

BIBLIOTEKA

Instytut Fizyki

ul. Sienkiewicza 81, 01-651 Warszawa



WIADOMOŚCI URZĘDU PATENTOWEGO

SPIS TREŚCI

Część I

Ustawy, rozporządzenia, komunikaty

Polska

Poz.	Str.
35 Dekret z dnia 26 października 1950 r. o podatku dochodowym (wyciąg)	97
36 Zarządzenie Prezesa Urzędu Patentowego Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej z dnia 5 marca 1957 r. w sprawie zakresu działania komórek organizacyjnych Urzędu Patentowego Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej . . .	100

Umowy międzynarodowe

37 Porozumienie madryckie z dnia 14 kwietnia 1891 r. o zwalczaniu fałszywych oznaczeń pochodzenia na towarach, zmienione w Waszyngtonie dnia 2 czerwca 1911 r., w Hadze dnia 6 listopada 1925 r. i w Londynie dnia 2 czerwca 1934 r.	101
38 Porozumienie madryckie z dnia 14 kwietnia 1891 r. o międzynarodowej rejestracji znaków fabrycznych i handlowych, zmienione w Brukseli dnia 14 grudnia 1900 r., w Waszyngtonie dnia 2 czerwca 1911 r., w Hadze dnia 6 listopada 1925 r. i w Londynie dnia 2 czerwca 1934 r.	102
39 Porozumienie haskie z dnia 6 listopada 1925 r. o międzynarodowym zgłaszaniu wzorów rysunkowych i modeli przemysłowych, zmienione w Londynie dnia 2 czerwca 1934 r.	106

Międzynarodowy Związek Ochrony Własności Przemysłowej

40 Międzynarodowy Związek Ochrony Własności Przemysłowej. Stan na dzień 1 stycznia 1957 r.	109
41 Międzynarodowy Związek Ochrony Własności Przemysłowej. Stan w 1956 r.	110

Część II

42 Wynalazki

Udzielenie patentów (od nru 40146 do nru 40302)	114
Zmiany w rejestrze	119

43 Wzory

Rejestracja wzorów użytkowych (od nru 11063 do nru 11142)	120
Zmiany w rejestrze	122
Wykreślenia z rejestrów	122

44 Udoskonalenia techniczne

Świadectwa o dokonaniu udoskonalień technicznych (od nru 13053 do nru 13742)	122
--	-----

45 Opisy projektów wynalazczych

Opisy patentowe	129
Opisy udoskonalień technicznych i opisy usprawnień	135

46 Znaki towarowe

Rejestracja (od nru 39450 do nru 39462 i od nru 39464 do nru 39554)	137
Przedłużenie ochrony	151
Zmiany w rejestrze	151
Odtwarzanie rejestru	151
Wykreślenia z rejestru	151

Odpowiedzi z dziedziny wynalazczości i znaków towarowych

Co to jest Stowarzyszenie Wynalazców Polskich oraz jakie są jego zadania?	152
Jakie przepisy prawne normują sprawę patentów dodatkowych oraz sprawę patentów zależnych i wzorów zależnych?	152
Ogłoszenia	136

WYDAWNICTWO URZĘDU PATENTOWEGO POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Redaguje Komitet

Redakcja i Administracja: Urząd Patentowy PRL, Warszawa, Al. Niepodległości 188, tel. 8-38-03 (wewn. 22)

CENA PRENUMERATY: półroczna zł 48.—, roczna zł 96.—

Zamówienia i przedpłaty na prenumeratę przyjmują urzędy pocztowe i listonosze.

Instytucje i zakłady pracy, mające siedzibę w miejscowościach, w których są oddziały i delegatury Ruchu, składają zamówienia w miejscowych oddziałach i delegaturach Ruchu.

Prenumerata jest przyjmowana do dnia 10 miesiąca, poprzedzającego okres prenumeraty.



W I A D O M O Ś C I URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, 15 czerwca 1957 r.

Nr 3

BIBLIOTEKA

Poz. 35-46

C Z Ę Ś Ć I

Urząd Patentowy
Biuro Krajowe

USTAWY, ROZPORZĄDZENIA, KOMUNIKATY

P O L S K A

Od Redakcji: Poniżej są zamieszczone niektóre przepisy prawne o podatku dochodowym, dotyczące projektów wynalazczych.

35

DEKRET

z dnia 26 października 1950 r.
o podatku dochodowym.
(Dz. U. z dnia 6.2.1957 r. Nr 7, poz. 26)
(Wyciąg)

Art. 1. 1. Obowiązkowi podatkowemu według zasad niniejszego dekretu podlegają:

- 1) osoby fizyczne,
- 2) spadki nieobjęte,
- 3) nie będące przedmiotami gospodarki uspołecznionej:
 - a) osoby prawne,
 - b) stowarzyszenia nie posiadające osobowości prawnej.

2. W przypadkach określonych w art. 3 ust. 1 podmiotem opodatkowania (podatnikiem) są małżonkowie sądownie nie rozłączeni.

Art. 2. 1. Od podatku dochodowego wolne są:

- 1) pracownicze kasy zapomogowo-pożyczkowe,
- 2) od dochodu, osiągniętego ze źródeł położonych za granicą, przedstawiciele dyplomatyczni lub konsularni oraz członkowie misji państw obcych i przydzieleni im urzędnicy nie będący obywatelami Państwa Polskiego, jak również inne osoby, które na podstawie układów międzynarodowych lub prawa międzynarodowego są z nimi zrównane.

2. Ponadto w poszczególnym roku podatkowym wolne są od podatku dochodowego osoby prawne oraz stowarzyszenia nie posiadające osobowości prawnej, jeżeli zgodnie ze statutem obróciły w całości w roku podatkowym lub w roku bezpośrednio po nim następującym wszystkie osiągnięte w roku podatkowym dochody bezpośrednio na cele ogólnej użyteczności, naukowe, oświatowe, kulturalne, sportowe, kultu religijnego, dobroczynne i opieki społecznej. Za dochód w rozumieniu zdania poprzedzającego uważa się sumę wszystkich przychodów po potrąceniu kosztów funkcjonowania osoby prawnej lub stowarzyszenia nie posiadającego osobowości prawnej, wydatków związanych z posiadanymi już źródłami przychodów oraz wydatków na doraźnie urządzane imprezy przewidziane statutem. Wymienione w zdaniu pierwszym osoby i stowarzyszenia podlegają jednak obowiązkowi podatkowemu od dochodu ze źródeł przychodów, które podlegają podatkowi obrotowemu i nie są od tego podatku zwolnione.

Art. 3. 1. Małżonkowie podlegają opodatkowaniu łącznie od sumy ich dochodów. Wymiaru podatku dokonuje się na imię obojga małżonków.

2. Przepisu ust. 1 nie stosuje się do małżonków, co do których istnieje prawomocne orzeczenie sądowe o rozłączeniu.

3. Dochody krewnych zstępnych dolicza się do dochodów krewnego wstępnego, jeżeli mu służy prawo pobierania pożytków ze źródeł przychodów tych zstępnych.

Art. 4. Podatnicy wymienieni w art. 1, o ile mają swe miejsce zamieszkania lub pobytu, siedzibę lub zarząd na obszarze Państwa Polskiego, podlegają obowiązkowi podatkowemu od całości swych dochodów bez względu

na miejsce położenia źródeł przychodów (nieograniczony obowiązek podatkowy).

Art. 5. 1. Podatnicy wymienieni w art. 1, o ile nie mają na obszarze Państwa Polskiego miejsca zamieszkania lub pobytu, siedziby lub zarządu, podlegają obowiązkowi podatkowemu od dochodów, które osiągają na obszarze Państwa Polskiego z następujących źródeł przychodów (ograniczony obowiązek podatkowy):

- c) opłat za korzystanie z patentów na wynalazki, z wynalazków, ze specjalnych metod produkcji (opłaty licencyjne) i z praw autorskich,
- d) sprzedaży przedmiotów i praw majątkowych (art. 8 ust. 1 pkt 5 lit. e),

2. Za wykonywanie świadczeń rzeczy lub usług podlegających podatkowi obrotowemu uważa się również udział w spółkach jawnych i spółkach nie będących spółkami prawa handlowego, jeżeli spółka wykonuje świadczenia podlegające podatkowi obrotowemu.

Art. 6. 1. Przedmiotem opodatkowania są dochody częściowe, a nadto dochód ogólny.

2. Dochodem częściowym jest obliczona odrębnie w każdej grupie źródeł przychodów (art. 8) suma nadwyżek z poszczególnych źródeł należących do jednej grupy bez potrącania niedoborów z poszczególnych źródeł tej grupy.

3. Dochodem ogólnym jest suma dochodów częściowych po potrąceniu niedoborów z tych źródeł przychodów, które dały niedobory, z wyjątkiem jednak niedoborów ze sprzedaży przedmiotów i praw majątkowych. Dochodem ogólnym jest także jeden dochód częściowy, jeżeli podatnik nie posiada innych dochodów częściowych.

Art. 7. Dochody z udziału w spółce jawnej, wspólnej własności, wspólnym posiadaniu lub wspólnym użytkowaniu opodatkowuje się osobno dla każdego uczestnika w stosunku do jego udziału pod warunkiem, że wspólność udziału zostanie uzasadniona umową pisemną. W razie braku takiej umowy wymiaru dokonuje się od całego dochodu na imię jednego z uczestników, pozostali zaś uczestnicy nie podlegają opodatkowaniu od swych udziałów w zysku.

Art. 8. 1. Źródła przychodów dzielą się na następujące grupy:

- 1) do pierwszej grupy źródeł przychodów należą: opłaty za korzystanie z patentów na wynalazki własne, z wynalazków własnych i specjalnych metod produkcji (opłaty licencyjne) oraz nie podlegająca przepisom o podatku od wynagrodzeń działalność i twórczość artystyczna, literacka, naukowa, oświatowa i publicystyczna

- 5) do piątej grupy źródeł przychodów należą:

- c) kapitały pieniężne i prawa majątkowe,

- e) sprzedaż przedmiotów i praw majątkowych,
- f) inne źródła nie wymienione w grupach i punktach poprzednich.

2. Źródłem przychodów w rozumieniu ust. 1 pkt 5 lit. e) jest sprzedaż:

- e) praw majątkowych, a w szczególności specjalnych metod produkcji, praw patentowych, rent wszelkiego rodzaju, prawa użytkowania i używania, praw autorskich i innych; nie stanowi jednak źródła przychodów sprzedaż praw patentowych własnych i praw do wynalazków własnych dokonywana na rzecz gospodarki społecznej.

3. Sprzedaż przedmiotów i praw majątkowych uzyskanych przez podatnika w drodze spadku lub zapisu nie stanowi źródła przychodów.

4. Ministrowi Finansów służy prawo zaliczania w drodze rozporządzeń poszczególnych źródeł przychodów nie wymienionych w niniejszym artykule do jednej z grup źródeł przychodów wymienionych w ust. 1, jak również prawo przeniesienia poszczególnych źródeł przychodów z jednej grupy do drugiej.

Art. 9. 1. Nadwyżką lub niedoborem ze źródła przychodów jest różnica pomiędzy sumą przychodów z tego źródła (art. 10) a kosztami ich uzyskania (art. 12), osiągnięta w ciągu roku podatkowego.

2. Minister Finansów może w drodze rozporządzeń ustalać w odniesieniu do poszczególnych źródeł przychodów odmienne od zasady wyrażonej w ust. 1 pojęcie nadwyżki z tych źródeł oraz określać sposób obliczania tej nadwyżki.

Art. 10. 1. Przychodami są pieniądze lub wartości pieniężne rzeczywiście otrzymane z jednego ze źródeł przychodów, jak również wartość użytkowa tych źródeł lub ich części, jeżeli prawo pobierania pożytków służy podatnikowi lub członkowi jego rodziny w przypadku łącznego opodatkowania (art. 3).

2. U podatników prowadzących księgi handlowe należy się kierować zasadami księgowości, to jest brać w rachubę również takie zaksięgowane przychody, które mają dopiero wpłynąć, oraz takie koszty, które zostały już zarachowane, chociaż ich jeszcze nie poniesiono, jeżeli odnoszą się do danego roku obrachunkowego.

3. Wartość pieniężną przychodów w naturze oblicza się według przeciętnych cen rynkowych z okresu opodatkowania w miejscu, w którym znajduje się źródło tych przychodów.

Art. 11. 1. Wolne od podatku są:

- 1) przychody podlegające przepisom o podatku od wynagrodzeń,

2. Minister Finansów może w drodze rozporządzenia zwalniać od podatku całkowicie lub częściowo poszczególne rodzaje przychodów w całym Państwie lub na poszczególnych jego obszarach i określać warunki tego zwolnienia.

Art. 12. 1. Kosztami uzyskania przychodów z poszczególnego źródła są wszelkie koszty ponoszone w celu osiągnięcia, zachowania lub zabezpieczenia przychodów, z wyjątkiem kosztów wymienionych w art. 13.

2. Są przeto również kosztami uzyskania przychodów:

- 1) straty częściowe lub całkowite na przedmiotach majątkowych, które służą do osiągnięcia, zachowania lub zabezpieczenia przychodów i podlegają zużyciu, straty te są potrącalne w udowodnionej wysokości, nie pokrytej sumą ubezpieczeniową i odpisami z tytułu zużycia i tylko z przychodów tego roku, w którym strata rzeczywiście nastąpiła; potrącanie takich strat z przychodów następnych lat nie jest dopuszczalne; straty w majątku podatnika, służącym do osiągnięcia, zachowania lub zabezpieczenia przychodów, lecz nie podlegającym zużyciu, np. w gotowiznie, zapasach towarów, surowców, wyrobów gotowych itp., mogą być w całości lub części uznane za koszty uzyskania przychodów z poszczególnego źródła, jeżeli rozmiar straty istotnie osłabia zdolność gospodarczą podatnika,
- 2) odsetki od długów i oparte na szczególnych tytułach prawnych renty i trwale ciężary,
- 3) składki na rzecz związków zawodowych lub grup gospodarczych, do których podatnik należy,
- 4) podatki i inne daniny publiczne wraz z dodatkiem za zwłokę, z wyłączeniem kosztów egzekucyjnych,

oraz składki ubezpieczeniowe, przypadające z danego źródła przychodów,

5) wpłaty na Fundusz Gospodarki Mieszaniowej.

3. Koszty uzyskania przychodów są potrącalne tylko w tym roku podatkowym, w którym zostały poniesione.

4. Ponadto za koszt uzyskania przychodów mogą być uznane również odpisy na zużycie na warunkach, które określi rozporządzenie Ministra Finansów; rozporządzenie to określi przedmioty, co do których mogą być dokonywane odpisy na zużycie, zasady dokonywania tych odpisów oraz tworzenia funduszy amortyzacyjnych i rozporządzania nimi.

Art. 13. 1. Nie uważa się za koszty uzyskania przychodów:

- 1) wydatków na nabycie, powiększenie lub ulepszenie źródła przychodów; wydatki te jednak należy uwzględnić przy ustalaniu nadwyżki ze sprzedaży przedmiotów i praw majątkowych i to bez względu na czas ich poniesienia,
- 2) tworzenia funduszy rezerwowych wszelkiego rodzaju,
- 3) wydatków na umorzenie długów oraz kapitałów włożonych w źródło przychodów przez osoby z niego korzystające,
- 4) odsetek od własnego kapitału włożonego przez podatnika w źródło przychodów,
- 5) kwot rozdzielonych przez osobę prawną między udziałowców i akcjonariuszów tytułem: a) udziału w zyskach lub dywidend, b) nadwyżki odsetek i wynagrodzeń za udzielone pożyczki lub wkłady niepieniężne, ponad normy, które określi rozporządzenie Ministra Finansów,
- 6) opustów z ceny udzielonych przez osoby prawne udziałowcom oraz wartości wszelkich nieodpłatnych świadczeń dokonanych na rzecz udziałowców,
- 7) nadwyżek kwot pensji i wszelkiego rodzaju wynagrodzeń osób, które biorą udział w zarządzie przedsiębiorstwa bądź należą do składu rady nadzorczej i komisji rewizyjnej lub działają z ich ramienia, bądź są upoważnione do samodzielnego prowadzenia przedsiębiorstwa, jak również innych pracowników umysłowych na stanowiskach kierowniczych ponad normy, które ustali rozporządzenie Ministra Finansów z uwzględnieniem rodzaju i rozmiaru przedsiębiorstw, wysokości kapitału i obrotu,
- 8) nadwyżek kwot pensji i wszelkiego rodzaju wynagrodzeń, wypłacanych ponad normy układu zbiorowego,
- 9) wydatków na prowadzenie gospodarstwa domowego podatnika i na utrzymanie członków jego rodziny; stanowią jednak koszt uzyskania wydatki na utrzymanie członków rodziny zatrudnionych stale w gospodarstwie rolnym podatnika oraz tych członków rodziny z wyjątkiem małżonka sędownie nie rozłączonego, zatrudnionych stale w przedsiębiorstwie podatnika, których dochody nie podlegają doliczeniu do jego dochodu,
- 10) ofiar wszelkiego rodzaju,
- 11) wydatków na podatek dochodowy, nadzwyczajny podatek od wzbogacenia wojennego, podatek od nabycia praw majątkowych w części dotyczącej nieodpłatnego nabycia, daninę narodową na zagospodarowanie Ziemi Odzyskanych — wraz z dodatkiem za zwłokę i kosztami egzekucyjnymi,
- 12) grzywnien i kar pieniężnych wraz z kosztami egzekucyjnymi,
- 13) wkładów (składek) oszczędnościowych podnoszonych przez uczestników Społecznego Funduszu Oszczędnościowego,
- 14) kosztów uzyskania przychodów ze źródeł znajdujących się na obszarze Państwa Polskiego lub za granicą, jeżeli nadwyżki z tych źródeł w ogóle nie podlegają opodatkowaniu albo są zwolnione od podatku z mocy niniejszego dekretu lub przepisów szczególnych.

2. Upoważnia się Ministra Finansów do rozciągania przepisu ust. 1 pkt 11 na inne podatki oraz uznawania niektórych rodzajów wydatków, o których mowa w ust. 1, za koszty uzyskania przychodów.

Art. 14. 1. Podstawę opodatkowania stanowią dochody częściowe (art. 6 ust. 2) oraz dochód ogólny (art. 6 ust. 3) osiągnięte w roku podatkowym.

2. Rokiem podatkowym jest rok kalendarzowy lub rachunkowy, w którym dochód został osiągnięty.

3. Jeżeli w roku podatkowym źródło lub źródła przychodów (art. 8) były czynne przez okres krótszy niż rok podatkowy, za podstawę opodatkowania przyjmuje się dochód osiągnięty w tym okresie i stosuje się do niego stopę podatku odpowiadającą dochodowi obliczonemu w stosunku rocznym.

Przepis ten nie ma zastosowania:

- 1) do źródeł sezonowych oraz
- 2) do źródeł niesezonowych:
 - a) jeżeli źródło lub źródła przychodów (art. 8) były czynne krócej niż rok podatkowy, lecz podatnik posiadał przez cały rok podatkowy źródło przychodów podlegające opodatkowaniu podatkiem dochodowym,
 - b) jeżeli przerwa w działalności źródła przychodów została spowodowana nadzwyczajnymi okolicznościami.

4. Jeżeli okres rachunkowy nie pokrywa się z rokiem kalendarzowym, opodatkowaniu podlega dochód osiągnięty w okresie rachunkowym. Okres rachunkowy powinien w zasadzie obejmować 12 miesięcy, jednak w przypadku założenia przedsiębiorstwa, zaprowadzenia ksiąg handlowych oraz gospodarczo uzasadnionego przejścia przy księgach handlowych z roku kalendarzowego na rok rachunkowy nie pokrywający się z rokiem kalendarzowym lub odwrotnie, w wyniku czego okres rachunkowy obejmuje mniej lub więcej niż 12 miesięcy, dochód osiągnięty w okresie rachunkowym podlega opodatkowaniu według tej stopy podatku ze skali art. 15 i 17, jaka przypada od dochodu osiągniętego w tym okresie rachunkowym.

5. U osób, które przybyły do Polski na pobyt czasowy, z góry określony co do czasu trwania, nie przekraczający jednak sześciu miesięcy, w celu prowadzenia przedsiębiorstwa, wykonywania zajęcia zawodowego lub jakiegokolwiek innego zatrudnienia zarobkowego, przyjmuje się za podstawę opodatkowania dochód osiągnięty w okresie wykonywania tych czynności i stosuje się do niego stopę podatku odpowiadającą temu dochodowi, obliczonemu w stosunku rocznym. Jeżeli z góry przewiduje się pobyt dłuższy niż sześć miesięcy, osoby te podlegają obowiązkowi podatkowemu na podstawie art. 4.

Art. 15. 1. Podatek od dochodów cząstkowych wymierza się według następującej skali.

Kwota dochodu cząstkowego złotych		Stopa podatku %
ponad	do	%
6.600	7.200	5
7.200	8.400	6
8.400	9.600	7
9.600	10.800	8
10.800	12.000	9
12.000	13.500	10
13.500	15.000	11
15.000	16.500	12
16.500	18.000	14
18.000	21.000	16
21.000	24.000	18
24.000	30.000	20
30.000	36.000	22
36.000	45.000	24
45.000	54.000	26
54.000	63.000	28
63.000	72.000	30
72.000	90.000	32
90.000	108.000	34
108.000	126.000	36
126.000	144.000	38
144.000	162.000	40
162.000	180.000	42
180.000	204.000	44
204.000	252.000	46
252.000	300.000	48
300.000	—	50

2. Od dochodów cząstkowych osiągniętych ze źródeł przychodów należących do pierwszej grupy źródeł przychodów wymierza się podatek według skali ust. 1 obniżony o 25%.

3. Od dochodów cząstkowych osiągniętych ze źródeł przychodów należących do drugiej grupy źródeł przycho-

dów wymierza się podatek według skali ust. 1 obniżony o 20%.

4. Od dochodów należących do trzeciej grupy źródeł przychodów wymierza się podatek według skali ust. 1 obniżony o 10%.

5. Od dochodów cząstkowych osiągniętych ze źródeł przychodów należących do piątej grupy źródeł przychodów wymierza się podatek według skali ust. 1 podwyższony o 25%.

6. Jeżeli podatnik posiada źródła przychodów należące do różnych grup źródeł przychodów, wówczas dla obliczenia podatku od poszczególnych dochodów cząstkowych stosuje się stopę podatku ze skali ust. 1 odpowiadającą łącznej sumie dochodów cząstkowych z uwzględnieniem zniżek bądź zwwyżek, o których mowa w ust. 2, 3, 4 i 5.

7. Jeżeli księgami handlowymi podatnika objęte są wyniki ze źródeł przychodów należących do różnych grup źródeł przychodów, sposób zaś prowadzenia ksiąg nie daje możliwości ustalenia wysokości nadwyżek z poszczególnych źródeł, wówczas cały dochód wykazany księgami podlega opodatkowaniu według skali właściwej dla tego źródła przychodów, które należy do najwyższej opodatkowanej grupy źródeł przychodów.

Art. 16. Podatnicy, których dochód ogólny (art. 6 ust. 3) przekracza 60.000 zł rocznie, podlegają nadto opodatkowaniu od dochodu ogólnego według skali z art. 17.

Art. 17. 1. Podatek od dochodu ogólnego wymierza się według następującej skali:

Kwota dochodu złotych		Stopa podatku %
ponad	do	%
60.000	63.000	2
63.000	72.000	3
72.000	90.000	4
90.000	108.000	5
108.000	126.000	6
126.000	144.000	7
144.000	162.000	8
162.000	180.000	9
180.000	204.000	10
204.000	252.000	11
252.000	300.000	13
300.000	—	15

2. Podatek od dochodu ogólnego wraz z podatkiem od dochodów cząstkowych nie może przekroczyć 65% dochodu ogólnego.

Art. 18. 1. Podatnicy, których suma dochodów cząstkowych osiągniętych ze wszystkich posiadanych przez nich źródeł przychodów nie przekracza 13.680 zł rocznie, opłacają podatek od dochodów cząstkowych ze źródeł przychodów należących do pierwszych czterech grup źródeł przychodów, obniżony o:

- 1) 25%, jeżeli mają na utrzymaniu troje lub czworo dzieci,
- 2) 50%, jeżeli mają na utrzymaniu pięcioro lub sześcioro dzieci.

Całkowite zwolnienie tych podatników od podatku należnego od dochodów cząstkowych ze źródeł przychodów należących do pierwszych czterech grup następuje, gdy mają więcej niż sześcioro dzieci na utrzymaniu.

Przepisów tych nie stosuje się do podatników wymienionych w art. 5.

2. Wymieniona w ust. 1 zniżka przysługuje na dzieci do lat 18; własne, przysposobione i pasierbowe, jak również dzieci ofiar wojny przyjęte na wychowanie, jeżeli nie posiadają własnych źródeł przychodów.

3. Ta sama zniżka przysługuje również na dzieci starsze do ukończenia przez nie 24 lat życia, jeżeli pobierają naukę lub odbywają praktykę zawodową i jeżeli nie posiadają własnych źródeł przychodów.

4. Jeżeli podatnikiem jest kobieta, ulga o której mowa w ustępach poprzedzających, następuje: w rozmiarze 25%, gdy ma na utrzymaniu dwoje lub troje dzieci, w rozmiarze 50%, gdy ma na utrzymaniu czworo dzieci. Całkowite zwolnienie następuje, gdy ma na utrzymaniu więcej niż czworo dzieci. W przypadku, gdy mąż pobiera wynagrodzenie, ta zniżka nie przysługuje.

5. Jeżeli w przypadku przewidzianym w art. 3 wymiaru podatku dokonano na imię obojga małżonków, zniżkę

przynajmniej w rozmiarze określonym w ust. 1, gdy zachodzą warunki w tym ustępie przewidziane.

6. Ulgi, o których mowa w tym artykule, stosuje się tylko w przypadkach, gdy dzieci znajdują się na wyłącznym utrzymaniu podatnika.

Art. 19. Nadzwyczajne okoliczności osłabiające zdolność płatniczą podatnika, którego dochód ogólny (art. 6 ust. 3) nie przekracza 14.400 zł, np. długotrwała choroba, nieszczęśliwy wypadek, śmierć pozostającego na utrzymaniu podatnika członka rodziny, koszty związane z urodzeniem dziecka itp., mogą być podstawą do zmniejszenia przez organ finansowy (wymiarowy lub odwoławczy) podatku lub zaliczek na podatek w stosunku do kwoty faktycznie z tego tytułu poniesionych wydatków, jeżeli organ finansowy uzna, że podatnik tej ulgi potrzebuje.

Art. 20. 1. Podatek obliczony według skali z art. 15, a jeżeli podatnik podlega nadto opodatkowaniu od dochodu ogólnego, łączną sumę podatku obliczonego według skali z art. 15 i 17 podwyższa się:

- 1) o 20% dla podatników w wieku ponad 25 lat, niezonałych lub niezamężnych, nie mających na utrzymaniu dzieci, a których suma dochodów częściowych ze wszystkich źródeł przychodów przekracza 9.420 zł rocznie,
- 2) o 10% dla podatników zonałych lub zamężnych od lat przeszło dwóch, lecz niemających na utrzymaniu dzieci, a których suma dochodów częściowych ze wszystkich źródeł przychodów przekracza 11.640 zł rocznie.

2. Przepisu ust. 1 nie stosuje się, gdy osoby wymienione w tym ustępie miały na utrzymaniu dzieci co najmniej przez okres 10 lat.

3. Łączna suma podatku wraz ze zwyczajami (ust. 1) nie może przekraczać 65% dochodu, będącego podstawą opodatkowania.

Art. 21. 1. Obowiązek podatkowy rozpoczyna się z chwilą osiągnięcia przychodów.

2. Obowiązek podatkowy kończy się z upływem roku podatkowego, w ciągu którego ustał przychód.

3. W razie śmierci podatnika podatek wymierza się na imię zmarłego podatnika od dochodu uzyskanego przed śmiercią.

Art. 23. Wykonanie dekretu porucza się Ministrowi Finansów.

36

ZARZĄDZENIE PREZESA URZĘDU PATENTOWEGO POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

z dnia 5 marca 1957 r.

w sprawie zakresu działania komórek organizacyjnych
Urzędu Patentowego Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej.

§ 1. W skład Urzędu Patentowego Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej wchodzi następujące komórki organizacyjne: trzy wydziały zgłoszeń wynalazków, Wydział Zgłoszeń Wzorów, Wydział Udoskonaleń Technicznych, Wydział Rozpowszechniania i Rejestrów, Wydział Zgłoszeń Znaków Towarowych, Wydział Prezydialny, Samodzielny Referat Prawny, Wydział Spraw Spornych, Wydział Odwoławczy i Samodzielny Referat Personalny.

§ 2. Do zakresu działania wydziałów zgłoszeń wynalazków należy rozpatrywanie zgłoszonych do opatentowania projektów wynalazczych i podejmowanie uchwał w sprawie udzielenia patentów na te projekty wynalazcze, opracowywanie do ogłoszenia drukiem opisów opatentowanych wynalazków oraz udzielanie informacji w sprawie projektów wynalazczych, zgłoszonych w Urzędzie Patentowym do opatentowania.

§ 3. Do zakresu działania Wydziału Zgłoszeń Wzorów należy rozpatrywanie zgłoszonych do rejestracji jako wzory użytkowe lub wzory zdobnicze projektów wynalazczych i podejmowanie uchwał w sprawie zareje-

strowania tych projektów wynalazczych oraz udzielanie informacji w sprawie projektów wynalazczych, zgłoszonych w Urzędzie Patentowym do rejestracji jako wzory użytkowe lub wzory zdobnicze.

§ 4. Do zakresu działania Wydziału Udoskonaleń Technicznych należy rozpatrywanie zgłoszonych do rejestracji jako udoskonalenia techniczne projektów wynalazczych i podejmowanie decyzji w sprawie zarejestrowania tych projektów wynalazczych, opracowywanie do ogłoszenia drukiem opisów zarejestrowanych udoskonaleń technicznych, wydawanie dokumentów dotyczących zarejestrowanych udoskonaleń technicznych, prowadzenie rejestrów udoskonaleń technicznych oraz udzielanie informacji w sprawie projektów wynalazczych, zgłoszonych w Urzędzie Patentowym do rejestracji jako udoskonalenia techniczne lub zarejestrowanych.

§ 5. Do zakresu działania Wydziału Rozpowszechniania i Rejestrów należy wykonywanie czynności, związanych z technicznym przygotowaniem do druku i realizacją wydawnictw Urzędu Patentowego, rozpowszechnianie opisów projektów wynalazczych, wydanych drukiem przez Urząd Patentowy, oraz innych wydawnictw tego Urzędu, prowadzenie rejestru patentów, rejestru wzorów użytkowych i rejestru wzorów zdobniczych, przygotowywanie do ogłoszenia w Wiadomościach, Urzędu Patentowego danych w sprawie wpisów, dokonywanych w tych rejestrach, wydawanie dokumentów dotyczących opatentowanych wynalazków i zarejestrowanych wzorów, udzielanie informacji w sprawie projektów wynalazczych, opatentowanych lub zarejestrowanych w Polsce oraz wykonywanie czynności, należących uprzednio do zakresu działania Wydziału Kontroli Wykonywania Wynalazków.

§ 6. Do zakresu działania Wydziału Zgłoszeń Znaków Towarowych należy rozpatrywanie zgłoszonych do rejestracji znaków towarowych i podejmowanie uchwał w sprawie zarejestrowania tych znaków towarowych, prowadzenie rejestru znaków towarowych, przygotowywanie do ogłoszenia drukiem w Wiadomościach Urzędu Patentowego danych w sprawie wpisów, dokonywanych w tym rejestrze, wydawanie dokumentów dotyczących zarejestrowanych znaków towarowych oraz udzielanie informacji w sprawie znaków towarowych, zgłoszonych w Polsce do rejestracji lub zarejestrowanych.

§ 7. Do zakresu działania Wydziału Prezydialnego należy załatwianie spraw ogólnych, budżetowo-finansowych, administracyjno-gospodarczych, zaopatrzeniowych, bibliotecznych i archiwalnych, udzielanie informacji ogólnych w sprawach, należących do zakresu działania Urzędu Patentowego, oraz prowadzenie korespondencji zagranicznej.

§ 8. Do zakresu działania Samodzielnego Referatu Prawnego należy załatwianie spraw prawnych, związanych z działalnością Urzędu Patentowego i nie należących do właściwości Wydziału Spraw Spornych oraz Wydziału Odwoławczego tego Urzędu.

§ 9. Do zakresu działania Wydziału Spraw Spornych należy rozpatrywanie w kolegiach orzekających skarg i wniosków, określonych w przepisach prawa wynalazczego i prawa o znakach towarowych oraz należących do właściwości tego Wydziału.

§ 10. Do zakresu działania Wydziału Odwoławczego należy rozpatrywanie w kolegiach orzekających odwołań od uchwał wydziałów Urzędu Patentowego, wydanych w sprawach wynalazków, wzorów i znaków towarowych, oraz rozpatrywanie odwołań od orzeczeń Wydziału Spraw Spornych.

§ 11. Do zakresu działania Samodzielnego Referatu Personalnego należy przygotowywanie do decyzji Prezesa Urzędu Patentowego materiałów, dotyczących spraw osobowych pracowników tego Urzędu, przechowywanie akt osobowych pracowników Urzędu Patentowego oraz wykonywanie na polecenie Prezesa Urzędu Patentowego innych czynności, dotyczących spraw osobowych pracowników tego Urzędu.

§ 12. Zarządzenie wchodzi w życie z dniem 5 marca 1957 r.

Prezes Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Z. Muszyński

UMOWY MIĘDZY NARODOWE

Od Redakcji: Zgodnie z art. 15 konwencji związkowej paryskiej z dnia 20 marca 1883 r. o ochronie własności przemysłowej 1 poszczególne kraje, będące stronami tej konwencji, zawarły trzy porozumienia w sprawie ochrony własności przemysłowej: 1) porozumienie madryckie z dnia 14 kwietnia 1891 r. o zwalczaniu fałszywych oznaczeń pochodzenia na towarach, 2) porozumienie madryckie z dnia 14 kwietnia 1891 r. o międzynarodowej rejestracji znaków fabrycznych i handlowych oraz 3) porozumienie haskie z dnia 6 listopada 1925 r. o międzynarodowym zgłaszaniu wzorów rysunkowych i modeli przemysłowych. Porozumienia te były wielokrotnie poddawane rewizji i zmieniane lub uzupełniane. Według stanu na dzień 1 stycznia 1957 r. postanowieniami tych porozumień były związane: 1) porozumieniem madryckim (oznaczenia pochodzenia) — 28 krajów, w tym tekstem londyńskim 20 krajów, tekstem haskim 6 krajów i tekstem waszyngtońskim 2 kraje; 2) porozumieniem madryckim (znaki fabryczne i handlowe) — 20 krajów, w tym tekstem londyńskim 16 krajów, tekstem haskim 3 kraje i tekstem waszyngtońskim 1 kraj; 3) porozumieniem haskim (wzory rysunkowe i modele przemysłowe) — 13 krajów, związanych tekstem londyńskim. Polska jest stroną tylko porozumienia madryckiego o zwalczaniu fałszywych oznaczeń pochodzenia na towarach i jest związana tekstem haskim tego porozumienia, przedrukowanym w *Wiadomościach Urzędu Patentowego* z 1946 r. Nr 7, poz. 57. Poniżej są zamieszczone teksty londyńskie wymienionych powyżej porozumień i regulaminów wykonawczych.

37

POROZUMIENIE MADRYCKIE

z dnia 14 kwietnia 1891 r.

o zwalczaniu fałszywych oznaczeń pochodzenia na towarach,

zmienione w Waszyngtonie dnia 2 czerwca 1911 r., w Hadze dnia 6 listopada 1925 r. i w Londynie dnia 2 czerwca 1934 r.

Podpisani, należycie w tym celu upoważnieni, ustalili we wzajemnym układzie następujący tekst, który zastąpi porozumienie madryckie z dnia 14 kwietnia 1891 r., zmienione w Waszyngtonie dnia 2 czerwca 1911 r. i w Hadze dnia 6 listopada 1925 r., mianowicie:

Artykuł pierwszy. 1) Każdy wyrób, opatrzony fałszywym oznaczeniem, którym jeden z krajów, do których stosuje się niniejsze porozumienie, albo miejscowość położona w jednym z nich będą bezpośrednio lub pośrednio oznaczone jako kraj lub jako miejscowość pochodzenia, zostanie zajęty przy wwozie do każdego z wymienionych krajów.

2) Zajęcie będzie również dokonane w kraju, gdzie fałszywe oznaczenie pochodzenia zostanie zamieszczone, albo w kraju, dokąd zostanie wprowadzony wyrób opatrzony tym fałszywym oznaczeniem.

3) Jeżeli ustawodawstwo kraju nie zezwala na zajęcie przy wwozie, zajęcie to będzie zastąpione zakazem wwozu.

4) Jeżeli ustawodawstwo kraju nie zezwala ani na zajęcie przy wwozie, ani na zakaz wwozu, ani na zajęcie wewnątrz kraju, aż do czasu odpowiedzialnej zmiany tego ustawodawstwa środki te będą zastąpione skargami i środkami, jakie ustawa tego kraju zapewni w podobnym przypadku własnym przynależnym.

5) W braku szczególnych sankcji, zapewniających zwalczanie fałszywych oznaczeń pochodzenia, będą miały zastosowanie sankcje przewidziane odnośnymi przepisami ustaw o znakach lub nazwach handlowych.

Artykuł 2. 1) Zajęcie nastąpi na wniosek organu administracji cel, który zawiadomi bezpośrednio interesowanego,

osobę fizyczną lub prawną, aby umożliwić mu uregulowanie, jeżeli tego chce, zajęcia dokonanego zachowawczo; jednakże prokuratoria lub wszelki inny właściwy organ będzie mógł domagać się zajęcia na wniosek pokrzywdzonego lub z urzędu; postępowanie będzie wówczas toczyło się w zwykłym trybie.

2) Organy nie będą obowiązane dokonać zajęcia w przypadku¹⁾ przewozu.

Artykuł 3. Niniejsze postanowienia nie stanowią przeszkody dla sprzedawcy do zamieszczenia swego nazwiska lub swego adresu na wyrobach, pochodzących z innego kraju aniżeli kraj sprzedaży; ale w tym przypadku obok adresu lub nazwiska należy podać dokładne oznaczenie wyraźnymi literami kraju lub miejscowości wykonania lub wytworzenia, albo inne oznaczenie wystarczające do uniknięcia wszelkiej pomyłki co do rzeczywistego pochodzenia towarów.

Artykuł 3 bis. Kraje, do których stosuje się niniejsze porozumienie, zobowiązują się również zakazać używania — przy sprzedaży, wystawianiu lub oferowaniu wyrobów — jakichkolwiek oznaczeń, mających charakter ogłoszeń i mogących mylić publiczność co do pochodzenia wyrobów, przez zamieszczanie tych oznaczeń na szyldach, w ogłoszeniach, na rachunkach, na kartach win, na listach lub papierach handlowych, albo na jakiegokolwiek innej korespondencji handlowej.

Artykuł 4. Sądy każdego kraju będą rozstrzygać, jakie są nazwy, które z powodu swego charakteru rodzajowego nie podlegają postanowieniom niniejszego porozumienia; jednakże regionalne nazwy pochodzenia wyrobów winnych nie są objęte zastrzeżeniem, określonym w tym artykule.

Artykuł 5. 1) Kraje, należące do Związku Ochrony Własności Przemysłowej, które nie wzięły udziału w niniejszym porozumieniu, będą na swój wniosek dopuszczone do przystąpienia do niego w formie, przewidzianej w artykule 16 konwencji ogólnej¹⁾.

2) Postanowienia artykułów 16 bis i 17 bis konwencji ogólnej stosuje się do niniejszego porozumienia.

Artykuł 6. 1) Akt niniejszy będzie ratyfikowany, a dokumenty ratyfikacyjne będą złożone w Londynie najpóźniej dnia 1 lipca 1938 r. Wejdzie on w życie między krajami, w których imieniu zostanie ratyfikowany, po upływie jednego miesiąca od tej daty. Jednakże gdyby był on ratyfikowany wcześniej w imieniu co najmniej sześciu krajów, wszedłby w życie między tymi krajami po upływie jednego miesiąca od notyfikowania im przez Rząd Konfederacji Szwajcarskiej złożenia szóstej ratyfikacji, a dla krajów, w których imieniu byłby on ratyfikowany później, po upływie jednego miesiąca od notyfikowania każdej z tych ratyfikacji.

2) Kraje, w których imieniu dokument ratyfikacyjny nie zostanie złożony w terminie, przewidzianym w poprzedzającym ustępie, będą dopuszczone do przystąpienia na podstawie artykułu 16 konwencji ogólnej.

3) Akt niniejszy zastąpi w stosunkach między krajami, do których on stosuje się, porozumienie zawarte w Madrycie dnia 14 kwietnia 1891 r. i następne akty rewizyjne.

4) Odnośnie krajów, do których nie stosuje się akt niniejszy, ale do których stosuje się porozumienie madryckie zrewidowane w Hadze w 1925 r., będzie pozostawać w mocy to ostatnie.

5) Tak samo odnośnie krajów, do których nie stosuje się ani akt niniejszy, ani porozumienie madryckie zrewidowane w Hadze, będzie pozostawać w mocy porozumienie madryckie, zrewidowane w Waszyngtonie w 1911 r.

Dokonano w Londynie w jedynym egzemplarzu dnia 2 czerwca 1934 r.

¹⁾ Patrz *Wiadomości Urzędu Patentowego* z 1957 r. Nr 2, poz. 25.

38

POROZUMIENIE MADRYCKIE
z dnia 14 kwietnia 1891 r.

o międzynarodowej rejestracji znaków fabrycznych i handlowych, zmienione w Brukseli dnia 14 grudnia 1900 r., w Waszyngtonie dnia 2 czerwca 1911 r., w Hadze dnia 6 listopada 1925 r. i w Londynie dnia 2 czerwca 1934 r.

Podpisani, należycie w tym celu upoważnieni, ustalili we wzajemnym układzie następujący tekst, który zastąpi porozumienie madryckie z dnia 14 kwietnia 1891 r., zmienione w Brukseli dnia 14 grudnia 1900 r., w Waszyngtonie dnia 2 czerwca 1911 r. i w Hadze dnia 6 listopada 1925 r., mianowicie:

Artykuł pierwszy. (1) Przynależni każdego z umawiających się krajów będą mogli zapewnić sobie we wszystkich innych krajach ochronę swych znaków fabrycznych i handlowych, zarejestrowanych w kraju pochodzenia, przez zgłoszenie wymienionych znaków w Międzynarodowym Biurze Ochrony Własności Przemysłowej w Bernie, dokonane za pośrednictwem organu administracji wymienionego kraju pochodzenia.

(2) Dla określenia kraju pochodzenia stanowi zasadę odnośne postanowienie artykułu 6 konwencji ogólnej o ochronie własności przemysłowej¹⁾.

Artykuł 2. Z przynależnymi umawiających się krajów są zrównani przynależni krajów, które nie przystąpiły do niniejszego porozumienia, ale które na terytorium Związku ograniczonego, utworzonego przez to porozumienie, czynią zadość warunkom ustalonym w artykule 3 konwencji ogólnej.

Artykuł 3. (1) Każdy wniosek o międzynarodową rejestrację powinien być przedstawiony na formularzu, przepisany przez regulamin wykonawczy, a organ administracji kraju pochodzenia znaku zaświadczy, że zamieszczone w tych wnioskach dane odpowiadają danym rejestru krajowego.

(2) Jeżeli zgłaszający zastrzega kolor jako cechę wyróżniającą swego znaku, jest on obowiązany:

1. oświadczyć to i zamieścić w swym zgłoszeniu wzmiankę, wskazującą zastrzegany kolor lub zestawienie kolorów;

2. załączyć do swego wniosku kolorowe egzemplarze wymienionego znaku, które zostaną dołączone do wiadomości, dokonanych przez Międzynarodowe Biuro. Liczba tych egzemplarzy będzie ustalona w regulaminie wykonawczym.

(3) Międzynarodowe Biuro rejestruje bezpośrednio znaki, zgłoszone zgodnie z artykułem pierwszym. Poda ono do wiadomości tę rejestrację bezzwłocznie różnym organom administracji. Zarejestrowane znaki będą ogłoszone w piśmie periodycznym, wydawanym przez Międzynarodowe Biuro, przez wykorzystanie danych zawartych we wniosku rejestracyjnym i kliszy dostarczonej przez zgłaszającego.

(4) W celu podania zarejestrowanych znaków do powszechnej wiadomości w umawiających się krajach, każdy organ administracji otrzyma bezpłatnie od Międzynarodowego Biura liczbę egzemplarzy wymienionego powyżej wydawnictwa, jakiej zażąda. Powiadomienie to będzie we wszystkich umawiających się krajach uważane za zupełnie wystarczające i żadnego innego nie będzie można wymagać od zgłaszającego.

Artykuł 4. (1) Od chwili rejestracji, w ten sposób dokonanej w Międzynarodowym Biurze, ochrona znaku w każdym z umawiających się krajów będzie taka sama, jak gdyby ten znak został tam bezpośrednio zgłoszony.

(2) Każdy znak, który był przedmiotem międzynarodowej rejestracji, będzie korzystał z prawa pierwszeństwa, ustalonego w artykule 4 konwencji ogólnej, bez potrzeby dopełnienia formalności przewidzianych pod literą D owego artykułu.

Artykuł 4 bis. (1) Jeżeli znak, zgłoszony już w jednym lub więcej umawiających się krajach, zostanie później zarejestrowany przez Międzynarodowe Biuro na rzecz tego samego właściciela lub jego następcy prawnego, międzynarodowa rejestracja będzie uważana za

zastępującą wcześniejsze rejestracje krajowe, bez naruszenia praw nabytych przez dokonanie tych ostatnich.

(2) Organ administracji krajowej jest obowiązany wpisać w swych rejestrach wzmiankę o międzynarodowej rejestracji.

Artykuł 5. (1) Organy administracji, którym Międzynarodowe Biuro poda do wiadomości rejestrację znaku, będą mogły oświadczyć w krajach, których ustawodawstwo do tego je upoważnia, że na ich terytorium nie może być przyznana ochrona temu znakowi. Taka odmowa jest dopuszczalna tylko w tych warunkach, jakie na podstawie konwencji ogólnej mogłyby mieć zastosowanie do znaku, zgłoszonego do rejestracji krajowej.

(2) Organy administracji, które będą chciały korzystać z tego uprawnienia, powinny powiadamiać o swoich odmowach z podaniem uzasadnień Międzynarodowe Biuro w terminie, przewidzianym w ich ustawie krajowej, ale najpóźniej przed upływem jednego roku licząc od międzynarodowej rejestracji znaku.

(3) Międzynarodowe Biuro przekaze bezzwłocznie organowi administracji kraju pochodzenia i właścicielowi znaku lub jego pełnomocnikowi, jeżeli został on wskazany Biuru przez wymieniony organ, jeden z egzemplarzy oświadczenia o odmowie w ten sposób podanego do wiadomości. Interesowany będzie miał te same środki prawne, jak gdyby znak został zgłoszony bezpośrednio przez niego w kraju, w którym odmówiono ochrony.

(4) Uzasadnienie odmowy znaku powinno być podane przez Międzynarodowe Biuro do wiadomości interesowanym, którzy będą o to wnosić.

(5) Organy administracji, które w powyżej wskazanym terminie najwyżej jednego roku nie skierują do Międzynarodowego Biura żadnego zawiadomienia, będą uważane, że przyjęły znak.

(6) Unieważnienie międzynarodowego znaku może być dokonane przez właściwe organy jedynie wówczas, gdy umożliwiono właścicielowi znaku dochodzenie we właściwym czasie swych praw. Będzie ono podane do wiadomości Międzynarodowemu Biuru.

Artykuł 5 bis. Pisemne dowody prawowitości używania niektórych elementów w znakach towarowych — takich jak herby, tarcze herbowe, wizerunki, odznaczenia honorowe, tytuły, nazwy handlowe lub nazwiska osób, inne aniżeli zgłaszającego, albo inne analogiczne napisy — których mogą wymagać organy administracji umawiających się krajów, będą zwolnione od wszelkiej legalizacji oraz wszelkiego poświadczenia, ipnego aniżeli dokonanego przez organ administracji kraju pochodzenia.

Artykuł 5 ter. (1) Międzynarodowe Biuro wyda każdej osobie, która złoży dotyczący wniosek, za opłatą ustaloną w regulaminie wykonawczym odpis wpisów, dokonanych w rejestrze odnośnie określonego znaku.

(2) Międzynarodowe Biuro będzie mogło również podjąć się za wynagrodzeniem dokonania poszukiwań poprzednich rejestracji wśród międzynarodowych znaków.

(3) Wyciągi z międzynarodowego rejestru, wymagane w celu ich przedłożenia w jednym z umawiających się krajów, będą zwolnione od wszelkiej legalizacji.

Artykuł 6. Ochrona, wynikająca z rejestracji w Międzynarodowym Biurze, będzie trwała dwadzieścia lat począwszy od tej rejestracji (z zastrzeżeniem tego, co jest przewidziane w artykule 8 na wypadek, gdy zgłaszający uiści tylko część międzynarodowej opłaty); nie będzie jednakże można ubiegać się o ochronę dla znaku, który nie korzystałby już z ustawowej ochrony w kraju pochodzenia.

Artykuł 7. (1) Rejestracja będzie mogła być w każdym czasie odnowiona według postanowień artykułów pierwszego i 3 na nowy okres dwudziestu lat, licząc od daty odnowienia.

(2) Na sześć miesięcy przed upływem okresu ochrony Międzynarodowe Biuro przypomni właścicielowi znaku przez przesłanie urzędowego zawiadomienia dokładną datę tego upływu.

(3) Jeżeli znak, przedstawiony do odnowienia poprzedniego zgłoszenia, uległ zmianie, która narusza wyróżniający charakter znaku, organy administracji będą mogły sprzeciwić się rejestracji odnośnie odnowienia; to samo prawo będzie im przysługiwało w przypadku zmiany wyroku towarów, do których znak ma stosować się, o ile interesowany po powiadomieniu go przez Międzynarodowe Biuro o sprzeciwie nie zrezygnuje z ochrony dla

¹⁾ Patrz *Wiadomości Urzędu Patentowego* z 1957 r. Nr 2, poz. 25.

towarów, innych aniżeli oznaczonych tymi samymi określeniami przy poprzedniej rejestracji.

(4) W razie nieprzyjęcia znaku odnośnie odnowienia, będzie należało wziąć w rachubę prawa uprzedności lub inne prawa, uzyskane przez fakt poprzedniej rejestracji. Znak będzie korzystał zwłaszcza z tych praw uprzedności dla części towarów, oznaczonych tymi samymi określeniami przy poprzedniej rejestracji i przy odnowieniu.

Artykuł 8. (1) Organ administracji kraju pochodzenia ustali według swego uznania i będzie pobierał na swoją rzecz krajową opłatę, której będzie wymagał od właściciela znaku, zgłoszonego do międzynarodowej rejestracji.

(2) Do tej opłaty będzie doliczać się opłatę międzynarodową (we frankach szwajcarskich) w wysokości stu pięćdziesięciu franków za pierwszy znak i stu franków za każdy z następnych znaków, zgłoszonych w tym samym czasie w Międzynarodowym Biurze na rzecz tego samego właściciela.

(3) Zgłaszający będzie uprawniony uiścić w czasie dokonania międzynarodowego zgłoszenia tylko opłatę w wysokości stu franków za pierwszy znak i siedemdziesięciu pięciu franków za każdy ze znaków, zgłoszonych w tym samym czasie co pierwszy znak.

(4) Jeżeli zgłaszający czyni użytek z tego uprawnienia, powinien przed upływem okresu dziesięciu lat, licząc od międzynarodowej rejestracji, uiścić w Międzynarodowym Biurze uzupełniającą opłatę w wysokości siedemdziesięciu pięciu franków za pierwszy znak i pięćdziesięciu franków za każdy ze znaków, zgłoszonych w tym samym czasie co pierwszy znak; jeżeli nie uczyni on tego przy upływie tego terminu, utraci dobrodziejstwo swej rejestracji. Na sześć miesięcy przed tym upływem Międzynarodowe Biuro przypomni zgłaszającemu przez przesłanie urzędowego zawiadomienia dokładną datę tego upływu. Jeżeli uzupełniająca opłata nie zostanie uiszczona w Międzynarodowym Biurze przed upływem tego terminu, wykreśli ono znak, powiadomi o tej czynności organy administracji i ogłosi ją w swym dzienniku. Jeżeli uzupełniająca opłata, należna za znaki zawarte w zgłoszeniu zbiorowym, nie zostanie uiszczona za wszystkie znaki w tym samym czasie, zgłaszający powinien wskazać dokładnie znaki, dla których zamierza on dokonać opłaty uzupełniającej, oraz uiścić opłatę w wysokości siedemdziesięciu pięciu franków za pierwszy znak każdej serii.

(5) Jeżeli wykaz towarów, dla których zastrzega się ochronę, będzie zawierał ponad sto wyrazów, rejestracja znaku będzie dokonana po wpłaceniu dodatkowej opłaty, którą ustalą regulamin wykonawczy.

(6) Roczna suma różnych wpływów z międzynarodowej rejestracji będzie rozdzielona w równych częściach przez Międzynarodowe Biuro między umawiające się kraje po potrąceniu ogólnych kosztów, spowodowanych wykonaniem niniejszego porozumienia.

(7) Jeżeli w chwili wejścia w życie niniejszego zmienionego porozumienia jakiś kraj nie przystąpi jeszcze do aktu haskiego, będzie miał on prawo aż do daty swego późniejszego przystąpienia tylko do podziału nadwyżki wpływów, obliczanej na podstawie dawnych opłat.

Artykuł 8 bis. Właściciel międzynarodowego znaku może w każdym czasie zrzec się ochrony w jednym lub więcej umawiających się krajach przez oświadczenie, skierowane do organu administracji kraju pochodzenia znaku w celu przekazania tego oświadczenia Międzynarodowemu Biuru, który poda je do wiadomości krajom, których to oświadczenie dotyczy. Nie podlega ono żadnej opłacie.

Artykuł 9. (1) Organ administracji kraju pochodzenia poda również do wiadomości Międzynarodowemu Biuru unieważnienia, wykreślenia, zrzeczenia, przeniesienia i inne zmiany, dokonane w rejestrze krajowym w sprawie znaku, jeżeli zmiany te dotyczą również międzynarodowej rejestracji.

(2) Biuro wpisze te zmiany do międzynarodowego rejestru, poda je ze swej strony do wiadomości organom administracji umawiających się krajów i ogłosi je w swym dzienniku.

(3) Postąpi się tak samo, gdy właściciel znaku żąda zmniejszenia wykazu towarów, do których ten znak stosuje się.

(4) Czynności te mogą być uzależnione od uiszczenia opłaty, która będzie ustalona w regulaminie wykonawczym.

(5) Późniejsze dodanie nowego towaru do wykazu może być osiągnięte tylko przez nowe zgłoszenie, dokonane zgodnie z postanowieniami artykułu 3.

(6) Z dodaniem jest zrównane zastąpienie jednego towaru przez inny.

Artykuł 9 bis. (1) Gdy znak wpisany w międzynarodowym rejestrze zostanie przeniesiony na osobę, mającą siedzibę w umawiającym się kraju, innym aniżeli kraj pochodzenia znaku, przeniesienie będzie podane do wiadomości Międzynarodowemu Biuru przez organ administracji tego samego kraju pochodzenia. Międzynarodowe Biuro po otrzymaniu zgody organu administracji, właściwego dla nowego właściciela, zarejestruje przeniesienie, poda je do wiadomości innym organom administracji i ogłosi je w swoim dzienniku, zamieszczając — o ile możliwe — datę i numer rejestracji znaku w jego nowym kraju pochodzenia.

(2) Przeniesienie znaku, wpisanego w międzynarodowym rejestrze, dokonane na rzecz osoby, nie dopuszczony do zgłoszenia znaku międzynarodowego, nie będzie zarejestrowane.

(3) Jeżeli przeniesienie nie może być wpisane w międzynarodowym rejestrze z powodu odmówienia zgody nowego kraju pochodzenia lub dlatego, że zostało ono dokonane na rzecz osoby, nie dopuszczony do zgłoszenia znaku międzynarodowego, organ administracji poprzedniego kraju pochodzenia będzie miał prawo żądać od Międzynarodowego Biura wykreślenia znaku w jego rejestrze.

Artykuł 9 ter. (1) Jeżeli przeniesienie międzynarodowego znaku tylko dla części zarejestrowanych towarów zostanie podane do wiadomości Międzynarodowemu Biuru, wpisze ono je w swych rejestrach. Każdy z umawiających się krajów będzie uprawniony nie uznać ważności tego przeniesienia, jeżeli towary objęte częścią w ten sposób przeniesioną są tego samego rodzaju, co towary, dla których znak pozostaje zarejestrowany na korzyść przenoszącego.

(2) Międzynarodowe Biuro wpisze również przeniesienie międzynarodowego znaku tylko na jeden lub więcej umawiających się krajów.

(3) Jeżeli w poprzedzających przypadkach następuje zmiana kraju pochodzenia, organ administracji, właściwy dla nabywcy, będzie obowiązany udzielić swej zgody, wymaganej według artykułu 9 bis.

(4) Postanowienia poprzedzających ustępów stosuje się tylko z zastrzeżeniem artykułu 6 quater konwencji ogólnej.

Artykuł 10. Organy administracji unormują we wzajemnym układzie szczegóły, dotyczące wykonania niniejszego porozumienia.

Artykuł 11. (1) Kraje, należące do Związku Ochrony Własności Przemysłowej, które nie wzięły udziału w niniejszym porozumieniu, będą na swój wniosek dopuszczone do przystąpienia do niego w formie, przepisanej w artykule 16 konwencji ogólnej.

(2) Skoro tylko Międzynarodowe Biuro zostanie powiadomione, że jakiś kraj lub jedna z jego kolonii przystąpiła do niniejszego porozumienia, skieruje ono do organu administracji tego kraju zgodnie z artykułem 3 zbiorowe zawiadomienie o znakach, które w tej chwili będą korzystać z międzynarodowej ochrony.

(3) Zawiadomienie to zapewni samo z siebie wymienionym znakom dobrodziejstwo poprzedzających postanowień na terytorium przystępującego kraju i rozpocznie bieg terminu jednorocznego, w którym zainteresowany organ administracji może złożyć oświadczenie, przewidziane w artykule 5.

(4) Jednakże każdy kraj, przystępujący do niniejszego porozumienia, będzie mógł oświadczyć, że — o ile nie chodzi o międzynarodowe znaki, które już uprzednio stanowiły w tym kraju przedmiot jeszcze ważnej krajowej identycznej rejestracji i które będą bezpośrednio uznane na wniosek interesowanych — stosowanie tego aktu będzie ograniczone do znaków, które zostaną zarejestrowane licząc od dnia, w którym przystąpienie to stanie się skuteczne.

(5) Oświadczenie to zwolni Międzynarodowe Biuro od dokonania wymienionego powyżej zbiorowego zawiadomienia. Ograniczy się ono do powiadomienia o znakach, w których sprawie zostanie w nim złożony wniosek o uwzględnienie wyjątku, przewidzianego w poprzedza-

jącym ustępie, z podaniem potrzebnych danych w terminie jednego roku po przystąpieniu nowego kraju.

(6) Rejestracje znaków, które stanowiły przedmiot jednego z zawiadomień, przewidzianych w tym artykule, będą uważane za zastępujące rejestracje, dokonane bezpośrednio w nowym umawiającym się kraju przed wywołującą skutek datą swego przystąpienia.

(7) Postanowienia artykułu 16 bis konwencji ogólnej stosuje się do niniejszego porozumienia.

Artykuł 11 bis. W przypadku wypowiedzenia niniejszego porozumienia obowiązuje artykuł 17 bis konwencji ogólnej. Międzynarodowe znaki, zarejestrowane do daty, w której wypowiedzenie staje się skuteczne, i którym nie odmówiono ochrony w przewidzianym w artykule 5 terminie, będą w okresie międzynarodowej rejestracji nadal korzystać z tej samej ochrony, jak gdyby zostały one bezpośrednio zgłoszone w tym kraju.

Artykuł 12. (1) Porozumienie niniejsze będzie ratyfikowane, a ratyfikacje będą złożone w Londynie najpóźniej dnia 1 lipca 1938 r.

(2) Wejście ono w życie między krajami, które je ratyfikują, po upływie jednego miesiąca od tej daty i będzie miało tę samą moc i okres trwania, co konwencja ogólna.

(3) Akt niniejszy zastąpi w stosunkach między krajami, które go ratyfikują, porozumienie madryckie z 1891 r., zrewidowane w Hadze dnia 6 listopada 1925 r. Jednakże pozostanie ono w mocy w stosunkach z krajami, które nie ratyfikują niniejszego aktu. Z krajami, które nie ratyfikują jeszcze aktu haskiego, pozostanie w mocy porozumienie, zrewidowane w Waszyngtonie w 1911 r.

Dokonano w Londynie w jedynym egzemplarzu dnia 2 czerwca 1934 r.

REGULAMIN WYKONAWCZY

do porozumienia madryckiego o międzynarodowej rejestracji znaków fabrycznych i handlowych, zmieniony w Brukseli dnia 14 grudnia 1900 r., w Waszyngtonie dnia 2 czerwca 1911 r., w Hadze dnia 6 listopada 1925 r. i w Londynie dnia 2 czerwca 1934 r.

Artykuł pierwszy. Każdy wniosek, zmierzający do uzyskania międzynarodowej rejestracji znaku fabrycznego lub handlowego na podstawie zmienionego porozumienia z dnia 14 kwietnia 1891 r., powinien być skierowany przez właściciela znaku do organu administracji kraju pochodzenia w formie, jaką ten kraj ustali w swych przepisach wewnętrznych.

Artykuł 2. Gdy znak zostanie prawidłowo zarejestrowany w kraju pochodzenia, organ administracji tego kraju skieruje do Międzynarodowego Biura Ochrony Własności Przemysłowej w Bernie:

A. Wniosek rejestracyjny w dwóch egzemplarzach, na którym znajduje się wyraźne odtworzenie znaku, dokonane wyłącznie czarnym drukiem za pomocą kliszy drukarskiej załączonej do wniosku. Wniosek ten będzie sporządzony na formularzu, dostarczonym przez Międzynarodowe Biuro, oraz będzie zredagowany w języku francuskim. Formularz wypełni organ administracji kraju pochodzenia, albo organ ten będzie czuwał, aby formularz był wypełniony należycie. Wniosek będzie wskazywał:

1. nazwisko właściciela znaku;
2. jego adres; jeżeli wymieniono więcej adresów, adres, na który powinny być przesyłane zawiadomienia; wybrane miejsce zamieszkania będzie można wskazać jako adres, jeżeli z innych danych wniosku wynika, że przewidziane w artykułach pierwszym i 2 porozumienia warunki zostały wypełnione;
3. ewentualnie nazwisko i adres zastępcy;
4. wyroby lub towary, dla których znak jest przeznaczony (dokładne wskazanie rodzaju wyrobów bez zbyt szczegółowego wyliczenia);
5. datę pierwszej rejestracji i ostatniego wpisu (odnowienia) znaku w kraju pochodzenia oraz jego numer porządkowy;
6. jeżeli istnieją, datę i numer poprzednich rejestracji międzynarodowych oraz zmiany własności i zmiany firmy lub nazwy, które nie zostały jeszcze podane Międzynarodowemu Biuru.

B. (1) Kliszę drukarską znaku dla typograficznego odtworzenia tego znaku w ogłoszeniu, które będzie doko-

nane przez Międzynarodowe Biuro. Klisza ta powinna dokładnie odtwarzać znak w taki sposób, aby wszystkie szczegóły były widoczne; jej długość i szerokość nie powinny być mniejsze niż 15 milimetrów i nie większe niż 10 centymetrów. Dokładna wysokość kliszy drukarskiej powinna wynosić 24 milimetry, odpowiednio do wysokości czcionek. Klisza ta będzie po roku od jej ogłoszenia zwrócona właścicielowi znaku na jego koszt, jeżeli jej zażąda. Każda klisza, której zwrotu nie zażądano, będzie zniszczona w końcu drugiego roku.

(2) Formularz wniosku rejestracyjnego będzie zawierał wzmiankę o tych ostatnich postanowieniach oraz rubrykę, w której będzie wskazane, czy właściciel znaku chce lub nie chce wrócić do posiadania swej kliszy.

C. Jeżeli zgłaszający zastrzega kolor jako wyróżniającą cechę swego znaku: czterdzieści kolorowych odbitek na papierze, którego boczne wymiary nie powinny przekraczać 20 centymetrów. Jedna odbitka będzie umieszczona na każdym wniosku rejestracyjnym obok odbitki, wykonanej czarnym drukiem. Jeżeli znak składa się z kilku oddzielnych części, powinny być one przy każdej z czterdziestu odbitek zebrane razem i przyklejone na arkuszu sztywnego papieru. Wniosek powinien zawierać krótką wzmiankę w języku francuskim, wskazującą wyłącznie zastrzegany kolor lub zestawienie kolorów dla głównych części znaku. W przypadku, gdy jeden lub drugi warunek dotyczący koloru nie będzie spełniony, Międzynarodowe Biuro przystąpi do dokonania rejestracji znaku i jego ogłoszenia bez uwzględnienia koloru, jeżeli zgłoszenie nie zostanie uzupełnione w wyznaczonym przez nie terminie.

D. (1) Kartę międzynarodowej opłaty, o ile nie została ona nadesłana z góry i bezpośrednio do Międzynarodowego Biura przez właściciela znaku. Suma ta powinna być uiszczona w Międzynarodowym Biurze gotówką, albo przekazem pocztowym lub przez uiszczenie na jego pocztowy rachunek czekowy, albo czekiem płatnym w banku berneńskim. Przy każdej wpłacie należy podać nazwisko i miejsce zamieszkania właściciela znaku.

(2) Wnioski rejestracyjne powinny dokładnie wskazywać, w jakiej dacie, w jakiej formie i przez kogo wpłata ta została dokonana; powinny one również podawać, czy międzynarodowa opłata została uiszczona bezpośrednio na 20 lat lub jedynie na 10 pierwszych lat. Jeżeli chodzi o zgłoszenie zbiorowe, wszystkie znaki, objęte tym zgłoszeniem, powinny być zgłoszone jednakowo na ten sam okres 20 lub 10 lat.

(3) Gdy znak zawiera napisy w ogólnie mało znanym języku lub piśmie, organ administracji kraju pochodzenia zażąda od właściciela, aby załączył do swego międzynarodowego zgłoszenia tuzin egzemplarzy tłumaczenia na język francuski tych napisów w celu przyspieszenia badania znaku w niektórych krajach.

(4) W tym samym celu organ administracji kraju pochodzenia będzie miał uprawnienie poświadczyć ewentualnie na wniosku rejestracyjnym, że zgłaszający wykazał wobec niego prawo używania herbu, wizerunku, honorowego odznaczenia lub nazwiska osoby trzeciej, które występują w znaku.

(5) Organ administracji kraju pochodzenia będzie miał również prawo poświadczyć ewentualnie na wniosku rejestracyjnym, że znak jest utworzony w postaci przedmiotu materialnego (w trzech wymiarach), przedstawionej we wniosku i na zgłoszonej kliszy.

(6) Formularze wniosku rejestracyjnego będą dostarczane bezpłatnie organom administracji przez Międzynarodowe Biuro.

(7) Odnowienie międzynarodowego zgłoszenia nastąpi w taki sam sposób, jak nowe zgłoszenie.

Artykuł 2 bis. (1) Jeżeli Międzynarodowe Biuro stwierdzi, że wniosek rejestracyjny jest niepełny lub nieprawidłowy, będzie uprawnione odroczyć rejestrację tego znaku, ale powinno zawiadomić o tym bezzwłocznie zainteresowany organ administracji, który będzie obowiązany wskazać Biuru, że wniosek powinien być zmieniony, cofnięty lub utrzymany.

(2) Międzynarodowe Biuro będzie mogło w szczególności, przy zachowaniu tego samego postępowania, odroczyć rejestrację:

1. jeżeli wniosek zawiera niezrozumiałe lub nieokreślone oznaczenia towarów, takie jak „*marchandises diverses*“, „*et autres produits*“, a w szczególności wyrażenie „*etc.*“;

2. jeżeli otrzymana klisza nie daje dostatecznie jasnej odbitki składowych części znaku;

3. jeżeli znak zawiera oznaczenie krzyża, które można pomylić z „Czerwonym Krzyżem”, i jeżeli dla uniknięcia pewnych odmów należy uprzednio uzyskać od właściciela oświadczenie, że znak nie będzie używany ani w kolorze czerwonym, ani w kolorze podobnym;

4. jeżeli w przypadku, gdy wniosek wskazuje na wcześniejsze zgłoszenie międzynarodowe, brzmienie nazwiska zgłaszającego nie zgadza się z brzmieniem, wpisanym do międzynarodowego rejestru.

(3) Gdy zgłoszenie tego rodzaju nie zostanie uporządkowane w ciągu sześciu miesięcy, Międzynarodowe Biuro jest upoważnione ustalić termin o tej samej długości dla załatwienia sprawy. Powiadomi ono o tym zarówno właściciela znaku lub jego zastępcę, jak i organ administracji, który wniósł o rejestrację. Te dwa terminy biegą od daty zawiadomienia przez Międzynarodowe Biuro. Jeżeli upłyną one bez nadejścia odpowiedzi od tego Biura, zgłoszenie będzie można uważać za cofnięte, a opłata zostanie zwrócona zgłaszającemu po potrąceniu najwyżej 20 franków.

(4) Gdy niepełny lub nieprawidłowy wniosek rejestracyjny stanowi część zgłoszenia zbiorowego kilku znaków, rejestracja całego zbioru będzie odroczone, chyba że interesowany organ administracji lub właściciel znaku upoważni Międzynarodowe Biuro do uważania znaku za wydzielony ze zgłoszenia zbiorowego i załatwienia go jako znaku oddzielnego.

Artykuł 3. Międzynarodowe Biuro przystąpi bezzwłocznie do wpisania znaku w rejestrze, który będzie nosił odbitkę znaku otrzymaną za pomocą kliszy i zawierał następujące dane:

1. numer porządkowy znaku;
2. nazwisko właściciela znaku;
3. jego adres;
4. wyroby lub towary, do których stosuje się znak;
5. kraj pochodzenia znaku;
6. datę pierwszej rejestracji i ostatniego wpisu (odnowienia) oraz numer porządkowy w kraju pochodzenia;
7. wzmianki, dotyczące zastrzeżenia koloru, wcześniejszego zgłoszenia międzynarodowego, wskazanego przy nowym zgłoszeniu, itp.;
8. datę rejestracji w Międzynarodowym Biurze;
9. okres trwania, za który opłata została uiszczona;
10. datę zawiadomienia organów administracji i ogłoszenia;
11. wzmianki, dotyczące stanu prawnego znaku, takie jak odmowa ochrony, ograniczenia, przeniesienia, zrzczenia, wykreślenia itp.

Artykuł 4. (1) Po dokonaniu w rejestrze wpisu Międzynarodowe Biuro poświadczy na dwóch egzemplarzach wniosku, pod jaką datą i pod jakim numerem odbyła się rejestracja, oraz zaopatrzy obydwaj swoim podpisem i swoją pieczęcią. Jeden z tych egzemplarzy pozostanie w archiwum Biura, drugi będzie odesłany organowi administracji kraju pochodzenia, który po zanotowaniu wymienionych danych przekaże go właścicielowi znaku lub jego zastępcy. Poza tym Międzynarodowe Biuro zawiadomi bezzwłocznie organy administracji o dokonanej rejestracji, przesyłając do każdego z nich odbitkę drukarską znaku z załączeniem danych, wymienionych w artykule 3 pkt 1—9.

(2) W przypadku, przewidzianym w artykule 2 lit. C, do wskazanego powyżej zawiadomienia będzie załączony egzemplarz kolorowej odbitki znaku.

Artykuł 5. (1) Międzynarodowe Biuro ogłosi znak w swym piśmie periodycznym „les Marques internationales”. Ogłoszenie to będzie polegało na odbicie znaku z podaniem danych, wymienionych w artykule 3 pkt 1—9. Każdy organ administracji otrzyma bezpłatnie od Międzynarodowego Biura liczbę egzemplarzy tego pisma, jakiej zażąda; jednakże bezpłatność nie obejmie numerów, wydanych już w czasie, w którym to zażądanie zostanie wyrażone. Jednakże brakujące numery zażądane w ciągu sześciu miesięcy po wysłaniu pisma, będą uzupełnione bezpłatnie.

(2) Na początku każdego roku Międzynarodowe Biuro ogłosi wykaz, w którym będą podane w porządku alfabetycznym i według umawiających się krajów nazwiska właścicieli znaków, ogłoszonych w ciągu poprzedniego roku.

Artykuł 6. (1) Zawiadomienie o odmowie, o decyzji następującej po tymczasowej lub ostatecznej odmowie

lub o całkowitym lub częściowym unieważnieniu będzie przekazane Międzynarodowemu Biuru w trzech identycznych odpisach: jeden przeznaczony dla wymienionego Biura, drugi dla organu administracji kraju pochodzenia, trzeci dla właściciela znaku lub jego zastępcy. Zawiadomienie o odmowie, sporządzone na formularzu, powinno co najmniej podawać kraj odmowy, datę odpisu zawiadomienia o odmowie, numer i datę międzynarodowej rejestracji znaku, nazwisko i miejsce zamieszkania właściciela oraz uzasadnienie odmowy, jak również w przypadku częściowej odmowy, jeżeli dotyczy ona jednej lub więcej klas towarowych, wskazując wykaz towarów, zawartych w klasie lub klasach, dla których ochrona zostanie odmówiona lub przyznana. Zawiadomienia o tymczasowej odmowie powinny podawać termin, w którym interesowani powinni dochodzić swych praw.

(2) Jeżeli odmowa jest uzasadniona istnieniem wcześniejszego zgłoszenia, zawiadomienie powinno dokładnie określać krajowy lub międzynarodowy znak, z którym zachodzi kolizja, oraz wskazywać nazwisko i miejsce zamieszkania właściciela tego wcześniejszego znaku, datę jego rejestracji i jego numer porządkowy. Odmawiający organ administracji załączy zawsze do zawiadomienia odbitkę, jeżeli taką posiada.

(3) Decyzja odmowna będzie mieć na odwrotnej stronie wyciąg istotnych przepisów prawnych, dotyczących odmów. Będzie on wskazywał, w jakim terminie i do jakiego organu należy wnosić przeciwko nim środek prawny. Decyzja unieważniająca, jeżeli służy przeciwko niej środek prawny, powinna również zawierać te dwie wskazówki. Jeżeli Międzynarodowe Biuro uważa to za konieczne, jest ono uprawnione żądać od odpowiedniego organu administracji dostarczenia mu uzupełniającej informacji, a zwłaszcza podania uzasadnienia unieważnienia.

(4) W przypadku, gdy Międzynarodowe Biuro stwierdzi, że decyzja odmowna została mu przekazana dopiero po upływie terminu jednego roku od międzynarodowej rejestracji znaku, nie wpisuje ono odmowy do swego rejestru, nie przekazuje jej organowi administracji kraju pochodzenia, ani właścicielowi znaku (lub jego zastępcy), oraz ogranicza się do powiadomienia odmawiającego organu administracji, że odmowa jest spóźniona.

Artykuł 7. (1) Zmiany dokonane we wpisie znaku, które będą stanowić przedmiot zawiadomienia, przewidzianego w artykułach 9, 9 bis i 9 ter porozumienia, zostaną zaznaczone w międzynarodowym rejestrze. Wyłączone są przypadki, w których zmiana nie będzie mogła być zarejestrowana, ponieważ została dokonana na korzyść osoby nie dopuszczonej do zgłoszenia międzynarodowego znaku lub ponieważ nie będzie uzyskane zezwolenie organu administracji nowego kraju, do którego przynależą nabywca, albo ponieważ nie zostanie dokonane uiszczenie przewidzianych opłat; krótka wzmianka w międzynarodowym rejestrze wskaże ten stan sprawy.

(2) Międzynarodowe Biuro powiadomi ze swej strony organy administracji o zarejestrowanych zmianach i ogłosi je w swoim piśmie, o ile dotyczą one artykułów 9, 9 bis i 9 ter.

(3) Te same postanowienia będą stanowić zasadę, jeżeli miejsce zamieszkania właściciela znaku zostanie przeniesione z jednego kraju do drugiego.

(4) W przypadku, gdy przeniesienie własności lub miejsca zamieszkania nie będzie mogło być zarejestrowane, Międzynarodowe Biuro zażąda upoważnienia od organu administracji dotychczasowego kraju pochodzenia na wykreślenie znaku.

Artykuł 7 bis. (1) W razie powiadomienia Międzynarodowego Biura o cesji znaku tylko dla części towarów, dla których jest on zarejestrowany, międzynarodowa rejestracja będzie wykreślona co do tak scedowanej części towarów; Międzynarodowe Biuro powiadomi umawiające się kraje o dokonanej zmianie, a nabywcy będzie przysługiwał termin trzech miesięcy licząc od daty tego powiadomienia w celu dopełnienia formalności, wymaganych dla międzynarodowej rejestracji. Po dopełnieniu tych formalności Międzynarodowe Biuro przystąpi do dokonania nowej rejestracji. Nowa rejestracja będzie uważana za zastępującą poprzednią rejestrację dla części towarów, oznaczonych tymi samymi określeniami jak w poprzedniej rejestracji, bez naruszenia praw uzyskanych na jej podstawie.

(2) Jeżeli międzynarodowy znak jest sędowany tylko dla jednego lub więcej krajów, międzynarodowa rejestracja będzie wykreślona co do tego lub tych krajów; Międzynarodowe Biuro powiadomi o tej zmianie organy administracji, a nabywcy będzie przysługiwał termin trzech miesięcy od tego powiadomienia dla ubiegania się o krajową rejestrację w każdym z tych krajów. Rejestracja ta będzie uważana dla towarów, oznaczonych tymi samymi określeniami jak w zawiadomieniu o wykreśleniu, za zastępującą międzynarodową rejestrację, bez naruszenia praw uzyskanych na jej podstawie.

Artykuł 8. Opłaty, należne za czynności przewidziane w artykułach 5 ter, 8, 9 i 9 ter oraz w zasadzie płatne z góry i w walucie szwajcarskiej, ustala się, jak następuje:

A. (1) Opłaty za wpisy do międzynarodowego rejestru wraz z kosztami powiadomienia organów administracji i ewentualnie ogłoszenia;

1. Przeniesienia: 30 franków za pojedynczy znak i 20 franków za każdy następny znak, należący do tego samego właściciela i stanowiący przedmiot tego samego zawiadomienia organu administracji kraju pochodzenia.

2. Wszelkie inne zmiany w międzynarodowym rejestrze, jak zmiany nazwiska lub firmy handlowej, zmiany miejsca zamieszkania (niezależnie od wszelkiego przeniesienia), sprostowania spowodowane z winy zgłaszającego: 10 franków za każdą czynność i za każdy znak. Jednakże gdy to samo zawiadomienie organu administracji kraju pochodzenia będzie dotyczyło więcej znaków, należących do tego samego właściciela, lub więcej czynności, odnoszących się do tego samego znaku, oraz gdy będzie chodziło o czynności, które powinny być objęte tym samym zawiadomieniem Międzynarodowego Biura skierowanym do organów administracji, przewidziana wyżej opłata 10 franków będzie pobierana tylko za jeden znak lub za jedną czynność; będzie ona zmniejszona o połowę za inne znaki lub za inne czynności.

(2) Są wolne od opłaty ograniczenia i zrzeczenia, podane do wiadomości jednocześnie z wnioskiem o rejestrację, ogólne wykreślenia, czynności spowodowane tymczasową decyzją odmowną lub sądowym orzeczeniem oraz czynności, które byłyby połączone we wniosku o odnowienie.

B. Opłaty za odpisy lub wyciągi z międzynarodowego rejestru: 5 franków za każdy znak. Jednakże gdy dane dotyczące więcej znaków będą mogły być połączone na tym samym arkuszu, opłata ta zostanie zmniejszona do 2 franków za drugi i każdy następny znak. Wnioski o te dokumenty, dotyczące więcej znaków, powinny wskazywać, czy chodzi o oddzielne wyciągi czy też o wyciąg zbiorowy. Poza dokumentami, których wydanie jest obowiązkowe, za każdy inny wyciąg, zaświadczenie lub poszukiwanie (inne, aniżeli wymienione pod literą C), żądane od Międzynarodowego Biura, będzie pobierana opłata, wynosząca w zasadzie 5 franków.

C. Opłata za poszukiwanie uprzedniości wśród międzynarodowych znaków już zarejestrowanych: 5 franków za każdy znak. Jeżeli poszukiwanie ma dotyczyć wielu rodzajów towarów lub jednocześnie znaku obrazowego i oznaczenia, albo jeżeli znak obrazowy zawiera więcej istotnych części składowych, opłata ta podwoi się. To samo będzie obowiązywało, gdy wnioskodawca przeoczy podać dokładnie, jakiego rodzaju towarów ma dotyczyć poszukiwanie, albo załączyć rysunku lub szkicu znaku obrazowego, w którego sprawie pragnie on być poinformowany. Międzynarodowe Biuro może według własnego uznania odroczyć każde poszukiwanie do czasu złożenia wymaganych przez nie dokładnych danych.

D. Opłata dodatkowa, przewidziana w artykule 8 porozumienia, gdy wykaz towarów, dla których zastrzeżona jest ochrona znaku, przekracza 100 wyrazów: jeden frank za każdą grupę 10 dodatkowych wyrazów we wszystkich przypadkach, gdy dokonuje się wpisu lub ogłoszenia wykazu, zawierającego ponad 100 wyrazów.

E. Organy administracji umawiających się krajów, które powiadomią Międzynarodowe Biuro o czynnościach, podlegających opłatom przewidzianym w ustępach A, B, C i D, wskażą datę uiszczenia opłaty i nazwisko osoby, która dokonała wypłaty.

Artykuł 9. Na początku każdego roku Międzynarodowe Biuro sporządzi rachunek wydatków, dokonanych w ciągu poprzedniego roku na rzecz służby międzynarodowego zgłaszania, obejmujący pobraną z góry kwotę

5% dochodów brutto tej służby, którą należy wpłacać do kasy emerytalnej, utworzonej dla personelu Międzynarodowego Biura, do czasu osiągnięcia przez tę z góry pobieraną kwotę wysokości 30 000 franków szwajcarskich; kwota tego rachunku będzie potrącona z ogólnej sumy dochodów, a pozostała część tych dochodów będzie rozdzielona między wszystkie umawiające się kraje w równych częściach do czasu określenia przez umawiające się kraje we wspólnym układzie innych sposobów podziału.

Artykuł 10. Zbiorowe zawiadomienie, o tyle o ile jest przewidziane w artykule 11 porozumienia, będzie zawierało te same dane, co zawiadomienia, przewidziane w artykułach 4 i 7 niniejszego regulaminu.

Artykuł 11. Regulamin niniejszy wejdzie w życie w tym samym czasie, co porozumienie, do którego on odnosi się, oraz będzie miał ten sam okres trwania. Organy administracji będą jednakże mogły, zgodnie z postanowieniami artykułu 10 wymienionego porozumienia, wprowadzać w nim zmiany, jakie wydadzą się im konieczne, według sposobu postępowania określonego w artykule następnym.

Artykuł 12. Projekty zmian niniejszego regulaminu, opracowane przez umawiający się kraj lub przez Międzynarodowe Biuro, będą podane do wiadomości przez to Biuro organom administracji, które przekażą mu swe opinie w terminie sześciu miesięcy. Jeżeli po upływie tego terminu projekt zostanie przyjęty przez większość organów administracji, bez wypowiedzenia się przez jakikolwiek organ administracji za odrzuceniem lub zmianą proponowanego tekstu, wejdzie on w życie dla wszystkich umawiających się krajów po upływie trzech miesięcy od dnia, w którym Międzynarodowe Biuro powiadomi o tym przyjęciu organy administracji.

39

POROZUMIENIE HASKIE

z dnia 6 listopada 1925 r.

o międzynarodowym zgłaszaniu wzorów rysunkowych i modeli przemysłowych, zmienione w Londynie dnia 2 czerwca 1934 r.

Podpisani, należycie w tym celu upoważnieni, ustalili we wzajemnym układzie następujący tekst, który zastąpi porozumienie haskie z dnia 6 listopada 1925 r., mianowicie:

Artykuł pierwszy. Przynależni każdego z umawiających się krajów oraz osoby, które na terytorium ograniczonego Związku czynią zadość warunkom ustalonym w artykule 3 konwencji ogólnej¹⁾, będą mogły zapewnić sobie we wszystkich innych umawiających się krajach ochronę swych wzorów rysunkowych i modeli przemysłowych przez międzynarodowe zgłoszenie, dokonane w Międzynarodowym Biurze Ochrony Własności Przemysłowej w Bernie.

Artykuł 2. (1) Międzynarodowe zgłoszenie będzie obejmować wzory rysunkowe i modele przemysłowe bądź w postaci wyrobu przemysłowego, dla którego są one przeznaczone, bądź w postaci rysunku, fotografii lub wszelkiego innego wystarczającego odtworzenia graficznego wymienionego wzoru rysunkowego lub modelu przemysłowego.

(2) Do przedmiotów będzie należało załączyć w dwóch egzemplarzach wniosku o międzynarodowe zgłoszenie, zawierający w języku francuskim oznaczenia, jakie określi regulamin wykonawczy.

Artykuł 3. (1) Skoro tylko Międzynarodowe Biuro otrzyma wniosek o dokonanie międzynarodowego zgłoszenia, wpisze ono ten wniosek do specjalnego rejestru i ogłosi go oraz przekaże bezpłatnie każdemu organowi administracji żadaną liczbę egzemplarzy pisma periodycznego, w którym będzie ono ogłaszać wpisy.

(2) Zgłoszenia będą przechowywane w archiwum Międzynarodowego Biura.

Artykuł 4. (1) Kto dokonuje międzynarodowego zgłoszenia wzoru rysunkowego lub modelu przemysłowego, jest uważany aż do dowodu przeciwnego za właściciela dzieła.

¹⁾ Patrz *Wiadomości Urzędu Patentowego* z 1957 r. Nr 2, poz. 25.

(2) Międzynarodowe zgłoszenie jest wyłącznie deklaratywne. Jako zgłoszenie wywiera ono w umawiających się krajach te same skutki, jak gdyby wzory rysunkowe i modele przemysłowe były tam zgłoszone bezpośrednio w dacie międzynarodowego zgłoszenia, z zastrzeżeniem jednak szczególnych postanowień ustalonych w niniejszym porozumieniu.

(3) Ogłoszenie, wymienione w poprzedzającym artykule, będzie uważane we wszystkich umawiających się krajach za całkowicie wystarczające i od zgłaszającego nie będzie można wymagać żadnego innego, z zastrzeżeniem formalności, jakich według wewnętrznej ustawy należy dopełnić dla korzystania z prawa.

(4) Prawo pierwszeństwa, ustalone w artykule 4 konwencji ogólnej, będzie zapewniło każdemu wzorowi rysunkowemu lub modelowi przemysłowemu, który stanowił przedmiot międzynarodowego zgłoszenia, bez obowiązku dopełnienia jakichkolwiek formalności przewidzianych w tym samym artykule.

Artykuł 5. Umawiające się kraje układają się nie żądać, aby wzory rysunkowe lub modele przemysłowe stanowiące przedmiot międzynarodowego zgłoszenia, były opatrzone obowiązującą wzmianką. Kraje te nie pozbawiają ich mocy ani z powodu braku wykonywania, ani z powodu wprowadzenia przedmiotów odpowiadających przedmiotom chronionym.

Artykuł 6. (1) Międzynarodowe zgłoszenie może obejmować jeden wzór rysunkowy lub model przemysłowy, albo więcej, których liczbę należy dokładnie wskazać we wniosku.

(2) Będzie ono mogło być dokonane w osłonie otwartej lub w osłonie zapieczętowanej. Będą przyjęte, zwłaszcza jako środki zgłoszenia w osłonie zapieczętowanej, podwójne perforowane koperty z numerem kontrolnym (system Soleau) lub wszelki inny system, nadający się do zapewnienia stwierdzenia tożsamości.

(3) Największe rozmiary osłony lub pakietów, nadających się do zgłoszenia, będą ustalone w regulaminie wykonawczym.

Artykuł 7. Okres trwania międzynarodowej ochrony wynosi piętnaście lat, licząc od daty zgłoszenia w Międzynarodowym Biurze w Bernie; termin ten dzieli się na dwa okresy, mianowicie okres pięciu lat i okres dziesięciu lat.

Artykuł 8. Podczas pierwszego okresu ochrony zgłoszenia będą dopuszczone w osłonie otwartej lub w osłonie zapieczętowanej; podczas drugiego okresu będą dopuszczone tylko zgłoszenia otworzone.

Artykuł 9. W ciągu pierwszego okresu zgłoszenia w osłonie zapieczętowanej będą mogły być otworzone na żądanie zgłaszającego lub właściwego sądu; w razie upływu pierwszego okresu będą one na wniosek o przedłużenie otworzone do przejścia w drugi okres.

Artykuł 10. W ciągu pierwszych sześciu miesięcy piętego roku pierwszego okresu Międzynarodowe Biuro będzie z urzędu zawiadamiało zgłaszającego wzór rysunkowy lub model przemysłowy o terminie płatności.

Artykuł 11. (1) Gdy zgłaszający będzie pragnął uzyskać przedłużenie ochrony przez przejście w drugi okres, powinien złożyć w Międzynarodowym Biurze przed upływem terminu wniosek o przedłużenie.

(2) Międzynarodowe Biuro przystąpi do otwarcia osłony, jeżeli jest ona zapieczętowana, ogłosi w swym dzienniku dokonane przedłużenie i poda je do wiadomości wszystkim organom administracji przez przekazanie żądanej liczby egzemplarzy tego dziennika.

Artykuł 12. Wzory rysunkowe i modele przemysłowe, zawarte w zgłoszeniach nie przedłużonych, oraz te, których ochrona wygasa, będą takie, jakie są, zwrócone ich właścicielom, na ich żądanie i na ich koszt. Jeżeli nie będą żądane do zwrotu, zostaną one zniszczone w końcu dwóch lat.

Artykuł 13. (1) Zgłaszający będą mogli w każdym czasie zrzec się swego zgłoszenia w całości lub częściowo przez oświadczenie, skierowane do Międzynarodowego Biura; ogłosi ono to oświadczenie w myśl artykułu 3.

(3) Zrzeczenie się powoduje zwrot zgłoszenia na koszt zgłaszającego.

Artykuł 14. Gdy sąd lub inny właściwy organ zarządzi, aby tajny wzór rysunkowy lub model przemysłowy został mu przedstawiony, Międzynarodowe Biuro prawidłowo wezwane przystąpi do otworzenia zgłoszonego pakietu, wyjmie z niego żądany wzór lub model i przekaze

go wzywającemu organowi. Takie samo przekazanie nastąpi na wniosek o otwarty wzór lub model. Tak przekazany przedmiot powinien być zwrócony w możliwie jak najkrótszym terminie i ewentualnie włożony z powrotem do osłony zapieczętowanej lub do koperty. Czynności te mogą być uzależnione od uiszczenia opłaty, ustalonej w regulaminie wykonawczym.

Artykuł 15. Opłaty za międzynarodowe zgłoszenie i jego przedłużenie, przed uiszczeniem których nie można dokonać wpisania zgłoszenia lub przedłużenia, są ustalone następująco:

1. za jedyny wzór rysunkowy lub model przemysłowy i za pierwszy okres pięcioletni: 5 franków;
2. za jedyny wzór rysunkowy lub model przemysłowy w razie upływu pierwszego okresu i za trwanie drugiego okresu dziesięcioletniego: 10 franków;
3. za zgłoszenie zbiorowe i za pierwszy okres pięcioletni: 10 franków;
4. za zgłoszenie zbiorowe w razie upływu pierwszego okresu i za trwanie drugiego okresu dziesięcioletniego: 50 franków.

Artykuł 16. Roczny czysty wpływ opłat będzie rozdzielony, w sposób przewidziany w artykule 8 regulaminu, między umawiające się kraje przez Międzynarodowe Biuro po potrąceniu ogólnych kosztów, spowodowanych wykonaniem niniejszego porozumienia.

Artykuł 17. (1) Międzynarodowe Biuro wpisze w swych rejestrach wszelkie zmiany, dotyczące własności wzorów rysunkowych i modeli przemysłowych, o których zostanie powiadomione przez interesowanych; ogłosi ono je w swoim dzienniku i powiadomi o nich wszystkie organy administracji przez przekazanie żądanej liczby egzemplarzy tego dziennika.

(2) Czynności te mogą być uzależnione od uiszczenia opłaty, która będzie ustalona w regulaminie wykonawczym.

(3) Właściciel międzynarodowego zgłoszenia może przenieść jego własność tylko dla części wzorów rysunkowych lub modeli przemysłowych, zawartych w zgłoszeniu zbiorowym, albo tylko dla jednego lub więcej umawiających się krajów; w tych przypadkach, gdy chodzi o zgłoszenie dokonane w zapieczętowanej osłonie, Międzynarodowe Biuro powinno przed wpisaniem przeniesienia w swych rejestrach przystąpić do otwarcia zgłoszenia.

Artykuł 18. (1) Międzynarodowe Biuro wyda na żądanie każdej osobie po uiszczeniu opłaty, ustalonej w regulaminie, wyciąg wpisów, dokonanych w rejestrze w przedmiocie wzoru rysunkowego lub modelu przemysłowego.

(2) Do wyciągu będzie można załączyć, jeżeli wzór rysunkowy lub model przemysłowy nadaje się do tego, egzemplarz lub reprodukcję wzoru lub modelu, które będą mogły być dostarczone Międzynarodowemu Biuru i których zgodność z przedmiotem, zgłoszonym w sposób otwarty, ono poświadczy. Jeżeli Biuro nie posiada egzemplarzy lub reprodukcji podobnych, wykona ono je na żądanie interesowanych i na ich koszt.

Artykuł 19. Archiwum Międzynarodowego Biura, o tyle o ile zawiera ono otwarte zgłoszenia, jest dostępne dla publiczności. Każda osoba może zapoznać się z nim w obecności jednego z funkcjonariuszów lub uzyskać z tego Biura pisemne informacje o treści rejestru, a to po uiszczeniu opłat, które ustala regulamin.

Artykuł 20. Szczegóły, dotyczące stosowania niniejszego porozumienia, będą określone w regulaminie wykonawczym, którego postanowienia mogą być w każdym czasie zmienione wspólnym układem przez organy administracji umawiających się krajów.

Artykuł 21. Postanowienia niniejszego porozumienia zawierają tylko minimum ochrony; nie stanowią one przeszkody do zastrzeżenia stosowania dalej idących przepisów, które byliby wydane przez ustawodawstwo wewnętrzne umawiającego się kraju; zezwalają one również na dalsze stosowanie postanowień konwencji berneńskiej, zrewidowanej w 1928 r., o ochronie dzieł artystycznych i dzieł sztuki mających zastosowanie w przemysle.

Artykuł 22. (1) Kraje będące członkami Związku, które nie wzięły udziału w niniejszym porozumieniu, będą dopuszczone do przystąpienia do niego na swój wniosek i w formie, przepisanej w artykułach 16 i 16 bis konwencji ogólnej.

(2) Notyfikacja przystąpienia zapewni sama przez się na terytorium przystępującego kraju korzyści powyższych postanowień wzorom rysunkowym i modelom przemysłowym, które w czasie przystąpienia korzystają z międzynarodowego zgłoszenia.

(3) Jednakże każdy kraj, przystępując do niniejszego porozumienia, będzie mógł oświadczyć, że stosowanie tego aktu będzie ograniczone do wzorów rysunkowych i modeli przemysłowych, które zostaną zgłoszone po dniu, w którym przystąpienie to stanie się skuteczne.

(4) W przypadku wypowiedzenia niniejszego porozumienia, obowiązuje artykuł 17 bis konwencji ogólnej. Międzynarodowe wzory rysunkowe i modele przemysłowe, zgłoszone do daty, w której wypowiedzenie staje się skuteczne, będą w okresie międzynarodowej ochrony nadal korzystać zarówno w kraju, który wypowiedział, jak i w innych krajach należących do Związku ograniczonego z tej samej ochrony, jak gdyby były one tam bezpośrednio zgłoszone.

Artykuł 23. (1) Porozumienie niniejsze będzie ratyfikowane, a ratyfikacje będą złożone w Londynie najpóźniej dnia 1 lipca 1938 r.

(2) Wejdzie ono w życie między krajami, które go ratyfikują, po upływie jednego miesiąca od tej daty i będzie miało tę samą moc i okres trwania, co konwencja ogólna.

(3) Akt ten zastąpi w stosunkach między krajami, które go ratyfikują, porozumienie haskie z 1925 r. Jednakże pozostanie ono w mocy w stosunkach z krajami, które nie ratyfikują niniejszego aktu.

Dokonano w Londynie w jednym egzemplarzu dnia 2 czerwca 1934 r.

REGULAMIN WYKONAWCZY

do porozumienia haskiego z dnia 6 listopada 1925 r. o międzynarodowym zgłaszaniu wzorów rysunkowych i modeli przemysłowych, zmieniony w Londynie dnia 2 czerwca 1934 r.

Artykuł pierwszy. (1) Pakiety, zawierające wzory rysunkowe lub modele przemysłowe, dopuszczone do międzynarodowego zgłoszenia na podstawie porozumienia haskiego z dnia 6 listopada 1925 r., nie powinny przekraczać w każdym z wymiarów 30 cm, ani ważyć ponad 2 kg. To samo zgłoszenie może obejmować od 1 do 200 wzorów lub modeli, z których każdy powinien mieć oddzielny numer.

(2) Wzory i modele będą zgłaszane w dwóch identycznych egzemplarzach w postaci próbek (dla tkanin, papieru, haftów itp.) lub w postaci jakiegokolwiek graficznej lub fotograficznej reprodukcji. Tę drugą postać zgłoszenia zaleca się przede wszystkim dla modeli kruchych, co nie wyklucza zgłaszania modeli w naturze.

(3) Zapieczętowane pakiety powinny mieć napis „dépôt cacheté“.

(4) Każdy pakiet, nie odpowiadający wymienionym warunkom, będzie odrzucony i zwrócony wysyłającemu, który zostanie o tym powiadomiony.

Artykuł 2. (1) Wniosek, przeznaczony do uzyskania międzynarodowego zgłoszenia i do załączenia do przedmiotów, przygotowanych dla tego zgłoszenia, będzie sporządzony w dwóch egzemplarzach i w języku francuskim na formularzu, dostarczonym bezpłatnie zainteresowanym lub organom administracji przez Międzynarodowe Biuro. Będzie on zawierał następujące dane:

1. nazwisko i adres zgłaszającego;
2. krótkie oznaczenie tytułu wzorów lub modeli i rodzaju wyrobów, dla których mają one stosować się;
3. rodzaj zgłoszenia (otwarte lub zapieczętowane);
4. liczbę zgłoszonych łącznie wzorów i modeli z numerem porządkowym każdego z nich;
5. datę pierwszego zgłoszenia w kraju związkowym, gdy powołano się na prawo pierwszeństwa w myśl artykułu 4 porozumienia.

(2) Podobny formularz będzie używany dla wniosków o przedłużenie zgłoszenia.

Artykuł 3. Będzie połączona z wnioskami kwota międzynarodowej opłaty, odpowiadająca bądź pierwotnemu zgłoszeniu międzynarodowemu, bądź przedłużeniu zgłoszenia; kwota ta będzie przekazana Międzynarodowemu

Biuru czekiem pocztowym lub przekazem pocztowym, albo innym papierem wartościowym płatnym w Bernie, z podaniem nazwiska i adresu zgłaszającego.

Artykuł 4. (1) Rejestr, prowadzony przez Międzynarodowe Biuro w przedmiocie zgłoszeń, będzie zawierał, poza powyższymi danymi znajdującymi się we wnioskach, następujące wzmianki:

1. numer porządkowy i datę międzynarodowego zgłoszenia;
2. wzmiankę o zmianach zgłoszenia, takich jak przedłużenia, przeniesienia, wykreślenia, zrzeczenia itp.;
3. datę otwarcia zapieczętowanych osłon;
4. datę wydania na żądanie wzorów i modeli oraz datę ich powtórnego przyjęcia;
5. ustanie ochrony w jednym z umawiających się krajów wskutek orzeczeń sądowych itp., gdy orzeczenia te zostaną podane do wiadomości Międzynarodowemu Biuro.

(2) Przed dokonaniem każdego wpisu w rejestrze Międzynarodowe Biuro będzie mogło ewentualnie żądać od wnioskodawców złożenia pisemnych dowodów, jakie uzna za konieczne.

Artykuł 5. (1) Po dokonaniu wpisu w rejestrze Międzynarodowe Biuro poświadczy na dwóch egzemplarzach wniosku, że zgłoszenie nastąpiło, oraz zaopatrzy je swoim podpisem i swoją pieczęcią. Jeden z tych egzemplarzy pozostanie w archiwum Biura, a drugi będzie przesłany do interesowanego.

(2) Poza tym Międzynarodowe Biuro ogłosi całość w swoim piśmie periodycznym, zaopatrzone w roczne spisy treści, oraz przez dostarczenie żądanej liczby egzemplarzy swego pisma periodycznego powiadomi organy administracji o dokonanym zgłoszeniu wraz z danymi, wyliczonymi w artykule 2. Podobne ogłoszenie nastąpi w sprawie zmian, dotyczących własności wzorów i modeli w czasie trwania ochrony.

Artykuł 6. Gdy interesowany będzie żądał reprodukcji przedmiotu dla ogłoszenia, wymaganego w niektórych umawiających się krajach, będzie ona dostarczona przez Międzynarodowe Biuro na warunkach, które zostaną określone we wspólnym układzie z organem administracji kraju.

Artykuł 7. (1) Opłata za zmiany (artykuły 13 i 17 porozumienia) i za wypisy lub wyciągi z rejestru (artykuł 18) wynosi 5 franków za pierwsze zgłoszenie i 2 franki 50 za każde dalsze zgłoszenie, zawarte w tym samym wniosku w sprawie zmiany lub zamieszczone na tym samym arkuszu; opłata za otwarcie i ponowne opieczętowanie osłony zapieczętowanej (artykuły 9 i 14) lub za informacje, dostarczone publiczności (artykuł 19), wynosi najwyżej po 5 franków za każde zgłoszenie.

(2) Wszystkie opłaty powinny być uiszczane w walucie szwajcarskiej.

Artykuł 8. Na początku każdego roku Międzynarodowe Biuro sporządzi rachunek wydatków, dokonanych w ciągu poprzedniego roku na rzecz służby międzynarodowego zgłaszania, obejmujący pobraną z góry kwotę 5% dochodów brutto tej służby, którą należy wpłacać do kasy emerytalnej, utworzonej dla personelu Międzynarodowego Biura, do czasu osiągnięcia przez tę z góry pobieraną kwotę wysokości 30 000 franków szwajcarskich; kwota tego rachunku będzie potrącona z ogólnej sumy dochodów, a pozostała część tych dochodów będzie rozdzielona między wszystkie umawiające się kraje w równych częściach lub według później przyjętego sposobu podziału.

Artykuł 9. (1) Regulamin niniejszy wejdzie w życie w tym samym czasie, co porozumienie, do którego on odnosi się, oraz będzie miał ten sam okres trwania.

(2) Organy administracji umawiających się krajów będą jednakże mogły we wspólnym układzie wprowadzać w nim zmiany, jakie wydadzą się im konieczne, według sposobu postępowania, określonego w artykule następnym.

Artykuł 10. Projekty zmiany niniejszego regulaminu będą przekazane Międzynarodowemu Biuro; Biuro to powiadomi o tych projektach, jak również o swoich własnych projektach organy administracji, które przekażą mu swe opinie w terminie sześciu miesięcy. Jeżeli po tym terminie projekt zostanie przyjęty przez większość organów administracji i nie będzie żadnego sprzeciwu, wejdzie w życie po powiadomieniu, dokonanym przez Międzynarodowe Biuro.

40

**MIĘDZYNARODOWY ZWIĄZEK OCHRONY
WŁASNOŚCI PRZEMYSŁOWEJ**

Stan na dzień 1 stycznia 1957 r.¹⁾

ZWIĄZEK OGÓLNY²⁾

Konwencja związkowa, podpisana w Paryżu dnia 20 marca 1883 r., weszła w życie dnia 7 lipca 1884 r. Została ona zmieniona ostatnio w Londynie dnia 24 czerwca 1934 r.³⁾

Związek ogólny obejmuje 45 następujących krajów:

Australia ³⁾	od 1 sierpnia 1907
Terytorium Papua i Terytorium pod mandatem Nowej Gwinei	od 12 lutego 1933
Terytorium Wyspy Norfolk i Terytorium pod mandatem Nauru	od 29 lipca 1936
Austria (19.8.1947) ⁴⁾	od 1 stycznia 1909
Belgia (24.11.1939)	od początku (7 lipca 1884)
Brazylia	od początku (7 lipca 1884)
Bulgaria ³⁾	od 13 czerwca 1921
Cejlon	od 29 grudnia 1952
Czechosłowacja	od 5 października 1919
Dania i Wyspy Färöer (1.8.1938)	od 1 października 1894
Dominikańska Republika	od 11 lipca 1890
Egipt	od 1 lipca 1951
Finlandia (30.5.1953)	od 20 września 1921
Francja wraz z Algериą i departamentami zamorskimi; terytoria zamorskie (25.6.1939)	od początku (7 lipca 1884)
Grecja (27.11.1953)	od 2 października 1924
Hiszpania (2.3.1956)	od początku (7 lipca 1884)
Kolonie hiszpańskie	od 15 grudnia 1947
Holandia (5.8.1948)	od początku (7 lipca 1884)
Surinam (5.8.1948)	od 1 lipca 1890
Antyle Holenderskie (5.8.1948)	od 1 lipca 1890
Nowa Gwinea holenderska (5.8.1948)	od 1 października 1888
Indonezja (5.8.1948)	od 1 października 1888
Irlandia	od 4 grudnia 1925
Izrael (Państwo)	od 24 marca 1950
Japonia (1.8.1938)	od 15 lipca 1899
Jugosławia	od 26 lutego 1921
Kanada (30.7.1951)	od 1 września 1923
Kuba	od 17 listopada 1904
Liban (30.9.1947)	od 1 września 1924
Liechtenstein (Księstwo) (28.1.1951)	od 14 lipca 1933

¹⁾ Patrz *Wiad. Urz. Pat.* z 1956 r. Nr. 2, str. 113—114 — Red.

²⁾ Lista ta powinna być uzupełniona przez wymienienie w niej niektórych krajów, które niedawno uzyskały niepodległość i do których stosowały się uprzednio konwencja paryska oraz porozumienia związków ograniczonych na podstawie art. 16 bis wymienionej konwencji (terytoria zamorskie, kolonie, protektoraty, terytoria podopieczne i wszelkie inne terytorium, któremu kraj związkowy zabezpiecza stosunki zewnętrzne). Zamieścimy nazwy tych krajów na liście, o którą chodzi, skoro tylko uzyskamy wszelkie potrzebne dane, które ich dotyczą.

³⁾ Teksty londyńskie konwencji związkowej i porozumienia madryckiego (oznaczenia pochodzenia) weszły w życie dnia 1 sierpnia 1938 r. Teksty londyńskie porozumienia madryckiego (znaki) i porozumienia haskiego weszły w życie dnia 13 czerwca 1939 r. Obowiązują w stosunkach między krajami, które je ratyfikowały lub które później do nich przystąpiły (nazwy tych krajów wydrukowano grubszymi czcionkami).

Ponadto pozostają tymczasowo w mocy: tekst haski w stosunkach z krajami, w których nie obowiązuje jeszcze tekst londyński (nazwy tych krajów wydrukowano zwykłymi czcionkami); tekst waszyngtoński w stosunkach z krajami, w których nie obowiązuje obecnie ani tekst londyński, ani tekst haski (nazwy tych krajów wydrukowano kursywą).

Związek ogólny obejmuje 45 następujących krajów:

⁴⁾ Data wejścia w życie tekstu londyńskiego.

Luksemburg (30.12.1945)	od 30 czerwca 1922
Maroko ⁵⁾ (21.1.1941)	od 30 lipca 1917
Meksyk (14.7.1955)	od 7 września 1903
Monaco (Księstwo)	od 29 kwietnia 1906
Niemcy (1.8.1938) ⁶⁾	od 1 maja 1903
Norwegia (1.8.1938)	od 1 lipca 1885
Nowa Zelandia (14.7.1946)	od 7 września 1891
Samoa Zachodnie (14.7.1946)	od 29 lipca 1931
Polska	od 10 listopada 1919
Portugalia z Azorami i Maderą (7.11.1949)	od początku (7 lipca 1884)
Rumunia	od 6 października 1920
Stany Zjednoczone Ameryki (1.8.1938)	od 30 maja 1887
Syria (30.9.1947)	od 1 września 1924
Szwajcaria (24.11.1939)	od początku (7 lipca 1884)
Szwecja (1.7.1953)	od 1 lipca 1885
Tunis (4.10.1942)	od początku (7 lipca 1884)
Turcja	od 10 października 1925
Unia Południowo-Afrykańska	od 1 grudnia 1947
Węgry	od 1 stycznia 1909
Wielka Brytania i Północna Irlandia (1.8.1938)	od początku (7 lipca 1884)
Terytorium Tanganiki (28.1.1951)	od 1 stycznia 1938
Trinidad i Tobago	od 14 maja 1908
Singapur	od 12 listopada 1949
Wietnam	od 25 czerwca 1939
Włochy (15.7.1955)	od początku (7 lipca 1884)

ZWIĄZKI OGRANICZONE

W ramach Związku ogólnego powstały trzy związki ograniczone stałe:

1. Związek ograniczony dotyczący zwalczania fałszywych oznaczeń pochodzenia.²⁾

Związek ten, utworzony porozumieniem madryckim z dnia 14 kwietnia 1891 r., które weszło w życie dnia 15 lipca 1892 r. i zostało zmienione ostatnio w Londynie dnia 24 czerwca 1934 r.³⁾, obejmuje 28 następujących krajów:

Brazylia ³⁾	od 3 października 1896
Cejlon ³⁾	od 29 grudnia 1952
Czechosłowacja	od 30 września 1921
Dominikańska Republika	od 6 kwietnia 1951
Egipt	od 1 lipca 1952
Francja wraz z Algериą i departamentami zamorskimi; terytoria zamorskie (25.6.1939) ⁴⁾	od początku (15 lipca 1892)
Hiszpania	od początku (15 lipca 1892)
Kolonie hiszpańskie	od 15 grudnia 1947
Irlandia ³⁾	od 4 grudnia 1925
Izrael (Państwo)	od 24 marca 1950
Japonia	od 8 lipca 1953
Kuba	od 1 stycznia 1905
Liban (30.9.1947)	od 1 września 1924
Liechtenstein (Księstwo) (28.1.1951)	od 14 lipca 1933
Maroko ⁵⁾ (21.1.1941)	od 30 lipca 1917
Monaco (Księstwo)	od 29 kwietnia 1906
Niemcy (1.8.1938) ⁶⁾	od 12 czerwca 1925
Nowa Zelandia (17.5.1947)	od 20 czerwca 1913
Samoa Zachodnie	od 17 maja 1947
Polska	od 10 grudnia 1928
Portugalia z Azorami i Maderą (7.11.1949)	od 31 października 1893
Syria (30.9.1947)	od 1 września 1924
Szwajcaria (24.11.1939)	od początku (15 lipca 1892)
Szwecja (1.7.1953)	od 1 stycznia 1934

⁵⁾ Ustawy i biura trzech części tego kraju związkowego (były protektorat francuski, były protektorat hiszpański i była strefa Tangeru) nie zostały jeszcze zjednoczone w przedmiocie własności przemysłowej.

⁶⁾ Odnosnie terytorium Saary na podstawie art. 24 i 3^o traktatu francusko-niemieckiego z dnia 27 października 1956 r. służby własności przemysłowej należą przejściowo najpóźniej do dnia 31 grudnia 1959 r. do Właściwości Narodowego Instytutu Własności Przemysłowej w Paryżu⁴⁾.

Tunis (4.10.1942)	od początku (15 lipca 1892)
Turcja	od 21 sierpnia 1930
Węgry	od 5 czerwca 1934
Wielka Brytania i Północna Irlandia (1.8.1938)	od początku (15 lipca 1892)
Trinidad i Tobago	od 1 września 1913
Wietnam	od 25 czerwca 1939
Włochy	od 5 marca 1951

2. Związek ograniczony dotyczący międzynarodowej rejestracji znaków fabrycznych i handlowych²⁾.

Związek ten, utworzony porozumieniem madryckim z dnia 14 kwietnia 1891 r., które weszło w życie dnia 15 lipca 1892 r. i zostało zmienione ostatnio w Londynie dnia 2 czerwca 1934 r.³⁾, obejmuje 20 następujących krajów⁴⁾:

Austria ³⁾ (19.8.1947) ⁴⁾	od 1 stycznia 1909
Belgia (24.11.1939)	od początku (15 lipca 1892)
Czechosłowacja ³⁾	od 5 października 1919
Egipt	od 1 lipca 1952
Francja wraz z Algierią i departamentami zamorskimi; terytoria zamorskie (25.6.1939)	od początku (15 lipca 1892)
Hiszpania (2.3.1956)	od początku (15 lipca 1892)
Kolonie hiszpańskie	od 15 grudnia 1947
Holandia (5.8.1948)	od 1 marca 1893
Surinam (5.8.1948)	od 1 marca 1893
Jugosławia	od 26 lutego 1921
Liechtenstein (Księstwo) (28.1.1951)	od 14 lipca 1933
Luksemburg (1.3.1946)	od 1 września 1924
Maroko ⁵⁾ (21.1.1941)	od 30 lipca 1917
Monaco (Księstwo)	od 29 kwietnia 1956
Niemcy (13.6.1939) ⁶⁾	od 1 grudnia 1922
Portugalia z Azorami i Maderyą (7.11.1949)	od 31 października 1893
Rumunia ³⁾	od 6 października 1920
Szwajcaria (24.11.1939)	od początku (15 lipca 1892)
Tunis (4.10.1942)	od początku (15 lipca 1892)
Węgry	od 1 stycznia 1909
Wietnam	od 25 czerwca 1939
Włochy (15.7.1955)	od 15 października 1894

3. Związek ograniczony dotyczący międzynarodowego zgłaszania wzorów rysunkowych i modeli przemysłowych²⁾

Związek ten, utworzony porozumieniem haskim z dnia 6 listopada 1925 r., które weszło w życie dnia 1 czerwca 1928 r. i zostało zmienione w Londynie dnia 2 czerwca 1934 r.³⁾, obejmuje 13 następujących krajów:

Belgia ³⁾ (24.11.1939) ⁴⁾	od 27 lipca 1929
Egipt	od 1 lipca 1952
Francja wraz z Algierią i departamentami zamorskimi; terytoria zamorskie (25.6.1939)	od 20 października 1930
Hiszpania (2.3.1956)	od początku (1 czerwca 1928)
Kolonie hiszpańskie	od 15 grudnia 1947
Holandia (5.8.1948)	od początku (1 czerwca 1928)
Surinam (5.8.1948)	od początku (1 czerwca 1928)
Antyle Holenderskie (5.8.1948)	od początku (1 czerwca 1928)
Nowa Gwinea holenderska (5.8.1948)	od początku (1 czerwca 1928)
Indonezja (5.8.1948)	od początku (1 czerwca 1928)
Liechtenstein (Księstwo) (28.1.1951)	od 14 lipca 1933
Maroko ⁵⁾ (21.1.1941)	od 20 października 1930
Monaco (Księstwo)	od 29 kwietnia 1956
Niemcy ⁶⁾ (13.6.1939)	od początku (1 czerwca 1928)
Szwajcaria (24.11.1939)	od początku (1 czerwca 1928)
Tunis (4.10.1942)	od 20 października 1930
Wietnam	od 25 czerwca 1939

(La propriété industrielle z 1957 r. Nr 1, str. 1—2)

²⁾ Kuba, Brazylia, Indonezja, Meksyk, Antyle Holenderskie i Turcja wystąpiły ze związku ograniczonego ze skutkiem od dnia 22 kwietnia 1932 r., 8 grudnia 1934 r., 4 listopada 1936 r., 10 marca 1943 r., 10 marca 1953 r. i 10 września 1956 r. Jednakże sześć tych krajów wyraźnie oświadczyło, że międzynarodowe znaki chronione przed datą, w której wypowiedzenie wywarło skutek, będą korzystały z ochrony aż do upływu okresu ważności ich międzynarodowej rejestracji.

MIĘDZYNARODOWY ZWIĄZEK OCHRONY WŁASNOŚCI PRZEMYSŁOWEJ

Stan w 1956 r.¹⁾

W ciągu roku 1956 Rada Ministrów Niemieckiej Republiki Demokratycznej (21)²⁾ skierowała do Szwajcarskiej Rady Federalnej memorandum, dotyczące stosowania na terytorium tej Republiki konwencji paryskiej o ochronie własności przemysłowej, porozumienia madryckiego o zwalczaniu fałszywych oznaczeń pochodzenia na towarach, porozumienia madryckiego o międzynarodowej rejestracji znaków fabrycznych i handlowych oraz porozumienia haskiego o międzynarodowym zgłaszaniu wzorów rysunkowych i modeli przemysłowych. Rządy pewnej liczby krajów, do których stosują się wymienione dokumenty dyplomatyczne, poczyniły zastrzeżenia tej treści, że nie uznają one Niemieckiej Republiki Demokratycznej i że w takich warunkach nie mogą one przyjąć do wiadomości kroków, dokonanych przez tę ostatnią wobec szwajcarskiego federalnego Departamentu Politycznego. W tym przedmiocie odsyłamy do artykułu pt. „Niemcy”, ogłoszonego na str. 3 numeru styczniowego *La propriété industrielle* z 1957 r.

Otrzymałmy od ambasadora Iranu w Bernie list (134), stwierdzający, że kraj ten zamierza przystąpić do naszej organizacji. Jednakże urzędowego zawiadomienia w myśl artykułu 16 konwencji paryskiej nie otrzymałmy dotychczas. Iran nie jest więc jeszcze stroną konwencji paryskiej i jej związków ograniczonych.

Wskazujemy natomiast przystąpienie Księstwa Monaco (61) i Wietnamu (213) do konwencji związkowej i do jej porozumień. Jednakże zaznaczamy, że oświadczenie o przystąpieniu Wietnamu stanowi również oświadczenie ciągłości, zważywszy, że następuje ono — co do tego kraju, który stał się niepodległy — przystąpienie Francji przystąpieniem, które w 1939 r. zostało także dokonane dla francuskich terytoriów zamorskich. Wietnam jest przeto bez przerwy uczestnikiem związku paryskiego i jego związków ograniczonych ze skutkiem od dnia 25 czerwca 1939 r.

W ciągu roku 1956 Hiszpania (22) przystąpiła do tekstu londyńskiej konwencji związkowej i jej porozumień. Poza tym otrzymałmy zawiadomienie od Turcji (93), stwierdzające, że międzynarodowe znaki, zarejestrowane do dnia 10 września 1956 r., daty wejścia w życie wypowiedzenia porozumienia madryckiego o znakach, i nie odrzucone w tym kraju na podstawie artykułu 5 tego porozumienia, będą nadal chronione w Turcji aż do końca okresu istniejącej obecnie ochrony.

Sytuacja w końcu roku 1956 jest więc następująca:

Umowa	Liczba umawiających się krajów	Związane tekstem		
		londyńskim	haskim	waszyngtońskim
Konwencja związkowa	45	33	8	4
Porozumienie madryckie o zwalczaniu fałszywych oznaczeń pochodzenia	28	20	6	2
Porozumienie madryckie o międzynarodowej rejestracji znaków	20	16	3	1
Porozumienie haskie o międzynarodowym zgłaszaniu wzorów rysunkowych i modeli przemysłowych ¹⁾	13	13	—	—

¹⁾ Patrz stan Związku w 1955 r., przedstawiony w *Wiadomościach Urzędu Patentowego* z 1956 r. Nr 3, poz. 33.

²⁾ Liczby, podane w nawiasach, wskazują strony *La propriété industrielle* z roku 1956. Czasopismo to znajduje się w posiadaniu Urzędu Patentowego PRL.

Srodki nadzwyczajne, zastosowane w wyniku wojny (patrz w tym przedmiocie *La propriété industrielle* z 1942 r. — numer grudniowy, dodatek; z 1943 r., str. 191 i nast.; z 1944 r., str. 184 i nast.; z 1945 r., str. 142 i nast.; z 1946 r., str. 202 i nast.; z 1947 r., str. 227 i nast.; z 1948 r., str. 235 i nast.; z 1949 r., str. 190 i nast.; z 1951 r., str. 14; z 1952 r., str. 11; z 1953 r., str. 8; z 1954 r., str. 13), zniknęły, z wyjątkiem konwencji dwustronnych zmierzających do złagodzenia skutków drugiej wojny światowej w zakresie praw własności przemysłowej. Odesłaliśmy czytelników do układów, jakie zawarła Niemiecka Republika Federalna z Jugosławią (193), a Jugosławią — z Austrią (195).

W zakresie konwencji wielostronnych wskazaliśmy, że konwencja europejska o międzynarodowej klasyfikacji patentów na wynalazki została w ciągu ostatniego roku ratyfikowana przez Holandię (23) i Turcję (241). Holandia (117), Dania (170) i Turcja (241) ratyfikowały konwencję europejską o formalnościach, przepisanych dla zgłoszeń patentowych. Podaliśmy również do wiadomości naszym czytelnikom, że Maroko (3) stało się członkiem Międzynarodowego Instytutu Patentowego w Hadze.

Kongresy i zgromadzenia, o których mówiliśmy, były następujące:

Biurowe wysłało delegata na konferencję brytyjskiego *Commonwealth* w sprawie patentów i znaków fabrycznych (89; 111), która odbyła swe posiedzenie w Canberra w m. listopadzie 1955 r.

Międzynarodowa Liga przeciwko Nieuczciwej Konkurencji (37) odbyła swój Kongres w Monako w dniach od 19 do 21 maja 1955 r. Grupa włoska tej Ligi zorganizowała spotkanie naukowe w Mediolanie w dniach 9 i 10 listopada 1955 r. Ogłosiliśmy dotyczące sprawozdanie ogólne.

Dwie konferencje (59) (Bruksela, dni 8 i 9 marca 1955 r. oraz 6 maja 1956 r.) zbadały możliwość ewentualnego utworzenia Międzynarodowego Związku Wynalazców. Konferencje te wydały memoriał, dotyczący patentu importowego.

USA Trade Mark Association odbyła swoje zebranie roczne w New Jorku dnia 4 czerwca 1956 r. Przy tej okazji Dyrektor Międzynarodowego Biura został zaproszony do przedłożenia sprawozdania, którego streszczenie podaliśmy na stronie 129.

XXVII Kongres Międzynarodowego Stowarzyszenia Ochrony Własności Przemysłowej (144) odbył się w Waszyngtonie w dniach od 29 maja do 2 czerwca 1956 r. Przemówienie inauguracyjne wygłosił Dyrektor Międzynarodowego Biura.

Komisja Międzynarodowej Ochrony Własności Przemysłowej Izby Międzynarodowego Handlu (233) zebrała się w Paryżu w dniach 11 i 12 ostatniego października i pierwsze spotkanie organizacji, zajmujące się unifikacją prawa (235), odbyło się w Barcelonie w dniach od 17 do 20 września.

Co do dokumentów, odnoszących się szczególnie do Międzynarodowego Biura, sygnalizujemy układ, jaki został zawarty między Światową Organizacją Zdrowia i naszym Biurem (113).

Komitet Koordynacyjny, obarczony dokonaniem rewizji porozumienia madryckiego o międzynarodowej rejestracji znaków fabrycznych i handlowych (61), zebrał się w Monte-Carlo (dni 29 listopada — 3 grudnia 1955 r.), a Komitet Rzecznawców, obarczony przestudiowaniem sprawy ewentualnego utworzenia Międzynarodowego Centrum Poszukiwań Znaków Fabrycznych i Handlowych — w Bernie w dniach od 15 do 18 października 1956 r.

Należy wskazać jeszcze sprawozdanie, opracowane przez Komitet Rzecznawców, obarczony przestudiowaniem sprawy wstępnego projektu porozumienia o ochronie nazw pochodzenia i ich międzynarodowej rejestracji, które zostało zgłoszone na stronie 237 (zebranie w Bernie, dni 3—6 grudnia 1956 r.).

*
* *

Wyniki wykonywania Służby międzynarodowej rejestracji znaków w 1956 r. są ponownie bardzo zadowalające. Zarejestrowaliśmy 7909 znaków, tj. jedynie o 46 znaków mniej, aniżeli w 1955 r. Należy wskazać, że Niemiecka Republika Demokratyczna zgłosiła w 1956 r. po raz pierwszy międzynarodowe znaki (374 znaki). Porównanie, dotyczące dwudziestu krajów, podaje następująca tabela:

		1956		1955	
Sto- pień	K r a j e	Liczba znaków	Liczba znaków	Liczba znaków	Sto- pień
1	Niemcy Republika Fed. 2370 Republika Dem. 373	2744	2628	—	1
2	Francja	1463	1629	—	2
3	Szwajcaria	1413	1073	—	3
4	Holandia	723	760	—	4
5	Włochy	638	523	—	5
6	Austria	341	329	—	7
7	Belgia	309	367	—	6
8	Hiszpania	226	214	—	8
9	Czechosłowacja	104	102	—	10
10	Liechtenstein	59	107	—	9
11	Portugalia	53	75	—	11
12	Maroko	47	50	—	12
13	Tanger	37	26	—	13
14	Węgry	24	24	—	14
15	Luksemburg	16	17	—	16
16	Tunis	4	6	—	17
17a	Egipt	3	19	—	15
17b	Jugosławię	3	4	—	18
19	Turcja	2	2	—	19
20	Monaco	0	—	—	—
21	Rumunia	0	0	—	20
Razem		7909	7955		

W stosunku do 1955 r. nastąpiło zwiększenie liczby zgłoszeń w 6 przypadkach i zmniejszenie w 10 przypadkach. Węgry i Turcja pozostały w status quo; Rumunia nie nadesłała nam zgłoszeń rejestracyjnych w ciągu wymienionych dwóch lat, a Księstwo Monako przystąpiło do Związku ograniczonego, dotyczącego znaków, ze skutkiem jedynie od dnia 29 kwietnia 1956 r.

Otrzymaaliśmy 13519 odmów ochrony wobec 13773 w 1955 r. Austria wydała ich 1136 (864)³⁾, Czechosłowacja 547 (427), Egipt 38 (37), Hiszpania 3461 (4425), Holandia 2975 (2853), Jugosławię 1 (5), Niemiecka Republika Federalna 3294 (3179), Niemiecka Republika Demokratyczna 285, Portugalia 1007 (1010), Szwajcaria 285 (442), Tanger 1 (2), Turcja 1 (2), Węgry 468 (527).

Wykreślenia całkowite dotyczyły 567 (661) znaków. Poinformowaliśmy o 83 wykreśleniach międzynarodowych znaków. Wpisaliśmy 1012 (743) przeniesień. Zrzeczenia i unieważnienia (całkowite lub częściowe) dla jednego lub więcej krajów, ale nie dla wszystkich, osiągnęły liczbę 1232 (1185) (z czego 516 [567] zrzeczeń zakomunikowano nam jednocześnie ze zgłoszeniem rejestracyjnym znaku) oraz 37 (33) unieważnień (36 [31] wskutek decyzji administracyjnych i 1 (2) wskutek decyzji sądowych). Wyciągi z rejestru uzyskały liczbę 1474 (1445). Dotyczyły one 2581 (2075) międzynarodowych znaków. W 1956 r. dokonaliśmy 1424 (1731) różnych czynności i 2021 (1864) poszukiwań uprzedniości. 1958 (1764) poszukiwań dotyczyło znaków słownych, 45 (81) — znaków obrazowych i 18 (19) — firm.

*
* *

W sprawie Służby międzynarodowego zgłaszania wzorów rysunkowych i modeli przemysłowych rok 1956 przyniósł zwiększenie liczby zgłoszeń. Doszliśmy do ogólnej liczby 1294 (1257) jednostek. Istnieje więc zwiększenie o 37 zgłoszeń.

537 (565) zgłoszeń było otwartych i 757 (692) zamkniętych, z czego 4 (7) zgłoszenia zamknięte w kopertach Soleau. Pierwsze wynoszą 42% całości, a drugie — 58%. W 1955 r. odnośny stosunek wynosił 47% i 53%.

Mieliśmy 632 (618) zgłoszenia pojedyncze i 662 (639) zgłoszenia złożone. Zgłoszenia obejmowały razem 26284

³⁾ Liczby, zamieszczone w nawiasach, dotyczą statystyki z 1955 r.

(29317) przedmioty, mianowicie 15200 (17489) wzorów rysunkowych i 11084 (11828) modele przemysłowe. Liczba przedmiotów, zawartych w zgłoszeniach złożonych, zmniejszyła się przeto od ostatniego roku, tj. z 45 do 38,7 na jedno zgłoszenie złożone. Wzory rysunkowe wynoszą 59,6%, a modele przemysłowe 40,4% całości. Poniżej podajemy tabelę, zawierającą listę krajów będących stronami porozumienia haskiego, ze wskazaniem liczby zgłoszeń dokonanych w latach 1955 i 1956.

1956		1955		
Sto- pień	K r a j	Liczba zgłoszeń	Liczba zgłoszeń	Sto- pień
1	Szwajcaria	703	698	1
2	Francja	298	281	2
3	Niemcy Republika Fed. 198 Republika Dem. 0	198	162	3
4	Belgia	68	20	4
5	Liechtenstein	18	2	8
6	Maroko	9	5	7
7	Holandia	8	16	5
8	Hiszpania	7	6	6
9	Egipt	2	2	9a
10	Monaco	2	—	—
11	Tanger	1	0	9b
12	Indonezja	0	0	10a
13	Tunis	0	0	10b
Razem		1294	1257	

Otrzymaliśmy 277 wniosków o przedłużenie ochrony wobec 261 w 1955 r. 161 wniosków dotyczy zgłoszeń pojedynczych, 116 — zgłoszeń złożonych (182; 79). Zgłoszenia przedłożone pochodzą, w porządku malejącym, ze Szwajcarii 136 (113), Francji 94 (95), Niemieckiej Republiki Federalnej 24 (20), Belgii 12 (28), Hiszpanii 2, Strefy Tangeru 2 (2), Liechtensteinu 1, Maroka 1 i z Holandii 1.

Dla uzupełnienia naszych spostrzeżeń należy dodać dwie rubryki: dotyczącą przeniesień, których liczba wynosiła 31 (22), oraz — różnych czynności, które osiągnęły liczbę 21 (19).

* * *

Ogłosiliśmy *teksty ustawodawcze i regulaminowe*, pochodzące z 23 krajów, w tym z 19 związkowych (Czechosłowacja, Dania, Egipt, Finlandia, Francja, Grecja, Hiszpania, Irlandia, Kuba, Monaco, Niemiecka Republika Demokratyczna, Norwegia, Nowa Zelandia, Stany Zjednoczone, Szwajcaria, Szwecja, Tunis, Turcja, Włochy) i z 4 nie związkowych (Boliwia, Islandia, Wenezuela, Związek Radziecki).

W sprawie *własności przemysłowej w ogólności* przedrukowaliśmy obwieszczenie Niemieckiej Republiki Demokratycznej, dotyczące postępowania stosowanego w przypadku zastrzegania pierwszeństwa opartego na ustawie z dnia 26 września 1955 r. (170), dekret — ustawę Kuby zmieniającą dekret — ustawę z dnia 4 kwietnia 1936 r. o własności przemysłowej (93) i ustawę Egiptu zmieniającą niektóre przepisy ustawy nr 132 z 1949 r. o patentach na wynalazki oraz o wzorach rysunkowych i modelach przemysłowych (171). Hiszpania zakomunikowała nam swoje rozporządzenie, tworzące przy Urzędzie Własności Przemysłowej Gabinet Techniczny i Administracyjny oraz Sekcję Odwoławczą (155), Finlandia swoje rozporządzenie dotyczące opłat uiszczanych w zakresie patentów i znaków (197) oraz Irlandia swoje rozporządzenie zmieniające rozporządzenie w sprawie własności przemysłowej (172). Nowa ustawa Islandii dotycząca różnych opłat należnych Państwu za patenty i znaki fabryczne została ogłoszona na stronie 172, a królewski dekret szwedzki zmieniający dekret o postanowieniach dotyczących ochrony niektórych zagranicznych patentów, wzorów rysunkowych i modeli przemysłowych oraz znaków — na stronie 219. Czechosłowacja nadesłała

nam tekst swojego nowego rozporządzenia zmieniającego postępowanie w sprawie chronionych wynalazków, projektów racjonalizatorskich, znaków i modeli (156) oraz rozporządzenie Ministra Finansów ustalające opłaty administracyjne (173). Opublikowaliśmy taryfę opłat Związku Radzieckiego, pobieranych przez Oddział Patentowy Wszeczhwiązkowej Izby Handlowej, dotyczącą zagranicznych zgłaszających (108), oraz radziecką listę urzędowych opłat dotyczącą patentów i znaków (128). Wenezuela wydała nową ustawę o własności przemysłowej (220, 243).

Wśród przepisów, dotyczących patentów, wskazaliśmy ustawę Danii o wynalazkach pracowniczych (196), ustawę Stanów Zjednoczonych zmieniającą rozdział 161 tytułu 35 Kodeksu Stanów Zjednoczonych odnośnie patentu roślinnego (172), uchwałę Francji w sprawie opisowych skrótów patentów na wynalazki (117). Nowa ustawa Księstwa Monaco, zmieniająca ustawę o patentach, została przedrukowana na stronie 24, a dekret norweski zmieniający przepisy w sprawie zgłoszeń patentowych — na stronie 199. Nowa Zelandia wydała nową ustawę o patentach, której tekst ogłosiliśmy na stronach 44, 72, 94, 118 i 134. Regulamin wykonawczy szwajcarski o tytułach pierwszym i drugim ustawy o patentach na wynalazki został ogłoszony na stronie 5 (i na stronie 239 numeru grudniowego z 1955 r.) oraz dekret tunezyjski zmieniający dekret z dnia 26 grudnia 1888 r. o patentach na wynalazki (201).

W sprawie *wzorów rysunkowych i modeli przemysłowych* należy przytoczyć ustawę Księstwa Monaco z dnia 20 czerwca 1955 r. (42) i ustawę szwajcarską, uchylającą art. 36 ustawy o wzorach rysunkowych i modelach przemysłowych, oraz uchwałę szwajcarską zmieniającą regulamin wykonawczy do ustawy o wzorach rysunkowych i modelach przemysłowych.

W zakresie *znaków* Kuba wydała dekret, dotyczący umarzenia znaków fabrycznych i handlowych pochodzenia zagranicznego (242), Egipt uchwałę ministerialną zmieniającą regulamin nr 239 z 1939 r. o znakach fabrycznych i handlowych oraz przepisy przemysłowe i handlowe (252), a Grecja dekret królewski zmieniający dekret królewski z dnia 20 grudnia 1939 r. o znakach (133). Księstwo Monaco wydało ustawę o znakach (3), Norwegia uczyniła to samo oraz zmieniła swoją ustawę o znakach zbiorowych (199). Okólnik królewski szwedzki unormował używanie w niektórych publikacjach zarejestrowanych znaków fabrycznych i handlowych (220), Turcja uzupełniła swoją ustawę z 1888 r. dotyczącą znaków przez ustawę z dnia 27 maja 1955 r. (29).

Egipt zmienił swoją ustawę o rejestrze handlowym (171).

Nazwy pochodzenia stanowiły w Hiszpanii przedmiot rozporządzenia, ustanawiającego inspekcję ogólną (154). Ten sam kraj zakomunikował nam dwa rozporządzenia, jedno dotyczące nazwy „paradores”, a drugie dotyczące nazwy „Utiel-Requena”.

Otrzymaliśmy wiadomość o sześciu obwieszczeniach, dotyczących *ochrony czasowej praw własności przemysłowej* na wystawach. Wszystkie pochodziły z Włoch (23, 42, 72, 134, 172, 219). Dotyczyły one 30 wystaw.

Studia ogólne, ogłoszone na naszych łamach w 1956 r., dotyczą francuskiej ustawy z dnia 14 lipca 1909 r. o modelach (54), międzynarodowej koordynacji praw własności przemysłowej (80), terytorialnego ograniczenia „Sherman Anti — Trust Act” Stanów Zjednoczonych (109), ochrony patentowej roślin (176) oraz ochrony nazw pochodzenia i oznaczeń pochodzenia (225, 250).

W rubryce *Różne nowości* ogłosiliśmy m. in. rozmaite sugestie, dotyczące Kongresu Międzynarodowego Stowarzyszenia Ochrony Własności Przemysłowej (92), informację dotyczącą prawa birmańskiego w sprawie znaków fabrycznych i handlowych (132) oraz informację z Libii w tym samym przedmiocie (152). Zamieściliśmy na naszych łamach krótki przegląd prawa Urugwaju (167) i Afganistanu (212) o znakach. Również powiadomiliśmy w tej rubryce o nowym czasopiśmie, które ukazuje się pod nazwą **Industrial Property Quarterby**, wydawanym przez nasze Biuro (152). Ta publikacja kwartalna podaje

w języku angielskim wyciąg z naszego przeglądu *La propriété industrielle*.

Nasz przegląd prawnictwa został w istocie opracowany jak zwykle przez naszych korespondentów z Egiptu (56), Francji (139), Izraela (31), Niemieckiej Republiki Federalnej (183, 203), Węgier (16) i Wielkiej Brytanii (161). Ogłosiliśmy poza tym oddzielne orzeczenia, pochodzące z Austrii (173), Egiptu (12), Francji (158), Holandii (128), Kuby (108, 109), Niemieckiej Republiki Federalnej (10, 128 i 137), Stanów Zjednoczonych (50), Szwajcarii (28, 158, 202, 203) i Włoch (12).

Nasza statystyka ogólna własności przemysłowej została przedrukowana w numerze grudniowym z 1956 r. na stronach 254—256. Oto kilka uwag, jakich możemy dokonać na podstawie otrzymanych danych:

W sprawie zgłoszeń patentowych opieramy się na dokumentacji, dostarczonej przez 40 krajów. Nastąpiło zwiększenie liczby zgłoszeń w 25 krajach (Austria, Belgia, Bułgaria, Cejlon, Czechosłowacja, Dania, Egipt, Francja, Trinidad i Tobago, Hiszpania, Indonezja, Państwo Izrael, Japonia, Jugosławia, Kanada, Liban, Luksemburg, Meksyk, Polska, Portugalia, Rumunia, Syria, Szwajcaria, Węgry, Włochy) oraz zmniejszenie w 15 krajach (Australia, Finlandia, Grecja, Holandia, Irlandia, Maroko, Niemiecka Republika Federalna, Norwegia, Nowa Zelandia, Stany Zjednoczone, Szwecja, Tanger, Turcja, Unia Południowo-Afrykańska, Wielka Brytania i Północna Irlandia).

Nasze stwierdzenia dotyczą 37 krajów co do udzielonych patentów. Istnieje zwiększenie liczby patentów w 21 krajach (Austria, Belgia, Bułgaria, Cejlon, Finlandia, Hiszpania, Holandia, Państwo Izrael, Japonia, Jugosławia, Kanada, Liban, Luksemburg, Norwegia, Nowa Zelandia, Portugalia, Rumunia, Syria, Wielka Brytania i Północna Irlandia, Węgry, Włochy), zmniejszenie w 16 krajach (Australia, Czechosłowacja, Dania, Egipt, Francja, Trinidad i Tobago, Grecja, Irlandia, Maroko, Meksyk, Niemiecka Republika Federalna, Stany Zjednoczone, Szwajcaria, Szwecja, Tanger, Turcja) oraz status quo w jednym przypadku (Polska).

W sprawie modeli użytkowych (wzorów użytkowych) stwierdzamy zwiększenie liczby zgłoszeń w Hiszpanii, Japonii, Polsce i Portugalii oraz zmniejszenie w Niemieckiej Republice Federalnej. Co do rejestracji istnieje zwiększenie w Hiszpanii, Japonii, Niemieckiej Republice Federalnej, Polsce i Portugalii.

W sprawie wzorów rysunkowych i modeli przemysłowych (wzorów zdobniczych) porównanie wykazuje, jeśli chodzi o zgłoszenia w 29 krajach, zwiększenie liczby w 20 krajach (Austria, Belgia, Czechosłowacja, Egipt, Hiszpania, Irlandia, Państwo Izrael, Japonia, Jugosławia, Kanada, Liban, Meksyk, Nowa Zelandia, Portugalia, Stany Zjednoczone, Syria, Szwecja, Tanger, Węgry, Wielka Brytania i Północna Irlandia) oraz zmniejszenie w 9 krajach (Australia, Cejlon, Dania, Francja, Maroko, Norwegia, Polska, Szwajcaria, Trinidad i Tobago). Wśród 30 porównanych krajów 14 ma więcej rejestracji wzorów rysunkowych i modeli przemysłowych w 1956 r., aniżeli w roku poprzednim (Austria, Belgia, Egipt, Państwo Izrael, Japonia, Kanada, Meksyk, Niemiecka Republika Federalna, Nowa Zelandia, Stany Zjednoczone, Syria, Wielka Brytania i Północna Irlandia, Węgry, Włochy),

a 16 miało ich mniej (Australia, Cejlon, Czechosłowacja, Dania, Hiszpania, Irlandia, Jugosławia, Liban, Maroko, Norwegia, Polska, Portugalia, Szwajcaria, Szwecja, Tanger, Trinidad i Tobago).

Nasza dokumentacja w sprawie znaków dotyczy 38 krajów. Liczba zgłoszeń zwiększyła się w 14 krajach (Austria, Cejlon, Dania, Finlandia, Hiszpania, Irlandia, Japonia, Kanada, Luksemburg, Polska, Stany Zjednoczone, Syria, Szwecja, Trinidad i Tobago) oraz zmniejszyła się w 24 krajach (Australia, Belgia, Bułgaria, Czechosłowacja, Egipt, Francja, Grecja, Holandia, Państwo Izrael, Jugosławia, Liban, Maroko, Meksyk, Niemiecka Republika Federalna, Norwegia, Nowa Zelandia, Portugalia, Rumunia, Szwajcaria, Tanger, Turcja, Wielka Brytania, Węgry, Włochy). Na 38 krajów rejestracje były bardziej liczne w 18 krajach (Australia, Austria, Czechosłowacja, Dania, Grecja, Hiszpania, Holandia, Liban, Luksemburg, Nowa Zelandia, Polska, Rumunia, Stany Zjednoczone, Syria, Szwajcaria, Szwecja, Węgry, Włochy) oraz mniej liczne w 20 krajach (Belgia, Bułgaria, Cejlon, Egipt, Finlandia, Francja, Irlandia, Państwo Izrael, Japonia, Jugosławia, Kanada, Maroko, Meksyk, Niemiecka Republika Federalna, Norwegia, Portugalia, Tanger, Turcja, Wielka Brytania i Północna Irlandia, Trinidad i Tobago).

* * *

Przygotowanie rewizji konwencji paryskiej o ochronie własności przemysłowej oraz porozumienia madryckiego w sprawie międzynarodowej rejestracji znaków fabrycznych i handlowych było pierwszym zadaniem, którym Międzynarodowe Biuro zajmowało się w ciągu ostatniego roku.

Wskazaliśmy już powyżej, że Komitet Koordynacyjny zebrał się w Monte-Carlo w dniach od 29 listopada do 3 grudnia 1955 r. i przyjął projekt nowego porozumienia madryckiego dotyczącego znaków, który będzie służył za podstawę dyskusji na konferencji rewizyjnej, jaka odbędzie się w okresie najbliższej wiosny.

Konferencja, mająca na celu dokonanie rewizji konwencji paryskiej i porozumień dotyczących związków ograniczonych (z wyjątkiem, jak już mówiliśmy, porozumienia madryckiego w sprawie znaków fabrycznych i handlowych), odbędzie się w m. listopadzie 1957 r. w Lizbonie. Wielka część propozycji, opracowanych przez Administrację portugalską z pomocą Międzynarodowego Biura, została już przekazana Rządowi krajów związkowych, które będą miały możliwość rozpatrzyć je i przedłożyć ewentualnie przeciwne propozycje. Autorzy tych dokumentów nie tylko chcą zmiany obecnie obowiązujących tekstów, ale również mają zamiar zaproponować na konferencji dyplomatycznej w Lizbonie nowe porozumienia. Będą więc przedłożone tej konferencji projekt międzynarodowego porozumienia w sprawie utworzenia Centrum Dokumentacji Patentów z Pierwszeństwem, projekt międzynarodowego porozumienia w sprawie ochrony nazw pochodzenia i ich międzynarodowej rejestracji oraz projekt międzynarodowego porozumienia o patentach importowych. Poza tym na porządku obrad konferencji lizbońskiej będzie zamieszczony również plan przeredagowania tekstu konwencji paryskiej.

(„La propriété industrielle“ z 1957 r. Nr 1, str. 13—17)

PRZEGLĄD WYNAŁAZCZOŚCI

organ Naczelnej Organizacji Technicznej i Urzędu Patentowego PRL — wyszedł z druku nr 5/1957 r. i zawiera m.in. następujące pozycje:

Mgr Czesław Stański: Inwestycje związane z realizacją pracowniczych projektów racjonalizatorskich
 Mgr B. Bulwicki: Wynalazczość pracownicza i niepracownicza
 Mgr Tadeusz Majchrowicz: O polityce kadrowej w służbie wynalazczości pracownicznej

Mgr inż. Aleksander Tytż: Historyczny rozwój wynalazczości w dziedzinie źródeł światła
 J. D.: Niektóre problemy prawa wynalazczego w ZSRR
 Ciekawsze wynalazki polskie i zagraniczne
 Przegląd zagranicznych projektów racjonalizatorskich
 Różne informacje techniczne

C Z Ę Ś Ć I I

42

W Y N A L A Z K I

UDZIELENIE PATENTÓW

(Od nru 40146 do nru 40302)

Grubym drukiem są podane numery rejestru patentów. Liczby i litery przed tymi numerami oznaczają klasy, podklasy, grupy i podgrupy, do których zaliczono opatentowane wynalazki. Po numerach rejestru patentów są podane daty, od których rozpoczynają się okresy trwania patentów. Po skrócie „Pierwsz.“ są podane daty zgłoszeń zagranicznych uzasadniających prawo pierwszeństwa, oraz w nawiasach nazwy krajów, w których dokonano tych zgłoszeń. Następnie są kolejno zamieszczone imiona i nazwiska lub nazwy, miejsca zamieszkania lub siedziby osób, na których rzecz opatentowano wynalazki, oraz tytuły opatentowanych wynalazków. Na końcu są zamieszczone imiona i nazwiska twórców lub współtwórców opatentowanych wynalazków, jeżeli wynalazki te są wynalazkami pracowniczymi. Skrót „Pr.“ oznacza, że opatentowane wynalazki są wynalazkami pracowniczymi.

1a, 13 **40233**. 18.3 1957. Instytut Naftowy. Kraków, Polska. Oddzielacz hydrauliczny do odzyskiwania barytu z płuczki wiertniczej. Prof. inż. Józef Wojnar, doc. inż. Henryk Górka, mgr Józef Gumułyński, Bronisław Pankiewicz, Andrzej Jasion, inż. Józef Wójcik i Franciszek Gruszczyński. Pr.

4c, 14 **40257**. 17.7 1956. Spółdzielnia Pracy „Elektrotechnika“. Warszawa, Polska. Urządzenie elektryczne do sygnalizowania stanu zgaśnięcia płomienia gazowego przy otwartym dopływie gazu. Inż. Andrzej Suski. Pr.

5a, 40/20 **40203**. 4.2 1957. Kopalnictwo Naftowe Jasło. Jasło, Polska. Głowica przeciwybuchowa do otworów wiertniczych. Inż. Aleksander Bania i inż. Adam Kilar. Por.

5d, 6 **40271**. 11.10 1956. Inż. mgr Ernest Nowak. Chorzów, Polska. Sposób zabezpieczania przeciwpożarowego i klimatyzacji wyrobisk górniczych oraz aparat bezpieczeństwa do stosowania tego sposobu.

5d, 15/01 **40172**. 25.1 1957. Główny Instytut Górnictwa. Katowice, Polska. Sposób utwardzania podsadzki płynnej. Inż. mgr Władysław Miłkowski i inż. mgr Jerzy Wyszomirski Pr.

7a, 1 **40231**. 5.3 1957. Waclaw Leskiewicz. Kraków, Polska. Sposób walcowania kęsów płaskich.

7a, 1 **40232**. 5.3 1957. Waclaw Leskiewicz. Kraków, Polska. Stanisław Kucharski. Kraków, Polska. Sposób pomiaru nierównomierności odkształceń poprzecznych w czasie walcowania kęsów oraz przyrząd do wykonywania tego sposobu.

7b, 6/20 **40265**. 21.3 1957. Biuro Projektów Przemysłu Wyrobów Metalowych. Bytom, Polska. Urządzenie do mechanicznego usuwania zgorzeliny z drutów stalowych. Inż. Jan Mielczarek. Pr.

7b, 19 **40294**. 22.4 1952. Tom Watson. Birmingham, Wielka Brytania. Sposób wytwarzania gwiazdy łącznikowej do ramy rowerowej.

7b, 19 **40295**. 15.5 1952. Tom Watson. Birmingham, Wielka Brytania. Sposób wytwarzania dolnych wsporników łącznikowych do ram rowerowych.

7c, 47 **40285**. 4.2 1956. VEB Funkwerk Erfurt. Erfurt, Niemiecka Republika Demokratyczna. Urządzenie do wyrobu przedmiotów z materiału taśmowego.

8b, 31/08 **40251**. 19.6 1956. Kazimierz Rożek. Gliwice, Polska. Sposób wytwarzania żaroodpornej tkaniny metalizowanej.

8k, 1 **40298**. 3.12 1956. Łódzkie Zakłady Chemiczne. Łódź, Polska. Sposób wytwarzania środka

do ożywiania materiałów wełnianych. Jan Muzolf, inż. Arkadiusz Ślusarski, mgr Henryk Jędraszczyk, inż. Henryk Pietrzykowski, mgr Mieczysław Nowacki, inż. Wiesław Urbanowicz, inż. Tadeusz Żyźniewski i Roman Smulski. Pr.

8k, 1/01 **40302**. 3.12 1956. Łódzkie Zakłady Chemiczne. Łódź, Polska. Środek do klejenia osnowy. Jan Muzolf, inż. Ryszard Tomaszewski, mgr Henryk Jędraszczyk, Alfons Piesiak, inż. Jerzy Miodyński, mgr Mieczysław Nowacki, inż. Wiesław Urbanowicz, inż. Tadeusz Żyźniewski, Roman Smulski, Tadeusz Kodura i Czesław Kowalski. Pr.

8m, 1/01 **40261**. 5.8 1955. Zakłady Przemysłu Bawełnianego im. Józefa Stalina. Łódź, Polska. Sposób barwienia barwnikami lodowymi systemem ciągłym. Inż. mgr Jan Łukoś, inż. mgr Mirosław Graliński i inż. mgr Władysław Jasionowicz. Pr.

8o, **40245**. 31.12 1956. Centralny Instytut Ochrony Pracy Zakład Włókiennictwa. Łódź, Polska. Środek do impregnacji sieci rybackich. Inż. mgr Kazimierz Aścik. Pr.

12d, 27 **40195**. 18.10 1956. Podhalańskie Zakłady Przetwórstwa Owocowo-Warzywnego Przedsiębiorstwo Państwowe. Tymbark, Polska. Urządzenie do mechanicznego oczyszczania chust i przekładek do pras filtracyjnych. Inż. Józef Pasyk, inż. Augustyn Rogoziński i Waclaw Dudzik. Pr.

12g, 4/02 **40149**. 10.12 1956. Zakłady Przemysłu Azotowego Kędzierzyn. Kędzierzyn, Polska. Reaktor do syntezy amoniaku. Inż. mgr Waclaw Hennel i inż. mgr Waclaw Marek. Pr.

12i, 10 **40287**. 8.8 1955. VEB Leuchtstoffwerk Bad Liebenstein. Bad Liebenstein, Niemiecka Republika Demokratyczna. Sposób wytwarzania luminescencyjnie i analitycznie czystego fluorku wapniowego.

12i, 31 **40266**. 27.4 1956. Łódzki Związek Spółdzielni Pracy. Łódź, Polska. Sposób oczyszczania technicznego kwasu fosforowego. Inż. Jeremiasz Jeszke, inż. Wiesław Józefowicz i inż. Jerzy Szczerbiński. Pr.

12i, 38/02 **40267**. 19.4 1956. Instytut Syntezy Chemicznej. Oświęcim, Polska. Sposób otrzymywania proszków odbarwiających z ziemi krzemionkowej. Mgr Karol Mitoraj. Pr.

12k, 2 **40280**. 5.6 1956. Egon Tanewski. Bielsko-Biała, Polska. Aparatura do produkcji chemicznie czystej wody amoniakalnej.

12m, 8 **40212**. 15.1 1957. Józef Marek. Katowice, Polska. Edward Pławner. Katowice, Polska. Mie-

czysław Inwald. Będzin, Polska. Sposób wytwarzania tlenku chromowego polerowniczego.

12o, 2 40240. 19.1 1956. VEB Leuna-Werke „Walter Ulbricht“. Leuna, Niemiecka Republika Demokratyczna. Sposób uwodorniania chlorowcowęglowodorów, połączony z usuwaniem chlorowca.

12o, 5/03 40225. 27.2 1956. Politechnika Wrocławska (Zakład Technologii Tworzyw Sztucznych). Wrocław, Polska. Sposób hydroksylowania butadienu. Prof. inż. mgr Tadeusz I. Rabek i inż. mgr Andrzej Ziabicki. Pr.

12o, 16 40217. 7.11 1955. VEB Leuna — Werke „Walter Ulbricht“. Leuna, Niemiecka Republika Demokratyczna. Sposób otrzymywania amidu kwasu salicylowego z roztworów powstających z reakcji estrów kwasu salicylowego z wodą amoniakalną.

12o, 16 40219. 21.1 1956. VEB Leuna-Werke „Walter Ulbricht“. Leuna, Niemiecka Republika Demokratyczna. Sposób wytwarzania formamidu i N-podstawionych formamidów.

12o, 17/01 40158. 25.7 1956. Spółdzielnia Pracy Chemików „Xenon“. Łódź, Polska. Sposób wytwarzania uretanu etylowego, farmakopealnego. Inż. Wacław Świerczyński, inż. Jerzy Twardowski i inż. Waldemar Wypycha. Pr.

12o, 19/01 40218. 19.1 1956. VEB Leuna-Werke „Walter Ulbricht“. Leuna, Niemiecka Republika Demokratyczna. Sposób odchlorowywania chlorowęglowodorów.

12p, 5 40277. 21.9 1955. Pierwsz. 22.9 1954 (Szwajcaria). J. R. Geigy A. G. Bazyleja, Szwajcaria. Sposób wytwarzania N-acylowanych podstawionych pochodnych iminodwubenzylu.

12p, 5 40278. 21.9 1955. Pierwsz. 22.9 1954 (Szwajcaria). J. R. Geigy A. G. Bazyleja, Szwajcaria. Sposób wytwarzania N-aminoalkilowanych podstawionych pochodnych iminodwubenzylu.

12p, 5 40278. 21.9 1955. Pierwsz. 22.9 1954 (Szwajcaria). J. R. Geigy A. G. Bazyleja, Szwajcaria. Sposób wytwarzania podstawionych iminodwubenzyli.

12p, 14/03 40191. 24.10 1955. Pierwsz. 5.1 1955 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Leuna — Werke „Walter Ulbricht“. Leuna, Niemiecka Republika Demokratyczna. Sposób otrzymywania fenoli z olejów zawierających fenole.

12q, 14/04 40216. 12.10 1955. VEB Farbenfabrik Wolfen. Wolfen, Niemiecka Republika Demokratyczna. Sposób wytwarzania cyklicznych ketali z pirokatechiny i ketonów.

12q, 31/01 40159. 5.7 1956. Starogardzkie Zakłady Farmaceutyczne P. P. Starogard, Polska. Sposób krystalizacji kwasu acetylosalicylowego. Mgr Zdzisław Brzozowski. Pr.

13b, 14/01 40167. 28.1 1952. Inż. mgr Tadeusz Janke. Gliwice, Polska. Sposób wykorzystywania ciepła źródeł naturalnych i odpadkowych do podgrzewania wody zasilającej kotły i do celów grzejnych przy jednoczesnym wytwarzaniu zimna i destylatu oraz urządzenie do stosowania tego sposobu.

13g, 4/01 40168. 28.1 1952. Inż. mgr Tadeusz Janke. Gliwice, Polska. Sposób napędu turbiny parowej parą wytwarzaną przez ciepło zawarte w spalinach lub innych gorących gazach, a także w wodzie ciepłej zakładów lub z ciepła źródeł naturalnych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu.

13g, 4/01 40169. 28.1 1952. Inż. mgr Tadeusz Janke. Gliwice, Polska. Sposób napędu turbiny parowej bez kotłów parą, wytwarzaną przez ciepło zawarte w spalinach lub innych gazach, a także w wodzie ciepłej zakładów lub źródeł naturalnych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu.

14c, 13/02 40249. 28.1 1952. Inż. mgr Tadeusz Janke. Gliwice, Polska. Sposób i instalacja do wytwarzania energii z ciepła pary odlotowej w turbozespołach pracujących okresowo.

14d, 21 40226. 8.6 1956. Zakłady Urzędzeń Technicznych „Zgoda“ Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Świętochłowice, Polska. Mechanizm rozrządu parowej maszyny okrętowej. Inż. mgr Stanisław Kowalczyk. Pr.

16,6 40156. 17.12 1956. Stefan Pawlikowski. Gliwice, Polska. Sposób wytwarzania azotowego nawozu mieszanego.

17a, 18/02 40211. 21.2 1956. Akademia Górniczo-Hutnicza. Kraków, Polska. Chłodziarka trójczynnikowa z gazem wypełniającym — wodorem. Inż. mgr Henryk Dziewanowski. Pr.

18b, 16/01 40284. 19.1 1956. Pierwsz. 1.2 1955 dla zastrz. 1, 3, 5, 6, 8; 8.3 1955 dla zastrz. 4, 7, 9, 11, 12 (Stany Zjednoczone Ameryki). Vereinigte Österreichische Eisen — und Stahlwerke Aktiengesellschaft. Linz, Austria. Sposób wytwarzania stali.

18b, 20 40197. 14.3 1956. Oesterreichisch — Alpine Montangesellschaft. Wiedeń, Austria. Sposób wytwarzania stali.

18b, 21/01 40174. 22.5 1956. Huta Siechnice Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Siechnica k. Wrocławia, Polska. Sposób otrzymywania rafinowanego żelaznika z żelgrudy niklowej oraz piec do stosowania tego sposobu. Inż. Leopold Bukowiecki, inż. Jan Giezek, Bronisław Greczyn, inż. Zbigniew Kutra, inż. Walerian Koss, Marian Koźma, inż. Joachim Niestrój, inż. Stefan Nowosielski, inż. Tadeusz Palmrich, inż. Jerzy Przeniosło, Henryk Smolka, inż. Zenobiusz Szczepanik i inż. Stefan Wengierow. Pr.

19b, 6/02 40241. 7.1 1957. Stanisław Bodzoń. Jarosław, Polska. Mechaniczne urządzenie o napędzie motorowym do usuwania śniegu.

19c, 3/21 40286. 22.2 1957. Instytut Techniki Budowlanej. Warszawa, Polska. Lekki typ nawierzchni lotniskowej. Inż. Jan Niewęglowski. Pr.

20d, 5 40196. 18.11 1955. Pierwsz. 23.11 1954 (Czechosłowacja). Zavody V.I. Lenina Plzen, narodni podnik. Pilzno, Czechosłowacja. Miroslav Grolmus. Rokycany, Czechosłowacja. Sposób optymalnego wyrównywania nacisku na osie lokomotyw z indywidualnym napędem osi.

21a², 34/04 40157. 23.10 1956. Instytut Łączności. Warszawa, Polska. Układ do przemiany pasm na stacjach przelotowych. Inż. Jerzy Miłek. Pr.

21c, 35/10 40275. 23.6 1956. Pierwsz. 12.9 1955 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Transformatorwerk Karl Liebknecht. Berlin, — Oberschöneweide, Niemiecka Republika Demokratyczna. Wyłącznik wysokiego napięcia pracujący w gazie pod ciśnieniem.

21c, 62/70 40177. 12.7 1956. Zjednoczenie „Elektroprojekt“. Warszawa, Polska. Układ elektryczny centralnego sterowania, sygnalizacji i blokady. Inż. Jerzy Topolski, inż. Witold Werner i Mieczysław Sawicki. Pr.

21c, 64/01 40189. 14.6 1956. Rejon Przemysłu Leśnego Przedsiębiorstwo Państwowe. Opole, Polska. Automatyczny regulator napięcia prądu prądu zmiennego. Inż. mgr Aleksy Kryłów. Pr.

21d³, 3/03 40182. 1.9 1956. Edmund Mirgos, Warszawa, Polska. Urządzenie do wytwarzania indukowanych impulsów wysokiego napięcia do zasilania ogrodzeń dla zwierząt.

21e, 37/07 40179. 11.7 1956. Inż. mgr Jerzy Stanisław Winkler. Wrocław, Polska. Automatyczne urządzenie do kontroli stanu izolacji generatorów i wysokonapięciowych maszyn elektrycznych zabezpieczające je przed awarią powstałą wskutek pogorszenia się izolacji.

21f, 43 40254. 16.5 1956. Witold Ratuszyński, Łódź, Polska. Żarówka elektryczna z metalizowanym trzonkiem szklanym. Patent dodatkowy do patentu nr 38386.

22h, 2 40236. 5.12 1956. Mikołaj Niszczyński. Warszawa, Polska. Sposób otrzymywania pokostu emulsyjnego.

22h, 2 40238. 7.2 1957. Bydgoskie Biuro Projektów Budownictwa Przemysłowego Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Bydgoszcz, Polska. Sposób wytwarzania lakieru i emalii do pokrywania elementów budowlanych. Mgr Arnold Załęski, inż. Alfred Grosman i inż. Wacław Szymański. Pr.

22h, 5 40237. 5.12 1956. Mikołaj Niszczyński. Warszawa, Polska. Sposób otrzymywania szpachłówki emulsyjnej.

22h, 7/01 40239. 31.10 1955. VEB Leuna-Werke „Walter Ulbricht“. Leuna, Niemiecka Republika Demokratyczna. Sposób otrzymywania smół mieszanych ze smół fenolowych.

23a, 5 40222. 23.1 1956. Spółdzielnia Pracy „Wosko-Chemia“. Gniewkowo, Polska. Sposób wytwarzania plastyfikatora z odpadów polanolinowych. Mgr Henryk Roznerski. Pr.

23e, 4 40214. 26.6 1956. Zygmunt Franke. Wołomin k. Warszawy, Polska. Sposób wytwarzania mydła leczniczego.

29b, 5/04 40224. 9.3 1955. Instytut Włókien Sztucznych i Syntetycznych. Gorzów Wielkopolski, Polska. Sposób wytwarzania skądzierzawionych włókien z roztworów polimerów. Otton Elsner, Hubert Mużyło, Tadeusz Kowalczyk i Marian Gąsiewski. Pr.

30d, 5/01 40227. 11.3 1957. Dr med. Felicjan Loth. Warszawa, Polska. Wkładka ortopedyczna do obuwia.

30e, 5 40242. 5.3 1956. Maria Kudera. Mysłowice, Polska. Łoże robocze dla chorych z niedowładem lub zeszczywnieniem kończyn dolnych i kręgosłupa.

30e, 15 40272. 29.1 1957. Maria Kudera. Mysłowice, Polska. Fotel do ułatwienia porodów.

30f, 6/02 40170. 3.10 1956. Stefan Koralczyk. Łódź, Polska. Urządzenie do poddawania zabiegom leczniczym schorzałych części ciała.

30h, 2/20 40247. 23.4 1956. Jeleniogórskie Zakłady Farmaceutyczne. Jelenia Góra, Polska. Sposób otrzymywania ekstraktu wątrobowego. Zygmunt Zborucki, Jan Florek, Felicjan Mozołowski, Milan Pluhar, Fritz Wadehn, Jan Mullaer, Jan Musiał, Józef Kapusta i Stefan Zimny. Pr.

30h, 2/30 40215. 14.12 1956. Eugeniusz Janiszewski. Warszawa, Polska. Sposób otrzymywania

trwałego stężonego roztworu piramidonu z kwasem askorbinowym.

30h, 2/36 40213. 23.1 1956. Jan Rożnowski. Gliwice, Polska. Sposób wytwarzania środka przeciwko pryszczycy.

30i, 10 40288. 20.12 1955. Pierwsz. 8.6 1955 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Fettchemie. Karl-Marx-Stadt, Niemiecka Republika Demokratyczna. Sposób wytwarzania środków ochronnych tworzących błonę i zapobiegających uszkodzeniom skóry przez roztwory wodne.

31c, 4 40263. 18.3 1957. Politechnika Wrocławska (Zakład Odlewnictwa). Wrocław, Polska. Sposób czernienia form odlewniczych przez płomieniowe spryskiwanie. Inż. mgr Andrzej Bydałek. Pr.

34g, 14/01 40190. 21.2 1957. Wiesław Serafiński. Łódź, Polska. Kanapa lub fotel, dający się przekształcać na łóżko.

35b, 7/01 40234. 30.5 1956. Prof. dr inż. Stanisław Łukasiewicz. Gdańsk, Polska. Inż. mgr Wojciech Brogowski. Gdańsk, Polska. Nożny sterownik lekkich urządzeń dźwigowych.

36c, 4/02 40181. 2.3 1955. Politechnika Śląska Zakład Badań Ogrzewania i Wietrzenia. Gliwice, Polska. Urządzenie do zdalaczynnego ogrzewania. Inż. Tadeusz Chlipalski. Pr.

36c, 10/02 40146. 26.9 1956. Tadeusz Mikołajewski. Warszawa, Polska. Kocioł do ogrzewania wodnego.

36c, 10/02 40150. 17.12 1956. Juliusz Kowalski. Bytom, Polska. Kocioł do centralnego ogrzewania wodnego.

36c, 10/02 40151. 17.12 1956. Juliusz Kowalski. Bytom, Polska. Kocioł do centralnego ogrzewania wodnego.

36c, 10/02 40152. 24.12 1956. Juliusz Kowalski. Bytom, Polska. Kocioł płomieniówkowy do centralnego ogrzewania wodnego.

37a, 2 40259. 30.7 1956. Bohdan Bielecki. Warszawa, Polska. Ryszard Cwil. Warszawa, Polska. Jan Fijałkowski. Warszawa, Polska. Andrzej Zienkiewicz. Warszawa, Polska. Antoni Adamski. Warszawa, Polska. Sposób wykonywania stropów żelbetowych na mokro bez użycia stemplowań.

37a, 4 40252. 25.2 1956. Wiktor Ociepko. Warszawa, Polska. Prefabrykowany element budowlany oraz ściana wykonana z tych elementów.

37a, 4 40255. 29.9 1955. Nikodem Hryckiewicz. Warszawa, Polska. Władysław Sztandera. Warszawa, Polska. Jan Karwowski. Milanówek, Polska. Ściana.

37a, 5 40292. 27.9 1956. Juliusz Dzida. Kraków, Polska. Sposób budowy ściany z gliny, wypalanej na miejscu budowy.

37a, 6 40193. 24.4 1956. Miastoprojekt — Gdańsk Przedsiębiorstwo Projektowania Budownictwa Miejskiego. Gdańsk, Polska. Prefabrykowany, stromy dach żelbetowy. Inż. Adam Karwowski. Pr.

37b, 2/02 40301. 29.3 1956. Fabryka Regeneratu „Bolechowo“. Bolechowo, Polska. Sposób użytkowania odpadów poregeneracyjnych z opon. Patent dodatkowy do patentu nr 37562. Florian Hellmann. Pr.

37b, 3/03 40207. 14.5 1956. Krakowskie Biuro Projektów Budownictwa Przemysłowego. Kraków, Polska. Sposób wykonywania budynków żelbetowych o konstrukcji szkieletowej za pomocą przestawnych form. Inż. mgr Jerzy Tombiński. Pr.

37b, 6 40290. 30.8 1956. Michał Wasilewski.

Warszawa, Polska. Kanał pustakowy z osadzonymi w nim przewodami sieci cieplnej i kształtka do jego wykonywania. Patent dodatkowy do patentu nr 38976.

37b, 6 40291. 30.8 1956. Michał Wasilewski. Warszawa, Polska. Kształtka do budowy kanału pustakowego do osadzania w nim przewodów sieci cieplnej. Patent dodatkowy do patentu nr 38976.

37f, 1/01 40210. 12.5 1956. Miastoprojekt — Specjalistyczne Przedsiębiorstwo Projektowania Budownictwa Miejskiego. Warszawa, Polska. Kurtyna przeciwpożarowa. Inż. Lech Prusakiewicz. Pr.

37f, 7/01 40147. 30.11 1956. Przedsiębiorstwo Państwowe Polskie Koleje Państwowe. Warszawa, Polska. Prefabrykowana wiata peronowa. Inż. mgr Maciej Borajkiewicz i inż. mgr Zenon Zieliński. Pr.

39a, 24 40153. 15.10 1956. Chemiczna Spółdzielnia Pracy „Florina”. Kraków, Polska. Sposób wyrobu zamazu z tworzyw sztucznych, zwłaszcza z uplastycznionego polichloru winylu. Inż. Witold Korecki. Pr.

39a, 24 40154. 25.10 1956. Chemiczna Spółdzielnia Pracy „Florina”. Kraków, Polska. Sposób wytwarzania zamazu z tworzyw sztucznych, zwłaszcza z uplastycznionego polichloru winylu. Inż. Witold Korecki. Pr.

39b, 22/02 40198. 11.3 1957. Inż. mgr Karol Orell. Kraków, Polska. Sposób wytwarzania tworzywa nadającego się do zastosowania szczególnie w budownictwie i stolarce.

39b, 27 40223. 14.7 1956. Instytut Barwników i Półproduktów. Warszawa, Polska. Sposób barwienia szkieł organicznych z polimetakrylanu metylu. Inż. Czesław Garda, Zygmunt Kołodziej i Genadiusz Dajwłowski. Pr.

39c, 1 40243. 11.4 1957. Instytut Przemysłu Drobnoego i Rzemiosła. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania nowych modyfikowanych żywic fenoplastowych. Patent dodatkowy do patentu nr 39948. Inż. Janina Łunkiewicz i dr Aleksander Wielopolski. Pr.

40a, 46/50 40204. 10.12 1956. Instytut Metali Nieżelaznych. Gliwice, Polska. Sposób otrzymywania talu spektralnie czystego. Doc. dr Erwin Kamieński, inż. mgr Krystyna Krzysztofowicz i inż. Edmund Bonarek. Pr.

40d, 1/20 40173. 2.1 1957. Walcownia Metali „Łabędy” Przedsiębiorstwo Państwowe. Łabędy, Polska. Sposób obróbki cieplnej blachy i taśm z nowego srebra. Inż. mgr Jan Rusz, inż. mgr Tadeusz Małeczek, inż. mgr Hubert Mrozek, inż. mgr Kazimierz Joszt i inż. mgr Feliks Łęgowski. Pr.

41c, 3 40281. 1.4 1957. Helena Arkuszewska. Warszawa, Polska. Sposób wyrobu letnich kapeluszy i czapek, zwłaszcza damskich i dziecięcych.

42c, 11/01 40264. 6.12 1956. Zjednoczenie Przemysłowe Budowy Huty im. Bolesława Bieruta. Częstochowa, Polska. Przyrząd pomocniczy do niwelacji z ziemi niedostępnych punktów wysokościowych. Inż. Włodzimierz Wyszyński. Pr.

42c, 24/01 40184. 18.12 1956. Lubomir Tomaszewski. Warszawa, Polska. Pionownica-poziomnica.

42c, 24/01 40253. 22.2 1957. Lubomir Tomaszewski. Warszawa, Polska. Poziomnica-pionownica. Patent dodatkowy do patentu nr 40134.

42f, 28 40276. 11.2 1956. VEB Maschinenfabrik Polysius. Dessau, Niemiecka Republika Demokratyczna. Waga z przenośnikiem taśmowym.

42g, 5/02 40289. 29.12 1955. VEB Funkwerk

Leipzig. Lipsk, Niemiecka Republika Demokratyczna. Układ do odbioru dźwięków.

42h, 34/13 40166. 6.4 1956. Warszawskie Zakłady Foto-Optyczne. Warszawa, Polska. Sposób i urządzenie do badania ustawienia układu optycznego, zwłaszcza obiektywów w aparatach fotograficznych. Dr. Alojzy Kotecki i Józef Barczyk. Pr.

42i, 10/03 40283. 18.11 1955. Pierwsz. 23.11 1954 (Czechosłowacja). Závody V. I. Lenina Plzeň, národní podnik. Pilzno, Czechosłowacja. Jaroslav Skorkovský. Pilzno, Czechosłowacja. Przyrząd do kontrolowania temperatury elektrycznych maszyn kolejowych.

42i, 19/04 40178. 27.4 1956. Inż. mgr Feliks Piesiewicz. Warszawa, Polska. Inż. mgr Stefan Piątek. Warszawa, Polska. Magnetoelektryczny wilgociomierz.

42k, 18/01 40176. 20.4 1956. Instytut Technologii Drewna. Poznań, Polska. Indykator trakowy. Inż. mgr Romuald Dziewanowski i inż. mgr Henryk Dziewanowski. Pr.

42k, 49/02 40160. 5.12 1956. Jan Grenda. Sosnowiec, Polska. Sposób badania wodoszczelności zapraw cementowych i betonu.

42k, 50 40180. 25.10 1956. Morski Instytut Rybacki. Gdynia, Polska. Suwmiarka do mierzenia oczek sieci. Inż. Witold Strzyżewski, inż. Marian Szatybełko, mgr Janusz Zaucha i Zbigniew Żebrowski. Pr.

42p, 13/01 40299. 24.9 1956. Państwowa Komunikacja Samochodowa Okręgu Bydgoskiego (Ekspozytura Towarowa w Toruniu). Toruń, Polska. Zegar do sprawdzania różnicy między wskazaniami licznika samochodowego a przebytą trasą. Wiktor Prinz. Pr.

42s 40161. 14.12 1956. Centralny Instytut Ochrony Pracy. Warszawa, Polska. Generator fal dźwiękowych w gazach i cieczach. Patent dodatkowy do patentu nr 39008. Doc. dr inż. Tadeusz Wolff, inż. mgr Bogdan Mączewski-Rowiński i Tadeusz Sliwkin. Pr.

42s 40293. 1.4 1957. Inż. mgr Bohdan Mączewski-Rowiński. Podkowa Leśna, Polska. Urządzenie do mieszania i emulgowania cieczy. Patent dodatkowy do patentu nr 38714.

45a, 20/04 40163. 11.4 1956. Skarb Państwa (Prezydium Wojewódzkiej Rady Narodowej — Wojewódzki Zarząd Rolnictwa — Zarząd Wodnych Melioracji). Kraków, Polska. Koparka do kopania rowków drenarskich. Włodzimierz Ścieżka, Tadeusz Rembilas i inż. mgr Stanisław Doniec. Pr.

45c, 27/80 40230. 7.1 1956. Stanisław Krzysztoporski. Kraków, Polska. Stanisław Dreszer. Kraków, Polska. Urządzenie do mechanicznej ścinki wikliny.

46a⁵, 6 40282. 14.6 1956. Piotr Kącik. Krzeszowice, Polska. Silnik bezłokowy.

46b¹, 1/02 40209. 8.11 1956. Inż. mgr Tadeusz Dziulak. Gliwice, Polska. Urządzenie do napędu zaworów wysokoprężnego dwusuwowego okrętowego silnika spalinowego.

46b¹, 24 40185. 22.10 1956. Zast. prof. inż. mgr Eryk Prugar. Gliwice, Polska. Urządzenie do ustalania kąta rozstawienia krzywek w silnikach spalinowych.

46c², 4 40164. 5.7 1956. Jerzy Dumała. Warszawa, Polska. Edward Rzeszkowicz. Warszawa, Polska. Dysza do rozpylania mieszanki w silnikach spalinowych.

46c³, 50 40183. 17.12 1956. Inż. Władysław Łukasiewicz. Sosnowiec, Polska. Nasadka do zwiększenia intensywności iskry zapłonowej świecy w silniku spalinowym.

47g, 1/02 40171. 8.8 1955. VEB Armaturenwerk Eisenberg. Eisenberg, Niemiecka Republika Demokratyczna. Bezdlawicowy zawór.

47g, 36 40220. 23.8 1956. Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego. Katowice, Polska. Amortyzator hydrauliczny z jednokierunkową regulacją posuwu. Inż. mgr Witold Chramiec. Pr.

49g, 14 40175. 6.2 1956. Fabryka Siewników „Brzeg“ Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Brzeg, Polska. Prasa pneumatyczna do nitowania. Inż. Wacław Partyka. Pr.

53l, 10 40221. 23.3 1956. Spółdzielnia Inwalidów „Wolność“. Elbląg, Polska. Urządzenie do krajania masy cukierkowej. Walenty Misiak. Pr.

57c, 3, 40235. 20.2 1957. Józef Jarzębowski. Wołomin, Polska. Magnezjowe urządzenie błyskowe sprzężone z migawką aparatu fotograficznego.

58a, 8 40199. 1.3 1956. Milan Vltavsky. Bratysława, Czechosłowacja. Prasa hydrauliczna.

61a, 10/01 40188. 8.8 1956. Wiesław Giryn. Warszawa, Polska. Kazimierz Grzeszczyk. Warszawa, Polska. Koc do tłumienia pożaru oraz do ochrony przed promieniowaniem termicznym i radioaktywnym.

62b, 37/01 40208. 18.12 1956. Inż. mgr Tadeusz Grzybowski. Mielec, Polska. Samolot startujący i lądujący pionowo.

63c, 43/10 40244. 26.7 1956. Inż. mgr Józef Groch. Gdańsk, Polska. Jerzy Szałas. Sopot, Polska. Samonośna konstrukcja podwozia samochodowego.

63c, 68 40206. 14.11 1956. Stanisław Kowalski. Wesoła, k. Warszawy, Polska. Urządzenie do samoczynnego okresowego przerywania prądu w obwodach elektrycznych.

63c, 69 40273. 17.12 1956. Rajmund Winiarski. Toruń, Polska. Kierunkowskaz świetlny.

63c, 71 40148. 29.6 1956. Spółdzielnia Pracy „Elektrotechnika“. Warszawa, Polska. Urządzenie elektryczne do pojazdu mechanicznego, sygnalizujące próby jego ukradzenia lub okradzenia. Inż. Andrzej Suski. Pr.

63d, 27 40268. 17.1 1957. Instytut Transportu Samochodowego. Warszawa, Polska. Samochodowe łożyska ślizgowe z panewką lub tulejką wykonaną z taśmy bimetalowej. Doc. inż. mgr Stanisław Balicki, inż. mgr Jerzy Dawidowicz, doc. inż. mgr Aleksander Jaśkiewicz, inż. Franciszek Kwaskiewicz, inż. mgr Zygmunt Martynowski i inż. mgr Leonard Stępnia. Pr.

63e, 27 40260. 28.2 1957. Mieczysław Rechul. Kraków, Polska. Przyrząd do montażu i demontażu opon samochodowych i motocyklowych.

63h, 12/20 40192. 19.9 1956. Roman Filipczyński. Łódź, Polska. Przyczepka tylna do motocykla lub skutera.

65a¹, 19 40200. 2.8 1956. Kazimierz Materklas. Płonino, Polska. Urządzenie do oczyszczania z wodorostów zewnętrznych ścian kadłuba okrętowego.

65f³, 6 40155. 28.3 1956. VEB Schiffbau Projekt und Konstruktionsbüro. Berlin-Köpenick, Niemiecka Republika Demokratyczna. Urządzenie do napędu statków, zaopatrzone w śrubę pociągową.

68a, 15 40229. 9.3 1956. Aleksander Staniszew-

ski. Bydgoszcz, Polska. Zatraskowy zamek wewnętrzny do drzwi.

70b, 1/04 40228. 30.1 1957. Henryk Kretti. Warszawa, Polska. Pióro wieczne. Patent dodatkowy do patentu nr 39313.

72a, 29/01 40186. 23.7 1956. Spółdzielnia Pracy Usług Administracyjno-Biurowych. Kielce, Polska. Licznik strzałów karabinka sportowego, tzw. wiatrówki. Teodor Banaszczyk. Pr.

74a, 2 40162. 14.5 1956. Spółdzielnia Pracy „Elektrotechnika“. Warszawa, Polska. Dzwonek elektryczny. Inż. Andrzej Suski. Pr.

75b, 1 40274. 29.11 1956. Helena Hussarska. Kraków, Polska. Roman Hussarski. Kraków, Polska. Elektryczne urządzenie do wytwarzania glazur ceramicznych na różnego rodzaju podłożach.

76c, 12/10 40300. 23.6 1956. Bielska Fabryka Maszyn Włókienniczych. Bielsko-Biała, Polska. Sposób prowadzenia niedoprzędu w przędzarkach i skręciarkach obrączkowych. Inż. Konstanty Bizoń. Pr.

76d, 4/02 40269. 2.2 1956. Aleksandrowskie Zakłady Przemysłu Pończoszniczego. Aleksandrów, Polska. Cewniarka dwuwrzecionowa. Hieronim Derengowski i Tadeusz Biernacki. Pr.

76d, 6 40256. 12.10 1955. Centralne Biuro Techniczne Przemysłu Maszyn Włókienniczych Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Łódź, Polska. Urządzenie do napędu wodzika nitki szklanej nawijanej na cewkę odbiorczą. Inż. mgr Zbigniew Skoraczynski. Pr.

76d, 7/02 40250. 11.2 1956. VEB Spinn- und Zwirnereimaschinenbau Karl-Marx-Stadt. Karl-Marx-Stadt, Niemiecka Republika Demokratyczna. Urządzenie hamujące do uchylnych nośników cewek, przewijarek i maszyn podobnych.

80b, 1/09 40246. 5.4 1957. Skarb Państwa (Ministerstwo Budownictwa i Materiałów Budowlanych — Centralny Zarząd Produkcji Elementów Budowlanych — Zakład Badań i Doświadczeń Lekkich Tworzyw). Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania komórkowego silikatu wolnotęjącego. Inż. mgr Antoni Paprocki, Wacław Góra, Władysław Madejski, Karol Ronowicz. Pr.

80b, 1/09 40248. 7.1 1957. Skarb Państwa (Ministerstwo Budownictwa i Materiałów Budowlanych — Centralny Zarząd Produkcji Elementów Budowlanych — Zakład Badań i Doświadczeń Lekkich Tworzyw). Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania gazobetonu. Inż. mgr Antoni Paprocki, Wacław Góra, Krystyna Prókopowicz, Antoni Zboński i Halina Ziębicka. Pr.

80b, 23/04 40270. 11.3 1957. Inż. mgr Karol Orell. Kraków, Polska. Sposób wytwarzania płytek glazurowych.

80c, 8 40202. 25.4 1956. Radomskie Zakłady Fajansu i Ceramiki Technicznej Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Radom, Polska. Przesuwacz płytek ceramicznych. Władysław Chodyra i Jan Bukowski. Pr.

82a, 10 40201. 4.12 1956. Biuro Projektów Materiałów Budowlanych Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Warszawa, Polska. Suszarnia tunelowa. Inż. Stanisław Szemetyło. Pr.

82a, 18 40187. 30.7 1956. Poznańskie Biuro Projektów Budownictwa Przemysłowego Przedsiębiorstwo Państwowe. Poznań, Polska. Urządzenie zatrzy-

mujące transport płyt przez suszarnię zwłaszcza do skór. Inż. mgr Witold Kręglewski. Pr.

82a, 40/20 40194. 30.7 1956. Poznańskie Biuro Projektów Budownictwa Przemysłowego Przedsiębiorstwo Państwowe. Poznań, Polska. Przepustnica do suszarni, zwłaszcza do suszarni drewna i innych materiałów. Inż. mgr Witold Kręglewski. Pr.

84c, 2 40258. 18.9 1956. Michał Masłowski. Szczecin, Polska. Sposób fundamentowania budynków lekkich i palik do wykonywania tego sposobu. 88c, 1/07 40165. 17.5 1956. Stanisław Małysa. Łuków, Polska. Karol Wiórkowski. Łuków, Polska. Silnik wiatrowy.

89c, 10 40297. 5.11 1956. Cukrownia „Lublin”. Lublin, Polska. Urządzenie do samoczynnego nawapniania soków buraczanych. Prof. dr Stanisław Zagrodzki i mgr Jan Dobrzycki. Pr.

89c, 10 40297. 5.11 1956. Cukrownia „Lublin”. Lublin, Polska. Dozownik mleka wapiennego. Prof. dr Stanisław Zagrodzki i mgr Jan Dobrzycki. Pr.

89i, 1/01 40262. 30.1 1956. Zakłady Przemysłu Ziemiaczanego „Luboń”. Luboń, Polska. Sposób wytwarzania glukozy krystalicznej. Mgr Mieczysław Otorowski i inż. Bogusław Nowicki. Pr.

89k, 5 40205. 6.12 1956. Spółdzielnia Pracy Chemików „Xenon”. Łódź, Polska. Sposób otrzymywania klejówki do osnów. Inż. Tadeusz Malikowski, inż. Jerzy Rogoziński, Eugeniusz Adolf, Alfons Fleśiak i Ryszard Wierzbowski. Pr.

ZMIANY W REJESTRZE

Grubym drukiem są podane numery rejestru patentów.

35152. Dnia 1.3 1957 r. wykreślono wpisy „Biuro Projektów Przemysłu Lekkiego Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione Warszawa, Polska” oraz dokonano wpisów „Drawskie Zakłady Ceramiki Budowlanej Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione Złocieńiec, Polska”.

36565. Dnia 5.3 1957 r. wykreślono wpis o wykreśleniu patentu.

35653. Dnia 20.4 1957 r. wykreślono wpis o wykreśleniu patentu.

36985. Dnia 5.4 1957 r. wykreślono wpis o wykreśleniu patentu.

37854. Dnia 5.4 1957 r. wykreślono wpis o wykreśleniu patentu.

38181. Dnia 5.4 1957 r. wykreślono wpisy „Insty-

tut Metalurgii im. St. Staszica Gliwice, Polska” oraz dokonano wpisów „Huta Florian Przedsiębiorstwo Państwowe Świętochłowice, Polska”.

38510. Dnia 8.4 1957 r. wykreślono wpis o wykreśleniu patentu.

38553. Orzeczeniem Wydziału Spraw Spornych Urzędu Patentowego PRL z dnia 31.1 1957 r. Nr Sp. 180/56 patent unieważniono.

39026. Dnia 6.3 1957 r. wykreślono wpisy „Wytwórnia Gryzerów Przedsiębiorstwo Państwowe Kraków, Polska” oraz dokonano wpisów „Inż. Ryszard Biliński Kraków, Polska”.

39230. Dnia 3.4 1957 r. wykreślono wpis o wykreśleniu patentu.

39240. Dnia 23.4 1957 r. wykreślono wpis o wykreśleniu patentu.

39390. Dnia 25.3 1957 r. wykreślono wpis o wykreśleniu patentu.

39510. Dnia 2.4 1957 r. wykreślono wpisy „Instytut Włókien Sztucznych Łódź, Polska” oraz dokonano wpisów „Łódzkie Zakłady Włókien Sztucznych Łódź, Polska”.

39527. Dnia 8.4 1957 r. wykreślono wpis o wykreśleniu patentu.

39537. Dnia 11.3 1957 r. w rubryce C (twórcy wzgl. współtwórcy wynalazku) dokonano wpisu „Feliks Moszkowicz”.

39569. Dnia 30.4 1957 r. wykreślono wpisy „Tootal Broadhurst Lee Company Limited Manchester, Wielka Brytania” i dokonano wpisów „Tootal Limited Manchester, Wielka Brytania” oraz wykreślono wpisy „Tootal Limited Manchester, Wielka Brytania” i dokonano wpisów „Tootal Broadhurst Lee Company Limited Manchester, Wielka Brytania”.

39585. Dnia 15.3 1957 r. wykreślono wpisy „Stanisław Tchórzewski Gdańsk, Polska Lesław Gross Gdańsk, Polska Zastępca: Kolegium Rzeczników Patentowych” oraz dokonano wpisów „Robotnicza Spółdzielnia Pracy Ślusarskiej „Skarbiec” Warszawa, Polska”.

39749. Dnia 11.3 1957 r. w rubryce C (twórcy wzgl. współtwórcy wynalazku) dokonano wpisu „doc. dr Wojciech Olpiński”.

39963. Dnia 3.4 1957 r. wykreślono wpisy „Polska Akademia Nauk Instytut Podstawowych Problemów Techniki Warszawa, Polska” oraz dokonano wpisów „Prasownia Metali i Rafineria „Wrocław” Przedsiębiorstwo Państwowe Wrocław, Polska”.

ZAWIADOMIENIE

Administracja Wydawnictw Urzędu Patentowego PRL zawiadamia, że **Kalendarz-Informator Racjonalizatora na rok 1958**, zawierający informacje z zakresu przepisów prawnych o wynalazczości pracowniczej, ukaże się z druku już w końcu sierpnia br. i będzie wysyłany wyłącznie na zamówienia.

Ze względu na ograniczony nakład zamówienia na **Kalendarz-Informator** należy bezzwłocznie przesyłać pod adresem: **Administracja Wydawnictw Urzędu Patentowego PRL, Warszawa, Al. Niepodległości 188**, z podaniem ilości egzemplarzy i dokładnego adresu wysyłkowego.

Termin zgłaszania zamówień na Kalendarz-Informator upływa z dniem 1 lipca 1957 r.

W Z O R Y

REJESTRACJA WZORÓW UŻYTKOWYCH

(Od nru 11063 do 11142)

Grubym drukiem są podane numery rejestru wzorów użytkowych. Liczby i litery przed tymi numerami oznaczają klasy i podklasy, do których zaliczono zarejestrowane wzory. Po numerach rejestru są zamieszczone daty zgłoszenia wzorów w Urzędzie Patentowym PRL i daty rejestracji tych wzorów. Następnie są kolejno zamieszczone imiona i nazwiska lub nazwy, miejsca zamieszkania lub siedziby osób, na których rzecz zarejestrowano wzory, oraz tytuły zarejestrowanych wzorów. Na końcu są podane imiona i nazwiska twórców lub współtwórców zarejestrowanych wzorów użytkowych, jeżeli te wzory są wzorami pracowniczymi. Skrót „Pr.” oznacza, że zarejestrowane wzory użytkowe są wzorami pracowniczymi.

- 1a **11127.** 19.1 1957. 10.4 1957. Przedsiębiorstwo Geologiczno-Inżynierskie Energetyki Przedsiębiorstwo Państwowe. Kraków, Polska. Wibrator elektryczny. Inż. Mgr Wiesław Kozłowski. Pr.
- 3a **11123.** 16.11 1956. 6.4 1957. Stanisław Ignatow. Warszawa, Polska. Kólnierzyk szkolny z masy plastycznej.
- 3b **11102.** 20.7 1956. 23.3 1957. Bydgoskie Zakłady Wyrobów Jutowych, Bawełnianych i Jedwabnych. Bydgoszcz, Polska. Ochraniacz kolan. Henryk Graczyk, Janina Targ, Eugenia Bejenka i Mieczysław Lafer. Pr.
- 3b **11121.** 29.8 1956. 6.4 1957. Antoni Łoskożyński. Warszawa, Polska. Pasek galanteryjny.
- 3c **11067.** 14.6 1956. 5.3 1957. Edward Królikowski. Warszawa, Polska. Klamra do paska.
- 3c **11090.** 17.11 1956. 14.3 1957. Józef Ryszard Wodzyński. Łódź, Polska. Taśma do zamków błyskawicznych.
- 4b **11097.** 28.9 1955. 19.3 1957. Zygmunt Szpinger. Poznań, Polska. Alfred Szamrak. Poznań, Polska. Abażur.
- 5g **11083.** 26.6 1956. 9.3 1957. Stanisław Strzałek. Warszawa, Polska. Jerzy Brożyna. Warszawa, Polska. Franciszek Ginko. Warszawa, Polska. Liniator do maszyny do pisania.
- 8d **11105.** 14.5 1956. 25.3 1957. Roman Kulański. Łódź, Polska. Wyżymaczka ręczna.
- 21c **11064.** 22.6 1956. 4.3 1957. Zjednoczenie Montażu Elektrycznego Elektrobudowa Przedsiębiorstwo Państwowe. Katowice, Polska. Izolator karzełkowy do zawieszania szyn sygnalizacyjnych. Józef Kozak i Romuald Pluszczak. Pr.
- 21c **11077.** 24.12 1955. 8.3 1957. Ignacy Aszyk. Gdynia, Polska. Uchwyt dźwigniowy do przymocowywania przewodów odgromnikowych.
- 21c **11079.** 29.9 1955. 8.3 1957. Ignacy Aszyk. Gdynia, Polska. Zacisk dźwigniowy do łączenia przewodów telefonicznych.
- 21c **11080.** 7.11 1956. 8.3 1957. Mieczysław Broda. Katowice, Polska. Józef Draga. Mikołów, Polska. Szybkozłącze górnicze.
- 21c **11085.** 23.2 1956. 12.3 1957. Kazimierz Gułoś. Gdynia, Polska. Automatyczny wyłącznik prądu.
- 21f **11076.** 17.9 1955. 8.3 1957. Jan Czyż. Jeleń Góra, Polska. Wyłącznik prądu elektrycznego.
- 21h **11092.** 29.12 1955. 16.3 1957. Wiktor Michalski. Płock, Polska. Aparat elektryczny do ogrzewania wody.
- 30d **11066.** 21.1 1957. 5.3 1957. Zbigniew Ignacy Sekułowicz. Warszawa, Polska. Przeciwinfekcyjny ochraniacz ranek.
- 30k **11091.** 10.12 1956. 14.3 1957. Marek Mueller. Warszawa, Polska. Przyrząd do ściągania pokarmu karmiących matek.
- 33a **11116.** 19.7 1955. 3.4 1957. Wacław Zwołański. Poznań, Polska. Nasadka do laski.
- 33b **11110.** 14.5 1956. 27.3 1957. Wacław Kwaśniewski. Zielona Góra, Polska. Zamek do walizek.
- 33b **11129.** 1.3 1957. 11.4 1957. Kalikst Obrębski. Warszawa, Polska. Koszyk-torebka.
- 33b **11140.** 15.12 1956. 19.4 1957. Alojzy Licznernski. Warszawa, Polska. Portfel.
- 34b **11103.** 6.8 1956. 23.3 1957. Nakielskie Zakłady Mechaniczne i Odlewnia Przedsiębiorstwo Państwowe. Nakło n. Notecią, Polska. Maszynka do wyściskania soków z owoców. Antoni Fuja, Jerzy Chruszczyński, Bernard Draheim, Marian Zboralski i Bernard Masojc. Pr.
- 34c **11112.** 9.5 1956. 29.3 1957. Zenon Żołnierkiewicz. Łódź, Polska. Zmywak do szyby.
- 34f **11138.** 7.12 1956. 19.4 1957. Marian Antoni Kuźnicki. Warszawa, Polska. Ryszard Antoni Fischer. Olsztyn, Polska. Alojzy Licznernski. Warszawa, Polska. Obrus z tworzywa sztucznego.
- 34i **11108.** 2.12 1955. 27.3 1957. Józef Serwaczak. Łódź, Polska. Mostek wieszakowy do szaf.
- 34l **11063.** 19.11 1955. 2.3 1957. Janusz Zbigniew Mazurek. Warszawa, Polska. Łańcuch na choinkę.
- 34l **11075.** 24.5 1956. 8.3 1957. Maria Schmidt. Kalisz, Polska. Przyrząd do gospodarstwa domowego.
- 34l **11098.** 7.12 1956. 20.3 1957. Alojzy Licznernski. Warszawa, Polska. Torba, zwłaszcza śniadaniówka, z elastycznego tworzywa sztucznego.
- 34l **11109.** 14.7 1956. 27.3 1957. Spółdzielnia Wytwórnia Chemiczna „Pomoc” Spółdzielnia Pracy. Kraków, Polska. Ozdoba na choinkę. Franciszek Wolny. Pr.
- 34l **11125.** 4.4 1956. 8.4 1957. Jerzy Prokopowicz. Wrocław, Polska. Wykrawacz do pierogów.
- 34l **11128.** 23.1 1957. 11.4 1957. Stefan Galecki. Warszawa, Polska. Mieczysław Dziewięcki. Warszawa, Polska. Zmywak do naczyń.
- 36d **11118.** 17.7 1956. 4.4 1957. Zygmunt Ławacz. Końskie, Polska. Wywietrznik żaluzjowy.
- 37a **11122.** 16.6 1956. 6.4 1957. Inż. mgr Karol Orell. Kraków, Polska. Mur z płytami okładzinowymi.
- 38f **11134.** 28.3 1956. 13.4 1957. Ignacy Kono-packi. Mszana Dolna, Polska. Krystyna Wojewska.

- Kraków, Polska. Władysław Felecki. Zalesie Dolne, Polska. Beczka.
- 39a 11131. 30.5 1956. 11.4 1957. Edward Emerle. Zakopane, Polska. Elektryczna grzałka do wulkanizowania wyrobów gumowych.
- 42a 11087. 29.6 1956. 12.3 1957. Kopalnia Węgla Kamiennego „Bobrek“. Bytom, Polska. Pantograf. Zdzisław Ptaszyński, Jan Socik i Feliks Gerard. Pr.
- 42n 11069. 28.9 1956. 6.3 1957. Dr Jan Janczyk. Kraków, Polska. Komplet liczmanów.
- 42n 11070. 28.9 1956. 6.3 1957. Dr Jan Janczyk. Kraków, Polska. Liczydełko.
- 42n 11119. 18.6 1956. 6.4 1957. Bronisław Golecki. Opole, Polska. Kalendarz kibica piłkarskiego.
- 42n 11133. 31.12 1955. 13.4 1957. Leonard Weber. Wrocław Polska. Małe planetarium.
- 42n 11142. 17.2 1956. 25.4 1957. Józef Paksa. Poznań, Polska. Antoni Scheffer. Poznań, Polska. Atlas obrotowy.
- 44a 11073. 19.1 1956. 8.3 1957. Bronisława Si-powicz. Łeba, Polska. Sztuczna biżuteria.
- 44a 11078. 27.1 1956. 8.3 1957. Stanisław Strój-waś. Warszawa, Polska. Dorota Strójwaś. Warszawa, Polska. Zapinka.
- 44a 11136. 2.3 1957. 18.4 1957. Gerta Ptak. Warszawa, Polska. Pasek do zegarków.
- 44b 11074. 21.1 1956. 8.3 1957. Bronisława Si-powicz. Łeba, Polska. Popielniczka.
- 44b 11139. 15.12 1956. 18.4 1957. Alojzy Licz-nerski. Warszawa, Polska. Papierosnica.
- 45e 11094. 30.5 1956. 16.3 1957. Instytut Upra-wy, Nawożenia i Gleboznawstwa. Warszawa, Polska. Łuszczarka do kukurydzy. Pr.
- 45f 11082. 18.1 1957. 9.3 1957. Rejon Lasów Państwowych. Międzyrzecz, Polska. Strug do pierścieniowania drewna. Zygmunt Klimko. Pr.
- 45h 11124. 12.7 1956. 6.4 1957. Stanisław Ma-jewski. Łódź, Polska. Spławik do wędkii.
- 45h 11132. 12.6 1956. 13.4 1957. Tadeusz Szmur-ło. Warszawa, Polska. Spławik do wędkii.
- 47b 11100. 12.10 1956. 22.3 1957. Stanisław Malendowicz. Warszawa, Polska. Łożysko zamienne do rolek przenośników grawitacyjnych, stosowanych w przemyśle spirytusowym.
- 51c 11117. 4.8 1956. 4.4 1957. Franciszek Król. Warszawa, Polska. Przyrząd do strojenia strun w in-strumentach smyczkowych.
- 54b 11068. 9.10 1956. 5.3 1957. Związek Spół-dzielni Spożywców Zakład Stołówek i Bufetów. War-szawa, Polska. Arkusz dziennego raportu magazyno-wego. Zdzisław Jagodziński. Pr.
- 54f 11072. 19.1 1956. 8.3 1957. Bronisława Si-powicz. Łeba, Polska. Figurka.
- 63b 11101. 10.4 1956. 22.3 1957. Włodzimierz Otawski. Kielce, Polska. Płoza do wózków dziecię-cych.
- 65c 11065. 28.5 1956. 5.3 1957. Południowe Za-kłady Przemysłu Sportowego Przedsiębiorstwo Pań-stwowe. Bielsko-Biała, Polska. Kajak turystyczny dwuosobowy. Władysław Sitarz. Pr.
- 68a 11120. 14.5 1956. 6.4 1957. Jan Borkowski. Łódź, Polska. Kłódka.
- 68a 11137. 16.4 1956. 18.4 1957. Zjednoczenie Budownictwa Miejskiego Kraków. Kraków, Polska. Zasuwka do szaf. Pr.
- 68b 11086. 13.6 1956. 12.3 1957. Zjednoczenie Budownictwa Miejskiego. Kraków, Polska. Złącze do okien zespolonych. Józef Przepiórkowski. Pr.
- 68c 11115. 18.6 1956. 3.4 1957. Władysław Ka-miński. Wieliczka, Polska. Zespół zawiasów drzwio-wych lub okiennych.
- 70a 11081. 3.8 1956. 9.3 1957. Józef Laskowski. Łódź, Polska. Ołówek mechaniczny jedno lub wielo-grafitowy o korpusie rurkowym z masy termopla-stycznej lub termoutwardzalnej.
- 70b 11089. 5.1 1956. 14.3 1957. Czesław Jaku-bicki. Warszawa, Polska. Jan Jaroszewski. Warszawa, Polska. Marian Więckowski. Warszawa, Polska. Pisak lejkowy.
- 71a 11088. 25.7 1955. 13.3 1957. Roman Rojek. Kraków, Polska. Głanek do drewniaków.
- 71a 11130. 5.3 1957. 11.4 1957. Kalikst Obręb-ski. Warszawa, Polska. Bucik damski.
- 74a 11093. 15.9 1955. 16.3 1957. Eugeniusz Bo-dzoń. Jarosław, Polska. Przeciwpowozowe urządzenie alarmujące.
- 76c 11071. 27.12 1955. 8.3 1957. Kazimierz Sien-nicki. Komorów, Polska. Narząd sygnalizacyjny do maszyn włókienniczych.
- 77d 11095. 24.1 1957. 18.3 1957. Stefan Puacz. Warszawa, Polska. Gra w postaci loteryjki spor-towej.
- 77e 11111. 26.3 1956. 27.3 1957. Spółdzielnia Pracy Ślusarsko-Mechaniczna im. Obrońców Wester-platte. Gdańsk, Polska. Zabawka w postaci konia mechanicznego. Jan Kamrowski i Jakub Czajkow-ski. Pr.
- 77e 11113. 26.3 1956. 2.3 1957. Spółdzielnia Pracy Ślusarsko-Mechaniczna. Gdańsk, Polska. Za-bawka w postaci hulajnoży mechanicznej. Jan Kam-rowski i Jakub Czajkowski. Pr.
- 77f 11084. 23.6 1956. 11.3 1957. Tadeusz Szmur-ło. Warszawa, Polska. Zabawka w postaci psa szczekającego.
- 77f 11096. 14.9 1956. 19.3 1957. Chemiczna Spółdzielnia Pracy Świt. Radom, Polska. Zespół kloc-ków do budownictwa dziecięcego. Pr.
- 77f 11099. 8.12 1956. 21.3 1957. Spółdzielnia Pracy „Pomoc i Urządzenia Szkolne“. Kraków, Pol-ska. Zabawka w postaci loteryjki. Leon Łyszczar-czyk. Pr.
- 77f 11135. 27.4 1956. 13.4 1957. Ewa Wołko-wicka. Kraków, Polska. Zabawka w postaci łańcucha.
- 77f 11141. 21.2 1957. 20.4 1957. Mirosław Ba-jer. Warszawa, Polska. Zabawka w postaci kieliszka.
- 81a 11114. 6.8 1956. 3.4 1957. Karol Szmidt. Skolimów, Polska. Urządzenie wyspowe do wszelkie-go rodzaju opakowań materiałów sproszkowanych lub ziarnistych.
- 81c 11104. 21.3 1956. 23.3 1957. Instytut Chemii Stosowanej. Warszawa, Polska. Opakowanie do róż-nych substancji zapachowych. Stefan Chwaliński. Pr.
- 81c 11126. 2.11 1956. 8.4 1957. Bohdan Grzy-bowski. Warszawa, Polska. Plomba.
- 85h 11106. 13.9 1956. 26.3 1957. Paulina Gut-manowa. Katowice, Polska. Pływak do spluczki klo-zetowej.
- 85b 11107. 28.9 1955. 27.3 1957. Leonard Na-wrocki. Warszawa, Polska. Jerzy Kepiński. Warsza-wa, Polska. Aparat do zmiekczenia wody do użytku domowego.

ZMIANY W REJESTRZE

Grubym drukiem podane są numery rejestru wzorów użytkowych.

10172. Dnia 8.3 1957 r. wykreślono wpis „Marian Lewandowski Warszawa, Polska“ oraz dokonano wpisu „Centralne Biuro Konstrukcyjne Przemysłu Drobego Warszawa, Polska“.

10786. Dnia 19.3 1957 r. wykreślono wpis „Skarb Państwa (Ministerstwo Kolei — Centralny Zarząd Przedsiębiorstw Usługowych „Orbis“) Warszawa, Polska“ oraz dokonano wpisu „Leon Korzewnikjanc. Warszawa, Polska“.

WYKREŚLENIA Z REJESTRÓW

Grubym drukiem podane są numery rejestru wzorów użytkowych i rejestru wzorów zdobniczych. Prawa z rejestracji wzorów użytkowych i wzorów zdobniczych, wpisanych do rejestrów pod tymi numerami, wygasły na podstawie art. 98 lit. a) rozporządzenia Prezydenta Rzeczypospolitej z dnia 22.3 1928 r. o ochronie wynalazków, wzorów i znaków towarowych (Dz. U. Nr 39, poz. 384), a wzory te zostały wykreślone z tych rejestrów. Po numerach rejestru wzorów użytkowych i rejestru wzorów zdobniczych są podane daty wygaśnięcia praw z rejestracji wzorów.

WZORY UŻYTKOWE

9548.	7.1	1957	9797.	19.9	1956
9553.	13.1	1957	9802.	8.10	1956

9811.	20.10	1956	10477.	21.7	1956
9832.	25.11	1956	10485.	2.8	1956
9835.	29.11	1956	10489.	4.8	1956
9837.	29.11	1956	10491.	7.8	1956
9842.	23.12	1956	10493.	7.8	1956
9844.	23.12	1956	10496.	8.8	1956
9845.	23.12	1956	10517.	25.8	1956
9851.	25.12	1956	10519.	28.8	1956
9852.	25.12	1956	10522.	1.9	1956
9854.	26.12	1956	10524.	3.9	1956
9859.	6.1	1957	10527.	3.9	1956
9862.	7.1	1957	10543.	13.9	1956
9864.	8.1	1957	10557.	26.9	1956
9865.	8.1	1957	10560.	27.9	1956
9872.	27.1	1957	10564.	31.9	1956
9874.	28.1	1957	10565.	31.9	1956
9875.	28.1	1957	10566.	31.9	1956
10424.	21.5	1956	10572.	9.10	1956
10426.	22.5	1956	10573.	9.10	1956
10437.	8.6	1956	10574.	10.10	1956
10475.	14.7	1956	10575.	10.10	1956

WZÓR ZDOBNICZY

7201	31.1	1957
-------------	------	------

UDOSKONALENIA TECHNICZNE

ŚWIADECTWA O DOKONANIU UDOSKONAŁEŃ TECHNICZNYCH

(Od nru 13053 do nru 13742)

Grubym drukiem są podane numery świadectw o dokonaniu udoskonażeń technicznych. Liczby i litery przed tymi numerami oznaczają klasy i podklasy, do których zaliczono udoskonalenia techniczne. Po numerach świadectw o dokonaniu udoskonażeń technicznych są kolejno zamieszczone daty wystawienia tych świadectw, imiona i nazwiska twórców lub współtwórców udoskonażeń technicznych oraz tytuły tych udoskonażeń.

1c **13576—13578.** 15.2 1957. Inż. Artur Krasnokucki, inż. Włodzimierz Chrenowski i Janusz Jankowski. Ulepszenie urządzenia flotacyjnego dzięki zastosowaniu zamkniętego obiegu wody.

2a **13534, 13535.** 9.2 1957. Kazimierz Sikorski i Edmund Grajzer. Ulepszenie konstrukcji zasuw suszarni „Moriondo”.

2b **13630, 13631.** 22.2 1957. Emil Ruda i Henryk Ekert. Przyrząd do krajania ciasta i pieczywa blachowego.

5a **13369.** 23.1 1957. Ludwik Jaworski. Korona instrumenciejna.

5a **13691.** 28.2 1957. Inż. Antoni Mieczysław Supernat. Uniwersalny zacisk wiertniczy.

5b **13211, 13212.** 14.1 1957. Jerzy Grudziński i Czesław Socha. Pomost wiszący do zbrojenia szybów.

5b **13290.** 18.1 1957. Franciszek Wodniok. Urządzenia mechaniczne do samoczynnego pobierania prób mętów flotacyjnych.

5c **13243.** 16.1 1957. Józef Szymek. Przyrząd do czyszczenia otworów strzelniczych.

5d **13127.** 29.12 1956. Walenty Kruszyna. Ulepszenie konstrukcji kozła podporowego przenośników taśmowych.

5d **13130.** 31.12 1956. Alfons Tkocz. Celowa przeróbka sanek popychaczy wózków typu PPI-300.

5d **13266—13271.** 17.1 1957. Jerzy Pacholczyk, inż. Józef Borowiec, Stanisław Marcinek, Michał Pitner, Władysław Jurczak i Mieczysław Głód. Urządzenie do za-

pobiegania tworzeniu się pyłu węglowego przez spryskiwanie wodą ociosu.

5d **13442.** 29.1 1957. Bolesław Lis. Przyrząd do mocowania stojaków kopalnianych na platformach wozów górniczych.

5d **13695, 13696.** 28.2 1957. Stanisław Konieczko i Józef Zieliński. Sposób hydromechanicznego czyszczenia wozów węglowych na dole kopalni.

6a **13441.** 29.1 1957. Jan Stępień. Zmiana sposobu prowadzenia fermentacji drożdży piekarniczych.

7a **13501—13503.** 2.2 1957. Edward Gil, inż. Kazimierz Tatarzyński i Feliks Żagan. Zmiana sposobu produkcji duraluminiowych blach platerowanych.

7a **13541—13543.** 9.2 1957. Tomasz Wancek, Norbert Mańka i Ernest Mercik. Zmiana sposobu mocowania głowicy dociskowej na walcach do walcowania obręczy.

7b **13536.** 9.2 1957. Władysław Płazak. Odmulacze wodne do chłodzenia żywicznych panewek walcarek.

7c **13095—13099.** 28.12 1956. Inż. Marian Kubiczek, Stanisław Hiacent, Feliks Jasiński, Konrad Dyjas i Leon Patałag. Automat do produkcji szybkozący.

7c **13322.** 21.1 1957. Stanisław Stolarczyk. Ulepszenie konstrukcji wykrojnika do produkcji styków środkowych armatury oświetleniowej.

8a **13221.** 15.1 1957. Franciszek Kunce. Ulepszony sposób barwienia w kolorach zielonych sztucznego włókna na krzyżówkach i wałach osnowowych.

8b **13470, 13471.** 30.1 1957. Inż. Leonard Jabłkowski

- i Wacław Gawin. Mechaniczna prasowaczka do prasowania plis dzianych.
- 8b 13683. 28.2 1957. Aleksander Górecki. Ulepszenie działania suszarni do suszenia tkanin przez zmianę układu kanałów przelotowych.
- 8m 13509. 7.2 1957. Edward Kubicki. Sposób wytwarzania nowego barwnika do obróbki skóry chromowej (stężona czerni koriaminowa B).
- 8m 13545. 13.2 1957. Piotr Gembka. Sposób barwienia tkanin wełnianych barwnikami kwasowo-chromowymi w temperaturze poniżej wrzenia.
- 8m 13639—13641. 22.2 1957. Antoni Milerowicz, inż. Rajmund Nowak i Jan Bartoszewski. Oszczędny sposób barwienia tkanin po druku barwnikami bezpośrednimi.
- 8m 13644—13647. 23.2 1957. Inż. Bolesław Tarchalski, inż. Jan Adamkiewicz, inż. Stefan Paliga i inż. Zdzisław Pawelec. Otrzymywanie na tkaninach efektów białych i barwnych pod wybarwienia indygosolowe za pomocą żywic syntetycznych.
- 10b 13423, 13424. 25.1 1957. Stanisław Purzycki i Jan Faligowski. Brykiety opałowe ze stróżki dębowej, jako produkty uboczne Wytwórni Ekstraktów Garbarskich.
- 12a 13302. 19.1 1957. Halina Dziegielewska. Urządzenie do spalania substancji organicznych za pomocą energii elektrycznej.
- 12d 13692. 28.2 1957. Inż. Władysław Odlewany. Urządzenie do filtrowania oleju silnikowego w celu usuwania zanieczyszczeń mechanicznych.
- 12e 13572—13574. Inż. Władysław Brzyski, inż. Stanisław Ignasiak i inż. Zdzisław Kaliszan. Kolumna absorpcyjna do wytwarzania roztworu kwasu siarkowego.
- 12e 13579, 13580. 15.2 1957. Adam Bazan i Kazimierz Popczyk. Urządzenie do usuwania acetyleny z ciekłego powietrza w aparaturze „Linde-Fränkla”.
- 12e 13690. 28.2 1957. Inż. Zygmunt Kusiak. Ciśnieniowy oddzielnik wodny.
- 12e 13708, 13709. Mgr inż. Zbigniew Goliński i Andrzej Perepeczko. Przyrząd do odgazowywania zbiorników.
- 12g 13205. 14.1 1957. Inż. Marian Lechicki. Łożyska z zawieszonym w cieczy wałem, smarowane przez medium obrabiane lub doprowadzane w naczyniach aparatury chemicznej.
- 12g 13306. 19.1 1957. Mgr Nikodem Iciek. Nowy sposób produkcji fenacetyny przy użyciu kwasu octowego i toluenu zamiast bezwodnika octowego i benzenu.
- 12g 13597—13599. 19.2 1957. Inż. Henryk Szymura, inż. Marian Wojciechowski i mgr Kazimiera Garczyńska. Sposób otrzymywania czystego o-chlorofenolu.
- 12g 13672—13674. 28.2 1957. Mgr Jan Jakubowski, mgr Henryk Marciniak i mgr Władysław Stelmachowski. Zastosowanie wody amoniakalnej zamiast sody kalcynowanej do neutralizacji stężonego kwasu siarkowego w spirytusowym roztworze nipaginy.
- 12g 13677, 13678. 28.2 1957. Mgr Piotr Wilk i Rudolf Kulik. Szybkościowy sposób miareczkowy oznaczania zawartości krzemu w krzemowapniu.
- 12g 13693, 13694. 28.2 1957. Inż. Józef Willert i inż. Otylia Urbanek. Przejście od okresowego procesu utleniania do procesu ciągłego przy jednoczesnym zastosowaniu samoczynnej kontroli przebiegu procesu.
- 12h 13081—13089. 21.12 1956. Henryk Cibis, Ludwik Węgrzynek, Antoni Gurk, Gerard Michla, Eryk Szyra, Maksymilian Zajac, Jan Sniechota, inż. Zbigniew Wolny i Hieronim Tarnowski. Opracowanie technologii produkcji aktywnego węgla odbarwiającego z surowca zastępczego — półkoku torfowego.
- 12i 13062—13064. 21.12 1956. Inż. Janusz Terlecki, Stanisław Schab i Henryk Przeklasa. Wykorzystanie kondensatu do wstępnego podgrzewania ługu azotanu amonowego stosowanego do produkcji saletraku.
- 12i 13207—13210. 14.1 1957. Inż. Józef Senderski, Alojzy Psujka, Tadeusz Patalong i Tadeusz Mazgaj. Regeneracja użytej masy wanadowej i przygotowanie jej do ponownego użycia jako katalizatora przy produkcji kwasu siarkowego.
- 12i 13404, 13405. 25.1 1957. Kazimierz Kołodziejczyk i Leon Dyczek. Urządzenie do regeneracji trójchloroetyleny.
- 12k 13291. 18.1 1957. Mgr inż. Marian Lechicki. Zwiększenie zdolności produkcyjnej urządzenia do regeneracji siarczku amonu.
- 12o 13133, 13134. 31.12 1956. Inż. Bolesław Kołodziej i Kazimierz Markowicz. Modernizacja wymienników cieplnych rur reakcyjnych konwertera do syntezy metanolu.
- 12o 13310—13313. 19.1 1957. Mgr inż. Jerzy Ziębolewski, Wirginiusz Bednarek, Kazimierz Klukowski i Felicjan Niedźwiecki. Otrzymywanie chloroformu z alkoholu chloralu.
- 12o 13444. 29.1 1957. Inż. Józef Kuła. Sposób dokładnego oznaczenia zawartości naftalenu w smole za pomocą destylacji selekcyjnej.
- 12o 13665. 23.2 1957. Zenon Tkaczyk. Sposób wytwarzania przyspieszacza DM.
- 12p 13307, 13308. 19.1 1957. Mgr Krzysztof Cieślak. Regeneracja hydrazyny i kwasu izonikotynowego z odcieków po krystalizacji hydrazynu.
- 12r 13067—13070. 21.12 1956. Inż. Józef Kuła, Józef Baron, Henryk Śmigieński i Karol Korzus. Sposób otrzymywania acenaftenu o temperaturze topnienia 90—94°C.
- 12s 13169. 11.1 1957. Dr Adolf Reinholz. Zastosowanie rozproszonych koloidalnie metali do przyspieszania procesów starzenia alkoholowych roztworów kompozycji zapachowych oraz smakowych.
- 13a 13071. 21.12 1956. Karol Uzar. Przebudowa instalacji do doprowadzania pyłu węglowego do palenisk kotłów parowych typu V.K.W.
- 13b 13398—13400. 25.1 1957. Jerzy Tyburek, Stanisław Krukowski i Józef Dudziński. Wykorzystanie skropelin centralnego ogrzewania parowego do zasilania lokomobili.
- 13g 13688, 13689. 28.2 1957. Inż. Stefan Gordijewicz i inż. Tadeusz Ostrowski. Wytownica pary, ogrzewana spalinami odlotowymi z pieców okresowych.
- 14c 13289. 18.1 1957. Inż. Stefan Czapliński. Zastosowanie osłony wentylacyjnej w turbinie TP-8.
- 14c 13318. 21.1 1957. Michał Krzyśko i Konrad Kotas. Ulepszony sposób wykonywania kierownic spawanych turbin akcyjnych.
- 14c 13529—13532. 9.2 1957. Inż. Bogumił Mazurkiewicz, Bronisław Gabryś, Tadeusz Pawełczyk i Edward Kapuścik. Przekonstruowanie komory turbiny parowej w celu umożliwienia pobierania pary.
- 14f 13551. 13.2 1957. Inż. Józef Siwek. Ulepszenie pływaka pompy typu „Vocco”.
- 15b 13118—13120. 29.12 1956. Zygmunt Daszuta, Adam Kolosowski i Henryk Kondraciuk. Sposób wykonywania pieczętek okrągłych z bakelitu zamiast z metali.
- 16 13472, 13473. 30.1 1957. Tadeusz Polewski i Zygmunt Jarzyna. Sposób otrzymywania esencji perłowej z guaniny.
- 17a 13652. Kazimierz Cizio. Urządzenie chłodnicze do chłodzenia tłuszczu na smalec.
- 17e 13282—13284. 18.1 1957. Wilhelm Pietrek, inż. Piotr Szewczyk i Henryk Duczek. Połączenie bezpośrednie chłodni kominowej z basenem wody przemysłowej.
- 17e 13504, 13505. 2.2 1957. Franciszek Balisz i Bolesław Szot. Urządzenie do osadzania krążków blaszanych na rurach chłodniczych.
- 18a 13202—13204. 14.1 1957. Walter Kunce, Herman Szmatoch i Karol Probst. Zastosowanie regulacji posuwu rusztów pieców do spekania rud.
- 18a 13206. 14.1 1957. Tadeusz Szymczak. Celowa przeróbka chłodniczych szybów.
- 18b 13231—13232. 15.1 1957. Mgr inż. Jerzy Wójcik i mgr inż. Mieczysław Pachowski. Zeliwo sferoidalne o dużej zawartości kadmu.
- 18b 13349—13355. Mgr inż. Jerzy Taran, inż. Henryk Oleszycki, Czesław Bakalarczyk, Bernard Kozłowski, Benedykt Oczko, Klemens Polcyn i Jan Malinowski. Sposób i urządzenie do wprowadzenia prętów magnezowych lub elektronowych do roztopionego zeliwa.
- 18b 13519, 13520. 7.2 1957. Inż. Stanisław Szczepko i inż. Stefan Motylski. Sposób przyspieszenia ogrzewania pieców martenowskich po naprawach średnich i dużych.
- 18b 13608. 22.2 1957. Inż. Zygmunt Klisiewicz. Zastosowanie kesonu do chłodzenia wodnego głowicy pieca martenowskiego.
- 18c 13262. 17.1 1957. Michał Lewosz. Sposób nawęglania stali torfem.
- 18c 13684. 28.2 1957. Alojzy Prasivka. Przebudowa pieca do ogrzewania wkretów kolejowych.
- 19a 13138. 31.12 1956. Inż. Ryszard Nadwodny. Oszczędne podtorze pod dźwigi budowlane.

19a 13173. 11.1 1957. Henryk Kalbarczyk. Nóż do wykonywania szczelin dylatacyjnych nawierzchni betonowych.

19a 13371—13375. 23.1 1957. Bronisław Wróbel, Tadeusz Zawadzki, Adam Broszkowski, Józef Piwowar i Antoni Szprot. Przystroj do mechanicznego podnoszenia torów.

19c 13183. 12.12 1956. Henryk Kalbarczyk. Przystroj do zamulowania spoin brukowych i chodnikowych piaskiem i wodą.

19d 13185—13187. 12.1 1957. Inż. Stanisław Sobczak, inż. Ludwik Misiak i Paweł Łoginow. Ustrój nośny z elementów prefabrykowanych dla mostów o małej rozpiętości.

19d 13198—13201. Inż. Roman Skrzyński, inż. Mikołaj Iwanow, Jan Klimczak i inż. Czesław Szkudlarek. Zastosowanie przyczółków z pali żelbetowych zamiast przyczółków betonowych masywnych oraz drewnianych przy mostach drogowych.

19d 13325, 13326. 22.1 1957. Mgr inż. H. Żółtowski i prof. dr inż. H. Bieniek. Ustrój nośny mostu drogowego.

19d 13339, 13340. 29.1 1957. Inż. Euzebiusz Duda i Adolf Gołda. Zastąpienie zużytego drewnianego mostu nad torom kolejowym stalowym ze złomu z podniesieniem poziomu zwałów o 3 m.

20c 13213. 14.1 1957. Jan Markowski. Mechaniczne chłodzenie wagonów towarowych z transportem świeżych owoców. eksportowych.

20f 13685. 28.2 1957. Inż. Kazimierz Kraszewski. Zastosowanie dwudzielnych klocków hamulcowych do parowozów.

20h 13100. 28.12 1956. Antoni Kaiser. Ulepszony sposób uszczelniania okien wagonów kolejowych.

20l 13602. 22.2 1957. Jan Wojtynek. Urządzenie do zwierania drutu ślizgowego z ziemią, wbudowane do nastawnika elektrowozi kopalnianego.

20l 13697—13701. 28.2 1957. Inż. Józef Matyszkiewicz, Hubert Holona, Stanisława Gibadło, Paweł Kozioł i Robert Chrószcz. Zastosowanie przekładni ślimakowej globoidalnej do elektrowozów U.S.A.

21a³ 13297—13299. 19.1 1957. Inż. Bolesław Sabała, Marian Kublik i Jan Müller. Awizo do współpracy centrali automatycznej z obwodami MB, CB i CA.

21c 13091, 13092. 27.12 1956. Tadeusz Kurzak i Teofil Hałaczak. Uproszczenie układu automatyki do elektrowozów do kotłów wysokiego ciśnienia.

21c 13166. 11.1 1957. Stanisław Stanisławski. Wyłącznik elektryczny do stalokopu ręcznego.

21c 13167. 11.1 1957. Zygmunt Rabiasz. Nawijarka elektryczna do wykonywania transformatorów.

21c³ 13260—13261. 26.1 1957. Nikodem Ferstera i Leon Ferstera. Zabezpieczenie ciepłe maszyn elektrycznych.

21c 13376. 24.1 1957. Stanisław Pajdziński. Sposób wykonywania instalacji do oświetlenia pomieszczeń produkcyjnych kwasu glutaminowego.

21c 13387—13389. 24.1 1957. Hieronim Galewski, Lech Bystrzejewski i inż. Zdzisław Sabela. Zmiana konstrukcji przełącznika sygnalizacyjnego do odłączników 110 kV.

21c 13391—13393. 24.1 1957. Tadeusz Piotrowski, Paweł Łysko i Stanisław Leszczyński. Urządzenie do samoczynnego włączania i wyłączania silników obrabiarek.

21c 13521—13524. 8.2 1957. Józef Słomczyński, Henryk Przyłaz, Józef Kuśnierczyk i Tadeusz Janota. Elektryczna szafa rozdzielcza do zasilania maszyn i urządzeń na budowach.

21c 13528. 8.2 1957. Inż. Zbigniew Nowicki. Przystroj do regulacji zwisów przewodów w energetycznych liniach napowietrznych.

21c 13557. 13.2 1957. Inż. Wacław Hankiewicz. Przekładnikowy układ SPZ na prąd zmienny.

21c 13558. 13.2 1957. Mgr inż. Bolesław Miazga. Sposób wykonywania głowic do kabla ekranowanego 45 kV.

21c 13671. 27.2 1957. Mgr inż. Leon Bełz. Głowica bezkitowa do kabla.

21c 13741. 2.3 1957. Karol Wolf. Opalarka elektryczna do przewodów nawojowych.

21d 13394, 13395. 24.1 1957. Inż. Kazimierz Piontek i Roman Błażejewski. Sposób dostosowania turbozespołu ASEA z turbiną wodną do wytwarzania mocy biernej.

21e 13233. 15.1 1957. Inż. Jan Knopik. Przystroj do wykrywania zmiennego pola magnetycznego.

21e 13234. 15.1 1957. Inż. Antoni Krupski. Uniwersalny licznik zadziałań.

21e 13296. 19.1 1957. Zbigniew Dynowski. Urządzenie przewodzące do badania odgromników zaworowych 6—15 kV.

21e 13300, 13301. 19.1 1957. Jan Krajewski i Lucjan Karcz. Przełącznik elektryczny do samoczynnej zmiany kierunku posuwu w agregacie do frezowania zabieraków.

21e 13381. 24.1 1957. Adam Weryński. Akustyczny wskaźnik niskiego napięcia.

21e 13390. 24.1 1957. Włodzimierz Stanek. Sposób wyszukiwania kabla nieobciążonego spośród kilku kabli ułożonych na wspólnej trasie.

21e 13533. 9.2 1957. Inż. Tadeusz Fukała. Przystroj do sprawdzania stanu przewodów elektrycznych trójżyłowych aparatów szermierczych.

21e 13669, 13670. 27.2 1957. Gerhard Roy i Henryk Grynia. Sposób wykonywania z zegarów dwutaryfowych zegarów z przełącznikiem 15-minutowym do liczników maksymalnych.

21g 13303, 13304. 19.1 1957. Inż. Władysław Malinowski i inż. Mirosław Domański. Ulepszenie sposobu zapobiegania emisji ciepłej z siatek lamp elektronowych.

21g 13739, 13740. 2.3 1957. Leonard Pogorzałek i Kazimierz Płochocki. Nawijarka o napędzie elektrycznym z regulacją szybkości do nawijania cewek mikrofonowych.

21h 13093. 27.12 1956. Inż. Mieczysław Bartosz. Przystroj eliminujący wpływ pola magnetycznego na łuk elektryczny.

21h 13168. 11.1 1957. Jerzy Kubny. Stół przesuwny do zgrzewania zbrojeń.

21h 13526. 8.2 1957. Inż. Józef Porowski. Wzbudniki z rdzeniem ferromagnetycznym do ogrzewania indukcyjnego prądami wielkiej częstotliwości.

21h 13527. 8.2 1957. Józef Porowski. Transformator wysokiej częstotliwości z rdzeniem ferromagnetycznym do urządzeń grzejnictwa indukcyjnego.

21h 13600, 13601. 21.2 1957. Maksymilian Mika i Józef Wolny. Samoczynny regulator do regulacji temperatury form do prasowania tworzyw sztucznych.

21h 13603, 13604. 22.2 1957. Henryk Rubis i Franciszek Stefunen. Włącznik elektromagnetyczny do zgrzewarki.

22a 13305. 19.1 1957. Doc. dr Wincenty Wojtkiewicz. Sposób otrzymywania barwnika światłotrwałego pod nazwą „Bordo helionowe BLL”.

22b 13363, 13364. 23.1 1957. Mgr Jerzy Walens i Marian Russocki. Sposób wytwarzania fluoresceiny.

22f 13563, 13564. 13.2 1957. Mgr inż. Tadeusz Katarasiński i mgr Maria Filipiska-Zator. Ulepszony proces produkcji żółci pigmentowej G.

22g 13055—13059. 21.12 1956. Mgr inż. Tadeusz Katarasiński, inż. Czesław Garda, mgr inż. Franciszek Kacprzak, mgr Stanisław Leśniak i Zygmunt Kołodziej. Sposób wytwarzania pigmentów brunatnych w postaci pasty do potrzeb przemysłu gumowego.

22g 13274—13276. 17.1 1957. Inż. Adam Podio, Bogdan Humiczewski i Irena Kostrz. Pasta do podióg zawierająca „Azotox”.

22i 13230. 15.1 1957. Antoni Świtalski. Zastosowanie odpadów, otrzymywanych przy przeróbce skór futerkowych, do produkcji kleju.

23b 13074—13080. 21.12 1956. Inż. Władysław Setkowicz, Stanisław Krzysztyński, Franciszek Machnik, Tadeusz Bugiel, Wiktor Myrdek, Jan Woźniak i Jan Ponińko. Skrócenie cyklu produkcyjnego procesu rafinacji kwasowej olejów.

24b 13514, 13515. 7.2 1957. Inż. Zygmunt Schiller i Ignacy Janusz. Palnik do ciężkich paliw płynnych.

24c 13707. 28.2 1957. Inż. Zygmunt Schiller. Palnik gazowy krótkopłomienny o wydajności 1,5 m³/min i ciśnieniu 0,2 atm.

24f 13552. 13.2 1957. Kazimierz Bies. Ruszt daszkowy.

24g 13229. 15.1 1957. Henryk Olejnik. Odskiernik silnika spalinowego do ciągników.

24g 13714, 13715. 28.2 1957. Stanisław Kojzar i Bronisław Czensz. Hydromechaniczny sposób odzulfiania kotłów parowych.

24l 13401. 25.1 1957. Franciszek Żurek. Urządzenie do rozpalamia kotłów wysokoprężnych za pomocą palnika parowo-ropnego.

25a 13428, 13429. 25.1 1957. Szmul Gelberg i Fran-

ciszek Kaczak. Urządzenie do kontroli równomiernego schodzenia osnów na maszynach raszłowych.

27b 13738. 2.3 1957. Józef Korkus. Ulepszenie konstrukcji elementu wyzwalacza zaworów sprężarki.

27c 13321. 21.1 1957. Emil Bońka. Wykonanie spawanego korpusu do sprężarki powietrza zamiast odlewu żeliwnego.

28a 13139—13142. 31.12 1956. Stanisław Kniaziew, Tadeusz Radko, Marcin Jaromin i Józef Igies. Skrócenie cyklu produkcyjnego w oddziale mokrym przy garbowaniu chromowym skór świńskich.

29a 13575. 13.2 1957. Mgr inż. Włodzimierz Müller-Czarnek. Suszarki współprądowe do osłony lnianej i konopnej.

29a 13609. 22.2 1957. Mgr inż. Włodzimierz Müller-Czarnek. Wyżymaczkę do osłony lnianej i konopnej z urządzeniem płuczającym.

30g 13554. 13.2 1957. Jerzy Włodyga. Urządzenie do płukania ampułek.

30g 13571. 15.2 1957. Stanisław Południkiewicz. Zastosowanie kimografu dwuwalkowego, długotaśmowego.

30h 13124, 13125. 29.12 1956. Mgr Janina Olendzka. Ulepszenie procesu technologicznego wytwarzania proszku insulinowego.

30h 13170. 11.1 1957. Mgr Nusyn Langwald. Sposób produkcji pridazolu.

30h 13309. 19.1 1957. Mgr Kornel Szczepan Piotrowski. Srodek do tępienia larw gza bydłowego, wszawicy i innych ektopasożytów oraz sposób jego wytwarzania.

30h 13377—13379. 24.1 1957. Mgr Ryszard Skawiński, mgr Zdzisław Janicki i mgr Aleksander Kaszycki. Nowy sposób oczyszczania ługów pokrzystalizacyjnych przy produkcji gwajakolosulfonianu potasu.

30h 13380. 24.1 1957. Inż. Albin Żuchowski. Zmiana ośrodka enolizacji w metodzie syntezy kwasu askorbinowego.

30h 13550. 13.2 1957. Mgr Andrzej Bojarski. Sposób produkcji Polocainy i Corbasilu w ampułkach.

30h 13675, 13676. 28.2 1957. Stanisław Jankowski i Franciszek Pajtasz. Zwiększenie wydajności surowcowej przy produkcji O.A.S.

31a 13135, 13136. 31.12 1956. Inż. Stanisław Knapik i Marian Kłodkowski. Przebudowa chłodzenia wodnego obmurza żeliwiaka.

31a 13427. 25.1 1957. Inż. Wacław Bryja. Zastosowanie palnika na gaz świetlny i sprężone powietrze do rozpalania żeliwiaka i wygrzewania kadzi odlewniczych.

31a 13461—13463. 30.1 1957. Mieczysław Kulawik, Ryszard Szarawara i Tadeusz Przygoda. Żeliwiak, zaopatrzony w ogrzewacz do ogrzewania wdmuchiwanego powietrza.

31c 13174—13176. 12.1 1957. Bolesław Jurak, inż. Apolinary Weidner i inż. Zbigniew Pittner. Urządzenie do odlewania ośrodkowego drobnych przedmiotów z mosiądzu i brązu.

31c 13498—13500. 2.2 1957. Franciszek Fornal, mgr inż. Jan Rabel i Czesław Miłosz. Zmiana sposobu odlewania kulek z miedzi o średnicy 0,35—6,0 do filtrów porowatych.

32a 13516. 7.2 1957. Piotr Haberko. Wykorzystanie silnie podgrzanego powietrza spod dna wanny do wytopu szkła.

32b 13258, 13259. 17.1 1957. Mgr Edmund Unisławski i Feliks Trawiński. Zastosowanie piszczele z bańką metalową do wdmuchiwania szkła kapowego.

32b 13263—13265. 17.1 1957. Prof. Leonard Torwirt, mgr Edward Kwiatkowski i Wiesław Domastowski. Sposób konserwacji witraży.

32b 13559—13561. 13.2 1957. Inż. Jan Chmieliński, Leopold Urbański i Edmund Likowski. Sposób otrzymywania rurek kapilarnych włoskowatych sposobem półmechanicznym.

34l 13053. 21.12 1956. Piotr Pańkiewicz. Przyrząd do srebrzenia ozdób choinkowych.

35b 13245, 13246. 16.1 1957. Mgr inż. Tadeusz Witek i inż. Henryk Dobrowolski. Żuraw przyścienny z mechanicznym napędem wciągarki.

35b 13402, 13403. 25.1 1957. Inż. Bronisław Iliński i Stefan Stypka. Zabezpieczenie przeciwburzowe mostu przeładunkowego nośności 30 ton na składowisku rud.

36c 13703. 28.2 1957. Jan Kielpin. Piec do centralnego ogrzewania piętrowego, stosowany do paliw zastępczych.

37a 13143. 31.12 1956. Inż. Bolesław Dmitruk. Prefabrykowany żelbetowy wiązarkowy przystosowany do zmiennej szerokości budynków.

37a 13510, 13511. 7.2 1957. Inż. Jan Kulesza i inż. Zbigniew Bielicki. Sposób wykonywania stropów prefabrykowanych DMS w budynkach o konstrukcji szkieletowej.

37a 13588, 13589. 16.2 1957. Inż. Henryk Krajniak. Prefabrykowany strop żelbetowy o konstrukcji gęsto-żelbetowej z wypełnieniem skrzynkami z mas trzcinolitywych.

37b 13177—13180. 12.1 1957. Wenanty Marciniak, Feliks Skrzypiński, Julian Młynarczyk i Jan Krawczyk. Wykonanie i zastosowanie wstrząsowego podajnika piasku zamiast przenośnika łańcuchowego.

37d 13193. 12.1 1957. Henryk Teichert. Płytki szklane.

37f 13121—13123. 29.12 1956. Paweł Brzyśko, Paweł Trompeta i Damian Fojcik. Celowa zmiana konstrukcji fundamentu do młyna „Griffin”.

37f 13126. 29.12 1956. Inż. Maria Markiewicz. Konstrukcja budynku mieszkalnego z nowym celowym ujęciem ścian nośnych i kominowych.

37f 13546, 13547. 13.2 1957. Ludwik Jaworski i Eugeniusz Skolimowski. Ustęp składany z prefabrykowanych elementów żelbetowych.

38a 13272. 17.1 1957. Stanisław Kucharski. Elektryczne zabezpieczenie wyłączające i hamujące piłę taśmową w przypadku zerwania piły.

38a 13346, 13347. 23.1 1957. Jan Niemirow i Ferdynand Pludra. Wczepiarka do drewna.

38a 13539. 9.2 1957. Antoni Żelazek. Piła tarczowa do cięcia poprzecznego i podłużnego.

38a 13562. 13.2 1957. Edward Blum. Ochrona piły tarczowej.

38b 13487. 2.2 1957. Jan Lorek. Przyrząd do przewiercania wałów dębowych do pralni.

38b 13610. 22.2 1957. Hipolit Kurasiewicz. Urządzenie do mechanicznego wycinania wad (sęków) w ramiakach i leżniach.

38c 13090. 22.12 1956. Mieczysław Płowiec. Oczyszczarka taśmowa do zaokrąglania części meblowych.

38g 13460. 30.1 1957. Stanisław Kozłowski. Czyszczarka do wklonowych listew obrotowych.

38i 13596. 16.2 1957. Jan Pastwa. Nożyce kształtowe do wycinania kawałków o kształcie trapezowym z odpadów łuszczyki.

38k 13431—13433. 26.1 1957. Bronisław Bielecki, Kazimierz Pastuszek i Ireneusz Urbaniak. Przebudowa i doprowadzenie do zdolności produkcyjnej zużytej listwiarki.

38k 13464, 13465. 30.1 1957. Ludwik Mańnica i inż. Jan Michałowski. Denkarka półautomatyczna.

38l 13414—13416. 25.1 1957. Feliks Leja, Eugeniusz Smolikowski i Kazimierz Patek. Wykorzystanie desek odpadowych jako surowca do dalszej produkcji oklein.

39a 13215—13217. 14.1 1957. Tadeusz Gątkiewicz, dr Jerzy Reiss i mgr Bogusław Bielecki. Ulepszony sposób zelowania koronek igelitowych.

39a 13278—13280. 18.1 1957. Inż. Ryszard Żelechowski, Krystyna Wolf i Zygmunt Wróbel. Sposób otrzymywania mieszanek okładzinowych z odpadków i braków tkanin pofiltracyjnych z polichloru winylu.

39a 13334—13337. 23.1 1957. Dr Alojzy Kotecki, Witold Woźniakowski, Stanisław Pawliczak i Witold Zarzycki. Sposób spawania folii igelitowych i urządzenie do stosowania tego sposobu.

39a 13384—13386. 24.1 1957. Inż. Witold Korecki, Grzegorz Staszkiwicz i Karol Wojnarowski. Zmiana procesu technologicznego produkcji podstawek do nocnych lampek elektrycznych.

39a 13723—13725. 28.2 1957. Edward Koperski, Michał Nowak i Ludwik Martyniak. Ulepszona mieszanka do produkcji guzików z mączki rogowej.

39b 13548, 13549. 13.2 1957. Inż. Henryk Frąk i Zdzisław Pawlak. Ulepszenie procesu technologicznego produkcji celulozoidu o wzorze perłowca.

39b 13569, 13570. 15.2 1957. Inż. Czesław Milewski i inż. Stanisław Żurek. Otrzymywanie przez depolimeryzację odpadów szkła organicznego metakrylanu metylu pierwszego gatunku.

40a 13188—13192. 11.1 1957. Mgr Ryszard Jasiński, mgr Jan Szlachta, inż. Jerzy Wolski, inż. Zbigniew Szy-

- miec i Paweł Ficek. Otrzymywanie gąbki kadmowej z niskoprocentowych surowców kadmowych.
- 40a 13292. 9.1 1957. Ludwik Krzyściński. Tymczasowa przeróbka mechaniczna barytu.
- 40a 13517, 13518. 7.2 1957. Czesław Żywar i inż. Stefan Miłoś. Odzyskiwanie aluminium z przereagowanych soli rafinacyjnych.
- 40a 13584, 13585. 16.2 1957. Inż. Jerzy Cisek i Paweł Gramała. Przeróbka odpadów popłuczkowych z istniejących hałd zawierających cynk i ołów.
- 40a 13716—13718. 28.2 1957. Inż. Zdzisław Radzikowski, inż. Marian Prazmowski i Ignacy Kornatowski. Sposób przygotowywania masy do produkcji retort do destylacji cynku.
- 40a 13719, 13720. 28.2 1957. Inż. Stanisław Brunne i mgr Ludwik Stoch. Sposób usuwania cynku z cyny metalicznej.
- 40c 13072, 13073. 21.12 1956. Inż. Kazimierz Boroń i inż. Zdzisław Piotrowski. Zastąpienie cynku elektrolitycznego i aluminium złomem ze stopu „ZNAL” przy produkcji mosiądzów wieloskładnikowych.
- 42b 13105. 28.12 1956. Ryszard Rożański. Uniwersalny sprawdzian kątów wierzchołkowych wiertłem.
- 42e 13513. 7.2 1957. Czesław Muchowski. Krzyż mierzniczy z regulacją poziomu.
- 42f 13338, 13339. 23.1 1957. Inż. Władysław Antonowicz i Zenon Kołaczkowski. Waga do kontroli suszenia z przyrządem rejestrującym.
- 42k 13345. 23.1 1957. Alfred Bałut. Przyrząd do badania energii uderzeń zespołów wstrząsowych.
- 42k 13438. 26.1 1957. Inż. Lubomir Tomaszewski. Manometr z przeponą zabezpieczającą od zanieczyszczeń.
- 42k 13478. 1.2 1957. Stachiusz Szuszlak. Przyrząd do badania wytrzymałości słupolazów.
- 42k 13479, 13480. 2.2 1957. Inż. Henryk Zacher i Artur Ciosk. Urządzenie do kontroli wytrzymałości elementów wind, wciągów i podnośników.
- 42k 13590—13594. 16.2 1957. Inż. Bohdan Koy, inż. Władysław Trekałło, Jerzy Kasprzak i Andrzej Cieplak. Zastąpienie poligonowych badań konstrukcji budowlanych, badaniami modelowymi.
- 42k 13615—13623. 23.2 1957. Inż. Eugeniusz Kamiński, Henryk Kokosza, inż. Witold Pszczołkowski, inż. Andrzej Aumiller, Jan Cwyl, Mieczysław Gołębiowski, Jan Cióth, Kazimierz Kalinowski i Tadeusz Janowski. Przystawka do badania zmęczeniowego próbek na skręcanie na maszynie zmęczeniowej.
- 42l 13396. 25.1 1957. Zygmunt Wróbel. Urządzenie do pobierania prób cieczy w próżni.
- 42l 13525. 8.2 1957. Dr Bolesław Pflutzner. Polarystok do badania naprężeń w szkle.
- 42o 13605—13607. 22.2 1957. Inż. Sylwin Osipow, Zdzisław Majewski i inż. Andrzej Płaskowski. Przyrząd do stroboskopowej obserwacji wrzeczona wirującego ze zmienną szybkością.
- 45e 13137. 31.12 1956. Stanisław Jasiak. Kredowanie zamiast minowania nasion przed wysiewem w szkółkach i uprawach leśnych.
- 45f 13154. 31.12 1956. Inż. Jan Rutkowski. Lancet do uszczelniania posadzonych sztobrów.
- 46c 13537, 13538. 9.2 1957. Inż. Władysław Rubalec i inż. Zbigniew Kasznia. Wprowadzenie rowków odciążających w obejmach kół zębatach agregatu 623.
- 47a 13214. 14.1 1957. Alojzy Gacek. Sposób fundamentowania pod wirówki naftalenu ZK Blachownia.
- 47a 13437. 26.1 1957. Zdzisław Pawłowski. Przyrząd do ściągania łańcucha w betoniarkach typu „Zafama”.
- 47b 13101—13103. 28.12 1956. Inż. Karol Stolarz, Władysław Lisowski i Wilhelm Piróg. Ulepszony napęd pomp płuczkowych.
- 47b 13171. 11.1 1957. Inż. Antoni Kosiński. Zapadka obrotowa jednokierunkowa do wibratora typu KSL-4.
- 47b 13491. 2.2 1957. Stefan Barański. Zmiana ułożyskowania wałów pionowych sortownika „Seltner”.
- 47b 13507, 13508. 7.2 1957. Zdzisław Furmanka i Stanisław Neumann. Ulepszenie konstrukcji wałków podporowych przenośnika taśmowego.
- 47f 13150—13152. 31.12 1956. Tadeusz Krzeszowski, Jan Lenard i Aleksander Ozga. Przyrząd do wymiarowania odgałęzień i długości rur głównych ciągów smarowniczych.
- 47f 13244. 16.1 1957. Józef Olejak. Przyrząd do mechanicznego wytwarzania i jednoczesnego nakładania uszczelnień igelitowych do nakrętek bakelitowych.
- 47f 13323. 21.1 1957. Henryk Sobieralski. Przyrząd do zakładania uszczelnień labiryntowych w turbinie SSW.
- 47f 13327, 13328. 22.1 1957. Inż. Witold Nowotarski i inż. Eugeniusz Kostewicz. Sposób izolowania rurociągów cieplnych ułożonych w wykopach bez kanałów.
- 47f 13443. 29.1 1957. Rudolf Latocha. Zastosowanie pierścieni tłokowych w nowotexu przy maszynie rozprężającej aparatury tlenowej „Claude-Canada” zamiast uszczelnień ze skóry.
- 47f 13476, 13477. 31.1 1957. Inż. Jerzy Wójcik i inż. Mieczysław Pachowski. Projekt nowej zasuwy kwasoodpornej.
- 47f 13659, 13660. 23.2 1957. Stefan Marmura i Jan Rzepka. Zawór samozamykający do wysokiego i niskiego ciśnienia gazu.
- 47f 13721, 13722. 28.2 1957. Władysław Wiensztal i Julian Zamaris. Sposób uszczelniania dławic śrutem myśliwskim.
- 47g 13417—13419. 25.1 1957. Inż. Wiktor Krajewski, Longin Chrustowicz i Sylwester Szczepaniak. Ulepszony zawór pływakowy do regulowania przepływu cieczy.
- 47h 13445—13450. 29.1 1957. Mgr inż. Antoni Gołuch, mgr inż. Z. Demetter, mgr inż. J. Rajtor, Bronisław Okrzesik, Antoni Damek i Walerian Kostka. Zastąpienie w przekładniach ślimakowych wieńców ślimacznicy z brązu stopem cynkowo-aluminiowym w postaci odlewów kokilowych.
- 47h 13451—13453. 30.1 1957. Werner Krause, inż. Franciszek Domanik i inż. Bronisław Poskier. Zapadka wielozębna do mechanizmu zapadkowego.
- 48a 13406—13410. 25.1 1957. Mieczysław Różycki, mgr Zdzisław Przybyłkiewicz, Edward Pytlak, Gustaw Klich i Józef Trytko. Sposób elektrolitycznego miedziowania rur.
- 48b 13581, 13582. Inż. Tadeusz Drażkiewicz. Zastąpienie acetyleny gazem wodnym przy metalizacji natrikowej.
- 49a 13247, 13248. 16.1 1957. Ryszard Kostrzewa i Czesław Seliger. Wyginarka do pierścieni uszczelniających.
- 49a 13348. 23.1 1957. Kazimierz Kasprzak. Elektroliskrowy sposób obróbki osi kondensatora obrotowego.
- 49a 13358, 13359. 23.1 1957. Bronisław Zolich i Ludwik Solich. Oprawka z nożem obcinakiem do automatów tokarskich wszystkich typów.
- 49a 13370. 23.1 1957. Piotr Wrzosek. Wiertła kręte i proste oraz frezy palcowe dwupiórowe profilowe o niezależnej geometrii ostrza głównej krawędzi tnącej i geometrii ostrza krawędzi ścinającej.
- 49a 13632. 22.2 1957. Inż. Józef Bobiec. Zaprojektowanie wiertarki czterowrzecionowej do rozwiercania otworów w elektrodach.
- 49a 13702. 28.2 1957. Michał Bujny. Wielowrzecionowy automat wiertarski.
- 49b 13679. 28.2 1957. Jan Czerwiński. Przyrząd do frezowania występów łopatek turbinowych.
- 49c 13110. 29.12 1956. Mieczysław Jeż. Przyrząd do wytłaczania kołnierzy w blachach.
- 49c 13155. 31.12 1956. Ludwik Ożóg. Przyrząd do dwustronnego ścinania płaszczyn w sworzniach do łańcucha Galla.
- 49c 13182. 12.12 1956. Inż. Eugeniusz Pieniążek. Przeciagacze do otworów okrągłych o średnicach $d = 5-20$ mm i długości 5—15 d.
- 49c 13397. 25.1 1957. Hubert Kurpas. Zmiana procesu technologicznego produkcji pokryw do magnesów dynamicznych typu 740, 1030 i 1600.
- 49c 13434, 13435. 26.1 1957. Józef Zemła i Paweł Siwczyk. Zastąpienie szlifowania czopików do magnesów dynamicznych operacją przeciągania na prasie.
- 49c 13459. 30.1 1957. Mgr inż. Stanisław Gosiewski. Przyrząd do wycinania w blasze otworów prostokątnych i kwadratowych.
- 49c 13661. 23.2 1957. Inż. Piotr Wrzosek. Rozwiertak z przekrecanymi wkładkami ostrzowymi.
- 49c 13662. 23.2 1957. Inż. Piotr Wrzosek. Rozwiertak z nastawnymi nożami walcowymi.
- 49c 13663. 23.2 1957. Piotr Wrzosek. Rozwiertak — roztaczak z nastawnymi nożami kształtowymi.
- 49c 13664. 23.2 1957. Piotr Wrzosek. Rozwiertak — roztaczak z nożami nastawnymi.

- 49c 13742. 2.3 1957. Inż. Stefan Łaziński. Maszyna do cięcia materiałów żelaznych i nieżelaznych.
- 49d 13642, 13643. 22.2 1957. Inż. Konrad Tomys i Franciszek Świerc. Ulepszenie pracy przekładni kół zębatach do odwadniacza miałowego typu „Reinveid”.
- 49e 13360. 23.1 1957. Włodzimierz Grycuk. Przyrząd do wykonywania złączeń taśmy stalowej i falowania ostrza wykrojników do skór twardych i miękkich.
- 49e 13458. 30.1 1957. Jan Jachnik. Półautomat do obróbki czołowej powierzchni łbów śrub.
- 49g 13356, 13357. 23.1 1957. Gustaw Czyż i Franciszek Grygierczyk. Narzędzie z obrotowo taktową wielogniazdową matrycą.
- 49h 13251. 17.1 1957. Ob. Franciszek Bodnar. Urządzenie do rozwijania, prostowania i naciągania żelaza zbrojeniowego dostarczanego w kręgach.
- 49h 13281. 18.1 1957. Julian Bajer. Uniwersalny stół do montażu i spawania zbrojeń do płyt stropowych.
- 49h 13361. 23.1 1957. Włodzimierz Grycuk. Przyrząd do gięcia okrągłego taśm stalowych przy wykonywaniu wykrojników do skór twardych i miękkich.
- 49h 13362. 23.1 1957. Włodzimierz Grycuk. Przyrząd do gięcia kąтового taśm stalowych przy wykonywaniu wykrojników do skór twardych i miękkich.
- 49i 13425, 13426. 25.1 1957. Inż. Janusz Baurski i Franciszek Pielok. Ulepszony sposób wykonywania sworzni do zaczepu członów stropnicy członowej S.C.G.-51 B”.
- 49i 13466. 30.1 1957. Franciszek Grabowski. Ostrzarka do ostrzenia stopki haceli ostrych.
- 50e 13131, 13132. 31.12 1956. Dominik Pękala i inż. Ryszard Mielnik. Sposób odpylania urządzeń w sortowni.
- 50e 13586, 13587. 16.2 1957. Inż. Edward Rezner i Stefan Pieczara. Dostosowanie w młynach cementowych wykładziny z kształtek wykonanych z topionego bazaltu.
- 52a 13638. 22.2 1957. Michał Golnik. Zmiana konstrukcji maszyny do szycia, umożliwiająca szycie cienkich tkanin dwoma igłami jednocześnie.
- 53c 13287. 18.1 1957. Józef Urbaniak. Ulepszony sposób gotowania dżemu na eksport z pulpy utrwalonej chemicznie za pomocą dwutlenku węgla.
- 53c 13594, 13595. 16.2 1957. Inż. Jan Szpoper i Jan Wolski. Wytwarzanie wyrobów wędliniarskich sposobem ciągłym przy zastosowaniu przenośników napowietrznych.
- 53e 13054. 21.12 1956. Inż. Władysław Chodkowski. Urządzenie do podgrzewania mleka i pasteryzacji śmietanki.
- 53g 13060. 21.12 1956. Eugeniusz Bryda. Mieszadło do scukrzania pasz treściwych.
- 54a 13111—13115. 20.12 1956. Antoni Pojda, Paweł Reihś, Kazimierz Kowalski, Stanisław Idziak i Nikodem Kochner. Skonstruowanie i wykonanie mechanicznej sklejarki pudełek do papierosów.
- 54c 13648—13651. 23.2 1957. Adolf Bury, Leon Walenciak, Stefan Celmer i Stanisław Jaworski. Urządzenie do spychania cewek przedzalnicych z wrzeciona roboczego maszyn do produkcji cewek typu „Kaneta”.
- 54f 13197. 14.1 1957. Marian Prokopowicz. Zastąpienie surowca pełnowartościowego przy produkcji pokrywek do stoi dzięki zmianie technologii produkcji.
- 55d 13106—13108. 28.12 1956. Inż. Jan Pieczara, Ryszard Kluczewski i inż. Andrzej Orłowski. Urządzenie zastępujące „eguter” do produkcji papieru gazetowego ze znakami wodnymi.
- 55d 13680—13682. 28.2 1957. Inż. Mieczysław Smodek, inż. Marian Pielniński i Karol Lokajczyk. Sposób nakładania powłoki miedzianej na cylindry chłodzące maszyn papierniczych.
- 56a 13614. 22.2 1957. Feliks Dębczyński. Ulepszenie sposobu produkcji poduszki do folii typu 311 i 312.
- 57a 13494—13496. 2.2 1957. Inż. Janusz Jirowec, inż. Roman Zieliński i inż. Piotr Matejuk. Zastąpienie w układzie optycznym sprzętu AF5 przesłony irysowej filtrami neutralnymi.
- 57a 13735—13737. 2.3 1957. Inż. Mieczysław Front, Antoni Brożek i Stanisław Kowalski. Miniaturowa lampa błyskowa do wykonywania zdjęć fotograficznych.
- 57d 13555, 13556. 13.2 1957. Inż. Jan Rzepczyński i Łucja Osińska. Wytwarzanie napisów na płytkach gatineskowych sposobem fotochemicznym.
- 58b 13668. 23.2 1957. Stanisław Dutkiewicz. Matryce do prasowania materiałów sypkich.
- 59b 13104. 28.12 1956. Władysław Ziemiński. Pompa wirnikowa do doprowadzania smoły.
- 59c 13633—13637. 22.2 1957. Inż. Jan Martelus, inż. Andrzej Jarominiak, Tadeusz Andrzejewski, Kazimierz Chudziński i Edward Nowak. Przenośny wodmiotacz z kulistym przegubem przewodu doprowadzającego wodę.
- 61a 13733, 13734. 2.3 1957. Leon Pituła i Marian Michalak. Przebudowanie samochodu ciężarowego na autodrabinę pożarniczą.
- 61b 13365—13368. 23.1 1957. Zdzisław Lisicki, Stanisław Mazniak, Kazimierz Ożdżeński i Józef Trzęski. Pochłaniacz hopkalitowy wielogodzinny z wymiennymi nabojami chlorku wapnia.
- 63c 13161—13164. 31.12 1956. Wiesław Kierznowski, Feliks Modzelewski, Bolesław Szczep i Czesław Bartnicki. Wózek z podnośnikiem do wymontowywania i zamontowywania samochodowych skrzynek biegów.
- 63c 13730—13732. 28.2 1957. Inż. Marian Ranke, Tadeusz Matuszewski i inż. Henryk Kisiel. Wóz mieszkalny ulepszonej konstrukcji na 6 i 12 osób.
- 63d 13156—13160. 31.12 1956. Inż. Kazimierz Brzeziński, Stanisław Jutkiewicz, Julian Denko, Julian Matulewicz i Stanisław Drwęcki. Koło stalowe do wozów trakcji konnej.
- 63d 13492. 2.2 1957. Stanisław Kołodziej. Zastąpienie normalnego łożyska kulowego łożyskiem oporowym w sprzędle samochodu „Star 20”.
- 63e 13228. 15.1 1957. Marian Pietruszewski. Przyrząd do zdejmowania opon samochodowych.
- 63e 13273. 17.1 1957. Marian Cichy. Przystosowanie wózka akumulatorowego EK-2 do transportu węgla po torze kolejki wąskotorowej.
- 63e 13340—13344. 23.1 1957. Piotr Jewpak, Ireneusz Cieśliewicz, inż. Henryk Saganowski, Ludwik Piekuta i Lechosław Andrzejewski. Opona bezdektkowa.
- 63e 13493. 2.2 1957. Mgr inż. Andrzej Sierszyński. Wyeliminowanie obciążników kół tylnych ciągnika „Ursus C-45” przy wypełnianiu opon wodą i zastosowaniu zaworu powietrzno-wodnego.
- 63e 13497. 2.2 1957. Jerzy Sochaczyński. Wyeliminowanie obciążników kół przednich ciągnika „Ursus C-45” przez zmianę zamocowania haka pociągowego.
- 64a 13181. 12.1 1957. Jerzy Nowakowski. Przyrząd do suszenia butelek.
- 64b 13314. 19.1 1957. Janusz Zubek. Stół do rozlewania musztardy zaopatrzonej w suszarkę do suszenia szklanek.
- 65a 13128, 13129. 31.12 1956. Kazimierz Zych i Józef Matwiejko. Zastąpienie iluminatorów okien otwieranych, odlewanych z mosiądzu, iluminatorami wytłaczanymi z blachy żelaznej.
- 65a 13540. 9.2 1957. Zbigniew Jędrzejewski. Nowy ekonomiczny sposób wykonywania poszycia burtowego jednostek pływających.
- 66a 13329, 13330. 23.1 1957. Zygmunt Ciszewski i Tadeusz Szozda. Sposób i urządzenie do skórowania trzody chlewnej.
- 66a 13331—13333. 23.1 1957. Franciszek Klimczak, Kazimierz Trafalski i Tadeusz Wosiewicz. Przyrząd do zdejmowania kopyt końskich i podków.
- 66b 13667. 23.2 1957. Inż. Kazimierz Rolka. Nadziejarka hydrauliczna do wyrobu wędlin.
- 67a 13109. 29.12 1956. Mgr inż. Józef Solski. Piła do cięcia kamieni.
- 67a 13436. 26.1 1957. Bronisław Marczycki. Przyrząd do ostrzenia sworzni dziurkacza.
- 67a 13565—13568. 14.2 1957. Inż. Zygmunt Łopatka, Stefan Kozłowski, Bogdan Rusinek i Helena Zielińska. Komplet przyrządów do ostrzenia noży „Gleasona”.
- 67b 13430. 26.1 1957. Stefan Lubaszewski. Ulepszenie instalacji powietrznej piaskownicy przewoźnej.
- 67c 13277. 17.1 1957. Zygmunt Owczarek. Przyrząd do frezarki poziomej, umożliwiający ostrzenie narzędzi skrawających.
- 67f 13544. 9.2 1957. Eugeniusz Fortuna. Śruby napędowe konstrukcji spawanej do jednostek pływających.
- 68b 13710—13713. 28.2 1957. Inż. Jerzy Stefan, inż. Stanisław Grzych, Lucjan Leśny i Tomasz Kowalczyk. Sposób ryglowania zasłon komorowych.
- 72d 13222—13225. 15.1 1957. Inż. Edward Kozłowski, inż. Marian Malkiewicz, inż. Stanisław Jarzębiński i Je-

rzy Skórewicz. Opracowanie składu chemicznego masy wybuchowej do produkcji kapiszonów dziecięcych.

74d 13293. 18.1 1957. Henryk Rożek. Zastosowanie sygnalizacji ostrzegawczej na pochylniach.

75c 13117. 29.12 1956. Lucjan Gajewski. Przyrząd do ściągania i wybierania farb i lakierów z naczyń transportowych.

75c 13235—13238. 16.1 1957. Mgr inż. Mieczysław Koziański, mgr inż. Jan Brzeziński, mgr inż. Sebastian Podłowski i mgr inż. Waław Brzeziński. Sposób polifurowania powierzchni drewna za pomocą żywicy melaminowej.

75c 13315—13317. 21.1 1957. Henryk Mazurek, Kazimierz Wawrocki i Stanisław Konieczny. Agregat do natryskiwania lakierów na gorąco.

75c 13656—13658. 23.2 1957. Mieczysław Budziszewski, inż. Bogusław Tomaszewski i Tadeusz Przyłuski. Urządzenie do mechanicznego malowania poszycia jednostek pływających.

76b 13294, 13295. 19.1 1957. Edward Ryszowski i Stanisław Małolepszy. Samoczynne wyłączanie napędu ciągarci, przy nawijaniu się taśmy na wałek rozciągowy.

76b 13467—13469. 30.1 1957. Jan Szymański, Władysław Gierańczyk i Władysław Piwkowski. Ulepszenie konstrukcji napędu górnej szabli czesarki typu S.A.G.

76e 13218—13220. 15.1 1957. Alojzy Cholewa, Fryderyk Langer i Franciszek Gajda. Ulepszony sposób produkcji lontu specjalnego.

76d 13165. 7.1 1957. Józef Korza. Maszyna kaneciarcka o napędzie mechanicznym do przewijania przędzy.

76d 13624—13629. 22.2 1957. Zygmunt Musiał, Stanisław Daszyński, Jan Sztandera, Zenon Sobański, Tadeusz Sendal i Edward Szkudlarek. Przebudowa wycofanej z ruchu maszyny cewkarskiej na automat do wycinania szablonów dla cewek przewijarkowych.

77f 13065. 21.12 1956. Mgr Władysław Zawisłak i Irena Klein. Urządzenie do wstępnego żelowania wyrobów maczanych.

78e 13116. 20.12 1956. Inż. Józef Łucek. Puszka do przechowywania zapalników ostrych.

78e 13184. 12.1 1957. Inż. Aleksander Płaszczycza. Opracowanie materiału „amonit skalny 8” do użytku w górnictwie.

80a 13239, 13240. 16.1 1957. Inż. Eugeniusz Kolny i Stanisław Krzekotowski. Bloki, zwłaszcza żużlobetone bloki ścienne ze szklistą fakturą.

80a 13241, 13242. 16.1 1957. Józef Podgórski i inż. Marian Palutkiewicz. Forma do wyrobu okiennych ram żelbetowych.

80a 13252—13257. 17.1 1957. Paweł Burek, inż. Zdzisław Radzikowski, Ignacy Kornatowski, inż. Henryk Fik, inż. Karol Rzyman i inż. Stanisław Brunne. Sposób wytwarzania muflii ognio-odpornych, zwłaszcza muflii stosowanych przy produkcji cynku i bieli cynkowej.

80a 13411—13413. 25.1 1957. Witold Piasecki, Alicja Krajewska i Henryk Domański. Polowe urządzenie do wyrobu spoiwa i betonu bezcementowego.

80a 13726—13729. 28.2 1957. Józef Podsiadło, Józef Pelc, Tadeusz Gałazka i Stanisław Baran. Sposób nawilżania gliny parą w cylindrze i ustniku prasy ceglanej.

80b 13144—13149. 31.12 1956. Mieczysław Woś, Stefan Przesmycki, inż. Wincenty Stankiewicz, inż. Wanda Ganska, Wiktor Stefaniak i Józef Adamczyk. Receptura i sposób produkcji szklawa bezołowiowego do glazurowania kafli.

80d 13512. 7.2 1957. Prof. mgr inż. Adam Czeżowski. Trak wielopłowy do kamienia o działaniu jednostronnym i napędzie hydraulicznym.

80e 13704—13706. 28.2 1957. Edward Markiewicz, Edward Prucnal i Tadeusz Rodacki. Specjalny piec do wypalania naczyń emaliowanych.

81b 13320. 21.1 1957. Bogusław Jędrzejak. Mechaniczna etykietarka do puszek i słoików konserwowych.

81c 13474, 13475. 30.1 1957. Bogusław Bubicz i Józef Szaraka. Zamknięcie uszczelniające do kuf i zbiorników.

81c 12486. 2.2 1957. Eugeniusz Stasiewicz. Zastosowanie małej mechanizacji magazynu zbóż PZZ Nr 27.

81c 13285. 18.1 1957. Mirosław Kiryluk. Przebudowa podajników węglowych.

81e 13382, 13383. 24.1 1957. Marian Daniel i Alojzy Wałach. Urządzenie elektromechaniczne do rejestrowania liczby wózków z węglem, przewożonych kolejką linową.

81e 13488—13490. 2.2 1957. Inż. Kazimierz Chominiec, Franciszek Godyń i Józef Ciecianiak. Przystosowanie koparki rowów „Staliniec” do załadowywania urobku na pojazdy transportowe.

81e 13583. 15.2 1957. Władysław Bałda. Czerpak zabierakowy do zmechanizowanego wydobywania ciasta wapiennego.

81e 13653—13655. 23.2 1957. Stanisław Woźny, Leon Saganowski i Alfons Zarada. Ulepszona konstrukcja wyciągu łańcuchowego do ładowania dłużyc.

82a 13153. 31.12 1956. Mgr inż. Alojzy Kotuła. Wykorzystanie gazów kominowych z pieca obrotowego do ogrzewania suszarni żużla.

82a 13420—13422. 25.1 1957. Inż. Wincenty Stankiewicz, Mieczysław Woś i Jerzy Majewski. Podstawki do suszenia cegły surówki, wykonane z żelbetowych elementów prefabrykowanych i łat nośnych ze strunobetonu.

82a 13686, 13687. 28.2 1957. Mgr Zenon Pracowity i Marian Deczyk. Suszarnia ogrzewana promieniami podczerwonymi.

84c 13553. 13.2 1957. Leon Drucker. Zmiana sposobu naprawy ścianki szczelnej nadbrzeży morskich i śródlądowych.

84d 13172. 11.1 1957. Eryk Mendera. Wprowadzenie zmian technologicznych i konstrukcyjnych osprzętu spycharkowego na ciągniku KD 35.

84d 13481—13485. 2.2 1957. Inż. Kazimierz Chominiec, inż. Janusz Lisowski, inż. Jerzy Kwapien, inż. Antoni Piotrowicz i Tadeusz Fodyń. Dobór i przystosowanie podwozia do koparki „Yumbo”.

85b 13288. 18.1 1957. Jerzy Przygoński. Zastosowanie zmienionego schematu instalacji do przygotowywania wody dodatkowej do obiegu kotłowego.

85d 13194—13196. 12.1 1957. Inż. Jerzy Chitroń, Józef Chinalski i Stanisław Korzeniowski. Ulepszony sposób zbrojenia den studni zbiorczych pod wodą bez nurka.

85e 13061. 21.12 1956. Inż. Leonid Kobylński. Zbiornik z odpowietrznikiem na rurociągu tłocznym do zalewania pompy w przepompowni ścieków.

86c 13094. 28.12 1956. Inż. Zygmunt Kowalski. Ulepszone czółenko do krosna kortowego do kopek o dłuższym nawoju i większej średnicy.

86g 13611—13613. 22.2 1957. Inż. Aleksander Kosior, inż. Czesław Schroeder i Józef Kaczmarek. Zastosowanie pasków tkaninowo-gumowych do łapaczy czółenek w krosnach zamiast pasków skórzanych.

87a 13324. 22.1 1957. Marian Zapolski. Giętka śrubokręt z linki stalowej.

87a 13454—13456. 30.1 1957. Mirosław Kubacki, Andrzej Moryciński i Marian Bogdański. Uchwyt do mechanicznego wkręcania wkrętów.

87a 13457. 30.1 1957. Inż. Alfons Biały. Imadło do dokładnego obejmowania kształtu obrabianego przedmiotu.

89c 13506. 4.2 1957. Edmund Drożdżyński. Zmiana wlotu soku do dekantatorów.

89c 13666. 23.2 1957. Tadeusz Jaworowski. Komorowy, dwunacyniowy defekator z samoczynnym dozownikiem mleka wapiennego.

Poradnia Urzędu Patentowego PRL dla wynalazców i racjonalizatorów

Warszawa, al. Niepodległości 188

czynna we wtorki w godz. 16—17.30

Porady techniczne i prawne z zakresu wynalazków, wzorów, udoskołań technicznych i usprawnień

OPISY PROJEKTÓW WYNAŁAZCZYCH

OPISY PATENTOWE

Urząd Patentowy PRL opublikował drukiem 385 opisów patentowych. Poniżej są podane tytuły (nazwy) opatentowanych wynalazków, przedstawionych w tych opisach. Przed tymi tytułami są zamieszczone klasy, podklasy, grupy i podgrupy, do których zaliczono opatentowane wynalazki, oraz numery opisów patentowych. Po tytułach wynalazków są podane daty opublikowania tych wynalazków.

1 a,	13	39523	Pluczka do materiałów sypkich. 5.3 1957.	8 m,	3/01	38610	Sposób barwienia za pomocą leukokwasów barwników kadziowych. 1.3 1957.
1 b,	7	38590	Sposób elektromagnetycznego wzbogacania rud żelaznych. 25.2 1957.	8 n,	5/04	39601	Sposób pokrywania materiału włókienniczego warstwą srebra o gładkiej powierzchni. 15.2 1957.
1 c,	1	38619	Sposób wzbogacania niskoprocentowych fosforanów mineralnych za pomocą hydrocyklonu. 1.3 1957.	8 o		39520	Sposób otrzymywania środka powierzchniowo-czynnego. 18.2 1957.
1 c,	12	39404	Sposób wzbogacania rud zawierających składniki kruche lub częściowo kruche. 5.4 1957.	10 a,	22/01	36775	Sposób skoksowywania węgla o dużej zawartości substancji lotnych. 30.10 1956.
1 c,	12	38624	Sposób flotacji rud metali nieżelaznych przy użyciu ksantogenianów. 29.3 1957.	10 b,	12	38607	Bezdylna podpałka do węgla i koksu. 15.3 1957.
4 c,	21	36974	Przyrząd do samoczynnego odmrażania rur latarń gazowych. 25.1 1957.	12 a,	5	36977	Sposób rektyfikacji ciekłych mieszanin na frakcje o różnej lotności. 15.12 1956.
4 g,	44/30	39515	Sposób spawania i cięcia metali gazem płynnym. 1.2 1957.	12 a,	5	39479	Kołpak ruchomy do półek rektyfikacyjnych. 15.3 1957.
5 a,	18/40	39586	Przyrząd do pobierania próbek materiałów płynnych w pokładach geologicznych. 25.2 1957.	12 e,	1/02	39485	Urządzenie do przeprowadzania absorpcji gazów w cieczach. 12.2 1957.
5 a,	30	39545	Świder łyżkowy do ręcznych wierceń górniczych. 15.3 1957.	12 g,	4/01	39409	Sposób nanoszenia warstwy masy katalitycznej, na kształtki żelazne. 12.2 1957.
5 a,	34/10	39549	Pierścieniowy podnośnik hydrauliczno - pneumatyczny. 15.3 1957.	12 g,	4/01	39802	Sposób wytwarzania kontaktu fosforanowego. 23.3 1957.
5 b,	39	39407	Kombajn do pędzenia wyrobisk chodnikowych. 5.4 1957.	12 g,	4/02	38579	Rurowy reaktor kontaktowy z łaźnią ze stopionych soli. 25.2 1957.
5 c,	10/01	36731	Metalowy stojak kopalniany. 25.1 1957.	12 g,	14/04	39666	Sposób ekstrakowania gwajakolu, zwłaszcza do produkcji kalium sulfaguajacolicum. 20.2 1957.
5 d,	13	39613	Dźwig pneumatyczny do wywracania wozów kopalnianych. 15.3 1957.	12 i,	21	39623	Sposób polepszenia właściwości mieszaniny absorpcyjnej w procesie absorpcji dwutlenku siarki z gazów prażalnych. 15.2 1957.
7 a,	9/02	38608	Samoczynne urządzenie do odcinania nożycą wahadłową początków i końców kęsów o określonych długościach bez zatrzymania samotków. 15.3 1957.	12 i,	33	39436	Sposób otrzymywania węgla aktywowanego, zwłaszcza dla przemysłu naftowego. 18.2 1957.
7 b,	4/10	38560	Uniwersalne przeciagadło samonastawne do przeciągania profili łopatek turbinowych. 20.2 1957.	12 k,	3	39325	Sposób uaktywniania katalizatora zdeaktywowanego, stosowanego do syntezy lub rozkładu amoniaku. 15.4 1957.
7 b,	9/01	39788	Zwijarka suportowa do wyrobu rurek o szwie śrubowym zwijanych z taśm blaszanych. 30.3 1957.	12 l,	2	39791	Sposób regenerowania naturalnej solanki rybnej. 30.3 1957.
7 c,	6	39789	Urządzenie do profilowania taśm do wyrobu rurek o szwie śrubowym. 30.3 1957.	12 l,	5	39621	Sposób otrzymywania siarczanu sodowego o wysokim stopniu czystości. 15.2 1957.
8 a,	5/10	39377	Środek do wywabiania plam, zwłaszcza tłuszczowych. 12.2 1957.	12 m,	3	39637	Sposób wytwarzania zasadowego węglanu magnezowego. 15.2 1957.
8 b,	8	39500	Urządzenie do obróbki cieplnej w sposób ciągły tkanin włókienniczych lub podobnych wyrobów. 12.2 1957.	12 n,	3	39591	Sposób przeprowadzania redukcji odpadkowego dwutlenku manganu do soli manganowych za pomocą dwutlenku siarki. 15.2 1957.
8 c,	7/10	38580	Maszyna do wielobarwnego druku tkanin. 1.3 1957.	12 n,	4	39703	Sposób otrzymywania szczawianu kobaltowego o wysokiej czystości. 29.3 1957.
8 k,	1	39790	Klejotka do jedwabiu krepowego i przędzy bawełnianej. 30.3 1957.	12 n,	6	38592	Sposób wytwarzania siarczku cynkowego do produkcji luminoforów. 1.3 1957.
8 k,	1/01	39684	Sposób klejenia przędzy i włókien poliamidowych. 8.4 1957.	12 n,	10	39787	Sposób wytwarzania kwasu wolfrامowego o dużej czystości i o wysokiej dyspersji, nadającej się bezpośrednio do redukcji na wolfram metaliczny do wyrobu lamp żarowych. 30.3 1957.
8 k,	3	39590	Sposób impregnowania tkanin i odzieży. 15.2 1957.	12 o,	2/01	39437	Sposób oddzielania sześciochlorobenzenu od innych pochodnych chlorowych benzenu. 18.2 1957.
8 k,	3	39775	Środek impregnacyjny do włókna roślinnego lub sztucznego oraz do przedmiotów wykonanych z tego włókna. 8.4 1957.	12 o,	11	39455	Sposób otrzymywania mrówczanu żelazowego. 18.2 1957.
8 k,	13	39674	Uproszczony sposób matowania włókna poliamidowego. 20.2 1957.	12 o,	11	39480	Sposób otrzymywania estrów kwasu ftalowego, zwłaszcza ftalanu dwubutyłowego oraz urządzenie do wykonywania tego sposobu. 12.2 1957.
8 l,	2	39600	Skórfilc. 15.2 1957.	12 o,	11	39633	Sposób wytwarzania kwasu mrówkowego. 15.2 1957.

12 o,	11	39634	Sposób wytwarzania kwasu mrówkowego. 15.2 1957.	21 a ³ ,	46/10	38559	Telefoniczne łącze dwumetrowe do prowadzenia rozmów z zachowaniem ich tajności. 20.2 1957.
12 o,	16	38591	Sposób otrzymywania N-alkilowanych amidów niskocząsteczkowych kwasów alifatycznych do celów iniekcyjnych. 1.3 1957.	21 a ⁴ ,	8/01	39656	Sposób zwiększenia stabilności pracy oscylatorów z nieliniowymi elementami regulacyjnymi. 15.3 1957.
12 o,	23/01	39595	Sposób wytwarzania środka powierzchniowo-czynnego. 15.2 1957.	21 a ⁴ ,	14/01	39661	Układ modulatoryjny z biernymi elementami prostownikowymi. 15.3 1957.
12 o,	25	38611	Sposób otrzymywania cyneolu z odpadów przy produkcji terpineolu. 15.3 1957.	21 a ⁴ ,	24/01	39317	Sposób strojenia odbiornika superheterodynowego. 15.1 1957.
12 o,	27	39425	Sposób otrzymywania estrów o niskich liczbach kwasowych. 18.2 1957.	21 a ⁴ ,	48/01	36733	Sposób nadawania radiowego w nawigacji hyperbolicznej oraz zespół nadawczy do nadawania i odbiornik do odbierania tym sposobem. 15.12 1956.
12 p,	1/01	39710	Sposób otrzymywania salozapiryny 2-1 - karboksy - 2'oksybenzeno-(5-azo-4") - benzeno - 1" sulfonamido/-pirydyny o wysokiej czystości. 29.3 1957.	21 a ⁴ ,	66/01	39673	Antena kierunkowa. 15.3 1957.
12 p,	11/01	39616	Sposób wydzielenia alkaloidów sporyszu. 15.2 1957.	21 c,	2/14	39653	Sposób wytwarzania lakieru izolacyjnego. 20.2 1957.
12 q,	5	39324	Sposób otrzymywania metylo pochodnych β-halogenoalkiloamin. 15.4 1957.	21 c,	18/02	39633	Maszyna do wykonywania korytek ochronnych z rur Bergmana. 1.3 1957.
12 q,	6/01	39695	Sposób otrzymywania kwasu glutaminowego do celów farmaceutycznych. 8.4 1957.	21 c,	23/11	38554	Głowica z komorą kompensacyjną do jednożyłowych kabli aluminiowych o dużym przekroju. 12.2 1957.
12 q,	14/01	39773	Sposób ekstrahowania fenoli ze smół i olejów smołowych. 8.4 1957.	21 c,	41/01	39471	Urządzenie do wzajemnego blokowania zespołu wyłącznikowo - odłącznikowego wysokiego napięcia. 12.2 1957.
12 q,	14/01	39774	Sposób ekstrahowania fenoli ze smół i olejów smołowych. 8.4 1957.	21 c,	55/01	39396	Masa oporowa oraz sposób wytwarzania z niej elektrycznych elementów oporowych lub grzejnych. 12.2 1957.
12 q,	14/02	38572	Sposób wytwarzania piragalolu z kwasu galusowego. 25.2 1957.	21 c,	59/33	39605	Urządzenie do samoczynnego wyłączania pomp głębinowych. 20.2 1957.
12 r,	3/01	39592	Sposób jednoczesnego wytwarzania z torfu uszlachetnionego wosku oraz kwasów organicznych. 15.2 1957.	21 c,	59/65	39593	Elektryczno - olejowy przełącznik czasowy z licznikiem przełączeń do sterowania maszyn o ruchu zwrotnym. 25.2 1957.
12 r,	3/02	39378	Sposób rafinowania wosku montanowego. 18.2 1957.	21 d ¹ ,	33	39640	Maszyna elektryczna prądu stałego z polem poprzecznym. 1.3 1957.
13 b,	16	38617	Urządzenie do podgrzewania wody zasilającej wewnątrz kotła parowego. 2.4 1957.	21 d ² ,	7	38474	Maszynowy kompensator fazowy. 12.2 1957.
13 e,	1	39541	Urządzenie do usuwania kamienia kotłowego z powierzchni zewnętrznej rur. 15.3 1957.	21 e,	11/10	38561	Sposób równoczesnego znaczenia czasu i zwrotu światlika lampy oscyloskopowej oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. 1.3 1957.
15 a,	23	39530	Urządzenie do obcinania stopki w odlewach wykonanych przez maszyny składające lub odlewające wiersze składu drukarskiego. 15.3 1957.	21 e,	36/03	39411	Generator prądu o regulowanej częstotliwości do celów pomiarowo-kontrolnych. 5.4 1957.
15 g,	23	39674	Elektryczna maszyna do pisania. 12.4 1957.	21 f,	38	39757	Żarówka elektryczna i sposób jej wytwarzania. 8.4 1957.
15 l,	9	39323	Sposób wytwarzania matryc drukarskich. 16.4 1957.	21 f,	82/06	38496	Sposób regeneracji świetlówek. 12.2 1957.
17 c,	3/12	38681	Chłodnica do cieczy. 2.4 1957.	21 g,	13/25	39704	Sposób wytwarzania podwójnej warstwy luminoforowej, zwłaszcza w lampach oscyloskopowych. 29.3 1957.
18 a,	2/06	39785	Sposób oznaczania jakości spieków z rud żelaznych. 30.3 1957.	21 g,	13/50	39523	Przyrząd do usuwania wad izolacji międzyelektrodowej w próżniowych lampach elektronowych. 5.3 1957.
18 b,	20	39786	Sposób wytwarzania żaroodpornych wysokostopowych stali chromownikowych w łukowym piecu elektrycznym. 30.3 1957.	21 h,	52/02	39571	Sposób wytwarzania warstwy izolacji elektrycznej w rurkach metalowych, zwłaszcza do grzejników elektrycznych. 12.2 1957.
18 c,	9/01	38569	Piec z wymuszonym obiegiem spalin. 1.3 1957.	22 a,	1	39768	Sposób wytwarzania monoazowych barwników kwasowych do barwienia włókna zwierzęcego i poliamidowego z kąpieli obojętnej. 8.4 1957.
20 a,	12	38628	Urządzenie do oczyszczania z lodu i sadzi lin trakcyjnych linowych kolejek górskich. 15.3 1957.	22 a,	5	39729	Sposób wytwarzania barwnika di-sazowego. 8.4 1957.
20 d,	15/02	39462	Maźnica o łożyskach wałkowych i o łożysku ślizgowym do osi pojazdów szynowych. 12.2 1957.	22 b,	10	39415	Sposób oczyszczania technicznego siarczanu zieleni brylantowej. 18.2 1957.
20 h,	9	39604	Oczyszczarka nawierzchni torów kolejowych. 15.3 1957.	22 g,	2/01	39617	Sposób wytwarzania emulsyjnych farb i emalii olejnych. 15.2 1957.
20 i,	17	39577	Urządzenie elektryczne do samoczynnego nastawiania grupy zwrotnic, zwłaszcza zwrotnic tramwajowych w dowolnie wybranym kierunku. 20.2 1957.	22 g,	6/02	38637	Smar do nart. 4.4 1957.
21 a ¹ ,	3/01	39581	Manipulacja telegraficzna z prześuwem fazy. 15.3 1957.	22 g,	6/02	38638	Smar do nart 29.3 1957.
21 a ¹ ,	33/40	36931	Odbiornik telewizyjny. 20.10 1956.	22 g,	6/02	38651	Parafina narciarska. 2.4 1957.
21 a ² ,	39/10	39474	Urządzenie telefonii nośnej. 12.2 1957.	22 g,	6/02	38652	Parafina narciarska. 29.3 1957.
21 a ³ ,	13/40	38484	Układ elektryczny telefonicznej łącznicy dyspozytorskiej. 12.2 1957.	22 g,	6/02	38653	Parafina narciarska. 29.3 1957.
				22 h,	3	39800	Sposób wytwarzania emalii tworzą-

			cej błony marszczone o drobnym wzorze. 29.3 1957.	30 e,	2	39499	Nosze sanitarne do transportu rannych na dole kopalni. 16.2 1957.
22 i,	1	38654	Kit fugowy. 4.4 1957.	30 h,	2/02	39619	Sposób wytwarzania glukonianu żelazawego czystego do celów leczniczych. 15.2 1957.
22 i,	1	39699	Zaprawa do uszczelniania pieców na gorąco. 29.3 1957.	30 h,	2/02	39620	Sposób wytwarzania wodnych zawiesin żelów fosforanu glinowego lub wodorotlenku glinowego do celów leczniczych. 15.2 1957.
22 i,	2	38499	Klej biurowy. 12.2 1957.	30 h,	2/03	39694	Sposób otrzymywania olejów roślinnych o właściwościach farmakodynamicznych. 8.4 1957.
22 i,	3	39691	Sposób odtłuszczania kości. 29.3 1957.	30 h,	2/04	39766	Sposób oczyszczania surowej heparyny. 8.4 1957.
22 i,	7	39690	Sposób wytwarzania żelatyn fotograficznych szybkodojrzewających. 29.3 1957.	30 h,	2/04	39767	Sposób odpyrogenniania heparyny. 8.4 1957.
22 i,	7	39719	Sposób wytwarzania żelatyn fotograficznych do emulsji bromosrebrowych i wysokoczułych. 8.4 1957.	30 h,	2/10	39376	Sposób otrzymywania hormonu mlekotwórczego (prolaktyny). 12.2 1957.
22 i,	7	39720	Sposób wytwarzania żelatyn fotograficznych do emulsji chlorosrebrowych i chlorobromosrebrowych. 8.4 1957.	30 h,	6	39414	Sposób rozdzielania streptokinazy i streptodornazy. 18.2 1957.
22 i,	7	39692	Sposób wytwarzania żelatyn nienagannych pod względem bakteriologicznym. 29.3 1957.	30 h,	6	39516	Sposób otrzymywania surowicy, zwłaszcza do użytku w chirurgii. 1.2 1957.
22 i,	7	39693	Sposób zubożenia surowca w procesie wytwarzania żelatyny fotograficznej. 8.4 1957.	30 h,	13/10	39659	Sposób wyrobu środka do czyszczenia zębów posiadającego postać kształtek. 20.2 1957.
23 a,	4	39721	Sposób otrzymywania tłuszczu rybiego z ryb lub odpadów rybnych. 8.4 1957.	30 i,	3	39761	Sposób wytwarzania silnie działającego środka dezynfekcyjnego. 8.4 1957.
23 b,	1/04	39700	Sposób wytwarzania petrolatum syntetycznego. 29.3 1957.	30 k,	4/02	39733	Sposób zubożenia ampulek i naczyń chemicznych ze szkła alkalicznego. 8.4 1957.
23 b,	2/01	39408	Sposób rozdzielania produktów naftowych na frakcje o różnej zawartości alkanów. 12.3 1957.	30 k,	13/04	38587	Urządzenie do zwalczania śmierci klinicznej za pomocą impulsu prądu elektrycznego. 1.3 1957.
23 c,	6	38582	Suchy środek do usuwania z rąk smarów, sadzy i pyłu węglowego. 12.2 1957.	31 b,	13/10	39527	Maszyna do wytwarzania odlewniczych form skorupowych. 15.3 1957.
23 e,	2	39443	Środek do usuwania brudu i innych zanieczyszczeń z ciała ludzkiego, odzieży, zwłaszcza ochronnej i z innych przedmiotów oraz sposób wyrobu tego środka. 18.2 1957.	31 b,	14/20	39528	Urządzenie do sterowania maszyny do wytwarzania odlewniczych form skorupowych. 1.3 1957.
23 e,	2	39795	Sposób wytwarzania środka do mycia i do prania oraz środek do mycia i prania wykonany tym sposobem. 20.3 1957.	31 c,	1/01	39426	Sposób wytwarzania rdzeni odlewniczych. 18.2 1957.
24 a,	10	38675	Palenisko kotłowe. 2.4 1957.	31 c,	15/01	39468	Sposób wytwarzania odlewów o kształcie wałów oraz forma odlewnicza do wykonywania tego sposobu. 25.2 1957.
24 e,	2/02	38503	Sposób usuwania wód pogazowych, zawierających fenole lub inne zanieczyszczenia chemiczne. 12.2 1957.	32 b,	1	38644	Sposób wytwarzania cienkich i ciągłych włókien szklanych o dużej wytrzymałości na zerwanie i odporności chemicznej na działanie wody i kwasów do produkcji jedwabiu. 2.4 1957.
24 g,	7/10	39490	Odyskiernik. 20.2 1957.	32 b,	1	38645	Sposób wytwarzania cienkich i ciągłych włókien szklanych o dużej wytrzymałości na zerwanie i odporności chemicznej na działanie wody i kwasów do produkcji jedwabiu. 2.4 1957.
27 b,	2	38671	Bezkorbowa sprężarka tłokowa, napędzana bezpośrednio bezkorbowym silnikiem spalinowym 12.4 1957.	32 b,	10	39553	Urządzenie do srebrzenia od wewnątrz szklanych ozdób choinkowych. 12.2 1957.
28 a,	3	39796	Sposób otrzymywania brzeźki chromowej do garbowania skór. 20.3 1957.	32 b,	10	39547	Automat do srebrzenia baniek choinkowych. 15.3 1957.
28 a,	8	39807	Sposób wytwarzania skórek dla przemysłu galanteryjnego, obuwniczego, introligatorskiego i pokrewnych. 29.3 1957.	32 b,	10	39696	Ciecz do srebrzenia szklanych ozdób choinkowych w postaci kul gładkich lub reflektorowych, kształtek itp. 8.4 1957.
29 a,	6/07	39588	Sposób wytwarzania przędzy wiskozowej do kordu oraz urządzenie do wykonywania tego sposobu. 1.3 1957.	34 e,	1/01	39312	Urządzenie do zawieszania przy gzymsach przesuwalnych firanek i zasłon. 15.2 1957.
29 b,	3/60	39509	Sposób wytwarzania włókien poliamidowych oraz urządzenie do wykonywania tego sposobu. 5.3 1957.	34 g,	19/02	38570	Wkład sprężynowy do tapczanów, foteli, krzeseł i tym podobnych przedmiotów. 1.3 1957.
29 b,	3/70	39554	Sposób rozciągania sztucznych nici z ciał białkowych. 25.2 1957.	34 i,	17/02	39518	Maszyna do mechanicznego skubania drobiu. 20.4 1957.
29 b,	5/01	39382	Sposób natłuszczania włókna ciętego i sztucznego jedwabiu. 12.2 1957.	34 i,	27/02	39517	Zestaw świetlnych ozdób choinkowych. 1.3 1957.
30 a,	4/03	38662	Sposób przestrzennego odtwarzania obrazu pola elektrycznego napięć czynnościowych serca oraz kardiograf do wykonywania tego sposobu. 29.3 1957.	34 i,	17/02	39544	Skubarka do drobiu. 15.3 1957.
30 a,	4/08	38615	Sposób badania krwi do celów diagnostycznych. 15.3 1957.	34 i,	17/03	39326	Przyrząd do ćwiartowania drobiu. 15.2 1957.
30 a,	6/01	39574	Seriograf do samoczynnego wykonywania zdjęć rentgenowskich. 12.2 1957.	36 a,	1/13	38657	Palenisko zasypowe o dolnym odprowadzeniu spalin. 2.4 1957.
30 a,	8/01	39642	Zaciskacz (klem) żołądkowy. 15.3 1957.	36 a,	5/03	39492	Przenośny piec kafłowy. 12.2 1957.
30 a,	8/01	38634	Plomba zewnętrzna. 4.4 1957.				
30 a,	10	38586	Aparat do szczepienia przeciw ospie. 20.2 1957.				

36 a,	9	38667	Przystawka skrzynkowa do pieca kaflowego. 12.4 1957.							małości, zwłaszcza na ścieranie. 20.2 1957.
36 c,	6/01	39504	Urządzenie do centralnego ogrzewania mieszkań. 5.3 1957.	38 h,	1/02	39463	Urządzenie do próżniowego suszenia i impregnowania drewna, np. klepek posadzkowych. 16.2 1957.			
36 c,	9/92	39557	Jednoprzewodowe parowe ogrzewanie na wysokie i niskie ciśnienie. 25.2 1957.	38 h,	2/01	36812	Sposób animalizacji włókna drzewnego. 30.10 1956.			
36 c,	10/02	39559	Kocioł wodny do centralnego ogrzewania i potrzeb gospodarczych. 12.2 1957.	38 h,	2/02	39749	Sposób wytwarzania preparatu przeciwożniowo - przeciwgrzybowego dla drewna. 8.4 1957.			
36 c,	10/05	38578	Kocioł stojący niskiego ciśnienia małego lub średniego typu do centralnego ogrzewania wodnego. 25.2 1957.	38 k,	2/02	38670	Miękkie płyty spilśnione o własnościach konstrukcyjnych i sposób ich wykonania. 4.4 1957.			
37 a,	1	39418	Strop płytowy z betonu lekkiego. 5.4 1957.	39 a,	19/04	38647	Sposób wyrobu folii o wysokim połysku z termoplastycznych tworzyw sztucznych. 29.3 1957.			
37 a,	2	38640	Sposób wykonywania żelazobetonowego stropu gęstożebrowego. 12.4 1957.	39 a,	19/06	39397	Sposób wyrobu elementów przewodów kanalizacyjnych, wentylacyjnych, wodociągowych i innych. 12.2 1957.			
37 a,	2	39496	Sposób wykonywania żebrowego stropu gruzobetonowego. 16.2 1957.	39 a,	20/03	39810	Sposób produkcji rur filtracyjnych z tworzyw termoplastycznych, zwłaszcza z polichloru winylu. 29.3 1957.			
37 a,	6	38633	Pustak ceramiczny, zwłaszcza do budowy dachów. 2.4 1957.	39 b,	22/02	39385	Sposób wytwarzania proszku ze sztucznej żywicy. 12.2 1957.			
37 b,	3/03	36591	Sposób wykonywania przegubowych i ciągłych belek żelbetowych. 30.10 1956.	39 b,	22/06	39793	Sposób klejenia polichloru winylu ze sobą lub z innymi tworzywami. 29.3 1957.			
37 b,	3/03	36792	Sposób wykonywania sklepień i dźwigarów sklepieniowych z żelbetonu. 20.11 1956.	39 b,	22/06	39794	Sposób otrzymywania ekspandowanego polichloru winylu. 29.3 1957.			
37 b,	4	38643	Sposób produkcji elementów stru-nobetonowych oraz urządzenie do wykonywania tego sposobu. 4.4 1957.	39 c,	6	39400	Sposób wytwarzania plastyfikowanych żywic mocznikowych. 12.2 1957.			
37 b,	4	39801	Sposób sprężania belek budowlanych. 30.3 1957.	39 c,	12/10	38688	Sposób otrzymywania żywicy melaminowo-formaldehydowej nadającej się jako środek do impregnowania tkanin. 2.4 1957.			
37 b,	4/01	39453	Sposób zbrojenia masywnych konstrukcji z materiałów kruchych. 18.2 1957.	39 c,	13	39762	Sposób wytwarzania produktów kondensacji podobnych do szelaku. 8.4 1957.			
37 b,	4/01	38616	Sposób wytwarzania elementów budowlanych o wysokiej wytrzymałości, a mianowicie słupów, elementów ściskanych i elementów zginianych lub mimośrodowo ściskanych. 20.3 1957.	39 c,	19	39760	Sposób wytwarzania produktów kondensacji podobnych do szelaku. 8.4 1957.			
37 b,	6	39609	Sposób wytwarzania elementów prefabrykowanych, szczególnie odpornych na wilgoć i zapewniających dobrą izolację cieplną. 15.3 1957.	40 b,	1	38622	Sposób wytwarzania stopu srebr-kadm oraz obróbki plastycznej drutów wykonanych z tego stopu. 20.3 1957.			
37 c,	10/10	38636	Forma do składania zbiorniczków zlewowych. 12.4 1957.	40 b,	1	38623	Sposób wytwarzania stopów krzemowo - niklowych oraz obróbki cieplnej taśm i drutów z tych stopów. 2.4 1957.			
37 d,	32/01	38564	Rapacz kominowy. 25.2 1957.	40 b,	8	38395	Sposób wytwarzania stopu konstantan do wyrobu drutu do termoelementów żelazo - konstantan oraz obróbki plastycznej takiego drutu. 12.2 1957.			
37 d,	32/02	39632	Urządzenie do uszczelniania wewnętrznych ścian przewodów kominowych oraz do wykrywania nieuszczelnności w tych przewodach. 25.1 1957.	40 c,	6/05	39292	Sposób otrzymywania indu z produktów, półproduktów i odpadów pochodzących z przerobu rud cynkowo - ołowianych na drodze elektrolitycznej. 16.4 1957.			
37 e,	13/01	38557	Przyrząd do ściągania drutem deskowania. 20.2 1957.	40 c,	11	39606	Sposób otrzymywania cynku przez elektrolizę tlenku cynku wytwarzanego z węglanowych lub krzemianowych rud cynkowych. 15.2 1957.			
38 a,	6/01	39512	Piła do wykonywania prostokątnych otworów w drewnie. 5.3 1957.	40 c,	11	39624	Sposób podnoszenia uzysku ługowania w procesie elektrolizy cynku. 15.2 1957.			
38 b,	1	39314	Ręczny strug do oczyszczania podkładów z łyka i kory. napędzany silnikiem elektrycznym za pomocą giętkiego wałka. 15.2 1957.	40 c,	11	38642	Sposób zapobiegania rozbryzgiwaniu się elektrolitu z wanien do elektrolizy cynku. 4.4 1957.			
38 b,	1	39599	Samoczynna strugarka grubościowa do strugania deseczek krótkich. 15.3 1957.	40 c,	11	39670	Sposób otrzymywania cynku drogą elektrolizy w roztworze alkalicznym. 20.2 1957.			
38 b,	5	38504	Urządzenie do wykonywania dowolnych części meblarskich o łukowych powierzchniach, a zwłaszcza szczeblin do krzeseł, foteli itp. 12.2 1957.	40 d,	1/60	39596	Sposób obróbki wyrobów kutych ze stopu manganowo - niklowo - miedzianego, służących do wyrobu narzędzi nieiskraczących. 15.2 1957.			
38 c,	1/03	39603	Sposób jednoczesnego klejenia i stabilizowania drewna w ciekłym środowisku siarki. 15.2 1957.	40 d,	1/60	39746	Sposób wyrobu magnezów trwałych ze stopu miedziano - niklowego. 8.4 1957.			
38 c,	2/02	39567	Dwutarczowa szlifierka stolarska. 20.2 1957.	41 d,	1	39731	Środek do zaprawiania włosa zajęczego bez użycia azotanu rtęci w			
38 c,	2/03	38471	Urządzenie do szlifowania powierzchni łukowych, zwłaszcza używanych w częściach meblowych, jak nagłówki oparcia dla krzeseł, foteli, szczebliny itp. 12.2 1957.							
38 f,	1	38583	Sposób wyrobu giętych przedmiotów drewnianych o zwiększonej wytrzymałości, zwłaszcza na ścieranie. 20.2 1957.							

			przemysłe kapeluszniczym. 29.3 1957.	45 b,	1/01	39498	Sposób wytwarzania dwukiełkowych nasion buraczanych. 12.2 1957.
42 a,	2	38594	Przyrząd do wyznaczania procentu zmniejszenia lub zwiększenia zdjęć i rysunków. 25.2 1957.	45 b,	1/01	38676	Sposób nawożenia gleby przez pokrywanie nasion roślin uprawnych i leśnych warstwą nawozów pomocniczych. 2.4 1957.
42 b,	18	39491	Przyrząd do pomiaru rozstawu śrub kotwowych lub maszynowych względem wyznaczonych osi. 12.2 1957.	45 b,	13	39503	Sposób współosiowego sprzęgu siewników z ciągnikiem oraz urządzenie do sprzęgania w ten sposób siewników. 20.2 1957.
42 c,	7/03	39626	Niwelator ręczny. 25.2 1957.	45 b,	35	39611	Rozlewacz nawozów płynnych. 15.3 1957.
42 c,	7/04	38604	Przejęciowy znak mierniczy. 25.2 1957.	45 c,	22/14	38562	Przyrząd tnący maszyny żniwnej. 1.3 1957.
42 c,	28	38687	Sposób dokonywania pomiaru grubości warstw, zwłaszcza betonu, przy wykonywaniu pali systemem Wolfsholza. 2.4 1957.	45 c,	27/10	39608	Maszyna do ścinania trzciny. 15.3 1957.
42 c,	39/01	38606	Przyrząd do wyznaczania i ewentualnego odczytywania położenia słońca względem stron świata i horyzontu. 20.3 1957.	45 c,	35	38377	Mechaniczny przerywacz buraków. 12.2 1957.
42 f,	30	39556	Waga do oznaczania tary cewek przedzalniczych. 25.2 1957.	45 e,	22/02	36745	Urządzenie do ochładzania i poduszania owoców i warzyw. 20.8 1956.
42 f,	34/01	39602	Osadzenie noży w dźwigniach wag, umożliwiające łatwą zmianę ich odległości. 15.3 1957.	45 e,	39/01	39438	Chłodnica do przecierów jabłkowych. 5.4 1957.
42 g,	22/02	38584	Aparat przenośny do oglądania trójwymiarowej fotografii i diapozytywów. 25.2 1957.	45 e,	46/02	39677	Prażarka do gryki lub owsa. 15.3 1957.
42 h,	15/02	39639	Sposób wytwarzania powłok do nagrywania. 15.2 1957.	45 e,	46/03	38635	Sposób obróbki nasion ręcznika. 15.3 1957.
42 h,	24	39432	Wkładka kalejdoskopowa do rzutnika. 4.4 1957.	45 f,	11/04	38565	Osiłona pnia młodych drzew owocowych. 1.3 1957.
42 i,	1/03	39555	Termometr obszarowo - przestrzenny do badania stopnia rozszerzalności naczyń krwionośnych. 25.2 1957.	45 f,	10	38581	Urządzenie do regulowania stanu elektrycznego atmosfery. 1.3 1957.
42 i,	19/04	38500	Przyrząd do badania wilgotności tytoniu. 12.2 1957.	45 f,	19	38678	Dźwignia do obalania drzew podpiłowanych jednostronnie. 2.4 1957.
42 k,	7/05	38629	Sprzęgło dynamometryczne do pomiaru przenoszenia momentu obrotowego przy osiowo przesuwających się względem siebie wałach. 29.3 1957.	45 f,	20	39618	Maszyna do kopania dołków pod sadzonki roślin drzewiastych. 25.2 1957.
42 k,	46/06	39675	Sposób eliminowania ultradźwiękowych fal powierzchniowych. 20.2 1957.	45 g,	24/02	38596	Kadz serowarska. 20.3 1957.
42 k,	46/06	39771	Urządzenie do samoczynnego badania ultradźwiękowego szyn. 15.3 1957.	45 h,	4	38677	Sposób wytwarzania lizaków witaminowo - odżywczych dla zwierząt domowych. 12.4 1957.
42 k,	46/06	39776	Impulsowy defektoskop ultradźwiękowy ze skośną osłoną przetwornika nadawczo - odbiorczego. 15.3 1957.	45 h,	13/03	39797	Przyrząd do pobierania spermy od indorów w celu sztucznego unasienniania indyczek. 29.3 1957.
42 k,	46/07	38571	Sposób badania nierówności obrabianych powierzchni części maszyn. 1.3 1957.	45 k,	1/02	38595	Sposób zwalczania szkodników, zwłaszcza w kazeinie, zbożu i w niektórych innych przetworach zbożowych oraz urządzenie do wykonywania tego sposobu. 1.3 1957.
42 l,	2/02	36874	Waga gazowa. 30.10 1956.	45 k,	5/03	38679	Sposób zabezpieczenia niekorowanego surowca sosnowego przed szkodliwymi owadami. 2.4 1957.
42 l,	3/08	39393	Sposób spektrograficzny szybkiego oznaczania zawartości fosforu w stali. 1.3 1957.	45 l,	1/02	39792	Sposób konserwowania preparatów botanicznych do celów naukowych i zdobniczych. 30.2 1957.
42 l,	3/54	39481	Aparat do oznaczania gazów w cieczach ustrojowych. 16.2 1957.	46 a ² ,	18	39495	Silnik dwusuwowy gaźnikowy. 12.2 1957.
42 l,	4/15	39622	Urządzenie do określania kroplistości mgły wodnej, zwłaszcza mgły do gaszenia ognia. 15.3 1957.	46 a ² ,	18	39532	Paliwowa pompa wytryskowa dla silników spalinowych z zapłonem iskrowym. 14.3 1957.
42 l,	9/02	39387	Sposób określania wartości technologicznej mąki pszennej. 12.2 1957.	46 b ¹ ,	4	39392	Silnik spalinowy. 12.2 1957.
42 l,	9/51	39566	Analizator rejestrujący procentową zawartość wody w aldehydzie octowym. 12.2 1957.	46 b ² ,	7/02	38498	Urządzenie do przestawiania fazy otwarcia zaworu w czasie biegu silnika. 12.2 1957.
42 m,	33/01	38599	Suwak do obliczenia kwasowości plazmy w maśle. 2.4 1957.	46 c ² ,	1/01	39660	Tłumik do silników spalinowych. 15.3 1957.
42 n,	33/03	38566	Sprzęgacz suwaka logarytmicznego. 25.2 1957.	46 c ² ,	34/03	38501	Urządzenie do wytwarzania ozonu w powietrzu zassanym przez silnik spalinowy. 12.2 1957.
42 n,	12/02	38568	Suwak kalendarzowy. 25.2 1957.	46 c ² ,	115/03	38497	Sposób konstrukcji zużytych dysz wtryskujących paliwo do silników spalinowych. 1.3 1957.
42 s		38588	Generator ultradźwiękowy do zapobiegania powstawaniu kamienia kotłowego. 1.3 1957.	47 a,	6	39459	Sworzeń zwłaszcza kotwowy. 5.4 1957.
43 a,	41/01	39543	Maszyna do kolumnowego sprawdzania kart obliczeniowych, zawierająca urządzenie do wskazywania błędnych lub brakujących dziurkowań w tych kartkach. 15.3 1957.	47 g,	40/05	39525	Sposób wytwarzania pierścieni uszczelniających w armaturach. 20.4 1957.
44 a,	38/01	39513	Rozciągliwy pasek lub bransoletka. 15.3 1957.	48 a,	6/01	39665	Sposób chromowania aluminium. 20.2 1957.
				48 a,	6/06	39657	Sposób galwanicznego ołowienia przedmiotów z lekkiego metalu, zwłaszcza łoków do silników spalinowych oraz urządzenie do wykonywania tego sposobu. 15.3 1957.
				48 a,	16/04	39664	Sposób anodycznego barwienia metali grupy żelazowej. 20.2 1957.

48 c,	1	39689	Sposób wytwarzania powłoki chroniącej blachę stalową przed korodującym działaniem stopionego antymonu. 29.3 1957.	64 b,	28/01	38655	Przyrząd do otwierania puszek blaszanych i naczyń szklanych zamkniętych blaszaną pokrywą. 4.4 1957.
48 d,	2/10	38598	Sól odtłuszczająca. 15.3 1957.	65 f ² ,	4/20	39580	Holownik o napędzie gąsienicowym. 20.2 1957.
49 a,	2/01	38600	Samoczynna obrabiarka elektroiskrowa. 1.3 1957.	66 b,	1/01	38602	Sposób rozdrabniania farszu mięsnego oraz maszyna do wykonywania tego sposobu. 1.3 1957.
49 a,	34/02	39508	Urządzenie zaciskowe do narzędzi. 5.3 1957.	66 b,	15/01	38603	Maszyna do odwracania cienkich jelit wieprzowych. 15.3 1957.
49 a,	56/05	39654	Ośłona wrzecionowa i wiertła wiertarki, zabezpieczająca obsługujących podczas pracy. 15.3 1957.	67 a,	6	36510	Sposób szlifowania noży z płytkami z węglików spiekanych i urządzenie do wykonywania tego sposobu. 30.5 1956.
49 a,	57	38609	Przyrząd do wytaczania rowków den sitowych na wiertarce. 2.4 1957.	67 a,	9	38613	Elektrycznie napędzane urządzenie do szlifowania różnego rodzaju powierzchni przedmiotów metalowych. 2.4 1957.
49 b,	5/30	38601	Przyrząd do obróbki boków przedmiotów wielokątowych, np. kwadratowych, sześciokątnych przez frezowanie. 1.3 1957.	67 a,	25	39798	Urządzenie do automatycznego szlifowania zakrętek bakelitowych i zakładania uszczelek. 29.3 1957.
49 c,	22/04	39493	Urządzenie do ostrzenia zębów pił tartacznych. 20.2 1957.	67 c,	1	39663	Sposób wyrobu tarcz ściernych do cięcia metali i tarcze wykonane tym sposobem. 15.3 1957.
49 h,	34/01	39811	Sposób spawania rurowych odlewów żeliwnych. 30.3 1957.	69,	21/03	39610	Przyrząd pneumatyczny do golenia na sucho. 25.2 1957.
49 l,	12	38574	Urządzenie do elektroerozyjnego drażenia otworów. 1.3 1957.	70 b,	5/20	38555	Pióro kulkowe. 1.3 1957.
49 l,	12	39643	Sposób sterowania elektrod w obróbce elektroerozyjnej, zwłaszcza anodowo - mechanicznej i urządzenie do wykonywania tego sposobu. 15.3 1957.	70 c,	9	38614	Przyrząd kreślarski. 1.3 1957.
50 e,	4/01	38612	Sposób usuwania z gazów zawiesin ciał stałych lub cieczy. 20.2 1957.	70 e,	11	36228	Kreskownica kreślarska. 20.7 1956.
51 f,	1/04	39534	Urządzenie magnetofonowe. 15.3 1957.	74 a,	21/12	39585	Elektronowa czujka ochronna do sygnalizowania zbliżenia się obcych ciał. 25.2 1957.
53 g,	4/02	38502	Mieszadło do urządzenia wytwarzającego mączkę rybną. 25.2 1957.	74 b,	2	39576	Urządzenie samoczynne do zdalnego sygnalizowania stanu napełnienia zbiornika gazu. 20.2 1957.
54 h,	2/04	39482	Urządzenie do tworzenia zmiennych napisów świetlnych zwłaszcza neonowych, do celów informacyjnych, propagandowych, reklamowych itp. 1.3 1957.	74 b,	5/01	38575	Sposób regulowania ekonomicznego biegu maszyny pod obciążeniem roboczym oraz układ połączeń do stosowania tego sposobu. 4.4 1957.
55 c,	1	39469	Sposób usuwania ligniny i bieleńia włókien celulozowych. 1.2 1957.	75 a,	23	39585	Przyrząd do tworzenia deseni. 1.3 1957.
55 d,	3	39625	Nastawne zawieszenie sortowników wibracyjnych. 15.3 1957.	75 c,	5/01	39381	Sposób wytwarzania niemetalicznych powłok na metalach. 12.2 1957.
56 a,	2	39669	Sposób wytwarzania materiału wyściółkowego do robót tapicerskich z pochwę dojrzałych kolb kukurydzy. 20.2 1957.	75 c,	10	38585	Sposób wytwarzania gruntowanych płócien malarskich i środki służące do tego celu. 20.2 1957.
57 b,	8/01	39410	Sposób wytwarzania fotograficznej emulsji światłoczułej. 18.2 1957.	76 a,	3	39780	Sposób zmniejszania tłuszczu w natłustkach stosowanych przy przerobie wtórnych surowców w przemyśle zgrzebnym. 8.4 1957.
57 b,	10	39658	Sposób zwiększania trwałości warstwy światłoczułej i ostrości rysunku wyświetlanego na papierze światłoczułym, zwłaszcza na podłożu przezroczystym. 20.2 1957.	76 c,	12/08	39514	Dwustrefowy aparat rozciągowy. 15.3 1957.
57 b,	12/05	39594	Wywoływacz do wywoływania światłoczułych dwuazotopowych papierów technicznych. 15.2 1957.	76 c,	17/07	39681	Urządzenie czujnikowe zakleszczające do maszyn włókienniczych. 15.3 1957.
57 b,	13/01	39679	Wywoływacz drobnoziarnisty. 20.2 1957.	76 c,	20/01	39467	Przędzarka wózkowa. 25.2 1957.
57 d,	1/01	39662	Sposób wytwarzania diapozytyw o konturze rozwianym do reprodukcji offsetowej, rotograviurowej lub chemigraficznej. 20.2 1957.	76 c,	31	39646	Sposób wytwarzania przędzy kędzierzawionej z ciągłych włókien poliamidowych. 20.2 1957.
58 b,	5	38494	Urządzenie do formowania ziarn z mas, mających plastyczność gliny. 12.2 1957.	76 d,	6	39587	Wodzik nici. 15.3 1957.
59 a,	30	39573	Urządzenie do ciągłego napowietrzania powietrzników instalacji wodociągowej. 16.2 1957.	76 d,	18	39570	Trzymak cewki ze sprzęgłem odśrodkowym. 1.3 1957.
60,	19	39501	Urządzenie do samoczynnego sterowania tłokowego silnika hydraulicznego. 5.3 1957.	77 e,	16/11	39529	Urządzenie do sportów wodnych. 1.3 1957.
63 a,	23	39519	Zaczepek do pojazdów ciągniętych przez zwierzęta pociągowe. 5.3 1957.	79 a,	2/01	39473	Maszyna do nawlekania liści tytoniowych. 12.2 1957.
63 b,	1	36722	Przechyłny wózek podnośny do przewozu balonów z cieczami. 20.10 1956.	80 a,	6/01	38556	Urządzenie do dozowania piasku, żwiru i wody do betoniarek. 20.2 1957.
63 f,	11	36939	Urządzenie do szkolenia kierowców samochodowych. 30.10 1956.	80 a,	16	38576	Urządzenie do wytłaczania cegły dziurawki. 20.2 1957.
63 k,	24	38589	Układ konstrukcyjny dwukołowego pojazdu mechanicznego. 20.2 1957.	80 b,	1/01	38685	Spoivo żuźlowe. 2.4 1957.
64 a,	45/01	39558	Pokrywa hermetyczna do naczyń. 25.2 1957.	80 b,	1/09	39715	Sposób wytwarzania lekkiego betonu porowatego w szczególności tak zwanego pianogazosilikatu. 29.3 1957.
				80 b,	6/06	38689	Mieszanka gipsobetonowa. 2.4 1957.
				80 b,	9/02	38684	Sposób wytwarzania masy do wykonywania płyt do krycia dachów. 2.4 1957.
				80 b,	9/20	39402	Materiał izolacyjny. 12.2 1957.
				80 b,	12/04	38686	Ogniotrwała masa glino-cementowa do obudowy pieców. 20.3 1957.

80 c,	2	38661	Pierścieniowy piec ceramiczny. 15.3 1957.
80 d,	5	39558	Trak pionowy do przecierania kamienia. 20.2 1957.
80 d,	8	39422	Tarcza do przecinania kształtek z łupku kwarcowego. 18.2 1957.
81 a,	5/02	39417	Sposób samoczynnego ważenia różnego rodzaju porcji oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. 5.4 1957.
81 a,	9/10	38495	Opakowania papierosów i zapalek. 12.2 1957.
81 a,	15/01	39612	Opakowanie z tworzywa włóknistego do pakowania jaj lub innych przedmiotów łatwo łukających się. 15.3 1957.
81 e,	2	39536	Hamulec ukośnego przenośnika taśmowego. 15.3 1957.
81 e,	10	39548	Tarcza wałka podtrzymującego do przenośników taśmowych. 15.3 1957.
81 e,	10	39564	Wałek podpierający do przenośników taśmowych. 12.2 1957.
81 e,	65	38648	Pneumatyczne urządzenie przenośnikowe. 12.4 1957.
81 e,	111	39630	Urządzenie do załadunku węgla, koksu, buraków, ziemniaków i podobnych materiałów sypkich. 15.3 1957.
82 a,	1/02	38691	Urządzenie do ochronnego suszenia cukru. 4.4 1957.
82 a,	4	39540	Suszarka do kukurydzy. 15.3 1957.
82 b,	9	39589	Wirówka do ilościowego nasycania antybiotykami krążków bibułowych. 1.3 1957.
83 d,	5	38465	Milisekundomierz. 12.2 1957.
83 d,	6	39597	Chronograf sprężynowy. 15.3 1957.
84 c,	3	38563	Sposób osadzania w gruntach, zwłaszcza podmokłych lub zalanych wodą, dowolnych elementów budowlanych za pomocą termopróżni. 1.3 1957.
85 b,	1/01	39779	Sposób stabilizowania twardości węglanowej wody. 8.4 1957.
85 b,	2/02	38573	Filtr odżelaziacz kontaktowy o oddolnym przepływie wody. 25.2 1957.
85 b,	3/02	39533	Sposób pospiesznego oczyszczania i dezynfekcji wody oraz urządzenie do wykonywania tego sposobu. 15.3 1957.
85 b,	3/02	39542	Chlorator do chlorowania wody i ścieków. 15.3 1957.
85 c,	1	39650	Sposób oczyszczania i jednoczesnej neutralizacji kwaśnych ścieków przemysłowych. 20.2 1957.
85 c,	4	39652	Sposób odfenelowania ścieków zawierających chlorki. 20.2 1957.
85 d,	8	39531	Przyrząd zapobiegający zniszczeniu podczas mrozów przewodników wodno - kanalizacyjnych. 15.3 1957.
87 a,	22	38449	Narzędzie do wysuwania wiertła lub pochwy redukcyjnej z wrzeciona wiertarki. 4.4 1957.
88 c,	3/01	39680	Szybkoobrotowy silnik wiatrowy. 15.3 1957.
89 c,	12	36940	Samoczynne urządzenie do oczyszczania surowego soku cukrowego. 20.12 1956.
89 k,	2	38577	Sposób otrzymywania krochmalu podobnego właściwościami do krochmalu ryżowego. 25.2 1957.

Polskie opisy patentowe, opublikowane od 1945 r., są do nabycia w Administracji Wydawnictw Urzędu Patentowego PRL — Warszawa 68, Al. Niepodległości 188 (parter) — po 3 zł za egzemplarz. Uspolecznione zakłady pracy otrzymują bezpłatnie opisy patentowe pracowniczych wynalazków.

Polskie opisy patentowe, opublikowane przed 1945 r. oraz zagraniczne opisy patentowe można przeglądać w Bibliotece Urzędu Patentowego PRL — Warszawa, Al. Niepodległości 188 (parter) — codziennie, z wyjąt-

kiem niedziel i dni wolnych od pracy, w godz. 8.30 — 14.30.

Kolegium Rzeczników Patentowych sporządza na zamówienie fotokopie posiadanych opisów patentowych w cenie zł 5,60 za stronę.

OPISY UDOSKONAŁEŃ TECHNICZNYCH I OPISY USPRAWNIENI

Urząd Patentowy PRL wydał drukiem zeszyt 30 „Opisów udoskonałeń technicznych i usprawnień”. W zeszycie tym opublikował 46 udoskonałeń technicznych (od n-ru 809 do n-ru 854) i 4 usprawnienia z zakresu techniki (od n-ru 3079 do n-ru 3082). Poniżej są podane tytuły (nazwy) tych udoskonałeń i usprawnień. „OU” oznacza opis udoskonalenia technicznego, a „O” — opis usprawnienia. Przed tymi oznaczeniami są zamieszczone klasy i podklasy, do których zaliczono udoskonalenia techniczne i usprawnienia, a po tych oznaczeniach — numery opisów udoskonałeń technicznych i opisów usprawnień.

Zeszyt 30

5 a	OU— 809	Ulepszony szarpak do robót wiertniczych przy wierceniu ręcznym.
5 d	CU— 810	Hamulec sprężynowy do wozów kopalnianych.
5 d	OU— 811	Urządzenie do zatrzymywania wózków na pochylni w razie zerwania się liny.
6 f	OU— 812	Urządzenie do odtłuszczania i mycia beczek.
7 b	OU— 813	Ciągadło nastawne do przeciągania prętów o przekroju klinowym lub prostokątnym o małych wymiarach.
8 f	OU— 314	Ulepszone urządzenie do przeglądania dzianiny umożliwiające równoczesne jej zwijanie.
12 d	OU— 815	Filtr na przewodach hydraulicznych wysokiego ciśnienia zainstalowany przed przyrządami sterowniczymi.
14 d	OU— 816	Stawidło parowe tulejowo-tłoczkowe do parowych pomp tłokowych.
14 h	OU— 817	Podgrzewanie skroplin z turbin kondensacyjnych z pogorszoną próżnią.
15 g	OU— 818	Zmiana recepty na farbę czarną i czerwona do taśmy dwukolorowej.
18 c	OU— 819	Sposób produkcji wysokoprocentowego żelazotytanu zawierającego powyżej 35% Ti.
19 c	OU— 820	Prefabrykowana płyta żelbetowa do budowy dróg tymczasowych.
21 c	OU— 821	Samoczynny przełącznik „gwiazda-trójkąt”, umożliwiający zależnie od obciążenia trwałą pracę silnika w układzie „gwiazda” lub w układzie „trójkąt”.
21 c	OU— 823	Zamek blokujący do wyłącznika sekcijnego sieci trakcyjnej, zabezpieczający przed przypadkowym włączeniem.
21 c	O—3079	Odśrodkowy wyłącznik ochronny do zabezpieczenia przed uszkodzeniami silników elektrycznych, obrabiarek i narzędzi obróbczych.
21 c	OU— 824	Prowadnik krążkowy do układania kabli elektrycznych.
21 c	OU— 822	Urządzenie uniemożliwiające założenie korby do napędu ręcznego słuzy w razie niewyłączenia elektrycznego silnika napędu mechanicznego.
21 e	OU— 825	Jednoobwodowy impulsator przekaźnikowy.
21 h	OU— 826	Ochronna maska spawalnicza z przesuwaną szybą fioletową.
22 p	OU— 827	Produkcja sulfoponu.
25 d	OU— 828	Urządzenie do produkowania guzików tapicerskich przez klejenie.
29 a	OU— 829	Ulepszony filtr świecowy do filtrowania płynu przewodniczącego.
34 c	OU— 830	Uchwyt do zawieszania zasłon i firan.
34 g	OU— 831	Nowy ulepszony model leżaka.

- | | | | | | |
|------|---------|--|------|---------|--|
| 35 d | OU— 832 | Urządzenie do podnoszenia bel na samochodach. | 49 c | OU— 844 | Nożyce przenośne do cięcia prętów żelaznych o grubości do 25 mm. |
| 35 d | OU— 833 | Przewoźny pionowy wyciąg szybowy. | 49 c | OU— 845 | Samoczynny mechanizm centrujący do przyrządu do wyłaczania otworów w łubkach łańcuchów przenośników zgrzeblowych |
| 37 b | CU— 834 | Pustak wegarowy do wykonywania filarów okiennych. | 49 c | OU— 846 | Nastawny rozwiertak do rozwiercania ślepych otworów |
| 37 b | OU— 835 | Zespolone parapety podokienne. | 49 h | OU— 847 | Przyrząd do gięcia żelaza zbrojeniewego. |
| 42 b | OU— 836 | Przyrząd do sprawdzania kątowników 90°. | 55 b | OU— 848 | Piec fluidyzacyjny do prażenia niskoprocentowych surowców siarkonośnych. |
| 42 e | OU— 837 | Łącznik rurowy do gazomierzy. | 64 a | OU— 849 | Półautomatyczne urządzenie do nakładania wkładek korkowych do kapsli blaszanych zamykających butelki. |
| 42 k | OU— 839 | Przyrząd do badania szczelności zaworów pomp głębinowych. | 74 b | OU— 850 | Urządzenie do sygnalizacji stanu wody w zbiorniku. |
| 42 k | OU— 838 | Zabezpieczenie manometru przed zatykaniem się zaprawą. | 75 c | OU— 851 | Ulepszona końcówka do agregatu malarzkiego. |
| 45 f | O—3080 | Nowy sposób łączenia grządzieli z koleśnicą w pługu PGL III. | 80 b | OU— 852 | Sposób uaktywniania cementu przez zemulsjonowanie spoiwa w bełnie bełtoniarki w trakcie mieszania. |
| 47 c | OU— 840 | Sposób hamowania wrzecion obrabiarzek za pomocą sprzęgieł ciernych. | 85 d | OU— 853 | Hydropneumatyczne czyszczenie rurociągów wodnych. |
| 47 e | OU— 841 | Przyrząd do smarowania lin wyciągowych. | 87 a | OU— 854 | Przyrząd do ściągania tulei koła pasowego z wału korbowego silnika samochodu „Star 20”. |
| 49 a | OU— 842 | Przyrząd do przecinania rur za pomocą wiertła z jednoczesnym wykonaniem promieniowych wgłębień na ich końcach. | | | |
| 49 a | OU— 843 | Przyrząd do wykonywania rowków w otworach nieobrcających się przedmiotów. | | | |
| 49 a | O—3081 | Membranowy uchwyt samocentrujący. | | | |
| 49 a | O—3082 | Wyłączalna tarcia zabierakowa do tokarek. | | | |

Uspołecznione zakłady pracy otrzymują bezpłatnie opisy udoskonaleń technicznych i opisy usprawnień.

OGŁOSZENIA

Jest do nabycia patent nr 37188, udzielony w Polsce na rzecz EVG Entwicklungs- und Verwertungsgesellschaft m.b.H. (Graz, Austria) na wynalazek pt. „Stal zbrojeniowa do konstrukcji stalobetonowych” lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli:

Kolegium Rzeczników Patentowych
Warszawa, Al. Niepodległości 188, tel. 8-33-47

Jest do nabycia patent nr 37516, udzielony w Polsce na rzecz American Patents Corporation, Panama (Republika Panama) na wynalazek pt. „Sposób otrzymywania sztucznych nici i włókien proteinowych”, lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli:

Kolegium Rzeczników Patentowych
Warszawa, Al. Niepodległości 188, tel. 8-33-47

Jest do nabycia patent nr 37909, udzielony w Polsce na rzecz VEB Maschinenbau Nordhausen, Nordhausen (Niemiecka Republika Demokratyczna), na wynalazek pt. „Maszyna do pędzenia chodników”, lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli:

Kolegium Rzeczników Patentowych
Warszawa, Al. Niepodległości 188, tel. 8-33-47

Jest do nabycia patent nr 37404, udzielony w Polsce na rzecz Société des Accumulateurs Fixes et de Traction (Romainville, Francja) na wynalazek pt. „Płyta ujemna do akumulatora alkalicznego i sposób jej wytwarzania”, lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli:

Kolegium Rzeczników Patentowych
Warszawa, Al. Niepodległości 188, tel. 8-33-47

Jest do nabycia patent nr 36604, udzielony w Polsce na rzecz American Patents Corporation, Panama (Republika Panama) na wynalazek pt. „Sposób wytwarzania sztucznych nici i włókien z protein”, lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli:

Kolegium Rzeczników Patentowych
Warszawa, Al. Niepodległości 188, tel. 8-33-47

Jest do nabycia patent nr 37842, udzielony w Polsce na rzecz VEB Maschinenbau Nordhausen, Nordhausen (Niemiecka Republika Demokratyczna), na wynalazek pt. „Urządzenie przewodnicze do podnośników wyciągowych”, lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli:

Kolegium Rzeczników Patentowych
Warszawa, Al. Niepodległości 188, tel. 8-33-47

Jest do nabycia patent nr 37157, udzielony w Polsce na rzecz American Patents Corporation, Panama (Republika Panama) na wynalazek pt. „Sposób zwiększania miąższości, giętkości i miękkości wyrobów włókienniczych zawierających sztuczne włókna proteinowe”, lub do udzielenia licencji na wykonanie tego wynalazku.

Informacji udzieli:

Kolegium Rzeczników Patentowych
Warszawa, Al. Niepodległości 188, tel. 8-33-47

Wacław Roźniatowski złożył w Urzędzie Patentowym PRL, wniosek o przywrócenie terminów do uiszczenia opłat za pierwszy i drugi okres ochrony wzoru użytkowego pt. „Tuba z dowolnego elastycznego tworzywa naturalnego lub sztucznego do mas pastowatych lub podobnych”, zarejestrowanego za n-rem 9948. Zainteresowane osoby mogą w ciągu trzech miesięcy składać w Urzędzie Patentowym PRL sprzeciw przeciwko przywróceniu wymienionych terminów. Jeżeli w tym okresie nie zostaną złożone takie sprzeciwy, Urząd Patentowy przywróci terminy.

Roman Dąbkowski złożył w Urzędzie Patentowym PRL wniosek o przywrócenie terminu do uiszczenia opłat rocznych za V, VI, VII i VIII rok trwania patentu nr 34125 na wynalazek pt. „Posadzka oraz boazeria z mozaiki drzewnej”. Zainteresowane osoby mogą w ciągu trzech miesięcy składać sprzeciwy przeciwko przywróceniu wymienionego terminu. Jeżeli w tym okresie nie zostaną złożone takie sprzeciwy, Urząd Patentowy przywróci termin.

ZNAKI TOWAROWE

REJESTRACJA

(Od nru 39450 do nru 39462 i od nru 39464 do nru 39554)

Grubym drukiem są podane numery rejestru znaków towarowych. Po numerach rejestru są zamieszczone daty zgłoszenia znaków towarowych w Urzędzie Patentowym PRL i daty rejestracji tych znaków. Po skrócie „Pierwsz“ jest podana data zgłoszenia zagranicznego, uzasadniającego prawo pierwszeństwa, oraz w nawiasach nazwa kraju, w którym dokonano tego zgłoszenia. Następnie są kolejno zamieszczone nazwy i siedziby oraz rodzaj i zakres działania przedsiębiorstw, na których rzecz zarejestrowano znaki towarowe, wykazy towarów, dla których oznaczania zarejestrowano te znaki, oraz zarejestrowane znaki towarowe.

39450. 9.11 1956. 21.2 1957. **Wytwórnia Wyrobów Kosmetycznych Celestyn Kowalewski.** Warszawa, Polska. Wytwórnia i sprzedaż wyrobów kosmetycznych. **Towary:** puder do twarzy, krem do twarzy i do rąk, galaretka glicerynowa do rąk; pomadki do ust, woda chinowa do włosów, róż do twarzy, wody kolońskie, perfumy, ołówki do brwi, tusz do rzęs.

VELMA



39451. 9.11 1956. 21.2 1957. **Wytwórnia Wyrobów Kosmetycznych Celestyn Kowalewski.** Warszawa, Polska. Wytwórnia i sprzedaż wyrobów kosmetycznych. **Towary:** pasta do zębów, mydełko do zębów, proszek do zębów, eliksir do płukania ust.

HELOGEN

39452. 12.5 1956. 23.2 1957. **Stocznia Gdańska.** Gdańsk, Polska. Stocznia. **Towary:** statki, kotły, windy kotwiczne, ładunkowe i cumownicze.



39453. 29.6 1956. 23.2 1957. **Rzemieślnicza Spółdzielnia Pracy „Metalotechnika“.** Wrocław, Polska. Wytwórnia armatury i resorów. **Towary:** resory, armatura wodociągowa i grzejnikowa, jak zawory i natryski.

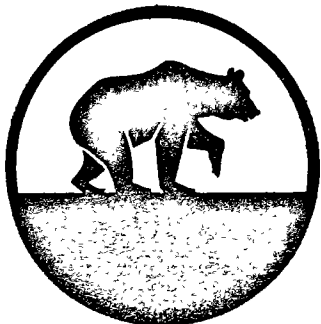
39454. 29.8 1956. 23.2 1957. **Paillard S. A. (Paillard A. G.) (Paillard Limited).** Ste — Croix, Szwajcaria. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** aparaty do zdjęć i projekcji fotograficznych oraz kinematograficznych bezdźwiękowych i dźwiękowych, ich części składowe, zamienne i osprzęt, aparaty rejestrujące i odtwarzające dźwięki, instrumenty muzyczne, pozytywki, metronomy, maszyny mówiące, ich części składowe i osprzęt, płyty do maszyn mówiących, aparaty radiowe i telewizyjne, nadawcze i odbiorcze, dalekopisy, ich części składowe i osprzęt, maszyny do pisania i do liczenia, maszyny biurowe, ich części składowe, zamienne i osprzęt, artykuły i drobne maszyny biurowe, wszelkiego rodzaju opakowania, jak skrzynie, pudełka, kartony, kufarki, torby i pokrowce ochronne.

HERMES

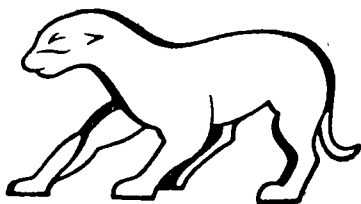
39455. 20.10 1956. 24.1 1957. **Spółdzielnia Pracy Samochodowo-Produkcyjna.** Skarżysko — Kamienna, Polska. Wytwórnia wyposażenia i akcesoriów samochodowych. **Towary:** klucze krzyżowe do samochodów ciężarowych i osobowych, klucze nasadowe do samochodów, urządzenia do obsługi i napraw samochodów.

SPSP

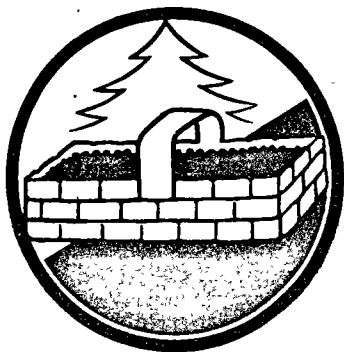
39456. 14.1 1957. 27.2 1957. Lubelskie Przedsiębiorstwo Leśnej Produkcji Niedrzewnej „Las“. Lublin, Polska. Przedsiębiorstwo leśnej produkcji niedrzewnej. Towary: przetwory owocowo — grzybowe; owoce leśne, grzyby, miód.



39457. 25.10 1956. 27.2 1957. Spółdzielnia Pracy Galanteryjno — Bieliźniarska im. M. Konopnickiej. Racibórz, Polska. Wytwórnia artykułów, wymienionych w wykazie towarów. Towary: teczki, torby gospodarskie, tornistry, portfele, portmonetki, bielizna pościelowa i stołowa, fartuchy lekarskie i robocze, koszule męskie i chłopiące, płaszcze z folii.



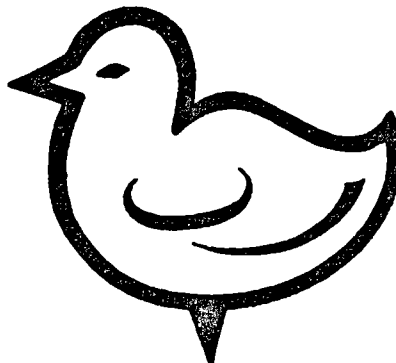
39458. 17.12 1956. 27.2 1957. Tarnowskie Przedsiębiorstwo Leśnej Produkcji Niedrzewnej „Las“. Tarnów, Polska. Przedsiębiorstwo leśnej produkcji niedrzewnej. Towary: owoce leśne, grzyby, miód, przetwory owocowe i grzybowe.



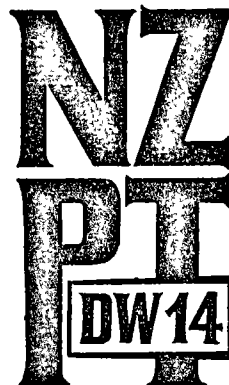
39459. 13.2 1957. 27.2 1957. Wacław Urbański. Warszawa, Polska. Wytwórnia artykułów chemicznych. Towary: środki zapobiegające utlenianiu.

ANTIOXYDOL

39460. 25.4 1956. 28.2 1957. Spółdzielnia Pracy Kotlearsko — Stolarska „Kotlarz“. Wałbrzych — Szczawno Zdrój, Polska. Wytwórnia wózków dziecięcych. Towary: wózki dziecięce.



39461. 11.1 1957. 28.2 1957. Nowosolskie Zakłady Przemysłu Terenowego Przedsiębiorstwo Państwowe. Nowa Sól, Polska. Wytwórnia obuwia. Towary: obuwie.



39462. 22.12 1956. 1.3 1957. Spółdzielnia Inwalidów „Rozwój“. Ostrowiec Świętokrzyski, Polska. Wytwórnia rękawiczek. Towary: rękawice.

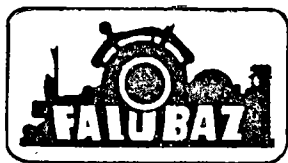


39464. 16.4 1956. 2.3 1957. Morąskie Zakłady Przemysłu Terenowego Przedsiębiorstwo Państwowe. Małdyty, Polska. Wytwórnia artykułów, wymienio-

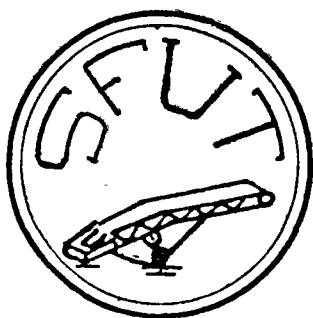
nych w wykazie towarów. **Towary:** trzonki do młotów, do łopat i do oskardów, szufle do zboża, płyty stolarskie, pralki drewniane (tary), kojce dziecięce, stolnice, kije geodezyjne, kije bukowe, kołki do namiotów, wałki do ciasta, tłuczki do ziemniaków, palety do cementu, deski do jarzyn.



39465. 23.7 1956. 6.3 1957. **Lubuska Fabryka Zgrzeblarek Bawełnianych Przedsiębiorstwo Państwowe.** Zielona Góra, Polska. Wytwórnia zgrzeblarek bawełnianych. **Towary:** zgrzeblarki bawełniane.



39466. 13.8 1956. 8.3 1957. **Słupska Fabryka Urządzeń Transportowych „Jezieryce“.** Jezieryce, Polska. Wytwórnia urządzeń dźwigowo — transportowych. **Towary:** urządzenia dźwigowo — transportowe.



39467. 28.12 1956. 8.3 1957. **Farmaceutyczna Spółdzielnia Pracy „Unia“ z odpowiedzialnością udziałami.** Warszawa, Polska. Wytwórnia artykułów farmaceutycznych. **Towary:** preparaty chemiczne, mydlarskie, zielarskie i opatrunkowe, środki lecznicze, farmaceutyczne, drogeryjne, kosmetyczne, weterynaryjne, dezynfekcyjne i antyseptyczne.

ANTYMIGREN

39468. 23.4 1956. 8.3 1957. **Wielkopolskie Zakłady Wyrobów Papierowych Przedsiębiorstwo Państwowe.** Poznań, Polska. Wytwórnia wyrobów papierowych i materiałów biurowych. **Towary:** papier listowy, papier w blokach, koperty papierowe, materiały pisarskie, rysunkowe i kancelaryjne, papier, karton, tektura, pergamin i wyroby z nich, książki handlowe, oprawy książkowe, albumy, opakowania papierowe.



39469. 7.2 1957. 9.3 1957. **Szczepan Świerkocki Wytwórnia Galanterii z Tworzyw Sztucznych.** Warszawa, Polska. Wytwórnia wyrobów z tworzyw sztucznych. **Towary:** wyroby z tworzyw sztucznych, jak pudełka, oprawki, zabawki, płytki i ramki.

POLIPLAST

39470. 15.1 1957. 13.3 1957. **Wytwórnia Czystych Kultur Przedsiębiorstwo Państwowe.** Olsztyn — Kortowo, Polska. Produkcja szczepionek mleczarskich do użytku przemysłu mleczarskiego. **Towary:** kultura bakterii kwasu mlekowego w stanie wysuszonym sformowana w postaci pastyli, służąca do przygotowywania zsiadłego mleka sposobem domowym.



39471. 6.9 1956. 21.3 1957. **Wytwórnia Wyrobów Chemicznych Marian Piątkowski.** Warszawa, Polska. Wytwórnia artykułów chemicznych. **Towary:** pasta i proszki do czyszczenia szkła i metali, środki do odświeżania mebli.

WYROBY PIĄTKOWSKIEGO

39472. 21.1 1957. 11.3 1957. **Zakłady Wytwórcze Ogniwo i Baterii.** Poznań, Polska. Wytwórnia baterii płaskich oświetleniowych, baterii anodowych i ogniwo suchych. **Towary:** baterie płaskie oświetleniowe, baterie anodowe, ogniwa suche.

CENTRA

39473. 20.10 1956. 12.3 1957. **VEB Massinindustrie Werdau.** Werdau, Niemiecka Republika Demokratyczna. Fabryka instrumentów mierniczych. **Towary:** pneumatyczne aparaty wskaźnikowe, narzędzia i przyrządy pomiarowe.



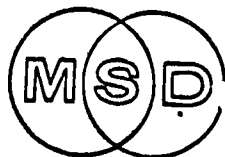
39474. 20.10 1956. 12.3 1957. **VEB Massindustrie Werdau.** Werdau, Niemiecka Republika Demokratyczna. Wytwórnia artykułów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** aparaty, instrumenty i przyrządy fizyczne, chemiczne, optyczne, geodezyjne, nawigacyjne, elektrotechniczne, wagowe, sygnalizujące, kontrolujące i fotograficzne, instrumenty miernicze.



39475. 22.12 1956. 12.3 1957. **Philip Morris Incorporated.** New York, Stany Zjednoczone Ameryki. Fabryka wyrobów tytoniowych. **Towary,** papierosy.

SPUD

39476. 22.12 1956. 12.3 1957. **Merck & Co., Inc.** (Przedsiębiorstwo zorganizowane i istniejące na podstawie praw Stanu New Jersey). Rahway, Stany Zjednoczone Ameryki. Fabryka artykułów farmaceutycznych. **Towary:** preparaty zawierające związki hormonowe, antybiotyki.



39477. 26.9 1956. 14.3 1957. **Gela, narodni podnik.** Prostějov, Czechosłowacja. Wytwórnia artykułów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** damskie torebki z plastiku lub innych materiałów zastępczych, teczki do akt ze sztucznej skóry lub innych materiałów zastępczych, nesesery z plastiku, paski z plastiku; walizy skórzane, walizy z płótna za-

głowego, kufrы z lakierowanej tektury, damskie torby skórzane, skórzane teczki do akt, teczki podróżne ze skóry, ze sztucznej skóry lub innych materiałów zastępczych, nesesery skórzane, pudełka ze skóry do przyrządów do szycia, paski ze skóry, futerały skórzane do lornetek, do aparatów fotograficznych i do kluczy, pokrycia skórzane na siodełka rowerowe, torby do narzędzi rowerowych, skórzane przybory myśliwskie, torby, futerały do broni, pasty do nabożów, sprzęt do polowania, przybory dla hokeistów, inne artykuły sportowe ze skóry lub materiałów włókienniczych, artykuły skórzane, jak futerały do ołówków, do biletów wizytowych i ochraniacze do książek.



39478. 26.9 1956. 14.3 1957. **Röhm & Haas G.m. b.H.** Darmstadt, Niemiecka Republika Federalna. Wytwórnia artykułów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** wyroby chemiczne do celów przemysłowych, naukowych i fotograficznych, środki do rozpuszczania i usuwania lakieru, środki do rozpuszczania żywicy, środki do gaszenia ognia, środki do hartowania i lutowania, estry żywiczne, żywica syntetyczna do formowania, prasowania, odlewania i natryskiwania, masa wyciskowa do celów dentystycznych, środki do plombowania zębów, surowce mineralne, pokosty, lakiery, środki do uszlachetniania lakierów, surowce do wyrobu lakierów, sykatywy, zaprawy żywicy, żywica sztuczna w postaci proszku i płynu, żywica sztuczna do celów dentystycznych, klejwa, czernidla, środki do czyszczenia i konserwowania skóry, środki wygładzające, środki do nadawania połysku do drewna, skór, papieru, materiałów włókienniczych i kamieni, środki apreturowe, garbniki, środki do czyszczenia podłóg, pasta do podłóg, szkło nie tłukące się, szkło, włókna ze szkła, namiastki szkła, szkło organiczne w postaci folii, płyt, bloków, sztab i rur oraz wyroby z nich, lekarstwa, wyroby chemiczne do celów leczniczych i higienicznych, preparaty farmaceutyczne i drogeryjne, plastry, materiały opatrunkowe, środki do tępienia szkodników zwierzęcych i roślinnych, środki kiełkobójcze i bakterio-bójcze (środki dezynfekcyjne), środki do konserwowania żywności, wyroby wykonane całkowicie lub częściowo z tworzyw sztucznych, mianowicie nakrycia głowy, ozdoby, sztuczne kwiaty i obuwie; wyroby wykonane całkowicie lub częściowo z włókien sztucznych, mianowicie wyroby pończosznice, odzież dziana i tkana, bielizna osobista, stołowa i pościelowa, gorsety, krawaty, szelki i rękawiczki, przyrządy do oświetlania, ogrzewania, gotowania, chłodzenia, suszenia i wentylowania oraz ich części, lichtarze, abażury, sztuczna szczecińca, wyroby szcztokarskie, pędzle, grzebienie, przyrządy higieniczne, ozdoby, uszczelki i pakunki, środki otulinowe i izolacyjne,

wyroby azbestowe do celów technicznych, nawozy, narzędzia i sztucce z tworzyw sztucznych, wędki, okucia, haki i ucha, części pojazdów lądowych, powietrznych i wodnych, mianowicie szyby boczne, szyby wewnętrzne, szyby chroniące przed słońcem i wiatrem, szyby do tablic armaturowych, karoserie, błotniki, dekle do kół, drzwi, tablice armaturowe, gałki do urządzeń do zmiany biegów, kierunkowskazy i sygnały; barwniki, farby, ogniotrwałe materiały powlekające, metale płatkowe, sztuczne jelita, sztuczna skóra, przędza, wyroby powroźnicze i sieci z włókien sztucznych, włókna przędzalnicze, materiały do wyściełania mebli, opakowania, biżuteria sztuczna, ozdoby choinkowe, guma, namiastki gumy i wyroby z nich do celów technicznych, parasole, laski, przybory podróżne z tworzyw sztucznych lub włókien sztucznych, wosk, materiały oświetleniowe, tłuszcze i oleje techniczne, smary, benzyna, żywica sztuczna w postaci folii, płyt, bloków, sztab i rur oraz wyroby z nich, półfabrykaty z tworzyw i żywic sztucznych, wyroby z rogu, szyldkretu, kości słoniowej, fiszbinu, masy perłowej, bursztynu i pianki morskiej, wyroby tokarskie i snycerskie, manekiny fryzjerskie i krawieckie, przyrządy i instrumenty lekarskie, higieniczne, ratunkowe i do gaszenia ognia, sztuczne członki, oczy i zęby, szczudła, wkładki do obuwia, wykonane z mas sztucznych części przyrządów pomiarowych, nautycznych, wagowych, sygnalizacyjnych, mierniczych, kontrolujących, fotograficznych, filmowych i radiowych, części głośników, fonografów, sumatorów, kas rejestrujących i płatniczych; szyby i osłony do aparatów i maszyn wykonane całkowicie lub częściowo z tworzyw sztucznych, części narzędzi, maszyn budowlanych, maszyn rolniczych, maszyn drukarskich, maszyn górniczych, maszyn dla przemysłu włókienniczego, skórzanego, farbiarskiego, optycznego, ceramicznego, szklanego, papierniczego, kosmetycznego i spożywczego, części maszyn do prania, do szycia, do pisania i liczenia, narzędzi stajennych, ogrodniczych i rolniczych oraz automatów, przyrządy domowe, kuchenne, biurowe i restauracyjne, puszki, pudełka, widelce i łyżki do sałatek, lichtarze, gasidła wykonane całkowicie lub częściowo z tworzyw sztucznych, materiały do dekoracji wnętrz, meble, części mebli, lustra, parawany, łóżka, płyty stołowe, trumny, instrumenty, instrumenty muzyczne wykonane całkowicie lub częściowo z tworzyw sztucznych oraz ich części i struny, papier, karton, surowce i półfabrykaty do wyrobu papieru, tapety i folie do pokrywania ścian wykonane całkowicie lub częściowo z namiastek gumy lub tworzyw sztucznych, etykiety, prospekty, broszury, szyldy, listery, klisze drukarskie, przedmioty sztuki, wykonane całkowicie lub częściowo z tworzyw sztucznych lub włókien sztucznych, wstążki, obszycia, guziki, koronki i hafty; wyroby siodlarskie, rymskie i kaletnicze, wyroby ze sztucznej skóry, przybory pisarskie, rysunkowe, malarskie, modelarskie i biurowe, pomoce naukowe; części broni palnej wykonane całkowicie lub częściowo z tworzyw sztucznych, artykuły perfumeryjne, środki higieniczne, olejki eteryczne, kosmetyczne sole do kąpieli, mydła, proszek do prania, soda, środki do prania i bielenia, skrobia i preparaty skrobiowe do prania i do celów kosmetycznych, farbki do bielizny, środki do usuwania plam, środki chroniące przed rdzą, środki do czyszczenia i polerowania (z wyjątkiem do

skór), środki do płukania naczyń, środki do czyszczenia maszyn, metalu, drzewa, kamieni, szkła, tworzyw sztucznych i materiałów włókienniczych, środki do szlifowania, zabawki, przyrządy gimnastyczne i sportowe wykonane z tworzyw sztucznych, środki do konserwowania drewna, materiały i części budowlane wykonane z tworzyw sztucznych w postaci folii, płyt, bloków, sztab i rur, przezroczyste sufity i ściany, wykładziny do podłóg, cerata, derki, zasłony, namioty, żagle i worki wykonane całkowicie lub częściowo z tworzyw lub włókien sztucznych, części zegarków wykonane z tworzyw sztucznych, szkiełka do zegarków, materiały dziane i tkane wykonane z tworzyw sztucznych, sztuczne kamienie.

*Znacznik ?
Zm. to o.
Za ugor. 14122*

PLEXIGLAS

39479. 26.9 1956. 14.3 1957. Röhms & Haas G. m. b. H. Darmstadt, Niemiecka Republika Federalna. Wytwórnia artykułów, wymienionych w wykazie towarów. Towary: produkty chemiczne do celów przemysłowych, naukowych i fotograficznych, skrobia i mączka skrobiowa do celów technicznych, naukowych i fotograficznych, środki emulgujące, lepiące, zagęszczające, rozcieńczające, wiążące i rozpraszające do celów technicznych, gliceryna, środki wypełniające do materiałów plastycznych, środki wypełniające dla przemysłu skórzanego i mydlarskiego, środki do rozpuszczania i usuwania lakieru, środki do rozpuszczania żywicy, środki do gaszenia ognia, środki do hartowania i lutowania, estry żywiczne, barwniki dla przemysłu skórzanego, włókienniczego i papierniczego, żywice syntetyczne do formowania, prasowania, odlewania i natryskiwania, masa wyciskowa do celów dentystycznych, środki do plombowania zębów, surowce mineralne, pokosty, lakiery, środki do uszlachetniania lakierów, surowce do wyrobu lakierów, sykatywy, zaprawy, żywica sztuczna w postaci proszku i płynu, żywica sztuczna do celów dentystycznych, kleiwa, lepy, błony lepiące, dekstryna, skrobia apreturowa, środki wiążące i rozcieńczające do farb, czernidla, środki do czyszczenia i konserwowania skór, środki wygładzające, środki nadające połysk skórze, drewnu, papierowi, materiałom włókienniczym i kamieniom, środki apreturowe i garbniki, tłuszcze i oleje do skór, środki do czyszczenia podłóg, szkło nie tłukące się, szkło, włókna ze szkła, materiały zastępujące szkło, szkło organiczne w postaci folii, płyt, bloków, sztab i rur oraz wyroby z nich, barwniki, farby, ognioodporne środki powlekające, metale płatkowe, guma, namiastki z gumy i wyroby z nich do celów technicznych, sztuczna żywica w postaci folii, płyt, bloków, sztab i rur oraz wyroby z nich, półfabrykaty z tworzyw sztucznych i żywicy sztucznej, mydło do prania, soda, środki do prania i bielenia, skrobia i preparaty skrobiowe do prania i do celów kosmetycznych, środki do usuwania plam, środki chroniące przed rdzą, środki do czyszczenia i polerowania (z wyjątkiem do skór), środki do płukania naczyń, środki do czyszczenia maszyn, metali, drewna, kamieni, szkła, tworzyw sztucznych i materiałów włókienniczych, środki do szlifowania, sztuczne kamienie, środki do konserwowania drewna,

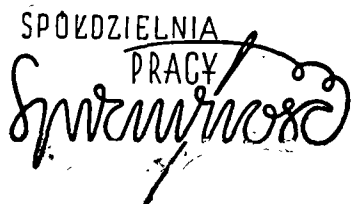
materiały i części budowlane z tworzyw sztucznych w postaci folii, płyt, bloków, sztab i rur, przezroczyste sufity i ściany.

PLEXIPOL

39480. 26.9 1956. 14.3 1957. **Röhm & Haas G. m. b. H.** Darmstadt, Niemiecka Republika Federalna. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** lekarstwa, produkty chemiczne do celów leczniczych i higienicznych, preparaty farmaceutyczne i drogeryjne, plastry, materiały opatrunkowe, środki do tępienia szkodników zwierzęcych i roślinnych, środki dezynfekcyjne, środki do konserwowania żywności, produkty chemiczne do celów przemysłowych, naukowych i fotograficznych, środki do gaszenia ognia, środki do hartowania i lutowania, masa wyciskowa do celów dentystycznych, środki do plombowania zębów, surowce mineralne, błamy, skóry niewyprawione, jelita, skóry, futra, pokosty, lekiery, zaprawy, żywice, kleiwa, czernidla, środki do czyszczenia i konserwowania skóry, środki apreturowe i garbniki, pasta do podłóg, воск, materiały oświetleniowe, oleje i tłuszcze techniczne, smary, benzyna, środki perfumeryjne i kosmetyczne, olejki eteryczne, mydła, środki do prania i bielenia, skrobia i preparaty skrobiowe, farbki do bielizny, środki do usuwania plam, środki chroniące przed rdzą, środki do czyszczenia i polerowania (z wyjątkiem środków do czyszczenia i polerowania skór), środki do szlifowania.

OROPON

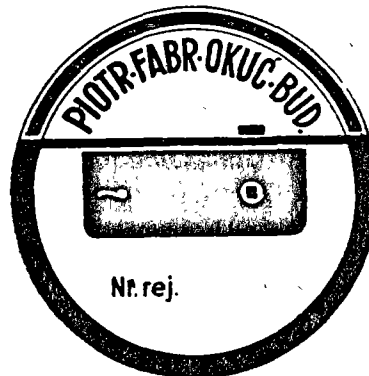
39481. 19.4 1956. 20.3 1957. **Odzieżowo-Galanteryjna Spółdzielnia Pracy „Sprawność“.** Kraków, Polska. Wytwórnia odzieży i bielizny. **Towary:** odzież (także ochronna i robocza), bielizna osobista, pościelowa i stołowa, parasole (także ogrodnicze i techniczne).



39483. 20.12 1956. 18.3 1957. **Rogozińska Fabryka Mebli Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione.** Rogoźno Wlkp., Polska. Wytwórnia mebli. **Towary:** szafy, stoliki nocne, stoliki pod radio.



39482. 16.11 1956. 22.3 1957. **Piotrkowska Fabryka Okuć Budowlanych im. L. Waryńskiego Przedsiębiorstwo Państwowe.** Piotrków Trybunalski, Polska. Wytwórnia okuć budowlanych. **Towary:** okucia budowlane.



39484. 14.7 1956. 19.3 1957. **Fofag, Forsanose-Fabrik, H. Schuberth.** Zurich, Szwajcaria. Wytwórnia środków odżywczych i wzmacniających oraz preparatów farmaceutycznych. **Towary:** środki wzmacniające i odżywcze, produkty farmaceutyczne.

Forsanose

39485. 26.9 1956. 19.3 1957. **VEB Elektrochemisches Kombinat Bitterfeld.** Bitterfeld, Niemiecka Republika Demokratyczna. Wytwórnia artykułów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** materiały budowlane; produkty chemiczne do celów przemysłowych; kleiwa.

KOMBINAL

39486. 19.9 1956. 19.3 1957. **Bemberg S. p. A.** Mediolan, Włochy. Wytwórnia artykułów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** środki do czyszczenia i natłuszczania obuwia; cerata, tkaniny podgumowane; nici, przędza i tkaniny z wełny, sierści zwierzęcej, włosa, jedwabiu, sztucznego jedwabiu, juty, konopi, lnu, bawełny i innych włókien; hafty, koronki, wstążki, rękawiczki, gorsety, igły, szpilki, guziki, pióra, sztuczne kwiaty, inne wyroby pasmanteryjne, obuwie.

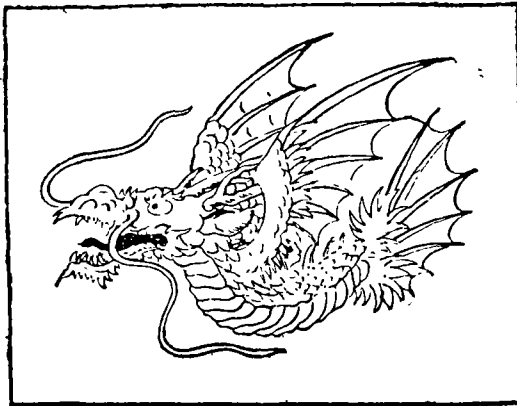
ORTATION

39487. 10.11 1956. 19.3 1957. **Pierwsz. 14.6 1956 (Niemiecka Republika Federalna). Vereinigte Grossalmeroder Thonwerke.** Grossalmerode, Niemiecka Republika Federalna. Wytwórnia artykułów, wy-

mienionych w wykazie towarów. **Towary:** wyroby ogniotrwałe zwłaszcza cegły wysokożaroodporne, kafle szklane do wykładania wani, cegły szamotowe, wysokożaroodporna zaprawa szamotowa i tygle do szkła, surowa i palona glina, wyroby z gliny, ogniotrałe materiały budowlane do budowy pieców przemysłowych, szczególnie pieców do wyrobów emaliowanych i pieców do wyżarzania.

VITRODUR

39488. 18.8 1956. 21.3 1957. **Toyo Boseki Kabushiki Kaisha.** Osaka, Japonia, Fabryka artykułów włókienniczych. **Towary:** tkaniny bawełniane, tkaniny ze sztucznego jedwabiu, tkaniny z ciętych włókien sztucznego jedwabiu, tkaniny mieszane.



39489. 26.9 1956. 21.3 1957. **VEB Fotochemische Werke Berlin.** Berlin, Niemiecka Republika Demokratyczna. Fabryka przyrządów fotograficznych. **Towary:** błony i klisze naświetlone i nienaświetlone, wyroby chemiczne do celów fotograficznych, aparaty fotograficzne, artykuły pomocnicze, mianowicie tabele naświetlań, przyrządy i instrumenty fotograficzne; papiery fotograficzne.

DEKO

39490. 26.9 1956. 21.3 1957. **VEB Fotochemische Werke Berlin.** Berlin, Niemiecka Republika Demokratyczna. **Towary:** nienaświetlone filmy rentgenowskie.

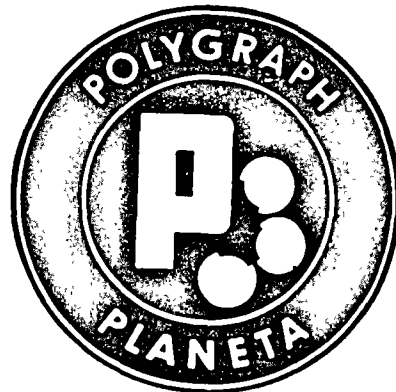
DIASINEX

3.

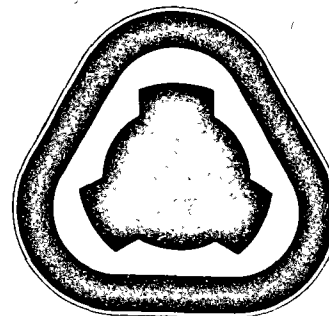
39491. 3.10 1956. 21.9 1957. **VEB Nähmaschinen-teilewerke Dresden.** Drezno, Niemiecka Republika Demokratyczna. Fabryka maszyn do szycia. **Towary:** maszyny do szycia i ich części.



39492. 20.10 1956. 21.3 1957. **VEB Druckmaschinenwerk Planeta.** Radebeul, Niemiecka Republika Demokratyczna. Fabryka maszyn drukarskich. **Towary:** maszyny drukarskie (zwłaszcza do druku offsetowego, do druku wklęsłego i do drukowania książek).



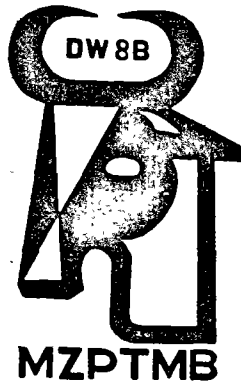
39493. 20.10 1956. 21.3 1957. **VEB Kaltverformungsmaschinenwerk Karl-Marx-Stadt.** Karl-Marx-Stadt, Niemiecka Republika Demokratyczna. Fabryka maszyn. **Towary:** bezsprężynowe młoty kowalskie, maszyny do młotowania na zimno; maszyny kowalskie z głowicą wiertarską, maszyny do nacinania gwintów na walcach, maszyny do wytwarzania trzpień drucianych, maszyny do wyrobu kształtek stalowych, maszyny do ciągnięcia rur, maszyny do polerowania, kulowe prasy udarowe, walce wyciągowe, trzymaki bagażowe do motocykli.



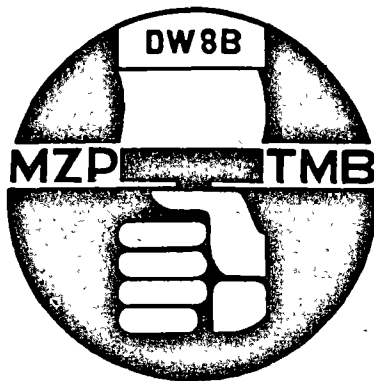
39494. 22.12 1956. 21.3 1957. **Sinalco Aktiengesellschaft.** Detmold, Niemiecka Republika Federalna. Wytwórnia napojów bezalkoholowych. **Towary:** napoje bezalkoholowe, napoje owocowe, soki owocowe, ekstrakty i syropy owocowe, lemoniady, esencje do wyrobu napojów bezalkoholowych.

SINALCO

39495. 24.12 1956. 21.3 1957. **Mielnickie Zakłady Terenowego Przemysłu Materiałów Budowlanych Przedsiębiorstwo Państwowe.** Mielnik, Polska. Eksploatacja i przetwarzanie kredy. **Towary:** kreda pastewna.



39496. 24.12 1956. 21.3 1957. **Mielnickie Zakłady Terenowego Przemysłu Materiałów Budowlanych.** Mielnik, Polska. Eksploatacja i przetwarzanie kredy. **Towary:** kreda malarska mielona.



39497. 28.12 1956. 21.3 1957. **Wella Aktiengesellschaft.** Darmstadt, Niemiecka Republika Federalna. Wytwórnia środków do pielęgnowania włosów. **Towary:** środki do pielęgnowania włosów.

KOLESTRAL

39498. 9.1 1957. 21.3 1957. **Rzemieślnicza Spółdzielnia Pracy Metalowców „Spoina“.** Lublin, Polska. Wytwórnia artykułów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** części zamienne do maszyn rolniczych; aparaty do golenia; instrumenty, przyrządy i przybory lekarskie.



39499. 14.1 1957. 21.3 1957. **Sinalco Aktiengesellschaft.** Detmold, Niemiecka Republika Federalna.

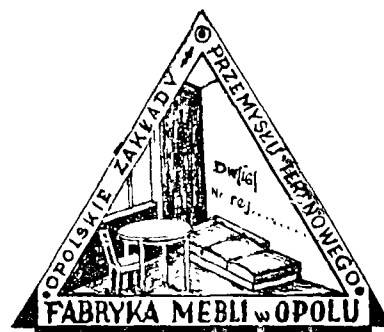
Wytwórnia napojów bezalkoholowych. **Towary:** napoje bezalkoholowe, napoje owocowe, soki owocowe, ekstrakty i syropy owocowe, lemoniady, esencje do wyrobu napojów bezalkoholowych.



39500. 6.2 1956. 22.3 1957. **Spółdzielnia Inwalidów Ociemniałych.** Gdańsk — Jelitkowo, Polska. Wytwórnia szczotek i pędzli. **Towary:** szczotki do zamiatania i szorowania, szczotki techniczne i galanteryjne, miotły, miotełki, zmiotki, pędzle malarskie.



39501. 15.12 1956. 22.3 1957. **Opolskie Zakłady Przemysłu Terenowego.** Opole, Polska. Produkcja i sprzedaż artykułów drobnej wytwórczości. **Towary:** komplety sypialne, tapczany.



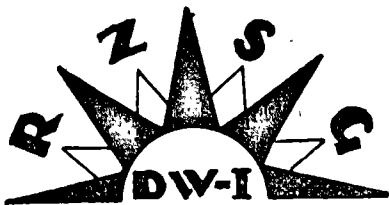
Ochronę znaku towarowego zastrzeżono we wszystkich kolorach i ich zestawieniach.

39502. 15.12 1956. 22.3 1957. **Opolskie Zakłady Przemysłu Terenowego.** Opole, Polska. Produkcja

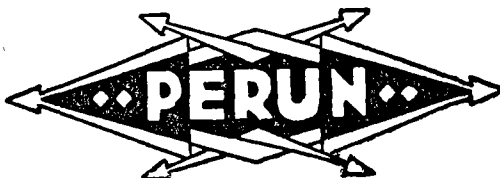
i sprzedaż artykułów drobnej wytwórczości. Towary: ozdoby choinkowe.



39503. 22.1 1957. 23.3 1957. Radomskie Zakłady Sprzętu Gospodarskiego Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Radom, Polska. Wytwórnia kuchni gazowych czteropaleniskowych. Towary: kuchnie gazowe czteropaleniskowe.



39504. 12.3 1957. 1.4 1957. Warszawska Fabryka Sprzętu Spawalniczego. Warszawa, Polska. Fabryka sprzętu spawalniczego. Towary: sprzęt spawalniczy.



39505. 7.3 1957. 4.4 1957. Zakłady Metalowe Skarżysko. Skarżysko, Polska. Wytwórnia artykułów, wymienionych w wykazie towarów. Towary: automa-

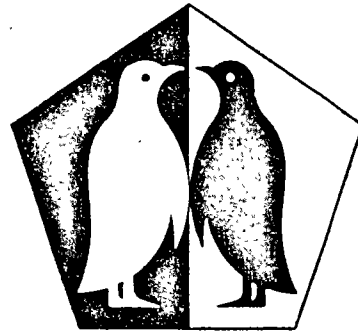


ty tokarskie zegarmistrzowskie, frezarki zegarmistrzowskie pionowe i poziome, łożyska toczne, silniki do tokarek, smarownice tłoczkowe, uchwyty wiertarskie, krążniki dla górnictwa, kosiarki konne, kuźniarki, rozwałcarki do pierścieni łożyskowych, tokarki wykańczarki do produkcji łożysk, polerki do produkcji łożysk, podnośniki samochodowe, części rowerowe; łańcuchy Galla, wiązania narciarskie; zawory gazowe, płuczki do kartofli, bębny do polerowania kulek łożyskowych; zapalniczki do papierosów, stoły do maszyn do szycia, pióra kulkowe.

39506. 18.2 1957. 27.3 1957. Stanisław Strójwąg. Warszawa, Polska. Wytwórnia proszku do pieczenia. Towary: proszek do pieczenia.

ROŚNIK

39507. 31.1 1957. 27.3 1957. Chemiczna Spółdzielnia Inwalidów im. I. Łukasiewicza. Łódź, Polska. Wytwórnia kwasu cytrynowego. Towary: kwas cytrynowy.



39508. 16.10 1956. 28.3 1957. Spółdzielnia Przemysłu Ludowego i Artystycznego „Wanda”. Kraków, Polska. Wytwórnia tkanin artystycznych. Towary: narzuty wigoniowe, kilimy, kobierce, gobeliny, chustki na głowę, szaliki, serwety bawełniane, tkaniny dekoracyjne, obciowe i zasłonowe, serwetki dekoracyjne, komplety stołowe lniane, firanki artystyczne



39510. 12.1 1957. 30.3 1957. Zakład Wytwórczy Proszku Mlecznego Przedsiębiorstwo Państwowe. Słupsk, Polska. Wytwórnia proszku mlecznego, mleka zgęszczonego i innych przetworów mlecznych. Towa-



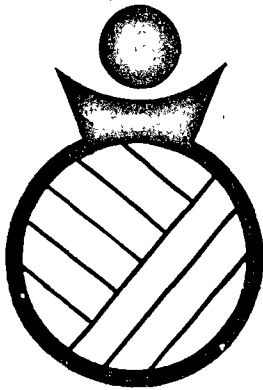
ry: napoje, lody, mleko w proszku i zgęszczone, śmietana, twaróg, masło, sery.

Ochronę znaku towarowego zastrzeżono we wszystkich kolorach i ich zestawieniach.

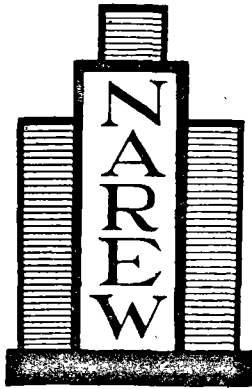
39509. 3.10 1956. 29.3 1957. **VEB Maschinen — und Mühlenbau Wittenberg.** Wittenberg, Niemiecka Republika Demokratyczna. Fabryka maszyn i odlewnia metali. **Towary:** odlewy maszyn, części maszyn, narzędzia rolnicze.



39511. 12.10 1956. 1.4 1957. **Włókiennicza/Spółdzielnia Pracy im. „Komuny Paryskiej“.** Łask, Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** kapy dekoracyjne, narzuty, tkaniny dekoracyjne, gorsetowe i sukienkowe, żorżeta, mongol, samodziały, watalina, firanki, chustki stylonowe i żorżetowe, szaliki wełniane, pończochy, skarpety, rajtuzy.



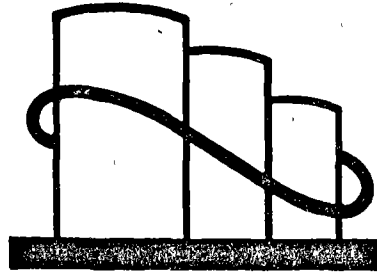
39512. 12.10 1956. 1.4 1957. **Spółdzielnia Inwalidów „Narew“.** Ostrołęka, Polska. Wytwórnia obuwia i odzieży. **Towary:** obuwie, odzież.



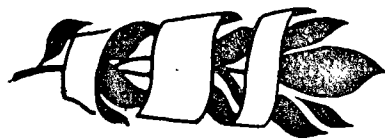
39513. 8.11 1956. 1.4 1957. **Bielska Fabryka Okuć Meblowych.** Kamiennica k. Bielska, Polska. Fabryka okuć. **Towary:** zawiasy sedesowe, zasuwki meblowe.



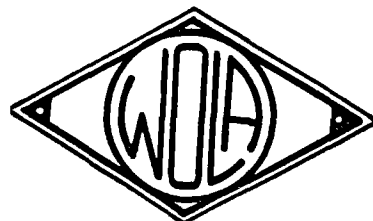
39514. 5.11 1956. 1.4 1957. **Spółdzielnia Pracy Syntetyka Wytwórnia Artykułów Chemicznych.** Kłodzko, Polska. Wytwórnia artykułów chemicznych, kafli i pieców. **Towary:** kafle; piece przenośne, rozpuszczalniki, octan etylu, octan metylu.



39515. 5.11 1956. 1.4 1957. **Kurpiowska Spółdzielnia Inwalidów.** Przasnysz, Polska. Wytwórnia artykułów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** wyroby z drewna, jak kioski handlowe i przemysłowe, szafy filmowe, kredensy i stoły kuchenne, łózka ludowe, szafy biurowe i ubraniowe, krzesła, transporterki, łóżećka dziecięce, taborety; poduszki z pierza, wyspy i powłoki na pierzyny, dresy ćwiczebne, skafandry, koszule dziecięce i młodzieżowe, ubrania robocze drelichowe, fartuchy, sklepowe, kalesony męskie; obuwie męskie, damskie i dziecięce.



39516. 2.2 1957. 2.4 1957. **Zakład Mechaniczny im. M. Nowotki.** Warszawa, Polska. Wytwórnia silników spalinowych, zespołów prądotwórczych, urządzeń mechanicznych i obrabiarek. **Towary:** silniki spalinowe, zespoły prądotwórcze, urządzenia mechaniczne, obrabiarki.



39517. 19.1 1957. 2.4 1957. **Cieszyńskie Fabryki Mebli Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione.** Cieszyn, Polska. Wytwórnia mebli kuchennych. Towary: kredensy, stoły, szafki, wieszaki, taborety.

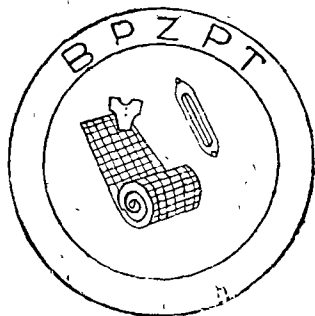


Ochronę znaku towarowego zastrzeżono w kolorze niebieskim.

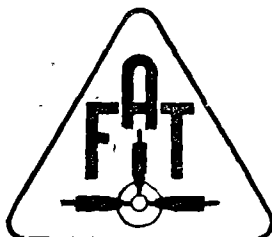
39518. 23.3 1957. 10.4 1957. **Wytwórnia Galanterii Tworzyw Sztucznych Ruciński Tadeusz i Wilamowski Bronisław.** Pustelnik k. Warszawy, Polska. Wytwórnia galanterii z tworzyw sztucznych. Towary: rozpylacze do wody kolońskiej, grzebień, oprawy do szminek.

RUWIX

39519. 1.9 1955. 25.3 1957. **Białostockie Powiatowe Zakłady Przemysłu Terenowego.** Supraśl, Polska. Zakłady przemysłu terenowego. Towary: koce, pledy, tkaniny dekoracyjne, kapy żakardowe, koldry.



39520. 20.2 1957. 12.4 1957. **Fabryka Automatów Tokarskich Przedsiębiorstwo Państwowe.** Bydgoszcz, Polska. Wytwórnia automatów tokarskich. Towary: automaty tokarskie.



39521. 6.3 1957. 3.4 1957. **Katowickie Zakłady Wytwórcze Lamp Żarowych L3 Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione.** Katowice, Polska. Wytwórnia żarówek. Towary: żarówki.

HELIOS

39522. 10.11 1956. 2.4 1957. **Heinrich Lanz Aktiengesellschaft.** Mannheim, Niemiecka Republika Federalna. Fabryka maszyn. Towary: pojazdy silnikowe, silniki do pojazdów.

BULLDOG

39523. 10.11 1956. 2.4 1957. **Heinrich Lanz Aktiengesellschaft.** Mannheim, Niemiecka Republika Federalna. Fabryka maszyn. Towary: maszyny rolnicze i ich części, maszyny parowe i spalinowe oraz ich części, silniki, wirówki.

LANZ

39524. 20.10 1956. 2.4 1957. **VEB Drehmaschinenwerk Leipzig.** Lipsk, Niemiecka Republika Demokratyczna. Fabryka maszyn. Towary: tokarki — rewolwerówki bębnowe łącznie z narzędziami dodatkowymi i częściami tych maszyn, głowice do macinania gwintów, gwintowniki i urządzenia do szlifowania, sprawdziany wysokościowe.



39525. 15.12 1956. 3.4 1957. **Opolskie Zakłady Przemysłu Terenowego.** Opole, Polska. Produkcja i sprzedaż artykułów drobnej wytwórczości. Towary: woda sodowa, lemoniada, oranżada, wisienka.



39527. 12.3 1957. 6.4 1957. **Wiesław Giryn.** Warszawa, Polska. Wytwórnia artykułów, wymienionych w wykazie towarów. Towary: kleje do drewna, tkanin, tworzyw sztucznych, papieru, skóry i gumy, kity uszczelniające zwykłe i odporne na podwyższoną temperaturę.

SYNTEKOL

39526. 17.1 1957. 5.4 1957. **Zakłady Radiowe im. Marcina Kasprzaka Przedsiębiorstwo Państwowe.** Warszawa, Polska. Wytwórnia sprzętu radiotechnicznego. **Towary:** sprzęt teletechniczny i radiotechniczny.



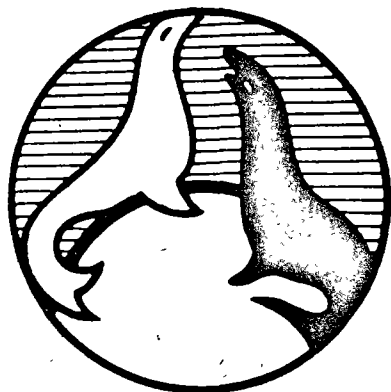
39528. 16.2 1957. 10.4 1957. **Poznańskie Zakłady Octu i Musztardy Przemysłu Terenowego.** Poznań, Polska. Wytwórnia octu i musztardy. **Towary:** ocet spożywczy i musztarda.

PEGAZ

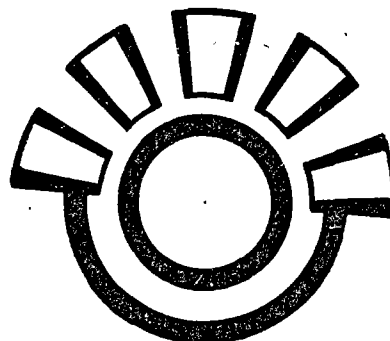
39529. 14.1 1957. 8.3 1957. **Wyszomirski Andrzej.** Kraków, Polska. Wytwórnia artykułów chemicznych. **Towary:** wyroby z polichlorku winilu, pasty szlifierskie do metali, do szlifowania karoserii i do polerowania, pasta do mycia rąk.

EWARIL

39530. 8.11 1956. 9.4 1957. **Spółdzielnia Inwalidów „Bałtyk“.** Gdańsk — Wrzeszcz, Polska. Wytwórnia artykułów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** wiadra, kotły, polewaczki, wanny, rury, kolanek, piekarniki, łopaty, szoferki do ciągników, blachy i formy do pieczenia, tortownice, szpachle malarskie, zawiasy, piece, latarki milicyjne, kosze do węgla, kosze szpitalne na śmieci, galanteria skórzana, jak teczki, torebki i rękawiczki, obuwie, zabawki metalowe, jak grabki, łopaty, wiaderka, polewaczki i szufelki.



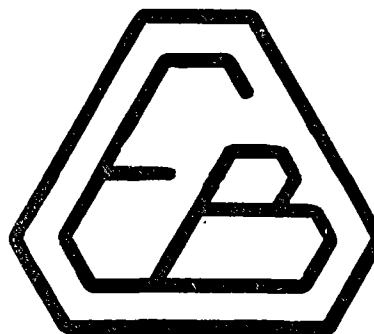
39531. 24.12 1956. 9.4 1957. **Spółdzielnia Inwalidów „Wytrwałość“.** Radomsko, Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** konfekcja męska, damska i dziecięca, obuwie męskie, damskie i dziecięce, chodniki z odpadów linoleum, siatki druciane ogrodzeniowe, łańcuchy gospodarcze, zamki do segregatorów, okucia budowlane, kółka rymarskie, galanteria metalowa.



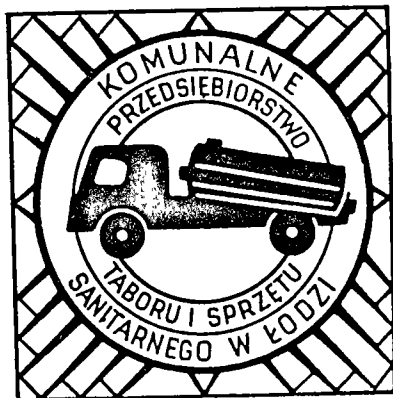
39532. 8.10 1956. 10.4 1957. **Fabryka Wagonów „Świdnica“ Przedsiębiorstwo Państwowe.** Świdnica, Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** wagony towarowe, osobowe i cysterny; zderzaki do wagonów, zbiorniki powietrzne do hamulców wagonowych, śruby z nakrętkami, nity.



39533. 28.1 1957. 13.4 1957. **Zakłady Wytwórcze Sprzętu Instalacyjnego Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione.** Bydgoszcz, Polska. Wytwórnia artykułów elektrotechnicznych. **Towary:** wyłączniki, przełączniki, styczniki, skrzynki bezpiecznikowe poza systemem „S“, neonowe wskaźniki napięcia, wyłączniki i przełączniki warstwowe, gniazda wtykowe, wtyczki, rury i sprzęt do instalacji elektrycznej, gniazda odgałęźne, wyłączniki automatyczne, radiometry, monitory licznikowe, przeliczniki dekadowe, podstawki lampowe.



39534. 31.10 1956. 13.4 1957. **Komunalne Przedsiębiorstwo Taboru i Sprzętu Sanitarnego**. Łódź, Polska. Wytwórnia artykułów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** beczki asenizacyjne, kompresory rotacyjne syst. „Wicker'sa“, beczki wybuchowe asenizacyjne syst. „Gamma“, autokarawany karosowane.



39535. 27.9 1956. 10.4 1957. **VEB Jenaer Glaswerk Schott & Gen.** Jena, Niemiecka Republika Demokratyczna. Wytwórnia wyrobów ze szkła oraz aparatów, instrumentów i przyrządów elektrotechnicznych. **Towary:** kwarc; przyrządy, instrumenty, rury, sztaby, płyty, pierścienie, kadzie, misy, rynny, naczynia, lampy i ich części składowe ze szkła lub kwarcu, szkło apteczne.

SILIBOR

39536. 27.9 1956. 10.4 1957. **VEB Jenaer Glaswerk Schott & Gen.** Jena, Niemiecka Republika Demokratyczna. Wytwórnia wyrobów ze szkła oraz aparatów, instrumentów i przyrządów elektrotechnicznych. **Towary:** fiołki, ampułki.

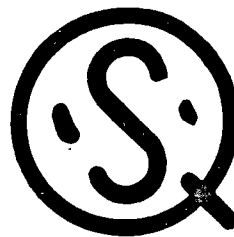
JENOLE

39537. 27.9 1956. 10.4 1957. **VEB Jenaer Glaswerk Schott & Gen.** Jena, Niemiecka Republika Demokratyczna. Wytwórnia wyrobów ze szkła oraz aparatów, instrumentów i przyrządów elektrotechnicznych. **Towary:** aparaty, instrumenty i przyrządy chemiczne, fizyczne, farmaceutyczne, lekarskie i dentystyczne, rury, sztaby, płyty i instrumenty szklane.

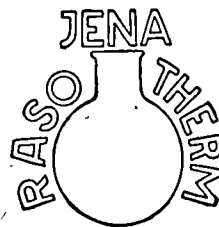


39538. 27.9 1956. 10.4 1957. **VEB Jenaer Glaswerk Schott & Gen.** Jena, Niemiecka Republika Demokratyczna. Wytwórnia wyrobów ze szkła oraz aparatów, instrumentów i przyrządów elektrotechnicznych.

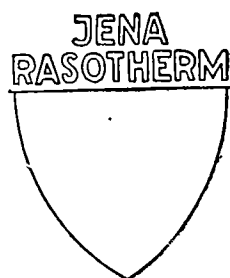
Towary: kwarc; przyrządy i instrumenty, rury, sztaby, płyty, pierścienie, kadzie, misy, rynny, naczynia, lampy i ich części składowe ze szkła lub kwarcu, szkło optyczne.



39539. 27.9 1956. 10.4 1957. **VEB Jenaer Glaswerk Schott & Gen.** Jena, Niemiecka Republika Demokratyczna. Wytwórnia wyrobów ze szkła oraz aparatów, instrumentów i przyrządów elektrotechnicznych. **Towary:** lampy szklane, szkło do lamp, lampy elektryczne, aparaty, instrumenty i przyrządy elektryczne; szkło optyczne, przyrządy, instrumenty, rury, sztaby, płyty i naczynia szklane.



39540. 27.9 1956. 10.4 1957. **VEB Jenaer Glaswerk Schott & Gen.** Jena, Niemiecka Republika Demokratyczna. Wytwórnia wyrobów ze szkła oraz aparatów, instrumentów i przyrządów elektrotechnicznych. **Towary:** lampy elektryczne, aparaty, instrumenty i przyrządy elektryczne, przyrządy i instrumenty szklane, rury, sztaby, płyty i naczynia szklane, lampy szklane, szkło do lamp, szkło optyczne.



39541. 27.9 1956. 10.4 1957. **VEB Jenaer Glaswerk Schott & Gen.** Jena, Niemiecka Republika Demokratyczna. Wytwórnia wyrobów ze szkła oraz aparatów, instrumentów i przyrządów elektrotechnicznych. **Towary:** lampy szklane, szkło do lamp, lampy elektryczne, aparaty, instrumenty i przyrządy elektryczne; szkło optyczne, przyrządy i instrumenty szklane, rury, sztaby, płyty i naczynia szklane.

W
RASOTHERM

39542. 12.3 1957. 12.4 1957. **Katowicka Fabryka Armatur.** Katowice, Polska. Wytwórnia armatur. **Towary:** armatura parowa i przemysłowa żeliwna, stalowna i z metali nieżelaznych.

ARMAK

39543. 10.10 1956. 12.4 1957. **Geo. A. Hormel & Company (Przedsiębiorstwo zorganizowane i istniejące na podstawie praw stanu Delaware).** Austin, Stany Zjednoczone Ameryki. Wytwórnia przetworów mięsnych. **Towary:** konserwy mięsne.

SPAM

39544. 26.4 1956. 12.4 1957. **VEB Fotochemische Werke Berlin.** Berlin, Niemiecka Republika Demokratyczna. Fabryka przyborów fotograficznych. **Towary:** błony i klisze naświetlone i nienaświetlone, papiery fotograficzne, wyroby chemiczne do celów fotograficznych, aparaty fotograficzne, artykuły pomocnicze, mianowicie tabele naświetleń, przyrządy i instrumenty fotograficzne.

VIDOX

39545. 26.9 1956. 12.4 1957. **VEB Fotochemische Werke Berlin.** Berlin, Niemiecka Republika Demokratyczna. Fabryka przyborów fotograficznych. **Towary:** nienaświetlone filmy kinematograficzne i fotograficzne o różnym stopniu czułości.

DEKOPAN

39546. 26.9 1956. 12.4 1957. **VEB Fotochemische Werke Berlin.** Berlin, Niemiecka Republika Demokratyczna. Fabryka przyborów fotograficznych. **Towary:** nienaświetlone filmy rentgenowskie do celów lekarskich.

DIAVIDOX

39547. 26.9 1956. 12.4 1957. **VEB Fotochemische Werke Berlin.** Berlin, Niemiecka Republika Demokratyczna. Fabryka przyrządów fotograficznych. **Towary:** papiery fotograficzne.

DEKONEX

39548. 26.9 1956. 12.4 1957. **VEB Fotochemische Werke Berlin.** Berlin, Niemiecka Republika Demokratyczna. Fabryka przyborów fotograficznych. **Towary:** papiery fotograficzne.

DEKOBROM

39549. 26.9 1956. 12.4 1957. **VEB Fotochemische Werke Berlin.** Berlin, Niemiecka Republika Demokratyczna. Fabryka przyborów fotograficznych. **Towary:** papiery fotograficzne o różnym stopniu czułości.

DEKORA

39550. 20.3 1956. 12.4 1957. **Robotnicza Spółdzielnia Pracy „Tkalnia“.** Ostrów Wlkp., Polska. Wytwórnia tkanin i dzianin. **Towary:** tkaniny, dzianiny, wyroby dziane gotowe.



Ochronę znaku towarowego zastrzeżono we wszystkich kolorach i ich zestawieniach.

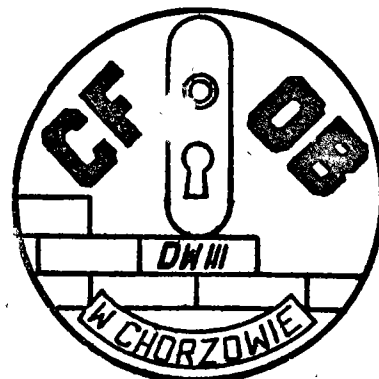
39551. 30.3 1957. 13.4 1957. **Ludwik Galecki.** Warszawa, Polska. Zakład stolarski. **Towary:** szafy — łóżka.

SALONKA

39552. 18.1 1957. 13.4 1957. **Zakłady Wytwórcze Elektronowych Przyrządów Pomiarowych.** Warszawa, Polska. Wytwórnia elektronowych przyrządów pomiarowych. **Towary:** elektronowe przyrządy pomiarowe.

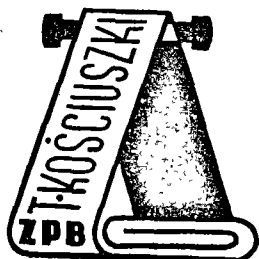


39553. 7.1 1957. 13.4 1957. **Chorzowska Fabryka Okuć Budowlanych.** Chorzów, Polska. Fabryka okuć budowlanych. **Towary:** komplety polerowane (para klamek i tarczek), kłódki typu Yalle, śruby szwedzkie.



Ochronę znaku towarowego zastrzeżono we wszystkich kolorach i ich zestawieniach.

39554. 11.3 1957. 15.4 1957. Zakłady Przemysłu Bawełnianego im. Tadeusza Kościuszki. Łódź, Polska. Wykończalnia tkanin bawełnianych. Towary: tkaniny bawełniane.



PRZEDŁUŻENIE OCHRONY

Grubym drukiem są podane numery rejestru znaków towarowych. Po numerach rejestru są zamieszczone daty, do których przedłużono ochronę znaków towarowych.

3583.	25.2	1955	15325.	17.8	1967
4349.	6.4	1955	15326.	17.8	1967
8768.	8.10	1955	15327.	17.8	1967
8768.	8.10	1965	27791.	30.1	1967
12504.	17.6	1966	27799.	30.1	1967
12505.	17.6	1966	27820.	18.2	1967
12506.	17.6	1966	27829.	24.2	1967
12507.	17.6	1966	27833.	24.2	1967
13919.	29.11	1966	27851.	26.2	1967
14012.	11.12	1966	27859.	26.2	1967
14230.	15.1	1967	27914.	16.3	1967
14247.	18.1	1967	27915.	16.3	1967
14248.	18.1	1967	27917.	16.3	1967
14274.	20.1	1967	27918.	16.3	1967
14275.	20.1	1967	27919.	16.3	1967
14278.	21.1	1967	27920.	16.3	1967
14317.	25.1	1967	27921.	17.3	1967
14318.	25.1	1967	27977.	31.3	1967
14319.	25.1	1967	33078.	11.3	1967
14320.	25.1	1967	33107.	20.1	1967
14325.	26.1	1967	33108.	20.1	1967
14327.	26.1	1967	33110.	20.1	1967
14339.	27.1	1967	33114.	25.1	1967
14377.	3.2	1967	33116.	10.2	1967
14405.	7.2	1967	33146.	28.2	1967
14437.	10.2	1967	33148.	28.2	1967
14462.	12.2	1967	33149.	28.2	1967
14466.	14.2	1967	33166.	22.3	1967
14565.	1.3	1967	33294.	18.6	1967
14621.	11.3	1967	33320.	24.6	1967
14642.	16.3	1967	33402.	12.8	1967
14643.	16.3	1967	33408.	12.8	1967
14831.	28.4	1967	33409.	12.8	1967
15211.	30.7	1967	33411.	12.8	1967
15321.	17.8	1967	33412.	12.8	1967
15322.	17.8	1967	33413.	12.8	1967
15323.	17.8	1967	33414.	12.8	1967

33415. 12.8 1967
33416. 12.8 1967
33687. 22.12 1967

33688. 22.12 1967
33688. 22.12 1967

ZMIANY W REJESTRZE

Grubym drukiem są podane numery rejestru znaków towarowych.

3583, 4349. Dnia 7.2 1957 r. wykreślono wpis „Semperit Gummiwerke Aktiengesellschaft“ oraz dokonano wpisu „Semperit“ „Österreichisch — Amerikanische Gummiwerke Aktiengesellschaft“.

13145. Dnia 18.2 1957 r. wykreślono wpis „Aktiengesellschaft vormals B. Siegfried“ oraz dokonano wpisu „Siegfried Aktiengesellschaft (Siegfried Société Anonyme) (Siegfried Limited).“

14565. Dnia 2.4 1957 r. wykreślono wpis „Società Anonima Francesco Cinzano & Co.“ oraz dokonano wpisu „Francesco Cinzano & C. ia — S.p.A.“.

17663, 17664, 17817. Dnia 28.2 1957 r. wykreślono wpis „Spółka Akcyjna dla Przemysłu Chemicznego i Metalowego „Chemimetal“ oraz dokonano wpisu „Fabryka Przetworów Tłuszczowych im. 18 Stycznia Przedsiębiorstwo Państwowe“.

38938, 38943, 38944. Dnia 2.4 1957 r. wykreślono wpis „Zgierskie Zakłady Przemysłu Terenowego Przedsiębiorstwo Państwowe“ oraz dokonano wpisu „Miejskie Przedsiębiorstwo Przemysłu Terenowego w Zgierzu“.

39070. Dnia 11.3 1957 r. wykreślono wpis „Spółdzielnia Inwalidów im. „P.K.W.N.“ oraz dokonano wpisu „Spółdzielnia Inwalidów „Dziwiarz“.

39320. Dnia 7.3 1957 r. wykreślono wpis „Farmaceutyczna Spółdzielnia Pracy „Unia“ z odpowiedzialnością udziałami“ oraz dokonano wpisu „Farmaceutyczna Spółdzielnia Pracy „Galen“.

ODTWARZANIE REJESTRU

Grubym drukiem są podane numery rejestru znaków towarowych. Po numerach rejestru są zamieszczone daty rejestracji znaków towarowych, wpisanych do odtwarzanego rejestru, oraz nazwy i siedziby przedsiębiorstw, na których rzecz są zarejestrowane te znaki.

3583. 25.2 1925 r. Vereinigte Gummiwaren Fabriken Harburg Wien, vormals Menier — J. N. Reithofer. Wimpasing pod Neunikirchen, Austria.

4349. 6.4 1925 r. Sigmund Beer & Söhne. Wiedeń, Austria.

8768. 8.10 1925 r. M. E. Mayer. Wiedeń, Austria.

WYKREŚLENIA Z REJESTRU

Grubym drukiem są podane numery rejestru znaków towarowych. Prawa z rejestracji znaków towarowych, wpisanych do rejestru pod tymi numerami, wygasły na podstawie art. 184 lit. a) lub b) rozporządzenia Prezydenta Rzeczypospolitej z dnia 22.3 1928 r. o ochronie wynalazków, wzorów i znaków towarowych (Dz. U. Nr 39, poz. 384), a znaki te zostały wykreślone z rejestru.

18791, 25634, 25635, 25795; 34982. 34989. 36181. 37519. 38590.

ODPOWIEDZI Z DZIEDZINY WYNAŁAZCZOŚCI I ZNAKÓW TOWAROWYCH

Pytanie 11. Co to jest Stowarzyszenie Wynalazców Polskich oraz jakie są jego zadania?

Odpowiedź. Na mocy decyzji Prezydium Rady Narodowej w m. st. Warszawie z dnia 22 grudnia 1956 r. nr Sa I. 17/36/56, wydanej na podstawie art. 21 prawa o stowarzyszeniach z dnia 27 października 1932 r. (Dz.U. Nr 94, poz. 808), wpisano do rejestru stowarzyszeń i związków tego Prezydium pod nr 418 stowarzyszenie pn. Stowarzyszenie Wynalazców Polskich z siedzibą w Warszawie.

Według statutu Stowarzyszenia Wynalazców Polskich, wydanego w 1957 r. w oddzielnej broszurze i przedrukowanego w *Przeglądzie Wynalazczości* z 1957 r. w nrze 2 str. 48), Stowarzyszenie to (w skrócie SWP) „jest organizacją wynalazców jako twórców”. Terenem jego działalności jest Polska Rzeczypospolita Ludowa. Ma ono osobowość prawną.

Celem Stowarzyszenia Wynalazców Polskich jest w myśl wymienionego statutu dobrowolne grupowanie wynalazców dla aktywizowania, rozwijania i ochrony ich twórczości wynalazczej, niezbędnej do stałego potęgowania postępu technicznego, będącego jednym z podstawowych czynników rozwoju gospodarczego i kulturalnego Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej. Cel ten ma osiągać Stowarzyszenie przez: -a) rozwijanie twórczości wynalazczej, b) udzielanie pomocy członkom przy opracowywaniu i realizacji wynalazków oraz c) sprawowanie opieki i udzielanie pomocy członkom przez polepszanie ich możliwości twórczych i warunków bytowych. W szczególności Stowarzyszenie to może inicjować tworzenie przedsiębiorstw i innych instytucji o odrębnej osobowości prawnej, których zadaniem jest udzielanie pomocy członkom Stowarzyszenia lub realizowanie ich wynalazków, np. ośrodków badawczych, ośrodków realizacji wynalazków, biur konstrukcyjnych, prototypowni, laboratoriów, przedsiębiorstw i warsztatów wytwórczych oraz kas samopomocowych.

Członkami Stowarzyszenia Wynalazców Polskich mogą być osoby, które twórczo zajmują się wynalazczością lub przyczyniają się do jej rozwoju, posiadają pełne prawa publiczne oraz uznają cele i zadania tego Stowarzyszenia. Członkowie wymienionego Stowarzyszenia dzielą się na członków zwyczajnych, członków kandydatów, członków honorowych i członków popierających.

Członkami zwyczajnymi są założyciele Stowarzyszenia oraz mogą być osoby, które uzyskały co najmniej jeden patent na wynalazek lub świadectwo autorskie o dokonaniu wynalazku, zasłużeń racjonalizatorów oraz osoby, których projekty wynalazcze zostały zarejestrowane jako wzory użytkowe i stanowią rozwiązania istotnych zagadnień technicznych, a nie polegają jedynie na zmianie postaci przedmiotu lub jego tworzywa. Członkami kandydatami mogą być osoby, które zajmują się wynalazczością, chociaż nie uzyskały patentu lub świadectwa autorskiego. Członkami honorowymi mogą być osoby, które szczególnie zasłużyły się dla rozwoju wynalazczości i postępu technicznego. Wreszcie członkami popierającymi mogą być osoby fizyczne lub prawne, które moralnie lub materialnie przyczyniają się do realizacji celów Stowarzyszenia. Członkowie Stowarzyszenia, z wyjątkiem członków honorowych, są obowiązani opłacać składki pieniężne w określonej wysokości.

Stowarzyszenie Wynalazców Polskich może organizować swe oddziały terenowe oraz powoływać do wykonywania określonych zadań tego Stowarzyszenia sekcje i komisje stałe lub czasowe.

Centralnymi władzami omawianego Stowarzyszenia są Walny Zjazd, Zarząd Główny, Komisja Rewizyjna i Sąd Koleżeński. Organem wykonawczym Zarządu Głównego jest Prezydium, złożone z prezesa, dwóch wiceprezesów, sekretarza i skarbnika. Władzami oddziałów Stowarzyszenia są, poza władzami centralnymi tego Stowarzyszenia, walne zebrania i zarządy.

Pytanie 12. Jakie przepisy prawne normują sprawę patentów dodatkowych oraz sprawę patentów zależnych i wzorów zależnych?

Odpowiedź. 1. Sprawę patentów dodatkowych normują przepisy art. 8, art. 38 ust. 4 i art. 74 ust. 4 rozporządzenia Prezydenta Rzeczypospolitej z dnia 22.3.1928 r. o ochronie wynalazków, wzorów i znaków towarowych (Dz. U. Nr 39, poz. 384 z późniejszymi zmianami; Wiad. Urz. Pat. z 1951 r. Nr 3, poz. 30).

Przepisy te stwierdzają, że kto zgłosił wynalazek do opatentowania lub uzyskał już patent, może dla ulepszeń lub uzupełnień zgłoszonego lub opatentowanego wynalazku uzyskać ochronę tych ulepszeń lub uzupełnień przez patent dodatkowy, który traci moc razem z patentem głównym. Wynika z tego, że: 1) patentu dodatkowego można udzielić na projekt wynalazczy, mający cechy wynalazku, a nie np. udoskonalenia technicznego lub usprawnienia, 2) patentu dodatkowego można udzielić tylko osobie, która zgłosiła do opatentowania wynalazek główny lub uzyskała patent główny, albo następcy prawnemu tej osoby, 3) patentu dodatkowego nie można wykonywać niezależnie od patentu głównego oraz 4) można udzielić więcej patentów dodatkowych w razie dokonania dalszych ulepszeń lub uzupełnień wynalazku głównego. Właściciel patentu głównego i patentu dodatkowego lub patentów dodatkowych może je przenieść na inną osobę lub osoby, wskutek czego właścicielami tych patentów mogą stać się później różne osoby. Jeżeli właścicielami patentu głównego i patentu dodatkowego są różne osoby, patent dodatkowy staje się patentem zależnym.

W razie unieważnienia, wygaśnięcia lub umorzenia patentu głównego przed upływem piętnastoletniego okresu jego ochrony, patent dodatkowy na wniosek właściciela jest utrzymany jako samoistny aż do upływu tego piętnastoletniego okresu. W tym przypadku, w razie istnienia więcej patentów dodatkowych, jedynie pierwszy z nich staje się samoistnym, a pozostałe stają się patentami dodatkowymi do niego.

2. Sprawę patentów zależnych regulują przepisy art. 24, art. 39 ust. 3 i art. 60 przytoczonego rozporządzenia z 1928 r. oraz przepisy art. 11 i 26 ustawy z dnia 18.7.1950 r. o licencjach na wykonywanie wynalazków i wzorów użytkowych (Dz. U. Nr 36, poz. 331; Wiad. Urz. Pat. z 1950 r. Nr 5/6, poz. 60). Sprawę wzorów użytkowych zależnych normują przepisy art. 110, art. 124 ust. 3 i art. 146 wymienionego rozporządzenia oraz przepisy art. 11 i 26 wskazanej ustawy o licencjach. Sprawę wzorów zdobniczych zależnych ustalają przepisy art. 94, 106, 107 i 110, art. 124 ust. 3, art. 146 i art. 153 powołanego rozporządzenia.

Patentem zależnym lub wzorem zależnym jest taki patent na wynalazek lub takie prawo z rejestracji wzoru, którego wykonywanie wkracza w zakres wyłączności, przyznanej uprzednio innej osobie przez udzielenie na jej rzecz patentu lub zarejestrowanie wzoru albo powstałej uprzednio przez uzyskanie przez inną osobę prawa autorskiego. Patent zależny i wzór zależny stają się niezależne po wygaśnięciu wcześniejszego prawa.

Z patentu zależnego lub z wzoru zależnego można korzystać tylko po uzyskaniu zezwolenia (licencji) właściciela wcześniejszego prawa. Właściciel patentu zależnego lub wzoru zależnego może ubiegać się o ustanowienie na jego rzecz licencji przymusowej na wykonywanie wcześniejszego patentu lub wzoru.

Udzielenie patentu jako zależnego lub zarejestrowanie wzoru jako zależnego może nastąpić tylko za zgodą zgłaszającego wynalazek lub wzór, albo na podstawie orzeczenia Wydziału Spraw Spornych Urzędu Patentowego PRL. Wydział ten jest właściwy do rozpatrywania skarg o uznanie patentów i wzorów za zależne od wcześniejszych praw oraz do rozpatrywania skarg o ustanowienie na rzecz właścicieli patentów zależnych lub wzorów zależnych licencji przymusowych na wykonywanie

(bb) wcześniejszych praw.

BIBLIOTEKA

(bb)

СОДЕРЖАНИЕ

ЧАСТЬ I

Положения, постановления, извещения. Польша. 35. Положение от 26 октября 1950 г. о подоходном налоге (извлечение). 36. Постановление Председателя Патентного Управления Польской Народной Республики от 5 марта 1957 г. о круге действий организационных ячеек Патентного Управления Польской Народной Республики. **Международные договоры.** 37. Мадридское соглашение от 14 апреля 1891 г. о преодолении фальшивого означения на товарах их происхождения, 38. Мадридское соглашение от 14 апреля 1891 г. о международной регистрации фабричных и торговых знаков. 39. Гаагское соглашение от 6 ноября 1925 г. о международном заявлении промышленных и художественных образцов. **Международный Союз Охраны Промышленной Собственности.** 40. Международный Союз Промышленной Собственности, статистика на день 1 января 1957 г. 41. Международный Союз Промышленной Собственности, статистика за 1956 г.

ЧАСТЬ II

42. **Изобретения** — выдача свидетельств (от № 40146 до № 40302); изменения в реестре. 43. **Образцы.** Промышленные образцы — выдача свидетельств (от № 11063 до 11142); изменения в реестре; исключения из реестра. 44. **Технические усовершенствования** — выдача свидетельств (от № 13053 до № 13742). 45. **Описания изобретательских проектов** — описания патентов; описания технических усовершенствований и рационализаторских предложений. 46. **Товарные знаки** — выдача свидетельств (от № 39450 до № 39462 и от № 39464 до № 39554), продление срока действия свидетельств, изменения в реестре, исключения из реестра.

Ответы по вопросам касающимся изобретательства и товарных знаков. Публикации.

INHALT

I. TEIL

Gesetze, Verordnungen, Bekanntmachungen. Polen. 35. Erlass vom 26.X.1950 betr. die Einkommensteuer (Auszug). 36. Anordnung des Präsidenten des Patentamtes der Volksrepublik Polen vom 5.III.1957 betr. den Wirkungsbereich der Organisationszellen des Patentamtes der Volksrepublik Polen.

Internationale Abkommen. 37. Madrider Abkommen vom 14. April 1891, betreffend die Unterdrückung falscher Herkunftsangaben auf Waren, revidiert in Washington am 2. Juni 1911, im Haag am 6. November 1925 und in London am 2. Juni 1934. 38. Madrider Abkommen vom 14. April 1891 über die internationale Registrierung von Fabrik — oder Handelsmarken, revidiert in Brüssel am 14. Dezember 1900, in Washington am 2. Juni 1911, im Haag am 6. November 1925 und in London am 2. Juni 1934. 39. Haager Abkommen vom 6. November 1925 über die internationale Hinterlegung gewerblicher Muster oder Modelle, revidiert in London am 2. Juni 1934.

Internationale Union zum Schutze des gewerblichen Eigentums. 40. Internationale Union zum Schutze des gewerblichen Eigentums — Stand am 1. Januar 1957. 41. Internationale Union zum Schutze des gewerblichen Eigentums — Stand im Jahre 1956.

II. TEIL

42. **Erfindungen** — Erteilung von Patenten (von No 40146 bis No 40302); Änderungen im Register. 43. **Muster** — Eintragung von Gebrauchsmustern (von No 11063 bis No 11142), Änderungen im Register; Streichungen aus dem Register. 44. **Technische Vervollkommnungen** — Zeugnisse (von No 13053 bis No 13742). 45. **Beschreibungen von Erfindungsvorschlägen:** Patentbeschreibungen, Beschreibungen von technischen Vervollkommnungen und von Verbesserungsvorschlägen. 46. **Warenzeichen** — Eintragung (von No 39450 bis No 39462 und von No 39464 bis No 39554); Verlängerung der Schutzdauer; Änderungen im Register; Wiederherstellung des Registers; Streichung aus dem Register.

Antworten aus dem Gebiete des Erfindungswesens und der Warenzeichen. Bekanntmachungen.

SOMMAIRE

I-e PARTIE

Législation, informations: Pologne. 35. Décret du 26 octobre 1950 concernant l'impôt sur le revenu (extrait). 36. Ordonnance du Président de l'Office de Brevets de la République Populaire de Pologne, du 5 mars 1957, sur la sphère d'activité des cellules d'organisation de l'Office de Brevets de la République Populaire de Pologne.

Conventions internationales. 37. Arrangement de Madrid concernant la répression des fausses indications de provenance sur les marchandises, du 14 avril 1891, révisé à Washington le 2 juin 1911, à La Haye le 6 novembre 1925 et à Londres le 2 juin 1934. 38. Arrangement de Madrid concernant l'enregistrement international des marques de fabrique ou de commerce, du 14 avril 1891, révisé à Bruxelles le 14 décembre 1900, à Washington le 2 juin 1911, à La Haye le 6 novembre 1925 et à Londres le 2 juin 1934. 39. Arrangement de La Haye concernant le dépôt international des dessins ou modèles industriels, du 6 novembre 1925, révisé à Londres le 2 juin 1934.

Union Internationale pour la Protection de la Propriété Industrielle. 40. Union Internationale pour la Protection de la Propriété Industrielle — Etat au 1-er janvier 1957. Union Internationale pour la Protection de la Propriété Industrielle — Etat en 1956.

2-me PARTIE

42. **Inventions** — Délivrance de brevets (du No 40146 au No 40302); changements au registre. 43. **Modèles** — enregistrement de modèles d'utilité (du No 11063 au No 11142); changements au registre; radiations au registre. 44. **Perfectionnements techniques** — certificats (du No 13053 au No 13742). 45. **Descriptions des projets inventifs**: exposés des inventions ainsi que des perfectionnements techniques et des projets d'amélioration. 46. **Marques de marchandises** — enregistrement (du No 39450 au No 39462 et du No 39464 au No 39554); prorogation de la protection; changements au registre; reconstruction du registre; radiation au registre.

Réponses ayant trait aux inventions et aux marques de marchandises. Annonces.

SUMMARY

1-st PART

Legislation, informations: Poland. 35. Decree of October 26, 1950, concerning the income-tax (extract). 36. Disposition of the President of the Patent Office of the Polish Popular Republic, dated March 5, 1957, concerning the sphere of activity of the organization cells of the Patent Office of the Polish Popular Republic.

International Arrangements. 37. Arrangement for the Prevention of False Indications of Origin on Goods, signed at Madrid on April 14, 1891, revised at Washington on June 2, 1911, at The Hague on November 6, 1925, and at London on June 2, 1934. 38. Arrangement for the International Registration of Trade Marks, signed at Madrid on April 14, 1891, revised at Brussels on December 14, 1900, at Washington on June 2, 1911, at The Hague on November 6, 1925, and at London on June 2, 1934. 39. Arrangement for the International Deposit of Industrial Designs and Models, signed at The Hague on November 6, 1925, revised at London on June 2, 1934.

International Union for the Protection of Industrial Property. 40. International Union for the Protection of Industrial Property — State on January 1-st, 1957. 41. International Union for the Protection of Industrial Property — State in 1956.

2-nd PART

42. **Inventions** — grant of patents (from No 40146 to No 40302); changes in the register. 43. **Models** — registration of utility models (from No 11063 to No 11142); changes in the register; cancellation from the register. 44. **Technical improvements** — certificates (from No 13053 to No 13742). 45. **Descriptions of patents, of technical improvements and of amelioration projects.** 46. **Trade marks** — registration (from No 39450 to No 39462 and from No 39464 to No 39554) extension of the protection; changes in the register; restoration of the register, cancellation from the register.

Replies in matters regarding inventions and trade marks. Announcements.