.606—11.607.** 9.12 1950. Bolesław Kotuła, ślusarz i Stanisław Wołkowicz, kier. wydz. remont, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu sprzęgła dwukierunkowego do tokarki.

**11.610.** 11.12 1950. Jan Pfajfer, brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu przyrządu do podnoszenia ciężarów.

**11.611.** 11.12 1950. Edmund Sroga, konstruktor, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu odpowiedniego materiału i wprowadzeniu zmian obróbki termicznej do produkcji specjalnych nakrętek.

**11.612.** 11.12 1950. Bronisław Raj, nastawiacz, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu i zastosowaniu przyrządu do zawiązania bolcy do wodzideł.

- 11.613—11.614.** 11.12 1950. Zygmunt Fruczek, monter i Kazimierz Sroka, technik, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zwiększeniu wydajności pieców elektrycznych do hartowania przez zastosowanie trzeciej spirali nikelinowej.
- 11.615.** 11.12 1950. Jerzy Czech, ślusarz narzędziowy, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do gięcia wsporników do łózek.
- 11.616.** 11.12 1950. Tadeusz Jankowski, ustawiacz maszyn, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu przyrządu do cięcia i gięcia konsolek do konwi.
- 11.624.** 11.12 1950. Feliks Gołota, szofer-ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na przerobieniu trybów napędowych kołcowych na tryby dostosowane do pasków klamrowych.
- 11.630.** 11.12 1950. Edward Rożalski, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na przeróbce zużytych noży sztorcowych w celu wykorzystania ich na całej długości.
- 11.637.** 11.12 1950. Bolesław Kosmowski, mistrz odlewni, dokonał usprawnienia polegającego na poprawieniu i zastosowaniu lepszej metody odlewania stalowego koła bosego.
- 11.638.** 11.12 1950. Roman Pinczuk, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu projektu zmiany konstrukcyjnej wspornika trójwentyla hamulcowego.
- 11.644—11.645.** 11.12 1950. Władysław Białowas, mistrz ślusarski i Jan Bednarek, mistrz kowalski, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na skonstruowaniu kombinowanego uchwytu do wykonania dwu operacji przy jednym skoku roboczym prasy.
- 11.661.** 12.12 1950. Emil Wiktor, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu oprawki na maszynkę do gwintowania śrub przy pomocy konika tokarni.
- 11.662.** 12.12 1950. Władysław Linowski, formierz, dokonał usprawnienia polegającego na zmianie metody pracy przy odlewaniu kopyt aluminiowych do obuwi roboczego.
- 11.670.** 12.12 1950. Piotr Ilm, kier., dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu zaworu kulowego do kompresora.
- 11.679.** 12.12 1950. Jan Czogała, brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na użyciu piasku ostrego do masy formierskiej.
- 11.681.** 12.12 1950. Leon Zyzik, stolarz, dokonał usprawnienia polegającego na dostosowaniu do istniejącej piły tarczowej uchwytu wiertarskiego.
- 11.692.** 13.12 1950. Stanisław Kowalski, blacharz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do wyginania blachy.
- 11.696.** 13.12 1950. Stefan Pawlik, przodownik ślusarski, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu i wykonaniu specjalnego wiertła do produkcji podkładek aluminiowych do kompresora.
- 11.710.** 13.12 1950. Franciszek Jakubowski, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do wykrcania śrub bez łbów.
- 11.722.** 13.12 1950. Jan Piotrowski, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu uchwytu do tarcz szlifierskich, przy ostrzeniu pił taśmowych.
- 11.730—11.731.** 13.12 1950. Władysław Rybarczyk i Ryszard Pawlik — ślusarze, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na przebudowaniu prasy ręcznej na półautomat.
- 11.733.** 13.12 1950. Wiktor Godyń, kier. warsztatów samochodowych, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu ciśnieniomierza do sprawdzania silników samochodowych.
- 11.734.** 13.12 1950. Wiktor Godyń, kier. warszt. samochodowych, dokonał usprawnienia polegającego na przerobieniu samochodów na napęd gazogeneratorowy.
- 11.746—11.747.** 13.12 1950. Józef Krystoponis i Stanisław Klain — prac fizyczni, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu korby do wiercenia otworów w miejscach mało dostępnych.
- 11.756.** 14.12 1950. Józef Gadomski, kontroler techniczny, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu uproszczonego sposobu mierzenia grubości blach.
- 11.757.** 14.12 1950. Józef Szubski, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu przyrządu do unoszenia i naciskania pneumatycznej wiertarki przy rozwiercaniu otworów w dnie kadłuba statku.
- 11.768.** 14.12 1950. Edmund Woźniak, tokarz bryg., dokonał usprawnienia polegającego na skasowaniu operacji toczenia rowka przy podstudzaniu pod gwint przy osiach.
- 11.774.** 14.12 1950. Ingo Haberla, kreślarz, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu urządzenia do ścinania pod kątem rur, które będą spawane, wykorzystując palnik spawalniczy.
- 11.792.** 14.12 1950. Leon Byrski, modelarz, dokonał usprawnienia polegającego na dostosowaniu istniejącej wiertarki do głębszego wiercenia.
- 11.831.** 15.12 1950. Paweł Mańka, ślusarz przodowy, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu metody wykonania sprężyn stalowych na szczotki do czyszczenia rur kondensatorów.
- 11.832.** 15.12 1950. Emil Konicka, zast. kier. warszt. mech., dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu dodatkowego łożyska do kompresora oraz przebudowie połączeń pomiędzy kompresorami a zbiornikami.
- 11.843.** 15.12 1950. Zygmunt Tyszkiewicz, dokonał usprawnienia polegającego na przebudowaniu napędu tokarki rewolwerowej.
- 11.847.** 16.12 1950. Gerhard Paluch, kalkulator, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu przyrządu samocentrującego do toczenia pierścieni do sit szczelinowych.
- 11.854.** 16.12 1950. Franciszek Kusiński, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastąpieniu zużytego kółka zapadkowego w maszynie do klepania ostrzy do świdłow, przez kółko zapadkowe od wiertarki „Flottmann“.
- 11.856.** 16.12 1950. Augustyn Langer, heblarz, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu przyrządu do uzyskania posuwu obrotowego na strugarce.
- 11.858.** 16.12 1950. Ingo Haberda, kreślarz, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu przyrządów do wyciągania klinów.
- 11.861.** 16.12 1950. Rudolf Wanot, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu uniwersalnego przyrządu do wyważania wirników do pomp.
- 11.862.** 16.12 1950. Robert Luka, nielarz, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu piecyka do grzania nitów.
- 11.867.** 16.12 1950. Feliks Rempel, kier. działu administracji, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu przyrządu do wyrobu plomb ołowianych.
- 11.872.** 16.12 1950. Jan Ludyk, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykorzystaniu jako surowca kawałków połamanych pił, które służyły do cięcia żelaza do wykonywania noży tokarskich.
- 11.873.** 16.12 1950. Jan Ludyk, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do umocowania noża tokarskiego.
- 11.875.** 16.12 1950. Leopold Gustek, mechanik, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu na korbowodzie przenośnika drgawkowego łożyska rolkowego dwurzędowego zamiast łożyska ślizgowego.
- 11.876.** 16.12 1950. Józef Repiński, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu kleszczy do wyrobu plomb ołowianych.
- 11.878.** 16.12 1950. Wacław Burno, kierowca samochodowy, dokonał usprawnienia polegającego na przeróbce konstruk-

cyjnej samochodu w punkcie połączenia osi z kardanem przez zastosowanie łożysk kulkowych.

**11.880.** 16.12 1950 Józef Dmytrak, nadmistrz maszynowy, dokonał usprawnienia polegającego na zamstawianiu pół-automatycznego smarowania łożysk kulkowych na wzbudnicach i pompach wodnych

**11.888.** 18.12 1950 Stanisław Turek, st. mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu przyrządu do wiercenia otworów w sprzęgłach do pomp.

**11.889.** 18.12 1950. Artur Hanke, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu sposobem gospodarczym, oraz ulepszeniu pomp inżektorowych powietrznych

**11.892.** 18.12 1950. Stanisław Turek, st. mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do wiercenia otworów odciażających w wirnikach pomp.

**11.893.** 18.12 1950. Konrad Tomaszewski, formierz, dokonał usprawnienia polegającego na połączeniu czterech oddzielnych modeli pokryw w jedną całość celem umożliwienia szybkiego formowania.

**11.894.** 18.12 1950. Wilhelm Sacher, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu przyrządu do rozwiercania otworów w tarczach szlifierskich

**11.895.** 18.12 1950. Herman Bojczyk, ślusarz narzędziowy, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu przyrządu do obcinania cewnika.

**11.897.** 18.12 1950 Andrzej Grządziel, prac. fiz., dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu przerabiania uszkodzonych dużych chłodził samochodowych na chłodziła do mniejszych samochodów.

**11.903.** 18.12 1950 Jan Wilczyński, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu obrotowej głowicy pionowej do frezarki i śruby o skoku metrycznym oraz skali do tokarni pociągowej

**11.904.** 18.12 1950. Jan Wilczyński, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na dorobieniu przyrządu do dłutowania rowków na kliny na strugarce poziomej w kołach zębatach

**11.906.** 18.12 1950 Kazimierz Lechtański, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zmechanizowaniu sposobu czyszczenia końców rurek

**11.907.** 18.12 1950. Kazimierz Szkudlarek, ślusarz-brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu innej konstrukcji pierścieni tłokowych i powiększeniu otworów na gwiazdach kłap po wodnej stronie pompy.

**11.908.** 18.12 1950. Stanisław Rakowski, kolarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu systemu kąpielowego do cynowania rur

**11.912.** 18.12 1950 Roman Szymański, brygadzysta stacji chłodniczej, dokonał usprawnienia polegającego na zastąpieniu nietrwałych uszczelnień grafitowych w kompresorach przez własnoręcznie wykonane uszczelki przeponowe.

**11.918.** 18.12 1950. Jerzy Gaj, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na dorobieniu do szczęk uchwytu samocentrującego nakładek profilowych w celu lepszego mocowania przedmiotu obrabianego.

**11.919.** 18.12 1950. Günter Broda, przodowy w oddz. ślusarskim, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu chroniącego wskaźnik poziomu oleju przy napedach B.A.E. przed zagnaniem.

**11.920.** 18.12 1950 Józef Jagusz, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu łożyska oporowego przy ułożyskowaniu wrzeciona tokarki.

**11.927.** 18.12 1950. Józef Wons, formierz, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu sposobu zaformowania wirnika dla elektrowni.

**11.928—11.929.** 18.12 1950 Marian Stefaniak, robotnik i Franciszek II Tomaszewski, elektryk, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na skonstruowaniu przyrządu do badania korpusów gaśnic na ciśnienie.

**11.930—11.932.** 18.12 1950. Paweł Hadula, kowal, Jan Filip, wermistrz i Bolesław Faba, pomoc. wermistrza, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu sposobem gospodarczym potrzebnej w zakładzie zwijarki do blach.

**11.937.** 19.12 1950 Edward Kubica, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu w skrzyni suwakowej silników Halbach Braun zastępczej wkładki gumowej, chroniącej suwak sterowniczy przy uderzeniu od załamania.

**11.939.** 19.12 1950 Ryszard Kamiński, szofer-mechanik, dokonał usprawnienia polegającego na wyremontowaniu źle działającej chłodnicy przy samochodzie osobowym w Z.S.P.

**11.943.** 19.12 1950 Leon Mejgło, kalkulator, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu uchwytu do trzymania kątowników przy cięciu na nożycach mechanicznych.

**11.945.** 19.12 1950 Eml Grund, brygadzysta warszt. konstr. stal, dokonał usprawnienia polegającego na wykorzystaniu odpadków blach na wykonanie blach czołowych wózków kopalnianych.

**11.949.** 19.12 1950. Sylwester Nitrkie, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu nowego typu wyłrojnika dwu stopniowego do wytłaczania łubek do łańcuchów transmisyjnych

**11.952.** 19.12 1950. Roman Lorens, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu płyty szlifierskiej do wygładzania karborundowych narzędzi szlifierskich.

**11.953.** 19.12 1950. Franciszek Drobik, ślusarz maszynowy, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu wiercenia otworu  $\varnothing$  2,2 m/m stożka wodnego na automacie.

**11.954.** 19.12 1950 Józef Nitner, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na naprawieniu wałków wykorbionych do silników pneumatycznych przez nałożenie pierścienia skurczowego na gorąco i przyspawanie.

**11.957—11.958.** 19.12 1950 Inż. Alfons Koenig i Stanisław Wojnar, ślusarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wykorzystaniu wyszukanych w złomie sprężyn do wykonania zagławiaczy do młotków pneumatycznych.

**11.963—11.964.** 19.12 1950. Jerzy Zapor, mechanik samochodowy i Jerzy Kramarczyk, ślusarz samochodowy, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu i zastosowaniu przyrządu do wytaczania panewek łożysk głównych i łożysk wału rozrządu w samochodach.

**11.967—11.968.** 19.12 1950. Józef Głodniok, ślusarz i Piotr Perdyła, wermistrz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na ulepszeniu wyłącznika do wiertarki „Moj” typu WE-7.

**11.975—11.976.** 19.12 1950. Wawrzyniec Muroń, wiertacz kopalniany i Aleksander Howiszczak, ślusarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu wiertła do czyszczenia rurek w chłodziłach wodnych zamiast ręcznych szczotek drucianych.

**11.983—11.984.** 19.12 1950. Kazimierz Urbański, ślusarz i Edmund Niedźwiecki, gotowacz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu urządzenia do czyszczenia końcówki rur przed zawalcowaniem.

**11.985—11.986.** 19.12 1950. Augustyn Łaszczuk i Franciszek Lubos — ślusarze, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zmianie sposobu umocowania wkładek ciernych w sprzęgłach benzolowozów.

**11.997.** 20.12 1950. Jan Winterstein, mistrz ślusarski, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu przyrządu do sprawdzania kątów prostych w kątownikach.

## SERIA 2: METALURGIA.

**9058.** 9.10 1950. Alojzy Sakwerda, kierownik, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu nowej konstrukcji kotła z zamknięciem syfonowym do przetapiania ołowiu.



9101. 10.10 1950. Adam Wojtasiewicz, podmistrz odlewni, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu do formowania dzwonów destylacyjnych cienkościennych modeli metalowych.

9105. 10.10 1950. Franciszek Szczotka, mistrz odlewni, dokonał usprawnienia polegającego na zmechanizowaniu transportu przepalonego piasku za pomocą leja i różnicy poziomów.

9173. 11.10 1950. Marian Podsiadło, wytapiacz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu specjalnych okuć do drągów do zatykania otworów spustowych.

9349—9350. 16.10 1950. Stanisław Śrubarczyk, robotnik i Ernest Matysek, laborant, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zwiększeniu garnów żarzalniczych w żarzalni żeliwa ciągliwego.

9523. 17.10 1950. Antoni Wolny, mistrz, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu zasuw żelaznych, chłodzonych wodą, do regulacji gazu w piecu grzewczym zamiast zasuw z płyt szamotowych.

9539. 17.10 1950. Stanisław Strusiński, prac. stalowni, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu zarzucania stali wypływającej spod syfonów wlewnicowych otoczkami żeliwnymi zamiast ziemią.

9540. 17.10 1950. Augustyn Hadamik, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na dokonaniu zmian konstrukcyjnych w automacie nabojujowym.

9615—9616. 18.10 1950. Mgr Stanisław Gregorczyk, kier. lab. chemicznego, i Ferdynand Gryzik, asystent, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na ulepszeniu sposobu oznaczania niklu w stalach metodą potencjometrycznego miareczkowania z zastosowaniem elektrody stanu równoważnego.

9617—9620. 18.10 1950. Inż. Edmund Bryjak, szef, Dominik Skudlarek, kier. magazynu, inż. Aleksander Stanisławski i inż. Marian Zdunkiewicz, kierownik, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na opracowaniu sposobu wyrobu elektrod z lanego węgla wolframu do utwardzania narzędzi wiertniczych.

9622. 18.10 1950. Józef Nowak, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu do mieszania kąpieli w piecu martenowskim odpadów elektrod grafitowych zamiast żerdzi z drzewa brzoźowego.

9633. 18.10 1950. Izzydor Tworkowski, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu przyrządu do prostowania rur wodnych w piecach rolowych i przepychowych.

9647—9648. 18.10 1950. Antoni Rogowski, mł. konstruktor, i Jan Niewidok, dyrektor, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zabezpieczeniu pierścieni chłodzących pieca łukowego przed możliwością wpadnięcia do kąpieli oraz na skonstruowaniu bezpiecznego pomostu roboczego na pokrywie pieca.

9668. 18.10 1950. Czesław Cembrzyński, ślusarz-bryg., dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu urządzenia do chłodzenia noży.

9670. 18.10 1950. Piotr Olesiński, kier. wydz., dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu konstrukcji dyszy zużłowej do wielkiego pieca.

9671—9672. 18.10 1950. Kazimierz Wrotny, kier. wydz., i Roman Soboń, robotnik, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zautomatyzowaniu ruchu powrotnego wózków ciągarok.

9707. 19.10 1950. Tomasz Hajduk, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na przebudowaniu rynien spustowych dla staliwa płynnego.

9759—9760. 19.10 1950. Franciszek Jaśniok i Wincenty Maniura — spawacze, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu przyrządu do hartowania piłek ramowych.

9779. 19.10 1950. Jan Kamiński, przodownik, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu racjonalnego sposobu wykorzystania walców w nowo zbudowanych stojakach

9794—9798. 19.10 1950. Paweł Onderko, tokarz, inż. Roman Kosandziak, kier. walcowni, Jerzy Mandryz, tokarz, Jan Cyl i Emil Mrowiec — hartownicy, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu we własnym zakresie łożysk rolkowych do walcerek szybkobieżnych.

9800. 19.10 1950. Augustyn Werdyn, przodownik, dokonał usprawnienia polegającego na zbudowaniu urządzenia do usuwania pyłu z pomostów piecowych.

9807. 19.10 1950. Czesław Kitowski, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu urządzenia do usuwania zgorzeli z blach przy ich walcowaniu.

9843. 20.10 1950. Wacław Sobota, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu i wykonaniu dźwigu ręcznego do wyciągania tygla z roztopionym metalem z pieca szybowego.

9847. 20.10 1950. Zygmunt Domagała, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu rozdrabniania walców złomowych przez ich nagrzanie i następnie zanurzenie w wodzie.

9858—9863. 20.10 1950. Józef Mrzygłód, mistrz, Antoni Marcisz, Jan Wawrzyńczok, Antoni Szędzielarz, Stanisław Szędzielarz i Karol Kowalik — ślusarze, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na ulepszeniu klap wylotowych pieca przepychowego.

9864—9867. 20.10 1950. Józef Mrzygłód, nadmistrz, Antoni Szędzielarz, spawacz, Alojzy Imolczyk, przodownik, i Jan Wawrzyńczok, spawacz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na ulepszeniu konstrukcji belki czołowej palnikowej pieca przepychowego.

9869. 20.10 1950. Stanisław Bozym, asystent, dokonał usprawnienia polegającego na przedłużeniu czasu pracy trzonów pieców łukowych przez zastosowanie do ich napraw mielonego dolomitu.

9871—9872. 20.10 1950. Grzegorz Weisło, kierownik oddz. i Wojciech Skowron, kier. sekcji, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na obniżeniu podestu oraz wygodniejszym zainstalowaniu urządzeń sterujących do obsługi pieca łukowego do konindu

9879. 20.10 1950. Jan Gembalczyk, dozorca piecowy, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu dodatkowych pierścieni dwudzielnych w celu uniemożliwienia przesuwania się elektrody pieca w opravie.

9880—9881. 20.10 1950. Maksymilian Grajcer, obsługowy pieca i Konrad Jureczko dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu koryt ruchomych do przewożenia żużlu.

9883. 20.10 1950. Augustyn Swadźba, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na ogrzewaniu kurka spustowego przy zbiorniku masy elektrodowej.

9787. 19.10 1950. Jan Tlatlik, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu palnika do suszenia wymurowanych kadzi na stalowni.

9788. 19.10 1950. Leonard Pisarski, kierownik, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu sterowania silników napędowych stołów wahadłowych na walcowni

9789. 19.10 1950. Alojzy Cichoń, prac. fizyczny, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu filtra do wody chłodzącej przy agregacie piłowiertarek.

9929. 20.10 1950. Stanisław Flak, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu oporu sprężynającego za nożycą do cięcia żelaza walcowanego.

9945—9948. 21.10 1950. Kazimierz Gaweł, dyplomant Akademii Górniczej, Aleksander Meckier, szef stolarni, Bolesław Herian i Czesław Pasztak, asystent, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowa-

- niu nowego sposobu walki z wtrąceniami niemetalicznymi w stali lanej, pochodzącymi z materiałów ogniotrwałych.
- 10.075—10.076.** 21.10.1950 Kazimierz Wolski, szef wydziału, i Wacław Majewski, asystent, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu przyrządu, zapobiegającego zakleszczaniu się rury na wyciągarce trzpieni.
- 10.082.** 21.10.1950. Zygmunt Stachurski, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na skróceniu czasu podgrzewania kwasu siarkowego za pomocą pary wodnej przy wytawianiu żelaza.
- 10.083.** 21.10.1950 Paweł Paszek, asystent walców. bruzd, dokonał usprawnienia walcowania szyn iglicowych przez przeróbkę urządzenia walcowniczego i zastosowanie pazurów ściętych.
- 10.184.** 2.11.1950. Inz Jerzy Wójcik, dyr. techn., dokonał usprawnienia polegającego na topieniu i odlewaniu miedzi elektrolitycznej przy zastosowaniu nowej metody odgazowania
- 10.185.** 2.11.1950 Kazimierz Zagórski, kier. laboratorium, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu aparatu do oznaczania procentowej zawartości siarki w żelazie i stali.
- 10.199—10.200.** 2.11.1950 Józef Czogała, laborant, i mgr Stanisław Grzegorzczak, kierownik, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na opracowaniu nowej metody oznaczania glinu w stalach za pomocą elektrolizy przy stosowaniu katody rtęciowej.
- 10.201.** 2.11.1950. Ernest Szajka dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu urządzenia do samoczynnej sygnalizacji ruchu taśm transportowych.
- 10.363.** 9.11.1950 Emil Tyla, walcownik, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu kolanek łączących w punktach załamania przewodów powietrznych i gazowych ruchomego palnika kielicharki
- 10.365—10.366.** 9.11.1950 Józef Golik i Jan Różański — kalkulatorzy, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu racjonalnego sposobu przeprowadzania prób wodnych rur toczonych
- 10.367.** 9.11.1950. Paweł Drzyzga, przodownik, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu wkładek czopowych drewnianych do łożysk żywicznych.
- 10.372.** 9.11.1950. Jan Trawiński, szef działu, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu operacji oksydowania pierścieni
- 10.373—10.374.** 9.11.1950 Leon Garus, przodownik, i Paweł Paszek, asystent, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu racjonalnego sposobu nagrzewania rygli w piecu walcowni.
- 10.375.** 9.11.1950. Józef Drozd, maszynista, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu aparatu do pobierania próbek tlenu do analizy
- 10.416—10.417.** 9.11.1950. Józef Setnik, przodownik, i Robert Waclawek, ślusarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na ulepszeniu stępora przy suwnicach grzbietnikowych.
- 10.461.** 11.11.1950. Feliks Komandzik, przodownik, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu konstrukcji prowadnic nożyc przy obcinaniu wlewków na walcowni
- 10.510.** 12.11.1950. Ernest Kocur, walcownik, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu zbiorników, zbierających smar ściekający z walcarek
- 10.580.** 13.11.1950. Albert Tatuś, technik, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu próbek rozrywczych z podkładek zeberkowych.
- 10.611.** 14.11.1950. Tadeusz Lasota, brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu żarzenia łusek w piecu obrotowym w celu rozładowania ich przed wysypaniem do pieca do topienia metalu.
- 10.658.** 14.11.1950 Ryszard Poloczek, przodownik, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu uproszczonego sposobu wyciągania pręta z czadnic.
- 10.659.** 14.11.1950. Jan Lichnowski, kierownik, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu kompensatorów do wentylatorów gazowych
- 10.668.** 14.11.1950 Paweł Król, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zainstalowaniu wyłącznika do taśmy metalowej na aglomerowni
- 10.669.** 14.11.1950 Jan Miłynek, przodownik, dokonał usprawnienia polegającego na ściąganiu żużla z surówki przed wlewaniem do mieszalnika i do poszczególnych pieców.
- 10.670.** 14.11.1950 Teodor Kubosz, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu złączeń kablowych przy spawarkach.
- 10.671.** 14.11.1950. Karol Sleziona, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu rusztów ochronnych przy zbiornikach węgla nad czadnicami w stalowni.
- 10.673.** 14.11.1950 Józef Cichoń, konstruktor, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu znormalizowanych dziobów przy kadziach odlewniczych
- 10.674.** 14.11.1950. Wincenty Ligoń, przodownik, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu sposobu ułatwiającego załadunek żużla
- 10.678—10.679.** 14.11.1950. Ryszard Nowak, kowal, i Piotr Dziaczko, mistrz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zamontowaniu przy piecach wgłębnym nowej konstrukcji trawersów
- 10.793.** 16.11.1950. Ernest Semann, konserwator, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu odwadniającego sprężonego powietrza w celu sprawnego działania młotków pneumatycznych w czyszczalni żelazo-chromu.
- 10.864—10.865.** 20.11.1950 Stanisław Jankowski i Nikodem Matuszewski, ślusarze, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na ulepszeniu konstrukcji wyspy młyna rozrzutowego
- 10.874.** 20.11.1950 Kazimierz Brylski, elektryk, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu wanny elektrycznej do pobielania i lutowania.
- 10.884—10.886.** 20.11.1950 Augustyn Janiczek, mistrz, Rudolf Woźniak i Stanisław Brzęk, walcownicy, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na skonstruowaniu specjalnego uchwytu dla przesuwania gorących wlewków podczas walcowania.
- 10.887—10.890.** 20.11.1950 Franciszek Palemba, przodownik, inż Ryszard Filip, kierownik, inż Karol Goryczka, asystent i Wiktor Grabiwoda, nadmistrz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu racjonalnego sposobu wybudowania płomieniówek z kotłów parowych.
- 10.903—10.904.** 20.11.1950. Paweł Kowol, nadmistrz, i Feliks Dziewior, przodownik, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu racjonalnego sposobu wyremontowania części składowych młota spadowego
- 10.905—10.908.** 20.11.1950. Michał Woźniak, Wilhelm Wyględa, Antoni Wróbel i Alojzy Adam, prac. fizyczni, dokonali usprawnienia jako współtwórcy polegającego na zastosowaniu młota katarowego zamiast moździerza ręcznego do rozdrabniania żelazostopów przy przygotowaniu próbek do analizy chemicznej.
- 11.179.** 29.11.1950. Henryk Lein, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na dokonaniu ulepszeń konstrukcyjnych przy wsadzarkach w celu szybszego przeprowadzania remontu.
- 11.181.** 29.11.1950. Paweł Sobierała, prac. fizyczny, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu konstrukcji skrzyń rdzeniowych w odlewni metali.

**11.189.** 29.11 1950. Karol Wiehoczek, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na wmontowaniu butli odwadniająca przed zestawy suszarki powietrza.

**11.219.** 30.11 1950. Franciszek Zgolik, prac. stalowni, dokonał usprawnienia polegającego na dokonaniu ulepszeń konstrukcyjnych w kadzi spustowej staliwa.

**11.221.** 30.11 1950. Jan Kamiński, przodownik, dokonał usprawnienia polegającego na zabudowaniu w głównym kanale specjalnej skrzyni na zendry odpadające z wlewków podczas walcowania na zgniataczu.

**11.225.** 30.11 1950. Karol Winciarz, przodownik, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu uproszczonego sposobu zabierania materiału przez walce na zgniataczu.

**11.242—11.244.** 30.11 1950. Antoni Adamczyk, oczyszczacz wlewków, Henryk Étryk, wagonowy i Edward Czernik, oczyszczacz wlewków, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu dwóch par kleszczy przy ładowaniu wlewków obrączkowych.

**11.245—11.246.** 30.11 1950. Wiktor Jagła i Augustyn Majnusz, mistrzowie, dokonali usprawnienia jako współtwórcy polegającego na przedłużeniu żywotności rolek końcowych do wyrabiania rowka w szynach tramwajowych.

**11.340.** 2.12 1950. Jan Wdowczyk, brygadzysta, dokonał usprawnienia w sposobie układania wewnętrznej obmurówki w piecach obrotowych.

**11.422.** 5.12 1950. Wiktor Cichoń, murarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu złomu grafitowego do wykładania kap przy piecach szybowych do topienia niklu.

**11.533.** 7.12 1950. Adam Budziszewski, projektant, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu wykresów do obliczania ciągów wahadłowych.

**11.584.** 9.12 1950. Michał Kajdański, kier. działu budowl., dokonał usprawnienia polegającego na zapobieżeniu postojowi pieca S. M. 10 t. po zawaleniu się kanału gazowego oraz uszkodzeniu głowicy.

### SERIA 3: GÓRNICtwo I KOPALNICtwo.

**9096.** 10.10 1950. Antoni Szymański, kalkulator, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do produkcji pociągaczy do ręcznego zapłonu.

**9136.** 11.10 1950. Stefan Pitas, kier. ruchu, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu ruchomego ruszta do wzbogacenia węgla niesortowanego.

**9149.** 11.10 1950. Ignacy Czech, sztygar, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu zapory automatycznej do zamykania torów pochylni po przejeździe wózków.

**9153.** 11.10 1950. Zygmunt Sz wajca, sztygar, dokonał usprawnienia sposobu załadunku miazgu na wagony.

**9154—9155.** 11.10 1950. Alfred Pytlik i Józef Zygmunt — robotnik, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu zabezpieczenia przed wpadaniem węgla do zatrzymywacza wywrotu.

**9195.** 12.10 1950. Stefan Ciepliński, elektryk, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do wyważania śmigieł do wentylatorów lutniowych.

**9213—9215.** 12.10 1950. Leon Szymański, Wiktor Labryga i Robert Waloszek — pracownicy elektrowni dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na poprawieniu transportera kubelkowego.

**9230.** 13.10 1950. Oswald Klimek, pomocnik przy maszynie wyciągowej, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu do smarowania łożysk przy kołach linowych skrzynki smarowniczej ze smarowniczkami kropelkowymi.

**9252.** 13.10 1950. Józef Pawlas, st. referent techniczny, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu urządzenia do zsypywania węgla z fałszy.

**9255.** 13.10 1950. Feliks Kosobudzki, sztygar maszynowy,

dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu ułatwienia zawieszania kabli na dole.

**9261.** 13.10 1950. Robert Waloszek, maszynista, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu wyłączników automatycznych do przenośnika kubelkowego węgla na wypadek zerwania się łańcucha.

**9262.** 13.10 1950. Edmund Smogór, kier. działu, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu użycia na osie wózków kopalnianych innego niż dotychczas, tańszego gatunku stali.

**9319.** 14.10 1950. Antoni Piksa, technik-konstruktor, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu konstrukcji wentylacji przy szybie.

**9335—9336.** 14.10 1950. Wincenty Marek i Jan Miler — ślusarze, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zmianie konstrukcji śrub dławicy w silnikach powietrznych.

**9436—9437.** 16.10 1950. Wiktor Wyrodek, ślusarz, i Stanisław Zamora, pracownik fizyczny, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na ulepszeniu zawieszenia sita w urządzeniu do przyciewiania rudy.

**9649—9650.** 18.10 1950. Franciszek Hajok, elektromonter, i Franciszek Klajnowski, kier. oddz., dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu urządzenia do zabezpieczenia elewatora przed zasypaniem węglem w przypadku unieruchomienia elewatora.

**9651.** 18.10 1950. Józef Szewczyk, robotnik, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu wiercenia otworów w zamrożonej rudzie za pomocą rozgrzanych świrdrów.

**9752—9754.** 19.10 1950. Inż. A. Hryniewiczcki, kier. b-ra konstrukcyjnego, inż. K. Grajner, kier. zakł., i techn. J. Jędralski, kier. sekcji konstr., dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na opracowaniu konstrukcyjnym wozu kopalnianego o dużej pojemności, opróżnianego za pomocą wychylnych den.

**9785.** 19.10 1950. Józef Pistelok, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zmianie konstrukcji napędu podnośnika w wieży węglowej.

**9831—9832.** 19.10 1950. Teodor Cieślak, sztygar oddziałowy, i Jerzy Nowak, nadgórnika, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu racjonalnego sposobu znakowania stempli żelaznych służących do obudowy ścian.

**9927.** 20.10 1950. Ludwik Anders, kier. płuczki, dokonał usprawnienia polegającego na wzmocnieniu pancierza młyna kulowego w agregacie płuczki.

**9969.** 21.10 1950. Ludwik Anders, kier. oddziału, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu miazdał rozmularki do płukania rudy.

**9996.** 21.10 1950. Wilhelm Spałek, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu kurka do młotków pneumatycznych.

**10.087.** 25.10 1950. Inż. Aleksander Pluciński, inspektor maszynowy, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu projektu urządzenia do wydobywania wzbogaconego węgla z dołu kopalni.

**10.141.** 2.11 1950. Józef Michalczyk, sztygar, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu urządzenia umożliwiającego szybką regulację wskaźnika głębokości przy sztybowskazie.

**10.155.** 2.11 1950. Antoni Pieczka, elektromonter, dokonał usprawnienia polegającego na wykorzystaniu wolnej żyły w kablu wrębówkowym do sygnalizacji między obsługą wrębówki i windy.

**10.188—10.190.** 2.11 1950. Franciszek Wszolek, kier. rob. gór., Henryk Partyka i Edward Krysa — nadsztygarzy, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na ulepszeniu przekładki transportera zgrzeblowego firmy Joffrey.

**10.237.** 6.11.1950. Emanuel Rolnik, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zabudowaniu w ścianki głowicy suwakowej popychacza „Cyklob“ pierścienia z gumy twardej.

**10.428—10.430.** 9.11.1950. Adolf Kusz, dozorca, Augustyn Koindek, kierownik, i Augustyn Polczyk, kier., dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu stołków zaczepnych do rynien potrzęsowych z przebudowanymi łożyskami.

**10.455.** 11.11.1950. Tadeusz Wróbel, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu urządzenia z filtrem do wypompowywania oliwy przy zespołach zgrzebnych.

**10.501.** 12.11.1950. Franciszek Turek, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu racjonalnego sposobu wydobywania gliny z dołowni.

**10.507.** 12.11.1950. Jan Kozak, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu zmiany materiału na produkcję pokryw, zabezpieczających osłonę do wrębówek.

**10.605.** 13.11.1950. Aleksander Babiarz, spawacz - mistrz zmianowy, dokonał usprawnienia polegającego na przeróbce urządzenia, umożliwiającego obserwację sprawnego obiegu oleju, smarującego łożyska dmuchawy wysokiego napięcia.

**10.627.** 14.11.1950. Władysław Rozbrój, referent materiałowy, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu projektu obiegu wozów na nadszybiu Piotr—Paweł.

**10.629.** 14.11.1950. Walenty Kruszyna, kierownik mech., dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu sześciokątnych pierścieni zabezpieczających dla krążników i przyrządu do produkcji tych pierścieni.

**10.630.** 14.11.1950. Alojzy Krisz, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na ponumerowaniu drzwiczek do klatek wyciągowych na szybie w celu szybkiego ich dobierania.

**10.632.** 14.11.1950. Bronisław Molenda, dozorca powierzchni, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu przeróbki przekładni transmisji na taśmie ułatwiającej obsługę przekładni.

**10.657.** 14.11.1950. Józef Szymek, sztygar cbjazdowy, dokonał usprawnienia polegającego na wykorzystaniu wybrakowanego materiału do wykonania nośnych rolek gumowych do przenosińców gumowych pod wysypami.

**10.676—10.677.** 14.11.1950. Fryderyk Kiełbasa, przodownik i Leon Oswald, pomocnik, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastąpieniu masy porcelanowej masą cementową przy lepieniu koników do ram opornikowych.

**10.682—10.683.** 14.11.1950. Artur Neumann i Franciszek Ulman, ślusarze, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na ulepszeniu działania skipowego przez zastosowanie tłumika za cylindrami zasuwy skipowej.

**10.684—10.686.** 14.11.1950. Inz. Jan Ciurla, kier. oddziału, Franciszek Mosler, prac. C.B.K.M. i Stanisław Pietrowski, kierow. ruchu, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, przez opracowanie konstrukcyjne i wykonanie wkładki sprzęgłowej do maszyny wyciągowej przedziału klatkowego szybu.

**10.687.** 14.11.1950. Piotr Kiteł, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do przetaczania czopów w maszynach wyciągowych.

**10.691—10.692.** 15.11.1950. Norbert Filak, kierownik i R. Kopel, sztygar, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zwiększeniu wydajności podsadzki żuzłowej.

**10.701—10.703.** 15.11.1950. Ludwik Knopik, maszynista, Wincenty Zegadło, sztygar i Filip Sobel, dozorca maszynowy, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu ulepszonego sposobu nawijania liny na bęben maszynowy wyciągowy.

**10.708—10.710.** 15.11.1950. Zbigniew Ansion, kierownik, Wilhelm Kasperlik i Henryk Partyka, nadsztygar, dokonali usprawnienia polegającego na przystosowaniu wrębówki do wykonywania równoczesnego wrębu poziomego i pionowego.

**10.717.** 15.11.1950. Wiktor Kozubik, spawacz, dokonał usprawnienia polegającego na zamstawianiu urządzenia odpowietrzającego wodę używaną do chłodzenia środkowego łożyska przetwornicy.

**10.719.** 15.11.1950. Leon Kołodziej, maszynista, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu uproszczonego sposobu spinania drewna transportowanego na wózkach do szybu.

**10.727.** 15.11.1950. Franciszek Wyciśłok, sztygar zmianowy maszynowy, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu hamulców do wózków na podszymbiu.

**10.728.** 15.11.1950. Karol Nierychło, sekretarz Z.K.U. dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu przyrządu do zraszania pyłu.

**10.729.** 15.11.1950. Jan Witas, sztygar maszynowy, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu samodzielnego aparatu do automatycznego odpowietrzania chłodni powietrza turbokompresorów.

**10.744—10.746.** 15.11.1950. Leon Typański, kierow. kopalni, Józef Szrobarczyk, kierownik warsztatów i Franciszek Proske, kowal, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zaprojektowaniu wozu pomiarowego.

**10.774—10.775.** 16.11.1950. Władysław Wężowski i Stanisław Szymański, zmianowy, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zabezpieczeniu sworznia chwytaka na złączu szufli z ramieniem.

**10.826.** 18.11.1950. Pufin Kuchta, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zmechanizowaniu urządzenia przy podszymbiu, uruchamiającego pomosty ruchome i zapychacz wózków do klatki.

**10.828—10.829.** 18.11.1950. Teofil Zygmanski i Alojzy Narloch — ślusarze, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na skonstruowaniu i wykonaniu urządzenia zraszającego pył węglowy na wywrocie taśmowca stalowego.

**10.910—10.911.** 21.11.1950. Tadeusz Jagielski, zawiadowca i Ewald Kurzeja, nadsztygar, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zaprojektowaniu konstrukcji zbiornika regulującego odpływ wody wypompowanej.

**10.915.** 21.11.1950. Władysław Matwin, kierownik, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu młotków pneumatycznych do klinowania tam kłocowych.

**10.916.** 21.11.1950. Alojzy Kwiatkowski, sztygar, dokonał usprawnienia polegającego na zbudowaniu maszyny do wykonywania zacięć na końcach stojaków dla ułożenia okrągłaków stropowych.

**10.917.** 21.11.1950. Kazimierz Czapik, sztygar, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu racjonalnego sposobu zabezpieczenia między poziomów na wyciągach.

**10.944—10.945.** 22.11.1950. Maksymilian Sgodzaj, ślusarz i Ernest Dimin, tokarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na racjonalnym wykorzystaniu zużytych łańcuchów do wrębówek ścianowych przez tulejkowanie wyrobionych otworów w trzymadłach.

**11.020.** 25.11.1950. Franciszek Stawowczyk, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na obniżeniu łaśmy gumowej i zastosowaniu odbieraka do zgarniania podziarna spod transportera zgrzeblowego na taśmę gumową w sortowni.

**11.055—11.056.** 25.11.1950. Karol Bednarski, maszynista wyciągowy i Henryk Kijas, referent smarowniczy, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na opracowaniu racjonalnej gospodarki olejem zużywanym w maszynie wyciągowej.

- 11.074. 27.11 1950. Inż. Mieczysław Czechowicz, kierownik, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu ujednostajnienia nomenklatury pokładów węgla w/g systemu dziesiętnego.
- 11.101—11.102. 27.11 1950. Karol Spalek, nadztygar i inż. Maurycy Schlusberg, kierownik, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu samoczynnego urządzenia do wyciągania wózków kopalnianych z wywrotów.
- 11.113. 28.11 1950. Henryk Domin, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na dokonaniu zmiany konstrukcji rękojeści wrębówki.
- 11.119. 28.11 1950. Kazimierz Dyląg, z-ca kier. ruchu, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu zestawu rozdzielczego okapturzonego do włączenia silnika transportera taśmowego.
- 11.130. 28.11 1950. Teodor Lisoń, robotnik, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu rekonstrukcji maszyny do spinania taśm transporterów.
- 11.146. 28.11 1950. Bernard Polczyk, ślusarz dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu rolek do ochrony kadłuba napędu rynnowego typu M.D.R. przed uszkodzeniem w przypadku spadnięcia rynny.
- 11.154. 28.11 1950. Józef Bulanda, konstruktor, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu przyrządu do wykonywania podkładek zabezpieczających przy reduktorach, kołowrotach, wrębówkach itp.
- 11.175. 29.11 1950. Stanisław Nowak, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zabezpieczeniu przed odkręcaniem się nakrętki na drągu tłokowym napędu powietrznego.
- 11.345. 4.12 1950. Henryk Włoczek, cieśla, dokonał usprawnienia polegającego na wykorzystaniu do napędów rynnowych — odpowiednio przerobionych sworzni.
- 11.443—11.444. 5.12 1950. Artur Neumann, ślusarz i Franciszek Ulmann, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na odwróceniu blach przy opuszczaczach szypowych na drugą stronę zamiast założenia blach nowych.
- 11.483. 6.12 1950. Jerzy Sowa, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na ujęciu oprawy siła wibratora w płucce.
- 11.486. 6.12 1950. Jan Gamsa, sztygar, dokonał usprawnienia polegającego na wbudowaniu do głównego przewodu wodnego dwóch zasuw w celu indywidualnego doprowadzenia wody do maszyn.
- 11.487. 6.12 1950. Walenty Uziel, sztygar, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu specjalnego wieszaka do opuszczania szybem rur podsadzkowych oraz ciężkich materiałów.
- 11.516—11.517. 7.12 1950. Jan Żelawski, sztygar i Edward Szmatoch, kierownik, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu rolek prowadniczych dla lin kierowniczych klatek szybu.
- 11.521—11.523. 7.12 1950. Konrad Duda, Henryk Wesolowski i Henryk Pindur — ślusarze, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu przyrządu do ściągania łożysk kulkowych z wału młynów węglowych.
- 11.529. 7.12 1950. Eryk Szymura, referent, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu instrukcji smarowniczej do mechanizmów kopalnianych.
- 11.530. 7.12 1950. Józef Junkert, sztygar, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu napędu kolejki łańcuchowej na sortowni.
- 11.531. 7.12 1950. Józef Junkiert, sztygar, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu zastępczego sprzęgła elastycznego do wibratorów na sortowni.
- 11.537. 7.12 1950. Józef Medlewski, ślusarz obchodowy, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do kalibrowania łańcuchów do przenośników kubełkowych.
- 11.543—11.545. 7.12 1950. Franciszek Wszolek, kier. rob. gór., Jan Szendzielorz., techn. strzel., i Edward Krysa, nadztygar, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu wrębówki chodnikowej Eichoff do wykonywania wrębu w pokładach pochyłych.
- 11.565. 9.12 1950. Michał Krawczyk, smarownik, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu przyrządu do konserwacji stropów stalowych.
- 11.566. 9.12 1950. Paweł Kania, sztygar oddziałowy, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu powietrznego silnika do napędu rynien.
- 11.569. 9.12 1950. Stefan Kotyrba, ślusarz przodowy, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu i wykonaniu praktyczniejszej końcówki linowej przy wrębówkach „Suliwan CLE“ 5.
- 11.571. 9.12 1950. Stefan Piernikarczyk, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu zaworu wiertarki powietrznej „Moj“ typu WP-7.
- 11.578—11.579. 9.12 1950. Ryszard Kopel, sztygar i Józef Ciżyński, przodowy, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na opracowaniu konstrukcji wiertła do wiercenia w kamieniu.
- 11.582. 9.12 1950. Ernest Stończyk, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu pierścienia zamkniętego do przechowywania narzędzi górniczych.
- 11.586. 9.12 1950. Mikołaj Kruszyna, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu blachy przedniej do wysięgnika wrębówki DSS 20 z jednego kawałka materiału.
- 11.636. 11.12 1950. Konrad Wróblewski, młodszy cieśla, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu wózka do transportu rur podsadzkowych w chodnikach bez toru.
- 11.665—11.666. 12.12 1950. Paweł Kominek, sztygar i Paweł Weideman, dozorca maszyn, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zbudowaniu urządzenia w osadarkach na płucce do oddzielania drobnego drzewa z urobku.
- 11.669. 12.12 1950. Franciszek Mizerski, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zabudowaniu linociągu na drugim przekopie.
- 11.671. 12.12 1950. Ernest Kraly, prac. fizyczny, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu skrętki drucianej do uszczelnienia połączeń węza gumowego z tulejką wiertarki.
- 11.712. 13.12 1950. Józef Saefer, sztygar elektryk, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu instalacji do wyłączania sprzężarek.
- 11.713. 13.12 1950. Zdzisław Ćwikliński, młodszy konstruktor, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu konstrukcji wstrzymywacza ruchu wstecznego wózków kopalnianych.
- 11.762. 14.12 1950. Jan Miller, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykorzystaniu zużytych rolek dolnych od transporterów jako rolek wsporczych pod liny kołowrotów.
- 11.763. 14.12 1950. Alojzy Jakubczyk, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na dorobieniu podstawki do lampy typu „Amerykanka“.
- 11.764—11.765. 14.12 1950. Jan Miller, ślusarz i Aleksander Bochoń, sztygar, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zaprojektowaniu i zbudowaniu podestu z regulowaną wysokością pod stację napędową transportera.
- 11.766. 14.12 1950. Franciszek Bejczuk nadgórnik, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu piły do ołowania stojaków.
- 11.767. 14.12 1950. Wilhelm Widuch, sztygar maszynowy,

dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu drewnianego koźła podporowego do konstrukcji taśmowej.

**11.769.** 14.12 1950. Bronisław Kondrat, st. ref. techn., dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu do odprowadzania pyłu na płucze wodnej rurociągu zamiast taśmy łańcuchowej.

**11.784.** 14.12 1950 Gerard Holik, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zabudowaniu łożyska oporowego w pompie służącej do chłodzenia turbozespołów

**11.820.** 15.12 1950. Maksymilian Aschenbrenner, traser, dokonał usprawnienia polegającego na racjonalnym rozstraszowaniu blachy przy wypalaniu pierścieni do sit szczelinowych.

**11.823.** 15.12 1950. Józef Ptak, ref. U. T, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu specjalnej podkładki pod stojaki obudowy T. H.

**11.824.** 15.12 1950 Henryk Siury, sztygar maszyn, dokonał usprawnienia polegającego na uproszczeniu urządzenia do sterowania pomostów wahadłowych oraz zapór klatkowych.

**11.826.** 15.12 1950. Władysław Przybyła, kierownik, dokonał usprawnienia polegającego na zwiększeniu bezpieczeństwa pracy przy obsłudze taśm transportowych przez zastosowanie osłon i samoczynnego czyszczenia taśmy przy roli zwrotnej.

**11.827.** 15.12 1950 Augustyn Jarek, sztygar objazdowy, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu konstrukcji rolek prowadzących łańcuch popychacza.

**11.830.** 15.12 1950 Józef Karcz, st. referent maszynowy, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu rolek elastycznych do przenośników gumowy w punktach zdawczych z jednego transportera na drugi.

**11.845.** 16.12 1950 Mieczysław Drewniak, dołowy monter-elektryk, dokonał usprawnienia polegającego na założeniu zastępczej mufy kablowej własnej konstrukcji

**11.855.** 16.12 1950 Konrad Tukaj, traser, dokonał usprawnienia polegającego na zastąpieniu otworów podłużnych przez otwory okrągłe przy budowie płuczki.

**11.857.** 16.12 1950. Ernest Swaczyna, kowal, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu hamulca pneumatycznego do próżnych wózków kopalnianych na nadszymbiu.

**11.865.** 16.12 1950. Albin Pierchała, sztygar maszynowy, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu rolek bocznych kierunkowych przy taśmach gumowych transportera

**11.868.** 16.12 1950. Antoni Respondek, technik, dokonał usprawnienia polegającego na przeróbce napędu linowego na pasowy na sortowni kopalni.

**11.869.** 16.12 1950. Alojzy Danch, robotnik maszynowy, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu osłon chroniących nakrętki mocujące na rzeszocie przed zniszczeniem.

**11.870.** 16.12 1950. Inz. Teofil Wlazło, kier. rob. gór., dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu i zastosowaniu lepszego systemu odbudowy na ścianie węglowej.

**11.871.** 16.12 1950. Czesław Kozłowski, dozorca warsztatowy, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu stołu montażowego dla bębnow napędów taśmowych.

**11.874.** 16.12 1950. Kazimierz Dyląg, kierownik ruchu maszyn, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu do napędu transportera pancernego dwóch motorów słabszych, zamiast jednego silniejszego

**11.879.** 16.12 1950. Franciszek Kramarz, sztygar maszynowy, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu mechanizmu pomocniczego przy remoncie węglowego transportera kubekowego.

**11.884.** 16.12 1950. Roman Duraj, dokonał usprawnienia polegającego na dostosowaniu silnika powietrznego do na-

pędu wciągarki ręcznej i zastosowaniu jej do wymiany kół lnowych na wiezy szybowej.

**11.886.** 16.12 1950. Brunon Kowalik, nadgórnik, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu ramy do napędu rynien potrząsalnych.

**11.891.** 18.12 1950. Józef Widuch, ślusarz maszynowy, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu haka wózka kopalnianego.

**11.896.** 18.12 1950. Ludwik Grzybek, sztygar masz., dokonał usprawnienia polegającego na zabudowaniu hamulca skrzynkowego sterowanego zdalnie w celu ułatwienia zczenia próżnych wózków i ochrony ich przed uszkodzeniem.

**11.941.** 19.12 1950 Władysław Szyszka, oddziałowy sztygar górniczy, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu ulepszonego łączenia rynien potrząsalnych przy pomocy łańcucha na szybie „Bierut“

**11.942.** 19.12 1950. Stanisław Marcinkowski, rębacz przodowy, dokonał usprawnienia polegającego na zmianie konstrukcji głowicy płucnej młotków wiertniczych.

**11.944.** 19.12 1950. Witold Niemętowski, st. referent techniczny, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu silników ciągnikowych do napędu aparatów wiertniczych.

**11.947.** 19.12 1950. Tomasz Zdziarek, przodowy brykietowni, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu metody dozowania miału bez ślimaka transportowego.

**11.950.** 19.12 1950. Józef Hula, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na dorobieniu zabezpieczenia nakrętek dławników przy kołowrocie łokowym.

**11.955.** 19.12 1950. Albin Pierchała, sztygar maszynowy, dokonał usprawnienia polegającego na przerobieniu i uruchomieniu napędu taśmy zgrzeblowej typu „Demag“ przy wykorzystaniu elementów taśmy typu „Eickhoff“.

**11.956.** 19.12 1950. Stanisław Dziewoński, technik, dokonał usprawnienia polegającego na poprawieniu konstrukcji napędu łańcuchowego w sortowni kopalni Artur.

**11.961—11.962.** 19.12 1950. Ryszard Bartel i Alojzy Końca — ślusarze maszynowi, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu drutu aluminiowego zamiast klingerytu na uszczelnienie klap wentylowych i wentyli i sprzężark powietrznych.

**11.965—11.966.** 19.12 1950. Józef Sobek, ślusarz sortowni i Władysław Trefon, sztygar masz., dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na przekonstruowaniu skrzynek elewatora do kamieni na płucze magnetykowej.

**11.969—11.970.** 19.12 1950. Inz. Józef Będkowski, zawiadowca kopalni i Henryk Partyka, nadsztygar, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na ulepszeniu konstrukcji napędu przenośnika talerzowego.

**11.971—11.972.** 19.12 1950. Franciszek Fok, ślusarz konstrukcyjny i Stefan Madej, kierownik warsztatu, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na skonstruowaniu młota z napędem powietrznym przy wykorzystaniu wybrakowanego napędu powietrznego rynien potrząsalnych.

**11.973—11.974.** 19.12 1950. Henryk Dulski, ślusarz i Alfred Kwiotek, dozorca maszynowy, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu zwykłego łańcucha zamiast łańcucha Galla do popychaczy.

**11.981—11.982.** 19.12 1950. Paweł Rode i Ryszard Janik — ślusarze, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na naprawieniu pękniętego gniazda numośrodkowego do wrębówki, przez naciągnięcie na gorąco stosownej tulei.

**11.993.** 20.12 1950. Inz. Jakub Zawadzki, naczelnik, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu planu ruchu kopalni na okres 1949—1950 r.

**11.996.** 20.12 1950. Józef Cetelman, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu konstrukcji przesiewacza węgla.



**SERIA 4: CHEMIA. TECHNOLOGIA CHEMICZNA.**

9036. 9.10.1950. Tomasz Węclawiak, z-ca kierownika, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu specjalnych rynien, zbierających nadmiar materiału podsypkowego.

9040. 9.10.1950. Florian Grzegorzewski, robotnik, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu skrzyni drzewnianej zamiast beczek przy wlewaniu sulfonu.

9041. 9.10.1950. Jerzy Wielocha, kierownik dokonał usprawnienia polegającego na zwiększeniu wydajności aparatów wyparnych.

9042—9043. 9.10.1950. Inż. Władysław Michalski, dyrektor techniczny i Piotr Mitan, kierownik, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na opracowaniu metody produkcyjnej prochu myśliwskiego z surowca dotychczas nie stosowanego.

9046—9047. 9.10.1950. Piotr Bujny i Erwin Jabłoński, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zaprojektowaniu specjalnego stołu obrotowego, umożliwiającego konfekcję pasów klinowych.

9048. 9.10.1950. Jan Bracki, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zbudowaniu suszarki — utleniarki do suszenia barwników siarkowych z materiału wybranego ze złomu.

9049. 9.10.1950. Wincenty Rajchert, maszynista, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu pakunków ołowiano-glinowych do uszczelniania autoklawów.

9050. 9.10.1950. Bronisław Zybert, z-ca kierownika, dokonał usprawnienia polegającego na zbudowaniu dwóch autoklawów doświadczalnych na wysokie ciśnienie.

9052. 9.10.1950. Gerhard Szwarz, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu urządzenia do łączenia farby do kosza maszyny jednowalcowej.

9060—9061. 9.10.1950. Bronisław Pawłowski, prac. fizyczny, i Edmund Górny, przodownik, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zmontowaniu walcarki do przemiatu kredy, kaolinu i innych surowców.

9066—9067. 9.10.1950. Kazimierz Nowakowski i Franciszek Domański — mistrzowie, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu zamiast stałego płucznika, płucznik wymienny.

9071. 10.10.1950. Józef Mazur, robotnik, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu urządzenia do zwracania skroplin surowca bezpośrednio do reaktora.

9072. 10.10.1950. Marian Milczarek, farbiarz — mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zbudowaniu filtra do wody do farbowania.

9074. 10.10.1950. Józef Florczak, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykorzystaniu wody kondensacyjnej z autoklawów do krystalizacji sulfamidów.

9078. 10.10.1950. Henryk Wronowski, modelarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu uproszczonego sposobu wytwarzania wzmocnień do zapieć przy produkcji śniegowców.

9092. 10.10.1950. Henryk Wiskirski, kalkulator warsztatowy, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu tłoczeniowego do wykonania odsadzenia złącza w obudowie głównej gazomierza.

9099. 10.10.1950. Stanisław Tyma, mistrz stolarski, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu i zastosowaniu przy płycie do krajania kauczuku wymiennych klocków z drzewa.

9102. 10.10.1950. H. Saganowski, kier. oddziału badań, dokonał usprawnienia polegającego na wykorzystaniu odpadów tkanin kordowych do gumowania nowych tkanin.

9106. 10.10.1950. Andrzej Białas, przodownik, oddz., dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu odpowiedniego urządzenia chłodzącego wodnego przy produkcji opon samochodowych.

9131. 11.10.1950. Wilhelm Bromboszcz, robotnik, dokonał usprawnienia polegającego na zwiększeniu zdolności produkcyjnej chłodni do mydła przez użycie do jej zamykania i otwierania silnika elektrycznego z przełącznikiem dwukierunkowym.

9202. 12.10.1950. Dr Walenty Stateczny, dyrektor, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu sposobu produkowania naftalenu wirowanego o zwiększonej temperaturze krzepnięcia.

9209. 12.10.1950. Zygmunt Grzelak, robotnik, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu specjalnego siekacza do rąbania naftalenu zamiast dotychczas stosowanego kilofa.

9210. 12.10.1950. Artur Grochol, technik — kierownik koksowni, dokonał usprawnienia polegającego na wybudowaniu dodatkowego zbiornika, pozwalającego na odprowadzenie naftalenu z chłodnika końcowego.

9219. 12.10.1950. Wiktor Wolnik, mistrz oddziału, dokonał usprawnienia, polegającego na zaprojektowaniu reparacji zużytych płytek silesiteksowych maszynek suwakowych do produkcji spłonek górniczych.

9229. 13.10.1950. Edmund Jeziorowski, robotnik, dokonał usprawnienia polegającego na zakładaniu dodatkowych pakunków na natłoczki bocznych wentyli.

9236—9238. 13.10.1950. Antoni Ciepacz, laborant, Leon Rzepka, laborant, i inż. Wojciech Koś, kierownik oddziału, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu do produkcji siarczanu sodu — kwasu siarkowego technicznego zamiast kwasu chemicznie czystego.

9244—9246. 13.10.1950. Piotr Kozioł, Stanisław Dach — mistrzowie ślusarscy, i Paweł Krzyżanek, szef działu, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na przekonstruowaniu zaworu do chloru.

9253. 13.10.1950. Augustyn Garus, ślusarz przodowy, dokonał usprawnienia polegającego na zbudowaniu zbiornika do oddzielania smoly od ługu pokrystalicznego.

9265. 13.10.1950. Alfred Sekuła, kowal, dokonał usprawnienia polegającego na przebudowie koryt do koksu na sortowni w celu usprawnienia transportu.

9266—9267. 13.10.1950. Józef Szczurek i Franciszek Bednarek — robotnicy, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zaprojektowaniu kolejki wążkotorowej i wózka do przewożenia kwasu.

9293. 14.10.1950. Wilhelm Gabor, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu chłodnicy do par wody amoniakalnej.

9308. 14.10.1950. Dr Bolesław Głuchowski, kier. techn., dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu recepty na wytworzenie olejnego piecowego lakieru do pokrywania powierzchni pewnych elementów produkcyjnych.

9322—9323. 14.10.1950. Inż. Wł. Krynicki i St. Płaczek, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na przebudowie zbiornika do siarczanu glinu.

9330—9333. 14.10.1950. Franciszek Kubala, kier. oddz., Aleksander Lemański, Marian Matoga i Wiktor Krejca, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na dokonaniu zmian konstrukcyjnych pompy odśrodkowej przez zastosowanie na wałku pompy mieszadła.

9334. 14.10.1950. Stanisław Mikołajczyk, przodownik, dokonał usprawnienia polegającego na skróceniu czasu ładowania młynów wibracyjnych.

9337. 14.10.1950. Stanisław Makowski, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu zmian konstrukcyjnych instalacji tłoczenia ługu z autoklawu do mieszalnika i spuszczenia z mieszalnika na odstożnik i filtr obrotowy.

9342. 14.10.1950. Rudolf Deruś, spawacz, dokonał usprawnienia polegającego na usunięciu dodatkowych sztuców między kolektorami a grzejnikami wyparnic.

9344—9346. 14 10 1950. Józef Sapek, kierownik, dr Andrzej Kleczkowski i Franciszek Kubela, kier. oddz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu zastępczej żelaznej tkaniny filtrowej.

9371. 16 10 1950. Józef Kurasz dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu zbiornika do odkwaszania ziemi odbarwiającej w grysiku

9599. 18 10 1950. Mańka, bryg. ciesielski, dokonał usprawnienia polegającego na ułatwieniu pracy przy podnoszeniu elementów rusztowań do montażu pieców obrotowych przez zastosowanie specjalnego urządzenia.

9700—9701. 19 10 1950. Stefan Czarnecki, dr chemii, i Stefan Kraska, przodownik, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na ulepszeniu wysalania chlorowodoru benzydyny.

9710. 19.10 1950. Władysław Chojnacki, chemik, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu nowej metody produkcji chryzoidyny tłuszczowej.

9711. 19.10 1950. Stefan Czarnecki, dr chemii, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu nowego sposobu produkcji barwnika Brunat zasadowy.

9712. 19.10 1950 Ignacy Leśniewicz, przodownik, dokonał usprawnienia polegającego na zwiększeniu wydajności aparatu destylacyjnego przez wbudowanie do chłodnicy dodatkowej węzownicy.

9723. 19.10 1950. Czesław Gross, kierownik, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu urządzenia do mechanicznego płukania balonów po kwasie siarkowym

9724—9729. 19 10 1950. Benedykt Wesołowski, Stefan Czarnecki — dr chemii, Stefan Kraska, Franciszek Skrzypczyński, Franciszek Wasiak i Zygmunt Siemoński dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na ulepszeniu metody produkcji chlorowodoru dwuanizydyny.

9734. 19.10 1950. Roman Kiwus, prac. fiz., dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu racjonalnego sposobu ładowania koksu do wagonów.

9803. 19.10 1950 Alojzy Brzozowski, kierownik, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu przyrządu do cięcia węzów gumowych.

9837. 20.10 1950 Władysław Chojnacki, technik-chemik, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu nowego sposobu dwuazowania paranitroaniliny.

9838. 20.10 1950. Jan Sulski, brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu jednoosobowego ruchomego wiszącego pomostu przy demontażu dzwona zbiornika gazowego.

9849—9851. 20.10 1950. Jan Pinik, Franciszek Gąsior — mistrzowie, i Adolf Rondio, kier. oddz., dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na ulepszeniu łączników do węzy gumowych do sprężonego powietrza.

9873. 20.10 1950. Jan Jaźwa, przodownik, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu w laboratorium chemicznym zlewów, wykonanych z blachy kwasoodpornej.

9890. 20.10 1950. Władysław Wolski, mistrz tabletkarni, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu przyrządu do liczenia kapsulek.

9891. 20.10 1950. Eryk Stosz, robotnik, dokonał usprawnienia polegającego na wykorzystaniu odpadowego kwasu siarkowego do właściwej produkcji.

9892—9893. 20.10 1950 Tomasz Skolik i Roman Jarek, asystent ruchu, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na ulepszeniu osadnika kwasowego.

9894. 20.10 1950. Jerzy Wielocha, kier. techniczny, dokonał usprawnienia polegającego na zwiększeniu wydajności przerobu osadów pofiltracyjnych.

9895—9896. 20.10 1950. Inż. Stanisław Sunna, kierownik, i Edmund Smardzewski, mistrz szklarski, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zaprojektowaniu

i wykonaniu absorbera szklanego umożliwiającego produkcję kwasu solnego chemicznie czystego.

9897—9898. 20.10 1950. Franciszek Nastarawicz, tech. kierow. produkcji i inż. Ignacy Czajkowski, chemik kier. laboratorium, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na ulepszeniu metody produkcji salicylanu bismutu.

9916. 20.10 1950. Wincenty Wojciechowski, robotnik, dokonał usprawnienia polegającego na połączeniu odstożników kleju mydlanego w sposób umożliwiający bezpośrednie spuszczenie kleju do kotła.

9920. 20.10 1950. Ignacy Tworuszka dokonał usprawnienia polegającego na zbudowaniu termometrów odległościowych do przewodu spływu benzyny z chłodnic.

9931. 20.10 1950. Alojzy Zimny, robotnik, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu gracy do wydobywania koksu z pieca, oraz na zastosowaniu urządzenia zmniejszającego wysięk przy wydobywaniu koksu.

9933. 20.10 1950. Ignacy Leśniewicz, przodownik, dokonał usprawnienia polegającego na zaopatrzeniu wału mieszadła w poprzeczne skrzydła żelazne.

9943. 21.10 1950. Leopold Borowiecki, mistrz murarski, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu sączków ługoodpornych do filtrowania naftolanu.

9950. 21.10 1950. Lajzer Backer, kierownik, dokonał usprawnienia polegającego na zmianie sposobu produkcji barwników.

9961. 21.10 1950. Franciszek Chachuła, kierownik stolarni, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu narzędzia pięciopalcowego do dutowania płyt do pras filtracyjnych.

9962. 21.10 1950. Tadeusz Sadurski, nadmistrz ślusarski, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu sposobu smarowania pomp próżniowych

9963. 21.10 1950 Joanna Dems, kierowniczką oddziału, dokonała usprawnienia polegającego na ulepszeniu aparatu do napełniania ampułek.

9964. 21.10 1950. Czesław Kasperski, nadmistrz, dokonał usprawnienia polegającego na przystosowaniu młynka tarczowego do mielenia proszków.

9970. 21.10 1950. Stanisław Białkowski, gorzelany — p. o. kierownika, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu sposobu pojedynczej rektyfikacji do oczyszczania i wzmocnienia spirytusu powrotnego z odwirowania.

9972—9973. 21.10 1950. Antoni Patalong, mistrz oddziału, i Alojzy Miller, ślusarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na dobudowaniu mechanizmu opóźniającego, gwarantującego ochronę przed eksplozją przy segregacji zapalników.

9974. 21.10 1950. Inż. Kazimierz Hydzil, inż. chemik, kierownik oddziału, dokonał usprawnienia polegającego na przerobieniu starej ostrzarki na dwustronną zaciskarkę do saturowania gilz tekturowych.

9981. 21.10 1950. Inż. Adam Klaczkowski, kier. laboratorium syntetycznego, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu sposobu otrzymywania calcio-cardiamidu.

10.084—10.086. 25 10 1950. Władysław Majewski, mistrz oddziałowy, Ignacy Majcherek i Roch Strachowski — robotnicy, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wykorzystaniu błota z podgęszczaczy do produkcji antychloru.

10.206. 2 11 1950. Karol Solański, kier. lab. chem., dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu przyrządu do pobierania próbek surowców.

10.214—10.218. 6.11 1950. Inż. Henryk Sikora, dr K. Le-mańczyk, dyr. techniczny Dolnośl. Wytw. Chem., mgr Wacława Ossuchówna, kier. laboratorium, inż. Jaworski, kier. działu, i Piróg, pracownik, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, przez opracowanie sposobu wyrobu elektrod magne-

tytowych do elektrolizy chloranów, z surowca wyprodukowanego w kraju.

**10243.** 6.11 1950. Eugeniusz Szachowski, technik-mechanik, kier. biura techn., dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu, wykonaniu i uruchomieniu aparatury do rekuperacji rozpuszczalnika.

**10377.** 9.11 1950. Zygmunt Rybicki, robotnik, dokonał usprawnienia polegającego na przedłużeniu rurociągu, doprowadzającego ługi pomydlane do wież Krebitza, w celu zapobieżenia pienieniu się ługów.

**10378—10379.** 9.11 1950. Bronisław Borzym i Władysław Kur — robotnicy, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na ulepszeniu suszarni mydła wiórkowego.

**10402.** 9.11 1950. Antoni Rosada, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zabezpieczeniu kalandra impregacyjnego przed pożarem.

**10403.** 9.11 1950. Kazimierz Kowalski, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu przyrządu do nakładania wypełniaczy na drutówki samochodowe.

**10469—10470.** 11.11 1950. Dr Józef Hawliczek, dyr. techniczny Z. Z. P. N., i inż. Leon Mischke, dyr. wytw., dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na ulepszeniu urządzeń do produkcji litoponu.

**10494.** 12.11 1950. Józef Jura, robotnik, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu sposobem gospodarczym specjalnej skrobaczki do czyszczenia rurki, rozprasadzającej siarczek węgla w baracie.

**10497.** 12.11 1950. Antoni Rosada, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu bezpieczników sprężynowych na przewodach hydraulicznych pras wulkanizacyjnych do opon samochodowych w celu zapobiegania awariom.

**10504.** 12.11 1950. Tadeusz Zbrozarczyk, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu racjonalnego sposobu rozlewania octanu butylu.

**10555.** 13.11 1950. Jerzy Kerber, technik, kierownik produkcji, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu dekantacji przed prasami filtracyjnymi w celu zmniejszenia zużycia tkanin filtracyjnych.

**10568.** 13.11 1950. Franciszek Grząbkowiak, mistrz kowalski, dokonał usprawnienia polegającego na założeniu na retorty do produkcji fluralsilu specjalnych ochron zabezpieczających przepalaniem od strony kanałów ogniowych.

**10573.** 13.11 1950. Aleksander Niewentowski, kierownik oddz. sprzedaży, dokonał usprawnienia polegającego na wykorzystaniu do produkcji pozostających bez zastosowania remanentów.

**10584.** 13.11 1950. Władysław Kretschman, mistrz siodlarsko-tapicerski, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu ulepszonego szycia worka filtracyjnego do siarczynu.

**10585.** 13.11 1950. Inż. Lajzer Bäcker, chemik — kierownik oddziału, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu i zastosowaniu nowych metod produkcyjnych brnatu R. C.

**10586.** 13.11 1950. Bolesław Dawid, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu wózków do wulkanizacji worków wodoszczelnych.

**10587.** 13.11 1950. Józef Mikosik, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na uproszczeniu systemu lakierowania obuwia gumowego.

**10603.** 13.11 1950. Inż. Stanisław Mrowec, p. o. dyr. technicznego, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu koksu do mieszanki piecowej w celu zmniejszenia zużycia gazu i zapobieżenia tworzeniu się nalepów.

**10604.** 13.11 1950. Alfred Sekuła, kowal-ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu na dnie transportera koksu drzwiczek do zsuwania koksu gromadzącego się w gnieździe transportera.

**10607.** 14.11 1950. Edmund Jesonek, mistrz ruchu, dokonał usprawnienia polegającego na podniesieniu wanien naftalenowych z jednej strony o 6 cm w celu zwiększenia wydajności pracy przy rąbaniu i wyrzucaniu naftalenu ze skrzyń.

**10608.** 14.11 1950. Władysław Chojnacki, z-ca kierownika, dokonał usprawnienia polegającego na przerobieniu i dostosowaniu aparatury oraz przeszkoleniu załogi w celu zwiększenia produkcji barwnika.

**10609.** 14.11 1950. Zygmunt Pawłowski, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na wmontowaniu kranów rozdzielczych do kompresora w celu przystosowania aparatury do pracy w ciągu całej doby.

**10614.** 14.11 1950. Tadeusz Antończyk, referent techniczny, dokonał usprawnienia polegającego na wykorzystaniu beczek po smarze „Tovott“ do opakowania mączki kwasoodpornej.

**10616.** 14.11 1950. Alfons Fabiańczyk, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na dorobieniu wsporników do narozników ulatniaka w celu umożliwienia regulacji narozników w zależności od dylatacji cieplnej.

**10617.** 14.11 1950. Antoni Kalabis, ślusarz — przodownik zmianowy, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu noża hydraulicznego jednolinkowego do cięcia elektrod grafitowych jednym cięciem do końca.

**10618.** 14.11 1950. Walenty Kotarski, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zbudowaniu sześciobocznej skrzyni do topienia naftalenu surowego z przegrodą do zatrzymywania zanieczyszczeń mechanicznych.

**10646.** 14.11 1950. Stanisław Kozłowski, krawiec, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu do ekstraktorów zastępczych uszczelki w postaci sznura azbestowego obzyczonego tkaniną bawełnianą.

**10647.** 14.11 1950. Alfred Olejniczak, starszy asystent, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu metody ilościowego oznaczania parantrofenolu.

**10654.** 14.11 1950. Ignacy Tworuszka, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na przeniesieniu manometru przy podgrzewaczu benzyny na miejsce bardziej dogodnie do obserwacji.

**10655.** 14.11 1950. Stefan Rutkowski, prac fizyczny, dokonał usprawnienia polegającego na smarowaniu ram chłodnic ługiem pomydlanym w celu zapobieżenia przywieraniu płyt mydlnych do ram.

**10697.** 15.11 1950. Inz. chem. Adam Karkuczański, kierownik wydziału syntezy, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu mikrotomu do przygotowywania preparatów mikroskopowych zamrażanych lub utrwalonych w parafinie.

**10724—10725.** 15.11 1950. Inz. Stanisław Grynhoff, dyrektor i A. Roth, szef działu, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na ustawieniu czterech sit wstrząsanych między odstojnikami i pralniami.

**10730.** 15.11 1950. Paweł Siemianowski, mistrz warsztatów mechanicznych, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu zasuwy dla bezpiecznego przytrzymywania tylnego koła podajnika przy obsadzaniu pieców koksowniczych.

**10740—10741.** 15.11 1950. Jan Rigol i Józef Gnida, ślusarze, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu przy podnośniku koksu płaskowników cporowych wzdłuż torów podnośnika w celu zabezpieczenia przed wykojeniem łańcucha z kubelkami.

**10802.** 17.11 1950. Wilhelm Leńczyk, ślusarz przodowy, dokonał usprawnienia polegającego na uproszczeniu rurociągów doprowadzających kwas do sytników.

**10858.** 18.11 1950. Czesław Piechocki, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na przerobieniu wialni siemienia z napędu ręcznego na napęd mechaniczny.

**10859.** 18.11 1950. Jan Król, urzędnik, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu oleju lnianego zamiast gliceryny przy elektrocyszczarce „Johannes Gopper“.

**10912—10913.** 21.11 1950. Franciszek Kukła, spawacz ołowiu i Henryk Jarosz, dozorca prod. ubocz., dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu starego zbiornika do odbierania wody amoniakalnej i ustawienia pompy oraz odpowiedniej instalacji do przepompowywania.

**11019.** 25.11 1950. Władysław Błachura, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu ołowianego inżektora do transportowania kwasu ze zbiornika do kadzi karbonizacyjnej.

**11097.** 27.11 1950. Edward Lorek, mechanik, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu przyrządu do rozmontowywania pochłaniaczy.

**11105.** 28.11 1950. Inz. Ignacy Grzegorek, kier. oddziału, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu metody otrzymywania o-aminofenolu.

**11120.** 28.11 1950. Bronisław Dumka, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zbudowaniu chłodnicy miedzianej z materiału złomowego do destylacji 8-oksychinoliny.

**11121.** 28.11 1950. Leon Starzyński, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zainstalowaniu kranu do pobierania próbek barwników z kotła.

**11124.** 28.11 1950. Antoni Troczyński, kier. oddz., dokonał usprawnienia polegającego na wprowadzeniu nowej formy handlowej „Pabiamidu“.

**11133.** 28.11 1950. Albin Nowak, technik-mechanik, kier. biura techn., dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu szpachli stalowej do obcinania nadlewów przy obcasach, przed wyjęciem obcasów z form.

**11149—11150.** 28.11 1950. Józef Zawadzki, laborant i inż. Władysław Brzyski, kier. produkcji, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na oczyszczeniu węgla odbarwiającego przez przemycie kwasem i wodą.

**11187.** 29.11 1950. Artur Domin, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu zamknięcia przy komorach gazowych wytwórnicy acetylenowych.

**11188.** 29.11 1950. Bolesław Dawid, mistrz oddziału, dokonał usprawnienia polegającego na poprawieniu konstrukcji formy do obcasów „Merkur“ przez zalutowanie kanałów, co pozwala na zastosowanie szpachli stalowej do obcinania nadlewów.

**11190.** 29.11 1950. Józef Adamczyk, kontroler, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu pudernicy do talku i dyszy powietrznej dla ułatwienia ściągania węży z rdzenia przy ich wyrobie.

**11196—11198.** 30.11 1950. Jan Zboralo, instalator, H. Olszewski i F. Cugier, ślusarze, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wbudowaniu do zbiornika nadtlenku wężownicy stalowej do przepuszczania przez nią pary w celu podgrzewania.

**11249.** 1.12 1950. Franciszek Fencki, krajacz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu podwójnego zszywania wykroju w celu maksymalnego wykorzystania odpadków dzianiny na cholewki wellingtonowe.

**11.262—11.263.** 1.12 1950. Teofil Ciszewski i Lech Szymański, mistrzowie, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu maszyny do rozcinania gumowych przedmiotów.

**11.269—11.271.** 1.12 1950. Zygmunt Leśniewski, Edmund Lapiński, ślusarze-mech. i Władysław Dębowski, ślusarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wprasowaniu do cylindrów pras emulsyjnych tulei z blachy nierdzewnej zamiast srebrzenia ich.

**11.354.** 4.12 1950. Jerzy Grol, rej. ref. gosp., dokonał usprawnienia polegającego na spowodowaniu usunięcia wad

opakowania materiałów wybuchowych i środków zapalnych.

**11.371.** 4.12 1950. Stanisław Szczygieł, wulkanizator, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu urządzenia, ułatwiającego oddzielanie protektora opony płótna.

**11.372.** 4.12 1950. Henryk Jung, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na wyeliminowaniu hałasu podczas pracy maszyny do wyciągania grzejek przy wulkanizacji opon samochodowych.

**11.373.** 4.12 1950. Józef Adamczak, kontroler, dokonał usprawnienia polegającego na ułatwieniu ściągania węży przez zmianę konstrukcji końcówki wylotowej do powietrza.

**11.375.** 4.12 1950. Józef Ostrowski, robotnik, dokonał usprawnienia polegającego na wprowadzeniu zbierania i regeneracji zużytych smarów.

**11.377.** 4.12 1950. Franciszek Pałka, kier. garazu, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu miarek do mierzenia środka pędnego do piłek gumowych.

**11.378.** 4.12 1950. Jan Stasiurka, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu podnośnika hydraulicznego do podnoszenia pasów transporterowych przy prasie hydraulicznej.

**11.397—11.399.** 2.12 1950. Arseniusz Pilpuczuk, inżynier, Atanazy Boryniec, doktor i Juliusz Buchwic, inżynier, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na ulepszeniu aparatury do wyrobu podchlorynu sodu.

**11.403.** 5.12 1950. Fryderyk Cieżki dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu specjalnego przewodu do przedmuchiwania pompy mydlanej.

**11.425.** 5.12 1950. Walenty Kaczmarzyk, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu kranu spusowego w rurce doprowadzającej tłuszcz z pompy do kotła.

**11.437—11.438.** 5.12 1950. Jan Kowalczyk i Jerzy Kaczyński — kierownicy, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na przerobieniu kotła wulkanizacyjnego na kocioł do odbudowy buny.

**11.439—11.440.** 5.12 1950. Henryk Maślaniec, kier. warsztatu i Karol Sitarz, ślusarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na skonstruowaniu przyrządu do wyjmowania zwulkanizowanych przedmiotów z matrycy.

**11.461—11.462.** 5.12 1950. Wojciech Okoński i Józef Adamczyk — czeladnicy przem. gumowego, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na opracowaniu metody karbowania węży ssących spiralnych przy pomocy linki gumowej i kółka.

**11.466—11.467.** 6.12 1950. Franciszek Włodarczyk, spawacz bryg. i Stanisław Bordecki, spawacz bryg., dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastąpieniu węzłów gumowych do doprowadzania kwaśnej kąpieli utorami ołowianymi, zaopatrzonymi w krany.

**11.518—11.519—11.520.** 7.12 1950. Stanisław Perka, mistrz, inż. Stanisław Ostroch i Józef Mędrak, mistrz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu filtra azbestowo-celulozowego zamiast filtra z samego azbestu.

**11.525.** 7.12 1950. Wincenty Skowronek, przodownik, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu aparatu do natryskiwania zaprawą szamotową gorących i nieszczelnych ścian komór koksowych.

**11.526.** 7.12 1950. Wincenty Płotka, przodownik brykietowni, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu pracy malaksera w brykietowni.

**11.546—11.548.** 7.12 1950. Wiktor Korzeński, przodownik warsztatu mechanicznego, Stanisław Orłowski, st. asystent ruchu i Piotr Bytom, mistrz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zbudowaniu chłodników zraszanych wodą w celu polepszenia chłodzenia oleju płuczkowego oraz wody amoniakalnej.

**11.563.** 9.12 1950. Wilhelm Widuch, sztygar masz., dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do wulkanizacji butów gumowych.

**11.641.** 11.12 1950. Edward Kancierz, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na przebudowie urządzenia do pneumatycznego hamowania wozu gaśniczego.

**11.642.** 11.12 1950. Fryderyk Dymek, koksiarz, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu nowej metody wyciągania szyldu zastawnego wsadów węglowych, wywróconego w komorze baterii koksowniczej.

**11.643.** 11.12 1950. Augustyn Greiner, blacharz, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu i wykonaniu pompy wirnikowej o uproszczonej budowie wirnika do wypompowywania szlamu naftalenowego z basenów chłodni.

**11.659—11.660.** 12.12 1950. L. Fećko i Lemański — praktykanci, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na opracowaniu nowego, lepszego sposobu chłodzenia bieźników samoohodowych w czasie ich wygniatań.

**11.675.** 12.12 1950. Ignacy Tworuzska, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu instalacji adsorberów węglowych do benzyny ekstrakcyjnej.

**11.676.** 12.12 1950. Ignacy Chlewski, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu sitek metalowych na syfony przy kotłach warzelniczych.

**11.685.** 12.12 1950. Antoni Ambrożkiewicz, robotnik, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu specjalnego łącznika do łączenia węży parcianych.

**11.689—11.691.** 12.12 1950. Stanisław Pawlak, wulkanizator, Bolesław Nowakowski, obkładacz wałów i Adam Szczepański, tokarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na opracowaniu lepszej metody pracy przy wulkanizowaniu i bandażowaniu kół i obręczy.

**11.697.** 13.12 1950. Paweł Jabłonka, przodownik kowalski, dokonał usprawnienia polegającego na wyłożeniu suwni wibratora płytkami terakotowymi na blasze wieberkowanej.

**11.698.** 13.12 1950. Norbert Barteczko, mistrz budowlany, dokonał usprawnienia polegającego na dokonaniu zmiany w dotychczasowym sposobie wymurowywania drzwi piecowych.

**11.703.** 13.12 1950. Józef Krzemiński, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na uruchomieniu produkcji zywianu ołowiu z surowców krajowych.

**11.706.** 13.12 1950. Tadeusz Adamkiewicz, komisarz oszczędnościowy, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu używania w przemyśle soli nieskażonej, co zezwoli uzyskać duże oszczędności na materiałach skażających.

**11.720.** 13.12 1950. Stefan Przybysz, tokarz mechanik, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu formy metalowej do produkowania manżet gumowych do pras hydraulicznych.

**11.721.** 13.12 1950. Roman Staszekiewicz, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na dorobieniu skrzynki redukcyjnej do napędu suszarki bębnowej.

**11.725—11.727.** 13.12 1950. Inż. Paweł Wilpert, Fryderyk Strzodała i Jerzy Raszka — prac. umysłowy, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu pyłu węglowego z cyklonów brykietarni do opalania kotłów opromieniowanych.

**11.752.** 13.12 1950. Roman Budny, dyr. techn., dokonał usprawnienia polegającego na zmianie sposobu otrzymywania próżni w wypadkach.

**11.834.** 15.12 1950. Józef Czapla, mistrz elektryk, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu wody zamiast powietrza do rozprężania grzejek wulkanizacyjnych przy użyciu uproszczonej armatury.

**11.881.** 16.12 1950. Inż. Zdzisław Nesterski, inż. chemik, kierownik stacji kompresowej, dokonał usprawnienia po-

legającego na zestawieniu recepty specjalnego oleju do smarowania skórzanych membran gazowych.

**11.925.** 18.12 1950. Bolesław Rychlik, kier. magazynu, dokonał usprawnienia polegającego na zbudowaniu stojaka z koszem przechylonym do zawieszenia balonu z płynem żrącym.

**11.977—11.978.** 19.12 1950. Maksymilian Prandzioch i Fryderyk Weiss — robotnicy, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na skonstruowaniu i wykonaniu stalowych łańcuchów do odzuzlacza.

#### SERIA 5: ELEKTRO - I TELETECHNIKA. ELEKTROENERGETYKA.

**9053.** 9.10 1950. Edmund Jankowski, kierownik, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu przystawek do zdalnego włączania dalekopisów.

**9079.** 10.10 1950. Henryk Szadkowski, elektromonter, dokonał usprawnienia polegającego na zmianie instalacji elektrycznej przy szlifierce.

**9083.** 10.10 1950. Kazimierz Wujczak, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu przyrządu do frezowania zaczepu wyłącznika palcowego.

**9098.** 10.10 1950. Piotr Hamkało, elektromonter, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu opornicy wodnej, redukującej napięcie wprowadzane do silnika przez odpowiednio zbudowany regulator.

**9151.** 11.10 1950. Bronisław Lachert, sztygar elektryczny, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu szczotko-trzymaczy do silników elektrowozów dolowych.

**9216—9217.** 12.10 1950. Zbigniew Helak, kreślarz i Roman Andrysiak, prac. biura technicznego, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu lampy elektrycznej do kopiowania rysunków.

**9243.** 13.10 1950. Franciszek Biel, mistrz maszynowy, dokonał usprawnienia polegającego na zelektryfikowaniu napędu wzdłużnego suwnic.

**9254.** 13.10 1950. Tadeusz Buczek, elektromonter, dokonał usprawnienia polegającego na zabezpieczeniu przed zanieczyszczeniem otwartego silnika elektrycznego przy pile tarczowej.

**9280—9282.** 13.10 1950. Bronisław Hojka, kowal, Edward Stronka i Mieczysław Łukasiewicz — elektromonterzy, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na ulepszeniu rozrusznika wodnego.

**9326.** 14.10 1950. Stanisław Smerdt, werkmistrz elektryczny, dokonał usprawnienia polegającego na zabezpieczeniu budynku transformatorów przed ewentualną eksplozją

**9432—9433.** 16.10. 1950. Lucjan Jakubowski i Eugeniusz Gawek — ślusarze, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na skróceniu cyklu produkcyjnego przy wykonywaniu zatrasków do latarek płaskich przez przekonstruowanie dwóch narzędzi.

**9459.** 16.10. 1950. Józef Maśka, przodownik, dokonał usprawnienia, polegającego na usunięciu wad konstrukcyjnych w mechanizmie sterowania transformatorów 1-fazowych.

**9533.** 17.10 1950. Leon Olszok, elektromonter, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu tulejki wymiennej na sworzniu rolki zbieracza prądu suwnicy

**9544—9546.** 17.10 1950. Stanisław Stępień, ślusarz, Tadeusz Jarzyński i Jan Peszyński — ślusarze-bryg., dokonali usprawnienia jako współtwórcy polegającego na zastosowaniu racjonalnego sposobu obcinania blach na grzejniki transformatorowe.

**9552.** 17.10 1950. Tadeusz Burgemajster, kier. wyd. elektr., dokonał usprawnienia, polegającego na przekonstruowaniu przełączników do rewolwerówek.

**9601.** 18.10 1950. Maciej Kasperski, mł. technik, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu zasilania

prądem z sieci lampek zajętości centrali telefonicznej za pośrednictwem transformatora w celu odciążenia baterii akumulatorów.

**9603.** 18.10 1950. Antoni Klimowicz, elektromonter bryg, dokonał usprawnienia polegającego na zamstawianiu wyłączników bezpiecznikowych na odgałęzieniach sieci do poszczególnych krosien.

**9655.** 18.10 1950. Franciszek Hajok, brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu urządzenia do zabezpieczenia dużych silników pierścieniowych przed możliwością włączenia ich do sieci przy zwartym rozruszniku lub zwieraczu szczotek.

**9673.** 18.10 1950. Roman Skrabiński, przodownik-elektromonter, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu szczotek, doprowadzających prąd do pierścieni na bębnie, związającym kabel wsadzarki pieca martenowskiego.

**9713.** 19.10 1950. Ryszard Łucka, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu bębna magnesowego do gnotownika korundu.

**9761—9762.** 19.10 1950. Józef Majowski, wagowy i Jan Respondek, przodownik, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu nitów i klinów przy operacji łączenia lamel z koszem wsadowym pieca elektrycznego.

**9928.** 20.10 1950 Jan Warmons, elektromonter, dokonał usprawnienia polegającego na umożliwieniu zastosowania bezpiecznika do gniazda wkrętnego zamiast bezpiecznika specjalnego do transformatorów pojazdowych przez wykonanie odpowiednich szczęk uchwytowych

**9934—9935.** 20.10 1950 Józef Kowalski, nadmistrz, i Mieczysław Karczewski, tokarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na skonstruowaniu urządzenia do regulacji przekładników typu B.

**9936.** 20.10 1950. Władysław Dziedziczak, nawijacz, dokonał usprawnienia polegającego na użyciu taśmy papierowej zamiast bawełnianej przy sporządzaniu cylindrów do uzwojeń transformatorowych.

**9971.** 21.10 1950. Mieczysław Szydłowski, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu i wykonaniu uchwytów krzyżowych do instalacji piorunochronowej.

**9989.** 21.10 1950. Zygmunt Sawicki, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu amortyzatora drgań do lamp elektrycznych, narazonych na wstrząsy.

**10.028—10.029.** 21.10 1950. Fel. Woźnicki i Józef Rakoczy — st. monterzy, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu zastępczych tulejek drewnianych zamiast brakujących tulejek bakelitowych do wtyczek łączniczych.

**10.046.** 21.10 1950. Stanisław Maksymowicz, elektromechanik, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu uziemienia przy gniazdach wtyczkowych służących do przenośnych odbiorników prądu.

**10049.** 21.10 1950. Eugeniusz Pytlak, kierownik produkcji zakładu, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu urządzenia do zdejmowania trzonek z rur świetlających.

**10.050—10.052.** 21.10 1950. Eugeniusz Pytlak, kier. produkcji zakładu, Toruński, ślusarz, i Tadeusz Zbroszczyk, ślusarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na opracowaniu metody lutowania nówek rur świetlających bez używania kolby.

**10.065.** 21.10 1950. Ireneusz Goszczewski, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu spiralnej sprężyny zamiast sprężyny płaskiej do elementu, obcinającego drut molibdenowy.

**10.066.** 21.10 1950. Edwin Gawrych, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu bolców suwakowych zamiast sprężyn na trzonkarce wysokowatowej.

**10.068.** 21.10 1950. Edward Cieślak, kontroler, dokonał usprawnienia polegającego na uproszczeniu pracy przy wykonywaniu osłony silnika elektrycznego.

**10.069.** 21.10 1950. Jan Prochot, brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu sposobu lutowania zespołów trakcyjnych.

**10.070.** 21.10 1950. Wilhelm Kubień, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na zmianie materiału do produkcji nakrętek denka do wrębówek.

**10.079.** 21.10 1950 Inz. Majer Waintraub, kier. oddz., dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu zastępczego przewodu, zamiast brakującego właściwego przewodu montazowego.

**10.109—10.110.** 28.10 1950. Florian Ponc, kier. oddz. energetyki, i Bolesław Krysia, brygadzysta, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu automatycznej regulacji napięcia na tablicy rozdzielczej generatora

**10.160.** 2.11 1950 Mgr Henryk Cyrkler, kierownik, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu mieszanki parafiny z masą kablową do zalewania baterii teletechnicznych

**10.162.** 2.11 1950 Eugeniusz Lebioda, elektromonter, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu specjalnego przyrządu do lutowania akumulatorów.

**10.164—10.165.** 2.11 1950. Mieczysław Holenderski, techn.-mech., i Jan Sawko, monter kablowy, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na ulepszeniu sposobu układania dwukablowej liny z pociągu.

**10.170—10.171.** 2.11 1950. Edwin Bartosik, technik, i Czesław Sapała, inżynier, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu prądnicy asynchronicznej jako hamownicy do badania silników.

**9175—9177.** 11.10 1950. Stanisław Młodawski, mistrz formierski, Antoni Szcześniak, formierz i Józef Misiowiec, rdzeniarni, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zmianie sposobu wykonywania rdzeni, używanych przy formowaniu korpusów silników elektrycznych.

**10.178.** 2.11 1950. Mieczysław Markocki, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zamstawianiu na skręcarce urządzenia do izolowania taśmą bawełnianą skręcanych czwórek lub par kabla teletechnicznego.

**10.203.** 2.11 1950 Jan Natkaniec, kier. stacji prób, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu transformatora probierczego z automatyczną aparaturą sygnalizacyjną.

**10.302.** 8.11 1950. Władysław Tarniewicz, mistrz ślusarski, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu uchwytu do obsadzania kloszy do lamp elektrycznych, wykonanego z odpadków blachy.

**10.382.** 9.11 1950 Alfred Hofman, elektromonter, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu przyrządu do wyszukiwania przewodów pod prądem.

**10.400.** 9.11 1950. Nikodem Bogusz, st. technik, dokonał usprawnienia jako współtwórca, polegającego na zastosowaniu 3-Watt żarówek do sygnalizacji blokad centrali automatycznych.

**10.401.** 9.11 1950 Bolesław Ciesielski, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu mieszarki elektrycznej do kleju kazeinowego.

**10.423.** 9.11 1950 Stefan Kotyński, nadmistrz, dokonał usprawnienia polegającego na przerobieniu wnętrza „Tungstram“ na typ próżniowy.

**10.465.** 11.11 1950. Józef Piasecki, elektromonter, dokonał usprawnienia polegającego na przerobieniu silnika elektrycznego na spawarkę elektryczną.

**10.466.** 11.11 1950 Marian Cichocki, mistrz elektryk, dokonał usprawnienia polegającego na przebudowie podstacji elektrycznej w celu umożliwienia korzystania z energii obcej i własnej jednocześnie.



**10.515—10.517.** 12.11 1950. Józef Sasaki, referent, Ludwik Pietrzak, referent, i Henryk Musiałowicz, referent, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wykorzystaniu remanentowych baloników szklanych do produkcji lamp kolorowych.

**10.556.** 13.11 1950. Jan Kozak, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu zmiany materiału do produkcji trzymadeł zacisków do silnika wróbowkowego.

**10.613.** 14.11 1950. Teodor Sztuka, st. elektryk, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu zestawienia tulejek z węgla prasowanego drobnoziarnistego przy spawaniu żył sektorowych lub okrągłych kabla ziemnego.

**10.633.** 14.11 1950. Paweł Fik, ślusarz elektryk, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu wyłącznika do wiertarek górniczych.

**10.640.** 14.11 1950. Adolf Gonter, elektryk, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu odbieraka prądu na wozie przelotowym.

**10.656.** 14.11 1950. Kazimierz Bush, kierownik warsztatu, dokonał usprawnienia polegającego na poprawieniu współczynnika mocy zakładu przez dołączenie kondensatora.

**10.714.** 15.11 1950. Feliks Kozłowski, technik, dokonał usprawnienia polegającego na częściowej zmianie przebiegu okablowania automatycznej centrali miejskiej.

**10.715.** 15.11 1950. Jan Machniewicz, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na przełączeniu wirówek z prądu miejskiego na prąd z własnego generatora.

**10.716.** 15.11 1950. Alfred Dindorf, kierownik, dokonał usprawnienia polegającego na dokonaniu zmiany przebiegu ciągu kablowego od przełącznicy głównej do stojaków na budowie centrali telef. miejskiej.

**10.734.** 15.11 1950. Konrad Bloch, mistrz ślusarski, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu stołu oraz urządzenia transportowego do skrzyń z kubkami cynkowymi do baterii.

**10.735.** 15.11 1950. Konrad Bloch, mistrz ślusarski, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu sposobu badania siły elektromotorycznej wyprodukowanych baterii.

**10.736.** 15.11 1950. Konrad Bloch, mistrz ślusarski, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu dwustronnego palnika gazowego do opalania parafiny z węgielków elektrod do baterii sztabowych.

**10.749.** 16.11 1950. Rudolf Lochert, kierownik warsztatu elektrotechnicznego, dokonał usprawnienia polegającego na zbudowaniu wyłącznika końcowego i wbudowaniu go do automatu bezpiecznikowego termiczno-elektrycznego w celu samoczynnego przerywania dopływu prądu w przypadku wywołania automatu.

**10.792.** 16.11 1950. Józef Prasol, spustowy, dokonał usprawnienia polegającego na zbudowaniu wyciągu do usuwania uszkodzonych elektrod z pieca.

**10.796.** 16.11 1950. Wiesław Gałęcki, elektryk, dokonał usprawnienia polegającego na wyremontowaniu uszkodzonych elektrycznych suszarek laboratoryjnych.

**10.797.** 16.11 1950. Antoni Kaczmarowski, elektryk, dokonał usprawnienia polegającego na zwiększeniu współczynnika mocy elektrycznej.

**10.798.** 16.11 1950. Leon Grzechulski, elektryk, dokonał usprawnienia polegającego na wyprostowaniu i skróceniu trasy kabla elektrycznego w celu zlikwidowania spadku napięcia i niepożądanego samoczynnego wyłączenia się automatycznego wyłącznika.

**10.814.** 18.11 1950. Władysław Boznański, archiwista, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu zwykłych żarówek zamiast lamp łukowych w maszynie do wyświetlania rysunków.

**10.824.** 18.11 1950. Alojzy Wałach, przodowy elektryk, dokonał usprawnienia polegającego na zastąpieniu wyłącznika

i nastawiaka wraz z opornicą przez przełącznik „gwiazda trójkąt”.

**10.862.** 20.11 1950. Władysław Dziedziczak, nawijacz, dokonał usprawnienia polegającego na zastąpieniu taśmy bawełnianej taśmą papierową przy uzwojeniu małych transformatorów.

**10.863.** 20.11 1950. Stefan Kotyński, nadmistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu przyrządu do zygakowania skrętek próżniowych na wnętrzarce.

**10.866.** 20.11 1950. Aleksander Mazurek, konserwator maszyn, dokonał usprawnienia polegającego na zbudowaniu urządzenia do automatycznego przekładania lamp z pompy na taśmę.

**10.875.** 20.11 1950. Konrad Bloch, mistrz ślusarski, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu narzędzia do cięcia wykroi tekturowych do baterii anodowych

**10.880.** 20.11 1950. Franciszek Pella, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu ulepszonego wykrojnika do wycinania blach wirnika silnika W. L. E.-400.

**10.892.** 20.11 1950. Stanisław Sikorski, kierownik, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu specjalnych stojaków oraz przedłużaczy kablowych w celu ułatwienia instalowania agregatów spawalniczych.

**10.893.** 20.11 1950. Marian Cichoński, mistrz elektryk, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu urządzenia przerywającego prąd dopływający do silnika wózka elektrycznego przy naciśnięciu dźwigni hamulca.

**10.914.** 21.11 1950. Alfons Kucharczyk, dozorca elektryczny, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu przyrządu do ściągania wentylatorów silników obudowy zamkniętej powierzchniowo chłodzonych.

**10.921—10.922.** 21.11 1950. Edward Zdebel, prac. fiz. i Walter Gola, sztygar, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zbudowaniu urządzenia do lutowania na niskim napięciu.

**10.926.** 21.11 1950. Stanisław Bogusiak, elektryk, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu lepszej oprawki do zawieszenia klosza lampy.

**10.952.** 22.11 1950. Ludwik Kajkowski techn.-mechan. kierow. wydz. techn., dokonał usprawnienia polegającego na zainstalowaniu alarmowej sygnalizacji z oddziału fabryki do maszyny parowej.

**10.976.** 23.11 1950. Arkadiusz Sobola, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu automatu wyłączającego silnik elektryczny przy zerwaniu liny napędowej

**11.006.** 25.11 1950. Bronisław Brodziński, kier. energ. dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu wyłącznika pływakowego do sygnalizowania obsłudze pompy o zbyt wysokim poziomie wody w zbiorniku.

**11.034.** 25.11 1950. Alojzy Serowy, kier. oddz., dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu uszczelnienia izolatorów przepustowych antenowych i przepustów ram gonimetrycznych na statkach

**11.035.** 25.11 1950. Stanisław Szumielewicz, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu przyrządu do usuwania zadziórów ze słupków izolacyjnych.

**11.036.** 25.11 1950. Zygmunt Chajęcki, star. referent techn., dokonał usprawnienia polegającego na zmianie konstrukcji kątownika do stojaka wzmocniaka.

**11.037.** 25.11 1950. Paweł Nowak, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na dokonaniu zmian konstrukcyjnych oprawy lustra płaskiego przy epidiaskopie.

**11.053—11.054.** 25.11 1950. Jan Muniowski, ślusarz konstrukcyjny i Eugeniusz Nowakowski, bryg. konstrukcyjny, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zbudowaniu przyrządu do składania ram napędów elektrycznych.

**11.064.** 27.11 1950. Adolf Gonter, elektryk, dokonał

usprawnienia polegającego na doprowadzeniu do stanu używalności wadliwie działającego gwiazdo-trójkąta.

**11.073.** 27.11 1950. Ryszard Kirsztajn, maszynista wyciągowy, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu i wykonaniu naprawy oraz wyregulowania regulatora jazdy B. B. C. przy maszynie wyciągowej.

**11.089.** 27.11 1950 Tadeusz Goliński, ślusarz-maszynista maszyn kartonazowych, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu piły maszynowej do wyrobu pudełek instalacji grzewczej elektrycznej do grzania narzędzi.

**11.090.** 27.11 1950. Franciszek Kendziur, ślusarz-dysponent oddziału, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu piły agregatów do produkcji pudełek - oporów elektrycznych, wykonanych z mączki szamotowej zamiast dotychczas stosowanych oporów z miki.

**11.091.** 27.11 1950. Józef Labus, elektryk, dokonał usprawnienia polegającego na odpowiednim zabezpieczeniu siłowni „Liberty“ mimo braku będącego w naprawie przekładnika.

**11.093.** 27.11 1950 Stanisław Kolankiewicz, mistrz elektryk, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu przy rozruchu silników elektrycznych podczas badania wodnego rozrusznika.

**11.098.** 27.11 1950. Joachim Kulikowski, inżynier, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu połączenia wyłącznika motoru ze sprzęgiem przy maszynie do krążenia papieru w celu ułatwienia obsługi maszyny.

**11.100.** 27.11 1950 Edwin Kuziemski, drukarz-kier. oddz. maszyn, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu racjonalnego oświetlenia przy płaskich maszynach drukarskich.

**11.104.** 27.11 1950 Leon Sobczyk, elektryk, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu ustawiania rozruszników silników, podgrzewających zamrożone drzwi wagonów, każdego na swoim osobnym betonowym fundamencie.

**11.112.** 28.11 1950 Teodor Skutnik, monter elektryk, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu lampy ręcznej do oświetlania filarów

**11.115.** 28.11 1950 Zygmunt Cierpień, kowal, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu dmuchawy kuźnicznej przez wykorzystanie do jej napędu silnika elektrycznego szlifierki.

**11.174.** 29.11 1950 Jerzy Złotoś, szlifierz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu ulepszonego przyrządu do mocowania magnesów słucharkowych przy szlifowaniu ich.

**11.193.** 29.11 1950. Edward Borok, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu napędu elektrycznego do urządzenia odprowadzającego popiół lotny spod kotła

**11.216.** 30.11 1950 Juliusz Materny, przodownik, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu zaworu olejowego do transformatora

**11.220.** 30.11 1950. Wilhelm Reichel, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na wyremontowaniu sześciu transformatorów wyszukanych w złomie

**11.248.** 1.12 1950 Aleksander Kowalski, kinomechanik, dokonał usprawnienia polegającego na ładowaniu akumulatorów do świateł bezpieczeństwa przy wykorzystaniu prostownika i oporu do lampy łukowej.

**11.289.** 1.12 1950 Jerzy Proske, elektryk, dokonał usprawnienia polegającego na uproszczeniu sposobu umocowania drutu do zawieszania przewodów trakcyjnych.

**11.293.** 1.12 1950 Dionizy Tokarski, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu skrzynek rozdzielczych ułatwiających wymianę wyłączników samoczynnych poszczególnych maszyn.

**11.295.** 2.12 1950. Inż. Adam Raba, kierownik, dokonał

usprawnienia polegającego na polepszeniu współczynnika mocy elektrycznej.

**11.320.** 2.12 1950 Henryk Wilczyński, laborant, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu lakieru do impregnowania uzwojeń silników elektrycznych.

**11.350.** 4.12 1950 Stefan Kass, stolarz, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu ułatwionego sposobu wiercenia otworów w rozporkach sieciowych.

**11.365.** 4.12 1950. Leon Rumowski, spawacz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu urządzenia bębnowego do nawijania kabla przy spawarce elektrycznej.

**11.384.** 4.12 1950. Bronisław Jaśkiewicz, elektromechanik, dokonał usprawnienia polegającego na przebudowie stacji ładowania akumulatorów.

**11.385.** 4.12 1950 Józef Gradek, elektryk, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu formy do odlewania mostków do akumulatorów.

**11.391.** 4.12 1950. Stanisław Makowiecki, kier. warsztatów mechanicznych, dokonał usprawnienia polegającego na zamontowaniu sygnalizacji elektrycznej — świetlnej do kontroli pracy pompki oliwnej przy silnikach kutrowych.

**11.418—11.419.** 5.12 1950. Edward Puchała, brygadzysta i Piotr Prusak, palacz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu kafara elektrycznego.

**11.470—11.471.** 6.12 1950. Mieczysław Czarnocki, mistrz i Henryk Kostrzewski, kier. biura warsztatowego, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na opracowaniu lepszej konstrukcji zamocowania oprawki żarówki w uchwycie sprężynującym przy lampach na maszynie.

**11.524.** 7.12 1950 Henryk Brochaczek, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu przyrządu do usuwania kamienia z rurek kondensatorów.

**11.532.** 7.12 1950 Eryk Chlebik, elektryk, dokonał usprawnienia polegającego na zastąpieniu kolby do lutowni, ogrzewanej płomieniem benzynowym, wykonaną przez siebie kolbą elektryczną

**11.539.** 7.12 1950 Józef Michalski, monter elektryk, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu instalacji, włączającej samoczynnie prąd elektryczny z sieci obcej w przypadku braku prądu z generatora własnego.

**11.601—11.602.** 9.12 1950 Henryk Majewski, ślusarz i Józef Matz, brygadzysta, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na ulepszeniu konstrukcji lampek nad lustro w wagonach sypialnych.

**11.608.** 11.12 1950 Franciszek Walica, galwanizator, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu osłon płociennych pomiędzy anodą niklową a wyrobami niklowanymi w kąpeli.

**11.609.** 11.12 1950. Franciszek Walica, galwanizator, dokonał usprawnienia polegającego na izolowaniu gumą haczyków drucianych, stosowanych do zawieszania wyrobów w kąpeli niklowej.

**11.668.** 12.12 1950 Franciszek Rupik, elektryk, dokonał usprawnienia polegającego na zbudowaniu przenośnej aparatury na wózku do prób silników prądu stałego od elektrowozów.

**11.684.** 12.12 1950. Henryk Mańka, elektryk, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu łącznika automatycznego zamiast specjalnego łącznika ręcznego w piecu do oznaczania zawartości popiołu w węglu.

**11.707.** 13.12 1950. Ludwik Smotrycki, elektryk, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu kła do przetaczania kolektorów wirników zaopatrzonych w wałki odrzutowe.

**11.709.** 13.12 1950. Mieczysław Tomaszewski, instruktor szkolny, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu przyrządu do produkcji łańcucha do telegrafu okrętowego.

**11.716.** 13.12 1950. Czubak, brygadzysta, dokonał usprawnienia

nienia polegającego na ulepszeniu sposobu konserwacji transformatorów.

11.723—11.724. 13.12 1950. Jerzy Bernert, monter i Józef Jarkabuz, kierownik, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zbudowaniu aparatu elektrycznego do spawania na prąd zmienny.

11.750—11.751. 13.12 1950. Władysław Duszyk, magister chemii i Mieczysław Jankowski, technik — chemik, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na opracowaniu produkcji we własnym zakresie preparatu „caput mortuum“ potrzebnego do produkcji zapalek.

11.758. 14.12 1950. Augustyn Szmidt, mistrz maszynowy, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu przełącznika z pompy głównej na pompę przeciwpożarną w celu obsługi pompy przeciwpożarnej z budki sterowniczej.

11.778. 14.12 1950. Gernard Daute, elektromonter, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu urządzenia do zawieszenia przewodu doprowadzającego prąd do łożyc mechanicznych i żelazka do prasowania.

11.781. 14.12 1950. Józef Adamczyk, technik — mechanik, konstruktor, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu zmiany konstrukcji ładownic zapalek do pudełek w celu uchronienia przed samozapłonem.

11.825. 15.12 1950. Jan Stenczek, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu przerobienia urządzenia typu „Baum“ do sterowania pomostów wahadłowych.

11.828. 15.12 1950. Stanisław Szmerdt, wermistrz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu aparatu do destylacji wody z elektrodami prętowymi.

11.829. 15.12 1950. Antoni Gamoń, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na przerobieniu konstrukcji sań oraz wózka napędowego przy napędzie elektrycznym.

11.840—11.842. 15.12 1950. Franciszek Kropidłowski, Alfons Kotowski i Feliks Brzeziński, prac. fizyczni, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu wyłącznika bezpieczeństwa przy zbieraczach prądu z szyny ślizgowej.

11.844. 16.12 1950. Kazimierz Jagoda, brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na zmniejszeniu zużycia taśmy przy wykonywaniu cewek transformatorowych.

11.846. 16.12 1950. Czesław Dętko, monter elektryk, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu przyścisku do sterowania odległościowego maszyny wrębowej.

11.849. 16.12 1950. Ludwik Duszyk, sztygar elektryk, dokonał usprawnienia polegającego na umożliwieniu zastosowania wyłączników automatycznych z uszkodzonym wyzwaczem termicznym przez odpowiednie dołączenie przekątnika.

11.851. 16.12 1950. Albert Sobik, sztygar elektr., dokonał usprawnienia polegającego na uproszczeniu obsługi rozdzielni prądu stałego na dole.

11.863. 16.12 1950. Józef Pstrucha, sztygar elektr. dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu wyłączników automatycznych sterowanych zdalnie do wrębówek ściannowych.

11.864. 16.12 1950. Wojciech Babuła, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na przeróbce transportera w celu dostosowania go do przenoszenia koksu.

11.887. 18.12 1950. Emil Nalepa, elektromonter, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu specjalnego wyłącznika do instalacji oświetleniowej elektrowozu.

11.914. 18.12 1950. Sylwester Buczyński, pocztynion, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu ujednolicenia zwrotnych poświadczeń odbioru i dowodów doręczenia.

11.940. 19.12 1950. Maksymilian Gamza, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu elektrycznej

pompy chłodnikowej odśrodkowej z automatycznym wyłącznikiem pływakowym.

11.946. 19.12 1950. Wiktor Nowak, robotnik, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu urządzenia wentylacyjnego, chroniącego lutowników ołowiu przed zatruciem tlenkami ołowiu przy homogenicznym spawaniu.

11.979—11.980. 19.12 1950. Ernest Dietrich, elektryk i Piotr Lebieź, sztygar zmianowy, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu urządzeń sygnalizacyjnych przed wywrotami.

11.989—11.991. 19.12 1950. Kazimierz Morkowski, Wacław Rudziński — nacz. wydziału i Jerzy Piotrowski, st. radca, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zreformowaniu druku „ogólny rachunek miesięczny“ oraz zniesieniu w związku z tym druku „głównego wykazu opłat i dopłat pocztowych gotówką“.

11.992. 20.12 1950. Janina Hanicz, kier. oddziału, dokonała usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu zmiany § — 7 rozporządzenia Ministrów: P. i T., Skarbu i Spraw Wewnętrznych, o przesyłkach urzędowych.

11.994. 20.12 1950. Karol Kołoch, ślusarz-elektryk, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu przyrządu do tłoczenia uchwyty szczotkowych do silników elektrycznych.

11.995. 20.12 1950. Ernest Kubik, elektryk, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu styków wolframowych przy wyłącznikach automatycznych na sortowni.

#### SERIA 6: TECHNOLOGIA MAT. BUDOWL. I CERAMICZNYCH.

9144. 11.10 1950. Antoni Mielniczuk, kierow. pakowni, dokonał usprawnienia polegającego na powiększeniu rolki datownika do worków w celu umieszczenia liczby określającej wytrzymałość cementu.

9146—9147. 11.10 1950. Edmund Andrzejewski, mistrz i Bogdan Pokorski, ślusarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na umieszczeniu na rolkach suportu piły do cięcia kamienia w celu uniknięcia kosztownego remontu zniszczonego łoża maszyny.

9373—9374. 16.10 1950. Józef Bartosiewicz, kier. zakł., i Michał Wojciechowski, mechanik, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu windy spustowej do transportu cegły surowej do pieca Hoffmana.

9568. 18.10. 1950. Mieczysław Czuba, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu formy gipsowej do odlewania waz.

9577. 18.10 1950. Marian Grzacki, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu i zastosowaniu urządzenia do pneumatycznego transportu cementu z silosów do pakowaczek.

9580. 18.10 1950. Stanisław I Filipowicz, kierownik, dokonał usprawnienia polegającego na zmianie systemu doprowadzania gazu do piecyków hartowniczych na wannie balonowej.

9583—9584. 18.10 1950. Inż. Zbigniew Syska, dyr. techn. i Konrad Łuczak, kier. prod., dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zmianie konstrukcji kapsli do wypału talerzy.

9585—9587. 18.10 1950. Maria Pietruszka, Wanda Malec i Józef Tkaczyk, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zwiększeniu wydajności automatu do szklwienia przez zwiększenie szybkości pasa transportera, zastosowaniu automatycznego mycia pasa oraz doprowadzeniu wody do kadzi ze szklivem.

9590. 18.10 1950. Karol Falkus, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu przyrządu do wyrównywania tarczy piaskowcowej do ostrzenia narzędzi.

9614. 18.10 1950. Wincenty Kijewski, bryg. ślusarski, dokonał usprawnienia polegającego na powiększeniu otworów

wylotowych w skrzynkach wirnikowych pakowaczki cementu, w celu zwiększenia jej wydajności

**9875—9878.** 20.10.1950 Józef Swadźba, spustowy pieca, Bernard Mrowiec, Józef Klimek i Władysław Polak — obsł. piecy, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu haków oraz przegródek w wannie spustowej pieca do wyrobu cementu glinowego w celu ułatwienia opróżniania wanny.

**10.139.** 30.10.1950 Wincenty Pruciak, mistrz cegielni, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu papki cementowej zamiast wapna jako materiału do zabezpieczenia przed korozją kotłów do parowania cegły żuźlowej

**10.219.** 6.11.1950 Inz. Zbigniew Syska, dyr. techniczny, dokonał usprawnienia polegającego na wyprodukowaniu materiału, zastępującego wodorotlenek glinu.

**10.588—10.589.** 13.11.1950. Władysław Hubicki i Wacław Gadomski dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zmianie systemu murowania obmurza wewnątrz przy piecach okrągłych do wypalania porcelany.

**10.594—10.595.** 13.11.1950. Władysław Jagiełło, mistrz i H. Kamiński, kierownik, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na uruchomieniu drugiej pary walców dla przeróbki gliny i zastosowaniu ustnika przy mechanicznej produkcji płyt do przekładania kafli

**10.748.** 16.11.1950. Stanisław Olesiak, robotnik, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu ustawiania kapsli z umywalkami do wypalania bezpośrednio na dnie pieca bez podkładania płyt szamotowych.

**10.754.** 16.11.1950. Józef Pohl, przodownik szlifierni, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu gipsu w celu zwiększenia współczynnika tarcia przyczepności tafli szklanej do stołu podczas szlifowania

**10.757—10.758.** 16.11.1950 Antoni Wojteczek, palacz i Stanisław Sachmata, palacz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na usunięciu ostrego załamania przejścia z paleniska do gardzieli szlakowej w gazogeneratorze.

**10.759.** 16.11.1950 Ignacy Mańczak, mistrz cegielni i Piotr Smyk, kowal, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na opracowaniu i wykonaniu zmian konstrukcji wcinacza półautomatycznego do cegły w celu zwiększenia produkcji.

**10.794.** 16.11.1950 Inz. Stefan Bogusławski, kierownik kontroli technicznej, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu dwuczęściowej wkładki gipsowej, gwarantującej centryczne ustawienie i zamocowanie bolca w gnieździe izolatora.

**10.821—10.823.** 18.11.1950. Alfred Latusek, technik, Stanisław Kołodziejczyk, ślusarz i Władysław Kalefa, mistrz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu ulepszonego sposobu uszczelniania wentylatorów zasilających gazem piece garnkowe.

**10.992.** 24.11.1950 Stanisław Hajduczek, stolarz, dokonał usprawnienia polegającego na ponownym użyciu starych desek szmerglowanych do ostrzenia obić na zespołach po uprzednim przerobieniu ich i naklejeniu ziarna zderzającego

**11.122.** 28.11.1950 Wacław Górski, modelarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu nowego typu kapsla do wypalania izolatorów wisiorowych

**11.152.** 28.11.1950. Piotr Ratajczyk, kier. oddziału, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu łożysk gerolitowych z masy plastycznej zamiast brązowych przy aparatach szlifierskich.

**11.232—11.233.** 30.11.1950. Szczepan Dulęba i Franciszek Sowa, robotnicy działu rurowego, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu do felcowania rur oligestorynych noża ze specjalnym uchwytem

**11.266—11.268.** 1.12.1950. Marian Kotwica, Bolesław Krempa i Władysław Gawron, formierze, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na opracowaniu i za-

stosowaniu ulepszonej metody produkcji zwęzek kanalizacyjnych.

**11.272—11.274.** 1.12.1950. Ryszard Zaim, mistrz, Zdzisław Polak i Józef Boksa, formierze, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na opracowaniu ulepszonej metody produkcji odnog kamionkowych rur kanalizacyjnych.

**11.279—11.283.** 1.12.1950 Stefan Kujawa, mistrz, Bolesław Krempa, Mieczysław Bączalski, Piotr Wasiuk i Józef Boksa, formierze, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zmianie sposobu wykonywania odnog kamionkowych rur kanalizacyjnych

**11.284.** 1.12.1950 Tadeusz Mumot, robotnik, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu zwiększenia wsadu w trzech piecach zakończonych po jednym słupie wyrobów w każdym, co zwiększy przepustowość pieców.

**11.299—11.300.** 2.12.1950 Tadeusz Wazyński, dyr. techn., i Alfons Fleig, kier.prod., dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na opracowaniu nowej recepty na masę, wprowadzając do niej częściowo glinę „Baranów“ zamiast kaolinu szlemowanego.

**11.309—11.311.** 2.12.1950 Stefan Kujawa, mistrz, Mieczysław Bączalski i Józef Boksa—formierz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu prasy próżniowej do formowania łuków osadników w celu zmniejszenia ilości braków

**11.326.** 2.12.1950. Leonard Pawłowski, prac. umysłowy, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu sposobu dokładnego obliczania składników betonu.

**11.490.** 6.12.1950 St. Binkowski, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zbudowaniu młyna do mielenia odpadkowych cegieł szamotowych na mączkę, potrzebną do wyrobu zaprawy ogniotrwalej.

**11.500.** 6.12.1950. Hieronim Kumoś, referent, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu i zastosowaniu specjalnych druków kontroli wymiarów izolatorów.

**11.618.** 11.12.1950 Mikołaj Kowal, kier. warszt. mech., dokonał usprawnienia polegającego na przerobieniu maszyny do obcinania balonków żarówkowych.

**11.625—11.626.** 11.12.1950 Stanisław Stefański, hutnik i Mieczysław Tarkowski, grawer, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na poprawieniu formy żelaznej do produkcji taśmy przez zastosowanie kierunku ruchu

**11.627—11.628.** 11.12.1950 Stanisław Ślusarczyk i Władysław Serafin — robotnicy, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na ustawianiu tanków fotograficznych przy wypalaniu w piecu na podstawkach w celu ochrony przyklejanych nówek przed pękaniem.

**11.631.** 11.12.1950. Kacper Olejniczak, dyr. techniczny, dokonał usprawnienia polegającego na stosowaniu wypalania wkładek do eksykatorów na samych bomzach w piecu tunelowym na wierzchu stosów

**11.632—11.633.** 11.12.1950. Herman Glazer, mistrz szlifierki płaskiej i Otto Knospe, mistrz szlifierni, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na regeneracji róz polerskiego odpadowego.

**11.634.** 11.12.1950. Edward Jędrzejczyk, majster palarni, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu do wypalania izolatorów transformatorowych bomży własnego pomysłu co zmniejszyło procent braków.

**11.635.** 11.12.1950. Józef Stopyra, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu nowego sposobu ładowania izolatorów do suszarki w zwiększonej ilości.

**11.646—11.647.** 11.12.1950. Władysław Latosiński, kier. oddziału żarzalni i kapslarni i Sylwester Swociński, kier. warszt. mech., dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu odpowiedniego szablonu i pierścienia żelaznego przy produkcji pierścieni szamotowych.

**11.650—11.652.** 11.12.1950. Marian Litwinek, mistrz pię-

cowy, Ludwik Sobestiański, dyr. fabryki i Marian Badowski, kier. produkcji, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na opracowaniu pełnego wykorzystania ładowności pieca przy wypalaniu płytek terrakotowych.

**11.701.** 13.12 1950. Tadeusz Kolera dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu ulepszónego sposobu wyrobienia rurek włoskowatych.

**11.717.** 13.12 1950. Tomasz Sobczyński, obsługujący suzarnię, dokonał usprawnienia polegającego na skróceniu cyklu suszenia cegły.

**11.718.** 13.12 1950. Stanisław Brałczyk, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zbudowaniu drugiego toru kolejki dla transportu surówki do pras ceglarskich.

**11.736.** 13.12 1950. Mieczysław Wardak, kier. produkcji, dokonał usprawnienia polegającego na przekonstruowaniu dolnych kanałów w piecach okrągłych służących do wypału porcelany.

**11.737.** 13.12 1950. Leonard Woźniak, mechanik, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu aparatu do badania gaśnic na ciśnienie.

**11.738—11.739.** 13.12 1950. Jan Parka i Jan Gajda, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na opracowaniu konstrukcji bomby z masy szamotowej do wypału łopatek laboratoryjno-aptecznych.

**11.740.** 13.12 1950. Hieronim Kumoś, referent kontroli techn., dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu schematu druków dla prób nasiękliwości.

**11.743.** 13.12 1950. Jan Gardziejewski, dyr. techn. dokonał usprawnienia polegającego na przerobieniu konstrukcji paleniska pieca do wypalania izolatorów w kapslach.

**11.782.** 14.12 1950. Ludwik Majewski dokonał usprawnienia polegającego na założeniu klamry szamotowej zwięzającej otwór wylotowy wanny z roztopionym szkłem.

#### SERIA 7: TECHNOLOGIA DRZEWA I PAPIERU.

**9103.** 10.10 1950. Józef Piskiewicz, kierownik warsztatów mechanicznych, dokonał usprawnienia polegającego na zmontowaniu szlifierki do ostrzenia noży do wełny drzewnej z części, wyszukanych w złomie.

**9188.** 12.10 1950. Stanisław Wróblewski, mistrz stolarski, dokonał usprawnienia polegającego na zmechanizowaniu obróbki wkładek drewnianych do plecaków.

**9196.** 12.10 1950. Waław Poździej, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu sit ściernych w młyne mączki drzewnej.

**9227.** 13.10 1950. Józef Sosiński, kierownik robót warsztat, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu zabezpieczenia przed spadnięciem wózków impregnacyjnych w cylindrach

**9307.** 14.10 1950. Jerzy Pestka, stolarz, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu przyrządu do toczenia kul drewnianych.

**9425.** 16.10 1950. Stanisław Winnicki, brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu i wykonaniu we własnym zakresie maszyny stolarskiej — cyrkularki.

**9574.** 18.10 1950. Waław Chmielewski, mistrz stolarski, dokonał usprawnienia, polegającego na ulepszeniu sposobu nacinania desek łączonych na jaskółczy ogon, przy produkcji skrzynek bateryjnych.

**9612—9613.** 18.10 1950. Stanisław Wróblewski, mistrz stolarski i Stanisław Reszka, ślusarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na skonstruowaniu przyrządu do nastawiania noży na wyrówniarkach i strugarkach.

**9730—9738.** 19.10 1950. Augustyn Hadamik, ślusarz, mż. Stanisław Kościukiewicz, dyrektor, Stanisław Klimek, robotnik, mż. Edward Jańczyk, dyrektor, Waław Poździej, ślusarz, Franciszek Niedźwiedz, kierownik, Herman Korcz,

Franciszek Pasieka i Paweł Dudek — ślusarze, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zaprojektowaniu i wykonaniu agregatu do produkcji mączki drzewnej,

**9819.** 19.10 1950. Józef Janik, modelarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu suportu z ruchomą podstawką do tokarki drzewnej.

**9821.** 19.10 1950. Marcin Skrzypek, stolarz, dokonał usprawnienia polegającego na wycinaniu wrębów do łączenia desek za pomocą piły tarczowej.

**9868.** 20.10 1950. Edward Labus, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu wyłamanych na obwodzie pił tarczowych do dalszego użytku po zmniejszeniu ich średnicy.

**10.038.** 21.10 1950. Antoni Mock, mechanik tartaczny, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu przyrządu do wyrabiania pióra i wpustu w klepkach beczkowych.

**10.223.** 6.11 1950. Leon Maciejewski, stolarz, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu sposobu czopowania ramiaków na frezarce przez uzupełnienie narzędzia tizema dodatkowymi nożami.

**10.238.** 6.11 1950. Antoni Brzeziński, stolarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu noża dwuosiowego przy obróbce pokryw do solnic

**10.324.** 9.11 1950. Józef Dyba, stolarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu stołu z płytą ruchomą na rolkach do piły tarczowej.

**10.383.** 9.11 1950. Emil Jachnik, p. o. mistrza stolarskiego, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu rowków w drewnie.

**10.448.** 11.11 1950. Stanisław Wróblewski, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu maszynowego obrabiania opraw drewnianych.

**10.456.** 11.11 1950. Gustaw Chowaniec, dysponent ślusarni i pras, dokonał usprawnienia polegającego na przeprowadzeniu kapitalnego remontu i uruchomieniu torebkarki

**10.474—10.479.** 12.11 1950. Stanisław Wróblewski, Cieślak, Stefan Oleszczak, Stanisław Trojanowski, Marian Wiśniewski i Zenon Jankowski dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu maszynowego canowania wszelkich elementów z drewna przeznaczonych do klejenia

**10.536.** 13.11 1950. Marian Mordawski, technik, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu przyrządu do mechanicznego obrabiania drewna z wyzyskaniem do napędu motoru piły tarczowej.

**10.564.** 13.11 1950. Jan Rudol, kierownik stolarni, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu przyrządu pomocniczego przy klejeniu drewna i do naklejania okiejk.

**10.688.** 14.11 1950. Karol Odoj, cieśla, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu przyrządu do wykonywania rusztów drewnianych dla filtrów blendowych

**10.707.** 15.11 1950. Bolesław Czerwiński, kierownik warsztatu, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu piły z mechanicznym podajnikiem do oławiania drzewa

**10.747.** 15.11 1950. Ewa Zaród, robotnica, dokonała usprawnienia polegającego na umocowaniu obsadzenia belki papieru na rolce przy cięciu go w celu ułatwienia i przyspieszenia cięcia.

**10.750—10.751.** 16.11 1950. Aleksander Dygorski i Adam Andrzejczak, robotnicy, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zbudowaniu tokarki do drewna w celu zmechanizowania prac stolarni.

**10.762.** 16.11 1950. Stanisław Stoszko, ślusarz-brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu i wykonaniu przyrządu do wyginania pił cylindrycznych ze starych pił trąkowych.

**10.842.** 18.11 1950. Paweł Sikora, stolarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu operacji opalania powierzchni szafek.

**10.950.** 22.11 1950. Józef Nuszyński, mistrz stolarski, do-

konał usprawnienia polegającego na wykonaniu strugarki do drewna sposobem gospodarczym.

**11.099.** 27.11 1950 Kazimierz Prass, introligator, dokonał usprawnienia polegającego na przerobieniu stempla i matrycy do produkcji boków do pudełek aptekarskich.

**11.153.** 28.11 1950. Tadeusz Tokarski, introligator, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu soli kuchennej przy gumowaniu etykiet.

**11.170.** 29.11 1950 Kazimierz Prass, introligator, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu przyrządu do przecinania pudełek.

**11.192.** 29.11 1950 Marian Klotzer, introligator dysponent działu kartonazy, dokonał usprawnienia polegającego na oszczędniejszym wykorzystaniu kartonu przy produkcji pudełek przez opracowanie zmiany w wykroju pudełek.

**11.223.** 30.11 1950 Jerzy Rudolf, przodownik, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu drewna plastycznego do produkcji w modelarni.

**11.294.** 2.12 1950. Stanisław Furmańczyk, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu racjonalnego sposobu cięcia kartonów.

**11.363.** 4.12 1950. Antoni Sadziński, dokonał usprawnienia polegającego na wykorzystaniu wszystkich odpadków drewna i sklejk do prac w warsztacie

**11.388.** 4.12 1950 Franciszek Banachowski dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu i wykonaniu specjalnego hebla do cięcia fornieru.

**11.457—11.458.** 5.12 1950. Józef Bogusz i Stefan Kaczmarek, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do mechanicznego zaprawiania sęków w drzewie.

**11.491.** 6.12 1950. Konstancy Stawinoga, stolarz, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu napędu strugarki stolarskiej przez uproszczenie przekładni.

**11.554.** 9.12 1950 Ferdynand Kowalski, modelarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu osłony metalowej na frezarkę do obróbki drewna w celu zabezpieczenia pracowników przed okaleczeniem.

**11.568.** 9.12 1950 Florian Rogalski, brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu specjalnego freza do obróbki desek na sztygarce do drzewa.

**11.640.** 11.12 1950 Piotr Sz wajnoch, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zabudowaniu dodatkowego łożyska przy pile do drewna.

**11.667.** 12.12 1950 Leon Klaman, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu dodatkowego zbiornika odwadniającego przy kompresorze urządzenia do impregnacji drzewa.

**11.682.** 12.12 1950. Stanisław Hipman, modelarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu ochrony na strugarkę do drzewa

**11.883.** 16.12 1950 Jan Baiys, cieśla, dokonał usprawnienia polegającego na umocowaniu na wrzecionie piły tarczowej, przy pomocy odpowiedniego uchwytu, wiertła do drzewa co umożliwia wykorzystanie piły tarczowej jako wiertarki poziomej.

**11.938.** 19.12 1950. Augustyn Filak, mistrz stolarni, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu do konserwacji drewna zamiast pokostu mieszaniny zużytego oleju cylindrowego i terpentyny.

#### SERIA 8: TECHNOLOGIA WŁOKNA I SKÓRY. ODZIEŻOWNICTWO.

**9026—9028.** 9.10 1950 Wł. Martyniak, mistrz, E. Wachowiak, mistrz, i Walorski, brygadzysta, dokonał usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu przyrządu pomocniczego do obróbki łuków.

**9062.** 9.10 1950 Kazimierz Gutkowski, mistrz ślusarski, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu stalowych nożyc krawieckich z materiału odpadowego.

**9100.** 10.10 1950. Józef Gradowski, komisarz oszczędnościowej fabryki, dokonał usprawnienia polegającego na racjonalnym roztrasowaniu wykroi na obuwiu.

**9132—9133.** 11.10 1950. Józef Kiermes i Leon Kajstura — ślusarze, dokonał usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na rekonstrukcji przełącznika elektrycznego przy selfaktorze typu S-5.

**9198.** 12.10 1950. Wiciński Janusz, szlifierz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do szlifowania profilu stemple do złobkowania igieł dziewiarskich.

**9268.** 13.10 1950. Feliks Herka, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zmianie sposobu wyważania bębnowalumniowych do przewijarek.

**9300.** 14.10 1950 Zygmunt Rymarski, technik, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu skrzynek do zgrzeblarek z jednego pasa materiału.

**9372.** 16.10 1950 Wacław Berłowski, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu i zastosowaniu uchwytów do igieł maszyn szwalniczych talerzykowych.

**9381.** 16.10 1950 Czesław Kwiatkowski, prac. rozdzielni, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu i zastosowaniu przyrządu tokarsko-wiertniczego do obróbki elementu zgrzeblarki.

**9447—9448.** 16.10 1950 Kazimierz Pajęczkowski, technik, i Józef Jodejka, ślusarz, dokonał usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na opracowaniu i zastosowaniu uchwytu umożliwiającego zwalnianie i napinanie bębna osnowy w maszynie do wyrobu siatek.

**9450.** 16.10 1950 Jan Wioka, mistrz, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu dźwigni stalowych zamiast drewnianych przy maszynach tkackich do wyrobu siatek.

**9464.** 17.10 1950. Maksymilian Mazik, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na dokonaniu ulepszenia konstrukcyjnego nasadki na wrzecionie maszyny skrzecarskiej.

**9465.** 17.10 1950. Aleksander Carapiejew, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu zapadki łukowej do samoprząśnicy, przez co zwiększono wydajność maszyny i wyeliminowano postoje.

**9466.** 17.10 1950. Wiktor Norberciak, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na wyrabianiu elementu do maszyn czesankowych z odpadków stalowych zamiast dotychczas stosowanego brązu.

**9505.** 17.10 1950. Stanisław Pietrzykowski, mistrz tkacki, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu chomątek do bijaków z zużytych bijaków.

**9506.** 17.10 1950 Inz M. Lech, szef działu, dokonał usprawnienia, polegającego na wyeliminowaniu czesania przy przyrządzeniu argony.

**9507—9508.** 17.10 1950. Ryszard Czernikowski, inspektor, i Wiktor Gajdzinski, kierownik, dokonał usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu środka do prania z oleiny.

**9510.** 17.10 1950 Antoni Gunia, brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na przerobieniu odsuwu wozu samoprząśnicy wózkowej o napędzie elektrycznym.

**9512.** 17.10 1950. Mieczysław Kyzioł, kier. techn., dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu maszyny do masowej produkcji cewek.

**9512.** 17.10 1950. Mieczysław Kyzioł, kier. techn. dokonał usprawnienia polegającego na zmniejszeniu zużycia igieł czesarskich przez eliminowanie igieł na końcach listewek grzebienia okrągłego i wierzchniego.

**9513.** 17.10 1950. Edward Kaim, podmistrz zgrzeblarni, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu ochrony kół zębatach wałków zasilających zgrzeblarki.

**9514.** 17.10 1950. Zygmunt Kumor, monter-mech., dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu centralnego smarowania łożysk zamiast smarowania kropelkowego.

**9515—9516.** 17.10 1950. Bronisław Piekarski, mechanik,



i Stefan Kamerski, brygadziści, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu i zastosowaniu przyrządu do toczenia wałów kolankowych do krosien angielskich.

9517. 17.10 1950. Wacław Żęcin, mistrz ślusarski, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu sprzęgła fibrowego zamiast metalowego.

9518. 17.10 1950. Lesław Nowicki, technik-kreślarz, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu suwaka tarczowego do pomiarów wagi tkanin.

9520. 17.10 1950. Józef Wojciechowski, rysownik i rytownik, dokonał usprawnienia polegającego na splukiwaniu filmów po naświetleniu deseni.

9521. 17.10 1950. Henryk Kowalczyk, ślusarz oddz., dokonał usprawnienia polegającego na doprowadzeniu do stanu używalności pralnicy bębnowej.

9524—9530. 17.10 1950. Ernest Brull, dyr. produkcji, Jakub Więzin, kierownik, Julian Worek, dyspozytor, Leon Ozaist, kier. oddz. przygot., Karol Krywul, kier. tkalni, Wojciech Wawrzuta, kier. wykończalni, i Henryk Kac, kier. farbiarni, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy polegającego na produkcji sztuk sukienkowych o długości 67—70 metrów.

9541—9542. 17.10 1950. Stanisław Wierzbicki, dyr. techn. i Zygmunt Doradziński, dyrektor, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na udoskonaleniu aparatów wyciągowych samoprząśnic i selffaktorów.

9570. 18.10 1950. M. Pietrzak, kier. przędzalni, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu wałka kwadratu w samoprząśnicy wózkowej.

9593. 18.10 1950. Aleksy Piskorski, kier. przędzalni, dokonał usprawnienia polegającego na przerobieniu dźwigni do włączania sprzęgła kłowego na samoprząśnicy.

9594. 18.10 1950. A. Tichanowski, st. elektromonter, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu picca do suszenia próbek przędzy wełnianej.

9595—9596. 18.10 1950. Stanisław Wierzbicki, dyr. techn. i Zygmunt Doradziński, dyr. naczelny, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na zaprojektowaniu nasadek do wrzecion w celu ujednolicenia cewek.

9597—9598. 18.10 1950. Władysław Michulec, ref. techn., i A. Swierczak, mistrz zgrzebl., dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na zaprojektowaniu użycia łydy do produkcji watoliny w celu zmniejszenia kosztów surowca.

9610. 18.10 1950. Bolesław Kaniowski, kier. oddz., dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu do krosien wałów korbowych własnej produkcji wykonanych przy pomocy spawania.

9680. 18.10 1950. Marian Matuszczak, kierownik, dokonał usprawnienia polegającego na udoskonaleniu maszyny do klejenia osnów.

9683. 18.10 1950. Stefan Kwiatkowski, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na dokonaniu renowacji płytyn i szemli do krosien.

9684. 18.10 1950. Antoni Kufel dokonał usprawnienia polegającego na przebudowaniu części oporowych przy zwrocie licznika skreśłu samoprząśnicy.

9685—9687. 18.10 1950. K. Maciaszek, mistrz, Z. Doradziński i S. Wierzbicki — dyrektorzy, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na racjonalnym wykorzystaniu zużytych obręczek biegaczy do skreślarce i przędzarek.

9689. 18.10 1950. Józef Lewandowski, kierownik szarparki, dokonał usprawnienia polegającego na dokonaniu zmian konstrukcyjnych budowy deseczki szarpakowej.

9690. 18.10 1950. Stanisław Przybysz, robotnik, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu racjonalnego sposobu dekatyzowania sznura wrzecionowego.

9694. 18.10 1950. Inż. Fryderyk Werber, desenator, dokonał usprawnienia polegającego na barwieniu szpiki do natłuszczania surowca, przeznaczonego na skreś, zamiast barwienia surowca w farbiarni.

9814. 19.10 1950. Cecylia Balczy, kreślarka, dokonała usprawnienia polegającego na zmianie konstrukcji napędu urządzenia przełączającego u szarpaka szmat.

10.091. 25.10 1950. Piotr Jewiarz dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu czujnika osnowowego do krosna.

10.092. 25.10 1950. Stanisław Nalcj dokonał usprawnienia polegającego na zbudowaniu kosza na przędzę z bednarki.

10.094. 25.10 1950. Czesław Dzierżawski, ślusarz mechanik, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu maszyny do wyszywania liter.

10.097. 25.10 1950. Leon Wojciechowski, mistrz montażowy, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu podręcznej skrzynki do przędzy na krośnie.

10.098. 25.10 1950. Tadeusz Boczkowski, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zbudowaniu do samoprząśnicy urządzenia zabezpieczającego łamanie się łydy przytrzymującej.

10.099—10.100. 25.10 1950. Urbańczyk, brygadziści, i Rypys, referent, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu chomatek parcianych przy krosnach kortowych.

10.101. 25.10 1950. Lucjan Pius, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu blaszanych tabliczek orientacyjnych do wyważonych kłębów przędzy.

10.102—10.103. 25.10 1950. Antoni Lisiewicz, technik-kleownik tkalni, i Leopold Rudolf, techn.-kierownik przędzalni, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na opracowaniu i wykonaniu rekonstrukcji przewijarki stożkowej z nawijania równoległego na krzyżowe.

10.104. 28.10 1950. Michał Gawryszczak, dokonał usprawnienia polegającego na przekonstruowaniu przewodników na skreślarce w celu podwyższenia jakości produkcji.

10.105—10.106. 28.10 1950. Stanisław Wierzbicki, dyr. techniczny, i Karol Maciaszek, kier. mech., dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na opracowaniu lepszej konstrukcji supolapaczy, na przewijarkach i zdławajarkach.

10.107. 28.10 1950. Władysław Nowak, techn. kier. remontów, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu kamieni zastępczych do osrzenia kołców bębnow szarpaczy zamiast używania tarcz szlifierskich.

10.108. 28.10 1950. Czesław Dzierżawski, ślusarz-mechanik, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu igieł szydełkowych do maszyn. wyszywających litery.

10.111—10.112. 28.10 1950. Władysław Barański, kier. wydz., i Stanisław Bartczak, tkacz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wzmocnieniu chomatek skórzanych przez zastosowanie przesyń ochronnych.

10.113. 28.10 1950. Stanisław Sobczak, kier. warsztatu, dokonał usprawnienia polegającego na przebudowaniu suwaków hamulcowych na samoprząśnicach wózkowych.

10.114—10.115. 28.10 1950. Józef Pietrzak i Stanisław Nowak — ślusarze, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu przyrządu do wytłaczania natłoczków skórzanych.

10.116—10.117. 28.10 1950. Ryszard Urbanek i Jan Hankus — ślusarze, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zaprojektowaniu przyrządu do regulacji górnych wałków rozciągowych u skreślarce.

10.118. 28.10 1950. Stanisław Owczarz, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu kół zębatych o prostych zębach do napędzania wału głównego krosna.

10.119. 28.10 1950. Rudolf Grygier, maszynista, dokonał

usprawnienia polegającego na ulepszeniu kosza ssącego od kondensatu maszyny parowej.

**10.123.** 28.10 1950. Romuald Nowacki, dyrektor, dokonał usprawnienia polegającego na malowaniu białą farbą czółenek tkackich w celu zwiększenia widoczności bieżącego wątki na krosnach, produkujących tkaniny kolorowe.

**10.126—10.127—10.128.** 30.10 1950. Jan Jędrzejczak, ślusarz, Tadeusz Karolak, kierownik, i Władysław Gościński, ślusarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zbudowaniu ruchomego parownika do krepki.

**10.129.** 30.10 1950 Jan Łopusiński, kierownik, dokonał usprawnienia polegającego na założeniu podpórki pod osł sektora w celu zapobiegania złamaniu ramy

**10.130—10.132.** 30.10 1950. K. Pieczora, kierownik, F. Migdał, dyrektor, i S. Kwoczek, kierownik, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu drewnianych chomatek na krosna kortowe zamiast skórzanych.

**10.133.** 30.10 1950 Wiktor Norberciak, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu pracy lejki przy czesarce.

**10.134.** 30.10 1950. Mieczysław Bączek, dyrektor techniczny, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu regulatora naprężania osnów w czasie pracy krosna.

**10.135—10.136.** 30.10 1950. Czajka, kowal, i W. Krysiak, mistrz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na ulepszeniu bicia dolnych do krosien kortowych przez zastąpienie pasków skórzanych częścią metalową.

**10.137.** 30.10 1950. Wacław Banasiak, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu przy zgrzeblarkach listew drewnianych zamiast płótna jutowego.

**10.138.** 30.10 1950 Hieronim Żmudzński, kier. przedziału, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu licznika na zgrzeblarkach wełny i wigonii

**10.195.** 2.11 1950 Mieczysław Maszczyk, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na przebudowie układu pomp zasilających moczarkę

**10.211.** 6.11 1950 J. Słowik, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu trzpieni, wkręcanych do korpusu wózka samoprząsniicy, oraz krótkich śrub, zamiast dotychczasowych śrub regulacyjnych.

**10.212.** 6.11 1950. Jan Kowalski, przedziarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu haczyków przy linach krzyżowych w samoprząsniicach wózkowych.

**10.224.** 6.11 1950 Adam Kulawiak, kier. przedziału, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu na samoprząsniicy wózkowej dwóch pasów węższych, zamiast jednego szerokiego.

**10.225.** 6.11 1950. Kazimierz Filipczak, ślusarz szkoły mistrzów tkackich, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu nicielnicy z pominięciem przywiązywania strun do listwy za pomocą szpagatu.

**10.226—10.227.** 6.11 1950. W. Tarniewicz, mistrz ślusarski, i W. Tomczyk, ślusarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na poprawieniu transportu węgla przez zainstalowanie transportera taśmowego.

**10.229.** 6.11 1950. Władysław Andrysiak, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu ulepszonej przekładni zbieracza do wałków roboczych na zgrzeblarce.

**10.231.** 6.11 1950. Leonard Hendzak, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu odpowiedniego drewna, zamiast aluminium, na oprawki do szczotek czyszczących jezaki ciągników.

**10.232—10.233.** 6.11 1950. Stanisław Sobczak i Antoni Kozłowski, kierownicy, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu wylapywacza zgrubień i pęczków przędzy na krzyżówkach i dwójarkach.

**10.234.** 6.11 1950 Szczepan Domański, kierownik, doko-

nał usprawnienia polegającego na zastosowaniu szpil pomocniczych przy przewijarkach krzyżowych.

**10.239.** 6.11 1950. Leon Wieczorek, ślusarz montażowy, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu projektów, umożliwiających dokładne wykonywanie operacji warsztatowej w różnych elementach produkcyjnych.

**10.253.** 8.11 1950. Fryderyk Rosentreter, mistrz tkalni, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu łapacza wątki przy splocie panama na krosnach angielskich.

**10.254.** 8.11 1950 Marian Florczak, tkacz, dokonał usprawnienia polegającego na obiciu wewnętrznej części uchwyto-wej czółenka blachą dziurkowaną.

**10.255.** 8.11 1950 St. Malan, mistrz tkalni, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu przy krosnach gońcy metalowych zamiast skórzanych.

**10.256.** 8.11 1950. Inż. Mieczysław Brzęczyk, dyr. techniczny, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu i zastosowaniu zbiorowego smarowania wrzecion.

**10.257.** 8.11 1950. Jan Łopusiński, kier. czesalni, dokonał usprawnienia polegającego na zmniejszeniu zużycia cholew skórzanych na ciągarkach przez podniesienie uchwytu naprzęającego.

**10.258.** 8.11 1950. Wiktor Norberciak, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu rolek między rusztem dolnym a szczęką oraz rolek na ramionach szczęki w celu ulepszenia pracy czesarek.

**10.259.** 8.11 1950. Wiktor Norberciak, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na uprzednim przygotowaniu zespołu chwytaczy do wymiany w celu skrócenia postoju czesarki.

**10.260.** 8.11 1950. Wiktor Francus, kierownik, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu nowego typu aparatu farbiarskiego, systemu śmigłowego.

**10.261.** 8.11 1950. Stanisław Wierzbicki, dyr. techniczny, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu trzeciego noża do czesarek obrączkowych systemu Nobla.

**10.263.** 8.11 1950. Julian Konopa, kier. oddz., dokonał usprawnienia polegającego na umożliwieniu uruchomienia czterech maszyn (krzyżówek) przez odpowiednie zwięźlenie bębnow.

**10.264.** 8.11 1950. Henryk Lubczyk, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu żelbetowej wan-ny na sól Glauberską zamiast drewnianej.

**10.266—10.267.** 8.11 1950 Rutkowski i Ciesielski dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na opracowaniu sposobu regeneracji grzebieni zgrzeblarek.

**10.268.** 8.11 1950 Antoni Kałużny, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu — do przecinania zwijaków — haczyków złożonych z dwóch części: sta-łej — stalowej i wymiennej — mosiężnej.

**10.269.** 8.11 1950. Stanisław Sobczak, kierownik, dokonał usprawnienia polegającego na zmianie drewnianej tarczy oporowej na szpuli do przewijania przędzy na tarczy aluminiowej.

**10.270.** 8.11 1950 Józef Michniewski dokonał usprawnienia polegającego na przedłużeniu trwałości lin do uruchamiania wózków samoprząsniic wózkowych przez owinięcie kawałkami starej lny miejsc, najbardziej narażonych na przetarcie.

**10.272.** 8.11 1950. Mieczysław Rakocz, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na wzmocnieniu łączników do skręcarek.

**10.273.** 8.11 1950. Stanisław Kujawski, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu płytek metalowych bieżnych do gońcy w krosnach angielskich.

**10.274.** 8.11 1950. Józef Gajak, kier., dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu dodatkowego stojaka

przy snowadle, umożliwiające wyrabianie przędzy reszkowej w krajkach.

**10.276.** 8.11 1950. Hieronim Kowalczyk, wykończainik, dokonał usprawnienia polegającego na zbudowaniu urządzenia do wyciągania i przegrzewania pary, wydobywającej się przy pracy dekatyzarki.

**10.277.** 8.11 1950. Aleksander Czort, kierownik, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu ułożenia tablicy współczynników w celu ułatwienia obliczania wagi handlowej wełny pranej, czesanki i przędzy.

**10.279.** 8.11 1950. Czesław Białczak, kier. farbiarni, dokonał usprawnienia polegającego na zainstalowaniu dalszych dodatkowych zbiorników do aparatu farbiarskiego typu „Obermayer“ w celu wykorzystania powtórnej kąpieli farbiarskiej.

**10.280.** 8.11 1950. Leopold Rudolf, techn.-włókiennik, dokonał usprawnienia polegającego na rekonstrukcji klucza i trzpienia, regulującego skręt na zegarze skrętowym samoprząsniicy.

**10.281.** 8.11 1950. Zygmunt Masłowski, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na dorobieniu hamulca do snowarki systemu „Gebrüder Sücker“.

**10.283.** 8.11 1950. Józef Frączek, kierownik tkalni, dokonał usprawnienia polegającego na zwiększeniu wydajności krosien przez racjonalne wykorzystanie obsługi fachowej.

**10.284.** 8.11 1950. Antoni Nikiel, mistrz tkacki, dokonał usprawnienia, polegającego na przekonstruowaniu aparatu osnowowego.

**10.285.** 8.11 1950. Bronisław Lesiewicz, mistrz tkacki, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu starych liczników wątkowych z krosien angielskich do krosien kortowych.

**10.286.** 8.11 1950. Wacław Mazik, mistrz warsztatu mechanicznego, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu urządzenia ochronnego przy ciągarkach grzebieniowych, osłaniającego grzebienie i chroniącego obsługę przed nieszczęśliwym wypadkiem.

**10.287—10.288.** 8.11 1950. Jan Baranowski i Ambroży Wiśniewski — ślusarze-mech., dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na przerobieniu napędu łańcuchowego przy zgrzeblarce typu „Schwabe“ na napęd trybowy z zastosowaniem weksli.

**10.289.** 8.11 1950. B. Bartoszewski, mistrz oddziału przygotawczego, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu maszyny „Intersekting“.

**10.290—10.291.** 8.11 1950. Stefan Witoński, główny inż. zakładów, i Jerzy Grodzicki, kierownik energ. i ruchu, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zaprojektowaniu i zastosowaniu czerpaków i tulei z brązu kwasoodpornego do pieca karbonizacyjnego.

**10.292.** 8.11 1950. Stefan Restewny, tkacz kortowy, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu chomałek z drewna zamiast dotychczasowych ze skóry.

**10.293.** 8.11 1950. Franciszek Jasak, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu sprężyny spiralnej zamiast dotychczasowego łapacza przy krośnie angielskim.

**10.294.** 8.11 1950. Bolesław Grodzicki, kier. oddziału, dokonał usprawnienia polegającego na połączeniu opararki z gumiarką w celu przyspieszenia pracy i zmniejszenia liczby robotników, potrzebnych do obsługi tych maszyn.

**10.295.** 8.11 1950. S. Syantowicz, kier. energ. i ruchu, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu i zastosowaniu mieszaka wodnoparowego.

**10.296—10.297.** 8.11 1950. Kołodziejski, kier. farbiarni, i Czernikowski, st. brakarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu emulgatora.

**10.298—10.299.** 8.11 1950. Wacław Banasiak i Bolesław Ornat dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegają-

cego na zastąpieniu przy czesarkach typu S. H. G. rusztów stalowych rusztami drewnianymi.

**10.301.** 8.11 1950. Bazyli Duszyński, kier. energ. i ruchu, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu i zastosowaniu hydraulicznego odkurzacza powietrza

**10.303.** 8.11 1950. Stefan Bentor, kier. remontów, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu tulejki wymiennej na samoprząsniicy wózkowej.

**10.304.** 8.11 1950. Alojzy Mandok, mistrz przygot., dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu wału osnowowego, ułatwiającym i zmniejszającym czas nastawienia tarcz wału na żadaną szerokość.

**10.305—10.306.** 8.11 1950. Franciszek Migdał, dyr. naczelny, i Zygmunt Pastor, kier. techniczny, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na skonstruowaniu i zastosowaniu urządzenia, umożliwiającego ciągłość pracy przy przewijaniu krzyżowym przędzy

**10.307—10.308.** 8.11 1950. Kazimierz Drabek i Wilhelm Bathelt, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na ulepszeniu przesuwnika pasowego w zastosowaniu do aparatu farbiarskiego.

**10.309—10.310.** 8.11 1950. Franciszek Migdał, dyr. naczelny, i inż. Zygmunt Pastor, kier. techniczny, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na skonstruowaniu urządzenia do brakowania gotowych sztuk tkaliny.

**10.312.** 9.11 1950. Józef Hankus, mistrz ślusarski, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu automatycznych zasuw zapobiegających ulatnianiu się ciepła z komory suszarni.

**10.313.** 9.11 1950. Stanisław Biegański, monter maszynowy, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu pracy ryflarki przez zastosowanie noża tokarskiego zamiast freza o zębach stożkowych.

**10.314.** 9.11 1950. Józef Pruszczyński, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zainstalowaniu automatu odstawiacza przy samoprząsniicach wózkowych w wypadku uszkodzenia liny napędowej wrzeczona jeszcze przed zerwaniem.

**10.315—10.316.** 9.11 1950. Marian Żurawski i Tadeusz Marszał, robotnicy w igłarni, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na ponownym użyciu nie zniszczonych igieł z połamanych grzebieni płaskich ciągałki igłastej

**10.317.** 9.11 1950. W. Nowowiejski, robotnik, dokonał usprawnienia pracy aparatu zasilającego przy zgrzeblarce

**10.318—10.320.** 9.11 1950. Fr. Migdał, dyr., Karol Picczora, kier. techn., i Stanisław Kwoczek, kier. energ. i ruchu, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zainstalowaniu przy samoprząsniicy specjalnych drutów, biegnących wzdłuż wałków zasilających, uniemożliwiających spóźnienie w chwytaniu zerwanych nici

**10.321.** 9.11 1950. Hardo Schindler dokonał usprawnienia, polegającego na przystosowaniu nawijania na skrecarkach bezpośrednio na cewki wątkowe.

**10.322.** 9.11 1950. Ernest Trzopek, kier. produkcji, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu lepszego sposobu łączenia sznurków wrzeczonych dla skrecarek.

**10.323.** 9.11 1950. Emil Hoffman, kierownik tkalni, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu haczyków do zawieszania nicielnic na krośnie kortowym

**10.325.** 9.11 1950. Jan Kolejwa, dyspozytor, dokonał usprawnienia polegającego na udoskonaleniu wałków osnowowych przez zastosowanie stałych sworzni.

**10.332.** 9.11 1950. Tadeusz Snopkiewicz, pracownik umysłowy, dokonał usprawnienia polegającego na zastąpieniu dotychczasowych nowych podkładek pod gońce podkładkami wykonanymi ze starych gońców.

**10.334.** 9.11 1950. H. Zmudziński, kier. przędzalni, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu urządzenia

sygnalizującego do określenia grubości kożucha na zgrzeblarkach wstępnych

**10.335.** 9.11 1950 Inż. Zenon Hillebrand, kier. wydz. energ. i ruchu, dokonał usprawnienia polegającego na zmodernizowaniu i przebudowie urządzenia do karbonizacji.

**10.336.** 9.11 1950 Andrzej Gąsiorowski, mistrz zgrzeblarski, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu toczaka do wyrównywania wałów zgrzeblarskich

**10.339—10.340.** 9.11 1950. Franciszek Lenart i Edmund Włodarek dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na ustawieniu krosien kortowych dwójkami w celu zmniejszenia ich obsługi.

**10.342.** 9.11 1950 Zygmunt Masłowski, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu podkładu pod tarczę hamulcową wału osnowowego.

**10.343.** 9.11 1950 Stefan Michler, mistrz tkacki, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu konstrukcji przewijarki wężowej.

**10.345.** 9.11 1950 Józef Lenarczyk, stolarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu kapsla przy maszynie wyzymacze w karbonizacji.

**10.346—10.347.** 9.11 1950 Franciszek Hernas, technik-kierow. zakładu, i Bronisław Brodziński, techn.-kier. energ. i ruchu, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zainstalowaniu generatora o mocy 150 kWh przy maszynie parowej.

**10.348.** 9.11 1950 Bronisław Brodziński, technik-kier. energ. i ruchu, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu i zamstawianiu ochron przeciwplamowych przy krosnach.

**10.349.** 9.11 1950. Michał Dutka, mistrz przedzalni, dokonał usprawnienia polegającego na zmontowaniu osłon przeciwodmuchowych między tamborem a koroną na zgrzeblarce niedoprzędowej.

**10.350.** 9.11 1950. Michał Dutka, mistrz przedzalni, dokonał usprawnienia polegającego na zmianie rozdzielnika na zgrzeblarce niedoprzędu z 13 mm na 11 mm.

**10.351—10.352.** 9.11 1950. Jacek Byrski i Filip Czernek — ślusarze, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zespawaniu pękniętych wałów korbowych przy kiośnie mechanicznym.

**10.353.** 9.11 1950 Michał Rychlik, technik, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu karbowanej blachy do obicia dolnej części dźwigu w celu ułatwienia przesuwania materiału w czasie transportu.

**10.354.** 9.11 1950. Inż. Borys Potiehm, kier. farbiarni, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu nowego sposobu odciągania łuszczy z wody popralniczej.

**10.355.** 9.11 1950 Julian Hartman, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na założeniu kapy ochronnej na ciagarce grzebieniowej.

**10.356.** 9.11 1950. Franciszek Tatoń, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu cementowanych szworzników do płochy krosna.

**10.445.** 11.11 1950 Maksymilian Brakowski, kierownik, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu urządzenia do produkcji taśm bezkońcowych.

**10.452—10.454.** 11.11 1950. Ignacy Dudziński, brygadzysta, Bolesław Machnowski, inspektor i Eugeniusz Balcerzak, kier. produkcji, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na ulepszeniu procesu technologicznego produkcji taśm włazowych zbrojonych.

**10.473.** 12.11 1950 Jordan Jurasz, ślusarz-monter tkacki, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do wybijania otworów w pierścieniach prowadzących wrzecion cewniarki wężowej.

**10.482—10.483.** 12.11 1950. Franciszek Felczak i Stanisław Śliwiński — brygadziści, dokonali usprawnienia jako współ-

twórcy, polegającego na zastosowaniu racjonalnego sposobu remontowania maszyn włókienniczych.

**10.485.** 12.11 1950. Wiktor Kula, robotnik, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu regulatora, uniemożliwiającego nawijanie się włókna na ślimak skrzydełkowy przy prasie obrotowej.

**10.490—10.491.** 12.11 1950 Mieczysław Wichrowski, mistrz, i Józef Remisz, mistrz, dokonali usprawnienia polegającego na zastosowaniu nasad z aluminium zlewnego do napędzania cewek na skręcarkach.

**10.498.** 12.11 1950. Stefan Małecki, referent, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu numerków kontrolnych przy wysyłaniu obuwia transportem do sortowni do magazynu.

**10.601.** 13.11 1950 Wiktor Francus, kier. biura remontowego, dokonał usprawnienia polegającego na zmianie napędu wrzecion przy zwijarce wężowce na napęd pasami zamiat kołami zębatymi jak było dotychczas.

**10.602.** 13.11 1950. Wiktor Francus, kier. biura remontowego, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu do aparatu farbiarskiego specjalnego zaworu spustowego zamiast kurka.

**10.776—10.777.** 16.11 1950. Witold Dzień, kier. techniczny i Wiktor Bożek, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zaprojektowaniu i wykonaniu przebudowy ciężkiej skręcarki żył (licówki) w celu przyspieszenia i ulepszenia jakości produkcji.

**10.781.** 16.11 1950. Wincenty Sztefko, nastawiacz maszynbrygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu przebudowy maszyny produkującej taśmy wstępne na skórce, na maszynę z podkładką blachy do produkcji taśm szarpakowych na tkaninie lnianej.

**10.923.** 21.11 1950. Antoni Jaworowski, stolarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu odpowiednich szablonów do wyrobu byjaków.

**10.924—10.925.** 21.11 1950 Stefan Kamerski i Bronisław Piekarski, ślusarze, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na skonstruowaniu przyrządu rolkowego ułatwiającego zakładanie nitki na rolki podawcze okręcarki.

**10.927—10.928.** 21.11 1950. Andrzej Popławski, referent techniczny i Marian Fijołek, insp. techniczny, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na ulepszeniu w laboratorium technologicznym aparatu do kondycjonowania wełny.

**10.929.** 21.11 1950. Ignacy Staniarski, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu przebijaków do czyszczenia otworów łożysk do cylindrów samoprząsnicy obrączkowej zamiast czyszczenia pilnikiem.

**10.930.** 21.11 1950. Ignacy Szczepański, mistrz liniarski, dokonał usprawnienia polegającego na poprawieniu maszyny do kręcenia lnu w celu uzyskania równomiernego skręcania liny.

**10.934.** 21.11 1950. Teodor Zaklicki, podmistrz przedzalni, dokonał usprawnienia polegającego na dorobieniu zabezpieczenia przed łamaniem się stopek otwierających sprzęgła wciągowe samoprząsnicy.

**10.935—10.936.** 22.11 1950. Maksymilian Grodzki, kierownik przedzalni i Roman Piekarski, manipulant przedzalni, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu wózka do przewożenia niedoprzędu w halach warsztatowych.

**10.937—10.940.** 22.11 1950. Inż. Józef Zając, kier. energ., Zygmunt Piosek, kier. farbiarni, Kazimierz Drabek, mistrz ślusarski i inż. Z. Pastor, kier. wydz. technologicznego, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na opracowaniu stosownego umieszczenia w farbiarni żelaznego zbiornika na wodę na potrzebnej wysokości.

**10.941.** 22.11 1950 Antoni Żak, kierownik wydziału wy-

twórczego, dokonał usprawnienia polegającego na oszczędności sznurka przez nitkowanie przędzy odpadkowej.

**10.942.** 22.11 1950. Piotr Cieślak, robotnik, dokonał usprawnienia polegającego na założeniu blachy pod wyżymający wałek wanny pralnicy w celu ochrony wyzętej wełny przed zamoczeniem.

**10.943.** 22.11 1950. Marian Chojnacki, tkacz, dokonał usprawnienia polegającego na odwiązywaniu osnów z zaniechaniem obcinania oraz na znakowaniu długości sztuk farbą zamiast jak dotychczas nitką.

**10.946—10.947.** 22.11 1950. Mieczysław Tuszyński i Czesław Zysk, robotnicy, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zaprojektowaniu mocowania drutem włosa w szczotkach zamiast osadzania na kij.

**10.948.** 22.11 1950. Józef Chankus, wilkarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu urządzenia dźwigowego systemu książkowego do podtrzymania wózka przy ładowaniu przewilkowanego surowca.

**10.949.** 22.11 1950. Jan Bozek, kierownik przędzalni, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu starych wałów napędowych przy zespołach zgrzeblarskich do dalszego użytku.

**10.951.** 22.11 1950. Jan Sobolewski, ślusarz-brygadziśta, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu ciśnieniowego do siłomierza dla prób wytrzymałości nici.

**10.953.** 22.11 1950. Jan Rodak, robotnik, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu nowego urządzenia do podgrzewania kleju w korytku klejarki w celu uzyskania równomiernego oklejania osnów.

**10.954.** 22.11 1950. Stefan Frączek, technik farbiarni i kierownik farbiarni, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu instalacji podgrzewania cieczy piorącej na pralce zwojowej.

**10.956.** 22.11 1950. Wiesław Gąsiorowski, kierownik przędzalni, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu pasów klinowych do zgrzeblarek i wilków.

**10.957.** 22.11 1950. Józef Łekawa, tkacz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu przy krośnie kortowym podkładek okrągłych, wykonanych ze skóry starych gońcy.

**10.958.** 22.11 1950. Adam Pietrzyk, dyrektor techniczny, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu mechanicznego urządzenia do przeciągania gotowych sztuk materiału.

**10.962.** 23.11 1950. Antoni Kufel, mistrz samoprząśnic, dokonał usprawnienia polegającego na przedłużeniu wyjazdu wozu na samoprząśnicy elektrycznej w celu zwiększenia produkcji.

**10.963.** 23.11 1950. Karol Smolocki, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na przebudowie szarpaka na napęd indywidualny z zastosowaniem pasów klinowych oraz łożysk kulkowych.

**10.964.** 23.11 1950. Augustyn Wajda, technik włókienniczy, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu przy snowarce drążka trójkątnego pomalowanego na trzy kolory w celu ułatwienia szybszego spostrzeżenia zerwanej nici osnowy.

**10.965.** 23.11 1950. Julian Pawlus, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu piłki poprzecznej do żelaza do cięcia wzdłużnego.

**10.966.** 23.11 1950. Antoni Nikiel, mistrz tkacki, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu nowych szaragów na snowarkach o ulepszonej konstrukcji.

**10.967—10.969.** 23.11 1950. Jan Bednarz, ślusarz maszynowy, Stanisław Mackiewicz, technik-mechanik i Eugeniusz Kołacz, ślusarz maszynowy, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na przebudowie wilka stałego na wilk obrotowy z napędem indywidualnym.

**10.970—10.971.** 23.11 1950. Antoni Arent, kowal, i Roman Buzak, tokarz, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy,

polegającego na ulepszeniu sworznia do maszyny nicielnicy.

**10.972—10.973.** 23.11 1950. Antoni Arent, kowal i Roman Buzak, tokarz, dokonali usprawnienia, jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu sworznia kutego zamiast toczonego do gruszek przerzutowych u krosien kortowych.

**10.974.** 23.11 1950. Franciszek Grzęda, robotnik farbiarni, dokonał usprawnienia polegającego na dorobieniu do kadzi farbiarskiej przykrywki z przeciwwagą.

**10.975.** 23.11 1950. Emil Hoffmann, kicownik tkalni, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu ulepszonego wyłącznika do snowarki.

**10.977—10.978.** 23.11 1950. Stefan Piotrowski, kier. farbiarni i Józef Jakubiec, mistrz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na farbowaniu sztuk sukienkowych w podwójnej ilości na tych samych maszynach przez zszycie po dwie sztuki w jednym pasmie.

**10.980.** 23.11 1950. Franciszek Izdorczyk mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zastąpieniu skrzynki do zbieraczy zwykłym mimośrodem od wałków prowadzących cholewy na zgrzeblarce rozdzielczej.

**10.981—10.982.** 23.11 1950. Józef Zientarski i Eugeniusz Czech, ślusarze, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na ulepszeniu sprzęgła wciągowego samoprząśnicy wózkowej.

**10.983.** 23.11 1950. Marian Szura, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu dna dużego przy bębnach samoprząśnic wózkowych.

**10.985.** 23.11 1950. Józef Słowik, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu smarownic przy kotłach lnowych na samoprząśnicach wózkowych.

**10.986.** 23.11 1950. Ryszard Szygalski, przędzacz, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu mechanizmu odwijająco-nawijającego samoprząśnicy wózkowej.

**10.994.** 24.11 1950. Alojzy Handerek, desenator, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu skrętomicza

**10.995.** 24.11 1950. Antoni Kufel, mistrz samoprząśnic, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu konstrukcji odsuwu wozu samoprząśnicy.

**10.998.** 25.11 1950. Władysław Gellert, mistrz tkacki, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu zmiany konstrukcji skrętki łożyskowej do osi toczka czoleńka ręcznego, umożliwiającej właściwe oliwienie.

**11.003.** 25.11 1950. Szczepan Lebioda, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu mechanizmu do samoczynnego wysuwania szufład z suszarki automatycznej.

**11.004.** 25.11 1950. Józef Jakubowski, wykończalnik, dokonał usprawnienia polegającego na przerobieniu postrzygarki o twardym stole na postrzygarkę o stole próżniowym.

**11.005.** 25.11 1950. Ireneusz Kruger, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu nowego typu wału do pralnicy.

**11.007.** 25.11 1950. Wiesław Bocho, kier. farbiarni, dokonał usprawnienia polegającego na powtórnym używaniu floty farbiarskiej przy farbowaniu barwnikami siarkowymi

**11.009.** 25.11 1950. Helena Schimke, niciarka, dokonała usprawnienia polegającego na poprawieniu systemu nitkowania przędzy czesankowej z bobin bez końców.

**11.010—11.011.** 25.11 1950. Kazimierz Adamiec, mistrz apretury i Karol Bednarski, kier. apretury, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zaprojektowaniu zmiany umiejscowienia rury natryskowej dopływu wody w maszynie pralnicy.

**11.014—11.015.** 25.11 1950. Antoni Żak, kier. wydz. i Alojzy Hankus, insp. techn., dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zaprojektowaniu urządzenia do mechanicznego mierzenia i wazenia gotowych sztuk.

**11.016.** 25.11 1950. Jan Handerek, dyrektor, dokonał u-

sprawnienia polegającego na ułatwieniu obsługi samoprząśnicy wózkowej przez zastosowanie urządzenia do wyłączania mechanizmu nawijacza.

**11.018.** 25.11.1950. Zygmunt Sidorowicz, mistrz tkacki, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu po odpowiedniej przeróbce płytyn z kart żelaznych do kart papierowych.

**11.021—11.023.** 25.11.1950. Ernest Brull, dyrektor, Jakub Więzik, kier. produkcji, i Wojciech Wawozuta, apreter, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wybudowaniu sposobem gospodarczym naparzaraki.

**11.024 — 11.025.** 25.11.1950. Rudolf Stokłosa, mistrz, i Wojciech Wawrzuta, kier. wykończalni, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu szeregowego ustawienia postrzygarek.

**11.026—11.027.** 25.11.1950. Jakub Więzik, kier. produkcji, i Karol Zieleźnik, ślusarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu wahadła do składania tkanin mokrych.

**11.028—11.029.** 25.11.1950. Wiktor Fijak, ślusarz, i Leon Ozaist, kier. oddz., dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na przerobieniu przewijarki wężowej w celu umożliwienia przewijania również na cewki papierowe.

**11.033.** 25.11.1950. Adam Zaborowski, brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu zawiasów przy wspornikach do półek motaków.

**11.045—11.046.** 25.11.1950. Antoni Ossoliński, ślusarz i Ignacy Bryk, mistrz warszki, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na skonstruowaniu bębna ochronnego na wał trzepaka turbiny konopnej.

**11.049—11.050.** 25.11.1950. Kazimierz Szczepański, wzorcarka i Władysław Skrzęta, ustawiacz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zwiększeniu wydajności pracy przez zastosowanie specjalnej oprawki do toczenia szpiców do czótenek tkackich.

**11.071.** 27.11.1950. Józef Herdo, ślusarz-mistrz produkcji, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu uproszczonego uchwyty do pleciarek.

**11.117** 28.11.1950. Franciszek Mucha, brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na uproszczeniu doprowadzenia drutu środkowego przy skręcaniu linek.

**11.118.** 28.11.1950. Aniela Berek dokonała usprawnienia polegającego na zastosowaniu dodatkowego odciągu żył na natryskarce.

**11.123.** 28.11.1950. Jan Jakubiec, brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na ponownym użyciu startego skórzanego obicia kłapy do krosien.

**11.151.** 28.11.1950. Edmund Maternowski, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu samoczynnego naprężacza szpul z białą do produkcji na frędzle.

**11.155—11.161.** 28.11.1950. Edward Łyzwiński, konstruktor, Stefan Raszkowski, ślusarz, Jan Pałyska, ślusarz, Antoni Teperowski, ślusarz, Władysław Podgórski, brygadzysta, Czesław Zarembki, kier. produkcji i Edmund Tomaszewski, kierownik, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na uruchomieniu produkcji grzebieni do zgrzeblarek.

**11.291.** 1.12.1950. Leon Krakowiak, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu siatki drucianej zamiast tkaniny jutowej na łapaczach włókna.

**11.292.** 1.12.1950. Karol Kopcisz, brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu sygnałów, służących do oznaczania zmiany nawiniętych szpul z jedwabiem.

**11.296.** 2.12.1950. Tadeusz Pełka, brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu oprawek indywidualnych do szkiełek przy szlichterkach.

**11.297.** 2.12.1950. Józef Lenartowicz, st. robotnik, dokonał usprawnienia polegającego na przyspieszeniu przesyła-

nia wiskozy z lni jedwabiu matowego, na lnię argony do wyprzedzania.

**11.306—11.307.** 2.12.1950. Henryk Bałaban i Waclaw Kłodziejczyk — mistrzowie, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu ulepszonej metody szlifowania filierek tomofanowych.

**11.321.** 2.12.1950. Tadeusz Jasłowski, brygadier, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu krótkich szkiełek zamiast długich prętów szklanych na skręcarkach.

**11.322—11.323.** 2.12.1950. Stefan Sromek, referent emerg. i ruchu i Paweł Knyta, brygadier przygotowalni, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na ujednoczeniu wodzików na cewiarce automatycznej.

**11.324—11.325.** 2.12.1950. Stefan Leżański, mistrz przędzalni i Tadeusz Gołda, mistrz ślusarski, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu szczotek na wałku wyciągowym na frateurze co uniemożliwia przychwytywanie włókien przez wałek wyciągowy.

**11.329.** 2.12.1950. Bronisław Porczyk, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu podkładek metalowych pod wyrobione główki głowic przy dziewiarkach wężowych.

**11.330.** 2.12.1950. Ireneusz Fuks, mistrz przędzalni, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu przyrządu do regulowania wałków wyciągowych.

**11.332.** 2.12.1950. Hieronim Kowalczyk, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu litromierza do foluszy.

**11.333.** 2.12.1950. Wiesław Gąsiorowski, przędzalnik — kierownik przędzalni, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu zużytych cholew zgrzebnych na oddziale przędzalni czesankowej.

**11.334.** 2.12.1950. Stefan Lasecki, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do obtaczania rolet przy foluszach bez potrzeby rozbierania foluszy.

**11.341—11.342.** 2.12.1950. Stefan Leżański, mistrz przędzalni i Tadeusz Gołda, mistrz ślusarski, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastąpieniu brakujących szczotek szczeciniowych na zespole maszyn szczotkami z pluszu.

**11.344.** 4.12.1950. Wiktor Norberciak, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zmianie sposobu wykonania kół zębatach do czesarek oraz użycia innego materiału do wykonania tych kół.

**11.358—11.362.** 4.12.1950. Otto Zerhau, kier. wykończalni, Stefania Kosowa, mistrzyni wyszywalni, Bronisław Frączek, kier. techn., Walter Brull, radca techniczny i Mieczysław Wrzesień, kier. zakładu, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na opracowaniu metody jednostronnego odwężniania tkanin czesankowych.

**11.366.** 4.12.1950. Józef Sprada, pracownik umysłowy, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu mechanicznego urządzenia do nawijania bawełny w sieciarni.

**11.381.** 4.12.1950. Henryk Kowalczyk, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zamocowaniu zaczepów do zakładaniu haka łańcucha pociągowego na wałku osnowanym.

**11.383.** 4.12.1950. Waclaw Gorząd, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu rozdzielacza przy maszynach zespołu przygotowawczego zezwalającego na zakładanie grubszych numerów niedoprzedu bez obawy łączenia się nitok.

**11.407.** 5.12.1950. Franciszek Gębala, ślusarz — kierownik wydziału, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu boley do krosien.

**11.408.** 5.12.1950. Andrzej Herzyk, mistrz tkalni, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu sworzni wymiennego przy urządzeniu bijakowym krosna.

**11.409.** 5.12.1950. Antoni Owczarek, tkacz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu ruchomego rozpinacza towarowego w krosnach kortowych.



**11.410.** 5.12 1950. Jan Kruczek, tkacz — mistrz tkalni, dokonał usprawnienia polegającego na przerobieniu mechanizmu przerzutowego w krosnach i zastosowaniu sprzęgła sprężynowych.

**11.411.** 5.12 1950. Konstanty Kukulski, kier. B.H.P., dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu stojaka pod wałki osnowne.

**11.412.** 5.12 1950. Feliks Grosman, technik włókienniczy, dyr. techniczny, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu suszenia chustek drukowanych na suszarce ramowej zamiast w suszarce komorowej na ramkach.

**11.414.** 5.12 1950. Tadeusz Boczkowski, mistrz przędzalnicy, dokonał usprawnienia polegającego na przedłużeniu i racjonalnym umocowaniu wału głównego na samoprząśnicy.

**11.415.** 5.12 1950. Kazimierz Arciszewski, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na przyspieszeniu montażu skrzynek cztero-szufladkowych do krosien kortowych.

**11.421.** 5.12 1950. Józef Omyła, brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu do krosien dwuczęściowego urządzenia bijakowego.

**11.424.** 5.12 1950. Ignacy Szczepaniak, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu konstrukcji sprężyn do przytrzymywania szczotek przy czesarkach.

**11.426—11.428.** 5.12 1950. Nagacki; z-ca kierownika, Maciejewski, kierownik, i Cybulski, kierownik, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu aparatury odemglającej na farbarni włókna.

**11.431—11.432.** 5.12 1950. Rudolf Kloss, ślusarz, i Karol Masłowski, tokarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu automatycznej regulacji wiciarki.

**11.433—11.434.** 5.12 1950. Wiktor Fijak, ślusarz, i Karol Krywult, mistrz, dokonali usprawnienia, polegającego na zastosowaniu ulepszonego sposobu naprężania nici przy przewijaniu na cewiarce.

**11.435—11.436.** 5.12 1950. Henryk Kac i Jakub Węzik — kierownicy, dokonali usprawnienia polegającego na opracowaniu sposobu uniemożliwiającego powstawanie załamania w gotowych tkaninach.

**11.441—11.442.** 5.12 1950. Henryk Kowalczyk, mistrz tkacki, i Stanisław Kubiak, mistrz tkacki, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na przebudowie napędu w krosnach kortowych typu „Schwabe“.

**11.459—11.460.** 5.12 1950. Stanisław Pietkun i Mieczysław Ziemblewski — sieciarze, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu bębna do nawijania i kołowrotu do rozwijania lin sieciarskich.

**11.510—11.511.** 7.12 1950. T. Gołda, mistrz ślusarski i St. Leżański, mistrz przędzalni, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu cholew o większych rozmiarach oraz przerobieniu 2-go pasaży III zespołu angielskiego.

**11.619.** 11.12 1950. Antoni Granarczyk, mistrz kier. warszt., dokonał usprawnienia polegającego na wyremontowaniu dwudziestu czterech maszyn do szycia systemem Durkopp.

**11.621.** 11.12 1950. Józef Knop, krawiec — mistrz salowy, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu zmodernizowanej listewki przy spodniach.

**11.622.** 11.12 1950. Leokadia Kmieć, maszynistka, dokonała usprawnienia polegającego na zastosowaniu przy szyciu bluz roboczych szwu o jednym przeszyciu zamiast szwu francuskiego wymagającego dwukrotnego przeszycia

**11.623.** 11.12 1950. Abraham Grün, krawiec — kier. przykrawalni, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu zastosowania stołów wiszących w oddziale fabrycznym.

**11.629.** 11.12-1950. Henryk Mecweldowski, mechanik,

dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu zastępczych taśm do maszyn stebnówki.

**11.658.** 12.12 1950. Marian Szczepaniak, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zwiększeniu obrotów maszyn oczkarskich.

**11.673.** 12.12 1950. Aleksander Tuszyński, dyrektor, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu racjonalnego systemu farbowania półfabrykatów.

**11.674.** 12.12 1950. Franciszek Olejnik, farbciarz, dokonał usprawnienia polegającego na skróceniu cyklu farbowania skarpet, pończoch i przędzy.

**11.693.** 13.12 1950. Jan Handerek, dyr. produkcji, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu urządzenia regulującego górną powierzchnię osnowy, zainstalowanego przed komorą suszarni oklejarki osnowowej.

**11.695.** 13.12 1950. Rudolf Liszka, mistrz stolarski, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu i zastosowaniu wystawiaczy drewniano-skórzanych na przewijarce krzyzowej wielonitkowej.

**11.776—11.777.** 14.12 1950. Inz. Józef Zając, kier. wyd. energ., i Seweryn Ginsberg, technik, dyr. techn., dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na skonstruowaniu automatycznego wyłączenia prasy nieckowej przy groźbie jej zarysowania.

**11.785—11.786.** 14.12 1950. Wojciech Wawrzuta, apreter, i Rudolf Stokłosa, apreter, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na nakładaniu nowych noży na postrzygarce

**11.788—11.789.** 14.12 1950. Czesław Czuba, kier. Wydziału Technicznego, i Wiktor Francus, kier. bazy remontowej, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu tarcz nastawnych ze stopu lekkiego do wałów osnownych.

**11.790.** 14.12 1950. Edward Bereda, technik włókienniczy, dokonał usprawnienia polegającego na szlifowaniu zgrzeblarek oraz obijanie wałków roboczych i zwrotnych w czasie toku produkcji.

**11.791.** 14.12 1950. Karol Brywult, kierownik tkalni, dokonał usprawnienia polegającego na dostosowaniu przewijarki wątkowej automatycznej do przewijania na cewki papierowe i uruchomieniu jej.

**11.793.** 14.12 1950. Alfons Kozubski, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu urządzenia do równomiernego rozdzielania mieszanki przędzy na zgrzeblarce wstępnej.

**11.794.** 14.12 1950. Franciszek Paliński, desenator, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu urządzenia do ręcznego snucia małych osnów przeznaczonych do deseniowania

**11.795.** 14.12 1950. Czesław Jakubowski, dyrektor, dokonał usprawnienia polegającego na wzmocnieniu sprężyny, przytrzymującej szpulkę węzową w maszynie tkackiej.

**11.796.** 14.12 1950. Zygmunt Grzejszczak, mistrz tkacki, dokonał usprawnienia polegającego na przedłużeniu pracy bijaka przez skrócenie wałka ramienia przerzutowego przy krośnie

**11.797—11.798.** 14.12 1950. Zdzisław Miskiewicz i Zbigniew Klimondy — referenci, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu samoczynnego wyłącznika elektrycznego do krosna przy zerwaniu się nitki w osnowie.

**11.799—11.800.** 14.12 1950. Michał Komendera, maszynista, i Władysław Zemanek, monter-maszynista, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na ulepszeniu pracy napędu parowego pompy wirnikowej maszyny parowej.

**11.801.** 14.12 1950. Alojzy Mandok, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu wyłącznika regulującego długość cewek węzowych przy zwijarce lejkowej.

**11.802.** 14.12 1950. Jan Smołka, brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu płyty metalowej płochy krosna kortowego.

**11.806.** 15.12 1950 Wawrzyniec Waclawski, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu sprzęgła łączącego wał samoprzężnicy.

**11.807.** 15.12 1950 Wawrzyniec Waclawski, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu sprzęgła na wrzecionie bębnowym samoprzężnic wózkowych.

**11.808—11.809.** 15.12 1950. Jan Wudel i Jozef Woźniak — sprzedalnicy, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na skonstruowaniu maszyny do mechanicznego rowkowania cholew przedzalnicy.

**11.812—11.815.** 15.12 1950. J. Pokora, ślusarz, M. Gurowski, mistrz, Z. Kudanowski, ślusarz, i S. Borowiec, ślusarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na skonstruowaniu maszyny do cięcia sztucznych włókien.

**11.816.** 15.12 1950. Stefan Stegłński, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu papieru zamiast dotychczas stosowanej skóry na wale napędowym snowadła.

**11.836.** 15.12 1950. Stefan Heinrich, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu suszarki cylindrycznej.

#### **SERIA 9: POLIGRAFIKA. FOTO- I KINOTECHNIKA. PRZEMYSŁ INSTRUMENTÓW MUZYCZNYCH.**

**9531—9532.** 17 10 1950 Stefan Krawiec, mistrz i Artur Sidek, elektromonter, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu lamp rtęciowych do aparatu do wyświetlania rysunków, zamiast lamp łukowych.

**9681.** 18.10 1950. Edward Stock, przedrukarz, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu recepty i sposobu wytwarzania kredek i tuszu litograficznego.

**9682.** 18 10 1950 Bronisław Grotus, kreślarz, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu i zastosowaniu aparatu własnej konstrukcji do wyświetlania rysunków technicznych.

**9965.** 21.10 1950 Wincenty Skibiński, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu przyrządu do obróbki chwytaków do aparatu projekcyjnego

**10.457.** 11.11 1950. Ludwik Buda, tokarz mechanik, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu na tokarce specjalnego przyrządu, umożliwiającego nacinanie noży dla maszyny rotacyjnej.

**10.458—10.460.** 11 11 1950. Stanisław Kurowski, przedrukarz, Franciszek Truskiewicz i Ireneusz Bartniak — maszyniści litograficzni, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na przerobieniu matrycy litograficznej w celu umożliwienia druku w odpowiednim formacie.

**10.505.** 12.11 1950. Kazimierz Brylski, elektryk, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu przyrządu do przyginania sprężyn stabilizatora obrotów silnika pewnego aparatu.

**11.083.** 27.11 1950. Józef Nyc, składacz na linotypie, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu przyrządu do odlewania wierszy druku półgrubego wzgl. kursywa przy linotypie starszego typu.

**11.087.** 27.11 1950. Franciszek Dudziak, monter-mechanik, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu palnika gazowego do wypalania rysunków na kamieniu litograficznym zamiast stosowanej dotychczas lampy benzynowej.

**11.203.** 30.11 1950. Piotr Gąbek, robotnik, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu do znakowania opakowań surowca tytoniowego pieczęci z filcu na oprawie drewnianej, zamiast używanych szablonek blaszanych i pędzli

**11.213.** 30.11 1950. Władysław Kadów, dokonał usprawnienia polegającego na unowocześnieniu napędu dwóch wałków narzutowych maszyny odlewniczej.

**11.214.** 30 11 1950. Irena Szalla, robotnica, dokonała usprawnienia polegającego na opracowaniu przyrządu do zamykania puszek z chemikaliami fotograficznymi.

**11.250.** 1.12 1950. Adolf Kowalewski, dokonał usprawnienia polegającego na wykorzystaniu nieczynnych prosowników selenowych przez przerobienie ich na lampowe

**11.592.** 9.12 1950. Celestyn Architekt, kontroler robót, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu przyrządu montażowo-kontrolnego do osi układu dźwiękowego.

**11.599—11.600.** 9 12 1950 Stefan Popiński, majster narzędziowy i Stefan Mikołajczyk, kier. techn., dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu racjonalnej obróbki bębnow do taśm filmowych.

**11.663.** 12.12 1950. Stanisław Kubalak, klawiaturnik, dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu maszyny frezarskiej do produkcji klawiszy fortepianowych.

**11.771.** 14.12 1950. Stefan Kazimierzczak, mechanik, dokonał usprawnienia polegającego na zmianie konstrukcji chwytaka w aparatach Zeiss-Ikon.

**11.772.** 14.12 1950. Stefan Traczyk, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu sposobu reperacji krzyża maltańskiego aparatu projekcyjnego przez tłuszczenie.

**11.773.** 14.12 1950 Kazimierz Taler, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu przenośnych punktów świetlnych dla sal kinowych.

**11.911.** 18.12 1950. W. Mizgalski, dokonał usprawnienia polegającego na dorobieniu przy maszynie do szycia drutem ochrony, zabezpieczającej obsługę przed skażeniem.

**11.913.** 18 12 1950. Henryk Szlage, mistrz odlewu, dokonał usprawnienia polegającego na wykorzystaniu odpadkowych pasków leukoplastu do zlepiania oblewów.

#### **SERIA 10: PRZEMYSŁ PRZETWÓRCZO-ROLNY. SPOŻYWCZY I FERMENTACYJNY.**

**9128.** 11 10 1950 Aleksander Jurga, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu lepszego sposobu suszenia żył tytoniowych.

**9129—9130.** 11 10 1950. Paweł Słosecki, kierownik, i Franciszek Miazga, elektryk, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wyremontowaniu manometru przekątnikowego do hydraulicznego zamykania błotniarek.

**9242.** 13.10 1950. Jan Sadowski, mistrz zmianowy, dokonał usprawnienia polegającego na obszyciu paskiem płóciennym płócien filtracyjnych w celu zapobiegnięcia przerdzenia płócien.

**9343.** 14.10 1950. F. Żurawski, st. robotnik, dokonał usprawnienia polegającego na wykorzystaniu jednego ciągu rur do zasilania i pobierania alkoholu zamiast instalowania dwu ciągów rur, leżących równolegle.

**9364.** 16.10 1950. Jan Janota, kotlarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu urządzenia do czyszczenia z osadu kamiennego bełkotek gazowych w kotłach saturacyjnych.

**10.030.** 21.10 1950. Mieczysław Waraczewski, tech. warsztatowy, dokonał usprawnienia polegającego na przerobieniu zamknięcia leja zsykowego do cukru pod silosami przez zastosowanie w dnie leja tarczy obrotowej z 4 otworami.

**10.034.** 21.10 1950. Tadeusz Frąckowiak, ślusarz dokonał usprawnienia polegającego na wyremontowaniu zużytych wrzecion od wentyli sokowych na dyfuzji do ponownego ich wykorzystania.

**10.035—10.036.** 21.10 1950 Józef Niedźwiecki i Jan Jurczyk — mistrzowie na dyfuzji, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na przestawieniu zaworów w celu umożliwienia obsługi defekacji i mierników przez jednego człowieka.

- 10.089.** 25.10 1950. Inż. Stanisław Grynhoff, dyrektor, dokonał usprawnienia polegającego na zbudowaniu odgałżnienia od rurociągu, podającego wodę na spławiaki, do ślimaka, podnoszącego ziemniaki.
- 10.090.** 25.10 1950. Aleksander Zamaro, robotnik, dokonał usprawnienia polegającego na przełożeniu bębna z tarki o napędzie lewym do tarki o napędzie prawym w celu zmiany kierunku obrotów bębna.
- 10.095—10.096.** 25.10 1950. Franciszek Wojciński i Walenty Turostowski — mistrzowie, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na ustawieniu terek zamiast młynów miazgowych.
- 10.193.** 2.11 1950. Inż. Stanisław Kwieciński, pracownik biura produkcji, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu na przewody rurowe do spirytusu rur żelaznych, wewnątrz emaliowanych zamiast rur miedzianych.
- 10.210.** 6.11 1950. Jan Gawroński, ślusarz inspekcyjny, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu wyczystek na łącznikach przed pompami wysłdkowymi.
- 10.222.** 6.11 1950. Zygmunt Jastrzębski, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu i wykonaniu wózków do wewnętrznego przewożenia pustych butelek w skrzyniach oraz gotowych wyrobów alkoholowych.
- 10.444.** 11.11 1950. Józef Końkiewicz mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zwiększeniu wydajności dotychczasowych urządzeń przemiałowych przy mieleniu prażonej cykorii.
- 10.713.** 15.11 1950. Kazimierz Kotecki, stolarz, dokonał usprawnienia polegającego na dwustronnym wykorzystaniu zębów drewnianych przy aparacie „Passburg“.
- 11.144.** 28.11 1950. Władysław Nowak, pomocnik zmianowy, dokonał usprawnienia polegającego na odłączeniu rury wydechowej odwadniacza systemu „Michaelis“ od instalacji wyrównującej ciśnienie, oraz zanurzeniu jej do studzienki z wodą w celu uniknięcia strat ciepłej wody.
- 11.145.** 28.11 1950. Kazimierz Francman, gotowacz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu klap zwrotnych pomiędzy komorami grzejnymi warników a automatami do łapania skroplin.
- 11.206.** 30.11 1950. Józef Korzeniowski, st. brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu stołka jako sprzętu pomocniczego przy ładowaniu tytoniu w noszkach do komór fermentacyjnych.
- 11.207.** 30.11 1950. Lucjan Józwiak, mechanik, dokonał usprawnienia polegającego na dorobieniu przy maszynie do wyrobu papierosów, przyrządu do aparatu klejowego, co ułatwiło regulację dopływu kleju.
- 11.208.** 30.11 1950. Teofil Wilman, mistrz warsztatowy, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu sposobu na mosiądz taśm blaszanych stalowych bez końca do żelazka elektrycznego maszyny tytoniowej.
- 11.209.** 30.11 1950. Paweł Capieryński, st. mechanik, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu wkładki z otworem kwadratowym do koła zębatego krajarki tytoniu, co przedłużyła czasokres pracy koła.
- 11.210.** 30.11 1950. Tadeusz Sadowicz, st. mechanik-konserwator, dokonał usprawnienia polegającego na wzmocnieniu deski przyciskającej paczki tytoniu w korycie odprowadzającym przy maszynie tytoniowej.
- 11.211.** 30.11 1950. Józefa Pawłowska, pracownica magazynu opakowań, dokonała usprawnienia polegającego na skonstruowaniu urządzenia do przewijania staniolu.
- 11.212.** 30.11 1950. Paweł Capieryński, st. mechanik, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu projektu przeróbki górnego bębna prasującego w krajalniach tytoniu.
- 11.227.** 30.11 1950. Jan Kasprzak, pracownik pakowalni, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu przyrządu ułatwiającego pracę robotników przy produkcji kartonów do opakowania tytoniu.
- 11.312—11.314.** 2.12 1950. Kazimierz Kielkiewicz, Henryk Wawrzyniak i Mieczysław Drewnikowski — technicy, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na przeobieniu rurociągu w celu przyspieszenia produkcji.
- 11.369.** 4.12 1950. Tadeusz Fleicher, kier. techniczny, dokonał usprawnienia polegającego na wykorzystaniu drożdzy piwnych dolnej fermentacji do naklejania etykiet na butelkach.
- 11.380.** 4.12 1950. Tomasz Krakowszczyk, mistrz ślusarski, dokonał usprawnienia polegającego na zmechanizowaniu podawania omłotu do młockarni.
- 11.393—11.401.** 5.12 1950. Inż. A. Dworzecki, dyr. depart. M. P. R. i Sp., inż. St. Landau, szef produkcji, inż. M. Knabe, R. Budny, w-dyrektor, A. Łuchoś, kier. ruchu, T. Kalaga, kier. warszt., P. Gadomski, mistrz, B. Robak, ślusarz i Cz. Krawczyk, ślusarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na powiększeniu stacji rozszczepiania tuszczow przez zmianę systemu chłodzenia masy z autoklawu.
- 11.472.** 6.12 1950. Marian Polsakiewicz, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu sprawdzianu do ustawiania noży dyfuzyjnych w skrzynkach nozowych.
- 11.476.** 6.12 1950. Michał Penczak, gotowacz, dokonał usprawnienia polegającego na zmianie sposobu gotowania cukrzy. cy.
- 11.477.** 6.12 1950. Inż. Zygmunt Kittel, dyrektor cukrowni, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu zastosowania płuczek gazowych i skraplaczy o kształcie czworobocznym.
- 11.479.** 6.12 1950. Władysław Jajko, stolarz, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu łapacza korzonków buraczanych.
- 11.480.** 6.12 1950. Tomasz Sądziak, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zainstalowaniu szczotek wzdłuż brzegów pasa stalowego w celu zapobieżenia rozsypywaniu się cukru z pasa.
- 11.494.** 6.12 1950. Zygmunt Walczak, kier. placu, dokonał usprawnienia działania ślimaka, wyciągającego wysłdki z kanałów.
- 11.514—11.515.** 7.12 1950. Bernard Grabikowski i Marian Wąsalski — mistrzowie, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na odpowiednim przesunięciu skrzyni przelewowej saturacji II w celu zmniejszenia obsługi
- 11.538.** 7.12 1950. Paweł Cybis, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zastąpieniu jednolitych blach pod błotniarkami blachami otwieranymi.
- 11.551.** 9.12 1950. Mieczysław Szadek, główny piwowar, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu procesu technologicznego przy produkcji piwa ciemnego.
- 11.558.** 9.12 1950. Marian Polsakiewicz, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu urządzenia do usuwania twardych ciał obcych z krajalnicy.
- 11.574.** 9.12 1950. Mieczysław Szczepański, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zabezpieczeniu kotła saturacyjnego oraz rur przed zanieczyszczeniem, powstającym z osadu mleka wapiennego.
- 11.575.** 9.12 1950. Władysław Nowak, pomocnik zmianowego, dokonał usprawnienia polegającego na wmontowaniu specjalnego łapacza wody skroplonej do instalacji, podającej parę do zabielenia kryształów.
- 11.580—11.581.** 9.12 1950. Stefan Puzdrowski i Jan Mudryk, gotowacze, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu przegrody w rozdzielaczu cukrzy. cy I i II oraz połączeniu dwóch mieszadeł górnym przelewem.
- 11.899.** 18.12 1950. Stanisław Kukułka, techn. warsztatowy, dokonał usprawnienia polegającego na zainstalowaniu ciśnieniowego filtra do wody rzecznej zasilającej kotły zamiast filtra z odstojnikiem otwartym.
- 11.900.** 18.12 1950. Augustyn Procek, tokarz, dokonał u-

sprawnienia polegającego na wykonaniu przyrzędu umożliwiającego zamocowanie zaworów zasuwowych dla celu toczenia zasuw i uszczelnień tychże na tokarni

**11.901.** 18.12 1950 Stanisław Domański, wicedyrektor, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu dzwonu powietrznego do ciągłego oznaczania alkaliczności w kotle I-ej saturacji.

**11.905.** 18.12 1950 Franciszek Nowaczek, gotowacz cukru, dokonał usprawnienia polegającego na przerobieniu przewodów odprowadzających melasę z cystern przerobowych, umożliwiających samoczynny spływ melasy

#### SERIA 11: INŻYNIERIA. BUDOWNICTWO. ARCHITEKTURA.

**9039.** 9.10 1950. Józef Czech, hydraulik, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu centralnego skraplacza przy centralnym ogrzewaniu

**9108.** 10.10 1950. Jan Zwoliński, kier. oddz. budowlanego, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu lepszej metody szalowania wykopów przy kładzeniu rurociągów.

**9388.** 16.10 1950 Edmund Maciejczyk, bryg. hydrauliczny, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu zasuw przy wylocie głównego kanału przewodów kanałzacyjnych.

**9422.** 16.10 1950 Aleksander Witek, robotnik, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu rozpylacza do bielienia ścian fabrycznych.

**9440.** 16.10 1950. Tadeusz Arend, pracownik P. P. B., dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu nowego typu wieszaków do rur.

**9441.** 16.10 1950. Inz. Ryszard Ciołek dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu stojaka rozsuwanego do deskowania stropów żelbetowych

**9442.** 16.10 1950. Dyonizy Cieślak, dyrektor, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu ulepszonego sposobu pokrywania dachów papą.

**9443.** 16.10 1950. Jan Strzelecki podmistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu i zastosowaniu przyrzędu do pionowania słupów przy ustawianiu szalowania.

**9444.** 16.10 1950 A. Najder, prac. Centr. Zarz. P. P. B., dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu racjonalnego sposobu montowania drzwi płytowych.

**9504.** 17.10 1950 Czesław Kozłowski, dyr. techn., dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu dodatkowego urządzenia do odprowadzania wody z przewodów centralnego ogrzewania.

**9811.** 19.10 1950 Edward Lewandowski, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na przebudowaniu rurociągów wodnych

**9838.** 20.10 1950 Franciszek Rozmus, kierownik działu, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu sposobu wykonywania prowizorycznych instalacji elektrycznych na budowach

**9993—9994.** 21.10 1950 Wacław Kuzko, tech. mech., i Bronisław Głowacki, technik budowlany, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na doprowadzeniu do pionu i umocowaniu odchylonej ściany budynku fabrycznego

**10.124.** 30.10 1950. Adolf Wittels, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu użycia do izolacji łąw fundamentowych i ścian murowanych tafli szkła.

**10.157.** 2.11 1950 Witold Zbrozyna, kier. budowy, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu dachu ceglano-żebrowego przy budowie budynków biurowych.

**10.207.** 2.11 1950. Czesław Nowakowski, szklarz, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu specjalnego stołu przenośnego do szklenia okien.

**10.242.** 6.11 1950. Inz. Adam Lach dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu wzorów, wprowadzających uproszczenia w obliczeniach geodezyjnych.

**10.358.** 9.11 1950 Wacław Kępiński, technik, dokonał usprawnienia polegającego na zainstalowaniu dwóch zespołów pompowych w jednym otworze studziennym.

**10.464.** 11.11 1950 Zdzisław Andrzejewski, kier. warsztatu, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu zastosowania pasów klinowych zamiast kół zębatach lub łańcuchów do napędu maszyn, używanych w budownictwie.

**10.467.** 11.11 1950. Piotr Rozenbaum, maszynista, dokonał usprawnienia polegającego na uzupełnieniu sieci wodociągowej dodatkowym rurociągiem.

**10.487.** 12.11 1950 Stefan Cichoński, kontroler, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu bezpośredniego przewodu do podłączenia sprężonego powietrza do stojaka.

**10.488—10.489.** 12.11 1950 Konstanty Zalewski, brygadzi-  
sta, i Antoni Milczarkiewicz, mistrz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu przewodu z rur ołowianych, jako połączenia pomp próżniowych ze zbiornikami zasilającymi

**10.534.** 13.11 1950 Bronisław Traczyk, brygadier brygady hydraulicznej, dokonał usprawnienia polegającego na zbudowaniu kanału ściekowego powierzchniowo nakrytego płytami, zamiast kanału z rur kamionkowych.

**10.600.** 13.11 1950. Wiktor Francus, kier. biura remontowego, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu i wykonaniu kafara do wbijania wałów stalowych w kłoc drewniane.

**10.644.** 14.11 1950. Włodzimierz Kostarek, brygadzi-  
sta murarski, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu żurawia kominowego obrotowego.

**10.672.** 14.11 1950. Stanisław Zborowski, przodownik, dokonał usprawnienia polegającego na zastąpieniu przy bagrach uszczelnień szczelnymi uszczelnkami z ołowiu.

**10.712.** 15.11 1950 Franciszek Nawrocki, instalator —  
hydraulik, dokonał usprawnienia polegającego na wprowadzeniu ulepszeń konstrukcyjnych do filtra studziennego.

**10.786.** 16.11 1950 Kazimierz Szczecina, kowal, dokonał usprawnienia polegającego na zastąpieniu ręcznego kucia przez kowala koronek rdzeniowych do wiercenia obrotowego, przez zmechanizowanie tych prac na prasie mechanicznej.

**10.799.** 17.11 1950 Roch Kowalewski, pomocnik zmiano-  
wego, dokonał usprawnienia polegającego na przebudowaniu rusztowania budowlanego i zastosowaniu rolek umożliwiających przesuwanie rusztowania.

**10.860.** 18.11 1950 Wacław Kempański, podreferendarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu dwóch pomp głębinowych o małej wydajności do pompowania wody ze studni artezyjskiej o niskim poziomie wody.

**10.878.** 20.11 1950. Norbert Uliczka, rurkarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu formy do wyrobu uszczelnień gumowych o specjalnym kształcie do urządzeń sanitarnych.

**11.032.** 25.11 1950. Adolf Przybyła, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na wprowadzeniu do betoniarki zmian konstrukcyjnych napędu, zastosowaniu kół zębatach czołowych i wykonaniu blaszanego zasypu betoniarki.

**11.081.** 27.11 1950 Inz. Jerzy Fedoruk, pracownik S. P. B., dokonał usprawnienia polegającego na wielokrotnym użyciu klepek pod strop Kleina przez deskowanie stropów na belkach żelaznych gotowymi elementami

**11.164—11.166.** 29.11 1950. Jan Zarębski, zbudowacz, Lud-  
wik Czaja, przodownik i Jerzy Friede, traser, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na opracowaniu przyrzędu do wykonania elementów do więźarów dachowych.

**11.171.** 29.11 1950 Rajnold Polczyk, technik, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu zasuw wodnych potrzebnych przy rozbudowie urządzeń.

**11.226.** 30.11 1950. Wiktor Przedlaci, malarz, dokonał usprawnienia polegającego na dorobieniu przedłużacza przy

pistolecie natryskowym malarskim w celu umożliwienia pokrywania części drewnianych płynem przeciwpożarowym w miejscach wysoko położonych.

**11.568—11.569.** 7.12 1950. Jan Gąsiorek i Bolesław Markowski — hydraulicy dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zainstalowaniu gizejników ogrzewania centralnego w różnych poziomach w celu podniesienia sprawności ich działania.

**11.567.** 9.12 1950 Inż. Jerzy Sztelak, geolog, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu aparatu do pobierania prób nienaruszonych przy badaniu mechaniki gruntu.

**11.620.** 11.12 1950. Andrzej Dec, palacz, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu przerobienia połączeń instalacji centralnego ogrzewania w celu racjonalnego wykorzystywania jej.

**11.759.** 14.12 1950. Inż. Stanisław Szywankowski, szef działu inwestycyjnego, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu ulepszonych ściegów do budowy ścian uszczelnionych na nadbrzeżu Kanalu Kaszubskiego.

**11.783.** 14.12 1950. Inż. Stanisław Iwastyk dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu wiązań usztywniających szalowania do konstrukcji betonowych.

**11.787.** 14.12 1950. Tadeusz Ogłodziński, sekretarz, dokonał usprawnienia polegającego na dokonaniu przeróbki centralnego ogrzewania.

**11.852.** 16.12 1950. Piotr Babij, podmistrz budowlany, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu racjonalnego sposobu wykonania robót przy przeprowadzaniu rury spustowej do zbiornika wodnego.

#### SERIA 12: TRANSPORT I KOMUNIKACJA.

**9075.** 10.10 1950. Henryk Kiebzak mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu dźwigu ruchomego do załadowywania samochodów.

**9145.** 11.10 1950. Jan Jenrich, brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na poprawieniu wadliwej konstrukcji wózków do przewożenia surowca.

**9228.** 13.10 1950. Klemens Szczerbatko, zastępca naczelnika wydz. mechan., dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu półsprzęgu do łączenia parowozu z jednostką elektryczną.

**9233—9235.** 13.10 1950. Stanisław Klimek, kierownik oddziału, Wiktor Macioszek i Roman Wojdyło, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na przebudowie elektrowozu drogowego do ruchu na torze kolejowym.

**9256.** 13.10 1950. Edward Glazmak, konstruktor, dokonał usprawnienia polegającego na zastąpieniu spiralnych zsuwni stalowych przez zsuwnie żelwne.

**9289—9291.** 14.10 1950. Inż. Tadeusz Jaworski, kier. wydz. F. Pijarczyk, kier. kalkulacji i M. Paliński, brygadzysta stolarni, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na opracowaniu nowej konstrukcji maty opończyn samochodu.

**9298.** 14.10 1950. Bolesław Kasprzycki, mech. samochodowy, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu i wykonaniu ściągacza do zdejmowania wieloklinu z tarczy sprzęgła po wyważeniu

**9303.** 14.10 1950. Marcin Traczewski dokonał usprawnienia polegającego na dokonaniu ulepszeń konstrukcyjnych, zezwalających na pełne wykorzystanie suwnicy.

**9313.** 14.10 1950. Wilhelm Janik, robotnik, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu haków do rozładowywania wagonów.

**9417.** 16.10 1950. Jerzy Piątek, st. asyst. ruchu, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu zamka przy węglarkach zabezpieczającego samoczynne otwieranie się drzwi węglarek.

**9509.** 17.10 1950. Inż. Zygmunt Pastor, kier. wydz. techn. dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu kolejki powietrznej do przewożenia węgla.

**9581—9582.** 18.10 1950. Władysław Gajda, kier. warsztatu, i Wincenty Reksnis, kontr. techn., dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastąpieniu zawieszania do tylnego resoru samochodu „Skoda“ wykonanego ze staliwa — zawieszeniem sporządzonym ze stali prasowanej.

**9588.** 18.10. 1950. Eugeniusz Czemeser, technik, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu wózka suwnicowego do zawieszania podnośnika łańcuchowego w celu ułatwienia wyładunku ciężkich przedmiotów z wagonów.

**9591—9592.** 18.10 1950. Wiktor Olkowski i Jan Ruminski dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zbudowaniu przenośnego pomostu w celu ułatwienia załadowywania wagonów.

**9621.** 18.10 1950. Zygmunt Nowak, mistrz ślusarski, dokonał usprawnienia polegającego na zastąpieniu łańcuchów linami oraz ulepszeniu bębna linowego przy zurawiu parowym.

**9658—9662.** 18.10 1950. Jan Kostrusiak, Stanisław Zajac Marian Puchaczewski, Jan Chrapała i Jan Czechowki — kotlarze, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na ponownym zastosowaniu starych rur do kotła lokomotywy po ich odpowiednim przygotowaniu

**9768—9770.** 19.10 1950. Stanisław Makuch, ślusarz, Bartłomiej Marks, mistrz i Marian Pajak, ślusarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zbudowaniu rurociągu ponad torami kolejowymi, do przepompowywania chlorku cynku.

**9793.** 19.10 1950. Teodor Kubosz, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na projekcie zbudowania mijanki na torze dla ułatwienia przejazdu wózków do i z magazynów gazów technicznych.

**9834.** 19.10 1950. Ignacy Proszowski, przodownik ślusarski, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu rolek zamiast poduszek żeliwnych do podtrzymywania liny przesuwników linowych.

**9835.** 20.10 1950. Teodor Kartacki, nadmonter, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu przenośnego rusztowania zaczepnego wraz z zabezpieczeniem.

**9848.** 20.10 1950. Augustyn Mroncz, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na umożliwieniu ponownego wykorzystania zużytych sprzęgieł do lin stalowych kolejki linowej przez zastosowanie specjalnego sposobu usuwania odcinków lin, tkwiących w sprzęgłach.

**9855.** 20.10 1950 Marian Szykiewicz, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu sposobu rozwiercania otworów pod główkę nitu od strony wewnętrznej pierścienia specjalnego łożyska rolkowego kolejowego

**9917.** 20.10 1950. Józef Dawid, kier. warszt mechanicznych, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu ręcznego dźwigu do podnoszenia ciężarów w margarynowni.

**9925.** 20.10 1950 Stanisław Kuśmierczyk, brygadzysta parowozowy, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu zastosowania jednego typu inżektorów do wszystkich parowozów.

**9939.** 20.10 1950. Zygmunt Bosiakowski, mistrz stolarski, dokonał usprawnienia polegającego na zmianie konstrukcji skrzyń do transportu produkcji różnej.

**9944.** 21.10 1950. Stefan Jaros, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu przyrządu do mierzenia rozstawu szyn.

**9967.** 21.10 1950. Adam Baczulis, wulkanizator, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu przyrządu do wulkanizacji zewnętrznych uszkodzeń opon.

**9968.** 21.10 1950. Stefan Brzozowski, górnik strzałowy,

dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu dodatkowej szyny odbojańcy na zakręcie toru kolejki w kopalni.

**9980.** 21.10 1950 Władysław Witek, ślusarz-mistrz kanalizacyjno-drog, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu i wykonaniu skrzyżowania toru normalnej kolei z torem wąskim.

**9995.** 21.10 1950. Jan Zdziech, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu i zastosowaniu specjalnej rozpórki do łączenia wagonów przy manewrowaniu na torze o dużej krzywiznie.

**10.003.** 21.10 1950. Piotr Kościeln, robotnik, dokonał usprawnienia transportu wewnętrznego przez zmianę umieszczenia tarczy obrotowej kolejki wąskotorowej.

**10.010.** 21.10 1950 Alfred Dobiosz, szofer, dokonał usprawnienia polegającego na wbudowaniu do samochodu sanitarnego dodatkowego zbiornika na benzynę.

**10.022.** 21.10 1950. Teodor Długaj, referent, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu zniesienia nieproduktywnych przebiegów samochodów.

**10.025.** 21.10 1950. Alojzy Hajda, konstruktor, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu urządzenia do transportu wapna i soli dla wodooocyszczalni.

**10.031—10.032.** 21.10 1950. Zenon Wiśniewski i Jan Ptaszyński — bryg. parowozowni, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zaprojektowaniu przerobienia bloków w wykrojach na kliny usztywniające przy parowozach.

**10.039.** 21.10 1950. Stefan Skiba, starszy mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu konstrukcji ze starych kratownic ułatwiających podnoszenie wózkami na pochylni obiektów pływających wodnych

**10.041.** 21.10 1950. Władysław Ast, mistrz ślusarski, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu aparatu-piaskownicy do czyszczenia z rdzy i farby barek stalowych.

**10.042.** 21.10 1950. Rajmund Szczepkowski, bosman-bryg dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu ręcznego dźwigu przenośnego do prac montazowych

**10.043.** 21.10 1950 Stefan Chwałek, technik-referent konstrukcyjny, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu mechanizmu do napędu elektrycznego dziurkarek ręcznych.

**10.148.** 2.11 1950 Leon Kańtoch, kierownik, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu i zastosowaniu ulepszonej membrany do pompki benzynowej pojazdów mechanicznych.

**10.149.** 2.11 1950 Leon Gójny, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu dwudzielnej ramy wysięgnika transportera gumowego w celu ułatwienia jego transportu.

**10.150.** 2.11 1950. Stanisław Radko, koksmistrz, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu specjalnego drąga do przesuwania wagonów.

**10.151—10.153.** 2.11 1950. Paweł Gruszka, przodownik, Antoni Łysek, kier. dozoru elektr., i Józef Rybarek, mistrz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na przystosowaniu maksygrafu do sygnalizacji przekroczeń szczytów obciążeń.

**10.154.** 2.11 1950. Czesław Kozłowski, dozorca warszt., dokonał usprawnienia polegającego na dostosowaniu napędu transportera R. F. M. do łańcuchów z talerzami o średnicy 220 mm.

**10.163.** 2.11 1950. Emanuel Theda, brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu pompki wodnej na samochodzie.

**10.166.** 2.11 1950. Wiktor Olszówka, kier. ekspedycji węglowej, dokonał usprawnienia pracy przetokowej wagonów, polegającego na zastosowaniu opisywania wagonów ozna-

czaniem kierunków wysyłki jeszcze przed sporządzeniem dokumentów wagonów.

**10.173.** 2.11 1950. Stanisław Wudarczyk, sztymar oddz. sortowni, dokonał usprawnienia kolejki łańcuchowej na sortowni.

**10.179.** 2.11 1950. Jan Przybylski, st. mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu zbiornika z rurą spustową przy maszynie do wyrobu masy asfaltowej.

**10.196—10.197.** 2.11 1950. Franciszek Porszowski i Leon Kramp dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu specjalnych wózków do przewozu konstrukcji pali zelbetowych

**10.204—10.205.** 2.11 1950. Albert Bastyksa, ślusarz, i Franciszek Łabenda, pom. ślusarski, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na ulepszeniu konstrukcji uszczelnienia świetlika okna wagonu tramwajowego.

**10.213.** 6.11 1950 Józef Drabczyk, mistrz remontowy, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu uproszczonej podstawy do reflektorów na jednostkach pływających.

**10.236.** 6.11 1950. Stanisław Kuśmierczyk, bryg. parowozowy, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu inżektorów do przeprowadzania przemywek kotłów parowozowych.

**10.278.** 8.11 1950 Henryk Berliński, kier. działu Odbud. i Inwest., dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu budowy linii kolejowej wąskotorowej.

**10.337—10.338.** 9.11 1950. Wł. Jabłoński, dyrektor, i Jan Motyczka, kierownik, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na uzupełnieniu i uruchomieniu transportera do transportu sody.

**10.370.** 9.11 1950. Leopold Grychtol, przodownik, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu klinów drewnianych, krytych blachą, do układania rur podczas transportu.

**10.376.** 9.11 1950. Franciszek Jędrzejewski, suwnicowy, dokonał usprawnienia polegającego na racjonalnym zamocowaniu lin na wywrotnicy wagonów.

**10.380.** 9.11 1950. Antoni Brysiewicz, robotnik, dokonał usprawnienia polegającego na zaopatrzeniu kabiny dźwigu w drzwi ochronne.

**10.387—10.388.** 9.11 1950. Stanisław Bernecki, mistrz i Jan Mucha, monter, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na przeróbce przedniego zawieszenia samochodu marki „Renault“.

**10.390.** 9.11 1950. Stanisław Bernecki, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na uszczelnieniu pomp wodnych samochodowych.

**10.391.** 9.11 1950. Stanisław Kordas, monter samochodowy, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu sposobu wybudowania mechanizmu kierowniczego z samochodu Phönomen bez konieczności demontażu silnika.

**10.397.** 9.11 1950 Florian Pilz, robotnik, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu specjalnego sposobu wiązania (do transportu) desek za pomocą liny zakończonej hakiem.

**10.413.** 9.11 1950. Engelbert Sobczyk, murarz, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu wózka do transportu cegieł.

**10.418—10.419.** 9.11 1950. Stefan Szymanek i Józef Szromek — suwnicowi, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na ulepszeniu sposobu ładowania wiórów i złomu metalowego na wagony.

**10.431.** 11.11 1950. Paweł Kubica, monter, dokonał usprawnienia polegającego na dostosowaniu dźwigu w magazynie do dostarczania materiału do filtrów.

**10.443.** 11.11 1950. Józef Maciejewski, robotnik, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu dźwigu do podnoszenia beczek z syropem.



- 10.468.** 11.11 1950. Antoni Linke, sztygar, dokonał usprawnienia transportu węgla z sortowni na zwał i z powrotem.
- 10.481.** 12.11 1950. Józef Kurza, pracownik cegielni, dokonał usprawnienia polegającego na zbudowaniu kosza, zabezpieczającego przed wypadkami przy stojaku przeladunkowym.
- 10.500.** 12.11 1950 Henryk Warchoł, kierownik, dokonał usprawnienia polegającego na przebudowaniu torów dla wózków, dostarczających glinę z kopalni do przeróbki.
- 10.502.** 12.11 1950. Jerzy Haase, kierowca, dokonał usprawnienia polegającego na dokonaniu ulepszeń konstrukcyjnych wału kardanowego przy samochodzie ciężarowym.
- 10.522.** 13.11 1950. Aleksander Politowski, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zapobieżeniu wyciekaniu oleju z dyferencjału w samochodzie „Skoda“.
- 10.526.** 13.11 1950. Wincenty Zienkowski, pracownik fizyczny, dokonał usprawnienia polegającego na skróceniu sprężyny uszczelki do silników na jednostkach pływających.
- 10.527.** 13.11 1950. Stanisław Śmigiel, brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu kotwic żelbetowych do pław morskich i kanałowych.
- 10.528.** 13.11 1950 Mieczysław Slepowroński, dokonał, usprawnienia polegającego na zastosowaniu rolki ochronnej do lin szalowych względnie manilowych dla zapobiegania ścieraniu się tych lin.
- 10.535.** 13.11 1950. Inż. Stanisław Szwankowski, szef działu inwestycyjnego, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu mostka żelaznego do przeladowywania drobnicy.
- 10.537.** 13.11 1950. Jan Ignatowski, pracown. umysłowy, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu tarczy do sygnalizowania przez lukowego do dźwigniowego.
- 10.560.** 13.11 1950. Jakub Hacedurian, technik samochodowy, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu ułatwienia w fakturowaniu części zamiennych samochodowych wyspecyfikowanych w obcych językach.
- 10.562.** 13.11 1950. Franciszek Kulikowski, ślusarz, mistrz działu, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu sposobu podnoszenia i przenoszenia b. dużych ciężarów przy zastosowaniu trzech suwnic.
- 10.592.** 13.11 1950. Józef Tomecki, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zabezpieczeniu wózków przed wywrotem na pochylni w wypadku zerwania się liny.
- 10.593.** 13.11 1950. Józef Tomecki, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu konstrukcji taczki do wywozu cegły.
- 10.597.** 13.11 1950 Józef Mikosik, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu opornic metalowych do wózka w celu zwiększenia ładowności.
- 10.625.** 14.11 1950. Albin Gonsior, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu sanek do transportu krótkiego materiału prętowego.
- 10.631.** 14.11 1950. Ryszard Migurski, kier. samoch. oddz. ekonomicznego, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu do ekspedycji towarów pojemników zamiast skrzyń drewnianych.
- 10.634.** 14.11 1950. Jan Cierski, ślusarz-bryg., dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu zmiany szwu spawanego z ciągłego na przerywany przy przedniej części skrzyń przewodu tramwaju.
- 10.648—10.649.** 14.11 1950. Jan Wodkowski, magazynier i Wincenty Latosi pom. magazyniera, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu wózka ręcznego do przewożenia akumulatorów.
- 10.663.** 14.11 1950. Stefan Uliczka, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu uproszczonego sposobu wykładania wnętrza bębnow eksportowych do węgla aktywnego.
- 10.664.** 14.11 1950. Józef Rzecha, elektryk, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu racjonalnego sposobu odcyszczania powierzchni denek bębnow eksportowych.
- 10.711.** 15.11 1950. Stanisław Tomaszewski, robotnik, dokonał usprawnienia polegającego na wbudowaniu do windy przewodnicy dla kosza.
- 10.720—10.721.** 15.11 1950. Henryk Kampka i Jerzy Michalik — ślusarze, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu uproszczonego sposobu wyjmowania zatyczek z klocków hamulcowych przy tendrach parowozowych.
- 10.726.** 15.11 1950. Wilhelm Wróbel, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na wyremontowaniu zużytych panewek do wozów płaskowych.
- 10.771.** 16.11 1950. M. Taras dokonał usprawnienia polegającego na racjonalnym wykorzystaniu taboru do wywozu śmieci.
- 10.789.** 16.11 1950. Julian Piasecki, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zabudowaniu do elewatora osłony zabezpieczającej łożyska przed zanieczyszczeniem ich miazem węglowym.
- 10.795.** 16.11 1950. Józef Szymczyk, robotnik, dokonał usprawnienia polegającego na zbudowaniu platformy do transportu butli mielących z farbami.
- 10.804—10.805.** 17.11 1950. Bernard Woźniak i Franciszek Kropiałowski, ślusarze, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na przeróbce końcówki teleskopu na bunkrowcu, polepszającej warunki masowego przeladunku węgla na statki.
- 10.806—10.807.** 18.11 1950. Franciszek Kabacinski i Maksymilian Kowalski, prac. fizyczny, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na skonstruowaniu podciągarki wagonów na wywrocie taśmowca stalowego.
- 10.830.** 18.11 1950. Piotr Zieliński, kier. oddz., dokonał usprawnienia polegającego na zainstalowaniu wentylatora odpylającego zboże przy przeladunku z wagonu do elewatora
- 10.831.** 18.11 1950. Marcin Ciesielski, dźwigowy, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu i wykonaniu osłon na segmenty zębate przy szczękach chwytaka dźwigu, podnoszących sprawność chwytaka
- 10.832—10.833.** 18.11 1950. Tadeusz Sanocki, trymer i Karol Piechota, kontroler, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na ulepszeniu systemu załadowywania statków.
- 10.871.** 20.11 1950. Stanisław Garnarczyk, prac. fizyczny, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu ochronnego włazu dla trymerów przy trzymowaniu dużych statków przy przedostawaniu się z jednego pokładu na drugi.
- 10.882.** 20.11 1950. Jerzy Pawlica, przodownik, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu racjonalnego sposobu ułatwiającego ładowanie długich prętów.
- 10.883.** 20.11 1950. Inż. Konstanty Szczerbakow, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu uchwytu do zdejmowania zbiorników z żywicą na spalach wysokich powyżej 2 m.
- 10.891.** 20.11 1950. Edward Obertyński, prac. fizyczny, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu skrzywni do transportu i załadunku trzaski na statkach.
- 10.898.** 20.11 1950. Rudolf Draguła, palacz kotłowy, dokonał usprawnienia polegającego na przebudowie napędu taśmy gumowej znajdującej się nad zbiornikami węgla w kotłowni.
- 11.030.—11.031.** 25.11 1950. W. Brull, kier. techniczny i J. Worek, dyspozytor, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zainstalowaniu rynien spadowych do transportu materiałów z wyszywalni do pralni.
- 11.044.** 25.11 1950 Jan Miga, murarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu sposobem gospodarczym kolejki wąskotorowej.

**11.051—11.052.** 25.11.1950. Jan Wiśniewski, mistrz i Mieczysław Kasprowicz, robotnik, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu wywrotki do wysypywania sody z worków

**11.065.** 27.11.1950 Zygmunt Tajber, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu do parowozów zaworów zasilających o dwóch grzybkach samoczynnych

**11.067.** 27.11.1950 Stanisław Pieniążek, monter, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu na wózku elektrycznym dźwigu do podnoszenia, wyciągania i transportowania ciężarów

**11.079.** 27.11.1950 Stanisław Rduch, sztygar zmianowy na powierzchni, dokonał usprawnienia polegającego na zbudowaniu przy rampie wyładunkowej dodatkowego ruchomego pomostu ułatwiającego pracę wyładunkową z wagonów.

**11.084—11.085.** 27.11.1950 Roman Wierzbicki, elektryk kierownik ruchu i Albin Nowak, techn. mech. kier. biura technicznego, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na skonstruowaniu wózka na dużych kołach ogumowanych, do przewożenia kopyt.

**11.088.** 27.11.1950. Jan Zurek, inżynier, dokonał usprawnienia polegającego na zbudowaniu i zastosowaniu rynn drewnianej przy ekspedycji i załadunku na samochody.

**11.094.** 27.11.1950 Adam Kłosowski, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu wózka do transportu materiałów na rynnach potrząsalnych

**11.125.** 28.11.1950 Tadeusz Zalewski, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu po odpowiedniej przeróbce skrzyni biegów z czołgu do jednostki pływającej

**11.126.** 28.11.1950 Marian Zaremba, technik, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu konstrukcji przyrządu do kotwiczenia dźwignów na wszystkich rodzajach szyn poddźwigowych.

**11.132.** 28.11.1950. Andrzej Zurawiecki, mistrz przeładunku, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu rolek prowadzących do lin wychodzących z głowicy chwytaka.

**11.134.** 28.11.1950 Zygmunt Kowalewski, mechanik, dokonał usprawnienia polegającego na dorobieniu przy windach parowych dźwigu, pracującego na wydmuch, odpowiedniego skraplacza pary.

**11.135.** 28.11.1950 Józef Mathea, brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na użyciu do badania wtryskiwaczy silników Diesla przyrządu pomocniczego t.zw. trójkąta.

**11.138—11.139.** 28.11.1950. Władysław Buszko, kowal i Jan Grabon, mistrz kowalski, dokonali usprawnienia polegającego na ulepszeniu sposobów produkcji chomatek do lin

**11.142.** 28.11.1950. Władysław Zielński, ślusarz-brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu automatu do wyłączania napędu w przypadku zahaczenia się wózka dźwigu

**11.143.** 28.11.1950. Józef Rudych, pracownik umysłowy, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu zastosowania iglicy do zakładania liny przy przeładunku drzewa.

**11.147—11.148.** 28.11.1950. Adam Miśkiewicz, kierownik i inż. Stanisław Grynhoff, dyrektor, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na ogumowaniu rolek od ślimakowego podnośnika ziemniaków.

**11.169.** 29.11.1950 Kazimierz Michałowski, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu urządzenia umożliwiającego otworzenie uszkodzonego zaworu spustowego umieszczonego w dolnej części cysterny z zawartością płynu.

**11.194—11.195.** 29.11.1950 Marian Schuster, kier. eksp. i Edward Nowik, kier., dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na ulepszeniu sposobu załadunku siarczanu amonu na wagony.

**11.201—11.202.** 30.11.1950. Roman Wierzbicki, elektryk-kierownik ruchu i Albin Nowak, techn. mechanik, kier. biura techn., dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na skonstruowaniu wózka do przewiezienia rolek tkaniny ogumowanej bez uszkodzenia jej.

**11.217.** 30.11.1950 Stanisław Nowak, cieśla, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu dźwigu do transportowania pomp wodnych i silników.

**11.224.** 30.11.1950. Alojzy Domin, przodownik, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu specjalnych skrzyń blaszanych do eksportowych cienkich blach.

**11.230—11.231.** 30.11.1950 Jan Rapa i Justyn Juszek, pracownicy działu transportowego, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wyremontowaniu i uruchomieniu nieczynnego ciągnika

**11.236—11.241.** 30.11.1950. Tadeusz Szamborski, dyrektor, Lucjan Bielański, kierownik produkcji, Tadeusz Iwanejko, kier. pododdziału, Polikarp Kowol, nadmistrz, Józef Styrnol i Stanisław Wieczorek, ślusarze, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zaprojektowaniu i zainstalowaniu transporterów taśmowych na warsztatach przeróbki tytoniu

**11.251.** 1.12.1950 Michał Krawczyk, robotnik, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu konstrukcji haka zabezpieczającego kible przed uszkodzeniem.

**11.253.** 1.12.1950 Gaston Trocha, robotnik portowy, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu przy przeładunku materiałów w workach do wagonów specjalnego urządzenia do suwu towaru.

**11.254.** 1.12.1950 Bronisław Grodecki, kier. sekcji ruchu, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu projektu uszczelnień skrzyń trybowych mech. poruszania i zamykania chwytaka dźwignów typu „Ardelsa“.

**11.258—11.259.** 1.12.1950 Jan Rapa i Justyn Juszek, pracownicy działu transportowego, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na remoncie ciągników Deutz'a.

**11.290.** 1.12.1950 Jerzy Proske, elektryk, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu odbieracza prądu do elektrycznego.

**11.308.** 2.12.1950 Jan Fyś, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zamianie napędu łańcuchowego przy urządzeniu do podawania węgla na napęd strunowy.

**11.319.** 2.12.1950 Stanisław Stolarski, brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu ulepszeń konstrukcyjnych urządzenia hamulcowego przy transportach węglowym

**11.336.** 2.12.1950. Józef Drabczyk, ślusarz-mistrz remontu, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu na kutrze pompy ssąco-tłoczącej ulepszonej konstrukcji zamiast pompki skrzydełkowej.

**11.348—11.349.** 4.12.1950. Tadeusz Michalak i Bogusław Wróbel — prac. umysłowi, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu dodatkowego mechanizmu na dźwigach, umożliwiającego opuszczenie chwytaka bez użycia prądu.

**11.355.** 4.12.1950 Roch Trójca, kierownik, dokonał usprawnienia polegającego na wyeliminowaniu zbędnego transportu przy wyładunku i załadunku blach.

**11.416.** 5.12.1950. Karol Gańczarczyk, kierownik, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu wielokrążka do opuszczania bel z wełną.

**11.445—11.446.** 5.12.1950. Walenty Noszarzewski, kier. st. obsł. i Stanisław Pjarczyk, kier. oddz. techn. dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wzmocnieniu tylnych resorów samochodu „Chausson“ przez dodanie trzech piór.

**11.447—11.448.** 5.12.1950 Stefan Grabowski, brygadzysta i Henryk Kościanek, wulkanizator, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu zastępczych

przegubów parciano-gumowych do pompy wodnej i prądnicy silnika „Leyland“.

**11.449—11.450.** 5.12 1950. Leon Olczak i Czesław Zarębski — szlifierze, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na skonstruowaniu przyrządu do regeneracji końcówek wtryskiwaczy do silnika samochodu marki „Leyland“.

**11.451—11.452.** 5.12 1950. Józef Karwowski, technik, Dalbe, urzędnik dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu filtra do wyłapywania zanieczyszczeń podczas napełniania zbiornika paliwa samochodu.

**11.463.** 6.12 1950. Zygmunt Sachański, kier. oddz. dokonał usprawnienia na zastosowaniu specjalnego hamulca u wózków do transportu przędzy.

**11.469.** 6.12 1950. Antoni Suskiewicz, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu działania urządzenia Geigera, zainstalowanego nad Pilicą.

**11.473.** 6.12 1950. Kazimierz Borowski, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu śruby z łbem kwadratowym do umocowania kubłów podkośnika.

**11.484.** 6.12 1950. Wojciech Gładki, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zabezpieczeniu wozu czołowego przed zrzuceniem z rampy podczas jazdy.

**11.485.** 6.12 1950. Jan Tryanowski, dozorca maszyn, dokonał usprawnienia polegającego na zabudowaniu lamp sygnalizacyjnych i syreny na przesuwniach wagonowych.

**11.492.** 6.12 1950. Sylwester Lewandowski, ślusarz, dokonał usprawnienia na zaprojektowaniu zainstalowania dodatkowego podnośnika do transportu wyśtoków.

**11.496.** 6.12 1950. Konstanty Nowakowski, kier. techn., dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu projektu urządzenia do wyładowywania jęczmienia.

**11.497.** 6.12 1950. Leonard Mazur, robotnik, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu transportera spędogo do ładowania słoju.

**11.499.** 6.12 1950. Feliks Toczek, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu założenia dźwigu sygnalizacji za pomocą dzwonek elektrycznych.

**11.502.** 6.12 1950. Antoni Rosada, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu termometrów odległościowych do kontroli pracy garnków kondensacyjnych przy autoklawach do wulkanizowania opon samochodowych.

**11.504—11.505.** 7.11 1950. Ignacy Lisman, brygadzysta i Nikodem Stachulec, ślusarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zbudowaniu pochylni do wyładowania alkaliokulczy z pras dużych bezpośrednio do młynów.

**11.506—11.507.** 7.12 1950. Bolesław Biedel, brygadzysta i Kazimierz Michalski, kierownik dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zabezpieczeniu tarcz obrotowych kolejki wąskotorowej w punktach zwrotnych przy nastawianiu na linię.

**11.528.** 7.12 1950. Eryk Chlebik, elektryk, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu przy transporterach ryglowania trzech taśm.

**11.536.** 7.12 1950. Stanisław Kadula, sztygar masz., dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu sprężel staliwnych zamiast żeliwnych do lokomotyw ropnych.

**11.540—11.542.** 7.12 1950. Stefan Nazar, sztygar elektr., Piotr Lebień, sztygar zmian. i Franciszek Pieczka, elektromonter, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na remontowaniu zdekompletowanych elektrowozów.

**11.555.** 9.12 1950. Józef Balicki, pracownik umysłowy, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu projektu zbudowania połączenia kolejowego normalnotorowego między kopalniami.

**11.559—11.562.** 9.12 1950. Henryk Kaczmarek, brygadzysta, Jan Wypych, kierownik, Jan Marczyński, ślusarz i Stanisław Radziejewski, stolarz, dokonali usprawnienia jako

współtwórcy, polegającego na zastosowaniu dźwigu do ładowania paszy do magazynu.

**11.576—11.577.** 9.12 1950. Bonifacy Sareto i Kazimierz Sareto — prac. fizyczni, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu przyrządu hamującego ciężarek przy linkach sterujących chwytaki na nadrzezu

**11.588.** 9.12 1950. Bogdan Nowacki, kier. warszt. ślusarsk. dokonał usprawnienia polegającego na zmianie sposobu łączenia elementów stopni drzwi wyjściowych do wagonów.

**11.589.** 9.12 1950. Józef Rasch, starszy asystent, dokonał usprawnienia polegającego na zmianie sposobu wykonywania zaczepów ram okiennych do wagonów.

**11.664.** 12.12 1950. Wacław Baranowski, kalkulator, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu wiertarki poziomej do wytaczania otworów na tuleję wału śrubowego w drewnianych jednostkach pływających.

**11.672.** 12.12 1950. Wilhelm Wolny, prac. fizyczny, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu ułożenia i umocowania szyn jezdynych dla przesuwni 100 tonowej na żelbetonie, zamiast podkładów dębowych

**11.678.** 12.12 1950. Zygmunt Miksa, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na dokonaniu ulepszeń konstrukcyjnych w rurze, doprowadzającej rzepak na piętro

**11.680.** 12.12 1950. Józef Wolf, księgowy, dokonał usprawnienia polegającego na wykorzystaniu taboru samochodowego dla transportu wewnętrznego.

**11.683.** 12.12 1950. Władysław Ząbczyński, spawacz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu pomocniczego urządzenia ułatwiającego wsuwanie i wysuwanie wózka z kotła przy wyrobie

**11.686.** 12.12 1950. Inż. Czesław Wołkowicz, insp. w Minist. Leśn. dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu wprowadzenia stałych wiązań łańcuchowych dla zabezpieczenia tarcicy podczas transportu kolejowego

**11.702.** 13.12 1950. Julian Morga, kier. biura fabrykacji, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu konstrukcji ściągu do wagonów wąskotorowych

**11.711.** 13.12 1950. Wiesław Handkamer, pracownik umysłowy, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu przebudowy toru kolejowego przy basenie i suszarkach w celu zaoszczędzenia wysiłku ludzi i przyspieszenia załadunku basenu.

**11.715.** 13.12 1950. Stanisław Kasprzyk, pracownik powierzchni, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu przyrządu do rozprężania i ściągania szyn kolejki kopalnianej.

**11.719.** 13.12 1950. Piotr Rabij, podmistrz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu prowizorycznej tamy na rzece Bytomce.

**11.728—11.729.** 13.12 1950. Wacław Jazdzynski i Tomasz Łagan — sztygarzy maszynowi dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zabezpieczeniu łańcucha zabezpiekowego i koła zębatego kolejki łańcuchowej na sortowni.

**11.744—11.745.** 13.12 1950. Jan Kondratowicz i Jan Kossowski — kierownicy, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu kaptura i rękawic ochronnych dla pracowników przy ładowaniu materiałów pylących i drobnicowych.

**11.748—11.749.** 13.12 1950. Władysław Cysewski i Bolesław Front — prac. fizyczni, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu dodatkowych wyłączników krańcowych na wywrotach taśmowca stalowego.

**11.753.** 14.12 1950. Jerzy Walkowicz, prac. fizyczny, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu przycisku do przytrzymywania tylnych ścian wagonów na wywrocie taśmowca stalowego.

**11.754—11.755.** 14.12 1950. Teofil Zygmanski i Bernard

Woźniak — prac. fizyczni, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zbudowaniu poręczy ochronnej na portalu dźwigu.

**11.760—11.761.** 14.12 1950. Franciszek Kropidłowski i Konstanty Damaszek — prac. fizyczni, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zmianie konstrukcji uchwytów przy kubkach do wyładowywania towarów.

**11.775.** 14.12 1950 Korneliusz Wojciechowski, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu rekonstrukcji rolek nośnych transportera popiołowego.

**11.817—11.818.** 15.12 1950. R. Muszyński, manipulant i K Nagórski, kier. administracyjny, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zaprojektowaniu położenia torów kolejki wąskotorowej dla połączenia budynków fabrycznych

**11.819.** 15.12 1950 R. Muszyński, manipulant, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu uruchomienia dźwigu przenośnego.

**11.821.** 15.12 1950 Franciszek Lewandowski, czeladnik kowalski, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu konstrukcji jarzemka łącznikowego z pokrętnym uchem w P.P.K.

**11.822.** 15.12 1950 Franciszek Pawlicki, kowal, dokonał usprawnienia polegającego na przebudowie taśmy zakładawczej do transportu węgla niesortowanego na wagony.

**11.837.** 15.12 1950, Leon Karalus, referent bezp. i higieny pracy, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu dodatkowej klapy zabezpieczającej obsługę urządzenia do podnoszenia worków przed nieszczęśliwym wypadkiem.

**11.848.** 16.12 1950. Wincenty Skonieczny, inspektor, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu transportu worków na wyższe kondygnacje czyszczalni przez zastosowanie dźwigu.

**11.859.** 16.12 1950 Jan Widuch, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu sposobu naprawy skówkki do resora lokomotywy powietrznej „Borsig“.

**11.882.** 16.12 1950. Józef Knypys, rębacz, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu pomocniczego przyrządu do przytrzymywania podkładów kolejowych przy wbiwaniu szyniaków mocujących tor

**11.885.** 16.12 1950 Józef Wycisk, dokonał usprawnienia polegającego na dostosowaniu zestawów kołowych od wozów kopalnianych do koleb

**11.890.** 18.12 1950. Tadeusz Zmuda, zawodowca szybu dokonał usprawnienia polegającego na wybudowaniu stanowiska dla konwojenta na elektrowozach typu Westynghouse.

**11.902.** 18.12 1950 Mgr Zbigniew Borczowski, gł. chemik, dokonał usprawnienia polegającego na wykorzystaniu różnicy poziomu terenu przy ładowaniu melasy do cystern.

**11.910.** 18.12 1950. Eryk Adamczyk, robotnik placowy, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu urządzenia pomocniczego ułatwiającego racjonalny wyładunek drzewa z wagonów.

**11.915.** 18.12 1950. Zygmunt Jastrzębski, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zwiększeniu przelotności podnośnika przez zamontowanie dwóch dodatkowych koszy.

**11.916.** 18.12 1950 Julian Szanser, pracownik magazynu, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu zamiany przy otworze odpływowym koryta zlewowego siatki płaskiej na siatkę wypukłą.

**11.921.** 18.12 1950. Alfred Kwiotek, dozorca masz. dokonał usprawnienia polegającego na przerobieniu popychaczy typu „Hauscher“ w celu ułatwienia podstawiania wozów o dużej pojemności

**11.922—11.923.** 18.12 1950. Tadeusz Sadowski, stolarz i Sykstus Hołownia, ślusarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu sposobem gospodarczym podnośnika mechanicznego do transportu skrzyń z wyrobami.

**11.926.** 18.12 1950. Inz Władysław Jacewicz, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu projektu daszka przenośnego do ochrony od deszczu towarów podczas ich załadowywania do wagonów.

**11.933—11.936.** • 18.12 1950. Fryderyk Biegon, nadsztygar Feliks Mecha, sztygar, Robert Hereog i Augustyn Musialik — ślusarze, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zbudowaniu kołowrotu pochyłanego przy użyciu starych części remontowych.

**11.951.** 19.12 1950 Jan Stahl, robotnik maszynowy, dokonał usprawnienia polegającego na uproszczeniu modelu klocka hamulcowego dla elektrowozów „Siemens“.

**11.987—11.988.** 19.12 1950. Alojzy Krzyczonik i Jan Antczak — prac. umysłowi, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu pasa pomocniczo-ochronnego dla osób dźwigających worki z cementem.

**11.998.** 20.12 1950. Bronisław Grodecki, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu hamulca nożnego do podciągarki wagonowej.

**11.999.** 20.12 1950 Alfons Gorgolik, st referent, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu instrukcji wypełnienia i obiegu dokumentów holowniczych.

**12.000.** 20.12 1950. Edward Trojanowski, pilot, dokonał usprawnienia służby pilotowej.

#### SERIA 13: ROLNICTWO. LEŚNICTWO. AGROTECHNIKA.

**9113.** 10.10 1950. Jan Nowak, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do cięcia drutu na haki uchwytu naszelnikowego.

**9114.** 10.10 1950. Wincenty Józwiak, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu przyrządu do cięcia drutów do klepisk młocarnianych.

**9115.** 10.10 1950. Teofil Świta, dyrektor techniczny, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu urządzenia do impregnacji części drewnianych wozów.

**9116.** 10.10 1950. Franciszek Bartosiewicz, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do zawijania uszek w zatyczkach i wieszakach kosza wialni.

**9117.** 10.10 1950 Stefan Balcerski, kowal, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do gięcia haka wciągadła do wozu

**9118.** 10.10 1950 Lucjan Mroczek, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu wiertniczego do wykonywania otworów w blachach do skrzynek narzędziowych żniwiarek

**9119.** 10.10 1950 Filip Łaszenkow, stolarz, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu sposobu wykonywania wyłobienia w desce przegródkowej workownika.

**9120.** 10.10 1950. Feliks Cymerman, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zmniejszeniu ilości śrub zamkowych do mocowania pierwszej wialni M.S.C.—6.

**9250.** 13.10 1950 Józef Murawski, referent młodzieżowy przy Radzie Zakładowej, dokonał usprawnienia polegającego na racjonalnym rozstawieniu wycinanych podkładek tekturowych z arkusza w celu zmniejszenia ilości odpadu.

**9304.** 14.10 1950. Franciszek Bartosiewicz, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu do łącznika poprzecznego i podłużnego wialni — podkładek i zawleczek zamiast nakrętek.

**9305.** 14.10 1950 Władysław Lau, tkacz metalowy, dokonał usprawnienia polegającego na zmniejszeniu odpadów drutu przy wyrobie siatek do wialni przez zastosowanie specjalnego przyrządu.

**9354—9355.** 16.10 1950. Marian Łaszczewski, ślusarz, i Bolesław Wojsiat, spawacz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zaprojektowaniu przyrządu do spawania ramy młocarni.

**9356.** 16.10 1950. Konstanty Furmanowicz, mistrz, doko-

nał usprawnienia polegającego na zastosowaniu przyrządów do łoczenia otworów w płaszczach paleniskowych parnika.

9375. 16.10 1950. Piotr Murawski, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na gięciu ciągiel do pługów ciągnikowych.

9376. 16.10 1950. Hieronim Piesio, brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do gięcia na zimno widełek popychacza na prasie.

9377. 16.10 1950. Zbigniew Suchański, technik-mech., dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu foremnika do mechanicznego wyginania spadów do siewników.

9378. 16.10 1950. Zbigniew Wójcik, kreślarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do wyginania haków do młócarń czyszczących.

9379. 16.10 1950. Piotr Murawski, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na skróceniu operacji wyginania belki środkowej do kultywatora.

9380. 16.10 1950. Józef Janasik, kowal-bryg, dokonał usprawnienia polegającego na łoczeniu otworów owalnych w belkach ramy kultywatora, zamiast wiercenia otworów okrągłych.

9421. 16.10 1950. Józef Fusik, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu i wykonaniu szablonu wiertniczego dla osłon blaszanych u żniwiarek.

9423. 16.10 1950. Paweł Borkowski, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu dźwigni podnośnika do pługów przez gięcie na zimno na prasie zamiast stosowanego dotychczas kępowania na gorąco.

9424. 16.10 1950. Jan Prus, stolarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu sprężyn metalowych do zawieszania rafy przy młynku do czyszczenia zboża.

9451. 16.10 1950. Karol Rua, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na przeprowadzeniu zmian konstrukcyjnych w maszynie do zginania ogniów łańcuchów gospodarczych.

9564. 17.10 1950. Maksymilian Rezmer, formierz, dokonał usprawnienia polegającego na skróceniu szprych wtapianych w piasty kół pługów ciągnikowych.

9565. 17.10 1950. Maksymilian Lisiak, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu i wykonaniu przyrządu do frézowania nadlewów przy tablicach przestawczych zamiast ręcznego ich obcinania.

9566. 17.10 1950. Konrad Ludwicki, kowal-bryg., dokonał usprawnienia polegającego na zaginaniu jednego końca prętów wydzwigowych pługa ciągnikowego zamiast przyspawaniu na tym końcu specjalnej nakładki.

9567. 18.10 1950. Alfons Niemczyk, szef insp. techn., dokonał usprawnienia polegającego na zmianie kąpeli oraz sposobu hartowania i odpuszczania zębów głównych do grabi konnych.

9469—9470. 17.10 1950. Franciszek Zieliński, ślusarz, i Kazimierz Górski, brukarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu przyrządu do gięcia i wytlaczania blachy zgarniacza do grabi konnych.

9471. 17.10 1950. Franciszek Prystupa, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do gięcia na zimno szpilek C.O. 183 po 10 sztuk jednocześnie.

9472. 17.10 1950. Jan Figurski, ślusarz, dokonał usprawnienia, polegającego na uproszczeniu mechanizmu wysiewnego siewnika „Kujawiak“.

9473. 17.10 1950. Edmund Plieth, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do gięcia skrzynek narzędziowych do pługów ciągnikowych.

9474. 17.10 1950. Edmund Plieth, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do obcinania jednocześnie obydwóch końców piły do siewnika nawozowego.

9476. 17.10 1950. Kazimierz Maliszewski, kowal, dokonał usprawnienia, polegającego na zastosowaniu przyrządu z

prowadzeniem materiału do nożyc mechanicznych do gięcia listew klepiskowych.

9695—9697. 18.10 1950. Bernard Kempiański, Jan Goścunny — kowale, i Tadeusz Strzelecki, ślusarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu speczenia lokalnego na pręcie zaporowym wrzeczona osi koła brzdowego i zatyczce haka pociągowego do pługa ciągnikowego, zamiast przypawania podkładki.

9698. 18.10 1950. Hieronim Piesio, bryg.-kował, dokonał usprawnienia polegającego na zmianie wykonania otworu na osi polową w dźwigni nastawczej do pługów U.N.N.C.

9699. 18.10 1950. Aleksander Dreszer, przodownik modelarski, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu konstrukcji modeli do formowania matryc na niecki mostowe.

9750. 19.10 1950. Konstanty Furmanowicz, mistrz ślusarski, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu operacji łoczenia podłogi rusztowej parników.

9826. 19.10 1950. Marian Cholewiński, ślusarz-bryg., dokonał usprawnienia polegającego na zmechanizowaniu czynności zwijania rączek soch do pługów i obsypników.

9829. 19.10 1950. Lucjan Mroczek, konserwator maszyn, dokonał usprawnienia polegającego na dostosowaniu nożyc gilotynowych do cięcia blach do stołów żniwiarkowych.

9845. 20.10 1950. Roman Mrówka, przodownik ślusarski, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu sposobu wykonywania żłobków w otworach lemieszki traktorowych.

9942. 20.10 1950. Franciszek Lusiak, pomocnik ślusarski, dokonał usprawnienia polegającego na wzmocnieniu żeberkami kół zębatach talerzowych do sieczkarni.

10.174. 2.11 1950. Mgr Inż. Romuald Gecow, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu i zestawieniu tablic tangensów dla stosowania w miernictwie leśnym

10.175. 2.11 1950. Bolesław Wiejacha, nadleśniczy, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu specjalnego przyrządu do spulchniania gleby w szkołkach leśnych.

10.900. 20.11 1950. Stanisław Szprot, ślusarz-mechanik, dokonał usprawnienia polegającego na zmechanizowaniu ręcznych wialni.

11.653—11.657. 11.12 1950. Bolesław Siurda, Mieczysław Trepka — ślusarze, Stefan Małecki, elektromonter, Józef Olszewski, lakiernik i Antoni Oleksiak, blacharz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zmechanizowaniu produkcji kubków na żywicę.

11.700. 13.12 1950. Inż. Wacław Ostrowski, dokonał usprawnienia polegającego na wysokich spałach do wysokości 3,15 m w obiegu 3-letnim w celu wykorzystania rocznie około 90 cm spały przez nacinanie co drugi dzień w kierunku wstępującym.

#### SERIA 14: OGÓLNA.

9018. 7.10 1950. Jan Farfał, kierownik, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu uproszczonego sposobu podniesienia dachu nad hartownią.

9025. 9.10 1950. Helena Kaczmarkowa, referentka, dokonała usprawnienia polegającego na opracowaniu i zastosowaniu kontrolki dziennych załogi.

9033. 9.10 1950. Jan Gorgoń, cieśla, dokonał usprawnienia polegającego na polepszeniu sposobu opakowywania wysyłanych maszyn.

9044. 9.10 1950. Józef Bednarczyk, kierownik, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu racjonalnego systemu organizacji pracy.

9045. 9.10 1950. Paweł Fogel, kowal, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu noża do usuwania izolacji z przewodów.

9051. 9.10 1950. Józef Woś, ślusarz-mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na dokonaniu zmiany układu rur w ekonomizerach gazu przy generatorach, zabezpieczających ruch.

**9054—9056.** 9 10 1950 Alfred Sosnowski, kierownik, Kazimierz Pollak, dyrektor, i Wilhelm Rudka, mistrz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zainstalowaniu anemostatów na dachu hali produkcyjnej w celu obniżenia temperatury w tej hali.

**9057.** 9 10 1950 Stefan Machoń, dokonał usprawnienia polegającego na wybudowaniu basenu pod pompą, służącą do napełniania kotłów stałych.

**9059.** 9.10 1950 Antoni Rosada, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na racjonalnym wykorzystaniu pary wylotowej do podgrzewania wody zasilającej kotły.

**9070.** 10 10 1950 Józef Czech, mistrz hydrauliczny, dokonał usprawnienia polegającego na odtworzeniu urządzenia pneumatycznego do zasysania pomp wodnych.

**9097.** 10.10 1950 Leon Grajkowski, ślusarz narzędziowy, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do sprawdzania dysz na płomień gazowy

**9104.** 10 10 1950 Piotr Hamkało, mistrz oddziału elektrycznego, dokonał usprawnienia polegającego na zbudowaniu pieca do wytapiania ołowiu ze starych kabli

**9107.** 10 10 1950 Henryk Madowicz, kier warsztatu elektrycznego, dokonał usprawnienia polegającego na ściślejszej kontroli przyścia do pracy pracowników przez zastosowanie szafek kontrolnych

**9138.** 11 10 1950 Jan Chudyba, st referent, dokonał usprawnienia polegającego na wprowadzeniu wzoru protokołu konieczności zakupu w firmie prywatnej.

**9143.** 11.10 1950 Franciszek Woźniak, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zainstalowaniu do rurociągu pompy do zasilania parowozów trójnika z odgałęzieniem do dołączenia węża przeciwpożarowego

**9157—9158.** 11 10 1950 Kazimierz Wachowiak, urzędnik, i Karol Rosiński, linarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na racjonalnym upłynieniu remanentów materiałowych

**9174.** 11.10 1950 Jan Ceglarski, kierownik, dokonał usprawnienia polegającego na lepszym zorganizowaniu pracy przy przyjmowaniu składek od pracowników.

**9178.** 12.10 1950 Ludwik Piszczek, radca, dokonał usprawnienia doręczania telegramów przez listonoszy wiejskich.

**9181—9182.** 12.10 1950 Bronisław Brodziński, szofer, i Wacław Pałucha, tokarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wydobyciu z rzeki niszczącegogo zbiornika, dorobiennu do niego pokrywy, zaopatrzenie go w pompkę i wykonanie w ten sposób zbiornika na benzynie.

**9197.** 12.10 1950 Józef Janas, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu przyrządu do wykonywania bączków amunicji myśliwskiej.

**9199—9200.** 12 10 1950 Władysław Oberda, płuczkarz, i Jan Szeliga, spawacz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na przeprowadzeniu reparacji uszkodzonych konewek do przenoszenia produktu

**9203.** 12 10 1950 Inz Wacław Kłopotniński dokonał usprawnienia polegającego na podaniu sposobu przeprowadzania pomiarów w terenie na podstawie stałych kątów pochyleń.

**9204—9206.** 12 10 1950 Karol Wojciechowski, mistrz, Roman Grabiec, robotnik, i Bronisław Kamiński, mechanik, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na opracowaniu sposobu usuwania zanieczyszczeń z poziomej kryzarki.

**9218.** 12 10 1950 Jan Wąsik, robotnik, dokonał usprawnienia polegającego na zainstalowaniu urządzenia ściekowego odprowadzającego zanieczyszczenia wody i szkodliwe pary poza budynek.

**9220—9222.** 12 10 1950. Jan Fitał, urzędnik, kier. kanc., Mieczysław Darasz, kierownik laboratorium, i Władysław Kobylarczyk, z-ca kier laboratorium, dokonali usprawnienia

jako współtwórcy, polegającego na przerobieniu bezużytecznej masy na lak kancelaryjny.

**9223.** 12.10 1950 Józef Redmerski, mistrz stolarski, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu wyłączników indywidualnych przy każdym punkcie świetlnym.

**9239.** 13 10 1950 Adam Karbowski, mistrz ślusarski, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu do czyszczenia maszyn trocin.

**9240.** 13 10 1950 Adam Karbowski, mistrz ślusarski, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu koła łańcuchowego przy suwnicy.

**9241.** 13 10 1950 Franciszek Bąk, mistrz zmianowy, dokonał usprawnienia polegającego na zrobieniu otworu z drzwiczkami dla dogodnego czyszczenia rurociągu.

**9260.** 13 10 1950 Jan Brela, pomoc biurowa, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu urządzenia podziałek w szafie na akta współzawodnictwa, ułatwiających szybkie wyszukanie potrzebnych spraw.

**9285.** 14 10 1950 Zdzisław Kobylus, techn-mech, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu do oczyszczania szyb świetlików, pomalowanych farbą acetonową, strumienia sprężonego powietrza i piasku.

**9288.** 14 10 1950 Władysław Chojnacki, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na wydobyciu z gruzu, wyremontowaniu i wykorzystaniu różnych części instalacyjnych.

**9309.** 14 10 1950 Jerzy Goczok, instruktor ślusarski, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu specjalnego narzędzia do pokręcania gwintowników, względnie rozwiertaków

**9317—9318.** 14 10 1950 Mikołaj Jurkiewicz, ślusarz i inż. Feliks Braun, kier ruchu, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na przerobieniu zbiornika na płyn chłodzący przy szlifierce do bębnow.

**9320.** 14 10 1950. Stanisław Baryn, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu automatu do włączania i wyłączania pompy wodnej.

**9327.** 14 10 1950 Ludwik Bulanda, robotnik, dokonał usprawnienia polegającego na wykorzystaniu wody chłodzącej sprężarkę i progi przy rusztach kotłowych do zasilania kotłów parowych

**9328.** 14.10 1950 Augustyn Głazowski, z-ca kier., dokonał usprawnienia polegającego na dokonaniu zmian konstrukcyjnych przy naprawianiu komór spalinyowych w generatorach

**9329.** 14 10 1950 Jerzy Rączkowski, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu, umożliwiającego połączenie otworów w osłonach generatora.

**9338—9339.** 14 10 1950 Alfons Kania, kier oddz. fin.-księg, i Zygmunt Pyzia, kier księgowości ogólnej, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na uproszczeniu manipulacji w księgowaniu wpływów bankowych.

**9340.** 14 10 1950 Ludwik Cwiąg, dokonał usprawnienia polegającego na wyremontowaniu resorów parowozu bezpaleniskowego

**9341.** 14 10 1950. Ludwik Cwiąg, dokonał usprawnienia polegającego na wyremontowaniu cylindra parowozu wąskotorowego

**9347.** 14.10 1950 Franciszek Kubala, kier. oddz., dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu zmechanizowanej czynności lakierowania bębnow do sody kaustycznej na eksport.

**9352.** 16.10 1950 Włodzimierz Lewandowski, chemigraf, dokonał usprawnienia polegającego na wytrawieniu cechy na suwmiarkach jednocześnie ze skalą sposobem fotochemicznym zamiast na grawerce

**9353.** 16.10 1950 Jerzy Lewandowski, wzorczarz, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu obsady do smuśnicy.

**9359—9360.** 16 10 1950 Emil Bańka i Józef Sojka doko-



nali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zaprojektowaniu i wykonaniu nakładek ochronnych z blachy na łopatkę wirników w wentylatorach ssących młynów węglowych.

**9361—9362.** 16.10 1950. Alfons Kania, kier. oddz., i Jadwiga Janowska, księgowa, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na uproszczeniu sposobu prowadzenia i kontroli ewidencji węgla deputatowego.

**9363.** 16.10 1950. Józef Meinert dokonał usprawnienia polegającego na zbudowaniu urządzenia do zdejmowania osłon przy kotłach.

**9365.** 16.10 1950. Franciszek Urbanek dokonał usprawnienia polegającego na zmianie umocowania pierścieni biegowych suszaków.

**9366.** 16.10 1950. Ernest Brysz dokonał usprawnienia polegającego na zaoszczędzeniu kondensatu przez centralizację wody odmulającej i kondensatu.

**9367.** 16.10 1950. Józef Kurasz dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu kurka spustowego na przewodzie pompy tłoczącej roztwór do pras w wytwórni ziemi odbarwiającej.

**9368.** 16.10 1950. Brunon Lihecki dokonał usprawnienia polegającego na wyeliminowaniu pompy w czyszczalni wody.

**9369—9370.** 16.10 1950. Wiktor Szczyrba i J. Cebula dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zbudowaniu urządzenia do podnoszenia parowozów, żurawi parowych i wagonów.

**9382.** 16.10 1950. Władysław Więckowski, kier. ruchu, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu wózka do przewożenia butli tlenowych.

**9399.** 16.10 1950. Marian Frukacz, mistrz blacharski, dokonał usprawnienia polegającego na reparacji bębnow krzyżówki nitami z drutu miedzianego zamiast lutowania.

**9401.** 16.10 1950. Stefan Lasecki, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu tulei metalowych na osiach wałów pralniczych.

**9402.** 16.10 1950. Wilhelm Janik, brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na zbudowaniu przenośnego toru wąskiego do transportu desek.

**9404.** 16.10 1950. Jan Niewiedzioł, robotnik, dokonał usprawnienia polegającego na zabezpieczeniu koła pasowego przy wale transmisyjnym umieszczonego w dole przed zalaniem wodą podskórną.

**9408—9409.** 16.10 1950. Witold Kolbe, mechanik, i Jerzy Konieczny, kier. garażu, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na dostosowaniu znalezionej ogumienia koła do istniejącego samochodu.

**9416.** 16.10 1950. Jerzy Piątek, st. asyst. ruchu, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu pokrywy ochronnej zabezpieczającej pracowników przed poparzeniem przy czyszczeniu rur wyciągowych komór piecowych.

**9426.** 16.10 1950. Marian Krawczyk, prac. umysłowy, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu małego powielacza do użytku biurowego.

**9431.** 16.10 1950. Józef Klappa, kierownik administracji handlowej, dokonał usprawnienia polegającego na skasowaniu kupna służbowych biletów tramwajowych miesięcznych.

**9434—9435.** 16.10 1950. Rudolf Raimier, mistrz, i Jan Jaworski, nastawiacz maszyn, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu klejenia pasów pędnych zamiast łączenia ich spinaczami.

**9477.** 17.10 1950. Jan Bakłażec, buchalter, dokonał usprawnienia polegającego na racjonalnym wykorzystaniu farb.

**9485.** 17.10 1950. Stanisław Rzepecki, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykorzystaniu odpadów materiałowych z produkcji podkładek.

**9503.** 17.10 1950. Adam Mikulski, robotnik, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu pieczątki do stemplowania, zamiast wypisywania etykiet przy wysyłce koców.

**9522.** 17.10 1950. Ernest Reichel, ref. plan., dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu sprzedaży odpadów ruw w celu wykorzystania ich w produkcji innych zakładów.

**9535.** 17.10 1950. Antoni Stżebinińczyk, magazynier, dokonał usprawnienia polegającego na zaproponowaniu wykorzystania odpadów powstałych przy produkcji kołnierzy do ruw do wyrobu korków i gumad do beczek.

**9547.** 17.10 1950. Zygmunt Fintzel, mistrz ślusarski, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu chłodzenia termosyfonowego w egzotermicznych urządzeniach mechanicznych.

**9549.** 17.10 1950. Jan Czubiak, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na racjonalnym wykorzystaniu materiału odpadowego do bieżącej produkcji.

**9569.** 18.10 1950. Ryszard Drzazgowski, mistrz wydz. mech., dokonał usprawnienia polegającego na przerobieniu rurociągu do wody, co pozwoli wykorzystać wodę kondensacyjną, dotychczas odprowadzaną bezużytecznie.

**9571.** 18.10 1950. Alojzy Wójcik, st. ekspedient, dokonał usprawnienia polegającego na wprowadzeniu ulepszonego rozdzielnika na nadeszłe adresy pomocnicze.

**9572.** 18.10 1950. Stanisław Sokoliński, mistrz ślusarski, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu wieszaków do skrzynek bateryjnych z drutu zamiast z żelaza płaskiego

**9575.** 18.10 1950. Grzegorz Rusin, ekspedient, dokonał usprawnienia polegającego na zmianie ustawienia przedmiotów inwentarza w celu ułatwienia pracy w pomieszczeniu sortowni listów.

**9576.** 18.10 1950. Adam Wójcik, z-ca naczelnika, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu urządzenia do wyciągania zanieczyszczonego powietrza z lakierni

**9578—9579.** 18.10 1950. Paweł Kłis i Paweł Gineci dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastąpieniu rolkowych przewodnic rusztu kotłowego przewodnicami szynowymi.

**9602.** 18.10 1950. Wiktor Kuchański, kier. ruchu dokonał usprawnienia, polegającego na wykonaniu suwnicy do warsztatu mechanicznego ze starych części, wybranych ze złomu

**9608—9609.** 18.10 1950. Władysław Rybiński kier. kosztów własnych, i Kazimierz Prodecki, referent, dokonali usprawnienia jako współtwórcy polegającego na opracowaniu nowego systemu kalkulacji wyrobów szrotkarskich

**9611.** 18.10 1950. Józef Koldej, brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu urządzenia do podgrzewania kondensatem wody zasilającej kocioł.

**9632.** 18.10 1950. Jan Janca, przod. ślusarski, dokonał usprawnienia, polegającego na skonstruowaniu specjalnego zaworu do ruw sprężonego powietrza.

**9635—9637.** 18.10 1950. Wojciech Chrzęszcz, Stanisław Jaszczuk i Stanisław Barciński — robotnicy, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu urządzenia do podciągania wagonów

**9646.** 18.10 1950. Maksymilian Bigalke, rachmistrz, dokonał usprawnienia polegającego na racjonalizowaniu przydziału znaczków kontrolnych dla pracowników fizycznych.

**9652.** 18.10 1950. Rudolf Strzys, przodownik, dokonał usprawnienia polegającego na wyrównaniu ciśnienia gazu, doprowadzanego do suszarni, przez odpowiednie połączenie istniejących przewodów gazowych

**9653—9654.** 18.10 1950. Alojzy Lentner i Teodor Polik — ślusarze, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu urządzenia do czyszczenia rur kondensatora za pomocą strumienia wody.

**9656.** 18.10 1950. Karol Konopka, brygadzysta, dokonał usprawnienia wywozu wiórow z warsztatu mechanicznego.

**9657.** 18.10 1950. Franciszek Hajok, brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na zainstalowaniu dodatkowego

silnika przy ekshaustorze piaskownic w celu zapewnienia stałej rezerwy w przypadku uszkodzenia silnika napędowego.

9663. 18.10 1950. Izidor Stelmach, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu wmd ręcznych przy młynach pyłowych w celu ułatwienia wymiany tarcz łopatkowych.

9664—9665. 18.10 1950. Bolesław Baran i Jan Bernaś — instalatorzy, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na przerobieniu instalacji do grzania wody w złoisku dla dzieci.

9666. 18.10 1950. Ryszard Gibek, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na wyszukaniu w złomie kół zębatach łańcuchowych oraz łańcucha Galla, potrzebnych do transportera gumowego.

9667. 18.10 1950. Stanisław Ibkowski, mistrz ślusarski, dokonał usprawnienia polegającego na przeprowadzeniu naprawy zaworu gazowego bez zatrzymywania ruchu pieców komorowych.

9678. 18.10 1950. Mieczysław Konieczny, mistrz formierski, dokonał usprawnienia transportu piasku formierskiego do składu odlewni.

9692. 18.10 1950. Lucjan Michalski, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu maszyny do szycia worków.

9693. 18.10 1950. Wacław Krupiński dokonał usprawnienia polegającego na zabezpieczeniu wody rzecznej pobieranej dla celów produkcyjnych przed zanieczyszczeniami.

9702. 19.10 1950. Albin Kował, elektromechanik, dokonał usprawnienia polegającego na dorobieniu brakujących części i wyremontowaniu aparatury pomiarowej.

9703. 19.10 1950. Zofia Lebok, maszynistka, dokonała usprawnienia polegającego na zastosowaniu nowego sposobu nasycania taśm do maszyn Adrema.

9714. 19.10 1950. Stanisław Miniszewski, magazynier, dokonał usprawnienia polegającego na dokonaniu ulepszeń w konstrukcji beczek do transportu barwników.

9715—9716. 19.10 1950. Ryszard Rafalak i Ryszard Hejman — referenci, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zaprojektowaniu sposobu upłynnienia zmagazynowanych opravek.

9720. 19.10 1950. Ludwik Ledwoń, sekretarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu drabiny przeciwpożarowej z przewodem wodnym.

9722. 19.10 1950. Tomasz Jagus, przodownik karbidowni, dokonał usprawnienia polegającego na zbudowaniu podestu w odsiewni karbidu.

9739. 19.10 1950. Józef Kubaszewski, kierowca, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu stożkowej prowadnicy do korkowania butelek z eterem.

9740. 19.10 1950. Ignacy Dudek, kier. warszt. remontowych, dokonał usprawnienia polegającego na wykorzystaniu ciepła gazów, uchodzących z pieców prazalnych, do destylacji wody.

9741. 19.10 1950. Ignacy Dudek, kierownik warszt., remontowych, dokonał usprawnienia polegającego na przeprowadzeniu rurociągu spod tacek chłodnic ociekowych do zbiornika.

9742. 19.10 1950. Ignacy Rabiega, ampułkarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastąpieniu igieł metalowych do mycia ampułek igłami szklanymi.

9744. 19.10 1950. Władysław Gabiński, dyrektor, dokonał usprawnienia polegającego na dokonaniu naprawy sposobem gospodarczym uszkodzonych przez pożar magazynów artykułów elektrotechnicznych.

9747. 19.10 1950. Czesław Maliszewski, kier. sekcji rozliczeń, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu książki kontroli i racjonalnego sposobu wysyłania faktur na inkaso.

9748. 19.10 1950. Mieczysława Jarska, referentka, doko-

nała usprawnienia polegającego na zastosowaniu uproszczonego sposobu układania kart M. Z.

9749. 19.10 1950. Władysław Szaniawski, urzędnik, dokonał usprawnienia polegającego na racjonalnym wykorzystaniu częściowo zużytych skrzyń drewnianych i opakowań teksturowych.

9758. 19.10 1950. Paweł Śmietana, przodownik, dokonał usprawnienia polegającego na przebudowaniu przewodów gazowych na walcowni stali.

9783. 19.10 1950. Józef Dawid, prac. fiz., dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu ochron przy piecach grzewczych w celu uniknięcia poparzeń.

9786. 19.10 1950. Józef Pistelok, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na stosowaniu racjonalnego sposobu regenerowania zużytych elementów maszynowych w celu ponownego ich użycia.

9790. 19.10 1950. Paweł Majewski, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu mechanizmu do otwierania okien na hali tokarni.

9791—9792. 19.10 1950. Niejodek, kapral straży pożarnej, i Piotr Jakóbek, kom. straży, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu ulepszonego sposobu uszczelniania motopompy strażackiej.

9799. 19.10 1950. Jan Tomaszewski, z-ca kom. straży przemys., dokonał usprawnienia polegającego na zbudowaniu stanowiska przeciwpożarowego na terenach łatwo zapalnych.

9805. 19.10 1950. Feliks Piórko, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu specjalnego urządzenia do wskazywania napełnienia zbiornika wodnego.

9810. 19.10 1950. Józef Pistelok, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu przyrządu do czyszczenia przewodów gazowych.

9823. 19.10 1950. Inż. Jan Latoszek, kierownik ruchu, dokonał usprawnienia polegającego na zbudowaniu windy ręcznej nośności 1000 kg.

9824—9825. 19.10 1950. Jan Kornacki, mistrz, i Kazimierz Dudziński, formierz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wybudowaniu sposobem gospodarczym pieca elektrycznego ze specjalnie skonstruowaną elektrodą i otuliną szamotową.

9830. 19.10 1950. Filip Łaszczekow, stolarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu szablonu do wiercenia otworów w drewnie.

9836. 20.10 1950. Augustyn Mońnica, mechanik stacji ratowniczej, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu pompy tlenowej dla stacji ratowniczej przez zainstalowanie samoczynnych zaworów wstecznych i zbiornika z wodą do chłodzenia.

9870. 20.10 1950. Kazimierz Olesiński, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu wyszukania w złomie nadających się do użytku łożysk kulkowych.

9884. 20.10 1950. Henryk Smakowski, spustowy, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu taczki dwukołowej do odwożenia żelazokrzemu z pieca do czyszczalni.

9900. 20.10 1950. Bronisława Miszczyk, robotnica, dokonała usprawnienia polegającego na uproszczeniu sposobu znakowania worków na superfosfat.

9918. 20.10 1950. Piotr Madziak, gł. magazynier, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu stropu nad garażem sposobem gospodarczym.

9919. 20.10 1950. Jan Jaworski, instruktor, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu dławicy o nowej konstrukcji do motopompy.

9921—9922. 20.10 1950. Stanisław Kubiak i Zygmunt Pokora — mistrzowie, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu napędu mechanicznego do pompy prasy hydraulicznej.

9932. 20.10 1950. Konstancy Hruby, młynarz, dokonał usprawnienia polegającego na zainstalowaniu rury ssawnej

do odprowadzania pyłu, powstałego przy ważeniu mielonego węgla aktywnego.

9949. 21.10 1950. Czesław Wojtych, miernik, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu osłony przeciwwiatrowej do pionu teodolitu.

9954—9956. 21.10 1950. Franciszek Nosal, Bolesław Sułkiewicz i Jan Lis — robotnicy, dokonali usprawnienia polegającego na wyszukaniu w złomie maszynowym — większej ilości łożysk kulkowych.

9959. 21.10 1950. Józef Bogusz, kier. gospodarczy, dokonał usprawnienia polegającego na wprowadzeniu wydawania węgla pracownikom co dwa miesiące, zamiast co miesiąc.

9960. 21.10 1950. Jan Karkowski, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykorzystaniu do pracy warsztatowej młotka pneumatycznego, znalezione w złomie.

9982. 21.10 1950. Stanisław Kałka, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykorzystaniu pary odlotowej z maszyny parowej do ogrzewania lokalu.

9983. 21.10 1950. Zygmunt Gańcańczyk, nadmistrz, dokonał usprawnienia polegającego na dostosowaniu maszyny do spinania worków do istniejących podstaw od maszyny do szyćcia worków.

9985. 21.10 1950. Jakub Kolenda, nadmistrz, dokonał usprawnienia działania zasuw przez zastosowanie przeciwwagi, uniemożliwiającej zamknięcie zasuw w wypadku uszkodzenia gwintu lub zerwania się zawlecarki.

9986. 21.10 1950. Jakub Kolenda, nadmistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu osłony do zabezpieczenia przed zamrożeniem kwasu w cieczoowskazię na wieży.

9987. 21.10 1950. Jan Szymański, techn. mech., dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu pulpitu do podtrzymywania rękopisów, przepisywanych na maszynie.

9988. 21.10 1950. Józef Rieske, tókarz, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu przyrządu do wiązania worków.

9990—9992. 21.10 1950. Adolf Gonter, Paweł Ninicz — elektrycy, i Jakub Wojtacha, mistrz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wyremontowaniu silnika, znalezione w złomie.

10.004. 21.10 1950. Ludwik Blachnik, robotnik, dokonał usprawnienia polegającego na racjonalnym wykorzystaniu sprzężarek.

10.011. 21.10 1950. Jan Szafranek, st. referent, dokonał usprawnienia polegającego na zmniejszeniu ilości kopii rachunków.

10.012. 21.10 1950. Zdzisław Iwanicki, kierownik, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu zmiany w przeprowadzeniu inkasa faktur przez bank.

10.013. 21.10 1950. Wanda Foryta, maszynistka, dokonała usprawnienia polegającego na powierzeniu stałej konserwacji maszyn do pisania odpowiedniemu mechanikowi.

10.021. 21.10 1950. Marian Czyż, monter, dokonał usprawnienia polegającego na uruchomieniu kafara do tłuczenia złomu żeliwnego.

10.026. 21.10 1950. Jan Florian, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu urządzenia, ułatwiającego transport szyn przy wykonywaniu obudowy żelaznej „Moll” i wykonaniu prasy do gięcia szyn.

10.027. 21.10 1950. Małgorzata Żydek, kierowniczka żłobka, dokonała usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu połączenia instalacji ogrzewania centralnego z instalacją ogrzewania wody do kąpieli w celu uzyskania oszczędności opału.

10.033. 21.10 1950. Antoni Braszkowski, blacharz instruktor, dokonał usprawnienia polegającego na wykorzystaniu pary zwrotnej z turbiny do celów ogrzewania.

10.047. 21.10 1950. Józef Augustyniak, szef działu, doko-

nał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu zorganizowania archiwum zakładowego.

10.053. 21.10 1950. Franciszek Zaręba, szef działu pracy i płacy, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu nowego wzoru karty roboczej.

10.067. 21.10 1950. Alicja Lunke, laborantka, dokonała usprawnienia polegającego na racjonalnym wykorzystaniu taśmy papierowej do maszyn do liczenia.

10.071. 21.10 1950. Tadeusz Hilarowicz, pracownik umysłowy, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu nowego wzoru karty kalkulacyjnej.

10.080—10.081. 21.10 1950. Inż. Tadeusz Kinzel, kier. sprzed. odczynników, i Henryk Stożyński, fakturzysta, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wprowadzeniu numeracji katalogowej artykułów do kartoteki.

10.088. 25.10 1950. Inż. Władysław Brzyski, dyr. techn., dokonał usprawnienia polegającego na racjonalnym połączeniu rurociągów wodnych w celu wykorzystania wody ze studni artezyjskiej.

10.140. 30.10 1950. Brunon Lichecki dokonał usprawnienia polegającego na przebudowie dopływu powietrza do filtrów zwrowych.

10.156. 2.11 1950. Jan Kowolik, murarz w kotłowni, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu i wykonaniu nowej konstrukcji sklepień paleniskowych w kotłowni kopalnianej.

10.167—10.168. 2.11 1950. Augustyn Głazowski, techn. chemik, kierownik, i Edward Batorek, ślusarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na skonstruowaniu przyrządu do szybkiego uszczelniania dziur w naczyniach gazowych.

10.186. 2.11 1950. Fryderyk Weiss, dozorca kotłowni, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu konstrukcji przewodów doprowadzających pył węglowy do dysz kotła parowego.

10.194. 2.11 1950. Franciszek Fernes, kier. oddz., dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu specjalnej sygnalizacji między maszyną obsadową i wozem przewodniczym koksu.

10.202. 2.11 1950. Jan Słota, kapral straży pożarnej, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu przeróbki motopompy strażackiej w celu zapewnienia stałego jej chłodzenia.

10.209. 6.11 1950. Czesław Zmorzyński, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na wmontowaniu spirali w przewód palnika lampy benzynowej.

10.220. 6.11 1950. Stanisław Maćkowiak, statystyk, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu ewidencji produkcji wykonanej.

10.228. 6.11 1950. Seweryn Koźmiński, ekonomista — dyrektor admn., dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu uproszczonego sposobu wystawiania not kredytowych.

10.235. 6.11 1950. Albin Vockrodt, kier. farbiarni, dokonał usprawnienia polegającego na zbudowaniu urządzenia, usuwającego nadmierną ilość pary z farbiarni.

10.240. 6.11 1950. Wacław Bieńkowski, str. insp. przeciwpożarowy, dokonał usprawnienia polegającego na częściowym zastąpieniu węży tłocznych parcianych przez rury żelazne stałe przy drabinach umocowanych stałe przy budynkach

10.241. 6.11 1950. Jan Kopiejka, kalkulator, dokonał usprawnienia polegającego na przebudowie skrzyni do przechowywania młotków pneumatycznych.

10.245—10.247. 6.11 1950. Bolesław Komorowski, technik balistik, kier. f-ki, Lucjan Frycz, technik-mechanik, i Leon Żyliński, ślusarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu podwójnego stempla przy wycinaniu przybitek wojłkowych.

**10.248—10.250.** 6.11.1950 Inz. Jerzy Kleczewski, dyrektor, Lucjan Frycz, technik-mechanik konstruktor i Leon Zyliński, ślusarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na skonstruowaniu aparatu do dozowania śrutu i prochu przy produkcji amunicji myśliwskiej

**10.251—10.252.** 6.11.1950. Bolesław Komorowski, technik-balistik, kier. f-ki i Stanisław Maziarz, technik-mechanik, konstr. biura techn., dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu potrójnego stempla przy wycinaniu zatyczek tekturowych do amunicji myśliwskiej

**10.262.** 8.11.1950 Alicja Lewek, referent organiz., dokonała usprawnienia polegającego na zastosowaniu specjalnego stempla.

**10.265.** 8.11.1950 Henryk Berliński, kierownik, dokonał usprawnienia polegającego na wybudowaniu leja węglowego do zasilania kotłów

**10.271.** 8.11.1950 Wiktor Norberciak, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu kotłów do grzania posiłków dla robotników.

**10.282.** 8.11.1950 Stefania Chmielewska, st. kontystka, dokonała usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu specjalnej skrzynki do kartoteki.

**10.300.** 8.11.1950 Aleksander Rohrich, kier. zakładu, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu systemu rachunkowego kontroli rozchodu wody zużytej co produkcji

**10.311.** 9.11.1950 Józef Hankus, mistrz ślusarski, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu specjalnych tacek do wywożenia popiołu z kotłowni

**10.326—10.331.** 9.11.1950. Stefan Kunke, monter brygadzi-sta, Mieczysław Nowacki, ślusarz, Adam Siekierka, Ludwik Gomółka, Stanisław Sarna — ślusarze i Piotr Bem, spawacz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu urządzeń filtracyjnych sodowo-wapiennych.

**10.344.** 9.11.1950 Antoni Śliwiński, palacz kotłowy, dokonał usprawnienia polegającego na przeprowadzeniu rury wodnej do kotłowni oraz założeniu węży do polewania miazgi węglowej przed zadaniem go do paleniska.

**10.359.** 9.11.1950 Jerzy Markwart, kier. oddziału, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu skrzynki informacyjnej.

**10.368.** 9.11.1950 Tadeusz Włodek, kierownik, dokonał usprawnienia polegającego na upłynnieniu remanentów materiałowych.

**10.391—10.395.** 9.11.1950 Fryderyk Slabon, kotlarz, Kazimierz Kotulski, kier. działu, Andrzej Ślusarczyk i Edward Sztajer — sztygarzy, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu urządzenia do obniżania temperatury pary przez wstrzykiwanie wody nie zawierającej soli i gazów.

**10.396.** 9.11.1950 Robert Hetmańczyk, cieśla, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu piły taśmowej sposobem gospodarczym

**10.404.** 9.11.1950 Mgr Jakub Presser, szef działu, dokonał usprawnienia polegającego na zaprowadzeniu książek terminarzy

**10.405.** 9.11.1950 Gerard Matiaszczyk, kierownik, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu bezpośredniego połączenia telefonicznego między portierami

**10.407.** 9.11.1950 Serwacy Jeziorny, mechanik, dokonał usprawnienia polegającego na dobudowaniu przyrządu pomocniczego do aparatu pomiarowego na prasach w celu ulepszenia zapisów na manografie.

**10.410.** 9.11.1950. Józef Rupik, kierownik, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu nowego wzoru karty zwolnienia pracowników fizycznych i umysłowych.

**10.427.** 9.11.1950 Ignacy Szymkowiak, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu ulepszonego sposobu zamocowania sił wstrząsanych.

**10.432.** 11.11.1950 Jan Łukoszek, monter, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu dźwigu ręcznego do czynności montazowych.

**10.480.** 12.11.1950 Ryszard Zygmunt, kierownik, dokonał usprawnienia polegającego na zabudowaniu dysz w przewodzie, doprowadzającym paździerz do komory paleniskowej.

**10.486.** 12.11.1950 Józef Prus, zmianowy, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu urządzenia do rozciągania pasów przed zeszcyciem ich na wymiar.

**10.492—10.493.** 12.11.1950. Tadeusz Łach, ślusarz, i Longin Chrustowicz, kierownik, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu urządzenia do zarzucania pasów na pędnie.

**10.503.** 12.11.1950 Józef Surma, przodownik, dokonał usprawnienia polegającego na zainstalowaniu telefonu na suwnicy bramiastej

**10.511—10.512.** 12.11.1950. Ryszard Rafałak, referent, i Ryszard Hejman, referent, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zaprojektowaniu wprowadzenia kartoteki zaległych zamówień.

**10.513.** 12.11.1950 Konstanty Czudaj, referent, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu gromadzenia zużytych plomb ołowianych w celu wykorzystania ich jako surowca do wykonania nowych.

**10.514.** 12.11.1950 Janina Konopacka, kier. działu sprzedaży, dokonała usprawnienia polegającego na zastosowaniu kart o różnych kolorach do „Kartoteki Napraw“.

**10.518.** 12.11.1950. Inz. Ludwik Birman, szef działu, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu ulepszonego druku potwierdzenia zamówień.

**10.553.** 13.11.1950. Oswald Gajek, mistrz modelarski, dokonał usprawnienia polegającego na wykorzystaniu materiałów drzewnych odpadkowych do opakowania maszyn.

**10.554.** 13.11.1950. Robert Salbert, mistrz kotłowni, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu innego materiału izolacyjnego przy ścianie kotła parowego chroniącego przed zbyt dużym nagrzewaniem się ściany i niszczeniem konstrukcji.

**10.557.** 13.11.1950. Edmund Mierzwia, st. referent sprzedaży, dokonał usprawnienia polegającego na skasowaniu zbędnych czynności biurowych w celu skrócenia czasu obiegu dokumentów.

**10.559.** 13.11.1950. Józef Cyganowski, referent, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu schematów kart kontrolnych do zleceń zakupu

**10.572.** 13.11.1950. Alojzy Dyczka, st. referent socjalny, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu uproszczonego zestawienia kosztów akcji socjalnej.

**10.574.** 13.11.1950. Kornel Pliss, księgowy bilansista, kier. działu finansowego, dokonał usprawnienia polegającego na skasowaniu zbędnych formularzy w pracach kancelaryjnych działu magazynowego.

**10.575.** 13.11.1950 Adela Mizgalska, starsza księgowa, dokonała usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu kopii rachunków nadrukiem zamiast ręcznego stempiowania.

**10.583.** 13.11.1950. Hieronim Ostrowski, technik-konstruktor, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu i wykonaniu ram do kopiowania.

**10.606.** 14.11.1950 Zbigniew Tuszczyński, referent, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu zmniejszenia ilości kopii wystawionych rachunków.

**10.615.** 14.11.1950 Artur Twardowski, spawacz, dokonał usprawnienia polegającego na wyremontowaniu nadpalonych grzebieli żelwnych rusztów kotła parowego przez napawanie.

**10.628.** 14.11.1950 Maksymilian Janus, dozorca maszynowy, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu ściągacza do kół i tarcz napędowych wciąganych hydraulicznie.

**10.635.** 14.11 1950. Lucyna Matuszewska, st. referent, dokonała usprawnienia polegającego na zmianie systemu sporządzania listy płac.

**10.645.** 14.11 1950. Emil Biolik, kierownik oddziału, dokonał usprawnienia pracy referentów przez zastosowanie specjalnych pieczętek.

**10.651.** 14.11 1950. Melana Lerbach, kierownik działu, dokonała usprawnienia polegającego na zmianie sposobu sporządzania brudnopisów potwierdzania zamówień.

**10.652.** 14.11 1950. Bohdan Chotkowski, referent, dokonał usprawnienia polegającego na wprowadzeniu do dziennych sprawozdań magazynowych rubryki „stan magazynu“ i „ceny rozliczeniowe fabryczne“.

**10.653.** 14.11 1950. Kazimierz Wrzosek, kierownik, ruchu, dokonał usprawnienia polegającego na zbudowaniu jednego kotła parowego z dwóch kotłów uszkodzonych.

**10.661.** 14.11 1950. Hieronim Piesio, brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu racjonalnego sposobu prostowania pałaka drabinki.

**10.680—10.681.** 14.11 1950. Jan Blacha, kowal, i Teofil Rybka, ślusarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu specjalnych śrub i nakrętek we własnym zakresie.

**10.699—10.700.** 15.11 1950. Edward Sztajer, mistrz, i Fryderyk Słaboń, brygadzysta, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zaprojektowaniu dodatkowego urządzenia do podawania węgla do młynów.

**10.738.** 15.11 1950. Adolf Gonter, elektromonter, dokonał usprawnienia polegającego na wymianie niewykorzystywanego w pełni silnika elektrycznego przy dźwigu na silnik o mniejszej mocy.

**10.755—10.756.** 16.11 1950. Inż. Stefan Bogusławski, kierownik kontroli technicznej, i H. Kumoś, referent kontroli technicznej, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na opracowaniu i zastosowaniu druków protokółów odbioru.

**10.760.** 16.11 1950. Eugenia Patrycy, prac. urzędu poczt.-telekom., dokonała usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu skasowania wymiany worków w małych urzędach pocztowo-telekomunikacyjnych.

**10.761.** 16.11 1950. Mgr Czesław Michalewicz, st. radca dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu projektu zniesienia ewidencji korespondencji poleconej w pocztach ruchomych.

**10.769.** 16.11 1950. Władysław Pielach, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu wzoru druku „Centralnej Kartoteki Narzędzi“.

**10.785.** 16.11 1950. Włodzimierz Misztal, ślusarz ustawiacz, dokonał usprawnienia polegającego na wykorzystaniu odpadków blachy alupowanej przy produkcji spinek burzowych.

**10.800—10.801.** 17.11 1950. Bolesław Jarząbek i Franciszek Trzmiel, kierownicy, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zaprojektowaniu i wybudowaniu sposobem gospodarczym grzejnika do podgrzewania wody w łaźni.

**10.803.** 17.11 1950. Wincenty Abucewicz, ekspedient, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu uznawania legitymacji Zw. Zaw. za wystarczający dokument legitymacyjny.

**10.808—10.809.** 18.11 1950. Józef Kokoszka i Józef Grafik — robotnicy, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu szczeliwa zastępczego z odpadków gumy zamiast szczeliwa marynarskiego.

**10.810.** 18.11 1950. Teofil Grzywa, naczelnik urzędu, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu zmiany układu kolumn rachunku miesięcznego z obrotów P.K.O.

**10.811.** 18.11 1950. Florian Katajczak, st. asystent urzędu, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu zmiany sposobu uiszczania i zarachunkowywania opłat za pośrednictwo przy cleniu.

**10.812.** 18.11 1950. Roman Kidawa, inspektor, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu wzorowych podziałów służby czterozmianowej, opartych na pełnym 200-godzinnym miesiącu pracy.

**10.813.** 18.11 1950. Czesław Michalewicz, starszy radca, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu projektu postępowania przy reklamacjach co do przesyłek w służbie pocztowej.

**10.825.** 18.11 1950. Henryk Tomanek, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu zastępczych tulei do rolek wózka zamiast właściwych łożysk kulkowych trudnych do uzyskania

**10.827.** 18.11 1950. Bonifacy Rozek, kreślarz, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu aparatu rysunkowego do równomiernego kreskowania.

**10.847.** 18.11 1950. Jan Doński, malarz, dokonał usprawnienia polegającego na przeróbce pędzli malarskich.

**10.849—10.857.** 18.11 1950. Inż. Stanisław Stefaniak, kierownik wydziału, mgr Ignacy Kahone, mgr Natalia Dzierżyńska, Maria Orlikowska, Mieczysława Czyżewska, Zygmunt Chlebowski, Jerzy Zastawny, Marian Teter i Czesław Dębicki, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na opracowaniu sposobu planowania kosztów w planowaniu długofalowym.

**10.867.** 20.11 1950. Bolesław Górecki, mechanik, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu konstrukcji istniejącego przyrządu, chroniącego ręce pracowników przed skałeczeniem.

**10.868—10.869.** 20.11 1950. Jan Żochowski, ustawiacz i Roman Rosik, sznyciarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na ulepszeniu konstrukcji istniejącego przyrządu w celu ochrony pracowników przed wypadkiem.

**10.870.** 20.11 1950. Stanisław Wojciechowski, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu wojułku nasyczonego oliwą do smarowania łoża stołu strugark!

**10.876.** 20.11 1950. Jan Kozłowski, kierownik wydziału, dokonał usprawnienia polegającego na sporządzeniu tabeli pomocniczej do obliczania list płacy pracowników fizycznych.

**10.877.** 20.11 1950. Artur Kocot, kierownik wydziału, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu plomb plastelinowych zamiast ołowianych.

**10.899.** 20.11 1950. Czesław Grzymkowski, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu rozpylacza wody do wnętrza transportera jako zabezpieczenia przeciwpożarowego.

**10.901.** 20.11 1950. Filip Koncencz, rymarz, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu lepszego sposobu łączenia zerwanych pasów przyciskowych turbin lnu i konopi oraz odziarniaczek.

**10.909.** 21.11 1950. Karol Migot, maszynista przy kompresorach, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu i zastosowaniu zastępczego szczeliwa do kompresora zamiast szczeliwa Hontze.

**10.919—10.920.** 20.11 1950. Jan Piwowar i Paweł Górecki, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na ulepszeniu konstrukcji widełek do przesuwania pasów napędowych transmisyjnych.

**10.931.** 21.11 1950. Józef Jarosz, instruktor robotniczy, dokonał usprawnienia polegającego na dorobieniu pierścienia ochronnego zabezpieczającego towtownicę przy samoprząśnicach wózkowych przed wyrwaniem się.

**10.932.** 21.11 1950. Paweł Kukła, maszynista, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu wodomierza przy zbiorniku wody zasilającej kotły maszyny parowej dla szybkiego stwierdzenia stanu opróżnienia zbiornika.

**10.933.** 21.11 1950. Michał Krysta, ślusarz-brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu instalacji odprowadzania kondensatu z kotłowni na zewnątrz budynku.

- 10.955.** 22.11 1950. Jan Raczek, komendant straży przeciwpożarnej, dokonał usprawnienia polegającego na dokonaniu przeróbki gaśnic typu „Primus“ umożliwiającej stosowanie naboju gaśnic „Minimax“.
- 10.959.** 22.11 1950. B. Sitarek, pracownica umysłowa, dokonała usprawnienia w wypisywaniu adresów.
- 10.960—10.961.** 22.11 1950. Edward Tiefenbrun, technik-włókiennik, Zbigniew Łoza, prac. laboratorium dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zaprojektowaniu i zastosowaniu matrycy do drukowania kwadratów pomiarowych do obliczania skurczliwości tkanin.
- 10.979.** 23.11 1950. Stanisław Houdzlik, brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na namalowaniu paska na kole zamachowym silnika napędzającego krosno w celu ułatwienia stwierdzenia wyłączenia silnika.
- 10.984.** 23.11 1950. Wiesław Rypalczyk, prac. umysłowy, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu kartoteki statków w celu ułatwienia sporządzenia faktur.
- 10.987.** 23.11 1950. Kazimierz Dziewirski, brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na wykorzystaniu wentylatora służącego w kotłowni do podmuchu, również do wyciągania oparów z pomieszczenia farbiarni.
- 10.988—10.989.** 23.11 1950. Leon Szewczyk i Stanisław Samiec, — elektromonterzy, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wykonaniu instalacji alarmowej przeciwpożarowej.
- 10.991.** 24.11 1950. Zenon Wąsik, kreślarz, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu urządzenia do nasświetlania i wywoływania światłoczułych odbitek.
- 10.993.** 24.11 1950. Aleksander Szliflik, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na dorobieniu przy tokarni osłony ze szkła celuloidowego.
- 10.996.** 24.11 1950. Edward Fołta, ślusarz brygadzysta warsztatowy, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu ochrony noży rotacyjnych postrzygarki w czasie ruchu i spoczynku, zabezpieczającej obsługę przed niebezpiecznym wypadkiem.
- 10.997.** 25.11 1950. Feliks Poraziński, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu przyrządu do prostowania wałków maszyn produkcyjnych.
- 10.999.** 25.11 1950. Jan Drewniak, maszynista, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu przeważu szamotowego w kanale spalinowym.
- 11.001.** 25.11 1950. Edward Czaplinski, mistrz ślusarski, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu naprężacza do pasa napędowego.
- 11.002.** 25.11 1950. Wacław Perkowski, kier. oddz., dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu nowych formularzy do sprawozdawczości z remontów maszyn produkcyjnych.
- 11.012—11.013.** 25.11 1950. M. Pasternak, kier. oddz. tkalni, i T. Pawłowski, inspektor tkalni, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na opracowaniu i zastosowaniu tabel ułatwiających obliczanie współczynników wydajności różnych prac.
- 11.039.** 25.11 1950. Czesław Błaszczak, szlifierz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu tulejek bazujących do otworów tarcz ściernych.
- 11.057—11.060.** 25.11 1950. Mieczysław Włostowski, robotnik, Władysław Nowak, zmianowy, Bronisław Kotynia, mistrz, i Stanisław Kossakowski, kreślarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu instalacji umożliwiającej pobieranie wody z odstajników do celów produkcji.
- 11.075.** 27.11 1950. Inż. Janusz Dietrych dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu wykresu planowania i wytwórczości.
- 11.076.** 27.11 1950. Janusz Puzio, referent, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu schematu. druków i kontroli wskaźników w systemie sprawozdawczości inwestycyjnej.
- 11.082.** 27.11 1950. Stefan Sławiński, urzędnik, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu regeneracji kalki maszynowej przez podgrzewanie.
- 11.103.** 27.11 1950. Józef Kirszniok, przodowy, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu sposobu gotowania kawy.
- 11.106.** 28.11 1950. Benedykt Wiśniewski, kier. sekcji, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu systemu obliczania płac.
- 11.107.** 28.11 1950. Kazimierz Szeller, kier. biura warszt., dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu zbiornika powietrznego na sprężarce do napełniania opon.
- 11.108.** 28.11 1950. Edward Cegiela, kier. wydziału, dokonał usprawnienia polegającego na racjonalnym wykorzystaniu remanentowych zakrętek bakelitowych.
- 11.114.** 28.11 1950. Albert Wiszezulis, kier. oddziału, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu sposobu załatwiania wniosków importowych dla przemysłu hutniczego.
- 11.116.** 28.11 1950. Stefan Dąbrowski, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na założeniu skrzynek do zbierania zużytych plomb na drzwiach magazynowych codziennie plombowanych.
- 11.137.** 28.11 1950. Jerzy Kornacki, kreślarz, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu przyrządu kreślarskiego do równoległego kreskowania przekroi na rysunkach.
- 11.140—11.141.** 28.11 1950. Ignacy Browarczyk i Jerzy Walkiewicz dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zaprojektowaniu zabudowania korytek i zbiorników na płycie wywrotu taśmowca do zbierania oleju, rozlanego z maźnic wagonów.
- 11.163.** 29.11 1950. Henryk Lein, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu przyrządu do usuwania uszkodzonego wrzeciona z ramienia wsadzarki.
- 11.167.** 29.11 1950. Artur Domin, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu i zastosowaniu urządzenia do umocowania butli tlenowych.
- 11.172.** 29.11 1950. Franciszek Rydzek, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu konstrukcji wentylatora lutniowego.
- 11.173.** 29.11 1950. Jan Słota, kapral straży pożarnej, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu uszczelnienia wału motopompy.
- 11.182.** 29.11 1950. Józef Cizek, kalkulator, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu uproszczonego sposobu rozruszania silników spalinowych.
- 11.183.** 29.11 1950. Konrad Wróblewski, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu racjonalnego sposobu wymiany tulejek uszczelniających w koszu zaworu wlotowego maszyny gazowej.
- 11.184.** 29.11 1950. Jerzy Graniczny, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu haka ruchomego przy wielokrążkach na prasach.
- 11.186.** 29.11 1950. Józef Cyngler, rymarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu pasów z sierści wielbłądziej zamiast skórzanych.
- 11.191.** 29.11 1950. Antoni Skwarka, st. laborant, dokonał usprawnienia polegającego na sporządzeniu taniego kleju do pasów napędowych skórzanych wg recepty przez siebie opracowanej.
- 11.199—11.200.** 30.11 1950. Rudolf Czorny i Wincenty Konieczny, traserzy, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu uchwytu do taśmy przy trasowaniu większych elementów.
- 11.247.** 1.12 1950. Teodor Gromotka dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu i założeniu na dźwigu



portalowym ruchomych poręczy z linek, ułatwiających i zabezpieczających wchodzenie do dźwigu.

**11.255—11.256.** 1.12 1950. Mieczysław Doñański i Antoni Matuszczak, szlifierze, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu rolek zabezpieczających przed zniszczeniem pasy napędowe szlifierek.

**11.257.** 1.12 1950. Romuald Rudnicki, szef finansowo-administracyjny, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu metody oszczędnościowego zużywania w biurze blankietów kart obliczeniowych.

**11.260—11.261.** 1.12 1950. Kazimierz Hryciak i Zbigniew Studniarski, pracownicy Żłazła transportowego, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zastosowaniu filtra do oleju maszynowego przy maszynie parowej.

**11.286.** 1.12 1950. Jerzy Drapacz, ślusarz maszynowy, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu sposobu remontu uszkodzonych łożysk baryłkowych częściami z innych takich samych uszkodzonych łożysk.

**11.287.** 1.12 1950. Wiesław Rypalczyk, prac. umysłowy, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu ułatwionego sposobu obliczania opłat towarowych dla statków.

**11.288.** 1.12 1950. Leonard Wieczorek, kier. sekcji, dokonał usprawnienia w dostarczaniu czasopism i książek do zakładowych bibliotek technicznych.

**11.301—11.302.** 2.12 1950. Bartłomiej Jahn — kier. oddziału transportowego i Henryk Ługowski, kier. sekcji transportowej, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zaprojektowaniu schematów pism standartowych i na przygotowaniu odpowiedniej ilości tychże na powielaczu zamiast wypisywania poszczególnych listów.

**11.303—11.304.** 2.12 1950. Kazimierz Michalski, kierownik, i Bolesław Riedel, brygadzysta, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zabezpieczeniu przed spadaniem pasów z rolek kierunkowych młynków skrzęcalniczych przez zastosowanie haków żelaznych.

**11.305.** 2.12 1950. Jan Salski, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu filtra do oczyszczenia oleju, spuszczanego przy odwadnianiu filtrów powietrznych.

**11.315—11.317.** 2.12 1950. Władysław Wojasiewicz, hydraulik, Kacper Olejniczak, dyr. techniczny i Paweł Wyśkudowski, mistrz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zaprojektowaniu zasilania kotła centralnego ogrzewania wodą ciepłą zamiast jak dotychczas zimną.

**11.331.** 2.12 1950. Tadeusz Gołda, mistrz ślusarski, dokonał usprawnienia polegającego na wybudowaniu rurociągu do odprowadzania pary z kotłowni.

**11.335.** 2.12 1950. Józef Majewski, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu stojaka do tablic normalizacyjnych.

**11.346.** 4.12 1950. Teodor Tłamacz, st. kontroler, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu stojaków dla układania prętów walcowanych.

**11.351.** 4.12 1950. Józef Krybus, wartownik rozdzielni, dokonał usprawnienia polegającego na przedłużeniu kanału wentylacyjnego ponad dach biura ruchu maszynowego

**11.352.** 4.12 1950. Bronisława Kandora, sekretarka, dokonała usprawnienia polegającego na zastosowaniu pieczęci do laku nagrzewanej elektrycznością zamiast dotychczas używanej zwykłej.

**11.374.** 4.12 1950. Józef Wójcik, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na przeprowadzeniu reparacji manometrów sposobem gospodarczym.

**11.376.** 4.12 1950. Julia Bawolska, robotnica, dokonała usprawnienia polegającego na wyprodukowaniu płótna ściernego sposobem gospodarczym.

**11.406.** 5.12 1950. Franciszek Gębała, ślusarz — kierownik wydziału, dokonał usprawnienia polegającego na przygotowaniu i zastosowaniu ulepszonego kleju do oklejania płótnem i jutą koła zamachowego i głównej pędni pod pasy.

**11.413.** 5.12 1950. Władysław Kasprzak, robotnik, dokonał usprawnienia polegającego na dorobieniu blach kierunkowych przy wylotach rur ciepłego powietrza suszarki.

**11.423.** 5.12 1950. Weronika Klimczak, rewidentka, dokonała usprawnienia polegającego na polepszeniu warunków higienicznych i bezpieczeństwa pracy.

**11.455—11.456.** 5.12 1950. Józef Bogusz i Stefan Kaczmarek, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na dorobieniu przy pile tarczowej urządzenia zabezpieczającego przed okaleczeniem obsługi.

**11.464—11.465.** 6.12 1950. Stefan Walisiewicz, mistrz, i Walenty Czarnecki, ślusarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na odnowieniu zużytych cichobieżnych łańcuchów napędowych.

**11.478.** 6.12 1950. Izydor Chrubasik, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu urządzenia do nawilżania pary.

**11.488.** 6.12 1950. Antoni Lorenz, główny mechanik, dokonał usprawnienia polegającego na zamianie ręcznego czyszczenia płomieniówek na czyszczenie mechaniczne.

**11.489.** 6.12 1950. Władysław Dombek, maszynista, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu urządzenia do pobierania wody dla parowozu wprost z rzeki w celu uniezależnienia się od ruchu fabryki.

**11.498.** 6.12 1950. Jerzy Głowacki, pracownik umysłowy, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu korka gumowego oraz dwóch rurek kwasoodpornych do balonu przy przelewaniu kwasu do mniejszych naczyń.

**11.503.** 6.12 1950. Tadeusz Kalinowski, prac. umysłowy, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu arkusza rozliczeniowego asortymentu węgla.

**11.527.** 7.12 1950. Eryk Kuś, referent, dokonał usprawnienia polegającego na oczyszczeniu i ponownym użyciu pakul.

**11.534.** 7.12 1950. Michał Stoga, instalator, dokonał usprawnienia polegającego na zabudowaniu odmulacza w przewodach wodnych w łaźni.

**11.553.** 9.12 1950. Bronisław Raniszewski, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu dodatkowego uszczelnienia do wału turbiny parowej.

**11.556.** 9.12 1950. Julian Gólc, gotowacz, dokonał usprawnienia polegającego na uzyskaniu proszku szmerglowego do docierania zaworów przez oczyszczenie i przesianie pyłu szmerglowego spod szlifierek.

**11.557.** 9.12 1950. Roman Zarada, zmianowy, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu specjalnego uchwytu umożliwiającego dalsze wykorzystywanie częściowo zużytych szcotek stalowych.

**11.572.** 9.12 1950. Karol Szulc, prac. umysłowy, dokonał usprawnienia polegającego na racjonalnym wykorzystaniu nadmiaru pary wylotowej na kondensat.

**11.583.** 9.12 1950. Jerzy Kusz, mistrz, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu ramki do zawieszania rysunków przy szafkach narzędziowych w warsztacie.

**11.617.** 11.12 1950. Klara Wolf, robotnica, dokonała usprawnienia polegającego na wykorzystaniu farby zebranej z wyskrobków opakowań zwrotnych.

**11.639.** 11.12 1950. Edmund Gromadziński, kier. planowania i kontroli remontów, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu urządzenia do filtrowania brudnego oleju ze ścieków.

**11.648—11.649.** 11.12 1950. Franciszek Plura, kier. warszt. mech. i Edward Bartz, ślusarz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na skonstruowaniu i wykonaniu urządzenia zastępującego pracę ręczną przy odbieraniu butelek z automatu.

**11.677.** 12.12 1950. Ignacy Krawczyk, pracownik fizyczny, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu przyrządu umożliwiającego oszczędną gospodarkę surowcem.

**11.687—11.688.** 12.12.1950. Kazimierz Wróblewski, ślusarz i Stanisław Świątnicki, magazynier, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na wprowadzeniu trzeciej nici sznurka miękkiego przy maszynie do zaszywania worków.

**11.694.** 13.12.1950. Władysław Zemanek, monter maszynowy, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu wybudowania specjalnego pomieszczenia na szlakę z pod kotłów parowych z urządzeniem instalacji wodnej natryskowej do gaszenia.

**11.699.** 13.12.1950. Jerzy Pawłowski, tech. precyzyjny, dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu aparatu do sprawdzania przyrządów służących do określania ilości CO<sub>2</sub>, CO, O<sub>2</sub>H.

**11.704—11.705.** 13.12.1950. Frydolin Tymich, zastępca kierownika i Jan Seman, referent ubezpieczeń, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zmianie wzoru formularza listy płac.

**11.708.** 13.12.1950. Olgierd Jabłoński, prac. umysł., dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu pieczętek w celu przyspieszenia pracy przy wystawianiu listów za holo-nictwo.

**11.714.** 13.12.1950. Piotr Kostuś, przewodniczący Rady Zakładowej, dokonał usprawnienia polegającego na ulepszeniu nakolanników skórzanych przez naszywanie ich gumą.

**11.732.** 13.12.1950. Feliks Krasicki, techn. st. referent, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu schematu tygodniowego raportu produkcyjnego wewnątrz fabrycznego.

**11.735.** 13.12.1950. Hieronim Kumoś, referent kontroli technicznej, dokonał usprawnienia polegającego na wprowadzeniu nowych druków bardziej przejrzystych i wyczerpujących do kartotek magazynowych.

**11.741—11.742.** 13.12.1950. Franciszek Klener i Michał Sziperka, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na opracowaniu metody pakowania w skrzyniach izolatorów bez używania wełny drzewnej.

**11.770.** 14.12.1950. Alojzy Krisz, ślusarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu odpadków z taśm gumowych jako szczeliwa zamiast szczeliwa konopno-łojowego.

**11.779.** 14.12.1950. Sylwester Buczyński, pocztynion, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu upowszechnienia liczydeł wśród pracowników pocztowych.

**11.780.** 14.12.1950. Jan Lisius, prac. fizyczny, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu przy taśmowcu stalowym większego zbiornika na oliwę do smarowania rolek.

**11.803.** 14.12.1950. Wawrzyniec Wacławski, tokarz, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu stożkowych kołków drewnianych zamiast nitów miedzianych przy łączeniu skóry z bębniem hamulca samoprzężnic wózkowych.

**11.804—11.805.** 15.12.1950. Antoni Palucha, mistrz i Tadeusz Kuśmider, kierownik, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, polegającego na zainstalowaniu filtra do oczyszczania wody z oliwy.

**11.810.** 15.12.1950. Władysław Janicki, brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na racjonalnym wykorzystaniu uszkodzonych szkieł wodowskazowych.

**11.811.** 15.12.1950. Władysław Janicki, brygadzysta, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu korków metalowych do wodowskazów kotłowych zamiast graficznych.

**11.833.** 15.12.1950. Józef Zychewicz, maszynista, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu urządzenia do zbierania i oczyszczania zużytego oleju smarowego.

**11.835.** 15.12.1950. Wincenty Skonieczny, inspektor, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu sita mechanicznego do czyszczenia ziarna znajdującego się w odpadkach.

**11.838.** 15.12.1950. Józef Drozd, komend. straży poż., dokonał usprawnienia polegającego na założeniu instalacji do

wytwarzania zastony wodnej dla uniemożliwienia rozprzestrzeniania się ognia w czasie pożaru.

**11.839.** 15.12.1950. Rudolf Brak, kier. oddz., dokonał usprawnienia polegającego na zmianie formatu formularza do księgowania obrotów.

**11.850.** 16.12.1950. Augustyn Sikora, kier. ekspedycji, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu taśm z maszyn do pisania zamiast kalek papierowych do wag automatycznych.

**11.853.** 16.12.1950. Franciszek Górnik, komendant straży pożar., dokonał usprawnienia polegającego na skonstruowaniu gaśnicy pionowej przenośnej.

**11.860.** 16.12.1950. Alojzy Świerczak, ślusarz przodowy, dokonał usprawnienia polegającego na zastosowaniu zużytej wody przemysłowej do gaszenia żużla.

**11.866.** 16.12.1950. Hilary Kurek, sztygar powierzchni, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu wykonania uszek do marek kontrolnych z drutu zamiast łancuszków.

**11.877.** 16.12.1950. Leopold Gustek, mechanik, dokonał usprawnienia polegającego na przerobieniu napędu pasowego kompresora na napęd paskami klinowymi.

**11.898.** 18.12.1950. Maria Tomaszewska, kontroler, dokonała usprawnienia polegającego na zaproponowaniu wpisywania nadeszłych do wydania przesyłek listowych, po odprawie celnej do księgi oddawczej druk Nr 2 zamiast do księgi oddawczej druk Nr 3.

**11.909.** 18.12.1950. Paweł Sierżega, rymarz, komendant straży pożarnej, dokonał usprawnienia polegającego na zaprojektowaniu stałej arabiny strażackiej, której bocznicę służą równocześnie jako odcinki dwu równoległych linii węzłowych.

**11.917.** 18.12.1950. Inz Ryszard Wolny, kierownik montażu, dokonał usprawnienia polegającego na opracowaniu projektu technicznego składnicy opału z transportem mechanicznym.

**11.924.** 18.12.1950. Ignacy Jura, komendant straży, dokonał usprawnienia polegającego na racjonalnym oświetleniu terenu zakładów dzięki odpowiedniemu rozmieszczeniu punktów świetlnych.

**11.948.** 19.12.1950. Franciszek Flakus, robotnik, dokonał usprawnienia polegającego na wykonaniu drągów okutych hakami, ułatwiających rozładunek drzewa z wagonu.

**11.959—11.960.** 19.12.1950. Ryszard Kopel, sztygar i Paweł Zajac, blacharz, dokonali usprawnienia jako współtwórcy, przez zaprojektowanie nowej konstrukcji natrysków łącznikowych.

## 11

### OPISY USPRAWNIEŃ PRACOWNICZYCH

Urząd Patentowy R.P. opublikował następujące opisy usprawnień pracowniczych:

#### Seria 1: Przemysł metalowy. Obróbka metali. Odlewnictwo.

- 0—292 Urządzenie do szlifowania garbów wałów rozrząd-  
czych.
- 0—293 Sposób naprawy zużytych drążków tłokowych do  
pomp.
- 0—294 Sposób renowacji dwuszcękowych uchwytów to-  
karskich.
- 0—295 Osłona ochronna dla spawaczy.
- 0—296 Klucz do wyjmowania ułamanych części gwintow-  
ników z otworów.
- 0—301 Szczeka (elektroda) do spawania stykowego.
- 0—304 Uszczelnianie skrzynek zaworowych młotów paro-  
wych.
- 0—305 Samocentrujący przyrząd do szlifowania otworów  
w uchwytach noży.
- 0—307 Elektroda z miedzi do spawania punktowego.

- 0-308 Urządzenia, napężające linę do podnoszenia kleszczy w suwnicach kleszczowych.
- 0-309 Przewoźna płaszczarka do oczyszczania części metalowych.
- 0-322 Kleszcze spawalnicze z wkładkami miedzianymi.
- 0-325 Wytwarzanie narzędzi produkcyjnych (foremników) do wyrobu widelców i noży.
- 0-328 Nożyce do przecinania kątowników.
- 0-333 Głowica nożowa do frezarki do drzewa.
- 0-336 Sposób montowania kubełków do siewników.
- 0-339 Przyrząd do centrowania pierścieni z kątowników na walczakach młynów np. cementowych.
- 0-341 Nitowanie czopów w pierścieniach do zamykania konwi.
- 0-363 Sposób spawania żeliwa łukiem elektrycznym.
- 0-368 Przyrząd do wycinania acetylenem blach okrągłych.
- 0-373 Przyrząd do zakładania pierścieni tłokowych na tłoki.
- 0-382 Sposób odlewania wlewków trójwarstwowych.
- 0-386 Przyrząd do podwieszania młotka pneumatycznego przy nitowaniu.
- 0-391 Przyrząd do rozstawiania kulek w łożyskach.
- 0-393 Uchwyt uniwersalny do mocowania wałów wykorzystanych na tokarce.
- 0-394 Przyrząd do jednoczesnego szlifowania kilku płytek z węglików spekianych.
- 0-401 Urządzenie do odsączania oleju wrzcionowego od wiórów metalowych.
- 0-402 Przyrząd chroniący przed odkształcaniem się dużych kół zębatach przy obróbce termicznej.
- 0-403 Prasa do klejenia segmentów w modelarni.
- 0-406 Zainstalowanie lampki kontrolnej przy uchwycie elektromagnetycznym szlifierki.
- 0-412 Uzębrowanie rdzenia do odlewania kształtek J 90° średn. 125—200 mm.
- 0-415 Kontakt palcowy w nastawnikach suwnicy.
- 0-418 Przyrząd umożliwiający jednoczesne skórowanie zębów kilku wirników do silników powietrznych.
- 0-419 Przyrząd do obtaczania mimośrodków.
- 0-422 Izolowanie wrzciony zasuwy od wody.
- 0-429 Oprawka do diamentu do szlifowania tarcz kątowych.
- 0-453 Emulsja chłodząca do obrabiarek.
- 0-457 Podstawa do wiercenia otworków w kątownikach równoramiennech.
- 0-461 Przyrząd do badania stopnia ubicia form w odlewni.
- 0-475 Przyrząd do wykrawywania denek gniazd zespórek przegubowych.
- 0-476 Sześciokątna wkładka do klucza płaskiego z otworem wg profilu główki wkręta mocującego szynę z podkładem.
- 0-477 Przyrządy do obcinania płaskowników.
- 0-478 Wirnik do odsiewacza materiałów drobno zmielonych.
- 0-479 Sposób szybkiego dokonywania naprawy powierzchni biegowych obrótowicy czerparki elektrycznej łożkowej.
- 0-486 Dwupłomieniowa końcówka do palnika acetylenowego.
- 0-487 Układ przewodów, doprowadzających pył węglowy do dysz palników kotła La Monte.
- 0-488 Kocioł do wyciągania osi pieców pirytowych.
- 0-492 Skrzyńka formierska do dużych odlewów.
- 0-493 Nakładacz pasa na koło pasowe.
- 0-497 Konstrukcja sklepienia paleniskowego kotłów
- 0-505 Przyrząd do szybkiego uszczelniania zbiorników gazowych.
- 0-507 Ruchomy pomost wiszący do cięcia tlenem dzwonu zbiornika gazowego przy demontażu.

### Seria 2: Metalurgia.

- 0-390 Piec elektryczny tunelowy do hartowania magnezów.
- 0-441 Palnik naftowy do rozpalania żeliwiaków o średnicy większej niż 1000 mm.
- 0-443 Sposób wykonywania rolek do młyna węglowego typu K. S. G.
- 0-446 Urządzenie sygnalizujące wyłączenie elektrycznych silników napędzających zespoły walcarek.
- 0-466 Zastosowanie uchwytu elektromagnetycznego zamiast kleszczy do chwytania kuli kafarowej do rozbijania brył żużłu.
- 0-501 Urządzenia do nastawiania zgarniacza na talerzu obrotowym w spiekalni rud.
- 0-517 Zastosowanie skrzynek blaszanych jako materiału do wypełniania dużych nieskomplikowanych rdzeni do form odlewniczych.

### Seria 3: Górnictwo i Kopalnictwo.

- 0-290 Kubeł do czyszczenia żopnia.
- 0-298 Zebezpieczenie przed rozsuwaniem się poiówek dwudzielnych wirników pneumatycznych wrębówek Eickhoff.
- 0-299 Przyrząd ułatwiający cięcie i spawanie iglic do taśm gumowych.
- 0-306 Urządzenie, usprawniające zjazd załogi z nadszymbia i wyjazd jej z podszybia.
- 0-315 Urządzenie sygnalizujące niezamknięcie łabłaków przytrzymujących wozy w klatce wyciągowej.
- 0-317 Urządzenie do zawieszania części obudowy żelaznej na ścianach.
- 0-318 Urządzenie do odciągania oleju z wody ściekowej ze sprężarek.
- 0-323 Mechaniczne oczyszczanie osadników komór pomp.
- 0-324 Szczotkotrzymacz do silnika elektrowozu B. B. C.
- 0-346 Wodowskaz odblyskowy.
- 0-348 Urządzenie do dociskania pokrywy suwaka tłokowego silnika MED.
- 0-351 Poszerzenie dolnego prowadzenia łańcuchów w przenośnikach zgrzeblowych.
- 0-353 Rolka prowadnicza do liny kołowrotu.
- 0-354 Sposób usuwania kamienia z rur kondensatora.
- 0-355 Narzędzie do oczyszczania łbów nitów z kamienia kotłowego.
- 0-356 Narzędzia pomocnicze do zakładania stropnic na fi-larach.
- 0-357 Pierścienie tłokowe do pomp wodnych „Duplex”.
- 0-358 Regulator rozdziału pary do turbiny dwuciśnieniowej.
- 0-360 Blachy czołowe wózków kopalnianych nadające się do wielokrotnego użycia.
- 0-327 Zabudowanie sita obrotowego w zbiorniku podsadz-kowym.
- 0-329 Wentylacyjna tama kłocowa
- 0-332 Urządzenie do napełniania wodą chłodzącą lokomotywy spalinowych „Diesla”.
- 0-337 Świder do wiercenia otworów w prowadnicach szybowych.
- 0-338 Sposób naprawy i ulepszenie konstrukcji drążka sterującego powietrznego silnika wstrząsowego typu MED II.
- 0-342 Przyrząd do samoczynnego polewania kół wózków wodą przy jeździe ich po łukach toru w sortowni węgla.
- 0-343 Zmiana sposobu zabezpieczenia silnika synchronicznego kompresora „Ingersoll”.
- 0-344 Kleszcze dźwigniowe do wyciągania szyniaków
- 0-345 Przyrząd do wyciągania profili „b” (Stempl) łuków obudowy Toussaint-Heintzmann.
- 0-362 Kołowrót do zwijania starych drucianych lin skłębionych przeznaczonych na złom.
- 0-364 Bęben napędowy do przenośników z taśmą gumową.
- 0-365 Rolki nośne do taśm przenośników kopalnianych.
- 0-366 Zabezpieczenie głowicy wrębówki.
- 0-367 Odpylacz miaz systemu „Rapid”.
- 0-372 Urządzenie wywrotowe, zabezpieczające wózki kopalniane przed urywaniem się skrzyń wózków i wpadaniem ich do zbiornika.
- 0-375 Urządzenie zabezpieczające opadnięcie łapaczy wozów kopalnianych w przypadku braku powietrza sprężonego.
- 0-377 Urządzenie do ogrzewania ciężkich destylatów ropy naftowej w zbiornikach magazynowych.
- 0-379 Pokrywa łożyskowa do silników elektrowozów kopalnianych.
- 0-381 Urządzenie doprowadzające pył węglowy do opalania kotła „Babcock”.
- 0-383 Kołowrót dwubębnowy z powietrznym silnikiem napędowym.
- 0-387 Pompka ręczna do czyszczenia przewodów smarowniczych przy kompresorze tłokowym.
- 0-395 Rozporz żelazne zabezpieczające obudowę ścian w kopalniach.
- 0-408 Zmiana konstrukcji wałka w reduktorze „Humboldt” — typ S. C. H. G.
- 0-410 Wtyczka do telefonów ratownictwa górniczego.
- 0-414 Sposób zapalania palników gazowych kotłów z paleniskami gazowymi typu „Borsig”.
- 0-416 Usprawniony sposób obramowania żąpia.
- 0-420 Usprawnienia konstrukcji sworzni wspornego i jego prowadnic u elektrowozu.
- 0-454 Drążek pociągowy do napędu rynnowego.
- 0-456 Naprawa przykryw do wodnych komór w kotłach.

- 0—458 Stempel z drzewa lub z rur żelaznych.
- 0—459 Sposób przenoszenia przenośnika taśmowego na ścianach w kopalni węgla.
- 0—464 Kolejka łańcuchowa.
- 0—472 Ulepszenie zaworu odpowietrzającego do pomp.
- 0—473 Zastosowanie rolki przy wrębówce, Sullivan.
- 0—482 Wodowskaz.
- 0—483 Urządzenie do czyszczenia i smarowania stalowych lin wyciągowych.
- 0—495 Urządzenie do regulacji wskaźnika głębokości szymbowskazu.
- 0—514 Odolniwacz zbiornika wyrównawczego kompresora tłokowego.

#### Seria 4: Chemia. Technologia chemiczna.

- 0—297 Zastosowanie piasku jako wypełniacza do kitu z gleyty ołowianej.
- 0—312 Sposób przeprowadzania remontu ściany pieca koksowniczego.
- 0—319 Pasty do polerowania bakelitu.
- 0—326 Urządzenie do regeneracji oleju smarowego.
- 0—349 Przebudowa podgrzewacza gazu.
- 0—350 Gaszenie ognia przy drzwiach komór pieców koksowniczych za pomocą sprężonego powietrza.
- 0—370 Aparat farbiarski systemu „Bajera“.
- 0—374 Podpórka wsadowa do wypycharek.
- 0—376 Mieszak do mieszania benzolu z benzyną.
- 0—384 Prasa hydrauliczna do prasowania naftalenu.
- 0—399 Sposób czyszczenia płócien pras filtracyjnych stosowanych przy produkcji salety wapniowej.
- 0—411 Sposób wytwarzania i regeneracji masy do pochłaniaczy masek przeciwozoniakowych.
- 0—426 Sposób wypalania ultramarynu.
- 0—432 Ulepszenie generatora przy piecu siarczkowym.
- 0—434 Urządzenie do ogrzewania olejów roślinnych przy procesie zagęszczania ich przez utlenianie.
- 0—437 Ulepszenie wentylacji przy regeneracji katalizatora (tlenki żelaza)
- 0—438 Metoda redukcji cyny w analizie jodometrycznej stopów łożyskowych.
- 0—442 Sposób oznaczania estru acetylooctowego.
- 0—447 Sposób wytwarzania salicylanu bizmutu.
- 0—448 Urządzenie sygnalizacyjne na wozie przewodniczym i maszynie do wypychania koksu z komór w piecach koksowniczych.
- 0—451 Komora neutralizacyjna ubrań ochronnych i uzwojeń motorów.
- 0—452 Wykorzystanie do produkcji antychloru — błota odpadkowego gromadzącego się w podgęszczaczach przy produkcji siarczku sodu.
- 0—455 Sposób usuwania wykryszalowanego naftalenu z przewodu doprowadzającego gaz do płóczek benzolowych.
- 0—462 Sposób dwuazowania paranitroaniliny.
- 0—470 Urządzenie do napełniania butli tlenowych aparatów ratowniczych.
- 0—496 Zwiększenie wydobywania kwasu mlekowego z osadów pofiltracyjnych.
- 0—503 Ulepszenie sposobu przedmuchiwania przewodów i pompy do mydła.

#### Seria 5: Elektro- i teletechnika. Elektroenergetyka.

- 0—300 Tabliczka zaciskowa do silników trójfazowych.
- 0—302 Elektroda do zgrzewarki punktowej z wymienną częścią stykową.
- 0—310 Wycofany.
- 0—316 Drażek do wyładowywania kabli wysokiego napięcia
- 0—321 Zastosowanie krążków przy widelcu przyrządu zwiększającego uzwojenie wirnika elektrycznego silnika poślizgowego.
- 0—330 Przyrząd do ściągania kół pasowych i sprzęgieł z silników elektrycznych.
- 0—378 Przyrząd do wyjmowania łożyska wału korbowego ze skrzyni napędu elektrycznego.
- 0—396 Uchwyt do trzymania elektrody przy spawaniu łukowym.
- 0—397 Sposób wykonywania przesuwnika fazowego z jednofazowego silnika komutatorowego
- 0—398 Szablon do nawijania cewek silników.
- 0—409 Forma do odlewania pierścieni redukcyjnych do oprawek żarówkowych.
- 0—430 Osadzenie palca stykowego nastawnika wrębówki S.E.K.E. 40.

- 0—435 Zastosowanie pasty grafitowej do powlekania głowic elektrod pieców karbidowych.
- 0—436 Narzędzie do wymiany śrub stykowych do gniazd bezpiecznikowych.
- 0—439 Aparatura do wykrywania wad oporników potencjometrycznych powodujących szumy i trzaski.
- 0—460 Dostosowanie aparatu telefonicznego typu centralnej baterii z tarczą numerową do pracy na sieci miejscowej baterii.
- 0—481 Zastosowanie siatki ochronnej w suszarni zwijek kondensatorowych.
- 0—502 Urządzenie do nawijania bandazy na wirniki silników elektrycznych.
- 0—511 Mieszanka do zalewania baterii elektrycznych.
- 0—513 Sposób układania dwukablowej linii z pociągu.

#### Seria 6: Technologia mat. budowlan. i ceramicznych.

- 0—311 Urządzenie zabezpieczające przed wypadnięciem koleby z szyn w chwili jej opróżniania.
- 0—404 Piec do szkła technicznego z wymiennym basenem.
- 0—413 Cegła specjalna do budowy kominków zasypowych w piecach do wypalania cegieł.
- 0—433 Osełki do czyszczenia i szlifowania porcelany wypalanej.
- 0—491 Pokrywanie papką cementową zamiast wapnem wewnętrznej powierzchni kotłów, służących do utwardzania cegły żuzlowej w celu ochrony tej powierzchni przed korozją.

#### Seria 7: Technologia drzewa i papieru.

- 0—380 Maszyna do mechanicznego czyszczenia powierzchni płyt drewnianych.
- 0—385 Tarcza do czyszczenia wyrobów stolarskich.
- 0—388 Urządzenie z piłą tarczową do wykonywania skrzynek rdzeniowych.
- 0—405 Głowica nozowa do parkieciarki.
- 0—425 Sposób preparowania sklejk w celu otrzymania imitacji skóry tłoczonej do dekoracji wnętrz.

#### Seria 8: Technologia włókna i skóry. Odzieżownictwo.

- 0—400 Nastawne łożysko wspierające do wałka przerzutowego do krosien bawełnianych.
- 0—431 Sposób barwienia ripolanu barwnikami siarkowymi.
- 0—480 Maszyna do smołowania sznurka płocharskiego.

#### Seria 9: Poligrafika. Foto- i kinotechnika. Przemysł instrumentów muzycznych.

- 0—352 Sposób wytwarzania tuszu litograficznego.
- 0—494 Sposób wytwarzania tuszu i kredek litograficznych.

#### Seria 10: Przemysł przetwórczo-rolny, spożywczy i fermentacyjny.

- 0—369 Przyrząd do wyjmowania czopów drewnianych z beczek.

#### Seria 11: Inżynieria. Budownictwo. Architektura.

- 0—340 Kolejka linowa do dowozu mieszaniny betonowej do budowy filarów mostu.
- 0—389 Sposób przeprowadzania pomiarów w terenie na podstawie stałych kątów pochylenia.
- 0—417 Rusztowania do budowy kominów fabrycznych.
- 0—423 Urządzenie do badania rur kanalizacyjnych na szczelność.
- 0—424 Piła do cięcia pali drewnianych pod powierzchnią wody.
- 0—440 Sposób wyciągania pali za pomocą pras hydraulicznych.
- 0—450 Rynienka na przybory do desek kreślarskich.
- 0—465 Szkło jako izolacja pozioma betonowych ław fundamentowych i murów.
- 0—467 Suwak logarytmiczny do wymiarowania przekrojów żelbetonowych metodą Loleit—Sachnowskiego.
- 0—498 Nóż do cięcia papy.
- 0—499 Stół przenośny do szklenia okien.
- 0—506 Przeciwwiatrowy ochroniacz do pionu teodolitu.
- 0—508 Dach ceglano-żebrowy.
- 0—510 Żuraw kominowy.

- 0-512 Urządzenie do zawieszania drabiny.  
0-515 Przenośne rusztowanie zaczepne wraz z zabezpieczeniem.

### Seria 12: Transport i komunikacja.

- 0-291 Winda linowa do podnoszenia belek drewnianych lub blach żelaznych przy remoncie dna barki.  
0-303 Wycofany.  
0-313 Pomost do załadowywania wagonów kamieniami.  
0-314 Urządzenie do skrapiania węgla załadowanego na wagony mlekiem wapiennym.  
0-320 Sposób wyrzucania popiołu poza burtę na statkach.  
0-359 Dwuramienny lewar do opróżniania cystern kolejowych.  
0-392 Przesuwany przedłużacz do torów kolejki roboczej.  
0-421 Podnośnik do załadunku beczek i skrzyń na samochód.  
0-427 Manometr do mierzenia ciśnienia w oponach samochodowych.  
0-444 Wózek pomocniczy przy remontach kotłów parowozowych.  
0-445 Ulepszona konstrukcja uszczelnienia świetlika wagonu tramwajowego.  
0-449 Wózek do przewożenia beczek.  
0-468 Uniwersalna rolka do naziemnego transportowania materiałów i części konstrukcyjnych.  
0-469 Usprawnienie przewozu masy asfaltowej przez zastosowanie zbiornika pod mieszarką do wyrobu masy asfaltowej.  
0-471 Urządzenie do rozrzucania ładowanego zboża w lukach statku

- 0-484 Usprawnienie pracy przetokowej wagonów kolejowych na kopańi.  
0-489 Drąg do przesuwania wagonów kolejowych.  
0-490 Hak do podciągania wagonów kolejowych.  
0-505 Przyrząd do centrowania kół motocyklowych oraz wkrętek mechanicznych do szprych.  
0-509 Wózek do przewozu konstrukcji stalowej przy wyrobie pali żelbetonowych.

### Seria 13: Rolnictwo. Leśnictwo. Agrotechnika.

- 0-485 Przyrząd do spulchniania gleby w szkółkach leśnych.

### Seria 14: Ogólna.

- 0-331 Urządzenie przeciwpyłowe w kotłowniach.  
0-334 Urządzenie do prostowania papieru światłoczułego.  
0-335 Przyrząd do odświeżania kalki maszynowej.  
0-337 Urządzenie do otrząsania pozostałości z pomiędzy rusztowin.  
0-361 Przyrząd do czyszczenia rur kotłowych.  
0-371 Klucz dwustronny kalibrowy wielowymiarowy do nakrętek.  
0-407—Wycofany.  
0-428 Normowskaz.  
0-463 Przewody rurowe wewnątrz emaliowane.  
0-474 Stalowa spawana, chłodzona wewnątrz wodą, belka regulująca grubość oraz słój węgla doprowadzanego na ruszt mechaniczny.  
0-500 Przyrząd do pobierania próbek surowców.  
0-516 Udoskonalona motopompa strażacka.  
0-518 Zmniejszenie dymienia kotłów o ręcznym zarzucaniu paliwa.

12

## ZNAKI TOWAROWE

### Rejestracja

(Po numerze rejestru podana jest data zarejestrowania. Po skrócie „Pierwsz.“ umieszczona jest data od jakiej liczy się pierwszeństwo znaku. Skrót „Konw. Zw.“ wskazuje, że na zasadzie art. 4 Konwencji Związkowej Paryskiej przysługuje pierwszeństwo ze zgłoszenia wcześniejszego w innym kraju należącym do Związku).

Nr Rej. 35202. 9.9 1950. Pierw. 5.6 1950. Fa Zakłady Przemysłu Dzwierskiego im. Teodora Duracza, Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Łódź. Wytwórnia bielizny damskiej, męskiej i dziecięcej oraz wyrobów dzianych. Towary: bielizna męska, damska, dziecięca oraz wyroby dziane do kaloszy.



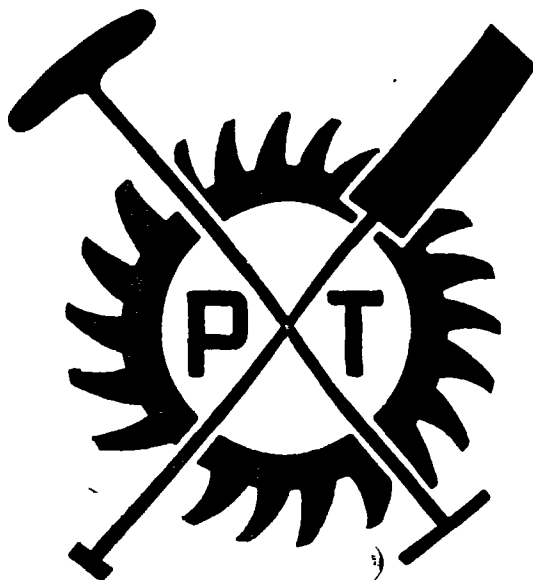
Ochrona znaku zastrzeżona w następującym zestawieniu kolorów: na czarnym tle koła żółte ryby z białą obwódką (czyli biało-czarne).

Nr Rej. 35203. 9.9 1950. Pierw. 4.2 1950. Fa Przemysł Torfowy, Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Elbląg. Wytwórnia ściółki torfowej, płyt izolacyjnych i torfu opałowego. Towary: ściółka torfowa eksportowa.

Nr Rej. 35204. 9.9 1950. Pierw. 12.6 1950. Fa Zduńsko-Wolskie Zakłady Przemysłu Dzwierskiego. Zduńska Wola. Wytwórnia artykułów dzwierskich. Towary: wyroby dziane, bielizna osobista.



Rej. 35203



Nr Rej. 35205. 9.9 1950. Pierw. 12.6 1950. Fa Zakłady Przemysłu Pończoszniczego im. Lucjana Szenwalda, Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Łódź. Wytwórnia artykułów pończosznich. Towary: wyroby pończosznice



Ochronę znaku zastrzeżono w następującym zestawieniu kolorów: pończochy czarne na białym tle, załamania białe w kole obwiedzionym czarną obwódka.

Nr Rej. 35206. 9.9 1950. Pierw. 9.6 1950. Fa Zakłady Przemysłu Dzwiniarskiego im. Wacława Głazewskiego, Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Łódź. Wytwórnia artykułów dzwiniarskich. Towary: wyroby dziane, bielizna osobista.



Ochronę znaku zastrzeżono w następującym zestawieniu kolorów: sylwetka kobieca czarna, koszulka biała, tło niebieskie, obwód koła czarny.

Nr Rej. 35207. 9.9 1950. Pierw. 6.6 1950. Fa Zakłady Przemysłu Dzwiniarskiego im. Tomasza Rychlińskiego, Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Łódź. Wytwórnia artykułów dzwiniarskich. Towary: wyroby dziane, bielizna osobista.



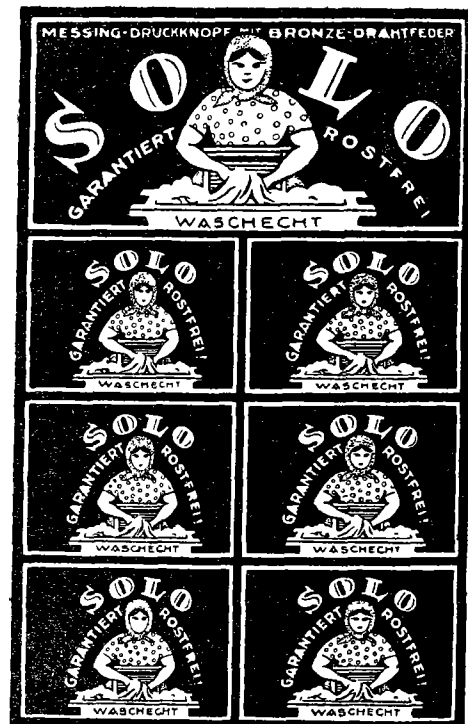
Ochronę znaku zastrzeżono w następującym zestawieniu kolorów. rysunek bociana biały na czarnym tle, dziób i nogi czerwone.

Nr Rej. 35208. 9.9 1950. Pierw. 26.1 1950. Fa Krizik, národní podnik. Praga (Czechosłowacja). Wytwórnia artykułów elektrotechnicznych. Towary: artykuły elektrotechniczne, zwłaszcza akumulatory, regulatory napięcia i prądu do celów oświetleniowych, zwłaszcza do oświetlenia wagonów kolejowych, trolejbusów, motorowych wagonów szynowych i pojazdów, regulatory napięcia dla obrotowych zmiennaczy (alternatorów) prądu, szybkoobrotowe regulatory napięcia, jednofazowe szybkoobrotowe regulatory napięcia, liczniki prądu elektrycznego, liczniki elektryczne, zmiennacze (alternatory).

E R A

Nr Rej. 35209. 9.9 1950. Pierw. 12.8 1949. Fa Koh-I-Noor, spojené kovoprůmyslové závody, národní podnik. Praga (Czechosłowacja). Wytwórnia wyrobów metalowych i handel towarami galanteryjnymi. Towary: sprzączki, towary aluminiowe wszelkiego rodzaju, koła samochodowe, części składowe do samochodów, towary jubilerskie wszelkiego rodzaju, ramy do obrazów, towary blaszane wszelkiego rodzaju, wieszaki na bluzy, przyciskacze na listy, przytrzymywacze listów, przybory kancelaryjne, ozdoby na choinki, towary druciane wszelkiego rodzaju, guziki zatrzaskowe wszelkiego rodzaju, nalepki, koła rowerowe, części składowe do rowerów, rączki do piór, piórniki, zamykadła flaszek, pióra wieczne, towary ozdobne wszelkiego rodzaju, towary złote wszelkiego rodzaju, wyroby z włosów, szydełka, podkowy,

gwoździe do podków, szpilki do kapeluszy, guziki wszelkiego rodzaju, przytrzymywacze kołnierzy, szpilki do krawatów wiązanych, krawki do krawatów wiązanych, prawidła, przybory malarskie, przybory do mierzenia, przyrządy do mierzenia, towary nożownicze, towary metalowe wszelkiego rodzaju, towary iglarskie wszelkiego rodzaju, gwoździe, igły do szycia, towary niklowe wszelkiego rodzaju, uszka wszelkiego rodzaju, ramki do ogłoszeń, plomby, zamki do sakiewek, brzytwy, sprzączki do palenia, pluskiewki, krawki, wieszadła do ubrań, śrubki, pióra do pisania, przybory do pisania, sprzączki do obuwia, agrafki, towary srebrne wszelkiego rodzaju, gry najrozmaitszego rodzaju, towary stalowe wszelkiego rodzaju, sprzączki do podwiązek, okucia toreb i torebek, kałamarze, zegary, przybory do rysowania, towary szklane, przybory malarskie, towary porcelanowe, przybory do pisania, towary kamienne, towary gliniane, przybory do rysowania, towary kościane, wyroby szczotkarskie, towary celulozowe, towary galalitowe, towary gumowe, towary drewniane, guziki rogowe, towary koszykarskie, towary korkowe, towary skórzane, przybory malarskie, zapalniczki papierowe, towary papierowe, towary z masy perłowej, przybory do pisania, guziki kamienne, towary ze słomy, wstążki wszelkiego rodzaju, towary bawełniane, towary odzieżowe z rozmaitych materiałów, towary rękawicznice, szelki, lniane guziki, towary rękodzielnicze, towary szmuklerskie, towary obuwnicze, towary jedwabne, towary powroźnicze, towary tkane, wstawki tkane i plecione, nici, guziki niciane, artykuły spożywcze i napoje, specjalne namiastki kawy, namiastki środków spożywczych, przyprawy do pokarmów wszelkiego rodzaju, domieszki spożywcze, towary cukrowe, pieczywo i wyroby gospodarskie, wyroby perfumeryjne, papiery pudrowe, papiery mydlane.



Nr Rej. 35210. 9.9 1950. Pierw. 15.10 1949. Fa Wytwórnia Chemiczna „Teira“ B. Janowski i A. Nowakowski, S-ka jawna. Warszawa. Wytwórnia chemiczna. Towary: preparaty olejowe do impregnacji drewna, środki przeciwko grzybom, owadom i szkodnikom zwierzęcym i bakteryjnym niszczącym drewno; podkłady pod farby kryjące.

Xylamit

Nr Rej. 35211. 14.9 1950. Pierw. 12.5 1950. Fa Zakłady Przemysłu Wełnianego „9-go Maja“, Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Łódź. Wytwórnia przędzy zgrzebnej i tkanin wełnianych. Towary: tkaniny wełniane: płaszczowe, ubraniowe, sukienkowe, kostiumowe, paltowe, kożuchowe, koce wełniane, szale wełniane.



Rej. 35211.



Nr Rej. 35212. 14.9 1950. Pierw. 25.5 1950. Fa Zakłady Przemysłu Wełnianego im. Leona Łaska, Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Bielsko. Wytwórnia tkanin wełnianych i przędzy zgrzebnej. Towary: tkaniny wełniane cywilne oraz przędza zgrzebna.



Nr Rej. 35213. 16.9 1950. Pierw. 1.6 1950. Fa Zakłady Przemysłu Pończosznego im. Fr. Zubrzyckiego, Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Łódź. Wytwórnia pończoch jedwabnych i skarpet bawełnianych i wełnianych. Towary: pończochy jedwabne, skarpety wełniane i bawełniane.



Ochronę znaku zastrzeżono w następującym zestawieniu kolorów: na białym tle koła ujętego w czarną obwódkę, czerwona sylwetka jelenia.

Nr Rej. 35214. 19.9 1950. Pierw. 26.6 1950. Fa Aleksandrowskie Zakłady Przemysłu Pończosznego, Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Aleksandrów. Wytwórnia pończoch i skarpet. Towary: pończochy damskie jedwabne i bawełniane, pończochy dzieciinne (patentki), skarpety męskie gładkie i deseniowe, skarpetki tenisowe damskie, dzieciinne i męskie, selfiksy.

Rej. 35214

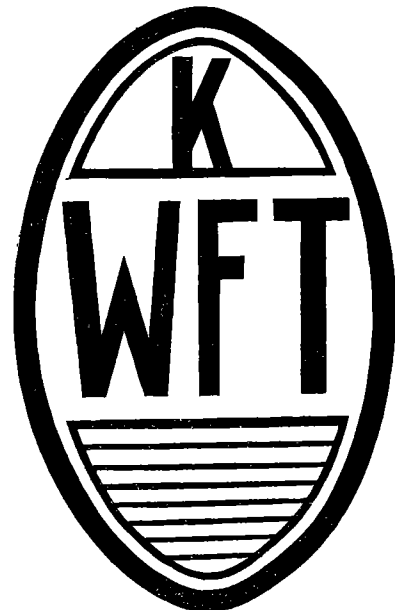


Ochronę znaku zastrzeżono w kolorze czarnym

Nr Rej. 35215. 19.9 1950. Pierw. 7.10 1949 Fa Eastman Kodak Company. Rochester (St. Zjedn. Ameryki) Wyrób i sprzedaż aparatów i artykułów fotograficznych. Towary: aparaty fotograficzne, filmy fotograficzne, kasetki do wywoływania fotografii, fotograficzne ramki do kopiowania, fotograficzne filtry świetlne, fotograficzne lampy z filtrami świetlnymi, futerały fotograficzne, fotograficzne celowniki, fotograficzne statywy trójnożne, przyrządy do przymocowywania lamp błyskowych do aparatów fotograficznych.

## BROWNIE

Nr Rej. 35216. 19.9 1950. Pierw. 31.3 1950. Fa Kowarska Fabryka Filców Technicznych, Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Kowary. Wytwórnia filców technicznych. Towary: filce do wyrobu papieru.



Nr Rej. 35217. 25.9 1950. Pierw. 8.7 1950. Fa Zakłady Przemysłu Pończosznego im. płk. Wacława Jurczaka, Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Łódź. Wytwórnia pończoch i skarpet. Towary: pończochy jedwabne damskie, pończochy bawełniane damskie, pończochy steelonowe damskie, skarpety bawełniane męskie, skarpety jedwabne męskie, skarpety steelonowe męskie, patentki dzieciinne, skarpetki tenisowe damskie, męskie, dzieciinne.

Rej. 35217



Ochronę znaku zastrzeżono w kolorach. białym, czarnym i czerwonym.

Nr Rej. 35218. 25.9 1950. Pierw. 2.5 1950. **Fa Państwowe Zakłady Pomocy Szkolnych.** Warszawa. Wytwórnia pomocy szkolnych. Towary: pomoce szkolne, w szczególności globusy, wagi laboratoryjne, cyrkle szkolne, statywy do fizyki, akwaria, szkielety zwierząt, zbiór minerałów i skał, dzwonki elektryczne

# PZPS

Nr Rej. 35219. 26.9 1950. Pierw. 13.5 1950. **Fa Zakłady Przemysłu Wełnianego im. Andrzeja Struga, Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione.** Łódź. Fabryka wyrobów wełnianych. Towary: towary ubraniowe i sukienkowe, chusty do okrycia i chustki na głowę oraz szale.



Nr Rej. 35220. 30.9 1950. Pierw. 5.8 1949. **Fa Spojené smaltovny a závody na kovové zboží, národní podnik.** Praha (Czechosłowacja). Wytwórnia wyrobów metalowych, emaliowanych i blaszanych wszelkiego rodzaju zwłaszcza sprzętów, naczyń i przyborów dla gospodarstw domowych i wiejskich, dla ogrodnictwa i rzemiosła. Towary: towary metalowe, powleczone metalem i emaliowane wszelkiego rodzaju, w szczególności naczynia wszelkiego rodzaju, formy, puszki, osłony, zbiorniki, beczki, wiadra, kubły, umywalnie łazienkowe, wanny, dzbanki, garnki wszelkiego rodzaju, w szczególności garnki wysokie; wysokie, proste garnki i rondle, garnki do gotowania mięsa, garnki do gotowania i rondle, garnki i rondle do gotowania na gazie, garnki i rondle do gotowania na elektryczności, garnki i rondle cylindryczne głębokie i półgłębokie, garnki wypukłe, garnki

do duszenia potraw, garnki i rondle stożkowe, wysokie i niskie, garnki i rondle z obrączką, z dzióbkiem, garnki i rondle z pokrywą, patelnie, rynki na mleko, miski, brytfanny, miski na mleko, głębokie miski, garnki na zupe, garnki dla robotników i do celów wojskowych, żelazne nosidła i menażki dla wojska, dzbanki, naczynia na mleko, dzbanki na mleko, konwie na mleko, małe koneweczki na mleko, nosidła do mleka, dzbanki na wodę, konewki na wodę, dzbanki do umywalk, wiadra na wodę, garnitury na umywalnie; klozety; naczynia i przyrządy toaletowe i higieniczne, naczynia kuchenne i gospodarskie, w szczególności do gotowania kawy i mleka, talerze, filiżanki, miski, solniczki, lejki, sita, durszlaki, sitka, szumówki, chochle, łyżki wazowe, łyżki stołowe, łyżeczki kawowe, blachy na łyżki, czerpaki, sita, kubki, kieliszki, filiżanki, spodki, tace, pokrywki, pokrywy do wszelkiego rodzaju garnków i rondli, skrzynki, zbiorniki skrzyniowe, małe dzbanki, dzbanuszki, dzbanuszki na mleko, serwisy do kawy i herbaty, dzbanki na herbatę, cukierniczki, puszki na korzenie, puszki na herbatę, kotły do gotowania, kociołki na herbatę, miski kuchenne, miednice kuchenne do mycia, wanienki do prania, trzymadła na szczotki klozetowe, wieszadła, puszki na mydło, mydelniczki, mydelniczki z przykrywką, misczki na szczotki, na szczoteczki do zębów, wanienki, deseczki, tace, koryta, kadzie; formy na babki, menażki, puszki na żywność, puszki na śniadania, ruszty, ruszty na mięso, tarki, prasy, maszyny do przecierania, maszyny do cedzenia, przyrządy do płukania owoców i sałaty, sitka filtrujące, cedzidła filtrujące, filtry, wałki, przecieracze, blachy kuchenne, formy i foremki, formy do ciast i małe foremki, patelnie, dołkownice, patelnie w kształcie misek, formy do pieczenia cukiernicze i piekarskie na ciasto i do pieczenia, nożyki do wycinania ciasta, noże do ciasta, foremki cukiernicze i piekarskie do wycinania ciasta, sitka do cukru, trzepaczki do piany, ubijacze piany; śmieciarki, szufelki, łopaty piekarskie, łyżki do knedli, tłuczki, ugniatacze, prasy do ciasta, prasy do ziemniaków, prasy do owoców, spodeczki do kieliszków na likier i na wino, podstawki, przyrządy do obierania, przyrządy do obierania ziemniaków, podstawki pod garnki, podstawki, trójnoży, tasaki do mięsa, lejki, otwieracze do flaszek i konserw, czopy, kapsle, łopatkki, pogrzebaczki, koszyki na sztućce, kosze na śmiecie, koszyki na pieczywo, klosze dla ochrony przed muchami, pokrywy, pokrywy z zawiasami, spluwaczki, lichtarze, doniczki, nocniki, miednice, zlewki, płyty kuchenne, płytki do gotowania, piecyki do pieczenia, piece, piece kuchenne, piece piekarskie, przyrządy wodociągowe i do ogrzewania, rury, przewody, węże, urządzenia kąpielowe, urządzenia zakładów kąpielowych, urządzenia łazienkowe i klozetowe, urządzenia kuchenne, naczynia do gospodarstwa wiejskiego i przemysłowe, małe maszyny i przyrządy, blachy, maszyny do prania i do zmywania naczyń, stoły, naczynia, zbiorniki i przyrządy, mydelniczki i naczynia na gąbkę do wanień; pompy, flaszki, flaszki do ogrzewania, przyrządy do ogrzewania i stućce, szyby, puszki i naczynia na konserwy, tuby, skrzynie, kadzie, bomby (naczynia), kotły, cysterny, zbiorniki, zawiasy i zawiaski, sprężyny, łożka, sprężyny do wkładów do łóżek i do mebli, materace do łóżek i meblarskie, wkłady tłumiące, przyrządy nożownicze, sprężyny pociągowe, imadła, tłumiki, miski kuchenne, kubły, zawiasy, zawieszki, wieszadła, gąbki do mycia i szorowania, zabawki dziecięce, foremki do piasku, fajki, emaliowane i metalowe, obłożenia i powleczenia, obicia i obłożenia ze sztucznych materiałów, jak również części składowe i zespoły wszystkich przytoczonych wyrobów.



Nr Rej. 35221. 5.10 1950. Pierw. 28.4 1950. **Fa Państwowa Fabryka Przemysłu Pasmanteryjnego.** Bielsk-Kamienica. Wytwórnia pasmanterii, taśm gumowych podwiązkowych, szelkowych, bandażowych, gorsetowych i bieliznianych. Towary: guma podwiązkowa męska, guma podwiązkowa damska gładka falbankowa, guma podwiązkowa damska wzorzysta z falbanką, guma podwiązkowa damska wzorzy-

sta żakard, taśma do wciągania, guma szelkowa, taśma wkładowa gumowa, taśma szelkowa elastyczna, taśma bawełniana gumowa.



Nr Rej. 35222. 5.10 1950. Pierw. 11.5 1950. Fa Mazowieckie Zakłady Przemysłu Wełnianego, Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Tomaszów Mazowiecki. Wytwórnia tkanin wełnianych czesankowych i zgrzebnych  
Towary: tkaniny wełniane czesankowe i zgrzebne.



Nr Rej. 35223—35224. 5.10 1950. Pierw. 1.4 1950. (Konw. Zw. Italia). Fa Società Rhodiaceta Italiana. Mediolan (Italia). Wytwórnia materiałów włókienniczych naturalnych i sztucznych oraz wyrobów z nich. Towary: fibra, sztuczny jedwab i kompozycje syntetyczne, przędza i nici z wełny, sierści, włosia, jedwabiu, juty, konopi, lnu, bawełny, sztucznego jedwabiu i z innych włókien, zwłaszcza z włókien sztucznych i z syntetycznych włókien tekstylnych, tkaniny z wełny, sierści, włosia, jedwabiu, jedwabiu sztucznego, juty, konopi, lnu, bawełny i z innych włókien, zwłaszcza z włókien sztucznych i z syntetycznych włókien tekstylnych; bielizna, ubrania gotowe, kapelusze.

Rej. 35223

NEBAL

Rej. 35224

AIDOR

Nr Rej. 35225—35227. 10.10 1950. Pierw. 2.5 1950. Fa Olkuszka Fabryka Naczyń Emalowanych, Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Olkusz, wojew. krakowskie. Wytwórnia wszelkiego rodzaju naczyń emalowanych z blachy, aluminiowych, tłoczonych i lanych oraz naczyń ocynowanych. Towary: sprzęty i naczynia do gospodarstwa domowego, wykonane z blachy żelaznej lub stalowej lekkiej, emalowane o różnych wymiarach i formach, przeznaczone do sprzedaży na rynkach zagranicznych, a mianowicie: turkackie maszyny do kawy, garnki, wazy do zup, garnki na

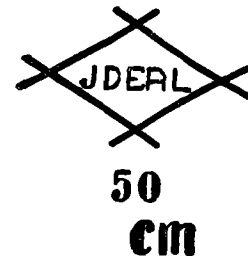
mleko, rondle, pokrywy, brytfanny, patelnie, łyżki czerpakowe, szumówki, cedzidła, kubki, filiżanki, spodeczki, czarki, dzbanki, bańki, dzbanki do kawy, maszyny filtrowe do kawy, czajniki, imbryki, koszyki do chleba, lejki, solniczki kuchenne, półmiski, talerze, miski, miednice, wiadra, nocniki, mydelniczki, puszki do szczotek, spluwaczki, wanienki, skopce do mleka, śmietniczki.

nr 35225



Towary: sprzęty i naczynia kuchenne i do gospodarstwa domowego, wykonane z grubej blachy żelaznej lub stalowej i emalowane o różnych wymiarach i formach, a mianowicie: garnki, rondle, brytfanny, patelnie, imbryki, miednice.

nr 35226

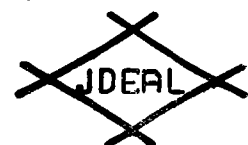


Towary: sprzęty i naczynia do gospodarstwa domowego wykonane z blachy żelaznej lub stalowej lekkiej, emalowane o różnych wymiarach i formach, przeznaczone do sprzedaży na rynku krajowym, a mianowicie garnki, wazy do zup, garnki na mleko, rondle, pokrywy, brytfanny, patelnie, łyżki czerpakowe, szumówki, cedzidła, kubki, filiżanki, spodeczki, czarki, dzbanki, bańki, dzbanki do kawy, maszyny filtrowe do kawy, czajniki, imbryki, koszyki do chleba, lejki, solniczki kuchenne, półmiski, talerze, miski, miednice, wiadra, nocniki, mydelniczki, puszki do szczotek, spluwaczki, wanienki, skopce do mleka, śmietniczki, wanienki fotograficzne (kuwety); sprzęt sanitarny, a mianowicie: spluwaczki szpitalne, irygatory, nerkówki podsuwacze, bidety.

nr 35227



Nr Rej. 35228. 10.10 1950. Pierw. 13.5 1950. Fa Olkuszka Fabryka Naczyń Emalowanych, Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Olkusz, woj. krakowskie. Wytwórnia wszelkiego rodzaju naczyń emalowanych z blachy, aluminiowych, tłoczonych i lanych oraz naczyń ocynowanych. Towary: sprzęty, naczynia kuchenne do gospodarstwa domowego, tłoczone z blachy aluminiowej różnych wymiarów i form, a mianowicie: garnuszki, garnki, rondle, imbryki, miski, pokrywy, patelnie, dołkownice, łyżki czerpakowe, szumówki, cedzidła, menazki, sitka do herbaty, pudełka do śniadań, pudełka do mydła, latarnie wozowe wiatroodporne Nr 2 wykonane z blachy żelaznej lakierowane lub ocynowane



Nr Rej. 35229. 10.10 1950. Pierw. 12.7 1950. Fa Sosnowieckie Zakłady Przemysłu Dziewiarskiego, Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Sosnowiec, Wytwórnia artykułów dzianych. Towary: skarpety męskie, patentki damskie, tenisówki damskie, reformy damskie, pulowery męskie, pulowery dzieciinne, pajacyki dzieciinne, spodniki kąpielowe, kostiumy kąpielowe damskie, bezrękawniki damskie.



Nr Rej. 35230. 12.10 1950. Pierw. 17.5 1950. Fa Zakłady Przemysłu Wełnianego im. Józefa Kluski, Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Bielsko. Wytwórnia artykułów wełnianych. Towary: materiały sukienkowe i kostiumowe damskie zgrzebne i czesankowe, materiały ubraniowe męskie, materiały płaszczowe damskie i męskie, sukna płaszczowe, gabardyny, tkaniny obuwiowe, koce.



Nr Rej. 35231—35232. 12.10 1950. Pierw. 31.3 1950. Fa Zyrardowskie Zakłady Przemysłu Włókienniczego, Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Zyrardów. Fabryka wyrobów włókienniczych. Towary: tkaniny lniane pościelowe, prześcieradłowe, bielizniane, ręcznikowe, ubraniowe, szare płótno, krawieckie płótno, tkaniny lniane, brezentowe.

nr 35231



Towary: obrusy, serwety, serwetki, ręczniki, prześcieradła, chusteczki do nosa, maglowniki

nr 35232

<b>ZYRARDÓW</b>	
ZYRARDOWSKIE ZAKŁADY PRZEMYSŁU WŁÓKIENNICZEGO PRZEDSIĘBIORSTWO PAŃSTWOWE WYODRĘBNIONE W ZYRARDOWIE	
№	.....
Szer. / Rozm.	.....
Mtr. / Szt.	.....
Gatunek	.....

Nr Rej. 35233. 12.10 1950. Pierw. 1.4. 1950. Fa Włocławskie Zakłady Papiernicze, Przedsiębiorstwo Państwowe Wy-

odrębione. Włocławek. Fabryka celulozy i papieru. Towary: celuloza i papier.



Nr Rej. 35234. 12.10 1950. Pierw. 19.5 1950. Fa Zakłady Przemysłu Wełnianego im. Ludwika Waryńskiego, Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Łódź. Wytwórnia przędzy zgrzebnej i tkanin wełnianych. Towary: przędza zgrzebna, tkaniny gotowe, jak: sukno płaszczowe, ubranio-we męskie, płaszczowe męskie, koce, pledy, chustki, szale.

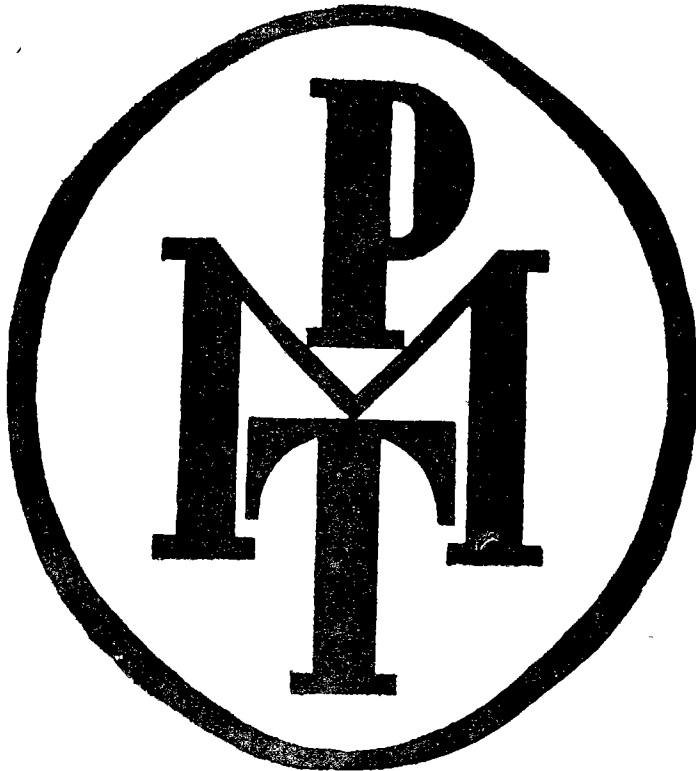


Nr Rej. 35235. 12.10 1950. Pierw. 12.5 1950. Fa Państwowe Zakłady Przemysłu Wełnianego Nr 21. Zawidów, D. Śl. Wytwórnia tkanin wełnianych. Towary: tkaniny wełniane.



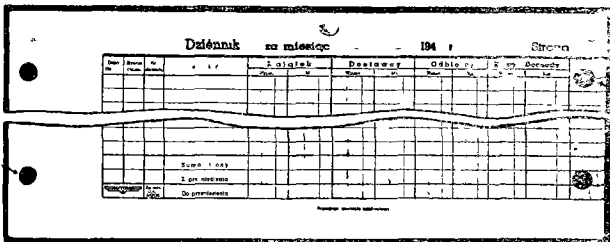
Ochrona znaku zastrzeżona we wszelkich kolorach.

**Nr Rej. 35236.** 13.10 1950. **Pierw.** 22.12 1949. **Fa Polski Monopol Tytoniowy.** Warszawa. Wytwórnia papierosów i innych wyrobów tytoniowych. **Towary:** papierosy i inne wyroby tytoniowe.



Ochrona znaku zastrzeżona we wszelkich kolorach.

**Nr Rej. 35237.** 21.10 1950. **Pierw.** 28.3 1950. **Fa Wiktor Ociepko.** Warszawa. Wytwórnia aparatów i kart do buchalterii przebitkowej. **Towary:** karty do aparatów do księgowości przebitkowej, aparaty do księgowości przebitkowej; skrzynki kartotekowe, formularze i druki biurowe.



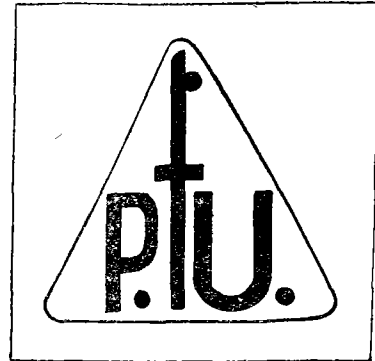
Punkty okrągłe na czterech rogach kart buchalteryjnych zastrzega się we wszystkich kolorach, zwłaszcza zaś — czarnym, czerwonym, zielonym i granatowym.

**Nr Rej. 35238.** 21.10 1950. **Pierw.** 15.7 1950. **Fa Wytwórnia Szelek, Podwiązek, Pasków „Elastic“** właśc. **Henryk Krettl.** Warszawa-Zolibórz. Wytwórnia szelek, podwiązek, pasków, lokówek. **Towary:** szelki, podwiązki, paski, potniki, krawaty, getry, uchwyty gumowe do podwiązek, lokówki wszelkiego rodzaju.

**ELASTIK**

**Nr Rej. 35239.** 21.10 1950. **Pierw.** 8.7 1950. **Fa Fabryka Przyrządów i Uchwytów, Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione.** Białystok. Wytwórnia uchwytów oraz narzędzi metalowych. **Towary:** imadła równoległe z prowadzeniem trapezowym, imadła równoległe przenośne, imadła maszynowe stałe, podstawy do imadeł maszynowych, imadła ma-

szynowe pochylne, rękojeści krzyżowe, rękojeści gwiazdowe, uchwyty wiertarskie trzyszczekowe, tarcze do uchwytów tokarskich, uchwyty tokarskie czteroszczekowe, kły tokarskie stałe, kły tokarskie obrotowe.



Zastrzega się ochronę znaku w kolorze jednolitym czarnym.

**Nr Rej. 35240.** 23.10 1950. **Pierw.** 26.6 1950. **Fa Legnickie Zakłady Przemysłu Dzewiarskiego, Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione.** Legnica. Wytwórnia wyrobów dzianych i pończoszniczych. **Towary:** bielizna damska, bielizna dziecięca, artykuły dziane dla niemowląt, trykotaże męskie, trykotaże damskie, trykotaże dziecięce, szale, chustki, opaski higieniczne, artykuły dziewiarskie sportowe, artykuły dziane z podbicciem i skarpetki męskie.



Ochronę znaku zastrzeżono w następującym zestawieniu kolorów; na białym tle młot brązowy, liście zielone.

**Nr Rej. 35241.** 23.10 1950. **Pierw.** 31.5 1950. **Fa Państwowe Zakłady Dzewiarskie im. „Ofiar 10 września 1907 r.“.** Łódź. Wytwórnia artykułów dziewiarskich. **Towary:** artykuły dziewiarskie.



Zastrzega się ochronę znaku w barwach: globus zielono-czarny na białym tle, igła do zarabiania oczek biała z czarną obwódką.

**Nr Rej. 35242.** 26.10 1950. **Pierw.** 27.5 1950. **Fa Zakłady Przemysłu Wełnianego im. Stanisława Bularza, Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione.** Mikuszowice Krakowskie



Nr 71. Wytwórnia i wykończalnia towarów wełnianych oraz drukarnia flag. **Towary:** artykuły wełniane i flagi.



Nr Rej. 35243. 26.10 1950. Pierw. 17.5 1950. Fa Zakłady Przemysłu Wełnianego im. Stefana Okrzei, Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Bielsko. Wytwórnia wyrobów wełnianych. **Towary:** materiały wełniane ubraniowe, sukienkowe, płaszczowe i koce.



Nr Rej. 35244. 26.10 1950. Pierw. 27.5 1950. Fa Zakłady Przemysłu Dzwierskiego im. Mariana Buczka, Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Łódź. Wytwórnia pończoch, rękawiczek, skarpet i pończoszek dzieciennych. **Towary:** pończochy damskie, rękawiczki włóczkowe i trykotowe, skarpety męskie i pończoszki dziecienne.



Ochronę znaku zastrzeżono w następującym zestawieniu kolorów: obwód koła czerwony, rękawiczki czarne na białym tle.

Nr Rej. 35245. 26.10 1950. Pierw. 19.5 1950. Fa Zakłady Budowy Urządzeń Kotłarsko-Mechanicznych, Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione, Zakład Nr 2. Mikołów. Wytwórnia urządzeń kotłarsko-mechanicznych. **Towary:** ruszty mechaniczne i stałe z podwiewem, zdmuchiwalce sadzy, napędy rusztowe, elementy kotłowe, jak: komory przegrzewaczowe, grzejniki (kaloryfery), odlewy maszynowe obrobione i nieobrobione.

Rej. 35245



Nr Rej. 35246. 28.10 1950. Pierw. 8.7 1950. Fa Zakłady Przemysłu Dzwierskiego im. Marcina Kasprzaka, Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Łódź. Wytwórnia artykułów dzwierskich. **Towary:** wyroby dziane, bielizna osobista.



Ochronę znaku zastrzeżono w kolorach: czarnym i białym.

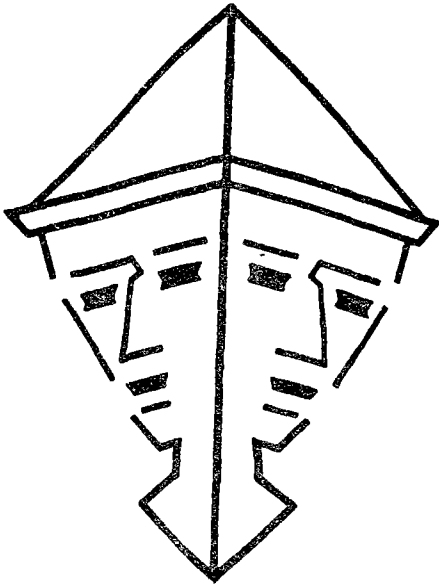
Nr Rej. 35247. 28.10 1950. Pierw. 6.6 1950. Fa Białostockie Zakłady Przemysłu Wełnianego im. Dyr. Sierżana, Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Białystok. Wytwórnia materiałów ubraniowych, paltowych, koców i wataliny. **Towary:** materiały ubraniowe męskie zgrzebne i płaszczowe męskie zgrzebne, koce, watalina



Nr Rej. 35248—35249. 31.10 1950. Pierw. 30.5 1950. Fa Myszkowska Fabryka Naczyni Emaliowanych, Przedsiębiorstwo Wyodrębnione. Myszków, pow. Zawiercie. Fabryka na-

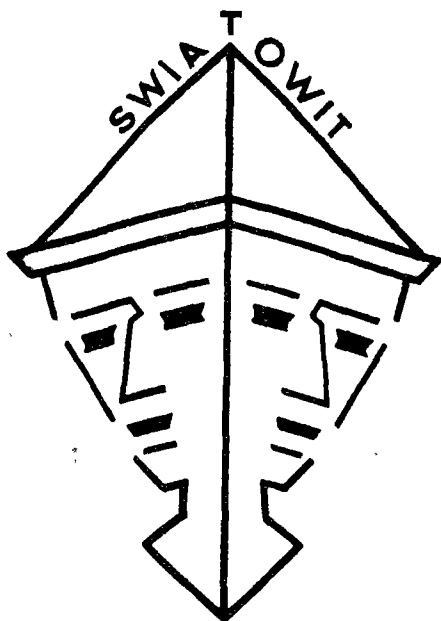
czyn blaszanych emaliowanych i ocynkowanych, artykułów gospodarstwa domowego oraz łyżew. **Towary:** naczynia blaszane, emaliowane w wykonaniu lekkim, jak: garnki, rondle, patelnie, miski, dzbanki, bańki do mleka, imbryki, koszyki i pułki do chleba, solniczki, tace, talerze, wiadra, nocniki, mydelniczki, spluwaczki, wanienki, konewki, śmietniczki, brytfanny, popielniczki, skopce do mleka, irygatory, podsuwacze, bidety, reflektory, daszki i kувety, naczynia blaszane ocynkowane, jak: wiadra, kotły, wanienki, balie, konewki, pralki, łopatkі do węgla, śmietniczki, wycieraczki do obuwia, węglarki, polewaczki, miski i aparaty Weck'a; łyżwy wszelkich typów, jak: turfy wyścigowe, figurowe, hokejowe i dziecięce.

nr 35248



**Towary:** naczynia blaszane emaliowane w wykonaniu ciężkim, jak: garnki, rondle, patelnie, miski, brytfanny i imbryki

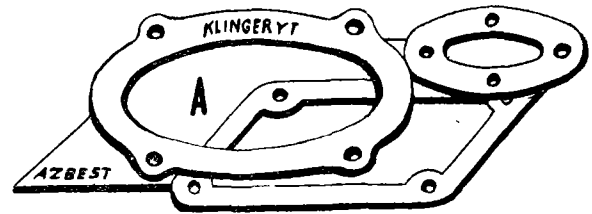
nr 35249



Nr Rej. 35250. 31.10 1950. Pierw. 27.3 1950. Fa Zakłady Uszczelnień i Wyrobów Azbestowych „Azbest” Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Łódź. Wytwórnia uszczelnień i wyrobów azbestowych.

Rej. 35250

LZWA:U



**Towary:** wszelkiego rodzaju uszczelki fasonowe, płyty azbestowe, płyty klingerytowe, taśmy włazowe, nakładki szcęk hamulcowych, tarcze sprzęgowe, konfekcja ogniotrwała, rękawice, fartuchy, materace azbestowe.

Nr Rej. 35251—35255. 8.11 1950. Pierw. 7.6 1950. Fa Zakłady Wyrobów Kutech, Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione, Zakład Nr 1. Sosnowiec. Wytwórnia wyrobów kutepraszowanych.

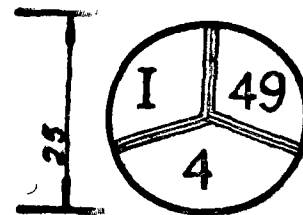
**Towary:** podkowy wszelkiego rodzaju.

nr 35251



**Towary:** opórki przeciwpełzne.

nr 35252



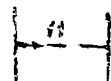
**Towary:** młotki, siekiery, topory, kilofy.

nr 35253



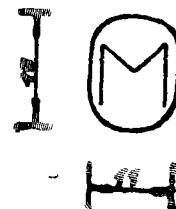
**Towary:** śruby, wkręty, podkładki sprężynujące.

nr 35254

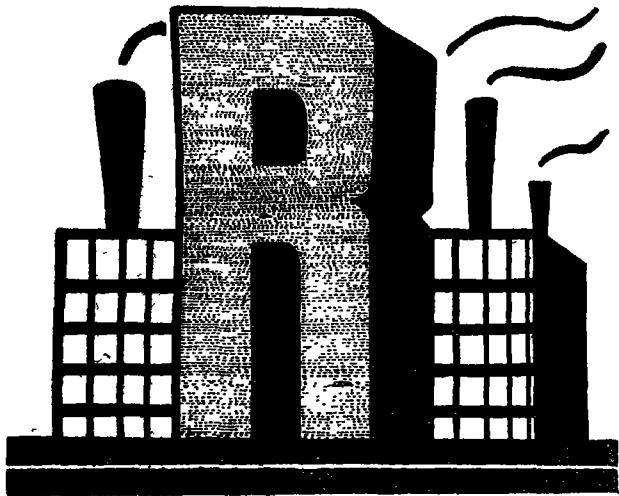


**Towary:** butle tlenowe, butle acetylenowe, butle do kwasu węglowego.

nr 35255



Nr Rej. 35256. 8.11 1950. Pierw. 19.5 1950. Fa Zakłady Budowy Urządzeń Kotlarsko-Mechanicznych, Zakład Nr 11, Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Racibórz. Wytwórnia urządzeń kotlarsko-mechanicznych. Towary: elementy do kotłów wodnorurkowych wysokociśnieniowych, młyny pyłowe, palniki.



Nr Rej. 35257. 8.11 1950. Pierw. 7.10 1950. Fa Państwowy Instytut Wydawniczy. Warszawa. Wytwórnia książek i wydawnictw artystycznych.

Towary: książki, wydawnictwa artystyczne, plansze, pocztówki.



Nr Rej. 35258. 8.11 1950. Pierw. 9.5 1950. Fa Zgierskie Zakłady Przemysłu Wełnianego im. Jarosława Dąbrowskiego, Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Zgierz. Wytwórnia tkanin półwełnianych i wełnianych. Towary: tkaniny półwełniane i wełniane, a mianowicie: tkaniny ubraniowe męskie, tkaniny płaszczowe męskie i damskie, tkaniny sukienkowe, gabardina, koce, tkaniny dla celów technicznych (kwasoodporne).

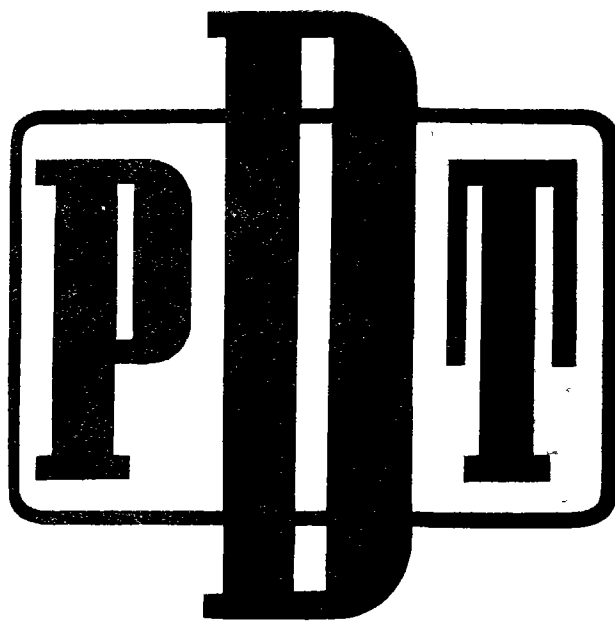


Nr Rej. 35259. 9.11 1950. Pierw. 30.1 1950. Fa Powszechne Domy Towarowe, Przedsiębiorstwo Państwowe. Warszawa. Handel artykułami spożywczymi, tkaninami, konfekcją, artykułami metalowymi, papierowymi, chemicznymi, szkłem, ceramiką, wyrobami skórzanymi, meblami i towarami mieszanymi. Towary: sól kuchenna, mąka, kasza, pieczywo, makarony i ciasta, cukier, czekolada i cukierki, drożdże, piwo, spirytus, wódki, miody i wina, ocet, musztarda, cykorja, kawa, herbata, przetwory i konserwy mięsne, przetwory i konserwy rybne, przetwory i konserwy owocowe, jarzyny i grzybowe, przetwory ziemniaczane, mleko i przetwory mleczne, oleje i tłuszcze roślinne jadalne, ziemniaki, warzywa, owoce, rośliny strączkowe jadalne, korzenie i przyprawy, tytoń, cygara, papierosy, zapaliki, inne produkty spożywcze, wody gazowe, tkaniny bawełniane, tkaniny wełniane, plusze, tkaniny z jedwabiu sztucznego, tkaniny lniane, tkaniny jutowe, inne tkaniny, koronki, firanki, tiule i hafty, wyroby pasmanteryjne i szmuklerskie, dywany i chodniki, wyroby podróżnicze, wata i watolina, nici, wyroby dziane, wyroby półciesz-

nicze, rękawiczki, filce, kapliny i stożki, ubrania damskie ochronne, konfekcja dziecięca odzieżowa, kurtki męskie, szlafroki i wiatrówki, płaszcze męskie, płaszcze damskie, spodnie cywilne i mundurowe, ubrania męskie, ubrania damskie, konfekcja dziecięca bielizniana, bielizna damska i męska osobista, bielizna pościelowa, kapelusze i czapki, galanteria konfekcyjna i różne (koldry, materace, szelki, podwiązki, biustonosze, chustki do nosa, parasole, paski do spodni, krawaty, spodeńki gimnastyczne, komplety płazowe), guziki, odlewy żeliwne handlowe, naczynia gospodarskie, sprzęt kuchenny i stołowy, sprzęt domowy — gospodarski i wyroby nożownicze, galanteria metalowa, meble żelazne mieszkaniowe i biurowe, łóżka żelazne i stalowe, wózki dziecięce, rowery, części rowerowe, sprzęt instalacyjny, elektryczne grzejniki kuchenne, grzałki, płytki grzejne i żelazka, przewietrzniki, froterki, odkurzacze, młynki elektryczne, aparatura oświetleniowa (lampowa), żarówki normalne, żarówki inne, baterie i ogniwa suche, przybory kancelaryjne, szkolne, kreślarskie, atramenty i tusze, ołówki, kredki, bibułka, papier

drukowy, papier do pisania (kancelaryjny, listowy, pelur, rysunkowy, kreślarski, papier pakunkowy, bibuła, pergamin, karton, tektura, papiery uszlachetnione, opakowania, materiały pisarskie, zeszyty, bibułka i gilzy papierosowe, sprzęt szkolny (drewniany), książki i wydawnictwa, wyroby gliniane, kamienkowe, fajansowe i majolikowe, porcelana stołowa, wyroby porcelanowe, szkło do opakowań, szkło galanteryjne i dla gospodarstwa domowego, kryształy, szkło do oświetlenia, soda amoniakalna, soda krystaliczna, soda oczyszczona, soda kaustyczna, produkty suchej destylacji drewna i żywiczne, barwniki, wyroby kosmetyczne, klej kostny, klej skórny, mydło do prania, proszki do prania, świece, dętki rowerowe, opony rowerowe, obcasy i płyty podeszawowe, ultramarvna, farby, emalie, lakiery, pasty do obuwia, podióg, skóry, inne wyroby chemiczne, wyroby szcnotkarskie, meble gięte, meble stolarskie, meble tapicerskie, wyroby z wikliny, trzciny, słomy, zabawki drewniane, zabawki gumowe, zabawki metalowe, zabawki i gry z innych materiałów, książki i wydawnictwa dla dzieci, skóry futrzane, wyroby galanteryjne skórzane, przybory podróżne i sportowe skórzane, wyroby rybacko-kaletnicze nieskórzane, wyroby kuśnierskie, wyroby odzieżowe skórzane, obuwie skórzane męskie, obuwie skórzane damskie, obuwie skórzane dziecięce, obuwie tekstylne gumowe i drewniane letnie, obuwie tekstylne gumowe i drewniane zimowe, kalosze i śniegowce, wyroby ze srebra, maszyny do pisania, odbiorniki radiowe, zegary, aparaty optyczne, foto i kino aparaty, błony fotograficzne, papiery fotograficzne, chemikalia fotograficzne, przybory sportowe i turystyczne, instrumenty muzyczne strunowe, instrumenty muzyczne dęte, instrumenty muzyczne perkusyjne (kotły, syfony, bębny, talerze, kastaniety), instrumenty inne muzyczne,

(patefony, gramofony, adaptery, płyty gramofonowe, igły gramofonowe), artykuły przemysłu ludowego.



Nr Rej. 35260. 1411 1950. Pierw. 22.10 1949. **Fa Zjednoczenie Przemysłu Surogatów Kawowych i Namiastek Spożywczych.** Warszawa Sprzedaż surogatów kawowych i namiastek spożywczych **Towary:** wszelkiego rodzaju namiastki

spożywcze, przyprawy do zup, buliony, zupy, przyprawy, proszki i zapachy do ciast, legumin i pierników, budynie, galaretki.



Ochrona znaku zastrzeżona we wszelkich kolorach i ich zestawieniach.

Nr Rej. 35261. 14.11 1950. Pierw. 16.3 1950. Fa Ilford Limited. Londyn (W. Brytania). Wytwórnia chemikalów do celów fotograficznych oraz bion i papierów fotograficznych. Towary: papiery fotograficzne.

## ILFORD

Nr Rej. 35262. 14.11 1950. Pierw. 16.3 1950. Fa Société des Usines Chimiques Rhone — Poulenc. Paryż (Francja). Wytwórnia wyrobów farmaceutycznych. Towary: wyroby farmaceutyczne.

## DIDROMYCINE

Nr Rej. 35263. 14.11 1950. Pierw. 16.3 1950. Fa Société des Usines Chimiques Rhone — Poulenc. Paryż (Francja). Wytwórnia środków leczniczych, dentystycznych, dezynfekcyjnych, odżywczych, preparatów farmaceutycznych, materiałów aptecznych i opatrunkowych, perfumeryjnych, kosmetyków i innych środków toaletowych, produktów chemicznych do celów technicznych, rolniczych i naukowych. Towary: środki lecznicze, higieniczne, dentystyczne, dezynfekcyjne, odżywcze, preparaty farmaceutyczne, materiały apteczne i opatrunkowe, perfumeryjne, kosmetyki i inne środki toaletowe, produkty chemiczne do celów technicznych, rolniczych i naukowych.

## DAGENAN

Nr Rej. 35264. 20.11 1950. Pierw. 13.5 1950. Fa Warszawskie Zakłady Przemysłu Gumowego Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Warszawa. Wytwórnia artykułów gumowych. Towary: płyty podeszwowo, obuwie robocze gumowe, teczki tkaninowo-gumowe.



Nr Rej. 35265. 20.11 1950. Pierw. 18.9 1950. Fa Worthington Pump and Machinery Corporation. Harrison. (St. Zjedn. Am.). Wytwórnia pomp i ich części. Towary: zawory do pomp powietrznych i gazowych.

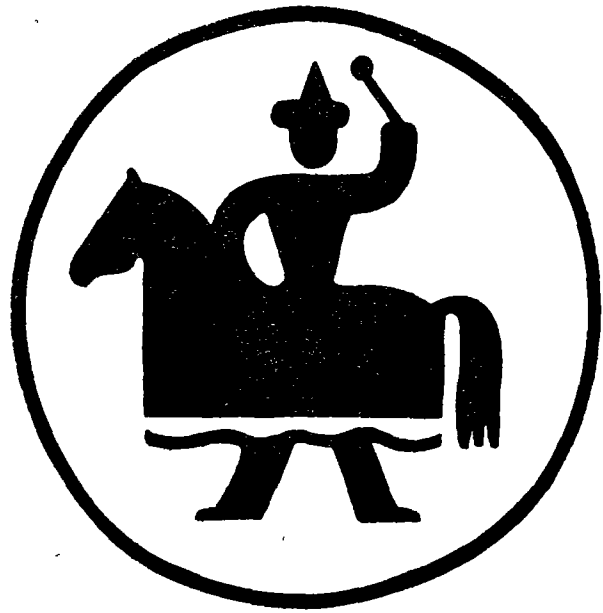
## FEATHER

Nr Rej. 35266. 20.11 1950. Pierw. 22.6 1950. (Konw. Zw. Szwajcaria) Fa Ciba Société Anonyme. Bazyleja (Szwajcaria). Wytwórnia artykułów chemicznych i farmaceutycznych. Towary: barwniki, farby (z wyjątkiem farb drukarskich i malarskich), pokosty, zaprawy, żywice.

## ORALITHE

Nr Rej. 35267. 24.11 1950. Pierw. 5.6 1950. Fa Krakowskie Zakłady Przemysłu Dziewiarskiego, Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Kraków. Wytwórnia bielizny.

Towary: koszule męskie jedwabne, komplety damskie bawełniano-jedwabne, komplety damskie jedwabne, reformy jedwabne, reformy bawełniane.



Zastrzega się ochronę znaku w kolorach białym i czarnym.

Nr Rej. 35268. 24.11 1950. Pierw. 29.8 1950. Fa Wielkopolska Fabryka Maszyn Młyńskich, Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Rogoźno Wlkp. Wytwórnia maszyn młyńskich. Towary: wialnie zbożowe, aparaty magnetyczne, oddzielacze okrągłozbiorniste, łuszcarki szmerglowe, maszyny szczotkowe, perlaki cepowe, kralajnice tarczowe, łuszcarki dolnobiegunowe, jagielniki cepowe, sortownicze do kasz, śrutowniki uniwersalne, odsiewacze płaskie, odsiewacze graniaste, wialnie kaszkowe, filtry ssące, wietrzniki turbinowe, zbieracze do pyłu, mieszarki do mąki, trzepaczki do worków, ślimacznice transportowe, podnośniki czerpakowe, wagi automatyczne.



Zastrzega się ochronę znaku w następujących zestawieniach kolorów: obrzeże i litery — kolor jasny, tło czarne lub obrzeże i litery żółte, tło niebieskie.

Nr Rej. 35269. 24.11 1950. Pierw. 19.5 1950. Fa Zakłady Przemysłu Wełnianego im. Tomasza Rychlińskiego, Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Bielsko. Wytwórnia tkanin zgrzebnych czesankowo-zgrzebnych i czesankowych. Towary: tkaniny płaszczowe, ubraniowe męskie i sukienkowe damskie.

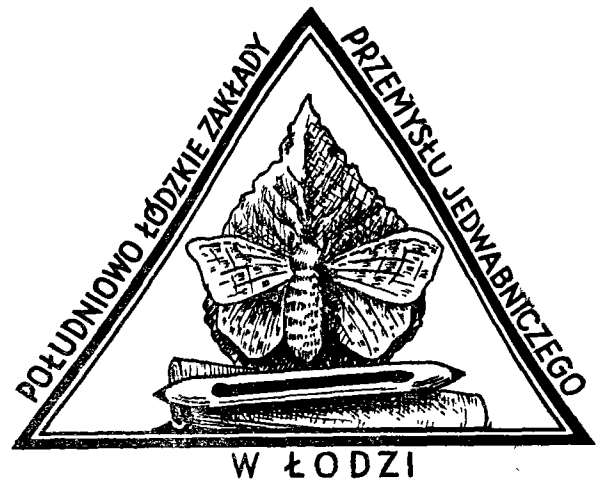


Nr Rej. 35270. 24.11 1950. Pierw. 23.3 1950. Fa Odlewnie Radomskie, Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Radom. Odlewnia i wytwórnia wyrobów metalowych. Towary: płyty kuchenne z kręgami, rury i kształtki wodociągowe, piecyki, Kuchenki, termony, drzwiczki, zasuwki dymne.



Nr Rej. 35271. 24.11 1950. Pierw. 31.3 1950. Fa Południowo-Łódzkie Zakłady Przemysłu Jedwabniczego, Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Łódź. Wytwórnia artykułów jedwabniczo-galanteryjnych. Towary: szale i chustki z argony i artexu oraz gaza młyńska.

Rej. 35271



Nr Rej. 35272. 30.11 1950. Pierw. 17.5 1950. Fa Zgierskie Zakłady Przemysłu Wełnianego im. Jana Pietrusińskiego, Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Zgierz. Wytwórnia tkanin półwełnianych i wełnianych. Towary: tkaniny półwełniane i wełniane, a mianowicie: tkaniny ubraniowe męskie, tkaniny kostumowe, tkaniny płaszczowe męskie i damskie, tkaniny sukienkowe, gabardina i koce.



Nr Rej. 35273. 30.11 1950. Pierw. 22.4 1950. Fa Centralny Zarząd Państwowych Gospodarstw Rolnych. Warszawa. Wytwarzanie i sprzedaż artykułów rolnych i przemysłowo-rolnych. Towary: zboża kwalifikowane, ziemniaki sadzeniaki, nasiona roślin okopowych, pastewnych, motylkowych, strączkowych, oleistych, ogrodowych, traw, pasze w workach, owoce w skrzyniach, warzywa świeże w skrzyniach, kwiaty w opakowaniach, drzewka i krzewy owocowe, drzewka i krzewy ozdobne; bydło, owce, trzoda chlewna, wełna w opakowaniu, skóry surowe, skórki futerkowe, włóś w opakowaniu; przetwory ziemniaczane, płatki ziemniaczane, mączka ziemniaczana, syrop ziemniaczany, przetwory owocowe, jak: marmolady, dżemy, konfitury, powidła, serki owocowe, soki owocowe, kompoty, susz owocowy, wina; przetwory warzywne, jak: konserwy i susz warzywny; cegły.



Rej. 35273



Zastrzega się ochronę znaku we wszelkich kolorach oraz w zestawieniu kolorów: kłos — złoty, litery — wiśniowo-czerwone, koło zębate — stalowe.

Nr Rej. 35274. 7.12 1950. Pierw. 24.7 1950. Fa Zakłady Przemysłu Materiałów Biurowych, Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Łódź. Wytwórnia materiałów biurowych. Towary: wieczne pióra.



Nr Rej. 35275 7.12 1950. Pierw. 4.9 1950. Fa Fabryka Cukrów i Czekolady „Odero”. Szczecin. Wytwórnia cukrów i czekolady. Towary: wyroby cukiernicze, a w szczególności czekolada twarda, mleczna i nadziewana, cukierki czekoladowe, inne wyroby czekoladowe, karmelki twarde i nadziewane.

GRYF

Nr Rej. 35276. 7.12 1950. Pierw. 6.8 1949. Fa Zjednoczenie Przemysłu Surogatów Kawowych i Namiastek Spożywczych. Warszawa. Sprzedaż surogatów kawowych i namiastek spożywczych. Towary: wszelkiego rodzaju namiastki

spożywcze, przyprawy do zup, bulliony, zupy, przyprawy, proszki i zapachy do ciast, legumin, pierników, budynie, galaretki.

DOBRZYŃKA

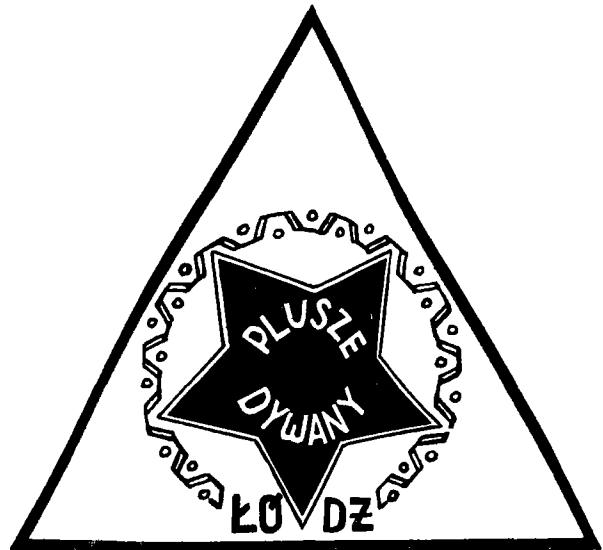
Nr Rej. 35277. 7.12 1950. Pierw. 19.11 1949. Fa „Elzett” Eisenwarenfabrik A. G. Budapeszt (Węgry). Wytwórnia wyrobów żelaznych i metalowych. Towary: wszelkiego rodzaju wyroby żelazne i metalowe w szczególności zamki, zamknięcia, paskwilowe zamknięcia do szaf, zamknięcia do nocnych szafek, klucze, okucia do okien, taśmy stożkowe, druty do szklenia.

ELZETT

Nr Rej. 35278. 7.12 1950. Pierw. 8.8 1949. Fa The Parlophone Company, Limited. Blyth Road, Hayes, Middlesex (W. Brytania). Wytwórnia i sprzedaż gramofonów, płyt gramofonowych i aparatów telewizyjnych. Towary: aparaty, instrumenty i przyrządy do zapisywania, przekazywania, odbierania i odtwarzania dźwięków, gramofony i płyty gramofonowe, aparaty telewizyjne (z wyjątkiem filmów kinematograficznych i towarów tego rodzaju).



Nr Rej. 35279. 7.12 1950. Pierw. 25.9 1950. Fa Fabryka Pluszu i Dywanów im. „Tadka” Ajzena, Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Łódź. Wytwórnia dywanów, chodników i pluszu. Towary: dywany, chodniki, narzuty, kapy, serwety, plusze meblowe, plusze dekoracyjne, tkaniny meblowe, plusze odzieżowe.



Nr Rej. 35280—35283. 7.12 1950. Pierw. 13.3 1950. Fa Zakłady Chemiczne „Azot”, Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Jaworzno. Wytwórnia artykułów chemicznych.

**Towary:** preparat do zwalczania wołka zbozowego w spichlerzach, stosowany w postaci płynu.

nr 35280.

## AGRAN

**Towary:** preparat do opryskiwania roślin przeciw chorobom grzybkowym, zastępujący ciecz bordoską.

nr 35281.

## BORDOSOL

**Towary:** środek w postaci ziarna do tępienia myszy polnych, polników i innych gryzoniów w polu oraz szczurów i myszy domowych; pasta do tępienia szczurów i myszy domowych; fosforek cynku do tępienia myszy, szczurów i innych gryzoniów; świece gazowe do tępienia szczurów, nornic, dzikich królików i innych gryzoniów przebywających w norach.

nr 35282

## ARVIKO

**Towary:** preparaty chemiczne do zwalczania szkodników w szklarniach.

nr 35283

## NIKOFUM

**Nr Rej. 35284.** 21.12 1950. **Pierw. 25.8 1950.** **Fa Tomaszowska Fabryka Dywanów i Chodników, Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione.** Tomaszów Mazowiecki. Wytwórnia chodników, dywanów, wycieraczek i tkanin dekoracyjnych i leżakowych. **Towary:** chodniki welourowe, chodniki różgowe, żakard kolorowe tkane, chodniki kokosowe, dywany szenilowe, dywany ręczne i maszynowe, dywany różgowe żakard kolorowe tkane, płótno leżakowe, tkaniny dekoracyjne.

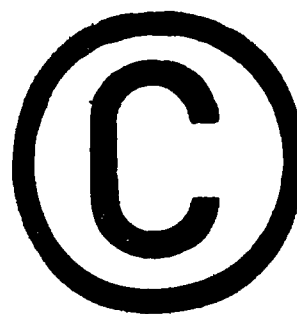


**Nr Rej. 35285.** 21.12 1950. **Pierw. 17.7 1950.** **Fa Zaodrzańskie Zakłady Konstrukcji Stalowych, Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione.** Zielona Góra. Wytwórnia konstrukcji stalowych.

Rej. 35285



**Nr Rej. 35286.** 21.12 1950. **Pierw. 27.3 1950.** **Fa Huta Częstochowa, Dąbrowskie Zakłady Hutnicze, Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione.** Częstochowa. Wytwórnia wyrobów metalowych.



**Nr Rej. 35287.** 21.12 1950. **Pierw. 26.6 1950.** **Fa Bydgoskie Zakłady Przemysłu Gumowego, Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione.** Bydgoszcz. Wytwórnia artykułów gumowych. **Towary:** węże gumowe do różnych celów, uszczelnienia gumowe, płyty gumowe, guma podeszłowa, gumowe korki, zderzaki, rurki, kulki i uchwyty, guma reperacyjna i stemplowa.



**Nr Rej. 35288.** 21.12 1950. **Pierw. 14.10 1950.** **Fa Gdańskie Zakłady Maszyn Elektrycznych, Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione.** Gdańsk-Wrzeszcz. Wytwórnia maszyn prądu stałego średniej wielkości.

M—11

Nr Rej. 35289. 21.12 1950. Pierw. 14.10 1950. Fa Zakłady Wytwórcze Osprzętu Sieciowego, Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Kostuchna k/Katowic. Wytwórnia sprzętu instalacyjno-sieciowego dla linii kablowych i napowietrznych. Towary: złącza, mufy, końcówki, rury stalowo-pancerne.

K-10

Nr Rej. 35290. 21.12 1950. Pierw. 12.5 1948. Fa Pinaud Société Anonyme. Asnières Seine (Francja). Fabryka wyrobów perfumeryjnych. Towary: produkty perfumeryjne, mydła toaletowe i przybory toaletowe.



Nr Rej. 35291. 21.12 1950. Pierw. 2.6 1950. Fa Żyrardowskie Zakłady Przemysłu Włókienniczego, Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Żyrardów. Wytwórnia pończoch, skarpetek i patentek dziecięcych. Towary: pończochy damskie, skarpety i patentki dziecięce.



Ochronę znaku zastrzeżono w kolorach: żółtym i czarnym.

Nr Rej. 35292. 23.12 1950. Pierw. 27.3 1950. Fa Huta Batory, Hajduckie Zakłady Hutnicze, Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Chorzów-Batory. Wytwórnia wyrobów metalowych.



Nr Rej. 35293. 23.12 1950. Pierw. 27.3 1950. Fa Huta Baildon, Hajduckie Zakłady Hutnicze. Katowice. Wytwórnia wyrobów metalowych.



Nr Rej. 35294. 23.12 1950. Pierw. 27.3 1950. Fa Gliwickie Zakłady Hutnicze, Przedsiębiorstwo Państwowe, Huta „Kościusko”. Chorzów. Wytwórnia wyrobów metalowych.



Nr Rej. 35295. 23.12 1950. Pierw. 27.3 1950. Fa Huta Florian, Przedsiębiorstwo Państwowe. Świętochłowice. Wytwórnia wyrobów metalowych.



Nr Rej. 35296. 23.12 1950. Pierw. 27.3 1950. Fa Huta im. E. Cedlera, Dąbrowskie Zakłady Hutnicze. Sosnowiec. Wytwórnia wyrobów metalowych.



Nr Rej. 35297. 23.12 1950. Pierw. 28.3 1950. Fa Huta „Zygmunt” Dąbrowskie Zakłady Hutnicze. Łagiewniki. Wytwórnia wyrobów metalowych.



Nr Rej. 35298. 23.12 1950. Pierw. 28.3 1950. Fa Huta „Bobrek” Gliwickie Zakłady Hutnicze, Przedsiębiorstwo

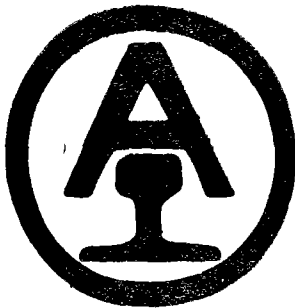
**Państwowe Wyodrębnione. Karb k/Bytomia. Wytwórnia wyrobów metalowych.**



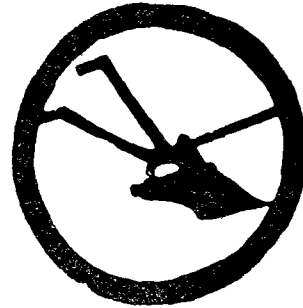
**Nr Rej. 35302. 23.12 1950. Pierw. 28.3 1950. Fa Huta Malapanew, Hajduckie Zakłady Hutnicze. Ozimek (wojew. Śląsko-Dąbrowskie). Wytwórnia odlewów stalowych.**



**Nr Rej. 35299. 23.12 1950. Pierw. 28.3 1950. Fa Gliwickie Zakłady Hutnicze, Przedsiębiorstwo Państwowe, Huta „Andrzej”. Zawadzkie (wojew. Śl.-Dąbrowskie). Wytwórnia wyrobów metalowych.**



**Nr Rej. 35303. 23.12 1950. Pierw. 28.3 1950. Fa Huta Zawiercie, Dąbrowskie Zakłady Hutnicze. Zawiercie. Wytwórnia wyrobów metalowych.**



**Nr Rej. 35300. 23.12 1950. Pierw. 28.3 1950. Fa Gliwickie Zakłady Hutnicze, Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione, Huta „Gliwice”. Gliwice. Wytwórnia wyrobów metalowych.**



**Nr Rej. 35304. 23.12 1950. Pierw. 28.3 1950. Fa Huta Ferrum, Hajduckie Zakłady Hutnicze. Katowice-Bogucice. Wytwórnia wyrobów metalowych.**



**Nr Rej. 35301. 23.12 1950. Pierw. 28.3 1950. Fa Huta Zabrze, Dąbrowskie Zakłady Hutnicze. Zabrze. Wytwórnia odlewów żeliwnych i konstrukcji stalowych.**



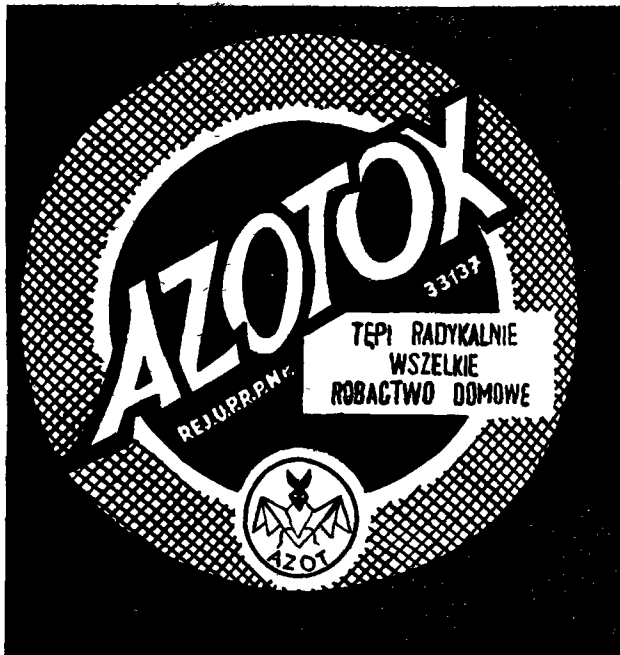
**Nr Rej. 35305. 23.12 1950. Pierw. 28.3 1950. Fa Dąbrowskie Zakłady Hutnicze, Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione, Huta Sosnowiec. Sosnowiec. Wytwórnia wyrobów metalowych.**



**Nr Rej. 35307.** 23.12 1950. Pierw. 25.4 1950. Fa Zakłady Biologiczno-Farmaceutyczne P. I. W. Drwalew. (pow. Grójecki). Wytwórnia leków weterynaryjnych i ludzkich. **Towary:** anatoksyna tęczowa oczyszczona alunowa.

## ANATETAN

**Nr Rej. 35308.** 23.12 1950. Pierw. 6.8 1949. Fa Zakłady Chemiczne „Azot“, Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Jaworzno. Wytwórnia artykułów chemicznych. **Towary:** środek trujący przeciwko owadom, robactwu i szkodnikom roślin.



Ochronę znaku zastrzeżono we wszystkich kolorach i ich zestawieniach.

### PRZEDŁUŻENIE OCHRONY PRAWNEJ ZNAKÓW

(Po numerze rejestru podana jest data, do której przedłużono ochronę znaków).

1757 — 11.11 1954	19780 — 15. 4 1960
9369 — 3.11 1955	19781 — 15. 4 1960
9417 — 4.11 1955	19782 — 15. 4 1960
10228 — 7.12 1955	19783 — 15. 4 1960
10299 — 11.12 1955	19825 — 24. 4 1960
10300 — 11.12 1955	20246 — 30. 7 1960
10345 — 14.12 1955	20340 — 20. 8 1960
12183 — 11. 5 1956	20341 — 20. 8 1960
12712 — 17. 7 1956	20359 — 26. 8 1960
18939 — 11.10 1959	20360 — 26. 8 1960
19123 — 19.11 1959	20361 — 27. 8 1960
19229 — 13.12 1949	20362 — 27. 8 1960
19351 — 7. 1 1960	20363 — 27. 8 1960
19392 — 15. 1 1960	20364 — 27. 8 1960
19779 — 15. 4 1960	20365 — 27. 8 1960

20386 — 29. 8 1960	21681 — 22. 7 1961
20400 — 30. 8 1960	22722 — 14. 5 1952
20402 — 30. 8 1960	27255 — 31. 8 1956
20412 — 30. 8 1960	29101 — 25. 8 1958
20422 — 30. 8 1960	29319 — 21.11 1958
20423 — 2 9 1960	29599 — 31 1 1959
20424 — 2. 9 1960	30292 — 22. 7 1959
20452 — 12. 9 1960	30489 — 26. 6 1960
20477 — 16. 9 1960	30512 — 10. 7 1960
20571 — 22.10 1960	30519 — 10. 7 1960
20608 — 30.10 1960	30552 — 29. 7 1960
20619 — 30.10 1960	30553 — 29. 7 1960
20622 — 30.10 1960	30567 — 8. 8 1960
20722 — 28.11 1960	30571 — 9. 8 1960
20738 — 29.11 1960	30595 — 20. 8 1960
21180 — 25. 3 1961	30661 — 10.10 1960
21363 — 25. 4 1961	30725 — 8.11 1960
21364 — 25. 4 1961	30742 — 18.11 1960

### ZMIANY W REJESTRZE

a) **Nr Rej. 1757** — prawo z rejestracji znaku przepisane z firmy: „Georg Schicht A. G.“ na firmę: „Sevéroceské Turové Závody (drive Jiri Schicht) národní podnik“.

**Nr Rej. 4403** — prawo z rejestracji znaku przepisane z firmy: „Clark and Company, Limited“ na firmę: „J. & P. Coats, Limited“.

**Nr Rej. 7733** — prawo z rejestracji znaku przepisane z firmy: „The Texas Corporation Towarzystwo zorganizowane i istniejące na podstawie praw stanu Delaware“ na firmę: „The Texas Company, a corporation of Delaware“.

**Nr Rej. 9369** — prawo z rejestracji znaku przepisane z firmy: „Solo“ spojené akciové ceskoslovenské síkárny, a lucební továrny“ Praga (Czechosłowacja) na firmę: „Solo, závody na zápalky, národní podnik“. Susice (Czechosłowacja).

**Nr Rej. 10345, 29319** — prawo z rejestracji znaków przepisane z firmy: „Towarzystwo Przemysłu Chemiczno-Farmaceutycznego D. Magister Klawe S. A.“ na firmę: „Zjednoczone Zakłady Przemysłu Farmaceutycznego, Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione“.

**Nr Rej. 11021** — prawo z rejestracji znaku przepisane z firmy: „The Texas corporation, a corporation of Delaware“ na firmę: „The Texas Company, a corporation of Delaware“.

**Nr Rej. 20619, 20622** — prawo z rejestracji znaków przepisane z firmy: „Eryk A. Kołontay Fabryka Chemiczna“, Katowice-Brynów, wojew. śląskie na firmę: „Śląskie Zakłady Chemiczno-Tłuszczowe Kołontay“, Katowice, wojew. śląskie.

**Nr Rej. 20766** — prawo z rejestracji znaku przepisane z firmy: „Compagnie Nationale des Radiateurs“ na firmę: „Ideal — Standard“.

**Nr Rej. 22001** — prawo z rejestracji znaku przepisane z firmy: „Fabryka Chemiczna „Koloryt“ — Władysław Kłosowski i S-ka Spółka z ogr. odpow.“ na firmę: „Fabryka Chemiczna „Koloryt“ W. Kłosowski i S. Szadkowski“.

**Nr Rej. 33757** — prawo z rejestracji znaku przepisane z firmy: „Pal Blade Co., Inc.“ na firmę: „Personna Blade Co., Inc., a corporation of Delaware“.

**Nr Rej. 34231, 34502** — prawo z rejestracji znaków przepisane z firmy: „Bata“ národní podnik“. Zlín (Czechosłowacja) na firmę: „Svit“ národní podnik“, Gottwaldov (Czechosłowacja).

b) **Nr Rej. 9786, 20650, 21718, 32863, 33062, 34440, 34543** — nazwa firmy: „National Carbon Company, Inc.“ zmieniona na: „Union Carbide and Carbon Corporation“.

**Nr Rej. 10299—10300** — nazwa firmy: „Lauriat et Cie“ zmieniona na: „Pointet & Cie, Société a responsabilité limitée“.

**Nr Rej. 12712** — nazwa firmy „Lalher & Cie.“ zmieniona na: „Société Anonyme Deutz & Geldermann“.

**Nr Rej. 21010** — nazwa firmy: „Haynes Stellite Company“ zmieniona na: „Union Carbide and Carbon Corporation“.

**Nr Rej. 21812** — nazwa firmy: „The Insulite Company of Finland Osakeyhtiö“, Helsinki (Finlandia) zmieniona na: „Enso-Gutzeit Osakeyhtiö“, Villåge town. of Imatra (Finlandia).

**Nr Rej. 23306** — nazwa firmy. „Azot“ Spółka Akcyjna“ zmieniona na: „Zakłady Chemiczne „Azot“, Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione“.

**Nr Rej. 23729** — nazwa firmy „Fabryka Świec „Polo“ właśc. Franciszek Hawliczek“ zmieniona na „Fabryka Świec i Mydła „Polo“ Franciszek Hawliczek“.

**Nr Rej. 24357, 24360** — nazwa firmy „Werlheimer Frères, Ancienne Maison Bourgeois & Cie“ zmieniona na „Bourgeois Société a Responsabilité Limitée“.

**Nr Rej. 29599** — nazwa firmy „J & S Violet Frères, Société en nom collectif“ zmieniona na „M Jacques Jean Lambert Violet, Mme Simone, Marie Germaine Violet épouse de M. Louis Xavier, Marie Henri Dominique Jeantet“.

**Nr Rej. 34647, 34648** — nazwa firmy „Bakelite Corporation“ zmieniona na „Union Carbide and Carbon Corporation“.

### ODTWARZANIE REJESTRU

Na podstawie przeprowadzonego postępowania wyjaśniającego zgodnie z art. 44—48 rozporządzenia Prezydenta Rzeczypospolitej z dnia 22 3 1928 r. o postępowaniu administracyjnym (Dz. U.R.P. nr 36, poz. 341) oraz na podstawie odtworzonych akt spraw Urząd Patentowy R.P. wpisał do odtworzonego rejestru znaków towarowych następujące znaki towarowe i znaki związkowe:

(Po numerze rejestru podana jest data rejestracji i właściciel znaku)

**Nr Rej. 1757.** 11.11 1924. Fa Sevéroceské Tukové Závody (drive Jiri Schicht) národní podnik, Aussig a d E. (Uście nad Łabą, Czechosłowacja).

**Nr Rej. 7733.** 31 8 1925. Fa The Texas Company, a corporation of Delaware, Wilmington, stan Delaware (Stany Zjedn. Am.).

**Nr Rej. 8977.** 15.10 1925. Fa Steinway & Sons, New York, stan New York (St. Zjedn. Amer.).

**Nr Rej. 9217.** 26.10 1925. Fa Carnation Company (Corporation of Delaware), Wilmington, stan Delaware Oconomowoc, stan Wisconsin i Seattle, stan Washington (St. Zjedn. Am.).

**Nr Rej. 9369.** 3 11 1925. Fa Solo, závody na zápalky, národní podnik, Susice (Czechosłowacja)

**Nr Rej. 9417.** 4.11 1925. Fa Tanqueray Gordon & Co., Limited, Londyn (W. Brytania).

**Nr Rej. 9786.** 17.11 1925. Fa Union Carbide and Carbon Corporation, New York, stan New York (St. Zjedn. Amer.)

**Nr Rej. 10228.** 7.12 1925. Fa Johann Becher, Karlsbad (Czechosłowacja).

**Nr Rej. 10299—10300.** 11.12 1925. Fa Pointet & Cie, Société, à responsabilité limitée, Paryż (Francja).

**Nr Rej. 10345.** 14.12 1925. Fa Zjednoczone Zakłady Przemysłu Farmaceutycznego, Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione, Warszawa

**Nr Rej. 10619.** 28.12 1925. Fa The Yale & Towne Manufacturing Company, Stamford, stan Connecticut (St. Zjedn. Am.).

**Nr Rej. 11721.** 13 1926. Fa California Packing Corporation, San Francisco — stan California (St. Zjedn. Am.).

**Nr Rej. 12712.** 17 7 1926. Fa Société Anonyme Deutz & Gelderman, Aij, Maine (Francja).

**Nr Rej. 13351.** 18 9 1926. Fa The Devilbiss Company, Toledo, stan Ohio (St. Zjedn. Am.).

**Nr Rej. 13440.** 24 9 1926. Fa American Chiclé Company, New York, stan New York (St. Zjedn. Amer.)

**Nr Rej. 18939.** 11.10 1929. Fa „Antiba“ Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością, Warszawa.

**Nr Rej. 19123.** 19.11 1929. Fa Falkiewicz Fabryka Perfum i Kosmetyków, Poznań.

**Nr Rej. 19229.** 13 12 1929. Fa Société des Usinés Chimiques Rhone — Poulens Paryż (Francja).

**Nr Rej. 20246.** 30.7 1930. Fa Atlas Supply Company, Wilmington, stan Delaware (St. Zjedn. Am.)

**Nr Rej. 20340—20341.** 20.8 1930. Fa Société Industrielle de Spécialités Alimentaires, Paryż (Francja).

**Nr Rej. 20412.** 30.8 1930. Fa Magister M Bukowski Sukcesorowie, Warszawa.

**Nr Rej. 20766.** 29.12 1930. Fa Ideal — Standard, Paryż (Francja).

**Nr Rej. 21363—21364.** 25.4 1931. Fa Colgate—Palmolive—Peet Company, Jersey City, st. New Jersey (St. Zjedn. Am.)

**Nr Rej. 21796, 21797, 21799, 21804—21810.** 29.8 1931. Fa Maggi Spółka z ogr. odp., Poznań.

**Nr Rej. 22001.** 30.10 1931. Fa Fabryka Chemiczna „Koloryt“ W Kłossowski i S. Szadkowski, Warszawa.

**Nr Rej. 22159—22160.** 23.12 1931. Fa Maggi Spółka z ogr. odp., Poznań.

**Nr Rej. 22201.** 31 12 1931. Fa Maggi Spółka z ogr. odp., Poznań.

**Nr Rej. 22337, 22338, 22341, 22342.** 15.2 1932. Fa Maggi Spółka z ogr. odp., Poznań.

**Nr Rej. 22593.** 6 4 1932. Fa Maggi Spółka z ogr. odp. Poznań.

**Nr Rej. 22722.** 14.5 1932. Fa United Aircraft Corporation (a Delaware Corporation), East Hartford, stan Connecticut (St. Zjedn. Amer.).

**Nr Rej. 24357, 24360.** 14.12 1933. Fa Bourgeois, Société à Responsabilité Limitée, Paryż (Francja).

**Nr Rej. 25013.** 20 10 1934. Fa Hoganas — Billescholms Aktiebag, Hoganas (Szwecja).

**Nr Rej. 25635.** 30 4 1935. Fa Towarzystwo „Cazimi“ Fabryka Kosmetyków i Perfumerii Ska z o. o., Warszawa.

**Nr Rej. 26398.** 28 1 1936. Fa Aktieselskabet De Danske Spritfabrikker, Kopenhaga (Dania).

**Nr Rej. 26696.** 17 4 1936. Fa Carnegie — Illinois Steel Corporation, Pittsburgh, stan Pensylwania (St. Zjedn. Am.).

**Nr Rej. 26704.** 17 4 1936. Fa Chocolat Suchard Société Anonyme, Neuchâtel (Szwajcaria).

**Nr Rej. 27152.** 31 7 1936. Fa Chocolat Suchard Société Anonyme, Neuchâtel (Szwajcaria).

**Nr Rej. 27255.** 31 8 1936. Fa Eryk A. Kollontay Fabryka Chemiczna, Katowice — Brynów, woj. śląskie.

**Nr Rej. 29319.** 21.11 1938. Fa Zjednoczone Zakłady Przemysłu Farmaceutycznego, Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione, Warszawa.

**Nr Rej. 29539.** 31 1 1939. Fa M. Jacques Jean Lambert Violet, Mme Simone, Marie Germaine Violet épouse de M. Louis Xavier, Marie Henri Dominique Jeantet, Thuir (Francja).

**Nr Rej. 30292.** 22 7 1939. Fa Wytwórnia Szkła Specjalnych Jan Skrzynecki i Gustaw Woysław i Ska, Warszawa—Praga

**Nr Rej. 30512.** 10 7 1940. Fa Aktiebolaget Addo, Malmö (Szwecja).

**Nr Rej. 30519.** 10 7 1940. Fa Maggi Spółka z ogr. odp., Poznań.

**Nr Rej. 30552—30553.** 29 7 1940. Fa Maggi Spółka z ogr. odp., Poznań

**Nr Rej. 30567.** 8 8 1940. Fa Aktiengesellschaft vormals B. Siegfried, Zofingen (Szwajcaria).

**Nr Rej. 30661.** 10.10 1940. Fa Ruf-Buchhaltung Aktiengesellschaft, Zurych (Szwajcaria).

**Nr Rej. 30725.** 8 11 1940. Fa J. R. Geigy A G., Bazyleja (Szwajcaria).

**Nr Rej. 30742.** 18.11 1940. Fa Georg Jensens Sl() medic Akts, Kopenhaga (Dania).

### UNIEWAŻNIENIE REJESTRACJI

Orzeczeniem Wydziału Spraw Spornych z dn 14 kwietnia 1950 r nr sp. 35/49 rejestracja znaku towarowego **nr Rej. 34276** unieważniona w części dotyczącej towarów: wyroby perfumeryjne, kosmetyki, mydła toaletowe i inne środki toaletowe.

### WYKRZEŚLENIA Z REJESTRU

Na podstawie art 184 lit. a) i b) rozporządzenia Prezydenta Rzeczypospolitej z dn 22 3 1928 r o ochronie wynalazków, wzorów i znaków towarowych (Dz U. R. P. nr 39, poz. 384) wygasło prawo z rejestracji następujących znaków towarowych

lit. a) — nr nr Rej. 2440, 2441, 2442, 2463, 2469, 2470, 2472, 2474, 2476, 2478, 2479, 2480, 2481, 2484, 2488, 2489, 2492, 2498, 2501, 2503, 2504, 2506, 2510, 2511, 2518, 2550, 2558, 2562, 2563, 2573, 2574, 2575, 2577, 2578, 2580, 2581, 2583, 2584, 2585, 2586, 2587, 2588, 2589, 2602, 2603, 2624, 2628, 2630, 2641, 2643, 2644, 2645, 2660, 2661, 2669, 2674, 2675, 2678, 2679, 2680, 2682, 2695, 2704, 2705, 2706, 2707, 2708, 2711, 2712, 2713, 2714, 2715, 2716, 2717, 2719, 2723, 2727, 2732, 2733, 2734, 2737, 2739, 2740, 2741, 2742, 2743, 2744, 2745, 2746, 2747, 2748, 2749, 2750, 2751, 2753, 2757, 2762, 2773, 2785, 2791, 2793, 2794, 2797, 2798, 2799, 2800, 2814, 2817, 2818, 2821, 2822, 2825, 2826, 2827, 2828, 2835, 2837, 2838, 2839, 2840, 2848, 2858, 2859, 2862, 2868, 2871, 2872, 2873, 2878, 2879, 2880, 2881, 2899, 2902, 2904, 2950,



2907,	2909,	2910,	2912,	2917,	2919,	2922,	2924,	2926,	2934,	6199,	6202,	6203,	6204,	6212,	6214,	6216,	6217,	6219,	6222,
2936,	2937,	2939,	2943,	2946,	2952,	2955,	2963,	2969,	2971,	6225,	6226,	6228,	6229,	6234,	6235,	6239,	6267,	6268,	6272,
2972,	2973,	2974,	2975,	2976,	2977,	2978,	2979,	2980,	2981,	6273,	6276,	6281,	6283,	6284,	6307,	6308,	6316,	6319,	6323,
2982,	2983,	2997,	3002,	3003,	3005,	3025,	3026,	3027,	3032,	6324,	6325,	6326,	6327,	6334,	6335,	6336,	6337,	6339,	6354,
3039,	3047,	3077,	3079,	3087,	3088,	3089,	3091,	3098,	3099,	6367,	6387,	6388,	6389,	6392,	6393,	6394,	6397,	6399,	6405,
3102,	3103,	3104,	3105,	3106,	3107,	3108,	3109,	3110,	3122,	6407,	6419,	6421,	6424,	6425,	6427,	6430,	6433,	6439,	6442,
3123,	3125,	3141,	3161,	3174,	3175,	3193,	3194,	3195,	3197,	6443,	6444,	6445,	6446,	6447,	6448,	6473,	6483,	6484,	6485,
3198,	3199,	3200,	3201,	3204,	3231,	3232,	3250,	3264,	3265,	6488,	6489,	6495,	6502,	6507,	6533,	6542,	6543,	6544,	6545,
3266,	3267,	3268,	3270,	3272,	3274,	3292,	3303,	3304,	3305,	6547,	6548,	6551,	6556,	6567,	6568,	6569,	6575,	6576,	6578,
3332,	3333,	3339,	3340,	3344,	3351,	3352,	3354,	3355,	3362,	6640,	6643,	6644,	6645,	6646,	6648,	6649,	6656,	6659,	6663,
3363,	3364,	3368,	3369,	3373,	3377,	3378,	3379,	3380,	3381,	6664,	6665,	6666,	6667,	6681,	6685,	6700,	6701,	6702,	6703,
3382,	3383,	3384,	3386,	3412,	3413,	3414,	3415,	3416,	3417,	6705,	6713,	6718,	6719,	6720,	6721,	6722,	6723,	6724,	6725,
3422,	3423,	3424,	3427,	3428,	3429,	3430,	3436,	3440,	3443,	6726,	6727,	6731,	6732,	6733,	6734,	6739,	6749,	6753,	6754,
3444,	3447,	3448,	3449,	3450,	3453,	3467,	3475,	3483,	3491,	6756,	6758,	6761,	6762,	6775,	6776,	6777,	6778,	6779,	6780,
3492,	3503,	3504,	3522,	3534,	3540,	3551,	3552,	3553,	3559,	6781,	6784,	6796,	6797,	6798,	6801,	6803,	6812,	6825,	6828,
3561,	3563,	3564,	3566,	3567,	3570,	3571,	3572,	3573,	3574,	6830,	6834,	6842,	6849,	6852,	6853,	6854,	6855,	6864,	6869,
3579,	3585,	3589,	3591,	3594,	3595,	3597,	3604,	3605,	3610,	6874,	6876,	6879,	6880,	6882,	6884,	6885,	6886,	6888,	6889,
3615,	3616,	3624,	3627,	3629,	3630,	3634,	3639,	3640,	3641,	6890,	6891,	6892,	6893,	6895,	6898,	6899,	6901,	6904,	6906,
3658,	3665,	3666,	3668,	3669,	3672,	3675,	3679,	3685,	3694,	6908,	6909,	6912,	6915,	6926,	6927,	6928,	6929,	6930,	6933,
3696,	3698,	3699,	3701,	3702,	3703,	3704,	3706,	3708,	3709,	6935,	6938,	6944,	6947,	6948,	6949,	6950,	6952,	6953,	6954,
3711,	3712,	3713,	3714,	3715,	3717,	3718,	3725,	3726,	3729,	6976,	6977,	6978,	6979,	6986,	6987,	6989,	6991,	6995,	6996,
3731,	3732,	3733,	3734,	3735,	3736,	3737,	3738,	3744,	3745,	6997,	7011,	7023,	7024,	7032,	7034,	7035,	7052,	7060,	7065,
3753,	3762,	3763,	3764,	3765,	3766,	3767,	3782,	3784,	3789,	7066,	7068,	7071,	7072,	7073,	7074,	7089,	7135,	7136,	7138,
3790,	3798,	3799,	3800,	3804,	3805,	3806,	3807,	3814,	3818,	7139,	7143,	7147,	7148,	7159,	7164,	7165,	7169,	7170,	7175,
3820,	3821,	3822,	3827,	3828,	3829,	3830,	3832,	3833,	3834,	7179,	7181,	7200,	7201,	7225,	7255,	7256,	7257,	7259,	7260,
3848,	3853,	3859,	3869,	3870,	3886,	3889,	3894,	3897,	3900,	7261,	7262,	7263,	7266,	7269,	7270,	7271,	7272,	7274,	7280,
3901,	3907,	3909,	3926,	3927,	3929,	3930,	3931,	3932,	3936,	7289,	7291,	7300,	7301,	7303,	7348,	7349,	7353,	7355,	7359,
3938,	3949,	3950,	3951,	3954,	3957,	3958,	3960,	3961,	3966,	7366,	7368,	7370,	7373,	7374,	7375,	7386,	7388,	7390,	7391,
3967,	3970,	3973,	3975,	3976,	3977,	3983,	4003,	4012,	4013,	7396,	7401,	7403,	7404,	7407,	7408,	7413,	7416,	7428,	7429,
4016,	4017,	4018,	4026,	4036,	4042,	4043,	4051,	4052,	4053,	7465,	7469,	7473,	7474,	7481,	7485,	7486,	7505,	7506,	7510,
4058,	4059,	4060,	4062,	4063,	4064,	4065,	4067,	4068,	4071,	7511,	7514,	7516,	7521,	7531,	7533,	7538,	7543,	7544,	7554,
4072,	4073,	4074,	4075,	4077,	4079,	4081,	4082,	4087,	4088,	7565,	7566,	7567,	7569,	7590,	7591,	7605,	7606,	7607,	7611,
4099,	4090,	4091,	4093,	4094,	4099,	4102,	4103,	4108,	4109,	7615,	7621,	7624,	7636,	7641,	7652,	7669,	7672,	7680,	7686,
4110,	4125,	4190,	4191,	4192,	4200,	4202,	4203,	4213,	4214,	7687,	7695,	7698,	7699,	7701,	7703,	7706,	7723,	7724,	7725,
4216,	4218,	4219,	4220,	4224,	4226,	4227,	4228,	4229,	4260,	7726,	7749,	7761,	7762,	7763,	7764,	7767,	7768,	7776,	7777,
4268,	4269,	4271,	4272,	4274,	4275,	4277,	4278,	4279,	4280,	7778,	7779,	7791,	7793,	7796,	7811,	7813,	7815,	7816,	7822,
4281,	4282,	4283,	4314,	4315,	4316,	4318,	4319,	4320,	4321,	7833,	7834,	7857,	7868,	7869,	7870,	7871,	7872,	7873,	7874,
4323,	4324,	4325,	4332,	4334,	4335,	4336,	4337,	4339,	4340,	7885,	7889,	7893,	7895,	7898,	7903,	7910,	7911,	7912,	7914,
4341,	4342,	4348,	4350,	4351,	4354,	4355,	4356,	4357,	4358,	7915,	7916,	7918,	7919,	7921,	7922,	7925,	7935,	7938,	7965,
4359,	4360,	4361,	4362,	4368,	4369,	4370,	4371,	4372,	4373,	7966,	7967,	7970,	7978,	7979,	7985,	7988,	7989,	7990,	7991,
4374,	4375,	4379,	4385,	4386,	4396,	4411,	4427,	4429,	4431,	7992,	7993,	7994,	7995,	7996,	7997,	8006,	8013,	8015,	8016,
4432,	4433,	4434,	4435,	4436,	4437,	4438,	4440,	4441,	4442,	8017,	8018,	8044,	8049,	8053,	8054,	8055,	8057,	8060,	8061,
4448,	4450,	4452,	4454,	4458,	4466,	4469,	4470,	4477,	4478,	8062,	8076,	8079,	8092,	8117,	8122,	8180,	8181,	8191,	8204,
4479,	4483,	4486,	4489,	4490,	4494,	4496,	4497,	4500,	4501,	8209,	8210,	8211,	8214,	8224,	8228,	8229,	8231,	8234,	8241,
4502,	4503,	4504,	4505,	4506,	4513,	4515,	4517,	4530,	4532,	8254,	8255,	8262,	8278,	8281,	8285,	8288,	8293,	8295,	8296,
4537,	4539,	4546,	4547,	4548,	4549,	4560,	4565,	4568,	4569,	8297,	8303,	8304,	8310,	8311,	8312,	8318,	8321,	8322,	8336,
4577,	4595,	4596,	4599,	4600,	4606,	4607,	4611,	4612,	4613,	8339,	8340,	8342,	8346,	8347,	8348,	8349,	8353,	8369,	8381,
4614,	4616,	4617,	4619,	4625,	4639,	4640,	4646,	4651,	4652,	8397,	8402,	8405,	8408,	8409,	8410,	8411,	8417,	8418,	8428,
4654,	4655,	4658,	4672,	4675,	4677,	4679,	4682,	4685,	4686,	8429,	8432,	8441,	8443,	8444,	8446,	8447,	8448,	8449,	8451,
4687,	4690,	4704,	4705,	4706,	4708,	4709,	4710,	4711,	4712,	8455,	8458,	8459,	8460,	8461,	8462,	8463,	8464,	8465,	8467,
4713,	4716,	4718,	4719,	4720,	4725,	4726,	4729,	4730,	4731,	8468,	8469,	8470,	8477,	8478,	8479,	8501,	8503,	8553,	8565,
4733,	4745,	4768,	4769,	4771,	4772,	4773,	4774,	4775,	4779,	8556,	8558,	8560,	8561,	8564,	8568,	8569,	8571,	8579,	8594,
4788,	4790,	4791,	4803,	4820,	4821,	4838,	4841,	4843,	4844,	8600,	8607,	8611,	8619,	8621,	8627,	8630,	8654,	8657,	8662,
4854,	4855,	4900,	4901,	4902,	4903,	4907,	4909,	4912,	4913,	8677,	8683,	8687,	8688,	8691,	8695,	8698,	8719,	8739,	8772,
4915,	4916,	4917,	4918,	4919,	4920,	4922,	4923,	4924,	4925,	8790,	8791,	8796,	8797,	8798,	8799,	8800,	8802,	8824,	8835,
4926,	4927,	4930,	4931,	4932,	4938,	4940,	4941,	4946,	4947,	8839,	8847,	8848,	8857,	8860,	8861,	8864,	8871,	8872,	8896,
4752,	4955,	4962,	4969,	4970,	4974,	4983,	4984,	4986,	4987,	8929,	8936,	8939,	8940,	8941,	8943,	8944,	8945,	8946,	8950,
5004,	5005,	5008,	5018,	5024,	5025,	5026,	5032,	5035,	5039,	8958,	8965,	8966,	8967,	8968,	8969,	8970,	8971,	8972,	8973,
5040,	5041,	5042,	5043,	5044,	5045,	5046,	5054,	5055,	5056,	8974,	8975,	8981,	8983,	8987,	8989,	8990,	8991,	8992,	8993,
5057,	5058,	5059,	5060,	5061,	5062,	5063,	5064,	5065,	5066,	8995,	8999,	9000,	9001,	9004,	9015,	9016,	9017,	9018,	9019,
5067,	5068,	5069,	5088,	5101,	5106,	5108,	5109,	5133,	5134,	9020,	9021,	9022,	9025,	9026,	9027,	9029,	9032,	9037,	9039,
5137,	5141,	5142,	5153,	5163,	5164,	5176,	5177,	5178,	5179,	9040,	9041,	9042,	9044,	9052,	9056,	9062,	9067,	9069,	9070,
5180,	5181,	5184,	5185,	5186,	5187,	5188,	5189,	5190,	5191,	9071,	9072,	9074,	9076,	9081,	9091,	9093,	9094,	9099,	9107,
5192,	5193,	5196,	5199,	5200,	5206,	5207,	5209,	5230,	5231,	9109,	9110,	9116,	9129,	9130,	9131,	9132,	9155,	9157,	9164,
5236,	5240,	5263,	5268,	5271,	5276,	5279,	5283,	5284,	5286,	9166,	9168,	9173,	9174,	9178,	9180,	9181,	9182,	9190,	9192,
5290,	5291,	5304,	5305,	5306,	5324,	5347,	5348,	5350,	5376,	9194,	9200,	9201,	9211,	9213,	9216,	9218,	9219,	9220,	9232,
5377,	5390,	5391																	

10277	10278	10280	10281	10302	10305	10316	10333	10341	13193	13196	13199	13207	13217	13219	13233	13234	13239
10342	10344	10346	10349	10359	10362	10364	10389	10393	13241	13242	13243	13244	13245	13246	13247	13249	13250
10394	10395	10396	10397	10398	10399	10401	10413	10415	13256	13258	13262	13264	13265	13266	13267	13268	13286
10416	10435	10439	10442	10443	10455	10459	10460	10461	13287	13289	13290	13291	13293	13294	13295	13296	13300
10468	10469	10470	10477	10484	10485	10496	10505	10526	13301	13302	13303	13304	13308	13310	13313	13319	13321
10528	10532	10534	10535	10540	10541	10549	10552	10558	13322	13323	13324	13328	13330	13331	13332	13334	13337
10564	10565	10568	10570	10571	10572	10573	10577	10581	13345	13346	13347	13348	13353	13354	13355	13357	13360
10617	10625	10626	10630	10637	10647	10652	10653	10661	13361	13371	13376	13382	13383	13384	13385	13386	13387
10672	10686	10687	10711	10730	10740	10768	10779	10780	13388	13389	13394	13401	13405	13417	13418	13425	13430
10781	10818	10824	10825	10833	10847	10849	10851	10854	13443	13446	13452	13454	13455	13461	13462	13468	13469
10857	10862	10879	10884	10885	10888	10889	10892	10893	13483	13484	13485	13486	13487	13488	13489	13491	13492
10895	10898	10900	10901	10902	10903	10912	10915	10932	13493	13494	13496	13501	13514	13517	13518	13520	13526
10933	10935	10975	10978	10979	10989	10990	10992	10993	13527	13529	13531	13532	13537	13539	13542	13544	13455
10995	11014	11020	11028	11030	11032	11035	11049	11050	13547	13554	13556	13573	13574	13575	13583	13584	13588
11051	11052	11053	11056	11070	11071	11097	11109	11101	13606	13608	13609	13610	13617	13618	13619	13620	13628
11114	11130	11131	11134	11135	11136	11138	11139	11140	13629	13638	13640	13641	13648	13651	13652	13654	13655
11147	11150	11153	11154	11155	11166	11168	11175	11178	13666	13667	13671	13673	13676	13677	13680	13682	13683
11181	11183	11206	11213	11216	11217	11218	11220	11221	13684	13686	13702	13711	13712	13716	13717	13720	13723
11223	11225	11226	11227	11228	11229	11232	11234	11238	13725	13728	13729	13730	13732	13744	13747	13751	13755
11240	11241	11243	11244	11245	11246	11261	11271	11272	13756	13761	13768	13769	13770	13779	13781	13791	13792
11274	11285	11288	11290	11292	11293	11296	11307	11308	13793	13795	13796	13800	13801	13806	13811	13818	13820
11309	11310	11311	11312	11323	11328	11329	11330	11341	13821	13822	13833	13834	13835	13836	13837	13844	13846
11344	11346	11350	11351	11358	11361	11362	11367	11370	13848	13850	13851	13856	13857	13858	13860	13864	13873
11382	11383	11384	11390	11402	11406	11412	11413	11414	13874	13875	13876	13877	13878	13881	13887	13890	13891
11417	11424	11427	11432	11450	11461	11463	11464	11481	13892	13893	13894	13896	13897	13898	13899	13901	13902
11486	11497	11515	11527	11543	11545	11546	11547	11550	13903	13904	13905	13906	13907	13909	13913	13921	13922
11551	11557	11558	11559	11561	11562	11564	11565	11571	13923	13926	13928	13929	13930	13931	13951	13953	13954
11572	11573	11574	11575	11576	11583	11585	11586	11588	13955	13956	13959	13960	13961	13962	13963	13965	13966
11590	11595	11596	11598	11599	11601	11602	11603	11604	13968	13969	13973	13974	13975	13977	13979	13986	13990
11605	11606	11611	11612	11614	11615	11617	11618	11619	13996	13997	14007	14008	14010	14011	14014	14017	14019
11620	11626	11642	11643	11644	11654	11657	11664	11666	14021	14024	14025	14034	14036	14037	14038	14039	14040
11669	11670	11671	11681	11697	11701	11702	11703	11708	14042	14043	14044	14045	14053	14055	14056	14057	14058
11709	11725	11727	11735	11739	11753	11763	11769	11783	14060	14062	14066	14073	14075	14078	14083	14085	14088
11784	11785	11788	11789	11790	11793	11794	11796	11798	14089	14090	14095	14096	14098	14099	14100	14104	14112
11802	11811	11820	11833	11836	11839	11841	11845	11848	14123	14124	14127	14132	14145	14146	14147	14148	14149
11851	11852	11853	11855	11861	11869	11870	11872	11876	14150	14151	14152	14153	14154	14158	14160	14161	14162
11881	11883	11889	11893	11894	11900	11905	11907	11915	14163	14164	14166	14167	14170	14173	14177	14182	14186
11916	11917	11931	11932	11961	11971	11984	11985	11993	14191	14194	14200	14203	14204	14206	14211	14212	14213
11997	12001	12004	12011	12019	12023	12024	12025	12026	14214	14218	14221	14223	14224	14226	14234	14235	14236
12027	12028	12029	12030	12031	12032	12033	12034	12038	14237	14250	14254	14256	14258	14261	14266	14268	14270
12040	12047	12063	12064	12066	12068	12070	12071	12074	14280	14281	14285	14295	14296	14297	14298	14306	14307
12077	12078	12079	12083	12084	12086	12087	12088	12089	14310	14312	14313	14314	14324	14329	14340	14342	14344
12092	12093	12095	12097	12101	12102	12103	12104	12107	14349	14350	14351	14352	14353	14354	14362	14374	14388
12112	12115	12116	12118	12122	12124	12125	12127	12129	14389	14390	14391	14393	14400	14401	14407	14412	14413
12132	12136	12138	12143	12149	12152	12156	12153	12164	14415	14421	14423	14424	14425	14428	14432	14438	14439
12165	12166	12167	12171	12172	12173	12175	12176	12184	14442	14443	14456	14457	14459	14467	14469	14470	14471
12185	12186	12188	12198	12199	12204	12206	12207	12208	14472	14475	14478	14486	14487	14490	14493	14494	14498
12269	12210	12211	12212	12215	12216	12220	12222	12223	14499	14500	14511	14515	14517	14518	14523	14526	14539
12237	12240	12244	12246	12247	12251	12256	12257	12258	14537	14538	14539	14540	14543	14545	14551	14552	14553
12263	12268	12269	12273	12275	12277	12278	12280	12282	14554	14555	14556	14557	14558	14559	14564	14568	14569
12292	12293	12294	12300	12301	12308	12313	12315	12326	14570	14582	14583	14586	14587	14590	14593	14594	14595
12327	12328	12329	12340	12353	12362	12371	12375	12377	14601	14602	14603	14604	14605	14606	14607	14608	14609
12378	12381	12382	12384	12387	12395	12398	12399	12405	14610	14611	14612	14613	14620	14622	14623	14624	14626
12406	12407	12408	12409	12410	12413	12414	12429	12430	14629	14630	14633	14634	14635	14636	14646	14649	14655
12431	12432	12439	12440	12441	12444	12446	12447	12448	14656	14658	14661	14663	14666	14667	14668	14672	14674
12452	12453	12458	12465	12467	12469	12470	12471	12472	14676	14677	14683	14694	14695	14697	14706	14707	14708
12473	12474	12475	12476	12477	12478	12479	12481	12482	14711	14712	14714	14715	14718	14719	14720	14721	14723
12483	12484	12485	12486	12487	12488	12489	12490	12491	14727	14729	14731	14732	14733	14734	14735	14736	14737
12492	12509	12512	12514	12516	12517	12525	12526	12528	14738	14739	14746	14747	14756	14759	14762	14767	14768
12529	12531	12532	12535	12536	12537	12545	12548	12549	14771	14775	14778	14784	14786	14787	14788	14789	14791
12550	12553	12554	12555	12556	12559	12561	12563	12567	14792	14793	14799	14803	14809	14812	14814	14816	14827
12569	12572	12573	12580	12581	12582	12583	12584	12585	14830	14835	14836	14844	14845	14846	14855	14861	14864
12586	12587	12588	12589	12590	12591	12592	12593	12594	14870	14873	14877	14878	14882	14886	14887	14895	14896
12595	12596	12597	12599	12600	12601	12602	12603	12604	14897	14900	14903	14904	14906	14914	14917	14919	14924
12605	12606	12607	12608	12609	12610	12611	12612	12615	14925	14926	14927	14928	14929	14930	14931	14933	14935
12617	12618	12622	12623	12624	12625	12626	12627	12628	14938	14951	14954	14955	14956	14959	14960	14964	14968
12629	12630	1															

15574	15577	15578	15582	15584	15591	15592	15595	15596	17671	17672	17673	17674	17675	17676	17677	17678	17679
15598	15599	15607	15608	15611	15612	15617	15620	15624	17682	17683	17684	17685	17686	17687	17688	17690	17691
15626	15627	15629	15630	15631	15636	15637	15649	15652	17692	17693	17694	17695	17697	17698	17699	17700	17704
15653	15657	15660	15662	15663	15665	15666	15670	15673	17705	17706	17707	17708	17709	17710	17711	17712	17713
15674	15676	15681	15683	15685	15688	15689	15690	15691	17714	17715	17717	17718	17719	17720	17721	17723	17724
15697	15701	15702	15703	15704	15705	15706	15707	15708	17727	17730	17734	17735	17738	17739	17740	17741	17742
15709	15710	15711	15712	15720	15721	15727	15730	15740	17743	17744	17746	17748	17749	17751	17752	17753	17754
15741	15742	15744	15750	15751	15752	15755	15759	15763	17755	17757	17759	17760	17761	17762	17763	17764	17767
15766	15768	15770	15772	15773	15775	15781	15788	15789	17768	17769	17770	17771	17772	17773	17774	17775	17776
15790	15793	15795	15798	15800	15801	15802	15809	15810	17778	17779	17780	17781	17782	17783	17785	17786	17787
15812	15813	15817	15819	15825	15826	15828	15829	15830	17788	17789	17791	17792	17793	17794	17795	17796	17797
15839	15841	15845	15856	15857	15859	15861	15862	15870	17798	17799	17801	17802	17803	17804	17805	17806	17807
15871	15872	15873	15874	15876	15877	15880	15883	15884	17808	17809	17811	17812	17813	17814	17816	17818	17821
15885	15886	15888	15892	15896	15897	15898	15899	15907	17822	17823	17824	17825	17826	17827	17829	17830	17831
15908	15915	15917	15919	15921	15924	15927	15931	15937	17832	17833	17834	17835	17837	17838	17839	17840	17841
15940	15943	15946	15949	15950	15951	15953	15955	15958	17842	17843	17844	17845	17846	17847	17848	17849	17850
15960	15961	15963	15966	15967	15970	15971	15973	15975	17851	17852	17853	17854	17856	17857	17858	17859	17860
15976	15977	15980	15983	15984	15992	16000	16002	16003	17861	17862	17863	17864	17866	17867	17868	17869	17870
16004	16005	16006	16008	16009	16010	16011	16012	16013	17873	17874	17876	17877	17878	17882	17883	17884	17885
16014	16015	16016	16018	16019	16020	16027	16031	16032	17886	17887	17888	17890	17891	17892	17893	17894	17895
16033	16036	16041	16043	16045	16046	16047	16048	16050	17896	17897	17898	17899	17900	17901	17902	17903	17906
16058	16061	16063	16068	16073	16074	16075	16076	16077	17908	17909	17911	17912	17913	17914	17915	17918	17919
16078	16080	16081	16082	16083	16084	16085	16086	16089	17920	17921	17922	17923	17924	17925	17926	17927	17928
16093	16097	16100	16101	16102	16103	16107	16108	16109	17929	17930	17931	17932	17933	17934	17935	17936	17937
16110	16111	16112	16113	16116	16122	16123	16128	16130	17940	17941	17942	17943	17945	17946	17947	17948	17949
16136	16137	16138	16139	16155	16157	16159	16160	16161	17950	17951	17953	17954	17955	17956	17957	17958	17963
16162	16163	16165	16166	16167	16169	16171	16178	16182	17964	17965	17966	17967	17969	17970	17971	17972	17973
16183	16184	16187	16188	16189	16190	16195	16196	16198	17974	17975	17976	17977	17978	17979	17980	17981	17982
16199	16200	16201	16203	16205	16208	16213	16214	16215	17983	17984	17985	17986	17988	17989	17990	17991	17992
16224	16232	16234	16238	16243	16248	16258	16259	16260	17993	17994	17995	17996	17997	18001	18002	18004	18005
16263	16264	16265	16266	16267	16273	16279	16281	16287	18006	18007	18008	18009	18010	18011	18012	18013	18014
16289	16294	16313	16315	16322	16323	16326	16328	16330	18015	18016	18018	18019	18020	18021	18022	18023	18024
16333	16339	16345	16346	16351	16354	16356	16357	16358	18025	18026	18027	18028	18029	18030	18031	18032	18033
16360	16371	16372	16374	16376	16377	16379	16384	16385	18034	18035	18036	18037	18038	18039	18040	18041	18042
16389	16390	16391	16394	16395	16397	16398	16400	16402	18045	18046	18047	18049	18050	18051	18054	18055	18056
16405	16406	16410	16411	16412	16414	16415	16418	16419	18057	18058	18059	18060	18061	18064	18065	18066	18076
16420	16421	16432	16433	16436	16438	16439	16442	16444	18068	18069	18070	18071	18072	18073	18075	18076	18077
16451	16456	16459	16461	16462	16463	16464	16470	16476	18078	18079	18080	18081	18082	18083	18084	18085	18086
16478	16479	16480	16481	16486	16489	16490	16491	16492	18087	18088	18090	18091	18092	18093	18094	18095	18096
16493	16494	16495	16498	16499	16504	16507	16510	16516	18097	18098	18099	18100	18101	18102	18103	18104	18105
16519	16522	16530	16532	16533	16536	16537	16541	16542	18106	18107	18108	18109	18110	18111	18112	18113	18114
16543	16544	16545	16546	16549	16550	16551	16552	16553	18115	18116	18117	18118	18119	18120	18121	18123	18124
16554	16555	16558	16559	16564	16565	16566	16568	16574	18125	18126	18127	18128	18131	18135	18136	18137	18138
16575	16580	16581	16586	16587	16591	16592	16595	16596	18139	18141	18142	18143	18144	18145	18146	18147	18148
16597	16598	16599	16600	16601	16602	16605	16606	16607	18149	18150	18151	18152	18153	18154	18155	18156	18157
16608	16609	16624	16626	16627	16636	16637	16638	16640	18158	18159	18160	18161	18162	18163	18164	18166	18167
16642	16643	16645	16650	16660	16669	16671	16674	16675	18168	18170	18171	18172	18173	18174	18176	18177	18178
16677	16681	16683	16685	16686	16688	16689	16690	16692	18179	18180	18181	18182	18183	18185	18187	18188	18189
16695	16697	16704	16709	16717	16719	16720	16721	16724	18190	18191	18192	18193	18194	18195	18196	18197	18198
16728	16729	16730	16734	16735	16736	16737	16738	16741	18199	18201	18202	18203	18204	18205	18206	18207	18208
16743	16745	16747	16749	16751	16756	16762	16763	16772	18209	18210	18212	18213	18214	18215	18216	18217	18219
16776	16782	16786	16789	16789	16800	16805	16809	16810	18220	18222	18223	18224	18225	18226	18227	18228	18229
16811	16820	16821	16823	16825	16826	16831	16832	16851	18230	18231	18232	18233	18235	18236	18237	18238	18239
16853	16854	16858	16859	16865	16867	16868	16869	16871	18240	18241	18242	18243	18244	18245	18246	18247	18249
16872	16873	16875	16876	16877	16878	16879	16881	16882	18250	18251	18252	18253	18254	18255	18256	18258	18259
16883	16886	16887	16898	16902	16903	16904	16905	16918	18260	18261	18262	18263	18266	18268	18269	18270	18271
16919	16920	16921	16922	16924	16928	16938	16940	16942	18272	18273	18275	18276	18277	18278	18279	18281	18282
16943	16944	16945	16946	16947	16948	16950	16951	16952	18283	18284	18285	18286	18288	18289	18292	18293	18294
16953	16957	16959	16960	16968	16976	16978	16979	16983	18295	18296	18297	18298	18299	18300	18301	18302	18303
16987	16988	16990	16991	16993	16994	16996	17000	17001	18304	18305	18306	18307	18309	18311	18312	18314	18316
17002	17008	17010	17013	17014	17015	17018	17019	17020	18317	18318	18319	18320	18321	18322	18323	18324	18325
17023	17024	17025	17033	17037	17042	17051	17052	17053	18326	18329	18330	18331	18332	18333	18334	18335	18336
17054	17055	17058	17059	17079	17083	17084	17085	17086	18340	18342	18343	18344	18345	18346	18347	18348	18349
17087	17101	17104	17107	17112	17114	17115	17130	17134	18350	18351	18352	18353	18354	18355	18356	18357	18358
17144	17147	17148	17152	17153	17154	17160	17168	17169	18360	18361	18362	18363	18364	18365	18366	18367	18368
17171	17180	17181	17182	17183	17184	17185	17186	17192	18369	18370	18371	18372	18373	18374	18375	18376	18378
17202	17210	1															

18593, 18594, 18595, 18596, 18597, 18598, 18599, 18601, 18602,  
 18603, 18604, 18605, 18606, 18607, 18608, 18609, 18610, 18611,  
 18612, 18613, 18614, 18615, 18616, 18617, 18618, 18619, 18620,  
 18621, 18622, 18623, 18624, 18625, 18626, 18627, 18628, 18630,  
 18631, 18632, 18633, 18634, 18635, 18636, 18637, 18638, 18639,  
 18640, 18641, 18642, 18643, 18644, 18646, 18647, 18648, 18649,  
 18650, 18651, 18653, 18654, 18655, 18656, 18657, 18659, 18660,  
 18661, 18662, 18664, 18665, 18666, 18667, 18668, 18669, 18670,  
 18672, 18673, 18674, 18675, 18676, 18677, 18679, 18680, 18681,  
 18682, 18683, 18684, 18685, 18686, 18687, 18688, 18689, 18690,  
 18691, 18692, 18693, 18695, 18698, 18700, 18701, 18702, 18704,  
 18705, 18706, 18707, 18708, 18709, 18710, 18711, 18712, 18713,  
 18714, 18715, 18716, 18717, 18718, 18719, 18720, 18722, 18723,  
 18724, 18725, 18727, 18728, 18729, 18730, 18732, 18733, 18734,  
 18735, 18736, 18737, 18738, 18740, 18741, 18742, 18743, 18744,  
 18745, 18747, 18748, 18749, 18750, 18751, 18752, 18753, 18754,  
 18755, 18756, 18757, 18758, 18759, 18761, 18762, 18763, 18764,  
 18765, 18766, 18767, 18768, 18769, 18770, 18771, 18772, 18773,  
 18774, 18775, 18776, 18777, 18778, 18779, 18782, 18783, 18784,  
 18785, 18786, 18787, 18788, 18789, 18790, 18792, 18793, 18794,  
 18795, 18796, 18798, 18799, 18800, 18801, 18802, 18803, 18804,  
 18805, 18806, 18809, 18810, 18811, 18812, 18813, 18815, 18816,  
 18817, 18818, 18819, 18821, 18822, 18823, 18824, 18825, 18826,  
 18827, 18828, 18829, 18830, 18831, 18832, 18833, 18834, 18835,  
 18836, 18837, 18838, 18839, 18840, 18842, 18843, 18844, 18846,  
 18847, 18848, 18849, 18850, 18851, 18852, 18853, 18854, 18855,  
 18856, 18857, 18858, 18859, 18863, 18864, 18865, 18866, 18867,  
 18868, 18869, 18870, 18871, 18872, 18873, 18874, 18875, 18876,  
 18880, 18881, 18882, 18883, 18884, 18885, 18886, 18887, 18888,  
 18889, 18891, 18892, 18893, 18894, 18895, 18896, 18898, 18900,  
 18901, 18902, 18903, 18904, 18905, 18906, 18907, 18909, 18910,  
 18911, 18914, 18916, 18917, 18918, 18919, 18920, 18921, 18922,  
 18923, 18924, 18925, 18926, 18927, 18928, 18929, 18930, 18932,  
 18933, 18934, 18935, 18936, 18937, 18940, 18941, 18942, 18943,  
 18944, 18945, 18947, 18948, 18949, 18950, 18951, 18952, 18953,  
 18954, 18955, 18956, 18957, 18958, 18960, 18961, 18962, 18963,  
 18964, 18965, 18966, 18967, 18968, 18969, 18970, 18971, 18972,  
 18973, 18974, 18975, 18976, 18977, 18978, 18979, 18980, 18981,  
 18982, 18983, 18984, 18985, 18986, 18987, 18988, 18989, 18990,  
 18991, 18992, 18993, 18994, 18996, 18998, 18999, 19000, 19001,  
 19002, 19003, 19004, 19005, 19007, 19008, 19009, 19010, 19012,  
 19013, 19014, 19015, 19016, 19017, 19018, 19021, 19022, 19023,  
 19025, 19026, 19027, 19028, 19030, 19032, 19035, 19036, 19038,  
 19039, 19040, 19041, 19042, 19044, 19045, 19046, 19047, 19049,  
 19050, 19051, 19052, 19053, 19054, 19055, 19056, 19057, 19058,  
 19059, 19060, 19061, 19062, 19063, 19064, 19065, 19066, 19067,

19068, 19071, 19072, 19073, 19077, 19078, 19079, 19080, 19081,  
 19082, 19083, 19085, 19086, 19089, 19090, 19091, 19092, 19093,  
 19094, 19096, 19097, 19098, 19099, 19100, 19101, 19102, 19103,  
 19104, 19108, 19109, 19110, 19112, 19113, 19114, 19116, 19117,  
 19118, 19119, 19120, 19121, 19122, 19124, 19125, 19126, 19127,  
 19128, 19129, 19130, 19132, 19133, 19134, 19135, 19136, 19137,  
 19139, 19140, 19143, 19144, 19145, 19146, 19147, 19148, 19150,  
 19151, 19152, 19153, 19156, 19157, 19161, 19163, 19164, 19165,  
 19166, 19167, 19168, 19169, 19170, 19171, 19172, 19173, 19193,  
 19229, 19822, 20496, 20560, 20724, 21456, 23770, 24945, 24946,  
 24947, 24948, 25090, 25094, 25319, 25812, 26331, 27077, 27406,  
 27488, 28128, 28767, 28994, 29321, 29324, 29371, 29584, 29743,  
 29796, 29848, 29868, 29940, 30013, 30103, 30169, 30322, 30375,  
 30417, 30476, 30555, 30618, 30660, 30721 i znak związkowy nr  
 Rej. 12.

lit. b/—nr nr Rej. 9128, 11831, 11844, 12042, 15349, 15350,  
 15351, 16770, 18471, 18472, 20665, 21002, 21070, 23143, 24819,  
 24820, 24884, 25893, 25894, 26553, 26554, 26593, 27169, 27517,  
 28127, 28990, 29300, 29398, 31394, 31395, 31396, 33047, 34782,

#### SPROSTOWANIA

W zeszytcie 1 „Wiad. Urz. Pat.“ z dn. 28.2 1950 r.  
 na str. 38, szpalta 1, Nr Rej. 34897—34899 zamiast „Ber-  
 gand“ winno być „Bergaud“;  
 na str. 48, szpalta 2, w wierszu 29 od góry, zamiast „1939“  
 winno być „1930“;  
 na str. 49, szpalta 2, w wierszu 18 od dołu, zamiast „Brock“  
 winno być „Broock“; w wierszu 25 od dołu zamiast „39326“  
 winno być „30326“.

W zeszytcie 3 z dn. 30.6 1950 r.:  
 na str. 170, szpalta 2, w wierszu 30 od dołu, zamiast „Indu-  
 stries“ winno być „Industrial“.

W zeszytcie 4 z dn. 31.8 1950.:  
 na str. 242: szpalta 1, w wierszu 17 od dołu, zamiast „201,  
 14 02“ winno być „201 14/02“ i zamiast „Skodowy“ winno  
 być „Skodovy“; szpalta 2 w wierszu 23 od dołu, zamiast  
 „21e, 23 34176. Krizik“ winno być: „21e, 11/13 34138. Tesla“;  
 w wierszu 27 od dołu, zamiast „21d, 49“ winno być „21d<sup>2</sup>, 49“  
 oraz zamiast „podnik“ winno być „podnik“.

## CZĘŚĆ III

## PRZEGLĄD WYNAŁAZCZOŚCI

Inż. ZBIGNIEW MUSZYŃSKI

### Kilka słów o ruchu współzawodnictwa i racjonalizacji w Niemieckiej Republice Demokratycznej

Przed powstaniem Niemieckiej Republiki Demokratycznej, gdy całe życie gospodarcze radzieckiej strefy okupacyjnej walczyło z ogromnymi trudnościami, kiedy cały wysiłek skierowywano na możliwie szybkie uruchomienie produkcji przemysłowej i zatrudnienie setek tysięcy pracowników, z inicjatywy kilku wyrobionych społecznie i politycznie przedstawicieli niemieckich mas pracujących zapoczątkowany został ruch współzawodnictwa pracy i wynalazczości pracowniczej.



Pionier ruchu współzawodnictwa pracy Adolf Hennecke (w środku) w rozmowie z przedstawicielami kierownictwa zakładu pracy.

Tak jak w Polsce, również w Niemieckiej Republice Demokratycznej wzory dla ruchu współzawodnictwa pracy i wynalazczości pracowniczej zapożyczono ze Związku Radzieckiego, co pozwoliło uniknąć wielu trudności, jakie niewątpliwie zaistniałyby w okresie początkowym i późniejszym rozwoju tych tak ważnych czynników dla podniesienia życia gospodarczego kraju.

Ruch współzawodnictwa pracy w Niemieckiej Republice Demokratycznej zapoczątkował w r.1948 górnik, Adolf Hennecke. Ilość jego naśladowców wzrastała z każdym dniem, a współzawodnictwo pracy wyszło poza górnictwo i przyjęło się najpierw we wszystkich gałęziach przemysłu, a później we wszystkich zakładach pracy.

Tempo rozwoju ruchu współzawodnictwa pracy w Niemieckiej Republice Demokratycznej było niesłychanie szybkie. Gdy w roku 1948 liczba współza-

wodniczących nie przekraczała kilkuset, dziś przekracza miliony.

W trzecim kwartale 1950 r. w ruchu współzawodnictwa pracy brało udział 1.160.000 pracowników, zaś w czwartym kwartale tegoż roku liczba ta podniosła się aż na 1.737.000 uczestników. Gdy w trzecim kwartale 1950 r. współzawodnictwo pracy istniało na 5.169 zakładach pracy, w czwartym kwartale minionego roku liczba zakładów pracy objętych ruchem współzawodnictwa powiększyła się do 10.128 zakładów, co oznacza niesłychany wzrost aż o 95,9% w ciągu jednego kwartału.



W niemieckim budownictwie na czoło zespołów murarskich wybiła się brygada przodownika pracy Wolfa.

Ongiś tylko indywidualne, dziś w Niemieckiej Republice Demokratycznej współzawodnictwo pracy przechodzi na wyższe formy jak współzawodnictwo zespołowe, które w tej chwili obejmuje 30% współzawodniczących.

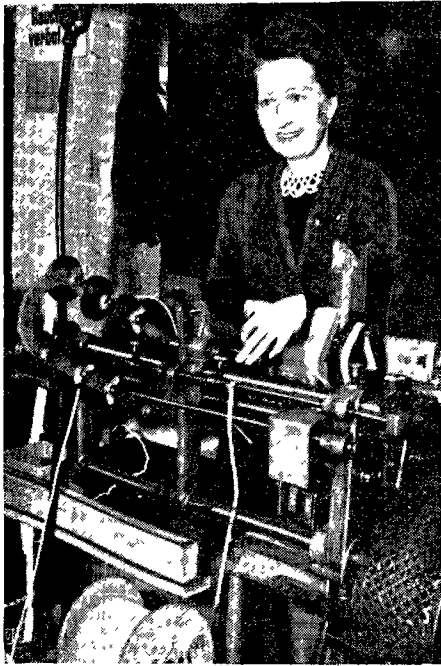
Na specjalną uwagę zasługuje niemieckie współzawodnictwo pracy na odcinku walki o wyższą jakość produkcji, które rozwinęło się nadzwyczaj pomysłnie w przemyśle metalowym, precyzyjno-optycznym i włókienniczym.

Do tej chwili poruszałem tylko zagadnienia samego ruchu współzawodnictwa pracy, obecnie zaś kilka słów poświęcę wynalazczości pracowniczej w Niemieckiej Republice Demokratycznej.

W dniu 4 lipca 1948 r. na pierwszym zjeździe zjednoczeń uspołecznionych zakładów pracy, ówczesny zastępca przewodniczącego Niemieckiej Komisji Gospodarczej (D.W.K.), zapowiedział koniecz-



ność natychmiastowego podjęcia akcji, mającej na celu zapewnienie rozwoju wynalazczości pracowniczey. Ta wypowiedź zapoczątkowała systematyczną działalność prawno-organizacyjną dla ongiś małego, dziś imponującego ruchu wynalazczości Niemieckiej Republiki Demokratycznej.



*Gertruda Grohlosch, za stałe przekraczanie norm pracy, liczne projekty racjonalizatorskie i poważne osiągnięcia na odcinku podniesienia jakości produkcji, uzyskała tytuł zasłużonej wynalazczyni i przodowniczkę pracy.*

Podobnie jak w Polsce, pierwsze niemieckie pomysły racjonalizatorskie powstały na warsztatach pracy, w oparciu o wielkie doświadczenie robotników.



*W zakładach przemysłu metalowego „Ifa“ czołowy racjonalizator demonstruje przez siebie wynaleziony nowy typ sprawdzianu tłoczkowego.*

Wynalazcza inicjatywa przodujących robotników znalazła silne poparcie administracji przemysłowej, organizacji politycznych i społecznych, które przyczyniły się do szybkiego zorganizowania i sprawnego działania zakładowych komisji, mających za zadanie załatwianie spraw dotyczących wynalazczości pracowniczey. Zorganizowano badanie zgłaszanych projektów wynalazczych, oceniając je pod kątem przydatności technicznej i wartości gospodarczej. Użyteczne projekty skierowywano do zakła-

dów pracy w celu natychmiastowego zastosowania, obliczono oszczędność i wyznaczano wysokość wynagrodzenia dla ich twórców.

Specjalną uwagę zwracano na rozpowszechnianie tych projektów wynalazczych, które można zastosować również w innych zakładach pracy.



*W hali zgrzeblarek zakładów przemysłu bawełnianego „Riesa“ czołowa racjonalizatorka demonstruje swoją metodę pracy.*

W niemieckich uspołecznionych zakładach pracy pojawiły się liczne, ciekawe w swej treści a doskonałe w formie ogłoszenia, propagujące ruch wynalazczości pracowniczey.

W każdym zakładzie pracy pojawiły się skrzynki pomysłów, a obok nich tematy wynalazcze, najbardziej aktualne dla danego zakładu pracy. Dla przykładu przytoczę tutaj kilka tematów, jakie najczęściej można spotkać w niemieckich fabrykach:

- 1) Stosowanie przyrządów pozwalających na oszczędzenie czasu obróbki.
- 2) Równoczesna obróbka wielu części.
- 3) Odpowiedni podział operacji obróbczych.
- 4) Zmiana zbyt ciasnych tolerancji.



*Mistrz ślusarski Kloss skonstruował specjalną obrabiarke, dzięki której można wyprodukować dziennie 12.000 sztuk śrub, podczas gdy do tej chwili wykonywano zaledwie 180 sztuk dziennie.*

- 5) Nie wykonywać z przesadną dokładnością tych części, których działanie tego od nich nie wymaga.
- 6) Najwłaściwsze zorganizowanie kontroli w czasie procesu wytwarzania.
- 7) Celowa zmiana procesu technologicznego.
- 8) Ulepszenie konstrukcji narzędzi, przyrządów i sprawdzianów.
- 9) Podniesienie szybkości skrawania.
- 10) Zmiana tworzywa.
- 11) Skrócenie czasów biegów jałowych.



- 12) Zmniejszenie przestojów.
- 13) Usprawnienie transportu.
- 14) Oszczędność światła, prądu elektrycznego, gazu i wody.
- 15) Oszczędność wszystkich innych materiałów potrzebnych dla procesu wytwarzania.
- 16) Oszczędność wysiłku, czasu i nakładów pieniężnych przez lepszą organizację pracy.
- 17) Podniesienie warunków higieny i bezpieczeństwa pracy.



*W zakładach przemysłu chemicznego w Ammendorf mistrz Karol Meinhardt wynalazł nowy typ elektrody grafitowej, dzięki czemu udało się uniknąć przerwy w produkcji.*

Tak sugerowana tematyka wynalazczości pracowniczej, powiązana możliwie ściśle z faktycznymi potrzebami zakładu pracy, pozwoliła na planowe,



*Bohater pracy, wybitny przodownik i racjonalizator Franz Striehmann.*

racjonalne wykorzystanie wynalazczości jako jednego z decydujących czynników w walce o przedterminowe wykonanie planów gospodarczych.



*Bohaterka pracy Luise Ermisch, inicjatorka ruchu o podniesienie jakości produkcji.*

Nie trzeba jednak zapominać o tym, że w Niemieckiej Republice Demokratycznej wynalazczość pracownicza przeszła też okres ciężkiej choroby dziecięcej. Walka z egoizmem zakładowym, dążącym do zachowania tylko dla własnego użytku nowych zdobyczy technicznych, oraz początkowo obojętne ustosunkowanie się inteligencji technicznej do spraw współzawodnictwa i wynalazczości pracowniczej — oto trudności, które dziś są już tylko wspomnieniem niedawnej przeszłości.



*Państwową nagrodę Niemieckiej Republiki Demokratycznej za swoje wybitne prace z dziedziny hodowli nowych gatunków nasion siewnych otrzymał prof. dr Becker.*

Zycie pokazało, że bez stworzenia specjalnej instytucji, która by zajmowała się całokształtem spraw dotyczących wynalazczości, nie uda się rozwiązać tych wszystkich trudnych problemów, jakie powstają w związku z kolosalnym tempem rozwoju wynalazczości.

W tym celu w drugiej połowie ubiegłego roku wydane zostało nowe prawo patentowe oraz powołano do życia Urząd Wynalazczości i Patentów Niemieckiej Republiki Demokratycznej.

Oprócz czynności, jakie normalnie spełniają urzędy patentowe, nowej instytucji przypada w udziale obowiązek troski o właściwe wykorzystanie projektów wynalazczych w niemieckiej gospodarce narodowej.

Inż. ADOLF TOWPIK

## Wpływ ołowiu na właściwości mechaniczne stali

Zagadnienie wprowadzenia ołowiu do stali jako składnika stopowego zasadniczo nie jest nowe; było ono przedmiotem wielokrotnych badań naukowych, omawianych szeroko w literaturze technicznej, stwierdzono bowiem, że nawet nieznaczny dodatek ołowiu do stali powoduje polepszenie jej obrabialności.

Wielu badaczy już od dawna pracowało nad stopami żelaza z ołowiem. Przy wprowadzaniu jednak ołowiu do żelaza napotymano znaczne trudności ze względu na dużą różnicę ciężaru właściwego żelaza (7,86) i ołowiu (11,34). Wskutek tego ołów podczas wprowadzania go do roztopionej stali szybko osiadał i gromadził się u dołu w postaci osobnej warstwy.

Najważniejszą jednak przeszkodą przy wytwarzaniu stopu żelazo-ołów jest prawie zupełna nierozpuszczalność ołowiu w żelazie. Na przykład Dr. M. Hansen w swojej książce o stopach podwójnych, (wydanej przez Springera, Berlin, 1936 r.), podaje na str. 716, że wykresy stopów żelazo-ołów nie wykazują rozpuszczalności ołowiu w żelazie, a w temperaturze powyżej temperatury topnienia żelaza występują dwie odrębne warstwy roztopionego żelaza i ołowiu, wykazując przy tym tylko nieznaczną rozpuszczalność wzajemną. Powołuje się M. Hansen również na wyniki badań Isaaka i Tamanna<sup>1)</sup>, wykazujące, że żelazo i ołów w stanie roztopionym są, praktycznie biorąc, nierozpuszczalne wzajemnie. Prof. I. Czopiwski<sup>2)</sup> również stwierdził na podstawie wykresu Isaaka i Tamanna całkowity brak rozpuszczalności ołowiu w żelazie. Należy jeszcze wspomnieć o badaniach Stevanhagena i Schukarda<sup>3)</sup>, które również wykazały, że skrzepnięty stop żelaza i ołowiu wykazuje wyraźnie zarysowane odrębne warstwy tych metali.

Niewątpliwie wyniki powyższych badań zniechęciły innych badaczy do dalszego szukania możliwości wprowadzenia ołowiu do stali w postaci jej składnika stopowego. Początkowo używano ołowiu w stalownictwie tylko w celu zapobieżenia tworzeniu się jam usadowych i innych braków odlewniczych lub do oczyszczania stali podczas procesu jej świeżenia

Nowe niemieckie prawo patentowe znalazło bardzo pozytywny wydźwięk wśród mas pracujących, bowiem zaledwie po trzech miesiącach od chwili wejścia w życie nowej ustawy Urząd Wynalazczości i Patentów N.R.D. może wykazać się ilością kilku tysięcy zgłoszeń wynalazków i kilkunastoma tysiącami wniosków usprawnień pracowniczych.

Jeżeli się uwzględni fakt, że przeciętnie około 50% zgłoszonych wniosków usprawnień pracowniczych jest faktycznie wyzyskane w przemyśle i rozpowszechnione w wielu tysiącach zakładów pracy, dochodzi się do wniosku, że osiągnięcia Niemieckiej Republiki Demokratycznej również na polu wynalazczości są naprawdę imponujące.

Proponowano również wprowadzanie ołowiu do stopów żelazo-chromowych o zawartości 15—30% Cr w celu wytworzenia struktury drobnoziarnistej i zapobieżenia wzrostowi ziarn tych stopów podczas ich obróbki cieplnej w wysokiej temperaturze, oraz w celu zwiększenia odporności ich na korozję. Nie brano jednak przy tym pod uwagę możliwości polepszenia obrabialności stopów przez wprowadzenie do nich ołowiu.

Sposób wprowadzania ołowiu do stali posiada bardzo duże znaczenie. Praktyka bowiem wykazała, że niecelowe jest doprowadzenie ołowiu do roztopionej stali w postaci dużych bloków, gdyż on szybko gromadzi się na dnie pieca i prawie zupełnie nie miesza się ze stalą. Dodawanie ołowiu bezpośrednio do materiałów wsadowych pieca martenowskiego w dowolnej postaci, np. w postaci błyszczu ołowiu, miedzi, fosforanu ołowiu, stopu z innymi metalami lub ołowiu metalicznego okazało się również niekorzystne. Występuje tu bowiem niebezpieczeństwo uszkodzenia wyprawy ogniowej pieca przez ołów, roztopiony wcześniej wskutek niższej jego temperatury topnienia.

Badania firmy amerykańskiej Inland Steel Company wykazały, że ołów można jednak wprowadzić do stali; nie tworzy on przy tym ze stalą roztworu stałego, lecz zostaje silnie rozproszony w całej masie stali w postaci cząstek o wielkości submikroskopowej. Jest to uzależnione przede wszystkim od sposobu i warunków wprowadzania ołowiu do roztopionej stali.

Doświadczenia wykazały, że ołów należy doprowadzać do roztopionej stali w stanie silnie rozdrobnionym, np. o wielkości ziarn, przechodzących przez sito o 2 — 6 oczkach na cm<sup>2</sup>. Można go przy tym wprowadzać w postaci związku chemicznego, stopu lub w stanie metalicznym. Jeden z najkorzystniejszych sposobów wprowadzania ołowiu do stali polega na doprowadzaniu go do strumienia stali podczas odlewania jej do wlewnicy, przy czym należy zachować pewne określone warunki. Korzystnie jest mianowicie doprowadzać rozdrobniony ołów za pomocą odpowiedniego korytka, skierowanego wprost na strumień odlewanej stali, przy czym należy rozpocząć doprowadzenie ołowiu po wypełnieniu stałą wlewnicy do 1/3 jej wysokości, a skończyć przy całkowitym napełnieniu wlewnicy. Uzyskano również dobre wyniki przy doprowadzaniu rozdrobnionego

<sup>1)</sup> Z. Anorg. Allg. Chem. t. 55, 1907 r. str. 58.

<sup>2)</sup> I. Feszczenko-Czopiwski, Metaloznawstwo cz. II, 1934 r. str. 57.

<sup>3)</sup> Z. Anorg. Allg. Chem. t. 186, 1930 r. str. 277.

ołowiu do roztopionej stali w piecu elektrycznym o wielkiej częstotliwości, w którym stal jest poddawana wstrząsom.

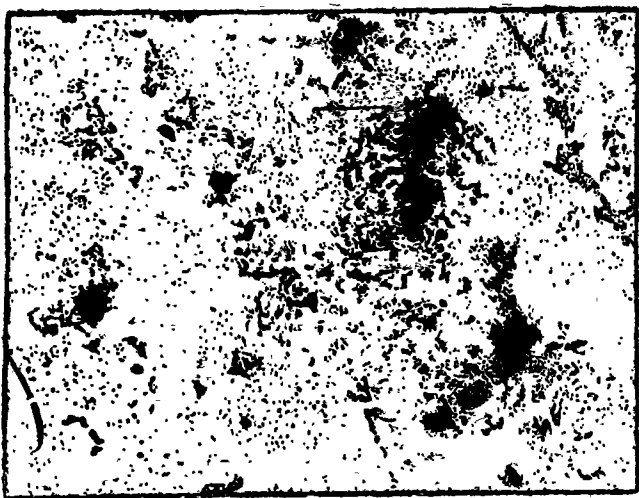
Dzięki zastosowaniu takiego sposobu doprowadzenia ołowiu otrzymano stal o zawartości do 1,0% ołowiu, który jak wspomniano wyżej, nie tworzy ze stalą roztworu, a raczej mechaniczną mieszaninę cząstek. Stal zawierająca ołów posiada charakterystyczną strukturę, co widać z załączonych niżej fotografii mikroskopowych (powiększenie 500-krotnie).

Fotografie na rys. 2 i 3 przedstawiają strukturę stali, zawierających 0,12 i 0,478% ołowiu (patent amerykański nr. 2.182.758).



Rys. 1. Fotografia stali, zawierającej: 0,11% C, 0,012% Si, 0,63% Mn, 0,193% S i 0,017 P.

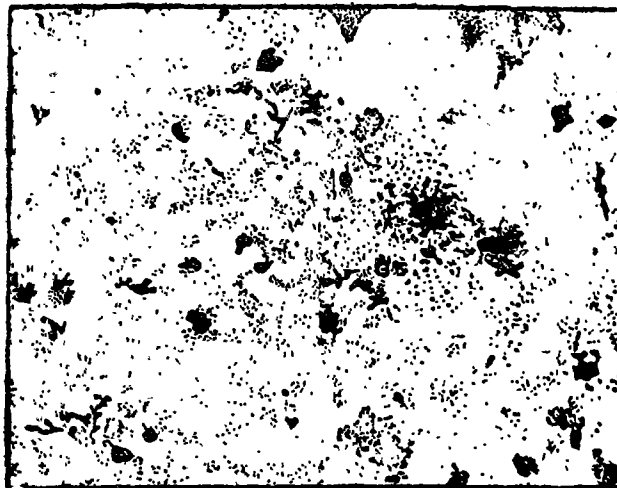
Fotografia na rys. 1 przedstawia strukturę stali nie zawierającej ołowiu, właściwą zwykłym stalom węglistym. Natomiast fotografie na rys. 2 i 3 wykazują dużą ilość małych ciemnych punkcików, wydarnionych przez wytrawienie poszczególnych cząstek ołowiu, który został rozmieszczony w postaci submikroskopowej w całej masie stali. Badania przewodnictwa elektrycznego takiej stali wykazały, że zawartość w niej ołowiu nie spowodowała wzrostu jej oporności elektrycznej. Świadczy to o tym, że ołów nie tworzy z żelazem stałego roztworu, lecz znajduje się w stali jedynie w stanie rozproszenia.



Rys. 2. Fotografia stali zawierającej: 0,10% C, 0,012% Si, 0,55% Mn, 0,20% S, 0,019% P i 0,12% Pb.

Jest rzeczą również ważną, aby ilość wprowadzanego do stali ołowiu nie była zbyt duża, a jednak

wystarczająca do uzyskania żądanej jego zawartości w stali. Doświadczenia wykazały, że przy wprowadzeniu ołowiu, np. w ilości 1,0% wagowo w stosunku do ilości roztopionej stali uzyskano, przy zachowaniu korzystnych warunków doprowadzania, zawartość w stali 0,5 — 0,7% ołowiu. Zawartość w stali fosforu, manganu lub krzemu nie wpływa na stopień rozproszenia w niej ołowiu.



Rys. 3. Fotografia stali zawierającej: 0,11% C, 0,008% Si, 0,62% Mn, 0,235% S, 0,017% P i 0,478% Pb.

Rozpatrzmy teraz w jaki sposób wpływa ołów na właściwości mechaniczne stali. Doświadczenia wykazały, że nawet nieznaczny dodatek ołowiu do stali już polepsza jej obrabialność, zwłaszcza stali obrabianych na automatach. Jednocześnie stwierdzono, że zawartość ołowiu w stali prawie zupełnie nie wpływa na pogorszenie jej innych właściwości wytrzymałościowych. Jeżeli chodzi o stale, zawierające stosunkowo mało siarki, np. poniżej 0,05%, to dodatek do niej ołowiu sprzyja znacznemu polepszeniu ich obrabialności, a w pewnych przypadkach nawet nadaje im właściwości stali obrabianych na automatach.

Ogólnie przyjęty sposób polepszania obrabialności stali polega, jak wiadomo, na zwiększeniu zawartości w niej siarki (0,075 — 0,3%), selenu i teluru. W niektórych przypadkach, zwłaszcza przy stalach do obróbki na automatach, zawartość siarki jest dość znaczna, np. stal węglista według patentu niemieckiego nr 737.365 zawiera 0,6% C, 0,03 — 0,3% P 0,5 — 1,2% Mn i aż 0,45 — 0,7% S.

Nadmierna zawartość siarki w stali wywiera jednak ujemny wpływ na niektóre jej właściwości mechaniczne. Powoduje ona bowiem pewne trudności przy obróbce stali na gorąco, np. przy walcowaniu wlewków na gorąco. Należy z tym poważnie się liczyć, gdyż właśnie stale do obróbki na automatach poddaje się w wielu przypadkach obróbce na gorąco i to w temperaturze stosunkowo wysokiej. W celu zmniejszenia kruchości stali w temperaturze czerwonego żaru, spowodowanej zbyt dużą zawartością w niej siarki, zwykle zwiększa się zawartość w stali manganu. Ponadto zbyt duża zawartość siarki wpływa ujemnie na ciągliwość stali.

Starano się również zwiększyć obrabialność stali przez zwiększenie zawartości w niej fosforu. Dotyczy to zwłaszcza stali małowęglistych, które są stosunkowo miękkie i wykazują skłonność do t. zw. „ciągnięcia się“ podczas obróbki skrawaniem. Zwiększenie jednak zawartości fosforu w stali jest w pew-

nym stopniu ograniczona. Zbyt duża bowiem zawartość fosforu może spowodować niepożądane zwiększenie twardości stali i zmniejszenie jej ciągliwości.

Dodatek ołowiu do stali może w tym przypadku częściowo lub całkowicie zastąpić siarkę lub fosfor, dodawane w celu polepszenia obrabialności stali.

Stopień obrabialności stali bada się zwykle za pomocą prób na przecinanie i wiercenie, porównując przy tym wskaźniki obrabialności, czyli „wskaźnik przecinalności“ i „wskaźnik nawiercalności“. Oczywiście im mniejsze są wskaźniki obrabialności, tym lepsza jest obrabialność stali. Niżej podano wskaźniki obrabialności kilku stali węglistych, zawierających ołów (patent amerykański nr 2.182.759).

Tabela 1

Stal nr	Skład chemiczny stali w %						Wskaźniki obrabialności	
	C	Si	Mn	P	S	Pb	cięcia	wiercenia
2962	0,11	0,012	0,63	0,017	0,193	ślady	0,84	0,98
2966	0,10	0,012	0,55	0,019	0,204	0,122	0,69	0,80
2967	0,11	0,010	0,59	0,017	0,207	0,257	0,58	0,73
2968	0,11	0,010	0,58	0,019	0,214	0,342	0,53	0,70
2969	0,11	0,008	0,62	0,017	0,235	0,478	0,47	0,69

Z tabeli tej widać, że wzrost zawartości w stali ołowiu znacznie polepsza jej obrabialność. Wskaźnik przecinalności stanowi w tym przypadku stosunek czasu, potrzebnego do przecięcia pręta ze stali badanej do czasu potrzebnego do przecięcia pręta o podobnych wymiarach z walcowanej na zimno normalnej stali S.A.E. 1020. W podobny sposób określono wskaźnik nawiercania, tj. jako stosunek czasu, potrzebnego do wywiercenia otworu o tej samej głębokości i w jednakowych warunkach w stali badanej i stali S.A.E. 1020.

Jak już wspomnieliśmy wyżej dodatek do stali węglistej ołowiu w ilości 0,1 — 0,478% prawie nie wpływa ujemnie na inne jej właściwości mechaniczne, co widać z podanej niżej tabeli. Zawiera ona dane prób przeprowadzonych z prętami walcowanymi na zimno (patent amerykański nr 2. 182. 759)

Tabela 2

Stal nr	Zawartość ołowiu	Wytrzymałość na rozrywanie w kg/mm <sup>2</sup>		Wydłużenie w %	Przewężenie przekroju w %	Udarność wg Charpyego w kgm
		min.	max.			
2962	ślady	52,7	53,1	17,5	55,2	3,11
2966	0,122	50,2	51,5	17,5	56,5	2,76
2967	0,257	51,5	52,2	17,5	52,8	2,48
2968	0,342	50,2	51,1	19,5	56,2	2,62
2969	0,478	51,7	52,4	17,5	52,2	2,42

Doświadczenia wykazały, że stale zawierające ołów korzystnie jest poddać uprzednio walcowaniu na zimno w celu dalszego polepszenia ich obrabialności. Ponadto stwierdzono, że zawartość ołowiu w stali sprzyja polepszeniu jej obrabialności również

przy obróbce na gorąco bez pogorszenia innych jej właściwości wytrzymałościowych. Dodatek ołowiu do stali małowęglistej, wykazującej zjawisko „ciągnięcia się“ podczas obróbki skrawaniem, sprzyja znacznemu polepszeniu jej obrabialności. Przez dodanie np. 0,03 — 1,0% ołowiu do stali o małej obrabialności, zawierającej: 0,1% C, do 0,2% Mn, do 0,2% P, do 0,2% Si i do 0,2% S, obrabialność polepsza w takim stopniu, iż dorównuje ona pod tym względem co najmniej stali węglistej nadającej się do obróbki na automatach (patent amerykański nr 2. 182. 758).

Tabela 3 przedstawia skład chemiczny kilku stali węglistych ((według patentu polskiego nr 33322) o małej zawartości siarki, poddanych obróbce cieplnej, przy czym niektóre z nich zawierają ołów. Z tabeli tej widać, że dodanie do stali ołowiu przyczynia się do zmniejszenia wskaźnika przecinalności.

Tabela 3

Próbka nr	Skład chemiczny stali						Obróbka cieplna	Twardość wg Bri-nella	Wskaźnik przecinalności
	C	Mn	P	S	Si	Pb			
3494	0,15	0,54	0,024	0,025	0,090	—	871° C	114	0,92
3495	0,17	0,85	0,025	0,025	0,114	0,70	371 „	121	0,73
3496	0,47	0,74	0,027	0,025	0,088	—	815 „	179	0,68
3497	0,46	0,80	0,024	0,025	0,170	0,197	815 „	179	0,51
3498	0,88	0,74	0,022	0,024	0,164	—	788 „	269	0,72
3499	0,88	0,82	0,023	0,025	0,152	0,183	788 „	277	0,56

Rozpatrzmy teraz wpływ ołowiu na właściwości mechaniczne specjalnych stali stopowych. Stwierdzono, że dodatek do takich stali 0,03 — 1,0% ołowiu znacznie polepsza ich obrabialność w różnych warunkach obróbki skrawaniem oraz przy walcowaniu na gorąco. Dotyczy to zwłaszcza stali niklowych, nikloowo-chromowych, chromowych i molibdenowych. Dodatek ołowiu do stali stopowych przyczynia się do zwiększenia szybkości skrawania przy jednoczesnym zwiększeniu twardości i wytrzymałości na rozrywanie. Dane tabeli 4 przedstawiają wpływ ołowiu na obrabialność stali chromowo-nikloowo-molibdenowej poddanych odpowiedniej obróbce cieplnej (patent szwajcarski nr 212681).

Stale podane w tabeli 4 poddano dwójakiej obróbce cieplnej stosowanej zwykle w praktyce fabrycznej. W obydwóch przypadkach stale zawierające ołów wykazują znacznie lepszą obrabialność przy jednoczesnym zachowaniu takiej samej twardości.

Badania wykazały, że dodatek ołowiu do stali stopowych, poddawanych odkształcaniu na gorąco, np. walcowaniu lub kuciu, również nie pogarsza ich właściwości mechanicznych, przy jednoczesnym polepszeniu obrabialności.

W patencie szwajcarskim 212681 podano, że korzystnie jest, aby stale stopowe, zawierające ołów, zawierały również składniki stopowe, zwiększające wytrzymałość ferrytu, np. nikiel, miedź, krzem i kobalt, lub sprzyjające tworzeniu się węglików, np. chrom, molibden, wolfram i wanad. Pierwsza grupa tych składników sprzyja zwiększeniu

ciągliwości stali oraz jej podatności do odkształcania na zimno, natomiast składniki tworzące węgliki przyczyniają się do zwiększenia twardości i odporności stali na zużycie. Przy właściwym doborze składników stopowych takich stali można przyjąć

jako ogólne wytyczne takiego zestawienia składników zwiększających wytrzymałość ferrytu i tworzących węgliki, aby stal posiadała t. zw. zrównoważony skład chemiczny i żądane właściwości wytrzymałościowe.

Tabela 4

Próbka nr	Skład chemiczny stali									Obróbka cieplna	Twardość wg Brinella	Wsk.żnik przeci-nałości
	C	Mn	P	S	Si	Cr	Ni	Mo	Pb			
3502	0,48	0,74	0,022	0,017	0,144	0,72	1,42	0,16	—	Hartowanie w oleju w 815° C odpuszczanie w 538° C	341	0,73
3503	0,49	0,77	0,024	0,015	0,130	0,75	1,84	0,17	0,158	Hartowanie w oleju w 815° C odpuszczanie w 538° C	341	0,58
3502	0,48	0,74	0,022	0,017	0,144	0,72	1,42	0,16	—	Wyżarzanie w 815° C odpuszczanie w 677° C	210	0,64
3503	0,49	0,77	0,024	0,015	0,130	0,75	1,84	0,17	0,158	Wyżarzanie w 815° C odpuszczanie w 677° C	210	0,55

Wprawdzie stopień obrabialności stali stopowych, uzyskany przez dodatek do niej ołowiu, czyni zbędnym zwiększanie w nich zawartości siarki, np. w stalach do obróbki na automatach, to jednak w niektórych przypadkach przy użyciu stali do celów specjalnych, gdy jest dopuszczalne nieznaczne pogorszenie się innych właściwości stali, nieznaczne zwiększenie zawartości siarki przyczynia się do dalszego polepszenia obrabialności.

Należy jeszcze nadmienić, że zawartość ołowiu w stali stopowej korzystnie wpływa również na tworzenie się struktury drobnoziarnistej oraz powoduje zmniejszenie oporu tarcia, co jest bardzo korzystne przy obróbce stali skrawaniem, zwłaszcza stali austenitycznych. Stale austenityczne są, jak wiadomo, trudno obrabialne, posiadają bowiem stosunkowo małą twardość i wykazują silną skłonność do utwardzania się przy odkształcaniu na zimno i przy obróbce skrawaniem. Podczas skrawania wykazują one np. tendencję do płynięcia przed nożem, a w miejscu zetknięcia z nożem powstaje dość duży opór tarcia. Dodatek do takich stali ołowiu w ilości 0,08 — 0,478% znacznie polepsza warunki obróbki skrawaniem, przy czym narzędzia skrawające ogrzewają się znacznie mniej niż przy obróbce stali austenitycznych, nie zawierających ołowiu. Należy przypuszczać, że ołów odgrywa tu rolę pewnego rodzaju smaru dla narzędzi, zmniejszając przez to

opór tarcia. Ponadto zawartość ołowiu wpływa również na charakter wiórów, wykazują one bowiem mniejszą skłonność do nawijania się na narzędzia podczas obróbki.

H. Schrader <sup>1)</sup> opublikował w 1943 r. wyniki swoich badań, dotyczących wpływu ołowiu na obrabialność i inne właściwości różnych stali, np. stali małowęglowych, narzędziowych o zawartości 1,0% C, szybko tnących manganowych, chromowo - niklowo - molibdenowych itd.. Wykazały one, że wprowadzenie do takich stali 0,1 — 0,5% ołowiu przyczynia się do znacznego zwiększenia trwałości noża tokarskiego. Schrader stwierdził bowiem, że przy trwałości noża, wynoszącej np. 60 min., dodatek ołowiu przyczynia się do zwiększenia tej trwałości o 8 — 9%.

H. Schrader zbadał również wpływ ołowiu na właściwości mechaniczne stali powierzchniowo nawęglowych i stwierdził, że dodatek ołowiu przy jednoczesnym znacznym polepszeniu obrabialności takich stali zupełnie nie pogarsza właściwości wytrzymałościowych ani jej warstwy nawęglonej ani też części środkowej.

Niżej podano skład chemiczny stali nawęglowych, zawierających ołów i wyniki obróbki ich przez toczenie, wiercenie i przecinanie (Journal of the Iron and Steel Institute t. 165, cz. 3,7. 1950 r. str. 262 — 263).

Tabela 5

Skład chemiczny badanych stali nawęglonych w %

Rodzaj stali	C	Si	Mn	S	P	Ni	Cr	Mo	Pb
0,1% C, En 32	0,10	0,20	0,73	0,027	0,015	0,27	0,23	0,04	—
	0,10	0,19	0,73	0,027	0,015	0,29	0,19	0,04	0,17
2% Ni — Mo, En 34	0,15	0,20	0,51	0,016	0,014	1,90	0,19	0,23	—
	0,15	0,20	0,51	0,016	0,014	1,88	0,17	0,23	0,16
3 1/2% Ni — Cr, En 36	0,14	0,22	0,49	0,029	0,009	3,46	0,98	0,13	—
	0,13	0,22	0,49	0,026	0,009	3,45	0,99	0,13	0,17
4 1/2% Ni — Cr, En 39	0,15	0,18	0,40	0,020	0,013	4,38	1,30	0,17	—
	0,16	0,18	0,39	0,015	0,011	4,33	1,24	0,16	0,20

<sup>1)</sup> Archive für das Eisenhüttenwesen t. 17, str. 65, 1943 r.

Tabela 6

Stal	Toczenie			W i e r c e n i e						Przecinanie	
	Szybkość w stopach na min.	Ilość usuniętego przez skrawanie materiału w calach kwadr. przed zużyciem noża		Średnica wierconego otworu w calach	Głębokość wierconego otworu w calach	Szybkość wiercenia w obr./min.	Posuw w cal. na min.	Ilość wywierconych otworów przed zużyciem świdra		Czas w sek. potrzebny do przecięcia pręta o śred. 1 cala	
		Stal bez ołowiu	Stal zawierająca ołów					Stal bez ołowiu	Stal zawierająca ołów	Stal bez ołowiu	Stal zawierająca ołów
En 32	320	4,8	12,1	15/64	3/4	1550	11,5	41		153	85
						1700					
						*) { 1700 2000 2500					
						13					
						15					
18											
En 34	190	16,3	31,6	15/64	3/4	1400	10	24		140	90
						1700					
						*) { 1400 1700 1800 2000					
						13					
						10					
13											
14											
15											
En 36	100	17,8	62,1	1/4	25/32	1000	7	42		124	88
						1100					
						*) { 1200 1300 1300					
						8					
						9					
4											
8											
10											
En 39	200	12	12,7	1/4	25/32	950	6	15		128	82
						1000					
						1400					
						*) { 1700 1850 2000 2150					
						13					
14											
15											
16											
200											
100											
50											
50											
21											

\*) Wyniki prób wykonanych przy użyciu wiertła pojedynczego bez ponownego ostrzenia.

Na zakończenie należy nadmienić, że stale zawierające ołów wykazują nie tylko lepszą obrabialność przy przecinaniu, lecz umożliwiają również znaczne zwiększenie szybkości obróbki skrawaniem,

co daje stosunkowo dużą oszczędność czasu obróbki. Przyspieszenie zaś obróbki przyczynia się do zwiększenia wydajności obrabiarek, a więc i do zwiększenia produkcji.

W. P. CWIETKOW

## MECHANIZACJA NATŁUSZCZANIA

Jedną z bardzo ważnych czynności, dokonywanych w przemyśle przerabiającym wełnę, jest odpowiednio jej natłuszczenie. Już niejednokrotnie próbowano rozwiązać kwestię mechanicznego natłuszczenia wełny z równomiernym rozprowadzeniem środka natłuszczającego.

Przeprowadzono dużo prób w tej dziedzinie, które ograniczały się zasadniczo do dwóch sposobów natłuszczenia 1) przy pomocy dyszy opryskującej na kracie maszyny szarpiącej, 2) przy pomocy bębna, w którym dokoła otworu wyjściowego zainstalowano koło z dyszami opryskującymi.

Na fabryce im. Rudoj zastosowano mechaniczne natłuszczenie za pomocą bębna z dyszami.

Przygotowanie emulsji przeprowadza się w oddzielnym przyrządzie (rys. 1), który składa się z metalowego zbiornika o pojemności 300 l, wewnątrz zbiornika znajduje się mieszadło M. Mieszadło wprawia w ruch silnik elektryczny umieszczony na pomoście obok zbiornika. Przeniesienie ruchu obrotowego silnika na mieszadło uzyskuje się dzięki zastosowaniu pasków klinowych i przekładni kół zębatych. Mieszadło posiada dwie łopatki K połączone listwą.

Wewnątrz zbiornika są umieszczone dwa metalowe żebra P ułożone przeciwległe do siebie. W każdym żebrze znajdują się przechodzące na wylot otwory wiercone w sposób pokazany na rys. 1. Luka między żebrami i łopatkami wynosi od 5—8 mm.

Podczas pracy mieszadło obracające się z prędkością 28—30 ob/min powoduje energiczne mieszanie emulsji.

Ciecz spotykając żeberka zmuszona jest do przepływu przez ich otwory, co sprzyja intensywnemu przemieszaniu emulsji oraz silnemu jej rozdrobieniu. W celu podgrzewania emulsji doprowadza się do zbiornika parę za pomocą przewodu i wężownicy.

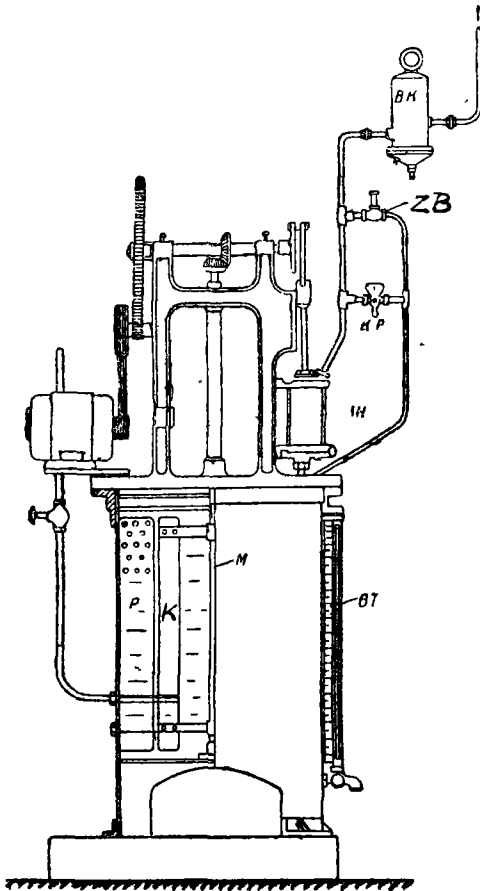
Na drugim końcu górnej części zbiornika ustawiona jest pompa tłokowa H, która doprowadza emulsję przewodem do pierścienia z czterema dyszami (rys. 2).

Równomierną podaż emulsji do dysz zabezpiecza się stałym ciśnieniem wytwarzanym w powietrznym zbiorniku BK, który wyrównuje uderzenia pompy.

Zbiornik powietrzny przedstawia sobą pusty cylinder z dwoma otworami: jeden — do wejścia emulsji, drugi — do wyjścia. Wewnątrz zbiornika wstawione są 1 lub 2 siatki do oczyszczania emulsji. Oczyszczenie siatek dokonuje się przez zdjęcie dol-

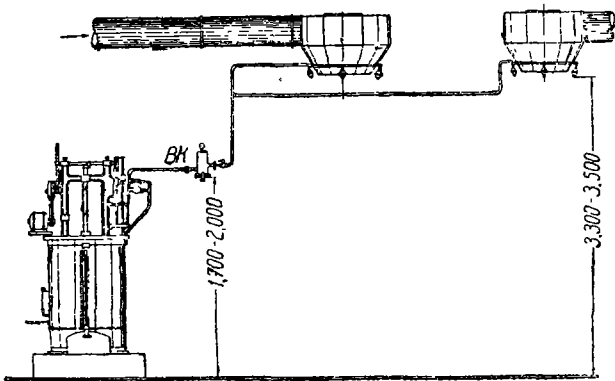


nej pokrywy. Na wierzchu pokrywy ustawia się manometr wskazujący ciśnienie w urządzeniu. Wskazania manometru są obliczone na 10 atm. Zwykle ciśnienie robocze wynosi 2—4 atm.



Rys. 1

Zbiornik z zewnętrznej strony posiada wodowskaz BT (rys. 1) ze skalą. Służy on do orientacyjnego ustalania normy zużycia emulsji.



Rys. 2

Regulowanie podaży emulsji zużywanej na mieszankę przeprowadza się za pomocą regulatora — zaworu KP umieszczonego przy wyjściowym przewodzie pompy.

Powyżej zaworu, równoległe do niego, znajduje się zawór bezpieczeństwa ZB, który w razie zepsucia się regulatora, chroni całe urządzenie przed zniszczeniem.

Rozpylanie emulsji dokonuje się za pomocą dysz. Dysze posiadają otwory o średnicy 0,3 mm. Przez te otwory przepływa emulsja w stanie rozpylonym. Średnica otworu może być regulowana.

Dyszę wkręca się w specjalną oprawkę wewnątrz której umieszcza się siatkę metalową do zatrzymywania brudu, a samą oprawkę wkręca się w przewód pierścieniowy.

Dysze łącznie z oprawkami i przewodem pierścieniowym przytwierdza się u wylotu bębna, z którego pod ciśnieniem powietrza wylatuje wełna i opada na podłogę. Pierwotnie używano jednego bębna o specjalnie dużych rozmiarach, wyniki jednak natłuszczenia były stosunkowo słabe.

W celu lepszego natłuszczenia zamiast jednego bębna zastosowano dwa bębny obok siebie.

Wysokość umieszczenia wylotu bębna ma bardzo duże znaczenie dla dobrego natłuszczenia wełny. Praktyka wykazała, że wysokość ta powinna wynosić od 3,3 do 3,5 m.

Zbiornik do emulsji ustawia się na niedużym cokole obok kotła do gotowania emulsji.

Zgotowana i napół ochłodzona emulsja ścieka samorzutnie z gardzieli kotła przewodem do zbiornika. Wodowskaz pokazuje ilość litrów nalanej emulsji. Górna siatka zatrzymuje wszystkie grubsze zanieczyszczenia.

Praktyka wykazała, że użycie tylko siatki filtracyjnej nie wystarcza, wobec czego jest rzeczą pożądaną nałożenie na siatkę warstwy waty o grubości około 2 cm.

Zbiornik powietrzny BK ustawia się w odległości od 1,7 do 2 m od podłogi i w ten sposób, aby personel obsługujący mógł obserwować wskazania manometru.

Przewód idący od kolana zbiornika powietrznego do pierścienia z rozpylaczami winien opadać w stronę pompy tłokowej.

W ten sposób zabezpiecza się ściekanie środka natłuszczonego ku zbiornikowi powietrznemu i urządzeniu pompującemu.

Raz na miesiąc całe urządzenie poddaje się gruntownemu oczyszczeniu. Oczyszczanie całego zespołu uskutecznia się w sposób następujący. Pozostałą w zbiorniku emulsję spuszcza się przez zawór do wiadra. Z rozpylającego pierścienia zdejmują się oprawki z siatkami i dyszami, które poddaje się gruntownemu oczyszczeniu. Zbiornik napenia się wodą gorącą w ilości 20 — 30 litrów. Włącza się do pracy pompę i gorącą wodę przetłacza się przez całe urządzenie. Na podłodze pod rozpylającym pierścieniem ustawia się wiadra dla ściekającej wody gorącej. Gdy cały rurociąg zostanie przemyty, zatrzymuje się pompę i wkręca oprawki z dyszami. Następnie oszyszcza się siatkę zbiornika powietrznego

Zawór bezpieczeństwa powinien być wyregulowany w ten sposób, aby przy zamkniętym obiegu i ciśnieniu 5 atm. otwierał się samoczynnie.

Fabryka „Rudoj“ pracuje obecnie tylko z natłuszczeniem mechanicznym. Dzięki stosowaniu tej metody znacznie ulżono pracy robotników i zwiększyła się ich wydajność; polepszyła się jakość przerabianej wełny oraz zwiększyła się wilgotność niedoprzedu.

ST. ŁYSIŃSKI

## O możliwości istnienia i zastosowań nadtlenu glinu

Przygotowując amalgamat miedzi na miseczce aluminiowej, zauważyłem pojawienie się substancji podobnej do pajęczyny lub białawego mchu. Gdy po usunięciu rzekomo przypadkowego zanieczyszczenia substancja ta po kilku minutach pojawiła się ponownie na miseczce, zainteresowałem się zjawiskiem, starając się je wywoływać umyślnie. Udało mi się to zawsze, ilekroć powierzchnia glinowej blachy lub sztabki stykała się z rtęcią i jednocześnie z innym metalem, np. z miedzią.

Poszukując wzmianki o tym zjawisku w literaturze chemii nieorganicznej, znalazłem w dziele prof. G. Jander i H. Spandau „Anorganische Chemie“ (Berlin, Springer Verlag, 1943) następujące uwagi, dotyczące *amalgamatu glinu*:

1<sup>o</sup> warstwa cienka tlenku glinu, która powstaje na powierzchni przedmiotów aluminiowych, chroni je od dalszego utleniania; 2<sup>o</sup> może być ona zniszczona przez powstawanie amalgamatu glinu przy zetknięciu z rtęcią; 3<sup>o</sup> amalgamat glinu *reaguje* tak z tlenem powietrza, jako też z wodą, przy czym nie tworzą się *żadne nowe tlenki i wodorotlenki*. Wywnioskowałem stąd, że powstający na płycie glinowej meszek wyż. wym. autorzy uważali za znany oddawna tlenek glinu ( $Al_2O_3$ ) wzgl. wodorotlenek glinu ( $Al(OH)_3$ ). Twierdzenie wyżej podanych autorów o tworzeniu się amalgamatu glinu wydawało mi się wątpliwe, a raczej można było przypuszczać, że rtęć ogrywa rolę katalizatora ułatwiającego kontakt glinu z tlenem.

Powziąłem przypuszczenie, że wytworzony związek jest tlenkiem glinu bogatszym w tlen, niż  $Al_2O_3$ , zatem np.  $Al_2O_5$  lub  $Al_2O_7$ , które to związki powinny z wodą dawać  $H_2O_2$ .

W celu stwierdzenia stopnia słuszności tych przypuszczeń pobrałem pewną ilość badanej substancji, umieściłem na sączku, zalewając wodą destylowaną i otrzymany w zlewce pod sączkiem przesącz badałem na obecność  $H_2O_2$  — trzema metodami podanymi w „Analizie jakościowej (T. I. Analiza nieorganiczna)“ prof. M. Struszyńskiego. Mianowicie:

1) na kwas nadtytanowy, 2) na kwas nadchromowy i 3) metodą jodoskrobiową.

Wszystkie powyższe analizy stwierdziły obecność  $H_2O_2$  w wodzie, przesączonej przez badany związek umieszczony na sączku.

Pragnąc bliżej zbadać skład domniemanego nadtlenu, a nie mając możliwości zrobienia dokładnej analizy ilościowej, ograniczyłem się do następują-

cych prób ilościowo-wagowych — z założeniem, że związek składa się tylko z glinu i tlenu.

1) Zważyłem dokładnie małą sztabkę z glinu. Pocierając następnie sztabkę odważonym również kawałkiem miedzi z przylegającą na nim cienką warstewką rtęci, przygotowałem 0,720 g związku opisywanego. Sztabka straciła na wadze 0,235 g. Kawałek miedzi wraz z rtęcią nie stracił na wadze. Rozważając powyższe wyniki, doszedłem do wniosku, że w przypadku otrzymania  $Al_2O_3$  — waga jego byłaby teoretycznie równa 0,4435 g, zatem nadwyżka 0,2765 g odpowiada nadmiarowi tlenu, w danym przypadku czterem atomom O. Stąd też wyprowadziłem domniemany wzór empiryczny  $Al_2O_7$ , wstrzymując się od rozważań struktury cząsteczki.

2) Zakładając powyższy wzór, pobrałem 900 mg badanej substancji, z której po wyprażeniu otrzymałem 520 mg  $Al_2O_3$ . Stosunek stechiometryczny  $\frac{Al_2O_7}{Al_2O_3} = \frac{166,2}{102,2}$  zaś w naszym przypadku  $\frac{900}{520}$ , różnica wynosząca 7% mogła powstać skutkiem niedokładności operacji. Lecz i tu skład odpowiadałby wzorowi  $Al_2O_7$ .

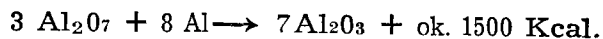
Próby otrzymywania analogicznych związków w obecności rtęci z innymi metalami niż glin (mianowicie z Zn, Cd, Sn, Pb i Mg) dały ujemny wynik.

Powracając do wzoru  $Al_2O_7$ , reakcję otrzymywania nadtlenu wodoru można by przedstawić za pomocą równania  $Al_2O_7 + 7H_2O \rightarrow 2Al(OH)_3 + H_2O_2$ . Stosując zmienne ilości wody, można otrzymywać roztwory  $H_2O_2$  o dowolnej koncentracji.

Badając w dalszym ciągu zachowanie się chemiczne badanego związku przeprowadziłem próby otrzymywania błękitu Ténarda ( $CoAl_2O_4$ ).

Błękit otrzymany przez działanie azotanu kobaltowego na badany związek, odznacza się w porównaniu z produktem otrzymywanym z innych związków glinu — jaskrawością i czystością barwy; prawdopodobnie więc nadawałby się do wyrobu farb malarskich (pasteli).

Jako niezwykle silny środek utleniający, nadtlenek glinu w reakcji z proszkiem glinowym powinien by wydzielać znaczną ilość ciepła, w myśl teoretycznej reakcji,



W technice przemysłowej nadtlenek prawdopodobnie nadawałby się do wyrobu sztucznego korundu (mas szlifierskich), a w organicznych syntezach kontaktowych do utleniania i otrzymywania alkoholi, kwasów i związków wielkocząsteczkowych.

BERNARD GRELEWICZ

## Na marginesie dekretu o wynalazczości pracowniczej

W Dzienniku Ustaw R. P. nr 47 z dnia 21.10 1950 r. ogłoszony został dekret z dnia 12.10 1950 r. o wynalazczości pracowniczej. Dekret ten uchyla dotychczasowe przepisy prawne, stosowane do autorów wynalazków i wzorów pracowniczych, zawarte w rozporządzeniu Prezydenta R. P. z dnia 22.3 1928 r. o ochronie wynalazków, wzorów i zna-

ków towarowych i wprowadza nowe normy w zakresie ochrony wynalazczości pracowniczej.

Dekret podaje dokładną definicję pojęć pracowniczego wynalazku, wzoru, udoskonalenia technicznego i usprawnienia.

Odpowiadające zasadom gospodarki społecznej uregulowanie stosunków prawnych w zakre-

sie wynalazczości pracowniczej jest doniosłym aktem prawodawczym, a praktyczne jego znaczenie polega na tym, że zobowiązuje uspołecznione zakłady pracy do wykorzystywania przyjętych pomysłów oraz zapewnia pracownikom — oprócz godziwego wynagrodzenia — jeszcze dodatkowe wyróżnienia w postaci świadectw autorskich o dokonaniu wynalazków, świadectw o dokonaniu udoskonalień technicznych, zaświadczeń o dokonaniu usprawnień oraz możliwość przyznawania innych korzyści i uprawnień.

Ciągły postęp wiedzy, stale wzrastająca mechanizacja pracy i coraz większa specjalizacja czynności pracowniczych są czynnikami, które sprawiają, że wynalazek zwykle nie stanowi dzieła jednej tylko osoby, lecz jest on raczej wynikiem zorganizowanej pracy większej liczby osób. Osobisty udział poszczególnego człowieka w osiągnięciu pożytecznego wynalazku jest oczywiście różny. Każdy postęp wymaga wszelako twórczego impulsu jednej przynajmniej osoby.

Interesy zakładu pracy i jego pracowników ściśle się ze sobą zacierają. Zakład, jako część ogólnej gospodarki narodowej, jest obowiązany wykonać nałożone nań zadanie, a spełni to tym lepiej, jeżeli będzie mógł korzystać z doświadczenia i wynalazczej działalności swych pracowników. Zakład winien przeto otoczyć troskliwą opieką pracowników, wnoszących do zakładu swój cenny duchowy wkład, przy czym opieka winna być pomyślana w sposób taki, aby dla pracowników stanowiła rzeczywiście odpowiednią zachętę.

Jeżeli warunki w zakładzie na to pozwalają, nateczas jest rzeczą wskazaną, aby kierownictwo zakładu oddało do dyspozycji pracowników odpowiednie pomieszczenie, gdzie pracownicy mogliby z wiedzą kierownika zakładu, poza normalnymi godzinami pracy, dokonywać prób i doświadczeń i nadać swym pomysłom kształt, umożliwiając praktyczne ich zastosowanie. Wskazane jest również dostarczenie czynnym w omawianej dziedzinie pracownikom narzędzi pracy i materiału.

Nie jest rzeczą bezwzględnie konieczną, aby w swej działalności wynalazczej pracownik zajmował się wyłącznie problemami własnego zakładu pracy. Pracownik, interesujący się rozwiązaniem zagadnienia nie objętego programem zajęć własnego zakładu, winien w miarę możliwości również uzyskać zezwolenie na korzystanie z odpowiednich udogodnień i opieki zakładu, w którym jest zatrudniony. Tego rodzaju opieka w znacznym stopniu wzmaga zaufanie pracownika do kierownictwa swego zakładu.

Pracowniczy wynalazek, wzór, udoskonalenie techniczne czy usprawnienie winny posiadać cechy postępu technicznego. Oceny postępu i technicznej wartości uzyskanego wyniku należy dokonać z uwzględnieniem czynników pośrednich, np. stanu techniki zakładu, doświadczeń wstępnych dokonywanych już w tym przedmiocie przez innych pracowników, rodzaju rozwiązania problemu itp. Należy przytym stwierdzić, czy pomysł posiada charakter pionierski, czy też jest tylko ulepszeniem istniejącego już rozwiązania danego zagadnienia. Wpływ na ocenę osobistego twórczego wysiłku pracownika winna mieć posiadana przez pracownika wiedza techniczna, udzielana mu w zakładzie pomoc oraz stanowisko, jakie w zakładzie zajmuje. Jeżeli pożyteczną działalność twórczą w zakresie techniki wyka-

zał robotnik, od którego normalnie nie można się było tego spodziewać, korzystny wynik jego twórczości winien być należycie oceniony, przynajmniej tak samo, jak gdyby go osiągnął pracownik posiadający odpowiednie kwalifikacje techniczne, choćby osiągnięty przez robotnika wynik wykazywał pewne usterki natury technicznej.

Opieka nad osobami twórczymi w zakresie wynalazczości winna przede wszystkim obejmować robotników, którym brakuje nieraz odwagi przedłożenia innym swych technicznych pomysłów i którzy boją się krytyki, a może i zazdrości swych towarzyszy pracy. Najczęściej niechętnie też posługują się ołówkiem i piórem.

Przepisy wspomnianego dekretu nakładają na pracownika obowiązek niezwłocznego zawiadomienia kierownika uspołecznionego zakładu, w którym pracownik jest zatrudniony, o dokonaniu wynalazku, wzoru, udoskonalenia technicznego czy usprawnienia. Najlepiej jest dokonać zawiadomienia pisemnie, przy czym wskazane jest podać opis istotnych cech pomysłu wynalazczego i sposób rozwiązania problemu. Opisanie samego tylko działania danego nowego czy ulepszanego urządzenia nie jest właściwe, a trzeba raczej wskazać środki techniczne, które to działanie powodują. Należy też dołączyć rysunki albo szkice, choćby tylko wykonane ołówkiem, ale uwydatniające, na czym właściwie pomysł polega. Ponadto wskazane jest podać, w jakich okolicznościach powstała u pracownika myśl dokonania danego wynalazku, wzoru, udoskonalenia technicznego czy usprawnienia, z jakiej pomocy pracownik korzystał w zakładzie przy realizacji pomysłu i, ewentualnie, kto z towarzyszy pracy jest współtwórcą pomysłu.

Jeżeli ocena technicznej przydatności zgłoszonego pomysłu wynalazczego nie jest dla pracownika korzystna i trzeba odmówić przyjęcia pomysłu do wykorzystania, odmowa winna być w miarę możliwości technicznie uzasadniona, aby pracownik był przekonany, że wyłącznie względy natury technicznej były przyczyną nieprzyjęcia jego pomysłu, przy czym odmowy należy dokonać w sposób oględny, aby pracownika nie zniechęcić do dalszej wynalazczej działalności w zakładzie. Należy mieć na uwadze, że wynalazca czy racjonalizator zwykle przecenia swój pomysł i jest nim tak przejęty, że trudno od niego wymagać właściwej oceny pomysłu.

Chęć zdobycia zysku materialnego nie zawsze jest dla pracownika jedynym bodźcem do działalności wynalazczej. Często pracownik kieruje się także pobudkami ideowymi. Dobrze przeto postąpi kierownictwo zakładu, jeśli zastanowi się również nad tym, jakie moralne uznanie będzie mogło ewentualnie stosować do swych pracowników, aby i w ten sposób wzbudzić drzemiące w nich siły twórcze w zakresie wynalazczości i powiększyć wydajność pracy w zakładzie. Tego rodzaju uznaniem może być np. osobne pismo, skierowane przez kierownika zakładu do pracownika, wyrażające mu podziękowanie za zgłoszony pomysł wynalazczy. Takie wyróżnienie przez kierownika zakładu pracownik oceni wysoko i nie omieszka pochwalić się nim w gronie swych towarzyszy pracy, co może wśród nich wywołać uczucie zazdrości, ale równocześnie i chęć współzawodnictwa w zakresie dokonywania pomysłów wynalazczych na własnym odcinku pracy.

Największym zaszczytem dla pracownika jest jednak uzyskanie przezeń świadectwa autorskiego lub świadectwa o dokonaniu udoskonalenia technicznego lub zaświadczenia o dokonaniu usprawnienia, gdyż dowody te, wydawane na podstawie

wspomnianego dekretu przez Urząd Patentowy Rzeczypospolitej Polskiej, stanowią dla każdego pracownika cenne dokumenty, w których podane jest jego imię i nazwisko, i stwierdzają wyniki jego pracy w zakresie wynalazczości.

## Turbiny gazowe i ich możliwości

Turbiny gazowe, które do tej pory używano najczęściej w lotnictwie, znajdują również zastosowanie przy budowie lokomotyw i statków, a ostatnio zastosowano je w elektrowniach. Najwyższą osiągalną sprawność wynosi 40% dla turbin Schmidt'a z chłodzonymi łopatkami przy temp. roboczej 1250° C; w innych przypadkach sprawność ta waha się w granicach 16% do 34%. Im wyższa jest temperatura pracy turbiny tym lepsza jest jej sprawność, co się jednak odbywa kosztem żywotności maszyny. W lotnictwie na przykład można porównać żywotność turbiny gazowej z długotrwałością silnika lotniczego, którego żywot oblicza się w setkach godzin.

W temperaturze ponad 650° C materiał z którego wykonano turbinę łatwo się wyżarza i ulega korozji, zwłaszcza gdy paliwo jest zanieczyszczone siarką jak np. niektóre gatunki olejów. Materiały nie podlegające korozji i zbyt dużym temperaturom są niewspółmiernie drogie. Oprócz tego, zarówno kompresory, jak i komory spalania ulegają zanieczyszczeniu pyłem i węglem zawartym w spalinach. Z tego powodu nie wykonano dotąd turbin na pył węglowy, nadającej się do praktycznego zastosowania.

Ze względu na niekorzystny wpływ wysokich

temperatur na żywotność maszyny, wykonano w zakładach G. E. nową turbinę gazową o mocy 4870 KM, ciężarze 2,2 kg/KM przy długości 5770 mm, pracująca przy temp. 650° C ze sprawnością 16%/o. Turbina jest przeznaczona dla napędu lokomotyw, gdzie — mimo swej niskiej sprawności — byłaby dwukrotnie ekonomiczniejsza niż maszyna parowa.

Po przepracowaniu 700 godzin nie zauważono widocznego zużycia turbiny, co jest głównie spowodowane niską temperaturą roboczą. Poza tym turbiny gazowe znalazły zastosowanie w elektrowniach jako rezerwowe źródło siły, a w niektórych przypadkach nawet jako podstawowe źródło energii.

Zdaniem specjalistów, główną dziedziną zastosowania turbin gazowych będzie — oprócz transportu — zastosowanie ich jako źródła siły dla mniejszych jednostek do 15.000 kW, gdyż wtedy turbina gazowa jest ekonomiczniejsza niż turbina parowa. Jednak postępy metalurgii mogą jeszcze bardziej polepszyć sytuację turbin gazowych, zwłaszcza gdyby udało się je budować dla tak dużych jednostek jak turbiny parowe. Takie same, jeżeli nie większe, możliwości będą miały turbiny na pył węglowy.

(„Technická Práce“ VI-7/8)

## Wagony z lekkich stopów

Fabryka wagonów w Schlieren buduje ciężarowe pojazdy mechaniczne z lekkich stopów. Koła wspomnianych wozów będą posiadały pneumatyki Michelin'owskie, a ze względu na wąską obrys będą mogły wytrzymać nacisk jedynie 1,1 t na oś. Nowe wozy ważą netto 4,9 t i mają tę samą nośność co pojazdy o lekkiej konstrukcji stalowej ważące

10,4 t. Wszystkie części są wykonane z blach glinowych o grubości od 0,3 — 1 mm. Zastosowanie ultralekkich wozów pozwoli uzyskać napewno duże oszczędności w transporcie kolejowym w porównaniu z wagonami stalowymi.

TP.VI-7/8

## Nowe łopatkowanie turbin

Szwedzki konstruktor turbin gazowych A. Lysholm opatentował nowy sposób wyrobu łopatek. Lysholm stosuje tarczę z blachy w środku grubszą a na obwodzie cieńszą. Na obwodzie tarczy na wysokości łopatek wykonane są wcięcia równoległe do średnicy. Krawędzie blach są następnie oszlifowane i tak obtoczone, że po zespawaniu tworzą wieniec łopatek zrobiony z jednego kawałka. Konstrukcję

cechuje duża wytrzymałość mechaniczna, mały ciężar i nieduże koszty produkcji, gdyż odpada trudne i drogie zamocowywanie pojedynczo wykonywanych łopatek.

Należy oczekiwać, że wynalazek Lysholma zmniejszy poważnie koszty produkcji turbin gazowych.

TP.VI-7/8

## Elektromagnes do oczyszczania jezdni

W Kentucky zastosowano specjalny samochód ciężarowy z wbudowaną prądnicą zasilającą duży elektromagnes zawieszony nisko ponad jezdnią. Po przejechaniu tego pojazdu zostały zebrane z na-

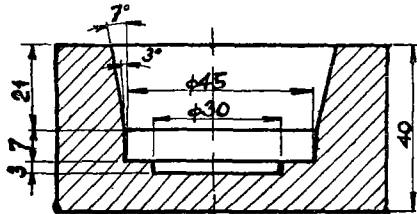
wierzchni szosy wszystkie przedmioty żelazne i stalowe, co zmniejszyło do minimum niebezpieczeństwo przebiecia opon pojazdów mechanicznych.

TP.VI-7/8

## Waleczki do wyrównywania tarcz szlifierskich zastępują diamenty

Po długo trwających próbach w jednym radzieckim zakładzie przemysłowym opracowano następujący sposób wykonywania waleczek szlifierskich z odpadków twardego metalu. Wióry twardego metalu należy najpierw potłuc albo zemleć w stalowym młódcierzu, a potem przesiać przez sito, pamiętając o tym, aby wielkość ziaren wykonywanego waleczka była o jeden stopień większa niż ziarno tarczy szlifierskich przeznaczonych do szlifowania.

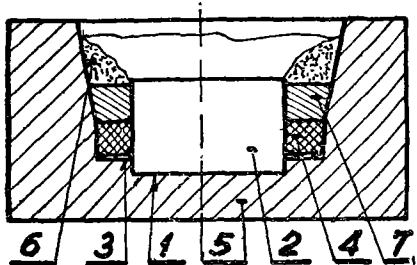
Formę dla waleczka wykonuje się ze stalowych tygli grafitowych albo elektrod z pieców elektrycznych. Wzór takiej formy podano na rys. 1.



Rys. 1.

Zależnie od potrzeby można wykonywać formy innego kształtu. Rdzeń waleczka o średnicy 29 mm i długości 18 mm najlepiej wykonać ze stali o małej zawartości węgla.

Rdzeń „2” umieszcza się we wnęce „1” na dnie formy „5” (rys. 2). Na spodzie formy układa się krążek „3” wytłoczony z 1 mm blachy miedzianej; można też nasypać i ubić 2—3 mm grubą warstwę opiłków miedzianych.



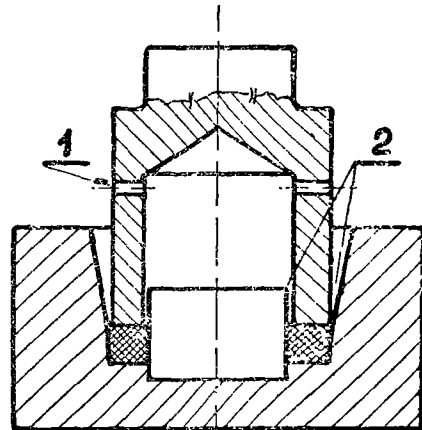
Rys. 2

Następnie wysypuje się do formy warstwę „4” z ziarenek rozmielonego twardego metalu grubości mniej więcej 6 mm. Na wierzch wysypujemy warstwę „6” palonego boraksu grubości 10—12 mm. Tak przygotowaną formę wypala się w naftowym lub elektrycznym piecu przez 5 do 10 minut w temperaturze 1200° do 1300° C.

Podczas tego procesu najpierw topi się warstwa boraksu „6”, który ścieka na dno formy „5” i oczyszcza z tlenków ziarenka twardego metalu „4”, stalowy rdzeń waleczka „2”, miedziane opiłki „7” i krążek „3”. Miedź po roztopieniu przedostaje się pomiędzy ziarenka twardego metalu i wypycha boraks na wierzch. Roztopiona miedź przenika prawem dyfuzji częściowo do wnętrza ziarenek twardego metalu i do stali rdzenia, co przyczynia się do polepszenia wzajemnej spoiwości cząstek waleczka.

Po wypaleniu i wyjęciu z pieca, masę waleczka ubija się jeszcze lekkimi uderzeniami młotka za pośrednictwem specjalnego ubijaka (rys. 3) Podczas tej operacji gazy uchodzą otworami „1”, a boraks, tlenki oraz nadmiar miedzi uchodzą szczelinami „2” na zewnątrz.

Formę dla ostudzenia umieszcza się w metalowej skrzynce z watą azbestową; po ostygnięciu wyjmuje się waleczek i czyści go przez piaskowanie.



Rys. 3

Formę można wykonać także bez ścian skośnych. Ewentualnie może być forma o innym dogodniejszym kształcie, ponieważ różne współczynniki rozszerzalności cieplnej materiałów sprawiają, że waleczek łatwo wypada z formy po ostygnięciu.

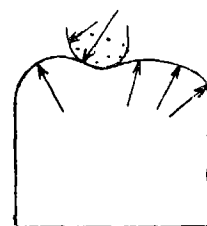
Rdzeń waleczka przewierca się wtedy zależnie od tego, jak chcemy go umocować. Zewnętrzne powierzchnie waleczka wyrównuje się.

Jak wynika z dalszego opisu zamieszczonego w czasopiśmie „Stanki i instrument”, żywotność waleczka wynosiła 120 godzin, przy polerowaniu tarczy szlifierskiej, twardości C<sub>1</sub> wielkości ziarna 46, średnicy tarczy 500 mm i szerokości 150 mm.

(„Technická Práce VI/3, str. 46)

## Wykonywanie precyzyjnych szablonów według metody Fr. Hamra

Pomimo że postęp techniki dyktuje prostotę i regularność kształtów, co głównie wpływa na tanią produkcję, nie zawsze da się uniknąć wykonania przedmiotów o kształtach bardziej skomplikowanych. Wyrób ich jest kosztowny, naprzykład produkcja części precyzyjnych z niedużą tolerancją, produkowanych w małych seriach, czy też — wyrób szablonów kontrolnych z dokładnie dopasowanymi przeciwzablonami. Podczas wykonywania przedmiotu zwykle najmoźniejszą i najdroższą jest ostatnia operacja: szlifowanie.



Rys. 1

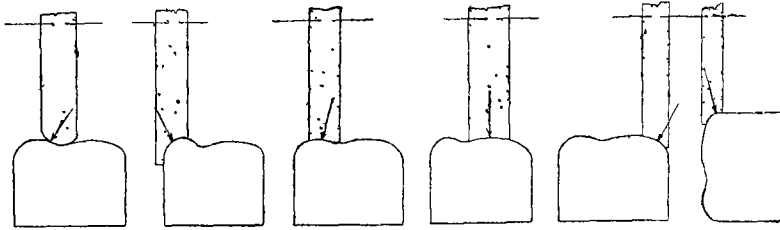
Rozwiązaniem tego problemu zajmował się Franciszek Hamr, pracownik Zakładów „Zbrojovka”

w Brnie. Jak zobaczymy z dalszego opisu, rozwiązanie tego trudnego zagadnienia jest naprawdę nieskomplikowane.

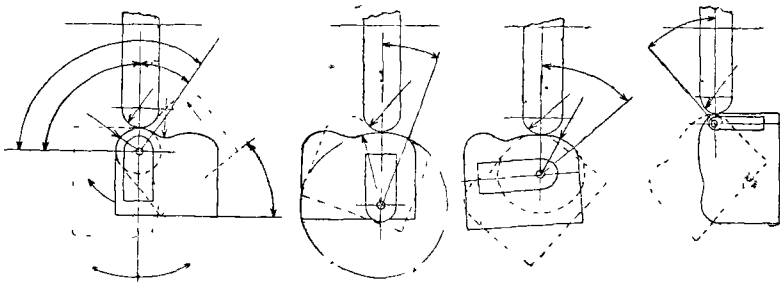
### Szlifowanie szablonów profilowych

Na rys. 1 narysowano szablon, którego zewnętr-

ne krawędzie o płynnych krzywiznach posiadają sześć promieni. Ponieważ jest to szablon kontrolny, więc należy zastosować bardzo dokładną tolerancję poszczególnych wymiarów.



Rys. 2



Rys. 3

Wykonanie takiego szablonu dawniej było bardzo skomplikowane: dla uzyskania każdej z krzywizn o określonym promieniu stosowano inną tarczę szlifierską o odpowiednim kształcie. A więc dla wykonania opisanego szablonu potrzebował szlifierz sześć tarcz (rys. 2), których kształtowe powierzchnie musiał najpierw starannie wykonać diamentem na każdej tarczy.

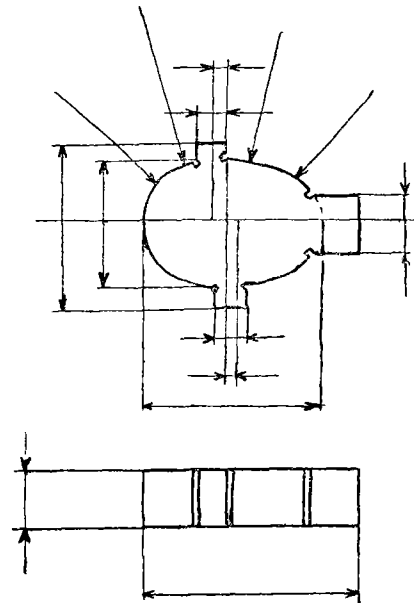
F. Hamr wykonał taki sam szablon za pomocą jednej tarczy, także profilowej, lecz o profilu mającym tylko jeden promień krzywizny. Racjonalizator osiągnął znaczną oszczędność zarówno tarcz szlifierskich, jak czasu obróbki przez zastosowanie tak zwanych „szczęk obrotowych“. Przy dotychczasowych sposobach szlifowania szablon był zamocowany na stałe, a więc zmieniały się kształty tarcz szlifierskich oraz ich położenie.

Przy zastosowaniu nowej metody, kształt tarczy szlifierskiej jest niezmienny, a tarcza jest stale w tym samym położeniu. Natomiast szablon profilowy — zamocowany w szczękach z dwoma czopami umożliwiającymi obrót, zmienia swoje położenie — i to w promieniu równym promieniowi żądanej krzywizny, na który nastawiono ruchome szczęki (rys. 3).

Przy wykonywaniu np. powyższego szablonu należy ruchome szczęki przestawiać czterokrotnie. Łatwe i dokładne nastawianie szczęk odbywa się za pomocą przykładnicy z kątomierzem.

A teraz inny sposób zastosowania „szczęk obrotowych“: przedmiot pokazany na rys. 4 ma 7 promieni krzywizny z tolerancją obróbki 0,01 mm. Szablon taki wykonywano dawniej za pomocą sześciu różnych profilowych tarcz szlifierskich (rys. 5), wyrównywanych diamentem. Aby uzyskać taki kształt tarczy szlifierskiej należało wykonać najpierw wiele skomplikowanych pomiarów, a ponadto zastosować szablon kontrolny, co utrudniało i podrażało koszty produkcji przedmiotu.

Po zastosowaniu opisaney metody Hamra, przedmiot wykonuje się za pomocą szlifowania jedną tarczą szlifierską o prostych krawędziach, bez wyrównywania diamentem i bez dodatkowych środków pomocniczych. Dokładność obróbki wynosi 0,002 mm, czas obróbki jest trzykrotnie krótszy, a szablon kontrolny jest zbyteczny (rys. 6).



Rys. 4

Opisane dwa przykłady wykazują najwyraźniej jakie oszczędności czasu i tarcz szlifierskich daje zastosowanie metody Hamra. Metoda „obrotowych szczęk“ umożliwia wykonywanie trudnych operacji szlifierskich przez pracowników o mniejszych kwalifikacjach zawodowych, nie koniecznych fachowców w tej dziedzinie. Dalszą, poważną zaletą „obrotowych szczęk“ jest to, że można je zastosować wsze-



dzie, przy niedużych kosztach inwestycyjnych. „Szczęki obrotowe“ są uniwersalnym przyrządem. Opisany pomysł racjonalizatorski F. Hamra nie jest jedynym sposobem szlifowania części profilowych, głównie szablonów. Pracownicy Zakładów „Zbrojovka“ w Brnie skonstruowali i dawno już stosują tak zwaną „kolebkę“, za pomocą której pracuje się w podobny sposób.

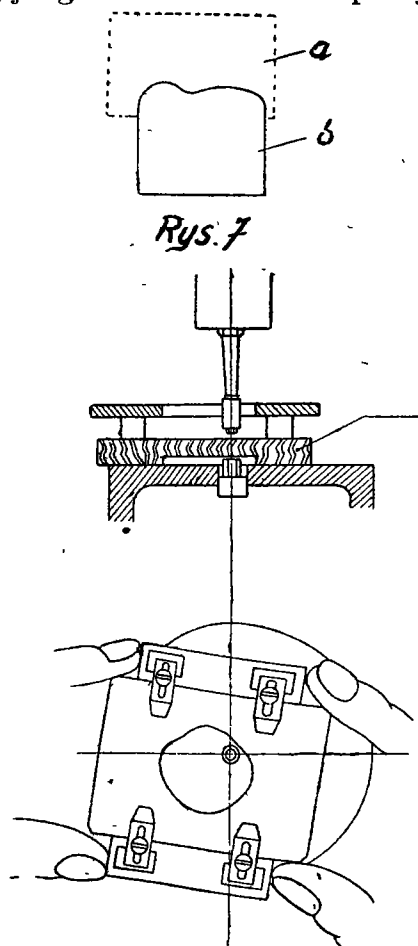
### Zastosowanie mas plastycznych do profilowania szablonów

Poważnym zagadnieniem jest nadal wykonywanie szablonów i dokładnie dopasowanych przeciw szablonów, jak np. przy wyrobie szablonów do kontroli produkowanych przedmiotów lub przeciw szablonów do kontroli noży. Głównie chodzi tu o skrócenie czasów poszczególnych operacji. Zagadnienie to rozwiązał F. Hamr również pomysłnie.

Otóż kontrolny szablon profilowy („a“ — rys. 7) zrobił metodą „szczęk obrotowych“, a przeciw szablon („b“ — rys. 7) uzyskał przez wykonanie odcisku precyzyjnego szablonu w masie plastycznej. Wyko-

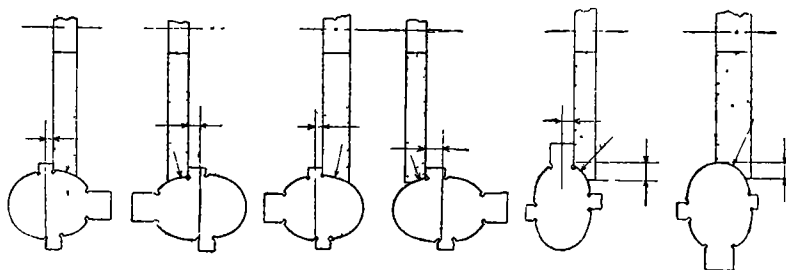
nanie odcisku następuje w ten sposób, że do ramki wkłada się szablon o wymaganym kształcie, a po wysypaniu sproszkowanej masy następuje hydrauliczne prasowanie w temp. 140° — 150°C. Po ostygnięciu szablon wyjmuje się a na dnie pozostaje dokładny zarys przeciw szablonu, ze zgodnym kształtem, rozmiarami i tolerancją odpowiadającymi szablonowi. Tak otrzymana płytka służy potem jako wzór do wyrobu przeciw szablonu. Szablon narysowany na rys. 7 wykonano bardzo szybko i wygodnie według opisanej metody, z dokładnością do 0,005 mm. Rys. 8 przedstawia wykonywanie przeciw szablonu.

Obróbka przy zastosowaniu sztucznych mas plastycznych pomimo swoich zalet ma tę ujemną stronę, że nie zawsze są do dyspozycji sztuczne masy o dostatecznej twardości i wytrzymałości mechanicznej. Mimo to z przytoczonych przykładów jasno wynika, że praca i wytrwałość racjonalizatorów pozwalają osiągnąć poważne i nieoczekiwane rezultaty, które dźwigają technikę wzwyż dla dobra mas pracujących budujących swą mozolną, codzienną pracą socjalizm.

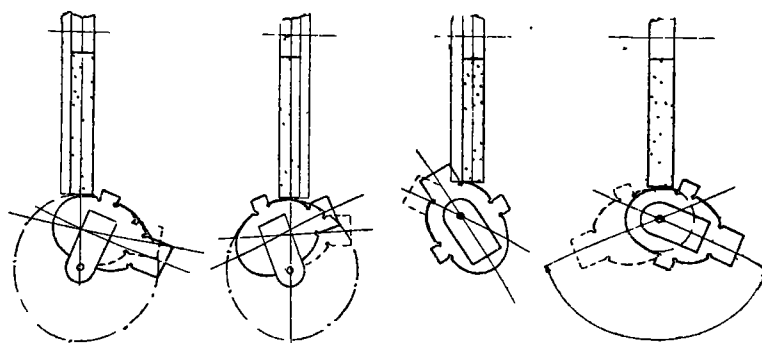


Rys. 7

Rys. 8



Rys. 5



Rys. 6

(„Technicka Prace“ VI/3).

W. OWSIJKO

## Duży urodzaj konopi na torfowiskach

Aristarch Pantielejmonowicz Cygił pracuje w kolchozie „Progres“ (głuchowskiego rejonu, okręgu sumskiego). Jest on kierownikiem brygady przy wydobywaniu torfu i kierownikiem grupy przy upra-

wie konopi. W ciągu ostatnich trzech lat ta produkująca grupa zbierała corocznie duże urodzaje konopi. Na przykład w kolchozie tym urodzaj konopi wynosił w 1947 r. na obszarze 3,7 ha: włókna 9,5 centna-

rów i nasion 10,5 cent. z hektara, w 1948 r. — na obszarze 3 ha: włókna 13,3 cent. i nasion 8,95 cent. i w 1949 r. — na obszarze 6 ha. włókna 10 cent. i nasion 8 cent. z hektara.

Kołchoz ten produkuje obecnie nasiona konopne „JS-1-WNIKO“ pierwszej i drugiej reprodukcji, a uprawa konopi jest jedną z najbardziej dochodowych gałęzi jego gospodarki. Na przykład za wyprodukowanie i przekazanie państwu w r. 1949 nasion i włókna tylko przez samą grupę tow. Cygikała otrzymało poważne wynagrodzenie pieniężne oraz 2020 pudów pszenicy. Na jeden więc dzień roboczy, użyty przez tę grupę na uprawę konopi, kołchoz uzyskiwał dochodu 155 rub.

Kołchoźnicy uzyskali duże urodzaje konopi dzięki kierownictwu A. P. Cygikała, który dokładnie zbadał warunki uprawy konopi, zwłaszcza co do wymaganej wilgotności gleby, nawozów oraz wpływu innych czynników na wzrost konopi. A. P. Cygikał stwierdził, że gleba pod uprawę konopi winna zawierać potrzebną ilość wilgoci i dlatego zastosował do tego celu grunta niskie. Kołchoz posiadał 120 ha terenów błotnistych; przystąpił on jeszcze przed drugą wojną światową do osuszania i przygotowania ich pod uprawę konopi. Jednocześnie z osuszeniem tych terenów oczyszczono je z krzaków i kępek. Osuszenie, wykarczowanie i splantowanie tych terenów zlecono specjalnej brygadzie, kierowanej przez A. P. Cygikała. Zastosował on specjalny system kanałów osuszających, co umożliwiło użycie maszyn rolniczych i traktorów do uprawy roli, zasiewu, pielęgnowania i uprzątania kultur rolniczych. Zastosowano na torfowiskach system ośmiopolowego zasiewu łąkowego, według którego okres zasiewów polnych wyzyskano do uprawy konopi. Torfowisko zastosowano do uprawy konopi dopiero wówczas, gdy poziom wód gruntowych spadł o 80—100 cm poniżej powierzchni gleby.

Na podstawie wieloletnich obserwacji A. P. Cygikał przyszedł do przekonania, że nieuprawiane jeszcze torfowisko trzeba zaorać po raz pierwszy w końcu lipca lub w początku sierpnia, przy czym korzystnie jest zaorać w pierw torfowiska o mało rozłożonym torfie. Wczesna bowiem orka sprzyja lepszemu rozłożeniu torfu i nagromadzeniu nawozu potrzebnego do zapewnienia dobrego wzrostu konopi.

Grupa A. P. Cygikała wykonała pierwszą orkę na głębokości 30—35 cm. Po zaoraniu zabronowano torfowisko bronami tarczowymi (TB-41) o średnicy tarczy 45 cm przy użyciu traktorów, stosując 2—3 przejścia. A. P. Cygikał twierdzi, że zorane torfowisko najlepiej jest bronować bronami, które umożliwiają całkowite spulchnienie gleby przy 1—2 przejściach, zależnie od rodzaju gleby. Grupa ta, nie posiadając odpowiednich specjalnych bron zastosowała wielokrotne bronowanie bronami tarczowymi. W pierwszym roku przygotowania torfowiska pod uprawę zasiała ona mieszanke wyko-owsianą i dopiero w drugim roku — konopie. Podczas drugiego i następnych lat uprawy torfowiska, orkę jesienną wykonano bezpośrednio po zbiorach.

Obserwacje i przeprowadzone przez A. P. Cygikała doświadczenia wykazały, że konopie zasiane na torfowiskach odczuwają brak potasu i fosforu. Zastosował więc on nawozy potasowe i fosforowe na próbnym polu i przekonał się, że przy zastosowaniu na 1 hektar 4 cent. superfosfatu i 2,25 cent. 40-procentowej soli potasowej zwiększył się urodzaj nasion konopnych o 230% i włókna o 30% w porówna-

niu do urodzaju na torfowisku nienawożonym. Z tego względu tow. Cygikał zaleca torfowiska, przeznaczone do uprawy konopi, nawozić nawozami potasowymi i fosforowymi. Na przykład zastosował on w 1948 r. podczas orki jesiennej 5 cent. kainitu i 3 cent. superfosfatu na jeden hektar. W następnym roku grupa A. P. Cygikała zastosowała, wskutek braku nawozów potasowych, popiół z głuchowskiej fabryki wyrobów konopnych, otrzymany ze spalania paździerzcy.

W pierwszym roku wspomniana grupa zastosowała prócz nawozów potasowych i fosforowych siarczan amonu w ilości 2 cent. na hektar. Następnie użyto nawozów azotowych tylko dodatkowo na niektórych odcinkach pola w celu poprawienia jakości łądy konopnych. Wczesną wiosną, gdy torfowisko zaczyna tylko pokrywać się roślinnością grupa Cygikała zastosowała pierwsze bronowanie bronami tarczowymi, stosując 1—2 krotne przejście, zależnie od stopnia rozkładu torfu. Następnie na 5—7 dni przed siewem konopi pole ponownie zabronowano bronami tarczowymi i żelaznymi, a bezpośrednio przed siewem ubito je ciężkimi wałkami.

Grupa A. P. Cygikała zasiała konopie, gdy górna warstwa gleby została ogrzana do temperatury 12°C. „Nie należy zbyt późno siać konopi, powiedział Cygikał. Trzeba je zawsze siać tak wcześnie, na ile pozwalają na to warunki gleby. Przy opóźnionych zasiewach zbiór i młocka konopi przypada na złą pogodę. Młocka wskutek tego przeciąga się zbyt długo, co pociąga za sobą straty nasion, a moczenie przypada na bardzo zimną pogodę. Ponadto czas moczenia i suszenia konopi zbyt przedłuża się, co powoduje dużą stratę włókna“.

Grupa A. P. Cygikała zastosowała przy zasiewie konopi siewnik, a bezpośrednio po zasiewie pole ubiła ciężkimi wałkami w celu nadania glebie kapilarności i uzyskania możliwie jednoczesnego wschodzenia konopi. Kołchoz „Progres“ jest wytwórcą nasion konopnych i dokonuje zasiewu w dwóch terminach; szerokość między poszczególnymi zagonami stosuje 60 cm, a odstęp między rządkami 10—15 cm. Dwu-terminowy sposób zasiewu na zwykłych konopniakach, przy wysiewaniu 20 kg nasion na hektar, przyczynia się do zwiększenia urodzaju nasion o 25—30%, natomiast wpływa na zmniejszenie urodzaju włókna i pogorszenie jego jakości. A. P. Cygikał przekonał się na podstawie doświadczeń, że na torfowiskach o dostatecznej ilości wilgoci nie jest celowe stosowanie dużych odstępów między poszczególnymi rządkami konopi. Taki sposób zasiewu wprawdzie sprzyja pewnemu zwiększeniu urodzaju nasion w porównaniu ze sposobem zasiewu ciągłego, natomiast znacznie zmniejsza urodzaj i obniża jakość włókna konopnego. Grupa A. P. Cygikała zasiała w 1948 r. konopie sposobem ciągłym przy użyciu 90 kg nasion na hektar i uzyskała bardzo duży urodzaj włókna, jak również stosunkowo duży urodzaj nasion konopnych. W następnym zaś roku grupa ta zastosowała zasiew konopi rządkami przy 45 cm odstępach między zagonami i 12,5 cm odstępach między poszczególnymi rządkami konopi, przy czym użyto 30 kg nasion na hektar.

Urodzaj, a zwłaszcza jakość włókna w 1948 r., były przy ciągłym sposobie zasiewu nieco lepsze, niż w r. 1949. W 1948 r. grupa przekazała fabryce wyrobów konopnych włókna 27,1% o nr 1,1, 72,2% o nr 0,9 i 2,7% o nr 0,7. Natomiast w r. 1949 przy zasiewie

w rzadki grupa tą przekazała fabryce włókna 50,5% o nr 0,9 i 49,9% o nr 0,7.

A. P. Cygiak sądzi, że ciągły sposób zasiewu konopi na torfowisku jest najbardziej korzystny. Ilości nasion przy takim sposobie należy nieco zmniejszyć w celu wytworzenia lepszych warunków oświetlenia roślin i uzyskania większego urodzaju nasion przy jednoczesnym dużym urodzaju włókna o dobrej jakości.

Przy uprawie konopi na torfowisku należy przede wszystkim stale utrzymywać żądany poziom wód gruntowych. A. P. Cygiak np. podczas zasiewów utrzymywał poziom tych wód o 50—60 cm poniżej powierzchni gleby, a następnie stopniowo poziom ten obniżał tak, iż po upływie 15 dni po dokonaniu zasiewu znajdował się on o 90—100 cm poniżej powierzchni gleby. Na podstawie doświadczeń stwierdzono, że obniżenie poziomu wód poniżej jednego metra nie jest korzystne, ponieważ wpływa ujemnie na wzrost konopi, zwłaszcza podczas suchego lata. W celu regulowania poziomu wód gruntowych główny kanał osuszający i kanały boczne zaopatrzone w szereg drewnianych słuz.

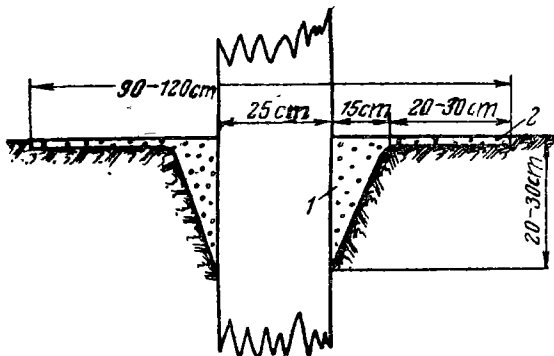
W celu usunięcia chwastów grupa Cygiaka przeprowadzała dwu lub trzykrotne pielnie konopi w ciągu lata. Odcinki torfowiska, na których wzrost konopi był zbyt powolny, były dodatkowo zasilane saletrą amonową w ilości 1 cent. na hektar. Ponadto dla zabezpieczenia konopi przed szkodnikami, jak pchły konopne, grupa ta spryskiwała konopie środkami owadobójczymi i niszczyła te szkodniki za pomocą specjalnych metod.

Inż. A. W. KLEJN i inż. P. A. KULISZ

## Nowy sposób konserwacji drewna

Przedłużenie okresu służby drewna posiada dla naszego kraju doniosłe znaczenie, na co niejednokrotnie zwracała uwagę zarówno Partia, jak i Rząd. Istniejące środki ochrony drewna nie są wystarczająco dostępne i tanie, środki konserwacji wymagają natomiast specjalnego sprzętu lub urządzeń fabrycznych. Inż. P. A. Kulisz zaprojektował w 1938 r. prosty i tani sposób konserwacji drewna za pomocą wypałów pirytowych i wspólnie z inż. A. W. Klejnem zastosował go w praktyce.

Sposób polega na tym, że dokoła słupa wykopuje się lej na głębokość 15—20 cm o szerokości 10—15 cm, który następnie zasypuje się wypałkami wziętymi z wysypisk (rys. 1).



Rys. 1. Ochronne podsypywanie słupa wypałkami pirytowymi.

1 — przestrzeń wypełniona wypałkami; 2 — strefa przeciwpożarowa wokół słupa (średnica strefy zależy od miejscowych warunków)

W okresie masowego kwitnienia konopi grupa A. P. Cygiaka zastosowała dodatkowe odpylanie. W tym celu dwóch kołchożników przesuwało prętem lub powozem o długości 6—8 m na poziomie kwiatów konopi w celu strząśnięcia pyłku z kwiatów cienkich (męskich) łodyg. Zabieg ten powtarzano kilkakrotnie w odstępach 2—3 dni. Dodatkowe odpylanie wykonywano w okresie między 8 godz. rano i południem, gdyż w tym czasie przy wstrząsaniu główek konopi wysypuje się dużo pyłku. Zabieg dodatkowego odpylania sprzyja zwiększeniu urodzaju nasion o 1—2 cent. z hektara.

Podczas zbioru konopi przy ciągłym sposobie zasiewu A. P. Cygiak zbierał po trzy rzadki w odstępach co 2 m, tworząc dróżki o szerokości 50—80 cm. Zastosowanie takich drózek umożliwiło grupie zbiorcę cienkich łodyg bez uszkodzenia łodyg grubszych. Łodygi grubsze i cienkie zbierano osobno i moczono w stanie zielonym, uzyskano dzięki temu włókno o wysokiej jakości. Cienkie łodygi grupa zbierała w połowie sierpnia w okresie pełnego kwitnienia, a łodygi grubsze — w okresie dojrzewania nasion w środkowej części główek (w okresie od 15 do 25 sierpnia).

Przy zbiorze łodyg cienkich grupa zbierała osobnymi garściami łodygi niewyrośnięte i łodygi rozwinięte normalnie, dzieląc je na 2—3 gatunki. Moczono łodygi sortowano również na trzy gatunki. Takie sortowanie łodyg podczas zbioru konopi umożliwia moczenie i zdanie łodyg o wysokiej jakości.

(„Kołchoznoje Ziemledielie“, nr 59—60, kwiecień 1950 r.)

Prócz tego wypałki mogą być nasypane wokół słupa w charakterze środka przeciwpożarowego w żądanym promieniu.

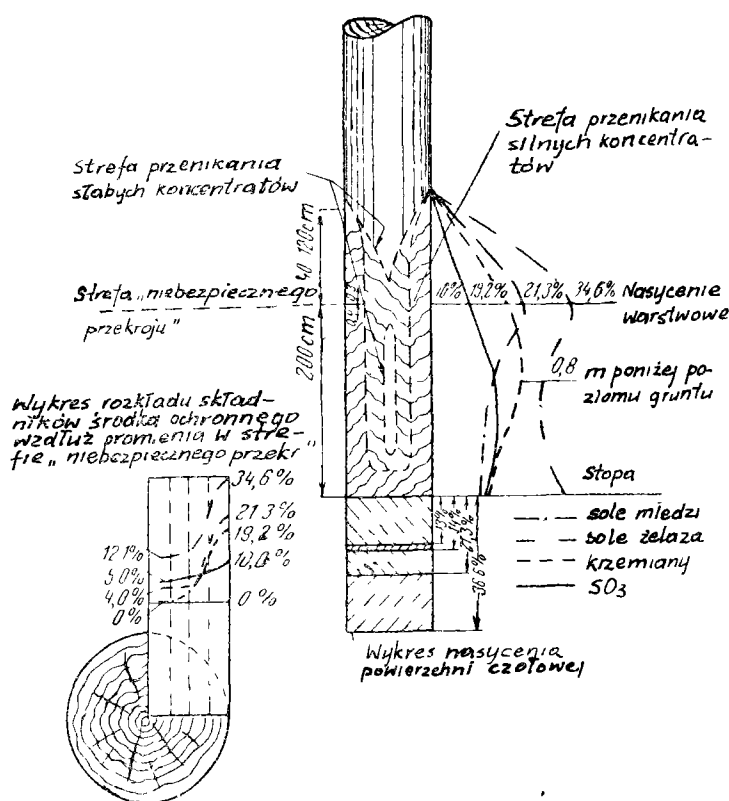
Wypałki stanowią produkty odpadkowe zakładów chemicznych i papierniczo-celulozowych i nagromadziły się w naszym kraju w ilości wielu dziesiątków milionów ton. Zawierają one rozmaite sole miedzi, cynku, żelaza, ołowiu, aluminium, arseniku itp. oraz odznaczają się właściwościami ochronnymi.

Mechanizm nasycania polega na tym, że ze zwilgotniałych wypałów wylugowuje się zawarte w nich sole, wsiąkające w drewno na znaczną głębokość i wysokość. W drewnie tworzą się substancje kwasne (zamiast zasadowych), przeciwdziałające rozwijaniu się żywych organizmów. Wyniki jedenastoletnich doświadczeń wykazują, że słupy, podkłady kolejowe, deski dolnej części płotów, chronione w omawiany sposób, odznaczają się zdrową, zupełnie nieodkniętą gniciem strukturą drewna o żółtym, miejscami czarnym odcieniu. U wyjścia słupa z ziemi nie dostrzega się jakiegokolwiek wyraźnej różnicy ani w strukturze, ani w barwie drewna. Znajdujące się w tych samych warunkach badane słupy i płoty, nie chronione wypałkami pirytowymi, w tym samym czasie, zupełnie przegniły u wyjścia z ziemi.

Wysokość przenikania środka ochronnego nad poziomem gruntu bywa nieco różna. W przypadku większości podpór wnosi ona 0,4—1,2 m, płotów — 0,6—1,8 m, natomiast w słupach szop pokrytych dachem, środek ochronny przenika na wysokość 2,5—3 m.

Takie różnice w wysokości przenikania środka ochronnego, uzyskane w naszych doświadczeniach, można wytłumaczyć obfitym podsypywaniem płotów oraz tym, że słupy szopy, znajdując się pod dachem, wilgotnieją jedynie od dołu.

Wokół podpór, w granicach stref przeciwpożarowych, wysypanych wypalkami, w okresie tym nie nastąpił wzrost traw i mchu przy jednoczesnym występowaniu silnego podsycia roślinnego poza granicami tych stref.



Rys. 2

Wykres przenikania w drewno podpory podstawowych ochronnych składników wypalków pirytowych w ciągu dziesięcioletniego okresu czasu.

Na słupach obsypanych wypalkami pirytowymi już w ciągu pierwszych 1—2 miesięcy pojawia się u wyjścia z ziemi żółtawy nalot z soli, który zapobiega gniciu drewna.

Wyciągnięte z ziemi i poddane badaniom próbne podpory i słupy wykazały, że nasycenie objęło nie tylko przekroje, położone ponad poziomem gruntu, lecz również rozprzestrzeniło się ku dołowi aż do powierzchni czołowej stopy słupa włącznie t.j. na głębokość zakopania, wynoszącą 1,8—2 m.

Wykres oparty na wstępnych badaniach jednej z podpór jest podany na rys. 2. Przekroje poprzeczne takiego drewna są nader charakterystyczne, słój bieli posiada ciemne zabarwienie, na obrysie rdzenia można rozpoznać kryształki soli miedzi oraz innych soli, łatwe do rozróżnienia po zielonym odcieniu osadów. W pory drewna przenika znaczna ilość krzemianów.

Głębokość przenikania środków ochronnych w drewno zależy od wielu czynników takich, jak: wilgotność drewna, ilość i jakość wypalków, nasypanych pod słup, wilgotność gruntu, warunki atmosferyczne itp.

W badanych próbkach nasycenie drewna w przekrojach, odpowiadających poziomowi gruntu, doszło do rdzenia. W sąsiednich przekrojach nasycenie osiąga 5—8 cm głębokości (patrz rys. 2).

Sole mineralne, które przeniknęły w drewno, znacznie uścieśniają to ostatnie; lepiej poleruje się ono, skośny jego zrzynek świadczy o tym, że uzyskuje ono większą jednorodność; potraktowane wypalkami drewno trudniej zapala się.

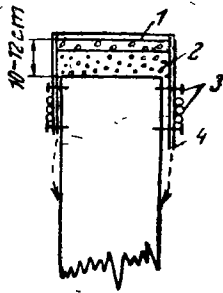
Warto zauważyć, że drewno, które zaczynało już przegniwać na poziomie gruntu, po potraktowaniu go wypalkami przestało dalej gnić.

W przypadku słupów nienasyconych w warunkach na przykład okręgu leningradzkiego, średni czasokres służby słupa wynosi od 3 do 5 lat, po upływie których należy go wymienić. Tymczasem w warunkach naszych doświadczeń obecnie po upływie 11 lat eksploatacji, drewno dolnej części słupów posiada zdrowszą strukturę niż górnej części. W niektórych miejscach górna część słupów wykazuje już początkowe stadium gnicia.

Przy badaniu terenów zakładów chemicznych z wysypiskami wypalków pirytowych ustalono, że słupy, podkłady kolejowe i konstrukcje drewniane, stykające się z wypalkami i liczące po 20—30 lat służby, nie wykazują najmniejszych śladów gnicia drewna.

Na rozporządzalnych próbkach, przebywających w ziemi po 11—17, a nawet 30 lat i obsypanych wypalkami, nie dostrzega się jakiegokolwiek wyraźnej granicy w strefie, sąsiadującej z poziomem gruntu.

Narazie można z pewną ostrożnością przyjąć, że słupy, potraktowane wypalkami, służą 2—3 razy dłużej, niż analogiczne słupy w stanie surowym.

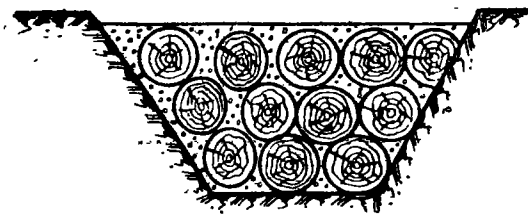


Rys. 3. „Bandaż” ochronny.

1 — warstwa żwiru, 2 — wypalki pirytowe, 3 — zamocowanie, 4 — papa lub ruberoid o 2—3 warstwach.

Przez sporządzenie ochronnego „bandaża” (rys. 3) można zabezpieczyć i chronić podpory, punkty węzłowe drewnianych mostów, części pali rzecznych na odcinku zmiennego poziomu wody, gdzie drewno staje się szybko nieużytecznym w związku z warunkami, sprzyjającymi rozwojowi grzybków itp.

Posypane wypalkami drogi, wykonane z ułożonych obok siebie kłód drzewa, dłużej zachowują się w dobrym stanie.



Rys. 4. Nasycanie kłód drzewa przez zasypanie ich wypalkami pirytowymi i zalanie wodą.

K. I. GORODOW i B. M. CZERKIŃSKI, Inżynierowie

## Suszenie tkaniny promieniami podczerwonymi

Ciepło do suszenia i do innych rodzajów termicznej obróbki tkaniny i osnowy (opalenie, krochmalenie, karbonizowanie, dojrzewanie, wulkanizacja itp.) przekazuje się nie tylko drogą przewodnictwa cieplnego i konwekcji, lecz i drogą promieniowania cieplnego.

Energia promienistą są drgania elektromagnetyczne o długości fali od części mikrona do wielu kilometrów. Promienie świetlne i podczerwone są pochłaniane przez ciała i ich energia przekształca się w ciepłą. Promienie świetlne posiadają długość fali od 0,4 do 0,76 mikrona. Do nich przylegają promienie podczerwone, mające długość fali od 0,76 do 400 mikronów. Część promieni widocznego widma, łącznie z promieniami podczerwonymi o długości fali od 0,5 do 20 mikronów, posiada największe działanie cieplne. Promienie te są nazywane ciepłymi. One nie są zatrzymywane przez ciała diatermiczne i przenikają je na wylot. Jeżeli zaś na drodze promieni ciepłych

Za pomocą wypalków pirytowych można w nadmier prosty sposób, bez specjalnych urządzeń i drogiego sprzętu, przeprowadzić nasycenie partii drewna przez ułożenie jej w wykopie lub sągu i zasypanie wilgotnymi wypalkami. (rys. 4).

Uzyskane z wypalków ochronne wyciągi i sole OSK jeszcze bardziej rozszerzają krąg możliwości wykorzystania pirytu, ponieważ pozwalają zastosować pulweryzację, barwienie, posypywanie małą ilością proszku i pospolowe nasycanie drewna na dużą skalę.

Przeprowadzone doświadczenia wykazują również, że ochronne sole pirytowe odznaczają się wysoką toksycznością.

Posługiwanie się wypalkami pirytowymi i drewnem, nasyconym ich składnikami, nie wymaga zastosowania jakichkolwiek specjalnych środków z zakresu bezpieczeństwa pracy.

Do chwili obecnej Leningradzkie Zjednoczenie Energetyczne i szereg innych organizacji zabezpieczyło w ten sposób dziesiątki tysięcy podpór, słupów, podkładów kolejowych i wiele rozmaitych drewnianych konstrukcji i budowli.

### Wnioski.

1) Należy zakazać niszczenia wypalków (wywóz na wysypiska, w błota itp.) jako cennego surowca i materiału ochronnego.

2) Należy zalecać wszystkim urzędom jak najszersze stosowanie wypalków pirytowych w charakterze środka ochronnego.

3) Na podstawie prac autorów i laboratorium Leningradzkiego Zjednoczenia Energetycznego należy rozpracować technologię uzyskiwania wyciągów i soli OSK w skali przemysłowej.

4) Należy kontynuować dalsze wszechstronne badanie własności wypalków pirytowych, powierzając tę pracę odpowiedniej organizacji naukowej.

(„Elektriceskije Stanciji” 1949 r. nr 12).

znajduje się nieprzeźroczyste dla nich ciało, to promienie znów przeistaczają się w ciepło.

Temperatura różnych materiałów przy pochłanianiu promieni podczerwonych zwiększa się. Przy tym stopień podwyższenia temperatury zależy od właściwości materiału i od długości fali promieniowania podczerwonego.

Długość fal, maksymalnie promieniowanych przez źródło promieni podczerwonych, zmniejsza się ze zwiększeniem temperatury. Związek między długością fali, promieniowanych przez absolutnie czarne ciało i jego temperaturą, określa się według prawa Wina wzorem:

$$\lambda \text{ max. } T = 2885,$$

gdzie  $\lambda \text{ max}$  — maksymalna długość promieniowanych fal w mikronach;

T — absolutna temperatura źródła promieniowania w °K.

Dla  $T = 600^{\circ} \text{K}$ ;  $\lambda_{\text{max}} = 4,8$  mikrona  
 $T = 1000^{\circ} \text{K}$ ;  $\lambda_{\text{max}} = 2,9$  „  
 $T = 3000^{\circ} \text{K}$ ;  $\lambda_{\text{max}} = 0,96$  „

Obszar temperatur promieni podczerwonych, najbardziej wydajny przy suszeniu, znajduje się między  $380$  i  $600^{\circ}$ . Takie promienie podczerwone posiadają wpływ głębinowy. One suszą znajdujące się na ich drodze ciała nie tylko podgrzewaniem z zewnątrz ku wnętrzu, lecz i od wewnątrz. Na przykład przy suszeniu lakieru zwykłymi sposobami na powierzchni tworzyła się błonka, która przeszkadzała odparowaniu znajdującego się pod nią rozpuszczalnika. W wyniku tego okres suszenia zwiększał się. Przy zastosowaniu promieni podczerwonych, przenikających do wnętrza naświetlanego materiału, zachodzi intensywna dyfuzja wilgoci od wewnątrz do powierzchni i proces suszenia zostaje przyspieszony. Lecz przy znacznej grubości ciała, wskutek szybkiego nagrzewania promieniami podczerwonymi jego powierzchni i niezwłocznego rozchodzenia się ciepła do wnętrza materiału, jest możliwe zbytne podwyższenie temperatury na powierzchni i przegrzanie się materiału.

Warstwa powietrza, rozdzielająca źródło i obiekt promieniowania, praktycznie nie nagrzewa się. Straty ciepła w otoczenie są nieznaczne.

Aparatura do promieniowania podczerwonego zajmuje mało miejsca i może być stosowana jako pomocnicze urządzenie, uzupełniające to, które już znajduje się w eksploatacji. Źródłem promieni podczerwonych może być każde ciało, nagrzane do dostatecznie wysokiej temperatury. Istnieją dwie metody otrzymywania promieni podczerwonych: ze specjalnych lamp elektrycznych i z powierzchni odbijających, nagrzewanych gazem. Pierwsza metoda ma już dostatecznie szerokie rozpowszechnienie. Gazowe generatory promieni podczerwonych mają szereg znacznych zalet w porównaniu z elektrycznymi. One zabezpieczają większą gęstość naświetlania i wydajność, są mniejsze w gabarycie i zmniejszają zużycie paliwa. Instalację stanowi umieszczony w komorze ekran, ogrzewany produktami spalania gazu. Uchodzące produkty spalania są wykorzystywane do suszenia konwekcyjnego. Poniżej podane są wyniki suszenia tkaniny promieniami podczerwonymi od powierzchni, ogrzewanej palnikami gazowymi.

Już wstępne doświadczenia wykazały dużą skuteczność instalacji. Szybkość suszenia, odniesiona do powierzchni tkaniny, jednocześnie znajdującej się pod działaniem promieni podczerwonych, wynosi od  $143,5$  do  $225 \text{ kg/m}^2 \text{ godz}$ .

Ilość wyparowanej wilgoci, przypadająca na  $1 \text{ m}^2$  powierzchni promieniującej na godzinę, wynosi od  $118$  do  $166 \text{ kg/m}^2 \text{ godz}$ .

Wielkości te otrzymano w czasie wstępnych doświadczeń, kiedy instalacja nie była obciążona do obliczonej wartości. Bezwarunkowo istnieją duże możliwości osiągnięcia bardziej wysokich prędkości wyparowania.

Trwanie suszenia tkaniny wahało się dla różnych gatunków i różnych fluktuacji wilgotności od  $1,68$  do  $2,52$  sekundy (tablica 1).

TABLICA 1

Nazwa tkaniny	Wilgotność (w %)		Trwanie suszenia (w sekund.)
	początkowa	końcowa	
Surówka biała	117	5	1,96
Surówka barwiona	119,7	10,5	1,96
Satyna barwiona	91,3	11,5	1,96
Surówka biała	104,7	4,3	1,68
Satyna biała	95,4	7,6	1,68
Flanela biała	87,2	7,2	2,52
Surówka niebieska	102,6	4,7	1,68
Flanela czerwona	92,2	4,8	2,52

Trwanie suszenia tkaniny bawełnianej za pomocą istniejących urządzeń suszących podano w tablicy 2.

TABLICA 2

Urządzenie	Początkowa wilgotność (w %)	Trwanie suszenia (w sekund.)
Suszarka powierzchniowa WST	8	204
Bębny suszące	85	100
Suszarka płytowo-powietrzna: do napawarek	75	276
do drukarek	70	296

W ten sposób trwanie suszenia w porównaniu z istniejącymi urządzeniami zmniejsza się  $30$ — $100$ -krotnie. Odpowiednio może być zwiększona wydajność suszarek i mogą być zmniejszone ich wymiary gabarytowe. Tak na przykład suszarka, pracująca według opisanej wyżej zasady, o ogólnej powierzchni promieniowania, równej  $1,2$ — $1,5 \text{ m}^2$ , zabezpiecza wydajność pod względem parowania wilgoci, odpowiadającą  $32$  miedzianym bębnom suszącym o średnicy  $570 \text{ mm}$  i o długości  $1100 \text{ mm}$  każdy, o ogólnej powierzchni oddawania ciepła:

$$F = \pi \cdot 0,57 \cdot 1,1 \cdot 32 = 63 \text{ m}^2.$$

Ażeby zdwoić prędkość przechodzenia towaru i wydajność suszarki trzeba tylko wprowadzić dodatkowo jeszcze  $1,2$ — $1,5 \text{ m}^2$  powierzchni, promieniującej ciepło.

Konstrukcja suszarek jest prosta, metalu na ich wykonanie potrzeba znacznie mniej, niż na budowę istniejących suszarek.

Szereg istniejących urządzeń suszących można przebudować, ażeby pracowały w wyżej wskazany sposób.

Rozchód paliwa na suszenie wynosi  $860$ — $1000 \text{ kcal/kg}$  wyparowanej wilgoci, znacznie mniej niż w istniejących suszarkach, gdzie nośnikiem ciepła jest para.



W porównaniu z suszeniem wyrobów włókienniczych za pomocą lamp elektrycznych o promieniowaniu podczerwonym sposób suszenia źródłami gazo-

TABLICA 3

Wskaźniki	Jednostki pomiarowe	Lampy elektryczne	Palniki gazowe
Parowanie właściwe	kg/m <sup>2</sup> godz.	2,4 — 2,7	143,5 — 225
Gęstość naswietlenia	kW/m <sup>2</sup>	6,3 — 14	—
Gęstość naswietlenia	kcal/m <sup>2</sup>	5400 — 12000	150000 — 200000
Właściwy rozchód elektroenergii na 1 kg wyparowanej wilgoci	kWh/godz./kg	2,75 — 3,8	—
To samo (w przeliczeniu na parę normalną)	kg/kg	16,5 — 23	—
To samo (w przeliczeniu na umówione paliwo)	kg/kg	2,35 — 3,23	0,123 — 0,142
To samo (w przeliczeniu na umówione paliwo z uwzględnieniem współczynnika sprawności gazogeneratora)	kg/kg	2,35 — 3,23	0,2 — 0,23

wymi ma bardzo duże zalety. Poglądowo jest to zilustrowane wynikami przeprowadzonych doświadczeń w suszeniu tkaniny lampami elektrycznymi o promieniowaniu podczerwonym oraz ogrzewanymi gazem powierzchniami promieniującymi.

Dane porównawcze, otrzymane przy próbach suszenia tkaniny naswietlaniem promieniami podczerwonymi z lamp elektrycznych i palników bezpłomieniowego spalania gazu, podano w tablicy 3.

Gaz do suszenia może być otrzymywany ze źródeł centralnego zaopatrzenia w gaz. W fabrykach można zbudować własne urządzenia gazogeneratorskie na koszt zmniejszenia mocy istniejących kotłowni. Obecnie istnieje już dostateczne doświadczenie w otrzymywaniu gazu z miejscowych rodzajów paliwa: węgla brunatnych i torfu. Z tego powodu zastosowanie generatorów gazu nie wywoła trudności. Generatory gazu w małych instalacjach mają stosunkowo proste urządzenie, np. generator gazu małej mocy do gazyfikacji miejscowych rodzajów paliwa (prace Instytutu energetyki cieplnej Akademii Nauk Ukraińskiej SRR, zbiór nr 1, 1949 r.).

Zastosowanie gazu do suszenia pozwoli na odciążenie istniejących kotłowni, a w wielu fabrykach i na zatrzymanie ich w okresie letnim. Wszystko to daje duży ekonomiczny skutek.

(„Tiekstilnaja Promyslennost” 1950 r. nr 2, Energetyka, str. 42).

---

**P R E N U M E R A T A** wynosi: rocznie Zł. 30,—, półrocznie Zł. 15,—. Zeszyt pojedynczy Zł. 6,—.  
**C E N A O G Ł O S Z E Ń:** po tekście oraz na 3 i 4 str. okładki Zł. 1,50 od wiersza 1 mm szpalty redakcyjnej.  
**K O N T O** czekowe w P. K. O. nr 1-3577/431 „Urząd Patentowy Rz. P.”  
**W Y D A W N I C T W O U R Z Ę D U P A T E N T O W E G O R Z E C Z Y P O S P O L I T E J P O L S K I E J**  
Redakcja i Administracja: Urząd Patentowy Rz. P., Warszawa, Al. Niepodległości 188/192, Tel. 8-20-92.

---

Drukarnia Akcydensowa, W-wa, Tamka 3 Zam 657 27.II. — 18 V.51 2.B.29717