



**W I A D O M O Ś C I
U R Z Ę D U
P A T E N T O W E G O**

Nr 3

MAJ—CZERWIEC

1960

**Wydawnictwo
Urzędu Patentowego Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej
W a r s z a w a**

SPIS TREŚCI

Część I

Ustawy, rozporządzenia, komunikaty

Polska		
Poz.		Str.
23	Rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 7 kwietnia 1960 r. o zmianie rozporządzenia z dnia 26 września 1958 r. w sprawie utworzenia Funduszu Postępu Technicznego oraz jego przeznaczenia	.113
24	Rozporządzenie Prezesa Rady Ministrów z dnia 23 lutego 1960 r. w sprawie utworzenia Funduszu Postępu Technicznego w Komitecie Drobnej Wytwórczości	.113
25	Zawiadomienie	.113
Zagranica		
Francja		
26	Dekret nr 59-780 z dnia 22 czerwca 1959 r. o zmianie niektórych przepisów ustawy z dnia 5 lipca 1844 r. o patentach na wynalazki i artykułu 5 dekretu nr 55-652 z dnia 20 maja 1955 r.	114
ZSRR		
27	Instrukcja w sprawie obliczania oszczędności, uzyskanych z zastosowania wynalazków i wniosków racjonalizatorskich	.114
Umowy międzynarodowe		
28	Międzynarodowy Instytut Patentowy. Układ haski z dnia 6 czerwca 1947 r. o utworzeniu Międzynarodowego Biura Patentowego (Wyciąg)	123
29	Regulamin w sprawie stosowania układu haskiego z dnia 6 czerwca 1947 r.	.124
Międzynarodowy Związek Ochrony Własności Przemysłowej		
30	Międzynarodowy Związek Ochrony Własności Przemysłowej. Stan na dzień 1 stycznia 1960 r.	127
31	Międzynarodowy Związek Ochrony Własności Przemysłowej w 1959 r.	.129

Część II

32	Wynalazki	
	Udzielenie patentów (od nru 43363 do nru 43567)	.133
	Zmiany w rejestrze	.141
	Unieważnienia patentów	.141
	Wykreślenia z rejestru	.141
33	Wzory	
	Rejestracja wzorów użytkowych (od nru 13226 do nru 13368)	.142
	Rejestracja wzorów zdobniczych (od nru 7392 do nru 7395)	.146
	Zmiany w rejestrach	.146
	Unieważnienia rejestracji	.146
	Wykreślenia z rejestrów	.146
34	Udoskonalenia techniczne	
	Świadectwa o dokonaniu udoskonaleń technicznych (od nru 19372 do nru 19613)	.148
35	Opisy	
	Opisy patentowe	.150
	Opisy projektów wynalazczych	.156
36	Znaki towarowe	
	Rejestracja (od nru 41858 do nru 41979 oraz znak związkowy nr 47)	.157
	Przedłużenie ochrony	.170
	Zmiany w rejestrze	.171
	Odtwarzanie rejestru	.171
	Wykreślenia z rejestrów	.171
	Wygaśnięcie ochrony	.172
	Sprostowania	.153
	Ogłoszenia	.172

WYDAWNICTWO URZĘDU PATENTOWEGO POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Redaguje Komitet

Redakcja i Administracja: Urząd Patentowy PRL, Warszawa, Al. Niepodległości 188, tel. 8-38-03 (wewn. 22)

CENA PRENUMERATY: półroczna zł 48.—, roczna zł 96.—

Zamówienia i przedpłaty przyjmują urzędy pocztowe i listonosze oraz oddziały I delegatury „Ruchu”. Można również zamawiać prenumeratę w Centrali Kolportażu Prasy i Wydawnictw „Ruch” w Warszawie, ul. Srebrna 12, uiszczając przedpłaty na konto PKO nr 1-6-100020 z zaznaczeniem okresu prenumeraty i tytułu zamawianego czasopisma.

Prenumeratę przyjmuje się do dnia 15 miesiąca, poprzedzającego okres prenumeraty.

Cena 16 zł

Zakł. Graf. Dom Słowa Polskiego. W-wa. Zam. 3145/c
Pap. druk sat. V kl. A1/60 g. Nakład 2000 egz. C-31



WIADOMOŚCI URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawo, 15 czerwca 1960 r.

Nr 3

Poz. 23-36

CZĘŚCI

USTAWY, ROZPORZĄDZENIA, KOMUNIKATY

POLSKA

23

ROZPORZĄDZENIE RADY MINISTRÓW

z dnia 7 kwietnia 1960 r.

**o zmianie rozporządzenia z dnia 26 września 1958 r.
w sprawie utworzenia Funduszu Postępu Technicznego
oraz jego przeznaczenia**

(Dz. U. z dnia 21.4.1960 r. Nr 19, poz. 114)

Na podstawie art. 7 ust. 1 ustawy z dnia 1 lipca 1958 r. o prawie budżetowym (Dz. U. Nr 45, poz. 221) zarządza się, co następuje:

§ 1. W rozporządzeniu Rady Ministrów z dnia 26 września 1958 r. w sprawie utworzenia Funduszu Postępu Technicznego oraz jego przeznaczenia (Dz. U. Nr 61 poz. 302)¹⁾ § 12 otrzymuje brzmienie.

„§ 12. Prezes Rady Ministrów na wniosek zainteresowanego ministra uzgodniony z Przewodniczącym Komisji Planowania przy Radzie Ministrów i Ministrem Finansów może rozciągnąć w drodze rozporządzenia moc obowiązującą niniejszego rozporządzenia na jednostki podległe ministrom (urzędów centralnym) nie wymienionym w § 1 oraz radom narodowym z dostosowaniem zasad tego rozporządzenia do potrzeb tych jednostek”.

§ 2. Wykonanie rozporządzenia porucza się Prezesowi Rady Ministrów, Ministrowi Finansów i innym zainteresowanym ministrom.

§ 3. Rozporządzenie wchodzi w życie z dniem ogłoszenia z mocą od dnia 1 stycznia 1960 r.

Prezes Rady Ministrów: *J. Cyrankiewicz*

24

ROZPORZĄDZENIE PREZESA RADY MINISTRÓW

z dnia 23 lutego 1960 r.

**w sprawie utworzenia Funduszu Postępu Technicznego
w Komitecie Drobnej Wytwórczości**

(Dz. U. z dnia 3.3.1960 r. Nr 12, poz. 74)

Na podstawie § 12 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 26 września 1958 r. w sprawie utworzenia Funduszu Postępu Technicznego oraz jego przeznaczenia (Dz. U. Nr 61, poz. 302) zarządza się, co następuje:

¹⁾ Patrz „Wiadomości Urzędu Patentowego” z 1958 r. nr 6, poz. 76.

§ 1. Rozciąga się moc obowiązująca rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 26 września 1958 r. w sprawie utworzenia Funduszu Postępu Technicznego oraz jego przeznaczenia (Dz. U. Nr 61. poz. 302)¹⁾ na państwowy przemysł terenowy objęty zakresem działania Komitetu Drobnej Wytwórczości oraz na przedsiębiorstwa podległe Komitetowi Drobnej Wytwórczości.

§ 2. 1. Fundusz Postępu Technicznego tworzy się w Komitecie Drobnej Wytwórczości z narzutów obciążających koszty określonych przedsiębiorstw państwowego przemysłu terenowego oraz przedsiębiorstw podległych Komitetowi Drobnej Wytwórczości.

2. Przedsiębiorstwa, o których mowa w ust. 1, Określone zostaną przez:

- 1) Przewodniczącego Komitetu Drobnej Wytwórczości — w odniesieniu do przedsiębiorstw objętych planem centralnym,
- 2) prezydium wojewódzkich rad narodowych (rad narodowych miast wyłączonych <z województw) w porozumieniu z Przewodniczącym Komitetu Drobnej Wytwórczości — w odniesieniu do przedsiębiorstw objętych planem terenowym.

§ 3. Wykonanie rozporządzenia porucza się Przewodniczącemu Komitetu Drobnej Wytwórczości oraz prezydium wojewódzkich rad narodowych (rad narodowych miast wyłączonych z województw).

§ 4. Rozporządzenie wchodzi w życie z dniem ogłoszenia z mocą od dnia 1 stycznia 1960 r.

Prezes Rady Ministrów: *J. Cyrankiewicz*

25

ZAWIADOMIENIE

Urząd Patentowy PRL zawiadamia, że przesyła bezpłatnie opisy patentowe, wydane drukiem przez ten Urząd, m. in. do następujących bibliotek i instytucji:
Biblioteka Główna
Szkoły Głównej Planowania Warszawa, ul. Rakowiecka 6
i Statystyki —

Biblioteka Główna
Politechniki Gdańskiej — Gdańsk — Wrzeszcz
ul. Majakowskiego 11

Biblioteka Główna
Politechniki Śląskiej — Gliwice, ul. Katowicka 2
im. W. Pstrowskiego —

Biblioteka Główna
Akademii Górniczo-Hutniczej — Kraków, Al. Mickiewicza 30

¹⁾ Patrz „Wiadomości Urzędu Patentowego” z 1958 r. nr 6, poz. 76.

Biblioteka Główna Uniwersytetu im. M. Skłodowskiej —	Lublin, ul. Staszica 4	Akademia Górniczo-Hutnicza Komitet Współpracy Naukowców z Robotnikami —	Kraków, Al. Mickiewicza 30
Biblioteka Główna Politechniki Łódzkiej —	Łódź, Pl. Zwycięstwa 2 (Rynek Wodny)	Sekretariat Naczelnej Organizacji Technicznej —	Warszawa, ul. Czackiego 3/5
Biblioteka Sejmowa —	Warszawa, ul. Wiejska 4	Stowarzyszenie Wynalazców Polskich Zarząd Główny—Biblioteka—	Warszawa, ul. Jezui-cka 3/5
Biblioteka Główna Politechniki Warszawskiej —	Warszawa, Plac Jedności Robotniczej	Zrzeszenie Związków Zawodowych w Polsce Centralna Rada Związków Zawodowych	
Biblioteka Główna Szkoły Głównej Gospodarstwa Wiejskiego —	Warszawa, ul. Rakowiecka 8	Komisja Postępu Technicznego, Wynalazczości i Racjonalizacji —	Warszawa, ul. Kopernika 36/40

Z A G R A N I C A

Francja

26

DEKRET NR 59—780

z dnia 22 czerwca 1959 r.

o zmianie niektórych przepisów ustawy z dnia 5 lipca 1844 r. o patentach na wynalazki i artykułu 5 dekretu nr 55-652 z dnia 20 maja 1955 r.

Artykuł pierwszy. Artykuł 6 (ust. 4) wymienionej powyżej ustawy z dnia 5 lipca 1844 r. 1) zostaje uzupełniony, jak następuje:

„Opis powinien kończyć się streszczeniem (un résumé), przedstawiającym w jednym lub więcej ponumerowanych paragrafach podstawową zasadę (le principe fondamental) wynalazku i — jeżeli istnieją — cechy drugorzędne, które ją charakteryzują”.

Art. 2. Pierwszy ustęp art. 11 bis ustawy z dnia 5 lipca 1844 r. zostaje uzupełniony, jak następuje:

„... i na podstawie streszczenia, wymienionego w art. 6 (ust. 4), zbadanego według wszystkich elementów znajdujących się w opisie i na rysunkach patentu”.

Art. 3. Artykuł 5 wymienionego powyżej dekretu z dnia 20 maja 1955 r.²⁾ zostaje zastąpiony następującym przepisem:

„Przepisy niniejszego dekretu stosuje się tylko do patentów i świadectw dodatkowych, żądanych po dacie stopniowego wejścia w życie, ustalonych w zarządzeniu ministra, właściwego w sprawach własności przemysłowej”.

Art. 4. Artykuł 26 ustawy z dnia 5 lipca 1844 r. zostaje zastąpiony następującymi przepisami:

„Po upływie dziesięciu lat od zgaśnięcia patentów Narodowy Instytut Własności Przemysłowej jest uprawniony zniszczyć akta zgłoszeń i oryginalne dokumenty patentowe. Jednakże oryginalne dokumenty opisów i rysunków patentowych, nie wydrukowane przed zastosowaniem ustawy z dnia 7 kwietnia 1902 r., oraz próbki i modele patentów wygasłych pozostają na przechowaniu w Narodowym Instytucie Własności Przemysłowej, gdzie mogą być bezpłatnie przeglądane. Zniszczenie to może nastąpić, wbrew przepisom art. 4 dekretu z dnia 21 lipca 1936 r., bez wizy zarządu archiwów.

10) Patrz „Wiadomości Urzędu Patentowego” z 1959 r. nr 2, poz. 19.

2) Dekret nr 55—652 z dnia 20 maja 1955 r. o zmianie niektórych przepisów ustawy z dnia 5 lipca 1844 r. o patentach na wynalazki.

Po upływie okresu, określonego w ust. 1, tylko zeszyty wydrukowane zgodnie z przepisami art. 24 lub ich reprodukcje, poświadczone przez Narodowy Instytut Własności Przemysłowej, stanowią dowód opisu i rysunków”.

Art. 5. Artykuł 12 ustawy z dnia 5 lipca 1844 r. zostaje uzupełniony następującym ustępem:

„Jednakże zgłoszenie, które nie czyni zadość przepisowi art. 6 (ust. 1), będzie mogło być — w terminie sześciu miesięcy od zawiadomienia, że zgłoszenie takie, jakie zostało przedstawione, nie może być przyjęte, ponieważ nie ma tylko jednego przedmiotu głównego — podzielone na pewną liczbę zgłoszeń, korzystających z daty zgłoszenia początkowego”.

Art. 6. Artykuł 32 ustawy z dnia 5 lipca 1844 r. zostaje uzupełniony następującym ustępem:

„Uważa się za ważne wpłaty, dokonane z tytułu należnych opłat rocznych i opłat dodatkowych, dotyczących zgłoszenia patentowego wynikającego bądź z przekształcenia zgłoszenia o udzielenie świadectwa dodatkowego w myśl art. 16 bis, bądź z podzielenia zgłoszenia patentowego w myśl art. 12 (ust. 2), pod warunkiem że te wpłaty następują w terminie dwóch miesięcy od daty wniosku o przekształcenie lub dokonania zgłoszeń, wynikających z podzielenia”.

Art. 7. Strażnikowi Pieczęci Państwowej, Ministrowi Sprawiedliwości, Ministrowi Finansów i Spraw Gospodarczych, Ministrowi Stanu i Ministrowi Przemysłu porucza się, każdemu w jego zakresie działania, wykonanie niniejszego dekretu, podlegającego ogłoszeniu w *Journal officiel* Republiki Francuskiej.

(„La Propriete industrielle” z 1960 r. nr 1, str. 3)

ZSRR

27

INSTRUKCJA

w sprawie obliczania oszczędności, uzyskanych z zastosowania wynalazków i wniosków racjonalizatorskich

zatwierdzona dnia 22 grudnia 1959 r. przez Komitet do Spraw Odkryć i Wynalazków przy Radzie Ministrów ZSRR w porozumieniu z Państwową Komisją Planowania ZSRR (Gosplan), Ministerstwem Finansów ZSRR i Wszechzwiązkową Centralną Radą Związków Zawodowych na podstawie pkt 8 instrukcji o wynagradzaniu za odkrycia, wynalazki i wnioski racjonalizatorskie, zatwierdzonej uchwałą Rady Ministrów ZSRR *).

*) Patrz „Wiadomości Urzędu Patentowego” z 1959 r. nr 4, str. 172.

I. Część ogólna

1. Na podstawie niniejszej instrukcji ustala się oszczędności, uzyskiwane przez gospodarkę narodową z zastosowania wynalazków i wniosków racjonalizatorskich, których twórcom wydano świadectwa autorskie lub zaświadczenia.

2. Twórcom wynalazków i wniosków racjonalizatorskich wypłaca się wynagrodzenia w następujących terminach:

a) wynagrodzenie w wysokości do 2000 rubli wypłaca się w terminie miesięcznym od dnia zatwierdzenia planu realizacji wniosku;

b) wynagrodzenie, przekraczające kwotę 2000 rubli, wypłaca się w wysokości 25% (lecz nie mniej, niż 2000 rubli) w terminie miesięcznym od dnia zatwierdzenia planu realizacji wniosku. Pozostałą część wynagrodzenia wypłaca się stosownie do rzeczywistego zakresu realizacji wniosku najpóźniej w ciągu dwóch miesięcy od zakończenia pierwszego roku korzystania z tego wniosku.

3. Wynagrodzenie, za wynalazki i wnioski racjonalizatorskie wypłaca się na podstawie obliczenia łącznych oszczędności, uzyskanych w ciągu pierwszych dwunastu miesięcy korzystania z wynalazku lub wniosku racjonalizatorskiego.

Pierwsze dwanaście miesięcy korzystania z wynalazku lub wniosku racjonalizatorskiego liczy się od rozpoczęcia rzeczywistego stosowania tych wniosków bezpośrednio w przemyśle, budownictwie, rolnictwie i t.p.; rozpoczęcie stosowania ustala się na podstawie dokumentów.

Wykorzystanie wynalazku lub wniosku racjonalizatorskiego w pracach projektanckich, konstruktorskich, naukowych itp. nie uważa się za stosowanie, z wyjątkiem tych przypadków, gdy wynalazek lub wniosek racjonalizatorski zmierza do ulepszenia przebiegu pracy w samej instytucji (projektanckiej, konstruktorskiej lub naukowo-badawczej).

Nie uważa się również za stosowanie wynalazku lub wniosku racjonalizatorskiego poddawanie ich wstępnym opracowaniom i próbom.

4. Oszczędności, na podstawie których ustala się wysokość wynagrodzenia twórców wynalazków i wniosków racjonalizatorskich, powinny być obliczone w ciągu 20 dni od daty zatwierdzenia planu realizacji wniosku.

5. Przy ustalaniu oszczędności bierze się pod uwagę czynniki składowe i pozycje wydatków bezpośrednio dotknięte w wyniku zastosowania wniosku, porównując normy obowiązujące w przedsiębiorstwie przed zastosowaniem wniosku z normami, ustanowionymi z uwzględnieniem zastosowania wniosku.

Jeżeli po rozpoczęciu stosowania wniosku rzeczywiste wydatki są mniejsze od wydatków, obliczonych według norm ustanowionych przed zastosowaniem wniosku, przy ustalaniu oszczędności bierze się pod uwagę rzeczywiste wydatki, a nie wydatki według dawniej obowiązujących norm.

Jeżeli po rozpoczęciu stosowania wniosku rzeczywiste wydatki są wyższe od wydatków według obowiązujących norm, przy ustalaniu oszczędności bierze się pod uwagę wydatki według norm, a nie rzeczywiste wydatki.

Przy ustalaniu oszczędności nie uwzględnia się wydatków, związanych z opracowaniem i wypróbowaniem wniosku (wykonanie rysunków, modeli, prototypów, próby itp.).

6. Jeżeli przedsiębiorstwo nie posiada zatwierdzonych norm, oszczędności oblicza się według poszczególnych pozycji wydatków na podstawie zwiększonych normatywów, obowiązujących w przedsiębiorstwie, które stosuje wniosek.

Jeżeli przedsiębiorstwo nie posiada zatwierdzonych norm, ani zwiększonych normatywów, przy obliczaniu oszczędności mogą być zastosowane obowiązujące normy związkowe lub inne normy, dotyczące nakładów

pracy i materiałów, zatwierdzone w ustalonym trybie.

7. Oszczędności, uzyskane z wykorzystania wynalazków i wniosków racjonalizatorskich, obliczają przedsiębiorstwa (organizacje) zobowiązane do wypłaty wynagrodzenia autorskiego, zgodnie z przepisami pkt 4 instrukcji o wynagradzaniu za odkrycia, wynalazki i wnioski racjonalizatorskie, zatwierdzonej uchwałą nr 435 Rady Ministrów ZSRR z dnia 24 kwietnia 1950 r.,

8. Jeżeli zastosowanie wniosku powoduje powstanie oszczędności nie tylko w czasie produkcji, lecz również podczas wykorzystywania wyprodukowanych wyrobów lub tylko podczas ich wykorzystywania, oblicza oszczędności oraz wypłaca wynagrodzenie autorskie przedsiębiorstwo (organizacja) produkujące. Przy ustalaniu właściwego przedsiębiorstwa (organizacji) należy kierować się przepisami pkt 4 instrukcji o wynagradzaniu za odkrycia, wynalazki i wnioski racjonalizatorskie, zatwierdzonej uchwałą nr 435 Rady Ministrów ZSRR z dnia 24 kwietnia 1950 r.

9. Łączne oszczędności, uzyskane z zastosowania wynalazku lub wniosku racjonalizatorskiego w kilku przedsiębiorstwach, oblicza się przez dodanie oszczędności uzyskanych w poszczególnych przedsiębiorstwach albo też według obrachunku powiększonego na podstawie przeciętnych oszczędności na jednostkę produkcji obliczonych w kilku przedsiębiorstwach, oraz na podstawie rozmiaru stosowania wniosku przez poszczególne przedsiębiorstwa wykorzystujące wniosek (przykład 1).

10. Roczne oszczędności oblicza się za pełny rok obrachunkowy od rozpoczęcia wykorzystywania wniosku (pierwsze kolejne dwanaście miesięcy).

W tych przypadkach, gdy wykorzystywanie wniosku nie rozpoczyna się z początkiem roku kalendarzowego, oszczędności za pozostałą część roku oblicza się na podstawie planu techniczno-przemysłowo-finansowego danego roku (planu finansowego budownictwa itp.), a za pozostałą część dwunastomiesięcznego okresu — na podstawie planu techniczno-przemysłowo-finansowego (planu finansowego budownictwa itp.) roku następnego, a jeżeli plan ten nie został jeszcze zatwierdzony, na podstawie planu techniczno-przemysłowo-finansowego (planu finansowego budownictwa itp.) roku bieżącego.

Jeżeli rzeczywisty rozmiar wykorzystania wniosku różni się od planowanego — po upływie roku następuje ponowne obliczenie oszczędności.

W sezonowych gałęziach gospodarki narodowej oszczędności ustala się za okres sezonu. Za wnioski zrealizowane w terminie krótszym, aniżeli dwanaście miesięcy, oszczędności oblicza się za rzeczywisty okres wykorzystania wniosku. Za wnioski, dotyczące oddzielnych jednorazowych zamówień, oszczędności oblicza się odpowiednio do terminu wykonania, danego zamówienia lub jego części, w tych zaś przypadkach, gdy zamówienie lub jego część wykonuje się dłużej, aniżeli 12 miesięcy, oszczędności oblicza się za dwunastomiesięczny okres korzystania z wniosku.

11. Jeżeli wniosek zastosowano w kilku przedsiębiorstwach w różnym czasie w ciągu jednego roku obrachunkowego, oszczędności oblicza się za 12 miesięcy, począwszy od dnia rozpoczęcia wykorzystywania w pierwszym przedsiębiorstwie.

Jeżeli wniosek stosuje się w kilku obiektach (odcinkach produkcji, maszynach, ich częściach itp.) w różnych terminach, za rozpoczęcie wykorzystywania uważa się zastosowanie wniosku w pierwszym obiekcie.

12. Jeżeli zastosowanie wniosku w ciągu jednego roku obrachunkowego zmniejsza wydatki na produkcję w jednym lub kilku przedsiębiorstwach, odcinkach produkcji itp., a jednocześnie zwiększa wydatki w innych przedsiębiorstwach, odcinkach produkcji itp., albo zmniejsza jedno z pozycji wydatków, zwiększając jednocześnie inne pozycje wydatków — wów-

czas wszystko to należy uwzględnić przy obliczaniu oszczędności (przykład 2).

Związane z zastosowaniem wniosku wydatki na uzyskanie podstawowych środków, na ich modernizację, przebudowę, montaż itp., bierze się pod uwagę przy obliczaniu oszczędności w wysokości rocznych potrąceń amortyzacyjnych, z wyjątkiem przypadków, przewidzianych w ostatnim ustępie pkt. 10 niniejszej instrukcji, w których wysokość potrąceń amortyzacyjnych uwzględnia się za ten okres, za który oblicza się oszczędności.

W taki sam sposób uwzględnia się przy obliczaniu oszczędności wydatki przedsiębiorstw, związane z urządzeniami własnej produkcji.

W razie zmiany podstawowych środków, znajdujących się w użytkowaniu, uwzględnia się różnicę między rocznymi potrąceniami amortyzacyjnymi przed i po zastosowaniu wniosku.

13. W przypadkach, gdy oszczędności uzyskuje się nie w procesie produkcyjnym (warsztatu, maszyny, materiału itp.), lecz podczas użytkowania wyprodukowanego wyrobu, oszczędności oblicza się od maksymalnej ilości wyrobów, zużytkowanych w roku obrachunkowym.

W razie niemożności ustalenia maksymalnej ilości wyrobów zużytkowanych w roku obrachunkowym, można obliczyć oszczędności na podstawie maksymalnej rocznej ilości wyprodukowanych wyrobów.

14. Jeżeli w ciągu jednego roku obrachunkowego zastosowanie wniosku zmienia wydatki, związane z produkcją wyrobów i z ich użytkowaniem, roczne oszczędności ustala się z uwzględnieniem zwiększenia lub zmniejszenia wydatków, zarówno podczas produkcji jak i podczas użytkowania wyrobów, mianowicie: jeżeli oszczędności powstają podczas użytkowania, ale wzrastają koszty produkcji, tę różnicę kosztów produkcji oblicza się od oszczędności, uzyskanych podczas użytkowania produkcji; jeżeli natomiast oszczędności powstają podczas produkcji, ale wzrastają koszty użytkowania, od oszczędności, uzyskanych podczas procesu produkcyjnego, odlicza się powstałą różnicę kosztów użytkowania.

W przypadku, gdy wniosek przynosi oszczędności podczas produkcji i podczas użytkowania, jedno li drugie oszczędności dodaje się.

15. Oszczędności oblicza się za jeden (pierwszy) rok stosowania wynalazku lub wniosku racjonalizatorskiego.

W razie zwiększenia się w latach następnych oszczędności, uzyskanych z zastosowania wniosku, dokonuje się ponownego obliczenia oszczędności: z zastosowania wynalazków — w ciągu kolejnych czterech lat stosowania; z zastosowania wniosków racjonalizatorskich — za drugi rok ich stosowania.

W przypadku, gdy oszczędności zwiększają się z powodu wzrostu zakresu zastosowania wniosku, wysokość dodatkowych oszczędności ustala się przez porównanie planowanych oszczędności, obliczonych na jednostkę produkcji w pierwszym roku stosowania wniosku, przez rzeczywisty wzrost zakresu zastosowania wniosku w każdym następnym roku.

Kwotę dodatkowych oszczędności, ustaloną w wyniku ponownego obliczenia, dodaje się do kwoty oszczędności, obliczonej za pierwszy rok zastosowania wniosku, oraz na podstawie uzyskanej w ten sposób sumy oszczędności ponownie ustala się wysokość wynagrodzenia. Różnicę między kwotą ponownie ustalonego wynagrodzenia a wynagrodzeniem w wysokości dawniej ustalonej należy wypłacić autorowi wniosku.

Jeżeli w drugim roku lub w następnych latach stosowania wniosku nastąpi zmiana cen hurtowych surowców, materiałów itp., w związku z tym należy skorygować wysokość oszczędności na jednostkę produkcji odpowiednio do cen, obowiązujących w tym roku, którego dotyczy ponowne obliczenie oszczędności. Obliczenie oszczędności według tych cen dokonuje się przytem tylko w stosunku do rzeczywistego wzrostu zakresu produkcji.

II. Sposób obliczania oszczędności

16. Jeżeli zastosowanie wniosku zmniejsza zużycie surowców, materiałów, paliw, półfabrykatów itp., oszczędności na jednostkę produkcji określa się na podstawie różnicy między zużyciem według norm, które obowiązywały przed zastosowaniem wniosku, a zużyciem według norm, ustanowionych w związku z zastosowaniem wniosku. Obliczoną w ten sposób kwotę oszczędności, przypadającą na jednostkę produkcji, mnoży się przez ogólną liczbę wyrobów, wyprodukowanych w roku obrachunkowym, zgodnie z przepisami pkt 10 niniejszej instrukcji.

Oszczędności na zakupie surowców, materiałów, paliw i półfabrykatów oblicza się na podstawie cen hurtowych, obowiązujących w chwili zastosowania wniosku (bez podatku obrotowego) z uwzględnieniem kosztów transportu i zakupu (przykłady 2, 3 i 8).

Oszczędności w zużyciu energii ustala się na podstawie obowiązujących w chwili zastosowania wniosku taryf opłat za elektryczną, ciepłą i inne energie.

Jeżeli taryfy opłat za energię elektryczną zawierają dwie stawki rozliczeniowe, oszczędności ustala się na podstawie opłaty za jednostkę zużywanej energii. Opłat za ustaloną moc transformatorów i wysokowoltazowych silników elektrycznych nie bierze się w rachubę.

Oszczędności na surowcach, materiałach, paliwach, energii i półfabrykatach własnej produkcji oblicza się na podstawie planowanych lub rzeczywistych (o ile są one niższe od planowanych) wydziałowych lub zakładowych kosztów własnych ich wyprodukowania w chwili rozpoczęcia stosowania wniosku.

17. Jeżeli na skutek zastosowania wniosku zmniejsza się nakład pracy, opłacanej według tabeli płac akordowych, oszczędności przypadające na jednostkę produkcji oblicza się przez porównanie tabel płacy, obowiązujących przed zastosowaniem wniosku, z tabelami, wprowadzonymi w związku z zastosowaniem wniosku. Uzyskaną w ten sposób kwotę oszczędności mnoży się przez ogólną liczbę wyrobów, wyprodukowanych w roku obrachunkowym, zgodnie z pkt 10 niniejszej instrukcji (przykłady 1, 2, 3, 4, 6 i 8).

Przy obliczaniu oszczędności na pracy zarobkowej uwzględnia się również oszczędności na dodatkowej płacy zarobkowej, które oblicza się w odsetkach od oszczędności na zasadniczej płacy zarobkowej.

18. Oszczędności na płacy zarobkowej pracowników, zatrudnionych przy pracach, opłacanych według systemu wynagradzania za ilość zużytego na wykonanie pracy czasu lub według tego systemu z dodatkiem premii, oblicza się na podstawie porównania planowanego rocznego funduszu płacy zarobkowej z okresu przed i po zastosowaniu wniosku (przykład 5).

Jeżeli rzeczywisty fundusz płacy zarobkowej jest niższy od planowanego, oszczędności oblicza się przez porównanie funduszu płacy zarobkowej, ustanowionego w związku z zastosowaniem wniosku, z rzeczywistym funduszem płacy zarobkowej.

19. Dopłaty, przewidziane w akordowo-premiowych systemach wynagradzania pracy, uwzględnia się przy obliczaniu oszczędności w odsetkach od zasadniczej płacy zarobkowej (przykład 6).

20. Jeżeli zastosowanie wniosku wpływa: bezpośrednio na poszczególne pozycje wydziałowych lub ogólnozakładowych kosztów administracyjnych, oszczędności albo zwiększenie wydatków ustala się tylko w pozycjach kosztów administracyjnych, które uległy zmianom w związku z zastosowaniem wniosku (przykład 3 i 7).

Jeżeli na skutek zastosowania wniosku zwiększa się ilość wyprodukowanych towarów, przy obliczaniu oszczędności względne oszczędności na wydziałowych i ogólnozakładowych kosztach uwzględnia się na rachunek warunkowo ustalonej części tych kosztów tylko w przypadku, gdy zwiększenie produkcji towarowej znajduje swoje odbicie w planie i gdy jest zapewniony zbyt tej produkcji (przykłady 6 i 8).

21. Jeżeli wniosek dotyczy produkcji nowych maszyn, przyrządów itp., nie wytwarzanych przedtem w danym przedsiębiorstwie, oszczędności oblicza się przez porównanie kosztów własnych tej produkcji z kosztami własnymi podobnych wyrobów produkowanych dawniej przez to przedsiębiorstwo; w razie niemożności dokonania takiego porównania, oszczędności oblicza się na podstawie kosztów własnych produkcji takich samych lub podobnych wyrobów w innych przedsiębiorstwach.

Oszczędności oblicza się na podstawie porównywalnych wydatków w pozycjach kosztów własnych.

22. Roczne oszczędności, uzyskane z zastosowania wynalazków lub wniosków (racjonalizatorskich, dotyczących zastąpienia wyrobów nabywanych wyrobami własnej produkcji, oblicza się przez porównanie wydatków na nabycie wyrobu według cen hurtowych (bez podatku obrotowego), łącznie z wydatkami na transport i zakup, z pełnymi kosztami własnymi produkcji wyrobu w danym przedsiębiorstwie z uwzględnieniem akumulacji (przykład 9).

23. Od wniosków stosowanych w okresie opanowywania nowych konstrukcji, nowych procesów technologicznych itp., kiedy obowiązują tymczasowe normy i tabele płacy, oszczędności oblicza się za okres przewidywanego obowiązywania tymczasowych norm i tabel płacy, lecz nie więcej niż za jeden rok.

Jeżeli zastosowanie wniosku obniża wydatki na produkcję doświadczalnych konstrukcji lub prac, oszczędności oblicza się za okres wytwarzania doświadczalnych konstrukcji lub wykonywania prac doświadczalnych, przy których produkcji zastosowano wniosek, lecz nie więcej niż za jeden rok.

24. W przypadkach, gdy zastosowanie wniosku zapewniła zmniejszenie lub zupełne wyeliminowanie braków w produkcji, oszczędności oblicza się na podstawie bezpośrednich wydatków i zmiennych kosztów wydziałowych, dotyczących kosztów własnych ostatecznie wybrakowanych wyrobów przed i po zastosowaniu wniosku.

Roczne oszczędności, uzyskane z zastosowania wniosków, które zmniejszają lub eliminują braki w produkcji, określa się na podstawie danych o średnim miesięcznym procencie ostatecznie wybrakowanych wyrobów w stosunku do wyrobów nadających się do użytku, liczonym za okres sześciu miesięcy przed zastosowaniem wniosku i trzech miesięcy po zastosowaniu wniosku.

Pirzy obliczaniu oszczędności uwzględnia się również oszczędności względne w zakresie kosztów administracyjnych na rachunek warunkowo — stałej części tych kosztów, uzyskane w wyniku zwiększenia ilości wyprodukowanych wyrobów na skutek zmniejszenia braków w produkcji, zgodnie z pkt. 20 niniejszej instrukcji (przykłady 10 i 11).

Oszczędności, uzyskane z zastosowania wniosków dotyczących usunięcia braków, określa się przez ustalenie różnicy między kwotą, o którą zostały zmniejszone straty spowodowane brakami, a dodatkowymi wydatkami poniesionymi na usunięcie braków.

Pirzy określaniu oszczędności bierze się pod uwagę tylko braki, powstałe z przyczyn, które zostają usunięte przez zastosowanie danego wniosku.

25. Oszczędności, uzyskane z zastosowania wniosków obniżających koszty budowy obiektów lub prowadzenia robót budowlanych, oblicza się przez porównanie zatwierdzonej ceny kosztorysowej budowy obiektu lub prowadzenia robót budowlanych, określonej na podstawie rysunków roboczych, przed i po zastosowaniu wniosku, w pozycjach wydatków, zmieniających się w związku z zastosowaniem wniosku (przykłady 12, 13 i 14).

Przy obliczaniu oszczędności, uzyskanych z zastosowania wniosku, cenę kosztorysową danego obiektu lub prowadzenia robót budowlanych należy ustalać, biorąc pod uwagę różnicę cen i taryf, które obowiązywały dnia 1 lipca 1955 r., oraz cen i taryf, stosowa-

wanych przy określaniu ceny kosztorysowej w związku z zastosowaniem wniosku.

Jeżeli wniosek zmniejsza tylko jedną lub kilka pozycji wydatków bezpośrednich na budownictwo, przy Obliczaniu oszczędności bierze się pod uwagę tylko tę jedną lub kilka pozycji.

Oszczędności w zakresie kosztów administracyjnych w budownictwie uwzględnia się w przypadkach, gdy zastosowanie wniosku wpływa bezpośrednio na obniżenie poszczególnych pozycji wydatków na koszty administracyjne.

Jeżeli czas budowy obiektu przekracza jeden rok obrachunkowy, roczne oszczędności określa się na podstawie rozmiaru budownictwa lub rozmiaru prac budowlano-montażowych, wykonywanych w obrachunkowym roku stosowania wniosku, ustalonym zgodnie z przepisami pkt. 10 niniejszej instrukcji.

Jeżeli wniosek stosuje się w kilku obiektach budowlanych, oszczędności określa się we wszystkich tych obiektach na podstawie zakresu zastosowania wniosku w tych obiektach w roku Obrachunkowym.

Kosztorysowo-finansowe kalkulacje ceny budowy, nie zatwierdzone i nie przyjęte do finansowania, nie mogą stanowić podstawy do obliczenia oszczędności.

Jeżeli wniosek, obniżający cenę budowy, wprowadza w tym samym roku obrachunkowym zmiany w wydatkach na użytkowanie już wybudowanych obiektów, przy obliczaniu oszczędności należy uwzględnić te zmiany.

Ponownego obliczenia oszczędności, uzyskanych z zastosowania wniosków, obniżających cenę budowy w związku z wzrostem zakresu zastosowania wniosku w latach następnych, dokonuje się zgodnie z przepisami pkt. 15 niniejszej instrukcji.

III. Przykłady obliczania rocznych oszczędności

W niniejszym rozdziale przytoczono przykłady obliczania rocznych oszczędności, uzyskanych z zastosowania wynalazków i wniosków racjonalizatorskich, wyjaśniające zastosowanie poszczególnych punktów niniejszej instrukcji.

Przykład 1 (do pkt. 9 i 17).

Wynalazek („Urządzenie do inkrustowania części drewnianych”) przynosi oszczędności wskutek zwiększenia normy wyprodukowanych wyrobów w fabrykach, które zastosowały ten wynalazek.

Wyprodukowane dziewięć urządzeń zastosowano w kilku przedsiębiorstwach, które obliczyły oszczędności na podstawie zwiększenia wydajności pracy i obniżenia tabel płacy akordowej.

1. Zastosowanie siedmiu urządzeń, po 5000 rubli, w fabryce „A” umożliwiło obniżenie taryfy płac akordowych za inkrustowanie poszczególnych segmentów z 22,7 kop. do 5,8 kop. za sztukę, a więc oszczędność na płacy zarobkowej za inkrustowanie wynosi 16,9 kop. W ciągu roku w modelarni wykonuje się na siedmiu urządzeniach 168 144 operacje, dotyczące inkrustowania, wobec czego oszczędności wyniosą:

na podstawowej płacy zarobkowej 16,9 kop. X X 168 144 = 28 416 rb., na dodatkowej płacy zarobkowej (10%) 2 842 rb.; razem 31 258 rb.

Zwiększenie wydatków na amortyzację urządzenia (według normy 10%) wyniesie od siedmiu urządzeń 3500 rb.

$$(5000 \times 7 \times 10)$$

100

Zwiększenie wydatków na energię elektryczną wynosi 3472 rb., biorąc pod uwagę 2 kw. mocy silnika elektrycznego, czas jego pracy — 8 godzin na dobę, przy czasie pracy 310 dni w roku i cenie energii elektrycznej 10 kop. za 1 kw/godz.

Czyli ogółem oszczędności wyniosą

$$31\ 258\ \text{rb.} - (3500\ \text{rb.} + 3472\ \text{rb.}) = 24\ 286\ \text{rb.}$$

2. W modelarni fabryki „B” ręczne prace zostały zmehanizowane przez zastosowanie wyżej wymienionego urządzenia, wskutek czego zwiększyła się wydajność pracy, co przynosi oszczędności w ilości 3 normo-godzin na jedną zmianę.

W warunkach pracy na jedną zmianę, biorąc pod uwagę ilość dni w roku obrachunkowym, roczne oszczędności na płacy zarobkowej przy wysokości godzinowej stawki taryfowej — 1 rb. 98 kop., uwzględniając ponadto oszczędności na dodatkowej płacy zarobkowej w kwocie 148 rb. lub 8% od zasadniczej płacy zarobkowej, wyniesie 2001 rb.

$$(1 \text{ rb. } 98 \text{ kop.} \times 3 \times 26 \times 12) + 148 \text{ rb.}$$

Zwiększenie wydatków na amortyzację wyniesie 500 rb. (według normy 10%).

Zwiększenie wydatków na energię elektryczną wyniesie 496 rb., przy tym samym systemie pracy.

Oszczędności, po odjęciu dodatkowych wydatków, wyniosą

$$2001 \text{ rb.} - (500 \text{ rb.} + 496 \text{ rb.}) = 1005 \text{ rb.}$$

3. W fabryce „C” takie samo urządzenie skraca czas wyrobu jednej skrzyni o 30 min., co przy średniej miesięcznej produkcji 300 skrzyń zmniejsza nakład pracy rocznie o 1800 normo-godzin (0,5 X 300 X 12) oraz przynosi oszczędności w kwocie 4032 rb., od których należy odjąć wydatki na amortyzację i energię elektryczną w kwocie 996 rb.

Ogólna kwota rocznych oszczędności, uzyskanych z zastosowania 9 urządzeń, znajdujących się w użytkowaniu w trzech fabrykach wyniesie

$$24 \ 286 \text{ rb.} + 1005 \text{ rb.} + 3036 \text{ rb.} = 28 \ 327 \text{ rb.},$$

czyli przeciętnie oszczędności na jedno urządzenie — 3147 rb., którą to kwotę należy przyjąć jako wyjściową przy ponownym obliczaniu oszczędności w razie zwiększenia ilości wytwarzanych urządzeń w następnych czterech latach.

Przykład 2 (do pkt 12, 16 i 17).

Zgłoszono wniosek dotyczący wyprodukowania kadłuba wyrobu zamiast w postaci żeliwnego odlewu — z masy plastycznej. Planowana roczna produkcja wymieniowych wyrobów wynosi 10 000 sztuk.

Wydatki na materiały w odlewni

$$55,15 \text{ kop.} \times 10 \ 000 = 5515 \text{ rb.}$$

Wydatki na materiały w wydziale mas plastycznych

$$1 \text{ rb. } 10 \text{ kop.} \times 10 \ 000 = 11.000 \text{ rb.}$$

Zwiększenie wydatków na materiały wynosi 5485 rb. Płace zarobkowe w odlewni — 19940 rb. (1 rb. 99,4 kop. X 10 000), a w wydziale mas plastycznych — 5090 rb. (50,9 kop. X 10 000).

Oszczędności na zasadniczych płacach zarobkowych

$$19940 - 5090 = 14850 \text{ rb.}$$

na dodatkowych płacach zarobkowych 1485 rb.

$$\text{razem } 16335 \text{ rb.}$$

Dodatkowe wydatki na wykonanie osprzętu w rozmiarze rocznego zużycia w wydziale mas plastycznych określono w kwocie 2048 rb.

Ogólne oszczędności wynoszą

$$16335 - (5485 + 2048) = 8802 \text{ rb.}$$

Obliczenia można było również dokonać w inny sposób, mianowicie:

a) bezpośrednie wydatki odlewni na wyprodukowanie

wanie kadłuba wyrobu w postaci żeliwnego odlewu wynoszą:

na materiały	5515 rb.
na zasadnicze płace zarobkowe	19940 rb.
na dodatkowe płace zarobkowe (10%)	1994 rb.
razem	27449 rb.

b) bezpośrednie wydatki wydziału mas plastycznych na wykonanie kadłuba wyrobu wynoszą:

na materiały	11000 rb.
na zasadnicze płace zarobkowe	5090 rb.
na dodatkowe płace zarobkowe	509 rb.
razem	16599 rb.

wykonanie (zużycie) modelu	2048 rb.
ogółem wydatki	18647 rb.

Łączne oszczędności na podstawie których należy ustalić wynagrodzenie autorskie, wynoszą

$$27449 \text{ rb.} - 18647 \text{ rb.} = 8802 \text{ rb.}$$

W przykładzie nie uwzględniono zużycia energii elektrycznej na proces technologiczny, zużycia urządzeń itp., co powinno być brane pod uwagę przy obliczaniu oszczędności.

Przykład 3 (do pkt. 16, 17 i 20).

Wniosek racjonalizatorski przewiduje zastąpienie nakrętki „A” przez nakrętkę „B”, w związku z czym zwiększa się wydajność pracy, obniża się zużycie materiałów i energii elektrycznej.

Dane wyjściowe

Roczna produkcja nakrętek (planowana) 5210 tys. sztuk.

Zużycie metalu na 1000 nakrętek „A” według normy 3,1 kg w cenie 1 rb. 35 kop. za 1 kg; odpady na 100 szt. 1,85 kg w cenie 8,9 kop. za 1 kg.

Zużycie metalu na 1000 nakrętek „B” według normy 1,71 kg w cenie 1 rb. 43 kop. za 1 kg; odpady na 1000 szt. 0,19 kg w cenie 12 kop. za 1 kg.

Obniżka płac zarobkowych na 1000 szt. — 3 rb. 06 kop.

Obniżenie zużycia energii elektr. na 1000 szt. — 0,4 kw/godz. według ceny taryfowej — 12 kop.

Dodatkowe wydatki na płace zarobkowe na ocynkowanie nakrętek „B” — 10 kop. od 1000 szt.

Obliczenie oszczędności

wydatki na metal na nakrętki „A”

$$3,1 \times 5210 \times 1 \text{ rb. } 35 \text{ kop.} = 21804 \text{ rb.}$$

wydatki na metal na nakrętki „B”

$$1,71 \times 5210 \times 1 \text{ rb. } 43 \text{ kop.} = 12740 \text{ rb.}$$

oszczędności na wydatkach na metal

$$21804 \text{ rb.} - 12740 \text{ rb.} = 9064 \text{ rb.}$$

odpady: z nakrętek „A”

$$8,9 \times 1,85 \times 5210 = 858 \text{ rb.}$$

z nakrętek „B”

$$12,0 \times 0,19 \times 5210 = 119 \text{ rb.}$$

zmniejszenie odpadów w kwocie

$$858 \text{ rb.} - 119 \text{ rb.} = 739 \text{ rb.}$$

Ogółem oszczędności na wydatkach na metal

9064 Tb. — 739 rb. = 8325 rb.

oszczędność energii elektrycznej

0,4 X 5210 X 12 kop. = 260 rb.

oszczędności na płacach zarobkowych na obróbkę:

zasadnicza płaca zarobkowa 3 rb. 06 kop. X 5210 = 15943 rb.
 dodatkowa płaca zarobkowa (5,7%) 909 rb.

płace razem 16852 rb.

Dodatkowe wydatki na płace zarobkowe za ocynkowanie:

zasadnicze płace zarobkowe 10 kop. X 5210 = 521 rb.
 dodatkowa płaca zarobkowa (5,7%) 30 rb.

razem 551 rb.

Łączna kwota oszczędności:

8325 rb. + 250 rb. + 16852 rb. - 551 rb. = 34876 rb.

Przykład 4 (do pkt. 17).

Zaproponowano zastosowanie do produkcji lamp PŻ-62,63 i SC-82,83 zamiast ręcznych narzędzi — półautomatów.

Wniosek obniża table płac

Typy lamp	Planowana produkcja roczna (w tys. szt.)	Płace za 1000 szt. w rublach		Oszczędności na płacach zarobk. na 1000 szt. (w rublach)	Oszczędności na rocznej produkcji (w rubl.)
		przed zastosowaniem wniosku	po zastosowaniu wniosku		
PŻ - 62,63	29,0	468,95	193,77	275,18	7980
SC - 82,83	17,3	468,95	232,82	236,13	4085
Razem :					12065

Oszczędność na dodatkowych płacach zarobk. (8%) 965

razem 13030

Potrącenia na amortyzację od ceny półautomatu oraz wydatki na energię elektryczną za okres roczny wynoszą 542

ogólne oszczędn. 12488

Przykład 5 (do pkt. 18).

Zaproponowano urządzenie do samoczynnego regulowania w mierniku niezbędnego poziomu cieczy, wpływającej przez szczelinę ze zbiornika. Koszt wykonania tego urządzenia wynosi 86 rb.

Przed zastosowaniem wniosku regulowanie wykonywali operatorzy, za co otrzymali po 800 rb. miesięcznie.

Zastosowanie wniosku czyni zbędną stałą obserwację poziomu cieczy w mierniku, a na skutek tego stały się również zbędne czynności, wykonywane dotychczas przez dwóch operatorów.

Obliczenie oszczędności

Roczne oszczędności wynoszą

(9600 rb. X 2) — 86 rb. = 19114 rb.

Przykład 6 (do pkt. 17, 19 i 20).

Zaproponowano zastosowanie w tkalni nowych czólenek tkackich, zwiększających znacznie długość nici na wątku czólenka, co prowadzi do zwiększenia wydajności warsztatów, a przez to do dodatkowej produkcji odpowiedniej ilości tkaniny jedwabnej.

I. Dane wyjściowe

1. Roczny plan produkcji wyrobów

rodzaj tkaniny	przed zastosowaniem wniosku (w tys. metr.)	po zastosowaniu wniosku (w tys. metr.)
617	12190,5	12 288,0
618	5 790,4	5 836,8
652	4114,3	4 147,2

2. Zmiany stawek płacy za 1 m tkaniny (w kopiejkach)

rodzaj tkaniny	przed zastosowaniem wniosku	po zastosowaniu wniosku	oszczędność
617	10,7	10,5	0,2
618	11,8	11,5	0,3
652	10,1	6,9	0,2

3. Wysokość dopłat przy progresywnym wynagrodzeniu pracy w stosunku do zasadniczych tabel płacy 41%

4. Dodatkowa płaca zarobkowa 8%

5. Warunkowo ustalone koszty administracyjne, dotyczące tkanin 617, 618 i 652, wyniosły w ciągu roku 5926,0 tys. rubli, a na 1 metr tkaniny:

przed zastosowaniem wniosku

25,0 kop. (5526,0 tys. rb. : 22095,2)

po zastosowaniu wniosku

24,8 kop. (5526,0 tys. rb. : 22272,0)

oszczędności

0,2 kop. (26,0 kop. — 24,8 kop.).

II. Obliczenie rocznych oszczędności (w rublach)

1. na zasadniczej płacy zarobkowej:

na tkaninie 617 (0,2 X 12288 tys. m) 24 576,0
 na tkaninie 618 (0,3 X 5836,8 tys. m) 17 510,0
 na tkaninie 652 (0,2 X 4147,2 tys. m) 8 294,0

Razem: 50380,0

2. na dopłatach przy progresywnym systemie wynagrodzenia pracy

20 656

(50380 X 41)

100

razem na zasadniczej płacy zarobkowej

71 036

3. na dodatkowej płacy zarobkowej	5683
(71036 X 8)	
100	
4. na warunkowo stałych kosztach administracyjnych	44 544
(0,2 X 22272)	
łącznie oszczędności	121 263

Przykład 7 (do pkt. 20).

Zgłoszono wniosek, dotyczący zmiany zasilania zakładu hydraulicznego (zamiast wody stosuje się emulsję), przez co jedna pompa staje się zbędna) i obniża się zużycie energii elektrycznej.

Dane wyjściowe

moc pompy w KW	14
spółczynnik wykorzystania silnika elektrycznego	0,6
liczba dni pracy w roku	310
liczba godzin pracy pompy na dobę	21
cena 1 KW (godz. energii (w kop.))	11,2

Obliczenie oszczędności

Wydatki na energię elektryczną zmniejszają się o 6125 rb.

$$(11,2 \text{ kop.} \times 14 \times 0,6 \times 310 \times 21)$$

Zastosowanie wniosku powoduje dodatkowe wydatki na przygotowanie emulsji, które wynoszą w ciągu roku:

na materiały	360 rb. (wg szczegółowego obrachunku)
na płace zarobkowe	1200 rb.
Razem dodatk. wydatki	1560 rb.

Roczne oszczędności wynoszą:

$$6125 \text{ rb.} - 1560 \text{ rb.} = 4565 \text{ rb.}$$

Przykład 8 (do pkt. 16, 17 i 20).

Wniosek, który zmienił konstrukcję wyrobu i technologii jego wykonania, umożliwił znaczne zwiększenie liczby wyprodukowanych wyrobów, zarówno w wydziale jak i w fabryce, zmienił pracochłonność, zmniejszył zużycie podstawowych materiałów oraz obniżył koszty własne na jednostkę wyrobu.

Dane wyjściowe

	przed zastosowaniem wniosku	po zastosowaniu wniosku
Planowana roczna produkcja (w sztukach)	200 000	300 000
Płaca zarobk. na jednostkę	1 rb 50 kop.	1 rb 10 kop.
Zasadnicze materiały na jednostkę (kompleksowo)	2 rb 50 kop.	2 rb 00 kop.
Zużycie specjalnych narzędzi na jednostkę	1 rb 20 kop.	1 rb 00 kop.

Koszty administracyjne, obciążające roczną produkcję

Koszty utrzymania i użytkowania urządzeń 300 000 rb 400 000 rb
Koszty wydziałowe 360 000 „ 420 000 „
Ogólno-fabryczne koszty 450 000 „ 450 000 „

Koszty administracyjne
razem 1.110.000 rb 1.270.000 rb

Koszty administracyjne zostały w danych wyjściowych zamieszczone w liczbie absolutnej i obliczone zgodnie z obowiązującym systemem planowania.

Obrachunek według pozycji oraz analiza kosztów administracyjnych wykazują, że w razie zwiększenia produkcji o 50% w kwocie kosztów administracyjnych nastąpiły poniższe zmiany:

a) koszty utrzymania i użytkowania urządzeń zwiększyły się o 33%, tzn. trochę mniej, aniżeli produkcja wyrobów, ponieważ nie wszystkie pozycje tej części kosztów administracyjnych zwiększają się proporcjonalnie do wzrostu produkcji (częściowo narzędzia ogólnie używane, bieżący remont urządzeń i in.);

b) koszty wydziałowe zwiększają się do 16,7% przy wzroście zakresu produkcji do 50%;

c) ogólnofabryczne koszty pozostają na poprzednim poziomie, gdyż w większości przypadków zwiększenie liczby produkowanych wyrobów nie wpływa na zmianę odpowiedniej części wydatków administracyjnych.

Obliczenie oszczędności

pozycje kosztów	przed zastosowaniem wniosku		po zastosowaniu wniosku	
	na jednostkę (w rublach)	program. w tys. rubli	na jednostkę (w rublach)	program. w tys. rubli
1	2	3	4	5
Planowana roczna produkcja (w sztukach)		200 000		300 000
Wydatki bezpośrednie				
Zasadnicze materiały	2,50	500,0	2,00	600,0
Koszty transportu i zakupu (10%)	0,25	50,0	0,20	60,0
Zasadnicza płaca zarobkowa	1,50	350,0	1,10	330,0
Dodatkowa płaca zarobkowa (10%)	0,15	33,0	0,11	33,0
Zużycie narzędzi specjalnych	1,20	240,0	1,00	300,0
Razem wydatki bezpośrednie	5,60	1.120,0	4,41	1.323,0
Koszty administracyjne				
a) koszty utrzymania i użytkowania urządzeń	1,50	300,0	1,33	400,0
b) koszty wydział.	1,80	360,0	1,40	420,0
c) ogólnofabryczne koszty	2,25	450,0	1,50	450,0
koszty administracyjne razem	5,55	1 110,0	4,23	1.270,0
koszty własne fabryczne oszczędności	11,15	2.230,0	8,64	2.593,0
			2,51	753,0

Fabryczny koszt własny produkcji zwiększył się o 363 tys. rb, czyli o 16,3%, w tym samym czasie produkcja wzrosła o 50%, na skutek tego koszt własny jednostki wyrobu obniżył się z 11 rb 15 kop. na 8 rb 64 kop., tj. o 2 rb 51 kop.

Całkowite oszczędności przy nowej wysokości produkcji (300 000) wyniosły: 2 rb 51 kop. X 300 000 = 753 tys. rb, w tym — na wydatkach bezpośrednich — 357 tys. rb, a na kosztach administracyjnych — 396 tys. rubli.

Przykład 9 (do pkt. 22).

Zaproponowano zastąpienie wyrobów kupnych wyrobami własnej produkcji.

Dane wyjściowe

- 1. Roczny plan 100 000 szt.
- 2. Cena hurtowa zakupywanego wyrobu (bez podatku obrotowego) z kantami transportu i zakupu 25 ach
- 3. Planowane koszty własne wyrobu własnej produkcji 17 rb 56 kop.
- 4. Planowana akumulacja 5%
- 5. Koszt własny wyrobu własnej produkcji z uwzględnieniem planowanych akumulacji 18 rb 44 kop.

II Obliczenie rocznych oszczędności

- 1. Oszczędności na jednym wyrobie 6 rb 56 kop. (25 rb — 18 rb 44 kop.).
- 2. Roczne oszczędności 656.000 rb (6 rb 56 kop. X 100 000).

Przykład 10 (do pkt. 24).

W fabryce opon zastosowano wynalazek pt. „Obrabiarka do reperacji wybrakowanych pokryw”.

Wprowadzenie do produkcji czterech takich obrabiarek umożliwiło doprowadzenie wybrakowanych pokryw do stanu używalności.

I. Dane wyjściowe

- 1. Planowana produkcja roczna pokryw:
 - a) przed zastosowaniem wynalazku 100 000 szt.
 - b) po zastosowaniu wynalazku 105000 szt.
 - 2. Straty, związane z adaptacją wybrakowanej pokrawy 50 rb.
 - 3. Dodatkowe wydatki na poprawę wybrakowanych pokryw, w stosunku rocznym:
 - a) zasadnicza płaca zarobkowa (50 kop. od 1 szt.) (50 X 5000) 2 500 rb.
 - b) dodatkowa płaca zarobkowa (10% płacy zasadniczej) 250 rb.
 - c) wydatki na klej (0,026 kg X 5000 — = 125 kg w cenie 2 rb. 03' kop. za 1 kg) 254 rb.
 - d) amortyzacja czterech obrabiarek, wartość bilansowa każdej 7 500 rb. przy 10% rocznych odliczeń na amortyzację (75000X4X0,10) 3 000 Rb.
 - e) energia elektryczna {wg obrachunku} 2,112 rb.
 - f) wydatki na naprawę i obsługę obrabiarek (wg obrachunku) 5 230 rb.
- Razem koszty dodatkowe 13346 rb.

II. Obliczenie rocznych oszczędności

- 1. Oszczędności na pozycji strat, spowodowanych brakami (50 rb. X 5000) 250 000 rb.

- 2. Dodatkowe wydatki na poprawienie wybrakowanych pokryw 13346 rb.

Razem oszczędn. 250 000 rb. — 13 346 rb. = 236 654 rb.

Przykład 11 (do pkt. 24).

Zaproponowano wytaczanie otworu części maszynowej na dosuwnym do obrabiarki urządzeniu; zwiększa to wprawdzie wydatki na obróbkę części maszynowej, lecz powoduje zmniejszenie braków, przewyższające zwiększenie wspomnianych wydatków.

I. Dane wyjściowe

- 1. Planowana produkcja Toczna części maszynowych 44 000 szt.
- 2. Normy czasowe w godzinach na obróbkę i tabela opłat za 1000 części maszynowych

Czas normowany w godzinach			Tabela opłat w rb i kop.		
przed zastosowaniem wniosku	po zastosowaniu wniosku	zwiększenie czasu	przed zastosowaniem wniosku	po zastosowaniu wniosku	zwyzka opłat
1,99	3,57	2,38	4—10	12—30	8—20

- 3. Dane dotyczące zmniejszenia braków
 - a) stosunek procentowy braków do części maszynowych, zdalnych do użytku, za okres 6 miesięcy przed zastosowaniem wniosku 7,7
 - b) stosunek procentowy braków do części maszynowych, zdalnych do użytku, za okres 3 miesięcy po zastosowaniu wniosku 1,7
 - c) zmniejszenie W/o braków 6,0
 - d) zmniejszenie liczby wybrakowanych części maszynowych w okresie jednego roku w sztukach 2640

$$\frac{(44000 \times 6)}{100}$$

- 4. Wydatki bezpośrednie i zmienne koszty wydziałowe na jedną wybrakowaną część maszynową 3 rb.
- 5. Wydatki na wyprodukowanie ruchomego urządzenia do wytaczania otworu 1 500 rb.
- 6. Zużycie narzędzia tnącego, dodatkowo' wykorzystanego na obróbkę części maszynowej 1 041 rb.

II. Obliczanie rocznych oszczędności

- 1. Oszczędności od zmniejszenia braków w okresie 1 roku 3 nb. X 2640 7920 rb.
- 2. Dodatkowe wydatki na obróbkę części maszynowych w okresie 1 roku:
 - a) zasadnicza płaca zarobkowa (8 rb. 20 kop. X 44000) : 100 3 608 rb.
 - b) dodatkowa płaca zarobkowa

$$\frac{(3608 \times 6)}{100}$$

216 rb.

c) zużycie ruchomego urządzenia

(1500 X 50)

100 750 rb.

d) zużycie narzędzia tnącego (w ciągu jednego roku) 1041 rb.

Ogółem dodatkowe wydatki 5615 arb.

3. Roczne oszczędności 2305 rb. (7920 rb. — 5615 rb.)

Przykład 12 (do pkt. 25).

Zaproponowano zamienić zaplanowane piwnice w typowej szkole typu MO przez zastąpienie niewielkich płyt stropowych typu PU płytami chodnikowymi; umożliwi to zlikwidowanie części ścian piwnic.

Obliczenie oszczędności na budowie jednej szkoły przeprowadza się na podstawie porównania rysunków roboczych i kosztorysów dotyczących zakresu i ceny robót jedynie w stosunku do elementów konstrukcyjnych oraz prac, których dany wniosek dotyczy.

rodzaje robót	jedn. miary	opłaty jednostk.	przed zastosowaniem wniosku		po zastosowaniu wniosku	
			ilość	kwota w rb	ilość	kwota w rb
1	2	3	4	5	6	7
Wielootworowe pokrycie	m ³	385	71,49	27524	78,57	30249
Płyty PU		470	21,25	9987	33,75	15862
Wiązadła B G U	"	553	0,4	221	1,43	790
Wiązadła BP		550	4,16	2288	—	—
Wzmocnienie stropów monolitem	"	258,33	20,2	5218	—	—
Ścienne bloki piwniczne		319	7,63	2434	2,67	852
o wadze do 0,5 t.	"	286	1,75	500	0,51	146
O wadze do 2 t.		203	2,28	462	—	—
Mur	"	9,7	7,99	77	—	—
Kopanie okopów		84,6	6,09	515	—	—
Drzwi	"	—	—	184	—	—
Wypełnienie poszczególnych miejsc betonem		—	—	—	—	—
Kotwy	kg	2,06	1137	2342	528	1087
płyt		—	—	—	—	—
Razem	—	—	—	51752	—	48986

Oszczędności na budowie jednej szkoły typu MO, uzyskane w roku obrachunkowym, wyniosą 51752 — 48986 = 2766 rb.

Jeżeli ceny i taryfy, obowiązujące w chwili zastosowania wniosku, różnią się od cen i taryf, obowiązujących w dniu 1 lipca 1955 r., zastosowanych w kosztorysie, przy obliczeniu oszczędności należy odpowiednio skorygować cenę kosztorysową.

Przykład 13 (do pkt. 25).

Zaproponowano w dziesięciu budowanych obiektach zastąpić taśmowe fundamenty z gruzobetonu pod ścianami korytarzy przez składane żelbetowe belki wieńcowe.

Obniżenie oszczędności uzyskanych w jednym obiekcie przeprowadza się na podstawie zatwierdzonych dla danego rodzaju budownictwa zwiększonych jednostkowych tabel płacy, dotyczących poszczególnych rodzajów robót (w omawianym przypadku fundamenty) przez porównanie ceny kosztorysowej, obliczonej na podstawie rysunków roboczych z okresu przed i po zastosowaniu wniosku.

Zainstalowanie taśmowych fundamentów z gruzobetonu wg cen obowiązujących:

Ilość 110 m³
 Jednostkowa opłata za 1 m³ 238 rb.92 kop.
 Cena kosztorysowa 26281 arb. 20 kop.

Zainstalowanie składanych belek żelbetowych wg cen obowiązujących:

Ilość 8,16 m³
 Jednostkowa opłata za 1 m³ 379,81 rb.
 Cena kosztorysowa 3099,25 rb.

Łączne oszczędności, uzyskane w jednym obiekcie

26281 rb. 20 kop. — 3099 rb. — 25 kop. = 23181 rb. 95 kop.

Roczne oszczędności, uzyskane w 10 obiektach

23181 rb. 95 kop. X 10 = 231879 rb. 50 kop.

Przykład 14 (do pkt. 25).

Zaproponowano zastąpienie projektowanej dla osady mieszkalnej zewnętrznej kanalizacji ciśnieniowej przez kanalizację grawitacyjną.

W związku z zastosowaniem wniosku ulegają zmianom kierunek oraz częściowo trasa głównego zbiornika kanalizacyjnego, wyklucza to konieczność budowy rejonowej stacji kanalizacyjnej do przetaczania wód ściekowych oraz ciśnieniowego rurociągu kanalizacyjnego.

Jednocześnie na skutek zastosowania wniosku zwiększa się zakres prac przy głównym zbiorniku.

Oszczędności roczne z zastosowania wniosku oblicza się na podstawie zmniejszenia kosztorysowej ceny budowy kanalizacji oraz na podstawie uniknięcia wydatków na użytkowanie stacji przetaczania.

Wydatki na budowę	Cena kosztorysowa w rb	
	przed zastosowaniem wniosku	po zastosowaniu wniosku
Rejonowej stacji przetaczania	175 200	—
Zbiornika ciśnieniowego	51 050	—
Głównego zbiornika grawitacyjnego	253 720	452 120
Wewnętrznej sieci kanalizacyjnej	780 310	752 120
Wydatki na użytkowanie stacji przetaczania	41200	—
Razem	1 301 480	1 204 240

Roczne oszczędności 1 301 480 rb. — 1 204 240 rb. = 97.240 rb.

(„Izobrietiel i Racjonalizator”, z 1960 r, nr 3 str. 56).

UMOWY MIĘDZYNARODOWE

28

Międzynarodowy Instytut Patentowy

UKŁAD HASKI

z dnia 6 czerwca 1947 r.

o utworzeniu Międzynarodowego Biura Patentowego¹⁾
(Wyciąg)

Rządy Republiki Francuskiej, Belgii, Wielkiego Księstwa Luksemburga i Holandii, w myśl artykułu 15 międzynarodowej konwencji o ochronie własności przemysłowej, podpisanej w Paryżu dnia 20 marca 1883 r. oraz zmienionej w Brukseli dnia 14 grudnia 1900 r., w Waszyngtonie dnia 2 czerwca 1911 r., w Hadze dnia 6 listopada 1925 r. i w Londynie dnia 2 czerwca 1934 r.,

postanowiły zawrzeć układ o utworzeniu Międzynarodowego Biura Patentowego i wyznaczyły swych pełnomocników, mianowicie: ... którzy po wymianie swych pełnomocnictw, uznanych za będące w dobrej i należytej formie, przyjęli następujące postanowienia:

Artykuł pierwszy. — Tworzy się Międzynarodowe Biuro Patentowe, powołane do wydawania Rządów Państw będących stronami niniejszego układu uzasadnionych ocen (a v i s) w sprawie nowości wynalazków, stanowiących przedmiot zgłoszeń patentowych dokonanych w krajowych urzędach własności przemysłowej. Międzynarodowe Biuro Patentowe może również wydawać tym urzędom oceny w sprawie nowości wynalazków, nie stanowiących przedmiotu zgłoszeń patentowych.

Art. 2. — W celu umożliwienia Biuru wykonania zadania, Rząd każdego z Państw będących stronami niniejszego układu będzie przekazywał mu w oryginale albo w odpisie poświadczonym, fotokopii lub mikro-fotokopii posiadaną dokumentację, jaką będzie mógł utworzyć lub zebrać w tej dziedzinie, zwłaszcza zeszyty udzielonych patentów i zgłoszenia patentowe, jakie otrzyma. Przystąpi on do tego przekazywania w jak najkrótszym terminie.

Art. 3. — Działalność Biura zapewnia Rada Administracyjna, złożona z członków, wyznaczonych przez Rządy Państw będących stronami niniejszego układu, po jednym z każdego Państwa.

Rada wybiera każdego roku swego Przewodniczącego.

Art. 4. — Rada Administracyjna stanowi o wszystkich sprawach, dotyczących ogólnej działalności Biura. Wyznacza ona, większością dwóch trzecich, Dyrektora, który powinien być przynależnym Państwa będącego stroną niniejszego układu, oraz ustala jego uprawnienia. Uchwala ona corocznie budżet i ewentualnie budżety zmieniające lub dodatkowe w zakresie dochodów i wydatków. Kontroluje ona i zatwierdza rachunki Dyrektora. Ustala ona regulamin finansowy Biura.

Art. 5. — Postanowienie szczególne regulaminu wewnętrznego ustala stosunki Międzynarodowego Biura Patentowego z Międzynarodowym Biurem Ochrony Własności Przemysłowej, mającego siedzibę w Bernie.

Regulamin finansowy określa w szczególności sposób kontroli, jaka będzie stosowana w sprawie budżetu i jego wykonywania.

Art. 6. — Każde Państwo będące stroną niniejszego układu może w razie potrzeby powierzyć reprezentowanie siebie w Radzie Administracyjnej przedstawicielowi innego umawiającego się Państwa. Każdy

przedstawiciel nie może rozporządzać więcej niż dwoma głosami.

Art. 7. Decyzje Rady Administracyjnej są podejmowane większością głosów. W przypadku równości głosów, głos Przewodniczącego jest rozstrzygający.

Art. 8. — Biuro znajduje się pod wysokim patronatem Rządów Państw będących stronami niniejszego układu i pod stałą ochroną królewskiego Rządu Holandii.

Siedzibę Biura ustala się w Hadze.

Art. 9. — Dochody Biura składają się:

a) ze składki wstępnej i ze składki rocznej każdego Państwa będącego stroną niniejszego układu. Wysokość tych składek zostanie określona na warunkach identycznych z warunkami, przewidzianymi w art. 13 §§ 8 i 9 związkowej konwencji paryskiej o ochronie własności przemysłowej;

b) z należności za każdą ocenę, przekazaną na ich wniosek specjalnym służbom własności przemysłowej każdego Państwa. Oceny Biura są w zasadzie przekazywane tylko tym służbom.

Rada Administracyjna może poza tym zezwolić na pobieranie wszelkich dochodów jako wynagrodzenia za usługi wykonane dla instytucji oficjalnych, o które chodzi, oraz wyjątkowo dla grup prywatnych lub poszczególnych osób.

Art. 10. — Niniejszy układ będzie ratyfikowany. Wejdzie on w życie wówczas, gdy dokumenty ratyfikacyjne czterech Państw sygnatariuszy zostaną złożone w Ministerstwie Spraw Zagranicznych w Hadze.²⁾

Art. 11. — Po wejściu w życie niniejszego układu każde Państwo nie sygnatariusz, będące członkiem międzynarodowego Związku Ochrony Własności Przemysłowej, może do niego przystąpić w każdym czasie.

Przystąpienie to będzie ratyfikowane w drodze dyplomatycznej królewskiemu Rządowi Holandii, a przez niego wszystkim innym umawiającym się Państwom³⁾.

Art. 12. — Państwa sygnatariusze niniejszego układu i te, które do niego następnie przystąpią, nie będą mogły wypowiedzieć go przed terminem pięciu lat od jego wejścia w życie w stosunku do nich. Wypowiedzenie będzie skuteczne po upływie jednego roku od daty jego przyjęcia przez królewski Rząd Holandii.

Art. 13. — Jeżeli wskutek wypowiedzeń liczba Państw będących stronami niniejszego układu zostanie zmniejszona poniżej czterech, Biuro będzie rozwiązane z pełnym skutkiem a jego majątek przypadnie pozostałym umawiającym się w stosunku do całkowitych wpłat, dokonanych przez nie z tytułu składek wstępnej i rocznej.

Art. 14. — Niniejszy układ będzie poddawany rewizjom periodycznym w celu wprowadzenia w nim ewentualnie zmian dla ulepszenia usług, dokonywanych przez Biuro w sprawie własności przemysłowej, oraz dla rozwinięcia i rozszerzenia, w razie potrzeby, pola jego działalności.

Na dowód tego Pełnomocnicy niżej oznaczeni podpisali niniejszy układ i położyli swoje pieczęcie.

Dokonano w Hadze, dnia 6 czerwca 1947 r., w czterech egzemplarzach, w językach holenderskim i francuskim, oba teksty jednakowo wierzytelne.

(„La Propriete industrielle” z 1949 r. nr 7, str. 105'—106)

²⁾Zgodnie z postanowieniami tego artykułu układ wszedł w życie dnia 10 czerwca 1949 r. Biuro rozpoczęło swoją działalność dnia 14 czerwca 1950 r.

³⁾Poza czterema państwami sygnatariuszami (Francja, Belgia, Luksemburg i Holandia) do układu należą obecnie następujące państwa: Maroko, Monako, Tunezja, Turcja i Szwajcaria.

¹⁾ W jez. franc. „un Bureau international des brevets”. Biuro to jest nazywane Międzynarodowym Instytutem Patentowym (un Institut international des *brevets).

29

REGULAMIN

w sprawie stosowania układu haskiego z dnia 6 czerwca 1947 r.

Tytuł I

Postanowienia ogólne.

Artykuł pierwszy. — Międzynarodowy Instytut Patentowy, na warunkach i z zastrzeżeniami, ustalonymi w niniejszym regulaminie:

1) wydaje oceny (*avis*) w sprawie nowości wynalazków, stanowiących przedmiot:

A. wynalazczych zgłoszeń patentowych,

B. już udzielonych patentów na wynalazki;

2) podejmuje się dokonania wszelkich badań lub poszukiwań (*études ou recherches*) dotyczących stanu techniki, oraz w ogólności wszelkich prac (*travaux*), wchodzących w zakres uprawnień przyznanych mu międzynarodowym układem haskim z dnia 6 czerwca 1947 r.

Art. 2. — A. Są dopuszczalne do przedkładania Instytutowi wniosków o wydanie ocen, albo o dokonanie badań lub poszukiwań, przewidzianych wyżej w artykule 1:

1) osoby fizyczne, przynależne do krajów będących stronami przytoczonego układu, niezależnie od miejsca ich zamieszkania lub siedziby ich zakładu;

2) osoby fizyczne lub prawne, przynależne do jakiegokolwiek kraju, zamieszkałe na terytorium jednego z krajów będących stronami układu, mające tam swoją siedzibę albo poważne i rzeczywiste zakłady przemysłowe lub handlowe.

B. Są poza tym dopuszczone do przedkładania Instytutowi wniosków o dokonanie badań lub poszukiwań, przewidzianych wyżej w artykule 1 pkt 2:

osoby fizyczne lub prawne, przynależne do jakiegokolwiek kraju, zamieszkałe na terytorium jednego z krajów będących członkami konwencji związkowej z 1883 r. o ochronie własności przemysłowej, mające tam swoją siedzibę albo poważne i rzeczywiste zakłady przemysłowe lub handlowe.

Powyższe osoby fizyczne lub prawne są nazywane w następnych artykułach „wnioskodawcami”.

Tytuł II.

Oceny w sprawie nowości wynalazków, stanowiących przedmiot zgłoszeń patentowych lub już udzielonych patentów.

Rozdział I

Postanowienia wspólne w przedmiocie wniosków o wydanie ocen.

Art. 3. — Każdy wniosek o wydanie oceny w sprawie nowości wynalazku, stanowiącego przedmiot zgłoszenia patentowego lub już udzielonego patentu, należy przedłożyć Instytutowi za pośrednictwem krajowej Służby własności przemysłowej jednego z krajów będących stronami układu.

Rozdział II

Postanowienia szczegółowe w przedmiocie wniosków o wydanie ocen w sprawie nowości wynalazków, stanowiących przedmiot zgłoszeń patentowych.

Art. 4. — Wnioski o wydanie ocen w sprawie nowości wynalazków, stanowiących przedmiot zgłoszeń patentowych, są dopuszczalne jedynie wówczas, gdy zgłoszenia te zostały dokonane w jednym z krajów będących stronami układu.

Art. 5. — Jeżeli zgłoszenie patentowe zostało dokonane w imieniu więcej osób fizycznych lub prawnych, co najmniej jedna z tych osób powinna, aby wniosek o wydanie oceny był dopuszczalny, czynić zadość warunkom wymaganym przez powyższy artykuł 2.

Art. 6. — Następcy prawni osób fizycznych lub prawnych, wymienionych w artykule 2, powinni, aby ich wniosek o wydanie oceny był dopuszczalny, odpowiadać sami warunkom wymaganym przez wymieniony artykuł.

Postanowień artykułu 2 nie będzie jednak można przeciwstawić następcom prawnym, jeżeli wniosek o wydanie oceny zostanie prawidłowo sporządzony przez wnioskodawcę spełniającego warunki, wymagane przed powstaniem uprawnień wymienionych następców prawnych.

Art. 7. — Za oceny, sporządzone przez Instytut, w sprawie nowości wynalazków, stanowiących przedmiot zgłoszeń patentowych, jest pobierana na jego rzecz należność, określona niżej w artykule 23.

R o z d z i a ł I I I

Postanowienia szczegółowe w przedmiocie wniosków o wydanie ocen w sprawie nowości wynalazków, stanowiących przedmiot już udzielonych patentów.

Art. 8. — Wnioski o wydanie ocen w sprawie nowości wynalazków, stanowiących przedmiot już udzielonych patentów, dzielą się na dwie kategorie zależne od tego, czy patenty zostały udzielone:

A. w jednym z krajów będących stronami układu;

B. w innych krajach.

Wysokość należności, pobieranej przez Instytut, za wnioski o wydanie ocen według lit. A jest ustalona zgodnie z postanowieniami następnego artykułu 23.

Za wnioski o wydanie ocen według lit. B są uważane, w rozumieniu niniejszego regulaminu, badania, poszukiwania lub prace w myśl artykułu 1 pkt. 2; wnioski te podlegają wskutek tego postanowieniom następnego artykułu 26 co do wysokości należności, pobieranej przez Instytut.

R o z d z i a ł I V

Dokumenty i dane, jakie należy złożyć na poparcie wniosku o wydanie oceny.

Art. 9. — Niezależnie od dokumentów i oświadczeń, wymaganych przez zainteresowaną krajową Służbę własności przemysłowej, akta wniosków o wydanie ocen, przekazywane do Instytutu, powinny zawierać:

1) wniosek wnioskodawcy, zawierający następujące dane:

A. nazwisko, imię, adres i przynależność wnioskodawcy; firmę dla osób prawnych; adres zakładu, którego położenie pozwala wnioskodawcy na skorzystanie z postanowień artykułu 2 pkt 2 niniejszego regulaminu;

B. wzmiankę, że wniosek o wydanie oceny dotyczy zgłoszenia patentowego lub już udzielonego patentu;

C. a) w przypadku, gdy wniosek o wydanie oceny dotyczy wynalazku, stanowiącego przedmiot zgłoszenia patentowego: nazwisko właściciela zgłoszenia; numer tymczasowy, nadany wymienionemu zgłoszeniu przez zainteresowaną krajową Służbę; datę i miejsce dokonania zgłoszenia; wskazanie krajów będących stronami układu, w których zostały dokonane zgłoszenia patentowe dla tego samego wynalazku, oraz daty dokonania tych zgłoszeń;

b) w przypadku, gdy wniosek o wydanie oceny dotyczy wynalazku, stanowiącego przedmiot już udzielonego patentu, którego opis patentowy nie został załączony do akt: oznaczenie kraju, w którym został on udzielony; numer patentu; nazwisko właściciela patentu oraz w ogólności wszelkie wskazówki, umożli-

wiające jego identyfikację. Dla krajów, w których opisy patentowe nie są drukowane, reprodukcja memoriału opisowego (*memoire descriptif*) powinna odpowiadać warunkom wymaganym niżej w artykule 12 paragraf 2;

D. wskazanie ewentualnie zastrzeżonych pierwszeństw z wymienieniem daty i miejsca pierwszego zgłoszenia;

E. jeżeli chodzi o wnioskodawcę, działającego w charakterze następcy prawnego:

nazwisko osoby lub firmę, w której imieniu został złożony wniosek o wydanie oceny. Do informacji tej należy załączyć bądź wyciąg ze specjalnego rejestru patentowego, wydany przez krajową Służbę własności przemysłowej, która przekazuje wniosek o wydanie oceny, bądź, jeżeli rejestr ten nie istnieje, poświadczoną należycie przez wymienioną Służbę kopię aktu lub dokumentu, ustalającego uprawnienie następcy prawnego wnioskodawcy;

F. datę uiszczenia należności, pobieranej przez Instytut, ze wskazaniem sposobu uiszczenia;

G. ewentualnie nazwisko i adres pełnomocnika;

2) dla wniosków o wydanie ocen dotyczących wynalazku, stanowiącego przedmiot zgłoszenia patentowego lub udzielonego patentu ale jeszcze nieogłoszonego, kopię w dwóch egzemplarzach memoriału opisowego, przy czym jeden z tych egzemplarzy powinien stanowić pierwszą odbitkę. Wymienione kopie mogą zastąpić kopie diazotypowe pierwszej odbitki lub wszelkie inne dokumenty o takiej samej jakości.

Sporządzone kopie lub dokumenty powinny zawierać wskazanie tymczasowego numeru, nadanego przez zainteresowaną krajową Służbę zgłoszeniu patentowemu w czasie jego dokonania.

Reprodukcja memoriału opisowego powinna być wykonana tylko po jednej stronie, a wiersze ponumerowane po pięć. Marginesy powinny wynosić co najmniej pięć centymetrów;

3) rysunki na poparcie kopii lub reprodukcji memoriału opisowego.

Rysunki te powinny być wyraźne i nie zawierać w czasie ich otrzymania żadnego kreślenia lub uszkodzenia, mogącego utrudniać badanie lub spowodować pomyłki.

Art. 10. — Format dokumentów, jaki należy stosować dla przedstawienia memoriału opisowego jest następujący: szerokość — 20 do 22 cm; wysokość — 29 do 34 cm. Format rysunków powinien być identyczny lub mieć podwójne wymiary.

Art. 11. — Wnioski o wydanie ocen, przeznaczone dla Instytutu, oraz załączone dokumenty powinny być sporządzone w języku urzędowym jednego z krajów będących stronami układu z dnia 6 czerwca 1947 r. Dokumenty, zakomunikowane na poparcie takiego wniosku, mogą jednakże być przedstawione w całości lub częściowo w języku angielskim.

W przypadku innych języków tłumaczenie dokumentów powinna stanowić co najmniej kopia tekstu, ustalonego przez zaprzysiężonego tłumacza i należycie przez niego poświadczonego.

Art. 12. — Mogą być załączone do akt w interesie wnioskodawcy wszelkie dokumenty, umożliwiające Instytutowi dokładne przeprowadzenie jego badań i skrócenie okresu ich trwania, w szczególności tekst dowodów pierwszeństwa i dotyczące ich rysunki.

Dokumentami tymi mogą być drukowane opisy patentowe, fotografie lub fotokopie tych opisów lub memoriału opisowego. Reprodukcje powinny być dostatecznie wyraźne, aby umożliwić bez trudności ich używanie.

Art. 13. — Wnioskodawca może żądać, aby badanie, dokonywane przez Instytut, było ograniczone do określonej części memoriału opisowego zgłoszenia patentowego lub patentu.

Art. 14. — Każde poszukiwanie uprzedniego prawa (*recherche d'antériorité*) w sprawie nowości wynalaz-

ku, stanowiącego przedmiot zgłoszenia patentowego lub już udzielonego patentu, dotyczy w zasadzie okresu wcześniejszego z przed daty dokonania zgłoszenia patentowego.

Rozdział V

Otrzymanie wniosków o dokonanie ocen. Kolejność badania wniosków.

Art. 15. — Po otrzymaniu akt, dotyczących wniosku o dokonanie oceny, Instytut przesyła do krajowej Służby własności przemysłowej, która mu je przekazała, potwierdzenie odbioru wskazujące datę otrzymania akt i nadany im numer rejestracji.

Art. 16. — Instytut przystępuje do badania wniosków o dokonanie ocen, o ile możliwe w kolejności rejestracji, pod warunkiem:

1) że akta zostały sporządzone zgodnie z postanowieniami powyższych artykułów 9, 10 i 11. W przeciwnym przypadku Instytut może odroczyć badanie do czasu uporządkowania akt;

2) że memoriał opisowy, jeżeli nawet chodzi o wynalazek stanowiący przedmiot już udzielonego patentu, nie ma cech złożoności (*caractere de complexite*).

W tym przypadku badanie ulega odroczeniu na warunkach, ustalonych w artykule 18.

Rozdział VI

Korespondencja i przekazywanie ocen.

Art. 17. — Oceny, wydane przez Instytut, są w zasadzie przekazywane wnioskodawcom tylko za pośrednictwem zainteresowanej krajowej Służby własności przemysłowej.

Wnioskodawca może jednak — pod warunkiem, że wewnętrzne przepisy kraju, który przekazuje wniosek, nie sprzeciwiają się temu — zaznaczyć w swym wniosku, że żąda on, aby po potwierdzeniu odbioru korespondencja pochodząca z Instytutu, dotycząca wniosku o dokonanie oceny, była kierowana bezpośrednio do niego lub do jego pełnomocnika.

Może on pod tym samym warunkiem korespondować bezpośrednio z Instytutem i otrzymać od niego, bez pośrednictwa Służby wymienionej w paragrafie 1 niniejszego artykułu, ocenę tymczasową i ocenę ostateczną, wymienione niżej w artykułach 19 i 21.

Instytut przesyła w każdym stanie sprawy wymienionej Służbie jeden egzemplarz tych ocen.

Rozdział VII

Złożoność.

Art. 18. — Jeżeli, chociaż został przekazany przez jedną z krajowych Służb własności przemysłowej krajów będących stronami układu, wydaje się Instytutowi, że memoriał opisowy, przesłany na poparcie wniosku o dokonanie oceny w sprawie zgłoszenia patentowego lub już udzielonego patentu, ma cechy złożoności, Instytut zawiadamia o tym tę Służbę i ewentualnie zainteresowanego, korzystającego z postanowień specjalnych powyższego artykułu 17 paragraf 2.

Wnioskodawca może kwestionować punkt widzenia Instytutu. Po zbadaniu przedstawionych argumentów Instytut wydaje decyzję ostateczną.

Jeżeli w tej decyzji Instytut nadal uważa, że memoriał opisowy ma cechy złożoności, wnioskodawca może bądź wskazać jeden lub więcej wynalazków, wymienionych w tym memoriale, co do których chce on uzyskać ocenę, bądź utrzymać w całości swój wniosek pod warunkiem uprzedniego uiszczenia tyle razy

należności określonej niżej w artykule 23, ile ocen według zdania Instytutu należy wydać.

Kwota należności, uiszczonej w czasie otrzymania akt, nie ulega w żadnym przypadku zwrotowi.

Rozdział VIII

Sporządzanie ocen.

Art. 19. — Po dokonaniu poszukiwań dotyczących stanu techniki, który powinien być wzięty pod uwagę dla ustalenia nowości wynalazku wymienionego w memoriale opisowym, istniejącego bądź w czasie dokonania zgłoszenia patentowego, bądź w dacie powołanego pierwszeństwa, bądź ewentualnie w granicach lub podczas okresu wskazanych przez wnioskodawcę, Instytut udziela oceny tymczasowej na warunkach, przewidzianych wyżej w artykułach 13 i 14.

Ocena ta zostaje przekazana zainteresowanej krajowej Służbie własności przemysłowej, ewentualnie wnioskodawcy lub jego pełnomocnikowi, na warunkach przewidzianych w artykule 17.

Art. 20. — Ocena, wydana przez Instytut, stanowi sprawozdanie dotyczące uprzednich praw (*les antérieures*), podniesionych w stosunku do wynalazku stanowiącego przedmiot zgłoszenia patentowego lub przedmiot już udzielonego patentu i mogących szkodzić nowości całego lub części tego wynalazku bądź w chwili zgłoszenia patentowego, bądź w chwili, gdy patent został udzielony, bądź w datach wskazanych przez wnioskodawcę.

Ocenę sporządza się w tym samym języku co wniosków.

Art. 21. — Wnioskodawcy przysługuje termin 6 miesięcy do przedłożenia pisemnych uwag co do oceny tymczasowej, wydanej przez Instytut.

Instytut, biorąc pod uwagę okoliczności, ustala końcową datę, do której powinny dojść do niego ewentualnie te uwagi. Data ta jest wskazana na ocenie tymczasowej.

Po zbadaniu przedłożonych uwag Instytut sporządza ocenę ostateczną.

W braku uwag, przedstawionych w wymaganym terminie, ocena tymczasowa staje się ostateczną. Jest ona potwierdzona na warunkach, przewidzianych wyżej w artykule 17.

Ocena tymczasowa na żądanie wnioskodawcy może być bezzwłocznie uczyniona oceną ostateczną.

Art. 22. — Jeżeli chodzi o już udzielony patent, postępowanie przewidziane wyżej w artykule 21 stosuje się tylko wówczas, gdy wnioskodawca jest właścicielem patentu, gdy wniosek został przedłożony przez jego następcę prawnego, albo gdy wnioskodawca zgadza się w sprawie przedłożenia wniosku o wydanie oceny z właścicielem lub z następcą prawnym.

W przypadku przeciwnym ocena, wydana przez Instytut na warunkach ustalonych w artykule 20, jest natychmiast ostateczną.

Rozdział IX

Należności. Spół sposób uiszczenia.

Art. 23. — Należność, pobierana przez Instytut na podstawie powyższych artykułów 7 i 8, jest jednokrotna i ryczałtowa. Jej wysokość jest ustalana decyzją Rady Administracyjnej Instytutu.

Należność tę należy uiścić bezpośrednio na rachunek Instytutu w *Twentse Bank*, 5 Tournooiveld, w Hadze.

Akta wniosku o wydanie oceny, przekazane do Instytutu, powinny zawierać wszelkie potrzebne wskazówki, umożliwiające dokładne oznaczenie uiszczenia należności za sporządzony wniosek o wydanie oceny.

Tytuł III

Badania, poszukiwania, prace specjalne.

Art. 24. — Wnioski dotyczące badań, poszukiwań i prac, wymienionych w artykule 1 pkt 2 niniejszego regulaminu, mogą być kierowane do Instytutu:

1) za pośrednictwem krajowych Służb własności przemysłowej krajów, będących stronami układu;

2) bezpośrednio przez każdą osobę fizyczną lub prawną, spełniającą warunki ustalone w artykule 2.

Instytut zawiadamia bezpośrednio wnioskodawcę o wyniku swych prac.

Art. 25. 1. Wniosek i załączone dokumenty powinny być sporządzone w języku urzędowym jednego z krajów, będących stronami układu z dnia 6 czerwca 1947 r., lub w języku angielskim.

2. Wniosek powinien określać możliwie jak najdokładniej postawione zagadnienie oraz punkt widzenia, z którego powinno ono być zbadane. Może on zawierać zwłaszcza jasno postawione zagadnienia, nadające się do skierowania prac Instytutu w należytym kierunku i do przyśpieszenia w interesie wnioskodawcy ich zakończenia.

3. Instytut redaguje wynik swych prac w języku wniosku.

Art. 26. — Instytut po otrzymaniu wniosku ustala bezzwłocznie wysokość należności, jaką chce pobrać z tego powodu, oraz podaje do wiadomości wnioskodawcy tę wysokość.

Wniosek uważa się za ostateczny dopiero po przyjęciu przez wnioskodawcę tej należności.

Art. 27. — Należność należy przekazać Instytutowi na warunkach, określonych powyżej w artykule 23 paragraf 2.

Tytuł IV

Przechowywanie akt.

Art. 28. — Instytut zapewnia przechowywanie w swym archiwum akt, które zostały mu powierzone.

(„*La Propriete industrielle*” z 1951 r. nr 3, str. 38—40 i z 1952 r. nr 8, str. 109—110)

MIĘDZYNARODOWY ZWIĄZEK OCHRONY WŁASNOŚCI PRZEMYSŁOWEJ

30

MIĘDZYNARODOWY ZWIĄZEK
OCHRONY WŁASNOŚCI PRZEMYSŁOWEJStan na dzień 1 stycznia 1960 r.¹⁾Związek ogólny ²⁾

Konwencja związkowa, podpisana w Paryżu dnia 20 marca 1883 r., weszła w życie dnia 7 lipca 1884 r. Została ona zmieniona ostatnio w Londynie dnia 2 czerwca 1934 r.³⁾ 4)

Związek ogólny obejmuje 47 następujących krajów:

Arabska Zjednoczona Republika ³⁾	
Prowincja egipska	od 1 lipca 1951
Prowincja syryjska	od 1 września 1924
Australia (2.6.1958) ⁵⁾	od 5 sierpnia, 1907
Terytorium Papua i Terytorium pod opieką Nowej Gwinej. Od 12 lutego 193G	
Terytorium Wyspy Norfolk i Terytorium pod opieką Nauru	od 29 lipca 1936
Austria (19.8.1947)	od 1 stycznia 1909
Belgia (24.11.1939)	od początku (7 lipca 1884)
Brazylia	od początku (7 lipca 1884)
Bulgaria ³⁾	od 13 czerwca 1921
Cejlon	od 29 grudnia 1952
Czechosłowacja	od 5 października 1919
Dania i Wyspy Faroe (1.8.1938)	od 1 października 1894
Dominikańska Republika	od 11 lipca 1890
Finlandia (30.5.1953)	od 20 września 1921
Francja wraz z departamentami i terytoriami zamorskimi, Algериą i państwami będącymi członkami Wspólnoty (25.6.1939)	od początku (7 lipca 1884)
Grecja (27.11.1963)	od 2 października 1924
Haiti	od 1 lipca 1958
Hiszpania (2.3.1956)	od początku (7 lipca 1884)
Kolonie hiszpańskie	od 15 grudnia 1947

1) Patrz „Wiadomości Urzędu Patentowego” z 1959 r. Nr 3, str. 123—124 — Red.

2) Lista ta powinna być uzupełniona przez wymienienie w niej niektórych krajów, które niedawno uzyskały niepodległość i do których stosowały się uprzednio konwencja paryska oraz porozumienia związków ograniczonych na podstawie art. 16 bis wymienionej konwencji (terytoria zamorskie, kolonie, protektoraty, terytoria podopieczne i wszelkie inne terytorium, którymi kraj związkowy zabezpiecza stosunki zewnętrzne). Zamieścimy nazwy tych krajów na liście, o którą chodzi, skoro tylko uzyskamy wszelkie potrzebne dane, które ich dotyczą.

3) Teksty londyńskie konwencji związkowej i porozumienia madryckiego (oznaczenia pochodzenia) weszły w życie dnia 1 sierpnia 1938 r. Teksty londyńskie porozumienia madryckiego (znaki) i porozumienia haskiego weszły w życie dnia 13 czerwca 1939 r. Obowiązują w stosunkach między krajami, które je ratyfikowały lub które później do nich przystąpiły (nazwy tych krajów wydrukowano **grubszymi czcionkami**).

Jednakże pozostają tymczasowo w mocy: tekst haski w stosunkach z krajami, w których nie obowiązuje jeszcze tekst londyński (nazwy tych krajów wydrukowano zwykłymi czcionkami);

tekst waszyngtoński w stosunkach z krajami, w których nie obowiązuje obecnie ani tekst londyński, ani tekst haski (nazwy tych krajów wydrukowano *kursywą*).

4) W sprawie konferencji lizbońskiej patrz str. 129.

5) Data wejścia w życie tekstu londyńskiego.

Holandia (5.8.1948)	od początku (lipca 1884)
Surinam (5.8.1948)	od 1 lipca 1890
Antyle Holenderskie (5.8.1948)	od 1 lipca 1890
Nowa Gwinea holenderska (5.8.1948)	od 1 października 1888
Indonezja (5.8.1948)	od 1 października 1888
Iran	od 16 grudnia 1950
Irlandia (14.5.1958)	od 4 grudnia 1925
Izrael (Państwo)	od 24 marca 1950
Japonia (1.8.1938)	od 15 lipca 1899
Jugosławia	od 26 lutego 1921
Kanada (30.7.1951)	od 1 września 1923
Kuba	od 17 listopada 1904
Liban (30.9.1947)	od 1 września 1924
Liechtenstein (Księstwo) (28.1.1951)	od 14 lipca 1933
Luksemburg (30.12.1945)	od 30 czerwca 1922
Maroko ⁶⁾ (21.1.1941)	od 30 lipca 1917
Meksyk (14.7.1955)	od 7 września 1903
Monako (Księstwo)	od 29 kwietnia 1956
Niemcy (1.8.1938)	od 1 maja 1903
Norwegia (1.8.1938)	od 1 lipca 1885
Nowa Zelandia (14.7.1946)	od 7 września 1891
Samoa Zachodnie (14.7.1946)	od 29 lipca 1931
Polska	od 10 listopada 1919
Portugalia z Azorami i Madery (7.11.1949)	od początku (7 lipca 1884)
Rodezja i Niasa (Federacja)	od 1 kwietnia 1958
Rumunia	od 6 października 1920
Stany Zjednoczone Ameryki (1.8.1938)	od 30 maja 1887
Szwajcaria (24.11.1939)	od początku (7 lipca 1884)
Szwecja (1.7.1953)	od 1 lipca 1885
Tunezja (4.10.1942)	od początku (7 lipca 1884)
Turcja (27.6.1957)	od 10 października 1925
Unia Południowo-Afrykańska	od 1 grudnia 1947
Węgry	od 1 stycznia 1909
Wielka Brytania i Północna Irlandia (1.8.1938)	od początku (7 lipca 1884)
Terytorium Tanganiki (28.1.1951)	od 1 stycznia 1938
Trinidad i Tobago	od 14 maja 1908
Singapur	od 12 listopada 1949
Wietnam (25.6.1939)	od początku (7 lipca 1884)
Włochy (15.7.1955)	od początku (7 lipca 1884)

Związki ograniczone

W ramach Związku ogólnego powstały trzy **związki ograniczone stałe**:

1. Związek ograniczony dotyczący zwalczania fałszywych oznaczeń pochodzenia ²⁾.

Związek ten, utworzony porozumieniem madryckim z dnia 14 kwietnia 1891 r., które weszło w życie dnia 15 lipca 1892 r. i została zmieniona ostatnio w Londynie dnia 2 czerwca 1934 r.³⁾, obejmuje 27 następujących krajów:

Arabska Zjednoczona Republika ³⁾	
Prowincja egipska	od 1 lipca 1952

⁶⁾ Ustawy i biura trzech części tego kraju związkowego (były protektorat francuski, były protektorat hiszpański i była strefa Tangeru) nie zostały jeszcze zunifikowane w przedmiocie własności przemysłowej.

31

MIĘDZYNARODOWY ZWIĄZEK OCHRONY
WŁASNOŚCI PRZEMYSŁOWEJ W 1959 R.¹⁾

W ciągu roku 1959 Cesarstwo Iranu (238)²⁾ przystąpiło do konwencji paryskiej o ochronie własności przemysłowej ze skutkiem od dnia 16 grudnia 1959 r.

Japonia (41), Turcja (125), Wietnam (145), Portugalia (167), Hiszpania i Nowa Zelandia (167) powiadomiły szwajcarski federalny Departament Polityczny, zgodnie z artykułem 13 ust. (9) konwencji paryskiej, że pragną być zaszerogowane do innej niż dotychczas klasy skladdkowej.

Republika Czechosłowacji (107) i Turcja (108) podpisały akty, przyjęte przez lizbońską konferencję dyplomatyczną (z wyjątkiem porozumienia madryckiego dotyczącego zwalczania fałszywych lub oszukających oznaczeń pochodzenia). Chodzi więc w danym przypadku o sprawę stosowania art. 19 ust. (2) konwencji paryskiej i art. 14 ust. (2) porozumienia lizbońskiego. Dotychczas konwencja paryska w tekście lizbońskim została podpisana przez 32 kraje, a porozumienie lizbońskie dotyczące ochrony nazw pochodzenia i ich międzynarodowej rejestracji — przez 11 krajów (Patrz listę krajów sygnatariuszy w „*La Propriete industrielle*” z 1958 r., str. 210 i 214).

Według not szwajcarskiej Rady Federalnej (Departament Polityczny) porozumienie madryckie, dotyczące międzynarodowej rejestracji znaków fabrycznych i handlowych, zmienione ostatnio w Nicei dnia 15 czerwca 1957 r., zostało ratyfikowane przez Hiszpanię (107), Rumuńską Republikę Ludową (107) i Portugalię (238). W myśl art. 12 nicejskiego tekstu porozumienia madryckiego porozumienie to wejdzie w życie między krajami, w których imieniu zostanie ono ratyfikowane lub które do niego przystąpią, gdy co najmniej dwanaście krajów ratyfikuje je lub do niego przystąpi i po upływie dwóch lat od notyfikowania im przez Rząd Konfederacji Szwajcarskiej dwunastego dokumentu ratyfikacyjnego lub dokumentu przystąpienia.

Porozumienie nicejskie z dnia 15 czerwca 1957 r., dotyczące międzynarodowej klasyfikacji wyrobów i usług, do których stosują się znaki fabryczne i handlowe, zostało ratyfikowane przez Hiszpanię, Rumunię, Turcję i Portugalię (238). Dotychczas pięć krajów ratyfikowało to porozumienie (ratyfikacja przez Polskę w 1958 r. — patrz „*La Propriete industrielle*” z 1958 r., str. 61). Wejście ono w życie między krajami, w których imieniu zostanie ratyfikowane (ratyfikacja jest możliwa aż do dnia 31 grudnia 1961 r. — art. 6 ust. (1) porozumienia nicejskiego) lub które do niego przystąpią, po upływie jednego miesiąca od daty, w której zostaną dokumenty ratyfikacyjne złożone lub przystąpienia notyfikowane przez co najmniej dziesięć krajów (art. 7 porozumienia nicejskiego).

Należy również zauważyć, że odstąpienie Surinamu od porozumienia madryckiego, dotyczącego międzynarodowej rejestracji znaków fabrycznych i handlowych (patrz „*La Propriete industrielle*” z 1958 r., str. 101), stało się skuteczne od dnia 21 kwietnia 1959 r.

W powyższej tabeli przedstawiamy sytuację Związku w końcu 1959 r. Stwierdzamy jednakże, że uważamy Egipt i Syrię za jeden kraj (Zjednoczona Republika Arabska). Pozostajemy więc, jeżeli chodzi o konwencję paryską, w *statu quo* (przystąpienie: Iran; fuzja: Egipt i Syria). Liczba członków porozu-

mienia madryckiego, dotyczącego zwalczania fałszywych oznaczeń pochodzenia, zmniejszyła się o jeden kraj, biorąc pod uwagę fuzję dwóch wymienionych powyżej krajów.

Umowa	Liczba umawiających się krajów	Związane tekstem		
		Londyńskim	haskim	waszyngtońskim
Konwencja związkowa	47	38	6	3
Porozumienie madryckie o zwalczaniu fałszywych oznaczeń pochodzenia	27	22	5	1
Porozumienie madryckie o międzynarodowej rejestracji znaków	20	16	3	1
Porozumienie haskie o międzynarodowym zgłaszaniu przemysłowych wzorów rysunków i modeli	13	13		

Dyrektor Międzynarodowego Biura zawarł układ z Organizacją Państw Amerykańskich (165).

Grupa studiów w sprawie międzynarodowej ochrony dzieł sztuki stosowanych, wzorów rysunkowych i modeli zebrała się w Paryżu w dniach od 20 do 23 kwietnia 1959 r. (83), a Komitet Rzecznawców, powołany do opracowania rewizji porozumienia haskiego o międzynarodowym zgłaszaniu wzorów rysunkowych i modeli, odbył posiedzenia w Hadze w dniach od 28 września do 8 października 1959 r. (213).

Kongresy i zebrania, o których mówiliśmy, były następujące:

Nasze Biuro było reprezentowane na konferencji dwurocznej Europejskiego Sojuszu Agencji Prasowych, który odbył swe posiedzenia w Genewie w dniach 10 i 11 czerwca 1959 r. (143).

Komitet Rzecznawców do spraw produkcji i komercjalizacji produktów winnych i spirytualiów przy Radzie Europejskiej zebrał się w Strasburgu w dniach od 10 do 12 czerwca 1959 r. (164).

Międzynarodowe Biuro, zajęte przez Zgromadzenie Ogólne Europejskiego Sojuszu Agencji Prasowych sprawą międzynarodowej ochrony wiadomości prasowych, postanowiło zwołać w Genewie (7—9 września 1959 r.) komitet rzeczoznawców, powołany do przestudiowania wstępnego projektu międzynarodowej konwencji o ochronie informacji prasowych (184).

Reprodukowaliśmy na stronie 211 „*La Propriete industrielle*” sprawozdanie, dotyczące prac Komisji Międzynarodowej Izby Handlowej w sprawie międzynarodowej ochrony własności przemysłowej. Komisja ta obradowała w Waszyngtonie w dniach od 19 do 25 kwietnia 1959 r. w czasie XVII Kongresu Międzynarodowej Izby Handlowej, odbytego w Waszyngtonie.

Rezolucje, przyjęte podczas 39 oficjalnej sesji Komitetu Międzynarodowego Urzędu Do Spraw Winorośli i Wina, znajdują się na stronie 258 naszego przeglądu.

*

1) Patrz stan Związku w 1958 r., przedstawiony w „*Wiadomościach Urzędu Patentowego*” z 1959 r. nr 3, poz. 40.

2) Liczby, podane w nawiasach, wskazują strony „*La Propriete industrielle*” z 1959 r. Czasopismo to znajduje się w posiadaniu Urzędu Patentowego PRL.

Jeżeli chodzi o *konwencje wielostronne*, przedrukowaliśmy wyciąg z układu tworzącego Wspólnotę Europejską Energii Atomowej (Euratom) (21). Poza

tym podaliśmy wiadomość o ratyfikowaniu przez Włochy konwencji europejskiej o formalnościach, przewidzianych dla zgłoszeń patentowych (26).

Dla *Służby międzynarodowej rejestracji znaków* rok 1959 przyniósł nowy rekord, utrzymywany dotychczas przez rok 1958, którego liczba zarejestrowanych znaków została przekroczona o 1423 jednostki. Doszliśmy więc do ogólnej sumy 11296 znaków³.

Porównanie, dotyczące 21 krajów (Amalat Tangeru jest uważany w tej statystyce za kraj), przedstawia następująca tabela:

1959		1958		
Sto- pień	Kraj	Licz- ba zna- ków	Liczba znaków	Sto- pień
1	Niemcy Republika Dem. 526 Republika Fed. 3104	3 630	473 2993	1
2	Francja	2 593	2383	2
3	Szwajcaria	1 430	1303	3
4	Holandia	876	785	5
5	Włochy	872	880	4
6	Belgia	795	453	6
7	Austria	326	394	7
8	Hiszpania	313	218	8
9	Czechosłowacja	160	188	9
10	Portugalia	66	46	11
11	Liechtenstein	56	27	14
12	Węgry	50	83	10
13	Monako	46	24	15
14	Maroko	37	32	12
15	Luksemburg	17	21	16
16	Tanger (Amalat)	16	31	13
17	Tunezja	6	4	18
18	Rumunia	3	0	20a
19	Zjednoczona Repu- blika Arabska Prowincja egipska	2	5	17
20a	Wietnam	1	0	20a
20b	Jugosławia	1	3	19
	Ogółem	11 296	9873	

W stosunku do 1958 r. nastąpiło zwiększenie zgłoszeń w 14 krajach i zmniejszenie w 7 krajach.

Otrzymałmy 19928 odmów ochrony wobec 18235 w 1958 r. Zjednoczona Republika Arabska (Prowincja Egipska) orzekła ich 35 (48)⁴, Austria 1970 (1914), Czechosłowacja 1402 (658), Hiszpania 6147 (5744), Holandia 1972 (2757), Jugosławia 3 (2), Niemiecka Republika Demokratyczna 977 (644), Niemiecka Republika Federalna 3481 (3803), Portugalia 1568 (1856), Szwajcaria 423 (282), Amalat Tanger u 5 (11), Tunezja 1 (0), Węgry 952 (516).

Wykreślenia całkowite dotyczyły 566 (634) znaków. Poza tym zostaliśmy powiadomieni o 316 (498) wykreśleniach znaków krajowych. Wpisaliśmy 1503 (1085) przeniesienia. Zrzeczenia (całkowite lub częściowe) odnośnie jednego lub więcej krajów, ale nie wszystkich, osiągnęły liczbę 2618 (1905) [w tym 908 (737) zrzeczeń zakomunikowano nam jednocześnie z wnioskami o zarejestrowanie znaków]. Unieważnienia, całkowite lub częściowe, wskutek decyzji administracyj-

3) W tym 401 (3,6%) znaków w kolorach.

4) Liczby, zawarte w nawiasach, dotyczą danych statystycznych za 1958 r.

nych lub sądowych i dotyczące określonego kraju, osiągnęły liczbę 32 (57).

Wyciągi z rejestru wyniosły 2476 (1614). Dotyczyły one 3343 (2235) znaków międzynarodowych. W 1959 r. dokonaliśmy 2224 (2594) różne operacje i 3050 (3004) poszukiwań. 2946 (2924) poszukiwań uprzednich praw dotyczyło znaków słownych, 69 (65) znaków obrazowych i 35 (15) poszukiwań co do firm.

W sprawie *Służby międzynarodowego zgłaszania przemysłowych wzorów rysunkowych i modeli* rok 1959 przyniósł nowy rekord. Doszliśmy do ogólnej liczby 1959 zgłoszeń, przekraczając więc o 215 jednostek wynik poprzedniego roku.

987 (797) zgłoszeń było otwartych i 972 (711) zamkniętych — w tym 12 (16) w kopertach Soleau. Pierwsze stanowią 51% całości, a drugie — 49%. W 1958 r. odnośny stosunek wynosił 45,7% i 54,3%.

Mieliśmy 912 (861) zgłoszeń pojedynczych i 1047 (883) zgłoszeń złożonych. Zgłoszenia obejmowały razem 33653 (29871) przedmioty, mianowicie 19805 (17422) wzorów rysunkowych i 13848 (12678) modeli. Liczba przedmiotów, zawartych w zgłoszeniach złożonych, zmniejszyła się więc znowu od ostatniego roku, tj. as 32,8 do 31,2 na jedno zgłoszenie złożone. Wzory rysunkowe stanowią 58%, a modele 42%, całości.

Poniżej podajemy tabelę, zawierającą wykaz krajów, będących członkami haskiego związku szczególnego, ze wskazaniem liczby zgłoszeń dokonanych w latach 1958 i 1959.

1959		1958		
Sto- pień	Kraj	Licz- ba zgo- szeń	Liczba zgłoszeń	Sto- pień
1	Szwajcaria	948	913	1
2	Francja	474	387	2
3	Niemcy Republika Dem. 6 Republika Fed. 313	319	71232	3
4	Belgia	104	87	4
5	Holandia	56	39	6
6	Hiszpania	34	56	5
7a	Liechtenstein	10	12	7
7b	Maroko	10	8	9
9	Monako	2	10	8
10a	Tunezja	1	0	10c
10b	Wietnam	1	0	10d
11a	Zjednoczona Republika Arabska Prowincja egipska	0	0	10a
11b	Indonezja	0	0	10b

Otrzymałmy 486 wniosków o przedłużenie ochrony wobec 404 w 1958 r. 303 wnioski dotyczyły zgłoszeń pojedynczych, 183 — zgłoszeń złożonych (229, 175). Zgłoszenia przedłużone pochodzą, w porządku malejącym, ze Szwajcarii 194 (191), Francji 160 (124), Niemiec (Republiki Federalnej 78 (63), Belgii 28 (16), Liechtensteinu 15 (0), Maroko 4 (0), Monako 4 (6), Hiszpanii 2 (3) i Saary 1 (0).

Dla uzupełnienia naszych spostrzeżeń dodajemy dwie rubryki: rubrykę przeniesień, których liczba wynosiła 24 (56), oraz rubrykę różnych czynności, które osiągnęły liczbę 15 (63).

Ogłosiliśmy *teksty ustawodawcze i regulaminowe*, pochodzące z 17 krajów, w tym z 14 związkowych (Egipt, Francja, Holandia, Iran, Irlandia, Izrael, Jugosławia, Monako, Niemcy (Rep. Dem.), Niemcy (Rep.

Fed.), Polska, Szwajcaria, Wietnam, Włochy) i z 3 niezwiązanych (Albania, Indie i ZSRR).

W sprawie *ochrony czasowej* praw własności przemysłowej na wystawach otrzymaliśmy 15 zawiadomień: 1 pochodzące z Irlandii, 1 z Jugosławii i 13 z Włoch. Dotyczyły one razem 40 wystaw.

Odnosnie *ochrony własności przemysłowej w ogólności* wskazujemy na statut Urzędu Wynalazczości i Spraw Patentowych, który wszedł w życie dnia 1 lutego 1958 r. w Niemieckiej Republice Demokratycznej (61). Niemiecka Republika Federalna ogłosiła ustawę o objęciu Terytorium Saary zakresem ochrony własności przemysłowej (169). Irlandia zmieniła swoją ustawę, dotyczącą ochrony własności przemysłowej (189), a poza tym ogłosiliśmy holenderski zmieniony regulamin o własności przemysłowej (3). W Polsce uległy zmianie opłaty (178) oraz weszła w życie nowa ustawa o rzecznikach patentowych (239).

W przedmiocie *patentów* przedrukowaliśmy francuski dekret w sprawie ogłoszenia konwencji europejskiej o międzynarodowej klasyfikacji patentów na wynalazki (27), irański zmieniony regulamin wykonawczy do ustawy o rejestracji znaków handlowych i patentów na wynalazki (41), holenderska zmieniony regulamin o patentach (5 i 30). Ogłosiliśmy uchwałę szwajcarskiej Rady Federalnej, wprowadzającą nową klasyfikację wynalazków (68), oraz regulamin wykonawczy do czwartego tytułu ustawy federalnej o patentach na wynalazki (II regulamin wykonawczy) (192 i 219), jak również radziecką ustawę o odkryciach, wynalazkach i wnioskach racjonalizatorskich (241).

Śród postanowień, dotyczących *znaków*, wymieniamy: egipską (obecnie Zjednoczona Republika Arabska) ustawę, zmieniającą artykuł 1 ustawy nr 57 z 1939 r. o znakach fabrycznych i handlowych (125), oraz uchwałę, zmieniającą niektóre przepisy uchwały nr 239 z 1939 r. o znakach fabrycznych i handlowych oraz o oznaczeniach przemysłowych i handlowych (126); Państwo Izrael ustaliło w rozporządzeniu szczególne, dotyczące wykonania ustawy co do zamieszczenia znaków oszukających na towarach (63), a Monako nadesłało nam tekst rozporządzenia monarszego w sprawie stosowania przepisów ustawy nr 608 z dnia 20 czerwca 1955 r. o znakach fabrycznych, zmienionej ustawą nr 624 z dnia 5 listopada 1956 r. (27). Z Wietnamu otrzymaliśmy teksty dekretu prezydenckiego o unormowaniu znaków fabrycznych i handlowych (68) oraz uchwały prezydenckiej, ustalającej opłaty dotyczące zgłaszania znaków fabrycznych i handlowych (70). Ogłosiliśmy również albański dekret o znakach produkcyjnych i handlowych (167) oraz indyjską ustawę o znakach fabrycznych i handlowych (90, 108, 127, 145).

Na stronie 126 ogłosiliśmy tekst ustawy francuskiej o ochronie oznaczenia „volaille de Bresse”.

*

Studia ogólne, ogłoszone na naszych łamach w 1959 r. — poza zwykłym artykułem „Międzynarodowy Związek Ochrony Własności Przemysłowej w 1958 r.” (15) — dotyczą następujących zagadnień: unifikacja tymczasowych zarządzeń w przedmiocie własności przemysłowej (10); wymiana informacji technicznych i prawo patentowe w układzie o Euratomie (34); o bardziej skutecznej ochronie wzorów rysunkowych w stanach Zjednoczonych (53); o lepszą międzynarodową ochroną wzorów rysunkowych i modeli (57); międzynarodowa integracja dokonywania zgłoszeń patentowych (70); nowa czechosłowacka ustawa o odkryciach, wynalazkach i projektach racjonalizatorskich (122); znak usługowy (137); nowa struktura własności przemysłowej w Europie wschodniej (155); oznaczenia pochodzenia i nazwy pochodzenia we Wspólnym Rynku (201); nieuczciwa konkurencja w jugosłowiańskim międzynarodowym prawie prywatnym (229); oznaczenia pochodzenia i nazwy pochodzenia (252).

W rubryce „*Różne wiadomości*” ogłosiliśmy m. in. zawiadomienie, dotyczące zmiany ustawodawstwa w Argentynie (164); dwa belgijskie zawiadomienia Służby Własności Przemysłowej z dnia 16 września 1959 r. (212) i austriackie sprawozdanie, dotyczące obchodu 60-jej rocznicy istnienia austriackiego Urzędu Patentowego (236).

Nasz *przegląd orzecznictwa* został w istocie opracowany, jak zwykle, przez naszych korespondentów z Kanady (72), Wielkiej Brytanii (97), Salwadoru (143) i Belgii (179). Ogłosiliśmy poza tym oddzielne orzeczenia, pochodzące z Niemieckiej Republiki Demokratycznej (228), Francji (49, 51) i Szwajcarii (154).

Nasza *statystyka ogólna* własności przemysłowej za rok 1958 została zamieszczona w grudniowym numerze z 1959 r. na stronach 262 — 264. Odsyłamy również do statystyki japońskiej, ogłoszonej na stronie 20 styczniowego numeru z 1960 r. Dane te doszły do nas po upływie kilku dni od wydrukowania grudniowego numeru z 1959 r. naszego czasopisma. W naszych porównaniach uwzględniamy informacje dostarczone nam przez Japonię. Oto kilka uwag, jakie możemy poczynić biorąc pod uwagę otrzymane dane.

Odnosnie *zgłoszeń patentowych* opieramy się na dokumentacji, dostarczonej przez 35 krajów. Nastąpiło zwiększenie zgłoszeń w 25 krajach (Zjednoczona Republika Arabska, Australia, Austria, Belgia, Czechosłowacja, Dania, Finlandia, Francja, Holandia, Irlandia, Państwo Izrael, Japonia, Jugosławia, Kanada, Liban, Maroko, Monako, Niemcy (Rep. Dem.), Niemcy (Rep. Fed.), Norwegia, Rumunia, Szwajcaria, Szwecja, Wielka Brytania i Północna Irlandia, Tanganika) oraz zmniejszenie w 10 krajach (Cejlon, Hiszpania, Indonezja, Tanger, Polska, Portugalia, Tunezja, Wietnam, Trinidad i Tobago, Węgry).

Nasze badania dotyczyły 34 krajów co do *udzielenych patentów*. Nastąpiło zwiększenie liczby patentów w 19 krajach (Belgia, Cejlon, Czechosłowacja, Francja, Irlandia, Państwo Izrael, Japonia, Jugosławia, Kanada, Liban, Maroko, Monako, Niemcy (Rep. Dem.), Norwegia, Rumunia, Szwajcaria, Tunis, Węgry, Wietnam) oraz zmniejszenie w 15 przypadkach (Zjednoczona Republika Arabska, Australia, Austria, Dania, Hiszpania, Holandia, Finlandia, Tanger, Niemcy (Rep. Fed.), Polska, Portugalia, Szwecja, Wielka Brytania i Północna Irlandia, Tanganika, Trinidad i Tobago).

W sprawie *wzorów użytkowych* stwierdzamy zwiększenie liczby *zgłoszeń* w Hiszpanii, Japonii i Niemieckiej Republice Federalnej oraz zmniejszenie w Niemieckiej Republice Demokratycznej, Polsce i Portugalii. Co do *rejestracji* nastąpiło zwiększenie w Hiszpanii i Japonii oraz zmniejszenie w Niemieckiej Republice Demokratycznej, Niemieckiej Republice Federalnej, Polsce i Portugalii.

Odnosnie *wzorów rysunkowych i modeli (wzorów zdobniczych)* porównanie wykazuje, jeśli chodzi o *zgłoszenia* w 29 krajach, zwiększenie w 20 spośród nich (Austria, Belgia, Dania, Francja, Hiszpania, Irlandia, Japonia, Jugosławia, Maroko, Tanger, Niemcy (Rep. Dem.), Norwegia, Polska, Portugalia, Szwajcaria, Szwecja, Wielka Brytania i Północna Irlandia, Trinidad i Tobago, Węgry, Wietnam) oraz zmniejszenie w 9 krajach (Zjednoczona Republika Arabska, Australia, Cejlon, Czechosłowacja, Państwo Izrael, Kanada, Liban, Monako, Tunezja). Wśród 30 porównanych krajów 20 miało więcej rejestracji wzorów rysunkowych i modeli w 1958 r., aniżeli w roku poprzednim (Australia, Austria, Belgia, Dania, Francja, Hiszpania, Japonia, Jugosławia, Maroko, Tanger, Niemcy (Rep. Dem.), Niemcy (Rep. Fed.), Norwegia, Polska, Portugalia, Szwajcaria, Węgry, Wielka Brytania i Północna Irlandia, Trinidad i Tobago, Wietnam), a 10 miało ich mniej (Zjednoczona Republika Arabska, Cejlon, Czechosłowacja, Irlandia, Państwo Izrael, Kanada, Liban, Monako, Szwecja, Tunezja).

Nasza dokumentacja w sprawie *znaków* dotyczy 34 krajów. Liczba *zgłoszeń* zwiększyła się w 25 przypadkach (Zjednoczona Republika Arabska, Australia,

Austria, Belgia, Cejlon, Dania, Finlandia, Francja, Hiszpania, Holandia, Indonezja, Irlandia, Państwo Izrael, Japonia, Kanada, Maroko, Tanger, Niemcy (Rep. Fed.), Norwegia, Polska, Szwajcaria, Szwecja, Tunezja, Wielka Brytania i Północna Irlandia, Wietnam) oraz zmniejszyła się w 9 krajach (Czechosłowacja, Jugosławia, Liban, Monako Niemcy (Rep. Dem.), Portugalia, Węgry, Tanganika, Trinidad i Tobago). *Rejestracje* były liczniejsze w 23 krajach (Australia, Austria, Belgia, Cejlon, Dania, Finlandia, Hiszpania, Holandia, Antyle Holenderskie, Indonezja, Irlandia, Państwo Izrael, Japonia, Jugosławia, Kanada, Maroko, Tanger, Norwegia, Polska, Szwajcaria, Wielka Brytania i Północna Irlandia, Trinidad i Tobago, Wietnam) oraz mniej liczne w 11 krajach (Zjednoczona Republika Arabska, Czechosłowacja, Francja, Liban, Liechtenstein, Niemcy (Rep. Dem.), Niemcy (Rep. Fed.), Portugalia, Szwecja, Węgry, Tanganika).

Jednym z głównych zadań, ciążyących w 1960 r. na Międzynarodowym Biurze, będzie przygotowanie dyplomatycznej konferencji haskiej. Konferencja ta, mająca na celu dokonanie rewizji tekstu Związku ograniczonego dotyczącego międzynarodowego zgłaszania przemysłowych wzorów rysunkowych i modeli, odbędzie się na jesieni tego roku. Propozycje, które będą służyły za podstawę do dyskusji w Hadze, zostały opracowane przez Administrację holenderską przy pomocy Międzynarodowego Biura.

Poza tym należy nadmienić, że budowa nowego gmachu Międzynarodowego Biura w Genewie czyni dobre postępy. Jak powiedzieliśmy w numerze z poprzedniego miesiąca, główna praca została już zakończona. Wprowadzenie się do nowych pomieszczeń jest przewidziane na nadchodzące lato.

(„La Propriete industrielle” z 1960 r. nr 1, str. 10—14)

ADMINISTRACJA WYDAWNICTW URZĘDU PATENTOWEGO PRL

Warszawa, Al. Niepodległości 188

wysyła na żądanie

następujące wydawnictwa:

Klasyfikacja patentowa	.150	Wykaz patentów udzielonych przez Urząd Patentowy w roku 1959.	25,—
Wykaz patentów udzielonych przez Urząd Patentowy w roku 1951.	15,—	Wykaz wzorów użytkowych zarejestrowanych przez Urząd Patentowy w latach 1952—1955.	25,—
Wykaz patentów udzielonych przez Urząd Patentowy w roku 1952	15,—	Wykaz wzorów użytkowych zarejestrowanych przez Urząd Patentowy w roku 1956.	25,—
Wykaz patentów udzielonych przez Urząd Patentowy w roku 1953	25,—	Wykaz wzorów użytkowych zarejestrowanych przez Urząd Patentowy w roku 1957.	25,—
Wykaz patentów udzielonych przez Urząd Patentowy w roku 1954.	25,—	Wykaz wzorów użytkowych zarejestrowanych przez Urząd Patentowy w roku 1958.	25,—
Wykaz patentów udzielonych przez Urząd Patentowy w roku 1955.	25,—	Wykaz wzorów użytkowych zarejestrowanych przez Urząd Patentowy w roku 1959.	25,—
Wykaz patentów udzielonych przez Urząd Patentowy w roku 1956.	25,—		
Wykaz patentów udzielonych przez Urząd Patentowy w roku 1957.	25,—		
Wykaz patentów udzielonych przez Urząd Patentowy w roku 1958.	25,—		

Należność za powyższe wydawnictwa należy wpłacać na rachunek Urzędu Patentowego PRL w Narodowym Banku Polskim V Oddział Miejski w Warszawie nr 1529-91-655, część 68, dział 5, rozdział 19.

CZĘŚĆ II

32

WYNAŁAZKI

UDZIELANIE PATENTÓW

(Od nru 43363 do nru 43567)

Grubym drukiem są podane numery rejestru patentów. Liczby i litery przed tymi numerami oznaczają klasy, podklasy, grupy i podgrupy, do których zaliczono opatentowane wynalazki. Po numerach rejestru patentów są podane daty, od których rozpoczynają się okresy trwania patentów. Po skrócie „Pierwsz.” są podane daty zgłoszeń zagranicznych, uzasadniających prawo pierwszeństwa, oraz w nawiasach nazwy krajów, w których dokonano tych zgłoszeń. Następnie są kolejno zamieszczone imiona i nazwiska lub nazwy, miejsca zamieszkania lub siedziby osób, na których rzecz opatentowano wynalazki, oraz tytuły opatentowanych wynalazków. Na końcu są zamieszczone imiona i nazwiska twórców lub współtwórców opatentowanych wynalazków, jeżeli wynalazki te są wynalazkami pracowniczymi. Skrót „Pr.” oznacza, że opatentowane wynalazki są wynalazkami pracowniczymi.

1a, 32 **43413**. 21.10 1959. Pierwsz. 31.10 1958 dla zastrz. 1 (Niemiecka Republika Federalna). Klockner-Humboldt-Deutz Aktiengesellschaft. Kolonia, Niemiecka Republika Federalna. Urządzenie do wyładunku ciężkiego materiału w osadzarkach.

4d, 12/01 **43548**. 13.8 1959. VEB Wärmegerätewerk Dresden. Cossebaude, Niemiecka Republika Demokratyczna. Elektryczne urządzenie zapłonowe do kuchenek gazowych.

5a, 18/40 **43533**. 14.3 1959. Przedsiębiorstwo Państwowe Fabryka Maszyn i Sprzętu Wiertniczego. Gorlice-Glinik Mariampolski, Polska. Urządzenie do pobierania próbek rdzenia w otworach wiertniczych. Inż. Wincenty Makarewicz i inż. Bronisław Wielgosz. Pr.

5a, 24/10 **43535**. 6.2 1960. Sosnowieckie Przedsiębiorstwo Geologiczne Przedsiębiorstwo Państwowe. Sosnowiec, Polska. Koronka wiertnicza. Inż. mgr Stanisław Marek, inż. mgr Tadeusz Łabno i inż. Jan Piotrowski. Pr.

5a, 24/30 **43368**. 23.3 1959. Mgr inż. Karol Wojnar. Kraków, Polska. Osłona urywacza do rdzeniówek.

5a, 39/20 **43365**. 17.8 1959. Leopold Zarzecznny. Sanok, Polska. Uszczelniacz do cementowania rur wiertniczych i szczelinowania złożeń.

5c, 9/10 **43563**. 23.10 1959. Pierwsz. 27.12 1958 dla zastrz. 1—6; 3.3 1959 dla zastrz. 7—10; 10.3 1959 dla zastrz. 11—23 (Niemiecka Republika Federalna). Karl-Theodor Jasper. Hagen, Niemiecka Republika Federalna. Rama do obudowy chodników.

5c, 9/30 **43421**. 4.11 1958. Pierwsz. 4.12 1957 dla zastrz. 1—11; 18.3 1958 dla zastrz. 12—17; 22.4 1958 dla zastrz. 18 (Niemiecka Republika Federalna). Hermann Schwarz Kommanditgesellschaft. Wattenscheid, Niemiecka Republika Federalna. Połączenie stropnic do obudowy górniczej przodka ścianowego.

5c, 10/10 **43547**. 31.12 1958. Pierwsz. 2.1 1958 (Wielka Brytania). Dowty Mining Equipment Limited. Ashchurch, Tewkesbury, Wielka Brytania. Pneumatyczne urządzenie zaworowe do hydraulicznych stojaków kopalnianych.

5d, 13 **43456**. 8.9 1958. Główny Instytut Górnicztwa. Katowice, Polska. Sposób nadawania węgla do rurociągu transportu hydraulicznego. Prof. inż. Marcin Borecki i doc. inż. Tadeusz Radowski. Pr.

6b, 16/03 **43414**. 26.3 1959. Pierwsz. 10.4 1958 (Czechosłowacja). Spofa, sdružení podniku pro zdravotnickou výrobu. Praga, Czechosłowacja. Sposób wytwarzania tetracykliny.

6b, 16/03 **43448**. 20.6 1959. Instytut Antybiotyków. Warszawa, Polska. Sposób otrzymywania chlorotetracykliny.

6b, 16/03 **43449**. 7.9 1959. Instytut Antybiotyków. Warszawa, Polska. Sposób otrzymywania nowego antybiotyku.

6b, 16/03 **43450**. 7.9 1959. Instytut Antybiotyków. Warszawa, Polska. Sposób otrzymywania nowego antybiotyku.

6b, 16/03 **43499**. 20.6 1959. Instytut Antybiotyków. Warszawa, Polska. Sposób otrzymywania tetracykliny.

6b, 16/03 **43565**. 24.11 1959. Włodzimierz Kuryłowicz. Warszawa, Polska. Franciszek Ulak. Warszawa, Polska. Sposób otrzymywania oksytetracykliny.

6c, 1 **43442**. 12.3 1958. Chełmska Wytwórnia Win Przedsiębiorstwo Państwowe. Chełm, Polska. Sposób prowadzenia fermentacji moszczów. Mgr inż. Tadeusz Fraczek, mgr inż. Janina Krawczyk, mgr inż. Ryszarda Korszeń i mgr inż. Władysław Krawczyk. Pr.

8h, 6 **43484**. 1.7 1959. Zakłady Tworzyw Sztucznych „Pustków”. Pustków, Polska. Sposób wytwarzania laminatów aminowych na podłożu płóciennym. Mgr Tadeusz Krajewski, mgr inż. Piotr Marczewski i inż. Zofia Piotrowska. Pr.

8 i, 2 **43527**. 4.4 1959. VEB Farbenfabrik Wolfen. Wolfen, Niemiecka Republika Demokratyczna. Sposób wytwarzania optycznych środków do rozjaśniania włókien celulozowych.

8 i, 2 **43529**. 11.4 1959. VEB Farbenfabrik Wolfen. Wolfen, Niemiecka Republika Demokratyczna. Sposób wytwarzania optycznych środków

do rozjaśniania włókien wełnianych, celulozowych i poliamidowych.

8k, 1/08 **43566**. 14.8 1959. Tomaszowskie Zakłady Włókien Sztucznych. Tomaszów Mazowiecki, Polska. Środek do ożywiania folii wiskozowej. Mgr inż. Stanisław Matyniak, inż. Zenon Wielgosz, mgr Bruno Badowski, Władysław Filipowicz i Tadeusz Lauk. Pr.

81, 1 **43541**. 19.1 1960. Inż. Bolesław Kiełbasiak. Łódź, Polska. Waclaw Wodnicki. Łódź, Polska. Sposób przerobu oleju talowego do celów produkcji linoleum.

81, 1 **43542**. 19.1 1960. Inż. Bolesław Kiełbasiak. Łódź, Polska. Waclaw Wodnicki. Łódź, Polska. Polipokost z oleju talowego. Patent dodatkowy do patentu nr 43541.

10a, 37 **43468**. 1.6 1959. Przemysława Giecewicz. Poznań, Polska. Tadeusz Giecewicz. Poznań, Polska. Sposób termicznego rozkładu paliw stałych, zwłaszcza lignitów, oraz urządzenie do stosowania tego sposobu.

10b, 12 **43500**. 10.3 1960. Instytut Przemysłu Drobnoego i Rzemiosła. Warszawa, Polska. Podpałka. Michał Hryhorowicz i Jerzy Skotnicki. Pr.

12a, 2 **43422**. 24.7 1958. Pierwsz. 31.7 1957 dla zastrz. 1—4; 23.10 1957 dla zastrz. 5—7; 6.11 1957 dla zastrz. 8; 12.2 1958 dla zastrz. 9 i 10; 18.2 1958 dla zastrz. 11 i 12 (Francja). Andre Huet. Paryż, Francja. Urządzenie do rozdzielania gazu lub pary i cieczy.

12a, 5 **43445**. 16.6 1958. Zakłady Azotowe „Kędzierzyn”. Kędzierzyn, Polska. Urządzenie do destylacji ciągłej pod zmniejszonym ciśnieniem. Mgr Romuald Dobrowolski. Pr.

12e, 4/01 **43476**. 2.5 1959. Instytut Przemysłu Organicznego. Warszawa, Polska. Mieszadło mechaniczne do reaktorów chemicznych. Doc. mgr inż. Stefan Raczyński. Pr.

12 i, 24 **43526**. 4.4 1959. VEB Farbenfabrik Wolfen. Wolfen, Niemiecka Republika Demokratyczna. Sposób stabilizowania bezwodnika kwasu siarkowego.

12 i, 24 **43528**. 4.4 1959. VEB Farbenfabrik Wolfen. Wolfen, Niemiecka Republika Demokratyczna. Sposób stabilizowania bezwodnika kwasu siarkowego.

12 i, 34 **43496**. 20.1 1959. VEB Kunstseidenwerk „Friedrich Engels”. Premnitz. Kreis Rathenow, Niemiecka Republika Demokratyczna. Urządzenie do wytwarzania dwusiarczku węgla.

12i, 38 **43380**. 11.9 1957. Pierwsz. 5.2 1957 (Niemiecka Republika Demokratyczna). Institut für Silikon — und Fluorkarbon-Chemie. Radebeul, Niemiecka Republika Demokratyczna. Sposób otrzymywania środka hydrofobowego z wyższych krzemo-chlorowco-węglowodorów oraz nadawania hydrofobowości takim wyrobom, jak tekstylia, papier, szkło, mury itp.

12i, 38/03 **43436**. 30.6 1958. Instytut Przemysłu Organicznego. Warszawa, Polska. Sposób przygotowywania nośnika do otrzymywania biolo-

gicznie czynnych proszków do zawiesin wodnych stosowanych w akcjach dezynfekcyjnych oraz do zwalczania szkodników i chorób roślin. Mgr Stefan Mosiński, inż. Tadeusz Wiśniewski i mgr Barbara Kozieradzka. Pr.

12k, 11 **43447**. 29.4 1959. Instytut Chemii Ogólnej. Warszawa, Polska. Sposób otrzymywania cyjanku sodowego w postaci trwałych nie pyłających ziarn. Aleksander Pile i Janusz Strzelecki. Pr.

12l, 6 **43440**. 20.3 1958. Zakłady Azotowe im. Pawła Findera. Chorzów, Polska. Sposób oczyszczania salmiaku, zawierającego jony potasowe. Mgr inż. Lucja Matuszewska i prof. dr inż. Eugeniusz Błasiak. Pr.

12m, 2 **43443**. 31.12 1959. Prof. dr inż. Jerzy Grzymek. Warszawa, Polska. Sposób otrzymywania samorozpadowego klinkru krzemianu dwuwapniowego lub materiałów zawierających go.

12m, 3 **43392**. 16.5 1959. Instytut Chemii Nieorganicznej. Gliwice, Polska. Sposób otrzymywania siarczynu magnezowego z pozostałości po przeróbce soli karnalitowo-kizerytowej. Edward Buntner, Maria Klimek, Stanisława Nowak, Jerzy Najda i Halina Hilarowicz. Pr.

12n, 10 **43479**. 25.1 1960. Bytomska Wytwórnia Chemiczna Przemysłu Terenowego. Bytom, Polska. Sposób wytwarzania kwasu wolframowego o najwyższej czystości. Inż. Hubert Niewidok i inż. Gabriel Tencer. Pr.

12o, 1/04 **43549**. 8.7 1958. Pierwsz. 17.7 1957 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Leuna-Werke „Walter Ulbricht”. Leuna, Niemiecka Republika Demokratyczna. Sposób rafinowania węglowodorów aromatycznych.

12o, 5/04 **43439**. 24.12 1957. Zakłady Azotowe „Kędzierzyn”. Kędzierzyn, Polska. Sposób wytwarzania zmiękczaczy typu estrów kwasów tłuszczowych. Mgr inż. Lidia Jakubowiczowa i doc. mgr inż. Józef Oblój. Pr.

12o, 5/04 **43462**. 17.3 1958. Pierwsz. 20.3 1957 (Czechosłowacja). Spofa, spojone farmaceutyczne zakłady narodni podnik. Praga, Czechosłowacja. Sposób wytwarzania fizjologicznie czynnej pochodnej amylozy.

12o, 5/09 **43399**. 17.11 1959. Starogardzkie Zakłady Farmaceutyczne. Starogard Gdański, Polska. Sposób wytwarzania α , β -dwuchloroetylometryloeteru. Inż. Leonard Misiewicz i inż. Adam Godzik. Pr.

12o, 7/03 **43452**. 10.4 1959. Akademia Medyczna (Zakład Farmakologii). Wrocław, Polska. Sposób wytwarzania dwubromowodoru 1,4 — dwuaminobutanonu — 2. Inż. Tadeusz Jabóbiec. Pr.

12o, 7/03 **43453**. 10.4 1959. Akademia Medyczna (Zakład Farmakologii). Wrocław, Polska. Sposób wytwarzania 1, 4-dwuftalimidobutanonu — 2. Inż. Tadeusz Jakóbiec. Pr.

12o, 10 **43412**. 17.3 1959. Pierwsz. 24.3 1958 (Czechosłowacja). Spofa, sdrużeni podniku pro zdravotnickou vyrofu. Praga, Czechosłowacja. Sposób wytwarzania dehydrofitonu.

12o, 14 **43434**. 29.4 1959. Instytut Chemii Ogólnej. Warszawa, Polska. Sposób regeneracji potasu sodu w procesie izomeryzacji i karboksylacji kwasów karboksylowych. Stanisław Grzelczyk. Pr.

12o, 16 **43552**. 25.3 1959. Tarchomińskie Zakłady Farmaceutyczne. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania nitrylu kwasu etylofenylooctowego. Dr inż. Bożena Chechelska, mgr inż. Bogdan Morawski i mgr inż. Andrzej Żupański. Pr.

12o, 16 **43553**. 25.3 1959. Tarchomińskie Zakłady Farmaceutyczne. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania amidu kwasu etylofenylooctowego. Dr inż. Bożena Chechelska, mgr inż. Bogdan Morawski i mgr inż. Andrzej Żupański. Pr.

12o, 19/01 **43470**. 13.2 1958. Pierwsz. 4. 11 1957 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Farbenfabrik Wolfen. Wolfen, Niemiecka Republika Demokratyczna. Sposób wytwarzania łatwo polimeryzujących związków winylowych, zwłaszcza dwuwinylobenzenu.

12o, 27 **43522**. 5.5 1959. Mgr inż. Jan Górniak. Zabrze, Polska. Sposób otrzymywania plastifikatora tworzyw sztucznych i innych.

12p, 4 **43386**. 21.10 1955. Pierwsz. 4.11 1954 (Francja). Societe des Usines Chimiques Rhône — Poulenc. Paryż, Francja. Sposób wytwarzania nowych pochodnych fenotiazyny.

12p, 4 **43417**. 15.7 1958. Pierwsz. 17.7 1957 (Stany Zjednoczone Ameryki). Smith Kline & French Laboratories. Filadelfia, Stany Zjednoczone Ameryki. Sposób stabilizowania na światło związków fenotiazynowych.

12p, 7/01 **43382**. 17.3 1958. Pierwsz. 26.3 1957 (Szwajcaria). F. Hoffmann-La Roche & Co Aktiengesellschaft. Bazyleja, Szwajcaria. Sposób wytwarzania 4-sulfaniloamido — 2,6 — dwumetoksyropyrimidyny.

12p, 7/10 **43550**, 7.3 1959. Pierwsz. 11.3 1958 (Stany Zjednoczone Ameryki). The Wellcome Foundation Limited. Londyn, Wielka Brytania. Sposób wytwarzania pochodnych purynowych.

12p, 10 **43404**. 15.9 1958. VEB Stickstoffwerk Piesteritz. Lutherstadt Wittenberg-Piesteritz, Niemiecka Republika Demokratyczna. Sposób wytwarzania czystych monomerycznych związków metylolowych melaminy.

12q, 6/01 **43387**. 12.4 1958. Pierwsz. 30.4 1957 (Czechosłowacja). Chemopharma, narodni podnik. Usti n. L., Czechosłowacja. Sposób wytwarzania terapeutycznie czynnych pochodnych kwasu p-toluenosulfonylo-aminooctowego.

12q, 13 **43411**. 14.12 1957. Pierwsz. 20.12 1956 (Wielka Brytania). Imperial Chemical Industries Limited. Londyn, Wielka Brytania. Sposób wytwarzania nowych pochodnych cyanoacetohydrazidu

151, 7/03 **43492**. 25.11 1959. Gdańskie Zakłady Materiałów Biurowych Przemysłu Terenowego. Gdańsk, Polska. Sposób wytwarzania farby do nasycania taśm autograficznych. Barbara Wallas. Pr.

17c, 5/01 **43370**. 13.7 1959. Pierwsz. 15.7 1958 (Niemiecka Republika Federalna). Transthermos

G.m.b.H. Hamburg — Bremen — München. Brema, Niemiecka Republika Federalna. Urządzenie chłodnicze, zwłaszcza do wstępnego chłodzenia wagonów-chłodni lub zbiorników.

18b, 14/01 **43510**. 18.11 1959. Pierwsz. 20.11 1958 (Francja). Pechiney Compagnie de Produits Chimiques et Electrometallurgiques. Paryż, Francja. Sposób łączenia i montażu części ogniotrwałych oraz pasta do łączenia tych części.

18c, 7/30 **43475**. 16.7 1959. Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica. Gliwice, Polska. Sposób wytwarzania blach transformatorowych o częściowej orientacji krystalograficznej w postaci arkuszy i taśm. Inż. Mieczysław Markuszewicz, inż. Jan Groycecki i inż. Aleksander Zawada.

19a, 27/01 **43532**. 28.11 1959. Polskie Koleje Państwowe (Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Kolejnictwa). Warszawa, Polska. Urządzenie do wymiany szyn oraz sposób jego stosowania. Mgr inż. Tadeusz HaJn i inż. Jerzy Waraszkiewicz. Pr.

19c, 11/20 **43483**. 18.12 1959. Wojewódzki Zarząd Dróg Publicznych. Łódź, Polska. Urządzenie do rozścielania i uszorstniania asfaltu lanego. Szczepan Nowak i Józef Wojnarowski. Pr.

20a, 11 **43369**. 4.2 1959. Jerzy Osmólski. Zakopane, Polska. Bezpodporowy wyciąg narciarski.

20c, 1/10 **43513**. 14.11 1958. Pierwsz. 3.1 1958 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Waggonbau Ammendorf. HaLLe/SaaLe, Niemiecka Republika Demokratyczna. Konstrukcja dachu, zwłaszcza do pojazdów szynowych, z kanałem powietrznym wykonanym w osi podłużnej.

20c, 22 **43461**. 29.6 1959. Alex. Friedmann Kommandit-Gesellschaft. Wiedeń, Austria. Urządzenie do regulacji ogrzewania pojazdów, zwłaszcza szynowych.

20d, 13/02 **43379**. 12.5 1959. Pierwsz. 2.3 1959 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Waggonbau Gorlitz. Górlitz, Niemiecka Republika Demokratyczna. Połączenie zestawu kołowego z ramą urządzenia biegowego, szczególnie pojazdów szynowych.

20f, 15 **43519**. 23.2 1959. Pierwsz. 24.2 1958 (Niemiecka Republika Federalna). Svenska Aktiebolaget Bromsregulator. MaLmö, Szwecja. Samoczynne urządzenie hamulcowe do hamulców w pojazdach, w szczególności do hamulców wagonów kolejowych.

21a², 18/08 **43546**. 17.11 1958. Pierwsz. 24.6 1958 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Vakutronik. Drezno, Niemiecka Republika Demokratyczna. Układ połączeń do uzyskiwania wysokiej dynamicznej oporności wejściowej elektrycznych układów wzmacniających.

21a⁴, 14/01 **43486**. 15.10 1959. Stanisław Dobosz. Warszawa, Polska. Tranzystorowy układ bramkujący.

21a⁴, 29/05 **43473**. 23.11 1959. Politechnika Wrocławska (Zakład Teletransmisji Przewodowej).

Wrocław, Polska. Tranzystorowy odbiornik dektorowy. Dr inż. Jan Hołownia. Pr.

21a⁴, 73 **43408**. 10.7 1959. Pierwsz. 12.7 1958 (Węgry). Budavox Budapesti Híradastechnikai Vallalat. Budapeszt, Węgry. Element izolujący w koncentrycznym przewodzie zasilającym.

21b, 10/01 **43433**. 26.5 1956. Centralne Laboratorium Akumulatorów i Ogniów. Poznań, Polska. Sposób wytwarzania ogniów i baterii, pracujących w niskich temperaturach. Mgr Zofia Janko i mgr Kazimierz Appelt. Pr.

21b, 25/03 **43376**. 2.4 1959. Pierwsz. 9.5 1958 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Grubenlampenwerke Zwickau. Zwickau Sa., Niemiecka Republika Demokratyczna. Zasadowy akumulator gazoszczelny.

21c, 4/01 **43400**. 13.8 1959. Pomorskie Zakłady Wytwórcze Materiałów Elektrotechnicznych Przedsiębiorstwo Państwowe. Bydgoszcz, Polska. Sposób symetryzacji dalekosiężnych kabli telefonicznych o izolacji powietrzno-styrofleksowej. Patent dodatkowy do patentu nr 42723. Prof. mgr inż. Józef Mikulski. Pr.

21c, 35/02 **43520**. 26.10 1959. Pierwsz. 13.11 1958 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Transformatorenwerk Karl Liebknecht. Berlin-Oberschnöeweide, Niemiecka Republika Demokratyczna. Styk wstępny do łączników z oporem tłumiącym.

21c, 40/03 **43516**. 27.3 1958. Pierwsz. 12. 4 1957 (Niemiecka Republika Federalna). Fichtel & Sachs A. G. Schweinfurt n. Menem, Niemiecka Republika Federalna. Łącznik rtęciowy, sterowany w zależności od liczby obrotów.

21c, 40/50 **43497**. 15.10 1959. La Telemecanique Electrique. Nanterre — Seine, Francja. Przyrząd wyłączający o sterowaniu mechanicznym przez spotykanie się narzędzi ruchomych.

21c, 59/46 **43477**. 19.9 1959. Biuro Projektów Budownictwa Morskiego. Gdańsk, Polska. Przekładnik kierunku obrotów oraz zmiany kierunku obrotów. Mgr inż. Julian Pirszel. Pr.

21c, 68/50 **43531**. 29.2 1960. Zakłady Energetyczne Okręgu Centralnego. Warszawa, Polska. Urządzenie do samoczynnego powtórnego załączenia linii wysokiego napięcia. Inż. Piotr Malewski. Pr.

21c, 72 **43508**. 31.1 1959. Kazimierz Niesiony. Warszawa, Polska. Ryszard Wasilewski. Warszawa, Polska. Układ prądu pomocniczego ze stabilizacją napięcia za pomocą ogranicznika napięcia.

21c, 72 **43530**. 15.10 1959. Instytut Elektrotechniki. Warszawa, Polska. Urządzenie odgromnikowe. Doc. dr Jerzy Bader, mgr inż. Andrzej Balcerzak i inż. Hajg Czagacbanian. Pr.

21e, 2/04 **43464**. 11.8 1959. Pierwsz. 22.11 1958 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Elektroapparaterwerke J. W. Stalin. Berlin-Treptow, Niemiecka Republika Demokratyczna. Mechanizm pomiarowy z magneśm sworzniowym, w szczególności do przyrządów pomiarowych z cewką obrotową.

21e, 36/03 **43377**. 19.2 1959. VEB Werkzeugmaschinenfabrik „Hermann Schlimme”. Berlin-Treptow, Niemiecka Republika Demokratyczna. Układ połączeń przyrządu do kontroli napięcia fazowego.

21e, 37/10 **43503**. 28.1 1960. Instytut Odlewnictwa. Kraków, Polska. Urządzenie do badania przemian strukturalnych i własności magnetycznych metali i stopów ferromagnetycznych w podwyższonych temperaturach. Mgr Jacek Hennel, dr inż. Antoni Karamara, mgr inż. Janusz Rutkowski i dr inż. Antoni Woźniacki. Pr.

21f, 82/03 **43458**. 11.11 1959. Mieczysław Czapski. Warszawa, Polska. Elektroda do lamp wyładowczych.

21f, 84/01 **43446**. 5.10 1959. Zakłady Wytwórcze Lamp Elektrycznych im. Róży Luksemburg. Warszawa, Polska. Zapłonnik jarzeniowy do świetlówek. Inż. Mirosław Dziadkiewicz, mgr inż. Maurycy Hüttner i inż. Jan Kossakowski. Pr.

21g, 1/05 **43502**. 27.2 1959. Instytut Elektrotechniki. Warszawa, Polska. Skompensowany przekładnik indukcyjno-elektrodynamiczny. Mgr inż. Witold Bobrowski. Pr.

21g, 13/25 **43489**. 31.12 1959. Przemysłowy Instytut Elektroniki. Warszawa, Polska. Zakłady Lamp Oscyloskopowych. Iwiczna k. Warszawy, Polska. Sposób metalizacji lamp oscyloskopowych. Rajmund Izbaner, Kazimierz Malikowski i Michalina Piotrowska. Pr.

21g, 13/30 **43488**. 29.12 1959. Przemysłowy Instytut Elektroniki. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania bardzo wysokiej próżni, zwłaszcza do celów produkcji lamp elektronowych, oraz urządzenie jonowo-tytanowe do stosowania tego sposobu. Wenancjusz Czarycki i Czesław Kiliszek. Pr.

21g, 38 **43375**. 14.1 1959. Pierwsz. 14.5 1958 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Blechblas — und Signalinstrumentenfabrik. Markneukirchen, Niemiecka Republika Demokratyczna. Generator samodławny do wytwarzania impulsów o przebiegu w kształcie zębów piły.

21g, 38 **43463**. 20.10 1959. VEB Werkzeugmaschinenfabrik „Hermann Schlimme”. Berlin — Treptow, Niemiecka Republika Demokratyczna. Wariometr do strojenia obwodu drgającego.

21h, 20/01 **43498**. 17.11 1959. VEB Elektrokohle Lichtenberg. Berlin-Lichtenberg, Niemiecka Republika Demokratyczna. Prasa do wyrobu elektrod, działająca w sposób półciągły.

21h, 30/02 **43490**. 20.2 1960. Instytut Obróbki Skrawaniem. Kraków, Polska. Elektroiskrowy sposób wykonywania matryc z węglików spiekanych do tłoczenia łożów śrub i nakrętek. Prof. mgr inż. Kazimierz Albiński, inż. Mieczysław Siwczyk i mgr inż. Zbigniew Polański. Pr.

21h, 30/02 **43554**. 20.2 1960. Instytut Obróbki Skrawaniem. Kraków, Polska. Sposób doboru i ustopniowania oporów oraz pojemności w obrabianiu elektroskrowych z generatorem typu RC. Mgr inż. Kazimierz Albiński. Pr.

21h, 30/18 **43391**. 16.11 1959. Rzemieślnicza Spółdzielnia Zaopatrzenia i Zbytu Różnej Wytworczości i Usług. Strzelce Opolskie, Polska. Uchwyt elektrody do spawania łukowego. Paweł Jarosz. Pr.

22h, 3 **43451**. 2.3 1959. Krakowska Fabryka Kabli. Kraków, Polska. Sposób otrzymywania lakieru elektroizolacyjnego. Inż. Józef Smoczyński i inż. Adam Lausch. Pr.

22i, 2 **43416**. 21.4 1959. Henryk Pawłowski. Warszawa, Polska. Julian Kulka. Łódź, Polska. Sposób otrzymywania kleju papierniczego.

22i, 2 **43557**. 16.9 1959. Instytut Tworzyw Sztucznych. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania kleju kauczukowego. Mgr inż. Bibiana Kura-Penczek i mgr inż. Andrzej Lenzion. Pr.

22i, 7 **43544**. 7.3 1960. Alfred Grosman. Bydgoszcz, Polska. Sposób wytwarzania żelatyny fotograficznej uniwersalnej.

24k, 5/03 **43567**. 10.12 1959. Huta im. Lenina. Kraków, Polska. Sposób wytwarzania płytek ceramicznych i zestawu paleniska bezpłomienego promiennika gazowego. Mgr inż. Aleksander Radzymiński i mgr inż. Tadeusz Pawlikowski. Pr.

24l, 5 **43467**. 27.4 1959. Pierwsz. 2.5 1958 (Niemiecka Republika Federalna). Kohlenscheidungs Gesellschaft m.b.H. Stuttgart, Niemiecka Republika Federalna. Palenisko z palnikami dyszowymi.

25a, 19/01 **43415**. 6.6 1959. Pierwsz. 7.6 1958 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Nadelwerk Ichtershausen. Ichtershausen Krs Amstadt, Niemiecka Republika Demokratyczna. Igła dziewiarki okrągłej.

26d, 8/04 **43501**. 29.10 1958. Instytut Nawozów Sztucznych. Tarnów, Polska. Sposób katalizacyjnego usuwania siarkowodoru z mieszanek gazowych oraz otrzymywania siarki elementarnej. Mgr inż. Adam Jarosz. Pr.

30a, 4/06 **43487**. 5.9 1958. Skarb Państwa (Ministerstwo Zdrowia). Warszawa, Polska. Przyrząd do przestrzennych pomiarów ciała człowieka w pozycji wyprostowanej. Mgr inż. Ryszard Jachowicz. Pr.

30h, 14 **43437**. 2.7 1959. Zakłady Mięsne — Przetwórnia Przedsiębiorstwo Państwowe. Łódź, Polska. Sposób ilościowego badania bakteriologicznego produktu spożywczego. Mgr inż. Celestyn Szczucki. Pr.

30k, 12/01 **43366**. 23.7 1959. Bogdan Szlągowiec. Rabka, Polska. Inhalator do trójchloroetylenu.

31c, 19/01 **43562**. 11.8 1959. BMHW VEB Berliner Metallhütten — und Halbzeugwerke. Berlin, Niemiecka Republika Demokratyczna. Sposób ciągłego wytwarzania przedmiotów wydrążonych dowolnej długości z roztopionych metali i ich stopów oraz urządzenie do stosowania tego sposobu.

32b, 10 **43543**. 1.3 1960. Aleksander Bogobowicz. Gdańsk, Polska. Sposób wytwarzania luster trwałych.

35a, 1/15 **43514**. 2.4 1959. Zavody V. I. Lenina Plzen, narodni podnik. Pilzno, Czechosłowacja. Urządzenie hamulcowe do urządzeń, napędzanych przez elektryczne silniki asynchroniczne.

35b, 1/03 **43381**. 14.11 1959. Jan Dunowski. Gdańsk, Polska. Suwnica dwubelkowa bez przewodów ślizgowych.

35b, 1/03 **43480**. 26.11 1959. Przedsiębiorstwo Budownictwa Miejskiego Warszawa-Wschód. Warszawa, Polska. Podłoże dla żurawi budowlanych. Ryszard Wolman i Mieczysław Frankowski. Pr.

35b, 3/16 **43383**. 5.3 1959. Inż. Jerzy Kołodziejewski. Starachowice, Polska. Inż. Szymon Snopczyński. Starachowice, Polska. Urządzenie zabezpieczające żurawie przed wywrotem.

37a, 1 **43560**. 12 1958. Warszawskie Biuro Projektów Budownictwa Przemysłowego. Warszawa, Polska. Strop. Mgr inż. Kazimierz Szczepny, mgr inż. Leon Pilich i mgr inż. Zygmunt Siwkiewicz. Pr.

37a, 5 **43524**. 10.12 1959. Czesław Jaworski. Tychy, Polska. Ściany wielowarstwowe w szalunkach straconych.

37c, 1/02 **43397**. 3.12 1959. Józef Handzelewicz. Warszawa, Polska. Dachowe pustaki ceramiczne oraz dach wykonany z tych pustaków.

39a, 19/05 **43493**. 12.5 1959. Kazimierz Chmielewski. Warszawa, Polska. Bogusław Darmaszek. Milanówek, Polska. Stefan Gadaj. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania warstwowych folii ozdobnych z materiałów termoplastycznych.

39a, 19/07 **43438**. 26.1 1959. Politechnika Warszawska (Zakład Technologii Organicznej I). Warszawa, Polska. Urządzenie do granulowania tworzyw termoplastycznych. Inż. Jerzy Krzemieński. Pr.

39b, 19 **43558**. 15.9 1959. Tomaszowskie Zakłady Włókien Sztucznych. Tomaszów Mazowiecki, Polska. Sposób wytwarzania gąbek z wiskozy. Mgr inż. Stanisław Matyniak, mgr Zenon Wielgosz, mgr inż. Tadeusz Leosz, inż. Bohdan Dawidowicz, mgr Bruno Badowski, Jerzy Kozłowski i mgr inż. Jerzy Wolszakiewicz. Pr.

40a, 3/40 **43509**. 26.10 1959. Pierwsz. 29.10 1958 (Francja). Pechiney Compagnie de Produits Chimiques et Electrometallurgiques. Paryż, Francja. Wykładzina pieców do otrzymywania glinu przez termiczny rozkład w próżni azotku glinowego.

40a, 34/60 **43525**. 17.8 1959. Pierwsz. 21.8 1958 (Wielka Brytania). Metallurgical Processes Limited. Bahamas, Wielka Brytania. The National Smelting Company Limited. Londyn, Wielka Brytania. Metallurgical Development Company. Bahamas, Wielka Brytania. Sposób odzyskiwania cynku z materiałów zawierających cynk.

40a, 43/30 **43495**. 27.11 1958. Pierwsz. 2.9 1958 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Nickelhütte St. Egidien. St. Egidien, Niemiecka Republika Demokratyczna. Sposób wydobywania niklu z grudy żelazoniklowej.

40b, 15 **43545**. 9.12 1958. Pierwsz. 15.7 1958 (Szwecja). Aktiebolaget Kanthal. Hallstahammar, Szwecja. Sposób wytwarzania wkładek ceramicznych przy otrzymywaniu metodami metalurgii proszkowej przedmiotów spiekanych, zawierających dwukrzemki molibdenu.

40b, 18 **43425**. 4.12 1959. Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Wrocław, Polska. Stop łożyskowy na osnowie aluminiowej. Mgr inż. Jan Rabel i inż. Eugeniusz Olko. Pr.

42b, 11 **43504**. 24.12 1958. Akademia Górniczo-Hutnicza. Kraków, Polska. Bezkontaktowy grubościomierz do blach zimnych lub gorących, oparty na wykorzystaniu absorpcji promieniowania gamma. Mgr inż. Tadeusz Florkowski i mgr Ludwik Górski; Pr.

42c, 8 **43363**. 15.5 1959. Inż. Bazyli Dejneka. Rzeszów, Polska. Przyrząd tachogrametryczny.

42c, 24/04 **43472**. 1.12 1959. Pierwsz. 6.12 1958 (Portugalia). Manuel Monteiro de Aguiar. Sonhora da Hora, Partugalia. Urządzenie do mierzenia nachylenia płaszczyzny w stosunku do poziomu i do pionu.

42e, 23/55 **43393**. 11.12 1959. Instytut Chemii Nieorganicznej. Gliwice, Polska. Zawór hydrostatyczno-pneumatyczny do automatycznej regulacji przepływu cieczy. Henryk Zarębski. Pr.

42g, 1/04 **43388**. 8.1 1960. Przedsiębiorstwo Poszukiwań Geofizycznych Państwowe Przedsiębiorstwo Wyodrębnione. Warszawa, Polska. Geofon dynamiczny. Andrzej Rzewuski, Julian Smoleński i Leon Szalczyński. Pr.

42k, 12/05 **43466**. 14.10 1958. Vyzkumný a zkušební letecký ústav. Letnany, Czechosłowacja. Manometr elektromagnetyczny.

42k, 14/03 **43426**. 19.10 1959. Tomaszowskie Zakłady Włókien Sztucznych. Tomaszów Maz., Polska. Rurowo-membranowy przekaźnik ciśnienia. Wiktor Krajewski i Longin Chrustowicz. Pr.

42k, 36/01 **43424**. 8.1 1959. Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego Przedsiębiorstwo Państwowe. Kraków, Polska. Uniwersalny twardościomierz przenośny do badania twardości na powierzchniach wewnętrznych otworów i przyrząd do jego kontroli. Inż. Henryk Piotrowicz. Pr.

42k, 49/02 **43556**. 9.11 1959. Jeleniogórska Wytwórnia Optyczna. Jelenia Góra, Polska. Ciecz immersyjna do kontrolowania szkła. Paweł Dzieciół i Zdzisław Siuda. Pr.

42l, 1/03 **43427**. 9.7 1959. Zakłady Azotowe im. Feliksa Dzierżyńskiego. Tarnów, Polska. Automatyczny przyrząd do mierzenia gęstości cieczy. Mgr Andrzej Pyzik. Pr.

42l, 9/51 **43460**. 15.5 1959. Władysław Bykowski. Warszawa, Polska. Zbigniew Błaszkiwicz. Wrocław, Polska. Przyrząd do badania stopnia wodnistości tkanki mięsnej.

42l, 17 **43478**. 27.7 1959. Biuro Studiów i Projektów Hutnictwa „Biprostal”. Kraków, Polska. Urządzenie wiatraczkowe do ciągłego pobierania prób skruszonych materiałów przenoszonych

na taśmach. Mgr inż. January Gawinek i inż. Bolesław Mitka. Pr.

42n, 11/50 **43537**. 9.12 1959. Centralne Laboratorium Poligraficzne. Warszawa, Polska. Przyrząd do obliczania składu mieszanin wieloskładnikowych, np. stopów drukarskich. Herbert Czihoń, Mieczysław Sokołowski i Jerzy Wilk. Pr.

44b, 27/02 **43523**. 19.3 1960. Jan Żurek. Kalisz, Polska. Popielniczka.

45a, 20/02 **43491**. 21.1 1960. Fabryka Sprzętu Rolniczego „Pionier”. Strzelce Opolskie, Polska. Obsypywacz kopców.

45a, 20/04 **43394**. 14.12 1959. Inż. Godysław Parell. Warszawa, Polska. Urządzenie do układania rurek drenarskich i zasypywania rowków.

45b, 23 **43555**. 21.1 1960. Fabryka Sprzętu Rolniczego „Pionier”. Strzelce Opolskie, Polska. Urządzenie do uzupełniania pracy tarczowej sadzarki ziemniaków. Inż. Aleksander Lisiak i inż. Jan Sagasz. Pr.

45b, 34 **43428**. 27.3 1958. Sigmund Stokland. Oslo, Norwegia. Urządzenie do rozsiewania nawozu sztucznego lub innego materiału ziarnistego.

45e, 32/02 **43405**. 7.11 1959. Pierwsz. 2.6 1959 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Fortschritt Erntebearbeitungsmaschinen. Neustadt, Niemiecka Republika Demokratyczna. Sieczkarnia-młocarnia z urządzeniem do czyszczenia.

45e, 35 **43507**. 11.6 1959. Tadeusz Nowacki. Warszawa, Polska. Stefan Mroźewski. Warszawa, Polska. Mieczysław Chwiej. Warszawa, Polska. Zespół przyrządów do przetwarzania owoców i warzyw.

45f, 9/03 **43469**. 12.11 1959. Prof. dr Tomasz Kluz. Warszawa, Polska. Mgr inż. Józef Beręsewicz. Warszawa, Polska. Mgr inż. Waław Chudzik. Warszawa, Polska. Mgr inż. Kazimierz Cieszyński. Warszawa, Polska. Mgr inż. Włodzimierz Hładyniuk. Warszawa, Polska. Sposób wykonywania szklarni ogrodniczych z prefabrykowanych elementów żelbetowych.

46a⁹, 23 **43371**. 13.12 1958. Pierwsz. 24.12 1957 dla zastrz. 1—8; 2.6 1958 dla zastrz. 9—11 (Francja). Pierre Etienne Bessiere. Neuilly/Seine, Francja. Samoregulująca się pompa tłoczkowa, zwłaszcza do wtrysku paliwa w silniku spalinowym.

46a⁹, 23 **43372**. 8.1 1959. Pierwsz. 13.1 1958 (Francja). Pierre Etienne Bessiere. Neuilly/Seine, Francja. Urządzenie do regulowania wydajności pompy tłoczkowej w zależności od jej prędkości.

46a⁹, 23 **43373**. 20.1 1959. Pierwsz. 21.1 1958 (Francja). Pierre Etienne Bessiere. Neuilly/Seine, Francja. Pompa tłoczkowa samoregulująca się w zależności od jej prędkości przez zmianę zasilania, zwłaszcza pompa do wtrysku paliwa w silnikach spalinowych.

46a⁹, 23 **43374**. 7.3 1959. Pierwsz. 24.3 1958 (Francja). Pierre Etienne Bessiere. Neuilly/Seine, Francja. Pompa tłoczkowa, zwłaszcza do wtrysku paliwa w silnikach spalinowych.

- 46c⁵, 1 **43538**. 23.12 1959. Wytwórnia Silników Wysokoprężnych Przedsiębiorstwo Państwowe. Andrychów, Polska. Rozrusznik ręczny do silnika spalinowego. Mgr inż. Roman Blocki. Pr.
- 46f, 5/02 **43511**. 27.8 1958. VEB Entwicklungsbau Pirna. Pirna n. Elbą, Niemiecka Republika Demokratyczna. Obrotowy regeneracyjny wymiennik ciepła.
- 47b, 12 **43485**. 29.2 1960. Zakłady Mechaniczne Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Łabędy, Polska. Łożysko kulkowe dwurzędowe do osadzania górnych obrotowych części koparek, żurawi i innych podobnych maszyn. Inż. Stanisław Jasiński, inż. Marian Grabowski i Bolesław Somerfeld. Pr.
- 47c, 6 **43430**. 13.9 1958. Marian Warszyński. Kraków, Polska. Sprzęgło sprężyste przeciążeniowe.
- 47c, 15 **43482**. 19.1 1960. Centralne Biuro Konstrukcyjne Obrabiarek Przedsiębiorstwo Państwowe. Pruszków, Polska. Sprzęgło elektromagnetyczne wielopłytkowe ze stałą cewką. Mgr inż. Janusz Ciszewski i mgr inż. Jerzy Wiórkowski. Pr.
- 47e, 6 **43423**. 9.6 1959. Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Państwowej Komunikacji Samochodowej w Kielcach. Kielce, Polska. Smarownica pneumatyczna. Bolesław Sokołowski i Edward Pastrnak. Pr.
- 47g, 21/01 **43432**. 31.10 1959. Pierwsz. 3.11 1958 (Niemiecka Republika Federalna). Gustav F. Gerdtz KG. Brema, Niemiecka Republika Federalna. Zawór.
- 48a, 15/01 **43559**. 5.12 1959. Zakłady Sprzętu Motoryzacyjnego Nr 2 Przedsiębiorstwo Państwowe. Łódź, Polska. Zawieszka do chromowania gładzi cylindrów silników spalinowych ze stopów aluminium. Andrzej Grzymiski. Pr.
- 49a, 39/01 **43455**. 17.9 1958. Łódzkie Zakłady Budowy Maszyn Przemysłu Terenowego Przedsiębiorstwo Państwowe. Łódź, Polska. Wrzeciennik wiertarki. Inż. Aleksander Iwaszkiewicz, inż. Janusz Ruszczyński i Antoni Bielecki. Pr.
- 49c, 10/01 **43506**. 9.3 1959. Zygmunt Fonberg. Warszawa, Polska. Zygmunt Zatyka. Warszawa, Polska. Nożyce ręczne do cięcia metali.
- 49c, 13/02 **43465**. 2.7 1959. Pierwsz. 8.10 1958 dla zastrz. 1 i 3; 29.1 1959 dla zastrz. 2 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Konstruktionsbüro für Schwermaschinenbau Magdeburg. Magdeburg, Niemiecka Republika Demokratyczna. Nożyce obrotowe do skokowego przecinania przesuwającego się materiału walcowanego, zwłaszcza drutu.
- 50e, 8 **43403**. 2.10 1959. Przedsiębiorstwo Budowy Urządzeń Wentylacyjnych „Klimat”. Warszawa, Polska. Sposób pneumatycznego pulsacyjnego oczyszczania tkaniny z pyłu do stosowania w rękawowych filtrach tekstylnych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. Inż. Mariusz Jarowski. Pr.
- 53b, 4 **43395**. 24.10 1959. Józef Świąder. Świebodzice, Polska. Zamknięcie do weków.
- 53g, 3/03 **43385**. 1.8 1955. Józef Janicki. Poznań, Polska. Jerzy Pawełekiewicz. Poznań, Polska. Krystyna Nowakowska. Poznań, Polska. Antoni Swierczyński. Poznań, Polska. Sposób otrzymania koncentratu czynnika białka zwierzęcego i /lub krystalicznej witaminy B12.
- 54a, 11 **43435**. 18.6 1959. Instytut Maszyn Rolniczych. Poznań, Polska. Urządzenie do zszywania torebek lub kartonów. Inż. Zygmunt Glinka i Zdzisław Hoppel. Pr.
- 55b, 1/01 **43418**. 30.10 1958. Pierwsz. 10.2 1958 (Niemiecka Republika Demokratyczna). Institut für Zellstoff und Papier. Heidenau, Niemiecka Republika Demokratyczna. Sposób wytwarzania specjalnych celuloz z drewna lub roślin jednorocznych metodą siarczanową.
- 55d, 16/30 **43384**. 16.4 1959. Mikołaj Jurczakiewicz. Szczecin, Polska. Prasa pierścieniowo-walcowa do ciągłego odprasowywania alkaliceleulozy.
- 57a, 4/01 **43420**. 14.10 1958. Pierwsz. 16.10 1957 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Kamera-und Kinowerke Dresden. Drezno, Niemiecka Republika Demokratyczna. Aparat fotograficzny.
- 58a, 8 **43534**. 11.3 1959. Huta Warszawa w budowie. Warszawa, Polska. Urządzenie do mocowania górnej płyty redukcyjnej do jarzma pras hydraulicznych. Inż. Stefan Gadowski i inż. Stanisław Romański. Pr.
- 58b, 17 **43441**. 13.5 1959. Cieszyńskie Zakłady Wytwórcze Silników Elektrycznych Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Cieszyn, Polska. Układ sprzęgłowy do tłoczników szybkobieżnych pras mechanicznych. Bogumił Damm i Tadeusz Bar. Pr.
- 59b, 5/99 **43389**. 17.6 1959. Centralne Biuro Konstrukcji Maszynowych Przedsiębiorstwo Państwowe. Bytom, Polska. Pompa wirowa. Mgr inż. Jan Faron. Pr.
- 61a, 19 **43515**. 25.4 1959. Pierwsz. 2.3 1959 (Niemiecka Republika Federalna). Otto Heinrich Drager. Lubeka, Niemiecka Republika Federalna. Urządzenie ochronne do oddychania.
- 61a, 29/40 **43474**. 2.1 1960. Główny Instytut Górnictwa. Katowice, Polska. Sposób badania szczelności górniczych pochłaniaczy ucieczkowych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. Inż. Antoni Świeca, inż. Henryk Strużyna i doc. inż. mgr Kazimierz Hołowiecki. Pr.
- 63c, 11 **43471**. 7.11 1959. Marcin Woźniak. Jasło, Polska. Bezpiecznik sprężynowy do samochodu marki „Syrena”.
- 63c, 16/01 **43406**. 13.5 1959. Pierwsz. 25.7 1958 (Niemiecka Republika Federalna). Fichtel & Sachs A. G. Schweinfurt n. Menem, Niemiecka Republika Federalna. Układ powierzchni ciernych w sprzęgłach lub hamulcach tarczowych z przeważnie metalicznymi lub ceramicznymi okładzinami ciernymi, zwłaszcza do pojazdów mechanicznych.

- 65a², 5 **43551**. 7.11 1959. VEB Volkswerft Stralsund. Stralsund, Niemiecka Republika Demokratyczna. Ster z agregatem, wyposażonym w śrubę napędową.
- 63c, 40 **43518**. 29.8 1959. Eduardo Barreiros Rodriguez. Madryt, Hiszpania. Układ zawieszenia przedniego do samochodów ciężarowych o podwójnej trakcji do jazdy w dowolnym terenie.
- 64a, 64 **43407**. 16.9 1958. Earl Silas Tupper. Smithfield, Stany Zjednoczone Ameryki. Zamknięcie do wydrążonych członów.
- 65a², 33 **43378**. 30.4 1959. Pierwsz. 7.5 1958 (Szwecja). Aktiebolaget Götaverken. Gotenburg, Szwecja. Urządzenie do zmiany kąta między dwiema połączonymi i składanymi ze sobą częściami, np. dwoma odcinkami przykrycia wjazdu ładowni na okręcie lub tp., za pomocą środka przenoszącego ciśnienia.
- 65f², 6/30 **43398**. 27.12 1958. Instytut Morski. Gdańsk, Polska. Okrętowy wypornościowy pędnik gazowo-strumieniowy. Mgr inż. Tadeusz Witalewski i inż. Roman Smolka. Pr.
- 65f², 16 **43481**. 17.8 1959. Centralne Biuro Konstrukcji Okrętowych Nr 1. Gdańsk, Polska. Hydrauliczne obrotowe urządzenie do napędu steru. Inż. Augustyn Wasiukiewicz. Pr.
- 67a, 9 **43396**. 23.5 1959. Inż. Zbigniew Kamiński. Warszawa, Polska. Zygmunt Boguś. Warszawa, Polska. Eugeniusz Kalbarczyk. Warszawa, Polska. Sposób docierania wałeczków i igieł do łożysk tocznych.
- 68a, 21 **43364**. 14.1 1959. Władysław Wierzbiński. Grodziec, Polska. Zamek dwuryglowy.
- 74a, 10 **43410**. 30.10 1958. Stanisław Tomaszewski. Wrocław, Polska. Przełącznik do numeratora świetlnego oraz numerator świetlny, sterowany tym przełącznikiem.
- 74d, 8/04 **43431**. 2.2 1960. Zakłady Elektrotechniki Motoryzacyjnej i Aparatury Fizykalnej Nr 2 Przedsiębiorstwo Państwowe. Warszawa—Falenica, Polska. Przerwyacz okresowy. Zbigniew Szczepanik-Dzikowski. Pr.
- 74d, 8/04 **43561**. 14.12 1959. Jarosław Ranczakowski. Kraków, Polska. Układ przerywający.
- 75a, 22 **43517**. 13.5 1959. „Vörös Csillag” Traktorgyár. Budapeszt, Węgry. Elektrostatyczne urządzenie do malowania.
- 75c, 4/07 **43521**. 28.12 1959. Antoni Morawiecki. Warszawa, Polska. Włodzimierz Skalmowski. Warszawa, Polska. Zbigniew Przedpełski. Warszawa, Polska. Jerzy Liwski. Warszawa, Polska. Barbara Penkala. Warszawa, Polska. Sposób zabezpieczenia elewacji z kamienia naturalnego i sztucznego przed wpływami atmosferycznymi.
- 76b, 8 **43419**. 24.1 1959. VEB Spinnereimaschinenbau Karl-Marx-Stadt. Karl-Marx-Stadt, Niemiecka Republika Demokratyczna. Urządzenie na wielokrotnych zespołach zgrzeblnych do przeprowadzania taśmy runa z jednej do drugiej zgrzeblarki.
- 76b, 30 **43494**. 20.11 1958. VEB Spinnereimaschinenbau Karl-Marx-Stadt. Karl-Marx-Stadt, Niemiecka Republika Demokratyczna. Urządzenie napędowe wałków odrywających płaskiej czesarki.
- 77a, 21 **43457**. 8.1 1960. Bronisław Smoleń. Męcina. Polska. Kij hokejowy.
- 78c, 20 **43401**. 11.9 1957. Wytwórnia Chemiczna Nr 3 Przedsiębiorstwo Państwowe. Krupski Młyn, Polska. Urządzenie do przemywania, sączenia, suszenia, sitowania i odbierania materiałów wybuchowych i innych materiałów sypkich. Mgr inż. Jerzy Kiełczewski. Pr.
- 80b, 3/12 **43444**. 31.12 1959. Prof. dr inż. Jerzy Grzymek. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania wysokosprawnego cementu portlandzkiego przy jednoczesnym otrzymywaniu tlenu glinu jako produktu ubocznego.
- 80b, 6/05 **43459**. 21.11 1957. Romuald Raczkowski. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania wyrobów ze spoiwa gipsowego.
- 80b, 8/15 **43390**. 23.9 1958. Centralne Laboratorium Gazownictwa. Warszawa, Polska. Zaprawa do uszczelniania na gorąco pieców gazowniczych i koksowniczych. Mgr inż. Marian Fałęcki. Pr.
- 80b, 20/04 **43505**. 23.10 1958. Stanisław Mazur. Wrocław, Polska. Zbigniew Świecki. Wrocław, Polska. Sposób wytwarzania z glinki poflotacyjnej materiałów budowlanych.
- 81e, 8 **43512**. 14.12 1957. VEB Zentrales Projektierungsbüro Holz und Kulturwaren. Lipsk, Niemiecka Republika Demokratyczna. Przenośnik pionowy do przedmiotów o dużej powierzchni.
- 81e, 82 **43564**. 4.4 1958. VEB Brauerei — und Kellereimaschinenfabrik Magdeburg. Magdeburg, Niemiecka Republika Demokratyczna. Urządzenie do podawania naczyń.
- 81e, 108 **43540**. 26.2 1960. Alfred Jasiński. Warszawa, Polska. Stojak przeładunkowy.
- 81e, 116 **43402**. 25.7 1959. Miejskie Przedsiębiorstwo Robót Wodociągowych i Kanalizacyjnych w m. st. Warszawie. Warszawa, Polska. Sposób mechanicznego wydobywania urobku z wąskoprzestrzennych wykopów oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. Zbigniew Kołodziejczyk. Pr.
- 82a, 40/50 **43536**. 25.8 1958. Miejskie Zakłady Terenowego Przemysłu Materiałów Budowlanych Przedsiębiorstwo Państwowe. Poznań, Polska. Urządzenie wentylacyjno-ogrzewcze do suszenia, zwłaszcza do wolnostojących suszarń do cegieł lub podobnych kształtek. Inż. Władysław Mierzwiak. Pr.
- 84d, 1/03 **43409**. 12.4 1958. Zygmunt Jaworski. Łódź, Polska. Koparka świdrowa.
- 84d, 3 **43454**. 29.2 1960. Zakłady Mechaniczne Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Łabędy, Polska. Wciągarka główna koparki. Inż. Stanisław Jasiński. Pr.
- 85d, 1 **43539**. 30.10 1959. Przedsiębiorstwo Geologiczno-inżynierskie Przedsiębiorstwo Państwowe. Kraków, Polska. Studnia rurowa z segmentów filtrowych żwirowo-siarkowych i betonowych. Patent dodatkowy do patentu nr 42581. Mgr inż. Bohdan Zakiewicz. Pr.
- 86c, 1/30 **43367**. 10.10 1959. Władysław Kubica. Bielsko—Biała, Polska. Adam Kubica. Wroc-

ław, Polska. Osnowa do taśm przenośnikowych i pasów.

87a, 19 **43429**. 16.11 1959. Zbigniew Okołowicz. Warszawa, Polska. Sposób wykonywania śrubokrętów.

ZMIANY W REJESTRZE

Grubym drukiem są podane numery rejestru patentów.

34259. Dnia 18.3.1960 r. wykreślono wpis o wykreśleniu patentu.

37281. Dnia 15.3 1960 r. w rubryce A wykreślono wpisy „Dr Inż. Krystian Eiman Warszawa, Polska Zastępca: Kolegium Rzeczników Patentowych” oraz dokonano wpisów „Politechnika Warszawska (Zakład Prefabrykacji i Betonu Sprężonego) Warszawa, Polska”, a w rubryce C (twórca lub współtwórca wynalazku) dokonano wpisu „Dr inż. Krystian Eiman”.

38600. Dnia 18.3 1960 r. wykreślono wpis o wykreśleniu patentu.

40182. Dnia 18.3 1960 r. wykreślono wpis o wykreśleniu patentu.

40304. Dnia 18.3 1960 r. wykreślono wpis o wykreśleniu patentu.

40322. Dnia 18.3 1960 r. wykreślono wpis o wykreśleniu patentu.

40733. Dnia 18.3 1960 r. wykreślono wpis o wykreśleniu patentu.

41214, 41232, 41446, 41670, 41671, 41675, 41787, 41789, 41790.

Dnia 10.12 1959 r. wykreślono wpisy „VEB Zeiss Ikon Dresden Drezno, Niemiecka Republika Demokratyczna Mgr J. Kamiński rzeczn. pat.” oraz dokonano wpisów „VEB Kinowerke Dresden Drezno, Niemiecka Republika Demokratyczna Mgr Józef Kamiński rzecznik patentowy, Warszawa”; wykreślono wpisy „VEB Kinowerke Dresden Drezno, Niemiecka Republika Demokratyczna mgr Józef Kamiński rzecznik patentowy, Warszawa” oraz dokonano wpisów „VEB Kamera — und Kinowerke Dresden Drezno, Niemiecka Republika Demokratyczna Mgr Józef Kamiński rzecznik patentowy, Warszawa”.

41817. Dnia 18.3 1960 r. wykreślono wpis o wykreśleniu patentu.

42170. Dnia 22.2 1960 r. wykreślono wpisy „Zjednoczenie Przemysłu Tworzyw Sztucznych i Lakierów Gliwice, Polska Mgr W. Żmigrodzka, rzeczn. pat.” oraz dokonano wpisów „Gliwickie Zakłady Tworzyw Sztucznych Gliwice, Polska”.

42374. Dnia 6.2 1960 r. wykreślono wpisy „Instytut Chemicznej Przeróbki Węgla Zabrze, Polska” oraz dokonano wpisów „Centralne Laboratorium Gazownictwa Warszawa, Polska”.

UNIEWAŻNIENIA PATENTÓW

Grubym drukiem są podane numery rejestru patentów.

39585. Patent unieważniony w części orzeczeniem Wydziału Spraw Spornych Urzędu Patentowego PRL z dnia 19.3 1959 r. (Nr Sp. 285/58).

40330. Patent unieważniony orzeczeniem Wydziału Spraw Spornych Urzędu Patentowego PRL z dnia 26.2 i 13.3 1958 r. (Nr Sp. 237/57).

40331. Patent unieważniony orzeczeniem Wydziału Spraw Spornych Urzędu Patentowego PRL z dnia 26.2 i 13.3 1958 r. (Nr Sp. 238/57).

40994. Patent unieważniony w części orzeczeniem Wydziału Spraw Spornych Urzędu Patentowego PRL z dnia 18.9 1959 r. (Nr Sp. 353/59).

41060. Patent unieważniony w części orzeczeniem Wydziału Odwoławczego Urzędu Patentowego PRL z dnia 8.3 1960 r. (Nr Odw. 810/59).

41095. Patent unieważniony orzeczeniem Wydziału Odwoławczego Urzędu Patentowego PRL z dnia 23.11 1959 r. (Nr Odw. 738/59).

WYKREŚLENIA Z REJESTRU

Liczby oznaczają numery rejestrów patentów. Patenty, wpisane do rejestru patentów pod tymi numerami, wygasły na podstawie art. 12 lit. a) lub lit. b) rozporządzenia Prezydenta Rzeczypospolitej z dnia 22.3.1928 r. o ochronie wynalazków, wzorów i znaków towarowych (Dz. U. Nr 39, poz. 384) oraz zostały wykreślone z tego rejestru.

lit. a)	33333,	33501,	33504,	33510,	33671,	33723
	33779,	33904,	34379,	34438,	34470,	34506,
	34800,	35243,	35298,	35409,	35563,	36064,
	36123,	36452,	36563,	36573,	36602,	36612,
	36613,	36621,	36642,	36711,	36720,	36739,
	36760,	36799,	36833,	36838,	36841,	36842,
	36866,	36868,	36880,	36890,	36927,	36928,
	36951,	36990,	37017,	37029,	37055,	37063,
	37092,	37112,	37126,	37142,	37157,	37167,
	37168,	37169,	37184,	37194,	37199,	37229,
	37237,	37246,	37270,	37309,	37332,	37356,
	37368,	37383,	37402,	37406,	37408,	37426,
	37431,	37452,	37466,	37489,	37497,	37520,
	37521,	37541,	37582,	37606,	37609,	37639,
	37651,	37679,	37684,	37695,	37707,	37709,
	37711,	37729,	37739,	37750,	37757,	37759,
	37770,	37788,	37789,	37792,	37798,	37799,
	37801,	37806,	37810,	37815,	37836,	37841,
	37855,	37856,	37857,	37873,	37882,	37891,
	37903,	37907,	37915,	37928,	37935,	37949,
	37953,	37954,	37955,	37956,	37957,	37999,
	38000,	38001,	38008,	38030,	38044,	38047,
	38058,	38060,	38068,	38072,	38082,	38101,
	38102,	38151,	38172,	38176,	38229,	38245,
	38264,	38322,	38357,	38368,	38382,	38387,
	38400,	38410,	38419,	38426,	38440,	38448,
	38471,	38504,	38505,	38519,	38521,	38524,
	38548,	38595,	38596,	38597,	38617,	38630,
	38639,	38678,	38679,	38691,	38695,	38708,
	38768,	38779,	38816,	38820,	38827,	38833,
	38848,	38850,	38897,	38898,	38904,	38909,
	38915,	38917,	38926,	38933,	38938,	38940,
	38941,	38955,	38960,	39000,	39008,	39021,
	39023,	39026,	39032,	39033,	39034,	39039,
	39043,	39055,	39060,	39063,	39080,	39085,
	39116,	39129,	39143,	39144,	39148,	39150,
	39156,	39157,	39162,	39163,	39178,	39220,

39222, 39230, 39235, 39247, 39262, 39266,	41030, 41044, 41059, 41061, 41066, 41077,
39275, 39277, 39281, 39291, 39295, 39309,	41081, 41090, 41111, 41122, 41128, 41154,
39316, 39346, 39364, 39368, 39372, 39375,	41160, 41165, 41167, 41215, 41243, 41247,
39383, 39384, 39403, 39404, 39415, 39427,	41258, 41269, 41276, 41279, 41301, 41315,
39439, 39444, 39445, 39448, 39454, 39476,	41345, 41360, 41421, 41452, 41456, 41458,
39483, 39488, 39506, 39523, 39537, 39540,	41467, 41472, 41486, 41490, 41491, 41504,
39598, 39611, 49667, 39696, 39727, 39742,	41537, 41578, 41587, 41629, 41655, 41658,
39773, 39774, 39776, 39797, 39819, 39830,	41691, 41696 41698, 41700, 41722, 41754,
39832, 39835, 39871, 39891, 39896, 39916,	41784, 41792, 41795, 41797, 41808, 41838,
39924, 39937, 39946, 39957, 39969, 39973,	41856, 41907, 41929, 41944, 41949, 41954,
39976, 39978, 39981, 40015, 40017, 40021,	41964, 41973, 41890, 41984, 42043, 42046,
40024, 40100, 40122, 40127, 40134, 40144,	42051, 42055, 42097, 42125, 42149, 42176,
40159, 40161, 40163, 40166, 40178, 40202,	42192, 42194, 42212, 42278, 42279, 42291,
40226, 40253, 40725, 40281, 40282, 40333,	42342;
40360, 40367, 40396, 40398, 40425, 40510,	
40529, 40582, 40592, 40613, 40625, 40627,	lit. b)
40639, 40640, 40642, 40649, 40661, 40679,	35780, 36560, 36823, 36899, 36904, 37341,
40695, 40697, 40709, 40718, 40719, 40727,	37543, 37607, 38323, 38437, 38454, 38963,
40734, 40735, 40736, 40818, 40832, 40833,	39351, 39501, 39613, 39652, 39718, 40023,
40859, 40861, 40868, 40872, 40883, 40916,	40265, 40395, 40547, 40581, 41286, 41816,
40925, 40927, 40946, 40958, 40972, 40983,	41981, 42412.

33

W Z O R Y

REJESTRACJA WZORÓW UŻYTKOWYCH
I WZORÓW ZDOBNICZYCH

Grubym drukiem są podane numery rejestru wzorów użytkowych i rejestru wzorów zdobniczych. Liczby i litery przed tymi numerami oznaczają klasy i podklasy, do których zaliczono zarejestrowane wzory. Po numerach rejestrów są zamieszczone daty zgłoszenia wzorów w Urzędzie Patentowym PRL i daty rejestracji tych wzorów. Po skrócie „Pierwsz.” jest podana data zgłoszenia zagranicznego, uzasadniającego prawo pierwszeństwa, oraz w nawiasach nazwa kraju, w którym dokonano zgłoszenia. Następnie są kolejno zamieszczone imiona i nazwiska lub nazwy, miejsca zamieszkania lub siedziby osób, na których rzecz zarejestrowano wzory, oraz tytuły zarejestrowanych wzorów. Na końcu są podane imiona i nazwiska twórców lub współtwórców zarejestrowanych wzorów użytkowych, jeżeli wzory te są wzorami pracowniczymi. Skrót „Pr” oznacza, że zarejestrowane wzory użytkowe są wzorami pracowniczymi.

WZORY UŻYTKOWE

(Od nru 13226 do nru 13368)

3a **13284.** 19.1 1960. 24.3 1960. Robotnicza Spółdzielnia Pracy Bieliźniarsko-Konfekcyjna im. Jarosława Dąbrowskiego. Kraków, Polska. Koszula męska. Kazimierz Hałoń. Pr.

3a **13294.** 11.12 1959. 26.3 1960. Maria Pryszczak. Gdańsk-Wrzeszcz, Polska. Podwiązka męska.

3a **13335.** 29.12 1959. 12.4 1960. Zofia Józwiak. Warszawa, Polska. StaniK damski.

3b **13302.** 28.10 1959. 29.3 1960. Mirosław Piwowarski. Warszawa, Polska. Pasek do odzieży.

3e **13360.** 12.6 1959. 28.4 1960. Irena Gelber. Warszawa, Polska. Sztuczny kwiat z dowolnego materiału.

4a **13318.** 12.11 1959. 8.4 1960. Ars Christiana Centrala Wytwórczości i Handlu Dewocyjnego. Warszawa, Polska. Lichtarz.

4a **13341.** 16.2 1960. 14.4 1960. Kazimierz Galanter. Gdańsk-Wrzeszcz, Polska. Nakrętka dławicy do urządzeń jarzeniowych.

5d **13298.** 24.2 1958. 28.3 1960. Główny Instytut Górnictwa. Katowice, Polska. Rura do pod-

sadzki górniczej. Doc. mgr inż. Jan Hurysz i mgr inż. Jerzy Wyszomirski. Pr.

5d **13322.** 2.4 1959. 9.4 1960. Józef Łukasiewicz. Kraków, Polska. Józef Miksa. Kraków, Polska. Urządzenie podsadzkowe z cylindrycznym zbiornikiem piasku.

5d **13340.** 19.3 1959. 13.4 1960. Józef Łukasiewicz. Kraków, Polska. Urządzenie podsadzkowe.

8a **13234.** 23.5 1959. 4.3 1960. Bogdan Matuszewski. Luboń, Polska. Kosz wirujący, zwłaszcza do pralek-robotów.

8d **13272.** 19.11 1959. 19.3 1960. Jan Tałasiewicz. Warszawa, Polska. Wyżymaczka.

8d **13309.** 7.12 1959. 5.4 1960. Krakowskie Zakłady Przemysłu Terenowego Przedsiębiorstwo Państwowe. Kraków, Polska. Sznur, zwłaszcza do zawieszania bielizny. Tadeusz Bartoniczek i Kazimierz Kalemba. Pr.

8d **13349.** 16.7 1959. 27.4 1960. Stanisław Krzysztoporski. Kraków, Polska. Pralka mechaniczna.

9b **13323.** 27.4 1959. 11.4 1960. Mgr inż. Zygmunt Szymański. Poznań, Polska. Szczotka składana.

- 11e **12248**. 6.10 1959. 12.3 1960. Czesław Kobylński. Warszawa, Polska. Marian Pierzgałski. Warszawa, Polska. Obejma do spinania papieru.
- 11e **13268**. 30.10 1959. 19.3 1960. Mgr inż. Wojciech Skulimowski. Warszawa, Polska. Spinacz do teczki skoroszytowej.
- 11e **13317**. 13.8 1959. 8.4 1960. Leon Sielański. Warszawa, Polska. Kornel Wiszniewski. Warszawa, Polska. Uchwyt sprężynowy do papierów.
- 11e **13326**. 29.10 1959. 11.4 1960. Krakowskie Zakłady Farmaceutyczne Przedsiębiorstwo Państwowe. Kraków, Polska. Okładka do kartek notatnikowych. Franciszek Pozdor. Pr.
- 11e **13338**. 4.11 1959. 13.4 1960. Spółdzielca Wytwórnia Chemiczna „Pomoc” Spółdzielnia Pracy. Kraków, Polska. Notatnik, zwłaszcza dla gospodyń. Mgr Władysław Zawisłak. Pr.
- 15g **13256**. 27.1 1959. 17.3 1960. Stanisław Rokicki. Częstochowa, Polska. Przystawka do maszyn biurowych.
- 17f **13233**. 4.9 1959. 3.3 1960. Inż. Stanisław Kwieciński. Warszawa, Polska. Urządzenie chłodnicze.
- 21c **13262**. 23.9 1957. 17.3 1960. Adolf Kozłowski. Ursus, Polska. Urządzenie do skręcania kabli i lin metalowych.
- 21c **13316**. 27.7 1959. 8.4 1960. Leszek Brül. Jaworzno, Polska. Jerzy Sarnowski. Kraków, Polska. Osłona zabezpieczająca gniazdko wtyczkowe.
- 21c **13346**. 8.11 1958. 27.4 1960. Zakłady Wytwórcze Osprzętu Sieciowego Przedsiębiorstwo Państwowe. Kostuchna, Polska. Forma do wykonywania bezskorupowej mufy kablowej przelotowej. Oswald Guziur i Rudolf Rusiniak. Pr.
- 21c **13359**. 10.11 1958. 28.4 1960. Fabryka Kabli im. Mariana Buczka. Ożarów, Polska. Dalekosiężny kabel współosiowy. Inż. Stanisław Łysakowski, inż. Zdzisław Perkowski i mgr inż. Tadeusz Nowicki. Pr.
- 21e **13236**. 24.10 1958. 7.3 1960. Wytwórnia Sprzętu Ochronnego dla Energetyki „Aktywizacja” Spółdzielnia Pracy. Kraków-Nowa Huta, Polska. Uzgadniacz faz. Stefan Weiner i Jan Majcherczyk. Pr.
- 21f **13275**. 20.8 1959. 21.3 1960. Jerzy Waśniewski. Bydgoszcz, Polska. Samochodowa lampka awaryjna.
- 21h **13237**. 17.8 1959. 7.3 1960. Cieszyńskie Wytwórnie Sprzętu Gospodarskiego Przedsiębiorstwo Państwowe. Cieszyn, Polska. Kuchenka elektryczna. Ludwik Staniecsek. Pr.
- 21h **13270**. 29.11 1959. 19.3 1960. Jerzy Garczyński. Szczecin, Polska. Lada ogrzewana.
- 21h **13311**. 10.12 1959. 6.4 1960. Karol Wojtyga. Kraków, Polska. Kuchenka elektryczna.
- 21h **13365**. 30.11 1959. 28.4 1960. Karol Wojtyga. Kraków, Polska. Kuchenka elektryczna.
- 30b **13228**. 14.7 1958. 3.3 1960. Tadeusz Nitkiewicz. Szczecin, Polska. Puszka polimeryzacyjna.
- 30b **13333**. 7.9 1959. 12.4 1960. Rajmund Majewski. Warszawa, Polska. Puszka polimeryzacyjna.
- 30e **13281**. 28.8 1959. 23.3 1960. Stanisław Nowosielski. Warszawa, Polska. Bohdan Żukowski. Warszawa, Polska. Materac pneumatyczny przeciwoleżynowy.
- 31c **13354**. 7.10 1959. 27.4 1960. Eugeniusz Próchnicki. Warszawa, Polska. Henryk Urbanowicz. Warszawa, Polska. Józef Zaborowski. Warszawa, Polska. Stanisław Cielatkowski. Katowice, Polska. Forma do odśrodkowego odlewania przedmiotów cylindrycznych ze stopów metali nieżelaznych.
- 33b **13292**. 26.2 1959. 26.3 1960. Rzemieślnicza Spółdzielnia Pracy „Introdruk”. Warszawa, Polska. Teczka do akt.
- 33c **13245**. 4.12 1959. 11.3 1960. Jerzy Krawczyk. Poznań, Polska. Etui do pomadki do ust.
- 33c **13246**. 8.12 1959. 11.3 1960. Elektromedyczna Spółdzielnia Pracy. Warszawa, Polska. Suszarka do rąk. Tadeusz Bruszewski, Kazimierz Pasiorowski i Tadeusz Zborowski. Pr.
- 33c **13271**. 16.6 1959. 19.3 1960. Tadeusz Ruciński. Warszawa, Polska. Bronisław Wilamowski. Warszawa, Polska. Puderniczka.
- 33c **13296**. 17.11 1959. 28.3 1960. Janusz Kosianowicz. Józefów, Polska. Oprawka do kredek do warg.
- 34b **13269**. 16.11 1959. 19.3 1960. Jan Bielawski. Warszawa, Polska. Przyrząd do bicia piany z białek, śmietanki lub podobnych produktów.
- 34c **13287**. 29.4 1959. 25.3 1960. Stocznia im. „Komuny Paryskiej”. Gdynia, Polska. Urządzenie do czyszczenia powierzchni, zwłaszcza parkietu. Zygmunt Muszyński. Pr.
- 34c **13325**. 12.9 1959. 11.4 1960. Karol Rachelski. Warszawa, Polska. Naczynie, zwłaszcza do zmywania podłóg.
- 34c **13355**. 11.1 1960. 27.4 1960. Teodor Krenc. Bydgoszcz, Polska. Uchwyt do zmywaków.
- 34f **13242**. 7.5 1959. 9.3 1960. Przedsiębiorstwo Przetwórstwa Pierzarskiego. Swarzędz, Polska. Poduszka, piernat lub podobny artykuł pościelowy. Kazimierz Deręgowski. Pr.
- 34f **13257**. 9.5 1959. 17.3 1960. Przedsiębiorstwo Przetwórstwa Pierzarskiego. Swarzędz, Polska. Kołdra, kołderka lub pierzynka dziecięca. Kazimierz Deręgowski. Pr.
- 34f **13278**. 31.10 1959. 23.3 1960. Stołeczne Zakłady Wyróbów z Tworzyw Sztucznych Przemysłu Terenowego Przedsiębiorstwo Państwowe. Warszawa, Polska. Element zastawy stołowej z tworzyw sztucznych o powierzchni deseniowej. Janusz Małaśnicki, Bogusław Misterek, Jan Brzeziński i Zygmunt Wirpsza. Pr.
- 34f **13357**. 29.4 1959. 28.4 1960. Jan Cieluch. Poznań, Polska. Podstawka lub taca.
- 34g **13240**. 9.6 1959. 8.3 1960. Mieczysław Łukawski. Warszawa, Polska. Fotel.
- 34k **13314**. 21.2 1959. 8.4 1960. Bolesław Walerowicz. Poznań, Polska. Komplet prysznicowy.
- 34l **13260**. 14.12 1959. 17.3 1960. Elektromedyczna Spółdzielnia Pracy. Warszawa, Polska. Mieszadło gastronomiczne, zwłaszcza do kremów i ma-

jonezów Tadeusz BRuszeWski, Jerzy Koszuliński, Roch Wielanier i Tadeusz Zborowski. Pr.

341 **13230**. 27.5 1959. 3.3 1960. Bogdan Matuzewski. Luboń, Polska. Mieszadło, zwłaszcza do robota gospodarczego.

36a **13327**. 20.1 1959. 12.4 1960. Tadeusz Perka. Łódź, Polska. Osłona drzwiczek pieca kaflowego.

37b **13265**. 24.11 1959. 17.3 1960. Jerzy HiLdt. Warszawa, Polska. Płytkowy lub blokowy element budowlany.

37b **13266**. 27.2 1958. 18.3 1960. Stanisław Mazur. Wrocław, Polska. Jan Suwalski. Wrocław, Polska. Józef Brueckman. Wrocław, Polska. Łupinowy dyl gipsowy.

37b **13306**. 4.12 1958. 30.3 1960. Franciszek Morawiec. Łaziska Górne, Polska. Alfred Szczerba. Orzesze, Polska. Brunon Posz. Katowice, Polska. Budowlany element ścienny.

37d **13244**. 3.8 1959. 11.3 1960. Jerzy Pindera. Warszawa, Polska. Urządzenie zapobiegające zakurzaniu i zawilgoceniu wewnętrznych powierzchni okien zespolonych.

37d **13310**. 7. 12 1959. 5.4 1960. Krakowskie Zakłady Przemysłu Terenowego Przedsiębiorstwo Państwowe. Kraków, Polska. Płyta podłogowa. Tadeusz Bartoniczek. Pr.

37d **13320**. 4.9 1959. 9.4 1960. Mgr inż. Tadeusz Kocowski. Kraków, Polska. Stopień prefabrykowany.

37d **13321**. 6.11 1959. 9.4 1960. Eugeniusz Krawczyk. Kraków, Polska. Urządzenie zabezpieczające drzwi od wewnątrz.

37f **13227**. 5.11 1959. 2.3 1960. Stefan Sklepkiewicz. Spała, Polska. Budynek z supremy.

37f **13279**. 1.8 1959. 23.3 1960. Stanisław Bodzoń. Jarosław, Polska. Domek składany.

37f **13319**. 4.6 1957. 9.4 1960. Józef Reichstein. Warszawa, Polska. Mechaniczny garaż podziemny z ruchomą płytą zamykającą otwór wejściowy.

37f **13361**. 31.3 1959. 28.4 1960. Józef Małczyński. Warszawa, Polska. Wielopiętrowy garaż samochodowy.

42a **13347**. 8.5 1959. 27.4 1960. Lubomir Tomaszewski. Warszawa, Polska. Cyrkiel drążkowy szkolny.

42g **13313**. 4.12 1957. 8.4 1960. VEB Carl Zeiss Jena. Jena, Niemiecka Republika Demokratyczna. Magnetofon z wymienną głowicą nagrywającą lub kasującą.

42h **13348**. 30.5 1959. 27.4 1960. Wiesław Furmański. Warszawa, Polska. Adam Kolasa. Warszawa, Polska. Jan Mittlener. Warszawa, Polska. Tomasz Tarasiuk. Warszawa, Polska. Urządzenie do automatycznej projekcji obrazów.

42k **13254**. 5.10 1959. 16.3 1960. Zygmunt RoLiński. Warszawa, Polska. Tensometryczny czujnik oporowy typu kratowego.

42k **13263**. 27.2 1959. 17.3 1960. Stanisław Mochoń. Poznań, Polska. Tensometr.

42m **13299**. 25.6 1959. 28.3 1960. Władysław Krawczyk. Warszawa, Polska. Kalendarz tarczowy do wyznaczania dni płodności u kobiet.

42n **13289**. 5.11 1959. 25.3 1960. Tadeusz Gałęcki. Częstochowa, Polska. Helena Gałęcka. Częstochowa, Polska. Komplet do elektrolizy.

44a **13303**. 17.2 1960. 29.3 1960. Henryk Więkowski, Józefów, Polska. Broszka.

44a **13304**. 26.2 1960. 29.3 1960. Czesław Werner. Warszawa, Polska. Koral do naszyjnika.

44a 13350. 7.8 1959. 27.4 1960. Piotr Józef Brożkiewicz. Kraków, Polska. Guzik gorsetowy.

44b **13277**. 12.9 1959. 23.3 1960. Józef Gułowski. Katowice, Polska. Filtr do cygarniczek.

45c **13356**. 19.2 1959. 28.4 1960. Jan Lelonek. Wrocław, Polska. Lewarek do wrywania buraków.

45f **13251**. 12.8 1958. 15.3 1960. Mieczysław Parczewski. Warszawa, Polska. Skrzynia inspektowa.

45f 13283. 23.10 1959. 24.3 1960. Waclaw Kozłowski. Warszawa, Polska. Urządzenie do sortowania owoców.

45h **13253**. 28.2 1959. 16.3 1960. Halina Meysztowicz. Warszawa, Polska. Henryk Meysztowicz. Warszawa, Polska. Pływak wędkarski przesuwany z zastawką.

45k **13241**. 28.11 1959. 8.3 1960. Zbigniew Żdzarski. Nowy Sącz, Polska. Paska do tępienia much.

45k **13358**. 15.3 1958. Pierwsz. 20.12 1957 (Niemiecka Republika Demokratyczna). 28.4 1960. VEB Bahn-Sicherungs-und Geratebau. Berlin, Niemiecka Republika Demokratyczna. Pistolet natryskowy, zwłaszcza do zwalczania szkodników.

47f **13286**. 26.8 1957. 25.3 1960. Jadwiga Gosztowttowa. Warszawa, Polska. Jan Konieczny. Warszawa, Polska. Uszczelka.

53e **13364**. 30.11 1959. 28.4 1960. Marian Marecki. Kowalew, Polska. Dozownik.

54b **12249**. 30.10 1959. 12.3 1960. Huta im. Lenina. Kraków, Polska. Zespół formularzy. Inż. Marian Przybylski, Marian Ratusz i Tadeusz Krajewski. Pr.

54f **13293**. 2.12 1959. 26.3 1960. Rzemieślnicza Spółdzielnia Pracy „Introdukt”. Warszawa, Polska. Forma do kształtowania pudełek z folii i z tworzywa sztucznego. Mgr inż. Stanisław Gonta. Pr.

54h **13267**. 29.8 1959. 18.3 1960. Tadeusz Nida. Rybnik, Polska. Dekoracyjny aparat świetlny.

57b **13336**. 25.1 1960. 12.4 1960. Stanisław Ciesielski. Warszawa, Polska. Oprawka ochronna do fotografii, zwłaszcza nagrobkowych.

59a **13297**. 14.12 1959. 28.3 1960. Fabryka Sprzętu Rolniczego „Pionier”. Strzelce Opolskie, Polska. Pompa do gnojówki. Inż. Aleksander Karaban. Pr.

61a **13334**. 11.5 1959. 12.4 1960. Inż. Eugeniusz Doering. Warszawa, Polska. Inż. Henryk Kołodziejczyk. Cechówka, Polska. Zbysław Sarosiek. Warszawa, Polska. Klamra do pasów bezpieczeństwa.

61c **13247**. 15.7 1959. 11.3 1960. Józef Wyszacki. Sosnowiec, Polska. Gaśnica przeciwpożarowa.

62c **13295**. 5.3 1959. 26.3 1960. Vyzkumny a skušebni letecky ústav. Letnany, Czechosłowacja. Tarczowy przyrząd nawigacyjny, zwłaszcza do celów lotniczych.

- 63c **13273**. 5.2 1959. 21.3 1960. Jan Tobiczky. Katowice, Polska. Kondensator do pojazdów mechanicznych.
- 63c **13315**. 23.4 1959. 8.4 1960. Janusz Borek. Kraków, Polska. Osłona do motocykla.
- 63c **13352**. 4.12 1959. 27.4 1960. Maciej Krokos. Podkowa Leśna, Polska. Nakładka przeciwmgłowa do reflektorów pojazdów mechanicznych.
- 63c **13367**. 7.1 1960. 28.4 1960. Jan Nestrypke. Katowice, Polska. Oparcie ochronne do fotela samochodowego.
- 63e **13300**. 26.3 1960. 29.3 1960. Brzeskie Zakłady Przemysłowe Przedsiębiorstwo Państwowe. "Brzeg, Polska. Tarcza do kół ogumionych. Michał Nejman, Jan Gil, Zygmunt BuSko i Andrzej Markiewicz. Pr.
- 63h **13305**. 24.2 1959. 30.3 1960. Spółdzielnia Pracy Przemysłu Skórzano-Tapicerskiego. Starachowice, Polska. Pokrycie siodełka rowerowego. Wincenty Warelis, Władysław Curyło i Józef Kosno. Pr.
- 64a **13229**. 16.5 1959. 3.3 1960. Czesław Orczykowski. Poznań, Polska. Przyrząd do zamykania weków.
- 64b **13291**. 3.10 1959. 25.3 1960. Henryk Frenkler. Warszawa, Polska. Stefan Wawrzyniak. Warszawa, Polska. Klucz do otwierania puszek, zwłaszcza do konserw.
- 64b **13232**. 29.7 1959. 3.3 1960. Bolesław Juśkowiak. Poznań, Polska. Przyrząd do otwierania puszek.
- 64a **13328**. 9.9 1959. 12.4 1960. Śremskie Przedsiębiorstwo Przemysłu Terenowego Przedsiębiorstwo Państwowe. Śrem, Polska. Zamknięcie do butelek. Alojzy Kaczmarek. Pr.
- 64b **13363**. 10.10 1959. 28.4 1960. Stanisław Kaliński. Myślenice, Polska. Przyrząd do otwierania puszek konserwowych.
- 65a **13239**. 14.5 1959. 8.3 1960. Mgr inż. Zbigniew Milewski. Gdynia, Polska. Mieczysław Pluciński. Gdynia, Polska. Pełnomorski jacht żaglowy.
- 61a **13274**. 17.6 1959. 21.3 1960. Tadeusz Starak. Zabrze, Polska. Przyrząd do ostrzenia noży.
- 67a **13345**. 4.11 1959. 25.4 1960. Edward Pękała. Warszawa, Polska. Uchwyt do ostrzenia nożyków do golenia.
- 67a **13351**. 12.10 1959. 27.4 1960. Emil Tuczapski. Katowice, Polska. Uchwyt do ostrzenia żyletek.
- 68a **13282**. 23.6 1959. 24.3 1960. Henryk Ryniak. Piastów, Polska. Urządzenie zamkowe do samochodowej instalacji elektrycznej.
- 69 **13243**. 21.9 1959. 11.3 1960. Leonard Litwin. Białystok, Polska. Nożyk do golenia.
- 69 **13250**. 3.12 1959. 14.3 1960. Leonard Litwin. Białystok, Polska. Maszynka do golenia.
- 69 **13288**. 15.6 1959. 25.3 1960. Stołeczne Zakłady Metalowe Przemysłu Terenowego Nr 1. Warszawa, Polska. Nożyczki do obcinania końców nici. Mieczysław Brzozowski i Marian Wojciechowski. Pr.
- 69 **13308**. 14.11 1959. 5.4 1960. Zbigniew Stolarski. Warszawa, Polska. Nożyczki elektryczne.
- 69 **13366**. 4.12 1959. 28.4 1960. Eugeniusz Szymański. Kraków, Polska. Mieczysław Gimpel. Kraków, Polska. Przyrząd do golenia.
- 70a **13238**. 4.11 1959. 7.3 1960. Stefan Chaczyński. Pabianice, Polska. Ołówek automatyczny.
- 70b **13344**. 10.9 1959. 21.4 1960. Inż. Eugeniusz Andrzejewski. Warszawa, Polska. Inż. Jerzy Pełczyński. Warszawa, Polska. Pióro tłoczkowe.
- 70d **13259**. 26.10 1959. 17.3 1960. Skarb Państwa (Dyrekcja Okręgu Poczty i Telekomunikacji). Szczecin, Polska. Maszynka do czyszczenia wałka biurowej suszki mineralnej. Władysław Gawęcki. Pr.
- 70e **13231**. 10.6 1959. 3.3 1960. Antonina Ruciak. Poznań, Polska. Temperówka.
- 71a **13226**. 18.5 1959. 1.3 1960. Aleksander Brąglewicz. Sopot, Polska. Wierzch obuwia z tworzyw sztucznych lub gumy.
- 71b **13307**. 19.8 1959. 5.4 1960. Jan Olszewski. Warszawa, Polska. Tadeusz Swiernoga. Warszawa, Polska. Przeciwbłotny ochraniacz obuwia i odzieży.
- 72d **13362**. 19.1 1959. 28.4 1960. Zakłady Chemiczne „Pronit” Przedsiębiorstwo Państwowe. Pionki, Polska. Pocisk do broni myśliwskiej o lufach gładkich. Mgr inż. Władysław Kozłowski, inż. Józef Kamiński, Bolesław Komorowski i Lucjan Frycz. Pr.
- 76c **13252**. 25.7 1958. 16.3 1960. Wytwórnia Sprzętu Geodezyjnego Przedsiębiorstwo Państwowe. Warszawa, Polska. Przyrząd do badania czystości przędzy. Mgr inż. Edward Szucht. Pr.
- 77d **13368**. 6.2 1960. 28.4 1960. Jerzy Guttman. Skolimów. Polska. Zenon Woźniak. Chylice, Polska. Gra towarzyska.
- 77f **13235**. 16.9 1959. 4.3 1960. Bogusław Kuźmiński. Zalesie Dolne, Polska. Alina Pawlak. Zalesie Dolne, Polska. Zabawka w postaci misia.
- 77f **13255**. 4.11 1958. 17.3 1960. Jerzy Witkowski. Warszawa, Polska. Zabawka w postaci figurki chodzącej.
- 77f - **13258**. 19.10 1959. 17.3 1960. Spółdzielcza Wytwórnia Chemiczna „Pomoc” Spółdzielnia Pracy. Kraków, Polska. Oko ruchome do lalki elastycznej. Mgr Władysław Zawisłak. Pr.
- 77f **13264**. 3.6 1959. 17.3 1960. Bogusław Woźniakowski. Ursus, Polska. Zabawka w postaci gwizdka.
- 77f **13329**. 30.4 1958. 12.4 1960. Częstochowskie Zakłady Przemysłu Zabawkarskiego. Częstochowa, Polska. Zabawka w postaci samochodu. Edward Długolecki. Pr.
- 77f **13330**. 30.4 1958. 12.4 1960. Częstochowskie Zakłady Przemysłu Zabawkarskiego. Częstochowa, Polska. Zabawka w postaci samochodu z przyczepką. Henryk Kępa i Alfred Siewierz. Pr.
- 77f **13331**. 30.4 1958. 12.4 1960. Częstochowskie Zakłady Przemysłu Zabawkarskiego. Częstochowa, Polska. Zabawka w postaci dźwigu samochodowego. Lucjan Kramer. Pr.
- 77f **13332**. 25.7 1958. 12.4 1960. Częstochowskie Zakłady Przemysłu Zabawkarskiego. Częstochowa, Polska. Zabawka w postaci samochodocysterny. Alojzy Siwak, Henryk Kępa i Rudolf Hanc. Pr.

77f **13337**. 12.8 1959. 13.4 1960. Spółdzielnia Pracy Poligraficzno-Wydawnicza „Udziałowa”. Częstochowa, Polska. Lalka-maskotka.

77f **13339**. 5.11 1959. 13.4 1960. Spółdzielca Wytwórnia Chemiczna „Pomoc” Spółdzielnia Pracy. Kraków, Polska. Lalka elastyczna. Mgr Władysław Zawiślak. Pr.

77f **13342**. 16.2 1960. 14.4 1960. Zdzisław Olszakowski. Warszawa, Polska. Zabawka.

80a **13276**. 23.7 1959. 21.3 1960. Zdzisław Gierałowski. Warszawa, Polska. Część wylotowa prasy do wyrobu sączków drenarskich.

80a **13290**. 6.9 1959. 25.3 1960. Stanisław Niedźwiecki. Olsztyn, Polska. Forma do prefabrykacji elementów pieców grzejnych.

81c **13285**. 22.1 1960. 24.3 1960. Henryk Spus. Sopot, Polska. Opakowanie.

81c **13312**. 22.4 1959. 7.4 1960. Wilhelm Pankrat. Warszawa, Polska. Stanisław Trusiewicz. Warszawa, Polska. Opakowanie do barwników posiadających postać dowolnego kształtu pastylek, kulek lub jajeczek.

81e **13343**. 30.10 1959. 19.4 1960. Mirowskie Zakłady Materiałów Ogniotrwałych Przedsiębiorstwo Państwowe. Częstochowa, Polska. Przenośnik taśmowy. Marian Mozalon, Witold Skomski i Edward Bożkiewicz. Pr.

81e **13353**. 2.1 1960. 27.4 1960. Huta im. Lenina. Kraków, Polska. Urządzenie przestawne do załadunku blach na wagony. Emil Celarek i Leon Czerpiatka. Pr.

85g **13280**. 7.8 1959. 23.3 1960. Piotr Józef Brożkiewicz. Kraków, Polska. Dysza.

87c **13324**. 7.9 1959. 11.4 1960. Mgr inż. Zygmunt Szymański. Poznań, Polska. Komplet narzędzi, zwłaszcza do pojazdów mechanicznych.

89e **13261**. 14.12 1959. 17.3 1960. Elektromedyczna Spółdzielnia Pracy. Warszawa, Polska. Wierówka laboratoryjna, zwłaszcza dla przemysłu cukrowniczego. Tadeusz Bruszewski, Zygmunt Tymorek i Tadeusz Zborowski. Pr.

89c **13301**. 25.7 1959. 29.3 1960. Cukrownia Głogów-Noskowice. Głogów, Polska. Dozownik cieczy. Kazimierz Piasecki i Kazimierz Pograniczny. Pr.

WZORY ZDOBNICZE

(Od nru 7392 do nru 7395)

2 **7392**. 17.12 1959. 1.3 1960. Władysław Klimaszewski. Warszawa, Polska. Butelecza do lakieru i emalii do poznokci.

3 **7395**. 20.1 1960. 28.4 1960. Czesław Warchoł. Pruszków, Polska. Franciszek Siatecki. Warszawa, Polska. Wsuwka do przytrzymywania krawata.

12 **7394**. 21.12 1959. 14.4 1960. Jedwiga Buchwald. Warszawa, Polska. Józef Dyniewicz. Warszawa, Polska. Warkoczówka do wiązania kokard.

17 **7393**. 9.12 1959. 11.3 1960. Łódzka Spółdzielnia Wydawnicza. Łódź, Polska. Okładka do pamiętnika.

ZMIANY W REJESTRACH.

Grubym drukiem są podane numery rejestru wzorów użytkowych.

11918. Dnia 21.3 1960 r. wykreślono wpis o wykreśleniu wzoru użytkowego.

12142. Dnia 31.4 1960 r. wykreślono wpis o wykreśleniu wzoru użytkowego.

UNIEWAŻNIENIA REJESTRACJI

Grubym drukiem są podane numery rejestru wzorów użytkowych.

10413. Rejestrację wzoru użytkowego unieważniono w części orzeczeniem Wydziału Odwoławczego Urzędu Patentowego PRL z dnia 13.1 1960 r. (Nr Odw. 805/59).

11666. Rejestrację wzoru użytkowego unieważniono orzeczeniem Wydziału Spraw Spornych Urzędu Patentowego PRL z dnia 22.6.1959 r. (Nr Sp. 317/58), zatwierdzonym orzeczeniem Wydziału Odwoławczego Urzędu Patentowego PRL z dnia 16.2 1960 r. (Nr Odw. 813/59).

WYKREŚLENIA Z REJESTRÓW

Grubym drukiem są podane numery rejestru wzorów użytkowych i rejestru wzorów zdobniczych. Prawa z rejestracji wzorów, wpisanych do rejestrów pod tymi numerami, wygasły na podstawie art. 98 lit. a) lub lit. b) rozporządzenia Prezydenta Rzeczypospolitej z dnia 22.3 1928 r. o ochronie wynalazków, wzorów i znaków towarowych (Dz. U. Nr 39, poz. 384), a wzory te zostały wykreślone z tych rejestrów. Po numerach rejestrów są podane daty wygaśnięcia praw z rejestracji wzorów.

WZORY UŻYTKOWE

lit. a)			10598	18.4	1959
9850	24.6	1959	10651	18.5	1959
9867	18.7	1959	10670	7.6	1959
9869	25.7	1959	10681	14.6	1959
9873	28.7	1959	10733	16.7	1959
9876	29.7	1959	10735	17.7	1959
9878	4.8	1959	10736	17.7	1959
9880	4.8	1959	10737	17.7	1959
9882	5.8	1959	10738	17.7	1959
9884	7.8	1959	10739	18.7	1959
9887	17.8	1959	10740	18.7	1959
9888	17.8	1959	10742	21.7	1959
9889	19.8	1959	10747	25.7	1959
9892	25.8	1959	10748	25.7	1959
9893	25.8	1959	10750	25.7	1959
9895	26.8	1959	10752	30.7	1959
9896	28.8	1959	10753	31.7	1959
9899	5.9	1959	10756	31.7	1959
9901	5.9	1959	10757	31.7	1959
9911	22.9	1959	10758	6.8	1959
10358	15.9	1958	10759	6.8	1959
10391	19.10	1958	10761	7.8	1959
10413	10.11	1958	10762	9.8	1959
10520	28.2	1959	10763	9.8	1959

10766	13.8	1959	12232	31.1	1959	12369	31.5	1959	12413	31.7	1959
10767	13.8	1959	12233	31.1	1959	12371	31.5	1959	12414	31.7	1959
10772	21.8	1959	12237	31.1	1959	12372	31.5	1959	12417	31.7	1959
10773	21.8	1959	12238	31.1	1959	12375	31.5	1959	12418	31.7	1959
10774	22.8	1959	12239	31.1	1959	12376	31.5	1959	12419	31.7	1959
10775	22.8	1959	12240	31.1	1959	12377	31.5	1959	12422	31.7	1959
10776	24.8	1959	12241	31.1	1959	12381	31.5	1959	12423	31.7	1959
10777	25.8	1959	12243	31.1	1959	12383	31.5	1959	12424	31.7	1959
10778	27.8	1959	12246	31.1	1959	12384	31.5	1959	12426	31.7	1959
10784	3.9	1959	12251	31.1	1959	12385	31.5	1959	12434	31.7	1959
10785	3.9	1959	12252	31.1	1959	12386	31.5	1959	12436	31.7	1959
10786	3.9	1959	12256	31.1	1959	12388	31.5	1959	12437	31.7	1959
10787	3.9	1959	12265	31.1	1959	12389	31.5	1959	12441	31.7	1959
10788	4.9	1959	12269	31.3	1959	12390	31.5	1959	12443	31.7	1959
10790	4.9	1959	12271	31.3	1959	12391	31.5	1959	12447	31.7	1959
10791	4.9	1959	12272	31.1	1959	12393	31.5	1959	12448	31.7	1959
10792	4.9	1959	12273	31.3	1959	12394	31.5	1959	12452	31.7	1959
10794	4.9	1959	12276	31.3	1959	12395	31.5	1959	12456	31.7	1959
10795	4.9	1959	12278	31.3	1959	12397	31.5	1959	12460	31.7	1959
10796	4.9	1959	12279	31.3	1959	12398	31.5	1959	12466	31.7	1959
10797	4.9	1959	12280	31.3	1959	12402	31.5	1959	12550	30.9	1959
10798	4.9	1959	12283	31.3	1959	12403	31.5	1959	lit. b)		
10800	4.9	1959	12284	31.3	1959	12404	31.5	1959	10150	30.4	1960
10801	5.9	1959	12299	31.3	1959	12405	31.7	1959	11166	15.4	1960
10803	5.9	1959	12300	31.3	1959						
10804	7.9	1959	12305	31.3	1959						
10805	7.9	1959	12308	31.3	1959						
10809	11.9	1959	12310	31.3	1959						
10810	13.9	1959	12313	31.3	1959	lit. a)					
10812	15.9	1959	12315	31.3	1959						
10813	15.9	1959	12319	31.3	1959	7149	4.8	1959	7276	31.5	1959
10814	15.9	1959	12325	31.3	1959	7150	4.8	1959	7284	31.7	1959
10815	15.9	1959	12327	31.3	1959	7151	4.8	1959	7289	31.7	1959
10816	15.9	1959	12332	31.5	1959	7152	5.8	1959	7294	31.7	1959
12113	30.9	1958	12340	31.5	1959	7153	26.8	1959	7302	31.7	1959
12139	30.11	1958	12349	31.5	1959	7218	7.8	1959	7306	30.9	1959
12142	30.11	1958	12353	31.5	1959	7219	7.8	1959	7307	30.9	1959
12212	31.1	1959	12355	31.5	1959	7252	30.9	1959	7308	30.9	1959
12213	31.1	1959	12358	31.5	1959	7253	30.9	1959	7309	30.9	1959
12215	31.1	1959	12359	31.5	1959	7255	30.9	1959	7311	30.9	1959
12221	31.1	1959	12363	31.5	1959	7256	30.9	1959	7315	30.9	1959
12231	31.1	1959	12367	31.5	1959	7268	31.3	1959			

WZORY ZDOBNICZE

UDOSKONALENIA TECHNICZNE

ŚWIADECTWA O DOKONANIU UDOSKONALEŃ TECHNICZNYCH

(Od nru 19372 do nru 19613)

Grubym drukiem są podane numery świadectw o dokonaniu udoskonaleń technicznych. Liczby i litery przed tymi numerami oznaczają klasy i podklasy, do których zaliczono zarejestrowane udoskonalenia techniczne. Po numerach świadectw o dokonaniu udoskonaleń technicznych są kolejno zamieszczone daty wystawienia tych świadectw, imiona i nazwiska twórców lub współtwórców udoskonaleń technicznych oraz tytuły tych udoskonaleń.

- 5a **19411**, 19412. 23.2 1960. Inż. Jan Sowa i inż. Julian Jochym. Wyłącznik zabezpieczający przed odzrutem korby napędu ręcznego urządzenia wiertniczego „AWB”.
- 5b **19551—19553**. 22.3 1960. Mgr inż. Stanisław Grosicki, Stanisław Sikora, inż. Eugeniusz Pieczykolan i Walter Regus. Ulepszenie konstrukcji i poprawienie wydajności kombajnu KWB-2.
- 5b **19547—19550**. 22.3 1960. Mgr inż. Stanisław Grosiaki, Stanisław Sikora, inż. Eugeniusz Pieczykolan i Walter Regus. Ulepszenie konstrukcji i poprawienie wydajności kombajnu KWB-2.
- 5d **19413**, **19414**. 23.2 1960. Mgr inż. Aleksander Stachurski i Henryk Stokłosa. Jednosystemowy ruch sortowni kopalni „Anna”.
- 5c **19573—19576**. 25.3 1960. Inż. Karol Wicik, Edward Rurański, inż. Jerzy Wójcik i Alfred Szeliga. Odbudowa filara ochronnego z zastosowaniem podszadzki suchej.
- 7a **19447—19449**. 2.3 1960. Inż. Adam Gólek, Feliks Żagań i inż. Kazimierz Tatarzyński. Zmiana procesu walcowania wlewków ze stopu PA-4.
- 7b **19415—19421**. 23.2 1960. Jan Fisiak, Stanisław Dyrkaoz, Witold Chmielewski, Ludwik Patroński, Tadeusz Łęgocki, Zygmunt Jachymiak i Marian Grabarczyk. Oprzyrządowanie do wyłaczania obudowy metalowej do taśm mierniczych.
- 8i **19499—19502**. 10.3 1960. Dr inż. Jerzy Skotnicki, mgr Elżbieta Matusiewicz, mgr Leokadia Mizgier-Jeziorek, inż. Hanna Zieleniecka i Aleksander Wielopolski. Płynny środek piorący.
- 12a **19439**. 29.2 1960. Jan Broks. Skrócenie procesu kondensacji dwufenyloaminy.
- 12c **19384**. 18.2 1960. Jerzy Gąsior. Sposób produkcji czerni brylantowej BN.
- 12d **19545**, **19546**. 22.3 1960. Inż. Stefan Stempurski i Eugeniusz Przystucki. Urządzenie do oddzielania oleju z emulsji chłodzącej.
- 12d **19544**. 22.3 1960. Waław Naurczyk. Regeneracja płyt filtracyjnych.
- 12e **19404—19406**. 18.2 1960. Inż. Stanisław Tarnowski, inż. Jan Dudek i inż. Leopold Osiewacz. Udoskonalenie wieży materiałów zwrotnych.
- 12 g **19538**, **19539**, 22.3 1960. Mgr Mieczysław Lewandowski i Czesław Gross. Usprawnienie absorpcji kwasu siarkowego.
- 12g **19486**, **19487**. 9.3 1960. Inż. Jerzy Gąsior i inż. Jan Zimnicki. Metoda otrzymywania kwasu o-nitrochlorotaenzosulfonowego.
- 12o **19506—19508**. 12.3 1960. Dr Gerard Pieh, Jerzy Klamt i Józef Hercog. Sposób wykorzystania odpadkowego kwasu poestryfikacyjnego.
- 12o **19504**, **19505**. 13.3 1960. Dr Gerard Pieh i Stefan Karpiński. Wykorzystanie terpinolenu do produkcji pyłochłonów oraz środków czyszczących i dezynfekcyjnych.
- 13b **19542**, **19543**. 22.3 1960. Inż. Henryk Kowalski i inż. Kazimierz Nieciecki. Zmniejszenie oporów hydraulicznych w zaworze regulacyjnym wody zasilającej przy kotle PK-10p.
- 14g **19604**. 14 1960. Inż. Alfons Czartoszewski. U uruchamianie w okresie letnim i dociążenie w okresie zimowym w elektrowni Stalowa Wola zespołu ciepłowniczego N-4-10 MW.
- 14h **19409**. 20.2 1960. Mgr inż. Wiesław Grzegorzczak. Urządzenie stacji rozruchowej dla kotłów Bensona w elektrowni „Viotoria”.
- 18a **19474—19485**. 9.3 1960. Inż. Józef Splewiński, inż. Władysław Krzanowski, inż. Jerzy Zięba, mż. Gustaw Olender, inż. Wiesław Hrycan, Antoni Wysłuch, inż. Mieczysław Drożdż, inż. Zygmunt Guldan, inż. Rudolf Błahut, inż. Mieczysław Nowak, inż. Władysław Porębski i Jan Tomalski. Podwieszenie sklepień pieców martenowskich o wymurówce krzemionkowej.
- 18c **19374—19378**. 18.2 1960. Inż. Roman Komenda, Reinhold Porszet, Jan Mikłasiński, inż. Artur Küttner i inż. Czesław Orszulik. Termiczna stabilizacja produkcji żelazostopów metodą metalotermiczną.
- 19a **19572**. 25.3 1960. Mgr inż. Edmund Góra. Urządzenie do stabilizacji smoły.
- 20k **19399**. 18.2 1960. Mgr inż. Władysław Dziuba. Układ elektryczny drenażu elektrycznego polaryzowanego do ochrony przed korozją powodowaną prądami błędzącymi.
- 21a⁴ **19530—19532**. 15.3 1960. Mgr inż. Henryk Czado, mgr inż. Bolesław Orlewicz i mgr inż. Zbigniew Mierzejewski. Antena wewnętrzna UKF wbudowana wewnątrz skrzynki odbiornika radiowego.
- 21c **19451**, **19452**. 2.3 1960. Inż. Andrzej Matyjek i Ludwik Sobczyk. Urządzenie przekąźnikowe do kontroli napięcia i izolacji obwodów pomocniczych prądu stałego rozdzielni elektroenergetycznych.
- 21c **19467**, **19468**. 7.3 1960. Inż. Władysław Arnold Trembiński i Tadeusz Kazanecki. Magnetyczny ferrozonansowy stabilizator napięcia o małej zawartości harmonicznych
- 21c **19442**, **19443**. 29.2 1960. Mgr inż. Bolesław Mięso i Władysław Rymarz. Zmiana układu połączeń cewek Petersena w rozdzielni głównej EC-1.
- 21d **19492**. 10.3 1960. Inż. Leon Cholewa. Stacja transformatorowa 6/04 kV 4-polowa prefabrykowana.
- 21d² **19400**, **19401**. 18.2 1960. Inż. Józef Cieślewicz i inż. Władysław Zieliński. Urządzenie do azotowej ochrony oleju i izolacji w transformatorach.
- 21f **19396—19398**. 18.2 1960. Mgr inż. Janusz Rydlewicz, inż. Tadeusz Sokółowski i inż. Julian Konarski. Stabilizatory bezszmerowe impregnowane w próżni żywicą syntetyczną.
- 21g **19595**, **19596**. 14 1960. Inż. Henryk Hammer i inż. Włodzimierz Włosiński. Ulepszenie obróbki cieplnej drutu wolframowego do produkcji grzejników do lamp kineskopowych i oscyloskopowych.
- 21h **19540**. 22.3 1960. Jan Jurczyk. Zabezpieczenie awaryjne na piecach elektrycznych PJM 600.
- 21h **19380—19383**. 18.2 1960. Mgr inż. Stanisław Sąsiedzki, inż. Lesław Borecki, inż. Tomasz Jeziorski i Bernard Kowolik. Usprawnienia automatu do spawania łukiem krytym typu AS1-1250.
- 22 **19388—19392**. 18.2 1960. Inż. Waław Anders, Tadeusz Słowiński, Jerzy Walens, Tadeusz Cisło i Ma-

- rian RussocKi Sposób produkcji auraminy metodą z ketonu Michlera.
- 22a **19568, 19569.** 25.3 1960. Inż. Jan Zimnicki i inż. Jerzy Gašior. Sposób otrzymywania anilidu kwasu p-toluidyno-2-sulfonowego (kwas supraminowy).
- 22a **19566, 19567.** 25.3 1960. Inż. Jan Zimnicki i inż. Jerzy Gašior. Sposób otrzymywania czerwieni kwasowej trwałej EGG.
- 22a **19519, 19520.** 5.3 1960. Inż. Jan Zimnicki i inż. Jerzy Gašior. Sposób otrzymywania żółcieni kwasowej trwałej E. R.
- 22e **19458, 19459.** 5.3 1960. Mgr inż. Zygmunt Hans i mgr inż. Jerzy Łuszczewski. Rozdzielanie mieszaniny kwasu izonikotynowego i siarczynu hydrazyny za pomocą estryfikacji.
- 22e **19460—19462.** 5.3 1960. Mgr Andrzej Kujawski, inż. Irena Jaworska i inż. Bogusław Niewieczerał. Opracowanie metody produkcji błękitu helantrenowego P4G.
- 22e **19463, 19464.** 5.3 1960. Mgr Wojciech Szafnicki i inż. Przemysław Leśniewski. Nowe barwniki na półwielne.
- 22g **19427.** 23.2 1960. Bolesław SoLak. Farby do natryskiwania folii PCW.
- 22h **19497, 19498.** 10.3 1960. Dr Artur Kassur i inż. Antoni Paprocki. Zmiana technologii lakierowania nadwozia przez zastosowanie emalii nitRo-kombi.
- 23b **19577, 19578.** 25.3 1960. Inż. Kazimierz Szukiel i mgr inż. Ludwik Zalewski. Rafinacja ceryzyny żółtej ziemią surową selekcyjną.
- 24e **19471, 19472.** 7.3 1960. Inż. Jerzy Smoczyński i inż. Wiesław Szuszkiewicz. Zmiana palników rozpałowych oraz ich usytuowanie w paleniskach kotłów pyłowych.
- 25a **19410.** 23.2 1960. Jerzy Zieliński. Przyrząd do wywracania pasków i ramiączek z dzianiny.
- 27c **19393—19395.** 18.2 1960. Mgr inż. Rajmund Szeliga, inż. Marian Ciaputa i Józef Maślanka. Pompa próżniowa, jednostopniowa z olejowym uszczelnieniem do odciągania powietrza i gazów.
- 28a **19493—19496.** 10.3 1960. Inż. Roman Dobosz, Waclaw Latkowski, Jerzy Ożarowski i Jan Strzyżewski. Rozpuszczanie siarczku sodu w bębnie obrotowym.
- 29a **19533.** 15.3 1960. Mgr inż. Zbigniew Skora-czyński. Maszyna do jednoprosowego skręcania i łączenia przędzy kordowej w oparciu o zastosowanie wrzeciona dwuskrętowego.
- 29a **19407, 19408.** 18.2 1960. Stanisław Wiśnłakowski i inż. Stefan Jabłoński. Odpowietrzanie pras filtracyjnych wiskozy przy pomocy wody.
- 30g **19513 — 19515.** 12.3 1960. Czesław Grycz, Waldemar Helman i Bogdan Ciechoński. Półautomat do odliczania tabletek.
- 30h **19450.** 2.3 1960. Stanisław Południkiewicz. Opracowanie biologicznej metody oznaczania zawartości stilbestrolu w maści 0,1%.
- 31c **19600.** 14 1960. Albin Józefczak. Ulepszenie konstrukcji układu wlewowego formy ciśnieniowej.
- 35d **19590, 19591.** 14 1960. Teodor Gutaj i inż. Józef Adydan. Podnośnik teleskopowy do wymiany silników w młynach zarnowych.
- 36d **19534—19536.** 22.3 1960. Franciszek Kłyk, mgr Hieronim Edmund Czapczyk i mgr inż. Jan Radwański. Wentylator osiowy w obudowie czworokątnej z silnikiem w obudowie aerodynamicznej.
- 36e **19080—19082.** 28.3 1960. Inż. Jerzy Ćwikliński, Antoni Magaj i inż. Jerzy Stefan. Podgrzewanie kwasu fluorokrzemowego oraz solanki ciepłem z pieca suszarniczego.
- 36e **19517.** 15.3 1960. Jan Hawel. Ulepszenie kotłów do grzania wody w łaźni.
- 37b **19580, 19581.** 28.3 1960. Inż. Jan Bogacz i inż. Jerzy Kusztejko. Sposoby ocieplenia stropów i dachów przy zastosowaniu materiału izolacyjnego pianizolu.
- 39a **19469, 19470.** 7.3 1960. Inż. Ryszard Woźniak i Antoni Bielak. Ulepszenie komory do wulkanizacji wykładzin hamulcowych.
- 39a **19554.** 25.3 1960. Eugeniusz Zarychta. Oddzielanie dopływów od formowanych przedmiotów w formach do tworzyw sztucznych.
- 39a **19605—19607.** 2.4 1960. Mgr Alojzy Biskupski, inż. Stanisław Nurkiewicz i mgr Bolesław Wiśniewski. Łatki gumowe do wulkanizacji na zimno.
- 39a **19491.** 9.3 1960. Piotr Bromblik. Zmiana technologii produkcji wężyków do hermetyzacji kabiny.
- 40c **19521—19523.** 15.3 1960. Stanisław Lewandowski, Józef Faruga i mgr inż. Teofil Mazurek. Urządzenie do regulacji położenia elektrody anodowej w elektrolizerze rtęciowym.
- 42b **19586—19589.** 23.3 1960. Mgr inż. Wit Werys, inż. Wojciech Kossowski, Władysław Żurawski i Józef Kamiński. Półautomatyczny-przyrząd Jas-1 do selekcji bieżni pierścieni wewnętrznych.
- 42b **19582—19585.** 28.3 1960. Inż. mgr Wit Werys, inż. Wojciech Kossowski, Władysław Żurawski i Bolesław Żołądek. Półautomatyczny przyrząd do selekcji bieżni pierścieni zewnętrznych Jas-2.
- 42l **19608.** 2.4 1960. Inż. Jerzy Jagła. Metoda przetwórstwa polistyrenu piankowego.
- 42l **19509—19511.** 12.3 1960. Stanisław Puzio, Andrzej Gidziński i Kazimierz Kliszko. Reduktor próżniowy, służący do otrzymywania stałego podciśnienia.
- 45a **19512.** 12.3 1960. Tadeusz Budziak. Pług do wzdłużnego zasypywania rowów drenarskich.
- 45e **19430, 19431.** 23.2 1960. Inż. Juliusz Mozola i Franciszek Baran. Ulepszenie szarpaka piłkowego do owoców.
- 45f **19434.** 24.2 1960. Edward Gajkowski. Wyorywacz do sadzonek 1—2-letnich drzew iglastych dla lekkich gleb.
- 47a **19541.** 22.3 1960. Mgr inż. Stanisław Tytko. Szybkozłączna końcówka z nakrętką do węży gumowych.
- 47f **19592—19594.** 14 1960. Inż. Stanisław Skrobot, Antoni Jakubek i Euzebiusz Gadomski. Złącza rurowe samouszczelniające.
- 47g **19465, 19466.** 7.3 1960. Waclaw Krzemiński i Edward Obara. Zmiana sposobu zamocowania trzpienia z grzybem.
- 48b **19422—19426.** 23.2 1960. Tadeusz Pachowicz, Jan Bober, Henryk Zeman, Otton Kocjan i Augustyn Tabacki. Wirówka do cynowania elementów lamp wiatroodpornych.
- 48b **19372, 19373.** 18.2 1960. Leopold Wójcik i Zdzisław Banaś. Filtr do oczyszczania elektrolitu w wannach galwanicznych.
- 48e **19436, 19437.** 29.2 1960. Edward Burdal i Jan Włodarski. Niklowanie z wyblyszczaniem artykułów drobnych.
- 49a **19601—19603.** 14 1960. Stanisław Ostrowski, inż. Włodzimierz Wilanowski i Wincenty Keller. Dostosowanie rewolwerówki RV-80 do toczenia wielonozowego żeber tulei cylindra silnika spalinowego.
- 49a **19597.** 14 1960. Paweł Rykiert. Uchwyt specjalny do toczenia walców profilowych.
- 49a **19518.** 15.3 1960. Florian Hlond. Zmiana konstrukcji wału pionowego z kołem zębatym w koparce do napędu mechanizmu obrotu o 360°.
- 49a **19516.** 15.3 1960. Leon Kaczmarczyk. Opór kulkowy (zderzak) do suportu poprzecznego tokarki.
- 49a **19473.** 9.3 1960. Teofil Marszałek. Punktak uniwersalny.
- 49a **19453—19455.** 5.3 1960. Bogdan Hanzelko, Czesław Patykiewicz i inż. Jan Dybczak. Sposób produkcji kołków do wstrzeliwania i wbijania.
- 49a **19445, 19446.** 2.3 1960. Inż. Kazimierz Biernacki i Franciszek Dziubkowski. Przystosowanie tokarki do kopiowania nieokrągłego.
- 49a **19428, 19579.** 23.2 1960. Witold Borkowski i inż. Juliusz Podgórski. Sterowanie krzywkowe urządzenia do rowkowania w automatach tokarskich.
- 49c **19598.** 14 1960. Inż. Andrzej Górski. Wyjmowanie wyprasek z formy za pomocą sprężonego powietrza.

49c **19456, 19457.** 5.3 1960. Inż. Ludwik Chrzanowski i Alfons Adamski. Urządzenie do przeciągania rurki o przekroju kołowym na profil spłaszczony.

49c **19503.** 12.3 1960. Władysław Wróblewski. Urządzenie do nacinania rowków w wkrętach na automacie tokarskim.

49c **19429.** 23.2 1960. Hubert Holona. Nóż profilowy i dostosowanie nożyc gilotynowych do produkcji siatki jednolitej z blachy.

50d **19385—19387.** 18.2 1960. Inż. Czesław Wysocki, inż. Bogusław Tabaczyński i inż. Stanisław Chudek. Sposób ciągłego rozdzielania krzemu o ziarnach od 0—0,04 mm na trzy frakcje przy użyciu specjalnego klasyfikatora.

53b **19441.** 29.2 1960. Inż. Stefan Dębski. Ebonitowa wykładzina ochronna naczyń magazynowych i produkcyjnych w przemyśle owocowo-warzywnym.

53c **19609—19611.** 2.4 1960. Józef Mikło, mgr Jerzy Kyzioł i inż. Stanisław Kowalski. Receptura i sposób produkcji konserwy „karp faszerowany”.

63d **19379.** 18.2 1960. Inż. Henryk Lipko. Dwustronnie spawana tarcza z obręczą koła do samochodów ciężarowych.

64b **19565.** 25.3 1960. Tadeusz Ziembicki. Zbiornik wyrównawczy ciśnienia przy rozlewacze RS-8.

64b **19562—19564.** 25.3 1960. Sławomir Luebek, Stefan Kempa i Leon Tomaszczak. Rozlewacz do octu i kwasów.

65a **19524—19527.** 15.3 1960. Mgr inż. Eugeniusz Skrzymowski, inż. Wacław Kryszko, inż. Zdzisław Hrut i Edward Grochowski. Linia transportowa obróbki blach okrętowych.

67a **19537.** 22.3 1960. Kazimierz Harasimowicz. Szlifierka segmentowa do szlifowania sprężyn.

67a **19438.** 29.2 1960. Bronisław Kloc. Cierna powierzchnia gumowa na płaskich szalach żeliwnych do szlifowania surowych soczewek.

67a **19402, 19403.** 18.2 1960. Józef Kuta i Henryk Szusto. Zmiana konstrukcyjna przerzutki i zderzaków przy szlifierce do szlifowania płaszczyzn.

67a **19432, 19433.** 24.2 1960. Inż. Józef Kosiński i Bolesław Kulikowski. Dostosowanie szlifierki do szlifowania gwintów na płaszczyznach noży Landisa, Wagnera i Pittlera.

74b **19559.** 25.3 1960. Inż. Władysław Szmit. Urządzenie elektronowe do sygnalizowania poziomu wody w kotle, odgazowywaczu, w kondensatorze turbiny itp.

79b **19570, 19571.** 25.3 1960. Paweł Reihls i inż. Edyta Widera. Zastosowanie progów z węglików spiekanych w maszynach „Bergstrasser” do produkcji papierosów z ustnikami.

80a **19488—19490.** 9.3 1960. Marian Witkowski, Henryk Spanier i Rajmund Poczykowski. Przystosowanie prasy do mechanicznego prasowania boczego i wypychania wyprasek.

80a **19440.** 29.2 1960. Inż. Marian Kawa. Forma ślizgowa do produkcji płyt chodnikowych.

80b **19560, 19561.** 25.3 1960. Andrzej Ząbek i Roman Szpiczakowski. Urządzenie do produkcji betonu płynnego na Oddziale Zapraw.

80c **19612, 19613.** 2.4 1960. Inż. Jerzy Meyze i inż. Dionizy Uchański. Ulepszenie procesu wypalania wapna w piecu szybowym.

81e **19444.** 29.2 1960. Zygmunt Ciemny. Urządzenie do mechanicznego transportu i rozładunku węgla z placu węglowego do kotłowni.

82a **19528, 19529.** 15.3 1960. Inż. Przemysław Bałaban i Kazimierz Kliszko. Zmiana ułożyskowania i uszczelniania wału w pokrywach suszarki typu „Venuleth”.

86h **19555, 19558.** 25.3 1960. Mgr inż. Jerzy Miller, inż. Roman Dąbek, Jan Marciniak i inż. Władysław Borysewicz. Zastąpienie wałków przewodniczących z metali kolorowych, wałkami z żeliwa i żelaza powlekanymi masą poliamidową.

87b **19599.** 14 1960. Inż. Tadeusz Pawlak. Wiertło do wiercenia otworów w betonie.

89k **19435.** 29.2 1960. Inż. Stanisław Ignasiak. Zastosowanie rotosita zamiast sit miążgowych w produkcji krochmalu.

35

O P I S Y

OPISY PATENTOWE

Urząd Patentowy PRL opublikował drukiem 279 opisów patentowych. Poniżej są podane tytuły (nazwy) opatentowanych wynalazków, przedstawionych w tych opisach. Przed tytułami są zamieszczone klasy, podklasy, grupy i podgrupy, do których zaliczono opatentowane wynalazki, oraz numery opisów patentowych. Po tytułach są podane daty opublikowania tych wynalazków.

1 c,	1/01	42597	Urządzenie do oddzielania materiałów opadających w cieczy od pływających w niej. 25.1. 1960.	5 o,	10/01	42825	Stojak kopalniany ciemny wczesnopodporowy. 6.2. 1960.
2c,	3/02	43046	Sposób wytwarzania chleba żytniego i mieszanego na kwasie z dodatkiem mączki rybnej 21.3. 1960.	7 c,	10	43057	Wykrojniki wyginak do wytwarzania przedmiotów z blachy. 21.3. 1960.
4 c,	5	42984	Mechaniczny przełącznik doprowadzeń gazowych. 24.3. 1960.	8 l,	4	43056	Sposób wytwarzania materiału ekranowego do projekcji filmów. 21.3. 1960.
5 a,	19/10	39771	Urządzenie wydobywcze do robót wiertniczych i fundamentowych. 24.3. 1960.	12a,	3	42288	Urządzenie do dzielenia produktów destylacji. 11.1. 1960.
5 b,	18	42824	Końcówka wiertła do wiercenia w skałach. 62l. 1960.	12 c,	1	42966	Urządzenie do ekstrahowania z materiałów stałych substancji rozpuszczalnych w rozpuszczalnikach organicznych lub w wodzie. 4.3. 1960.
5 b,	43	42981	Przyrząd do badania urabialności węgla w caliznie. 4.3. 1960.	12 d,	5/01	43070	Komorowa prasa filtracyjna. 4.4. 1960.
				12e,	3/01	43051	Oddzielacz gazów od cieczy, zwłaszcza do rzadkich olejów mineralnych. 21.3. 1960.
				12 g,	1/01	42617	Sposób regulowania, warunków termodynamicznych w procesach technologicznych reakcji chemicznych. 25.1. 1960.
				12 g,	1/01	42960	Sposób otrzymywania chlorków metali z pyłów generatorowych i gazowniczych. 10.2. 1960.

12 g,	5/021	43091	Urządzenie do równomiernego rozdzielania cieczy, gazów lub pary. 14.4. 1960.	12 p,	4	42848	Sposób wytwarzania nowych pochodnych fenotiazyny. 9.1. 1960.
21 h,	2/02	42841	Elektryczny element grzejny, w szczególności element rurkowy i sposób wykonania izolacji jego przewodnika grzejnego. 6.2. 1960.	12 p,	4	42849	Sposób wytwarzania nowych pochodnych fenotiazyny. 14.3. 1960.
12 i,	17	42290	Sposób ciągłego ekstrahowania siarki z rudy. 30.1. 1960.	12 p,	5	42959	Sposób odzyskiwania kaprolaktamu z ługów po przegrupowaniu. 10.2. 1960.
12 i,	19	43078	Sposób otrzymywania siarczku sodowego o wysokiej czystości przez redukcję siarczanu sodowego. 4.4. 1960.	12 p,	7/10	42976	Sposób wytwarzania zasad purynowych zwłaszcza 7-alkilopochodnych ksantyny. 16.3. 1960.
12 i,	30	42767	Sposób otrzymywania krystalicznego siarczanu hydroksyloaminy. 9.1. 1960.	12 p,	9	42927	Sposób wytwarzania pochodnych imidazolu. 16.3. 1960.
12 l	9	42738	Komórka elektrolityczna. 28.12. 1959.	12 p,	10	42613	Sposób otrzymywania czystej 3-sulfanilamido-6-metoksypirydazyny. 15.1. 1960.
12n,	1	42979	Sposób wydzielania czterochloru germanu z gazów zawierających niewielkie jego ilości. 16.3. 1960.	12 q,	3	42191	Sposób otrzymywania N-mono i N, N' — dwu pochodnych etylo-nodwuaminy. 17.2. 1960.
12 o,	7/01	43061	Sposób otrzymywania łatwo rozpuszczalnego nisko spolimeryzowanego paraformaldehydu. 4.4. 1960.	12 q,	3	42933	Sposób redukcji 1-nitro-2-alkoksy-naftalenów. 25.2. 1960.
12 o,	7/03	42864	Sposób otrzymywania 6 — metylo-tiopropoanal. 6.2. 1960.	12 q,	5	42895	Sposób wytwarzania nowych czwartorzędowych soli amoniowych. 9.1. 1960.
12 o,	11	42606	Sposób wytwarzania estrów kwasu malonowego. 15.1. 1960.	12 q,	14/03I	42293	Sposób otrzymywania czystych fenoli z fenoli surowych albo olejów zawierających fenole. 30.1. 1960.
12o,	11	42822	Sposób wytwarzania halogenków bursztynianów bis-(N-trójalkilo)-alkiloamoniowych. 12.2. 1960.	12 q,	24	42431	Sposób wytwarzania kumaryny. 17.2. 1960.
12 o,	14	42163	Sposób wytwarzania estrów 2-(β , β — dwuchlorodwuetyloamino/-etylowych kwasów karboksylowych i ich soli. 28.2. 1960.	12 q,	29/02	42746	Sposób oczyszczania kwasu 5-sulfosalicylowego od jonów SO ₄ . 28.12. 1959.
12 o,	14	43055	Sposób izomeryzacji i karboksylacji kwasów karboksylowych. 21.3. 1960.	14b,	12/03	42771	Okapturzona maszyna parowa z zamkniętą przełączką. 9.1. 1960.
12 o,	14	43077	Sposób wydzielenia kwasu benzoowego z surowego produktu utleniania toluenu. 14.4. 1960.	18 a,	1/30	42620	Sposób oczyszczania rozdrobnionych rud żelaznych zwłaszcza do wytwarzania ulepszanego koksu hutniczego. 25.1. 1960.
12 o,	16	42373	Sposób wytwarzania czystego chlorowodoru acetymidyny. 17.2. 1960.	18 a,	6/08	42774	Urządzenie do wybijania żuźla wielkopiecowego z kadzi. 15.1. 1960.
12 o,	21	43062	Sposób wytwarzania propionitrylu. 11.4. 1960.	18 b,	1/01	42572	Sposób wytwarzania materiałów ferromagnetycznych używanych w szczególności w urządzeniach mikrofalowych. 25.1. 1960.
12 o,	26	42612	Sposób utleniania cykloheksanu powietrzem do cykloheksanonu i cykloheksanolu. 25.1. 1960.	18 b,	16/03	42765	Tworzywo ogniotrwale do wymurówki pieców hutniczych, a w szczególności tygli do topienia metali trudno topliwych w piecach indukcyjnych oraz sposób jej wykonania. 28.12. 1959.
12 o,	25/02	42162	Sposób odbudowy bocznego łańcucha steroli nie posiadających w tym łańcuchu wiązań podwójnych. 17.2. 1960.	18 b,	21/03	42772	Urządzenie do odprowadzania gazów podczas świeżenia wsadu tlenem w elektrycznych piecach łukowych. 15.1. 1960.
12p,	1/01	42720	Sposób wytwarzania nowych eterów /piperdylo — (2)/ — arylo-metanoli. 0.2. 1960.	18o,	2/38	42840	Sposób indywidualnego hartowania elementów maszynowych i urządzenie do przeprowadzenia tego sposobu. 17.2. 1960.
12p,	3	42437	Sposób wytwarzania zasadowo podstawionych ftalazonów. 15.2. 1960.	18 c,	9/50	42296	Sposób wytwarzania atmosfery, zawierającej pary litu, w piecach ogrzewanych gazem. 11.1. 1960.
12p,	4	42126	Sposób wytwarzania nowych pochodnych fenotiazyny. 15.2. 1960.	18 o,	1/121	43072	Sposób spiekania rud pod ciśnieniem. 11.4. 1960.
12p,	4	42142	Sposób wytwarzania nowych pochodnych fenotiazyny. 17.2. 1960.	19 a,	6	42279	Klocki żelbetowe pod szynami w torze kolejowym. 11.1. 1960.
12p,	4	42316	Sposób wytwarzania nowych pochodnych fenotiazyny. 15.2. 1960.	19 a,	6	42766	Podkłady płytowe. 9.1. 1960.
12p,	4	42575	Sposób wytwarzania nowych pochodnych fenotiazyny. 17.2. 1960.	19 c,	8/10	42789	Wibracyjny walec drogowy. 11.1. 1960.
12p,	4	42596	Sposób wytwarzania tiazoli. 15.1. 1960.	19 c,	8/10	42790	Dwubębnowy wibracyjny walec drogowy. 11.1. 1960.
12p,	4	42749	Sposób wytwarzania nowych pochodnych fenotiazyny. 12.2. 1960.	20 b,	10/60	42601	Osadzenie kół zębatach w silnikach napędowych wózka elektrycznego pojazdu szynowego. 15.1. 1960.
12 p,	4	42846	Sposób wytwarzania nowych pochodnych fenotiazyny. 20.1. 1960.	20 c,	15	42782	Wagon samowładawczy do prze-
12 p,	4	42847	Sposób wytwarzania pochodnych fenotiazyny. 9.1. 1960.				

			wozu materiałów sypkich i cieczy. 9.1. 1960.	21 c,	27/01	42893	Tablica z aparaturą elektryczną. 18.3. 1960.
20 c,	221	42950	Ogrzewanie niskoprężne parowo-kondensacyjne. 4.3. 1960.	21 c,	35/06	42803	Wyłącznik typu powietrznego. 25.1. 1960.
20 d,	3/02	43067	Narożnik zakładany do ram wzmocnianych transportowych. 4.4. 1960.	21 c,	35/06	42804	Wyłącznik typu powietrznego. 25.1. 1960.
20 d,	31	43093	Urządzenie do zmiany rozstawu kół pojazdów szynowych. 20.4. 1960.	21 c,	40/50	43076	Mechanizm sprężynowy do włączania wyłączników wysokiego napięcia, zwłaszcza wyłączników pełnoolejowych. 4.4. 1960.
20k,	20	42797	Urządzenie do beztrójowego zasilania wózka suwnicy. 25.1. 1960.	21 c,	40/50	43100	Urządzenie do wyłączania łączników wysokiego napięcia podczas przerwy bezprądowej. 20.4. 1960.
21 a ¹ ,	2	42742	Urządzenie telegraficzne odbierające impulsowanie dalekopisowe. 11.1. 1960.	21 c,	45/031	43079	Stycznik elektromagnetyczny suchy. 4.4. 1960.
21 a ¹ ,	36	42837	Sposób zestawiania układu dwóch dodatkowych kanałów telefonicznych na łączach telewizji kierunkowej. 17.2. 1960.	21 c,	62/30	42836	Urządzenie napędowe do synchronicznego napędu maszyn roboczych, np. zestawów zgrzeblarek. 17.2. 1960.
21 a ² ,	21705	42785	Pole stykowe łącznika współrzednego. 25.1. 1960.	21 d ² ,	6/01	42750	Układ połączeń wzbudzania i do-wzbudzania (kompaundowania) maszyny synchronicznej. 28.12. 1969.
21 a ² ,	36/01	42818	Wzmacniak bezrównoważnikowy dla jednotorowych łączy telefonicznych jednocześnie przenoszący rozmowę w obu kierunkach. 4.3. 1960.	21 d ² ,	16	42737	Mikrosilnik synchroniczny do napędu przekaźników programowych. 9.1. 1960.
21 a ² ,	36/01	42891	Układ telekomunikacyjny. 4.4. 1960.	21 d ² ,	20	42975	Silnik indukcyjny (asynchroniczny) jednofazowy. 4.3. 1960.
21 a ² ,	36/22	42858	Układ ferotranzystorowego dzielnika częstotliwości i sposób podziału częstotliwości powtarzania impulsów. 6.2. 1960.	21 d ² ,	42/01	42683	Sposób polepszenia dokładności stabilizacji napięcia i urządzenie do stosowania tego sposobu. 14.3. 1960.
21 a ³ ,	11	42756	Automatyczny lub półautomatyczny układ telefoniczny. 28.12. 1959.	21 d ² ,	48	42751	Rdzeń ze szczeliną powietrzną do dławików, cewek uziemiennych i podobnych urządzeń. 28.12. 1959.
21 a ³ ,	61	42853	Przekaźnik zwłaszcza do urządzeń telefonicznych. 6.2. 1960.	21 d ² ,	49	43064	Transformator. 4.4. 1960.
21 a ⁴ ,	5	42616	Magnetyczny przemiennik częstotliwości. 20.1. 1960.	21 e,	29/02	42587	Urządzenie do samoczynnego sortowania oporników według tolerancji oporności i drukowania na nich napisów. 9.1. 1960.
21 a ⁴ ,	38	42573	Sposób wytwarzania pół-przewodzącego układu elektrodowego. 25.1. 1960.	21e,	30/10	42962	Układ elektronowy do pomiaru prądu i napięcia zmiennego w sieci wysokiego napięcia. 17.2. 1960.
21 a ⁴ ,	38	43059	Półprzewodnikowy zespół z warstwą zaporową, zwłaszcza tranzystor lub krystaliczna dioda, posiadające hermetyczną osłonę oraz sposób wytwarzania takich zespołów. 11.4. 1960.	21 e,	32	42778	Kompensator elektryczny. 25.1. 1960.
21 b,	6	42833	Ogniwo Leclanche'a z chlorkiem amonowym jako elektrolitem i sposób wytwarzania masy depolaryzacyjnej. 26.0. 1960.	21 e,	36/10	42604	Rama obciążeń tranzystorów mocy. 26.1. 1960.
21 c,	7/06	42992	Urządzenie do zbierania nadmiaru masy impregnacyjnej przy impregnacji przewodów. 24.3. 1960.	21 e,	36/10	42776	Transduktorowy przekształtnik watomierzowy. 11.1. 1960.
21 c,	19/07	42287	Urządzenie do mechanicznego podnoszenia bębnow kablowych, przewijania i mierzenia długości kabla oraz ładowania bębnow na środki transportowe. 11.1. 1960.	21 e,	36/10	42800	Układ pomiaru sprzężności. 6.2. 1960.
21 c,	03/05	42303	Sposób montażu głowicy kablowej i złączka do montażu głowicy według tego sposobu. 30.1. 1960.	21 f,	43	43060	Żarówka posiadająca trzonek wypełniony pianową masą żywiczną. 21.3. 1960.
21 c,	23/08	42813	Sposób wykonywania złączy i głowic kabli z zastosowaniem żywic termoutwardzalnych. 6.2. 1960.	21 g,	12/04	42740	Układ połączeń do gazowanej lampy wyładowczej. 28.12. 1959.
21 c,	25/01	43084	Puszka elektroinstalacyjna. 4.4. 1960.	21 g,	13/07	42753	Sposób niskonapięciowej obróbki iskrowej wtapianych w szkło od-cinków trzpieni stykowych lamp radiowych, urządzenie do wykonywania tego sposobu oraz trzpień wykonany tym sposobem. 9.1. 1960.
21 c,	25/04	43058	Sposób umocowywania elektro-technicznego sprzętu instalacyjnego i sprzęt do umocowywania tym sposobem. 4.4. 1960.	21 g,	13/20	42913	Sposób uzyskiwania stałych źródeł jonizacji w lampach gazowych z zimną katodą. 25.2. 1960.
				21 g,	18/01	43066	Urządzenie do mierzenia scyntylacji. 11.4. 1960.
				21 g,	38	42799	Urządzenie do mechanicznej stabilizacji częstotliwości. 6.2. 1960.
				21 h,	15/03	42809	Elektryczny piec oporowy do termicznej obróbki minerałów. 6.2. 1960.
				21 i,	10	42614	Sposób wytwarzania krystaliczne-

			go fluorokrzemianu magnezowego lub cynkowego. 25.1. 1960.	30h,	9/02	42770	Sposób otrzymywania środka antykoncepcyjnego, wytwarzającego trwałą pianę. 9.1 1960.
22 f,	7	42823	Sposób otrzymywania żółcieni żelazowej z siarczanu żelazowego. 6.2. 1960.	30h,	11/03	42698	Preparat do wytwarzania sztucznych kąpeli siarkowodorowo-wapiennych oraz sposób opakowywania tego preparatu. 18.3. 1960.
22 g,	5/02	42811	Sposób otrzymywania środków do czyszczenia i konserwowania skóry, zwłaszcza obuwia. 6.2. 1960.				
22 g,	7/02	42599	Sposób zabezpieczania metali przed korozją. 6.2. 1960.	30k,	1/01	42831	Pulsująca pompa ssąco-tłocząca do krążenia cieczy. 26.2. 1960.
22h,	4	43096	Sposób wytwarzania lakieru szybkoschnącego do malowania parkietów, podłóg i mebli. 14.4. 1960.	30k,,	1/01	42832	Pulsująca pompa ssąco-tłocząca do krążenia cieczy. 17.2. 1960.
				31 c,	16/02	43082	Sposób odlewania wałków do prostownicy rur. 14.4 1960.
22 i,	6	42942	Sposób otrzymywania kleju półpłynnego na bazie klejów zwierzęcych. 9.1. 1960.	31 c,	25/01	43073	Sposób ciągłego odlewania metali i innych materiałów topliwych i urządzenie do stosowania tego sposobu. 14.4 1960.
23 b,	1/05	42763	Sposób katalitycznego reformowania węglowodorów benzynowych. 9.1. 1960.	31 c,	30/02	42773	Sposób komorowego chłodzenia wlewnic i urządzenie do stosowania tego sposobu. 15.1 1960.
23e,	1	42798	Sposób wytwarzania masy mydlanej zawierającej dodatek mydła siarczanowego. 17.2. 1960.	33a,	1/01	42807	Szkielet parasola. 6.2 1960.
				33a,	13/10	42787	Kijek kombinowany. 15.1 1960.
24b,	8/02	43090	Palnik olejowy. 14.4. 1960.	35 a,	9/13	42578	Urządzenie do zawieszania wozów do przewozu długiego materiału, zwłaszcza w klatkach wyciągowych. 9.1 1960.
24 c,	1	43063	Urządzenie do ogrzewania powietrza przez spalanie płynnego paliwa najlepiej ropy do podgrzewania silników i podobnych urządzeń oraz do ogrzewania stałych lub przenośnych pomieszczeń, np. w pojazdach. 4.4. 1960.	35 b,	1/03	42793	Most suwnicowy do suwnic, dźwigów przeładunkowych lub podobnych urządzeń dźwigowych i przeładunkowych. 25.1 1960.
				35 b,	3/19	43101	Śruba z nakrętką do mechanizmów wypadu żurawi. 20.4 1960.
25 c,	8	42801	Sposób wyrobu przędzy szenilowej. 25.1. 1960.	35 c,	1/05	42527	Wciągarka cierna z wirnikowym hamulcem stożkowym i ręcznym napędem awaryjnym. 9.1 1960.
26b,	34	42829	Urządzenie zasilające do wytwornic acetylenowych. 6.2. 1960.	36a,	1/32	42747	Urządzenie do przemiany ciepła zawartego w gazach spalinowych na energię promieniowania. 22.12 1959.
26 b,	47/03	42830	Wytwornica acetylenowa. 6.2. 1960.	36d,	1/16	42810	Wirnik do klimatyzacji, zwłaszcza do suszenia strumienia powietrza za pomocą innego strumienia powietrza. 6.2. 1960.
26 d,	9/01	42561	Sposób usuwania siarkowodoru samego lub łącznie z bezwodnikiem kwasu węglowego i z innymi gazami kwaśnymi z mienin gazowych. 25.1. 1960.	37 b,	3/01	42956	Sposób wykonywania konstrukcji betonowych i żelbetowych. 4.3 1960.
28 a,	6	42752	Sposób wytwarzania stałych garbników syntetycznych. 9.1. 1960.	37b,	3/03	42985	Sposób wykonywania belek żelbetowych w zespołach form kształtowych. 24.3. 1960.
29 a,	6/06	42947	Urządzenie do ciągłego rozwłókania celulozy, szczególnie alkalicelulozy, przy wytwarzaniu wiskozy do produkcji sztucznych włókien. 10.2. 1960.	37 f,	7/01	42958	Prefabrykowany płytowo-słupowy szkielet żelbetowy. 16.3 1960.
29 a,	6/10	42280	Dysza do przedzenia syntetycznych liniowych wysokich polimerów jak poliamidów, poliestrów itp. 11. 1 1960.	37 f,	7/05	42757	Budynek z prefabrykowanych elementów metalowych. 28.12 1959.
30a,	4/01	42941	Chronostimulator elektroniczny. 9.11. 1960.	38 g,	1/50	42745	Korowaczka, zwłaszcza do wikliny. 28.12 1959.
30 b,	1/04	42970	Ślizgowe połączenie przegubowe z przekładnią cierną do instrumentów dentystycznych. 25.2. 1960.	38h,	2/01	43054	Sposób wytwarzania niekorodującego stali preparatu przeciwgrzybowego do drewna. 21.3 1960.
30h,	2/20	42717	Sposób wytwarzania wodnych roztworów witaminy K ₁ . 4.4. 1960.	38 i,	1	42743	Sposób korowania drewna oraz narząd korujący, służący do tego celu. 9.1 1960.
30 h,	2/30	42948	Sposób wytwarzania roztworu organicznych środków leczniczych, zwłaszcza amidopiryny. 10.2 1960.	38 i,	1	42967	Maszyna do korowania drewna określonej długości za pomocą tępych bijaków. 4.3 1960.
30h,	6	43085	Sposób odzyskiwania dodatkowych ilości substancji antytoksykacyjnych z osadu pierwszego podczas oczyszczania i koncentrowania surowic leczniczych. 4.4 1960.	39c,	25/01	43049	Sposób otrzymywania żywicy akrylowej, nadającej się zwłaszcza do celów stomatologicznych, przez polimeryzację w temperaturze pokojowej jej monomeru, zmieszanego ze sproszkowanym polimerem. 11.4 1960.
30h,	9/02	42768	Sposób otrzymywania środka antykoncepcyjnego wytwarzającego trwałą pianę. 9.1 1960.	39 c,	30	43069	Sposób wytwarzania olejów dwumetylosilikonowych posiadających zablokowane końcowe grupy trójmetylosililowe. 4.4 1960.
30h,	9/02	42769	Sposób otrzymywania środka antykoncepcyjnego, wytwarzającego trwałą pianę. 9.1 1960.				

40a,	11/50	42952	Sposób wzbogacania popiołu węgla lub ropy naftowej w pierwiastki rzadkie, jak gal, german, tytan, wanad, molibden, uran, tor oraz cyna, kobalt i nikiel. 10.2 1960.	45h,	1/02	42301	rzędzi rolniczych przestawianych hydraulicznie na wysokość, zaopatrzonych w płozy ślizgowe. 14.3 1960.
40 a,	51	42269	Sposób otrzymywania germanu i galu metalicznego z koncentratów zawierających związki germanu oraz galu. 11.1 1960.	45 h,	31/10	42598	Karmidełko dla nerek. 30.1 1960. Bęben kołowrotka wędkarskiego. 6.2 1960.
40 a,	51	42607	Sposób otrzymywania czystego germanu z technicznych związków germanu. 15.1 1960.	45 l,	3/08	43080	Sposób ochrony upraw leśnych przed zgrzaniem przez zwierzyńną łowną oraz sposób przygotowania preparatu do tego celu. 4.4 1960.
40c,	3	43012	Węglowa anoda ciągła do elektrolizera. 4.4 1960.	46 c,	4	43074	Urządzenie do przymocowania głowicy silników spalinowych, zwłaszcza chłodzonych powietrzem. 4.4 1960.
42 e,	21	42764	Urządzenie regulacyjne zwłaszcza do ciągłego regulowania stosunku dwu lub więcej składników mieszaniny. 28.12 1959.	46c ² ,	106	42802	Pompa wtryskowa. 6.2 1960.
42f f,	22	42622	Urządzenie do ważenia za pomocą odważnika w wagach precyzyjnych. 25.1 1960.	46 c ⁴ ,	1	42794	Chłodnica do silników spalinowych. 25.1 1960.
42 g,	16/03	42595	Sposób wytwarzania obrazkowej płyty grającej oraz płyta wykonana tym sposobem. 25.1 1960.	47 b,	4	42904	Łożysko do wałów korbowych umieszczonych w tunelowych korpusach silników. 4.3 1960.
42 k,	12/04	43047	Próżniomierz o kompresji impulsowej. 21.3 1960.	47c,	7	43071	Sprzęgło cierne. 11.4 1960.
42k,	14/04	42951	Zamknięcie piezometru. 4.3 1960.	47 f,	8	42821	Złącze stożkowe na przewodzie rurowym urządzenia pneumatycznego do odsysania bocznych nitek niedoprzędu. 6.2 1960.
42k,	18/01	42889	Czujnik elektromagnetyczny. 12.2 1960.	47 f,	15/40	42955	Kompensator do wyrównywania zmian długości przewodów rurowych. 16.3 1960.
42 k,	44	42842	Przyrząd do rejestracji postojów krosna. 6.2 1960.	47g,	28	43089	Uszczelnienie do zaworów. 14.4 1960.
42l,	1/02	42779	Lewarowy gęstościomierz do pomiaru gęstości cieczy i zawiesin ciała stałego w cieczy. 15.1 1960.	48 a,	6/05	43050	Kąpiel do niklowania z polyskiem. 11.4 1960.
42m,	36	42954	Sposób wykonywania czterech podstawowych działań arytmetycznych stopnia pierwszego w elektronowych i innych urządzeniach cyfrowych. 4.3 1960.	48 c,	1	42971	Sposób wytwarzania emalii o wysokiej obciążalności termicznej. 18.3 1960.
42 r,	5	42817	Koordinacyjny układ sterujący. 6.2 1960.	48 d,	1	43094	Urządzenie do trawienia materiału w postaci drutu lub taśmy. 20.4. 1960.
43a,	41/01	42579	Maszyna do dziurkowania kart. 25.2 1960.	49 a,	42	42969	Wiertarka promieniowa. 4.3 1960.
44 a,	39/01	42964	Niemetalowy pasek do zegarka zabezpieczony przed rozcięciem w celu kradzieży. 17.2 1960.	49 a,	60	42819	Wirująca głowica nożowa do wytaczania, planowania itp. 6.2 1960.
44 a,	43	42965	Łącznik zaczepowy do paska do zegarka naręcznego. 17.2 1960.	49 c,	8/01	43092	Przeciągarka do suwaków zamków błyskawicznych. 14.4 1960.
44 a,	43	42994	Łącznik zaczepowy do paska do zegarka naręcznego. 24.3 1960.	49 c,	22/06	42775	Urządzenie do ostrzenia pił. 15.1 1960.
45 a,	6/01	42739	Lemiesz dwuczęściowy i sposób jego wytwarzania. 6.2 1960.	49 d,	15/04	42294	Urządzenie podziałowe do kół zębatach. 30.1 1960.
45 a,	20/10	42982	Stopa do pogłębiającej uprawy gleby. 16.3 1960.	49e,	10	42978	Gwintownik specjalny do nacinania gwintu w małych narzynkach. 10.2 1960.
45 a,	36	43075	Konstrukcja nośna do maszyn rolniczych. 4.4 1960.	49 e,	13	42977	Przyrząd do ustawiania i mocowania na tokarce małych narzynek. 14.3 1960.
45 b,	21	42295	Przyrząd do przykrywania bulw, ułożonych w bruzdzie. 11.1 1960.	49 e,	13	42988	Przyrząd do frezowania przerwania otworów wiórowych w narzynkach małych wymiarów. 24.3. 1960.
45b,	26/01	43088	Sadzarka rozsad. 14.4 1960.	49e,	14	42302	Urządzenie do przeciągania w otworach rowków śrubowych przy obracającej się części obrabianej. 30.1 1960.
45c,	17/03	42924	Sito z prętów obrotowych. 4.3 1960.	49h,	37	42838	Sposób wykonywania kształtowych szczelin w żebrach podkładek. 17.2 1960.
45c,	20/021	42805	Kosiarka konna. 25.1 1960.	50e,	2/01	42621	Sposób przenoszenia i odpylania ziarnistego materiału sypkiego lub podobnego materiału i urządzenie do wykonywania tego sposobu. 25.1 1960.
45 c,	20/10	42974	Kosiarka do koszenia łąk i skarp. 14.3 1960.	50 e,	8	42944	Urządzenie do trzepania filtrów sukiennych 9.1 1960.
45 c,	2(7/80)	42304	Mechaniczna zbieraczka sporyszu. 30.1 1960.	51 c,	33	42820	Klawiatura instrumentów muzycznych, zwłaszcza harmonii ręcznych. 6.2 1960.
45c,	28/01	42806	Kombajn do sprzętu zbóż. 12.2 1960.				
45 c,	28/50	42761	Mechaniczne urządzenie do prowadzenia po ziemi maszyn rolniczych, zwłaszcza przyrządów tnących żniwiarek z młocarnią. 28.12 1960.				
45 c,	28/50	42762	Urządzenie do prowadzenia w stałej odległości od ziemi przyrządów tnących lub innych na-				

52a,	36/01	42980	Przyrząd do nawijania nici w maszynie do szycia. 10.2. 1960.	65 a ² , 6	42298	Hydrauliczne sterowanie zdalnie kierowanym silnikiem, zwłaszcza dla hydraulicznych sterowych urządzeń okrętowych. 11.1 1960.	
52a,	36/01	43053	Przyrząd do nawijania nici w maszynie do szycia. 21.3 1960.				
53 g,	4/02	42835	Sposób wytwarzania paszy bogatej w witaminy i pobudzającej apetyt. 17.2 1960.	65 a ² , 34	42839	Hydraulicznie uruchamiane urządzenie do otwierania i zamykania klap świetlikowych, pokryw lukowych itp. zamknięć na okrętach. 17.2 1960.	
53 g,	4/04	43068	Sposób wytwarzania paszy dla drobiu o działaniu pigmentującym. 11.4 1960.				
53 i,	1/20	42744	Sposób dozowania kwasu siarkowego przy zakwaszaniu mleka w celu strącenia kazeiny do produkcji kazeiny włókienniczej. 10.2 1960.	65 f, 8	42886	Sposób popychania zestawu pływających jednostek konwoju i urządzenie sprzęgające między jednostkami do wykonania tego sposobu. 18.3 1960.	
54 d,	3/01	42788	Maszyna do pisania otworkami na taśmach, stosowanych do ruchomych napisów świetlnych. 15.1 1960.	65 f ² , 10	42834	Śruba podwójna, zwłaszcza do statków. 16.3 1960.	
				65 f ² , 12	42759	Urządzenie do przestawiania skrzydeł w śrubach zwłaszcza okrętowych. 28.12 1959.	
				74 b,	1	42905	Elektromagnetyczny wskaźnik do zdalnego dozowania poziomu cieczy. 12.2 1960.
54 d,	4/01	42892	Urządzenie do mechanicznego kształtowania w sposób ciągly rozwijalnych konstrukcji daszkowych. 18.3 1960.	76 b,	15/01	43081	Klepka zgrzeblna uigłona do obróbki włókien łykowych. 4.4 1960.
54h,	3/05	42943	Urządzenie do rzutowania obrazów reklamowych. 9.1 1960.	76 b,	18	42605	Sposób bezstopniowego nastawiania obrotów wału z mimośrodami rozdzielacza rzemikowego w zespolu zgrzeblnym. 15.1 1960.
57 a,	22/01	42972	Pierścień pośredni do powiększania odległości między obiektywem a aparatem. 10.2 1960.	76 c,	8	42748	Sposób wirówkowego przedzenia lub skręcania nici oraz urządzenie do wykonywania tego sposobu. 28.12 1959.
57a,	32/05	42945	Światłomierz. 20.1 1960.	70c,	8	42792	Przędzarka wirówkowa do bawełny. 6.2 1960.
57 a,	32/05	42946	Urządzenie do samoczynnej regulacji naświetlania w aparatach fotograficznych i filmowych. 16.3 1960.	76c,	30/10	42791	Ośłona garnka wirówkowego przedzarki lub skrędarki. 15.1. 1960.
59 d,	3	42808	Samoczynny żuraw przyzaporowy. 6.2 1960.	80a,	47/01	42949	Sposób wytwarzania metodą wtrysku wyrobów z azbestocementu lub z innego podobnego materiału nadającego się do odlewania i urządzenie do stosowania tego sposobu. 16.3 1960.
60,	7	42973	Hydrauliczny regulator liczby obrotów. 25.3 1960.	80b,	1/07	42619	Sposób wytwarzania szybkotwardniejących betonów. 20.1 1960.
61 a,	12/05	43095	Sposób gaszenia palących się paliw stałych lub ciekłych, zwłaszcza znajdujących się w zbiornikach, strugami piany i dysza do wykonywania tego sposobu. 14.4 1960.	80 b,	3/17	42615	Sposób wytwarzania cementu glinowego. 25.1 1960.
61 a,	29/12	42300	Skafander przeciwpożarowy. 11.1 1960.	80 b,	8/01	42603	Sposób wytwarzania wyrobów magnetyzowanych. 25.1. 1960.
62 b,	39	43086	Napęd elektrodynamiczny pojazdów mechanicznych zwłaszcza samolotów i pojazdów kosmicznych i układ urządzenia napędu. 4.4 1960.	80 b,	8/05	42602	Sposób wytwarzania zasadowych wyrobów ogniotrwałych chemicznie wiązanych, niewypalanych. 25.1 1960.
63 c,	3/05	42760	Urządzenie do przymusowego odrygłowywania napędu kierowniczego 21.12.1959.	88 b,	18/02	42815	Sposób otrzymywania domieszki do wyrobu napowietrzonego betonu. 6.2 1960.
63c,	16/01	42600	Elastyczna tarcza sprzęgła zwłaszcza do samochodów. 15.1 1960.	80 c,	17/10	43007	Sposób i urządzenie do napełniania pieców szybowych, zwłaszcza pieców wapiennych. 4.4 1960.
63 c,	16/10	42754	Urządzenie do sterowania włączaniem sprzęgła w samoczynnie uruchamianych sprzęgłach, w szczególności do pojazdów mechanicznych. 28.12 1959.	81 c,	4	42827	Opakowanie rozbieralne do wielokrotnego użytku, zwłaszcza jako opakowanie meblowe. 6.2 1960.
63 c,	39	42814	Przyczepa samowładowcza. 6.2 1960.	81 e,	5/01	42283	Nastawne naczynie do dawkowania materiału ziarnistego. 11.1 1960.
63 c,	53/01	42968	Urządzenie zaworowe do pneumatycznych hamulców dla sterowania przełącznika siłowego. 10.2 1960.	81 e,	51	43065	Urządzenie do przenoszenia materiału bryłowego. 4.4 1960.
63c,	69	42781	Przerywacz migowy kierunkowskazów. 15.1 1960.	81 e,	67	43087	Zbiornik z urządzeniem do napełniania próżniowego. 14.4 1960.
63c,	69	42494	Urządzenie pianotwórcze. 28.12. 1959.	84 c,	1	42953	Sposób rurowego fundamentowania budowli. 10.2 1960.
63 e,	5/01	42736	Agregat do wytwarzania impregnowanej tkaniny kordowej. 28.12 1959.	84 c,	2	42812	Sposób zabijania ścianki szczelnej kafarem pływającym i urządzenie do stosowania tego sposobu. 6.2 1960.
65 a ¹ ,	1	42755	Okręt do transportu towarów przewożonych luzem. 28.12 1959.				

85 d,	1	43097	Sposób budowy studni bezfiltrowych oraz urządzenie do wykonywania tego sposobu. 14.4 1960.	21 e, 36/10	P — 42800	Układ połączeń przyrządu wskazówkowego do pomiaru sprężności
86 g,	10	42957	Goniec do krosien automatycznych. 4.3 1960.	21f, 84/01	P — 42680	Wyłącznik termobimetalowy do zapłonu świetlówek
86g,	11	43083	Wyczuwacz wątku do krosien automatycznych. 4.4 1960.	35 b	U — 9666	Chwytnik elektromagnetyczny
87 b,	2/20	42828	Urządzenie do prostowania blaszanych pojemników zwłaszcza pojemników śmietnikowych. 6.2 1960.	37 a	U— 714/wym.	Betonowanie w ziemie bez ogrzewania konstrukcji betonowych
87d,	3/01	42816	Pokrętka. 6.2 1960.	37b, 1/03	P — 42907	Butelka do napojów
89 c,	4	42887	ciągły sposób ługowania rozdrobnionej substancji stałej oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. 6.2 1960.	38 c	U — 9520	Szlifierka taśmowa do wieńców szaf Record
				45c	U — 9687	Widły składane dwu-, trzy- i czterozębne
				45 f, 5/05	P — 42727	Zakazarka ręczna do sporyszu
				45 f	W — 12543	Nóż do ścinania grzybów
				47 c, 15	P— 42936	Wielopowierzchniowe, proszkowe, elektromagnetyczne sprzęgło poślizgowe
				49c	U— 713/wym.	Urządzenie pneumatyczne do zamocowywania przedmiotów o kształcie wałków na piłach tarczowych
				49 e, 10	P— 42978	Gwintownik specjalny do nacinania gwintu w małych narzynkach
				49 h	W— 12559	Lutownica ultradźwiękowa
				49 i, 12	P— 42730	Sposób wykonywania zderzaków kolejowych
				67b	U— 9768	Łyżka zasysająca do piaseczarki
				77 b	W — 12520	Pedocykl
				82 a	U— 9442	Instalacja grzewczo - nawienna w wokółpiecowej suszarni cegieł
				85 b	W — 12504	Przyrząd do oczyszczania wody wodociągowej
				87 b	U— 715/wym.	Urządzenie zaciskowe sprzężone z lekkim pistoletem pneumatycznym do nitowania
				87d, 3/01	P — 42816	Pokrętka

Polskie opisy patentowe, opublikowane w okresie od 1945 r., są do nabycia w Administracji Wydawnictw Urzędu Patentowego PRL — Warszawa 68, Al. Niepodległości 188 (parter) — w cenie po 3 zł za egzemplarz.

Polskie opisy patentowe, opublikowane przed 1945 r., oraz zagraniczne opisy patentowe można przeglądać w Bibliotece Urzędu Patentowego PRL — Warszawa, Al. Niepodległości 188 (parter) — codziennie z wyjątkiem niedziel i dni wolnych od pracy, w godz. 8,30—14,30.

OPISY PROJEKTÓW WYNAŁAZCZYCH

Urząd Patentowy PRL wydał drukiem zeszyt 1 „Opisów projektów wynalazczych”. W zeszycie tym opublikował 25 projektów wynalazczych (wynalazków, wzorów użytkowych i udoskonaleń technicznych). Poniżej są podane tytuły (nazwy) tych projektów wynalazczych. „P” oznacza opatentowany wynalazek, „W” oznacza zarejestrowany wzór użytkowy, a „U” oznacza zarejestrowane udoskonalenie techniczne. Przed tymi oznaczeniami są zamieszczone klasy, podklasy, grupy i podgrupy, do których zaliczono projekty wynalazcze, a po tych oznaczeniach — numery projektów wynalazczych. Skrót „wym.” wskazuje, że projekt wynalazczy został dokonany i zastosowany za granicą.

Zeszyt 1

7c	U— 712/wym.	Ręczna giętarka do rurek miedzianych
14g	U— 9558	Polepszenie w elektrowni eksploatacji skraplaczy pary przy (turbozespołach
21c, 35/06	P — 42803	Wyłącznik typu powietrznego
21 c	W — 12501	Elektrotechniczna końcówka przyezepowa
21d ² , 16	P — 42737	Mikrosilnik synchroniczny do napędu przekładników programowych

Uspołecznione zakłady pracy otrzymują na zamówienie bezpłatnie „Opisy projektów wynalazczych”.

Sprostowania

W nrze 1 „Wiadomości Urzędu Patentowego” z 1960 r. na str. 18, szpalta 2, w wierszu 13 od dołu, opuszczono nazwisko współwłaściciela patentu nr 43019 — Jana Koniecznego.

W nrze 2 „Wiadomości Urzędu Patentowego” z 1960 r. na str. 112, szpalta 2, w wierszu 19 od góry, w rubryce „Wykreślenia z rejestru” zamiast nru „39792” powinien być nr „39772”.

36

ZNAKI TOWAROWE

REJESTRACJA

(Od nru 41858 do nru 41979)

Grubym drukiem są podane numery rejestru znaków towarowych lub rejestru związkowych znaków towarowych. Po numerach rejestrów są zamieszczone daty zgłoszenia znaków towarowych w Urzędzie Patentowym PRL i daty rejestracji tych znaków. Po skrótach „Pierwsz.” są podane daty zgłoszeń zagranicznych, uzasadniających prawo pierwszeństwa, oraz w nawiasach nazwy krajów, w których dokonano tych zgłoszeń. Następnie są kolejno zamieszczone nazwy i siedziby oraz rodzaj i zakres działania przedsiębiorstw, na których rzecz zarejestrowano znaki towarowe, wykazy towarów, do których oznaczania znaki te są przeznaczone, oraz zarejestrowane znaki towarowe.

41858. 17.9 1959. 28.1 1960. **Wacław Piątkowski.** Opoczno, Polska. Wytwórnia kleju do wykładzin z tworzyw sztucznych. Towary: klej do wykładzin z tworzyw sztucznych.

Towary: kostiumy kąpielowe i plażowe męskie, damskie i dziecięce.

PECEWULIT

41859. 2.11 1959. 29.1 1960. **VEB Waschmittelwerk Genthin.** Genthin, Niemiecka Republika Demokratyczna. Fabryka chemiczna. **Towary:** wyroby chemiczne do celów leczniczych i pielęgnacji zdrowia, farmaceutyczne materiały drogeryjne, plastry, materiały opatrunkowe, środki do tępienia zwierząt i roślin, środki odkażające i kielkobójcze (środki dezynfekcyjne), środki do utrzymywania w stanie świeżym i do utrwalania środków żywności, produkty chemiczne do celów rzemieślniczych, naukowych i przemysłowych, środki do gaszenia ognia, środki do hartowania i lutowania, masy odciskowe do celów dentystycznych, dentystryczne masy wypełniające, surowce mineralne, barwniki, farby, pokosty, lakiery, bejce, żywice, kleje, czernidła, środki do czyszczenia i konserwowania skóry, środki apreturowe i garbniki, środki do zaprawiania podłóg, woski, środki do oświetlania, techniczne oleje i tłuszcze, smary, środki perfumeryjne, środki do pielęgnacji ciała i urody, olejki eteryczne, mydła, środki do prania i bielienia, krochmal i wyroby z krochmalu, farbki do bielizny, środki do wywabiania plam, środki do ochrony przed rdzą, środki do czyszczenia i polerowania (z wyjątkiem do skóry), środki do szlifowania, środki do konserwowania drewna.



41861, 41862. 23.11 1959. 1.2 1960. **VEB Berlin-Chemie.** Berlin-Adlershof, Niemiecka Republika Demokratyczna. Wytwórnia artykułów chemiczno-farmaceutycznych. **Towary:** środek leczniczy.

BROMSULFAN

CODIPHAN

41863. 23.11 1960. 1.2 1960. **VEB Berlin-Chemie.** Berlin-Adlershof, Niemiecka Republika Demokratyczna. Wytwórnia artykułów chemiczno-farmaceutycznych. **Towary:** środki do tępienia pasożytów oraz szkodników zwierzęcych i roślinnych, środki do ochrony roślin.

TETRANYCHAN

MILWOK

41860. 28.7.1959. 2.1960. **Wilh. Bleyle o.H.G.** Stuttgart, Niemiecka Republika Federalna. Wytwórnia, eksport i import wyrobów dziewiarskich.

41864. 8.12 1959. 1.2 1960. **Częstochowskie Zakłady Okuć i Instalacji Budowlanych.** Częstochowa, Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** uszka do ram, zamki drzwiowe, haki do karniszy, zakrętki do pokrowców, zakrętki do toreb rowerowych, okucia rymarskie, zamki meblowe wpuszczane i nakładane.

ne, zakrętki okienne, klamki do baskwili, klamki drzwiowe, kłódki rowerowe, kłódki sprężynowe, wieszaki podwójne i pojedyncze, zamki do baskwili, złącza śrubowe do szaf, zakrętki okienne, łańcuchy gospodarskie, łańcuchy zabezpieczające do drzwi,



41865-41867. 30.5 1959. 2.2.1960. **Anie S.p.A.** Donato Milanese, Włochy. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** tworzywo plastyczne.

RAVINOL
RAVINIL
RAVINAL

41868. 28.11 1959. 2.2 1960. **Liggett & Myers Tobacco Company.** Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki. Wytwórnia papierosów. **Towary:** papierosy.

Chesterfield

41869. 2.3 1959. 4.2 1960. **Societe Rhodiacta, societe anonyme.** Paryż, Francja. Wytwarzanie

i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** nici, przędza, tkaniny tkane i dziane, artykuły odzieżowe i pończosznice.

NYLFRANCE

41870. 7.10 1959. 4.2 1960. **Spofa-sdruženi podniku pro zdravotnickou vyrobu.** Praga, Czechosłowacja. Fabryka chemiczno-farmaceutyczna. **Towary:** lekarstwa, artykuły drogeryjne, preparaty farmaceutyczne dla ludzi i zwierząt, wyroby chemiczne do celów leczniczych, higienicznych, farmaceutycznych i naukowych, preparaty bakterio-bójcze, grzybobójcze i insektobójcze, środki dezynfekcyjne, preparaty zapobiegające infekcjom, preparaty konserwujące, środki do tępienia szkodników i roślin, środki do czyszczenia, mydła lecznicze, materiały do wyrobu kosmetyków i perfumerii, olejki eteryczne, ekstrakty i esencje, środki dietetyczne i wzmacniające, preparaty do pielęgnowania zębów i jamy ustnej, środki do plombowania zębów, protezy dentystyczne, plastry, materiały opatrunkowe, nici chirurgiczne, środki diagnostyczne, trucizny, sztuczne wody mineralne.

THIOSPASMIN

41871. 17.10 1959. 4.2.1960. **Société Rhodiacta, société anonyme.** Paryż, Francja. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** papier i artykuły papiernicze, karton i artykuły z kartonu, druki, dzienniki i czasopisma, książki, artykuły introligatorskie, fotografie, papieteria, materiały do klejenia (dla zakładów papierniczych), artykuły dla artystów plastyków, maszyny do pisania, artykuły biurowe (z wyjątkiem mebli), materiały do uczenia się i do nauczania (z wyjątkiem aparatów), karty do gry, czcionki, klisze, małe naczynia i zbiorniki przenośne domowe i kuchenne (nie z metali szlachetnych i nie platerowane), grzebienie, gąbki, przyrządy i materiały do czyszczenia, wiórki, wyroby szklane, porcelana, fajans, materiały szcztokarskie, w szczególności włosie do wyrobu pędzli i szcztok, pędzle i artykuły szcztokarskie.



41872. 8.7 1959. 6.2 1960. **Wielkopolskie Zakłady Naprawy Samochodów Przedsiębiorstwo Państwowe.** Poznań-Antoninek, Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** urządzenia do naprawy i obsługi sprzętu

motoryzacyjnego, karoserie samochodowe i ich części, przyczepy.



Ochronę znaku towarowego zastrzeżono we wszystkich kolorach i ich zestawieniach.

41873. 24.12 1959. 8.2 1960. **Fabryka Kosmetyków „Ewa” Przedsiębiorstwo Państwowe.** Łódź, Polska. Wytwórnia kosmetyków i środków toaletowych. **Towary:** toaletowe mydła lecznicze.

ORO

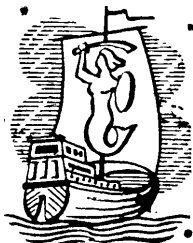
41874. 24.12 1959. 8.2 1960. **Fabryka Kosmetyków „Ewa” Przedsiębiorstwo Państwowe.** Łódź, Polska. Wytwórnia kosmetyków i środków toaletowych. **Towary:** płyn do włosów.

MAG

41875. 24.12 1959. 8.2 1960. **Fabryka Kosmetyków „Ewa” Przedsiębiorstwo Państwowe.** Łódź, Polska. Wytwórnia kosmetyków i środków toaletowych. **Towary:** środek do pielęgnacji włosów.

CHOLANTYNA

41876. 24.6 1959. 8.2 1960. **Spółdzielnia Pracy Przetwórstwa Rybnego „Syrena”.** Gdynia, Polska. Wytwórnia przetworów rybnych. **Towary:** konserwy rybne, marynaty rybne, ryby wędzone.



Ochronę znaku towarowego zastrzeżono we wszystkich kolorach i ich zestawieniach.

41877. 10.11 1959. 8.2 1960. **Farbwerke Hoechst Aktiengesellschaft vormals Meister Lucius & Brüning.** Frankfurt n. Menem, Niemiecka Republika Federalna. Fabryka chemiczno-farmaceutyczna.

Towary: lekarstwa, wyroby chemiczne do celów leczniczych i higienicznych, farmaceutyczne artykuły drogeryjne.

LIKUDEN

41878-41901. 17.10 1959. 12.2 1960. **VEB Serum-Werk BernbUrg.** Bernburg (Saale), Niemiecka Republika Demokratyczna. Wytwórnia surowic i szczepionek, biopreparatów i preparatów chemiczno-farmaceutycznych. **Towary:** środki lecznicze, produkty chemiczne do celów leczniczych i higienicznych, farmaceutyczne środki drogeryjne, plastry, materiały opatrunkowe, środki do tępienia zwierząt i roślin, środki odkazające i wyjaławiające (środki dezynfekcyjne).

VENTRARCTIN

VETAPARELYT

CERKAJOD

OTARCTIN

VIPRATOX

LUGOSOL

PAREPHRIN

ANALEPT

VIPARCTIN

TETRALETTEN

MAMYCIN

DISTOPIN

RETROALBIN

RETROSERAN

VOMARCTIN

RHODOVET

DORLEN

DESARCTON

HAEMARCTIN

VERMARSEN

CEJOTHORMAN

SPASTICOL

GASTRARCTIN

EPILARCTIN

41902. 12.11 1959. 12.2 1960. **Aktieselskabet Burmeister & Wain's Maskin-og Skibsbyggeri.** Kopenhaga, Dania. Fabryka maszyn. **Towary:** silniki i ich części oraz osprzęt.

B & W-ALPHA

41903. 12.11 1959. 12.2 1960. **Aktieselskabet Burmeister & Wain's Maskin-og Skibsbyggeri.** Kopenhaga, Dania. Fabryka maszyn. **Towary:** silniki i ich części.

B & W

41904. 15.10 1959. 13.2 1960. **Blendax-Werke R. Schneider & Co.** Mainz/Rhein, Niemiecka Republika Federalna. Wytwórnia wyrobów kosmetycznych i farmaceutycznych. **Towary:** środki lecznicze, produkty chemiczne do celów leczniczych i pielęgnacji zdrowia, farmaceutyczne środki drogeryjne, plastry, materiały opatrunkowe, środki do tępienia zwierząt i roślin, środki odkażające i środki do tępienia pasożytów (środki dezynfekcyjne), środki do utrzymywania w stanie świeżym i do utrwalania środków żywności, środki perfumeryjne, środki do pielęgnacji ciała i urody, olejki eteryczne, mydła, środki do prania i bielienia, krochmal i wyroby z krochmalu dla produktów kosmetycznych, farbki do bielizny, środki do usuwania plam, środki ochronne przed rdzą, środki do czyszczenia i polerowania (z wyjątkiem do skóry), środki do szlifowania.

BLENDAX

41905. 15.10 1959. 13.2 1960. **Rox Lufttechnische Geratebau G.m.b.H.** Kolonia, Niemiecka Republika Federalna. Fabryka urządzeń do ogrzewania, przewietrzania i klimatyzacji. **Towary:** przyrządy i aparaty do ogrzewania i przewietrzania z zastosowaniem i bez zastosowania powietrza ciśnieniowego jako przenośnika ciepła, wymienniki ciepła, przyrządy i aparaty klimatyzacyjne, grzejniki, armatury i przewody rurowe do przyrządów i aparatów do ogrzewania, przewietrzania i klimatyzacji.

RADIAIR

41906. 6.11 1959. 13.2.1960. **Chemische Fabrik Promonta G.m.b.H.** Hamburg, Niemiecka Republika Federalna. Fabryka chemiczna. **Towary:** środki lecznicze, produkty chemiczne do celów lekarskich i higienicznych, farmaceutyczne materiały droge-

ryjne i preparaty, plastry, materiały opatrunkowe, środki dezynfekcyjne, środki do konserwowania artykułów żywnościowych, dietetyczne środki odżywcze, słód, perfumeria, środki kosmetyczne, olejki eteryczne, mydła toaletowe.

KOLTON

41907, 41908. 30.9 1959. 16.2 1960. **Zakłady Chemiczne „Organica” Spółdzielnia Pracy.** Łódź, Polska. Zakłady chemiczne. **Towary:** preparat farmaceutyczny.

DIURAZYNA ACYNIZOL

41909. 21.10 1959. 16.2 1960. **Stoleczne Wytwórnie Win i Miodów Pitnych P.T.** Warszawa, Polska. Wytwórnia win i miodów pitnych. **Towary:** wina, miody pitne.

DZIEKANKA

41910. 29.10 1959. 18.2 1960. **Wytwórnia Chemiczna Nr 3.** Krupski Młyn, Polska. Wytwórnia i sprzedaż materiałów wybuchowych i amunicji. **Towary:** dynamity, żelatyny wybuchowe, materiały wybuchowe amonowo-saetrzane, zapalniki elektryczne, chemikalia, spłonki górnicze wszystkich typów, amunicja bocznego zapłonu, śrut, naboje do wiatrówek, amunicja dla strzelectwa sportowego.



41911. 8.12 1959. 18.2 1960. **Tadeusz Waluś.** Gaj k. Krakowa, Polska. Wytwórnia wyrobów cukierniczych **Towary:** czekolada, wyroby czekoladowe, wyroby cukiernicze.

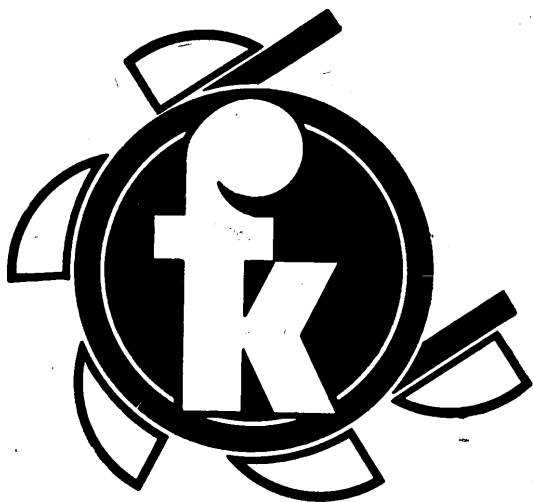
CZOKOLA

41912. 7.12 1959. 19.2 1960. **Spółdzielnia Inwalidów „Jedność”.** Żywiec, Polska. Wytwórnia prosz-

ku do czyszczenia i do szorowania. **Towary:** proszek do czyszczenia i do szorowania.

IDEAL

41913. 21.9 1959. 20.2 1960. Pierwsz. 26.3 1959 (Niemiecka Republika Demokratyczna). **VEB Förderanlagenbau Köthen.** Köthen-Anhalt, Niemiecka Republika Demokratyczna. Fabryka urządzeń górniczych. **Towary:** urządzenia górnicze, jak bagry, osadniki, przenośniki taśmowe.



41914. 10.10 1959. 22.2 1960. **Sandoz A. G.** Bazy-leja, Szwajcaria. Fabryka chemiczna i farmaceutyczna. **Towary:** środki lecznicze i produkty chemiczne do celów przemysłowych, leczniczych, higienicznych i naukowych, lekarstwa, preparaty farmaceutyczne, plastry, materiały opatrunkowe, środki do tępienia zwierząt i roślin, środki dezynfekcyjne, środki do konserwowania żywności, produkty weterynaryjne.

TORECAN

41915. 10.10 1959. 22.2 1960. **Sandoz A. G.** Bazy-leja, Szwajcaria. Fabryka chemiczna i farmaceutyczna. **Towary:** produkty farmaceutyczne, środki lecznicze, produkty chemiczne do celów przemysłowych, leczniczych, higienicznych i naukowych, lekarstwa, preparaty farmaceutyczne, plastry, materiały opatrunkowe, środki do tępienia zwierząt i roślin, środki dezynfekcyjne, środki do konserwowania żywności, produkty weterynaryjne.

INTESTOPAN

41916. 10.10 1959. 22.2 1960. **Sandoz A. G.** Bazy-leja, Szwajcaria. Fabryka chemiczna i farma-

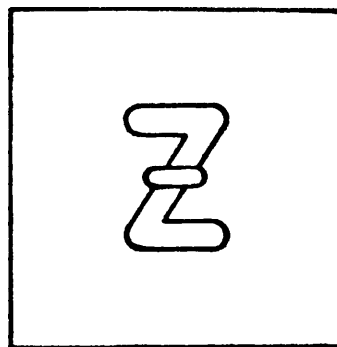
ceutyczna. **Towary:** środki lecznicze zawierające wapń, produkty chemiczne do celów przemysłowych, leczniczych, higienicznych i naukowych, lekarstwa, preparaty farmaceutyczne, plastry, materiały opatrunkowe, środki do tępienia zwierząt i roślin, środki dezynfekcyjne, środki do konserwowania żywności, produkty weterynaryjne.

CALSIOLA

41917. 10.10 1959. 22.2 1960. **Sandoz A. G.** Bazy-leja, Szwajcaria. Fabryka chemiczna i farmaceutyczna. **Towary:** środki lecznicze, produkty chemiczne dla celów przemysłowych, leczniczych, higienicznych i naukowych, lekarstwa, preparaty farmaceutyczne, plastry, materiały opatrunkowe, środki do tępienia zwierząt i roślin, środki dezynfekcyjne, środki do konserwowania żywności, produkty weterynaryjne.

PANTEHYD

41918. 31.10 1959. 22.2 1960. **Fabryka Śrub Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione.** Żywiec-Sporysz, Polska. Wytwórnia wyrobów śrubowych. **Towary:** śruby, nakrętki, drobne artykuły dla nawierzchni kolejowej.



41919. 3.12 1959. 22.2 1960. **VEB Kamera-und Kinowerke Dresden.** Drezno, Niemiecka Republika Demokratyczna. Fabryka przyrządów fotograficznych i optycznych. **Towary:** przyrządy optyczne, aparaty fotograficzne.

PENTINA

41920. 7.1 1960. 23.2.1960. **Aleksander Rado-bylski-Hubarewicz.** Warszawa, Polska. Wytwórnia płynu do ondulacji włosów. **Towary:** płyn do ondulacji włosów.

TRWAŁOŚĆ

41921. 7.12.1959. 25.1.1960. **Spółdzielnia Inwalidów „Jedność”.** Żywiec, Polska. Wytwórnia płynu do czyszczenia metali. **Towary:** płyn do czyszczenia metali.

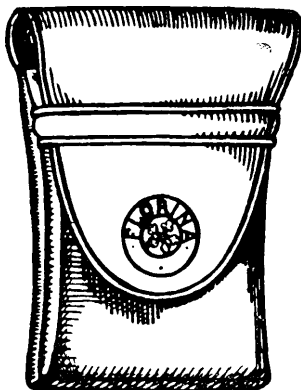
METALOBŁYSK

41922, 41923. 10.9.1959. 26.2.1960. **Chemiczna Spółdzielnia Pracy „Florina”.** Kraków, Polska. Wytwórnia i sprzedaż artykułów perfumeryjnych i kosmetycznych. **Towary:** artykuły perfumeryjno-kosmetyczne, zwłaszcza wody kwiatowe i perfumy.

ZŁOTE MAKI

KWIAT PAPROCI

41924. 4.11.1959. 26.2.1960. **Chemiczna Spółdzielnia Pracy „Florina”.** Kraków, Polska. Wytwórnia artykułów perfumeryjno-kosmetycznych. **Towary:** perfumy, wody kwiatowe.



Ochronę znaku towarowego zastrzeżono we wszystkich kolorach i ich zestawieniach.

41925. 17.9.1959. 27.2.1960. **Maschinenfabrik Augsburg-Nürnberg A.-G.** Norymberga, Niemiecka Republika Federalna. Fabryka maszyn. **Towary:** samochody ciężarowe, samochody osobowe, wagony kolejowe, wozy tramwajowe, statki promowe, łodzie rzeczne, tarcze obrotowe, pomosty przesuwane, dźwigarki bębnowe, wywrotki, suwnice, żurawie obrotowe, mosty przeładunkowe, chwytaki linowe, chwytaki silnikowe, urządzenia przenośnikowe, przenośniki taśmowe, przenośniki ślimakowe, czerpaki wiadrowe, kolejki linowe, elektryczne kolejki wiszące, dźwigi, stałe i ruchome mosty, promy napowietrzne, dźwigi do podnoszenia wagonów, koleje nadziemne, koleje wiszące, skrzynie zatapiane, dzwony nurkowe, rusztowania do urządzeń transportowych, urządzenia do ładowania

wielkich pieców, wieże szybowe, rusztowania do spuszczenia statków na wodę, słupy do przewodów, konstrukcje dachowe, budowle kopułowe, wieże, budowle kryte, warsztaty, budowle hal, konstrukcje żelazne, zbiorniki na gaz, zbiorniki na ciecz, bunkry, silosy, gruszki do konwentorów, nagrzewnice dmuchu, żelazne budowle wodne, budowy tam, bramy do śluz, doki pływające, pontony, urządzenia do podnoszenia okrętów, wyciążi okrętowe, pompy, przewody rurowe, kotły parowe, podgrzewalniki, podgrzewacze, paleniska nadmuchowe, maszyny parowe, turbiny parowe, zasobniki pary i ciepła, urządzenia kondensacyjne, maszyny gazowe, dmuchawy gazowe, sprężarki, generatory gazu, urządzenia do wykorzystywania ciepła odlotowego, silniki Diesla, rozruszniki do silników, maszyny drukarskie, maszyny do wytwarzania niskiej temperatury, maszyny do wytwarzania lodu, maszyny do chłodzenia, maszyny do badania materiałów, prasy hydrauliczne, ciśnieniowe zasobniki wody, pędnie, urządzenia ogrzewnicze, urządzenia suszarniane, urządzenia odsysające, pługi silnikowe.

M·A·N

41926. 28.11.1959. 27.2.1960. **Wytwórnia Chemiczna „Amina”.** Kraków, Polska. Wytwórnia chemiczna. **Towary:** pastylki odżywcze.

cevit^o

41928. 23.10.1959. 29.2.1960. Pierwsz. 8.7.1959 (Belgia). **Société Anonyme pour la Promotion de Techniques nouvelles, en flamand: „Naamloze Vennootschap voor de Bevordering van Nieuwe Teknieken”, en abrégé: „Promotec”.** Anvers, Belgia. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** produkty chemiczne, nawozy oraz środki użyźniające i pożywki do celów rolniczych, ogrodniczych i upraw wodnych.

HERBADYNE

41927. 4.1.1960. 27.2.1960. **VEB Verbandwattfabrik Breitenau.** Breitenau, Niemiecka Republika Demokratyczna. Fabryka waty. **Towary:** wata opatrunkowa, materiały opatrunkowe, opaski z waty dla kobiet, krążki z waty do filtrowania mleka.



nr rej. 41927

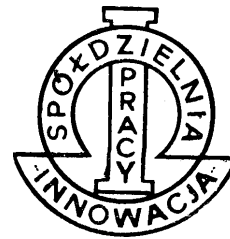
41929. 23.10.1959. 29.2.1960. Pierwsz. 8.7.1959 (Belgia). **Société Anonyme pour la Promotion de Techniques nouvelles**, en flamand: „Naamloze Vennotschap voor de Bevordering van Nieuwe Teknieken”, en abrégé: „Promotec”. Anvers, Belgia. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** urządzenia i części urządzeń służące do kielkowania i uprawy roślin w środowisku wodnym lub innym (zwłaszcza do uprawy wodnej).

HERBAMATIC

41930. 16.4.1959. 2.3.1960. **Wytwórnia Sprzętu Górniczego Przedsiębiorstwo Państwowe**. Mysłowice, Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** wentylatory lutniowe, maszynki do spinania taśm, puszki na materiały wybuchowe, odlewy aluminiowe i żeliwne.



41931. 13.11.1959. 2.3.1960. **Spółdzielnia Pracy „Inowacja”**. Warszawa, Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** obrusy z folii igelitowej, przeciwdeszczowe płaszcze męskie i damskie, kapturki przeciwdeszczowe; galanteria z tworzyw sztucznych, portfele, okładki do zeszytów i książek, teczki aktówki, torebki damskie i dziewczęce, futerały do okularów, torebki do kremu, śliniaczki, śniadaniówki, trąbki dziecięce; chustki damskie jedwabne i stylonowe, pasta do obuwia, zabawki mechaniczne.



Ochronę znaku towarowego zastrzeżono w kolorze jasno-granatowym.

41932. 23.11.1959. 2.3.1960. **Dreiring-Werke Kommanditgesellschaft**. Krefeld-Rheinhafen, Niemiecka Republika Federalna. Fabryka mydła. **Towary:** mydła.

F A

41933. 23.11.1959. 2.3.1960. **Therachemie Chemisch therapeutische Gesellschaft m.b.H.** Düsseldorf, Niemiecka Republika Federalna. Wytwórnia środków chemicznych i terapeutycznych. **Towary:** środki do pielęgnowania ciała i urody, farby do włosów, środki do pielęgnowania włosów.

POLYLOCK

41934. 23.11.1959. 2.3.1960. **Therachemie Chemisch therapeutische Gesellschaft m.b.H.** Düsseldorf, Niemiecka Republika Federalna. Wytwórnia środków chemicznych i terapeutycznych. **Towary:** środki do pielęgnowania ciała i urody.

POLYCOLOR

41935. 18.8.1959. 3.3.1960. **VEB Sachsenring Automobilwerke Zwickau**. Zwickau i. Sa., Niemiecka Republika Demokratyczna. Wytwórnia pojazdów silnikowych. **Towary:** samochody osobowe, samochody furgonowe, kombinowane samochody

osobowe i furgonowe, pojazdy mechaniczne o specjalnych nadwoziach, części samochodowe.

Trabant

41936. 10.10 1959. 4.3 1960. **Fabryka Artykułów Ściernych**. Sosnowiec, Polska. Wytwórnia papierów i płócien ściernych, tarcz ściernych oraz galanterii wyrobów ściernych. Towary: tarcze ścierne fibrowe.



41937. 14.11 1959. 4.3 1960. **Douwe Egberts Koninklijke Tabaksfabriek - Koffiebranderijen-Theehandel N. V. Joure**, Holandia. Przerób i sprzedaż kawy, herbaty oraz ich namiastek. Towary: kawa i herbata oraz ich namiastki.



41938. 14.11 1959. 4.3 1960. **Douwe Egberts Koninklijke Tabaksfabriek - Kaffiebranderijen-Theehandel N. V. Joure**, Holandia. Przerób i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. Towary: tytoń, wyroby tytoniowe, kawa, herbata i namiastki tych towarów.



41939. 20.11 1959. 4.3 1960. **Jerzy Zaremba**. Warszawa, Polska. Wytwórnia zabawek. Towary: zabawka stanowiąca zespół narzędzi lekarskich.

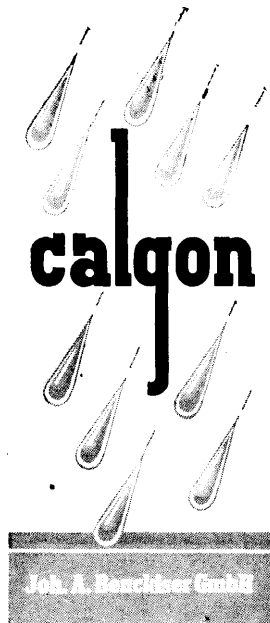


41940. 8.12 1959. 4.3 1960. **Elektromedyczna Spółdzielnia Pracy**. Warszawa, Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. Towary: sprzęt medyczny, urządzenia laboratoryjne, suszarki do rąk, urządzenia gastronomiczne.

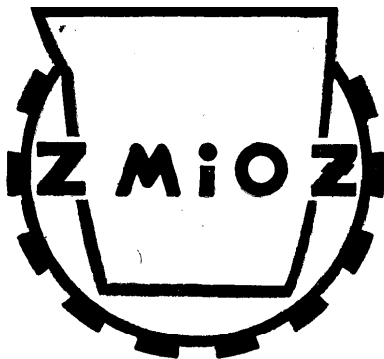


41941. 8.12 1959. 4.3 1960. **Joh. A. Benckiser G.m.b.H. Chemische Fabrik**. Ludwigshafen/Rhein, Niemiecka Republika Federalna. Wytwórnia produktów chemicznych i farmaceutycznych. Towary: środki lecznicze, produkty chemiczne do celów leczniczych i pielęgnowania zdrowia, farmaceutyczne środki drogeryjne, plastry, materiały opatrunkowe, środki przeciw kiełkowaniu i przeciwgnilne (środki dezynfekcyjne), środki do utrzymywania w świeżości i do konserwowania środków żywnościowych; produkty chemiczne do celów przemysłowych, naukowych i fotograficznych, środki do gaszenia ognia, surowce mineralne, perfumy, środki do pielęgnowania ciała i urody, olejki eteryczne, mydła, proszki mydlane, środki do mycia i bielenia, skrobia i produkty skrobiowe do bielizny i do celów kosmetycznych, farbki jako dodatki do bielizny, środki do usuwania plam, środki przeciwrdzewne, środki do usuwania rdzy, środki do czyszczenia i polerowania (z wyjątkiem środków do czyszczenia i polerowania skór), środ-

ki do przyrządzania wody, środki do odtwardzania wody, środki do zmiękczenia wody do celów higienicznych i przemysłowych, środki do płukania, zmiękczenia i szorowania, rozpuszczalniki tłuszczu i brudu, środki do rozpuszczania kamienia kotłowego, wymienniki jonowe, środki do impregnowania papieru i tekstyliów, środki do czyszczenia maszyn, środki do płukania naczyń i bielizny, chemiczne produkty do odtłuszczenia, odolejania i czyszczenia metali, drewna, kamienia, porcelany, tworzyw sztucznych i tekstyliów, środki do szlifowania.



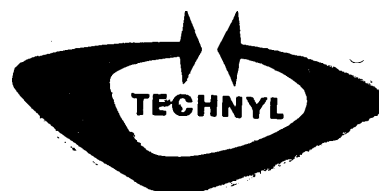
41942. 17.12 1959. 4.3 1960. **Zakłady Mechaniczne i Odlewnia Żeliwa Przedsiębiorstwo Państwowe.** Wąbrzeźno, Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** odlewy żeliwne, części maszyn, odważniki żeliwne, pompy, młynki granulacyjne, wyciączarki do tworzyw sztucznych.



41943. 5.1 1960. 4.31960. **George Ballantine & Son Limited.** Dumbarton, Wielka Brytania. Fabryka wódek. **Towary:** whisky.

BALLANTINE'S

41944. 3.11 1959. 5.31960. **Societe Rhodiaceta, societe anonyme.** Paryż, Francja. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** produkty chemiczne do celów przemysłowych, naukowych, fotograficznych, rolniczych, ogrodniczych i leśnych; nawozy naturalne i sztuczne, środki do gaszenia ognia, środki do utwardzania i do preparatów chemicznych do spawania, produkty chemiczne do konserwowania środków odżywczych, garbniki, kleiwa do celów przemysłowych, narzędzia rzemieślnicze i rękodzielnicze, wyroby nożownicze, widelce, łyżki, broń biała; aparaty i instrumenty naukowe, żeglugowe, geodezyjne, elektryczne (również dla telegrafii bez drutu), fotograficzne, kinematograficzne, optyczne, wagowe, pomiarowe, sygnalizacyjne, kontrolne, ratownicze i do nauczania, automaty uruchamiane przez wrzucenie monet lub żetonów, maszyny odtwarzające dźwięki, kasy rejestrujące, maszyny do liczenia, gaśnice; instrumenty i aparaty chirurgiczne, lekarskie, dentystyczne i weterynaryjne (także sztuczne członki, oczy i zęby); instalacje oświetleniowe, ogrzewcze, do wytwarzania pary, do pieczenia, chłodzenia, suszenia, wentylacyjne, do rozprowadzania wody i sanitarne; instrumenty muzyczne, papier i wyroby papiernicze, karton i wyroby z kartonu, druki, dzienniki, czasopisma, książki, artykuły intrologatorskie, fotografie, artykuły piśmienne, kleje (dla papeterii); artykuły dla artystów plastyków, pędzle, maszyny do pisania, artykuły biurowe, materiały do uczenia się i nauczania, karty do gry, czcionki drukarskie, klisze; gutaperka, guma elastyczna, balata i namiastki, przedmioty wykonane z gutaperki, gumy elastycznej, balaty i z namiastek tych materiałów, materiały uszczelniające i izolacyjne, azbest, mika i produkty wykonane z miki i azbestu, giętkie węże niemetalowe; imitacje skóry i wyroby z nich, kufry, walizki, parasolki, parasole, laski, bicze, uprząż, wyroby siodlarskie, kamień naturalny i sztuczny, cement, wapno, zaprawa, gips, żwir, rury kamienne i cementowe, materiały do budowy dróg, asfalt, pak, bitum, domy przenośne, pomniki kamienne, kominki, meble, ramy, wyroby z drewna, korka, trzciny, wikliny, rogu, kości, kości słoniowej, fiszbinu, szylkretu, bursztynu, masy perłowej, pianki morskiej, celulozoidu i z namiastek wszystkich tych materiałów; małe przybory i zbiorniki przenośne dla gospodarstwa domowego i kuchni (nie z metali szlachetnych i nie platerowane), grzebienie, gąbki, szczotki, materiały szczotkarskie, przyrządy i materiały do czyszczenia, wióry stalowe; koronki, hafty, taśmy, sznurowadła,



guziki, zatrzaski, haczyki, haftki, spinki, igły, kwiaty sztuczne, gry, zabawki, artykuły gimnastyczne i sportowe (z wyjątkiem ubrań), ozdoby choinkowe, zapalki.

41945. 2.2.1960. 5.3 1960. **L. Leichner.** Berlin-Dahleim, Niemiecka Republika Federalna. Fabryka kosmetyczna i perfumeryjna. **Towary:** puder, szminki, perfumy.

ASPASIA

41946. 6.10 1959. 7.3 1960. **Fabryka Maszyn i Odlewnia Przedsiębiorstwo Państwowe.** Gniezno, Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** armatura okrętowa okucia, bloki, wielokrążki.



Ochronę znaku towarowego zastrzeżono we wszystkich kolorach i ich zestawieniach.

41947. 6.11 1959. 7.3 1960. **VEB Waggonbau Bautzen.** Bautzen, Niemiecka Republika Demokratyczna. Fabryka wagonów oraz pojazdów szynowych i drogowych. **Towary:** części zamienne do obrabiarek, wagony towarowe, wagony osobowe, wagony pocztowe i bagażowe, wagony służby kolejowej, części pojedyncze i zastępcze do budowy pojazdów szynowych, trolejbusy, autobusy, przybory do samochodów, motocykli i rowerów, mianowicie uzębione wieńce do ciężarówek, wałki sprzęgowe do przyczep, łożyska końcowe do sprzęgieł do przyczep, przyczepy samochodowe, motocyklowe i inne, żeliwo, odlewy maszynowe, części odkuwane, części odkuwane za pomocą form, części prasowane na gorąco, brąz odlewniczy, spiż, kształtowane odlewy aluminiowe wagonów, szyn i pojazdów.



41948. 29.1 1960. 7.3 1960 **Barbara Gould, Inc.** Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki. Wy-

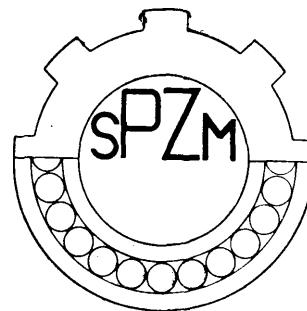
twórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** perfumy, wody kolońskie, kremy toaletowe, olejki do pielęgnowania podbródka i szyi, środki ściągające i odświeżające skórę, środki do pielęgnowania cery, płyny do pielęgnacji rąk, płyny podkładowe kosmetyczne, mlecza kosmetyczne, płyny do opalania się, pudry do twarzy, pudry w proszku, puder talkowy, szminki suche i szminki w postaci kremów, pomadki do warg, tusze do rzęs, środki do podcieniania oczu, ołówki do malowania brwi, kremy do polerowania paznokci, kremy podkładowe do polerowania paznokci, środki do usuwania skórki przy paznokciach, olejki do paznokci i skórki, saszetki, olejki do kąpieli, środki przeciw poceniu się, kremy odwanianające, odwanianacze w płynie, preparaty gazujące do kąpieli, brylantyny, komplety i zestawy zawierające perfumy, wody toaletowe i inne z wymienionych preparatów toaletowych.

BARBARA GOULD

41949. 23.11 1959. 11.3.1960. **Dreiring-Werke Kommandit-Gesellschaft.** Krefeld-Rheinhafen, Niemiecka Republika Federalna. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** perfumy, środki do pielęgnacji ciała i urody, kosmetyczne dodatki do kąpieli, olejki eteryczne, mydła, proszki mydlane, soda, soda do bielienia, środki do prania i bielienia, środki do płukania, zmiękczenia i rozjaśniania bielizny; farbki do bielizny, krochmal, środki do usuwania plam, środki do czyszczenia i polerowania (z wyjątkiem środków do czyszczenia i polerowania skóry), środki do szorowania, środki do płukania naczyń, środki przeciw rdzy, środki do usuwania bejcy, chemiczne środki do czyszczenia maszyn, metali, drewna, kamienia, porcelany, szkła, tworzyw sztucznych i tekstyliów.

LADON

41950. 28.7 1959. 14.3 1960. **Spółdzielnia Pracy Zjednoczonych Metalowców.** Warszawa, Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** części samochodowe i motocyklowe, jak sworznie, tuleje, łożyska ślizgowe, koła zębate i oprzyrządowanie.



41951. 23.11 1959. 14.3.1960. **Dreiring-Werke Kommandit-Gesellschaft.** Krefeld-Rheinhafen, Niemiecka Republika Federalna. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** środki lecznicze, wyroby chemiczne do celów leczniczych i pielęgnacji zdrowia, środki do tępienia zwierząt i roślin, środki przeciw insektom, środki przeciw kiełkowaniu i butwieniu (środki dezynfekcyjne), środki do ochrony roślin, wyroby chemiczne do celów przemysłowych, m. in. środki do zapobiegania osadowi i rozpuszczające osad (do użycia w rurach i aparaturach), preparaty do wody, środki aktywne do filtrów wodnych, środki pomocnicze dla przemysłu tekstylnego i skórzanego, wypełniacze do gumy, wypełniacze do materiałów plastycznych, jak kauczuk i linoleum, kwasy tłuszczowe, środki do powlekania do celów impregnacyjnych, fosfory zasadowe, środki do zmiękczenia wody, środki przeciw-mroźne, środki do wytrawiania na metalach, rozpuszczalniki tłuszczów, olejów, lakierów i bejców, środki przeciw rdzy, środki emulgujące do celów technicznych, środki do prania, środki do gaszenia, środki impregnacyjne do papieru i tekstyliów, również do użycia jako środki przeciwpożarowe, katalizatory, surowce mineralne, boraks, szkło wodne, gliceryna, pokosty, żywice, żywice sztuczne jako surowiec w postaci płynnej i w proszku, bejce do skóry, lakiery, kleje, środki wiążące i stężające do farb i lakierów, dekstryna, kity, środki do czyszczenia i konserwacji skóry, pasta do obuwia, środki do konserwacji podłóg, pasta do podłóg, środki apreturowe i garbniki, środki do impregnacji skóry, makulatura szpachlowa i malarska jako środek do powlekania, stearyna, parafina, techniczne oleje i tłuszcze, smary, paliwo do oświetlania, paliwo pędne gazowe i płynne, perfumeria, środki do pielęgnacji ciała i urody, kosmetyczne dodatki do kąpieli, olejki eteryczne, mydła, proszki mydlane, soda, soda do bielenia, środki do prania i bielenia, środki do płukania, zmiękczenia i rozjaśniania bielizny, farbki do prania, krochmal, środki do usuwania plam, środki do czyszczenia i polerowania (z wyjątkiem środków do czyszczenia i polerowania skóry), środki do szorowania, środki do płukania naczyń, środki do usuwania rdzy, środki do usuwania bejcy, środki chemiczne do odtłuszczania, odoliwiania i czyszczenia maszyn, metali, drewna, kamienia, porcelany, szkła, tworzyw sztucznych i tekstyliów.

PID

41952. 18.1 1960. 14.3.1960. **Henkel & Cie., G.m.b.H.** Düsseldorf, Niemiecka Republika Federalna. Fabryka chemiczna. **Towary:** lakiery, bejce, żywice, karuk i inne kleiwa, kleje roślinne, pasta do podłóg, perfumeria, kosmetyki, olejki eteryczne, mydło, proszek mydlany, środki do prania i bielenia, sole do bielenia, szkło wodne, krochmal

i preparaty z krochmalu, farbki do bielizny, środki do usuwania plam, środki ochronne przeciw rdzy, środki do usuwania rdzy, środki do szlifowania.

HENCO

41953. 18.1 1960. 14.3.1960. **Henkel & Cie., G.m.b.H.** Düsseldorf, Niemiecka Republika Federalna. Fabryka chemiczna. **Towary:** sole do bielenia, materiały drogerijne do celów przemysłowych, produkty chemiczne do celów przemysłowych, naukowych i fotograficznych, środki do gaszenia ognia, środki do hartowania i lutowania, środki przeciw zamarzaniu, środki do wypełniania zębów, środki do rozpuszczania kamienia kotłowego, środki izolacyjne, nawozy, lakiery, żywice, produkty żywiczne, kleje, pasty do obuwia, środki do czyszczenia i konserwacji skóry, środki apreturowe, garbniki, pasty do podłóg, wosk, techniczne oleje i tłuszcze, smary, środki chłodzące, benzyna, artykuły perfumeryjne, olejki eteryczne, mydła, proszki mydlane, środki do prania i bielenia, szkło wodne, krochmal, farbki do bielizny, środki do usuwania plam, środki przeciw rdzy, środki do czyszczenia i polerowania (z wyjątkiem do skóry), środki do szlifowania.

ATA

41954. 18.1 1960. 14.3.1960. **Henkel & Cie., G.m.b.H.** Düsseldorf, Niemiecka Republika Federalna. Fabryka chemiczna. **Towary:** perfumeria, środki kosmetyczne, wody kąpielowe, olejki eteryczne, mydła, proszki mydlane, soda, soda do bielenia, środki do prania i bielenia, farbki do bielizny, środki do usuwania plam, środki do usuwania bejców, środki do ochrony przez rdzą, środki do czyszczenia i polerowania (z wyjątkiem środków do skóry), środki do szorowania, środki do splukiwania i zmywania sprzętów domowych i kuchennych, części maszyn, butelek, bielizny i odzieży, środki do czyszczenia butelek, konwi i beczek, środki do czyszczenia okien i dywanów, środki do rozpuszczania tłuszczów, środki do odoliwiania i czyszczenia metali i porcelany, krochmal i preparaty z krochmalu.

WIPP

41955. 18.1 1960. 14.3.1960. **Henkel & Cie., G.m.b.H.** Düsseldorf, Niemiecka Republika Federalna. Fabryka chemiczna. **Towary:** mydła, środki do prania i bielenia, krochmal i preparaty z krochmalu, farbki do bielizny, środki do usuwania plam, środki dezynfekcyjne.

DIXAN

41956. 16.1 1960. 15.3 1960. **Chemie Grunenthal G.m.b.H.** Stolberg (Rheinland), Niemiecka Republika Federalna. Fabryka chemiczna. **Towary:** lekarstwa, wyroby chemiczne do celów leczniczych i higienicznych, farmaceutyczne artykuły drogeryjne, plastry, materiały opatrunkowe, środki do tępienia zwierząt i roślin, środki kielkobójcze i bakteriobójcze (środki dezynfekcyjne), środki do konserwowania żywności.

KANATHENATUM

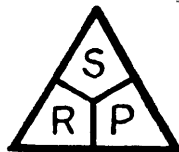
41957. 13.1 1960. 16.3 1960. **Maria Falkowska.** Warszawa, Polska. Wytwórnia bluzek damskich. **Towary:** bluzki damskie.

Rosanna

41958. 27.12 1958. 16.3 1960. **Zakłady Chemiczne „Pronit” Przedsiębiorstwo Państwowe.** Pionki, Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** celuloid i wyroby celuloidowe, bawełna lakierowa i wyroby lakierowe, bawełna dynamitowa i inne pochodne celulozy, nitropigmenty, nitropolitura, nitronatyna, glikocel, skóra twarda sztuczna-ponowna i podsuwkowa, wykładziny podłogowe, kleje kauczukowe, kolodionowe, neoprenowe i emulsyjne, masa „mikro” i płyty mikrorowkowe, świece owadobójcze „Chemitox”, kostki podpałkowe, mieszanka ferromitowa, sprzęt spawalniczy, tłoczywo melaminowe i wypraski, rozpuszczalniki, jak octan etylu, butanol, eter etylowy i octan, zapłony „Atlas Dissel”, kwas cytrynowy.



41959. 18.2.1959. 21.3.1960. **Rejonowa Spółdzielnia Pracy Usług i Handlu Sprzętem Motoryzacyjnym.** Kraków, Polska. Wytwórnia płynu do polerowania. **Towary:** płyn do polerowania powierzchni lakierowych.

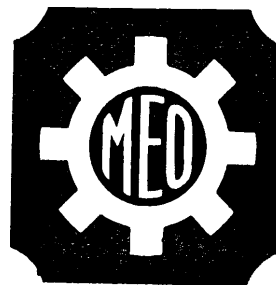


Znak ochronny

41960. 16.11 1959. 21.3 1960. **Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione.** Mielec, Polska. Wytwórnia sprzętu komunikacyjnego. **Towary:** domowe szafki chłodnicze.



41961. 10.11 1959. 22.3 1960. **Spółdzielnia Pracy Mechaniczno-Elektryczno-Optyczna.** Warszawa, Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** linki giętkie szybkościomierzy samochodowych i motocyklowych, linki giętkie taksometrów samochodowych i motocyklowych, linki sterujące samochodowe i motocyklowe: zasysania, powietrza, chłodnicy, gazu, sprzęgła i hamulca, części zamienne samochodowe: sworznie, szpilki, śruby i nakrętki, frezy do gniazd zaworowych silników samochodowych, gwintowniki do zaworów dętek samochodowych.



41962. 30.1 1959. 24.3 1960. **Zakłady Wytwórcze Podzespołów Telekomunikacyjnych „Telpod” Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione.** Kraków, Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** kondensatory, oporniki.

TELPOD

41963. 7.11 1959. 24.3.1960. **Bydgoskie Zakłady Papiernicze Przedsiębiorstwo Państwowe.** Bydgoszcz, Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** torby handlowe, papier toaletowy w zwojach, papier pakowy w zwojach i belach, tektura słomowa w zwojach i belach.



Ochronę znaku towarowego zastrzeżono we wszystkich kolorach i ich zestawieniach.

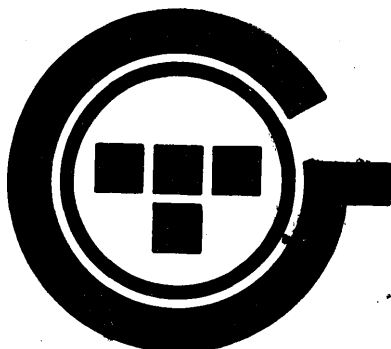
41964. 20.4 1959. 25.3 1960. **Fabryka Kosmetyków „Lechia” Przedsiębiorstwo Państwowe.** Poznań, Polska. Fabryka kosmetyków. **Towary:** środki kosmetyczne, higieniczne, toaletowe i upiększające, zwłaszcza środki do pielęgnacji włosów i skóry, w postaci kremów, maści, plastrów, pudrów, zasypek, szminek, kreków do warg, esencji, tynktur, olejków, wód kolońskich i kwiatowych, wód odżywczych i wód używanych po goleniu, perfum, mydeł do mycia i do golenia oraz środków antyseptycznych.

FILODERMA

41965. 28.11 1959. 25.3 1960. **Coloran, Krause & Co.** Berlin, Niemiecka Republika Demokratyczna. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** perfumy, środki do pielęgnowania ciała i urody, w szczególności szminki teatralne.

COLORAN

41966. 12.11 1959. 30.3 1960. Pierwsz. 8.81959 (Niemiecka Republika Demokratyczna). **Glyco-Metall-Werke Daelen & Loos G.m.b.H.** Wiesbaden-Schierstein, Niemiecka Republika Federalna. Wyrób i sprzedaż metali, stopów metalowych i wykonanych z nich części metalowych. **Towary:** części maszyn: łożyska ślizgowe, panewki, oprawy łożyskowe.



41967. 20.11 1959. 30.3 1960. **Glyco-Metall-Werke Daelen & Loos G.m.b.H.** Wiesbaden-Schierstein, Niemiecka Republika Federalna. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** łożyska, panewki, wkładki łożyskowe.

GLYCO

41968. 13.8 1958. 26.3 1960. **Farbenfabriken Bayer Aktiengesellschaft.** Leverkusen-Bayerwerk, Niemiecka Republika Federalna. Fabryka chemiczno-farmaceutyczna. **Towary:** lekarstwa dla ludzi i zwierząt, produkty chemiczne do celów leczniczych i higienicznych, farmaceutyczne artykuły drogeryjne i preparaty.

LEMUYAL

41969. 7.10 1959. 26.3 1960. **Warwick Chemical (Yorkshire) Limited.** Bowling, Bradford (Yorkshire), Wielka Brytania. Fabryka chemiczna. **Towary:** chemiczne substancje wykończające, używane w przemyśle włókienniczym.

MYKON

41970. 2.12 1959. 26.3 1960. **Chr. Lechler & Sohn Nachf.** Stuttgart-Feuerbach, Niemiecka Republika Federalna. Fabryka farb i lakierów. **Towary:** barwniki, farby lakierowe, pokosty, lakiery, środki do gruntowania pod lakiery, lakiery przezroczyste, bejce, żywice, kleje, czyszcidla, masa do zapuszczania podłóg.

LESOCOTE

41971. 2.12 1959. 26.3 1960. **Chr. Lechler & Sohn Nachf.** Stuttgart-Feuerbach, Niemiecka Republika Federalna. Fabryka farb i lakierów. **Towary:** środki do malowania, farby lakierowe, lakiery, środki do gruntowania pod lakiery, barwne emalie lakowe, lakiery przezroczyste, środki do rozcieńczania lakierów, lakiery politurowe.

LESOTAL

41972. 2.12 1959. 26.3 1960. **Chr. Lechler & Sohn Nachf.** Stuttgart-Feuerbach, Niemiecka Republika Federalna. Fabryka farb i lakierów. **Towary:** środki do malowania, farby lakierowe, lakiery, środki do gruntowania pod lakiery, barwne emalie lakowe, lakiery przezroczyste, środki do rozcieńczania lakierów, politury lakowe.

LESONIT

41973. 2.12 1959. 26.3 1960. **Chr. Lechler & Sohn Nachf.** Stuttgart-Feuerbach, Niemiecka Republika Federalna. Fabryka farb i lakierów. **Towary:**

barwniki, farby, farby lakierowe, metale płatkowe, pokosty, lakiery, środki do gruntowania pod lakiery, barwne emalie lakowe, lakiery przezroczyste, środki do rozcieńczania lakierów, politure lakowe, bejce, żywice, kleje, czyszcidła, środki do czyszczenia i konserwowania skóry, środki apreturowe i garbniki, masa do zapuszczania podłóg.

LESOVIT

41974. 2.12 1959. 26.3 1960. **Chr. Lechler & Sohn Nachf.** Stuttgart-Feuerbach, Niemiecka Republika Federalna. Fabryka farb i lakierów. **Towary:** środki do malowania, farby lakierowe, lakiery, środki do gruntowania pod lakiery, barwne emalie lakowe, lakiery przezroczyste, środki do rozcieńczania lakierów, lakiery politure.

LESODON

41975. 2.12 1959. 26.3 1960. **Chr. Lechler & Sohn Nachf.** Stuttgart-Feuerbach, Niemiecka Republika Federalna. Fabryka farb i lakierów. **Towary:** farby do malowania, farby lakierowe, lakiery, środki do gruntowania pod lakiery, barwne emalie lakowe, lakiery przezroczyste, środki do rozcieńczania lakierów, lakiery politure.

LESOPON

41976. 2.12 1959. 26.3 1960. **Chr. Lechler & Sohn Nachf.** Stuttgart-Feuerbach, Niemiecka Republika Federalna. Fabryka farb i lakierów. **Towary:** barwniki, farby, farby lakierowe, metale płatkowe, pokosty, lakiery, środki do gruntowania pod lakiery, barwne emalie lakowe, lakiery przezroczyste, środki do rozcieńczania lakierów, lakiery politure, bejce, żywice, czyszcidła, środki do czyszczenia i konserwowania skóry, środki apreturowe i garbniki, masa do zapuszczania podłóg.

LESOLUX

41977. 16.12 1959. 26.3 1960. Pierwsz. 11.9 1959 (Niemiecka Republika Federalna). **Apollinaris Brunnen A. — G.** Bad Neuenahr, Niemiecka Republika Federalna. Eksploatacja wód mineralnych. **Towary:** soki owocowe, bezalkoholowe napoje z soków owocowych, lemoniady, wody mineralne, sole źródlane.

PRESTA

41978. 8.1 1960. 26.3 1960. **Spofa-sdruženi podniku pro zdravotnickou výrobu.** Praga, Czechosłowacja. Fabryka chemiczna. **Towary:** środki lecznicze i dietetyczne.

FELSOL

41979. 31.10 1959. 28.3 1960. **Lepetit S.p.A.** Mediolan, Włochy. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** preparat chemiczno-farmaceutyczny.

DISTASIN

ZNAK ZWIĄZKOWY

47. 6.10 1959. 7.3 1960. Pierwsz. 7.4 1959 (Niemiecka Republika Demokratyczna). **Warenzeichenverband für Kunststoffzeugnisse der Deutschen Demokratischen Republik e.V.** Rudolstadt/Thür., Niemiecka Republika Demokratyczna. **Towary:** towary wytworzone z tworzyw sztucznych lub przy zastosowaniu tworzyw sztucznych, zwłaszcza wyroby z nici i włókien do celów leczniczych i pielęgnowania zdrowia, przylepce, materiały opatrunkowe, nici chirurgiczne, wyroby do formowania fryzur, wyroby pończosnicze, dziane i tkane części garderoby, garderoba, ochronne ubrania robocze, ubiory ochronne przed deszczem, bielizna osobista, stołowa i pościelowa, gorsety, krawaty, szelki, rękawiczki, jednonitkowe nici lub druty, szczecina, szczotki, pędzle, gąbki, przedmioty do pielęgnacji ciała i urody, przybory do czyszczenia, wyroby z tworzyw sztucznych do celów dentystrycznych, uszczelki i pakunki, otuliny cieplne i izolacje, sztaby, rury, korki, pierścienie, filtry, sita, siatki druciane, statki wodne, pontony gumowe, kord oponowy, opony do pojazdów, folie, wytłaczane i niewytłaczane pasma, sztuczne jelita, sztuczna skóra, sztuczne futra, kleje, masa wtryskowa, jednonitkowe i wielonitkowe wyroby niciane wytworzone z nich kable niciane i włókienne, przędza, nici, wyroby powroźnicze, sieci, sznury, żyłki wędkarskie, przędziwo, wyściółki, materiały pakunkowe, parasole, opaski i taśmy do celów sanitarnych, bandaże, pasy napędowe, węże, taśmy transportowe, materiały do wyściełania, przybory tapicerskie, mianowicie drążki do firanek oraz kompletne urządzenia do zawieszania i przesuwania firanek oraz ich części, listwy ozdobne, gałki ozdobne, parawany, obicia na ściany, przyrządy do przytwierdzania ozdób na ścianie, jak haczyki, kluczyki, zasuwki, okładziny ścienne, materiały pokryciowe, struny do instrumentów muzycznych, pasmanteria, wstążki, obszywki, koronki, hafty, struny do rakiet tenisowych, dywany, rogożki, koce, zasłony, chorągwie, namioty, żagle, worki, woreczki, materiały tkane i dziane, wkładki, filc.

DEDERON

PRZEDŁUŻENIE OCHRONY

Grubym drukiem są podane numery rejestru znaków towarowych. Po numerach rejestru są zamieszczone daty, do których przedłużono ochronę znaków towarowych.

17413. 23. 11 1958

17413. 23. 11 1968

19514. 21.2 1970

19541. 25.2 1970

19823.	24.4	1970	35010.	16.2	1970
19830.	24.4	1970	35013.	16.2	1970
19843.	26.4	1970	35019.	17.2	1970
19844.	26.4	1970	35021.	18.2	1970
19893.	10.5	1970	35022.	18.2	1970
19959.	23.5	1970	35023.	18.2	1970
20195.	18.7	1970	35024.	18.2	1970
20359.	26.8	1970	35056.	13.31	1970
20361.	27.8	1970	35060.	14.31	1970
20362.	27.8	1970	35072.	28.3	1970
20363.	27.8	1970	35073.	28.3	1970
20364.	27.8	1970	35129.	20.51	1970
20365.	27.8	1970	35133.	20.51	1970
20422.	30.8	1970	35200.	31.81	1970
20571.	22.10	1970	35261.	14.11	1970
35009.	16.2	1970	35430.	4.41	1971

ZMIANY W REJESTRZE

Grubym drukiem są podane numery rejestru znaków towarowych.

19123. Dnia 29.2 1960 r. wykreślono wpis „Falkiewicz Fabryka Perfum i Kosmetyków” oraz dokonano wpisu „Fabryka Kosmetyków „Lechia” Przedsiębiorstwo Państwowe”.

19823. Dnia 23.1 1960 r. wykreślono wpis „F-ma J. Mandleberg & Co. Ltd.” oraz dokonano wpisu „J. Mandleberg and Company (Holdings) Limited”.

34944, 34945. Dnia 19.2 1960 r. wykreślono wpis „F-ma Zbrojovka Brno, narodni podnik” oraz dokonano wpisu „Zavody Jana Svermy, narodni podnik”.

35638. Dnia 22.2 1960 r. wykreślono wpis „N. V. Philips. Roxane Pharmaceutisch-Chemische Industrie „Duphar” oraz dokonano wpisu „N. V. Philips-Duphar”.

36956. Dnia 20.2 1960 r. wykreślono wyrazy „mydło toaletowe, środki higieniczne, dentystyczne, dezynfekcyjne, perfumeria, kosmetyki i wszelkie środki toaletowe, środki opatrunkowe”.

39046. Dnia 11.10 1960 r. wykreślono wpis „Młodzieżowa Farmaceutyczna Spółdzielnia Pracy” oraz dokonano wpisu „Farmaceutyczna Spółdzielnia Pracy „Syntofarma”.

40333. Dnia 29.1 1960 r. wykreślono wpis „VEB Gothania Schlauchweberei und Gummiwerk Hörselgau, Hörselgau, Niemiecka Republika Demokratyczna” oraz dokonano wpisu „VEB Gummikombinat Thüringen, Waltershausen, Niemiecka Republika Demokratyczna”.

41403. Dnia 12.2 1960 r. wykreślono wpis „Sklárne Clara, národní podnik” oraz dokonano wpisu „Stredoslovenské Sklárne národní podnik”.

ODTWARZANIE REJESTRU

Grubym drukiem jest podany numer rejestru znaku towarowego. Po numerze rejestru jest zamieszczona data rejestracji znaku towarowego, wpisane do odtwarzanego rejestru, oraz nazwa i siedziba przedsiębiorstwa, na którego rzecz jest zarejestrowany ten znak.

17413. 23.11.1928. F-ma Bickford & Co. A.-G. Wiedeń, Austria.

WYKREŚLENIA Z REJESTRÓW

Grubym drukiem są podane numery rejestru znaków towarowych i rejestru związkowych znaków towarowych. Prawa z rejestracji znaków towarowych, wpisanych do rejestrów pod tymi numerami, wygasły na podstawie art. 189 lit. a), b) lub c) rozporządzenia Prezydenta Rzeczypospolitej z dnia 22 marca 1928 r. o ochronie wynalazków, wzorów i znaków towarowych (Dz. U. Nr 39, poz. 384), a znaki te zostały wykreślone z tych rejestrów.

Rejestr znaków towarowych

a)

66	1698	1918	3020	4583	5691	7009	7666
77	1700	1919	3023	4584	5696	7043	7673
78	1750	1920	3024	4585	5697	7047	7689
81	1754	1921	3095	4586	5982	7067	7690
	1756						
84	1757	1922	3172	4629	5984	7069	7691
169	1758	1954	3203	4663	5985	7070	7707
170	1760	1955	3237	4667	5986	7118	7733
172	1761	1960	3307	4688	6010	7142	7752
187	1763	1961	3346	4689	6023	7161	7753
210	1764	1962	3418	4732	6053	7204	7848
213	1765	1963	3419	4736	6078	7237	7866
215	1766	1964	3420	4738	6146	7398	7891
239	1768	1965	3431	4743	6190	7409	7892
270	1769	1966	3614	4744	6330	7452	7894
271	1771	1967	3625	4748	6351	7466	7897
287	1772	1970	3722	4766	6363	7493	7900
290	1773	1986	3723	4827	6384	7499	7901
340	1774	2088	3754	4831	6390	7507	7902
371	1775	2090	3868	4836	6404	7517	7905
429	1776	2094	3871	4933	6410	7518	7909
449	1779	2097	3872	4934	6411	7522	7913
450	1780	2098	3873	4935	6412	7524	7917
451	1781	2100	3874	4936	6414	7527	7920
526	1782	2101	3875	4937	6415	7528	7936
648	1783	2155	3877	4939	6416	7530	7999
735	1784	2190	3878	4942	6417	7532	8000
757	1785	2191	3879	4943	6437	7534	33225
758	1786	2193	3888	4954	6438	7536	34940
759	1787	2195	3999	4959	6461	7537	
760	1788	2197	4128	4961	6467	7539	
761	1896	2198	4140	4964	6468	7540	
762	1897	2199	4142	4980	6747	7541	
775	1898	2200	4145	5009	6813	7542	
776	1901	2201	4147	5013	6814	7546	
818	1903	2532	4151	5096	6918	7548	
862	1905	2816	4152	5105	6936	7549	
996	1906	2984	4154	5235	6940	7550	
1087	1910	2985	4155	5241	6941	7551	
1091	1912	2986	4160	5242	6942	7552	
1500	1913	2988	4167	5243	6945	7660	
1693	1915	2989	4522	5287	7006	7661	
1696	1916	3019	4523	5358	7008	7663	

b)

35161, 35320, 36806, 41350

c)

33226, 34666, 34800

Rejestr związkowych znaków towarowych

9, 35, 37

WYGAŚNIĘCIE OCHRONY

Grubym drukiem są podane numery rejestru znaków towarowych. Prawa z rejestracji znaków towarowych, wpisanych do rejestru pod tymi numerami, wygasły na podstawie art. 184 lit. a rozporządzenia Prezydenta Rzeczypospolitej z dnia 22 marca 1928 r. o ochronie wynalazków, wzorów i znaków towarowych (Dz. U. Nr 39, poz. 384).

40	99	106	126	163	180	214	268
41	100	107	128	164	193	260	269
42	102	115	137	165	196	263	354
80	104	119	143	166	198	264	355
98	105	125	144	179	202	265	367

375	452	592	743	969	3069	5282	6771
377	453	594	831	982	3826	5983	7130
379	458	686	832	983	3984	6109	7283
380	462	689	834	1020	3986	6396	7286
406	507	690	838	1024	3987	6413	7389
407	509	691	842	1451	3988	6707	7448
417	510	693	843	1517	4137	6744	7675
422	511	698	883	1933	4671	6745	7730
427	513	711	884	1934	4723	6746	7945
428	516	712	885	1936	4798	6748	7946
435	528	713	888	1985	4863	6751	7947
440	529	714	964	2003	5079	6752	7948
441	534	742	967	2831	5174	6755	7949

Jest do nabycia patent nr 42700, udzielony w Polsce na rzecz inż. Joachima Tatury (Zabrze, Polska) na wynalazek pt. „Wiszący przenośnik transportowy”, lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: mgr Tadeusz Szczepanik, rzecznik patentowy, Katowice, ul. Andrzeja 10 m. 4, tel. 393-25

Jest do nabycia patent nr 43248, udzielony w Polsce na rzecz Mariana Hoffmanna (Sopot, Polska) na wynalazek pt. „Sposób wzmacniania i uszczelniania gruntów za pomocą wysokich temperatur”, lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: mgr inż. Janusz Kryczkowski, rzecznik patentowy, Gdańsk 6, ul. Tuwima 28, tel. 3-30-46

Jest do nabycia wzór użytkowy nr 12548, zarejestrowany w Polsce na rzecz Leona Burdalskiego (Zaborowo, Polska) pt. „Urządzenie zabezpieczające przed nieszczęśliwymi wypadkami przy ładowaniu dużych na wagony kolejowe”, lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wzoru.

Informacji udzieli: mgr inż. Janusz Kryczkowski, rzecznik patentowy, Gdańsk 6 — Wrzeszcz, ul. Tuwima 28, tel. 3-30-46

Jest do nabycia wzór użytkowy nr 12988, zarejestrowany w Polsce na rzecz Antoniego Kamińskiego (Gdańsk, Polska) pt. „Elektryczne żelazko do prasowania”, lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wzoru.

Informacji udzieli: mgr inż. Janusz Kryczkowski, rzecznik patentowy, Gdańsk 6 — Wrzeszcz, ul. Tuwima nr 28, tel. 3-30-46

Jest do nabycia patent nr 37404, udzielony w Polsce na rzecz Societe des Accumulateurs Fixes et de Traction (Romainville, Francja) na wynalazek pt. „Płyta ujemna do akumulatora alkalicznego i sposób jej wytwarzania”, lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: mgr Józef Kamiński, rzecznik patentowy Warszawa 25, ul. Bałuckiego 10, tel. 481-06.

Jest do nabycia patent nr 40436, udzielony w Polsce na rzecz Victor Salome i Clotaire Salome (Paryż, Francja) na wynalazek pt. „Urządzenie regulacyjne do obrabiarek o napędzie hydraulicznym i innych zastosowań”, lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: mgr Józef Kamiński, rzecznik patentowy Warszawa 25, ul. Bałuckiego 10, tel. 481-06.

Jest do nabycia patent nr 41622, udzielony w Polsce na rzecz VEB Centex Leipzig Drehautomaten- und Hydraulikbau (Lipsk, Niemiecka Republika Demokratyczna) na wynalazek pt. „Zdalnie sterowany elektro-hydrauliczny zawór regulujący ciśnienie, szczególnie do hydraulicznych hamulców szynowych”, lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: mgr Józef Kamiński, rzecznik patentowy Warszawa 25, ul. Bałuckiego 10, tel. 481-06.

Jest do nabycia patent nr 40284, udzielony w Polsce na rzecz Vereinigte Oesterreichische Eisen- und Stahlwerke, Aktiengesellschaft w Linz (Austria) na wynalazek pt. „Sposób wytwarzania stali”, lub do udzielenia licencji na wykonanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: dr Andrzej Au, rzecznik patentowy Poznań, ul. Wojskowa 19 m. 8, tel. 644-74.

Jest do nabycia patent nr 40828, udzielony w Polsce na rzecz VEB Farbenfabrik Wolfen, Wolfen (Niemiecka Republika Demokratyczna) na wynalazek pt. „Sposób wytwarzania selektywnych wymienników jonów metali tworzących wiązki zespolone”, lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: dr Andrzej Au, rzecznik patentowy Poznań, ul. Wojskowa 19 m. 8, tel. 644-74.

Leon Kwaśnik w Warszawie-Aninie złożył w Urzędzie Patentowym PRL wnioski o przywrócenie terminu do uiszczenia opłaty rocznej za III rok trwania patentu nr 40546, udzielonego na wynalazek pt. „Sposób nakładania warstwy farby na papier oraz urządzenia do wykonywania tego sposobu”.

Zainteresowane osoby mogą w ciągu trzech miesięcy od daty ogłoszenia składać w Urzędzie Patentowym PRL sprzeciw przeciwko przywróceniu wymienionego terminu.

Jeżeli w tym okresie nie zostaną zgłoszone takie sprzeciwy, Urząd Patentowy przywróci termin.

Marian Deblessem złożył w Urzędzie Patentowym PRL wnioski o przywrócenie terminu do uiszczenia opłaty rocznej za IV rok trwania patentu nr 41096, udzielonego na wynalazek pt. „Sposób samoczynnego zdalnego alarmowania za pomocą ultrakrótkich fal dźwiękowych, zbliżania się obcego przedmiotu i urządzenie sygnalizacyjne pracujące tym sposobem”.

Zainteresowane osoby mogą w ciągu trzech miesięcy od daty ogłoszenia składać w Urzędzie Patentowym PRL uzasadnione sprzeciwy przeciwko przywróceniu wymienionego terminu.

Jeżeli w tym okresie nie zostaną zgłoszone takie sprzeciwy, Urząd Patentowy przywróci termin.

СОДЕРЖАНИЕ

ЧАСТЬ I

Положения, постановления, извещения. Польша. 23. Постановление Совета Министров от 7 апреля 1960 г. об изменении постановления от 26 сентября 1958 г. о создании фонда Технического Прогресса и о его предназначении. 24. Постановление Председателя Совета Министров от 23 февраля 1960 г. о создании Фонда Технического Прогресса в Комитете Мелкой Промышленности. 25. Сообщение.

Заграница: Франция. 26. Декрет № 59—780 от 22 июня 1959 г. об изменении некоторых предписаний положения от 5 июля 1844 г. о патентах на изобретения и статьи 5 декрета № 55—652 от 20 мая 1955 г. СССР. 27. Инструкция по подсчёту экономии от внедрения изобретений и рационализаторских предложений. **Международные договоры.** 28. Международный Патентный Институт. Гаагское соглашение от 6 июня 1947 г. об образовании Международного Патентного Бюро (извлечение). 29. Регламент о применении Гаагского Соглашения от 6 июня 1947 г. **Международный Союз Охраны Промышленности.** 30, 31. Статистика за 1959 год.

ЧАСТЬ II

32. **Изобретения** — выдача свидетельств (от № 43363 до № 43567); изменения в реестре; исключения из реестра. 33. **Образцы;** промышленные образцы — выдача свидетельств (от № 13226 до № 13368); художественные образцы — выдача свидетельств (от № 7392 до № 7395); изменения в реестрах; исключения из реестров. 34. **Технические усовершенствования** — выдача свидетельств (от № 19372 до № 19615). 35. **Описания;** патентные описания; описания изобретательских проектов. 36. **Товарные знаки** — выдача свидетельств (от № 41858 до 41979 и союзный товарный знак № 47); продление охраны; изменения в реестре; исключения из реестра.

Описания. Объявления.

INHALT

I. TEIL

Gesetze, Verordnungen, Bekanntmachungen. Polen. 23. Verordnung des Ministerrates vom 7.4.1960 betr. Aenderung der Verordnung vom 26.9.1958 über die Schaffung eines Fonds des technischen Fortschrittes und seine Bestimmung. 24. Verordnung des Vorsitzenden des Ministerrates vom 23.2.1960 betr. die Schaffung eines Fonds des technischen Fortschrittes im Ausschuss der Kleinproduktion. 25. Mitteilung.

Ausland. Frankreich. 26. Erlass No. 59—780 vom 22.6.1959 betr. Aenderung gewisser Vorschriften des Patentgesetzes vom 5.7.1844 und des Artikels 5 des Erlasses No. 55—652 vom 20.5.1955. U.d.S.S.R. 27. Anweisung betr. Berechnung der durch Anwendung von Erfindungen und Neuerungsvorschlägen erlangten Einsparungen.

Internationale Abkommen. 28. Internationales Patentinstitut. Haager Abkommen vom 6.6.1947 betr. Schaffung des Internationalen Patentbüros (Auszug). 29. Reglement betr. Anwendung des Haager Abkommens vom 6.6.1947.

Internationale Union zum Schutze des gewerblichen Eigentums. 30. Internationale Union zum Schutze des gewerblichen Eigentums. Stand per 1.1.1960. 31. Internationale Union zum Schutze des gewerblichen Eigentums im Jahre 1959.

II. TEIL

32. Erfindungen — Erteilung von Patenten (von No. 43363 bis No. 43567); Aenderungen im Register; Nichtigerklärung von Patenten; Streichungen aus dem Register. 33. **Muster** — Eintragung von Gebrauchsmustern (von No. 13226 bis No. 13368) und von Geschmacksmustern (von No. 7392 bis No. 7395); Aenderungen in den Registern; Nichtigerklärung von Eintragungen; Streichungen aus den Registern. 34. **Technische Vervollkommungen** — Zeugnisse (von No. 19372 bis 19613). 35. **Beschreibungen;** Patentbeschreibungen, Beschreibungen von Erfindungsvorschlägen. 36. **Warenzeichen** — Eintragung (von No. 41858 bis No. 41979 sowie Verbandswarenzeichen No. 47); Verlängerung der Schutzdauer; Aenderungen im Register; Wiederherstellung des Registers; Streichungen aus den Registern; Erlöschen des Schutzes.

Berichtigungen. Bekanntmachungen.

SOMMAIRE

1-e PARTIE

Législation, informations. Pologne. 23. Ordonnance du Conseil des Ministres, du 7.4.1960, portant amendement de l'ordonnance du 26.9.1958 concernant la création du Fonds du progrès technique et sa destination. 24. Ordonnance du Président du Conseil des Ministres, du 23.2.1960, portant création du Fonds du progrès technique au Comité de la petite industrie. 25. Avis.

Etranger. France. 26. Décret No. 59—780 du 22.6.1959 portant amendement de certaines prescriptions de la loi sur les brevets d'invention du 5.7.1844 et de l'article 5 du décret No 55—652 du 20.5.1955. U.R.S.S. 27. Instruction concernant la calculation des épargnes obtenues par l'application des inventions et des projets de rationalisation.

Arrangements internationaux. 28. Institut international de brevets. Arrangement de la Haye, du 6.6.1947, portant création du Bureau international de brevets (extrait). 29. Règlement concernant l'application de l'Arrangement de La Haye du 6.6.1947.

Union internationale pour la protection de la propriété industrielle. 30. Union internationale pour la protection de la propriété industrielle. Etat per 1.1.1960. 31. Union internationale pour la protection de la propriété industrielle en 1959.

2-me PARTIE

32. Inventions — Délivrance de brevets (du No 43363 au No 43567); changements au registre; annulation de brevets; radiations au registre. 33. **Modèles** — enregistrement de modèles d'utilité (du No 13226 au No 13368) et de dessins (du No 7392 au No 7395); changements aux registres; annulation d'enregistrements; radiations aux registres. 34. **Perfectionnements techniques** — certificats (du No 19372 au No 19613). 35. **Descriptions.** Exposés d'inventions. Descriptions des projets inventifs. 36. **Marques de marchandises** — enregistrement (du No 41858 au No 41979 et marque d'Association No 47); prolongation de la protection; changements au registre; reconstruction du registre; radiations aux registres; expiration de la protection.

Corrections. Annonces.

SUMMARY

1-st PART

Legislation, informations. Poland. 23. Ordinance of the Minister Council of the 7.4.1960 concerning the amendment of the ordinance of the 26.9.1958 about the creation of Funds of technical progress and the destination thereof. 24. Ordinance of the President of the Minister Council of the 23.2.1960 concerning the creation of Funds of technical progress in the Committee of the small industry. 25. Advice.

Foreign countries. France. 26. Decree No 59—780 of the 22.6.59 concerning the amendment of certain prescriptions of the Patent Law of the 5.7.1844 and of the art. 5 of the decree No 55-652 of the 20.5.1955. U.S.S.R. 27. Instruction concerning the calculation of savings obtained by the application of inventions and rationalizing projects.

International Arrangements. 28. International Patent-Institute. The Arrangement of The Hague of the 6.6.1947 concerning the creation of the International Patent Office (extract). 29. Rules concerning the application of the Arrangement of The Hague of the 6.6.1947.

International Union for the Protection of Industrial Property. 30. International Union for the Protection of Industrial Property. State per 1.1.1960. 31. International Union for the Protection of Industrial Property in the year 1959.

2-nd PART

32. Inventions — grant of patents (from No 43363 to No 43567); changes in the register; annulations of patents; cancellations from the register. 33. **Models** — registration of utility models (from No 13226 to No 13368) and of designs (from No 7392 to No 7395); changes in the registers; annulation of the registration; cancellations from the registers. 34. **Technical improvement** — certificates (from No 19372 to No 19613). 35. **Descriptions of patents and of inventive projects.** 36. **Trade marks** — registration (from No 4158 to No 41979 and an Association trade mark No 47); extension of the protection; changes in the register; restoration of the register; cancellations from the registers; expiration of the protection.

Corrections. Announcements.