

BIBLIOTEKA  
Urzedu Patentowego  
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej



*Chronim Władzami Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej*

# WIADOMOŚCI URZĘDU PATENTOWEGO

## Część I

## Ustawy, rozporządzenia, komunikaty

## Polska

Poz.		Str.
47	Rozporządzenie Prezesa Rady Ministrów z dnia 20 maja 1957 r. w sprawie przyznania XXVI Międzynarodowym Targom w Poznaniu ulg w zakresie ochrony wynalazków, wzorów i znaków towarowych . . . . .	153
48	Uchwała Nr 147 Rady Ministrów z dnia 12 kwietnia 1957 r. w sprawie zasad gospodarowania bezosobowym funduszem plac w przedsiębiorstwach państwowych . . . . .	153
49	Uchwała Nr 743 Rady Ministrów z dnia 17 listopada 1956 r. w sprawie nagradzania za uruchomienie nowych produkcji, doskonalenie techniki i wprowadzenie do przemysłu osiągnięć nauki i techniki . . . . .	154
50	Zarządzenie Ministra Przemysłu Chemicznego z dnia 15 czerwca 1957 r. w sprawie ruchu racjonalizatorskiego w administracji resortu Ministra Przemysłu Chemicznego . . . . .	156
51	Racjonalizacja w dziedzinie hodowli roślin uprawnych . . . . .	156
<b>Umowy międzynarodowe</b>		
52	Konwencja europejska o międzynarodowej klasyfikacji patentów na wynalazki . . . . .	157
53	Porozumienie nicejskie z dnia 15 czerwca 1957 r. o międzynarodowej klasyfikacji wyrobów i usług, do których stosują się znaki fabryczne i handlowe . . . . .	158
54	Projekt międzynarodowego porozumienia o utworzeniu przy Międzynarodowym Biurze Ochrony Własności Przemysłowej Międzynarodowego Ośrodka Dokumentacji Patentów i Wzorów Użytkowych z Pierwszeństwem . . . . .	159
55	Projekt porozumienia o ochronie nazw pochodzenia i ich międzynarodowej rejestracji . . . . .	160
56	Projekt międzynarodowego porozumienia o patentach importowych . . . . .	163

## Część II

57	<b>Wynalazki</b>	
	Udzielenie patentów (od nru 40303 do nru 40494) . . . . .	166
	Zmiany w rejestrze . . . . .	172
	Wykreślenia z rejestru . . . . .	172
58	<b>Wzory</b>	
	Rejestracja wzorów użytkowych (od nru 11143 do nru 11370) . . . . .	172
	Rejestracja wzorów zdobniczych (od nru 7228 do nru 7231) . . . . .	177
59	<b>Udoskonalenia techniczne</b>	
	Świadectwa o dokonaniu udoskonalień technicznych (od nru 13744 do nru 14588) . . . . .	178
60	<b>Opisy projektów wynalazczych</b>	
	Opisy patentowe . . . . .	185
	Opisy udoskonalień technicznych i opisy usprawnień . . . . .	190
61	<b>Znaki towarowe</b>	
	Rejestracja (nry 39409 i 39463 oraz od nru 39555 do nru 39668) . . . . .	191
	Przedłużenie ochrony . . . . .	206
	Zmiany w rejestrze . . . . .	206
	Odtwarzanie rejestru . . . . .	206
	Wykreślenia z rejestru . . . . .	206
	<b>Odpowiedzi z dziedziny wynalazczości i znaków towarowych</b>	
	Co to jest licencja na wykonywanie wynalazku oraz licencja na wykonywanie wzoru (użytkowego lub zdobniczego)? . . . . .	207
	Jakie są przyczyny unieważnienia patentu na wynalazek? . . . . .	207
	Sprostowanie . . . . .	165
	Ogłoszenia . . . . .	208

**WYDAWNICTWO URZĘDU PATENTOWEGO POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ**  
Redaguje Komitet

Redakcja i Administracja: Urząd Patentowy PRL, Warszawa, Al. Niepodległości 188, tel. 8-38-03 (wewn. 22)

CENA PRENUMERATY: półroczna zł 48.—, roczna zł 96.—

Zamówienia i przedpłaty na prenumeratę przyjmują urzędy pocztowe i listonosze.

Instytucje i zakłady pracy, mające siedzibę w miejscowościach, w których są oddziały i delegatury Ruchu, składają zamówienia w miejscowych oddziałach i delegaturach Ruchu.

Prenumerata jest przyjmowana do dnia 10 miesiąca, poprzedzającego okres prenumeraty.



# WIADOMOŚCI URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, 15 sierpnia 1957 r.

Nr 4

Poz. 47-61

BIBLIOTEKA

CZĘŚĆ I

## USTAWY, ROZPORZĄDZENIA, KOMUNIKATY

P O L S K A

47

### ROZPORZĄDZENIE PREZESA RADY MINISTRÓW

z dnia 20 maja 1957 r.

w sprawie przyznania XXVI Międzynarodowym Targom w Poznaniu ulg w zakresie ochrony wynalazków, wzorów i znaków towarowych.

(Dz. U. z dnia 25.5.1957 r. Nr 28, poz. 124)

Na podstawie art. 3 ust. 3, art. 90 ust. 3 i art. 182 ust. 2 przepisów z dnia 22 marca 1928 r. o ochronie wynalazków, wzorów i znaków towarowych (Dz. U. Nr 39, poz. 384 z późniejszymi zmianami)<sup>1)</sup> zarządza się, co następuje:

§ 1. Publikacja albo jawne stosowanie wynalazku lub wzoru, wystawionych na XXVI Międzynarodowych Targach w Poznaniu w czasie od dnia 9 czerwca 1957 r. do dnia 23 czerwca 1957 r., nie są przeszkodą do uzyskania patentu na wynalazek lub prawa z rejestracji wzoru, jeżeli nastąpiły po wystawieniu, a zgłoszenia wynalazku lub wzoru dokonano w Urzędzie Patentowym Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej przed upływem sześciu miesięcy od daty wystawienia. Przy zachowaniu tych warunków nie są przeszkodą do uzyskania patentu na wynalazek lub prawa z rejestracji wzoru ani samo wystawienie wynalazku lub wzoru na wymienionych Targach, ani inne zgłoszenia dokonane w Urzędzie Patentowym Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej po dniu wystawienia.

§ 2. Zgłoszenie w Urzędzie Patentowym Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej znaku towarowego, umieszczonego uprzednio na towarze wystawionym na Targach, o których mowa w § 1, korzysta z prawa pierwszeństwa od dnia wystawienia, jeżeli zgłoszenia tego dokonano przed upływem sześciu miesięcy od tej daty.

§ 3. Do zgłoszenia wynalazku lub wzoru, wniesionego do Urzędu Patentowego Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej z powołaniem się na ulgi określone w niniejszym rozporządzeniu, należy dołączyć zaświadczenie zarządu XXVI Międzynarodowych Targów w Poznaniu wymieniające przedmiot i datę wystawienia, a do zgłoszenia znaku towarowego — zaświadczenie zarządu tych Targów stwierdzające, że zgłaszany znak towarowy był umieszczony na towarze wystawionym na tych Targach, oraz wymieniające osobę wystawcy, przedsiębiorstwo, rodzaj wystawionego towaru i datę wystawienia.

§ 4. Rozporządzenie wchodzi w życie z dniem ogłoszenia.

Prezes Rady Ministrów: w z. P. Jaroszewicz.

<sup>1)</sup> Patrz Wiadomości Urzędu Patentowego z 1951 r. Nr 3, poz. 30.

48

### UCHWAŁA NR 147 RADY MINISTRÓW

z dnia 12 kwietnia 1957 r.

w sprawie zasad gospodarowania bezosobowym funduszem płac w przedsiębiorstwach państwowych.

(Monitor Polski z dnia 2.5.1957 r. Nr 33, poz. 223)

§ 1. 1. Bezosobowy fundusz płac w przedsiębiorstwach państwowych przeznaczony jest na pokrycie należności osób fizycznych za wykonanie doraźnych usług polegających głównie na osobistej pracy, jeżeli koszt wykonania poszczególnej usługi łącznie z kosztem dostarczonych przez wykonawcę materiałów jest nieznaczny.

2. Granice kwotowe usług o nieznacznej wartości (ust. 1) ustala właściwi ministrowie.

§ 2. 1. Z bezosobowego funduszu płac opłaca się w szczególności — z zachowaniem przepisów § 1 — należności za:

- 1) usługi, dla których ze względu na ich doraźny lub przejściowy charakter bądź też ze względu na niewielkie rozmiary nie jest przewidziane zatrudnienie w planie zatrudnienia przedsiębiorstwa (np. drobne remonty i naprawy, pranie i naprawa odzieży ochronnej i roboczej, sprzątanie pomieszczeń),
- 2) usługi przewozowe,
- 3) usługi załadunkowe i wyładunkowe,
- 4) udział w posiedzeniach komisji,
- 5) wykłady prowadzone przez wykładowcę nie będących pracownikami przedsiębiorstwa, w zakresie szkolenia wewnątrzzakładowego oraz bezpieczeństwa i higieny pracy,
- 6) ekspertyzy, porady, konsultacje, których wykonanie wykracza poza normalny zakres działalności przedsiębiorstwa,
- 7) usługi związane z opracowaniem, oceną lub realizacją projektów racjonalizatorskich oraz popularyzacją wynalazczości i postępu technicznego.

Właściwi ministrowie w porozumieniu z Prezesem Narodowego Banku Polskiego mogą ustalić inne rodzaje usług, które płacone będą z bezosobowego funduszu płac.

2. Wydatkowanie kwot z bezosobowego funduszu płac za usługi wymienione w ust. 1 pkt 1, 2, 3, 6 i 7 może mieć miejsce jedynie wówczas, gdy usługi te nie mogą być wykonane przez pracowników przedsiębiorstwa w czasie normalnych godzin pracy.

3. Z bezosobowego funduszu płac nie mogą być opłacane należności za usługi:

- 1) chałupników i osób wykonujących przemysł domowy lub ludowy,
- 2) od których pobierany jest podatek dochodowy, obrotowy lub gruntowy oraz za usługi, wymienione w art. 9 ust. 1 pkt 19 dekretu z dnia 30 czerwca 1951 r. o podatku gruntowym (Dz. U. z 1955 r. Nr 23, poz. 143).

§ 3. 1. Usługi wymienione w § 1 mogą być zlecane do wykonania zarówno pracownikom zatrudnionym w przedsiębiorstwie, jak i innym osobom fizycznym.

2. Przedsiębiorstwo może udzielić zlecenia na wykonanie usługi pracownikowi jednostki nadrzędnej jedynie po uzyskaniu pisemnego zezwolenia kierownika jednostki nadrzędnej. Zezwolenie to powinno określać sumę, jaka może być wypłacona pracownikowi jednostki nadrzędnej za wykonanie usługi.

§ 4. 1. Jeżeli koszt wykonania usługi przekracza 5.000 zł, przedsiębiorstwo powinno o zamiarze udzielenia zlecenia zawiadomić radę robotniczą (lub radę zakładową, jeżeli rada robotnicza nie została w przedsiębiorstwie powołana). Zlecenie nie może być udzielone przed upływem 7 dni od daty zawiadomienia rady robotniczej (zakładowej), chyba że zwłoka mogłaby narazić przedsiębiorstwo na szkodę.

2. W przypadkach szczególnie wątpliwych rada robotnicza (zakładowa) może zawiadomić o zamiarze udzielenia zlecenia pracownikom przez wywieszenie na okres 7 dni ogłoszenia, określającego przedmiot i wartość usługi, termin wykonania, proponowanych wykonawców oraz zawierającego wezwanie do zgłoszenia ewentualnych zastrzeżeń. Ogłoszenie powinno być wywieszone w siedzibie przedsiębiorstwa, jeżeli usługa dotyczy wyłącznie określonego zakładu przedsiębiorstwa, ogłoszenie powinno być wywieszone w tym zakładzie.

3. Właściwi ministrowie mogą określić przypadki, w których przewidziany w ust. 1 tryb postępowania może być całkowicie lub częściowo zaniechany.

§ 5. 1. Przy obliczeniu należności za usługi, na które określone są stawki, stawka przyjęta do obliczenia nie może przekroczyć 200% obowiązującej stawki.

2. W razie wykonania usług, na które nie ma ustalonej obowiązującej stawki, należność nie może przekroczyć kwoty uzyskanej z przemnożenia ilości pracownikogodzin potrzebnej do wykonania usługi przez podwójną stawkę godzinową wynagrodzenia pracownika o kwalifikacjach niezbędnych do wykonania tej usługi.

3. Wynagrodzenie za udział w posiedzeniach i w pracach komisji może być wypłacane jedynie w tych przypadkach, gdy posiedzenia i prace komisji zostały na podstawie obowiązujących przepisów uznane za płatne. Wynagrodzenia te muszą być zgodne z obowiązującymi stawkami.

4. Wypłata należności następuje po pisemnym stwierdzeniu, że usługa została wykonana.

§ 6. 1. Rozciąga się przepisy § 1 pkt 1 uchwały nr 704 Rady Ministrów z dnia 10 listopada 1956 r. w sprawie rozszerzenia uprawnień państwowych przedsiębiorstw przemysłowych (Monitor Polski z 1956 r. Nr 94, poz. 1047 i z 1957 r. Nr 6, poz. 36) w zakresie zasad ustalania i zatwierdzania szczegółowych planów bezosobowego funduszu płac — na przedsiębiorstwa państwowe nie objęte tą uchwałą.

2. Jednostki nadrzędne mogą zezwolić przedsiębiorstwom na przenoszenie do bezosobowego funduszu płac odpowiednich kwot z pozycji „pozostałe nakłady” planu kosztów własnych w każdorazowo ekonomicznie uzasadnionych przypadkach, w szczególności, gdy może to spowodować obniżenie kosztów własnych przedsiębiorstwa.

§ 7. Zaleca się centralnym organizacjom spółdzielczym ustalenie zasad gospodarowania bezosobowym funduszem płac w spółdzielniach w sposób określony w niniejszej uchwale.

§ 8. Traci moc uchwała nr 181 Prezydium Rządu z dnia 5 marca 1955 r. w sprawie wzmocnienia kontroli bezosobowego funduszu płac w przedsiębiorstwach państwowych i spółdzielniach działających według zasad rozrachunku gospodarczego (Monitor Polski Nr 27, poz. 262).

§ 9. Wykonanie uchwały porucza się ministrom i przewodniczącym prezydiów wojewódzkich rad narodowych.

§ 10. Uchwała wchodzi w życie z dniem ogłoszenia.

Prezes Rady Ministrów: w z. P. Jaroszewicz

## UCHWAŁA NR 743 RADY MINISTRÓW

z dnia 17 listopada 1956 r.

**w sprawie nagradzania za uruchomienie nowych produkcji, doskonalenie techniki i wprowadzenie do przemysłu osiągnięć nauki i techniki.**

(Monitor Polski z dnia 29.12.1956 r. Nr 105, poz. 1202)

W celu przyspieszenia postępu techniki, pobudzania twórczej inicjatywy pracowników w kierunku doskonalenia techniki i organizacji produkcji, przyspieszenia uruchomienia nowych maszyn, tworzyw i wyrobów, polepszenia ich jakości i własności użytkowych oraz osiągnięcia na tej drodze postępu ekonomicznego i obniżki kosztów własnych Rada Ministrów uchwała, co następuje:

## Rozdział I

## Przepisy ogólne.

§ 1. 1. Za opracowanie i wprowadzenie do produkcji nowych maszyn, urządzeń, tworzyw i wyrobów, unowocześnienie i udoskonalenie produkowanych asortymentów, opracowanie i wprowadzenie nowych lub udoskonalonych metod technologicznych i procesów produkcyjnych właściwi ministrowie przyznają pracownikom, o których mowa w § 2, nagrody na zasadach określonych niniejszą uchwałą.

2. Nagrody przyznawane są zarówno w przypadkach, gdy osiągnięcia, o których mowa w ust. 1, są oparte na krajowych pracach naukowo-badawczych lub rozwiązaniach konstrukcyjnych i doświadczeniach produkcyjno-technicznych, jak również gdy zostały wykorzystane, adaptowane i wprowadzone do produkcji osiągnięcia zagraniczne. Wykorzystanie i wprowadzenie do produkcji osiągnięć, o których mowa w ust. 1, a w szczególności osiągnięć zagranicznych, nie może naruszać praw innych osób, chronionych na podstawie przepisów z dnia 22 marca 1928 r. o ochronie wynalazków, wzorów i znaków towarowych (Dz. U. Nr 39, poz. 384 z późniejszymi zmianami)<sup>1)</sup>.

§ 2. Za osiągnięcia, o których mowa w § 1, nagradzani są pracownicy biur projektów i biur konstrukcyjnych, instytutów naukowo-badawczych i zakładów przemysłowych biorących udział w prowadzeniu prac naukowo-badawczych, doświadczalnych, konstruktorskich, opanowaniu i wprowadzaniu ich wyników, uruchamianiu produkcji, pracownicy pełniący nadzór nad wykonaniem, badaniem i wprowadzaniem prototypów, pierwowzorów i nowych produkcji oraz pracownicy centralnych zarządów i jednostek równorzędnych, a także pracownicy ministerstw odpowiedzialnych i nadzorujących wykonanie prac w zakresie wprowadzenia nowej techniki lub uczestniczących w ich opracowaniu.

§ 3. Właściwi ministrowie na podstawie zadań narodowego planu gospodarczego ustalają na początku roku planowego wykaz ważniejszych zagadnień z dziedziny nowej techniki w zakresie objętym niniejszą uchwałą i określają grupy pracowników przewidzianych do ich wykonania. Właściwi ministrowie mogą w ciągu roku rozszerzyć wykaz zagadnień i powiększyć grupy pracowników przewidzianych do ich wykonania.

## Rozdział II

## Zasady ustalania wysokości nagród.

§ 4. 1. Wysokość nagród należy ustalić na podstawie efektów ekonomicznych uzyskanych w ciągu roku przez gospodarkę narodową w wyniku wprowadzenia osiągnięć, o których mowa w § 1.

2. Efekt ekonomiczny uzyskany w ciągu roku, stanowiący podstawę do ustalania wysokości nagród, należy obliczać przy pełnym wprowadzeniu wyników do produkcji, jednakże w okresie nie dłuższym niż 3 lata od daty wprowadzenia.

<sup>1)</sup> Patrz Wiadomości Urzędu Patentowego z 1951 r. Nr 3, poz. 30.

§ 5. 1. Przy ustalaniu wysokości nagród za osiągnięcia związane z uruchomieniem nowych i udoskonaleniem produkowanych maszyn, urządzeń, tworzyw i wyrobów należy kierować się wytycznymi zawartymi w poniższej tabeli:

Uzyskana oszczędność roczna w złotych	Wysokość nagrody
do 200 tysięcy zł	do 30%
od 200 tysięcy zł do 500 tysięcy zł	do 25%
od 500 tysięcy zł do 1 miliona zł	do 20%
od 1 miliona do 5 milionów zł	do 15%
od 5 milionów do 20 milionów zł	do 10%
od 20 milionów do 50 milionów zł	do 5%
powyżej 50 milionów zł	do 3%

2. Za opracowanie i wprowadzenie w zakładzie produkcyjnym nowych metod technologicznych lub procesów produkcyjnych nagrody należy ustalać w wysokości: w zakładach produkcji masowej i wielkoseryjnej — do 15% uzyskanych efektów ekonomicznych i w zakładach produkcji małoseryjnej i indywidualnej — do 30% tych efektów.

§ 3. W razie gdy przedmiotem opracowania jest szczególnie trudne zagadnienie, którego rozwiązanie lub wprowadzenie wyników do produkcji wymaga przeprowadzenia badań naukowych i prac doświadczalno-konstrukcyjnych albo zorganizowania brygady spośród pracowników instytutów naukowo-badawczych, zakładów naukowych, centralnych biur konstrukcyjnych i zakładów przemysłowych wprowadzających osiągnięcia do produkcji, wysokość nagrody powiększa się o  $\frac{1}{3}$  w stosunku do wytycznych zawartych w tabeli.

§ 6. 1. Właściwi ministrowie mogą w zależności od stopnia ważności zagadnienia dla gospodarki narodowej, trudności technicznych przy opracowywaniu, stopnia nowości technicznej, terminowości wykonania i innych podobnych okoliczności podnoszących wartość opracowania, zwiększać lub obniżać wysokość nagród w stosunku do wytycznych określonych w § 5 ust. 1 i 2.

2. W przypadku szczególnych trudności w obliczeniu efektów ekonomicznych wysokość nagrody ustala właściwy minister szacunkowo.

### Rozdział III

#### Wypłacanie nagród.

§ 7. 1. Wypłata nagród następuje po wprowadzeniu do produkcji wyników prac, o których mowa w § 1.

2. Przed wprowadzeniem wyników do produkcji właściwy minister może wypłacać zaliczki na poczet nagrody w miarę wykonywania i przyjmowania poszczególnych etapów prac.

§ 8. W razie opóźnienia planowanych terminów wykonania prac związanych z wprowadzeniem nowej techniki właściwy minister może pozbawić winnych opóźnienia całkowicie lub częściowo nagrody.

§ 9. Niewykonanie przez zakłady produkcyjne planowych zadań w zakresie produkcji, obniżki kosztów remontów, inwestycji itp. nie może być powodem nieprzyznania lub zmniejszenia nagrody.

§ 10. Jeżeli efekt ekonomiczny, uzyskany przez gospodarkę narodową i będący podstawą do ustalenia wysokości nagrody, obliczony został wadliwie i korzyści gospodarcze osiągnięte faktycznie okazały się większe niż obliczono początkowo, właściwy minister może w ciągu 3 lat od wprowadzenia do produkcji osiągnięć, o których mowa w § 1, zlecić wypłacenie dodatkowej nagrody w wysokości uwzględniającej faktycznie uzyskane efekty.

§ 11. Kwoty otrzymane przez pracowników tytułem nagród są wolne od podatków i ciężarów publiczno-prawnych.

### Rozdział IV

#### Źródła finansowania.

§ 12. Na finansowanie nagród przewidzianych w niniejszej uchwale zainteresowani ministrowie utworzą fundusz nagród z narzutów na koszty przedsiębiorstw im podległych.

§ 13. 1. Narzuty powinny być ustalone w wysokości zapewniającej pokrycie przewidywanych na dany rok nagród.

2. Uchwała Rady Ministrów w sprawie zatwierdzenia narodowego planu gospodarczego ustali corocznie wysokość kwot przeznaczonych na te nagrody i rozdział ich na poszczególne resorty.

3. Nagrody mogą być przyznawane i wypłacane jedynie w ramach kwot przewidzianych dla danego resortu stosownie do przepisu ust. 2.

§ 14. 1. Funduszem nagród dysponuje właściwy minister.

2. Właściwi ministrowie mogą przeznaczyć nagrody ze swego funduszu nagród dla pracowników innych resortów, a zwłaszcza dla pracowników jednostek podległych Polskiej Akademii Nauk i Ministrowi Szkolnictwa Wyższego biorących udział, o których mowa w § 2.

3. Właściwi ministrowie mogą swoje uprawnienia w zakresie wynagradzania, określone w niniejszej uchwale, przekazać organom podległym.

4. Środki przekazane zakładom pracy pozostają w dyspozycji rady robotniczej.

§ 15. Właściwi ministrowie wydadzą w swoim zakresie działania w porozumieniu z odpowiednimi zarządami głównymi związku zawodowego regulaminy w celu dostosowania przepisów niniejszej uchwały do specyfiki podległych im resortów, a przede wszystkim ustalające szczegółowe zasady określenia wysokości nagród, obliczenia efektów gospodarczych, podziału prac na etapy uprawniające do wypłacania zaliczek na nagrody oraz trybu dokonywania wypłaty nagród.

### Rozdział V

#### Przepisy przejściowe i końcowe.

§ 16. Przepisy niniejszej uchwały nie mają zastosowania do prac i osiągnięć, o których mowa w § 1 ust. 1, stanowiących wynalazki, wzory użytkowe, udoskonalenia techniczne i usprawnienia w rozumieniu przepisów o wynalazczości pracowniczej, za które to projekty racjonalizatorskie przysługuje wynagrodzenie ustalone przepisami uchwały nr 911 Rady Ministrów z dnia 12 listopada 1955 r. w sprawie zasad wynagradzania twórców pracowniczych wynalazków, wzorów użytkowych, udoskonalień technicznych i usprawnień (Monitor Polski Nr 122, poz. 1597)<sup>2)</sup> i zarządzenia Przewodniczącego Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego z dnia 8 czerwca 1956 r. w sprawie rozpowszechniania pracowniczych wynalazków, wzorów użytkowych, udoskonalień technicznych i usprawnień (Monitor Polski Nr 49, poz. 564)<sup>3)</sup>.

§ 17. Otrzymujący nagrodę w trybie określonym niniejszą uchwałą nie może otrzymać za to samo osiągnięcie innego wynagrodzenia, nagrody lub premii, z wyjątkiem nagrody państwowej za osiągnięcia w dziedzinie nauki i postępu technicznego.

§ 18. Traci moc uchwała nr 381 Prezydium Rządu z dnia 26 maja 1951 r. w sprawie premiovania pracowników przemysłu maszynowego za opracowanie i uruchomienie nowej produkcji (Monitor Polski z 1951 r. Nr A-51, poz. 680 i z 1955 r. Nr 100, poz. 1394) oraz przepisy wykonawcze wydane na podstawie wymienionej uchwały.

§ 19. Wykonanie uchwały porucza się zainteresowanym ministrom.

§ 20. Uchwała wchodzi w życie z dniem ogłoszenia. Prezes Rady Ministrów: w z. P. Jaroszewicz

<sup>2)</sup> Patrz Wiadomości Urzędu Patentowego z 1956 r. Nr 1, poz. 1 i Nr 6, poz. 62.

<sup>3)</sup> Patrz Wiadomości Urzędu Patentowego z 1956 r. Nr 4, poz. 40.

50

**ZARZĄDZENIE  
MINISTRA PRZEMYSŁU CHEMICZNEGO**

z dnia 15 czerwca 1957 r.

**w sprawie ruchu racjonalizatorskiego w administracji resortu Ministra Przemysłu Chemicznego.**

Na podstawie postanowień zarządzenia nr. 322 Prezesa Rady Ministrów z dnia 17 listopada 1956 r. w sprawie ruchu racjonalizatorskiego w administracji (Monitor Polski nr. 96 poz. 1058) oraz w porozumieniu z Zarządem Głównym Związku Zawodowego Pracowników Przemysłu Chemicznego — zarządza się, co następuje:

§ 1. 1. Właściwymi do przyjmowania i załatwiania całości spraw związanych z opiniowaniem projektów usprawnień administracyjnych są:

- w centrali Ministerstwa Departament Organizacji Pracy i Płac
- w centralnych zarządach (zarządach) Wydział (komórka) do spraw organizacji,
- w instytutach, biurach projektów i przedsiębiorstwach — komórka (stanowisko) do spraw organizacji.

2. Decyzje w sprawie przyjęcia projektu usprawnienia administracyjnego podejmuje kierownik odnośnej jednostki organizacyjnej.

§ 2. Jednostki organizacyjne, które przyjęły projekty usprawnień administracyjnych, nadających się do rozpowszechniania, powinny zgłosić je do Departamentu Organizacji Pracy i Płac w terminie trzech miesięcy od wydania orzeczenia w sprawie przyjęcia projektu.

§ 3. Szczegółowe zasady zgłaszania, zatwierdzania, nagradzania i rozpowszechniania usprawnień administracyjnych reguluje instrukcja, stanowiąca załącznik do niniejszego zarządzenia.

§ 4. Zobowiązuje się dyrektorów jednostek organizacyjnych w resorcie przemysłu chemicznego do udzielania pomocy i opieki projektodawcom usprawnień administracyjnych.

§ 5. Zarządzenie wchodzi w życie z dniem 15 kwietnia 1957 r.

MINISTER

(—)W. Drożdż  
Podsekretarz Stanu

**Instrukcja**

**w sprawie ruchu racjonalizatorskiego w administracji resortu Ministra Przemysłu Chemicznego.**

1. Usprawnienie jest to zmiana administracji w zakresie organizacji, techniki pracy, obniżenia kosztów, zużycia środków itp., powodująca bardziej wydajne wykorzystanie urządzeń, materiałów i siły roboczej.

2. Zakres działania komórki do spraw organizacji w odniesieniu do usprawnień administracyjnych obejmuje:

- a) opracowywanie wytycznych i założeń,
- b) opracowywanie metod pracy,
- c) koordynację działalności,
- d) przyjmowanie i analizowanie projektów usprawnieniowych oraz przygotowywanie projektów orzeczeń w sprawie przyjęcia projektów usprawnień administracyjnych do decyzji kierownika danej jednostki organizacyjnej,
- e) rozpowszechnianie zatwierdzonych projektów usprawnieniowych,
- f) sprawozdawczość w zakresie usprawnień administracyjnych,
- g) współpracę z komórkami i jednostkami organizacyjnymi resortu, z Ministerstwem Finansów, Związkami Zawodowymi oraz z zainteresowanymi instytucjami,
3. a) Każdy pracownik resortu Ministra Przemysłu Chemicznego może złożyć projekt usprawnienia administracyjnego w każdej jednostce wchodzącej w skład resortu,

- b) Projekt powinien być złożony w 2-ch egzemplarzach i zawierać następujące dane:
  1. imię i nazwisko zgłaszającego, zajmowane stanowisko, zakład pracy oraz adres zamieszkania,
  2. szczegółowy opis projektu,
  3. niezbędne załączniki do opisu jak: rysunki, zestawienia, wykresy itp.
  4. dokładne wskazanie efektów ekonomicznych, jakie przyniesie zastosowanie usprawnienia.

4. Projekt usprawnienia złożony przez projektodawcę należy przeanalizować i wydać orzeczenie o jego przyjęciu lub odrzuceniu w terminie 30 dni, licząc od daty złożenia projektu. Jeżeli zachodzi konieczność przeprowadzenia próby wyjaśniającej okres ten przedłuża się o czas potrzebny na jej przeprowadzenie. W razie konieczności przeprowadzenia próby może być wezwany do współudziału w próbie projektodawca.

5. Oceny projektu dokonuje właściwa komórka do spraw organizacji zespołowo. W skład zespołu ustalającego ocenę projektu wchodzi przedstawiciele komórki do spraw organizacji, zainteresowanej jednostki, rady robotniczej wzgl. rady miejscowej (zakładowej). Przewodniczy zespołowi przedstawiciel komórki do spraw organizacji.

6. Na posiedzenie może być zaproszony projektodawca.

7. a) Tekst orzeczenia oceniającego projekt opracowuje na podstawie ustalenia zespołu i przedkłada do podpisu kierownikowi jednostki komórka do spraw organizacji.

b) Ustalając ocenę projektu należy stwierdzić:

1. jaka jest wartość i przydatność usprawnienia,
2. jaka jest możliwość i celowość zastosowania usprawnienia i w jakich jednostkach (komórkach) organizacyjnych,
3. jakie oszczędności i korzyści przyniesie usprawnienie.

8. Oceny projektu zgłoszonego przez kierownika lub zastępcę kierownika jednostki organizacyjnej dokonuje zespół jednostki organizacyjnej bezpośrednio wyższej.

9. Obliczenie oszczędności, jakie ma przynieść zgłoszone usprawnienie dokonuje komórka finansowa jednostki rozpatrującej projekt a podpisuje Gł. Księgowy, stwierdzając prawidłowość dokonania obliczenia.

10. Za przyjęte usprawnienie projektodawca otrzymuje wynagrodzenie w wysokości 1% (jeden procent) rocznych oszczędności uzyskanych z zastosowania usprawnienia w jednostce, której projekt dotyczy.

11. Projektodawca nie może sobie rościć pretensji do dodatkowego wynagrodzenia z tytułu rozpowszechnienia usprawnienia w innych jednostkach organizacyjnych.

12. Nagrodę za usprawnienie przyznaje wzgl. wynagrodzenie wypłaca jednostka, która wydała orzeczenie, w przypadku, jeżeli orzeczenie wydała jednostka hierarchicznie wyższa (pkt. 8 niniejszej instrukcji) — jednostka której usprawnienie dotyczy.

13. Po przyjęciu projektu usprawnienia kierownik danej jednostki wprowadza je w życie.

51

**RACJONALIZACJA W DZIEDZINIE HODOWLI  
ROŚLIN UPRAWNYCH**

**Listy odmian roślin uprawnych.**

W *Wiadomościach Urzędu Patentowego* z 1955 r. Nr 3, poz. 28 i z 1957 r. Nr 1, poz. 7—9 są przedrukowane niektóre przepisy prawne, dotyczące racjonalizacji w dziedzinie hodowli roślin uprawnych. W *Wiadomościach Urzędu Patentowego* z 1956 r. Nr 6, str. 480 są zamieszczone ogólne informacje, dotyczące przepisów prawnych w zakresie nowych metod hodowli roślin uprawnych.

Zgodnie z przepisami § 13 rozporządzenia Ministra Rolnictwa z dnia 23 lipca 1955 r. w sprawie wpisu odmian roślin uprawnych do rejestru odmian oryginalnych (Dz. U. Nr 32, poz. 194) i § 11 rozporządzenia Ministra Rolnictwa z dnia 30 lipca 1955 r. w sprawie zaliczania odmian roślin uprawnych do odmian selekcyjowanych (Dz. U. Nr 34, poz. 217) zostały ogłoszone w *Monitorze Polskim* z 1956 r. Nr 66, poz. 773 i Nr 95, poz. 1054 oraz z 1957 r. Nr 34, poz. 229 listy odmian roślin uprawnych, wpisanych w latach 1955 i 1956 do rejestru odmian oryginalnych i do spisu odmian selekcyjowanych.



## UMOWY MIĘDZY NARODOWE

52

**KONWENCJA EUROPEJSKA  
O MIĘDZYNARODOWEJ KLASYFIKACJI  
PATENTÓW NA WYNAZAKI<sup>1)</sup>**

Rządy sygnatariusze, będące Członkami Rady Europejskiej,

biorąc pod uwagę, że celem Rady Europejskiej jest realizowanie ściślejszego związku między jej Członkami, zwłaszcza dla popierania postępu gospodarczego i społecznego przez zawieranie umów i prowadzenie wspólnej działalności w dziedzinach gospodarczej, społecznej, kulturalnej, naukowej, prawnej i administracyjnej,

biorąc pod uwagę, że przyjęcie jednolitej klasyfikacji patentów na wynalazki odpowiada ogólnemu interesowi i jak wyraża się przyczynia się do swej istoty do ujednoczenia krajowych systemów prawnych,

stosownie do rezolucji Komitetu Ministrów Rady Europejskiej z dnia 12 grudnia 1952 r., dotyczącej uogólnienia badania nowości zgłoszeń patentowych,

stosownie do artykułu 15 konwencji o ochronie własności przemysłowej, podpisanej w Paryżu dnia 20 marca 1883 r. oraz zmienionej w Brukseli dnia 14 grudnia 1900 r., w Waszyngtonie dnia 2 czerwca 1911 r., w Hadze dnia 6 listopada 1925 r. i w Londynie dnia 2 czerwca 1934 r.,

uzgodniły, co następuje:

**Artykuł pierwszy.** (1) Z zastrzeżeniem postanowień niniejszej konwencji każda z umawiających się Stron przyjmuje system klasyfikacji patentów na wynalazki, stanowiącej załącznik do niniejszego porozumienia, oraz uzupełnienia i zmiany, jakie wejdą w życie zgodnie z postanowieniami artykułu 2 ust. 2. System ten wraz ze swymi późniejszymi uzupełnieniami i zmianami jest oznaczony dalej nazwą „międzynarodowej klasyfikacji”.

(2) Każda z umawiających się Stron zastrzega sobie uprawnienie stosowania międzynarodowej klasyfikacji jako systemu głównego lub systemu pomocniczego.

**Artykuł 2.** (1) Komitetowi Rzeczoznawców do Spraw Patentów Rady Europejskiej porucza się dalsze opracowywanie międzynarodowej klasyfikacji i udzielanie umawiającym się Stronom swych opinii co do każdej zmiany, jaka mogłaby być zaproponowana przez jedną z nich.

(2) Każde uzupełnienie lub zmiana, zatwierdzona przez ten Komitet, wejdzie w życie po upływie terminu sześciu miesięcy od powiadomienia umawiających się Stron o tym zatwierdzeniu, chyba że najpóźniej w ciągu jednego miesiąca przed upływem wymienionego terminu co najmniej dwie Strony powiadomią Sekretarza Generalnego Rady o swym zastrzeżeniu co do zaproponowanego uzupełnienia lub zmiany.

**Artykuł 3.** (1) Drukowane opisy patentowe, wydane przez umawiające się Strony, albo w braku tych opisów każdy wyciąg lub podobny dokument, opublikowany przez umawiającą się Stronę w zastępstwie takiego drukowanego opisu, będą po upływie terminu sześciu miesięcy od daty wejścia w życie niniejszej konwencji opatrzone przez krajowe organy administracji całkowitymi symbolami międzynarodowej klasyfikacji.

(2) Każdy Rząd, sygnatariusz lub przystępujący, który nie klasyfikuje patentów w celu badania nowości wynalazków, może oświadczyć w czasie podpisania niniejszej konwencji, złożenia swego dokumentu ratyfikacyjnego lub notyfikowania swego przystąpienia, że nie zobowiązuje się do opatrywania drukowanych opisów patentowych, wyciągów lub podobnych dokumentów wszystkimi lub niektórymi symbolami dotyczącymi uzupełnień systemu klasyfikacji, wymienionych w artykułach 1 i 2. Załącznik do niniejszej konwencji i jego późniejsze zmiany, które nie stanowiłyby uzupełnień, są wyłączone z takiego zastrzeżenia.

(3) Symbole międzynarodowej klasyfikacji, poprzedzone wzmianką „międzynarodowa klasyfikacja” lub jej

<sup>1)</sup> Według informacji, podanej w *La Propriété Industrielle* z 1956 r. Nr 12, str. 241, konwencja europejska o międzynarodowej klasyfikacji patentów na wynalazki (*Convention européenne sur la Classification internationale des brevets d'invention*), podpisana w Paryżu dnia 19 grudnia 1954 r. i obowiązująca od dnia 1 sierpnia 1955 r., jest już ratyfikowana przez osiem kra-

jów, mianowicie: Norwegię, Irlandię, Francję, Zjednoczone Królestwo, Niemiecką Republikę Federalną, Holandię i Turcję. skrótom, będą drukowane grubszymi czcionkami u góry dokumentów.

(4) Postanowienia poprzedzających ustępów nie naruszają prawa żadnej umawiającej się Strony do ustalenia, że dokumenty, opublikowane przez jej krajowy organ administracji, będą opatrzone innymi symbolami.

**Artykuł 4.** (1) Konwencja niniejsza jest otwarta dla podpisania przez Członków Rady Europejskiej. Podlega ona ratyfikacji. Dokumenty ratyfikacyjne zostaną złożone u Sekretarza Generalnego Rady Europejskiej.

(2) Z zastrzeżeniem postanowień artykułu 6, niniejsza konwencja wejdzie w życie pierwszego dnia miesiąca, następującego po dacie złożenia czwartego dokumentu ratyfikacyjnego.

(3) Z zastrzeżeniem postanowień artykułu 6, niniejsza konwencja wejdzie w życie dla każdego Rządu sygnatariusza, który później ratyfikuje ją, pierwszego dnia miesiąca, następującego po dacie złożenia swego dokumentu ratyfikacyjnego.

**Artykuł 5.** (1) Po swym wejściu w życie niniejsza konwencja będzie otwarta dla przystąpienia do niej każdego Członka Międzynarodowego Związku Ochrony Własności Przemysłowej, który nie jest członkiem Rady Europejskiej.

(2) Przystąpienie to nastąpi przez notyfikację w drodze dyplomatycznej Rządowi Konfederacji Szwajcarskiej, zgodnie z odpowiednim artykułem konwencji o ochronie własności przemysłowej<sup>2)</sup>. Przystąpienie będzie podane do wiadomości przez ten Rząd wszystkim innym Członkom Międzynarodowego Związku Ochrony Własności Przemysłowej oraz Sekretarzowi Generalnemu Rady Europejskiej. Stanie się ono skuteczne po upływie jednego miesiąca od daty notyfikacji, dokonanej przez Rząd Konfederacji Szwajcarskiej.

**Artykuł 6.** Każdy Rząd, sygnatariusz lub przystępujący, może oświadczyć w czasie podpisania niniejszej konwencji, złożenia swego dokumentu ratyfikacyjnego lub notyfikowania swego przystąpienia, że niniejsza konwencja wejdzie w życie — w zakresie obowiązującym go — dopiero po ratyfikowaniu jej przez Rządy Niemieckiej Republiki Federalnej, Królestwa Holandii oraz Zjednoczonego Królestwa Wielkiej Brytanii i Północnej Irlandii.

**Artykuł 7.** (1) Sekretarz Generalny Rady Europejskiej poda do wiadomości Członkom Rady i Dyrektorowi Międzynarodowego Biura Ochrony Własności Przemysłowej w Bernie:

- a) datę wejścia w życie niniejszej konwencji i nazwy Członków Rady, którzy ją ratyfikują;
- b) zatwierdzenie uzupełnień lub zmian, wymienionych w artykule 2 ust. 2, dotyczące ich sprzeczny oraz wejście w życie takich uzupełnień lub zmian;
- c) każde powiadomienie, otrzymane w myśl postanowień artykułu 8 ust. 2.

(2) Poinformuje on Członków Rady Europejskiej, którzy nie są Członkami Międzynarodowego Związku Ochrony Własności Przemysłowej, o każdym przystąpieniu, notyfikowanym w myśl postanowień artykułu 5, oraz o każdym uprzednim powiadomieniu o wypowiedzeniu, dokonanym w myśl postanowień artykułu 8 ust. 3.

**Artykuł 8.** (1) Konwencja niniejsza pozostanie w mocy bez ograniczenia okresu trwania.

(2) Każdy Członek Rady Europejskiej, który podpisał i ratyfikował niniejszą konwencję, może zaprzestać — w zakresie obowiązującym go — stosowania jej, powiadamiając uprzednio w tym celu Sekretarza Generalnego Rady o jeden rok wcześniej.

(3) Każdy przystępujący Rząd może zaprzestać — w zakresie obowiązującym go — stosowania niniejszej konwencji, powiadamiając uprzednio w tym celu w drodze dyplomatycznej o jeden rok wcześniej Rząd Konfederacji Szwajcarskiej, zgodnie z odpowiednim artykułem konwencji o ochronie własności przemysłowej. Rząd ten poda do wiadomości to wypowiedzenie wszystkim innym Członkom Międzynarodowego Związku Ochrony Własności Przemysłowej oraz Sekretarzowi Generalnemu Rady Europejskiej.

<sup>2)</sup> Patrz *Wiadomości Urzędu Patentowego* z 1957 r. Nr 2, poz. 25.

Na dowód tego podpisani, należycie w tym celu upoważnieni, podpisali niniejszą konwencję.

Dokonano w Paryżu dnia 19 grudnia 1954 r., w językach francuskim i angielskim, obydwie teksty jednakowo wierzytelne, w jedynym egzemplarzu, który zostanie złożony w archiwum Rady Europejskiej. Sekretarz Generalny przekaże poświadczoną kopie wszystkim Rządom, sygnatariuszom i przystępującym, oraz Dyrektorowi Międzynarodowego Biura Ochrony Własności Przemysłowej w Bernie.

(La Propriété industrielle z 1955 r. Nr 1, str. 3—5)

## 53

**POROZUMIENIE NICEJSKIE  
Z DNIA 15 CZERWCA 1957 R.  
O MIĘDZYNARODOWEJ KLASYFIKACJI WYROBÓW  
I USŁUG, DO KTÓRYCH STOSUJĄ SIĘ ZNAKI  
FABRYCZNE I HANDLOWE**

**Artykuł pierwszy.** (1) Kraje, do których stosuje się niniejsze porozumienie, tworzą Związek szczególny.

(2) Przyjmują one dla rejestracji znaków tę samą klasyfikację wyrobów i usług.

(3) Klasyfikacja ta składa się z:

- a) wykazu klas,
- b) wykazu alfabetycznego wyrobów i usług ze wskazaniem klas, do których zostały one zaliczone.

(4) Wykaz klas i wykaz alfabetyczny wyrobów są te same, które zostały wydane w 1935 r. przez Międzynarodowe Biuro Ochrony Własności Przemysłowej<sup>1)</sup>.

(5) Wykaz klas oraz wykaz alfabetyczny wyrobów i usług mogą być zmieniane lub uzupełniane przez Komitet Rzeczoznawców, utworzony artykułem 3 niniejszego porozumienia w trybie, ustalonym w tym artykule.

(6) Klasyfikacja będzie sporządzona w języku francuskim, a na wniosek każdego umawiającego się kraju urzędowe tłumaczenie w jego języku może być ogłoszone przez Międzynarodowe Biuro w porozumieniu z zainteresowanym krajowym organem administracji. Każde tłumaczenie wykazu wyrobów i usług będzie wskazywać odnośnie każdego wyrobu i usługi, poza własnym numerem porządkowym według alfabetycznego wyczerpania w danym języku, numer porządkowy, jaki ma w wykazie sporządzonym w języku francuskim.

**Artykuł 2.** (1) Z zastrzeżeniem zobowiązań, nałożonych przez niniejsze porozumienie, zasięg międzynarodowej klasyfikacji jest taki, jaki został jej przyznany przez każdy umawiający się kraj. W szczególności międzynarodowa klasyfikacja nie wiąże umawiających się krajów ani co do oceny zakresu ochrony znaku, ani co do uznania znaków usługowych.

(2) Każdy z umawiających się krajów zastrzega sobie uprawnienie stosowania międzynarodowej klasyfikacji wyrobów i usług jako systemu głównego lub systemu pomocniczego.

(3) Organy administracji umawiających się krajów będą zamieszczać w urzędowych dokumentach i publikacjach o zarejestrowaniu znaków numery klas międzynarodowej klasyfikacji, do których należą wyroby i usługi, dla jakich został znak zarejestrowany.

(4) Fakt istnienia pewnej nazwy w wykazie alfabetycznym wyrobów i usług nie narusza w niczym praw, które mogłyby przysługiwać do tej nazwy.

**Artykuł 3.** (1) Tworzy się przy Międzynarodowym Biurze Komitet Rzeczoznawców, powołany do decydowania o wszystkich zmianach lub o wszystkich uzupełnieniach, jakie należy wprowadzić w międzynarodowej klasyfikacji wyrobów i usług. Każdy z umawiających się krajów będzie reprezentowany w Komitecie Rzeczoznawców, który działa na podstawie wewnętrznego regulaminu porządkowego, przyjętego większością reprezentowanych krajów. Międzynarodowe Biuro jest reprezentowane w Komitecie.

(2) Projekty zmiany lub uzupełnienia należy kierować przez organy administracji umawiających się krajów do Międzynarodowego Biura, które powinno je przekazać członkom Komitetu Rzeczoznawców najpóźniej w ciągu dwóch miesięcy przed jego posiedzeniem, w czasie którego te projekty będą zbadane.

<sup>1)</sup> Wykazy te znajdują się w posiadaniu Urzędu Patentowego PRL i są dostępne dla zainteresowanych osób.

(3) Decyzje Komitetu, dotyczące zmian, jakie należy wprowadzić w klasyfikacji, są podejmowane przez umawiające się kraje jednomyślnie. Przez zmianę należy rozumieć każde przeniesienie wyrobu z jednej klasy do drugiej lub utworzenie nowej klasy, powodujące takie przeniesienie.

(4) Decyzje Komitetu, dotyczące uzupełnień, jakie należy wprowadzić w klasyfikacji, są podejmowane zwykłą większością umawiających się krajów.

(5) Rzeczoznawcy mogą podać do wiadomości swój pogląd na piśmie lub przekazać swe uprawnienia rzeczoznawcy innego kraju.

(6) W przypadku, gdyby pewien kraj nie wyznaczył rzeczoznawcy dla reprezentowania go, oraz w przypadku, gdyby wyznaczony rzeczoznawca nie podał do wiadomości swej opinii w terminie, jaki będzie ustalony w wewnętrznym regulaminie porządkowym, odnośny kraj byłby uważany za przyjmujący decyzję Komitetu.

**Artykuł 4.** (1) Wszelkie zmiany i wszelkie uzupełnienia, przyjęte przez Komitet Rzeczoznawców, są podawane do wiadomości organom administracji umawiających się krajów przez Międzynarodowe Biuro. Wejście w życie decyzji nastąpi co do uzupełnień z chwilą otrzymania powiadomienia, a co do zmian — w terminie sześciu miesięcy od daty przesłania powiadomienia.

(2) Międzynarodowe Biuro jako depozytariusz klasyfikacji wyrobów i usług wprowadza w niej zmiany i uzupełnienia, jakie weszły w życie. Zmiany te i uzupełnienia te stanowią przedmiot obwieszczeń, ogłaszanych w dwóch czasopismach „La Propriété industrielle” i „Les Marques internationales”.

**Artykuł 5.** (1) Wydatki, jakie Międzynarodowe Biuro będzie ponosić dla wykonywania niniejszego porozumienia, będą pokrywane wspólnie przez umawiające się kraje na warunkach, ustalonych w artykule 13 ust. (8), (9) i (10) konwencji paryskiej o ochronie własności przemysłowej<sup>2)</sup>. Do czasu wydania nowej decyzji wydatki te nie będą mogły przekraczać rocznie sumy 40.000 franków w złocie<sup>3)</sup>.

(2) Wydatki, przewidziane w artykule 5 ust. (1), nie obejmują kosztów związanych z pracami konferencji pełnomocników, ani kosztów, jakie mogą spowodować prace specjalne lub publikacje dokonane zgodnie z decyzjami konferencji. Koszty te, których roczna kwota nie będzie mogła przekroczyć 10.000 franków w złocie, będą pokrywane wspólnie przez umawiające się kraje na warunkach, ustalonych w powyższym ust. (1).

(3) Kwoty wydatków, przewidziane w ust. (1) i (2), będą mogły być w razie potrzeby powiększone decyzją umawiających się krajów lub jednej z konferencji, przewidzianych w artykule 8; takie decyzje będą ważne pod warunkiem wyrażenia na nie zgody przez cztery piąte umawiających się krajów.

**Artykuł 6.** (1) Porozumienie niniejsze będzie ratyfikowane, a odnośne dokumenty ratyfikacyjne zostaną złożone w Paryżu najpóźniej dnia 31 grudnia 1961 r. Ratyfikacje te wraz z ich datami i wszystkimi oświadczeniami, jakie mogą być do nich załączone, będą notyfikowane przez Rząd Republiki Francuskiej Rządom innych umawiających się krajów.

(2) Kraje Związku Ochrony Własności Przemysłowej, które nie podpiszą niniejszego porozumienia na warunkach, przewidzianych w artykule 11 ust. 2, będą dopuszczone na swój wniosek do przystąpienia do niego na warunkach, ustalonych w artykule 16 konwencji paryskiej o ochronie własności przemysłowej.

(3) Kraje, w których imieniu nie zostanie złożony dokument ratyfikacyjny w terminie, przewidzianym w ust. (1), będą dopuszczone do przystąpienia na zasadach artykułu 16 konwencji paryskiej o ochronie własności przemysłowej.

**Artykuł 7.** Porozumienie niniejsze wejdzie w życie między krajami, w których imieniu będzie ono ratyfikowane lub które do niego przystąpią, po upływie jednego miesiąca od daty, w której zostaną dokumenty ratyfikacyjne złożone lub przystąpienia notyfikowane przez co najmniej dziesięć krajów. Porozumienie to będzie miało tę samą moc i okres trwania, co konwencja paryska o ochronie własności przemysłowej.

<sup>2)</sup> Patrz Wiadomości Urzędu Patentowego z 1957 r. Nr 2, poz. 25.

<sup>3)</sup> Tą jednostką monetarną jest frank, mający 100 centimów, o wadze 10/31 grama i próbie 0,900.



**Artykuł 8. (1)** Porozumienie niniejsze będzie poddawane okresowym rewizjom w celu wprowadzania w nim pożądaných ulepszeń.

(2) Każda z tych rewizji będzie przedmiotem konferencji, która odbędzie się w jednym z umawiających się krajów, z udziałem przedstawicieli wymienionych krajów.

(3) Organ administracji kraju, w którym ma odbyć się konferencja, przygotowuje z pomocą Międzynarodowego Biura prace tej konferencji.

(4) Dyrektor Międzynarodowego Biura będzie uczestniczył w posiedzeniach konferencji i brał udział w dyskusjach bez prawa głosowania.

**Artykuł 9. (1)** Każdy z umawiających się krajów będzie uprawniony wypowiedzieć niniejsze porozumienie przez pisemne powiadomienie Rządu Konfederacji Szwajcarskiej.

(2) Wypowiedzenie to, które zostanie zakomunikowane przez wymieniony Rząd wszystkim innym umawiającym się krajom, będzie skuteczne tylko odnośnie kraju, który dokona wypowiedzenia, oraz jedynie po upływie dwunastu miesięcy od otrzymania powiadomienia o wypowiedzeniu, skierowanego do Rządu Konfederacji Szwajcarskiej, a porozumienie pozostanie w mocy dla innych umawiających się krajów.

**Artykuł 10.** Postanowienia artykułu 16 bis konwencji paryskiej o ochronie własności przemysłowej stosuje się do niniejszego porozumienia.

**Artykuł 11. (1)** Porozumienie niniejsze będzie podpisane w jednym egzemplarzu, który zostanie złożony w Archiwum Ministerstwa Spraw Zagranicznych Republiki Francuskiej. Kopia, należycie poświadczona, będzie przekazana w drodze dyplomatycznej każdemu z Rządów umawiających się krajów.

(2) Porozumienie niniejsze będzie pozostawało otwarte dla podpisu krajów, będących członkami Związku Ochrony Własności Przemysłowej, aż do dnia 31 grudnia 1958 r. lub do jego wejścia w życie, jeżeli nastąpi ono przed tą datą.

Na dowód tego podpisani Pełnomocnicy podpisali niniejsze porozumienie<sup>4)</sup>.

Dokonano w Nicei w jednym egzemplarzu, dnia 15 czerwca 1957 r.

<sup>4)</sup> Porozumienie to zostało podpisane również przez Polskę.

*O d r e d a k j i:* Poniżej są zamieszczone projekty trzech porozumień międzynarodowych, dotyczących spraw z zakresu własności przemysłowej, oraz uzasadnienia tych projektów. Projekty te zostały opracowane przez Międzynarodowe Biuro Ochrony Własności Przemysłowej. Będą one przedmiotem obrad konferencji, która odbędzie się w drugiej połowie 1957 r. w Lizbonie.

## 54

### PROJEKT

#### MIĘDZYNARODOWEGO POROZUMIENIA

#### O UTWORZENIU PRZY MIĘDZYNARODOWYM BIURZE OCHRONY WŁASNOŚCI PRZEMYSŁOWEJ MIĘDZYNARODOWEGO OŚRODKA DOKUMENTACJI PATENTÓW I WZORÓW UŻYTKOWYCH Z PIERWSZEŃSTWEM

**Artykuł pierwszy.** Każdy z krajów, będących stronami konwencji paryskiej<sup>1)</sup>, do którego stosuje się niniejsze porozumienie, zobowiązuje się żądać wskazania przez ubiegających się o udzielenie patentów lub o zarejestrowanie wzorów użytkowych z pierwszeństwem i ogłaszać w biuletynach lub urzędowych publikacjach swych organów administracji, albo zapisywać na kartach, które będzie przysyłał do Międzynarodowego Biura:

a) datę i kraj, w którym został złożony wniosek o udzielenie patentu lub o zarejestrowanie wzoru użytkowego z zastrzeżeniem prawa pierwszeństwa;

b) numer tego wniosku;

c) nazwisko lub nazwę, zgłaszającego, wymienioną w tym wniosku.

**Artykuł 2. i.** Wykonanie postanowień artykułu pierwszego nastąpi po upływie .... miesięcy od wejścia w życie porozumienia.

<sup>1)</sup> Patrz Wiadomości Urzędu Patentowego z 1957 r. Nr 2, poz. 25.

2. Dla krajów, które swoje dokumenty ratyfikacyjne lub przystąpienia złożą po wejściu w życie porozumienia, wykonanie to rozpocznie się po upływie .... miesięcy od złożenia ich dokumentów.

**Artykuł 3. 1.** Międzynarodowe Biuro Ochrony Własności Przemysłowej utworzy Międzynarodowy Ośrodek Dokumentacji Patentów i Wzorów Użytkowych z Pierwszeństwem<sup>2)</sup>, powołany szczególnie do dokonywania wyciągnięć z biuletynów i publikacji oraz do segregowania kart, wymienionych w artykule pierwszym.

2. Ośrodek Dokumentacji wyda każdemu wnioskodawcy listę wynalazków lub wzorów użytkowych, zgłoszonych albo opatentowanych lub zarejestrowanych z zastrzeżeniem pierwszeństwa, wynikającego z tego samego zgłoszenia.

3. Uzyskanie tych wiadomości nastąpi po uiszczeniu opłaty, której wysokość ustali regulamin wykonawczy, przewidziany w artykule 5.

**Artykuł 4. 1.** Dla wykonania niniejszego porozumienia tworzy się przy Międzynarodowym Biurze Radę, składającą się z przedstawicieli krajów, będących stronami porozumienia.

2. Rada uzgadnia zasady swego postępowania i swój statut z zasadami postępowania i statutem Rady Związku ogólnego. Posiedzenia Rady zwołuje Dyrektor Międzynarodowego Biura.

**Artykuł 5.** Szczegółowe postanowienia w sprawie stosowania niniejszego porozumienia zostaną określone w regulaminie wykonawczym, wydanym przez Radę.

**Artykuł 6. 1.** Kraje należące do Związku Ochrony Własności Przemysłowej, które nie są stronami niniejszego porozumienia, będą na swój wniosek dopuszczone do przystąpienia do niego w formie, ustalonej w artykułach 16 i 16 bis konwencji ogólnej.

2. W przypadku wypowiedzenia niniejszego porozumienia stosuje się artykuł 17 bis konwencji.

**Artykuł 7. 1.** Porozumienie niniejsze będzie ratyfikowane, a odnośne dokumenty ratyfikacyjne zostaną złożone w ..... najpóźniej dnia .....

2. Wejście ono w życie między krajami, które je ratyfikują, w dacie notyfikowania złożenia czwartego dokumentu ratyfikacyjnego oraz będzie miało tę samą moc i okres trwania, co konwencja ogólna. W stosunku do krajów, które złożą swoje dokumenty ratyfikacyjne po tej dacie, wejście w życie nastąpi w dniu notyfikowania złożenia ich dokumentów.

3. Kraje sygnatariusze, które nie złożą swoich dokumentów ratyfikacyjnych w terminie, ustalonym w paragrafie 1, będą dopuszczone do przystąpienia. W stosunku do nich oraz w stosunku do krajów, wymienionych w artykule 6, wejście w życie nastąpi w dacie notyfikowania złożenia ich dokumentów ratyfikacyjnych.

### Uzasadnienie

1. Postanowienia art. 4 lit. D ust. 1 konwencji związkowej paryskiej z dnia 20.3.1883 r. o ochronie własności przemysłowej określają, co następuje: „Ktokolwiek będzie chciał korzystać z pierwszeństwa, wynikającego z wcześniejszego zgłoszenia, powinien złożyć oświadczenie, wskazujące datę i kraj dokonania tego zgłoszenia. Każdy kraj określi czas, w którym najpóźniej oświadczenie to powinno być złożone<sup>3)</sup>”. Postanowienia te nie uległy w istocie żadnej zmianie od chwili wprowadzenia ich do wymienionej konwencji na Konferencji Wazyngtońskiej w 1911 r.

Obowiązki, jakie one nakładają na każdego, kto chce korzystać w kraju związkowym z pierwszeństwa, wynikającego z wcześniejszego zgłoszenia, są bardzo ograniczone: polegają one po prostu na złożeniu oświadczenia dotyczącego dwóch punktów: daty i kraju dokonania zgłoszenia, na podstawie czego wniesiono o przyznanie pierwszeństwa.

Z doświadczenia wynika, że udzielone w ten sposób informacje są niedostateczne z dwójakiego względu: po pierwsze, nie umożliwiają one osobom trzecim zidentyfikowania zgłoszenia, którego dotyczy oświadczenie

<sup>2)</sup> W tekście franc.: „un Centre international de documentation pour les brevets ou les modèles d'utilité sous priorité”.

<sup>3)</sup> Patrz Wiadomości Urzędu Patentowego z 1957 r. Nr 2, poz. 25.

pierwszeństwa, ani zatem sprawdzenia zasadności tego oświadczenia, oraz po drugie, nie dają one im wskazówek, które całkowicie informowałyby ich o zgłoszeniach patentowych, dokonanych w różnych krajach związkowych z zastrzeżeniem pierwszeństwa z tego samego zgłoszenia zasadniczego. Otóż koła handlowe i przemysłowe przywiązują wielką wagę do tego rodzaju dokumentacji, a Międzynarodowe Stowarzyszenie Ochrony Własności Przemysłowej zwróciło ze swej strony uwagę Międzynarodowemu Biuru na tę sprawę podczas swego Kongresu w Brukseli w m. czerwcem 1954 r.

Wydaje się, że jest możliwe wypełnić lukę, o której mówimy, bez pozbawienia tekstu przytoczonego artykułu cechy jego obecnej prostoty. Wystarczyło by ustalić, jak sądzimy, że ktokolwiek będzie chciał korzystać z pierwszeństwa, wynikającego z wcześniejszego zgłoszenia, powinien złożyć oświadczenie, wskazujące nie tylko datę i kraj, ale również numer tego zgłoszenia. Gdyby zgodnie z postanowieniami art. 4 lit. D ust. 1 konwencji związkowej paryskiej dane te były wymienione w publikacjach właściwych organów administracji, zainteresowani mieliby środek do dokładnego zidentyfikowania zgłoszenia, na podstawie którego wniesiono o przyznanie pierwszeństwa, oraz do poznania wskutek tego wszystkich zgłoszeń patentowych, dokonanych w różnych krajach związkowych i odnoszących się do tego samego zgłoszenia zasadniczego.

Należało by więc do właściwości Dyrektora Międzynarodowego Biura utworzenie, jeżeli uzna to za wskazane, nowej służby powołanej do spraw informacji, dostarczanych w taki sposób przez krajowe organy administracji. Decydowałby on także, jakie należy podjąć środki w sprawie finansowania tej służby. Finansowanie to mogłoby być zapewnione bądź przez zaliczki, ustalone przez kraje, będące stronami konwencji związkowej paryskiej, i zwracane od chwili, w której utworzona tak służba stałaby się dochodowa, bądź przez zaliczki, płacone na tych samych warunkach przez zainteresowane przemysły.

Proponujemy więc, aby tekst art. 4 lit. D ust. 1 konwencji został uzupełniony następująco:

„Ktokolwiek będzie chciał korzystać z pierwszeństwa, wynikającego z wcześniejszego zgłoszenia, powinien złożyć oświadczenie, wskazując datę, kraj dokonania i numer tego zgłoszenia. Każdy kraj określi czas, w którym najpóźniej oświadczenie to powinno być złożone”.

Podkreśliliśmy wyrazy, dodane do obecnego tekstu.

2. Pomocniczo i w przypadku, gdyby nie było możliwe uzyskać jednogłośności co do uzupełnienia, jakie według naszego przekonania należy wprowadzić w art. 4 lit. D ust. 1 konwencji związkowej paryskiej, mogłoby być między krajami, które byłyby gotowe przyjąć nasz projekt, zawarte szczególne porozumienie w myśl artykułu 15 tej konwencji. Tekst tego porozumienia jest powyżej zamieszczony. Tekst ten został w 1956 r. opracowany przez Komitet Rzeczoznawców, powołany przez Międzynarodowe Biuro, oraz skoordynowany przez Dyrektora Międzynarodowego Biura z tekstami innych porozumień, tworzących związki ograniczone.

Artykuł pierwszy projektowanego porozumienia jest w istocie identyczny z tym, co zaproponowaliśmy odnośnie art. 4 lit. D ust. 1 konwencji. Zawiera on jednakże dodatkowe żądanie: jest nim obowiązek podawania do wiadomości nazwiska lub nazwy osoby, która dokonała zgłoszenia zasadniczego. Ponieważ żądanie to może wywołać pewne zastrzeżenia ze strony niektórych krajów, nie zamieściliśmy go w naszym projekcie tekstu, dotyczącym art. 4 lit. D ust. 1 konwencji. Projekt ten może być łatwiejszy do przyjęcia w przypadku porozumienia ograniczonego.

Inne artykuły zawierają postanowienia o charakterze administracyjnym lub finansowym, które nie wymagają naszych szczegółowych uwag i które zapewne nie znalazłyby się w konwencji i które zresztą mogłoby ustalić z mocy swego urzędu Dyrektor Międzynarodowego Biura. Ale rozumie się samo przez się, że lepiej jest zamieścić je w nowym porozumieniu, jeżeli miałoby dojść rzeczywście do nowego dokumentu dyplomatycznego, chociaż rozwiązanie to nie wydaje nam się najlepsze. Mnożenie bowiem porozumień szczególnych, jeżeli nie są one rzeczywiście niezbędne, podważa w końcowym rachunku sam zakres stosowania konwencji ogólnej.

## PROJEKT POROZUMIENIA O OCHRONIE NAZW POCHODZENIA I ICH MIĘDZY- NARODOWEJ REJESTRACJI

**Artykuł pierwszy.** Kraje, do których stosuje się niniejsze porozumienie, tworzą Związek ograniczony w ramach Związku paryskiego<sup>1)</sup>. Zobowiązują się one chronić na swym terytorium według zasad niniejszego porozumienia nazwy pochodzenia wyrobów<sup>2)</sup> innych krajów Związku ograniczonego, chronione jako takie w kraju pochodzenia i zarejestrowane w Międzynarodowym Biurze Związku Ochrony Własności Przemysłowej.

**Artykuł 2.** Krajem pochodzenia jest kraj, w którym znajduje się rejon lub miejscowość, której nazwa tworzy znaną nazwę pochodzenia i która dała jej cechę powszechności.

**Artykuł 3.** Ochrona będzie zapewniona przeciwko wszelkiemu naśladownictwu, nawet wówczas, gdy prawdziwe pochodzenie wyrobu jest wskazane lub gdy do nazwy dodano pewne wyrażenia, takie jak „rodzaj”, „typ”, „fason”, „imitacja” lub inne.

**Artykuł 4.** Kraje Związku ograniczonego zobowiązują się poza tym zapewnić ochronę nazwom pochodzenia wyrobów, pochodzących z innych krajów tego samego Związku ograniczonego, przeciwko wszelkiemu aktowi nieuczciwej konkurencji w rozumieniu art. 10 bis konwencji paryskiej z dnia 20 marca 1883 r. o ochronie własności przemysłowej, bez naruszenia postanowień porozumienia madryckiego z dnia 14 kwietnia 1891 r. o zwalczaniu fałszywych oznaczeń pochodzenia, dla krajów, do których stosuje się te postanowienia.

**Artykuł 5. 1.** Rejestracji nazw pochodzenia będzie dokonywać się w Międzynarodowym Biurze na wniosek każdego kraju Związku ograniczonego i na rzecz Państwa lub każdej osoby fizycznej lub prawnej, będącej właścicielem prawa do tej nazwy w myśl jej ustawodawstwa krajowego.

2. Międzynarodowe Biuro powiadomi bezzwłocznie inne kraje Związku ograniczonego o rejestracji i ogłosi ją w piśmie periodycznym.

3. Kraje Związku ograniczonego, które Międzynarodowe Biuro powiadomi o rejestracji nazwy pochodzenia, będą uprawnione oświadczyć, że z zastrzeżeniem postanowienia poniższego artykułu 6 nie może być przyznana tej nazwie ochrona na ich terytorium.

4. Kraje, które będą chciały korzystać z tego uprawnienia, powinny powiadomić o swej odmowie z podaniem uzasadnienia Międzynarodowe Biuro w terminie jednego roku od otrzymania powiadomienia dokonane przez to Biuro, które bezpośrednio powiadomi o tej decyzji zainteresowane strony.

5. Kraje, które w powyżej wskazanym terminie jednego roku nie doniosą Międzynarodowemu Biuru w przedmiocie zarejestrowanej nazwy pochodzenia żadnej decyzji odmownej, utracą uprawnienie przewidziane w ust. 3 niniejszego artykułu.

6. Kraje będą mogły zastrzec sobie udzielanie terminu najwyżej dwóch lat dla zaprzestania używania chronionej nazwy, rozpoczętego przed powiadomieniem, mając obowiązek powiadomić o tym uprawnieniu Międzynarodowe Biuro w ciągu trzech miesięcy po upływie wymienionego powyżej terminu jednego roku.

**Artykuł 6. 1.** Postanowienia niniejszego porozumienia nie mogą naruszyć w niczym ochrony, już udzielonej nazwom pochodzenia w kraju Związku ograniczonego przez inne umowy międzynarodowe, albo przez ustawodawstwo lub orzecznictwo.

2. Zapewniają one krajom tego Związku minimum ochrony nazw pochodzenia.

**Artykuł 7.** Nazwa pochodzenia, dozwolona w kraju Związku ograniczonego w trybie artykułu 5 w następstwie jej rejestracji w Międzynarodowym Biurze, nie będzie mogła stać się w tym kraju nazwą rodzajową.

**Artykuł 8. 1.** Rejestracja, dokonana w Międzynarodowym Biurze w myśl postanowień artykułu 5, będzie miała trwanie nieograniczone.

<sup>1)</sup> Patrz *Wiadomości Urzędu Patentowego* z 1957 r. Nr 2, poz. 25.

<sup>2)</sup> W tekście franc.: „les appellations d'origine des produits”.

2. Rejestracja podlega jedynej opłacie za każdą zarejestrowaną nazwę pochodzenia. Opłata ta jest przeznaczona na pokrycie wydatków Służby międzynarodowej rejestracji nazw pochodzenia i będzie ustalana większością dwóch trzecich krajów Związku ograniczonego, reprezentowanych w Radzie, utworzonej przez poniższy artykuł 10.

**Artykuł 9.** Ściganie naruszeń będzie wszczynane na terytorium krajów Związku ograniczonego według postanowień ustawodawstwa krajowego:

1. na wniosek właściwego organu administracji lub na wniosek Prokuraturii;

2. z oskarżenia strony zainteresowanej, osoby fizycznej lub prawnej, w rozumieniu artykułu 10 ust. 2 konwencji związkowej paryskiej, przynależnej do jednego z wymienionych powyżej krajów.

**Artykuł 10. 1.** Dla wykonania niniejszego porozumienia tworzy się przy Międzynarodowym Biurze Radę, składającą się z przedstawicieli krajów Związku ograniczonego.

2. Rada uzgadnia zasady swego postępowania i swój statut z zasadami postępowania i statutem Rady Związku ogólnego.

**Artykuł 11.** Szczegółowe postanowienia w sprawie stosowania niniejszego porozumienia zostaną określone w regulaminie wykonawczym. Postanowienia tego regulaminu będą mogły być w każdym czasie zmienione przez przedstawicieli krajów Związku ograniczonego.

**Artykuł 12. 1.** Kraje będące członkami Związku Ochrony Własności Przemysłowej, które nie wzięły udziału w niniejszym porozumieniu, będą na swój wniosek dopuszczone do przystąpienia do niego w formie, ustalonej w artykułach 16 i 16 bis konwencji ogólnej.

2. Notyfikacja przystąpienia zapewni sama przez się na terytorium przystępującego kraju dobrodziejstwo powyższych postanowień nazw pochodzenia, które w czasie przystąpienia korzystały z międzynarodowej rejestracji.

3. Każdy jednak kraj, przystępując do niniejszego porozumienia, będzie mógł oświadczyć, jakie są nazwy pochodzenia już zarejestrowane w Międzynarodowym Biurze, dla których wykonuje on uprawnienie, przewidziane w artykule 5 ust. 3, w terminie ustalonym w ust. 4 od daty przystąpienia.

4. W przypadku wypowiedzenia niniejszego porozumienia stosuje się artykuł 17 bis konwencji ogólnej.

**Artykuł 13.** Porozumienie niniejsze będzie ratyfikowane, a odnośne ratyfikacje zostaną złożone w .... najpóźniej dnia 1 ..... 195... r.

Wejdzie ono w życie między krajami, które je ratyfikują, po upływie jednego miesiąca od tej daty oraz będzie miało tę samą moc i okres trwania, co konwencja ogólna.

#### Projekt

#### regulaminu wykonawczego do porozumienia o ochronie nazw pochodzenia i ich międzynarodowej rejestracji

**Artykuł pierwszy.** Wniosek o uzyskanie międzynarodowej rejestracji nazwy pochodzenia należy sporządzić w języku francuskim na formularzu, dostarczonym przez Międzynarodowe Biuro. Do wniosku tego należy załączyć należną opłatę i wymienić w nim następujące dane:

1. kraj stawiający wniosek i jego organ administracji, właściwy do przyjmowania zawiadomień, oraz wymienienie właściciela lub właścicieli nazwy pochodzenia;

2. nazwę pochodzenia, o której rejestrację wnosi się;

3. wyrób, do którego stosuje się ta nazwa;

4. terytorium wytwarzania;

5. tytuł i datę postanowień ustawodawczych lub regulaminowych, albo decyzji sądowych, które przyznają ochronę w kraju stawiającym wniosek;

6. datę przesłania wniosku.

Biuro uzupełni te dane datą zgłoszenia i numerem porządkowym.

**Artykuł 2.** Międzynarodowe Biuro będzie prowadziło: 1. rejestr ogólny nazw pochodzenia, w którym będą wpisywane te nazwy w porządku chronologicznym wraz z danymi, określonymi w artykule pierwszym, a poza tym data przyjęcia zawiadomienia przez kraj stawiający

wniosek, data zawiadomienia przez Międzynarodowe Biuro innych krajów Związku ograniczonego lub odmów, wydanych przez te kraje, oraz wymienienie ewentualnego terminu, przyznanego w myśl artykułu 5 ust. 6 porozumienia;

2. rejestr oddzielny dla każdego kraju Związku ograniczonego, w którym będą wpisywane te same dane w porządku chronologicznym.

**Artykuł 3. 1.** Jeżeli Międzynarodowe Biuro stwierdzi, że wniosek o rejestrację nie jest prawidłowy co do formy lub nie odpowiada postanowieniom porozumienia, jest uprawnione odroczyć rejestrację tej nazwy pochodzenia, ale powinno bezzwłocznie powiadomić o tym kraj stawiający wniosek, który powiadomi Międzynarodowe Biuro o swej decyzji cofającej, zmieniającej lub podtrzymującej swój wniosek.

2. W przypadku, gdy wniosek ten będzie podtrzymany, należy do właściwości Rady wypowiedzieć się w sprawie dalszego jego załatwienia.

**Artykuł 4. 1.** W razie dokonania wpisu w rejestrach, Międzynarodowe Biuro zaświadczy na dwóch egzemplarzach wniosku o dokonanej rejestracji i zaopatrzy je swym podpisem i swą pieczęcią.

2. Jeden z tych dwóch egzemplarzy pozostanie w archiwum Biura, a drugi będzie przesłany zainteresowanemu krajowi.

**Artykuł 5. 1.** Międzynarodowe Biuro ogłosi zarejestrowaną nazwę pochodzenia w swym piśmie periodycznym „Les appellations d'origine” ze wskazaniem danych, wymienionych w punktach 1—6 pierwszego artykułu.

2. Każdy kraj otrzyma bezpłatnie od Międzynarodowego Biura taką liczbę tego pisma, jakiej zażąda; jednakże bezpłatność nie będzie obejmować numerów już wydanych w czasie, gdy to żądanie zostanie przedstawione. Wszelako brakujące numery, zażądane w ciągu sześciu miesięcy od przesłania pisma, będą dostarczone bezpłatnie.

3. Na początku każdego roku Międzynarodowe Biuro sporządzi w porządku chronologicznym i według krajów listę nazw pochodzenia, stanowiących przedmiot publikacji dokonanych w ciągu poprzedniego roku.

**Artykuł 6. 1.** W myśl postanowienia artykułu 8 ust. 2 porozumienia i z zastrzeżeniem właściwości Wysokiej Władzy nadzorującej Międzynarodowe Biuro przedstawi Radzie każdego roku w ciągu pierwszego trimestru szczegółowe sprawozdanie z działalności Służby międzynarodowej rejestracji nazw pochodzenia w celu uprzedniego powiadomienia o wysokości opłaty na następny rok.

2. Wysokość tej opłaty będzie wynosiła na pierwszy rok 50 franków szwajcarskich.

**Artykuł 7. 1.** Regulamin niniejszy wejdzie w życie w tym samym czasie, co porozumienie, do którego on odnosi się, oraz będzie miał ten sam okres trwania.

2. Przedstawiciele krajów Związku ograniczonego będą jednakże mogli wprowadzić w nim zmiany, jakie uznają za konieczne.

#### Uzasadnienie

#### 1. Potrzeba nowego porozumienia w sprawie ochrony nazw pochodzenia.

Nowe projektowane porozumienie ma na celu międzynarodową ochronę nazw pochodzenia, bardziej skuteczną od tej, jaką można uzyskać przez stosowanie konwencji paryskiej (artykuły 1, 2, 9 i 10) i porozumienia madryckiego o zwalczaniu fałszywych oznaczeń pochodzenia<sup>1)</sup>. To ostatnie przyczynia się w pewnej mierze, przede wszystkim przez postanowienie artykułu 4, do ochrony nazw pochodzenia, ale głównym jego celem jest uniknięcie szczególnej postaci nieuczciwej konkurencji przez zwalczanie oznaczenia pochodzenia, fałszywego oraz (według obecnej tendencji) oszukańczego.

Oszukiwanie konsumenta lub ogólnie nabywcy co do prawdziwego pochodzenia wyrobów stanowi czyn nieuczciwej konkurencji, który oczywiście powinien być zakazany w sposób zdecydowany. Wszelako rozwój używania znanych nazw geograficznych w celu oznaczania określonych wyrobów nadał nazwom pochodzenia wielkie znaczenie ekonomiczne i prawne. Praktyka przemysłowa i handlowa stworzyła więc podstawę dla teorii

<sup>1)</sup> Patrz *Wiadomości Urzędu Patentowego* z 1957 r. Nr 3, poz. 37.

prawnej nazw pochodzenia (*l'appellation d'origine*), odrębnej dla teorii prawnej oznaczeń pochodzenia (*l'indication de provenance ou d'origine*).

Rzeczywiście pojęcie nazwy pochodzenia jest przyjęte wyraźnie przez wiele ustawodawstw krajowych. Jedynie terminy w definicji nazwy pochodzenia wykazują pewne różnice, więcej co do formy niż co do istoty, w nauce i w ustawach. W celu określenia czynników, odróżniających oznaczenie pochodzenia od nazwy pochodzenia, zaznaczamy, że nazwę pochodzenia stanowi każda nazwa geograficzna, odpowiadająca krajowi, rejonowi, okolicy lub innej jakiegokolwiek miejscowości, używana jako znak rozróżniający dla wyrobów pochodzących z tych miejscowości i wyobrażająca — według zasad ustalonych dla ich stosowania lub według dobrych i stałych miejscowych zwyczajów — cechy typowe i znane, wynikające wyłącznie lub istotnie z miejsca i ze sposobu wytwarzania, wykonywania, wydobywania lub zestawiania tych wyrobów. Pojęcie to w szerokim znaczeniu obejmuje wszystkie nadające się do ochrony nazwy pochodzenia bądź wyrobów, zawdzięczających swe cechy ziemi lub klimatowi, bądź wyrobów przemysłowych, bez różnic lub zastrzeżeń. Tak samo wynik działalności przemysłowej lub rzemieślniczej może korzystać ze szczególnej notoryczności, jak wynika z miejsca, w którym ta działalność odbywa się (z powodu specjalizacji robotników w określonej miejscowości, istnienia szczególnego użytego surowca, niekiedy w związku z klimatem lub innymi właściwościami danego środowiska). — Nie ma przeszkód do przyjęcia również szczególnej ochrony prawnej dla nazwy pochodzenia pewnych towarów w celach sprzedaży (np. co do pewnej trafności w wyborze towarów lub zaprezentowania określonych wyrobów).

Oznaczenie pochodzenia nie rodzi prawa własności na rzecz wytwórców: fabrykantów lub kupców, ale jedynie uprawnia do wszczęcia postępowania sądowego, gdy oznaczenie to, tzn. wzmianka o miejscu pochodzenia, jest fałszywe lub oszukańcze. Nie stanowi ono zawsze szczególnej wzmianki o pewnych typowych i znanych cechach określonych wyrobów, ale odnosi się do jakiegokolwiek miejsca pochodzenia wszystkich wyrobów, wprowadzonych do obrotu. Teoria o fałszywych lub oszukańczych oznaczeniach pochodzenia rozciąga się również na znaki i nazwy handlowe, które pozwalają w jakikolwiek sposób rozpoznać pochodzenie wyrobów.

Pojęcie oznaczenia pochodzenia jest więc szersze, aniżeli pojęcie nazwy pochodzenia, które ze swej strony ma odmienny zasięg prawny i poważne znaczenie ekonomiczne tak dla gospodarki narodowej, jak i gospodarki stowarzyszeń publicznych lub prywatnych albo dla osób indywidualnych.

Tej różnicy pojęć powinna odpowiadać odmienna terminologia prawna.

Powinny być oddać przyjęte dwa różne terminy dla wyrażenia dwóch pojęć i uniknięcia niebezpieczeństwa jakiegokolwiek pomyłki. Życzymy sobie, aby w ustawach oraz w umowach międzynarodowych były zawsze przyjęte na przyszłość terminy „nazwy pochodzenia” i „oznaczenia pochodzenia” z ich właściwym znaczeniem ekonomiczno-prawnym. Konieczność zawarcia szczególnego porozumienia w ramach paryskiego Związku Ochrony Własności Przemysłowej pozostaje w bezpośrednim stosunku ze znaczeniem różnicy, jaką podkreśliśmy, istniejącej między ochroną nazw pochodzenia i zwalczaniem fałszywych lub oszukańczych oznaczeń pochodzenia.

Jest konieczne zakazać każdej postaci przywłaszczenia i podrabiania nazwy pochodzenia przez ustalenie przede wszystkim, kto ma prawo do tej nazwy. Jest to prawdziwa ochrona, przewidziana już w wielu krajowych ustawodawstwach oraz w dwustronnych i wielostronnych umowach między szczególnie zainteresowanymi krajami, wytwórcami pewnych określonych wyrobów. Jest oczywiście, że projekt porozumienia ma na celu głównie polepszenie tej ochrony w zakresie międzynarodowym, z zachowaniem jednak już istniejących umów szczególnych.

## 2. Zakres ochrony.

Projektowane porozumienie zapewniłoby w sposób dokładny i skuteczny międzynarodową ochronę wszelkich uznanych nazw pochodzenia. Ma ona na uwadze utworzenie Związku ograniczonego, mającego za przedmiot międzynarodową ochronę nazw pochodzenia, bar-

dziej skuteczną od ochrony już zapewnionej, uzyskiwaną przez rejestrację nazwy pochodzenia w Biurze Międzynarodowego Związku Ochrony Własności Przemysłowej.

Każdy kraj paryskiego Związku, należący do porozumienia, zobowiązuje się (artykuł pierwszy) chronić na swoim terytorium nazwy pochodzenia, zarejestrowane i dotyczące wyrobów innych krajów, należących do Związku, pod wyraźnym warunkiem, że są chronione na terytorium swego kraju pochodzenia. Wyrażenie „jako takie” oznacza, że prawo do nazwy pochodzenia powinno być uznane najpierw przez kraj pochodzenia.

Porozumienie zmierza do dania wszystkim krajom Związku ograniczonego wspólnego ustawodawstwa, które jednakże nie może czynić abstrakcji z ustawodawstwa krajowego. Jeżeli w krajach wytwarzających nazwa pochodzenia nie jest uważana za godną ochrony przez postanowienia ustawowe lub regulaminowe, albo przez orzecznictwo kraju wytwarzającego, albo też przez zarejestrowanie w Międzynarodowym Biurze, nie mogłaby ona być przedmiotem ochrony wynikającej z nowego porozumienia. Wiemy, że nazwy pochodzenia istnieją już w niektórych krajach w stosunku do określonych wyrobów, oprócz wyrobów nowych. Wszelako ochrona przez krajowe ustawodawstwo mogłaby jeszcze nie istnieć. Ochrona ta jest następstwem konieczności unikania niebezpieczeństwa jakiegokolwiek przywłaszczenia i podrabiania, które ze swej strony ujawnia się wówczas, gdy typowe cechy pochodzenia wyrobów są w rzeczywistości uznane w obrocie wewnętrznym i międzynarodowym.

Zresztą ustawodawstwo krajowe, wydane przez organy publiczne — niezależnie od formy tego ustawodawstwa, które może różnić się stosownie do systemu prawnego, istniejącego w każdym kraju — mogłoby określać chronioną nazwę, wyrób, do którego ona odnosi się, oraz często strefę wytwarzania lub sposobu wytwarzania i właściciela prawa. Czynniki te są bardzo potrzebne dla dokładnego określenia przedmiotu ochrony.

Powstrzymujemy się od zdefiniowania nazwy pochodzenia, uważamy jednak, że jest konieczna definicja kraju pochodzenia (artykuł 2). Przyczyna tego jest jasna. Przypominamy jedynie ogólne pojęcie prawne nazwy pochodzenia, albowiem każdy kraj będzie wolny od obowiązku dokładnego zdefiniowania zasięgu ochrony, jaką chce ustalić.

Natomiast definicja kraju pochodzenia jest niezbędna w celu uniknięcia jakiegokolwiek niepewności co do rzeczywistej zgodności nazwy pochodzenia, zarejestrowanej jako pochodzącej z kraju Związku ograniczonego, z miejscem wytwarzania, istniejącym w tym samym kraju.

O zarejestrowanie nazwy pochodzenia będzie mógł występować, według systemu przyjętego w porozumieniu, jedynie kraj pochodzenia. Jest nim kraj wytwarzania, rozumiejąc go w szerokim znaczeniu jako miejsce uprawy, hodowli, wydobywania, wykonywania lub zestawiania wyrobów, ale jest także niezbędne, aby miejscowość lub rejon (terminy te są użyte w celu określenia jakiegokolwiek miejsca wytwarzania), wymienione w nazwie pochodzenia, były położone w tym kraju. Chodzi więc o to, aby nazwa miejscowości położonej w kraju Związku ograniczonego nie mogła być używana przez inny kraj tego samego Związku jako nazwa pochodzenia oraz aby nie ubiegano się o rejestrację dla towarów wytworzonych na terytorium tego ostatniego kraju. Chodzi tu, używając innych wyrazów, o trwałe zapewnienie więzi naturalnej i prawnej między miejscami wytwarzania pewnych towarów i ich nazwami pochodzenia.

Ochrona powinna być zapewniona przeciwko każdemu naruszeniu wyłącznych praw właścicieli nazw pochodzenia bądź przez bezprawne przybranie tych nazw — co w niektórych ustawodawstwach nazywa się przywłaszczeniem lub podrabianiem — bądź przeciwko oszukańczemu naśladowaniu nazw pochodzenia. Zakazu bezprawnego przybrania nie potrzeba wymieniać w porozumieniu, ponieważ jest on oczywiście zawarty w zobowiązaniu, jakie muszą podjąć kraje, do chronienia zarejestrowanych nazw pochodzenia.

Zakaz podrabiania jest wymieniony w artykule 3, zawsze w celu zabezpieczenia jak najskuteczniejszej ochrony. Wszelkie omówienie, jakie może być dodane do wzmianki, wskazującej prawdziwe pochodzenie (rodzaj, typ, fason, imitacja itp.), jest zakazane. Zasada ta tylko

wylicza używane wyrażenia, których liczba może być nieograniczona w praktyce przemysłowej i handlowej.

Odesłanie w artykule 4 do podstawowych zasad w sprawie nieuczciwej konkurencji, ustalonych już w konwencji paryskiej (artykuł 10 bis), oraz do zasad porozumienia madryckiego z dnia 14 kwietnia 1891 r. o zwalczaniu fałszywych oznaczeń pochodzenia również wydaje się nam konieczne. Poza podrobieniem nazwy pochodzenia jest cały szereg aktów, które mogą zaliczać się do nieuczciwej konkurencji w ogólnym znaczeniu, oraz używanie fałszywych lub oszukańczych oznaczeń pochodzenia — jak już to widzieliśmy — które powinny być zakazane. Odesłanie to ma więc na celu wzmocnienie stosowania wszystkich tych zasad.

Porozumienie jest zaprojektowane jedynie w celu polepszenia uprzednio istniejącej międzynarodowej ochrony w przedmiocie nazw pochodzenia. Uwzględniając tę sytuację, rejestracja jest według życzenia zainteresowanych kół środkami zapewnienia ochrony w każdym czasie i w każdym kraju, który nie przeciwstawia odmowy. Nie przeszkadza to do przyjęcia przez kraje Związku ograniczonego innych bardziej skutecznych środków. Odesłanie do głównej zasady konwencji paryskiej co do minimum ochrony, przyznanej przez tę konwencję i przez porozumienia, wystarcza do usunięcia wszelkiej wątpliwości w tym względzie.

## 56

### PROJEKT MIĘDZYNARODOWEGO POROZUMIENIA O PATENTACH IMPORTOWYCH

**Artykuł pierwszy.** Przynależni każdego z krajów, do którego stosuje się niniejsze porozumienie, oraz wymienieni w artykule 3 konwencji ogólnej<sup>1)</sup> będą mogli zapewnić sobie we wszystkich innych krajach, będących członkami porozumienia, ochronę swych wynalazków lub swych wzorów użytkowych poza terminem pierwszeństwa, ustalonym w artykule 4 konwencji ogólnej, przez patent importowy na wynalazek lub wzór użytkowy importowy<sup>2)</sup> na warunkach, określonych w następujących artykułach, stosujących się do dwóch przytoczonych rodzajów ochrony.

**Artykuł 2.** Właściciel patentu będzie mógł żądać patentu importowego na wynalazek, już opatentowany w innym umawiającym się kraju.

**Artykuł 3.** Patent importowy nie może być ważnie udzielony w następujących przypadkach:

1) Jeżeli wynalazek stanowił przedmiot ważnego zgłoszenia patentowego, dokonanego w kraju importowym przez osobę inną, aniżeli właściciel patentu lub jego następcę prawny;

2) Jeżeli wynalazek był wykonywany przed datą zgłoszenia w kraju importowym<sup>3)</sup> przez osobę inną, aniżeli właściciel patentu lub jego następcę prawny, przez wytwarzanie wyrobów.

3) Jeżeli przedmiot patentu importowego został opisany dostatecznie w tekście drukowanym, wydanym lub opublikowanym w kraju importowym przez osobę trzecią po zgłoszeniu w kraju pochodzenia, z wyjątkiem przypadków określonych w artykule 4.

**Artykuł 4.** Nie będą uważane za naruszające prawa patentowe:

1) Patent początkowy i patenty będące odpowiednikami, uzyskane za granicą przez właściciela patentu lub jego następcę prawnego;

2) Drukowane teksty tych patentów lub wyciągi z nich, opublikowane przez organy administracji i przez instytucje publiczne lub prywatne, które stale drukują wyciągi patentowe;

3) Wykonywanie wynalazku, wytwarzanie przedmiotów w ten sposób wykonanych, sprzedanych, odsprzedanych lub używanych przez osoby trzecie w kraju pochodzenia lub w krajach innych, aniżeli odnośne kraje importowe;

4) Publikacja wynalazku, dokonana przez wynalazcę lub przez jego następcę prawnego i nosząca oznaczenie „opatentowany” lub podobne.

<sup>1)</sup> Patrz *Wiadomości Urzędu Patentowego* z 1946 r. Nr 2, poz. 14 i z 1957 r. Nr 2, poz. 25.

<sup>2)</sup> W tekście franc.: „le brevet d'importation” i „le modèle d'utilité d'importation”.

<sup>3)</sup> W tekście franc.: „le pays d'importation”.

**Artykuł 5.** Unieważnienie lub umorzenie patentu, uzyskanego w kraju pochodzenia, nie stanowią przeszkody do udzielenia patentu importowego na ten sam wynalazek, jeżeli nastąpiły po dokonaniu zgłoszenia dotyczącego tego patentu.

**Artykuł 6.** Więcej patentów początkowych można połączyć w jedno tylko zgłoszenie patentowe importowe, o ile mają ten sam okres trwania w kraju pochodzenia.

**Artykuł 7.** Patentu importowego udziela się na okres, przewidziany w ustawodawstwie kraju importowego, od którego należy odliczyć czas, jaki upłynął między datą zgłoszenia w kraju pochodzenia i datą zgłoszenia w kraju importowym.

**Artykuł 8.** Data zgłoszenia patentowego i data udzielenia patentu początkowego — mianowicie: pierwszego patentu zgłoszonego w jednym z krajów, do których stosuje się niniejsze porozumienie — powinny być wskazane w patencie importowym jako formalność dodana do formalności, wymaganych przez ustawodawstwo kraju importowego.

**Artykuł 9.** Kraje, będące członkami Związku Ochrony Własności Przemysłowej, które nie wzięły udziału w niniejszym porozumieniu, będą na swój wniosek dopuszczone do przystąpienia do niego w formie, przepisanej w artykułach 16 i 16 bis konwencji ogólnej.

W przypadku wypowiedzenia niniejszego porozumienia obowiązuje artykuł 17 bis konwencji ogólnej. Patenty i wzory użytkowe, zarejestrowane w wypowiedzających krajach jako importowe patenty i wzory użytkowe, będą nadal tam chronione aż do końca okresu ważności, ustalonego w powyższym artykule 7.

**Artykuł 10.** Porozumienie niniejsze będzie ratyfikowane, a odnośne ratyfikacje zostaną złożone w . . . . . najpóźniej dnia 1 . . . . . 195 . . . r.

Wejdzie ono w życie między krajami, które je ratyfikują, po upływie jednego miesiąca od tej daty oraz będzie miało tę samą moc i okres trwania, co konwencja ogólna.

### Uzasadnienie

#### 1. Pojęcie patentu importowego.

Najpierw należy określić, co rozumie się przez patent importowy.

Jest on tak nazwany dla odróżnienia od patentu prostego lub zwykłego, albo też od patentu z pierwszeństwem związkowym. Ten ostatni jest patentem, udzielonym na wynalazek już opatentowany za granicą w kraju, należącym do paryskiego Związku Ochrony Własności Przemysłowej, z zastosowaniem prawa pierwszeństwa w terminie, ustalonym w art. 4 lit. C ust. 1 konwencji związkowej paryskiej z dnia 20 marca 1883 r. Prawdą jest, że patent, uzyskany w kraju związkowym na zasadzie prawa pierwszeństwa, mógłby być uważany za patent importowy, ponieważ chodzi zawsze o patent wprowadzony do tego kraju na wynalazek, już opatentowany za granicą. Ale prawie ogólnie nadaje się wyrazom „patenty importowe” to znaczenie, jakie zostało im nadane przez ustawodawcę francuskiego (art. 29 ustawy z dnia 5 lipca 1884 r.) i ustawodawcę belgijskiego (art. 14 ustawy z dnia 24 maja 1854 r.), a dawniej przez uprzednią ustawę włoską (art. 4 ustawy nr 3731 z dnia 30 października 1859 r.).

Prawdziwym patentem importowym w znaczeniu tych wyrazów jest patent krajowy, odpowiadający patentowi zagranicznemu, niezgłoszony na zasadzie postanowień konwencji paryskiej. Patent importowy, tak jak patent konwencyjny, wynika z możliwości uzyskania patentu na wynalazki, już opublikowane lub opatentowane za granicą. Zarówno więc dla patentu importowanego, jak i dla patentu konwencyjnego przyjmuje się nowość względną w przeciwstawieniu do nowości zupełnej.

Różnica polega na tym, że patent konwencyjny jest ważny, nawet jeżeli w chwili zgłoszenia o ten patent, dokonanego w kraju, do którego wprowadza się wynalazek, wynalazek ten był tam już znany. Nie zawsze to jest prawdziwe dla patentu importowego.

Dzisiaj nauka jest niemal jednomyślna co do uważania za nieużyteczne w świetle konwencji paryskiej z 1883 r. rozróżniania dwóch rodzajów patentów. Pogląd ten jest usprawiedliwiony znaczną liczbą krajów, związanych konwencją paryską, które stosują zasadę terminu pierw-



szeństwa, zabezpieczającą ważność patentu uzyskanego w innym kraju, oraz zasadę niezależności zupełnej. Należy podkreślić, że patent importowy, chociaż istnieje jeszcze w niektórych ustawodawstwach, nie znajduje w praktyce większego zastosowania, ponieważ zapewnia on mniejsze korzyści, aniżeli patent z pierwszeństwem związkowym.

## 2. Patent „związkowy” i jego termin pierwszeństwa.

O patent importowy można ubiegać się we wszystkich przypadkach, gdy nie jest możliwe korzystanie z praw konwencji paryskiej (np. w przypadku zgłoszenia poza terminem pierwszeństwa związkowego lub bez zachowania wymaganych formalności, albo w przypadku zgłoszenia, dokonanego przez przynależnego kraju nie związkowego, lub zgłoszenia pierwszego dokonanego w kraju nie związkowym). Niemożliwość ta wynika bądź z upływu terminu pierwszeństwa (niewątpliwie krótkiego, którego jednak nie można przedłużyć z bardzo ważnych powodów), bądź z faktu, że Związek paryski nie jest jeszcze uniwersalny, albowiem obecnie jeszcze niektóre wielkie i małe kraje, chociaż stały się potęgami przemysłowymi więcej lub mniej ważnymi, pozostają poza tym Związkiem.

Patent uzyskany za granicą może być wprowadzony w innym kraju związkowym w terminie pierwszeństwa, ustalonym w art. 4 konwencji paryskiej. Pierwszym i ogólnym warunkiem jest to, aby patent należał do przynależnego kraju związkowego. Interes, jaki może mieć wynalazca do wprowadzenia patentu do krajów innych, aniżeli kraj pochodzenia, powinien istnieć lub może powstać później. Prawdą jest, że termin pierwszeństwa nie może być przedłużony ze względu na konieczność usunięcia — o ile to możliwe — wszelkiej niepewności w krajach związkowych w sprawie wynalazku, który ma być opatentowany. Jednakże stawia to wynalazcę wobec absolutnej konieczności dokonywania zgłoszeń patentowych, jeżeli nie we wszystkich krajach związkowych, to co najmniej w tych, które przedstawiają największy interes dla niego, przed uzyskaniem korzyści ze swego wynalazku. Domniemanie, że wynalazca może w przewidzianym terminie zgłosić wynalazek do opatentowania w innych krajach związkowych, nie odpowiada rzeczywistości. Praktyka mówi nam w tej sprawie, że termin ten wystarcza przede wszystkim dla wynalazków o wielkim znaczeniu, jakie nazywa się również wynalazkami sensacyjnymi, których wyniki są bardzo pewne. Dla wszystkich innych wynalazków, które chociaż nie sensacyjne okazują się przydatne, pożyteczne i korzystne, system związkowy jest często czystą teorią, ponieważ termin ten ogólnie nie wystarcza do zgłoszenia w innych krajach, gdzie wynalazek mógłby być stosowany.

Inna niedogodność, wynikająca bardziej aniżeli okres trwania pierwszeństwa również z systemu ochrony związkowej, polega na trudności dla wynalazcy sprawdzenia we wszystkich krajach związkowych, wśród tysięcy zgłoszeń patentowych, czy któreś nie stanowi przeszkody dla jego zgłoszenia<sup>1)</sup>. W tym przypadku wszystkie wstępne prace i często wydatki, konieczne dla ukończenia wynalazku, są stracone.

Okres dwunastu miesięcy, określony postanowieniem związkowym, jest słuszną miarą między interesami wynalazców (którzy domagają się terminu dość długiego dla dokonania zgłoszeń w różnych krajach) i interesami przemysłowców (którzy znajdują się w niepewności co do zastosowania w ich produkcji nowych wynalazków) oraz interesami techników, którzy mają pracować nad tym samym wynalazkiem.

Można więc przewidzieć, że każdy projekt zmierzający do przedłużenia obecnego terminu pierwszeństwa nie byłby przyjęty przez następną konferencję rewizyjną, dotyczącą konwencji paryskiej. Termin pierwszeństwa w swym obecnym krótkim trwaniu jest prawdziwą gwarancją dla wszystkich krajów związkowych. Przyjęcie po prostu możliwości patentowania za granicą, po upływie terminu pierwszeństwa, wynalazku już opatento-

wanego na rzecz wynalazcy w jego własnym kraju równałoby się bez żadnej wątpliwości przedłużeniu tak ustalonego terminu, o ile chodzi o patenty uzyskane i do uzyskania w krajach związkowych.

## 3. Korzyści z wprowadzenia patentu importowego.

Wynalazca, szczególnie wynalazca mały i średni, może mieć — jak stwierdzono — interes w stosowaniu lub w zezwalaniu na stosowanie swego wynalazku, chociaż termin pierwszeństwa już upłynął. Poza tym rozpowszechnienie wynalazku nawet w krajach innych, aniżeli kraj pochodzenia, nie powinno być utrudniane. Chodzi więc o jednoczesne chronienie interesu osobistego wynalazcy i postępu społecznego, podstawowej zasady każdego państwa.

Przydatność wynalazku nie ujawnia się bezpośrednio w swych korzystnych skutkach. W rzeczywistości stosowanie wynalazku powinno być rozważane z punktu widzenia jego skutków technicznych i społecznych — które można przewidzieć — oraz jego skutków ekonomicznych, bardzo trudnych do przewidzenia. Te ostatnie zależą od kosztów produkcji przedmiotu wynalazku i znaczenia potrzeb ludzkich, które będą zaspokojone.

Praca wynalazcza, aby być zyskową, powinna dawać korzystne wyniki. Opiera się ona przeto na bazie ekonomicznej, bardzo zmiennej w czasie i przestrzeni.

Niektóre wynalazki kończą się, w chwili ich powstania, na skromnych rezultatach przemysłowych, ale wykazują następnie poważne znaczenie ekonomiczne bądź przez zasięg rozpowszechnienia w różnych krajach, bądź przez wewnętrzną użyteczność niekiedy nieodrodną w niektórych wyspecjalizowanych przemysłach, bądź przez inne nieprzewidziane czynniki. Czynniki te charakteryzują stronę ekonomiczną wynalazku oraz często czynią niepewną sytuację wynalazców i sytuację zainteresowanych przemysłowców.

Jest oczywiste, że trudności ekonomiczne i techniczne, związane z postępowaniem zmierzającym do uzyskania patentu, są większe dla wynalazców średnich i małych, aniżeli dla wielkich. Trudności te często uniemożliwiają dokonanie zgłoszeń patentowych w terminie pierwszeństwa — jak to już wyżej podkreślono — tak że wynalazca nie znajduje żadnej pobudki, aby gospodarka innych krajów związkowych miała korzyści z jego wynalazku. Będzie on zatem starał się utrzymać go w tajemnicy w kraju pochodzenia lub wprowadzi go w innych krajach — nie związkowych — których jednak ustawodawstwo zezwala na patent importowy.

Niedogodności te należy usunąć w interesie ogólnym państw związkowych, w interesie ich własnego rozwoju przemysłowego i handlowego oraz w szczególnym interesie wynalazcy.

Wszelako rozważania co do słuszności oraz celu postępu ekonomicznego i technicznego uzasadniają projekt ograniczenia rygoru artykułu 4 konwencji paryskiej. Stąd pragnienie, okazywane przez niektóre międzynarodowe organizacje prywatne, zapewnienia wynalazcom możliwości dokonywania ich zgłoszeń patentowych w różnych krajach europejskich, nawet nie w terminie pierwszeństwa dwunastu miesięcy, przewidzianym w konwencji paryskiej.

W konkluzji, zainteresowane środowiska proponują przyjęcie patentów importowych z pewną liczbą ograniczeń terytorialnych i prawnych.

Ostatnio przedstawiciele szesnastu stowarzyszeń wynalazców, należących do ośmiu różnych krajów (Belgii, Finlandii, Francji, Hiszpanii, Holandii, Niemiec, Portugalii i Włoch), zebrani na konferencji w Brukseli, przyjęli następującą rezolucję:

Przedstawiciele stowarzyszeń niżej wymienionych, zebrani na konferencji w Brukseli w dniach 8 i 9 marca 1955 r. z okazji 4 Salonu Wynalazców,

### 1. Uważają:

a) że wielu wynalazców, autorów wynalazków praktycznych, przydatnych i przynoszących korzyści, nie jest w stanie uzyskać patentów za granicą z powodu zbyt krótkiego terminu pierwszeństwa, ustalonego na 12 miesięcy;

b) że nie jest usprawiedliwiony w swej przesadzie istniejący system międzynarodowy, który w praktyce zezwala każdemu państwu na odmówienie udzielenia patentu we wszystkich okolicznościach, pod jednym

<sup>1)</sup> Utworzenie przy Międzynarodowym Biurze Ochrony Własności Przemysłowej Międzynarodowego Ośrodka Dokumentacji Patentów z Pierwszeństwem ma również na celu zmniejszenie tej niepewności dla osób trzecich, które powinny sprawdzić ścisłość oświadczenia pierwszeństwa, dokonanego przez zgłaszającego, oraz zakres dochodzonego prawa pierwszeństwa.



pretekstem, że wynalazca uzyskał patent we własnym kraju przed 12 miesiącami;

c) że w tej sytuacji środkiem zaradczym byłoby zorganizowanie międzynarodowej konwencji (co najmniej europejskiej), tworzącej odmianę patentu (patent importowy), różniącego się w istocie od innych patentów jedynie tym, że nie można przeciwstawić mu ani patentów odpowiadających, uzyskanych przez wynalazcę w innych krajach nawet przed 12 miesiącami, ani pewnych czynów samego wynalazcy dokonanych po dacie jego patentu pierwotnego. Patent importowy różniłby się również od patentu zwykłego nagół krótszym okresem trwania.

#### 2. Wyrażają jednomyślnie życzenie:

aby powzięto konieczne postanowienia dla zaradzenia przedstawionemu wyżej stanowi rzeczy;

aby w szczególności zorganizowano konwencję europejską w sprawie patentu importowego; konwencja ta może być zorganizowana natychmiast dlatego, że nie stanowi żadnej nowej niepewności dla przemysłu, ani żadnej głębokiej zmiany ustawodawstw krajowych.

#### 4. Patent importowy może być przedmiotem nowego porozumienia w ramach Związku paryskiego.

Po wykazaniu interesu wynalazcy i interesu wielu krajów w sprawie patentu importowego, należy zbadać, czy taki patent może być przyjęty i zgadzać się z postanowieniami konwencji paryskiej.

Rozważając zasięg terytorialny Związku paryskiego, zwłaszcza w Europie, układ między krajami europejskimi lub między krajami różnych kontynentów (o ile rozwinię się on następnie) powinien koniecznie uwzględniać konwencję paryską, która jest podstawą tego Związku.

Termin pierwszeństwa nie powinien być pośrednio przedłużony na korzyść jednej części państw związkowych, która uznałaby patent importowy ze szczególnymi skutkami ochrony.

Artykuł 15 konwencji paryskiej uzależnia prawo krajów związkowych do oddzielnego zawierania między sobą szczególnych porozumień w sprawie ochrony własności przemysłowej od warunku, aby porozumienia te nie były sprzeczne z postanowieniami wymienionej konwencji. Byłoby więc dopuszczalne porozumienie w sprawie patentu importowego. Bez zmiany tekstu artykułu 4, bez przedłużenia terminu pierwszeństwa postanowieniami szczególnymi, jednym słowem bez zmiany systemu, ustalonego przez konwencję paryską w przedmiocie prawa pierwszeństwa, porozumienie takie mogłoby dać prawo patentowania wynalazku, opatentowanego już w kraju pochodzenia, w innym kraju, nawet gdyby upłynął termin dwunastu miesięcy. Wydaje się to na pierwszy rzut oka niemożliwe, ponieważ takie zgłoszenie patentowe byłoby sprzeczne z zasadą prawną systemu prawa pierwszeństwa. Wszelako nic nie stoi na przeszkodzie projektowi porozumienia szczególnego, zawartego na podstawie zasad uwzględniających maksimum korzyści, zapewnionych przez art. 4 konwencji paryskiej. Artykuł ten jest już oceniany w niektórych środowiskach jako zbyt liberalny, ale wolno dokonać ograniczenia tych

korzyści dla uzyskania w praktyce bardziej skutecznej ochrony małych i średnich wynalazców w celu zwiększenia rozwoju przemysłowego niektórych krajów. Należałoby by przyjąć możliwość uzyskania patentu w innym kraju związkowym poza terminem pierwszeństwa, ale na warunkach i z określonymi skutkami, innymi aniżeli ustalone w art. 4 i art. 4 bis konwencji paryskiej. Różnica ta stanowiłaby dla zainteresowanych wynalazców stanowisko prawne mniej korzystne w porównaniu z tym, jakie zapewnia pierwszeństwo związkowe. Rzeczywisty wynik powinien być zawsze taki, aby wynalazcy byli zainteresowani w dokonywaniu zgłoszeń patentowych w terminie pierwszeństwa, co pozostaje drogą normalną. Jeżeli nie jest już możliwe iść nią, patent importowy będzie dopuszczony jako środek pomocniczy — nigdy jako prawdziwe zastępstwo — na korzyść wynalazców, którzy z przedstawionych względów powinni być jeszcze chronieni.

W konkluzji, chodziło by o ochronę bardziej ograniczoną, aniżeli przyznana w art. 4 konwencji paryskiej, i bardziej szeroka, aniżeli wynikająca po prostu z patentu krajowego. Można byłoby poprzestać więc na systemie ochrony stopnia średniego, który zajęłby miejsce między obecnym systemem konwencji paryskiej i systemem, który polegałby na przedłużeniu terminu pierwszeństwa związkowego. Wynik taki byłby uzyskany przez szczególne zasady co do nowości, zależności, okresu trwania i wymaganych formalności.

#### 5. Cechy charakterystyczne nowego porozumienia.

Porozumienie w sprawie patentu importowego może być zaprojektowane jako otwarte dla wszystkich krajów związkowych, zgodnie z ogólnymi zasadami konwencji paryskiej, lub jako ograniczone do państw europejskich. Byłoby lepiej nie ustalać z góry zasięgu nowego porozumienia. Prawdą jest, że obecne zainteresowanie patentem importowym będzie silniejsze w Europie, tzn. w krajach, które mają teraz życzenie, nadzieję i być może potrzebę zjednoczenia swych sił ekonomicznych. Prawdą jest również, że idea europejska rozwija się i ułatwi porozumienie europejskie w sprawie patentu importowego, że odległości są często przeszkodą do szybkiego rozpowszechnienia użytecznego wynalazku; że patent importowy znajdzie swe pole zastosowania przede wszystkim dla wynalazków średnich i małych. Jednakże nie jest możliwe przewidzieć z pewnością ewentualne echa nowego porozumienia. Nie ma podstawy usuwać tendencji uogólnienia zasad w dziedzinie własności przemysłowej. Tendencja ta jest oparta na istnieniu stosunków ekonomicznych między wszystkimi państwami. Wystarczy to do marzenia o konwencji, której inicjatywa pochodzi od krajów europejskich, ale która byłaby otwarta dla wszystkich krajów związkowych.

Mówimy kraje „związkowe”, ponieważ z przedstawionych już względów nowe porozumienie powinno powstać w ramach konwencji paryskiej. Wystarczy przypomnieć o wielkiej liczbie krajów, związanych tą konwencją, a szczególnie w Europie, gdzie pragnienie umowy w sprawie patentu importowego ujawniło się najbardziej, oraz rozważyć następstwa tego związania ze względu na prawo pierwszeństwa.

#### Sprostowania

W nrze 1 *Wiadomości Urzędu Patentowego* z 1957 r. na str. 24, szp. 2, wiersz 41 od góry powinno być „Mgr Aniela Fleckowa”.

Na str. 46 zamieszczone dane w sprawie znaków towarowych, zarejestrowanych za nrmi 24313, 27056, 27545, 32790, 32906, 33070, 33864 i 35837, dotyczą zmian w rejestrze znaków towarowych, a nie odtworzenia tego rejestru.

## Poradnia Urzędu Patentowego PRL dla wynalazców i racjonalizatorów

Warszawa, al. Niepodległości 188

czynna we wtorki w godz. 16–17.30

Porady techniczne i prawne z zakresu wynalazków, wzorów, udoskonaleń technicznych i usprawnień

## C Z Ę Ś Ć I I

57

## W Y N A L A Z K I

## UDZIELENIE PATENTÓW

(Od nru 40303 do nru 40494)

Grubym drukiem są podane numery rejestru patentów. Liczby i litery przed tymi numerami oznaczają klasy, podklasy, grupy i podgrupy, do których zaliczono opatentowane wynalazki. Po numerach rejestru patentów są podane daty, od których rozpoczynają się okresy trwania patentów. Po skrócie „Pierwsz.“ są podane daty zgłoszeń zagranicznych, uzasadniających prawo pierwszeństwa, oraz w nawiasach nazwy krajów, w których dokonano tych zgłoszeń. Następnie są kolejno zamieszczone imiona i nazwiska lub nazwy, miejsca zamieszkania lub siedziby osób, na których rzecz opatentowano wynalazki, oraz tytuły opatentowanych wynalazków. Na końcu są zamieszczone imiona i nazwiska twórców lub współtwórców opatentowanych wynalazków, jeżeli wynalazki te są wynalazkami pracowniczymi. Skrót „Pr.“ oznacza, że opatentowane wynalazki są wynalazkami pracowniczymi.

1a, 5 **40481**. 15.11 1956. Główny Instytut Górnictwa. Katowice, Polska. Płuczka zespołowa do wzbogacania węgla. Inż. mgr Stanisław Blaszkę. Pr.

1a, 9 **40417**. 30.4 1956. Biuro Projektów Zakładów Przeróbki Mechanicznej Węgla Przedsiębiorstwo Państwowe. Katowice, Polska. Urządzenie bębnowe do wzbogacania minerałów. Inż. mgr Janusz Diétrych i inż. mgr Adolf Szmosza. Pr.

1c, 1/01 **40476**. 1.4 1957. Wojciech Janus. Warszawa, Polska. Urządzenie do zagęszczania i klasyfikacji cząstek ciał stałych, zawieszonych w cieczy.

1c, 13 **40483**. 29.10 1956. Zakłady Górnicze „Konrad“ w budowie Przedsiębiorstwo Państwowe. Iwiny, Polska. Urządzenie do samoczynnego pobierania próbek cieczy flotacyjnej. Franciszek Lanzberg. Pr.

2c, 3/03 **40330**. 18.3 1957. Czesław Antoni Wilbik. Grodzisk Mazowiecki, Polska. Sposób wypieku pieczywa półcukierniczego słonego, zwłaszcza paluszków.

2c, 3/03 **40331**. 18.3 1957. Czesław Antoni Wilbik. Grodzisk Mazowiecki, Polska. Sposób wypieku pieczywa półcukierniczego słodkiego, w szczególności obwarzanków.

3d, 3/01 **40307**. 26.1 1957. Antonina Mechlińska. Łódź, Polska. Franciszek Mechliński. Łódź, Polska. Sposób wykreślania na materiale poszczególnych części ubrań damskich i dziecięcych.

5a, 35/20 **40478**. 6.2 1956. Leopold Zarzeczny. Sanok, Polska. Perfurator mechaniczny do otworów wiertniczych.

5a, 39/10 **40336**. 26.5 1956. Instytut Naftowy. Kraków, Polska. Sposób wytwarzania nośnika piasku do hydraulicznego szczelinowania piaskowców ropo-nośnych. Julian Pohl i Anna Kwaciszewska. Pr.

5b, 3/01 **40325**. 8.3 1957. Józef Tabin. Gliwice, Polska. Wiertarka wibracyjna małej częstotliwości.

5b, 23/10 **40357**. 4.4 1957. Wacław Boryczko. Rybnik, Polska. Jan Jastrzębski. Rybnik, Polska. Urządzenie do chodnikowego i zabierakowego urabiania pokładów węglowych.

5b, 23/10 **40367**. 28.6 1956. Kopalnia Węgla Kamiennego „Zabrze“. Zabrze, Polska. Wręboładowarka chodnikowa. Inż. Józef Sucker, inż. Ryszard Wolny, Stanisław Sikora i Hugon Szczurek. Pr.

5c 9/30 **40335**. 24.8 1956. Główny Instytut Górnictwa. Katowice, Polska. Sposób wykonywania zbrojonej obudowy betonowej chodników podziemnych. Prof. inż. mgr Marcin Borecki, doc. inż. mgr Bogdan Neyman, inż. mgr Marian Skup i prof. inż. mgr Józef Galanka. Pr.

5c, 10/01 **40439**. 12.1 1957. Kopalnia Rudy Żelaza „Ostrowy“. Łajki, Polska. Stalowy stojak kopalniany z normalnym zamkiem i głowicą, zaopatrzoną w zamek do przesuwania stropnicy. Inż. mgr Edward Kułaga i inż. mgr Leon Szczepka. Pr.

5d, 11 **40438**. 12.1 1957. Kopalnia Rudy Żelaza „Ostrowy“. Łajki, Polska. Przenośnik taśmowo-łańcuchowy. Inż. mgr Edward Kułaga i inż. mgr Leon Szczepka. Pr.

5d, 13 **40447**. 23.8 1956. Zakłady Koksownicze „Zdzieszowice“ Przedsiębiorstwo Państwowe. Zdzieszowice, Polska. Urządzenie do samoczynnego wyłączenia wózka do opróżniania bunkrów gębinowych. Maksymilian Szumilas i Alojzy Porada. Pr.

7d, 16 **40430**. 2.3 1957. Inż. Edmund Kuraszkiwicz. Halinów k. Warszawy, Polska. Urządzenie do wyrobu wężykowatych elementów oporowych.

7d, 16 **40480**. 23.4 1957. Rzemieślnicza Spółdzielnia Pracy Metalowców z o. u. Poznań, Polska. Automat do wyrobu wsuwek do włosów. Henryk Kozłowski. Pr.

8a, 5/10 **40437**. 14.2 1957. Inż. mgr Wanda Jaros. Łódź, Polska. Środek do czyszczenia na sucho i usuwania tłustych plam z tkanin oraz sposób czyszczenia za pomocą tego środka.

8d, 4 **40381**. 31.8 1956. Zakłady Przemysłu Wełnianego im. Józefa Magi Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Bielsko, Polska. Wał pralniczy. Józef Pieronek, Franciszek Dobija i Wiesław Bocho. Pr.

8i, 2 **40382**. 10.4 1957. Zygmunt Zubrzycki. Kraków, Polska. Płyn do wywabiania nakreśleń z napisów z emulsji transparentu.

8l, 2 **40440**. 11.10 1955. Dolnośląskie Zakłady Tworzyw Sztucznych. Oława, Polska. Sposób wytwarzania materiału, podobnego do naturalnego zamszu. Aleksander Czernyszew, Józef Norek i inż. Ewa Rudzka. Pr.

8m, 9 **40420**. 30.3 1957. Laboratorium Kolorystyczne. Warszawa, Polska. Sposób barwienia wełny i innych włókien białkowych i poliamidowych barwnikami kwasowo-chromowymi. Doc. inż. mgr Kazimierz Muszkat. Pr.

8o **40361**. 27.2 1957. Wiktor Dembiński. Olsztyn, Polska. Aleksander Falkowski. Rembertów, Polska. Gabriel Groch. Gdynia, Polska. Janusz Zaucha. Gdynia, Polska. Środek do impregnacji sieci rybackich.

11c, 3 **40343**. 8.6 1956. Łódzkie Zakłady Graficzne Przedsiębiorstwo Państwowe. Łódź, Polska,

Urządzenie do zaokrąglania grzbietu okładki. Marian Musiał. Pr.

12e, 1 40458. 16.3 1957. Marian Koldowski. Warszawa, Polska. Urządzenie do ekstrakcji substancji czynnych z surowców roślinnych.

12i, 30 40466. 7.3 1956. VEB Leuna-Werke „Walter Ulbricht“. Leuna, Niemiecka Republika Demokratyczna. Sposób wytwarzania roztworu siarczanu hydroksyloaminy i urządzenie do stosowania tego sposobu.

12k, 3 40464. 24.5 1957. Waclaw Hennel. Kędzierzyn, Polska. Reaktor do syntezy amoniaku.

12n, 2 40397. 23.4 1956. Alfons Krause. Poznań, Polska. Sposób otrzymywania ferromagnetycznych żelazynów. Patent dodatkowy do patentu nr 39902.

12n, 3 40474. 25.5 1957. Instytut Przemysłu Drobego i Rzemiosła. Warszawa, Polska. Sposób otrzymywania chlorku manganowego, wolnego od żelaza, z odpadowego dwutlenku manganu. Inż. mgr Michał Hryhorowicz i Janina Rabska. Pr.

12o, 11 40431. 22.2 1957. Tarchomińskie Zakłady Farmaceutyczne Przedsiębiorstwo Państwowe. Tarchomin, Polska. Sposób wytwarzania malonianu dwuetylowego. Inż. mgr Andrzej Sacha. Pr.

12o, 23/03 40468. 20.4 1956. Pierwsz. 29.12 1955. (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Leuna Werke „Walter Ulbricht“. Leuna, Niemiecka Republika Demokratyczna. Sposób wytwarzania  $\alpha$  — merkaptoketonów.

12o, 24 40467. 20.4 1956. Pierwsz. 30.11 1955 dla zastrz. 1 i 3; 27.12 1955 dla zastrz. 2 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Leuna-Werke „Walter Ulbricht“. Leuna, Niemiecka Republika Demokratyczna. Sposób wytwarzania związków organicznych, zawierających siarkę i azot.

12p, 6 40432. 21.1 1957. Akademia Medyczna w Łodzi (Wydział Farmaceutyczny — Zakład Technologii Chemicznej Środków Leczniczych). Łódź, Polska. Sposób wytwarzania piperazyny i jej pochodnych. Inż. mgr Tadeusz Tkaczyński. Pr.

12q, 1/01 40433. 21.1 1957. Akademia Medyczna w Łodzi (Wydział Farmaceutyczny — Zakład Technologii Chemicznej Środków Leczniczych). Łódź, Polska. Sposób wytwarzania etylenodwuaminy i jej homologów. Inż. mgr Tadeusz Tkaczyński i dr inż. Antoni Koteiko. Pr.

12q, 32/10 40424. 12.11 1956. Włodzimierz Daniewski. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania kwasu 5-amino lub 4-aminogwajakoloortokarboksyłowego.

14d, 19 40441. 5.1 1956. Centralne Biuro Konstrukcji Maszynowych Przedsiębiorstwo Państwowe. Bytom, Polska. Stawidło parowe tulejowo — tłoczko- we do tłokowych pomp parowych. Inż. mgr Jan Faron i inż. mgr Maciej Leszczyński. Pr.

14h, 5 40426. 1.3 1956. Jerzy Nowak. Elbląg, Polska. Silnik cieplny parowo-powietrzny.

17c, 3/08 40364. 10.12 1956. Poznańskie Zakłady Metalowe i Emaliarnia Przedsiębiorstwo Państwowe. Poznań, Polska. Sposób sycenia i ładowania agregatów absorpcyjnych. Inż. Alfred Pawlak, mgr Henryk Dziewanowski, mgr Władysław Baszyński i inż. Henryk Kaczmarek. Pr.

17e, 7 40425. 16.8 1956. Stefan Sławiński. Łódź, Polska. Urządzenie do wykorzystywania ciepła wód odpadowych.

18b, 1/01 40362. 16.10 1956. Inż. mgr Stefan Jarzębski. Sosnowiec, Polska. Sposób wytwarzania surówki syntetycznej o dowolnym składzie chemicznym.

18b, 1/01 40363. 9.3 1957. Inż. mgr Stefan Jarzębski. Sosnowiec, Polska. Sposób wytwarzania surówki syntetycznej o dowolnym składzie chemicznym. Patent dodatkowy do patentu nr 40362.

18b, 13 40415. 8.4 1957. Marian Janas. Częstochowa, Polska. Władysław Kuczewski. Częstochowa, Polska. Sposób świeżenia zasadowej stali martenowskiej.

18c, 10/01 40443. 17.4 1956. Biuro Projektów Urządzeń Przemysłu Hutniczego Przedsiębiorstwo Państwowe. Gliwice, Polska. Sposób chłodzenia elementów pieców przepychowych, zwłaszcza rur ślizgowych, i urządzenie do wykonywania tego sposobu. Inż. Feliks Białozór, inż. Kazimierz Dybał i inż. Stanisław Hamerlak. Pr.

19a, 6 40412. 20.3 1956. Zjednoczenie Budownictwa Miejskiego. Nowa Huta, Polska. Nawierzchnia torowa z prefabrykowanych elementów żelbetowych dla żurawi budowlanych i dźwigów. Inż. Włodzimierz Siwiński. Pr.

20c, 4/01 40494. 20.7 1956. Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski Przedsiębiorstwo Państwowe. Poznań, Polska. Kabina obserwacyjna w pojazdach szynowych, zwłaszcza w wagonie bagażowym.

20e, 24 40359. 23.3 1957. Władysław Piątkowski. Łódź, Polska. Tadeusz Piątkowski. Łódź, Polska. Urządzenie pociągowe do pojazdów, zwłaszcza wagonów kolejowych.

20e, 25 40358. 5.3 1957. Władysław Piątkowski. Łódź, Polska. Tadeusz Piątkowski. Łódź, Polska. Szymon Owsiejczyk. Łódź, Polska. Zderzak wagonowy z amortyzatorami gumowymi.

20i, 13 40491. 31.10 1955. Pierwsz. 23.12 1954 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Werk für Signal und Sicherungstechnik Berlin. Berlin-Treptow, Niemiecka Republika Demokratyczna. Urządzenie do centralnego dozoru stanów, zwłaszcza dozoru pociągów w urządzeniach zabezpieczenia ruchu.

20i, 41/30 40490. 21.10 1955. Pierwsz. 2.4 1955 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Werk für Signal und Sicherungstechnik Berlin. Berlin-Treptow, Niemiecka Republika Demokratyczna. Urządzenie do dawania lub odejmowania impulsów, zwłaszcza w dziedzinie bezpieczeństwa kolejowego.

21a<sup>2</sup>, 31/03 40391. 10.8 1956. Krzysztof Eligiusz Przebindowski. Kraków, Polska. Urządzenie do automatycznego udzielania informacji telefonem.

21a<sup>2</sup>, 36/20 40308. 10.10 1956. Instytut Łączności. Warszawa, Polska. Aparat telefoniczny do linii zespołowych oraz sposób podłączenia linii zespołowej do centrali automatycznej. Inż. mgr Lucjan Rydz i inż. Witold Świerczewski. Pr.

21a<sup>3</sup>, 75/01 40387. 29.11 1956. Jerzy Szczepański. Warszawa, Polska. Sposób pomiaru natężenia ruchu telefonicznego.

21b, 3/02 40422. 27.9 1956. Antoni Żytelewski. Bydgoszcz, Polska. Zacisk akumulatorowy.

21c, 41/01 40369. 30.1 1957. Henryk Brauliński. Michalin, Polska. Urządzenie kontaktowe do odłącznika wysokiego napięcia. Patent zależny od patentu nr 39471.

21c, 41/01 40445. 13.4 1957. Henryk Brauliński. Michalin, Polska. Elektromagnetyczne urządzenie ryg-

lujące do wewnętrznych odłączników wysokiego napięcia.

21c, 58/30 **40410**. 19.7 1956. Instytut Metali Nieżelaznych. Gliwice, Polska. Pojemnościowy układ sterujący do regulatorów o działaniu proporcjonalnym. Inż. mgr Wiktor Krupka i inż. Andrzej Zembała. Pr.

21c, 72 **40376**. 1.3 1957. Janusz Lesiowski. Łaziska Górne, Polska. Antoni Roguski. Warszawa, Polska. Urządzenie ochronne od przepięć łączeniowych powstających przy wyłączeniu nie obciążonych transformatorów, linii, silników i baterii kondensatorów.

21d<sup>1</sup>, 7 **40465**. 20.11 1956. Eugeniusz Kakszta. Łódź, Polska. Prądnicą prądu stałego bez komutatora.

21d<sup>2</sup>, 18/01 **40326**. 23.2 1957. Augustyn Bielik. Katowice, Polska. Jednozwojowy zwarty wirnik elektrycznego silnika indukcyjnego.

21e, 32 **40371**. 10.3 1956. Zakłady Wytwórcze Aparatury Niskiego Napięcia A-11. Łódź, Polska. Przyrząd do sprawdzania i ustalania liczby zwojów w cewce. Inż. Jerzy Kronenberg. Pr.

21e, 36/10 **40386**. 8.11 1956. Zakłady Wytwórcze Podzespołów Telekomunikacyjnych Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Kraków, Polska. Układ do pomiaru kąta stratności kondensatorów. Inż. mgr Jerzy Początek i inż. mgr Jan Szrednicki. Pr.

21e, 37/06 **40337**. 11.2 1957. Zakłady Wytwórcze Podzespołów Telekomunikacyjnych. Kraków, Polska. Urządzenie do kontroli i segregacji kondensatorów. Inż. mgr Jan Szrednicki. Pr.

21e, 37/10 **40385**. 31.12 1956. Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica. Gliwice, Polska. Miernik natężenia stałego pola magnetycznego. Inż. mgr Adam Stryk. Pr.

21f, 82/03 **40446**. 23.2 1956. Pierwsz. 26.2 1955 (Holandia). N. V. Philips'Gloeilampenfabrieken. Eindhoven, Holandia. Niskoprężna łukowa lampa wyładowcza.

21g, 15/02 **40395**. 15.12 1956. Zakłady Wyrobów Kutyh Huta Milowice. Sosnowiec, Polska. Komutator prostownika wirującego. Inż. Janusz Dobrowolski. Pr.

21g, 18/01 **40393**. 9.2 1957. Spółdzielnia Pracy „Elektromatyka”. Warszawa, Polska. Elektrometr elektronowy, zwłaszcza do pomiaru ilości promieniowania gamma. Mieczysław Wiraszko i inż. Aleksander Korol. Pr.

23e, 2 **40452**. 22.2 1956. Pierwsz. 2.3 1955 dla zastrz. 1; 9.12 1955 dla zastrz. 2, 3, 4 i 5 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Fettchemie. Karl-Marx-Stadt, Niemiecka Republika Demokratyczna. Sposób wytwarzania środków piorących do delikatnej i zwykłej bielizny.

24g, 6/01 **40339**. 29.3 1956. Tadeusz Puchniewski. Warszawa, Polska. Kompleksowy zespół urządzeń do oddymiania i odpylania gazów spalinowych.

25a, 3 **40428**. 2.6 1956. Maksymilian Szał. Łódź, Polska. Maszyna saneczkowa do wyrobu rękawiczek dzianych.

25a, 25/01 **40320**. 2.3 1956. Centralne Laboratorium Przemysłu Dziewiarskiego. Łódź, Polska. Urządzenie do podawania nici gumowej przy wyrobie dzianiny elastycznej na dziewiarce saneczkowej. Inż. Witold Łuczyński. Pr.

25a, 25/01 **40345**. 10.4 1957. Zygmunt Cyndler. Łódź, Polska. Nikodem Szczot. Łódź, Polska. Czujnik do automatu, zatrzymującego dziewiarke kotonową.

25a, 29 **40338**. 28.4 1956. Zakłady Przemysłu Dziewiarskiego im. T. Rychlińskiego. Łódź, Polska. Urządzenie do wyprostowywania dzianiny z dziewiarek okrągłych. Zygmunt Czerwiński. Pr.

25c **40313**. 8.3 1957. Bydgoskie Zakłady Przemysłu Gumowego. Bydgoszcz, Polska. Szpula do oplatarek i układ jej członów. Inż. Tadeusz Skublicki. Pr.

29a, 6/06 **40459**. 4.4 1956. Łódzkie Zakłady Włókien Sztucznych. Łódź, Polska. Sposób przyspieszania dojrzewania alkalocelulozy oraz urządzenie do wykonywania tego sposobu. Patent dodatkowy do patentu nr 37714. Zbigniew Rybicki, Eugeniusz Wejner, Mirosław Kopy i Feliks Reszke. Pr.

29a, 6/10 **40457**. 30.12 1955. Brunon Jumrych. Łódź, Polska. Zygmunt Cyndler. Łódź, Polska. Dysza przedzalnica wysokocząsteczkowych polimerów liniowych.

29b, 3/28 **40460**. 12.1 1957. Jeleniogórskie Zakłady Celulozy i Włókien Sztucznych. Jelenia Góra, Polska. Urządzenie do odzyskiwania dwusiarczku węgla z taśmy włókien celulozowych przy produkcji włókien metodą wiskozową. Feliks Arndt, Marian Gieraut, Antoni Lipiński, Tadeusz Slatina, Mieczysław Bylica, Józef Leszczyński, Zbigniew Rybicki i Stefan Szczodrowski. Pr.

29b, 5/04 **40472**. 2.2 1956. Przemysław Granas. Łódź, Polska. Brunon Jumrych. Łódź, Polska. Zygmunt Cyndler. Łódź, Polska. Sposób kędzierzawienia przędzy z włókien poliamidowych.

29b, 5/04 **40475**. 3.2 1956. Zakłady Przemysłu Pończoszniczego im. płk. W. Jurczaka. Łódź, Polska. Sposób kędzierzawienia przędzy z włókien poliamidowych. Mieczysław Grzegorzewski i Zygmunt Jędrys. Pr.

30a, 1/04 **40354**. 15.1 1957. Rufin Mirecki. Gdańsk, Polska. Lampa otolaryngologiczna.

30a, 4/02 **40322**. 19.10 1956. Dr med. Tomasz Cieszyński. Wrocław, Polska. Echosonda ultradźwiękowa do badania serca.

30a, 6/09 **40434**. 8.12 1956. Instytut Farmaceutyczny. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania kontrastowych dentystycznych kształtek polimetakrylanowych. Dr Halina Bojarska-Dahlig i Wiesław Kobyłecki. Pr.

30a, 18/01 **40323**. 5.11 1956. Dr med. Tomasz Cieszyński. Wrocław, Polska. Kryptofanoskop do usuwania ciał obcych. Patent dodatkowy do patentu nr 39993.

30h, 2/04 **40399**. 25.4 1957. Akademia Medyczna w Warszawie (Zakład Mikrobiologii i Higieny). Warszawa, Polska. Sposób otrzymywania skoncentrowanej hialuronidazy z paciorkowca hemolizującego grupy C.

30h, 11/03 **40317**. 24.10 1956. Halina Zielińska-Biernacka. Niechcice, Polska. Sposób wytwarzania kąpieli witaminowych.

30k, 13/02 **40356**. 15.11 1956. Edward Litwinowicz. Białystok, Polska. Aparat do sztucznego oddychania.

31c, 1/01 **40477**. 30.3 1957. Gerard Pieh. Chorzów, Polska. Tadeusz Rzepa. Kraków, Polska. Jan Buciewicz. Kraków, Polska. Julian Kulka. Łódź, Polska. Józef Krop. Ustron, Polska, Emil Breguła. Kąlety, Polska. Sposób wytwarzania spoiwa do mas rdzeniowych.

31c, 10/02 **40400**. 6.3 1956. VEB Vereinigte Metallgusswerke Dresden. Drezno, Niemiecka Repub-

lika Demokratyczna. Urządzenie do wytwarzania odlewów wlewnicowych o różnych wymiarach i kształtach, zwłaszcza z metali lekkich.

31c, 24/01 40355. 5.4 1957. Leon Krzemiński. Warszawa, Polska. Sposób odlewania naczyń bimetalowych oraz urządzenie do wykonywania tego sposobu.

31c, 24/04 40482. 6.4 1957. Huta im. M. Buczka. Sosnowiec, Polska. Sposób wyrobu walców utwardzonych do walcowania blachy na gorąco. Inż. mgr Bogumił Raczyński, inż. Stefan Kalaga, Stanisław Peroń i Mieczysław Konieczny. Pr.

32b, 9 40333. 29.4 1957. Danuta Hussarska. Warszawa, Polska. Glazura kolorowa ze szkła z piaskową warstwą przyczepną.

34f, 11/06 40327. 21.6 1956. Willibald Böhm Spritzgusswerk-offene Handelsgesellschaft. Wolkenstein Sa, Niemiecka Republika Demokratyczna. Sito z tworzywa sztucznego i sposób jego wytwarzania.

34h, 5/01 40419. 22.10 1956. Spółdzielnia Pracy „Kotlarz“. Łódź, Polska. Uniwersalny mebel dziecięcy. Wiesław Śliwiński, Szczepan Frydrychewicz, Tadeusz Wiśniewski, Mirosław Andrzejczak i Jan Świtonik. Pr.

34l, 17/02 40416. 25.10 1956. Zakład Jajczarsko-Drobiarski. Goleniów, Polska. Sposób i urządzenie do ciągłego oparzania drobiu. Stanisław Żytkowicz, Ryszard Kaczanowski, Alfred Pawłowski i Walenty Pędziwiatr. Pr.

35b, 6/12 40449. 6.5 1957. Inż. mgr Andrzej Rytel. Warszawa, Polska. Chwytnik uniwersalny prostowodowy do tubingów stacyjnych tuneli typu „Metro“.

37a, 2 40332. 14.4 1956. Karol Orell. Kraków, Polska. Józef Albin. Kraków, Polska. Strop beztynkowy, wykonany z prefabrykowanych belek nośnych z płytkami sufitowymi.

37a, 2 40372. 17.5 1956. „Prozamet“ Biuro Projektowania Zakł. Przemysłu Metalowego i Elektrotechnicznego Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnienie. Warszawa, Polska. Prefabrykowane żelbetowe przekrycie dachowe. Inż. Wiesław Robaczewski, Pr.

37a, 2 40487. 30.5 1957. Inż. mgr Stefan Hupert. Komorów k. Pruszkowa, Polska. Dyl lub płyta atropowa oraz sposób ich wyrobu.

37a, 4 40484. 27.2 1957. Maria Niemczewska. Kraków, Polska. Prefabrykowany element ścienny.

37a, 6 40492. 31.10 1956. Antoni Tarczewski. Kraków, Polska. Przekrycie przestrzenne.

37b, 1 40408. 3.3 1956. Nikodem Hryckiewicz. Warszawa, Polska. Teodor Zep. Warszawa, Polska. Ścienny pustak komorowy.

37b, 2/01 40486. 24.1 1957. Józef Trojański. Warszawa, Polska. Prefabrykowany żelbetowy element budowlany.

37b, 6 40352. 20.2 1957. Henryk Banert. Warszawa, Polska. Podziemna sieć cieplna kanałowa w obudowie łukowej z trwałą i nie zawilgacającą się izolacją łupinową.

37d, 23/04 40377. 12.10 1956. Michał Masłowski. Szczecin, Polska. Sposób wykonywania okien w budynkach mieszkalnych.

37e, 5/03 40405. 10.3 1956. Henryk Jędrzejewski. Warszawa, Polska. Lekka płyta dachowa, składająca się z dwóch lub trzech warstw.

37f, 2/01 40485. 12.12 1956. Andrzej Rzymkowski. Kraków, Polska. Obora pierścieniowa z samoczynnym urządzeniem do karmienia.

38h, 2/01 40316. 14.1 1957. Inż. mgr Eugenia Kowalska. Gliwice, Polska. Inż. mgr Witold Kowalski. Gliwice, Polska. Sposób impregnacji drewna drogą wytwarzania fluorokrzemianu sodu wewnątrz komórek drewna.

38l 40403. 28.2 1957. Inż. mgr Maciej Ławniczak. Poznań, Polska. Metoda łączenia drobnych odpadów drzewnych, korkowych, łykowych w płyty budowlane przy użyciu paku względnie lepiku w postaci sproszkowanej.

39a 19/07 40328. 21.6 1956. Willibald Böhm Spritzgusswerkoffene Handelsgesellschaft. Wolkenstein Sa., Niemiecka Republika Demokratyczna. Sposób nakładania dna sitowego na kadłub sitowy z tworzywa sztucznego i urządzenie do stosowania tego sposobu.

39b, 22/02 40349. 25.8 1955. Instytut Technologii Drewna. Poznań, Polska. Sposób otrzymywania tworzyw sztucznych z przemysłowych odpadów drzewnych. Prof. dr Stanisław Prosiński, doc. inż. Waław Kontek, inż. mgr Jacek Wiackowski i inż. August Czarnkowski. Pr.

40a, 15/30 40366. 29.3 1956. Instytut Metalurgii im. Stanisława Staszica. Gliwice, Polska. Wziernik do pieców próżniowych. Doc. inż. Zygmunt Krotkiewski. Pr.

40a, 35 40303. 13.3 1956. Zakłady Cynkowe „Wełnowiec“. Katowice-Wełnowiec, Polska. Sposób suszenia retort ogniotrwałych, stosowanych do produkcji cynku i bieli cynkowej. Inż. mgr Marian Prazmowski. Pr.

40a, 40/50 40304. 13.3 1956. Zakłady Cynkowe „Wełnowiec“. Katowice-Wełnowiec, Polska. Sposób koksowania brykietów, stosowanych przy produkcji cynku w muflach pionowych. Walter Czapla, inż. Henryk Fik, inż. Karol Rzyman, inż. Jakub Sozański i inż. Zygmunt Syrczyński. Pr.

40a, 46/10 40324. 4.3 1957. Władysław Kuczewski. Częstochowa, Polska. Sposób odzyskiwania manganu, zawartego w zasadowych żużlach martenowskich.

40a, 47/01 40418. 15.12 1955. Instytut Metali Lekkich. Skawina, Polska. Sposób otrzymywania metali spektralnie czystych przez destylację pod zmniejszonym ciśnieniem. Prof. mgr Karol Akerman i inż. mgr Marian Orman. Pr.

40c, 8 40334. 21.5 1956. Skarb Państwa (Ministerstwo Hutnictwa — Centralny Zarząd Przemysłu Hutniczego). Katowice, Polska. Sposób otrzymywania kobaltu elektrolitycznego. Aleksander Kauzik i inż. Karol Jezierski. Pr.

42b, 13 40427. 26.1 1957. Jan Łopuski. Potasze, Polska. Przyrząd do taksowania drzewostanu.

42b 26/02 40342. 13.3 1957. Przedsiębiorstwo Energomontażowe Przemysłu Węglowego. Świętochłowice, Polska. Przyrząd z czujnikiem do sprawdzania równomierności podziałki zębów od strony roboczej. Gerard Kasperczyk. Pr.

42c 12 40365. 19.4 1956. Krakowskie Okręgowe Przedsiębiorstwo Miernicze. Kraków, Polska. Urządzenie do mechanicznego obliczania przyrostów  $dy$  i  $dx$  dla współrzędnych prostokątnych punktów poligonowych. Włodzimierz Kunzek. Pr.

42h, 1/01 40321. 17.1 1957. Warszawskie Zakłady Foto-Optyczne. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania elementów optycznych z mas termoplastycznych

oraz urządzenie do wykonywania tego sposobu. Alojzy Kotecki i Kazimierz Żelazkiewicz. Pr.

42h, 22/05 40374. 17.4 1957. Zbigniew Pałasiński. Kraków, Polska. Stereoskop automatyczny, umożliwiający oglądanie seryjne zmiennych par przezroczyste.

42i, 3/80 40389. 23.10 1956. Zakłady Wytwórcze Urządzeń Termotechnicznych Przedsiębiorstwo Państwowe. Łódź, Polska. Sposób zwiększania oporności elektrycznej wyrobów ceramicznych. Mirosław Siegmund i Eugeniusz Komorowski. Pr.

42i, 19/02 40392. 29.9 1956. Instytut Technologii Drewna. Poznań, Polska. Urządzenie do zdalnego pomiaru temperatury oraz pomiaru psychrometrycznej różnicy temperatur. Inż. Kazimierz Moldenhawer. Pr.

42k, 7/03 40394. 4.7 1956. Zjednoczenie Państwowych Gospodarstw Rolnych Przedsiębiorstwo Państwowe. Ostrów Wlkp., Polska. Urządzenie do rejestrowania pracy ciągnika. Inż. Stefan Furmanowski. Pr.

42k, 28 40384. 5.3 1957. Jerzy Tylżanowski. Olsztyn, Polska. Obrotowy oporomierz glebowy.

42k, 28 40444. 10.1 1957. Przedsiębiorstwo Geologiczno-Inżynierskie Energetyki Przedsiębiorstwo Państwowe. Kraków, Polska. Edometr hydrauliczny. Michał Kosiński. Pr.

42k, 33 40379. 16.2 1957. Fabryka Maszyn Papierniczych Przedsiębiorstwo Państwowe. Cieplice, Polska. Sposób wyważania dynamicznego wałców niesztynnych. Inż. Seweryn Tom. Pr.

42k, 33 40380. 16.2 1957. Fabryka Maszyn Papierniczych Przedsiębiorstwo Państwowe. Cieplice, Polska. Przyrząd do łatwego powiaru zdważenia statycznego. Inż. Seweryn Tom. Pr.

42k, 38/02 40370. 17.11 1956. Instytut Obrabiarek i Obróbki Skrawaniem. Kraków, Polska. Dyszka do porównawczych pomiarów gładkości powierzchni sposobem pneumatycznym. Władysław Nowak. Pr.

42l, 18 40398. 13.12 1956. Skarb Państwa (Ministerstwo Przemysłu Spożywczego — Centralny Zarząd Przemysłu Mleczarskiego). Warszawa, Polska. Przyrząd do pobierania prób mleka zwłaszcza z konwi. Marian Marecki.

42m, 33/05 40360. 3.5 1956. Kazimierz Miecznikowski. Warszawa, Polska. Przyrząd logarytmiczny do liczenia funkcji typu  $y = a_1 x$ .

42n, 11/03 40489. 11.2 1957. Rudolf Gawlas. Cieszyn, Polska. Komplet elementów urządzeń elektrotechnicznych, jako pomoc naukowa przy nauczaniu elektrotechniki i fizyki.

42p, 13/10 40353. 28.3 1957. Mieczysław Kaczmarczyk. Bydgoszcz, Polska. Przyrząd do rejestrowania przebiegu jazdy pojazdu mechanicznego.

45l, 3/03 40450. 21.2 1957. Wytwórnia Chemiczna Nr 8 Przedsiębiorstwo Państwowe. Pionki, Polska. Świeca owadobójcza. Lucjan Hadrys i Mieczysław Tytko. Pr.

46a<sup>5</sup>, 7 40406. 12.3 1957. Henryk Kaiser. Kraków, Polska. Czterosuwowy silnik spalinowy o wirującym pierścieniowym cylindrze.

46c,<sup>2</sup> 102 40368. 8.12 1956. Stanisław Jarnuszkiewicz. Kraków, Polska. Urządzenie wtryskowe dla rozpylania paliwa w dwusuwowych silnikach wielocylindrowych z zapłonem obcym.

49a, 21 40436. 9.1 1957. Pierwsz. 26.1 1956. (Francja) Victor Salomé. Paryż, Francja. Clotaire Salomé.

Paryż, Francja. Urządzenie regulacyjne do obrabiarek o napędzie hydraulicznym i innych zastosowań.

49a, 21/01 40409. 6.6 1956. Centralne Biuro Konstrucyjne Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Pruszków, Polska. Sprzęgło kłowe do urządzeń, nacinających gwinty na obrabiarkach. Inż. mgr Mikołaj Filipowicz i inż. mgr Edmund Szumilas. Pr.

49l, 3 40435. 20.9 1956. VEB Hartmetallwerk Immelborn. Immelborn/Thür; Niemiecka Republika Demokratyczna. Sposób wytwarzania proszków metalowych, w szczególności proszku czystego wolframu, o bardzo dużej drobnoziarnistości przede wszystkim do produkcji węglików spiekanych.

50c, 17/01 40448. 27.10 1956. Zakłady Elektrochemiczne „Ząbkowice“. Ząbkowice, Polska. Kruszarzka z urządzeniem sortującym. Inż. Stefan Kotarski i inż. Tadeusz Pieńkowski. Pr.

57a 7/01 40423. 11.8 1956. Jerzy Wirski. Warszawa, Polska. Sposób wzmacniania światła w kamerze filmowej oraz urządzenie do wykonywania tego sposobu.

57a, 9/13 40347. 22.5 1956. Leonard Popadiuk. Wrocław, Polska. Urządzenie lustrzane w aparacie filmowym zdjęciowym.

59b, 5/31 40312. 15.9 1956. Lubomir Tomaszewski. Warszawa, Polska. Pompa odśrodkowa. Patent dodatkowy do patentu nr 39151.

61a, 40 40318. 15.2 1957. Jerzy Bańkowski, Warszawa, Polska. Urządzenie do badania chłonności pochłaniaczy masek, zabezpieczających drogi oddechowe.

61b, 1/03 40396. 28.4 1956. Jerzy Woliński. Warszawa, Polska. Tadeusz Kisieliński. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania środków antytoksycznych przy zatruciach preparatami fosforoorganicznymi.

63c, 34/01 40429. 10.10 1956. Aleksander Rawski Warszawa, Polska. Zespół napędowy pojazdu mechanicznego.

63c, 38/02 40383. 30.1 1957. Jerzy Jankowski. Warszawa, Polska. Niezależne zawieszenie kół pojazdu mechanicznego, szczególnie napędzających, z wysoko umieszczonym środkiem przechyłu i niezmiennym śladem kół.

63c, 42 40411. 16.3 1957. Fabryka Samochodów Osobowych w Warszawie Przedsiębiorstwo Państwowe. Warszawa, Polska. Samochodowy amortyzator teleskopowy dwustronnie działający. Inż. Fryderyk Adler. Pr.

63c, 43/10 40451. 30.3 1957. Biuro Konstrucyjne Przemysłu Motoryzacyjnego Przedsiębiorstwo Państwowe. Warszawa, Polska. Nadwozie samonośne do pojazdów drogowych. Janusz Pawłowski. Pr.

63c, 47 40373. 26.7 1956. Inż. mgr Józef Groch. Gdańsk, Polska. Jerzy Szałas. Sopot, Polska. Urządzenie sterujące pojazdu mechanicznego.

63h, 5/01 40390. 29.11 1954. VEB Mifa-Werk Sangerhausen. Sangerhausen, Niemiecka Republika Demokratyczna. Złącze tulejowe i sposób jego wyrobu.

65a<sup>2</sup>, 7 40319. 17.12 1956. Edward Dowbór. Elk, Polska. Stery śrubowe do statków. Patent dodatkowy do patentu nr 33317.

65f<sup>2</sup>, 3 40311. 9.7 1956. Ludwik Andrusiak. Gdańsk-Orunia, Polska. Urządzenie do osuszania żęz i wnętrz okrętowych oraz sieci i lin.

66b, 15 40306. 2.2 1957. Zbigniew Ulatowski. Skolimów, Polska. Marian Onufrowicz. Warszawa,



Polska. Urządzenie do formowania jelit w sposób ciągły.

68a, 64 40309. 28.11 1956. Józef Pawlak. Poznań, Polska. Zamek drzwiowy, zwłaszcza do bram wejściowych budynków mieszkalnych lub przemysłowych.

74a, 27 40388. 10.10 1956. Władysław Skoczek. Piotrków Trybunalski, Polska. Walizkowy automat alarmowy.

74a, 31 40488. 18.4 1955. Stanisław Tchórzewski. Sopot, Polska. Czujka przeciwpożarowa z elementem topikowym zwłaszcza do pomieszczeń, narażonych na działanie par cieczy łatwopalnych, gazów wybuchowych, wilgoci i oparów żrących.

75b, 11 40402. 3.4 1957. Zdzisław Kuśnierkiwicz. Warszawa, Polska. Sposób wykonywania barwnych wzorów dekoracyjnych.

75c, 5/08 40305. 16.11 1955. VEB Leuna-Werke „Walter Ulbricht“. Leuna, Niemiecka Republika Demokratyczna. Sposób wytwarzania powłok lakierniczych.

75d, 15 40346. 6.4 1957. Józef Polak. Kraków, Polska. Sposób mechanicznego patynowania drewna w zastosowaniu przy konserwacji zabytków.

75d, 15 40404. 24.5 1957. Józef Polak. Kraków, Polska. Sposób mechanicznego patynowania kamienia i żelaza przy konserwacji zabytków. Patent dodatkowy do patentu nr 40346.

76b, 7/01 40329. 28.9 1955. Prof. Paweł Prindisz. Łódź, Polska. Inż. mgr Janusz Planer. Łódź, Polska. Inż. mgr Tadeusz Wasiak. Łódź, Polska. Urządzenie do przerobu krótkiej wełny jagnięcej w mieszaneczce z włóknem sztucznym.

76b, 9 40350. 23.6 1956. Bielska Fabryka Maszyn Włókienniczych. Bielsko-Biała, Polska. Uchwyt do wyjmowania wałków roboczych zgrzeblarek. Inż. Konstanty Bizoń. Pr.

76b, 29/01 40479. 10.7 1956. Prof. Paweł Prindisz. Łódź, Polska. Inż. mgr Michał Grudniewski. Łódź, Polska. Sposób otrzymywania przędzy bawełnianej z zastosowaniem dzielenia runka na rozciągarkę ostatecznej i urządzenia do wykonania tego sposobu.

76c, 13/02 40462. 23.6 1956. Bielska Fabryka Maszyn Włókienniczych. Bielsko-Biała, Polska. Sposób regulacji obrotów wrzecion w przędzarce obrączkowej i urządzenie do wykonania tego sposobu. Inż. Konstanty Bizoń. Pr.

76c, 13/03 40463. 23.6 1956. Bielska Fabryka Maszyn Włókienniczych. Bielsko-Biała, Polska. Sposób napędu wrzecion w przędzarkach obrączkowych. Kazimierz Adamaszek i Andrzej Raczyński. Pr.

76c, 16/01 40310. 23.6 1956. Bielska Fabryka Maszyn Włókienniczych. Bielsko-Biała, Polska. Sposób prowadzenia łąwy wrzecionowej i obrączkowej przy ściśle pionowym prowadzeniu niedoprzedu. Inż. Kazimierz Adamaszek i inż. Andrzej Raczyński. Pr.

76c, 16/01 40314. 23.6 1956. Bielska Fabryka Maszyn Włókienniczych. Bielsko-Biała, Polska. Urządzenie do zrównoważania łąwy wrzecionowej. Inż. Kazimierz Adamaszek i inż. Andrzej Raczyński. Pr.

76c, 16/01 40344. 9.4 1956. VEB Spinn-und Zwirnermaschinenbau Karl-Marx-Stadt. Karl-Marx-Stadt, Niemiecka Republika Demokratyczna. Skręcarka do rozciągania nici z syntetycznych liniowych wy-

sokich polimerów i do wytwarzania nawoi, nadających się do dalszego przerobu.

76c, 16/01 40351. 23.6 1956. Bielska Fabryka Maszyn Włókienniczych. Bielsko-Biała, Polska. Sposób prowadzenia łąwy wrzecionowej względnie obrączkowej w przędzarkach i skręcarkach obrączkowych i urządzenie do przeprowadzania tego sposobu. Inż. Konstanty Bizoń. Pr.

77a, 14/04 40453. 28.2 1957. Inż. mgr Wiktor Skowroński. Pruszcz-Gdański, Polska. Przyrząd sportowy dla pływających, zanurzonych w wodzie, ze śrubą napędową i sterem.

77b, 15 40454. 13.10 1956. Jan Pawlica. Zakopane, Polska. Urządzenie śrubowe do nart.

77f, 19/12 40461. 10.10 1956. Spółdzielnia Pracy „Metal-Zabawka“. Świątyni Górne, Polska. Zabawka-samochodzik elektryczny wraz z jezdnią. Mieczysław Bujas. Pr.

77f, 26 40455. 31.8 1956. Kazimierz Zych. Milanówek, Polska. Wiesław Giryn. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania samowywołujących się malowanek.

80a, 7/50 40348. 31.1 1956. Pierwsz. 2.2 1955 (Belgia). Edouard Adolphe Dupuis. Ollignies, Belgia. Edouard Léon Dupuis. Ollignies, Belgia. José Dupuis. Ollignies, Belgia. Pojazd silnikowy do wytwarzania mieszanin z różnych składników i do transportu tych mieszanin na określone miejsce.

80a, 34/01 40421. 4.9 1956. Pierwsz. 13.4 1956 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Ingenieurtiefbau Barndenburg. Brandenburg/Havel, Niemiecka Republika Demokratyczna. Rura z betonu sprężonego z naprężonymi wstępnie prętami betonowymi.

80a, 35/05 40442. 29.1 1957. Biuro Projektów Przemysłu Materiałów Budowlanych Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Warszawa, Polska. Przyrząd do ustawiania cegieł na wózkach pieca tunelowego. Zbigniew Gudanowicz i inż. Stanisław Szemetyło. Pr.

80a, 48/15 40493. 9.4 1957. Inż. mgr Józef Dutkowski. Warszawa, Polska. Sposób i urządzenie do wytwarzania prefabrykowanych elementów budowlanych z pustkami.

80b, 12/10 40456. 11.7 1955. Lucjusz Burdyński. Warszawa, Polska. Jerzy Pawłowski. Warszawa, Polska. Masa, zwłaszcza do wyrobu ceramicznych płytek okładzinowych.

81c, 1 40470. 15.6 1956. Jacek Englicht. Gdynia, Polska. Podwójne trójdrożne wiązanie elementów opakowań transportowych z drewna oraz sposób obliczenia przekrojów drewna w tych opakowaniach.

81e, 8 40473. 10.4 1957. Zakład Jajczarsko-Drobiarski. Białystok, Polska. Urządzenie do samoczynnego przekazywania przedmiotów, obrabianych sposobem potokowym, z jednego przenośnika na drugi, zwłaszcza przy taśmowej obróbce drobiu. Inż. Piotr Gałązka. Pr.

81e, 10 40469. 9.6 1956. Pierwsz. 15.6 1955 (Wielka Brytania). The Hanmade Conveyor Company Limited. Hucknall, Wielka Brytania. Tarcza zespołu rolkowego do przenośników taśmowych. Patent dodatkowy do patentu nr 39548.

81e, 22 40471. 18.6 1956. Inż. mgr Marian Żmuda. Kraków, Polska. Przenośnik taśmowo-łańcuchowy z bocznymi prowadnicami.

82a, 1 40375. 29.6 1956. Edward Szeregowski. Zalesie Dolne, Polska. Suszarnia do suszenia i proszkowania rozrzedzonego błota defekacyjnego oraz innych produktów podobnych.

82a, 8 40407. 19.10 1956. Inż. mgr Olgierd Świderski. Sopot, Polska. Wieżowa przenośna suszarnia do produktów spożywczych.

85b, 1/01 40315. 20.3 1956. Główny Instytut Górnicztwa. Katowice, Polska. Sposób wytwarzania chemicznie czystego i silnie aktywnego wodorotlenku magnezu do odkrzemiania wody. Prof. inż. mgr Władysław Olczakowski, inż. mgr Andrzej Włodarski, Jerzy Chrzęszcz i Jadwiga Grajner. Pr.

85c, 2 40414. 25.3 1955. Instytut Chemicznej Przeróbki Węgla. Zabrze, Polska. Sposób odfenolowania wody pogazowej przy pomocy spalin odlotowych. Inż. Bogdan Borkowski. Pr.

86a 1/03 40413. 12.9 1955. Centralne Biuro Techniczne Przemysłu Maszyn Włókienniczych Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Łódź, Polska. Sposób otrzymywania stałego napięcia tkaniny przy jej zwrotnych przewijaniach z walca na walec oraz urządzenie do wykonywania tego sposobu. Inż. Janusz Dłużniewski. Pr.

87a, 22 40401. 18.3 1957. Ryszard Zenon Lewiński. Warszawa, Polska. Przyrząd do wyciągania sworzni lub tulejek do otworów w tłokach silników spalinowych.

88c, 1/09 40378. 1.3 1957. Stanisław Bodzoń. Jarosław, Polska. Silnik wiatrowy o wale pionowym.

89a, 2 40340. 29.12 1956. Stanisław Godwod. Warszawa, Polska. Odchwaszczacz ogonków buraczanych.

89c, 16 40341. 3.4 1957. Cukrownia „Lublin”. Lublin, Polska. Urządzenie do automatycznego prowadzenia ciągłej saturacji I. Prof. dr Stanisław Zagrodzki, inż. mgr Wojciech Winiarski, inż. mgr Krystyna Szczucka i inż. mgr Antoni Kowalski. Pr.

## ZMIANY W REJESTRZE

Grubym drukiem są podane numery rejestru patentów.

**35645.** Dnia 20.5.1957 r. wykreślono wpis o wykreśleniu patentu.

**37451.** Dnia 20.5 1957 r. wykreślono wpis o wykreśleniu patentu.

**39239.** Dnia 18.6 1957 r. wykreślono wpis o wykreśleniu patentu.

**39832.** Dnia 27.5 1957 r. wykreślono wpisy „Spółdzielnia Przemysłu Artystycznego „Braz Dekoracyjny“ Warszawa, Polska“ oraz dokonano wpisów „Stefan Dubiński Gdynia — Orłowo, Polska“.

**39858.** Dnia 13.6 1957 r. wykreślono wpisy „VEB Konstruktion und Entwicklung für Kraft- und Arbeitsmaschinen Halle/Saale, Niemiecka Republika Demokratyczna“ oraz dokonano wpisów „VEB Turbinenfabrik Dresden, Drezno, Niemiecka Republika Demokratyczna“.

**40095.** Dnia 28.5 1957 r. wykreślono wpisy „Biuro Konstrukcyjne Taboru Morskiego Gdańsk, Polska“ oraz dokonano wpisów „Piotr Niewmierzycki Szczecin, Polska. Aleksander Kohane Szczecin, Polska“.

## WYKREŚLENIA Z REJESTRU

Liczby oznaczają numery rejestru patentów. Patenty, wpisane do rejestru patentów pod tymi numerami, wygasły na podstawie art. 12 lit. a) lub b) rozporządzenia Prezydenta Rzeczypospolitej z dnia 22.3 1928 r. o ochronie wynalazków, wzorów i znaków towarowych (Dz. U. Nr 39, poz. 384) oraz zostały wykreślone z tego rejestru.

lit. a) 34111, 34406, 34601, 34609, 35021, 35707, 35777, 36186, 36239, 36335, 36674, 36702, 36749, 36771, 36845, 36967, 37031, 37078, 37275, 37394, 37549, 37641, 37832, 37924, 37925, 37942, 37944, 37977, 37978, 38091, 38113, 38114, 38141, 38254, 38540, 38907, 39089, 39126, 39133, 39134, 39140, 39147, 39152, 39179, 39202, 39208, 39288, 39292, 39321, 39575, 39586, 39610, 39639, 39642, 39649, 39654, 39659, 39677.

lit. b) 35056, 35404.

# W Z O R Y

## REJESTRACJA WZORÓW UŻYTKOWYCH I ZDOBNICZYCH

Grubym drukiem są podane numery rejestru wzorów użytkowych lub rejestru wzorów zdobniczych. Liczby i litery przed tymi numerami oznaczają klasy i podklasy, do których zaliczono zarejestrowane wzory. Po numerach rejestrów są zamieszczone daty zgłoszenia wzorów w Urzędzie Patentowym PRL i daty rejestracji tych wzorów. Następnie są kolejno zamieszczone imiona i nazwiska lub nazwy, miejsca zamieszkania lub siedziby osób, na których rzecz zarejestrowano wzory, oraz tytuły zarejestrowanych wzorów. Na końcu są podane imiona i nazwiska twórców lub współtwórców zarejestrowanych wzorów użytkowych, jeżeli wzory te są wzorami pracowniczymi. Skrót „Pr.“ oznacza, że zarejestrowane wzory użytkowe są wzorami pracowniczymi.

### WZORY UŻYTKOWE

(Od nru 11143 do nru 11370)

1a **11347.** 2.8 1956. 19.6 1957. Wojewódzkie Biuro Projektów w Warszawie Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Warszawa, Polska. Sito wi-bracyjne. Inż. mgr Antoni Kosikowski. Pr.

3a **11207.** 23.7 1956. 20.5 1957. Piotr Brożkiewicz. Kraków, Polska. Płytko do nawijania pończoch damskich.

3a **11277.** 27.2 1957. 6.6 1957. Krakowskie Zakłady Przemysłu Terenowego Przedsiębiorstwo Państwowe. Kraków, Polska. Podwiązka. Karol Goldberger. Pr.

- 3b 11193. 7.12 1955. 17.5 1957. Mieczysław Iwański. Gdynia, Polska. Rękawica azbestowa.
- 3b 11195. 9.4 1956. 17.5 1957. Henryk Kretti. Warszawa, Polska. Usztywniacz do kołnierzyków.
- 3b 11266. 3.2 1957. 28.5 1957. Antonina Małkiewicz. Warszawa, Polska. Prawidło do krawatów.
- 3c 11151. 22.12 1956. 3.5 1957. Józef Wodzyński. Łódź, Polska. Częstka do zamka błyskawicznego.
- 3c 11303. 24.10 1956. 17.6 1957. Adam Kapitańczyk. Łódź, Polska. Spinka do mankietów.
- 3c 11317. 7.12 1956. 18.6 1957. Jerzy Zawadzki. Zakopane, Polska. Klamra elastyczna.
- 3d 11217. 17.12 1956. 21.5 1957. Stanisław Florek. Łódź, Polska. Przyrząd do prucia szwów.
- 3e 11264. 2.2 1957. 28.5 1957. Alina Wojewódzka. Łódź, Polska. Sztuczny kwiat.
- 4b 11160. 14.2 1957. 7.5 1957. Eugeniusz Błonski. Warszawa, Polska. Klosz do lampek nagrobkowych.
- 4d 11188. 23.7 1956. 14.5 1957. Piotr Brożkiewicz. Kraków, Polska. Wyżymaczka wirówkowa.
- 4d 11208. 23.7 1956. 20.5 1957. Piotr Brożkiewicz. Kraków, Polska. Zapalniczka.
- 8d 11146. 2.6 1956. 2.5 1957. Stanisław Wilken. Łódź, Polska. Wyżymaczka ręczna.
- 8d 11223. 1.6 1956. 21.5 1957. Herman Syga. Siemianowice Śl., Polska. Pralka cyrkulacyjna.
- 8d 11275. 29.1 1957. 5.6 1957. Bolesław Galczak. Łódź, Polska. Klamerka do suszącej się bielizny.
- 8d 11341. 5.6 1956. 19.6 1957. Stanisław Krzysztoporski. Kraków, Polska. Pralka mechaniczna.
- 8d 11360. 30.3 1956. 21.6 1957. Eugeniusz Fistek. Warszawa, Polska. Pralka ręczna.
- 9b 11157. 30.6 1956. 3.5 1957. Mieczysław Pędowski. Warszawa, Polska. Szczotka do włosów.
- 9b 11312. 30.4 1957. 18.6 1957. Zygmunt Janus. Łódź, Polska. Szczotka do zębów z mechanicznym podawaniem pasty.
- 11d 11332. 5.1 1957. 18.6 1957. Zbigniew Pawłowski. Warszawa, Polska. Nóż do przecinania papieru.
- 11e 11241. 30.6 1956. 25.5 1957. Franciszek Kruk. Warszawa, Polska. Leon Królak. Warszawa, Polska. Aleksander Janczewski. Warszawa, Polska. Przyrząd do spinania przedmiotów papierowych lub kartonowych.
- 11e 11299. 23.11 1956. 17.6 1957. Aleksander Łącki. Warszawa, Polska. Spinacz do spinania różnej grubości akt.
- 11e 11301. 16.8 1956. 17.6 1957. Rudolf Flatt. Warszawa, Polska. Kalendarz terminowy.
- 11e 11331. 30.5 1956. 18.6 1957. Jan Goyski. Warszawa, Polska. Urządzenie zabezpieczające karty katalogowe przed wyjmowaniem ich przez czytelników.
- 15i 11311. 13.4 1957. 18.6 1957. Kazimierz Konieczny. Poznań, Polska. Uchwył do woskówki.
- 17c 11209. 21.6 1956. 20. 1957. Józef Jaskólski. Krzeszowice, Polska. Chłodnia wodna.
- 21a 11205. 18.1 1956. 20.5 1957. Stanisław Radomski. Gdańsk, Polska. Antena kierunkowa.
- 21a 11240. 7.3 1957. 25.5 1957. Adam Dorynek. Zalesie Górne. Polska. Julian Pomierny Warszawa, Polska. Zygmunt Piotrowski. Warszawa, Polska. Urządzenie radiofoniczne wielogłośnikowe.
- 21c 11354. 3.12 1956. 21.6 1957. Feliks Tomczak. Łódź, Polska. Samoczynny wyłącznik prądu.
- 21f 11200. 13.12 1956. 18.5 1957. Ireneusz Stańczak. Warszawa, Polska. Ramiączko żyrandola.
- 24g 11254. 21.7 1955. 28.5 1957. Marian Czapliński. Sosnowiec, Polska. Urządzenie hydrogazowe do odpylania gazów kominowych.
- 24k 11292. 3.10 1956. 15.6 1957. Jan Lachnik. Kraków, Polska. Ekran zabezpieczający urządzenia przemysłowe, narażone na działanie płomieni.
- 25a 11290. 3.4 1957. 15.6 1957. Zygmunt Cyndler. Łódź, Polska. Nikodem Szczot. Łódź, Polska. Naprężacz nici w dziewiarce.
- 26g 11313. 20.3 1957. 18.6 1957. Roman Kulawiński. Łódź, Polska. Okucie cewki czółenkowej.
- 28b 11321. 26.9 1956. 18.6 1957. Maria Krysiwicz. Muszyna, Polska. Galanteria skórzana.
- 30a 11194. 22.2 1956. 17.5 1957. Alfons Krzysztof. Warszawa, Polska. Słuchawka lekarska.
- 30a 11237. 27.4 1956. 23.5 1957. Kazimierz Nowak. Kraków, Polska. Cyrkiel elektrokardiograficzny.
- 30a 11276. 2.3 1957. 5.6 1957. Rufin Mirecki. Gdańsk, Polska. Ekran do badań endoskopowych.
- 30b 11273. 2.3 1957. 4.6 1957. Franciszek Asman. Łódź, Polska. Przyrząd do badań stomatologiczno-laryngologicznych.
- 30d 11155. 23.3 1957. 3.5 1957. Franciszek Bendo. Warszawa, Polska. Środek do zapobiegania ciąży.
- 30d 11161. 22.2 1956. 7.5 1957. Centralny Instytut Ochrony Pracy. Warszawa, Polska. Okulary ochronne jednokoszytkowe zamknięte przeciw odpryskom i grubszemu pyłom. Jadwiga Biesiekierska i Longin Paluszkiwicz. Pr.
- 30e 11308. 14.10 1955. 17.6 1957. Zofia Wrońska. Warszawa, Polska. Jerzy Niemiec. Bielsko-Biała, Polska. Czesław Veltze. Bielsko-Biała, Polska. Nosze ratunkowe.
- 30g 11185. 13.12 1956. 13.5 1957. Wiesław Józwiak. Gdynia, Polska. Butelka do karmienia niemowląt.
- 30g 11296. 30.6 1956. 17.6 1957. Stanisław Adrianowicz. Bytom, Polska. Butelka do karmienia dzieci.
- 30k 11291. 10.4 1957. 15.6 1957. Stanisław Majewski. Łódź, Polska. Strzykawka do wprowadzania środka antykoncepcyjnego.
- 32a 11352. 4.9 1956. 21.6 1957. Henryk Zaniewski. Łódź, Polska. Przyrząd do cięcia szkła.
- 33b 11367. 30.1 1957. 25.6 1957. Wiktor Ociepkowski. Warszawa, Polska. Torebka, zwłaszcza do dokumentów kasowych lub podobnych dowodów finansowych lub bankowych.
- 33c 11183. 28.1 1957. 13.5 1957. Barbara Spiechowicz. Anin, Polska. Puderniczka.
- 33c 11216. 12.12 1956. 21.5 1957. Władysław Wiński. Warszawa, Polska. Puderniczka.
- 33c 11219. 1.9 1956. 21.5 1957. Lucjan Soszyński. Warszawa, Polska. Pilnik kosmetyczny.
- 33c 11220. 1.9 1956. 21.5 1957. Lucjan Soszyński. Warszawa, Polska. Pilnik kosmetyczny.
- 33c 11225. 1.2 1956. 21.5 1957. Artur Gojny. Elbląg, Polska. Pędzel do golenia.
- 33c 11230. 21.11 1955. 23.5 1957. Leon Strzycek. Gdynia, Polska. Przybornik do golenia.
- 33c 11232. 30.11 1955. 23.5 1957. Leon Strzycek. Gdynia, Polska. Przybornik do golenia.

- 33c 11242. 27.3 1957. 25.5 1957. Leokadia Koseska. Łódź, Polska. Pudełko do wyrobów kosmetycznych.
- 33c 11255. 17.9 1956. 28.5 1957. Marian Chwałczyński. Puszczycówko k. Poznania, Polska. Pudełko.
- 33c 11289. 22.1 1957. 15.6 1957. Aleksander Moskalik. Warszawa, Polska. Lokówka.
- 33c 11294. 20.7 1956. 17.6 1957. Franciszek Gajewski. Zakopane, Polska. Bolesław Wilson. Zakopane, Polska. Lusterko.
- 33c 11309. 25.7 1956. 17.6 1957. Józef Serwaczak. Łódź, Polska. Klamra do włosów.
- 33c 11353. 12.9 1956. 21.6 1957. Henryk Lityński. Łódź, Polska. Grzebień do upinania włosów.
- 33d 11170. 27.4 1956. 9.5 1957. Władysław Różański. Warszawa, Polska. Stojak składany.
- 34b 11278. 3.2 1956. 6.6 1957. Wiktor Kula. Warszawa, Polska. Ręczny młynek do mielenia kawy.
- 34c 11246. 18.1 1956. 27.5 1957. Stanisław Krzysztoporski. Kraków, Polska. Froterka.
- 34c 11346. 17.1 1957. 19.6 1957. Stanisław Krzysztoporski. Kraków, Polska. Edward Sitarski. Kraków, Polska. Froterka podłogowa z trzema wirującymi szczotkami krawkowymi.
- 34c 11357. 6.7 1956. 21.6 1957. Zofia Zielińska. Warszawa, Polska. Ściereczka do czyszczenia obuwia.
- 34e 11163. 29.1 1957. 8.5 1957. Bolesław Galczak. Łódź, Polska. Klamka do firanek.
- 34e 11251. 3.7 1956. 27.5 1957. Adam Gruszeki. Warszawa, Polska. Kiosk uliczny.
- 34f 11164. 13.1 1956. 8.5 1957. Franciszek Rembowiecki. Kutno, Polska. Ramka o zmiennych wymiarach.
- 34f 11265. 1.2 1957. 28.5 1957. Witold Dębski. Warszawa, Polska. Felicjan Kurnicki. Warszawa, Polska. Solniczka stołowa.
- 34f 11287. 8.5 1957. 15.6 1957. Władysław Suchecki. Warszawa, Polska. Przybornik do nakładania potraw.
- 34f 11324. 2.10 1956. 18.6 1957. Józef Serwaczak. Łódź, Polska. Wieszak.
- 34h 11182. 3.12 1956. 11.5 1957. Seweryn Janus. Łódź, Polska. Stojak dziecięcy.
- 34h 11304. 17.10 1955. 17.6 1957. Zofia Onufrowicz. Warszawa, Polska. Przytrzymywacz do dziecięcych kołderek.
- 34i 11169. 5.4 1956. 9.5 1957. Stanisław Krzysztoporski. Kraków, Polska. Stołek z drabinką.
- 34i 11189. 29.3 1956. 15.5 1957. Bogusław Dąbrowski. Warszawa, Polska. Stanisław Zalewski. Warszawa, Polska. Trzepak do ubijania piany.
- 34i 11190. 29.3 1956. 15.5 1957. Bogusław Dąbrowski. Warszawa, Polska. Stanisław Zalewski. Warszawa, Polska. Zdzisław Zalewski. Warszawa, Polska. Trzepak do ubijania żółtek.
- 34i 11284. 2.7 1956. 10.6 1957. Centrala Rolnicza Spółdzielni „Samopomoc Chłopska“ (Zarząd Zakładów Remontowo-Montażowych). Warszawa, Polska. Skrzynia do ziemniaków. Tadeusz Kędzierzawski i Alfons Wróblewski. Pr.
- 34i 11297. 30.6 1956. 17.6 1957. Stanisław Adrianowicz. Bytom, Polska. Pokrowiec do ubrania.
- 34i 11327. 14.11 1956. 18.6 1957. Teresa Marchaj. Warszawa, Polska. Świecznik choinkowy.
- 34i 11349. 17.5 1957. 19.6 1957. Jerzy Sochaczynski. Ursus k. Warszawy, Polska. Zmywak.
- 34i 11364. 22.6 1956. 22.6 1957. Szczepan Adamiak. Pruszków, Polska. Ignacy Kraszkiewicz. Pruszków, Polska. Stanisław Kowalczyk. Pruszków, Polska. Sitko do herbaty.
- 37d 11335. 12.10 1956. 18.6 1957. Leonard Grałiński. Łódź, Polska. Przyrząd zabezpieczający do drzewi.
- 39a 11329. 5.12 1956. 18.6 1957. Bolesław Wilson. Zakopane, Polska. Przyrząd do wulkanizacji wyrobów gumowych.
- 42a 11348. 31.10 1956. 19.6 1957. Inż. Henryk Niebojewski. Warszawa, Polska. Krzywik do wykreślenia elips.
- 42c 11166. 7.2 1957. 8.5 1957. Zakłady Wytwórcze Podzespołów Telekomunikacyjnych Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Kraków, Polska. Nastawny reduktor obrotów. Henryk Dobrowolski. Pr.
- 42c 11168. 23.12 1955. 9.5 1957. Tadeusz Weychert. Rembertów, Polska. Łata tachimetryczna.
- 42h 11187. 29.3 1956. 13.5 1957. Józef Młodawski. Andrzejów, Polska. Lupa włókiennicza.
- 42h 11206. 16.4 1956. 20.5 1957. Mieczysław Lipiński. Warszawa, Polska. Mikroskop kieszonkowy.
- 42h 11236. 6.8 1956. 23.5 1957. Franciszek Gajewski. Zakopane, Polska. Okulary dla kierowców samochodowych do jazdy nocnej.
- 42i 11286. 9.12 1956. 11.6 1957. Inż. mgr Tadeusz Bartczak. Warszawa, Polska. Ryszard Stachura. Warszawa, Polska. Wodna turbinka laboratoryjna.
- 42i 11293. 30.8 1956. 17.6 1957. Ryszard Racki. Warszawa, Polska. Urządzenie do sprowadzania rtęci w termometrach.
- 42i 11326. 17.10 1956. 18.6 1957. Andrzej Radołiński. Warszawa, Polska. Chłodziarka laboratoryjna.
- 42m 11145. 26.6 1956. 2.5 1957. Henryk Kaczmarczyk. Zdziezowice, Polska. Gablotka współzawodnictwa międzyzakładowego.
- 42m 11178. 15.10 1956. 10.5 1957. Tadeusz Tunkiel. Warszawa, Polska. Kazimierz Wawskiewicz. Międzylesie, k. Warszawy, Polska. Leonard Goś. Anin k. Warszawy, Polska. Suwak-kalendarz do określania dni płodności u kobiet.
- 42m 11218. 19.12 1956. 21.5 1957. Jerzy Biskupski. Jaktorów k. Warszawy, Polska. Suwak logarytmiczny do kalkulacji spawania łukiem elektrycznym.
- 42m 11267. 13.8 1956. 28.5 1957. Alfons Szymański. Poznań, Polska. Suwakowa tabliczka do mnożenia.
- 42m 11370. 28.3 1957. 27.6 1957. Tadeusz Tunkiel. Warszawa, Polska. Suwak-kalendarz do określania dni płodności u kobiet.
- 42n 11281. 30.6 1955. 7.6 1957. Władysław Żółtowski. Warszawa, Polska. Pomoc szkolna, obrazująca rzuty przekrojów brył geometrycznych.
- 44a 11165. 4.1 1957. 8.5 1957. Alina Kowalska. Kraków, Polska. Naszyjnik z nasion ogórka.
- 44a 11191. 18.6 1956. 16.5 1957. Tadeusz Rogoziński. Warszawa, Polska. Pierścioneł.
- 44a 11204. 29.9 1956. 18.5 1957. Bohdan Korewa. Poznań, Polska. Guzik skórzany.
- 44a 11247. 10.7 1956. 27.5 1957. Henryk Edward Rey. Warszawa, Polska. Guzik do zapinania dowolnych przedmiotów.
- 44a 11259. 31.10 1956. 28.5 1957. Tadeusz Gimpeł. Warszawa, Polska. Guzik do odzieży.
- 44a 11328. 19.11 1956. 18.6 1957. Wacław Piwoński. Warszawa, Polska. Klips metalowy.

- 44a 11368. 22.1 1957. 25.6 1957. Włodzimierz Nitowski. Warszawa, Polska. Naszyjnik lub bransoletka, składająca się z jednakowego kształtu ogniów z dowolnej masy plastycznej.
- 44b 11147. 6.6 1956. 2.5 1957. Zdzisław Meliński. Katowice, Polska. Cygarniczka.
- 44b 11295. 9.8 1956. 17.6 1957. Piotr Brożkiewicz. Kraków, Polska. Popielniczka.
- 44b 11334. 8.10 1956. 18.6 1957. Jerzy Nowosielski. Warszawa, Polska. Zapałka elektryczna.
- 44b 11342. 21.9 1956. 19.6 1957. Zbigniew Staniewicz. Łódź, Polska. Pudełko do zapałek.
- 45a 11343. 5.11 1956. 19.6 1957. Seweryn Górniak. Przemyśl, Polska. Łopata.
- 45b 11258. 3.10 1956. 28.5 1957. Wanda Sierakowska. Warszawa, Polska. Siewnik do nasion strączkowych.
- 45e 11222. 4.11 1955. 21.5 1957. Szymon Szawłowski. Sławno, Polska. Stojak do przechowywania kapusty.
- 45g 11234. 19.9 1956. 23.5 1957. Wanda Buchacz. Radzionków, Polska. Naczynie z podziałką do wskazywania zawartej w nim ilości cieczy.
- 45h 11148. 7.1 1957. 3.5 1957. Rejon Lasów Państwowych. Swierklaniec, Polska. Karmnik leśny. Edward Krzesiwo. Pr.
- 45h 11192. 12.2 1957. 16.5 1957. Ludomir Jakusz. Gdańsk, Polska. Spławik wędkarski.
- 45h 11198. 22.1 1956. 17.5 1957. Ryszard Tadeusz Domański. Warszawa, Polska. Samoczynne poidło dla bydła.
- 45h 11263. 11.4 1956. 28.5 1957. Jan Czubryj. Pabianice, Polska. Urządzenie do podkarmiania pszczół.
- 45k 11171. 5.4 1956. 9.5 1957. Stanisław Krzysztoporski. Kraków, Polska. Elektryczny przyrząd do niszczenia owadów.
- 46a<sup>8</sup> 11272. 31.1 1957. 3.6 1957. Jan Wągrowski. Warszawa, Polska. Franciszek Ciołek. Warszawa, Polska. Rozdzielacz prądu do delka silnika spalinowego.
- 47b 11226. 18.5 1956. 21.5 1957. Margota Zajac. Bytom, Polska. Łożysko kulkowe.
- 47e 11262. 25.1 1957. 28.5 1957. Zdzisław Kotyła. Pruszków, Polska. Przewód elektryczny do smarownic.
- 47g 11158. 16.11 1956. 3.5 1957. Bolesław Krzywiec. Ursus, Polska. Kurek z osadnikiem do zanieczyszczeń paliwa.
- 48b 11196. 21.1 1956. 17.5 1957. Henryk Kubeira. Warszawa, Polska. Lucjan Lisiecki. Warszawa, Polska. Końcówka bimetalowa linii energetycznej.
- 49a 11179. 9.11 1954. 10.5 1957. Fabryka Urządzeń Technicznych Przedsiębiorstwo Państwowe. Racibórz, Polska. Trzpień do tokarni. Jerzy Piechulek. Pr.
- 49c 11338. 4.6 1956. 18.6 1957. Zjednoczenie Montażu Elektrowni „Elektrobudowa“ Przedsiębiorstwo Państwowe. Katowice, Polska. Piłka do przecinania kabli. Stanisław Gosiewski. Pr.
- 51a 11350. 2.1 1957. 19.6 1957. Warszawskie Zakłady Przemysłu Guzikarsko-Galanteryjnego Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Warszawa, Polska. Płytką dźwiękowa do zabawek dziecięcych.
- 51b 11270. 4.6 1956. 29.5 1957. Stefania Janiszewska. Warszawa, Polska. Elementarz solfeżowy.
- 51c 11144. 6.8 1956. 2.5 1957. Pomorskie Zakłady Tworzyw Sztucznych. Wąbrzeźno, Polska. Fajarka. Bolesław Baran. Pr.
- 51d 11307. 9.1 1956. 17.6 1957. Kazimierz Rolka. Gdańsk, Polska. Organo-fortepian fotodźwiękowy.
- 52a 11213. 29.9 1956. 20.5 1957. Stanisław Podczaski. Radom, Polska. Józef Łagiewnicki. Radom, Polska. Bogdan Nowicki. Radom, Polska. Szafka do gabinetowej maszyny do szycia.
- 54b 11248. 15.12 1955. 27.5 1957. Krzysztof Rybarski. Żywiec, Polska. Regionalna widowówka lub karta albumowa.
- 54b 11253. 16.8 1956. 28.5 1957. Franciszek Gajewski. Zakopane, Polska. Poczłówa.
- 54g 11300. 3.2 1956. 17.6 1957. Aleksander Łacki. Warszawa, Polska. Szydlik sklepowy z nastawianymi cenami.
- 54g 11345. 7.1 1957. 19.6 1957. Ignacy Roszkowski. Wrocław, Polska. Litera.
- 54h 11238. 22.2 1957. 23.5 1957. Janusz Ostrowski. Warszawa, Polska. Szydł świetlny.
- 57a 11215. 19.11 1956. 21.5 1957. Wanda Sujkowska. Warszawa, Polska. Osłona przeciwsłoneczna do aparatów fotograficznych.
- 57a 11233. 23.3 1956. 23.5 1957. Edward Musiałowicz. Łódź, Polska. Projekcyjny aparat filmowy.
- 57a 11310. 13.8 1956. 17.6 1957. Aleksander Barańczyk. Grodzisk Mazowiecki, Polska. Paweł Zaborowski. Warszawa, Polska. Projektorek filmowy.
- 61a 11256. 19.9 1956. 28.5 1957. Stanisław Chęć. Warszawa, Polska. Wyłącznik termostatyczny.
- 61a 11274. 18.3 1957. 5.6 1957. Wiesław Giryn. Warszawa, Polska. Płachta przeciwpożarowa.
- 61a 11336. 11.10 1956. 18.6 1957. Włodzimierz Stegawski. Poznań, Polska. Alarmowe urządzenie przeciwpożarowe.
- 63a 11363. 13.6 1955. 22.6 1957. Edmund Frydrych. Warszawa, Polska. Urządzenie przenośne do transportu bębna z kablem lub przewodem elektrycznym.
- 63b 11214. 9.7 1956. 20.5 1957. Piotr Brożkiewicz. Kraków, Polska. Urządzenie do szyby ochronnej w wózkach dziecięcych.
- 63b 11333. 9.11 1956. 18.6 1957. Jan Szczepański. Warszawa, Polska. Podwozie do wózków dziecięcych z chowanymi kółkami.
- 63c 11249. 15.6 1956. 27.5 1957. Mieczysław Łukawski. Warszawa, Polska. Siedzenie do samochodu osobowego.
- 63e 11280. 14.6 1956. 7.6 1957. Zbigniew Janik. Warszawa, Polska. Zawór do pompowania dętek samochodowych za pomocą silnika spalinowego.
- 64a 11175. 14.3 1956. 9.5 1957. Stefan Piętowski. Warszawa, Polska. Otwieracz do puszek z konserwami.
- 64a 11176. 7.7 1956. 9.5 1957. Stefan Piętowski. Warszawa, Polska. Otwieracz do puszek z konserwami pokrywek słoików i butelek.
- 64a 11239. 7.8 1956. 24.5 1957. Natalia Janiszewska. Warszawa, Polska. Korek z przelewaczem cieczy.
- 64a 11339. 13.2 1956. 19.6 1957. Wacław Szabłowski. Warszawa, Polska. Kapsel z masy plastycznej do butelek.
- 64a 11351. 8.6 1956. 21.6 1957. Jerzy Cung-Sobieski. Warszawa, Polska. Przyrząd do hermetycznego zamykania słoików.

- 64b 11268. 23.2 1957. 28.5 1957. Tadeusz Zaremba. Warszawa, Polska. Przyrząd do wyjmowania elastycznych zatyczek z szyjek butelek.
- 65b 11269. 21.4 1956. 29. 5 1957. Michał Bogdanow. Warszawa, Polska. Ubranie ratunkowe przeciw utonięciu.
- 67a 11221. 1.9 1956. 21.5 1957. Lucjan Soszyński. Warszawa, Polska. Jan Grądzki. Warszawa, Polska. Ściernica z tworzywa sztucznego.
- 67c 11162. 1.9 1956. 7.5 1957. Lucjan Soszyński. Warszawa, Polska. Jan Grądzki. Warszawa, Polska. Ściernica z tworzywa sztucznego.
- 69 11344. 12.4 1956. 19.6 1957. Lucjan, Łepkowski. Kraków, Polska. Przyrząd do magnesowania, przechowywania i ostrzenia nożyków do golenia.
- 70a 11172. 30.5 1956. 9.5 1957. Józef Laskowski. Łódź, Polska. Narząd suwakowy do wielokolorowego ołówka mechanicznego.
- 70c 11197. 31.10 1955. 17.5 1957. Jerzy Drebzszak. Kraków, Polska. Uchwyt do deski kreślarskiej.
- 70d 11330. 15.12 1956. 18.6 1957. Henryk Olejnik. Grodzisk Mazowiecki, Polska. Suszka do atramentu.
- 70e 11283. 25.10 1956. 8.6 1957. Jacek Wojciechowski. Zabrze, Polska. Urządzenie do równoległego prowadzenia przekładnicy kreślarskiej.
- 70e 11314. 21.2 1956. 18.6 1957. Stanisław Kłos. Cieplice Śl. Zdrój, Polska. Przyrząd rysunkowy.
- 70e 11314.5 21.2 1956. 18.6 1957. Stanisław Kłos. Cieplice Śl. Zdrój, Polska. Spinacz do rysunków.
- 70e 11316. 21.2 1956. 18.6 1957. Stanisław Kłos. Cieplice Śl. Zdrój, Polska. Rysownica skrzynkowa.
- 70e 11340. 19.1 1957. 19.6 1957. Zdzisław Furmaniak. Warszawa, Polska. Przyrząd do cięcia papieru i sznurka oraz temperowania ołówków.
- 70e 11369. 5.2 1957. 27.6 1957. Andrzej Ludwik Żukowski. Warszawa, Polska. Piórniki.
- 71a 11285. 30.5 1956. 10.6 1957. Marian Stefan Łuczyński. Otwock, Polska. Podeszwa do pantofli domowych.
- 71a 11306. 25.5 1957. 17.6 1957. Jan Adamczewski. Warszawa, Polska. Wkładka wentylacyjna do obuwia.
- 71c 11257. 25.9 1956. 28.5 1957. Jan Krocza. Mszana Dolna, Polska. Franciszek Krocza. Mszana Dolna, Polska. Maria Cieślak. Mszana Dolna, Polska. Stanisław Studziński. Warszawa, Polska. Zespół narzędzi do wyrobu trepów z łuszczyki odpadowej.
- 71c 11261. 14.12 1956. 28.5 1957. Stanisław Herod. Warszawa, Polska. Józef Robak. Warszawa, Polska. Prawidło do butów.
- 72a 11319. 27.10 1955. 18.6 1957. Antoni Bajkowski. Radom, Polska. Przyrząd do nabijania i wybijania spłonek z nabożów myśliwskich.
- 74a 11184. 10.12 1956. 13.5 1957. Ryszard Bodzoń, Jarosław, Polska. Alarmujące urządzenie przeciwpożarowe.
- 75c 11180. 15.2 1957. 10.5 1957. Tadeusz Czapki. Józefów k. Warszawy, Polska. Jerzy Kunkiel. Warszawa, Polska. Kazimierz Żelazkiewicz. Warszawa, Polska. Pistolet natryskowy.
- 75c 11250. 18.6 1956. 27.5 1957. Zbigniew Filipowicz. Warszawa, Polska. Mazak do kleju lub farb.
- 75c 11318. 12.2 1957. 18.6 1957. Jadwiga Adamowska. Gorlice, Polska. Pudełko do farb akwarelowych.
- 76c 11361. 8.2 1957. 21.6 1957. Henryk Kalinowski. Łódź, Polska. Pneumofilia.
- 77c 11260. 7.12 1956. 28.5 1957. Jerzy Zawadzki. Zakopane, Polska. Gra towarzyska.
- 77c 11356. 25.1 1957. 21.6 1957. Stanisław Ballowski. Kraków, Polska. Koszykówka stołowa.
- 77f 11149. 26.2 1957. 3.5 1957. Kazimierz Towpik. Warszawa, Polska. Zabawka w postaci gry w piłkę nożną.
- 77f 11150. 26.2 1957. 3.5 1957. Kazimierz Towpik. Warszawa, Polska. Zabawka dla dzieci.
- 77f 11152. 13.10 1956. 3.5 1957. Wiktor Wajgt. Leszno Wielkopolskie, Polska. Wiatrówka ustna.
- 77f 11153. 14.2 1957. 3.5 1957. Kazimierz Towpik. Warszawa, Polska. Zabawka w postaci łami-główki.
- 77f 11154. 9.4 1957. 3.5 1957. Kazimierz Towpik. Warszawa, Polska. Zabawka w postaci wyścigów samochodowych.
- 77f 11167. 3.2 1956. 9.5 1957. Elżbieta Łopuska. Warszawa, Polska. Zabawka w postaci łążącego zwierzątka.
- 77d 11173. 22.6 1956. 9.5 1957. Stefan Puacz. Warszawa, Polska. Gra zręczności.
- 77f 11174. 17.12 1956. 9.5 1957. Włodzimierz Nitowski. Warszawa, Polska. Zabawka w postaci roz-bieranego parowozu.
- 77f 11177. 10.9 1956. 9.5 1957. Marian Adamczyk. Warszawa, Polska. Zabawka w postaci kaczki samoczynnie schodzącej z pochylni.
- 77f 11181. 22.11 1956. 11.5 1957. Henryk Nyga. Łódź, Polska. Przyrząd do obracania elementów deko-racyjnych, reklamowych, zabawkarskich itp.
- 77f 11186. 14.12 1956. 13.5 1957. Wiesław Jóź-wiak. Gdynia, Polska. Zabawka w postaci grzechotki.
- 77f 11201. 21.10 1955. 18.5 1957. Ludomir Kelppe. Warszawa, Polska. Danuta Kelppe. Warszawa, Polska. Zofia Lenard. Warszawa, Polska. Andrzej Zaliński. Warszawa, Polska. Mechanizm głosowy do za-bawek w postaci brzęczyka.
- 77a 11203. 8.2 1956. 18.5 1957. Marian Weiss. Warszawa, Polska. Mieczysław Łopuski. Warszawa, Polska. Zabawka w postaci czworonożnego zwierzęcia, zawieszono na sprężynach.
- 77f 11210. 16.8 1956. 20.5 1957. Franciszek Ga-jewski. Zakopane, Polska. Zabawka w postaci gramofonu.
- 77f 11211. 5.9 1956. 20.5 1957. Jarosław Krasień-ski. Kraków, Polska. Zabawka w postaci wyrzutni do spadochroników.
- 77f 11212. 29.9 1956. 20.5 1957. Jan Górecki. Warszawa, Polska. Zabawka w postaci lampki.
- 77f 11224. 25.9 1956. 21.5 1957. Tadeusz Palacz. Warszawa, Polska. Zabawka w postaci przybijanej układanki.
- 77f 11227. 12.12 1956. 22.5 1957. Toruńskie Za-łady Przemysłu Zabawkarskiego. Toruń, Polska. Za-bawka w postaci ruchomej lalki. Ryszard Głowac-ki. Pr.
- 77f 11228. 19.2 1957. 22.5 1957. Leon Traczyń-ski. Warszawa, Polska. Wincenty Batyra. Warszawa, Polska. Zabawka w postaci dziecka.
- 77f 11231. 22.6 1956. 23.5 1957. Wacław Szab-łowski. Warszawa, Polska. Zabawka w postaci mary-narza, wspinającego się po linie.
- 77f 11235. 19.10 1956. 23.5 1957. Jan Przedpeł-ski. Warszawa, Polska. Zabawka w postaci pieszków.



77f 11252. 16.8 1956. 28.5 1957. Franciszek Gajewski. Zakopane, Polska. Płyta gramofonowa do gramofonów dziecięcych.

77f 11271. 9.6 1956. 1.6 1957. Kazimierz Osiejewski. Warszawa, Polska. Zabawka w postaci bąka.

77f 11279. 8.2 1957. 7.6 1957. Ewa Brzostowska. Zakopane, Polska. Eugenia Barcikowska. Zakopane, Polska. Zabawka.

77f 11282. 3.9 1956. 8.6 1957. Ryszard Brzostowski. Zakopane, Polska. Zabawka w postaci skoczka spadochronowego.

77f 11288. 21.1 1957. 15.6 1957. Alfred Bili-chowski. Łódź, Polska. Gra w koszykówkę.

77f 11298. 10.12 1955. 17.6 1957. Roman Kapko. Kraków, Polska. Kierownica przegubowa do prowadzenia zabawek w postaci samochodów.

77f 11302. 5.10 1956. 17.6 1957. Jerzy Frentzel. Podkowa Leśna, Polska. Zabawka w postaci zjeżdżającego wagonika.

77f 11320. 1.9 1956. 18.6 1957. Henryk Mirowski. Warszawa, Polska. Franciszek Liszewski. Warszawa, Polska. Grzechotka grająca.

77f 11322. 19.9 1956. 18.6 1957. Irmina Lewandowicz. Warszawa, Polska. Waclaw Szulc. Warszawa, Polska. Zespół elementów zabawek składanych.

77f 11323. 19.9 1956. 18.6 1957. Mieczysław Pędowski. Warszawa, Polska. Zabawka w postaci samolocika.

77f 11325. 17.10 1956. 18.6 1957. Leokadia Kopopczyńska. Warszawa, Polska. Zabawka w postaci areny.

77f 11355. 24.1 1957. 21.6 1957. Zdzisław Witwicki. Warszawa, Polska. Teatrzyk dla dzieci w postaci książki.

77f 11362. 10.11 1956. 21.6 1957. Olga Krze-mińska. Kraków, Polska. Zespół klocków.

77f 11365. 1.2 1957. 24.6 1957. Waclaw Dyszel. Warszawa, Polska. Edward Dyszel. Międzylesie, Polska. Oczy do zabawek w postaci zwierząt.

77f 11366. 1.2 1957. 24.6 1957. Waclaw Dyszel. Warszawa, Polska. Edward Dyszel Międzylesie, Polska. Oczy do lalek.

80a 11199. 27.9 1956. 18.5 1957. Marian Peterek. Kraków, Polska. Płyta okładzinowa.

80a 11159. 12.1 1957. 4.5 1957. Henryk Domański. Warszawa, Polska. Alicja Krajewska. Warszawa, Polska. Witold Piasecki. Warszawa, Polska. Urządzenie przemiałowe do wyrobu spoiwa budowlanego i betonu bezcementowego.

80a 11337. 23.5 1956. 18.6 1957. Włodzimierz Truniewski. Kraków, Polska. Polowa naparzalnia betonu.

80b 11243. 17.8 1956. 25.5 1957. Bolesław Janowski. Warszawa, Polska. Stefan Rudnicki. Warszawa, Polska. Płyta izolacyjna do celów budowlanych.

80b 11244. 17.8 1956. 25.5 1957. Bolesław Janowski. Warszawa, Polska. Stefan Rudnicki. Warszawa, Polska. Pustak.

80b 11245. 17.8 1956. 25.5 1957. Bolesław Janowski. Warszawa, Polska. Stefan Rudnicki. Warszawa, Polska. Cegła lub cegła dziurawka.

81c 11229. 30.9 1955. 23.5 1957. Rudolf Lachman. Łódź, Polska. Naczynie z obrotowym urządzeniem do wydawania dowolnych ilości zawartości naczynia.

81c 11305. 4.1 1956. 17.6 1957. Mieczysław Iwański. Gdynia, Polska. Plomba nierdzewna.

86c 11143. 8.3 1957. 2.5 1957. Włosiankarska Spółdzielnia Pracy. Biłgoraj, Polska. Włosianka krawiecka. Tadeusz Rozwadowski, Waclaw Kwieciński i Jan Kupczak. Pr.

86c 11358. 8.3 1957. 21.6 1957. Włosiankarska Spółdzielnia Pracy. Biłgoraj, Polska. Włosianka krawiecka. Waclaw Kwieciński, Jan Kupczak i Tadeusz Rozwadowski. Pr.

86c 11359. 8.3 1957. 21.6 1957. Włosiankarska Spółdzielnia Pracy. Biłgoraj, Polska. Włosianka krawiecka. Jan Kupczak, Waclaw Kwieciński i Tadeusz Rozwadowski. Pr.

85h 11156. 7.2 1957. 3.5 1957. Nikodem Cegłowski. Wałbrzych, Polska. Sedes.

87a 11202. 8.2 1956. 18.5 1957. Marian Weiss. Warszawa, Polska. Mieczysław Łopuski. Warszawa, Polska. Wkrętak kątowy.

#### WZORY ZDOBNICZE

(Od nru 7228 do nru 7231)

9 7228. 3.12 1956. 2.4 1957. Janusz Leś. Kraków, Polska. Zabawka w postaci konika.

13 7230. 26.1 1957. 24.5 1957. Janina Jaworska. Sopot, Polska. Woreczek.

16 7231. 25.3 1957. 6.6 1957. Bohdan Korewa. Poznań, Polska. Guzik.

17 7229. 24.12 1956. 13.5 1957. Piotr Wozowski. Poznań, Polska. Aleksandra Sosnicka. Poznań, Polska. Blankiet życzeniowy.

#### „PRZEGLĄD WYNAŁAZCZOŚCI”

— organ Naczelnej Organizacji Technicznej i Urzędu Patentowego PRL —

wyszedł z druku nr 6/1957 i zawiera m. in. następujące pozycje:

*Mgr J. Frydrychewicz:* Zagadnienia techniczne wynalazczości pracowniczej w zakładach podległych CZP Graficznego

*Inż. Waclaw Fisz:* Udział racjonalizacji pracowniczej w postępie techniki w leśnictwie

*Zdzisław Skupień:* W sprawie wynagrodzeń szacunkowych

*Mgr inż. Aleksander Tytz:* Historyczny rozwój wynalazczości w dziedzinie źródeł światła (II)

*Mgr inż. Adolf Towpik:* Osiągnięcia w dziedzinie produkcji tworzyw magnetycznych na tle literatury patentowej.

Ciekawsze wynalazki polskie i zagraniczne.

Przegląd zagranicznych projektów racjonalizatorskich. Różne informacje techniczne.

# UDOSKONALENIA TECHNICZNE

## ŚWIADECTWA O DOKONANIU UDOSKONAŁEŃ TECHNICZNYCH

(Od nru 13744 do nru 14588)

Grubym drukiem są podane numery świadectw o dokonaniu udoskonaleń technicznych. Liczby i litery przed tymi numerami oznaczają klasy i podklasy, do których zaliczono zarejestrowane udoskonalecia techniczne. Po numerach świadectw o dokonaniu udoskonaleń technicznych są kolejno zamieszczone daty wystawienia tych świadectw, imiona i nazwiska twórców lub współtwórców udoskonaleń technicznych oraz tytuły tych udoskonaleń.

1c 14104—14106. 8.4 1957. Paweł Foltin, inż. Marian Kubasik i Jerzy Kłosek. Ulepszenie szczelinowych sit stożkowych do odwadniarek odśrodkowych.

1c 14268, 14269. 25.4 1957. Paweł Gramała i inż. Artur Mrusek. Sposób wstępnego flotowania rud w obiegu młyn kulowy — sortownik.

5a 13809—13810. 11.3 1957. Jan Sadowski i Jan Pomykała. Głowica zapobiegająca wyrzucaniu z otworów wiertniczych ropy naftowej.

5b 13983, 13984. 28.3 1957. Mgr inż. Franciszek Skinderowicz i mgr inż. Józef Korman. Sposób poprzecznego, hydromechanicznego urabiania węgla z zastosowaniem podsadzki płynnej.

5b 13985—13987. 28.3 1957. Mgr inż. Franciszek Skinderowicz, inż. Edward Czyż i Kazimierz Pałys. Sposób usuwania miazgu przy hydraulicznym transporcie urabianego węgla.

5b 14481, 14482. 18.5 1957. Adam Hędrzak i inż. Marian Pitula. Celowa zmiana żerdzi o średnicy 42 mm i ich połączeń zwornikami.

5b 14483. 18.5 1957. Zbigniew Frank. Ciężarowskazy hydrauliczny do wiercen płytkich i średnich.

5c 13793—13795. 9.3 1957. Mgr inż. Jerzy Kasperek, mgr inż. Kazimierz Tymiański i mgr inż. Benon Stranz. Obudowa chodników wygradzanych w piasku łukami szynowymi ŁSS z żelbetowymi okładzinami prefabrykowanymi.

5c 13796—13798. 9.3 1957. Mgr inż. Jerzy Kasperek, mgr inż. Kazimierz Tymiański i mgr inż. Benon Stranz. Obudowa przekopu łukami szynowymi ŁPS („Moll”) na prefabrykowanych kolumnach betonowych.

5c 13845—13847. 15.3 1957. Mgr inż. Jerzy Kasperek, mgr inż. Paweł Janik i mgr inż. Jerzy Dybczyński. Udo-  
stepnienie części „B” pokładu węglowego do eksploatacji przekopem o długości 50 m zamiast szybikiem 12-tym.

5c 13910—13915. 25.3 1957. Mgr inż. Wacław Boryczko, inż. Jan Jastrzębski, Jerzy Juraszek, inż. Jan Polak, inż. Witold Zaworski, inż. Jan Matysiak. Uniwersalna wieża szybowa.

5d 13766—13769. 8.3 1957. Mgr inż. Józef Farny, mgr inż. Stanisław Kokot, inż. Henryk Maroszek i inż. Józef Matyszkiewicz. Zwilżacz podkładów węglowych.

5d 14016—14019. 28.3 1957. Inż. Mieczysław Mucha, Edward Smosarski, Karol Santariusz i Wojciech Szybowski. Ulepszenie konstrukcji przenośnika PZH-30.

5d 14447. 16.5 1957. Jan Kornas. Ulepszenie zgrzebła trasy przenośnika PZP-45.

5d 14516. 27.5 1957. Franciszek Dworaczek. Przenośnik taśmowy do usuwania gliny z piasku podsadzko-  
wego.

6a 14183. 16.4 1957. Mieczysław Skiba. Sposób oczyszczania podgęszczonych wywarów glicerynowych przez filtrację z zawracaniem siarczynu sodu do produktu.

6a 14372. 30.4 1957. Konrad Bielawski. Przystoso-  
wanie młynka słodowego do mechanicznego mycia  
słodu.

6b 14110—14112. 10.4 1957. Mgr inż. Przemysław Ka-  
kolewski, mgr inż. Bonifacy Missala i Wacław Koyer.  
Urządzenie do otrzymywania spirytusu rektyfikowane-  
go i odwodnionego bezpośrednio z brzezki.

7a 14213, 14214. 23.4 1957. Kazimierz Zadara i inż. Marian Przybylski. Zastosowanie do walcarki ślizgów  
tekstolitowych zamiast brązowych.

7b 14219—14222. 23.4 1957. Jan Balcarek, Paweł No-  
wak, Jerzy Sroka, Zygfryd Stalmach. Urządzenie do  
mechanicznego zwijania rurek z taśmy stalowej.

8c 13804—13807. 9.3 1957. Inż. Bolesław Tarchalski,  
inż. Stefan Paliga, inż. Mieczysław Mrass i inż. Adam

Łukoś. Sposób druku ochronnego, białego i barwnego  
pod wybarwienia lodowe za pomocą para-sulfono-feny-  
lo-hydrazyny.

8c 14090, 14091. 8.4 1957. Marian Becht i Irena Sie-  
radzka. Ulepszona technika wykonywania wzorów z fak-  
turami do druku na tkaninach.

8m 14030, 14031. 30.3 1957. Inż. Kazimierz Krzemicki  
i mgr Edward Franczak. Sposób wytwarzania utrwal-  
acza miedziowego.

9a 13781, 13782. 9.3 1957. Wincenty Jadczyk i Adolf  
Trostowiecki. Przystosowanie maszyny przecierającej  
szczęcinę do prania włosów.

10a 14125—14129. 13.4 1957. Inż. Roman Barczyk,  
Henryk Kaczmarczyk, Tadeusz Zalewski, Rudolf Dyka  
i Wilhelm Szczesny. Zastosowanie mechanicznego załadunku  
węgla z wieży węglowej na maszyny obsadowe  
baterii I—III oraz rekonstrukcja zasobnika węglowego  
na maszynach.

10b 14354—14356. 30.4 1957. Inż. Władysław Tabor,  
inż. Romuald Jagiełło i inż. Antoni Zmudka. Brykieto-  
wanie odpadów porafinacyjnych ropy naftowej z mia-  
łem i mułem węglowym.

10c 14108, 14109. 10.4 1957. Marcin Gałazka i inż.  
Zbigniew Gryśka. Urządzenie do wydobywania torfu,  
zwłaszcza głębinowego z jednoczesnym formowaniem  
kształtek.

10c 14445. 16.5 1957. Władysław Bonkowski. Ulep-  
szenie koparki torfu „Brzozowskiego”.

11b 13849. 18.3 1957. Zdzisław Grzelczyk. Zmiana  
urządzenia fłokowego w krajarcie papieru typu „Krause-  
Polygraph”.

12a 14363, 14364. 30.4 1957. Inż. Ryszard Stein i inż.  
Adam Lewicki. Kołpaczki do aparatów rektyfikacyjnych  
i odwadniających.

12b 14206—14208. 23.4 1957. Mieczysław Wieczorek,  
Zenon Szulc i Zdzisław Kowalewski. Uszczelnienie pie-  
ców prażalnych do spalania pirytów.

12e 13842—13844. 15.3 1957. Inż. Antoni Płachciak,  
Józef Czajkowski i Czesław Wieczorek. Dysza parowa do  
mieszania roztworu w reaktorach.

12g 13835—13837. 15.3 1957. Inż. Jan Wiśniewski,  
Dominik Pękala i Eugeniusz Ogarek. Zmniejszenie strat  
kwasu fosforowego i saletry wapniowej w błocie poapa-  
tytowym.

12g 13871, 13872. 19.3 1957. Helena Sitek i Zofia Wi-  
ślak. Aparat do czyszczenia rtęci.

12g 13879, 13880. 19.3 1957. Inż. Marian Wieczorek  
i Marian Płonka. Sposób otrzymywania p-dwumetylo-  
amino-benzaldehydu czystego.

12g 13885, 13886. 19.3 1957. Inż. Marian Wieczorek  
i Dariusz Bielawski. Sposób bezpieczniejszego wytwarza-  
nia nitroprusydku sodowego czystego do analizy i czy-  
stego.

12g 14096—14099. 8.4 1957. Inż. Sylwester Panfil, Ed-  
mund Marny, Joachim Niestrój i inż. Jerzy Skupień.  
Zwiększenie zdolności produkcyjnej instalacji do pro-  
dukcji octanów z 1000 t do 1500 t rocznie.

12g 14286. 27.4 1957. Inż. Jerzy Łatawiec. Sposób  
otrzymywania bromku magnezu czystego do analizy  
i czystego.

12g 14287, 14288. 27.4 1957. Inż. Teofil Pahuta  
i Leon Szałaciński. Sposób otrzymywania winianu anty-  
monylo-potasowego czystego do analizy.

12g 14289. 27.4 1957. Eryk Spyrka. Sposób otrzy-  
mania seleninu sodowego czystego.

12g 14290—14292. 27.4 1957. Inż. Herbert Furman,  
Jerzy Druszczuk i Klaus Kuchta. Sposób otrzymywania  
jodku etylu czystego.

12g 14293—14295. 27.4 1957. Inż. Herbert Furman, Jerzy Gruszczyk i Klaus Kuchta. Sposób otrzymywania paradwubromobenzenu czystego.

12g 14333, 14334. 29.4 1957. Mgr Zofia Seweryn i mgr Irena Torowa. Sposób oznaczania zawartości aluminium w stopach cynkowo-manganowo-miedziowych.

12g 14411, 14412. 9.5 1957. Franciszek Waclawczyk i Kazimierz Krężel. Przebudowa aparatury i zmiana obiegów kwasowych w Fabryce Kwasu Siarkowego.

12g 14506—14510. 23.5 1957. Inż. Zbigniew Rybicki, inż. Stanisław Ostroch, Henryk Surowiecki, Stanisław Tomczyk i inż. Wiktor Krajewski. Intensyfikacja regeneracji dwusiarczku węgla.

12g 14573. 4.6 1957. Stanisław Bliziński. Sposób odzyskiwania złota z odpadów i śmieci jubilerskich metodą ogniowo-kombinowaną.

12g 14579—14582. 4.6 1957. Jan Mielczarek, Kazimierz Jakubczak, Edward Mielczarek, Lucjan Cholewiński. Sposób produkcji soli stabilizowanych, oranżu naftalenowego G.C. oraz szkarłatu naftalenowego R.C.

12i 13833. 15.3 1957. Mgr Antoni Bahr. Zwiększenie powierzchni czynnej elektrod w elektrolizerach do produkcji chloru o diagramie poziomej.

12i 13964. 26.3 1957. Inż. Bogusław Machnicki. Zastosowanie półkoks do produkcji karbidu.

12i 13976—13979. 26.3 1957. Janusz Dziadur, mgr Stanisław Luty, inż. Roman Skup i inż. Stefan Rożnowski. Absorbpcja kwasu solnego w wieżach karbonytowych.

12i 14296—14300. 27.4 1957. Inż. Roman Rewilak, mgr Kazimiera Garczyńska, Maria Steplewska, Krystyna Blask i Renata Niewięc. Opracowanie sposobu produkcji fluorku magnezu czystego.

12n 14318, 14319. 27.4 1957. Inż. Teofil Pahuta i Leon Szałański. Sposób produkcji azotanu żelazowego czystego do analizy.

12n 14367—14369. 30.4 1957. Inż. Stanisław Womela, inż. Jerzy Latawiec i Bożena Kamińska. Sposób produkcji pięciochlorku antymonu czystego do analizy.

12n 14370. 30.4 1957. Inż. Jerzy Latawiec. Sposób otrzymywania octanu rtęciowego czystego do analizy.

12n 14543—14546. 28.5 1957. Henryk Wawrzyniak, Jan Kulesza, Aleksander Łapiński i Wawrzyniec Gołębiowski. Ulepszenie procesu neutralizacji ługów rzadkich przy produkcji waniliny.

12o 13878. 19.3 1957. Franciszek Ambrozik. Zmiana technologii produkcji sulfanolu B.

12o 13884. 19.3 1957. Mgr Janusz Radoń. Nowy sposób wytwarzania stabilizatora „Sta-Salz-Agfa”.

12o 14276—14279. 27.4 1957. Inż. Roman Rewilak, mgr Kazimiera Garczyńska, Renata Niewięc i Krystyna Blask. Sposób produkcji fluorku ołowiu czystego.

12p 14335, 14336. 29.4 1957. Inż. Bogusława Łobacz-Zimna i Marian Wieczorek. Sposób produkcji dwufenylomocznika czystego.

12r 13888—13897. 19.3 1957. Karol Korzus, inż. Walentyna Kielan, inż. Mieczysław Wnęk, inż. Bolesław Kotodziejczyk, Julian Wójcik, Jerzy Godzik, Jerzy Golasz, Wilhelm Występ, Alojzy Setnik i Gerard Mencil. Sposób otrzymywania surowca, zastępującego tłuszcz w przemyśle mydlarskim, ze smoły wysokotemperaturowej (frakcja-metylo-naftalenowa).

13d 13765. 8.3 1957. Seweryn Purwin. Nawilżacz pary.

13d 14070, 14071. 6.4 1957. Karol Białek i Kazimierz Woźniak. Celowe ulepszenie pracy garniczka kondensacyjnego.

13d 14521. 27.5 1957. Mgr inż. Feliks Cholewa. Ułożenie dodatkowych rurociągów parowych celem zaopatrzenia kopalni w potrzebną ilość pary.

14c 14332. 29.4 1957. Antoni Kowalski. Sposób i urządzenie do czyszczenia chłodnic oleju turbogeneratorów jednocześnie od strony wodnej i olejowej.

14d 13916—13919. 25.3 1957. Stanisław Jonakowski, Jan Gusarow, inż. Mieczysław Rajter i Bolesław Surowiak. Urządzenie do wytłaczania korpusów suwaków.

15d 14033. 30.3 1957. Tadeusz Słowik. Przyrząd do falcowania trzeciego łamu arkuszy dla maszyny rotacyjnej.

15d 14053—14056. 6.4 1957. Inż. Władysław Grenik, Zbigniew Kozarzewski, Tadeusz Paszek i inż. Józef Bogusławski. Przystosowania zdekompletowanych maszyn typu Vari-Typer i Multigraph do drukowania ulotek.

17a 14072. 6.4 1957. Inż. Józef Duszenko. Zmiany instalacji sprężarek „Sabroe” w celu pełnego ich wykorzystania.

17a 14194, 14195. 23.4 1957. Inż. Lucjan Jankiewicz i Jerzy Rumiński. Celowa przeróbka zaworów sprężarek amoniakalnych.

17c 14035—14040. 30.3 1957. Alojzy Lichecki, Józef Korbela, Tadeusz Gawroński, Leon Sieg, Władysław Jędraszczyk i Stanisław Szkudlarz. Sposób produkcji solanek chłodniczych „Frigozol A” i „Konfrig A”.

17c 14501—14503. 23.5 1957. Inż. Roman Solewski, inż. Stanisław Kwiatkowski i mgr Jan Beeger. Celowa przeróbka zbiornika do magazynowania i przewozu suchego lodu.

17f 14232. 23.4 1957. Herbert Rezler. Konstrukcja bezdławkowego wyparnika rurkowego.

17f 14436. 14.5 1957. Inż. Stanisław Gancarz. Powietrzno-wodny wymiennik ciepła.

18a 14465. 17.5 1957. Inż. Jan Cyuńczyk. Urządzenie do odsiewu koksu w zasobnikach wielkich pieców.

18b 14122. 13.4 1957. Mieczysław Wroniewicz. Urządzenie do suszenia kadzi odlewniczych o pojemności 200 t.

18b 14228—14230. 23.4 1957. Inż. Romuald Roch, inż. Witold Danecki i inż. Zygmunt Kliszewicz. Urządzenie do elektro-lukowego ogrzewania nadlewów wlewków do kucia.

18b 14403—14405. 9.5 1957. Jerzy Kaniut, Maksymilian Langer i inż. Alfred Kittel. Zastosowanie kesonów w dynasowych palnikach pieców martenowskich celem wydajniejszego ich chłodzenia.

18c 13908. 25.3 1957. Inż. Aleksander Pionkowski. Piec głębinowy do normalizowania długich części obrabiarek np. wrzecion, wałków itp.

18c 14449—14453. 16.5 1957. Inż. Aleksander Pionkowski, Paweł Trzaskalski, Henryk Snopek, Ryszard Trzaska i Stefan Batnia. Urządzenie do hartowania wrzecion.

19b 14495, 14496. 23.5 1957. Inż. Zbigniew Kłerek i inż. Tadeusz Adamczyk. Polewaczka do chemicznego odchwaszczenia torów z doprowadzaniem sprężonego powietrza bezpośrednio do dysz rozpylających.

19d 14026. 29.3 1957. Włodzimierz Iwanow. Przyczółek obetonowany w moście półstałym opartym na palach z materiałów zastępczych.

20e 14075, 14076. 6.4 1957. Tadeusz Iwulski i Jan Paluch. Amortyzator sprzęgów zapadkowych do parowozów hutniczych.

20e 14563, 14564. 4.6 1957. Olgierd Gołubicki i Stanisław Niewiara. Zderzaki odchylne do parowozów ze sprzęgami zapadkowymi.

20g 14517—14520. 27.5 1957. Inż. Edward Krzesik, inż. Bronisław Rola, Kazimierz Sokołowski i Jan Lisiecki. Przebudowa wywrotnicy wagonowej na wywrotnicę z obrotnicą wagonów.

21a 14329. 29.4 1957. Henryk Budniarek. Konstrukcja wsporcza do kabli i muf rozdzielczych w komorach kablowych.

21a<sup>3</sup> 14328. 29.4 1957. Inż. Antoni Góra. Urządzenie do samoczynnego wysyłania elektrycznego prądu dzwonięcia do sprawdzania i regulacji dzwonek w aparatach telefonicznych dołączonych do automatycznych central systemu „Strowgera”.

21a<sup>8</sup> 14527—14529. 27.5 1957. Mgr inż. Kazimierz Lipiński, inż. Benedykt Bochocki i Tadeusz Zaręba. Przebudowa translacji indukcyjnej w celu umożliwienia wymiany sygnałów tranzytowych z translacją łącza wzmacniakowego.

21c 13811. 11.3 1957. Inż. Franciszek Rozmus. Sposób wiercenia zamiast wykuwania otworów w betonie i murze do mocowania instalacji natynkowej.

21c 13826—13828. 15.3 1957. Inż. Waldemar Mikołajczyk, Janusz Maluchnik i Wiesław Haber. Stacja transformatorowa słupowa z ułatwioną wymiarną transformatora, odgromników i bezpieczników.

21c 13829—13832. 15.3 1957. Fritz Franke, Ginter Laupitz, Werner Forchman i Tadeusz Chęćmanowski. Urządzenie zabezpieczające przed wybuchem w przypadku nagłego spadku ciśnienia gazu opałowego przy baterii koksowniczej.

21c 13834. 15.3 1957. Inż. Kazimierz Kowalik. Sposób suszenia sftników elektrycznych rezerwowych po-

- wietrzem ogrzanym, pobieranym z obiegu chłodzenia silników czynnych.
- 21c 13864. 18.3 1957. Inż. Andrzej Suski. Urządzenie elektryczne, sygnalizujące próby włączania lub wyłączenia dowolnego odbiornika energii elektrycznej przez osoby niepowołane.
- 21c 13970. 26.3 1957. Tadeusz Jakubowski. Uchwyt do antygronu.
- 21c 14041. 30.3 1957. Inż. Jan Imieliński. Zmiana konstrukcji wiązania cewkowego w dławikach typu DŁT-10.
- 21c 14048. 6.4 1957. Wiktor Zazakowny. Gniazdo bezpiecznikowe tablicowe o jednolitej części porcelanowej.
- 21c 14050, 14051. 6.4 1957. Inż. Zdzisław Sabela i Henryk Wróblewski. Zmiana układu styków sygnalizacyjnych odłączników 30 kV.
- 21c 14058. 6.4 1957. Michał Goc. Urządzenie sygnalizujące wzrost temperatury ponad dopuszczalną wielkość w dowolnym punkcie silnika elektrycznego i samoczynnie wyłączające silnik.
- 21c 14068, 14069. 6.4 1957. Mgr Rudolf Cienciąła i Emil Prymus. Sposób lutowania miękkiego przewodników aluminiowych.
- 21c 14152—14155. 15.4 1957. Inż. Antoni Krupski, Mikołaj Kościuczuk, Stanisław Dziadek i Marian Maksymiuk. Przekaznik pomiarowo-sterujący.
- 21c 14265. 25.4 1957. Stanisław Łuczak. Wyłącznik samoczynny zabezpieczający silnik przed przepaleniem się w czasie pracy na dwóch fazach.
- 21c 14270, 14271. 25.4 1957. Mgr Henryk Roznerski i mgr Józef Zak. Sposób wytwarzania mieszanek polichlorowinyliowych.
- 21c 14341. 30.4 1957. Jerzy Lochert. Urządzenie do blokowania elektrycznego odłączników.
- 21c 14378. 30.4 1957. Karol Wolf. Oplatarka pozioma do przewodów nawojowych.
- 21c 14473, 14474. 17.5 1957. Andrzej Szymański i Henryk Bańkowski. Wysokonapięciowy kabel rentgenowski o ulepszonym składzie mieszanek gumowych.
- 21c 14522. 27.5 1957. Ksawery Lewandowski. Przewód wstyczkowy trójżyłowy w izolacji i płaszczu ochronnym poliwinylowym z jednym mostkiem.
- 21c 14523. 27.5 1957. Mgr inż. Władysław Wróblewski. Głowica bakelitowa do kabli sterowniczych.
- 21c 14524, 14525. 27.5 1957. Inż. Jerzy Unrug i Henryk Bańkowski. Zmiana konstrukcji kabla typu TKDFtA i TKDFoA.
- 21c 14526. 27.5 1957. Mgr inż. Leon Bełz. Bakelitowy uchwyt do pojedynczych przewodów kablkowych.
- 21c 14553. 4.6 1957. Mgr inż. Leon Bełz. Zacisk do połączeń mostkowych linki stalowo-aluminiowej.
- 21d 14379, 14380. 30.4 1957. Zbigniew Moszczyński i inż. Wiesław Domański. Zmiana sposobu izolacji cewek elektrycznych silników trakcyjnych.
- 21d 14413. 9.5 1957. Inż. Antoni Matusiak. Sposób montażu konserwatora do transformatora kolejowego.
- 21d 14415. 9.5 1957. Inż. Antoni Matusiak. Konserwator ze zbiornikiem azotu do transformatora olejowego.
- 21e 14042—14044. 30.3 1957. Stanisław Kania, Henryk Staniek i Eryk Zawadzki. Tablicowy przełącznik amperomierza do prób silników elektrycznych.
- 21e 14049. 6.4 1957. Inż. Władysław Węgrzynowski. Urządzenie do wykrywania zwarć w cewkach.
- 21e 14158—14160. 15.4 1957. Zygmunt Granecki, Andrzej Borys i Jan Księski. Sposób identyfikacji kabli silnoprowadowych.
- 21e 14375—14377. 30.4 1957. Inż. Michał Michalski, Witold Kosmowski i Miron Rakocki. Zmiana konstrukcji pojemnika do baterii w obudowie mostka Northrupa.
- 21e 14394, 14395. 8.5 1957. Jan Linek i inż. A. Rogoń. Podnapięciowy przekazywacz elektronowy P.P.E.-1 sterowany z pojemnościwooporowych dzielników napięcia.
- 21e 14396—14398. 8.5 1957. Stanisław Kania, Henryk Staniek i Eryk Zawadzki. Przyrząd warsztatowy do badania i kontroli świetlówek.
- 21g 14045—14047. 30.3 1957. Florian Dapa, Nikodem Burek i Antoni Dembowski. Sposób produkcji anod do prostowników rtęciowych o zmniejszonej zawartości popiołu i zwiększonej wytrzymałości na ściskanie.
- 21h 14211. 23.4 1957. Józef Salak. Przyrząd do wypalania znaków trwałych na drzewie.
- 21h 14275. 27.4 1957. Inż. Jan Quirini. Urządzenie do podgrzewania smoły w zbiornikach prądem elektrycznym.
- 21h 14417. 9.5 1957. Mieczysław Trzcinka. Termoфор elektryczny.
- 21h 14499. 23.5 1957. Inż. Jan Grabowski. Podawarka do hartowania indukcyjnego.
- 21h 14558. 4.6 1957. Konrad Daniel. Zastosowanie elektrod chłodzących wodą do zgrzewarki łańcuchów kotwicznych.
- 22a 13877. 19.3 1957. Doc. dr Wincenty Wojtkiewicz. Sposób produkcji barwnika pn. „Brunat helionowy 8 R.L.L.”.
- 22a 14182. 16.4 1957. Stefan Czarnecki. Sposób otrzymywania nowego barwnika azowego „Szarzeń helionowa LB-(2LD)“.
- 22b 14402. 9.5 1957. Inż. Tadeusz Pawlik. Ulepszenie sposobu otrzymywania nigrozyny tłuszczowej.
- 22e 14424—14431. 14.5 1957. Leon Jajte, Tadeusz Łuciak, Stefan Lewicki, Henryk Szram, Andrzej Krzemieniecki, Stanisław Galinowski, Roman Smycz i Aleksander Izdebski. Zastosowanie zagęstnika PŁ jako środka zapobiegającego sedymentacji past barwników kadziowych.
- 22f 13967—13969. 26.3 1957. Mgr Stanisław Luty, Janusz Dziadur i inż. Stefan Rożnowski. Sposób produkcji tlenku chromowego.
- 22f 14498. 23.5 1957. Inż. Jan Bubak. Ulepszony sposób produkcji farb ziemnych ochr.
- 22g 13824. 12.3 1957. Marian Szmorliński. Masa konserwacyjna do papy smołowej, wytwarzanej z odpadów smołowych.
- 22g 13949—13952. 26.3 1957. Inż. Krystyna Wijato, Edward Pykel, Aleksander Janczewski i Janina Polnicka. Pasta do odświeżania białego i kolorowego obuwia płóciennego.
- 22g 14115—14117. 12.4 1957. Inż. Edward Pykel, inż. Aleksander Janczewski i Irena Liwanowska. Sposób produkcji tuszu do znakowania tkanin do prania.
- 22i 14179—14181. 16.4 1957. Mgr Jerzy Szymusik, mgr Adam Kryński i Kazimierz Szalowski. Sposób produkcji kitu szklarskiego i miniowego z oleju lniaki i estryfikowanego oleju talowego.
- 22i 14392, 14393. 8.5 1957. Franciszek Sworzeniowski i Marian Oszuciński. Klej do łączenia igelitu z innymi materiałami w warunkach produkcji obuwia systemem taśmowym.
- 22i 14547, 14548. 28.5 1957. Leopold Szczotka i Tadeusz Pawlik. Klej do montażu offsetowego, rotogrwiąrowego i fotomontażu.
- 23a 13816. 12.3 1957. Adam Cup. Mikrozlewaczka do perfum.
- 23a 14092. 8.4 1957. Mgr Tadeusz Żaba. Urządzenie do odtuszczania nasion olejnych.
- 23b 13841. 15.3 1957. Inż. Kamil Barański. Urządzenie do destylacji destrukcyjnej pod ciśnieniem ciężkiego surowca z ropy parafinowej.
- 23c 14352, 14353. 30.4 1957. Jarosław Młodecki i Witold Pawłowski. Sposób stabilizowania olejów alkoksyl i aryloksylsiloksanowych.
- 25a 14337. 27.5 1957. Emilian Wojtkiewicz. Mechaniczne urządzenie do cięcia sznurowadeł.
- 25b 14487, 14488. 22.5 1957. Wojciechowski Stanisław I i Wojciechowski Stanisław II. Maszyna do prasowania i nawijania koronek.
- 26d 14201—14203. 23.4 1957. Inż. Władysław Smalec, Wilhelm Szymoszek i Eugeniusz Makola. Sposób wymywania siarczanu sodu i sulfokwasów z benzolu rafinowanego.
- 28a 14320, 14321. 27.4 1957. Inż. Marian Zdybiewski i Adam Kostrzewa. Sposób produkcji skór cielęcych rękawiczkowych białych, nadających się do prania.
- 28b 13981, 13982. 27.3 1957. Zenon Borowiec i Edward Miśko. Sposób otrzymywania imitacji skóry wydry ze skór nutrii.
- 28b 14314. 27.4 1957. Mgr Stanisław Nawrot. Sposób produkcji skór świńskich naturalnie marszczonych o dwubarwnym efekcie.
- 28b 14315. 27.4 1957. Antoni Janicki. Sposób produkcji skór kozich wierzchnich (tzw. szagreny) z licem sztucznie marszczonym.
- 28b 14570—14572. 4.6 1957. Mgr inż. Jerzy Bratro, Stanisław Böhn i Karol Piątek. Sposób wykończania za-

brakowanych skór świńskich garbowania roślinnego celem polepszenia ich jakości.

29a 13945—13948. 26.3 1957. Inż. Emil Kraul, inż. Mirosław Kopa, inż. Wacław Sopiela i Wacław Kapituła. Sposób i urządzenie do wytwarzania włókien ozdobnych typu słomki i tasiemki wiskozowej.

29a 14113. 12.4 1957. Paweł Foryta. Urządzenie do ryflowania na heblarce wałków dociskowych prażnicy.

29b 13971—13975. 26.3 1957. Inż. Ryszard Janik, Henryk Gałka, inż. Paweł Siałkowski, inż. Józef Dąbrowski i Henryk Zaręba. Zmiana instalacji do spustu stopu sodowego i przygotowywania ługu zielonego.

29b 14177, 14178. 16.4 1957. Inż. Tadeusz Pleszczyński i inż. Szczepan Kiestrzyń. Wykorzystanie odpadków orzeszka ziemnego do produkcji włókien białkowych.

29b 14197, 14198. 23.4 1957. Inż. Zenon Tybor i Ryszard Zieliński. Sposób oznaczania białka włóknotwórczego w wiskozie kazeinowej.

30e 14313. 27.4 1957. Lek. ordynator Regina Meks. Przyrząd do pionizacji i nauki siedzenia dla dzieci chorych na porażenie kończyn i mięśni grzbietowych.

30g 14586—14588. 4.6 1957. Inż. Julian Rotnicki, inż. Edward Bucki i Stanisław Danielczyk. Dozownik o działaniu ciągłym do dozowania dwóch cieczy w stałym stosunku objętościowym.

30h 13838—13840. 15.3 1957. Tadeusz Chyczewski, mgr Tadeusz Żaba i mgr Anna Zawisza. Otrzymywanie nowego leku „Nerwosol” metodą ciągłego wzbogacania.

30h 13881—13883. 19.3 1957. Dr Stefania Sobolewska, mgr Krystyna Ryszkowska i Irena Mackiewicz. Zmiana podłoża dla paciorkowców i grinkowców do produkcji neurovaccyny w celu podniesienia mienia zawiesin bakteryjnych.

30h 14204, 14205. 23.4 1957. Stefania Golenia i inż. Ryszard Kalinowski. Zmiana sposobu otrzymywania Extractum Glycyrrhizae spissum.

30h 14484. 18.5 1957. Mgr Józef Trawkowski. Sposób wyrobu leku „Akron” w tabletkach według zatwierdzonej receptury.

30h 14575. 4.6 1957. Inż. Felicja Zygmund. Sposób otrzymywania siarczanu antistyny i azotanu priviny.

31b 13991—13995. 28.3 1957. Justyn Stachurski, Edmund Jewasiński, Dymitr Szistak, Mieczysław Drożdż i Jerzy Horak. Zastosowanie kształtek kwarcowo-szamotowych o wypełnieniu kaolinowym do wykonywania obmuru kadzi odlewniczych.

31c 14003, 14004. 28.3 1957. Zdzisław Krajewski i Stefan Pastewka. Zmiana układu wlewowego we wlewnicy oraz zastosowanie sitka umożliwiającego usuwanie stałego nadlewu.

31c 14187—14190. 16.4 1957. Inż. Bogumił Raczyński, inż. Stanisław Kalaga, Stanisław Peroń i Mieczysław Konieczny. Sposób wyrobu wałców żeliwnych Cr-Ni przez odlewania we wlewnicach wykładanych warstwą masy specjalnej.

31c 14199, 14200. 23.4 1957. Henryk Orzeł i Zygmunt Supernak. Zastosowanie nowego systemu odlewania płyt ze stali MAG.

32a 14059—14061. 6.4 1957. Inż. Ryszard Faustyn, inż. Piotr Grójec i inż. Feliks Wagner. Automatyzacja transportu wyrobów szklanych od miejsca wyrobu do ciągowni.

34c 14459—14461. 16.5 1957. Antoni Jurczyk, Kazimierz Walczak i Edward Chaczewski. Urządzenie do czyszczenia worków po cemente.

34i 14029. 30.3 1957. Stanisław Prałat. Sklejarka do klejenia oskrzyń stołów okrągłych.

35a 13755. 8.3 1957. Józef Jasiński. Zabezpieczenie szybu windy.

35a 14454—14458. 16.5 1957. Inż. Eugeniusz Jarosz, inż. Władysław Gawliński, Zbyszko Koczor, Jan Böhm i Józef Grzywna. Ulepszenie układu kinetycznego wyciągu ukośnego „Aumunda”.

35b 14077—14079. 6.4 1957. Inż. Mieczysław Szczurowski, Kazimierz Korzenowski i Stanisław Milewski. Mechanizm łożyskowy z napędem elektrycznym do otwierania i zamykania czerpaka wyciągu do wapna.

35b 14121. 13.4 1957. Stanisław Ciechomski. Urządzenie do obracania masztu montażowego.

35b 14266. 25.4 1957. Władysław Gola. Lekki budowlany żuraw z mechanicznym wyciągiem.

35b 14381, 14382. 3.5 1957. Inż. Kazimierz Dzwon-

kowski i Władysław Michalski. Obrotnica do żurawi budowlanych.

36c 14406, 14407. 9.5 1957. Czesław Krauze i Stefan Jaworski. Dostosowanie kotłów centralnego ogrzewania typu ES-ZET do wytwarzania pary technologicznej i do ogrzewania.

36e 14196. 23.4 1957. Władysław Błach. Celowe przeobrażenie urządzenia do ogrzewania wody w łaźni parą.

37b 13799, 13800. 9.3 1957. Inż. Jerzy Domaszewski i Jan Karubin. Metalowy ruszt uniwersalny do produkcji żebrowych płyt stropowych.

37b 13865. 18.3 1957. Ryszard Kardasiewicz. Prefabrykowane kanały wentylacyjne z płyt spłisniętych.

37b 13940. 26.3 1957. Jan Adamczyk. Konstrukcja dachów wysokich z belek „DMS” pod pokrycie dachówka.

37b 14022—14024. 29.3 1957. Prof. Kazimierz Wrzeźniowski, inż. Hieronim Mikoliński i inż. Józef Musielak. Prefabrykowany więzard żelbetowy dla dachów stropowych pod dachówkę.

37b 14085—14088. 8.4 1957. Inż. Tadeusz Tombiński, inż. Waldemar Fabiszewski i Stefan Asendrych. Pustakowe elementy ścienne z gipsu oraz sposób stawiania z nich ścianek działowych.

37b 14132—14151. 13.4 1957. Inż. Zenon Zieliński, inż. Aleksander Masłowski, inż. Stanisław Kajfasz, Tadeusz Jarosz, inż. Aleksander Włodarz, Stanisław Kuś, Stanisław Trekało, Jerzy Jerznach, inż. Wacław Zalewski, inż. Tadeusz Jarosz, Anna Dyga, inż. Włodzimierz Błach, Grzegorz Bambynek, Jerzy Pietroni, Bernard Viola, Józef Łysik, Paweł Frania, Ryszard Łukoszek, Anna Biełoch i Albin Wesoły. Prefabrykowane dźwigary oszczędnościowe kablobetonowe z segmentów składanych.

37c 14390, 14391. 8.5 1957. Inż. Bolesław Szwarz i Reinhold Bara. Ulepszony sposób krycia dachów falistymi płytami azbestowo-cementowymi przy zmianie wymiarów tych płyt.

37d 14162. 15.4 1957. Edmund Fryder. Przyrząd do zwijania siatki ogrodzeniowej.

37d 14497. 23.5 1957. Stanisław Kwiatkowski. Agregat z napędem elektrycznym na pasach nośnych do zacierania i wypalania tynków i posadzek, szlifowania powierzchni, cięcia bruzd i podobnych prac.

37d 14539. 27.5 1957. Franciszek Durniewicz. Strug do wycinania bruzd w tynkach miękkich i stwardniałych.

37e 13870. 19.3. 1957. Franciszek Stanke. Sposób i urządzenie do podtrzymywania deskowania stropów płaskich.

37e 13941. 26.3 1957. Eugeniusz Kowalski. Ulepszone łączniki rusztowań rurowych.

37e 14538. 27.5 1957. Franciszek Czapski. Rusztowanie drewniano-stalowe do robót elewacyjnych.

37f 14386—14388. 8.5 1957. Inż. Stefan Śledziewski, inż. Zbigniew Leśniowski i inż. Stefan Persidok. Rozbiegające maszyny i wiaty ze szkieletami z rur stalowych.

37f 14446. 16.5 1957. Józef Kurzawa. Sztuczna podłoga — parkiet.

38a 13756. 8.3 1957. Inż. Jerzy Strzemeski. Walcarka karbowana do wstępnego naprężania pił trakowych.

38a 13780. 9.3 1957. Inż. Witold Korecki. Elektromagnetyczna piła wibracyjna z alternatywnym napędem mimośrodowym.

38a 14443. 16.5 1957. Inż. Jerzy Strzemeski. Urządzenie do podwójnego posuwu okresowego traków pionowych.

38a 14566—14569. 4.6 1957. Inż. Mieczysław Rzęsa, inż. Leszek Ners, Jerzy Sokół i Józef Zaremba. Urządzenie do wykonywania nacięć w listewkach kratownic do wypełnienia drzwi płytowych.

38b 13850. 18.3 1957. Bolesław Witko. Ulepszona kostkarka do wytłaczania kostki z drewna odpadowego.

38b 14257, 14258. 24.4 1957. Jan Raducki i Marian Jamroziński. Półautomat — tokarka do obróbki drewna.

38k 14062. 6.4 1957. Inż. Józef Barczyński. Drażkarka.

38k 14433. 14.5 1957. Marcin Kuter. Kuter bednarski do regeneracji beczek.

38l 13757, 13758. 8.3 1957. Mgr inż. Marian Wnuk i mgr inż. Lech Graj. Sposób wyrobu płyt izolacyjno-konstrukcyjnych z odpadów drzewnych.

38l 14432. 14.5 1957. Aleksy Jankowski. Materiał zastępujący drewno.

- 38l 14551, 14552. 28.5 1957. Dr Tadeusz Perkitny i inż. Marian Wnuk. Tworzywo drzewne „Lignoston” uzyskane z krótkich deszczulek.
- 39a 13788—13792. 9.3 1957. Emilia Cwiling, Borys Czyżewski, Bernard Maliniak, Władysław Sentkiewicz i Henryk Sieniewicz. Sposób prasowania części zamiennych z fenolitu.
- 39a 13801—13803. 9.3 1957. Jan Kruszek, mgr Tadeusz Chmielewski i Fryderyk Michalik. Ulepszenie procesu produkcyjnego wytwarzania gumowych korków penicylinowych.
- 39a 13930—13932. 26.3 1957. Inż. Zofia Adamczyk, Roman Malinowski i Stefan Orczykowski. Zastosowanie copolimerów, otrzymanych przy wykorzystaniu odpadów steelonu i nylonu pokrywania wałków rozciągowych przedziałniczych.
- 39a 13988—13990. 28.3 1957. Teofil Ciszewski, Piotr Bujny i inż. Henryk Drurski. Urządzenie do wytwarzania wielowarstwowych taśm przenośnikowych.
- 39a 14015. 28.3 1957. Mgr Józef Żak. Sposób zaopatrywania prętów lub rur metalowych w powłokę z polichloru winylu.
- 39a 14236. 23.4 1957. Franciszek Wolny. Ulepszony sposób formowania i żelowania wyrobów z miękkiego polichloru winylu.
- 39a 14373, 14374. 30.4 1957. Zygmunt Wróbel i Ryszard Zelechowski. Ulepszenie procesu sporządzania mieszanek ebonitowych oraz ich filtracji.
- 39a 14491. 23.5 1957. Józef Mośny. Sposób wykonywania z mas plastycznych tabliczek z napisami grawerowanymi w dwóch barwach.
- 39a 14554—14557. 4.6 1957. Jerzy Wanik, Jan Kozioł, Jan Buch i Stanisław Strzyż. Urządzenie do mechanicznego obcinania gumy wychodzącej z głowicy wytłaczarki filtrującej.
- 39b 14264. 25.4 1957. Mgr Henryk Roznerski. Sposób wytwarzania mieszanek kauczukowych.
- 40a 13821—13823. 12.3 1957. Inż. Czesław Wójcik, inż. Władysław Tabor i inż. Zygmunt Benit. Sposób przetwarzania wiórów stopów aluminiowych i odlewania ich w postaci gąsek.
- 40a 13909. 15.3 1957. Mgr inż. Zdzisław Radzikowski. Odsiarczanie wsadu rudnego pieców destylacyjnych wapnem lub kamieniem wapiennym.
- 40a 13965, 13966. 26.3 1957. Jan Roman i inż. Stefan Matonóg. Zastosowanie dodatkowych dysz w tylnej ścianie pieca szybowego celem zapobieżenia tworzeniu się „wilka” na trzonie pieca oraz zwiększenia jego przepustowości.
- 40a 14027, 14028. 29.3 1957. Maksymilian Imach i Franciszek Kuźnik. Przerobienie palnika olejowego pieców prażalnych „Wedge”.
- 40a 14093—14095. 8.4 1957. Inż. Henryk Pik, inż. Karol Rzyman i Walter Czapla. Zwęzlenie wewnętrznego przekroju mufki stojącej.
- 40a 14156. 15.4 1957. Aleksy Kauzik. Sposób odzyskiwania wysokoprocentowego koncentratu siarczku kobaltu z wpałków pirytowych.
- 40a 14157. 15.4 1957. Jadwiga Walczak. Sposób odzyskiwania kobaltu z miedziośnych wpałków pirytowych.
- 40a 14191—14193. 23.4 1957. Inż. Adam Leśniak, inż. Witold Kwiecień i Aria Galina. Sposób usuwania zanieczyszczeń cynku i aluminium z białych metali przy użyciu pary wodnej.
- 40a 14301—14309. 27.4 1957. Inż. Jakub Wechsberg, mgr Jan Machinek, inż. Stanisław Pierzynka, inż. Jan Figiel, inż. Jan Husarek, inż. Zygmunt Sojecki, inż. Józef Sziberl, inż. Stefan Matonóg i inż. Karol Kotlarczyk. Sposób zwiększenia uzysku złota z wpałków poarsenowych.
- 40b 14448. 16.5 1957. Inż. Zbigniew Śmieszek. Zmiana technologii produkcji stopu łożyskowego „L10As”.
- 40c 13921—13927. 25.3 1957. Edmund Bałaziński, inż. Aleksander Udrycki, inż. Paweł Ficek, inż. Jerzy Wolski, Antoni Przybyś, Jan Cygarowski i Tadeusz Lorek. Kwaśne ługowanie popiołów cynkowych z pieców indykcyjnych.
- 40c 14574. 4.6 1957. Stanisław Wójcik. Ulepszenie sposobu wykorzystania rudy manganowej przez zmianę stopnia jej przemiału celem lepszego wymieszania się z tlenkiem cynku i rozpuszczania się w kwasie.
- 42b 14576—14578. 4.6 1957. Inż. Roland Dziubiński, inż. Bohdan Karolak i inż. Julian Kulenty. Przyrząd do pomiaru wymiarów geometrycznych błony specjalnej perforowanej o wymiarach 19 i 32 cm.
- 42c 14089. 8.4 1957. Mgr Wiesław Bachan. Metoda potencjonalnych profilów kolistych dla poszukiwań wodnych.
- 42f 13819, 13820. 12.3 1957. Inż. Bolesław Korzeniowski i inż. Władysław Raczkowski. Zwiększenie dokładności ważenia cukru przez zastąpienie wag równoramiennych wagami czysto uchylnymi ze skalą ekranową.
- 42f 13887. 19.3 1957. Tadeusz Grabowski. Samoczynny dozownik wagowy kruszywa cementu.
- 42f 14477—14480. 18.5 1957. Stanisław Betleja, Józef Wyka, Stanisław Podstawek i Rajmund Dzikowski. Urządzenie wagowe do badania wielkości napięcia sprężyn o zakresie 0—15 kg.
- 42h 14325—14327. 29.4 1957. Jerzy Napieralski, Karol Schlecht i Czesław Jankowski. Wprowadzenie ulepszeń do konstrukcji uniwersalnego generatora do spektrografu.
- 42i 14310—14312. 27.4 1957. Mgr Wincenty Sokołowski, mgr Jadwiga Brylińska i inż. Leopold Gola. Centrala termoelektryczna do pomiaru temperatur doświadczalnych za pomocą termoelementów.
- 42k 13761. 8.3 1957. Mgr inż. Jerzy Rayzer. Przyrząd do mierzenia częstotliwości drgań łopatek turbinowych.
- 42k 14005. 28.3 1957. Daniel Boczkowski. Ulepszenie aparatu do badania tkaniny na tarcie.
- 42k 14215—14217. 23.4 1957. Inż. Zygmunt Łopatka, Bogdan Rusinek i Stefan Kozłowski. Urządzenie do wywoływania naprężenia wstępnego w łańcuchach Galla.
- 42l 13866—13868. 19.3 1957. Mgr inż. Wanda Miśkiewicz, inż. Gerard Sobawa i Teofil Głagla. Sposób badania szkliva emalierskiego.
- 42l 14164. 15.4 1957. Inż. Julian Rotnicki. Kurek laboratoryjny do regulowania szybkości przepływu cieczy.
- 42l 14165. 15.4 1957. Antoni Rosemann. Przyrząd do oznaczania zawartości brudu w mleku.
- 42l 14273, 14274. 27.4 1957. Mgr Arkadiusz Zak i Jerzy Adamczak. Urządzenie do odgazowywania próbek węgla przy przeprowadzaniu części lotnych.
- 42l 14322—14324. 27.4 1957. Mgr Stanisław Nowak, mgr Izabella Kunicka i mgr Zofia Wieczorek. Sposób badania preparatów tabletkowych 1. salotannalu, 2. ben-zotalu, 3. bizmutannalu.
- 42l 14357. 30.4 1957. Inż. Jerzy Matuszewski. Przyrząd do pobierania prób gazów spoza tam przeciwpożarowych w kopalni.
- 42l 14362. 30.4 1957. Marian Marecki. Przyrząd do pobierania prób materiałów sypkich.
- 42l 14365. 30.4 1957. Karol Nawrat. Tarcza do odczytu gęstości i ciężaru właściwego gazów przy pomiarach aparatem Junkersa.
- 42m 13920. 25.3 1957. Mgr inż. Tadeusz Michalski. Dodatkowa skala suwaka logarytmicznego, umożliwiająca obliczenie przeciwprostokątnej.
- 42m 14032. 30.3 1957. Andrzej Huza. Suwak nawigacyjny.
- 42m 14052. 6.4 1957. Inż. Tadeusz Dobrowolski. Uproszczony sposób projektowania oświetlenia ogólnego wnętrza.
- 42m 14385. 4.5 1957. Bazyli Dejneka. Maszynka do sumowania.
- 42o 14006. 28.3 1957. Roman Sołtan. Ulepszona głowica do młynka hydrometrycznego.
- 43a 14184—14186. 16.4 1957. Edward Rocławski, Tomasz Wisła i Paweł Rocławski. Mechaniczne dawkowanie kostek do zup przy trzech pakowaczkach NRD i Hesser.
- 45a 14565. 4.6 1957. Inż. Bronisław Wimmer. Kosztur strzemiączkowy.
- 45a 14583, 14584. 4.6 1957. Michał Gottwald i Kazimierz Malinowski. Opielaczo-spulchniacz o napędzie motorowym piły Pilana.
- 45c 13745—13748. 8.3 1957. Wacław Dudzil, inż. Józef Pasyk, dr inż. Józef Macko i Piotr Macko. Sposób oczyszczania owoców za pomocą fal elektroakustycznych i urządzenie do wykonywania tego sposobu.
- 45c 13898. 20.3 1957. Mgr inż. Zygmunt Mirowski. Chwytnacz ziemniaków.



- 45c 14176. 16.4 1957. Ireneusz Rudolf. Ulepszenie kopcarki TEK-2 do ziemniaków.
- 45c 14351. 30.4 1957. Doc. mgr inż. Roman Fafara. Urządzenie do przystosowania młocarni kombajnu samobieżnego typu S-4, lub KZB-3,0 do młocki stacyjnej.
- 45f 13808. 11.3 1957. Inż. Leopold Bukowski. Ochroniac przeciwdeszczowy Nr 1 i Nr 2.
- 45f 13825. 13.3 1957. Mgr inż. Witold Arciszewski. Sposób wykorzystania zużytych sieci rybackich do ochrony poletek doświadczalnych i hodowlanych.
- 45f 13958. 2.6.3 1957. Zygmunt Tomaszewski. Skrzynia — monolit.
- 45f 14101—14103. 8.4 1957. Lech Nowak, Lucjan Michalczewski i Wilhelm Dargiewicz. Przesuwne nóżki do uli.
- 45f 14272. 25.4 1957. Inż. Jan Rutkowski. Koszturk do sadzenia zrzechów topolowych i wiklinowych.
- 45h 13754. 8.3 1957. Mgr inż. Adam Piller. Urządzenie do wylęgu ryb przede wszystkim lososiowatych.
- 46c 13862, 13863. 18.3 1957. Józef Mierostawski i Henryk Cacek. Końcówka wtryskiwacza silnika wysokoprężnego.
- 46c 14034. 30.3 1957. Inż. Piotr Pałuszny. Zastosowanie zmian w konstrukcji filtra olejowego bocznikowego.
- 47b 13773. 8.3 1957. Władysław Waras. Ulepszenie konstrukcji teleskopów żurawia łodziowego Żł-1.
- 47b 14000—14002. 28.3 1957. Inż. Marian Przybylski, Albin Siniło i Kazimierz Zadara. Wkłady tekstolitowe zamiast brązowych do napędu walców klatek stojakowych.
- 47b 14280, 14281. 27.4 1957. Józef Leszczyński i Stefan Szczodrowski. Przeróbka małego trio celem ułatwienia i uproszczenia wykonania i wymiany jego części.
- 47f 14066. 6.4 1957. Inż. Mieczysław Curzytek. Sposób wytwarzania pierścieni tłokowych.
- 48a 14408—14410. 9.5 1957. Mgr Józef Krochmal, inż. Karol Cuber i Ludwik Fajfer. Przebudowa i zmiana urządzeń do miedziowania wyrobów drobnych.
- 48b 14500. 23.5 1957. Zbigniew Hubert. Urządzenie do samoczynnego posuwu pistoletu w czasie metalizacji.
- 48c 14118, 14119. 12.4 1957. Inż. Henryk Banaszyński i inż. Mieczysław Sałuda. Zastosowanie nowego lakieru i receptury do lakierowania maszyn do szycia.
- 48d 14114. 12.4 1957. Inż. Krystyna Wolff. Sposób zabezpieczania przed korozją form ze stali zwyczajnych przy jednoczesnym nadaniu wypraskom błyszczącej powierzchni.
- 49a 13853—13857. 18.3 1957. Inż. Stanisław Cywiński, Jan Boryń, Albert Hyba, Walerian Kruchowski i Tadeusz Daszkiewicz. Sposób wyoblania den aluminiowych o dużych średnicach.
- 49a 13869. 19.3 1957. Leon Oczkowski. Ręczna wytaczarka do wytaczania panewek w korbowodach silników spalinowych.
- 49a 14209, 14210. 23.4 1957. Florian Ziemba i Szczepan Tamowicz. Przyrząd uniwersalny, umożliwiający zwiększenie zakresu mechanicznej obróbki na tokarce.
- 49a 14330, 14331. 29.4 1957. Marian Jankowski i Marian Gozdera. Przyrząd oporowy do planowania na rewolwerówkach.
- 49a 14371. 30.4 1957. Norbert Chwila. Przyrząd do toczenia stożków i gwintów stożkowych na tokarce.
- 49a 14437, 14438. 14.5 1957. Balesław Mazur i Józef Trojan. Okular obrotowy.
- 49a 14439. 14.5 1957. Czesław Romanowski. Luneta do prowadzenia prętów automatów.
- 49a 14462—14464. 16.5 1957. Inż. Zdzisław Malicki, inż. Witold Frączek i inż. Zbigniew Sudoł. Urządzenie do zaokrąglania powierzchni części metalowej.
- 49a 14485, 14486. 18.5 1957. Tomasz Jaworski i Trojanowski. Przyrząd do mechanicznej obróbki uchwytów wiertniczych.
- 49a 14559. 4.6 1957. Antoni Ochoński. Urządzenie do toczenia kół tocznych ławy wirującej.
- 49b 13774—13779. 9.3 1957. Inż. Tadeusz Korzec, inż. Kazimierz Czechowski, Adam Lawrow, Franciszek Skarżęński, inż. Kazimierz Wojtkowiak i Marian Pecka. Przyrząd do frezowania łopatek turbinowych.
- 49c 14020, 14021. 28.3 1957. Eugeniusz Wojdałowicz i Stefan Ciołczyński. Przyrząd do wycinania otworów w blasze.
- 49c 14218. 23.4 1957. Wiktor Badura. Wycinanie na prasie zamiast wiercenia otworów w środkach pił segmentowych.
- 49g 14399—14401. 9.5 1957. Ryszard Sobolewski, Jan Rosół i inż. Stanisław Kulawik. Prasa hydrauliczna do wytłaczania drzwi z blachy stalowej.
- 49h 14120. 12.4 1957. Jan Waszczuk. Giętarka do gięcia kątowników.
- 49h 14489, 14490. 23.5 1957. Ryszard Tomaszewski i Ernest Wilczek. Stop do przygotowywania powierzchni przedmiotów aluminiowych do lutowania.
- 49i 13771, 13772. 8.3 1957. Inż. Stanisław Firlej i inż. Franciszek Suchanek. Ulepszenie procesu obcinania wpływów — odkuwek wału korbowego.
- 49i 13942—13944. 26.3 1957. Jan Dybczak, Pagacz i Ochman. Urządzenie do wyrobu nitów z rurek aluminiowych lub miedzianych.
- 49i 13953. 26.3 1957. Bogusław Lewandowski. Wyrob nitów rurkowych z blachy aluminiowej.
- 49k 14475, 14476. 17.5 1957. Jan Królak i Julian Bondarewicz. Przyrząd do zwijania na prasie mimośrodowej tulejek łańcuchowych z taśmy.
- 52a 14350. 30.4 1957. Michał Frąc. Przyrząd do przyszywania guzików.
- 53c 14358. 30.4 1957. Jan Szpoper i Jan Wolski. Wędzarnia tunelowa.
- 53c 14360, 14361. 30.4 1957. Wincenty Spychała i Stanisław Miętkowski. Sposób produkcji szynki mielonej i „chopped-porku”.
- 53d 14010—14014. 28.3 1957. Władysław Kałocha, Witold Przybycień, Adam Węgrzyn, Jan Klimas i Józef Pająk. Urządzenie do nawilżania mieszanek kawowych.
- 53g 14007. 28.3 1957. Tadeusz Surowiecki. Mechaniczny ubijak do kiszzonek.
- 54a 13954. 26.3 1957. Jagła Engenbert. Urządzenie do wciskania elementów do tubki.
- 54a 14168—14174. 16.4 1957. Jan Mancewicz, Adam Wandas, Władysław Chabowski, M. Pajęczkowski, Jan Szczurek, Henryk Molenda i Edmund Błaszczak. Dwutorowa maszyna do sklejania pudełek tekturowych do papierosów.
- 54d 13815. 11.3 1957. Teodor Łysiak. Zabudowanie dodatkowe cylindra suszącego i wałka do tekturnicy „Martin”.
- 54d 14212. 23.4 1957. Jan Hiacent. Automat do perforowania pasków na nilosy.
- 54d 14366. 30.4 1957. Michał Pomykajczyk. Karbownica do tektury.
- 55f 14504, 14505. 23.5 1957. Inż. Emil Breguła i Karol Kabus. Sposób pionowo-zanurzeniowy impregnacji papieru.
- 57a 14471, 14472. 17.5 1957. Władysław Włodarski i Stefan Zwierzynski. Zsynchronizowana migawka do zmiany napisów w kopiarce filmowej.
- 57c 13817. 12.3 1957. Inż. Mieczysław Szałkowski. Wózek do dolnego zespołu części mokrej wywoływaczki filmowej typu „Multiplex”.
- 58b 13848. 18.3 1957. Robert Bojdoł. Prasa o napędzie mechanicznym do próbnego obciążania resorów samochodowych.
- 61a 13749. 8.3 1957. Mgr inż. Jan Seheń. Aparat tlenowy ucieczkowy.
- 62c 13963. 26.3 1957. Władysław Czuchro. Celowa przeróbka i wykorzystanie podgrzewaczy typu lotniczego „Cyklon”.
- 63b 13861. 18.3 1957. Inż. Stanisław Pipski. Płyty do wózków dziecięcych.
- 63e 14560—14562. 4.6 1957. Mieczysław Gawlik, Bronisław Skwirut i Jan Buch. Urządzenie do wyciągania grzejek z opon.
- 63g 13851. 18.3 1957. Roman Kubic. Podpórka do przyczepy rowerowej.
- 64b 13852. 18.3 1957. Zdzisław Kwiatkowski. Zastąpienie szczotek włosianych w mechanicznej myjce butelek szczotkami gumowymi.
- 65a 13814. 11.3 1957. Mgr inż. Zbigniew Goliński. Ulepszenie urządzenia do podgrzewania ładunków płynnych na tankowcach.
- 65a 14073. 6.4 1957. Zdzisław Dąbrowski. Zmiana konstrukcji żurawiów łodzi roboczej.
- 65b 13762. 8.3 1957. Ludwik Andrusiak. Niezatapialna bluza robocza kapokowa.

- 66a 14008. 28.3 1957. Antoni Turczyński. Taśmowy system uboju cieląt oraz mechaniczne ściąganie skór.
- 66a 14233—14235. 23.4 1957. Inż. Witold Buchwald, inż. Lucjan Kowalski i inż. Józef Szyling. Częściowa mechanizacja uboju bydła oraz obróbki ubojowej w mniejszych halach ubojowych.
- 66b 13929. 25.3 1957. Antoni Turczyński. Zaprojektowanie pomieszczenia oraz urządzeń do przetapiania i schładzania tłuszczu.
- 66b 14435. 14.5 1957. Alfred Drożdż. Przyrząd do wiązania jelit przy wyrobie produktów wędliniarskich.
- 66b 14009. 28.3 1957. Antoni Turczyński. Suszarnia pecherzy i żołądków bydłych.
- 67a 13750. 8.3 1957. Zygmunt Ząbczyk. Przyrząd do szlifowania gniazd suwakowych w pompach.
- 67a 13937—13939. 26.3 1957. Bogumił Maks, Józef Dulej i Telesfor Sieradzeń. Szlifierka do renowacji mimośrodków różnych typów.
- 67a 13980. 26.3 1957. Damazy Kocięda. Mechaniczna docieraczka zaworów głowicy silnika „S-42”.
- 67a 14444. 16.5 1957. Edward Gorzkula. Szlifierka pneumatyczna ręczna.
- 67a 14535, 14536. 27.5 1957. Bogusław Cieślik i Franciszek Szpyrka. Sposób i urządzenie do znakowania rozpoznawczego wykrywaczy gazów.
- 74a 13899. 20.3 1957. Inż. Andrzej Suski. Urządzenie elektryczne sygnalizujące próby przekroczenia granicy terenu chronionego pomieszczenia, obiektu lub strefy przez osoby niepowołane.
- 74a 13905. 20.3 1957. Inż. Andrzej Suski. Dzwonek elektryczny typu zwarciovego z drgającą czaszą i rdzeniem żelaznym, wciągany okresowo do wnętrza solenoidu napędowego.
- 75c 14541, 14542. 27.5 1957. Inż. Teresa Skrzypek i Romuald Zamkiewicz. Ulepszony sposób wstępnego wykończenia mebli z płyt pilśniowych za pomocą odpowiedniego składu farby podkładowo-szpachlowej.
- 76b 14418—14420. 14.5 1957. Inż. Stefania Manyś, Marian Złotnicki i Edmund Brzeziński. Produkcja waty opatrunkowej z domieszką kotoniny lnianej.
- 76b 14422, 14423. 14.5 1957. Aleksander Kiniarz i Teodor Zeibe. Urządzenie dodatkowe na opalarkach typu „Mettler” do usuwania zwęgla z przędzy opalanej.
- 76b 14513, 14514. 23.5 1957. Kazimierz Walczak i Antoni Jurczyk. Maszyna do wycinania szwów w szmatach, rozdrabnianych jako surowce wtórne.
- 76c 14416. 9.5 1957. Stanisław Hajczuk. Przeróbka przedzarek i skręcarek skrzydełkowych na skręcarce i przedzarki obrączkowe.
- 76c 14434. 14.5 1957. Czesław Hadryś. Skrzydełko wrzecionowe do przedzarek lnarskich z perlistycznego żeliwa ciągliwego.
- 80a 13812, 13813. 11.3 1957. Inż. Edward Kopeć i Józef Opiła. Zmiana konstrukcji urządzenia do włączania sprzęgła przy podnoszeniu i opuszczaniu kosza betoniarki 400 litr.
- 80a 13858. 18.3 1957. Euzebiusz Siudak. Drzwiczki żelbetowe do słupów oświetleniowych. „Lot”.
- 80a 13874—13876. 19.3 1957. Karol Waniek, Emanuel Libera i Erwin Paździor. Mechanizacja produkcji pustaków DMS przy wykorzystaniu starej wibroprasy.
- 80a 13956, 13957. 26.3 1957. Inż. Ludomir Swuliński i inż. Bolesław Popęda. Podkład do produkcji żelbetowych elementów prefabrykowanych, zwłaszcza wielko-wymiarowych.
- 80a 13997—13999. 28.3 1957. Leon Gaj, Czesław Jędrzejewski i Waclaw Bryja. Pustaczarka wibracyjna, krocząca uniwersalna typu PW.
- 80a 14063—14065. 6.4 1957. Barbard Dawczyński, inż. Filip Rübél i inż. Stefan Wimer. Mechanizacja dowozu cegły do ceramicznych pieców kręgowych.
- 80a 14082—14084. 8.4 1957. Inż. Ryszard Pietkiewicz, inż. Jerzy Spasiński i Stanisław Karoń. Ulepszony plan rozmieszczenia i wykorzystania maszyn w halach produkcyjnych zakładów materiałów ogniotrwałych.
- 80a 14123, 14124. 13.4 1957. Kazimierz Groszkowski i Andrzej Zajler. Produkcja płytek kamionkowych cienkościennych.
- 80a 14166, 14167. 16.4 1957. Walenty Szwed i inż. Feliks Kondratowicz. Uniwersalna wibroprasa do pustaków ściennych i stropowych typu KS.
- 80a 14259. 25.4 1957. Antoni Mańko. Zastosowanie ślimaka z urządzeniem oraz zmiany systemu pracy komory próżniowej, służącej do odpowietrzania gliny w prasie „S. Roscher”.
- 80a 14260. 25.4 1957. Inż. Stanisław Mindak. Sposób przygotowywania zarobowej masy ceramicznej.
- 80a 14317. 27.4 1957. Ignacy Pietruszewicz. Celowa zmiana receptury szklivi kaflarskiego, borowo alkaalicznego.
- 80a 14384. 3.5 1957. Bronisław Stachurski. Urządzenie do samoczynnego odcinania cegieł z przesuwającego się pasma gliny.
- 80a 14440—14442. 15.5 1957. Henryk Trawa, Rudolf Niemiec i Florian Dziubany. Ulepszenie produkcji pu starczarki radzieckiej przez zmianę mechanizmu posuwu wózka.
- 80a 14492—14494. 23.5 1957. Czesław Jędrzejewski, Paweł Wodara i Waclaw Trebisz. Pustaczarka wibracyjna do pustaków typu „Alfa” dwupustakowa na kołach jezdnych.
- 80a 14511, 14512. 23.5 1957. Mgr inż. Wilhelm Król i dr inż. Zbigniew Budzianowski. Sposób termoelektryczny sprężania konstrukcji i elementów betonowych lub żelbetowych o powierzchni walcowej oraz urządzenie do wykonywania tego sposobu.
- 80a 14531—14533. 27.5 1957. Inż. Bolesław Łuczowski, inż. Edmund Poszwa i Antoni Goga. Sposób szlamowania gliny dla produkcji cienkościennych elementów ceramiki budowlanej.
- 80b 13763, 13764. 8.3 1957. Józef Jaroszewicz i inż. Kazimierz Cyranowicz. Urządzenie do przygotowywania pobiałki do produkcji płytek ściennych.
- 80b 13916, 13917. 20.3 1957. Stefan Skupiński i Zbigniew Idźkiewicz. Sposób wytwarzania ściernic o dużych porach przez odlewanie.
- 80b 14130, 14131. 13.4 1957. Stefan Płatka i Cyryl Miarka. Nowe składy mas w przemyśle wyrobów ogniotrwałych.
- 80b 14175. 16.4 1957. Henryk Cimała. Dozowanie pyłów kominowych „Oska” do cementu jako dodatku hydraulicznego.
- 80b 14389. 8.5 1957. Inż. Bolesław Szwarz. Produkcja płyt azbestowo-cementowych z dodatkiem gipsu sztukatorskiego.
- 80c 13770. 8.3 1957. Witold Hetmańczyk. Sposób wypalania cegły oraz piec do wykonywania tego sposobu.
- 80c 13873. 19.3 1957. Inż. Edmund Jewasiński. Rekonstrukcja suszarni komorowej Kellera.
- 81a 14261, 14262. 25.4 1957. Henryk Górski i Jan Mieczkowski. Kształtka — wkładka.
- 81a 14263. 25.4 1957. Władysław Pasierok. Ślimakowy dozownik cementu.
- 81b 13955. 26.3 1957. Józef Maciuszek. Urządzenie do mechanicznego etykietowania butelek, stoików i podobnych opakowań.
- 81c 13996. 28.3 1957. Eugeniusz Brodowski. Przyczepa-cysterna do przewozu materiałów pędnych z urządzeniem rozdzielczym.
- 81c 14267. 25.4 1957. Józef Rejmisz. Pokrywa do konwi.
- 81c 14383. 3.5 1957. Inż. mgr Józef Szulc. Galeria nośna o przekroju rurowym.
- 81c 14540. 27.5 1957. Stanisław Polańczyk. Zasobnik do transportu żurawiem cegły ustawionej na podstawkach.
- 81c 14585. 4.6 1957. Kazimierz Lenartowicz. Pojemnik składany do wielokrotnego użytku.
- 81e 13744. 8.3 1957. Inż. Wiktor Trojanowski. Wózek do przewożenia pław morskich.
- 81e 13751—13753. 8.3 1957. Mgr inż. Bolesław Poźniak, inż. Feliks Wagner i inż. Jan Chabrowski. Przenośnik krzywodrożny przestrzenny.
- 81e 13759, 13760. 8.3 1957. Mieczysław Molski i Czesław Witczak. Uchwyt ramowy do skór.
- 81e 13900—13904. 20.3 1957. Zygmunt Właszczuk, inż. Jan Tyc, Józef Kowalczyk, Franciszek Kanik i Eugeniusz Kubak. Pneumatyczny podajnik do betonu.
- 81e 13933—13936. 26.3 1957. Rudolf Faflik, Władysław Henisz, Władysław Fonek i Zbigniew Smolski. Kolejka wisząca do transportu wewnątrzdziałalowego.
- 81e 13959—13961. 26.3 1957. Inż. Bolesław Poźniak, inż. Feliks Wagner i inż. Jan Chabrowski. Samoczynne urządzenie do międzyoperacyjnego transportu butelek.

81e 13962. 26.3 1957. Inż. Zbigniew Stasiak. Przy-czepa samowyladowcza.

81e 14057. 6.4 1957. Eugeniusz Szczepański. Podno-śnik korbowy.

81e 14080—14081. 6.4 1957. Rudolf Żurek i Paweł Sycha. Ulepszona konstrukcja stacji zwrotnej przeno-śników taśmowych z wbudowanym wyspem.

81e 14100. 8.4 1957. Józef Styrka. Krażki do podłuż-nego i poprzecznego przesuwania torów.

81e 14421. 14.5 1957. Czesław Kidziuń. Zsyp wieżo-woy połączony pomostem z górnym poziomem stawu osa-dowego o załadunku kredy nawozowej.

82a 14245, 14246. 24.4 1957. Inż. Antoni Michniewicz i Jan Krużyński. Przewoźny agregat do suszenia pasz zielonych.

82a 14514. 23.5 1957. Ryszard Kot. Szafa do susze-nia odzieży roboczej za pomocą powietrza włączanego wentylatorem po ogrzaniu go prądem elektrycznym.

84a 14252, 14253. 24.4 1957. Inż. Waclaw Kozuchow-ski i Kazimierz Szemiako. Budowa nowej wydmy przed-niej w przypadku trudnej, kosztownej i długotrwałej odbudowy wału przedniego.

84c 14074. 6.4 1957. Inż. Jerzy Czyżewski. Zastoso-wanie w linii stalowej ścianki szczelnej typu Larssena pali skrzynkowych dla przeniesienia sił pionowych.

84c 14223—14227. 23.4 1957. Inż. Jan Martelus, inż. Andrzej Jarominiak, Tadeusz Andrzejewski, Kazimierz Chudzicki i Edward Nowak. Prefabrykowane płaszcze kesonowe.

85a 14237—14240. 24.4 1957. Inż. Mieczysław Kwiat-kowski, inż. Edmund Andrzejewski, Edmund Hanzew-niak i Józef Maćkowiak. Przenośne filtry do obniżania zwiernadła sody gruntowej.

85b 14161. 15.4 1957. Stefan Wiench. Dysze drena-żowe do układów rozdzielczych filtrów do oczyszczania wody i do innych podobnych urządzeń.

85b 14242—14244. 24.4 1957. Kazimierz Netter, inż. Kazimierz Krzemicki i Hugon Nowak. Wymienniki so-dowe do celów domowych.

85c 14163. 15.4 1957. Mgr inż. Tadeusz Wieluński. Urządzenie do zagarniania namułu z dna osadnika.

85c 14469, 14470. 17.5 1957. Mgr inż. Czesław Zabie-rzewski i mgr inż. Antoni Mirosz. Oczyszczalnia ścieków typu wieżowego do mechanicznego i biologicznego oczysz-czania ścieków.

85c 14534. 27.5 1957. Inż. Rafał Ekielski. Mieszadło przegubowe dla komór fermentacji gnilnej na oczysz-czalni ścieków.

85d 14241. 24.4 1957. Józef Janik. Odpowietrznik dwukulowy pionowy.

85e 14550. 28.5 1957. Rafał Ekielski. Koła bijakowe o profilu kropkowym i efekcie eżektorowym w kanałach schaffeldzkich (Hawortha) do nawietrzania ścieków.

85h 14067. 6.4 1957, Dr Mieczysław Klobuszewski. Oczyszczalnik kubiów klozetowych.

86b 13783—13787. 9.3 1957. Mieczysław Lorenc, Ka-zimierz Goszczyński, inż. Tadeusz Kaczmarek, Franci-szek Pełka i Leon Lang. Sposób zmniejszania ilości kart deseniowych na tkaniny odpasowane.

86b 13859, 13860. 18.3 1957. Franciszek Otrząsek i Wiktor Konior. Bijak z lignofolu do krosien.

87a 14231. 23.4 1957. Eryk Mojżesz. Przyrząd do wy-ciągania pierścieni zewnętrznych zniszczonych łożysk kulkowych.

87a 14247—14251. 24.4 1957. Mieczysław Karaszewski, Jan Piekarz, Władysław Kucewicz, Henryk Lewanty i Henryk Rutkowski. Stop ołowiany do uszczelniania strzykawek.

87a 14414. 9.5 1957. Adam Pawlik. Klucz rozstawny.

87a 14530. 27.5 1957. Aleksander Wodniak. Kleszcze z przepołowioną symetrycznie wkładką do zaciskania spłonek górniczych.

87f 14539. 28.5 1957. Jan Kołodziejczyk. Przyrząd odmierzający do zwijarek gazy, z samoczynnym włącza-niem i wyłączeniem maszyny po nawinięciu rulonu.

89a 14346—14349. 30.4 1957. Stanisław Bednarski, Konrad Byszewski, Władysław Brzyski i Stanisław Gor-tel. Rafinowanie krochmalu i nastawianie mlecza kroch-malowego na produkcję syropu przy użyciu hydrocy-klonów.

89c 14282—14285. 27.4 1957. Mgr Witold Krzysztofik, mgr Bernard Ciesielski, Józef Kwik i Władysław Szper-lik. Zmniejszanie strat cukru przez wyłapanie piany i wyplukanie cukru z miazgi w chwytnaczach „Rollfof”.

89e 14316. 27.4 1957. Alfred Gronkiewicz. Zastoso-wanie elastycznego połączenia za pomocą wiązki węży strażackich do przełączania dyfuzorów w razie awarii.

89k 13928. 25.3 1957. Henryk Krzyszowski. Wyko-rzystanie mlecza z końcowego ekstraktora do rozwad-niania miazgi ziemniaczanej kierowanej na sita wstępne.

89k 14327—14340. 30.4 1957. Stanisław Bednarski, Konrad Byszewski, Władysław Brzyski i Zbigniew Gor-tel. Rafinowanie i zagęszczanie surowego mlecza kroch-malowego za pomocą hydrocyklonów.

89k 14342—14345. 30.4 1957. Stanisław Bednarski, Konrad Byszewski, Władysław Brzyski i Zbigniew Gor-tel. Wydzielenie krochmalu z miazgi ziemniaczanej za pomocą hydrocyklonów.

89k 14466—14468. 17.5 1957. Edward Pykeł, Aleksan-der Janczewski i Henryk Filipiuk. Ulepszony klej roś-linny przeznaczony specjalnie do fotografii.

60

## OPISY PROJEKTÓW WYNALEZCZYCH

### OPISY PATENTOWE

Urząd Patentowy PRL opublikował drukiem 257 opisów patentowych. Poniżej są podane tytuły (nazwy) opaten-towanych wynalazków, przedstawionych w tych opi-sach. Przed tymi tytułami są zamieszczone klasy, pod-klasy, grupy i podgrupy, do których zaliczono opaten-towane wynalazki, oraz numery opisów patentowych. Po tytułach są podane daty opublikowania tych wy-nalazków.

1 a,	8	39958	Urządzenie do wzbogacania rud na drodze mokrej. 12.4 1957.
1 b,	2	40036	Sposób odzyskiwania kobaltu i je-go związków ferromagnetycznych. 20.5 1957.
1 b,	7	39895	Tarczowy rozdzielacz magnetyczny. 8.4 1957.
1c,	4	39909	Urządzenie do flotacji minerałów. 8.4 1957.
1 c,	11	38625	Urządzenie do samoczynnej regula-cji gęstości pulpy. 30.4 1957.
1 c,	11	39405	Przyrząd do pomiaru ilości powie-trza zasysanego wirnikiem urządze-nia flotacyjnego. 16.4 1957.

2 a,	14/02	39848	Maszyna do czyszczenia form chle-bowych. 10.5 1957.
3 d,	2/01	38509	Sposób konstrukcji szablonów kro-ju odzieży męskiej i damskiej. 10.5 1957.
4 c,	21	39702	Urządzenie hydromechaniczne do oczyszczania rurociągów z osadów naftalenowych. 10.5 1957.
5 a,	17	39803	Prowadnica klinowa odchylająca kierunek otworu wiertniczego. 10.5 1957.
5 a,	30/10	39423	Chwytnacz do usuwania narzędzi po-zostałych w otworach wiertniczych. 5.4 1957.
5a,	30/10	39908	Chwytnak do wyciągania wiertni-czych rur zasypowych. 8.4 1957.
5 a,	38/10	39893	Zestaw wiertniczy o napędzie hy-draulicznym do wierceń ziemnych. 8.4 1957.
5 b,	18	39578	Świder górniczy do wiercenia obro-towego. 16.4 1957.
5 b,	39	39406	Kombajn chodnikowy. 15.4 1957.
5 b,	43	38527	Nabój do kierunkowego odstrzeli-wania minerałów, zwłaszcza w ko-palniach węgla. 10.5 1957.

5 c,	1/20	39896	Urządzenie do przemieszczania ładowarki chwytakowej, używanej przy głębinieniu szybów górniczych. 16.4 1957.	12 o,	27	39842	oraz środek grzybobójczy, zawierający te pochodne. 8.4 1957.
5 c,	1/30	39921	Sposób wykonywania obudowy betonowej lub żelbetowej wyrobisk górniczych. 12.4 1957.				Sposób chlorowania wyższych frakcji węglodorodów syntetycznych pochodzących z procesu Fischer — Propscha. 30.4 1957.
5 c,	4	38631	Sposób pędzenia wyrobisk chodnikowych. 24.4 1957.	12 p,	1/01	39910	Sposób wytwarzania sulfadiny (p - amino - benzeno - sulfonamido (2) pirydyny). 29.3 1957.
5 c,	7	39805	Sposób urabiania pokładów cienkich i średnich o stromym zaleganiu z zastosowaniem podsadzki kamiennej. 30.4 1957.	12 p,	4	38481	Sposób wytwarzania nowych pochodnych fenotiazyny. 10.5 1957.
5 c,	10	39718	Wieloczołnowy stojak kopalniany. 10.5 1957.	12 p,	7/10	39973	Sposób wytwarzania pochodnych 1,3-dwupodstawionych i 1,3,8-trójpodstawionych ksantyn. 16.4 1957.
5 c,	10/01	39897	Metalowy stojak kopalniany. 8.4 1957.	12 p,	10	39428	Sposób oczyszczania melaminy i urządzenie do wykonywania tego sposobu. 27.4 1957.
5 c,	10/01	39898	Dwu- lub kilkuczęściowy stojak kopalniany. 8.4 1957.	12 p,	10	39955	Sposób otrzymywania stabilizatora do polichlorku winylu. 16.4 1957.
5 d,	13	38536	Uniwersalna przesuwница wózków wąskotorowych, zwłaszcza wózków kopalnianych. 10.5 1957.	12 q,	1/01	39906	Sposób otrzymywania N-acetyloaminomalonianu dwuetylowego. 30.3 1957
5 d,	15/01	39448	Urządzenie do doprowadzenia podsadzki do wyrobisk górniczych. 27.4 1957.	12 q,	6/01	39776	Sposób otrzymywania kwasu glutaminowego. 16.4 1957.
6 b,	22	38660	Sposób destylacji produktów fermentacji melasu. 16.4 1957.	12 q,	14/02	39936	Sposób regeneracji rozpuszczalnika w procesie ekstrakcji tenolu z roztworów wodnych czystych lub zawierających rozpuszczone sole nieorganiczne. 8.4 1957.
7 b,	3/35	39962	Ciągarka do prętów metalowych. 16.4 1957.	12 q,	28	38656	Sposób otrzymywania cyklicznego bezwodnika kwasu o.-sulfobenzoowego. 19.4 1957.
7 d,	16	38630	Automat do wykonywania pętlic sitowych. 24.4 1957.	15' a,	15	39686	Zmechanizowany stół dla metrapaży wraz z ruchomą korektorką do odbijania częściowo złamanych kolumn gazety. 16.4 1957.
8 d,	8/01	39380	Pralnicze urządzenie dźwiękowe. 27.4 1957.	15 e,	2/03	39829	Przyrząd do wycinania otworów podczas druku na maszynach dociskowych. 30.5 1957.
8 k,	1/30	39732	Sposób polepszania jakości materiałów włókienniczych. 16.4 1957.	15 h,	1/10	39814	Czcionki wkłesie pieczętkarskie. 30.4 1957.
8 k,	3	39929	Środek impregnacyjny, wodoodporny, szczególnie na wodę morską, oraz sposób jego wytwarzania i napawania nim tkanin, zwłaszcza brezentów. 4.4 1957.	15 h,	3/02	39969	Przyrząd do przebitkowego zapisywania kwitów lub dokumentów podobnych. 16.4 1957.
10 a,	22/07	36774	Sposób wytwarzania koksu oraz urządzenie do wykonywania tego sposobu. 15.12 1956.	15 l,	7/01	39970	Sposób wyrobu kalek do przenoszenia deseni i wzorów na tkaniny lub podobne materiały oraz sposób przenoszenia tych deseni z kalki na tkaninę. 8.4 1957.
10 c,	5	38665	Przewoźny agregat do produkcji i balotowania ściółki do worków papierowych w warunkach polowych. 16.4 1957.	17 b,	4/05	36799	Sposób wytaczania i załadowywania brył lodowych oraz urządzenie służące do tego celu. 1.3 1957.
12 a,	5	39819	Sposób ogrzewania cieczy łatwo pniących się i ulegających zmianom chemicznym w procesie destylacji, zwłaszcza smół, szczególnie pochodzenia drzewnego, oraz urządzenie do wykonywania tego sposobu. 30.4 1957.	17 f,	2/02	38597	Sposób wykorzystania lodu naturalnego zgromadzonego w kopcu dla celów chłodniczych, bez rozbierania i odkrywania kopca oraz urządzenie do wykonywania tego sposobu. 24.4 1957.
12 g,	4/02	39711	Urządzenie do przeprowadzania katalitycznej konwersji gazu wodnego. 10.5 1957.	18 a,	6/05	38628	Sposób montażu zamknięć bębnowych zasobników rudy do zasilania wielkich pieców oraz szablon do wykonywania tego sposobu. 24.4 1957.
12 i,	10	39945	Sposób oczyszczania technicznego kwasu fluorowodorowego. 16.4 1957.	18 a,	6/06	39938	Urządzenie rozdzielcze zamknięcia gardzielowego wielkiego pieca. 12.4 1957.
12 i,	33	38542	Sposób otrzymywania węgla aktywnego „F” do odsiarczania gazu. 10.5 1957.	18 b,	20	38621	Sposób wytwarzania stopów Fe-Ni-Co z ewentualnym dodatkiem manganu oraz obróbki cieplnej taśm i drutów wykonanych z takich stopów. 16.4 1957.
12 i,	38	40063	Sposób wytwarzania krzemu o wysokiej czystości, zwłaszcza do celów półprzewodnikowych. 20.5 1957.	18 c,	9/01	38620	Piec skokowy do obróbki cieplnej przedmiotów metalowych. 16.4 1957.
12 l,	1	39444	Sposób wytwarzania soli w paniach ogrzewanych parą przy zastosowaniu zasady termopompy. 16.4 1957.	19 b,	1/10	39937	Skrzynia robocza zamiataczki pneumatycznej. 16.4 1957.
12 l,	1	39445	Betonowa panew warzelnicza z ogrzewaniem parowym. 27.4 1957.	19 c,	12	38672	Sposób zabezpieczania opon pojazdów poruszających się na nawierzchniach drogowych w czasie ich budowy lub naprawy oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. 16.4 1957.
12 l,	8	39421	Sposób karbonizacji w procesie wytwarzania sody oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. 27.4 1957.	21 a <sup>3</sup> ,	28/50	39683	Układ włączenia linii 2-numerowej do automatycznej centrali telefonicznej. 16.4 1957.
12 n,	2	39902	Sposób otrzymywania ferromagnetycznych żelazynów. 30.3 1957.				
12 o,	5/04	38646	Sposób wytwarzania estrów kwasów zawierających fosfor. 10.5 1957.				
12 o,	17/03	39772	Sposób wytwarzania dwutiokarbanianu amonowego. 16.4 1957.				
12 o,	23/03	39419	Sposób wytwarzania pochodnych kwasu trójchlorometanosulfenowego				

21 a <sup>4</sup> , 24/02	26896	Odbiornik superreakcyjny obcowy-gaszany. 15.12 1956.				
21 a <sup>4</sup> , 8/01	39450	Generator elektroniczny prądów bardzo wielkich częstotliwości w układzie z wykorzystaniem pojemności międzyelektrodowych do uzyskania sprzężenia zwrotnego. 27.4 1957.	35 b,	7/08	39688	
21 c,	2/01	39329	Sposób zabezpieczania ferrochroma- lowych przewodów grzejnych przed korozją. 18.5 1957.	36 c,	1/01	36929
21 c,	2/14	38508	Sposób otrzymywania lakieru elek- troizolacyjnego. 10.5 1957.	37 a,	4	39928
21 c,	13/20	38553	Zacisk podwieśny do kabli. 10.5 1957.	37 b,	1	39374
21 e,	25/01	39875	Narząd zwrotny do przyrządów po- miarowych. 30.4 1957.	37 b,	2/01	39809
21 e,	30/10	39398	Przyrząd elektronowy do pomiaru napięcia elektrycznego. 16.4 1957.	37 b,	4/01	39461
21 h,	10/05	39458	Przyrząd elektryczny do odnawiania podziałek na taśmach stalowych, zwłaszcza taśmach mierniczych. 16.4 1957.	37 b,	6	39717
22 b,	7	39949	Sposób wytwarzania wskaźników sulfoftaleinowych. 8.4 1957.	37 d,	36/03	39452
22 d,	5	39864	Sposób wytwarzania czerni drukar- skiej A. 30.4 1957.	37 e,	10/02	39808
22 f,	15	38593	Sposób otrzymywania luminoforów z siarczku cynkowego. 19.4 1957.	37 f,	2/03	39971
22 h,	2	39933	Sposób wytwarzania zastępczych spoiw lakierniczych. 12.4 1957.	38 a,	5	38511
22 h,	3	39799	Sposób wytwarzania emalii tworzą- cej błony marszczone o dużym wzor- ze. 16.4 1957.	38 b,	5	38505
23 b,	1/05	39712	Urządzenie do ciągłej rafinacji ole- jów mineralnych. 10.5 1957.	38 b,	5	39727
24 e,	3/03	39707	Czadnica z podwójnym odbiorem gazu. 4.5 1957.	38 d,	5	39904
24 k,	6	35929	Sposób skutecznego zapalania od- dolnego w części początkowej rusz- tów mechanicznych oraz urządze- nie do wykonywania tego sposobu. 10.8 1956.	38 h,	2/03	39782
28 c,	9	39840	Sposób obniżania nasiąkliwości skór. 16.4 1957.	38 h,	3	39888
29 b,	3/20	39946	Sposób przedzenia włókien wiskozo- wych. 9.4 1957.	38 k,	2/01	39892
30 d,	5/01	39416	Obuwie do stóp płaskich lub czyn- nościowo płaskich. 16.4 1957.	38 k,	4	39823
30 e,	2	39825	Sanie ratownicze. 30.4 1957.	38 k,	5	39891
30 g,	6/05	38632	Urządzenie do napełniania cieczą ampulek w atmosferze gazu obo- jętnego. 16.4 1957.	38 l,		38683
30 g,	6/05	39964	Urządzenie do mycia ampulek. 12.4 1957.	39 l,		39763
30 h,	2/30	39852	Sposób sporządzania trwałych i ja- łowych roztworów glukonianu wap- nia w ampulkach. 15.5 1957.	39 l,		39899
31 c,	9	39847	Sposób wyrobu sznura odlewnicze- go. 16.4 1957.	39 b,	13	39820
31 c,	12/02	39961	Ośłona do odgazowywania stali pod- czas odlewania jej do wlewnicy. 12.4 1957.	39 b,	22/04	39914
31 c,	15/01	39957	Urządzenie do odlewania metali pod ciśnieniem dynamicznym. 8.4 1957.	39 b,	22/04	40059
32 a,	24/01	39725	Sposób wyrobu szkła płaskiego i urządzenie do wykonywania tego sposobu. 4.5 1957.	39 c,	1	39948
32 a,	25	39950	Urządzenie do produkcji wełny mi- neralnej. 16.4 1957.	39 c,	25/01	39934
32 b,	10	39905	Sposób wyrobu luster oraz warstw lustrzanych półprzezroczystych i u- rządzenie do wykonywania tego sposobu. 8.4 1957.	40 a,	17	39394
34 g,	1/09	39922	Rozbieralny fotel metalowy. 8.4 1957.	40 a,	41/01	39932
34 g,	11/02	39399	Rozłączalne połączenie części łózka. 27.4 1957.			
34 l,	17/02	39926	Dźwigniowy układ napędowy do szczękowo-bębnowej skubarki do drobiu. 12.4 1957.			
35 b,	1/03	39413	Przenośnik przesuwający się na szynie wiszącej do obsługi betoniar- ni. 27.4 1957.			
						Urządzenie do doprowadzania prą- du do elektrycznych podnośników. 30.4 1957.
						Urządzenie centralnego ogrzewania przelewowego zdalaczynnego wodą lub parą. 10.2 1956.
						Ściana składana, zwłaszcza do bu- dowli wiejskich. 16.4 1957.
						Sposób wykonywania bloków do budowy ścian nośnych działowych i podłóg przyziemnych. 4.5 1957.
						Sposób wytwarzania ciężkich płyt żelbetowych. 30.4 1957.
						Urządzenie do wykonywania strun do zbrojenia żelbetonu. 16.4 1957.
						Podziemna nieprzełączowa sieć ciep- ła z trwałą, osuszoną izolacją w szczelnej obudowie kanałowej. 5.6 1957.
						Element grodzący. 27.4 1957.
						Deskowanie konstrukcji wykonywa- nych z okrucowców. 19.4 1957.
						Żelbetowy zbiornik sprężony. 12.4 1957.
						Piła heblarka. 10.5 1957.
						Urządzenie do równoczesnego frezo- wania i wiercenia części meblar- skich, jak nóg do krzesel, foteli itp. 10.5 1957.
						Przystawka — kopiarka do frezar- ki pionowej do drewna. 10.5 1957.
						Obrabiarka do wyrobu kołków sto- larskich. 8.4 1957.
						Środek do zabezpieczania drewna przed skutkami działania na niego wody słodkiej lub słonej. 16.4 1957.
						Środek do zabezpieczania drewnia- nych kadłubów statków morskich i drewnianych konstrukcji porto- wych przed niszcącym działaniem świdra okrętowego oraz sposób impregnowania drewna tym środ- kiem. 29.3 1957.
						Urządzenie do wyrobu deszczulek parkietowych. 8.4 1957.
						Sposób przecierania tartaczno- drewna iglastego. 30.4 1957.
						Urządzenie do mechanicznego wy- tworzenia oskrzyń stołów. 16.4 1957.
						Sposób wytwarzania wyrobów z tro- cin drzewnych. 16.4 1957.
						Kombinowana płyta konstrukcyjna. 5.4 1957.
						Tworzywo zastępcze do deskowań konstrukcji betonowych, żelbeto- wych i wypraw gipsowych oraz sposób wyrobu tego tworzywa. 12.4 1957.
						Sposób przerobu zużytych trójoc- tanowych błon i taśm filmowych na surowiec do mas plastycznych. 16.4 1957.
						Sposób otrzymywania uplastycznio- nej folii z odpadów tworzyw polia- midowych oraz urządzenie do wy- konywania tego sposobu. 8.4 1957.
						Sposób przerobu tworzyw poliam- idowych, zwłaszcza odpadów two- rzyw poliamidowych, na surowiec do wtrysku. 20.5 1957.
						Sposób wytwarzania nowych mo- dyfikowanych żywic fenoplasto- wych. 8.4 1957.
						Sposób prowadzenia polimeryzacji blokowej estrów kwasu metakry- lowego. 4.4 1957.
						Sposób odzyskiwania par metali (cynku lub ołowiu) ze spalin w przewodach kominowych. 16.4 1957.
						Sposób otrzymywania surowego tlenku cynku. 29.3 1957.

40 b, 2	39753	Stop spiekany o dużej zawartości węgla tytnu oraz sposób jego wytwarzania. 16.4 1957.	43 a, 36	38663	Hydroelektryczny wyłącznik silnika elektrycznego, napędzającego obrabiarkę. 16.4 1957.
40 b, 2	39959	Sposób wyrobu spiekanych frezów diamentowo - metalowych do szlifowania szkła. 29.3 1957.	43 a, 41/02	39431	Samoczynne urządzenie, zabezpieczające maszyny do sortowania kart obliczeniowych. 27.4 1957.
40 b, 2	39960	Sposób wyrobu spiekanych łożysk samosmarujących brązowo - grafitowych. 12.4 1957.	43 a, 41/02	39754	Urządzenie do sortowania kart kontrolnych. 5.6 1957.
40 b, 7	38626	Stop cynkowo - miedziany nadający się do przeróbki plastycznej. 16.4 1957.	43 a, 41/02	39916	Maszyna do sortowania listów. 16.4 1957.
40 b, 7	39963	Stop przeciwcierny na osnowie miedzi i cynku. 8.4 1957.	45 c, 9	39435	Kopaczka do kartofli. 27.4 1957.
42 b, 16	38618	Przyrząd do wykonywania podziałek na woskowanych pipetach Westergreena, używanych do badania opadu krwi. 16.4 1957.	45 c, 11/04	39449	Kombajn do zbierania ziemniaków. 27.4 1957.
42 b, 26/02	39735	Przyrząd do badania równoległości tworzącej zębów koła zębatego z osią tego koła. 5.6 1957.	45 c, 26/30	39901	Płaska kosiarka - wiązarka z napędem za pomocą wałów czopowych. 8.4 1957.
42 b, 26/03	39824	Przyrząd do badania promieni krzywki. 16.4 1957.	45 f, 19	39698	Sposób rozładowywania wewnętrznych naprężeń istniejących w strzale drzewnej. 16.4 1957.
42 e, 23/05	39968	Elektryczny wskaźnik kierunku przepływu strumienia gazowego. 16.4 1957.	45 g, 4/04	36777	Pulsator do wytwarzania pulsacji w ssącej maszynie do dojenia o dwukomorowych naczyniach dojących. 1.3 1957.
42 h, 22/02	39433	Miniaturowy aparat stereoskopowy z masy plastycznej. 27.4 1957.	45 h, 19/10	39403	Topiarka słoneczna. 16.4 1957.
42 h, 23/28	39781	Projekcyjny ekran lustrzany. 5.6 1957.	45 h, 28/01	36776	Deski rozporowe, służące do rozwierania sieci rybackich. 15.5 1957.
42 h, 38	38658	Sposób zwiększenia skuteczności akcji ratowniczej w czasie pożarów, zwłaszcza w kopalniach węgla oraz urządzenie do wykonywania tego sposobu. 16.4 1957.	45 k, 4/33	38680	Opylacz wstrząsowy. 10.5 1957.
42 i, 8/70	39972	Ostona do zabezpieczania optycznego urządzenia przed zapyleniem. 16.4 1957.	46 c <sup>2</sup> , 78	39460	Wstawka cyklinowa do gaźnika. 5.4 1957.
42 i, 17/02	39923	Przyrząd do pomiaru wymiany ciepła. 8.4 1957.	46 c <sup>2</sup> , 115/02	39917	Sposób wtryskiwania, zwłaszcza paliwa do silników spalinowych oraz urządzenie wtryskowe do wykonywania tego sposobu. 12.4 1957.
42 i, 19/02	39830	Wilgociomierz wagowy samopiszący zdalaczny. 30.5 1957.	47 b, 12	39900	Łożysko toczne do wysokoobrotowych wałków. 8.4 1957.
42 k, 1/04	39935	Dynamometr elektromagnetyczny do mierzenia nacisków, zwłaszcza górotworu. 8.4 1957.	47 c, 4	39920	Sprzęgło przegubowo - elastyczne o równomiernym rozkładzie nacisków powierzchniowych na kłach. 8.4 1957.
42 k, 7/05	39740	Urządzenie do pomiaru sił o zmiennym kierunku. 16.4 1957.	47 c, 12	39751	Sprzęgło hydrauliczne z samoczynnym sprzężeniem mechanicznym. 5.6 1957.
42 k, 20/03	38518	Defektoskop magnetyczny do wykrywania pęknięć powierzchniowych zębów kół zębatach. 10.5 1957.	47 f, 22/11	36922	Sposób uszczelniania złącz kielichowych rur wodociągowych i szczelności do uszczelniania ich tym sposobem. 10.4 1957.
42 k, 24/03	39379	Przyrząd do badania tłoczliwości. 16.4 1957.	47 g, 1/03	36926	Urządzenie zaworowe do utrzymywania stałego ciśnienia w zamkniętym pomieszczeniu, w szczególności w kabine samolotu stratosferycznego. 20.10 1956.
42 k, 34/03	39911	Sposób badania termostatów samochodowych i podobnych aparatów oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. 8.4 1957.	48 d, 1	38545	Sposób usuwania tlenków żelaza z żelaza i stali. 10.5 1957.
42 k, 49/02	38650	Przyrząd do oznaczania ziarn słabych i zwietrzałych w kruszywie. 10.5 1957.	48 d, 2/01	39915	Urządzenie do regeneracji roztworów potrawionych z wytrawiania stali kwasem siarkowym. 8.4 1957.
42 k, 49/02	39424	Przyrząd do oznaczania zawartości ziarn słabych w kruszywach. 27.4 1957.	49 a, 20	39777	Obrabiarka, zwłaszcza tokarka. 5.6 1957.
42 l, 1/01	39697	Przyrząd do określania gęstości ciał stałych oraz sposób dokonywania pomiaru przy użyciu tego przyrządu. 5.6 1957.	49 a, 20	39778	Obrabiarka, zwłaszcza tokarka. 5.6 1957.
42 l, 1/02	38639	Ciecz areometryczna do wzorcowania i sprawdzania areometrów. 19.4 1957.	49 a, 21/01	39931	Sposób sterowania obrabiarek oraz urządzenie do wykonywania tego sposobu. 12.4 1957.
42 l, 4/05	39709	Analizator gazu chemiczno - przepływowy. 5.6 1957.	49 a, 33/01	39890	Nóż przecinak ze schodkową główną krawędzią tnącą. 8.4 1957.
42 l, 4/05	39870	Samoczynny analizator gazu. 30.5 1957.	49 a, 35/02	39388	Trzymak narzędzi do robót tokarskich. 27.4 1957.
42 l, 13/03	39822	Urządzenie do pomiaru krytycznej temperatury wypadania parafiny z ropy w warunkach złożonych. 10.5 1957.	49 a, 60/01	39954	Wiertło kręte o wzmocnionym rdzeniu. 8.4 1957.
42 l, 18	39383	Urządzenie do automatycznego pobierania prób mleka ze zbiornika wagi odbiorczej. 27.4 1957.	49 e, 4	39447	Głowica do ciągłego gwintowania otworów w nakrętkach gwintownikiem na wiertarce. 16.4 1957.
42 m, 33/01	38515	Sposób wykonywania skal suwaków logarytmicznych metodą fotograficzną. 10.5 1957.	49 e, 12	39912	Półautomat do frezowania rowków w nakrętkach koronkowych. 5.4 1957.
42 m, 36	38514	Przyrząd do obliczania funkcji trygonometrycznych. 10.5 1957.	49 h, 24	38666	Przyrząd do wyginania kolanek w podgrzanych wałach. 24.4 1957.
			49 h, 31/01	36707	Łut do łączenia przewodów miedzianych i aluminiowych. 20.10 1956.
			49 h, 36/02	39844	Sposób reperacji i napawania przedmiotów żeliwnych za pomocą elektryczności. 30.4 1957.
			50 d, 5/01	38673	Sito potrząsalne o napędzie mechanicznym. 16.4 1957.



50 e,	3/01	39705	Urządzenie do wydzielania zanieczyszczeń z gazów o osiowym przepływie czynnika. 30.4 1957.	75 a,	13	38641	Urządzenie do wytwarzania modeli elastooptycznych. 24.4 1957.
50 f,	2/30	38605	Urządzenie mieszadłowe dla materiałów sypkich i mas plastycznych. 24.4 1957.	75 c,	5/05	39832	Sposób odlewania rzeźb i płaskorzeźb metalowych. 30.4 1957.
51 c,	8/02	39389	Płuszka do instrumentów smyczkowych. 16.4 1957.	76 b,	19	39944	Urządzenie do odigłania taśmy zgrzeblarskiej. 16.4 1957.
53 c,	6/02	36763	Sposób polepszania zdolności wypiekowej mąki rynkowej. 10.3 1956.	76 c,	2/03	38682	Przędzarka. 24.4 1957.
53 g,	7	38520	Parnik do ciągłego parowania. 10.5 1957.	76 c,	10/01	39942	Urządzenie do wytwarzania ruchu zwrotnego poruszającego większe masy, zwłaszcza do przedzarek na sztuczne włókno. 16.4 1957.
53 i,	1/03	39965	Sposób wytwarzania albuminy z krwi. 12.4 1957.	76 c,	12/08	39918	Urządzenie rozciągowe do maszyn przędzalniczych, zwłaszcza wrzecioniarek. 8.4 1957.
53 k,	1/30	39967	Sposób wytwarzania napojów gazowych zawierających witaminy w postaci trwałej. 12.4 1957.	76 c,	13/03	39943	Napęd wrzecion przędzarki obrączkowej z ruchomą ławą wrzecionową za pomocą pasków bez końca. 16.4 1957.
53 k,	5/01	39871	Sposób witaminizacji tłuszczów jadalnych, zwłaszcza masła, margaryny, mleka oraz przetworów mleczarskich. 15.5 1957.	76 c,	25	39927	Lekkie wrzeciono włókiennicze. 12.4 1957.
54 h,	3/01	39966	Urządzenie do samoczynnego przemiennego zmieniania obrazu dekoracji wystawy sklepowej w określonych nastawialnych odstępach czasu. 12.4 1957.	76 c,	25	39940	Wrzeciono dwuskretne do przedzarek. 12.4 1957.
59 e,	6	36999	Urządzenie, służące jako sprężarka lub silnik pracujące za pomocą dwóch obracających się i zazębiających się śrub. 20.11 1956.	76 d,	2	39941	Sposób i urządzenie do krzyżowego nawijania nici. 16.4 1957.
63 c,	5/02	39429	Silnikowy wózek transportowy. 27.4 1957.	76 d,	6	39724	Urządzenie do zmiany kierunku obrotów wrzecion transportowych przekładni konoidowych w cewkowych maszynach przędzalniczych do sztucznego jedwabiu. 5.6 1957.
63 c,	38/03	38690	Resorowanie samochodu. 30.4 1957.	77 f,	15/29	38649	Zabawka ruchoma. 16.4 1957.
63 c,	40	39430	Stabilizujące zawieszenie kół pojazdu mechanicznego zwłaszcza trójkołowego. 27.4 1957.	80 a,	3	39924	Pionowy młyn o dwóch stopniach mielenia do rozgniataania gliny lub podobnych materiałów. 8.4 1957.
63 c,	69	39706	Pulsator elektrotermiczny do urządzeń sygnalizacji świetlnej, zwłaszcza do kierunkowskazów pojazdów mechanicznych. 4.5 1957.	80 a,	49	38532	Sposób zamocowywania form na stole wibracyjnym i stół wibracyjny umożliwiający zamocowywanie form tym sposobem. 10.5 1957.
63 c,	91	39951	Urządzenie mechaniczne o napędzie hydrogazowym do mycia, osuszania i konserwacji podwozi pojazdów. 8.4 1957.	80 b,	4/08	39339	Sposób wytwarzania okładzin z tworzywa magnezjowego. 18.5 1957.
63 h,	5/02	39956	Węzeł połączeniowy ramy pojazdu jednośladowego, zwłaszcza skutera. 16.4 1957.	80 b,	6/05	39947	Sposób uodporniania gipsu na działanie wody. 29.3 1957.
64 b,	22	39451	Ręczny przyrząd z pompą tłokową do rozrzedzania powietrza i jednoczesnego korkowania naczyń. 27.4 1957.	80 b,	17/04	39841	Wyprawa budowlana nadająca się zwłaszcza jako wyprawa elewacyjna. 30.4 1957.
65 a <sup>1</sup> ,	2	39401	Urządzenie do ciągłego wyładunku ryb z włoka. 27.4 1957.	81 a,	5/01	38627	Urządzenie do dawkowania zalewy do puszek konserwowych. 16.4 1957.
65 a <sup>2</sup> ,	26	39903	Urządzenie do wyciągania i stawiania boi. 8.4 1957.	81 c,	4	39925	Rozkładana skrzynia drewniana, np. używana do pakowania przedmiotów. 8.4 1957.
65 a <sup>2</sup> ,	67	39953	Urządzenie, zabezpieczające przejazd statku, np. rzeczno, przez niewysoką mieliznę. 8.4 1957.	81 e,	60	39849	Urządzenie do przenoszenia materiałów sypkich lub ziarnistych. 27.5 1957.
65 a <sup>2</sup> ,	71	38528	Boja samoświetląca. 10.5 1957.	81 e,	108	39439	Dźwig przeładunkowy z podnośnikiem kubelkowym. 16.4 1957.
65 f <sup>2</sup> ,	9	39907	Przekładnia zwrotna i redukcyjna do statków. 16.4 1957.	82 a,	2	38668	Suszarnia. 16.4 1957.
66 b,	16	39641	Sposób wytwarzania sztucznych jadalnych jelit strunowych i urządzenie do wykonywania tego sposobu. 25.2 1957.	82 a,	2	38669	Suszarnia. 16.4 1957.
67 a,	9	39744	Sposób wytwarzania drobnych przedmiotów, posiadających postać dowolnego rodzaju geometrycznego ciała obrotowego oraz urządzenie do wykonywania tego sposobu. 10.5 1957.	82 a,	31	39687	Suszarnia próżniowa. 4.5 1957.
67 a,	31/04	39913	Przyrząd do docierania grzybków zaworowych do siedzisk. 8.4 1957.	84 c,	2	39434	Sposób wykonywania fundamentów budowli. 16.4 1957.
69	21/02	38525	Przyrząd do golenia. 10.5 1957.	84 c,	2	39887	Grodza. 8.4 1957.
70 b,	4/01	39313	Pióro wieczne. 4.5 1957.	84 d,	1/03	39939	Koparka wieloopatowa. 12.4 1957.
73	5/01	38664	Sposób wytwarzania zakardowego sznurka zaczepowego. 16.4 1957.	85 c,	1	39889	Sposób oczyszczania ścieków powiskozowych. 8.4 1957.
74 b,	1	39714	Urządzenie do zdalnego sygnalizowania krytycznego poziomu cieczy w zbiornikach, zwłaszcza z produktami łatwopalnymi. 10.5 1957.	85 c,	6/04	39752	Osadnik fermentacyjny dla oczyszczania ścieków kanalizacyjnych. 5.4 1957.
74 b,	1	39952	Urządzenie do zdalnego rejestrowania wskazań wysokościomierza poziomu wody. 16.4 1957.	85 e,	7	39685	Zasuwa burzowa. 16.4 1957.
				85 g,	3	39764	Rozpylacz do rozpylania wszelkiego rodzaju cieczy. 5.6 1957.
				86 c,	33	39930	Sposób wytwarzania elastycznego pasa damskiego bez szwu formowanego i urządzenie do przeprowadzania tego sposobu. 16.4 1957.
				87 a,	20	39412	Kleszcze do wyciągania klinów. 16.4 1957.

Polskie opisy patentowe, opublikowane od 1945 r. są do nabycia w Administracji Wydawnictw Urzędu Patentowego PRL — Warszawa 68, Al. Niepodległości 188 (parter) — po 3 zł za egzemplarz. Uspoliteczne zakłady pracy otrzymują bezpłatnie opisy patentowe pracowniczych wynalazków.

Polskie opisy patentowe, opublikowane przed 1945 r. oraz zagraniczne opisy patentowe można przeglądać w Bibliotece Urzędu Patentowego PRL — Warszawa, Al. Niepod-

ległości 188 (parter) — codziennie, z wyjątkiem niedziel i dni wolnych od pracy, w godz. 8.30 — 14.30.

Kolegium Rzeczników Patentowych sporządza na zamówienie fotokopie posiadanych opisów patentowych w cenie zł 5,60 za stronę.

### OPISY UDOSKONAŁEŃ TECHNICZNYCH I OPISY USPRAWNIEŃ

Urząd Patentowy PRL wydał drukiem zeszyt 31 „Opisów udoskonażeń technicznych i usprawnień“. W zeszycie tym opublikował 48 udoskonażeń technicznych (od nru 855 do nru 902) i 2 usprawnienia z zakresu techniki (nry 3083 i 3084). Poniżej są podane tytuły nazwy tych udoskonażeń i usprawnień. „OU“ oznacza opis udoskonalenia technicznego, a „O“ — opis usprawnienia. Przed tymi oznaczeniami są zamieszczone klasy i podklasy, do których zaliczono udoskonalenia techniczne i usprawnienia, a po tych oznaczeniach — numery opisów udoskonażeń technicznych i opisów usprawnień.

#### Zeszyt 31

5 c	OU— 855	Uchwyt do podtrzymywania i zawieszania belek	37 b	OU— 873	Stalowy dybel składany do otworów przepustowych przy robotach betonowych
5 d	OU— 856	Urządzenie zabezpieczające wpadanie wózków do szybików ślepych	37 c	OU— 874	Uchwyt zabezpieczający przed skreśnieniem lub zsunieniem się drabiny opartej o stojak lub słup
7 a	OU— 857	Naprawa uszkodzeń powierzchni żeliwnych walców utwardzonych	37 d	OU— 875	Końcówka do mechanicznego tynkowania
7 d	OU— 858	Przyrząd do prostowania krótkich odcińków drutu	37 e	OU— 876	Przyrząd do mechanicznego czyszczenia rur rusztowań rurowych
12 a	OU— 859	Zwiększenie zdolności przerobczej kotła destylacji periodycznej	38 c	OU— 877	Przyrząd do pasowania forniera
12 g	OU— 860	Przyrząd do kontroli wytrzymałości mechanicznej pastylek katalizatorów	39 a	OU— 878	Sposób wyrobu błotników rowerowych z tworzyw sztucznych
12 r	OU— 861	Zastosowanie do destylacji smoły pary wodnej przegrzewanej w przegrzewaczu umieszczonym pod retortą w przestrzeni obmurowania	42 b	OU— 879	Suwmiarka do mierzenia przyzm
18 b	OU— 862	Sklepienie pieca martenowskiego typu „Zebra“ o układzie uskokuwym	42 b	OU— 880	Przyrząd o napędzie mechanicznym do sprawdzania gwintu w nakrętkach
18 c	OU— 863	Opancerzenie pieców przemysłowych	42 i	OU— 881	Zabezpieczenie kalorymetrów Junkersa przed brakiem dopływu wody chłodzącej
21 c	OU— 864	Przełącznik sygnalizacyjny do wytwarzania migotania światła	42 i	OU— 882	Termoelement zanurzeniowy do pomiaru temperatury stopów miedzi
21 e	OU— 865	Przyrząd do określania poprawek mierników wielozakresowych	42 k	OU— 883	Urządzenie do badania resorów
22 g	OU— 866	Sposób zabezpieczania czoł kłód drzewnych przed pękaniem i infekcją grzybami	48 d	OU— 884	Urządzenie do czyszczenia przez trawienie przedmiotów od zgorzeli
27 b	OU— 867	Urządzenie do czyszczenia łusek filtrowych sprężarek	48 d	OU— 885	Fosfatażowanie żeliwnych pierścieni tłokowych
35 b	OU— 868	Suwnica przenośna do przenoszenia bloków betonowych	49 a	OU— 886	Nóż tarczowy do nacinania gwintów
35 b	O —3083	Żuraw przystawny	50 c	OU— 887	Kruszarka młotkowa pionowa do kruszenia węgla
37 a	OU— 869	Zastosowanie do stropów systemu Kleina elementów prefabrykowanych z wyeliminowaniem deskowania stropu	50 d	OU— 888	Trzepaczka powietrzna do czyszczenia worków
37 b	OU— 870	Cegła kształtowa do murowania bruzd dla instalacji elektrycznej	59 a	OU— 889	Urządzenie do próby szczelności i wytrzymałości pomp głębinowych
37 b	OU— 371	Pustak ścienny szkieletowy z tworzywa glino-cementowego z dodatkiem mineralizowanych strużyn drzew iglastych	61 a	OU— 890	Zabezpieczenie zbiorników z materiałami łatwopalnymi przed pożarem
37 b	OU— 872	Urządzenie do wtłaczania emulsji przy wytwarzaniu elementów kablobetonowych	61 b	OU— 891	Armatka pianowa do gaszenia pożaru
			63 c	OU— 892	Instalacja parowego ogrzewania autobusów
			64 b	OU— 893	Urządzenie do otwierania puszek konserwowych zwłaszcza o sfermentowanej zawartości
			67 a	OU— 894	Sposób szlifowania przewodnic remontowanych obrabiarek
			69	O —3084	Przyrząd do cięcia papieru
			70 c	OU— 895	Przyrząd do czyszczenia tuszu kreślarskiego z flakonu
			76 b	OU— 896	Przyrząd do docierania cholew zgrzebłarskich
			79 b	OU— 897	Komora do podsuszania krajanki tytoniowej
			80 a	OU— 898	Urządzenie do wypychania z wlewnic rur bazaltowych odlewanych odśrodkowo
			80 b	OU— 899	Naparzalnia połowa do elementów żelbetonowych i kablobetonowych
			81 e	OU— 900	Urządzenie do betonowania ścian studni
			81 e	OU— 901	Wózek z podnoszonym pomostem do ładowania ciężkich przedmiotów
			85 d	OU— 902	Zdrój uliczny z kształtek wodociągowych

Uspołecznione zakłady pracy otrzymują bezpłatnie opisy udoskonażeń technicznych i opisy usprawnień.

## II OGÓLNOKRAJOWY KONKURS RACJONALIZATORÓW W ZAKRESIE OSZCZĘDNOŚCI ENERGII ELEKTRYCZNEJ

Ministerstwo Górnictwa i Energetyki oraz Zarząd Główny Stowarzyszenia Elektryków Polskich ogłaszają Konkurs na pomysły racjonalizatorskie w zakresie racjonalnego i oszczędnego użytkowania energii elektrycznej przy produkcji przemysłowej w ramach gospodarki sprężonym powietrzem, pracy pomp przemysłowych, pracy elektrycznych pieców przemysłowych, wszystkich innych zastosowań przemysłowych energii elektrycznej.

Pomysły powinny dotyczyć: a) bardziej racjonalnego wykorzystania energii elektrycznej w wyniku unowocześnienia procesów technologicznych, usprawnienia konstrukcji maszyn i urządzeń oraz trybu ich pracy, b) zmniejszenia lub zastąpienia poboru energii elektrycznej w wyniku zastosowania innych, bardziej oszczędnych nośników energii a przede wszystkim energii odpadowej, c) wprowadzenie nowych technicznych rozwiązań konstrukcyjnych, wyposażenia elektrycznego i poprawy warunków ich eksploatacji, d) usunięcia nadmiernego zużycia sprężonego powietrza, wody itp. a więc uzyskania pośrednio na tej drodze oszczędności energii elektrycznej.

Projekty podpisane godłem należy składać do dnia 30 października 1957 r. w zalakowanych kopertach. Godło należy napisać także na kopercie. Adresować należy: Stowarzyszenie Elektryków Polskich — Zarząd Główny, Warszawa, ul. Czackiego 3/5, „Konkurs Racjonalizatorów w zakresie oszczędności energii elektrycznej“.

Za wyróżnione przez Sąd Konkursowy pomysły w każdej grupie zostaną przyznane następujące nagrody: jedna pierwsza 15.000 zł, jedna druga 7.000 zł, dwie trzecie po 5.000 zł, cztery czwarte po 2.000 zł, oraz cztery nagrody pocieszenia za pomysły zawierające idee słuszne, wymagające jednak dalszego opracowania.

61

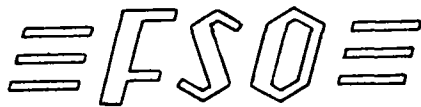
# ZNAKI TOWAROWE

## REJESTRACJA

(Nry 39409 i 39463 oraz od nru 39555 do nru 39678)

Grubym drukiem są podane numery rejestru znaków towarowych. Po numerach rejestru są zamieszczone daty zgłoszenia znaków towarowych w Urzędzie Patentowym PRL i daty rejestracji tych znaków. Po skrótach „Pierw.“ są podane daty zgłoszeń zagranicznych, uzasadniających prawo pierwszeństwa, oraz w nawiasach nazwy krajów, w których dokonano tych zgłoszeń. Następnie są kolejno zamieszczone nazwy i siedziby oraz rodzaj i zakres działania przedsiębiorstw, na których rzecz zarejestrowano znaki towarowe, wykazy towarów, dla których oznaczają zarejestrowano te znaki, oraz zarejestrowane znaki towarowe.

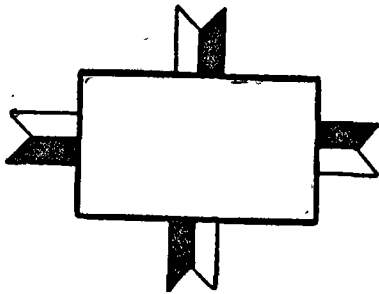
**39409.** 2.12 1955. 20.5 1957. **Fabryka Samochodów Osobowych Przedsiębiorstwo Państwowe.** Warszawa, Polska. Fabryka samochodów. **Towary:** samochody, części samochodowe.



**39463.** 29.3 1957. 16.5 1957. **Lucjan Twardowski.** Sulejówek, Polska. Wytwórnia pasty do ostrzenia brzytw. **Towary:** pasta do ostrzenia brzytw.

KAMON

**39555.** 11.1 1957. 15.4 1957. **Spółdzielnia Pracy Inwalidów „Przyszłość.”** Tomaszów Lub., Polska. Wytwórnia bielizny osobistej i pościelowej oraz ubrań roboczych i ochronnych. **Towary:** bielizna osobista i pościelowa, ubrania robocze i ochronne.

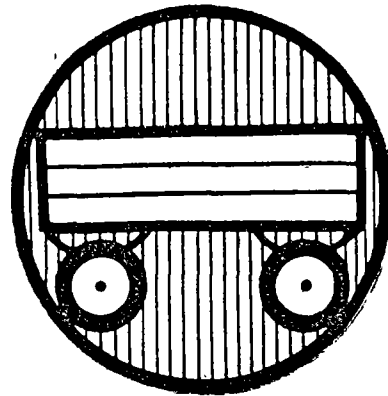


**39556.** 24.1 1957. 15.4 1957. **Zakłady Remontu Maszyn „Werema” przy WZSP.** Opole, Polska. Wytwórnia artykułów, wymienionych w wykazie towa-

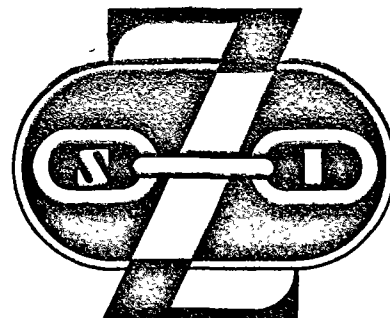
WAREMA

rów. **Towary:** maszyny jak krajarki do materiałów twardych, dwojarki skór twardych, noże taśmowe do tekstyliów, czyszczarki szewskie, polerki do politurowania, piły tarczowe wahadeł, maszyny praworamienne cholewkarskie, walce do skór twardych, części maszyn, jak mimośrody, krzywki tłoczone; narzędzia, jak uchwyty wiertarskie, stojaki szewskie.

**39557.** 14.2 1957. 15.4 1957. **Spółdzielnia Pracy Mechaników „Metalowiec.”** Warszawa, Polska. Wytwórnia wozów i przyczep. **Towary:** wozy utylizacyjne, przyczepy samochodowe, przyczepy kłonicowe — dwukołowe.



**39558.** 1.2 1957. 23.4 1957. **Spółdzielnia Inwalidów Głuchoniemych „Zjednoczenie.”** Gdańsk, Polska. Wytwórnia artykułów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** bielizna stołowa i pościelowa, okrycia damskie, męskie i dziecięce, odzież ochronna, obuwie skórzane.



Ochronę znaku towarowego zastrzeżono we wszystkich kolorach i ich zestawieniach.

39559. 10.10 1956. 24.4 1957. **Victoria — Werke Aktiengesellschaft.** Norymberga, Niemiecka Republika Federalna. Fabryka pojazdów i ich części oraz maszyn do szycia. **Towary:** pojazdy lądowe, mianowicie motocykle, rowery motorowe, rowery, samochody oraz ich części, silniki spalinowe do samochodów, gaźniki, osprzęt do samochodów, rowerów i motocykli, mianowicie ramy rowerowe, baki do benzyny, skrzynki biegów, ramy motocyklowe, dzwonki do rowerów, łańcuchy do rowerów i motocykli, kierownice, uchwyty, pedały, widelce, hamulce, blachy ochronne, sygnaly, siodełka, pompki; opony.



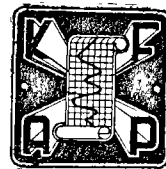
39560. 26.2 1957. 20.4 1957. **Wytwórnia Chemiczna „Tosca“** Mgr Barbara Kowalczyk. Nowa Wieś k. Warszawy, Polska. Wytwórnia artykułów chemicznych i kosmetycznych. **Towary:** pomadki do ust, ołówki do brwi, tusz do rzęs, kremy, pudry, płyn przeciw poceniu się, brylantyna do włosów.

**TOSCA**

39561. 13.10 1955. 23.4 1957. **Andrychowska Fabryka Maszyn Przedsiębiorstwo Państwowe.** Andrychów, Polska. Fabryka maszyn. **Towary:** tokarki.



39562. 4.3 1957. 2.5 1957. **Krakowska Fabryka Aparatów Pomiarowych Przedsiębiorstwo Państwowe.** Kraków, Polska. Fabryka aparatów pomiarowych. **Towary:** przyrządy pomiarowe.



39563. 10.10 1956. 27.4 1957. **VEB Fahrradwerk Elite-Diamant.** Karl-Marx-Stadt, Niemiecka Republika Demokratyczna. Fabryka maszyn pończosniczych i rowerów. **Towary:** maszyny pończosnicze i ich części; rowery.

**DIAMANT**

39564—39566. 4.12 1956. 27.4 1957. **Koh-i-noor, spojene kovoprumslove zavody, narodni podnik.** Praga, Czechosłowacja. Wytwórnia artykułów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** klamry, wyroby aluminiowe, ramy do obrazów, wyroby blaszane, przyciski biurkowe, spinacze do listów, wyroby druciane, zatrzaski, zamknięcia do butelek, haczyki, kółka, podkowy, plomby, oliwiarki, hufnale, artykuły nożownicze, wyroby metalowe, gwoździe, galanteria, drążki do zawieszania tablic ogłoszeniowych, zamknięcia do portmonetek, pluskiewki, kółka, sprzężki, śruby, sprzężki do obuwia, okucia do torebek; ustniki do papierosów, bibułka do papierosów, przybory do palenia, ustniki papierowe, zapalniczki; wieszaki do odzieży; wyroby z kości, z celulozoidu, z galalitu i z masy perłowej; wyroby skórzane; artykuły dekoracyjne, szpilki do włosów, szydełka, guziki, szpilki do kapeluszy, przytrzymywacze guzików, fiszbiniki do kołnierzyków, spinki do przytrzymywania krawatów, spinki do mankietów, igły, ografka, szpilki, druty trykotarskie, sprzężki do podwiązek, narpastki, wstążki, wyroby bawełniane, konfekcja odzieżowa, rękawiczki, szelki, wyroby rękodzielnicze i szmuklerskie, ramiączka do ubrań, artykuły szewskie, nalepki, obsadki do piór, piórniki, przybory kancelaryjne, pióra wieczne, liniały, przybory malarskie, pióra do pisania, kałamarze, przybory do kreślenia, przybory do pisania, nalepki papierowe, wyroby papierowe.

**BABY  
DOT  
ULTIMAX**

39567. 28.12 1956. 27.4 1957. **Wytwórnia Chemiczna M. Jentys.** Warszawa, Polska. Wytwórnia artykułów chemicznych. **Towary:** lakiery, garbniki, pasty do obuwia.

**NEGROZYT**

39568. 14.1 1957. 27.4 1957. **G. Pal.** Warszawa, Polska. Wytwórnia pasty do obuwia. **Towary:** pasta do obuwia.

**CZARNOBŁYSZCZ**

**39569.** 14.1 1957. 27.4 1957. **G. Pal.** Warszawa, Polska. Wytwórnia artykułów chemicznych. **Towary:** smary i tłuszcze techniczne, produkty chemiczne do celów technicznych, mydła; pasty do obuwia, zaprawy stałe i płynne do podłóg, środki do czyszczenia, mycia i polerowania przedmiotów metalowych, drewnianych, emaliowanych i szklanych, środki do tępienia owadów i robactwa; wyroby perfumeryjne, kosmetyki, środki do pielęgnowania jamy ustnej i zębów.

### FAGOL

**39570.** 14.1 1957. 27.4 1957 **G. Pal.** Warszawa, Polska. Wytwórnia artykułów chemicznych. **Towary:** płyny i proszki do tępienia owadów i robactwa, muchołapki.

### TEPIK

**39571.** 14.1 1957. 27.4 1957. **G. Pal.** Warszawa, Polska. Wytwórnia artykułów chemicznych. **Towary:** mydła, pasty do obuwia, zaprawy stałe i płynne do podłóg, środki do prania i mycia, pomadki, pasty, glazury, proszki i inne środki stałe i płynne do czyszczenia, mycia i polerowania przedmiotów metalowych, drewnianych, emaliowanych i szklanych, wybiacze plam, muchołapki, płyny i proszki do tępienia owadów i robactwa; wyroby perfumeryjne i kosmetyczne, pasta i proszki do zębów, środki do pielęgnowania jamy ustnej.

### WALOK

**39572.** 14.1 1957. 27.4 1957. **G. Pal.** Warszawa, Polska. Wytwórnia artykułów chemicznych. **Towary:** pasta do obuwia.

### GUTALIN

**39573, 39574.** 14.1 1957. 27.4 1957. **G. Pal.** Warszawa, Polska. Wytwórnia artykułów chemicznych. **Towary:** smary i tłuszcze techniczne, mydła, produkty chemiczne do celów technicznych, świece; środki do czyszczenia, mycia i polerowania przedmiotów metalowych, drewnianych, emaliowanych i szklanych, środki do tępienia owadów i robactwa, muchołapki, farby, barwniki, lakiery, pasty, płyny, kremy, politory i glazury do obuwia, stałe i płynne zaprawy do podłóg, środki do mycia i prania; artykuły perfumeryjne, kosmetyki, środki do pielęgnowania zębów i jamy ustnej.

### PALMIN

### PALIN

**39575, 39576.** 14.1 1957. 27.4 1957. **G. Pal.** Warszawa, Polska. Wytwórnia artykułów chemicznych. **Towary:** smary i tłuszcze techniczne, produkty chemiczne do celów technicznych, mydła, świece; pasty, płyny, kremy, politory i glazury do obuwia stałe i płynne, zaprawy do podłóg, środki do czyszczenia, mycia i polerowania przedmiotów metalowych, drewnianych, emaliowanych i szklanych, środki do mycia i do prania, muchołapki, środki do tępienia owadów i robactwa, farby, barwniki, lakiery; artykuły perfumeryjne, kosmetyki, środki do pielęgnowania zębów i jamy ustnej.

### PAL

### AXA

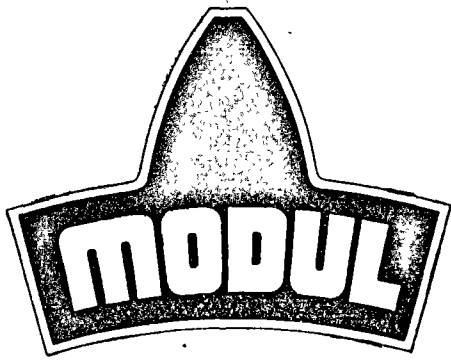
**39577.** 10.10 1956. 30.4 1957. **Accumulatoren-Fabrik A. G. Hagen,** Niemiecka Republika Federalna. Wytwórnia artykułów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** akumulatory elektryczne, baterie do akumulatorów i ich części, elementy galwaniczne, baterie i ich części, wyroby z porowatej gumy twardej i miękkiej do celów technicznych.



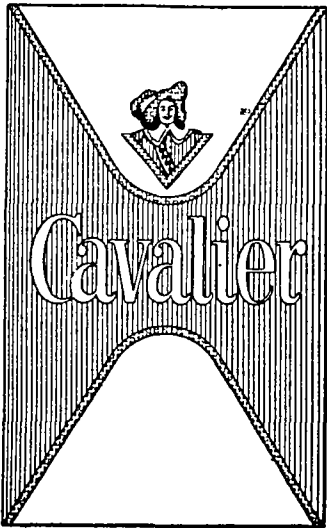
**39578.** 10.11 1956. 30.4 1957. **Heinrich Lanz Aktiengesellschaft.** Mannheim, Niemiecka Republika Federalna. Fabryka maszyn. **Towary:** ciągniki do celów rolniczych i transportowych oraz ich części i osprzęt, jak hydrauliczne aparaty i przyrządy, lampy olejowe, hamulce, sprzęgła, zamknięcia automatyczne, podnośniki linowe, maszyny i przyrządy rolnicze, maszyny o różnym zastosowaniu, żniwiarki, maszyny do koszenia i młócenia, prasy do słomy, siewniki, maszyny do rozsiewania nawozu, ciągniki z wymiennymi maszynami i przyrządami rolniczymi do robót polnych, do pielęgnowania roślin, do zwalczania szkodników i do żniw, części wymienne ciągników i maszyn; pojazdy lądowe i ich części.

*Alldog*

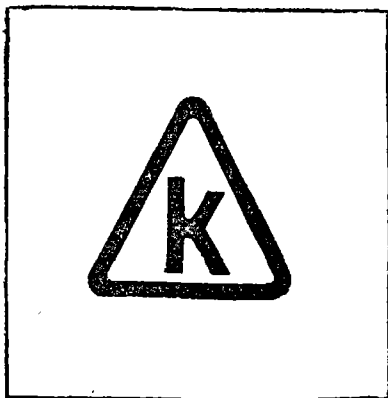
**39579.** 10.11 1956. 30.4 1957. **VEB Zahnschneidemaschinen-fabrik Modul.** Karl-Marx-Stadt, Niemiecka Republika Demokratyczna. Fabryka maszyn i narzędzi. **Towary:** frezarki wiórkujące zęby kół zębatych, dłutownice do kół zębatych, dłutownice do stożkowych kół zębatych, frezarki do zębatek.



39580. 22.12 1956. 30.4 1957. Pierwsz. 13.8 1956 (Stany Zjednoczone Ameryki). R. J. Reynolds Tobacco Company. Winston-Salem, Stany Zjednoczone Ameryki. Fabryka wyrobów tytoniowych. **Towary:** papierosy.



39581. 12.2 1957. 6.5 1957. **Fabryka Armatur „Katowice“.** Katowice, Polska. Fabryka armatur. **Towary:** armatura parowa i przemysłowa żeliwna, stalowa i z metali nieżelaznych.



39582. 20.3 1957. 4.5 1957. **Łódzkie Zakłady Chemiczne Przemysłu Terenowego Przedsiębiorstwo Państwowe.** Łódź, Polska. Wytwórnia artykułów chemicznych. **Towary:** wywoływacze fotograficzne, rozpuszczalniki, jak nitro oleje; świece stołowe, choinkowe i nagrobkowe; pasty i kremy wodne do czyszczenia obuwia, płyn do prania wełny, spirytus stały, pasty i płyny do czyszczenia metali; tusze niespiekralne do znakowania bielizny.



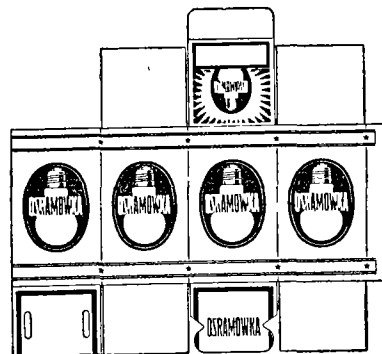
39583. 4.5 1956. 2.5 1957. **VEB Mühlenbau Dresden.** Drezno, Niemiecka Republika Demokratyczna. Fabryka maszyn młyńskich i urządzeń do zasysania powietrza. **Towary:** maszyny młyńskie, maszyny do zasysania powietrza, części tych maszyn.



39584. 26.9 1956. 2.5 1957. **Osram G.m.b.H. Kommanditgesellschaft.** Berlin i Monachium, Niemiecka Republika Federalna. Fabryka przyrządów oświetleniowych i grzejników. **Towary:** elektryczne lampy żarowe i łukowe.

**OSRAM**

39585. 26.9 1956. 2.5 1957. **Osram G.m.b.H. Kommanditgesellschaft.** Berlin i Monachium, Niemiecka Republika Federalna. Fabryka przyrządów oświetleniowych i grzejników. **Towary:** lampy elektryczne.





39586. 10.10 1956. 2.5 1957. **Kleinwanzlebener Saatucht vorm. Rabbethget Giesecke A. G. Einbeck**, Niemiecka Republika Federalna. Sprzedaż nasion i buraków cukrowych. **Towary:** nasiona buraków cukrowych; buraki cukrowe.

### KLEINWANZLEBEN

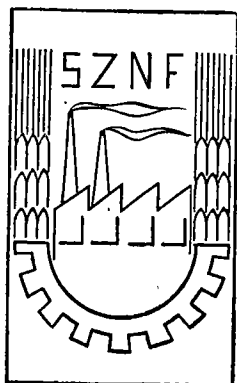
39587. 10.11 1956. 2.5 1957. **MEZ Aktiengesellschaft**. Freiburg, Niemiecka Republika Federalna. Przędzalnia i fabryka nici. **Towary:** nici przędzalnicze, przędza i nici z jedwabiu naturalnego, jedwabiu odpadkowego, jedwabiu sztucznego, wełny, bawełny i lnu.

## Blau Flagge

39588. 9.1 1957. 14.5 1957. **Zakłady Materiałów Lampowych**. Warszawa, Polska. Wytwórnia metali próżniowych i innych metali, przeznaczonych do produkcji lamp. **Towary:** metale próżniowe, inne metale, przeznaczone do produkcji lamp.



39589. 26.4 1956. 29.4 1957. **Szczecińskie Zakłady Nawozów Fosforowych**. Szczecin, Polska. Wytwórnia nawozów fosforowych. **Towary:** superfosfat pylisty i granulowany, fluorokrzemian sodu.



sp. b. Matth.

39590. 10.11 1956. 27.4 1957. **Natth.Hohner A. G.** Trossingen, Niemiecka Republika Federalna. Fabryka wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** instrumenty muzyczne, ich części oraz struny, mianowicie harmonijki ustne, akordeony, okaryny, drewniane instrumenty dęte, harmonie, blaszane instrumenty dęte, instrumenty muzyczne o mechaniz-

mach uderzeniowych, mandoliny, gitary, cytry, organki, maszyny do odtwarzania mowy i dźwięków, igły do tych maszyn, instrumenty muzyczne o napędzie mechanicznym i elektrycznym oraz ich części.

### HOHNER

39591. 4.12 1956. 27.4 1957. **Koh-i-noor, spojene kovoprumslove zavody, narodni podnik**. Praga, Czechosłowacja. Produkcja i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** drobne wyroby z metalu i tworzyw sztucznych, w szczególności spinki oraz inne dodatki do odzieży i obuwia, towary łokciowe, galanteria, drobne przybory kancelaryjne, przybory do pisania, sprzęt sportowy, przybory do palenia, przybory fryzjerskie i kosmetyczne, dodatki krawieckie, artykuły szewskie i rymarskie, spinki, okucia, zamki.

### DOMINANT

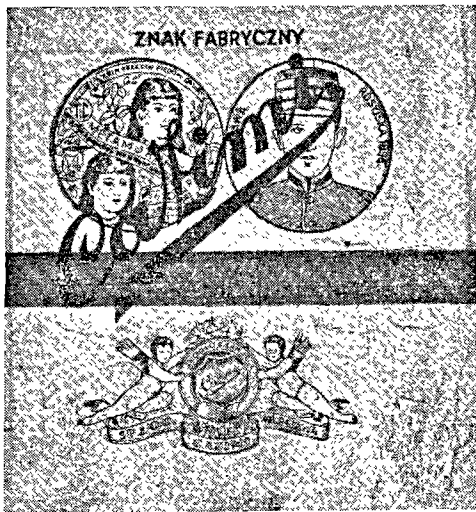
39592. 3.10 1956. 2.5 1957. **The Rover Company Limited**. Birmingham, Wielka Brytania. Fabryka pojazdów motorowych. **Towary:** lądowe pojazdy motorowe i ich części (z wyjątkiem opon i dętek).

### ROADROVER

39593. 10.11 1956. 2.5 1957. **VEB Glashütter Uhrenbetriebe**. Glashütte, Niemiecka Republika Demokratyczna. Fabryka zegarów i przyrządów mechanicznych. **Towary:** zegary i ich części, regulatory chodu; tarczowe, bębnowe, taśmowe i sześciobarwne urządzenia do zapisywania; wyłączniki z mechanizmem zegarowym, mechanizmy zegarowe do celów technicznych, aparaty, instrumenty i przyrządy fizyczne, chemiczne, optyczne, geodezyjne, nawigacyjne, elektrotechniczne, wagowe, sygnalizacyjne, kontrolujące i fotograficzne, instrumenty miernicze.



39594, 39595. 1.3 1957. 3.5 1957. **Wytwórnia Kosmetyczno-Perfumeryjna „Cazimi”**. Łódź, Polska. Wytwórnia artykułów kosmetyczno-perfumeryjnych. **Towary:** kremy kosmetyczno-lecznicze.

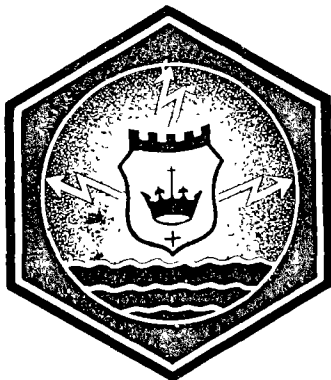


nr rej. 39594



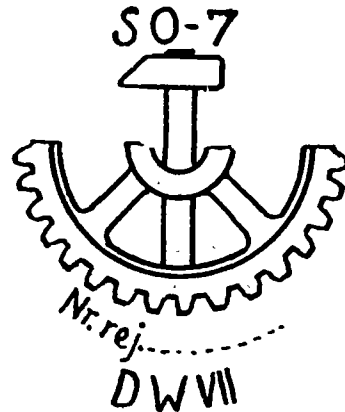
nr rej. 39595

39596, 39597. 3.4 1957. 8.5 1957. Starogardzkie Zakłady Wytwórcze Ogniwo i Baterii Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Starogard Gdański, Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** baterie oświetleniowe do latarek, baterie anodowe, latarki elektryczne, przewody i wiązki samochodowe, braunsztyn.

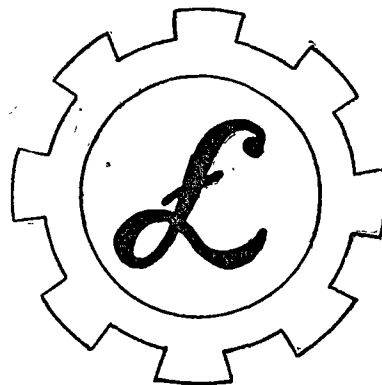


**Elektro**

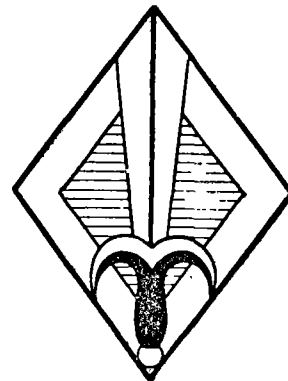
39598. 20.6 1956. 9.5 1957. Słupskie Zakłady Sprzętu Okrętowego Przedsiębiorstwo Państwowe. Słupsk, Polska. Wytwórnia sprzętu okrętowego. **Towary:** kabiny do metalizacji, podnośniki hydrauliczne, rogi mgłowe ręczne „Tytan“.



39599. 13.10 1956. 9.5 1957. Łódzkie Zakłady Remontu Maszyn Przemysłu Odzieżowego Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Łódź, Polska. Wytwórnia części zamiennych maszyn szwalniczych. **Towary:** części zamienne maszyn szwalniczych, aparaty pomiarowe do badania włókna.



39600. 14.2 1957. 11.5 1957. Spółdzielnia Pracy „Gwarancja”. Olsztyn, Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** taczki metalowe, rury kominowe, ramy kuchenne, drzwiczki kominowe, oliwiarki.



39601. 26.2 1957. 11.5 1957. **Zakłady Naprawy Sprzętu Drogowego Przedsiębiorstwo Państwowe.** Kraków, Polska. Wytwórnia maszyn i sprzętu do budowy dróg. **Towary:** przodki naczepy „Titan“, samojedne szczotki mechaniczne, kotły do podgrzewania bitumu, kotły do produkcji asfaltu, wywrotki kolebowe, rozsypywacze gysu mechaniczne, skrapiarki, rozsypywacze gysu ręczne, kociołki do podgrzewania bitumu, zawiesia kolejek linowych, zespoły do otaczania gysu, cysterny (termiony), wózki do mas smołowo-wodnych, mieszarki do mas smołowo-wodnych, wagony, walce ogumione, przewoźne zbiorniki na wodę, mechaniczne pompy do bitumu, przewoźne koronki wiertnicze, inne maszyny i sprzęt drogowy.



39602. 7.9 1955. 13.5 1957. **Chodzieskie Zakłady Przemysłu Terenowego Przedsiębiorstwo Państwowe.** Chodzież, Polska. Wytwórnia wyrobów drzewnych. **Towary:** meble, galanteria drzewna.



39603. 28.2 1957. 13.5 1957. **Zakłady Wytwórcze Głośników Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione.** Września, Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** głośniki, mikrofony, kolumny dźwiękowe, transformatory, silniki specjalne.



39604. 24.6 1955. 16.5 1957. **Państwowa Fabryka Wstążek.** Jarosław, Polska. Wytwórnia wstążek i sznurów dekoracyjnych. **Towary:** wstążki i sznury dekoracyjne ze sztucznego jedwabiu.



39605. 1.8 1955. 16.5 1957. **Wytwórnia Uszczelek „Morpak“ pod Przymusowym Zarządem Państwowym.** Gdańsk-Wrzeszcz, Polska. Wytwórnia uszczelek. **Towary:** uszczelki, daszki przeciwsłoneczne do samochodów.



39606. 1.10 1956. 17.5 1957. **Pomorska Fabryka Gramofonów Przedsiębiorstwo Państwowe.** Żnin, Polska. Wytwórnia gramofonów. **Towary:** gramofony.



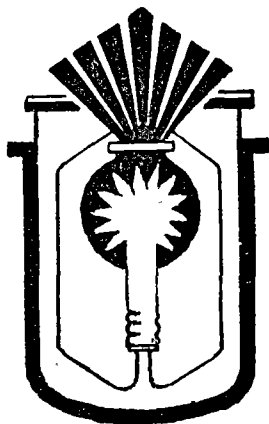
39607. 7.1 1957. 17.5 1957. **Biuro Projektów Przemysłu Koksochemicznego „Koksoprojekt“.** Zabrze, Polska. Pracownia rysunków projektowych. **Towary:** rysunki projektowe.



39609. 9.4 1957. 10.5 1957. **Ryszard Wiernicki.** Warszawa, Polska. Wytwórnia i sprzedaż lodów. **Towary:** lody w opakowaniu papierowym, lody w wafelach.

COCA - LODA

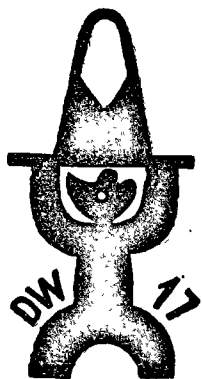
39608. 2.3 1957. 6.5 1957. **Wytwórnia Chemiczna Nr 1 Przedsiębiorstwo Państwowe.** Bieruń Stary, Polska. Wytwórnia materiałów wybuchowych, środków zapalających i zapalników elektrycznych. **Towary:** materiały wybuchowe, środki zapalające, zapalniki elektryczne.



39610. 21.12 1956. 13.5 1957. **Zakłady Przemysłu Chemicznego „Pabianice” Przedsiębiorstwo Państwowe.** Łódź, Polska. Wytwórnia preparatów farmaceutycznych. **Towary:** preparaty farmaceutyczne.

COFEDON

39611. 25.3 1957. 14.5 1957. **Częstochowskie Zakłady Spożywcze Przemysłu Terenowego.** Częstochowa, Polska. Wytwórnia pieczywa cukierniczego i cukierków. **Towary:** pieczywo cukiernicze, cukierki.



39612. 23.11 1956. 16.5 1957. **Spółdzielnia Pracy Okręgowe Warsztaty Samochodowe.** Kraków, Polska. Wytwórnia części samochodowych. **Towary:** pierścienie Seegera, pierścienie Simmera, zaworki do pomp, uszczelki pod świece, zaciski akumulatorowe, lampy „Stop”, przewody masowe do akumulatorów, podkładki sprężynowe, oczka do plandek, końcówki pierścieniowe, automaty „Stop”.

O. W. S.

39613. 4.12 1956. 18.5 1957. **Joh. A. Benckiser G.m.b.H. Chemische Fabrik.** Ludwigshafen, Niemiecka Republika Federalna. Fabryka chemiczna. **Towary:** środki chemiczne zapobiegające ścinaniu się białka (fibryny, kazeiny) we krwi lub mleku, przeznaczonych do celów odżywczych lub technicznych.

FIBRISOL

39614. 4.12 1956. 18.5 1957. **Joh. A. Benckiser G.m.b.H. Chemische Fabrik.** Ludwigshafen, Niemiecka Republika Federalna. Wytwarzanie i sprzedaż chemikaliów. **Towary:** sole stosowane przy topieniu serów, sole kwasu fosforowego.

JOHA

39615. 22.12 1956. 18.5 1957. **VEB Waggonbau Görlitz.** Görlitz, Niemiecka Republika Demokratyczna. Fabryka wagonów. **Towary:** pojazdy szynowe i ich części.



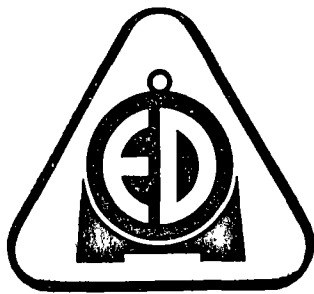
39616. 29.12 1956. 18.5 1957. **VEB Vaka-Werke Halle.** Halle, Niemiecka Republika Demokratyczna. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** urządzenia zbiornikowe, słupy spustowe do cieczy, zbiorniki do olejów o napędzie za pomocą sprężonego powietrza, próżni, pomp silnikowych i pomp ręcznych, wozy zbiornikowe do benzyny i olejów, urządzenia do oczyszczania butelek, maszyny szcrotkowe do butelek, aparaty dezynfekcyjne nagrzewane węglem, pośrednio parą, elektrycznością lub gazem, suszarnie, gazomierze, naczynia na sprężoną ciecz lub sprężony gaz, mieszała, zbiorniki, filtry przeciwpyłowe, urządzenia dozujące, wyparki, przewody rurowe, kominki o konstrukcji blaszanej, naczynia do generatorów, filtry oczyszczające, zasuw płaskie i owalne do stosowania w kopalniach rud i węgla oraz w przemyśle chemicznym, artykuły o zapotrzebowaniu masowym, mianowicie ruszty piecowe ciśnieniowe kołty wodne do dostarczania wody pitnej do małych zakładów.



39617. 29.12 1956. 18.5. 1957. **VEB Chemisch-Pharmazeutisches Werk**. Oranienburg, Niemiecka Republika Demokratyczna. Fabryka chemiczna. Towary: lekarstwa.

### EUPHYLLINUM COMPOSITUM

39618. 3.10 1956. 18.5 1957. **VEB Elektromotorenwerk Dessau**, Niemiecka Republika Demokratyczna. Fabryka silników elektrycznych. Towary: silniki elektryczne, generatory elektryczne, elektromagnesy, sprzęgła elektromagnetyczne, przyrządy elektryczne.



39619. 3.4 1957. 18.5 1957. **Farmaceutyczna Spółdzielnia Pracy „Jedność“**. Warszawa, Polska. Wytwórnia preparatów farmaceutycznych. Towary: preparat farmaceutyczny.

### ALLERGO - PRISTIN

39620. 22.1 1957. 18.5 1957. **Continental Gummi-Werke Aktiengesellschaft**. Hannover, Niemiecka Republika Demokratyczna. Wytwórnia artykułów, wymienionych w wykazie towarów. Towary: nakrycia głowy, wyroby fryzjerskie, sztuczne kwiaty, obuwie, trykotaże, wyroby pończosznice, odzież, bielizna osobista, stołowa i pościelowa, gorsety, krawaty, szelki, rękawiczki, aparaty i przyrządy do oświetlania, ogrzewania, chłodzenia, suszenia i wentylacji, urządzenia wodociągowe, kąpielowe i klozetowe, przybory toaletowe, grzebienie, wiórki stalowe, materiały uszczelniające, pakunki, środki otulinowe i izolacyjne, wyroby azbestowe, wyroby nożownicze, narzędzia, kosy, sierpy, broń biała, igły, wędki, podkowy, hacele, wyroby emaliowane i cynowane, wyroby druciane i blaszane, kotwice, łańcuchy, kule stalowe, okucia do uprzęży i pojazdów, zbroje, dzwony, łyżwy, haki, ucha, pojazdy lądowe, powietrzne i wodne, samochody, części i osprzęt pojazdów, przedza; wyroby powroźnicze, sieci, liny druciane, włókna przędzalnicze, materiały do wyściełania mebli, wyroby z niklu i aluminium, guma, namiastki gumy i wyroby z nich do celów technicznych, parasole, laski, przybory podróżne, wyroby z drewna, kości, korka, rogu, szyldkretu, fiszbinu, kości słoniowej, masy perłowej, bursztynu, pianki morskiej i celulozoidu, wyroby tokarskie, snycerskie i koszykarskie, manekiny, aparaty i przyrządy do gaszenia ognia, maszyny do szycia, pasy napędne, węże, sprzęty domowe i kuchenne, narzędzia stajenne, ogrodnicze i rolnicze, materiały tapicerskie,

wstążki, obszycia, guziki, koronki, hafty, wyroby siodlarskie, rymarskie, kaletnicze i skórzane, broń palna, przyrządy gimnastyczne i sportowe, dywany, maty, linoleum, cerata, derki, zasłony, chorągwie, namioty, żagle, worki, materiały dziane i tkane, filc.

### CONTI

39621. 22.1 1957. 18.5 1957. **Aida Gesellschaft für Bebeuchtung und Heizung mit beschränkter Haftung**. Altena, Niemiecka Republika Federalna. Fabryka lamp, pieców i kuchni. Towary: lampy naftowe, gazowe, spirytusowe i elektryczne, palniki naftowe i spirytusowe, piecyki naftowe, spirytusowe i gazowe, maszyny do gotowania naftowe i spirytusowe.



39622. 22.1 1957. 18.5 1957. **Norddeutsche-Schleifwuttel — Industrie Christiansen & Co.** Hamburg, Niemiecka Republika Federalna. Fabryka środków do szlifowania. Towary: papier i półtno szmerglowe.

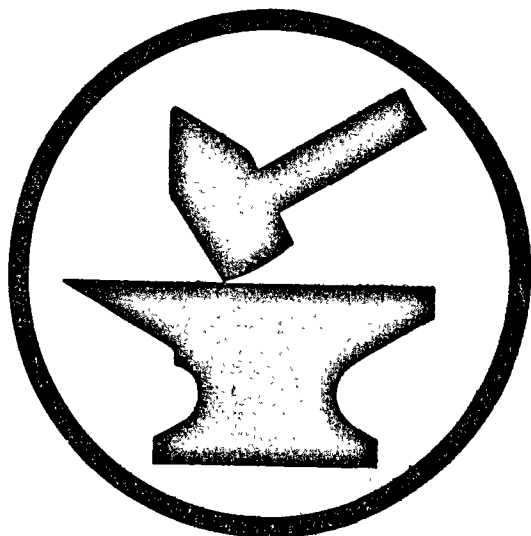
### HERMES

39623. 28.12 1956. 18.5 1957. **Wella Aktiengesellschaft**. Darmstadt, Niemiecka Republika Federalna. Wytwórnia artykułów, wymienionych w wykazie towarów. Towary: mydła, środki do prania i bielenia; środki perfumeryjne, środki higieniczne i kosmetyczne, olejki eteryczne, środki do pielęgnowania i farbowania włosów, płyny do trwałej andulacji.

### KOLESTON

39624. 20.10 1956. 18.5 1957. **VEB Schwermaschinenbau Ernst Thälmann (vorm. Krupp-Gruson)**. Magdeburg-Buckau, Niemiecka Republika Demokratyczna. Fabryka maszyn. Towary: odlewy utwardzane, odlewy kokilowe, stapiane i niestapiane odlewy elektro-kokilowe, odlewy wykonane w piecach elektrycznych, ogniotrwałe odlewy, stal twarda, wyroby prasowane i kute, odlewy maszynowe, maszyny, urządzenia i kompletne instalacje do rozdrabniania lub mielenia środków drogeryjnych, zboża, korzeni, korka, kredy, tytoniu, cukru, kości, suszonego mięsa i makuchu, maszyny i urządzenia do przerabiania gruzu, szutru, odłamków, szamotu i piasku, urządzenia i kompletne instalacje dla hut do wytwarzania metali i żelaza, dźwigi i urządzenia przeładunkowe oraz ich części składowe, przyrządy, urządzenia i maszyny do

walcowania, urządzenia maszynowe i konstrukcje stalowe dla budownictwa wodnego, zwłaszcza do budowy śluz dla statków, do podnoszenia statków, do budowy tam, kanałów i mostów ruchomych, ich osprzęt, linowe urządzenia holownicze, pale, stałe i pływające urządzenia do zatrzymywania statków, urządzenia dla cementowni i zakładów przetwarzających gips i wapień łącznie z wszelkimi maszynami i urządzeniami oraz ich częściami składowymi, maszyny do skrawania lin i wyrobu kabli, prasy do prasowania kabli elektrycznych i węży gumowych, prasy metalowe do prętów, profili, rur i drutu, prasy hydrauliczne, kompletne tłocznie zwłaszcza do konopi, bawełny, kapoku, wełny, skór, krajanki buraczanej i podobnych materiałów, płyty granitowe, akumulatory na sprężone powietrze, akumulatory z urządzeniami zabezpieczającymi, zawory sterujące.



**39625.** 10.10 1956. 18.5 1957. **VEB Buchungsmaschinenwerk Karl-Marx-Stadt.** Karl-Marx-Stadt, Niemiecka Republika Demokratyczna. Fabryka maszyn. **Towary:** przyrządy fizyczne, chemiczne, optyczne, elektrochemiczne i elektronowe, przyrządy i maszyny do liczenia, maszyny do pisania, inne maszyny biurowe, przyrządy pomiarowe, sygnalizacyjne, miernicze, kontrolujące i wagowe, maszyny do odtwarzania mowy, sumatory, maszyny do liczenia, maszyny do księgowania, kasy płatnicze i rejestrujące, maszyny do liczenia i księgowania w połączeniu z maszynami do pisania lub stolikami do pisania, urządzeniami do dziurkowania, badania i wartościowania nośników oznaczeń lub elektronowymi lub elektrotechnicznymi urządzeniami do liczenia i ich aparatami wewnętrznymi lub pomocniczymi; przybory pisarskie, rysunkowe, malarskie i modelarskie, przyrządy i maszyny biurowe (z wyjątkiem mebli).

### ASCOTA

**39626.** 10.10 1956. 18.5 1957. Pierwsz. 18.7 1956 (Czechosłowacja). **Dental, narodni podnik.** Praga, Czechosłowacja. Fabryka środków dentystycznych. **Towary:** cement do celów dentystycznych.

### EXPANDENTA

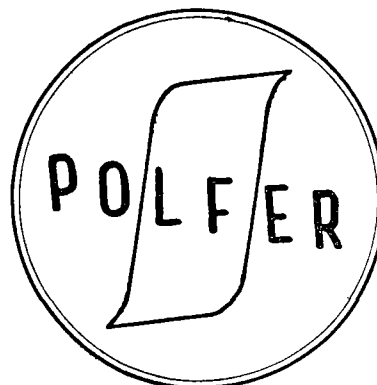
**39627.** 13.8 1956. 18.5 1957. **VEB Fahrzeug — und Gerätewerk Simson.** Suhl, Niemiecka Republika Demokratyczna. Fabryka pojazdów i narzędzi. **Towary:** broń palna.



**39628.** 1.8 1956. 18.5 1957. **Chemiczna Spółdzielnia Pracy „Aromat“.** Poznań, Polska. Wytwórnia artykułów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** olejki i esencje do przyprawy napojów bezalkoholowych, napoje bezalkoholowe.

### ORAN - WIT

**39629.** 6.3 1957. 21.5 1957. **Zakład Materiałów Magnetycznych.** Warszawa, Polska. Wytwórnia materiałów magnetycznych. **Towary:** rdzenie karbonylowe, rdzenie ferrytowe, magnesy ferrytowe, podzespoły.



Ochronę znaku towarowego zastrzeżono we wszystkich kolorach i ich zestawieniach.

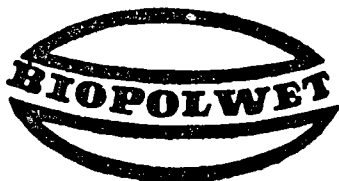
**39630.** 22.1 1957. 21.5 1957. **Continental Gummi-Werke Aktiengesellschaft.** Hannover, Niemiecka Republika Demokratyczna. Wytwórnia artykułów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** części samochodów i rowerów, wykonane całkowicie lub częściowo z gumy; przybory do naprawy opon, felgi stalowe i ich części, tarcze do zderzaków, dętki i opony do kół rowerowych, motocyklowych i samochodowych, ogumienie do powozów i wozów ciężarowych, wkładki ochronne, klocki hamulcowe, opony do wózków dla dzieci, lalek i chorych, uszczelki do okien, uszczelki gumowe do pomp, kłapy uszczelniające, węże gumowe, gumowe materace, chodniki gumowe, gumowe taśmy przenośnikowe i napędowe, gumowe



podkładki do podków, obcasy i podeszwy gumowe, guma, namiastki gumy i wyroby z nich; grzebienie, szczotki, przybory toaletowe; tkaniny, stosowane w samolotach i balonach; wkładki do obuwia.

### LIGA

39631. 9.3 1957. 21.5 1957. „Ciech“ Centrala Importowo-Eksportowa Chemikalii Sp. z o.o. Warszawa, Polska. Przedsiębiorstwo handlu zagranicznego. Towary: szczepionki i surowice weterynaryjne.



39632. 22.1 1957. 21.5 1957. Continental Gummi-Werke Aktiengesellschaft. Hannover, Niemiecka Republika Demokratyczna. Wytwórnia artykułów, wymienionych w wykazie towarów. Towary: opony z gumy, tkanin i innych materiałów do rowerów, motocykli, samochodów i wozów ciężarowych, węże gumowe do celów technicznych i chirurgicznych, gumowe płyty, chodniki, krążki do butelek, pokrycia do walców, taśmy do pokryw, surowe i gumowane węże strażackie z konopii, lnu lub konopii chińskich.

### TITAN

39633. 22.3 1957. 21.5 1957. Instytut Chrześcijańsko-Społeczny Spółka z o.o. Warszawa, Polska. Wytwórnia artykułów, wymienionych w wykazie towarów. Towary: preparaty chemiczno-farmaceutyczne i weterynaryjne, odżywki, komplety apteczek.

### MEDICA

39634. 10.4 1957. 31.5 1957. Zakład Wytwórczy Specjalnych Aparatów Elektrycznych „Termoelement“. Warszawa, Polska. Wytwórnia elektrycznego sprzętu grzejnego, pomiarowo-kontrolnego i oświetleniowego. Towary: lutownice elektryczne, suszarki fotograficzne, destylatory, termometry elektryczne, ku-



chenki wielopłytkowe, grzejniki domowe, świeczniki choinkowe, transformatoriki, lampy jarzeniowe, piece hartownicze, piece konwekcyjne.

39635. 7.2 1957. 27.5 1957. Wytwórnia Silników Wysokoprężnych. Andrychów, Polska. Wytwórnia silników spalinowych. Towary: silniki spalinowe, części tych silników.



39636. 22.3 1957. 1.6 1957. Chorzowskie Zakłady Przemysłu Terenowego Przedsiębiorstwo Państwowe. Chorzów-Batory, Polska. Wytwórnia farb, emalii i lakierów. Towary: farby, emalie, lakiery olejne i asfaltowe.



39637. 13.8 1956. 25.5 1957. VEB Harzer Werke. Blankenburg, Niemiecka Republika Demokratyczna. Odlewnia żelaza i warsztaty mechaniczne. Towary: odlewy, tłoki, kotły do centralnego ogrzewania i ich części wymienne; grzejniki, tuleje do cylindrów.



39638. 13.12 1956. 28.5 1957. Spółdzielnia Przemysłu Ludowego i Artystycznego „Kaletnik“ z odp. udz. Warszawa, Polska. Wytwórnia galanterii skórzanej i obuwia. Towary: wyroby skórzane, jak teczki, torby i portfele, inna galanteria skórzana; obuwie.



39639. 27.9 1956. 28.5 1957. **Mercury Record Corporation.** Chicago, Stany Zjednoczone Ameryki. Fabryka płyt gramofonowych. **Towary:** płyty gramofonowe.

*EmArcy*

39640. 4.12 1956. 28.5 1957. **Koh-i-noor, spojene kovoprumyslove zavody, narodni podnik.** Praga, Czechosłowacja. Wytwórnia artykułów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** klamry, wyroby aluminiowe (z wyjątkiem przyrządów do wytłaczania soków owocowych), artykuły kuchenne i do gospodarstwa domowego, ramy do obrazów, wyroby blaszane (z wyjątkiem przyrządów do wytłaczania soków owocowych, przyrządów do wytwarzania konserw (przyrządów sterylizacyjnych) i ich wyposażenia, sprężyn do przyrządów do wytwarzania konserw, sprężyn do zamykania naczyń konserwowych oraz innych artykułów kuchennych i do gospodarstwa domowego); przyciski biurkowe, spinacze do listów, przybory kancelaryjne, wyroby drzewne (z wyjątkiem zamknięć do butelek i naszyń oraz artykułów kuchennych i do gospodarstwa domowego), zatrzaski, obsadki do piór, piórniki, zapalniczki, napastrki, pióra wieczne, szpilki do włosów, szydełka, podkowy, hufnale, szpilki do kapeluszy, guziki, przytrzymywacze guzików, fiszbiniki do kołnierzyków, spinki do przytrzymywania krawatów, kółka do krawatów, linały, przybory malarskie, spinki do mankietów, wyroby nożownicze (z wyjątkiem artykułów nożowniczych do gospodarstwa domowego), gwoździe, igły, wyroby niklowe, drążki do zawieszania tablic ogłoszeniowych, plomby, zapięcia do portmonetek, przybory do palenia, pluskiewki, sprzączki, śruby, pióra do pisania, przybory do pisania; sprzączki do obuwia, agrafki, oliwiarki, szpilki, druty trykotarskie, sprzączki do podwiązek; okucia do toreb, kałamarze, przybory do kreślenia, przybory malarskie, wyroby celulooidowe, wyroby z galalitu, wyroby skórzane, wyroby papierowe (z wyjątkiem etykiet, papieru do filtrowania, papieru do zawiązywania słoików), wyroby z masy perłowej, wstążki, wyroby bawełniane (z wyjątkiem woreczków do filtrowania i cedzenia oraz tkanin do filtrowania); konfekcja odzieżowa, rękawiczki, szelki, wyroby rękodzielnicze, wyroby szmuklerskie, ramiaączka do ubrań, artykuły szewskie;

REX

39641. 29.12 1956. 28.5 1957. **Rohm & Gaas G.m.b. H.** Darmstadt, Niemiecka Republika Federalna. Wytwórnia artykułów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** Surowce mineralne; wyroby chemiczne do celów przemysłowych, naukowych i fotograficznych, środki do impregnowania skóry, materiałów włókienniczych, papieru, tworzyw sztucznych, gumi i drewna, środki rozpraszające, środki do po-

wlekania materiałów włókienniczych i papieru, środki do gaszenia ognia; środki do hartowania i lutowania, barwniki, farby, środki w postaci lakieru, do pokrywania ścian, drewna i metali, w postaci preparatu konserwującego drewno, w postaci farb ogniotrwałych i farb powlekających, pokosty, lakiery, środki wiążące do farb, zaprawy, żywice, żywica sztuczna w postaci proszku i płynu, kleiwa, czernidla, środki do czyszczenia i konserwowania skór, środki wygładzające, środki apreturowe, garbniki, pasta do podłóg, masa wyciskowa do celów dentystycznych, środki do plombowania zębów.

PLEXTOL

39642. 2.2 1957. 29.5 1957. **Wytwórnia Chemiczna Inż. Jan Pękała.** Warszawa, Polska. Wytwórnia pasty do obuwia i podłóg. **Towary:** pasta do obuwia, pasta do podłóg.

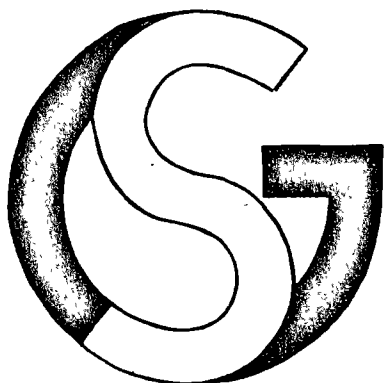


39643. 10.11 1956. 29.5 1957. **VEB Spinnstoffwerk Otto Buchwitz.** Glauchau, Niemiecka Republika Demokratyczna. Fabryka wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** włókna przędzalnicze, wyroby pończosznicze, odzież (także tkana i dziana), bielizna osobista, stołowa i pościelowa, gorsety, przędza, materiały tkane i dziane, filc.



39644. 10.11 1956. 29.5 1957. **VEB Spinnstoffwerk Otto Buchwitz.** Glauchau, Niemiecka Republika

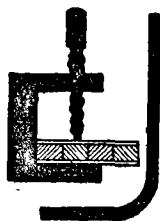
Demokratyczna. Wytwórnia włókien przędzalniczych.  
Towary: włókna przędzalnicze.



39645. 8.4 1957. 29.5 1957. Pahl Jerzy. Warszawa, Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. Towary: świece, pasta do zębów, воск szewski, środki owadobójcze, środki do czyszczenia metali.

SUPER

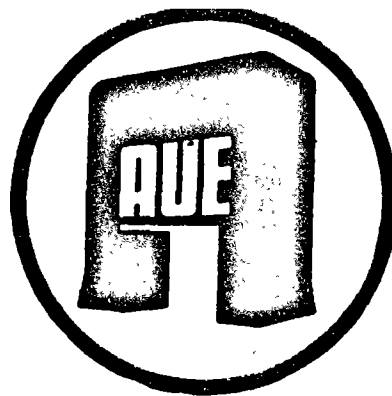
39646. 11.8 1956. 1.6 1957. Włocławskie Zakłady Przemysłu Drzewnego. Włocławek, Polska. Wytwórnia mebli i galanterii drzewnej. Towary: meble, galanteria drzewna.



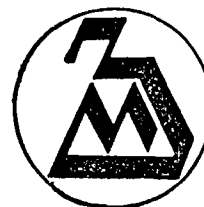
39647. 11.8 1956. 1.6 1957. Zielonogórskie Zakłady Przemysłu Drzewnego. Zielona Góra, Polska. Wytwórnia mebli i galanterii drzewnej. Towary: meble, galanteria drzewna.



39648. 13.10 1956. 4.6 1957. VEB Blechbaerbeitungswerk Aue. Aue, Niemiecka Republika Demokratyczna. Fabryka maszyn. Towary: maszyny i ich części, maszyny do obróbki blachy i ich sprzęt, sprzęt i części zamienne do obrabiarek; narzędzia do sztan-cowania, narzędzia tnące.



39649. 13.10 1956. 4.6 1957. VEB Zwickauer Maschinenfabrik. Zwickau, Niemiecka Republika Demokratyczna. Fabryka maszyn. Towary: maszyny parowe i ich części; uszczelki do tłoków.



39650. 14.12 1955. 6.6 1957. Opoczyńskie Zakłady Przemysłu Terenowego. Opoczno, Polska. Wytwórnia odlewów surowych i montowanych. Towary: płyty kuchenne, kuchenki skrzynkowe.

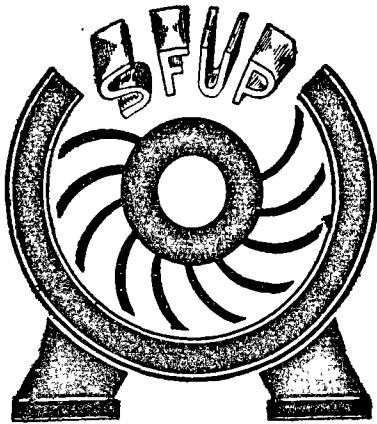


39651. 18.12 1956. 6.6 1957. Zakład Wytwórczy Proszku Mlecznego Przedsiębiorstwo Państwowe. Krośniewice, Polska. Wytwórnia artykułów, wymienionych w wykazie towarów. Towary: mleko w proszku, masło, śmietana, mleko spożywcze, twaróg chudy, mleko chude, maślanka.



39652. 1.2 1957. 6.6 1957. Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Świdnica, Polska. Wytwórnia artykułów, wymienionych w wykazie towarów. Towary: pompy przemysłowe i energetyczne, maszyny pa-

rowe jak agregaty oświetleniowe, okrętowe dmuchawy kotłowe i pompy cyrkulacyjne; urządzenia cukrownicze jak płaszcze pieca wapiennego, konstrukcje stalowe, urządzenia spustowe, wyciągi ukośne, podajniki wapna, oddzielacze gryziku, łapacze słomy i liści, łapacze ogonków, siekacze ogonków, łapacze miazgi, baterie dyfuzyjne, łapacze sitowe, prasy filtracyjne, piecyki do spalania siarki, saturatory siarkowe soku, ogrzewacze spiralne, stacje wyparne, wirówki cukrownicze cukrzycy, pionowe chłodnice cukru, klarownice rzutu, warniki cukrzycy, skraplacze barometryczne, łapacze wody, łamacze grudek cukru, łamacze miazgi „Centripetal“, przewody CO<sub>2</sub>, wyciągi kamienia wapiennego i koksu, przenośniki drgawkowe, zbiorniki wapna palonego, bębny do gaszenia wapna, mieszadła mleka wapiennego, odwadniacze buraków, płuczki ogonków, mieszadła wysłodków, mierniki soku, defekatory wstępne gorące, saturatory, mieszadła błota defekacyjnego, saturacje siarkowe soku, zbiorniki defekacji wstępnej zimnej, ogrzewacze rurowe, rozdzielacze cukrzycy, przenośniki drgawkowe do cukru, segregatory do cukru, mieszadła cukrzycy, zbiorniki gazu CO<sub>2</sub>, płuczki gazu saturacyjnego, defekatory „Katz'a“.



39653. 20.10 1956. 7.6 1957. **VEB Schwermaschinenbau „Ernst Thälmann“** (vorm. Krupp-Gruson). Magdeburg-Buckau, Niemiecka Republika Demokratyczna. Fabryka maszyn. Towary: młyny rurowe, młyny bębnowe.

# Centra

39654. 11.3 1957. 7.6 1957. **Zakłady Wytwórcze Sprzętu Teletechnicznego T-8**. Bydgoszcz, Polska. Wytwórnia sprzętu teletechnicznego. Towary: łączni-

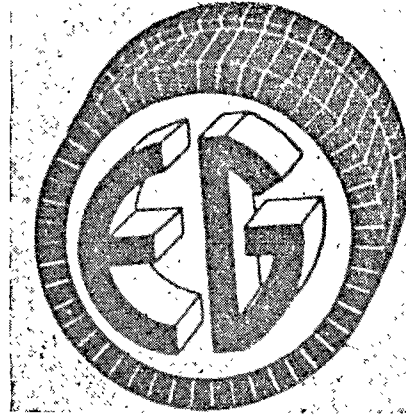


ce telefoniczne ręczne, łącznice konferencyjno-dyspozytorskie.

39655. 30.3 1956. 10.6 1957. **Lublinieckie Zakłady Metalowe Przemysłu Terenowego Przedsiębiorstwo Państwowe**. Lubliniec, Polska. Wytwórnia wyrobów metalowych. Towary: kieraty.



39656. 27.9 1956. 10.6 1957. **VEB Elektromotorenwerk**. Grünhain, Niemiecka Republika Demokratyczna. Fabryka silników elektrycznych. Towary: silniki elektryczne.



39657. 9.12 1956. 11.6 1957. **Łódzkie Zakłady Chemiczne Przedsiębiorstwo Państwowe**. Łódź, Polska. Wytwórnia artykułów, wymienionych w wykazie towarów. Towary: produkty chemiczne do celów technicznych (z wyjątkiem nawozów sztucznych), mydło techniczne i do prania, tłuszcze techniczne.



39658. 20.10 1956. 3.6 1957. **VEB Thermos Langwiesen**. Langwiesen, Niemiecka Republika Demokratyczna. Fabryka wyrobów szklanych. Towary: wyroby szklane i porcelanowe, naczynia Dewara, butelki, dzbanki, garnki i beczki do przechowywania piy-

nów i ciał stałych; urządzenia zapobiegające obniżeniu temperatury ciał płynnych i stałych, przechowywanych w naczyniach zamkniętych.

### THERMOS

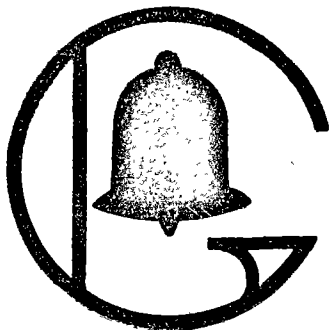
39659. 18.4 1957. 3.6 1957. **Centrala Handlu Zagranicznego „Paged“**. Warszawa, Polska. Przedsiębiorstwo handlu zagranicznego. **Towary:** sklejkki, fryzzy, deszczułki posadzkowe, płyty spilśnione.



39660. 25.4 1957. 3.6 1957. **Leszczyńskie Zakłady Galanterii Metalowej Przedsiębiorstwo Państwowe**. Leszno, Polska. Wytwórnia galanterii metalowej. **Towary:** zamki zatrzaskowe, ryglowe, wpuszczane i skrzynkowe, kłódki.

### YETI

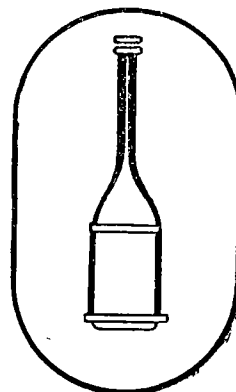
39661. 7.3 1957. 7.6 1957. **Rzemieślnicza Spółdzielnia Pracy Krawców d-m**. Grudziądz, Polska. Wytwórnia odzieży. **Towary:** odzież damska i męska.



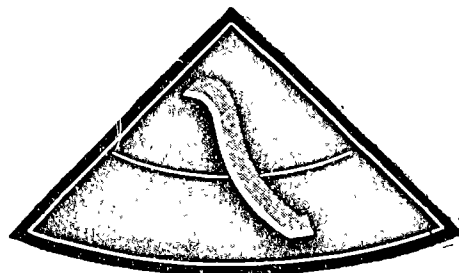
39662. 20.3 1957. 7.6 1957. **Rzemieślnicza Spółdzielnia Pracy Przemysłu Różnego „Galaton“**. Kraków, Polska. Wytwórnia artykułów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** zabawki z mas plastycznych, wieczne pióra z mas plastycznych i tworzyw, długopisy z mas i tworzyw, podwiązki, szelki męskie, klipsy damskie, chustki do nosa, guziki ozdobne i ubraniowe, artykuły gumowe i techniczne, artykuły do użytku domowego, artykuły biurowe jak spinacze, przedłużacze, korytka, popielniczki i zwilżacze.

*Galaton*

39663. 20.3 1957. 7.6 1957. **Inwalidzka Spółdzielnia Pracy**, Skarżysko-Kamienna, Polska. Wytwórnia artykułów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** blachy do pieczenia, okucia budowlane; pralki, spinacze do bielizny, kopyta szewskie; artykuły pończosnicze i dziewiarskie.

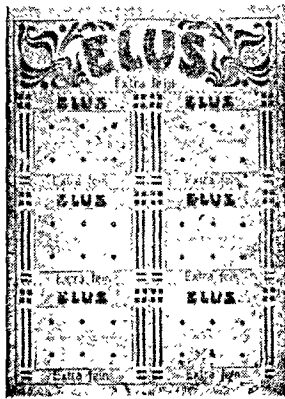


39664. 28.12 1956. 10.6 1957. **VEB Werkzeugfabrik Auerback**. Auerback, Niemiecka Republika Demokratyczna. Fabryka maszyn i narzędzi. **Towary:** obrabiarki, ich części i osprzęt, narzędzia i ich części, frezy i ich części.



39665. 29.12 1956. 10.6 1957. **Koh-i-noor, spoje-  
ne kovoprumslove zavody narodni podnik**. Praga, Czechosłowacja. Fabryka wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** klamry, wyroby aluminiowe, ramy do obrazów, wyroby blaszane, przyciski biurowe, spinacze do listów, przybory kancelaryjne, wyroby druciane, zatrzaski, nalepki, obsadki do piór, piórniki, zapalniczki, pióra wieczne, wyroby złotnicze, szpilki do włosów, haczyki, podkowy, hufnale, igły do kapeluszy, guziki, fiszbinki do kołnierzyków, spinaki do przytrzymywania krawatów, kółka do krawatów, linały, przybory malarskie, wyroby nożownicze, wyroby metalowe, galanteria, gwoździe, igły do szycia, wyroby niklowe, hafki, drażki do zawieszania tablic ogłoszeniowych, plomby, zapięcia do portmonek, brzytwy, przybory do palenia, pluskiewki, kółka, sprzączki, śruby, pióra do pisania, przybory do pisania, agrafki, wyroby srebrne, wyroby stalowe, szpilki, okucia do torebek, kałamarze, przybory do kreślenia, przybory kancelaryjne, przybory malarskie, wyroby z kości, wyroby celuloidowe, wyroby z galalitu, wyroby druciane, guziki rogowe, wyroby skórzanne, ustniki papierowe, wyroby papierowe, wyroby z masy perłowej, ustniki do papierosów, bibułki do papierosów, wstążki, odzież i bielizna, rękawiczki,

szelki, wyroby rękodzielnicze, wyroby szmuklerskie, artykuły szewskie, nici.



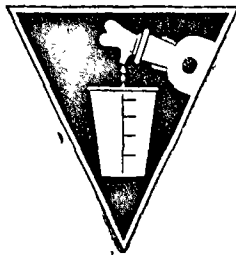
39666. 22.1 1957. 10.6 1957. Aida Gesellschaft für Beleuchtung u. Heizung m.b.H. Altena, Niemiecka Republika Federalna. Fabryka lamp, pieców i kuchni. Towary: lampy na paliwo płynne i ich części, aparaty do gotowania i ogrzewania, piece na paliwo płynne i ich części.

### AIDA

39667. 18.5 1957. 10.6 1957. Józef Ordon. Częstochowa, Polska. Wytwórnia mieszanek i wyciągów ziołowych do mycia głowy. Towary: mieszanki ziołowe do mycia głowy, wyciągi ziołowe do mycia głowy.

### ORDO

39668. 21.3 1957. 12.6 1957. Spółdzielnia Pracy Chemiczno-Farmaceutyczna im. 22 Lipca. Poznań, Polska. Wytwórnia artykułów chemiczno-farmaceutycznych. Towary: artykuły farmaceutyczne.



### PRZEDŁUŻENIE OCHRONY

Grubym drukiem są podane numery rejestru znaków towarowych. Po numerach rejestru są zamieszczone daty, do których przedłużono ochronę znaków towarowych.

1306.	2.10	1964	11640.	22.2	1966
4349.	6.4	1965	14305.	24.1	1967
3583.	25.2	1965	14326.	26.1	1967

14382.	4.2	1967	28401.	4.9	1967
14404.	7.2	1967	28406.	4.9	1967
14409.	7.2	1967	28443.	10.9	1967
14652.	18.2	1967	28538.	27.11	1967
14682.	26.3	1967	28542.	27.11	1967
14698.	29.3	1967	33212.	29.4	1967
14833.	28.4	1967	33213.	29.4	1967
14872.	6.5	1967	33214.	29.4	1967
14991.	30.5	1967	33215.	29.4	1967
15854.	29.12	1967	33289.	16.6	1967
26424.	10.2	1966	33290.	16.6	1967
27640.	15.12	1966	33291.	16.6	1967
27751.	21.1	1967	33301.	20.6	1967
27868.	27.2	1967	33319.	24.6	1967
27884.	27.2	1967	33322.	24.6	1967
27916.	16.3	1967	33323.	24.6	1967
27945.	30.3	1967	33346.	24.7	1967
27958.	30.3	1967	33348.	24.7	1967
27959.	30.3	1967	33417.	23.8	1967
27969.	31.3	1967	33487.	25.9	1967
27970.	24.5	1967	33488.	25.9	1967
28006.	14.4	1957	33489.	25.9	1967
28061.	30.4	1967	33490.	25.9	1967
28072.	30.4	1967	33491.	25.9	1967
28100.	26.5	1967	33492.	25.9	1967
28186.	22.6	1967	33493.	25.9	1967
28187.	22.6	1967	33496.	25.9	1967
28291.	29.7	1967	33065.	8.1	1967
28344.	21.8	1967	33066.	8.1	1967
28345.	21.8	1967	33067.	8.1	1967
28393.	28.8	1967	33164.	20.3	1967

### ZMIANY W REJESTRZE

Grubym drukiem są podane numery rejestru znaków towarowych

26424. Dnia 26.4 1957 r. wykreślono wpis „Wien“ oraz dokonano wpisu „Bludenz, Austria“.

27476. Dnia 24.5 1957 r. wykreślono wpis „Pebeco“ Spółka Akcyjna pod Zarządem Państwowym“ oraz dokonano wpisu „Fabryka Kosmetyków „Lechia“.

36214. Dnia 24.5 1957 r. wykreślono wpis „Zgierskie Zakłady Przemysłu Terenowego“ oraz dokonano wpisu „Miejskie Przedsiębiorstwo Przemysłu Terenowego“.

### ODTWARZANIE REJESTRU

Grubym drukiem jest podany numer rejestru znaków towarowych. Po numerze rejestru jest zamieszczona data rejestracji znaku towarowego, wpisanego do odtwarzanego rejestru, oraz nazwa i siedziba przedsiębiorstwa, na którego rzecz jest zarejestrowany ten znak.

28006. 14.4 1937 r. F-ma Phoebus-Werke A. G. Wiedeń, Austria.

### WYKREŚLENIA Z REJESTRU

Grubym drukiem jest podany numer rejestru znaków towarowych. Prawo z rejestracji znaku towarowego, wpisanego do rejestru pod tym numerem, wygasło na podstawie art. 184 lit. b) rozporządzenia Prezydenta Rzeczypospolitej z dnia 22.3 1928 r. o ochronie wynalazków, wzorów i znaków towarowych (Dz. U. Nr 39, poz. 384), a znak ten został wykreślony z rejestru.

36061.



# ODPOWIEDZI Z DZIEDZINY WYNAŁAZCZOŚCI I ZNAKÓW TOWAROWYCH

*Pytanie 13. Co to jest licencja na wykonywanie wynalazku oraz licencja na wykonywanie wzoru (użytkowego lub zdobniczego)?*

*Odpowiedź.* W prawie wynalazczym licencja oznacza zezwolenie na wykonywanie opatentowanego wynalazku lub zarejestrowanego wzoru (użytkowego lub zdobniczego) przez osobę (osoby), nie będącą właścicielem tego wynalazku lub wzoru. Zezwolenia takiego może udzielić właściciel opatentowanego wynalazku lub zarejestrowanego wzoru, albo Urząd Patentowy PRL. W pierwszym przypadku licencja nazywa się licencją dobrowolną, w drugim przypadku — licencją przymusową. Licencja przymusowa może być ustanowiona tylko co do wynalazków i wzorów użytkowych.

Wyrażenia „licencja“ używa się również do oznaczenia prawa, płynącego z takiego zezwolenia (tzw. prawa z licencji), oraz od oznaczenia aktu, ustanawiającego to prawo. Aktem tym może być umowa, zawarta przez właściciela opatentowanego wynalazku lub zarejestrowanego wzoru z inną osobą (tzw. umowa licencyjna), albo orzeczenie Urzędu Patentowego PRL.

Osoba, udzielająca licencji, nazywa się licencjodawcą lub licencjantem, a osoba, która uzyskuje licencję, nazywa się licencjodawcą lub licencjatem.

Prawo z licencji oznacza prawo wykonywania w całości lub w części przez licencjodawcę wynalazku lub wzoru, opatentowanego lub zarejestrowanego na rzecz innej osoby. Prawo to obciąża patent lub prawo z rejestracji wzoru.

Umowę licencyjną można zawrzeć w zasadzie po opatentowaniu wynalazku lub zarejestrowaniu wzoru. Umowę taką można zawrzeć również przed opatentowaniem lub zarejestrowaniem przez Urząd Patentowy PRL projektu wynalazczego, ale pod warunkiem opatentowania lub zarejestrowania wzoru w przyszłości. Skutki prawne, płynące z umowy warunkowej, powstają dopiero po spełnieniu się tego warunku, tzn. po udzieleniu patentu na wynalazek lub po zarejestrowaniu wzoru.

Przepisy prawne, normujące sprawę licencji na wykonywanie wynalazków i wzorów użytkowych, są zawarte w ustawie z dnia 18 lipca 1950 r. o licencjach na wykonywanie wynalazków i wzorów użytkowych — art. 10 i nast. (Dz. U. z 1950 r. Nr 36, poz. 331 i z 1956 r. Nr 58, poz. 270; Wiad. Urz. Pat. z 1950 r. Nr 5/6, poz. 60 i z 1957 r. Nr 1, poz. 2) oraz w rozporządzeniu Prezydenta Rzeczypospolitej z dnia 22 marca 1928 r. o ochronie wynalazków, wzorów i znaków towarowych — art. 22, 24, 108 i 110 (Dz. U. z 1928 r. Nr 39, poz. 384; Wiad. Urz. Pat. z 1951 r. Nr 3, poz. 30). Przepisy prawne, regulujące sprawę licencji na wykonywanie wzorów zdobniczych, są zawarte w przytoczonym rozporządzeniu — art. 106—108 i 110. Istotną różnicą, istniejącą między tymi dwiema grupami przepisów prawnych, polega na tym, że przepisy o licencjach na wykonywanie wzorów zdobniczych nie przewidują licencji przymusowej.

Do umów licencyjnych stosuje się szczególne przepisy prawa wynalazczego (tj. przepisy przytoczonej wyżej ustawy i rozporządzenia) oraz przepisy prawa cywilnego, mianowicie przepisy ogólne prawa cywilnego (Dz. U. z 1950 r. Nr 34, poz. 311), przepisy kodeksu zobowiązań (Dz. U. z 1933 r. Nr 82, poz. 598 z późniejszymi zmianami) i przepisy prawa rzeczowego (Dz. U. z 1946 r. Nr 57, poz. 319 z późniejszymi zmianami).

Istnieją różne rodzaje licencji na wykonywanie wynalazków i wzorów, zależnie od sposobu powstania licencji, od zakresu uprawnień licencjodawcy i od zakresu wykonywania wynalazków lub wzorów. Mogą więc być licencje dobrowolne i przymusowe, licencje wyłączne i niewyłączne oraz licencje pełne i ograniczone.

Jak już wspomniano, licencja dobrowolna powstaje przez zawarcie umowy między właścicielem patentu lub zarejestrowanego wzoru (licencjodawcą) i osobą, która chce stosować dany wynalazek lub wzór (licencjodawcą). Umowa licencyjna powinna być pod rygorem nieważ-

ności zawarta na piśmie. Licencja przymusowa zaś powstaje na podstawie decyzji Urzędu Patentowego PRL. Ustawa o licencjach przewiduje trzy przypadki ustanowienia licencji przymusowych, mianowicie: 1) w razie niewykonywania wynalazku lub wzoru użytkowego, 2) przy patentach zależnych i zarejestrowanych wzorach użytkowych zależnych oraz 3) na żądanie społecznionych zakładów pracy.

Licencja wyłączna stwarza uprawnienia tylko dla jednego licencjodawcy, a licencja niewyłączna stwarza uprawnienia dla kilku licencjodawców. W pierwszym przypadku licencjodawca zobowiązuje się do udzielenia zezwolenia na wykonywanie opatentowanego wynalazku lub zarejestrowanego wzoru tylko jednej osobie, w drugim przypadku licencjodawca udziela takiego zezwolenia jednej lub więcej osobom oraz może udzielić następnie takiego zezwolenia także dalszym licencjodawcom.

Licencja pełna stwarza uprawnienie do wykonywania wynalazku lub wzoru w całości, natomiast licencja ograniczona stwarza uprawnienie do wykonywania wynalazku lub wzoru tylko w części.

Jeżeli umowa licencyjna lub orzeczenie Urzędu Patentowego PRL nie określa szczegółowo treści licencji dobrowolnej lub przymusowej, domniemywa się, że licencja jest pełna i niewyłączna oraz że licencja wyłączna nie pozbawia właściciela opatentowanego wynalazku lub zarejestrowanego wzoru prawa wykonywania tego wynalazku lub wzoru niezależnie od licencjodawcy.

Czynsz, otrzymywany z tytułu udzielonej dobrowolnie lub ustanowionej przymusowo licencji na wykonywanie opatentowanego wynalazku lub zarejestrowanego wzoru, nazywa się opłatą licencyjną. Obowiązujące w Polsce przepisy prawa wynalazczego nie określają szczegółowych postanowień umów licencyjnych, ani nie ustalają rodzaju i wysokości lub zasad ustalania wysokości opłat licencyjnych. Postanowienia więc umów licencyjnych i wysokość opłat licencyjnych ustalają strony, zawierające takie umowy, a w przypadku ustanowienia licencji przymusowej warunki tej licencji i wysokość opłaty licencyjnej ustala Urząd Patentowy PRL na podstawie oświadczeń i dowodów, złożonych lub przedstawionych przez strony.

Prawo wynalazcze zawiera również przepisy, normujące sprawę sublicencji. Sublicencja oznacza zezwolenie na wykonywanie opatentowanego wynalazku lub zarejestrowanego wzoru (użytkowego lub zdobniczego), udzielone przez licencjodawcę innej osobie (tzw. sublicencjodawcy). Zezwolenia takiego może udzielić licencjodawca tylko za zgodą właściciela patentu lub zarejestrowanego wzoru. Do sublicencji stosuje się odpowiednio przepisy prawne o licencjach.

Należy nadmienić, że pracownicze oraz niepracownicze wynalazki i wzory, opatentowane lub zarejestrowane na rzecz społecznionych zakładów pracy, mogą być wykonywane przez wszystkie inne społeczniowane zakłady pracy bez potrzeby uzyskiwania licencji.

Szczegółowe wyjaśnienia, dotyczące licencji, są zamieszczone w książce S. Grzybowskiego pt. „Prawo wynalazcze“, wydanej w 1956 r.

(bb)

*Pytanie 14. Jakie są przyczyny unieważnienia patentu na wynalazek?*

*Odpowiedź.* Przepis art. 11 ust. 1 rozporządzenia Prezydenta Rzeczypospolitej z dnia 22.3.1928 r. o ochronie wynalazków, wzorów i znaków towarowych (Dz. U. Nr 39, poz. 384; Wiad. Urz. Pat. z 1951 r. Nr 3, poz. 30) wskazuje w sposób wyczerpujący przyczyny unieważnienia patentu na wynalazek. Ustala on, że patent będzie unieważniony o tyle, o ile przy udzieleniu tego patentu brakowało warunków prawnych art. 3, 4 i 5 wymienionego rozporządzenia, czyli gdy opatentowany projekt wynalazczy nie miał zdolności patentowej.

Z wyrażenia „o tyle, o ile“ wynika, że unieważnienie to może być całkowite lub częściowe, tzn. że patent może być unieważniony w całości lub tylko w tej części, której dotyczy przyczyna nieważności. Mogą być więc unieważnione tylko niektóre zastrzeżenia patentowe lub części tych zastrzeżeń.

Cechy, które warunkują istnienie zdolności patentowej, są określone w przepisach art. 3, 4 i 5 przytoczonego rozporządzenia, należy więc pokrótce wskazać treść tych przepisów prawnych. Ustalają one bowiem, jakie projekty wynalazcze nie mogą być w Polsce ważne (niezaskarżalnie) opatentowane.

Przepis art. 3 wspomnianego rozporządzenia stanowi, że ważny jest tylko patent, uzyskany na wynalazek nowy. Nowość jest więc istotną cechą wynalazków, nadających się do opatentowania. Brak nowości stanowi przeszkodę do udzielenia patentu oraz jest przyczyną unieważnienia udzielonego patentu. Nowym wynalazkiem jest w zasadzie taki wynalazek, który przed zgłoszeniem go w Urzędzie Patentowym PRL nie był opublikowany w Polsce lub za granicą, ani nie był w Polsce stosowany lub wystawiony na widok publiczny — w sposób o tyle jasny i jawny, że znawca mógł go w przemyśle stosować. Za nowy wynalazek uważa się w pewnych, ściśle określonych w art. 3 przypadkach także wynalazek, w taki sposób opublikowany, stosowany lub wystawiony na widok publiczny przed zgłoszeniem go w Urzędzie Patentowym.

W myśl art. 4 powołanego rozporządzenia również nie ma zdolności patentowej projekt wynalazczy, zgłoszony w Urzędzie Patentowym PRL do opatentowania, jeżeli uprzednio ten sam projekt wynalazczy był już zgłoszony w Polsce do opatentowania jako wynalazek lub do

rejestracji jako wzór użytkowy, a zgłoszenie to doprowadziło do udzielenia patentu lub dokonania rejestracji. Patent udzielony na taki później zgłoszony projekt wynalazczy, nie mający zdolności patentowej, może być unieważniony. Zgłoszenie jednak, które ostatecznie nie doprowadziło do udzielenia patentu lub zarejestrowania wzoru, nie stoi na przeszkodzie do udzielenia patentu na później zgłoszony projekt wynalazczy.

Według art. 5 cytowanego rozporządzenia nie podlegają opatentowaniu, czyli nie mają zdolności patentowej: a) naukowe zasady i naukowe odkrycia, b) wynalazki, których stosowanie byłoby sprzeczne z obowiązującym porządkiem prawnym lub dobrymi obyczajami, a więc również wynalazki, których stosowanie byłoby sprzeczne z zasadami ustroju i celami Państwa Ludowego lub naruszałyby zasady współżycia społecznego (decydujący jest tu stan ustawodawstwa i ogólnie przyjętych zapatrywań moralnych, istniejący w chwili udzielenia patentu, a nie w czasie zgłoszenia projektu wynalazczego do opatentowania; c) pomysły, które oczywiście nie nadają się do zastosowania w przemyśle, np. są sprzeczne z zasadami naukowymi (np. perpetuum mobile); d) środki żywności, lekarstwa i otrzymywane sposobem chemicznym wytwory (jednakże sposoby wytwarzania tych przedmiotów mają zdolność patentową i mogą być opatentowane). Naukowe odkrycie jest poznanie pewnych faktów z dziedziny przyrody; nie jest ono wynalazkiem, ponieważ nie stanowi rozwiązania zagadnienia technicznego. Naukowa zasada jest wynikiem naukowego odkrycia, ujętym w twierdzenie lub wzór matematyczny. Patent, udzielony wbrew przepisom art. 5 rozporządzenia, może być unieważniony.

(bb)

## OGŁOSZENIA

Jest do nabycia patent nr 37404, udzielony w Polsce na rzecz Société des Accumulateurs Fixes et de Traction (Romainville, Francja) na wynalazek pt. „Płyta ujemna do akumulatora alkalicznego i sposób jej wytwarzania“, lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: **Kolegium Rzeczników Patentowych**  
Warszawa, Al. Niepodległości 188  
tel. 8-33-47

Jest do nabycia patent nr 37909, udzielony w Polsce na rzecz VEB Maschinenbau Nordhausen (Nordhausen, Niemiecka Republika Demokratyczna) na wynalazek pt. „Maszyna do pędzenia chodników“, lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: **Kolegium Rzeczników Patentowych**  
Warszawa, Al. Niepodległości 188  
tel. 8-33-47

Jest do nabycia patent nr 36604, udzielony w Polsce na rzecz American Patents Corporation (Panama, Republika Panama) na wynalazek pt. „Sposób wytwarzania sztucznych nici i włókien z protein“, lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: **Kolegium Rzeczników Patentowych**  
Warszawa, Al. Niepodległości 188  
tel. 8-33-47

Jest do nabycia patent nr 37157, udzielony w Polsce na rzecz American Patents Corporation (Panama, Republika Panama) na wynalazek pt. „Sposób zwiększania miąższości, giętkości i miękkości wyrobów włókienniczych zawierających sztuczne włókna proteinowe“, lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: **Kolegium Rzeczników Patentowych**  
Warszawa, Al. Niepodległości 188  
tel. 8-33-47

Jest do nabycia patent nr 37516, udzielony w Polsce na rzecz American Patents Corporation (Panama, Republika Panama) na wynalazek pt. „Sposób otrzymywania sztucznych nici i włókien proteinowych“, lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: **Kolegium Rzeczników Patentowych**  
Warszawa, Al. Niepodległości 188  
tel. 8-33-47

Jest do nabycia patent nr 37842, udzielony w Polsce na rzecz VEB Maschinenbau Nordhausen (Nordhausen, Niemiecka Republika Demokratyczna), na wynalazek pt. „Urządzenie przewodnicze do podnośników wyciągowych“, lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: **Kolegium Rzeczników Patentowych**  
Warszawa, Al. Niepodległości 188  
tel. 8-33-47

Jest do nabycia patent nr 38034, udzielony w Polsce na rzecz Hans Stuber (Bern, Szwajcaria) na wynalazek pt. „Zamknięcie szczelne do naczyń“, lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: **Kolegium Rzeczników Patentowych**  
Warszawa, Al. Niepodległości 188  
tel. 8-33-47

Lew Polakow złożył w Urzędzie Patentowym PRL wniosek o przywrócenie terminu do uiszczenia opłat rocznych za VIII i IX rok trwania patentu nr 34232 na wynalazek pt. „Sposób otrzymywania podziałek o cienkich liniach na przyborach optycznych drogą fotograficzną“.

Zainteresowane osoby mogą w ciągu trzech miesięcy składać w Urzędzie Patentowym PRL sprzeciw przeciwko przywróceniu wymienionego terminu.

Jeżeli w tym okresie nie zostaną złożone takie sprzeciwy, Urząd Patentowy przywróci termin.

Wiktor Stankiewicz złożył w Urzędzie Patentowym PRL wniosek o przywrócenie terminu do uiszczenia opłaty za II okres ochrony wzoru użytkowego pt. „Zabawka w postaci kaczuszki“, zarejestrowanego za nrem 9620.

Zainteresowane osoby mogą w ciągu trzech miesięcy składać w Urzędzie Patentowym PRL sprzeciw przeciwko przywróceniu wymienionego terminu.

Jeżeli w tym okresie nie zostaną złożone takie sprzeciwy, Urząd Patentowy przywróci termin.

Lucyna Konopczyńska złożyła w Urzędzie Patentowym PRL wniosek o przywrócenie terminu do uiszczenia opłaty rocznej za III okres ochrony wzoru użytkowego pt. „Maskotka“, zarejestrowanego za n-rem 9476.

Zainteresowane osoby mogą w ciągu trzech miesięcy składać w Urzędzie Patentowym PRL sprzeciw przeciwko przywróceniu wymienionego terminu.

Jeżeli w tym okresie nie zostaną złożone takie sprzeciwy, Urząd Patentowy przywróci termin.

# СОДЕРЖАНИЕ

## ЧАСТЬ I

Положения, постановления, извещения. Польша. 47. Постановление Председателя Совета Министров от 20 мая 1957 г. о признании XXVI ярмарке в Познани льгот в области охраны изобретений, промышленных образцов и товарных знаков. 48. Постановление № 147 Совета Министров от 12 апреля 1957 г. о хозяйничании безличным заработным фондом в государственных предприятиях. 49. Постановление № 743 Совета Министров от 17 ноября 1956 г. о награждении за выпуск новых видов продукции, совершенствование техники и за промышленное использование достижений науки и техники. 50. Постановление Министра Химической Промышленности о рационализаторском движении в администрации ведомства Министра Химической Промышленности. 51. Рационализация в области растениеводства. **Международные договоры:** 52. Европейская Конвенция о международной классификации патентов на изобретения. 53. Ницейское соглашение подписанное 15 июня 1957 г. о международной классификации изделий и услуг, к которым применяются фабричные и торговые знаки. 54. Проект международного соглашения об основании при Международном Бюро Охраны Промышленной Собственности Международного Центра Документации Патентов и Промышленных Образцов Обладателей Приоритетом. 55. Проект соглашения об охране наименований происхождения и об их международной регистрации. 56. Проект международного соглашения об импортных патентах.

## ЧАСТЬ II

57. **Изобретения** — выдача свидетельств (от № 40303 до № 40494); изменения в реестре; исключения из реестра. 58. **Образцы** — промышленные образцы — выдача свидетельств (от № 11143 до № 11370); художественные образцы — выдача свидетельств (от № 7228 до № 7231). 59. **Технические усовершенствования** — выдача свидетельств (от № 13744 до № 14588). 60. **Описания изобретательских проектов:** описания изобретений; описания технических усовершенствований и рационализаторских предложений. 61. **Товарные знаки** — выдача свидетельств (от № 39555 до № 39668 и №№ 39409 и 39463) изменения в реестре, исключения из реестра. **Ответы по вопросам** касающимся изобретательства и товарных знаков. **Исправление опечаток. Публикации.**

# INHALT

## I. TEIL

**Gesetze, Verordnungen, Bekanntmachungen. Polen.** 47. **Verordnung** des Vorsitzenden des Ministerrates vom 20.V.1957 betr. Zuerkennung der XXVI Internationalen Messe von Poznań, von Vergünstigungen in Sachen des Schutzes von Erfindungen, Mustern und Warenzeichen. 48. **Beschluss** des Ministerrates No 147 vom 12.IV.1957 betr. die Grundsätze der Verwaltung des unpersönlichen Zahlungsfonds in staatlichen Unternehmungen. 49. **Beschluss** des Ministerrates No 743 vom 17.XI.1956 btr. die Vergütung für die Inbetriebsetzung neuer Produktionen, für die Vervollkommung der Technik und für die Einführung wissenschaftlicher und technischer Errungenschaften in die Industrie. 50. **Anordnung** des Ministers der chemischen Industrie vom 15.VI.1957 betr. die Rationalisierungsbewegung in der den Befugnissen des Ministers der chemischen Industrie unterstellten Verwaltung. 51. **Die Rationalisierung** auf dem Gebiet des Anbaues von Kulturpflanzen.

**Internationale Verträge:** 52. **Europäisches Uebereinkommen** betr. die internationale Klassifikation von Erfindungspatenten. 53. **Uebereinkommen von Nizza** vom 15.VI.1957 betr. die internationale Klassifikation von Erzeugnissen und Diensten, für die Fabrik- oder Handelsmarken angewendet werden. 54. **Projekt** des internationalen Abkommens betr. Gründung beim Internationalen Büro zum Schutze des gewerblichen Eigentums eines internationalen Dokumentationszentrums für Patente und Gebrauchsmuster mit Priorität. 55. **Projekt** des internationalen Abkommens betr. den Schutz von Herkunftsbenennungen und deren internationale Eintragung. 56. **Projekt** des internationalen Abkommens betr. Einfuhrpatente.

## II TEIL

57. **Erfindungen** — Erteilung von Patenten (von No. 40303 bis No. 40494); Änderungen im Register; Streichungen aus dem Register. 58. **Muster** — Eintragung von Gebrauchsmustern (von No 11143 bis No 11370); Eintragung von Geschmacksmustern (von No 7228 bis No 7231). 59. **Technische Vervollkommnungen** — Zeugnisse (von No 13744 bis No 14588). 60. **Beschreibungen von Patenten, technischen Vervollkommnungen und Verbesserungsvorschlägen.** 61. **Warenzeichen** — Eintragung (No 39409 und 39463 sowie von No 39555 bis No 39668); Verlängerung der Schutzdauer; Änderungen im Register; Wiederherstellung des Registers; Streichungen aus dem Register.

**Antworten aus dem Gebiete des Erfindungswesens und der Warenzeichen. Berichtigungen. Bekanntmachungen.**

# SOMMAIRE

## I-e PARTIE

**Législation, informations: Pologne.** 47. Disposition du Président du Conseil des Ministres, du 20.V.1957, portant attribution aux XXVI Foires Internationales de Poznań, des privilèges en matière de la protection des inventions, modèles et marques de marchandises. 48. Arrêté du Conseil des Ministres, No 147 du 12.IV.1957, concernant les principes d'administration du fonds impersonnel de payement dans les établissements d'Etat. 49. Arrêté du Conseil des Ministres, No 743 du 17.X.1956, concernant la rémunération de la mise en marche de nouvelles productions, du perfectionnement de la technique et de l'introduction des succès scientifiques et techniques dans l'industrie. 50. Ordonnance du Ministre de l'industrie chimique, du 15.VI.1957, concernant le mouvement de rationalisation dans l'administration du ressort du Ministre de l'industrie chimique. 51. La rationalisation dans le domaine de la culture des plantes cultivées.

**Conventions Internationales:** 52. Convention européenne sur la Classification internationale des brevets d'invention. 53. Arrangement de Nice, du 15.VI.1957, concernant la classification internationale des produits et des services auxquels s'appliquent les marques de fabrique ou de commerce. 54. Projet d'Arrangement international créant auprès du Bureau international pour la protection de la propriété industrielle un Centre international de documentation pour les brevets ou modèles d'utilité sous priorité. 55. Projet d'Arrangement international concernant la protection des appellations d'origine et leur enregistrement international. 56. Projet d'Arrangement international sur les brevets d'importation.

## 2-me PARTIE

57. **Inventions** — Délivrance de brevets (du No 40303 au No 40494); changements au registre; radiations au registre. 58. **Modèles** — enregistrement de modèles d'utilité (du No 11143 au No 11370); enregistrement de dessins (du No 7228 au No 7231). 59. **Perfectionnements techniques** — certificats (du No 13744 au No 14588). 60. **Descriptions des brevets, des perfectionnements techniques et des projets d'amélioration.** 61. **Marques de marchandises** — enregistrement (No 39409 et No 39463 et du No 39555 au No 39668); prolongation de la protection; changements au registre; reconstruction du registre; radiations au registre.

**Réponses ayant trait aux inventions et aux marques de marchandises. Corrections. Annonces.**

# SUMMARY

## 1-st PART

**Legislation, informations: Poland.** 47. Disposition of the President of the Minister Council, dated 20.V.1957, concerning affording to the XXVI International Fair of Poznań privileges regarding the protection of inventions, models and trade marks. 48. Disposition of the Minister Council, No 147 of the 12.IV.1957, concerning the principles for the administration of the impersonal funds for payment in enterprises of the State. 49. Disposition of the Minister Council, No 743 of the 17.XI.1956, concerning the remuneration for starting new productions, for improving the technics and for introducing scientific and technical successes into the industry. 50. Disposition of the Minister of the chemical industry, dated 15.VI.1957, concerning the rationalisation movement in the administration falling within the competence of the Minister of the chemical industry. 51. The rationalisation in the sphere of the cultivation of cultivated plants.

**International Arrangements:** 52. European Convention on the International Classification of Patents for invention. 53. Arrangement of Nice, dated 15.VI.1957, concerning the International Classification of Products and Services to which trade marks are applied. 54. Project of the International Arrangement concerning the creation at the International Office for the Protection of Industrial Property an International Centre of Documentation for Inventions and Utility Models under priority. 55. Project of the International Arrangement concerning the Protection of Appellations of Origin and their International Registration. 56. Project of the International Arrangement concerning Importation Patents.

## 2-nd PART

57. **Inventions** — grant of patents (from No 40303 to No 40494); changes in the register; cancellations from the register. 58. **Models** — registration of utility models (from No 11143 to No 11370); registration of designs (from No 7228 to No 7231). 59. **Technical improvements** — certificates (from No 13744 to No 14588). 60. **Descriptions of patents, of technical improvements and of amelioration projects.** 61. **Trade marks** — registration (No 39409 and No 39463 and from No 39555 to No 39668); extension of the protection; changes in the register; restoration of the register; cancellations from the register.

**Replies in matters regarding inventions and trade marks. Corrections. Announcements.**