



Chronion. Własność Państwowa. P.P.S.P.

BIBLIOTEKA
025
Urzedu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

WIADOMOŚCI URZĘDU PATENTOWEGO

SPIS TREŚCI

Część I

Ustawy, rozporządzenia, komunikaty

Poz.		Str.
	Polska	
13.	Zarządzenie Przewodniczącego Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego i Ministra Finansów z dnia 8 marca 1955 r. (znak: TE-11A-02-3) w sprawie zabezpieczenia w planach techniczno-ekonomicznych i inwestycyjnych przedsiębiorstw gospodarki uspołecznionej odpowiednich środków na wykonanie zadań w zakresie wynalazczości pracowniczej	81
14.	Zarządzenie Prezesa Urzędu Patentowego Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej z dnia 10 lutego 1955 r. w sprawie zgłaszania przez jednostki gospodarki uspołecznionej do rejestracji w Urzędzie Patentowym Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej udoskonaleń technicznych i usprawnień	88
15.	Lista osób wyróżnionych odznaką i dyplomem „Zasłużonego Racjonalizatora Produkcji” oraz listy osób wyróżnionych odznaką „Racjonalizatora Produkcji”	88
	Zagranica	
16.	Czechosłowacja Uchwała Nr 381 z dnia 22 grudnia 1953 r. w sprawie obowiązku oznaczania towarów znakami fabrycznymi	89
17.	Chińska Republika Ludowa Nowe przepisy prawne o ochronie wynalazków	89
18.	Znaki towarowe Zgłaszanie do rejestracji znaków towarowych Wykaz klas towarowych	91 91 92
19.	Międzynarodowy Związek Ochrony Własności Przemysłowej. Stan na dzień 1 stycznia 1955 r.	93

Część II

20.	Wynalazki Udzielenie patentów (od nru 38282 do nru 38471) Zmiany w rejestrze Wykreślenie z rejestru	95 101 102
21.	Wzory Rejestracja wzorów użytkowych (od nru 10212 do nru 10236) Rejestracja wzorów zdobniczych (od nru 7170 do nru 7171) Zmiany w rejestrach	102 103 103
22.	Udoskonalenia techniczne Numery świadectw o dokonaniu udoskonaleń technicznych (od nru 6420 do nru 6768) i tytuły tych udoskonaleń technicznych	103
23.	Usprawnienia z zakresu techniki Numery zaświadczeń o dokonaniu usprawnień i tytuły tych usprawnień (od nru 110.000 do nru 114.999) Sprostowania Ogłoszenia o gotowości zbycia patentów lub odstąpienia licencji	106 121 121
24.	Opisy projektów wynalazczych Opisy patentowe	122
25.	Znaki towarowe Rejestracja (nr 36533 i od nru 36535 do nru 36693) Przedłużenie ochrony Zmiany w rejestrze Odtwarzanie rejestru Odpowiedzi z dziedziny wynalazczości i znaków towarowych Jakie jednostki gospodarki uspołecznionej są właściwe do zgłaszania w Urzędzie Patentowym PRL udoskonaleń technicznych i usprawnień oraz w jaki sposób należy sporządzać i wносить do tego Urzędu podanie o zarejestrowaniu udoskonaleń technicznych i usprawnień? Dlaczego znaki towarowe umieszczane na towarach przeznaczonych do obrotu wewnętrznego, muszą być zarejestrowane w Urzędzie Patentowym PRL W jaki sposób należy zgłaszać wynalazki do opatentowania w Związku Radzieckim Jakie dane wpisuje Urząd Patentowy PRL do rejestru patentów Co oznacza pojęcie „miejsce zamieszkania” i „siedziba”	124 147 148 148 148 150 150 151 152 152

WYDAWNICTWO URZĘDU PATENTOWEGO POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Redaguje Komitet

Redakcja i Administracja: Urząd Patentowy PRL, Warszawa, Al. Niepodległości 188, tel. 8-38-03 (wewn. 22).

PRENUMERATA: rocznie zł 48.—, półrocznie zł 24.—

CENA OGŁOSZEŃ: po taksie oraz na 3 i 4 str. okładki zł 1,50 od wiersza 1 mm szpalty redakcyjnej.
Rachunek Urzędu Patentowego PRL w Narodowym Banku Polskim VIII Oddział Miejski w Warszawie nr 1532-91-20, cz. 3, dz. 5, rozdz. 17.

Cena 8 zł

Zakł. Graf. Dom Słowa Polskiego, Warszawa. Zam. 1335/c
Pap. druk. sat. V kl. A1/60 g. B-6-4282



W I A D O M O Ś C I URZĘDU PATENTOWEGO

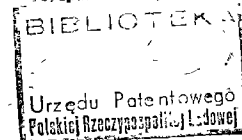
SLUZBOWY

Warszawa, 15 kwietnia 1955 r.

Nr 2

Poz. 13-25

CZĘŚĆ I



USTAWY, ROZPORZĄDZENIA, KOMUNIKATY

P O L S K A

13

ZARZĄDZENIE PRZEWODNICZĄCEGO PAŃSTWOWEJ KOMISJI PLANOWANIA GOSPODARCZEGO I MINISTRA FINANSÓW

nr 34 z dnia 8 marca 1955 r.
(znak: TE-11A-02-3)

w sprawie zabezpieczenia w planach techniczno-ekonomicznych i inwestycyjnych przedsiębiorstw gospodarki społecznej odpowiednich środków na wykonanie zadań w zakresie wynalazczości pracowniczej.

(Biuletyn PKPG z dnia 25.3.1955 r. Nr 8, poz. 25)

Z uwagi na występujące w przedsiębiorstwach gospodarki społecznej zaległości w realizacji pracowniczych projektów racjonalizatorskich i trudności w finansowaniu wynalazczości pracowniczej, na podstawie § 3 ust. 1 lit. c) rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 22 kwietnia 1949 r. w sprawie zakresu działania Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego (Dz. U. Nr 26, poz. 190, Nr 61, poz. 478 i z 1950 r. Nr 22, poz. 188) oraz w związku z art. 25 dekretu z dnia 12 października 1950 r. o wynalazczości pracowniczej (Dz. U. Nr 47, poz. 428 i z 1952 r. Nr 3, poz. 17) zarządza się, co następuje:

§ 1. Właściwi ministrowie zwiększą dotychczasowy nadzór nad realizacją pracowniczych projektów racjonalizatorskich, a w szczególności zarządzą zabezpieczenie w planach techniczno-ekonomicznych i inwestycyjnych oraz w planach operatywnych odpowiednich środków na wykonanie zadań w zakresie wynalazczości pracowniczej.

§ 2. 1. Właściwi ministrowie zarządzą sporządzenie na formularzach według wzoru stanowiącego załącznik nr 1 do niniejszego zarządzenia, zestawienia wszystkich nakładów związanych z wynalazczością pracowniczą w podległych przedsiębiorstwach, a występujących w poszczególnych częściach techniczno-ekonomicznego planu na 1955 r., z podziałem na następujące grupy:

- 1) koszty utrzymania administracji ruchu wynalazczego,
- 2) koszty utrzymania klubu techniki i racjonalizacji, oraz koszty popularyzacji wynalazczości,
- 3) koszty pomocy technicznej przy opracowywaniu projektów racjonalizatorskich,
- 4) koszty przygotowania dokumentacji dla realizacji projektów oraz koszty prób,
- 5) koszty związane z realizacją projektów,
- 6) koszty wynagrodzenia twórców projektów racjonalizatorskich.

2. Podział grup na poszczególne pozycje jest podany w załączniku nr 1 do niniejszego zarządzenia. Resorty mogą rozszerzać lub łączyć poszczególne pozycje w grupach, nie mogą natomiast przenosić wydatków z grupy do grupy.

3. Objęte zestawieniem wydatki stanowią wydzielone środki finansowe przeznaczone na finansowanie wynalazczości pracowniczej i nie mogą być zużywane na inne cele.

4. Należy zwrócić szczególną uwagę na potrzebę wydzielania w bezosobowym funduszu plac osobnej pozycji wydatków na wynalazczość pracowniczą.

§ 3. 1. W przypadku nieuwzględnienia w planach rocznych niektórych przedsiębiorstw niezbędnych nakładów na wyko-

nanie zadań w zakresie wynalazczości pracowniczej, a w szczególności na realizację projektów racjonalizatorskich, należy przyznać niezbędne środki w operatywnych planach kwartalnych.

2. Ewentualny niedobór środków na cele inwestycyjne związane z wynalazczością pracowniczą w niektórych przedsiębiorstwach należy pokrywać w trybie obowiązujących przepisów, korzystając w pełni z przyznanych kwot na cele inwestycji niescentralizowanych.

§ 4. 1. Zaopatrzenie zakładów w materiały potrzebne dla realizacji projektów racjonalizatorskich następuje zgodnie z obowiązującymi przepisami.

2. W razie konieczności uzyskania dodatkowego materiału niezbędnego dla realizacji ważnego projektu racjonalizatorskiego, zainteresowane przedsiębiorstwo może złożyć wniosek o przyznanie dodatkowego przydziału w trybie obowiązujących przepisów.

3. Wniosek o przyznanie dodatkowego przydziału powinien odpowiadać wymogom § 12 zarządzenia Przewodniczącego Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego nr 221 z dnia 10 sierpnia 1953 r. w sprawie trybu zaopatrzenia materiałowo-technicznego (Biuletyn PKPG Nr 26, poz. 115, Nr 33, poz. 144 i z 1955 r. Nr 1, poz. 3) z tym, że zamiast wymogów określonych w ust. 3 pkt 1-6 należy dołączyć do wniosku:

1) ściśle określenie zapotrzebowania materiału wraz z uzasadnieniem,

2) plan realizacji projektu racjonalizatorskiego.

4. Wniosek powinien być potwierdzony przez naczelnego inżyniera centralnego zarządu, który sprawuje nadzór nad przedsiębiorstwem składającym wniosek.

§ 5. 1. Zestawienie nakładów na wynalazczość pracowniczą sporządzają komórki planowania przy współpracy komórek: wynalazczości, finansowej i zatrudnienia przedsiębiorstw, zgodnie z ramowymi wytycznymi planowania nakładów na wynalazczość pracowniczą, stanowiącymi załącznik nr 2 do niniejszego zarządzenia i przedkładają do zatwierdzenia centralnym zarządem.

2. Centralne Zarządy opracowują zbiorcze plany nakładów z podziałem na grupy wydatków i przedkładają je właściwemu ministerstwu (departamentom lub zarządom techniki).

3. Ministerstwa zestawiają zbiorczy plan nakładów na wynalazczość pracowniczą z podziałem na grupy wydatków, a odpis planu przesyłają do wiadomości Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego (Departament Techniki).

4. W celu ułatwienia sporządzenia planu nakładów na wynalazczość pracowniczą, ministerstwa opracują normatywy poszczególnych nakładów. Przykład normatywów jest podany w załączniku nr 3 do niniejszego zarządzenia. W miarę potrzeby normatywy powinny być uaktualnione.

§ 6. W 1955 r. opracowanie planu nakładów powinno być dokonane w takim terminie, aby nakłady na finansowanie wynalazczości pracowniczej zostały zabezpieczone począwszy od II kwartału.

§ 7. Zarządzenie wchodzi w życie z dniem ogłoszenia.

Załącznik.

Minister Finansów
J. Dietrich

Przewodniczący Państwowej
Komisji Planowania Gospodarczego
E. Szyr

Zestawienie planowanych nakładów
(wyciąg z planu techniczno-ekonomicznego, planu

L. p.	Wyszczególnienie nakładów	Jedn. miary	Planowana ilość		Normatyw
			1954	1955	
1	2	3	4	5	6
A	Koszty utrzymania administracji ruchu wynalazczego				
1	Obsada komórek wynalazczości	ilość etatów			
2	Instruktaż w zakresie wynalazczości pracowników komórek wynalazczości oraz pracowników innych służb zakładu	ilość osób			x
3	Wynagrodzenie członków komisji wynalazczości	ilość posiedzeń w złotych			x
4	Wynagrodzenie za ekspertyzy techniczno-ekonomiczne	ilość wydanych biuletynów			
5	Opracowywanie biuletynów tematycznych	ilość konkursów			x
6	Nagrody konkursowe dla racjonalizatorów				
B	Koszty utrzymania klubu techniki i racjonalizacji oraz popularyzacji wynalazczości				
1	Wynagrodzenie przedstawiciela technicznego	ilość przedsiębiorstw			
2	Doszkalanie wewnątrzzakładowe pracowników zakładu w zakresie wynalazczości	ilość osób			
3	Nagrody z tytułu współzawodnictwa w zakresie wynalazczości pracowniczej	ilość nagród			
4	Referaty, wieczory wymiany doświadczeń itp.	ilość referatów			
5	Wyświetlanie filmów	ilość filmów			
6	Przygotowanie afiszy, ulotek itp.	ilość wydań			
7	Wycieczki	ilość uczestników			
8	Prenumerata czasopism, fotoprzezroczka itp.	w złotych			
9	Wystawy, kącki racjonalizatorskie	w złotych			
10	Składki na wspólny klub ew. zwroty z innych zakładów	w złotych			
C	Koszty pomocy technicznej teoretycznej				
D	Nakłady na realizację projektów racjonalizatorskich i koszty prób				
1	Opracowania konstrukcyjne, projektowe zmiany rysunków dokonywane przez służby techniczne zakładu i przez robotniczo-inżynierskie brygady racjonalizatorskie, pomoc techniczna itp.				
2	Opracowanie technologiczne zmiany dokumentacji przez służby techniczne zakładu, przez brygady robotniczo-inżynierskie itp.				
3	Próby				
E	Zastosowanie projektów w produkcji				
1	Wykonanie urządzeń, przyrządów, ich modernizacja oraz owent. ich zakup	roboczo-maszynogodziny zł			
2	Realizacja projektów przez robotniczo-inżynierskie brygady racjonalizatorskie	roboczo-maszynogodziny zł			
3	Premie na współudział w realizacji projektów	ilość projektów			
F	Wynagrodzenia twórców projektów	ilość projektów			
	R a z e m				
	I kwartał		—	—	—
	II kwartał		—	—	—
	III kwartał		—	—	—
	IV kwartał		—	—	—

Lp	Przewidywane efekty	jednost.	p l a n	
			1954	1955
1	Ilość projektów zastosowanych w produkcji	ilość sztuk		
2	Przewidywane oszczędności brutto za 12 miesięcy	zł		
3	Przewidywane oszczędności brutto do końca roku	zł		
4	Inne efekty			

Załącznik nr 1 do zarządzenia
Przewodniczego PKPG nr. 34
z dnia 8 marca 1955 r. (poz. 25)

związanych z wynalazczością pracowniczą
inwestycyjnego i planu kapitalnych remontów)

Fundusz osobowy płac				Bezosobowy fundusz płac		Koszty materiałowe		Inne koszty		Koszty ekspl. 8+9+10+12+14+16	Nakłady inwestycyjne		Kapitał- ne remonty	Uwagi			
1955		1954		1954	1955	1954	1955	1954	1955		scentra- lizowane	niescentra- lizowane					
7	pracow. admini- strac.	8	prac. inż.- techn.	9	robotni- cy	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
				x	x	x	x						x	x			
x	x	x	x						x	x				x	x		
x	x	x	x						x	x				x	x		
x	x	x	x	x	x									x	x		
x	x	x	x	x	x									x	x	x	
				x	x												
				x	x												
				x	x												
				x	x												
						x											
						x											
x	x	x	x													x	
x	x	x	x													x	

Załącznik nr 2 do zarządzenia Przewodniczącego PKPG nr 34 z dnia 8 marca 1955 r. (poz. 25)

Zasady planowania i finansowania poszczególnych nakładów na wynalazczość pracowniczą

Poz. wg. zał. Nr 1	Ramowe wytyczne planowania nakładów na wynalazczość pracowniczą	Akt normatywny dotyczący danego zagadnienia
A1	Ilość etatów dla stanowiska pracy inżyniera wynalazczości ustala się w oparciu o przyjęte normy zatrudnienia w danym resorcie oraz o płace w ramach przyznaných etatów. Nakłady te finansuje się z osobowego funduszu płac w ramach wydatków na zarząd przedsiębiorstwa i obciąża się nimi koszty ogólnozakładowe.	II
A2	W zakładzie pracy można przewidzieć ewent. kwoty w bezosobowym funduszu płac na instruktaz w zakresie wynalazczości pracowników komórek wynalazczości oraz pracowników innych służb zakładu. Szkolenie inżynierów wynalazczości planuje się na szczeblu centralnego zarządu. Koszty szkolenia przez centralny zarząd pokrywa się z budżetu szkoleniowego w ramach planów szkolenia; nie obciążają one zakładów pracy.	III, IV, V
A3	Wynagrodzenie członków komisji wynalazczości ustala się dla pełnej obsady komisji, mnożąc je przez ilość przewidywanych posiedzeń w ciągu roku. Ilość posiedzeń ustala się w oparciu o przewidywaną ilość zgłoszonych projektów oraz ilość projektów rozpatrywanych na jednym posiedzeniu. Nakłady te obciążają koszty ogólnozakładowe, pokrywa się je z bezosobowego funduszu płac.	III, IV, V
A4	Koszty ekspertyz ustala się w oparciu o dane z ubiegłego okresu. Obciążają one koszty ogólnozakładowe. Pokrywa się je z bezosobowego funduszu płac.	III, IV, V
A5	Koszty opracowania biuletynów ustala się w oparciu o średnią stawkę opracowania biuletynu, oraz o ilość ich wydań w ciągu roku (przyjmując, że powinny być wydawane co najmniej raz na kwartał). Nakłady te obciążają koszty ogólnozakładowe. Pokrywa się je z bezosobowego funduszu płac.	III, IV, V
A6	Koszty konkursów dla racjonalizatorów ustala się w oparciu o średnią sumę nagród konkursowych w ubiegłym okresie i planowaną ilość konkursów. Nagrody obciążają koszty ogólnozakładowe. Nie mogą one być wypłacane z funduszu płac.	III, IV
B	Zakłady nie posiadające klubów techniki i racjonalizacji i nie utrzymujące wspólnego klubu planują wydatki na propagandę wynalazczości. Zakład utrzymujący klub odnotowuje zwroty kosztów utrzymania przekazane z innych zakładów, które klub obsługuje. Nakłady tej grupy kosztów planuje się zgodnie z zatwierdzonym budżetem klubu techniki i racjonalizacji.	
B1	Ilość przedstawicieli technicznych ustala się zgodnie z obowiązującymi przepisami. Wysokość wynagrodzenia przyjmuje się wg obowiązujących stawek. Nakłady te obciążają koszty utrzymania zarządu przedsiębiorstwa, pokrywa się je z osobowego funduszu płac.	VIII, IV
B2	Koszty doszkalanania pracowników zakładu w zakresie wynalazczości pracowniczej (wytyczne opracowywania projektów racjonalizatorskich, znajomości przepisów w tym zakresie itp.) ustala się w oparciu o ilość osób szkolonych oraz koszt przeszkolenia jednej osoby. Pokrywa się je z bezosobowego funduszu płac i innych nakładów, w zależności od charakteru wydatku. Obciążają one koszty ogólnozakładowe.	III, IV
B3	Nagrody z tytułu współzawodnictwa w zakresie wynalazczości pracowniczej (np. między racjonalizatorami, przedstawicielami klubu techniki i racjonalizacji) ustala się w oparciu o wysokość średniej nagrody oraz o ilość planowanych akcji. Obciążają one koszty ogólnozakładowe. Nie pokrywa się ich z funduszu płac.	III, IV
B4	Koszty referatów, wieczorów wymiany doświadczeń itp. ustala się w oparciu o średni koszt opracowania i wygłoszenia referatu oraz ich planowaną ilość. Pokrywa się je z bezosobowego funduszu płac. Obciążają one koszty ogólnozakładowe.	III, IV
B5	Koszty wyświetlania filmów i przezroczy technicznych ustala się w oparciu o obowiązujące cenniki i planowaną ilość filmów do wyświetlenia. Obciążają one koszty ogólnozakładowe i nie mogą być pokrywane z funduszu płac.	III, IV
B6	Koszty afiszy, ulotek itp. ustala się w oparciu o obowiązujące cenniki i planowaną ilość ich wydań. Obciążają one koszty ogólnozakładowe. Pokrywa się je z bezosobowego funduszu płac oraz innych nakładów w zależności od charakteru wydatku.	III, IV

Poz. wg zał. Nr 1	Ramowe wytyczne planowania nakładów na wynalazczość pracowniczą	Akt normatywny dotyczący danego zagadnienia
B7	Koszty wycieczek ustala się w oparciu o średni koszt wycieczki przypadający na uczestnika, planowaną ilość wycieczek i uczestników. Wycieczki finansuje się z kosztów ogólnozakładowych poza funduszem płac.	III, IV
B8	Koszty prenumeraty czasopism, koszty fotoprzezroczy oraz innego wyposażenia ustala się w oparciu o obowiązujące cenniki, plan rzeczowy i przyznane środki na ten cel. Nakłady te obciążają koszty ogólnozakładowe, finansuje się je poza funduszem płac.	III, IV
B9	Koszty wystaw, kącików racjonalizatorskich ustala się w oparciu o preliminarze wstępne wg obowiązujących cenników. Nakłady te obciążają koszty ogólnozakładowe. Finansuje się je z różnych źródeł, w zależności od rodzaju nakładu.	III, IV
C	Koszty pomocy technicznej teoretycznej ustala się w oparciu o średnie wynagrodzenie za jeden projekt oraz przewidywaną ilość zgłoszonych projektów. Pomoc tę finansuje się poza funduszem płac, obciąża ona koszty ogólnozakładowe.	IX, IV
D	<p>Nakłady na realizację projektów racjonalizatorskich.</p> <p>Realizacja projektów racjonalizatorskich powinna odbywać się zasadniczo w ramach normalnych prac odpowiednich służb technicznych zakładu oraz wydziałów usługowych i produkcyjnych.</p> <p>W związku z tym w planach rocznych i kwartalnych zakładów powinny być wydzielone roboczo-i maszynogodziny oraz materiały na realizację:</p> <ol style="list-style-type: none"> już rozpatrywanych i przyjętych do wykorzystania projektów, projektów przewidywanych do zgłoszenia w okresie planowym, projektów przyjętych do wykorzystania i zastosowanych w innych zakładach, które otrzymano do zastosowania w danym zakładzie. 	II, III
D1	<ol style="list-style-type: none"> Ilość roboczogodzin potrzebnych na opracowanie dokumentacji ustala się w oparciu o ilość godzin zużytych na te cele dla jednego projektu racjonalizatorskiego już zastosowanego, o planowaną ilość projektów przewidywanych do zastosowania w okresie planowanym oraz w oparciu o ilość projektów oczekujących na realizację. Ustalone zapotrzebowanie roboczogodz. należy rozbić na godziny, które będą przepracowane w ramach normalnej pracy służb zakładu oraz poza tą pracą przez rob.-inż. brygady racjonalizatorskie, brygady realizujące projekt itp. Roboczogodz. przewidziane w planach służb technicznych na realizację projektów powinny być uwzględnione w planach zatrudnienia i płac pracowników technicznych. Wartość planowanych usług ustala się w oparciu o średnią stawkę godzinową oraz ilość przyznaczonych roboczogodzin. Pokrywa się je w ramach osobowego funduszu płac i obciąża koszty ogólnozakładowe. W dużych zakładach zaleca się zatrudnienie w komórce wynalazczości wykwalifikowanego konstruktora dla wykonywania dokumentacji wykonawczej drobniejszych projektów w celu odciążenia służb technicznych. Brakujące roboczogodziny na opracowanie dokumentacji przez rob.-inż. brygady racjonalizatorskie, na pomoc techniczną nie wchodzi do planu zatrudnienia. Koszt ich wchodzi do bezosobowego funduszu płac. Niedopuszczalne jest jednak zmniejszenie bezosobowego funduszu płac na te cele bez jednoczesnego zwiększenia osobowego funduszu płac i zatrudnienia. Roboczogodziny w planach miesięcznych służb technicznych ustala się w oparciu o konkretne projekty przyjęte i przeznaczone do realizacji. Nie jest konieczne wydzielenie osobnych godzin w planach służb technicznych, jeśli prace te wykonywane są bieżąco bez zwłoki. 	II, III, IV, V
D2	Ilość godzin potrzebnych na opracowanie technologii materiałów itp. można obliczać w sposób podany w pkt D1. Obliczenia te zaleca się wykonywać w przypadkach, gdy istnieje konieczność tego, np. w dużych zakładach o szczupłych służbach technicznych.	
D3	Koszty prób zaleca się planować przede wszystkim w ramach bezosobowego funduszu płac. Przeprowadzenia prób i badań nie zalicza się do produkcji globalnej wg obowiązującej metodologii planowania. Koszty prób obciążają koszty ogólnozakładowe.	III, IV, V
E1	<ol style="list-style-type: none"> Ilość roboczo-godzin potrzebnych dla realizacji projektów przyjętych do wykorzystania ustala się w oparciu o ilość roboczo-i maszynogodzin zużytych dla jednego projektu już zastosowanego w ubiegłym okresie, o planowaną ilość projektów, które zostaną zastosowane w okresie planowanym, oraz w oparciu o ilość projektów już przyjętych do wykorzystania, oczekujących na realizację. Ustalone zapotrzebowania roboczo-i maszynogodzin w planie rocznym i kwartalnym należy rozbić na godziny, które będą przepracowane w ramach planu produkcyjnego oraz poza tą działalnością przez rob.-inż. brygady racjonalizatorskie, brygady realizujące projekty itp. 	I, II, III, IV

Poz. wg zał. nr 1	Ramowe wytyczne planowania nakładów na wynalazczość pracowniczą	Akt normatywny dotyczący danego zagadnienia
	<p>3. Przyznaną ilość roboczogodzin na realizację projektów należy wydzielić w osobną pozycję w ramach usług przemysłowych w planach rocznych i kwartalnych zakładu oraz wliczyć ją w plan produkcji globalnej. Zaliczenie do produkcji globalnej lub towarowej następuje zgodnie z obowiązującymi przepisami.</p> <p>4. Ujęte w planie roboczo -i maszynogodzin należy rozbić na główne wydziały realizujące projekty, a zwłaszcza wydziały usługowe jak np. narzędziownia, warsztaty mechaniczne, remontowe itp. W wydziałach produkcyjnych należy wydzielić rob.-godz. na realizację projektów, jeśli stanowią one znaczną pozycję.</p> <p>5. Dla zakładów, które ze względu na ich charakter nie mają możliwości realizowania projektów, ministerstwa tworzą odpowiednie bazy przy innych przedsiębiorstwach. W planach rocznych i operatywnych tych przedsiębiorstw powinna być wydzielona odpowiednia ilość roboczo -i maszynogodzin na realizację projektów innych przedsiębiorstw.</p> <p>6. Zaleca się tworzenie specjalnych brygad stale realizujących projekty w normalnych godzinach pracy i ew. pracujących poza tymi godzinami.</p> <p>7. Koszt zaplanowanych roboczo -i maszynogodzin powinien być uwzględniony w osobnym funduszu płac i w planie zatrudnienia.</p> <p>8. Inwestycje scentralizowane na realizację projektów racjonalizatorskich o szerszym znaczeniu zamieszczane są w ramach planu inwestycyjnego zgodnie z obowiązującymi przepisami, jeżeli dla wymienionych inwestycji przygotowana została pełna wymagana dokumentacja techniczna.</p> <p>3. Do planu inwestycji niescentralizowanych włącza się projekty, których realizacja nie przekracza zasadniczo kwoty 50 000 zł. Projekty, których realizacja przekracza 50 000 zł, mogą być włączone do planu inwestycji niescentralizowanych jedynie za zgodą właściwego centralnego zarządu. W planie rocznym, oprócz środków na pokrycie realizacji projektów już przyjętych do wykorzystania, zaleca się przewidywanie pewnych funduszy na finansowanie projektów, które zostaną zgłoszone.</p> <p>Obliczenie zapotrzebowania materiałowego na realizację projektów racjonalizatorskich.</p> <p>1. Zapotrzebowanie materiałowe na realizację projektów przyjętych do wykorzystania w okresie opracowywania planu uwzględnia się w planach zaopatrzenia zgodnie z obowiązującymi przepisami.</p> <p>2. Obliczenie zapotrzebowania materiałowego na realizację projektów, przewidywanych w chwili opracowywania planu, powinno być dokonywane w oparciu o średnie zużycie na jeden projekt najczęściej używanych materiałów (np. stali, metali kolorowych).</p>	I
E2	Zapotrzebowania środków na opłacenie prac. rob.-inż. brygad racjonalizatorskich dokonuje się w sposób określony w poz. D1 pkt. 4	X
E3	Planowane premie za przyśpieszenia realizacji projektów oblicza się w wysokości 25% od przewidywanego wynagrodzenia twórców projektów w planowanym okresie. Nakłady te finansuje się poza funduszem płac w ramach kosztów ogólnozakładowych.	VIII
F	Koszty przewidywanych wynagrodzeń twórców projektów ustala się w oparciu o średnie wynagrodzenie wypłacone w ubiegłych okresach za projekt przyjęty do wykorzystania i o planowaną ilość projektów, które zostaną zastosowane w produkcji. Nakłady te finansuje się poza funduszem płac w ramach kosztów ogólnozakładowych.	
	<p>Przewidywane efekty</p> <p>1. Obliczone nakłady na wykonanie zadań w zakresie wynalazczości pracowniczej należy porównać z przewidywanymi efektami. Efekty mierzy się ilością przewidywanych do projektów zastosowań w produkcji oraz uzyskanymi oszczędnościami. Należy uwzględnić w planie usprawnień org. technicznych.</p> <p>2. Przewidywane oszczędności brutto za okres 12 mies. oblicza się na podstawie średniej oszczędności przypadającej z zastosowania projektu ilości planowanych projektów do zastosowania.</p> <p>3. Celowe jest również podawanie przewidywanych oszczędności w roboczo-i maszynogodzinach, w zaoszczędzonych podstawowych materiałach. Ułatwia to orientacyjne ustalenie wpływu wynalazczości na zwiększenie wydajności pracy, zmniejszenie zużycia niektórych materiałów oraz wpływu na obniżkę kosztów własnych.</p> <p>4. Przy dokonywaniu analizy ekonomicznej ruchu racjonalizatorskiego należy pamiętać o społeczno-politycznym znaczeniu wynalazczości pracowniczej.</p>	

Wykaz aktów normatywnych dotyczących zagadnień objętych ramowymi wytycznymi

Tytuł aktu normatywnego	Oznaczenie
Instrukcja i wzory dla opracowania projektu Narodowego Planu Gospodarczego na 1955 r. Tom I, Wyd. PKPG. Warszawa 1954 r.	I
Zarządzenie Przewodniczącego PKPG z dnia 7 lipca 1951 r. w sprawie określenia organów właściwych do przyjmowania i oceniania pracowniczych wynalazków, udoskonalień technicznych i usprawnień i do rozstrzygania sporów o wysokość wynagrodzenia za te wynalazki, udoskonalenia techniczne i usprawnienia jak również trybu postępowania tych organów (Monitor Polski Nr A—66, poz. 869 i 1953 r. Nr A—38, poz. 472)	II
Zarządzenie Ministra Finansów z dnia 27 lipca 1951 r. w sprawie określenia źródeł i sposobu finansowania wynalazczości pracowniczej (Monitor Polski Nr A—70, poz. 911 i z 1954 r. Nr A—18, poz. 326)	III
Zarządzenie Ministra Finansów z dnia 13 listopada 1952 r. w sprawie zrównania niektórych płatności z płacami przy dokonywaniu rozliczeń za dostawy, usługi i roboty między jednostkami gospodarki uspołecznionej (Monitor Polski Nr A—98, poz. 1509)	IV
Okólnik Ministra Finansów z dnia 24 stycznia 1954 r., w sprawie finansowania wynalazczości pracowniczej (Monitor Polski Nr A—18, poz. 329 i Nr A—55, poz. 760)	V
Zarządzenie Przewodniczącego PKPG i Ministra Finansów z dnia 29 października 1953 r. w sprawie zasad oraz trybu planowania i zatwierdzania inwestycji nie scentralizowanych limitowych (Monitor Polski Nr A—101, poz. 1384)	VI
Zarządzenie Przewodniczącego PKPG z dnia 14 lipca 1952 r. w sprawie wyznaczania przedstawicieli technicznych do klubów techniki i racjonalizacji oraz udzielania pomocy tym klubom (Monitor Polski Nr A—65, poz. 1001)	VII
Uchwała nr 291 Rady Ministrów z dnia 14 kwietnia 1951 r. w sprawie wynagradzania twórców pracowniczych wynalazków, udoskonalień technicznych i usprawnień (Monitor Polski Nr A—36, poz. 446)	VIII
Zarządzenie Przewodniczącego PKPG z dnia 24 sierpnia 1951 r. w sprawie premiovania i wynagradzania za pomoc techniczną przy opracowywaniu pracowniczych wynalazków, udoskonalień technicznych i usprawnień (Monitor Polski Nr A—82, poz. 1137)	IX
Zarządzenie Przewodniczącego PKPG z dnia 15 grudnia 1951 r. w sprawie robotniczo-inżynierskich brygad racjonalizatorskich (Monitor Polski Nr A—104, poz. 1513)	X

Załącznik nr 3 do zarządzenia Przewodniczącego PKPG nr 34 z dnia 8 marca 1955 r. (poz. 25)

Przykład normatywów poszczególnych nakładów na wynalazczość pracowniczą planu nakładów na wynalazczość pracowniczą

Poz. form.	Określenie normatywu	Wskaźnik
A3	Ilość projektów rozpatrywanych na jednym posiedzeniu komisji wynalazczości	8—10
B4	Przeciętny koszt opracowania referatu	300 zł
C1	Średni koszt pomocy teoretycznej dla jednego zgłoszonego projektu racjonalizatorskiego	200 zł
D1	Średnie zapotrzebowanie roboczogodzin na opracowanie dokumentacji jednego projektu zastosowanego w produkcji	30 roboczogodz.
E1	Średnie zużycie roboczogodzin dla jednego projektu zrealizowanego	160 roboczogodz.
F	Średnie wynagrodzenie twórcy jednego projektu przyjętego do wykorzystania	2000zł

14

**ZARZĄDZENIE
PREZESA URZĘDU PATENTOWEGO
POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ**

z dnia 10 lutego 1955 r.

w sprawie zgłaszania przez jednostki gospodarki uspołecznionej do rejestracji w Urzędzie Patentowym Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej udoskonaleń technicznych i usprawnień.

§ 1. 1. Udoskonalenie techniczne lub usprawnienie, zwane w dalszym ciągu projektem, zgłasza do rejestracji w Urzędzie Patentowym Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej jednostka gospodarki uspołecznionej, w której projekt został przyjęty do wykorzystania.

2. Jednostka gospodarki uspołecznionej dokonuje zgłoszenia projektu po wydaniu przez właściwy organ ostatecznej decyzji o przyjęciu projektu do wykorzystania. Jeżeli wysokość wynagrodzenia za dokonanie projektu podlega zatwierdzeniu przez organ nadrzędny, jednostka gospodarki uspołecznionej zgłasza projekt po rozpatrzeniu go przez ten organ.

3. Usprawnienie o znaczeniu lokalnym jednostką gospodarki uspołecznionej zgłasza do rejestracji w Urzędzie Patentowym jedynie wówczas, gdy twórca (współtwórcy) tego usprawnienia żąda wydania mu zaświadczenia o dokonaniu usprawnienia.

4. Każdy projekt należy zgłosić oddzielnie.

§ 2. 1. We wniosku o zarejestrowanie projektu przez Urząd Patentowy należy podać:

a) czy w rozumieniu art. 1 pkt 4 i 5 oraz art. 2 ust. 1 i 2 dekretu z dnia 12 października 1950 r. o wynalazczości pracowniczej (Dz. U. z 1950 r. Nr 47, poz. 428 i z 1952 r. Nr 3, poz. 17) projekt ma cechy udoskonalenia technicznego lub cechy usprawnienia,

b) dokładną nazwę i adres jednostki gospodarki uspołecznionej, zgłaszającej projekt do rejestracji, oraz nazwę i adres jednostki nadrzędnej, której zgłaszająca jednostka podlega lub jest podporządkowana,

c) dokładną nazwę i adres jednostki gospodarki uspołecznionej, w której twórca (współtwórcy) zgłosił projekt, oraz datę zgłoszenia,

d) numer ewidencyjny projektu w jednostce gospodarki uspołecznionej, zgłaszającej projekt do rejestracji w Urzędzie Patentowym,

e) pełny tytuł projektu,

f) stwierdzenie, że projekt został przyjęty do wykorzystania, albo datę zastosowania projektu,

g) imię i nazwisko oraz adres twórcy (współtwórcy) projektu,

h) zawód twórcy (współtwórców) projektu i funkcję, pełnioną przez niego w jednostce gospodarki uspołecznionej w czasie zgłoszenia projektu w tej jednostce,

i) wysokość oszczędności, jakie przynosi projekt, oraz wysokość ustalonego wynagrodzenia za dokonanie tego projektu.

2. W przypadku, gdy twórca lub choćby jeden ze współtwórców projektu był w czasie zgłoszenia tego projektu w jednostce gospodarki uspołecznionej osobą, wymienioną w § 19 ust. 1 lit. a) lub b) uchwały nr 291 Rady Ministrów z dnia 14 kwietnia 1951 r. w sprawie wynagradzania twórców pracowniczych wynalazków, udoskonaleń technicznych i usprawnień (Monitor Polski Nr A-36, poz. 446), wniosek o zarejestrowanie projektu powinien również zawierać:

a) stwierdzenie, czy projekt w czasie zgłoszenia go w jednostce gospodarki uspołecznionej był związany bezpośrednio z zakresem pracy jego twórcy (współtwórców) w tej jednostce,

b) jeżeli projekt w czasie zgłoszenia go w jednostce gospodarki uspołecznionej był związany bezpośrednio z zakresem pracy jego twórcy (współtwórców) w tej jednostce, należyce uzasadniony wniosek o stwierdzenie przez Urząd Patentowy oryginalności udoskonalenia technicznego lub oświadczenie, że właściwa komisja wynalazczości stwierdziła oryginalność usprawnienia. We wniosku tym należy wskazać, czy dokonanie projektu należało do obowiązków jego twórcy (współtwórców) wynikających ze stosunku pracy. Jeżeli projekt w czasie zgłoszenia go w jednostce gospodarki uspołecznionej nie był związany bezpośrednio z zakresem pracy jego twórcy (współtwórców) w tej jednostce, przepisy § 19 ust. 1 wymienionej uchwały nie mają zastosowania.

3. Jeżeli wysokość wynagrodzenia za dokonanie projektu podlega zatwierdzeniu przez organ nadrzędny (§ 1 ust. 2), należy we wniosku o zarejestrowanie projektu podać treść decyzji tego organu oraz w razie potrzeby załączyć do wniosku odpis protokołu posiedzenia centralnej komisji wynalazczości, na którym rozpatrzono projekt.

4. Wniosek o zarejestrowanie projektu powinien być podpisany przez osobę (osoby), uprawnioną do podpisywania pism

jednostki gospodarki uspołecznionej zgłaszającej projekt do rejestracji.

§ 3. 1. Do wniosku o zarejestrowanie projektu przez Urząd Patentowy należy załączyć:

a) opis projektu, który powinien dokładnie określać przedmiot projektu,

b) rysunki, szkice lub fotografie projektu, jeżeli są niezbędne do zrozumienia istoty projektu,

c) opinie rzeczoznawców o projekcie, jeżeli opinie takie zostały wydane.

2. Opis projektu powinien zawierać:

a) przedstawienie stanu istniejącego przed zastosowaniem projektu,

b) przedstawienie istoty projektu ze wskazaniem zmian, jakie wprowadza projekt.

3. Opis projektu powinien być tak jasny i dokładny, aby fachowiec mógł zrozumieć istotę projektu. W opisie nie należy używać określeń i nazw przyjętych tylko w danej jednostce gospodarki uspołecznionej, należy natomiast stosować ogólnie przyjęte słownictwo techniczne. Jeżeli do wniosku o zarejestrowanie projektu przez Urząd Patentowy są załączone rysunki, szkice lub fotografie, o których mowa w ust. 1, opis powinien posiadać odnośniki cyfrowe lub literowe do poszczególnych części, przedstawionych na tych rysunkach, szkicach lub fotografiach.

4. Rysunki projektu należy sporządzać według Polskich Norm. Arkusze rysunkowe powinny mieć w zasadzie format A4 (210 mm × 297 mm), a w wyjątkowych przypadkach inny format. Odnośniki cyfrowe lub literowe, zamieszczone przy poszczególnych częściach przedstawionych na rysunkach, szkicach lub fotografiach projektu, powinny ściśle odpowiadać odnośnikom podanym w opisie projektu.

§ 4. Projekty, nadesłane do Urzędu Patentowego z naruszeniem przepisów § 1 ust. 1 i 2, oraz projekty, których dokumentacja jest nieczytelna, niezrozumiała lub niepełna albo z innych powodów nie jest wystarczająca do ich zarejestrowania i wydania świadectwa o dokonaniu udoskonalenia technicznego lub zaświadczenia o dokonaniu usprawnienia, Urząd Patentowy zwraca jednostkom gospodarki uspołecznionej do uzupełnienia.

§ 5. Zarządzenie niniejsze wchodzi w życie z dniem ogłoszenia w Wiadomościach Urzędu Patentowego. Jednocześnie traci moc zarządzenie Prezesa Urzędu Patentowego Rzeczypospolitej Polskiej z dnia 16 czerwca 1952 r. w sprawie zgłaszania przez zakłady pracy do Urzędu Patentowego Rzeczypospolitej Polskiej udoskonaleń technicznych i usprawnień (Wiad. Urz. Pat. Nr 3/4, poz. 32).

Prezes Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej
Z. Muszyński

15

LISTY OSÓB WYRÓZNIONYCH

**LISTA OSÓB WYRÓZNIONYCH ODZNAKĄ I DYPLOMEM
„ZASŁUŻONEGO RACJONALIZATORA PRODUKCJI”**

Na podstawie uchwały Rady Ministrów z dnia 30 czerwca 1949 r. w sprawie ustanowienia odznaki „Racjonalizatora Produkcji” oraz odznaki i dyplomu „Zasłużonego Racjonalizatora Produkcji” (Monitor Polski Nr A-46, poz. 625) następujące osoby zostały wyróżnione w dniu 7 listopada 1954 r. odznaką i dyplomem

**„ZASŁUŻONEGO RACJONALIZATORA PRODUKCJI”
przez Prezesa Centralnego Urzędu Wydawnictw, Przemysłu
Graficznego i Księgarstwa:**

Frąckowiak Roman, Skąpski Marian.

(Monitor Polski z dnia 28.1.1955 r. Nr 7, poz. 79)

LISTA OSÓB WYRÓZNIONYCH ODZNAKĄ

„RACJONALIZATORA PRODUKCJI”

Na podstawie uchwały Rady Ministrów z dnia 30 czerwca 1949 r. w sprawie ustanowienia odznaki „Racjonalizatora Produkcji” oraz odznaki i dyplomu „Zasłużonego Racjonalizatora Produkcji” (Monitor Polski Nr A-46, poz. 625) następujące osoby zostały wyróżnione w 1954 r. odznaką

„RACJONALIZATORA PRODUKCJI”

przez Ministerstwo Handlu Wewnętrznego:
w Związku Spółdzielni Spożywców:

Olszewski Romuald;

przez Centralny Zarząd Handlu Owocami i Warzywami:

Pęcikiewicz Marian, Wysocki Stanisław;

przez Centralny Zarząd Przemysłu Piekarniczego:

Aksinowicz Jan, Brycht Jan, Kramer Michał, Krzemiński Leonard, Kurowski Jan, Kermzer Marcin, Pączek Jakub, Staszewski Bonifacy, Szczap Kazimierz, Trojanowski Jakub, Wójcik Karol, Wróbel Michał.

(Monitor Polski z dnia 24.12.1954 r. Nr 120, poz. 1708)

LISTA OSÓB WYROZNIONYCH ODZNAKĄ
„RACJONALIZATORA PRODUKCJI“

Na podstawie uchwały Rady Ministrów z dnia 30 czerwca 1949 r. w sprawie ustanowienia odznaki „Racjonalizatora Produkcji“ oraz odznaki i dyplomu „Zasłużonego Racjonalizatora Produkcji“ (Monitor Polski Nr A-46, poz. 625) następujące osoby zostały wyróżnione w dniu 1 stycznia 1955 r. odznaką „RACJONALIZATORA PRODUKCJI“

przez Centralny Zarząd Budowy Dróg i Mostów:

Ambroży Kazimierz, Dębski Stanisław, Dyamentowski Zbigniew, Foryś Kazimierz, Hajmowicz Antoni, Kalisiak Ryszard, Ubij-Wowk Mikołaj, Wojciechowski Bolesław, Zatorski Wacław.

(Monitor Polski z dnia 20.1.1955 r. Nr 4, poz. 60)

LISTA OSÓB WYROZNIONYCH ODZNAKĄ
„RACJONALIZATORA PRODUKCJI“

Na podstawie uchwały Rady Ministrów z dnia 30 czerwca 1949 r. w sprawie ustanowienia odznaki „Racjonalizatora Produkcji“ oraz odznaki i dyplomu „Zasłużonego Racjonalizatora Produkcji“ (Monitor Polski Nr A-46, poz. 625) następujące osoby zostały wyróżnione w dniu 7 listopada 1954 r. odznaką

„RACJONALIZATORA PRODUKCJI“

przez Centralny Zarząd Przemysłu Graficznego:

Szefler Leon, Witaszek Tadeusz.

(Monitor Polski z dnia 28.1.1955 r. Nr 7, poz. 81)

Z A G R A N I C A

Czechosłowacja

16

UCHWAŁA Nr 381

z dnia 22 grudnia 1953 r.

w sprawie obowiązku oznaczania towarów znakami
fabrycznymi

Art. 1. W celu zwiększenia odpowiedzialności przedsiębiorstw produkcyjnych za wytwarzane przez nich towary oraz w celu zapewnienia kupującym wyboru towarów pochodzących z przedsiębiorstw mających dobrą opinię wszystkie towary wytwarzane w kraju należy oznaczać znakami fabrycznymi.

Art. 2. (1) Znak fabryczny powinien zawierać:

- nazwę przedsiębiorstwa, w całości lub skrócie;
- siedzibę przedsiębiorstwa;
- oznaczenie właściwego organu nadrzędnego lub właściwego centralnego zarządu, którym przedsiębiorstwo podlega;
- rodzaj towaru i
- numer standartu lub warunków technicznych tego towaru, o ile takie zostały ustalone.

(2) Przedsiębiorstwa produkcyjne są obowiązane do oznaczania towarów, przeznaczonych do obrotu wewnętrznego, również innymi dodatkowymi oznaczeniami, które ustali dla każdego rodzaju towarów Ministerstwo Handlu Wewnętrznego w porozumieniu z organem naczelnym, któremu podlega przedsiębiorstwo produkcyjne.

Art. 3. (1) Obowiązek oznaczania towarów znakami fabrycznymi rozciąga się na wszystkie, uspołecznione przedsiębiorstwa produkcyjne, albo podlegające przemysłowi miejscowemu lub spółdzielniom ludowym.

(2) Towary złożone z części, wytwarzanych przez kilka przedsiębiorstw, powinny być oznaczone znakiem fabrycznym przez to przedsiębiorstwo, które ukończyło produkcję tych towarów. W razie wprowadzenia do obrotu wewnętrznego oddzielnie jednej z wytwarzanych części, część ta powinna być oznaczona znakiem fabrycznym tego przedsiębiorstwa, które tę część wyprodukowało.

Art. 4. Są wyłączone od obowiązku oznaczania znakami fabrycznymi:

- towary przeznaczone na eksport, o ile Ministerstwo Handlu Wewnętrznego w porozumieniu z właściwymi naczelnymi organami nie zarządzi inaczej;
- półfabrykaty rolnicze i leśne, pochodzenia roślinnego lub zwierzęcego.

Art. 5. Właściwy organ centralny w porozumieniu z Ministerstwem Handlu Wewnętrznego może w uzasadnionych przypadkach zwolnić podległe mu przedsiębiorstwa produkcyjne od obowiązku oznaczania określonych towarów znakami fabrycznymi.

Art. 6. (1) Właściwy naczelnym organ w porozumieniu z Ministerstwem Handlu Wewnętrznego i Urzędem Wynałazczości może upoważnić poszczególne podległe mu przedsiębiorstwa przemysłowe do oznaczania ich wyrobów lub niektórych z tych wyrobów znakami towarowymi zamiast znakami fabrycznymi.

(2) Ministerstwo Handlu Wewnętrznego w porozumieniu z właściwym naczelnym organem przemysłowym może zarządzić, aby artykuły powszechnego użytku przeznaczone do obrotu wewnętrznego były oznaczone znakami towarowymi zamiast znakami fabrycznymi lub łącznie ze znakami fabrycznymi.

(3) W braku zezwolenia, przewidzianego w ust. (1) lub w braku obowiązku, nałożonego w myśl ust. (2), oznaczanie wyrobów znakami towarowymi nie zwalnia przedsiębiorstw

od obowiązku oznaczania swych wyrobów znakami fabrycznymi.

Art. 7. Znaki fabryczne można w zależności od rodzaju towaru zamieszczać na samym towarze lub na opakowaniu albo zawieszać lub przyklejać jako etykiety.

Art. 8. Ministerstwo Handlu Wewnętrznego we współdziałaniu z Urzędem Wynałazczości sprawdza, czy znaki fabryczne odpowiadają przepisom niniejszej uchwały.

Art. 9. (1) Urząd Wynałazczości prowadzi następujące specjalne listy (rejestry):

- towarów przeznaczonych na eksport, które powinny być oznaczone znakami fabrycznymi (art. 4 lit. a);
- towarów zwolnionych od obowiązku oznaczania ich znakami towarowymi (art. 5);
- towarów, które mogą być oznaczone znakami towarowymi zamiast znakami fabrycznymi (art. 6 ust. 1) i
- towarów, które powinny być oznaczone znakami towarowymi zamiast lub łącznie ze znakami fabrycznymi.

(2) Każdy ma prawo wglądu do list (rejestrów) znaków towarowych, które mogą lub powinny być używane zamiast znaków fabrycznych lub łącznie z tymi znakami.

Art. 10. Decyzje w sprawie obowiązku oznaczania znakami towarów przeznaczonych na eksport, jak również decyzje w sprawie zwolnienia niektórych towarów od obowiązku oznaczania ich znakami fabrycznymi przekazują natychmiast, właściwe organy centralne, które je powzięły, Urzędowi Wynałazczości.

Art. 11. Przedsiębiorstwa produkcyjne mogą wprowadzać do obrotu najpóźniej do dnia 31 grudnia 1954 r. towary, wytworzone przed wejściem w życie niniejszej uchwały, bez oznaczania ich znakami fabrycznymi.

Art. 12. Oznaczanie towarów znakami fabrycznymi powinno być przeprowadzane przez poszczególne przedsiębiorstwa (patrz art. 3) stopniowo, w zależności od ich zdolności produkcyjnej tak, aby wszystkie towary mogły być oznaczone tymi znakami już od dnia 1 marca 1954 r.

Art. 13. Niniejsza uchwała wchodzi w życie z dniem 1 stycznia 1954 r.

(„La propriété industrielle“ z 1954 r. Nr 11, str. 235—336)

Chińska Republika Ludowa

17

Nowe przepisy prawne o ochronie wynalazków

Zwycięstwo postępowych sił w Chinach spowodowało również konieczność zmiany prawa patentowego. Zmiana ta została dokonana przez wydanie dwóch tymczasowych aktów prawnych.

Pierwszy akt prawny dotyczy patentów i świadectw autorских dla wynalazców; został on zatwierdzony dnia 11 sierpnia 1950 r. przez Radę Administracyjną Chińskiej Republiki Ludowej.

Drugi akt prawny także dotyczy patentów i świadectw autorских dla wynalazców; został on zatwierdzony dnia 17 października 1950 r. przez Komisję Finansową i Gospodarczą Rady Administracyjnej. Dwa te akty prawne są opublikowane i pozostają w mocy.

Przepisy wymienionych aktów prawnych regulują warunki, na jakich można uzyskać ochronę wynalazków w Chińskiej Republice Ludowej.

Zasadnicze postanowienia, zawarte w tych aktach, przedstawiają się następująco:

Tymczasowy akt normatywny z dnia 11 sierpnia 1950 r. ma na celu popieranie nauki służącej produkcji i planowy rozwój wynalazków.

Podobnie jak w Związku Radzieckim, są przewidziane dwa rodzaje ochrony wynalazków, a to ochrona przez patenty, dzięki którym tylko sami wynalazcy mogą korzystać ze swych wynalazków, oraz przez świadectwa autorskie gdy prawo korzystania z wynalazków przechodzi na Państwo.

Organem właściwym w sprawach ochrony wynalazków jest Centralny Urząd Techniczny przy Komisji Finansowej i Gospodarczej Rady Administracyjnej w Pekinie.

Za wynalazek, na który można udzielić patentu lub świadectwa autorskiego, uważa się każdy nowy sposób postępowania lub każdy ustrój konstrukcyjny ulepszający produkt, które rzeczywiście mogą być stosowane w przemyśle lub w rolnictwie.

Nie korzystają z ochrony wytwory, otrzymywane w procesie chemicznym; może być jednak chroniony sam nowy sposób wytwarzania.

Wnioskodawca może żądać według swego wyboru udzielenia patentu lub świadectwa autorskiego.

Jeżeli wynalazek dotyczy obrony narodowej albo jeżeli ma służyć dobru całego narodu, gdy chodzi np. o produkty farmaceutyczne, rośliny albo narzędzia rolnicze lub dla hodowli zwierząt itd., jak również jeżeli wynalazku dokonała osoba, zatrudniona w państwowym przedsiębiorstwie, w wykonywaniu swych obowiązków za wynagrodzeniem lub na zlecenie organizacji, przedsiębiorstwa lub instytucji sektora socjalistycznego, może być udzielone tylko świadectwo autorskie, a nie patent.

Oddzielnie przepisy prawne normują ochronę wynalazków, których przedmiotem są lekarstwa lub wyniki badań naukowych.

Okres ochrony wynalazku przez świadectwo autorskie lub patent wynosi od trzech do piętnastu lat. Okres ten jest ustalany w każdym poszczególnym przypadku przez Centralny Urząd Techniczny. Rozpoczyna się on w dniu wydania świadectwa autorskiego lub udzielenia patentu. Czas trwania patentu może być przedłużony na wniosek jego właściciela, jeżeli wykaże on, że z ważnych powodów nie mógł korzystać z patentu. Wniosek o przedłużenie okresu ochrony należy złożyć co najmniej na trzy miesiące przed wygaśnięciem patentu.

Świadectwo autorskie daje wynalazcy prawo do otrzymania wynagrodzenia, dyplomu, medalu, odznaczenia lub innego honorowego tytułu według zasad, ustalonych w oddzielnych przepisach prawnych. Twórca może żądać, aby wynalazek był nazwany jego nazwiskiem lub oznaczeniem, które on ustali. Może on swoje prawo przekazać w spadku.

Właściciel patentu ma prawo korzystać z wynalazku we własnym lub w obcym przedsiębiorstwie albo zezwolić innej osobie na korzystanie z wynalazku przez udzielenie jej licencji; może on przekazać wynalazek w spadku oraz ścigać osoby, które naruszyły jego prawo. Jeżeli nie odstąpił on swego prawa, ani nie udzielił licencji, może w każdym czasie żądać, aby jego patent został przekształcony w świadectwo autorskie. Prawo to służy także jego spadkobiercom.

Jeżeli wynalazek jest wspólnym dziełem kilku osób, właściciel patentu może wykonywać swoje prawa łącznie z innymi współtwórcami wynalazku. Każde odstąpienie prawa z patentu i każde udzielenie licencji wymaga w tym przypadku zezwolenia Centralnego Urzędu Technicznego.

Patent gaśnie:

- jeżeli bez uprzedniego zezwolenia właściciel patentu zbywa na zagranicę swe prawa;
- jeżeli nie wykonywano patentu w ciągu dwóch lat od udzielenia patentu, o ile okres ten nie został przedłużony;
- jeżeli bez uzasadnionej przyczyny i bez uprzedniego zezwolenia wykonywanie patentu było przerwane dłużej niż dwa lata.

Centralny Urząd Techniczny może w czasie całego okresu trwania ważności patentu badać, czy i w jaki sposób jest wykonywany wynalazek. Jeżeli Urząd ten jest zdania, że należy wynalazek wykonywać, porozumiewa się z właścicielem patentu co do odstąpienia jego praw. Jeżeli nie dojdzie do porozumienia, Rada Administracyjna może wydać decyzję o zamianie patentu na świadectwo autorskie; w tym przypadku należy ustalić słuszne wynagrodzenie.

Przekształcenie świadectwa autorskiego w patent i patentu w świadectwo autorskie jest jedynie wówczas możliwe, na wniosek wynalazcy lub z urzędu, gdy Rząd rezygnuje z wykonywania wynalazku.

(J. Kansky, „La propriété industrielle“ z 1954 r. Nr 8, str. 188).

Ochrona wynalazków

Nowa baza ekonomiczna Chińskiej Republiki Ludowej spowodowała m. in. konieczność nowego unormowania prawnego w dziedzinie wynalazczości i znaków towarowych, ponieważ

dotychczasowe ustawodawstwo posłusznego zagranicy rządu Kuomintangu nie służyło popieraniu i ochronie twórczej działalności ludności pracującej Chin w dziedzinie techniki oraz rozwoju współzawodnictwa i osiągania dobrej jakości w przedsiębiorstwach. Państwowa Rada Administracyjna Chińskiej Republiki Ludowej rozważyła konieczność nowego unormowania i wydała dnia 28 czerwca 1950 r. przepisy o rejestracji znaków towarowych oraz dnia 11 sierpnia 1950 r. przepisy o świadectwach autorskich i patentach, do których wydano dnia 17 października 1950 r. przepisy wykonawcze. Niektóre z tych przepisów są omówione powyżej, jednakże bez zwrócenia uwagi na ich gospodarcze i polityczne znaczenie dla Chińskiej Republiki Ludowej i dla krajów demokracji ludowej jako handlowych partnerów zaprzyjaźnionego chińskiego mocarstwa robotników i chłopów. Dlatego wydaje się celowe dalsze omówienie chińskich przepisów prawnych z 1950 r. Podstawowe postanowienia tego ustawodawstwa wielokrotnie wskazują w sposób wyraźny, że wynalazczość ma służyć narodowemu budownictwu Chin. Ażeby zapobiec obcemu zalewowi oraz zahamowaniu w technicznym rozwoju kraju — w szczególności ze strony państw kapitalistycznych, które od dawna widziały w Chinach jedynie rynek zbytu dla swej produkcji i dlatego udaremniały rozwój rodzimego narodowego przemysłu — chiński Urząd Patentowy przyjmuje tylko zgłoszenia wynalazków chińskich obywateli i cudzoziemców, którzy mieszkają w Chinach, a więc nie innych cudzoziemców (art. 2 i 18 ustawy z dnia 11 sierpnia 1950 r.). Ponadto przeniesienie patentu na cudzoziemca jest w zasadzie wykluczone. Zaprzyjaźnione kraje demokratyczne, przede wszystkim Związek Radziecki, bezinteresownie oddają swoje własne osiągnięcia techniczne budownictwu Chińskiej Republiki Ludowej do dyspozycji bez żądania szczególnej ochrony wynalazczej. Poza tym ochrona na znaki towarowe lub znaki fabryczne jest przyznawana tylko takim zagranicznym obywatelom i przemysłowcom, których ojczyzna pozostaje w stosunkach dyplomatycznych z Chińską Republiką Ludową (art. 5 ustawy z dnia 28 lipca 1950 r.). Dlatego b. wielka część państw kapitalistycznych jest wyłączona od tej ochrony prawnej. Dopóki państwa kapitalistyczne podporządkowują się jarzmu amerykańskiemu i odmawiają wolnemu narodowi chińskiemu przyznania suwerenności nad własnym chińskim krajem, muszą one zadowolić się tym, że pozostają tylko na marginesie ogromnych możliwości, jakie dają Chiny np. w handlu zaprzyjaźnionym z nimi krajom.

Według przykładu krajów socjalistycznych Chińska Republika Ludowa udziela na nowe wynalazki, które mogą być realizowane w przemyśle lub rolnictwie, świadectw autorskich lub patentów; właściwy do ich udzielania jest Centralny Urząd Techniczny przy Komisji Finansowej i Gospodarczej Państwowej Rady Administracyjnej w Pekinie. Wybór między tymi dwoma rodzajami ochrony wynalazczej należy w zasadzie do wynalazcy, jeżeli wynalazek nie pozostaje w związku z jego działalnością w gospodarce uspołecznionej lub w instytucjach naukowych albo ze zleceniem państwowym. W tym przypadku udziela się wynalazcy świadectwa autorskiego, które w razie korzystania z wynalazku daje mu prawo do wynagrodzenia oraz do odznaczeń i tytułów naukowych.

Prawo rozporządzania i korzystania z wynalazku przechodzi w zasadzie na państwo wówczas, gdy jest udzielone świadectwo autorskie. Poza tym udziela się jedynie świadectw autorskich na wynalazki, które są ważne dla obrony narodowej Chin, oraz na wynalazki, które należy szybko realizować dla dobra i na korzyść całego narodu, jak farmaceutyczne sposoby postępowania lub narzędzia dla rolnictwa i przemysłu. W tym ujawnia się wyraźnie cel prawnego unormowania, mianowicie rozwój gospodarczego budownictwa (art. 1 ustawy z dnia 11 sierpnia 1950 r.). Jeżeli państwo rezygnuje z korzystania z wynalazku, w którego sprawie wniesiono o udzielenie świadectwa autorskiego, można wynalazcy udzielić patentu.

Natomiast drugi rodzaj ochrony wynalazczej, patent, nie daje prawa wyłączności wynikającego z monopolistycznego patentu, które znamy w krajach kapitalistycznych. Właściciel patentu może wprawdzie np. własnym kapitałem zorganizować przedsiębiorstwo, aby korzystać z wynalazku, może on także zabronić każdej innej osobie korzystania ze swego wynalazku. Jednak każde przeniesienie patentu, każde zezwolenie na korzystanie z wynalazku przez inną osobę, a przede wszystkim każda sprzedaż patentu na zagranicę są zależne od zezwolenia Urzędu Patentowego. W ten sposób udaremnia się wszelkie oddziaływanie na prawa patentowe, które mogłyby nie odpowiadać narodowemu interesowi chińskiemu, a nieograniczone prawo wyłączności przemysłowej, wynikające z ochrony prawnej dotychczasowej feudalistycznej lub kapitalistycznej epoki, jest spowodowane do funkcji prawa w demokratycznym państwie robotników i chłopów, która nigdy nie może być sprzeczna z interesem wszystkim pracują-

cych. Według nowej ustawy wynalazek tylko wówczas zasługuje na ochronę, gdy jego przedmiot jest nowy, służy postępowi technicznemu oraz może być realizowany w przemyśle i rolnictwie. W dziedzinie chemii zna ustawa tylko ochronę nowego sposobu postępowania. Świadcstwo autorskie i patent trwają do 15 lat, jednakże patent musi być w ciągu pierwszych dwóch lat swego trwania rzeczywiście wykorzystywany. Jeżeli w tym czasie nie następuje korzystanie, to zgasięciu patentu można zapobiec tylko przez specjalne zezwolenie Urzędu Patentowego. Dla budownictwa chińskiego przemysłu patenty, tzn. prawa wyłączności, z których się nie korzysta, są balastem, który należy usunąć, aby nie uzależniać dalszego rozwoju technicznego od samowoli właścicieli patentów (np. patentów blokujących).

Każdy wynalazca jest obowiązany czynnie współdziałać przy realizacji i ulepszeniu swego wynalazku. Natomiast Chińska Republika Ludowa popiera we wszelki sposób naukowe i techniczne badania oraz oddaje do dyspozycji wynalazcom i nowatorom wielkie sumy pieniężne i maszynowe urzędzenia przedsiębiorstw uspołecznionych.

Postępowanie w Urzędzie Patentowym dotyczące przyjmowania i badania wynalazków powinno być w zasadzie zakończone najwyżej w ciągu trzech miesięcy. Dodatni wynik jest ogłoszony i — jeżeli w ciągu miesiąca nie zostanie wniesiony sprzeciw — Urząd Patentowy udziela świadectwa autorskiego lub patentu. Piętnastoletni okres trwania ochrony liczy się od dnia udzielenia. Odmowne załatwienie zgłoszenia, które należy sporządzić w języku chińskim, należy wyczerpująco uzasadnić, a wynalazca może żądać przedstawienia mu przeciwstawionego materiału. W ciągu 45 dni można wnieść zażalenie, które wszczyna ponowne badanie. Jeżeli badanie to nie doprowadzi do pomyślnego wyniku, wynalazca może w ciągu trzech miesięcy wnieść skargę do właściwego dla siebie sądu.

Przestrzeganie ustawy z dnia 11 sierpnia 1950 r. jest chronione przepisami karnymi. Poza tym każdy naruszający ustawę jest obowiązany do naprawienia szkody, wyrządzonej pokrzywdzonemu.

(H. Erasmus, „Erfindungs- und Vorschlagswesen“ z 1954 r. zeszyt 3, str. 64—65)

18

Znaki towarowe

Chińska Republika Ludowa udziela ochrony prawnej na wyłączne używanie znaków towarowych przez przedsiębiorstwa przemysłowe i handlowe. Rejestracji chińskich lub zagranicznych znaków pisarskich, słów i obrazków albo symboli dokonuje Urząd Administracyjny Przemysłu i Handlu w Pekinie. Od rejestracji są wyłączone państwowe flagi, symbole i emblematy oraz znaki wolne, jak również znaki towarowe, zarejestrowane już na rzecz innych osób do oznaczania tego samego rodzaju towarów.

Wniosek o zarejestrowanie musi zawierać potrzebne odbitki lub kłiszki. Jednocześnie z wnioskiem należy uiścić opłatę za zgłoszenie oraz — np. przy zgłoszeniach z zagranicy — przedłożyć pełnomocnictwo dla zastępcy. Należy stwierdzić zaświadczeniem istnienie przedsiębiorstwa przemysłowego lub handlowego w Chinach a przy zgłoszeniach z zagranicy należy złożyć odpowiednie zaświadczenie z kraju macierzystego. Jeżeli znak towarowy ma być zarejestrowany do oznaczania opatentowanego środka leczniczego, należy załączyć zezwolenie chińskich urzędów zdrowia. Jeżeli do Urzędu Administracyjnego wpłynię w tym samym dniu więcej wniosków tego samego rodzaju wówczas prawo do zarejestrowania znaku ma pierwszy użytkownik. Jeżeli zgłoszono kilka podobnych znaków towarowych do oznaczania tych samych towarów, wówczas zgłaszający jest obowiązany wskazać jeden znak jako główny znak towarowy, podczas gdy inne uważane są za związane z nim znaki towarowe, które także muszą być faktycznie używane. Przeniesienie znaku towarowego jest możliwe niezależnie od przeniesienia przedsiębiorstwa, lecz wymaga ono zezwolenia Urzędu Administracyjnego. Wymaga również zezwolenia przejście znaku towarowego w drodze dziedziczenia.

Wnioski o zarejestrowanie znaków towarowych podlegają badaniu. Jeżeli wniosek zostanie uwzględniony, wydaje się odpowiednie zaświadczenie, w przeciwnym przypadku podejmuje się uchwałę odmowną na piśmie oraz zwraca się zgłaszającemu opłatę rejestracyjną. W razie odmowy można w ciągu czterdziestu dni złożyć uzasadniony wniosek o ponowne przeprowadzenie badania; jeżeli i ten wniosek zostanie załatwiony odmownie wówczas nowa uchwała jest ostateczna. O uwzględnieniu wniosku ogłasza się w Dzienniku Znaków Towarowych Chińskiej Republiki Ludowej. Od tej chwili w terminie czterech miesięcy może być wniesiony sprzeciw przeciwko rejestracji przez tego, kto uważa swój własny znak towarowy za taki sam lub podobny jak znak towarowy, który

ma być zarejestrowany. O sprzeciwie zawiadamia się zgłaszającego, wyznaczając mu termin do wniesienia odpowiedzi. Przeciwko decyzji Urzędu Administracyjnego w sprawie sprzeciwu może być ponownie wniesiony przez żalącą się stronę w ciągu czterdziestu dni sprzeciw. Decyzję w sprawie ponownego sprzeciwu można zaskarżyć w ciągu tego samego terminu do Wydziału Finansowego i Gospodarczego Państwowej Rady Administracyjnej, którego decyzja jest ostateczna.

Jeżeli nie wniesiono sprzeciwu lub oddalono go ostatecznie jako nieuzasadniony, następuje rejestracja znaku towarowego, co zostaje stwierdzone przez wydanie dokumentu. Od dnia rejestracji powstaje na okres dwudziestu lat prawo wyłącznego używania znaku towarowego. Okres ten może być przedłużony. Jeżeli ktoś uważa, że zarejestrowany znak towarowy jest taki sam lub podobny jak jego własny znak towarowy zarejestrowany, może w ciągu roku od opublikowania rejestracji w Dzienniku Znaków Towarowych wnieść sprzeciw. W postępowaniu stosuje się odpowiednio powyżej przedstawione normy prawne.

Wykreślenie zarejestrowanego znaku towarowego następuje z urzędu, jeżeli znak towarowy został samowolnie zmieniony bez zezwolenia Urzędu Administracyjnego, jeżeli zostało przerwane używanie znaku towarowego na okres jednego roku lub jeżeli nie złożono wniosku o przepisanie prawa w ciągu sześciu miesięcy od przeniesienia. Z urzędu wykreśla się rejestrację także wówczas, gdy zostało przerwane prowadzenie przedsiębiorstwa lub gdy zostało zmienione przedsiębiorstwo.

W razie niezachowania terminu może nastąpić na uzasadniony wniosek przywrócenie do poprzedniego stanu.

Właściciel zarejestrowanego znaku towarowego może wnieść skargę do miejscowo właściwego sądu, jeśli jego prawo do wyłącznego używania znaku zostało naruszone. Podrabianie lub naśladowanie zarejestrowanego znaku towarowego, fałszywe reklamowanie znaku towarowego i używanie wprowadzających w błąd środków przy rejestracji znaku towarowego są ściągane karnie. Przepisy te są szczególnie ważne, ponieważ Chińska Republika Ludowa nie posiada oddzielnych norm prawnych o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji, a kodeks cywilny nie zawiera klauzuli generalnej przeciwko wprowadzającym w błąd czynnościom w obrocie handlowym.

Znaki towarowe, które przed powstaniem Republiki Ludowej były w Chinach chronione muszą być odnowione. Wnioski należało składać w Urzędzie Administracyjnym w ciągu sześciu miesięcy od dnia 2 września 1950 r.

(H. Erasmus, „Erfindungs- und Vorschlagswesen“ z 1954 r., zeszyt 4, str. 86)

Zgłaszanie do rejestracji znaków towarowych

Wniosek o zarejestrowanie znaku towarowego należy skierować do: Central Industry & Commerce Executive Administration No. 19, Li Shih Hu-tung, Tung-Sze-Peking.

Wnioski przedsiębiorstw zagranicznych są tylko wówczas przyjmowane, gdy przedsiębiorstwa te mają siedzibę w krajach, które utrzymują stosunki dyplomatyczne z Chińską Republiką Ludową i zawarły z nią umowę handlową.

Przepisy o zgłaszaniu znaków towarowych stanowią, że wniosek należy sporządzić w języku chińskim. Obco krajowcy powinni powierzyć swoje zastępstwo zasługującemu na zaufaniu Obywatelowi Chińskiej Republiki Ludowej.

Zgłaszającym z krajów zagranicznych przysługuje to ułatwienie, że mogą złożyć wniosek w dwóch egzemplarzach w języku angielskim, przy czym w celach porównawczych należy załączyć dwa egzemplarze wniosku w języku niemieckim.

Zgłaszający, którzy pragną skorzystać z tego ułatwienia, winni gotowe do wniesienia załączniki zgłoszenia nadesłać do Urzędu Patentowego kraju ojczystego, który przesyła załączniki do Pekinu. Przekład załączników do zgłoszenia i ustanowienie zasługującego na zaufaniu obywatela Chińskiej Republiki Ludowej jako pełnomocnika dla doręczeń następuje w Pekinie. Nie należy przedkładać dokumentu pełnomocnictwa dla doręczeń.

Do zgłaszania znaków towarowych w Chinach przez polskie uspołecznione zakłady pracy oraz przez osoby fizyczne i prawne stosują się przepisy zarządzenia Przewodniczącego Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego z dnia 25 sierpnia 1953 r. w sprawie ochrony, za granicą, wynalazków wzorów i znaków towarowych (Monitor Polski z dnia 7.IX. 1953 r. Nr A-80, poz. 951). Według tych przepisów uspołecznione zakłady pracy zgłaszają wynalazki do opatentowania oraz wzory do rejestracji za pośrednictwem Kolegium Rzeczowników Patentowych, które może również na zlecenie osób fizycznych lub prawnych dokonywać czynności, związanych ze zgłaszaniem za granicą wynalazków, wzorów i znaków towarowych po wyrażeniu przez Urząd Patentowy PRL opinii wskazującej, że dokonanie tych czynności jest celowe. Opinia

Urzędu Patentowego stanowi podstawę dla władz dewizowych przy udzielaniu zezwoleń dewizowych na przekazanie za granicę opłat, dotyczących ochrony wynalazków i wzorów. Odnosnie znaków towarowych udziela wspomnianej wyżej opinii Ministerstwo Handlu Zagranicznego.

Wniosek winien zawierać następujące dane i załączniki:

- a) imię i nazwisko oraz adres wnioskodawcy;
- b) zaświadczenie stwierdzające, że wnioskodawca jest obywatelem kraju utrzymującego stosunki dyplomatyczne z Chińską Republiką Ludową. Firmy winny załączyć zaświadczenie, stwierdzające że wnioskodawczyni jest utworzoną na podstawie prawa zagranicznego firmą lub osobą prawną z siedzibą w kraju zagranicznym;
- c) 10 odbitek znaku (także przy znakach słownych). Wielkość odbitek nie może przekraczać 16 cm × 10 cm;
- d) kliszę o wymiarach (długość i szerokość) najwyżej 6 cm × 6 cm (na żądanie sporządza się kliszę w Pekinie. Koszt 15.000 J.M.P. = około 2 zł);
- e) wykaz towarów, które mają być chronione znakiem towarowym;
- f) wskazanie numerów klas towarowych do których należą zgłaszane towary;
- g) wskazanie rodzaju przedsiębiorstwa, umożliwiającego ustalenie, czy zgłaszający sam produkuje towary lub czy jest tylko eksporterem;
- h) następujące wskazanie, którego jednak nie należy wypełniać:

Agent: Nazwisko
Adres

Odbitka znaku towarowego, zgłoszonego do rejestracji w Chińskiej Republice Ludowej, musi w każdym przypadku dokładnie odpowiadać znakowi zarejestrowanemu w kraju macierzystym.

Jeżeli zgłoszone w Chinach towary należą według chińskiego wykazu klas towarowych do różnych klas, wówczas dla każdej klasy towarowej potrzebne jest oddzielne, podlegające opłacie zgłoszenie. Opłata rejestracyjna wynosi 500.000 J.M.P. (około 55 zł) za każdą klasę towarową.

Nie ma obowiązku zgłaszania wszystkich towarów, zarejestrowanych w kraju macierzystym. Kategoria towarów, które nie są eksportowane do Chin, może być zatem pominięta w zgłoszeniu chińskim, przez co zgłaszający uzyskuje obniżenie opłat zgłoszeniowych.

W celu ułatwienia wskazania numerów klas towarowych zamieszcza się jako załącznik do niniejszych wyjaśnień tłumaczenie urzędowego wykazu klas towarowych Chińskiej Republiki Ludowej. Jednocześnie zwraca się uwagę na to, że Urząd Znaków Towarowych w Pekinie kwestionuje wymienione w zgłoszeniu towary, jeżeli nie podpadają one jako pojęcie zbiorowe pod jedną z kategorii wykazu klas towarowych. Wówczas wymaga się, aby zgłaszający podał oddzielnie poszczególne towary.

Wykaz klas towarowych

1. Kategoria: Sprzęt dla przemysłu i rolnictwa. Sprzęt dla przemysłu. Sprzęt dla rolnictwa.
2. Kategoria: Sprzęt mechaniczny i wyposażenie. Maszyny parowe, silniki spalinowe, maszyny tekstylne, maszyny górnicze, maszyny dla przemysłu chemicznego, maszyny rolnicze, maszyny stosowane w przemyśle lekkim, maszyny do wyrobu narzędzi, jak również inne towary należące do tej kategorii.
3. Kategoria: Sprzęt elektromechaniczny i wyposażenie. Maszyny elektryczne, przyrządy odbiorcze i przenośnikowe, przewodowe i bezprzewodowe, narzędzia medyczne o napędzie elektrycznym, przyrządy elektryczne dla przemysłu, elektryczne przyrządy gospodarstwa domowego, przyrządy do sprawdzania, kable elektryczne, elektryczne baterie i akumulatory oraz inne towary, należące do tej kategorii.
4. Kategoria: Maszyny transportowe i ich wyposażenie. Koleje żelazne, samochody, rowery, windy, samoloty, statki wodne oraz inne towary należące do tej kategorii.
5. Kategoria: Przyrządy i ich wyposażenie, mające zastosowanie w fizyce, medycynie, przy pomiarach, do fotografowania i do celów nauczania. Fizyczne przyrządy do sprawdzania, sprzęt medyczny i przyrządy miernicze, sprzęt fotograficzny, przyrządy używane do nauczania, przyrządy do ważenia, maszyny do liczenia, okulary oraz inne towary należące do tej kategorii.
6. Kategoria: Metale i ich półfabrykaty. Stal i jej półfabrykaty, miedź i jej półfabrykaty, cyna i ołów oraz ich półfabrykaty, nikiel lub jego materiały zastępcze oraz ich półfabrykaty jak również inne towary należące do tej kategorii.
7. Kategoria: Wyroby z metali lub ze stopów metalowych. Przedmioty lane, przedmioty prasowane, przedmioty grawirowane, przedmioty złożone, zamki oraz inne towary należące do tej kategorii.

8. Kategoria: Stalowe narzędzia skrawające. Szpilki, gwoździe, noże, nożyce oraz inne towary należące do tej kategorii.
9. Kategoria: Materiały szlifierskie nienależące do żadnej innej kategorii.
10. Kategoria: Minerale nie podpadające pod żadną inną kategorię.
11. Kategoria: Azbest i jego wyroby.
12. Kategoria: Kamienie naturalne i sztucznie sporządzone. Wyroby z kamienia naturalnego i sztucznego.
13. Kategoria: Cement i gips. Cement, krzemień, gips oraz inne towary należące do tej kategorii.
14. Kategoria: Porcelana, ceramika, cegła. Porcelana, wyroby garncarskie, cegła oraz inne towary należące do tej kategorii.
15. Kategoria: Szkło i emalia. Szkło i wyroby szklane, naczynia użytkowe, (komory do wytapiania glazury), emalia oraz inne towary należące do tej kategorii.
16. Kategoria: Wyroby chemiczne i farmaceutyczne, lekarstwa. Wyroby chemiczne farmacji chińskiej i farmacji europejskiej, kauczuk, sole mineralne i do potraw, lekarstwa oraz inne towary należące do tej kategorii.
17. Kategoria: Farby i lakiery. Farby i środki do barwienia, farby malarskie i lakiery malarskie oraz inne towary należące do tej kategorii.
18. Kategoria: Artykuły kosmetyczne. Perfumy, perfumowany olej i tłuszczy do włosów, krem do ciała, puder oraz inne towary należące do tej kategorii.
19. Kategoria: Mydła. Mydła toaletowe, mydła lecznicze, mydła do prania oraz inne towary należące do tej kategorii.
20. Kategoria: Artykuły do prania i czyszczenia. Proszek i pasta do zębów, biel do butów i olej do skóry, artykuły do prania i czyszczenia oraz inne towary należące do tej kategorii.
21. Kategoria: Guma i towary gumowe nie należące do innej kategorii.
22. Kategoria: Skóra i wyroby ze skóry oraz namiastki skóry, nie należące do innej kategorii. Skóry, wyroby ze skóry oraz inne towary należące do tej kategorii.
23. Kategoria: Tworzywo sztuczne i wykonane z niego przedmioty (masy plastyczne).
24. Kategoria: Stały materiał napędowy.
25. Kategoria: Artykuły zapłonowe. Zapalniczki.
26. Kategoria: Tłuszcz, wosk i ich produkty pochodne, o ile nie należą do innej kategorii. Olej mineralny, olej roślinny, tłuszcz zwierzęcy, wosk, świece woskowe oraz inne towary należące do tej kategorii.
27. Kategoria: Nawozy.
28. Kategoria: Jedwabniki, kokony i jedwab. Gąsienice jedwabnika, kokony, jedwab, wata jedwabna, przędza jedwabna.
29. Kategoria: Bawełna i przędza bawełniana. Bawełna, nici i przędza bawełniana.
30. Kategoria: Wełna i pierze. Wełna, pierze, przędzalnia wełny, nici wełniane.
31. Kategoria: Przędza konopna i przędza nie należąca do trzech ostatnich kategorii. Przędza konopna, przędza ze sztucznego jedwabiu, przędze mieszane, przędza złota i srebrna oraz inne towary należące do tej kategorii.
32. Kategoria: Tkaniny jedwabne. Sukna fabrycznie gotowe, wyroby przemysłu artystycznego, koce.
33. Kategoria: Tkaniny bawełniane. Sukna fabrycznie gotowe, ręczniki, koce.
34. Kategoria: Działe wyroby wełniane. Towary gotowe, koce.
35. Kategoria: Płótna. Sukna fabrycznie gotowe, przykrycia.
36. Tkaniny nie należące do czterech ostatnich kategorii. Sukna z tkanin mieszanych, wyroby przemysłu artystycznego z tkanin mieszanych, tkaniny nieprzemakalne, koce i inne towary należące do tej kategorii.
37. Kategoria: Towary plecione, hafty i wyroby dziane. Hafty, koronkarstwo plecione, wyroby przemysłu artystycznego oraz inne towary należące do tej kategorii.
38. Kategoria: Nakrycia głowy, obuwie, pończochy. Kapełuszki, czapki, krawaty do wiązania, rękawice, bucki, pończochy, opaski na ramię, guziki oraz inne towary należące do tej kategorii.
39. Kategoria: Części odzieżowe. Części ubrania ozdobione haftem, podkoszulki, ubrania, odzież dziecięca, odzież chroniąca przed deszczem oraz inne towary należące do tej kategorii.
40. Kategoria: Łóżka i inne wyposażenia wnętrza nie należące do innych kategorii. Łóżka, materace, płachty, poduszki, koce, firanki, dywany oraz inne towary należące do tej kategorii.
41. Kategoria: Zegarki i ich wyposażenie. Zegarki, wskazniki.
42. Kategoria: Instrumenty muzyczne, gramofony i ich wyposażenie. Chińskie instrumenty muzyczne, europejskie instru-

menty muzyczne, gramofony oraz inne towary należące do tej kategorii.

43. Kategoria: Lamy i ich wyposażenie. Lamy i abażury, lampki kieszonkowe, reflektory, lampy oliwne oraz inne towary należące do tej kategorii.

44. Kategoria: Naczynia do zimnej i gorącej wody.

45. Kategoria: Papier i wyroby z niego. Papier wszelkiego rodzaju, wyroby z papieru.

46. Kategoria: Przybory do pisania. Pędzle, stalówki do wiecznych piór, ołówki, ołówki do rysowania, kreda i inne towary należące do tej kategorii.

47. Kategoria: Tusze. Tusz w stanie stałym, atrament, farba tuszowa, czernidło drukarskie oraz inne towary należące do tej kategorii.

48. Kategoria: Maszyny do pisania i drukowania. Maszyny do pisania, maszyny do drukowania, maszyny introligatorskie oraz inne towary należące do tej kategorii.

49. Kategoria: Przybory do pisania, które nie należą do innej kategorii. Czerwony tusz do stempli, poduszki do stempli i farba drukarska, klej biurowy, guma do wycierania oraz inne towary należące do tej kategorii.

50. Kategoria: Książki, filmy, obrazy, fotografie i inne towary drukarskie. Książki, filmy, reprodukcje, fotografie, dzienniki informacyjne oraz inne towary należące do tej kategorii.

51. Kategoria: Przyrządy sportowe i rozrywkowe oraz zabawki. Przyrządy sportowe, przyrządy do gier rozrywkowych, zabawki dziecięce oraz inne towary należące do tej kategorii.

52. Kategoria: Bambus, drewno, trzcina, słoma i sporządzone z nich wyroby gotowe. Przedmioty z bambusu, przedmioty drewniane, plecionka trzcinowa, plecionka słomiana.

53. Kategoria: Przedmioty z laki, nie należące do innej kategorii.

54. Kategoria: Przedmioty z kości, rogu, zębów, muszli, które nie należą do innej kategorii.

55. Kategoria: Parasole, wachlarze, laski i ich części. Parasole wszelkiego rodzaju, wachlarze, laski oraz inne towary należące do tej kategorii.

56. Kategoria: Grzebienie, szczotki oraz przybory fryzjerskie nie należące do innej kategorii. Szczotki, grzebienie, przybory fryzjerskie oraz inne towary należące do tej kategorii.

57. Kategoria: Przybory do kadzenia. Świece do kadzenia, naczynia do kadzideł, kadzidło przeciw moskitom.

58. Kategoria: Osłony do ogni sztucznych i rakiety.

59. Kategoria: Napoje. Wino, lemoniada, sok owocowy, lody, krem, herbata, kawa, kakao oraz inne towary należące do tej kategorii.

60. Kategoria: Korzenie. Olej sojowy, ocet, proszek korzenny i inne towary należące do tej kategorii.

61. Kategoria: Słodocze, miód, pieczywo, chleb, oraz inne towary należące do tej kategorii. Cukier, konfitury, miód, pieczywo, chleb i inne towary należące do tej kategorii.

62. Kategoria: Mleko i produkty z mleka. Mleko, śmietanka, mleko w proszku oraz inne towary należące do tej kategorii.

63. Kategoria: Środki spożywcze nie należące do innych kategorii.

64. Kategoria: Zboże, jarzyny, owoce, nasiona i ich produkty. Mąka, wyroby mączne, krochmal, produkty krochmalowe, świeże owoce, konserwy owocowe, konserwy jarzynowe, nasiona oraz inne towary należące do tej kategorii.

65. Kategoria: Tytoń i przybory do palenia. Tytoń krajany, cygara, papierosy, przybory do palenia oraz inne towary należące do tej kategorii.

66. Kategoria: Wszystkie towary nienależące do innych kategorii.

(Opracowane na podstawie artykułu E. Artla, zamieszczonego w czasopiśmie *Erfindungs- und Vorschlagswesen* z 1954 r., zeszyt 22, str. 505).

19

MIĘDZYNARODOWY ZWIĄZEK OCHRONY WŁASNOŚCI PRZEMYSŁOWEJ STAN NA DZIEŃ 1 STYCZNIA 1955 R.¹⁾

ZWIĄZEK OGÓLNY

Konwencja związkowa, podpisana w Paryżu dnia 20 marca 1883 r., weszła w życie dnia 7 lipca 1884 r. Została ona zmieniowana osłatnio w Londynie dnia 2 czerwca 1934 r.²⁾

Związek ogólny obejmuje 44 następujące kraje:

Australia ²⁾	od 5 sierpnia 1907
Terytorium Papua i Terytorium pod mandatem Nowej Gwinei	od 12 lutego 1933
Terytorium Wyspy Norfolk i Terytorium pod mandatem Nauru	od 29 lipca 1936
Austria ²⁾ (19.8.1947) ³⁾	od 1 stycznia 1909
Belgia (24.11.1939)	od pocz. (7 lipca 1884)
Brazylia	od pocz. (7 lipca 1884)
Bułgaria ²⁾	od 13 czerwca 1921
Ceylon	od 29 grudnia 1952
Czechosłowacja	od 5 października 1919
Dania i Wyspy Färøer (1.8.1938)	od 1 października 1894
Dominikańska Republika	od 11 lipca 1890
Egipt	od 1 lipca 1951
Finlandia (30.5.1953)	od 20 września 1921

¹⁾ Patrz *Wiad. Urz. Pat.* z 1954 r. Nr 2, str. 137—138 — Red.

²⁾ Teksty londyńskie konwencji związkowej i porozumienia madryckiego (oznaczenia pochodzenia) weszły w życie dnia 1 sierpnia 1938 r. Teksty londyńskie porozumienia madryckiego (znaki) i porozumienia haskiego weszły w życie dnia 13 czerwca 1939 r. Obowiązują w stosunkach między krajami, które je ratyfikowały lub które następnie do nich przystąpiły (nazwy tych krajów wydrukowano grubszymi czcionkami).

Ponadto pozostają tymczasowo w mocy: tekst haski w stosunkach z krajami, w których nie obowiązuje jeszcze tekst londyński (nazwy tych krajów wydrukowano zwykłymi czcionkami);

tekst waszyngtoński w stosunkach z krajami, w których nie obowiązuje obecnie ani tekst londyński, ani tekst haski (nazwy tych krajów wydrukowano kursywą).

³⁾ Data wejścia w życie tekstu londyńskiego.

Francja wraz z Algerią i departamentami zamorskimi; terytoria zamorskie (25.6.1939)	od pocz. (7 lipca 1884)
Grecja (27.11.1953)	od 2 października 1924
Hiszpania	od pocz. (7 lipca 1884)
Protectorat hiszpański Maroka	od 27 lipca 1928
Kolonie hiszpańskie	od 15 grudnia 1947
Holandia (5.8.1948)	od pocz. (7 lipca 1884)
Surinam (5.8.1948)	od 1 lipca 1890
Antyle Holenderskie (5.8.1948)	od 1 lipca 1890
Nowa Gwinea holenderska (5.8.1948)	od 1 października 1888
Indonezja (5.8.1948)	od 1 października 1888
Irlandia	od 4 grudnia 1925
Izrael (Państwo)	od 24 marca 1950
Japonia (1.8.1938)	od 15 lipca 1899
Jugosławia	od 26 lutego 1921
Kanada (30.7.1951)	od 1 września 1923
Kuba	od 17 listopada 1904
Liban (30.9.1947)	od 1 września 1924
Liechtenstein (Księstwo) (28.1.1951)	od 14 lipca 1933
Luksemburg (30.12.1945)	od 30 czerwca 1922
Maroko (Strefa francuska) (21.1.1941)	od 30 lipca 1917
Meksyk	od 7 września 1903
Niemcy (1.8.1938)	od 1 maja 1903
Norwegia (1.8.1938)	od 1 lipca 1885
Nowa Zelandia (14.7.1946)	od 7 września 1891
Samoa Zachodnie (14.7.1946)	od 29 lipca 1931
Polska	od 10 listopada 1919
Portugalia z Azorami i Madera (7.11.1949)	od pocz. (7 lipca 1884)
Rumunia	od 6 października 1920
Sara (p. układ francusko-sarski z dn. 15.12.1948 r.) ⁴⁾	

⁴⁾ Patrz *La propriété industrielle* z 1950 r. Nr 6, str. 128 — Red.

Stany Zjednoczone Ameryki

(1.8.1938)	od 30 maja 1887
Syria (30.9.1947)	od 1 września 1924
Szwajcaria (24.11.1939)	od pocz. (7 lipca 1884)
Szwecja (1.7.1953)	od 1 lipca 1885
Tanger (Strefa) (13.6.1939)	od 6 marca 1936
Tunis (4.10.1942)	od pocz. (7 lipca 1884)
Turcja	od 10 października 1925
Unia Południowo-Afrykańska	od 1 grudnia 1947
Węgry	od 1 stycznia 1909
Wielka Brytania i Irlandia Północna (1.8.1938)	od pocz. (7 lipca 1884)
Terytorium Tanganiki (28.1.1951)	od 1 stycznia 1938
Trynidad i Tabago	od 14 maja 1908
Singapur	od 12 listopada 1949
Włochy	od pocz. (7 lipca 1884)

ZWIĄZKI OGRANICZONE

W ramach związku ogólnego powstały trzy związki ograniczone stale:

1. Związek ograniczony dotyczący zwalczania fałszywych oznaczeń pochodzenia.

Związek ten, utworzony porozumieniem madryckim z dnia 14 kwietnia 1891 r., które weszło w życie dnia 15 lipca 1892 r. i zostało zmienione ostatnio w Londynie dnia 2 czerwca 1934 r.²⁾, obejmuje 27 następujących krajów:

Brazylia ²⁾	od 3 października 1896
Ceylon ²⁾	od 29 grudnia 1952
Czechosłowacja	od 30 września 1951
Dominikańska Republika	od 6 kwietnia 1951
Egipt	od 1 lipca 1952
Francja wraz z Algериą i departamentami zamorskimi; terytoria zamorskie (25.6.1939) ³⁾	od pocz. (15 lipca 1892)
Hiszpania	od pocz. (15 lipca 1892)
Protectorat hiszpański Maroka	od 5 listopada 1928
Kolonie hiszpańskie	od 15 grudnia 1947
Irlandia ²⁾	od 4 grudnia 1925
Izrael (Państwo)	od 24 marca 1950
Japonia	od 8 lipca 1953
Kuba	od 1 stycznia 1905
Liban (30.9.1947)	od 1 września 1924
Liechtenstein (Księstwo) (28.1.1951)	od 14 lipca 1933
Maroko (Strefa francuska) (21.1.1941)	od 30 lipca 1917
Niemcy (1.8.1938)	od 12 czerwca 1925
Nowa Zelandia (17.5.1947)	od 20 czerwca 1913
Samoa Zachodnie	od 17 maja 1947
Polska	od 10 grudnia 1928
Portugalia z Azorami i Maderą (7.11.1949)	od 31 października 1893
Sara (p. układ francusko-sarski z dn. 15.12.1948 r.) ⁴⁾	
Syria (30.9.1947)	od 1 września 1924
Szwajcaria (24.11.1939)	od pocz. (15 lipca 1892)
Szwecja (1.7.1953)	od 1 stycznia 1934
Tanger (Strefa) (13.6.1939)	od 6 marca 1936
Tunis (4.10.1942)	od pocz. (15 lipca 1892)
Turcja	od 21 sierpnia 1930
Węgry	od 5 czerwca 1934
Wielka Brytania i Irlandia Północna (1.8.1938)	od pocz. (15 lipca 1892)
Trynidad i Tabago	od 1 września 1913
Włochy	od 5 marca 1951

2. Związek ograniczony dotyczący międzynarodowej rejestracji znaków fabrycznych i handlowych.

Związek ten, utworzony porozumieniem madryckim z dnia 14 kwietnia 1891 r., które weszło w życie dnia 15 lipca 1892 r.

i zostało zmienione ostatnio w Londynie dnia 2 czerwca 1934 r.²⁾, obejmuje 20 następujących krajów³⁾:

Austria ²⁾ (19.8.1947) ³⁾	od 1 stycznia 1909
Belgia (24.11.1939)	od pocz. (15 lipca 1892)
Czechosłowacja ²⁾	od 5 października 1919
Egipt	od 1 lipca 1952
Francja wraz z Algериą i departamentami zamorskimi; terytoria zamorskie (25.6.1939)	od pocz. (15 lipca 1892)
Hiszpania	od pocz. (15 lipca 1892)
Protectorat hiszpański Maroka	od 5 listopada 1928
Kolonie hiszpańskie	od 15 grudnia 1947
Holandia (5.8.1948)	od 1 marca 1893
Surinam (5.8.1948)	od 1 marca 1893
Jugosławia	od 26 lutego 1921
Liechtenstein (Księstwo) (28.1.1951)	od 14 lipca 1933
Luksemburg (1.3.1946)	od 1 września 1924
Maroko (Strefa francuska) (21.1.1941)	od 30 lipca 1917
Niemcy (13.6.1939)	od 1 grudnia 1922
Portugalia z Azorami i Maderą (7.11.1949)	od 31 października 1893
Rumunia ²⁾	od 6 października 1920
Sara (p. układ francusko-sarski z dn. 15.12.1948 r.) ⁴⁾	
Szwajcaria (24.11.1939)	od pocz. (15 lipca 1892)
Tanger (Strefa) (13.6.1939)	od 6 marca 1936
Tunis (4.10.1942)	od pocz. (15 lipca 1892)
Turcja	od 10 października 1925
Węgry	od 1 stycznia 1909
Włochy	od 15 października 1894

3. Związek ograniczony dotyczący międzynarodowego zgłaszania wzorów rysunkowych i modeli przemysłowych.

Związek ten, utworzony porozumieniem haskim z dnia 6 listopada 1925 r., które weszło w życie dnia 1 czerwca 1928 r. i zostało zmienione w Londynie dnia 2 czerwca 1934 r.²⁾, obejmuje 12 następujących krajów:

Belgia ²⁾ (24.11.1939) ³⁾	od 27 lipca 1929
Egipt	od 1 lipca 1952
Francja wraz z Algериą i departamentami zamorskimi; terytoria zamorskie (25.6.1939)	od 20 października 1930
Hiszpania ²⁾	od pocz. (1.VI.1928)
Protectorat hiszpański Maroka	od 5 listopada 1928
Kolonie hiszpańskie	od 15 grudnia 1947
Holandia (5.8.1948)	od pocz. (1.VI.1928)
Surinam (5.8.1948)	od pocz. (1.VI.1928)
Antyle Holenderskie (5.8.1948)	od pocz. (1.VI.1928)
Nowa Gwinea holenderska (5.8.1948)	od pocz. (1.VI.1928)
Indonezja (5.8.1948)	od pocz. (1.VI.1928)
Liechtenstein (Księstwo) (28.1.1951)	od 14 lipca 1933
Maroko (Strefa francuska) (21.1.1941)	od 20 października 1930
Niemcy (13.6.1939)	od pocz. (1.VI.1928)
Sara (p. układ francusko-sarski z dn. 15.12.1948 r.) ⁴⁾	
Szwajcaria (24.11.1939)	od pocz. (1.VI.1928)
Tanger (Strefa) (13.6.1939)	od 6 marca 1936
Tunis (4.10.1942)	od 20 października 1930

(La propriété industrielle z 1955 r. Nr 1, str. 1—2)

²⁾ Kuba, Brazylia, Indonezja, Meksyk i Antyle Holenderskie wystąpiły ze związku ograniczonego ze skutkiem od dnia 22 kwietnia 1932 r., 8 grudnia 1934 r., 4 listopada 1936 r., 10 marca 1943 r. i 10 marca 1953 r. Jednakże pięć tych krajów wyraźnie oświadczyło, że międzynarodowe znaki chronione przed datą, w której wypowiedzenie wywarło skutek, będą korzystały z ochrony aż do upływu okresu ważności ich międzynarodowej rejestracji.

C Z Ę Ś Ć I I

20

W Y N A L A Z K I

UDZIELENIE PATENTÓW

(Od nru 38282 do nru 38471)

Grubym drukiem są podane numery rejestru patentów. Liczby i litery przed tymi numerami oznaczają klasy, podklasy, grupy i podgrupy, do których zaliczono opatentowane wynalazki. Po numerach rejestru patentów są podane daty, od których rozpoczynają się okresy trwania patentów. Po skrócie „Pierwsz.” są podane daty zgłoszeń zagranicznych, uzasadniających prawo pierwszeństwa, oraz w nawiasach nazwy krajów, w których dokonano tych zgłoszeń. Następnie są kolejno zamieszczone imiona i nazwiska lub nazwy, miejsca zamieszkania lub siedziby osób, na których rzecz opatentowano wynalazki, oraz tytuły opatentowanych wynalazków. Na końcu są zamieszczone imiona i nazwiska twórców opatentowanych wynalazków, jeżeli wynalazki te są wynalazkami pracowniczymi. Skrót „Pr” oznacza, że opatentowane wynalazki są wynalazkami pracowniczymi.

1a, 32 **38392**. 27.10 1954. Biuro Konstrukcji Maszyn Górniczych Przedsiębiorstwo Państwowe. Gliwice, Polska. Sprzęg hydrauliczny do napędu przesiewaczy wahałowych. Inż. Janusz Dietrych. Pr.

3a, 11/02 **38445**. 10.12 1954. Paweł Woś. Warszawa, Polska. Podwiązka do skarpetek.

3b, 15/01 **38444**. 3.12 1954. Centralne Biuro Konstrukcji Kotłowych Przedsiębiorstwo Państwowe. Tarnowskie Góry, Polska. Chłodnica oparów odgazowywacza atmosferycznego. Bronisław Łożyński. Pr.

3c, 2 **38442**. 4.1 1955. Irena Szelest. Kraków, Polska. Zatrząsk z tworzywa sztucznego wykonany sposobem wtrysku.

3c, 3/01 **38298**. 15.11 1952. Deutsche Gold — und Silber-Scheideanstalt vormals Roessler. Frankfurt n. M., Niemcy Zach. Zapięcie suwakowe.

3d, 3/01 **38448**. 1.6 1954. Kalskie Zakłady Przemysłu Odzieżowego Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Kalisz, Polska. Urządzenie do perforowania wzorników, służących do trasowania nakładów krawieckich. Benedykt Dębowy i Stanisław Pawłowski. Pr.

5a, 11 **38316**. 9.11 1954. Wrocławskie Przedsiębiorstwo Wierceń Geologiczno-Poszukiwawczych Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Wrocław, Polska. Urządzenie do wywoływania drgań w kolumnie obrotowej przy wierceniach poszukiwawczych. Adam Radłowski i Zbigniew Bolechowski. Pr.

5a, 19/10 **38343**. 15.11 1954. Sosnowieckie Przedsiębiorstwo Wierceń Geologiczno-Poszukiwawczych Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Sosnowiec, Polska. Sposób wiercenia otworów wiertniczych o dużej średnicy bez stosowania zamrażania. Inż. Maurycy Ringler. Pr.

5a, 23/20 **38332**. 16.11 1954. Sosnowieckie Przedsiębiorstwo Wierceń Geologiczno-Poszukiwawczych Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Sosnowiec, Polska. Rozbieralny świder kombinowany do wiercenia obrotowego otworów wiertniczych o dużej średnicy. Inż. Maurycy Ringler. Pr.

5a, 23/20 **38333**. 16.11 1954. Sosnowieckie Przedsiębiorstwo Wierceń Geologiczno-Poszukiwawczych Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Sosnowiec, Polska. Przyrząd do rdzeniowania otworów wiertniczych o dużej średnicy. Inż. Maurycy Ringler. Pr.

5a, 23/20 **38338**. 16.11 1954. Sosnowieckie Przedsiębiorstwo Wierceń Geologiczno-Poszukiwawczych Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Sosnowiec, Polska. Przyrząd dwupodcinakowy do rdzeniowania otworów wiertniczych o dużej średnicy. Patent dodatkowy do patentu nr 38333. Inż. Maurycy Ringler. Pr.

5a, 32/50 **38312**. 2.12 1954. Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione Sanockie Kopalnictwo Naftowe. Sanok, Polska. Grzejnik pływowy do odparafinowywania rur pompy węglanej. Leopold Zarzeczny. Pr.

5b, 23/40 **38446**. 6.11 1954. Biuro Konstrukcji Maszyn Górniczych. Gliwice, Polska. Urządzenie do urabiania węgla. Inż. mgr Samuel Oppenheim i inż. mgr Kazimierz Adamaszek. Pr.

5b, 43 **38413**. 4.11 1953. Kopalnia Węgla Kamiennego „Gliwice”. Gliwice, Polska. Odwadniacz samoczynny rurociągów do sprężonego powietrza. Gerard Tynior. Pr.

5c, 10/01 **38297**. 24.11 1953. Hans Gerlach. Moers, Niemcy Zachodnie. Wieloczołnowy stalowy stojak kopalniany.

5c, 10/01 **38301**. 21.11 1950. Hans Gerlach. Homburg, Sara. Obudowa wyrobisk górniczych.

5c, 10/01 **38302**. 2.2 1952. Hans Gerlach. Homburg, Sara. Stojak kopalniany.

5c, 10/01 **38350**. 30.11 1950. Hans Gerlach. Homburg, Sara. Dwudzielny stojak kopalniany.

5d, 13 **38395**. 23.9 1954. Kopalnia Węgla Kamiennego Knurów. Knurów, Polska. Wóz kopalniany. Jan Rozbrój i inż. Erwin Motyka. Pr.

7a, 5/01 **38337**. 6.12 1954. Instytut Metalurgii im. Stanisława Staszica. Gliwice, Polska. Skrzynka wlotowa i wylotowa do mechanicznej zmiany wykrojów układów ciągłych do walcowania taśm. Inż. mgr Kazimierz Gołębiowski, inż. mgr Tadeusz Bonek, inż. Joachim Jonca i Jan Kowalski. Pr.

7b, 10/70 **38318**. 28.10 1954. Instytut Metalurgii im. Stanisława Staszica. Gliwice, Polska. Wyłącznik do sterowania nożyc do cięcia prętów na stole chłodniczym. Inż. mgr Kazimierz Gołębiowski, inż. mgr Tadeusz Osicki, Gerard Dylus i Czesław Bonk. Pr.

8f, 3/51 **38328**. 6.4 1954. Bielawskie Zakłady Przemysłu Bawełnianego im. Dąbrowszczaków Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Bielawa, Polska. Maszyna do czyszczenia tkanin surowych i jednoczesnego ich przeglądania. Eugeniusz Mitre. Pr.

10a, 7 **38383**. 26.11 1953. Antoni Bocianowski. Warszawa, Polska. Sposób koksowania lub półkoksowania torfu, drewna, węgla brunatnego i kamiennego oraz tunelowy piec komorowy do wykonywania tego sposobu.

11c, 1 **38342**. 4.10 1954. Drukarnia Wydawnicza w Krakowie Przedsiębiorstwo Państwowe. Kraków, Polska. Aparat do rowkowania grzbietu książki w twardych okładkach. Franciszek Stando. Pr.

11c, 5 **38421**. 28.12 1954. Łódzkie Zakłady Graficzne Przedsiębiorstwo Państwowe. Łódź, Pol-

ską. Przyrząd do wytłaczania na gorąco rowków w grzbiecie okładki. Marian Musiał. Pr.

12a, 5 **38434**. 20.11 1954. Zakłady Hokschemiczne „Zaborze” Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Zabrze, Polska. Zabezpieczenie przeciwpożarowe aparaty do destylacji smół, olejów, fenoli, naftalenu i innych łatwopalnych cieczy przy przedostawaniu się ich ścieków do otuliny izolacyjnej kolumny przez nieszczelności. Inż. mgr Bohdan Kalinowski i inż. mgr Tadeusz Niewiadomski. Pr.

12g, 4/01 **38423**. 10.12 1954. Instytut Chemii Ogólnej. Warszawa, Polska. Sposób otrzymywania kontaktów wanadowych do fluidalnych procesów utleniania. Inż. mgr Tadeusz Czarnota i inż. mgr Jan Orłowski. Pr.

12i, 20 **38335**. 8.7 1954. Kielecka Fabryka Kwasu Siarkowego. Kielce, Polska. Urządzenie do ciągłego wytwarzania kwasu chlorosulfonowego z gazowego chlorowodoru i trójtlenku siarki. Zygmunt Kęstowicz, Ignacy Dudek, Leonard Cellari i Julian Wesołowski. Pr.

12n, 3 **38359**. 7.12 1954. Spółdzielnia Pracy „Hydrochemia”. Warszawa, Polska. Sposób otrzymywania siarczynu manganowego. Inż. Jerzy Skotnicki i inż. Jeremiasz Jeszka. Pr.

12o, 5/04 **38381**. 20.10 1954. Farmaceutyczna Spółdzielnia Pracy w Poznaniu. Poznań, Polska. Sposób zwiększania wydajności glicerynofosforanu wapniowego otrzymywanego przez reakcję ortosforanu sodowego z gliceryną w kwaśnym środowisku, zmydlanie wytworzonego dwuestru i zamianę soli sodowej na sól wapniową. Dr Jan Pasich. Pr.

12o, 11 **38407**. 25.11 1954. Instytut Włókien Sztucznych i Syntetycznych. Gorzów Wielkopolski, Polska. Sposób otrzymywania dwunitrylu kwasu adypinowego. Inż. Zdzisław Węc. Pr.

12o, 11 **38408**. 25.11 1954. Instytut Włókien Sztucznych i Syntetycznych. Gorzów Wielkopolski, Polska. Sposób otrzymywania dwunitrylu kwasu adypinowego. Inż. Zdzisław Węc. Pr.

12o, 14 **38400**. 16.9 1954. Krakowskie Zakłady Farmaceutyczne Przedsiębiorstwo Państwowe. Kraków, Polska. Sposób otrzymywania estru benzylowego kwasu benzoowego. Zygmunt Grabowiecki i Stanisław Jankowski. Pr.

12o, 14 **38432**. 12.7 1954. Pierwsz. 17.7 1953 (Wielka Brytania). Imperial Chemical Industries, Limited. Londyn, Wielka Brytania. Sposób oczyszczania kwasu tereftalowego.

12o, 14 **38433**. 29.10 1954. Pierwsz. 18.11 1953 (Wielka Brytania). Imperial Chemical Industries Limited. Londyn, Wielka Brytania. Sposób oczyszczania tereftalanu bis- β -hydroksyetylowego.

12o, 23/03 **38417**. 16.8 1954. Jan Bartz. Poznań, Polska. Witold Hahn, Poznań, Polska. Sposób otrzymywania soli kwasu tioglikolowego z dużą wydajnością.

12q, 24 **38416**. 10.12 1954. Włodzimierz Danilewski. Warszawa, Polska. Sposób otrzymywania kwasu ksantenokarbonowego.

13d, 11/06 **38308**. 15.11 1954. Łódzkie Zjednoczenie Instalacji Przemysłowych. Łódź, Polska. Nawilżacz pary przegrzanej. Inż. Czesław Danowski. Pr.

15l, 7/02 **38418**. 30.10 1954. Miastoprojekt Specjalistyczne Przedsiębiorstwo Projektowania Budownictwa Miejskiego. Warszawa, Polska. Farba do nasycania taśm do pisania na kliszach rotaprintowych. Walery Karwicki. Pr.

16, 4 **38294**. 3.12 1953. Krakowskie Zakłady Sodowe. Kraków, Polska. Sposób wytwarzania nawozów sztucznych z tak zwanego błota odpadkowego. Inż. mgr Stanisław Gąsiorowski. Pr.

17c, 4/10 **38355**. 11.5 1954. Andrew George Heron. Benton, Newcastle upon Tyne, Wielka Brytania. Urządzenie chłodnicze i elektryczne urządzenie grzejne.

18b 14/04 **38284**. 15.11 1954. Instytut Metalurgii im. Stanisława Staszica. Gliwice, Polska. Przyrząd do samoczynnej kontroli i sygnalizacji maksymalnej temperatury sklepienia pieca martenowskiego. Inż. mgr Włodzimierz Kuliszkievicz, inż. mgr Zbigniew Rychlik i inż. mgr Kazimierz Gaweł. Pr.

18c, 3/25 **38320**. 15.11 1954. Instytut Metalurgii im. Stanisława Staszica. Gliwice, Polska. Sposób wyrobu rolek do wycinania rowków w szynach tramwajowych podczas walcowania. Inż. mgr Roman Wusatowski, inż. mgr Leonid Andrejew i inż. mgr Eugeniusz Gąsior. Pr.

19a, 27/01 **38409**. 11.1 1955. Polskie Koleje Państwowe (Warsztaty Drogowe Bieżanów). Bieżanów, Polska. Urządzenie do układania gotowych pręseł torowych przy wymianie szyn sposobem mechanicznym. Bronisław Sanocki i Kazimierz Schaeffer. Pr.

21a⁴, 11 **38410**. 3.12 1954. Skarb Państwa (Ministerstwo Poczty i Telegrafów — Centralny Zarząd Radiostacji). Warszawa, Polska. Urządzenie do zmiany pionowej charakterystyki promieniowania średniofalowej anteny nadawczej przeciwnamikowej. Prof. dr inż. Tadeusz Tomankiewicz. Pr.

21a⁴, 14/01 **38426**. 16.12 1954. Skarb Państwa (Komitet do Spraw Radiofonii „Polskie Radio”). Warszawa, Polska. Układ do modulacji amplitudy. Jerzy Ilmurzyński. Pr.

21a⁴, 46/02 **38345**. 16.7 1952. Jerzy Wirski. Warszawa, Polska. Sposób rozprzestrzeniania, ultrakrótkich fal radiowych i urządzenie do stosowania tego sposobu.

21c, 19/05 **38324**. 11.12 1954. Biuro Projektowania Urządzeń Przemysłu Hutniczego Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Gliwice, Polska. Wieszak do podwieszania kabli w kanałach kablowych. Inż. Leszek Gruszczyński i inż. Bronisław Wasylewicz. Pr.

21c, 45/03 **38290**. 20.11 1954. Zakład Sieci Elektrycznych Bydgoszcz Przedsiębiorstwo Państwowe. Bydgoszcz, Polska. Stycznik elektromagnetyczny. Stanisław Rudnik. Pr.

21c, 47/03 **38397**. 8.12 1954. Stocznia Szczecińska Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Szczecin, Polska. Sposób zdalnego sterowania stoczniovych zespołów dźwigowych lub dźwigów prętowych uzyskiwanego z dowolnego miejsca. Inż. Stanisław Smotrycki. Pr.

21d⁴, 51 **38304**. 7.6 1954. VEB Elektromaschinenbau Sachsenwerk. Drezno-Niedersedlitz, Niemiecka Republika Demokratyczna. Układ uzwojenowy do maszyn prądu zmiennego.

21d⁴, 55/02 **38411**. 7.12 1954. Centralne Biuro Konstrukcyjne Maszyn Elektrycznych Przedsiębiorstwo Państwowe. Stalinogród, Polska. Maszyna elektryczna prądu stałego o polepszonych warunkach chłodzenia. Czesław Ciepliński, inż. Kazimierz Nowak, inż. Henryk Sojka i dr inż. Jerzy Wieczorek. Pr.

21d⁴, 59 **38305**. 7.12 1954. Eugeniusz Boczek. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania komu-

tatorów maszyn elektrycznych oraz komutator, wytworzony tym sposobem.

21d², 49 **38394**. 15.12 1954. Kopalnia Węgla Kamiennego „Zabrze-Wschód“. Zabrze, Polska. Transformatorek oświetleniowy do zasilania kopalnianych źródeł światła. Edward Wąsik. Pr.

21d², 2 **38371**. 11.12 1954. Zjednoczenie Budownictwa Miejskiego Jaworznicko — Oświęcimskie, Kraków, Polska. Samoczynne urządzenie elektryczne do zabezpieczania silników 3-fazowych przed skutkami przebicia izolacji. Waclaw Chlebda. Pr.

21e, 11/10 **38340**. 9.12 1954. Politechnika Warszawska (Zakład Budowy Aparatów Elektromedycznych). Warszawa, Polska. Sposób obserwowania i fotografowania przebiegów oscyloskopowych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. Prof. Juliusz Keller. Pr.

21e, 37/03 **38347**. 20.11 1954. Zakład Sieci Elektrycznych Bydgoszcz Przedsiębiorstwo Państwowe. Bydgoszcz, Polska. Przenośna aparatura do prób prądowych i napięciowych aparatów elektrycznych prądu zmiennego, zwłaszcza do badania ochron przekaźnikowych. Henryk Bocian, Zdzisław Szymkowiak, Edmund Rosiński, Wiktor Mamel, Mieczysław Bocian i inż. Apolinary Sygnatowicz. Pr.

21e, 37/10 **38292**. 29.11 1954. Instytut Metalurgii im. Stanisława Staszica. Gliwice, Polska. Przyrząd do pomiaru natężenia koercyjnego, namagnesowanych próbek. Dr Ludwik Kozłowski, inż. mgr Edmund Romer, inż. mgr Jerzy Siewierski i inż. Mieczysław Erenc. Pr.

21f, 43 **38386**. 25.10 1954. Witold Ratuszyński. Łódź, Polska. Żarówka elektryczna z metalizowanym cokołem szklanym.

21h, 15/01 **38370**. 20.12 1954. Zakłady Wytwórcze Podzespołów Telekomunikacyjnych Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Kraków, Polska. Elektryczny piec laboratoryjny z obiegami powietrza. Inż. Henryk Dobrowolski. Pr.

21g, 11/03 **38287**. 10.1 1951. Pierwsz. 20.1 1950 (Czechosłowacja). Tesla, narodni podnik. Praga — Hloubetin, Czechosłowacja. Vaclav Kochanek. Praga, Czechosłowacja. Układ połączeń do prostowania elektrycznych prądów zmiennych zwłaszcza prądów słabych.

21g, 13/40 **38393**. 28.12 1954. Centralny Związek Spółdzielczości Pracy. Warszawa, Polska. Elektronowy silnik impulsowy. Roman Buchowski i Jan Roztworowski. Pr.

21g, 24/01 **38341**. 9.12 1954. Politechnika Warszawska (Zakład Budowy Aparatów Elektromedycznych). Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania faradycznego prądu impulsowego oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. Prof. Juliusz Keller. Pr.

22g, 6/02 **38286**. 29.11 1954. Spółdzielnia Pracy „Hydrochemia“. Warszawa, Polska. Smar do nart. Jan Pawlikowski i Zbigniew Łopuszański. Pr.

22g, 10/04 **38456**. 4.2 1955. Krakowskie Zakłady Graficzne Przedsiębiorstwo Państwowe. Kraków, Polska. Sposób otrzymywania złotej i srebrnej introligatorskiej folii dwuwarstwowej do tłoczeń na okładkach książek. Jan Dorociński, Władysław Sikora, Mieczysław Balicki i Władysław Szmyd. Pr.

22g, 14 **38282**. 10.11 1954. Stanisława Zielińska. Warszawa, Polska. Środek do chemicznego czyszczenia powierzchni zwłaszcza metalowych.

22h, 1/02 **38376**. 27.11 1954. Bydgoska Fabryka Opakowań Blaszanych Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Bydgoszcz, Polska. Sposób

przeznaczonej do produkcji puszek konserwowych. Inż. Waclaw Szymański, inż. Alfred Grosman, inż. Lucjan Inforowicz, inż. Józef Nowak, inż. Zbigniew Pajdowski i mgr Zbyszko Trzeciakowski. Pr.

22h, 2 **38336**. 9.11 1953. Radomska Fabryka Farb i Lakierów Przedsiębiorstwo Państwowe. Radom, Polska. Sposób wytwarzania uszlachetnionego spoiwa do farb, lakierów i emalii przez zagęszczanie mieszaniny olejów. Inż. Mieczysław Sałuda. Pr.

22h, 3 **38405**. 9.9 1954. Hans Joachim Nicolai. Dessau — Halleburg, Niemiecka Republika Demokratyczna. Rudolf Scheithauer. Wolfen, Niemiecka Republika Demokratyczna. Sposób wytwarzania roztworów poliamidów nierozpuszczalnych w alkoholach.

22h, 7/01 **38353**. 4.11 1954. Kazimierz Boroziński. Warszawa, Polska. Witold Gierutto. Warszawa, Polska. Zdzisław Langner. Warszawa, Polska. Zdzisław Lewicki. Warszawa, Polska. Mieczysław Szydłowski. Podkowa Leśna, Polska. Fryderyk Weigl, Warszawa, Polska. Kazimierz Żalewski. Warszawa, Polska. Masa izolacyjna.

23b, 1/02 **38322**. 18.8 1954. Sanockie Kopalnictwo Naftowe Przedsiębiorstwo Państwowe. Sanok, Polska. Urządzenie do osuszania zawilgoconego gazu ziemnego chlorkiem wapniowym. Alfred Szczepański. Pr.

23c, 1/01 **38401**. 11.1 1955. Łódzkie Zakłady Włókien Sztucznych. Łódź, Polska. Smar do konserwacji zaworów w przewodach i zbiornikach do kwasu. Mgr Lucja Somorowska i Jerzy Świątek.

25a, 18/05 **38363**. 6.12 1954. Leszek Jan Grabowski. Grodzisk Mazowiecki, Polska. Prefabrykowane łatki do łatania skarpet, pończoch oraz innych wyrobów z dzianiny.

28b, 1/02 **38391**. 15.5 1954. Spółdzielnia Pracy Garbarskiej „Zakowice“ z odpow. udz. Radom, Polska. Czesarka grzebieniowa. Inż. mgr Waclaw Woźniakiewicz i Jan Kamieniak. Pr.

29b, 3/60 **38321**. 4.8 1954. VEB Thüringisches Kunstwasserwerk „Wilhelm Pieck“ Schwarz. Rudolstadt, Niemiecka Republika Demokratyczna. Sposób i urządzenie do przenoszenia masy stopionej, np. syntetycznego liniowego wysokopolimeryzowanego poliamidu, poliestru itp., na sztuczne wytwory jak włókna, nici, wstęgi itp.

30a, 4/06 **38402**. 30.7 1954. Skarb Państwa (Ministerstwo Zdrowia). Warszawa, Polska. Rękojmierz uniwersalny do mierzenia zakresu ruchów w stawach. Dr Marian Weiss. Pr.

30a, 8/02 **38398**. 9.12 1954. Jan Krotoski. Poznań, Polska. Zatrask do uproszczenia szwu materacowego w chirurgii.

30g, 6/03 **38447**. 28.12 1954. Wojewódzki Związek Spółdzielni Pracy w Poznaniu. Poznań, Polska. Przyrząd dawkujący. Witold Szyperski. Pr.

30h, 2/30 **38334**. 9.11 1954. Farmaceutyczne Przedsiębiorstwo Państwowe. Kraków, Polska. Sposób wytwarzania roztworu cukrów do celów iniekcyjnych. Krystyna Ehrlich i Ludomir Berezowski. Pr.

31c, 5/01 **38431**. 3.1 1955. Politechnika Warszawska (Zakład Odlewnictwa). Wrocław, Polska. Środek oddzielający do formowania skorupowego. Inż. mgr Zdzisław Samsonowicz i inż. Marian Stolarski. Pr.

32b, 8 **38454**. 10.1 1955. Spółdzielnia Pracy „Emaliografia“. Kraków, Polska. Emalia do nakładania białych napisów na szkło. Adam Madeja. Pr.

35a, 1/12 **38425**. 12.10 1954. Związek Branżowy Spółdzielni Budowlanych wojew. poznańskiego. Poznań, Polska. Urządzenie zabezpieczające pomost dźwigu przed obsunięciem się. Sylwester Przybylski. Pr.

35a, 10 **38373**. 24.12 1954. Instytut Mechanizacji Górnictwa. Stalinogród, Polska. Urządzenie do rejestru i sygnalizacji poślizgu liny wysięgowej względem koła pędowego wciągu szybowego. Inż. Tadeusz Opolski i inż. Zbigniew Kórecki. Pr.

36c, 10/02 **38348** 6.12 1954. Inż. Edward Wojciechowski. Warszawa, Polska. Kocioł stojący do ogrzewania wodnego.

36c, 12/04 **38452** 24.12 1954. Remontowo-Konserwacyjna Spółdzielnia Pracy „Instalator”. Olaszyn, Polska. Urządzenie do zabezpieczenia niskoprężnych kotłów parowych centralnego ogrzewania przed brakiem wody w kotle. Zygfryd Spork. Pr.

37a, 2 **38469**. 12.11 1954. „Miastoprojekt-Kraków”. Przedsiębiorstwo Projektowania Budownictwa Miejskiego. Kraków, Polska. Wielkopłytywy strop żelbetoceramiczny. Antoni Tarczewski. Pr.

37a, 6 **38451** 7.12 1954. „Miastoprojekt-Kraków”. Przedsiębiorstwo Projektowania Budownictwa Miejskiego. Kraków, Polska. Dach sporządzony z cienkościennych elementów wielkopłytywych. Adam Drecki i Antoni Tarczewski. Pr.

37b, 4 **38360**. 7.7. 1954. Zjednoczenie Robót Kamieniarskich Budownictwa Miejskiego. Warszawa, Polska. Sposób przedprężania elementów z kamienia. Inż. Stanisław Czeczot. Gleb Augustyniak i Jan Sokolnicki. Pr.

37c, 3 **38415**. 13.12 1954. Mieczysław Veit. Warszawa, Polska. Dachówkowo-bitumiczne pokrycie dachów.

37d, 1 **38285**. 18.8 1954. Przedsiębiorstwo Budowlane Ministerstwa Bezpieczeństwa Publicznego. Warszawa, Polska. Klatka schodowa z żelbetowych gęstożebrowych elementów wielkopłytywych wykonywanych na miejscu budowy. Artur Kacner i Bohdan Lewicki. Pr.

37f, 2/02 **38361**. 12.10 1954. Miastoprojekt Poznań Przedsiębiorstwo Projektowania Budownictwa Miejskiego. Poznań, Polska. Sposób wznoszenia budowli komorowych, zwłaszcza elewatorów, oraz element budowlany przeznaczony do wznoszenia takich budowli. Inż. Marian Eichner. Pr.

37f, 4 **38458**. 31.1 1955. Przedsiębiorstwo Robót Inżynierskich Przemysłu Węglowego. Stalinogród, Polska. Budynek przewoźny. Inż. Salwian Kulesza. Pr.

37f, 5 **38293**. 10.7 1954. Biuro Projektowania Urządzeń Przemysłu Hutniczego Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Gliwice, Polska. Przemysłowy kanał ogniotrwały. Inż. mgr Zbigniew Pruziński. Pr.

37f, 6 **38453**. 12.11 1954. „Miastoprojekt-Kraków”. Przedsiębiorstwo Projektowania Budownictwa Przemysłowego. Kraków, Polska. Urządzenie zsympowe do gromadzenia i usuwania śmieci i odpadków w budynkach. Marian Misiąg. Pr.

38a, 9/01 **38303**. 18.6 1954. Toivo Kalervo Ketonen. Leksa, Finlandia. Urządzenie przewodniczące do cięcia dłużycę piłą o ruchu posuwisto-zwrotnym.

38a, 11 **38344**. 6.11 1954. Inż. Edmund Kanczewski. Gliwice, Polska. Piła skrawająca.

38c, 2/03 **38471**. 27.1 1955. Skarb Państwa (Ministerstwo Przemysłu Drzewnego i Papiernicze-

go — Centralny Zarząd Przemysłu Meblarskiego). Poznań, Polska. Urządzenie do szlifowania powierzchni łukowych, zwłaszcza używanych w częściach meblowych, jak nagłówki oparcia dla krzeseł, foteli, szczebliny, itp. Józef Marczyński. Pr.

38d, 4 **38327**. 24.11 1954. Wojewódzki Związek Spółdzielni Pracy. Kraków, Polska. Urządzenie mechaniczne do nacinania płyt formierskich. Kazimierz Bomba. Pr.

38h, 3 **38288**. 8.9 1954. Zbigniew Folta. Warszawa, Polska. Janina Kulesza. Warszawa, Polska. Jadwiga Nowakowska. Warszawa, Polska. Srodek do zabezpieczania murów i drewna budowlanego przed tworzeniem się grzyba.

38k, 4 **38352**. 17.11 1954. Politechnika Gdańska (Zakład Budownictwa Przemysłowego). Gdańsk, Polska. Przyrząd do pobierania próbek drewna. Jan Górski. Pr.

39a, 9/02 **38437**. 23.10 1954. Zakłady Gumowe Górnictwa Przedsiębiorstwo Państwowe. Bytom, Polska. Walcarka do produkcji gumy surowej, gumowania tkanin technicznych i wyciągania płyt gumowych na wymiar o żądanej grubości. Salomon Rosenberg. Pr.

39b, 22/06 **38374**. 3.11 1954. Instytut Lotnictwa. Warszawa, Polska. Sposób otrzymywania mas plastycznych z żywicy dwumetylowinyloetynylokarbinolowej. Inż. mgr Bolesława Mielnikowa i mgr Jarosław Młodecki. Pr.

39c, 1 **38375**. 16.10 1954. Politechnika Wrocławska (Zakład Technologii Przemysłu Organicznego). Wrocław, Polska. Sposób otrzymywania kationitu. Prof. inż. mgr Tadeusz Rabek. Pr.

39c, 10 **38380**. 7.12 1954. Instytut Tworzyw Sztucznych. Warszawa, Polska. Sposób otrzymywania wielkdrobinowych polialkilenopoliamin. Inż. mgr Tadeusz Rabek. Pr.

39c, 10 **38459**. 10.12 1954. Instytut Tworzyw Sztucznych. Warszawa, Polska. Sposób otrzymywania wielkdrobinowych polialkilenopoliamin. Inż. mgr Tadeusz Rabek. Pr.

40a, 34/01 **38314**. 22.11 1954. Zakłady Cynkowe „Szopienice” Przedsiębiorstwo Państwowe. Szopienice, Polska. Sposób spiekania blendy. Inż. mgr Zygmunt Syrczyński, mgr Jan Machinek i inż. Zdzisław Musienko. Pr.

40a, 47/01 **38319**. 12.11 1954. Instytut Metali Nieżelaznych. Gliwice, Polska. Sposób otrzymywania litu metalicznego. Inż. mgr Tadeusz Szarowicz i inż. mgr Marian Orman. Pr.

40b, 13 **38313**. 9.11 1954. Skarb Państwa (Ministerstwo Przemysłu Rolnego i Spożywczego — Zarząd Przemysłu Ziemiaczanego). Poznań, Polska. Stop łożyskowy. Inż. Marian Florkowski. Pr.

41d, 3 **38470**. 17.11 1954. Oleśnickie Zakłady Obuwia Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Oleśnica, Polska. Nowy sposób otrzymywania filcu obuwicznego i odzieżowego. Władysław Piechota, Władysław Kuder, Jan Nawrocki, Jan Izdebski, Józef Wronka i Florian Kamiński. Pr.

42c, 3/02 **38296**. 24.9 1954. Stanisław Szpetkowski. Kraków, Polska. Podstawka umożliwiająca m'krometryczne przesuwanie teodolitu.

42e, 14 **38325**. 10.12 1954. Instytut Metalurgii im. Stanisława Staszica. Gliwice, Polska. Sposób wykrywania przeciekania chłodziw w piecach metalurgicznych. Inż. mgr Zygmunt Krotkiewski.

42k, 14/04 **38300**. 15.11 1954. Instytut Metalurgii im. Stanisława Staszica. Gliwice, Polska.

Różnicowy czujnik indukcyjny z przekładnią mechaniczną do pomiaru nacisków. Inż. mgr Włodzimierz Kuliszkiwicz. Pr.

42k, 46/06 **38463**. 20.12 1954. Instytut Metalurgii im. Stanisława Staszica. Gliwice, Polska. Sposób otrzymywania na materiale światłoczułym obrazów makrostruktury tworzywa metodą ultradźwiękową. Inż. mgr Józef Tabin. Pr.

42k, 46/06 **38464**. 20.12 1954. Instytut Metalurgii im. Stanisława Staszica. Gliwice, Polska. Sposób ultradźwiękowego badania blach i bimetalii. Prof. dr Ludwik Kozłowski, inż. mgr Józef Tabin, inż. Mieczysław Kurek, inż. mgr Edmund Janicki i inż. mgr Stefan Mazurkiewicz. Pr.

42 1, 3/01 **38406**. 29.11 1954. Bydgoskie Zakłady Przemysłu Gumowego. Bydgoszcz, Polska. Sposób jakościowego oznaczania dwuortotolylouanidyny (przyśpieszacza „1000”). Józef Szelbracikowski. Pr.

42 1, 4/16 **38299**. 7.9 1954. Skarb Państwa (Ministerstwo Przemysłu Mięsnego i Mleczarskiego — Centralny Zarząd Przemysłu Chłodniczego). Warszawa, Polska. Sposób pobierania prób powietrza w celu badania zawiesin mikrobiologicznych (lub) i mechanicznych, a także niektórych gazowych oraz aparat do wykonywania tego sposobu. Leonard Kancelarczyk i dr med. Eugeniusz Sławomir Łazowski. Pr.

42 o, 13/05 **38461**. 20.12 1954. Instytut Metalurgii im. Stanisława Staszica. Gliwice, Polska. Urządzenie do pomiaru przesunięć kątowych wirujących wałów. Inż. mgr Włodzimierz Kuliszkiwicz. Pr.

42 o, 13/10 **38462**. 17.12 1954. Instytut Metalurgii im. Stanisława Staszica. Gliwice, Polska. Urządzenie do pomiaru i rejestracji prędkości kątowej wirujących wałów. Inż. mgr Włodzimierz Kuliszkiwicz. Pr.

42q, 2/05 **38289**. 18.11 1954. Leonard Korczak. Warszawa, Polska. Urządzenie elektronowe do samoczynnej regulacji temperatury.

42s **38291**. 10.11 1954. Instytut Metalurgii im. Stanisława Staszica. Gliwice, Polska. Gwizdek ultradźwiękowy. Inż. mgr Józef Tabin. Pr.

43a, 20/01 **38310**. 1.9 1954. Miejskie Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej. Sopot, Polska. Automat elektryczny do drukowania biletów np. na perony kolejowe, na imprezy itp. Jan Kamrowski. Pr.

45a, 35 **38377**. 4.12 1954. Cukrownia „Strzelin”. Strzelin, Polska. Mechaniczny przerywacz bu raków. Marian Skibiński. Pr.

45b, 1 **38369**. 11.8 1954. Instytut Przemysłu Włókien Lkowych. Poznań, Polska. Urządzenie do równoczesnego wysiewu ziarn pojedynczych w równych odstępach i na równej głębokości w glebie. Inż. Janusz Jeske, inż. Piotr Obara, Wiktor Pietrzak i Florian Grabas. Pr.

45e, 4/03 **38467**. 15.1 1954. Instytut Hodowli i Aklimatyzacji Roślin. Warszawa, Polska. Młocarnia do omłotu traw. Czesław Grześkowiak. Pr.

45g, 4/02 **38356**. 25.9 1954. Mieczysław Zurek. Wrocław, Polska. Przyrząd do mechanicznego dojenia.

45h, 11/01 **38468**. 4.6 1954. Instytut Zootechniki. Kraków, Polska. Terminarz hodowlany. Inż. Jerzy Borowy. Pr.

45k, 2/12 **38283**. 8.10 1954. Leopold Drzewiński-Fijałkowski. Kielce, Polska. Mucholapka.

45k, 4/20 **38295**. 11.8 1954. Zespół Pań-

stwowych Gospodarstw Rolnych Kwidziń. Kwidziń, Polska. Opryskiwacz do walki ze szkodnikami roślin. Inż. Witold Charewicz i Jan Parczewski. Pr.

46c', 10 **38436**. 20.12 1954. Biuro Konstrukcyjne Przemysłu Motoryzacyjnego Przedsiębiorstwo Państwowe. Warszawa, Polska. Uszczelniający pierścień tłokowy do zgarniania oleju z gładzi cylindra silnika spalinowego. Inż. mgr Zbigniew Jędraszko i inż. mgr Stanisław Motyliński. Pr.

46c', 15/02 **38351**. 4.2 1954. Biuro Konstrukcyjne Przemysłu Motoryzacyjnego Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Warszawa, Polska. Urządzenie, odcinające samoczynnie dopływ paliwa do silników spalinowych. Wincenty Radziszewski i Antoni Kaczyński. Pr.

46g, 10. **38443**. 8.12 1954. Jerzy Wolf. Warszawa, Polska. Lotniczy sprężarkowy silnik odrzutowo-przelotowy jako źródło sprężonego powietrza.

47h, 9 **38399**. 7.7 1954. Zakłady Gumowe Górnictwa Przedsiębiorstwo Państwowe. Bytom, Polska. Pas napędowy zębaty. parciano-gumowy. Salomon Rosenberg. Pr.

49a, 4 **38307**. 12.11 1954. Bydgoska Fabryka Maszyn Przedsiębiorstwo Państwowe. Bydgoszcz, Polska. Urządzenie do oczyszczania pręta z cząstek metalu i innych zanieczyszczeń podczas jego obrotu i przesuwu w automatach, zwłaszcza typu wzdłużnego. Inż. Witold Borkowski i inż. Juliusz Podgórski. Pr.

49a, 20 **38331**. 12.11 1954. Bydgoska Fabryka Maszyn Przedsiębiorstwo Państwowe. Bydgoszcz, Polska. Osadzenie wrzeciona w przesuwym wrzecienniku automatu tokarskiego. Inż. Witold Borkowski i inż. Juliusz Podgórski. Pr.

49a, 28 **38326**. 29.4 1954. Huta „Zabrze”. Zabrze, Polska. Samocentrujący trzpień, służący jako uchwyt przedmiotów drążonych. Ryszard Kałembka. Pr.

49a, 36/03 **38306**. 12.11 1954. Bydgoska Fabryka Maszyn Przedsiębiorstwo Państwowe. Bydgoszcz, Polska. Urządzenie chłodząco-smarownicze w automacie tokarskim, zwłaszcza typu wzdłużnego. Inż. Witold Borkowski i inż. Juliusz Podgórski. Pr.

49b, 12/02 **38404**. 27.4 1954. Pierwsz. 15.5 1953 (Austria). Bruno Kralowetz. Steyr, Austria. Frez.

49h, 17/01 **38366**. 27.12 1954. Zakłady Produkcji Pomocniczej Montażu Urządzeń Elektrycznych. Staliność, Polska. Maszyna do zginania na zimno rur stalowych, zwłaszcza do celów elektromontażowych. Inż. Jerzy Grzywak. Pr.

49h, 31/01 **38323**. 8.12 1954. Zakład Sieci Elektrycznych Łódź-Miasto Przedsiębiorstwo Państwowe. Łódź, Polska. Sposób łączenia aluminium z aluminium lub miedzią. Inż. Jan Suchara i Zenon Krukowski. Pr.

49h, 36/01 **38438**. 11.12 1954. Zakłady Koksownicze „Jadwiga” Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Zabrze, Polska. Sposób dostosowania krajowej pałeczki stellitepodobnej, np. pałeczki PNS, służącej do spawania autogenicznego jako elektrody do spawania elektrycznego. Jerzy Kaleta i Alfred Mnich. Pr.

49k, 2 **38460**. 22.12 1954. Konstanty Żurawski. Brodnica, Polska. Automat do wyrobu łańcuszków z drutu.

49l, 7 **38427**. 15.11 1954. Instytut Metalurgii im. Stanisława Staszica. Gliwice, Polska. Sposób produkcji łopatek turbin parowych drogą walcowania

okresowego na gorąco, dla częściowego wyeliminowania obróbki wiórowej. Inż. mgr Roman Wusatowski, inż. mgr Władysław Haczewski, inż. Jerzy Nowotarski, inż. mgr Benedykt Wieczorek, inż. mgr Jan Sabok, inż. mgr Stefan Opuchlik i inż. mgr Antoni Czuchnowski. Pr.

49l, 7 38428. 15.11 1954. Instytut Metalurgii im. Stanisława Staszica. Gliwice, Polska. Sposób produkcji łopatek turbin parowych o profilach skomplikowanych, drogą częściowego zastąpienia obróbki wiórowej przez zastosowanie profili wstępnie walcowanych na gorąco. Inż. mgr Roman Wusatowski, inż. mgr Władysław Haczewski, inż. Jerzy Nowotarski, inż. mgr Benedykt Wieczorek, inż. mgr Jan Sabok, inż. mgr Stefan Opuchlik i inż. mgr Antoni Czuchnowski. Pr.

49l, 7 38429. 15.11 1954. Instytut Metalurgii im. Stanisława Staszica. Gliwice, Polska. Sposób produkcji łopatek turbin parowych o kształtach niezmiennających się na długości łopatek, drogą walcowania na gorąco i przeciągania na zimno, eliminujący całkowicie obróbkę wiórową. Inż. mgr Roman Wusatowski, inż. mgr Władysław Haczewski, inż. Jerzy Nowotarski, inż. mgr Benedykt Wieczorek, inż. mgr Jan Sabok, inż. mgr Stefan Opuchlik i inż. mgr Antoni Czuchnowski. Pr.

49 l, 7 38430. 15.11 1954. Instytut Metalurgii im. Stanisława Staszica. Gliwice, Polska. Sposób produkcji łopatek turbin parowych drogą stosowania kucia kalibrującego, eliminującego częściowo obróbkę wiórową. Inż. mgr Roman Wusatowski, inż. mgr Władysław Haczewski, inż. Jerzy Nowotarski, inż. mgr Benedykt Wieczorek, inż. mgr Jan Sabok, inż. mgr Stefan Opuchlik i inż. mgr Antoni Czuchnowski. Pr.

57a, 4/05 38346. 22.10 1954. Zbigniew Sowiński. Radom, Polska. Urządzenie do wykonywania kamerą jednoobiektywową makro-trójwymiarowych zdjęć fotograficznych.

57c, 11/03 38389. 7.6 1954. Łódzkie Zakłady Wytwórcze Kopii Filmowych Przedsiębiorstwo Państwowe. Łódź, Polska. Kopiarka filmowa do pracy w pomieszczeniach widnych. Inż. Mieczysław Szałkowski i inż. Kazimierz Biedrzycki. Pr.

59b, 4 38362. 28.12 1954. Budowlane Przedsiębiorstwo Powiatowe Roboty Instalacyjne Przedsiębiorstwo Państwowe. Łódź, Polska. Pompa głębinowa. Wiktor Kurzawa. Pr.

63c, 3/01 38384 6.3 1954. IFA Forschungs- und Entwicklungswerk VEB. Karl-Marx-Stadt, Niemiecka Republika Demokratyczna. Maszyna pchająca i pociągowa.

63e, 1/01 38339. 20.3 1952. Nicholas Peter Sorrel Straussler. Londyn, Wielka Brytania. Nisko-prężna opona pneumatyczna.

63h, 2/09 38396. 30.11 1954. Warszawska Fabryka Motocykli Przedsiębiorstwo Państwowe. Warszawa, Polska. Zawieszenie przedniego koła pojazdu zwłaszcza motocyklu. Jerzy Jankowski. Pr.

63k, 26 38390. 30.11 1954. Warszawska Fabryka Motocykli Przedsiębiorstwo Państwowe. Warszawa, Polska. Układ wodzikowy przekładni biegów zwłaszcza do motocykli. Jerzy Jankowski. Pr.

65b, 19 38403. 29.10 1954. Polskie Ratownictwo Okrętowe Państwowe Przedsiębiorstwo Wyodrębnione. Gdynia, Polska. Urządzenie ultradźwiękowe do sondowania poziomego do celów morskich. Włodzisław Kon. Pr.

66b, 14/01 38424. 21.12 1954. Zakłady Mię-

sne w Łodzi Przedsiębiorstwo Państwowe. Łódź, Polska. Sposób wytwarzania gotowanych wyrobów wędliniarskich. Prof. dr Wincenty Pezacki. Pr.

67a, 31/30 38422. 7.12 1954. Zakłady Mechaniczne „Ursus”. Ursus, Polska. Sposób docterania gładzi cylindrów do tłoków w silnikach spalinyowych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. Inż. Tamara Sadowska. Pr.

67a, 33 38358. 22.9 1954. Myszkowskie Zakłady Metalurgiczne Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Myszków, Polska. Ręczna szlifierka, napędzana sprężonym powietrzem. Bolesław Król. Pr.

68a, 96 38388. 13.5 1954. Erich Hensel. Doberlug-Kirchhain, Niemiecka Republika Demokratyczna. Prawy i lewy zamek wpustowy do mebli lub podobnych przedmiotów.

68b, 1/09 38387. 13.5 1954. Erich Hensel. Doberlug-Kirchhain, Niemiecka Republika Demokratyczna. Zapadkowe zamknięcie ryglowe do drzwi mebli i podobnych przedmiotów.

70b, 5/20 38385. 17.7 1947. Pierwsz. 18.8 1943 dla zastrz. 1, 3-7, 9, 27; 22.2 1944 dla zastrz. 10, 11, 16, 18, 19; 19.4 1945 dla zastrz. 2, 8, 12-15, 17, 20-26, 28-34 (Wielka Brytania). Henry George Martin. Buenos Aires, Argentyna. Przyrząd do pisania.

71c, 58 38439. 24.9 1954. Łódzki Związek Spółdzielni Pracy. Łódź, Polska. Urządzenie do-zapatorywania w okucia blaszane taśmy sznurowadłowej. Stanisław Wnęk. Pr.

73, 2 38414. 28.12 1954. Julian Kamyszek. Poznań, Polska. Sposób wyrobu linek jelitowych.

76b, 29/01 38382. 21.9 1954. VEB Spinnereimaschinenbau Karl-Marx-Stadt. Karl-Marx-Stadt, Niemiecka Republika Demokratyczna. Grzebniowe urządzenie rozciągowe.

76c, 10/01 38329. 4.9 1954. VEB Spinn- und Zwirnereimaschinenbau Karl-Marx-Stadt. Karl-Marx-Stadt, Niemiecka Republika Demokratyczna. Prostoliniennie prowadzone urządzenie przewodnicze przy przędzarkach wirówkowych do sztucznego jedwabiu.

76c, 10/05 38466 17.1 1955. Centralne Biuro Techniczne Przemysłu Maszyn Włókienniczych Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Łódź, Polska. Sposób wyrobu pękołapaczy do zdwajarek RZ2. Zygmunt Czerniak. Pr.

76c, 25 38450. 9.8 1954. Centralne Biuro Techniczne Przemysłu Maszyn Włókienniczych Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Łódź, Polska. Wrzeczono przędzalnicze dwuskrętowe. Inż. Jerzy Bardadin. Pr.

76d, 7/02 38364. 4.9 1954. VEB Spinn- und Zwirnereimaschinenbau Karl-Marx-Stadt. Karl-Marx-Stadt, Niemiecka Republika Demokratyczna. Urządzenie do odwijania nici przy wrzeczonych dwuskrętnych.

76d, 8 38435. 7.1 1955. Aleksandrowickie Zakłady Przemysłu Lniarskiego. Bielsko-Biała, Polska. Samoczynny zatrzymywacz zasilania pełnonawiniętych cewek na prządnicy. Walter Wałach. Pr.

78e, 1 38349. 13.4 1954. Andrzej Kasprzyca. Warszawa, Polska. Sposób napełniania naboju „Cardox” służących do rozsadzania różnych materiałów za pomocą CO₂.

80b, 1/01 38457. 23.12 1954. Emil Zychiewicz. Warszawa, Polska. Tadeusz Otto. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania zaprawy cementowej. Patent zależny od patentów nr 36261 i 36788.

80b, 1/07 **38365**. 24.8 1954. Krakowskie Przemysłowe Zjednoczenie Budowlane. Kraków, Polska. Sposób produkcji suchych betonów. Inż. Stanisław Piskozub, inż. Ryszard Wedegis, Zygmunt Olszański i Roman Szafran. Pr.

80d, 1 **38372**. 31.3 1954. Zjednoczenie Robót Kamieniarskich Budownictwa Miejskiego 3 „KAM”. Warszawa, Polska. Przyrząd pomocniczy do profilowej obróbki kamienia na nieuchylnej pile tarczowej. Stanisław Dobiasz i Jerzy Fijałkowski. Pr.

81e, 4 **38412**. 6.7 1954. Rejon Dróg Wodnych w Warszawie. Warszawa, Polska. Przenośnik do faszyny przy wyrobie taśmowych materaców faszynowych. Inż. mgr Zdzisław Kornacki. Pr.

81e, 6 **38315**. 11.12 1954. Kopalnia Węgla Kamiennego „Rydułtowy” Przedsiębiorstwo Państwowe. Rydułtowy, Polska. Urządzenie do podnoszenia górnego końca pomostu przenośnika ukośnego. Paweł Mańka. Pr.

81e, 119 **38309**. 16.11 1954. Politechnika Warszawska (Katedra Metaloznawstwa). Warszawa, Polska. Sposób zabezpieczania wilgotnej miążkłej rudy żelaznej przed całkowitym lub częściowym skwaleniem podczas mrozów. Prof. dr Kornel Wesołowski i inż. mgr Aleksander Pokrasen. Pr.

81e, 131 **38330**. 18.9 1954. Klemens Majkowski. Sopot, Polska. Uchwyt do podnoszenia ciężkich przedmiotów płaskich, zwłaszcza arkuszy blachy.

81e, 133 **38317**. 11.12 1954. Opolskie Okręgowe Zakłady Zbożowe „PZZ”. Brzeg n. Odrą, Polska. Urządzenie do mechanicznego przerzucania zboża. Władysław Kruk. Pr.

81e, 137 **38440**. 8.8 1952. Karol Dzieciołowski. Łódź, Polska. Urządzenie do mechanicznego wietrzenia, dosuszania lub gazowania masy zboża.

83a, 48 **38441**. 1.12 1954. Antoni Zybent. Warszawa, Polska. Amortyzator balansowy do zegarków.

83d, 5 **38465**. 20.12 1954. Instytut Metalurgii im. Stanisława Staszica. Gliwice, Polska. Mili-sekundomierz. Inż. mgr Józef Tabin i inż. Igor Pan-kow. Pr.

84a, 2 **38379**. 6.7 1954. Rejon Dróg Wodnych w Warszawie. Warszawa, Polska. Maszyna do wyrobu taśmowego materaca faszynowego. Inż. mgr Zdzisław Kornacki. Pr.

84c, 1 **38378**. 27.8 1954. Krakowskie Zjednoczenie Wodno-Inżynieryjne Budownictwa Przemysłowego. Kraków, Polska. Sposób deskowania wykopów wąskoprzestrzennych za koparką mechaniczną wielonaczyniową oraz urządzenie do wykonywania tego sposobu. Michał Daniel. Pr.

84c, 2 **38419**. 7.8 1954. Zjednoczenie Robót Inżynieryjnych Budownictwa Miejskiego. Poznań, Polska. Sposób wykonywania pali, zwłaszcza tak zwanych pali Wolfsholza, w wodach otwartych. Inż. mgr Bogumił Swuliński. Pr.

84c, 2 **38420**. 16.8 1954. Zjednoczenie Robót Inżynieryjnych Budownictwa Miejskiego. Poznań, Polska. Sposób wykonywania ścian szczelnych w wodzie otwartej. Inż. mgr Bogumił Swuliński. Pr.

84c, 3 **38357**. 20.4 1954. Jerzy Nowak. Elbląg, Polska. Łuska do budowy szybów, filarów mostowych, falochronów, nadbrzeży i tym podobnych konstrukcji oraz sposób wykonywania tych konstrukcji.

85e, 9 **38368**. 19.6 1954. Skarb Państwa (Ministerstwo Przemysłu Mięsnego i Mleczarskiego —

Centralny Zarząd Przemysłu Chłodniczego). Warszawa, Polska. Chwytaacz tłuszczu. Inż. mgr Władysław Zimakowski i inż. mgr Antoni Idzikowski. Pr.

86c, 15 **38411**. 24.3. 1954. Włosiankarska Spółdzielnia Pracy w Biłgoraju. Biłgoraj, Polska. Krosno do tkania włosiańek. Jan Różański. Pr.

86g, 7/10 **38367**. 13.12 1954. Zakłady Przemysłu Pasmanteryjnego Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Zduńska Wola, Polska. Przyrząd do frezowania płaszczyka urządzenia hamującego w czółenku krosna pasmanteryjnego. Stanisław Jaworski. Pr.

87a, 6 **38354**. 16.12 1954. Stanisław Malendowicz. Warszawa, Polska. Wielostopniowy klucz do śrub.

87a, 11 **38455**. 24.5 1954. Zakłady Koksoownicze „Makoszowy”. Zabrze, Polska. Klucz do wykręcania dysz z palników przy piecach koksowniczych. Alfred Kurpanik. Pr.

87a, 22 **38449**. 12.11 1954. Zakłady Remontu Maszyn Budowlanych Nr 4. Wrocław, Polska. Narzędzie do wysuwania wiertła lub pochwy redukcyjnej z wrzeczona wiertarki. Antoni Kaczorowski. Pr.

ZMIANY W REJESTRZE

Grubym drukiem są podane numery rejestru patentów

33448. Dnia 8.1 1955 r. wykreślono wpisy „Stanisław-Kwieciński (Nowy Anin, Polska)” oraz dokonano wpisów „Starogardzkie Zakłady Przemysłu Spirytusowego Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione Starogard Gdański, Polska”.

34534. Dnia 24.2 1955 r. wykreślono wpis o wykreśleniu patentu.

34731. Dnia 25.1 1955 r. wykreślono wpis o wykreśleniu patentu.

34817. Dnia 12.2 1955 r. wykreślono wpis o wykreśleniu patentu.

35610, 36587, 36686, 37084, 37521, 37582, 37751, 37886, 38063. Dnia 12.1 1955 r. dokonano wpisu „Kolegium Rzeczników Patentowych”.

35653. Dnia 11.2 1955 r. wykreślono wpis o wykreśleniu patentu.

35749. Dnia 1.3 1955 r. wykreślono wpisy „Przedsiębiorstwo Budowy Zakładów Przemysłu Węglowego „Zachód” (Bytom, Polska)” oraz dokonano wpisów „Przedsiębiorstwo Robót Górniczych Gliwice, Polska”.

36111. Dnia 20.1 1955 r. wykreślono wpis o wykreśleniu patentu.

36676. Dnia 29.12 1954 r. wykreślono wpisy „Stanisław Czuprykowski (Wrocław, Polska)” oraz dokonano wpisów „Franciszka Czuprykowska Wrocław, Polska”.

37081. Dnia 22.2 1955 r. wykreślono wpis o wykreśleniu patentu.

37260. Dnia 23.12 1954 r. dokonano wpisów, Karol Frużyński Kraków, Polska Witold Mączka Stalinogród, Polska”.

37498. Dnia 4.3 1955 r. wykreślono wpis „Vereinigte Oesterreichische Eisen- und Stahlwerke Aktiengesellschaft (Linz, Austria) oraz dokonano wpisu „Heinrich Keller Linz, Austria”.

38086. Dnia 8.1 1955 r. wykreślono wpisy „Instytut Metaloznawstwa i Aparatury Naukowo-Laboratoryjnej Warszawa, Polska”, oraz dokonano wpisów „Centralne Laboratorium Materiałów Sierpnych Grodzisk Mazowiecki, Polska”.

WYKREŚLENIA Z REJESTRU

Liczby oznaczają numery rejestru patentów. Patenty, wpisane do rejestru patentów pod tymi numerami, wygasły na podstawie art. 12 lit. a) rozporządzenia Prezydenta Rzeczypospolitej z dnia 22.3.1928 r. o ochronie wynalazków, wzorów i znaków towarowych (Dz. U. Nr 39, poz. 384) oraz zostały wykreślone z tego rejestru.

lit. a) 33215, 33282, 33296, 33463, 33582, 33659, 33668, 33673, 33712, 33720, 33927, 34003, 34118, 34146, 34165, 34248, 34331, 34528, 34537, 34645, 34761, 34872, 34958, 34985, 35210, 35248, 35261, 35264, 35295, 35345, 35348, 35441, 35468, 35475, 35516,

35638, 35640, 35840, 35843, 35908, 35929, 35996, 36009, 36010, 36012, 36020, 36063, 36127, 36137, 36153, 36158, 36221, 36242, 36364, 36373, 36409, 36439, 36601, 36616, 36638, 36649, 36656, 36681, 36744, 36755, 36796, 36871, 36897, 36948, 36966, 37015, 37021, 37044, 37045, 37062, 37063, 37078, 37095, 37098, 37114, 37138, 37160, 37167, 37168, 37169, 37179, 37182, 37205, 37206, 37208, 37209, 37221, 37222, 37251, 37253, 37254, 37255, 37256:

lit. b) 36205.

21

W Z O R Y

REJESTRACJA WZORÓW UŻYTKOWYCH
I ZDOBNICZYCH

Grubym drukiem są podane numery rejestru wzorów użytkowych lub rejestru wzorów zdobniczych. Liczby i litery przed tymi numerami oznaczają klasy i podklasy, do których zaliczono zarejestrowane wzory. Po numerach rejestrów są zamieszczone daty zgłoszenia wzorów w Urzędzie Patentowym PRL i daty rejestracji tych wzorów. Następnie są kolejno zamieszczone imiona i nazwiska lub nazwy oraz miejsca zamieszkania lub siedziby osób, na których rzecz zarejestrowano wzory, a następnie tytuły zarejestrowanych wzorów. Na końcu są podane imiona i nazwiska twórców zarejestrowanych wzorów, jeżeli wzory te są wzorami pracowniczymi. Skrót „Pr.” oznacza, że zarejestrowane wzory są wzorami pracowniczymi.

WZORY UŻYTKOWE

(Od nru 10212 do nru 10236)

7e **10236**. 5.5 1954. 28.2 1955. Związek Branżowy Spółdzielni Odzieżowo-Wiókienniczych Województwa Łódzkiego. Łódź, Polska. Przyrząd do wyrobu wendowskich igieł dziewiarskich. Antoni Cyruliński. Pr.

19a **10214**. 1.10 1953. 14.1 1955. Gdańskie Przedsiębiorstwo Robót Drogowych. Gdańsk-Wrzeszcz, Polska. Nastawny trójkąt skarpiarski. Czesław Topolewicz. Pr.

21h **10233**. 14.8 1954. 16.2 1955. Czesław Łączny. Elektryczna grzałka nurnikowa.

33c **10225**. 12.7 1954. 3.2 1955. Maria Gorazdowska. Puszczykówyko, Polska. Komplet kosmetyczny.

37b **10234**. 16.7 1954. 16.2 1955. Marian Michalczewski. Sopot, Polska. Prefabrykowany element budowlany.

37c **10222**. 16.4 1953. 2.2 1955. Zakłady Stolarki Budowlanej. Warszawa, Polska. Drzwi płytowe z wentylacją wewnętrzną. Bronisław Mańkowski. Pr.

42a **10232**. 8.9 1954. 16.2 1955. Eugeniusz Grygielski. Warszawa, Polska. Pipetka do tuszu.

42c **10215**. 26.8 1952. 14.1 1955. Ludwik Geodecki. Legionowo, Polska. Łata niwelacyjno-tachimetryczna.

42f **10226**. 16.11 1953. 4.2 1955. Stalimogrodzkie Przedsiębiorstwo Aptek Przedsiębiorstwo Państwowe. Bytom, Polska. Statyw z aretażem do aptecznych wag ręcznych. Marian Kosowski. Pr.

42h **10218**. 4.8 1952. 22.1 1955. Przemysłowy Instytut Telekomunikacji. Warszawa, Polska. Urządzenie do odczytywania mikrofilmów. Zygmunt Scheidlinger. Pr.

44a **10217**. 22.3 1954. 18.1 1955. Marian Łuczak. Warszawa, Polska. Włazacz ozdobny do chustek i apaszek.

44a **10221**. 3.2 1954. 31.1 1955. Ewa Żygulska. Kraków, Polska. Zapięcie do broszki.

44a **10228**. 5.5 1954. 10.2 1955. „Rytm sztuka” Spółdzielnia Przemysłu Ludowego i Artystycznego. Poznań, Polska. Wyrób jubilerski, zwłaszcza pierścień, kolczyk lub broszka. Roman Fabisz. Pr.

52a **10235**. 25.9 1953. 23.2 1955. Zakłady Przemysłu Odzieżowego Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Tarnowskie Góry, Polska. Kleszcze do łączenia bazy. Antoni Skowronek. Pr.

65a **10216**. 26.10 1953. 17.1 1955. Skarb Państwa (Ministerstwo Żeglugi — Koszaliński Urząd Morski z siedzibą w Słupsku). Słupsk, Polska. Odbojnica cumownicza. Aleksander Wolski i Henryk Wagner. Pr.

70e **10224**. 27.9 1954. 3.2 1955. Cecylia Czochralska. Kcynia, Polska. Przyrząd do ostrzenia ołówków.

71c **10213**. 5.5 1954. 5.1 1955. Związek Branżowy Spółdzielni Skórzanych Województwa Łódzkiego. Łódź, Polska. Przyrząd do raszpławiania i wygładzania powierzchni w miejscach trudno dostępnych. Adam Jarecki i Zenon Łęgwa. Pr.

75c **10219**. 30.5 1953. 22.1 1955. Związek Branżowy Spółdzielni Budowlanych. Poznań, Polska. Pędzel do rozprowadzania farb lub lakierów. Leon Kiczka. Pr.

77b **10230**. 14.6 1954. 12.2 1955. Zofia Jezuit. Chylice, Polska. Gra towarzyska.

77c **10231**. 14.6 1954. 12.2 1955. Zofia Jezuit. Chylice, Polska. Gra towarzyska.

77f **10212**. 25.11 1954. 5.1 1955. Michał Rosolak. Warszawa, Polska. Oko do zabawek miękkich w postaci ludzi, zwierząt, ptaków lub płazów.

81c **10220**. 27.4 1954. 22.1 1955. Wiktor Słowiński. Warszawa, Polska. Skrzynka składana.

85d **10223**. 8.3 1954. 3.2 1955. Skarb Państwa (Prezydium Rady Narodowej m. Łodzi —

Miejski Zarząd Przedsiębiorstw i Urzędzeń Komunalnych). Łódź, Polska. Studnia wiercona. Julian Komorowski. Pr.

86c 10227. 14.1 1955. 9.2 1955. Południowo Łódzkie Zakłady Przemysłu Pasmanteryjnego Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Łódź, Polska. Wstążka, zwłaszcza z jedwabiu naturalnego. Henryk Matusiak. Pr.

87b 10229. 13.9 1954. 10.2 1955. Gdańskie Zjednoczenie Instalacji Przemysłowych. Gdańsk, Polska. Ochroniacz rąk do przecinaków. Zbigniew Hasprzak. Pr.

WZORY ZDOBNICZE

(Od nru 7170 do nru 7171)

2. 7170. 20.12 1954. 7.2 1955. Fabryka Kosmetyków „Lechia” Przedsiębiorstwo Państwowe.

Poznań, Polska. Flakony do wód kwiatowych, perfum i wód kolońskich.

12 7171. 20.12 1954. 7.2 1955. Fabryka Kosmetyków „Lechia” Przedsiębiorstwo Państwowe. Poznań, Polska. Pojemniki ozdobne w postaci pudełek lub słoiczek do mydła, mydełka lub kremu.

ZMIANY W REJESTRACH

Grubym drukiem jest podany numer rejestru wzorów użytkowych.

9196. Dnia 12.1 1955 r. wykreślono wpis o wykreśleniu wzoru użytkowego.

9168. Dnia 8.2 1955 r. wykreślono wpis o wykreśleniu wzoru użytkowego.

22

UDOSKONALENIA TECHNICZNE

ŚWIADECTWA O DOKONANIU UDOSKONALEŃ TECHNICZNYCH

(Od nru 6420 do nru 6768)

Grubym drukiem są podane numery świadectw o dokonaniu udoskonaleń technicznych. Liczby i litery przed tymi numerami oznaczają klasy i podklasy, do których zaliczono udoskonaleń technicznych. Po numerach świadectw o dokonaniu udoskonaleń technicznych są kolejno zamieszczone daty wystawienia tych świadectw, imiona i nazwiska twórców lub współtwórców udoskonaleń technicznych oraz tytuły tych udoskonaleń.

5d 6433—6436. 13.11 1954. Karol Spalek, Rudolf Hupacz, Eugeniusz Król i Edward Strzelec. Urządzenie do opuszczania drewna na dużych upadkach w kopalni.

5d 6514—6517. 23.11 1954. Kurt Michacz, Alojzy Lysko, Jan Szymuś i Karol Pisz. Zmechanizowana odstawa kamienia do wagonów wąskotorowych.

5d 6591. 4.12 1954. Mgr inż. Aleksander Osuch. Mechanizacja ładowania urobku ze ścian o słabym stropie, gły obudowa jest wykonana przy ociosie.

5d 6607. 9.12 1954. Maksymilian Klyszcz. Celowa przeróbka konstrukcji nośnej przenośnika P.T.H.-200 łącznie z napędem i rozbierną podstawą dla napędu.

5d 6632, 6633. 22.12 1954. Józef Trząski i Robert Kopel. Zmniejszenie temperatury w pochłaniaczach na CO₂ w ratownictwie górniczym.

5d 6608. 9.12 1954. Waldemar Modler. Zastosowanie sygnalizacji do chłodzenia sprężarki maszyny wyciągowej.

5d 6663. 28.12 1954. Józef Pławiniński. Urządzenie hamujące zapychak P.P.I.300 wozów 2,5 t przy cyklach.

6b 6557, 6558. 30.11 1954. Antoni Łukomski i Mieczysław Drewnikowski. Pneumatyczne rozprowadzanie kwasu siarkowego do kadzi drożdżowych lub fermentacyjnych.

8i 6443. 17.11 1954. Antoni Kloc. Pralka do chemicznego prania ubrań roboczych.

9b 6606. 9.12 1954. Edward Polok. Celowa przeróbka urządzenia do czyszczenia wozów kopalnianych w sortowni.

11b 6453. 18.11 1954. Wojciech Ludwiczak. Przyrząd do cięcia papieru i tektury.

11d 6619—6621. 21.12 1954. Zygfryd Celmerowski, Marian Musiał, Eugeniusz Dobreszek. Dostosowanie prasy do szlicowania pudełek, jako prasy uderzeniowej w introligatorni przy oprawie książek.

12a 6508. 23.11 1954. Mgr chemii Stanisław Gierulski. Zastąpienie wspólnego przegrzewacza o dwóch retortach dwoma oddzielnymi przegrzewaczami mieszanki dla każdej retorty.

12d 6748. 31.12 1954. Eugeniusz Furmańczyk. Sposób cedenia farb, zagęszczeń trągantowych i gumy arabskiej na wirówkach.

12e 6585. 4.12 1954. Ignacy Jarosz. Zmiana procesu technologicznego i skrócenie cyklu produkcyjnego chlorku potasu.

12g 6429. 13.11 1954. Mgr Jerzy Piatek. Skonstruowanie nowego przyrządu do szybkiego pomiaru współczynnika szybkości wędrowania substancji adsorbowanej w analizie chromatograficznej (Rf).

12g 6551. 30.11 1954. Edward Kopczyński. Sposób wytrawiania trzonek mosiężnych do lamp żarowych na blyszcząco przy użyciu kwasu chromowego.

12g 6552, 6553. 30.11 1954. Mgr Adam Przybysz i Karol Jancik. Sposób produkcji siarczanu baru z siarczanu sodu.

12g 6650. 22.12 1954. Ernest Kiecka. Katalizator do spalania wodoru w temperaturze pokojowej.

12h 6555, 6556. 30.11 1954. Teodor Zieleźnik i Wilhelm Grzybek. Sposób polarograficznego oznaczenia zawartości ołowiu w miedzi i jej stopach.

12i 6428. 13.11 1954. Regina Jedyńska. Regeneracja siarczanu przy użyciu do odwadniania olejków eterycznych.

12i 6554. 30.11 1954. Inż. Janusz Chrzanowski. Sposób otrzymywania bromocjanu do celów analitycznych.

12i 6618. 21.12 1954. Zdzisław Grabowski. Przyrząd do wyrównywania płaszczyzn uchwytów węglowych w aparacie do wypalania elektrod węglowych.

12n 6681—6683. 28.12 1954. Mgr Stanisław Gregorczyk, mgr Janusz Gaudnik i Edmund Waniczek. Sposób oznaczania zawartości pierwiastków w stali węglowej i niskostopowej metodą spektrograficzną.

12o 6595—6598. 6.12 1954. Inż. Zbigniew Rybicki, Feliks Reszke, Stanisław Rybak i Józef Patek. Aparatura do pomiaru sposobem ciągłym przepływu surowego dwusiarczku węgla za pomocą rotametu.

12o 6684—6687. 28.12 1954. Inż. Jarosław Krzysztofowicz, Henryk Hawlicki, Klaus Kuchta i Ginter Paszenda. Sposób otrzymywania czystego bezwodnika kwasu octowego.

12o 6687—6692. 28.12 1954. Mgr Stanisław Grzelczyk, mgr Zbigniew Kohman, B. Kozłowski, mgr Treszczanowicz, mgr J. Sznajder i mgr J. Jaworska. Obniżenie temperatury pracy kontaktu urządzenia do syntezy acetonu i alkoholu etylowego oraz przedłużenie cyklu jego pracy.

12o 6708, 6709. 28.12 1954. Inż. Leon Krupiński i Halina Czaplinska. Sposób otrzymywania kwasu glutaminowego.

12o 6710. 28.12 1954. Inż. Leon Krupiński. Sposób prowadzenia procesu hydrolizy glutenu i jego otrzymywanie.

12s 6518—6520. 23.11 1954. Inż. Wiesław Lewenstein, inż. Teresa Sikorska i inż. Edward Wardziński. Zmiana sposobu rozdzielania kwasów nikotynowych.

12s 6594. 6.12 1954. Inż. Janusz Chrzanowski. Stabilizator do odparowywania roztworów azotanu manganowego.

13a 6768. 31.12 1954. Inż. Henryk Knapik. Sposób łączenia króćców do walczków lub komór kotłów parowych o ciśnieniu do 40 atm i w temperaturze do 450°C.

13a 6430—6432. 13.11 1954. Jan Petryszak, Ryszard Stajs i Albin Frydeł. Zastąpienie opancerzenia z blachy stalowej kotła „La Mont” cegłą szamotową.

- 18b 6592. 4.12 1954. Tadeusz Ptak. Celowa przeróbka wozów żużlowych.
- 18d 6697—6699. 28.12 1954. Inż. Adam Semkowicz, Hugon Zajosz i inż. Henryk Serwicki. Zmiana sposobu wytapiania stali konstrukcyjno-narzędziowych, stopowych i niestopowych pod czarnym żużlem.
- 19a 6459. 18.11 1954. Kazimierz Forys. Przyrząd do podnoszenia torów o prześwicie 600 mm przy konserwacji torowisk.
- 19a 6507. 23.11 1954. Józef Łankiewicz. Celowa przeróbka łubka do nawierzchni kolejowej typu „S-42”.
- 19a 6662. 28.12 1954. Inż. Henryk Ferenc. Przyrząd do pomiaru stopnia zużycia główek szyn tramwajowych.
- 19c 6667. 28.12 1954. Inż. Feliks Babczyński. Przewoźne urządzenie do oczyszczania nawierzchni przy robotach bitumicznych z wykorzystaniem sprzężarek samochodowych.
- 19d 6593. 4.12 1954. Wincenty Niemiec. Celowe szalowanie poszczególnych segmentów łuków przy betonowaniu mostu.
- 19d 6565—6572. 30.11 1954. Inż. Walerian Proszowski, inż. Tadeusz Grygiel, Włodzimierz Kreczko, Alojzy Gros, Henryk Zóltz, Józef Hofman, Jan Goławski i Michał Szuty. Urządzenie do załadunku i przewiezienia bez demontażu na odległość 120 km przesyłu mostowych do budowy mostu.
- 19d 6501. 23.11 1954. Franciszek Opalski. Zabezpieczenie pacholów drewnianych na dalszych.
- 20d 6529. 27.11 1954. Teodor Wrzos. Celowa przeróbka łożyska nastawiacza powrotnego osi „Adamsa” parowozów „0149”.
- 21a 6537. 29.11 1954. Feliks Krajewski. Przyrząd do prostowania i rozkręcania wtyczek do łącznic telefonicznych.
- 21a 6538, 6539. 29.11 1954. Herbert Barłh i Henryk Goik. Przenośna MB dla obwodów międzymiastowych oraz zespół tranzytowy do łącznicy OS-PAB×LM Ericsson.
- 21a 6616. 21.12 1954. Kazimierz Kierszniewski. Elektryczna obrotowa kasownica do płyt magnetycznych.
- 21a 6741. 31.12 1954. Alfons Banacki. Przystawka do wzmacniacza 2WR 100/51, umożliwiająca zdalne sterowanie aparatury.
- 21a 6742. 31.12 1954. Władysław Staniukiewicz. Samoczynne wyłączanie urządzeń wzmacniających oraz sygnalizacja uszkodzeń w przypadku przepalenia się bezpiecznika liniowego radiofonii przewodowej.
- 21a 6749—6751. 31.12 1954. January Kossakowski, inż. Rudolf Fal i Zygmunt Brzeziński. Zmiana konstrukcji przenośnego urządzenia zabezpieczającego do dołączania się do linii telefonicznych podwieszonych pod liniami wysokiego napięcia.
- 21c 6506. 23.11 1954. Mieczysław Klepacki. Dodatkowy przyrząd do samoczynnego wyłącznika silnika trójfazowego dla skuteczniejszego zabezpieczenia uzwojeń silnika przed przepaleniem.
- 21c 6535. 29.11 1954. Eugeniusz Grzewacz. Uproszczenie konstrukcji potencjometru śrubowego.
- 21c 6634. 22.12 1954. Ludwik Markiewka. Sposób przystosowania do sterowania zdalnego wrębiarki typu „Sullivan 7B”.
- 21c 6645. 22.12 1954. Jan Makowski. Zmiana konstrukcji części metalowej izolatora do głowicy kablowej zewnętrznej.
- 21c 6646. 2.12 1954. Inż. Janusz Ciok. Przekonstruowanie sprzęgła wyłącznika typu E 10 (Reyrolle) na ognioszczelne.
- 21c 6743. 31.12 1954. Inż. Jan Rymaszewicz. Piłka z osłoną bezpieczeństwa do cięcia kabli.
- 21c 6756. 31.12 1954. Ksawery Lewandowski. Zmiana konstrukcji matrycy i tłoczniaka w celu polepszenia jakości produkowanych przewodów typu „RPY”.
- 21d 6454—6458. 18.11 1954. Mgr inż. Antoni Jabłoński, mgr inż. Jan Nasilowski, mgr inż. Włodzimierz Raczkowski, mgr inż. Wiesław Seruga i Jan Misiński. Zwarcionia małej mocy z zastosowaniem lokomotywowym silników elektrycznych, jako źródła energii.
- 21d 6613. 21.12 1954. Ludwik Tomica. Sposób wyważania wirników silnika elektrycznego typu „SZUa13”.
- 21d 6752, 6753. 31.12 1954. Józef Bochenek i Józef Przondu. Zmiana konstrukcji połączenia uzwojenia wirnika generatora z pierścieniem ślizgowym.
- 21e 6450—6452. 18.11 1954. Władysław Ptak, Jerzy Bojanowski i Kazimierz Bettejewski. Przyrząd do mierzenia ilości zwojów cewek transformatorowych.
- 21e 6599. 8.12 1954. Mgr inż. Janusz Ciok. Ulepszenie aparatu do sprawdzania wydajności strzałowej zapalarek mostkowych.
- 21f 6647. 22.12 1954. Alfons Uliczko. Lampa piekarska z przytrzymywaczem balonika żarówki.
- 21g 6733. 30.12 1954. Witold Wołkowski. Samoczynny wyłącznik wyciągów budowlanych.
- 21h 6617. 21.12 1954. Henryk Kopocz. Kleszcze do trzymania elektrod przy łukowym spawaniu elektrycznym.
- 21h 6649. 22.12 1954. Tadeusz Konieczny. Grzejnik elektryczny z możliwością regulacji mocy.
- 21h 6744. 31.12 1954. Bolesław Pieślak. Przyrząd do łączenia resztek elektrod spawalniczych celem dalszego ich wykorzystania.
- 22h 6522. 23.11 1954. Janina Wesołowska. Opracowanie receptury i procesu technologicznego na bezbarwny lakier olejny krystaliczny oraz czarną emalię krystaliczną.
- 22i 6574. 3.12 1954. Wacław Urbański. Sposób produkcji specjalnego kleju kauczukowego do wyklejania wnętrza samochodowych.
- 23a 6581—6584. 4.12 1954. Mgr Maria Kapuścińska, Franciszek Jaworski, Stanisław Gutarowski i Józef Bąkowski. Odzyskiwanie olejków eterycznych z wody aromatycznej za pomocą filtru.
- 23c 6693. 28.12 1954. Dr Paweł-Raul Szynagel. Polepszenie jakości smarów przez zwiększenie stabilności i właściwości antykorozyjnych.
- 24a 6734. 30.12 1954. Paweł Kolaszyński. Przerobienie pojedynczego paleniska na podwójne.
- 25a 6638. 22.12 1954. Józef Danił. Przyrząd do regeneracji sprzężarek ręcznych maszyn saneczkowych.
- 25a 6470, 6471. 22.11 1954. Stanisław Kowalski i Mieczysław Kotkowski. Ulepszenie aparatu do badania gęstości przy wykonywaniu napiętki w pończochach i skarpetkach na maszynach kotonowych.
- 26a 6760—6763. 31.12 1954. Zbigniew Warchał, Robert Węglorz, Alojzy Gordala i Augustyn Garus. Łapacz oleju płuczkowego.
- 26c 6441. 17.11 1954. Inż. Lech Jakubowski. Urządzenie do zwiększania zapachu gazu ziemnego.
- 27b 6559. 30.11 1954. Wincenty Koniarek. Urządzenie do czyszczenia łusek filtrowych w sprzężarkach.
- 27c 6711—6719. 28.1 1954. Inż. Bronisław Kryszczukajtis, inż. Janusz Mordasiewicz, inż. Andrzej Wszelaczyński, Karol Szpringauf, Gerard Kasperczyk, Gerard Gutsfeld, Paweł Pinkawa, Erwin Strzoda i Franciszek Rzepka. Przerobienie przekładni Worthingtona turbosprężarek „Clark” bez konieczności przecinania małego koła zębatego.
- 27c 6672—6680. 28.12 1954. Inż. Bronisław Kryszczukajtis, inż. Janusz Mordasiewicz, inż. Andrzej Wszelaczyński, Karol Springauf, Gerard Kasperczyk, Bernard Gutsfeld, Paweł Pinkawa, Erwin Strzoda i Franciszek Rzepka. Przerobienie przekładni Worthingtona turbosprężarek „Clark” po przecięciu małego koła zębatego.
- 29a 6696. 28.12 1954. Inż. Zbigniew Rybicki. Ulepszony typ aparatu do regeneracji CS₂ systemem operującym rozłożonym na tasiemki kablem przędzalniczym.
- 29a 6532. 27.11 1954. Mgr inż. Zdzisław Filip. Zmiana sposobu płukania wodnego na walcach płuczających i związana z tym zmiana kąpieli plastyfikacyjnej w maszynie kordowej WP-2.
- 31c 6509—6513. 22.11 1954. Wiktor Bartoszek, Franciszek Szweda, Karol Hofman, inż. Stanisław Woszczyzna-Skowronek i Stanisław Noszczyk. Stół obrotowy pieca „PIM” lub „Ajaks”.
- 32a 6666. 28.12 1954. Jan Wilczek. Urządzenie do płukania piasku z zastosowaniem w górnej rynnie przegródek poprzecznych.
- 32a 6659. 22.12 1954. Roman Tarko. Przebudowa pieca do suszenia piasku i słuźki.
- 32a 6590. 4.12 1954. Inż. Ksawery Mikucki. Ulepszona konstrukcja regulacji automatów ampulkowych.
- 32a 6449. 18.11 1954. Inż. Ksawery Mikucki. Sposób wyrobu cylinderek szklanych z odpadów produkcji ampulek i cylinderek.
- 32m 6586. 4.12 1954. Mgr inż. Jerzy Dąbrowski. Sposób szybkiego obliczenia współczynników kierunkowych A i B przy poligonizacji precyzyjnej.
- 34c 6440. 17.11 1954. Henryk Mielczarek. Celowa przeróbka wiadra z dostosowaniem go do wyciagaczki.
- 34l 6498. 23.11 1954. Dionizy Bucholec. Projekt mechanicznej skubarki na sucho pierza wszystkich gatunków drobiu.
- 35b 6533, 6534. 27.11 1954. Franciszek Opalski i inż. Bogdan Liciński. Świder do wyjmowania z łuk statku bel bawelny.
- 35b 6560—6562. 30.11 1954. Franciszek Erhardt, Stanisław Karbownik i Jerzy Drzewiecki. Sposób zwiększania nośności mostu suwnicy.
- 35b 6651. 22.12 1954. Antoni Borski. Zmiana konstrukcji walka bębna łańcuchowego żurawia.
- 35c 6735—6737. 30.12 1954. Aleksander Hesse, Jan

Swierczok i Franciszek Swierczok. Wciągarka mechaniczna S-60, zmontowana na podwoziu samojedźnym.

35d 6504. 22.11 1954. Bronisław Lejdy. Przebudowa podnośnika hydraulicznego do samochodów na przenośnik pneumatyczny hydrauliczny.

35d 6495. 23.11 1954. Wiesław Skora. Mechaniczna ładowarka olowanych stojaków drewnianych.

36a 6460—6462. 18.11 1954. Inż. Maksymilian Kothe, inż. Tadeusz Szumański i Jan Hofman. Instalacja do ogrzania budowy baterii koksowniczej piecami z odprowadzeniem spalin.

36a 6444. 18.11 1954. Tadeusz Snopiński. Zastosowanie glinobetonu kolorowego do budowy kuchen przenośnych.

36a 6424, 6425. 11.11 1954. Władysław Zak i Wincenty Szczepański. Sposób oczyszczania atmosfery chlorowej w oddziale fabrycznym za pomocą inżektora pracującego sprężonym powietrzem.

36c 6740. 30.12 1954. Inż. Władysław Florek. Celowa przeróbka prefabrykowanego kanału do zdalnego ogrzewania centralnego.

37b 6548—6550. 30.11 1954. Ryszard Szymański, Artur Kaczorowski i Tadeusz Hardejewicz. Zastosowanie spoiwa żużlogipsowego do produkcji płyt typu „Suprema” przy wyeliminowaniu cementu.

37b 6652, 6653. 22.12 1954. Antoni Ochoński i Stefan Gądek. Znormalizowanie podstawy do wibratorów przyczepnych różnych typów.

37c 6563, 6564. 30.11 1954. Inż. Kazimierz Terlecki i inż. Marian Reiche. Przyrząd do równomiernego rozsmarowywania lepiku na stropach.

38a 6546. 30.11 1954. Stanisław Michalski. Piła larczowa do cięcia dłużycy dębowej na piasty do wozów gospodarczych.

38a 6465. 22.11 1954. Lesław Jabłonowski. Przyrząd do zataczania koronek do pił cylindrycznych.

38b 6738. 30.12 1954. Jan Mikler. Zmechanizowanie produkcji drewnianych łożysk dociskowych do prążeń.

38c 6489—6491. 23.11 1954. Inż. Władysław Ziemiak, inż. Mieczysław Formanowicz i Leonard Rudnicki. Płyty wiórowe trójwarstwowe łączone klejem mocznikowym przeznaczone do wyrobu mebli.

39a 6627, 6628. 21.12 1954. Feliks Czyżewski i Kazimierz Kaliszewski. Zmiana konstrukcji i procesu technologicznego produkcji węży odpornych na działanie mrozu.

39a 6542—6545. 29.11 1954. Ryszard Żelechowski, Kazimierz Płócienniczak, Zygmunt Osuchowski i Tadeusz Madej. Urządzenie mechaniczne do przesiewania napelniaczy.

39a 6521. 23.11 1954. Inż. Janusz Montwiłł. Zmiana receptury i technologii gotowania kleju bakelitowego.

39b 6727, 6728. 30.12 1954. Inż. Tadeusz Golczyk i Marcin Wilder. Mieszanka gumowa do frykcyjowania tkanin technicznych.

40a 6531. 27.11 1954. Inż. Robert Komorek. Przewoźny piec indukcyjny dwukomorowy do topienia miedzi i brązu.

40a 6476, 6477. 22.11 1954. Inż. Stanisław Woszczyńska-Skowronek i Franciszek Szweđa. Ulepszenie procesu technologicznego produkcji brązów typu B.O.C.

40a 6420—6422. 11.11 1954. Inż. Jan Figiel, inż. Leszek Pałasiński i Władysław Gładyszek. Przekonstruowanie skrzynki spustowej pieca szybowego.

42b 6448. 18.11 1954. Inż. Ksawery Mikucki. Przyrząd do sprawdzania grubości ścian rurek szklanych za pomocą czujników.

42b 6468. 22.11 1954. Inż. Roman Berkowski. Przymiar do pomiaru rentgenogramów.

42b 6578. 3.12 1954. Piotr Kałuski. Przyrząd do sprawdzania czujników na długościomierzach typu „Abbe'go”

42b 6706. 28.12 1954. Adolf Łokieć. Przyrząd do pomiarów owalizacji cylindrów maszyn tłokowych.

42c 6639. 22.12 1954. Inż. Jerzy Dobrzyński. Uproszczony sposób wykonywania tachymetrii tachymetrem zwykłym oraz zdjęć stolikowych zwykłą kierownicą.

42d 6723—6725. 30.12 1954. Dr Teodor Kopcewicz, inż. Czesław Centkiewicz i Waclaw Zdonowski. Anemograf uniwersalny typu II, służący do rejestracji kierunku, prędkości chwilowej i średniej wiatru jako funkcji czasu.

42f 6700, 6701. 28.12 1954. Feliks Myszka i Zygmunt Krzykowski. Zmiana konstrukcji wagi inwentarowej.

42h 6502, 6503. 22.11 1954. Inż. Stefan Fabiani i Jan Zajączkowski. Urządzenie peryskopowe, ułatwiające pomiar powiększenia lunety.

42k 6609. 9.12 1954. Tadeusz Kasprzyk. Przyrząd do badania drutów lin wyciągowych na skręcanie.

42k 6648. 22.12 1954. Inż. Franciszek Kłyk. Wywizarka dynamiczna do wirników wentylatorów.

42k 6707. 28.12 1954. Stanisław Dawidowicz. Przyrząd do sprawdzania siłomierzy.

42l 6530. 27.11 1954. Dr Stanisław Bernatowicz. Czerpak do ilościowego określania planktonu.

42l 6523—6525. 23.11 1954. Franciszek Krzyżanowski, inż. Adolf Mańkowski i Stanisław Płoskonka. Skonstruowanie aparatu do określania czasu rozpadu tabletek i drażetek.

42m 6587—6589. 4.12 1954. Mgr inż. Tadeusz Sędzi-kowski, inż. Paweł Himmel i Henryk Malinowski. Suwak logarytmiczny i nomogram do obliczania bilansu tlenowego rzek.

42o 6745—6747. 31.12 1954. Prof. dr Teodor Kopcewicz, inż. Czesław Centkiewicz i Waclaw Zdonowski. Elektryczny wiatromierz prędkościowy (anemograf prędkościowy typu III).

42r 6469. 22.11 1954. Henryk Samselski. Hamulec do taśmy dalekopisu.

44a 6705. 28.12 1954. Emil Wawrzynowicz. Wmontowanie do tłoczni zetrząsków krawieckich dodatkowo jednego stempla oraz czterech przewodnic do płyt.

45e 6547. 30.11 1954. Franciszek Tomaszewski. Wanna do samoczynnego ługowania grzybów solonych.

45e 6499. 23.11 1954. Leon Witkowski. Projekt tarki segmentowej do pobierania prób z buraków cukrowych oraz mieszadła do mieszania miazgi.

45e 6497. 23.11 1954. Ludwik Szyperski. Urządzenie do mechanicznego wydobywania nasion ogórków i pomidorów.

45f 6726. 30.12 1954. Jakub Hanusz. Leśny siewnik uniwersalny.

45h 6496. 22.11 1954. Dr Kazimierz Patałas. Samoczynny czerpak wody do badań hydrochemicznych.

45h 6480, 6481. 22.11 1954. Tadeusz Nowierski i Włodzimierz Jaskowski. Ziółowa mączka dietetyczno-paszowa dla drobiu.

47a 6505. 23.11 1954. Stanisław Grzelewski. Rozsuwalna osłona napędu do zespołu zgrzeblarskiego.

47a 6654—6658. 22.12 1954. Emil Tomala, Benedykt Oczko, Rudolf Slusarczyk, Bernard Pawłowski i Dominik Stoecker. Zmiana konstrukcji kadłuba przyrządu do zmiany szybkości.

47b 6757. 31.12 1954. Józef Czernek. Wał o wymiennych końcach do mieszarki korytkowej, umożliwiający dokonywanie napraw mieszarki na placu budowy.

47f 6624. 21.12 1954. Ryszard Winter. Przyrząd do wykonywania uszczelnień dysz smoczków parowozowych w postaci pierścieni olowanych.

47g 6445—6447. 18.11 1954. Feliks Dudzicz, Stanisław Schab i Józef Domagała. Ulepszenie konstrukcji zasuwki do rur zamulkowych.

49a 6660. 22.12 1954. Jan Głanowski. Przyrząd do toczenia na tokarce zaworów do cylindrów parowych maszyn wyciągowych.

49a 6500. 23.11 1954. Bolesław Basista. Przyrząd do wiercenia otworów w kołnierzach o różnych średnicach.

49a 6640. 22.12 1954. Maks Kurzydym. Ulepszony sposób ułożyskowania rolek dźwigni rolnicy typu TBG.

49a 6641. 22.12 1954. Maks Kurzydym. Ulepszony suport z mimośrodem nastawnym do toczenia czopów zestawów kołowych na rolnicy typu TBG.

49b 6466. 22.11 1954. Michał Oleksiuk. Uniwersalny przyrząd do produkcji podkładek turbinowych.

49b 6464. 20.11 1954. Antoni Wiczorek. Przyrząd pneumatyczny do mocowania uchwytych frezarskich.

49c 6473—6475. 22.11 1954. Waclaw Serba, Olgierd Kryszkiewicz i Kazimierz Woźnicki. Przyrząd do dłutowania na frezarce poziomej.

49c 6642—6644. 22.12 1954. Inż. Edmund Bryjak, Adolf Bujok i Jan Chołewiński. Sposób szlifowania węglików spiekanych metodą chemiczno-mechaniczną.

49c 6754. 31.12 1954. Jerzy Szymura. Zmiana konstrukcji pompy olejno-hydraulicznej strugarki poprzecznej typu „Klopp”.

49e 6764—6767. 31.12 1954. Inż. Michał Lichański, Jan Kirmes, Jan Koziej i Teofil Gniłka. Gwinciarzka stołowa do mechanicznego gwintowania rur.

49f 6668—6671. 28.12 1954. Klemens Chylewski, Czesław Przybyła, mgr inż. Klemens Wolski i Kazimierz Kaczała. Prostownianie pilników na prasie zamiast prostowania ręcznego.

49h 6479. 22.11 1954. Paweł Fober. Przyrząd do gięcia rur bez uprzedniego wypełniania ich piaskiem.

49h 6540, 6541. 29.11 1954. Inż. Zygmunt Więckiewicz i Jan Bronny. Hydrauliczna przeciągarka do wykonywania krzywizn rur wydechowych.

49h 6695. 28.12 1954. Zygmunt Telesiński. Mechaniczna ubijarka piasku w rurach.

49k 6758, 6759. 31.12 1954. Julian Bondarewicz i Jan Królać. Zaprojektowanie walców do nacinięcia tarki do maszyn włókienniczych.

50c 6635. 22.12 1954. Inż. Henryk Vogt. Zmniejszenie stopnia rozdrobnienia alkali celulozy.

52a 6739. 30.12 1954. Michał Białkowski. Ulepszona konstrukcja stopki i przytrzymaacza do stebnowki płaskiej „Łucznik“.

52a 6603, 6604. 9.12 1954. Michał Rzeszowski i Maksymilian Bzdel. Przystosowanie płaskiej maszyny do szycia do przyszywania guzików.

53i 6423. 11.11 1954. Ludwik Fortuna. Przeróbka urządzeń do suszenia krwi i transportu wewnętrznego suszu z krwi.

53k 6482, 6485. 22.11 1954. Stanisław Samolik, Jan Szlachta, Konrad Czerwiński i Stanisław Gajewski. Zmiana konstrukcji mechanicznej szatkownicy do kapusty.

53k 6729. 30.12 1954. Jan Tesch. Projekt mechanicznego urządzenia do produkcji przecieru z jabłek.

53l 6720. 30.12 1954. Helena Krzyściak. Ulepszenie konstrukcji przenośnika oczyszczarki ziarna kakaowego.

54a 6721, 6722. 30.12 1954. Władysław Szymkowski i Józef Wójcik. Urządzenie podajnikowe do rozsuwania kartoników w sklejarce.

54a 6630, 6631. 21.12 1954. Paweł Galeja i Wacław Ciesielski. Przyrząd do nacinania wkładek do kartoników do opakowania ampułek.

54a 6625. 21.12 1954. Benedykt Kowalczyk. Maszyna do klejenia kartonów.

54b 6580. 4.12 1954. Józef Andersch. Przystosowanie maszyny dziurkarki „Hang“ do ścinania narożników etykiet.

55b 6694. 28.12 1954. Inż. Jan Firlej. Wykorzystanie szlamu odpadowego pokautystycznego.

55e 6704. 28.12 1954. Stefan Knurek. Zmiana konstrukcji tulei włączających sprzęgła cierno-szczękowe maszyny papierniczej.

58 6579. 4.12 1954. Józef Morawiec. Zmiana konstrukcji sprzęgła prasy mimosrodowej.

59a 6622, 6623. 21.12 1954. Antoni Socha i Feliks Jędrzejczak. Celowa przeróbka obudowy łożysk pomp głębinowych.

59b 6702, 6703. 28.12 1954. Andrzej Kaniewski i Ireneusz Pjotrowski. Pompka zębata dwustopniowa na wysokie ciśnienie.

63c 6605. 9.12 1954. Jan Ryś. Prasa do montowania rezerwów samochodowych.

63c 6472. 22.11 1954. Stanisław Sobański. Przystawny kompresor do pompowania opon samochodowych z napędem od głównego wału silnika.

65a 6575—6577. 3.12 1954. Jan Ponczek, Franciszek Opalski i Alojzy Narloch. Przyrząd do prostowania wgięć baumów.

66a 6730—6732. 30.12 1954. Stanisław Pięta, Andrzej Szenk i Stanisław Bochyński. Ulepszenie konstrukcji agregatu do skubania drobiu.

66b 6463. 20.11 1954. Karol Będowski. Przyrząd do zawijania sznurkiem szynek i baleronów.

67a 6601, 6602. 9.12 1954. Eugeniusz Musiałik i Mieczysław Sulak. Przyrząd do profilowego diamentowania po kopale tarcz ściernych na szlifierce do szlifowania płaszczyny.

67b 6442. 17.11 1954. Teodor Macierzyński. Piaskownica do czyszczenia odlewów żeliwnych.

67c 6664, 6665. 28.12 1954. Jan Jancza i Herbert Błacheła. Ręczna wysokoobrotowa szlifierka pneumatyczna trzpieniowa.

68a 6488. 22.11 1954. Stanisław Majchrzak. Urządzenie do produkcji kluczy do zamków meblowych.

71a 6492—6494. 23.11 1954. Jan Rukawiczka, Tadeusz Kucharczyk i Józef Czyżowski. Zmiana składu mieszanki na jelitko do botów wulkanizowanych.

74b 6536. 29.11 1954. Emil Badura. Urządzenie elektryczne sygnalizujące zbyt niski poziom wody w zbiorniku.

75c 6637. 22.12 1954. Teodor Witański. Ulepszenie konstrukcji agregatu malarskiego oraz końcówki natryskiwacza.

76b 6661. 22.12 1954. Aleksander Iwaszkiewicz. Ulepszenie konstrukcji ubijaka taśmy ruchomego gara zgrzeblarki pakulowej.

78a 6755. 31.12 1954. Julian Woliński. Zmiana konstrukcji dźwigni pudełczarki zewnętrznej.

78a 6486. 22.11 1954. Eliaszkowski. Zastosowanie ruchomego strzemiączka na ściągaczu pudełek z przeciwko-pyta.

80a 6636. 22.12 1954. Inż. Wincenty Stankiewicz. Przeróbka pasmowych pras ceglarskich celem zwiększenia ich wydajności.

80a 6526—6528. 24.11 1954. Inż. Adam Drecki, Mieczysław Serwin i Józef Miechowicz. Samoczynny dozator wody do betoniarki.

80b 6426, 6427. 11.11 1954. Inż. Stanisław Turowicz i mgr inż. Jan Duniec. Ulepszony sposób projektowania betonu.

80d 6478. 22.11 1954. Inż. Edmund Kanczewski. Piła tarczowa o ostrzu z węglików spiekanych do cięcia lupku kwarcytowego.

81a 6614, 6615. 21.12 1954. Władysław Hilarowicz i Tadeusz Kotowski. Urządzenie do napełniania naczyń odmierzoną ilością rtęci.

81a 6600. 9.12 1954. Aleksander Lawdański. Urządzenie do objętościowego pakowania bromu.

81c 6626. 21.12 1954. Romuald Wiernikowski. Wózek wywrotka do ładowania karpiny przemysłowej do żeliwiaków.

82a 6487. 22.11 1954. Julian Wanat. Zmiana konstrukcji urządzenia do produkcji filmu nowolakowego do uszlachetniania powierzchni.

86h 6629. 21.12 1954. Maksymilian Rafiński. Ulepszenie maszyny do wyrobu zwijek gazowych.

87a 6467. 22.11 1954. Maksymilian Szroeder. Stojak do pilowania łopatek turbinowych.

USPRAWNIENIA Z ZAKRESU TECHNIKI

ZASWIADCZENIA O DOKONANIU USPRAWNIEŃ

(Od nru 110000 do nru 114999)

Grubym drukiem są podane numery zaświadczeń o dokonaniu usprawnień. Po numerach zaświadczeń o dokonaniu usprawnień są kolejno zamieszczone daty wystawienia tych zaświadczeń, imiona i nazwiska twórców lub współtwórców usprawnień oraz tytuły tych usprawnień.

SERIA I: PRZEMYSŁ METALOWY, OBRÓBKA METALI, ODLEWNICTWO

110002. 21.6 1954. Władysław Kasiński. Zaprojektowanie do frezarki głowicy i sprawdzianu do ustawiania w niej noży.

110028. 14.5 1954. Władysław Szustak. Zastosowanie narzędzia do jednoczesnego wycinania, tłoczenia i dziurkowania stopek do pałków prałek.

110086, 110087. 11.5 1954. August Guseł i Wincenty Skowroński. Przerobienie klap powietrznych pomp próżniowych.

110089. 11.5 1954. Edward Rosiński. Regeneracja żeliwnych kół zębatach przez nalożenie frezowanego pierścienia.

110111. 11.5 1954. Władysław Wojciechowski. Przyrząd do gięcia rur do skraplaczy chłodziarek amoniakalnych.

110102. 20.5 1954. Michał Biesiadecki. Ulepszenie odrzutnika oleju w samochodzie ciężarowym Skoda typ 706 R.

110130. 11.5 1954. Jan Kurpisz. Szczepka do uchwytu to-

karki do planowania czołowych powierzchni rur, dłuższych niż łoża tokarki.

110131. 11.5 1954. Jan Wittig. Wózek do spawania wewnętrznego rur o średnicy 521 mm.

110135. 11.5 1954. Ryszard Pawlik. Zastosowanie pierścienia wymiennego w matrycy do wyłaczania kapsli.

110157. 14.5 1954. Kazimierz Drobnik. Urządzenie umożliwiające frezowanie różnych części na rowkarce.

110164. 14.5 1954. Mieczysław Stroff. Sruby montażowe do mostów suwnicowych.

110168, 110169. 13.5 1954. Władysław Niemczyk i Wacław Góralski. Nóż profilowy do cięcia teowników okiennych.

110182. 13.5 1954. Herman Moron. Przyrząd do wytaczania łożysk talerzowych.

110194. 4.5 1954. Jan Cupiał. Odwadniacz sprężonego powietrza w piaskowni.

110197. 7.5 1954. Zenon Gwiszcz. Ulepszony sposób chłodzenia elektrody spawarki punktowej.
110198. 4.5 1954. Kazimierz Kaszuba. Wskazówki do mikrokatora z pręcików waty szklanej.
110199. 13.5 1954. Alfred Bryś. Zmiana konstrukcji rdzenia do odlewania opravek klocków hamulcowych.
110208. 13.5 1954. Wilhelm Gaździk. Uchwyt do szlifowania frezów tarczowych i walcowych.
- 110213, 110214. 7.5 1954. Leon Domin i Bernard Korn. Zastosowanie ulepszonego sposobu usprężynowania przewodniczących wózków elektrycznych typu M 51.
110221. 4.5 1954. Roman Matusik. Specjalny zacisk do mocowania przedmiotów na obrabiarkach.
- 110247, 85940. 21.1 1954. Władysław Dybała i Władysław Zajac. Urządzenie do oddzielania gotowego produktu od odpadków na prasie mimosrodowej.
110260. 15.5 1954. Józef Zieleń. Wydmuchiawcz popiołów z płomienicy kotła parowego.
110306. 23.3 1954. Włodzimierz Gazarow. Ulepszony przyrząd do cięcia krawków ze szkła.
110309. 23.3 1954. Jan Gulowski. Przyrząd do wykonywania sprężyn automatów „Voigt Hoefner“.
110310. 23.3 1954. Franciszek Klepuszewski. Zmechanizowanie podnoszenia i opuszczania wagi wagonowej.
110313. 23.3 1954. Paweł Baruda. Zawór membranowy do rurociągów gazowych i wodnych.
110314. 23.3 1954. Waclaw Błachnio. Przekonstruowanie przewodniczących suportów szlifierek wahliwych typu LZ.
110325. 23.3 1954. Inż. Franciszek Twarkowski. Zastosowanie żeliwnych zamiast brązowych dysz do smoczków parowozowych.
110327. 8.5 1954. Stefan Niedbał. Przyrząd do frezowania rowka w korpusie zatrasku.
- 110328, 110329. 8.5 1954. Tadeusz Wolf i Stefan Niedbał. Przyrząd do frezowania zębów w trzonach do sprężyn.
110347. 13.5 1954. Czesław Piechowiak. Przyrząd frezarski do mocowania frezów na wytaczarce.
110353. 11.5 1954. Jan Winterstein. Przyrząd do montażu uszczelki typu „Cederwall“ na wale śrubowym jednostki pływającej od strony maszynowej.
110354. 21.6 1954. Tadeusz Smielowski. Kleszcze do wyjmowania zawleczek przy demontażu silników.
- 110358—110360. 11.5 1954. Stanisław Stępczyński, Eugeniusz Malinowski i Lesław Buczkowski. Przystosowanie „sztaplarki“ do robót kadłubowych.
110377. 21.6 1954. Franciszek Pelczarski. Urządzenie do nakładania bebnów z rdzeniem splotowym, umożliwiające sprawne hamowanie bebnów i napreżenie rdzenia.
110384. 21.6 1954. Karol Kandziora. Kleszcze do ładowania i wyjmowania z pieca puszek poddawanych nawęglaniu powierzchniowemu.
- 110385, 110386. 21.6 1954. Jakub Roesner i Paweł Gaweł. Przyrząd umożliwiający otwarcie uszkodzonego zaworu i wykorzystanie tlenu z bułki.
110388. 23.3 1954. Józef Maciejewski. Zastosowanie ulepszonych kurków odwadniających i odpowietrzających do instalacji stołów formierskich.
- 110397, 110398. 23.3 1954. Henryk Fuchs i Jan Filip. Ulepszenie ogniwa łańcucha talerzowego do napędu przenośnika „Westfalia“.
110399. 23.3 1954. Marian Bogdań. Przekonstruowanie gwinciarzki jednowrzecionowej na czterowrzecionową.
- 110400, 110401, 110717. 23.3 1954. Jerzy Bronder, Franciszek Warzecha i Jan Puzik. Przekonstruowanie podnośnika kubelkowego urządzenia do przeróbki masy formierskiej.
110415. 21.6 1954. Józef Tomala. Przyrząd do gięcia rur na zimno.
110449. 28.7 1954. Józef Dworaczek. Przyrząd do przewijania drutu.
110451. 28.7 1954. Mieczysław Piech. Naczynie z siatką do mycia sprawdzianów w benzynie.
110453. 28.7 1954. Aleksander Piński. Zmiana kierunku ustawienia dysz w komorze pieca hartowniczego w celu podniesienia sprawności pieca.
110457. 28.7 1954. Jan Soliński. Przyrząd do jednoczesnego frezowania czterech nakrętek z dwóch stron.
110458. 28.7 1954. Zbigniew Kapuściński. Przyrząd do obróbki pierścieni prowadzących do macek wewnętrznych.
110466. 28.7 1954. Stanisław Marcinek. Zmiana procesu technologicznego toczenia pierścieni mosiężnych do rozpińek tkackich.
110517. 21.6 1954. Władysław Buczyński. Emaliowanie na gorąco obudowy przelazników GI-400 amp zamiast pokrywania farbą olejną.
110556. 23.1 1954. Dobrosław Kozłowski. Tłocznik do wykonywania otworów w tylnym okuciu dyszla.
110578. 21.6 1954. Władysław Wator. Przyrząd do szlifowania noży do strugania kół stożkowych.
110589. 21.6 1954. Stefan Paetz. Przyrząd do toczenia podkładek.
- 110619, 110620. 2.2 1954. Jan Nowecki i Mieczysław Wiczorek. Przyrząd do spawania kół wózków ręcznych.
110649. 8.5 1954. Stanisław Rychlik. Urządzenie do prostowania drutu.
110718. 25.1 1954. Kazimierz Balcerzak. Ulepszenie działania arytometrów „Facit“ przez zastosowanie odpowiedniego zagięcia krawędzi wycięcia pierścienia.
110746. 13.5 1954. Nikodem Majewski. Przyrząd do ściągania frezów z trzpieni frezarek obwiedniowych w przypadkach ich zaciśnięcia.
110748. 13.5 1954. Kazimierz Zuchowski. Uniwersalny stół do spawania.
110749. 13.5 1954. Alfons Maikiewicz. Sruba do regulacji położenia sań piły tarczowej, służącej do nacinania rowków w łbach wkrętów.
110758. 14.5 1954. Jakub Roesner. Osłona uchwytu młotka, zabezpieczająca przed skaleczeniem ręki.
110762. 14.5 1954. Jan Karczmarczyk. Zastosowanie przyrządu do zaprasowywania obręczy na tarczach kół.
110763. 14.5 1954. Martin Waniek. Przyrząd do szlifowania noży pod kątem 3°.
- 110764, 110765. 14.5 1954. Ryszard Chudoba i Werner Tietze. Zmiana schematu instalacji elektrycznej regulatora ciśnienia gazu.
- 110788—110791. 3.5 1954. Jerzy Pukowski, Mieczysław Paczyński, Fryderyk Kaczmarczyk i Karol Jaonkisz. Sposób transportu roztopionego żeliwa w odlewni w wózkach wiszących.
110792. 16.8 1954. Jerzy Pukowski. Zastosowanie lekkich skrzynek formierskich, wykonanych z blachy.
110796. 13.5 1954. Karol Hajduga. Ulepszony sposób zanurzania grzejników rurowych w wannie w celu powlekania ich ochronną powłoką szkła wodnego.
110797. 13.5 1954. Stanisław Lejawka. Sposób mocowania noża w wytaczadle.
110802. 13.5 1954. Bolesław Surówka. Zmiana konstrukcji przyrządów do zmiany szybkości przekładni bezstopniowych.
110814. 13.5 1954. Kazimierz Sobierski. Przyrząd do oznaczania podziałek kątowych sprawdzianów specjalnych.
111033. 21.5 1954. Ryszard Huhnt. Zmiana sposobu prowadzenia drutu z kwasu na bęben ciągnący w jednościągach cienkich.
111039. 21.5 1954. Stanisław Gębarowski. Sprzęg do łączenia parowozu z tendrem.
111040. 2.2 1954. Franciszek Greń. Wykonywanie nakrętek niskich wg PN/M 82154 z materiału odpadowego.
111041. 2.2 1954. Jan Fryc. Zmiana konstrukcji wtyczki do łączenia wiertarki „Viktor“ ze źródłem prądu.
111078. 20.5 1954. Kazimierz Ostrowski. Zastosowanie stoika między młotami a kratownicami.
111079. 20.5 1954. Józef Andrzejak. Zastosowanie sygnalizacji świetlnej do zatrzymania silnika napędowego, zabezpieczającej przed zagwożdżeniem walców.
111080. 20.5 1954. Jan Pieczonka. Ulepszenie wyłącznika krańcowego w wytaczarkach.
111083. 20.5 1954. Konstanty Mikuta. Wykonanie nacieć uchwytych w sworzniach silników hamulcowych w celu łatwiejszego wyjmowania tych sworzni po zerwaniu taśmy hamulcowej.
111085. 20.5 1954. Stanisław Betleja. Wykonanie skrzyni-wanny o przekroju trapezowym do kąpieli saletrowej.
111095. 20.5 1954. Mieczysław Dybus. Zastosowanie młotka do mocowania okularu w szlifierni firmy „Somago“ do szlifowania długich otworów.
- 111101—111103. 20.5 1954. Zenon Korcył, Józef Habryło i Stefan Czerwik. Zastosowanie specjalnego freza do obróbki modeli aluminiowych.
111123. 20.5 1954. Jan Owczarek. Zastosowanie płytek wymiennych w osadzie wzmacniającej tylną oś wózków akumulatorowych.
111194. 21.5 1954. Paweł Nówak. Przyrząd do wyciania uszczelki o dowolnej średnicy.
111199. 21.5 1954. Franciszek Piechocki. Wyłącznik samoczynny do piły mechanicznej.
111232. 2.2 1954. Marian Berezka. Zainstalowanie sygnalizacji świetlnej na szlifierniach pionowych.
111241. 2.2 1954. Władysław Surma. Zastosowanie urządzenia do smarowania sprężyn.
- 111256, 111257. 18.5 1954. Karol Karkoszka i Franciszek Skucik. Matryca do produkcji trzpieni sprzęgłowych do wózków kopalnianych.

111318. 17.5 1954. Augustyn Scierski. Wykorzystanie zużytych łańcuchów przenośników zgrzeblowych do wyrobu nowych ogniw.
111333. 17.5 1954. Paweł Loda. Przyrząd do mocowania na stole strugarki dużych przedmiotów metalowych przy wycinaniu w nich rowków klinowych.
111346. 18.5 1954. Władysław Maj. Zastosowanie podkładki ząbkowanej w gaźniku silnika spalinowego lokomotywy w celu zwiększenia przyczepności paliwa.
111362. 17.5 1954. Leopold Jeleń. Zmechanizowanie napędu frezarki pionowej do frezowania krzywek.
111363. 17.5 1954. Antoni Suski. Zainstalowanie smarownicy centralnej w zataczarce „Rainecke'a”.
- 111364, 111365. 17.5 1954. Antoni Suski i Leopold Jeleń. Rekonstrukcja suwaka rozrządczego urządzenia do napędu stołu szlifierki do płaszczysz „T.O.S.”.
111372. 17.5 1954. Józef Stopczyński. Przyrząd do toczenia krzywizn ogniw łańcuchowych do dziewiarek osnowowych.
- 111387, 111388. 17.5 1954. Jan Grzonka i Paweł Narloch. Smarownica do silników „Elin”.
111412. 3.2 1954. Wojciech Ludwiczak. Zaprojektowanie lustrzarki wymiennej w masce spawalniczej do ochrony oczu.
111422. 17.5 1954. Ryszard Wójtowicz. Przyrząd do wiercenia otworów w płycie ślizgacza P-185.
111428. 17.5 1954. Marian Pietryka. Przyrząd do bezpiecznego ostrzenia tarcz stalowych do cięcia szkła.
- 111440, 111441. 17.5 1954. Zygmunt Piechocki i Bronisław Lubowiecki. Sprzęgło do samochodu marki „G.M.C.”.
111445. 17.5 1954. Henryk Affeldt. Przyrząd do wyciągania cylindra z kadłuba silnika.
111452. 17.5 1954. Teofil Dużyński. Kleszcze do łatwego wyjmowania wstawek komór pras hydraulicznych.
- 111482, 111483. 24.5 1954. Leonard Diller i Kazimierz Andziński. Przyrząd do wykonywania wirników do instalacji pneumatyczno-podawczej.
111498. 24.5 1954. Józef Drobny. Matryca do wykonywania rowków w sworzniach resorowych.
111511. 24.5 1954. Kazimierz Żelazo. Nowy sposób usuwania wad odlewniczych.
111517. 24.5 1954. Jerzy Bronder. Zastosowanie zapadki w drzwiach komór piaskownicy.
- 111520, 111521. 14.5 1954. Stefan Piechota i Antoni Skupień. Przyrząd do mechanicznego ostrzenia pił.
111522. 14.5 1954. Stefan Ceglarek. Przyrząd do szlifowania krawędzi przedmiotów płaskich.
111527. 14.5 1954. Henryk Kluz. Przyrząd do planowania na obrabiarce „Poręba” otworu w podstawie maszyny formierskiej do rur.
- 111534, 111535. 14.5 1954. Wilhelm Heinrich i Stanisław Michalak. Zastosowanie osłon w maszynach formierskich zabezpieczających przed zasypywaniem masą formierską.
111547. 14.5 1954. Jerzy Przybysz. Ulepszenie regulacji pracy silnika motocyklu przez skrócenie luki i przewodu gazowego.
111549. 14.5 1954. Paweł Łysko. Przyrząd do punktowania dźwigni sprężała.
111554. 14.5 1954. Józef Bernasiński. Dwustronne pokrętło do gwintownika M4.
111555. 14.5 1954. Ryszard Kozik. Nóż do obróbki kół zębatych Z-22.
111759. 24.5 1954. Edmund Kaczmarek. Prasa do nitowania samochodowych szcęk hamulcowych i okładzin tarcz sprzęgłowych nitami rurkowymi.
111763. 24.5 1954. Franciszek Kamma. Ściągacz uderzeniowy półosi samochodu marki „Renault”.
111765. 24.5 1954. Rudolf Szwałkowski. Przyrząd do mocowania tłoków przy frezowaniu skośnym.
111770. 24.5 1954. Roman Morawiec. Zmiana sposobu montażu przednich resorów samochodu 2,5 t marki „Renault”.
111773. 17.5 1954. Ryszard Wypiór. Sposób wykonywania otworów w bębnach hamulcowych samochodu „Star 20”.
- 111777, 111778. 17.5 1954. Zdzisław Gaj i Stefan Gracjasz. Przerobienie napędu kół tylnych samochodu „Gaz B-67”.
111779. 17.5 1954. Arkadiusz Turuta. Zastępca końcówka do świec samochodowych, wykonana z miedzianej rurki odpadkowej.
111781. 17.5 1954. Teodor Minke. Zastosowanie w szlifierce ramki z szybką szklaną.
111784. 17.5 1954. Aleksander Jakubiec. Przyrząd do wiercenia i roztaczania otworów w tłokach silników samochodowych.
111785. 17.5 1954. Aleksander Jakubiec. Przyrząd do przeciązania korbowodowych panewek oryginalnych do samochodu „Ford”.
111789. 17.5 1954. Edmund Frydrych. Zastosowanie w samochodach towotnicy pracującej pod działaniem sprężonego powietrza ze sprężarki samochodowej.
111790. 17.5 1954. Józef Sadowski. Przyrząd do ściągania kół sterowych samochodu marki „Chevrolet”.
- 111792—111795. 17.5 1954. Stanisław Miłera, Marian Kubiczek, Edward Kromiszewski i Marian Czyż. Urządzenie umożliwiające docieranie silników przy użyciu gazu ziemnego zamiast benzyny.
111800. 12.5 1954. Andrzej Pniak. Przyrząd do docierania pierścieni tłokowych.
111800. 17.5 1954. Feliks Łozdik. Oliwiarka do smarowania pił taśmowych.
111889. 17.5 1954. Józef Bułka. Przyrząd do toczenia łożysk korbowodowych do parowozów Ty-2.
111936. 15.5 1954. Andrzej Kuśnierz. Zawiasy do okien drewnianych uchylnych o podwójnych szybach.
111980. 1.4 1954. Stefan Jański. Płytki do głowic zamykarek puszek konserwowych.
111981. 1.4 1954. Stefan Jański. Ruchome prowadnice sprzęgłowe do zamykarki.
111982. 1.4 1954. Tadeusz Szczerski. Zastosowanie skrzynki biegów w prasie mechanicznej „Mayfartha”.
111988. 1.4 1954. Edmund Siemieradzki. Wtryskiwacz do silnika „Hannomag”.
111990. 15.6 1954. Mieczysław Gola. Zastosowanie dodatkowej szczęki ruchomej w ruchomej części imadła maszynowego w celu dokładniejszego zamocowania materiału w imadle.
111995. 28.5 1954. Zbigniew Witkowski. Zastosowanie przyrządu przy przecinaniu pierścieni na równe części.
- 112044, 112045. 28.5 1954. Dominik Klimek i Ludwik Grzeganeł. Zastosowanie przyrządu do usuwania zadziorów w podkładkach.
112046. 28.5 1954. Rudolf Switała. Przyrząd do zamocowywania kół zębatych do obróbki.
112048. 28.5 1954. Ernest Kściuk. Zastosowanie specjalnych podstawek w celu ulepszenia wybijania zakleszczonych w matrycach odkuwek.
- 112072, 112073. 24.6 1954. Bronisław Dąbrowski i Czesław Przybyłek. Zaprojektowanie przyrządu do szlifowania cylindrycznego.
112090. 24.6 1954. Teodor Papierok. Zaprojektowanie formowania kadłubów na rdzeniach suwowych.
112101. 27.7 1954. Roman Marciniak. Sposób smarowania łożysk ślizgowych.
112103. 27.7 1954. Alojzy Kulling. Przyrząd do wycinania podkładek z blachy.
112117. 14.5 1954. Zbigniew Filar. Kątownik z poziomnicą.
112118. 14.5 1954. Zbigniew Filar. Wkrętak z blaszką sprężynującą.
112119. 24.6 1954. Zbigniew Filar. Wkrętak z bocznym uchwytem.
112120. 14.5 1954. Zbigniew Filar. Ekran ze szkłem okrągłym na końcu palnika.
- 112123, 112124. 14.5 1954. Zdzisław Kalkosiński i Stanisław Kasprzak. Zabezpieczenie kosza przenośnika przy wagałach bunkrowych.
112155. 15.5 1954. Ryszard Pawlik. Przyrząd do wytłaczania otworków sitkowych w czajnikach.
112169. 15.5 1954. Jan Piela. Uchwyt do tulejki, stanowiącej zakończenie węża gumowego w piaskownicy.
112173. 15.5 1954. Ryszard Zelis. Wlewnica do odlewania uszczeltek ołowianych.
- 112177, 126810. 15.5 1954. Mieczysław Muszyński i Roman Baumann. Zastosowanie dodatkowego zaworu w przewodzie tlenowym urządzenia spawalniczego.
112186. 15.5 1954. Bogusław Góreczny. Przyrząd do mierzenia średnicy zewnętrznej pierścieni.
112187. 15.5 1954. Marian Michota. Zderzak do tokarki.
112189. 15.5 1954. Bogusław Góreczny. Zacisk do stopki ostrzarki do toczenia noży tokarskich.
112199. 14.5 1954. Jerzy Latosiński. Elektryczny zapalnik do aparatów tlenowych.
- 112212—112215. 24.6 1954. Józef Błaszczyk, Władysław Góralczyk, Edward Kłate i Franciszek Kukulski. Mechaniczne ryglowanie drzwi szybowych.
112227. 24.6 1954. Józef Bajek. Klucz oczkowy z kółkiem zapadkowym.
112229. 24.6 1954. Edward Zaporowski. Zabezpieczenie przed uszkodzeniem śrub do podnoszenia stołów w strugarach typu „Fitzner—Gemper” i „Twardy”.
112231. 24.6 1954. Piotr Jeziorski. Sposób obróbki pazurów walcowniczych.
112236. 24.6 1954. Włodzimierz Jarza. Przyrząd do toczenia pierścieni obrotowych do suwnic wsadowych.
- 112248—112250. 24.6 1954. Marian Łagan, Stanisław Wierzbicki i Kacper Swistak. Przyrząd do obróbki wałów korbowodowych.

112251, 112252. 24.6 1954. Bronisław Korzonek i Marian Siemieniec. Obsada do noży ze stali szybko tnącej.

112266—112268. 17.5 1954. Franciszek Korzonek, Stanisław Wierzbicki i Kasper Świstak. Sposób renowacji zużytych suwmiarek.

112275—112277. 17.5 1954. Ludwik Jurga, Stanisław Wierzbicki i Kasper Świstak. Zaprojektowanie maszyny zastępczej do wiercenia otworów w drewnie.

112278 — 112280. 17.5 1954. Ludwik Jurga, Stanisław Wierzbicki i Kasper Świstak. Zastosowanie wanny do mycia części metalowych.

112281—112284. 17.5 1954. Józef Maślaniec, Czesław Kotarba, Stanisław Wierzbicki i Zbigniew Kwarciak. Zastosowanie wentylatora do pieca elektrycznego do hartowania i nawęglania powierzchniowej części metalowych.

112294—112297. 17.5 1954. Czesław Kotarba, Józef Maślaniec, Marian Siemieniec i Stanisław Lertner. Uchwyt piłki do cięcia stali na łożyska.

112325. 24.6 1954. Ryszard Orłowski. Podstawa do toczenia łożysk.

112327. 24.6 1954. Waclaw Szulecki. Przedłużenie śruby dociskowej uchwytu piły mechanicznej do cięcia wałków.

112329, 112330. 24.6 1954. Mieczysław Eski i Edward Orłowski. Przyrząd do profilowania tarcz ściernych.

112337. 5.6 1954. Stanisław Kamiński. Ulepszenie maski spawalniczej do ochrony oczu przed odpryskami.

112421. 25.5 1954. Maksymilian Piosek. Zastosowanie płyty i siatki ochronnej do pociągarki w walcowni gorącej bednarki.

112424, 112425. 25.5 1954. Karol Benesz i Józef Korcz. Zmiana sposobu doprowadzania wody do chłodzenia wałców.

112429. 21.5 1954. Władysław Zejman. Przyrząd do spawania zestawów kołowych.

112509. 15.5 1954. Leoniard Biegusz. Zmiana sposobu napełniania rur piaskiem przed ich gięciem.

112510. 15.5 1954. Karol Cwiklak. Zmiana sposobu wykonywania odbojnic na torach normalno i wąskotorowych.

112590, 127328. 20.5 1954. Stefan Galica i Zygmunt Polek. Zastosowanie mechaniczno-elektrycznego uruchamiania nożyc do obcinania końców walcowanej stali profilowej.

112593—112596. 20.5 1954. Zygmunt Polek, Adolf Wilczek, Maksymilian Godek i Stefan Galica. Zainstalowanie kompleksowej sygnalizacji optyczno-dźwiękowej w walcowni bednarki.

112607. 20.5 1954. Ludwik Perdyła. Ulepszenie opierścieniania łożysk walcarek „Terpe”.

112626. 20.4 1954. Wiktor Kupka. Ulepszenie sposobu wykonywania ogniw końcowych łańcucha „Fley’a” w ładowarce.

112627. 20.5 1954. Roman Pieczka. Wykonanie trwalszego wirnika do pomp wodnych w oddziale wielkich pieców.

112628, 112629. 28.5 1954. Paweł Wróbel i Karol Skorupka. Zastosowanie zużytych panewek żywicznych do wyrobu wkładów przegubowych zamiast brązu.

112712, 112713. 15.5 1954. Tadeusz Napieralski i Jerzy Szewczyk. Podzielnica do frezarki uniwersalnej f-my „Bestra”.

112782. 15.5 1954. Teresa Jasińska. Zastosowanie łopaty ze stopką ochronną.

112799. 20.5 1954. Emil Knauer. Urządzenie pomocnicze do demontażu i montażu przekładni ślimakowej napędu rusztu K-5, zawieszzonej na suficie.

112801. 20.5 1954. Eugeniusz Duda. Rekonstrukcja łożyska oporowego turbiny wodnej.

112810—112814. 20.5 1954. Franciszek Chmiel, Kazimierz Mesjasz, Alfred Fölkel, Herman Burkert i Herbert Philsch. Zmiana konstrukcji korpusów łożysk podgrzewaczy powietrza.

112827, 127304. 20.5 1954. Bronisław Kwiatkowski i Jerzy Znamiński. Przyspieszenie i uproszczenie produkcji otwieranych iluminatorów okrętowych.

112855. 28.5 1954. Feliks Przechowski. Zastosowanie sortownika przy prasie.

112879, 112880. 21.5 1954. Hubert Kryczyk i Edmund Tessmer. Zaprojektowanie przyrządu do szlifowania nożyc gilotynowych.

112881. 21.5 1954. Edmund Cichocki. Zmiana sposobu obróbki iglicy piecyka kąpielowego.

112882, 112883. 20.5 1954. Antoni Krzyżowski i Rudolf Piguła. Zastąpienie w wozach kopalnianych 5 t prowadnic odlewanych stalowych przewodnicami stalowymi spawanymi.

112889. 20.5 1954. Stanisław Załuski. Przyrząd kontrolny do sprawdzania współosiowości otworów.

112921. 21.5 1954. Franciszek Rolak. Zastosowanie szlifierki przenośnej do czyszczenia konstrukcji stalowych i urządzeń.

112949, 112950. 28.5 1954. Zygmunt Duwodziński i Wiktor Karciński. Dostosowanie i wykorzystanie suszarni gazowej do wyżarzania ciężkich odlewów.

112972. 20.5 1954. Stanisław Ptach. Wytłocznik do mechanicznego wycinania widełek śrub oczkowych.

112976. 20.5 1954. Zygmunt Gola. Tuleje przewodnicze oprawek do ręcznego gwintowania.

112980. 20.5 1954. Stefan Zymelko. Uchwyt zegarmistrzowski.

112996—112998. 17.5 1954. Waclaw Ryżka, Roman Karpiński i Józef Szczotka. Suwak do szybkiego odczytywania wymiarów rur i kształtek.

113000. 15.5 1954. Józef Hareźlak. Sposób wytłaczania matrycy dolnej pod młotem pneumatycznym.

113001. 15.5 1954. Bolesław Pawlus. Zastosowanie przewodnicy piły taśmowej w celu zabezpieczenia jej przed zrywaniem się.

113002. 25.5 1954. Józef Szuścik. Zmiana konstrukcji obrotnicy kolejki wąskotorowej.

113008. 25.5 1954. Józef Błachut. Aparat do badania spoistości piasku.

113011. 25.5 1954. Stanisław Krutań. Zmiana konstrukcji stołu pomocniczego wytaczarki.

113018, 128018, 128019. 25.5 1954. Józef Chwiłka, Kazimierz Kurpiński i Stanisław Staniszewski. Zastosowanie płytek do zaworów sprężarki typu „Houbolt”.

113019. 25.5 1954. Franciszek Wróblewski. Sposób samoczynnego chłodzenia wału korbowego sprężarki.

113023, 113024. 25.5 1954. Ignacy Zwęgliński i Feliks Wasilewski. Zastosowanie oporków i śruby dociskającej przy nożycach do cięcia blach w celu zwiększenia dokładności cięcia.

113055. 15.5 1954. Aleksander Głowacki. Przyrząd do strugania rowków klinowych w długich i ciężkich przedmiotach na strugarce podłużnej.

113083. 2.4 1954. Stanisław Dzieciatkowski. Zmiana obudowy chłodnicy tuneli zamrażalni w chłodniach typu 7.

113087. 31.5 1954. Gerard Lampa. Przeróbka kadłuba tłoczka zaworu ssącego sprężarki „Borsig”.

113136. 28.6 1954. Konrad Jończyk. Przeróbka zaworów sprężarki „Mayer”.

113149, 113150. 28.8 1954. Jan Marszał i Waclaw Sikorski. Zastosowanie specjalnego przyrządu do nitowania pudeł wózków kopalnianych.

113157. 28.6 1954. Maksymilian Gołąbek. Przyrząd do prostowania wygiętych wałków.

113163. 15.5 1954. Konrad Jończyk. Przyrząd do szlifowania pierścieni zaworów odwadniarki głównej.

113164. 15.5 1954. Jerzy Szarek. Zmiana konstrukcji pokrywy tylnej wiertarki pneumatycznej typu „Mój”.

113179. 15.5 1954. Henryk Ulbrich. Przerobienie tarcz klinowych napędu taśmowego na sprzęgła klinowe.

113192. 15.5 1954. Józef Pasań. Zmiana sposobu wykonywania śrub do silników elektrycznych napędzających ruszty.

113204. 28.4 1954. Jan Rudkowski. Podnośnik krążkowy zmontowany na belce do podnoszenia na frezarce obrabianych przedmiotów.

113206. 15.5 1954. Piotr Gąsiorowski. Zmiana procesu technologicznego wykonywania siodłek motocyklowych.

113208 — 113210. 15.5 1954. Władysław Wojciechowski, Zygmunt Więckowski i Feliks Kochanowski. Przyrząd do obcinania końców osłony łańcucha.

113211 — 113213. 15.5 1954. Władysław Wojciechowski, Zygmunt Więckowski i Feliks Kochanowski. Przyrząd do rozwijania końców osłony łańcucha.

113214. 15.5 1954. Władysław Wicik. Przyrząd do wiercenia otworów w cylindrach.

113215—113220. 15.5 1954. Stefan Adamiak, Artur Korbel, Jerzy Przyszewski, Zbigniew Zach, Stanisław Kuźmiński i Tadeusz Kołdra. Szablon do wykonywania przedniego i tylnego błotnika motocykla SHL.

113223. 15.5 1954. Franciszek Owczarski. Zmiana konstrukcji wciągu do podnoszenia wiązarów dachowych.

113226. 15.5 1954. Bogdan Hanzelko. Zmiana procesu technologicznego szlifowania otworów w matrycach.

113227. 15.5 1954. Stanisław Mikołajczyk. Zmiana konstrukcji napędu nożyc.

113229. 10.5 1954. Bolesław Mikołajczyk. Urządzenie do spawania rur windurowych.

113230. 7.1 1954. Leopold Siekorowicz. Zastosowanie zębatej pompy ciśnieniowej, napędzanej z wału głównego, która służy do chłodzenia silnika.

113237. 17.5 1954. Eugeniusz Dłużalski. Ulepszenie osłony tokarki.

113238. 17.5 1954. Jan Piela. Zastosowanie w obrabiarzach kła obrotowego w celu zaoszczędzenia smaru.

113246. 17.5 1954. Jan Ociepa. Zastosowanie ulepszonych opornic czerpaków „Skoda” w celu skrócenia czasu ich wymiany.

- 113263, 113264. 17.5 1954. Karol Kałan i Jan Gawliczek. Stojak obrotowy do przekładników I.R.V. i I.R.Y.
113298. 17.5 1954. Teodor Baron. Zastosowanie noża grzebieniastego do gwintowania zewnętrznego i wewnętrznego.
113299. 31.5 1954. Franciszek Sowa. Zastosowanie przyrządu do wiercenia sprężyn.
113322. 29.3 1954. Stefan Głodniok. Ulepszenie rusztu mechanicznego kotła „Weissbach“.
- 113327, 113328. 28.5 1954. Bronisław Chejdysz i Jan Kamiński. Ulepszenie szlifierki do ostrzenia noży talerzowych do strugania skór futerkowych.
113357. 25.3 1954. Teofil Koczur. Ulepszenie zaworów zwrotnych do pompy tłokowej.
113363. 25.3 1954. Henryk Pudelko. Dostosowanie istniejących maszyn w elektrowni do zasilania zdekompletowanego układu napędowego maszyny wyciągowej.
- 113365—113367. 1.4 1954. Jan Giezek, Władysław Łazarz i Jan Tkocz. Zastosowanie wlewnic żeliwnych do odlewania wkładek do rozjazdów kolejowych.
113371. 1.4 1954. Tadeusz Piątka. Warstwa ochronna przeciw utlenianiu ołowiu podczas obróbki cieplnej.
113372. 1.4 1954. Stefan Biel. Luneta obrotowa uzupełniająca okulary ze stałymi szcawkami.
- 113373, 113374. 1.4 1954. Jan Pyda i Henryk Rokocz. Zmiana technologii wyrobu trzpieni ślimaków maszynek do mięsa.
113380. 1.4 1954. Józef Sołtysiak. Urządzenie do piaskowania.
- 113381—113384. 1.4 1954. Stefan Rojek, Władysław Jeremkiewicz, Władysław Haensel i Stanisław Lubiński. Zmiana sposobu oliwienia układu korbowego silnika KDM.
- 113392, 113398. 1.4 1954. Kazimierz Dziedzic i Ryszard Sosnowski. Ulepszenie narzędzi tłocznych do produkcji nakrętek Nr 18.
- 113394—113396. 30.7 1954. Kazimierz Czajkowski, Henryk Bartoszewski i Władysław Szulc. Zmiana napędu górnego tokarki na napęd dolny.
113399. 28.6 1954. Władysław Sojka. Wiertło z kanałem wewnętrznym.
113409. 7.4 1954. Leon Młynarek. Zmechanizowanie suwnicy bramowej.
113411. 7.4 1954. Stanisław Wilk. Sposób łączenia odcinków rur bez użycia nasuwek i ołowiu.
113412. 7.4 1954. Józef Kopania. Nożyce gilotynowe o napędzie hydraulicznym do cięcia kauczuku.
113413. 7.4 1954. Edmund Wysocki. Trójdzielny pierścień uszczelniający.
113418. 7.4 1954. Medard Ziolkowski. Zmiana sposobu łączenia pasa na zawias do napędu bębnow turbiny „Bauch“.
113419. 7.4 1954. Antoni Koziol. Zastosowanie przyrządu do sprawniejszej wymiany sworzni elewatorów kubelkowych.
113422. 7.4 1954. Lucjan Ziemiński. Zastosowanie osłony kół zębatach strugarki typu SP.600
113423. 7.4 1954. Antoni Suski. Zastąpienie łożysk tocznych krążkami do zacisku uchwyty rewolwerówki R 50.
113426. 28.6 1954. Leon Szajdecki. Zastosowanie specjalnego urządzenia do frezowania kół zębatach.
113427. 28.6 1954. Leon Szajdecki. Wykonanie z odpadków 13-wrzecionowej wiertarki do wiercenia jednoczesnego 13 otworów na szczeliny w łożyskach dziecięcych.
113430. 27.5 1954. Alfred Kmiecik. Stół obrotowo-przechylny do spawania zębów szcuki Jamca.
113443. 3.3 1954. 36-cio osobowa robotniczo-inżynierska brygada racjonalizatorska. Opracowanie gniazd obróbczych do produkcji wałków części tocznych i korpusów.
113453. 27.5 1954. Jerzy Billewicz. Przyrząd do mierzenia otworów mikrometrem.
113454. 20.5 1954. Franciszek Markiewicz. Przyrząd kontrolny do sprawdzania szczelności zaworów płytkowych czterocylindrowych pomp powietrznych parowozu.
113455. 27.1 1954. Henryk Paszek. Zmiana konstrukcji uszek ogniwa łańcucha „Redlera“.
- 113458, 113459. 28.6 1954. Michał Tomaszewski i Mieczysław Wójcikowski. Stoisko do sprawdzania regulatorów biegu powietrznych pomp parowozowych.
- 113460—113463. 28.6 1954. Józef Czarnecki, Michał Tomaszewski, Mieczysław Wójcikowski i Aleksander Nasiadka. Prasa hydrauliczna do wciskania tulejek, pierścieni, panelek itd.
113464. 28.6 1954. Michał Tomaszewski. Zastosowanie przyrządu do zdejmowania pokrywy cylindra hamulcowego.
113465. 28.6 1954. Kazimierz Żurek. Zmiana sposobu zasilania uszkodzonej jednostki elektrycznej z przetwornicy drugiej jednostki.
- 113468, 113469. 28.6 1954. Stefan Rutkowski i Eugeniusz Piechocki. Przyrząd do obciążania ściernic szlifierskich na szlifierce Sv2-33669.
- 113470, 113471. 28.6 1954. Feliks Klepacz i Leon Stachowiak. Zmiana konstrukcji uchwyty centrującego do szlifierki.
113474. 28.6 1954. Cezary Dybizmański. Zastosowanie specjalnej osłony czopu kulistego korby w celu zabezpieczenia go przed zanieczyszczeniem.
113512. 28.6 1954. Józef Marek. Sposób wyżarzania tłoka cylindra niskoprężnego, spawanego wskutek pęknięcia.
113515. 28.6 1954. Andrzej Smorąg. Przyrząd do obcinania nitów za pomocą nożyc.
113516. 17.5 1954. Zenon Pawlik. Zastosowanie specjalnego wykrojnika do jednoczesnego wykonywania otworów i języczka zatrząsków parasolek.
113520. 21.5 1954. Antoni Maciejczyk. Sposób renowacji cylindrów hamulcowych systemu hydraulicznego.
- 113522—113524. 29.3 1954. Franciszek Ziolkowski, Tomasz Kołodziej i Romuald Belina. Prasa śrubowa.
- 113525, 113526. 17.5 1954. Jan Pawłosek i Edward Dec. Zastosowanie skrobaka do czyszczenia nitów z kamienia kotłowego.
113527. 17.5 1954. Henryk Serwa. Zabezpieczenie przed nadmierną stratą ciepła pieca do wyżarzania odkuwek do wyrobu pierścieni.
113528. 29.3 1954. Jan Gabriel. Uchwyt do frezowania sworzni.
113531. 17.5 1954. Franciszek Pawłowski. Zastosowanie urządzenia sygnalizacyjnego w nastawni wysokonapięciowej.
- 113534, 113535. 25.3 1954. Stanisław Korzan i Metody Siejka. Przerobienie zgarniacza.
113536. 25.3 1954. Feliks Ciara. Regulator pneumatyczny do sprężarki „Ifa“.
113537. 25.3 1954. Stefan Konat. Zastosowanie dodatkowego łożyska betoniarki „Zafama“.
113543. 25.3 1954. Jan Sawicki. Zastosowanie częściowego znormalizowania kół zębatach do napędu krosien.
113547. 26.5 1954. Edward Ponewczyński. Zastosowanie noża krążkowego o skoku 1,5 mm do gwintowania frezów.
- 113553, 113554. 25.3 1954. Wacław Głowacki i Zygmunt Szymański. Przekonstruowanie i zmiana miejsca urządzenia do sterowania tokarki.
- 113560, 113561. 26.5 1954. Mikołaj Tutis i Krzysztof Kondokloczys. Przyrząd do wykonywania sprężyn.
113595. 26.3 1954. Leopold Walant. Zastosowanie podstawki do gwóźdźmi do układania lakierowanych modeli.
- 113602, 113603. 26.5 1954. Józef Szczotka i Roman Karpiński. Zastosowanie syfonu przelewowego do przewodów gazowych.
113637. 27.5 1954. Edward Bąk. Punktak podwójny.
113658. 25.5 1954. Jan Matlakowski. Matryca do spękania kołnierzy wrzecion WS-15.
113660. 25.5 1954. Ludwik Kozerski. Urządzenie do frezowania gwintów na tokarce.
113677. 25.5 1954. Kazimierz Mrówczyński. Przyrząd do toczenia i gwintowania otworu o odsadzeniu mimośrodowym nakrętek zębatach uchwyty samocentrującego.
113678. 28.6 1954. Kazimierz Mrówczyński. Przyrząd do gwintowania śrub narzynkami na tokarce.
113679. 28.4 1954. Feliks Rowiński. Przyrząd centrujący do wiercenia otworów na tokarce.
113694. 25.5 1954. Kazimierz Mucha. Giętarka do gięcia kątowników z płaskowników.
113698. 25.5 1954. Karol Szendzielosz. Narzędzie do wykręcania śrub ułamanych.
113702. 2.7 1954. Teofil Rajski. Urządzenie do nastawiania bębna do czyszczenia odlewów w żądanej pozycji.
- 113703, 113704. 25.5 1954. Alojzy Suchanek i Paweł Wiśniewski. Zmiana procesu technologicznego klinowania większych kół zębatach.
113710. 25.5 1954. Jan Iskra. Ulepszenie smarowania i odprowadzania wody z cylindra maszyny formierskiej.
113718. 25.5 1954. Ryszard Łęski. Zainstalowanie tarczy szlifierskiej na frezarce uniwersalnej.
113719. 25.5 1954. Ryszard Łęski. Sposób ostrzenia frezów śrubowych na szlifierce kłowej.
- 113720, 113721. 25.5 1954. Zdzisław Jazłowiecki i Ryszard Łęski. Uchwyt do mechanicznego ostrzenia koronek wiertniczych.
113724. 25.5 1954. Zenon Święcik. Rekonstrukcja obudowy i urządzeń pomocniczych szlifierki petrograficznej.
113754. 25.5 1954. Mieczysław Stawowczyk. Zastosowanie elektrod z otuliną węglową do renowacji przez natapianie wybrakowanych odlewów.
113760. 25.5 1954. Stefan Reiser. Kleszcze spawalnicze.
113866. 2.7 1954. Stanisław Urgacz. Uchwyt do toczenia grzybków wyczystkowych.

113874. 2.7 1954. Bronisław Magnes. Przyrząd do ustawiania łożyszków wycystkowych na obrabiarce.
 113883, 113884. 17.5 1954. Henryk Łakomski i Piotr Hodor. Ulepszenie sposobu gięcia na gorąco rur o większych średnicach.
 114024. 3.4 1954. Kazimierz Wilkosz. Przyrząd do gwintowania części na gwinciarce.
 114048, 114049. 29.3 1954. Wojciech Pietrek i Tadeusz Gaczyński. Filtr powietrzny silnika spalinowego.
 114061, 114062. 29.3 1954. Bolesław Pławiński i Edmund Owsiak. Wytlaczarka do łączników gumowych, uszczeltek skórzanych i blach.
 114070, 114071. 29.3 1954. Paweł Tattera i Karol Falkowski. Przyrząd do wyginania części przenośników do odsiewaczy.
 114077. 1.4 1954. Hubert Wawrzyk. Maszynka do obcinania noży taśmowych.
 114182, 85001. 23.3 1954. Stanisław Duda i Mieczysław Czachorowski. Przyrząd do gięcia pierścieni bębnowych mlórcarni MC-85.
 114184. 2.4 1954. Walenty Marczak. Przeróbka podajnika prasy „Bergera“.
 114187. 1.4 1954. Gerard Lampa. Sposób renowacji łożysk tocznych.
 114190. 2.4 1954. Jan Wajman. Zmiana konstrukcji podstawy płyty suportowej tokarki czołowej.
 114195. 2.4 1954. Henryk Malczyk. Przyrząd do gięcia uchwyłów kablowych.
 114197. 2.4 1954. Józef Deja. Zastosowanie centralnego chłodzenia oleju przy oliwieniu pompy.
 114200. 2.4 1954. Henryk Domski. Wkrętek do wkręcania śrub w miejscach trudno dostępnych.
 114203, 114204. 2.4 1954. Bernard Machowski i Leon Swiniarski. Przyrząd do szlifowania sworzni tłokowych.
 114207, 114208. 2.4 1954. Ryszard Suszczyk i Roman Pyka. Zastosowanie kurka w ręczce palnika acetylenowego do doprowadzania dodatkowego tlenu.
 114254. 3.4 1954. Stanisław Palka. Wzmocnienie śrub napinających taśmę na bębnie zwrotnym.
 114338, 114339. 7.4 1954. Władysław Gorzkiewicz i Edward Arędzki. Zastosowanie przewodnicy do gwintownika.
 114645. 12.4 1954. Henryk Domski. Klucz z zapadką do wkręcania śrub w miejscach trudno dostępnych.
 114653. 12.4 1954. Stanisław Sos. Zmiana sposobu mocowania kamieni prowadzących w serwomotorze turbiny TP2.
 114675. 8.4 1954. Mieczysław Fitas. Przyrząd do wyrównywania tarcz ściernych.
 114683. 12.4 1954. Stanisław Zieliński. Zastosowanie łożyska środkowego do ślimacznicy.
 114684, 114685. 12.4 1954. Jan Kasprzyk i Jerzy Witkowski. Przyrząd do wycinania i kształtowania kłamek.
 114691, 114692. 12.4 1954. Paweł Kania i inż. Mieczysław Grzybowski. Przyrząd do wytłaczania otworów zamiast wiercenia.
 114693—114695. 12.4 1954. Jerzy Mandla, Paweł Kania i Józef Rybka. Zastąpienie wiercenia wytłaczaniem przy obróbce płytki zaciskowej.
 114696, 114697. 12.4 1954. Paweł Kania i Józef Rybka. Przyrząd do nitowania tarczy wskaźnikowej.
 114699. 12.4 1954. Henryk Telejko. Ulepszenie młotka pneumatycznego typu suwakowego.
 114713. 12.4 1954. Jan Ciośka. Przyrząd do cięcia pierścieni stalowych w jednej operacji.
 114716. 12.4 1954. Eliasz Ratuszny. Przyrząd do wylewania panewek wiazarowych białym metalem.
 114766—114768. 15.4 1954. Jan Szczepański, Romuald Niepokój i Jerzy Kowalczyk. Zmiana konstrukcji rejestratora.
 114769. 15.4 1954. Franciszek Halama. Usprawnienie regulacji wodomierzy typu „Meineke-Breslau“.
 114783—114785. 15.4 1954. Inż. Andrzej Nierychło, Paweł Dziadek i Stanisław Płachecki. Zastosowanie przekładni kół zębatach czołowych zamiast przekładni łańcuchowej do rozrządu silnika firmy „Dorman Barford“.
 114788. 15.4 1954. Feliks Cetlicer. Sposób renowacji zaworków zwrotnych do pomp wytryskowych.
 114801. 27.7 1954. Alfred Wolany. Przyrząd do wykonywania długich nitów na niciarce.
 114809. 27.7 1954. Ignacy Wróbel. Zastosowanie sprężyny zderzakowej przy strugarce w celu łagodnego przejścia pasa z jednego koła na drugie.
 114821, 114822. 27.7 1954. Gerhard Włoka i Wojciech Hatko. Zastosowanie wykrojnika do blach wspornikowych.
 114837. 29.7 1954. Tadeusz Marcinkowski. Przyrząd do zdejmowania i zakładania pierścieni na tłoki.
 114841. 29.7 1954. Tadeusz Marcinkowski. Urządzenie do wyważania tarcz ściernych do szlifierki elektrycznej.

114852. 29.7 1954. Józef Kuczka. Zmiana sposobu toczenia krzywek do silnika „Volund“ M230 i M240.
 114853. 29.7 1954. Józef Kuczka. Zastosowanie oprawki do toczenia płaszczyzn bocznych panewki gaźnika silnika „Renag“.
 114791, 114792. 17.4 1954. Mieczysław Ciapała i Mieczysław Lasoń. Zwiększenie wydajności pakowaczki „Bates“.
 114890. 29.7 1954. Jan Myszewski. Przyrząd do wyjmowania zaworów zwrotnych pompy wtryskowej.
 114891. 29.7 1954. Henryk Biernat. Zastosowanie specjalnego imadła do prostowania korbowodów.
 114908. 29.7 1954. Edmund Dybała. Wykonanie okulara tokarskiego przesuwnego do toczenia przedmiotów o różnych średnicach.
 114941. 24.7 1954. Czesław Rynkiewicz. Zmiana sposobu wykonywania płaszczy do puszek konserwowych.
 114943. 21.7 1954. Antoni Kowolik. Przyrząd do promieniowego szlifowania szczołek spawarki elektro-wirującej.
 114944—114946. 4.8 1954. Henryk Pocięj, Romuald Baradziej i Tadeusz Wróblewski. Zmiana sposobu wykonywania rur blaszanych o przekroju kwadratowym.
 114955. 24.7 1954. Rajmund Gryzełko. Zastosowanie kłapy zwrotnej, zabezpieczającej wodomierze przed uderzeniem zwrotnym wody.
 114959. 28.6 1954. Władysław Rozmus. Przyrząd do toczenia kołnierzy o różnych wymiarach zewnętrznych.
 114960. 28.6 1954. Ernest Then. Zastosowanie przyrządu do toczenia łożysk.
 114961. 28.6 1954. Ernest Then. Przyrząd do strugania i wiercenia łożysk.
 114962. 24.7 1954. Ernest Then. Przyrząd do wiercenia i dławowania ogniwa łańcuchowego.
 114963. 24.7 1954. Józef Danielczyk. Zmiana układu noży przy obcinanie do cegły szamotowej.
 114970, 114971. 27.7 1954. Jerzy Głocki i Tadeusz Bieńnik. Zastosowanie narzędzi do wykonywania promieni w matrycach.
 114972. 27.7 1954. Zdzisław Pers. Przyrząd hydrauliczny do wyginania rur.
 114973. 27.7 1954. Janusz Łypaczewski. Przyrząd do wytaczania otworów na wytaczarce.
 114974. 27.7 1954. Janusz Łypaczewski. Przyrząd do zaprawiania tarcz szlifierskich do łożysk.
 114975. 27.7 1954. Józef Matyskiewicz. Przyrząd do frezowania różnego rodzaju wycięć promieniowych.
 114985. 23.7 1954. Wacław Srebrnik. Zastosowanie dodatkowego imaka nożowego na tokarce z poprzecznym suportem, zaopatrzoną w rowki teowe.

SERIA 2: METALURGIA

110187, 110188. 13.5 1954. Władysław Skorek i Zygmunt Drabek. Renowacja przepalonych tygli do topienia metali kolorowych.
 111087. 20.5 1954. Tadeusz Fluda. Sposób zmiany śrub przytrzymałych listwę w walcarki blachy grubej „Trio“.
 111118. 20.5 1954. Marian Gorzawski. Zastosowanie śrub do przymocowania wycinka pancerza z dyszami przy naprawie konwertorów.
 111120. 20.5 1954. Jan Woźniak. Zastosowanie wkładki metalowej do nowowymurowanych otworów spustowych pieców płomiennych.
 111125. 20.5 1954. Jan Bystroń. Zastosowanie pomostu ruchomego do ładowania wlewków do pieca przetokowego.
 111392—111394. 17.5 1954. Ryszard Gorynowicz, Paweł Imielczyk i Gerard Markowicz. Sposób renowacji palników olejowych przy piecu „Wedgea“.
 110396. 12.4 1954. Alojzy Kłoda. Zmiana konstrukcji kórka doprowadzającego wodę do chłodzenia walcerek taśmowych.
 111403. 17.5 1954. Daniel Chachuła. Sposób smarowania łożysk wirników w komorach „Schilda“.
 111404—111406. 17.5 1954. Józef Spodzieja, Idzi Maślona i Michał Kołodziej. Zmiana sposobu rozmieszczenia palników olejowych pieca „Wedgea“.
 111414. 17.5 1954. Jan Machinek. Zastosowanie ruchomych wsporników do podtrzymywania balonów przy piecach do destylacji cynku i kadmu.
 111415. 17.5 1954. Rudolf Susek. Zgrzeblia żaroodporne do pieców tyglowych.
 111419—111421. 17.5 1954. Ryszard Gorynowicz, Paweł Imielczyk i Gerard Markowicz. Rowkowe prowadnice do sit wibracyjnych do przesiewania blendy cynkowej.
 111507. 22.5 1954. Paweł Kostka. Zastosowanie śrub z łbem wpuszczonym do zamocowania elektrod w uchwytach w piecu łukowym.

111515. 24.5 1954. Jerzy Bronder. Przyrząd zapadkowy przy korbie żabki przyrządu „Fortera” przy piecu martenowskim.
- 111518, 111519. 14.5 1954. Tadeusz Paszkiewicz i Ryszard Smolarz. Zastąpienie miedzianych uchwytów elektrod w piecu „Birlec” uchwytami stalowymi.
112223. 24.6 1954. Józef Bajek. Zastosowanie śrub dociskowych do pazurów walcowniczych.
112224. 24.6 1954. Józef Bajek. Zastosowanie otworów w rynnach przy nożycach obrotowych do usuwania odciętych małych końcówek.
112225. 24.6 1954. Henryk Kuzior. Zmiana konstrukcji króćca wylotowego do otworu spustowego wielkiego pieca.
112228. 24.6 1954. Wincenty Szczepanek. Sposób zamocowania rur spadowych w piecach grzewczych w walcowni.
- 112232—112233. 24.6 1954. Józef Mišta i Władysław Lasota. Sposób doprowadzania wody chłodzącej do czopów walców.
- 112406, 112407. 25.5 1954. Herman Plichta i Maksymilian Kielbasa. Wymiana bezpieczników w stojaku walcarki zgniatacza.
112408. 25.5 1954. Waclaw Dabisz. Zmiana sposobu obracania lejów o 150 mm.
- 112411, 112412. 25.5 1954. Józef Kosmala i Jan Łowicki. Zmiana sposobu łączenia drąga mechanizmu zamykania kleszczy suwnic zgniatacza.
- 112413, 112414. 25.5 1954. Augustyn Sznajder i Jerzy Drewniak. Ulepszenie pracy stołu chłodniczego.
112420. 25.5 1954. Paweł Ptaszek. Zastosowanie rusztu z płaskowników o przelocie kwadratowym 100 × 100 mm, pokrywającego zasobniki stacji mieszankowej spiekalni rud w celu uniemożliwienia przelotu części stalowych większych rozmiarów.
112435. 21.5 1954. Jan Ciężkowski. Zastosowanie specjalnego zbiornika w zasobniku w celu przygotowania spieku potrzebnego na jedną zmianę.
- 112444—112446. 21.5 1954. Jan Łowicki, Władysław Nowakowski i Paweł Morondel. Zmiana sposobu chłodzenia elektrorolek przenośnika potokowego zgniatacza.
- 112447, 112448. 21.5 1954. Roman Kawalec i Tadeusz Szymczak. Ulepszenie konstrukcji misy dolnego zamknięcia wielkiego pieca A.
- 112460, 112461. 21.5 1954. Paweł Rychold i Wiktor Sławik. Zmiana sposobu ułożyskowania wału napędu walcarki „Erhard-Sehmerl”.
112462. 21.5 1954. Emil Mrowiec. Zmiana sposobu naprawy przedłużaczy do walców Terpe.
- 112465, 112466. 21.5 1954. Jan Łowicki i Włodzimierz Karbownicki. Zmiana sposobu sterowania urządzeń elektrycznych napędu podnośnika walców zgniatacza.
112474. 21.5 1954. Antoni Wypler. Zmiana sposobu ułożyskowania wałów wywrotnic walców przy wielkim piecu A.
- 112478, 112479. 21.5 1954. Robert Pryłka i Jan Kowalski. Zastosowanie specjalnych stojaków śrubowych do korpusu aparatu osadczego walcowni bednarki w celu utrzymywania tolerancji walcowania taśmy.
- 112488—112490. 21.5 1954. Wilhelm Piwoń, Augustyn Cieśla i Franciszek Bromer. Zmiana konstrukcji kołowrotu do odwijania taśm walcowanych na zimno.
112496. 21.5 1954. Walter Wideman. Zastosowanie zaworu przelotowego 2 1/2” do spuszczenia wody z misy dolnego zamknięcia wielkopiecowego.
- 112499, 112500. 15.5 1954. Adolf Wilczek i Jan Łowicki. Zmiana sposobu zasilania elektrycznych pieców żarzalnych.
- 112507, 112508. 15.5 1954. Mieczysław Drożdż i Paweł Głodek. Zmiana sposobu mocowania ław prowadnic w stojakach walcarek w walcowni do walcowania na gorąco bednarki.
- 112517, 112518. 15.5 1954. Karol Benesz i Karol Skorupka. Zmiana sposobu ustawiania wałów ze śrubą ślimakową w łożyskach walcarek.
112519. 21.5 1954. Tadeusz Szymczak. Zmiana sposobu podmurowywania mis wodnych zamknięć wielkopiecowych.
112525. 21.5 1954. Jan Ciężkowski. Zastosowanie nowego typu sita wibracyjnego w spiekalni rud.
- 112533, 112534. 28.5 1954. Jan Kowalski i Karol Skorupka. Ulepszenie sposobu mocowania rur ślizgowych w piecu grzewczym w oddziale walcowni.
112537. 28.5 1954. Roman Kawalec. Polepszenie obiegu wody w chłodnicach szybów wielkich pieców.
112544. 28.5 1954. Leonard Biegusz. Ulepszony sposób przygotowania węzownic do chłodnic szybu wielkiego pieca w celu dokonania próby wodnej.
- 112552, 112553. 17.5 1954. Roman Kawalec i Jan Ciężkowski. Zastosowanie ulepszanego obiegu wody do chłodzenia pancerza wielkiego pieca.
112554. 17.5 1954. Roman Kawalec. Zastosowanie ulepszanego sposobu wprowadzania fluorytu do garu wielkiego pieca.
- 112609, 112610. 20.5 1954. Andrzej Cholomek i Brunon Wolfert. Zastosowanie ogranicznika ruchomej ścianki skrzyni wypcharki pieców koksowych.
112668. 15.5 1954. Eryk Kmita. Zastosowanie uchwytu specjalnego do zakładania tarcz tokarskich na wrzecionie.
112853. 28.5 1954. Stanisław Cieślak. Przerobienie przyrządu do prasowania płyt.
113250. 17.5 1954. Feliks Bartosik. Zastosowanie izolacyjnej osłony azbestowo-cementowej do dysz pieca obrotowego „Unax”.
- 113614, 113615. 28.5 1954. Karol Grzegorzak i Maksymilian Drewniak. Zastosowanie poduszki azbestowej podczas napraw pieca.
113635. 27.5 1954. Oskar Mędrzak. Zmontowanie na stałe szkieł ochronnych przy wżernikach piecowych.
- 113950, 113951. 29.7 1954. Eugeniusz Korusiewicz i Jerzy Bielecki. Zastosowanie rozpylacza do czyszczenia komór kratowych z osadu sprężonym powietrzem.
- 114050—114053. 29.3 1954. Bernard Szramek, Mieczysław Stankiewicz, Wiktor Raudzisz i Jan Krowiarz. Przerobienie głowicy i uzbrojenia oddzielnego przelotu gazowego pieca martenowskiego.

SERIA 3: GÓRNICTWO I KOPALNICTWO

110174. 13.5 1954. Jan Trybus. Matryca do wykuvania stożków w świdrach górniczych.
110180. 13.5 1954. Ernest Ciupka. Ulepszenie wałka mieszalnika w prasach w brykietowni.
110252. 15.5 1954. Ignacy Pankowski. Świder do sondowania pokładów torfu.
- 110311, 110312. 23.3 1954. Maksymilian Zgodzaj i Paweł Zagracki. Zatrząsk do ciągnika linowego wrębiarki.
110367. 25.3 1954. Artur Zielonka. Zmiana konstrukcji rolek wysypowych zwrotnych i stałych oraz zmiana systemu ich smarowania.
111254. 18.5 1954. Paweł Kucz. Zastosowanie liny zamiast śrub do łączenia rynien wstrząsowych.
111255. 18.5 1954. Augustyn Wybraniec. Zastosowanie ulepszonej osłony korytkowej do przewodu ślizgowego w skrzyżowanych chodnikach górniczych.
111261. 18.5 1954. Stefan Besler. Ręczne wzbogacanie węgla o kawałkach 30—80 mm.
111262. 18.5 1954. Franciszek Czyż. Ulepszenie konstrukcji zgrzebel łańcucha zgrzeblowego przenośnika PZL-1.
111263. 18.5 1954. Stanisław Kusiński. Zabezpieczenie przed zagubieniem końcowej lampy ostrzegawczej, używanej w pociągach na dole w kopalni.
- 111268, 111269. 18.5 1954. Józef Wronka i Jan Kubiczek. Ulepszenie łańcuchów do wieszania ubrań górniczych w łaźni kopalnianej.
111270. 18.5 1954. Jan Łukowicz. Zapobieżenie bezużytecznemu wyciekaniu oleju z łożysk tarcz linowych na wieży szybowego urządzenia wyciągowego.
111299. 18.5 1954. Jan Miksa. Sposób wykonania sprężyn stożkowych do zapór szybowych.
111305. 18.5 1954. Jan Miksa. Przerobienie sprężyny w wózku zapychacza wozów górniczych.
- 111306—111309. 18.5 1954. Stefan Dybał, Franciszek Kramarczyk, Franciszek Bielenin i Władysław Janowicz. Zastosowanie uchwytów potrójnych na kolejce pochylni zwalu kamienia.
111321. 14.7 1954. Paweł Kucz. Zastosowanie desek zamiast kątowników łącznikowych na trasie przenośników taśmowych.
- 111324, 126986. 17.5 1954. Paweł Kunert i Józef Sorneck. Samoczynny wyłącznik olejowy do sterowania wrębiarek na odległość.
- 111325, 111326. 14.7 1954. Alojzy Lelonek i Jan Bożek. Usprawnienie pracy wywrotów kopalnianych.
111327. 17.5 1954. Stefan Besler. Uchwyt do wózków kopalnianych do zapychaczy i zapór szybowych.
111328. 17.5 1954. Stefan Besler. Bęben regulujący równomierne podawanie urobku na przenośnik.
111334. 17.5 1954. Roman Kopiec. Urządzenie do zatrzymywania wózków kopalnianych podczas ich sprzęgania.
111449. 17.5 1954. Czesław Pawlik. Zainstalowanie rurociągu do doprowadzania wody do zamulania wyrobisk.
111496. 24.5 1954. Marian Majewski. Zabezpieczenie otworu wiertniczego przed wpadnięciem drobnych przedmiotów po wyciągnięciu orurowania.
111663. 18.5 1954. Jan Imolczyk. Ulepszenie śruby dociskającej narząd wrębiący w uchwycie łańcucha wrębiarki.

111945. 15.5 1954. Wiktor Kocierba. Przedłużacz kątów do wciskania rur wiertniczych za pomocą pras hydraulicznych.

112075. 24.6 1954. Stanisław Łopuszyński. Zaprojektowanie łożyska z podporą do aparatu „Crealius”.

112174, 112175. 15.5 1954. Józef Czekaj i Roman Majcherczyk. Konstrukcja z dwoma dodatkowymi kołami bieżnymi, służąca do wzmocnienia przesuwicy wagonów naładowanych.

112503. 21.5 1954. Teodor Jeziorowski. Zmiana konstrukcji urządzenia regulującego przelot węgla przez podajnik młynowy typu „Cegielski”.

112513. 15.5 1954. Stanisław Wilk. Zabezpieczenie wyłączników ładowarki radzieckiej EMP1 przed zwarciem.

112567. 17.5 1954. Ignacy Konkol. Ulepszenie rynny „Westfalia” przez zastąpienie zawias w okienku blachami trójkątnymi.

112572, 112573. 17.5 1954. Jan Hawel i Hubert Włoczek. Zastosowanie obrotnicy do dużych i małych wózków kopalnianych.

112574. 17.5 1954. Eryk Klimek. Zastosowanie ulepszonej kruszarki szczękowej do kruszenia kostki.

112579. 17.5 1954. Ignacy Konkol. Zastosowanie uchwytu do bezpiecznego przenoszenia blach taśmowych.

112581, 112582. 17.5 1954. Jan Gawron i Otton Witkowski. Zastosowanie ulepszonego ogrzewania wózków wywrotek w porze zimowej.

112934. 21.5 1954. Bernard Chmiel. Przerobienie kadłuba przedniego udarowej wiertarki pneumatycznej.

113107. 31.5 1954. Jerzy Mańka. Ulepszenie sposobu wymiany lin kierowniczych szybu.

113112, 113113. 31.5 1954. Jan Otrebniak i Karol Nowak. Zabezpieczenie raczka przed wypadnięciem ze świdra górniczego.

113116, 113117. 31.5 1954. Józef Cwielong i Bolesław Czaja. Zabezpieczenie przed uszkodzeniem górniczej wiertarki pneumatycznej.

113119. 31.5 1954. Franciszek Bładacz. Przerobienie przenośnika zgrzeblowego w celu zwiększenia bezpieczeństwa jego pracy.

113129. 31.5 1954. Jerzy Frey. Nowy sposób łączenia gumowych taśm przenośników górniczych.

113137. 28.6 1954. Alojzy Hantke. Sposób zabezpieczenia ramy przed wypadnięciem z czopów przenośnika taśmowego.

113141. 28.6 1954. Robert Kabus. Ulepszenie wrębiarki.

113146. 28.6 1954. Rudolf Mnich. Zabezpieczenie rdzenia żelaznego stojaka kopalnianego typu „Gerlach” przed wypadnięciem z pochwy.

113147, 113148. 28.6 1954. Józef Chruszcz i Stanisław Kazimierzczak. Przyrząd do prostowania skrzyń wózków kopalnianych.

113152, 113153. 28.6 1954. Jan Otrebniak i Kasper Gnida. Wzmocnienie kadłuba pneumatycznej wiertarki górniczej.

113165, 113166. 15.5 1954. Józef Jończyk i Konrad Wrzidło. Przyrząd do wytłaczania pokryw do rolek przenośników i taśm stalowych w sortowni.

113171—113173. 15.5 1954. Edward Pawlok, Józef Spyрка i Józef Szafron. Schemat połączeń sygnalizacyjnych maszyn wyciągowych.

113175. 15.5 1954. Emanuel Stółka. Naprawienie stacji zwrotnej radzieckiego przenośnika zgrzeblowego SKR 11.

113176, 113177. 15.5 1954. Henryk Ulbrich i Franciszek Sobota. Przyrząd do wykonywania zgrzebel do napędu przenośnika PZL 1.

113178. 15.5 1954. Paweł Zymela. Zastosowanie rynien przejściowych do napędów elektrycznych MW 12 i MW 16.

113181—113184. 15.5 1954. Tomasz Łabryga, Henryk Mzyk, Rajmund Sprott i Antoni Gamon. Zmiana sposobu wykonywania podnośników do stojaków „Gerlach”.

113186. 15.5 1954. Józef Wanot. Przystosowanie odbojników kolejowych do warunków dołowych w kopalni.

113193. 23.7 1954. Jerzy Wojtynek. Przyrząd do transportu wozów kopalnianych bez kół.

113385, 114076. 1.4 1954. Józef Pudło i Maksymilian Bem. Przerobienie bębnowy i wałów wózka zrzutowego przenośnika.

113431. 27.5 1954. Władysław Kafel. Zastosowanie płuczki w sortowni bębnowej do sortowania żwiru i piasku.

113511. 28.6 1954. Eljasz Katarzyna. Zamontowanie zastawki przy wylocie węglowego zsypu bunkrowego.

113555. 25.3 1954. Feliks Machniewski. Zabezpieczenie sprzęgła łubkowego przesiewnika.

113562, 113563. 26.5 1954. Franciszek Dwojak i Marian Nowodyła. Zastosowanie linek gumowych do podwieszania rur i lutni górniczych.

113564. 26.5 1954. Jan Jachimiuk. Przyrząd do ściągania wirników z wału pomp odśrodkowych.

113566. 26.5 1954. Rufin Pietrucha. Sposób oczyszczenia w czasie ruchu zaszlamowanych cylindrów sprężarki.

113581. 26.5 1954. Walter Adler. Zastosowanie wzmocnienia mostku popychacza „Cyklop”.

113586, 113587. 26.5 1954. Janusz Krawczyk i Alfred Paździor. Zastosowanie zabezpieczenia linek nośnych taśm załadunkowych.

113591, 113592. 26.5 1954. Teofil Blaut i Aleksander Bendkowski. Ulepszenie stalowych taśm załadunkowych.

113593. 26.5 1954. Paweł Kasperczak. Zastosowanie ulepszonego zapychacza wózków.

113717. 25.5 1954. Stanisław Stółka. Uchwyt kulkowy do ciągnięcia urwanego przewodu wiertniczego.

114186. 2.4 1954. Wilhelm Hojka. Przyrząd do badania torów kopalnianych na dole.

114188. 2.4 1954. Alfred Ochudło. Skrzynia do oliwienia łańcucha „Galla” napędu przenośnika PZL-1.

114654. 12.4 1954. Jan Nagel. Zastosowanie sposobu podnoszenia rynien i napędów.

114657, 114658. 12.4 1954. Jerzy Wolter i Jan Miozga. Przełącznik do wrębiarki „Suliwan”.

114661, 114662. 12.4 1954. Jan Hawel i Hubert Włoczek. Przerobienie zaczepu łańcucha stacji zwrotnej napędu przenośnika „Westfalia”.

114686, 114687. 12.4 1954. Ludwik Wilczek i Jerzy Wołek. Urządzenie do dozowania kwasu solnego do wody kopalnianej.

114688. 12.4 1954. Alojzy Pałek. Wózek transportowy specjalnie przystosowany do transportu przy likwidacji ścian na dole.

114709. 12.4 1954. Karol Badura. Wózek do transportu drewna na upadach.

114711. 12.4 1954. Gerard Lampa. Przerobienie zaworów ssących przy sprężarce „Borsig”.

114712. 12.4 1954. Wilhelm Doktorczyk. Zastąpienie śrub mocujących pierścieniem dwudzielnym w sprzęgle elastycznym napędów taśmowych.

114763—114765. 15.4 1954. Ryszard Wirski, Roman Janus i Jan Brukiewicz. Przyrząd do wykonywania łupków do łańcuchów wrębiarek.

114772. 15.4 1954. Stefan Bąk. Zmiana konstrukcji walka kół biegowych klatki na pochylni.

114773. 15.4 1954. Józef Kukowka. Udoskonalenie łańcucha „Galla” do zapychaczy.

114787. 15.4 1954. Władysław Sytniewski. Zawieszenie zapór pyłowych w obudowie żelazo-pierścieniowej.

114870. 29.7 1954. Paweł Sznura. Zastosowanie narzędzi dwudzielnych do czyszczenia drzwi i ram piecowych.

114871. 30.7 1954. Paweł Penczek. Urządzenie do samoczynnego włączania i wyłączania silnika pompy obsługującej zbiornik odmulin kondensacji.

114873. 30.7 1954. Stanisław Piecka. Zastosowanie dwóch sprzężonych do odbieraka prądu przy silnikach kolejki wiszącej.

114874. 30.7 1954. Konrad Genc. Zastosowanie osłon bocznych na ogniwach łańcucha „Galla” przy wywrocie.

114875. 30.7 1954. Jan Czech. Zmiana konstrukcji przenośników taśmowych.

114879. 30.7 1954. Maksymilian Zgodzaj. Zastosowanie łańcucha wrębowego krajowej produkcji do wrębiarki typu „Sullivan CLE-5”.

114893. 29.7 1954. Paweł Tkocz. Zmiana konstrukcji sworzni do chwytaczy wózków kopalnianych przy kolejkach łańcuchowych.

114896. 29.7 1954. Jan Ciupioł. Wykonanie obudowy przenośnej, zabezpieczającej przed spadaniem urobku w miejscach przesypu.

114897. 29.7 1954. Antoni Szulc. Zastosowanie chwytaczy zespołowych w celu zabezpieczenia wywracania się wózków wskutek zerwania łańcucha na wzniesieniu liny głównej.

114898. 29.7 1954. Ludwik Kołodziej. Zaprojektowanie i wykonanie obciążnika własnego pomysłu do linociągu.

114902, 114903. 29.7 1954. Stanisław Morys i Jerzy Grychtoł. Urządzenie do ładowania węgla niesortowanego na sortowni.

114907. 29.7 1954. Gerard Holik. Zmiana konstrukcji uchwytów do przymocowywania rynien przy ładowarce „Kaczy-Dziób”.

114909. 29.7 1954. Jerzy Potyka. Przyrząd do transportu blach przenośników taśmowych.

114911. 29.7 1954. Albert Cmok. Zastosowanie w zapychaku wkładek gumowych zamiast sprężyn.

114914. 29.7 1954. Józef Tabaka. Przyrząd do wycinania uszczelkę z zużytych taśm gumowych.

114968. 27.7 1954. Mieczysław Filip. Zastosowanie ogranicznika wysokości warstwy węgla w rynnie przenośnika.

SERIA 4: CHEMIA, TECHNOLOGIA CHEMICZNA

- 110298, 110299. 23.3 1954. Franciszek Kubiak i Tomasz Wojtaszek. Suszarka taśmowa do suszenia mydła.
- 110402, 110403. 23.3 1954. Roman Szylikowski i Fryderyk Duda. Absorbowanie oparów antracenowych w oleju odciekowym w czasie napełniania cystern.
110404. 23.3 1954. Bogusław Hoffman. Obniżenie stężenia kwasu azotowego podczas produkcji syntetycznego szelaku.
- 111006—111009. 29.1 1954. Tadeusz Landau, Jan Noworyta, Jan Gorniak i Józef Malecha. Zaprojektowanie i wykonanie we własnym zakresie, urządzenia rozpyłowego wieży do proszku mydlanego.
- 111022, 111023. 21.5 1954. Ryszard Huhnt i Antoni Powata. Zabezpieczenie przed wypywaniem się proszku do wnętrza maszyny „Malmedie“.
111134. 20.5 1954. Renata Kwiatkowska. Aparat do destylacji wody.
111374. 17.5 1954. Ryszard Ogoński. Aparat do destylacji wody.
111444. 17.5 1954. Antoni Rylicki. Filtr siatkowy do oczyszczania smoły.
111451. 17.5 1954. Tytus Dobrzyński. Umocowanie przykrywy kotła do ogrzewania zalewy smołowej.
- 111480, 111481. 24.5 1954. Jan Tadejko i Stanisław Byczek. Sposób oświetlenia wnętrza komory fermentacyjnej.
- 111532, 111533. 14.5 1954. Anna Kurnatowska i Marian Minkner. Regeneracja azotanu srebra.
111570. 14.5 1954. Roman Lelewski. Zastosowanie rury wydechowej z workiem filtracyjnym do zmniejszania ciśnienia w komorze młyńca.
111571. 14.5 1954. Franciszek Perek. Poprawienie BHP przy spuszczeniu stabilizatora do skrzyni.
- 111577, 111578. 14.5 1954. Kazimierz Czajka i Tadeusz Szwałkowski. Uproszczony sposób dozowania stężonego kwasu solnego do wytrącania weronalu i dialu.
111581. 14.5 1954. Edward Cegiela. Ulepszenie sposobu magazynowania kwasu chlorosulfonowego.
111582. 14.5 1954. Mirosław Kawiecki. Pochłaniacz pyłu w szlifierni catgut.
111868. 21.5 1954. Maria Rozmiłowska. Olejek do smarowania płaszczyzn ślizgowych i części szklanych aparatu „Tiseliusa“ do elektroforezy.
111870. 21.5 1954. Leokadia Juchowa. Inaktywacja surowicy za pomocą pary wodnej.
111872. 21.5 1954. Janina Mecińska. Zwiększenie wydajności surowicy odrowej przy przerobieniu krwi pozalożyskowej.
111873. 21.5 1954. Kazimierz Grabowski. Zastosowanie samoczynnego elementu grzejnego w wanience do przeprowadzania flokulacji.
111874. 21.5 1954. Biruta Kaczmarek. Sposób zmniejszenia strat przy filtrowaniu i wyjąłowaniu surowicy.
111937. 15.5 1954. Stefan Grudzień. Zabezpieczenie przed rozpryskiwaniem kwasów przy rozlewaniu ich z balonów.
- 111942, 111943. 15.5 1954. Tadeusz Gryza i Stanisław Pawłowski. Kocioł do rozpuszczania masy asfaltowej i do podgrzewania smoły.
111987. 1.4 1954. Elfryda Jonderko. Sposób polepszenia warunków pracy przy sublimacji naftalenu.
- 112319—112322. 24.6 1954. Tadeusz Tomala, Alojzy Makaroński, Michał Szner i Tadeusz Chwiejczak. Zbiornik do wydzielania ze ścieków benzyny i terpentyny.
112485. 21.5 1954. Krzysztof Lampert. Zastosowanie specjalnych palników do ogrzewania wapniarek na maszynie rozlewniczej.
- 112491, 112492, 134197. 21.5 1954. Alfons Foerster, Emil Klamer i Czesław Mach. Zmechanizowanie oczyszczania dołów osadnikowych w koksowni.
113108. 31.5 1954. Józef Wolek. Zmechanizowanie mieszadła do przygotowania roztworu impregnyjnego.
113221. 15.5 1954. Henryk Jałowicki. Zmiana konstrukcji odpowietrzników, służących przy skraplaniu par benzolu ze zbiorników wody odfenolowanej i fenolanu sodowego ze zbiornika benzolu.
- 113368—113370. 1.4 1954. Józef Marek, Paweł Stachowiak i Jerzy Waclawek. Olej do rdzeni.
113378. 1.4 1954. Karol Golda. Ceratki dla niemowląt z polichlorku winylu uplastycznionego flatanem dwubutylu.
113410. 7.4 1954. Jan Jastrzębski. Aparat do ekstrakcji.
113497. 28.5 1954. Maria Kosińska. Sposób oznaczania zawartości fosfatydów w olejach w celu ustalenia stopnia rafinacji olejów oraz norm wewnętrznych dla olejów rafinowanych i bielonych.
113505. 28.5 1954. Leon Papiernik. Zastosowanie w urządzeniu rurociągowym lejka zamkniętego hermetycznie, służącego do przepływu wody do chłodzenia łożysk ekshaustora.

113722. 25.5 1954. Rudolf Dulanowicz. Szczypce laboratoryjne, zaopatrzone w końcówki z kości.
- 113957, 113959. 12.3 1954. Inż. mgr Bohdan Kalinowski i Maksymilian Woźnica. Zastosowanie zbiorczego kanału nadsklepieniowego komory koksowniczej.
113958. 28.6 1954. Edward Pierończyk. Zainstalowanie przewodu odprowadzającego gazy do kanału przy opróżnianiu cystern z kwasu siarkowego.
- 114065, 114066. 29.3 1954. Stanisław Potempa i Eryk Kubina. Częściowe zastąpienie metalicznego żelaza wypalkami pirytu przy wytopie ołowiu.
114075. 23.3 1954. Edward Zaręba. Urządzenie do suszenia kazeiny z wykorzystaniem ciepła ulatniającego się z kotła bezużytecznie.
- 114198, 114199. 2.4 1954. Zenon Giel i Józef Bednarek. Zmiana sposobu wysypu koksu na sita wstępne.
114777. 15.4 1954. Inż. Jan Lewandowski. Zastosowanie kolektorów parowych przy prasie do galalitu.
114782. 15.4 1954. Dr Antoni Balczewski. Sposób zmniejszenia ciśnienia gazu w odbieralniku i komorach koksowniczych.
114936. 24.7 1954. Antoni Trzaskoś. Zmiana sposobu opróżniania bębnow blaszanych z sody kaustycznej.

SERIA 5: ELEKTRO- I TELETECHNIKA, ELEKTROENERGETYKA

110027. 13.5 1954. Jan Drożdż. Zastosowanie dodatkowych aparatów telefonicznych przy ograniczonej możliwości centrali telefonicznej.
110108. 11.5 1954. Zenon Życzyński. Matryca do wykonywania uchwytów rurki stalowo-pancernej.
110165. 14.5 1954. Jeremiasz Wolański. Przystawka specjalna do central automatycznych typu niemieckiego.
110244. 15.5 1954. Leszek Ciesielski. Łączenie przez spawanie końców uzwojeń silników elektrycznych.
- 110245, 110246. 15.5 1954. Leszek Ciesielski i Maksymilian Linda. Zespół kontaktów sterujących do urządzenia przechylowego.
110251. 15.5 1954. Antoni Ostrowski. Elektryczny gładzik do prasowania skóry i wypalania obuwia.
110297. 23.3 1954. Inż. Antoni Wawrykiewicz. Automataczne zdalne sterowanie agregatu kompresora z silnikiem elektrycznym.
110300. 23.3 1954. Ewald Baer. Przyrząd do cięcia pierścieni z mufek rur stalowo-pancernych.
110324. 23.3 1954. Józef Holiczke. Kleszcze do zdejmowania izolacji z przewodów DG.
110356. 11.5 1954. Emil Kloryk. Przekaznik przełączający w razie awarii radiowęzeł z jednego transformatora na drugi czynny transformator.
- 110389—110391. 23.3 1954. Henryk Cyrkler, Antoni Jasica i Fryderyk Tomecki. Przekonstruowanie kratek płyt akumulatorowych.
- 110406, 110407. 23.3 1954. Piotr Słowik i Marian Stysiński. Wykorzystanie wody z chłodnic turbin do celów gospodarczych.
- 110408, 110409. 23.3 1954. Zygmunt Pawelczyk i Zdzisław Kobiela. Zastosowanie stycznika sterowanego prądem stałym do stołu magnetycznego szlifierni.
- 110410, 110411. 23.3 1954. Jan Sapuła i Alicja Jarczyńska. Kwasoodporny lepik do łączenia szklanych płyt ze zbiornikiem metalowym do galwanizacji.
110563. 23.1 1954. Jerzy Zieliński. Przyrząd do badania emisji lamp elektronowych.
- 110564, 110565. 23.1 1954. Jerzy Zieliński i Michał Chaczyński. Bęben polerowniczy do czyszczenia blach transformatorowych.
110810. 13.5 1954. Wacław Tenior. Przyrząd do zaginania wkładek przespanowanych do silników elektrycznych.
111014. 21.5 1954. Witold Stryjek. Zastosowanie zacisku sprężynowego do wkładek bezpiecznikowych typu nożowego.
111019. 21.5 1954. Władysław Kugiel. Zastosowanie oprony wodnej jako rozrusznika silnika skrzętki sześciofazowej.
111077. 16.3 1954. Marian Buczyński. Zmiana sposobu pomiaru faz silnika elektrycznego za pomocą amperomierza.
111153. 22.3 1954. Antoni Sowiński. Zastosowanie ramki do piłek metalowych do przecinania pancerza na kablu ziemnym.
111168. 21.5 1954. Władysław Molenda. Zastosowanie płytek azbestowo-szametowych do grzejników maszyn „Skoda C4“.
111253. 18.5 1954. Józef Pieczka. Kleszcze do podtrzymywania elektrody przy spawaniu elektrycznym.
111258. 18.5 1954. Augustyn Brombosz. Ulepszenie spo-

- sobu zamocowania głowicy pierścieniowej na cylindrycznej piaście silnika elektrycznego.
111264. 18.5 1954. Władysław Pabian. Przyrząd do wybijania płyt akumulatorowych z naczyń baterii akumulatorów, służących do napędu elektrycznej lokomotywy kopalnianej.
111271. 18.5 1954. Romuald Szczepański. Ulepszony sposób wykonywania kontaktów miedzianych do wyłączników silników elektrycznych.
111323. 17.5 1954. Augustyn Wybraniec. Uchwyt do drutu ślizgowego trakecji elektrycznych.
111329. 17.5 1954. Józef Janota. Urządzenie sygnalizujące nieprawidłowy dopływ wody do chłodzenia prostowników rciowych.
111390. 17.5 1954. Leszek Ciesielski. Przyrząd do sprawdzania wytrzymałości bezpieczników.
- 111429, 111430. 17.5 1954. Tadeusz Knutel i Stanisław Siewiorek. Ulepszenie maszyny do cięcia folii i papieru kondensatorowego.
111466. 17.5 1954. Herman Thorausch. Urządzenie do badania izolacji międzywojowej.
111467. 17.5 1954. Józef Augustyniak. Urządzenie elektryczne ostrzegające przed zbliżającym się pociągiem.
111471. 17.5 1954. Jan Sowisto. Rączka z uchwytem do zamocowania elektrody do spawania elektrycznego.
- 111479, 111480. 24.5 1954. Stanisław Gąszczak i Jan Piwoński. Zainstalowanie gniazdek starterów wewnątrz opraw lamp fluoryzujących.
- 111499—111501. 24.5 1954. Stanisław Gałaszek, Antoni Nowak i Wiktor Kołodziejczyk. Zastosowanie samoczynnego wyłącznika w instalacji do ładowania akumulatorów do wózków.
- 111502—111504. 24.5 1954. Augustyn Kasperczyk, Leon Fojcik i Józef Kasperczyk. Urządzenie do elektrycznego spawania pił taśmowych.
111513. 24.5 1954. Jerzy Bronder. Zabezpieczenie odbieraków prądu przed spadnięciem.
111641. 4.2 1954. Andrzej Wichliński. Zaprojektowanie urządzenia do uruchamiania z wozu megafonowego agregatu umieszczonego na przyczepie.
111642. 4.2 1954. Edward Jacewicz. Zastosowanie przystawki z omomierzem do przyrządu „Multzet“.
- 111661, 111662. 18.5 1954. Paweł Bulok i Franciszek Rupik. Zastosowanie gniazda bezpiecznikowego z bezpiecznikiem rurowym w elektrowozach kopalnianych.
111682. 18.5 1954. Teofil Roter. Zabezpieczenie przed złamaniem ramienia kotwicy wyłącznika olejowego PEG-20-40 amperów.
111772. 17.5 1954. Marian Krutki. Sposób nadlutowywania płytek przerywacza przy zastosowaniu prądu z baterii akumulatorów.
111786. 17.5 1954. Henryk Kaczmarek. Przerobienie urządzenia z prostownikiem selenowym w celu dopasowania go do ładowania posiadanych baterii akumulatorów.
111787. 17.5 1954. Henryk Kaczmarek. Przerobienie agregatowej spawarki elektrycznej.
111831. 24.6 1954. Walenty Rybarczyk. Zastosowanie specjalnych szczypiec przyciskowych do zarabiania kabelków do wybieraków skokowo-obrotowych.
- 111834, 111835. 24.6 1954. Edmund Koźliński i Zdzisław Sprada. Zastosowanie zabezpieczenia przeciwślizgowego do obuwia w celu usprawnienia prac obchodowych linii wysokiego napięcia.
- 111983, 111984. 1.4 1954. Bolesław Kolesiński i Józef Komendarek. Sposób uzyskania oszczędności bednarki przy produkcji kabli.
111989. 1.4 1954. Stanisław Kardas. Zastosowanie wałków szklanych zamiast mosiężnych do prowadzenia taśmy w głowicach magnetofonowych.
112096. 27.7 1954. Wojciech Kolonko. Nowy typ telefonicznego stanowiska zgłoszeniowo-łączyeniowego.
112098. 27.7 1954. Antoni Zajac. Elektryczny pływakowy wyłącznik podwodny do pompy głębinowej.
112099. 27.7 1954. Ryszard Radziszewski. Centralka świateł bezpieczeństwa do urządzeń kinowo-teatralnych o mocy 1000 watów.
112102. 27.7 1954. Waldemar Potempa. Uchwyt do linki odgromowej.
112108. 27.7 1954. Józef Lis. Przebudowanie mostka pomiarowego do pomiaru oporności uziemień.
112111. 27.7 1954. Edward Golicz. Piłka do przecinania pancerzy w kablach ziemnych.
112113. 27.7 1954. Edward Golicz. Nóż z regulacją głębokości cięcia do rozcinania płaszcza ołowianego kabla.
112114. 27.7 1954. Edward Golicz. Klin do zarabiania płaszcza ołowianego w kablu.
112121. 14.5 1954. Zbigniew Filar. Podstawa do nawijania silników elektrycznych.
112165. 15.5 1954. Alfons Araczewski. Przenośny stojak do zawieszania reflektorów.
- 112170, 112171. 15.5 1954. Eugeniusz Skiba i Tadeusz Ciszewski. Nawijarka do nawijania uzwojenia cewek silników elektrycznych.
112176. 15.5 1954. Klemens Richert. Przyrząd do wykonywania złącz do pasów prądnic wagonowych.
112193. 14.5 1954. Józef Kałuża. Przyrząd ułatwiający zdejmowanie kabla napowietrznego ze słupa telefonicznego.
112300. 17.5 1954. Józef Kozak. Wózek do przewożenia dalekopisów.
- 112415, 112416. 25.5 1954. Józef Kosmala i Jan Łowicki. Zastosowanie płytek srebrnych w kontaktach stykowych styczników sterujących silnik serwowym przy rozruszniku potencjometrycznym.
- 112417, 112418. 25.5 1954. Alojzy Piątek i Jerzy Juranek. Zmiana sposobu regulacji wzbudzenia w spawarce elektrycznej.
- 112436—112438. 21.5 1954. Jerzy Pardyla, Erwin Sprus i Walter Kuncce. Zastosowanie sygnalizacji optyczno-akustycznej w celu wskazania anormalnego stanu w równoległej pracy transformatorów.
112458. 21.5 1954. Jan Kroczek. Zastosowanie oleju transformatorowego zamiast hydrolu w luzownikach hydraulicznych.
- 112459, 127361. 21.5 1954. Paweł Fiszer i Herman Szmalloch. Zmiana sposobu izolowania złącz pierścieni ślizgowych silników cieszyńskich.
- 112467, 112468. 21.5 1954. Maksymilian Godek i Piotr Bąk. Elektryczne zabezpieczenie przesuwacza kręgów na stole chłodniczym.
112481. 21.5 1954. Bernard Piweczyk. Zastosowanie 1000-omowych oporników dla cewek luzowników magnetycznych.
112589. 20.5 1954. Edward Głowania. Zautomatyzowanie ładowania baterii akumulatorów 60 V.
- 112597, 112598. 20.5 1954. Reinhold Swierk i Józef Głombik. Zastosowanie wymiennych nakładek na zużywające się części kontaktów stycznikowych.
112661. 28.5 1954. Antoni Koloch. Zastosowanie nowego sposobu naprawy wirnika silnika elektrycznego przy wózku.
- 112784, 112785. 15.5 1954. Wojciech Drzewiecki i Bolesław Jaskólski. Przyrząd do pomiaru średnic przewodów niskiego napięcia pod napięciem.
112788. 15.5 1954. Franciszek Leśniara. Przeróbka liczników samoinkasujących na liczniki 1-fazowe 220, 120 Volt 5—10 Amp.
- 112789—112791. 15.5 1954. Kazimierz Wilk, Kazimierz Bujalski i Adam Berezowski. Aparat do wyszukiwania trasy kabla oraz wykrywania miejsc uszkodzeń w sieci kablowej.
112798. 20.5 1954. Eugeniusz Jasko. Przyrząd do prawidłowego ustawiania wałów elektrycznego silnika i urządzenia napędowego.
112808. 20.5 1954. Michał Walenda. Zastosowanie przełącznika samoczynnego do przełączania instalacji oświetleniowej elektrowni na baterię akumulatorów w przypadku nastąpienia awarii w elektrowni.
112823. 20.5 1954. Józef Kopacz. Zmiana układu sygnalizacji w maszynowni zakładu sieci elektrycznych.
- 112828—112830. 20.5 1954. Andrzej Jamborski, Witold Cekiera i Władysław Gąstoł. Wykonanie kosza z blachy z otworami do suszenia i impregnacji kabli TKI.
112831. 20.5 1954. Rudolf Kuhweit. Usprawnienie remontu poawaryjnego skręćarki kablowej 24-krotnej.
112847. 28.5 1954. Edward Sliwa. Przeróbka części montażowych izolatora przelotowego.
- 112892, 112893. 20.5 1954. Jan Pyzalski i Stanisław Kolarski. Urządzenie do regulowania prądu stałego w zakresie od 0 do 60 A i od 10 — 35 V przy anodowym ostrzeniu.
112936. 20.5 1954. Jan Sobiecki. Urządzenie do automatycznego łączenia wewnętrznych aparatów telefonicznych z siecią miejską.
112953. 21.5 1954. Mieczysław Marchewka. Zaprojektowanie naprawy blaszki oporowej do wybieraków skokowo-obrotowych miejskiej centrali automatycznej.
112956. 21.5 1954. Michał Skrzyński. Zaprojektowanie stemplowania naprawionych bezpieczników.
112957. 21.5 1954. Artur Grams. Zaprojektowanie klucza do otwierania puszek mikrofonu nasobnego.
- 113102, 113103. 31.5 1954. Jan Miozga i Jerzy Wolter. Skrzynka połączeń kabli elektrycznych do zamocowania na ścianie.
113232. 20.1 1954. Jerzy Burkacki. Usprawnienie sposobu zamocowania drutów topikowych w liczniku.
113265. 17.5 1954. Gerad Kubica. Wykonanie narzędzi pomocniczych do aparatów telefonicznych M.B. i C.B.
113266. 17.5 1954. Gerad Kubica. Zastosowanie przyrządu

pomocniczego do aparatów telefonicznych C.B. w celu skrócenia czasu regulacji.

113296. 17.5 1954. Karol Pałenga. Przyrząd pozwalający na przeprowadzanie badań prądu stałego i zmiennego.

113337. 28.5 1954. Kazimierz Maranowski. Przerobienie odbieraków prądu w koparce elektrycznej.

113364. 1.4 1954. Emanuel Sachs. Przeróbka napędu ręcznego wyłącznika mocy.

113379. 20.5 1954. Ignacy Krzywoń. Skrzynka zaciskowa do łączenia przewodów w elektrowozie.

113402. 21.5 1954. Walenty Oleś. Ulepszenie wentylacji lamp turbinowych.

113403. 7.4 1954. Adam Rebeś. Zapewnienie bezawaryjnej pracy wyciągu przez zastosowanie samoczynnego wyłącznika z włączonym przerywaczem, ograniczającym drogę transportu.

113420, 113421. 7.4 1954. Ernest Wolny i Feliks Stański. Wyeliminowanie szmeru w magnetofonie typu Z-12.

113432. 27.5 1954. Antoni Marczyk. Wykrywanie uszkodzeń w sieci elektrycznej za pomocą amperomierza kleszczowego „Dieta”.

113529—113531. 25.3 1954. Kazimierz Hlond, Jan Ablewski i Piotr Torbus. Przerobienie uchwytu szczotek silnika elektrowozu.

113532, 113533. 25.3 1954. Lucjan Zarzycki i Tadeusz Krzymiński. Umieszczenie bezpieczników na czołowej stronie rozdzielni wolno stojącej.

113542. 25.3 1954. Władysław Buczyński. Kadłub cylindryczny do silników o małej mocy bez nadlewu na tabliczkę zaciskową.

113584. 26.5 1954. Maksymilian Sgodzaj. Zastosowanie ulepszonych uchwytów do liny ciągnika węgriarki „Sullivan”.

113616. 28.5 1954. Bogumił Mielczarek. Wianka do parafinowania węgla do ogniw baterii anodowych.

113617. 28.5 1954. Bogumił Mielczarek. Przycisk do prowadzenia spzuli z materiałem izolacyjnym przy cięciu pasków izolacyjnych.

113665. 3.3 1954. Aleksander Pawłowski. Lutownica elektryczna typu rewolwerowego na różne moce (80 do 300W).

113666. 3.3 1954. Zenon Kamiński. Zmiana układu opóźniającego we wzmacniakach WR 600W.

113669—113672. 25.5 1954. Władysław Zawadzki, Marian Holuj, Sobiesław Ołocki i Marian Słusarczyk. Urządzenie do bezpośredniej współpracy telefonistki stacji międzymiastowej w centralach powiatowych.

113690. 25.5 1954. Henryk Hübner. Urządzenie do samoczynnego smarowania taśm barwiących w dalekopisach „St-35” oraz „Lorenza”.

113692. 25.5 1954. Chiel Szedler. Zabezpieczenie elektrycznego żelazka krawieckiego przed zwarciami.

113693. 25.5 1954. Chiel Szedler. Krawieckie żelazko elektryczne bez wtyczek.

113765—113767. 20.7 1954. Inż. Stanisław Białozyt, Paweł Kwieć i Zygmunt Rzychoń. Urządzenie do zgniatania końcówek miedzianych służących do produkcji lutówek elektrycznych.

113863, 113864. 25.5 1954. Jan Drażkiewicz i Marian Mołdawski. Stożkowe zaciski kabli do uchwytów elektrod.

113908. 25.5 1954. Bogumił Firuzek. Spawarka elektryczna.

113933. 27.7 1954. Paweł Ebeké. Zastosowanie uchwytów do pokrywy silnika elektrycznego w celu zabezpieczenia przed opadnięciem pokrywy i urwaniem pierścieni.

114008. 19.3 1954. Jan Huk. Ulepszenie osi przełącznika pakietowego.

114009. 19.3 1954. Mieczysław Gromek. Dostosowanie wzmocniaczy WR 600 do zasilania napięciem 110 V.

114010. 19.3 1954. Bolesław Jaskuła. Uniwersalna drabina monterska.

114011. 19.3 1954. Paweł Bojda. Automatyczna sygnalizacja uszkodzeń bezpieczników na tablicy wyjściowej.

114012. 19.3 1954. Krzysztof Kiniorski. Automatyczna sygnalizacja uszkodzenia bezpiecznika liniowego.

114013. 19.3 1954. Aleksander Polišński. Zabezpieczenie przełącznika pakietowego przed uszkodzeniem.

114015, 114016. 19.3 1954. Tadeusz Mazur i Janusz Budkiewicz. Wózek kolejowy z windą budowlaną do przetaczania wagonów z surowcem tartacznym.

114058, 114059. 29.3 1954. Emil Orzegowski i Jan Tajnert. Sposób elektrycznego suszenia kabli oponowych.

114067—114069. 29.3 1954. Karol Kluz, Jakub Marks i Fryderyk Durczak. Piec indukcyjny do topienia siarki.

114072. 29.3 1954. Tomasz Gładkowski. Sprężyna do wyłącznika małoolejowego.

114191. 2.4 1954. Roman Koziol. Wyżarzanie cewek uzwojenia silnika sposobem elektrycznym.

114193. 2.4 1954. Inż. Czesław Gajownik. Zmiana połączenia elektrofiltrów z prostownikami.

114249. 2.4 1954. Czesław Godlewski. Wkrętak specjalny do wkręcania wstawek do gniazd bezpiecznikowych.

114250, 114251. 2.4 1954. Tadeusz Miłodrowski i Czesław Godlewski. Lampka kontrolna do badania obecności napięcia.

114252, 114253. 2.4 1954. Tadeusz Miłodrowski i Czesław Godlewski. Lampa kontrolna dla monterów i elektryka samochodowego.

114651, 114652. 12.4 1954. Tadeusz Dziewiecki i Zygmunt Panaszewski. Zastosowanie dzwonka na prąd stały w dyżurce elektryków do sygnalizacji zaniku napięcia w jednej z faz sieci.

114663. 12.4 1954. Paweł Pietz. Przyrząd do badania poboru prądu przez silniki elektryczne.

114665. 12.4 1954. Roman Koziol. Transformator do lutowania uzwojeń silników elektrycznych.

114671. 8.4 1954. Sergiusz Kijeński. Przyrząd do lutowego lutowania ołowiu i cyny.

114673. 8.4 1954. Jerzy Dziuba. Urządzenie do wyciągania wirników z silników elektrycznych.

114676. 8.4 1954. Jan Niesel. Automatyczne przełączenie cewek watomierza sumującego.

114677—114682. 8.4 1954. Marian Zemanek, Tadeusz Konarski, Zbigniew Tęczar, Antoni Pabian, Gustaw Łabaziewicz i Franciszek Zmudzki. Skonstruowanie dwóch spawarek do spawania drutu Cu 8 mm.

114698. 12.4 1954. Tadeusz Moskałewski. Zmiana wykonania żył przewodów OS.

114700. 12.4 1954. Jan Sikora. Przystosowanie licznika trójfazowego do pomiaru energii pobieranej i oddawanej.

114701. 12.4 1954. Bronisław Gawryszewski. Wyłącznik pływakowy.

114702. 12.4 1954. Tadeusz Jędrzejczak. Wskaźnik kierunku obrotów silnika June Munktel.

114703—114708. 12.4 1954. Henryk Cyrkler, Antoni Jasica, Fryderyk Tomecki, Franciszek Jasica i Rudolf Pieronek. Zmiana konstrukcji krątek radiowych.

114719, 114720. 10.4 1954. Dionizy Gruszka i Rafał Kępski. Zmiana połączeń żarzenia lamp w odbiorniku Pionier U2 celem zabezpieczenia przed buciem.

114771. 15.4 1954. Jan Szonert. Pomiar energii elektrycznej prądu 3 fazowego przy równomiernym obciążeniu faz za pomocą licznika z jednym przekładnikiem prądowym.

114779. 15.4 1954. Włodzimierz Sabadarz. Zacisk do łączenia kabli aluminiowych z miedzianymi.

114905, 114906. 29.7 1954. Franciszek Jaworek i Franciszek Kuczera. Galwanizowanie i cynowanie główek szczotek węglowych do przetwornicy w celu zwiększenia żywotności.

114927. 24.7 1954. Roman Kochanek. Urządzenie do podnoszenia i opuszczania szczotek na kolektorze wzbudnicy głównej.

114947, 114948. 4.8 1954. Stefan Gala i Tadeusz Wróblewski. Przyrząd do wykonywania łopatek do wentylatora powietrza wtórno.

114949—114951. 24.7 1954. Henryk Paciej, Tadeusz Wróblewski i Romuald Baradziej. Wykonanie zasuwki w korpusie wentylatora oraz przerobienie dolnej ścianki skrzyni w celu łatwego demontażu łożyska.

114956. 28.6 1954. Dominik Szweda. Zmiana sposobu prostowania elektrod promieniujących.

114990. 23.7 1954. Jan Oleksy. Urządzenie do falowania separatorów do akumulatorów motocyklowych w położeniu poziomym.

114994—114996. 24.7 1954. Józef Kałuża, Franciszek Kądzelnik i Alojzy Kurowski. Zastosowanie dźwigni w wyłączniku silnika elektrycznego, napędzającego przeciągarkę elementów giętkich, w celu umożliwienia wyłączania go nogą.

SERIA 6: TECHNOLOGIA MATERIAŁÓW BUDOWLANYCH I CERAMICZNYCH

110133, 110134. 11.5 1954. Władysław Rybarczyk i Czesław Hoffman. Łamacz do młynka do mielenia masy porcelanowej.

111463, 111464. 17.5 1954. Hipolit Rosiński i Antoni Kita. Zastosowanie przenośnika taśmowo-żeberkowego do załadunku gotowych wyrobów.

111489. 24.5 1954. Jan Przybyłko. Zastosowanie węgla groszku do wypalania mufl.

111490. 24.5 1954. Tadeusz Kaczmarek. Rekonstrukcja kapsli do wypalania czajników „150”.

112110. 27.7 1954. Stanisław Champlowski. Prasa do zgniatania próbek betonu.

112153. 17.5 1954. Leon Woźniak. Zastosowanie ramion rozprężających do trzymania izolatorów podczas szlifowania.

112185. 15.5 1954. Wacław Dziewulski. Zamknięcie władu w bębnie kulowym.
 113375. 27.5 1954. Stefan Kozioł. Zmiana procesu technologicznego wypalania porcelany, eliminująca przepal biskwitowy.
 113627. 27.5 1954. Władysław Pyclik. Ceramiczna płyta wodochłonna.
 114063, 114064. 29.3 1954. Henryk Bagiński i Gustaw Zdunek. Zastosowanie prefabrykowanych okapów betonowych do dachów pilastych.
 114185. 2.4 1954. Jan Just. Zastosowanie gliny odpadkowej do produkcji cegieł porowatych.
 114670. 8.4 1954. Andrzej Leszczyński. Zastosowanie ostrosłupa wewnątrz pieca dolomitowego.

SERIA 7: TECHNOLOGIA DREWNA I PAPIERU

110793. 13.5 1954. Franciszek Holisz. Dobudowanie do strugarki nastawnej płyty, umożliwiającej struganie ukośne drewna.
 110801. 13.5 1954. Stanisław Zawada. Uchwyt do osadzania na końcu wału piły tarczowej freza palcowego lub wiertła do wykonywania w drewnie głębokich rowków, otworów itd.
 111015. 21.5 1954. Jan Skarżyński. Tokarka z przestawianą głowicą do toczenia kół drewnianych o średnicy do 2,1 metra.
 111044. 21.5 1954. Inż. Jerzy Uchnast. Płytkowe drzwi oszczędnościowe.
 111288. 18.5 1954. Augustyn Hachuła. Sposób renowacji starych pił do ołowania okrągłych drewnianych.
 111371. 17.5 1954. Marian Zakrzewski. Zainstalowanie uchwytu wiertarskiego na wale napędzającym piłę tarczową do cięcia drewna.
 111391. 17.5 1954. Mieczysław Sliwa. Zwiększenie średnicy rurociągu doprowadzającego parę do tarcz defibratorowych.
 111431. 17.5 1954. Marian Pietrzyk. Zabezpieczenie noży strugarki do drewna.
 111477. 17.5 1954. Zygmunt Ziółek. Zmiana konstrukcji uchwytu noża tarczowego do maszyny „Standard”.
 111486. 24.5 1954. Romuald Dramiński. Przenośna przystawka do maszyn stolarskich o ruchomym wałku i regulacji w kierunku pionowym.
 111544. 14.5 1954. Paweł Gołębiński. Zastosowanie noża kształtowego do toczenia tarcz drewnianych na wiertarce pionowej.
 112084. 24.6 1954. Edward Szymczyk. Zaprojektowanie maszyny do obrzynania listewek i wiercenia w nich otworów.
 112137. 17.5 1954. Józef Słupny. Wykonanie strugarki-wyrówniarki do drewna.
 112272—112274. 17.5 1954. Ludwik Jurga, Stanisław Wierzbicki i Kacper Świsłak. Przyrząd do ostrzenia noży strugarki do drewna.
 112313. 17.5 1954. Włodzimierz Bennich. Przyrząd do ostrzenia strugów.
 112897, 112898. 20.5 1954. Zygmunt Tyszkiewicz i Dominik Iwaszkowski. Przyrząd do ostrzenia frezów łańcuszkowych.
 112937. 20.5 1954. Franciszek Reszczyński. Oszczędnościowy „okapnik” okienny.
 112963, 112964. 21.5 1954. Władysław Pączko i Władysław Pawłuk. Zastosowanie osłony do piły tarczowej do drewna.
 112975. 20.5 1954. Józef Zahradnik. Uniwersalny korek do beczek.
 113350. 28.5 1954. Władysław Huryn. Narzędzie do nacięcia obrysu naroży ram okiennych.
 113404. 28.6 1954. Leszek Orczykowski. Przyrząd do formierowania brzegów wieńców do szafy.
 113446. 27.5 1954. Bolesław Lipski. Noże piórkowe do wyłabiania wpustów i wycinania strzałek w deskach podłogowych.
 113521. 29.3 1954. Józef Bardoński. Przekonstruowanie maszyny stolarskiej o układzie trzech pił tarczowych.
 113544. 25.3 1954. Edward Kobeszko. Maszyna szlifierska do szlifowania różnych profili drewnianych.
 113612, 113613. 28.5 1954. Józef Janiak i Franciszek Wiśła. Zastosowanie prowadnicy do obcinania desek piłą taśmową.
 113696, 113697. 25.5 1954. Paweł Filusz i Antoni Wiczorek. Zabezpieczenie przeciwzrotne drewna przy obróbce na strugarce grubościowej.
 113926. 25.5 1954. Wincenty Chudy. Kozioł do okorowania i strugania kłoców.
 113927. 25.5 1954. Franciszek Deczkowski. Znacznik obrotowy do zasiewu nasion leśnych.

113928. 25.5 1954. Stanisław Karłowicz. Pręt mierniczy do mierzenia długości kłoców.
 114655. 12.4 1954. Władysław Mroczek. Wzmocniona konstrukcja ramy tapeczanu typ 404.
 114660. 12.4 1954. Stanisław Jutkiewicz. Głowica do sekowania obłogu.
 114664. 12.4 1954. Marek Reiss. Zastosowanie dwóch frezarek stołowych do jednoczesnego obrabiania elementów do szaf.
 114710. 12.4 1954. Jan Fila. Elektryczny grzejnik do kleju stolarskiego.

SERIA 8: TECHNOLOGIA WŁÓKNA I SKÓRY, ODZIEŻOWNICTWO

110016. 14.5 1954. Edmund Wyczyński. Zastosowanie do maszyny impregnacyjnej zwijaka mechanicznego do zwijania płótna impregnowanego.
 110080. 11.5 1954. Henryk Tarnas. Ulepszona nakrętka do wsadów awiawozowych.
 110090, 110091. 11.5 1954. Tadeusz Bilik i Antoni Tatar. Ulepszenie destylatora kaprolaktamu.
 110092, 110093. 11.5 1954. Stefan Jabłoński i Stanisław Koch. Zawór pływakowy do zbiorników wiskozy.
 110100. 11.5 1954. Stanisław Pawlik. Przyrząd do wykonywania kompletnych prowadników do maszyn SSW.
 110104, 110105. 11.5 1954. Józef Morawski i Józef Powoniak. Zastosowanie okładania wałków maszyny tomofanowej winidurem w celu zabezpieczenia folii tomofanowej przed brudzeniem.
 110115, 110116. 11.5 1954. Stanisław Tomczyk i Zygmunt Siewierkiewicz. Podgrzewanie kwasu słabego do 25° C zamiast podgrzewania wody, stosowanego do zobojętniania ługu we włóknie.
 110435, 110436. 21.6 1954. Jan Piątek i Eugeniusz Batluk. Przyrząd do nacierania woskiem szczotki w polerowaczce podszew.
 110465. 28.7 1954. Wacław Jarociński. Zmechanizowanie podnoszenia pokrywy wodzikowej przy maszynach skarpetkowych.
 110467. 28.7 1954. Mieczysław Zamojski. Zastosowanie polwiderów ochronnych w produkcji okuć do szpul w celu zabezpieczenia przed wypadkami.
 110468, 110469. 28.7 1954. Bolesław Michałak i Jan Wiśniewski. Zastosowanie trzech rolek dociskających okładziny hamulcowe SHL w czasie szlifowania.
 110473. 21.6 1954. Mieczysław Mistrzak. Sito do oddzielania uszczelek pierścieniowych od krążków.
 110756, 110757. 28.1 1954. Inż. Ludwik Jeśman i Wacław Frydrych. Rekonstrukcja cewek do nici zmieniająca jej kształt z zachowaniem pojemności danego typu.
 110805—110809. 13.5 1954. Cecylia Niepsuj, Jadwiga Lutrosińska, Anna Wdowiak, Irena Hornng i Krystyna Mikinka. Sposób otrzymywania farby czerwonej i żółtej do znakowania tkanin surowych, odpornej na pranie.
 111178. 21.5 1954. Mieczysław Czaja. Sposób cewienia podwójnej przędzy na maszynach krzyżowo stożkowych.
 111461. 17.5 1954. Kazimierz Rzepecki. Usprawnienie napędu skregarki 40 wrzecionowej.
 111462. 17.5 1954. Wacław Borowiec. Zastosowanie sprężyn do regulacji docisku wałka odbierającego gotową tkaninę.
 111539, 111540. 14.5 1954. Wanda Lewińska i Janina Szałwicka. Wyrób torebek damskich z odpadków materiału podgumowanego.
 111541, 111542. 14.5 1954. Wanda Lewińska i Janina Szałwicka. Sposób wyrobu kosmetyczek z odpadków materiału podgumowanego.
 111934, 111935. 15.5 1954. Kazimierz Marciniak i Kazimierz Szelągowski. Zmiana konstrukcji zatrzymywacza krośsien samoczynnych KA 1.
 111962. 17.5 1954. Leonard Łukaszewicz. Wykonanie osłony do wałków międląco-trzepiących pakularki „Etrich”.
 111978. 1.4 1954. Tadeusz Hajduk. Prasa do sklejania pochepek skórzanych przy wyrobie wałków rozciągowych.
 111979. 1.4 1954. Leon Jankowski. Przyrząd do mierzenia długości tkanin na foliuszu.
 112125. 14.5 1954. Jan Sokołowski. Ulepszenie zgarniacza włókna z nawilżarek do belowacek.
 112201. 14.5 1954. Stanisław Wilczyński. Zastosowanie łożysk z drewna twardego do wałka nicielniczego krosna D.F.K.K.A. 6-7.
 112308. 17.5 1954. Józef Grzelak. Zastąpienie w maszynie „Maxim” dwu młotków opuszczających igłę jednym z maszyny „Corona”.
 112309. 17.5 1954. Józef Grzelak. Ulepszenie pracy młotków wyłączających igły w automatach stopkowych firmy „Ideal”.

112960. 21.5 1954. Alojzy Tulej. Zaprojektowanie naprawy płóz ręcznych maszyn saneczkowych.

112988. 17.5 1954. Stanisław Jakubowski. Zastosowanie haka wyłączającego sprzęgło dojazdu wozu przy samoprzążnicach wózków.

112990—112993. 17.5 1954. Jerzy Kurzak, Mikołaj Smoktunowicz, Stanisław Jakubowski i Bolesław Szydło. Zastosowanie tulei zabezpieczającej do wózków zwrotnych zgrzeblarki.

113078. 21.5 1954. Franciszek Szymlet. Zastąpienie przy praniu bielizny mydła środkiem zastępczym „Fraszim“.

113170. 10.5 1954. Józef Kuchta. Zmechanizowanie napędu nawijarki.

113199, 113200. 15.5 1954. Aleksander Sokół i Zdzisław Olszewski. Przyrząd do zamocowywania na strugarce kół pasowych o większych średnicach.

113201—113203. 15.5 1954. Jerzy Kuklicz, Ludwik Piotrowski i Waldemar Sakowicz. Zastosowanie zaczepów do nakładania szpul z tyłu ramy natykowej.

113909, 113910. 25.5 1954. Aleksander Bessert i Tadeusz Frydrychowski. Taśma hamulcowa wału osnowowego do krosna.

113316. 31.5 1954. Józef Kanik. Zapobieżenie tworzeniu się plam wodnych na tkaninie w czasie operacji naporzania.

113329—113331. 28.5 1954. Jan Kamieniak, Waclaw Woźniakiewicz i Franciszek Chała. Ulepszenie maszyny do strzyżenia skór.

113388. 1.4 1954. Waclaw Głowacki. Ulepszenie elementu czujnika wątkowego.

113438. 27.5 1954. Edward Stolarek. Łożysko wymienne do wrzecienne „Hetheringtona“.

113439. 27.5 1954. Jan Radzik. Zastosowanie przyrządu do oznaczania długości poszczególnych odcinków tkaniny.

113441. 17.5 1954. Stanisław Słupski. Stojak drewniany do zawieszania papieru, zsuwającego się z wałka osnowowego dziewiarki osnowowującej.

113444. 27.5 1954. Waclaw Wojdacki. Forma do oznaczania przecięć do wszywania taśmy dystynkcyjnej w rękawy płaszczy.

113445. 27.5 1954. Józef Zawadzki. Aparat do zaszywania worków z odpadkami.

113451. 27.5 1954. Bronisław Wolski. Sposób renowacji czopów skrecarkowych.

113509. 28.6 1954. Tadeusz Pawlak. Zainstalowanie w krosnach wyłączników elektrycznych w dogodnym miejscu oraz zastosowanie liczników energii elektrycznej.

113545. 25.3 1954. Władysław Stańczyk. Zastosowanie ulepszonego układu dźwigniowego do odstawiania oprawy zamkowej przy automacie pończosznicy typu „Grosser“.

113680. 25.5 1954. Józef Kubicki. Sposób wyrobu obuwia narciarskiego z odpadów skór miękkich.

113681. 25.5 1954. Józef Kubicki. Sposób wykonywania sportowych pantofli męskich ze skór odpadowych.

113705. 25.5 1954. Józef Dośpiał. Przyrząd do wybijania zagwoźdżonych wrzecion na wrzecienicach.

113911. 25.5 1954. Aleksander Bessert. Zastosowanie specjalnej kadzi do farbowania wełny.

113920. 25.5 1954. Karol Kaczmarek. Przyrząd do czyszczenia wrzecion podczas pracy.

113929. 22.3 1954. Witold Bielski. Ochroniacz ciepły do prasownicy futer.

113930—113932. 22.3 1954. Franciszek Gliński, Kazimierz Kulembasa i Waclaw Prokop. Obuwie luksusowe z oryginalnej plecionki skórzanej.

114021—114023. 22.3 1954. Janusz Książkiewicz, Kazimierz Woźniakiewicz i Józef Podrygalski. Garbowanie podbrzuszy skór świńskich na rękawiczki.

114045, 114046. 22.3 1954. Stanisław Pawłowski i Zbigniew Gadzinowski. Samoczynne oliwienie chwytacza w maszynie stębnówce L.Z.3.

114194. 2.4 1954. Tadeusz Zabiński. Wyłącznik do snowadła automatycznego.

114201, 114202. 2.4 1954. Marian Jaszczak i Adam Piwo-war. Zmiana konstrukcji wózków do rozwożenia wątki.

114340. 7.4 1954. Henryk Frydrych. Zastąpienie na przewijarkach wrzecion metalowych wrzecionami drewnianymi.

114659. 12.4 1954. Aleksander Zdanowski. Kłamra do umocowania trójnożnego garbarskiego z pomostem.

114666—114668. 12.4 1954. Zygmunt Kowalski, Stanisław Mieszek i Waclaw Lasota. Przerobienie welen długich i grubych posiadających znaczny procent martwicy.

114786. 15.4 1954. Piotr Kiszki. Zmiana konstrukcji pistonu maszyny kółkówek typu „Eternitas“.

114880. 27.7 1954. Edward Karczewski. Zastosowanie skrzyni drabiniastej do przenoszenia suchych skór.

114991, 114992. 26.7 1954. Waclaw Karasiński i Jan Neuman. Przyrząd do zaciskania czopów na wrzecionach w przewijarkach „Wi-fa-ma“.

SERIA 9: POLIGRAFIKA, FOTO I KINOTECHNIKA, PRZEMYSŁ INSTRUMENTÓW MUZYCZNYCH

110256. 15.5 1954. Aleksander Zaremba. Bigowanie wydrukowanego arkusza kartonu na maszynie offsetowej „Planela“.

110257. 15.5 1954. Henryk Ciechanowicz. Zastosowanie pistoletu do suszenia płyt offsetowych po każdorazowym ich gumowaniu oraz do odkurzania maszyny w szczególności aparatu samonakładacza.

110258. 15.5 1954. Zygmunt Hedzelek. Zastosowanie tłoczniaka-dziurkacza w maszynie do eskowania.

110259. 15.5 1954. Regina Meyer. Rama do prasowania książek.

110316—110322. 23.3 1954. Andrzej Myślicki, Andrzej Podgórski, Waclaw Zmigródzki, Barbara Wójcik, Henryk Koszarek, Paweł Zakowicz i Ireneusz Sokołowski. Aparat do zdjęć wielokrotnych.

110759. 14.5 1954. Franciszek Madetko. Zmiana konstrukcji dźwigni aparatu typu „Skala WSR 51“ do wyświetlania rysunków.

111760. 24.5 1954. Ludwik Kaliński. Wyświetlarka do kopiowania rysunków.

111985, 111986. 1.4 1954. Adam Grzesło i Władysław Grelecki. Sposób nacinania gniazd na grzbietach książek.

112070, 112071. 24.6 1954. Jan Konieczny i Jan Doma-galski. Zaprojektowanie stołu kreślarskiego do przerysowywania rysunków w przezroczu.

112143. 17.5 1954. Roman Bajon. Osłona ochronna zbieżnych cylindrów maszyn offsetowych.

112797. 20.5 1954. Jan Makuch. Zastosowanie zastępczej siatki nylonowej w powielaczu.

112973. 20.5 1954. Włodzimierz Matczak. Sposób regenerowania taśm do maszyn do pisania.

114189. 2.4 1954. Stanisław Skraba. Zastosowanie taśm skórzanych zamiast stalowych w powielaczu „Rotafix“.

SERIA 10: PRZEMYSŁ PRZETWÓRCZO-ROLNY, SPOŻYWCZY I FERMENTACYJNY

110303. 23.3 1954. Jakub Trojanowski. Ulepszenie mechanicznej przesiewarki do maki.

110304, 110305. 23.3 1954. Mgr Zbyszko Trzeciakowski i Lechosław Żurański. Zamykarka do zamykania słoje „Dalspo“.

110387. 23.3 1954. Marcin Mermer. Zmechanizowanie ręcznego młynka do mielenia czerstwego pieczywa.

110778. 14.5 1954. Stanisław Kempieński. Przyrząd do montażu pionu powietrznego czyszczarki zbożowej typu OS-1.

110780. 14.5 1954. Władysław Kaniewski. Przyrząd do frezowania kłap pyłowych wialii zbożowych.

110785. 13.5 1954. Fabian Remisiewicz. Szczotka do mycia słoje szklanych.

110786. 13.5 1954. Adolf Falandys. Rama wędzarnicza do wędzenia ryb.

110787. 13.5 1954. Waclaw Matczak. Zbiornik zaopatrzonej w węże gumowe do zalewania zalewą marynatową gotowego produktu w faskach.

111038. 21.5 1954. Jan Żurek. Sposób przyrządzania drożdży w kadziach fermentacyjnych.

111373. 17.5 1954. Stefan Lempicki. Parnik do parowania ziemniaków.

111376—111281. 17.5 1954. Aleksander König, Czesław Szymański, Jan Ciesielski, Leon Lamparski, Jerzy Roszko i Jerzy Mrzyk. Wózek do przewożenia konwi z mlekiem.

111485. 24.5 1954. Kazimierz Radtke. Zastosowanie w suszarni przewodów dymowo-ogniowych z dachówki-karpówki zamiast z blachy żelaznej.

111487, 111488. 24.5 1954. Władysław Szulc i Kazimierz Niemirko. Zastosowanie elektromagnesu do wychwytywania części żelaznych z surowca tytoniowego.

111940. 15.5 1954. Zdzisław Plebańczyk. Sposób polepszania jakości śmietany przez jej odkwaszenie.

112135. 17.5 1954. Bronisław Zieliński. Ulepszenie sprzęgła w suszarce Hasa S.H.VI.

112144. 17.5 1954. Leon Czepnik. Hak usztywniający wiążącą tuszę wieprzową na kolejce przetokowej.

112196. 14.5 1954. Ludwik Koczwar. Wyprodukowanie zastępczych szczotek do aparatu Dewort'a.

112349. 24.6 1954. Jan Mach. Lodówki żeberkowe z pokrywą do transportu wędlin.

112906, 112907. 20.5 1954. Edward Niedźwiedzki i Wojciech Krajewski. Przebiełanie melasem mączek w wirówkach.
 112909. 20.5 1954. Grzegorz Łoziński. Uniemożliwienie łączenia się w skrzyni w wirowni soku gęstego z klarówką.
 112911. 21.5 1954. Stanisław Godwod. Zaprojektowanie polepszenia saturacji.
 112914. 4.5 1954. Jan Kovats. Urządzenie do rozpuszczania wodorotlenku sodowego.
 112918. 21.5 1954. Józef Weimann. Zastosowanie rynien ochronnych do chłodzenia kadzi fermentacyjnej.
 112919. 21.5 1954. Florian Szajek. Zastosowanie zbiorczego leja przy przesypaniu jęczmienia z kadzi do skrzyń kielkujących.
 112951. 20.5 1954. Władysław Dudzinkiewicz. Mieszadło o napędzie elektrycznym.
 112970. 20.5 1954. Wiesław Szymański. Skonstruowanie węzownicy grzejnej w destylatorze alkoholu.
 112971. 20.5 1954. Wacław Truss. Maszyna do szlamowania jelit wieprzowych.
 113017. 25.5 1954. Mieczysław Trzeciak. Wózek specjalny do przewożenia proszku mlecznego.
 113025. 25.5 1954. Feliks Wasilewski. Uszczelnienie łożysk ślizgowych maszyny do topienia sera.
 113026, 113027. 25.5 1954. Henryk Piekart i Mieczysław Trzeciak. Wykonanie wläzu w rurze ssącej, łączącej wyparkę z garnkiem kondensacyjnym w celu łatwego czyszczenia jej wnętrza.
 113028, 113029. 25.5 1954. Jan Baran i Mieczysław Trzeciak. Urządzenie zabezpieczające płyty posteryzatora APV przed uszkodzeniem.
 113033, 113034. 25.5 1954. Jan Szymański i Jan Grzybowski. Maszyna do robienia lodów.
 113325. 28.5 1954. Wacław Bobrowski. Zastosowanie dozatora do dozowania wody, soli i przypraw dodawanych do masy mięsnej.
 113414—113417. 7.4 1954. Władysław Horak, Leon Urbański, Józef Walkowiak i Franciszek Wojtkowiak. Ulepszenie procesu technologicznego produkcji rektyfikatu 1-go gatunku.
 113550. 25.3 1954. Marcin Mermer. Dorobienie prowadnicy noża w maszynie do formowania chleba typu „Dornia”.
 113475, 113476. 27.5 1954. Władysław Szewc i Władysław Wichrowski. Ulepszone „torpedo” w krajarkach tytoniu „Heinen” i „Avia”.
 113477. 27.5 1954. Leon Szewc. Jeź do maszyn papierosowych „Standard”.
 113478. 27.5 1954. Leon Szewc. Ulepszenie wałków i kół pasowych mechanizmu do zmiany prędkości rozdzielacza maszyn papierosowych „Standard”.
 113480. 27.5 1954. Leon Szewc. Przyrząd do nabijania pasów kołczastych na bębny rozdzielaczy maszyn papierosowych „Standard” oraz przyrząd do ścinania obrzeży tych pasów.
 113484. 27.5 1954. Wojciech Biernacki. Elektryczny grzejnik oporowy do maszyny papierosowej „Skoda C4”.
 113490. 28.5 1954. Władysław Kuźnik. Zastosowanie krążków zwrotnych pod stożkiem do nawilżania taśmy nagumowanej.
 113492—113493. 28.5 1954. Stanisław Jakubowski i Stanisław Leszczyński. Zastosowanie wyłącznika elektromagnetycznego w maszynie papierosowej typu „Standard” w celu zmniejszenia braków.
 113494. 28.5 1954. Józef Łukasiewicz. Wykonanie młynka do odstęwania okruszków tytoniowych.
 114642, 114643. 12.4 1954. Ryszard Ciechocki i Andrzej Świętochowski. Kratka jajczarska z zastosowaniem nowego kroju krawędzi.
 114775, 114776. 15.4 1954. Maria Kmiecik i Władysław Barcik. Wykorzystanie odpadów z wędzarni do marynat.
 114790. 15.4 1954. Feliks Wojtak. Przystosowanie automatu do pakowania czekolady.
 114997, 114998. 23.7 1954. Józef Lisiakiewicz i Jan Wałkucki. Wyjmowanie zamrożonego mięsa z form bez użycia gorącej wody.

SERIA 11: INŻYNIERIA, BUDOWNICTWO, ARCHITEKTURA

110024—110026. 14.5 1954. Franciszek Dya, Dobrosław Łosiewicz i Marian Kulak. Ruchoma beczka do topienia smoly z zamkniętym paleniskiem i kurkiem do spuszczenia.
 110057. 13.5 1954. Józef Komorowski. Zmechanizowanie oczyszczania szwów dylatacyjnych.
 110084, 110085. 11.5 1954. Stanisław Kucharski i Szczepan Wojciechowski. Podstawka do podnoszenia taśmy przenośnika w czasie jej ruchu w celu umożliwienia wymiany wałków.
 110264. 15.5 1954. Aleksander Białek. Przyrząd do ucinania pali mostowych poniżej lustra wody.

110301, 110302. 23.3 1954. Henryk Domski i Edward Kocyba. Wiertło do wiercenia otworów w betonie oraz kołek drewniany z klinikiem do osadzania w murze bez potrzeby użycia usztywnienia gipsowego.
 110804. 13.5 1954. Stanisław Mańkowski. Zastona okienna.
 111322. 17.5 1954. Franciszek Wągsztyl. Przyrząd do opuszczania i montowania kanalizacyjnych rur betonowych.
 111446. 17.5 1954. Witold Melerowski. Ulepszony sposób umocowania sita wraz z obudową wału i kołem napędowym granulatora.
 111920. 27.4 1954. Wiesław Łuczkiwicz. Zacieraczka do tynkowania narożników.
 111827. 17.5 1954. Leon Michalski. Zastosowanie drabiny-stołu przy robotach szklarskich.
 112104—112107. 27.7 1954. Kazimierz Herra, Jan Urbanik, Rajmund Dobrowolski i Brunon Zblewski. Kobyłka murarska składana.
 112190. 14.5 1954. Józef Fłak. Świder do wykonywania zębatek do szaf.
 112191. 14.5 1954. Tomasz Gondek. Przyrząd do wykonywania złącza uciowego na frezarce.
 112311, 112312. 17.5 1954. Franciszek Lechman i Brunon Bychowski. Sposób tynkowania słupów.
 112316. 3.5 1954. Włodzimierz Kędrak. Kocioł do podgrzewania smoly.
 112324. 24.6 1954. Adam Chmura. Przepompowywanie pozostałości po destylacji terpentyny z aparatu rektyfikacyjnego do aparatu odpadowego za pomocą próżni.
 112920. 21.5 1954. Stanisław Tomaszewski. Zastosowanie beczki z otwieranym dnem jako czerpaka do zaprawy murarskiej przy budowie.
 112969. 21.5 1954. Tadeusz Krygier. Zaprojektowanie wykonania podłóg z materiałów odpadkowych.
 113222. 15.5 1954. Antoni Górecki. Zastosowanie dachówki zamiast blachy przy murach ogniotrwałych i opieraniu komina.
 113333. 28.4 1954. Łazarz Florans. Zastosowanie szkła piankowego i wełny żuźlowej zamiast korka do izolacji słupów żelbetowych w chłodniach.
 113336. 28.5 1954. Józef Garnowski. Przyrząd do dociskania desek przy układaniu podłogi.
 113338. 28.6 1954. Jan Klecha. Sposób wykonywania prefabrykatu do głowic kominowych.
 113339. 28.6 1954. Jan Klecha. Prefabrykat do wykonywania podokienników.
 113341. 28.6 1954. Jan Klecha. Kłocki do osadzania futryn drzwiowych.
 113342. 28.6 1954. Jan Klecha. Zastosowanie kotwiczek do łączenia murów grubych ze ściankami działowymi.
 113343. 28.5 1954. Jakub Hajduczek. Sposób budowy ścianek działowych z płyt wiórowo-cementowych.
 113344. 10.7 1954. Jakub Hajduczek. Sposób mocowania płyt wiórowo-cementowych „Suprema” do stropu żelazobetonowego.
 113345, 113346. 28.6 1954. Władysław Traczyk i Stanisław Piwowski. Wykonanie rury uziemiającej z możliwością jej wkręcania i wykręcania z ziemi.
 113351, 113352. 28.6 1954. Władysław Ochnik i Władysław Traczyk. Zastosowanie wibratora nastawnego do pomp doprowadzających zaprawę.
 113355. 28.6 1954. Józef Kicia. Przyrząd do przecinania płytek „lastrico”.
 113356, 113357. 28.6 1954. Władysław Traczyk i Jeremi Tyska. Zmiana konstrukcji końcówki do tynkowania bezsprężarkowego.
 113358. 28.6 1954. Stanisław Rękel. Zmiana konstrukcji mieszadła mieszarek kielichowych.
 113359. 28.6 1954. Kazimierz Roszkowiak. Zastosowanie rusztowania wiszącego do naprawy tynków murów zewnętrznych.
 113433—113437. 27.5 1954. Stefan Bąk, Józef Lisiak, Julian Matuszewski, Danuta Judycka i Stanisław Szymański. Przyrząd do podtrzymywania obsuwającego się odeskowania w wykopach kurzawkowych.
 113551, 113552. 25.3 1954. Wawrzyniec Wojtasiewicz i Jan Lis. Rusztowanie dwustojakowe do celów budowlanych.
 113558. 26.5 1954. Edward Bąk. Zastosowanie przyrządu do ubijania piasku w rurach.
 113620. 2.4 1954. Stanisław Rypiński. Nowy sposób omurowania i izolowania słupów chłodni oraz ulepszenie konstrukcji obudowy parowników „przyściennych” w komorach składowych chłodni.
 113623. 30.3 1954. Władysław Zimakowski. Wyeliminowanie pianoszklą i pianobetonu jako izolacji w części podpiwnicznej chłodni.
 113676. 25.5 1954. Stanisław Grzebała. Wózek dwukołowy do przewożenia elementów betonowych.

114060. 29.3 1954. Tadeusz Tomaszewski. Rusztowanie teleskopowe.
 114209. 2.4 1954. Inż. Jan Perkowicz. Dostosowanie kolektora do trzech temperatur parowania.
 114714, 114715. 12.4 1954. Juliusz Wikliński i Jan Wysocki. Ochrony taśmy gumowej przenośnika.
 114717. 12.4 1954. Inż. Stefan Götz. Płyty rusztowaniowe z odpadków drewna.
 114844. 29.7 1954. Grzegorz Kalilec. Przyrząd do zlobkowania okien, drzwi, futryn.
 114958. 28.6 1954. Edward Mazur. Zastosowanie zacisku do łączenia lin.
 114986. 23.7 1954. Stanisław Zurawski. Ulepszony montaż świetlika dachowego.

SERIA 12: TRANSPORT I KOMUNIKACJA

110147. 11.5 1954. Józef Rajnik. Zastosowanie otworów z zasuwami w bocznej ścianie platformy-wywrotki do rozładunku zboża luzem.
 110261, 110262. 15.5 1954. Alfons Szulman i Władysław Zakrzewski. Przyrząd do luzowania ładunku dłużyc w celu wyładowania ich z wagonu.
 110461. 28.7 1954. Stanisław Pałczyński. Cechowanie pali mostowych na całej ich długości w celu ułatwienia odczytania wpędu pala po serii uderzeń kafarem.
 110463. 28.7 1954. Marcin Wieliński. Pochylnia do wyładunku materiałów kamiennych z wagonów kolejowych.
 110464. 28.7 1954. Marcin Wieliński. Szczotka do zruszania zanieczyszczeń jezdni przed oczyszczeniem przy utrwalaniu powierzchni smolowaniem.
 110497. 21.6 1954. Zbigniew Malanowski. Szczotki druciane z wymiennymi drutami do czyszczenia blach.
 110775, 110776. 14.5 1954. Stanisław Eckert i Antoni Smolihowski. Urządzenie do montażu łożysk przeseł mostowych.
 111756. 24.5 1954. Władysław Harc. Ściągacz łożyska wałka głównego przekładni redukcyjnej samochodu „Chevrolet”.
 112146. 17.5 1954. Czesław Idzikowski. Winda z przekładnią do przetaczania wagonów kolejowych.
 112178. 11.6 1954. Józef Walczak. Przyrząd do ściągania zewnętrznych tarcz suwaków syst. „Nikolai”.
 112179. 15.5 1954. Kleofas Sadecki. Dźwignie do podnoszenia i przesuwania ciężkich podnośników hydraulicznych pod wykolejonym taborem.
 112977. 20.5 1954. Bogdan Dolata. Automatyzacja mycia samochodów na linii demontażu.
 112615—112622. 20.5 1954. Karol Probst, Stanisław Smieja, Paweł Cierlica, Rajnhold Kelerman, Zygfryd Garczarczyk, Stanisław Kleinert, Eryk Stupik i Szmolke. Ulepszenie sygnalizacji zabezpieczającej wagi kolejowe przed uszkodzeniami.
 113386. 1.4 1954. Rudolf Gazurek. Sposób zamulania nawierzchni tłuczniowej zaprawą smołowo-wodną.
 113390, 113391. 28.6 1954. Edmund Traczyk i Tomasz Czyż. Zaprojektowanie pochylni do wtaczania wykolejonych wózków na tor.
 113513. 28.6 1954. Eljasz Katarzyna. Platforma do przewożenia wózka z węglem na torze kolejowym.
 113387. 23.3 1954. Józef Peksa. Aparat do rozpylania sproszkowanych środków owadobójczych.
 113701. 25.5 1954. Stanisław Mehl. Zabezpieczenie przedłużenia płetwy sterowej za pomocą liny holowniczej.
 114047. 29.3 1954. Jan Kizon. Uproszczony przenośnik rolkowy do transportu paczek i skrzyń z winem.
 114205, 114206. 2.4 1954. Maksymilian Gackowski i Maksymilian Zieliński. Zmiana sposobu rozwierania szczęk hamulca w samochodzie ciężarowym marki „Fordson”.
 114649, 114650. 12.4 1954. Józef Surma i Józef Cwieląg. Przeróbka zabieracza koleiki łańcuchowej.
 114669. 9.4 1954. Bolesław Dorociński. Ulepszone uszczelnienie centralnego smarowania wału korbowego sprężarki samochodowej.
 114781. 15.4 1954. Zygmunt Załewski. Zmiana uszczelnienia wału korbowego ciągnika Zetor-25.

SERIA 13a: ROLNICTWO, AGROTECHNIKA

- 110334—110337. 8.5 1954. Stanisław Krönig, Roman Ziembą, Marian Taberski i Władysław Kurzyński. Wózek transportowy do snopowiązałki.
 111885. 17.5 1954. Piotr Pychyński. Urządzenie do opiekania roślin okopowych i zbóż.
 114025—114043. 25.3 1954. Juliusz Julin, Alina Tucholska, Janusz Rudziński, Antoni Solecki, Maria Czekalińska, Zenon Ratajczyk, Piotr Paluszny, Władysław Cholewa, Wiktor

Wiśniewski, Józef Zybala, Bronisław Miksztacki, Antoni Hwojdzkiński, Albin Zuchowski, Zbigniew Szczepanik, Teodor Miecznik, Henryk Tasiemski, Maksymilian Szczepski, Stanisław Fijałkowski i Władysław Buczyński. Zmiana konstrukcji inkubatora do wylęgu ptaństwa grzebiącego.

SERIA 13b: LEŚNICTWO

110815. 21.6 1954. Franciszek Behnke. Rowek wodochwytny nad spalą żywicarską.
 112884. 20.5 1954. Tadeusz Margowski. Winda do ładowania drewna na wozy zwykle i ogumione.
 112930. 21.5 1954. Mikołaj Klimiuk. Zaprojektowanie młynka do odstraszania kretów w szkółkach.

SERIA 14: OGÓLNA

- 110201, 110202. 13.5 1954. Jerzy Druch i Franciszek Morawiec. Przyrząd do wyciągania z czadnic drągów żelaznych tworzących rusztowanie.
 110355. 14.5 1954. Bonifacy Goździewski. Ulepszona szczotka do szorowania.
 110518. 29.5 1954. Inż. Jan Baum. Prowadnica walcowa do lin wyciągów kominowych.
 111013. 21.5 1954. Jan Kłosiński. Zastosowanie do wydawania oleju w magazynie pompki dozującej.
 111119. 20.5 1954. Józef Czernowicz. Urządzenie do sprawdzania wtyskiwaczy.
 111122. 20.5 1954. Jan Adamczewski. Sposób odpowietrzania instalacji centralnego ogrzewania w budynku administracji.
 111124. 20.5 1954. Jan Adamczewski. Zastosowanie zaworów przelotowych w przewodach do wody zimnej i gorącej w celu regulacji temperatury wody w umywalni zakładowej.
 111138. 1.2 1954. Aleksander Ciszewski. Zastosowanie zmiany uszczelnienia dławnic przy zasuwach wodociągowych.
 111265. 18.5 1954. Antoni Walaszek. Urządzenie do samoczynnej regulacji działania wieży ciśnieni i kotłowni.
 111293, 111294. 18.5 1954. Aleksander Chrapek i Kazimierz Sporysz. Zastosowanie starych łańcuchów Galla z lokomotyw spalinowych Diesla do napędu wywrotu na zwale oraz ładowarki kubelkowej.
 111300. 18.5 1954. Bronisław Włodarczyk. Wózek do przewożenia butli z acetylenem i tlenem.
 111313. 18.5 1954. Paweł Kucz. Sposób wiązania pętli łańcuchowych do lin bez końca.
 111382. 4.5 1954. Franciszek Zasada. Szczypce do cięcia drutu.
 111385. 17.5 1954. Aleksander Kumor. Przyrząd do wycinania korków gumowych.
 111395, 111396. 17.5 1954. Karol Holewik i Józef Luker. Urządzenie zapobiegające obmarzaniu reduktora butli tlenowej.
 111448. 17.5 1954. Marian Kura. Stół do cięcia szkła.
 111459. 1.4 1954. Mgr Zygmunt Nowaczyk. Maszynka elektryczna do mycia i płukania butelek.
 111470. 17.4 1954. Jan Czubiński. Urządzenie do płukania balonów.
 111508. 22.5 1954. Alojzy Wiecek. Zastosowanie dyszy do przyrządów rejestrujących i wskazujących niskie ciśnienia.
 111514. 24.5 1954. Eryk Kulik. Zastosowanie pierścieni zabezpieczających przed spadnięciem ogumienia kół wózków suszarnianych i elektrycznych.
 111639. 4.2 1954. Edward Behling. Zabezpieczenie złącz przewodów przed utlenianiem się.
 111796—111799. 17.5 1954. Czesław Pniak, Jakub Sulik, Leopold Jarosz i Józef Krzystek. Zastosowanie ruchomej rampy załadowniczej i rozładowniczej przy magazynie.
 112100. 27.7 1954. Kazimierz Jaworski. Zbiornik wody z możliwością regulowania dozowania.
 112109. 27.7 1954. Roman Marciniak. Zapuszczanie lokomotywy spalinowej przez obracanie jej silnika spalinowego silnikiem elektrycznym.
 112126. 17.5 1954. Edward Rapcewicz. Wózek do wyładowywania i załadowywania przedmiotów ciężkich z wagonów lub do wagonów oraz samochodów.
 112157. 25.5 1954. Zygmunt Działoszyk. Zabezpieczenie zamykania drzwi dźwignów towarowych sterowanych ręcznie.
 112159. 25.5 1954. Franciszek Skowron. Zastosowanie wózka-pomostu przy izolacji rur kotłowych i urządzeń wody ciepłej.
 112181. 15.5 1954. Apoloniusz Jaks. Urządzenie do nawilżania i obcinania taśmy nagumowanej, służącej do oklejania obliczeń opisów technicznych itp., oprawianych w formie zeszytu.
 112237—112241. 24.6 1954. Czesław Kotarba, Józef Maślaniak, Stanisław Tarkowski, Stanisław Wierzbicki i Stanisław Letner. Młynek do mielenia węgla drzewnego.

112318. 24.6 1954. Jan Jurczykowski. Urządzenie zabezpieczające pompę i przewody przed uszkodzeniem po wstrzymaniu odpływu cieczy pompowanej.
112334. 24.6 1954. Zygmunt Karyś. Mechaniczne czyszczenie szyb w świetlikach hal.
112434. 21.5 1954. Teodor Koza. Zastosowanie sygnalizacji dźwiękowej w celu szybkiego usuwania awarii.
112727. 28.5 1954. Bronisław Piliszewski. Szpikulec do trwałej ondulacji na zimno.
112805. 20.5 1954. Mieczysław Jackowski. Urządzenie sygnalizacyjne do turbiny wodnej.
112806. 20.5 1954. Zygmunt Hoffman. Zastosowanie naprężacza łańcucha, łączącego wał korbowy z wałem rozrządczym w samochodzie marki „Villisi”.
112923. 21.5 1954. Stanisław Ignasiak. Urządzenie do samoczynnego włączania pompy wodnej.
112925. 21.5 1954. Franciszek Nowakowski. Zastosowanie samoczynnego smarowania czopa krzyżulca maszyny parowej.
112926. 21.5 1954. Pelagia Tylka. Zastosowanie korbki do ręcznego napędu retort w momencie zerwania się pasa napędowego.
- 112928, 112929. 21.5 1954. Władysław Malibo i Józef Suchcicki. Zastosowanie opaski uciskowej na stawy nadgarstkowe zabezpieczającej przed opuchnięciem i zwichnięciem.
112939. 20.5 1954. Gierasim Nowicki. Sposób oczyszczania wody w kotłowni.
112958. 21.5 1954. Tadeusz Pałubicki. Zastosowanie wody sodowej solonej dla pracowników zatrudnionych w pomieszczeniach o podwyższonej temperaturze.
112979. 20.5 1954. Lucjan Sikorski. Zastosowanie mieszanki mułu, miazgi węglowej oraz pyłu bawełnianego do spalania w kotłowni.
113035. 25.5 1954. Aleksander Baran. Zastosowanie zaworu zwrotnego własnej konstrukcji.
113056. 15.5 1954. Jan Walorski. Przyrząd do badania przepływu wody gorącej, doprowadzonej do ogrzewaczy w prasach typu P.W.Sch.
- 113057, 113058. 15.5 1954. Leon Kurczewski i Marian Komisaruk. Pomost ułatwiający zdejmowanie wciągników „Demag” i dźwigów.
113180. 15.5 1954. Franciszek Sobota. Zastosowanie klezczy do wyładowywania cegieł z wagonu.
113289. 17.5 1954. Józef Kaprot. Zastosowanie wyciągu mechanicznego do usuwania żużli z kotłowni.
- 113300, 113301. 31.5 1954. Franciszek Sowa i Jerzy Kowalski. Zastosowanie urządzenia elektrycznego do samoczynnej regulacji temperatury w okresie chłodnych dni.
113321. 31.5 1954. Jan Witkowski. Ulepszenie gniazd lęgowych dla ptaków.
113376. 3.5 1954. Feliks Dulata. Samoczynna oliwiarka.
113377. 1.4 1954. Ksawery Wilczarski. Zmiana sposobu sygnalizacji stanu wody na wieży ciśnień.
113389. 1.4 1954. Józef Watrala. Wywrotka do wywożenia żużli z kotłowni.
113393. 1.4 1954. Jan Ozga. Wymienne siła kilkuczęściowe do koryt podawczych typu „Hartmann”.
113424. 7.4 1954. Jan Zygmunt. Chłodnica oleju do turbosprężarek i turbogeneratorów.
113425. 28.6 1954. Józef Świączkowski. Zastosowanie w wózkach używanych na placu i w suszarni zamiast tulejek drewnianych łożysk o wałkach z drutu stalowego, umieszczonych w panewce.
113428. 27.5 1954. Bronisław Piliszewski. Uchwyty ochronne w aparatach do ondulacji kompresowej; zabezpieczające przed oparzeniem ręki ewentualnie palców.
113429. 27.5 1954. Stanisław Gordon. Przenośna suszarka żaróvkowa.
- 113466, 113467. 28.6 1954. Leon Teclaw i Edward Zagaja. Zmiana sposobu napędu ślimaka do napędu wałców płatkarskich.
113539. 25.3 1954. Bronisław Jastrzębski. Zastosowanie urządzenia wyciągowego.
113540. 25.3 1954. Marian Nowak. Przyrząd do przetaczania kółek.
113541. 20.5 1954. Feliks Dziarkowski. Urządzenie drewniane do rozlewania lepiku w worki drewniane, zastosowane w porze zimowej, zamiast bębnow blaszanych.
- 113546—113548. 25.3 1954. Władysław Wrona, Jerzy Banaś i Marian Nowak. Żuraw do ładowania.
113549. 25.3 1954. Czesław Krupa. Zastosowanie w mieszance dodatkowego łożyska.
113556. 25.3 1954. Jan Słota. Kleszcze do przenoszenia dwuteowników itp.
113559. 2.4 1954. Józef Wójcik. Zastosowanie zbiornika do wody przemysłowej w rzece.
113606. 31.5 1954. Karol Dyrłaga. Zastosowanie rozdzielacza węglowego w zypie kotła parowego.
113611. 31.5 1954. Jan Pieronek. Zastosowanie stojaków do podpierania rur.
113626. 27.5 1954. Michał Świerczek. Zastosowanie platformy-stojaka do układania tarcz ściernych w celu transportowania jej na wózku.
113636. 27.5 1954. Stefan Magacz. Przyrząd do sprawdzania szczelności rurociągów gazowych.
113642. 25.5 1954. Eugeniusz Grzegorzczak. Wózek rozsuwany do przewożenia materiałów.
113667. 25.5 1954. Czesław Zięba. Ulepszenie sposobu łączenia przenośnikowych taśm gumowych.
113675. 25.5 1954. Stanisław Grzebała. Nosze do przenoszenia kółek na robotach regulacyjnych i melioracyjnych.
113682. 25.5 1954. Józef Szala. Górówka kominiarska z wymiennym drutem.
113685. 25.5 1954. Leon Caliński. Zastosowanie podkładów wraz z żabkami gumowymi do ondulacji.
113686. 25.5 1954. Leon Caliński. Pas ochronny do trwałej ondulacji.
113687. 25.5 1954. Leon Caliński. Podkład gumowy do trwałej ondulacji.
113885. 25.5 1954. Antoni Uszacki. Uchwyt do szablonów malarskich.
113905. 25.5 1954. Aleksander Bessert. Podstawki do beczek.
114007. 27.1 1954. Konrad Gabryś. Zmiana konstrukcji wziernika przy piecu tlenowym do produkcji katalizatora NH₃.
- 114056, 114057. 29.3 1954. Antoni Kłoc i Stanisław Wilkosiński. Zastosowanie worków papierowych do opakowania lepiku.
- 114647, 114648. 12.4 1954. Jan Szmirek i Jan Miozga. Grzejnik elektryczny do wytapiania smoly z rury spustowej.
- 114928, 114929. 24.7 1954. Józef Głowacki i Edward Pawłowski. Zastosowanie zbiorniczka przy manometrze różnicowym w celu wyeliminowania wyrzucania rtęci.
114957. 28.6 1954. Natan Jakubowicz. Zastosowanie uchwytu do transportu pionowego blach.
114964. 27.7 1954. Franciszek Łanuszka. Zmiana konstrukcji ostrza „zębaczka” do szlakowania kotłów.
- 114965, 114966. 27.7 1954. Bolesław Grabka i Stefan Czaicki. Zmiana sposobu wykonania usztywnień i uchwytów kątowych przy lejach zasypanych kotłów.

Sprostowania

W nr 4/1954 „Wiadomości Urzędu Patentowego” na str. 309, w pierwszej szpalcie w 12 wierszu od dołu wydrukowano: Wiktor Wigura, powinno być: **Witold Wigura**.

W nr 1/1955 „Wiadomości Urzędu Patentowego” na str. 44, w pierwszej szpalcie w 12 wierszu od dołu wydrukowano: **dziennie**, powinno być: **okienne**.

W nr 1/1955 „Wiadomości Urzędu Patentowego” na str. 45, w drugiej szpalcie odwrotnie wydrukowano kłiszę znaku towarowego Pomocniczej Spółdzielni Rzemieślniczej Mechaników z odpow. udz. w Poznaniu (Nr rejestru 36339). Wyżej wymieniony znak towarowy zamieszczamy poniżej w pozycji właściwej:



OGŁOSZENIA O GOTOWOŚCI ZBYCIA PATENTÓW LUB UDZIELENIA LICENCJI

Jest do nabycia patent nr 34870, udzielony w Polsce na rzecz Sidney Geoffrey Young, Londyn (Wielka Brytania), na wynalazek pt. „Migowy wyłącznik elektryczny jedno-lub wielobiegunowy”, lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli:

Kolegium Rzeczników Patentowych
Warszawa, Al. Niepodległości 188, tel. 833-47.

Jest do nabycia patent nr 35010, udzielony w Polsce na rzecz Sidney Geoffrey Young, Londyn (Wielka Brytania) na wynalazek pt. „Migowy wyłącznik elektryczny”, lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli:

Kolegium Rzeczników Patentowych
Warszawa, Al. Niepodległości 188, tel. 833-47.

OPISY PROJEKTÓW WYNAŁAZCZYCH

OPISY PATENTOWE

Urząd Patentowy PRL opublikował drukiem 120 opisów patentowych. Poniżej są podane tytuły (nazwy) opatentowanych wynalazków, przedstawionych w tych opisach. Przed tymi tytułami są zamieszczone klasy, podklasy, grupy i podgrupy, do których zaliczono opatentowane wynalazki, oraz numery opisów patentowych. Po tytułach są podane daty opublikowania tych wynalazków.

- 4g, 44/10 37019 Przyrząd spawalniczy. 30.10 1954.
 4g, 55 37047 Suchy bezpiecznik acetylenowy. 30.10 1954.
 5a, 18/40 37059 Przyrząd ślimakowy do pobierania próbek z podkładów plastycznych i sypkich. 30.10 1954.
 5b, 36/01 37098 Walec krusząco-odlupujący maszyn do urabiania i ładowania węgla. 30.10 1954.
 5b, 43 37077 Urządzenie do pobierania próbek węgla. 30.10 1954.
 5c, 7 37078 System odbudowy ścianowej pokładów węglowych na podsadzkę płynną przy dużych upadkach. 30.10 1954.
 5c, 9/10 37088 Urządzenie do prostowania stropnic żelaznych. 30.10 1954.
 7b, 3/01 37051 Sposób wyciągania przedmiotów metalowych oraz urządzenie do wykonywania tego sposobu. 30.10 1954.
 8b, 30 37035 Sposób wytwarzania sukna. 30.10 1954.
 8i, 2 37074 Sposób kwaszenia materiałów włóknistych po warzeniu lub chlorowaniu. 30.10 1954.
 10b, 9/05 35571 Sposób wytwarzania brykietów oraz urządzenie do wykonywania tego sposobu. 1.2 1955.
 11c, 3 37024 Sposób wytwarzania okładzin, zwłaszcza do książek oraz urządzenie do wykonywania tego sposobu. 30.10 1954.
 12a, 2 37112 Sposób zagęszczania cieczy silnie pieniących się oraz urządzenie do wykonywania tego sposobu. 30.10 1954.
 12c, 1 37065 Kolumna do przeciwwądowej ekstrakcji albo reakcji chemicznej. 30.10 1954.
 12i, 31 37040 Sposób usuwania właściwości redukujących kwasu fosforowego. 30.10 1954.
 12i, 33 37041 Sposób oczyszczania koksu od niektórych zanieczyszczających go związków mineralnych. 30.10 1954.
 12m, 5 37089 Ciągły sposób ługowania glinianu sodowego lub potasowego ze spięku. 30.10 1954.
 12p, 1/01 37054 Sposób oddzielania 2-pikoliny od składników frakcji pikolinowej zawierającej 2-, 6-lutydynę i izomeryczne 3- i 4-pikoliny. 30.10 1954.
 12p, 2 37085 Sposób wyodrębniania karbazolu z mieszaniny węglowodorów. 30.10 1954.
 12p, 4 35139 Sposób wytwarzania pochodnych fenotiazyny. 15.2 1955.
 12p, 4 35140 Sposób wytwarzania pochodnych fenotiazyny. 15.2 1955.
 12q, 14/03 35120 Sposób rafinowania fenoli surowych zawierających oleje obojętne. 15.2 1955.
 13b, 16 37108 Sposób usuwania zanieczyszczeń ze zbiorników ciśnieniowych zwłaszcza kotłów parowych i urządzenie do wykonywania tego sposobu. 30.10 1954.
 13b, 36/03 35144 Urządzenie do regulacji ciśnienia w sieci wody zasilającej w zależności od obciążenia kotłów parowych. 15.2 1955.
 13b, 36/08 37033 Urządzenie do samoczynnego zasilania kotłów parowych niskiego ciśnienia wodą kondensacyjną. 30.10 1954.
 15l, 7/01 37092 Sposób otrzymywania zagęstników do farb drukarskich, apretur oraz klejów. 30.10 1954.
 16, 6 35082 Sposób wytwarzania nawozów sztucznych zawierających mikroelementy. 15.2 1955.
 18b, 18 37063 Urządzenie do chłodzenia wymurowania konwertora w pobliżu jego dysz. 30.10 1954.
 18d, 2/10 37058 Sposób wyrobu ze stali krzemowej rdzeni o określonej przenikalności w zakresie słabych pól magnetycznych. 30.10 1954.
 20d, 6 37042 Mechanizm obrotowy do łokomotyw człownikowych i innych pojazdów podobnych. 30.10 1954.
 20f, 6 37106 Samoczynne urządzenie nastawcze do hamulców. 30.10 1954.
 21a¹, 33/71 37044 Szerokopasmowy wzmacniacz prądu stałego zwłaszcza do odbiorników telewizyjnych. 30.10 1954.
 21a¹, 34/31 37045 Urządzenie do barwnej telewizji. 30.10 1954.
 21a², 11 37029 Sposób wyrobu wysokiej jakości membran do słuchawek elektroakustycznych. 30.10 1954.
 21a⁴, 8/02 37030 Generator piezoelektryczny w układzie wzmacniacza i kilku sprzężeniach. 30.10 1954.
 21c, 64/57 35103 Urządzenie do wytwarzania prądu zmiennego o stałej częstotliwości w przypadku zmiennych obrotów silnika napędowego. 15.2 1955.
 21c, 72 37090 Wieloczołnowy odgroźnik zaworowy na napięcie w zakresie od 15 do 110 kV. 30.10 1954.
 21e, 29/11 37079 Układ selektywnej sygnalizacji ziemnozwarciowej do sieci kablowych. 30.10 1954.
 22a, 1 37021 Sposób wytwarzania kwasowych barwników azowych. 30.10 1954.
 22h, 2 35521 Sztuczny pokost. 1.2 1955.
 22i, 1 37094 Masa uszczelniająca do włączów i zaworów kotłów parowych. 30.10 1954.
 23a, 6 37110 Sposób otrzymywania z surowego olejku miętowego (o zawartości poniżej 60 proc. mentolu) konsumpcyjnego olejku miętowego i mentolu. 30.10 1954.
 23b, 1/05 37104 Urządzenie do rafinacji lekkich olejów mineralnych w sposób ciągły. 30.10 1954.
 24c, 6 37027 Kocioł parowy lub do wody gorącej, piec, ewentualnie podobne urządzenie. 30.10 1954.
 24c, 7/0 35568 Urządzenie do kolejnego przestawiania zaworów gazowych, powietrznych i spalinowych w piecach regeneracyjnych. 1.2 1954.
 24g, 6 37034 Sposób wydzielania pyłu, dymów i mgieł z gazów. 30.10 1954.
 24k, 6 35084 Urządzenie zapłonowe do palników na paliwo ciekłe. 15.2 1955.
 28a, 1/01 37067 Urządzenie do suszenia surowych cegieł. 30.10 1954.
 28a, 3 37111 Sposób garbowania jednokąpielowego skór na wierzchy obuwiowe przy zastosowaniu brzeczek chromowo-glinowych. 30.10 1954.
 28a, 4 37053 Sposób przyspieszania procesów garbarskich. 30.10 1954.
 28a, 6 37087 Sposób wytwarzania substancji garbujących. 30.10 1954.
 30a, 6/01 37056 Sposób prześwietlania rentgenowskiego i otrzymywania zdjęć trójwymiarowych. 30.10 1954.
 30d, 27/01 37100 Okulary ochronne gazoszczelne. 30.10 1954.
 30i, 3 37084 Srodek dezynfekcyjny. 30.10 1954.
 31c, 10/01 37075 Forma odlewnicza wytrzymała kilkadziesiąt odlewów. 30.10 1954.
 36c, 6/01 37050 Piec do ogrzewania hal fabrycznych. 30.10 1954.
 37a, 4 37025 Prefabrykowany element do wykonywania ścian z materiałów zastępczych. 30.10 1954.
 37b, 2/01 37101 Sposób wykonywania żelbetowych wielopłytkowych tafli stropowych. 30.10 1954.

- 37b, 2/01 37036 Sposób wykonywania żebranych płyt okładzinowych, odpornych na deformację oraz płyta okładzinowa wykonana tym sposobem. 30.10 1954.
- 37b, 2/02 37105 Płyta izolacyjna i sposób jej wyrobu. 30.10 1954.
- 37c, 11/05 37031 Sposób łączenia rur blaszanych bez lutowania oraz urządzenie do wykonywania tego sposobu. 30.10 1954.
- 37d, 17 37103 Okno. 30.10 1954.
- 37d, 32/01 37102 Mechaniczna zacieraczka. 30.10 1954.
- 37f, 2/0 35576 Silos z komorami o wielobocznym rzucie poziomym. 1.2 1955.
- 37f, 4 37012 Budynek składany. 30.10 1954.
- 38k, 5 37032 Korowaczka do kiji leszczynowych. 30.10 1954.
- 39a, 19/04 37093 Sposób wstępnego żelatynowania wyrobów mączanych z plastifikatu polichlorku winylu. 30.10 1954.
- 39a, 24 37086 Sposób wytwarzania imitacji skór szlachetnych wielobarwnych z tworzyw sztucznych. 30.10 1954.
- 39c, 12/10 35102 Sposób wytwarzania mieszanin zawierających aminotrójzawoaldehydowe produkty kondensacji w stanie koloidalnego rozproszenia. 15.2 1955.
- 39c, 25/01 35132 Sposób wytwarzania anionitów. 15.2 1955.
- 40a, 3/01 37038 Piec szybowy do prażenia siarczków metali. 30.10 1954.
- 40a, 46/50 37037 Aluminotermiczny sposób otrzymywania tytanu metalicznego. 30.10 1954.
- 40c, 9 37057 Sposób elektrolitycznego otrzymywania blach miedzianych o własnościach, zbliżonych do własności blach walcowanych. 30.10 1954.
- 42a, 10 37014 Grafion. 30.10 1954.
- 42a, 20 37022 Mechaniczna matryca do nakłuwania siatek sekcyjnych. 30.10 1954.
- 42h, 23/27 37096 Ekran kinematograficzny. 30.10 1954.
- 42i, 10/04 37071 Czujnik termiczny. 30.10 1954.
- 42k, 20/03 37070 Aparat ultradźwiękowy do defektoskopii. 30.10 1954.
- 42l, 3/03 37072 Sposób oznaczania wody, tłuszczu, białka i soli, zwłaszcza w mięsie, oraz urządzenie do wykonywania tego sposobu. 30.10 1954.
- 42m, 30 37028 Rejestr maszyn do liczenia. 30.10 1954.
- 45b, 10 37017 Siewnik do nasion bardzo małych wymiarów. 30.10 1954.
- 45g, 24/06 37060 Urządzenie do parafinowania serów. 30.10 1954.
- 47a, 3 35091 Złącze do ustalania położenia dwóch prętów metalowych pod dowolnym kątem. 15.2 1955.
- 47b, 12 37083 Łożysko igielkowe. 30.10 1954.
- 47g, 44 37080 Samoczynny zawór pływakowy do włączania i wyłączania dopływu sprężonego powietrza do pomp. 30.10 1954.
- 47g, 44 37076 Samoczynny zawór pływakowy do włączenia i wyłączania dopływu sprężonego powietrza do pomp. 30.10 1954.
- 47h, 22 35104 Wielobiegowy hydrauliczno-mechaniczny układ przekładniowy zwłaszcza do pojazdów mechanicznych. 15.2 1955.
- 48a, 13 35137 Sposób polerowania metalowych przedmiotów o kształcie wydłużonym lub bez końca za pomocą obróbki ciągłej w kąpielach elektrolitycznych. 15.2 1955.
- 48b, 13 37061 Sposób złoczenia zwłaszcza wyrobów jubilerskich. 30.10 1954.
- 48c, 1 35083 Sposób pokrywania przedmiotów warstwą szkliwa lub emalii. 15.2 1955.
- 49a, 13/01 37066 Prowadzenie narzędzia do ponownej obróbki profilowych tarcz, zwłaszcza zużytych kół linowych i urządzenie do wykonywania tej obróbki. 30.10 1954.
- 49a, 22/01 37023 Rura tłumiąca dźwięki, powstające przy obracaniu się pręta w rurach, prowadzących materiał do obróbki w automatach tokarskich wzdłużnych i rewolwerówkach. 30.10 1954.
- 49e, 14 37015 Sposób nacinania gwintów. 30.10 1954.
- 49g, 29 37043 Hydrauliczne urządzenie sterownicze do części maszyn, poruszających się ruchem prostoliniowym. 30.10 1954.
- 49h, 16 37016 Sposób skręcania przedmiotów ze stali, odkształcanych na zimno, zwłaszcza żelaza zbrojenowego w celu zwiększenia granicy ciągliwości oraz maszyna do wykonywania tego sposobu. 30.10 1954.
- 49l, 3 37013 Sposób otrzymywania bardzo rozdrobnionego sodu. 30.10 1954.
- 51c, 10 37091 Trzymacz skrzypcowy. 30.10 1954.
- 52a, 26/01 37062 Sposób wytwarzania mat lub płyt z trzciny (sitowia), słomy lub podobnych materiałów oraz urządzenie do wykonywania tego sposobu. 30.10 1954.
- 56a, 2 37039 Elastyczne tworzywo wypełniające do celów tapicerskich. 30.10 1954.
- 58a, 8 37068 Przyrząd do prostowania wydętych blaszanych koszulek (wykładzin) antykorozyjnych, osadzonych w cylindrach aparatów chemicznych. 30.10 1954.
- 58b, 16 37018 Urządzenie elektronowe z fotokomórką zabezpieczające obsługę tłoczni mimośrodowej napędzanej silnikiem elektrycznym przed następstwami umieszczenia ręki na drodze stempla tłoczni. 30.10 1954.
- 61a, 22 37049 Samoczynny stojak hydrantowy. 30.10 1954.
- 63a, 10/04 37109 Układ zespołu sterującego do pojazdów mechanicznych. 30.10 1954.
- 65c, 8 37026 Miecz do łodzi żaglowej. 30.10 1954.
- 70b, 4/30 37097 Wieczne pióro. 30.10 1954.
- 74b, 5/01 37107 Sposób samoczynnego utrzymywania stanu równowagi w układzie mostkowym i układ sygnalizacji zabezpieczeniowej, pracujący tym sposobem. 30.10 1954.
- 76c, 17/07 37052 Urządzenie czujnikowe do przedzarek. 30.10 1954.
- 76c, 26/01 35585 Przędzarka obrączkowa, snowarka lub skręcarca. 1.2 1955.
- 76c, 26/01 35505 Przędzarka obrączkowa, snowarka lub skręcarca. 1.2 1955.
- 77d, 7 35135 Szachownica do rejestrowania i odtwarzania granych partii szachowych oraz ołówki do wykonywania znaków rejestracyjnych. 15.2 1955.
- 80b, 11/40 37046 Sposób otrzymywania mikroproszków ściernych. 30.10 1954.
- 80b, 12/10 37069 Masa do wytwarzania mufl ogniodpornych, stosowanych przy produkcji cynku i bieli cynkowej. 30.10 1954.
- 80b, 25/10 37055 Sposób wytwarzania wodo- i kwasoodpornego tworzywa. 30.10 1954.
- 81c, 15 37048 Urządzenie do wyrobu naczynek wypełnionych cieczą lub pastą. 30.10 1954.
- 81c, 144 37099 Sposób otrzymywania powietrza odtlenionego do celów przemysłowych oraz urządzenie do wykorzystania tego sposobu. 30.10 1954.
- 81e, 5 37081 Przenośnik poziomo-pionowo-taśmowy. 30.10 1954.
- 81e, 86 37073 Łopata mechaniczna z wciągarką sterowaną elektrycznie. 30.10 1954.
- 82a, 8 37064 Urządzenie do podsuszania i dezynfekcji ziarna zbożowego. 30.10 1954.
- 85e, 8/10 37082 Urządzenie do przepychania rur stalowych pod nasypem kolejowym. 30.10 1954.
- 86g, 7/01 37020 Czółenko do krosien tkackich. 30.10 1954.

Polskie opisy patentowe opublikowane od 1945 r. są do nabycia w Administracji Wydawnictw Urzędu Patentowego PRL — Warszawa 10, Al. Niepodległości 188 (parter), skr. poczt. 1114 — po 2 zł za egzemplarz. Uspołecznione zakłady pracy otrzymują bezpłatnie opisy patentowe pracowniczych wynalazków (patrz zarządzenie Przewodniczącego PKPG z dnia 10.10.1952 r. w sprawie rozpowszechniania drukowanych opisów pracowniczych wynalazków, udoskonaleń technicznych i usprawnień — Monitor Polski Nr A-88, poz. 1373).

Polskie opisy patentowe, opublikowane przed 1945 r. oraz zagraniczne opisy patentowe można przeglądać w Bibliotece Urzędu Patentowego PRL — Warszawa, Al. Niepodległości 188 (parter) — codziennie, z wyjątkiem niedziel i dni wolnych od pracy, w godz. 8.30 — 14.30.

Urząd Patentowy PRL sporządza na zamówienie fotokopie posiadanych opisów patentowych w cenie 5,60 za stronę.

ZNAKI TOWAROWE

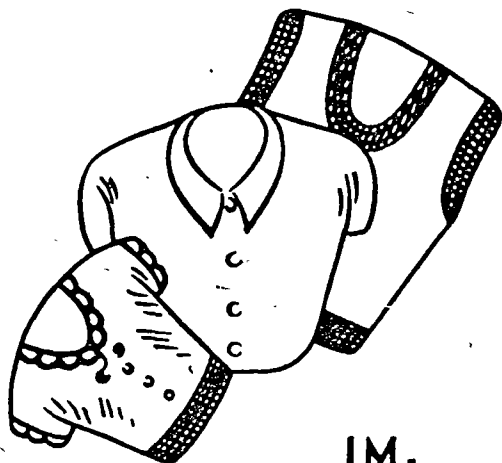
REJESTRACJA

(Nr 36533 i od nru 36535 do nru 36693)

Grubym drukiem są podane numery rejestru znaków towarowych. Po numerach rejestru są zamieszczone daty zgłoszenia znaków towarowych w Urzędzie Patentowym PRL i daty rejestracji tych znaków. Po skrócie „Pierwsz.” jest podana data zgłoszenia zagranicznego, uzasadniającego prawo pierwszeństwa, oraz w nawiasach nazwa kraju, w którym dokonano tego zgłoszenia. Następnie są kolejno zamieszczone nazwy i siedziby oraz rodzaj i zakres działania przedsiębiorstw, na których rzecz zarejestrowano te znaki, oraz zarejestrowane znaki towarowe.

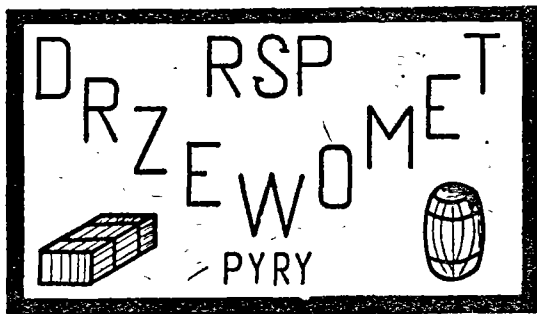
36533. 1.10 1953. 29.10 1954. **Spółdzielnia Pracy im. Waleriana Wróblewskiego.** Łódź, Polska. Wykonywanie bielizny oraz artykułów dziewiarskich. Towary: bielizna męska, damska i dziecienna oraz artykuły dziewiarskie.

SP-NIA PRACY



IM.
W. WRÓBLEWSKIEGO
ŁÓDŹ

36535. 30.4 1954. 29.10 1954. **Robotnicza Spółdzielnia „Drzewomet“.** Warszawa-Pyry, Polska. Wytwórnia wyrobów metalowych i drzewnych. Towary: skrzynie, beczki, wyżymaczki, werble harcerskie.



36536. 18.9 1953. 29.10.1954. „Promień” Wytwórnia Pasty do Czyszczenia Płam. Sosnowiec.

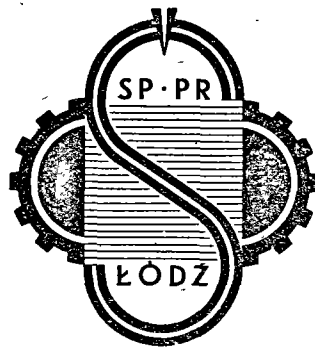
Polska. Wytwórnia pasty do czyszczenia płam. Towary: pasta do czyszczenia płam.

PROMIEŃ

36537. 7.6 1954. 29.10 1954. **Société des Usines Chimiques Rhone-Poulenc.** Paryż, Francja. Fabryka chemiczna. Towary: produkty farmaceutyczne, weterynaryjne, higieniczne i dietetyczne, plastry, środki opatrunkowe i dezynfekcyjne.

EXTENCILLINE

36538. 31.7 1954. 29.10 1954. **Spółdzielnia Pracy „Ślusarz“.** Łódź, Polska. Wytwórnia wiórów do cyklinowania podłóg. Towary: wióry do cyklinowania podłóg.



Ochronę znaku zastrzeżono w kolorach czarnym i białym.

36539. 23.4 1954. 29.10 1954. **Spółdzielnia Pracy Wyrobów Galanterii Papierniczej i Opakowań.** Warszawa, Polska. Wytwórnia galanterii papierniczej. Towary: druczki, formularze, klisze chemigraficzne, stemple kauczukowe, szyldy malarskie.



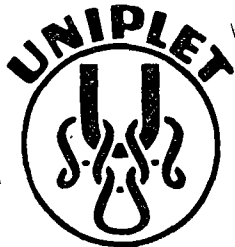
36540. 2.3 1954. 29.10 1954. Spółdzielnia Pracy Pracowników Przemysłu Metalowego. Toruń, Polska. Wytwórnia narzędzi. Towary: pilniki ślusarskie wszelkiego rodzaju.



36541. 23.7 1954. 29.10 1954. Kovo, podnik zahraničního obchodu pro dovoz a vyvoz výrobku presného strojírenství. Praga, Czechoslovensko. Fabrika maszyn. Towary: wszelkiego rodzaju maszyny włókiennicze i ich części.



36542. 24.7 1954. 29.10 1954. Kovo, podnik zahraničního obchodu pro dovoz a vyvoz výrobku presného strojírenství. Praga, Czechoslovensko. Fabrika maszyn. Towary: wszelkiego rodzaju maszyny trykotarskie i ich części.



36543. 23.7 1954. 29.10 1954. Centrokomiše podnik zahraničního obchodu pro dovoz a vyvoz potravin. Praga, Czechoslovensko. Przedsiębiorstwo handlu zagranicznego. Towary: produkty i sole ze źródeł leczniczych.



Ochranná známka.

36544. 24.7 1954. 29.10 1954. Jihoceske pivovary, narodni podnik. Ceske Budejovice, Czechoslovensko. Wytwórnia piwa. Towary: piwo.



36545. 3.5 1954. 29.10 1954. Spółdzielnia Pracy Tapicerów „Przodownik” z odp. udz., Kraków, Polska. Wytwórnia wyrobów tapicerskich. Towary: tapczany, otomany i fotele.



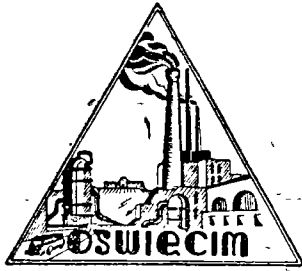
36546. 7.8 1954. 29.10 1954. Spółdzielnia Pracy Papierniczo Poligraficzna. Warszawa, Polska. Wytwórnia opakowań wszelkiego rodzaju. Towary: opakowania jak kartony, pudełka tekturowe, torebki papierowe, pergaminowe, tomofonowe, papilotki, etykiety i wykroje.



36547. 14.5 1954. 29.10 1954. Spółdzielnia Pracy „Przyszłość”. Płock, Polska. Wytwórnia obuwia. Towary: obuwie.



36548. 4.5 1954. 29.10 1954. **Rzemieślnicza Spółdzielnia Pracy Branży Skórzanej.** Oświęcim, Polska. Wytwórnia artykułów skórzanych i futrzarskich. Towary: obuwie i wszelkiego rodzaju wyroby futrzarskie.



36549. 8.4 1954. 29.10 1954. **Spółdzielnia Pracy Tapicerów i Dekoratorów.** Warszawa, Polska. Wytwórnia mebli oraz usług tapicerskie. Towary: meble jak kanapy, fotele, krzesła, tapczany oraz wszelkiego rodzaju materace.



Ochronę znaku zastrzeżono w kolorach: czarnym i białym.

36550. 11.3 1954. 6.11 1954. **Spółdzielnia Inwalidów „Pokój”.** Kalisz, Polska. Wytwórnia obuwia. Towary: obuwie skórzane luksusowe męskie, damskie, dziecięce.



36551. 2.4 1954. 6.11 1954. **Rzemieślnicza Spółdzielnia Pracy Tapicerów i Dekoratorów z odp.**

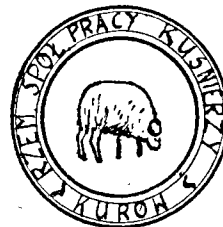
udz. Poznań, Polska. Wytwórnia mebli. Towary: tapczany, amerykański, fotele.



36552. 21.4 1954. 6.11 1954. **Sąddeckie Zakłady Przetwórstwa Owocowo-Warzywnego Przedsiębiorstwo Państwowe.** Nowy Sącz, Polska. Wytwórnia przetworów owocowo-warzywnych i win. Towary: przetwory owocowo-warzywno i wina.



36553. 18.5 1954. 6.11 1954. **Rzemieślnicza Spółdzielnia Pracy Kuśnierzy.** Kurów, Polska. Wytwórnia artykułów kuśnierskich. Towary: wszelkiego rodzaju wyroby skórzane i futrzane, pelisy, futra, płaszcze, kamizelki, kożuchy, kożuszki, galanteria skórzana wszelkiego rodzaju.



Ochronę znaku zastrzeżono we wszystkich kolorach i ich zestawieniach.

36554. 3.6 1954. 6.11 1954. **Robotnicza Spółdzielnia Pracy „Miara”.** Warszawa, Polska. Wytwórnia wyrobów blacharskich, pszczelarskich i wędkarskich. Towary: wyroby blacharskie jak: kotły do gotowania, patelnie, wiadra, szkopki do mleka, termosy różnego rodzaju, zbiorniki do kawy i do wo-

dy, wanienki, balie, brytfanki, parniki, dogotowacze, oraz sprzęt pszczelarski, jak: miodarki, podkurzacze, maski.



36555. 7.6 1954. 6.11 1954. **Rzemieślnicza Spółdzielnia Pracy Introligatorów.** Białystok, Polska. Wytwórnia papierniczo-introligatorska. **Towary:** bruliony, notesy, kołonotesy, pudełka tekturowe, albumy (zwłaszcza filatelistyczne i fotograficzne), oprawy książek.



36556. 12.6 1954. 6.11 1954. **Robótnicza Wytwórnia Wyrobów Metalowych im. 1 Maja Spółdzielnia Pracy.** Kraków, Polska. Wytwórnia wyrobów metalowych. **Towary:** klówki, wykrojniki, jeźdźcy i alfabety kartotekowe, spinacze biurowe, spinacze do pasów napędowych, okucia do pasków, okucia rymskie oraz różna galanteria drobna metalowa.



36557. 2.8 1954. 11.11 1954. **Spółdzielnia Pracy Robót Ręcznych „Hafciarka”.** Bydgoszcz, Polska. Wytwórnia firanek, kap i serwet. **Towary:**

wszelkiego rodzaju wyroby hafciarskie, firanki, kapy, serwety, bielizna stołowa i pościelowa, odzież i bielizna damska i dziecięca, galanteria haftowana.



Ochronę znaku zastrzeżono we wszystkich kolorach i ich zestawieniach.

36558. 1.10 1954. 11.11 1954. **Peter Pan Foundations, Inc.** New York, Stany Zjednoczone Ameryki. Wytwórnia biustonoszy. **Towary:** biustonosze.



36559. 31.5 1954. 11.11 1954. **Szopienicka Fabryka Maszyn i Konstrukcji Przedsiębiorstwo Państwowe.** Szopienice, Polska. Wytwórnia maszyn. **Towary:** obrabiarki.



36560. 2.2 1954. 11.11 1954. Wytwórnia Fajek i Cygarniczek „Gloria“. Przemysł, Polska. Wytwórnia fajek i cygarniczek. Towary: fajki.



36561. 2.2 1954. 11.11 1954. Fabryka Galanterii Drzewnej „San“. Przemysł, Polska. Fabryka galanterii drzewnej. Towary: komplety kuchenne, kredensy kuchenne, szafki pomocnicze do kompletów, stoły do kompletów, pułeczki z szufladkami, wieszaki na ręczniki, taborety do kompletów.



36562. 2.2 1954. 11.11 1954. Państwowa Fabryka Chemiczna „Astra“. Przemysł, Polska. Wytwórnia wyrobów chemicznych. Towary: atrament do wiecznych piór, kredki szkolne, farby akwarelowe, farbka do bielizny, tusz kreślarski, plastelina.

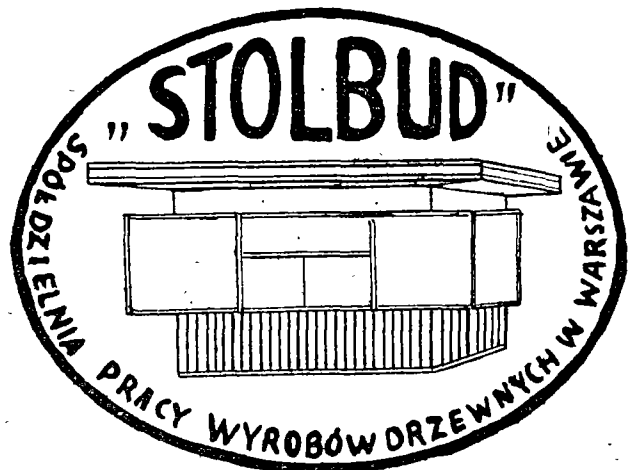


36563. 29.7 1954. 11.11 1954. Spółdzielnia Pracy Chemiczno-Kosmetyczna „Selena“. Szczecin, Polska. Wytwórnia kosmetyków. Towary: wody kwiatowe, perfumy, kremy kosmetyczne, pomadki do ust, olejki do włosów, pudry, lakiery i inne kosmetyki.



Ochronę znaku zastrzeżono w kolorach: ciemnoniebieskim, czarnym, złotym i srebrnym.

36564. 23.6 1954. 11.11 1954. Wytwórnia Wyrobów Drzewnych „Stolbud“ Spółdzielnia Pracy z o. u. Warszawa, Polska. Wytwórnia wyrobów drzewnych. Towary: wyroby drzewne wszelkiego rodzaju.



36566. 26.4 1954. 11.11 1954. Spółdzielnia Pracy Naprawy i Sprzedaży Maszyn do Szycia. Łódź, Polska. Wytwórnia galanterii metalowej. Towary: aparaty do księgowania przebitkowego, części



maszyn, grabki dziecięce, maszyny do szycia po renowacji, maszyny pończosnicze okrągłe, maszynki do segregatorów, ochraniacze do butów, plombownice, przyrządy i uchwyty, ściereczki do jarzyn, szatkarki do kapusty, szpadelki dziecięce, szyny i wąsy do skoroszytów, świeczniki choinkowe, zamki do toreb damskich, zamki do teczek, zasuwki meblowe, żabki kamasznicze.

Ochronę znaku zastrzeżono w kolorach czarnym i białym.

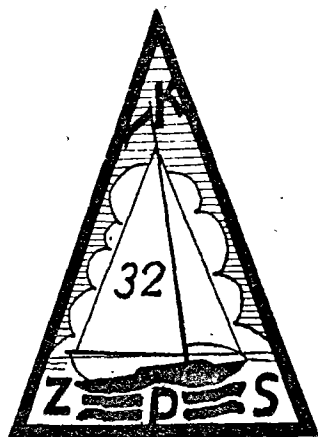
36565. 5.2 1954. 11.11 1954. **Pożarnicza Spółdzielnia Pracy „Krakus“** z odp. udz. Kraków, Polska. Wytwórnia sprzętu przeciwpożarowego. **Towary:** gaśnice przeciwpożarowe, ładunki do gaśnic przeciwpożarowych, przyrządy rolkowe do cięcia szkła.



36567. 25.5 1954. 11.11 1954. **„Argon“ Spółdzielnia Pracy Chemików.** Łódź, Polska. Wytwórnia artykułów chemicznych. **Towary:** chemikalia.



36568. 20.8 1954. 11.11 1954. **Stocznia Jachtowa.** Giżycko, Polska. Wytwórnia wodnego sprzętu sportowego. **Towary:** wodny sprzęt sportowy.

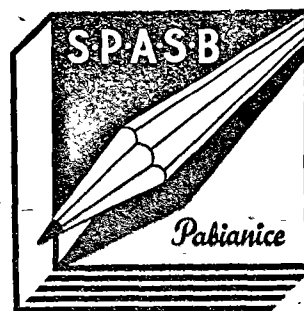


Ochronę znaku zastrzeżono w następujących kolorach: niebieskim, białym, brązowym, zielonym, czerwonym i czarnym.

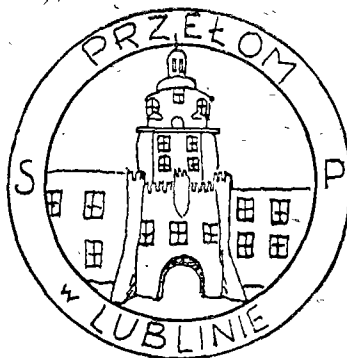
36569. 2.4 1954. 11.11 1954. **Rzemieśnicza Spółdzielnia Pracy Branży Skórzanej.** Turek, Polska. Wytwórnia wyrobów skórzanych. **Towary:** wyroby skórzane.



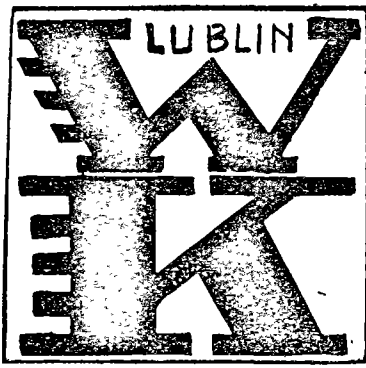
36570. 7.9 1954. 11.11 1954. **Spółdzielnia Pracy Artykułów Szkolnych i Biurowych.** Pabianice, Polska. Wytwórnia artykułów szkolnych i biurowych. **Towary:** liczydełka szkolne, spinacze biurowe, zszywki, temperówki preszpanowe, przedłużacze biurowe do ołwzków, zabawki twarde.



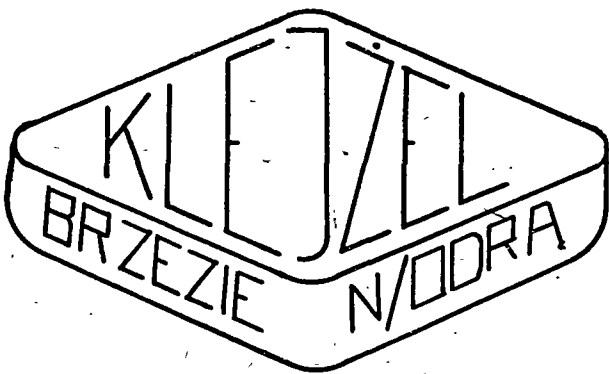
36571. 14.4 1954. 11.11 1954. **Robotnicza Spółdzielnia Pracy „Przełom“** z odp. udz. Lublin, Polska. Wytwórnia bielizny. **Towary:** bielizna wszelkiego rodzaju.



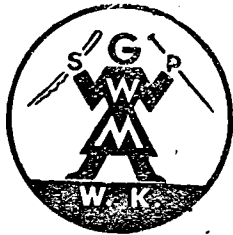
36572. 20.4 1954. 11.11 1954. **Spółdzielnia Pracy „Włókno Krajowe“.** Lublin, Polska. Wytwórnia mebli wyściełanych. **Towary:** tapczany, kożetki, pokrycia mebli z samodziatów, liny.



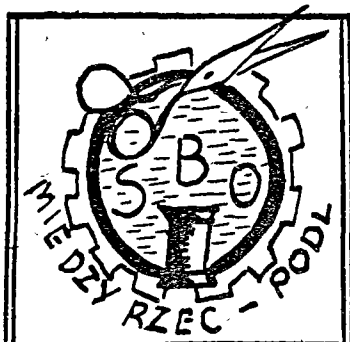
36573. 23.4 1953. 27.11 1954. Wytwórnia Chemiczna „Klejzel”. Brzezie n. Odrą, Polska. Wytwórnia produktów chemicznych. Towary: kleje: skórnny, „J”, bursztynowy, glazura wlewnicza, czerńdo formierskie, mączka rogowa.



36574. 16.3 1954. 27.11 1954. Wytwórnia Szpilek Metalowych im. W. Kniewskiego Spółdzielnia Pracy. Grodzisk Mazowiecki, Polska. Wytwórnia szpilek metalowych. Towary: szpilki metalowe i spiniki metalowe do włosów.



36575. 3.4 1954. 27.11 1954. Rzemieślnicza Spółdzielnia Pracy Bieliźniarsko-Odzieżowa z odpowiedzialnością udziałami. Międzyrzec Podlaski, Polska. Wytwórnia odzieży. Towary: okrycia męskie i damskie.



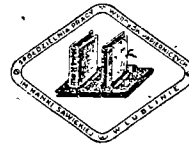
36576. 3.4 1954. 27.11 1954. Spółdzielnia Pracy Branży Skórzanej „Obuwnik Poznański”. Poznań, Polska. Wytwórnia obuwia. Towary: obuwie wszelkiego rodzaju.



36577. 9.4 1954. 27.11 1954. Salamander Aktengesellschaft. Hornwestheim k. Sztutgardu, Niemcy Zachodnie. Wytwórnia obuwia. Towary: obuwie, kopyta, wstążki, sznurowadła, środki chemiczne apreturowe i do czyszczenia (z wyłączeniem mechanicznych) jak papier szklany, skóry i futra.



36578. 14.4 1954. 27.11 1954. Spółdzielnia Pracy Wyrobów Papierniczych im. H. Sawickiej. Lublin, Polska. Wytwórnia wyrobów z papieru i tektury. Towary: wyroby z papieru i tektury jak: pudełka wszelkiego rodzaju, torebki, teczki, oprawy książek.



36579. 20.4 1954. 27.11 1954. Włókiennicza Spółdzielnia Pracy „Czółenko”. Lublin, Polska. Wytwórnia wyrobów tkackich. Towary: wyroby tkackie.



36581. 29.6 1954. 27.11 1954. Spółdzielnia Pracy Szewsko-Cholewkarska „Dobrobyt”. Legnica,



Polska. Wytwórnia obuwia i galanterii skórzanej. Towary: wszelkiego rodzaju obuwie damskie, męskie i dziecięce oraz galanteria skórzana.

36580. 23.4 1954. 27.11 1954. Rzemieślnicza Spółdzielnia Pracy Odzieżowa „im. 22 Lipca”. Strzelce Opolskie, Polska. Wytwórnia odzieży. Towary: odzież, wszelkiego rodzaju.



36582. 19.7 1954. 27.11 1954. Société des Usines Chimiques Rhone-Poulenc, Société Anonyme. Paryż, Francja. Wytwórnia artyku w chemicznych. Towary: produkty farmaceutyczne, weterynaryjne i higieniczne, produkty dietetyczne dla dzieci i chorych, plastry, materiały opatrunkowe do plombowania zębów i do wykonywania odcisków zębów, srodk  dezynfekcyjne, aparaty do niszczenia chwastów, srodk  owadobójcze.

SEQUAMYCINE

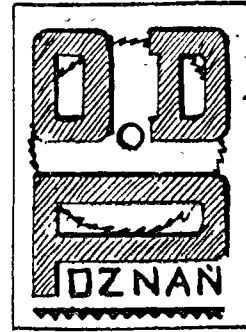
36583. 19.7 1954. 27.11 1954. Spółdzielnia Pracy Szewsko-Cholewkarzka „Manifest Lipcowy”. Chełm, Polska. Wytwórnia obuwia. Towary: obuwie wszelkiego rodzaju oraz surowce skórzane i zastępcze.



36585. 3.4 1954. 27.11 1954. Rzemieślnicza Spółdzielnia Pracy Szewców i Cholewkarzy „Zjednoczenie”. Tomaszów Lubelski, Polska. Wytwórnia obuwia. Towary: obuwie wszelkiego rodzaju.



36584. 2.8 1954. 27.11 1954. Robotnicza Spółdzielnia Pracy „Opakowanie Drzewne”. Poznań, Polska. Wytwórnia opakowa n drzewnych. Towary: wszelkiego rodzaju opakowania drzewne jak skrzynie, skrzynki, pudła, pojemniki, opakowania trwałe, zwrotne i składane.



36586. 30.6 1954. 27.11 1954. Rzemieślnicza Spółdzielnia Pracy „Lutria”. Wyprawy i Uszlachetnienia Skór Futerkowych. Gdańsk-Wrzeszcz, Polska. Wyprawa i uszlachetnianie skórek futerkowych. Towary: kurtki futrowe.

RZEM. SPół. PRACY

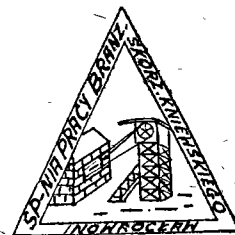


WYPRAWA SKÓR FUTERK.

36587. 23.7 1954. 27.11 1954. Allami Vakcinatermel  Intezet. Budapeszt, Węgry. Wytwórnia wyrobów farmaceutycznych. Towary: preparaty farmaceutyczne, surowice i szczepionki do celów weterynaryjnych.



36588. 2.8 1954. 27.11 1954. Spółdzielnia Branży Skórzanej im. Kniewskiego. Inowroc w, Pol-



ska. Wytwórnia obuwia. Towary: wszelkiego rodzaju obuwie oraz galanteria skórzana.

36589. 17.12 1953. 30.11 1954. Spółdzielnia Pracy Wytwórczej „Rzemiosło”. Radom, Polska. Wytwórnia kuchenek elektrycznych. Towary: kuchenki elektryczne.



36590. 13.7 1954. 30.11 1954. Spółdzielnia Pracy Chemików im. E. i J. Rosenbergow. Łódź, Polska. Wytwórnia artykułów chemicznych. Towary: odczynniki i inne artykuły chemiczne.



Ochronę znaku zastrzeżono w kolorze czarnym i białym.

36591. 2.4 1954. 30.11 1954. Spółdzielnia Pracy Metalowców. Staszów, Polska. Wytwórnia wozów oraz wyrobów metalowych. Towary: wozy ogumione, blachy do ciasta, szufelki do węgla, rury do plecyków, foremki do ciastek, wiaderka do mleka, osie do wozów, wędzidła.

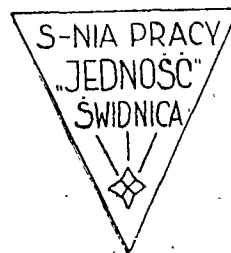


36592. 23.7 1954. 27.12 1954. Spółdzielnia Pracy Szewców i Cholewkarzy im. Jana Kilińskiego z odp. udz. Międzyrzec Podlaski, Polska. Wytwórnia obuwia. Towary: miarowe obuwie męskie, damskie i dziecięce.



Ochronę znaku zastrzeżono w kolorze czarnym i białym.

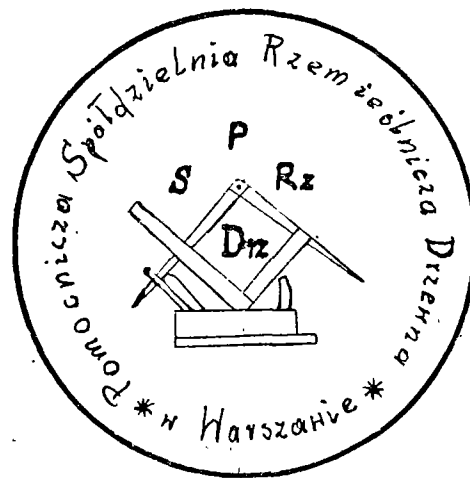
36593. 14.7 1954. 27.12 1954. Spółdzielnia Pracy Szewsko-Galanteryjnej „Jedność”. Świdnica, Polska. Wytwórnia obuwia. Towary: obuwie wszelkiego rodzaju.



36594. 8.5 1954. 27.12 1954. Robotnicza Spółdzielnia Pracy Krawiectwa Damskiego, Męskiego, Dziecięcego i Dziewiarstwa im. Małgorzaty Fornalskiej. Gdańsk, Polska. Wytwórnia wszelkiego rodzaju odzieży damskiej, męskiej i dziecięcej. Towary: odzież damska, męska i dziecięca oraz artykuły dziewiarskie.



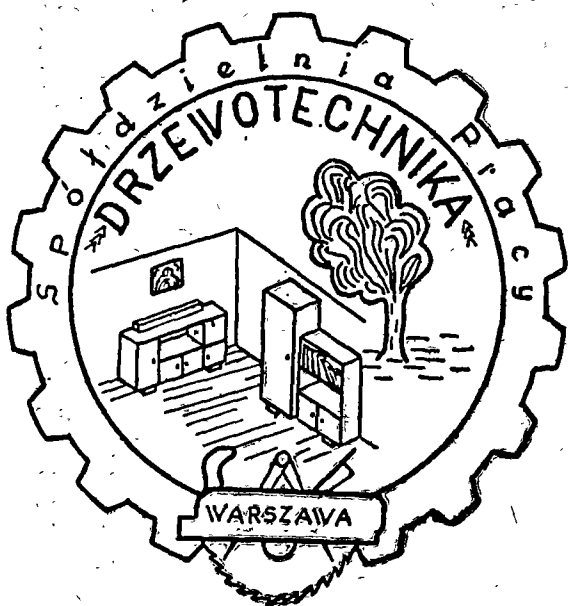
36595. 20.5 1954. 27.12 1954. Pomocnicza Spółdzielnia Rzemieślnicza Drzewna. Warszawa, Polska. Wytwórnia stolarska. Towary: wszelkiego rodzaju meble, urządzenia biurowe, wyroby ciesielskie i bednarskie.



36596. 23.4 1954. 27.12 1954. Spółdzielnia Pracy Szewców, Cholewkarzy i Rymarzy im. Ludwika Waryńskiego. Wąwolnica, Polska. Wytwórnia obuwia. Towary: obuwie wszelkiego rodzaju.



36597. 20.4 1954. 27.12 1954. Spółdzielnia Pracy „Drzewotechnika“ Mechaniczne Zakłady Stolarskie. Warszawa, Polska. Wytwórnia mebli. Towary: meble wszelkiego rodzaju.



36598. 14.5 1953. 27.12 1954. Slaviator národní podnik. Napajedla, Czechosłowacja. Wytwórnia silników. Towary: silniki wszelkiego rodzaju zwłaszcza silniki Diesla (na ropę naftową), silniki na benzynę, silniki spalinowe, silniki elektryczne, silniki do traktorów, do walców, maszyny i zespoły maszyn w ogólności, części i elementy silników wszelkiego rodzaju, maszyny rolnicze i wszelkie maszyny robocze, maszyny używane w budownictwie, maszyny o napędzie silnikowym oraz traktory, walce, maszyny i przyrządy do pracy o napędzie silnikowym wszelkiego rodzaju, ich części zarówno oddzielne jak i składowe.

Slavia

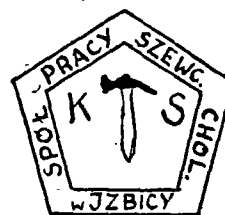
36599. 26.4 1954. 27.12 1954. Spółdzielnia Pracy „Sport“. Kraków, Polska. Wytwórnia odzieży. Towary: odzież wszelkiego rodzaju.



36600. 3.4 1954. 27.12 1954. Spółdzielnia Trykotarsko-Galanteryjna „Jaskółka“ z odp. udziałami. Lublin, Polska. Wytwórnia krawiecka. Towary: swetry, bluzery, pulowery, bluzki, kostiumy kąpielowe, ubranka dziecięce i ich części oraz czapki.



36601. 1.7 1954. 27.12 1954. Spółdzielnia Pracy Szewców i Cholewkarzy im. Gen. Świerczewskiego. Izbica, Polska. Wytwórnia obuwia. Towary: obuwie męskie, damskie i dziecięce oraz galanteria skórzana.



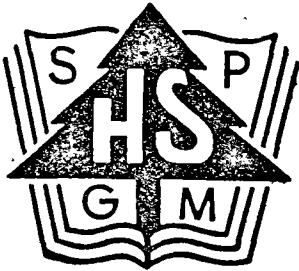
Ochronę znaku zastrzeżono we wszelkich kolorach i ich zestawieniach.

36602. 26.4 1954. 27.12 1954. Robotnicza Spółdzielnia Pracy „Żelazo-Metal“ im. Jarosława Dąbrowskiego. Bydgoszcz, Polska. Zakład ślusarsko-kotlarski i odlewnia metali. Towary: śrubokręty, siekiery, zbiorniki, hydrofony, piece kąpielowe, bojlerzy oraz kurki wszelkiego rodzaju, jak kurki powietrzne, spustowe, probiercze i manometry.



36603. 21.6 1954. 27.12 1954. Spółdzielnia Pracy Graficzno-Introligatorska im. H. Sawie-

klej. Grodzisk Mazowiecki, Polska. Wytwórnia druków oraz introligatorynia. Towary: druki, opakowania, oprawy książek.



36604. 30.8 1954. 27.12 1954. Spółdzielnia Pracy Kuśnierskiej „Kuśnierz”. Łódź, Polska. Wytwórnia galanterii futrzanej i odzieży. Towary: czapki, kożuski, rękawiczki, kamizelki.



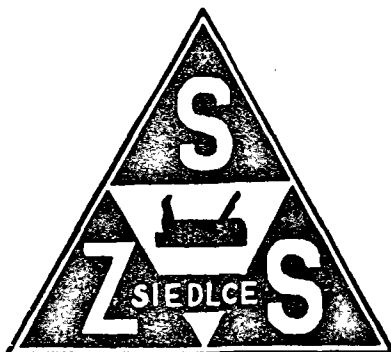
Ochronę znaku zastrzeżono we wszystkich kolorach i ich zestawieniach.

36605. 31.8 1954. 27.12 1954. Spółdzielnia Pracy Kuśnierskiej „Kuśnierz”. Łódź, Polska. Wytwórnia odzieży futrzanej. Towary: pelisy damskie, kurtki damskie, pała futrzane damskie, futra męskie, kurtki męskie.

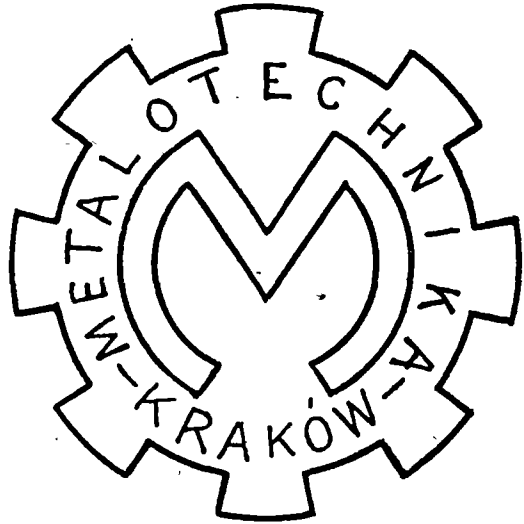


Ochronę znaku zastrzeżono we wszystkich kolorach i ich zestawieniach.

36606. 2.4 1954. 28.12 1954. Spółdzielcze Zakłady Stolarskie. Siedlce, Polska. Wytwórnia stolarska. Towary: wyroby stolarskie zwłaszcza meble.



36607. 18.8 1954. 28.12 1954. „Metalotechnika” Spółdzielnia Pracy dla Przemysłu i Rękodzieła Metalurgicznego z odp. udz. Kraków, Polska. Wytwórnia wyrobów metalowych. Towary: termosy, szafliki, wanienki, kubły na węgiel, spluwaczki, pralki do bielizny, blachy do pieczenia ciast, patelnie.

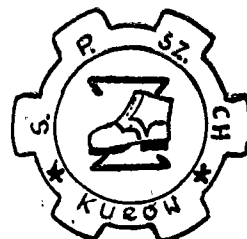


36608. 18.5 1954. 28.12 1954. Robotnicza Spółdzielnia Pracy „Promień” z odp. udziałami. Kędzierzyn, Polska. Wytwórnia wszelkiego rodzaju konfekcji. Towary: okrycia i ubiory wszelkiego rodzaju, odzież ochronna, odzież robocza, kombinezony, fartuchy, mundury wszelkiego rodzaju, wszelkiego rodzaju bielizna damska, męska, dziecięca, niemowlęca, pościelowa i stołowa.



Ochronę znaku zastrzeżono we wszelkich kolorach i ich zestawieniach.

36611. 3.6/1954. 28.12 1954. Spółdzielnia pracy Szewców i Cholewkarzy „Zgoda”. Kurów, Polska. Wytwórnia obuwia i wyrobów skórzanych. Towary: obuwie męskie, damskie i dziecięce, wyroby skórzane, galanteria skórzana.



36609. 18.5 1954. 28.12 1954. Spółdzielnia Pracy Tapicersko-Dekoracyjna. Wrocław, Polska. Wytwórnia mebli. Towary: meble wszelkiego rodzaju, tapczany, kanapy, kozetki, fotele, fotele i kanapy amerykański, wszelkiego rodzaju materace, dekoracje okienne dla celów mieszkalnych, firany, story, firanki, wszelkiego rodzaju artykuły do dekoracji wnętrz.



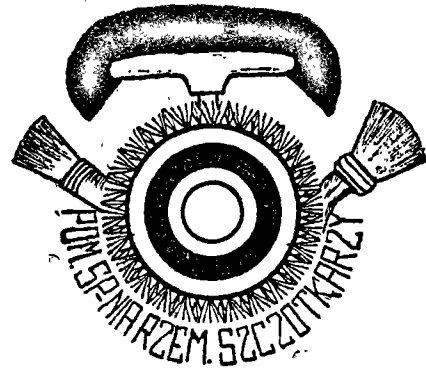
Ochronę znaku zastrzeżono we wszelkich kolorach i ich zestawieniach.

36610. 26.4 1954. 28.12 1954. Prażska Akumulátorka, narodni podnik. Mlada Boleslav, Czechosłowacja. Wytwórnia akumulatorów. Towary: akumulatory wszelkiego rodzaju oraz ich części.



36612. 21.6 1954. 24.1 1955. Pomocnicza Spółdzielnia Rzemieślnicza Szczotkarzy. Warszawa, Polska. Wytwórnia pędzli i szczotek. Towary: pędzle i szczotki.

36613. 22.6 1954. 28.12 1954. Krawiec-ka Spółdzielnia Pracy „Bojownik”. Wolsztyn, Polska. Wytwórnia krawiecka. Towary: wszelkiego rodzaju ubiory.

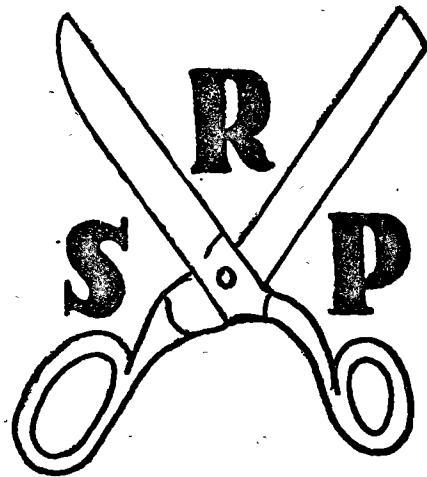


Nr rej. 36612



Nr rej. 36613

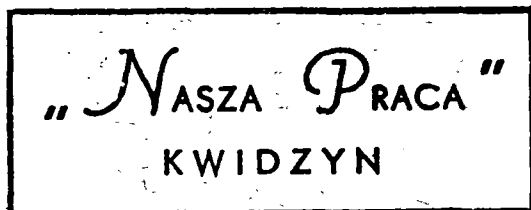
36614. 19.7 1954. 28.12 1954. Robotnicza Spółdzielnia Pracy „Pruszkowlanka” Spółdz. z odpowiedzialnością udziałami. Pruszków, Polska. Wytwórnia odzieży. Towary: odzież wszelkiego rodzaju.



„Pruszkowlanka”
Pruszków

36615. 15.7 1954. 28.12 1954. Powiatowa Spółdzielnia Pracy Usług Wielobranżowych „Nasza Praca, z odp. udz. Kwidzyn, Polska. Spółdzielnia wielobranżowa. Towary: obuwie skórzane i tekstylne

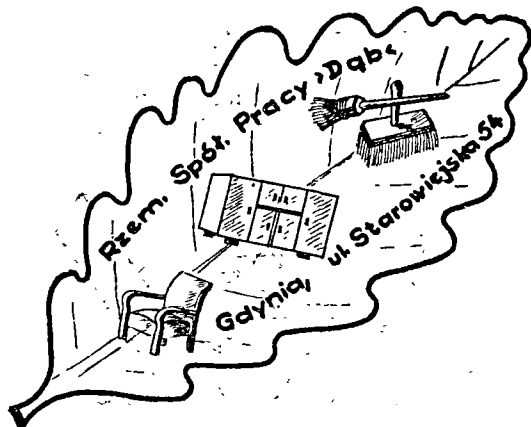
męskie, damskie i dziecięce oraz ubrania męskie, damskie i dziecięce.



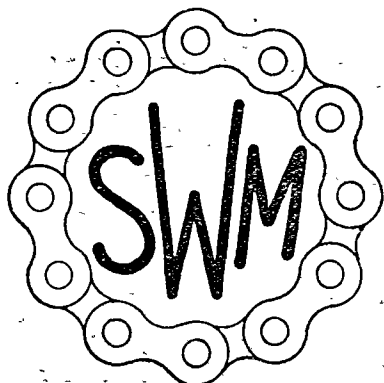
36616. 17.8 1954. 28.12 1954. Powiatowa Rzemieślnicza Spółdzielnia Pracy Usług Odzieżowo-Skórzanych im. M. Nowotki. Tczew, Polska. Wytwórnia wszelkiego rodzaju obuwia. Towary: obuwie damskie i męskie.



36617. 17.8 1954. 28.12 1954. Rzemieślnicza Spółdzielnia Pracy „Dąb”. Gdynia, Polska. Wytwórnia mebli. Towary: szafy, stoły, tapczany, fotele, krzesła, stoliki.



36618. 23.1 1954. 28.12 1954. Spółdzielnia Pracy Spółdzielcze Warsztaty Mechaniczne S. W. M. z odpowiedzialnością udz. Kraków, Polska. Warsztaty mechaniczne. Towary: Łańcuchy „Galla”, wózki magazynowe, ramki do płytek metalowych.



36619. 13.2 1954. 28.12 1954. Sosnowieckie Zakłady Budowy Kotłów Przedsiębiorstwo Państwowe. Sosnowiec, Polska. Fabryka kotłów. Towary: kotły przemysłowe i zbiorniki ciśnieniowe, części tłoczone kotłów, części tłoczone wagonów kolejowych, urządzenia i maszyny dla przemysłu chemicznego i papierniczego, armatura.



36620. 26.4 1954. 28.12 1954. Julius Blüthner. Lipsk, Niemiecka Republika Demokratyczna. Fabryka fortepianów. Towary: fortepiany i pianina wszelkiego rodzaju.

Blüthner

36621. 23.7 1954. 28.12 1954. General Aniline & Film Corporation. New York, Stany Zjednoczone Ameryki. Wytwórnia przyborów fotograficznych. Towary: aparaty fotograficzne, ich części i przybory, w szczególności obiektywy i migawki, oprawy i albumy do fotografii, elektryczne świetlne urządzenia kontrolne, elektryczne urządzenia oświetleniowe w szczególności napełnione parą rtęci, wodoodporny atrament i taśmy do maszyn, chemiczne mieszaniny używane do wytrawiania wykończonych dwuazowych pozytywnych odbitek, maszyny do odbijania i wywoływania światłoczułych dwuazowych materiałów fotograficznych, światłoczułe dwuazowe papiery, kalki płócienne, filmy i światłoczułe papiery do kopiowania i fotografowania, czasopisma, książeczki i broszury dotyczące fotografii, niezjonizowane płyty czyszczące do użytku domowego i przemysłowego, w szczególności do czyszczenia szkła, ceramiki, artykułów metalowych i tekstylii:

ANTARA

36623. 30.8 1954. 28.12 1954. Powiatowa Rzemieślnicza Spółdzielnia Pracy Usług Odzieżowo-Skórzanych „im. M. Nowotki”. Tczew, Polska. Wytwórnia pelis i płaszczy męskich i damskich. Towary: płaszcze i pelisy wszelkiego rodzaju.



36622. 23.6 1954. 28.12 1954. Rzemieślnicza Spółdzielnia Pracy Bieleźniarzy i Pokrewnych Zawodów. Kraków, Polska. Wytwórnia bieleźny i odzieży. Towary: bieleźna damska, męska i dziecła, odzież dziecła.



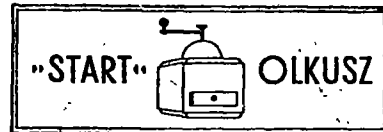
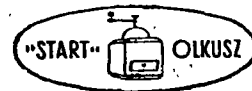
36624. 23.8 1954. 28.12 1954. E. J. Du Pont de Nemours And Company. Wilmington, stan Delaware, Stany Zjednoczone Ameryki. Fabryka wyrobów chemicznych. Towary: organiczne produkty polimeryzacji nadające się do wulkanizacji przeznaczone do użytku w przemyśle, w którym stosowana jest naturalna lub sztuczna guma.

ADIPRENE

36625. 3.4 1954. 28.12 1954. Spółdzielnia Pracy Odzieżowej. Orneta, Polska. Wytwórnia odzieży. Towary: odzież wszelkiego rodzaju.

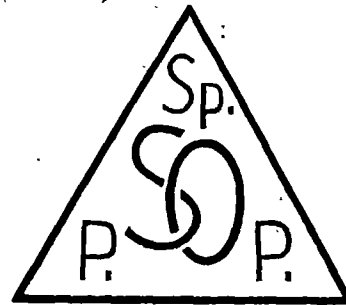


36627. 16.3 1954. 28.12 1954. Rzemieślnicza Spółdzielnia Pracy Metalowców „Start”. Olkusz, Polska. Wytwórnia wyrobów metalowych. Towary: młynki do kawy, młynki do korzeni, solniczki kuchenne, przyrządy do krajania chleba, pudełka do chleba.



Zastrzeżono odmiany znaku towarowego, przedstawiające rysunek młynka oraz napisy w ramce prostokątnej lub w elipsie.

36626. 3.4 1954. 28.12 1954. Powiatowa Spółdzielnia Pracy Usług Skórzanych im. Stefana Okrzei. Piotrków, Polska. Wytwórnia obuwia. Towary: obuwie wszelkiego rodzaju.



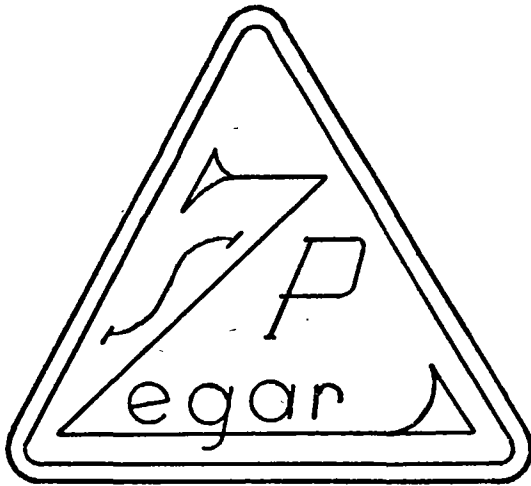
36628. 12.5 1954. 11.1 1955. Rzemieślnicza Spółdzielnia Pracy Szewców i Cholewkarzy. Skała, Polska. Wytwórnia obuwia. Towary: obuwie wszelkiego rodzaju.



36629. 7.6 1954. 11.1 1955. Spółdzielnia Pracy „Wytwórczość” Wyrób Obuwia Zastępczego. Kraków, Polska. Wytwórnia obuwia zastępczego. Towary: obuwie i pantofle wszelkiego rodzaju na spodzie skórzanym, drewnianym, gumowym.



36630. 22.4 1954. 11.1 1955. Spółdzielnia Pracy „Zegar” Wytwórnia Artykułów i Narzędzi Zegarmistrzowskich. Tarnów, Polska. Wytwórnia artykułów i narzędzi zegarmistrzowskich. Towary: artykuły i narzędzia zegarmistrzowskie.



36631. 11.8 1954. 29.12 1954. **Société Anonyme Compagnie Française de Raffinage.** Paryż, Francja. Wytwórnia środków chemicznych. Towary: Produkty chemiczne do celów przemysłowych, naukowych, fotograficznych, rolniczych, ogrodniczych i leśnych (z wyłączeniem środków do tępienia owadów), nawozy naturalne i sztuczne, środki do gaszenia ognia, środki do hartowania i lutowania, produkty chemiczne do konserwacji pokarmów, garbniki, substancje adhezyjne przeznaczone dla przemysłu, środki do prania, do ługowania, do czyszczenia, polerowania, odtłuszczania i ścierania, mydła, środki perfumeryjne, olejki aromatyczne, kosmetyki, płyny do włosów, środki dentystyczne, oleje i tłuszcze przemysłowe, smary, środki wiążące do kurzu, materiały palne (łącznie z materiałami napędowymi), materiały oświetleniowe, świece lojowe, świece starynowe, lampki nocne, knoty, środki do budowy dróg, asfalt, smoła, smołowiec.

TOTAL

36632. 30.8 1954. 11.1 1955. **Spółdzielnia Pracy Krawiecko-Galanteryjna im. „1 Maja“.** Grudziądz, Polska. Wytwórnia odzieży. Towary: odzież wszelkiego rodzaju.



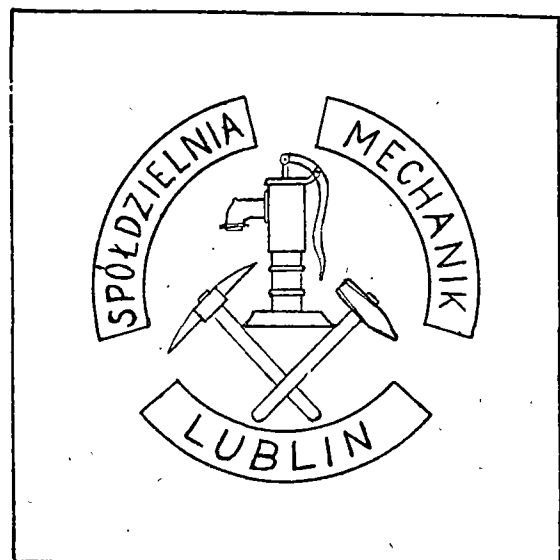
36633. 3.9 1954. 11.1 1955. **VEB Optima Büromaschinenwerk Erfurt.** Erfurt, Niemiecka Republika Demokratyczna. Wytwórnia biurowych mebli, maszyn i artykułów. Towary: meble biurowe, formularze, maszyny do pisania, taśmy do maszyn do pisania, przyrządy biurowe, pomoce naukowe.

OPTIMA

36634. 21.4 1954. 11.1 1955. **Dolnośląskie Zakłady Przetwórstwa Owocowo-Warzywnego Przedsiębiorstwo Państwowe.** Oborniki Śląskie, Polska. Wytwórnia przetworów owocowych i warzywnych. Towary: przetwory owocowe i warzywne.



36635. 11.3 1954. 11.1 1955. **Spółdzielnia Pracy Produkcyjno - Usługowa „Mechanik“.** Lublin, Polska. Wytwórnia przedmiotów metalowych. Towary: pompy wszelkiego rodzaju, kilofy, komplety kowalskie, zawiasy pasowe i obłożony kuchenne.



36636. 14.7 1954. 11.1 1955. **Skloexport podnik zahraničního obchodu pro vyvoz skla.** Praga, Czechosłowacja. Przedsiębiorstwo handlu zagranicznego. Towary: płyty szklane.

VITRAX

36637. 8.7 1954. 11.1 1955. **Spółdzielnia Pracy Wyrobu Pantofli im. Hanki Sawickiej.** Lublin,

Polska. Wytwórnia obuwia. Towary: obuwie wszelkiego rodzaju.



36638. 14.6 1954. 11.1 1955. Robotnicza Spółdzielnia Pracy „Zoliborzanka”. Warszawa, Polska. Wytwórnia odzieży. Towary: odzież wszelkiego rodzaju.



36639. 4.10 1954. 11.1 1955. Pomorskie Zakłady Środków Odżywczych. Poznań, Polska. Wytwórnia wszelkiego rodzaju środków odżywczych. Towary: zupy, środki odżywcze wszelkiego rodzaju w postaci płynnej, mazistej lub stałej a zwłaszcza potrawa z kaszy jęczmiennej.



Ochronę znaku zastrzeżono w trzech dowolnych kolorach i ich zestawieniach.

36640. 4.10 1954. 11.1 1955. Poznańskie Zakłady Środków Odżywczych. Poznań, Polska. Wytwórnia wszelkiego rodzaju środków odżywczych. Towary: zupy i przyprawy wszelkiego rodzaju, a zwłaszcza zupa pomidorowa w postaci płynnej, mazistej lub stałej.



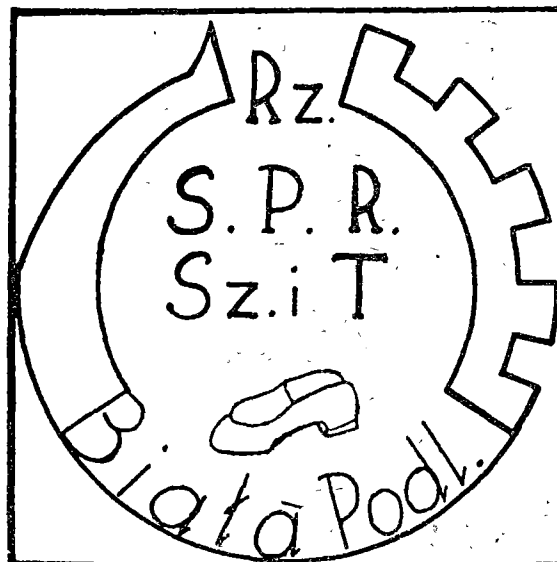
Waga ok. 40 g
Cena zł

SPOSÓB PRZYRZADZENIA:
Kostkę rozkruszyć, wymieszać z małą ilością zimnej wody i wlać do 1/2 litra wrzącej wody. Gotować na małym ogniu przez 25 minut licząc czas od chwili zagotowania. Zupa zyskuje na smaku, jeżeli pozostaje przez 10 minut w garnku pod przykryciem na gorącej blasze lub małym ogniu.

POZNAŃSKIE ZAKŁADY ŚRODKÓW ODŻYWCZYCH POZNAŃ 10

Ochronę znaku zastrzeżono w trzech dowolnych kolorach i ich zestawieniach.

36642. 2.4 1954. 11.1 1955. Rzemieślnicza Spółdzielnia Pracy Rymarzy Szewców i Tapiczków. Biała Podlaska, Polska. Wytwórnia obuwia. Towary: obuwie wszelkiego rodzaju.



36641. 4.10.1954. 11.1.1955. **Poznańskie Zakłady Środków Odżywczych.** Poznań, Polska. Wytwórnia wszelkiego rodzaju środków odżywczych. **Towary:** zupy, środki odżywcze wszelkiego rodzaju w postaci płynnej, maźistej lub stałej, a zwłaszcza potrawa z kaszy gryczanej.



Ochronę znaku zastrzeżono w trzech dowolnych kolorach i ich zestawieniach.

36643. 12.5.1954. 11.1.1955. **Rzemieślnicza Spółdzielnia Pracy Kuśnierzy.** Nowy Targ, Polska. Wytwórnia artykułów futrzarskich. **Towary:** kożuchy i serdaki regionalne podhalańskie, kożuchy wartownicze długie, kożuchy i kurtki futrzane 3/4 męskie i damskie włosiem na zewnątrz i do wewnątrz, błamy baranle, królicze i z innych skórek futerkowych, czapki futrzane, rękawice futrzane regionalne i zwykłe, garbowane skóry futerkowe wszelkiego rodzaju.

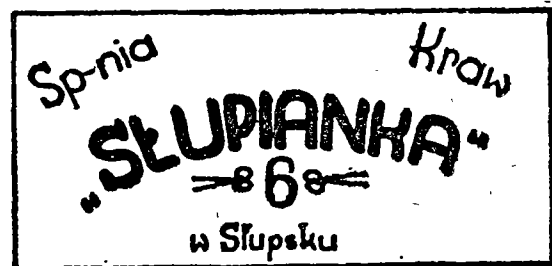


36644. 20.7.1954. 11.1.1955. **Metalowa Spółdzielnia Pracy im. Feliksa Dzierżyńskiego.** Sułkowice, pow. Myślenice, Polska. Wytwórnia przed-

miotów metalowych. **Towary:** wagi dziesiętne, wyroby kuzienne.



36645. 3.4.1954. 11.1.1955. **Spółdzielnia Pracy Krawiecko-Konfekcyjna „Słupianka”.** Słupsk, Polska. Wytwórnia odzieży. **Towary:** odzież wszelkiego rodzaju.



36646. 3.4.1954. 11.1.1955. **Spółdzielnia Pracy Krawców „Nowy Styl”.** Biała Podlaska, Polska. Usługowa Spółdzielnia krawiecka. **Towary:** odzież wszelkiego rodzaju.



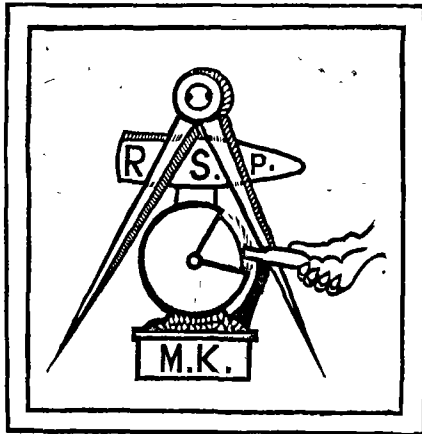
36647. 6.3.1954. 11.1.1955. **Powiatowa Usługowa Spółdzielnia Pracy Metalowo Drzewna na Powiat Sieradzki.** Zduńska Wola, Polska. Wytwórnia



artykułów metalowo-drzewnych. Towary: meble wszelkiego rodzaju.

Och onę znaku zastrzeżono we wszystkich kolorach i ich zestawieniach.

36648. 17.8 1954. 11.1 1955. Rzemieślnicza Spółdzielnia Pracy Montażowo-Konstrukcyjna z odpowiedzialnością udziałami. Gdańsk, Nowy Port, Polska. Wytwórnia wszelkiego rodzaju mebli oraz sprzętu metalowego. Towary: łóżka popularne, meblowe, dzieciinne, szafy ubraniowe, szafy półpancerne, szafki narzędziowe, kuźnie polowe, kotły do bielizny, wiadra i inne wyroby z blachy, suwnice.



36649. 3.4 1954. 11.1 1955. Rzemieślnicza Spółdzielnia Pracy Czapniczo-Modniarska, „Moda”. Lublin, Polska. Wytwórnia czapek. Towary: czapki.

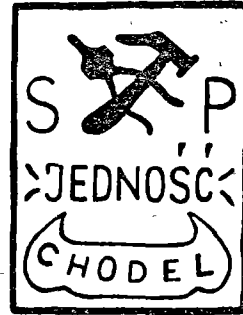


36650. 22.4 1954. 11.1 1955. Powiatowa Wielobranżowa Spółdzielnia Pracy Usług Rzemieślniczych. Bochnia, Polska. Wytwórnia obuwia i odzieży. Towary: obuwie męskie, damskie i dzieciinne, odzież męska, damska i dziecienna.



36651. 9.4 1954. 11.1 1955. Spółdzielnia Pracy Szewców i Cholewkarzy „Jedność”. Chodel,

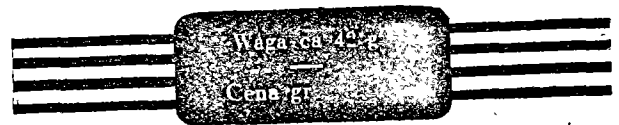
Polska. Wytwórnia obuwia. Towary: wszelkiego rodzaju obuwie.



36652. 20.5 1954. 11.1 1955. Heinrich Gelbert. Zurich, Szwajcaria. Wytwórnia maszyn do szycia. Towary: maszyny do szycia ich części i osprzęt.

CALANDA-VARIMATIC

36653. 4.10 1954. 8.1 1955. Poznańskie Zakłady Środków Odżywczych. Poznań, Polska. Wytwórnia środków odżywczych. Towary: zupy i przyprawy wszelkiego rodzaju.



SPOSÓB PRZYBUDZANIA:
Kostkę rozkruszyć, wymieszać z małą ilością zimnej wody i wlać do 1/2 litra wrzącej wody. Gotować na małym ogniu przez 20 minut, licząc czas od chwili zagotowania. Zupę zrykują na smaku, jeżeli pozostałe przez 10 minut w garnku pod przykryciem na gorącej blaszce lub małym ogniu.



36655. 24.7 1954. 11.1 1955. Jihočeske pivovary, národní podnik. České Budějovice, Československa. Wytwórnia piwa. Towary: piwo.

Budvar

36654. 4.10 1954. 8.1 1955. Poznańskie Zakłady Sroków Odżywczych, Poznań, Polska. Wytwórnia środków odżywczych. Towary: Zupy i przyprawy wszelkiego rodzaju.



SPOSÓB PRZYRZĄDZANIA:
Kostki rozpakować, wymieszać z małą ilością zimnej wody (30 ml) i przelać wody. Gotować na małym ogniu przez 25 minut. Skończyć od ciepła zagotowania. Zupa zyskuje na smaku, jeżeli pozostaje przez 10 minut w garnku pod przykryciem na gorącej blasze lub małym ogniu.



36656. 23.1 1954. 11.1 1955. Imperial Chemical Industries Limited, Londyn, Wielka Brytania. Wytwórnia chemiczna. Towary: farby nieorganiczne z wyjątkiem farb stosowanych do celów toaletowych oraz farby mineralne.

CALEDON

36657. 31.7 1954. 11.1 1955. Spółdzielnia Pracy „Automat”. Kraków, Polska. Wytwórnia wyrobów metalowych. Towary: ołówki, półautomatyczne, zawiasy okienne, śruby wszelkiego rodzaju, wtyczki grzejne nasadkowe i sieciowe, łuparki do drzewa, przyrządy do otwierania słoików hermetycznych.

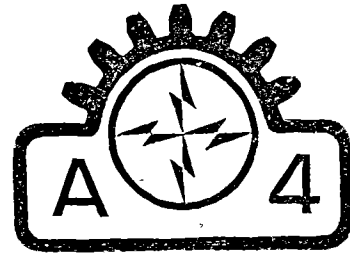


36659. 14.7 1954. 11.1 1955. Skloexport, podnik zahraničního obchodu pro vyvoz a dovoz skla. Praga, Czechosłowacja. Przedsiębiorstwo Handlu zagranicznego. Towary: butelki wszelkiego rodzaju, balony szklane, opakowania szklane wszelkiego rodzaju, naczynia szklane do gotowania, słoiki do artykułów żywnościowych wszelkiego rodzaju a zwłaszcza do marmolady, do miodu, do korzeni, szkło medyczne z wyjątkiem szkła do celów chemicznych,

szkło do proszków i pipetek, flakony do perfum z wyjątkiem płaskich flakonów ze szlifowanym korkiem, pływak szklane (tzw. boje rybackie).

VITREA

36659. 2.4 1954. 15.1 1955. Zakłady Wytórcze Sprzętu Instalacyjnego Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione, Bydgoszcz, Polska. Wytwórnia sprzętu instalacyjnego. Towary: sprzęt instalacyjny.



36660. 9.4 1954 15.1 1955. Rzemieślnicza Spółdzielnia Pracy Branży Włókienniczej „Odzież” z odp. udz. Zamość, Polska. Wytwórnia odzieży. Towary: odzież wszelkiego rodzaju.



36662. 23.4 1954. 21.1 1955. Pomocznica Spółdzielnia Rzemieślnicza Branży Metalowej, Wrocław, Polska. Wytwórnia wyrobów metalowych. Towary: zmywaki druczane, spinacze biurowe narożnikowe, zawory przelotowe i kurki spustowe do instalacji wodnej i gazowej, łyżki, łyżeczki, widelce.

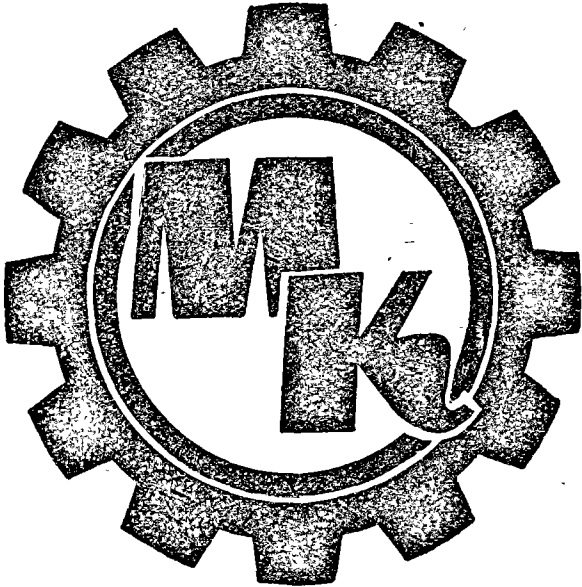


36663. 12.5 1954. 21.1 1955. Spółdzielnia Pracy „Florina” Wytwórnia Perf.-Kosmetyczna.



Kraków, Polska. Wytwórnia perfumeryjno-kosmetyczna. Towary: wyroby perfumeryjno-kosmetyczne.

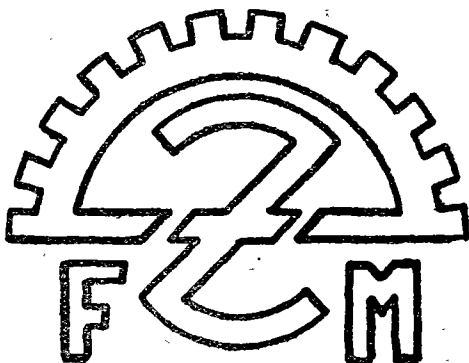
36661. 21.4 1954. 20.1 1955. "Metalowiec" Spółdzielnia Pracy z odpowiedzialnością udziałami. Kraków, Polska. Wytwórnia przedmiotów metalowych. Towary: plombownice, kurki gazowe, zawory pływakowe.



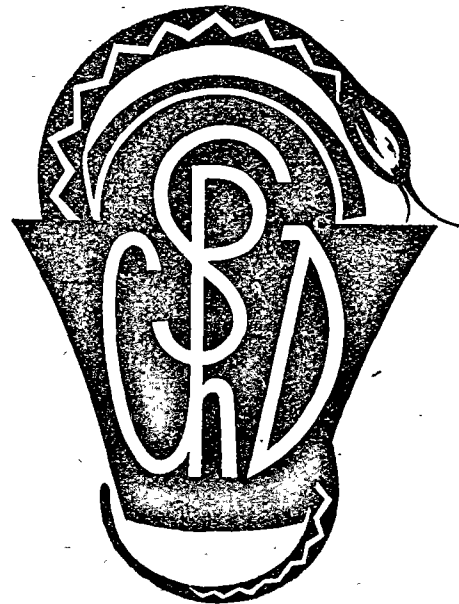
36664. 14.4 1954 21.1 1955. Spółdzielnia Pracy Szewsko-Cholewkarska im. Wł Kuniczkiego. Lublin, Polska. Wytwórnia obuwia. Towary: obuwie wszelkiego rodzaju.



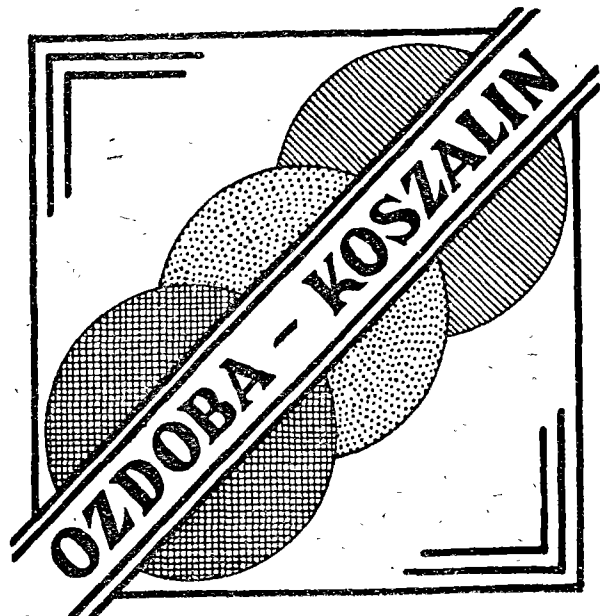
36665. 11.6 1954. 22.1 1955. Żywiecka Fabryka Maszyn Przedsiębiorstwo Państwowe. Żywiec, Polska. Wytwórnia maszyn. Towary: maszyny i odlewy żeliwne.



36666. 26.8 1954. 24.1 1955. Spółdzielnia Pracy Chemiczno-Drogistowska z o. u. Poznań, Polska. Wytwórnia artykułów chemicznych dla celów technicznych. Towary: produkty chemiczne dla celów technicznych, rolniczych, naukowych oraz gospodarstwa domowego, mydła wszelkiego rodzaju, mydła techniczne, mydła do prania, środki do impregnowania skór i drzewa, środki apreturowe wszelkiego rodzaju, garbniki, pokosty, żywice, smoła, terpentyna, wosk naturalny i sztuczny, pasty do obuwia, pasty do podłóg, kleje, środki do prania, środki do polerowania, szlifowania, bielienia, lutownia, czyszczenia, środki przeciwko rdzy, środki dezynfekcyjne wszelkiego rodzaju, środki dezynfekcyjne, wszelkiego rodzaju środki do tępienia pasożytów i szkodników, wszelkiego rodzaju farby; farby suche, lakiery, środki lecznicze, preparaty farmaceutyczne, materiały apteczne, środki kosmetyczne, środki toaletowe, środki chemiczne, odczynniki.



36667. 29.6 1954. 21.1 1955. Robotnicza Spółdzielnia Pracy Ozdób Choinkowych. Koszalin, Polska. Wytwórnia wyrobów szklanych oraz szkła



dmuchanego. Towary: wszelkiego rodzaju wyroby szklane a zwłaszcza ozdoby choinkowe, przedmioty ze szkła dmuchanego, dmuchacze, szkło laboratoryjne, galanteria szklana wszelkiego rodzaju.

Ochronę znaku zastrzeżone we wszelkich kolorach i ich zestawieniach.

36668. 2.8 1954 25.1 1955: Robotnicza Spółdzielnia Pracy Stolarzy z o. u. Poznań, Polska. Stolarnia. Towary: meble wszelkiego rodzaju.



Ochronę znaku zastrzeżono we wszystkich kolorach i ich zestawieniach.

36669. 7.6 1954. 28.1 1955. Zakłady Mechaniczne im. Gen. Karola Świerczewskiego. Elbląg, Polska. Wytwórnia odlewów żeliwnych, stalowych oraz maszyn ciężkich. Towary: odlewy żelwne, stalowe oraz maszyny ciężkie.



36670. 8.7 1954. 28.1 1955. Metalowa Spółdzielnia Pacy „Postęp”. Starachowice, Polska. Wytwórnia wyrobów metalowych. Towary: siedzenia do samochodów, punkty grawerskie jak znaczki K T, alfabety i numeratory.

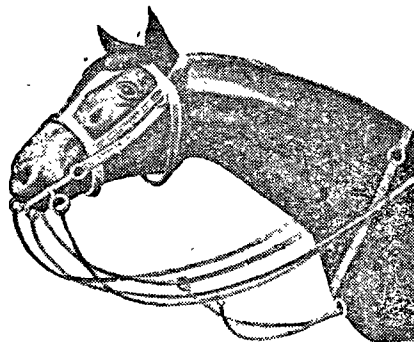


36671. 11.9 1954. 28.1 1955. Kuśniersko-Garbarska Spółdzielnia Pracy z o. u. im F. Dzier-



żyńskiego. Stalinoogród, Polska. Wytwórnia pelis, kurtek futrzanych i futer. Towary: pelisy, kurtki skórzane i futra.

36672. 19.8 1954. 28.1 1955. Wytwórnia Chemiczna K. Drygas. Ostrów, Polska. Wytwórnia wyrobów chemicznych. Towary: płynny smar do upręży.



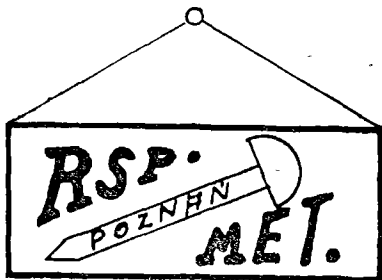
TRANOL

36673. 30.9 1954 7.2 1955 Pierwsz. 10.5 1954 Szwajcaria Sulzer Frères Sociétés. Winterthur, Szwajcaria. Fabryka maszyn. Towary: silniki spalino-we, lokomotywy silnikowe, wozy napędowe, turbiny, urządzenia do sprężania, maszyny parowe, pompy, kotły zwłaszcza kotły parowe, urządzenia kotłów parowych, urządzenia destylacyjne, urządzenia ekstrakcyjne, urządzenia do nasycania płynów powietrzem i do odciągania powietrza z płynów, urządzenia do wprowadzania gazów do płynów i do odpędzania gazów z płynów, urządzenia adsorpcyjne, autoklawy, urządzenia do gotowania, armatury wodociągowe, zawory zwłaszcza do przewodów pary, osadniki, zbiorniki paliwa gazowego i chemikali, kadłuby okrętowe, rury przewodowe, prasy, chłodnicze urządzenia ogrzewające, radiatory, urządzenia wentylacyjne, klimatyzacyjne, chłodnicze, sztuczne lodowiska, urządzenia suszące, skraplacze pary, warniki, pochłania-cze, urządzenia do upłynniania, urządzenia do wytwarzania lodu, urządzenia do zwilżania i odwilgacania gazów, zwłaszcza powietrza, pompy ciepłone wymiennicze ciepła, maszyny tkackie, maszyny farbierskie, maszyny bielące, wyroby odlewnicze.



36674. 28.9 1954 9.2 1955. Rzemieśnicza Spółdzielnia Pracy Metalowców. Poznań, Polska. Wytwórnia wyrobów metalowych. Towary: wszelkiego rodzaju wyroby metalowe, wyroby ślusarskie, zamki i zameczki wszelkiego rodzaju, okucia stolarskie, okucia do waliz, torb, torebek, wszelkiego rodzaju narzędzia i przybory rzemieślnicze, wyroby

kowalskie, gwoździe i nity wszelkiego rodzaju, plu-
skiewki, zszywki, spinacze.



36675. 10.6 1954 10.2 1955. Metalowa
Spółdzielnia Pracy „Współzawodnictwo”. Warszawa-
Włochy, Polska. Wytwórnia wyrobów metalowych.
Towary: zamknięcia pałkowe, kapsle do butelek
z wkładką korkową, pasy skórzane klinowe segmen-
towe, zaczepy do ozdób choinkowych, siatki ochron-
ne do lamp, aparaty do golenia, szpryce do wygna-
tania kremu, sprzączki.

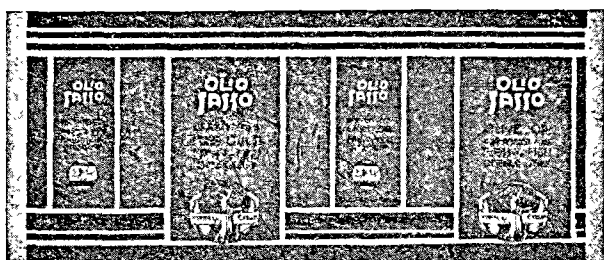


36676. 29.9 1954. 11.2 1955. Powiatowa
Spółdzielnia Pracy Usług Skórzanych im. Kilińskiego.
Skierniewice, Polska. Wytwórnia obuwia luksu-
sowego. Towary: obuwie męskie i damskie.



Ochronę znaku zastrzeżono we wszystkich kolo-
rach i ich zestawieniach.

36678. 30.9 1954 11.2 1955. P. Sasse
& Figli. Oneglia, Włochy. Wytwórnia oliwy. Towa-
ry: oliwa.



36677. 22.1 1954. 11.2 1955. Jesielskie Za-
kłady Przemysłu Terenowego. Jasło, Polska. Wytwór-
nia mebli kuchennych, pras introligatorskich i mosz-
czów surowych różnych rodzajów. Towary: meble ku-
chenne, prasy introligatorskie i moszcze surowe róż-
nych rodzajów.



36679. 12.5 1954. 11.2 1955 „Gefarm”
Gdańska Spółdzielnia Chemiczno-Farmaceutyczna,
Spółdzielnia Pracy. Sopot, Polska. Wytwórnia arty-
kułów chemicznych. Towary: preparaty farmaceutycz-
ne, polittury, barwniki, krochmal do prasowania, pa-
sty do podłóg, komplety do reperacji dętek, wosk do
pasów transmisyjnych, lemoniada w pastylkach.



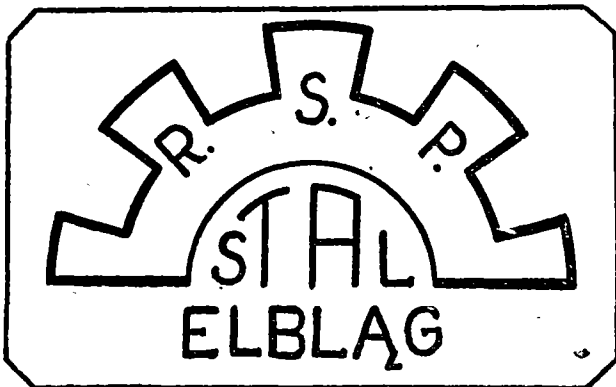
36680. 26.11 1954. 12.2 1955. Pinchin,
Johnson & Associates Limited. Londyn, Wielka Bry-
tania. Wytwórnia artykułów chemicznych. Towary:
farby, lakiery (z wyłączeniem lakierów izolacyj-
nych), emalia (w postaci farb), farby malarskie, tem-
pery, laki, francuskie polittury, wysuszacze do farb
i lakierów, środki zabezpieczające drewno, zaprawy
do drewna, środki przeciw korozjom i przeciw gni-
ciu, oleje przeciwkorozyjne.



36681. 15.6 1954. 12.2 1955. Konfekcyjna
Spółdzielnia Pracy im. N. Botwina. Tarnów, Polska.
Wytwórnia konfekcji męskiej, damskiej i dziecin-
nej. Towary: ubrania, płaszcze i kurtki męskie, dam-
skie i chłopięce.



36682. 4.10 1954 12.2 1955. Rzemieślnicza Spółdzielnia Pracy Rzemiosł Metalowych „Stal”. Elbląg, Polska. Wytwórnia kotłów centralnego ogrzewania, wózków transportowych, suwnic i pantografów. Towary: kotły centralnego ogrzewania, wózki transportowe, suwnice i pantografy.



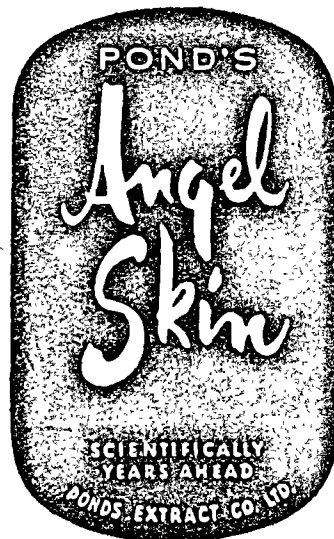
36683. 29.3 1954. 14.2 1955. Spółdzielnia Pracy Szewców i Cholewkarzy „Zjednoczenie”. Olsztyn, Polska. Wytwórnia obuwia. Towary: obuwie męskie, damskie i dziecięce.



36684. 28.7 1954. 14.2 1955. Spółdzielnia Pracy „Stolarnia Mechaniczna”. Warszawa, Polska. Wytwórnia wyrobów stolarskich. Towary: wszelkiego rodzaju meble, przedmioty stolarki budowlanej, stoiska handlowe.



36685. 23.8 1954. 16.2 1955. Pond's Extract Company Limited Wadsworth Road, Perivale, Greenford, Middlesex, Wielka Brytania. Wytwórnia chemiczna. Towary: toaletowy płyn do zmywania skóry.



36686. 23.10 1954. 16.2 1955. Janusz Barcikowski Wytwórnia Galanterii Artykułów Biurowych i Wiecznych Piór. Zakopane, Polska. Wytwórnia artykułów biurowych i wiecznych piór. Towary: przybory i artykuły biurowe wszelkiego rodzaju, pióra, pióra wieczne, przybory kreślarskie.

PRZEBITKOPIS

36687. 29.9 1954. 17.2 1955. Podébradské sklárny národní podnik. Podebrady, Czechosłowacja. Huta szkła. Towary: wyroby z dętego szlifowanego szkła.

STEPHANIA

36687. 29.9 1954. 17.2 1955. Podébradské sklárny, národní podnik. Podebrady, Czechosłowacja. Huta szkła. Towary: wysokogatunkowe szkło uszlachetnione i malowane.

RYSCO

36689. 20.8 1954. 17.2 1955. **Spółdzielnia Pracy Garbarsko-Kuśnierska im. W. Hibernera.** Warszawa, Polska. Wytwórnia garbarsko-kuśnierska. Towary: płaszczce oraz śpiwory.



36690. 21.2 1955 22.2 1955. **Chemiczno-Farmaceutyczna Spółdzielnia Pracy „Hel”.** Warszawa, Polska. Wytwórnia leków. Towary: lek przeciwko upławom.

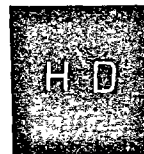
DEVAGINOL

36691. 23.1 1954. 22.2 1955. **Spółdzielnia Produkcyjno-Usługowa Inwalidów im. Gen. Karola Świerczewskiego.** Poznań, Polska. Wytwórnia obuwia. Towary: obuwie skórzane, męskie, damskie, chłopcę i dziecięcę.



36692. 22.9 1954. 22.2 1955. **Spółdzielnia Pracy „Huta”.** Działdowo, Polska. Wytwórnia szkła wszelkiego rodzaju. Towary: wyroby szklane wszelkiego rodzaju, zwłaszcza opakowania szklane jak butle, balony, słoje, butelki, buteleczki, słoiki jako opakowania apteczne, drogeryjne i środków chemicznych, flakony dla przemysłu kosmetycznego i perfumeryjnego, szklanki, podstawki, talerzyki, wyroby

ze szkła dmuchanego, wszelkiego rodzaju ozdoby choinkowe, szkło laboratoryjne.



36693. 22.9 1954. 22.2 1955. **Rzemieśnicza Spółdzielnia Pracy Metalowców „Omega”.** Wrocław, Polska. Wytwórnia artykułów i wyrobów metalowych. Towary: wyroby metalowe wszelkiego rodzaju, zwłaszcza ślusarskie, kowalskie, kotlarskie, blacharskie, nożownicze, narzędzia i przybory rzemieślnicze i rękodzielnicze, narzędzia i przybory ogrodnicze oraz rolnicze, sprzęty i naczynia domowe i kuchenne, mable metalowe wszelkiego rodzaju.



Ochronę znaku zastrzeżono we wszelkich kolorach i ich zestawieniach.

PRZEDŁUŻENIE OCHRONY

Grubym drukiem są podane numery rejestru znaków towarowych. Po numerach rejestru są zamieszczone daty, do których przedłużono ochronę znaków towarowych.

1340	4.	10	1964	3628	27.	2	1965
1343	6.	10	1964	3644	27.	2	1965
1736	10.	11	1964	3645	27.	2	1965
1817	14.	11	1964	3978	16.	3	1965
2987	28.	1	1965	4482	14.	4	1965
2990	28.	1	1965	4511	15.	4	1965
2991	28.	1	1965	4839	2.	5	1965
2992	28.	1	1965	21757	18.	8	1961
2993	28.	1	1965	24456	19.	1	1964
2994	28.	1	1965	24458	19.	1	1964
3021	29.	1	1965	24862	30.	6	1964
3022	29.	1	1965	25173	6.	12	1964
3036	29.	1	1965	25188	11.	12	1964
3037	29.	1	1965	25189	11.	12	1964
3038	29.	1	1965	25190	11.	12	1964
3083	2.	2	1965	25191	11.	12	1964
3169	6.	2	1965	25192	11.	12	1964
3319	11.	2	1965	25193	11.	12	1964
3325	12.	2	1965	25194	11.	12	1964
3345	12.	2	1965	25195	11.	12	1964
3536	24.	2	1965	25196	11.	12	1964
3587	26.	2	1965	25349	30.	1	1965

ZMIANY W REJESTRZE

Grubym drukiem są podane numery rejestru znaków towarowych.

3628. Dnia 8.2 1955 wykreślono wpis „Royal Typewriter Company, Inc.” oraz dokonano wpisu „Royal Mc Bee Corporation”.

3644, 3645. Dnia 8.2 1955 wykreślono wpis „Royal Typewriter Company” oraz dokonano wpisu „Royal Mc Bee Corporation”.

4840 Dnia 17.12 1954 wykreślono wpis „Johnson & Sons, Manufacturing Chemists, Limited” oraz dokonano wpisu „Johnson of Hendon Limited.”

5790 4.12 1954 wykreślono wpis „The Havana Cigar and Tobacco Factories Limited” oraz dokonano wpisu „Cuban Tobacco Company Inc.”

12359. 8.2 1955 wykreślono wpis „Royal Typewriter Company” oraz dokonano wpisu „Royal Mc Bee Corporation”.

14801. 8.2 1955 wykreślono wpis „Royal Typewriter Company” oraz dokonano wpisu „Royal Mc Bee Corporation”.

21757. 20.12 1954 wykreślono wpis „Société de Recherches Chimiques et D'Applications Industrielles” oraz dokonano wpisu „Borainal Société à Responsabilité Limitée”.

24639. 17.12 1954 wykreślono wpis „The Havana Cigar & Tobacco Factories, Limited Londyn, Wielka Brytania” oraz dokonano wpisu „Cuban Tobacco Company, Inc. Wilmington, Stan Delaware, Stany Zjednoczone Ameryki”.

24694, 24695. 17.12 1954 wykreślono wpis „The Havana Cigar & Tobacco Factories Limited Londyn, Wielka Brytania” oraz dokonano wpisu „Cuban Tobacco Company Inc. Wilmington, Stan Delaware, Stany Zjednoczone Ameryki”.

24997. 5.10 1954 wykreślono wpis „Pro-Phy-Lac-Tic Brush Company” oraz dokonano wpisu „The Lambert Company”.

30887. 8.2 1955 wykreślono wpis „Royal Typewriter Company” oraz dokonano wpisu „Royal Mc Bee Corporation”.

32808. 8.2 1955 wykreślono wpis „Royal Typewriter Company” oraz dokonano wpisu „Royal Mc Bee Corporation”.

33045. 8.2 1955 wykreślono wpis „Royal Typewriter Company Inc” oraz dokonano wpisu „Royal Mc Bee Corporation”.

34668. 4.12 1954 wykreślono wpis „Calvert Distillers (Canada) Limited” oraz dokonano wpisu „Calvert Distillers Limited”.

34816. 4.12 1954 wykreślono wpis „Calvert Distillers (Canada) Limited” oraz dokonano wpisu „Calvert Distillers Limited”.

ODTWARZANIE REJESTRU

Grubym drukiem są podane numery rejestru znaków towarowych. Po numerach rejestru są zamieszczone daty rejestracji znaków towarowych, wpisanych do odtwarzanego rejestru, oraz nazwy i siedziby przedsiębiorstw, na których rzecz są zarejestrowane te znaki.

5048. 11.5 1925. Michle Printiny Press and Manufacturing Company. Chicago, stan Illinois, Stany Zjednoczone Ameryki.

21757. 18.8 1931. Sylvain Rosengart. Paryż, Francja.

24934. 6.9 1934. Cluett, Peabody & Co Inc. Troy, stan New York, Stany Zjednoczone Ameryki.

WYKREŚLENIA Z REJESTRU

Grubym drukiem są podane numery rejestru znaków towarowych. Prawa z rejestracji znaków towarowych, wpisanych do rejestru pod tymi numerami, wygasły na podstawie art. 184 lit. b) rozporządzenia Prezydenta Rzeczypospolitej z dnia 22.3.1928 r. o ochronie wynalazków, wzorów i znaków towarowych (Dz. U. Nr 39, poz. 384), a znaki te zostały wykreślone z rejestru.

33679, 34317, 34321, 35052, 35742, 35847.

ODPOWIEDZI Z DZIEDZINY WYNALAZCZOŚCI
I ZNAKÓW TOWAROWYCH

Pytanie 5. Jakie jednostki gospodarki uspołecznionej są właściwe do zgłaszania w Urzędzie Patentowym PRL udoskonaleń technicznych i usprawnień oraz w jaki sposób należy sporządzać i wносить do tego Urzędu podania o zarejestrowanie udoskonaleń technicznych i usprawnień.

Odpowiedź. Twórcy (lub ich następcy prawni) pracowniczych projektów wynalazczych (wynalazków, wzorów, udoskonaleń technicznych i usprawnień o charakterze techniczno-produkcyjnym), tzn. takich projektów, które odpowiadają przepisom art. 1 pkt 3, 4 i 5, art. 28 oraz art. 2 ust. 1 i 2 dekretu z dnia 12 października 1950 r. o wynalazczości pracowniczej (Dz. U. z 1950 r. Nr 47 poz. 428 i z 1952 r. Nr 3, poz. 17) i które zostały dokonane w warunkach, określonych w art. 3 tego dekretu, zgłaszają te projekty w komórkach wynalazczości jednostek gospodarki uspołecznionej, w których są zatrudnieni. Jeżeli pracownicze projekty wynalazcze, zgłoszone przez twórców w jednostkach gospodarki uspołecznionej, nie wchodzą w zakres działalności tych jednostek, jednostki te przesyłają wymienione projekty do jednostek nadrzędnych (centralnych zarządów lub jednostek równorzędnych). Jednostki nadrzędne przekazują te projekty do jednostek gospodarki uspołecznionej, właściwych ze względu na przedmiot tych projektów wynalazczych, czyli do takich jednostek, w których wziankowe projekty mogą być przyjęte do wykorzystania.

Należy nadmienić; że twórcy pracowniczych projektów wynalazczych mających cechy wynalazków lub cechy wzorów albo następcy prawni tych twórców nie ponoszą odpowiedzialności cywilnej (art. 17 i 28 cytów. dekretu), ani nie popełniają przestępstwa (art. 23 i 28 cytów. dekretu), jeżeli w celu zachowania nowości tych projektów, niezbędnej do uzyskania patentów na wynalazki lub praw z rejestracji wzorów (art. 3, 4, 10 i 11 lub art. 90, 91, 96 i 97 rozporządzenia Prezydenta Rzeczypospolitej z dnia 22 marca 1928 r. o ochronie wynalazków, wzorów i znaków towarowych — Dz. U. Nr 39, poz. 384), zgłaszają te projekty wynalazcze również w Urzędzie Patentowym PRL i jednocześnie oświadczają, że zgłaszane przez nich projekty są pracowniczymi projektami wynalazczymi. W tych przypadkach osoby te powinny podawać nazwy i adresy jednostek gospodarki uspołecznionej, w których zgłosiły wymienione pracownicze projekty wynalazcze.

W razie odstępowania jednostkom gospodarki uspołecznionej na zasadach przytoczonego dekretu o wynalazczości pracowniczej niepracowniczych projektów wynalazczych (wynalazków, wzorów, udoskonaleń technicznych i usprawnień techniczno-produkcyjnych), tzn. projektów wynalazczych odpowiadających przepisom art. 1 pkt 3, 4 i 5, art. 28 oraz art. 2 ust. 1 i 2 cytów. dekretu, które zostały dokonane w innych warunkach aniżeli określone w art. 3 tego dekretu, twórcy (lub ich następcy prawni) tych projektów zgłaszają je w jed-

nostkach gospodarki uspołecznionej właściwych ze względu na przedmiot wymienionych projektów wynalazczych, czyli w takich jednostkach, którym mogą być odstąpione te niepracownicze projekty wynalazcze.

Po przyjęciu do wykorzystania w gospodarce uspołecznionej udoskonaleń technicznych i usprawnień, zgłoszonych w jednostkach gospodarki uspołecznionej przez twórców tych projektów albo przez następców prawnych tych twórców, osoby te mają — zgodnie z przepisami art. 6 i 10 dekretu o wynalazczości pracowniczej — prawo do świadectw o dokonaniu udoskonaleń technicznych i do zaświadczeń o dokonaniu usprawnień. Świadectwa te i zaświadczenia wydaje Urząd Patentowy PRL po zarejestrowaniu jako udoskonaleń technicznych lub usprawnień zgłoszonych w tym Urzędzie projektów wynalazczych. W odpowiedzi na pytanie 7, zamieszczonej w *Wiadomościach Urzędu Patentowego* z 1954 r. Nr 3 — str. 245, wskazano, jakie dane zamieszcza Urząd Patentowy PRL we wzmiankowanych świadectwach i zaświadczeniach.

Udoskonalenia techniczne i usprawnienia zgłaszają do rejestracji w Urzędzie Patentowym PRL jednostki gospodarki uspołecznionej, w których te projekty wynalazcze zostały przyjęte do wykorzystania. Jeżeli jednak udoskonalenia techniczne i usprawnienia zostaną zastosowane w trybie rozpowszechniania również w innych jednostkach gospodarki uspołecznionej, jednostki te nie zgłaszają tych udoskonaleń i usprawnień do rejestracji w Urzędzie Patentowym. Jednostki gospodarki uspołecznionej dokonują zgłoszeń wymienionych projektów wynalazczych po wydaniu przez właściwe organy ostatecznych decyzji o przyjęciu tych projektów do wykorzystania. Jeżeli wysokość wynagrodzenia za dokonanie udoskonaleń technicznych i usprawnień podlega zatwierdzeniu przez organy nadrzędne jednostki gospodarki uspołecznionej zgłaszają te projekty do rejestracji po rozpatrzeniu ich przez wzmiankowane organy.

Jednostki gospodarki uspołecznionej powinny zgłaszać do rejestracji w Urzędzie Patentowym PRL usprawnienia o znaczeniu lokowym (tj. usprawnienia o charakterze techniczno-produkcyjnym, które mogą być zastosowane tylko w jednej jednostce uspołecznionej) jedynie wówczas, gdy twórcy lub ich następcy prawni żądają wydania im zaświadczeń o dokonaniu usprawnień. Urząd Patentowy wydaje zaświadczenia o dokonaniu usprawnień mających znaczenie lokalne tylko na wyraźny wniosek zgłaszających jednostek gospodarki uspołecznionej.

Każde udoskonalenie techniczne i każde usprawnienie należy zgłosić w Urzędzie Patentowym PRL oddzielnie.

Podanie o zarejestrowanie przez Urząd Patentowy PRL udoskonaleń technicznych lub usprawnienia składa się z wniosku o dokonanie rejestracji i wydanie twórcom dokumentów oraz z załączników do tego wniosku. Wniosek ten można sporządzić pismem ręcznym lub maszynowym na zwykłym arkuszu papieru albo na wydrukowanym lub powielonym blankiecie, opracowanym w taki sposób, aby zawierał wszystkie dane, niezbędne do zarejestrowania przez Urząd Patentowy zgłoszonego projektu wynalazczego i wydania świadectwa lub zaświadczenia.

Podanie należy wnieść do Urzędu Patentowego (Wydział Udoskonaleń Technicznych lub Wydział Usprawnień Pracowniczych) osobiście albo pocztą (listem poleconym). Datą wniesienia podania, tj. datą zgłoszenia udoskonaleń technicznych lub usprawnienia do rejestracji, jest data otrzymania tego podania przez Urząd Patentowy.

Przepisy o zgłaszaniu przez jednostki gospodarki uspołecznionej do rejestracji w Urzędzie Patentowym PRL udoskonaleń technicznych i usprawnień zawiera zarządzenie Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 10 lutego 1955 r., zamieszczone w niniejszym numerze *Wiadomości Urzędu Patentowego* na str. 88.

Według przepisów przytoczonego zarządzenia we wniosku o zarejestrowanie projektu wynalazczego oraz o wydanie twórcom lub współtwórcom świadectwa (ctw) lub zaświadczenia (ceń) należy wskazać, czy w rozumieniu przepisów art. 1 pkt. 4 i 5 oraz art. 2 ust. 1 i 2 dekretu o wynalazczości pracowniczej zgłaszany projekt wynalazczy ma cechy udoskonaleń technicznych lub cechy usprawnienia. W § 2 cytow. zarządzenia są wymienione wszelkie dane, jakie należy podać we wniosku o zarejestrowanie udoskonaleń technicznych lub usprawnienia.

Do wniosku o zarejestrowanie przez Urząd Patentowy PRL udoskonaleń technicznych lub usprawnienia należy załączyć: 1) w każdym przypadku opis zgłaszanego projektu wynalazczego, który powinien dokładnie określać przedmiot projektu, a ponadto 2) rysunki, szkice lub fotografie projektu, jeżeli są niezbędne do zrozumienia istoty tego pro-

jektu, 3) opinie rzeczoznawców o projekcie, jeżeli opinie takie zostały wydane, oraz 4) w razie potrzeby odpis protokołu posiedzenia centralnej komisji wynalazczości, na którym rozpatrzono projekt, jeżeli wysokość wynagrodzenia za dokonanie tego projektu podlega zatwierdzeniu przez organ nadrzędny. W § 3 cytow. zarządzenia są wskazane wymogi, jakim powinny odpowiadać opisy oraz rysunki, szkice i fotografie zgłaszanych udoskonaleń technicznych i usprawnień.

Udoskonalenia techniczne i usprawnienia, nadesłane do Urzędu Patentowego PRL przez jednostki gospodarki uspołecznionej przed przyjęciem w nich tych projektów wynalazczych do wykorzystania albo przed wydaniem w razie potrzeby przez właściwe organy niezbędnych decyzji w sprawie wymienionych projektów, Urząd Patentowy zwraca tym jednostkom bez rozpatrzenia. Urząd Patentowy zwraca również do uzupełnienia nadesłane do tego Urzędu udoskonalenia techniczne i usprawnienia, których dokumentacja jest nieczytelna, niezrozumiała lub niepełna albo z innych powodów nie jest wystarczająca do ich zarejestrowania i wydania twórcom tych projektów wynalazczych świadectw lub zaświadczeń.

Poniżej są podane przykłady wniosków o zarejestrowanie przez Urząd Patentowy PRL udoskonaleń technicznych i usprawnienia.

(Podtużna pieczęć jednostki gospodarki uspołecznionej)

„ dnia . . . 195 . r.
(Miejscowość)

Do
Urzędu Patentowego Polskiej
Rzeczypospolitej Ludowej

Warszawa 10 — Skr. poczt. 1114

Al. Niepodległości 188

Wniosek

o zarejestrowanie udoskonaleń
technicznego

1)
wnosi (szą) o zarejestrowanie projek-
tu wynalazczego pt. 2)

mającego w rozumieniu art. 1 pkt 4 i
art. 2 ust. 1 dekretu z dnia 12 paź-
dziernika 1950 r. o wynalazczości pra-
cowniczej (Dz. U. z 1950 r. Nr 47, poz.
428 i z 1952 r. Nr 3, poz. 17) cechy
udoskonaleń technicznych, oraz o
wydanie twórcom (com) tego projektu
świadectwa (ctw) o dokonaniu udosko-
nalenia technicznego 3). Istota projektu
wynalazczego jest przedstawiona w
załączonym (nych) opisie i rysun-
ku (kach) — szkicu (cach) — fotogra-
fii (fiach) 4).

Projekt wynalazczy został zgłoszony
przez twórcę (ców) w 5)

dnia 195 . r.
Projekt wynalazczy został przyjęty
do wykorzystania w 5) 4)

Projekt wynalazczy został zastosowa-
ny w 5)

dnia 195 . r. 4)
Numer ewidencyjny projektu wyna-
lazczego 6)
Twórcą (ami) projektu wynalazczego
jest (są) 7)

Wysokość oszczędności, jakie przy-
nosi projekt wynalazczy:

Wysokość ustalonego wynagrodzenia
za dokonanie projektu wynalazczego:

Data zgłoszenia: . . .
Numer zgłoszenia: . . .
Klasa: . . .
(Wypełnia Urząd Pa-
tentowy PRL)

1) Nazwa i adres (miejscowość, ulica, numer domu, poczta) jednostki gospodarki uspołecznionej, zgłaszającej projekt wynalazczy do rejestracji, oraz nazwa i adres jednostki nadrzędnej, której zgłaszająca jednostka podlega lub jest podporządkowana.

2) Pełny tytuł projektu wynalazczego.

3) Każdy projekt wynalazczy należy zgłosić oddzielnie.

4) Zbędne wyrazy skreślić.

5) Nazwa i adres jednostki gospodarki uspołecznionej.

6) Podać numer ewidencyjny projektu wynalazczego w jednostce gospodarki uspołecznionej, zgłaszającej ten projekt do rejestracji.

7) Pełne imię i nazwisko oraz adres twórcy (ców) projektu wynalazczego, jak również zawód tego (tych) (wórcy (ców) i funkcja, pełniona przez niego (nich) w jednostce gospodarki uspołecznionej w czasie zgłoszenia projektu wynalazczego w tej jednostce.

8) Wypełnić, jeżeli twórca (y) był (li) w czasie zgłoszenia projektu wynalazczego w jednostce gospodarki uspołecznionej osobą (bami), wymienioną (nymi) w § 19 ust. 1 lit. a lub b uchwały nr 291 Rady Ministrów z dnia 14.4.1951 r. (Monitor Polski Nr A-36, poz. 446). Jeżeli twórca (cy) nie był (li) w czasie zgłoszenia projektu wynalazczego w jednostce gospodarki uspołecznionej osobą (bami), wymienioną (nymi) w tym paragrafie, skreślić wszystkie wyrazy zamieszczone w ramce.

9) Nazwa jednostki gospodarki uspołecznionej, zgłaszającej projekt wynalazczy do rejestracji.

Warunki, którym muszą odpowiadać znaki towarowe, aby mogły być zarejestrowane, a tym samym spełniać zadanie społeczno-gospodarcze, są określone w artykułach 177 i 179—181 rozporządzenia Prezydenta Rzeczypospolitej z dnia 22 marca 1928 r. o ochronie wynalazków, wzorów i znaków towarowych (Dz. U. Nr 39, poz. 384) oraz w §§ 5 i 6 powołanego na wstępie zarządzenia Przewodniczącego PKPG z dnia 11.11.1954 r.

Rejestracja znaków towarowych również uniemożliwia oznaczanie towarów znakami towarowymi naruszającymi prawa osobiste, przepisy prawne o używaniu godła Państwa Polskiego lub herbów miast, postanowienia umów międzynarodowych itd.

Wszystkie zarejestrowane znaki towarowe są publikowane w *Wiadomościach Urzędu Patentowego*. Publikacje te wskazują, jakich znaków towarowych jako już zarejestrowanych na rzecz innych przedsiębiorstw nie należy używać, oraz są pomocne przy doborze własnych znaków towarowych. Zagadnienie właściwego doboru znaków towarowych, zgłaszanych do rejestracji w Urzędzie Patentowym PRL, zostało omówione w odpowiedzi na pytanie 17, zamieszczonej w *Wiad. Urz. Pat.* z 1954 r. Nr 5 na str. 371.

Rejestr znaków towarowych oraz kartoteki dotyczące tych znaków, prowadzone przez Urząd Patentowy PRL, umożliwiają szybkie ustalenie przez osoby zainteresowane nazw oraz adresów przedsiębiorstw, oznaczających swe towary zarejestrowanymi znakami towarowymi.

Jak wynika z powyższych uwag, rejestracja znaków towarowych ułatwia osiągnięcie celu gospodarczego i społecznego, albowiem zapewnia ochronę tych znaków oraz przyczynia się do podniesienia jakości towarów wprowadzanych do obrotu wewnętrznego. (jo.)

Pytanie 7. W jaki sposób należy zgłaszać wynalazki do opatentowania w Związku Radzieckim?

Odpowiedź. Normy prawne regulujące sprawę zgłaszania wynalazków do opatentowania w Związku Radzieckim są zawarte w przepisach z 1941 r. o wynalazkach i ulepszeniach technicznych. Przepisy te są zamieszczone w tłumaczeniu na język polski w *Wiadomościach Urzędu Patentowego* z 1947 r. Nr 5, str. 74—81. Według wymienionych przepisów osoby zagraniczne korzystają z praw, wynikających z tych przepisów, narówni z obywatelami ZSRR na zasadach wzajemności.

Szczegółowe informacje o zgłaszaniu przez osoby zagraniczne wynalazków do opatentowania w Związku Radzieckim są zamieszczone w *Wiadomościach Urzędu Patentowego* z 1949 r. Nr 5, str. 112—113, oraz w *La propriété industrielle* z 1955 r. Nr 1, str. 19—20. Informacje te pochodzą z Biura Patentowego Izby Handlowej ZSRR w Moskwie, ul. Kujbyszewa 6 (*Patientnyj Otdiel Wsiesiojuznoj Torgowoj Palaty*).

Prawa wynalazców są chronione w Związku Radzieckim przez udzielenie świadectwa autorskiego lub patentu. Wynalazca może według swego wyboru ubiegać się o świadectwo autorskie lub o patent.

Jeżeli wynalazca uzyska świadectwo autorskie, prawo korzystania z wynalazku przysługuje Państwu, a w razie wprowadzenia wynalazku w życie twórca ma prawo do otrzymania określonego wynagrodzenia.

Wynagrodzenie to jest ustalane w zależności od technicznego znaczenia projektu, korzyści gospodarczych lub innych, jakie wynikają dla gospodarki narodowej wskutek zastosowania projektu, oraz od stopnia opracowania wynalazku przez twórcę.

Patentu udziela się wynalazcy, pragnącemu uzyskać nie tylko uznanie swego wynalazku, lecz także wyłączne prawa do niego.

W tym przypadku nikt nie ma prawa korzystać z wynalazku bez zezwolenia (licencji) właściciela patentu w okresie trwania ochrony lub w ciągu 15 lat od dnia zgłoszenia wynalazku do opatentowania, czyli od dnia, w którym rozpoczyna się ochrona praw właściciela patentu.

We wszystkich sprawach dotyczących udzielania patentów pobiera się specjalne opłaty, określone w przepisach prawnych.

Zagraniczni wynalazcy są obowiązani prowadzić sprawy dotyczące patentów na wynalazki za pośrednictwem Biura Patentowego Izby Handlowej ZSRR w Moskwie.

Podanie może wnieść wynalazca, jego spadkobierca lub jego następcy prawni.

W podaniu należy wymienić: twórcę wynalazku, jego obywatelstwo, zawód i adres oraz nazwę wynalazku. Jeżeli zgłaszający nie jest twórcą wynalazku, powinien także wskazać rzeczywistego wynalazcę.

Każde podanie może obejmować tylko jeden wynalazek.

Do podania należy załączyć następujące dokumenty:

1. Opis wynalazku wraz z zastrzeżeniami patentowymi, sporządzony w języku rosyjskim w czterech egzemplarzach, z których jeden pozostaje w aktach Biura Patentowego, a inne będą załączone do wniosku; jeżeli opis ten jest zredagowany w języku francuskim, niemieckim, angielskim lub innym języku obcym, wystarczą dwa egzemplarze.

Rysunek, w czterech egzemplarzach, wykonany na płócienniej kalce lub na trwałym papierze o formacie 21 cm × 29 cm.

Wszystkie egzemplarze opisu i rysunku powinny być podpisane przez zgłaszającego.

3. Oświadczenie co do osoby wynalazcy, sporządzone według wymaganej formuły.

4. Uwierzytelniony notarialnie dokument pełnomocnictwa, udzielonego przez zgłaszającego Biuru Patentowemu Izby Handlowej ZSRR, upoważniającego to Biuro do prowadzenia w ZSRR spraw zgłaszającego dotyczących udzielenia świadectwa autorskiego lub patentu; jeżeli podanie ma na celu uzyskanie patentu, dokument ten powinien być zalegalizowany przez Konsulat ZSRR w kraju, z którego pochodzi zgłaszający.

5. W przypadku przeniesienia przez wynalazcę swych praw przed dokonaniem zgłoszenia wynalazku, należy jednocześnie złożyć dokument cesji podpisany przez wynalazcę i przez jego następcę prawnego, należycie zalegalizowany przez Konsulat ZSRR w kraju, z którego pochodzi zgłaszający.

6. Przy dokonywaniu zgłoszenia zgłaszający powinien przekazać na rachunek bieżący Izby Handlowej w Banku Handlu Zagranicznego w Moskwie następujące kwoty:

za podanie o udzielenie świadectwa autorskiego — honorarium Izby Handlowej	50 rubli,
za podanie o udzielenie patentu — honorarium Izby Handlowej	200 rubli,
opłaty urzędowe	260 rubli.

Za wszelkie tłumaczenia na język rosyjski opisu lub innych dokumentów, sporządzonych w języku francuskim, niemieckim, angielskim lub w innym języku, należy uiszczać po 8 rubli-za 100 wyrazów.

Za wszelkie tłumaczenia z języka rosyjskiego na język francuski, niemiecki lub angielski należy uiszczać po 16 rubli za 100 wyrazów.

Istotę wynalazku należy przedstawić w opisie w sposób dokładny, wyraźny i zupełny, tak aby była widoczna jego nowość oraz aby poza tym można było zrealizować wynalazek na podstawie tego opisu.

Data złożenia podania jest uważana za datę pierwszeństwa.

W razie późniejszego złożenia opisu lub rysunków, datę wniesienia tego opisu lub rysunków uważa się za datę pierwszeństwa.

W ciągu miesiąca upływającego po dokonaniu zgłoszenia zgłaszający może uzupełnić oraz poprawić opis i rysunki, nie zmieniając jednak istoty wynalazku. Te uzupełnienia i poprawki należy przedkładać również w czterech egzemplarzach. Ustalony termin do składania takich uzupełnień i poprawek może być na wniosek zgłaszającego przedłużony najwyżej o trzy miesiące.

Po dokonaniu zgłoszenia świadectwo jest udzielane zgłaszającemu; świadectwo to zawiera imiona i nazwiska twórcy i zgłaszającego, nazwę wynalazku oraz datę dokonania zgłoszenia.

Każde zgłoszenie podlega badaniu co do nowości i użyteczności wynalazku. Przy badaniu tym bierze się pod uwagę udzielone uprzednio świadectwa autorskie i patenty — radzieckie, przedradzieckie i zagraniczne — oraz wcześniej dokonane zgłoszenia, literaturę zagraniczną i informacje o stosowaniu wynalazków.

Zgłaszający ma prawo zaznajamiać się z wszelkimi materiałami, na których badający wynalazek oparł swe wnioski (z wyjątkiem materiałów tajnych i takich, których nie można rozgłaszać); może on również żądać przesłania mu kopii materiałów, przeciwstawionych jego zgłoszeniu. Materiały te są podawane bezpłatnie do dyspozycji osób, które

ubiegają się o udzielenie świadectwa autorskiego; natomiast osoby, które ubiegają się o udzielenie patentu, są obowiązane zwrócić związane z tym koszty.

W razie wydania decyzji, przynajmniej zgłaszającemu świadectwo autorskie lub patent, może on, jeżeli nie zgadza się na proponowany tekst zastrzeżeń patentowych, wnieść swoje zarzuty w terminie jednego miesiąca.

W razie odmówienia udzielenia świadectwa autorskiego lub patentu, zgłaszający może wnieść odwołanie w terminie jednego miesiąca od dnia otrzymania zawiadomienia o odmowie.

Przy zgłaszaniu wynalazków do opatentowania w Związku Radzieckim należy zwrócić uwagę na przepisy zarządzenia Przewodniczącego PKPG z dnia 25.8.1953 r. w sprawie ochrony za granicą wynalazków, wzorów i znaków towarowych (Monitor Polski Nr A-80, poz. 951; Wiad. Urz. Pat. z 1953 r. Nr 5, poz. 40). (bb)

Pytanie 8. Jakie dane wpisuje Urząd Patentowy PRL do rejestru patentów?

Odpowiedź. Po zbadaniu zgłoszonego wynalazku i stwierdzeniu, że wynalazek ten nadaje się do opatentowania, Urząd Patentowy PRL — zgodnie z przepisami art. 41 ust. 1 rozporządzenia Prezydenta Rzeczypospolitej z dnia 22.3.1928 r. o ochronie wynalazków, wzorów i znaków towarowych (Dz. U. z 1951 r. Nr 23, poz. 175; Wiad. Urz. Pat. z 1951 r. Nr 3, poz. 30) — udziela patentu na ten wynalazek oraz wpisuje patent do prowadzonego przez ten Urząd rejestru patentów. Następnie Urząd Patentowy przekazuje opis i w razie potrzeby rysunki opatentowanego wynalazku do wydrukowania jako opis patentowy, ogłasza w *Wiadomościach Urzędu Patentowego* o udzieleniu patentu i wreszcie po otrzymaniu z drukarni opisu patentowego wydaje właścicielowi (posiadaczowi) patentu dokument patentowy.

W odpowiedzi na pytanie 15, zamieszczonej w *Wiadomościach Urzędu Patentowego* z 1954 r. Nr 5, str. 369—370, wyjaśniono, co to są dokumenty patentowe oraz jakie dane zamieszcza Urząd Patentowy w tych dokumentach. W od powiedzi tej w szczególności podkreślono, że w każdym dokumencie patentowym zamieszcza się tylko te dane, które w dniu udzielenia patentu były wskazane w nadesłanych do Urzędu Patentowego wnioskach i dokumentach, oraz że zmian, dokonanych już po udzieleniu patentu, nie wpisuje się w dokumencie patentowym.

Prowadzony przez Urząd Patentowy PRL rejestr patentów jest księgą publiczną, dostępną dla wszystkich.

W rejestrze patentów jest poświęcona każdemu patentowi oddzielna strona. Poszczególne strony tego rejestru są ponumerowane kolejno.

U góry każdej strony jest podany numer rejestru patentów. Pod tym numerem są ujawnione dane, które nie ulegają późniejszym zmianom, mianowicie:

- 1) data zgłoszenia wynalazku w Urzędzie Patentowym PRL do opatentowania,
- 2) numer zgłoszenia,
- 3) klasa (podklasa, grupa i podgrupa), do której jest zaliczony opatentowany wynalazek,
- 4) numer patentu,
- 5) data, od której rozpoczyna się okres trwania patentu,
- 6) wzmianka dotycząca ewentualnego prawa pierwszeństwa, wynikającego z uprzedniego zgłoszenia wynalazku do opatentowania za granicą,
- 7) data udzielenia patentu,
- 8) rocznik i numer *Wiadomości Urzędu Patentowego*, w którym ogłoszono o udzieleniu patentu, oraz
- 9) data opublikowania drukiem opisu patentowego.

Poza rubrykami, przeznaczonymi do wpisania wymienionych powyżej danych, każda strona rejestru patentów zawiera sześć działów, oznaczonych literami A, B, C, D, E i F. W działach tych wpisuje się:

A — imię i nazwisko lub nazwę oraz miejsce zamieszkania lub siedzibę właściciela (współwłaścicieli) albo posiadacza patentu i pełnomocnika (w tym dziale jest ujawniona tylko miejscowość i kraj, w których znajduje się miejsce zamieszkania lub siedziba);

B — przedmiot patentu (tytuł wynalazku i rodzaj wynalazku — pracowniczy, niepracowniczy) oraz rodzaj patentu (główny, dodatkowy, niezależny, zależny);

C — imię i nazwisko oraz miejsce zamieszkania twórcy

(współtwórców) wynalazku, jak również numer świadectwa (świadectw) o dokonaniu wynalazku (w tym dziale jest ujawniona tylko miejscowość, w której znajduje się miejsce zamieszkania);

D — data zgaśnięcia lub wygaśnięcia patentu (przez zgaśnięcie patentu rozumie się ustanie patentu przed upływem 15-letniego okresu ochrony wynalazku, a przez wygaśnięcie patentu — ustanie patentu wskutek upływu 15-letniego okresu ochrony);

E — prawa ograniczone (licencja, prawo użytkownika, za leżność, zastaw itd.);

F — skargi, wnioski i odwołania, wniesione do Wydziału Spraw Spornych lub do Wydziału Odwoławczego Urzędu Patentowego PRL w sprawach ochrony opatentowanego wynalazku, oraz orzeczenia tych wydziałów w wymienionych sprawach.

U dołu każdej strony rejestru patentów są zamieszczone wzmianki, wskazujące na której stronie tego rejestru są dokonane dalsze wpisy dotyczące danego patentu. Wzmianki te są aktualne wówczas, gdy nie można na jednej stronie dokonać wszystkich wpisów.

Jak już powiedziano, dokument patentowy odzwierciedla stan, jaki istnieje w dniu udzielenia patentu. Wszelkie późniejsze zmiany, dokonane już po udzieleniu patentu, np. zmiany dotyczące osoby, na której rzecz udzielono patentu, nie są podawane w dokumencie patentowym, ale zgodnie z art. 44 i 76 cytowanego rozporządzenia są wpisywane na wnioski w rejestrze patentów.

Od wniosków o wpisanie do rejestru patentów zmian, dotyczących osoby właściciela patentu, praw rzeczowych i praw użytkownika oraz zastępcy właściciela patentu, uiszcza się opłaty. Od opłat tych jest wolny Skarb Państwa.

Dokumentami publicznymi (tj. dokumentami mającymi pełną moc dowodową), stwierdzającymi aktualny stan patentów, są wyciągi z rejestru patentów. Rejestr patentów ilustruje każdorazowy stan ochrony opatentowanych wynalazków. W wyciągach z tego rejestru Urząd Patentowy PRL zamieszcza te dane, jakie istnieją w czasie wydania tych wyciągów. Wyciągi z rejestru patentów są płatne. (bb)

Pytanie 9. Co oznaczają pojęcia „miejsce zamieszkania” i „siedziba”?

Odpowiedź. W przepisach prawnych normujących stosunki z dziedziny wynalazczości i znaków towarowych spotyka się często wyrażenia „miejsce zamieszkania” i „siedziba”. Dla przykładu wystarczy wskazać na art. 36 i 49 oraz 194 rozporządzenia Prezydenta Rzeczypospolitej z dnia 22.3.1928 r. o ochronie wynalazków, wzorów i znaków towarowych (Dz. U. z 1928 r. Nr 39, poz. 384 i z 1949 r. Nr 63, poz. 495; Wiad. Urz. Pat. z 1951 r. Nr 3, poz. 30).

Miejsce zamieszkania i siedziba mają doniosłe znaczenie w wymienionych stosunkach, np. decydują o właściwości sądów (art. 20—26 kodeksu postępowania cywilnego) lub o miejscu spełnienia świadczenia (art. 190 § 2 i art. 191 kodeksu zobowiązań), i dlatego jest konieczne właściwe rozumienie tych pojęć.

Jeżeli wspomniane przepisy dotyczą osoby fizycznej (tj. każdego człowieka), spotykamy w nich wyrażenie „miejsce zamieszkania”, a jeżeli stosują się do osoby prawnej (np. do przedsiębiorstwa państwowego, spółdzielni, szkoły wyższej, instytutu naukowo-badawczego, banku, spółki, związku zawodowego, stowarzyszenia itd.), wówczas jest w nich mowa o „siedzibie”.

Ustawową definicję miejsca zamieszkania zawierają przepisy ogólne prawa cywilnego z 1950 r. (Dz. U. Nr 34, poz. 311), które w art. 12 stanowią, że miejscem zamieszkania osoby fizycznej jest miejscowość, w której ona faktycznie przebywa z zamiarem stałego pobytu. Przepisy te również określają miejsce zamieszkania dzieci pozostających pod władzą rodzicielską i osób, które pozostają pod opieką. Osoba fizyczna może mieć tylko jedno miejsce zamieszkania.

Siedzibą jest miejsce, w którym znajdują się organy kierujące działalnością osoby prawnej. Siedzibą np. przedsiębiorstwa państwowego jest lokal tego przedsiębiorstwa, skąd działalnością jego kieruje dyrektor, siedzibą spółdzielni jest miejsce, gdzie przebywa zarząd tej spółdzielni i skąd kieruje jej działalnością. Siedziby osób prawnych ulegają w przypadkach, przewidzianych w przepisach prawnych, ujawnieniu w specjalnych rejestrach, prowadzonych przez organy administracji państwowej lub sądy. (bb)

СОДЕРЖАНИЕ

ЧАСТЬ I

Положения, постановления, извещения: Польша 13. Постановление Председателя Государственной Плановой Комиссии и Министра Финансов от 8 марта 1953 г. (знак ТЭ-II А-02-3) об обеспечении в технико-экономических и инвестиционных планах государственных и кооперативных предприятий и предприятий общественных организаций соответствующих средств для исполнения заданий в области трудового изобретательства. 14. Постановление Председателя Патентного Управления Польской Народной Республики от 10 февраля 1955 г. о заявлении государственными и кооперативными предприятиями общественных организаций технических усовершенствований и рационализаторских предложений в Патентное Управление Польской Народной Республики для регистрации. 15. Список лиц получивших отличие и диплом „Заслуженного Рационализатора Продукции“ и „Рационализатора Продукции“.

Заграница. Чехословакия 16. Постановление № 381 от 22 декабря 1953 г. об обязательном снабжении товаров фабричными марками. Китайская народная Республика. 17. Новые предписания об охране изобретений. 18. Товарные знаки; заявление товарных знаков для регистрации. 19. Международный Союз Промышленной Собственности — положение на 1 января 1955 г.

ЧАСТЬ II

20. **Изобретения** — выдача свидетельств (от № 38282 до № 38471); изменения в реестре; исключения из реестра. 21. **Образцы** — Промышленные образцы — выдача свидетельств (от № 10212 до № 10236); Художественные образцы — выдача свидетельств (от № 7170 до № 7171); изменения в реестрах. 22. **Технические усовершенствования**; выдача свидетельств (от № 6420 до № 6768) и заглавия этих усовершенствований. 23. **Рационализаторские предложения** — выдача свидетельств (от № 110000 до № 114999) и заглавия этих предложений. 24. **Описания изобретательских проектов**; описания изобретений. **Публикации о готовности продажи патентов или выдачи лицензии.** 25. **Товарные знаки**; выдача свидетельств (№ 36533 и от № 36535 до № 36693); продление срока действия охраны товарных знаков; изменения в реестре; восстановление реестра; исключения из реестра.

Ответы по вопросам касающимся изобретательства и товарных знаков.

INHALT

I. TEIL

Gesetze, Verordnungen, Bekanntmachungen: Polen. 13. Verordnung des Vorsitzenden der staatlichen Kommission für Wirtschaftsplanung und des Finanzminister vom 8.3.1953 (Zeichen: TE-11A-02-3) betr. Sicherstellung in den technisch-ökonomischen Plänen sowie in den Investitionsplänen der volkseigenen Unternehmungen entsprechender Mittel zur Erfüllung der Aufgaben im Bereich des Betriebserfindungswesens. 14. Anordnung des Präsidenten des Patentamtes der Volksrepublik Polen vom 10.2.1955 betr. Anmeldung durch die Einheiten der Volkswirtschaft zur Eintragung im Patentamt der Volksrepublik Polen technischer Vervollkommnungen und verbesserungsvorschläge. 15. Verzeichnis der mit dem Abzeichen und dem Diplom „Verdienter Produktions-rationalisator“ ausgezeichneten Personen sowie Verzeichnisse der mit dem Abzeichen „Produktionsrationalisator“ ausgezeichneten Personen.

Ausland, Tschechoslowakei. 16. Beschluss Nr. 381 vom 22.12.1953 über die Pflicht zur Bezeichnung von Waren mit Fabrikzeichen. Chinesische Volksrepublik. 17. Neue Rechtsvorschriften betr. Schutz von Erfindungen. 18. Warenzeichen. Anmeldung von Warenzeichen zur Eintragung. Warenzeichenverzeichnis. 19. Internationalen Verband zum Schutze des Gewerblichen Eigentums. Stand am 1.1.1955.

II. TEIL

20. **Erfindungen** — Erteilung von Patenten (von Nr. 38282 bis Nr. 38471); Änderungen im Register; Streichungen aus dem Register. 21. **Muster** — Eintragung von Gebrauchsmustern (von Nr. 10212 bis Nr. 10236) und von Geschmacksmustern (von Nr. 7170 bis Nr. 7171); Änderungen im Register. 22. **Technische Vervollkommnungen** — Zeugnisse (von Nr. 6420 bis Nr. 6768) und die Titel dieser Vervollkommnungen. 23. **Technische Verbesserungsvorschläge** — Bescheinigungen (von Nr. 110.000 bis Nr. 114.999) und die Titel dieser Verbesserungsvorschläge. 24. **Beschreibungen von Erfindungsprojekten** — Patentbeschreibungen. 25. **Warenzeichen** — Eintragung (Nr. 36533 und von Nr. 36535 bis Nr. 36693); Verlängerung der Schutzdauer; Änderungen im Register; Wiederherstellung des Registers.

Antworten auf Fragen aus dem Gebiet des Erfindungswesens und der Warenzeichen.

Welche Einheiten der Volkswirtschaft sind zuständig für die Anmeldung von technischen Vervollkommnungen und von Verbesserungsvorschlägen im Patentamt der Volksrepublik Polen sowie auf welche Weise ist der Antrag um Eintragung von technischen Vervollkommnungen und Verbesserungsvorschlägen anzufertigen und bei diesem Amt einzureichen?

Weshalb müssen die auf den für den Inlandsmarkt bestimmten Waren angebrachten Warenzeichen im Patentamt der Volksrepublik Polen eingetragen werden?

Auf welche Weise sind Erfindungen zum Patentschutz in der Sowjet-Union anzumelden?

Welche Angaben trägt das Patentamt der Volksrepublik Polen in das Patentregister ein?

Was bedeutet der Begriff „Wohnort“ und „Sitz“?

SOMMAIRE

1-e PARTIE

Législation, informations: P o l o g n e. 13. O r d o n n a n c e du 8.3.1955 (réf.: TE-11A-02-3) du Président de la Commission d'Etat de Planification Economique et du Ministre des Finances au sujet de la mise en sûreté dans les plans techno-économiques et d'aménagement des établissements de l'économie nationale, des moyens étant nécessaires pour remplir les tâches se rapportant à l'inventivité ouvrière. 14. A r r ê t é du Président de l'Office des Brevets de la République Populaire de Pologne, du 10.2.1955, concernant le dépôt par les unités de l'économie nationale des demandes d'enregistrement, à l'Office des Brevets de la République Populaire de Pologne, des perfectionnements techniques et des projets d'amélioration. 15. L i s t e des personnes ayant été distinguées par la distinction et le diplôme „Rationalisateur mérité de Production“ et listes des personnes ayant été distinguées par la distinction „Rationalisateur de Production“.

Etranger. T e c h e c h o s l o v a q u i e. 16. A r r ê t é No. 381 du 22.12.1953 portant le devoir de marquer les marchandises avec des marques de fabriques. R é p u b l i q u e P o p u l a i r e C h i n o i s e. 17. N o u v e l l e s prescriptions légales sur la protection des inventions. 18. Les marques de marchandises. Dépôt des demandes pour enregistrer des marques de marchandises. Spécification des classes de marchandises. 19. Union Internationale Pour La Protection De La Propriété Industrielle. Etat au 1-er janvier 1955.

2-me PARTIE

20. **Investitions** — Délivrance des brevets (du No 38282 au No 38471); changements dans le registre; radiations dans le registre. 21. **Modèles** — enregistrement des modèles d'utilité (du No 10212 au No 10236) et des modèles d'ornement (du Nr 7170 au No 7171); changements dans les registres. 22. **Perfectionnements techniques** — certificats (du No 6420 au No 6768) et les titres de ces perfectionnements. 23. **Projets d'amélioration de caractère technique** — certificats (du No 110.000 au No 114.999) et les titres de ces projets. 24. **Descriptions des projets de nature inventive** — exposés des inventions brevetées. 25. **Marques de marchandises** — enregistrement (No 36533 et du No 36535 au No 36693); prolongation de la protection; changements dans le registre; reconstruction du registre.

Réponses aux questions ayant trait aux inventions et aux marques de marchandises.

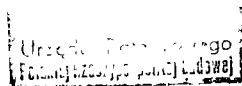
Quelles unités de l'économie nationale sont compétentes pour le dépôt des perfectionnements techniques et des projets d'amélioration à l'Office des Brevets de la République Populaire de Pologne et de quelle manière faut-il préparer et déposer à cet Office les demandes d'enregistrement des perfectionnements techniques et des des projets d'amélioration?

Pourquoi les marques de marchandises appliquées aux marchandises destinées au marché intérieur faut-il faire enregistrer à l'Office des Brevets de la République Populaire de Pologne?

De quelle manière faut-il effectuer le dépôt des demandes de brevets dans l'Union Soviétique?

Quelles données sont portées par l'Office des Brevets de la République Populaire de Pologne dans le registre des brevets?

Que signifie le terme „domicile“ et „siège“?



SUMMARY

1-st PART

Legislation, informations: P o l a n d. 13. D i s p o s i t i o n of the President of the State Commission for Economic Planning and of the Minister of finances dated March 8th, 1955 (ref.: TE-11A-02-3) concerning assuring in the techno-economic and investment plans of the establishments of the national economy convenient means for realising tasks in the field of workers' inventiveness. 14. D i s p o s i t i o n of the President of the Patent Office of the Polish Popular Republic dated February 10th, 1955, concerning filing by units of the national economy for registration of technical improvements and amelioration projects at the Patent Office of the Polish Popular Republic. 15. L i s t of persons distinguished by the distinction and diploma „Merited Rationalizer of Production“ and lists of persons distinguished by the distinction „Rationalizer of Production“.

Foreign Countries: C z e c h o s l o v a k i a. 16. D e c r e e Nr 381 of the 22nd December, 1953, concerning the duty for making goods with trade marks. Chinese Popular Republic. 17. N e w - l a w - p r e s c r i p t i o n about the protection of inventions. 18. Trade marks Filing of trade marks for registration Specification of the classes of goods. 19. International Union for the Protection of Industrial Property. State on the 1 st January, 1955.

2-nd PART

20. **Inventions** — grant of patents (from No 38282 to No 38471); changes in the register; cancellation from the register. 21. **Models** — registration of utility models (from No 10212 to No 10236) and of design (from No 7170 to No 7171); changes in the registers. 22. **Technical improvements** — certificates (from No 6420 to No 6768) and the titles of these improvements. 23. **Technical amelioration projects** — certificates (from No 110.000 to No 114.999) and the titles of these projects. 24. **Specifications of inventive projects** — patent specifications. 25. **Trade marks** — registration (No 36533 and from Nr 36535 to No 36693); extension of the protection; changes in the register; restoration of the register.

Replies to questions regarding inventions and trade marks.

What units of the national economy are competent for filing technical improvements and amelioration projects at the Patent Office of the Polish Popular Republic and in what a manner is to be made and to be filed at this Office the demand for registering the technical improvements and the amelioration projects?

Why the trade marks applied to goods destined for the inland market must be registered at the Patent Office of the Polish Popular Republic?

In what a manner patent applications are to be filed in the Soviet Union?

What details are entered into the patent register by the Patent Office of the Polish Popular Republic?

What means the idea „domicile“ and „seat“?