

**WIADOMOŚCI
URZĘDU
PATENTOWEGO**

Nr 5 * * * WRZESIEŃ - PAŹDZIERNIK * * * 1954

SPIS TREŚCI

Poz.	Część I Ustawy, rozporządzenia, komunikaty.	Str.
Polska		
51.	Uchwała nr 192 Prezydium Rządu z dnia 10 kwietnia 1954 r. w sprawie oszczędzania materiałów w 1954 r. (Wyciąg)	228
52.	Okólnik Przewodniczącego Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego nr 7 z dnia 21 sierpnia 1954 r. (znak: TE-11-4) w sprawie organizowania wycieczek na Krajową Wystawę Wynalazczości i Postępu Technicznego we Wrocławiu	331
53.	Okólnik Przewodniczącego Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego nr 8 z dnia 28 września 1954 r. (znak: TE-11z-05) w sprawie wprowadzenia ujednoczonych formularzy w zakresie dokumentacji wynalazczości pracowniczej	331
54.	Listy osób wyróżnionych odznaką i dyplomem „Zasłużonego Racjonalizatora Produkcji” oraz listy osób wyróżnionych odznaką „Racjonalizatora Produkcji”	331
Zagranica		
Austria		
55.	Ustawa 1953 o ochronie wzorów	331
Część II		
56. Wynalazki		
	Udzielenie patentów (od nru 37698 do nru 37865)	336
	Zmiany w rejestrze	342
	Wykreślenia z rejestru	342
57.	Opisy patentowe	342
58. Wzory		
	Rejestracja wzorów użytkowych (od nru 10117 do nru 10150)	346
	Rejestracja wzorów zdobniczych (nr 1159)	347
	Wykreślenia z rejestrów	347
59. Udoskonalenia techniczne		
	Numery świadectw o dokonaniu udoskonalień technicznych (od nru 5197 do nru 5931) i tytuły tych udoskonalień technicznych	347
	Sprostowania do numeru 4 „WUP” z 1954 r.	353
60. Usprawnienia z zakresu techniki		
	Numery zaświadczeń o dokonaniu usprawnień i tytuły tych usprawnień (od nru 100000 do nru 102999)	354
61.	Opisy udoskonalień technicznych i opisy usprawnień	361
62. Znaki towarowe		
	Rejestracja (od nru 36288 do nru 36308)	366
	Przedłużenie ochrony	368
	Zmiany w rejestrze	368
	Odtwarzanie rejestru	369
	Wykreślenia z rejestru	369
Odpowiedzi z dziedziny wynalazczości i znaków towarowych		
	Co to są dokumenty patentowe oraz jakie dane zamieszcza Urząd Patentowy PRL w tych dokumentach?	369
	W jakim przypadku można w Polsce udzielić patentu na wynalazek lub zarejestrować wzór, wystawiony na wystawie przed zgłoszeniem go do opatentowania lub do rejestracji w Urzędzie Patentowym PRL?	370
	Jak należy dokonywać doboru znaków towarowych, które mają być zgłoszone do rejestracji w Urzędzie Patentowym PRL?	370
	Jakie obowiązują w Polsce przepisy prawne o wynalazczości niepracowniczej?	371
	Co to jest praworzędność ludowa i jak należy jej przestrzegać w dziedzinie wynalazczości i znaków towarowych?	372
	Ogłoszenia o gotowości zbycia patentów lub udzielenia licencji.	372

**Poradnia Urzędu Patentowego PRL
dla wynalazców i racjonalizatorów
Warszawa, Al. Niepodległości 188**

**czynna we wtorki
w godz. 16–17.30**

Porady techniczne i prawne z zakresu wynalazków,
wzorów, udoskonalień technicznych i usprawnień

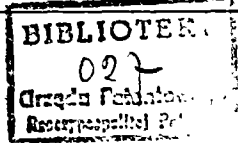


W I A D O M O Ś C I URZĘDU PATENTOWEGO

SŁUŻBOWY

Warszawa, 15 października 1954 r. Nr 5

Poz. 51-62



C Z Ę Ś C I

USTAWY, ROZPORZĄDZENIA, KOMUNIKATY P O L S K A

51

OD REDAKCJI: Poniżej zamieszcza się niektóre przepisy uchwały w sprawie oszczędzania materiałów. Uchwała ta stwierdza, że oszczędzanie to, mające na celu podniesienie ogólnego dochodu narodowego poprzez dalsze obniżenie kosztów własnych produkcji i wygospodarowanie rezerw materiałowych umożliwiających wykonanie dodatkowej, ponadplanowej produkcji, należy umacniać przez inicjowanie oraz popieranie współzawodnictwa, wynalazczości i racjonalizatorstwa, jak również przez wymianę doświadczeń. Wytyczne co do sposobów i kierunków oszczędzania materiałów, stanowiące załącznik do wymienionej uchwały, są drogowskazem dla wynalazców i racjonalizatorów, służą im pomocą w wyborze tematów, których opracowanie może przyczynić się do zmniejszenia w gospodarce narodowej zużycia surowców i tworzyw, do obniżenia strat i braków produkcyjnych oraz do uzyskania lepszego współczynnika wykorzystania materiałów.

UCHWAŁA NR 192 PREZYDIUM RZĄDU

z dnia 10 kwietnia 1954 r.

w sprawie oszczędzania materiałów w 1954 r.

(Monitor Polski z dnia 11.5.1954 r. Nr A-42, poz. 626)

(Wyciąg)

W celu upowszechnienia i rozszerzenia zasad socjalistycznego oszczędzania, podniesienia ogólnego dochodu narodowego poprzez dalsze obniżenie kosztów własnych produkcji i wygospodarowanie rezerw materiałowych umożliwiających wykonanie dodatkowej, ponadplanowej produkcji oraz w celu osiągnięcia pełnej równowagi w bilansach materiałowych Prezydium Rządu uchwała, co następuje:

§ 3. Przy określeniu dodatkowych zadań oszczędnościowych należy uwzględnić:

- 1) wytyczne zawarte w załączniku;
- 2) zamierzenia własne ministerstw oraz wnioski centralnych zarządów, instytutów naukowo-badawczych, zakładów, jak również wnioski poszczególnych wynalazców, racjonalizatorów i przodowników pracy w dziedzinie właściwego stosowania i oszczędnego zużycia materiałów.

§ 5. 1. Zadania w zakresie oszczędzania materiałów oraz techniczne metody normowania ich zużycia należy rozpowszechnić i spopularyzować wśród najszerzych mas pracowników techniczno-produkcyjnych i zaopatrzenia. W związku z tym Naczelna Organizacja Techniczna (NOT) powinna uwzględnić w programie działalności zadania wynikające z niniejszej uchwały. W szczególności poszczególne stowarzyszenia i organizacje techniczne NOT powinny pomagać w rozwiązywaniu problemów dotyczących zmniejszenia zużycia materiałów na jednostkę produkcji, oszczędnego wydatkowania paliwa oraz metodologicznie prawidłowego opracowania technicznych norm zużycia materiałów.

§ 6. 1. Należy ogólnie umacniać system oszczędzania przez inicjowanie oraz popieranie współzawodnictwa, wynalazczości i racjonalizatorstwa, jak również przez wymianę doświadczeń w zakresie oszczędzania materiałów.

2. Należy wykorzystywać odpowiednio bodźce materialne i w tym celu przechodzić stopniowo na system premiowania pracowników, uwzględniający również zużycie materiałów w granicach zatwierdzonych norm lub poniżej tych norm.

3. Zasady płac pracowników biur projektowych i konstruktorskich powinny uwzględniać premie za opracowanie przynoszące oszczędności materiałowe w stosunku do rozwiązań dotychczas stosowanych...

§ 8. Przewodniczący Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego sprawować będzie bieżący nadzór nad właściwym i terminowym wykonaniem zadań oszczędnościowych mających większe znaczenie dla gospodarki narodowej oraz w razie potrzeby składać będzie Prezydium Rządu wnioski mające na celu zabezpieczenie wykonania tych zadań.

Załącznik do uchwały nr 192 Prezydium Rządu z dnia 10 kwietnia 1954 r. (poz. 626).

Wytyczne co do sposobów i kierunków oszczędzania materiałów w 1954 r.

§ 1. Należy podjąć skoordynowaną i planową pracę, o dokładnie określonej tematyce zadań oszczędnościowych dla pracowników naukowych, konstruktorów, technologów, wynalazców i racjonalizatorów, aby ogólnie zapewnić gospodarce narodowej poważne zmniejszenie zużycia surowców i tworzyw, wydatne obniżenie strat i braków produkcyjnych oraz uzyskanie znacznie lepszego współczynnika wykorzystania materiałów.

§ 2. 1. Oszczędzanie powinno być powszechne i kompleksowe. Należy nim objąć materiały podstawowe i pomocnicze używane w przemyśle, budownictwie, transporcie i w innych działach gospodarki narodowej na produkcję, eksploatację, remonty oraz na konserwację maszyn, urządzeń i budynków.

2. W przemyśle na czoło zadań należy postawić przede wszystkim obniżenie materiałochłonności produktu gotowego i polepszenie wykorzystania surowca wyjściowego oraz zmniejszenie zużycia paliwa na cele ciepłno-energetyczne. W przemyśle budowy maszyn i urządzeń technicznych oznacza to głównie obniżenie ciężaru wyrobów gotowych. Oszczędności powinny objąć zwłaszcza takie materiały deficytowe, jak stal, drewno, metale nieżelazne, węgiel kamienny i koks.

3. W budownictwie należy generalnie obniżyć zużycie materiałów a w szczególności wydatnie zmniejszyć zużycie cegły, cementu, drewna i stali zbrojeniowej na jednostkę robót budowlano-montażowych.

4. W jednostkach zużywających materiały na cele eksploatacyjne i w transporcie główną uwagę zwrócić należy na podniesienie trwałości urządzeń eksploatacyjnych, oszczędne zużycie materiałów na remonty i konserwację oraz poważne zmniejszenie paliwa na cele ciepłno-energetyczne. Powinno to doprowadzić do znacznego obniżenia zapotrzebowania przede wszystkim na takie materiały, jak stal, drewno, metale nieżelazne, paliwa płynne oraz wyższe sorty węgla kamiennego.

5. Przy określaniu zadań oszczędnościowych należy zastanowić zespół środków, który nie tylko spowoduje obniżenie dotychczasowego zużycia materiałów, lecz zapewni również wysoką jakość produkcji.

§ 3. W przemyśle zastosować należy zwłaszcza następujące środki:

1) wprowadzenie do instrukcji o procesach technologicznych (reżim technologiczny) norm zużycia, zawierających przepisy co do ilości, jakości oraz sposobu stosowania materiałów i kontroli prawidłowego ich zużycia w procesie produkcji; normy te powinny odpowiadać obecnemu poziomowi technicznemu oraz uwzględniać postęp techniczny, osiągnięcia przodujących zakładów oraz przodujących krajów demokracji ludowej, a w szczególności Związku Radzieckiego;

2) sprawdzenie konieczności użycia i eliminowania stosowania materiałów o jakości wyższej od standardu oraz stosowania materiałów co do których wymagany jest obecnie odbiór techniczny, we wszystkich przypadkach, w których jest to celowe i możliwe;

3) wprowadzenie na szerszą skalę materiałów zastępczych, materiałów pochodzenia miejscowego oraz przemysłowych surowców wtórnych;

4) zapewnienie lepszej organizacji zbiórki przemysłowych surowców wtórnych, upowszechnienie jej oraz zapewnienie odpowiednich warunków ich przechowywania, opakowania i dostawy do właściwych jednostek odbierających; wprowadzenie — gdzie jest to możliwe — urządzeń do regeneracji odpadów;

5) zaostrzenie gospodarki opakowaniami, rozszerzenie zbiórki i regeneracji opakowań zwrotnych, wprowadzenie przodujących metod najekonomiczniejszego pakowania wyrobów gotowych, stosowanie właściwych warunków technicznych do opakowań, od których wymaga się skutecznego zabezpieczenia materiału, zwłaszcza w czasie transportu;

6) powierzenie instytutom naukowo-badawczym prac w zakresie właściwego stosowania, metod normowania i kontroli zużycia materiałów, a w razie potrzeby zlecenie im również przeprowadzenia prób doświadczalno-produkcyjnych w zakresie zużycia materiałów;

7) nałożenie na biura konstruktorskie obowiązku konsultowania i opiniowania projektów rozwiązań pod względem właściwego i oszczędnego zużycia materiałów oraz zapewnienie ich współpracy z właściwymi organizacjami zbytu w celu wymiany doświadczeń co do materiałów łatwiej dostępnych i bardziej ekonomicznych, między innymi w tym celu biura te powinny posiadać potrzebne katalogi, prospekty, cenniki, informatory, wykazy do planowania zaopatrzenia i inne przepisy dotyczące materiałów.

§ 4. W programach prac oszczędnościowych w budownictwie należy uwzględnić przede wszystkim następujące środki:

1) zobowiązanie projektantów do właściwego i oszczędnego stosowania materiałów oraz stosowania materiałów (gatunków, typów, wymiarów itp.) typowych i łatwiej dostępnych w obrocie;

2) wprowadzenie do dokumentacji wstępnej i technicznej na projektowane obiekty zestawień (specyfikacji) materiałów w ujęciu odpowiadającym potrzebom planowania zaopatrzenia materiałowo-technicznego;

3) pogłębienie prac komisji oceny projektów inwestycyjnych pod względem właściwego i oszczędnego stosowania materiałów oraz prawidłowego planu dostaw materiałów w stosunku do harmonogramu prac budowlano-montażowych;

4) wprowadzenie planowania i kontroli zużycia materiałów przez działy produkcyjno-techniczne przedsiębiorstw na podstawową produkcję budowlano-montażową oraz zorganizowania systemu limitowania i rozliczania materiałów w powiązaniu z planowaniem kwartalno-miesięcznym;

5) zorganizowanie na wytypowanych budowach systemu planowania i rozliczania zużycia materiałów przez poszczególne brygady robocze na zasadzie rozrachunku gospodarczego w oparciu o doświadczenia budownictwa radzieckiego;

6) zaostrzenie dyscypliny w zakresie właściwego obchodzenia się z materiałami w czasie transportu i składowania oraz surowe karanie wszelkich objawów nieposzanowania socjalistycznej własności.

§ 5. 1. Wszystkie jednostki gospodarki społecznej używające produkty hutnictwa żelaza i metali nieżelaznych obowiązane są zwrócić szczególną uwagę na lepsze wykorzystanie surowców hutniczych, stali wyższej jakości, blach, ołowiu, miedzi oraz wszystkich materiałów, co do których stosuje się odbiór techniczny.

2. Ministerstwo Hutnictwa powinno w szczególności:

1) kontynuować prace nad dalszym racjonalizowaniem programu walcowania;

2) wprowadzać systematycznie bardziej ekonomiczne programy;

3) opracować wnioski co do ograniczenia tolerancji wymiarowych;

4) obniżyć wydatnie własne zużycie stali w drodze skontrolowania ilości zużycia na cele eksploatacyjno-remontowe;

5) wykorzystać w większym stopniu na własne potrzeby, zamiast wyrobów normalnej jakości, wyroby z wytopów nietrafionych oraz z innych przyczyn nie odpowiadające warunkom technicznym wymaganym przez odbiorców lub kwalifikowane jako złom pierwotny.

3. Ministerstwo Przemysłu Maszynowego oraz inne ministerstwa nadzorujące zakłady produkcji maszyn, urządzeń technicznych i wyrobów metalowych powinny w szczególności:

1) wyznaczyć biurom konstruktorskim określone zadania co do wydatnego zmniejszenia ciężaru maszyn i urządzeń projektowanych oraz już wytwarzanych w drodze:

a) wprowadzenia ekonomicznych rozwiązań konstrukcyjnych,

b) prawidłowego obliczania wymiarów i wytrzymałości tworzyw konstrukcyjnych,

c) stosowania ekonomicznych profili,

d) wprowadzenia przodujących oszczędnościowych sposobów obróbki i montażu, które zwiększają wydajność lub obniżają zużycie materiału,

e) maksymalnego wykorzystania części normalnych w możliwie wąskim asortymencie;

2) podwyższyć wydatnie współczynnik wykorzystania blach przede wszystkim w drodze stosowania ekonomicznych wymiarów, zapewnienia oszczędniejszego rozkroju oraz lepszego wykorzystania odpadów wykrojonych również przez organizowanie centralnych rozkrajalni blach;

3) ustalić w porozumieniu z Polskim Komitetem Normalizacyjnym listę wyrobów, na które ze względu na wymagane od nich warunki techniczne stosować należy materiały hutnicze odbiorowe lub jakościowe;

4) zmniejszyć zużycie stali stopowej w narzędziowniach (przykładowo przez stosowanie matryc ze stali zwykłej lub staliwa z wkładką ze stali stopowej);

5) ograniczyć ogólne zużycie deficytowych wyrobów walcowanych, kutych i lanych ze stali, zwłaszcza rur stalowych, oraz zużycie miedzi, ołowiu, cyny i innych metali nieżelaznych, zwłaszcza w przemyśle kablowym i w przemyśle maszyn elektrycznych.

§ 6. 1. Mimo poważnych oszczędności uzyskanych przez obniżenie zużycia paliw, zwłaszcza węgla kamiennego, dotychczasowe zużycie nadal znacznie przekracza poziom technicznie uzasadniony. Należy zatem w dalszym ciągu wydatnie obniżyć zużycie węgla i w tym celu opracować przy pomocy instytutów naukowo-badawczych oraz innych zakładów naukowych (politechniki) regulaminy procesów technologicznych dla produkcji węglochlonej, jak piece koksownicze, wielkie piece stalowne, cementowne, cegielnie, cukrownie, elektrownie, gazownie itd.

2. Należy systematycznie wprowadzać niższe asortymenty węgla, zastępować węgiel kamienny węglem brunatnym i torfem. Należy podnieść sprawność urządzeń cieplnych, opracować bilanse cieplne oraz systematycznie kontrolować stan urządzeń i ich właściwą obsługę.

§ 7. Ministerstwo nadzorujące przedsiębiorstwa budowlano-montażowe oraz zakłady używające materiały budowlane zwrócić szczególną uwagę na konieczność poważnego obniżenia zużycia cementu, materiałów ogniotrwałych i cegły oraz usunięcia znacznego marnotrawstwa na skutek niewłaściwego składowania, transportu oraz czynności wyładunkowych i załadunkowych. Możliwości oszczędzania są bardzo liczne, a za główne uważać należy:

1) zastępowanie cementu spoiwem uzyskanym w drodze przemiału mokrego żużla granulowanego, rozbudowanie laboratoriów polowych oraz centralnych stacji betonów i zapraw, stosowanie właściwych receptur, właściwe dozowanie, używanie do mieszanek betonowych żwiru właściwej klasy, zapewnienie właściwych warunków składowania;

2) stosowanie w szerokim zakresie tworzyw zastępczych zamiast materiałów ogniotrwałych, jak specjalne masy do powlekania palenisk parowozowych, kotłów stacjonarych i innych urządzeń cieplnych, specjalne sklepienie w piecach martenowskich i wyroby z dolomitu stabilizowanego w hutnictwie, glin w odlewniach żeliwa, materiały zastępcze do pierów w cegielniach i wanien szklarskich; rozwiązanie zagadnienia stosowania betonów ogniotrwałych;

3) stosowanie w budownictwie wiejskim zamiast cegły kamienia łamanego, elementów żużlowo-wapiennych, lekkich betonów, gliny i wyrobów z gliny; rozszerzenie stosowania stali żebrowanej, ustrojów oszczędnościowych, zużycie cegły dziurawki zamiast pełnej, radykalne likwidowanie strat w wyniku stłuczki.

§ 8. 1. Należy poważnie wzmocnić wysiłek w celu wdrożenia zasad powszechnego i surowego oszczędzania drewna we wszystkich jednostkach gospodarki narodowej. Zadanie oszczędnościowe należy określać kompleksowo w kierunku:

1) ograniczenia zużycia drewna przez stosowanie materiałów zastępczych (plyty spilśnione), pełniejszego wykorzystania surowca i odpadów produkcyjnych;

2) podniesienia trwałości drewna i wyrobów z drewna przez impregnowanie, cementowanie itp.;

3) stosowania właściwych warunków w czasie transportu i składowania oraz radykalnego zwalczania wszelkich objawów marnotrawstwa.

2. W szczególności ministerstwa nadzorujące zakłady zużywające większe ilości drewna oraz przedsiębiorstwa budowlano-montażowe spowodują:

1) w zakresie zużycia produkcyjnego (przykładowo przemysł drzewno-papierniczy) — maksymalne wykorzystanie surowca;

2) w przemyśle papierniczym należy przyspieszyć prace badawcze nad wprowadzeniem metod otrzymania celulozy z łatwiej dostępnych surowców niż drewno;

3) w zakresie zużycia eksploatacyjnego i na cele budownictwa — polepszenie warunków konserwacji i wydatne zwiększenie wielokrotności użycia.

§ 9. 1. Głównym warunkiem osiągnięcia oszczędności jest ustalenie i przestrzeganie norm zużycia materiałów. Prawidłowo opracowane, oszczędne i technicznie uzasadnione normy zużycia oraz systematyczna bieżąca kontrola przestrzegania tych norm powinny być wyrazem ich politycznego i ekonomicznego znaczenia... należy znacznie rozszerzyć i pogłębić prace nad opracowywaniem technicznym norm zużycia, które zostaną zastosowane jeszcze w 1954 r. oraz przewidziane do planu na 1955 r. W szczególności Minister Przemysłu Maszynowego zapewni opracowanie norm zużycia materiałów na wyroby, na których produkcję przewidziane jest zużycie co najmniej połowy przydziałów wyrobów hutnictwa żelaza dla Ministerstwa na 1954 r.

2. Normy zużycia uwzględniające założenia oszczędnościowe, opracowane zgodnie z niniejszą uchwałą, powinny zapewnić ministerstwu nie tylko równowagę potrzeb materiałowych na wykonanie zadań planowych w 1954 r. w ramach otrzymanych przydziałów, lecz powinny również spowodować wygospodarowanie znacznych rezerw materiałowych. Należy je wykorzystać na ponadplanową produkcję podstawową, na dodatkową produkcję w celu lepszego i pełniejszego zaspokojenia potrzeb ludności oraz na odbudowanie zapasów w przypadkach, w których jest to konieczne.

52

**OKOLNIK
PRZEWODNICZĄCEGO PAŃSTWOWEJ KOMISJI
PLANOWANIA GOSPODARCZEGO**

nr 7 z dnia 21 sierpnia 1954 r.

(znak: TE 11-4)

w sprawie organizowania wycieczek na Krajową Wystawę Wynalazczości i Postępu Technicznego we Wrocławiu.

(Biuletyn PKPG z dnia 2.9.1954 r. Nr 24, poz. 106)

1. W celu spopularyzowania i najszerszego rozpowszechnienia osiągnięć w zakresie wynalazczości i postępu technicznego proszę Obywateli Ministrów (Kierowników urzędów centralnych) o wydanie podległym jednostkom zaleceń zorganizowania w dni świąteczne masowych wycieczek dla zwiedzania Krajowej Wystawy Wynalazczości i Postępu Technicznego we Wrocławiu.

2. W biurach konstrukcyjnych, w biurach projektów, w instytutach naukowo-badawczych i przedsiębiorstwach przemysłowych na dwudniowe wycieczki powinni być delegowani pracownicy inżynieryjno-techniczni i wybitni racjonalizatorzy zależnie od ilości zatrudnionych pracowników według podanej obok tabeli.

3. Delegowani uczestnicy wycieczek zobowiązani są do przedstawienia kierownictwu zakładu pracy pisemnych sprawozdań z wycieczki z wyszczególnieniem projektów, które mogą znaleźć zastosowanie w ich zakładach pracy, i podaniem szczegółowych informacji co do miejsca uzyskania potrzebnej dokumentacji, katalogów itp. danych niezbędnych dla wykorzystania projektów.

4. Kierownicy zakładów pracy podejmą niezwłocznie starania o wykorzystanie przydatnych projektów w swoich zakładach i złożą centralnym zarządowi w terminie do dnia 31 grudnia 1954 r., sprawozdania z ich realizacji, z podaniem przewidywanych efektów oszczędnościowych w skali rocznej.

Ilość osób delegowanych	stan zatrudnienia		
	przedsięb.	biuro konstr.	instytutu
1 — 2	do 100	do 50	do 50
2 — 3	do 300	do 100	do 100
3 — 4	do 500	do 150	do 150
4 — 5	do 1000	do 200	do 200
5 — 6	do 2000	do 400	do 400
	2 na dalszy tysiąc	po 2 na dalsze 100	

5. Ministerstwa (urzędy centralne) wystawiające ekspozycje na wystawie powinny udostępnić zakładom pracy, uczestnikom wycieczek, uzyskanie dokładnych opisów projektów, dokumentacji itp. za zwrotem kosztów własnych jej powielenia czy wykonania.

6. Wycieczki powinny być organizowane we własnym zakresie lub za pośrednictwem Przedsiębiorstwa Podróży i Turystyki „Orbis”, w porozumieniu z radami zakładowymi.

7. Wycieczki i delegacje trwające dłużej niż jeden dzień należy zgłaszać na tydzień wcześniej pisemnie do Biura Pełnomocnika Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego we Wrocławiu, mieszczącego się na terenach wystawowych, dla zapewnienia noclegu.

8. Wydatki związane z organizacją wycieczek określonych w pkt. 1, należy pokrywać w ramach budżetów Klubów Techniki i Racjonalizacji oraz kwot przewidzianych na wymianę doświadczeń, popularyzację osiągnięć.

**PRZEWODNICZĄCY
PAŃSTWOWEJ KOMISJI PLANOWANIA
GOSPODARCZEGO
E. S Z Y R**

53

**OKOLNIK
PRZEWODNICZĄCEGO PAŃSTWOWEJ KOMISJI
PLANOWANIA GOSPODARCZEGO**

nr 8 z dnia 28 września 1954 r.

(znak: TE 11z-05)

w sprawie wprowadzenia ujednoczonych formularzy w zakresie dokumentacji wynalazczości pracowniczej.

W celu zapewnienia właściwej dokumentacji pracowniczych wynalazków, udoskonaleni technicznych i usprawnień oraz przyspieszenia rozpatrywania i załatwiania przez organy wynalazczości pracowniczej zgłaszanych projektów racjonalizatorskich należy wprowadzić ujednoczone formularze, oznaczone symbolami W1—W15, wydane przez Centralę Wydawniczą Druków (CWD).

O sposobie posługiwania się formularzami W1—W15 informuje instrukcja, wydana przez CWD, zawierająca jednocześnie opis przebiegu załatwiania projektów racjonalizatorskich przy zastosowaniu wymienionych formularzy.

Zainteresowani ministrowie wydadzą zarządzenia o stosowaniu formularzy W1—W15 wzamian używanych dotychczas formularzy resortowych.

**PRZEWODNICZĄCY
PAŃSTWOWEJ KOMISJI PLANOWANIA
GOSPODARCZEGO
wz. FR. BLINOWSKI**

54

LISTY OSÓB WYRÓZNIONYCH

**LISTA OSÓB WYRÓZNIONYCH ODZNAKĄ I DYPLOMEM
„ZASŁUŻONEGO RACJONALIZATORA PRODUKCJI”**

Na podstawie uchwały Rady Ministrów z dnia 30 czerwca 1949 r. w sprawie ustanowienia odznaki „Racjonalizatora Produkcji” oraz odznaki i dyplomu „Zasłużonego Racjonalizatora Produkcji” (Monitor Polski Nr A-46, poz. 625) następujące osoby zostały wyróżnione w 1954 r. odznaką i dyplomem

„ZASŁUŻONEGO RACJONALIZATORA PRODUKCJI”
przez Ministra Energetyki:

Parma Alojzy, Słowik Piotr;

przez Ministra Kolei:

Chmiela Jan, Georg Kazimierz, Głębowski Antoni, Tomaszewski Michał;

przez Ministra Obrony Narodowej:

Małecki Stanisław;

przez Ministra Przemysłu Lekkiego:

Barański Wacław;

przez Ministra Transportu Drogowego i Lotniczego:

Dolata Bogdan, Kaptur Alojzy, Mucha Tadeusz, Skoczek Stanisław;

przez Prezesa Centralnego Urzędu Wydawnictw, Przemysłu Graficznego i Księgarstwa:

w Robotniczej Spółdzielni Wydawniczej „Prasa“:

Szymański Konstanty.

(Monitor Polski z dnia 30.7.1954 r. Nr A-71, poz. 883)

LISTA OSOB WYROZNIONYCH ODZNAKĄ I DYPLOMEM „ZASŁUŻONEGO RACJONALIZATORA PRODUKCJI“

Na podstawie uchwały Rady Ministrów z dnia 30 czerwca 1949 r. w sprawie ustanowienia odznaki „Racjonalizatora Produkcji“ oraz odznaki i dyplomu „Zasłużonego Racjonalizatora Produkcji“ (Monitor Polski Nr A-46, poz. 625) następujące osoby zostały wyróżnione w 1954 odznaką i dyplodem

„ZASŁUŻONEGO RACJONALIZATORA PRODUKCJI“

przez Ministra Hutnictwa:

Huhnt Ryszard, Feliksik Karol, Zwiorek Jan;

przez Ministra Poczty i Telegrafów:

Cichocki Jan, Kosek Józef;

przez Ministra Przemysłu Lekkiego:

Susłowicz Ludwik, Urbańczyk Jan.

(Monitor Polski z dnia 19.8.1954 r. Nr A-77, poz. 915)

LISTA OSOB WYROZNIONYCH ODZNAKĄ „RACJONALIZATORA PRODUKCJI“

Na podstawie uchwały Rady Ministrów z dnia 30 czerwca 1949 r. w sprawie ustanowienia odznaki „Racjonalizatora Produkcji“ oraz odznaki i dyplomu „Zasłużonego Racjonalizatora Produkcji“ (Monitor Polski Nr A-46, poz. 625) następujące osoby zostały wyróżnione w latach 1953 i 1954 odznaką

„RACJONALIZATORA PRODUKCJI“

przez Centralny Urząd Wydawnictw, Przemysłu Graficznego i Księgarstwa:

w Robotniczej Spółdzielni Wydawniczej „Prasa“:

Bałtowski Bolesław, Gontarewicz Józef, Katuszewski Bogumił, Kłomiejcew Aleksander, Kotowski Józef, Kowaliszewski Czesław, Lipiński Stanisław, Rzymek Edward, Solek Józef, Stefanowski Franciszek, Wanat Władysław, Wojtasiński Władysław;

przez Centralny Zarząd Budowy Dróg i Mostów:

Dattner Tadeusz, Gondek Józef, Klein Stanisław, Puchalski Czesław, Sosin Edmund, Swiniarski Leon, Wiśniewski Stanisław;

przez Centralny Zarząd Kolejowych Zakładów Produkcyjnych w Warszawie:

Bober Bernard, Borek Czesław, Brysiewicz Piotr, Cereknicki Michał, Długosz Piotr, Gęstwa Stanisław, Gołosiński Zdzisław, Łysko Paweł, Michalak Stefan, Mleczko Edward, Paciorek Aleksander, Pawłowski Ludwik, Piaszczyński Jan, Sobik Edward, Twardowski Józef, Waligórski Jan, Witkowski Jan, Włoka Ryszard;

przez Centralny Zarząd Lasów Państwowych:

Cenzer Lesław, Karpiński Zygmunt, Klikowicz Stanisław, Niepewny Bogusław;

przez Centralny Zarząd Państwowej Komunikacji Samochodowej:

Frumentowicz Stanisław, Gremski Paweł, Kuźnicki Bronisław, Narożniak Jan, Sierakowski Zygmunt, Skowron Władysław, Szymański Franciszek, Wójcik Franciszek;

przez Centralny Zarząd Przedsiębiorstw i Urzędzeń Komunalnych:

Chmielewski Jan, Domachowski Franciszek, Dubowik Jan, Gliwny Zygmunt, Mierzwa Edmund, Wilczarski Ksawery, Zdrzyński Michał;

przez Centralny Zarząd Przemysłu Jedwabniczego:

Bekier Robert, Bogucki Jan, Kubiak Józef, Rdeniewski Tadeusz, Różga Jan, Wierzbowski Marian, Wysocki Tadeusz;

przez Centralny Zarząd Przemysłu Materiałów Ogniotrwałych:

Jarząbek Franciszek, Kapusta Franciszek, Liśkiewicz Zdzisław, Malinowski Piotr, Sośniecki Walenty, Tokarski Józef;

przez Centralny Zarząd Przemysłu Rybnego:

Brzykcy Kajetan, Bukowska Halina, Jaworska Danuta, Otomański Edward;

przez Centralny Zarząd Przemysłu Syntezy Chemicznej:

Badziura Jan, Bedronka Józef, Beściak Franciszek, Gurgul Józef, Heberle Wilhelm, Klimaszka Augustyn, Kretek Józef, Krupa Augustyn, Markiewicz Aleksander, Próchnicki Jan, Raduli Franciszek, Rapała Jan, Sobota Alojzy, Sroka Józef, Szota Piotr, Witek Stefan;

przez Centralny Zarząd Przemysłu Włókien Łykowych:

Golańska Helena;

przez Centralny Zarząd Remontu Maszyn Przemysłu Włókienniczego i Odzieżowego:

Białkowski Karol, Dyrkacz Teodor, Gajewski Franciszek, Grochala Bronisław, Marszałek Zygmunt, Różycki Franciszek, Siennicki Mieczysław;

przez Centralny Zarząd Sprzętu Samochodowego:

Brzeźniak Marian, Gola Zygmunt, Galusik Wacław, Górski Mieczysław, Kalinowski Franciszek, Kasproicz Marian, Klimma Józef, Krzyżok Józef, Kubiak Tadeusz, Lechman Jan, Ludwiczak Marian, Labor Konstanty, Łuczak Franciszek, Milej Antoni, Mazurczak Marian, Nowak Feliks, Orzechowski Jan, Ossowski Henryk, Piekarski Leon, Pniak Czesław, Snadny Paweł, Tokarz Gustaw, Urgacz Stefan, Wćisło Władysław, Ziemiński Władysław;

przez Ministerstwo Obrony Narodowej:

Fijałkowski Adam, Jakubowski Konstanty, Kaźmierski Marian, Kozackiewicz Franciszek, Kurzawa Roman, Motoczyński Wacław, Nurek Leon, Polakowski Jan, Reszel Jerzy, Rybicki Stanisław, Sarnowski Anastazy, Skwirus Jan, Swisło Jan, Stachowiak Marian, Szczepkowski Henryk, Swierdłowski Zygmunt, Tkocz Piotr, Wieczorek Augustyn;

przez Ministerstwo Transportu Drogowego i Lotniczego:

Chojnacki Kazimierz, Jakubowski Lubomir, Kowalski Alojzy, Kowalski Alojzy, Polıtowski Aleksander, Skupniewicz Jerzy, Wonner Józef, Wozich Stanisław;

przez Zarząd Energetyczny Okręgu Południowego:

Auguścik Jan, Grzyski Izidor, Legumiński Stefan, Liszka Józef, Musialik Kazimierz, Ogaza Konrad, Siemion Feliks, Stasiuk Władysław, Szczelina Tadeusz, Szymiec Emil;

przez Ministerstwo Kolei:

w Dyrekcji Okręgowej Kolei Państwowych w Lublinie:

Fijałkowski Bolesław, Pydo Władysław;

w Dyrekcji Okręgowej Kolei Państwowych w Krakowie:

Klimek Wilhelm;

w Dyrekcji Okręgowej Kolei Państwowych w Stalinogrodzie:

Berger Roman, Ciempak Jan, Czapliński Władysław, Dębski Marian, Gładysiński Stanisław, Inglot Józef, Jabłoński Bronisław, Kania Józef, Kieczyca Waclaw, Krotofil Jerzy, Michalczyk Józef, Nacher Mieczysław, Olczak Waclaw, Piszczyński Eustachy, Siwiek Zygmunt, Sikorski Stanisław, Smaczniak Feliks, Szymoszek Paweł, Talaga Władysław, Tkocz Jerzy, Trentkiewicz Marian, Wojtek Józef;

w Dyrekcji Okręgowej Kolei Państwowych w Łodzi:

Cieśla Stanisław, Golec Stanisław, Kuraś Lucjan, Świder Marian;

w Dyrekcji Okręgowej Kolei Państwowych we Wrocławiu:

Kamiński Eugeniusz, Uroda Stefan, Wysocki Eugeniusz;

w Dyrekcji Okręgowej Kolei Państwowych w Gdańsku:

Cyganowski Feliks, Dąbrowski Stefan, Gawrych Bernard, Górecki Alojzy, Kalinowski Ambroży, Milczewski Henryk, Proficz Czesław, Rogowski Kazimierz, Smidt Władysław, Strzemeczny Jan, Tomczak Franciszek, Zysman Alfons;
(Monitor Polski z dnia 30.7.1954 r. Nr A-71, poz. 885)

LISTA OSÓB WYRÓŻNIONYCH ODZNAKĄ
„RACJONALIZATORA PRODUKCJI“

Na podstawie uchwały Rady Ministrów z dnia 30 czerwca 1949 r. w sprawie ustanowienia odznaki „Racjonalizatora Produkcji“ oraz odznaki i dyplomu „Zasłużonego Racjonalizatora Produkcji“ (Monitor Polski Nr A-46, poz. 625) następujące osoby zostały wyróżnione w 1953 r. i 1954 r. odznaką

„RACJONALIZATORA PRODUKCJI“

przez Centralny Zarząd Budowy Dróg i Mostów:

Aleksiński Czesław, Błoński Mieczysław, Czajkowski Kazimierz, Gibowski Stefan, Górski Klemens, Hilt Stanisław, Jarzabek Leon, Kolasa Kazimierz, Kosiński Janusz, Malinowski Zenobiusz, Polski Alfons, Rogalski Zdzisław, Ryszkiewicz Władysław, Siegmuller Gerard, Świerczewski Władysław, Twardo Zbigniew;

przez Centralny Zarząd Elektryfikacji Rolnictwa:

Rutkowski Antoni, Wojakowski Stanisław;

przez Centralny Zarząd Handlu Owocami i Warzywami:

Klimeczak Franciszek, Królikowski Kazimierz, Zielonka Józef;

przez Centralny Zarząd Lasów Państwowych:

Augustyn Hugon, Ciesielski Stanisław, Smoliński Piotr, Waliński Franciszek;

przez Centralny Zarząd Linii Międzygminowych i Kabli:

Bartoszek Józef, Bilobran Jerzy, Greszka Michał, Grzelczak Zygmunt, Guziółek Feliks, Kawka Władysław, Turlej Mieczysław, Suchwalko Aleksander;

przez Centralny Zarząd Państwowych Ośrodków Maszynowych:

Franus Franciszek, Pilipek Gustaw;

przez Centralny Zarząd Przemysłu Bawełnianego — Północ:

Jeżak Longin, Kraś Zenon, Łęcki Kazimierz, Pewca Eugeniusz, Sobczyk Stanisław, Szmigiera Stanisław, Szymański Tadeusz;

przez Centralny Zarząd Przemysłu Dzwelarskiego:

Płońska Zbigniew, Tulej Alojzy;

przez Centralny Zarząd Przemysłu Odzieżowego:

Dutkowski Józef, Muras Stanisław, Szymczak Michał;

przez Centralny Zarząd Przemysłu Owocowo-Warzywnego:

Michałowski Kazimierz;

przez Centralny Zarząd Technicznej Obsługi Rolnictwa:

Czaban Stefan, Diduszek Tadeusz, Firlaj Kazimierz, Głodczak Kazimierz, Graif Teodor, Grzela Bronisław, Hinc Stanisław, Kowalski Franciszek, Malec Kazimierz, Mierzejewski Feliks, Padkowski Zygfryd, Pustkowski Teodor, Salata Edmund;

przez Centralny Zarząd Przemysłu Tkanin Technicznych:

Janik Leon;

przez Centralny Zarząd Przemysłu Wełnianego — Południe:

Bauer Alojzy, Dobija Michał, Folwarczny Jan, Łotowski Antoni, Pastor Zygmunt, Pawlik Michał, Romanik Bronisław;

przez Centralny Zarząd Remontu Maszyn Przemysłu Włókienniczego i Odzieżowego:

Cisowski Jan, Gos Marek;

przez Centralny Zarząd Weterynarii:

Rucz Jan, Tyczka Władysław;

przez Centralny Zarząd Zakładów Zbożowych „PZZ“:

Becher Stanisław, Kolicieński Eugeniusz, Klusek Józef, Krużyna Czesław, Morawski Jan, Respondek Włodzimierz, Szarkowski Władysław, Urzędowski Jan;

przez Ministerstwo Energetyki:

Filipek Zygmunt, Jasiński Eugeniusz, Kamiński Jan, Onyszko Zenon, Wolny Ryszard, Zdzieblik Jan;

przez Ministerstwo Poczty i Telegrafów:

Baranowski Stanisław, Bartkowiak Władysław, Bednarczyk Józef, Brychey Józef, Gajewski Stanisław, Gustof Emil, Gzik Henryk, Iluk Marian, Jakubiec Franciszek, Jamróz Władysław, Kollataj Bolesław, Konik Piotr, Królikowski Jan, Lachowicz Władysław, Lada Bolesław, Laszkiewicz Paweł, Lucyszyn Zdzisław, Magnus Rudolf, Maziuk Antoni, Morawiec Roman, Mucenek Paweł, Paciorek Stanisław;

przez Naczelną Dyrekcję Przedsiębiorstwa Remontowo-Montażowego Przemysłu Młynarskiego:

Zblewski Jan;

przez Zakłady Energetyczne Okręgu Południowego:

inż. Czechowski Kazimierz, Kamiński Stefan, inż. Lesiowski Janusz, inż. Mazur Lucjan, Myszor Adolf, Nikolin Jan, inż. Podkowa Maksymilian, Prasol Henryk, Ptasznik Robert, Siewjor Ryszard, Stotko Józef.

(Monitor Polski z dnia 19.8.1954 r. Nr A-77, poz. 917)

Z A G R A N I C A

Austria

55

USTAWA 1953 O OCHRONIE WZORÓW¹⁾

I. Przepisy ogólne.

§ 1. (1). Przez wzór i model rozumie się w niniejszej ustawie każdy wzór, dotyczący kształtu wytworu przemysłowego i nadający się do odtworzenia w takim wytworze.

(2) Co jest w dalszym ciągu powiedziane o wzorach, zawsze dotyczy także modeli.

§ 2. (1) Kto pierwszy albo osobiście albo przez inną osobę opracował na swoją rzecz wzór, jest uprawniony wyłącznie stosować ten wzór do wytworów przemysłowych przez czas i na warunkach określonych w niniejszej ustawie.

(2) Prawo to może on również w całości lub w części przenieść na inne osoby.

(3) Kto w kraju lub za granicą nabył bezprawnie wzór, nie może nigdy uzyskać określonego w niniejszej ustawie wyłącznego prawa korzystania (§ 10 lit. d).

§ 3. Nie obowiązuje (BGBI. Nr 118/1928)²⁾.

§ 4. (1) Wyłączne prawo korzystania trwa najwyżej trzy lata od daty zarejestrowania wzoru. Ubiegający się o ochronę może w tym okresie wybrać liczbę lat trwania ochrony.

(2) Nie jest dopuszczalne przedłużenie raz żądanego i przyznanego czasu trwania ochrony.

(3) Wzory zgłoszone między dniem 27 kwietnia 1954 r. a dniem 18 września 1947 r. uważa się za prawidłowo zgłoszone w dniu 18 września 1947 r. W tym dniu rozpoczyna się okres ochrony tych wzorów. (BGBI. Nr 124/1947, § 2 i § 6).

II. Zgłoszenie wzoru.

§ 5. (1) Kto chce uzyskać wyłączne prawo korzystania z wzoru powinien wzór ten przed wprowadzeniem do obrotu wytworu według niego wykonanego zgłosić w dwóch egzemplarzach w izbie gospodarki przemysłowej, w której okręgu posiada miejsce zamieszkania lub przedsiębiorstwo. Kto nie ma w kraju ani miejsca zamieszkania ani przedsiębiorstwa, powinien zgłosić wzór w Izbie Gospodarki Przemysłowej w Wiedniu (BGBI. Nr 210/1951, artykuł VII, 1. 1)

(2) Strona może przedłożyć wzór albo otwarty, albo w zapieczętowanej osłonie.

(3) Powołany do tego organ izby gospodarki przemysłowej wpisuje wzór lub pakiet do rejestru wzorów pod numerem kolejnym. (BGBI. Nr 210/1951, artykuł VII, 1. 2)

(4) Ze zgłoszenia wzoru sporządza się protokół, który powinien zawierać nazwisko lub firmę i miejsce zamieszkania zgłaszającego, dzień i godzinę zgłoszenia oraz dotyczący numer rejestru i być podpisany przez stronę. Zgłoszony wzór otwarty lub pakiet zapieczętowany łączy się należycie z protokołem sznurkiem umocowanym pod pieczęcią i umieszcza się na nim numer rejestru i podpis urzędowy.

(5) Protokół przechowuje się w archiwum, a stronie wydaje się potwierdzenie, zawierające te same dane.

(6) Jeżeli strona przedłoży w trzech egzemplarzach wzór otwarty, umieszcza się powyżej wymienione dane i podpis urzędowy bezpośrednio na trzecim egzemplarzu oraz doręcza się go stronie zamiast wymienionego potwierdzenia. (BGBI. Nr 210/1951, artykuł VII, 1. 3).

§ 5a. (1) Przy Urzędzie Patentowym prowadzi się centralne archiwum wzorów, które przyjmuje i przechowuje drugie egzemplarze wzorów zgłoszonych w izbie gospodarki przemysłowej.

(2) Szczegółowe przepisy wyda w drodze rozporządzenia Związkowe Ministerstwo Handlu i Odbudowy. (BGBI. Nr 210/1951, artykuł VII, 1. 4).

§ 6. (1) Rejestracja każdego wzoru podlega opłacie (§ 7a).

(2) Opłata wynosi 10 S za każdy rok, na który żąda się ochrony wzoru. (BGBI. Nr 184/1951).

§ 7. (1) Zezwala się na złożenie pod jedną osłoną więcej wzorów, lecz w tym przypadku należy wskazać na osłonie ilość wzorów oraz uiścić opłatę za każdy poszczególny wzór.

(2) Każda nieprawdziwa wskazówka na osłonie, umniejszająca tę opłatę, powoduje nałożenie na zgłaszającego grzywny w potrójnej wysokości nieuiszczonej opłaty.

§ 7a. (1) Upoważnia się Związkowe Ministerstwo Handlu i Odbudowy do ustalenia w drodze rozporządzenia:

a) opłaty za wzory (§ 6) wytworów określonego rodzaju, zgłoszone przez jednego i tego samego zgłaszającego

w otwartym lub zapieczętowanym pakiecie (§ 5, ust. 2) na 30 S za najwyżej 100 sztuk i za każdy rok żądanego okresu ochrony oraz wydania szczegółowych przepisów o wymaganiach, związanych ze zgłaszaniem wzorów, w szczególności o wymiarach i wadze pakietu; (BGBI. Nr 184/1951).

b) przepis ten uznaje się za pozbawiony już mocy prawnej. (B. — VG., artykuł 18, ust 2).

(2) W razie nieprawdziwych oświadczeń o rodzaju wytworu, o ile są one decydujące dla oznaczenia opłaty (ust. 1), stosuje się odpowiednio przepis § 7, ust. 2.

(3) Opłaty (§ 6 i § 7a, ust. 1) uiszcza się w izbie gospodarki przemysłowej. 60% tych opłat stanowi dochód izby. 40% odprowadza się na rzecz administracji związkowej. (BGBI. Nr 124/1947, § 5) (BGBI. Nr 268/1921, artykuł 4).

§ 8. Osobę, na czyją rzecz wzór został zarejestrowany (zgłaszającego), uważa się za rzeczywistego właściciela wzoru dopóty, dopóki nie zostanie wykazany stan przeciwny.

§ 9. Wzory zgłoszone w zapieczętowanej osłonie, przechowuje się w tym stanie przez jeden rok od zgłoszenia. Po roku zdejmuje się pieczęcie w obecności dwóch świadków, spisując z tego protokół, po czym każdej osobie przysługują prawo obejrzenia wzorów tak, jak przy wzorach zgłoszonych od początku w stanie otwartym.

III. Prawa pierwszeństwa.

§ 9a (1) Należy wyraźnie zażądać przyznania praw pierwszeństwa, przewidzianych w art. 4 konwencji związkowej paryskiej o ochronie własności przemysłowej, i jednocześnie podać datę zgłoszenia, uzasadniającego żądane pierwszeństwo, oraz kraj, w którym dokonano tego zgłoszenia (oświadczenie o pierwszeństwie).

(2) Zgłaszający może wnieść o sprostowanie oświadczenia o pierwszeństwie. Wniosek podlega opłacie za postępowanie w wysokości połowy opłaty, jaką uiszcza się przy zgłoszeniu. Opłata ta stanowi dochód izby gospodarki przemysłowej, powołanej do orzekania. W razie nieuiszczenia opłaty należy wniosek odrzucić.

(3) Rozporządzenie określi, kiedy należy złożyć oświadczenie o pierwszeństwie i do jakiego czasu można wnieść o jego sprostowanie oraz jakie dowody są wymagane w celu wykazania żądanego we właściwym czasie prawa pierwszeństwa (dowody pierwszeństwa) i kiedy te dowody należy przedłożyć.

(4) W razie niezłożenia we właściwym terminie oświadczenia o pierwszeństwie lub nieprzedłożenia we właściwym terminie dowodów pierwszeństwa (ust. 1 i 3), oznacza się pierwszeństwo według daty zgłoszenia w kraju. (BGBI. Nr 119/1928, § 1; BGBI. Nr 210/1951, artykuł X).

§ 9b. (1) Prawa pierwszeństwa, przewidziane w art. 4 konwencji związkowej paryskiej o ochronie własności przemysłowej, nie mogą być żądane przez obywatela w kraju na podstawie dokonanej za granicą zgłoszenia wzoru.

(2) Przepis ten nie stosuje się do obywateli, którzy na obszarze innego państwa, należącego do Związku, posiadają miejsce zamieszkania lub faktyczne i rzeczywiste przedsiębiorstwo przemysłowe lub handlowe. (BGBI. Nr 119/1928, § 2)

§ 9c. (1). Wzory, wystawione na wystawie krajowej lub zagranicznej korzystają z prawa pierwszeństwa stosownie do przepisów §§ od 9d do 9f.

(2) Przepisy §§ od 9d do 9f stosuje się w szczególności także do targów wzorów i towarów. (BGBI. Nr 67/1925, § 1).

§ 9d. (1) Ochrona przysługuje tylko wówczas, gdy Związkowe Ministerstwo Handlu i Odbudowy przyznało wystawie przywilej ochrony pierwszeństwa dla przedmiotów na niej wystawionych.

(2) O przyznanie tego przywileju winno ubiegać się kierownictwo wystawy.

(3) O ile nie istnieje międzypaństwowe zobowiązanie do udzielenia ochrony, prośbę rozstrzyga się według swobodnego uznania.

(4) Przyznanie przywileju ochrony pierwszeństwa ogłasza się na koszt kierownictwa wystawy w pismach urzędowych, które oznaczy rozporządzenie (§ 9f). (BGBI. Nr 67/1925, § 2).

§ 9e. (1) Ochrona ma ten skutek, że wzór korzysta z prawa pierwszeństwa (ust. 2) od chwili umieszczenia przedmiotu na wystawie, jeżeli zgłoszenie mające na celu uzyskanie ochrony wzoru zostało zgodnie z obowiązującymi przepisami dokonane przed upływem trzech miesięcy od dnia zamknięcia wystawy.

(2) Fakty, które następują w czasie od chwili umieszczenia przedmiotu na wystawie, nie stoją na przeszkodzie do uzyskania prawa ochrony, a zgłoszenie ma pierwszeństwo przed innymi zgłoszeniami, które po tej dacie zostały dokonane. Czynności, podjęte po tej dacie, nie uzasadniają prawa dalszego korzystania z przedmiotu.

¹⁾ Jednolity tekst przepisów o ochronie wzorów, ogłoszony pod nazwą „Musterschutzgesetz 1953“ — Red.

²⁾ Skrót „BGBI.“ oznacza Bundesgesetzblatt (Związkowy Dziennik Ustaw) — Red.

(3) Spośród kilku jednakowych przedmiotów, umieszczonych na wystawie jednocześnie, korzysta z pierwszeństwa przed innymi ten, którego zgłoszenie nastąpiło wcześniej.

(4) Należy przy zgłaszaniu wyraźnie zażądać przyznania prawa pierwszeństwa, wymieniając jednocześnie wystawę i dzień umieszczenia na niej przedmiotu (oświadczenie o pierwszeństwie). W razie niezłożenia prawidłowego oświadczenia o pierwszeństwie, oznacza się pierwszeństwo według daty wzoru.

(5) W celu udowodnienia żądanego we właściwym czasie prawa pierwszeństwa należy w przeciągu określonego terminu (§ 97) przedłożyć potrzebne dowody (dowody pierwszeństwa). (BGBI. Nr 67/1925, § 3).

§ 9f. Szczegółowe przepisy, dotyczące podania o przyznanie przywileju i ogłoszenia o przyznaniu (§ 9, ust. 2 i 4) oraz dotyczące dowodów pierwszeństwa i terminu ich przedstawienia (§ 9e, ust. 5), zostaną wydane w drodze rozporządzenia. (BGBI. Nr 67/1925, § 4).

IV. Przywrócenie do poprzedniego stanu.

§ 9g. (1) Kto wskutek wydarzenia nieprzewidzianego i nie dającego się odwrócić doznał przeszkody w zachowaniu wobec izby gospodarki przemysłowej terminu, którego zaniedbanie według przepisu, dotyczącego wzoru, pociąga za sobą wynikający z tego przepisu bezpośredni uszczerbek prawny, może żądać przywrócenia do poprzedniego stanu.

(2) Niedopuszczalne jest przywrócenie do poprzedniego stanu:

1. z powodu zaniedbania terminu do złożenia wniosku o przywrócenie do poprzedniego stanu (§ 9i, ust. 1) oraz terminu do wniesienia środka prawnego przeciw decyzji w sprawie tego wniosku;

2. z powodu zaniedbania terminu do dochodzenia roszczenia przed sądami powszechnymi. (BGGI. Nr 56/1924, § 1).

§ 9h. (1) O wniosku decyduje izba gospodarki przemysłowej, wobec której zaniedbana czynność miała być dokonana.

(2) Przeciwko decyzji izby gospodarki przemysłowej przysługuje zażalenie do Związkowego Ministerstwa Handlu i Odbudowy.

(3) Zażalenie to (ust. 2) należy wnieść do izby gospodarki przemysłowej w ciągu trzydziestu dni od dnia doręczenia zaskarżonej decyzji. Polega ono opłacie w wysokości połowy opłaty, ustalonej za wniosek o przywrócenie do poprzedniego stanu (§ 9j). W razie nieuiszczenia opłaty, albo w razie spóźnionego wniesienia zażalenia, izba gospodarki przemysłowej zażalenie odrzuca. Jeżeli zażalenie zostanie uwzględnione, zwraca się połowę opłat. (BGBI. Nr 56/1924, § 2).

§ 9i. (1) Wniosek o przywrócenie do poprzedniego stanu należy złożyć w ciągu dwóch miesięcy od dnia, w którym przeszkoda ustała, w każdym jednak razie najpóźniej w ciągu dwunastu miesięcy od dnia w którym upłynął niezachowany termin. (BGBI. Nr 210/1951, artykuł IX).

(2) Wnioskodawca powinien przytoczyć okoliczności służące do uzasadnienia wniosku i, o ile nie są one znane izbie gospodarki przemysłowej, uprawdopodobnić je. Jednocześnie ze złożeniem wniosku należy dopełnić zaniedbanej czynności. (BGBI. Nr 56/1924, § 3).

§ 9j. (1) Wniosek podlega opłacie za postępowanie w następującej wysokości:

a) jeżeli została zaniedbana czynność, która poza opłatą podlega jeszcze specjalnej opłacie — w wysokości opłaty, którą uiszcza się przy podjęciu zaniedbanej czynności,

b) we wszystkich innych przypadkach — w wysokości opłaty uiszczanej przy zgłaszaniu.

(2) W razie nieuiszczenia opłaty za postępowanie wniosek zostaje odrzucony.

(3) Jeżeli wniosek zostanie cofnięty przed wydaniem decyzji, zwraca się połowę opłaty za postępowanie.

(4) Opłatę za postępowanie (ust. 1) uiszcza się w wysokości obowiązującej w czasie złożenia wniosku o przywrócenie do poprzedniego stanu. (BGGI. Nr 36/1924, § 4).

§ 9k. (1) Jeżeli wniosek lub wymagana czynność zawiera usterki, należy przed wydaniem decyzji wezwać wnioskodawcę, aby usunął te usterki w ciągu wyznaczonego terminu.

(2) Wniosek i sposób jego załatwienia należy wpisać do rejestru wzorów. (BGBI. Nr 56/1924, § 5).

§ 9 l. Przez przywrócenie do poprzedniego stanu traci moc skutki prawne zaniedbania. W celu wydania decyzji izba gospodarki przemysłowej wydaje zarządzenia stosownie do stanu sprawy. (BGBI. Nr 56/1924, § 7).

§ 9m. (1) Jeżeli prawo ochrony utraciło moc obowiązującą i moc tę przez przywrócenie do poprzedniego stanu z powrotem odzyskało, wówczas nie wywiera ono skutku wobec osoby, która w kraju po ustaniu prawa ochrony, a później w dniu złożenia wniosku do właściwej władzy, objęła przedmiot w używanie lub poczyniła potrzebne do używania przy-

gotowania (międzyużywacz). Osoba ta jest uprawniona do korzystania z przedmiotu dla potrzeb swego przedsiębiorstwa we własnych lub obcych warsztatach. Uprawnienie to może być przeniesione w drodze spadku lub zbyte tylko razem z przedsiębiorstwem.

(2) Jeżeli w odniesieniu do przywróconego prawa ochrony istnieje zawarta w dawniejszym czasie umowa licencyjna i prawo licencjobiorcy zostaje przez międzyużywacza (ust. 1) naruszone, licencjobiorca może żądać stosownego do okoliczności w danym przypadku zmniejszenia opłaty licencyjnej, albo, jeżeli z powodu tego naruszenia dalsze dotrzymanie umowy nie przedstawia dla niego żadnego interesu, może od umowy odstąpić. Orzekanie w sporach, opartych na tym przepisie, należy do właściwości sądów orzekających w sprawach handlowych. (BGBI. Nr 56/1924, § 8).

§ 9n. Opłaty, określone w § 9j, stanowią dochód Związku, jeżeli o rozstrzygnięciu Związkowe Ministerstwo Handlu i Odbudowy, w przeciwnym zaś razie — dochód powołanej do rozstrzygnięcia izby gospodarki przemysłowej. (BGBI. Nr 56/1924, § 9).

V. Nieważność rejestracji, utrata prawa do wzoru.

§ 10. Dokonana rejestracja wzoru jest nieważna i bezskuteczna, jeżeli zostanie udowodniona jedna z następujących okoliczności:

a) że wykonane według wzoru wytwory przemysłowe były już w obrocie w kraju lub za granicą przed datą zgłoszenia;

b) że wzór był już wcześniej opublikowany drukiem;

c) że wzór został wcześniej zarejestrowany w kraju na rzecz innej osoby;

d) że zgłaszający przywłaszczył sobie bezprawnie wzór (§).

§ 11. Nie obowiązuje. (BGBI. Nr. 118/1928)

§ 11a. Do wzorów, które od dnia 18 września 1947 r. zostały zarejestrowane, nie mają zastosowania przepisy § 10 lit.

a) i b) o tyle, o ile wykonane według tych wzorów wytwory przemysłowe były w obrocie w kraju w czasie od dnia 27 kwietnia 1945 r. do dnia 18 września 1947 r., albo jeżeli wzory te w tym okresie czasu zostały zamieszczone w opublikowanym druku (BGBI. Nr 124/1927, § 3 i § 6).

VI. Naruszenia, wykroczenia i kary.

§ 12. Każde naruszenie prawa do wzoru, czy to przez nieuprawnione stosowanie lub naśladownictwo chronionego wzoru, czy też przez sprzedaż towarów według niego wykonanych, uzasadnia dla pokrzywdzonego prawo domagania się zaprzestania dalszego stosowania wzoru oraz dalszej sprzedaży dotyczących towarów. Może on również żądać, aby służące wyłącznie lub w przeważającej mierze do naśladownictwa narzędzia i środki pomocnicze zostały uczynione nieprzystatnymi do tego celu. W sprawie roszczeń pokrzywdzonego o wynagrodzenie szkody wyrządzonej przez naruszenie jego prawa do wzoru, stosują się przepisy prawa prywatnego.

§ 13. Naśladownictwo nie przestaje być zabronione dlatego tylko, że wymiary lub barwy wzoru zostały zmienione.

§ 14. Jeżeli naruszenie zostało dokonane świadomie, należy winnego ukarać grzywną do 400 S lub aresztem do trzech miesięcy. W razie istnienia okoliczności obciążających mogą obite te kary być wymierzone jednocześnie (§ 56 V St. G. 1950. BGBI. Nr 172). (BGBI. Nr 50/1948, § 1).

§§ 15 i 16. Nie obowiązują. (BGBI. Nr 118/1928).

§ 17. Władza karna może również zarządzić opublikowanie orzeczenia karnego.

§ 18. Nie obowiązują. (BGBI. Nr 118/1928).

VII. Uprawnienia do zastępstwa.

§ 18a. Rzecznicy patentowi są uprawnieni do zawodowego zastępowania stron w niespornych sprawach ochrony wzorów z wyłączeniem zastępstwa przed Trybunałem Administracyjnym. (BGBI. Nr 244/1925; § 1 BGBI Nr 210/1951, artykuł VI).

§ 18b. (1) Popelnia wykroczenie administracyjne i będzie karany przez powiatową władzę administracyjną, albo w miejscach, gdzie istnieje związkowa władza policyjna, przez tę władzę, grzywną do 1000 S lub aresztem do dwóch tygodni, kto w dziedzinie ochrony wzorów, nie będąc uprawnionym do zawodowego zastępstwa stron w sprawach wchodzących tu pod uwagę, zawodowo sporządza pisemne wnioski dla celów postępowania przed władzami krajowymi lub zagranicznymi, udziela dotyczących informacji, występuje przed władzami krajowymi jako pełnomocnik stron, albo w ogłoszeniach pisemnych lub ustnie oferuje swe usługi w tych sprawach (pisarz pokątny). (BGBI. Nr 50/1948, § 1).

(2) Szczegółowe przepisy o traktowaniu pisarzy pokątnych w sądach powszechnych pozostają bez zmiany. (BGBI. Nr 244/1925, § 2).

VIII. Władze i postępowanie.

§ 19. Przeprowadzenie rozprawy i wydanie orzeczenia w sprawach o naruszeniu prawa do wzoru, jak również dochodzenie i karanie za wykroczenie administracyjne z § 14, należy do właściwości powiatowych władz administracyjnych. Władze te rozstrzygają również o nie ważności zgłoszenia oraz o utracie prawa do wzoru. Orzekanie o wymienionych w § 12 roszczeniach odszkodowawczych i w sprawach o własność wzoru należy do właściwości sądów powszechnych.

§ 20. (1) Jeżeli w toku rozprawy lub dochodzenia okaże się, że rozstrzygnięcie zależy od pytania wstępnego, o którym ma orzekać sąd powszechny, wówczas władza administracyjna odsyła strony do właściwego sądu powszechnego i w takim przypadku może wydać własną decyzję dopiero po przedłożeniu prawomocnego wyroku sądowego.

(2) Prawomocna decyzja władzy administracyjnej, uznająca kogoś winnym naruszenia prawa do wzoru, służy pokrzywdzonemu za podstawę do dochodzenia roszczeń odszkodowawczych przed sądami powszechnymi.

§§ 21 i 22. Nie obowiązują. (BGBI. Nr 118/1928).

§ 23. We wszystkich sprawach spornych zarówno władza administracyjna jak i sąd są uprawnione do żądania od izby gospodarki przemysłowej przesłania zgłoszonego wzoru za potwierdzeniem odbioru. W razie ewentualnej potrzeby otwarcia osłony wzoru, należy wezwać zgłaszającego. Jeżeli on nie stawi się, należy przybrać dwóch niezainteresowanych świadków. Ze zdjęcia pieczęci należy spisać protokół. (BGBI. Nr 210/1951, artykuł VII, 1. 2).

§ 24. Pokrzywdzony jest uprawniony do żądania, jeszcze przed rozstrzygnięciem jego zażalenia, zajęcia lub innego przechowania wytworów, oznaczonych przez niego jako wykonane z naruszeniem jego prawa do wzoru, oraz użytych w tym celu narzędzi i środków i pomocniczych (§ 12). Wła-

dza administracyjna winna to natychmiast zarządzić za okazaniem wydanego stosownie do § 5 potwierdzenia, bądź trzeciego egzemplarza. Pozostawia się jednak jej uznaniu zażądanie uprzedniego zabezpieczenia wynagrodzenia materialnej szkody i moralnej krzywdy, wyrządzonych skarżącemu. Jednocześnie z zarządzeniem zajęcia lub innego przechowania winna władza w myśl § 23 spowodować nadesłanie wzoru zgłoszonego w izbie gospodarki przemysłowej. (BGBI. Nr 219/1951, artykuł VII, 1. 2 i 5).

§ 25. Jeżeli zostanie orzeczone, że nastąpiło naruszenie prawa do wzoru, wówczas dotyczące przedmioty aż do upływu okresu ochrony pozostają pod urzędową pieczęcią. W celu ich przechowania należy wydać odpowiednie zarządzenia na koszt i ryzyko zasądzonych, o ile zainteresowani nie ustalą między sobą inaczej, albo jeżeli nie nastąpiło pod nadzorem urzędowym odpowiednie przekształcenie tych przedmiotów.

§ 26. Nie obowiązuje. (BGBI. Nr 118/1928).

IX. Przepisy końcowe.

§ 27. Jeżeli podanie obejmuje kilka praw do wzorów, wówczas można zarządzić wniesienie w wyznaczonym terminie odrębnych podań dla każdego lub poszczególnych praw. Odrębne podania, wniesione we właściwym czasie, uważa się za złożone w dniu wpływu podania pierwotnego. (BGBI. Nr 268/1921, artykuł 5, ust. 1).

§ 28. Wykonanie niniejszej ustawy związkowej porucza się:
1. co do §§ 6, 7 i 7a Związkowym Ministerstwom Handlu i Odbudowy oraz Finansów. (BGBI. Nr 268/1921, artykuł 7).
2. co do wszystkich innych przepisów Związkowemu Ministerstwu Handlu i Odbudowy.

(Bundesgesetzblatt für die Republik Österreich z dnia 18.4.1953 r. Nr 12, poz. 39).

C Z Ę Ś C I I

56

W Y N A L A Z K I

UDZIELENIE PATENTÓW
(Od nru 37698 do nru 37865)

Grubym drukiem są podane numery rejestru patentów. Liczby i litery przed tymi numerami oznaczają klasy, podklasy, grupy i podgrupy, do których zaliczono opatentowane wynalazki. Po numerach rejestru patentów są podane daty, od których rozpoczyna się okres trwania patentów. Po skrócie „Pierwsz.” są podane daty zgłoszeń zagranicznych, uzasadniających prawo pierwszeństwa, oraz w nawiasach kraje, w których dokonano tych zgłoszeń. Następnie są kolejno zamieszczone imiona i nazwiska lub nazwy, miejsca zamieszkania lub siedziby osób, na których rzecz opatentowano wynalazki, oraz tytuły opatentowanych wynalazków. Na końcu są zamieszczone imiona i nazwiska twórców opatentowanych wynalazków, jeżeli wynalazki te są wynalazkami pracowniczymi. Skrót „Pr.” oznacza, że opatentowane wynalazki są wynalazkami pracowniczymi.

1a, 8 **37863**. 28.6 1954. Krakowskie Zakłady Farmaceutyczne Przedsiębiorstwo Państwowe. Kraków, Polska. Sposób końcowego przemywania w wórkowce zawieszin o drobnych ziarnach oraz urządzenie do wykonywania tego sposobu. Karol Jancik, Pr.

1a, 16/10 **37766**. 29.3 1954. Kopalnia Węgla Kamiennego Gliwice. Gliwice, Polska. Zawór do regulowania ilości odprowadzanych mułów. Gerard Tynlor, Pr.

2c, 2/01 **37780**. 1.6 1954. Zenon Soszyński. Warszawa, Polska. Edmund Gołębiowski. Warszawa, Polska. Proszek do pieczenia ciast.

5d, 12 **37733**. 7.6 1954. Kopalnia Węgla Kamiennego „Czerwona Gwardia” Przedsiębiorstwo Państwowe. Czeladź, Polska. Ładowarka do szlamu. Bronisław Pasternak i Teofil Barański, Pr.

6f, 3 **37771**. 8.6 1954. Warszawskie Zakłady Przetwórstwa Owocowo-Warzywnego Przedsiębiorstwo Państwowe w Warszawie (Wytwórnia Opakowań Drewnianych). Warszawa, Polska. Piec elektryczny oporowy do wypalania beczek. Mieczysław Pietruszka, Pr.

8d, 8/01 **37717**. 20.3 1954. Warszawska Wytwórnia Maszyn Pralniczych Przedsiębiorstwo Państwowe. Warszawa, Polska, Mechaniczny generator drgań o częstotliwości akustycznej, w zastosowaniu do celów pralniczych. Inż. mgr Bohdan Mączewski-Rowiński, inż. mgr Rajmund Majewski, Mieczysław Dąbrowski i Józef Zakrzewski, Pr.

8f, 13/15 **37768**. 7.12 1953. VEB Baumwollspinnerei Karl Marx-Stadt. Karl-Marx-Stadt, Niemiecka Republika Demokratyczna. Urządzenie do pakowania nawojów przędzy.

8f, 13/15 **37777**. 7.12 1953. VEB Baumwollspinnerei Karl-Marx-Stadt. Karl-Marx-Stadt, Niemiecka Republika Demokratyczna. Urządzenie do pakowania nawojów przędzy.

8k, 1/01 **37713**. 5.5 1954. Instytut Włókiennictwa. Łódź, Polska. Emulsja woskowa stosowana jako dodatek do klejunki osnów. Inż. Ryszard Tomaszewski, Pr.

8k, 1/15 **37763**. 12.5 1954. Instytut Włókiennictwa Sztucznych i Syntetycznych. Gorzów Wlkp., Polska. Sposób matowania włókien, pończoch i innych

wyrobów z przędzy poliamidowej. Inż. Urszula Borowiecka, inż. Waldemar Mirosławski, inż. mgr Marcell Łączkowski i Lech Jordan. Pr.

8o, 37759. 10.5 1954. Instytut Syntezy Chemicznej. Gliwice, Polska. Sposób wytwarzania związków powierzchniowo-czynnych. Inż. mgr Dominik Nowak i Ernest Zibiński. Pr.

9a, 4 37769. 7.4 1954. Drzewna Spółdzielnia Pracy. Kraków, Polska. Wiertarka dolnowrzecionowa do wiercenia otworów w drewniakach szczotkarskich. Jan Rapacz. Pr.

10a, 16/02 37782. 24.7 1953. Wacław Stawnicki. Zabrze, Polska. Sposób ochrony pracowników, pracujących przy bateriach pieców koksowniczych, w czasie ruchu wypycharek i maszyn zespolowych w koksowniach oraz urządzenie do przeprowadzania tego sposobu.

10a, 22/01 37865. 8.9 1952. Houilleres du Bassin de Lorraine. Merlebach, Francja. Sposób koksowania.

12f, 4 37698. 23.1 1954. VEB Thüringisches Kunstwasserwerk „Wilhelm Pieck“ Schwarz. Rudolstadt, Niemiecka Republika Demokratyczna. Urządzenie do dozowania wszelkiego rodzaju cieczy.

12k, 11 37799. 9.7 1953. Centralne Laboratorium Chemiczne. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania żelazocyjanków przez elektrolizę żelazocyjanków. Andrzej Zmójdzin i Eugeniusz Jaworski. Pr.

12n, 2 37815. 29.12 1953. Instytut Syntezy Chemicznej (Oddział w Oświęcimiu). Oświęcim, Polska. Sposób przyrządzania mułu hematytowego do produkcji pięcio-karbonylku żelaza. Zdzisław Sokalski, Karol Kała, Jan Kordys i Józef Zieliński. Pr.

12o, 1 37732. 3.4 1954. Farmaceutyczna Spółdzielnia Pracy z o. u. Lublin, Polska. Sposób uwalniania roztworów glukonianu wapnia lub gulkto-glukonianu wapnia od substancji gorączkotwórczych (pirogennych). Mgr Kazimierz Zagórski. Pr.

12o, 10 37748. 29.5 1954. „Toxa“ Chemiczno-Farmaceutyczne Laboratorium Spółdzielcze Spółdzielnia Pracy. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania 2, 4 — dwumetyloacetofenonu z *m* - ksylenu. Dr Janusz Kulesza i mgr Regina Lubańska. Pr.

12o, 11 37744. 17.5 1954. Augustyn Jakubowski. Gdańsk, Polska. Stanisław Rybiński. Gdańsk, Polska. Sposób otrzymywania kwasu d, 1 — mlekowego o wysokim stopniu czystości.

12o, 12 37767. 13.10 1953. Pierwsz. 5.1 1953 (Francja). Les Usines de Melle. Paryż, Francja. Sposób azeotropowego odwadniania wodnego kwasu octowego lub mieszanin kwasu octowego, jego bezwodnika i wody.

12p, 1/01 37816. 15.6 1954. Instytut Chemii Ogólnej. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania z zasad chinolinowych kwasów nikotynowych przez utlenianie zawartych w nich chinoliny i (lub) izochinoliny na kwasy pirydynokarbonowe, które poddaje się dekarboksylacji. Wojciech Świętosławski, Andrzej Bylicki, Danuta Rostańska i Jerzy Lewenstein. Pr.

12p, 1/01 37817. 15.6 1954. Instytut Chemii Ogólnej. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania kwasu izonikotynowego z zasad pirydynowych. Wojciech Świętosławski, Andrzej Bylicki, Danuta Rostańska i Władysław Janek. Pr.

12q, 6/01 37749. 25.5 1954. Poznańskie Zakłady Środków Odżywczych. Poznań, Polska. Sposób otrzymywania glutaminianu sodu. Mgr Stefan Wojt-

kowiak, mgr Antoni Swierczyński, inż. Aleksander Reinhercs, mgr Zdzisław Pasoła i Henryk Switka. Pr.

12q, 23 37715. 14.1 1954. Instytut Barwników i Półproduktów. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania garbników syntetycznych. Krystyna Albińska, Kazimierz Okoń i Tadeusz Urbański. Pr.

12r, 1/01 37818. 15.6 1954. Instytut Chemii Ogólnej. Warszawa, Polska. Sposób otrzymywania zasad pirydynowych z olejów smołowych. Wojciech Świętosławski, Andrzej Bylicki, Zygmunt Lisicki, Danuta Rostańska, Tadeusz Bogucki i Kazimierz Zięborak. Pr.

12r, 1/02 37819. 15.6 1954. Instytut Chemii Ogólnej. Warszawa, Polska. Sposób otrzymywania naftalenu o małej zawartości związków siarki z olejów smoły węglowej. Wojciech Świętosławski, Kazimierz Zięborak, Tadeusz Bogucki, Zygmunt Lisicki, Danuta Rostańska i Andrzej Bylicki. Pr.

12s, 37822. 23.6 1953. Instytut Włókien Sztucznych i Syntetycznych. Gorzów Wlkp., Polska. Sposób otrzymywania trwałych wodnych emulsji poliamidów. Marcell Łączkowski i Urszula Borowiecka. Pr.

16, 8 37844. 7.4 1954. Raciborska Gorzelnia Przemysłowa. Raciborz, Polska. Sposób otrzymywania suchego wywaru systemem wieżowym w ruchu ciągłym. Henryk Folwaczny. Pr.

18a, 6/09 37741. 21.6 1954. Instytut Metalurgii im. Stanisława Staszica. Gliwice, Polska. Zgłębiacz wsadu do pieców szybowych. Inż. mgr Zygmunt Krotkiewski. Pr.

18b, 1/02 37720. 5.6 1954. Fabryka Armatur „Stalinogród“ Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Stalinogród, Polska. Sposób wprowadzania dodatków do żeliwa roztopionego przy otrzymywaniu żeliwa sferoidalnego. Inż. Mieczysław Pachowski. Pr.

18b, 14/02 37722. 9.6 1954. Instytut Materiałów Ogniotrwałych. Gliwice, Polska. Kasetonowe sklepienie krzemionkowe do pieców martenowskich i podobnych oraz sposób jego naprawy. Inż. mgr Stanisław Pawłowski, inż. mgr Franciszek Nadachowski, inż. mgr Stanisław Tochowicz, inż. mgr Leopold Juszczyk i inż. mgr Ryszard Francki. Pr.

18b, 14/02 37757. 30.6 1954. Instytut Metalurgii im. Stanisława Staszica. Gliwice, Polska. Narzucarka do naprawy obmurza pieca martenowskiego. Inż. mgr Zygmunt Krotkiewski i inż. mgr Feliks Olszak. Pr.

18c, 1/80 37792. 5.7 1954. Instytut Metalurgii im. Stanisława Staszica. Gliwice, Polska. Laboratorium urządzenie do obróbki podzerowej. Inż. mgr Jan Bubliski, inż. mgr Cyryl Gawin i inż. mgr Rufin Uszok. Pr.

18c, 2/34 37806. 5.7 1954. Instytut Metalurgii im. Stanisława Staszica. Gliwice, Polska. Urządzenie do jednoczesnego hartowania powierzchniowego obu boków zębów kół zębatach czołowych i śrubowych oraz ślimaków chłodzonych w wodzie a rozgrzewanych za pomocą przesuwającego palnika z zespołem końcówek dla wylotu płomienia gazu acetylenowo-tlenowego. Inż. mgr Kazimierz Pogórecki i inż. mgr Mieczysław Białecki. Pr.

18c, 3/15 37845. 7.7 1954. Śląskie Zakłady Chemiczne Przedsiębiorstwo Państwowe. Stalinogród, Polska. Sposób płytkiego nawęglania stali. Inż. Juliusz Wilk, Jerzy Piętowski, Tadeusz Mączyński, Stanisław Jabłoński i Franciszek Dubniak. Pr.

18c, 3/15 37850. 7.7 1954. Śląskie Zakłady Chemiczne Przedsiębiorstwo Państwowe. Stalino-gród. Polska. Sposób głębokiego nawęglania stali. Inż. Juliusz Wilk, Jerzy Piętowski i Jan Zysk. Pr.

18c, 3/25 37849. 7.7 1954. Śląskie Zakłady Chemiczne Przedsiębiorstwo Państwowe. Stalino-gród, Polska. Sposób ciekłego azotowania stali. Inż. Juliusz Wilk i Wiesław Olszański. Pr.

18c, 8/55 37750. 30.6 1954. Instytut Metalurgii im. Stanisława Staszica. Gliwice, Polska. Rdzeń do przekładników elektromagnetycznych. Inż. mgr Mieczysław Markuszewicz. Pr.

20g, 4 37711. 29.5 1954. Biuro Konstrukcji Maszyn Górniczych Przedsiębiorstwo Państwowe. Gliwice, Polska. Zapora przesuwniczy. Dionizy Cybulski. Pr.

20i, 15 37752. 5.5 1954. Wojewódzki Związek Spółdzielni Inwalidów. Poznań, Polska. Urządzenie do rozrządzania zwrotnicy szynowej z pojazdu, toczącego się po szynach. Franciszek Bieńkowski. Pr.

21a², 36/11 37787. 23.1 1954. Hans Günther Prenzlów. Berlin, Niemiecka Republika Demokratyczna. Sposób wyrównywania wektorów bezpośrednich i pośrednich sprzężeń przesłuchu w przewodach linii telekomunikacyjnych.

21a³, 20/04 37807. 28.5 1954. Centralne Biuro Konstrukcyjne Telekomunikacji. Warszawa, Polska. Telefoniczna łącznica samoczynna z wybierakami obrotowymi o napędzie elektromagnesowym, w której wszystkie przyłączone linie mają jednolitą dwucyfrową numerację. Inż. mgr Wiktor Mirkowski. Pr.

21a³, 28/01 37808. 10.6 1954. Centralne Biuro Konstrukcyjne Telekomunikacji. Warszawa, Polska. Automatyczna łącznica telefoniczna dla połączeń pomiędzy aparatami, z których część przynajmniej stanowią aparaty dwulinowe, oraz aparat telefoniczny dwulinowy, przystosowany do współpracy z taką łącznicą. Inż. mgr Wiktor Mirkowski. Pr.

21a⁴, 24/01 37847. 1.2 1954. Przemysłowy Instytut Telekomunikacji. Warszawa, Polska. Trójobwodowy filtr częstotliwości pośredniej odbiornika z przemianą częstotliwości. Prof. inż. mgr Wilhelm Rotkiewicz. Pr.

21a⁴, 38 37802. 24.4 1954. Janusz Groszkowski. Warszawa, Polska. Tranzystor punktowy.

21c, 2/02 37810. 12.7 1954. Gliwickie Zakłady Tworzyw Sztucznych. Gliwice, Polska. Sposób wytwarzania wyrobów mikowych do celów elektroizolacyjnych. Inż. Marcell Kulbinger, Mieczysław Pluciński i Halina Kallnowska. Pr.

21c, 2/11 37809. 11.12 1953. Warszawskie Zakłady Wytwórcze Materiałów Elektrotechnicznych Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Ożarów k. Warszawy, Polska. Masa izolacyjna do powlekania tkaniny na taśmę kablową oraz sposób jej wytwarzania. Mgr Teresa Terlecka. Pr.

21c, 20 37702. 2.11 1950. Pierwsz. 3.11 1949 dla zastrz. 1—8, 14, 15; 13.2 1950 dla zastrz. 9—13 (Szwecja). Svenska Aktiebolaget Gasaccumulator. Stockholm-Lidingö, Szwecja. Złącze do łączenia elementów metalowych, zwłaszcza złącze elektryczne, oraz sposób jego wytwarzania.

21c, 22 37745. 25.6 1954. Franciszek Herman. Gdańsk, Polska. Nasadka grzejnikowa.

21e, 29/10 37828. 10.6 1954. Dolnośląskie Zjednoczenie Przemysłu Węglowego Przedsiębior-

stwo Państwowe. Wałbrzych, Polska. Sposób określania miejsca zwarcia trójżyłowego w kablach ziemnych. Oskar Jurewicz. Pr.

21e, 29/12 37826. 3.6 1954. Zakłady Wytwórcze Lamp Elektrycznych im. Róży Luksemburg. Warszawa, Polska. Przyrząd do wykrywania zwarć międzyelektronowych i przerw włókna grzejjnego w lampach elektronowych małej mocy. Inż. mgr Kazimierz Górecki. Pr.

21g, 5 37805. 14.4 1954. Instytut Elektrotechniki. Warszawa, Polska. Magneśnica udarowa bez-oscylacyjna. Inż. mgr Stefan Lebson i inż. mgr Stanisław Domosławski. Pr.

21g, 26/02 37718. 8.4 1954. Inż. Józef Beck. Warszawa, Polska. Lampa elektryczna o zmiennej długości wysyłanych fal świetlnych.

21g, 31/03 37812. 5.7 1954. Stefan Pawlikowski. Kraków, Polska. Stefan Węgrzyn. Gliwice, Polska. Zbigniew Bartz. Dzierżoniów, Polska. Sposób wytwarzania rdzeni ferromagnetycznych.

21g, 32 37811. 24.6 1953. Pierwsz. 25.6 1952 (Czechosłowacja). Adolf Vambersky. Praga, Czechosłowacja. Sposób wytwarzania spiekanych kontaktów ze srebra i tlenku kadmu i (lub) innych tlenków.

22f, 9 37727. 9.9 1953. Irena Pawlakowa. Warszawa, Polska. Andrzej Jagodziński. Warszawa, Polska. Zygmunt Halski. Warszawa, Polska. Antoni Nowakowski. Warszawa, Polska. Zygmunt Folta. Warszawa, Polska. Farba krzemianowa.

22g, 5/02 37724. 12.12 1953. Irena Prokopowicz. Piła, Polska. Środek do czyszczenia skór zam-szowych.

22g, 5/02 37832. 3.7 1954. Ludwik Kuźma. Kraków, Polska. Ciekła pasta do czyszczenia obu-wia i galanterii skórzanej.

22g, 14 37710. 7.6 1954. Spółdzielnia Pracy „Hydrochemia”. Warszawa, Polska. Środek do polerowania powierzchni lakierowanych. Tadeusz Dąbrowski. Pr.

22h, 2 37725. 14.6 1954. Albin Komar. Warszawa, Polska. Mikołaj Niszczyński. Warszawa, Polska. Pokost sztuczny do farb olejnych.

22h, 2 37804. 6.6 1952. Cieszyńska Wytwórnia Farb i Lakierów. Chorzów, Polska. Sposób zagęsz-czania oleju fungowego. Dr inż. Michał Taniowski. Pr.

22i, 2 37730. 9.1 1954. Instytut Tworzyw Sztucznych. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania wiążącego na zimno klejwa. Dr Jerzy Pochwałski. mgr Konrad Kowalski i Paweł Ambroźewicz. Pr.

23a, 1 37829. 20.3 1954. Chemiczno-Farmaceutyczna Spółdzielnia Pracy „Okęcie”. Warszawa, Polska. Sposób otrzymywania oleju schnącego i innych cennych produktów chemicznych z surowca roślinnego. Inż. Tadeusz Jaworski. Pr.

23c, 1/01 37707. 7.7 1954. Instytut Metalurgii im. Stanisława Staszica. Gliwice, Polska. Sposób przygotowywania smaru do szlifów i zaworów aparatów próżniowych, pracujących w podwyższonej temperaturze. Inż. mgr Helena Chełmińska. Pr.

23d, 4 37796. 12.12 1953. Instytut Syntezy Chemicznej. Gliwice, Polska. Sposób otrzymywania substancji o właściwościach twardego wosku. Inż. mgr Józef Oblój i Stanisław Roessler. Pr.

23e, 4 37770. 20.5 1954. Główny Instytut Przemysłu Rolnego i Spożywczego. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania mydła zawierającego dwuchlorodwufenylotrójchloroetan (DDT). Inż. mgr Julian Berens. Pr.

24g, 6/20 37739. 9.6 1954. Piotr Brożkiewicz. Kraków, Polska. Urządzenie do mechanicznego oczyszczania spalin z dymu.

25a, 19/05 37851. 11.3 1954. Kaliskie Zakłady Przemysłu Dzierwiarskiego Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Kalisz, Polska. Przyrząd do kontrolowania pracy platyn w oczkierce maszyn oczkarkowych po obróbkowaniu i wymianie sterowników. Henryk Targański i Henryk Węgiński. Pr.

25a, 30/01 37737. 7.6 1954. Stefania Kruhlik. Kazimierza Wielka, Polska. Przyrząd do cerowania.

25e, 1/04 37712. 11.6 1954. Instytut Włókien Sztucznych i Syntetycznych. Gorzów Wlkp., Polska. Sposób otrzymywania sieci rybackich z włókien syntetycznych. Inż. mgr Marceł Łączkowski. Pr.

28a, 6 37765. 9.1 1953. Instytut Barwników i Półproduktów. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania garbników syntetycznych z ługów posiarzynowych. Kazimierz Okoń, Tadeusz Urbański i Jadwiga Zalewska. Pr.

28a, 8 37821. 26.4 1954. Morski Instytut Rybacki. Gdynia, Polska. Sposób garbowania skór rybich. Dr mgr Piotr Trzęsiński. Pr.

28a, 9 37838. 3.6 1954. Instytut Przemysłu Skórzanego. Warszawa, Polska. Sposób wyprawy skór odzieżowych odpornych na działanie benzyny i smarów motorowych. Inż. mgr Wiktor Lasek i inż. mgr Bolesław Krassowski. Pr.

29a, 6/06 37714. 30.3 1954. Łódzkie Zakłady Włókien Sztucznych. Łódź, Polska. Sposób przyspieszenia dojrzewania alkalocelulozy. Inż. Zbigniew Rybicki, Eugeniusz Wejner, inż. Mirosław Kopa i Feliks Reszke. Pr.

29b, 2/01 37706. 23.10 1953. Instytut Przemysłu Włókien Łykowych. Poznań, Polska. Sposób zużytkowywania ługów powarzelnych powstających przy wyrobie kotoniny. Dr Włodzimierz Trzebny i mgr Zbigniew Wyszomirski. Pr.

29b, 3/50 37731. 22.6 1954. Łódzkie Zakłady Włókien Sztucznych. Łódź, Polska. Sposób utrwalania włókna kazeinowego. Mgr Witold Osiński, mgr Włodzimierz Wroński, Janina Szczecińska i Jan Kowalczyk. Pr.

30a, 9/03 37853. 24.7 1954. Skarb Państwa (Ministerstwo Zdrowia). Warszawa, Polska. Aparat do osteosyntezy kompresyjnej stawu kolanowego. Dr Józef Juszek. Pr.

30a, 9/03 37856. 24.7 1954. Skarb Państwa (Ministerstwo Zdrowia). Warszawa, Polska. Aparat do zespalania złamań długich kości. Dr Józef Juszek. Pr.

30d, 6 37852. 24.7 1954. Skarb Państwa (Ministerstwo Zdrowia). Warszawa, Polska. Hamulec do leczenia złamanych żeber. Dr Józef Juszek. Pr.

30e, 3 37857. 24.7 1954. Skarb Państwa (Ministerstwo Zdrowia). Warszawa, Polska. Urządzenie do podnoszenia i przewożenia unieruchomionych chorych. Dr Leon Miszel. Pr.

30g, 6/03 37836. 9.6 1954. Waclaw Roźniatowski. Warszawa, Polska. Przyrząd do dozowania proszków, zwłaszcza sproszkowanych leków.

30g, 6/05 37827. 13.2 1954. Warszawskie Zakłady Farmaceutyczne Przedsiębiorstwo Państwowe. Warszawa, Polska. Urządzenie do ampułkowania leków. Stanisław Olechowicz. Pr.

30h, 2/03 37779. 16.2 1954. Związek Branżowy Spółdzielni Chemicznych i Mineralnych w Bydgoszczy. Bydgoszcz, Polska. Sposób wytwarzania trwałego preparatu leczniczego składającego się z al-

kaloidów sporyszu, alkaloidów tropinowych i kwasu dwuetylobarbiturowego. Janusz Trzebiński i Franciszek Soliński. Pr.

30h, 13/07 37781. 3.11 1953. Jerzy Zawadzki. Warszawa, Polska. Płyn do trwałej ondulacji na zimno.

30h, 14 37709. 9.12 1953. Skarb Państwa (Ministerstwo Przemysłu Mięsnego i Mleczarskiego — Centralny Zarząd Przemysłu Mleczarskiego). Warszawa, Polska. Urządzenie do sterylnego hodowania i pielęgnowania czystych kultur bakteryjnych, zwłaszcza dla przemysłu mleczarskiego. Inż. Stefan Sujak. Pr.

32a, 27 37723. 28.7 1953. Dr Walter Heinze. Erfurt, Niemiecka Republika Demokratyczna. Dr inż. Arno Schiwiek. Erfurt, Niemiecka Republika Demokratyczna. Sposób łączenia części szklanych zwłaszcza w lampach wyładowczych.

34c, 5/03 37764. 26.6 1954. Oskar Kriew. Milanówek, Polska. Józef Płosso. Warszawa, Polska. Paślownica ręczna.

35a, 1/11 37842. 27.4 1954. Herman Beer. Nordhausen, Niemiecka Republika Demokratyczna. Urządzenie przewodnicze do podnośników wyciągowych.

35d, 9/02 37786. 15.6 1954. Inż. Andrzej Suski. Warszawa, Polska. Urządzenie do wyciągania z ziemi drewnianych słupów linii przesyłowych.

37b, 2/02 37791. 1.4 1954. Zjednoczenie Budownictwa Wojskowego Nr 24. Gdynia, Polska. Sposób wykonywania płytek szklanych. Władysław Sobol. Pr.

37d, 12 37794. 19.10 1953. Stallogrodzkie Przedsiębiorstwo Produkcji Pomocniczej Budownictwa Przemysłowego. Stallogród, Polska. Okucie zespalające skrzydła okien szwedzkich. Walter Badur. Pr.

37d, 15 37761. 16.11 1953. Tadeusz Mierzejewski. Poznań, Polska. Rama okienna.

38g, 1/01 37848. 12.7 1954. Politechnika Gdańska (Zakład Budownictwa Przemysłowego). Gdańsk, Polska. Urządzenie do czyszczenia trzciny i pochevek liściowych. Jan Górski. Pr.

38h, 3 37751. 15.6 1954. Centralne Laboratorium Chemiczne Spółdzielnia Pracy. Warszawa, Polska. Srodek grzybobójczy z odpadu przemysłowego, zawierającego fluorokrzemiany i apatyty oraz sposób jego wytwarzania. Inż. Jan Nowacki i mgr Barbara Ciechomska. Pr.

38k, 4 37772. 18.4 1953. Związek Branżowy Spółdzielni Drzewnych i Wytwórczości Różnej. Gdańsk, Polska. Maszyna do produkcji płyt stolarskich. Stanisław Hędziński. Pr.

39h, 5/07 37800. 21.11 1953. Bydgoskie Zakłady Przemysłu Gumowego. Bydgoszcz, Polska. Sposób wytwarzania stabilizatora do mieszanek gumowych. Inż. Marian Krygier. Pr.

39c, 16 37743. 23.2 1954. Pierwsz. 27.2 1953 dla zastrz. 1, 2, 4, 6—12; 10.2 1954 dla zastrz. 3,5 (Wielka Brytania). Imperial Chemical Industries Limited, Londyn, Wielka Brytania. Sposób wytwarzania wysokospolimeryzowanych tereftalanów polietylenowych.

41d, 4 37716. 9.2 1954. Spółdzielnia Pracy „Radość”. Warszawa, Polska. Srodek impregnacyjny do podeszew filcowych. Waclaw Golembowicz, Tadeusz Sułek i Tadeusz Suchorzewski. Pr.

41d, 4 37719. 22.6 1954. Spółdzielnia Pracy „Radość”. Warszawa, Polska. Srodek do napa-

wania filcu, zwłaszcza podeszew filcowych do obuwia domowego. Wacław Gołembowicz, Kazimierz Sułek i Tadeusz Suchorzewski. Pr.

42a, 20 **37846**. 15.7 1954. Centralne Biuro Konstrukcji Maszynowych. Bytom, Polska. Uproszczony przyrząd do rysowania technicznego i szkicowania. Inż. Mieczysław Stroff i inż. Kazimierz Przegaliński. Pr.

42c, 29 **37820**. 29.1 1954. Morski Instytut Rybacki. Gdynia, Polska. Urządzenie do wskazywania zmian głębokości zanurzenia przedmiotu w wodzie. Stefan Wojan. Pr.

42g, 15/03 **37778**. 28.6 1954. Warszawska Fabryka Płyt Gramofonowych. Warszawa, Polska. Masa na płyty gramofonowe długogrające. Marian Hetman i Józef Gonera. Pr.

42g, 16/01 **37861**. 7.5 1954. Zakład Nagrań Dźwiękowych. Warszawa, Polska. Chemiczne srebro acetatów. Inż. Andrzej Fogg. Pr.

42k, 1/03 **37858**. 2.7 1954. Instytut Obrabiarek i Obróbki Skrawaniem. Kraków, Polska. Urządzenie do pomiaru sił obwodowych skrawania na obrablarce. Witold Biernacki. Pr.

42k, 12/05 **37789**. 5.7 1954. Instytut Metalurgii im. Stanisława Staszica. Gliwice, Polska. Czujnik oporowy do pomiaru sił. Inż. mgr Edmund Romer. Pr.

42k, 14/02 **37788**. 5.7 1954. Instytut Metalurgii im. Stanisława Staszica. Gliwice, Polska. Urządzenie do rysowania wykresów na samopisach. Inż. mgr Edmund Romer. Pr.

42k, 20/03 **37746**. 16.6 1954. Instytut Metalurgii im. Stanisława Staszica. Gliwice, Polska. Sposób ultradźwiękowego badania obręczy kół wagonowych. Inż. mgr Józef Tabin i inż. Mieczysław Kurek. Pr.

42k, 29/07 **37824**. 20.4 1954. Przedsiębiorstwo Geologiczne Przemysłu Naftowego. Jasło, Polska. Urządzenie do cechowania cieżarowskazów. Władysław Dubis i Seweryn Rzepecki. Pr.

42l, 3/01 **37797**. 3.5 1954. Instytut Metali Nieżelaznych. Gliwice, Polska. Sposób oznaczania zawartości kwasu amidosulfonowego i jego soli. Mgr Alina Goltan i inż. mgr Mirosław Oktawiec. Pr.

42l, 3/05 **37790**. 9.12 1953. Centralne Biuro Konstrukcji Kablowych w Ożarowie Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione (Wydział Akumulatorów i Baterii). Poznań, Polska. Sposób kompensacyjnego elektromiarczkowania oraz urządzenie do wykonywania tego sposobu. Mgr Stanisław Olszański. Pr.

42l, 3/05 **37855**. 16.7 1954. Ludomir Kalinowski. Warszawa, Polska. Włodzimierz Malinowski. Warszawa, Polska. Sposób określenia składu chemicznego materiałów, zwłaszcza metali i ich stopów, oraz urządzenie do wykonywania tego sposobu.

42l, 4/16 **37798**. 31.5 1954. Instytut Metalurgii im. Stanisława Staszica. Gliwice, Polska. Sposób oznaczania zawartości tlenu w mieszaninach gazowych oraz magnetyczny analizator do stosowania tego sposobu. Inż. mgr Edmund Romer. Pr.

42l, 7/02 **37775**. 20.5 1954. Instytut Włókien Sztucznych i Syntetycznych. Gorzów Wlkp., Polska. Sposób oznaczania zdolności koagulacyjnej roztworów przedzalnicznych oraz aparat do przeprowadzania tego sposobu. Otton Elsner i Andrzej Ziabicki. Pr.

42l, 9/50 **37813**. 5.3 1954. Stanisław Szczotkowski. Jawor, Polska. Wilgociomierz.

42l, 9/50 **37859**. 17.7 1954. Skarb Państwa

(Ministerstwo Przemysłu Mięsnego i Mleczarskiego — Centralny Zarząd Przemysłu Rybnego). Warszawa, Polska. Urządzenie do bezodważnikowego oznaczania zawartości wilgoci w ciałach. Inż. Jerzy Majewski. Pr.

42l, 17 **37841**. 26.4 1954. Hodowla Nasion Al. Janasz i Spółka pod przymusowym zarządem państwowym. Warszawa, Polska. Tarka piłowa do pobierania próbek miazgi z korzenia buraka i innych roślin korzeniowych. Inż. Piotr Kólago. Pr.

42m, 3 **37738**. 4.9 1953. Adam Malinowski. Poznań, Polska. Maszynka do dodawania i odejmowania liczb.

43a, 29 **37785**. 23.4 1954. Warszawskie Zakłady Piwowarsko-Słodownicze Przedsiębiorstwo Państwowe. Warszawa, Polska. Elektryczny zegar kontrolno-pomiarowy do ciągłych pomiarów wydajności pracy maszyn i ich obsługi. Bolesław Kerał. Pr.

43a, 36 **37734**. 22.2 1954. Kopalnia Węgla Kamiennego „Bolesław Śmiały” Przedsiębiorstwo Państwowe. Łaziska Średnie, Polska. Przyrząd rejestrujący przebieg pracy koparki kroczącej. Ludwik Zagórski. Pr.

45c, 46/01 **37843**. 11.5 1954. Bolesław Ostrzyżek. Warszawa, Polska. Obieraczka do ziemiopłodów okopowych.

45f, 11/03 **37762**. 14.8 1953. Romuald Mieszkowski. Górzyniec, Polska. Urządzenie do ochrony sadów przeciw przymrozkom.

45f, 11/03 **37793**. 24.3 1954. Romuald Mieszkowski. Górzyniec, Polska. Świece (brykiety) dymne do ochrony sadów i ogrodów przed przymrozkami wiosennymi.

45f, 19 **37758**. 22.5 1953. Franciszek Ryszard Bikart. Poznań, Polska. Sposób zabezpieczania kłód drewna liściastego od pęknięć rdzenowych i urządzenia do wykonywania tego sposobu.

45l, 3/01 **37834**. 9.7 1954. Karol Gorczyński. Warszawa, Polska. Mieczysław Szydłowski. Podkowa Leśna, Polska. Jan Konieczny. Pruszków, Polska. Środek owadobójczy.

45l, 3/03 **37835**. 2.6 1954. Antoni Nowakowski. Warszawa, Polska. Janina Kulesza, Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania owadobójczego aerosolu oraz fumigator do stosowania tego sposobu.

46a¹⁰, 5/01 **37756**. 18.6 1954. Tadeusz Baudouin de Courtenay. Warszawa, Polska. Silnik obrotowy lub pompa.

49a, 17 **37708**. 20.2 1954. Śląskie Zakłady Remontowo-Montażowe Przemysłu Materiałów Budowlanych Przedsiębiorstwo Państwowe. Szopienice, Polska. Przyrząd do ręcznego obtaczania zowalizowanych czopów korbowych przy ich naprawie w maszynie parowej bez demontażu wału i koła zamachowego. Leon Nowak. Pr.

49a, 24/03 **37803**. 22.6 1954. Bydgoska Fabryka Maszyn Przedsiębiorstwo Państwowe. Bydgoszcz, Polska. Automat tokarski typu wzdłużnego. Inż. Witold Borkowski i inż. Juliusz Podgórski. Pr.

49a, 35/03 **37754**. 22.6 1954. Bydgoska Fabryka Maszyn Przedsiębiorstwo Państwowe. Bydgoszcz, Polska. Sposób ograniczania przesuwu wrzecionek głowicy w automatach tokarskich, zwłaszcza typu wzdłużnego, oraz urządzenie do wykonywania tego sposobu. Inż. Witold Borkowski i inż. Juliusz Podgórski. Pr.

49a, 35/03 **37783**. 22.6 1954. Bydgoska Fabryka Maszyn Przedsiębiorstwo Państwowe. Bydgoszcz, Polska. Opór nastawny suportu wahliwego do

automatu tokarskiego typu wzdłużnego. Inż. Witold Borkowski i inż. Juliusz Podgórski. Pr.

49a, 37 37795. 5.7 1954. Bydgoska Fabryka Maszyn Przedsiębiorstwo Państwowe. Bydgoszcz, Polska. Sposób stałego utrzymywania na obrotach roboczych pręta lub rurki, z której wytwarza się dowolne przedmioty na automatach, zwłaszcza typu wzdłużnego oraz urządzenie do wykonywania tego sposobu. Inż. Witold Borkowski, inż. Juliusz Podgórski i Bronisław Zolich. Pr.

49b, 11 37774. 20.5 1954. Państwowa Komunikacja Samochodowa Przedsiębiorstwo Transportowo-Spedycyjne (Ekspozytura w Dzierżonowie). Dzierżonów, Polska. Wrzeczono do frezowania komór wstępnych i gniazd zaworów w silniku samochodowym. Władysław Skowron i Eugeniusz Mruk. Pr.

49c, 18/01 37736. 9.10 1953. Fritz Stössel. Erfurt, Niemiecka Republika Demokratyczna. Heinrich Felsberg. Erfurt, Niemiecka Republika Demokratyczna. Urządzenie do samoczynnego wytwarzania części z materiału taśmowego.

49c, 21/02 37728. 28.4 1954. Zakład Sieci Elektrycznych Kraków Teren Przedsiębiorstwo Państwowe. Kraków, Polska. Przyrząd do przecinania płyt metalowych piłką o ruchu posuwistym, nakładany na ręczną wiertarkę elektryczną. Karol Homora. Pr.

49d, 14/03 37740. 14.5 1954. Zakłady Produkcji Części Zapasowych Urządzeń Energetycznych. Mikołów, Polska. Wrzeczono frezarskie z osadzonymi na nim wymiennymi nożami palcowymi o przekrojach okrągłych, służącymi do nacinania zębów w ślimacznicach wielozwojowych. Inż. Kazimierz Czechowski. Pr.

49h, 22 37753. 3.6 1954. Tomaszowskie Zakłady Włókien Sztucznych. Tomaszów Mazowiecki, Polska. Urządzenie do wyrównywania obrzeży ścianek aluminiowych cewek. Leon Koprowski, Henryk Bałaban, Jan Wójciak i Jan Mizerski. Pr.

49h, 36/02 37784. 30.6 1954. Śląskie Zakłady Chemiczne Przedsiębiorstwo Państwowe. Stalino-gród, Polska. Proszek do spawania żeliwa. Inż. Jan Węgrzyn i inż. Tadeusz Robakowski. Pr.

50e, 3/20 37833. 17.5 1954. Lucjan Golacik. Toruń, Polska. Urządzenie do oddzielania z gazu zawieszonych w nim cząsteczek ciał stałych lub płynnych.

50e, 4/01 37699. 26.3 1954. Stanisław Bistroń. Gliwice, Polska. Stefan Pawlikowski. Gliwice, Polska. Sposób usuwania z gazów zawieszin ciał stałych lub cieczy.

51c, 6/01 37814. 3.6 1954. Bronisław Ligęza. Łódź, Polska. Sposób wytwarzania strun metalowych do instrumentów smyczkowych.

52a, 48/02 37864. 18.8 1953. Ozorkowskie Zakłady Przemysłu Konfekcji Technicznej Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Ozorków, Polska. Urządzenie do przyszywania sprzączek. Jerzy Kullak i Józef Szymczak. Pr.

57c, 4 37726. 28.4 1954. Adam Zausznica. Warszawa, Polska. Sposób określania wartości prawidłowego naświetlania emulsji światłoczułej filmu oraz eksponometr do stosowania tego sposobu.

57c, 13/01 37854. 20.4 1954. Związek Branżowy Spółdzielni Usługowych. Gdynia, Polska. Przyrząd do retuszowania negatywów i pozytywów fotograficznych. Feliks Kołyszko i Jadwiga Kołyszko. Pr.

63h, 2/09 37700. 24.5 1954. Warszawska Fabryka Motocykli Przedsiębiorstwo Państwowe. Warszawa, Polska. Sprężyną-cierny narząd resorujący zwłaszcza do motocykli. Jerzy Jankowski. Pr.

65f1, 6/10 37755. 9.6 1954. Inż. Marian Lewandowski. Warszawa, Polska. Andrzej Ziemięcki. Warszawa, Polska. Sposób wykorzystywania energii kinetycznej wody bieżącej przez statek w czasie jego postoju.

67a, 13 37839. 17.7 1954. Instytut Włóknienictwa. Łódź, Polska. Przyrząd do szlifowania cienkich taśm. Aleksander Musiał. Pr.

67c, 1 37742. 29.5 1954. Irena Kulczycka. Warszawa, Polska. Mieczysław Szydłowski. Podkowa Leśna, Polska. Jan Konieczny. Pruszków, Polska. Sposób wytwarzania tarcz ściernych na rdzeniach stalowych, nadających się do cięcia kamienia budowlanego, oraz urządzenie do wykonywania tego sposobu.

68c, 1 37773. 13.10 1953. Erich Hensel. Deberlug-Kirchain, Niemiecka Republika Demokratyczna. Zawiasa do mebli lub drzwi pojazdów mechanicznych.

70a, 1/01 37860. 12.7 1954. Centralne Laboratorium Przemysłu Drzewnego. Warszawa, Polska. Sposób wyrobu ołówków z zastosowaniem skrawania bezwiórowego ich okładziny. Stanisław Wojno. Pr.

70b, 4/01 37704. 9.6 1954. Agenor Krygler. Kraków, Polska. Sposób wytwarzania kapturek zamykających do wiecznych piór oraz kapturek wykonany tym sposobem.

70b, 4/01 37705. 9.6 1954. Agenor Krygler. Kraków, Polska. Kapturek zamykający do wiecznych piór.

74b, 3 37701. 3.9 1953. Mieczysław Iwański. Gdynia, Polska. Urządzenie sygnalizujące na odległość niebezpieczny wzrost temperatury części maszyny i powodujące samoczynne zatrzymanie maszyny. Patent dodatkowy do patentu nr 34373.

74b, 5/02 37703. 12.5 1954. Rejon Przemysłu Leśnego Przedsiębiorstwo Państwowe w Toruniu. Toruń, Polska. Sygnalizator termiczny do zabezpieczania części maszyn, zwłaszcza łożysk ślizgowych, przed zniszczeniem lub uszkodzeniem. Inż. Jerzy Strzemeski. Pr.

75a, 13 37760. 13.1 1954. Dolnośląska Fabryka Mechanizmów Forteplanowych i Instrumentów Lutniczych Przedsiębiorstwo Państwowe. Lubin Legnicki, Polska. Rzeźbiarka — kopiarka. Sylwester Gościński. Pr.

75c, 22/01 37776. 12.9 1952. Mikołowskie Zakłady Budowy Maszyn Przedsiębiorstwo Państwowe. Mikołów, Polska. Urządzenie do malowania wewnętrznych powierzchni odlewów żeliwnych. Alfons Tkocz. Pr.

76b, 19 37862. 17.7 1954. Zakłady Przemysłu Bawełnianego im. Stanisława Dubois Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Łódź, Polska. Maszyna do wyciągania igieł z taśmy zgrzeblącej. Roman Dąbek i Eugeniusz Otrębski. Pr.

80a, 46 37735. 23.1 1954. Warszawskie Zakłady Betoniarskie i Żelbetowe Budownictwa Przemysłowego. Warszawa, Polska. Urządzenie do masowej produkcji elementów betonowych i żelbetowych. Inż. Józef Doboszyński. Pr.

80b, 1/05 37747. 9.2 1954. Instytut Kwasu Siarkowego i Nawozów Fosforowych. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania przyspieszacza wiązania cementów i zapraw kwasoodpornych, zawierającego fluoro-

krzemian sodu. Mgr Bohdan Zawadzki i mgr Anna Bulińska. Pr.

80b, 10/04 37729. 14.1 1954. Skarb Państwa (Ministerstwo Budownictwa Miast i Osiedli — Centralny Zarząd Prefabrykacji). Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania lekkich tworzyw budowlanych wapniowo-krzemlonkowych. Inż. mgr Aleksander Rusiecki, inż. mgr Antoni Paprocki i inż. mgr Jan Borowski. Pr.

80b, 23/04 37801. 29.5 1954. Karol Wojtyga. Kraków, Polska. Sposób uzyskania trwałej szklanej warstwy na powierzchni ściany lub pieców bez stosowania pojedynczych kształtek o powierzchni szklistej.

81e, 7 37831. 19.3 1954. Centralne Biuro Konstrukcyjne Maszyn i Urządzeń Odlewniczych. Kraków, Polska. Napinacz taśmy długich przenośników taśmowych. Franciszek Tomczykiewicz. Pr.

81e, 18 37721. 2.4 1954. Kopalnia Węgla Kamiennego „Zabrze-Zachód”. Zabrze, Polska. Urządzenie do samoczynnego przesuwania przenośnika zgrzeblowego. Leopold Kąkol. Pr.

81e, 71 37837. 30.4 1954. Hans Wendler. Berlin, Niemiecka Republika Demokratyczna. Zbiornik przewoźny, zwłaszcza do pyłu węglowego.

81e, 104 37823. 2.7 1954. Przedsiębiorstwo Robót Kolejowych Nr 11. Szczecin, Polska. Urządzenie do wyładunku szyn kolejowych. Aleksander Rzewuski. Pr.

81e, 108 37840. 23.7 1954. Rejon Eksploatacji Dróg Publicznych. Wrocław, Polska. Ładowarka. Stefan Patuszyński. Pr.

81k, 3 37830. 5.6 1954. Spółdzielnia Pracy „Radość”. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania tkanin wodoodpornych przez napawanie ich roztworem mydła metalowego. Wacław Gołembowicz. Tadeusz Sułek i Tadeusz Suchorzewski. Pr.

85c, 1 37825. 1.2 1954. Cukrownia „Raciborz”. Raciborz, Polska. Sposób oczyszczania ścieków przemysłowych zawierających kwas octowy, kwasy masłowe oraz inne, głównie organiczne, zanieczyszczenia. Inż. Jan Obojski i dr Jan Kovats. Pr.

ZMIANY W REJESTRZE

Grubym drukiem podany jest numer rejestru patentów

34746. Dnia 29.7 1954 r. wykreślono wpis „Centralny Zarząd Przemysłu Ceramiki Budowlanej (Warszawa, Polska)” oraz dokonano wpisu „Skarb Państwa (Ministerstwo Przemysłu Lekkiego — Centralny Zarząd Przemysłu Ceramiki Budowlanej) Warszawa, Polska”. Dnia 30.7 1954 r. wykreślono wpis „Skarb Państwa (Ministerstwo Przemysłu Lekkiego — Centralny Zarząd Przemysłu Ceramiki Budowlanej) Warszawa, Polska” oraz dokonano wpisu „Stefan Paprocki Warszawa, Polska”.

WYKRESLENIA Z REJESTRU

Liczby oznaczają numery rejestru patentów. Patenty, wpisane do rejestru patentów pod tymi numerami, wygasły na podstawie art. 12 lit. a) rozporządzenia Prezydenta Rzeczypospolitej z dnia 22.3 1928 r. o ochronie wynalazków, wzorów i znaków towarowych (Dz. U. Nr 39, poz. 384) oraz zostały wykreślone z tego rejestru.

30186,	33246,	33247,	33569,	33587,	33657,
33835,	33861,	33952,	33953,	33956,	33977,
33983,	33988,	34020,	34053,	34060,	34099,
34250,	34283,	34334,	34418,	34451,	34489,
34514,	34564,	34612,	34617,	34663,	34887,
34902,	34941,	34957,	35057,	35097,	35173,
35185,	35233,	35252,	35296,	35414,	35505,
35559,	35571,	35585,	35586,	35644,	35704,
35705,	35706,	36051,	36052,	36170,	36222,
36243,	36367,	36394,	36447,	36507,	36509,
36513,	36518,	36541,	36544,	36545,	36552,
36553,	36561,	36564,	36569,	36571,	36597,
36605,	36609,	36622,	36623,	36624,	36629,
36635,	36641,	36651,	36652,	36661,	36662,
36663,	36673,	36677,	36695.		

57

OPISY PATENTOWE

Urząd Patentowy PRL opublikował drukiem 221 opisów patentowych. Poniżej są podane tytuły (nazwy) opatentowanych wynalazków, przedstawionych w tych opisach. Przed tymi tytułami są zamieszczone klasy, podklasy, grupy i podgrupy, do których zaliczono opatentowane wynalazki, oraz numery opisów patentowych. Po tytułach są podane daty opublikowania tych wynalazków.

4 g, 44/40	36039	Palnik gazowy do cięcia metali pod wodą. 20.5.1954.
5 a, 5	36273	Swider rolkowy. 10.6.1954.
5 a, 6/30	35810	Urządzenie do wiercenia obrotowego. 1.3.1954.
5 a, 36	36247	Korona odejmowalna. 5.6.1954.
5 b, 40	35108	Urządzenie do urabiania pokładów węgla lub innych mineralów. 15.4.1954.
5 d, 11	36249	Urządzenie do napinania kopalnianego przenośnika zabierakowego. 15.6.1954.
5 d, 11	35115	Konstrukcja nośna do przenośników łańcuchowo-zgrzeblowych. 15.4.1954.
5 d, 11	35957	Urządzenie zapobiegające zrywaniu się górniczych przenośników łańcuchowych lub taśmowych. 20.4.1954.
6 f, 2/01	35745	Przyrząd do parafinowania beczek i naczyń cylindrycznych. 30.4.1954.

7 c, 11	35114	Sposób wykonywania bardzo drobnej perforacji na taśmach lub arkuszach metalowych, zwłaszcza stalowych. 15.4.1954.
7 f, 9	35970	Segregator sworzni urządzenia do wgniatania gwintów. 25.5.1954.
8 b, 1/01	36290	Wylącznik automatyczny do ramy łańcuchowej suszarki. 10.6.1954.
10 a, 11/10	35842	Urządzenie do załadowywania pieca koksowniczego. 30.4.1954.
10 a, 22/05	35856	Sposób otrzymywania koksu z paku węglowego. 15.4.1954.
12 a, 5	36122	Piec rurowy do urządzeń destylacyjnych. 15.5.1954.
12 g, 2/01	35773	Piec elektryczny do ogrzewania gazów i do przeprowadzania endotermicznych reakcji chemicznych. 15.4.1954.
12 i, 26	36007	Sposób dotleniania tlenków azotu. 10.5.1954.
12 o, 1	35951	Sposób otrzymywania antracenu wysokoprocetowego. 20.4.1954.
12 o, 1/01	35212	Sposób wytwarzania węglowodorów parafinowych. 10.8.1954.
12 o, 10	35876	Sposób wytwarzania p — nitroacetofenonu. 30.4.1954.
12 o, 16	36026	Sposób wytwarzania dl-treo-l-p-mitro fenylo-2-dwuchloroacetoamido-1, 3-propandiolu według Meerwein-Ponndorfa. 10.5.1954.
12 o, 25/02	36155	Sposób otrzymywania steryn z olejów, tłuszczów i kwasów tłuszczowych. 15.6.1954.

12 p, 1/01	35105	Sposób wytwarzania nowych, biologicznie czynnych, zasadowych eterów. 15.4.1954.	22 i, 1	35780	światlnym oraz układ do zapłonu i zasilania jej tym sposobem. 25.5.1954.
12 p, 1/10	35983	Sposób bromowania związków organicznych, a w szczególności otrzymywania bromopochodnych oksychinoliny. 15.5.1954.	22 h, 2	35700	Kit do celów elektrotechnicznych. 30.4.1954.
12 p, 4	35141	Sposób wytwarzania pochodnych fenotiazyny. 15.4.1954.	24 b, 2/01	35112	Sposób szybkiego uszlachetniania olejów schnących lub półschnących. 5.6.1954.
12 q, 6/02	35081	Sposób otrzymywania fizjologicznie cennych nowych estrów kwasów aminobenzoesowych podstawionych w pierścieniu. 15.4.1954.	24 b, 8/03	35079	Urządzenie do grzania za pomocą mazu lub innego podobnego ciekłego paliwa. 15.4.1954.
12 q, 9	36216	Sposób otrzymywania fenoli. 25.5.1954.	24 e, 10/01	35377	Dysza do rozpylania cieczy. 15.4.1954.
12 g, 24	35844	Sposób wytwarzania biologicznie czynnych pochodnych kumaryny. 30.4.1954.	24 e, 11/01	36149	Urządzenie do wytwarzania pary wodnej do gazogeneratorów ze zgazowaniem ku górze. 30.4.1954.
13 a, 23/72	35327	Zespórka przegubowa do kotłów. 15.6.1954.	24 e, 13/01	35378	Czadnica. 10.6.1954.
15 l, 7/01	35097	Tusz do stempli kauczukowych. 15.4.1954.	24 g, 6/10	36052	Urządzenie do usuwania żużli i doprowadzania świeżego węgla przy ponownym rozpaleniu gazogeneratorów. 30.4.1954.
17 e, 7	35750	Wymiennik ciepła. 30.4.1954.	24 h, 1/03	35960	Urządzenie do oddzielania popiołu i innych części stałych z gazów spalinyowych i powietrza. 15.5.1954.
18 b, 1/02	36166	Sposób szybkościowego wytapiania żeliwa wysokokrętemowego w piecach tyglowych. 15.6.1954.	24 k, 5/03	36054	Urządzenie do mechanicznego zasilania węglem paleniska w parowozie. 20.4.1954.
18 b, 14/02	36271	Maszyna do wyprawiania trzonu i ścian pieca martenowskiego dolomittem. 10.6.1954.	24 k, 6	35085	Sposób wykonywania sklepień palenisk parowozowych oraz zaprawa i masa ochronna do wykonywania tego sposobu. 20.5.1954.
18 c, 1/60	36043	Elektrodowy piec solny o dużej głębokości. 25.5.1954.	24 m, 1/01	36222	Termoelektryczne urządzenie zapłonowe. 15.4.1954.
18 d, 2/02	36136	Stal stopowa o dużej odporności na pękanie. 10.6.1954.	24 m, 2	35107	Układ samoczynny regulacji procesu spalania. 10.6.1954.
19 a, 12	36040	Nawierzchnia kolejowa. 5.6.1954.	27 d, 2/01	35476	Urządzenie do badania narządów regulujących i zabezpieczających, instalowanych w paleniskach, a pobierających impulsy ciśnieniowe. 15.4.1954.
20 b, 18	35996	Urządzenie zabezpieczające od włączenia niewłaściwego kierunku jazdy podczas biegu pojazdu mechanicznego. 20.4.1954.	28 b, 28/20	35868	Wielostopniowe strumienice szczelino-we. 20.4.1954.
20 g, 1/02	36006	Urządzenie do przesuwania wózków kopalnianych z jednego toru kolejki na drugi. 5.6.1954.	29 a, 6/07	36050	Sposób suszenia skóry technicznej. 30.4.1954.
20 k, 7	35824	Sposób wykonywania kolejowego elektrycznego złącza szynowego oraz elektryczne złącze szynowe, wykonane tym sposobem. 30.4.1954.	30 b, 16/03	35146	Sposób ciągłego przędzenia i wykańczania sztucznego jedwabiu wiskozowego oraz urządzenie do przeprowadzania tego sposobu. 20.5.1954.
20 k, 10	36023	Skrzyżowanie sieci trolleybusowej z tramwajową lub sieci trolleybusowych. 10.6.1954.	30 d, 23/01	36082	Forma do prasowania lub wytłaczania zębów sztucznych. 15.4.1954.
21 a ¹ , 7/01	35101	Sposób wytwarzania krótkich impulsów elektrycznych oraz generator, wytwarzający impulsy tym sposobem. 15.4.1954.	31 c, 5/01	36147	Praska opatrunkowa. 20.5.1954.
21 c, 2/10	35833	Syciwo do drutów schematowych i innych podobnych izolowanych przewodów elektrycznych oraz sposób jego wyrobu. 15.4.1954.	31 c, 10/06	36230	Sposób wyrobu dwu- lub wielowarstwowych form odlewniczych do precyzyjnego odlewania przetopliwych metali, stopów lub stali. 20.5.1954.
21 c, 2/14	36266	Lakier do izolowania przewodów elektrycznych. 25.5.1954.	31 c, 16/02	35879	Wlewek stalowy do walcowania. 5.6.1954.
21 c, 23/08	36152	Mufa kabla narażonego na naciąg, zwłaszcza kabla wrębiarki. 25.5.1954.	31 c, 18/02	36229	Sposób wyrobu walców do walcowania blachy na zimno. 30.4.1954.
21 c, 72	36270	Odgromnik zaworowy prądu zmiennego. 15.6.1954.	33 c, 3/10	35891	Sposób odlewania prętów metalowych oraz urządzenie do wykonywania tego sposobu. 10.6.1954.
21 d ² , 50	35995	Sposób suszenia próżniowego i impregnowania uzwojeniowej izolacji wysokonapięciowej, zwłaszcza transformatorów pomiarowych. 20.4.1954.	34 i, 14/01	36156	Aparat parowy do trwałej ondulacji. 15.4.1954.
21 d ² , 55	35100	Transformator lub dławik elektryczny ze szczeliną powietrzną. 15.4.1954.	35 a, 22/01	36223	Szafa odzieżowa dla robotników. 20.5.1954.
21 e, 29/02	36110	Mostek pomiarowy. 20.5.1954.	35 d, 3/02	36078	Aparat do kontroli poślizgu lin. 15.6.1954.
21 e, 29/11	36001	Przyrząd do wykrywania zwarć w cewkach. 15.4.1954.	36 a, 1/15	36121	Dźwig do rusztowania. 20.5.1954.
21 e, 37/06	36192	Przyrząd do kontrolowania prawidłowej kolejności faz prądu trójfazowego oraz do sygnalizowania zakłóceń tej kolejności. 25.5.1954.	36 c, 9/10	36134	Piec pokojowy opalany trocinami. 5.6.1954.
21 f, 83/02	36267	Źródło promieni nadfioletowych wysyłające promienie tylko w zakresie fal o długości 3200 do 4000 Å. 20.5.1954.	37 a, 1	35088	Maszyna dwuwrzecionowa do mechanicznego skręcania radiatorów. 5.6.1954.
21 g, 13/02	36111	Sposób wytwarzania węgla strontowo-barowego do powlekania katod lamp elektronowych. 25.5.1954.	37 b, 2/01	35847	Składany strop monolityczny. 15.4.1954.
21 g, 35	35216	Sposób umocowania na płycie przedmiotów, mających kształt prętów lub rurek. 21.6.1954.	37 b, 4/01	35872	Konstrukcja budowlana. 30.4.1954.
21 h, 30/16	35846	Otulona elektroda spawalnicza. 15.4.1954.	37 b, 4/01	35880	Urządzenie zaciskowe do klinowania większej liczby drutów stalowych, przeznaczonych do naprężania przy wykonywaniu konstrukcji prężonych. 15.4.1954.
21 f, 84/02	36018	Sposób zapłonu i zasilania lampy wyładowczej o niemigocącym strumieniu	37 b, 4/01	36103	Sposób wykonywania wstępnie sprężonych konstrukcji betonowych oraz urządzenie do wykonywania tego sposobu. 20.4.1954.
			37 b, 6	35989	Płyta stalobetonowa. 15.5.1954.
					Sposób wytwarzania elementów budowlanych i izolacyjnych z gipsu i szkła. 20.4.1954.

37 d, 32/01	36148	Aparat gwiazdowy do tynkowania ścian. 20.5.1954.	46 c ⁴ , 1	36044	Układ silnika spalinowego chłodzonego powietrzem. 25.5.1954.
37 e, 4	36125	Rusztowanie dźwigniowo-łańcuchowe. 15.6.1954.	46 g, 5	35959	Urządzenie do otrzymywania sprężonego czynnika gazowego do napędu silników strumieniowych. 15.6.1954.
37 e, 13/01	35096	Kotew do łączenia stojaków z podłużnicami w deskowaniu robót betonarskich. 15.4.1954.	47 f, 17/01	36265	Końcówka do węży wysokoprężnych zwłaszcza do prowadzenia cieczy hamulcowej lub smaru. 15.6.1954.
38 b, 1	36288	Heblarka ręczna. 10.6.1954.	47 f, 22/96	36279	Wycinak ręczny do uszczeliek pierścieniowych. 15.5.1954.
38 c, 5	36287	Urządzenie do wycinania krążków i otworów w drewnie, skleje i masach plastycznych. 15.5.1954.	47 g, 22/04	35092	Kurek wodociągowy. 15.4.1954.
38 f, 3/01	35148	Rozbieralne cylindryczne naczynie drewniane. 15.4.1954.	47 h, 14	36187	Zmienna bezpośrednio przekładnia cierna. 10.6.1954.
39 a, 1	36210	Sposób otrzymywania mączki rogowej oraz urządzenie do wykonywania tego sposobu. 20.5.1954.	47 h, 18	35121	Hydrauliczna przekładnia redukcyjna. 15.4.1954.
40 a, 9/01	35925	Masa zasadowa do wyrobu tygli do cełów hutniczych. 20.4.1954.	49 a, 10	36020	Przyrząd pomocniczy, umożliwiający toczenie gwintu wewnątrz otworu stożkowego. 25.5.1954.
40 b, 2	35897	Sposób wytwarzania spiekanych węglików. 20.4.1954.	49 a, 24/01	35921	Urządzenie do odciążania przewodnic suportu w obrabiarkach. 15.4.1954.
40 c, 11	36269	Sposób podnoszenia uzysku przy ługowaniu surowców cynkowośnych. 15.6.1954.	49 a, 33/01	36278	Sposób obróbki przedmiotów cylindrycznych skrawaniem na tokarce. 10.6.1954.
42 d, 3/25	36053	Urządzenie samorejestrujące temperaturę otoczenia. 5.6.1954.	49 a, 64/01	36274	Uchwyt do wiertel. 15.6.1954.
42 e, 23/01	35888	Przyrząd do mierzenia przepływu cieczy i gazów. 20.4.1954.	49 b, 5/30	36208	Urządzenie mechaniczne do frezowania podkładek żeberkowych do szyn kolejowych. 10.6.1954.
42 g, 10/02	36150	Sposób nagrywania i odgrywania za pomocą jednego magnetofonu kilku niezależnych audycji. 25.5.1954.	49 c, 22/02	36158	Ręczny przyrząd do rozwierania zębów w pilach tarczowych. 15.6.1954.
42 k, 20/03	35962	Komora rentgenograficzna do zdjęć substancji wielokrystalicznych. 30.4.1954.	49 e, 13	35997	Urządzenie do ciągłego gwintowania nakrętek za pomocą gwintownika. 30.4.1954.
42 k, 26	35889	Sposób optycznego mierzenia odkształceń sprężystych układów przestrzennych oraz urządzenie do wykonywania tego sposobu. 15.4.1954.	49 e, 14	36104	Przyrząd do nacinania gwintów. 5.6.1954.
42 k, 29/05	36029	Sposób badania gładkości i pomiaru nierówności powierzchni krzywoliniowych przy użyciu mikroskopu. 20.5.1954.	49 h, 36/02	36142	Metalowa pałeczka do lutowania oraz sposób jej wyrobu. 10.6.1954.
42 k, 29/05	36049	Sposób pomiaru gładkości powierzchni przez oznaczenie szybkości przepływu cieczy oraz urządzenie do wykonywania tego sposobu. 15.6.1954.	50 c, 17/01	35915	Sposób wytwarzania pyłu oraz urządzenie do wykonywania tego sposobu. 1.3.1954.
42 l, 3/01	36009	Sposób oznaczania merkaptobenzotiazolu. 5.6.1954.	50 c, 17/01	36019	Urządzenie do kruszenia minerałów. 5.6.1954.
42 l, 3/01	36010	Sposób oznaczania dwusiarczku merkaptobenzotiazolu. 5.6.1954.	50 c, 18/01	36195	Wytwornica pyłu. 10.6.1954.
42 l, 3/01	36011	Sposób oznaczania tiuramu (dwusiarczku czterometylotiuuramu). 10.5.1954.	50 d, 8/01	35914	Sposób rozdzielania pyłu oraz urządzenie do wykonywania tego sposobu. 20.4.1954.
42 l, 3/01	36094	Sposób ilościowego oznaczania metali ciężkich w artykułach spożywczych, konserwowanych. 10.5.1954.	52 a, 2/01	36131	Fastrygówka brzegowa. 10.6.1954.
42 l, 5/03	35966	Sposób oznaczania procentowej zawartości tłuszczu w produktach spożywczych. 25.5.1954.	53 c, 1	36179	Kojec do suszenia wyrobów mięsnych, szczególnie szynki. 10.5.1954.
42 n, 13/03	35875	Urządzenie do uwidaczniania danych statystycznych i prac planowania. 15.4.1954.	53 c, 2	35149	Sposób wytwarzania konserw z ryb tłustych w zalewie pomidorowej. 15.4.1954.
43 a, 36	35967	Przyrząd do sprawdzania czasu impulsu zapalarek kopalnianych. 15.6.1954.	53 c, 2	35150	Sposób wytwarzania konserw z ryb smażonych. 15.4.1954.
45 a, 44	35886	Krajacz podrywacz. 20.5.1954.	53 f, 2	36015	Sposób otrzymywania łomu mlecznego. 10.5.1954.
45 b, 21	35093	Maszyna do sadzenia ziemniaków. 15.4.1954.	53 k, 1/01	36127	Sposób wytwarzania pieprzu tureckiego. 10.5.1954.
45 e, 20/01	36138	Urządzenie do mechanicznego ochronnego sortowania płodów bulwiastych, zwłaszcza kłąbów ziemniaczanych. 25.5.1954.	55 d, 14/01	35904	Sposób dozowania masy papierniczej. 15.4.1954.
45 e, 21/20	36285	Sposób mlócenia sorga i innych podobnych roślin oraz urządzenie do wykonywania tego sposobu. 20.5.1954.	55 f, 11/01	36012	Sposób wytwarzania papierowych cerek, zwłaszcza do kompresów. 10.5.1954.
45 f, 10	36533	Sposób oddziaływania na skupienie skroplonej wody w atmosferze w szczególności na chmury lub mgły zwłaszcza do regulowania opadów. 15.7.1954.	55 f, 16	35849	Maszyna do powlekania papieru lakierem bakelitowym. 20.4.1954.
45 h, 25	35747	Instalacja wodno-powietrzna wagonu kolejowego lub innego pojazdu mechanicznego, służącego do przewozu żywych ryb. 30.4.1954.	59 a, 23	36203	Zawór o kształcie trójkąta rurowego, przelączający strumień zaprawy do tynkowania ścian przy obiegowym podawania jej pompą betonową. 15.6.1954.
45 l, 3/01	36225	Srodek muchobójczy. 25.5.1954.	59 a, 35	36193	Uszczelnienie ruchomych elementów urządzeń hydraulicznych. 10.5.1954.
46 a ⁴ , 9/02	36232	Silnik spalinowy. 5.6.1954.	61 a, 29/10	35947	Maska ochronna. 25.5.1954.
46 c ² , 49	35975	Dławik ssania do motocykli. 30.4.1954.	62 b, 40/10	35823	Amortyzator uderzeń. 30.4.1954.
46 c ² , 105	35982	Pompa tłokowa, szczególnie dla paliwa do motorów spalinowych. 30.4.1954.	63 c, 3/03	35820	Urządzenie do transportu drogowego przedmiotów o dużym ciężarze. 30.4.1954.
46 c ² , 115/03	35981	Mechaniczny regulator pomp wtryskowych. 20.4.1954.	63 c, 3/08	35831	Urządzenie do samoczynnego kierowania z dodatkowym kierowaniem ręcznym wieloosiowej przyczepy samochodowej do przewozu dłużyc. 15.4.1954.
			63 c, 8/30	36092	Samohamowny mechanizm kierowniczy w zastosowaniu specjalnym do pojazdów gąsienicowych. 5.6.1954.
			63 c, 8/40	35883	Urządzenie przełączeniowe do wielobiegowej przekładni zębatej, szczególnie do pojazdów mechanicznych. 20.4.1954.

63 c, 8/40	35990	Sprzęgło cierne do poszczególnych stopni przełożenia w wielobiegowej samochodowej skrzynce przekładniowej. 5.3.1954.	79 a, 6	35971	Urządzenie do przyciskania tytoniu do bębna odbiorczego i do zgarniania nadmiaru w rozpościerarkach tytoniu. 15.3.1954.
63 c, 13/01	35865	Przełączalna przekładnia planetarna w samochodowej przekładni różnicowej. 25.5.1954.	79 b, 4	35928	Urządzenie do doprowadzania liści owijających i (lub) liści okrywających cygara do gniazda zwijającego albo płótna zwijającego, posiadającego przynajmniej jeden nośnik liści połączony z przewodem ssącym. 15.6.1954.
63 c, 13/01	35866	Samoryglująca przekładnia różnicowa, w szczególności do samochodów. 25.5.1954.	79 b, 15/10	35850	Urządzenie do rozpruwania papierosów wybrakowanych i do oddzielania tytoniu od papieru. 30.4.1954.
63 c, 13/10	35739	Samoryglujący mechanizm różnicowy do pojazdów mechanicznych. 25.5.1954.	80 a, 2/01	35775	Sposób ciągłego cięcia i odkładania odciętych arkuszy z włóknistego cementu oraz urządzenie do wykonywania tego sposobu. 30.4.1954.
63 c, 16/03	35977	Urządzenie regulujące pracę sprzęgła wielotarczowego. 20.4.1954.	80 a, 25/60	35952	Sposób zasilania pierścieniowych pras walcowych do wyrobu brykietów oraz urządzenie podawcze do takich pras. 15.6.1954.
63 c, 16/06	36116	Mechanizm przełączający zwłaszcza do pojazdów mechanicznych. 10.4.1954.	80 a, 46	36161	Sposób wykonywania żelbetowych tubingów do tuneli metodą wirowania. 10.5.1954.
63 c, 20/01	35931	Urządzenie do przełączania biegów w pojazdach, posiadających skrzynkę biegów umieszczoną z tyłu. 15.4.1954.	80 b, 1/01	36219	Sposób wytwarzania zaprawy murarskiej z organicznych materiałów włóknistych. 25.5.1954.
63 c, 30	35693	Urządzenie kierownicze do pojazdów gąsienicowych. 20.4.1954.	80 b, 9/03	36226	Sposób wyrobu lekkich materiałów izolacyjnych do izolacji cieplnej i akustycznej. 15.5.1954.
63 c, 30	36004	Układ przekładni do pojazdów gąsienicowych. 20.5.1954.	80 b, 9/20	36132	Sposób wytwarzania korowo-bitumicznych powłok do izolowania urządzeń chłodniczych. 10.6.1954.
63 c, 34/50	36084	Napęd sprężarki powietrznej do pneumatycznych hamulców samochodowych. 15.6.1954.	80 b, 12/06	36242	Kit do zbrojenia izolatorów. 15.5.1954.
63 c, 35	35728	Elastyczne zawieszenie zespołów napędowych w szczególności przekładni różnicowych. 30.4.1954.	81 d, 5	36163	Urządzenie do sprężania naczynia do śmieci z wypróżniającym mechanizmem zbiornika zbiorczego. 10.6.1954.
63 c, 40	35729	Zabezpieczenie do przednich resorów pojazdów mechanicznych.	81 d, 5	36176	Urządzenie do bezpyłowego opróżniania naczyń na śmiecie do zbiornika zbiorczego. 25.5.1954.
63 c, 40	35793	Wymienne resorowanie kół tylnych samochodów do przewożenia chorych. 15.4.1954.	81 e, 82/01	36047	Sposób składania pojazdów mechanicznych, zwłaszcza samochodów, i urządzenie do składania pojazdów tym sposobem. 15.6.1954.
63 c, 42	35829	Zawieszenie zespołu osi na ramie lub nadwoziu pojazdu mechanicznego. 30.4.1954.	81 e, 82/02	36025	Urządzenie do podawania ram. 20.5.1954.
63 c, 47	35940	Układ kierowniczy samochodu z napędem pomocniczym od silnika. 15.4.1954.	81 e, 143	36077	Uniwersalny uchwyt do przenoszenia butli gazowych. 25.5.1954.
63 c, 51/10	35099	Sposób chłodzenia hamulców elektrycznych i hamulec elektryczny chłodzony tym sposobem. 15.4.1954.	84 a, 3/03	36073	Zakładana ścianka pływająca. 25.5.1954.
63 c, 54/10	36085	Urządzenie hamulcowe do pociągów drogowych. 10.6.1954.	84 a, 3/10	36072	Jaz kłapowy z lodołamaczami, służącymi jednocześnie do napowietrzania przestrzeni pod kłapami. 25.5.1954.
63 e, 15	36237	Obręcz pneumatyczna do pojazdów, w szczególności do samochodów. 15.5.1954.	84 b, 1	36075	Służa ze zbiornikami oszczędnościowymi. 10.5.1954.
63 e, 15	36238	Obręcz pneumatyczna do pojazdów. 25.5.1954.	84 b, 2	36074	Służa podwodna z komorą pływającą. 25.5.1954.
63 i, 10	36107	Narząd napędowy do piasty biegu wolnego. 15.5.1954.	84 d, 2	36080	Mechanizm napędowy przenośnika kulowego w pogłębiarce. 5.6.1954.
63 h, 5/02	36102	Sposób wytwarzania ramy do rowerów i motocykli. 20.5.1954.	85 b, 1/30	36095	Urządzenie do obróbki cieczy. 10.6.1954.
63 k, 24	35942	Rower z silnikiem pomocniczym. 15.4.1954.	85 b, 2/03	35926	Sposób regeneracji filtrów jonitowych oraz urządzenie do wykonywania tego sposobu. 25.5.1954.
66 a, 8	35861	Maszyna do ściągania skór z podbrzuszy wieprzowych. 20.5.1954.	85 c, 1	36097	Sposób oczyszczania wód zanieczyszczonych. 5.6.1954.
67 b	36064	Piaskownica do czyszczenia drobnych przedmiotów metalowych piaskiem rzeźnym. 15.6.1954.	86 a, 3	36062	Urządzenie do czyszczenia cewek „Northrop'a”. 15.6.1954.
68 a, 98	36048	Zamek, np. do kufrów i waliz. 25.5.1954.	87 d, 1/02	35936	Urządzenie do łączenia narzędzia z trzonkiem. 15.4.1954.
71 c, 33/06	35080	Tarcza zdziernikowa. 15.4.1954.			
72 c, 8/01	36105	Urządzenie hamująco-posuwowe do dział o cofającej się lufie. 10.6.1954.			
72 h, 1/01	36172	Bezpiecznik do samoczynnej broni palnej. 10.6.1954.			
73, 7	35825	Sposób wyrobu nierozkręcających się splotów i lin drucianych oraz urządzenie do wykonywania tego sposobu. 30.4.1954.			
74 a, 6	36145	Urządzenie, wskazujące przerwę w pracy dzwonka przywołującego z jednoczesnym wskazaniem godziny przywrócenia możliwości przywoływania. 10.6.1954.			
75 b, 16	36227	Sposób wykonywania rzeźb i płaskorzeźb z betonu. 15.5.1954.			
75 c, 5/07	35950	Sposób nakładania szpachłówki wapiennej na ścianę do malowania olejnego. 30.4.1954.			
76 b, 18	35111	Napęd główny zespołu zgrzeblarek. 15.4.1954.			
76 c, 20/07	36028	Urządzenie do regulowania ilości obrotów wrzecion na elektrosamoprząśnicy wózkowej typu S5. 20.5.1954.			

Polskie opisy patentowe, opublikowane od 1945 r., są do nabycia w Administracji Wydawnictw Urzędu Patentowego PRL — Warszawa 10, Al. Niepodległości 188 (parter), skr. poczt. 1114 — po 2 zł za egzemplarz. Współcześnie zakłady pracy otrzymują bezpłatnie opisy patentowe pracowniczych wynalazków (patrz zarządzenie Przewodniczącego PKPG z dnia 10.10.1952 r. w sprawie rozpowszechniania drukowanych opisów pracowniczych wynalazków, udoskonalień technicznych i usprawnień — Monitor Polski Nr A-88, poz. 1373).

Polskie opisy patentowe, opublikowane przed 1945 r. oraz zagraniczne opisy patentowe można przeglądać w Bibliotece Urzędu Patentowego PRL — Warszawa, Al. Niepodległości 188 (parter) — codziennie, z wyjątkiem niedziel i dni wolnych od pracy, w godz. 8³⁰—14³⁰.

Urząd Patentowy PRL sporządza na zamówienie fotokopie posiadanych opisów patentowych w cenie 5,60 za stronę.

W Z O R Y

REJESTRACJA WZORÓW UŻYTKOWYCH
I ZDOBNICZYCH

Grubym drukiem są podane numery rejestru wzorów użytkowych lub rejestru wzorów zdobniczych. Liczby i litery przed tymi numerami oznaczają klasy i podklasy, do których zaliczono zarejestrowane wzory. Po numerach rejestrów są zamieszczone daty zgłoszenia wzorów w Urzędzie Patentowym PRL i daty rejestracji tych wzorów. Następnie są kolejno zamieszczone imiona i nazwiska lub nazwy oraz miejsca zamieszkania lub siedziby osób, na których rzecz zarejestrowano wzory, a następnie tytuł zarejestrowanych wzorów. Na końcu są podane imiona i nazwiska twórców zarejestrowanych wzorów, jeżeli wzory te są wzorami pracowniczymi. Skrót „Pr.” oznacza, że zarejestrowane wzory są wzorami pracowniczymi.

WZORY UŻYTKOWE

(Od nru 10117 do nru 10150)

3a **10127**. 8.6 1953. 14.7 1954. Hieronim Strzelecki. Warszawa, Polska. Zapinka do pończoch i sparpetek.

3a **10128**. 11.6 1953. 14.7 1954. Hieronim Strzelecki. Warszawa, Polska. Zapinka do pończoch i skarpetek.

4g **10141**. 5.8 1953. 9.8 1954. Gliwickie Zakłady Budowy Urządzeń Chemicznych. Gliwice, Polska. Elektryczny palnik do spawania winiduru gorącym powietrzem. Stanisław Musioł. Pr.

11b **10123**. 20.1 1954. 12.7 1954. Miastoprojekt — Stalinogród Przedsiębiorstwo Projektowania Budownictwa Miejskiego. Stalinogród, Polska. Gilotyna do przecinania większej liczby arkuszy papieru. Marian Sutor. Pr.

21a² **10136**. 5.2 1954. 19.7 1954. Związek Branżowy Spółdzielni Metalowych. Poznań, Polska. Przełącznik, zwłaszcza do urządzeń teletechnicznych. Antoni Dudzik. Pr.

23f **10140**. 4.2 1953. 9.8 1954. Leon Tobolewski. Warszawa, Polska. Urządzenie do wytwarzania świec, stoczków lub podobnych przedmiotów, składających się z knota i materiału palnego.

30d **10142**. 14.9 1953. 10.8 1954. Julian Brzeziński. Warszawa, Polska. Zapięcie do bandażu.

34g **10138**. 17.7 1950. 24.7 1954. Edward Floryszak. Poznań, Polska. Fotel, zwłaszcza fryzjerski.

34i **10129**. 9.12 1953. 15.7 1954. Zjednoczenie Budownictwa Miejskiego Warszawa 2 (BOR). Warszawa, Polska. Drewniany stół kreślarski. Filip Tarasiuk. Pr.

34i **10121**. 22.8 1953. 10.7 1954. Spółdzielnia Pracy Naprawy i Sprzedaży Maszyn do Szycia. Łódź, Polska. Maszynka do szatkowania kapusty. Roman Kulawiński. Pr.

36c **10132**. 24.9 1953. 16.7 1954. Zjednoczenie Budownictwa Miejskiego Nowa Huta. Nowa Huta, Polska. Kanał z prefabrykowanych kształtek do rurociągów centralnego ogrzewania. Jan Krasodomski. Pr.

36e **10146**. 5.2 1954. 17.8 1954. Tadeusz Groszkowski. Warszawa, Polska. Urządzenie do podgrzewania prądem elektrycznym wody, znajdującej się pod ciśnieniem w zbiorniku zamkniętym.

37a **10148**. 10.9 1953. 20.8 1954. Zjednoczenie Budownictwa Miejskiego Warszawa 6 — MDM. Warszawa, Polska. Blok gazobetonowy do stropów gazobetonowo-żelbetonowych. Władysław Rabiński. Pr.

37c **10133**. 2.9 1953. 16.7 1954. Krakowskie Zakłady Eternitu Przedsiębiorstwo Państwowe. Kraków, Polska. Klamerka do krycia dachów płytkami eternitowymi. Jan Krokosz i Mieczysław Kamiński. Pr.

42b **10130**. 2.9 1953. 15.7 1954. Instytut Obrabiarek i Obróbki Skrawaniem. Warszawa, Polska. Urządzenie do wyznaczania promieni krzywizny i pomiaru błędu łukowego kształtu krzywizny. Andrzej Sadowski. Pr.

42e **10147**. 6.8 1953. 19.8 1954. Jan Cieluch. Poznań, Polska. Przyrząd dawkujący.

42m **10144**. 29.6 1954. 13.8 1954. Stanisław Wiśniewski. Łódź, Polska. Szkolny suwak rachunkowy.

42m **10149**. 1.10 1953. 21.8 1954. Kazimierz Keler. Warszawa, Polska. Tabela do obliczania kubatury murów.

44a **10124**. 7.6 1954. 13.7 1954. Zbigniew Piechowski. Warszawa, Polska. Branzoleta.

48a **10131**. 20.1 1954. 15.7 1954. Instytut Przemysłu Drobno i Rzemiosła. Warszawa, Polska. Wanna galwanotechniczna do wałów i rur. Czesław Sitarz. Pr.

49a **10139**. 19.6 1953. 26.7 1954. Toruńska Stocznia Rzędna Przedsiębiorstwo Państwowe. Toruń, Polska. Uchwyt do noży tokarskich. Maksymilian Dolecki. Pr.

49c **10143**. 14.8 1953. 10.8 1954. Śląskie Zakłady Remontowo-Montażowe Przemysłu Lekkiego Przedsiębiorstwo Państwowe. Szopienice, Polska. Rzędna piła do cięcia kształtowników. Jan Koper. Pr.

51c **10125**. 3.8 1953. 13.7 1954. Skarb Państwa (Prezydium Wojewódzkiej Rady Narodowej w Krakowie). Kraków, Polska. Struna do instrumentów smyczkowych. Edward Rogowski. Pr.

54b **10137**. 31.12 1953. 24.7 1954. Instytut Handlu i Żywności Zbiorowego. Warszawa, Polska. Torba papierowa. Mirosław Filipowski, Stanisław Pagowski i Włodzimierz Rutkowski. Pr.

54d **10122**. 7.6 1954. 9.7 1954. Waclaw Langer. Łódź, Polska. Wykrój do wyrobu ozdób dekoracyjnych lub zabawek.

61a **10126**. 18.11 1953. 13.7 1954. Centralny Instytut Ochrony Pracy. Warszawa, Polska. Ochronny ubiór roboczy. Maria Zięborakowa, Bolesław Rosiek, Wiesław Dobrowolski i Irena Wojnarowska. Pr.

69 **10150**. 24.9 1953. 25.8 1954. Skarb Państwa (Ministerstwo Handlu Wewnętrznego — Centralny Zarząd Przemysłu i Handlu Jubilerskiego). Warszawa, Polska. Aparat do golenia. Zdzisław Pawłowski. Pr.

71a **10119**. 11.5 1954. 3.7 1954. Pomocnicza Spółdzielnia Rzemieślnicza Rogożyna i Tworzywo Sztuczne. Kraków, Polska. Wkład do obuwia. Mieczysław Kulczyński. Pr.

75c **10134**. 8.1 1954. 17.7 1954. Związek Branżowy Spółdzielni Budowlanych. Poznań, Polska. Przyrząd malarski. Marian Witek. Pr.

75c **10135**. 8.1 1954. 17.7 1954. Związek Branżowy Spółdzielni Budowlanych. Poznań, Polska. Przyrząd malarski. Marian Sitarz. Pr.

81c 10117. 26.2 1954. 2.7 1954. Skarb Państwa (Ministerstwo Handlu Wewnętrznego — Centralny Zarząd Przemysłu i Handlu Jubilerskiego) Warszawa, Polska. Torba papierowa. Piotr Morcowski. Pr.

81e 10120. 24.3 1954. 8.7 1954. Stalinogrodzkie Zjednoczenie Wodno-Inżynieryjne Budownictwa Przemysłowego. Stalinogród, Polska. Przyrząd do przetaczania rur o dużych średnicach. Wawrzyniec Szulczewski. Pr.

85c 10118. 23.12 1953. 2.7 1954. Miejskie Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej w Kwidzynie. Kwidzyna, Polska. Łopata do wydobywania osadu z pod powierzchni wody. Franciszek Jarmużewski. Pr.

86c 10145. 5.1 1954. 14.8 1954. Laboratorium Przemysłu Jedwab.-Galant. Łódź, Polska. Chomątka tkackie. Wacław Krzeczewski. Pr.

WZORY ZDOBNICZE

27159. 22.6 1954. 25.8 1954. Fabryka Kosmetyków „Lechia” Przedsiębiorstwo Państwowe. Poznań, Polska. Flakony do wód kwiatowych, perfum i wód kolońskich.

WYKRESLENIA Z REJESTRÓW

Grubym drukiem są podane numery rejestru wzorów użytkowych i rejestru wzorów zdobniczych. Prawa z rejestracji wzorów użytkowych i wzorów zdobniczych, wpisanych do rejestrów pod tymi numerami, wygasły na podstawie art. 98 lit. a) lub b) rozporządzenia Prezydenta Rzeczypospolitej z dnia 22.3 1928 r. o ochronie wynalazków, wzorów i znaków towarowych (Dz. U. Nr 39, poz. 384), a wzory te zostały wykreślone z tych rejestrów. Po numerach rejestru wzorów użytkowych i rejestru wzorów zdobniczych są podane daty wygaśnięcia praw z rejestracji wzorów.

WZORY UŻYTKOWE

9149. — 26.11 1953	9823. — 19.5 1953
9555. — 10.8 1953	9830. — 25.5 1953
9565. — 14.9 1953	9861. — 30.11 1953
9571. — 3.10 1953	9863. — 7.7 1953
9580. — 30.11 1953	9866. — 8.7 1953
9622. — 9.7 1954	9870. — 25.7 1953
9613. — 19.5 1954	9871. — 25.7 1953
9686. — 26.5 1953	

WZORY ZDOBNICZE

7057. — 11.10 1953	7148. — 30.11 1953
--------------------	--------------------

59

UDOSKONALENIA TECHNICZNE

ŚWIADECTWA O DOKONANIU UDOSKONAŁEŃ TECHNICZNYCH

(Od nru 5187 do nru 5931)

Grubym drukiem są podane numery świadectw o dokonaniu udoskonań technicznych. Liczby i litery przed tymi numerami oznaczają klasy i podklasy, do których zaliczono udoskonalenia techniczne. Po numerach świadectw o dokonaniu udoskonań technicznych są kolejno zamieszczone daty wystawienia tych świadectw, imiona i nazwiska twórców lub współtwórców udoskonań technicznych oraz tytuły tych udoskonań.

1a 5826, 5827. 30.7 1954. Inż. chem. Jan Wójcik i mgr inż. Bohdan Kalinowski. Receptura mas ogniotrwałych glinowo-lupkowych do gorących napraw pieców koksowniczych.

1a 5509—5513. 26.6 1954. Inż. Ryszard Mrozowski, Stanisław Wyszowski, Stanisław Lewicki, Benon Bether i Stanisław Patałuch. Urządzenie do mechanicznego przesiewania żwiru lub piasku z wykorzystaniem przenośnika ruchomego.

3c 5436. 15.6 1954. Emil Wawrzynowicz. Urządzenie umożliwiające wykorzystanie odpadów taśmy w produkcji zatrząsków.

5a 5497. 25.6 1954. Tomasz Rybarski. Specjalne wiertło do wiercenia gniazdek pod stojaki kopalniane.

5c 5210, 5211. 21.5 1954. Jerzy Szawdyn i Paweł Stanczek. Szybkościowy sposób odczytywania wykresu sporządzonego na podstawie pomiarów uzbrojenia szybowego.

5c 5212—5216. 21.5 1954. Inż. Henryk Korsi, Piotr Chraścik, Władysław Kapuścik, Erwin Kozakiewicz i Piotr Kostorz. Sposób opanowywania kurzawki przy odwadnianiu szybu.

5c 5405—5407. 11.6 1954. Inż. mech. Paweł Motyka, inż. mech. Karol Kumorek i inż. mech. Antoni Kolorz. Celowa zmiana sposobu przymocowania dźwigarów szybowych w obudowie tubingowej szybu kopalni.

5d 5355. 31.5 1954. Jan Nagel. Przyrząd do podciągania ciężkich części maszyn i materiałów na dole kopalni.

5d 5275. 29.5 1954. Rudolf Matuszczyk. Wykolejnica wozów górniczych w nasypie na pochylni linociągu.

5d 5346, 5347. 31.5 1954. Józef Gagatęk i Teofil Pakosz. Zastosowanie jednego ciągu przenośnika w różnych poziomach.

5d 5658, 5659. 10.7 1954. Antoni Warok i inż. Franciszek Wszółek. Urządzenie umożliwiające stosowanie taśm przenośnikowych na zmiennych upadach w wyrobiskach górniczych.

5d 5726. 23.7 1954. Alfons Wilczek. Celowa przeróbka konstrukcji przenośników taśmowo-łańcuchowych.

6b 5369, 5370. 7.6 1954. Inż. Tadeusz Muszkat i Kazimierz Jarosz. Sposób postępowania technologicznego przy

rektyfikacji spirytusu surowego, z wyeliminowaniem powtórnego oczyszczania rektyfikatu II gatunku.

6b 5374, 5375. 7.5 1954. Jan Kovats i Zofia Stokulak. Sposób wytwarzania drożdży pastewnych przy użyciu odcieku z fabrykacji cytrynianu wapnia.

6b 5376. 7.6 1954. Stanisław Słysz. Urządzenie do higienicznego usuwania odpadkowej grzybni z fabryki cytrynianu wapnia.

6b 5391. 7.6 1954. Henryk Folwaczny. Zmiana procesu technologicznego wygotowania alkoholu z brzożki w aparatach odpędowych z wyeliminowaniem pary wodnej bezpośrednio i zainstalowanie węzowni.

6b 5514, 5515. 26.6 1954. Antoni Łukomski i Mieczysław Drewnikowski. Przebudowa pieca potasowego na czteroklepkowy z zastosowaniem mieszania wywaru w piecu gorącym powietrzem.

6b 5516. 26.6 1954. Jan Kolis. Zmiana sposobu spalania wywaru melasowego w piecu mechanicznym systemu Winiarskiego.

6b 5741—5743. 24.7 1954. Kazimierz Jarosz, Wacław Adam i Włodzimierz Nielipowicz. Sposób oczyszczania spirytusu powrotnego z zanieczyszczeń nitrocelulozowych.

7b 5606, 5607. 8.7 1954. Teodor Zerbe i Władysław Tomiak. Udostępnienie procesu technologicznego w oddziale przygotowawczym przedzalni średnio-przędnej.

7b 5810—5812. 30.7 1954. Jan Łaskawiec, Henryk Puz i Jakub Jakubas. Ciągadło nastawne do przeciągania prętów komutatorowych oraz prętów prostokątnych o małych wymiarach.

7b 5852, 5853. 3.8 1954. Teodor Wyrwa i Leszek Kruczkowski. Skrócenie procesu technologicznego tłoczenia łusek do trzonków.

7b 5854—5856. 3.8 1954. Walerian Figaszewski, Władysław Lipczak i Jan Bagnowski. Urządzenie do napełniania rur piaskiem i do gięcia kształtek kątowych z rur o średnicach od 50—150 mm.

7e 5688. 19.7 1954. Henryk Lewicki. Ręczny przyrząd do wyrobu gwoździ.

- 7f 5869. 4.8 1954. Mieczysław Trepka. Skonstruowanie i zastosowanie maszyny do krajania i zaokrąglania obręczy do wiader, wanien i balii.
- 8b 5814. 30.7 1954. Stanisław Czubakowski. Czujnik do zatrzymywania krosna w przypadku nawijania się dolnej tkaniny pluszowej zamiast na walek towarowy na walek odbiorczy.
- 8f 5395. 7.6 1954. Paweł Goldminc. Maszyna do kontrolowania jakości dzianiny, mierzenia jej i składania.
- 8k 5738—5740. 24.7 1954. Mgr inż. Stanisław Wydrzycki, mgr inż. Jadwiga Zborucka i Jan Chudzik. Sposób wytwarzania środka ożywiającego do włókien ciętych.
- 8m 5751—5753. 26.7 1954. Mieczysław Jabłoński, Stanisław Wujek i Kazimierz Gliwiński. Sposób barwienia barwnikami siarkowymi tkanin podszewkowych.
- 8m 5744, 5745. 24.7 1954. Marian Aulak i Kazimierz Ławicki. Urządzenie składające podwójnie tkaninę przed barwieniem i rozdzielające tkaninę przed suszeniem.
- 9a 5802, 5803. 30.7 1954. Wincenty Jadczyk i Wacław Imala. Maszyna do prania włosia końskiego.
- 9a 5804. 30.7 1954. Wincenty Jadczyk. Maszyna do rozczyszczenia włosia końskiego.
- 10a 5690. 19.7 1954. Karol Firlus. Mechaniczne pobieranie czepakami próbek węgla wsadowego z taśmy przenośnika.
- 10a 5764—5766. 28.7 1954. Karol Pietruszka, Jan Węgrzyk i inż. Aleksander Diering. Przystosowanie istniejących urządzeń proszkujących do produkcji mieszanki węgla do wyrobu koksu hutniczego.
- 10b 5714, 5715. 20.7 1954. Jan Tront i Jakub Szczepaniak. Sposób wytwarzania brykietów podpałkowych przy użyciu szlamu naftalenowego.
- 11c 5472. 19.6 1954. Jerzy Zbyszewski. Urządzenie do oklejania bloków biurowych z przenośnikiem i suszeniem bloków za pomocą ogrzanego powietrza.
- 11c 5501. 25.6 1954. Bolesław Kowalski. Przyrząd do podwijania i obklekania sztywnych okładek oprawianych książek.
- 11c 5532. 2.7 1954. Marian Musiał. Przyrząd do oklejania okładek książkowych w płótno.
- 12a 5701, 5702. 19.7 1954. Mgr inż. Janusz Retkiewicz i Wacław Uduł. Zastosowanie promieni podczerwonych do suszenia wodorostu chloralu.
- 12a 5914. 16.8 1954. Inż. Leonard Leśniewicz. Sposób podgrzewania i odparowywania roztworów za pomocą gazowego palnika nurmnikowego o bezpłomiennym spalaniu.
- 12e 5594—5596. 8.7 1954. Józef Rybka, Mieczysław Głód i Kazimierz Kłapucki. Zawór wsteczny, zabezpieczający przed porywaniem tetraliny przez gaz z aparatu Otto.
- 12e 5693. 19.7 1954. Inż. Leon Mischke. Oczyszczanie gazów z płuczek sprężanych w turbosprężarkach przez zastosowanie odpowiednich filtrów trocinowych.
- 12e 5822. 30.7 1954. Mgr Tadeusz Ziemiański. Sposób i urządzenie do oczyszczania z tuszczów technicznych rur osadzących do elektrofiltrów o f 300 mm długości 4,5 i wadze 259 kg.
- 12g 5460—5462. 19.6 1954. Mgr Józef Komorowski, mgr Jan Mikołajewski i Alina Siejak. Sposób wytwarzania aminozotoluenu.
- 12g 5508. 25.6 1954. Franciszek Dmytrowicz. Urządzenie chłodnicze do destylacji poliolenolu.
- 12g 5589—5592. 5.7 1954. Inż. Władysław Sętkiewicz, Franciszek Machnik, Marian Zub i Franciszek Mędrak. Modelowy kocioł destylacyjny z kolumną frakcjonującą.
- 12g 5707—5709. 20.7 1954. Dr Tadeusz Dużyk, dr Józef Mayer i mgr Tadeusz Eichler. Sposób oczyszczania kwasu p-aminosalicylowego (PAS'u).
- 12h 5234. 28.5 1954. Władysław Nowak. Przyrząd do badania promieniowania kąpielii chromowych.
- 12k 5473. 19.6 1954. Jan Wiśniewski. Ulepszenie pracy filtru służącego do filtrowania osadu precypitatu.
- 12k 5705, 5706. 20.7 1954. Ignacy Grzegorek i Stanisław Pawłowski. Absorber do amoniaku.
- 12m 5754. 26.7 1954. Stanisław Nowak. Aparatura wyparna do chlorku wapnia, umożliwiająca zużycie pary zwrotnej o niskim ciśnieniu.
- 12o 5451, 5452. 19.6 1954. Inż. Jan Smieszek i Ewald Odrozek. Zmiana aparatury do frakcjonowania toluenu przez przystosowanie kotła destylacji okresowej do destylacji ciągłej.
- 12o 5457. 19.6 1954. Mgr Edmund Kwiatkowski. Sposób oczyszczania ługów pozostałych po krystalizacji metylotestosteronu.
- 12o 5710—5713. 20.7 1954. Inż. Wacław Anders, Leonard Smolarski, mgr Czesław Kostrzębski i inż. Zdzisław Golnik. Sposób otrzymywania dwuchloraminy B.
- 12o 5728. 24.7 1954. Inż. Stanisław Burian. Przebudowa aparatury do destylacji bezwodnika kwasu ftalowego.
- 12a 5920, 5921. 17.8 1954. Tadeusz Dralus i Jan Młynarczyk. Ulepszenie instalacji do destylacji formaliny.
- 12p 5771, 5772. 28.7 1954. Mgr Wiktor Pietrzak i Stanisław Kozłara. Sposób wytwarzania estru etylowego kwasu izonikotynowego.
- 12q 5888. 10.8 1954. Dr Ernest Mittag. Sposób usuwania z wód fenolowych olejów obojętnych przed ekstrakcją fenoli.
- 12r 5371. 7.6 1954. Zygmunt Charzewski. Sposób destylacji smół węglowych i olejów.
- 12r 5437. 19.6 1954. Inż. Jan Smieszek. Sposób oczyszczania odpadkowego kwasu siarkowego po rafinacji benzolu.
- 12r 5483 22.6 1954. Mieczysław Ryński. Ulepszenie urządzeń chłodniczych stałych retort pionowych.
- 12r 5551. 3.7 1954. Joachim Tront. Zastosowanie destylacji smoly z parą wodną przez umieszczenie przegrzewacza pod retortą w przestrzeni obmurowania.
- 12r 5747, 5748. 26.7 1954. Inż. Bronisław Matecki i inż. Bohdan Kalinowski. Aparatura do ciągłej regeneracji oleju pluczkowego.
- 13a 5399. 11.6 1954. Inż. Stanisław Pietraszko. Wykonanie instalacji dwóch kotłów parowozowych z dostosowaniem ich do pracy jako kotłów nieruchomych z obmurowaniem, przegrzewaczem pary, podgrzewaczem wody i rusztem mechanicznym.
- 13a 5550. 3.7 1954. Józef Liszka. Przyrząd do wytaczania lub pogłębiania kanałów w otworach walczaka.
- 13a 5646—5652. 10.7 1954. Mgr inż. Zdzisław Gołosiński, mgr inż. Józef Fijałkowski, inż. Tadeusz Nosal, Antoni Korczyński, Franciszek Krupa, Antoni Myczkowski i Stanisław Bębenek. Zastosowanie zespołów bezgwintowych do parowozów normalno- i wąskotorowych.
- 13f 5756—5758. 28.7 1954. Mgr inż. Zdzisław Gołosiński, Jan Baran i Józef Staszkiwicz. Zmiana sposobu mocowania płomieniówek i płomienic w ścianach sitowych paleniska przy remoncie parowozów.
- 14h 5529. 2.7 1954. Stanisław Tomkowicz. Wykorzystanie ciepła kondensatu i pary odlotowej do zasilania aparatów i wanien farbiarskich.
- 15b 5230. 26.5 1954. Tadeusz Witaszek. Forma uniwersalna linotypowa do jednoczesnego odlewania trzech wierszy.
- 15b 5386—5388. 7.6 1954. Władysław Wolek, Adam Warchał i Józef Warchał. Sposób drukowania offsetowego w skróconej skali barw i retusz fotomechaniczny.
- 15b 5928. 17.8 1954. Zygmunt Majewski. Karty dokumentacyjne z mikrodrukiem z referatów ogłaszanych w czasopiśmie radzieckim „Referatywny Żurnal”.
- 15d 5481. 22.6 1954. Roman Frąckowiak. Dociskowa maszyna do zloczenia okładek na gorąco.
- 15e 5784, 5785. 29.7 1954. Władysław Sikora i Władysław Szmyd. Przystosowanie maszyny kaszarki do parafinowania i wodnienia.
- 15g 5558. 3.7 1954. Władysław Czupała. Urządzenie do mycia maszyn biurowych.
- 15l 5522. 2.7 1954. Tadeusz Zachiasiewicz. Zastosowanie matryc bakelitowych do wulkanizowania klisz gumowych.
- 15l 5734. 24.7 1954. Edward Kopeczyński. Sposób otrzymywania srebrnej pasty do stemplowania baloników szklanych.
- 16 5453—5456. 19.6 1954. Mgr inż. Jan Turlej, mgr inż. Józef Kwiecień, Kazimierz Baran i Wacław Bielecki. Sposób usuwania fluoru z kwasu fosforowego, otrzymanego przez rozpuszczanie apatyty w kwasie azotowym.
- 16 5767—5770. 28.7 1954. Michał Czopik, Leon Ławrowski, inż. Józef Czaja i Tadeusz Radecki. Sposób wytwarzania supertomaszyn z zastosowaniem mieszanki bez dodatku koksu.
- 17a 5909, 5910. 14.8 1954. Julian Hinc i Bronisław Wiśniewski. Urządzenie do chłodzenia agregatów i kompresorów wodą słodką.
- 17c 5883. 6.8 1954. Mgr inż. Zbigniew Kłos. Mechaniczne odtajanie śniegu z parowników w zamrażalnicach i chłodnicach w niskich temperaturach.
- 17f 5366—5368. 7.6 1954. Inż. Stanisław Wyrzykowski, Kazimierz Musiał i Felicjan Sopolski. Spiralny wymiennik ciepła.
- 18c 5378. 7.6 1954. Stanisław Wiatr. Ulepszenie procesu technologicznego wyżarzania zmiękczającego rur ze stali TC4 walcowanej na gorąco.
- 18c 5418—5420. 15.6 1954. Stanisław Łaszczycza, Józef Styś i Paweł Rychold. Ulepszenie konstrukcji pokrywy do garnka do elektrycznych pieców żarzalnych.
- 18c 5428. 15.6 1954. Inż. Jarosław Waluch. Piec kuzienny wielostrefowy na gaz ziemny.

- 19a 5882. 6.8 1954. Henryk Ferenc. Uchwyt do prowizorycznego łączenia szyn na glucho.
- 19d 5692. 19.7 1954. Franciszek Rubin. Przesunięcie rusztowania bez jego rozbiórki pod sklepienie mostu.
- 20a 5919. 16.8 1954. Inż. Alfons Rembalski. Kablaki o konstrukcji spawanej do aparatów tocznych wózków kolejki linowej.
- 20c 5218—5220. 26.5 1954. Zygmunt Jernas, Franciszek Roszkiewicz i Bogdan Nowacki. Zmiana konstrukcji i materiału wagonowych ram okiennych.
- 20e 5597, 5598. 8.7 1954. Stanisław Koziol i Michał Muśnik. Zastąpienie w czasie remontu kapitalnego nietypowych wąskotorowych parowozów — starego typu zderzaków nowym ujednoliconym i tańszym w wykonaniu typem „Lora”.
- 20i 5674. 19.7 1954. Gerard Fiegel. Automatyczne zabezpieczenie odłączalnego odcinka trasy trakcji elektrycznej.
- 20i 5867. 4.8 1954. Robert Frankowski. Wykonanie zastępczych szyn nabiegowych bocznicy do luków o promieniu R-45 m.
- 21a 5396. 7.6 1954. Stanisław Słomka. Zmiana konstrukcji pokryw wlotowych do głowic teletechnicznych.
- 21a 5676—5680. 19.7 1954. Piotr Konik, Rudolf Gabriel, Jan Wałkiewicz, Elżbieta Wiench i Franciszek Kula. Przyrząd do wykrywania uszkodzonych wybieraków grupowych w centralach telefonicznych typu Z.W.U.T.
- 21a 5809. 30.7 1954. Jan Zimowski. Urządzenie ograniczające samoczynnie moc promieniowania nadajnika radiofonicznego przy braku modulacji.
- 21a 5840. 2.8 1954. Telesfor Rajewski. Zabezpieczenie do złącza mikrofonowego typu „Canon”.
- 21a 5874. 6.8 1954. Alfons Banacki. Wzmacniacz wejściowy do wzmacniacza 2 WR 100/51.
- 21b 5831—5849. 31.7 1954. Leopold Komorowski, Gerard Rozmus, Maciej Tarasiewicz, Edward Wichler, Mieczysław Koziol, Franciszek Lankocz, Władysław Górniewicz, Piotr Biały i Stanisław Kwiecień. Opracowanie procesu technologicznego oraz urządzenia do kształtowania płyt akumulatorów zasadowych do lamp górniczych.
- 21c 5417. 15.6 1954. Ernest Hopfengart. Ulepszenie konstrukcji płyty izolacyjnej wyłącznika ognioszczelnego.
- 21c 5421—5423. 15.6 1954. Tadeusz Steblik, Teodor Wesolek i Józef Knapik. Ulepszenie sygnalizacji w zakładzie centralnego sterowania przenośników taśmowych.
- 21c 5492. 24.6 1954. Inż. Zdzisław Liwo. Blokada odłączników z wyłącznikami dla podwójnego układu szyn zbiorczych.
- 21c 5495, 5496. 24.6 1954. Inż. Antoni Krupski i inż. Jan Grabowski. Uniwersalny układ do samoczynnego załączania rezerwy dla rozdzielni energii elektrycznej.
- 21c 5533, 5534. 2.7 1954. Karol Starkuła i Ignacy Podstawa. Samoczynne wyłączenie prądu na suwnicy przy opuszczeniu stanowiska pracy przez suwnicowego.
- 21c 5538, 5539. 3.7 1954. Jerzy Banachowski i Tadeusz Łas. Sposób wyznaczania krzywych prawdopodobieństwa przeskoku na izolatorach przy zastosowaniu impulsatora.
- 21c 5625, 5626. 9.7 1954. Jerzy Błaszyński i Jan Czerwiński. Potencjometr skokowy o charakterystyce logarytmicznej do aparatury nagrywającej „Aga Ultra”.
- 21c 5631. 9.7 1954. Zygmunt Niedźwiedź. Przenośny składany maszt trójnog do podwieszania przewodów ogumowanych.
- 21c 5667, 5668. 17.7 1954. Paweł Machura i Ludwik Sobczyk. Urządzenie do blokady zaworu sterującego pneumatycznego napędu odłączników.
- 21c 5669. 17.7 1954. Waclaw Zurawski. Urządzenie do samoczynnego włączania i wyłączania pompy.
- 21c 5671, 5672. 17.7 1954. Anastazy Kubicz i Stefan Jamróz. Złączka śrubowa do dołączania przewodów.
- 21c 5673. 19.7 1954. Inż. Zbigniew Wesolowski. Elektronowy przekaźnik czasowy do prób zwarciovych.
- 21c 5675. 19.7 1954. Rudolf Gabriel. Przyrząd do odizolowywania końcówek przewodów.
- 21c 5828. 31.7 1954. Tadeusz Szumacher. Zabezpieczenie silników elektrycznych za pomocą wyzwalaczy ciepłych bimetalowych.
- 21c 5829. 31.7 1954. Mgr Inż. Tadeusz Wołpert. Uproszczenie układu sygnalizacji optycznej w elektrowniach i stacjach.
- 21c 5893—5895. 12.8 1954. Jan Ptak, Albin Adamski i Jan Micor. Ulepszenie mechanizmu blokującego w wyłączniku produkcji węgierskiej.
- 21c 5896. 12.8 1954. Lucjan Semkowski. Sposób uszczelnienia przycisków sterowniczych przeciw-wybuchowych.
- 21c 5897. 12.8 1954. Dominik Lubieniecki. Zabezpieczenie do spawarek elektrycznych wirowych.
- 21c 5898. 12.8 1954. Inż. Emil Kubica. Uchwyt ruchomy do izolatorów do przewodów ślizgowych.
- 21c 5899. 12.8 1954. Jan Chmielewski. Urządzenie blokujące do wyłącznika kombajnu Donbas, zabezpieczające przed przełączeniem kierunku obrotów pod prądem.
- 21c 5900, 5901. 14.8 1954. Bernard Pilny i Józef Trześniok. Urządzenie do wykrywania złacz w lonce wodoszczelnym podczas jego powlekania masą izolacyjną.
- 21c 5902. 14.8 1954. Inż. Wadim Niekrasow. Ulepszona konstrukcja dźwigni napędu odłącznika sieciowego.
- 21d 5207, 5208. 21.5 1954. Marian Fularski i Erwin Szmít. Uniwersalny transformator typu TPU-321 dla górnictwa.
- 21d 5627—5630. 9.7 1954. Feliks Filipowicz, Karol Cyprowski, Józef Domagalski i Waclaw Jaworski. Przewoźna przetwornica dwumaszynowa o dużej mocy.
- 21d 5644, 5645. 10.7 1954. Józef Chechelski i Edmund Marcinkowski. Przerobienie oporniczerpaków „Skoda”.
- 21d 5806—5808. 30.7 1954. Stanisław Cieślak, Jan Adamczyk i Waclaw Przybylak. Osłona wentylacyjna do silników tramwajowych.
- 21d 5879. 6.8 1954. Aleksy Gajek. Polepszenie współczynnika mocy zakładu przez zastosowanie specjalnego sposobu włączania kondensatorów energetycznych.
- 21e 5235—5238. 29.5 1954. Eugeniusz Kosonocki, Danuta Głowania, Wilhelm Mik i Władysław Skulik. Aparatura rejestrująca zmienność natężenia prądu i napięcia przy ruchu i hamowaniu maszyn wyciągowych.
- 21e 5239. 29.5 1954. Antoni Piernikarczyk. Aparat do wykrywania miejsc zwarcia uzwojenia z korpusem silnika elektrycznego.
- 21e 5426. 15.6 1954. Andrzej Podgórski. Dobór przekładników prądowych do oscylograficznego pomiaru prądów zwarcia.
- 21e 5490, 5491. 24.6 1954. Władysław Zadarmowski i Marian Bardadyn. Stół probierczy do badania osprzętu elektrycznego.
- 21e 5493, 5494. 24.6 1954. Andrzej Balcerzak i Józef Janiczek. Opornik bezindukcyjny do pomiaru prądów udarowych.
- 21e 5623, 5624. 9.7 1954. Stefan Nowicki i Andrzej Starzyński. Licznik impulsów mikrosekundowych.
- 21e 5670. 17.7 1954. Ryszard Remiorz. Przyrząd do mierzenia oporności uziemień metodą kompensacyjną.
- 21e 5841, 5842. 2.8 1954. Mgr inż. Adam Peretiatkiewicz i Józef Busek. Przyrząd do przeprowadzania pomiarów ruchowych krótkotrwałych przebiegów elektrycznych, wykonany z elektrokardiografu.
- 21e 5925, 5926. 17.8 1954. Józef Bański i Stefan Zyromski. Przyrząd do bezpośredniej kontroli członów pomiarowych przekaźnika typu RZ (Miernik „Z”).
- 21e 5931. 17.8 1954. Edmund Kuraszkiewicz. Przyrząd do sprawdzania styków elektrycznych.
- 21g 5204, 5205. 19.5 1954. Kazimierz Czajka i Jan Polowy. Opornik do wyładowań starterowych i akumulatorów.
- 21g 5890. 12.8 1954. Tadeusz Kacprowicz. Sposób łączenia elektrod rur neonowych z przewodami wysokiego napięcia.
- 21h 5415, 5416. 15.6 1954. Stanisław Gąszczak i Nikodem Kochner. Przyrząd do elektrycznego lukowego lutowania pił taśmowych.
- 21h 5536, 5537. 3.7 1954. Stanisław Dróżdź i Kazimierz Jarzab. Przyrząd do lutowania styków wolframowo-węglowych rozdzielacza zapłonu do silnika samochodowego.
- 21h 5540, 5541. 3.7 1954. Stanisław Perliński i Zygmunt Roliński. Sposób lutowania elektrycznych mierników oporowych.
- 22a 5458, 5459. 19.6 1954. Mgr Andrzej Kujawski i Józef Post. Sposób wytwarzania błękitu helionowego BL.
- 22g 5372. 7.6 1954. Edward Strączyński. Sposób przygotowywania materiału matującego do ozdób choinkowych, nie ulegającego zjadaniu przez muchy.
- 22h 5197. 19.5 1954. Jan Zywiol. Sposób politurowania lakierami nitrocelulozowymi oraz zapelniania porów masą kredową.
- 22h 5441—5444. 19.6 1954. Bronisław Sikorski, mgr Adam Krynicki, Tadeusz Skut i Jerzy Wróblewski. Sposób wytwarzania wysoko procentowych sykatyw z oleju talowego.
- 22h 5735—5737. 24.7 1954. Dr Stefan Suknarowski, Stanisław Reutt i Franciszek Sikora. Sposób wytwarzania z naftalenu specjalnego asfaltu nadającego się do produkcji farb i lakierów.
- 22h 5886. 10.8 1954. Mgr Brunon Pawlak. Sposób wytwarzania olejów sosenowych flotacyjnych.
- 22i 5373. 7.6 1954. Janusz Montwill. Sposób otrzymywa-

nia obojętnego kleju bakelitowego spirytusowego do potrzeb lotnictwa.

23a 5438—5440. 19.6 1954. Inż. Włodzimierz Moroz, Stanisław Kalkowski i Tadeusz Blekicki. Urządzenie do skraplania par benzyny przy ekstrakcji olejów roślinnych.

23a 5448—5450. 19.6 1954. Prweł Sobecki, Zdzisław Raszewski i Jerzy Kiersznikiewicz. Sposób odolejania ziemi bielącej.

23b 5585—5588. 5.7 1954. Inż. Józef Pikulski, inż. Tadeusz Sznajder, Czesław Tarczałowicz i Kazimierz Sakowski. Wyeliminowanie procesu stabilizacji przez zainstalowanie przeparnika i chłodnika wodnorurkowego na drugim kotle destylacji ropnej.

23c 5746. 25.7 1954. Kazimierz Miarczyński. Zastosowanie dwutlenku węgla do ochładzania powietrza przy produkcji taśmy plastycznej w okresie letnim.

23c 5749, 5750. 26.7 1954. Mgr inż. Władysław Windisz i prof. dr Włodzimierz Kisielow. Olej do cięcia i hartowania metali nie zawierający oleju rzepakowego.

23d 5362. 5.6 1954. Jan Górniak. Sposób odtluszczania zużytego katalizatora niklowego, pochodzącego z procesu uwodorniania olejów.

24 5270—5272. 29.5 1954. Seweryn Purwin, Czesław Sobieszak i Jan Kilian. Urządzenie do usuwania szlaki z paleniska.

24a 5198. 19.5 1954. Franciszek Sobański. Kocioł oszczędnościowy typu „Lech” do podgrzewania smoly i lepiku.

24f 5274. 29.5 1954. Wilhelm Wieczorek. Warstwownica regulująca warstwy węgla rusztu taśmowego z wymienną dolną krawędzią.

24f 5691. 19.7 1954. Alojzy Koźmicki. Dławnica przepływu wody chłodzącej zgarniaczy rusztowych w kotłowni.

24g 5466, 5467. 19.6 1954. Inż. Mieczysław Bożek i Bronisław Czysz. Urządzenie do usuwania popiołu i szlaki przy kotłach z rusztami mechanicznymi.

24i 5517, 5518. 26.6 1954. Antoni Lukomski i Mieczysław Drewnikowski. Zasuwa do regulowania ciągu kominowego, uruchamiana przez otwieranie i zamykanie drzwiczek kotła parowego.

25 5813. 30.7 1954. Władysław Słowiński. Sposób wyrobu skarpetek wzorzystych na automatach stopkowych „Corona” i „Ideal”.

25a 5412. 15.6 1954. Józef Daniel. Przebudowa saneczkowej maszyny stopkowej na rękawicarską.

25a 5427. 15.6 1954. Oswald Feige. Przyrząd do przetwarzania igieł do automatów pońszosznich z prostych na typu „Wende”.

25a 5519. 2.7 1954. Henryk Rotblit. Przerobienie maszyny saneczkowej dwugłowicowej na maszynę saneczkową dwusystemową jednogłowicową.

25a 5552. 3.7 1954. Edward Kubrak. Talerzyki podwójne hamujące składaną nić w dziewiarskiej maszynie saneczkowej.

25a 5599. 8.7 1954. Stanisław Swierczyński. Zmechanizowanie napędu ręcznego maszyny saneczkowej.

25a 5904, 5905. 14.8 1954. Jan Kukula i Henryk Grzesiak. Ulepszona konstrukcja obciążacza przy maszynach dziewiarskich typu „Terrot”.

26b 5891, 5892. 12.8 1954. Henryk Netzlaw i Tadeusz Urbański. Przekonstruowanie urządzenia zasykowego wytwornicy acetyleny.

27b 5429, 5430. 15.6 1954. Ryszard Osiecki i Bonawentura Musik. Przedłużenie żywotności chłodnicy sprężarki przez zabezpieczenie wyżartych miejsc ścianki sitowej kitem własnej receptury.

28b 5475. 19.6 1954. Stanisław Bigaj. Naprężacz płótna ściernego do docierania noży do wysieku skór.

28b 5922. 17.8 1954. Stefan Gołda. Strzyżarka jednonożowa do skór owczych z urządzeniem rozdzielczym wełny.

29a 5468—5471. 19.6 1954. Inż. Marian Jabłoński, Kazimierz Kosterkiewicz, Wiesław Galecki i Czesław Stachlewski. Zmniejszenie odpadków na przędzalniach przez zmianę napędu maszyn przędzalniczych.

29a 5773, 5774. 28.7 1954. Stanisław Koch i Jan Piechowski. Sposób siarczkowania alkaliceleulozy na mokro w procesie wytwarzania wiskozy.

30f 5476—5478. 22.6 1954. Aleksander Frankowski, Józef Freisler i Adam Krzyżków. Wkłady ortopedyczne z mas plastycznych.

30h 5817, 5818. 30.7 1954. Inż. chem. Stanisława Kwiatkowska i Czesław Grycz. Opracowanie produkcji preparatu „Multiwitaminy”.

30h 5887. 19.8 1954. Mgr Roman Zakrzewski. Weterynaryjny środek leczniczy, zawierający jod i mangan.

30k 5574. 5.7 1954. Jan Hibner. Szafka do suchych kąpielii kwasogłowych.

30k 5884. 6.8 1954. Kazimierz Zagórski. Urządzenie zabezpieczające szyjki ampulek przed zwilżaniem podczas napełniania.

32a 5403. 11.6 1954. Wiktor Kotas. Ulepszenie procesu technologicznego produkcji maselniczek.

32a 5486. 22.6 1954. Stanisław Słowiński. Przyrząd młotkowy do wytwarzania brokatu szklanego na ozdoby choinkowe.

32a 5564. 3.7 1954. Jan Chmielęński. Glazurowanie elementów szamotowych części przejściowych wanien szklarskich.

32b 5404. 11.6 1954. Tadeusz Rokiczan. Przyrząd do wycinania denek szpul drewnianych do nawijania przędzy jedwabiu.

34e 5653. 10.7 1954. Leon Babul. Siatka do smażenia ryb.

35b 5567. 3.7 1954. Jerzy Őpiela. Przenośnik do układania zrynek opalowych.

35b 5694, 5695. 19.7 1954. Fryderyk Dziambor i Aureliusz Płaczek. Zmiana konstrukcyjna złączy członów dźwigu typu „Derrick”.

35b 5845. 3.8 1954. Tadeusz Kamiński. Dźwig do załadunku drewna stosowego.

35c 5498, 5499. 25.6 1954. Walter Barchański i Józef Urbański. Dobudowanie dodatkowego bębna dla liny pomocniczej w kotłowocie pochylnianym „Dusterloch”.

35d 5562. 3.7 1954. Edward Dziech. Urządzenie do podnoszenia bel na samochody.

36a 5760. 28.7 1954. Adam Budzyński. Piec opalany miałem węglowym.

36c 5217. 26.5 1954. Mgr inż. Michał Wasilewski. Zastąpienie budowy komór kształtu prostokątnego dla sieci ciepłowniczej komorami o ścianach okrągłych w rzucie poziomym.

36c 5819. 30.7 1954. Franciszek Kowaliński. Samoczynne urządzenie pływakowe do kotła parowego centralnego ogrzewania.

36c 5872, 5873. 6.8 1954. Mieczysław Majer i Stefan Drogosiewicz. Przyrząd (szablon) do montażu pionów centralnego ogrzewania.

36d 5365. 5.6 1954. Julian Czerchawski. Osłona żelazna na zawory odpowietrzające odsiarczalniki.

36d 5830. 31.7 1954. Eugeniusz Kowalski. Celowa przeróbka pieca „Deub” do osuszania budynków z zastosowaniem podgrzewacza powietrza.

37a 5632, 5633. 9.7 1954. Jan Tomecki i Leopold Berko. Zmiana konstrukcji ściany i tablicy rozdzielczej w cukrowni.

37b 5306. 29.5 1954. Stanisław Lenart. Zastąpienie jednolitego wieńca zębatego napędu betoniarki SU 1000 wieńcem z 6-ciu segmentów.

37d 5482. 22.6 1954. Henryk Cieślík. Drewniano-żelazny szablon do murowania otworów okiennych.

37e 5634—5637. 9.7 1954. Władysław Lewiński, M. Liwczan, Henryk Sawka i Edward Sojda. Wyciąg szybowy z zastosowaniem kosza i zasobnika.

38a 5543, 5544. 3.7 1954. Stanisław Prochownik i Tadeusz Strączek. Piła tarczowa do przecinania dłużyc.

38a 5570. 5.7 1954. Antoni Uler. Maszyna do cięcia płyt pilśniowych.

38a 5660. 10.7 1954. Kazimierz Kleszczewski. Uchwyt śrubowy i klucz zapadkowy do mocowania pil w ramie traka.

38a 5686, 5687. 26.7 1954. Adolf Serbeński i Władysław Słowiński. Piła tarczowa podsiębierna.

38a 5723. 23.7 1954. Czesław Bardzik. Podwójna obrzynaczka podkładów belkowych.

38a 5846, 5847. 3.8 1954. Antoni Mierniczak i Franciszek Skwarek. Piła tarczowa z mechanicznym posuwem i skrzynką biegów.

38b 5196. 19.5 1954. Adam Kawa. Urządzenie do profilowania listew.

38b 5563. 3.7 1954. Józef Szulc. Ulepszona głowica do parkieciarki podłużnej na pióro, wpust i lepik.

38b 5572. 5.7 1954. Kazimierz Jankowski. Cztero-tarczowa piła do przymowania krawędziaków.

38b 5604, 5605. 8.7 1954. Alfred Gniotek i Teofil Rzeźniczak. Szlifierka przenośna do ostrzenia noży strugarek do obróbki drewna.

38b 5639—5642. 10.7 1954. Marek Reiss, Stanisław Westfal, Wincenty Teklik i Bronisław Kowalewski. Ulepszenie procesów technologicznych w produkcji fabryki mebli.

38c 5775—5778. 29.7 1954. Mgr inż. Sylwester Piotrowski, Antoni Parczewski, Józef Nowicki i Kazimierz Kasprzyk. Produkcja wodoodpornych płyt stolarskich przy użyciu kleju bakelitowego.

38e 5195. 19.5 1954. Marian Matysiak. Osłona piły tarczowej.

- 38e 5542. 3.7 1954. Franciszek Kobzan. Sciskacz pedałowy do klejenia tabetów.
- 38e 5638. 9.7 1954. Stefan Szacilo. Mechaniczna pedałowłosa osłona piły tarczowej.
- 38f 5194. 19.5 1954. Stanisław Kraszewski. Urządzenie do parowania i nagrzewania korpusów beczek świerkowych
- 38k 5363, 5364. 5.6 1954. Jan Kolisko i Adam Płoszek. Urządzenie do hydraulicznego czyszczenia siatek obiegowych prasy płyt pilśniowych.
- 39a 5445, 5446. 19.6 1954. Jan Goszczko i Marian Małtecki. Zastosowanie tranu sulfonowego jako zmiękczacza galalitu przy wyrobie grzebieni.
- 39a 5553, 5554. 3.7 1954. Jerzy Zieliński i Feliks Linke. Urządzenie do przecierania masy gumowej do produkcji tarcz ściernych gumowych.
- 39a 5565. 3.7 1954. Ludwik Piekuta. Zmiana sposobu konfekcji opon rowerowych wyścigowych i osprzętu.
- 39b 5608, 5609. 9.7 1954. Romuald Dworzecki i Mirosław Tyskow. Przepony gumowe do powietrznego hamulca samochodowego.
- 39b 5643. 10.7 1954. Kornel Michalski. Produkcja trzonków do pędzli do golenia z odpadów żywicy lanej.
- 40a 5525—5527. 2.7 1954. Stanisław Świerczyński, Ryszard Gorynowicz, Stanisław Brunne i Alojzy Sztucki. Zmiana sposobu odprowadzenia gazów prażalnych przy prażeniu molibdenitu w ręcznych piecach prażalnych.
- 40a 5823—5825. 30.7 1954. Piotr Roczek, Jerzy Surowczyk i Eryk Kubina. Celowa przeróbka rynien wsadowych w spiekalni chłodzonych wodą, na rynny pokryte zaprawą.
- 40c 5523, 5524. 2.7 1954. Stanisław Brunne i Franciszek Gajewski. Połączenie wieży „Glovera” na I systemie komorowym z odpylnią elektrostatyczną Cottrela.
- 42b 5206. 20.5 1954. Bronisław Cebula. Przyrząd czujnikowy do mierzenia średnic otworów w czasie obróbki przedmiotów na wytańczarkach bez wyjmowania wrzeciona (wytańczadła z nożami).
- 42b 5348. 31.5 1954. Adam Matuła. Nastawny sprawdzian tłoczkowy.
- 42b 5505, 5506. 26.6 1954. Tadeusz Kiciński i Lechosław Kucharski. Przyrząd pomiarowy do wykrywania skrzywień ram ciągnika S-80.
- 42c 5781. 29.7 1954. Klemens Neyman. Przyrząd do wyznaczenia w terenie budynków w przygotowanym wykopie.
- 42e 5435. 15.6 1954. Eryk Szopa. Stacja próbno-cechownicza dla przepływomierzy typu „Askania”.
- 42e 5787. 29.7 1954. Bolesław Rudnicki. Obliczanie krzywych sumowania za pomocą punktów typowanych.
- 42f 5397. 10.6 1954. Franciszek Jaworek. Celowa przeróbka wag wagonowych na wagi bezwyłącznikowe.
- 42f 5434. 15.6 1954. Jerzy Sikowski. Zmiana systemu zawieszania dźwignie nośnych wagi wagonowej.
- 42f 5725. 23.7 1954. Alfons Wróblewski. Badanie czułości poziomnic wag uchylnych ze skalą wachlarzową.
- 42k 5354. 31.5 1954. Mieczysław Król. Przyrząd do zabezpieczania manometru przed zanieczyszczeniem przez płuczkę.
- 42k 5385. 7.6 1954. Stanisław Wozich. Urządzenie do wykonywania prób technicznych wyciągarek szybocowych w warsztacie.
- 42k 5401, 5402. 11.6 1954. Stanisław Dierych i Alfons Mras. Przyrząd do zaślepiania otworu łączącego cylinder wysokiego ciśnienia z cylindrem suwakowym cylindra niskiego ciśnienia maszyny Ch-M do badania szczelności cylindrów pod ciśnieniem wodnym.
- 42k 5413. 15.6 1954. Jerzy Molka. Ulepszenie konstrukcji manometru kompensacyjnego do aparatów badania powietrza kopalnianego.
- 42k 5463. 19.6 1954. Rudolf Halupczok. Dynamometr do pomiaru obciążeń łańcucha wrębowego.
- 42k 5489. 23.6 1954. Leon Simiński. Przyrząd do próby zaworów na rurociągu wody zasilającej (150 atm.) do podgrzewaczy wysokiego ciśnienia przy pomocy ciśnienia wody ręczną pompką.
- 42k 5600. 8.7 1954. Jerzy Usik. Urządzenie do centrowania, prostowania i wyważania bębnow maszyn obrączkowych.
- 42l 5222. 26.5 1954. Bohdan Kalinowski. Przyrząd do oznaczania gęstości wsadu węglowego przy ruchu ubijanym w piecach koksowniczych.
- 42l 5447. 19.6 1954. Zenon Kurowski. Przyrząd do oznaczania kwasowości mleka przez miareczkowanie.
- 42l 5507. 26.6 1954. Henryk Kornas. Laboratoryjny aparat do oznaczania benzyny w gazach wylewnych.
- 42l 5601, 5602. 8.7 1954. Kazimierz Szlachciński i Michał Czarnosz. Urządzenie do badania kruchości gumy w temperaturze 0°C.
- 42l 5696. 19.7 1954. Władysław Skrzypaszek. Aparat Orsata, nie wymagający częstej wymiany chemikaliów.
- 42l 5755. 26.7 1954. Alina Tomaszewicz. Refraktometryczna metoda oznaczania liczby jodowej w tranach.
- 42l 5762, 5763. 28.7 1954. Dr Juliusz Pizło i Józef Potępa. Sposób oznaczania zawartości chlorków w skórkach uszczelkowych.
- 42l 5795—5797. 29.7 1954. Paweł Widuch, Franciszek Płoszek i Zbigniew Skotnicki. Urządzenie do pobierania prób przeróbki produkcyjnej w postaci płynnej.
- 42m 5520. 2.7 1954. Kazimierz Kowalewski. Suwak do obliczeń przeciwprostokątnej w trójkątach prostokątnych.
- 42m 5315. 31.5 1954. Mgr inż. Zdzisław Duda. Nomogram do obliczania podstawowych wielkości technologicznych stacji wyparek kotłów sodowych i elektrofiltrów stosowanych w procesie otrzymywania celulozy metodą siarczanową.
- 42m 5724. 23.7 1954. Bolesław Heilpern. Tablice do obliczania zbrojenia słupów żelbetowych.
- 42o 5379. 7.6 1954. Inż. Włodzimierz Jarmuła. Ulepszenie konstrukcji końcówki linki licznikowej do samochodów „Star 20” i „Star W-14”.
- 42o 5681—5684. 19.7 1954. Roman Derczyński, Witold Dwurażny, Edward Przybyła i Franciszek Oleś. Przyrząd do badania szybkościomierzy parowozowych.
- 45a 5398. 10.6 1954. Inż. Bolesław Baszyński. Wykonanie wylotu drenarskiego z prefabrykatów.
- 45a 5717. 23.7 1954. Franciszek Czarny. Przyrząd do pikowania rozsady tytoniowej.
- 45b 5571. 5.7 1954. Gustaw Janasz. Graca do ręcznego siewu buraków.
- 45e 5720. 23.7 1954. Józef Szulc. Sito do cedzenia miodu z pasiek przemysłowych.
- 45f 5545. 3.7 1954. Edward Lewandowski. Sposób przygotowania nasion jarzębiny do wysiewu.
- 45f 5547. 3.7 1954. Franciszek Poszwa. Ulepszony II-gi typ spulchniacza do plugów typu leśnego.
- 45f 5548. 3.7 1954. Franciszek Poszwa. Wózek do spulchniacza sprężynowego typu II.
- 45f 5689. 19.7 1954. Józef Dziedziniewicz. Sposób pozyskiwania nasion modrzewia przez kruszenie łusek okrywowych i nasiennych.
- 45f 5779, 5780. 29.7 1954. Augustyn Hugon i Stanisław Ciesielski. Plug szkółkowy do wyorywania sadzonek niskich i wysokich.
- 45h 5479. 22.6 1954. Kazimierz Szulislawski. Karmnik łuszczywo dla sikorek.
- 45h 5484. 22.6 1954. Kazimierz Stalewski. Zmiana konstrukcji domu wykotowego dla lisków.
- 46a 5356. 31.5 1954. Eugeniusz Dudek. Przyrząd do sprawdzania stopnia zużycia tłoczków do pomp wtryskowych silników spalinowych.
- 46a 5621. 9.7 1954. Kazimierz Sucheta. Dostosowanie wtryskiwaczy typu Pionier do silnika wysokoprężnego marki Hanomag.
- 47b 5786. 29.7 1954. Zbigniew Kasprzak. Wieszak sprężynowy do rur.
- 47b 5870. 4.8 1954. Henryk Przybysz. Zawiasy do szaf rozdzielni ulicznej.
- 47b 5908. 14.8 1954. Stanisław Skoczek. Ulepszony sposób ułożyskowania w napędzie maszyn drogowych typu „Le Tourneau”.
- 47e 5488. 23.6 1954. Józef Koleczko. Smarownica pneumatyczna do wozów kopalnianych.
- 47f 5199—5201. 19.5 1954. Władysław Janko, Władysław Stanko i Stanisław Gasek. Zmiana konstrukcji uszczelki w aparatach nitracyjnych.
- 47l 5464, 5465. 19.6 1954. Inż. Piotr Szeliga i Wilhelm Tomala. Zmiana konstrukcji dławnic labiryntowych przy turbodmuchawach.
- 47l 5480. 22.6 1954. Paweł Piecuch. Uniwersalny wózek do przewożenia pił motorowych.
- 47l 5566. 3.7 1954. Bronisław Jankowski. Pierścienie litnolowe do pomp parowych „Worthingtona”.
- 47l 5721, 5722. 23.7 1954. Ryszard Pawłowski i Marian Skulimowski. Przyrząd do badania wytrzymałości i ciśnienia rur winidurowych.
- 47l 5880. 6.8 1954. Karol Tabisz. Przewód powietrzny do hamulców samochodowych z węża gumowego usztywnionego spiralą z drutu stalowego.
- 47g 5530. 2.7 1954. Franciszek Rejdych. Ulepszony sposób zamocowania grzybka zaworów parowych na tulei.
- 47g 5889. 12.8 1954. Herman Gruchel. Ulepszenie zaworu kulkowego wiertarki górniczej.

- 47h 5432, 5433. 15.6 1954. Alojzy Sekuła i Paweł Jura. Zastąpienie łańcuchowego napędu aparatów bezpieczeństwa napędem stałym, umożliwiającym pojedyncze włączanie wrzecion głębokowskazu.
- 48c 5885. 10.8 1954. Markus Klein. Zastąpienie siarczku kadmu tlenkiem antymonu przy produkcji barwnika emalierskiego.
- 48d 5383, 5384. 7.6 1954. Rudolf Muszyk i Franciszek Zborowski. Ulepszenie ochrony gazociągów przed korozją elektrolityczną.
- 49a 5189. 19.5 1954. Ryszard Kalembka. Gwiazda samocentrująca do obróbki przedmiotów z otworami.
- 49a 5620. 9.7 1954. Antoni Motyka. Trzpień tokarski z tuleją rozprężną.
- 49a 5654—5656. 10.7 1954. Mieczysław Paczyński, inż. Antoni Goluch i Jan Pytlík. Zastosowanie wykładzin z tworzyw sztucznych na prowadnicze obrabiarek.
- 49a 5805. 30.7 1954. Józef Mazur. Uchwyt do wiertel z tuleją wymienną.
- 49a 5861. 3.8 1954. Stanisław Kolankiewicz. Specjalny dwukanałowy podajnik obsługujący dwie obrabiarki.
- 49b 5380—5382. 7.6 1954. Eugeniusz Ziemia, Czesław Odzieńkowski i Marian Kaczmarczyk. Urządzenie do proszkowania magnezu na frezarce.
- 49b 5761. 28.7 1954. Mieczysław Marek. Opracowanie procesu technologicznego wykonania freza do nacięcia ślimacznicy.
- 49b 5850. 3.8 1954. Ludwik Salwa. Wytaczarka frezarka przenośna do obróbki ciężkich elementów traków.
- 49b 5862. 3.8 1954. Ludwik Gorliwy. Przyrząd do frezowania uzębienia wewnętrznego kół zębatach na frezarce poziomej.
- 49c 5307. 29.5 1954. Mieczysław Sobkiewicz. Nożyce o napędzie mechanicznym do obcinania nitów.
- 49c 5377. 7.6 1954. Antoni Łaskawiec. Nastawne ciągnię do przeciągania miedzi komutatorowej.
- 49c 5546. 3.7 1954. Władysław Białoskórski. Ostrzarka o napędzie pedałowym do ostrzenia łańcuchów tnących pił motorowych.
- 49c 5800. 29.7 1954. Tadeusz Rode. Zmiana procesu technologicznego produkcji śrub specjalnych tłoczonych na zimno.
- 49e 5474. 19.6 1954. Zenon Onyszek. Przyrząd do ustawiania narzynek w szczęce gwinciarce.
- 49h 5187, 5188. 19.5 1954. Piotr Dziaczkowski i Karol Kandy. Ulepszenie konstrukcji mechanizmu przesuwu rolki dociskowej w giętarkach luków kopalnianych.
- 49h 5223—5229. 26.5 1954. Tadeusz Krakowski, Bronisław Pilarczyk, Jan Goszczko, Janusz Dąbkowski, Ignacy Durski, Marian Matecki i Andrzej Dziewulski. Sposób wyrobu skrzynek akumulatorowych z winiduru.
- 49h 5521. 2.7 1954. Bernard Modrzyk. Urządzenie do mechanicznego gięcia kierownic do rowerów wyścigowych.
- 49h 5555—5557. 3.7 1954. Adam Cikowski, Franciszek Sosinka i Erwin Paździor. Prostownica do prostowania stali zbrojeniowej o średnicy od 3 do 12 mm.
- 49h 5611—5618. 9.7 1954. Henryk Zieliński, Władysław Pietrzyk, Bogusław Budny, Marian Brender, Stanisław Pałuba, Leon Szczepka, Roman Wieczorek i Roman Najniger. Urządzenie do skręcania świrdrów górniczych.
- 49h 5619. 9.7 1954. Józef Czerwiński. Przyrząd do zwińnięcia blachy na rury.
- 49h 5794. 29.7 1954. Leon Filanowski. Przyrząd do zwińnięcia blachy na płaszcze rdzeni do plastrów.
- 49h 5851. 3.8 1954. Henryk Rutkowski. Przyrząd do prostowania prętów.
- 49h 5864, 5865. 3.8 1954. Józef Musiał i Franciszek Mańnica. Przyrząd do gięcia blaszek do uszczelnień tłoków i dławic labiryntowych.
- 49h 5868. 4.8 1954. Franciszek Zak. Ulepszenie procesu technologicznego kucia sworzni o średnicy 20 mm.
- 49h 5875—5878. 6.8 1954. Emil Adamiec, Jan Olma, Zygmunt Panek i Franciszek Szweđa. Zmiana technologii produkcji prętów tłoczonych Ak-4 i Ak-6 o średnicy 110 mm.
- 49h 5881. 6.8 1954. Jerzy Usik. Przyrząd do regeneracji wałków złobkowanych.
- 49h 5923, 5924. 17.8 1954. Jan Szczygieł i Walter Piątek. Samoczynny podajnik do pras (ciągarek).
- 49i 5593. 5.7 1954. Jerzy Kowalczyk. Przyrząd do nabijania blaszek przy produkcji nagrzewnic paropowietrznych z rur 1/2 ze szwem.
- 49i 5308—5310. 29.5 1954. Marian Pecka, Łucjan Mazur i Stefan Kamiński. Przyrząd do spęczniania łopatek turbiny.
- 50d 5759. 28.7 1954. Juliusz Podolski. Urządzenie do granulacji naturalnego kruszywa.
- 52a 5487. 23.6 1954. Salomon Edelsztajn. Sposób regeneracji chwytyczy do maszyn do szycia.
- 52a 5531. 2.7 1954. Józef Kurkiewicz. Stopka do stebnowania ubrań watawanych.
- 52a 5557—5860. 3.8 1954. Franciszek Zielaskowski, Józef Mischker, Stanisław Waga i Jan Stola. Dostosowanie maszyny szwalniczej do szycia artykułów produkcji nietypowej.
- 53a 5568, 5569. 3.7 1954. Ludwik Zaręba i Władysław Repetowski. Rozlewaczka do dżemów.
- 53k 5726. 24.7 1954. Inż. Stanisław Barfuss. Chłodnica do przecierów owocowo-warzywnych.
- 54f 5190, 5191. 19.5 1954. Antoni Krysztofiak i Czesław Kalicki. Beczki z masy papierowej o kształcie cylindrycznym dużych rozmiarów.
- 55f 5703, 5704. 20.7 1954. Mgr inż. Wiesław Wijato i mgr inż. Henryk Przyłuski. Masa powłokowa do wyrobu papieru do aparatów samorejestrujących.
- 57a 5424, 5425. 15.6 1954. Kazimierz Hnatiuk i Waław Lubnicki. Przebudowa i podniesienie mocy projektora filmowego typu „Viktor”.
- 57b 5573. 5.7 1954. Eugeniusz Szpura. Drukowanie białą farbą jednocześnie dwustronnie napisów czołowych na filmie.
- 57c 5535. 3.7 1954. Stanisław Pyszel. Suszarka do suszenia fotografii promiennikami podczerwieni.
- 57c 5716. 23.7 1954. Jan Kalisz. Komora amoniakalna do wywoływania odbitek azalitowych.
- 57c 5782, 5783. 29.7 1954. Maksymilian Russ i Mieczysław Żurowski. Adapter do filmów zwojowych 6X9 do aparatów salonowych wszystkich rozmiarów.
- 57d 5408—5410. 14.6 1954. Mgr inż. Zygmunt Majewski, Dawid Mendrzycki i Jan Staśkiewicz. Fotochemiczna metoda uwielokrotniania kart dokumentacyjnych.
- 57f 5729—5733. 24.7 1954. Mieczysław Pisarski, Stefan Górczyński, Kazimierz Sikorski, Stanisław Melion i Sławomir Wyczyński. Sposób odkwaszania masy kakaowej do wyrobu czekolad i kuwertur.
- 58a 5192, 5193. 19.5 1954. Teodor Szymczak i Brunon Kozak. Mechaniczne prasowanie suszów owoców i warzyw.
- 59a 5848. 3.8 1954. Ludwik Piekuta. Urządzenie do rozrywania opon sposobem hydraulicznym.
- 59b 4775, 4776. 10.6 1954. Gerard Tynior i Franciszek Kampka. Zmiana konstrukcji kadłuba pompy typu P.L.P.
- 61a 5863. 3.8 1954. Karol Walecki. Działko przeciwpożarowe do gaszenia pożarów pod ziemią.
- 62c 5232. 28.5 1954. Stanisław Wozich. Zaprojektowanie mechanicznej ściągarki lotniczej typu „Ryś”.
- 62c 5575. 5.7 1954. Stanisław Wozich. Projekt wyciągarki szybocowej „Zubr”.
- 63b 5789—5793. 29.7 1954. Augustyn Karels, Józef Pruszyński, Antoni Domagała, Antoni Juszkiewicz i Zygmunt Szałacheta. Wózek montażowy do silnika Zetor.
- 63b 5801. 30.7 1954. Bronisław Kościukiewicz. Taczka do przewożenia kafi.
- 63c 5361. 3.6 1954. Stanisław Łoń. Zastosowanie dodatkowych sprężyn śrubowych umożliwiających dalsze niezawodne działanie pękniętej sprężyny wyciskowej sprzęgła samochodu G.M.C.
- 63c 5927. 17.8 1954. Stanisław Bublasi. Przyrząd do odpowietrzania hamulców hydraulicznych.
- 64b 5559. 3.7 1954. Przemysław Kąkolowski. Koryto do mycia butelek z wmontowanym bębniem.
- 64b 5661—5664. 16.7 1954. Kazimierz Puchelski, Czesław Stąpel, Bronisław Fudała i Józef Głogowski. Myjka do butelek po oleju.
- 66a 5485. 22.6 1954. Franciszek Pietrowski. Przyrząd do uboju zwierząt futerkowych.
- 66b 5561. 3.7 1954. Józef Goldman. Maszyna do czyszczenia żołądków bydłych i wieprzowych oraz prania szczeciny i bielizny.
- 66b 5603. 8.7 1954. Antoni Mnich. Maszyna do czyszczenia nówek cielęcych.
- 67a 5431. 15.6 1954. Edward Nocuń. Przyrząd do oczyszczania końców rur przed zawałowaniem.
- 67a 5622. 9.7 1954. Piotr Godusławski. Docierak nastawny do regeneracji młotów pneumatycznych.
- 67a 5866. 3.8 1954. Czesław Przybyła. Zmiana procesu technologicznego obróbki powierzchni produkowanych pilników.
- 67a 5911. 14.8 1954. Rudolf Ździebło. Ulepszenie konstrukcji ręcznej szlifierki elektrycznej.
- 68c 5500. 25.6 1954. Michał Bogdanowicz. Zatrask do hermetycznego zespolenia ram w oknach szwedzkich.
- 74b 5273. 29.5 1954. Emil Górecki. Przeróbka urządzenia impulsowego przy zdalnym sterowaniu przenośników taśmowych.

74d 5394. 7.6 1954. Józef Różański. Urządzenie alarmujące przerwanie dopływu węgla do kotła typu „Paukera” w elektrowni.

75a 5843, 5844. 3.8 1954. Stanisław Dobiasz i Teofil Kwieciński. Przystosowanie strugarki do metali do obróbki gzymsów z kamienia.

75c 5311, 5314. 31.5 1954. Stefan Jaroń, Alfred Zawisła, Franciszek Kamiński i Adam Skalski. Ulepszenie maski ochronnej do lakierowania natryskowego.

76c 5393. 7.6 1954. Zbigniew Klaja. Celowa zmiana instalacji filtrów przy opalarkach f-my „Mettler” w przędzalni cienko przędnej.

76d 5788. 29.7 1954. Jerzy Usik. Zaprojektowanie urządzenia do mechanicznego odwijania pojedynczych niedoprzędów.

80a 5209. 21.5 1954. Jerzy Woźnicki. Przyrząd do mechanicznego znakowania cegły surowki na agregatach ceglarskich.

80a 5906, 5907. 14.8 1954. Witold Kurkowski i Władysław Boksa. Ulepszony sposób prasowania pierścieni Raschiga.

80b 5389, 5390. 7.6 1954. Inż. Stanisław Iwasyk i inż. Czesław Bobrowski. Niskoprężna przenośna naparzalnia skrzynkowa do prefabrykatów betonowych.

80b 5697, 5698. 19.7 1954. Inż. Władysław Zajezierski i inż. Ludwik Kossowicz. Sposób wytwarzania masy asfaltowej do izolacji doków i pontonów.

80b 5699, 5700. 19.7 1954. Inż. Władysław Zajezierski i inż. Ludwik Kossowicz. Sposób wytwarzania asfaltów drogowych przez mieszanie asfaltów z różnych rop.

80b 5815, 5816. 30.7 1954. Jan Górski i Stefan Łotysz. Celowa przeróbka mieszarki korytkowej 200 l. typu 2000 KMP-12.

80b 5903. 14.8 1954. Inż. Salomon Rosenberg. Zastosowanie wyrobów forsterytowych 2 MgOSiO_2 z surowców krajowych do obmurowania pieców obrotowych w przemyśle chemicznym.

81a 5221. 26.5 1954. Teodor Szymczak. Urządzenie do mechanicznego dozowania i rozlewania dżemów do słoików o różnej wielkości.

81a 5276—5305. 29.5 1954. Bolesław Żelba, Jan Liskowacki, Michał Wieczorek, Wiesław Sidor, Seweryn Purwin, Zdzisław Pyzel, Feliks Kuklewicz, Wiktor Warno, Jan Kilian, Zygmunt Głazik, Kazimierz Stanecki, Bronisław Stachowicz, Jan Brzozowski, Stanisław Rejman, Władysław Rejman, Kazimierz Rzeszot, Antoni Stangrecki, Władysław Chromy, Józef Chrabąszcz, Lech Wawrzyniak, Zygmunt Wojciechowski, Jan Samolita, Edward Mysan, Ryszard Przeworski, Horst Virgutz, Mieczysław Babiarsz, Józef Łupinka, Feliks Banach, Józef Puskarek i Czesław Sobieszak. Urządzenie do wyładunku wapieniaka i koksu z wagonów na składowisko.

81a 5400. 11.6 1954. Jan Mancewicz. Przeróbka jedno-wieżowej pakowaczki papierosów „Iskra” na dwuwieżową.

81c 5610. 9.7 1954. Szczepan Kaczor. Urządzenie do odłuszczenia i mycia bezek.

81e 5820, 5821. 30.7 1954. Jan Górski i Stefan Łotysz. Celowa przeróbka przenośnika taśmowego typu L-15.

81e 5576—5584. 5.7 1954. Stanisław Lewandowski, Kazimierz Spiewankiewicz, Józef Tomczyk, Wawrzyniec Wykręto-wicz, Kazimierz Koszański, Henryk From, Józef Domański, Franciszek Bielicki i Henryk Mikołajczyk. Zmechanizowanie transportu siewki makowej wyekstrahowanej.

81e 5718, 5719. 23.7 1954. Władysław Faryniuk i Zygmunt Niedźwiedz. Urządzenie przenośnikowe do transportu kruszywa.

82b 5871. 6.8 1954. Bronisław Roszczyk. Wirnik zastępujący pompę nabiłową wmontowany w górnej części wirówki „Alfa-Laval”.

84a 5414. 15.6 1954. Zenon Kardziś. Nowy sposób balastowania materaców faszynowych.

84a 5912, 5913. 16.8 1954. Władysław Faryniuk i Marian Wietrzny. Mechanizacja robót przy rozgarnianiu kamienia na zaporze.

84c 5549. 3.7 1954. Igor Skipietrow. Wykonywanie pali „Franki” w gruntach gliniastych i związłych bez szlamowania.

84c 5849. 3.8 1954. Jan Kowalski. Okucie i zamocowanie nóg trójnogu używanego do robót polowych.

84d 5560. 3.7 1954. Longin Osipowicz. Bagrownik do budowy zbiorników i studni w gruntach silnie nawodnionych, piaszczystych i kurzawkowych.

84d 5915—5918. 16.8 1954. Inż. Józef Różański, Inż. Henryk Kryszak, Stanisław Radyń i Stefan Sieniawski. Przystosowany do koparki E-505 wysięgnik z prowadnicami i zbierakiem do mechanicznego skarpowania.

85b 5392. 7.6 1954. Wiktor Brański. Zastosowanie syfonów w przewodach odprowadzających wodę z filtrów zwirowych celem zwiększenia spiętrzenia jej w górnych komorach.

85e 5231. 26.5 1954. Józef Kowalski. Zamknięcie pokryw włączonych do studzienek wodociągowych.

86c 5411. 15.6 1954. Aleksander Trzaskacz. Aparat do wykonywania frędzli na będącym w ruchu krośnie „pic-a-pic”

87a 5929, 5930. 17.8 1954. Jan Hawlicki i Mieczysław Woliński. Uniwersalny stojak do montażu rowerów.

87b 5202, 5203. 19.5 1954. Władysław Konopiński i Zygmunt Klatkiewicz. Przyrządy do budowy ogniw rtęciowych w stali laboratoryjnej.

87b 5233. 28.5 1954. Wilhelm Mik. Uniwersalny przyrząd do kształtowania uzwojeń z płaskownika miedzianego.

87b 5798, 5799. 29.7 1954. Józef Mędrala i Bolesław Litwiński. Przyrząd do zawijania obrzeży dachu nadwozia przy łączeniu z blachą obwodu górnego.

88a 5502, 5504. 25.6 1954. Franciszek Flisikowski, Roman Rychlicki i Kazimierz Gańca. Opracowanie projektu jednoczesnej pracy dwóch turbozespołów na kompensację.

89a 5240—5269. 29.5 1954. Bolesław Żelba, Jan Liskowacki, Michał Wieczorek, Wiesław Sidor, Seweryn Purwin, Zdzisław Pyzel, Feliks Kuklewicz, Wiktor Warno, Jan Kilian, Zygmunt Głazik, Kazimierz Stanecki, Bronisław Stachowicz, Jan Brzozowski, Stanisław Rejman, Władysław Rejman, Kazimierz Rzeszot, Antoni Stangrecki, Władysław Chromy, Józef Chrabąszcz, Lech Wawrzyniak, Zygmunt Wojciechowski, Jan Samolita, Edward Mysan, Ryszard Przeworski, Horst Virgutz, Mieczysław Babiarsz, Józef Łupinka, Feliks Banach, Józef Puskarek i Czesław Sobieszak. Urządzenie pneumatyczne do transportu węgla ze składowiska do palenisk suszarni oraz do transportu wysłoków suchych z magazynu na wagony.

89a 5316—5345. 31.5 1954. Bolesław Żelba, Jan Liskowacki, Michał Wieczorek, Wiesław Sidor, Seweryn Purwin, Zdzisław Pyzel, Feliks Kuklewicz, Wiktor Warno, Jan Kilian, Zygmunt Głazik, Bronisław Stachowicz, Stanisław Rejman, Władysław Rejman, Kazimierz Rzeszot, Antoni Stangrecki, Władysław Chromy, Józef Chrabąszcz, Lech Wawrzyniak, Zygmunt Wojciechowski, Jan Samolita, Edward Mysan, Ryszard Przeworski, Horst Virgutz, Mieczysław Babiarsz, Józef Łupinka, Feliks Banach, Józef Puskarek, Czesław Sobieszak, Kazimierz Stanecki i Jan Brzozowski. Mechanizacja transportu w magazynie plantatorskim.

89c 5685. 19.7 1954. Franciszek Grothuz. Urządzenie do zwracania wody z odstożników błota defekacyjnego do rozrzedzania błota.

Sprostowania

do numeru 4 „WUP” z 1954 r.

Na str. 267, szpalta 1, w wierszu 7 od góry, zamiast „Gli-niak Mariampolski” winno być „Glinik Mariampolski”;

na str. 267, szpalta 1, w wierszu 10 od góry, zamiast „Witold Wilczak” winno być „Witold Wilczek”;

na str. 267, szpalta 2, w wierszu 20 od góry, zamiast „Czesław Gragan” winno być „Czesław Dragan”;

na str. 268, szpalta 1, w wierszu 19 od dołu, zamiast „29.3.1954” winno być „22.12.1953”;

na str. 269, szpalta 1, w wierszu 15 od góry, zamiast „Stanisław Wtucki” winno być „Stanisław Witucki”;

na str. 269, szpalta 1, w wierszu 8 od dołu, zamiast „Wolnowiec” winno być „Welnowiec”;

na str. 270, szpalta 1, w wierszu 29 od góry, zamiast „Mieczysław Kaiser” winno być „Mieczyśław Kaiser”;

na str. 271, szpalta 1, w wierszu 5 od dołu, po słowach „Kę-trzyn, Polska” winno być „Urządzenie do gięcia kółek drenowanych na talerzyki do kijków narciarskich”;

na str. 272, szpalta 1, w wierszu 22 od dołu, zamiast „stosowanego” winno być „stosowego”;

na str. 272, szpalta 1, w wierszu 13 od dołu, po słowach „Warszawa, Polska” winno być „Urządzenie pomiarowe i regulujące przepływ cieczy przez zbiorniki”;

na str. 273, szpalta 2, w wierszach 2—3 od góry, zamiast „bezpiecznikotopikowych” winno być „bezpieczników topikowych”;

na str. 275, szpalta 1, w wierszu 15 od góry, po dacie 9.3.1943” winno być „dla”.

na str. 281, szpalta 2, w wierszu 20 od góry, zamiast „Zdzisław” winno być „Zbigniew”.

USPRAWNIENIA Z ZAKRESU TECHNIKI

ZASWIADCZENIA O DOKONANIU USPRAWNIEN

(Od nru 100000 do nru 102999)

Grubym drukiem są podane numery zaświadczeń o dokonaniu usprawnień. Po numerach zaświadczeń o dokonaniu usprawnień są kolejno zamieszczone daty wystawienia tych zaświadczeń, imiona i nazwiska twórców lub współtwórców usprawnień oraz tytuły tych usprawnień.

SERIA I: PRZEMYSŁ METALOWY, OBRÓBKA METALI, ODLEWNICTWO

100012. 8.4 1954. Fryderyk Czech. Przyrząd do wypalania w blachach otworów okrągłych.
 100013. 8.4 1954. Franciszek Tyrała. Przyrząd do ściągania kół z wózków akumulatorowych.
 100017. 6.4 1954. Jerzy Beldzik. Przyrząd do ściągania małych przekładni zębatych.
 100018. 6.4 1954. Jan Borowicz. Zmiana konstrukcji odpylacza piaskownicy.
 100021. 8.4 1954. Walenty Łapiński. Zabezpieczenie ochronne przenośnika przy prasie.
 100022. 8.4 1954. Marian Będkowski. Przeróbka aparatu Brinella wiszącego na aparacie stojący.
 100023, 100024. 8.4 1954. Stefan Kowalczewski i Stanisław Kaczyński. Przyrząd do obróbki bieżni wjazdu.
 100025. 8.4 1954. Walenty Kupka. Przyrząd do mocowania osi na frezarce obwiedniowej.
 100029. 8.4 1954. Hubert Gatner. Przyrząd do gięcia grubej blachy.
 100030, 100031. 8.4 1954. Herbert Pyszny i Alojzy Busek. Przyrząd do odkuwania uchwytów kominowych.
 100051. 8.4 1954. Stanisław Romasz. Przyrząd do usuwania gradów z części metalowych.
 100081—100083. 8.4 1954. Józef Kopeć, Paweł Ciba i Franciszek Gawel. Zmiana procesu technologicznego usztywnienia wagonów trzyosiowych.
 100101. 8.4 1954. Ryszard Kala. Szczotka do usuwania rdzy z wyrobów stalowych.
 100108, 100109. 8.4 1954. Alfons Hahn i Eugeniusz Figura. Zainstalowanie pompy ręcznej do odwadniania przewodów gazowych.
 100132. 12.4 1954. Wacław Wyrobek. Ponowne wykorzystanie zużytego łańcucha Galla przez obrócenie o kąt 180° tulejek łańcuchowych.
 100169. 13.4 1954. Antoni Tomczyk. Uchwyt do osadzania sprężyn zaworów silnika.
 100171. 13.4 1954. Bronisław Katana. Przyrząd do prostowania drutów do przyrządów pomiarowych.
 100187. 22.4 1954. Michał Rozenberg. Przyrząd do prostowania gwoździ.
 100193, 100194. 13.4 1954. Ryszard Orłowski i Kajetan Bzykcy. Zastosowanie dodatkowego kła w prześwicie wrzeciona tokarki.
 100231. 13.4 1954. Józef Chara. Przyrząd do wykonywania kółek zębatych.
 100234. 13.4 1954. Jan Sztylek. Tarcza tokarki do toczenia modeli.
 100235. 13.4 1954. Antoni Szulow. Strug do obróbki modeli.
 100248—100251. 13.4 1954. Józef Fajkien, Anatol Jani, Franciszek Mazurek i Krzysztof Jędrzejczyk. Sposób metalizacji modeli drewnianych.
 100293—100296. 12.4 1954. Rudolf Szkucik, Józef Kamiński, Władysław Bialek i Józef Gandor. Blok zaworowy akumulatorów do pras odlewniczych.
 100298, 100299. 12.4 1954. Augustyn Mrowiec i Paweł Gabryś. Wkładki do ustalania wykrojników w prasie mimośrodowej.
 100313, 100314. 12.4 1954. Bolesław Leśniewski i Tadeusz Tomczyk. Zainstalowanie na szlifierce osłony z samoczynnym wyłącznikiem.
 100316. 14.11 1953. Aleksander Pawłowski. Sposób wyrobu membran celofanowych do mikrofonów dynamicznych AKG.
 100361. 25.3 1954. Edward Dudek. Odwrócenie kół zębatych o kąt 180° na wale wirników silników pneumatycznych typu „Düsterloch“ w celu przedłużenia czasu ich pracy.
 100371. 25.3 1954. Jerzy Szeroki. Zastosowanie przyrządu do wytłaczania i centrowania gniazd łożysk przekładni redukcyjnych.

100376. 25.3 1954. Teodor Maruszczyk. Zmiana konstrukcji kleszczy spawalniczych w celu zabezpieczenia elektrod przed wykruszeniem otuliny.
 100378. 25.3 1954. Jerzy Szeroki. Zastosowanie uchwytu do toczenia śrub dociskowych do łańcucha wrębowego.
 100380. 12.4 1954. Alojzy Rzepka. Zastosowanie przyrządu do ściągania łożysk kulkowych z rotorów silnika pneumatycznego typu „Düsterloch“.
 100381. 12.4 1954. Robert Mizera. Zmiana konstrukcji uchwytu zaciskowego przy połączeniu przewodu gumowego z rurką.
 100393. 11.11 1953. Józef Strzygielski. Zaprojektowanie ulepszonego przyrządu do wylewania łożysk korbowodowych i łożysk głównych silnika samochodu.
 100398. 25.3 1954. Franciszek Nalepa. Zmiana sposobu wyrobu sprężyny zapadkowej do kombajnu KW 52.
 100482. 13.1 1954. Alojzy Spandel. Wykonanie przyrządu do wyciągania korka zabezpieczającego do ciągnika wrębiarki WLE-40.
 100496. 13.1 1954. Jan Różnawski. Wykonanie wiazów do przegrzewacza kotłowego.
 100499. 13.1 1954. Franciszek Waszkiewicz. Przerobienie szlifierki samoczynnej.
 100500, 100537. 13.1 1954. Wiesław Migas i Rudolf Kordas. Ulepszenie sposobu umieszczenia dmuchawy napowietrzającej w samochodzie Zis 150.
 100501. 13.1 1954. Antoni Kwiatek. Zaprojektowanie przyrządu do ustawiania freza pod kątem ostrza.
 100544, 100589. 12.11 1954. Józef Rorot i Józef Zajac. Zaprojektowanie wytaczarki przenośnej do obróbki otworów stożkowych.
 100554—100557. 6.4 1954. Ludwik Potorski, Kazimierz Górecki, Alfons Zajac i Kazimierz Zajac. Przyrząd do odlewania panewek.
 100577, 100578. 6.4 1954. Jan Jancza i Adolf Rondio. Zmiana konstrukcji silnika pneumatycznego szlifierki ręcznej.
 100581. 6.4 1954. Inż. Rudolf Damec. Przebudowa elektrycznego pieca tyglowego.
 100583. 6.4 1954. Edmund Hanzewniak. Okular do gwintowania rur wiertniczych.
 100611. 12.11 1954. Konrad Latusek. Zastosowanie urządzenia wentylacyjnego do odprowadzania pyłu przy obróbce szcegł hamulcowych.
 100626. 5.2 1954. Władysław Nowakowski. Ulepszenie przez hartowanie tulei łożyskowych walcarki do walcowania bednarki.
 100627. 5.2 1954. Edward Dudek. Zastosowanie przegubu kardana zamiast przegubu kulowego w szlifierce „Waldrich“.
 100628. 5.2 1954. Emil Mrowiec. Zastosowanie przyrządu do szlifowania na tokarce nadspawanych krawędzi kwadratów i rozet walców.
 100629. 5.2 1954. Karol Irzyk. Zmiana sposobu oznaczania zawartości aluminium w stalach węglistych.
 100630. 6.2 1954. Andrzej Cholomek. Zastosowanie urządzenia zapobiegającego opadnięciu ubijaków podczas zapychania komór koksowych.
 100636. 6.2 1954. Józef Glombik. Zastosowanie dwudzielnych pierścieni ślizgowych w sprzęgle elektromagnetycznym do nożyc w celu ułatwienia wymiany pierścieni.
 100688, 100689. 6.4 1954. Henryk Wencel i Marian Jamk. Urządzenie do stykowego spawania końcówek silników elektrycznych.
 100692. 6.4 1954. Władysław Koba. Frez do nacinania podziałek na linałach.
 100729. 6.4 1954. Stanisław Radyno. Zmiana konstrukcji wodzika maszyny stopkowej „Schubert-Salzer“.
 100731. 6.4 1954. Czesław Mróz. Walce do prostowania blach i kształtowników ciętych.
 100762, 100763. 6.4 1954. Adolf Przybyła i Klemens Mazur. Zastosowanie cylindrów z tworzywa sztucznego do pomp tłokowych.
 100766. 6.4 1954. Jan Palenga. Zmiana konstrukcji po-

kryw łożysk tocznych do silników napędu przenośników zgrzeblowych.

100775. 25.3 1954. Jan Michalak. Zastosowanie uchwytu z anodą pomocniczą do chromowania.

100776. 25.3 1954. Henryk Florczak. Zastosowanie przyrządu do mocowania rdzeni przy szlifowaniu.

100779. 25.3 1954. Stanisław Idziak. Zastosowanie przy nitowaniu tulejki pomocniczej.

100783. 25.3 1954. Bronisław Zieliński. Zastosowanie przyrządu do wyrównywania tarcz ściernych do szlifowania otworów.

100786. 25.3 1954. Czesław Kubiak. Zastosowanie ściągacza do zdejmowania rolek szlifierki typu „Magga”.

100789. 25.3 1954. Kazimierz Zieliński. Zmiana procesu technologicznego obróbki tulejek metalowych.

100790. 25.3 1954. Eugeniusz Knychala. Zmiana sposobu oliwienia szlifierki typu „Lucznik”.

100791. 25.3 1954. Władysław Nowak. Zastosowanie zbiornika do gromadzenia pyłu, wytwarzającego się przy polerkach.

100796. 25.3 1954. Cecylia Kopocz. Zastosowanie przyrządu prężmowego do frezowania rowków wiertel.

100798, 100799. 26.3 1954. Stanisław Kaczorowski i Alfred Łukaszewicz. Przyrząd do frezowania przedmiotów metalowych o dużej średnicy.

100800. 25.3 1954. Stanisław Sroka. Sposób renowacji zużytych szczęk uchwytów tokarskich.

100803. 25.3 1954. Bronisław Zieliński. Zastosowanie przyrządu do wyrównywania tarcz ściernych.

100805. 25.3 1954. Józef Kościański. Zmiana sposobu wiercenia otworów w nożach tarczowych.

100814. 25.3 1954. Antoni Bartkowiak. Zastosowanie uchwytu do jednoczesnego chromowania dwóch matryc.

100815. 25.3 1954. Edward Schrama. Zmiana konstrukcji koników do frezarki typu „Dekkel”.

100818. 25.3 1954. Leon Nowak. Zmiana sposobu wykonywania rozwiertaków przelotowych według rys. 716-01-04.

100820. 25.3 1954. Wacław Piaskowski. Zastosowanie ulepszonego lepiszcza do klejenia tarcz ściernych.

100832. 26.3 1954. Alojzy Gronowski. Sposób wykonywania zaokrągleń zębów rozwiertaków.

100833. 26.3 1954. Władysław Rynarzewski. Zastosowanie amperomierzy i woltomierzy samorejestrujących przy chromowaniu narzędzi.

100838. 24.3 1954. Stanisław Morka. Uchwyt do ostrzenia noży do cykliniarek.

100841, 100842. 26.3 1954. Michał Antoniewski i Władysław Rynarzewski. Zastosowanie urządzenia do filtrowania elektrolitów używanych do niklowania.

100849, 100850. 27.3 1954. Władysław Sołtyśiak i Franciszek Talaga. Urządzenie do hartowania długich i cienkich rurek.

100851. 26.3 1954. Stefan Kaczmarek. Zastosowanie przyrządu do szlifowania cienkich sprężyn płaskich.

100858. 26.3 1954. Stanisław Misiewicz. Zmiana sposobu wyrobu gwintowników prostokątnych i trapezowych.

100859. 26.3 1954. Antoni Smolski. Zastosowanie stycznika N107 III 15 do włączania szlifierki i okurzacza.

100862. 26.3 1954. Mieczysław Sadek. Zmiana konstrukcji sprawdzianu.

100863. 26.3 1954. Marian Srodke. Zmiana sposobu wyrobu wiertel kształtowych.

100874, 100875. 26.3 1954. Bronisław Dudziński i Alojzy Gronowski. Zmiana sposobu wyrobu ręcznych gwintowników trójzębnych.

100878. 26.3 1954. Franciszek Marciniak. Zmiana konstrukcji pompek olejowych do oliwienia obrabiarek.

100879. 26.3 1954. Jan Różański. Zastosowanie stopki do czujnika, służącego do sprawdzania rozwiertaków przelotowych.

100880. 26.3 1954. Bolesław Zawal. Zmiana konstrukcji konika kontrolnego.

100881. 26.3 1954. Leon Gruszczyński. Zastosowanie specjalnej nakrętki do wrzeciona szlifierskiego.

100884. 26.3 1954. Józef Juśkowiak. Zastosowanie uchwytu do montażu i demontażu wrzecion szlifierskich.

100886. 25.3 1954. Eugeniusz Knychala. Zmiana konstrukcji mechanizmu posuwu poprzecznego szlifierki Sw2-33543.

100888. 25.3 1954. Michał Nowicki. Zmiana konstrukcji wrzeciona szlifierskiego.

100889. 13.3 1954. Stanisław Walkowiak. Uniwersalny ściągacz nastawczy.

100891. 25.3 1954. Michał Nowicki. Zastosowanie rozprężacza do wrzeciona szlifierskiego.

100892. 25.3 1954. Michał Nowicki. Przerobienie szlifierki typu Ha Kolb do szlifowania kół zębatych.

100895. 25.3 1954. Teofil Rajski. Zaprojektowanie płyty pośredniej, umożliwiającej zastosowanie uchwytu do mocowania na frezarce wałków zębatych.

100899. 13.4 1954. Józef Wilczek. Uzbrojenie rdzenia za-suwu płaskiej.

100905. 13.4 1954. Stefan Hałat. Wylimowanie rdzeni z kół klinowo-pasowych sprężarki KP1, KP2.

100906, 100907. 13.4 1954. Jan Winterstein i Kazimierz Wojtasik. Przyrząd do sprawdzania wtryskiwaczy paliwa do silnika spalinowego.

100909—100910. 13.4 1954. Antoni Szymerowski i Władysław Iczkowski. Przyrząd do spawania podwozi wózków skipowych.

100913. 13.4 1954. Kazimierz Salański. Zastosowanie ulepszonego noża tokarskiego do toczenia półłączników aluminiowych.

100926. 23.3 1954. Ryszard Dragon. Urządzenie do prób szczelności członków kotłowych i rur żeliwnych.

100927. 23.3 1954. Ryszard Dragon. Skośny zawór przelotowy do podwójnej regulacji centralnego ogrzewania.

100935—100939. 12.4 1954. Zygfryd Jarzemski, Jan Gołaszewski, Feliks Zieliński, Henryk Pilecki i Władysław Wojciechowski. Urządzenie do szlifowania gniazd zaworowych.

100944. 12.4 1954. Jan Wieczorek. Zastosowanie na tokarce ekranu zapobiegającego rozrutowi wiórów.

100947—100948. 12.4 1954. Stanisław Strykowski i Kazimierz Koberski. Zaopatrzenie rur piaskownicy w zewnętrzne rurki gumowe w celu zwiększenia odporności rur na zużycie.

101087, 101088. 27.3 1954. Ignacy Adamowicz i Antoni Wiśniewski. Przyrząd do ostrzenia noży strugarki do drewna.

101101. 27.3 1954. Tadeusz Ptak. Szablony do odlewania panewek do wozów.

101154. 12.4 1954. Wiktor Seikowski. Opornik uniemożliwiający zsuwanie się liny z bębna podnośnika Demag.

101160. 12.4 1954. Kazimierz Lempaszek. Uchwyt do obróbki drobnych przedmiotów na wiertarce.

101163. 12.4 1954. Jan Wróblewski. Przyrząd do gwintowania otworów.

101164, 101165. 12.4 1954. Edward Musiał i Stefan Czajka. Przyrząd do sprawdzania i prostowania wałków rozrządu.

101243. 9.4 1954. Jan Kaniewski. Przyrząd do montowania resorów 48W w ramie wózka.

101269. 9.4 1954. Leon Sobkowiak. Kleszcze sprężynowe do kucia śrub.

101303. 13.1 1954. Aleksander Kozłowski. Zaprojektowanie i zastosowanie zabezpieczającego sprzęgła przed łamaniem się koników w pakowaczkach papierosów typu A4 „Nagema”.

101314. 9.4 1954. Leon Gawroński. Zastosowanie uniwersalnego przyrządu do toczenia otworów w widelkach do przesuwania kół zębatych.

101316. 9.4 1954. Józef Kubiacyk. Zastosowanie przyrządu do wytlaczania uszczelki skórzanych.

101356. 9.4 1954. Antoni Spychala. Zastąpienie stożkowej tulejki i pierścienia w głowicy narzędziowej frezarki do nacinania gwintów tulejką i pierścieniem cylindrycznym.

101357. 24.4 1954. Leon Ratajczak. Zmiana technologii obróbki ślimaka.

101362. 24.4 1954. Szczepan Małecki. Trzpień frezarski pozwalający na równoczesne mocowanie 10 nakrętek wysokich.

101369. 24.4 1954. Tadeusz Idzikiewicz. Przystosowanie szlifierki do ostrzenia pił tarczowych do metali o małych średnicach.

101380, 101381. 24.4 1954. Kazimierz Ciepeliowski i Emil Komorowski. Przyrząd do gwintowania nakrętek.

101390. 23.3 1954. Kazimierz Ciepeliowski. Pierścień pomocniczy do sprawdzania twardości na prasie „Brinella”.

101414. 30.3 1954. Józef Kołodziejczyk. Uchwyt do blansowania pił tarczowych.

101451. 27.3 1954. Zdzisław Tereszczak. Zmiana konstrukcji wag wagonowych.

101453. 27.3 1954. Stefan Helmut. Przyrząd do prostego obcinania rur palnikiem.

101487. 10.4 1954. Jan Zawisza. Zastosowanie uszczelki oliwianych do grzybków zaworowych.

101532. 30.3 1954. Władysław Małecki. Przeróbka na mniejszą średnicę wiertel do głębokich otworów.

101535. 24.4 1954. Henryk Biernacki. Naprawa wytaczarki „Niles”.

101549. 31.5 1954. Leon Torchała. Sposób sprawdzania prawidłowości pracy mikromierzy i grzejników.

101562. 24.4 1954. Franciszek Sikorzyński. Zastosowanie statywu do zamocowania stożka przy jego sprawdzaniu.

101564. 24.4 1954. Władysław Jagiełło. Przyrząd wiertniczy do wiercenia otworów w obsadzie steru siewnika.

101568. 24.4 1954. Jan Leszczyński. Zastosowanie kła obrotowego zamiast sercówki do mocowania ślimaków do maszyn do mięsa przy toczeniu uzwojenia.
101578. 24.4 1954. Jan Syguda. Zastosowanie noży z węglików spiekanych do frezowania maszyn do mięsa.
101583. 24.4 1954. Zdzisław Wypych. Elektryczne napa- wanie żeliwa na „zimno“.
101596. 9.4 1954. Bolesław Jarzabek. Projekt stacji hy- drauliczno-pneumatycznej do wykonywania prób cylindrów LZK-IP.
101601. 9.4 1954. Konrad Murow. Zmiana konstrukcji tłoczka amortyzatora do samochodu osobowego „Skoda“.
101613. 9.4 1954. Bolesław Leśniewski. Zastosowanie po- mocniczego siedzenia przesuwanego przy tokarce.
101615. 7.12 1953. Władysław Ziętek. Przyrząd do wier- cenia uchwyty przebijaka do produkcji nakrętek.
- 101617, 101618. 9.4 1954. Józef Lasota. Zastąpienie od- lewniczego rdzenia z masy formierskiej rdzeniem metalowym przy odlewaniu wpustów piwnicznych.
101621. 23.4 1954. Józef Żelazko. Zastosowanie osłon przy wiertarce dwuwrzecionowej w celu zabezpieczenia przed wypadkiem.
101622. 23.4 1954. Antoni Rut. Zastosowanie specjalnej płyty modelowej składanej do formowania rusztów do wpu- stów piwnicznych.
- 101631—101633. 23.4 1954. Michał Kazuro, Józef Wolf i Stanisław Artyniewicz. Zmiana konstrukcji zaworu paro- wego i zastosowanie go jako zaworu bezpieczeństwa.
101634. 13.2 1954. Bogusław Dąbrowski. Sposób wyko- nywania kompensatora lirowego.
- 101635, 101636. 9.4 1954. Kazimierz Szulc i Edmund Ster- nik. Przyrząd do wykonywania den zbiorników o dużych średnicach.
101638. 3.4 1954. Stanisław Wyględowski. Sposób wyko- nywania rurowych kolan spawanych.
- 101642, 101643. 9.4 1954. Mieczysław Zagalski i Ignacy Nowak. Przyrząd do wycinania uszczelki o różnych średni- cach.
- 101647—101649. 9.4 1954. August Kanwiszer, Stanisław Nowicki i Zbigniew Kaperski. Zmiana konstrukcji sprężarki amoniakalnej.
101654. 21.1 1954. Tadeusz Skórkowski. Zastąpienie łożysk wiankowych, łożyskiem z pierścieniem żeliwnym.
- 101655, 101656. 25.3 1954. Wojciech Giertler i Wilhelm Pranic. Oczyszczanie kąpieli do galwanicznego cynowania za pomocą ramki owinętej gazą.
101686. 9.4 1954. Zygmunt Majcherek. Uchwyt do frezo- wania pierścieni uszczelniających do kotłów parowozowych Kp-4.
101691. 9.4 1954. Piotr Hodor. Zbiornik na piasek do ubi- jania rur przeznaczonych do gięcia.
101697. 10.4 1954. Edward Kurowski. Kiel trójkątny do toczenia sworzni.
101701. 10.4 1954. Edmund Janicki. Zastosowanie pro- mienników podczerwieni do suszenia form i rdzeni.
101713. 9.4 1954. Józef Paruzel. Przyrząd do spawania klamek zamków kolejowych W-10.
101728. 9.4 1954. Paweł Nowak. Zastosowanie mechanicz- nego dosuwu tarczy ścierniej do szlifowanych noży łuszczar- skich.
101735. 9.4 1954. Roman Rabryga. Ograniczenie ruchu wywrotki wlewnic do odlewania elektrod miedzianych w celu przedłużenia czasu pracy wywrotek.
101778. 25.3 1954. Zygmunt Łopatka. Przyrząd do wpro- wadzania sworzni w płytki łańcucha Gall'a.
101831. 23.4 1954. Kazimierz Łukowiak. Zastosowanie ochronnego pudełka przy kranach powietrznych.
101832. 23.4 1954. Kazimierz Pochwała. Przeróbka supor- tu szlifierki zataczarki typu SDN-1.
- 101838, 101839. 23.4 1954. Kazimiera Szymańska i Euge- nia Zakobielska. Wyrzutnik do automatycznego zdejmowania gotowego wyrobu z prasy mechanicznej.
101842. 23.4 1954. Feliks Pasek. Parafinowanie trzonków młota „Masseta“.
- 101845—101848. 23.4 1954. Jan Grabczak, Ryszard Iwa- siuk, Henryk Ziółkowski i Hipolit Lucima. Zastosowanie ko- rektora w szlifierce „Sip“, umożliwiającego szlifowanie spraw- dzianów.
101849. 9.4 1954. Kazimiera Szymańska. Przyrząd do wstępnego zaciskania pierścionka.
- 101857, 101858. 9.4 1954. Feliks Pasek i Józef Franczyk. Zabezpieczenie młota „Masseta“ przed powtórny uderze- niem.
101860. 9.4 1954. Edward Jaworski. Zastosowanie łama- cy wiórów, zakładanych na noż.
- 101865—101867. 9.4 1954. Friedrich Schaal, Fritz Poser i Fryderyk Rieger. Wyprowadzenie skroplin pary z dławików waju turbinki zasilającej.
- 101868—101870. 9.4 1954. Friedrich Schaal, Fritz Poser i Fryderyk Rieger. Dopasowanie pierścienia uszczelniającego wirnik w pompie zasilającej.
- 101873, 101874. 9.4 1954. Ryszard Nigxdorf i Frydych Rieger. Zastosowanie siedzenia grzybka w przepustnicy pa- rowozu przetokowego przez wstawienie tulei.
101890. 9.4 1954. Józef Augustyniak. Zastosowanie bębna do nawijania kabla w oponie gumowej, łączącego źródło prądu z walcarką.
101897. 9.4 1954. Stanisław Hofman. Zmiana kół żelaz- nych na pasy azbestowe w ciągarce typu „Petfil“.
101899. 9.4 1954. Jan Dul. Igła o końcu kulistym do mie- rzenia grubości ścianek rur.
101929. 9.4 1954. Stefan Zymelko. Sposób wykonywania pokryw do tarcz licznikowych wodomierzy sprężynowych przez odlewanie ze stopu aluminium-cynkowego.
101961. 10.4 1954. Edward Czajkowski. Zmiana napędu suportów czopówki.
101962. 10.4 1954. Bernard Barański. Dźwignia do prze- suwania zestawów kołowych.
101967. 10.4 1954. Wacław Osypiński. Przyrząd do tocze- nia przedmiotów, które trudno jest umocować w uchwycie lub tarczy tokarki.
101995. 9.4 1954. Kazimierz Bank. Wyeliminowanie rdze- nia strzałki wskazującej kierunek wirnika przy wykonywaniu formy do odlewania kadłubów pomp N i COL.
102008. 9.4 1954. Tadeusz Dworakowski. Przyrząd do gię- cia rur na zimno.
- 102013, 102014. 9.4 1954. Mieczysław Chrustowicz i Wa- cław Jurek. Skonstruowanie przyrządu do wytłaczania uszcze- lki do prasy hydraulicznej.
102025. 9.4 1954. Roman Kmita. Zmiana ułożyskowania wrzecion wiertarki trójwrzecionowej.
102036. 9.4 1954. Jan Czajkowski. Sposób zmiany liczby obrotów wrzeciona piły firmy „Wagner“.
102045. 9.4 1954. Paweł Bula. Sposób rozbijania szyn stalowych młotem zamiast cięcia na kawałki aparatem acety- lenowo-tlenowym.
- 102049—102051. 9.4 1954. Marian Nowak, Władysław Je- zierski i Stefan Rymaszewski. Zastąpienie masy bentonitowej masą formierską.
- 102052, 102053. 9.4 1954. Kazimierz Ziółkowski i Marian Majdecki. Zmiana konstrukcji sprzęgu do przyczepki ciągnika.
102054. 9.4 1954. Piotr Cichorowski. Zmiana sposobu rozrabiania grafitu do rdzeni odlewniczych.
102089. 23.4 1954. Kazimierz Kwieciński. Zmiana kon- strukcji noża systemu Kolesowa z płytami z węglików spie- kanych.
102091. 23.4 1954. Stanisław Jankowiak. Tulejka ochron- na na wrzeciono konika obrabiarki.
102092. 23.4 1954. Bronisław Sroka. Przyrząd do zwija- nia z drutu sprężyn śrubowych.
- 102133—102137. 23.4 1954. Inż. Józef Górski, Jan Bana- sik, Henryk Lech, Edward Kobus i Kazimierz Grzegorzcyk. Urządzenie do transportu dachowych płyt celolitowych.
102148. 10.4 1954. Alojzy Wieszczyński. Przerabianie uchwytu do rur płomykowych latarni gazowych.
102179. 10.4 1954. Tadeusz Lis. Przyrząd do ściągania opon z kół samochodów ciężarowych.
102186. 9.4 1954. Edward Maliński. Stół do próbowania zaworów na ciśnienie.
102226. 9.4 1954. Henryk Purczyński. Przyrząd do wygi- nania klezczy spawalniczych.
- 102228, 102229. 9.4 1954. Józef Szary i Lucjan Naworski. Przyrząd do prowadzenia pił taśmowych.
- 102232—102234. 9.4 1954. Józef Szary, Lucjan Naworski i Rudolf Kurpan. Przyrząd pneumatyczny do wciskania koł- ków na klej do desek przy wykonywaniu urządzeń wewnątrz- nych wagonów 53W.
102238. 9.4 1954. Leon Mayer. Zastosowanie pomostu przy spawaniu dzwona do cystern 20 R.
102239. 9.4 1954. Henryk Stypiński. Sposób przesuwania materiału na rolkach obrotowych wmontowanych do stołu przy nożycach gilotynowych.
102242. 9.4 1954. Stanisław Zawal. Aparat do badania gaśnic na ciśnienie.
102244. 10.4 1954. Roman Barczyński. Zastosowanie ze- wnętrznego pierścienia płaskiego przy montowaniu części zbiornika cysterny.
102250. 10.4 1954. Stanisław Niedzielski. Zastosowanie wewnętrzznego pierścienia rozpierającego przy montowaniu części zbiornika cysterny.
102251. 10.4 1954. Ludwik Gancarczyk. Sposób umoco- wania grzybka na głównej śrubie prasy ścierniej.

102291. 21.4 1954. Stanisław Gołąbecki. Zastosowanie zaworu kątownego do skrzynki splunczej.
102292. 21.4 1954. Herman Hornik. Przyrząd do wiercenia otworów w zderzakach do wozów kopalnianych.
102301. 21.4 1954. Adam Bętkowski. Zastosowanie szczęk przymowych do imadła piły tarczowej.
102302. 21.4 1954. Aleksander Dłutowski. Zmiana układu zaworu sprężarki.
- 102304—102306, 105829. 21.4 1954. Leopold Sikorowicz, Jan Stencel, Stanisław Pniak i Kazimierz Kuźel. Przyrząd do tłoczenia powietrza sprężonego do zbiornika rozruchowego za pomocą gazów spalinowych z silnika głównego.
- 102308, 102309. 21.4 1954. Kazimierz Kuźel i Jan Stencel. Przedłużenie i wzmocnienie palnika konstrukcji angielskiej.
102313. 21.4 1954. Kazimierz Kuźel. Zastosowanie wskaźnika liczby obrotów śruby pociągowej tokarki.
- 102314—102316. Józef Mathea, Leopold Sikorowicz i Jan Sikora. Klucz do zapalników silnika Diesla.
- 102319, 102320. 21.4 1954. Wilhelm Cieplik i Henryk Wacławek. Przyrząd do wykonywania uszczeltek „Pacyfik” do dławic maszyny wyciągowej „Lokietek”.
102338. 8.1 1954. Kazimierz Kuternoga. Zastosowanie uchwyty samoczynnego przy spawaniu elektrycznym.
102454. 23.4 1954. Bernard Modrzyk. Urządzenie do samoczynnego cięcia taśmy stalowej 120×1,3 mm.
102456. 23.4 1954. Antoni Zamiastowski. Przyrząd do spawania rur podsiódłowych rowerów dzieciennych.
102457. 23.4 1954. Jan Michalak. Zastosowanie przyrządu do wyginania jarzemek do śruby przewodniczej roweru.
102458. 23.4 1954. Edmund Kułka. Zastosowanie stojaka przy lakierowaniu obręczy rowerowych.
102467. 23.4 1954. Stanisław Kwiatkowski. Zastosowanie przyrządu do przykręcania podsiódłkowych nakrętek rowerowych.
102469. 23.4 1954. Władysław Łączny. Zastosowanie sposobu cięcia rur piast rowerowych na prasie.
102471. 23.4 1954. Wacława Mikuta. Zastosowanie specjalnego noża do obtaczania wieńca kół łańcuchowych.
- 102479, 102490. 23.4 1954. Paweł Stramik i Stanisław Szatkowski. Specjalny przyrząd do wiercenia otworów w hakach widełek rowerowych.
102510. 23.4 1954. Zygmunt Filipek. Zbiornik do płukania i mycia części maszyn.
102511. 12.3 1954. Zygmunt Telesiński. Przyrząd do skrawania obrzeża szyn suwnicy.
102512. 12.3 1954. Zygmunt Telesiński. Przyrząd do obtaczania kół jezdnych suwnicy bez jej demontażu.
- 102513, 102514. 10.4 1954. Czesław Jaszczak i Edmund Jankowski. Kleszcze do wyrobu pierścieni Raschiga do filtrów.
102517. 10.4 1954. Czesław Gorzkowski. Ulepszenie krążków ślizgowych suwnicy bramowej.
102521. 30.4 1954. Stanisław Garstka. Zastosowanie wymiennych łopatek w wirnikach wentylatorów odpylających.
102563. 24.4 1954. Stefan Łukasiewicz. Przyrząd do przypawania wsporników do rury na wale dmuchawy.
102572. 24.4 1954. Wacław Szlezak. Zmiana konstrukcji kołnierza wałka przenośników zgrzeblowych.
102580. 24.4 1954. Piotr Drożdż. Osłona zabezpieczająca przed wypadaniem klinów sprzęgła Oldhamma.
102608. 12.4 1954. Henryk Różański. Zastosowanie przyrządu do próby wodnej suwaka rozdzielacza pary pod ciśnieniem 8 atm.
102624. 10.4 1954. Marian Pawlaczyk. Sposób przynitowywania osi do listwy dolnej przyrządu kreślarskiego jednym uderzeniem na prasie nożnej.
- 102638, 102639. 10.4 1954. Jan Janicki i Marian Młodawski. Przyrząd do roztaczania ogniw łańcucha Redlera.
102650. 26.11 1953. Władysław Ziętek. Zmiana konstrukcji przyrządu do wiercenia uchwytów przebijaka do produkcji nakrętek.
102655. 27.3 1954. Józef Gierek. Zastosowanie sprężonego powietrza do chłodzenia ryny spustowej.
102671. 27.3 1954. Stanisław Ostrowicz. Przyrząd do umocowywania jarzma na szlifierce „Ty-246”.
- 102673, 102674. 27.3 1954. Zygmunt Rorbach i Bolesław Kudra. Specjalna walcarka do przeciągania drutu miedzianego o średnicy 3 mm na żądany profil.
- 102682, 102683. 27.3 1954. Edward Stegmann i Kazimierz Woźnicki. Nóż tarczowy do obróbki zębów kół na strugarce.
102725. 16.4 1954. Józef Stołot. Przyrząd do wytłaczania kielichów.
102730. 10.4 1954. Eugeniusz Szabliński. Zwrotny zawór wodny.
102744. 10.4 1954. Józef Gabryś. Uchwyt czteronożowy do tokarek T-15 i T-16.
102758. 10.4 1954. Zygmunt Grochal. Przyrząd ułatwiający obróbkę sześciobocznych łbów śrub.
102781. 16.4 1954. Teodor Piechota. Zastosowanie specjalnych uchwytów do mocowania prętów przy cięciu żelaza piłą okrężną.
102782. 14.4 1954. Edmund Król. Zastosowanie kitu syntetycznego do usuwania porów w odlewach żeliwnych.
102783. 16.4 1954. Erych Szach. Zastosowanie przyrządu do toczenia kół łańcuchowych.
102784. 16.4 1954. Erych Szach. Zastosowanie przyrządu do walcowania rolek używanych do przenośników.
102785. 16.4 1954. Józef Kandora. Przyrząd do montowania wsporników rolek nośnych do przenośników taśmowych.
102786. 16.4 1954. Piotr Jurkun. Ulepszenie przyrządu do walcowania rolek do przenośników.
102789. 24.6 1951. Stanisław Chudała. Przyrząd do szlifowania cylindrów.
102792. 26.4 1954. Teodor Zdera. Rozwiertak z chłodnicą wodną do wygladzania otworów cylindrycznych w kadłubach pomp pras hydraulicznych.
102793. 26.4 1954. Wendelin Lison. Przyrząd do gnięcia blachy przy wyrobie płaszców ochronnych gwintowników czeskich.
102794. 26.4 1954. Piotr Patolla. Usprawnienie sposobu wykonywania zgarniaczy.
102857. 12.4 1954. Antoni Kmiecik. Ulepszenie konstrukcji drążka tłokowego do napędu pneumatycznego.
102869. 12.4 1954. Horstyn Łachman. Usprawnienie sposobu naprawy palników typu „Messer”.
102872. 12.4 1954. Teodor Kunert. Przyrząd do wyrobu łopatek wirnikowych sprężarki AEG.
- 102899—102901. 12.4 1951. Jan Szczerbowski, Tadeusz Dziubek i Marian Płaza. Ulepszenie sposobu naprawy zabieraków kolejki łańcuchowej.
102902. 12.4 1954. Leopold Szymik. Przeróbka sworzni do sprzęgła ruszta „Seltnera”.
102918. 14.4 1954. Kazimierz Olszowski. Uchwyt redukcyjny do głowicy wiertarki zmniejszający otwór do osadzania świdra w uchwycie wiertarki.
102922. 14.4 1954. Jan Widuch. Ulepszenie zderzaka wraz z ciąglem lokomotywy pneumatycznej.
102924. 14.4 1954. Jan Widuch. Zabezpieczenie przewodnika suwakowego lokomotywy pneumatycznej przed szybkim opadnięciem.
102931. 12.4 1954. Alfred Czardybon. Przeróbka zużytych sprzęgieł, łączących przekładnię redukcyjną z napędem taśmowym.
102932. 12.4 1954. Paweł Loda. Przedłużenie skoku strugi.
102937. 20.5 1954. Józef Korkus. Wykonanie pierścienia olejowego do łożyska.
102938. 20.5 1954. Stanisław Lech. Przyrząd do kontroli dokładności wskazań czujników zegarowych.
102939. 16.4 1954. Emanuel Stachoń. Zmiana konstrukcji umocowania iglic wjazdowych przy przesuwnicach.
102948. 10.4 1954. Jan Musioł. Ulepszenie śrub z łbami wpuszczonymi do pokryw wyłączników wiertarek elektrycznych „Moj”.
102984. 12.4 1954. Ludwik Wrzyciel. Specjalne uchwyty do otwierania skrzyń formierskich.
102985. 12.4 1954. Ernest Ulbricht. Przyrząd do szlifowania podstaw noży tokarskich.

SERIA 2: METALURGIA

- 100027, 100028. 8.4 1954. Wojciech Kajdański i Zbigniew Strzelecki. Przyrząd do oczyszczania kanałów gazowych pieców martenowskich.
100631. 6.2 1954. Józef Kupny. Zastąpienie materiałów ogniotrwałych w płytach krzyżowych kształtkami żeliwnymi.
- 100632, 100633. 6.2 1954. Paweł Kuła i Jan Zejman. Zastosowanie podstawek stalowych w celu wyeliminowania wylewania stali z pod wlewnicy.
100634. 6.2 1954. Karol Irzyk. Zastąpienie kwasu solnego kwasem siarkowym przy rozpuszczaniu próbek stali stopowych do oznaczania zawartości krzemu.
100635. 6.2 1954. Roman Chroszcz. Zmiana sposobu wybijania gąsek z wlewnic maszyny odlewniczej.
- 101102, 101103. 27.3 1954. Mieczysław Macherzyński i Stefan Szlek. Zmiana konstrukcji łożysk wieży wsadzarek.
- 101105—101107. 27.3 1954. Stanisław Kubala, Władysław Gawron i Antoni Szewczykowski. Zmiana konstrukcji rynien do surówki pieców martenowskich.
- 101108, 101109. 27.3 1954. Władysław Bednarczyk i Eugeniusz Pucek. Mieszanie wapna z strumieniem pary wodnej przy wykonywaniu wykładziny w kadziach żuźlowych.
- 102039, 102040. 9.4 1954. Jan Sobieski i Marian Stachowiak. Dźwignia do podnoszenia klap przy żeliwiakach.

102059, 102060. 9.4 1954. Zdzisław Karpiński i Tadeusz Tomkiewicz. Usprawnienie analizy surowki i żeliwa.
102656—102658. 27.3 1954. Stanisław Gaździk, Maksymilian Krawczyk i Jan Gembalczyk. Zabezpieczenie wózków na pochylni przy dowozie surowców do pieców.
102707. 12.4 1954. Dr Włodzimierz Wątocki. Sposób mechanicznego oczyszczania rusztów pieca „Lurgi”.
102886. 12.4 1954. Franciszek Dyląg. Zabezpieczenie zamkowe wagonów przed staczaniem się ich z przesuwalni.

SERIA 3: GÓRNICTWO I KOPALNICTWO

100334. 12.4 1954. Paweł Fik. Zmiana konstrukcji obsady wiertarki górniczej typu „Siemens”.
100337. 26.3 1954. Ryszard Zarzycki. Ulepszenie górniczej lampy akumulatorowej typu U.S.A.
100338. 26.3 1954. Bronisław Leszczyk. Ulepszenie zaworu pneumatycznej wiertarki górniczej typu WP-7.
100339. 26.3 1954. Franciszek Chmiel. Wzmocnienie głównego wałka kombajnu „Donbas”.
100353. 12.4 1954. Karol Eder. Zastosowanie płytki izolacyjnej w przełączniku wrębiarki WLE-40S w celu uniknięcia przebicia fazowego.
100355. 12.4 1954. Jan Rubisz. Sposób umocowania uchwyty kabla wrębowego w celu zapobiegnięcia wyrwaniu go ze sprzęgła.
100356, 100357. 12.4 1954. Paweł Jenczymk i Artur Zielonka. Zastosowanie kołowrotku z przekładnią i zapadką do regulacji wysokości wrębniaka pionowego w czasie pracy.
100358. 12.4 1954. Eugeniusz Kartz. Zmiana konstrukcji przełącznika firmy Eickhoff do wrębiarki SEKE-70S.
100362. 25.3 1954. Artur Zielonka. Urządzenie z przewodnikami i odbojnikami do przesyłania węgla z przenośnika ścianowego na przenośnik chodnikowy.
100365. 25.3 1954. Stefan Gałach. Zmiana sposobu wykonywania klinów do stojaków typu G.H.H.
100369. 25.3 1954. Franciszek Chmiel. Kątomierz do sprawdzania kąta nachylenia kłódek łańcucha wrębowego.
100370. 25.3 1954. Alfired Matura. Zastosowanie specjalnej nakrętki do ściągania pierścieni sprzęgłowych z wału napędowego przenośnika zgrzeblowego WH 390 S.
100372. 25.3 1954. Herbert Holewa. Zastosowanie specjalnego wyłącznika do ładowarki kombajnu „Donbas” w celu wyłączania jej w razie przeciążenia.
100377. 25.3 1954. Teodor Maruszczyk. Zastosowanie trójstopniowego klucza do nakrętek zamków TH.
100385. 12.4 1954. Franciszek Nalepa. Zabezpieczenie silnika pneumatycznego przed samowylączeniem i włączeniem napędu przenośnika pancernego.
100386, 100387. 25.3 1954. Jan Owczarek i Rainold Poloczek. Zastosowanie dźwigni do wyłącznika typu FUN w celu mechanicznego otwarcia jego kontaktów w czasie awarii.
100394, 100395. 25.3 1954. Jan Owczarek i Henryk Pniok. Zastosowanie automatycznego wyłącznika samoczynnego do silnika pompy odwadniającej w celu wyeliminowania obsługi.
100401. 25.3 1954. Ludwik Widawski. Przystosowanie wiertarki typu „Fortschritt” do mechanicznego napinania łańcucha zgrzeblowego przenośnika pancernego.
100415. 13.2 1954. Paweł Cebula. Przyrząd do chwytania zerwanego łańcucha przenośnika „Westfalia”.
100416, 100417. 25.3 1954. Paweł Bulok i Jerzy Lis. Zastosowanie transformatora do stycznika o napięciu 120/24V w celu ułatwienia sterowania przenośnika talerzowego.
101121. 27.3 1954. Stanisław Nowak. Hak do zawieszania rur powietrznych w kopalniach.
101426, 101427. 9.4 1954. Ryszard Neuman i Roman Wyłęzka. Zmiana konstrukcji płaszczka bębna napędowego przenośnika zgrzeblowego „Pancer” w celu skrócenia czasu przy jego wymianie.
101428. 9.4 1954. Jan Oczkowski. Zastosowanie przyrządu do wytlaczania otworów w wspornikach do przenośnika taśmowego.
101429. 9.4 1954. Paweł Golus. Zmiana konstrukcji sprzęgła z zastosowaniem wtyczek od wiertarki typu „Moj”.
101430, 101431. 9.4 1954. Franciszek Cieślak i Roman Kacza. Zastosowanie kleszczy do palenia zużytych lin szybowych.
101432. 9.4 1954. Franciszek Róg. Zastosowanie urządzenia do czyszczenia liny wyrównawczej w szybach.
101433. 9.4 1954. Ewald Dawid. Zastosowanie uchwytów do podwieszania kabli elektrycznych na ścianach.
101439. 9.4 1954. Leopold Piotrowski. Zastosowanie specjalnej prasy do oczyszczania smarów używanych do smarowania łożysk i wałów przy sitach „Izodym”.
101440. 9.4 1954. Augustyn Kostrzewa. Zmiana konstrukcji wsporników do umocowywania izolatorów drutu ślizgowego.

101441. 9.4 1954. Paweł Szewczyk. Zastosowanie na pomoście ruchomym zderzaka, zabezpieczającego przed wpadnięciem wózka do szybu.
101442. 9.4 1954. Józef Kleinert. Zastosowanie szklanych skal do pionowania w celu udoskonalenia orientacji w szybach.
101443. 24.3 1954. Jan Sobczyk. Zabezpieczenie rurociągu podsadzki przed zatkaniami się.
101445. 27.3 1954. Jan Szarf. Zmiana konstrukcji łożysk osi kół wozów kopalnianych.
101448. 27.3 1954. Józef Korzeń. Zmiana konstrukcji zapychacza powietrznego.
101458. 9.4 1954. Piotr Indyka. Zmiana sposobu podłączenia przewodów do sprzęgła 100 Amp. w celu umożliwienia sterowania wrębniaki chodnikowej WTE-20 z odległości.
101462. 9.4 1954. Ryszard Bartosz. Zmiana sposobu odprowadzania gazów z komory rabunkowej przy spawaniu w celu polepszenia warunków zdrowotnych pracownika.
101463. 9.4 1954. Eugeniusz Kortz. Wbudowanie urządzeń stycznikowych na specjalnej ramie zamiast na skrzyni.
101464, 101465. 9.4 1954. Otton Langer i Franciszek Zipfel. Przeróbka skrzyni zaciskowej do silników elektrycznych „SSW”.
101595. 9.4 1954. Mieczysław Proboszcz. Zmiana sposobu wykonywania żeber osłony sprzęgła przenośnika zgrzeblowego PZLI-25.
101783. 25.3 1954. Wilhelm Zymła. Przyrząd do wyciągania raczków z otworów strzałowych.
101911. 9.4 1954. Ludwik Dziubek. Przystosowanie wybrakowanych wiertel do radzieckich młotków górniczych typu PM 508.
102173. 10.4 1954. Czesław Józefiak. Przyrząd do przepychania wiszących stojaków kopalnianych.
102174. 10.4 1954. Sylwester Dokrzewski. Łańcuch wielokrotny do usuwania stojaków kopalnianych.
102560. 23.4 1954. Jan Gorgoń. Przyrząd do wyginania podciągów do stropnic obudowy górniczej.
102576. 24.4 1954. Wacław Szlązak. Wzmocnienie klepki bębna napędu przenośnika taśmowego.
102577—102579. 24.4 1954. Zbigniew Imiołek, Wiktor Sokół i Ryszard Basista. Zmechanizowanie wyciągania wozów załadowanych z klatki szybu wyciągowego.
102711, 93166. 26.11 1953. Inż. Jan Olko i Zenon Nilner. Zastosowanie kamienia ze zwalów do wykonywania podsadzki.
102845. 14.4 1954. Alojzy Osadnik. Sposób łączenia łańcucha wrębniaka pionowego za pomocą śrub.
102858. 12.4 1954. Marian Pavelec. Przyrząd do szybkiego obcinania lontów czasowych zapalników elektrycznych używanych przy robotach górniczych.
102885. 10.4 1954. Maksymilian Matura. Ulepszenie konstrukcji stacji zwrotnej przenośnika zgrzeblowego P.Z.L. 1/25.
102887. 12.4 1954. Andrzej Mamot. Ulepszenie w przesuwalni wagonów.
102888. 12.4 1954. Feliks Kosobudzki. Ulepszenie sposobu pomiaru szczeliny silników elektrycznych dużej mocy.
102890. 12.4 1954. Stanisław Kaduła. Zabezpieczenie dolnej części łańcucha przenośnika zgrzeblowego przed dostawaniem się węgla.
102916, 102917. 14.4 1954. Franciszek Bielenin i Władysław Jakubowski. Sposób naprawy zerwanych łańcuchów na kolejkach podciągających wozy od szybu w sortowni z zastosowaniem łapaków.
102925. 14.4 1954. Rudolf Gierler. Zastosowanie przyrządu do zdejmowania koła wraz z łożyskiem z osi wózka kopalnianego.
102928. 12.4 1954. Karol Kasperek. Sposób łączenia końców głównej taśmy gumowej przenośnika.
102930. 12.4 1954. Józef Lichecki. Ulepszenie napędu przenośnika zgrzeblowego.
102945. 10.4 1954. Rajmund Fajber. Oczyszczanie wozów wydobywczych za pomocą specjalnego młota i kopaczki.
102947. 16.4 1954. Gerard Hetmańczyk. Zmiana konstrukcji umocowania napędów typu N.R.E.

SERIA 4: CHEMIA, TECHNOLOGIA CHEMICZNA

100033. 8.4 1954. Józef Post. Sposób rozpuszczania kwasu antranilowego.
100036, 100117. 6.4 1954. Szymon Błoch i Stanisław Poradowski. Zmiana receptury tabletkowania rubrosilu.
100484. 13.1 1954. Henryk Gallus. Zaprojektowanie elektromagnetycznego mieszadła laboratoryjnego.
100485. 13.1 1954. Ignacy Bąk. Wykonanie grzejki gumowej do naprawy opon samochodowych.

100486. 13.1 1954. Roman Szylikowski. Zwiększenie powierzchni chłodzącej sulfonatora w celu zapobieżenia wybrakom w produkcji inhibitora J.h-13.

100829. 25.3 1954. Barbara Pyda. Sposób szybkiego oznaczania zawartości chromu w stalach.

101114. 27.3 1954. Stanisław Kluziński. Przyrząd do pobierania prób węgla.

101174. 15.12 1953. Włodzimierz Starosolski. Zastąpienie kleju roślinnego klejem wykonywanym z żywicy syntetycznej do naklejania etykiet na blachę.

101272. 9.4 1954. Tadeusz Horecki. Elektryczny aparat do przeprowadzania analizy elektrolitu chromowego.

101302. 13.1 1954. Bolesław Kołodziejczyk. Opracowanie metody skrócenia cyklu destylacyjnego.

101496. 10.4 1954. Władysław Rudny. Szybka metoda oznaczania CS_2 w oleju przed i po absorpcji.

101499. 10.4 1954. Jan Kuler. Zainstalowanie mierniczka do dozowania stężonego roztworu NaOH.

101520. 10.4 1954. Maria Grzechnik. Ulepszenie prowadzenia i przechowywania szczepów bakteryjnych.

101589. 24.4 1954. Mirosław Radkowski. Kasetta — niezbiędnik kreslarski do przechowywania przyborów i pomocy kreslarskich.

101644—101646. 9.4 1954. Józef Florczak, Leon Grzywala i Stefan Romanowski. Zastosowanie oprawki do rurki szklanej w celu zabezpieczenia zsuwania się przewodu gumowego ze szkła.

101673. 9.4 1954. Zygmunt Kwiatkowski. Obniżenie górnej krawędzi kosza do posypywania papy talkiem, znajdującego się przy automacie do wyrobu papy bitumicznej.

101709. 10.4 1954. Waclaw Maciak. Zabezpieczenie pasa napędowego przed samowłączeniem się młyna.

101710. 10.4 1954. Bolesław Spychalski. Dodawanie tróchlorku fosforu przy produkcji naftoelanu.

101875. 9.4 1954. Wincenty Małyszek. Zastosowanie wiertła górniczego do czyszczenia otworów w wałach węglowych młynów pyłowych Krämera.

101876, 101877. 9.4 1954. Alfred Fölkel i Herman Burkert. Zmiana profilu ramion bijakowych w węglowych młynach pyłowych Krämera.

101883. 9.4 1954. Jakub Morek. Szablon do produkcji masztów kratowych.

101884. 9.4 1954. Marcin Schumann. Regenerowanie azotanu srebra z mulu odpadkowego.

101927. 9.4 1954. Jan Kotulewski. Zastosowanie korka zabezpieczającego zawór boczny butli do chloru przed dostawaniem się powietrza.

102140. 10.4 1954. Albin Pliś. Przyrząd do zdejmowania i zakładania pokryw regulatorów gazowych.

102265, 105627, 105628. 9.4 1954. Edward Greń, Józef Wizner i Karol Kowal. Ulepszenie sposobu ługowania przy odsiarkowywaniu benzyny.

102268. 9.4 1954. Jan Woźniak. Zmniejszenie ciśnienia przy zamykaniu pras hydraulicznych do filtrowania oleju w celu zmniejszenia zużycia płótna.

102277. 9.4 1954. Bernard Smetana. Zastosowanie podgrzewacza parowego w przewodzie do doprowadzania kondensatu do zbiornika ciśnieniowego.

102325. 10.4 1954. Lubomir Berezowski. Sposób badania opadu siarczanu baru.

102387, 102388. 9.4 1954. Antoni Kloc i Antoni Kloc. Ulepszenie urządzenia do nalewania paku w blaszanki.

102391. 9.4 1954. Zenobiusz Grela. Zastosowanie uszczelnienia zbiornika do stopionego naftalenu w celu zapobieżenia jego stratom przez sublimację.

102574. 24.4 1954. Wiktor Sokół. Zmechanizowanie transportu szlamu z osadników.

102661—102666. 27.3 1954. Stanisław Dolata, Ludwik Sworowski, Stanisław Dymalski, Józef Mencil, Zygmunt Krzewiński i Kazimierz Łądowski. Rozpracowanie i ustalenie udoskonalonego systemu wypalania w piecach ultramaryny.

102667—102670. 27.3 1954. Jacek Szymaszkiewicz, Mieczysław Lichnowski, Ignacy Tura i Marian Bogacz. Doprowadzenie wody do aparatów igurytowych.

102712. 10.4 1954. Anna Królak. Określenie optymalnego czasu mieszania brzezki.

102713—102715. 16.4 1954. Halina Szczygiel, Andrzej Nowak i Andrzej Jackowski. Sposób oznaczania zawartości alkoholu izopropylowego w jego mieszaninie z acetonem przez utlenianie $NazCr_2O_7$.

102775. 16.4 1954. Dymitr Weroniuk. Zastosowanie wyłącznika termomagnetycznego do zbiornika z benzyną.

102778. 16.4 1954. Lucja Wojnarowska. Zastosowanie urządzenia pyłochłonnego w mieszałni.

102796. 10.4 1954. Aleksander Wąsik. Sposób obudowania urządzenia do fosfatacji z wyciągiem.

102797. 10.4 1954. Wiktor Wiliński. Zastosowanie koszy szufladkowych w urządzeniu do fosforowania.

100075. 8.4 1954. Zdzisław Biskupiak. Zmiana sposobu odwirowywania oleju turbinowego.

100495. 13.1 1954. Kazimierz Miarczyński. Zastosowanie wosku syntetycznego zamiast cerezy do wyrobu taśmy.

100497. 13.1 1954. Hanna Zaorska. Zastosowanie mieni zamiast mieszania przy wyrobie proszku „Pabialgina”.

102952. 10.4 1954. Aniela Zak. Ułatwienie otwierania władu warki gliceryny.

102957. 10.4 1954. Władysław Gierski. Zastosowanie składanego z trzech części walu do bielników w rafinerii.

SERIA 5: ELEKTRO- I TELETECHNIKA, ELEKTROENERGETYKA

100007. 6.4 1954. Piotr Koczubiej. Wózek do ładowania silników elektrycznych do pieca.

100016. 8.4 1954. Bernard Skowronek. Wykrywacz zwarc zwojowych i kierunku wirującego pola magnetycznego.

100047. 8.4 1954. Władysław Zawadzki. Przyrząd do wykrecania żarówek karzelkowych z trudnodostępnych miejsc w aparatach.

100048. 8.4 1954. Stefan Janik. Zmiana konstrukcji styku w wózkach akumulatorowych.

100049. 8.4 1954. Józef Kowalski. Przyrząd do badania szczelności izolatorów.

100058. 8.4 1954. Adam Rosz. Zaczepy do mocowania osłonki skał w odbiornikach „Aga”.

100172. 13.4 1954. Jan Skoczek. Przyrząd do sprawdzania przewodów w centralach telefonicznych.

100310, 100311. 6.4 1954. Tadeusz Czechowski i Zenon Mrówka. Sposób ładowania akumulatorów do wózków akumulatorowych.

100317. 12.4 1954. Marian Marcinko. Zastąpienie we wzmacniaku 600 W bezpieczników topikowych bezpiecznikami elektromagnetycznymi.

100348. 12.4 1954. Hubert Kocur. Zastosowanie pierścieni gumowych w celu lepszego mocowania kabli w sprzęgle.

100350. 12.4 1954. Gustaw Seidel. Zastosowanie osłony do silników elektrycznych w celu dobrego chłodzenia.

100352. 12.4 1954. Gustaw Seidel. Zmiana sposobu mocowania sworzni wyłącznika rozdzielni połowych.

100354. 12.4 1954. Eugeniusz Kortz. Przelącznik do sprawdzania napięcia w trzech fazach sieci.

100360. 12.4 1954. Alojzy Kasperek. Zastosowanie pierścieni zapobiegających przesuwaniu się wirnika silnika do napędu wrębiarki.

100375. 25.3 1954. Józef Sotor. Przyrząd do badania bezpieczników nożowych i klocekowych.

100379. 12.4 1954. Eugeniusz Kortz. Zmiana sposobu mocowania kabla w oryginalnej mufie łącznikowej gazoszczelnego silnika elektrycznego.

100391, 100392. 25.3 1954. Jan Owczarek i Henryk Pniok. Zastosowanie przyrządu do wykonywania kontaktów własnej konstrukcji do wyłączników typu SBK, PFAEG i N=100=35.

100396, 100397. 25.3 1954. Jan Owczarek i Henryk Pniok. Zmiana konstrukcji styków wyłącznika olejowego typu 60 i 200.

100410. 25.3 1954. Jerzy Lis. Zastosowanie uchwytu do mocowania kabla w sprzęgle w celu zapobieżenia wrywanu się przewodów kablowych.

100418, 100419. 25.3 1954. Paweł Bulok i Paweł Baron. Przystosowanie stycznika do wiertarki angielskiej typu „Victor”.

100491—100494. 13.1 1954. Stanisław Rosiak, inż. Wiesław Krawczyk, Bronisław Bidiuk i Bronisław Kubicki. Zaprojektowanie uzemiaacza zwierającego do odłącznika 30 kV.

100525. 12.11 1953. Antoni Tomsia. Zastosowanie zmiany wzbudnicy przy turbogeneratorze 4,5 MW.

100767. 6.4 1954. Jan Palenga. Zainstalowanie ścięgna przy odbierakach ślizgowych w lokomotywach elektrycznych.

100896. 25.3 1954. Leopold Brudziński. Zabezpieczenie żarówki 24V przed przepalaniem.

100925. 13.4 1954. Bolesław Albinowski. Zastosowanie kontroli optycznej czasu zajęcia telefonicznego aparatów zgłoszeniowych DG 100.

100973. 25.3 1954. Stanisław Naskręt. Sposób przekuwania na zimno elektrod miedzianych.

101013—101018. 5.2 1954. Stanisław Andrzejczyk, Władysław Mielczarz, Jan Zieliński, Eugeniusz Kowalski, Henryk Ryntów i Edward Feret. Urządzenie do szczydowania słupów bez wyłączania elektrycznej linii i demontażu sieci.

101039. 27.3 1954. Zygmunt Bukowiński. Zamek do szafek sterowniczych.

101046, 101047. 27.3 1954. Stefan Domański i Henryk Ciszewski. Styki wyłącznikowe w silnikach elektrycznych.

101115, 101116. 27.3 1954. Jan Budniok i Józef Budniok. Potrójne szczotki na każdym z pierścieni ślizgowych trójfazowego silnika elektrycznego.

101226. 12.4 1954. Marian Leduchowski. Przystosowanie do rozładowywania kabli wysokiego napięcia.

101228, 101229. 12.4 1954. Jan Sanecki i Henryk Wójcik. Słupolazy do wchodzenia na słupy betonowe.

101232. 12.4 1954. Edward Rutkowski. Uchwyt do uzimiania linii podczas pracy.

101275. 9.4 1954. Wacław Wasiński. Szczypce do wyjmowania i nabijania styków w sprężynie przekaźników.

101276. 9.4 1954. Józef Salwiczek. Przystosowanie prostownika do pracy dwóch baterii akumulatorowych w automatycznych centralach satelitowych.

101304—101306. 13.1 1954. Paweł Kauczor, Jan Byrczek i Marian Odyjas. Ulepszenie przekaźnika rtęciowego przez zastosowanie dodatkowej cewki magnetycznej i dodatkowego zbiorniczka na rtęć.

101307, 101308. 13.1 1954. Czesław Gruszczyński i Aleksander Jarecki. Ulepszenie sposobu lutowania końcówek aluminiowych i mosiężnych.

101309, 101310. 13.1 1954. Jan Jabłoński i Józef Tenerowicz. Zastosowanie dławika do elektrycznych silników, celem poprawienia współczynnika mocy w sieci.

101510. 10.4 1954. Czesław Gruszczyński. Pochylnia do bębnow kablowych.

101598. 13.3 1954. Roman Szmajkowski. Przystosowanie do mąkowania izolatorów.

101627. 23.4 1954. Władysław Balut. Zastosowanie przyrządu do nawijania na szpule drutu po cynowaniu.

101628. 23.4 1954. Jerzy Bokszczański. Zastosowanie samoczynnego wyłącznika do transformatorów próbnych do badania kabli pod wysokim napięciem.

101629. 23.4 1954. Wiktor Wiatrowski. Zastosowanie klejczy do łączenia kabli i linek.

101653. 24.11 1953. Tadeusz Parczyński. Zainstalowanie kontaktu do lampki sygnalizacyjnej w krajarkach kordu.

101680—101682. 9.4 1954. Marian Małowiejski, Leoncjusz Kumecki i Kazimierz Szałapski. Wykonanie wykrawacza zwaru do wykrywania uszkodzonych cewek silników elektrycznych.

101684, 101685. 9.4 1954. Franciszek Zieliński i Leon Słęzakiewicz. Zastosowanie dodatkowego wyłącznika krańcowego do podnośnika typu „Demag”.

101689. 9.4 1954. Jan Drażkiewicz. Odlewanie złącz ołowianych do akumulatorów.

101693. 10.4 1954. Maksymilian Kerth. Zmiana kołnierzy uchwytowych wirników regulatorów indukcyjnych.

101737. 9.4 1954. Karol Niewiadomski. Zastosowanie sygnalizacji optycznej przy przełączniku stopniowym w urządzeniu sterowniczym pieca indukcyjnego.

101871, 101872. 9.4 1954. Erich Feldman i Fryderyk Rieger. Zastosowanie lampy sygnalizacyjnej do wskazywania uzimienia w instalacji 3 kV.

101882. 9.4 1954. Józef Cygan. Stawianie słupów typu OZ (odporowych z zastrzałem) na szczytach linii 110 kV typowej.

101885. 9.4 1954. Józef Hryniewicz. Zastosowanie kierków podstawkowych przy produkcji izolatorów silnoprądowych.

101887. 9.4 1954. Herman Thoraus. Urządzenie do badania silników elektrycznych pod obciążeniem.

101888. 9.4 1954. Herman Thoraus. Urządzenie do badania izolacji międzyfazowej i cewkowej.

101889. 9.4 1954. Józef Augustyniak. Zastosowanie sygnalizacji w instalacji kondensatorów, służących do polepszania współczynnika mocy cos φ.

101892. 9.4 1954. Józef Augustyniak. Zastąpienie startera bimetalicznego w rozruchowych układach świetlówek zwykłym przyciskiem dzwonkowym.

101896. 9.4 1954. Jerzy Nowakowski. Fotometr elektryczny z dobudowanym wzmacniaczem lampowym prądu stałego do pomiaru absorpcji promieniowania widzialnego na płytach szklanych.

101921. 9.4 1954. Józef Pilch. Przystosowanie do nastawiania szczotek na osiach wybieraków obrotowych systemu „Strowgera”.

101922. 9.4 1954. Henryk Sawicki. Urządzenia do skrócenia czasu jałowych połączeń na dalekopisowej łącznicy automatycznej.

101957. 10.4 1954. Norbert Otlik. Urządzenie zastępcze przełącznika prądu „Alnico”.

101963. 10.4 1954. Stanisław Bobowski. Przystosowanie do wymiany izolatorów kotwowych.

101965. 10.4 1954. Marian Wawrzyniec. Kontakt metalowy zastępczy do samoczynnego rozruchu agregatu.

101968, 101969. 10.4 1954. Władysław Rójewski i Roman Menich. Przełącznik automatyczny na 3 źródła prądu z sa-

mocnym włączaniem i wyłączaniem agregatu jako 3-go źródła prądu.

102285—102287. 21.4 1954. Czesław Cegiotka, Mieczysław Traczyński i Antoni Białecki. Zmiana konstrukcji mechanizmu do odkrywania kanału trolejowego.

102452. 26.4 1954. Michał Greszta. Przystosowanie do stałej kontroli izolacji żył kablowych.

102509. 23.4 1954. Zygmunt Warachewicz. Zastosowanie lampek kontrolnych, sygnalizujących awarie silników.

102675, 102676. 27.3 1954. Stefan Wołski i Wiktor Sosnowski. Sposób zabezpieczenia łączności telefonicznej i odciażenie automatycznej centrali telefonicznej.

102679. 27.3 1954. Karol Palenga. Projekt wykonania jednej szafy pomiarowej do różnych badań elektrycznych.

102684. 27.3 1954. Wiesław Derendowski. Podstawki do masowego badania na przebicie kondensatorów wysokonapięciowych.

102701, 102702. 10.4 1954. Inż. Julian Zieliński i inż. Marian Gębica. Zastosowanie w urządzeniach transportowych wykładziny szklanej.

102769. 27.11 1953. Romuald Terpiński. Wykonanie przełącznika fazowego ze starego przełącznika pakietowego.

102774. 27.11 1953. Gerhard Gryc. Sposób doprowadzania kabla do przenośnika ruchomego.

102791. 11.3 1954. Fryderyk Steuer. Przystosowanie do oczyszczania końcówek lakierowanych przewodów elektrycznych.

102812. 10.4 1954. Zygmunt Wolf. Urządzenie do samoczynnego chłodzenia silnika S-60 przy pracy ciągłej.

102846, 102847. 14.4 1954. Jan Owczarek i Henryk Pniok. Ulepszenie kontaktów pomocniczych do wyłączników olejowych.

102853. 12.4 1954. Marian Sadowski. Zastosowanie przyrządu do ściągania osłony z silnika elektrycznego.

102854. 12.4 1954. Tadeusz Blicharski. Zainstalowanie sygnalizacji akustycznej w rozdzielni 2 kV elektrowni.

102863, 102864. 12.4 1954. Tadeusz Blicharski i Edward Podsiadło. Zastosowanie stycznika w odłącznikach nożowych, służących do elektrycznej blokady wyłączników.

102944. 10.4 1954. Henryk Zołna. Zmiana konstrukcji izolacji końcówki łącznikowej silnika elektrycznego do napędu przenośnika taśmowego.

102961. 10.4 1954. Stanisław Gibalski. Zmiana konstrukcji łączy zgrzewarki elektrycznej do zgrzewania kontaktów długich.

102972. 10.4 1954. Kazimierz Gąsiorowski. Winda do zbiórki wyłączników olejowych „Magrini”.

102998. 10.4 1954. Henryk Sawicki. Przystosowanie układu odzewowego w dalekopisowej łącznicy ręcznej do dalekopisów znormalizowanych i ST 35.

102999. 12.4 1954. Henryk Sawicki. Przystawka do kontroli pracy urządzenia TW typu ZCE-12.

SERIA 6: TECHNOLOGIA MATERIAŁÓW BUDOWLANYCH I CERAMICZNYCH

100488. 22.12 1953. Adam Okoń. Zaprojektowanie chłodzenia form wodą przy produkcji szklanej.

101886. 9.4 1954. Stanisław Przestrzelski. Usuwanie głębokich rys przy produkcji szkła lustrzanego z fazą za pomocą polerek pionowych.

101891. 9.4 1954. Inż. Stefan Pawłowski. Ulepszenie konstrukcji śruby nastawnej w kruszarce szkła zbrojonego.

101905. 9.4 1954. Stefan Markiewicz. Utrzymanie równej odległości między ściankami termosu podczas obróbki termicznej.

102430. 9.4 1954. Władysław Pietrzak. Lej do wsypywania wsadu szklawa do pieca.

SERIA 7: TECHNOLOGIA DREWNA I PAPIERU

100061. 8.4 1954. Henryk Rygiel. Zmiana konstrukcji przyrządu do przecinania nitów do drewna.

100151. 13.4 1954. Władysław Ciepinski. Ulepszenie maszyny „Jagenberg-Werke” do klejenia pudełek przez zastosowanie dwóch dodatkowych łożysk.

100168. 13.4 1954. Tadeusz Wawrzyniak. Sposób czopowania za pomocą piły tarczowej.

100184. 13.4 1954. Tadeusz Wawrzyniak. Sposób wykonywania wpustów za pomocą piły tarczowej.

100389. 12.4 1954. Piotr Kempniński. Zastosowanie przyrządu do frezowania luków okiennych.

100400. 25.3 1954. Piotr Kempniński. Zmiana sposobu wykonywania wgłębień pod okucia narożników okiennych.

100402. 25.3 1954. Piotr Kempniński. Zastosowanie przyrządu do wykonywania listew i poprzeczek do drzwi.

100757. 6.4 1954. Józef Durczok. Zmniejszenie odstępu między rolami podawczymi pił tarczowych do obróbki drewna.

100836, 100837. 26.3 1954. Stefan Świętochowski i Józef Szuba. Sposób obróbki na strugarce uniwersalnej ćwierćwałków drewnianych, służących do objęcia otworów drzewiowych i okiennych.

100897, 100898. 6.4 1954. Franciszek Holisz i Jan Woźniczka. Przyrząd do cięcia klocków piłą tarczową.

101125, 101126. 27.3 1954. Kazimierz Prokopiak i Mieczysław Klarecki. Przyrząd do kraniania papieru ściernego.

101127, 101128. 27.3 1954. Mieczysław Klarecki i Kazimierz Prokopiak. Przyrząd do zwężania czopów w poprzeczkach drzewiowych.

101138. 27.3 1954. Stanisław Kieszkowski. Klin do zgrubnej obróbki nóg stołowych.

101145. 27.3 1954. Bronisław Piecko. Przyrząd do cięcia kalki technicznej.

101311. 9.4 1954. Mieczysław Klarecki. Zmiana procesu technologicznego przy produkcji drzwi płytowych.

101312, 101313. 9.4 1954. Stanisław Adamiec i Feliks Pałys. Zastosowanie wiertła maszynowego do wykonywania zapletwień podwójnych w produkcji kredensów.

101452. 27.3 1954. Stefan Helmut. Regulator wysokości części obrabianych piłą mechaniczną.

101581. 24.4 1954. Edmund Spyra. Przyrząd do ostrzenia noży strugarek do drewna na szlifierce do płaszczyn.

101590. 20.3 1954. Gustaw Pawelec. Skrobaczka do koronowania kijów leszczynowych.

101591. 9.4 1954. Gustaw Pawelec. Skonstruowanie przyrządu do gięcia obręczy leszczynowych.

101715, 101716. 9.4 1954. Mieczysław Olszewski i Piotr Kukielko. Ulepszenie pompy prasy „Stocznia Gdańska” do prasowania sklejk.

101785. 25.3 1954. Wilhelm Jacent. Ogrzewanie kotła do impregnowania drewna za pomocą rur zanurzonych w wodzie.

101852—101854. 9.4 1954. Marian Błoński, Stefan Sieczka i Jerzy Matjasik. Uchwyt do przeciągania prętów drewnianych.

101862. 9.4 1954. Józef Duzak. Skonstruowanie przyrządu do toczenia prętów drewnianych o jednakowej średnicy.

101925, 101926. 9.4 1954. Jan Wolszlegier i Jan Dypczyński. Przystosowanie piły tarczowej do frezowania drewna.

102221, 102222. 9.4 1954. Józef Szary i Lucjan Naworski. Zastosowanie osłony zabezpieczającej twarz i oczy robotnika podczas frezowania drewna.

102236, 102237. 9.4 1954. Józef Szary i Jan Punda. Sposób ułożyskowania wrzeciona tokarki do obróbki drewna.

102258. 9.4 1954. Alojzy Palasz. Zabezpieczenie przed uszkodzeniem sprzęgła dolnego wału maszyny papierniczej.

102262. 9.4 1954. Wojciech Klich. Zastąpienie gumowych uszczelnień szwedzkich w sortownikach „Linblada” uszczelkami z odpadków gumowych.

102390. 9.4 1954. Alojzy Leszczyk. Przyrząd do wybijania otworów w listwach drewnianych.

102422. 23.4 1954. Władysław Strzelecki. Urządzenie do płukania tłuczki szklanej.

102425. 23.4 1954. Jan Wnuk. Przyrząd do wycinania wpustów do ram okiennych.

102584. 9.4 1954. Stanisław Andrzejczak. Zastosowanie przyrządu do dokładnego nastawiania noży w głowicach lub na wałkach nożowych przy obróbce drewna.

102585. 10.4 1954. Feliks Pawlicki. Przyrząd do czyszczenia nóg stołu typ 601.

102586, 102587. 10.4 1954. Marian Śliskowski i Tadeusz Michalski. Przyrząd do sklejania nocnych szafek typu 802.

102594. 27.3 1954. Kazimierz Sandak. Frezarka z dodatkowym silnikiem do jednoczesnego wykonywania dwóch wpustów w oskrzyni stołu okrągłego.

102595. 27.3 1954. Jan Walaszek. Przyrząd do przyklejania nóg do szafki nocnej.

102813. 10.4 1954. Edward Kleczek. Smarownicza klejowa.

SERIA 8: TECHNOLOGIA WŁÓKNA I SKÓRY, ODZIEŻOWNICTWO

100114—100116. 8.4 1954. Stanisława Zawistowska, Jadwiga Polajańska i Zofia Kułak. Zastosowanie mieszanki mydła szarego do prania ubrań roboczych.

100178, 100179. 12.4 1954. Władysław Kisiel i Michał Boryło. Urządzenie do czyszczenia lamelek.

100188, 100189. 13.4 1954. Stanisław Cieślak i Stanisław Szc. Cęgi do wycinania ażurków w cholewkach.

100212. 12.4 1954. Michał Gólnik. Ulepszenie maszyn do cerowania podkładek drukarskich.

100213—100220. 13.4 1954. Tadeusz Sztabiński, Władysław Jasinowicz, Józef Najzner, Mieczysław Nowacki, Karol Gruszczyński, Cecylia Mijsuj, Janusz Bartosz i Jan Laskow-

ski. Zastąpienie oleju tureckiego mieszaniną sulfo-erukola W i saponolu alfa w procesach wykończalniczych.

100300—100304. 10.5 1954. Mieczysław Adamowicz, Stanisław Czech, Bolesław Kociubowski, Mieczysław Szuba i Miłkołaj Wasilewski. Sposób wyłączania aparatu lamelkowego za pomocą stawidla.

100487. 13.1 1954. Henryk Nachyla. Zmiana sposobu wykończania skór nutrietowych.

100489, 100490. 13.1 1954. Józef Kozubek i Mieczysław Jaroszyński. Zastosowanie zamiast waty odpadkowej szczeci-ny świńskiej do wyrobu poduszek naramiennych i ochraniaczy kombinezonów motocyklowych.

100558. 8.4 1954. Czesław Rzeszotarski. Zmiana konstrukcji stojaka do podwójnego nawijania tkanin.

100914. 12.4 1954. Marian Mamiński. Sposób zamocowania czopów w dźwigni nicielnicowej króśna typu ciężkiego.

101142. 27.3 1954. Zenon Szubert. Ochraniacz z drutu na stopce maszyn szwalniczych.

101143. 27.3 1954. Zenon Szubert. Zmiana konstrukcji „wytraskiwacza” w dziurkarkach i guzikarkach.

101277. 9.4 1954. Tadeusz Zak. Nóż do krojenia obić zgrzeblonych.

101300. 9.4 1954. Władysław Rudzki. Zastosowanie bębna z silnikiem elektrycznym do czyszczenia cewek „Northropp”.

101301. 9.4 1954. Bronisław Małolepszy. Zastosowanie automatu do toczenia wałków do niedoprzędu i kijów rozdzielczych.

101412, 101413. 24.4 1954. Józef Zajac i Józef Zajac. Uszlachetnianie skórek króliczych na sobole i skunksy.

101492, 101493. 10.4 1954. Józef Pietrzak i Władysław Cieślak. Regulacja wrzecion przewijarek typu F.

101497. 10.4 1954. Tadeusz Jasłowski. Zastąpienie płytek metalowych haczykiem do prowadzenia nitki w skręcarkach S.S.W. do skręcania kordu.

101508. 10.4 1954. Tadeusz Kochański. Zastosowanie daszków nad wózkami do parowania przędzy.

101511. 9.4 1954. Ładysław Dudek. Sposób umocowania noża łapacza przy przewijarkach RV-2.

101512. 9.4 1954. Władysław Cieślak. Zastosowanie podkładki, zabezpieczającej przed obsuwaniem się jedwabiu ze szpul.

101611, 101612. 9.4 1954. Józef Juchacz i Franciszek Jan- czak. Oszczędne zużycie materiału do wyrobu płaszczów.

101651. 21.1 1954. Walentyna Kowalska. Zastosowanie podkładki gumowej w korpusie hamulca w cewiarkach automatycznych firmy „Hacoba”.

101652. 21.1 1954. Grzegorz Mikusiewicz. Zastosowanie krótszych haczyków na zdwajarkach, celem zabezpieczenia przed samowylęczeniem się aparatów wyłącznikowych.

101698. 10.4 1954. Edward Kurowski. Przyrząd do wygniatania sprężyn samoprężnicy.

101795. 25.3 1954. Antoni Szafarczyk. Krosno ręczne do wyrobu wycieraczek do nóg.

101834, 101835. 23.4 1954. Kazimiera Szymańska i Eugenia Zakobińska. Zastosowanie osłona na wrzecionach gładziarki.

101935. 10.4 1954. Bernard Węgrzyn. Zmechanizowanie pracy ręcznej przy produkcji wszelkiego rodzaju umundurowania służbowego z wyszywanym stojącym kołnierzem.

101935. 10.4 1954. Piotr Piecka. Renowacja płochy snowadła.

101936. 10.4 1954. Leonard Lisowski. Zmiana kształtu den w pralnicach na owalne w celu zmniejszenia zużycia mydła i sody.

101980. 10.4 1954. Edward Frenkiel. Tłocznik do wykonywania dużych piórek sprężynkowych do czólenek hałciarskich.

101984. 10.4 1954. Hieronim Wójcik. Aparat do lamowania bielizny damskiej.

102160. 10.4 1954. Stanisław Rogal. Ulepszenie suszarni skór.

102164, 102165. 10.4 1954. Tadeusz Szneliński i Zygmunt Gajzler. Stemplowanie pończoch na gorąco.

102334, 102335. 8.1 1954. Feliks Michalik i Bogdan Stolarczyk. Ulepszenie umocowania szufelki wątkowej w celu bardziej wydajnego wykorzystania krosna.

102366, 102367. 9.4 1954. Józef Swierczyński i Czesław Mazurek. Spiwor turystyczny modelu „Sport”.

102368, 102369. 9.4 1954. Czesław Mazurek i Mieczysław Jaroszyński. Zastosowanie pasków brezentu odpadkowego do pakowania bagażu.

102371. 9.4 1954. Stefan Bartosiński. Narzędzie do przecinania pasków sandałowych.

102382, 102383. 9.4 1954. Czesław Mazurek i Mieczysław Jaroszyński. Sposób wyrobu toreb i teczek szkolnych z odpadków skóry miękkiej.

- 102490, 102491. 23.4 1954. Piotr Gierszal i Antoni Koralewski. Ogrzewanie suszarni bielizny gazami spalinowymi.
102660. 27.3 1954. Ludwik Łączek. Uproszczone kołkowanie żelówek gumowych.
102688. 27.3 1954. Ludwika Prus. Zastosowanie podkładki do naprężania osnowy.
102690. 27.3 1954. Władysław Dwornik. Urządzenie do próbowania „nepek”.
102691. 27.3 1954. Wiesław Stuglik. Sposób bielienia tkanin płaszczowych.
- 102693—102695. 27.3 1954. Mieczysław Markowski, Henryk Tyberek i Hieronim Kulik. Skonstruowanie maszyny do wykrawania wszelkiego rodzaju pasków tekturowych i prespanowych do czapek służbowych o sztywnym denku.
- 102696, 102697. 27.3 1954. Stanisław Grabowski i Zbigniew Kapała. Skonstruowanie przyrządu, usprawniającego pracę przy wszywaniu wypustek do wszelkiego rodzaju odzieży.
102698. 27.3 1954. Hubert Wawrzyk. Zmiana konstrukcji przyrządu do spawania noży taśmowych do maszyn krojących.
102741. 10.4 1954. Aleksander Kokinakis. Zastosowanie nowego asortymentu z grupy wyrobów wschodnich „Rachat-Lukum”.
1022766. 26.4 1954. Paweł Hoffmann. Zastosowanie samonakładacza przy wytłaczaniu na automacie „Tempo” kartoników o formacie 27 × 39 cm zamiast 29 × 39 cm.
102996. 16.4 1954. Jan Chochorowski. Przyrząd do przybijania obcasów i „glanków drewnianych” gwoździ od wewnątrz obuwia.
102997. 10.4 1954. Edmund Fuliński. Listwa ochronna na maszynie do „szarfowania”.

SERIA 9: POLIGRAFIKA, FOTO I KINO-TECHNIKA, PRZEMYSŁ INSTRUMENTÓW MUZYCZNYCH

100040. 6.4 1954. Julian Czakow. Automat zegarowy do ekspozycji spektrograficznych.
100940. 13.4 1954. Stanisław Florek. Kontrola natężenia światła w kopiarkach filmowych.
101996. 9.4 1954. Adam Jankowski. Zastosowanie wałka dodatkowego w celu wyeliminowania drgań taśmy papieru doprowadzanej do maszyny rotacyjnej.
102400. 23.4 1954. Antoni Krasnowski. Zastosowanie okładek nawęglonych do aparatu składającego w maszynie rotacyjnej.
102418. 23.4 1954. Paweł Brudny. Przyrząd do szlifowania zdeformowanych nówek matryc linotypowych.
102420. 23.4 1954. Józef Sekuła. Zastosowanie tarczy rozpięrającej w łokach drukarskiej maszyny płaskiej.
102495. 23.4 1954. Teofil Kubanek. Specjalne płyty stereotypowe do druku z klisz.
102687. 27.3 1954. Stanisław Florek. Zwiększenie ilości wywoływacza przez zastosowanie dodatkowego zbiornika w wywoływaczu „Debrie”.
102749. 10.4 1954. Henryk Ciechanowicz. Zastosowanie w maszynach offsetowych czterech sprężyn dociskowych na dwóch wałkach cylindrowych rozcierających farbę.
102754. 10.4 1954. Franciszek Dudziak. Grzejnik do regulacji temperatury ustnika w kotle linotypowym systemu „Egnilkap”.
102755. 10.4 1954. Zdzisław Kałuża. Zastosowanie linii perforacyjnych wzdłuż cylindra w maszynie rotacyjnej firmy „Albert”.
102759. 10.4 1954. Zygmunt Grochał. Sposób wyrobu półksiężyców wodzących wałek, rozcierających farbę w maszynach dociskowych.
- 102760, 102761. 10.4 1954. Feliks Rączka i Jan Kozuch. Dostosowanie w maszynie rotacyjnej M.A.N. górnego cylindra służącego do nastawiania koloru do drukowania tekstu.
102762. 10.4 1954. Czesław Ostaszewski. Urządzenie do maszyny płaskiej z samonakładaczem typu „Helena” ułatwiające przejście papieru pogiętego i pofalowanego.
102764. 26.4 1954. Otton Antochewicz. Zastosowanie osłony precyzyjnej do kotła linotypowego, zapobiegającej wylewaniu metalu.
102765. 26.4 1954. Jan Christoph. Zastąpienie zastępczych pasków skórzanych przy linotypach paskami z zużytych gum offsetowych.
- 102967—102970. 14.4 1954. Roman Pokrywka, Stefan Urbaniak, Franciszek Waligórski i Franciszek Noskowiak. Przyrząd do centrowania rdzeni wałków drukarskich.

SERIA 10: PRZEMYSŁ PRZETWÓRCZO-ROLNY, SPOŻYWCZY I FERMENTACYJNY

- 100052, 100053. 8.4 1954. Lucjan Kowalski i Stanisław Ostalowski. Zmiana konstrukcji przyrządu do obierania kartofli.
- 100141, 100142. 12.4 1954. Antoni Ratajczyk i Czesław Sobierajski. Zastąpienie przyrządu do prostowania kolnierzy dużych puszek konserwowych.
100195. 13.4 1954. Marian Urbanowski. Urządzenie do plukania ryb.
100614. 12.4 1954. Waclaw Wójcik. Urządzenie do kruszenia łomu herbatnikowego.
100612. 12.4 1954. Aleksander Kokinakis. Sposób wyrobu nowego asortymentu słodczy „Sezamki”.
101253. 9.4 1954. Mieczysław Przybyszewski. Lutowanie puszek konserwowych.
101372. 24.4 1954. Józef Kubina. Zainstalowanie kosza zasypowego z aparatem regulującym zasyp przy podnośniku mącznym.
101563. 24.4 1954. Franciszek Korek. Wózek do przewożenia mięsa.
101623. 23.4 1954. Tadeusz Rudowicz. Zmiana sposobu wytwarzania pary przez doprowadzenie rur wodnych do pieca piekarskiego.
101625. 26.4 1954. Michał Wróbel. Wywracanie chleba z koszyków po wygarowaniu w chwili wsadzania do pieca, w celu zwiększenia przypieku i zmniejszenia zużycia węgla.
101626. 23.4 1954. Michał Wróbel. Komora do suszenia pieczywa czerstwego.
102105. 23.3 1954. Małgorzata Domdey. Sposób chłodzenia ryb po wędzeniu.
102276. 9.4 1954. Ryszard Kozłowski. Zastosowanie urządzenia do suszenia szczeciny.
102327. 9.4 1954. Władysław Lech. Sposób chłodzenia konserw w puszkach w wodzie chlorowanej.
102497. 23.4 1954. Franciszek Policht. Pierścień z łożyskiem kulkowym do maszyny typu „Wilk”.
102501. 23.4 1954. Zygmunt Komenda. Przyrząd do kontroli puszek konserwowych.
102504. 23.4 1954. Feliks Krzyżanowski. Zainstalowanie pompy do natryskiwania bekonów solanką.
102507. 23.4 1954. Stanisław Hekler. Specjalny hak do przytrzymywania tusz podczas rozcinania.
102681. 27.3 1954. Henryk Tyszka. Sposób dżdżawania siarczynu manganu do werników w czasie gotowania cukrzycy.
102750. 10.4 1954. Edward Kozłowski. Zastosowanie uchwytów blaszanych z wałkami nawęglonymi do suszenia papieru.
102824. 23.3 1954. Salamon Gilbard. Skrzynia do transportu łodów.
- 102949—102951. 10.4 1954. Józefa Walkowiak, Jan Stopa i Jan Lidzbarski. Zastosowanie przenośnika wałkowego do wyładunku kartonów do margaryny.
102993. 12.4 1954. Leon Grzonkowski. Zainstalowanie rurociągu do zimnej wody w górnej części autoklawu.

SERIA 11: INŻYNIERIA, BUDOWNICTWO, ARCHITEKTURA

- 100098, 100099. 8.4 1954. Stefan Wrazidło i Walter Hrabak. Wykorzystanie istniejącej posadzki do nowobudującej się hali.
- 100105, 100106. 8.4 1954. Józef Małecki i Stefan Wrazidło. Rusztowanie przesuwne do zewnętrznych robót malarskich.
100289. 1.4 1954. Aleksander Szatański. Prefabrykat gruzo-betonowy do instalacji elektrycznej w ścianach działowych.
100730. 6.4 1954. Rafał Krenz. Zastosowanie kafara mechanicznego jako wyciągu przy budowie mostu.
101630. 3.4 1954. Stefan Niekoraniec. Sposób podwieszenia wentylatora.
101677. 9.4 1954. Władysław Jaworowski. Zastosowanie piasku do wyrobu zaprawy lastrico.
101801. 9.4 1954. Waclaw Cyłke. Uchwyt puszek do farb.
- 101776, 101777. 9.4 1954. Edward Stegman i Kazimierz Woźnicki. Zabki do wykręcania szpilek.
101933. 19.3 1954. Dr Janusz Paszyński. Statyw do umocowania przyrządów pomiarowych mikroklimatycznych podczas wykonywania pomiarów w terenie.
102007. 24.3 1954. Emil Gaura. Przyrząd do prostowania drutu zbrojeniowego.
102129. 24.4 1954. Tadeusz Dylon. Cyklina do podłóg.
102130. 23.4 1954. Eugeniusz Zaliwski. Taczka z listwą do dozowania betonu.
- 102131, 102132. 23.4 1954. Inż. Henryk Zaremba i inż.

Stanisław Trepka. Urządzenie ogrzewnicze do robót betonowych w okresie zimowym.

102141. 10.4 1954. Jan Kubiczek. Zabezpieczenie taczek do przewozu zaprawy betonowej przed jej wylewaniem się.

102150. 10.4 1954. Stefan Benat. Przyrząd do oznaczania desek szalunkowych.

102278. 9.4 1954. Edmund Małek. Zastosowanie szablonu przy ustawianiu baterii wanien.

102518. 30.12 1954. Inż. Marian Kołak. Sposób wrywania pali rusztowania przy zastosowaniu podplukiwania gruntu.

102649. 8.1 1954. Eugeniusz Kowalski. Zastosowanie przenośnika przy mieszarce korytowej.

102722—102724. 16.4 1954. Gerard Pelka, Jan Maruszczyk i Ludwik Kowall. Zastosowanie sań do przewożenia kręgów betonowych.

102893. 3.4 1954. Franciszek Giemza. Przyrząd do układania rur kanalizacyjnych.

102943. 10.4 1954. Jan Stachoń. Zastosowanie młotka pneumatycznego do ubijania mieszanki cementowej przy produkcji rur kanalizacyjnych.

SERIA 12: TRANSPORT I KOMUNIKACJA

101251. 9.4 1954. Maksymilian Winiarski. Winda ruchoma do ładowania beczek i skrzyń z mięsem na samochody i wózki.

101254. 9.4 1954. Włodzimierz Krzywiński. Zastosowane hamulców do wózków ręcznych.

101394. 24.4 1954. Władysław Nicpoń. Zastąpienie w wozach tramwajowych mosiężnych uchwytów szyby, uchwytami z metalu białego (anticorodal).

101446. 27.3 1954. Hubert Kaczmarczyk. Zmiana konstrukcji odpychacza łańcucha w przenośniku zgrzeblowym.

101661. 9.4 1954. Antoni Maciejczyk. Regeneracja cylindrów hamulców hydraulicznych.

101687. 9.4 1954. Zygmunt Majcherek. Uchwyt do frezowania pałków zębatych do przepustnicy kotła parowozowego.

101784. 25.3 1954. Paweł Domagała. Sygnalizacja świetlna zabezpieczająca przed zderzeniem się pociągów.

101797, 105381—105387. 25.3 1954. Władysław Piotrowski, Ludwik Wróbel, Władysław Faryniuk, Stanisław Witański, Bolesław Grudzień, Władysław Kowalski, Kazimierz Nowak i Adam Sanetra. Wybudowanie dźwigu przewoźnego.

101904. 23.4 1954. Ignacy Pawlak. Przyrząd do ładowania ciężkich kłóców na wóz.

101971. 10.4 1954. Zygmunt Woźniak. Przyrząd do prostowania bocznych ścian skrzyni popielnikowej parowozów serii Pt 47 i Pt 31.

102127. 23.4 1954. Tadeusz Klimaszewski. Specjalny wózek do przewozu materiałów po różnych torach.

102128. 23.4 1954. Tadeusz Dykan. Specjalny wózek do transportu worków z cementem.

102486. 9.4 1954. Stanisław Kminkowski. Maszyna do targania włókien roślinnych.

SERIA 13a: ROLNICTWO, AGROTECHNIKA

100498. 13.1 1954. Jerzy Pisarek. Zaprojektowanie urządzenia do zwalczania szkodników zbożowych.

SERIA 13b: LEŚNICTWO

100567. 6.4 1954. Jarosław Koleśnik. Znacznik do taksonowania drzew.

101266. 9.4 1954. Stanisław Zych. Zasuwa umożliwiająca segregację odpadów żywnościowych na gatunek I i II w studzienkach na odpady.

102015. 9.4 1954. Józef Węgrzyn. Ulepszenie konstrukcji siekiery do nacinania pierścienia przy pomiarze średnicy dłużyc.

SERIA 14: OGÓLNA

100019. 6.4 1954. Jan Diwiszek. Zainstalowanie wentylatora wewnątrz samochodu sanitarnego.

100032. 29.3 1954. Władysław Pelc. Urządzenie do malowania pedzlem pod ciśnieniem.

100144—100148. 13.4 1954. Ludwik Walczak, Franciszek Adamczak, Czesław Sobierajski, Stanisław Mikołajczak i Franciszek Mendyka. Ulepszenie sposobu zaopatrywania zakładów w wodę.

100336. 26.3 1954. Alfred Tworek. Ulepszenie konstrukcji pily do wykonywania rowków w stojakach.

100351. 12.4 1954. Gustaw Seidel. Zastosowanie zapasowego filtru wymiennego do transformatorów pojazdów w celu zmniejszenia przestoju.

100413. 25.3 1954. Leopold Piotrowski. Zastosowanie w pompie zaworu redukcyjnego zamiast zasuw.

100483. 13.1 1954. Jerzy Chałupski. Ulepszenie wentylacji głównego kanału.

100706. 6.4 1954. Jan Miklasiewicz. Kapturki gumowe do badania szczelności naprawianych dętek.

100761. 6.4 1954. Wilhelm Goraus. Zastosowanie uchwytu do przeciągania na właściwe miejsce zerwanych taśm przenośników.

100893. 25.3 1954. Henryk Rossa. Ulepszenie paleniska suszarki, zapobiegające częstemu przepalaniu rusztów.

100920. 13.4 1954. Józef Lipski. Sposób regeneracji cieczy do chłodzenia obrabiarek.

100928—100930. 13.4 1954. Jan Aleksandrowicz, Franciszek Ciupek i Adam Schmidt. Ulepszenie kuźni polowej i zastosowanie jej do ogrzewania wyginanych rur metalowych.

100931. 13.4 1954. Alfred Cholewa. Sposób zawieszania pływaka regulującego dopływ wody do zbiornika.

100933. 13.4 1954. Zygmunt Ciesielski. Zastosowanie waty żużlowej z domieszką cementu do wykonywania izolacji przewodów parowych.

100960. 25.3 1954. Kazimierz Koberski. Zabezpieczenie silnika elektrycznego do napędu podnośnika przed działaniem śrutu z piaskownicy.

101075. 27.3 1954. Mikołaj Zudzin. Nabierak do ładowania przenośnika miaru z hałd.

101403. 24.4 1954. Kazimierz Gazdowicz. Wieszak hamulca wózka gaśniczego P81.

101408, 101409. 29.3 1954. Mirosław Kleszczyński i Jerzy Przygoński. Przyrząd do mierzenia temperatur wewnątrz zwalów węglowych.

101517. 9.4 1954. Tadeusz Mordaka. Przedłużenie wrzeciona zasuw przy reduktorze pary.

101602. 9.4 1954. Hieronim Rybacki. Zastosowanie sprężyny śrubowej do regulatora skrzynki biegów w urządzeniu do napędu rusztów kotła „Babcock”.

101603. 9.4 1954. Jan Redlarski. Zastosowanie w ciągniku „Ursus” stałych kierunkowskazów ze światłem przerywanym.

101671. 9.4 1954. Władysław Paś. Doprowadzanie do ssawki filtru wody pod ciśnieniem w celu wypłukania zanieczyszczeń filcu.

101806. 9.4 1954. Zdzisław Kanecki. Skrobaczka do czyszczenia szyb.

101859. 9.4 1954. Wojciech Nagłowski. Urządzenie klimatyzacyjne.

101878, 101879. 9.4 1954. Julian Kowalczyk i Stanisław Kowal. Przyrząd do zwijania węży strażackich.

101880, 101881. 9.4 1954. Władysław Sokółski i Józef Kuśmierz. Zastosowanie manszetów gumowych w pompach wodnych kotła.

101902, 101903. 9.4 1954. Jan Chinalski i Marian Seneńko. Naczynie do mycia szkła.

102012. 9.4 1954. Edmund Dembiński. Samoczynne smarowanie panewek zestawu kół elektrowozu.

102038. 9.4 1954. Marian Nowak. Samoczynny regulator temperatury w suszarni.

102044. 9.4 1954. Bogdan Smiechowski. Osłona nasuwnicy zabezpieczająca kierowcę.

102056. 9.4 1954. Jerzy Meisner. Elektryczny samoczynny regulator temperatury w suszarniach.

102078—102080. 9.4 1954. Janina Gandor, Maria Mędrała i Bronisława Gisterek. Pulpit do przytrzymywania brudnopisów przed oczyma maszynistek.

102124. 23.4 1954. Bogusław Kwapiński. Kostki betonowe, służące do zakładania odgromników na budynkach.

102143. 10.4 1954. Czesław Wołowski. Zastosowanie ryny zsykowej do połączenia podnośnika kubełkowego z zasobnikiem węglowym.

102144. 10.4 1954. Wincenty Ciszewski. Zabezpieczenie przesuwacza pasów na napędu łamacza węgla.

102145. 10.4 1954. Bernard Pawlacyk. Założenie podestów przy piecach Koppersa.

102161, 102162. 10.4 1954. Kazimierz Tkaczyk i Stanisław Czyż. Wykorzystanie odpadków elektrod do wyrobu płytek węglowych, używanych przy oznaczaniu ogniotrwałości badanego tworzywa.

102163. 10.4 1954. Wojciech Dzięgiel. Przyrząd do regulowania naprężeń skórzanych pasów napędowych.

102167—102169. 23.11 1953. Franciszek Sikorski, Henryk Morzuch i Józef Bulczak. Zaprojektowanie zaworu samoczynnego do regulowania dopływu i odpływu wody z wieży ciśnieni do niżej położonego zbiornika.

102243. 10.4 1954. Stanisław Zawal. Zastosowanie wózka szynowego do przewożenia 50-cio litrowego zbiornika z materiałem pianotwórczym.

102247—102249. 10.4 1954. Henryk Szypra, Rudolf Kurpan i Antoni Kubiak. Zastosowanie przy magazynie dźwigu do wyładunku i załadunku beczek z farbą.

102303. 21.4 1954. Józef Ostrowski. Ulepszenie skrzyni kaskadowej z zastosowaniem wełny drzewnej.

102307. 21.4 1954. Alojzy Hajel. Nosze okrętowe.

102310, 102311. 21.4 1954. Józef Mathea i Jan Szlas. Podgrzewacz powietrza, dostarczanego nurkom.

102344, 102345. 9.4 1954. Stanisław Sosnowski i Jan Koblerecki. Sposób wykonywania otworów w płytkach dejonizacyjnych przez przebijanie zamiast przez wiercenie.

102385. 9.4 1954. Leon Bier. Ulepszenie przenośnika taśmowego do transportu koksu.

102389. 9.4 1954. Paweł Draga. Zastosowanie leju zasypowego z wykładziną ceramiczną do doprowadzania koksu na podnośnik.

102392. 9.4 1954. Wojciech Gładki. Zastosowanie pierścienia zabezpieczającego w sprzęgle pompy ssącej typu „Monoblock“.

102395, 102396. 23.4 1954. Józef Garbacz i Paweł Szymała. Zmiana konstrukcji taśmy przenośnikowej w dezynTEGRATORZE.

102421. 23.4 1954. Władysława Gorczyca. Przyrząd do cięcia płótna na pasy.

102459. 23.4 1954. Feliks Tomaszewski. Zastosowanie w warsztatach specjalnych krzesel z oparciem zamiast zwyczajnych taboratów do siedzenia.

102488. 23.4 1954. Władysław Piszczek. Przyrząd do prostowania ścianek pudełek do papierosów.

102489. 23.4 1954. Bolesław Mačkowiak. Klamry drewniane do ondulacji trwałej.

102516. 30.12 1953. Kazimierz Szkudlarek. Sposób samoczynnego odpowietrzania pomp odśrodkowych „Gosławice“.

102522. 9.4 1954. Antoni Kowalski. Zmiana sposobu czyszczenia chłodnic olejowych.

102598—102601. 12.4 1954. Adolf Olichwiruk, Marian Olejniczak, Edward Andrzejuk i Franciszek Aftaruk. Przenośnik do transportu trocin z pod cyklonu do kotłowni.

102602. 12.4 1954. Paweł Skinderowicz. Zastosowanie silnika przenośnego z węzownicą stalową do mycia rur kotłów parowych.

102605, 102606. 12.4 1954. Hieronim Reszelski i Henryk Rożański. Zastosowanie dźwigu „Beckera“ z wciągiem ślimakowym do przenoszenia aparatów Brindla podczas ich montażu.

102645. 30.3 1954. Józef Ignaczewski. Przyrząd do wymiany żarówek na słupach żelbetowych bez użycia drabiny.

102654. 27.3 1954. Alojzy Nowak. Zastosowanie kosza siatkowego do przewożenia beczek kolejką wiszącą.

102659. 27.3 1954. Stefan Furman. Zmechanizowanie wciągania przyczepy samochodowej na podwyższenie przy rampie.

102689. 27.3 1954. Władysław Dwornik. Sposób uszczelniania wału głównego sprężarki amoniakalnej.

102703—102704. 10.4 1954. Inż. Julian Zieliński i inż. Józef Brzeski. Zastosowanie w odkurzaczach cyklonowych filtru wodnego w celu zwiększenia ich sprawności.

102708. 16.4 1954. Julian Zieliński. Przerobienie młynów kulowo-rurowych.

102709, 102710. 16.4 1954. Julian Zieliński i Wacław Bednarczyk. Zastosowanie do wyłożenia młynów kulkowych wykładziny szklanej zamiast płyt pancernych.

102720. 16.4 1954. Władysław Kaczorowski. Zastosowanie pompki samochodowej do prób instalacji gazowej.

102721. 16.4 1954. Karol Szymanek. Zawór redukcyjny do obniżania próżności pary w kotłach wysokoprężnych.

102729. 16.4 1954. Alfred Cholewa. Zastosowanie zaworu pływakowego do utrzymywania stałego poziomu wody w kotle centralnego ogrzewania.

102811. 10.4 1954. Kazimierz Ciesielski. Zastosowanie płozy umożliwiającej pracę spychaka „Fiat“ na wysokich świeżych nasypach.

102873. 12.4 1954. Karol Utikal. Przyrząd do wymiany uszczelnień rurociągów.

102874. 12.4 1954. Ryszard Tendera. Uruchomienie turbosprężarki „Jengersoll-Rand“ 30.000 m³ przez zastąpienie regulacji „Askania“ regulacją ręczną.

102892. 12.4 1954. Józef Głuch. Urządzenie do rozplata-
nia zużytych lin stalowych.

102894. 12.4 1954. Jan Sołtysik. Zabezpieczenie przed wy-
kolejeniem się wózków kolejki łańcuchowej.

102895. 12.4 1954. Augustyn Głuszek. Wiertło do wierce-
nia otworów w murze.

102913. 13.4 1954. Franciszek Kramarczyk. Stojak do sta-
wiania butli z kwasem węglowym.

102923. 6.5 1954. Alojzy Oczkowski. Zastosowanie pier-
ścieni do dołączania kurków do rurociągu sprężonego po-
wietrza.

102933—102936. 16.4 1954. Henryk Plazzer, Florian Bory,
Edward Tańczyk i Alojzy Zbijowski. Wykonanie kołowrotu
do podciągania wózków.

102941. 10.4 1954. Augustyn Scierski. Zastosowanie tar-
czy zabezpieczającej przed zsuwaniem się podnośnika kubel-
kowego z gwiazdy zwrotnej.

102942. 10.4 1954. Paweł Kucz. Ręczny podnośnik prze-
nośny do wyciągania taśm gumowych.

102946. 10.4 1954. Władysław Uzdrowski. Zgarniacz mla-
lu węglowego z przenośników taśmowych.

102953—102954. 10.4 1954. Sylwester Saja i Stanisław
Wachowski. Instalacja urządzenia do odwadniania głównych
przewodów parowych dwóch kotłów.

61

OPISY UDOSKONAŁEŃ TECHNICZNYCH
I OPISY USPRAWNIEŃ

Urząd Patentowy PRL wydał drukiem zeszyt 17 „Opisów udoskonażeń technicznych i usprawnień“. W zeszycie tym opublikował 56 udoskonażeń technicznych (od nru 371 do nru 427) i 42 usprawnienia z zakresu techniki (od nru 1793 do nru 2409). Poniżej są podane tytuły (nazwy) tych udoskonażeń i usprawnień. „OU“ oznacza opis udoskonalenia technicznego, a „O“ — opis usprawnienia. Przed tymi oznaczeniami są zamieszczone klasy i podklasy, do których zaliczono udoskonalenia techniczne i usprawnienia, a po tych oznaczeniach — numery opisów udoskonażeń technicznych i opisów usprawnień.

Zeszyt 17

5 a	O—1793	Urządzenie do wydobywania żwłru z otwo- rów wiertniczych.
5 a	O—2409	Zabezpieczenie przed przelewaniem się wody płuczącej przez kanały w żerdziach przy opuszczaniu przewodu wiertniczego.
5 b	O—2368	Łopata górnicza.
5 a	OU— 417	Przyrząd do otwierania zaworu kulowego włoku do wydobywania płynu z odwier- tów.
5 b	O—2369	Trwała komora wtyczkowa przy wiertarce elektrycznej.
5 b	OU— 397	Bańka do przenoszenia oleju do wrębia- rek.
5 c	O—2370	Przyrząd do podciągania stojaków pod stropnice.
5 c	O—2371	Osadnik wodny w przodkach kopalnianych.
5 d	O—2372	Przyrząd do transportu taśm w niskich chodnikach.
6	O—2373	Regeneracja azbestu do filtrowania przy produkcji wina.
11 c	O—2374	Przyrząd do falcowania rejestru.
12 f	O—2375	Zawór odpowietrzający przy zbiorniku kwasu solnego.
12 g	O—2376	Pojedyncze lub podwójne mieszadło od- środkowe.
12 o	OU— 398	Racjonalne ustawienie kotłów do topienia naftalenu.
13 e	OU— 399	Urządzenie do mechanicznego wydalania popiołu lotnego z kanałów dymowych ko- tłów parowych za pomocą wentylatora.
17 c	O—2377	Urządzenie do obserwowania temperatury w chłodni.
18 b	O—2378	Zastosowanie młotka pneumatycznego do przebijania otworu spustowego pieca mar- tenowskiego.
17 f	OU— 374	Chłodnica rurowa z filtrem do oleju.
20 b	O—2380	Zawieszenie silników w elektrowozach do- łowych.
19 a	O—2379	Wkrętarka elektryczna stosowana przy wy- mianie szyn.

- 20 i OU— 371 Urządzenie do zdalnego sterowania zwrotnicą za pomocą sprężonego powietrza.
- 21 a⁴ OU— 418 Poprawienie automatycznej regulacji wzmocnienia w radioodbiorniku Pionier U-2.
- 21 c OU— 400 Klamerka oraz specjalne kleszcze do zagięcia jej końców w celu zamocowania linek odgromowych na płaskownikach.
- 21 c OU— 419 Uchwyt do mocowania na murze rur stalowo-pancernych, antygronów i kabli bez zastosowania śrub.
- 21 c OU— 420 Uniwersalny zacisk bezwkrętkowy do linek odgromowych.
- 21 c O—2381 Przyrząd do cięcia izolacyjnych rurek stalowo-pancernych.
- 21 f OU— 372 Wieszak do luźnego zawieszania elektrycznych lamp ulicznych na słupach żelazobetonowych.
- 21 h OU— 422 Elektrycznie ogrzewany walek ręczny do układania płytek z materiałów termoplastycznych (płytek golvetten).
- 21 h OU— 423 Układ stycznikowo-przekaznikowy do samoczynnej regulacji temperatury za pomocą elementu bimetalowego.
- 23 b QU— 424 Zmiana sposobu rafinowania oleju transformatorowego.
- 24 a O—2382 Urządzenie do opalania kotłów trocinami drzewnymi.
- 24 g OU— 425 Osłona przeciwpożarowa na wylocie kominu.
- 24 l OU— 373 Urządzenie do odzūżniania palenisk kotłowych napędzane liną bez końca, zastępujące przenośnik kubełkowy.
- 26 d O—2383 Skrzynia oczyszczająca z masą filtracyjną do wydzielenia fosforowodoru z acetyleny.
- 30 i OU— 426 Sposób otrzymywania środka dezynfekcyjnego z oleju pokrezolowego.
- 31 a OU— 401 Przebudowa paleniska pieca do topienia ołowiu, z zastosowaniem rusztu schodkowego.
- 31 c OU— 375 Sposób odlewania żeliwnych zespolonych walców wygładzających (polerów).
- 32 a OU— 427 Przyrząd do usuwania pęknięć w taśmie szkła za pomocą powietrza sprężonego.
- 35 d OU— 376 Urządzenie dźwigniowo-łańcuchowe do eksploatacyjnych robót leśnych.
- 35 d OU— 377 Podnośnik przewoźny do załadunku i wyładunku materiałów i sprzętu ciężkiego.
- 38 a OU— 380 Wał z wieloma pilami tarczowymi do nacinania rdzeni do płyt stolarskich na strugarce grubościowej.
- 36 c OU— 378 Spawany kocioł niskiego ciśnienia o ulepszonej konstrukcji.
- 37 a OU— 379 Przyrząd ułatwiający wykonywanie spoin w żeberkach z pustaków-DS.
- 38 a OU— 402 Uproszczony sposób wytwarzania łańcuszków do pił łańcuchowych i obróbka termiczna części łańcuszków.
- 42 b OU— 403 Przyrząd do pomiaru równoległości przewodnic zewnętrznych i wewnętrznych.
- 42 i OU— 404 Przyrząd zastępujący tablice psychrometryczne.
- 42 k O—2384 Przyrząd do sprawdzania wytrzymałości zlitowanych części rozwiertaków.
- 42 l OU— 381 Oznaczenie części niepalnych w pyłach kopalnianych, zawierających pył wapienny.
- 42 l OU— 382 Elektroda kalomelowa do pehametrów.
- 42 l OU— 405 Przyrząd do pobierania prób na wózku zsywowym przenośnika taśmowego do materiałów sypkich.
- 45 f O—2385 Listewka do szkółkowania jednolatek.
- 46 a⁷ O—2386 Sposób uruchamiania wysokoprężnego silnika spalinowego o mocy rzędu 20 KM i urządzenie umożliwiające rozruch tym sposobem.
- 46 c¹ O—2387 Urządzenie zabezpieczające przy zaworach silników spalinowych typu S-60 i S-64.
- 46 c³ O—2388 Aparat do badania zregenerowanych samochodowych świec zapłonowych.
- 47 b OU— 383 Urządzenie do napinania pasów napędowych sprzężarek powietrza.
- 47 e OU— 406 Smarownica olejowa do popychacza typu „Cyklop”.
- 47 f OU— 396 Rozsuwalna prostka do czasowego zastąpienia wodomierza sprężonego.
- 47 f OU— 407 Popręczne i podłużne spawanie rur, eliminujące przetop materiału.
- 47 f O—2389 Przyrząd do wycinania uszczeltek.
- 47 f O—2390 Wziernik do obserwacji przepływu cieczy w przewodzie rurowym.
- 48 a O—2391 Sprężyna do mocowania przedmiotów podlegających anodowaniu.
- 49 a O—2392 Oprawka do płytek z węglików spiekanych.
- 49 a O—2393 Roztaczanie otworów na wiertarce.
- 49 a O—2394 Nawiercanie i odgałęzianie rury eternitowej.
- 49 a OU— 384 Przyrząd do toczenia otworów i płaszczyzn czołowych panewek dwudzielnych asymetrycznych.
- 49 a OU— 385 Przyrząd do toczenia powierzchni kulistych.
- 49 b O—2396 Przesuwalny przyrząd do rozwiercania gniazd elementów do parowozów wszystkich serii.
- 49 b O—2397 Obróbka kuli aluminiowej na frezarce.
- 49 c O—2398 Nóż strugarski o kilku ostrzach.
- 49 c O—2399 Przyrząd do cięcia blachy, dający się zamontować na ręcznej wiertarce elektrycznej.
- 49 c OU— 386 Sposób wyrobu wymiennych noży do głowic gwinciarzskich systemu „Landis i Wagner”.
- 49 c OU— 408 Uproszczony przyrząd do ostrzenia pił tarczowych.
- 49 c OU— 409 Uniwersalny uchwyt podzielnicy do dłutowania wieloboków w otworach.
- 49 e O—2395 Przyspieszenie nacinania gwintów przez zastosowanie konstrukcji wskaźnika gwintu, którą można zamontować na tokarce.
- 49 k O—2400 Torba na elektrody spawalnicze.
- 50 c O—2401 Młyn kulowy z bazaltu topionego.
- 50 c OU— 387 Urządzenie do mielenia odpadków ebonitowych.
- 53 b OU— 410 Ulepszone urządzenie do sterylizacji i chłodzenia z przeciwcieniem.
- 55 d OU— 388 Urządzenie do przetaczania na miejscu zużytych czopów cylindrów.
- 56 a OU— 411 Urządzenie do mechanicznego napychania wałków tapicerskich.
- 57 c OU— 389 Urządzenie do wywoływania próbek barwnych.
- 64 b OU— 390 Mechaniczna skrobaczka do usuwania laku z szyjek butelek oraz do jednoczesnego ich mycia.
- 65 b OU— 412 Zmiana konstrukcji wózka ślipowego.
- 67 a OU— 392 Szlifierka do wygładzania szamotowych posadzek pieców przemysłowych.
- 67 a O—2402 Ekran ochronny przy szlifierce z samoczynnym wyłącznikiem.
- 67 a OU— 391 Urządzenie szlifierskie na podporcie tokarki do szlifowania trzpieni walcowniczych do walcowania rur.
- 75 c O—2403 Przyrząd i sposób regenerowania lakieru nitrocelulozowego.
- 76 c OU— 393 Przeróbka uszkodzonych wrzecion samoprężnic obrządkowych w celu ponownego ich wykorzystania.
- 76 c O—2404 Okucie blachą drewnianych korków w przewijarkach wątku.
- 80 b O—2405 Oczyszczanie ogniotrwałych cegieł otrzymywanych z rozbiórki pieców kotłowych.
- 80 c OU— 394 Szybowy piec dolomitowy z przedłużoną strefą prażenia.
- 80 d O—2407 Konstrukcja maszyny do cięcia cegieł ogniotrwałych.
- 81 b OU— 414 Urządzenie do mechanicznego lakowania i etykietowania butelek na taśmie.
- 81 c O—2406 Miara do mierzenia sznurka przy wiązaniu paczek.
- 81 e OU— 415 Linowy walek międzylatorowy.
- 82 a OU— 416 Piec do suszenia mineralów opalany odpadkami.
- 87 a OU— 395 Uniwersalny ściągacz kół z wałków.
- 87 b O—2408 Zastosowanie młotka pneumatycznego do wykonywania rowków smarowniczych.
- 67 a OU— 413 Przyrząd do docierania grzybków do zaworów przelotowych.

Uspołecznione zakłady pracy otrzymują bezpłatnie opisy udoskonaleń technicznych i opisy usprawnień (patrz zarządzenie Przewodniczącego PKPG z dnia 10.10 1952 r. w sprawie rozpowszechniania drukowanych opisów pracowniczych wynalazków, udoskonaleń technicznych i usprawnień — Monitor Polski Nr A-88, poz. 1373).

ZNAKI TOWAROWE

REJESTRACJA

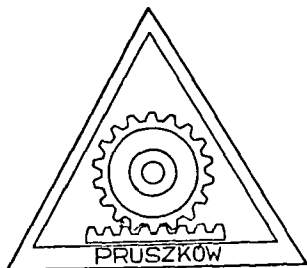
(Od nru 36288 do nru 36308)

Grubym drukiem są podane numery rejestru znaków towarowych. Po numeracji rejestru są zamieszczone daty zgłoszenia znaków towarowych w Urzędzie Patentowym PRL i daty rejestracji tych znaków. Następnie są kolejno zamieszczone nazwy i siedziby oraz rodzaj i zakres działania przedsiębiorstw, na których rzecz zarejestrowano znaki towarowe, wykazy towarów, dla których oznaczania zarejestrowano te znaki, oraz zarejestrowane znaki towarowe.

36288. 1.2 1954. 28.5 1954. Spółdzielnia Wytwórnia Rymarsko-Siedlarska „Przyszłość”. Kraków. Wytwórnia plandek samochodowych, pokryć na chłodnice samochodowe, obić samochodowych oraz galanterii skórzanej. Towary: plandeki samochodowe, pokrycia na chłodnice samochodowe, obicia samochodowe, galanteria skórzana.



36289. 25.9 1953. 28.5 1954. Pruszkowskie Zakłady Przemysłu Terenowego Przedsiębiorstwo Państwowe Zakład Ślusarsko-Mechaniczny J. Zduński. Pruszków. Wytwórnia inżektów parowozowych. Towary: dysze na parę ostrą, dysze na parę odlotową, odnawiacze wagonowe.



Ochronę znaku zastrzeżono we wszystkich kolorach i ich zestawieniach.

36290. 25.2 1954. 3.6 1954. Wytwórnia Chemiczna „Chema”. Rzeszów. Wytwórnia chemiczna. Towary: cement dentystyczny.



36291. 25.2 1954. 3.6 1954. Wytwórnia Sprzętu Pasiecznego. Rzeszów. Wytwórnia sprzętu pasiecznego. Towary: miodarki, kociołki, podkarmiaczki.



36292. 23.1 1954. 3.6 1954. Krawiecka Spółdzielnia Pracy „Zryw”. Kalisz. Spółdzielnia krawiecka. Towary: kostiumy damskie, ubrania męskie, płaszcze damskie i męskie.

Krawiecka Spółdzielnia Pracy

Zryw
 Kalisz, ul. Szopena Nr. 7.

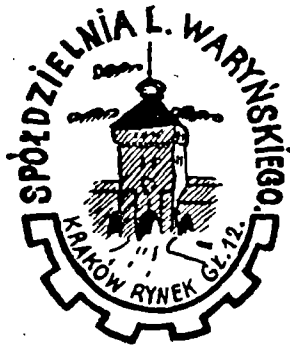
36293. 12.12 1953. 3.6 1954. Spółdzielnia Inwalidów Głuchoniemych „Jedność”. Poznań. Wytwórnia obuwia, bielizny i odzieży oraz wiecznych piór. Towary: obuwie męskie, damskie i dziecięce.



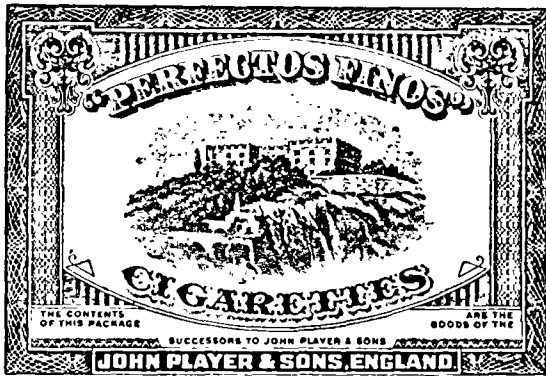
36297. 19.2 1954. 7.6 1954. Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego. Warszawa. Produkcja uboczna barometrów. Towary: barometry.



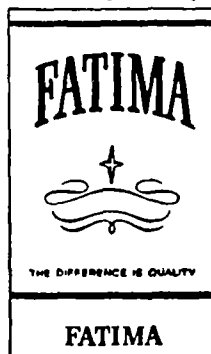
36294. 2.4 1954. 7.6 1954. Odzieżowa Spółdzielnia Pracy im. L. Waryńskiego. Kraków. Wytwórnia odzieży. Towary: odzież wszelkiego rodzaju.



36295. 28.11 1953. 7.6 1954. British-American Tobacco Company Limited. Londyn, Wielka Brytania. Wytwórnia papierosów. Towary: papierosy.



36296. 28.11 1953. 7.6 1954. British-American Tobacco Company Limited. Londyn, Wielka Brytania. Wytwórnia artykułów tytoniowych. Towary: tytoń przerobiony i nieprzerobiony.



36299. 20.1 1954. 7.6 1954. Spółdzielnia Pracy im. Stanisława Szatkowskiego. Kraków. Wytwórnia artykułów elektrotechnicznych i metalowych. Towary: wyłączniki z zabezp. 3 x 25 amp. kuchenki elektryczne, skrzynki rozdzielcze i rozdzielnie okapturzone, maszyny spirytusowe, puszki żelazne do rur stal pancernych, armatury kopalniane (piwniczne) do 75 Watt, armatury do okręcania na szkło z gwintem ϕ 84,5 i 89 mm, przełączniki gwiazda-trójkąt 3 x 25 amp.



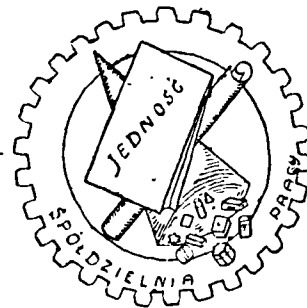
36298. 24.2 1954. 7.6 1954. Spółdzielnia Pracy Blacharskiej. Łódź. Wytwórnia przedmiotów blaszanych. Towary: lejki, oliwiarki, pralki, konewki, zabawki.



36300. 26.11 1953. 16.6 1954. Władysław Kaiser. Poznań. Wytwórnia środków chemicznych, zwłaszcza materiałów impregnowanych i przeciwpożarowych. Towary: wszelkiego rodzaju środki impregnacyjne, impregnacyjne środki przeciwpożarowe, grzybobójcze, środki chemiczne wszelkiego rodzaju do napawiania tkanin, drewna i papieru, płyny i proszki przeciwpożarowe.

ANTI-IGNIS

36301. 16.3 1954. 16.6 1954. Spółdzielnia Pracy Przetworów Papierniczych „Jedność” Warszawa. Wytwórnia wyrobów papierniczych. Towary: pudełka kartonowe.



36302. 6.2 1954. 16.6 1954. Chas, Pfizer & Co. Inc. New York, St. Zjedn. Am. Wytwórnia artykułów farmaceutycznych. Towary: środki farmaceutyczne.

TERRAMYCIN

36303. 31.12 1953. 16.6 1954. Spółdzielnia Inwalidów „Swit”. Warszawa. Wytwórnia artykułów chemicznych, spożywczych i drzewnych. Towary: mydła toaletowe, pasty do obuwia, zaprawy do podłóg, świece nagrobkowe, sacharyna tabletkowa, kopyta szewskie, prawidła, ocet spirytusowy, wody kwiatowe, kwas jednoclorooctowy, salicylan amylu, olejek tatarakowy odterpenowany.



36304. 2.4 1954. 16.6 1954. Rzemieślnicza Spółdzielnia Pracy Branży Skórzanej „Rekord”. Ostrów Wlkp. Wytwórnia wyrobów skórzanych. Towary: wyroby skórzane.



36305. 31.7 1953. 16.6 1954. Parfums Cheramy Société Anonyme. Paryż, Francja. Wytwórnia artykułów perfumeryjnych i toaletowych. Towary: wszelkie artykuły toaletowe i perfumeryjne, mydło i szminki.

EVETTE

36306. 11.1 1954. 16.6 1954. Spółdzielnia Pracy Stołarnia Mechaniczna. Zgierz. Wytwórnia mebli i wyrobów drzewnych. Towary: komplety stołowe, toaletki, tapczany, szafy, stoły i inne wyroby drzewne.



36309. 14.4 1954. 19.6 1954. Raciborska Fabryka Wyrobów Metalowych Przedsiębiorstwo Państwowe. Kuźnia Raciborska. Fabryka wyrobów metalowych. Towary: różne typy tokarek.

RAFAMET

36307. 19.2 1954. 19.6 1954. Fabryka Wyrobów Blaszanych. Kraków. Produkcja uboczna naczyń kuchennych, oraz okuć do drzwi i okien. Towary: naczynia kuchenne, okucia do drzwi i okien.



36308. 12.9 1953. 19.6 1954. Spółdzielnia Pracy „Astra”. Warszawa. Wytwórnia odzieży i konfekcji męskiej, damskiej i dziecięcej. Towary: odzież męska, damska, dziecięca, sportowa, konfekcja damska i męska.



PRZEDŁUŻENIE OCHRONY

Grubym drukiem są podane numery rejestru znaków towarowych. Po numerach rejestru są zamieszczone daty, do których przedłużono ochronę znaków towarowych.

601.	30. 6 1964	24965.	20. 9 1964
24483.	31. 1 1964	25079.	10.11 1964
24802.	30. 5 1964	25101.	20.11 1964
24817.	15. 6 1964	25252.	29.12 1964
24838.	28. 6 1964	25253.	29.12 1964
24853.	30. 6 1964	25254.	29.12 1964
24964.	20. 9 1964	32419.	31. 5 1964

ZMIANY W REJESTRZE

Grubym drukiem są podane numery rejestru znaków towarowych.

a) **10321.** Dnia 27.7 1954 wykreślono wpis „Pinchin, Johnson & Co. Limited” oraz dokonano wpisu „Pinchin Johnson & Associates Limited”.

13690—13696. Dnia 26.7 1954 wykreślono wpis „Tootal Broadhurst Lee Company Limited” i dokonano wpisu „Tootal Limited” oraz wykreślono wpis „Tootal Limited” i dokonano wpisem „Tootal Broadhurst Lee Company Limited”.

24483. Dnia 27.7 1954 wykreślono wpis „Poldina hut (Poldihütte) Praga, Czechosłowacja” oraz dokonano wpisu „Spojené Ocelárny, narodni podnik Kladno, Czechosłowacja”.

24686. Dnia 29.6 1954 wykreślono wpis „Société á Responsabilité Limitée Laboratoire Famel” oraz dokonano wpisu „Borainal Société á Responsabilité Limitée”.

31989. Dnia 27.7 1954 wykreślono wpis „Orion Rádió — Villamossági és Üvegipari r.t.” oraz dokonano wpisu „Orion Rádió és Villamossági Vállalat”.

33305, 33306. Dnia 29.7 1954 wykreślono wpis „Tobacco By-Products and Chemical Corporation” oraz dokonano wpisu „Virginia-Carolina Chemical Corporation”.

35623. Dnia 26.7 1954 wykreślono wpis „Tootal Broadhurst Lee Company Limited” i dokonano wpisu „Tootal Limited” oraz wykreślono wpis „Tootal Limited” i dokonano wpisu „Tootal Broadhurst Lee Company Limited”.

ODTWARZANIE REJESTRU

Grubym drukiem są podane numery rejestru znaków towarowych. Po numerach rejestru są zamieszczone daty rejestracji znaków towarowych, wpisanych do odtwarzanego rejestru, oraz nazwy i siedziby przedsiębiorstw, na których rzecz są zarejestrowane te znaki.

601. 30.6 1924. C.T. Bally, A.G. Schönenwerd, Szwajcaria.

24483. 31.1 1954. Poldina hůt (Poldihůtte). Praga, Czechosłowacja.

WYKREŚLENIA Z REJESTRU

Grubym drukiem jest podany numer rejestru znaków towarowych. Prawo z rejestracji znaku towarowego, wpisanego do rejestru pod tym numerem, wygasło na podstawie art. 184 lit. b) rozporządzenia Prezydenta Rzeczypospolitej z dnia 22.3.1928 r. o ochronie wynalazków, wzorów i znaków towarowych (Dz. U. Nr 39, poz. 384), a znak ten został wykreślony z rejestru.

b) **35521.**

ODPOWIEDZI Z DZIEDZINY WYNALAZCZOŚCI I ZNAKÓW TOWAROWYCH

Pytanie 15. Co to są dokumenty patentowe oraz jakie dane zamieszcza. Urząd Patentowy PRL w tych dokumentach?

Odpowiedź. Zgodnie z przepisami art. 41 ust. 1 rozporządzenia Prezydenta Rzeczypospolitej z dnia 22.3.1928 r. o ochronie wynalazków, wzorów i znaków towarowych (Dz. U. z 1951 r. Nr 23, poz. 175; Wiad. Urz. Pat. z 1951 r. Nr 3, poz. 30) oraz z przepisami dekretu z dnia 12.10.1950 r. o wynalazczości pracowniczej (Dz. U. z 1950 r. Nr 47, poz. 428 i z 1952 r. Nr 3, poz. 17; Wiad. Urz. Pat. z 1950 r. Nr 5/6, poz. 59 i z 1952 r. Nr 1, poz. 1) po zbadaniu i opatentowaniu zgłoszonych wynalazków Urząd Patentowy Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej wydaje dokumenty patentowe osobom (fizycznym lub prawnym), na których rzecz udzielił patentów na te wynalazki. Dokumenty te są wolne od wszelkich opłat.

Dokumenty patentowe, zwane również w potocznym języku „patentami” lub „patentami na wynalazki”, są dokumentami publicznymi, stwierdzającymi że na rzecz osób, których imiona i nazwiska lub nazwy są w nich wymienione, udzielono patentów na wynalazki przedstawione w opisach patentowych (tj. wydrukowanych opisach i rysunkach opatentowanych wynalazków), stanowiących składową część tych dokumentów. Osoby te mają prawo wyłączne korzystać przez określony czas (najczęściej przez 15 lat) na obszarze państwa, w którym udzielono patentów, z wynalazków przedstawionych w opisach patentowych.

Jeżeli opatentowany wynalazek stanowi własność indywidualną, osoba wymieniona w dokumencie patentowym może patent na wynalazek (tzn. wyłączne prawo korzystania z wynalazku) zbyć jednostce gospodarki społecznej lub innej osobie, albo może udzielić takiej jednostce lub innej osobie licencji (zezwoleń) na wykonywanie opatentowanego wynalazku. Natomiast wynalazek, opatentowany na rzecz jednostki gospodarki społecznej, stanowi własność społeczną (tj. własność państwową, albo własność organizacji spółdzielczych lub innych socjalistycznych organizacji społecznych) i może być wykonywany bezpłatnie przez inne jednostki gospodarki społecznej. Należy jednak pamiętać, że jeżeli opatentowany wynalazek jest wynalazkiem pracowniczym i zostanie zastosowany również w innej jednostce lub jednostkach gospodarki społecznej, twórcy (współtwórcom) tego wynalazku przysługuje dodatkowo wynagrodzenie.

Opatentowane wynalazki pozostają pod ochroną prawną. Za ochronę tych wynalazków należy uiszczać opłaty roczne; od opłat tych jest wolny tylko Skarb Państwa. W razie nieuiszczenia opłaty rocznej patent gaśnie.

Po zbadaniu zgłoszonego wynalazku i stwierdzeniu, że wynalazek ten nadaje się do opatentowania, Urząd Patentowy PRL udziela patentu na ten wynalazek, czyli udziela prawa wyłącznego korzystania na obszarze Polski z tego wynalazku przez 15 lat od dnia zgłoszenia wynalazku w tym Urzędzie, oraz wpisuje patent do prowadzonego przez siebie rejestru patentów. Następnie Urząd Patentowy informuje zgłaszającego o udzieleniu patentu i wpisaniu go do rejestru patentów oraz o tym, że prześle dokument patentowy po wydrukowaniu opisu i rysunków wynalazku. Po otrzymaniu z drukarni opisu patentowego Urząd Patentowy sporządza i wydaje właścicielowi patentu dokument patentowy.

Od udzielenia patentu na wynalazek do otrzymania przez Urząd Patentowy z drukarni opisu patentowego, a więc oczywiście i do wydania dokumentu patentowego, upływa zawsze pewien okres czasu. W okresie tym mogą nastąpić zmiany dotyczące np. osoby właściciela patentu (zmiana nazwiska, odstąpienie patentu innemu przedsiębiorstwu uspołecznionemu itp.). W dokumencie patentowym zamieszcza się jednak tylko te dane, które w chwili udzielenia patentu były wskazane w nadesłanych do Urzędu Patentowego pismach i dokumentach. W dokumencie patentowym Urząd Patentowy nie podaje żadnych późniejszych zmian, tj. zmian dokonanych po podjęciu uchwały o udzieleniu patentu, np. dotyczących osoby właściciela patentu (jej nazwy albo miejsca zamieszkania lub siedziby), ponieważ dokument patentowy odzwierciedla stan faktyczny i prawny, jaki istniał w chwili udzielenia patentu. Wszelkie późniejsze zmiany, dokonane już po udzieleniu patentu, np. zmiany dotyczące osoby, na której rzecz udzielono patentu, nie są podawane w dokumencie patentowym, lecz zgodnie z art. 44 i 76 cytowanego rozporządzenia są wpisywane na wniosek pod właściwym numerem do rejestru patentów. O zmianach, dokonanych w rejestrze patentów, Urząd Patentowy również informuje wnioskodawcę. Sprostowanie w dokumencie patentowym błędów pisarskich lub innych oczywistych pomyłek może być dokonane przez Urząd Patentowy w każdym czasie, tak z urzędu jak i na wniosek osób interesowanych.

Dokumentami, stwierdzającymi stan prawny patentów, są wyciągi z rejestru patentów, który zgodnie z art. 237 wymienionego rozporządzenia prowadzi Urząd Patentowy PRL. Rejestr patentów ilustruje aktualny stan ochrony opatentowanych wynalazków. W wyciągach z tego rejestru Urząd Patentowy podaje te dane, jakie istnieją w czasie wydania tych wyciągów. Opłata za wyciąg wynosi 2,40 zł. Jeśli więc np. ktoś pragnie dowiedzieć się, czy patent trwa nadal w mocy albo kto jest w danej chwili jego właścicielem, może ustalić to nie na podstawie dokumentu patentowego, który jedynie przedstawia stan istniejący w dniu udzielenia patentu wskazanym w tym dokumencie, ale na podstawie rejestru patentów.

Drukowany formularz dokumentu patentowego zawiera na pierwszej stronie następującą treść:

Urząd Patentowy
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Patent
na wynalazek

Na mocy rozporządzenia Prezydenta Rzeczypospolitej z dnia 22 marca 1928 r. o ochronie wynalazków, wzorów i znaków towarowych (Dz. U. Nr 39, poz. 384 z późniejszymi zmianami) został udzieleny dnia 195 r. na rzecz

patent nr

na wynalazek, przedstawiony w opisie patentowym załączonym do niniejszego dokumentu.

Warszawa, dnia 195 r.

Prezes

Brakującą treść formularza dokumentu patentowego wypełnia się piśmem maszynowym; wpisuje się mianowicie datę udzielenia patentu, imię i nazwisko lub nazwę oraz miejsce zamieszkania lub siedzibę osoby, na której rzecz udzielono patentu, kolejny numer patentu oraz datę wydania tego dokumentu. U dołu dokumentu patentowego widnieje podpis Prezesa Urzędu Patentowego PRL oraz suchy odcisk okrągłej pieczęci tego Urzędu. Jeżeli patentu udzielono na rzecz dwóch lub więcej osób, w dokumencie patentowym zamieszcza się dane, dotyczące wszystkich tych osób. Przed imionami osób fizycznych, na których rzecz udzielono patentów, Urząd Patentowy podaje wskazane przez te osoby przysługujące im stopnie naukowe (doktor nauk, kandydat nauki), tytuły naukowe (np. profesor, docent, adiunkt) oraz tytuły związane z ukończeniem przez te osoby w szkołach wyższych studiów drugiego stopnia (np. inżynier magister) lub studiów pierwszego stopnia (np. inżynier). Wymienione stopnie i tytuły zamieszcza się tylko po wykazaniu przez zainteresowane osoby, że przysługują im te stopnie i tytuły.

Na drugiej stronie dokumentu patentowego jest wymieniona dla celów informacyjnych data, od której trwa patent, terminy uiszczenia opłat rocznych za trwanie patentu, data zgłoszenia w Urzędzie Patentowym opatentowanego wynalazku oraz numer zgłoszenia tego wynalazku i numer rejestru patentów. Numer rejestru patentów jest zawsze taki sam jak numer patentu.

Na trzeciej stronie dokumentu patentowego są przedrukowane niektóre przepisy cytowanego rozporządzenia z 1928 r., dotyczące ochrony wynalazków.

Czwarta strona dokumentu patentowego nie zawiera żadnych napisów.

Jak już wspomniano, integralną częścią dokumentu patentowego jest opis patentowy. W nagłówku opisu patentowego są wskazane: a) data opublikowania tego opisu, b) numer opisu patentowego, zawsze taki sam jak numer patentu, c) klasa, podklasa, grupa i podgrupa, do której zaliczono opatentowany wynalazek, d) imię i nazwisko lub nazwa oraz miejsce zamieszkania lub siedziba osoby (osób), na której rzecz udzielono patentu, e) nazwa (tytuł) opatentowanego wynalazku, jak również f) wzmianka, od jakiej daty trwa udzielony patent, oraz data ewentualnego pierwszeństwa wynikającego ze zgłoszenia zagranicznego. Jeżeli opatentowany wynalazek jest wynalazkiem pracowniczym, albo jeżeli udzielono patentu na rzecz przedsiębiorstwa nieuspołecznionego, w opisie patentowym zamieszcza się uwagę, wskazującą imię i nazwisko twórcy (współtwórców) wynalazku. Pod nagłówkiem opisu patentowego jest podany opis i w razie potrzeby rysunki opatentowanego wynalazku. Istotną częścią opisu patentowego są zastrzeżenia patentowe, tzn. sprecyzowane w jednym albo w dwóch lub kilku punktach znamienne cechy wynalazku.

W dokumentach patentowych (i w opisach patentowych) Urząd Patentowy nie zamieszcza danych, dotyczących funkcji, zawodu, stanowiska, rodzaju zatrudnienia itp. osób, na których rzecz udzielil patentów na wynalazki, oraz twórców (współtwórców) opatentowanych wynalazków.

Zwraca się uwagę na odpowiedzi na pytania 7 i 13 zamieszczone w Wiadomościach Urzędu Patentowego z 1954 r. Nr 3 i 4 — str. 245 i 327, w których wyjaśniono, jakie dane zamieszcza Urząd Patentowy PRL w świadectwach i zaświadczeniach o dokonaniu pracowniczych projektów wynalazczych. (bb)

Pytanie 16. W jakim przypadku można w Polsce udzielić patentu na wynalazek lub zarejestrować wzór, wystawiony na wystawie przed zgłoszeniem go do opatentowania lub do rejestracji w Urzędzie Patentowym PRL?

Odpowiedź. Istotną cechą pracowniczych oraz niepracowniczych wynalazków i wzorów, nadających się w Polsce do opatentowania albo do zarejestrowania, jest nowość. Brak nowości stanowi przeszkodę do udzielenia patentu lub dokonania rejestracji. Nowość ta jest jednym z czynników decydujących o charakterze projektów wynalazczych, jest niezbędnym warunkiem ważności (niezaskarżalności) patentu lub rejestracji wzoru. Z powodu braku nowości patent na wynalazek lub rejestracja wzoru mogą być unieważnione na skutek skargi każdej osoby.

Zgodnie z art. 3 i 90 rozporządzenia Prezydenta Rzeczypospolitej z dnia 22 marca 1928 r. o ochronie wynalazków, wzorów i znaków towarowych (Dz. U. Nr 39, poz. 384) nowym wynalazkiem lub nowym wzorem, tzn. wynalazkiem lub wzorem, który może być w Polsce opatentowany lub zarejestrowany, jest taki wynalazek lub wzór, który przed zgłoszeniem go w Urzędzie Patentowym Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej do opatentowania lub do rejestracji nie był opublikowany w Polsce lub za granicą, ani nie był w Polsce stosowany lub wystawiony na widok publiczny.

W pewnych jednak przypadkach za nowy wynalazek lub nowy wzór uważa się również wynalazek lub wzór, opublikowany, stosowany albo wystawiony na widok publiczny przed zgłoszeniem go w Urzędzie Patentowym PRL. Mianowicie uprzednia publikacja albo jawne stosowanie wynalazku lub wzoru nie są przeszkodą do uzyskania w Polsce patentu lub prawa z rejestracji wzoru, jeżeli nastąpiły po wystawieniu wynalazku lub wzoru w Polsce na publicznej wystawie, dla której — zgodnie z art. 3 ust. 3 i art. 90 ust. 3 cytow. rozporządzenia oraz § 3 pkt 4 lit. c) rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 22 kwietnia 1949 r. w sprawie zakresu działania Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego (Dz. U. Nr 26, poz. 190) — przyznał tę ulgę Przewodniczący Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego, zgłoszenia zaś wynalazku lub wzoru dokonano przed upływem 6 miesięcy od daty wystawienia. Z zachowaniem tych warunków nie są przeszkodą do uzyskania patentu lub prawa z rejestracji wzoru ani samo wystawienie, ani inne zgłoszenie dokonane w Urzędzie Patentowym PRL po dacie wystawienia.

Powyzsze uwagi, dotyczące wystaw polskich, odnoszą się również do wystaw w krajach należących do Międzynarodowego Związku Ochrony Własności Przemysłowej. Ulgi dla tych wystaw przyznają te kraje zgodnie z ich wewnętrznym prawem. W razie zgłaszania w Urzędzie Patentowym PRL wynalazku lub wzoru z powołaniem się na uprzednie wystawienie tego wynalazku lub wzoru za granicą na wystawie w jednym z wymienionych powyżej krajów, dla której na podstawie ustawodawstwa danego kraju zostały przyznane wzmiarkowane ulgi, należy złożyć jednocześnie zaświadczenie dyrekcji tej wystawy, stwierdzające osobę wystawcy, przedmiot wystawiony oraz datę i miejsce wystawienia. Sprawę dowodu, jaki należy złożyć w tym przypadku w Urzędzie Patentowym PRL, określa rozporządzenie Ministra Przemysłu i Handlu z dnia 16.5.1928 r. (Dz. U. Nr 58, poz. 548).

Zarządzenie Prezesa Urzędu Patentowego R.P. z dnia 1.4.1952 r. w sprawie zgłaszania do Urzędu Patentowego R.P. wynalazków, wzorów i znaków towarowych (Wiad. Urz. Pat. Nr 2, poz. 21) stwierdza w § 2 i 9, że jeżeli osoba, zgłaszająca w Urzędzie Patentowym PRL wynalazek lub wzór, pragnie korzystać ze wzmiarkowanej już ulgi w związku z uprzednim wystawieniem wynalazku lub wzoru na wystawie w Polsce albo za granicą, powinna w podaniu o udzielenie patentu lub zarejestrowanie wzoru postawić wniosek o przyznanie takiej ulgi. Ponadto zarządzenie to ustala w § 4 i 11 jakie dokumenty (treść, forma) należy załączyć do tego podania, składanego w Urzędzie Patentowym PRL.

(bb)

Pytanie 17. Jak należy dokonywać doboru znaków towarowych, które mają być zgłoszone do rejestracji w Urzędzie Patentowym PRL?

Odpowiedź. Dobierając znaki towarowe dla oznaczania wyrobów danego przedsiębiorstwa, należy najpierw ustalić na podstawie obowiązujących przepisów prawnych, co może być zarejestrowane jako znak towarowy, a co nie może być zarejestrowane.

Z art. 174 ust. 1 rozporządzenia Prezydenta Rzeczypospolitej z dnia 22 marca 1928 r. o ochronie wynalazków, wzorów i znaków towarowych (Dz. U. Nr 39, poz. 384), wynika, że znakiem towarowym może być rysunek, obrazek, wyraz, litera, liczba, forma plastyczna itd.

Podane w tym artykule rodzaje znaków towarowych można podzielić na trzy grupy: znaki towarowe słowne, znaki towarowe obrazowe i znaki towarowe plastyczne.

Znakiem towarowym słownym jest np. wyraz „Omega” przeznaczony do oznaczania zegarków, wyraz „Rimifon” przeznaczony do oznaczania hydrazytu kwasu izonikotynowego, wyraz „Citroen” przeznaczony do oznaczania samochodów, liczba „4711” itp.

Znakiem towarowym obrazowym jest rysunek umieszczony na towarze lub na jego opakowaniu. Rysunkiem takim mogą być także litera, wyraz, cyfra lub liczba przedstawione w szczególny sposób. Znakiem takim jest np. rysunek myszki umieszczony na gumce do wycierania lub litera „L” w fantazyjnym obramowaniu umieszczona na opakowaniu artykułów kosmetycznych.

Znakiem towarowym plastycznym jest np. fantazyjny kształt mydła toaletowego albo kształt flakonika do perfum lub do wody kolońskiej.

Art. 177 ust. 1 przytoczonego wyżej rozporządzenia z 1928 r. ustala, co nie może być znakiem towarowym nadającym się do rejestracji. Określa on mianowicie, że nie jest ważne prawo z rejestracji znaków, które nie posiadają dostatecznego charakteru wyróżniającego, które służą do oznaczania towarów, ich właściwości, jakości, ilości, przeznaczenia, wartości lub miejsca pochodzenia, które znane są w zwykłym obrocie

handlowym jako nazwy towarów, dla których je zgłoszono, które naruszają prawa pewnych osób do nazwiska, firmy lub wizerunku, które mogą wprowadzić w błąd co do pochodzenia towarów lub ich jakości i rodzaju, których część stanowi znak lub nazwa Czerwonego Krzyża, herby, flagi i inne godła Państwa Polskiego lub innych państw należących do Międzynarodowego Związku Ochrony Własności Przemysłowej itd. Takich znaków nie należy więc dobierać. Zgłoszenie ich w urzędzie Patentowym musi doprowadzić do odmowy rejestracji.

Art. 179. ust. 1 wzmiankowanego rozporządzenia stanowi, że nie jest ważne prawo z rejestracji znaku towarowego, jeżeli dla towarów tego samego rodzaju jest ten znak już zarejestrowany na rzecz innego przedsiębiorstwa. Zarejestrowanie takiego znaku wprowadzałoby w błąd co do pochodzenia towarów, a więc byłoby sprzeczne z celem oznaczania towarów znakami towarowymi (patrz odpowiedź na pytanie 8, zamieszczone w Wiad. Urz. Pat. z 1954 r. Nr 3, str. 246). Z tych samych powodów nie mogą być zarejestrowane znaki towarowe, które chociaż nie są identyczne ze znakami już zarejestrowanymi, jednak zbyt mało różnią się od nich. Oczywiście takich znaków również nie należy zgłaszać do rejestracji.

Przy dobrze znaków towarowych, poza przytoczonymi wyżej warunkami określonymi przez odnośny akt prawny, należy uwzględnić jeszcze inne okoliczności, które powodują, że jedne znaki lepiej a inne gorzej spełniają swe zadanie.

Ustalając znaki towarowe, które mają być umieszczane na wyrobach pochodzących z danego przedsiębiorstwa (produkowanych lub rozprowadzanych przez to przedsiębiorstwo), należy pamiętać, że znaki te muszą być łatwe do odróżnienia przez nabywcę i łatwe do zapamiętania. Jednocześnie znaki te muszą być łatwe do nazwania przy nabywaniu oznaczonych nimi towarów. Trudno jest bowiem opisywać skomplikowany rysunek znajdujący się na towarze, który chce się nabyć. Z tego właśnie powodu znaki towarowe słowne mają pewną przewagę nad znakami towarowymi obrazowymi. Zwłaszcza w przemyśle farmaceutycznym przyjęte jest oznaczanie gotowych preparatów znakami towarowymi słownymi. Znaki te stają się z czasem ogólnie znanymi nazwami, jak np. „rimifon“, „cibazol“, „cardiamid“, „aspiryna“, co ułatwia zamawianie tych preparatów w aptekach. W braku tych znaków należałoby przy kupnie określać poszczególne preparaty przez podawanie bardzo nieraz skomplikowanych nazw składników chemicznych.

Znaki towarowe winny być estetyczne. Ładne, estetyczne znaki towarowe zachęcają do nabywania towarów, na których są one umieszczone (patrz odpowiedź na pytanie 3, zamieszczone w Wiad. Urz. Pat. z 1954 r. Nr 2, str. 206).

Dobrze jest, gdy pewne cechy charakterystyczne znaku towarowego łączą się z pojęciem towaru, na którym jest ten znak umieszczony. Czyny to znak towarowy bardziej sułgestywnym. Nie należy jednak uważać tego za zasadę, od której nie może być odstępstw. Nie jest np. konieczne, aby na wyrobach stolarskich był zamieszczony tylko znak towarowy przedstawiający młotek i piłę. Przestrzeganie tego rodzaju zasady bardzo ogranicza możliwości doboru znaków towarowych. Powoduje to w konsekwencji zgłaszanie do rejestracji w Urzędzie Patentowym PRL znaków towarowych zbyt mało różniących się między sobą, co, jeśli nawet nie zawsze doprowadza do odmowy rejestracji, powoduje używanie przez różne przedsiębiorstwa znaków mało różniących się, a więc znaków słabych (patrz „Mocne i słabe znaki towarowe“, Wiad. Urz. Pat. z 1953 r. Nr 4, str. 606). Ogół społeczeństwa niewątpliwie pamięta, jakim powodzeniem cieszyło się w okresie międzywojennym mydło „z jeleniem“ lub herbata „z Kopernikiem“. Nie był tu przeszkodą fakt, że jeleni nie ma nic wspólnego z mydłem, a Kopernik — z herbata. Znaki te doskonale spełniały swe zadanie dzięki wyraźnemu charakterowi wyróżniającemu, łatwości zapamiętania ich i nazwania.

Jak wynika z praktyki Urzędu Patentowego PRL, przedsiębiorstwa zgłaszające znaki towarowe do rejestracji często nie rozumieją istoty znaku towarowego. W konsekwencji zgłaszają one do rejestracji jako znaki towarowe same tylko nazwy przedsiębiorstw (napisane w zwykły sposób, bez jakichkolwiek dodatkowych elementów). Nazwy te są zastrzeżone na rzecz właściwych przedsiębiorstw na podstawie innych przepisów prawnych i wobec tego nie wymagają rejestracji w Urzędzie Patentowym. W przypadku, gdy nazwy te są podane w szczególny sposób (fantazyjny układ napisu, ozdobne litery), wówczas ten charakterystyczny napis może być zastrzeżony jako znak towarowy. Dobór takiego znaku jest jednak trudny i nie można zalecać takich znaków towarowych naszym przedsiębiorstwom.

Innym często spotykanym błędem jest zgłaszanie do rejestracji znaków towarowych, nie posiadających dostatecznego charakteru wyróżniającego. Przykładem może tu być ostatnio

często zgłaszana do rejestracji ramka (prostokątna lub owalna) z umieszczoną wewnątrz nazwą przedsiębiorstwa. Zgłoszenia takie, przy braku jakichkolwiek innych cech charakterystycznych, Urząd Patentowy załatwia odmownie zgodnie z art. 177 ust. 1 przytoczonego wyżej rozporządzenia z 1928 r.

Uwagi, dotyczące zgłaszania do rejestracji znaków towarowych, zbyt mało różniących się między sobą, można jeszcze uzupełnić tym spostrzeżeniem, że elementem zbyt często spotykanym w zgłaszanych ostatnio znakach towarowych jest koło zębate lub jego część. Znaki takie zgłaszają spółdzielnie wszelkich specjalności, z wyjątkiem spółdzielni krawieckich i szewskich. Spółdzielnie krawieckie bowiem zgłaszają przeważnie jako znaki towarowe nożyczki lub szpulki z niemi (lub połączenie tych elementów), spółdzielnie szewskie natomiast — buty i pantofle wszelkiego rodzaju i fasonu. Przy tak ograniczonym doborze motywów trudno jest oczywiście zaprojektować znak towarowy, posiadający wyraźny charakter indywidualny.

Dla ułatwienia doboru właściwego znaku towarowego jest wskazane zapoznanie się z publikacjami znaków towarowych, zamieszczanymi w „Wiadomościach Urzędu Patentowego“. Pobudzi to niewątpliwie fantazję i jednocześnie wskaże, jakie znaki są już zarejestrowane i jakich elementów, zbyt już często wykorzystywanych w znakach towarowych, należy unikać w projektowanych znakach. W ten sposób nowopowstające znaki towarowe będą odpowiadały lepiej, niż obecnie używane, potrzebom tak przedsiębiorstw jak i całego społeczeństwa. (j o)

Pytanie 18. Jakie obowiązują w Polsce przepisy prawne o wynalazczości niepracowniczej?

Odpowiedź. W zakresie wynalazczości niepracowniczej obowiązują obecnie w Polsce przepisy następujących aktów prawnych:

1) rozporządzenie (z mocą ustawy) Prezydenta Rzeczypospolitej z dnia 22.3.1928 r. o ochronie wynalazków, wzorów i znaków towarowych (Dz. U. Nr 39, poz. 381 z późniejszymi zmianami: Wiad. Urz. Pat. z 1951 r. Nr 3, poz. 30);

2) aktów prawnych wydanych na podstawie lub w wykonaniu przytoczonego rozporządzenia z 1928 r., mianowicie:

a) rozporządzenia Ministra Przemysłu i Handlu z dnia 16.5.1928 r. o dowodach niezbędnych w razie zgłoszenia w Urzędzie Patentowym Rzeczypospolitej Polskiej wynalazku, wzoru lub znaku towarowego z powołaniem się na wystawienie tego wynalazku lub wzoru albo zaopatrzonego w zgłoszony znak towaru na publicznej wystawie zagranicą, w jednym z krajów należących do międzynarodowego Związku ochrony własności przemysłowej (Dz. U. Nr 58, poz. 548),

b) instrukcji Prezesa Urzędu Patentowego Rzeczypospolitej Polskiej z dnia 1.4.1951 r. o długości okresów, wyznaczonych przez wydziały zgłoszeń Urzędu Patentowego Rzeczypospolitej Polskiej (Wiad. Urz. Pat. Nr 3, poz. 31),

c) zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego Rzeczypospolitej Polskiej z dnia 1.4.1952 r. w sprawie zgłaszania do Urzędu Patentowego Rzeczypospolitej Polskiej wynalazków, wzorów i znaków towarowych (Wiad. Urz. Pat. z 1952 r. Nr 2, poz. 21 i z 1954 r. Nr 1, poz. 2) oraz,

d) klasyfikacji patentowej (wiad. Urz. Pat. z 1952 r. Nr 1, poz. 7);

3) ustawy z dnia 20.12.1949 r. o wynalazkach i wzorach użytkowych, dotyczących obrony Państwa (Dz. U. Nr 63, poz. 496);

4) aktów prawnych wydanych na podstawie przytoczonej ustawy z 1949 r., mianowicie:

a) zarządzenia Przewodniczącego Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego z dnia 30.8.1950 r. w sprawie określenia jakiego rodzaju wynalazki i wzory użytkowe dotyczą obrony Państwa (Monitor Polski Nr A-120, poz. 1473);

b) zarządzenia Przewodniczącego Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego z dnia 30.8.1950 r. w sprawie powołania i organizacji Komisji-Rozjemczej do spraw wynalazków i wzorów użytkowych dotyczących obrony Państwa oraz trybu postępowania przed tą Komisją (Monitor Polski Nr A — 120, poz. 1472);

5) ustawy z dnia 18.7.1950 r. o licencjach na wykonywanie wynalazków i wzorów użytkowych (Dz. U. Nr 36, poz. 331);

6) konwencji związkowej paryskiej z dnia 20.3.1883 r. o ochronie własności przemysłowej (Dz. U. z 1932 r. Nr 2, poz. 8 i 9);

7) zarządzenie Przewodniczącego Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego z dnia 25.8.1953 r., w sprawie ochrony za granicą wynalazków, wzorów i znaków towarowych (Monitor Polski Nr A—80, poz. 951);

8) aktów prawnych normujących sprawę korzystania przez jednostki gospodarki uspołecznionej z niepracowniczych wynalazków i wzorów użytkowych, mianowicie:

a) zarządzenia nr 316 Przewodniczącego Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego z dnia 8.8.1951 r. w sprawie wykorzystania opatentowanych wynalazków (Biuletyn PKPG z 1951 r. Nr 22, poz. 232 i Nr 29, str. 397 oraz z 1952 r. Nr 48, poz. 221),

b) pisma okólnego nr 6 Przewodniczącego Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego z dnia 20.3.1952 r. w sprawie niepracowniczych wynalazków i wzorów użytkowych, mających znaczenie dla gospodarki narodowej (Biuletyn PKPG Nr 11, poz. 71);

9) innych aktów prawnych, których przepisy dotyczą wynalazczości niepracowniczej (np. przepisy o Kolegium Rzeczników Patentowych, przepisy ogólne prawa cywilnego, przepisy o postępowaniu administracyjnym, kodeks postępowania cywilnego, przepisy o opłacie skarbowej itd.).

Wymienione powyżej akty prawne są przedrukowane w „Poradniku wynalazcy i racjonalizatora Prawo wynalazcze i prawo o znakach towarowych“ (wydanie III z 1954 r.).

(b b)

Pytanie 19. Co to jest praworządność ludowa i jak należy jej przestrzegać w dziedzinie wynalazczości i znaków towarowych?

Odpowiedź. Praworządność ludowa (praworządność socjalistyczna) jest podstawową zasadą działalności państwa ludowego, które polega na ścisłym i bezwzględny przestrzeganie przez wszystkie organy władzy i administracji państwowej oraz przez wszystkich obywateli praw Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej, będących wyrazem interesów i woli ludu pracującego miast i wsi. Konstytucja PRL stwierdza w art. 4, że wszystkie organy władzy i administracji państwowej działają na podstawie przepisów prawa oraz że podstawowym obowiązkiem każdego organu państwowego i każdego obywatela jest ścisłe przestrzeganie praw Polski Ludowej, a więc również prawa wynalazczego i prawa o znakach towarowych. Kto łamie te prawa, musi być pociągnięty do odpowiedzialności.

Prawo jako wyraz woli ludu pracującego jest ustanowione w tym celu, aby służyło do przekształcenia stosunków społeczno-gospodarczych w kierunku budowy socjalizmu. Umocnienie praworządności ludowej jest skuteczną bronią w walce o budownictwo socjalistyczne, o realizację zadań politycznych i gospodarczych, o umocnienie państwa ludowego.

Organ państwowy, który narusza prawa Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej, podważa tym swój autorytet i podrywa zaufania obywateli do tego organu, co wpływa hamująco na działalność aparatu państwowego.

Prawa Polski Ludowej posiadają charakter klasowy, są wyrazem interesów i woli ludu pracującego. Obywatel, który narusza te prawa, działa wbrew interesom i woli klasy robotniczej i wszystkich pracujących.

Obowiązek przestrzegania porządku prawnego Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej przez organy państwowe i przez obywateli wynika z potrzeby ochrony interesów ludu pracującego i jego państwa, ochrony interesów człowieka, któremu służy produkcja socjalistyczna, któremu służy baza (podstawa ekonomiczna) i cała nadbudowa socjalistyczna.

Praworządność ludowa jest jednolita na terenie całego państwa. Oznacza to, że prawo musi być jednolite rozumiane i stosowane na wszystkich odcinkach życia państwowego, we wszystkich okręgach kraju, na wszystkich szczeblach aparatu państwowego. Jednolitość praworządności jest koniecznym

warunkiem prawidłowego, odpowiadającego interesom mas pracujących, stosowania prawa ludowego.

Normy polskiego prawa wynalazczego i prawach o znakach towarowych powinny być ściśle i bezwzględnie przestrzegane przez wszystkie organy państwowe oraz przez wszystkich obywateli. Przekraczanie tych norm musi być ze względu na ogólnopaństwową szkodliwość takiego działania jak najostrej potępione jako naruszanie praworządności ludowej, wyrządzające szkodę interesom Państwa i obywateli.

Bezwzględne i skrupulatne wykonywanie prawa wynikające z zasady praworządności ludowej obejmuje zarówno ustawy (dekrety), jak i inne akty normatywne organów władzy i administracji państwowej, wydane na podstawie i w wykonaniu ustaw.

Jednolita praworządność ludowa jest realizowana i zabezpieczana przez organy władzy państwowej (Sejm, Rada Państwa, Rady Narodowe) i administracji państwowej (Rada Ministrów, Ministerowie) oraz przez sądy i prokuraturę.

Na szczególną uwagę zasługują następujące słowa, wypowiedziane przez A. Zawadzkiego w przemówieniu na II Zjeździe PZPR: „Co roku dobitniejszego wyrazu nabiera u nas praworządność, rozumiana jako treść i podstawa wzajemnego stosunku państwa i obywateli kraju, stosunku w jego ustawnym rozwoju, przenikającym na codzień wszystkie strony i wszystkie komórki życia społecznego. ...bezwzględne, twarde i uczciwe przestrzeganie praworządności — to niezwykle ważny środek i warunek skutecznej i pełnej realizacji naszych wielkich programowych zadań w mieście i na wsi. ...Ustawiczne podnoszenie na wyższy poziom... praworządności w organach i aparacie państwowym wszystkich stopni — to istotny czynnik dalszego umocnienia państwa i jego organów, pogłębienia więzi między państwem i społeczeństwem, wychowania mas w głębokim i niezłomnym przewiązaniu do ustroju demokracji ludowej, do swej ludowej Ojczyzny, w pełnym poczuciu swej wartości i godności obywatelskiej. w poczuciu odpowiedzialności za kraj. ...Praworządność — to podstawa dyscypliny państwowej i samodyscypliny mas“.

(bb)

OGŁOSZENIA O GOTOWOŚCI ZBYCIA PATENTÓW LUB UDZIELENIA LICENCJI

Jest do nabycia patent nr 34094, udzielony w Polsce na rzecz firmy Portmann Corporation r. T. (Vaduz, Liechtenstein), na wynalazek pt. „Urządzenie do napędu wrzecion znanych przedzerek i niciarek“ lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli:
Kolegium Rzeczników Patentowych
Warszawa, Al. Niepodległości 188

Jest do nabycia patent nr 34111, udzielony w Polsce na rzecz f-my The Walterisation Company Limited (Croydon Wielka Brytania), na wynalazek pt. „Kąpiel do pokrywania powierzchni metalu ochronną powłoką fosforanową oraz sposób wytwarzania tej kąpeli“, lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli:
Kolegium Rzeczników Patentowych
Warszawa, Al. Niepodległości 188, tel. 833-47

Wpłaty na prenumeratę „WIADOMOŚCI URZĘDU PATENTOWEGO“ i „PRZEGLĄDU WYNALAZCZOŚCI“

na rok 1955 należy przekazywać

na rachunek Urzędu Patentowego PRL
w Narodowym Banku Polskim
VIII Oddział Miejski w Warszawie
nr 1532-91-20 cz. 3, dz. 5, rozdz. 17

СОДЕРЖАНИЕ

ЧАСТЬ I

Положения, постановления, извещения: 51. Постановление № 192 Президиума Правительства от 10.4.1954 г. об экономии материалов в 1954 г. 52. Циркуляр № 7 Председателя Государственной Плановой Комиссии от 18.9.1954 г. знак ТЕ-11-4, об организации экскурсий на Национальную Выставку Изобретательства и Технического Прогресса в Вроцлаве. 53. Циркуляр № 8 Председателя Государственной Плановой Комиссии от 28.9.1954 г. об введении однородных формуляров в области документации трудового изобретательства. 54. Список лиц получивших отличие и диплом „Заслуженного Рационализатора Продукции” и отличие „Рационализатора Продукции”
Заграница — Австрия. 55. Постановление 1953 об охране промышленных и художественных образцов.

ЧАСТЬ II

56. Изобретения — выдача свидетельств (от № 37698 до № 37865); изменения в реестре; исключения из реестра. 57. Описания изобретений. 58. Промышленные образцы — выдача свидетельств (от № 10117 до № 10150) и художественные образцы (№ 1159); исключения из реестра. 59. Технические усовершенствования; выдача свидетельств (от № 5187 до № 5931) и заглавия этих усовершенствований
Поправки к № 4/54 Известий Патентного Управления.
60. Рационализаторские предложения — выдача свидетельств (от № 100000 до № 102999) и заглавия этих предложений. 61. Описания технических усовершенствований и рационализаторских предложений. 62. Товарные знаки — выдача свидетельств (от № 36288 до № 36308); продление срока действия свидетельств на товарные знаки; изменения в реестре. Восстановление реестра; исключения из реестра. Ответы по вопросам касающимся изобретательства и товарных знаков.
Публикация о готовности продажи патентов или об уделении лицензии.

SOMMAIRE

1-e PARTIE

Législation, Informations: 51. Arrêté No 192 du 10 avril 1954 du Gouvernement en matière d'économie des matériaux en 1954 (Extrait). 52. Circulaire No 7 du 21.8.1954 de la Commission d'Etat pour le Planement Economique signe TE-11-4, en matière d'excursions organisées pour visiter l'Exposition Nationale d'Inventivité et de Progrès Technique à Wrocław. 53. Circulaire No 8 du Président de la Commission d'Etat pour le Planement Economique du 28 septembre 1954, en matière de l'introduction des formulaires uniformes pour la documentation de l'inventivité de service. 54. Listes des personnes ayant été distingués par la distinction et le diplôme de „Rationalisateur mérite de Production” et par la distinction de „Rationalisateur de Production”.
Etranger: Autriche: 55. Arrêté 1953 concernant la protection des modèles.

2-me PARTIE

56. Inventions — délivrance des brevets (du No 37698 au No 37865); changements dans le registre, radiations dans le registre. 57. Brevets imprimés. 58. Modeles — enregistrement de modèles d'utilité (du No 10117 au No 10150) et des modèles d'ornement No 1159). Radiation dans le registre. 59. Perfectionnements techniques — certificats (du No 5187 au No 5931) et les titres de ces perfectionnements.
Corrections au No 4/54 des „Wiadomości Urzędu Patentowego”.
60. Projets de rationalisation de caractère technique. Numeros des certificats (du No 100.000 au No 102999) et les titres de ces projets. 61. Exposés des perfectionnements techniques et des projets de rationalisation. 62. Marques de fabrique ou de commerce — enregistrement (du No 36288 au No 36308); renouvellements de marques; changements dans le registre. Reconstruction du registre; radiation dans le registre. Réponses en matière d'inventivité et de marques.
Publication concernant la proposition de vente du brevet ou d'accord d'une licence.

SUMMARY

1-st PART

Legislation, Information: 51. Resolution No 192 of April 10-th 1954 of the Government in the matter of material-saving. (Extract). 52. Circular No 7 of the President of the State Commission for Economic Planning, of August 21-st 1954 — sign TE-11-4 in the matter of excursions organised to visit the National Exhibition of Inventiveness and Technical Progress in Wrocław. 53. Circular No 8 of the President of the State Commission for Economic Planning of September 28-th 1954, in the matter of introduction of uniform forms for the documentation of workers' inventiveness. 54. Lists of persons distinguished by the distinction and diploma of „Merited Rationalizer of Production“ and by the distinction „Rationalizer of Production“.

Foreign Countries: Austria. 55. Disposition 1953 concerning Model-protection.

2-nd PART

56. Inventions — grant of patents (from No 37698 to No 37865); changes in the register; cancellations from the register. 57. Patent Specifications. 58. Models — registration of utility models (from No 10117 to No 10150) and designs (No 1159); cancellations from the register. 59. Technical Improvements — certificates (from No 5187 to No 5931) and the titles of these improvements.

Corrections to No 4/54 of the „Wiadomości Urzędu Patentowego“.

60. Rationalisation projects of technical character — certificates (from No 100.000 to No 102999) and the titles of these projects. 61. Specifications of technical improvements and rationalisation projects. 62. Trade Marks — registration (from No 36288 to No 36308); renewal of trade marks; changes in the register. Restoration in the register; cancellations from the register. Replies in the matter respecting inventiveness and trade marks.

Publication of willingness for sale patents or licence granting.

INHALT

I. TEIL

Gesetze, Verordnungen, Bekanntmachungen: 51. Gesetz No 192 des Regierungspräsidenten vom 10.4.1954 über die Materialersparung in 1954. (Auszug). 52. Rundschreiben No 7 des Vorsitzenden der Staatlichen Kommission für Wirtschaftsplanung vom 21.8.1954, Zeichen TE-11-4 in Sachen der Organisation von Ausflügen auf die Landesausstellung von Erfindungswesen und Technischen Fortschritten in Wrocław. 53. Rundschreiben No 8 des Vorsitzenden der Staatlichen Kommission für Wirtschaftsplanung vom 28.9.1954 in Sachen der Unifikation der Formulare betreffend die Dokumentierung von Erfindungswesen. 54. Listen der mit der Auszeichnung und Diplom der „Verdienten Produktionsrationalisatoren“ sowie mit dem Abzeichen „Produktionsrationalisatoren“ ausgezeichneten Personen.

Ausland. Oesterreich. 55. Gesetz 1953 betr. Musterschutz.

II. TEIL

56. Erfindungen — Erteilung von Patent (von No 37698 bis No 37865); Änderungen im Register; Streichungen aus dem Register. 57. Veröffentlichte Patentschriften. 58. Muster — Eintragung der Gebrauchsmustern (von No 10117 bis No 10150) und Geschmacksmuster (No 1159). Streichungen aus dem Register. 59. Technische Vervollkommnungen — Zeugnisse (von No 5187 bis No 5931) und die Titel dieser Vervollkommnungen.

Berichtigung zum Heft 4/54 „Wiadomości Urzędu Patentowego“.

60. Technische Rationalisierungsvorschläge — Bescheinigungen (von No 100.000 bis No 102999) und die Titel dieser Vorschläge. 61. Veröffentlichte Druckschriften von technischen Vervollkommnungen und Rationalisierungsvorschlägen. 62. Warenzeichen — Eintragung (von No 36288 bis No 36308); Schutzverlängerung; Änderung im Register. Wiederherstellung des Registers; Streichungen aus dem Register. Antworten betreffend Erfindungswesen und Warenzeichen. Veröffentlichung betr. Bereitschaft des Abtretens von Patenten bezw. Erteilung von Lizenzen.

WYDAWNICTWO URZĘDU PATENTOWEGO POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Redaguje Komitet

Redakcja i Administracja: Urząd Patentowy PRL, Warszawa, Al. Niepodległości 188, tel. 8-38-03 (wewn. 22).

PRENUMERATA: rocznie zł 49.—, półrocznie zł 24.—.

CENA OGŁOSZEŃ: po tekście oraz na 3 i 4 str. okładki zł 1,50 od wiersza 1 mm szpalty redakcyjnej. Rachunek Urzędu Patentowego PRL w Narodowym Banku Polskim, VIII Oddział Miejski w Warszawie nr 1532-91-20, cz. 3, dz. 5, rozdz. 17.

Cena 8 zł

Zakł. Graf. Dom Słowa Polskiego, Warszawa, Zam. 5140/c
Pap. druk. sat. V kl. A1/60 g. 5-B-19497