

22 Paźdź. 1955



# WIADOMOŚCI URZĘDU PATENTOWEGO

Nr 5 \* \* \* WRZESIEŃ-PAŹDZIERNIK \* \* \* 1956

Część I

Ustawy, rozporządzenia, komunikaty

Polska

Poz.		str.
52.	Tymczasowe ogólne wytyczne pracy klubu techniki i racjonalizacji . . .	333
53.	Zarządzenie Prezesa Urzędu Patentowego Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej z dnia 17 sierpnia 1956 r. w sprawie wydawania świadectw o dokonaniu pracowniczych projektów wynalazczych . . .	338
54.	Listy osób wyróżnionych odznaką i dyplomem „Zasłużonego Racjonalizatora Produkcji“ oraz listy osób wyróżnionych odznaką „Racjonalizatora Produkcji“ . . . . .	339

Zagranica

Niemiecka Republika Demokratyczna

55.	Wytyczne w sprawie sporządzenia opisu dla zgłoszenia patentowego lub zgłoszenia wzoru użytkowego . . . . .	340
-----	--	-----

Węgry

56.	Wynalazki i znaki towarowe . . . . .	352
-----	--------------------------------------	-----

Część II

57. Wynalazki

	Udzielenie patentów (nr 39743 i od nru 39807 do nru 39880) . . . . .	345
	Zmiany w rejestrze . . . . .	347
	Wykreślenia z rejestru . . . . .	349

58. Wzory

	Rejestracja wzorów użytkowych (od nru 10711 do nru 10751) . . . . .	348
	Rejestracja wzorów zdobniczych (od nru 7218 do nru 7219) . . . . .	350
	Zmiany w rejestrze . . . . .	350
	Wykreślenia z rejestrów . . . . .	350

59. Udoskonalenia techniczne

	Numery świadectw o dokonaniu udoskonaleń technicznych (od nru 10483 do nru 11487) . . . . .	351
--	---	-----

60. Opisy projektów wynalazczych

	Opisy patentowe . . . . .	360
--	---------------------------	-----

61. Znaki towarowe

	Rejestracja (od nru 38637 do nru 38930) . . . . .	366
	Przedłużenie ochrony . . . . .	405
	Zmiany w rejestrze . . . . .	406
	Odtwarzanie rejestru . . . . .	406
	Wykreślenia z rejestru . . . . .	406

Odpowiedzi z dziedziny wynalazczości i znaków towarowych

	Co to jest prawo z rejestracji wzoru użytkowego oraz prawo z rejestracji wzoru zdobniczego? . . . . .	407
--	---	-----

	Co to są świadectwa ochronne na wzory użytkowe i świadectwa ochronne na wzory zdobnicze oraz jakie dane zamieszcza Urząd Patentowy PRL w tych świadectwach ochronnych? . . . . .	408
--	--	-----

	Ogłoszenia . . . . .	344
--	----------------------	-----

	Sprostowania . . . . .	338
--	------------------------	-----

WYDAWNICTWO URZĘDU PATENTOWEGO POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Redaguje Komitet

Redakcja i Administracja: Urząd Patentowy PRL, Warszawa, Al. Niepodległości 188, tel. 8-38-03 (wewn. 29)

CENA PRENUMERATY: półroczna zł 24.—, roczna zł 48.—

Zamówienia i przedpłaty na prenumeratę przyjmują urzędy pocztowe i listonosze  
Instytucje i zakłady pracy, mające siedzibę w miejscowościach, w których są Oddziały i Delegatury Ruchu, składają zamówienia w miejscowych Oddziałach i Delegaturach Ruchu.

Prenumerata przyjmowana jest do dnia 10 miesiąca, poprzedzającego okres prenumeraty.

**Cena 8 zł**

Zakł. Graf. Dom Słowa Polskiego, W-wa.  
Pap. druk. sat. V kl. A1/60 g.

Zam. 5112/c.  
B-23



# SŁUŻBOWY W I A D O M O Ś C I URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, 15 października 1956 r. Nr 5

Poz. 52-61

## C Z Ę Ś C I

*p. J. 5*

# USTAWY, ROZPORZĄDZENIA, KOMUNIKATY P O L S K A

52

### TYMCZASOWE OGÓLNE WYTYCZNE PRACY KLUBU TECHNIKI I RACJONALIZACJI\*)

Ogólne wytyczne pracy klubu techniki i racjonalizacji stanowią uzupełnienie regulaminu klubu techniki i racjonalizacji i mają za zadanie wskazać kierownikowi i radzie klubu oraz wszystkim aktywistom koła zakładowego i aktywnym działaczom klubu ważniejsze formy działalności klubu, jak również organizacji ważniejszych przedsięwzięć i akcji, których realizacja powinna wchodzić w planowaną działalność każdego dobrze i aktywnie pracującego klubu.

Zadania klubu i jego organizacja są w ogólnym zarysie ujęte w regulaminie klubu. Działalność klubu służy stałemu i systematycznemu podnoszeniu kultury technicznej całej załogi oraz przyczynia się do szybszego wprowadzenia postępu technicznego w produkcji i pracach usługowych zakładu pracy.

Swoją pracę opiera klub na aktywistach załogi oraz na pomocy kierownictwa zakładu, a działalnością swoją obejmuje potrzeby całej załogi i wszystkich organizacyjno-technicznych przedsięwzięć zakładu. Każdy więc pracownik zakładu może uzyskać pomoc w klubie i rozwiązanie każdego problemu organizacyjno-technicznego może być przedmiotem starań i działalności klubu.

Terenem działalności klubu jest jego własny lokal oraz świetlica i wszystkie pomieszczenia zakładu, odpowiednie do przeprowadzenia jego przedsięwzięć. Poza tym klub może przejawiać swoją działalność na terenach pozazakładowych, organizując narady, wycieczki i inne imprezy.

Przedsięwzięcia swoje organizuje klub za zgodą i w oparciu o działalność technicznych oraz administracyjnych komórek organizacyjnych zakładu pracy i współdziała w akcjach przez niego prowadzonych, a mających związek z działalnością klubu.

#### I. Powołanie klubu.

Z inicjatywą powołania klubu może wystąpić każdy pracownik zakładu pracy, składając wniosek do zarządu koła zakładowego.

Czynności, związane z powołaniem klubu, wykonuje zarząd koła zakładowego w porozumieniu z kierownictwem zakładu, radą zakładową i zarządem branżowego oddziału stowarzyszenia naukowo-technicznego.

W razie nieistnienia w zakładzie koła zakładowego, wniosek w sprawie powołania klubu powinien być złożony do odpowiedniego terenowego oddziału Naczelnej Organizacji Technicznej (NOT), do którego kompetencji należy powołanie kół zakładowych.

W przypadku istnienia w zakładzie pracy kilku kół zakładowych, organizatorami klubu powinny być zarządy wszystkich kół zakładowych. Bezpośrednio odpowiedzialnym za działalność klubu jest koło zakładowe, odpowiadające branżowo produkcji danego zakładu pracy. Członek tego koła powinien w zasadzie objąć stanowisko kierownika klubu.

W przypadkach spornych decyduje oddział Naczelnej Organizacji Technicznej.

W pewnych przypadkach mogą być powoływane międzyzakładowe kluby. Organizatorami takich klubów są

wszystkie koła zakładowe przy ścisłej współpracy z zarządem branżowego oddziału stowarzyszenia. Tryb powoływania i formę pracy klubów międzyzakładowych określi osobna instrukcja.

Klub używa pieczętki prostokątnej o brzmieniu: Klub Techniki i Racjonalizacji przy . . . . . (nazwa zakładu pracy) . . . . .

#### II. Opracowanie planów pracy klubu.

Projekt rocznego rzeczowego i finansowego planu pracy opracowuje w porozumieniu z zakładową komórką wynalazczości kierownik klubu i przedstawia go radzie klubu do zaopiniowania. Projekt planu, zaopiniowany i uzupełniony przez radę klubu, po przyjęciu przez zarząd koła zakładowego stowarzyszenia naukowo-technicznego zostaje przedstawiony kierownikowi zakładu pracy do zatwierdzenia.

Projekt rocznego planu pracy klubu, przed przyjęciem go przez zarząd koła zakładowego, powinien być przedstawiony załozie przy pomocy dostępnych w danym zakładzie środków, jak tablice ogłoszeń, radiowęzeł itp., w celu umożliwienia zgłoszenia poprawek i uzupełnień.

Roczny plan finansowy klubu powinien być opracowany w takim terminie, aby wynikające z tego planu środki finansowe, potrzebne dla prowadzenia działalności klubu, mogły wejść do planu finansowego zakładu pracy.

W oparciu o zatwierdzony roczny plan pracy opracowuje kierownik klubu wspólnie z radą klubu kwartalne i miesięczne plany pracy. Kwartalne plany pracy są zatwierdzane przez zarząd koła zakładowego.

Plany pracy klubu wynikają z III i IV rozdziału niniejszych wytycznych oraz powinny nawiązywać do planu produkcyjnego i rozwoju techniki w danym zakładzie pracy.

Plany pracy powinny przewidywać akcje zakładowe oraz pozazakładowe, jak spotkania z pracownikami innych zakładów, naukowcami itp., wycieczki do innych pokrewnych zakładów pracy, wystawy, konferencje, narady itp.

Należy pamiętać, aby plany działalności klubu nie dublowały pracy komórek organizacyjnych zakładu (wynalazczości, bhp. itp.) lecz uzupełniały ją lub rozszerzały.

Roczny plan pracy, zatwierdzony przez kierownika zakładu, otrzymuje do wiadomości rada zakładowa związku zawodowego oraz oddział właściwego stowarzyszenia naukowo-technicznego (2 egzemplarze).

#### III. Ważniejsze formy pracy w dziedzinie rozwijania ogólnej kultury technicznej

Podstawowym zadaniem działalności klubu jest rozwijanie ogólnej kultury technicznej całej załogi. Składają się na to przedsięwzięcia, mające charakter ogólnego podnoszenia poziomu zainteresowań i wiedzy technicznej ogółu załogi, dalsze pogłębianie wiedzy specjalistów i fachowców oraz rozwijanie znajomości tych specjalności, które w danej chwili lub w najbliższym czasie będą potrzebne dla wykonania przez zakład jego zadań produkcyjnych. Działalność klubu powinna uwzględniać te kierunki i każdy z nich rozwijać w stopniu, niezbędnym w danym okresie dla potrzeb zakładu. Pogłębianie zainteresowań i wiedzy technicznej załogi, jej poszczególnych grup specjalistycznych i poszczególnych pracowników powinno w pierwszym rzędzie służyć potrzebom zakładu.

\*) Patrz Wiadomości Urzędu Patentowego z 1956 r. Nr 4, poz. 42.

Działalność w tym kierunku powinna być dobrze przemyślana i odbywać się według ustalonego planu.

Z ważniejszych form podnoszenia kultury technicznej załogi, które już zdążyły egzamin w dotychczasowej praktyce dobrze pracujących klubów, należy szczególną uwagę i wysiłek skierować na następujące akcje:

#### 1. Odczyty.

Akcja odczytowa powinna być z góry zaplanowana. W tym celu jest wskazane zebranie (w formie ankiety lub w inny sposób) życzeń oraz propozycji załogi zakładu i kierownictw poszczególnych komórek technicznych, dotyczących tematyki odczytowej i ewentualnych prelegentów. Zebrane życzenia należy przeanalizować w radzie klubu i ująć je w projekcie nowego planu pracy klubu. Planując tematykę odczytów, należy jednocześnie poczynić starania dla pozyskania odpowiednich prelegentów spośród fachowców zakładu lub specjalistów spoza zakładu.

Pożądane jest, aby odczyty łączyły się w określone cykle, których tematy powinny być dobierane w zależności od zainteresowań i potrzeb całej załogi lub jej grup specjalistycznych.

Odczyty i ich organizacja powinny być ściśle dostosowane do poziomu słuchaczy i ich zainteresowań. Dobrze bowiem wybrany temat oraz poziom i atrakcyjność jego zreferowania zapewniają frekwencję słuchaczy i osiągnięcie przez nich korzyści.

Pożądane jest, aby wygłoszony odczyt był uzupełniony w miarę możliwości modelami, rysunkami, przezroczami oraz pokazami urządzeń i metod pracy. Dlatego też miejscem odczytu może być nie tylko lokal klubu, ale w zależności od tematu odczytu również teren warsztatu produkcyjnego, laboratorium zakładów politechnicznych itp.

Tematem odczytów powinny być w pierwszej kolejności zagadnienia, związane z potrzebami produkcji i tematyką racjonalizatorską. Należy tu oczywiście nie tylko zagadnienia, których naświetlenie pomoże rozwiązać zaistniałe trudności produkcyjne lub problemy techniczne w bieżącej pracy zakładu, ale również i tematy, które dotyczą perspektywicznego rozwoju zakładu lub danej branży, albo wynikają z ogólnych założeń rozwoju gospodarki narodowej.

Pożądane są również odczyty, mające charakter prelekcji bieżąco informujących o nowościach w danej dziedzinie techniki, o spostrzeżeniach poczynionych w czasie pobytu za granicą, o nowych metodach pracy stosowanych w innych zakładach itp. Ważne jest zapewnienie właściwej propagandy odczytu w formie ogłoszeń, ulotek, zaproszeń osobistych, komunikatów w radiowęzle itp.

Dobre wyniki w działalności odczytowej daje wiązanie jej z imprezami tego typu, jak herbatka koleżeńska, film fabularny itp.

Konieczne jest, aby po każdym odczycie była przeprowadzona jak najszersza dyskusja wśród słuchaczy. Wnioski, wyciągnięte z dyskusji, powinny posłużyć dla poprawienia wyników pracy w zakładzie.

#### 2. Filmy i przezrocza.

Ważną formą rozwijania zainteresowań techniką i nauką są filmy techniczne i naukowe oraz przezrocza. Umiejętnie dobrane filmy lub przezrocza do prelekcji, nawiązujących do warunków lub potrzeb pracy danego zakładu, są dobrym środkiem pobudzenia zainteresowań i pogłębiania wiedzy zawodowej załogi.

#### 3. Kursy doszkalające.

Aktyw klubu powinien być inicjatorem i współdziaławcem organizowania i prowadzenia wszelkich akcji szkoleniowych. Oprócz cykli odczytowych powinien klub inicjować organizowanie ogólnych i specjalistycznych kursów doszkalających, szczególnie dla robotników i młodzieży. Inicjatywa klubu w tym kierunku powinna być uzgodniona z działalnością komórek szkoleniowej.

Zadaniem kursów może być szkolenie ogólnotechniczne, jak np. odczytywanie rysunków technicznych, liczenie na suwakach, zaznajamianie z podstawowymi naukami ścisłymi (matematyka, elektrotechnika, mechanika itp.), szkolenie dotyczące wprowadzania nowych metod pracy itp., oraz specjalistyczne dla określonych fachowców, jak technika spawania, obsługa urządzeń wysokiego napięcia, oszczędność paliw itp. lub wreszcie jako pomoc dla studiującej młodzieży w formie stałych konsultacji

dla słuchaczy średnich i wyższych szkół zawodowych. Pożądane jest również organizowanie kursów dla młodzieży zrzeszonej w różnych sekcjach, jak np. fotograficznej, telewizyjnej, teletechnicznej itp.

Niezależnie od realizacji własnych planów szkoleniowych klub powinien otaczać specjalną opieką kursy, organizowane przez administrację i związki zawodowe, szczególnie w kierunku lepszego doboru materiałów nauczania, prelegentów, frekwencji słuchaczy oraz propagowania kursów wśród całej załogi.

#### 4. Wystawy.

Wystawy, organizowane przez klub, mogą mieć charakter wystaw zakładowych stałych, uzupełnianych i systematycznie aktualizowanych nowymi osiągnięciami, albo wystaw okolicznościowych, popularyzujących kluczowe w danym okresie tematy lub akcje techniczno-produkcyjne.

Pożądane jest, aby w każdym zakładzie pracy istniała stała wystawa, która by w sposób dydaktyczny popularyzowałaby postęp techniczny i wybitniejsze jego osiągnięcia oraz wytykała brakorobstwo. Wystawa taka może zawierać eksponaty lub plansze, popularyzujące historię zakładu, przebiegi produkcji podstawowych wyrobów, ciekawsze projekty racjonalizatorskie, wyniki stosowania nowych metod pracy, opisy osiągnięć i fotografie wybitnych racjonalizatorów i przodowników pracy, ciekawe dla specjalistów książki itp.

Wystawione eksponaty, modele i urządzenia powinny być uzupełniane popularnymi opisami, obrazującymi ich działanie, uzyskane korzyści i warunki ich powstawania. Niezmiernie ważne jest właściwe uzupełnienie wystawy akcentami dekoracyjno-plastycznymi oraz wybór właściwego miejsca na wystawę, aby jak największa liczba pracowników mogła się z nią zapoznać.

W celu szerszej propagandy wskazane jest nawiązanie kontaktu z innymi zakładami dla wymiany eksponatów oraz wypożyczanie własnych eksponatów na wystawy branżowe, wojewódzkie lub ogólnokrajowe, organizowane przez administrację, stowarzyszenia zrzeszone z NOT i związki zawodowe.

#### 5. Wycieczki.

Mogą być organizowane wycieczki o ogólnym charakterze, jak np. zwiedzanie muzeów, wystaw technicznych i racjonalizatorskich, przodujących zakładów pracy, ciekawych budów itp., oraz dla specjalistów do wybranych wydziałów odpowiednich zakładów pracy, laboratoriów wyższych uczelni technicznych itp.

Organizując wycieczkę, należy każdorazowo sprecyzować cel wycieczki i jej przebieg. Przed zwiedzeniem wybranego obiektu wskazane jest wstępne omówienie, charakteryzujące zwiedzany obiekt oraz informujące o szczegółach i procesach, na które trzeba zwrócić szczególną uwagę.

Po zakończeniu zwiedzania należy przeprowadzić dyskusję wśród uczestników wycieczki razem z przedstawicielami załogi zwiedzanego obiektu w celu wymiany poglądów, doświadczeń i osiągnięć. Wyciągnięte z dyskusji wnioski powinny służyć pomocą do usunięcia zaistniałych trudności i właściwego ustawienia pracy we własnym zakładzie.

#### 6. Propaganda wizualna, radiowa i prasowa.

Klub powinien szeroko wykorzystywać wszelkie możliwości i formy propagandy postępu technicznego. Ta akcja nie powinna jednak polegać jedynie na propagowaniu hasłowym i ogólnym, lecz musi zawierać konkretną treść i wykorzystywać możliwie wszystkie formy i sposoby informacji oraz popularyzacji.

Klub powinien być inicjatorem i wydawcą tablic oraz kącików wydziałowych postępu technicznego, wywieszanych w pomieszczeniach zakładu. Tutaj należy podawać do ogólnej wiadomości całej załogi lub poszczególnych wydziałów ogłoszenia i informacje klubu, tematykę racjonalizatorską, wykazy ciekawych książek zawodowych, fotografie racjonalizatorów i przodowników oraz ich osiągnięcia, ogłoszenia o konkursach, przyznanym wynagrodzeniach za projekty racjonalizatorskie itp. Materiały te powinny być stale aktualizowane.

Dla propagandy postępu technicznego klub powinien jak najszerszej wykorzystywać zakładowy radiowęzeł, przygotowując dla niego komunikaty i krótkie informa-

cje o swojej pracy, ciekawsze fragmenty z książek i czasopism technicznych, tematykę racjonalizatorską itp.

Wskazane jest podjęcie przez klub redagowania zakładowego biuletynu tematyki racjonalizatorskiej, który powinien być wykorzystany dla szerszej propagandy postępu technicznego. Biuletyn taki zachęca załogę do rozwiązywania tematów racjonalizatorskich i czytania literatury technicznej.

Ważne jest nawiązanie przez aktywistów klubu kontaktu z prasą techniczną w celu opracowywania stałych korespondencji o osiągnięciach załogi, godnych szerszego rozpowszechnienia. Wymiana doświadczeń, trudności i osiągnięć powinna bowiem znaleźć miejsce w prasie technicznej i codziennej, w czym klub powinien dopomóc w pierwszym rzędzie.

#### 7. Inicjowanie czytelnictwa technicznego wśród załogi.

Klub powinien śledzić ukazujące się nowości techniczne i popularyzować je w zakładzie pracy w formie np. kilkuminutowych audycji w radiowęzle zakładowym, w kąciaku nowości technicznych gazetki ściennej, biuletynu tematycznego itp.

W komunikatach tych należy krótko omówić, co dana książka zawiera, oraz zamieścić jakiś urywek książki w celu większego zainteresowania czytelnika.

Klub powinien dbać o to, aby w zakładowej bibliotece technicznej znajdowały się książki z zakresu podstawowych wiadomości technicznych oraz książki fachowe o różnych poziomach, odpowiadających zagadnieniom występującym w danym zakładzie pracy w poszczególnych jego wydziałach. Spis tych książek powinien być umieszczony na widocznych miejscach i stale aktualizowany.

Na podstawie znajomości potrzeb załogi klub stawia wniosek do kierownictwa zakładu o zakupienie odpowiednich książek, które powinny znajdować się w bibliotece zakładowej, oraz propaguje ich czytelnictwo.

Klub dba o to, aby branżowe czasopisma techniczne docierały do członków załogi, oraz wskazują jednocześnie artykuły, które mogą specjalnie interesować poszczególnych fachowców.

W porozumieniu z wydawnictwami klub może organizować konferencje czytelnice, poświęcone omawianiu popularnych i ciekawych dla pracowników zakładu książek technicznych. Atrakcyjność takiej konferencji podnosi obecność autora omawianych książek lub redaktora wydawnictwa.

#### 8. Opieka nad współzawodnictwem.

Wskazane jest, aby klub współdziałał z radą zakładową w zakresie współzawodnictwa, opartego na zobowiązaniach o charakterze organizacyjno-technicznym. Jedną z form tej współpracy jest wskazywanie tematów, które mogą być treścią współzawodnictwa, oraz rozciąganie opieki i udzielanie pomocy dla współzawodniczących, jak również współdziałanie przy ocenie wyników współzawodnictwa.

#### 9. Opieka nad pionierami postępu technicznego.

Bardzo ważnym obowiązkiem klubu jest okazywanie wszechstronnej opieki i pomocy dla pionierów postępu technicznego, zwłaszcza dla racjonalizatorów i przodowników pracy, tak w pracy zawodowej jak i w życiu osobistym, jeśli zajdzie tego potrzeba.

Klub nie powinien wypuszczać ze swego pola widzenia człowieka — twórcę postępu technicznego i powinien pomagać mu zwłaszcza w tych przypadkach, gdy powstają warunki niesprzyjające jego twórczości.

### IV. Ważniejsze formy współdziałania przy wprowadzaniu postępu technicznego

Drugim podstawowym zadaniem działalności klubu jest szerokie współdziałanie z kierownictwem zakładu w przedsięwzięciach, zmierzających do konkretnego wprowadzenia do produkcji i pracy zakładu ważniejszych pozycji postępu technicznego. Przedsięwzięcia te powinien organizować klub w oparciu o inicjatywę i udział całej załogi, uzgadniając ich kierunek i treść z zainteresowanymi komórkami technicznymi zakładu. Działalność klubu powinna być szczególnie silnie związana ze ściśle sprecyzowanymi potrzebami i możliwościami produkcyjnymi zakładu oraz z jego planami rozwoju techniki. Klub powinien uwielokrotnić wysiłki kierownictwa zakładu przez umiejętne mobilizowanie całej załogi wokół rozwią-

zywania problemów i potrzeb produkcyjno-technicznych zakładu.

W związku z tym klub powinien szeroko wykorzystywać w swej działalności następujące ważniejsze formy współdziałania z administracją zakładu i organami stowarzyszeń naukowo-technicznych przy wprowadzaniu postępu technicznego:

#### 1. Ogólne akcje.

Klub powinien brać aktywny udział jako jeden ze współorganizatorów we wszystkich akcjach ogólnozakładowych o charakterze organizacyjno-produkcyjno-technicznym, jak na przykład w konferencjach partyjno-technicznych, partyjno-ekonomicznych, opracowywaniu umów zbiorowych, masowych przeglądach racjonalizatorskich, miesiącu technika, racjonalizatora lub przodownika itp.

Program przedsięwzięć, związanych z tymi akcjami, oraz konkretne formy udziału w nich aktywu klubowego powinny być przed rozpoczęciem akcji dokładnie ustalane z zainteresowanymi organizacjami i komórkami. W czasie ich trwania klub powinien wykazać się aktywną i konkretną działalnością, wynikającą z ustalonych poprzednio planów i zobowiązań.

Włączając się do akcji ogólnozakładowych, aktywiści klubu powinni szeroko korzystać z doświadczeń i osiągnięć innych zakładów, które takie akcje już organizowały, oraz z wiadomości publikowanych w prasie codziennej i w czasopismach polityczno-gospodarczo-technicznych

#### 2. Narady.

Organizowane przez klub narady mogą mieć charakter narad ogólnozakładowych, poświęconych poszczególnym akcjom ogólnozakładowym i ogólnej działalności klubu oraz charakter narad specjalistycznych, poświęconych specjalnym tematom i problemom techniczno-produkcyjnym

W pierwszym przypadku należy organizować narady wspólnie z kierownictwem zakładu oraz z zainteresowanymi jego organami i komórkami, aby uniknąć obciążenia załogi dodatkowymi naradami, dublującymi działalność kierownictwa zakładu.

Tematem takich narad może być analiza i uzupełnianie przez załogę planów technicznych, wysuwanie tematów racjonalizatorskich, analiza procesów produkcyjnych zakładu i stawianie na tej podstawie wniosków, zmierzających do likwidacji tak zwanych wąskich gardeł, analiza możliwości zmniejszenia kosztów produkcji przez oszczędzenie paliw, surowców i narzędzi, wprowadzenie postępowych metod pracy i udoskonalenia istniejącego parku maszynowego, analiza stanu BHP i wysuwanie wniosków dla jej polepszenia itp.

Narady, poświęcone specjalnym zagadnieniom technicznym, powinien organizować klub przy współpracy zainteresowanych komórek technicznych. Tematem takich narad mogą być ściśle wyodrębnione problemy techniczne, jak omówienie sposobów rozwiązania i realizacji poszczególnych pozycji planu technicznego. Opracowanie trudniejszych tematów racjonalizatorskich, wprowadzenie określonej nowej metody pracy, opracowanie produkcji nowego wyrobu, wprowadzenie nowej metody technologicznej itp.

Organizując z własnej inicjatywy narady poświęcone specjalnym problemom technicznym, klub powinien szeroko wykorzystywać formę bezpośredniej wymiany doświadczeń, zwłaszcza w przypadkach popularyzowania osiągnięć poszczególnych racjonalizatorów i przodowników pracy, które mogą znaleźć zastosowanie na innych stanowiskach, ważnych projektów, które należy rozpowszechniać w innych zakładach itp. Takie narady powinny być organizowane możliwie na miejscu pracy twórców postępu technicznego i zawsze przy ich osobistym udziale. Przed dyskusją lub pokazem praktycznym powinna być wygłoszona pogadanka lub referat wprowadzający, po pokazie natomiast powinna odbywać się szeroka dyskusja.

Ważną rolę przy organizowaniu narad mogą spełniać wydziałowi aktywiści klubu, którzy biorąc udział w wydziałowych naradach produkcyjnych mogą wysuwać konkretne problemy produkcyjne i techniczne, dotyczące pracy poszczególnych wydziałów.

#### 3. Socjalistyczne zobowiązania i umowy.

Klub powinien szeroko propagować i aktywnie wpływać na umasowienie oraz podwyższenie jakości i poziomu wszelkich form zobowiązań indywidualnych i zespo-

wych, będących wyrazem socjalistycznej aktywności członków załogi. Do takich zobowiązań należą socjalistyczne umowy naukowców o współpracę z załogami zakładów produkcyjnych, zamówienia brygad racjonalizatorskich itp. oraz zakładowe umowy, zawierane między pracownikami i kierownictwem zakładu, zmierzające do usprawnienia produkcji i pracy zakładu oraz wprowadzania skonkretyzowanych pozycji postępu technicznego.

Szczególnie aktywnie powinien klub współdziałać z załogą w okresie opracowywania zakładowych umów zbiorowych, a szczególnie dbać o zachowanie właściwego charakteru i odpowiedniego poziomu poszczególnych zobowiązań, zarówno ze strony dyrekcji jak i załogi.

Opieka klubu nad akcjami socjalistycznych umów i zobowiązań nie może kończyć się tylko na propagowaniu ich wśród załogi, ale klub powinien czuć nad stwarzaniem możliwie najlepszych warunków do pełnej realizacji podjętych zobowiązań i zawartych umów.

Szczególną opieką powinien roztoczyć klub nad pracą istniejących brygad racjonalizatorskich oraz inicjować powstawanie nowych. Opieka ta może polegać na systematycznych konsultacjach członków załogi z aktywnym klubem i interwencji klubu, zmierzających do stworzenia jak najlepszych warunków pracy brygad.

#### 4. Techniczne konsultacje.

Ważną formą działalności klubu jest udzielanie technicznej pomocy każdemu potrzebującemu jej pracownikowi zakładu w postaci konsultacji i poradnictwa, łącznie z udostępnieniem wszelkich możliwych do uzyskania form pracy, jak poradnictwa fachowców specjalistów, opinii i pomocy instytucji naukowo-badawczych i naukowców, literatury technicznej, pomocy warsztatowej i laboratoryjnej. Szczególnie pomoc ta powinna być udzielana racjonalizatorom dla opracowywania ich konkretnych pomysłów i projektów racjonalizatorskich.

W celu systematycznego udzielania poradnictwa i konsultacji technicznych powinny być organizowane stałe dyżury przedstawicieli technicznych dyrekcji do klubu oraz wybitniejszych fachowców, tak członków rady klubu jak i aktywno społecznego koła zakładowego. Godziny i miejsce dyżurów należy podać do wiadomości pracowników, zwłaszcza racjonalizatorów, zachęcając do korzystania z poradnictwa klubu.

Akcję poradnictwa technicznego może prowadzić również kierownik klubu, kierując zainteresowanych do odpowiednich fachowców — członków koła zakładowego stwarzającego naukowo-techniczne.

Konieczne jest również organizowanie dla racjonalizatorów stałego poradnictwa prawnego, dotyczącego interpretacji i wyjaśnień poszczególnych przepisów prawa wynalazczego.

#### 5. Opracowywanie tematyki racjonalizatorskiej.

Poważną i istotną formą współdziałania klubu z kierownictwem zakładu i aktywnym racjonalizatorskim w zakresie wprowadzania postępu technicznego do bieżących procesów produkcyjnych zakładu jest rozwijanie tematycznego kierowania ruchem racjonalizatorskim.

W tym celu klub powinien w dyskusjach, odbywających się na naradach technicznych i produkcyjnych załogi, z wniosków kierownictwa poszczególnych komórek technicznych i produkcyjnych oraz z wytycznych w tym kierunku władz nadrzędnych wysuwać tematy do rozwiązania przez racjonalizatorów i brygady racjonalizatorskie.

Zebrane w ten sposób tematy należy powierzyć fachowcom do szczegółowego opracowania, uwzględniającego opis stanu istniejącego, pożądaných rozwiązań, wyboru pomocnej literatury technicznej, oceny ekonomicznej i ewent. orientacyjnej wysokości wynagrodzenia za projekt racjonalizatorski, rozwiązujący dany temat.

Opracowane tematy należy szeroko popularyzować wśród załogi, doprowadzając je do wiadomości każdego pracownika zakładu, a szczególnie aktywnych racjonalizatorów. Propagowanie tematyki można przeprowadzić w formie wydawania i rozpowszechniania biuletynów tematycznych, odpowiednich ogłoszeń i transparentów, wywieszonych w zainteresowanych wydziałach i warsztatach zakładu, specjalnych porad i referatów oraz omawiania ich na naradach technicznych lub produkcyjnych, organizowanych przez kierownictwo zakładu.

Po rozpowszechnieniu tematyki klub powinien starać się o zmobilizowanie aktywności racjonalizatorskiej do rozwią-

zywania tych tematów, składania konkretnych projektów racjonalizatorskich i przyspieszenia realizacji tych projektów. W tym celu można organizować konkursy na rozwiązanie szczególnie ważnych i trudnych tematów racjonalizatorskich, inicjować organizowanie brygad racjonalizatorskich oraz podejmowanie zobowiązań przez inżynierów i techników.

W zasadzie tematykę racjonalizatorską należy opracowywać raz na kwartał lub półrocze, z tym jednak że niektóre tematy szczególnie pilne dla zakładu należy opracowywać i propagować dodatkowo w odpowiednim terminie.

#### 6. Pomoc przy realizacji ważniejszych pozycji planu technicznego.

Klub powinien w swojej działalności pomagać kierownictwu zakładu pracy nie tylko przy opracowywaniu wniosków do planu technicznego, ale również brać żywy udział w przyspieszeniu realizacji ważniejszych i trudniejszych pozycji planu technicznego. W tym celu klub powinien znać plan techniczny i pomagać w jego realizacji przez wskazywanie projektów racjonalizatorskich, dokonanych w innych zakładach i nadających się do zastosowania w swoim zakładzie, organizowanie brygad racjonalizatorskich, wycieczek do innych zakładów, które dane przedsięwzięcie ujęte w planie technicznym już zastosowały, specjalnych odczytów, porad itp.

#### 7. Pomoc przy realizacji i rozpowszechnieniu projektów racjonalizatorskich.

Szczególną uwagę powinien klub zwrócić na przyspieszenie realizacji i wprowadzenie do pracy zakładu projektów racjonalizatorskich, zwłaszcza przez udzielenie potrzebnej pomocy racjonalizatorowi. Ta działalność klubu powinna być jak najbardziej czujna, konkretna i wielostronna.

Jeszcze przed zgłoszeniem projektu racjonalizatorskiego powinien klub w miarę potrzeby, poprzez przedstawiciela technicznego lub odpowiednich fachowców zakładu, udzielić racjonalizatorowi potrzebnego poradnictwa. Po zgłoszeniu projektu klub powinien czuć, aby w razie potrzeby była udzielona racjonalizatorowi właściwa płatna pomoc techniczna w zakresie obliczenia efektów ekonomicznych, wykonania prób i doświadczeń, sporządzenia dokumentacji technicznej lub wykonania modelu, prototypu lub partii doświadczalnej przez odpowiednich fachowców lub brygady pomocy technicznej.

Niezależnie od współdziałania przy udzielaniu poradnictwa i pomocy technicznej, klub powinien obciążać odpowiednich pracowników odpowiedzialnością za współudział (specjalnie premiowany) w realizacji ważniejszych i trudniejszych projektów racjonalizatorskich, polegający na przyspieszeniu realizacji tych projektów.

Również czynności, związane z rozpowszechnianiem w innych zakładach realizowanych w swoim zakładzie projektów racjonalizatorskich, powinny być objęte pomocą ze strony klubu.

Powinien on dopomagać komórce wynalazczości swego zakładu w typowaniu odpowiednich zakładów, do których warto przesłać projekt do wykorzystania, oraz w opracowaniu technicznie prawidłowej dokumentacji. Poza tym konieczne jest, aby członkowie rady klubu brali aktywny udział w rozpowszechnianiu projektów, zwłaszcza w drodze informacji technicznej.

W przypadku istnienia w zakładzie pracy warsztatów racjonalizatorskich, realizujących projekty racjonalizatorskie, klub powinien roztoczyć opiekę nad tymi warsztatami.

#### 8. Pomoc przy wprowadzaniu nowych metod pracy.

Poważne obowiązki obciążają klub w zakresie aktywnego popularyzowania nowych metod pracy, inicjowanych przez pracowników. Dotyczy to w pierwszym rzędzie wprowadzania szeroko popularyzowanych przez związki zawodowe takich metod, jak nóż Kolesowa, inicjatywa Klaji, metoda Kowalowa, Korabielnikowej, Saji, Morawskiego, Zandarowej, Szyszmirowa i Zawistowa, Propowa itp., oraz inicjatyw wysuwanych przez pracowników swego zakładu. Najważniejszym obowiązkiem klubu w tej działalności jest mobilizowanie pomocy personelu inżynieryjno-technicznego oraz stwarzanie właściwych warunków dla pracowników, stosujących nowe metody

pracy. Aktywiści klubu powinni brać żywy udział w pracach specjalnych komisji społecznych, powoływanych przez rady zakładowe do popularyzowania i wprowadzania nowych metod pracy.

#### V. Współpraca z zainteresowanymi organizacjami

Obok roztoczenia ogólnej opieki i ponoszenia odpowiedzialności przez zarząd koła zakładowego za działalność klubu, organem bezpośrednio kierującym pracą klubu jest rada klubu, która kontroluje pracę kierownika klubu. Klub poprzez swoją radę, reprezentującą całą załogę, jest organizacją ogólnozakładową i obsługuje potrzeby całego zakładu i wszystkich jego pracowników.

Z tego też względu klub powinien w swojej działalności szczególnie ściśle współpracować ze wszystkimi organizacjami, oddziaływanymi na życie i pracę całej załogi.

Ścisłą współpracę klubu z odpowiednimi organizacjami powinni zapewnić w pierwszym rzędzie przedstawiciele zainteresowanych organizacji w radzie klubu. Formy tej współpracy mogą być bardzo różnorodne, w zależności od poszczególnych akcji organizowanych przez klub jak też i od specyficznych warunków każdego zakładu pracy. Wskazane jest przestrzeganie następujących ogólnych założeń współpracy.

##### 1. Współpraca z administracją zakładu.

Dyrektor zakładu, zatwierdzając plan finansowy klubu, akceptuje przez to również plan działalności klubu. Razem z głównym inżynierem, odpowiedzialnym za postęp techniczny w zakładzie, dyrektor zakładu czuwa nad dobrą i właściwą pracą klubu.

Ważniejsze więc akcje powinien kierownik klubu uwzględnić z dyrektorem i głównym inżynierem w celu uzyskania potrzebnej rady i pomocy.

Kierownik klubu poprzez radę klubu, członków koła zakładowego i z własnej inicjatywy powinien wiązać działalność klubu z działalnością administracji, a szczególnie pionu technicznego i finansowego. W wyniku tej współpracy klub powinien na wspólnych zebraniach i naradach, na których aktywiści klubu mogą występować w imieniu klubu, rozszerzać i wzmacniać działalność kierownictwa zakładu w zakresie rozwijania postępu technicznego w pracy zakładu i podnoszenia kultury technicznej załogi.

##### 2. Współpraca ze stowarzyszeniami naukowo-technicznymi.

Klub, reprezentując w zakresie swoich zadań całą załogę, jest jednocześnie związany z kołem zakładowym. W związku z tym zarząd koła, przyjmując plan pracy klubu, czuwa nad tym, aby w działalności klubu były uwzględnione wytyczne i przedsięwzięcia, dotyczące pracy koła i wchodzące w zakres działalności klubu.

Odpowiedzialność zarządu koła za pracę klubu nakłada na koło obowiązek ścisłej współpracy z radą klubu, służenia klubowi wszystkimi formami pomocy i bezpośrednią pracą społeczną w klubie swoich członków oraz kontrolowania działalności klubu.

Oprócz bezpośredniego kierowania pracą klubu przez koło zakładowe, nad działalnością klubu czuwa również właściwy branzowo oddział stowarzyszenia naukowo-technicznego. Oddział w stosunku do klubów, działających pod kierownictwem podległych mu kół zakładowych, stanowi centralną jednostkę nadrzędną w zakresie koordynacji i ustawiania ogólnych kierunków pracy klubów.

W szczególności klub poprzez koło zakładowe może korzystać z pomocy oddziału w organizowaniu wspólnych z innymi zainteresowanymi klubami ogólno-branzowych narad, wycieczek, kursów, pokazów, konkursów itp., ustalać właściwą interpretację zarządzeń i przepisów oraz załatwiać wnioski, dotyczące istniejącego ustawodawstwa w zakresie działalności klubów, postępu technicznego i ruchu racjonalizatorskiego. Pomoc oddziału powinna przejawiać się również w załatwianiu interwencji i zażeń aktywistów postępu technicznego, leżących w kompetencjach i możliwościach oddziału.

##### 3. Współpraca z podstawową organizacją partyjną.

Przeprowadzone przez klub akcje, mające wyraźne aspekty polityczne lub wypływające z ogólnych zaleceń lub uchwał Partii, muszą być uzgadniane z egzekutywą podstawowej organizacji partyjnej.

W takich przypadkach klub powinien uzgadniać z sekretarzem podstawowej organizacji partyjnej ogólny plan organizacyjny zaplanowanej akcji i uzyskiwać potrzebną pomoc od egzekutywy. Z drugiej strony klub powinien aktywnie współdziałać z organizacją partyjną w przeprowadzaniu akcji o charakterze produkcyjno-technicznym, inicjowanych przez Partię.

Pożądane jest, aby klub przynajmniej raz w roku przedstawiał egzekutywie podstawowej organizacji partyjnej wnioski dotyczące pracy klubu.

##### 4. Współpraca ze związkami zawodowymi.

Pomimo tego, że bezpośrednią opiekę i kierownictwo nad pracą klubu sprawuje koło zakładowe, klub pozostaje również pod opieką związków zawodowych, które czuwają nad właściwą pracą klubu, zwłaszcza z punktu widzenia potrzeb załogi danego zakładu pracy.

W związku z tym przedstawiciel rady klubu składa przed załogą raz w roku na zebraniu związku zawodowego sprawozdanie z działalności klubu oraz przedstawia projekt zamierzeń dalszej pracy klubu (założenia planu pracy).

Klub powinien ściśle współpracować z radą zakładową, której przedstawiciel wchodzi w skład rady klubu. Organizowanie masowych akcji i wszelkich imprez oraz załatwianie skarg i zażeń racjonalizatorów powinien klub przeprowadzać przy ścisłej współpracy z radą zakładową.

Klub powinien nawiązać współpracę z radami postępu technicznego i racjonalizacji, działającymi w odpowiednich branzowo zarządach okręgowych związków zawodowych, które w znacznym stopniu mogą rozszerzać zasięg i ingerencję związków zawodowych na szczeblu wojewódzkim.

Równie niezbędna jest stała współpraca klubów z gabinetami propagandy produkcyjno-technicznej przy domach kultury lub wojewódzkich radach związków zawodowych, powołanymi przez związki zawodowe w celu popularyzowania i rozpowszechniania postępu technicznego w skali wojewódzkiej. Współpraca ta może zapewnić klubowi realizację szerszej wymiany doświadczeń i osiągnięć produkcyjno-technicznych między poszczególnymi klubami oraz w niejednym przypadku dopomóc w rozwiązaniu trudności klubu.

##### 5. Współpraca z naukowcami.

Ważnym zadaniem Klubu jest nawiązanie stałej współpracy z wybitnymi naukowcami i fachowcami spoza zakładu pracy. Na szerokie rozpowszechnienie zasługuje inicjatywa Warszawskiej Rady Związków Zawodowych i Politechniki Warszawskiej, która umożliwiła klubom warszawskim powołanie specjalnych doradców spośród naukowych pracowników Politechniki Warszawskiej i instytutów naukowo-badawczych, oraz umowy socjalistyczne, zawierane przez naukowców i zakłady pracy w województwie krakowskim.

Formy współpracy naukowców z zakładami pracy, stworzone z inicjatywy klubu, mogą być różnorodne w zależności od warunków miejscowych. W tym kierunku są ogromne możliwości, które muszą być ze względu na dobro i potrzeby zakładów pracy i naukowców wykorzystane przez kluby. W tym celu klub powinien nawiązać kontakt z odpowiednimi instytucjami naukowo-badawczymi i ze szkołami wyższymi oraz ustalić właściwe formy współpracy naukowców lub fachowców z załogą, zwłaszcza z aktywnym technicznym i racjonalizatorskim swego zakładu.

##### 6. Współpraca z organizacjami młodzieżowymi.

Szczególnie ścisłą współpracę powinien nawiązać klub ze Związkiem Młodzieży Polskiej.

Zainteresowania techniczne młodzieży, jej potrzeby i chęci szkoleniowe oraz jej działalność rozrywkowa, związana z rozwijaniem upodobań technicznych, powinny znaleźć troskliwą i dydaktyczną pomoc ze strony klubu. Organizacja młodzieżowa powinna mieć swoich przedstawicieli w radzie klubu, którzy zapewnią klubowi bezpośrednio i skutecznie oddziaływanie na młodzież zakładu.

##### 7. Współpraca z prasą.

Bardzo cenna ze względu na potrzeby gospodarcze w skali ogólnokrajowej jest propagandowa działalność publicystyczna klubu na łamach prasy codziennej i czaso-

pism technicznych. Pożądane jest, aby co najmniej jeden z aktywistów klubu nawiązał stałą współpracę jako korespondent z miejscową gazetą i branżowym czasopiśmie technicznym przez odpowiednie stowarzyszenie, zrzeszone w NOT.

Przedmiotem korespondencji mogą być opisy ciekawych przedsięwzięć technicznych, nadających się do szerokiego rozpowszechniania projektów racjonalizatorskich, ciekawych form i osiągnięć pracy zakładu lub klubu, sylwetki wybitnych racjonalizatorów i przodowników pracy, przebieg i ocena zastosowanych nowych metod pracy itp.

#### 8. Współpraca z innymi organizacjami.

Wskazane jest, aby klub nawiązał stałą współpracę z terenowymi oddziałami Towarzystwa Przyjaźni Polsko-Radzieckiej, Ligi Przyjaciół Żołnierza, Towarzystwa Wiedzy Powszechnej (TWP) i innymi organizacjami, mającymi za zadanie praktyczne popularyzowanie ciekawszych zdobyczy techniki i nauki. Organizacje te mogą w dużym stopniu dopomóc klubowi w pogłębianiu i rozszerzaniu jego działalności propagandowej przez dostarczenie wielu form i materiałów atrakcyjnego oddziaływania na załogę w kierunku pobudzania jej zainteresowań technicznych i pogłębiania wiedzy technicznej.

### VI. Gospodarowanie majątkiem i funduszami klubu.

Aby umożliwić klubowi wykonanie nałożonych nań zadań, kierownictwo zakładu pracy jest obowiązane, po uzgodnieniu z zarządem koła zakładowego, dostarczyć klubowi odpowiedniego lokalu z umeblowaniem, jak stół, krzesła, szafy itp., oraz pokrywać wszelkie koszty ogrzewania, oświetlenia i sprzątnięcia.

Ponadto kierownictwo zakładu pracy powinno zapewnić klubowi konieczne wyposażenie techniczne, np. przyrządy rysunkowe, materiały piśmienne i rysunkowe, modele i inne urządzenia odpowiadające zakresowi działalności klubu.

Lokal, umeblowanie i urządzenie techniczne stanowią majątek klubu. Majątek ten jest własnością zakładu pracy, a klub gospodaruje nim i odpowiada za całość majątku przed dyrektorem tego zakładu.

Plan finansowy działalności klubu powinien, zgodnie z zarządzeniem nr 34 Przewodniczącego Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego i Ministra Finansów z dnia 8 marca 1955 r. (ogłoszony w Biuletynie PKPG z 1955 r. nr 8, poz. 25), wchodzić do ogólnego planu nakładów, związanych z wynalazczością pracowniczą. Stanowi on część ogólnego planu zakładowego i dotyczy kosztów utrzymania klubu oraz popularyzacji wynalazczości. Analogicznie inne wydatki, nie związane z ruchem racjonalizatorskim a wchodzące w zakres działalności klubu, powinny wejść do odpowiednich pozycji ogólnozakładowego planu finansowego.

Opracowując więc plan finansowy działalności klubu, należy go uzgodnić z odpowiednimi komórkami zakładu pracy, jak z komórką wynalazczości, finansową, planowania itp., aby pozycje tego planu były wstawione do planu ogólnozakładowego.

Wzór zestawienia nakładów na działalność klubu jest zamieszczony w wymienionym powyżej zarządzeniu.

I tak np. referaty, odczyty itp. finansuje się z bezosobowego funduszu plac; wydatki na prenumeratę czasopiśm, fotoprzezrocza i inne wyposażenia pokrywa się z kosztów ogólnozakładowych.

Wykonywanie przez aktywistów załogi niektórych usług, jak np. opracowywanie odczytów, wykłady na kursach, pomoc techniczna przy opracowywaniu projektów racjonalizatorskich, współdziałanie w realizacji lub rozpowszechnianiu projektów racjonalizatorskich itp., są wynagradzane według obowiązujących przepisów w ramach zatwierdzonego planu finansowania zakładu.

Prace, związane z realizacją projektów (np. pomoc techniczna, opracowanie dokumentacji szczegółowej, wykonanie urządzeń, prototypów, przyspieszenie realizacji projektu, udział w brygadzie racjonalizatorskiej itp.), są finansowane z funduszu na wynalazczość pracowniczą zgodnie z przepisami o wynalazczości pracowniczej (Monitor Polski z 1955 r. Nr 122, oraz Biuletyn PKPG z 1955 r. Nr 8, poz. 25).

Wydawanie zleceń na powyższe prace dokonuje główny inżynier na wniosek kierownika komórki wynalazczości.

Wnioski w tym kierunku może również wysuwać kierownik klubu.

Kierownik klubu w porozumieniu z kierownikiem komórki wynalazczości dysponuje (po zatwierdzeniu przez głównego inżyniera) funduszami na takie akcje, jak np. doszkalanie wewnątrzzakładowe pracowników zakładu, referaty, odczyty, wieczory wymiany doświadczeń itp. wyświetlanie filmów, wycieczki, prenumerata czasopiśm technicznych, wystawy, kąciaki itp., nagrody z tytułu współzawodnictwa w zakresie wynalazczości pracowniczej.

Przy finansowaniu działalności klubu należy przestrzegać odpowiednich przepisów i zarządzeń, szczególnie dotyczących wynalazczości, jak:

- zarządzenie Ministra Finansów z dnia 27.7.1951 r. (Monitor Polski z 1951 r. Nr A-70) oraz z dnia 29.12.1953 r. (Monitor Polski z 1954 r. Nr 18);
- okólnik Ministra Finansów z dnia 25.1.1954 r. (Monitor Polski z 1954 r. Nr 18);
- zarządzenie Przewodniczącego PKPG z dnia 14.7.1952 r. (Monitor Polski z 1952 r. Nr 63 i z 1953 r. Nr A-38);
- zarządzenie Nr 34 Przewodniczącego PKPG i Ministra Finansów z dnia 8.3.1955 r. (Biuletyn PKPG z 1955 r. Nr 8).

### VII. Kontrola realizacji planów pracy i sprawozdawczość

Zarząd koła zakładowego powinien bieżąco śledzić realizację planów pracy.

Miesięczne sprawozdania z pracy klubu składa kierownik klubu na piśmie na zebraniu zarządu koła zakładowego.

Kwartalne sprawozdania składa kierownik klubu na zebraniu zarządu koła zakładowego, rozszerzonym o radę klubu.

Roczne sprawozdanie z działalności klubu opracowuje zarząd koła zakładowego na piśmie i składa dyrektorowi zakładu pracy oraz zarządowi oddziału branżowego stowarzyszenia naukowo-technicznego (w 2 egzemplarzach).

Kierownik klubu składa do zakładowej komórki wynalazczości informacje, potrzebne do opracowania rocznych i kwartalnych sprawozdań dla Głównego Urzędu Statystycznego, dotyczących rozwoju wynalazczości pracowniczej.

53

### ZARZĄDZENIE PREZESA URZĘDU PATENTOWEGO POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ z dnia 17 sierpnia 1956 r.

w sprawie wydawania świadectw o dokonaniu pracowniczych projektów wynalazczych.

Na podstawie § 44 ust. 2 zarządzenia Przewodniczącego Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego z dnia 10 grudnia 1955 r. w sprawie zasad organizacji wynalazczości pracowniczej (Monitor Polski Nr 122, poz. 1599) zarządzam, co następuje:

§ 1. W § 2 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej z dnia 21 grudnia 1955 r. w sprawie wydawania świadectw i zaświadczeń o dokonaniu pracowniczych projektów wynalazczych oraz prowadzenia ewidencji zaświadczeń o dokonaniu pracowniczych usprawnień (Wiad. Urz. Pat. z 1956 r. Nr 1, poz. 5) wyrazy „(Dz. U. Nr 47, poz. 428 z późniejszymi zmianami)” zastępuje się wyrazami „(Dz. U. z 1956 r. Nr 3, poz. 21)”.

§ 2. Zarządzenie wchodzi w życie z dniem ogłoszenia z mocą od dnia 31 stycznia 1956 r.

Prezes Urzędu Patentowego  
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej  
Z. Muszyński

#### Sprostowania

W n-rze 3/56 „Wiadomości Urzędu Patentowego” na str. 183, szp. 1, w wierszu 22 od góry zamiast „Wacław Regulski” powinno być „Wacław Bokacki”.

W n-rze 4/56 „Wiadomości Urzędu Patentowego” na str. 270, szp. 2, w wierszu 1 od dołu powinno być „glutaminowo”.



## LISTY OSÓB WYRÓŻNIONYCH

## LISTA OSÓB WYRÓŻNIONYCH ODZNAKĄ I DYPLOMEM „ZASŁUŻONEGO RACJONALIZATORA PRODUKCJI”

Na podstawie uchwały Rady Ministrów z dnia 30 czerwca 1949 r. w sprawie ustanowienia odznaki „Racjonalizatora Produkcji” oraz odznaki i dyplomu „Zasłużonego Racjonalizatora Produkcji” (Monitor Polski Nr A-46, poz. 625) następujące osoby zostały wyróżnione w 1955 — 1956 r. odznaką i dyplomem

## „ZASŁUŻONEGO RACJONALIZATORA PRODUKCJI”

przez Ministra Łączności:

Grupiński Jan, Gryglas Bolesław, Nocuń Roman, Stróżyk Jan, Stróżyński Adolf.

przez Ministra Transportu Drogowego i Lotniczego:

Jakman Bolesław, Tarkowski Czesław.  
(Monitor Polski z dnia 22 czerwca 1956 r. Nr 51, poz. 578)

## LISTA OSÓB WYRÓŻNIONYCH ODZNAKĄ I DYPLOMEM „ZASŁUŻONEGO RACJONALIZATORA PRODUKCJI”

Na podstawie uchwały Rady Ministrów z dnia 30 czerwca 1949 r. w sprawie ustanowienia odznaki „Racjonalizatora Produkcji” oraz odznaki i dyplomu „Zasłużonego Racjonalizatora Produkcji” (Monitor Polski Nr A-46, poz. 625) następujące osoby zostały wyróżnione w 1955 r. odznaką i dyplomem.

## „ZASŁUŻONEGO RACJONALIZATORA PRODUKCJI”

przez Ministra Przemysłu Lekkiego:

Bednarek Jan, Eichel Stanisław, Jaworski Stanisław, Lefik Florian, Meczyński Zygmunt, Sobczak Tadeusz, Stachowicz Kazimierz, Trzaskacz Aleksander, Winer Henryk, Wyczawski Andrzej, Zaorski Zdzisław, Żmudzin Bolesław.  
(Monitor Polski z dnia 28 czerwca 1956 r. Nr 54, poz. 602)

## LISTA OSÓB WYRÓŻNIONYCH ODZNAKĄ „RACJONALIZATORA PRODUKCJI”

Na podstawie uchwały Rady Ministrów z dnia 30 czerwca 1949 r. w sprawie ustanowienia odznaki „Racjonalizatora Produkcji” oraz odznaki i dyplomu „Zasłużonego Racjonalizatora Produkcji” (Monitor Polski Nr A-46, poz. 625) następujące osoby zostały wyróżnione w 1955 — 1956 r. odznaką

## „RACJONALIZATORA PRODUKCJI”

przez Centralny Zarząd Przemysłu Młynarskiego:

Bartkiewicz Cezary, Buczkowski Jerzy, Jażdżewski Leon, Karpiej Bolesław, Ludwiczak Czesław, Łęcki Jan, Neuman Wincenty, Olszewski Marian, Perszewski Franciszek, Piepiórka Jan, Pośnik Adam, Rudziński Bronisław, Uganowski Jan.

przez Ministra Łączności:

Bobowski Edward, Fabirkiewicz Józef, Felikowski Eugeniusz, Gniotek Alfred, Hołuj Marian, Kaczmarczyk Roman, Kapelański Ryszard, Kozłowski Kazimierz, Książek Piotr, Lenczyk Stanisław, Linke Kazimierz, Podgórski Mieczysław, Polit Józef, Radkiewicz Aleksander, Rasiński Stefan, Rohloff Mieczysław, Sobas Bronisław, Stan Antoni, Stanisławski Jan, Trojan Roman, Uliński Władysław, Wąsowicz Bronisław, Wawryniewicz Tadeusz, Wruszek Kazimierz.  
(Monitor Polski z dnia 22 czerwca 1956 r. Nr 51, poz. 579)

## LISTA OSÓB WYRÓŻNIONYCH ODZNAKĄ „RACJONALIZATORA PRODUKCJI”

Na podstawie uchwały Rady Ministrów z dnia 30 czerwca 1949 r. w sprawie ustanowienia odznaki „Racjonalizatora Produkcji” oraz odznaki i dyplomu „Zasłużonego Racjonalizatora Produkcji” (Monitor Polski Nr A-46, poz. 625) następujące osoby zostały wyróżnione w 1955 r. odznaką

„Racjonalizatora Produkcji” oraz odznaki i dyplomu „Zasłużonego Racjonalizatora Produkcji” (Monitor Polski Nr A-46, poz. 625) następujące osoby zostały wyróżnione w 1955 r. i 1956 r. odznaką

## „RACJONALIZATORA PRODUKCJI”

przez Centralny Zarząd Przemysłu Artykułów Skórzanych:

Burski Adam, Kaczmarczyk Czesław, Kaganowicz Lejb, Kluska Zenona, Magiera Edward, Miekun Konstanty, Olszewski Józef, Pasek Władysław, Pietruszka Jan, Rybowski Jan:

przez Biuro Dokumentacji Technicznej:

Cukrowski Edmund, Iwazskiewicz Aleksander;

przez Centralny Zarząd Przemysłu Bawelnianego—Północ:

a)

Bałczyński Józef, Bamberg Stanisław, Bodzioch Stanisław, Ciesielski Wiesław, Czapski Józef, Dessauer Piotr, Dudziński Tadeusz, Filipiak Henryk, Gonicki Zygmunt, Graczyk Czesław, Grzelak Wiesław, Jackowski Henryk, Jądłowski Adam, Karwański Józef, Kliche Franciszek, Kopański Jan, Kostrzewski Stanisław, Kowalczyk Zbigniew, Lisiński Feliks, Maciejewska Sabina, Majer Stanisław, Marczak Franciszek, Miszczak Tadeusz, Muszyński Jan, Oleszkiewicz Józef, Olszewski Eugeniusz, Owczarek Stanisław, Piąstka Józef, Piątkowski Kazimierz, Pietrzko Aleksander, Pietrzak Jan, Rawicki Józef, Repin Mikołaj, Rosiak Henryk, Rudziński Czesław, Saganiak Władysław, Salski Kazimierz, Siedlanowski Maksymilian, Skwarnicki Franciszek, Stodulny Kazimierz, Szpruch Kazimierz, Sztajnhauzer Romah, Wojtala Jerzy.

b)

Barkoner Zygmunt, Baran Michał, Baranek Zygmunt, Białobrzęski Henryk, Bielecki Antoni, Brewiński Jan, Brojewski Władysław, Depczak Antoni, Filipkowski Alfred, Grzegorzczak Zenon, Hanny Franciszek, Hyży Mieczysław, Kacprzak Waclaw, Kopertowski Józef, Krzemiński Adam, Lasocki Stanisław, Lis Antoni, Lutrosińska Jadwiga, Marciniak Wiktor, Magiera Witold, Misiak Feliks, Muszyński Franciszek, Niepsuj Cecylia, Olczak Józef, Oleśiński Władysław, Pijanowski Stanisław, Popielski Józef, Ptak Jan, Ronc Franciszek, Rzepecki Bolesław, Sędziwy Stanisław, Stolarek Edward, Sumiński Henryk, Szczerkowski Alojzy, Szmigielski Waclaw, Szymański Stanisław, Szmyt Józef, Torbicki Jerzy, Zawierucha Ignocy, Zieliński Kazimierz, Żołnierkiewicz Wiktor.

przez Centralny Zarząd Przemysłu Filcowego:

Krajniak Lesław, Mynarski Kazimierz, Piechowicz Julian, Rukawiczka Jan;

przez Centralny Zarząd Przemysłu Garbarskiego:

Deplewski Ryszard, Kel Jan, Michalski Stanisław, Oczakowski Julian.

przez Centralny Zarząd Przemysłu Obuwniczego:

Bernacki Józef, Gach Marian, Grochal Władysław, Krawczyk Stanisław, Matysik Kazimierz, Opitek Piotr, Opoka Jan, Piotrowski Czesław, Rudnicki Władysław, Waliskiewicz Jan, Wichaj Stanisław, Sworzeniowski Albin, Zamarlik Franciszek;

przez Centralny Zarząd Przemysłu Odzieżowego:

Dobrowolski Franciszek, Florczak Helena, Kaliski Jakub, Kamiński Jerzy, Kujawa Ludwik, Lelental Stefania, Nowak Kazimierz, Sarna Marek, Słowiak Władysław, Sobiepanek Mieczysław, Stasiński Jan;

przez Centralny Zarząd Przemysłu Tkanin Technicznych:

Długosz Stanisław, Wandzel Andrzej;

przez Centralny Zarząd Przemysłu Wełnianego—Poludnie:

Michalski Stanisław, Sowa Kazimierz, Zemanek Władysław;

przez Centralny Zarząd Przemysłu Włókien Łykowych:

Chruszcz Leopold, Dziergas Józef, Golec Antoni, Kubiczek Józef, Loritz Jerzy, Łachnik Szczepan, Matuszek Józef, Przybyszowski Tadeusz, Rosner Edward, Stopka Stanisław, Studnicki Wiktor, Szkop Władysław, Zych Jan;

przez Centralny Zarząd Przemysłu Zgrzebnego:

Fabiański Kazimierz, Pietrzak Wincenty, Sobieski Wojciech;

przez Centralny Zarząd Remontu Maszyn Przemysłu Włókienniczego i Odzieżowego:

Fuśniak Zbigniew, Dębski Tadeusz, Kaźmierczak Ryszard;

przez Centralny Zarząd Remontów Budowlanych i Energetycznych:

Adamski Jerzy, Drzazgowski Zdzisław, Dziedzic Czesław, Gdaniec Brunon, Jarmułowski Zygmunt, Jarmużek Józef, Jaworski Ludwik, Lorenc Sławomir, Nowak Stanisław, Ostrowski Czesław, Zdunek Sylwester, Ziętek Antoni;

przez Centralny Zarząd Skupu Surowców Włókienniczych i Skórzanych:

Waszczuk Stanisław.  
(Monitor Polski z dnia 26 lipca 1956 r. Nr 61, poz. 742)

## Z A G R A N I C A

### Niemiecka Republika Demokratyczna

55

#### WYTYCZNE W SPRAWIE SPORZĄDZANIA OPISU DLA ZGŁOSZENIA PATENTOWEGO LUB ZGŁOSZENIA WZORU UŻYTKOWEGO.

Opis wynalazku lub wzoru użytkowego ma bardzo wielkie znaczenie dla oceny zdolności ochronnej i przydatności projektu wynalazczego. Dlatego w § 23 ustawy patentowej i w § 4 ustawy o wzorach użytkowych Niemieckiej Republiki Demokratycznej<sup>1)</sup> są określone wymagania, którym opis musi bezwzględnie odpowiadać. Jednak ze względów praktycznych zaleca się nie tylko spełniać te minimalne żądania, ale redagować opis według następujących wytycznych:

1. Tytuł.
2. Wstęp.
3. Przedstawienie stanu techniki.
4. Przedstawienie niedogodności, które projekt wynalazczy zmniejsza lub usuwa.
5. Ujawnienie projektu wynalazczego.
6. Zastrzeżenie ochrony.

Ad 1: **Tytuł** powinien umożliwiać rozpoznanie, do jakiej dziedziny techniki należy projekt wynalazczy lub w jakim celu ma być on zastosowany, jednak bez ujawniania myśli wynalazczej. Jeżeli jest wymieniona ogólna dziedzina zastosowania, wówczas przedmiot projektu wynalazczego musi mieć również ogólne zastosowanie. Nie jest więc np. dopuszczalne wybranie tytułu

„Urządzenie kontrolne”,

gdy urządzenie kontrolne stosuje się tylko dla szklanych naczyń do konserwowania. Rozszerzenie tytułu przez wskazanie specjalnej dziedziny zastosowania, np.

„Urządzenie kontrolne, szczególnie dla szklanych naczyń do konserwowania”,

jest dopuszczalne tylko wówczas, gdy urządzenie kontrolne można dowodnie zastosować również do innych celów.

Jeżeli nie można wykazać ogólnego zastosowania, tytuł musi brzmieć:

„Urządzenie kontrolne dla szklanych naczyń do konserwowania”.

Poza tym przy wyborze tytułu należy postąpić się wykazem grup klas patentowych. Oznaczenia fantazyjne oraz imiona własne nie są dopuszczalne ani w tytule, ani w dalszym opisie.

Ad 2: **Wstęp** powinien możliwie dokładniej aniżeli tytuł wskazywać na dziedzinę techniki, do której należy przedmiot projektu wynalazczego. Można tu już określić także właściwość projektu wynalazczego, o ile przez to wskazuje się jedynie na zagadnienie bez ujawnienia zarazem właściwego projektu. Wstęp rozpoczyna się choćby wyrazami

„Wynalazek dotyczy...”

<sup>1)</sup> Patrz Wiadomości Urzędu Patentowego z 1951 r. Nr 2, poz. 18 i z 1956 r. Nr 4, poz. 45.

lub

„Wynalazek polega na...”,

np.

„Wynalazek dotyczy urządzenia w szklanych naczyniach do konserwowania dla kontrolowania próżni, istniejącej w szklanym naczyniu”

lub

„Wynalazek dotyczy urządzenia kontrolnego dla szklanych naczyń do konserwowania, które zezwala stwierdzać zmiany próżni”.

Ad 3: **Przedstawienie stanu techniki** powinno umożliwiać rozpoznanie, jak daleko znajduje się postęp techniczny w dziedzinie, do której należy przedmiot projektu wynalazczego. To, co jest już znane twórcy projektu wynalazczego (niezależnie od tego, czy opiera się ono na własnej znajomości fachowej lub na znajomości uprzedniego stosowania albo na drukowanych publikacjach), należy podać według najlepszej wiedzy w zakresie, jaki jest konieczny do zrozumienia.

Twórca projektu wynalazczego wyświadcza sobie samemu wielką przysługę oraz oszczędza trudu i kosztów, jeżeli w tym celu przedstawia sobie obraz stanu postępu przez przejście literatury fachowej i opisów patentowych. Zaleca się każdemu twórcy projektu wynalazczego możliwe już uprzednio przejrzeć literaturę fachową i opisy patentowe. Przystudiowanie literatury jest zawsze celowe. Twórca projektu wynalazczego może przy tym znaleźć wartościową zachętę, która prowadzi do szybszego rozwiązania jego zagadnienia, a nawet może ewentualnie dowiedzieć się, że są już rozwiązania interesującego go zagadnienia.

W przedstawieniu stanu techniki nie wystarcza jednak wymienienie tylko uzyskanego z jego pomocą wyniku. Nie powinno się więc np. tylko podawać:

„Jest znane ustalanie za pomocą urządzeń kontrolnych dla szklanych naczyń do konserwowania, czy próżnia jeszcze istnieje”.

Należy raczej wymienić środki, należące do stanu techniki. Powinno to więc brzmieć:

„Znane są urządzenia kontrolne dla szklanych naczyń do konserwowania, w których nitka, umocowana jednym końcem do płaskiej sprężynki przytwierdzonej na zewnętrznej stronie szklanego naczynia, jest przed konserwowaniem ułożona swym wolnym końcem między szklaną pokrywą i pierścieniem uszczelniającym w taki sposób, że płaska sprężynka zostaje naprężona. Przy braku próżni, tzn. jeżeli pokrywa nie jest nadal dociskana do szklanego naczynia, nitka zostaje wyciągnięta przez sprężynkę. Poza tym znane jest urządzenie kontrolne dla szklanych naczyń do konserwowania ze znajdującą się na wewnętrznej stronie szklanej pokrywy skrętka żarową, która może być zasilana prądem ze źródła znajdującego się na zewnątrz szklanego naczynia. Dopóki w szklanym naczyniu istnieje wymagana próżnia, skrętka rozżarza się przy dopływie prądu. Jeżeli do wnętrza szklanego naczynia przedostanie się powietrze z zewnątrz, to tlen zawarty w tym powietrzu powoduje przealenie się skrętki żarowej.”

Ad 4: **Przez przedstawienie niedogodności** powinien być wykazany postęp techniczny, który powoduje pro-

jekt wynalazczy. Należy wymienić tylko takie niedogodności, które projekt wynalazczy zmniejsza lub usuwa. Opisanie tych niedogodności powinno być rzeczowe. Każda przesada może wywołać wątpliwość co do prawdopodobieństwa tego przedstawienia i powoduje ewent. przekonanie przeciwne niż zamierzone. Trzeba dalej rozważyć przy tym, że dzisiejszy projekt wynalazczy bardzo prawdopodobnie przy jutrzejszym projekcie wynalazczym będzie również krytykowany w przedstawieniu stanu techniki. Z tego powodu jest także zrozumiałe, że w opisie nie należy podawać danych w sprawie pochodzenia. Np. nie powinno się wskazywać:

„Za pomocą urządzeń kontrolnych firmy XYZ można tylko...”

Powinno się raczej wskazywać:

„Za pomocą znanych urządzeń kontrolnych można tylko ustalić, czy wymagana próżnia jeszcze istnieje. Nie pozwalają one jednak rozpoznać rozpoczynającego się zmniejszenia próżni, aby przez to można było na czas podjąć środki zaradcze.”

Jeżeli projekt wynalazczy umożliwia zaspokojenie nowych potrzeb, nie można ewent. wyszukać niedogodności w stanie techniki. Dla wykazania postępu technicznego wystarcza w takich przypadkach przedstawić te nowe potrzeby, które można zaspokoić przez projekt wynalazczy. Np.:

„Wynalazek ma na celu stworzenie urządzenia, które umożliwi osiągnąć to i tamto.”

Ad 5: **Ujawnienie projektu wynalazczego** powinno określić jak najbardziej wyczerpująco techniczne środki do rozwiązania zagadnienia. Każde późniejsze niezbędne uzupełnienie może prowadzić do nowego ustalenia pierwszeństwa. Przedstawienie musi być tak zredagowane, aby fachowiec mógł według niego zastosować w praktyce myśl wynalazczą. Należy dać nową naukę do technicznego działania. Np.:

„Tę niedogodność usuwa urządzenie kontrolne według wynalazku. Ruchomy trzpień, przeprowadzony przez pokrywę i spoczywający na przeponie, której strona górna jest poddana działaniu ciśnienia atmosferycznego, a strona dolna panującej w szklanym naczyniu próżni, wskazuje przez swoje położenie każdorazowe zmniejszenie próżni”.

Naukowe wyjaśnienie fizycznych i chemicznych procesów są zbędne. Można je przedłożyć w razie powstania wątpliwości co do prawdopodobieństwa skutecznego działania.

Projekt wynalazczy należy bliżej wyjaśnić na jednym lub kilku przykładach wykonania. Określenie przykładów wykonania można zacząć choćby wyrazami:

„Przedmiot wynalazku powinien być bliżej wyjaśniony na przykładzie wykonania”.

Jeżeli załącza się rysunki, opis przykładu wykonania rozpoczyna się odpowiednio wyliczeniem rysunków, choćby tak:

„Na rysunkach jest przedstawiony przykład wykonania wynalazku. Wskazują one:

Rys. 1 widok z przodu.

Rys. 2. widok z boku.

Rys. 3. przekrój według linii A — B na Rys. 1”.

Rysunki powinny być schematyczne i tylko to przedstawiać, co jest konieczne do zrozumienia przedmiotu projektu wynalazczego. Przy opisach patentowych nie mogą one być rysunkami warsztatowymi, nie powinny one zawierać szczegółów, które dla istoty myśli wynalazczej są bez znaczenia, i nie zawierać wymiarów. Przy sporządzaniu rysunków należy ze względu na druk przestrzegać następujących wskazówek:

Format DIN A4, o ile możliwe stosować w położeniu pionowym.

Rysunki muszą nadawać się do reprodukcji.

Obraz rysunków nie większy niż 18 × 28 cm.

Marginesy po lewej stronie.

Kreskowanie nadające się do druku.

Linie środkowe tylko wówczas, gdy są konieczne do zrozumienia działania.

Nie podawać ramek, miar i podziałek oraz objaśnień. Nie używać farb dla odróżniania. Ewentualne cieniowanie tylko za pomocą kreskowania (nie zacierać).

Oznaczenie przekrojów wielkimi łacińskimi literami, np. A — B.

Przedstawione części należy zaopatrywać arabskimi cyframi. Dla tych samych części na różnych rysunkach należy stosować te same cyfry.

Celowe jest wstawienie odnośników poza przedstawieniem w poziomym lub pionowym szeregu.

Odnośników nie należy umieszczać w nawiasach w tekście opisów, w przeciwnieństwie do zastrzeżeń.

Współdziałanie części lub kolejność kroków postępowania należy dokładnie określić.

Ad 6: **Zastrzeżenie ochrony** mówi w możliwie zwięzłej utrzymanej formie, co ma podlegać ochronie. W bardzo często używanej i wypróbowanej redakcji, wychodzącej od znanego, istota projektu wynalazczego jest oddzielona wyrażeniami:

„znamienny tym, że...”

lub

„znamienny przez...”

lub

„składający się z...”

Znajdująca się przed tymi wyrazami część, tak zwane naczelné pojęcie, zawiera zasadniczo tytuł. Np.:

„Urządzenie kontrolne dla szklanych naczyń do konserwowania, znamienne tym, że...”

Po wyrazach oddzielających

„znamienne tym, że...” lub tp.

należy przytoczyć znamiona projektu wynalazczego. Np.:

„Urządzenie kontrolne dla szklanych naczyń do konserwowania, znamienne tym, że przeprowadzony przez pokrywę szklanego naczynia ruchomy trzpień spoczywa na przeponie, której strona górna jest poddana działaniu ciśnienia atmosferycznego, a strona dolna panującej w szklanym naczyniu próżni.”

Jeżeli środki, należące do stanu techniki, są dalej rozwinięte przez projekt wynalazczy, jest wskazane wyliczenie te środki w naczelnym pojęciu. Przyjąwszy, że znane jest urządzenie kontrolne dla szklanych naczyń do konserwowania, w którym ruchomy trzpień pozwala przez swoje położenie rozpoznać istnienie próżni, oraz że projekt wynalazczy polega na położeniu trzpienia, które umożliwia rozpoznanie również małych zmian próżni, naczelné pojęcie powinno np. brzmieć choćby tak:

„Urządzenie kontrolne dla szklanych naczyń do konserwowania z ruchomym trzpieniem, przeprowadzonym przez pokrywę szklanego naczynia, znamienne tym, że...”

Jeżeli ujawnienie projektu wynalazczego zawiera przykłady wykonania, wówczas można dla lepszego zrozumienia podać w znamionującej części zastrzeżenia odnośniki dotyczące części przedstawionej na rysunku, które muszą być jednak w nawiasach. Np.:

„Urządzenie kontrolne dla szklanych naczyń do konserwowania, znamienne tym, że przez pokrywę (1) szklanego naczynia (2) przeprowadzony ruchomy trzpień (3) spoczywa na przeponie (4), której strona górna (5) jest poddana ciśnieniu atmosferycznemu, a strona dolna (6) panującej w szklanym naczyniu (2) próżni”.

Jeżeli w jednych nawiasach występuje więcej odnośników, wówczas należy je oddzielić od siebie średnikiem.

Jeżeli dla rozwiązania zagadnienia są wynalezione jeszcze dalsze korzystne ukształtowania, można je zamieścić w tak zwanych podzastrzeżeniach. W podzastrzeżeniach nie potrzeba powtarzać całego naczelnego pojęcia w głównym zastrzeżeniu. Wystarczy krótkie wskazanie tytułu z głównego zastrzeżenia. Np.:

„Urządzenie kontrolne według zastrz. 1, znamienne tym, że...”

Dla lepszego odróżniania między znanym i nowym znane znamiona opatruje się rodzajnikami określonymi, a nowe znamiona rodzajnikami nieokreślonymi.

Jeżeli nowe znamię jest przytoczone wielokrotnie, wówczas otrzymuje ono, poczynając od drugiego jego wymienienia, rodzajnik określony. Np.:

„1. Urządzenie kontrolne dla szklanych naczyń do konserwowania, znamienne tym, że ruchomy trzpień (ein beweglicher Stift)...”

„2. Urządzenie kontrolne według zastrz. 1., znamienne tym, że ruchomy trzpień (der bewegliche Stift)...”

**Słowo końcowe** do twórcy projektu wynalazczego.

Wytyczne mają ułatwić twórcy projektu wynalazczego zredagowanie opisu projektu wynalazczego, zapewniając ochronę prawną. Tak jak projekt wynalazczy nie jest zjawiskiem codziennym i powstaje z krytyki istniejącego stanu techniki, tak twórca projektu wynalazczego ma być z pomocą wytycznych spowodowany do skonkrety-

zowania swej koncepcji w techniczne działanie. Zmusza się on przez to do jasnego ujęcia rzeczywistej myśli wynalazczej i do niedwuznacznego jej sformułowania przez wskazanie środków do rozwiązania swego zagadnienia. Pozna on również z korzyścią dla siebie ewentualnie dalsze możliwości zastosowania. Jeżeli jego działalność wynalazcza jest ponadto skierowana na problemy, które w ramach naszej socjalistycznej odbudowy są szczególnie ważne, przyczynia się on tym istotnie do umocnienia i utwierdzenia naszego Państwa robotniczo-chłopskiego.

Berlin, dnia 25 lutego 1956 r.

Urząd Wynalazczości i Spraw Patentowych Niemieckiej Republiki Demokratycznej  
(*Erfindungs — und Vorschlagswesen* z 1956 r. Nr 5, str. 117—118)

## Węgry

56

### W Y N A L A Z K I

#### A. PRZEGLĄD OCHRONY PATENTOWEJ

##### 1. Zasady prawa patentowego

Wynalazca, jego dziedzic lub inny następca prawny mogą według swego wyboru ubiegać się o uzyskanie patentu na nowy wynalazek lub zaferować ten wynalazek Państwu do wykorzystania. Oświadczenie ofertowe jest jednocześnie uważane za zgłoszenie patentowe i dlatego w razie odrzucenia oferty przeprowadza się jednak postępowanie patentowobadawcze.

Badanie co do nowości następuje w drodze postępowania sprzeciwowego (§ 33 i nast. ustawy patentowej z dnia 14.7.1895 r.). Nie istnieje okres ochronny dla uprzednich publikacji. Należy dlatego odroczyć wydanie przez Urząd Patentowy PRL opisu patentowego wynalazku, zgłaszanego do opatentowania na Węgrzech, do czasu zgłoszenia na Węgrzech tego wynalazku (patrz art. 3 ust. 6 przepisów z dnia 22.3.1928 r. o ochronie wynalazków, wzorów i znaków towarowych — Dz. U. Nr 39, poz. 384). Kilku właścicieli patentu jest współwłaścicielami w równych częściach (§ 11). Patentów dodatkowych można w ciągu roku po zgłoszeniu do opatentowania wynalazku głównego udzielić tylko pierwotnemu zgłaszającemu lub jego następcy prawnemu; po tym czasie — każdej osobie trzeciej (§ 7). Opłata za zgłoszenie do opatentowania wynalazku dodatkowego wynosi 270 forintów.

Patent trwa 20 lat od dnia zgłoszenia wynalazku (§ 17 i 22). Istnieje przymus wykonywania opatentowanego wynalazku.

Zgłaszający zagraniczni są obowiązani wyznaczyć zastępcę, zamieszkałego na Węgrzech (§ 15). Ubieganie się o pierwszeństwo, wynikające ze zgłoszenia wynalazku w kraju macierzystym, jest w zasadzie dopuszczalne.

Przepisy prawne: ustawa patentowa z dnia 14 lipca 1895 r. w brzmieniu ustawy XVII z 1932 r.

Węgierska Republika Ludowa należy do konwencji związkowej paryskiej z dnia 20.3.1883 r. o ochronie własności przemysłowej, w brzmieniu haskim z 1925 r.

##### 2. Zgłaszanie wynalazków do opatentowania.

Zgłoszenia osób zagranicznych należy kierować do Biura Patentowego Danubia w Budapeszcie 51, skrzynka pocztowa 28, które przekazuje je następnie do Węgierskiego Krajowego Urzędu Wynalazczości w Budapeszcie. Zgłoszenia te muszą zawierać:

a) imię i nazwisko, zawód i miejsce zamieszkania zgłaszającego;

b) oświadczenie zgłaszającego, stwierdzające że jest on wynalazcą lub jego następcą prawnym, z jednoczesnym przedłożeniem dowodu następstwa, który powinien być zalegalizowany przez węgierskiego konsula;

c) tytuł wynalazku;

d) opis wynalazku z podaniem zastrzeżeń ochronnych i rysunki — w dwóch egzemplarzach (rysunki w formacie DIN lub w formacie 21 cm × 33 cm na kartonie lub na kalce);

e) oświadczenie zgłaszającego w sprawie przyznania mu pierwszeństwa, wynikającego ze zgłoszenia w państwie macierzystym, wraz z dowodem pierwszeństwa (ubieganie się o więcej pierwszeństw lub o pierwszeństwa częściowe jest niedopuszczalne);

f) podpis zgłaszającego;

g) dokument pełnomocnictwa dla Biura Patentowego Danubia.

Opłata za zgłoszenie wynosi 110 forintów, poza tym honorarium za tłumaczenie i inne honoraria Biura Patentowego Danubia. Przy późniejszej zmianie opisu należy uiścić opłatę w wysokości 30 forintów.

W sprawie zgłoszenia decyzje wydaje Węgierski Krajowy Urząd Wynalazczości w Budapeszcie.

Patrz zarządzenie Przewodniczącego PKPG z dnia 25.8.1953 r. w sprawie ochrony za granicą wynalazków, wzorów i znaków towarowych (Monitor Polski Nr A — 80, poz. 951; Wiad. Urz. Pat. z 1953 r. Nr 5, poz. 40).

##### 3. Postępowanie badawcze

a) Badanie co do nowości (druki publiczne z ostatnich 100 lat przed dniem zgłoszenia, jawne stosowanie lub wystawienie w kraju i za granicą przed dniem zgłoszenia, § 3) nie odbywa się z urzędu, ale jedynie w drodze postępowania sprzeciwowego (§ 33 i nast.). Uwagi w sprawie postępowania sprzeciwowego są zamieszczone w p. 4.

b) Badanie co do przydatności przemysłowej (§ 1).

c) Przedmioty, które służą do odżywiania ludzi i zwierząt albo które wytwarzają się w drodze chemicznej, oraz środki lecznicze nie mają zdolności patentowej; jednak sposób ich wytwarzania może być opatentowany (§ 2).

Wynalazki, które są sprzeczne z ustawami lub dobrymi obyczajami, nie mają zdolności patentowej. Do wynalazków, które mogą służyć wojskowemu uzbrojeniu i obronie, stosuje się przepisy szczególne (§ 2).

d) Ogłoszenie zgłoszenia następuje wówczas, gdy okaże się, że jest możliwe udzielenie patentu. Przeciwko odrzuceniu zgłoszenia przysługuje w ciągu 15 dni odwołanie.

Postępowanie badawcze kończy się prawomocnym odrzuceniem zgłoszenia lub udzieleniem patentu, na co właściciel patentu otrzymuje dokument (§ 37) i co podlega ogłoszeniu.

##### 4. Postępowanie sprzeciwowe i unieważnieniowe

a) Przeciwko zamierzonemu udzieleniu patentu może każda osoba w ciągu dwóch miesięcy po ogłoszeniu wnieść sprzeciw (w 2 egzemplarzach z uzasadnieniem), jeżeli przedmiot wynalazku nie ma zdolności patentowej, jeżeli opis nie odpowiada wymaganiom lub jeżeli rzeczywistym wynalazcą jest inna osoba aniżeli zgłaszający lub jego poprzednik prawny (§ 35). Przeciwko decyzji komórki zgłoszeń może wnoszący sprzeciw lub zgłaszający złożyć w ciągu 30 dni odwołanie — w 2 egzemplarzach z uzasadnieniem (§ 36); przeciwko decyzji w sprawie odwołania nie przysługuje dalszy środek prawny.

b) Postępowanie unieważnieniowe można wszcząć, gdy według przepisów nie należało udzielić patentu lub gdy właścicielem patentu stała się osoba nieuprawniona; w drugim przypadku ze skargą może wystąpić tylko pokrzywdzony, w innych przypadkach — każda osoba (§ 21 i 38).

##### 5. Przeniesienie, trwanie, wygaśnięcie.

a) Prawo do patentu i prawo na patencie są dziedziczone (§ 10); prawo na patencie może być całkowicie lub częściowo przeniesione (§ 10). Za wpis przeniesienia do rejestru należy uiścić opłatę w wysokości 90 forintów.

b) Za trwanie ochrony patentowej należy uiszczać następujące opłaty roczne:

w 1 roku	60 forintów	w 11 roku	460 forintów
" 2 "	75 "	" 12 "	570 "
" 3 "	90 "	" 13 "	700 "
" 4 "	110 "	" 14 "	850 "
" 5 "	140 "	" 15 "	1050 "
" 6 "	170 "	" 16 "	1300 "
" 7 "	200 "	" 17 "	1600 "
" 8 "	250 "	" 18 "	2000 "
" 9 "	300 "	" 19 "	2500 "
" 10 "	370 "	" 20 "	3000 "

c) Patent gaśnie (§ 19):  
po upływie okresu ochrony  
w razie rezygnacji właściciela patentu,  
w razie nieuiszczenia w terminie opłat rocznych.

#### 6. Korzystanie, licencje.

Prawo wykorzystywania lub stosowania patentu może być przez właściciela patentu przeniesione w drodze umowy na osobę trzecią. Prawo to podlega dziedziczeniu. Między żyjącymi może być ono dalej przeniesione tylko za zgodą właściciela patentu (§ 10). Za ogłoszenie licencji należy uiścić opłatę w wysokości 90 forintów.

Po regulacji z 1932 r. istnieje możliwość złożenia wniosku o licencję przymusową, jeżeli wynalazek nie może być wykorzystany w ciągu trzech lat po ogłoszeniu patentu (§ 20).

#### 7. Roszczenia z naruszenia patentów.

Roszczeń o zaprzestanie i o odszkodowanie w przypadku naruszenia patentów należy dochodzić przed sądami w drodze cywilnoprawnej, o ile nie były one już rozpatrywane w postępowaniu karnym (§ 58). Termin przedawnienia: 3 lub 10 lat (§ 58).

### B. PRZEGLĄD OCHRONY AUTORSKIEJ.

#### 1. Zasady prawa wynalazców.

Osoba, która oferuje Państwu swój nowy wynalazek, otrzymuje w razie przyjęcia oferty świadectwo autorskie. Oświadczenie ofertowe jest jednocześnie uważane za zgłoszenie patentowe i po wydaniu decyzji co do oferty następuje badanie patentowe na rzecz wynalazcy.

Przyjęcie oferty przez właściwe ministerstwo fachowe następuje jedynie wówczas, gdy wynalazek można wykorzystać przy wykonywaniu narodowego planu gospodarczego, ale również wówczas, gdy czas wykorzystania nie jest jeszcze określony.

Wynalazkiem w rozumieniu przepisów o udzielaniu świadectw autorskich jest „każde oryginalne, wartościowe i z punktu widzenia gospodarki narodowej ważne techniczne ulepszenie, które w stosunku do znanego stanu techniki stanowi istotny postęp”.

Świadectwo autorskie otrzymuje tylko wynalazca.

Postępowanie ofertowe i następujące postępowanie patentowo-badawcze są wolne od opłat.

Przepisy prawne: 1. rozporządzenie nr 41/1953 Rady Ministrów Węgierskiej Republiki Ludowej z dnia 31 lipca 1953 r. o projektach nowatorskich i wynalazkach;

2. instrukcja 2200 — 20/1953 Przewodniczącego Krajowego Urzędu Planowania Węgierskiej Republiki Ludowej z dnia 5 sierpnia 1953 r.

#### 2. Oferta.

Oferty zagranicznych wynalazców należy kierować do Biura Patentowego Danubia w Budapeszcie 51, skrzynka pocztowa 28, jak w przypadku zgłoszeń patentowych, wraz z wymienionymi tam odpowiednimi dokumentami. Wynalazca musi złożyć pisemne oświadczenie, że oferuje swój wynalazek węgierskiemu Państwu.

Opłaty: Biuro patentowe Danubia pobiera te same opłaty jak przy zgłoszeniu patentowym za dokonanie tłumaczenia i za zastępstwo. Węgierski Krajowy Urząd Wynalazczości nie pobiera opłat.

Patrz uwagi, zamieszczone w rozdz. A pkt 2.

#### 3. Postępowanie badawcze.

Badanie zaoferowanego wynalazku co do przydatności dla węgierskiej gospodarki narodowej przeprowadza fachowe właściwe ministerstwo. Jeżeli wynalazek jest już wykorzystywany na Węgrzech, sprawa przejścia na rzecz Państwa jest przez to wyjaśniona i ministerstwo to bada tylko, gdzie można poza tym wykorzystać jeszcze ten wynalazek.

Stosownie do wyniku badania Krajowy Urząd Wynalazczości udziela świadectwa autorskiego albo wydaje wynalazcy uzasadnioną decyzję odmowną. W razie odmowy wynalazek może być na wniosek wynalazcy, który należy złożyć w ciągu 30 dni, zbadany co do zdolności patentowej — jak w przypadku zgłoszenia patentowego.

Na wynalazek przejęty przez Państwo udziela się patentu, którego właścicielem jest wynalazca lub jego dziedzic.

#### 4. Postępowanie sprzeciwowe.

Przeciwko odmowie udzielenia świadectwa autorskiego przysługuje prawo wniesienia sprzeciwu do Krajowego Urzędu Wynalazczości w ciągu 30 dni od ogłoszenia. W postępowaniu sprzeciwowym bada się również, czy decyzja ministerstwa w sprawie oferty była słuszna.

#### 5. Trwanie.

Tylko państwowe przedsiębiorstwa, które stały się właścicielami patentu udzielonego na wynalazek, na którego przedmiot udzielono świadectwa autorskiego, są obowiązane uiszczać za trwanie tego patentu opłaty roczne.

#### 6. Korzystanie.

Wynagrodzenie za korzystanie z wynalazku lub częściowe wynagrodzenie wypłaca się dopiero wówczas, gdy rozpoczęło się wykorzystywanie wynalazku. Jako pierwszą ratę wypłaca się w pierwszym roku wykorzystywania 25% całości wynagrodzenia, najwyżej jednak 10 tys. forintów. Wynagrodzenie ustala się na podstawie wykorzystywania na rzecz gospodarki narodowej w ciągu trzech lat, które z pięciu pierwszych lat wykorzystywania przyniosły największą korzyść dla gospodarki narodowej. Wynagrodzenie za szczególnie ważne wynalazki może być podwyższone do podwójnej wysokości.

Wynagrodzenie należy obliczać według następującej tabeli:

za pierwsze 5000 forintów stwierdzonych korzyści	— 10 %
za następne 5001 do 20000 stwierdzonych korzyści	— 8 %
za dalsze 20001 do 100000 stwierdzonych korzyści	— 5 %
za dalsze 100001 do 1000000 stwierdzonych korzyści	— 3 %
za ponad 1000000 do 10000000 stwierdzonych korzyści	— 2 %

W ramach wskazanych stopni korzyści należy każdorazowo obliczać oddzielnie kwotę wynagrodzenia, np. przy stwierdzonej korzyści w wysokości 30000 forintów w następujący sposób:

za pierwsze 5000 forintów	10 % = 500 forintów
za dalsze 5001 do 20000 forintów	8 % = 1200 forintów
za dalsze 20001 do 30000 forintów	5 % = 500 forintów

razem 2200 forintów

Wynagrodzenie jest wolne od podatku.

### ZNAKI TOWAROWE

#### PRZEGLĄD OCHRONY ZNAKÓW TOWAROWYCH

##### 1. Zasady prawa o znakach towarowych

Znaki towarowe przedsiębiorstw produkcyjnych i handlowych mogą być wpisywane do rejestru znaków towarowych Węgierskiego Krajowego Urzędu Wynalazczości w Budapeszcie. Znaki te muszą różnić się od znaków wcześniej zarejestrowanych i jeszcze ważnych. Nie mają zdolności rejestracyjnej określone znaki, jak herby itp. (§ 9 ust. 4 rozporządzenia z dnia 18 listopada 1948 r.).

Przeniesienie znaku towarowego jest dopuszczalne tylko razem z przedsiębiorstwem, na którego rzecz został on zarejestrowany.

Ochrona znaku towarowego trwa dziesięć lat; można ją dowolnie przedłużać.

Wszystkie ogłoszenia następują w Dzienniku Znaków Towarowych.

Polscy obywatele, zakłady pracy itp. mogą składać wnioski o zarejestrowanie znaków towarowych wówczas, gdy znaki te zostały zarejestrowane w kraju macierzystym.

Ubieganie się o pierwszeństwo, wynikające ze zgłoszenia znaku towarowego w kraju macierzystym, jest w zasadzie dopuszczalne.

Przepisy prawne: 1. ustawa z dnia 4 lutego 1890 r. o znakach towarowych w brzmieniu ustawy z 1925 r.;

2. rozporządzenie nr 20700/1948 Ministra Przemysłu z dnia 18 listopada 1948 r. o zmianie przepisów o postępowaniu w sprawach znaków towarowych i o ustaleniu jednolitego tekstu tych przepisów.

Węgierska Republika Ludowa należy do konwencji związkowej paryskiej z dnia 20.3.1883 r. o ochronie własności przemysłowej i do porozumienia madryckiego z dnia 14.4.1891 r. o znakach, w brzmieniu haskim z 1925 r.

## 2. Zgłaszanie znaków towarowych do rejestracji

Wniosek o zarejestrowanie znaku towarowego należy skierować do Węgierskiego Krajowego Urzędu Wynałazczości w Budapeszcie za pośrednictwem Biura Patentowego Danubia w Budapeszcie 51, skrzynka pocztowa 28.

Dokumenty w 2 egzemplarzach (wyjątek : f) :

a) imię i nazwisko lub firma zgłaszającego;

b) zawód lub zatrudnienie, miejsce zamieszkania (siedziba) i dokładny adres zgłaszającego;

c) oznaczenie przedsiębiorstwa, do którego należy znak towarowy, oraz jego siedzibę (gdy przedsiębiorstwo nie zgłasza samo, a więc nie jest jeszcze wymienione pod lit. a) i b);

d) oznaczenie towaru, który ma być chroniony znakiem towarowym, z dokładnym wyliczeniem wszystkich nazw towarowych;

e) w przypadku znaku słownego — jego wymówienie;

f) w przypadku znaku obrazowego lub znaku mieszanego — 10 odbitek znaku i klisza drukarska (prostokątna, wysokość 24 mm, szerokość i długość najwyżej po 5 cm);

g) dowód zarejestrowania znaku towarowego w kraju macierzystym (zaświadczenie o rejestracji macierzystej);

h) jeżeli zamierza się ubiegać o pierwszeństwo, wynikające z rejestracji macierzystej, odpowiednie oświadczenie;

i) dokument pełnomocnictwa dla Biura Patentowego Danubia.

Na szczególne żądanie musi zgłaszający złożyć dowód istnienia swego przedsiębiorstwa.

Opłaty: Za rejestrację znaku towarowego należy uiścić zasadniczą opłatę w wysokości 65 forintów oraz opłatę uzupełniającą za nazwy towarowe, przekraczające ilość 50. W przypadku znaku związkowego uiszcza się opłatę w wysokości pięciokrotnej.

Biuro Patentowe Danubia pobiera za tłumaczenie wniosku i jego załączników oddzielne honoraria.

Patrz zarządzenie Przewodniczącego PKPG z dnia 17.11.1951 r. w sprawie rejestracji znaków towarowych dla towarów przeznaczonych na eksport (Monitor Polski Nr A — 100, poz. 1471; Wiad. Urz. Pat. z 1952 r. Nr 1, poz. 3) oraz zarządzenie Przewodniczącego PKPG z dnia 25.8.1953 r. w sprawie ochrony za granicą wynalazków, wzorów i znaków towarowych (Monitor Polski Nr A-80, poz. 951; Wiad. Urz. Pat. z 1953 r. Nr 5, poz. 40).

## 3. Postępowanie badawcze.

Jeżeli wniosek odpowiada przepisom ustawowym i nie zachodzi w szczególności żadna z absolutnych przyczyn odmowy (§ 9 ust. 4. rozporządzenia), następuje rejestracja zgłoszonego znaku towarowego, a właściciel znaku otrzymuje dokument, stwierdzający uprawnienie do wyłącznego korzystania ze znaku.

## 4. Postępowanie odwoławcze i unieważnieniowe,

a) Od decyzji w sprawach znaków towarowych przysługuje w ciągu 30 dni od doręczenia prawu wnoszenia odwołań. Odwołanie należy skierować do Węgierskiego Krajowego Urzędu Wynałazczości.

b) Postępowanie unieważnieniowe, które prowadzi do wykreślenia znaku towarowego z rejestru, można przeprowadzić na wniosek osoby trzeciej, jeżeli znak w myśl przepisów ustawowych nie powinien być zarejestrowany i jeżeli nie nastąpiło wykreślenie z urzędu. Postępowanie przeprowadza się przed Węgierskim Krajowym Urzędem Wynałazczości; od jego decyzji przysługuje w ciągu 30 dni od doręczenia prawu wniesienia odwołania do Sądu Najwyższego w Budapeszcie.

## 5. Przeniesienie, przedłużenie ochrony, zgaśnięcie.

a) Przeniesienie znaku towarowego, które może nastąpić tylko razem z przedsiębiorstwem, należy po przedłożeniu dowodu przeniesienia i po uiszczeniu zasadniczej opłaty za rejestrację (65 forintów) wpisać do rejestru, aby było skuteczne.

b) Najpóźniej w ciągu okresu trzymiesięcznego po upływie dziesięcioletniego okresu ochrony można rejestrację znaku towarowego odnowić, uiszczając opłaty ustalone dla pierwszej rejestracji (65 forintów). W przypadku niezłożenia wniosku o odnowienie, zarejestrowany znak gaśnie. Odnowienie odpowiada nowej rejestracji i znak towarowy otrzymuje nowy numer rejestru.

c) Wykreślenie znaku towarowego z rejestru następuje na wniosek właściciela lub po upływie dziesięcioletniego okresu ochrony, jeżeli nie zostanie złożony w terminie wniosek o odnowienie znaku. Wreszcie może wykreślenie nastąpić na podstawie prawomocnej decyzji, wydanej po przeprowadzeniu postępowania unieważnieniowego lub z urzędu, jeżeli rejestracji dokonano z naruszeniem przepisów ustawowych.

## 6. Roszczenia z naruszenia znaków towarowych.

Właściciel zarejestrowanego znaku towarowego może przeciwko naruszającemu jego prawo z rejestracji znaku wnieść skargę do sądu o zaprzestanie bezprawnego używania znaku i o odszkodowanie.

(Literatura: H. Erasmus „Erfinder — und Warenzeichenschutz im In — und Ausland“ — 1955 r.).

## OGŁOSZENIA

Jest do nabycia patent nr 36382, udzielony w Polsce na rzecz p. Franz Köhler (Wiedeń, Austria), na wynalazek pt.: „Sposób wyrobu skręconego żelaza do zbrojenia betonu oraz urządzenie do wykonywania tego sposobu“ lub do udzielenia licencji na wykonanie tego wynalazku.

Informacji udzieli:

Kolegium Rzeczników Patentowych  
Warszawa, Al. Niepodległości 188, tel. 833-47

Jest do nabycia patent nr 35630, udzielony w Polsce na rzecz p. Carl Einar Larsen (Gentofte, Dania), na wynalazek pt.: „Sposób zwilżania cylindra drukującego płaskich maszyn drukarskich oraz urządzenie do przeprowadzenia tego sposobu“, lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli:

Kolegium Rzeczników Patentowych  
Warszawa, Al. Niepodległości 188, tel. 833-47

Jest do nabycia patent nr 34766, udzielony w Polsce na rzecz f-my Aktiebolaget Hägglund & Söner (Örnsköldsvik, Szwecja) na wynalazek pt. „Układ napędowy do pociągów elektrycznych, zasilanych z jednofazowej sieci trakcyjnej“, lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli:

Kolegium Rzeczników Patentowych  
Warszawa, Al. Niepodległości 188, tel. 833-47

Jest do nabycia patent nr 36112, udzielony w Polsce na rzecz Scholler Brothers, Inc. (Filadelfia, Pensylwania, Stany Zjednoczone Ameryki), na wynalazek pt. „Sposób chlorowania wełny“, lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli:

Kolegium Rzeczników Patentowych  
Warszawa, Al. Niepodległości 188, tel. 833-47

## C Z Ę Ś Ć I I

57

## W Y N A L A Z K I

## UDZIELENIE PATENTÓW

(Nr 39743 i od nru 39807 do nru 39880)

Grubym drukiem są podane numery rejestru patentów. Liczby i litery przed tymi numerami oznaczają klasy, podklasy, grupy i podgrupy, do których zaliczono opatentowane wynalazki. Po numerach rejestru patentów są podane daty, od których rozpoczynają się okresy trwania patentów. Po skrócie „Pierwsz.” są podane daty zgłoszeń zagranicznych, uzasadniających prawo pierwszeństwa, oraz w nawiasach nazwy krajów, w których dokonano tych zgłoszeń. Następnie są kolejno zamieszczone imiona i nazwiska lub nazwy, miejsca zamieszkania lub siedziby osób, na których rzecz opatentowano wynalazki, oraz tytuły opatentowanych wynalazków. Na końcu są zamieszczone imiona i nazwiska twórców lub współtwórców opatentowanych wynalazków, jeżeli wynalazki te są wynalazkami pracowniczymi. Skrót „Pr.” oznacza, że opatentowane wynalazki są wynalazkami pracowniczymi.

2 a, 14/02 39848. 7.6 1956. Związek Spółdzielni Spożywców w Warszawie. Warszawa, Polska. Maszyna do czyszczenia form chlebowych. Ignacy Sazdak. Pr.

5 a, 26 39860. 2.2 1956. Fabryka Maszyn i Sprzętu Wiertniczego Przedsiębiorstwo Państwowe. Glinik Mariampolski, Polska. Wiertniczy świder hydromechaniczny. Inż. mgr Stanisław Karlic i inż. Bronisław Wielgosz. Pr.

5 a, 36 39862. 20.3 1956. Przedsiębiorstwo Geologiczne Przemysłu Materiałów Ogniotrwałych. Gliwice, Polska. Urządzenie do wyciągania żerdzi, pozostawionych w otworze wiertniczym. Karol Paczosa i Władysław Zbyradowski. Pr.

5 b, 7 39863. 4.2 1956. Kopalnia Węgla Kamiennego „Bobrek”. Bytom, Polska. Wiertarka elektryczna do wiercenia otworów w pokładach węglowych pod stropem. Franciszek Rosenbaum i inż. Fryderyk Strzonda. Pr.

5 b, 27/01 39812. 18.10 1954. Pierwsz. 26.10 1953 (Wielka Brytania). Coal Industry (Patents) Limited. Londyn, Wielka Brytania. Wrębiarka — ładowarka do urabiania minerałów.

5 c, 1/20 39861. 2.2 1956. Fabryka Maszyn i Sprzętu Wiertniczego Przedsiębiorstwo Państwowe. Glinik Mariampolski, Polska. Sposób wiercenia otworów wielkośrednicowych przy użyciu wolnobieżnej turbiny z lewym krążeniem płuczki. Inż. mgr Stanisław Karlic. Pr.

5 d, 11 39865. 30.6 1955. Wilma Różycka. Bytom, Polska. Sposób transportu hydrocyrkulacyjnego urabianych minerałów.

7 b, 16/20 39876. 21.1 1956. Leuna Werke „Walter Ulbricht”. Leuna, Niemiecka Republika Demokratyczna. Sposób wyrobu rur żebrowych.

8 o, 39846. 11.2 1956. Pabianickie Zakłady Przemysłu Bawełnianego. Pabianice, Polska. Sposób nadawania odporności apretuowanemu materiałowi włókienniczemu na działanie grzybní, wywołujących pleśnienie i butwienie. Inż. mgr Kazimierz Aścik, inż. Władysław Jasionowicz i inż. Tadeusz Bursze. Pr.

12 a, 5 39819. 25.8 1955. Skarb Państwa (Ministerstwo Leśnictwa — Instytut Technologii Drewna). Poznań, Polska. Sposób ogrzewania cieczy łatwo pieniających się i ulegających zmianom chemicznym w procesie destylacji, zwłaszcza smół, szczególnie pochodzenia drzewnego, oraz urządzenie do wykonywania tego sposobu. Prof. dr Stanisław Prosiński, inż. mgr Przemysław Giecwicz i inż. mgr Tadeusz Giecwicz. Pr.

12 e, 13/01 39821. 18.11 1955. Politechnika Warszawska (Zakład Projektowania Technologicznego). Warszawa, Polska. Sposób rozdzielania składników gorącej mieszaniny gazowej. Stanisław Bretsznajder. Pr.

12 o, 27 39842. 31.10 1955. Zakłady Chemiczne „Oświęcim” w budowie. Oświęcim, Polska. Sposób chlorowania wyższych frakcji węglowodorów syntetycznych, pochodzących z procesu Fischer-Tropscha. Prof. dr Waław Leśniński i inż. mgr Alfred Hopfinger. Pr.

12 p, 6 39835. 7.6 1956. Centralne Laboratorium Chemiczne. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania adypinianu piperazyny czystego do celów leczniczych. Mgr Władysław Kapuściński i Zofia Sobieska. Pr.

12 p, 8/01 39833. 12.8 1954. Pierwsz. 21.8 1953 (Szwajcaria). J. R. Geigy A. G. Bazyleja, Szwajcaria. Sposób wytwarzania pochodnych pirazolonu.

12 p, 8/01 39853. 29.6 1955. Pierwsz. 7.7 1954 (Czechosłowacja). Synfarma, narodni podnik. Dolni Mecholupy k. Pragi, Czechosłowacja. Sposób wytwarzania 1,2-dwufenylo-3,5-dwuokso-4-alkilopirazolidynu.

12 q, 3 39818. 10.12 1955. Irena Kurzańska. Warszawa, Polska. Zbigniew Lipski. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania p-toluilenodwuaminy.

12 q, 24 39827. 25.11 1955. Instytut Farmaceutyczny. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania  $\alpha$ -acetylo- $\gamma$ -butyrolaktonu. Doc. dr Halina Bojarska-Dahlig, inż. mgr Zbigniew Buczkowski i inż. mgr Jerzy Lange. Pr.

15 e, 2/03 39829. 21.3 1956. „Introdruk” Rzemieślnicza Spółdzielnia Pracy. Warszawa, Polska. Przyrząd do wycinania otworów podczas druku na maszynach dociskowych. Maria Ostrowska. Pr.

15 h, 1/10 39814. 8.2 1956. Zdzisław Kocot. Jasień, Polska. Jan Kocot. Jasień. Polska. Czcionki wkleśłe pieczętkarskie.

16, 17 39838. 30.11 1954. Jan Podbielski, Warszawa, Polska. Jan Bąk. Warszawa, Polska. Sposób używania gleby.

18 b, 1/02 39856. 8.2 1954. Bialskie Zakłady Urządzeń Technicznych Przedsiębiorstwo Państwowe. Bielsko-Biała, Polska. Urządzenie do wprowadzania stopu magnezowego (elektronu) do roztopionego żeliwa przy wytwarzaniu żeliwa sferoidalnego. Benedykt Oczko. Pr.

18 c, 9/02 39866. 24.3 1956. Wytwórnia Aparatów Fizykalnych Przedsiębiorstwo Państwowe. Warszawa, Polska. Pionowy piec rurowy do obróbki cieplnej przedmiotów metalowych. Zbigniew Szczepanik-Dzikowski. Pr.

20 d, 9 39743. 5.1 1956. Deutsche Reichsbahn Technisches Zentralamt Berlin. Berlin, Niemiecka Republika Demokratyczna. Przystawny zestaw kół do pojazdów szynowych.

21 e, 25/01 39875. 9.3 1956. Ludwik Foltyn. Stalino-Gród, Polska. Narząd zwrotny do przyrządów pomiarowych.

22 d, 5 39864. 23.5 1956. Zakłady Przemysłu Barwników „Boruta” Przedsiębiorstwo Państwowe. Zgierz, Polska. Sposób wytwarzania barwnika siarkowego (czerni drukarskiej A). Wacław Anders, Władysław Lisiecki, Franciszek Kacprzak i Władysław Chojnacki. Pr.

22 g, 7/01 39839. 10.12 1955. Zakłady Przemysłu Azotowego. Kędzierzyn, Polska. Sposób otrzymywania kwasoodpornych powłok lakierniczych. Robert Karkosz i inż. mgr Włodzimierz Cholewa. Pr.

22 h, 3 39836. 28.12 1954. Instytut Morski. Gdańsk, Polska. Sposób wytwarzania lakieru bitumicznego. Inż. Janusz Ołtuszewski. Pr.

22 i, 2 39854. 28.9 1955. Instytut Technologii Drewna. Poznań, Polska. Sposób wytwarzania kleju do sklejanego mas plastycznych, zwłaszcza celulozoidu z drewnem. Jan Sobczak. Pr.

28 a, 8 39807. 26.5 1956. Wojewódzki Związek Spółdzielni Pracy. Poznań, Polska. Sposób wytwarzania skórek dla przemysłu galanteryjnego, obuwniczego, introligatorskiego i pokrewnych. Leon Mazan. Pr.

28 c, 9 39840. 12.2 1956. Instytut Przemysłu Skórzanego. Warszawa, Polska. Sposób obniżania nasiąkliwości skór. Olgierd Rodziewicz i Jan Kraft. Pr.

30 a, 6/01 39877. 31.1 1956. VEB Röntgenwerk Gera. Gera, Niemiecka Republika Demokratyczna. Urządzenie do mierzenia miednicy na diagnostycznych zdjęciach rentgenowskich.

30 e, 2 39825. 26.5 1956. Stanisław Gąsienica Wawrytko. Zakopane, Polska. Sanie ratownicze.

30 h, 2/30 39852. 12.1 1956. Stefan Duldig. Warszawa, Polska. Kazimierz Kozarski. Warszawa, Polska. Sposób sporządzania trwałych i jałowych roztworów glukonianu wapnia w ampułkach.

31 c, 1/01 39880. 2.5 1956. Dolnośląskie Zakłady Budowy Urządzeń Przemysłowych. Nysa, Polska. Sposób wytwarzania mas formierskich i rdzeniarskich. Lucjan Frycz, Jerzy Ostapiuk, Franciszek Kocur, Marian Korzekwa i Witold Wolański. Pr.

31 c, 9 39847. 2.5 1956. Spółdzielnia Pracy „Woskochemia”. Gniewkowo, Polska. Sposób wyrobu sznura odlewniczego. Franciszek Frąszczak i Henryk Roznerski. Pr.

34 l, 17/02 39879. 27.2 1956. Zakład Jajczarsko-Drobiarski. Goleniów, Polska. Sposób oparzania drobiu wodnego i urządzenie do stosowania tego sposobu. Stanisław Żytkowicz, Ryszard Kaczanowski i Alfred Pawłowski. Pr.

35 b, 1/41 39816. 27.2 1956. Miastoprojekt-Poznań Przedsiębiorstwo Projektowania Budownictwa Miejskiego. Poznań, Polska. Żuraw składany studzienkowy. Inż. Władysław Bilski. Pr.

35 b, 6/16 39831. 7.4 1956. Skarb Państwa (Ministerstwo Żeglugi — Centralny Zarząd Portów). Warszawa, Polska. Chwytnik czterolinowy z urządzeniem wagowym. Inż. mgr Mieczysław Wątorski. Pr.

37 b, 2/01 39809. 23.11 1955. Miastoprojekt-Stolica-Południe Przedsiębiorstwo Projektowania Budownictwa Miejskiego. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania ciężkich płyt żelbetowych. Janusz Osterman,

Kazimierz Obrycki, Piotr Bałdyga i Andrzej Patzer. Pr.

37 e, 10/02 39808. 23.11 1955. Paweł Domosław Binn. Warszawa, Polska. Deskowanie konstrukcji, wykonywanych z okrucowców.

38 h, 1/02 39815. 21.1 1956. Olgierd Świdzki. Sopot, Polska. Urządzenie do próżniowego suszenia i impregnowania podkładów kolejowych.

38 h, 3 39843. 28.1 1956. Jan Nowacki. Warszawa, Polska. Barbara Ciechomska. Żyrardów, Polska. Jerzy Sobola. Świętochłowice, Polska. Sposób wytwarzania środka grzybobójczego i impregnującego do drewna, płyt pilśniowych, tkanin i murów.

38 k, 4 39823. 14.1 1956. Mieczysław Pachelski. Warszawa, Polska. Sposób przecierania tartacznego drewna iglastego.

39 a, 19/04 39855. 25.8 1955. Stanisław Strójwąg. Warszawa, Polska. Dorota Strójwąg. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania imitacji koronek i innych wyrobów dzianych.

39 a, 20/03 39810. 28.10 1955. Instytut Tworzyw Sztucznych. Warszawa, Polska. Sposób produkcji rur filtracyjnych z tworzyw termoplastycznych, zwłaszcza z polichlorku winylu. Inż. mgr Marian Hetman. Pr.

39 b, 12/01 39851. 15.2 1956. Centralne Laboratorium Chemiczne. Warszawa, Polska. Żelatyzator octanów celulozy. Mgr Eugeniusz Kurnicki. Pr.

39 b, 13 39820. 15.2 1956. Centralny Związek Spółdzielczości Pracy (Centralne Laboratorium Chemiczne). Warszawa, Polska. Sposób przerobu zużytych trójocianowych błon i taśm filmowych na surowiec do mas plastycznych. Mgr Eugeniusz Kurnicki. Pr.

39 c, 1 39834. 20.6 1956. Centralne Laboratorium Chemiczne. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania nowych modyfikowanych żywic fenoplastowych. Inż. Janina Łunkiewicz, mgr Sławomira Miszewska, mgr Anna Błaszczuk, Zdzisław Deutryk i Pelagia Sulik. Pr.

42 b, 26/03 39824. 9.2 1956. Łódzkie Zakłady Maszyn Włókienniczych. Łódź, Polska. Przyrząd do badania promieni krzywki. Tadeusz Paul i Henryk Rybak. Pr.

42 e, 14 39850. 9.2 1956. Przedsiębiorstwo Geologiczne Przemysłu Naftowego „Północ”. Kraków, Polska. Nurowy przyrząd do pomiaru filtracji płuczki wiertniczej. Inż. mgr Seweryn Rzepecki i inż. mgr Józef Ostaszewski. Pr.

42 h, 17/03 39869. 4.6 1956. Tadeusz Gimpel. Warszawa, Polska. Światłomierz optyczny.

42 i, 19/02 39830. 11.6 1956. Południowe Zakłady Przemysłu Sportowego Przedsiębiorstwo Państwowe. Bielsko-Biała, Polska. Wilgociomierz wagowy samopiszący zdalczynny. Inż. Stanisław Sowiński. Pr.

42 k, 50 39867. 31.1 1956. Laboratorium Przemysłu Jedwabniczego przy Południowo-Łódzkich Zakładach Przemysłu Jedwabniczego. Łódź, Polska. Przyrząd do badania tkanin na mięcie. Stanisław Buczek i Ernesta Falkowska. Pr.

42 l, 4/05 39870. 14.2 1956. Zakłady Azotowe im. Pawła Findera. Chorzów, Polska. Samoczynny analizator. Wojciech Pordzik. Pr.

42 l, 13/01 39872. 25.11 1955. Instytut Chemii Ogólnej. Warszawa, Polska. Wstrząsarka. Inż. mgr Wacław Weigt i inż. Tadeusz Kozerski. Pr.

42 l, 13/03 39822. 7.5 1956. Instytut Naftowy. Kraków, Polska. Urządzenie do pomiaru krytycznej tem-



peratury wypadania parafiny z ropy w warunkach złożonych. Julian Pohl. Pr.

47 g, 45/01 39837. 30.5 1956. Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego. Stalinogród, Polska. Hydrauliczny wskaźnik stanu położenia zasuwy. Eugeniusz Rybicki. Pr.

48 a, 6/02 39828. 22.10 1955. Śląskie Zakłady Wytwórcze Aparatury Elektrycznej Przedsiębiorstwo Państwowe. Bielsko-Biała, Polska. Sposób bezwodowego nakładania metalicznych powłok galwanicznych oraz urządzenie do wykonywania tego sposobu. Inż. mgr Franciszek Paszek i inż. mgr Zbigniew Woynarowski. Pr.

49 a, 43/01 39845. 9.1 1956. Centralne Biuro Konstrukcyjne Narzędzi Przedsiębiorstwo Państwowe. Warszawa, Polska. Wielowrzecionowa wiertarka półautomatyczna. Inż. Jerzy Miracki, inż. Marian Keller i inż. Aleksander Radwan. Pr.

49 h, 34/01 39811. 23.7 1955. Manfred Waldemar Berg. Lerum, Szwecja. Arved, Mägi. Sztokholm, Szwecja. Sposób spawania rurowych odlewów żeliwnych.

49 h, 36/02 39844. 1.8 1955. VEB (K) Schweisswerk Halle. Halle, Niemiecka Republika Demokratyczna. Sposób reperacji i napawania przedmiotów żeliwnych za pomocą elektryczności.

53 k, 5/01 39871. 21.11 1955. Skarb Państwa (Ministerstwo Przemysłu Mięsnego i Mleczarskiego — Centralny Zarząd Przemysłu Mleczarskiego). Warszawa, Polska. Sposób witaminizacji tłuszczów jadalnych, zwłaszcza masła, margaryny, mleka i przetworów mleczarskich. Prof. dr Aleksander Lempka, mgr Tadeusz Ryba i inż. Stefan Sujak. Pr.

59 b, 1 39826. 17.12 1955. Centralne Biuro Konstrukcji Maszynowych Przedsiębiorstwo Państwowe. Bytom, Polska. Pompa odśrodkowa. Inż. mgr Jan Faron. Pr.

60, 6 39858. 12.8 1955. VEB Konstruktion und Entwicklung für Kraft- und Arbeitsmaschinen. Halle/Saale, Niemiecka Republika Demokratyczna. Hydrauliczny regulator obrotów do silników.

61 b, 2 39857. 31.1 1956. Łódzkie Zakłady Chemiczne Przedsiębiorstwo Państwowe. Łódź, Polska. Sposób wytwarzania środka pianotwórczego. Zbigniew Grynczel, Mieczysław Nowacki, Roman Smulski, Wiesław Urbanowicz, Roman Zarzycki i Tadeusz Żyźniewski. Pr.

62 b, 4/08 39873. 21.7 1954. Józef Ksoll. Wrocław, Polska. Urządzenie do zmniejszania oporu samolotów szybkich.

62 b, 4/08 39874. 29.6 1955. Józef Ksoll. Wrocław, Polska. Skrzydło nośne samolotu szybkiego.

65 f<sup>1</sup>, 4/20 39859. 28.10 1955. VEB Maschinen -und Zahnräderfabrik Gotha. Gotha, Niemiecka Republika Demokratyczna. Urządzenie napędowe do pojazdów wodnych.

74 b, 5/01 39868. 23.7 1955. Józef Chmielarz. Warszawa, Polska. Układ uniwersalnej sygnalizacji optycznej i akustycznej z kasowaniem elektrycznym.

75 c, 5/05 39832. 21.4 1956. Spółdzielnia Przemysłu Artystycznego „Braz Dekoracyjny”. Warszawa, Polska. Sposób odlewania rzeźb i płaskorzeźb metalowych. Stefan Dubiński. Pr.

76 c, 13/01 39813. 16.2 1955. VEB Spinn-und Zwirnermaschinenbau Karl-Marx-Stadt. Karl-Marx-Stadt, Niemiecka Republika Demokratyczna. Urządzenie skręcające nici.

76 d, 3/01 39817. 10.12 1955. Spółdzielnia Inwalidów im. Byłych Więźniów Radogoszcza. Łódź, Polska. Samoczynne urządzenie do obcinania przędzy, po nawinięciu jej, do określonej wysokości na cewce stożkowej. Tadeusz Czarnecki. Pr.

80 b, 17/04 39841. 26.6 1956. Prof. dr Włodzimierz Skalmowski. Warszawa, Polska. Inż. mgr Bronisława Skłodowska-Weigt. Warszawa, Polska. Inż. mgr Halina Badowska. Warszawa, Polska. Wyprawa budowlana, nadająca się zwłaszcza jako wyprawa elewacyjna. Pr.

81 e, 60 39849. 9.9 1955. Pierwsz. 23.9 1954 (Francja). Hubert René Marie Colas des Francs. Montrouge, Seine, Francja. Urządzenie do przenoszenia materiałów sypkich lub ziarnistych.

81 e, 116 39878. 31.5 1955. Pierwsz. 21.7 1954 (Czechosłowacja). Závody N. L. Lenina Plzeň, narodni podnik. Pilzno, Czechosłowacja. Josef Bárta, Praga, Czechosłowacja. Urządzenie umożliwiające gromadzenie zapasu materiałów lub przedmiotów w jednej linii produkcyjnej.

### ZMIANY W REJESTRZE

Grubym drukiem są podane numery rejestru patentów.

**34257.** Dnia 23.7 1956 r. wykreślono wpisy „The Consolidated Mining and Smelting Company of Canada Limited (Montreal, Kanada) Zastępca: Inż. J. Hanke, rzecz. pat.” oraz dokonano wpisów „National Research Council Ottawa, Ontario, Kanada Zastępca: Kolegium Rzeczników Patentowych”.

**34452.** Dnia 16.8 1956 r. wykreślono wpis o wykreśleniu patentu.

**34622.** Dnia 23.8 1956 r. wykreślono wpisy „Zjednoczenie Przemysłu Materiałów Budowlanych (Katowice, Polska) Zastępca: Kolegium Rzeczników Patentowych” oraz dokonano wpisów „Wytwórnia Chemiczna Nr 1 Przedsiębiorstwo Państwowe, Polska”.

**36101.** Dnia 4.7 1956 r. wykreślono wpis o wykreśleniu patentu.

**36719.** Dnia 22.8 1956 r. wykreślono wpis o wykreśleniu patentu.

**36753.** Dnia 22.8 1956 r. wykreślono wpis o wykreśleniu patentu.

**37002.** Dnia 22.8 1956 r. wykreślono wpis o wykreśleniu patentu.

**37161.** Dnia 9.7 1956 r. wykreślono wpis o wykreśleniu patentu.

**37177.** Dnia 22.8 1956 r. wykreślono wpis o wykreśleniu patentu.

**37610.** Dnia 25.8 1956 r. wykreślono wpis o wykreśleniu patentu.

**37684.** Dnia 10.8 1956 r. wykreślono wpisy „P. P. Warszawskie Przemysłowe Zjednoczenie Budowlane Nr 4 Warszawa, Polska Zastępca: Kolegium Rzeczników Patentowych” oraz dokonano wpisów „Wacław Wolski Warszawa, Polska”.

**37700.** Dnia 25.8 1956 r. wykreślono wpis o wykreśleniu patentu.

**37713.** Dnia 10.7 1956 r. wykreślono wpisy „Instytut Włókiennictwa Łódź, Polska” oraz dokonano wpisów „Łódzkie Zakłady Chemiczne Przedsiębiorstwo Państwowe Łódź, Polska”.

**38189.** Dnia 25.8 1956 r. wykreślono wpis o wykreśleniu patentu.

38336. Dnia 20.8 1956 r. wykreślono wpis o wykreśleniu patentu.

38506. Dnia 10.7 1956 r. wykreślono wpis o wykreśleniu patentu.

38560. Dnia 22.8 1956 r. wykreślono wpis o wykreśleniu patentu.

38589. Dnia 25.8 1956 r. wykreślono wpis o wykreśleniu patentu.

38844. Dnia 22.8 1956 r. wykreślono wpis o wykreśleniu patentu.

38868. Dnia 21.8 1956 r. wykreślono wpis o wykreśleniu patentu.

38972. Dnia 21.8 1956 r. wykreślono wpisy „Instytut Chemii Stosowanej Warszawa, Polska” oraz dokonano wpisów „Instytut Chemii Ogólnej Warszawa, Polska”.

38976. Dnia 17.7 1956 r. wykreślono wpisy „Zakład Sieci Ciepłej Warszawa w Budowie Warszawa, Polska Kolegium Rzeczników Patentowych” oraz dokonano wpisów „Michał Wasilewski Warszawa, Polska”.

39355, 39568. Dnia 10.7 1956 r. wykreślono wpisy „Tootal Broadhurst Lee Company Limited Manchester, Wielka Brytania” oraz dokonano wpisów „Tootal Limited Manchester, Wielka Brytania”; wykreślono wpisy „Tootal Limited Manchester, Wielka Brytania” oraz dokonano wpisów „Tootal Broadhurst Lee Company Limited Manchester, Wielka Brytania”.

39776. Dnia 10.3 1956 r. wykreślono wpisy „Akademia Medyczna w Warszawie (Zakład Chemii Farma-

ceutycznej) Warszawa, Polska” oraz dokonano wpisów „Farmaceutyczna Spółdzielnia Pracy „Unia” z odpowiedzialnością udziałami Warszawa, Polska”.

### WYKREŚLENIA Z REJESTRU

Liczby oznaczają numery rejestru patentów. Patenty, wpisane do rejestru patentów pod tymi numerami, wygasły na podstawie art. 12 lit. a) lub b) rozporządzenia Prezydenta Rzeczypospolitej z dnia 22.3 1928 r. o ochronie wynalazków, wzorów i znaków towarowych (Dz. U. Nr 39, poz. 384) oraz zostały wykreślone z tego rejestru.

lit. a) 31498, 33204, 33256, 33378, 33394, 33578, 33753, 33795, 33815, 33922, 33972, 34265, 34299, 34547, 34560, 34637, 34654, 34697, 35148, 35150, 35477, 35482, 35488, 35556, 35590, 35811, 35823, 35869, 35877, 35878, 36161, 36183, 36208, 36286, 36304, 36337, 36412, 36418, 36444, 36517, 36578, 36590, 36594, 36599, 36634, 36693, 36694, 36725, 36731, 36773, 36988, 37033, 37065, 37066, 37075, 37135, 37136, 37166, 37180, 37201, 37209, 37215, 37225, 37257, 37405, 37417, 37446, 37506, 37519, 37566, 37563, 37584, 37625, 37631, 37669, 37680, 37735, 37768, 37959, 37981, 38031, 38032, 38037, 38230, 38237, 38258, 38268, 38294, 38327, 38350, 38362, 38363, 38415, 38443, 38476, 38491, 38495, 38515, 38598, 38634, 38655, 38698, 38710, 38793, 38794, 38830, 38881, 38900, 38903, 38908, 38985, 38994, 39040, 39058, 39071, 39074, 39111, 39113, 39115, 39127, 39135, 39172, 39174, 39176, 39181, 39189, 39223, 39225, 39230, 39233, 39239, 39242, 39251, 39257, 39258; lit b) 37731, 37972, 39091.

58

## W Z O R Y

### REJESTRACJA WZORÓW UŻYTKOWYCH I ZDOBNICZYCH

Grubym drukiem są podane numery rejestru wzorów użytkowych i rejestru wzorów zdobniczych. Liczby i litery przed tymi numerami oznaczają klasy i podklasy, do których zaliczono zarejestrowane wzory. Po numerach rejestrów są zamieszczone daty zgłoszenia wzorów w Urzędzie Patentowym PRL i daty rejestracji tych wzorów. Następnie są kolejno zamieszczone imiona i nazwiska lub nazwy, miejsca zamieszkania lub siedziby osób, na których rzecz zarejestrowano wzory, oraz tytuły zarejestrowanych wzorów. Na końcu są podane imiona, i nazwiska twórców lub współtwórców zarejestrowanych wzorów użytkowych, jeżeli wzory są wzorami pracowniczymi. Skrót „Pr.” oznacza, że zarejestrowane wzory są wzorami pracowniczymi.

#### WZORY UŻYTKOWE

(Od nru 10711 do nru 10751)

3 a **10736**. 21.2 1956. 17.7 1956. Zdzisław Śliwiński. Sopot, Polska. Usztywniacz do kołnierzyków koszul męskich.

3 a **10756**. 11.1 1955. 31.7 1956. Anna Grudzińska. Międzyzdroje, Polska. Biustonosz.

9 b **10729**. 31.7 1954. 12.7 1956. Henryk Sianożęcki. Kraków, Polska. Szczotka o włóknach tekstylnych, przede wszystkim bawełnianych.

11 e **10750**. 17.5 1956. 25.7 1956. Jerzy Bator. Łódź, Polska. Podstawka do kalendarza.

15 g **10770**. 12.9 1955. 16.8 1956. Janusz Kaczmarek. Łódź, Polska. Pulpit przy maszynie do pisania do brudnopisów.

19 c **10724**. 11.5 1956. 9.7 1956. Mięczysław Smoleński. Lublin, Polska. Urządzenie do wytwarzania nawierzchni do celów sportowych.

21 c **10718**. 12.11 1955. 3.7 1956. Skarb Państwa (Dyrekcja Okręgowa Kolei Państwowych). Stalinoogród, Polska. Przyrząd do zdejmowania ołowianych płaszczy z kabli.

21 c **10725**. 23.7 1954. 10.7 1956. Irena Wabiszewska. Warszawa, Polska. Nasadka do wszelkiego rodzaju wtyczek, zwłaszcza grzejnikowych.

21 c **10748**. 6.3 1956. 25.7 1956. Fabryka Urządzeń Technicznych Przedsiębiorstwo Państwowe. Racibórz, Polska. Lampka probiercza. Józef Fichna. Pr.

21 f **10759**. 30.11 1955. 6.8 1956. Janusz Zbigniew Mazurek. Warszawa, Polska. Opornik do zespołu świeczek elektrycznych na choinkę.

21 h **10777**. 5.11 1955. 25.8 1956. Zakłady Produkcji Elementów Budowlanych. Poznań, Polska. Żelazko elektryczne. Stanisław Mich. Pr.

25 a **10738**. 18.11 1955. 17.7 1956. Józef Andrzejczak. Kalisz, Polska. Aparat do podnoszenia oczek.

25 a **10739**. 18.11 1955. 18.7 1956. Józef Andrzejczak. Kalisz, Polska. Genowefa Andrzejczak. Kalisz, Polska. Przyrząd do cerowania na maszynie do szycia.

30 k **10768**. 17.12 1955. 13.8 1956. Stanisław Majewski. Łódź, Polska. Inhalator ręczny.

30 k **10780**. 28.7 1954. 29.8 1956. Włodzimierz Stegawski. Poznań, Polska. Urządzenie ssące do celów chirurgicznych.

33 c 10727. 10.12 1954. 11.7 1956. Jan Osiński. Milanówek, Polska. Puderniczka, papierońnica lub tym podobny przedmiot osobistego użytku.

34 l 10758. 19.11 1955. 6.8 1956. Janusz Zbigniew Mazurek. Warszawa, Polska. Świeczka elektryczna na choinkę.

34 l 10772. 2.8 1955. 21.8 1956. Zygmunt Szymański. Poznań, Polska. Skrobaczka do ryb i jarzyn.

37 c 10746. 3.10 1955. 24.7 1956. Nikodem Hryckiewicz. Warszawa, Polska. Władysław Sztandera. Warszawa, Polska. Jan Karwowski. Milanówek, Polska. Rynna dachowa.

37 d 10745. 3.10 1955. 24.7 1956. Nikodem Hryckiewicz. Warszawa, Polska. Władysław Sztandera. Warszawa, Polska. Jan Karwowski. Milanówek, Polska. Zewnętrzny parapet do okien.

42 c 10778. 30.4 1956. 27.8 1956. Kieleckie Okręgowe Przedsiębiorstwo Miernicze Przedsiębiorstwo Państwowe. Kielce, Polska. Kaptur ochronny do instrumentów pomiarowych. Józef Sobieszkański. Pr.

42 l 10775. 9.9 1955. 22.8 1956. Tadeusz Czarnecki. Warszawa, Polska. Mikrobiureta.

42 m 10719. 17.3 1956. 4.7 1956. Miastoprojekt Stolica-Południe Przedsiębiorstwo Projektowania Budownictwa Miejskiego. Warszawa, Polska. Przyrząd do obliczania strat ciepła. Wiktor Rutkowski. Pr.

42 m 10721. 11.5 1956. 6.7 1956. Wiktor Ociepko. Warszawa, Polska. Suwak obrotowy do określania dni płodności u kobiet.

42 m 10734. 11.8 1955. 17.7 1956. Henryk Starościak. Gliwice, Polska. Przyrząd do obliczania miąższości drewna.

42 m 10742. 13.4 1956. 21.7 1956. Wojewódzkie Biuro Projektów w Poznaniu. Poznań, Polska. Nomoogram do obliczania długości pasów i ustalania odległości między osiami kół w przekładniach pasowych. Zbigniew Rutkowski. Pr.

42 n 10712. 20.3 1956. 3.7 1956. Stanisław Baner. Warszawa, Polska. Mapa świata w siatce wielkich kół.

42 n 10717. 14.3 1955. 3.7 1956. Spółdzielnia Pracy w Krakowie Pomoce i Urządzenia Szkolne. Kraków, Polska. Bryła geometryczna. Marian Marzec i Henryk Szyszka. Pr.

42 n 10747. 19.2 1954. 25.7 1956. Tadeusz Musiał. Łódź, Polska. Notatnik-kalendarz.

44 b 10761. 20.2 1956. 7.8 1956. Jan Wróblewski. Warszawa, Polska. Popielniczka.

44 b 10765. 12.9 1955. 10.8 1956. Józef Słobodow. Łódź, Polska. Popielniczka lub śmietniczka.

45 e 10757. 26.3 1956. 31.7 1956. Nakielskie Zakłady Mechaniczne i Odlewnia Przedsiębiorstwo Państwowe. Nakło n. Notecią, Polska. Maszynka do miążdżenia wiśni i czereśni. Antoni Fuja, Waclaw Draheim, Marian Miniach, Jerzy Chruszczyński i Bernard Masoje. Pr.

51 c 10715. 10.1 1955. 3.7 1956. Skarb Państwa (Prezydium Wojewódzkiej Rady Narodowej w Krakowie). Kraków, Polska. Poduszeczka do podtrzymywania skrzypiec. Edward Rogowski. Pr.

51 c 10716. 1.10 1955. 3.7 1956. Skarb Państwa (Prezydium Wojewódzkiej Rady Narodowej w Krakowie). Kraków, Polska. Strunnik z regulacją do instrumentów smyczkowych. Edward Rogowski. Pr.

51 e 10711. 19.3 1956. 3.7 1956. Stefania Janiszewska. Warszawa, Polska. Elementarz muzyczny.

51 e 10776. 23.4 1955. 24.8 1956. Ksawery Podgórski. Zgierz, Polska. Pianino do nauki szkolnej.

52 b 10740. 18.11 1955. 18.7 1956. Józef Andrzejczak. Kalisz, Polska. Genowefa Andrzejczak. Kalisz, Polska. Przyrząd do wyszywania.

54 a 10779. 31.1 1955. 27.8 1956. Zakłady Przemysłu Pończoszniczego im. W. Jurczaka. Łódź, Polska. Pudełko tekturowe do pakowania towarów. Bohdan Blajer. Pr.

54 b 10723. 29.3 1956. 9.7 1956. Bydgoskie Przemysłowe Zjednoczenie Budowlane. Bydgoszcz, Polska. Tabela do zleceń roboczych scalonych. Januarius Romaniszyn, Józef Jarmolłowicz i Alfons Kottenga. Pr.

63 b 10752. 19.12 1955. 30.7 1956. Władysław Łosiewicz. Warszawa, Polska. Taśma gąsienicowa do wózków.

63 c 10713. 14.10 1955. 3.7 1956. Zjednoczenie Nr 1 Instalacji Elektrycznych Budownictwa Miejskiego. Warszawa, Polska. Przyczepa do przewożenia bębnow kablowych. Stanisław Studziński, Bronisław Lange, Władysław Stachul i Dawid Jakimowicz. Pr.

63 c 10737. 29.5 1954. 17.7 1956. Szyja Fajngold. Łódź, Polska. Urządzenie rozładowczo-naładowcze do pojazdów mechanicznych.

63 e 10743. 20.4 1948. 24.7 1956. Janusz Antoni Dzieździelewicz. Kraków, Polska. Wielokomorowa dętka do kół samochodowych.

63 10735. 9.11 1955. 17.7 1956. Romuald Jagużny. Trzcianka-Lubuska, Polska. Lampa kierunkowa do pojazdów, zwłaszcza samochodów.

64 a 10722. 4.10 1954. 6.7 1956. Gustaw Brandsteter. Łódź, Polska. Naczynie z napojem.

67 c 10773. 8.8 1955. 21.8 1956. Teofil Jarosz. Łódź, Polska. Przyrząd do ostrzenia nożyka do żyłek.

68 a 10763. 3.9 1955. 9.8 1956. Jan Borkowski. Łódź, Polska. Zamek do drzwi.

69 10753. 9.8 1954. 31.7 1956. Franciszek Gajewski. Zakopane, Polska. Narzędzie tnące.

69 10760. 23.4 1956. 6.8 1956. Stanisław Polkowski. Warszawa, Polska. Scyzoryk.

70 a 10726. 15.7 1955. 11.7 1956. Stefan Maciejewski. Warszawa, Polska. Szablon do opisywania rysunków.

70 e 10769. 11.4 1956. 13.8 1956. Maksymilian Ruciak. Poznań, Polska. Temperówka.

71 a 10781. 1.10 1955. 29.8 1956. Karol Humiński. Warszawa, Polska. Kazimierz Werba. Warszawa, Polska. Korek do obuwia.

71 b 10754. 17.9 1954. 31.7 1956. Stanisław Janeczek. Bielsko-Biała, Polska. Ochraniacz do obuwia przeciw obryzgnięciu błotem.

71 b 10755. 18.5 1955. 31.7 1956. Stanisław Janeczek. Bielsko-Biała, Polska. Ochraniacz do obuwia przeciw obryzgnięciu błotem.

72 d 10762. 29.8 1955. 9.8 1956. Zygmunt Gnoński. Łódź, Polska. Myśliwska gilza strzelnicza.

76 c 10731. 7.9 1955. 12.7 1956. Antoni Kwapisz. Łódź, Polska. Władysław Kubiak. Łódź, Polska. Uchwyt do igieł w krosnach dziewiarskich.

77 a 10733. 12.3 1956. 16.7 1956. Tadeusz Musiał. Łódź, Polska. Rzutka do ręcznego rzucania do celu.

77 d 10764. 8.5 1956. 10.8 1956. Władysław Olkuszniak. Warszawa, Polska. Zabawka w postaci bączka.

77 f 10730. 1.8 1955. 12.7 1956. Jan Reichert. Kraków, Polska. Zabawka w postaci młyna wodnego.

77 f 10767. 16.6 1955. 13.8 1956. Józef Biłgorajski. Łódź, Polska. Zabawka w postaci rybki ruchomej.

77 f 10771. 13.4 1955. 21.8 1956. Jan Rocznik. Kraków, Polska. Przystroj do wydymania baniek mydlanych.

77 a 10774. 7.7 1956. 22.8 1956. Andrzej Starzyński. Warszawa, Polska. Skrzynia gimnastyczna.

81 c 10714. 10.10 1955. 3.7 1956. Zjednoczenie Przemysłu Jajczarsko-Drobiarskiego w Bydgoszczy Zakład Jajczarski Lipno. Lipno, Polska. Urządzenie do mechanicznego pakowania jaj. Jerzy Giziński. Pr.

81 c 10732. 29.7 1955. 14.7 1956. Albert Leszczyński. Wrocław, Polska. Plomba.

81 e 10720. 16.12 1954. 5.7 1956. Stanisława Malendowicz. Warszawa, Polska. Zatyczka klamrowa.

81 e 10744. 19.6 1956. 24.7 1956. Kopalnia Węgla Kamiennego „Bobrek”. Bytom, Polska. Urządzenie do samoczynnego kierowania taśmy przenośnika taśmowego. Leon Greszla. Pr.

81 e 10749. 6.12 1954. 25.7 1956. Marian Żmuda. Kraków, Polska. Zabezpieczenie taśmy przenośnika taśmowo-łańcuchowego przed zniszczeniem.

82 a 10751. 11.1 1955. 26.7 1956. Ignacy Głodowski. Poznań, Polska. Edward Foltyn. Piątkowo, Polska. Przystroj do osuszania naczyń, zwłaszcza stółowych i kuchennych.

85 h 10728. 12.8 1955. 12.7 1956. Henryk Urbański. Warszawa, Polska. Jerzy Urbański. Warszawa, Polska. Pływak-zaworowy.

86 b 10741. 11.4 1956. 18.7 1956. Zakłady Przemysłu Wełnianego im. L. Waryńskiego Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Łódź, Polska. Urządzenie zabezpieczające czółenka tkackie przed wypadaniem z krosna. Konstanty Kukulski, Władysław Pijanowski i Roman Michalik. Pr.

86 g 10766. 26.3 1956. 13.8 1956. Roman Kulański. Łódź, Polska. Komplet przystrojów do wytwarzania okucia cewki czółenkowej.

#### WZORY ZDOBNICZE

(Od nru 7218 do nru 7219)

17 7218. 1.12 1955. 7.8 1956. Gorzowska Wytwórnia Makaronu. Gorzów-Wieprzyce, Polska. Opakowanie makaronu luksusowego w postaci rurek.

17 7219. 17.2 1956. 7.8 1956. Gorzowska Wytwórnia Makaronu. Gorzów-Wieprzyce, Polska. Opakowanie makaronu luksusowego w postaci nitek zwijanych.

#### ZMIANY W REJESTRZE

Grubym drukiem są podane numery rejestru wzorów użytkowych.

9397. Dnia 11.7 1956 r. wykreślono wpis o wykreśleniu wzoru użytkowego.

10093. Dnia 20.8 1956 r. wykreślono wpis „Józef Młodawski (Andrzejów, Polska)” i dokonano wpisu „Spółdzielnia Pracy Naprawy i Sprzedaży Maszyn do Szycia Łódź, Polska”.

10094. Dnia 20.8 1956 r. wykreślono wpis „Józef Młodawski (Andrzejów, Polska)” i dokonano wpisu „Spółdzielnia Pracy Naprawy i Sprzedaży Maszyn do Szycia Łódź, Polska”.

10095. Dnia 20.8 1956 r. wykreślono wpis „Józef Młodawski (Andrzejów, Polska)” i dokonano wpisu „Spółdzielnia Pracy Naprawy i Sprzedaży Maszyn do Szycia Łódź, Polska”.

#### WYKREŚLENIA Z REJESTRÓW

Grubym drukiem są podane numery rejestru wzorów użytkowych i rejestru wzorów zdobniczych. Prawa z rejestracji wzorów użytkowych i wzorów zdobniczych, wpisanych do rejestrów pod tymi numerami, wygasły na podstawie art. 98 lit. a) lub b) rozporządzenia Prezydenta Rzeczypospolitej z dnia 22.3 1928 r. o ochronie wynalazków, wzorów i znaków towarowych (Dz.U. Nr 39, poz. 384), a wzory te zostały wykreślone z tych rejestrów. Po numerach rejestru wzorów użytkowych i rejestru wzorów zdobniczych są podane daty wygaśnięcia praw z rejestracji wzorów.

#### WZORY UŻYTKOWE

Lit. a)

9421.	12.7 1955	9733.	18.11 1955
9425.	23.7 1955	9734.	18.11 1955
9434.	5.8 1955	9735.	18.11 1955
9476.	14.11 1955	9736.	18.11 1955
9481.	23.11 1955	9738.	25.11 1955
9701.	16.7 1955	9739.	27.11 1955
9708.	25.8 1955	10242.	8.3 1955
9710.	26.8 1955	10266.	6.4 1955
9714.	10.9 1955	10275.	16.4 1955
9715.	10.9 1955	10277.	18.4 1955
9725.	30.9 1955	10292.	10.5 1955
9727.	11.10 1955	10304.	24.5 1955
9728.	14.10 1955	10319.	6.7 1955
9731.	23.10 1955	10320.	7.7 1955
9732.	17.11 1955	10331.	18.8 1955

Lit. b)

9788. 11.3 1956.

#### WZORY ZDOBNICZE

Lit. a)

7186.	30.6 1955	7188.	5.7 1955.
7187.	30.6 1955		

#### ADMINISTRACJA WYDAWNICTW URZĘDU PATENTOWEGO PRL

Warszawa, Al. Niepodległości 188  
wysyła na żądanie:

Klasyfikacja patentowa . . . . .	1,50	Wykaz patentów, udzielonych przez Urząd Patentowy w roku 1953 . . . . .	25.—
Wykaz patentów, udzielonych przez Urząd Patentowy w roku 1951 . . . . .	15.—	Wykaz patentów, udzielonych przez Urząd Patentowy w roku 1954 . . . . .	25.—
Wykaz patentów, udzielonych przez Urząd Patentowy w roku 1952 . . . . .	15.—	Wykaz patentów, udzielonych przez Urząd Patentowy w roku 1955 . . . . .	25.—

Należność za wydawnictwa należy wpłacać na rachunek Urzędu Patentowego PRL w Narodowym Banku Polskim VIII Oddział Miejski w Warszawie nr 1532 — 91 — 20, cz. 68, dz. 5, rozdz. 19.

# UDOSKONALENIA TECHNICZNE

## SWIADECTWA O DOKONANIU UDOSKONALEŃ TECHNICZNYCH

(Od nru 10483 do nru 11487)

Grubym drukiem są podane numery świadectw o dokonaniu udoskonaień technicznych. Liczby i litery przed tymi numerami oznaczają klasy i podklasy, do których zaliczono zarejestrowane udoskonalenia techniczne. Po numerach świadectw o dokonaniu udoskonaień technicznych są kolejno zamieszczone daty wystawienia tych świadectw, imiona i nazwiska twórców lub współtwórców udoskonaień technicznych oraz tytuły tych udoskonaień.

1a 11034. 6.7 1956. Ludwik Lipko. Urządzenie do odpylania i sortowania kruszywa za pomocą strumienia powietrza.

1c 10814, 10815. 15.6 1956. Edward Kud i Stanisław Soczyński. Ulepszone sposoby rozdzielania pianowego materiału stałych lub ciekłych.

4c 10599. 2.6 1956. Jan Zandecki. Sposób regulacji dopływu powietrza do palników w kuchenice gazowej typu KG-2.

4g 11040. 6.7 1956. Inż. Zdzisław Naparliński. Palnik dwupłomienny do zatapiania ampułek.

5a 10737. 13.6 1956. Stefan Biel. Siodełko uniwersalne „B-8” do żerdzi wiertniczych.

5b 10483, 10484. 24.5 1956. Mgr inż. Józef Hyliński i Helmut Szrajer. Nowy system wybierania grubych pokładów górniczych o znacznym upadzie warstwami poziomymi po rozciągłości na ubierkę dwuskrzydłową z podszatką płynną.

5b 10832—10836. 15.6 1956. Mgr inż. Stanisław Dudek, mgr inż. Eryk Porąbka, mgr inż. Stanisław Grosicki, Stanisław Sikora i inż. Eugeniusz Pieczykolan. Ulepszone sposoby urabiania cyklicznego kombajnem pokładów węglowych.

5b 11110—11114. 9.7 1956. Inż. Alfred Kozioł, inż. Jerzy Kasperek, inż. Alfred Furas, Henryk Ulbrich i Norbert Kiel. Łańcuch wrębowy o romboidalnym układzie narzędzi wrębujących.

5b 11264—11267. 20.7 1956. Inż. Edward Żuk, inż. Wacław Lesiecki, inż. Stanisław Kokot i Teofil Prudel. Kombajn górniczy, zmontowany na pancernym przenośniku zgrzeblowym.

5b 11356—11359. 23.7 1956. Inż. Edward Grzybała, Władysław Ryś, Henryk Bolek i Ludwik Chrapek. Przystosowanie głowicy maszyny wrębowej typu WLE-80s do wykonywania wrębów górnych.

5c 10749. 13.6 1956. Ryszard Winter. Uchwyt do podtrzymywania i zawieszania belek.

5c 10841. 15.6 1956. Inż. Jan Bugesz. Szybkołączące do przewodów strzałowych.

5c 10999. 5.7 1956. Antoni Fraszczak. Stojak kombinowany do obudowy na wybierkach, ścianach i filarach.

5c 11163, 11164. 10.7 1956. Inż. Józef Hyliński i Helmut Szrajer. Sposób urabiania pokładów grubych o znacznym upadzie warstwami poziomymi po rozciągłości na ubierkę z podszatką płynną dwuskrzydłową.

5c 11187. 11.7 1956. Józef Szymek. Przyrząd do podwieszania stropnic w chodnikach.

5d 10539. 29.5 1956. Teofil Urbanek. Przenośnik taśmowy, zmontowany na konstrukcji rurowej podwieszanej do stropu.

5d 10820, 10821. 15.7 1956. Mgr inż. Marcin Borecki i mgr inż. Tadeusz Radowiecki. Przyrząd teleskopowy do górnych maszyn hydraulicznych.

5d 11023. 6.7 1956. Teodor Bonk. Urządzenie blokujące wjazd wozów do szybków.

5d 11146. 10.7 1956. Leon Typański. Przebudowa mechanicznego zwalowywania i rozładowywania węgla na kopalni „Gottwald”.

5d 11147. 10.7 1956. Mgr inż. Tadeusz Paleczny. Ulepszenie sposobu przewietrzania szybu „Jedłownik II” podczas głębienia.

5d 11199—11201. 11.7 1956. Inż. Edward Pochroń, Antoni Kośka i Edward Marczak. Samoczynny odwadniacz metanu wypływającego z otworów drenażowych.

5d 11282, 11283. 20.7 1956. Mgr inż. Marian Borecki i mgr inż. Tadeusz Radowiecki. Przyrząd ułatwiający hydrauliczne usuwanie urobionego węgla z zabierki.

5d 11410. 24.7 1956. Paweł Mańka. Zabezpieczenie skrzyni wywrotki na wyciągu skośnym przed wypadaniem z siodła.

6a 10616. 4.6 1956. Inż. Stefan Dębski. Celowy sposób transportu i magazynowania bez strat wina butelkowego w czasie większych mrozów.

6b 10810. 15.6 1956. Dr Jan Kovats. Sposób uodpornienia kultury acetonowo-butylowej na bakteriofagi.

6b 11314. 21.7 1956. Anna Kubiak. Ulepszenie sposobu produkcji moszczu śliwkowego.

6d 10637—10640. 5.6 1956. Stanisław Sznajder, inż. Augustyn Rogoziński, inż. Mieczysław Czeczółka i Jan Puchała. Pasteryzacja ciągła win z wyeliminowaniem pasteryzacji butelkowej.

6e 11315. 21.7 1956. Jerzy Pankowski. Zastosowanie nowego procesu technologicznego przy pielęgnacji win gronowych, zwłaszcza importowanych.

7a 11152—11154. 10.7 1956. Inż. Władysław Rogala, inż. Czesław Lichwa i Jan Łowicki. Ulepszenie procesu produkcyjnego zgniatacza.

7a 11159—11162. 10.7 1956. Inż. Marian Zdunkiewicz, inż. Ireneusz Wink, inż. Marian Południkiewicz i inż. Kazimierz Switka. Zmiana sposobu kalibrowania walców walcarki pielgrzymowej.

7a 11408, 11409. 24.7 1956. Kazimierz Stando i Paweł Rupert. Przerobienie docisku górnego walca walcarki z mechanicznego na hydrauliczny.

7b 10963, 10964. 23.6 1956. Inż. Władysław Zapart i Ernest Kominek. Sposób renowacji zużytych walców żeliwnych utwardzonych przez napawanie odprysków warstwy zewnętrznej i pęknięć powierzchniowych na bezce walca.

7b 11046—11054. 7.7 1956. Marian Bedyński, Franciszek Kwiatkowski, Franciszek Piłonowicz, Henryk Skowron, Janusz Podeszwa, Maciej Grosicki, Wacław Kania, Maksymilian Benda i Władysław Musiał. Zastosowanie matryc ciągowych z węglików spiekanych oraz opracowanie technologii, obróbki i eksploatacji tych matryc.

7b 11100—11104. 9.7 1956. Inż. Tomasz Bonek, Jan Kowalski, Józef Grabowski, inż. Jan Kawka i Stanisław Mikołajczyk. Przerobienie stojaków walcarskich układu IV Walcowni Bednarki.

7c 10537. 29.5 1956. Stanisław Warchoł. Przyrząd do przecinania rur wiertniczych na dowolnej głębokości otworu wiertniczego.

7c 10760. 13.6 1956. Wiktor Bajer. Przyrząd do rozwalcowywania rurek w chłodnicach turbosprężarki.

7c 10913. 21.6 1956. Antoni Kudlicki. Urządzenie do zamykania puszek i słoików.

7c 11002—11005. 5.7 1956. Henryk Żusin, Franciszek Wojciechowski, Antoni Krzemiński i Bolesław Kotlarczyk. Przystosowanie samoczynnej zamykarki konserw, zamykającej puszkę 0,3 do jednoczesnego zamykania puszek 0,15.

7d 10643. 5.6 1956. Karol Deszcz. Giętarka do wykonywania wkładek „DMS”.

7d 10936. 22.6 1956. Szymon Nadler. Urządzenie do kształtowania kolanek na drucie odmierającym dla zespołu SG-72.

7d 11122. 9.7 1956. Serafin Maleniuk. Przeciagarka do prostowania drutu.

8a 10611—10613. 4.6 1956. Inż. Stanisław Kamanczyk, Ignacy Marczak i Władysław Zawieja. Sposób odszlachetowywania tkanin ze sztucznego włókna bezpośrednio w kotłach warzelnych na bielniku.

8a 10712—10717. 13.6 1956. Inż. Józef Koziorowski, Lech Krzyżanowski, Włodzimierz Kulpiński, Ireneusz Krüger, Józef Pokora i Aleksander Andrecki. Ulepszenie konstrukcji napawarki apretury niemnającej się

8a 11097. 9.7 1956. Józef Szymczak. Wyeliminowanie procesu parzenia przędzy przy merceryzowaniu.

8a 11487. 30.7 1956. Kurt Steuer. Zastosowanie chromowania szmat przed farbowaniem za pomocą dwuchromianu sodu i kwasu siarkowego.

8c 10998. 5.7 1956. Józef Pieronek. Zaprojektowanie łożyska lignofolowego do pralki, smarowanego wodą.

8d 11256. 20.7 1956. Inż. Józef Franus. Pralka mechaniczno-strumieniowa z wyciśmaczką hydrauliczną.

8m 10521. 28.5 1956. Inż. Edward Starzyk. Zastosowanie sulfoponu jako środka zwilżającego do farbowania barwnikami siarkowymi.

8m 10564, 10565. 1.5 1956. Inż. Marian Ring i Stanisław Zieliński. Sposób odklejania i bielenia tkanin jedwabnych przed farbowaniem.

8m 10615. 4.6 1956. Bolesław Glinkowski. Zastosowanie peteponu G jako środka anionocznego przy barwieniu przędzy barwnikiem lodowym.

9a 10690. 12.6 1956. Tibor Hegedüs. Zmiana sposobu zbiórki, czyszczenia i konserwowania szczeciny pogarbarskiej.

10a 10772, 10773. 14.6 1956. Eryk Pietrasz i inż. Aleksander Diering. Przystosowanie węglowni Zakładów Koksoowniczych „Orzegów” do produkcji mieszanki trójskładnikowej.

10a 11383. 23.7 1956. Arnold Vogel. Przyrząd do kontroli liczby ubitych warstw węgla wsadowego na maszynach obsadowych.

11c 10756, 10757. 13.6 1956. Stanisław Bednarski i Wiesław Czerwiński. Przyrząd do zawijania rogów okładek do legitymacji i książek o różnej wielkości.

11c 10902—10904. 21.6 1956. Jerzy Olszewski, Wincenty Małas i Magdalena Krawczyk. Uniwersalne urządzenie do wykonywania prac introligatorskich.

11e 10750. 13.6 1956. Bogusław Marczewski. Cennik — kosztorys wzorcowy powtarzalny dla robót instalacyjnych.

12a 10746. 13.6 1956. Inż. Janusz Chrzanowski. Opracowanie sposobu otrzymywania szczawiooctanu etylowego.

12a 10965—10968. 23.6 1956. Mgr inż. Stanisław Gibiński, Jan Myśliwiec, inż. Tadeusz Chytle i Ignacy Janusz. Przebudowa destylacji kotłowej na ruch ciągły.

12a 11105—11108. 9.7 1956. Mikołaj Jachimowicz, Dionizy Krzyżaniak, Stanisław Landau i Dwido Szabo. Ulepszenie działania aparatury do destylacji rozpyłowej gliceryny.

12c 11174. 10.7 1956. Mgr Leon Dworakowski. Sposób wytwarzania fosforanów wapnia I i III rzędowego czystego z kości zwierzęcych.

12d 11058, 11059. 7.7 1956. Inż. Władysław Klimek i Ludwik Szafran. Zmiana konstrukcji filtrów żwirowych, kationowych i solankowych.

12e 10731, 10732. 13.6 1956. Leon Rzepka i inż. Romuald Kotra. Sposób otrzymywania siarczanu amonowego czystego, czystego do analizy i siarczanu amonowego technicznego.

12e 10733, 10734. 13.6 1956. Inż. Romuald Kotra i Antoni Ciepacz. Sposób otrzymywania czystego azotanu amonowego z technicznego azotanu amonowego.

12e 10758. 13.6 1956. Wojciech Pordzik. Przyrząd usprawniający oznaczanie gęstości gazu.

12f 10485—10493. 25.5 1956. Jan Dudczak, Wojciech Siciński, Tadeusz Zastawski, Józef Łobocki, Józef Langowski, Waclaw Szyfelbein, Henryk Gołębiowski, Zbigniew Brunka i Alojzy Erdman. Zaprojektowanie urządzenia do rozcieńczania i dozowania kwasu siarkowego.

12g 10647, 10648. 6.6 1956. Lubomira Owsicka i Zbigniew Czekajski. Zastosowanie jodu weterynaryjnego i opracowanie ulepszonego procesu technologicznego otrzymywania jodoformu.

12g 10669—10671. 12.6 1956. Jerzy Latawiec, inż. Herbert Spyrka i inż. Stanisław Womela. Sposób otrzymywania octanu rtęciowego z siarczku rtęciowego odpadkowego.

12g 10753. 13.6 1956. Paweł Bożek. Zmiana sposobu oznaczania zawartości molibdenu metodą fotometryczną.

12g 10754, 10755. 13.6 1956. Inż. Józef Kubiak i Jerzy Stroiński. Chemiczne oczyszczanie surowego gwajakolu.

12g 11083—11088. 7.7 1956. Adam Gerhard, Kazimierz Sosin, Jan Dudek, Piotr Mróz, Antoni Woźniak i Alojzy Madej. Zastosowanie mieszanki kwasu chlorosulfonowego i trójjelenku siarki zamiast oleum 65%.

12g 11394—11396. 24.7 1956. Henryk Paczorowski, Maciej Bero i Waclaw Skatulski. Sposób otrzymywania roduanku amonu czystego z cieczy podestylacyjnej.

12i 10741—10743. 13.6 1956. Inż. Antoni Kowalski, mgr Leon Dworakowski i mgr Helena Halbert. Wykorzystanie remanentów i odpadków fosforowych dla uzyskania kwasu fosforowego czystego oraz fosforanów.

12i 10885. 21.6 1956. Stanisław Wójcik. Sposób wytwarzania kwasu m-fosforowego.

12i 10988, 10989. 5.7 1956. Inż. Waclaw Marek i inż. Ludwik Sobolewski. Przeróbka pieca katalitycznego do konwersji tlenku węgla.

12i 11060, 11061. 7.7 1956. Inż. Romuald Kotra i inż. Henryk Niczko. Sposób zmechanizowania produkcji siarczanu magnezu.

12i 11170, 11171. 10.7 1956. Maria Dudel i Leopold Komorowski. Sposób wytwarzania jodku potasu przez redukcję jodu żelazem.

12k 10980, 10981. 5.7 1956. Inż. mgr Zbigniew Künstler i inż. mgr Ludwik Sobolewski. Sposób regeneracji łągu miedziowego, stosowanego do oczyszczania gazów, oraz urządzenie do wykonywania tego sposobu.

12l 10682. 12.6 1956. Inż. Bolesław Petecki. Sposób wykorzystania odpadkowego siarczku sody do produkcji sulfoponu.

12m 10674. 12.6 1956. Inż. Bolesław Petecki. Zastosowanie dodatku kalcytu do redukcji barytu.

12o 10494—10499. 25.5 1956. Mgr Edward Treszczanowicz, mgr Jerzy Schneider, mgr Zbigniew Kochman, mgr Stanisław Grzelczyk, Józef Grzegorzewicz i Konstanty Pędowski. Zastosowanie gorszych gatunków spirytusu zamiast rektyfikatu do produkcji acetonu syntetycznego.

12o 10569. 1.6 1956. Szymon Pechner. Sposób wytwarzania furfuralu ze zrębków poekstrakcyjnych.

12o 10683—10687. 12.7 1956. Inż. Waldemar Wypych, inż. Wiesław Józefowicz, inż. Jerzy Szczerbiński, Waclaw Szabliński i Zygmunt Słowiński. Sposób wytwarzania ketonu metyloetylowego oraz aparatura do jego otrzymywania.

12o 10735. 13.6 1956. Mgr Włodzimierz Grabowicz. Modyfikacja sposobu oznaczania zawartości toluenu w powietrzu.

12o 10736. 13.6 1956. Mgr Włodzimierz Grabowicz. Sposób oznaczania zawartości dwunitrotoluenu w powietrzu.

12o 10739. 13.6 1956. Mgr Włodzimierz Grabowicz. Sposób oznaczania zawartości toluenu i jego nitropochodnych w powietrzu.

12o 10752. 13.6 1956. Mgr Irena Kamińska. Sposób otrzymywania lepszej jakości butanolu do produkcji penicyliny.

12o 10776. 14.6 1956. Inż. Stefan Łabędzki. Sposób wytwarzania jodoformu.

12o 10849. 21.6 1956. Jeremiasz Jeszka. Sposób otrzymywania kwasu szczawowego.

12o 10863, 10864. 21.6 1956. Inż. Zbigniew Rybicki i Eugeniusz Wejner. Sposób wytwarzania emulsji do siarczkowania alkalicelulozy oraz urządzenie do wykonania tego sposobu.

12o 11206, 11207. 11.7 1956. Jerzy Gerasimow i Józef Obłój. Sposób wytwarzania kwasu tiowoduglikolowego i jego estrów, jako zmiękczaczy dla tworzyw sztucznych.

12o 11235, 11236. 19.7 1956. Inż. Stanisław Szymankiewicz i mgr Zbigniew Dębski. Sposób otrzymywania naftalenu ze szlamów wpyłkowych z gazu świetlnego w koksowniach.

12o 11374, 11375. 23.7 1956. Roman Maślanka i Wojciech Perski. Zastosowanie emulgatorów w procesie reks-trakcji waniliny.

12p 10855—10859. 21.6 1956. Maria Piotrowska, Stanisław Wąsowicz, Leszek Wnęk, Jadwiga Rzewuska i Jan Czerniewicz. Sposób konserwacji odchodów ptasich i otrzymywania z nich kwasu moczowego.

12p 11007, 11008. 5.7 1956. Kazimierz Karcz i Danuta Dąbrowska. Sposób otrzymywania związku addycyjnego kwasu p-amonosalicylowego z hydrazidem kwasu izoni-kotynowego.

12p 11009, 11010. 5.7 1956. Danuta Dąbrowska i Kazimierz Karcz. Sposób oddzielania kwasu fenylocynchoni-nowego od kwasu salicylowego.

12q 10675, 10676. 12.6 1956. Henryk Ogonowski i inż. Franciszek Elmanowski. Produkcja chlorowodoru beta-iny z wywaru pomelasowego.

12q 10740. 13.6 1956. Mgr Włodzimierz Grabowicz. Kolorometryczne oznaczanie małych ilości fenylodhydrazyny w powietrzu.

12q 10893—10897. 21.6 1956. Mgr Halina Szafranowa, mgr inż. Edward Wałędział, mgr Ryszard Polanowski, dr Leszek Krówczyński i mgr Stanisław Biele. Sposób otrzymywania krystalicznej soli dwusodowo-wapniowej kwasu etylenodwuaminoczworoocowego w stanie czystym.

13b 10837. 15.6 1956. Aleksander Pękalski. Urządzenie do zasilania kotła niskoprężnego wodą kondensacyjną.

13c 11382. 23.7 1956. Stanisław Sonnenberg. Wodowskaz odległościowy do kontroli poziomu wody w skraplaczu.

13d 10867, 10868. 21.6 1956. Julian Bechtlof i dr Piotr Koberecki. Zawór do odprowadzania kondensatu pary wodnej.

13e 10650, 10651. 6.6 1956. Tadeusz Balczewski i Marian Pryciński. Acetylenowo-tlenowy palnik lanca do czyszczenia rur podgrzewaczy soku.

13e 11014. 6.7 1956. Tadeusz Szlowski. Przyrząd pneumatyczny do ostukiwania płomieniówek w celu usunięcia kamienia kotłowego.

13e 11292. 20.7 1956. Kazimierz Suwaliński. Głowica do mechanicznego czyszczenia kotłów wodnorurkowych z kamienia kotłowego.

13e 11293. 20.7 1956. Antoni Hałas. Urządzenie mechaniczne do czyszczenia rurek kotłów wodnorurkowych.

13e 11295. 20.7 1956. Antoni Hałas. Urządzenie do czyszczenia z kamienia kotłowego zwłaszcza nitów.

13f 10652, 10653. 6.7 1956. Adam Brustman i Kazimierz Świniarski. Zastąpienie tulejkowania ścian sitowych skrzyń ogniowych kotłów parowozowych metalizacją natryskową końcówek płomienic i płomieniówek.

14c 10995. 5.7 1956. Kazimierz Stępniewski. Ulepszenie panewki labiryntowej turbiny parowej TP-8.

14g 10997. 5.7 1956. Czesław Kuberski. Zmiana konstrukcji przewodnicy trzonu suwakowego pompy zasilającej typu „Simplex”.

15d 11141. 9.7 1956. Władysław Głogowski. Zastosowanie docisków przesuwanych maszyny do złączenia okładek.

17d 10677. 12.6 1956. Wincenty Hucz. Przeróbka kolumna wylotowego celem zmniejszenia strat ciepła i odprowadzenia skroplin do zbiornika kondensatu.

17d 11165, 11166. 10.7 1956. Inż. Włodzimierz Korpak i inż. Stefan Czapliński. Urządzenie do prób sprężarek chłodniczych.

17d 11186. 11.7 1956. Inż. Tadeusz Szymański. Nawilżacz pary.

17d 11202. 11.7 1956. Józef Waniczek. Chwytnacz pary.

18a 10554, 10555. 1.6 1956. Inż. Stanisław Dyakowski i Gerard Wyleżalek. Ulepszony sposób wymurowywania odpylników suchych (statycznych i cyklonowych).

18a 10962. 23.6 1956. Władysław Cielniaszek. Przerobienie skrętów wozów żuźlowych celem przedłużenia ich żywotności.

18a 10969. 23.6 1956. Jan Cęczkowski. Zastępczy pierścien do zasuw w przewodach do gorącego dmuchu.

18a 11067—11069. 7.7 1956. Inż. Jan Grabiński, inż. Łukasz Pałka i Leopold Mentel. Zastosowanie podgrzewania mieszanki wsadowej przed procesem spiekania.

18a 11148—11151. 10.7 1956. Inż. Józef Splewiński, mgr Wawrzyniec Szuchaja, Paweł Pieczka i Józef Horak. Sposób połączenia leju centralnego z nową konstrukcją kształtki środkowej za pomocą przekładki zabezpieczającej.

18b 11258. 20.7 1956. Mgr inż. Mieczysław Pachowski. Zeliwo sferoidalne o dużej zawartości manganu.

18b 11269—11274. 20.7 1956. Mgr inż. Karol Jeziński, mgr inż. Leopold Juszczyk, mgr inż. Jerzy Natkaniec, mgr inż. Kazimierz Radzwicki, mgr inż. Stanisław Tochowicz, mgr inż. Kelm i mgr inż. Leszek Tyszka. Dwustopniowy sposób wytwarzania stali, polegający na wstępnym świeżeniu w konwertorze zasadowym i na świeżeniu wykończającym w piecu martenowskim.

18c 10586. 2.6 1956. Inż. Stefan Woźniak. Sposób azotowania narzędzi skrawających za pomocą amoniaku gazowego.

18c 10641. 5.6 1956. Julian Rak. Ulepszenie technologii hartowania magnezów.

18c 10791—10793. 14.6 1956. Kazimierz Suchoń, inż.

Zbigniew Makarewicz i Tadeusz Styła. Piec przepychowy.

18c 10817. 15.6 1956. Inż. Kazimierz Dybał. Dwukomorowy, wstępny piec walcowniczy.

18c 11021. 6.7 1956. Leon Wiechowski. Urządzenie o napędzie mechanicznym do obrotu rolki podczas hartowania indukcyjnego.

18c 11022. 6.7 1956. Wojciech Tylkowski. Cewka indukcyjna do hartowania powierzchniowego rolek bieżnych do spycharek.

19a 10905. 21.6 1956. Mgr inż. Karol Śniegoń. Sposób łączenia szyn przez spawania łukowe.

19c 10777. 14.6 1956. Włodzimierz Siwiński. Nawierzchnia torowa z prefabrykowanych elementów żelbetowych dla żurawi budowlanych i dźwigów.

19c 10959. 23.6 1956. Sylwester Czerwiński. Przewoźny kocioł do grzania smoly.

19c 11340. 21.7 1956. Inż. Józef Piotrowicz. Nawierzchnia bitumiczna z grysów suchych i zaprawy smołowo-wodnej.

19c 11355. 23.7 1956. Inż. Włodzimierz Jarmuła. Sposób wykorzystania drugiego bębna do pracy pługiem spycharki D-157.

19d 11372, 11373. 23.7 1956. Antoni Jabłoński i Maciej Bieniek. Prasa naciągowa do mostów sprężonych.

19e 11391. 24.7 1956. Inż. Grzegorz Cierej. Celowa zmiana projektu przejścia kolektora sanitarnego pod torami kolejowymi PKP.

20b 11324. 21.7 1956. Waclaw Otto. Osuszacz powietrza przy filtrze przewodu ssącego sprężarki powietrznej wagonu motorowego.

20e 10924—10926. 22.6 1956. Tadeusz Matuszewski, inż. Jan Chabowski i inż. Zbigniew Wiśniewski. Elektryczna trakcja szynowa akumulatora dla komunikacji osobowej.

20e 11360. 23.7 1956. Franciszek Mrozek. Kłonicie wózków impregnacyjnych o połączeniu zawiasowym.

20h 10525—10527. 29.5 1956. Zygmunt Stachowiak, Bolesław Zieliński i Kazimierz Lewandowski. Mechanizacja przesuwania wagonów przez zwrotnice podczas dowozu słomy konopnej do suszarki i basenów.

20h 11378. 23.7 1956. Adela Gochman. Samoczynny sekcyjny wyłącznik do wyłączania spod napięcia nisko zawieszzonego przewodu ślizgowego.

20l 11015—11018. 6.7 1956. Czesław Kobus, Stefan Wąter, inż. Ryszard Grzybowski i Jan Olszewski. Przebudowa szaf wysokiego i niskiego napięcia w jednostkach serii 92100 pociągów elektrycznych w celu zabezpieczenia przed powstawaniem pożarów.

21a 10718, 10719. 13.6 1956. Włodzimierz Zieliński i inż. Lech Gąszewski. Sposób sterowania dwóch stopni końcowych wzmacniaczy WR-550 lub WR-600 jednym wzmacniaczem sterującym.

21a 10922. 22.6 1956. Józef Torczyk. Kleszcze do wykonywania łapek na obudowie wyłączników potencjometrów.

21a 11099. 9.7 1956. Mieczysław Skorupski. Zastosowanie zmian do telefonicznego obwołu abonentów specjalnych w celu umożliwienia skontrolowania numeru abonenta wywołującego.

21c 10510. 28.5 1956. Kazimierz Denkiewicz. Uchwyty do rur stalowo-pancernych instalacji elektrycznej.

21c 10581, 10582. 2.6 1956. Hieronim Galewski i Leon Bystrzejewski. Ulepszenie działania napędu pneumatycznego typu ONSIS do odłączników napowietrznych 110 kV.

21c 10583. 2.6 1956. Czesław Błażejewski. Przekaznik sygnalizacyjny do przerywania światła.

21c 10590, 10591. 2.6 1956. Inż. Alfons Targan i Alojzy Rurak. Przerobienie izolatorów wyłącznika wnętrzego 30 i 20 kV.

21c 10593. 2.6 1956. Czesław Błażejewski. Ulepszony układ przekazników do SPZ.

21c 10725. 13.6 1956. Józef Janicki. Sposób wykreślny znajdowania zwisu w dowolnym punkcie przęsa linii napowietrznej.

21c 10738. 13.6 1956. Inż. Józef Janicki. Wykres do określania wytrzymałości trzonów hakowych.

21c 10871. 21.6 1956. Szczepan Koniecko. Przełącznik rewersyjny do silnika jednofazowego z uzwojeniem rozruchowym.

21c 10932. 22.6 1956. Inż. Gustaw Godlewski. Sposób łączenia kablowych żył miedzianych z aluminiumowymi oraz łączenia kabli jedнопłaszczkowych z trójпłaszczkowymi.

21c 10976. 3.7 1956. Inż. Leon Wołasewicz. Mechaniczna blokada odłączników trójbiegunowych z napędem drążkowym oraz sygnalizacja stanu wyłącznika.

21c 10977. 3.7 1956. Inż. Leon Wołasewicz. Urządzenie do blokady odłączników z napędem linkowym typu NL oraz sposób sprzężania napędu z przełącznikiem sygnalizacyjnym.

21c 11019, 11020 6.7 1956. Wacław Piecyk i Kazimierz Kowalski. Odłącznik słupowy niskiego napięcia.

21c 11098. 9.7 1956. Bolesław Walasek. Zastosowanie rur winidurowych zamiast KGao (atygron) do hermetycznej instalacji przewodów elektrycznych.

21c 11300—11302. 21.7 1956. Inż. Jerzy Porębski, inż. Tadeusz Czerwiński i Wiesław Haber. Zmiana konstrukcji słupa przelotowego i narożnego dla słupa płaskiego linii 15 kV.

21d 10500. 25.5 1956. Inż. Witold Dziekoński. Układ połączeń dużych rozdzielni wysokiego napięcia w zakładach przemysłowych.

21d 10587. 2.6 1956. Jerzy Dranka. Przyrząd do zaginania końców uzwojenia wirnika rozrusznika samochodowego.

21d 11044. 7.7 1956. Inż. Józef Szuta. Sposób określenia kolejności faz generatora podczas postoju turbiny.

21c 10594. 2.6 1956. Edward Sysio. Ulepszenie napędu odłącznika mocy.

21e 10596—10598. 2.6. 1956. Zbigniew Sarzyński, Tadeusz Miłodrowski i Ferdynand Rzepkowski. Prowadnik rolkowy do układania kabli.

21e 10923. 22.6 1956. Alfred Nowak. Sposób wykrywania zwarcia jednej fazy z ziemią w rozdzielni 0,4 kV zasilanej z transformatora o nieziemionym punkcie zerowym.

21e 10927—10929. 22.6 1956. Inż. Mieczysław Ciesielski, Ryszard Czochralski, inż. Zdzisław Tyszkiewicz. Oscylograf szybkościący do pomiaru właściwości ochronnych odgromników zaworowych.

21e 11041. 6.7 1956. Inż. Władysław Węgrzyński. Urządzenie do wykrywania miejsca zwarcia między oszynowaniem anod a górną konstrukcją wanien do elektrolizy.

21e 11381. 23.7 1956. Inż. Bogumił Mazurkiewicz. Ulepszenie wskaźnika uziemienia typu „Ferrantiego”.

21f 10644—10646. 6.6 1956. Inż. Bogusław Grochowski, inż. Kazimierz Czapkiewicz i Roman Rendak. Ulepszenie procesu technologicznego produkcji talerzyków do lamp radiowych szklanych.

21f 10825. 15.6 1956. Franciszek Wolny. Okrągła latarka kieszonkowa z tworzywa sztucznego.

21f 10826. 15.6 1956. Franciszek Wolny. Oprawka do płaskiej latarki kieszonkowej z tworzywa sztucznego.

21f 10886. 21.6 1956. Stefan Grzyb. Elektryczna lampa górnicza o dwóch obwodach żarzeniowych.

21f 11109. 9.7 1956. Włodzimierz Radomski. Ulepszenie konstrukcji zawieszenia lampy bezcieniowej LB-70.

21g 10588, 10589. 2.6 1956. Henryk Szejka i Jan Szejka. Nawijarka z ciągłą regulacją posuwu do cewek z drutu o małej średnicy.

21h 10930. 22.6 1956. Egon Freund. Ulepszenie konstrukcji ramion spawarki liniowej.

21h 11075—11082. 7.7 1956. Inż. Zbigniew Wojewoda, Brunon Barski, Józef Kirchner, Jan Kucza, Rudolf Kopsis, Kazimierz Skaczkowski, Antoni Kołodziej i Florian Dapa. Sposób kalcynowania antracytu w piecach kręgowych przy wyrobie elektrod.

22e 10888—10890. 22.6 1956. Eugeniusz Martuszczyński, Stefan Konczalski i Jerzy Nowakowski. Sposób otrzymywania żelatyny z odpadów rybnych.

22f 11393. 24.7 1956. Inż. Wacław Teodorczyk. Opracowanie składu barwnika szarego do emalii na żelazo KE-7182.

22g 11065. 7.7 1956. Inż. Feliks Osiński. Zastępczy preparat do zabezpieczania czoł świeżo ściętych gatunków drzew, narażonych na pęknięcie i infekcję przeciwko grzybom.

22h 10614. 4.6 1956. Józef Wyrwich. Kocioł osadzony wywracalnie na stojakach do gotowania smoły.

22h 10780. 14.6 1956. Mgr Teresa Krassowska. Lak, zwłaszcza do lakowania butelek.

22i 10860. 21.6 1956. Mgr inż. Helena Chełmińska. Sposób otrzymywania spoiwa typu piceiny do uszczelniania złącz próżniowych.

22i 11343—11346. 21.7 1956. Inż. Stanisław Maciaszek, inż. Przemysław Chrobak, inż. Juliusz Staniszewski i mgr Marian Kiełbowski. Przywrócenie własności klejących żelatynizowanemu wskutek przealkalizowania klejowi mocznikowemu przez przeprowadzenie go w stan ciekły.

22i 11364—11366. 23.7 1956. Zdzisław Bałczewski, Krystyna Wolf i inż. Ryszard Zelechowski. Sposób wytwarzania chlorokauczuku, jako środka łączącego gumę z metalem.

23a 11194, 11195. 11.7 1956. Inż. Zygmunt Rutkowski i mgr Anna Zawisza. Odbieralnik wielokomorowy do produkcji olejków eterycznych.

23e 10701—10703. 13.6 1956. Inż. Henryk Przybyła, Stanisław Januszak i Edwin Mocny. Zwiększenie wsadu sody na mokro przy produkcji proszku do prania.

23e 10881. 21.6 1956. Andrzej Dąbrowski. Płyn do hamulców.

24a 11333. 21.7 1956. Tadeusz Kaznowski. Piecyk do podgrzewania smoły.

24b 11071—11073. 7.7 1956. Inż. Stanisław Gębicz, inż. Artur Busse i Wacław Piotrowski. Zwiększenie wydajności kotłów parowych przez zastosowanie specjalnych palników gazu koksowego.

24c 10787—10790. 14.6 1956. Franciszek Sieroń, Walter Czaplą, inż. Henryk Fik i inż. Karol Rzyman. Rekuperator do spalin zanieczyszczonych.

24g 10563. 1.6 1956. Stanisław Garstka. Ulepszenie konstrukcji ścian bocznych młynów żuźlowych.

24g 11184. 10.7 1956. Inż. Zbigniew Skorek. Sposób układania żużli z osadnic i popiołu z kotłowni na hałdach pełniących rolę filtru.

24g 11218, 11219. 19.7 1956. Franciszek Staszewski i Józef Stóński. Zmechanizowanie sposobu oczyszczania z popiołu płomienic i kanałów dymowych.

25a 11299. 21.7 1956. Rudolf Kobiela. Urządzenie do samoczynnego przesuwania płyty płaskich maszyn dziewiarskich.

25a 11388, 11389. 24.7 1956. Ksawery Gumiński i Tadeusz Szadkowski. Zmiana konstrukcji urządzenia poruszającego wałki obciążowe maszyny pończosznicej „Corona” i „Ideal”.

25a 11392. 24.7 1956. Tadeusz Czarnecki. Przyrząd do parafinowania przędzy na maszynach dziewiarskich (oczkarkach).

25c 10986, 10987. 5.7 1956. Mieczysław Smarzyński i Zenon Urbanowicz. Sposób wykonywania taśmy intro-ligatorskiej celem uruchomienia agregatu z importu.

26a 10720, 10721. 13.6 1956. Werner Prywracki i Henryk Król. Automatyzacja ruchu wózka gaśniczego w pie-cowni gazowniczej.

26b 11326—11328. 21.7 1956. Inż. Przerzyk Jaworek, Roman Jurczak i Ryszard Skopek. Przerobienie dysz do wody filtrowanej i wody wapiennej.

28a 10511. 28.5 1956. Stefan Majtkowski. Ulepszony sposób impregnowania pokryć siodełek rowerowych ze skór blankowych.

28a 10975. 30.6 1956. Tibor Hegedüs. Sposób produkcji skór nubukowych z surowca świńskiego.

28b 10691, 10692. 12.6 1956. Franciszek Pawłowski i Stanisław Popek. Sposób wykańczania skór świńskich przez nałożenie sztucznego lica od strony mizdry lub lica na bazie corualgrundu.

29a 10540—10543. 30.5 1956. Bogusław Małolepszy, Ryszard Leśniewski, Kazimierz Frajer i Stefan Nabiałek. Wzmocnienie konstrukcji szczeblaka kołczastego w targare bel

29a 10705—10711. 13.6 1956. Michał Sztraub, mgr Ją-dwiga Trzeciak, mgr Stanisław Hadrawa, Czesława Kor-dzik, Bronisław Matusz, Konrad Szymański i Józef Smereka. Ulepszenie pracy filtrów „Wagnera” oraz sposób odprowadzenia papki z filtrów do egalizatorów.

29a 10767, 10768. 14.6 1956. Feliks Trusiński i Józef Kołodziejczyk. Urządzenie do samoczynnego czyszczenia wałków rwących zgrzeblarek.

29a 11090—11092. 7.7 1956. Franciszek Nowakowski, Józef Kulas i Władysław Rynduch. Nowe zestawienie maszyn zespołu targańcowego typu „Jaegla”.

29a 11223, 11224. 19.7 1956. Mgr inż. Feliks Gieldzik i Jan Kałmucki. Wyposażenie wycimaczki SHW w dodatkową parę wałców do wstępnego wyżymania słomy w wannie płuczacej.



- 29h 11133—11135. 9.7 1956. Wincenty Zieliński, Leon Dworakowski i Bronisław Sobczyński. Sposób wyzyskiwania zużytej tkaniny PC (pofiltracyjnej) i innych odpadów.
- 30a 11347, 11348. 21.7 1956. Mgr Cezariusz Chojnowski i Zbigniew Puźniak. Przystroj do sprawdzania ampułek próżniowych na szczelność.
- 30c 11280, 11281. 20.7 1956. Lek. wet. Władysław Tyczka i dr Stanisław Majdan. Sposób zwiększania wydajności surowicy przeciwporumowej przez zastosowanie wyciągu sojowego przed zabiegiem wirowania krwi.
- 30g 10513, 10514. 28.5 1956. Mgr Mieczysław Jastrzębski i Maria Schreiber. Zmiana kształtu główki butelki do wód kolońskich, umożliwiającą lepsze zażelatinowanie otworu.
- 30h 10508, 10509. 28.5 1956. Mgr Zbigniew Kochanek i mgr Janusz Mandat. Opracowanie optymalnych warunków procesów acetowania i utleniania przy produkcji witaminy C.
- 30h 10853. 21.6 1956. Dr Jan Pasich. Sposób selekcji i oczyszczania kapsulek żelatynowych, zawierających roztwory witamin.
- 30h 10908—10911. 21.6 1956. Mgr Irena Mackiewicz, dr Aleksandra Brühl, mgr Barbara Tupalska i mgr Barbara Bukowska. Sposób wytwarzania skojarzonej szczepionki anatoksyny tężcowej z ondodurem.
- 30h 11172, 11173. 10.7 1956. Inż. Ida Fiks i inż. Marek Szandrowski. Polarograficzne oznaczenie zawartości kwasu foliowego w tabletkach.
- 30h 11175, 11176. 10.7 1956. Inż. Andrzej Cygański i inż. Wiesław Kamiński. Sposób analizy ampułek „Chinin Kalcium” oraz „Xochinol-Casein” forte i mite.
- 30h 11255. 20.7 1956. Mgr inż. Zbigniew Kotula. Sposób oczyszczania streptomycyny.
- 30k 10847. 15.6 1956. Franciszek Wolny. Paratus z tworzywa sztucznego.
- 31b 11130. 9.7 1956. Inż. Ryszard Poznański. Kompletnie urządzenie do wzornikowego formowania.
- 31c 10818, 10819, 11042, 11043. 15.6 1956. Doc. Kazimierz Radzicki, mgr inż. Andrzej Radzicki, Franciszek Redzisz i Jerzy Hadyk. Nadstawka do wlewnic, zaopatrzona we wkładkę żeliwną.
- 31c 11089. 7.7 1956. Inż. Fryderyk Koch. Sposób wykonywania form do odlewania rur przy wyeliminowaniu ługu posiarzynowego.
- 31c 11259. 20.7 1956. Alfred Józwiński. Żeliwiak o odcemalnym garze.
- 32a 10961. 23.6 1956. Włodzimierz Włazłowicz. Przebudowa rekuperatora waniarki obrotowej automatu „Owens”.
- 32d 11155. 10.7 1956. Włodzimierz Włazłowicz. Przerobienie zaworu talerzowego do nieoczyszczonego gazu generatorowego na zamknięcie hydrauliczne.
- 34c 10878—10880. 21.6 1956. Inż. Adam Zeński, inż. Bohdan Żmijewski i Leon Piwowarczyk. Przewoźny odkurzacz przemysłowy.
- 34c 11251. 20.7 1956. Kazimierz Gąsiorek. Wahadło rączna pralka do bielizny.
- 35a 10600. 2.6 1956. Ryszard Sankowski. Samoczynny hamulec bezpieczeństwa do klatki wyciągu budowlanego.
- 35a 11121. 9.7 1956. Stefan Kołodziej. Zmechanizowanie wyciągu linowego do podnoszenia worków.
- 35b 10688. 12.6 1956. Antoni Nowak. Sposób transportu materiałów dekarskich wzdłuż drabiny za pomocą zamocowanej do niej windy ręcznej.
- 35b 10601, 10602. 2.6 1956. Antoni Gajewicz i Tadeusz Galiński. Sposób sterowania żurawiem wieżowym z dodatkowej górnej kabiny.
- 35b 10649. 5.6 1956. Józef Gonkiewicz. Zmiana konstrukcji prowadnicy liny bębna elektrociągu.
- 35b 10769, 10770. 14.6 1956. Inż. Franciszek Sosinka i Stanisław Marianowicz. Zmechanizowanie posuwu suwnicy bramowej.
- 35b 11094. 7.7 1956. Ireneusz Krüger. Przenośny dźwig do wyciągania i wpuszczania bębnow w obudowę folusza.
- 35b 11214—11217. 19.7 1956. Edward Pustelnik, inż. Edward Hersztowski, inż. Jan Cieśliński i Gerard Kotucz. Zmiana instalacji elektrycznej suwnic.
- 35d 10532, 10533. Walenty Tomiczek i Stanisław Skrzyniarz. Przenośnik o napędzie ręcznym do załadunku na samochody lub wyladowywania z nich beczek.
- 35d 10537. 29.5 1956. Władysław Sikora. Podnośnik do welny drzewnej.
- 35d 10621. 4.6 1956. Inż. Jerzy Felczyński. Podnośnik do montażu aparatury w rozdzielniach.
- 35d 10630, 10631. 5.6 1956. Karol Goły i inż. Narcyz Zydorowicz. Ruchome pomosty wspornikowe na dźwigu bramowym do montażu kratownicy mostowej.
- 35d 10953. 23.6 1956. Stefan Motelski. Dźwig do podnoszenia, rozwożenia i ustawiania belek DMS na murze.
- 35d 11117. 9.7 1956. Jan Starzyński. Dźwig teleskopowy na podwoziu poruszającym się po szynach.
- 35d 11320—11323. 21.7 1956. Stanisław Pankiewicz, Mieczysław Ruprecht, Stanisław Kapski i Leon Skromny. Wózek do przewożenia belki nośnej podnośników „Beckera”.
- 35d 11397—11399. 24.7 1956. Stanisław Dekutowski, Bolesław Matuszek i Stanisław Prokop. Zaprojektowanie podwozia z obrotnicą do sztaplarki mechanicznej typu ZMW.
- 36a 10668. 12.6 1956. Józef Masadyński. Prefabrykowany element wentylacyjny z kratką obrotową wykonaną z materiałów nieżelaznych.
- 36a 10747, 10748. 13.6 1956. Bronisław Krall i Władysław Kuras. Ulepszona nagrzewnica do suszenia tynków.
- 36a 11329. 21.7 1956. Marian Kowalski. Ulepszony kaflowy piec pokojowy z multiplikatorem.
- 36b 10595. 2.6 1956. Inż. Edward Bagar. Składana spirytusowa kuchenka turystyczna.
- 36b 10667. 12.6 1956. Józef Masadyński. Trzon węglowo-gazowy z piekarnikiem opalany węglem.
- 36c 10958. 23.6 1956. Waclaw Nowacki. Piec centralnego ogrzewania wodno-grawitacyjnego z węzownią w obmurze ceramicznym akumulującym ciepło.
- 36c 11064. 7.7 1956. Mgr inż. Leon Bełz. Zastosowanie zastępczego ogrzewania hali warsztatowej w Mikołowie.
- 36c 11284—11291. 20.7 1956. Inż. Henryk Weber, inż. Stefan Siodlarczyk, inż. Marian Szczęsnowicz, inż. Izidor Kapczyński, Franciszek Heba, Waclaw Ściesko, Władysław Wojtczak i Bolesław Kantyka. Kanał do rur zdalczego ogrzewania centralnego.
- 36e 11196. 11.7 1956. Waclaw Dąbrowski. Urządzenie natryskujące.
- 37a 11093. 7.7 1956. Inż. Mieczysław Strzelecki. Zewnętrzna ściana wielowarstwowa z cegły sylikatowej, ocieplona płytami pilśniowymi i suchym tynkiem.
- 37a 11204. 14.7 1956. Wiesław Koziański. Sposób wykonywania konstrukcji gęsto-żebrowych.
- 37a 11241. 19.7 1956. Włodzimierz Markowski. Gładkie stropy chłodni.
- 37a 11313. 21.7 1956. Alfred Kozioł. Zastosowanie przy stropach systemu Kleina elementów prefabrykowanych bez odeskowania stropu od spodu.
- 37b 10553. 1.6 1956. Aleksander Nowakowski. Stalowy dybel składany dla otworów przepustowych przy robotach betonowych.
- 37h 11006. 5.7 1956. Inż. Eugeniusz Chołod. Wyrób pustaków żużlo-betonowych ocieplonych.
- 37b 11011. 6.7 1956. Józef Mastalerz. Maszynowe wykonywanie betonowych elementów prefabrykowanych do budowy kanałowych studzienek rewizyjnych.
- 37b 11026, 11027. 6.7 1956. Józef Machulec i Józef Dziurkosz. Ulepszenie sposobu wykonywania żelbetowych elementów gzymśów.
- 37b 11254. 20.7 1956. Mikołaj Dmitrijuk. Maszyna do wyginania strzemion do zbrojenia belek żelbetowych.
- 37d 10574. 1.6 1956. Przystroj do wykonywania brzd w „Siporexie”.
- 37d 10619. 4.6 1956. Jan Kowalczyk. Przystroj do tynkowania ścian.
- 37d 10689. 12.6 1956. Sylwester Czerwiński. Przystroj do dociskania desek podłogowych.
- 37d 10861. 21.6 1956. Inż. Mieczysław Janicki. Ościeżnica bezwębowa do drzwi wewnętrznych mieszkaniowych.
- 37d 10875. 21.6 1956. Stanisław Kwiatkowski. Szczotka do usuwania klejówki z tynków.
- 37d 11116. 9.7 1956. Szymon Wulkan. Wiertła z rur stalowych do wiercenia otworów w płytach marmurowych.
- 37d 11205. 11.7 1956. Jan Rusin. Narzędzie do regulowania osadzonych zawiasów okiennych i drzwiowych.

37e 10556. 1.6 1956. Inż. Józef Maszbach. Jednośrubowe złącza krzyżowe do rusztowań rurowych.

37e 10658—10660. 7.6 1956. Mgr inż. Maciej Mączyński, mgr inż. Jerzy Górewicz i Józef Jasiński. Płyta paździerzowa.

37e 10663. 7.6 1956. Władysław Oczkowski. Uchwyt zabezpieczający przed skręceniem lub zsunieniem się drabiny opartej o stojak lub słup.

37e 10751. 13.6 1956. Jan Szafruga. Rusztowanie wewnętrzne rozsuwane z rur stalowych i pokładami z płyt.

37e 11174. 10.7 1956. Inż. Piotr Chomczyk. Deskowanie ślizgowe szczelin dylatacyjnych w silosach prostokątnych.

37e 11181, 11182. 10.7 1956. Inż. Aleksander Małowski i Bolesław Skubała. Forma żelbetowa z terazzo do wytwarzania prefabrykowanych płyt kasetowych itp.

37f 10666. 12.6 1956. Józef Masadyński. Urządzenie do mechanicznego oczyszczania rury do zsypywania śmieci.

37f 10978, 10979. 5.7 1956. Franciszek Bentkowski i Witold Radajewski. Przystosowanie tunelowego bunkra poniemieckiego na magazyn ulepszonych typu do składowania śledzi solonych.

37f 11225. 17.7 1956. Józef Masadyński. Urządzenie wyspowe, zwłaszcza do śmieci.

37f 11317. 21.7 1956. Inż. Tadeusz Gott. Zastosowanie składu opału przy kotłowniach centralnego ogrzewania budynków średniej kubatury.

38a 10996. 5.7 1956. Franciszek Pędziński. Zastosowanie szyn rolkowych do przesuwania kłód na trakowym wózku podawczym.

38b 10809. 15.6 1956. Jan Bojarkiewicz. Frezarka pozioma do wręgowania gniazd w nogach tylnych krzesła typu 225 do osadzania ramy siedzeniowej.

38c 10960. 23.6 1956. Inż. Edward Bagar. Trójkąt stolarski do znakowania skośnych cięć.

38e 10575. 1.6 1956. Kazimierz Górny. Przyrząd do wyznaczania skośnych cięć o różnych kątach.

38e 10624. 4.6 1956. Jan Rusin. Dłuto do wycinania wgłębień w skrzydłach okiennych do osadzenia zawias.

38e 11115. 10.7 1956. Paweł Suchta. Przyrząd do dociskania desek przy układaniu podłogi.

38e 11349. 21.7 1956. Marian Nowak. Bejcowanie szaf na kolor ciemny za pomocą pistoletu natryskowego.

38e 11400—11402. 24.7 1956. Inż. Jan Przetakiewicz, Jan Malik i Waldemar Poloczek. Zmechanizowanie procesu regeneracji podkładów kolejowych.

38h 10622. 4.6 1956. Inż. Tadeusz Borkowski. Suszenie drewna metodą wahlivych temperatur w suszarni.

38h 10931. 22.6 1956. Renard John. Ulepszenie komory suszarniczej.

38h 11405. 24.7 1956. Stanisław Knot. Ruchome dachy do krycia sztapli tarcicy.

38k 10625, 10626. 4.6 1956. Henryk Borowski i Jan Wądołowski. Skonstruowanie urządzenia do wzdluznego wiązania kawałków listewek przy produkcji płyt stolarskich.

38k 10783—10785. 14.6 1956. Stanisław Gendaszyk, Henryk Frąckowiak i Edmund Strzyżycy. Klejone trzywarstwowe tafle posadzkowe.

38k 11248, 11249. 19.7 1956. Inż. Zenon Szymankiewicz, i inż. Tadeusz Grzyczyński. Płyty z drewna o zredukowanych do minimum możliwościach pękania się i pęknięcia, klejone w ciekłym środowisku w temperaturze 150° C.

38k 11276. 20.7 1956. Stanisław Mandau. Zastosowanie do produkcji piór parkietowych łuszczarki do drewna małego typu o wzmożonej konstrukcji.

38k 11385—11387. 24.7 1956. Henryk Komsta, Andrzej Murdza i Henryk Myśliwski. Szablon uniwersalny do zbijania elementów skrzynkowych.

39a 10547. 30.5 1956. Mgr Tadeusz Chmielewski. Ulepszenie konstrukcji uchwytów mocujących formy porcelanowe przy produkcji rękawic lateksowych.

39a 11095, 11096. 7.7 1956. Edward Mościcki i Mirosław Stefaniak. Ulepszony smar matrycowy do wyrobu serwetek igelitowych.

9a 11118—11120. 9.7 1956. Witold Nowacki, Florian Hellmann i Władysław Dajerling. Zmechanizowanie zasy do młynków „Schmeja”.

39a 11305—11309. 21.7 1956. Władysław Majda, Stefan Dygas, Władysław Kałwa, Lucjan Bratek i Zygmunt Herian. Ulepszenie procesu technologicznego produkcji węży ssących.

39a 11334, 11335. 21.7 1956. Inż. Mieczysław Lendziński i inż. Jerzy Lasoń. Ulepszenie produkcji gumowych butów roboczych przy równoczesnym obkładaniu i frykcyjowaniu tkaniny.

39a 11350, 11351. 31.7 1956. Stanisław Kędra i Jan Palczewski. Ulepszenie procesu technologicznego produkcji płyt dublowanych przez zastosowanie wałka dodatkowego na kalandrze.

39b 10763, 10764. 14.6 1956. Edward Waclawek i inż. Stanisław Kędra. Zastosowanie sprężonego powietrza do wyjmowania ebonitowych bloków akumulatorowych z form niedzielonych.

39c 11232—11234. 19.7 1956. Dr Wojciech Olpiński, mgr inż. Władysław Miłkowski i inż. Bronisław Zyska. Sposób wytwarzania żywic syntetycznych jako preparatu zmniejszającego jakość węgla i drewna.

40a 10786. 14.6 1956. Mgr inż. Marian Prażmowski. Sposób suszenia retort do destylacji cynku.

40a 10848. 21.6 1956. Inż. Jan Figiel. Sposób brykietowania surowych koncentratów flotacyjnych miedzi.

40a 10914—10917. 21.6 1956. Walter Czaplą, inż. Henryk Fik, inż. Karol Rzyman i inż. Jakub Sozański. Sposób koksovania brykietów przy otrzymywaniu cynku w muflach stojących.

40a 11188—11191. 11.7 1956. Inż. Karol Rzyman, inż. Marian Wołkowski, inż. Henryk Fik i inż. W. Chmielewski. Przebudowa pieca muflowego do produkcji bieli cynkowej.

40c 10678—10681. 12.6 1956. Antoni Nowak, St. Świerczyński, inż. Marian Prażmowski i inż. Stanisław Brunne. Przerobienie koszy do produkcji miedzi elektrolitycznej.

40c 11167—11169. 10.7 1956. Inż. Mieczysław Kapczyński, mgr Jan Nosel i Konrad Hołota. Zmiana sposobu otrzymywania gąbki kadmowej.

40d 10956, 10957. 23.6 1956. Herbert Kopiera i Zbigniew Grabowski. Sposób polepszenia tłoczności taśm cynkowych.

42a 10992. 5.7 1956. Roman Kaczmarek. Macki ślusarskie z podziałką.

42a 11000. 5.7 1956. Józef Dworniczek. Przyrząd do sprawdzania gwintu nakrętek.

42b 10561, 10562. 1.6 1956. Wacław Palczewski i Brunon Galbierzcyk. Suwmiarka do mierzenia przyzm i prowadnic przyzmych.

42b 11066. 7.7 1956. Jan Pietraszek. Urządzenie pomocnicze do sprawdzania wałeczków mierniczych na ultratrimetrze.

42b 11203. 11.7 1956. Zbigniew Szczepanik-Dzikowski. Sposób oznaczania prześwitu rurek oraz przyrząd do wykonywania tego sposobu.

42b 11275. 20.7 1956. Władysław Ambroży. Miernik cieśliski.

42c 10850—10852. 21.6 1956. Włodzimierz Hoffman, Teodor Liersch i Teofil Nowak. Niwelator.

42c 11336—11339. Inż. Leon Więckowski, inż. Andrzej Bucholc, Jerzy Fiedorowicz i Andrzej Jarzębowski. Aeri-triangulacja ulepszoną metodą „Aerofotoosnowa”.

42c 11361. 23.7 1956. Inż. Henryk Komosiński. Drewniana łała paralaktyczna pięciometrowa.

42e 10704. 13.6 1956. Władysław Kotliński. Urządzenie do rozlutowywania gazomierzy.

42f 10812, 10813. 15.6 1956. Józef Michalczyk i Jan Tkocz. Ruchome łożysko oporowe do wag.

42f 11070. 7.7 1956. Jerzy Weicher. Urządzenie do samoczynnego pobierania próbek węgla spalonego w kotłach parowych do analiz laboratoryjnych.

42h 10505. 28.5 1956. Józef Koś. Przyrząd do nitowania soczewek krystalizatora.

42h 11208. Inż. Bohdan Grzesiński. Przyrząd do oznaczania zabarwienia cukru.

42h 11252. 20.7 1956. Stefan Sujak. Kolorometr do sprawdzania barwy margaryny, masła i przetworów mleczarskich oraz wskaźnik do oznaczania wartości pH takich przetworów.

42i 10570, 10571. 1.6 1956. Władysław Kopecki i Marian Proszowski. Ulepszenie analizatora spalin.

42k 10627. 4.6 1956. Inż. Zbigniew Drejski. Opracowanie technologii płytek wzorcowych do sprawdzania twardościomierzy typu „Brinell”.

42k 10628. 4.6 1956. Inż. Zbigniew Derejski. Opracowanie technologii płytek do kontroli skali „B” i „C” twardościomierzy typu „Rockwell”.

42k 10656, 10657. 7.6 1956. Zdzisław Pietrak i Izidor Zuchowski. Przyrząd do sprawdzania twardościomierzy typu „Brinell”.

42k 10811. 15.6 1956. Mgr inż. Emil Ryszka. Mikramanometr dwucieczkowy.

42k 10869, 10870. 21.6 1956. Kazimierz Pomykała i Aleksander Bania. Ciśnieniomierz pneumatyczny.

42k 11242. 19.7 1956. Bohdan Zakiewicz. Sposób badania naprężeń wywołanych pęcznieniem w gruntach oraz urządzenie do wykonywania tego sposobu.

42k 11297. 20.7 1956. Reinhold Polczyk. Przyrząd do badania resorów.

42l 10778, 10779. 14.6 1956. Maks Sztajn i Karol Klinkert. Przyrząd do pobierania prób miału węglowego z cystern pyłowych.

42l 11032, 11033. 6.7 1956. Inż. Witold Nosalski i Rudolf Sobala. Sposób określenia czystości pary kotłowej i pomiarem konduktometrycznym.

42l 11237—11239. 19.7 1956. Inż. Wiktor Krupka, inż. Kazimierz Walas i inż. Jerzy Kubisz. Gęstościomierz rejestrujący.

42l 11303. 21.7 1956. Jan Bieniek. Szybki sposób oznaczania wody w olejach w setnych częściach procentu.

43a 10920, 10921. 22.6 1956. Bertold Lampka i Erwin Kulik. Wyszukiwacz kart bezobrotowych w segregatorze typu SAM-C-45.

45a 10629. 5.6 1956. Jan Knut. Nóż-łopata do obcinania skarp rowów nawadniających i odwadniających.

45a 11129. 9.7 1956. Michał Kozierski. Maszyna uniwersalna do upraw w szkółkach leśnych.

45b 11403, 11404. 24.7 1956. Antoni Poturański i Leon Pyszka. Siewnik trzyczędowy dla szkółek leśnych.

45c 10876. 21.6 1956. Godysław Parell. Kosiarka do koszenia łąk, skarp oraz grobli.

45e 10765. 14.6 1956. Roman Polczyński. Ulepszenie sortownika ziemniaków.

45e 10854. 21.6 1956. Mieczysław Furmański. Gniotownik do ziemniaków.

45e 10862. 21.6 1956. Kazimierz Szczygieł. Wózek do obsypywania krzemionką przyzmy zbożowych.

45e 11261. 20.7 1956. Waclaw Smukowski. Przyrząd do drążenia i krajanía jablek przy produkcji kompotów.

45e 11352—11354. 23.7 1956. Edmund Baszczyński, Antoni Nowak i Władysław Nowak. Ulepszenie pieca do suszenia kukurydzy oraz innych nasion.

45f 10506, 10507. 28.5 1956. Piotr Kolago i Tadeusz Podlaski. Zmiana procesu technologicznego laboratoryjnego filtrowania selekcyonowanych roślin.

45h 10606—10609. 2.6 1956. Marian Błażejowski, Józef Walkowski, Jerzy Grabawski i Edmund Gromadzki. Oliowanie pławnicowe produkcji krajowej dla rybołówstwa dalekomorskiego.

45h 10694—10700. 13.6 1956. Marian Błażejowski, Józef Walkowski, Henryk Roszak, Jerzy Grabowski, Leonard Nicowski, Aleksander Oszwałkowski i Andrzej Wendzel. Pławnica śledziowa produkcji krajowej.

45h 10771. 14.6 1956. Stanisław Kurowski. Specjalne koryto do karmienia macior.

45h 10899—10901. 21.6 1956. Piotr Żurawski, mgr Roman Zakrzewski i mgr Andrzej Żmójdzin. Sposób wytwarzania lizawek dla bydła.

45h 10937. 22.6 1956. Ryszard Siudalski. Ulepszone urządzenie do napełniania paszą worków papierowych.

45k 11253. 20.7 1956. Eugeniusz Grabowski, Urządzenie do opryskiwania szkółek leśnych.

46c 10728. 13.6 1956. Inż. Zbigniew Kozłowski. Zmiana procesu technologicznego obróbki tłoka do ciągnika „Ursus”.

46c 10766. 14.6 1956. Jan Grochowski. Przystosowanie wtryskiwaczy nietypowych do wysokoprężnego silnika spalinowego.

46c 10940—10942. 23.6 1956. Karol Wyszka, Józef Foltym i Jerzy Pańta. Ulepszenie sprzęgła łączącego wałek rozrządczy silnika ciągnika wąskotorowego z iskrownikiem.

46d 11376, 11377. 23.7 1956. Maksymilian Sgodzaj i Edward Bitner. Tłumik do wysokoobrotowego silnika powietrznego.

47a 10842. 15.6 1956. Inż. Jerzy Wesółowski. Rozłączne połączenie, uniemożliwiające wzajemny obrót połączonych części.

47b 10534—10536. 29.5 1956. Marian Porowski, Antoni Mikulewicz i Czesław Kozłowski. Przyrząd do renowacji starych śrub.

47b 11012, 11013. 6.7 1956. Artur Bauer i Teodor Drzewosz. Kompozycja z domieszką duraluminium do wyrobu panewek silnika samochodowego.

47d 10884. 21.6 1956. Joachim Nowacki. Zamek do pałów klinowych.

47d 11277—11279. 20.7 1956. Wiktor Czarnowski, inż. Antoni Słupianek i Kazimierz Śwircz. Samoczynne urządzenie do montażu łańcuszków Galla.

47e 10548. 30.5 1956. Zygmunt Trzaskalski. Ulepszenie konstrukcji kół zębatach do tłoczarki kołowej.

47e 10655. 7.6 1956. Mieczysław Gawlik. Urządzenie regulujące samoczynnie cyrkulację oleju do uszczelniania wałka i smarowania łożysk wentylatora przy kotle do obróbki buny.

47e 10906. 21.6 1956. Franciszek Wolny. Olejarka kropłowa z tworzywa sztucznego.

47f 10501, 10502. 25.5 1956. Tadeusz Żychliński i inż. Janusz Pękosławski. Ulepszony sposób montażu i spawania rurociągów.

47f 10636. 5.6 1956. Inż. Janusz Chrzanowski. Sposób wykonywania uszczelnień igelitowych formowanych bezpośrednio na fiolkach bakelitowych.

47f 10744, 10745. 13.6 1956. Paweł Leśny i Franciszek Furdzik. Przerobienie uszczelki mieszczącej ciągnika S-80.

47f 10873, 10874. 21.6 1956. Mgr Pelagia Siedlecka i inż. Ireneusz Wsulek. Sposób wytwarzania grafitowanej uszczelki azbestowej odpornej na działania CS<sub>2</sub>.

47f 11127, 11128. 9.7 1956. Witold Kołodziejwski i mgr Herber Pietrucha. Uszczelnienie wałów obrotowych mieszadeł w agregatach półotwartych.

47f 11220. 19.7 1956. Inż. Czesław Bieniek. Urządzenie do regulacji prędkości przepływu cieczy i gazów.

47f 11318. 21.7 1956. Inż. mgr Ludwik Szenderowski. Pierścienie tłokowe zaopatrzone w powłokę chromową.

47f 11319. 21.7 1956. Inż. mgr Ludwik Szenderowski. Pierścienie tłokowe zaopatrzone w powłokę miękką z fosforanów na powierzchni roboczej.

47g 10762. 14.6 1956. Paweł Rode. Ulepszony sposób naprawy wysokociśnieniowych zaworów odciążających.

47g 10822. 15.6 1956. Józef Zdzieszynski. Przyrząd, umożliwiający bezpieczną naprawę zasuw na odgałęzieniu przewodu gazowego.

47g 10830, 10831. 15.6 1956. Ryszard Suszczyk i Joachim Paszek. Redukcyjny układ zaworowy.

47g 10843, 10844. 15.6 1956. Jerzy Nowicki i Stefan Drzewiecki. Wymienne elastyczne gniazda i grzybki zaworowe.

47g 10882, 10883. 21.6 1956. Zbigniew Rybicki i Feliks Reszke. Regulator przepływu cieczy.

47g 11001. 5.7 1956. Eugeniusz Balcer. Zmiana konstrukcji kwasoodpornej wkładki do pokrywy zaworów.

47g 11131. 9.7 1956. Tadeusz Wasilewski. Zawór bezpieczeństwa do zbiornika gazowego na 250 atm.

47h 10729. 13.6 1956. Franciszek Kotuła. Ulepszenie napędu młotów sprężynowych.

47h 11380. 23.7 1956. Stefan Warmuz. Uproszczenie konstrukcji przyrządów do zmian szybkości.

48a 10934, 10935. 22.6 1956. Mgr Cyryl Wełniak i Henryk Mańka. Ulepszenie sposobu układania oraz izolacji szyn prądowych na wannach do elektrolitycznej rafinacji miedzi.

48a 10934—10947. 23.6 1956. Inż. Wiktor Małas, Henryk Mańka, inż. Zygmunt Simon, Ryszard Czerwiński i mgr Cyryl Wełniak. Sposób uzupełniania zawartości miedzi w elektrolicie podczas procesu elektrorafinacji miedzi.

48a 11192, 11193. 11.7 1956. Inż. Tadeusz Wojciuch i Edward Walat. Sposób niklowania aluminium i jego stopów.

48a 11362. 23.7 1956. Mgr inż. Franciszek Paszek. Urządzenie do czyszczenia przez trawienie przedmiotów ze zgorzeliny obróbką galwaniczną.

48b 10782. 14.6 1956. Inż. Józef Łapiński. Gazowy pistolet metalizacyjny.

48d 10794, 10795. 15.6 1956. Inż. Natalia Planeta i Halina Socha. Środek do ochrony przed rdzewieniem powierzchni metalowych, zwłaszcza przedmiotów ze stali i żelaza.

49a 10544—19546. 30.5 1956. Inż. Eugeniusz Sokołowski, Rafał Biczal i Edward Rydzewski. Urządzenie do szybkościowego toczenia łożów zespórek według kopiału.

49a 10549—10551. 1.6 1956. Franciszek Gut, Stefan Tabaczyński i Eugeniusz Mazurkiewicz. Przyrząd do przetwarzania talerzy betoniarek 300 1 typ „Rzewuski” oraz kół ciernych mechanizmów wind szybowych i słupowych.

49a 10572, 10573. 1.6 1956. Ignacy Zieliński i Marian Łaciński. Spiralny nóż tokarski w oprawce.

49a 10584. 25.5 1956. Jan Pieprzyk. Punktak do przenoszenia środka otworu z jednego elementu na drugi.

49a 10604, 10605. 2.6 1956. Aleksander Koczar i Jan Figura. Przyrząd do toczenia przedmiotów kulistych.

49a 10617, 10618. 4.6 1956. Franciszek Kaczmarowski i inż. Gabriel Odarczenko. Przyrząd do przetwarzania wałów wykorbionych na m/s „Dzierżyński”.

49a 10726, 10727. 13.6 1956. Jan Kopański i Czesław Graczyk. Przyrząd do rozwiercania otworów w łożach wrzcionowych.

49a 10983—10985. 5.7 1956. Karol Krzanowski, inż. Jerzy Pigula i inż. Krzysztof Osuchowski. Ulepszenie procesu technologicznego i oprzyrządowanie do obróbki ogniw gasienicy oraz zastosowanie obróbki potokowej.

49a 11028—11031. 6.7 1956. Inż. Jerzy Rolof, inż. Andrzej Stala, Zdzisław Podsiady i Antoni Kabała. Obrabiarka do znakowania i radełkowania opraw kłów obrotych.

49a 11142. 9.7 1956. Antoni Zloch. Aparat do wydmuchiwania wiórow z otworów nieprzelotowych.

49b 10761. 14.6 1956. Wiktor Bajer. Przyrząd do frezowania łoż kulowych do sortownika głównego.

49b 10907. 21.6 1956. Eugeniusz Knawa. Urządzenie podziałowe do wycinania na żłobkarce otworów na obwodzie okrągłej blachy.

49c 10558, 10559. 1.6 1956. Ignacy Szajkiewicz i Henryk Ziernicki. Zaprojektowanie urządzenia do produkcji kółek zębatach za pomocą oczek na przeciągarce.

49c 10592. 2.6 1956. Wacław Borkiewicz. Uniwersalna oprawka do narzynek do gwintowania rur stalowo-pancernych.

49c 10665. 7.6 1956. Andrzej Moryciński. Uproszczony sposób wykonania prowadnicy tłoczniaka wykrojnika.

49c 10845. 15.6 1956. Zenon Olesiński. Urządzenie do samoczynnego szlifowania piłek tarczowych.

49c 10954. 23.6 1956. Szymon Nadler. Przyrząd do jednoczesnego wycinania w dwóch ściankach miseczek wgłębień o promieniu 1,75 mm.

49c 11140. 9.7 1956. Inż. Zygmunt Goszczyński. Zmiana sposobu tłoczenia denek do zbiorników powietrznych.

49e 10512. 28.5 1956. Józef Maciejkiewicz. Przyrząd do mechanicznego wkręcania wkrętów do obcasów.

49h 10990, 10991. 5.7 1956. Zbigniew Stefanowicz i Leon Rembarz. Giętarka o napędzie mechanicznym do gięcia kształtowników rurowych.

49h 10993, 10994. 5.7 1956. Jan Przybyłok i Mieczysław Brodacki. Sposób lutowania srebrem cienkich drucików platynowych.

49h 11045. 7.7 1956. Zbigniew Licznarski. Uniwersalny stół dla spawaczy.

50a 10603. 2.6 1956. Marian Majdecki. Przyrząd do równomiernego wykładania masą cierną płaszczy łuszczarek i perlaków.

50c 10938, 10939. 23.6 1956. Jan Fibrich i Jan Radzikowski. Zastosowanie sita o otworach stożkowych do maszynek mielących skórki cytrynowe.

50d 10693. 13.6 1956. Wojciech Olszewski. Urządzenie wibracyjne do przesiewania próbek kruszywa w laboratorium.

50d 11042. 6.7 1956. Zdzisław Rzempiel. Ulepszenie dolnej skrzyni przesiewacza węgla w sortowni kopalni.

52a 10918. 22.6 1956. Stefan Burchardt. Samoczynnie włączony i wyłączony ekran do maszyn do szycia, chroniący przed odpryskiem igieł.

52a 11229—11231. 19.7 1956. Czesław Japoł, Józef Kubiak i Adam Wysocki. Przyrząd do potrójnego zawijania tkanin przy naszywaniu plis pod dziurki w przodach koszul męskich na maszynach stębnówkach dwuigłowych.

53a 11212. 19.7 1956. Stefan Rawa. Agregaty przezożne do parowania ziemniaków.

53c 10522—10524. 28.5 1956. Mieczysław Stasiewicz, Rafał Bednarczyk i Tadeusz Kordeczka. Pasteryzator wan-

nowy konstrukcji stalowej, zamykany zasuwowo, do płynnego owocu w butelkach.

53i 10898. 21.6 1956. Mgr inż. Mikołaj Hilarowski. Sposób wytwarzania kazeiny rozpuszczalnej w wodzie.

53l 10781. 14.6 1956. Walenty Misiak. Maszyna do mechanicznego krajania cukierków.

54a 11183. 10.7 1956. Gustaw Chowaniec. Wykrojnik do równoczesnego wykrawania i tłoczenia kilku wieczek do pudełek tekturowych.

55a 10530. 29.5 1956. Piotr Hołubowski. Przystosowanie rozwiłkniacza do przemiatu makulatury, używanej do produkcji tektury.

55e 10610. 4.6 1956. Józef Ochmański. Ulepszony sposób nawilżania taśmy papieru do satynażu na maszynie papierniczej.

57b 11063. 7.7 1956. Paweł Lindner. Wywoływacz dla starych błon z zaszarzeniem i zażółtnieniem.

57b 11156, 11157. 10.7 1956. Wacław Fabijanowski i mgr inż. Witold Ciechomski. Zastąpienie siarczynu do celów fotograficznych siarczynem odpadkowym kwaśnym.

57b 11262, 11263. 20.7 1956. Maria Zakrzewska i inż. Ryszard Siwicki. Wywoływacz rentgenowski.

57c 11143—11145. 10.7 1956. Henryk Szłaga, Krzysztof Czarnomski i Sylwester Składanek. Ulepszony sposób łączenia ról folii celuloidowej na maszynie odlewniczej.

58b 10827—10829. 15.6 1956. Leon Gliński, Alojzy Jędryk i Wilhelm Figler. Zacisk mechaniczny.

59b 10577, 10578. 1.6 1956. Edmund Mańka i Jan Dembowy. Przerobienie ułożyskowania pompy wodnej typu „Ochsner”.

59b 10838—10840. 15.6 1956. Inż. Artur Borzucki, Jan Kryjanowski i inż. Karol Sobolewski. Pompa, zawierająca przewód elastyczny, ustawiony w kształcie koła, po którym toczą się krążki.

59b 10887. 21.6 1956. Inż. Stanisław Kijewski. Pompa wirowa do kwasów i ługów z tworzywa sztucznego.

61a 10816. 15.6 1956. Czesław Klar. Przyczepny zestaw pianowy przeciwpożarowy.

61a 11298. 21.7 1956. Paweł Nowak. Urządzenie do mechanicznego napełniania gaśnic tetra.

61a 11390. 24.7 1956. Józef Bystrzanowski. Wóz przeciwpożarowy wykonany sposobem gospodarczym.

61b 10949. 23.6 1956. Gerard Sońnica. Armatka pianowa do gaszenia pożaru.

63c 10662. 7.6 1956. Stanisław Eminger. Ogranicznik szybkości jazdy samochodu.

63c 10722. 13.6 1956. Andrzej Budzyński. Zaprojektowanie zastępczych zespołów stożkowych kół zębatach przekładni mostu tylnego do autobusu marki „Büssing” i trolejbusu „Vetra”.

63c 11226—11228. 19.7 1956. Kazimierz Kliński, Wawrzyniec Topolski i Janusz Chudzik. Podgrzewacz paliwa.

63d 11035, 11036. 6.7 1956. Marian Hepek i Wiktor Koźmicki. Sposób zabezpieczenia pierścieni zaporowych na obrotach kół samochodowych przed wyskakiwaniem.

63e 10865. 21.6 1956. Stanisław Pluta. Przyrząd do ściągania opon z kół samochodowych.

64a 11132. 9.6 1956. Jan Miara. Urządzenie do otwierania puszek konserwowych.

64b 10877. 21.6 1956. Józef Łapiński. Urządzenie do mycia kałamarzy i do suszenia ich ogrzany powietrzem na przenośniku taśmowym „Galla”.

64b 11240. 19.7 1956. Marian Baranowicz. Przyrząd do otwierania puszek konserwowych w celu pobrania prób do badań bakteriologicznych.

64b 11363. 23.7 1956. Helmut Pleta. Urządzenie mechaniczne do płukania i wyparzania słoików do konserw.

65a 10566, 10567. 1.6 1956. Antoni Lentowicz i Władysław Weżowski. Celowa przeróbka trymerów.

65a 10948. 23.6 1956. Roman Siemiaszko. Rozbieralne ramy żelazne do zamocowywania beczek na pokładach statków morskich.

65c 10585. 2.6 1956. Stanisław Barański. Ulepszenie przepływu wody w motorowych łodziach do przepływu węgorka żywego.

67a 10531. 29.5 1956. Rudolf Faflik. Ulepszone urządzenie do szlifowania pochewek przędzalniczych pokrytych masą plastyczną.

67a 10560. 1.6 1956. Antoni Horbatowicz. Szlifierka do wykończającego szlifowania pierścieni tłokowych i suwakowych.

67a 10759. 13.6 1956. Inż. Leszek Czekalaowski. Mechaniczne szlifowanie przewodnic naprawianych obrabiarek zamiast ręcznego skrobania.

67a 10912 21.6 1956. Herman Kala. Uchwyt do ostrzenia świdrów górniczych.

67a 10919. 22.6 1956. Marek Ptaszyński. Ulepszone osłona do tarczy ścierniej do szlifowania metali.

67a 10970—10974. 23.6 1956. Czesław Rougiers, Jerzy Rolof, Bogdan Jania, Antoni Kabala i Stefan Karoń Szlifierka dwuwrzecionowa do szlifowania obsad kłów.

67c 10503, 10504. 25.5 1956. Mgr inż. Kaliszer i inż. Chryzant Leśniak. Ołówki diamentowo-metalowe do kształtowania tarcz ściernych.

67c 10872. 21.6 1956. Inż. Piotr Wrzosek. Sposób nasywania tarcz ściernych tłuszczem.

68a 11384 23.7 1956. Józef Kornatowski. Ulepszenie zamka do pierścieni zaciskowych bębna barwnikowego.

68c 10950, 10951. 23.6 1956. Jan Pajączek i Bronisław Jarzyna. Urządzenie do przybijania obramowania drzwi siatkowych.

70e 10866. 21.6 1956. Leon Jagielnicki. Przyrząd do wykreślenia odręcznego rzutów budynków mieszkalnych lub fabrycznych.

71a 11341, 11342, 21.7 1956. Stefan Jaworski i Czesław Krauze. Zmiana procesu technologicznego wyrobu filców pantoflowych 2 i 3 mm.

71c 10642. 5.6 1956. Jan Majbrodzki. Frez o specjalnym uzębieniu do frezowania obcasów z gumy porowatej.

74b 10579, 10580. 2.6 1956. Józef Polit i Marian Mazur. Urządzenie do sygnalizacji poziomu wody w zbiornikach wodociągowych.

75c 10623. 4.6 1956. Roman Kajas. Przyrząd malarski ze zbiorniczkiem na farbę do wykonywania wzorów na ścianie.

75c 11037—11039. 6.7 1956. Inż. Mieczysław Formanowicz, Tadeusz Grottel i inż. Antoni Kuczora. Urządzenie do samoczynnego nanoszenia nitrolakieru na elementy i podzespoły mebli.

76c 11178—11180. 10.7 1956. Aleksander Strzelczyk, Stanisław Przybysz i Stefan Płachta. Ulepszenie pracy wałków przyciskających niedoprządy przez owijanie ich płótnem nasyconym kopolimerem.

76d 11312. 21.7 1956. Kazimierz Piątkowski. Ulepszone urządzenie do przewijania osnów z przędzy nitkowanej.

77f 10557. 1.6 1956. Benedykt Kruszewski. Zmiana konstrukcji mechanizmu zabawki mechanicznej — wózek akumulatorowy.

77f 10952. 23.6 1956. Józef Leszczyński. Receptura elastyczno-twardej masy do produkcji lalek i zabawek.

80a 10661. 12.6 1956. Marian Oleś. Zmechanizowanie wyładunku z wagonów oraz dozowania i gaszenia wapna.

80a 10823. 15.6 1956. Stanisław Kwiatkowski. Wyrabiarka do gliny.

80a 11136, 11137. 9.7 1956. Inż. Henryk Utecht i Eugeniusz Ciesiołka. Zwiększenie wydajności maszyn do przemiału glinki kaolinowej.

80a 11138. 9.7 1956. Stefan Piątek. Ulepszenie formy do produkcji betonowych płyt wjazdowych 30/30.

80b 10672, 10673. 12.6 1956. Augustyn Jędrzejek i inż. Janusz Niemczyński. Zwiększenie produkcji masy papowej przez zmianę procesu technologicznego.

80b 11260. 20.7 1956. Paweł Burzan. Masa do wylewania podłóg w komorach piecowych.

80b 11330—11332. 21.7 1956. Inż. Julian Rydzewski, Błażej Palczewski i Mieczysław Gierczak. Okładzinowe płytki szklane podlane barwną masą krzemianową.

80c 10632—10635. 5.6 1956. Inż. Rudolf Błahut, inż. Eugeniusz Majewski, Bronisław Zegan i Jan Bromboszcz. Nowy sposób wypalania wyrobów krzemionkowych w piecach komorowych o ruchu ciągłym typu „Mendheima”.

80c 10955. 23.6 1956. Stanisław Marciniak. Ulepszenie palnika do prażalnika tlenku glinu.

80c 11062. 7.7 1956. Alojzy Klocek. Urządzenie zaspowe do pieców rekuperatorowych przy suszarniach sztucznych.

80c 11185. 10.7 1956. Konrad Łuczak. Zastosowanie do wypału filizanek zamiast bomz, podstawek szklawionych w kształcie spodków.

80c 11197, 11198. 11.7 1956. Stefan Piątek i Zygmunt Trzeskalski. Przerobienie palnika gazowego.

81a 10730. 13.6 1956. Tadeusz Muklewicz. Zmiana konstrukcji mechanizmu ryglującego korpusy tarcz pakarki rol.

81a 11250. 19.7 1956. Bronisław Witkowski. Opakowanie rozbieralne, szczególnie do mebli.

81c 10528. 29.5 1956. Stanisław Małek. Maszynka z napędem elektrycznym do wykonywania skuwek do otasmoowania skrzyń.

81c 10796—10808. 15.6 1956. Wilhelm Grocholski, Kazimierz Kozłowski, Leon Godkiewicz, Jan Sliwiński, Błażej Balmas, Waclaw Frączak, Kazimierz Lidek, Leon Wiczorkiewicz, Marian Ojcewicz, Tadeusz Kowalczyński, Kazimierz Jędrzejewski, Mieczysław Sierpiński i Stanisław Leszczyński. Maszyna do pakowania papierosów owalnych o długości 64 mm do pudełek klapkowych po 20 sztuk.

81c 10982. 5.7 1956. Inż. Henryk Gimpel. Konew transportowa do mleka.

81c 11025. 6.7 1956. Bolesław Meder. Platforma z wciągiem linowym o napędzie mechanicznym do załadowywania ciężkich przedmiotów.

81c 11209—11211. 11.7 1956. Czesław Ratajski, Roman Weckwerth i Czesław Słaboński. Klatka drobiarska RWS-1 do przewożenia żywego drobiu samochodem.

81c 11213. 19.7 1956. Karol Odoj. Nowa konstrukcja zagęszczacza.

81e 10654. 7.6 1956. Jan Broda. Sposób przystosowania przenośnika taśmowego do samoczynnego nabierania materiałów sypkich.

81e 10664. 7.6 1956. Roman Psonka. Przenośnik taśmowy o konstrukcji podłużnej linowej.

81e 10933. 22.6 1956. Szczepan Ogórczyk. Urządzenie zatrzymujące przenośnik taśmowy w razie zasypania lejki zsypanego transportowanym węglem.

81e 11158. 10.7 1956. Marian Proszowski. Wykorzystanie dolnego pasa przenośnika taśmowego do transportu i mieszania mialu z mułem węglowym.

81e 11221. 19.7 1956. Bernard Bereszyński. Urządzenie do rozładowywania wagonów kolejowych z materiałów drewnianych.

81e 11257. 20.7 1956. Tadeusz Lipiński. Wózek zaopatrzone w urządzenia do podnoszenia i opuszczania przewożonych zbiorników, zwłaszcza zbiorników na śmiecie.

81e 11304. 21.7 1956. Brunon Meredziński. Cysterna na podwoziu z kołami do przewożenia piwa samochodem ciężarowym.

81e 11379. 23.7 1956. Inż. mgr Flawian Cisek. Osłona częściowa, zabezpieczona przed spadaniem węgla na dolną taśmę przenośnika.

81e 11406, 11407. 24.7 1956. Andrzej Łaziński i Józef Jeliński. Pług z długim ramieniem na ciągniku do rozładowywania samochodów skrzyniowych i przyczep.

82a 10552. 1.6 1956. Jerzy Albrecht. Urządzenie ulepszające proces suszenia okleiny w suszarni rolkowej.

82a 10824. 15.6 1956. Ludwik Gliwa. Urządzenie osuszające rozgrzanym i przefiltrowanym powietrzem, zwłaszcza dla osób, wychodzących z kąpeli.

82a 11368, 11369. 23.7 1956. Leon Bołtrusko i Eugeniusz Stasiewicz. Przebudowa suszarni „Wilhia”, polegająca na zastąpieniu czynnika suszącego zboże zasysanego czynnikiem wtłaczanym.

84a 11325. 21.7 1956. Inż. Zenon Kardzis. Ulepszenie pomostu pochylego w porcie Władysławowie.

84c 10568. 1.6 1956. Mgr inż. Ksawery Dzierżawski. Ulepszony zestaw uniwersalny do wykonywania pali betonowych.

84c 10723, 10724. 13.6 1956. Józef Jeżak i inż. August Jarosiński. Ulepszenie konstrukcji łącznika i sposobu jego przymocowania do baby kafaru.

84c 10775. 14.6 1956. Inż. Jan Puścikowski. Urządzenie sterujące do pionowego opuszczania podziemnych żelbetonowych obiektów budowlanych.

84c 10891, 10892. 21.6 1956. Inż. Czesław Gawlik i inż. Bohdan Kossowski. Uchwyt do mocowania pali drewnianych mniejszych średnic.

84c 11243. 19.7 1956. Bohdan Zakiewicz. Urządzenie do równoczesnego badania przepuszczalności kilku warstw gruntu, pobranych z jednego otworu badanego.

84c 11244—11247. 19.7 1956. Inż. Henryk Durzyński, Edmund Hanżewniak, inż. Józef Tondowski i inż. Włodzimierz Ochocki. Urządzenie do zagłębiania i wyciągania rurek petryfikacyjnych z wibracją.

84c 11316. 21.7 1956. Jan Sliwiński. Lutnie żelbetowe do osadzania śrub kotwicznych.

84d 10576. 1.6 1956. Konstanty Waliczek. Zastosowanie przenośnika taśmowego na pogłębiarce.

85d 11222. 19.7 1956. Wacław Hoduński. Zastępczy filtr studzienny.

85e 10774. 14.6 1956. Bolesław Gąbiński. Zmiana projektu ujęcia wody oraz budowy zbiorników na wodę.

85e 11123—11126. 9.7 1956. Inż. Jan Kajrunajtys, inż. Roman Jakubowski, mgr Sławomir Kurant i Stanisław Płyta. Elementy o specjalnym profilu wykonane z blachy żelaznej do zabezpieczenia wykopów wąskoprze-strzennych przed obsypywaniem się.

85h 10846. 15.6 1956. Jan Łabuś. Zmiana konstrukcji kuli pływakowej w skrzynkach spluczkowych w ubikacjach.

86b 11310, 11311. 21.7 1956. Henryk Urbaniak i Alfred Stasiak. Zmiana konstrukcji urządzenia hamującego wlot czółenka w krośnie angielskim.

86c 10529. 29.5 1956. Inż. Wojciech Tomkiewicz. Modernizacja krosna jedwabniczego M i S typ B przez zmianę stojaka do osnów i powiększenie skrzynek czółenkowych.

89a 10620. 4.6 1956. Jan Kilian. Samonapedzany przenośny chwytacz słomy, liści i chwastów, stosowany podczas plukania buraków.

89b 11295, 11296. 20.7 1956. Stefan Mądrzejewski i Alfons Krzemiński. Chwytacz zanieczyszczeń w bębnie suszarni wysłodków.

89c 11370, 11371. 23.7 1956. Kazimierz Grochulski i Władysław Wojtkowiak. Zastosowanie ulepszonego sposobu zakładania woreczków cedzikowych oraz specjalnej pralni do ich czyszczenia.

89d 11055—11057. 7.7 1956. Bohdan Zygmantowski, Jan Lipiński i Jadwiga Wąsowicz. Zmechanizowanie sposobu zamykania i otwierania cedzidła.

89e 11074. 7.7 1956. Jan Podhoredecki. Dwubiegowa wyparka z przymusowym przepływem soku.

60

## OPISY PROJEKTÓW WYNAŁAZCZYCH

### OPISY PATENTOWE

Urząd Patentowy PRL opublikował drukiem 319 opisów patentowych. Poniżej są podane tytuły (nazwy) opatentowanych wynalazków, przedstawionych w tych opisach. Przed tymi tytułami są zamieszczone klasy, podklasy, grupy i podgrupy, do których zaliczono opatentowane wynalazki, oraz numery opisów patentowych. Po tytułach są podane daty opublikowania tych wynalazków.

1 a,	29	39159	Sposób rozdzielania mieszaniny drobnych ziarn na poszczególne składniki i klasy ziarnowe oraz urządzenie do wykonywania tego sposobu. 30.5 1956.
4 c,	13	39180	Urządzenie do samoczynnego zamykania dopływu gazu do palnika. 30.5 1956.
5 a,	6/02	39026	Świder rozbieralny bezkorpusowy. 30.4 1956.
5 a,	18/40	36743	Wgłębny próbnik autoklaw do pobierania ropy z otworów wiertniczych. 10.3 1956.
5 a,	18/40	36916	Przyrząd do badania złoża. 10.3 1956
5 a,	28	38804	Świder rozbieralny do wiercenia z płuczką otworów wielkośrednicowych. 10.5 1956.
5 a,	32/40	38936	Graniatka żeberkowa do wierceń obrotowych z zastosowaniem płuczek. 30.6 1956.
5 b,	21/01	38720	Sposób wiercenia otworów strzałowych w wyrobiskach górniczych oraz dłuto do wykonywania tego sposobu. 10.5 1956.
5 b,	21/01	38998	Przyrząd do wyciągania raczków wiertniczych z otworów strzelniczych. 20.3 1956.
5 b,	23/30	38830	Nóż do urządzeń wcinających lub ścinających, zwłaszcza do urządzeń wrębowych, stosowanych w górnictwie. 10.5 1956.
5 b,	35/10	38761	Sposób hydraulicznego urabiania minerałów, zwłaszcza węgla kamiennego oraz urządzenie do wykonywania tego sposobu. 10.5 1956.
5 b,	43	38996	Przyrząd do unieruchomienia luźnych kołnierzy na rurociągach podczas ich montażu. 20.3 1956.
5 c,	9/30	38760	Kotwa do obudowy górniczej. 10.5 1956.
5 d,	1/01	38727	Sposób głębieńszybów górniczych. 10.5 1956.
5 d,	11	39070	Sposób ładowania minerałów ze zwałów na przenośniki, zwłaszcza

7 b,	3/30	38948	urabianego węgla oraz urządzenie do wykonywania tego sposobu. 20.4 1956.
7 c,	19	38719	Sposób wyrobu rur dwumetalowych. 10.7 1956.
8 b,	9/20	38032	Przyrząd do ręcznego przecinania od wewnątrz rur kotłowych. 10.5 1956.
8 b,	13/01	38144	Urządzenie do uszlachetniania tkanin bez końca. 20.6 1956.
8 k,	1/40	36752	Aparat do dekatyzacji tkanin. 15.6 1956.
8 k,	1/40	36752	Sposób obróbki sztucznych włókien z aminoplastów w celu ułatwienia dowolnego ich stosowania w przemyśle włókienniczym. 15.5 1956.
8 m,	1	38070	Urządzenie do barwienia wiskozy w masie. 15.6 1956.
10 a,	12/04	38797	Sposób obsadzania pieców koksowniczych z szyldem ruchomym. 10.5 1956.
10 a,	22/06	38123	Sposób ustalania gotowości koksu na podstawie pomiaru oporu elektrycznego bryły koksowej. 10.4 1956.
10 a,	22/07	38709	Sposób otrzymywania koksu. 10.5 1956.
10 a,	28	38749	Sposób ciągłego koksowania torfu oraz urządzenie do wykonywania tego sposobu. 10.5 1956.
12 d,	5/01	38730	Urządzenie filtracyjne, zwłaszcza do soku z buraków cukrowych. 10.5 1956.
12 d,	5/01	38731	Urządzenie filtracyjne, zwłaszcza do soku z buraków cukrowych. 10.5 1956.
12 e,	4/01	38076	Wirnik do miesadła mechanicznego do reaktorów chemicznych. 20.6 1956.
12 g,	1/01	39065	Sposób wytwarzania estrów. 30.4 1956.
12 g,	2/01	38124	Piec do termicznej obróbki materiałów sproszkowanych. 10.4 1956.
12 h,	3	39174	Sposób wyrobu przepon do elektrolizy, zwłaszcza do elektrolitycznego utleniania żelazocyjanku potasu na żelazocyjanek potasu. 30.5 1956.
12 i,	30	39017	Sposób otrzymywania kwasu amidosulfonowego. 20.4 1956.
12 i,	31	39066	Sposób wytwarzania stężonego czystego kwasu fosforowego z fosforu. 30.4 1956.
12 i,	37	39183	Sposób wytwarzania dobrze azotującego się karbidu. 30.5 1956.
12 o,	1/04	39001	Sposób otrzymywania naftalenu z oleju karbolowego i innych olejów smołowych zawierających naftalen. 20.3 1956.

- 12 o, 7/03 39067 Sposób otrzymywania chloralu do celów farmaceutycznych. 30.5 1956.
- 12 o, 14 38126 Sposób wytwarzania nowych mieszaných estrów kwasu tereftalowego i ich polimerów 10.4 1956.
- 12 o, 17/02 39141 Sposób otrzymywania krystalicznych dwutiokarbaminianów pochodnych amin alifatycznych. 30.5 1956.
- 12 o, 21 38841 Sposób odwadniania atylenocyjano-hydryny do akrylonitrylu. 10.5 1956
- 12 o, 23/03 38705 Sposób wytwarzania siarczków dwufenylowych. 10.5 1956.
- 12 o, 25/03 39738 Sposób otrzymywania dezoksycholalanu sodowego nadającego się do hodowli bakterii przy produkcji szczepionek. 10.5 1956.
- 12 o, 25/04 38752 Sposób wytwarzania octanu testosteronu. 20.5 1956.
- 12 p, 1/01 38746 Sposób otrzymywania kwasów 4-hydroksynikotynowego i 4-hydroksydwunikotynowego. 10.5 1956.
- 12 p, 5 36895 Sposób regeneracji kaprolaktamu z odpadków poliamidowych. 10.3 1956.
- 12 p, 7/01 39125 Sposób wytwarzania kwasu 5-allilo-5-hydroksypropylo - barbiturowego. 10.4 1956.
- 12 p, 7/01 39126 Sposób otrzymywania pochodnych kwasu barbiturowego podstawionych w położeniu 5 rodnikami alifatycznymi, zawierającymi grupę hydroksylową i atom jodu. 30.5 1956.
- 12 q, 6/02 38754 Sposób oczyszczania kwasu 5-aminosalicylowego i jego soli. 10.5 1956.
- 12 q, 20/04 37010 Sposób otrzymywania kationitu zawierającego grupy sulfonowe. 10.5 1956.
- 12 q, 20/04 37011 Sposób otrzymywania kationitu zawierającego grupy sulfonowe. 30.5 1956.
- 13 a, 29 38728 Przenośna przystawka kotłowa. 10.5 1956.
- 14 c, 11/02 39135 Pierścień łopatkowy do maszyn o promieniowym przepływie sprężonego czynnika napędowego oraz sposób jego wytwarzania. 30.4 1956.
- 15 a, 4 39040 Sztabik justungowy suwakowy. 20.4 1956.
- 15 g, 45/04 38839 Czcionka z kulką stalową do maszyny do pisania. 10.5 1956.
- 17 c, 1/01 38111 Sposób wznoszenia kopców rudowych. 10.4 1956.
- 17 c, 3/07 38732 Sposób chłodzenia stałym dwutlenkiem węgla z możliwością równoczesnego użytkowania gazu CO<sub>2</sub> oraz urządzenie do wykonywania tego sposobu. 10.5 1956.
- 17 f, 5/08 38819 Chłodnica powierzchniowa do przecierów. 10.5 1956.
- 18 b, 1/02 36115 Dozownik pneumatyczny do doprowadzania zmieniacza przy modyfikacji roztopionego żeliwa. 1.2 1956.
- 18 c, 9/01 38951 Piec do wyżarzania przedmiotów metalowych. 10.7 1956.
- 19 a, 2 38941 Podkład kolejowy, podrozjednica, mostownica, legar lub inny element nawierzchni kolejowej. 10.7 1956.
- 19 c, 11/50 38767 Groszkownica mechaniczna do nawierzchni betonowych. 10.5 1956.
- 20 a, 8 38765 System z torem jednoszynowym i pojazd do jazdy po tym torze. 10.5 1956.
- 20 a, 11 37988 Wyciąg przenośny, przede wszystkim dla celów narciarskich. 20.6 1956.
- 20 g, 1/03 38822 Obrotnica do obiegu wozów na nadszybiu kopalni. 10.5 1956.
- 20 g, 3 38109 Przesuwznica członowa do transportu wozów kopalnianych w kierunku prostopadłym do torów ruchu. 15.6 1956.
- 20 i, 5/02 38697 Mechanizm nastawczy zwrotnicy jednoiglicowej do rozjazdów szynowych, zwłaszcza tramwajowych. 10.5 1956.
- 20 l, 6/02 38729 Układ elektryczny akumulatorowo-sieciowej lokomotywy kopalnianej. 10.5 1956.
- 21 a, 4/71 38694 Miernik współbieżności obwodów strojonych. 10.5 1956.
- 21 a<sup>1</sup>, 7/03 39080 Sposób odbioru telegraficznego bez automatycznej regulacji poziomu sygnałów oraz odbiornik telegraficzny do stosowania tego sposobu. 30.5 1956.
- 21 a<sup>2</sup>, 36/01 38127 Współosiowy układ do przenoszenia wielkich częstotliwości. 15.6 1956.
- 21 a<sup>3</sup>, 34/30 38099 Telefoniczna łączność międzymiastowa o ruchu tranzytowym dwutorowym. 20.6 1956.
- 21 a<sup>4</sup>, 22/02 38043 Obwód wejściowy wzmacniacza lampowego z eliminatorem przydźwięku sieci. 10.4 1956.
- 21 a<sup>4</sup>, 71 39167 Miernik szerokości pasma, zajmowanego przez falę radiową emitowaną przez nadajnik. 20.6 1956.
- 21 b, 16 39082 Ogniwko do formowania płyt akumulatorowych. 30.3 1956.
- 21 c, 20 39042 Przyrząd do skręcania drutów, zwłaszcza końcówek przewodów zapalnikowych. 20.4 1956.
- 21 c, 37 38696 Wyłącznik drzewiowy wewnętrznej instalacji elektrycznej dla obiektów mieszkalnych, biurowych, fabrycznych i tym podobnych. 10.5 1956.
- 21 c, 69 38789 Urządzenie do samoczynnego bezwłocznego wyłączenia silnika elektrycznego w przypadku biegu jałowego. 10.5 1956.
- 21 c, 72 38035 Układ ochrony odgromowej stacyjnej. 30.5 1956.
- 21 c, 5/01 38133 Elektrostatyczny wskaźnik napięcia. 10.4 1956.
- 21 e, 5/05 39169 Wskaźnik obecności napięcia w urządzeniach elektroenergetycznych wysokiego napięcia. 30.5 1956.
- 21 e, 11/10 38700 Sposób sprzężonego rozjaśniania płamki oscyloskopowej i otwierania migawki aparatu fotograficznego oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. 10.5 1956.
- 21 e, 29/01 38695 Miernik oporności urojonych, 10.5 1956.
- 21 e, 37/06 36753 Sposób pomiaru odgazowania kabli olejowych oraz przyrząd do pomiaru go tym sposobem. 10.5 1956.
- 21 f, 84/01 38699 Wyłącznik do elektrycznych lamp świetlających oraz układ połączeń tego wyłącznika z lampą świetlącą. 10.5 1956.
- 21 g, 4/06 38707 Fotoelektryczne urządzenie przekątnikowe o działaniu migowym do wytwarzania krótkotrwałych impulsów sterujących. 10.5 1956.
- 21 g, 5 38747 Magnescnica impulsowa rdzeniowa. 10.5 1956.
- 21 g, 5 39083 Urządzenie do rozmagnesowywania zespołów magnesowych, zwłaszcza do głośników dynamicznych. 20.4 1956.
- 21 g, 13/40 36930 Urządzenie elektronowe. 30.5 1956.
- 21 g, 17/01 38098 Rentgenowska lampa rozbieralna do analizy spektralnej i strukturalnej. 15.6 1956.
- 21 h, 20/05 38079 Sposób wytwarzania samospiekających się elektrod węglowych do elektrolizatorów aluminium. 15.6 1956.
- 21 h, 30/02 38724 Sposób żłobienia, ukosowania i cięcia przedmiotów metalowych łukiem elektrycznym oraz przyrząd do stosowania tego sposobu. 10.5 1956.
- 21 h, 30/16 38745 Elektroda otulona. 10.5 1956.

21 h,	32/03	38142	Urządzenie do zdalnego sterowania spawarek wirujących lub transformatorowych. 15.6 1956.	30 a,	4/03	38097	Sposób zmiany kąta obserwacji płaszczyzny przebiegu zjawisk fizycznych w układzie przestrzennym. 10.4 1956.
21 h,	32/12	36756	Przyrząd do spajania odpadków elektrod. 15.5 1956.	30 b,	6/05	36730	Sposób złączenia wyrobów dentystrycznych. 15.5 1956.
22 d,	6	39708	Sposób wytwarzania barwnika siarkowego. 10.5 1956.	30 b,	10	38735	Pasta półplastyczna do wyciskania na łyżce szczęk w celach stomatologicznych. 10.5 1956.
22 g,	5/01	38780	Sposób wytwarzania modyfikowanych kolodionowych lakierów i farb kryjących, nadających się do krycia skór z licem i uszlachetniania mizdry skór futerkowych. 10.5 1956.	30 b,	11	38756	Zgrzyzdło wieloruchowe. 10.5 1956.
22 g,	10/04	38701	Sposób otrzymywania barwnej introligatorskiej folii trójwarstwowej do tłoczeń na okładkach książek. 10.5 1956.	30 b,	14/01	38710	Sztuczne zęby przednie z wgłębieniami i uchwytem u nasady zęba. 10.5 1956.
22 g,	10/04	38702	Sposób otrzymywania barwnej introligatorskiej folii trójwarstwowej do tłoczeń na okładkach książek. 10.5 1956.	30 d,	23/02	38740	Spinacz opatrunkowy. 10.5 1956.
22 g,	14	38816	Masa do polerowania szkła optycznego. 10.5 1956.	30 d,	25/02	38717	Grzejnik przenośny. 10.5 1956.
22 h,	3	39087	Środek impregnacyjno-powłokowy, nadający się zwłaszcza do impregnacji płótna przy wyrobie przepon samochodowych pomp benzynowych oraz do izolowania przewodów elektrycznych i drutów. 20.4 1956.	30 g,	6/03	38117	Urządzenie do paczkowania dowolnych kształtek, zwłaszcza pigulek, tabletek, itp. w ilości ściśle określonej. 15.6 1956.
22 h,	7/01	39119	Masa izolacyjna, zwłaszcza do celów przeciwwilgociowych. 10.4 1956.	30 g,	7/03	39131	Urządzenie do wyrobu tabletek do hydroksu. 30.5 1956.
22 i,	7	39171	Sposób wytwarzania żelatyn fotograficznych do emulsji kwaśnych, miękkich gradacji.	30 h,	2/02	38743	Sposób otrzymywania z solanek jodobromowych stałej soli o składzie odpowiadającym składowi soli w solance. 10.5 1956.
22 i,	7	39173	Sposób wytwarzania żelatyn fotograficznych do emulsji wysokoczułych. 30.5 1956.	30 h,	2/04	39064	Sposób wytwarzania leku przeciwanemicznego do stosowania ustnego. 30.3 1956.
23 b,	1/02	39704	Sposób wzbogacenia gazu ziemnego węglowodorami i urządzenie do stosowania tego sposobu. 10.5 1956.	30 h,	9/04	38843	Sposób wytwarzania maści leczniczych, kremów kosmetycznych i środków podobnych. 10.5 1956.
23 b,	1/05	38145	Sposób otrzymywania benzyny wzorcowej i aptecznej. 30.6 1956.	30 k,	3/02	38755	Przyrząd do zastrzyków. 10.5 1956.
24 n,	2	38174	Sposób ogrzewania reaktorów, pieców kontaktowych i tym podobnych urządzeń roboczych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. 30.9 1955.	30 k,	15	39113	Hybernator. 30.6 1956.
25 a,	3	39154	Sposób wytwarzania wyrobów dzianych lub podobnych oraz urządzenie, a zwłaszcza płaska maszyna dziewiarska, do wykonywania tego sposobu. 10.5 1956.	31 a,	1/40	38121	Żeliwiak. 15.6 1956.
25 a,	26/01	38120	Urządzenie czujnikowe na maszynie cottonowej. 10.4 1956.	31 c,	5/03	38105	Sposób wyrobu rdzeni odlewniczych, zawierających żywice mocznikowo-formaldehidowe. 20.1 1956.
27 c,	2	36997	Sprężarka wirnikowa. 10.4 1956.	31 c,	27/03	38994	Urządzenie do mechanicznej obsługi kadzi odlewniczych. 20.3 1956.
27 d,	3/01	39039	Próżniowy przepust obrotowy. 30.3 1956.	33 c,	22/01	39058	Wkładka do wszelkiego rodzaju puderniczek. 20.4 1956.
28 b,	3	38723	Urządzenie do mechanicznego drapania skóry. 10.5 1956.	34 c,	3/20	38788	Maszynka do tarcia ziemniaków. 10.5 1956.
28 b,	28/06	38753	Sposób otrzymywania skór podszwowych z surowca odpadkowego. 10.5 1956.	34 e,	19/01	36901	Okno zaopatrzone w narządy do zawieszania rozsuwalnych firanek. 15.5 1956.
29 a,	6/06	38779	Sposób formowania sztucznych włókien. 10.5 1956.	34 l,	15/02	38736	Sposób odłuszczenia ryb, pozwalający na uzyskanie półproduktu ganiny oraz nieuszkodzonych łusek. 10.5 1956.
29 b,	2/01	36957	Sposób odklejania zielenicowego włókna łykowego (dekoratykatu) w postaci taśmy. 10.3 1956.	34 l,	27/03	38783	Zaczep do ozdób choinkowych. 10.5 1956.
29 b,	3/28	39090	Sposób oczyszczania 50% <sup>v/v</sup> -owego wodorotlenku sodowego przeznaczonego do wytwarzania włókna wiskożowego. 30.5 1956.	34 l,	29	38764	Świecznik choinkowy. 10.5 1956.
29 b,	3/60	38021	Sposób wytwarzania przedzonych ze stopu przedmiotów kształtowanych jak nici, włókna, taśmy itd. z syntetycznych liniowych wysokopolimeryzowanych produktów polimeryzacji o zwiększonej wartości użytkowej. 20.6 1956.	35 a,	4	38821	Przyścienna winda towarowa. 10.5 1956.
29 b,	3/65	38834	Sposób otrzymywania roztworów przędzalniczych poliakrylonitrylu. 10.5 1956.	35 b,	3/14	38104	Zuraw teleskopowy. 30.6 1956.
29 b,	5/04	39085	Sposób zabezpieczenia przednych roztworów protein przed rozkładem mikrobiologicznym. 2.4 1956.	35 c,	1/21	38703	Samoczynne urządzenie do uruchomienia hamulca w czerpaku mechanicznym. 10.5 1956.
				36 a,	5/03	38861	Palenisko o kilku strumieniach spalin. 10.5 1956.
				36 a,	10/07	38713	Urządzenie do wywoływania obiegu wody w instalacji grzejnej pracującej przy pomocy gorącej wody z kotła. 10.5 1956.
				36 c,	2/02	39075	Samoczynny odpowietrznik centralnego ogrzewania wodnego. 30.3 1956.
				36 c,	2/02	39156	Samoczynny odwadniacz do urządzeń centralnego ogrzewania parowego na niskie ciśnienie. 10.5 1956.
				36 c,	10/02	38129	Kocioł małego typu do centralnego ogrzewania wodnego. 10.4 1956.
				36 c,	10/02	38757	Piec do wodnego centralnego ogrzewania. 10.5 1956.
				36 c,	11/10	39035	Sposób trwałej regulacji rozkładu ciśnień na rozdzielaczach urządzenia ogrzewania centralnego w budynkach przyłączonych do sieci zdalacyjnych. 30.3 1956.
				37 a,	2	36994	Żelbetowy strop gazobetonowy. 10.3 1956.



37 a, 1	38113	Sposób wykonywania stropu prefabrykowanego. 10.4 1956.						
37 a, 4	38114	Ściana. 10.4 1956.						
37 a, 4	38115	Sposób wytwarzania ściany oraz ściana wykonana tym sposobem. 10.4 1956.	39 c, 30	38962	trocelulozą, polichlorkiem winylu, żywicą alkidową i olejami. 10.5 1956.			
37 b, 3/01	38812	Element budowlany z bloków kamienia lanego oraz urządzenie do wykonywania tego elementu. 20.5 1956.	40 b, 21	38772	Sposób otrzymywania olejów i żywic alkoksy- i aryloksysiloksanowych. 10.7 1956.			
37 b, 4/01	36908	Element budowlany z bloków kamienia lanego oraz urządzenie do wykonywania tego elementu. 20.5 1956.	40 c, 11	39053	Tworzywo odporne na działanie ciepła i na utlenianie oraz sposób jego wytwarzania. 10.5 1956.			
37 b, 4/17	38101	Sposób zakotwienia zbrojenia strunowego na przedmiotach zbrojonych i kotew do zbrojenia strunowego zakotwionego tym sposobem. 15.5 1956.	41 d, 3	38990	Sposób oczyszczania wodnego roztworu siarczanu cynku w procesie elektrolizy cynku. 30.4 1956.			
37 b, 6	38976	Element budowlany z betonu lekkiego zaopatrzonego w zbrojenie sprężone lub niesprężone. 10.4 1956.	42 a, 20	39150	Obuwie filcowe. 20.3 1956.			
37 b, 6	39062	Kanał pustakowo-lupinowy. 30.6 1956.	42 b, 15	39147	Przyrząd do powiększania lub zmniejszania rysunków. 30.5 1956.			
37 d, 6/01	36909	Sposób wykonywania płaszcza ochronnego izolacji cieplochronnej. 10.4 1956.	42 c, 42	38134	Przyrząd do szybkiego ustalania wielkości kąta i cięciwy. 30.5 1956.			
37 d, 11	39176	Sposób wykonywania podłogi z masy ksyrolitowej (skałodrzewnej). 15.5 1956.	42 g, 10/01	39059	Sposób wykonywania pomiarów tensometrycznych. 10.4 1956.			
37 d, 15	39000	Wysuwalne i przesuwalne skrzydło okna szwedzkiego. 30.5 1956.	42 g, 10/01	39078	Układ do magnetofonów z zapisem wielościęzkowym. 30.5 1956.			
37 e, 10/03	39179	Sposób wykonywania skrzydeł okiennych. 20.3 1956.	42 g, 15/03	39048	Urządzenie do dozowania ruchu taśm, drutów lub nitek, zwłaszcza nośników dźwięku w przyrządach do zapisywania dźwięków. 30.4 1956.			
37 e, 10/03	39181	Rama rozporowa do wykopów wąsko-przestrzennych. 30.5 1956.	42 g, 16/03	38849	Fonograficzne tworzywo powłokowe na płyty miękkie. 30.4 1956.			
37 e, 10/03	39181	Bezrębowy rozpieracz z rur stalowych do deskowania wykopów ziemnych. 30.5 1956.	42 h, 22/02	38130	Sposób odkamiania form do prasowania płyt gramofonowych i innych wyrobów z mas termoplastycznych. 10.5 1956.			
37 f, 2/02	36547	Sposób wznoszenia budowli komorowych, zwłaszcza elewatorów z elementów prefabrykowanych oraz elementów prefabrykowany przeznaczony do wykonywania takich budowli. 20.9 1955.	42 h, 23/12	38775	Stereoskopowy wzornik przesłonowy. 15.6 1956.			
37 f, 4	39766	Sposób przesuwalnego wykopu ziemnego. 30.5 1956.	42 h, 23/20	38721	Sposób opracowywania i sprawdzania styków przyległych planów i map oraz urządzenie do wykonywania tego sposobu. 10.5 1956.			
37 f, 7/01	38091	Konstrukcja i montaż budynku składającego się z części wykonywanych w stalowych lub przenośnych zakładach produkcyjnych. 10.5 1956.	42 i, 7/50	38042	Sposób wytwarzania lub odtwarzania obrazów przestrzennych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. 10.5 1956.			
38 g, 1/50	38750	Sposób wykonywania budynku. 15.6 1956.	42 i, 12/06	38971	Przyrząd do samoczynnej regulacji procesów adiabatycznych. 10.4 1956.			
38 g, 2	39038	Obrabiarka wikliniarska. 10.5 1956.	42 i, 20/04	39107	Samoczynny wskaźnik cieplny. 10.7 1956.			
38 h, 2/01	38082	Maszyna do obróbki przez frezowanie kół ratunkowych z kory korkowej lub mas plastycznych o podobnej elastyczności. 30.4 1956.	42 k, 12/08	38119	Dalekopis wysokościomierza opadów atmosferycznych. 20.6 1956.			
38 h, 3	38763	Sposób preparowania płyt bukowych dowolnej grubości dla celów stolarskich. 15.6 1956.	42 k, 13	38072	Manometr sygnalizujący lub wyłączający. 10.4 1956.			
38 h, 6/01	38825	Sposób otrzymywania środka impregnacyjnego i grzybobójczego do drewna oraz środek otrzymany tym sposobem. 10.5 1956.	42 k, 19/04	38125	Naczynie buforowe do manometrów. 30.6 1956.			
38 h, 6/01	38826	Sposób klejenia na gorąco kruszywa i odpadów korkowych. 10.5 1956.	42 k, 29/05	38062	Indykator trakowy. 15.6 1956.			
38 k, 2/01	38737	Sposób samosklejania kruszywa i odpadów korkowych z jednoczesną ekspandacją. 10.5 1956.	42 k, 31	36956	Elastyczna gumowa końcówka pomiarowa całkowitego gładkościomierza pneumatycznego. 15.6 1956.			
38 k, 4	38773	Sposób wyrobu deszczulki posadzki klejonej dębowo-sosnowej. 10.5 1956.	42 k, 46/04	39054	Sposób wyznaczenia porowatości betonu w celu ustalenia jego wytrzymałości w konstrukcji. 10.3 1956.			
38 l, 19/01	38744	Sposób beztrocinowej obróbki drewna. 10.5 1956.	42 l, 4/06	38118	Sposób wykrywania i umiejscawiania nieszczelności w dielektrycznej wykładzinie ochronnej. 30.3 1956.			
39 a, 19/01	38744	Płyta, fryza lub deszczulka posadzkowa. 10.5 1956.	42 l, 4/13	38857	Przyrząd do doraźnego wykrywania obecności alkoholu w wydychanym powietrzu. 10.4 1956.			
39 a, 19/01	38744	Wtryskarka do mas plastycznych. 10.5 1956.	42 s	38714	Kolorymetryczny sposób oznaczania chlorobenzenu w powietrzu. 10.5 1956.			
39 b, 9	38781	Sposób wytwarzania gumy porowatej. 10.5 1956.	43 a, 36	39011	Urządzenie do mieszania i emulgowania cieczy. 10.5 1956.			
39 b, 22/01	38786	Sposób otrzymywania ekspandowanych tworzyw sztucznych. 10.5 1956.	45 a, 54	38787	Przyrząd, rejestrujący opróżnienie skrzynki pocztowej. 30.5 1956.			
39 b, 22/04	38140	Sposób otrzymywania masy plastycznej z surowego kleju żywicy mocznikowej. 20.1 1956.	45 a, 54	38787	Rozcinacz redlin do obsypnika (wiełoraka). 10.5 1956.			
39 c, 18	38777	Sposób wytwarzania żywic sztucznych, dających się przerabiać z ni-	45 c, 18/50	38785	Urządzenie do ręcznej selekcji nasion strączkowych. 10.5 1956.			
			45 e, 41	38847	Urządzenie do ręcznej selekcji nasion strączkowych. 10.5 1956.			
			45 e, 46/01	36744	Bęben maszyny służącej do wydobywania i czyszczenia nasion dyni. 10.5 1956.			
					Sposób otrzymywania czosnku w stanie sproszkowanym i urządzenie do wykonywania tego sposobu. 20.4 1956.			

45 l,	3	38836	Srodek do tepienia wszelkiego rodzaju insektów. 10.5 1956.	51 c,	33	38790	różnych materiałów sypkich, zwłaszcza mączki szamotowej. 30.5 1956.
46 a <sup>5</sup> ,	2	38112	Silnik spalinowy bezkorbony, zaopatrzone w przesuwające się wzdłuż osi wału wirnika i obracające się z nim tłoki, końce których są prowadzone z obu stron przez ścianki wewnętrzne osłony. 10.4 1956.	53 c,	3/02	39084	Instrument muzyczny. 10.5 1956.
46 c <sup>1</sup> ,	13	38799	Szczotka metalowa, zwłaszcza do czyszczenia przewodniczących zaworowych w silnikach spalinowych. 10.5 1956.	53 c,	6/01	38135	Sposób wytwarzania jelit sztucznych. 20.4 1956.
46 c <sup>5</sup> ,	14	38774	Układ elektrycznej instalacji samochodowej. 10.5 1956.	53 d,	4	38706	Sposób wytwarzania trwałego suszu ziemniaczanego z gotowanych ziemniaków. 20.6 1956.
46 c <sup>0</sup> ,	1/01	38080	Tłumik hałasu do silników spalinowych, umocowany na końcu rury wylotowej silnika. 15.6 1956.	53 e,	7/07	38758	Namiastka ekstraktu kawowego. 10.5 1956.
46 d,	5/07	38921	Sposób odoliwiania powietrza sprężonego i odoliwiacz do stosowania tego sposobu. 10.7 1956.	55 c,	9	39098	Urządzenie do opuszczania ról papieru z przewijarko-krajarki. 10.5 1956.
46 g,	7/05	38100	Tłumik hałasu dla hamowni silnika odrzutowego. 15.6 1956.	57 a,	4/07	38792	Urządzenie do okresowego przesuwania pasma papieru lub podobnego materiału odwijanego w sposób ciągły ze spuli. 30.5 1956.
47 b,	12	36636	Łożysko rolkowe z luźnym pierścieniem prowadzącym. 30.5 1956.	57 a,	7/04	36875	Stereoskopowy odwracalnik optyczny, stanowiący jednocześnie rzutnik fotograficzny do stosowania technik bromowych w fotografii artystycznej. 10.5 1956.
47 b,	32	38030	Giętki wał, zaopatrzony w końcówki, składające się z panczerza i umieszczonej w nim linki, do przenoszenia ruchu obrotowego. 30.5 1956.	57 a,	7/10	38143	Uniwersalny aparat do obserwacji i zdjęć makro- i mikroskopowych. 10.3 1956.
47 c,	18	39043	Sposób wytwarzania wszelkiego rodzaju narzędzi ciernych oraz narzędzi ciernie wykonanych tym sposobem. 30.5 1956.	57 b,	10	39155	Rentgenowska kamera proszkowa do zdjęć w atmosferze ochronnej techniką asymetryczną, normalną lub wstępną. 15.6 1956.
47 f,	15/20	39160	Sposób łączenia rur kielichowych. 30.5 1956.	57 b,	10	39155	Sposób wytwarzania materiału światłoczułego. 30.5 1956.
47 f,	22/10	39057	Szczelniki, zwłaszcza do uszczelniania łącz kielichowych rur kanalizacyjnych. 10.4 1956.	59 a,	32	38069	Pompa tłokowa, zwłaszcza do cieczy agresywnych. 10.4 1956.
47 f,	27/90	38128	Sposób izolowania ciepłego rurociągów centralnego ogrzewania. 15.6 1956.	59 b,	5/61	38860	Pompa głębinowa z hermetycznym wahliwym tocznym łożyskiem osiowym, którego kadłub jest zatopiony w wodzie. 10.5 1956.
48 a,	1/05	38107	Sposób elektrolitycznego polerowania powierzchni łopatek turbinowych. 10.4 1956.	59 b,	5/99	38722	Dwułopatkowa pompa obrotowa, zwłaszcza do gęstych cieczy. 10.5 1956.
48 a,	6/03	39068	Sposób galwanicznego żelazowania. 20.4 1956.	61 a,	8/03	36852	Zatrask do pasów bezpieczeństwa. 10.3 1956.
48 b,	11/01	38833	Sposób wytwarzania na stali niskowęglowej ogniotrwałych dyfuzyjnych powłok aluminiowych przez metalizowanie natryskowe. 10.5 1956.	61 a,	10/50	38930	Przyrząd zabezpieczający robotnika przed upadkiem podczas pracy na pewnej wysokości. 10.7 1956.
48 d,	1	39069	Odczynnik do trawienia metali kolorowych. 30.3 1956.	61 a,	12/20	38991	Uchwyt z mechanicznym zatraskiem do zawieszania gaśnic tetrowych. 20.3 1956.
48 d,	2/02	39172	Sposób zmniejszenia szybkości rozprowadzania się żelaza w kwasach mineralnych. 30.5 1956.	61 a,	16/01	39019	Głowica prądownicy do wytwarzania mgły wodnej. 20.3 1956.
49 a,	21/02	39145	Wyłącznik sieci elektrycznej, zwłaszcza do automatów tokarskiego typu wzdłużnego. 30.5 1956.	61 a,	22	36987	Aparat kontrolny gaśnic pianowych. 1.3 1956.
49 c,	6	38734	Urządzenie do strugania w przód i w tył.	62 a,	43	38924	Balonowe oświetlenie terenu (robót na budowie). 10.7 1956.
49 c,	18/01	38923	Urządzenie hydrauliczne do sterowania posuwu w elektroiskrowej obrabiarce do metali. 30.6 1956.	63 b,	5	39162	Taczka gaśnicowa. 30.5 1956.
49 c,	20/02	38106	Urządzenie elektromechaniczne do cięcia metali. 15.6 1956.	63 c,	43/01	38081	Lekki samochód. 15.6 1956.
49 d,	15/03	38064	Sposób wykonywania metodą obwiedniową kół zębatych o zarysach zębów upodobnionych do zarysów dotartych podczas pracy do siebie. 20.6 1956.	63 d,	5/01	39079	Urządzenie pomocnicze do montowania kół w pojazdach mechanicznych. 30.5 1956.
49 h,	17/01	38103	Przyrząd do zginania rur na zimno. 10.4 1956.	63 k,	9	38110	Rower z dopełniającym napędem ręcznym na przednie koło. 10.4 1956.
49 h,	26/01	38153	Spoivo do lutowania. 20.4 1956.	63 k,	9	38739	Sanki z napędem ręcznym. 10.5 1956.
50 c,	15/01	39055	Młyn, zwłaszcza kulowy, do otrzymywania i utlenienia pyłów metali, zwłaszcza pyłów ołowiu, do fabrykacji płyt akumulatorowych. 30.5 1956.	63 k,	12/02	39012	Sanki z napędem nożnym. 30.4 1956.
50 c,	17/01	38748	Urządzenie do mielenia ebonitu. 10.5 1956.	65 f <sup>2</sup> ,	10	39030	Urządzenie do przeczyszczania zaworów dennych na statkach gazami spalinowymi, wytwarzanymi przez sam silnik. 10.4 1956.
50 c,	17/30	38769	Młyn pneumatyczny do mielenia rozdrobionych materiałów. 10.5 1956.	66 b,	2/01	38741	Połączenie korby z wałkiem maszyny do ręcznego mielenia mięsa. 10.5 1956.
50 d,	3/10	36769	Sito mechaniczne do przesiewania	66 b,	19	38712	Sposób wytwarzania jelit sztucznych. 10.5 1956.
				67 a,	9	39071	Wrzeciennik do szlifierek wahliwych, służących do dokładnego szlifowania bieżni pierścieni łożyskowych. 30.3 1956.
				68 a,	32/03	36925	Wkładka do zamków kontrolująca zamknięcie. 1.2 1956.
				70 b,	4/90	38810	Pióro wieczne. 10.5 1956.
				70 b,	5/01	38066	Pióro uniwersalne do regulowania pisma i do księgowości przebitkowej. 10.4 1956.

70 e,	4	38716	Rysownica do wykonywania rysunków perspektywicznych. 10.5 1956.	80 a,	39	38751	Urządzenie do obróbki powierzchni niewypalonych kafli. 10.5 1956.
70 e,	10/01	38842	Obcinacz, zwłaszcza kreślarski. 10.5 1956.	80 a,	51	38095	Sposób wytwarzania płyt albo przedmiotów kształtowanych z włókien szklanych lub mineralnych. 10.4 1956.
71 b,	13/02	38733	Przyrząd, zapobiegający ślizganiu się obuwia po powierzchni lodu np. podczas gołoledzi. 10.5 1956.	80 a,	55/01	39056	Sposób wytwarzania prefabrykowanych elementów konstrukcyjnych z żużla wielkopiecowego. 20.4 1956.
71 c,	31/11	38698	Prasa do wyrobu glanków drewnianych do obuwia. 10.5 1956.	80 b,	5/05	36935	Sposób wytwarzania metalurgicznego cementu w proszku. 20.4 1956.
73,	1/01	38711	Sposób wytwarzania linkowych wałków giętkich oraz urządzenie do wykonywania tego sposobu. 10.5 1956.	80 b,	8/01	36906	Sposób przygotowywania mas do wytwarzania wysokoogniotrwałych wyrobów magnezytowo-dolomitowych. 20.4 1956.
73,	5/01	38075	Sposób wzmocnienia taśmy i sznurka napędowego. 10.4 1956.	80 b,	6/09	38693	Sposób wytwarzania elementów budowlanych i wszelkiego rodzaju przedmiotów ze zmielonego surowego kamienia gipsowego. 10.5 1956.
74 a,	15/01	38090	Łącznik zegarowy, zwłaszcza do samoczynnego sterowania obwodów elektrycznych. 15.6 1956.	80 c,	3	38102	Ceramiczny piec wielokomorowy. 20.6 1956.
74 b,	5/01	36924	Całkujące urządzenie alarmowe. 10.3 1956.	80 c,	5	38791	Piec do szybkościowego wypalania wyrobów ceramicznych. 10.5 1956.
74 b,	5/02	38782	Urządzenie do sygnalizowania przesypanywania się urobku na przenośnikach taśmowych. 10.5 1956.	80 d,	5	39049	Urządzenie do cięcia kamienia. 30.4 1956.
75 a,	8	38078	Przyrząd do nacinania podziałki wzdłuż okrągłego obwodu podstawy imadła obrotowego lub uniwersalnego. 20.6 1956.	81 c,	21	39024	Urządzenie do pakowania papierosów, zwłaszcza owalnych. 30.5 1956.
75 c,	19	38715	Stół do celów stolarskich. 10.5 1956.	81 e,	10	39166	Łożysko ślizgowe. 30.5 1956.
76 b,	8	39778	Zgrzeblarka. 10.5 1956.	81 e,	24	38988	Usuwnia żeliwna. 10.7 1956.
76 b,	19	39157	Urządzenie napędowe do szybko drgających części maszynowych, zwłaszcza do grzebień maszyn przedziałniczych. 20.6 1956.	81 e,	65	36749	Wzbudzacz zasysania przenośnika pneumatycznego. 15.5 1956.
76 b,	29/01	39016	Sposób i urządzenie do równania włókien i wstępnego rozciągu taśmy w maszynach włókienniczych. 30.5 1956.	81 e,	106	38141	Zgarniacz mechaniczny. 20.1 1956.
76 b,	29/02	39014	Urządzenie rozciągowe do maszyn przedziałniczych. 30.5 1956.	84 a,	4/02	38759	Płaska zasuwka odciążona do zamykania przepływu wody w kanałach budowli wodnych. 10.5 1956.
76 c,	12/05	38074	Sposób pokrywania wałków rozciągowych maszyn włókienniczych oraz cholew. 20.6 1956.	84 c,	1	38784	Urządzenie cementujące. 10.5 1956.
76 c,	16/05	39015	Sposób skręcania zwłaszcza mocno skręconej przędzy na wielopoziołej skręcarce.	84 c,	1	39177	Sposób określania stopnia zagęszczenia gruntów niespoistych. 30.5 1956.
77 b,	15/03	39161	Sposób wytwarzania różnych przedmiotów, zwłaszcza elastycznych o dużej wytrzymałości mechanicznej oraz przedmioty wykonane tym sposobem. 30.5 1956.	84 d,	5/02	39175	Samoczynny zatrząsk szczęk czerpaka. 30.5 1956.
77 f,	27	38809	Zabawka. 10.5 1956.	85 c,	6/04	38726	Urządzenie do usuwania osadów z pochyłego zbiornika. 10.5 1956.
78 c,	3/05	36859	Urządzenie do zapalania na odległość większej liczby ładunków prochu lub materiałów wybuchowych, zwłaszcza wewnątrz otworów wiertniczych służących do sondowania. 10.5 1956.	86 c,	8/05	38065	Przyrząd do cerowania. 10.4 1956.
80 a,	36	36907	Maszyna do cięcia cegieł. 10.5 1956.	87 a,	22	38831	Przyrząd do rozbierania kotłów centralnego ogrzewania. 10.5 1956.
80 a,	36	39050	Sposób dzielenia bloków mas plastycznych, np. przy wyrobie porowatych kamieni sztucznych i urządzenie służące do tego celu. 30.5 1956.	89 c,	9	38085	Urządzenie do automatycznego odciążu soku dyfuzyjnego. 20.1 1956.
80 a,	37	38762	Półsamoczynny ucinacz do wyrobów ceramicznych. 10.5 1956.	89 k,	2	39044	Sposób otrzymywania krochmalu podobnego własnościami do krochmalu pszennego. 30.4 1956.

Polskie opisy patentowe opublikowane od 1945 r. są do nabycia w Administracji Wydawnictw Urzędu Patentowego PRL — Warszawa 10, Al. Niepodległości 188 (parter), skr. poczt. 1114 — po 3 zł za egzemplarz. Uspołecznione zakłady pracy otrzymują bezpłatnie opisy patentowe pracowniczych wynalazków.

Polskie opisy patentowe opublikowane przed 1945 r. oraz zagraniczne opisy patentowe można przeglądać w Bibliotece Urzędu Patentowego PRL — Warszawa, Al. Niepodległości 188 (parter) — codziennie, z wyjątkiem niedziel i dni wolnych od pracy, w godz. 8.30—14.30.

Urząd Patentowy PRL sporządza na zamówienie fotokopie posiadanych opisów patentowych w cenie zł 5,60 za stronę.

### KOMUNIKAT

Podaje się do wiadomości wszystkich prenumeratorów „Wiadomości Urzędu Patentowego“, że zamówienia na prenumeratę na rok 1957 należy składać najpóźniej do dnia 10 grudnia rb. w miejscowych Oddziałach i Delegaturach Ruchu.

W miejscowościach, w których niema Oddziałów i Delegatur Ruchu, zamówienia i przedpłaty na prenumeratę „Wiadomości Urzędu Patentowego“ przyjmują urzędy pocztowe i listonosze.

# ZNAKI TOWAROWE

## REJESTRACJA

(Od nru 38637 do nru 38930)

Grubym drukiem są podane numery rejestru znaków towarowych. Po numerach rejestru są zamieszczone daty zgłoszenia znaków towarowych w Urzędzie Patentowym PRL i daty rejestracji tych znaków. Po skrócie „Pierwsz.” jest podana data zgłoszenia zagranicznego, uzasadniającego prawo pierwszeństwa, oraz w nawiasach nazwa kraju, w którym dokonano tego zgłoszenia. Następnie są kolejno zamieszczone nazwy i siedziby oraz rodzaje i zakres działania przedsiębiorstw, na których rzecz zarejestrowano znaki towarowe, wykazy towarów, do których oznaczania zarejestrowano te znaki towarowe, oraz zarejestrowane znaki towarowe.

**38637.** 29.9 1955. 9.6 1956. **Zjednoczenie Przemysłu Mleczarskiego Przedsiębiorstwo Państwowe.** Szczecin, Polska. Wytwórnia artykułów mleczarskich. **Towary:** masło, sery, śmietana, napoje, lody.



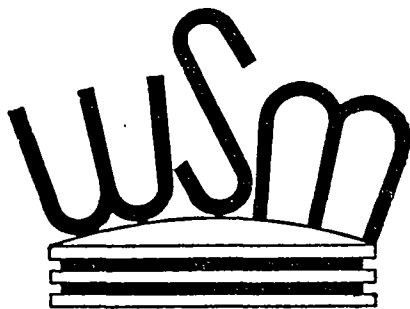
**38638.** 22.8 1955. 11.6 1956. **Fabryka Igieł Dziewiarskich.** Łódź, Polska. Wytwórnia igieł dziewiarskich i platyn. **Towary:** dziewiarskie igły i platyny.



**38639.** 9.1 1956. 2.6 1956. **Fabryka Drutu i Wyrobów z Drutu Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione.** Gliwice, Polska. Wytwórnia drutu i wyrobów z drutu. **Towary:** drut żelazny goły i ocynkowany, drut śrubkowy mosiężny, drut kolczasty, siatki techniczne i ogrodzeniowe, siła techniczne, gwóźdź, teksty.



**38640.** 2.12 1955. 2.6 1956. **Wytwórnia Sprzętu Mechanicznego Przedsiębiorstwo Państwowe.** Poznań, Polska. Wytwórnia sprzętu mechanicznego. **Towary:**



łłoki samochodowe, motocyklowe, do silników i do traktorów, panewki, tuleje, silniki kajakowe, silniki do modeli latających.

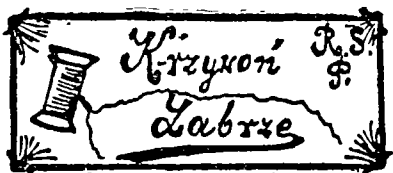
**38641.** 2.3 1956. 4.6 1956. **Bielskie Zakłady Przemysłu Terenowego Przedsiębiorstwo Państwowe.** Bielsko-Biała, Polska. Zakład stolarski. **Towary:** meble, stoły, taborety, skrzynki drewniane.



**38642.** 2.3 1956. 4.6 1956. **Bielskie Zakłady Przemysłu Terenowego Przedsiębiorstwo Państwowe.** Bielsko-Biała, Polska. Wytwórnia wyrobów dziewiarskich. **Towary:** swetry, rajtuzy, pończochy, skarpetki, kąpielówki.



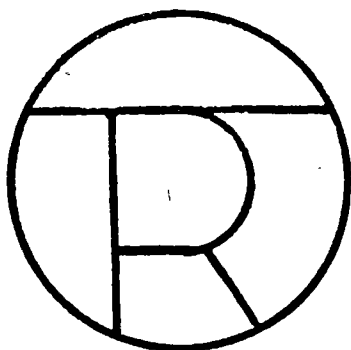
**38644.** 22.8 1955. 5.6 1956. **Rzemieślnicza Spółdzielnia Pracy im. Anieli Krzywoń.** Zabrze, Polska. Wytwórnia odzieży. **Towary:** bielizna męska, damska i dziecięca, bielizna pościelowa, odzież sportowa, szlafroki, komplety plażowe, pieluszki, kocyki, ręczniki, ścierki, obrusy, odkurzaczkę, fartuchy ochronne, chusteczki do nosa, śliniaczki, śpiwory, beciki, fartuszki damskie i peleryny z folii, fartuszki damskie podgumowane.



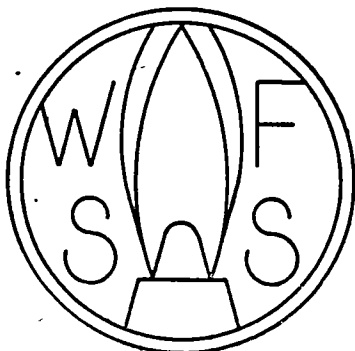
38643. 2.3 1956. 4.6 1956. Bielskie Zakłady Przemysłu Terenowego Przedsiębiorstwo Państwowe. Bielsko-Biała, Polska. Fabryka świec. Towary: świece stołowe, fortepianowe i choinkowe.



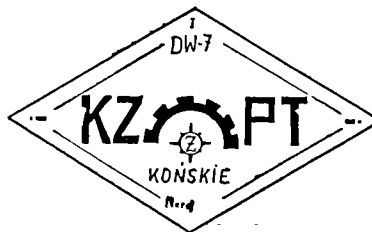
38645. 27.1 1956. 5.6 1956. Bielsko-Bialski Zakład Technicznej Obsługi Rolnictwa Przedsiębiorstwo Państwowe. Bielsko-Biała, Polska. Wytwórnia części zamiennych do traktorów i maszyn rolniczych. Towary: części zamienne do traktorów i maszyn rolniczych.



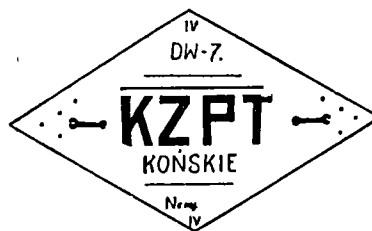
38646. 22.5 1956. 6.6 1956. Warszawska Fabryka Sprzętu Spawalniczego. Warszawa, Polska. Wytwórnia sprzętu spawalniczego. Towary: wytwornice, palniki, zawory, reduktory.



38647. 7.12 1955. 8.6 1956. Koneckie Zakłady Przemysłu Terenowego. Końskie, Polska. Wytwórnia drzwiczek hermetycznych i płyt kuchennych. Towary: drzwiczki hermetyczne kuchenne, piecowe i kominowe, płyty kuchenne.



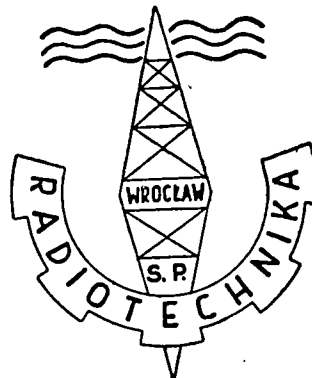
38648. 7.12 1955. 8.6 1956. Koneckie Zakłady Przemysłu Terenowego. Końskie, Polska. Wytwórnia wyrobów metalowych. Towary: łyżki, łyżeczki, wkręta, Kuchenki, sedesy, klucze samochodowe, noże do opielaczy, gęsiostopki, piekarniki, ramy kuchenne.



38649. 7.12 1955. 8.6 1956. Koneckie Zakłady Przemysłu Terenowego. Końskie, Polska. Wytwórnia lemieszów i siekier. Towary: lemiesze, siekiery.

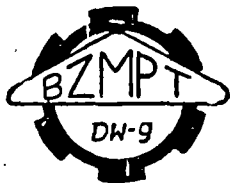


38650. 27.1 1956. 11.6 1956. Spółdzielnia Pracy „Radiotechnika”. Wrocław, Polska. Wytwórnia elektrycznych i radiotechnicznych aparatów pomiarowo-kontrolnych i aparatów radiowych. Towary: aparaty radiowe, mierniki oporności, oscylografy, aparaty pomiarowe, impulsatory, aparaty kontrolne.

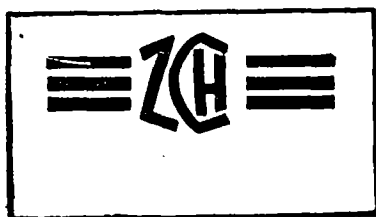


Ochronę znaku towarowego zastrzeżono we wszystkich kolorach i ich zestawieniach.

38651. 26.9 1955. 11.6 1956. Białostockie Zakłady Metalowe Przemysłu Terenowego Przedsiębiorstwo Państwowe. Białystok, Polska. Zakłady przemysłu metalowego. Towary: osie wozowe.



38652. 20.10 1955. 12.6 1956. Zakłady Chemiczne „Tarnowskie Góry”. Tarnowskie Góry, Polska. Wytwórnia artykułów chemicznych. Towary: alun glinowo-potasowy techniczny, azotan baru, boraks, chlorek baru, kwas borny, siarczan miedzi, węglan baru, litopon, siarczan baru, nawozy sztuczne (borowe), sadze.



38653. 5.3 1956. 21.5 1956. Fabryka Wyrobów Gumowych „Podgórzyn”. Podgórzyn k. Jeleniej Góry, Polska. Wytwórnia wyrobów gumowych. Towary: płyty gumowe.



Ochronę znaku towarowego zastrzeżono we wszystkich kolorach i ich zestawieniach.

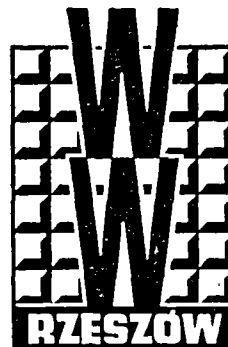
38654. 24.6 1955. 24.5 1956. Rzeszowskie Zakłady Przemysłu Terenowego. Rzeszów, Polska. Wytwórnia wyrobów papierniczych. Towary: bruliony, zeszyty, książki kancelaryjne, albumy pamiątkowe.

38655. 24.6 1955. 24.5 1956. Rzeszowskie Zakłady Przemysłu Terenowego. Rzeszów, Polska. Wytwórnia wafli. Towary: wafle kwadratowe i okrągłe, tubki na lody.

38656. 24.6 1955. 24.5 1956. Rzeszowskie Zakłady Przemysłu Terenowego. Rzeszów, Polska. Wytwórnia artykułów chemicznych. Towary: pasta do obuwia, pasta podłogowa, świece stołowe, znicze nagrobkowe, cementy dentystyczne.



nr rej. 38654



nr rej. 38655



nr rej. 38656

38657. 24.6 1955. 24.5 1956. Rzeszowskie Zakłady Przemysłu Terenowego. Rzeszów, Polska. Wytwórnia sprzętu pasiecznego. Towary: kociołki do topienia wosku, miodarki, podkarmiacze wylotowe, poidła pasieczne, sita do cedzenia miodu, kolbki Nowińskiego,



dłuta Roota, skrobaczki, balony turyńskie, wanienki do odsklepania plastrów, podkurzacz, widelczyki do odsklepania plastrów, odstajniki do miodu, trocinarki, sanki, blachy do wypieku ciast, tortownice.

38658. 24.7 1955. 24.5 1956. Rzeszowskie Zakłady Przemysłu Terenowego. Rzeszów, Polska. Odlewnia żeliwa. Towary: odlewy rdzeniowe, bezrdzeniowe i piecowe (ruszta i płyty), łożka popularne.



38659. 24.6 1955. 24.5 1956. Rzeszowskie Zakłady Przemysłu Terenowego. Rzeszów, Polska. Wytwórnia artykułów optycznych. Towary: agroskopy, lupy zegarmistrzowskie, soczewki, matówki.

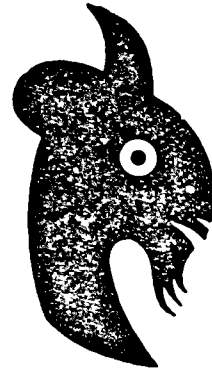


38660. 3.10 1955. 24.5 1956. Powiatowa Usługa Spółdzielnia Pracy Metalowo-Drzewna. Zgierz, Polska. Wytwórnia platform. Towary: platformy ogumione.



38661. 18.1 1956. 24.5 1956. Powiatowa Spółdzielnia Pracy Usług Skórzanych „Pionier”. Łódź, Polska. Wytwórnia wyrobów skórzanych. Towary: obuwie, rękawiczki, skóry futerkowe wyprawione, kozuchy, wyroby rymarskie.

38662. 18.1 1956. 24.5 1956. Wytwórnia Obuwia i Pantofli im. 15 Grudnia Spółdzielnia Pracy. Kraków, Polska. Wytwórnia obuwia. Towary: obuwie.



nr rej. 38661

W.O.i.P.



nr rej. 38662

38663. 19.1 1956. 24.5 1956. Włocławska Fabryka Farb i Lakierów Przedsiębiorstwo Państwowe. Wrocław, Polska. Wytwórnia farb i lakierów. Towary: farby olejne miniowe, podkładowe, nawierzchniowe specjalne i nawierzchniowe zwykłe, rozcieńczalniki, sykatywy, kity i szpachlówki olejne, farby olejne w paście, wypełniacze por do drewna, lakiery olejne bezbarwne i transparentowe, emalie olejne wewnętrzne, zewnętrzne i specjalne, lakiery, szpachlówki, kity i rozcieńczalniki nitrocelulozowe, pasty do szlifowania, płyny do polerowania, lakiery bitumiczne i asfaltowe, rozcieńczalniki do wyrobów asfaltowych i bitumicznych.



38664. 20.2 1956. 24.5 1956. Spółdzielnia Pracy im. „Marcelego Nowotki”. Brzeziny, Polska. Wytwórnia odzieży. Towary: ubrania męskie, fartuszki i sukienki dziecięce, fartuchy gospodarskie, płaszczki i spodnie męskie i chłopcęce.



38665. 20.2 1956. 24.5 1956. Spółdzielnia Pracy Warsztaty Mechaniczne z odp. udz. Zabrze, Polska. Wytwórnia żyrandoli. Towary: żyrandole.

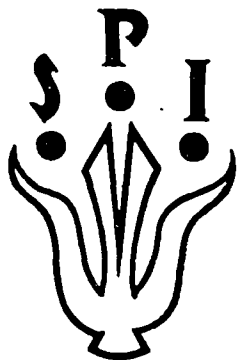


38666. 20.2 1956. 24.5 1956. Spółdzielnia Pracy „Pilnikarz”. Sopot, Polska. Wytwórnia wyrobów metalowych. Towary: pilniki.

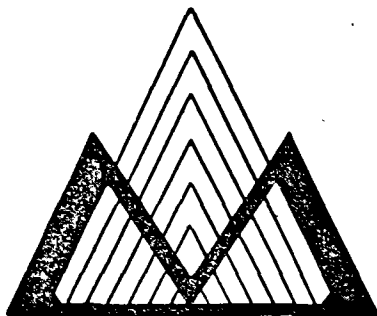
PILNIKARZ



38667. 28.2 1956. 24.5 1956. Spółdzielnia Pracy Inwalidów. Chełm, Polska. Wytwórnia obuwia. Towary: obuwie.

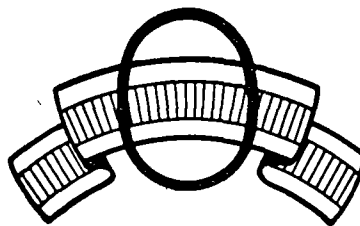


38668. 28.2 1956. 24.5 1956. Robotnicza Spółdzielnia Pracy Przemysłu Szklanego „Młodzież”. Polanka k.Krosna n.Wisłą, Polska. Wytwórnia wyrobów szklanych. Towary: szkło opakowaniowe, jak słoje i butelki, wazon, szkło galanteryjne, jak szklanki, kie-



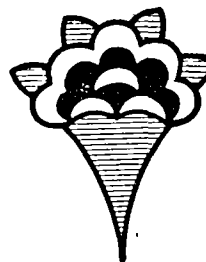
liszki, spodki i dzbanki, szkło laboratoryjne, jak mensusurki i retorty, ozdoby choinkowe:

38669. 28.2 1956. 24.5 1956. Spółdzielnia Pracy Tapicerów „Młodzi”. Rzeszów, Polska. Wytwórnia wyrobów tapicerskich. Towary: tapczany, amerykańki, otomany, materace.

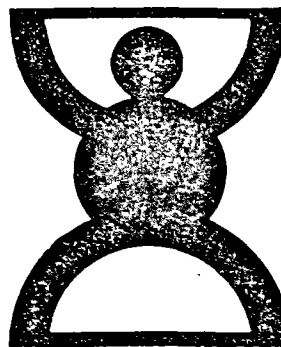


38670. 28.2 1956. 24.5 1956. Powiatowa Wielobranżowa Spółdzielnia Usług Rzemieślniczych. Racibórz, Polska. Wytwórnia obuwia. Towary: obuwie, kapce.

PWSPUR



38671. 9.3 1956. 24.5 1956. Rzemieślnicza Spółdzielnia Pracy Metalowców. Gorzów Wlkp., Polska. Wytwórnia artykułów metalowych. Towary: szufelki do węgla, otwieracze do butelek, okucia budowlane, zawiasy i kątowniki do okien, pierścienie kołnierkowe.



38672, 38673. 21.12 1955. 28.5 1956. VEB Carl Zeiss Jena. Jena, Niemiecka Republika Demokratyczna. Wytwórnia wyrobów optycznych i precyzyjnych. Towary: instrumenty optyczne i ich części składowe, przyrządy i narzędzia pomiarowe, maszyny do obrabiania szkła, metalu, drewna, skóry, rogu i celulozoidu, suwaki, suwaki zegarowe.

DUONAR



**FLEKTOGON**

38674, 38675. 20.12 1955. 28.5 1956. **VEB Carl Zeiss Jena.** Jena, Niemiecka Republika Demokratyczna. Wytwórnia wyrobów optycznych i precyzyjnych. **Towary:** instrumenty optyczne i ich części składowe, mikroskopy, przybory fotograficzne i filmowe, przyrządy i narzędzia pomiarowe i miernicze, przyrządy nautyczne, przyrządy optyczne do wymierzania i oceniania filmów, linijki, ekierki, linijki ze skalą, suwaki, suwaki zegarowe, maszyny do obrabiania szkła, metalu, drewna, skóry, rogu i celulozoidu.

**EPIGNOST****PANCOLAR**

38676. 21.12 1955. 28.5 1956. **VEB Carl Zeiss Jena.** Jena, Niemiecka Republika Demokratyczna. Wytwórnia wyrobów optycznych i precyzyjnych. **Towary:** instrumenty optyczne i ich części, przybory fotograficzne.

**WIFOMAT**

38677. 21.12 1955. 28.5 1956. **VEB Carl Zeiss Jena.** Jena, Niemiecka Republika Demokratyczna. Wytwórnia wyrobów optycznych i precyzyjnych. **Towary:** instrumenty optyczne i ich części, lornetki.

**SIMPSILV**

38678. 21.12 1955. 28.5 1956. **VEB Carl Zeiss Jena.** Jena, Niemiecka Republika Demokratyczna. Wytwórnia wyrobów optycznych i precyzyjnych. **Towary:** instrumenty optyczne i ich części, przybory fotograficzne.

**VARIAFOT**

38679. 21.12 1955. 28.5 1956. **VEB Carl Zeiss Jena.** Jena, Niemiecka Republika Demokratyczna. Wytwórnia wyrobów optycznych i precyzyjnych. **Towary:** instrumenty optyczne i ich części, zwłaszcza obiekty fotograficzne.

**NOVITAR**

38680. 21.12 1955. 28.5 1956. **VEB Carl Zeiss Jena.** Jena, Niemiecka Republika Demokratyczna. Wytwórnia wyrobów optycznych i precyzyjnych. **Towary:** instrumenty i przyrządy optyczne, zwłaszcza aparaty fotograficzne.

**WERRA**

38681. 20.12 1955. 28.5 1956. **VEB Carl Zeiss Jena.** Jena, Niemiecka Republika Demokratyczna. Wytwórnia wyrobów optycznych i precyzyjnych. **Towary:** aparaty, instrumenty i przyrządy optyczne, geodezyjne, nautyczne, fizyczne, chemiczne, wagowe, sygnalizacyjne, kontrolujące i fotograficzne, instrumenty pomiarowe i ich części.

**OASAR**

38682, 38683. 20.12 1955. 28.5 1956. **VEB Carl Zeiss Jena.** Jena, Niemiecka Republika Demokratyczna. Wytwórnia wyrobów optycznych i precyzyjnych. **Towary:** instrumenty optyczne i ich części składowe,

**ERCONAR****NOVONAR**

38684. 24.12 1955. 28.5 1956. **VEB Carl Zeiss Jena.** Jena, Niemiecka Republika Demokratyczna. Fabryka wyrobów optycznych i precyzyjnych. **Towary:** instrumenty optyczne i ich części składowe, mikroskopy, przyrządy fotograficzne i filmowe, przyrządy i narzędzia pomiarowe i miernicze, przyrządy nautyczne, przyrządy optyczne do wymierzania i oceniania filmów, linijki, ekierki, linijki ze skalą, suwaki, suwaki zegarowe, maszyny do obrabiania szkła, metalu, drewna, skóry, rogu i celulozoidu.

**EPITYP**

38685. 10.2 1956. 28.5 1956. **VEB Transformatorwerk Karl Liebknecht.** Berlin, Niemiecka Republika Demokratyczna. Wytwórnia transformatorów. **Towary:** transformatory mocy, transformatory regulujące i przyrządowe, transformatory miernicze, szpuły dławikowe, przełączniki wysokiego napięcia, wyłączniki oddzielające wysokie napięcia, urządzenia przełącznikowe i przepusty wysokiego napięcia, przepusty nadmiarowe, laboratoryjne urządzenia pomiarowe, urządzenia sprężarkowe.

**TRO**

38687. 17.1 1956. 29.5 1956. **Koh-I-Noor Spojene Kovoprumslove Zavody, narodni podnik.** Praga, Czechosłowacja. Wytwórnia artykułów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** drobne wyroby z metalu i tworzyw sztucznych, mianowicie klamry i inne dodatki do ubrań i obuwia, wyroby galanterijne, przybory kancelaryjne, przybory do pisania, sprzęt sportowy, przybory dla palaczy, przybory fryzjerskie i kosmetyczne, dodatki krawieckie, przybory szewskie, siodlarskie, rymarskie i tapicerskie, przybory do gospodarstwa domowego, zabawki, sprzączki,

okucia, zamki, maszyny i przyrządy do wyrobu powyższych towarów.

### VIRTUS

38686. 16.6 1955. 29.5 1956. Nadodrzańskie Zakłady Przemysłu Lniarskiego Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Nowa Sól, Polska. Wytwórnia nici bawełnianych i lnianych oraz przędzy lnianej. Towary: nici bawełniane.



38688. 11.2 1956. 30.5 1956. Chocolat Suchard, Société Anonyme. Neuchatel, Szwajcaria. Wytwórnia artykułów spożywczych. Towary: kakao, wyroby z kakao, czekolada, wyroby z czekolady, jak wyroby cukiernicze, wyroby piekarskie i ciasta, wyroby z cukru, wyroby dietetyczne i inne spożywcze produkty i napoje we wszelkich postaciach.



38689. 11.2 1956. 30.5 1956. Chocolat Suchard, Société Anonyme. Neuchatel, Szwajcaria. Wytwórnia artykułów spożywczych. Towary: kakao, czekolada, cukry, ciastka, wyroby z cukru, wyroby dietetyczne, inne produkty żywnościowe we wszelkich postaciach.

# Suchard

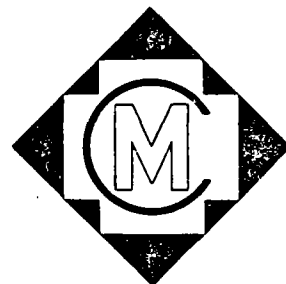
38690. 11.2 1956. 30.5 1956. Chocolat Suchard, Société Anonyme. Neuchatel, Szwajcaria. Wytwórnia artykułów spożywczych. Towary: kakao, wyroby z kakao, czekolada, wyroby cukiernicze i piekarskie, ciasta, wyroby z cukru, wyroby dietetyczne, inne spożywcze produkty i napoje we wszelkich postaciach.



38691. 11.2 1956. 30.5 1956. Chocolat Suchard, Société Anonyme. Neuchatel, Szwajcaria. Wytwórnia artykułów spożywczych. Towary: czekolada mleczna, kakao mleczne, wyroby zawierające czekoladę mleczną, jak wyroby cukiernicze i piekarskie, inne spożywcze produkty i napoje we wszelkich postaciach.

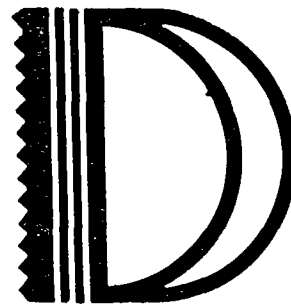


38692. 1.3 1956. 2.6 1956. Spółdzielnia Pracy Wyrobów Metalowych „Młot”. Chojnów, Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. Towary: łózka porodowe, łózka ortopedyczne, wiadra pedałowe, stoliki przyłóżkowe, stoliki składane, stoliki sekcyjne.



Ochronę znaku towarowego zastrzeżono we wszystkich kolorach i ich zestawieniach, z wyjątkiem zestawienia kolorów czerwonego i białego.

38693. 16.5 1956. 2.6 1956. Spółdzielnia Pracy Tkackiej im. W. Wróblewskiego. Dłutów k.Pabianic, Polska. Wytwórnia artykułów tkackich. Towary: swetry, pulowery, rajtuzy.



38694. 21.5 1955. 4.6 1956. Spółdzielnia Pracy „Mechanik”. Legnica, Polska. Wytwórnia w zkw dziecięcych i adapterów. Towary: wózki dziecięce, adaptory.



38695. 23.9 1955. 4.6 1956. Rzemieślnicza Spółdzielnia Pracy Branży Skórzanej im. Ludwika Waryńskiego. Suwałki, Polska. Wytwórnia wyrobów skórzanych. Towary: obuwie, uprząż.



38696. 23.9 1955. 4.6 1956. Rzemieślnicza Spółdzielnia Pracy Drzewnej im. Sz. Konarskiego. Szczecin, Polska. Wytwórnia mebli. Towary: meble.



38697. 30.9 1955. 4.6 1956. Spółdzielnia Inwalidów „Mazowsze”. Pułtusk, Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. Towary: obuwie, uprząż, bielizna pościelowa i stołowa, odzież, odzież ochronna i robocza.



38698. 3.10 1955. 4.6 1956. Spółdzielnia Inwalidów „22 Lipca”. Hrubieszów, Polska. Wytwórnia obuwia, mebli, uprząży oraz okryć męskich i damskich. Towary: obuwie, meble, uprząż, okrycia męskie i damskie.



38699. 3.10 1955. 4.6 1956. Spółdzielnia Pracy Wyrobów Drzewnych i Różnych „Dobrobyt”. Niemcza, Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. Towary: meble, szczotki, pędzle.



38700. 8.10 1955. 4.6 1956. Rzemieślnicza Spółdzielnia Pracy Branży Skórzanej. Złotów, Polska. Wytwórnia obuwia. Towary: obuwie.



38701. 13.10 1955. 4.6 1956. Rzemieślnicza Spółdzielnia Pracy Branży Drzewnej. Przysucha, Polska. Wytwórnia mebli. Towary: meble.

38702. 13.10 1955. 4.6 1956. „Twórczość” Spółdzielnia Inwalidów z odpow. udz. Bydgoszcz, Polska. Wytwórnia artykułów, wymienionych w wykazie towarów. Towary: wszelkiego rodzaju kosze i koszyki, łóżećka dziecięce, części wózków dziecięcych (kosze, boki i szkielety drewniane), blaszki do obuwia, maszyny do segregatorów, blachy do pieczenia, łopaty, śruby, nakrętki, wieczka do słoików, podkładki z blachy.

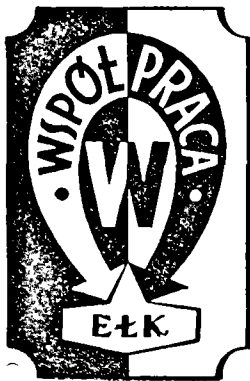


nr rej. 38701



nr rej. 38702

38703. 13.10 1955. 4.6 1956. Spółdzielnia Inwalidów „Współpraca”. Elk, Polska. Wytwórnia mebli, obuwia i odzieży. Towary: meble, obuwie, odzież, ubrania robocze, płaszcze, bielizna.



38704. 13.10 1955. 4.6 1956. Spółdzielnia Pracy im. L. Lewartowskiego. Kłodzko, Polska. Wytwórnia

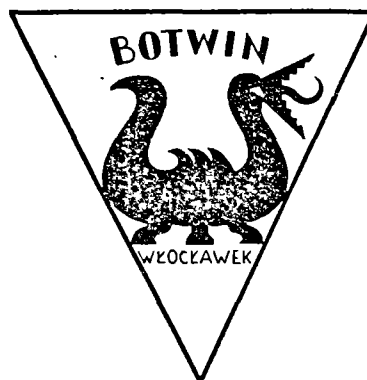


odzieży i czapek. Towary: płaszcze męskie i damskie, kostiumy, spodnie męskie, ubranka chłopięce, płaszczki chłopięce i dziewczęce, bielizna męska i chłopięca.

38705. 20.10 1955. 4.6 1956. Spółdzielnia Przemysłu Ludowego i Artystycznego „Wzór”. Zamość, Polska. Wytwórnia kilimów, szalików wełnianych, kap i narzut. Towary: kilimy, kilimki, szaliki, kapy, narzuty.



38706. 21.10 1955. 4.6 1956. Zjednoczona Rzemieślnicza Spółdzielnia Pracy Branży Skórzanej „Botwin”. Włocławek, Polska. Wytwórnia obuwia. Towary: obuwie.

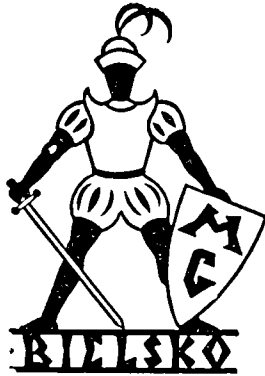


38707. 21.10 1955. 4.6 1956. Spółdzielnia Pracy „Błachosprzęt”. Cieszyn, Polska. Wytwórnia artykułów, wymienionych w wykazie towarów. Towary: wytwornice acetylenowe, kurki manometrowe, łańcuchy, ramki do pieców, podkładki pod gałki meblowe, szyjki do gałek meblowych, grzbiety i blaszki do

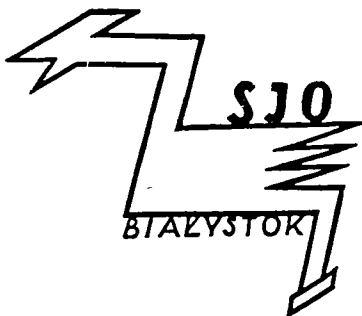


skoroszytów i węży, pierścienie do pędzli, skuwki okrągłe, płaskie i kaloryferowe, wieszaki i koszyki do termometrów, piece kuchenne i pokojowe, ramy piecove, lampy nocne, dziabki, otwieracze do słoików, puszek i butelek, zamki do waliz, teczek i portmonek, kielnie murarskie, garce do gaszenia wapna, śrubokręty płaskie, drzwiczki wycierowe i kominowe, odwietrzniki, piekarniki, szatkownice do jarzyn i kapusty, kopaczki ogrodowe, opielacze do chwastów, szpachle malarskie, klamerki do słoii, rury i kolana dymowe.

**38708.** 21.10 1955. 4.6 1956. **Rzemieślnicza Spółdzielnia Pracy Metalowców „Młoda Gwardia”.** Bielsko-Biała, Polska. Wytwórnia sit, oliwiarek, młynków do pieprzu i łózek. **Towary:** łożka metalowe, sita, sitka, tortownice, oliwiarki, lukrownice, młynki do pieprzu.



**38709.** 21.10 1955. 4.6 1956. **Spółdzielnia Inwalidów Ociemniałych im. Juliana Marchlewskiego.** Białystok, Polska. Wytwórnia artykułów wymienionych w wykazie towarów: **Towary:** szczotki, pędzle, liny budowlane i gospodarskie z włókna lnianego i konopnego, postronki pociągowe, lejce, sznury murarskie, drabiny linowe do budownictwa, rajtuzy dziecięce, reformy damskie, śpioszki, kąpielówki męskie i damskie, pończochy, skarpetki, portmonecki skórzane, paski skórzane, podwiązki do skarpet męskich, paski do sukien z winilu.



**38710.** 21.10 1955. 4.6 1956. **Spółdzielnia Pracy Stolarzy i Tartaczników.** Dąbrowa Górnicza, Polska. Wytwórnia wyrobów stolarskich. **Towary:** komplety kuchenne (meble).

**38711.** 21.10 1955. 4.6 1956. **Spółdzielnia Pracy Elektryków z odpowiedzialnością udziałami.** Lublin, Polska. Wytwórnia lamp. **Towary:** lampy, zyrandole, kinkiety.



nr rej. 38710



nr rej. 38711

**38712.** 21.10 1955. 4.6 1956. **Pomocnicza Spółdzielnia Rzemieślnicza Wielobranżowa z odp. udz. Otwock,** Polska. Wytwórnia artykułów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** aparaty do golenia metalowe i bakelitowe, abażury, ankry do muru, buteleczki ze smoczkami, chusteczki męskie i damskie, etykiety, fartuchy robocze impregnowane, główki do lalek, grzebienie, guziki, gwintowniki, haki, kosmetyki, ka-



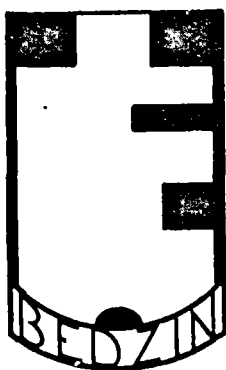
lejdoskopy, klamerki z rolką, kołeczki drewniane, krawaty jedwabne, kokardki, konsole do ład, zabawki, klipsy do torebek, komplety okuć podwiązkowych, korale z mas plastycznych, lampy, laurki, lustra, linki motocyklowe, mydelniczki, naparstki, odkurzacze ręczne, odrzutowce z tektury, okrągłe poduszki do stempli, papier impregnowany wodoodporny, pilniczki do paznokci, piłki gumowe, pędzle do golenia, pióra wieczne, plakatografy, podstawki drewniane, popielniczki, poduszki do stempli, portmonecki z plastiku,

pręty do zasłon, przełączniki do kierunkowskazów, przedłużacze do ołówków, puderniczki srebrzone, ramki, rękawiczki ochronne, rozgałęźniki bakelitowe, różki do wędlin, serwetki igelitowe, sitka do herbaty, suszarki z drutu do talerzy, stylognety, stojaki metalowe dla dzieci, szczoteczki do zębów, szczotki do rąk, szczotki tarczowe, szczotki do zwrotnic kolejowych, szczotki wirowe z drutu, spody drewniane, szyny do wędlin, śruby, taborety bazowe, taśmy do maszyn, trzepaczki do ubijania piany, transportery do mąki, uszczelki, wieszaki do spodni, wkrety, wyłączniki mechaniczne, wsporniki, wiązacze do apaszek, zakładki celuloidowe, zatrzaski krawieckie, zaworki zwrotne do pomp hamulcowych, zamki do toreb, zawiasy, żaglówki, żyrandole, szablony okienkowe z celuloidu lub gumoidu.

38713. 24.10 1955. 4.6 1956. Spółdzielnia Pracy „Sztuka”. Koszalin, Polska. Wytwórnia artykułów, wymienionych w wykazie towarów. Towary: zabawki z drewna, wieńce cementarne z drewna, sztuczne kwiaty z drewna, meble, portrety olejne i ołówkowe, wyroby z papieru, szyldy.



38714. 26.10 1955. 4.6 1956. Spółdzielnia Pracy Mechaniczna Obróbka Szkła. Będzin, Polska. Wytwórnia luster i szkła kredensowego. Towary: lustra meblowe, lusterka do golenia z podstawką, płyty szklane na biurka, szyby przesuwane do kredensów, szkło kredensowe malowane i matowane.



38715. 28.10 1955. 4.6 1956. Spółdzielnia Pracy Trykotarsko-Rękawicarskiej „Wolność”. Strzegom, Polska. Wytwórnia wyrobów dziewiarskich. Towary: kompleciki niemowlęce, śpioszki, kaftaniczki, półspioszki, żabki, pilotki, pajacyki, rajtuzy, żakieciki, sukieneczki, niedźwiadki, pulowerki, bluzki dziewczęce, bluzki damskie, kąpielówki męskie, swetry, pulowery, golfy, wkłady do rękawic, rękawiczki.



38716. 28.10 1955. 4.6 1956. Spółdzielnia Pracy „Gwiazda” Wytwórnia Ozdób Choinkowych i Wyrobów Szklanych. Bydgoszcz, Polska. Wytwórnia ozdób choinkowych. Towary: ozdoby choinkowe.



Ochronę znaku towarowego zastrzeżono w kolorach czerwonym, żółtym i czarnym.

38717. 28.10 1955. 4.6 1956. Spółdzielnia Pracy Branży Skórzanej „Pomorzanka”. Wąbrzeźno, Polska. Wytwórnia obuwia. Towary: obuwie.

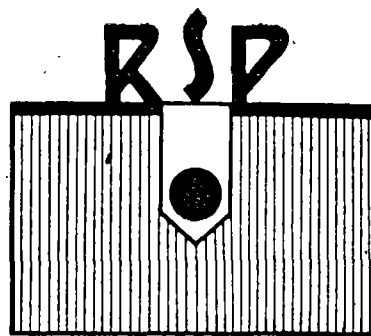


38718. 28.10 1955. 4.6 1956. Robotnicza Spółdzielnia Pracy Stolarsko-Tapicerska im. Stefana Martyki. Chojna, Polska. Wytwórnia mebli, framug, okien i drzwi. Towary: meble, framugi, drzwi.

38719. 28.10 1955. 4.6 1956. Spółdzielnia Pracy Krawieckiej im. Janka Krasickiego. Pabianice, Polska. Wytwórnia odzieży. Towary: ubrania i płaszcze męskie, kurtki, płaszczyki chłopięce i dziewczęce.

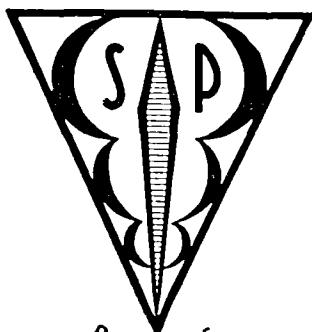


nr rej. 38718



RACIBORZ

nr rej. 38721



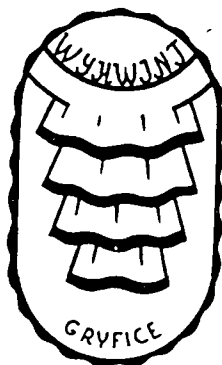
PABIANICE

nr rej. 38719



nr rej. 38722

38720. 28.10 1955. 4.6 1956. Rzemieślnicza Spółdzielnia Pracy Krawieckiej „Wykwint” z odpowiedz. udziałami. Gryfice, Polska. Wytwórnia odzieży. Towary: ubrania męskie, płaszcze męskie i damskie, kostiumy, pelisy, płaszcze chłopięce i dziewczęce, czapki.



38721. 28.10 1955. 4.6 1956. Spółdzielnia Pracy Galanteryjno-Bielizniarska im. M. Konopnickiej. Racibórz, Polska. Wytwórnia galanterii skórzanej. Towary: teczki, torby podróżne, portfele.

38722. 28.10 1955. 4.6 1956. Krawiecka Spółdzielnia Pracy „Zgoda” z odp. udział. Sosnowiec, Polska. Wytwórnia parasoli, czapek, waty krawieckiej i odzieży. Towary: płaszcze męskie i damskie, ubrania, kostiumy, spodnie, wata krawiecka, parasole, czapki.

38723. 28.10 1955. 4.6 1956. Spółdzielnia Inwalidów im. M. Fornalskiej. Dąbrowa Górnicza, Polska. Wytwórnia bamboszy, czapek, kołder, materacy, kozetek i pudełek. Towary: bambosze, czapki, kołdry, materace, kozetki, pudełka (opakowania).

DĄBROWA  
GÓRNICZA

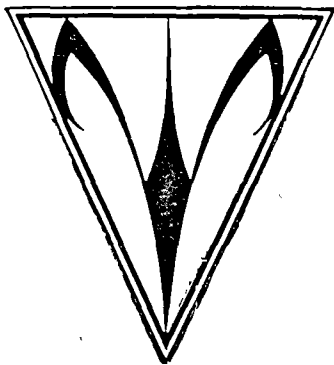
38724. 28.10 1955. 4.6 1956. Spółdzielnia Ociemniałych „Gryf”. Bydgoszcz, Polska. Wytwórnia szczotek, pędzli i wyrobów dziewiarskich. Towary: szczotki, pędzle, kaftaniki i śpioszki niemowlęce, koszulki dziecięce, komplety męskie, damskie i dziewczęce, bluzki, swetry męskie, damskie i dziecięce, pończochy, selfiksy, siatki druciane do łóżek, oprawki do szczotek i pędzli.



38725. 29.10 1955. 4.6 1956. Spółdzielnia Pracy Konfekcyjno-Odzieżowa im. Stefani Sempołowskiej z o. u. Chorzów, Polska. Wytwórnia odzieży. Towary: odzież ochronna i robocza, płaszcze podgumowane, ubrania męskie i chłopięce, skafandry, dyplomatki.



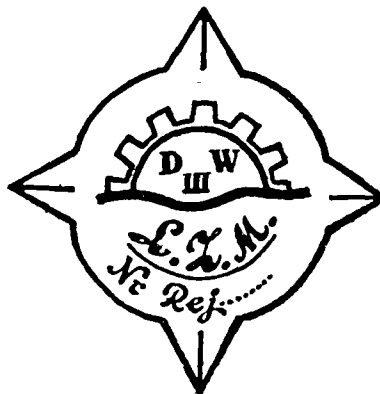
38726. 4.11 1955. 4.6 1956. Pomocnicza Spółdzielnia Rzemieślnicza Metalowców. Kielce, Polska. Wytwórnia gwintowników, narzynek, pralek, baniek, kluczy i klemów. Towary: gwintowniki maszynowe, narzynki maszynowe okrągłe, sprawdziany gwintowe, pierścieniowe i tłoczkowe, bańki na oliwę z otworem gwintowanym, obejmy do rur, haki rynnowe, pralki w oprawie z drewna, klucze sztorcowe i płaskie, klemy do akumulatorów, ściskacze do węzłów gumowych, oliwiarki maszynowe, oliwiarki rowerowe, polewaczki, blachy do ciast, rury piecowe, kolanka do rur piecowych, łatki wulkanizacyjne wzmocnione, smarowniczk samochodowe, uchwyty do linek odgromowych, młotki i kneple kamieniarskie, pilniki do pił poprzecznych i tracznych, pilniki, iglaki, tuleje samochodowe ogumione, sworznie resorowe, nawiertaki, kosze na węgiel, topory do mięsa.



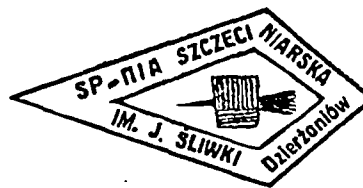
38727. 4.11 1955. 4.6 1956. Zakłady Przemysłu Drzewnego Spółdzielnia Pracy. Ostrowiec Świętokrzyski, Polska. Wytwórnia mebli. Towary: meble.



38728. 13.4 1955. 7.6 1956. Lubawskie Zakłady Metalowe Przedsiębiorstwo Państwowe. Lubawka, Polska. Wytwórnia okuć meblowych. Towary: zawiasy meblowe i skrzyniowe.



38729. 20.4 1956. 7.6 1956. Spółdzielnia Szczeciarsko-Szczotkarska im. Jakuba Śliwki. Dzierżoniów, Polska. Wytwórnia wyrobów szczeciarsko-szczotkarskich. Towary: szczecina, włosianka, szczotki, miotły, pędzle, oprawki do szczotek.



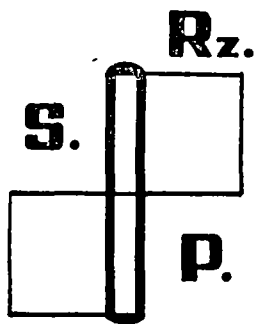
38731. 20.2 1956. 9.6 1956. Pomocnicza Spółdzielnia Rzemieślnicza Wielobranżowa. Dąbrowa Górnicza, Polska. Wytwórnia artykułów, wymienionych w wykazie towarów. Towary: wyroby metalowe, jak siatki ogrodzeniowe, odlewy żeliwne i z metali kolorowych, sprężyny spiralne i inne, tabliczki metalowe grawerowane, artykuły metalowe tłoczone, wyroby z drewna, jak okna, drzwi i inne artykuły stolarskie budowlane, szafy, biurka, urządzenia biurowe, modele do celów odlewniczych, beczki, skrzynki do pakowania towarów, wyroby toczone i kołodziejские; lustra, elementy drewniane i betonowe.





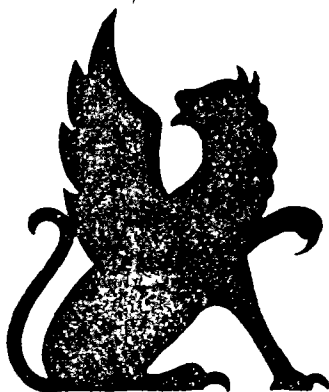
DABROWA GÓRNICZA

38730. 9.12 1955. 9.6 1956. Rzemieślnicza Spółdzielnia Pracy Stolarzy. Babimost, Polska. Wytwórnia mebli. Towary: meble.

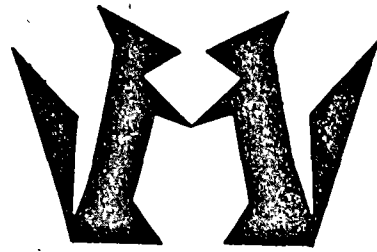


BABIMOST

38732. 20.2 1956. 9.6 1956. Spółdzielnia Pracy Metalowo-Elektrotechniczna im. 22 Lipca. Bolesławiec, Polska. Wytwórnia artykułów, wymienionych w wykazie towarów. Towary: odlewy, ruszty kuchenne, kuchenki gazowe, wyroby blacharskie.



38733. 9.3 1956. 9.6 1956. Spółdzielnia Inwalidów „Jedność” Spółdzielnia z odp. udziałami. Będzin, Polska. Wytwórnia artykułów, wymienionych w wykazie towarów. Towary: odzież, bielizna osobista i stółowa, rękawice ochronne, ręczniki, pieluszki, ściereki koce, firanki, story.



38734. 16.8 1955. 11.6 1956. Spółdzielnia Inwalidów Niewidomych. Szczecin, Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. Towary: szczotki pędzle, mieszanki na pędzle malarskie, koszyki i łóżećka dziecięce z wikliny, wyroby rogożyniarskie, wyroby z rafii, jak pudełka, pantofle plażowe, bombonierki i torebki damskie, maty trzciniowe, płyty trzciniowe.



38735. 18.4 1956. 13.6 1956. Stołeczne Zakłady Drzewne Przemysłu Terenowego. Warszawa, Polska. Wytwórnia mebli. Towary: tapczany, kredensy, stoły, toaletki, amerykańki, kwietniki, gzymsy, sekretarzyki.



38736. 17.10 1955. 14.6 1956. Zakłady Uszczelnień i Wyrobów Azbestowych „Azbest” Przedsiębiorstwo Państwowe. Łódź, Polska. Wytwórnia artykułów azbestowych. Towary: płyty uszczelniające azbesto-kauczukowe, płyty azbestowe, uszczelki z różnych materiałów uszczelniających, taśmy hamulcowe, okładziny szczęk hamulcowych, okładziny do tarcz sprzęgłowych, sznury azbestowe, tkanina azbestowa.



38737. 28.2 1956. 14.6 1956. Zakłady Przemysłu Welnianego „Choszczno” Przedsiębiorstwo Państwo-

we Wyodrębnione. Choszczno, Polska. Wytwórnia wyrobów wełnianych. Towary: koce.



38738. 14.1 1956. 15.6 1956. Pomocznica Spółdzielnia Rzemieślnicza „Wielobranżowa”. Skarżysko-Kamienna, Polska. Wytwórnia artykułów, wymienionych w wykazie towarów. Towary: naczynia kuchenne, jak durszlaki, łyżki wazowe i patelnie, modele drewniane i aluminiowe do odlewów, części maszyn i urządzeń dla przemysłu kluczowego, meble, półki, oprawy do pił stolarskich, trzonki do pilników, młotki, trzonki do młotków, śruby, nakrętki, bolce, haczyki, elementy służące do remontu maszyn i urządzeń, maszynki gwintowniki, uchwyty, wykrojniki, rozwiertaki, klucze.

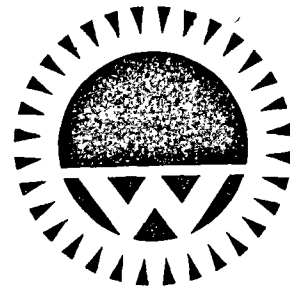


38739. 6.2 1956. 15.6 1956. Spółdzielnia Pracy Przetwórstwa Spożywczego „Żywność”. Gdańsk, Polska. Wytwórnia artykułów spożywczych oraz przetworów owocowo-warzywnych i rybnych. Towary: przetwory owocowo-warzywne i rybne.



38740. 6.3 1956. 15.6 1956. Zakłady Szklarskie im. Feliksa Papińskiego Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Wołomin k. Warszawy, Polska. Wy-

twórnia szkła laboratoryjnego i technicznego. Towary: szkło laboratoryjne i techniczne.



Ochronę znaku towarowego zastrzeżono we wszystkich kolorach i ich zestawieniach.

38741. 26.5 1956. 15.6 1956. Olsztyńskie Zakłady Spożywcze Przemysłu Terenowego Przedsiębiorstwo Państwowe. Olsztyn, Polska. Wytwórnia artykułów spożywczych. Towary: wody gazowe, wyroby masarskie, kompoty, marmolada, dżemy, kapusta kiszona, koncentraty pomidorowe, grzyby solone, soki owocowe, ocet, ogórki konserwowe, inne przetwory owocowo-warzywne.

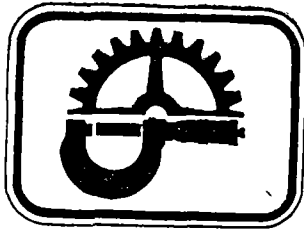


38742. 22.12 1955. 18.6 1956. Krakowskie Zakłady Szklarskie Przemysłu Terenowego Przedsiębiorstwo Państwowe. Kraków, Polska. Wytwórnia wyrobów szklanych. Towary: butelki i słoiki apteczne, kufle do piwa, pipety szklane, soxlety, chłodnice szklane, kolby szklane, lusterka kieszonkowe, lusterka z podstawką, ozdoby choinkowe.



38743. 20.2 1956. 18.6 1956. Zakłady Mechaniczno-Precyzyjne „Błonie” w budowie Przedsiębiorstwo Państwowe. Błonie k. Warszawy, Polska. Wytwórnia

artykułów, wymienionych w wykazie towarów. Towary: szybkościomierze motocyklowe, anemometry górnicze, narzędzia specjalne do oprzyrządowania maszyn, przyrządy pomiarowe (sprawdziany).



38744. 5.5 1955. 20.6 1956. Spółdzielnia Przemysłu Ludowego i Artystycznego „Chałupnik” z odpowiedzialnością udziałami. Żywiec, Polska. Wytwórnia wyrobów włókienniczych. Towary: tkaniny wełniane, bawełniane i lniane, chodniki, serwetki haftowane na tiulu, kilimy, dywany, tkaniny dekoracyjne.



Ochronę znaku towarowego zastrzeżono w kolorach czarnym i szarym.

38745. 8.3 1956. 20.6 1956. Zakłady Drzewne Przemysłu Leśnego im. J. Marchlewskiego Przedsiębiorstwo Państwowe. Hajnówka, Polska. Wytwórnia mebli. Towary: meble.



38746. 4.2 1956. 21.6 1956. Zakłady Metalurgiczne „Przemków” Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Przemków, Polska. Wytwórnia rur i kolanek kanalizacyjnych, garnków kuchennych oraz kopyt szewskich. Towary: rury i kolanka kanalizacyjne, garnki kuchenne, brytwanny, kopyta szewskie trójnożne, maszynki do mielenia mięsa, odlewy.



38747. 25.1 1956. 22.6 1956. Kozuchowskie Zakłady Spożywcze Przemysłu Terenowego Przedsiębiorstwo Państwowe. Kozuchów, Polska. Wytwórnia artykułów spożywczych. Towary: marmolada, dżemy, kompoty, powidła, mus, wina owocowe, miody pitne, konserwy warzywne, przetwory pomidorowe, ogórki konserwowe, susze owocowe i warzywne.



38748. 26.4 1956. 16.6 1956. Spółdzielnia „Jutrzenka”. Pasłęk, Polska. Wytwórnia odzieży i obuwia. Towary: odzież, obuwie.



38749. 20.4 1956. 15.6 1956. Spółdzielnia Pracy Skrzynkarsko-Stolarska. Wrocław, Polska. Wytwórnia skrzyń i beczek. Towary: skrzynki, beczki, kadzie i kufy do przetworów warzywno-spożywczych.

**SP-NIA PRACY  
SKRZYŃ. STOLAR.**



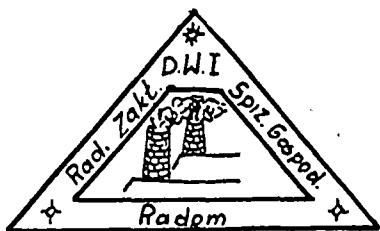
38750. 26.4 1956. 19.6 1956. Spółdzielnia Inwalidów „Grunwald” Ostróda, Polska. Wytwórnia odzieży i obuwia. Towary: odzież, obuwie.



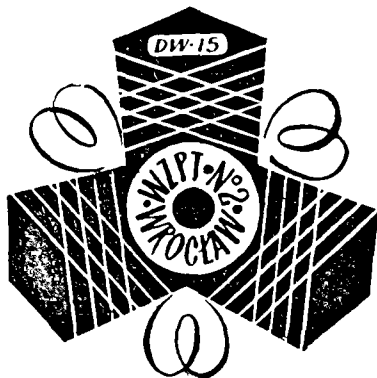
38751. 24.12 1955. 19.6 1956. VEB Thüringisches Kunstfaserwerk „Wilhelm Pieck” Schwarza. Rudolstadt, Niemiecka Republika Demokratyczna. Wytwórnia sztucznych włókien i chemikaliów. Towary: wyroby chemiczne do celów leczniczych, plastry, materiały opatrunkowe, wyroby pończosznice, odzież z materiałów dzianych i tkanych, bielizna osobista, stołowa i pościelowa, gorsety, krawaty, szelki, rękawiczki, szczecina, wyroby szczotkarskie, pędzle, grzebienie, gąbki, wyroby chemiczne do celów przemysłowych i naukowych, przędza, wyroby powroźnicze, sieci, włókna przędzalnicze, materiały wyściełające, opakowania, pasmanteria, wstążki i obszycia, koronki, hafty, dywany, maty, cerata, derki, zasłony, choroągwie, namioty, żagle, worki, materiały dziane i tkane, filc.

### NIGRAN

38752. 14.5 1956. 21.6 1956. Radomskie Zakłady Sprzętu Gospodarskiego Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Radom, Polska. Wytwórnia sprzętu gospodarskiego. Towary: kuchenki gazowe.

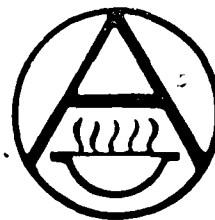


38753. 2.11 1955. 28.6 1956. Wrocławskie Zakłady Przemysłu Terenowego Nr 2. Wrocław, Polska. Wytwórnia artykułów tekstylnych. Towary: odzież.

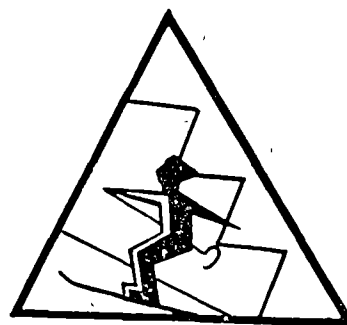


Ochronę znaku towarowego zastrzeżono we wszystkich kolorach i ich zestawieniach.

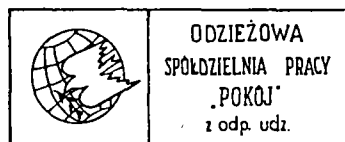
38754. 29.8 1955. 18.6 1956. Fabryka Chemiczna „Alwernia” Przedsiębiorstwo Państwowe. Alwernia-Regulice, Polska. Wytwórnia wyrobów chemicznych. Towary: dwuchromian sodu, siarczek sodu, kwas solny.



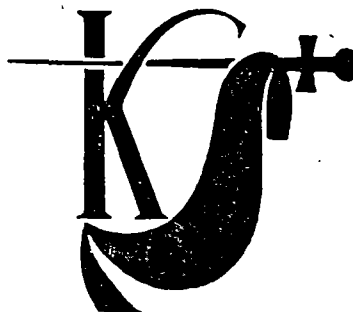
38755. 21.11 1955. 24.5 1956. Powiatowa Wielobranżowa Spółdzielnia Pracy Usług Rzemieślniczych „Turbacz”. Nowy Targ, Polska. Wytwórnia obuwia. Towary: obuwie.



38756. 8.2 1956. 24.5 1956. Odzieżowa Spółdzielnia Pracy „Pokój” z odpowiedzialnością udziałami. Wrocław, Polska. Wytwórnia odzieży. Towary: odzież.



38757. 20.2 1956. 24.5 1956. Spółdzielnia Pracy Szewsko-Kamaszniczej im. J. Kilińskiego. Michałowo, Polska. Wytwórnia obuwia. Towary: obuwie.



38758. 20.2 1956. 24.5 1956. Spółdzielnia Pracy „Wiókniarz”. Śrem, Polska. Wytwórnia tkanin. Towary: tkaniny ubraniowe, ręczniki, podszewki.



38759. 21.12 1955. 28.5 1956. VEB Carl Zeiss Jena. Jena, Niemiecka Republika Demokratyczna. Wytwórnia wyrobów optycznych i precyzyjnych. Towary: instrumenty optyczne i ich części, szkła do okularów.

### ASTIGMETER

38760. 20.12 1955. 28.5 1955. VEB Carl Zeiss Jena. Jena, Niemiecka Republika Demokratyczna. Wytwórnia wyrobów optycznych i precyzyjnych. Towary: instrumenty optyczne i ich części.

### T

38761. 20.12 1955. 28.5 1955. VEB Carl Zeiss Jena. Jena, Niemiecka Republika Demokratyczna. Wytwórnia wyrobów optycznych i precyzyjnych. Towary: instrumenty optyczne i ich części, mikroaparaty do fotografowania i odtwarzania obrazów.

### DOKUMAR

38762. 21.12 1955. 28.5 1956. VEB Carl Zeiss Jena. Jena, Niemiecka Republika Demokratyczna. Fabryka wyrobów optycznych i precyzyjnych. Towary: instrumenty optyczne i ich części, przyrządy do badania sferowości.

### ZENTRISKOP

38763-38770. 21.12 1955. 28.5 1956. VEB Carl Zeiss Jena. Jena, Niemiecka Republika Demokratyczna. Fabryka wyrobów optycznych i precyzyjnych. Towary: instrumenty optyczne i ich części, przyrządy i narzędzia pomiarowe, maszyny do obrabiania szkła, metalu, drewna, skóry, rogu i celulozoidu, suwaki, suwaki zegarowe.

### BIOMETAR

### FLEKTOMETER

### BINOCTEM

### DELTRINTEM

### DEKAREM

### PENTEKAREM

### CARDIONAR

### CARDONAR

38771. 21.12 1955. 28.5 1956. VEB Carl Zeiss Jena. Jena, Niemiecka Republika Demokratyczna. Wytwórnia wyrobów optycznych i precyzyjnych. Towary: instrumenty optyczne i ich części składowe, przyrządy fotograficzne i kinematograficzne, urządzenia i narzędzia miernicze, przyrządy pomiarowe, nautyczne i optyczne, przyrządy do wymierzania i oceniania filmów, maszyny do obrabiania szkła, metalu, skóry, rogu, celulozoidu i drewna.

### PROKINAR

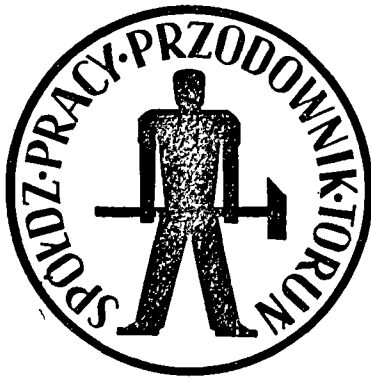
38772. 19.1 1956. 28.5 1956. VEB Carl Zeiss Jena. Jena, Niemiecka Republika Demokratyczna. Wytwórnia wyrobów optycznych i precyzyjnych. Towary: instrumenty optyczne (zwłaszcza projektory) i ich części.

### DIATESTOR

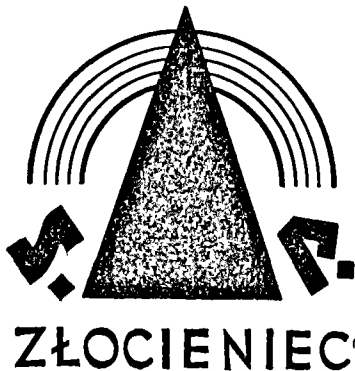
38773. 3.4 1956. 1.6 1956. Warszawskie Zakłady Aparatury Laboratoryjnej i Pomiarowej Przedsiębiorstwo Państwowe. Warszawa, Polska. Wytwórnia aparatury laboratoryjnej i pomiarowej. Towary: aparatura laboratoryjna i pomiarowa, stoliki preparacyjne, urządzenia do rysowania pod mikroskopem, destylarki elektryczne, kalorymetry Junkersa, kalorymetry Dubosque'a, kalorymetry fotoelektryczne, wiskozymetry Englera, wiskozymetry Vogel-Ossaga, aparaty Brenkena, aparaty Marcussona, pehametry przemysłowe, spektroskopy ręczne, wilgociomierze do zboża, pirometry radiacyjne.



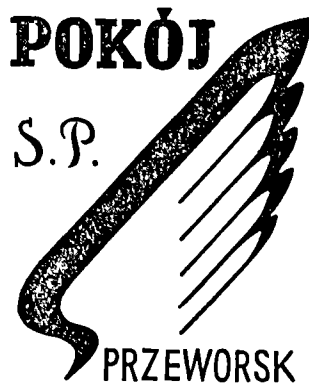
38774. 20.9 1955. 4.6 1956. Przemysłowa Spółdzielnia Pracy „Przodownik”. Toruń-Podgórze, Polska. Wytwórnia artykułów, wymienionych w wykazie towarów. Towary: ramy do firanek, zsuwacze do butów, zasłony ochronne, okulary ochronne i sportowe, daszki tenisowe, osłony twarzy motocyklistów, ochroniacze do legitymacji, teczki, tornistry, chustki, apaszki, serwetniki z tworzyw sztucznych.



38775. 23.9 1955. 4.6 1956. Spółdzielnia Pracy Skórzano-Odzieżowa. Złocieniec, Polska. Wytwórnia artykułów, wymienionych w wykazie towarów. Towary: obuwie, odzież, bielizna, ubrania robocze.



38776. 23.9 1955. 4.6 1956. Spółdzielnia Pracy Metalowo-Drzewna „Pokój”. Przeworsk, Polska. Wytwórnia mebli. Towary: meble.



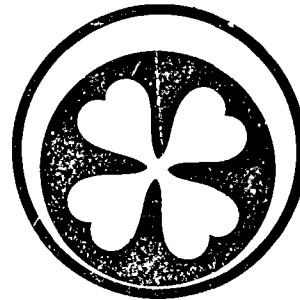
38779. 28.4 1956. 5.6 1956. Farmaceutyczna Spółdzielnia Pracy „Unia” z odpowiedzialnością udziałami. Warszawa, Polska. Wytwórnia wyrobów farmaceutycznych. Towary: środki lecznicze, farmaceutyczne, drogeryjne, kosmetyczne, weterynaryjne, dezynfekcyjne i antyseptyczne, preparaty chemiczne, zielarskie, opatrunkowe i mydlarskie.



38777. 23.9 1955. 4.6 1956. Spółdzielnia Inwalidów „Jedność”. Wschów, Polska. Wytwórnia artykułów, wymienionych w wykazie towarów. Towary: obuwie męskie, damskie i dziecięce, fartuchy lekarskie, ubrania ochronne, kombinezony, wsypy na pierzyny, poduszki, pieluszki, sienniki, szafy, kraty ochronne, klamry budowlane i mostowe, ankrzy.



38778. 23.4 1956. 4.6 1956. Spółdzielnia Pracy Remontowo-Montażowa „Agromont”. Andrzejów, Polska. Wytwórnia szpadli i siatki ogrodzeniowej. Towary: szpadle, siatka ogrodzeniowa.

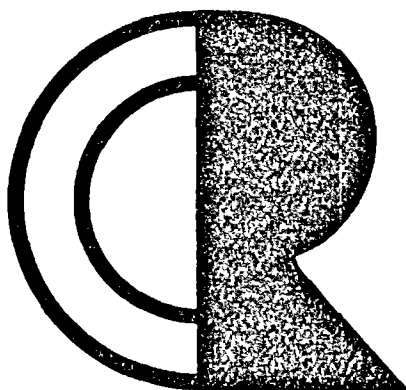


38780. 10.1 1956. 8.6 1956. VEB Druckmaschinenwerk Victoria. Heidenau, Niemiecka Republika Demokratyczna. Fabryka maszyn. Towary: maszyny i ich części, zwłaszcza maszyny do drukowania, wytłaczania i sztancowania; aparaty do drukowania, płyty do drukowania.

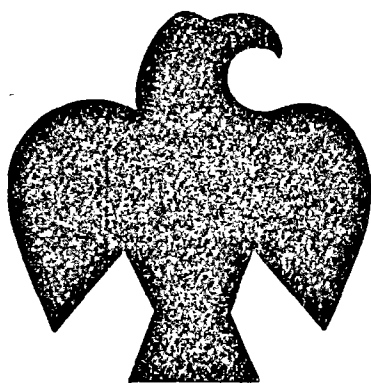


38781. 9.3 1956. 9.6 1956. Rzemieślnicza Spółdzielnia Pracy Chemików. Stalinogród, Polska. Wytwórnia wyrobów chemicznych. Towary: kit szklarski i miniowy, lak do butelek, pasta adhezyjna, uchwyty bakelitowe, bakelitowe pierścienie odgałęźnikowe.

38782. 9.3 1956. 9.6 1956. Szewska Spółdzielnia Pracy „Pokój”. Gliwice, Polska. Wytwórnia obuwia. Towary: obuwie.

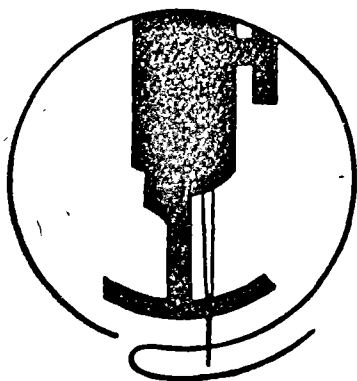


nr rej. 38781



nr rej. 38782

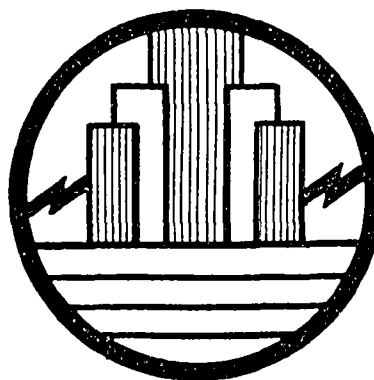
38783. 9.3 1956. 9.6 1956. Robotnicza Spółdzielnia Pracy Krawieckiej im. M. Fornalskiej. Białogard, Polska. Wytwórnia odzieży. Towary: odzież, bielizna.



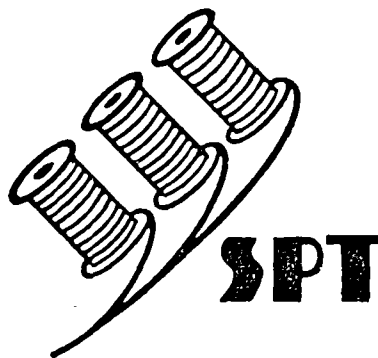
38785. 9.3 1956. 9.6 1956. Spółdzielnia Inwalidów „Pokój”. Łódź, Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. Towary: wsuwki do włosów, zawiasy, ochraniacze do butów, kątowniki okienne, siatka ogrodzeniowa, galanteria z winylonu, jak torebki, kosmetyczki i portmonetki, opakowania tekturowe, wentylatory z tworzyw sztucznych, szachy.



38784. 9.3 1956. 9.6 1956. Spółdzielnia Pracy „Radiomechanika”. Szczecin, Polska. Wytwórnia wyrobów elektrotechnicznych. Towary: kuchenki elektryczne, nocne lampki, kinkiety, lampy, wkłady do żelazek i garnków, nitownice, wyroby elektrotechniczne.

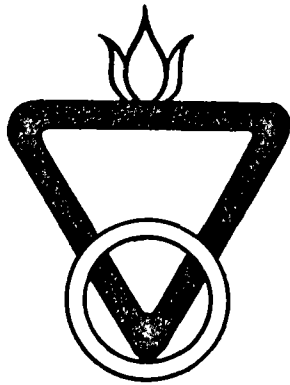


38786. 9.3 1956. 9.6 1956. Spółdzielnia Pracy Tkaczy „Pasma”. Gusin, Polska. Wytwórnia wyrobów włókienniczych. Towary: tkaniny dekoracyjne, narzuty żakardowe, tkaniny podszewkowe, inlet, żorzeża.

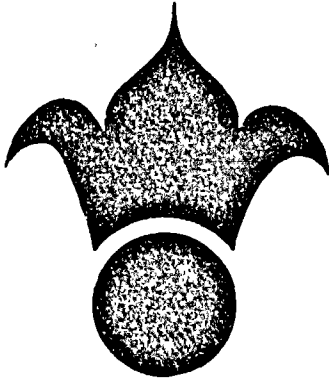


38787. 9.3 1956. 9.6 1956. Spółdzielnia Pracy Krawców, Czapników i Kuśnierzy z odpow. udziałami. Chełm Lubelski, Polska. Wytwórnia odzieży. Towary: odzież, futra.

38788. 9.3 1956. 9.6 1956. Rzemieślnicza Spółdzielnia Pracy Elektrotechniczna. Zielona Góra, Polska. Wytwórnia wyrobów elektrotechnicznych. Towary: adaptory, spawarki transformatorowe, rozdzielnie N. N., zabawki mechaniczne.



nr rej. 38787

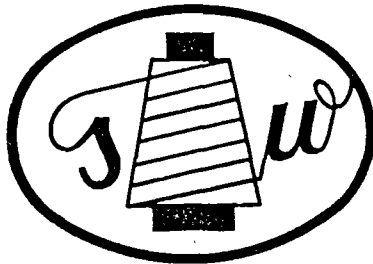


nr rej. 38788

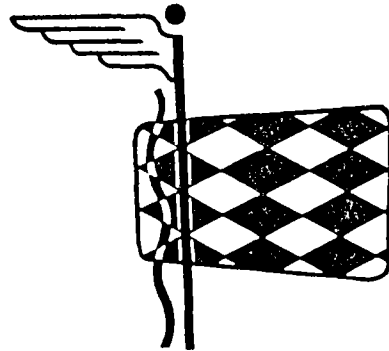
38789. 9.3 1956. 9.6 1956. Spółdzielnia Pracy Metalowiec. Gryfino, Polska. Wytwórnia wyrobów metalowych. Towary: łózka metalowe, stojaki do miednic, podtrzymywacze wanien, blachy do ciast, stojaki do choinek, stojaki do kwiatków.



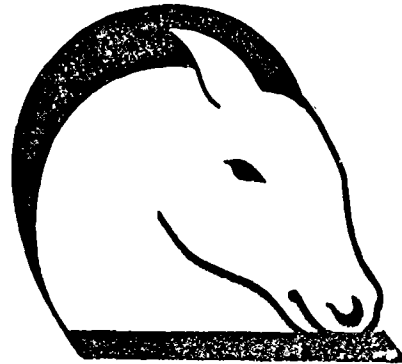
38791. 12.3 1956. 9.6 1956. Powiatowa Spółdzielnia Wielobranżowa im. M. Nowotki. Łobez, Polska. Wytwórnia obuwia i odzieży. Towary: obuwie, odzież.



38790. 9.3 1956. 9.6 1956. Spółdzielnia Przemysłu Ludowego i Artystycznego „Kilim” z odp. udz. Dzierżoniów, Polska. Wytwórnia wyrobów włókienniczych. Towary: kilimy, narzuty, kapy, chodniki, chustki na głowę, tkaniny dekoracyjne.



38792. 26.3 1956. 9.6 1956. Spółdzielnia Pracy Pończosznicy „Pionierka”. Żmigród, Polska. Wytwórnia wyrobów pończosznicych. Towary: pończochy, skarpetki.



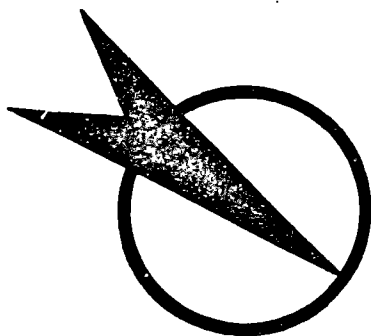
38793. 26.3 1956. 9.6 1956. Spółdzielnia Pracy Odzieżowo-Skórzana „Łowiczanka”. Łowicz, Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. Towary: obuwie, odzież, bielizna, czapki.



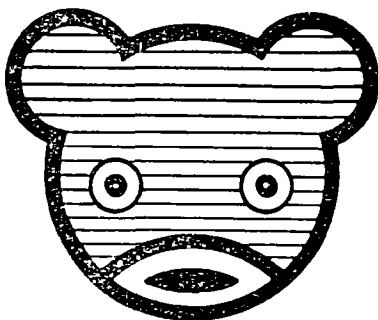
38795. 26.3 1956. 9.6 1956. Pomocnicza Spółdzielnia Rzemieślnicza Wytwórców Galanterii i Instrumentów Muzycznych. Stalinogród, Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. Towary: woreczki śniadaniowe, torebki kosmetyczne, portmonetki, portfele z polichlorku winylu, krawaty męskie, bluzki damskie nylonowe, skafandry dziecięce, paski damskie nylonowe, pióra wieczne, długopisy,



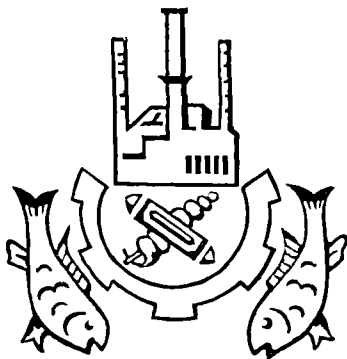
puderniczki damskie, anteny zastępcze kopertowe, anteny pokojowe, struny do wszelkich instrumentów muzycznych, stojaki do płyt gramofonowych, klamki sprężynowe do bielizny, wałki malarskie z gumy, podstawki z galalitu do fotografii, szczypce z galalitu do cukru, grzebienie, guziki z metalu i mieszanek do mocznikowej, przybory do szycia z bakelitu, popielniczki bakelitowe, miseczki do golenia z bakelitu, wtyczki trójstronne bakelitowe, uchwyty do antygronu bakelitowe, wyłączniki do lamp nocnych z bakelitu, nakrętki bakelitowe do słoików, smarownice bakelitowe „Stanffera”, zabawki drewniane, trzonki drewniane do pędzli, pasy parciano-gumowe, uzdy, lejce.



38794. 26.3 1956. 9.6 1956. Spółdzielnia Przemysłu Ludowego i Artystycznego „Miś”. Siedlce, Polska. Wytwórnia zabawek. Towary: zabawki.



38796. 14.5 1956. 14.6 1956. Jeleniogórskie Zakłady Celulozy i Włókien Sztucznych im. Klementa Gottwalda. Jelenia Góra, Polska. Wytwórnia celulozy i włókien sztucznych. Towary: stylonowa żyłka rybacka.

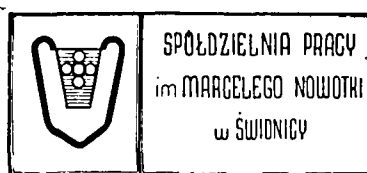


38797. 28.11 1955. 15.6 1956. Gorzowskie Zakłady Przemysłu Terenowego. Gorzów Wlkp., Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie to-

warów. Towary: biurka, wózki dziecięce, koce, rowerki, hulajnogi, drezynki dziecięce.



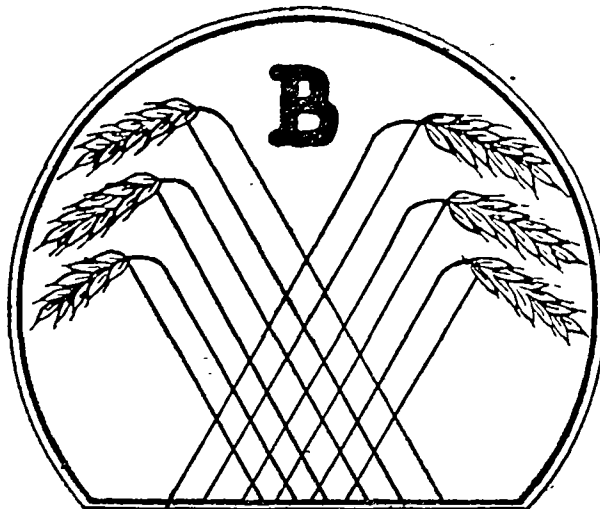
38798. 26.3 1956. 19.6 1956. Spółdzielnia Pracy im. Marcellego Nowotki. Świdnica, Polska. Wytwórnia wyrobów dziewiarskich. Towary: swetry, golfy, półgolfy, rajtuzy, rajstopki, kaftaniki, pilotki, figi.



38799. 22.8 1955. 20.6 1956. Spółdzielnia Pracy „Elektromatyka”. Warszawa, Polska. Wytwórnia aparatów. Towary: aparaty pomiarowe, elektronowe i elektroakustyczne, kondensatory.



38800. 7.5 1956. 21.6 1956. Fabryka Superfosfatu „Bogucice”. Stalinogród-Bogucice, Polska. Wytwórnia sztucznego nawozu — superfosfatu. Towary: superfosfat.



38801. 10.2 1956. 22.6 1956. **Glaxo Laboratories Limited.** Greenford, Middlesex, Wielka Brytania. Wytwórnia artykułów chemicznych. **Towary:** środki farmaceutyczne, weterynaryjne i higieniczne, środki odżywcze dla dzieci i chorych, plastry lekarskie i chirurgiczne, środki opatrunkowe, środki do plombowania zębów, wosk do celów dentystycznych, środki dezynfekcyjne, środki do tępienia chwastów i paszy-tów, pasza dla bydła.

### GLAXO

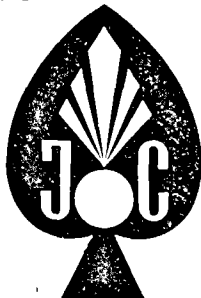
38802. 18.4 1956. 22.6 1956. **Robotnicza Spółdzielnia Pracy Wytwórnia Kafli „Kafłowiec”.** Rzeszów, Polska. Wytwórnia kafli. **Towary:** kafle.

### K

38803. 4.5 1956. 22.6 1956. **Farmaceutyczna Spółdzielnia Pracy.** Lublin, Polska. Wytwórnia preparatów farmaceutycznych. **Towary:** preparat farmaceutyczny.

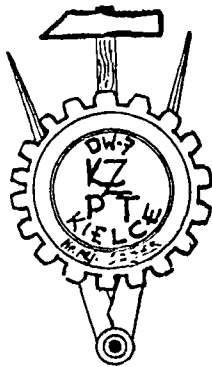
### VARICOL

38804. 11.5 1956. 22.6 1956. **Spółdzielnia Pracy Wyrobów Chemiczno-Farmaceutycznych im. Fryderyka Joliot Curie.** Łódź, Polska. Wytwórnia przetworów owocowych i warzywnych. **Towary:** soki, dżemy, kompoty owocowe, przetwory warzywne.



Ochronę znaku towarowego zastrzeżono we wszystkich kolorach i ich zestawieniach.

38805. 25.11 1955. 23.6 1956. **Kieleckie Zakłady Przemysłu Terenowego.** Kielce, Polska. Wytwórnia młocarni i tkanin. **Towary:** młocarnie, tkaniny jedwabne.



38806. 14.12 1955. 23.6 1956. **Farbenfabriken Bayer Aktiengesellschaft.** Leverkusen, Niemiecka Republika Federalna. Fabryka artykułów chemicznych. **Towary:** sztuczne włókna przędzalnicze oraz wytwarzane z nich przędze i materiały tkane i dziane.

### CUPRAMA

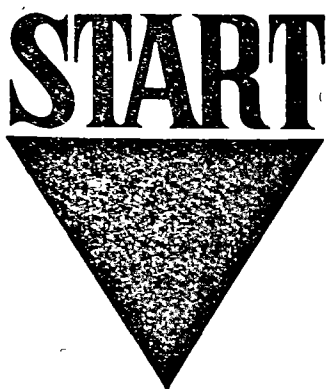
38807. 22.12 1955. 23.6 1956. **VEB Maschinenfabrik Germania.** Karl-Marx-Stadt, Niemiecka Republika Demokratyczna. Fabryka maszyn. **Towary:** turbiny wodne, wyposażenia wielkich pieców, urządzenia do wyrobu cementu i materiałów budowlanych, urządzenia transportowe, zbiorniki reakcyjne, sprężarki chłodnicze, wyposażenia fabryk margaryny, rozdrabniacze, urządzenia chłodnicze, urządzenia do budowy zbiorników.



38808. 21.1 1956. 23.6 1956. **Farbenfabriken Bayer Aktiengesellschaft.** Leverkusen, Niemiecka Republika Federalna. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** nakrycia głowy, wyroby perukarskie, obuwie, gorsety, szczecina, wyroby szczotkarskie, pędzle kosmetyczne, wyroby chemiczne do celów przemysłowych, naukowych i fotograficznych, uszczelki i pakunki, środki otulinowe i izolacyjne, igły, haczyki na ryby, jelita, przędza, wyroby powroźnicze, nici, włókna przędzalnicze, materiały do wyściełania mebli, opakowania, ozdoby choinkowe, namiastki gumy i wyroby z nich do celów technicznych; parasole, przybory podróżnicze; plecionki, nici chirurgiczne; głośniki, pasy napędowe, węże, przybory kuchenne i domowe, wyroby wyściełane, przybory tapicerskie, instrumenty muzyczne, struny, surowce i półprodukty do wyrobu papieru, tapety, pasmanteria, wstążki, obszycia, wyroby siodlarskie, rymarskie, kaletnicze i skórzane, zabawki; sprzęt gimnastyczny i sportowy, struny tenisowe, tkaniny z trzciny, maty, zasłony, worki, wyroby tkane i dziane.

### DRALON

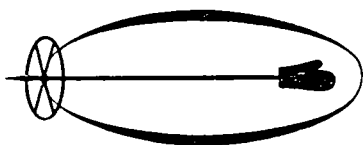
38810. 20.2 1956. 23.6 1956. **Spółdzielnia Inwalidów Niewidomych „Start”.** Przemysł, Polska. Wytwórnia artykułów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** szczotki do szorowania na kiju i ręczne, zamiatacze, zmiotki fryzjerskie, plecówki, szczotki do czyszczenia koni, kosze na węgiel, kosze ręczne, koszycki damskie, kwietniki, łóżecka, materace, kozetki, tapczany, pluskiewki, uchwyty Bergmana, blaszki do butów.



38809. 20.2 1956. 23.6 1956. Powiatowa Rzemieślnicza Spółdzielnia Pracy Usług Skórzanych im. W. Pstrowskiego. Kutno, Polska. Wytwórnia obuwia. Towary: obuwie.



38811. 20.2 1956. 23.6 1956. Robotnicza Spółdzielnia Pracy Szewsko-Cholewkarska. Gdańsk-Wrzeszcz, Polska. Wytwórnia obuwia. Towary: obuwie.



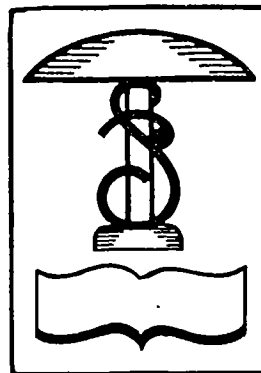
38814. 9.3 1956. 23.6 1956. Spółdzielnia Pracy Włókiennicza im. 19 Stycznia. Sromutka, Polska. Wytwórnia artykułów włókienniczych. Towary: tkaniny bawełniane, pościelowe, koszulowe, fartuchowe i su-



kienkowe, flanela, drellich, inlet, tkaniny półjedwabne, jak kapy żakardowe, tkaniny dekoracyjne, obciowe, krawatowe i podomkowe, tkaniny jedwabne

podszewkowe, sztandarowe i sukienkowe, tkaniny wełniane, jak koce, watalina, samodział, tkaniny sukienkowe, ubraniowe, chustki odzieniowe, chustki na głowę.

38812. 9.3 1956. 23.6 1956. Spółdzielnia Pracy „Technika Chłodnicza” Remontowo-Konserwacyjna z odp. udz. Wrocław, Polska. Wytwórnia wyrobów metalowych. Towary: szafy chłodnicze, maszyny chłodnicze, elektryczne i kopalniane, części urządzeń kopalnianych, lampy gabinetowe, żyrandole.



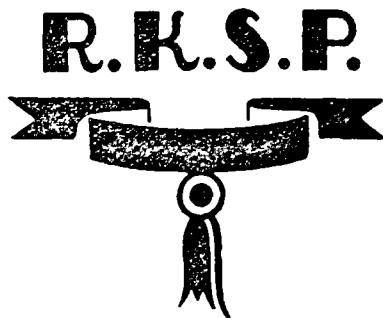
38813. 9.3 1956. 23.6 1956. Rejon Przemysłu Leśnego Przedsiębiorstwo Państwowe. Bydgoszcz, Polska. Wytwórnia stolarska. Towary: meble.



38815. 9.3 1956. 23.6 1956. Sokołowska Spółdzielnia Inwalidów. Sokołów Podlaski, Polska. Wytwórnia artykułów, wymienionych w wykazie towarów. Towary: odzież, odzież sportowa, bielizna męska, damska i dziecięca, bielizna pościelowa i stołowa, obuwie skórzane, filcowe i wojskowe.



38816. 9.3 1956. 23.6 1956. Robotnicza Krawiecka Spółdzielnia Pracy „Koszalinka”. Koszalin, Polska. Wytwórnia odzieży, bielizny, czapek i pasów ortopedycznych. Towary: odzież, bielizna pościelowa, stołowa i osobista, czapki, pasy ortopedyczne.

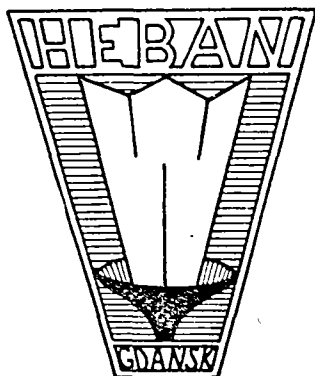


KOSZALIN

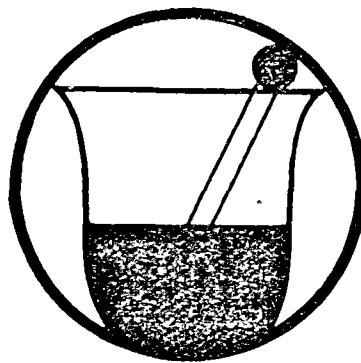
38817. 9.3 1956. 23.6 1956. Spółdzielnia Pracy Krawieckiej „Moda”. Słupsk, Polska. Wytwórnia odzieży, wyrobów dziewiarskich i obuwia. Towary: odzież, wyroby dziewiarskie, jak swetry, rajtuzy, śpioszki, rajstopki, szaliki, skarpetki i pończochy, obuwiu filcowe.



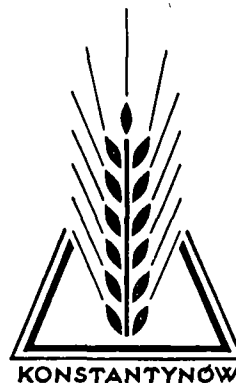
38818. 9.3 1956. 23.6 1956. Rzemieślnicza Spółdzielnia Pracy Stolarzy „Heban”. Gdańsk-Orunia, Polska. Wytwórnia artykułów stolarskich. Towary: meble.



38819. 9.3 1956. 23.6 1956. Chemiczna Spółdzielnia Pracy im. 22 Lipca. Łuków, Polska. Wytwórnia artykułów chemicznych. Towary: pokost, farby, emalie, wyroby z tworzyw sztucznych.

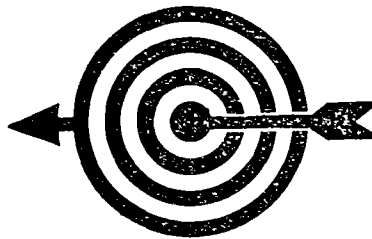


38820. 9.3 1956. 23.6 1956. Spółdzielnia Inwalidów „Zgoda”. Konstantynów k.Łodzi, Polska. Wytwórnia artykułów włókienniczych. Towary: tkaniny dekoracyjne, ubraniowe, płaszczowe i koszulowe, tafta, kapy żakardowe, obicia meblowe, podszewka, żorzeta.

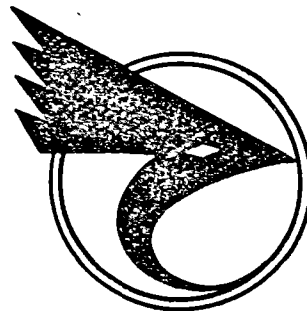


KONSTANTYNÓW

38821. 9.3 1956. 23.6 1956. Spółdzielnia Inwalidów „Inwalida”. Rypin, Polska. Wytwórnia obuwia. Towary: obuwiu.

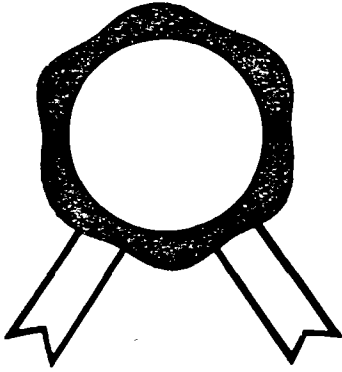


38824. 26.3 1956. 23.6 1956. Spółdzielnia Inwalidów „Jedność”. Kłodzko, Polska. Wytwórnia artykułów, wymienionych w wykazie towarów. Towary:



odzież, wyroby drzewne, jak taborety, stoły, podstawki do kałamarzy, spinacze do bielizny oraz trzony do szczotek, łopaty i siekier, wyroby szklane, jak szklanki, talerze, wazy, kieliszki, kompotiery, bomboniere, żardiniery, patery, dzbanki, karafki, tace i popielniczki, obuwie.

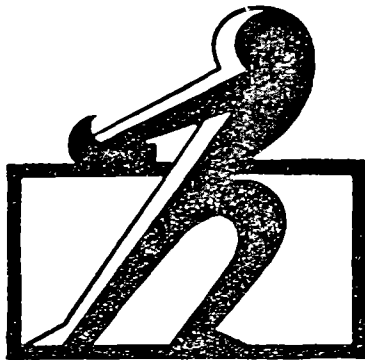
38822. 9.3 1956. 23.6 1956. Spółdzielnia Pracy Krawieckiej im. M. Anielewicza z odp. udz. Otwock, Polska. Wytwórnia odzieży. Towary: odzież.



38823. 9.3 1956. 23.6 1956. Spółdzielnia Pracy Włókienniczej „Runo”. Kielce, Polska. Wytwórnia artykułów włókienniczych. Towary: tkaniny zgrzebne płaszczowe, ubraniowe i sukienkowe, watalina, kołdry, materace, wata kołdrowa, przędza zgrzebna.



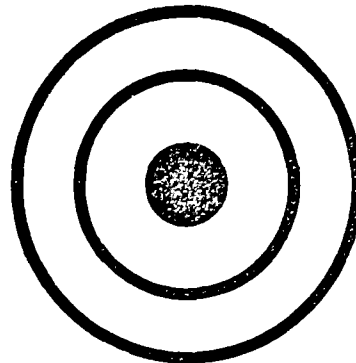
38825. 26.3 1956. 23.6 1956. Spółdzielnia Pracy Stolarzy „Odbudowa” z odp. udz. Milicz, Polska. Wytwórnia artykułów stolarskich. Towary: meble.



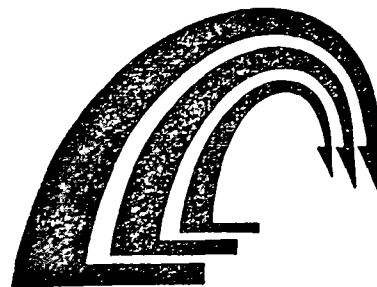
38826. 26.3 1956. 23.6 1956. Spółdzielnia Pracy Przemysł Drzewny. Zabrze, Polska. Wytwórnia artykułów stolarskich. Towary: meble.



38827. 26.3 1956. 23.6 1956. Spółdzielnia Inwalidów „Nowe Życie”. Częstochowa, Polska. Wytwórnia artykułów, wymienionych w wykazie towarów. Towary: uchwyty do szpilarów i do szydeł, praski kamaznicze, ambosy, kulisy, młotki szewskie z oprawą, tarniki szewskie, noże otokowe, dziurkacze bębnowe, śrubokręty montażowe, sprzączki z blaszką, sprzączki z blachy, sprzączki paskowe i rymarskie, klamerki do sprzączek, ochraniacze do butów, łyżki do obuwia, półkola, antabki i szyny teczek, zamki, klipsy, pukle i półkola do toreb damskich, rękojeści do pilników, skrzynie transportowe, drewnienka szczotkarskie, żelazka elektryczne.

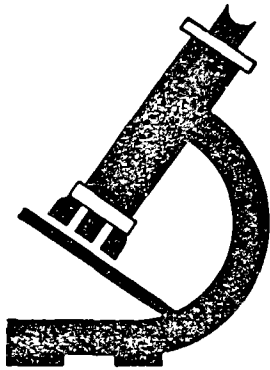


38828. 26.3 1956. 23.6 1956. Spółdzielnia Pracy „Guma”. Stalinogród, Polska. Wytwórnia wyrobów gumowych. Towary: płyty zelówkowe (skórguma), płyty chodnikowe, wycieraczki.

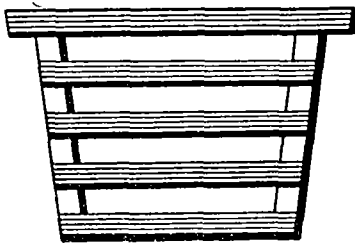


38829. 26.3 1956. 23.6 1956. Wytwórnia Materiałów Chemiczno-Budowlanych „Budochemia” Spół-

dzielnia Pracy. Chorzów-Batory, Polska. Wytwórnia artykułów chemicznych. Towary: masa lepikowa i konserwacyjna, kreda pastewna i malarska, proszek do szorowania i zamaczania, brąz do pieców, wywabiacze do plam i zimnych ogni, utrwalcze i wywoływacze do filmów, odczynniki chemiczne i barwniki do mikroskopii lekarskiej.



38830. 26.3 1956. 23.6 1956. Spółdzielnia Pracy Garbarskiej. Kielce, Polska. Garbarnia. Towary: skóry.

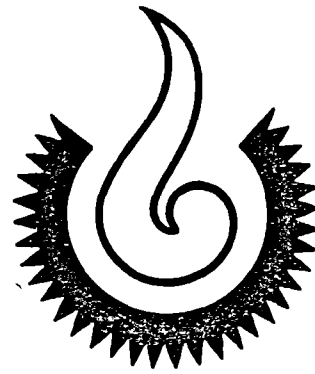


38831. 4.4 1956. 23.6 1956. Poznańska Fabryka Mebli Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Poznań, Polska. Wytwórnia mebli. Towary: meble.

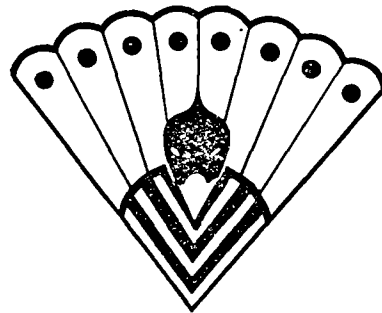


Ochronę znaku towarowego zastrzeżono w kolorach białym, zielonym, złotoróżowym i złotym.

38832. 13.4 1956. 23.6 1956. Chemiczno-Farmaceutyczna Spółdzielnia Pracy Nr 204 im. P. Findera. Częstochowa, Polska. Wytwórnia chemiczna. Towary: synteza calcium gluconic., preparaty galenowe, płyty polichlorowinyłowe.



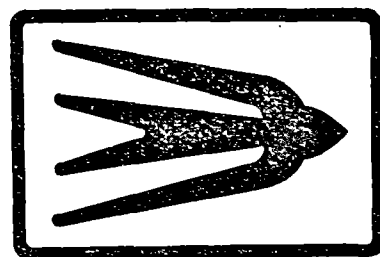
38833. 13.4 1956. 23.6 1956. Spółdzielnia Pracy „Tkacz”. Turek, Polska. Wytwórnia wyrobów włókienniczych. Towary: obrusy, tkaniny prochowcowe, bluzkowe, podszewkowe i dekoracyjne, firanki, wataolina, przędza zgrzebna i wełniana.



38834. 13.4 1956. 23.6 1956. Spółdzielnia Pracy Galanterii Skórzanej „Pokój”. Tomaszów Maz., Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. Towary: obuwie, galanteria skórzana, galanteria z tworzyw sztucznych, jak teczki, torby i torebki.

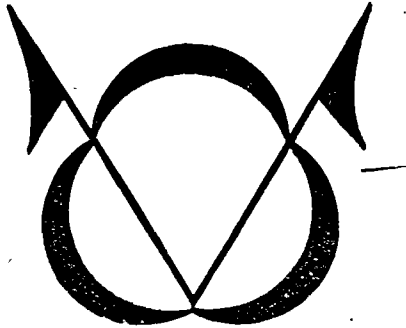


38835. 13.4 1956. 23.6 1956. Spółdzielnia Pracy Tapicerów. Cieszyn, Polska. Wytwórnia wyrobów ta-

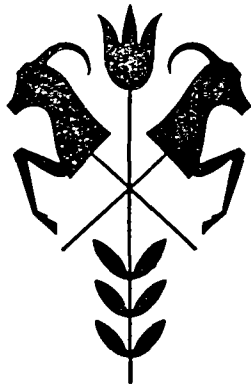


picerskich. **Towary:** meble tapicerskie, jak tapczany, kozetki i materace.

38836. 13.4 1956. 23.6 1956. **Rzemieślnicza Spółdzielnia Pracy Introligatorskiej.** Stalinogród, Polska. Wytwórnia wyrobów introligatorskich. **Towary:** segregatory, skoroszyty, protokółarze, bruliony, notesy, teczki kartonowe, puszkki do mleka w proszku, tarcze spawalnicze.



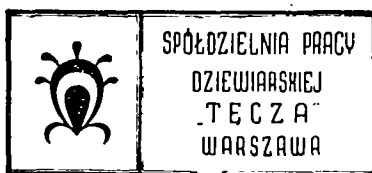
38837. 13.4 1956. 23.6 1956. **Inwalidzka Spółdzielnia Pracy.** Kozienice, Polska. Wytwórnia artykułów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** meble, odzież, obuwie, bielizna pościelowa i osobista, czapki, kostiumy damskie.



38838. 28.4 1956. 23.6 1956. **Farmaceutyczna Spółdzielnia Pracy „Unia” z odpowiedzialnością udziałami.** Warszawa, Polska. Wytwórnia artykułów farmaceutycznych. **Towary:** środki lecznicze, farmaceutyczne, drogeryjne, kosmetyczne, weterynaryjne, dezynfekcyjne, antyseptyczne, preparaty chemiczne, zielarskie, opatrunkowe i mydlarskie.

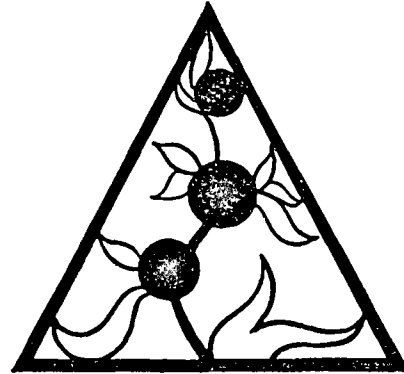
**EMPHYSAL**

38840. 25.4 1956. 23.6 1956. **Spółdzielnia Pracy Dziewiarskiej „Tęcza”.** Warszawa, Polska. Wytwórnia wyrobów dziewiarskich. **Towary:** bluzki, śpioszki,

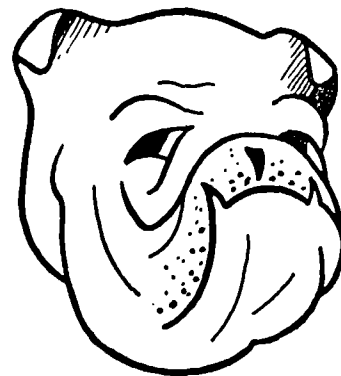


kaftaniki, rajtuzy, sweterki, selfiksy, skarpety, pończochy.

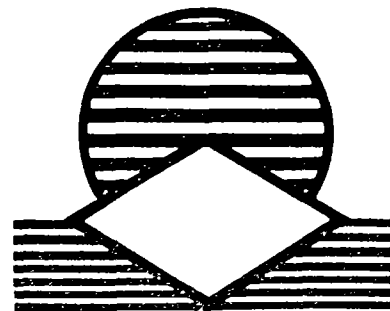
38839. 25.4 1956. 23.6 1956. **Spółdzielnia Inwalidów „Jedność”.** Pabianice, Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** cukierki, irysy, pieczywo cukiernicze, ranne pantofle, teczki skórzane i z dermatoidu, torebki skórzane i z tworzyw sztucznych.



38841. 25.4 1956. 23.6 1956. **Inwalidzka Spółdzielnia Pracy.** Opatów, Polska. Wytwórnia obuwia i wód gazowych. **Towary:** obuwie, wody gazowe.



38842. 25.4 1956. 23.6 1956. **Spółdzielnia Inwalidów Niewidomych „Pokój”.** Ryn, Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** obuwie, odzież (także ochronna i robocza), bielizna osobista i pościelowa, serwetki, ścierki, ręczniki, miotłki, szczotki, zamiatacze, szroby, maty trzciniowe budowlane, maty rogożynowe.



38843. 23.3 1956. 26.6 1956. **VEB Chemische Werke Buna.** Schkopau, Niemiecka Republika Demokra-

tyczna. Fabryka chemiczna. **Towary:** wyroby chemiczne do celów przemysłowych, lakiery, żywice, kleiwa, środki apreturowe.

### VINALIT

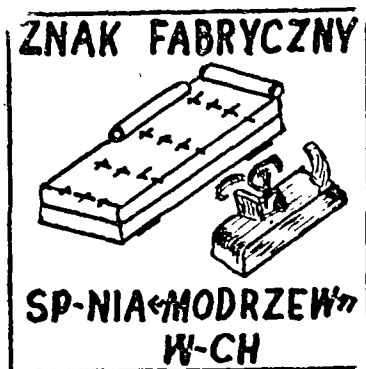
38844. 7.4 1955. 27.6 1956. Mochalskie Zakłady Garbarskie Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Mochala, Polska. Zakłady garbarskie. **Towary:** skóry blankowe naturalne i kolorowe.



38845. 7.5 1956. 27.6 1956. Powiatowa Spółdzielnia Pracy Usług Skórzanych. Wieluń, Polska. Wytwórnia obuwia. **Towary:** obuwie.



38846. 4.8 1955. 29.6 1956. Spółdzielnia Pracy Stolarsko-Tapicerska „Modrzew”. Wałbrzych, Polska. Wytwórnia mebli. **Towary:** meble, urządzenia sklepowe.

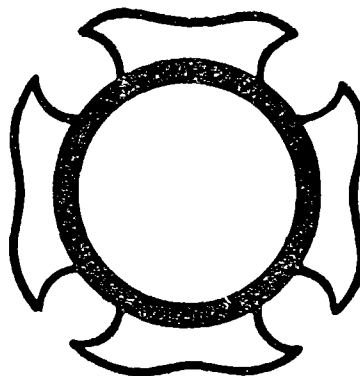


38847. 14.11 1955. 29.6 1956. Kaliska Spółdzielnia Przemysłu Ludowego i Artystycznego. Kalisz,

Polska. Wytwórnia artykułów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** tkaniny jedwabne sukienkowe, obrusy jedwabno-bawełniane i lniane, tiule jedwabne i stylonowe, koronki haftowane jedwabne, bawełniane i stylonowe.



38848. 25.4 1956. 29.6 1956. Włókiennicza Spółdzielnia Pracy im. Stefana Okrzei. Zelów, Polska. Wytwórnia artykułów włókienniczych. **Towary:** tkaniny sukienkowe bawełniane, tkaniny fartuchowe, dekoracyjne, obciowe-głośnikowe, podomkowe jedwabne, gorsetowe, lniane i pakulane, flanela, inlet, narzuty żakardowe, żorzeta, mongol, podszewka atlasowa i rządkowa, watoлина.



38849. 20.12 1955. 30.6 1956. Łódzka Wytwórnia Środków Odżywczych. Łódź, Polska. Wytwórnia przetworów z artykułów spożywczych. **Towary:** przetwory z artykułów spożywczych.

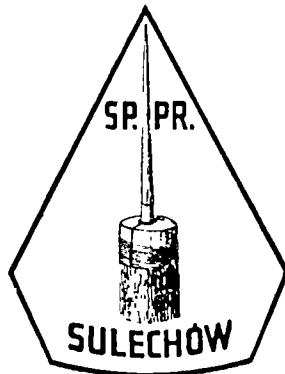


38850. 13.2 1956. 30.6 1956. Cieszyńskie Zakłady Kartoniarskie Przedsiębiorstwo Państwowe. Cieszyn, Polska. Wytwórnia kartonaży. **Towary:** futerały okularowe.





38851. 28.3 1955. 4.7 1956. Spółdzielnia Pracy Mechaniczna Fabryka Szczotek i Pędzli. Sulechów, Polska. Wytwórnia szczotek, pędzli i wyrobów z drewna. Towary: szczotki, pędzle, wyroby z drewna, przedmioty gospodarstwa domowego, zabawki.



38852. 28.1 1956. 3.7 1956. Gorzowskie Zakłady Wyrobów Papierowych Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Gorzów, Polska. Wytwórnia wyrobów papierowych. Towary: torebki handlowe, pudełka zwijane, surowe i oklejane.

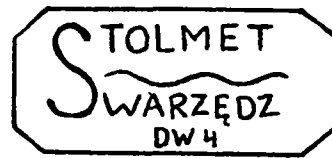


38853. 4.11 1955. 4.7 1956. Pomocnicza Spółdzielnia Rzemieśnicza Bieliźniarsko-Włókiennicza. Poznań, Polska. Wytwórnia odzieży i bielizny. Towary: odzież, bielizna osobista, pościelowa i stołowa.



Spółdzielnia Pracy  
Biel-Włók.  
"Elegancja"  
w Poznaniu

38854. 22.9 1955. 4.7 1956. Poznańskie Powiatowe Zakłady Przemysłu Terenowego. Swarzędz, Polska. Wytwórnia mebli i wyrobów metalowych. Towary: meble, odlewy, armatura przemysłowa.



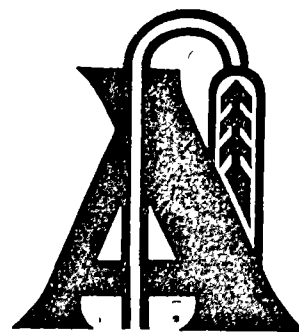
38855. 18.10 1955. 4.7 1956. Rzemieśnicza Spółdzielnia Pracy Bieliźniarzy i Gorseciarzy. Poznań, Polska. Wytwórnia bielizny i gorsetów. Towary: bielizna osobista męska, damska i dziecięca, bielizna pościelowa i stołowa, odzież sportowa, gorsety, biustonosze, kołdry.



38856. 27.3 1956. 7.7 1956. Pomocnicza Spółdzielnia Rzemieśnicza Branży Drzewnej „Drewno”. Łódź, Polska. Wytwórnia artykułów, wymienionych w wykazie towarów. Towary: meble, wyroby sieciarsko-powroźnicze, jak siatki do siatkówki, sznury do rolet i bielizny, koszyczki gospodarskie oraz siatki do wózków i łózek dziecięcych.



38857. 23.12 1955. 7.7 1956. Zakłady Azotowe im. Pawła Findera Przedsiębiorstwo Państwowe. Chorzów, Polska. Wytwórnia artykułów chemicznych. Towary: saletra sodowa techniczna, saletra amonowa, saletra potasowa, saletra potasowa jadalna, salmiak rafinowany, azotyn sodowy, salmiak w brykietach, karbid, kwaśny węglan amonu, azotniak, saletrzak, saletra sodowa rolnicza, gazy techniczne.



38858. 1.10 1955. 12.7 1956. Spółdzielnia Inwalidów „Równość” z odpow. udz. Czersk, Polska. Wy-



twórnia obuwia, odzieży i bielizny. **Towary:** obuwie, odzież, bielizna.

38859. 18.10 1955. 7.7 1956. **VEB Ernst-Thälman-Werk.** Suhl, Niemiecka Republika Demokratyczna. Fabryka maszyn. **Towary:** elektryczne walizkowe maszyny do szycia.

**FREIA**

38860. 18.7 1955. 28.5 1956. **Szczecińskie Zakłady Spożywcze Przemysłu Terenowego.** Szczecin, Polska. Wytwórnia płynnych artykułów spożywczych. **Towary:** wina owocowe, wody gazowe, lemoniada, oranżada.



**DW 13**

Ochronę znaku towarowego zastrzeżono w kolorach błękitnym i czarnym.

38861. 17.5 1956. 2.7 1956. **Nowotarskie Zakłady Obuwia w Budowie Przedsiębiorstwo Państwowe.** Nowy Targ, Polska. Wytwórnia obuwia. **Towary:** obuwie.



38862. 12.12 1955. 18.7 1956. **Suchedniowskie Zakłady Przemysłu Terenowego.** Skarżysko-Kamienna, Polska. Wytwórnia pilników i zabawek dziecięcych. **Towary:** pilniki, zabawki dziecięce.

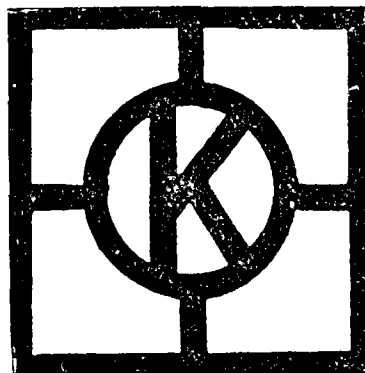


38863. 24.1 1956. 16.7 1956. **„Dziewiarz” Robotnicza Spółdzielnia Pracy.** Poznań, Polska. Wytwórnia

wyrobów dziewiarskich. **Towary:** wyroby dziewiarskie.



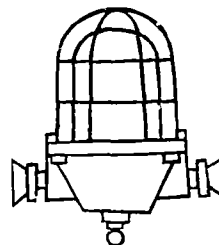
38864. 26.4 1956. 16.7 1956. **Wrocławskie Zakłady Kamienia Budowlanego.** Wrocław, Polska. Wytwórnia kamienia budowlanego. **Towary:** płytki podłogowe ze sztucznego kamienia (lastriko).



38865. 28.4 1956. 16.7 1956. **Sieradzkie Zakłady Przemysłu Dziewiarskiego.** Sieradz, Polska. Wytwórnia wyrobów dziewiarskich. **Towary:** bielizna, trykotaże.



38866. 3.5 1956. 16.7 1956. **Spółdzielnia Pracy „Energia” Zakład Elektromechaniczny z odpow. udz.** Sosnowiec, Polska. Wytwórnia wyrobów elektromechanicznych. **Towary:** armatura oświetleniowa ognioszczelna i wodoszczelna, puszkki ognioszczelne, bakielitowe oprawy oświetleniowe, bezpieczniki do trakcji jezdnej.

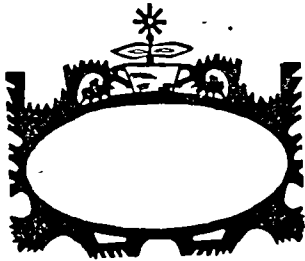


38867. 12.12 1955. 18.7 1956. **Suchedniowskie Zakłady Przemysłu Terenowego Przedsiębiorstwo Państwowe.** Skarżysko-Kamienna, Polska. Wytwórnia wyrobów stolarskich. **Towary:** meble, wyroby bed-

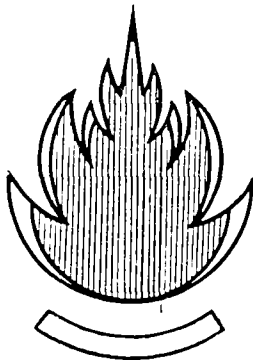
narskie (balie, cebry, faski), galanteria drzewna (wieszaki, leżaki, stolnice, wałki, sanki).



38868. 19.6 1956. 10.7 1956. Zbąszyńskie Zakłady Przemysłu Odzieżowego Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Zbąszyń, Polska. Wytwórnia bielizny. Towary: bielizna.

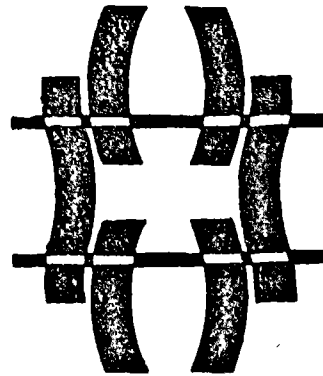


38869. 21.11 1955. 4.7 1956. Spółdzielnia Inwalidów „Dobrobyt”. Wejherowo, Polska. Wytwórnia artykułów, wymienionych w wykazie towarów. Towary: płaszcze podgumowane męskie i damskie, płaszcze prochowce, piżamy, płaszcze ochronne, fartuchy lekarskie i fryzjerskie, ubrania robocze, kombinezony, bluzy kelnerskie, płaszcze z folii, dresy, marynarki, kurtki męskie podgumowane, spodnie męskie biodrowe, wsypy na pierzyny, prześcieradła, poszwy na pierzyny, poszewki na poduszki, kalesony męskie, meble, kioski, barako-kioski, strzelnice, stoły laboratoryjne, cukierki.

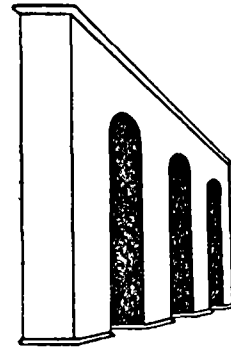


38870. 8.2 1956. 4.7 1956. Spółdzielnia Inwalidów „Współpraca”. Tarnowskie Góry, Polska. Wytwórnia artykułów, wymienionych w wykazie towarów. Towary: łózka metalowe, łańcuchy, kuchenki gazowe,

wózki 2-kołowe turystyczne, pralki elektryczne, kopcarki ogrodowe, łopatkę do węgla, komplety mebli kuchennych, stoliki nocne, obuwie.



38871. 20.2 1956. 4.7 1956. Wielobranżowa Spółdzielnia Pracy Przemysłu Budowlanego. Czudec, Polska. Wytwórnia artykułów, wymienionych w wykazie towarów. Towary: gips sztukatorski budowlany, wapno palone, beton, cegła szamotowa, wody gazowe.

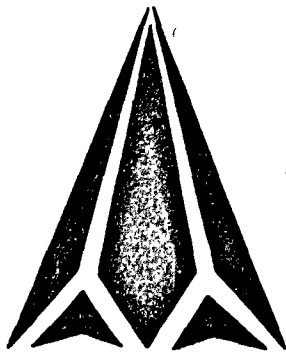


38872. 20.2 1956. 4.7 1956. Usługowa Spółdzielnia Pracy im. „17-go Stycznia”. Zgierz, Polska. Wytwórnia artykułów elektrotechnicznych. Towary: świece samochodowe.

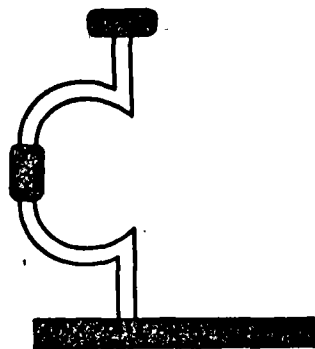


38874. 20.2 1956. 4.7 1956. Spółdzielnia Pracy Krawieckiej „Pokój”. Jasło, Polska. Wytwórnia odzieży. Towary: płaszcze damskie podgumowane, spodnie męskie narciarskie, spodnie, ubrania, skafandry, marynarki i kalesony męskie, ubranka i spodnie chłopięce, ręczniki, wsypy poduszkowe i na pierzyny,

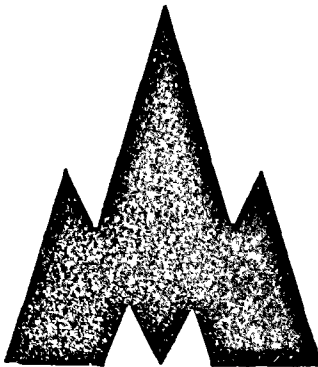
peleryny podgumowane dziewczęce, płaszczyki dziecięce, skafandry chłopięce, kurtki męskie, spodnie narciarskie damskie, chłopięce i dziewczęce.



38873. 20.2 1956. 4.7 1956. Spółdzielnia Pracy Stolarskiej „Przyszłość”. Jelenia Góra, Polska. Wytwórnia wyrobów stolarskich. Towary: meble.



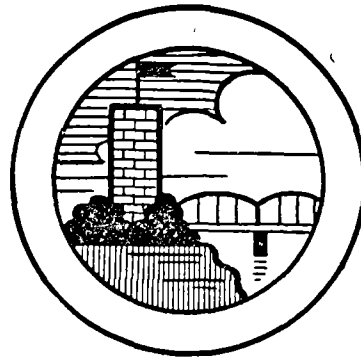
38875. 28.2 1956. 4.7 1956. Robotnicza Spółdzielnia Pracy Ceglarsko-Budowlana „Jedność”. Trzciana, Polska. Wytwórnia cegieł. Towary: cegły.



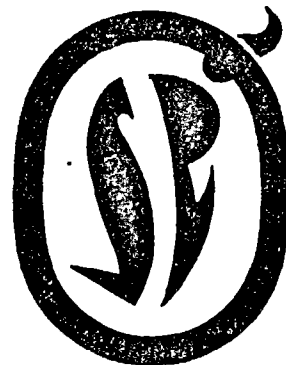
38876. 28.2 1956. 4.7 1956. Spożywcza Spółdzielnia Inwalidów „Pomorzanka”. Grudziądz, Polska. Wytwórnia artykułów spożywczych. Towary: cukierki, pieczywo cukiernicze, namiastki spożywcze, soki.

38877. 28.2 1956. 4.7 1956. Obuwnicza Spółdzielnia Pracy „Zgoda”. Będzin, Polska. Wytwórnia obuwia. Towary: obuwie.

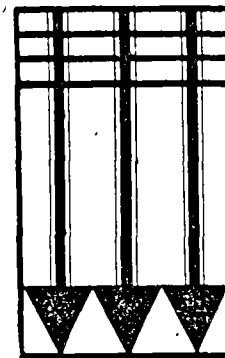
38878. 9.3 1956. 4.7 1956. Rzemieśnicza Spółdzielnia Pracy Stolarzy. Rybnik, Polska. Wytwórnia wyrobów stolarskich. Towary: meble.



nr rej. 38876

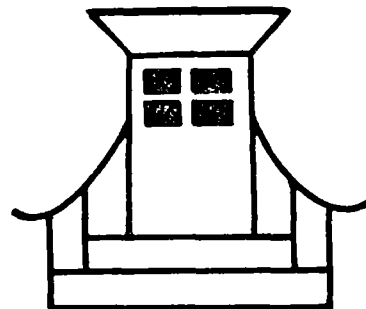


nr rej. 38877

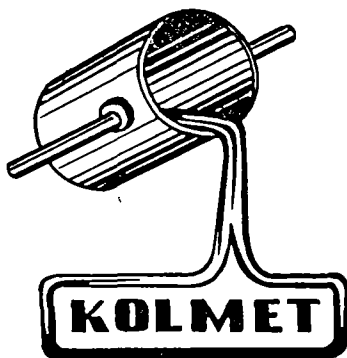


nr rej. 38878

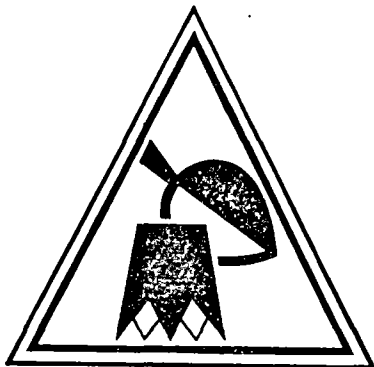
38879. 9.3 1956. 4.7 1956. Spółdzielnia Pracy Wzornictwa Meblarskiego. Wrocław-Leśnica, Polska. Wytwórnia wyrobów stolarskich. Towary: meble.



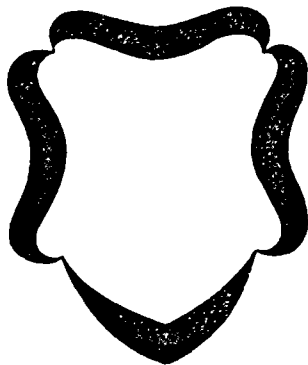
- 38880. 9.3 1956. 4.7 1956. Spółdzielnia Pracy Metalowców „Kolmet”. Częstochowa, Polska. Wytwórnia wyrobów metalowych. Towary: odlewy z żeliwa i metali kolorowych, piecyki z żeliwa, dziadki do orzechów, odważniki, klucze płaskie maszynowe.



38881. 20.2 1956. 4.7 1956. Spółdzielnia Pracy Galanterii Skórzanej im. 1-go Maja. Radom, Polska. Wytwórnia wyrobów skórzanych. Towary: obuwie, ranne pantofle filcowe, teczki, torebki, raportówki.



38882. 28.2 1956. 4.7 1956. Spółdzielnia Pracy Branży Obuwniczo-Skórzanej „Związkowiec”. Krosno, Polska. Wytwórnia obuwia i wyrobów rymarskich. Towary: obuwie, chomąta, lejce, kantary, pasy pociągowe, podkłady, podogonia, naszelniki.



38883. 28.2 1956. 4.7 1956. Spółdzielnia Pracy Włókienniczo-Odzieżowa „Zakard”. Konstantynów, Polska. Wytwórnia odzieży i artykułów włókienniczych. Towary: nakrycia gobelinowe, obrusy, kilimy, narzuty, makaty, materiały dekoracyjne, odzież.



38884. 28.2 1956. 4.7 1956. Krawiecka Spółdzielnia Pracy „Przodownik”. Rymanów, Polska. Wytwórnia odzieży i bielizny. Towary: bielizna osobista, pościelowa i stołowa, piżamy, odzież, pieluszki, ręczniki, ścierki.

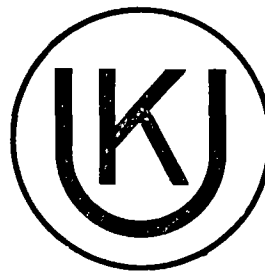


38885. 23.3 1956. 5.7 1956. VEB Fahlberg-List Chemische u. pharmazeutische Fabriken. Magdeburg, Niemiecka Republika Demokratyczna. Fabryka chemiczna i farmaceutyczna. Towary: lekarstwa, wyroby chemiczne do celów leczniczych i higienicznych.

NEO-ARSOLUIN

38886. 24.10 1955. 18.7 1956. Kuźnia-Ustroń Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Ustroń k.Cieszyna, Polska. Wytwórnia odkuwek matrycowanych. Towary: odkuwki matrycowane.

Znak towarowy Kuźni Ustroń  
Przeds. Państw. w Ustroniu pow Cieszyn

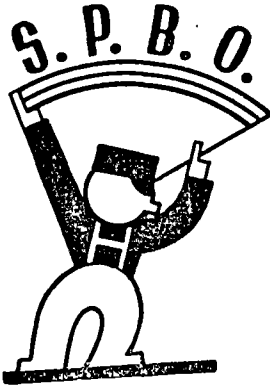


38887. 14.5 1956. 10.7 1956. Spółdzielnia Przemysłu Ludowego i Artystycznego Zambrowski Przemysł

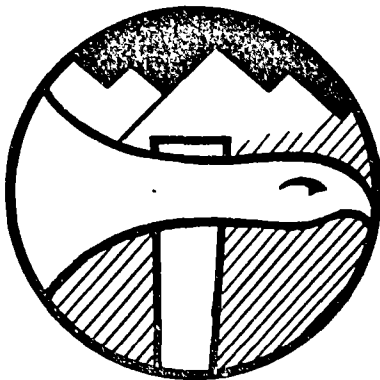
**Ludowy.** Zambrów, Polska. Wytwórnia ceramiki użytkowej. **Towary:** ceramika użytkowa (kafle, ładyżki, dzbanki, doniczki).



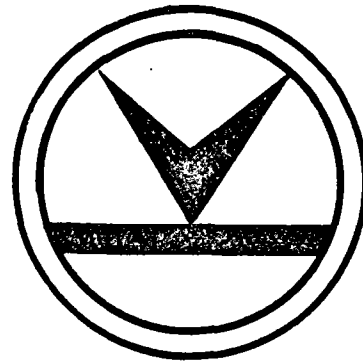
38888. 26.3 1956. 21.7 1956. **Spółdzielnia Pracy Branży Odzieżowej im. W. Wasilewskiej.** Kutno, Polska. Wytwórnia odzieży. **Towary:** ubrania męskie, płaszcze, jesionki, kurtki, ubrania damskie, jak kostiumy, płaszcze i palta zimowe, ubrania dziecięce, jak ubranka, paletka, płaszczyki i ubranka treningowe.



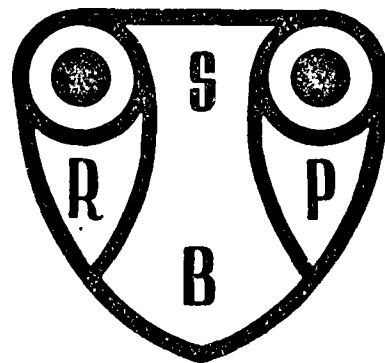
38889. 25.4 1956. 21.7 1956. **Spółdzielnia Pracy „Przemysł Drzewny”.** Rabka-Zdrój, Polska. Wytwórnia stolarska i tartak. **Towary:** meble, urządzenia sklepowe, artykuły gospodarstwa domowego, jak stolnice, wałki do ciasta, deseczki do krajania chleba i wędlin, skrzyneczki na sól, tłuczki, warzających i łyżki; deski.



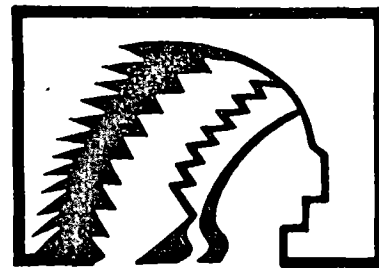
38891. 28.2 1956. 4.7 1956. **Rzemieślnicza Spółdzielnia Pracy Introligatorów im. 22-go Lipca.** Zabrze, Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** segregatory, skoroszyty, notesy, blokportfele, bloknosy, albumy, pamiętniki, papier śniadaniowy, bloki korespondencyjne, bloki makulaturowe, tornistry i teczki szkolne, podkłady biurowe, protokolarze, bruliony, księgi handlowe, dzienniki podawcze, księgi pamiątkowe, klej roślinny, klej fotograficzny.



38890. 3.5 1956. 21.7 1956. **Rzemieślnicza Spółdzielnia Pracy Błacharzy.** Częstochowa, Polska. Wytwórnia wyrobów metalowych. **Towary:** wózki dziecięce, rury, kolanka, blachy do ciast, praski do kartofli, krajacze do jaj, maszynki do tarcia bułki.



38892. 3.5 1956. 24.7 1956. **Spółdzielnia Pracy „Wspólna Praca” Wytwórnia Opakowań Papierowych z odpowiedzialnością udziałami.** Włocławek, Polska. Wytwórnia opakowań biurowych. **Towary:** książki handlowe, bruliony, skoroszyty, segregatory, futerały do termometrów, teczki szkolne z płótna i z granitolu, osłony siatkowe dla hutników, marmury introligatorskie, bloczki rachunkowe, kasowe i magazynowe.

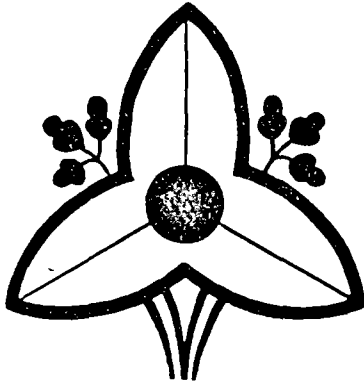


38894. 25.4 1956. 21.7 1956. **Spółdzielnia Inwalidów im. L. Waryńskiego.** Białystok, Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** odzież, bielizna osobista i pościelowa, obuwie, paski do spodni, pudełka do obuwia, segregatory.

„SPINWAR”

gatory, bruliony, wiadra, wanienki, blachy do ciast, polewaczki, łopaty, szufle, żabki do obuwia, narożniki okienne, zawiasy, podkładki do gwoździ papowych.

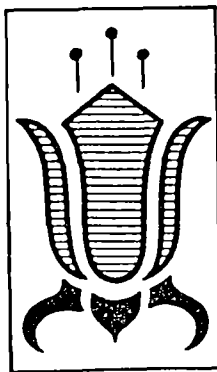
38893. 25.4 1956. 21.7 1956. Powiatowa Wielobranżowa Spółdzielnia Pracy Usług Rzemieślniczych. Lipno, Polska. Wytwórnia obuwia i odzieży. Towary: obuwie.



38895. 25.4 1956. 21.7 1956. Spółdzielnia Inwalidów „Twórczość” z odp. udz. Gliwice, Polska. Wytwórnia odzieży. Towary: włosianka, pelisy, płaszcze, kurtki futrzane.



38896. 9.3 1956. 21.7 1956. Spółdzielnia Pracy „Pokój” Wytwórnia Wyrobów Szklanych. Częstochowa, Polska. Wytwórnia wyrobów szklanych. Towary: ozdoby choinkowe.



38897. 20.12 1955. 5.7 1956. VEB Carl Zeiss Jena. Jena, Niemiecka Republika Demokratyczna. Wytwórnia wyrobów optycznych i precyzyjnych. Towary: instrumenty optyczne i ich części, przyrządy i narzędzia pomiarowe, przyrządy fotograficzne i kinematograficzne, maszyny do obrabiania szkła, metalu, drewna, skóry, rogu i celulozoidu, suwaki, suwaki zegarowe.

DOKUMATOR

38898. 9.5 1956. 21.7 1956. Rzeszowskie Zakłady Spożywcze Przemysłu Terenowego. Rzeszów, Polska. Wytwórnia przetworów owocowo-warzywnych. Towary: przecier pomidorowy, marmolada, powidła, soki słodzone, kompoty, dżemy, musy, przeciery owocowe.



38899. 5.1 1956. 24.7 1956. Suwalskie Zakłady Przemysłu Terenowego. Suwałki, Polska. Wytwórnia mebli. Towary: meble.



Ochronę znaku towarowego zastrzeżono w kolorach czarnym i żółtym.

38900. 11.2 1956. 24.7 1956. Spółdzielnia Pracy Metalowo-Elektrotechniczna im. F. Dzierżyńskiego. Elbląg, Polska. Wytwórnia artykułów metalowych, elektrotechnicznych i radiowych. Towary: piece centralnego ogrzewania, piekarniki, drzwiczki komińowe, rury i kolanka piecowe, osie samochodowe, wózki wywrotki, wózki magazynowe, taczki suwnice.



38901. 3.5 1956. 24.7 1956. Przetwórnia Owocowo-Warzywna. Augustów, Polska. Wytwórnia przetworów owocowych i warzywnych. Towary: soki, kompoty, dżemy, marmolady, koncentraty, ogórki konserwowane i kiszzone, kapusta kiszona, przeciery.



38902. 6.3 1956. 9.7 1956. **Marylan G.m.b.H.** Berlin, Niemiecka Republika Federalna. Wytwórnia wyrobów farmaceutycznych i kosmetycznych. **Towary:** lekarstwa, produkty chemiczne do celów leczniczych i higienicznych, preparaty drogeryjne i farmaceutyczne, plastry, materiały opatrunkowe, środki do tępienia zwierząt i roślin, środki dezynfekcyjne, środki do konserwowania artykułów żywnościowych, artykuły perfumeryjne, środki kosmetyczne, olejki eteryczne, mydła, środki do prania i bielienia, skrobia, preparaty skrobiowe, farbki do bielizny, środki do usuwania plam, środki chroniące przed rdzą, środki do czyszczenia i polerowania (z wyjątkiem środków do czyszczenia i polerowania skóry), środki do szlifowania.

**MARYLAN**

38903. 14.3 1956. 9.7 1956. **Świebodzińska Fabryka Mebli Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione.** Świebodzin, Polska. Wytwórnia mebli tapicerskich i materacy. **Towary:** fotele-amerykanki, materace do łóżek.

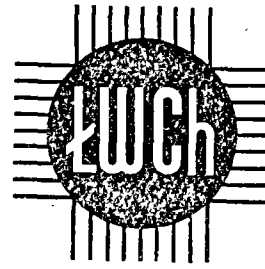


Ochronę znaku towarowego zastrzeżono w kolorach jasno- i ciemnoorzechowym oraz białym.

38906. 4.5 1956. 13.7 1956. **Kahn & Kolb.** Stuttgart, Niemiecka Republika Federalna, Fabryka narzędzi i obrabiarek. **Towary:** obrabiarki i narzędzia automatyczne.

**MULTIMAT**

38904. 28.5 1956. 9.7 1956. **Łódzka Wytwórnia Chemiczna Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione.** Łódź, Polska. Wytwórnia wyrobów chemicznych. **Towary:** garbon, metal, hydantoinal, faktysa, paraaminofenol, akfanaftylotiomocznik.



Ochronę znaku towarowego zastrzeżono we wszystkich kolorach i ich zestawieniach.

38905. 23.2 1956. 11.7 1956. **Szczecińskie Zakłady Metalowe Przemysłu Terenowego.** Szczecin, Polska. Wytwórnia artykułów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** wózki do transportu wewnętrznego, kotły centralnego ogrzewania niskopiętne, prasy formierskie dla zakładów stolarskich.



38907. 30.8 1955. 16.7 1956. **Rzemieślnicza Spółdzielnia Pracy Stolarzy.** Witkowo, Polska. Wytwórnia mebli. **Towary:** meble.



Ochronę znaku towarowego zastrzeżono we wszystkich kolorach i ich zestawieniach.

38908. 7.2 1955. 16.7 1956. **Koh-I-Noor, tużkarna L. & C. Hardtmuth,** narodni podnik. Ceske Budejowice, Czechosłowacja. Wytwórnia tużek i narzędzi pisarskich.



vice, Czechosłowacja. Wytwórnia ołówków i przyborów biurowych. **Towary:** przybory do pisania, rysowania i malowania (z wyjątkiem aparatów), pomoce szkolne, ołówki, miny do ołówków zwykle, atramentowe i kolorowe, ołówki mechaniczne, przedłużacze i ochraniacze ołówków, obsadki do piór, kredy, pióra wieczne, stalówki do piór wiecznych, przytrzymywacze (klipsy), węgiel do rysowania, gumki do wycierania, tabliczki do pisania, linijki, linijki z podziałką, atramenty, przyrządy do temperowania ołówków.

### ASTRA

38909. 7.4 1956. 20.7 1956. Les Parfums de Molyneux, Société a responsabilité limitée. Paryż, Francja. Wytwórnia kosmetyków. **Towary:** wyroby perfumeryjne i kosmetyczne, szminki, środki do pielęgnowania jamy ustnej, mydła toaletowe.

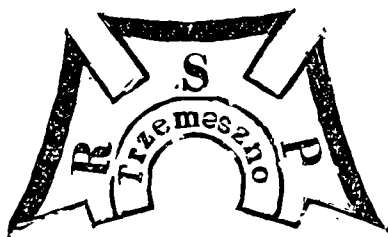
### LE NUMERO CINQ

de  
*Molyneux*

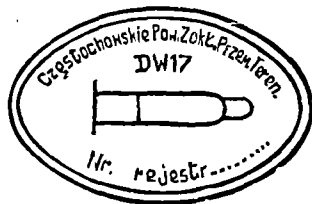
38910. 25.2 1955. 24.7 1956. Przyborskie Zakłady Płytek Ściernych Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Przyborsk, Polska. Wytwórnia płytek i kształtek kamionkowych. **Towary:** płytki i kształtki kamionkowe białe szkliwione, płytki kamionkowe białe kwasoodporne nieszkliwione.



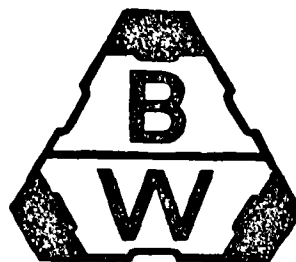
38911. 10.12 1955. 30.7 1956. Rzemieślnicza Spółdzielnia Pracy Branży Drzewnej. Trzemeszno, Polska. Wytwórnia mebli. **Towary:** meble.



38912. 22.6 1955. 2.8 1956. Częstochowskie Powiatowe Zakłady Przemysłu Terenowego Przedsiębiorstwo Państwowe. Wyczerpy Dolne, Polska. Wytwórnia tlenu sprężonego. **Towary:** tlen sprężony.



38913. 17.1 1956. 18.7 1956. VEB Schwermaschinenbau Karl Liebknecht (Vorm. Buckan-Wolf). Magdeburg, Niemiecka Republika Demokratyczna. Fabryka maszyn. **Towary:** silniki Diesla, kotły wysokoprężne, lokomobile, maszyny parowe, maszyny parowe okrętowe, kopaczki, filtry do celów przemysłowych, maszyny do wyrobu brykietów z węgla brunatnego i torfu, urządzenia do suszenia węgla kamiennego, maszyny dla cukrowni i rafinerii cukru, suszarnie stosowane w kopalniach, gospodarstwach rolnych oraz w przemyśle chemicznym i mineralnym, kotły okrętowe, maszyny do obróbki piaskowców, wszelkiego rodzaju aparaty, zwłaszcza do użytku do przemysłu chemicznym i w fabrykach celulozy.



38914. 23.3 1956. 18.7 1956. Pierwsz. 6.10 1955 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Fahlberg-List Chemische und pharmazeutische Fabrik. Magdeburg, Niemiecka Republika Demokratyczna. Fabryka chemiczna i farmaceutyczna. **Towary:** środki do tępienia szkodników.

### HORATAN

38915. 3.5 1956. 25.7 1956. Łódzkie Zakłady Cewek Przędzalniczych. Łódź, Polska; Wytwórnia cewek przędzalniczych. **Towary:** cewki przędzalnicze.



38916. 23.3 1956. 26.7 1956. VEB Nähmaschinenwerke Altenburg. Altenburg, Niemiecka Republika Demokratyczna. Fabryka maszyn do szycia. **Towary:** maszyny do szycia, ich części i osprzęt.

### VESTA

38917. 23.3 1956. 26.7 1956. VEB Nähmaschinenwerke Altenburg. Altenburg, Niemiecka Republika Demokratyczna. Fabryka maszyn do szycia. **Towary:** maszyny do szycia i ich części.

# Köhler

38918. 6.3 1956. 26.7 1956. **Mławskie Zakłady Przemysłu Terenowego Przedsiębiorstwo Państwowe.** Mława, Polska. Wytwórnia artykułów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** ubrania robocze, spodnie welwetowe, bielizna męska i dziecięca, dresy dziecięce, piżamy dziecięce i dla dorosłych, fartuchy ochronne, sukienki kretonowe, ubranka harcerskie, wyspy na pierzyny, poduszki i beciki, koperty na kołdry, prześcieradła, szafy biurowe i biblioteczne, stolnice do ciasta, wałki do rozcierania ciasta, grabie drewniane, stojaczki dziecięce, gzymsy do firanek, ramy do portretów, narożniki do okien, podkładki pod nakrętki, blaszki do butów, łopatkki do węgla i popiołu, szpilki do samochodów, blachy do ciast, grabie metalowe.



38919. 24.5 1956. 28.7 1956. **Seroll Pens Limited.** Teddington, Middlesex, Wielka Brytania. Wytwórnia przyborów biurowych. **Towary:** ołówki, pióra kulkowe.

SCROLL

38920. 7.5 1956. 28.7 1956. **VEB Filmfabrik Agfa Wolfen.** Wolfen, Niemiecka Republika Demokratyczna. Wytwórnia artykułów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** przędza, sztuczne włókna przędzalnicze, materiały dziane i tkane.

IX-TE

38921. 30.5 1956. 28.7 1956. **Spółdzielnia Pracy Produkcji Części Samochodowych „Przodownik”.** Lublin, Polska, Wytwórnia podnośników hydraulicznych. **Towary:** podnośniki hydrauliczne.

SŁOŃ

38922. 7.5 1956. 28.7 1956. **VEB Filmfabrik Agfa Wolfen.** Wolfen, Niemiecka Republika Demokratyczna. Wytwórnia sznurków do wędek. **Towary:** sznurki do wędek.

LESKA

38923. 26.4 1956. 30.7 1956. **Spółdzielnia Przemysłu Ludowego i Artystycznego „Warmianka”.** Barczewo, Polska. Wytwórnia tkanin. **Towary:** tkaniny.



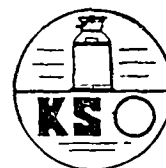
38924. 30.3 1956. 30.7 1956. **Słupskie Fabryki Mebli Przedsiębiorstwo Państwowe.** Słupsk, Polska. Wytwórnia mebli. **Towary:** szafy, stoły, tapczany tapicerskie.



38925. 22.6 1956. 2.8 1956. **Częstochowskie Powiatowe Zakłady Przemysłu Terenowego.** Wyczerpy Dolne k. Częstochowy, Polska. Wytwórnia wózków dziecięcych. **Towary:** wózki dziecięce.



38926. 11.10 1955. 2.8 1956. **Zjednoczenie Przemysłu Mleczarskiego.** Koszalin, Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** masło, sery, śmietana, twaróg, bryndza, mleko w proszku, mleko zagęszczone, lody, napoje mleczne w opakowaniu.



38927. 12.4 1956. 2.3 1956. Huta „Sosnowiec” Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Sosnowiec, Polska. Wytwórnia artykułów, wymienionych w wykazie towarów. Towary: łózka dziecięce, łózka metalowe, stojaki do drzewek noworocznych, sanki spacerowe, bujaki dziecięce, klatki i zagrody dla nutrii.



38928. 7.4 1956. 6.8 1956. Zakłady Przemysłu Azotowego. Kurów, Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. Towary: amoniak skroplony, woda amoniakalna, mocznik techniczny, tlen sprężony, gaz pędny.



38929. 28.10 1955. 6.8 1956. Spółdzielnia Pracy Przemysł Spożywczy. Żary, Polska. Wytwórnia wód gazowych. Towary: woda sodowa, fruktowit (wody gazowe witaminowe), lemoniada.



nr rej. 38930

38930. 5.9 1955. 7.8 1956. Gorzowskie Zakłady Spożywcze Przemysłu Terenowego Przedsiębiorstwo Państwowe. Gorzów Wlkp., Polska. Wytwórnia artykułów spożywczych. Towary: ocet, musztarda, wino, miód pitny, wody gazowane.

### PRZEDŁUŻENIE OCHRONY

Grubym drukiem są podane numery rejestru znaków towarowych. Po numerach rejestru są zamieszczone daty, do których przedłużono ochronę znaków towarowych.

4953.	7.5	1965	12495.	16.6	1966
7077.	7.8	1965	12579.	25.6	1966
7535.	25.8	1965	12976.	14.8	1966
9864.	23.11	1965	12993.	17.8	1966
10014.	28.11	1965	13066.	20.8	1966
10073.	1.12	1965	13171.	6.9	1966
10206.	7.12	1965	13351.	18.9	1966
10207.	7.12	1965	13409.	22.9	1966
10321.	12.12	1965	13411.	22.9	1966
10384.	15.12	1965	13596.	8.10	1966
10648.	29.12	1965	13597.	8.10	1966
10662.	29.12	1965	13690.	21.10	1966
10772.	4.1	1966	13692.	21.10	1966
10820.	5.1	1966	13693.	21.10	1966
10890.	8.1	1966	13696.	21.10	1966
10960.	11.1	1966	14074.	23.12	1966
10997.	13.1	1966	25814.	23.6	1965
11086.	18.1	1966	25870.	12.7	1965
11087.	18.1	1966	25871.	12.7	1965
11093.	19.1	1966	26124.	30.10	1965
11127.	20.1	1966	26125.	30.10	1965
11368.	6.2	1966	26126.	30.10	1965
11513.	13.2	1966	26376.	21.1	1966
11560.	16.2	1966	26400.	30.1	1966
11629.	22.2	1966	26454.	11.2	1966
11700.	25.2	1966	26470.	18.2	1966
11741.	3.3	1966	26623.	31.3	1966
12373.	2.6	1966	26670.	16.4	1966
11745.	3.3	1966	26679.	17.4	1966
11746.	3.3	1966	26696.	17.4	1966
11747.	3.3	1966	26737.	18.4	1966
11743.	3.3	1966	26795.	30.4	1966
11749.	3.3	1966	26875.	13.5	1966
11770.	5.3	1966	26877.	13.5	1966
12015.	17.4	1966	26995.	23.6	1966
12157.	7.5	1966	27032.	30.6	1966
12224.	19.5	1966	27063.	10.7	1966
12234.	20.5	1966	27192.	22.8	1966
12235.	20.5	1966	27196.	22.8	1966
12270.	25.5	1966	27329.	21.10	1966
12271.	25.5	1966	27443.	26.10	1966
12302.	27.5	1966	27444.	26.10	1966
12303.	27.5	1966	27574.	24.11	1966
12345.	31.5	1966	32784.	8.8	1966
12346.	31.5	1966	32785.	8.8	1966
12350.	31.5	1966	32807.	10.8	1966
12364.	2.6	1966	32826.	21.8	1966
12365.	2.6	1966	32827.	21.8	1966
12366.	2.6	1966	32863.	22.6	1966
12367.	2.6	1966	32879.	11.9	1966
12368.	2.6	1966	32891.	12.9	1966
12369.	2.6	1966	32955.	15.11	1966
12370.	2.6	1966	33013.	12.12	1966
12376.	2.6	1966	33201.	19.4	1967
12445.	11.6	1966	33202.	19.4	1967
12494.	16.6	1966			

**ZMIANY W REJESTRZE**

Grubym drukiem są podane numery rejestru znaków towarowych.

**7535.** Dnia 30.5 1956 r. wykreślono wpis „Severoceske Tukove zavody (drive Jiri Schicht) narodni podnik Ujście nad Łabą, Czechosłowacja” oraz dokonano wpisu „Severoceske Tukove Zavody narodni podnik Ujście nad Łabą, Czechosłowacja”.

**9463, 13983.** Dnia 14.7 1956 r. wykreślono wpis „F-ma Pro-Phy-Lac-Tic Brush Company Corporation of Del” oraz dokonano wpisu „The Lambert Company”; wykreślono wpis „The Lambert Company” oraz dokonano wpisu „Pro-Phy-Lac-Tic Brush Company a corp. of Delaware”.

**9864.** Dnia 30.5 1956 r. wykreślono wpis „Magyar Ruggyaántáru gyár Reszvenytársaság” oraz dokonano wpisu „Ruggyaántáru gyár”.

**10648, 11560.** Dnia 6.6 1956 r. wykreślono wpis „Emergé és Palma Kaucsuk Részvenytársaság” oraz dokonano wpisu „Ruggyaántáru gyár”.

**10820.** Dnia 6.6 1956 r. wykreślono wpis Magyar Ruggyaántáru gyár r.t.” oraz dokonano wpisu „Ruggyaántáru gyár”.

**12345.** Dnia 9.6 1956 r. wykreślono wpis „Andrew Bremmer & Company Limited” oraz dokonano wpisu „Bloomfield's Limited”.

**13409, 13411.** Dnia 6.7 1956 r. wykreślono wpis „Les Fils De Peugeot Frères” oraz dokonano wpisu „Peugeot et Compagnie”.

**19830, 21634.** Dnia 7.7 1956 r. wykreślono wpis „Griffin Manufacturing Company Inc.” oraz dokonano wpisu „Boyle-Midway Inc.”

**24997.** Dnia 30.7 1956 r. wykreślono wpis „The Lambert Company” oraz dokonano wpisu „Pro-Phy-Lac-Tic Brush a corp. of Delaware”.

**26679.** Dnia 6.7 1956 r. wykreślono wpis „F-ma Alpina Gruen Gilde Uhrenaktiengesellschaft (Union Horlogere) Bienne, Szwajcaria” oraz dokonano wpisu „Alpina Union Horlogere A. G. Bienne, Szwajcaria”.

**32891.** Dnia 6.7 1956 r. wykreślono wpis „Associated Products Inc. Chicago, Illinois, Stany Zjednoczone Ameryki” oraz dokonano wpisu „Chen Yu, Inc. Chicago, Stan Illinois, Stany Zjednoczone Ameryki”; wykreślono wpis „Chen Yu, Inc. Chicago, Stan Illinois, Stany Zjednoczone Ameryki” oraz dokonano wpisu „William R. Warner & Co., Inc. New York, Stan Delaware, Stany Zjednoczone Ameryki”; wykreślono wpis „William R. Warner & Co., Inc. New York, Stan Delaware, Stany Zjednoczone Ameryki” oraz dokonano wpisu „Chen Yu Inc. New York, Stan New York, Stany Zjednoczone Ameryki”; wykreślono wpis „Chen Yu, Inc. New York, Stan New York, Stany Zjednoczone Ameryki” oraz dokonano wpisu „Richard

Hudnut New York, Stan New York, Stany Zjednoczone Ameryki”.

**34876, 34877, 35031, 35175.** Dnia 26.4 1954 r. wykreślono wpis „The Miles — Martin Pen Company Limited Hawkhurst, The Aerodrome, Woodley, Reading Berkshire, Wielka Brytania” oraz dokonano wpisu „Biro Swan Limited Londyn, Wielka Brytania”.

**35178.** Dnia 7.7 1956 r. wykreślono wpis „Columbia Records Inc.”, oraz dokonano wpisu „Columbia Broadcasting System, Inc.”

**35612.** Dnia 30.5 1956 r. wykreślono wpis „The Brush Electrical Engineering Company Limited Loughborough, Hrabstwo Leicestershire, Wielka Brytania” oraz dokonano wpisu „Brush Electrical Engineering Company Limited of Falcon Works Loughborough, Leicester, Wielka Brytania”.

**36107, 36158.** Dnia 30.5 1956 r. wykreślono wpis „The Studebaker Corporation South Bend, Stan Indiana, Stany Zjednoczone Ameryki” oraz dokonano wpisu „Studebaker-Packard Corporation South Bend, Stan Indiana, Stany Zjednoczone Ameryki”.

**36453.** Dnia 1.6 1956 r. wykreślono w wykazie towarów wyrazy „Maszyny do temperowania ołówków”.

**37292.** Dnia 14.7 1956 r. wykreślono wpis „Philip Morris & Co Ltd Incorporated” oraz dokonano wpisu „Philip Morris Incorporated a corp. of Virginia”.

**37398, 37400.** Dnia 7.7 1956 r. wykreślono wpis „Neobrom, narodni podnik Brno, Czechosłowacja” oraz dokonano wpisu „Fotochema, narodni podnik Hradec Králove, Czechosłowacja”.

**ODTWARZANIE REJESTRU**

Grubym drukiem są podane numery rejestru znaków towarowych. Po numerach rejestru są zamieszczone daty rejestracji znaków towarowych, wpisanych do odtwarzanego rejestru, oraz nazwy i siedziby przedsiębiorstw, na których rzecz są zarejestrowane te znaki.

**13240.** 13.9 1926. F-ma The Singer Manufacturing Company. Elizabeth, Stan New Jersey, Stany Zjednoczone Ameryki.

**26679.** 17.4 1936. F-ma Alpina Gruen Gilde Uhrenaktiengesellschaft (Union Horlogere). Bienne, Szwajcaria.

**WYKREŚLENIA Z REJESTRU**

Grubym drukiem są podane numery rejestru znaków towarowych. Prawa z rejestracji znaków towarowych, wpisanych do rejestru pod tymi numerami, wygasły na podstawie art. 184 lit. a) lub b) rozporządzenia Prezydenta Rzeczypospolitej z dnia 22.3 1928 r. o ochronie wynalazków, wzorów i znaków towarowych (Dz.U. Nr 39, poz. 384), a znaki te zostały wykreślone z rejestru.

**7969, 35520, 35830.**

**Poradnia Urzędu Patentowego PRL dla wynalazców i racjonalizatorów**

Warszawa, al. Niepodległości 188

czynna we wtorki w godz. 16–17.30

Porady techniczne i prawne z zakresu wynalazków, wzorów, udoskonaleń technicznych i usprawnień

# ODPOWIEDZI Z DZIEDZINY WYNAŁAZCZOŚCI I ZNAKÓW TOWAROWYCH

**Pytanie 13.** Co to jest prawo z rejestracji wzoru użytkowego oraz prawo z rejestracji wzoru zdobniczego?

**Odpowiedź.** Prawo z rejestracji wzoru użytkowego lub prawo z rejestracji wzoru zdobniczego jest prawem wyłącznego korzystania — w granicach, ustalonych obowiązującymi przepisami prawnymi — w sposób przemysłowy i handlowy z nowej postaci przedmiotu, ujawnionej we wzorze użytkowym lub wzorze zdobniczym, a występującej w kształcie, w rysunku, w barwie lub w materiale przedmiotu, przez określony czas na terytorium państwa, w którym ten wzór został zarejestrowany.

Dokumentem publicznym, stwierdzającym uznanie projektu wynalazczego za wzór użytkowy lub za wzór zdobniczy i udzielenie prawa wyłącznego korzystania z nowej postaci przedmiotu, ujawnionej w tym wzorze, jest świadectwo ochronne na wzór użytkowy lub świadectwo ochronne na wzór zdobniczy. W sprawie świadectwa ochronnego na wzór patrz odpowiedź na pytanie 14, zamieszczoną w niniejszym numerze *Wiadomości Urzędu Patentowego*.

Wyrażenia „dokonanie rejestracji wzoru“ lub „zarejestrowanie wzoru“ oznaczają uznanie projektu wynalazczego za wzór użytkowy lub za wzór zdobniczy i przyznanie prawa wyłącznego korzystania z nowej postaci przedmiotu, ujawnionej w tym wzorze.

Określenia wzoru użytkowego i wzoru zdobniczego zawiera art. 87 rozporządzenia Prezydenta Rzeczypospolitej z dnia 22.3.1928 r. o ochronie wynalazków, wzorów i znaków towarowych (Dz. U. Nr 39, poz. 384; *Wiad. Urz. Pat.* z 1951 r. Nr 3, poz. 30). Według tego rozporządzenia istotą wzoru użytkowego jest nowa postać przedmiotu, mająca na celu podniesienie pożytku, a istotą wzoru zdobniczego jest nowa postać przedmiotu, zmierzająca do celów artystycznych (estetycznych). Wzór użytkowy jest rozwiązaniem zagadnienia technicznego. Wzór zdobniczy działa na zmysł piękną.

Uwagi w sprawie istoty wzoru użytkowego są podane w odpowiedzi na pytanie 24, zamieszczonej w *Wiadomościach Urzędu Patentowego* z 1955 r. Nr 6 na str. 452—453.

Można zarejestrować jako wzór użytkowy lub wzór zdobniczy tylko projekt wynalazczy, mający zdolność rejestracyjną. Przez zdolność rejestracyjną rozumie się w praktyce cechy projektu wynalazczego, umożliwiające dokonanie rejestracji tego projektu jako wzoru, tzn. uznanie wymienionego projektu za wzór użytkowy lub za wzór zdobniczy i przyznanie ochrony prawnej jego właścicielowi.

Cechy, które warunkują istnienie zdolności rejestracyjnej, są określone w przytoczonym rozporządzeniu z 1928 r. Przepisy art. 90, 91 i 92 tego rozporządzenia ustalają, jakie projekty nie mają zdolności rejestracyjnej, czyli cech niezbędnych do zarejestrowania tych projektów jako wzory użytkowe lub wzory zdobnicze. Przepisy te normują więc, jakie projekty nie mogą być w Polsce ważne (niezaskarżalnie) zarejestrowane, tzn. uznane za wzory użytkowe lub wzory zdobnicze, choćby nawet były w prawidłowej formie zgłoszone w Urzędzie Patentowym PRL do rejestracji. Rejestracja dokonana wbrew tym przepisom, czyli rejestracja projektu wynalazczego nie mającego całkowicie lub częściowo zdolności rejestracyjnej, może być w każdym czasie unieważniona w całości lub w części na skutek skargi jakiegokolwiek osoby (fizycznej lub prawnej). Organem państwowym, właściwym do unieważnienia rejestracji wzoru, jest Wydział Spraw Spornych Urzędu Patentowego PRL. Uwagi w sprawie unieważniania rejestracji wzorów są podane w odpowiedzi na pytanie 14, zamieszczonej w *Wiadomościach Urzędu Patentowego* z 1954 r. Nr 4 na str. 328.

Według art. 87 przytoczonego wyżej rozporządzenia udzielone w Polsce prawo z rejestracji wzoru użytkowego lub prawo z rejestracji wzoru zdobniczego rozciąga się na cały obszar Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej i może trwać najdłużej dziesięć lat od dnia zarządzenia rejestracji wzoru. Prawo to nie ma mocy w innych państwach. Właściciel (posiadacz) tego prawa nie może czynić z niego użytku, który naruszałby zasady współzycia

społecznego w Polsce Ludowej. Prawo wyłączne, wynikające z rejestracji wzoru, jest ograniczone do korzystania z wzoru w sposób przemysłowy i handlowy, czyli tylko do korzystania w celach zarobkowych. Prawa tego nie narusza więc ani przeprowadzania przez inną osobę prób i badań, dotyczących zarejestrowanego wzoru, ani korzystanie przez inną osobę z tego wzoru dla celów wyłącznie osobistych.

Do udzielania praw z rejestracji wzorów użytkowych i wzorów zdobniczych oraz wydawania świadectw ochronnych na wzory jest powołany Urząd Patentowy PRL. W razie zarejestrowania pracowniczego wzoru użytkowego, Urząd Patentowy wydaje społecznemu zakładowi pracy świadectwo ochronne na wzór użytkowy, a twórcy (współtwórcom) tego wzoru — świadectwo (a) autorskie o dokonaniu wzoru użytkowego. W sprawie świadectwa autorskiego patrz odpowiedź na pytanie 13, zamieszczoną w *Wiadomościach Urzędu Patentowego* z 1954 r. Nr 4 na str. 327—328, oraz zarządzenie Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 21.12.1955 r. w sprawie wydawania świadectw i zaświadczeń o dokonaniu pracowniczych projektów wynalazczych oraz prowadzenia ewidencji zaświadczeń o dokonaniu pracowniczych usprawnień (*Wiad. Urz. Pat.* Nr 1, poz. 5 i Nr 5, poz. 53). W razie zarejestrowania niepracowniczego wzoru użytkowego lub wzoru zdobniczego (również wzoru osoby zagranicznej), Urząd Patentowy wydaje tylko świadectwo ochronne na wzór osobie (osobom), która zgłosiła wzór do rejestracji.

W czasie trwania prawa z rejestracji wzoru użytkowego lub wzoru zdobniczego należy uiszczać opłaty okresowe za ochronę wzoru (np. za pierwszy okres — 1, 2 i 3 rok — przy wzorach użytkowych 36 zł, a przy wzorach zdobniczych 24 zł). W razie nieuiszczenia w określonym terminie opłaty okresowej, prawo z rejestracji wzoru gaśnie.

Prawo z rejestracji wzoru również gaśnie przed upływem 10-letniego okresu ochrony, jeżeli właściciel (posiadacz) tego prawa zrzeka się go wobec Urzędu Patentowego PRL, albo jeżeli wywłaszczono prawo z rejestracji wzoru użytkowego w interesie wolności przemysłowej.

Prawo z rejestracji wzoru może być — jak już powiedziano — unieważnione z powodu braku zdolności rejestracyjnej projektu wynalazczego, albo umorzone z powodu niewykonywania zarejestrowanego wzoru użytkowego w rozciągłości, odpowiadającej potrzebom gospodarki narodowej.

Prawo z rejestracji wzoru nie ma mocy przeciwko użytkownikom uprzednim, tzn. osobom, które przed zgłoszeniem wzoru do rejestracji stosowały go (niejawnie) w Polsce w dobrej wierze.

Prawo z rejestracji wzoru użytkowego może być ograniczone przez ustanowienie licencji przymusowej na wykonywanie zarejestrowanego wzoru użytkowego.

Z wzoru, zarejestrowanego na rzecz uspołecznionego zakładu pracy i stanowiącego tym samym własność społeczną, mogą korzystać nieodpłatnie wszystkie inne uspołecznione zakłady pracy. Z wzoru, zarejestrowanego na rzecz innej osoby (fizycznej lub prawnej) i stanowiącego własność indywidualną, może korzystać tylko ta osoba.

Prawo z rejestracji wzoru, stanowiącego własność indywidualną, może przechodzić w całości lub częściowo na inne osoby w drodze dziedziczenia lub zapisu. Można je również przenieść w całości lub częściowo na inne osoby przez umowę między żyjącymi. Właściciel prawa z rejestracji niepracowniczego wzoru może udzielić w drodze umowy innej osobie licencji (zezwoleń) na wykonywanie zarejestrowanego wzoru.

Rozróżnia się prawa z rejestracji wzoru niezależne i zależne, zwane w skrócie wzorami niezależnymi i wzorami zależnymi. Zależne prawo z rejestracji wzoru może być udzielone wówczas, gdy stosowanie wzoru wkracza w zakres wzoru, zarejestrowanego wcześniej na rzecz innej osoby. W razie wygaśnięcia wcześniejszego prawa wyłącznego, zależne prawo z rejestracji wzoru staje się prawem niezależnym.

Prawa z rejestracji wzorów korzystają z ochrony sądowniej cywilnoprawnej i karnoprawnej. W razie naruszenia tych praw osoby uprawnione mogą występować z roszczeniami cywilnymi (majątkowymi) do sądów wojewódzkich lub ze skargami o ściganie przestępstw do sądów powiatowych lub sądów wojewódzkich.

(bb)

**Pytanie 14.** Co to są świadectwa ochronne na wzory użytkowe i świadectwa ochronne na wzory zdobnicze oraz jakie dane zamieszcza Urząd Patentowy PRL w tych świadectwach ochronnych?

**Odpowiedź.** Zgodnie z przepisami art. 126 rozporządzenia Prezydenta Rzeczypospolitej z dnia 22.3.1928 r. o ochronie wynalazków, wzorów i znaków towarowych (Dz. U. Nr 39, poz. 384; Wiad. Urz. Pat. z 1951 r. Nr 3, poz. 30) oraz z przepisami dekretu z dnia 12.10.1950 r. o wynalazczości pracowniczej (Dz. U. z 1956 r. Nr 3, poz. 21; Wiad. Urz. Pat. z 1956 r. Nr 2, poz. 15) Urząd Patentowy PRL po zbadaniu oraz zarejestrowaniu zgłoszonych w tym Urzędzie wzorów użytkowych i wzorów zdobniczych wydaje świadectwa ochronne na wzory użytkowe i świadectwa ochronne na wzory zdobnicze osobom (fizycznym lub prawnym), na których rzecz zarejestrował te wzory. Świadectwa te są wolne od wszelkich opłat.

Świadectwa ochronne na wzory użytkowe i świadectwa ochronne na wzory zdobnicze są dokumentami publicznymi i mają pełną moc dowodową co do treści zawartych w nich oświadczeń i co do ich wystawcy. Dokumenty te stwierdzają, że na rzecz osób, których imiona i nazwiska lub nazwy są w nich wymienione, zarejestrowano wzory użytkowe lub wzory zdobnicze, a tym samym udzielono praw z rejestracji wzorów użytkowych lub praw z rejestracji wzorów zdobniczych. Składową częścią tych dokumentów są opisy (i w razie potrzeby rysunki) lub egzemplarze wzorów.

Uwagi w sprawie praw z rejestracji wzorów są podane w odpowiedzi na pytanie 13, zamieszczonej w niniejszym numerze *Wiadomości Urzędu Patentowego*.

W świadectwach ochronnych na wzory użytkowe i w świadectwach ochronnych na wzory zdobnicze Urząd Patentowy PRL zamieszcza tylko te dane, które w chwili podjęcia uchwał o zarejestrowaniu wzorów były wskazane w nadesłanych do tego Urzędu pismach i dokumentach, dotyczących zgłoszonych wzorów użytkowych lub wzorów zdobniczych. Świadectwa ochronne odzwierciedlają jedynie stan prawny, jaki istnieje w chwili rejestracji wzorów.

Wszelkie późniejsze zmiany, dokonane już po zarejestrowaniu wzorów, np. zmiany dotyczące osób właścicieli zarejestrowanych wzorów (ich nazwy albo miejsca zamieszkania lub siedziby), nie są podawane przez Urząd Patentowy PRL w świadectwach ochronnych na wzory, lecz zgodnie z art. 130 i 162 przytoczonego rozporządzenia są na wniosek wpisywane przez ten Urząd pod właściwymi numerami do rejestru wzorów użytkowych lub do rejestru wzorów zdobniczych.

Sprostowania w świadectwach ochronnych błędów pisarskich lub innych oczywistych pomyłek mogą być dokonane przez Urząd Patentowy PRL w każdym czasie, tak z urzędu jak i na wniosek osób interesowanych.

Dokumentami publicznymi, stwierdzającymi stan prawny wzorów, są rejestr wzorów użytkowych i rejestr wzorów zdobniczych, które zgodnie z art. 237 wymienionego rozporządzenia prowadzi Urząd Patentowy PRL, oraz wyciągi z tych rejestrów. Rejestry wzorów ilustrują aktualny stan ochrony zarejestrowanych wzorów użytkowych i wzorów zdobniczych. Jeśli więc ktoś pragnie dowiedzieć się, czy np. prawo z rejestracji wzoru trwa nadal lub kto jest w danej chwili jego właścicielem, może ustalić to nie na podstawie świadectwa ochronnego, które jedynie przedstawia stan istniejący w dniu rejestracji wzoru wskazanym w tym dokumencie, ale na podstawie rejestru wzorów. W wyciągach z rejestrów wzorów Urząd Patentowy zamieszcza te dane, jakie istnieją w czasie wydania tych wyciągów. Opłata za wyciąg wynosi 2,40 zł.

Drukowany formularz świadectwa ochronnego na wzór użytkowy lub na wzór zdobniczy zawiera na pierwszej stronie pod wizerunkiem godła państwowego następujące napisy:

„Urząd Patentowy  
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej  
Świadectwo ochronne

nr

na wzór

Na mocy rozporządzenia Prezydenta Rzeczypospolitej z dnia 22 marca 1928 r. o ochronie wynalazków, wzorów i znaków towarowych (Dz. U. Nr 39, poz. 384 z późniejszymi zmianami) został zarejestrowan za nrem dnia 195 r. na rzecz

Warszawa, dnia

195 r.

Prezes”

Brakującą treść na pierwszej stronie formularza świadectwa ochronnego wypełnia się pismem maszynowym; wpisuje się mianowicie: 1) kolejny numer świadectwa ochronnego, 2) wyraz „użytkowy” lub „zdobniczy (e)”, 3) numer rejestru wzorów użytkowych lub numer rejestru wzorów zdobniczych, 4) datę rejestracji wzoru, 5) imię i nazwisko lub nazwę oraz miejsce zamieszkania lub siedzibę osoby, na której rzecz zarejestrowano wzór, 6) określenie wzoru oraz 7) datę wydania świadectwa ochronnego. U dołu pierwszej strony formularza jest przewidziane miejsce na suchy odcisk okrągłej pieczęci Urzędu Patentowego PRL oraz na podpis Prezesa tego Urzędu. Jeżeli wzór zarejestrowano na rzecz dwóch lub więcej osób, w świadectwie ochronnym zamieszcza się dane, dotyczące wszystkich tych osób.

Przed imionami osób fizycznych, na których rzecz zarejestrowano wzory, Urząd Patentowy PRL podaje wskazane przez te osoby przysługujące im stopnie naukowe (doktor nauk, kandydat nauk), tytuły naukowe (np. profesor, docent, adiunkt) oraz tytuły związane z ukończeniem przez te osoby w szkołach wyższych studiów drugiego stopnia (np. inżynier magister) lub studiów pierwszego stopnia (np. inżynier). Wymienione stopnie i tytuły zamieszcza się tylko po wykazaniu przez zainteresowane osoby, że przysługują im te stopnie i tytuły.

Na drugiej stronie formularza świadectwa ochronnego znajdują się następujące napisy, które uzupełnia się odpowiednio pismem maszynowym:

„Prawo z rejestracji wzoru trwa od dnia”  
„Terminy uiszczenia opłat za II (4, 5 i 6 rok) i III (7, 8, 9 i 10 rok) okres ochrony wzoru przypadają dnia”  
„Data zgłoszenia wzoru:”  
„Numer zgłoszenia wzoru: W”  
„Numer rejestru wzorów”.

Należy zauważyć, że numer świadectwa ochronnego jest ten sam co numer rejestru wzorów (numer rejestracji), a data rejestracji jest ta sama co data świadectwa ochronnego i data, od której trwa prawo z rejestracji wzoru.

Na trzeciej stronie formularza świadectwa ochronnego są przedrukowane niektóre przepisy cytowanego rozporządzenia z 1928 r., dotyczące ochrony wzorów.

Czwarta strona formularza świadectwa ochronnego nie zawiera żadnych napisów.

Jak już wspomniano, integralną częścią świadectw ochronnych na wzory użytkowe są w zasadzie opisy wzorów użytkowych. W nagłówku opisu wzoru użytkowego są wskazane: 1) numer opisu, ten sam co numer świadectwa ochronnego, 2) klasa, podklasa, grupa i podgrupa, do których zaliczono zarejestrowany wzór, 3) imię i nazwisko lub nazwa oraz miejsce zamieszkania lub siedziba osoby (osób), na której rzecz zarejestrowano wzór, 4) nazwa (tytuł) zarejestrowanego wzoru, 5) data, od której trwa prawo z rejestracji wzoru, oraz ewentualnie 6) data pierwszeństwa, wynikającego ze zgłoszenia zagranicznego. Jeżeli zarejestrowany wzór użytkowy jest wzorem pracowniczym, albo jeżeli zarejestrowano wzór użytkowy na rzecz przedsiębiorstwa nieuspołecznionego, w opisie wzoru zamieszcza się wzmiankę, wskazującą imię i nazwisko twórcy (współtwórców) tego wzoru. Istotną częścią opisu wzoru użytkowego są zastrzeżenia ochronne, tzn. sprecyzowane w jednym albo w dwóch lub kilku punktach znamienne cechy (istota) wzoru.

W świadectwach ochronnych (i w opisach) Urząd Patentowy PRL nie zamieszcza danych, dotyczących funkcji, zawodu, stanowiska, rodzaju zatrudnienia itp. osób, na których rzecz zarejestrował wzory użytkowe lub wzory zdobnicze, oraz twórców (współtwórców) zarejestrowanych wzorów.

(bb)

# СОДЕРЖАНИЕ

## ЧАСТЬ I

Положения, постановления, извещения. Польша, 52. Временные указания для деятельности клуба техники и рационализации. 53. Постановление Председателя Патентного Управления от 17 августа 1956 г. о выдаче свидетельств авторам изобретательских предложений. 54. Список лиц получивших отличие и диплом „Заслуженного Рационализатора Продукции и отличие „Рационализатора Продукции“.

Заграница — Германская Демократическая Республика 55. Указания об изготовлении описаний изобретений и промышленных образцов при заявках. Венгерская Демократическая Республика. 56. Изобретения и товарные знаки.

## ЧАСТЬ II

57. Изобретения — выдача свидетельств (№ 39743 и от № 39807 до № 39880) изменения в реестре, исключения из реестра. 58. Образцы — промышленные образцы, выдача свидетельств (от № 10711 до № 10751). Художественные образцы, выдача свидетельств (от № 7218 до № 7219), изменения в реестре, исключения из реестра. 59. Технические усовершенствования — выдача свидетельств (от № 10483 до № 11487). 60. Описания изобретательских проектов — описания изобретений. 61. Товарные знаки — выдача свидетельств (от № 38637 до № 38930), продление срока действия свидетельств, изменения в реестре, исключения из реестра.

Ответы по вопросам касающимся изобретательства и товарных знаков. Публикации Исправление ошибок.

# INHALT

## I. TEIL

Gesetze, Verordnungen, Bekanntmachungen. Polen. 52. Vorläufige allgemeine Richtlinien für die Arbeit des Klubs der Technik und der Rationalisierung. 53. Anordnung des Präsidenten des Patentamtes der Volksrepublik Polen vom 17. August 1956 betr. die Ausgabe von Erfindungszeugnissen. 54. Verzeichnisse der mit dem Abzeichen und dem Diplom „Verdienter Produktionsrationalisator“ und Verzeichnisse der mit dem Abzeichen „Produktionsrationalisator“ ausgezeichneten Personen.

Ausland. Deutsche Demokratische Republik. 55. Richtlinien zur Anfertigung der Beschreibung für die Patentanmeldung oder für die Gebrauchsmusteranmeldung. Ungarn. 56. Erfindungen und Warenzeichen.

## II. TEIL

57. Erfindungen — Erteilung von Patenten (Nr. 39743 und von Nr. 39807 bis Nr. 39880); Änderungen im Register; Streichungen aus dem Register. 58. Muster — Eintragung von Gebrauchsmustern (von Nr. 10711 bis Nr. 10751) und von Geschmacksmustern (von Nr. 7218 bis Nr. 7219); Änderungen im Register; Streichung aus dem Register. 59. Technische Vervollkommnungen — Zeugnisse (von Nr. 10483 bis Nr. 11487). 60. Beschreibungen von Erfindungsvorschlägen — Patentbeschreibungen. 61. Warenzeichen — Eintragung (von Nr. 38637 bis Nr. 38930); Verlängerung der Schutzdauer; Änderungen im Register; Wiederherstellung des Registers; Streichungen aus dem Register.

Antworten aus dem Gebiete des Erfindungswesens und der Warenzeichen. Bekanntmachungen. Berichtigungen.

# SOMMAIRE

## I-e PARTIE

**Législation, informations. Pologne.** 52. Directives générales provisoires à suivre dans le travail du Club de la technique et de la rationalisation. 53. Disposition du Président de l'Office de Brevets de la République Populaire de Pologne, du 17 août 1956, concernant la délivrance des certificats d'invention. 54. Listes des personnes qui ont été distinguées par la distinction et le diplôme „Rationalisateur mérité de Production“ et listes des personnes qui ont été distinguées par la distinction „Rationalisateur de Production“.

**Etranger: République Démocratique Allemande.** 55. Directives concernant la préparation de la description d'une demande de brevet ou d'une demande d'enregistrement d'un modèle d'utilité. **Hongrie.** 56. Inventions et marques de marchandises.

## 2-me PARTIE

57. **Inventions** — Délivrance de brevets (No 39743 et du No 39807 au No 39880); changements au registre; radiations au registre. 58. **Modèles** — enregistrement de modèles d'utilité (du No 10711 au No 10751) et de modèles d'ornement (du No 7218 au No 7219); changements au registre; radiation au registre. 59. **Perfectionnements techniques** — certificats (du No 10483 au No 11487). 60. **Descriptions des projets de nature inventive** — exposés des inventions brevetées. 61. **Marques de marchandises** — enregistrement (du No 38637 au No 38930); prolongation de la protection; changements au registre; reconstruction du registre; radiations au registre.

**Réponses ayant trait aux inventions et aux marques de marchandises. Annonces. Corrections.**

# SUMMARY

## 1-st PART

**Legislation, informations. Poland.** 52. Provisional general rules for the work of the Club of technics and of rationalisation. 53. Disposition of the President of the Patent Office of the Polish Popular Republic, dated 17th of August 1956, concerning the delivery of invention certificates. 54. Lists of persons distinguished by the distinction and diploma „Merited Rationalizer of Production“ and lists of persons distinguished by the distinction „Rationalizer of Production“.

**Foreign Countries: German Democratic Republic.** 55. Rules concerning the preparation of the description for a patent application or for the registration of a utility model. **Hungary.** 56. Inventions and trade marks.

## 2-nd PART

57. **Inventions** — grant of patents (No 39743 and from Nr 39807 to No 39880); changes in the register; cancellations from the register. 58. **Models** — registration of utility models (from No 10711 to No 10751) and of designs (from No 7218 to No 7219); changes in the register; cancellation from the register. 59. **Technical improvements** — certificates (from No 10483 to No 11487). 60. **Descriptions of inventive projects** — patent specifications. 61. **Trade marks** — registration (from No 38637 to No 38930); extension of the protection; changes in the register; restoration of the register; cancellations from the register.

**Replies in matters regarding inventions and trade marks. Announcements. Corrections.**