



**W I A D O M O Ś C I
U R Z Ę D U
P A T E N T O W E G O**

Nr 3

MAJ – CZERWIEC

1963

**Wydawnictwo
Urzędu Patentowego Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej
Warszawa**

SPIS TREŚCI

Część I

Ustawy, rozporządzenia, komunikaty

Polska

Poz	Str.
18	
Zarządzenie Prezesa Urzędu Patentowego Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej z dnia 9 maja 1963 r. w sprawie wyznaczenia Komisji Egzaminacyjnej dla kandydatów na stanowiska rzeczników patentowych	109
19	
Rzecznicy patentowi. Wpis na listę rzeczników patentowych	109
20	
Komunikaty.	109
21	
Instrukcja w sprawie sporządzania dokumentacji technicznej wynalazków, wzorów użytkowych i wzorów zdobniczych zgłaszanych w Urzędzie Patentowym Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej.	109

Międzynarodowy Związek Ochrony Własności Przemysłowej

22	
Międzynarodowy Związek Ochrony Własności Przemysłowej. Stan na dzień 1 stycznia 1963 r.	122

Część II

23 Wynalazki

Udzielenie patentów (od nru 47019 do nru 47278).	124
Zmiany w rejestrze.	135
Wykreślenia z rejestru.	137

24 Wzory

Rejestracja wzorów użytkowych (od nru 15456 do nru 15496 — od nru 15498 do nru 15502 — od nru 15508 do nru 15510 i od nru 15512 do nru 15632)	138
Zmiany w rejestrach.	143
Wykreślenia z rejestrów.	143

25 Opisy

Opisy patentowe.	144
--------------------------	-----

26 Znaki towarowe

Rejestracja (od nru 43681 do nru 43746) oraz związkowy znak towarowy nr 59).	148
Przedłużenie ochrony.	155
Zmiany w rejestrze.	156
Wykreślenia z rejestru.	156
Ogłoszenia.	157

WYDAWNICTWO URZĘDU PATENTOWEGO POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Redaguje Komitet

Redakcja ! Administracja: Urząd Patentowy PRL, Warszawa, AL Niepodległości 188, tel. 8-38-03 (wewn. 22)

CENA PRENUMERATY: półroczna zł 48.—, roczna zł 96.—

Zamówienia i przedpłaty przyjmują urzędy pocztowe i listonosze oraz oddziały i delegatury „Ruchu”. Można również zamawiać prenumeratę w Centrali Kolportażu Prasy i Wydawnictw „Ruch” w Warszawie, ul. Srebrna 12, uiszczając przedpłaty na konto PKO nr 1-6-100020 z zaznaczeniem okresu prenumeraty i tytułu zamawianego czasopisma.

Prenumeratę przyjmuje się do dnia 15 miesiąca poprzedzającego okres prenumeraty.

Cena 16 zł

Zakł. Graf. „Dom Słowa Polskiego”. W-wa. Zam. 3314/c. L-63
Pap. druk. sat. V kl. A1/60 g. Nakład 2700 egz.



W I A D O M O Ś C I URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, 15 czerwca 1963 r.

Nr 3

Poz. 18-26

C Z Ę Ś Ć I

USTAWY, ROZPORZĄDZENIA, KOMUNIKATY

POLSKA

18

ZARZĄDZENIE PREZESA URZĘDU PATENTOWEGO POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

z dnia 9 maja 1963 r.

w sprawie wyznaczenia Komisji Egzaminacyjnej dla kandydatów na stanowiska rzeczników patentowych.

Na podstawie art. 2 ust. 2 ustawy z dnia 22 maja 1958 r. o rzecznikach patentowych (Dz. U. Nr 31, poz. 139) zarządzam, co następuje:

§ 1. Wyznaczam pod moim przewodnictwem Komisję Egzaminacyjną dla kandydatów na stanowiska rzeczników patentowych, przewidzianą w art. 2 ust. 2 ustawy z dnia 22 maja 1958 r. o rzecznikach patentowych (Dz. U. Nr 31, poz. 139), w następującym składzie:

zastępca przewodniczącego — Stefan Kalinowski
członkowie: mgr Bronisław Bulwicki, mgr Jan Dalewski, mgr inż. Antoni Żolek, mgr inż. Tadeusz Niedziałek, mgr inż. Krystyna Mydlak, dr Bronisław Piławski, inż. Ryszard Berdowski, inż. Mieczysław Kaczanowski.

zastępcy członków: mgr inż. Maria Szelągowska
mgr inż. Tadeusz Dembowski

§ 2. Traci moc zarządzenie Prezesa Urzędu Patentowego Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej z dnia 15 marca 1962 r. w sprawie wyznaczenia Komisji Egzaminacyjnej dla kandydatów na stanowiska rzeczników patentowych (Wiad. Urz. Pat. Nr 2 poz. 14).

§ 3. Zarządzenie wchodzi w życie z dniem 9 maja 1963 r.

Prezes Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej
Z. Muszyński

19

RZECZNIICY PATENTOWI

Wpis na listę rzeczników patentowych

Dnia 26 stycznia 1963 r. został wpisany na listę rzeczników patentowych Mieczysław Kaliciński — Kraków, Al. Krasińskiego nr 6 m. 5.

20

KOMUNIKATY

1. Akty normatywne z zakresu wynalazczości, wzorów zdobniczych i znaków towarowych, ogłaszane w „Dzienniku Ustaw Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej” i w „Monitorze” Polskim Dzienniku Urzędowym Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej, nie będą w przyszłości zamieszczane w „Wiadomościach Urzędu Patentowego”.

2. Dotychczasowy dodatek do „Wiadomości Urzędu Patentowego” pt. „Ważniejsze wynalazki, opatentowane za granicą” będzie wydawany przez Urząd Patentowy PRL pod dotychczasowym tytułem jako oddzielna publikacja.

21

INSTRUKCJA

z dnia 31 maja 1963 r.

w sprawie sporządzania dokumentacji technicznej wynalazków, wzorów użytkowych i wzorów zdobniczych zgłaszanych w Urzędzie Patentowym Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej.

Wstęp

Praktyka Urzędu Patentowego PRL wskazuje, że wielu wynalazców traci niepotrzebnie swoją energię, oraz środki finansowe i materiałowe na rozwiązywanie problemów technicznych, opracowanych już wcześniej przez kogo innego.

Każdy wynalazca, przystępując do rozwiązywania określonych zadań technicznych, musi zatem w jak najszerszym zakresie znać stan techniki światowej w dziedzinie, w której tworzyć pracuje.

Źródłem informacji o najnowszych osiągnięciach techniki światowej we wszystkich jej dziedzinach są przede wszystkim drukowane opisy patentowe wynalazków wraz z rysunkami.

Możliwość zapoznania się z opisami patentowymi istnieje przede wszystkim w Bibliotece Urzędu Patentowego PRL oraz w branżowych i zakładowych ośrodkach informacji naukowo-technicznej i ekonomicznej.

Uzyskanie patentu czy też rejestracji wzoru wymaga spełnienia niezbędnych czynności, określonych w zarządzeniu Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 7 maja 1963 r. o zgłaszaniu w Urzędzie Patentowym PRL wynalazków, wzorów użytkowych i wzorów zdobniczych. (Monitor Polski Nr 42, poz. 207).

Niniejsza instrukcja ma za zadanie ułatwić spełnienie wymagań, objętych tym zarządzeniem, a dzięki po-

glądowemu ujęciu zagadnienia ma dotrzeć do szerokiego ogółu wynalazców.

DZIAŁ I

Wynalazki

Rozdział I

Uwagi wstępne

1. Przedmiotem zgłoszenia projektu wynalazczego, nadającego się do opatentowania może być tylko nowe w skali światowej rozwiązanie zagadnienia technicznego, które może być użyteczne w dowolnej dziedzinie gospodarki narodowej, kultury, ochrony zdrowia lub obrony kraju.

Tylko jednoznacznie rozwiązane użyteczne zagadnienie techniczne może być wynalazkiem. Samo postawienie zadania bez konkretnego i zupełnego jego rozwiązania nie może być uznane za wynalazek.

2. Przedmiotem wynalazku może być zatem oddzielny użyteczny sposób postępowania, urządzenie, sposób wytwarzania lub twórcze zestawienie przedmiotów albo użyteczne ich ulepszenie. Za jeden wynalazek nie może być w zasadzie uznany np. cały samochód, ponieważ jego konstrukcja zawiera wiele samoistnych części i różnych samoistnych zestawów konstrukcyjnych, które mogą stanowić oddzielne, odrębne wynalazki.

3. Każdy wynalazek zgłasza się w Urzędzie Patentowym PRL oddzielnie, przy czym jedno zgłoszenie może zawierać kilka odmian konstrukcyjnych lub technologicznych tego samego wynalazku.

W jednym zgłoszeniu można jedynie połączyć ze sobą sposób technologiczny i urządzenia do stosowania tego sposobu, ponieważ urządzenie to stanowi w istocie swej przykład zastosowania procesu technologicznego, potwierdzający bardziej jednoznacznie jego użyteczność.

Rozdział II

Opis wynalazku

1. Opis wynalazku, zgłaszanego w Urzędzie Patentowym PRL, powinien być sporządzony w języku polskim pismem maszynowym albo w wyjątkowym przypadku wyraźnym i czytelnym pismem ręcznym, atramentem, na białym i nie przeświecającym papierze formatu A4 (210 mm X 297 mm). Jeżeli opis jest sporządzony na kilku arkuszach papieru, należy arkusze te ponumerować i połączyć razem w taki sposób, aby czytanie opisu nie sprawiało trudności i aby było możliwe wyjmowanie poszczególnych arkuszy.

Opis wynalazku, ostatecznie uzgodniony po przeprowadzeniu merytorycznego badania, powinien być napisany na maszynie.

Pisać należy tylko na jednej stronie arkusza, przy czym na jego lewym brzegu należy pozostawić margines 4 cm szerokości. Odstęp między wierszami powinny wynosić co najmniej 6 mm. Na pierwszej stronie opisu u góry należy pozostawić wolne miejsce 10 cm wysokości.

2. Opis wynalazku składa się z nagłówka, właściwego opisu, zastrzeżeń patentowych nazwiska lub nazwy zgłaszającego. Na pierwszej stronie, w odstępnie 10 cm od górnego brzegu arkusza należy umieścić nagłówek, w którym wyszczególnione są kolejno w oddzielnych wierszach następujące dane: pełne imię i nazwisko lub nazwa zgłaszającego, nazwa miejscowości i państwa, w którym zgłaszający ma miejsce zamieszkania lub siedzibę; oznaczenie techniczne (tytuł) wynalazku; jeżeli w zgłoszeniu wnioskowano o patent dodatkowy — oznaczenie patentu głównego; oznaczenie daty, od której patent trwa w mocy; jeżeli wnioskowano o przyznanie prawa pierwszeństwa ze zgłoszeń wynalazku za granicą

lub wystawienia na wystawie — daty zgłoszeń lub wystawienia z oznaczeniem zastrzeżeń patentowych, którym one odpowiadają.

Dane, które nie są związane z określonym zgłoszeniem, pomija się w nagłówku.

Jeżeli zgłaszający nie jest twórcą wynalazku, wówczas przy nazwisku (nazwie) zgłaszającego należy podać odsyłacz (*) dotyczący odnośnika, który umieszcza się u dołu na pierwszej stronie opisu. Odnośnik ten zawiera informację o twórcy wynalazku i jest przedstawiony w następującej postaci: „Właściciel patentu oświadczył, że twórcą (współtwórcami) wynalazku jest (są).”

3. Przykład nagłówka opisu

- a) *Karol Czapski*
Warszawa, Polska
Jerzy Niewiadomski
Poznań, Polska

Resor do pojazdów mechanicznych

Patent trwa od dnia 19 . . . r.

- b) *Cukrownia i Rafineria „Sanniki” **
Sanniki, Polska

Sposób wyrobu cukru rafinowanego i urządzenie do stosowania tego sposobu.

Patent trwa od dnia 19 . . . r.

- c) *Kopalnia Węgla Kamiennego „Wanda” **
Katowice, Polska

Lampa górnicza

Patent dodatkowy do patentu nr.

Patent trwa od dnia 19 . . . r.

- d) *Maschinenbaufabriken*
Berlin, Niemiecka Republika Demokratyczna
Przekaznik elektronowy

Patent trwa od dnia 13 września 1962 r.

Pierwszeństwo: 17 września 1961 r. dla zastrz. 1—6 i 12 (Niemiecka Republika Demokratyczna)
20 grudnia 1961 r. dla zastrz. 7—11 (Wielka Brytania)

4. Właściwy opis wynalazku powinien być zrozumiały i wyczerpujący, aby znawca mógł według niego stosować wynalazek w przemyśle, jednak powinien być w miarę możliwości krótki, zwięzły i wolny od obszernych wywodów o zaletach wynalazku.

Powinien on stanowić jednolitą całość, w której myśl przewodnia wynalazku jest przeprowadzona konsekwentnie i podana w sposób przejrzysty.

Opis powinien być zredagowany w sposób ciągły z zachowaniem przepisów składni i polskiego słownictwa technicznego. Poszczególnych części składowych opisu nie należy zaopatrywać w nagłówki lub wyszczególniać w punktach. Wyjątkowo dopuszcza się wyszczególnienie w punktach przykładów sposobów technologicznych i substancji przez oznaczenie: „Przykład I”, „Przykład II” itp. Tekst opisu nie może być zamazany lub niewyraźnie poprawiony. W opisie nie należy podawać nazw fantazyjnych. Ani w treści, ani na marginesie opisu nie należy umieszczać rysunków i obrazków, z wyjątkiem rozwiniętych graficznych (strukturalnych) wzorów chemicznych i matematycznych. Dużą liczbę chemicznych wzorów strukturalnych, przeznaczonych do umieszczenia w opisie, wskazane jest wykonać czarnym tuszem na oddzielnych arkuszach z oznaczeniami, np. wzór nr 1, wzór nr 2 itd., ułatwiającymi ich rozpoznanie, przy czym w tym przypadku

w opisie należy podać jedynie oznaczenia wzorów, przedstawionych na oddzielnym arkuszu. Ułatwia to przepisywanie tekstu opisu oraz jego drukowanie. W opisie należy podawać tylko prawne obowiązujące w Polsce jednostki miar i ich skróty.

5. Właściwy opis, umieszczony pod nagłówkiem w odległości 3 cm, należy sporządzić według następującego planu:
 - a) przeznaczenie wynalazku tj. wskazanie zagadnienia technicznego, które wynalazek rozwiązuje,
 - b) krótkie streszczenie istoty wynalazku oraz porównanie z istniejącym stanem techniki,
 - c) objaśnienie znaczenia poszczególnych figur rysunku wynalazku,
 - d) szczegółowy opis przykładów wykonania wynalazku, przedstawionych na rysunku,
 - e) wyjaśnienie sposobu działania lub metod postępowania.

We wstępnym, krótkim i zwięzłym przedstawieniu w głównych zarysach istoty i przeznaczenia wynalazku, należy wskazać zagadnienie techniczne ze stanu techniki światowej, które przedmiot wynalazku ulepsza i uzupełnia albo wskazać jakie cele zostaną osiągnięte lub jakie zadania zostaną rozwiązane w wyniku zastosowania wynalazku — zatem przez porównanie ze stanem techniki światowej w danej dziedzinie należy przedstawić właściwą ocenę zakresu nowości oraz dążyć do wykazania postępu technicznego, wynikającego z zastosowania wynalazku.

Ponieważ wynalazek powinien być opisany tak, aby znawca mógł go zastosować w gospodarce, przeto opis wynalazku powinien zawierać szczegółowe przedstawienie wynalazku w jednym lub kilku przykładach jego wykonania.

Jeżeli do jednoznacznego przedstawienia przedmiotu wynalazku jest potrzebny jego rysunek, wówczas szczegółowy opis przykładów wykonania wynalazku powinien być poprzedzony przedstawionym w jednym zdaniu objaśnieniem poszczególnych figur rysunku. Zdanie to powinno zaczynać się od wyrazów „Przedmiot wynalazku jest przedstawiony w przykładach wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia (np. widok, bądź schemat ogólny) fig. 2 — (np. przekrój poprzeczny), fig. 3 — itp.”.

Szczegółowy opis przykładów wykonania wynalazku, przedstawiony graficznie na figurach rysunku, powinien być zredagowany w sposób rzeczowy i przejrzysty oraz sporządzony w powiązaniu z oznaczeniami liczbowymi lub literowymi części składowych przykładów np. konstrukcyjnych na poszczególnych figurach rysunku. Te liczbowe lub literowe oznaczenia szczegółów wprowadza się do opisu w porządku wzrastającym, zaczynając od jedynki w miarę wspomniania o tych określonych szczegółach wynalazku. Jasność i przejrzystość rysunku nie zwalnia od opisania jego treści. Oznaczenia liczbowe i literowe podkreśla się dla potrzeb drukarskich.

Przy opisywaniu urządzenia, oprócz opisu jego konstrukcji, należy podać jego działanie lub sposób postępowania się nim.

Opis sposobu technologicznego powinien zawierać wskazanie czynności objętej tym sposobem, ich kolejności oraz warunków, w jakich się one odbywają czyli przy zastosowaniu jakich parametrów (temperatura, ciśnienie itp.) i w zastosowaniu do jakich konkretnych urządzeń) obrabiarek, maszyn, zespołów) wykonuje się te czynności.

Przy opisywaniu substancji, otrzymanej sposobem innym niż chemiczny należy wskazać jakościowy zestaw jej składników oraz zakres jej ilościowego składu. Ponadto należy podać stan fizyczny — jakość tych składników w ich stanie wyjściowym. Substancję należy określić jednoznacznie w oparciu o wyniki jej badania.

W zakończeniu właściwego opisu przedmiotu wynalazku należy wskazać rzeczowo, bez obszernych wywodów zalety wynalazku i zakres jego stosowania.

6. Trzecią część opisu wynalazku, następującą bezpośrednio po właściwym opisie, należy zaopatrzyć w nagłówek „Zastrzeżenia patentowe”, pod którym trzeba w jednym lub kilku punktach przedstawić cechy znamienne wynalazku, co do których zgłaszający rości prawo wyłączności (patentowej).

Część zastrzeżenia przed słowami „znamienny tym, że” zawiera elementy znane, natomiast po tych słowach elementy nowe.

Każda cecha znamienne wynalazku powinna być ujęta w jednym zdaniu, stanowiącym jedno zastrzeżenie patentowe. Zastrzeżenie pierwsze powinno ogólnie ująć całokształt istoty wynalazku a dalsze zastrzeżenia powinny stanowić w zasadzie rozwinięcie uogólnionej cechy, ujętej w zastrzeżeniu pierwszym, oraz dotyczyć szczegółowych cech uzupełniających i ew. ubocznych wynalazków. W miarę możliwości, należy w zastrzeżeniu patentowym dążyć do uzasadnienia podanej w nim cechy znamiennej tak, aby jej istota mogła być bardziej jednoznacznie zrozumiała. Zastrzeżenia patentowe nie mogą być zredagowane w sposób warunkowy.

W zastrzeżeniach patentowych, których przedmiot stanowią maszyny, urządzenia, przyrządy itp., nie należy jako cech znamienych wskazywać działania tych urządzeń wyniku ich działania, jego zalet itp., natomiast po wyrazach „znamienny (y, a) tym, że” należy wyszczególnić części składowe tych urządzeń, w razie potrzeby określić ich rozmieszczenie, kształt itp. następnie, o ile to jest pożądane, podać dla lepszego wyjaśnienia i uzasadnienia zastosowania, współdziałanie tych oszczędności.

W zastrzeżeniach, których przedmiot stanowią sposoby wytwarzania jakichkolwiek przedmiotów, sposoby postępowania w procesach chemicznych itp., po wyrazach „znamienny (a, e) tym, że” należy podać poszczególne czynności, składające się na te sposoby, przy czym można wymienić elementy urządzenia lub innego rodzaju środki, z zastosowaniem których czynności te są wykonywane, jeżeli jednak te elementy, urządzenia lub innego rodzaju środki stanowią wynalazek, należy opisać je w oddzielnym zastrzeżeniu lub zastrzeżeniach, dotyczących ich konstrukcji.

W zastrzeżeniach, których przedmiot stanowi substancja, po wyrazach „znamienna tym, że” należy wymienić nowe składniki tej substancji i wielkości graniczne (od do), w których wchodzi one do tej substancji, przy czym należy dążyć do wykazania korzyści technicznej, jaką daje zastosowanie wskazanych na wstępie nowych składników.

Nie można zastrzegać zalet wynalazku, jako jego cech znamienych ani nie można w zastrzeżeniach patentowych wskazywać, jakich cech wynalazek nie ma. W zastrzeżeniach patentowych nie można podawać nazw fantazyjnych.

Na początku pierwszego zastrzeżenia patentowego należy powtórzyć tytuł wynalazku, uzupełniając go w razie potrzeby znanymi w zasadzie szczegółami przedmiotu tego wynalazku, następnie należy umieścić zwrot „znamienny (a, e) tym, że” po czym przedstawić główne znamienne cechy wynalazku. Na początku drugiego i każdego z następnych zastrzeżeń powtarza się początek zastrzeżenia pierwszego, określający skrócony tytuł wynalazku, po czym nawiązuje się do jednego lub kilku poprzednich zastrzeżeń za pomocą zwrotu „według zastrz.” i po zwrocie „znamienny (a, e) tym, że” podaje się dodatkowe cechy znamienne wynalazku. W celu nadania zastrzeżeniom większej jasności jest wskazane, aby przy wymienianiu części konstrukcyjnych podawać ich oznaczenie liczbowe, lub literowe, pamiętając jednak, że zastrzeżenie musi być tak zredagowane, aby było zrozumiałe bez podawania tych oznaczeń, a cecha znamienne sformułowana w sposób nie budzący wątpliwości. Oznaczenia liczbowe lub literowe w zastrzeżeniach podaje się w nawiasach i podkreśla się. Elementów wynalazku wymienionych przed słowami „znamienny tym” nie można określać oznaczeniami liczbowymi lub literowymi.

Nie należy wiązać zastrzeżenia patentowego w sposób nie określony jednoznacznie np. wyrazami „jak pokazano” lub „jak napisane” z innymi częściami opisu lub rysunku.

Cały opis powinien być zupełny i samoistny, zatem w żadnej jego części nie można powołać się na opis znajdujący się w jakimkolwiek innym dokumencie, np. we wcześniej dokonanym zgłoszeniu.

Każdy egzemplarz opisu wraz z zastrzeżeniami patentowymi powinien być zaopatrzony na końcu po prawej stronie w podpis(y) zgłaszającego (zgłaszających) lub pełnomocnika oraz **pełną** nazwę lub imię i nazwisko zgłaszającego, jak również pełnomocnika.

Rozdział III

Rysunki, próbki i modele

1. Rysunki wynalazku, zgłaszanego w Urzędzie Patentowym, powinny być przedstawione w dwóch egzemplarzach, z których jeden jest wykonany na białym i trwałym kartonie, drugi zaś powinien być ściśle odtworzeniem pierwszego i jest wykonany na kalce technicznej. Jeden z egzemplarzy może być wykonany jako **światłodruk** lub fotokopia.

Arkusze rysunku powinny mieć zasadniczo rozmiar znormalizowany — format A4 (210 mm X 297 mm), a w wyjątkowym przypadku format A3 (297 mm X 420 mm). Na brzegach każdego arkusza rysunkowego należy pozostawić wolne miejsce o szerokości co najmniej 3 cm. Miejsc tych nie należy oddzielać od rysunku ramką kreskową.

Rysunek powinien być wykonany czarnym tuszem liniami trwałymi, wyraźnymi, oraz nadawać się do wyraźnego odtworzenia fotograficznego. Nie należy stosować kolorowych atramentów i tuszu oraz malować rysunku.

Poszczególne figury rysunku powinny być umieszczone na arkuszach w sposób czytelny, jednak bez niepotrzebnych dużych odstępów, oraz oznaczone w sposób ciągły skrótami: „Fig. 1”, „Fig. 2” itd. w zależności od liczby figur.

Figury należy umieszczać w zasadzie w taki sposób, aby rysunki oraz litery lub liczby i numery figur można było odczytywać przy pionowym położeniu tego brzegu arkusza, którego długość wynosi 297 mm.

Podziałkę rysunków należy wybrać zależnie od stopnia zawiłości figur, w każdym razie rysunki powinny być wykonane w taki sposób, aby na reprodukcji fotograficznej, wykonanej w zmniejszeniu liniowym do dwóch trzecich, można było bez trudu rozróżnić wszystkie szczegóły.

Cieniowanie rysunków, o ile jest niezbędne, należy wykonywać jedynie przez kreskowanie. Przekroje na rysunkach należy oznaczać przez ukośne kreskowanie albo, przy długich a wąskich wymiarach powierzchni przekroju, przez zalanie czarnym tuszem, lecz w taki sposób, aby nie sprawiało trudności rozpoznanie oznaczeń.

Części składowe przedmiotów, przedstawionych na rysunku, powinny mieć wyraźne oznaczenia liczbowe lub literowe, na które powołuje się zgłaszający wynalazek w opisie i w zastrzeżeniach patentowych. Wszystkie części, powtarzające się na różnych figurach i arkuszach rysunku, należy oznaczyć tymi samymi oznaczeniami. Różne części powinny mieć różniące się od siebie oznaczenia, choćby te części mieściły się na różnych arkuszach.

Należy unikać dodawania kresk, gwiazdek, krzyżyków i innych wskaźników do liczb i liter, użytych jako oznaczenia. Rysunek nie może zawierać objaśnień, z wyjątkiem takich napisów, jak para, woda, przekrój A—B itp. Na rysunkach nie należy podawać ani wymiarów, ani podziałki. Rysunki nie mogą być zwiniete, zgięte lub załamane, ani też posiadać zmarszczek, utrudniających reprodukcję fotograficzną.

2. Rysunki wynalazku mają na celu poglądowe, jasne i jednoznaczne wskazanie istoty projektu, zatem

celowe jest stosowanie znormalizowanych uproszczeń rysunkowych (oznaczeń i symboli) oraz rysunków schematycznych, przydatnych zwłaszcza przy objaśnieniu złożonych urządzeń i układów, gdzie przy pominięciu zbędnych szczegółów można uwypuklić tylko te cechy konstrukcyjne urządzenia i układu itp., które wiążą się z przedmiotem wynalazku, stanowiącego jedynie samoistną część tego złożonego urządzenia itp. Ponadto rysunki schematyczne celowe jest stosować w rysunkach instalacyjnych do przedstawienia układów elektrycznych, hydraulicznych i pneumatycznych oraz w rysunkach maszyn i urządzeń dla zilustrowania przebiegu napędów w różnych możliwych ustawieniach, działania poszczególnych elementów, obsługi (np. smarowania) i uruchomienia (np. włączenia).

Rysunki wynalazku mają ułatwić szybkie zastosowanie wynalazku w gospodarce. Z tego powodu wszędzie tam, gdzie jest to możliwe, należy stosować rysunki w rzutach prostokątnych, które w sposób najbardziej jednoznaczny pozwalają rozpoznać przedmiot wynalazku. Rysunek w rzutach prostokątnych umożliwia bowiem jednocześnie przedstawienie kształtów i wymiarów narysowanego w określonej podziałce przedmiotu wynalazku.

W celu pokazania złożonego układu i kształtu przedmiotu należy w rysunkach wynalazku stosować powszechnie przekroje, kreskowane w sposób znormalizowany, ułatwiający czytanie rysunku.

Każdy arkusz rysunków powinien być podpisany przez zgłaszającego lub osobę do tego uprawnioną.

3. Jeżeli do jednoznacznego wyjaśnienia wynalazku są potrzebne jego próbki lub modele, przedstawia się je na żądanie Urzędu Patentowego w sposób gwarantujący bezpieczeństwo i trwałość. Wymiary próbek i modeli nie powinny przekraczać 50 cm X 50 cm X 50 cm.

4. Opisów i rysunków nie zwraca się, natomiast próbki i modele mogą być zwrócone na żądanie zgłaszającego.

Przykłady układu zastrzeżeń patentowych

A. Urządzenia, układy i elementy konstrukcyjne

I

1. Maszyna do wtapiania słupków w bańki żarówek lub podobnych naczyń, posiadająca ruchomy stół o przerywanym ruchu obrotowym i szereg nieruchomych palników gazowych, umocowanych wzdłuż obwodu stołu, znamienna tym, że jest zaopatrzona w wirujące głowice (4), umieszczone na stole (3), w których umocowuje się bańki (1) i słupki (2) podczas ich łączenia ze sobą, dzięki czemu bańki i słupki, wirujące w płomieniach palników, są ogrzewane równomiernie.

2. Maszyna według zastrz. 1, znamienna tym, że głowice (4) są zaopatrzone w zwierające się sprężyste szczęki ruchome (5), zaciskające szyjkę bańki (1).

II

1. Wysokoprężny czterosuwowy silnik spalinowy z dodatkowym doprowadzeniem powietrza do cylindra roboczego w celu podniesienia mocy silnika, z którego zostaje pobierana część spalin przy końcu suwu rozprężenia i doprowadzana do turbiny spalinowej na gazy odlotowe, napędzającej sprężarkę powietrzną, a sprężone powietrze zostaje zużytkowane jako dodatkowe powietrze, wprowadzane do roboczego cylindra silnika, znamienny tym, że posiada wspólny do pobierania i wprowadzania dodatkowego powietrza szereg szczelin (M), wykonanych w ścianie cylindra roboczego (A), które zostają odsłonięte przez tłok roboczy (F) w jego kukorbowym zwrotnym położeniu, a za pomocą suwaka (J) szczeliny te są łączone na przemian z przewodem wylotowym (K) do spalin albo z przewodem wlotowym (L) do dodatkowego powietrza.

2. Wysokoprężny czterosuwowy silnik spalinowy według zastrz. 1, znamienny tym, że poniżej głównego szeregu szczelin (M) wykonany jest w ścianie cylindra roboczego drugi szereg szczelin (N), których wy-

loty znajdują się w pierścieniowym kanale (*P*), prowadzącym do przewodu wylotowego, przy odkorbowym zaś zwrotnym położeniu tłoka (*F*) te szczeliny (*N*) łączą się z głównym szeregiem szczelin (*M*) przez wgłębienie (*R*), wykonane na obwodzie jego tłoka.

III

Wyłącznik do elektrycznych lamp świetlających, znamienne tym, że posiada jeden krążkowy narząd obrotowy (*7*) do zwierania obwodu głównego oraz dowolną liczbę narządów krążkowych (*3*, *5*) do zwierania obwodów zapłonowych, odpowiadających poszczególnym lampom, obsługiwany przez wyłącznik, przy czym zarówno narząd obrotowy (*7*), jak i narządy krążkowe (*3*, *5*) są osadzone na wspólnej osi obrotu (*1*) i zaopatrzone w przerwy izolacyjne, rozmieszczone w ten sposób, iż przerwa obwodu głównego jest przesunięta o kąt 90° w stosunku do przerw wszystkich obwodów zapłonowych.

IV

1. Radarowe urządzenie do mierzenia prędkości pojazdów mechanicznych, znamienne tym, że posiada układ ograniczenia szumów w postaci dwustopniowego wzmacniacza ze sprzężeniem zwrotnym, dodatnim, zmieniającym wzmocnienie przez zmianę stałego napięcia na siatce oraz układ ograniczenia amplitudy w postaci przerzutnika ze sprzężeniem w katodzie z określonym progami działania, które służą do utrzymania amplitudy sygnału wyjściowego na stałej wartości, niezależnej od amplitudy sygnału wyjściowego, jeśli sygnał wejściowy jest mniejszy od przyjętej wartości, a sygnał wyjściowy równy jest zeru oraz jeżeli sygnał wejściowy jest większy od wartości przyjętej.

2. Radarowe urządzenie do mierzenia prędkości pojazdów mechanicznych, według zastr. 1, znamienne tym, że lampa (*19*) przerzutnika ze sprzężeniem w katodzie ma zawsze na siatce ujemne napięcie względem katody, w celu zwiększenia stałości ograniczonej amplitudy sygnału.

Układ połączeń do zasilania elektrycznych lamp świetlających prądem zmiennym wysokiego napięcia o małej częstotliwości, zawierający transformator zasilający, znamienne tym, że szeregowo z lampami świetlającymi (*1*) jest włączony zespół, składający się z kondensatora (*3*) i dławika (*4*) lub opornika bezindukcyjnego, przy czym narządy te są włączone w pierwotny lub wtórny obwód transformatora zasilającego (*2*) albo też jeden z nich jest włączony w obwód pierwotny, a drugi — w obwód wtórny, tak iż są one sprzężone ze sobą przez transformator zasilający (*2*).

VI

1. Dach żelazobetonowy w postaci sklepienia w kształcie walca lub kopuły, uzbrojonego wkładkami żelaznymi, ułożonymi w dwóch do siebie prostopadłych kierunkach i oprócz tego uzbrojonego wkładkami żelaznymi, ułożonymi ukośnie względem obu poprzednio wymienionych wkładek w narożnikach sklepienia, znamienne tym, że przy krawędziach dachu są osadzone belki usztywniające (*8*).

2. Dach żelazobetonowy według zastr. 1, składający się z kilku przylegających do siebie sklepień, znamienne tym, że tylko zewnętrzne obrzeża dachu są wzmocnione belkami (*17*, *18*), zaś we wgłębieniach między sąsiednimi sklepieniami, w miejscach przenikania sąsiednich sklepień, znajdują się usztywnienia (*19*).

3. Dach żelazobetonowy według zastr. 1, znamienne tym, że pochyło leżące sklepienie walcowe (*23*) jest usztywnione za pomocą belek podłużnych (*27*, *28*) oraz wiazarów (*26*).

VII

1. Urządzenie do równomiernego rozmieszczania pęcherzyków powietrza w zaprawie cementowej, znamienne tym, że składa się z dwóch współśrodkowych i nieruchomych bębnow (*1*, *4*), pomiędzy którymi znajduje się komora pierścieniowa (*9*), w której powietrze zostaje rozprowadzone w zaprawie cementowej za pomocą mieszadła bębnowego (*3*), zaopatrzonego w łopatkę (*8*).

2. Odmiana urządzenia według zastr. 1, znamienne tym, że jest wyposażona w rdzeń (*11*), obracający się wraz z mieszadłem bębnowym (*13*) w kierunku odwrotnym do kierunku obrotu mieszadła (*13*).

3. Urządzenie według zastr. 2, znamienne tym, że jest zaopatrzone w dziurkowane tarcze (*15*, *16*) osadzone na obrotowym rdzeniu (*11*) i mieszadło (*9*) obracających się jednocześnie, lecz w kierunkach wzajemnie przeciwnych.

4. Odmiana urządzenia według zastr. 1, znamienne tym, że składa się z wielobocznego zbiornika (*20*) i współśrodkowego z nim rdzenia (*17*), obracającego się w kierunku odwrotnym do kierunku obrotu współśrodkowego mieszadła (*19*), przy czym końce zbiornika, rdzenia i mieszadła są ścięte stożkowo.

B. Sposoby postępowania

I

1. Sposób zamocowywania kryształu kwarcowego, drgającego w kierunku swej długości, znamienne tym, że krążek kwarcowy (*3*) przykleja, przylutowuje lub przykitowuje się swym brzegiem do sztywnej i nie zmieniającej kształtu części podtrzymującej (*2*), stanowiącej elektrodę.

2. Sposób według zastr. 1, znamienne tym, że miejsca podparcia dobiera się tak, iż leżą one możliwie na linii symetrii, skierowanej równoległe do projekcji osi optycznej kryształu na płaszczyznę krążka.

3. Sposób według zastr. 1 i 2, znamienne tym, że krążek kwarcowy (*3*) zamocowuje się w dwóch punktach.

II

Sposób suszenia materiałów krzepnących i twardniejących podczas suszenia np. papki wapiennej, pochodzącej z wytwarzania celulozy siarczanowej, znamienne tym, że papkę w postaci warstwy o grubości 2 mm suszy się aż do jej stwardnienia i znacznej straty własności sklejaną się, po czym rozdrabnia się masę stwardniałą na kawałki o uziarnieniu $3 \times 3 \times 3$ mm, które suszy się ostatecznie, najlepiej bez prażenia, w postaci warstwy grubszej o 3 mm od poprzedniej.

III

1. Sposób wytwarzania grupy aminowej do związków aromatycznych, znamienne tym, że związek aromatyczny poddaje się ogrzewaniu w stężonym kwasie siarkowym z siarczanem hydroksylaminy z inną jej solą lub z solą alkaliczną kwasu hydroksylaminodwusulfonowego w obecności całkowicie rozpuszczonych w użytym do reakcji stężonym kwasie siarkowym związków wanadu, molibdenu, tytanu, żelaza, toru, cyrkonu lub rtęci, stosowanych jako katalizatory.

2. Sposób według zastr. 2, znamienne tym, że reakcję prowadzi się w temperaturze około 100°C .

IV

Sposób przesyłania sygnałów elektrycznych za pomocą fali nośnej, modulowanej następującymi po sobie impulsami jednakowej długości, lecz o zmiennych odstępach wzajemnych, znamienne tym, że do każdego impulsu sygnałowego dodaje się co najmniej jeden impuls tak, iż przebieg powstałej w ten sposób grupy

impulsów jest niezależny od nadawanego sygnału, przy czym z grup impulsów, odebranych po stronie odbiorczej, odtwarza się pojedyncze impulsy sygnałowe.

C. Sposoby postępowania i urządzenia do stosowania tych sposobów

I

1. Sposób otrzymywania ciepłego powietrza lub gazów do suszenia podgrzewanych w jednej komorze spalania, znamienne tym, że podgrzane powietrze i spaliny doprowadza się do drugiej komory spalania, w której następuje rozdzielanie mieszaniny i gazów i ponowne spalanie, po czym to powietrze ze spalinami tłoczy się za pomocą dmuchawy do miejsca zapotrzebowania.

2. Sposób według zastrz. 1, znamienne tym, że gazy filtruje się i oczyszcza w miejscu suszenia i doprowadza za pomocą dmuchawy z dodatkiem wody lub pary albo bez tego dodatku do przestrzeni suszenia pod osłonę otaczającą tę przestrzeń.

3. Sposób według zastrz. 1 i 2, znamienne tym, że strumień podgrzanego powietrza pierwotnego doprowadza się do komory spalania, w której spaliny ze strumieniem powietrza wtórnego przepływają do komory spalania dodatkowego przy czym spaliny z tej ostatniej komory są doprowadzane z regulowaną ilością powietrza trzeciorzędowego do dmuchawy.

4. Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1—3, znamienne tym, że w ogrzewanych komorach do suszenia pod osłoną (b) na końcu przewodu, doprowadzającego ogrzany czynnik znajduje się głowica rozdzielcza (g) zaopatrzona wewnątrz w powierzchnie, które kierują gazy równomiernie we wszystkich kierunkach do materiałów suszonych.

5. Odmiana urządzenia według zastrz. 4, znamienne tym, że zawiera komorę (x) do spalania dodatkowego, wypełnioną tłuczonymi kamieniami, żużlem lub podobnym materiałem, z utworzonymi z kamieniami kanałami, przez które doprowadzona mieszanina gazu i powietrza zostaje rozdzielona na cały przekrój tej komory.

II

1. Sposób sferoidyzacji roztopionego żeliwa, znamienne tym, że zmieniacz w postaci prętów magnezowych, elektronowych itp. wprowadza się bezpośrednio do zbiornika żeliwiaka w sposób szczelny i ciągnie przez odpowiednio obudowany otwór w jego ścianie, za pomocą znanego urządzenia śrubowego, pozwalającego na kilkukrotną sferoidyzację żeliwa podczas normalnego biegu żeliwiaka, przy czym, po każdorazowym doprowadzeniu do żeliwa zmieniacza, otwór w ścianie zbiornika zamyka się prętami grafitowym.

2. Sposób według zastrz. 1, znamienne tym, że po każdym wprowadzeniu kilku prętów zmieniacza wprowadza się masę grafitową służącą do „nasmarowania” otworu prowadzącego.

3. Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1 i 2, znamienne tym, że posiada tulejkę przewodniczą (4), na której zahacza się urządzenie śrubowe (2) i która jest połączona sztywno z kształtką ceramiczną (3), zamocowaną w otworze w ścianie zbiornika żeliwiaka oraz śrubę popychową (17), osadzoną w obrotowym gnieździe (16), pozwalającym na obrót tej śruby w płaszczyźnie jej osi o kąt 180°.

III

1. Sposób zakotwiania zbrojenia strunowego na przedmiotach zbrojonych, znamienne tym, że druty zbrojenia rozkłada się dokoła powierzchni klina w kanał głowicy kotwowej, której kształt odpowiada ściśle kształtowi klina, po czym wtłacza się klin do ka-

nału głowicy kotwowej pod ciśnieniem, przekraczającym wytrzymałość betonu na ściskanie, wskutek czego uzyskuje się bezpośredni styk powierzchni zewnętrznej klina z drutami kotwionego zbrojenia.

2. Kotew do zbrojenia strunowego, zakotwionego sposobem według zastrz. 1, znamienne tym, że zawiera klin betonowy, który posiada na swej zewnętrznej powierzchni rowki, odpowiadające kształtowi umieszczonych w nich drutów zbrojenia.

3. Kotew według zastrz. 2, znamienne tym, że klin jest wzmocniony w kierunku podłużnym za pomocą gwóźdźki.

4. Kotew według zastrz. 2, 3, znamienne tym, że klin jest zaopatrzony w metalowy rdzeń rurowy, umożliwiający wstrzykiwanie cementu lub innego materiału do kanału, zawierającego zbrojenie.

D. Sposoby wytwarzania

I

1. Sposób wytwarzania ogniotrwałych kamieni, odpornych na działanie wolnego węgla, zachodzące w wysokiej temperaturze przy zetknięciu się gazów np. tlenku węgla, metanu i podobnych związków z ogniotrwałymi kamieniami, zawierającymi zwłaszcza tlenek żelazowy, przez traktowanie ogniotrwałych kamieni małymi ilościami środków przeciwdziałających rozkładającemu działaniu tlenku żelazowego lub podobnych związków na powyższe gazy, znamienne tym, że jako środki przeciwdziałające rozkładającemu działaniu tlenku żelazowego na gazy, stosuje się kwas borowy albo nieorganiczne lub organiczne sole kwasu borowego, sole potasowców, ołów, nikiel, chrom, magnez, rtęć, mangan, glin, arsen, cynk kadmu w postaci metalicznej albo w postaci tlenku lub związków nieorganicznych lub organicznych, oraz fosforany potasowców i fosforany amonowe, osobno lub mieszane z sobą.

2. Sposób według zastrz. 1, znamienne tym, że środki przeciwdziałające rozkładającemu działaniu tlenku żelazowego, dodaje się albo do surowców przy ich mieszanii lub wypalaniu, albo do gotowych ogniotrwałych kamieni lub mas.

II

Sposób wytwarzania chlorku magnezowego z dolomitu i chlorku wapniowego, znamienne tym, że na zawieszinę dolomitu palonego w roztworze chlorku wapniowego działa się gazami spalinowymi lub dwutlenkiem węgla w temperaturze normalnej lub podwyższonej pod ciśnieniem 2—3 atmosfer.

/ III

1. Sposób wytwarzania izolatorów do świec zapłonowych, z czystej glinki o zawartości w stanie wypalonym, wynoszącej przeszło 98% Al_2O_3 , znamienne tym, że czystą glinkę stapia się w celu wykonania surowych wyrobów, które następnie wypala się w temperaturze około 1800°C, korzystnie przy użyciu małych ilości chlorku żelazowego jako środka spiekającego.

2. Sposób według zastrz. 1, znamienne tym, że stosuje się glinkę, która po zmieleniu na drobny proszek zostaje zaktywizowana za pomocą rozcieńczonych kwasów, a następnie po dokładnym przemyciu wodą i zagęszczeniu zostaje wysuszona do stopnia odpowiedniego do proszkowania.

3. Sposób według zastrz. 2, znamienne tym, że glinkę aktywizuje się za pomocą kwasu solnego.

4. Odmiana sposobu według zastrz. 1—3, znamienne tym, że jako środek spiekający stosuje się stopioną glinkę zawierającą wagowo 99,5—99,7% Al_2O_3 .

5. Sposób według zastrz. 4, znamienne tym, że środek spiekający dodaje się w ilości do 50% do zagęszczonej papki glinowej.

IV

Sposób wytwarzania taśm stalowych platerowanych niklem o grubości powłoki niklowej poniżej 20 i o grubości blachy poniżej 200 mikronów, znamienne tym, że taśmy z martenowskiej stali niskowęglowej i z niklu o wysokiej czystości składa się wzajemnie starannie wytrawionymi i oczyszczonymi powierzchniami i spawa elektrycznie w postaci pakietu, po czym poddaje się walcowaniu na gorąco w zakresie temperatur 1150—1200°, stosując zgniot wynoszący w pierwszym przepuszczeniu, co najmniej 25%.

E. Sposoby wytwarzania i urządzenia do stosowania tych sposobów

I

1. Sposób wytwarzania fal poprzecznych w elementach cylindrycznych, zwłaszcza wytwarzanie mieszków membranowych, przez wielokrotne walcowanie, znamienne tym, że pośladowany wstępnie element cylindryczny poddaje się w czasie wtórnego walcowania dodatkowemu naciskowi poosiowemu.

2. Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1, znamienne tym, że jest wyposażone w narzędzia walcownicze (5, 12), które są zaopatrzone w szereg oddzielnych krążków kształtujących (6, 10), osadzonych przesuwnie na wałkach (7, 11).

3. Urządzenie według zastrz. 2, znamienne tym, że krążki (10) są osadzone luźno na wałku (11) oraz przesuwnie na kilku prętach (14) osadzonych trwale w krańcowym krążku (16).

II

1. Sposób wytwarzania wydmuchiwanymi przedmiotów szklanych z częścią pełną, według którego z określonej ilości szkła wytwarza się część pełną przedmiotu w formie z połączoną z nią i zakleszczoną na końcu masą szkła przekształca się bez użycia formy przez jednoczesne ciągnięcie i wydmuchiwanie, po czym wydmuchuje się w formie wykończającej do postaci końcowej, znamienne tym, że część pełną przedmiotu utrzymuje się cały czas w nieobrotowej formie, zaś masę szklaną, przeznaczoną na część wydrążoną, wyciąga się bez stosowania formy jednocześnie wytłaczając sprężone powietrze, a ostateczny kształt wydmuchuje się w formie wykończającej.

2. Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1, znamienne tym, że jest wyposażone w wysuwną formę pomocniczą (c) osadzoną między przyrządem do zakleszczania masy szklanej, przeznaczonej do wykonania części wydrążonej przedmiotu, a formą nieobrotową (b), służącą do wykonania części pełnej przedmiotu.

F. Substancje

I

Masa rdzeniowa i formierska zawierająca szkło wodne, jako spoiwo, znamienne tym, że oprócz domieszki szkła wodnego zawiera dodatek żywicy mocznikowej, przy czym optymalny stosunek szkła wodnego do żywicy mocznikowej wynosi, jak 5:1.

II

1. Wywoływacz fotograficzny do wywoływania odwracalnego, znamienne tym, że jako rozpuszczalnik bromku srebra zawiera jedną lub kilka wieloamin alifatycznych.

2. Wywoływacz fotograficzny według zastrz. 1, znamienne tym, że zawiera wieloaminy w postaci związków chemicznych i nieorganicznych rozpuszczalników bromku.

III

1. Kleiwo do sklejanego tworzyw, zwłaszcza metali, znamienne tym, że zawiera środek utwardzający oraz topliwą i dającą się utwardzić pochodną fenolową, posiadającą w cząsteczce co najmniej dwie grupy tlenku etylenu.

2. Kleiwo według zastrz. 1, znamienne tym, że zawiera etylenotlenkową pochodną wielopierścieniowych fenoli, w których pierścienie fenolowe są połączone ze sobą mostkami węglowymi.

3. Kleiwo według zastrz. 1 i 2, znamienne tym, że zawiera pochodną dwuetylenotlenkową 4,4'-dwooksydwufenyldwumetylometanu.

G. Użyteczne ulepszenia

(Zastrzeżenia patentowe dotyczące patentu dodatkowego)

I

Siewnik do sztucznych nawozów według patentu nr znamienne tym, że na dźwigni (6), osadzonej ruchomo na wale wysiewnym (2), znajduje się kółko zębate (5), zazębiające się z kółkiem zębatym (3), zamocowanym na osi (1) kół biegowych, oraz z kółkiem zębatym (4), przy czym dźwignia (6) jest wodzona wzdłuż prowadnicy (7), przymocowanej do skrzyni wysiewnej.

II

1. Kleiwo do sklejanego tworzyw, zwłaszcza metali, według patentu nr zawierające środek utwardzający oraz dającą się utwardzić pochodną fenolową, posiadającą w cząsteczce co najmniej dwie grupy tlenku etylenu, znamienne tym, że zawiera pochodną etylenotlenkową fenolu, dającą się rozsmarowywać w temperaturze pokojowej lub pochodną etylenowotlenkową fenolu, stałą w temperaturze pokojowej i środek utwardzający, ciekły i nielotny w warunkach stosowanych przy klejeniu.

2. Sposób sklejanego przy użyciu kleiwa według zastrz. 1—3, znamienne tym, że kleiwo umieszcza się między zimnymi sklejanymi powierzchniami, a następnie poddaje się utwardzeniu na gorąco.

DZIAŁ II

Wzory użytkowe

Rozdział I

1. Przedmiotem zgłoszenia projektu wynalazczego do rejestracji, jako wzoru użytkowego, może być tylko konkretny przedmiot przestrzenny posiadający określoną postać, nadający się do zastosowania w przemyśle lub rzemiośle. Dlatego też nie mogą podlegać rejestracji, jako wzory użytkowe, sposoby wytwarzania, postępowanie, sposoby działania urządzeń lub też pomysły o charakterze czysto myślowym, abstrakcyjnym.

2. Przedmiotem wzoru użytkowego może być tylko konkretny przedmiot. Nie może być przedmiotem wzoru użytkowego ciało o nieukształtowanej postaci, np. jakikolwiek płyn, maść, krem, ciała sypkie, gazy, ciała galaretowate itp.

3. Dla istnienia wzoru jest rzeczą bez znaczenia, czy dany przedmiot jest ruchomy, przenośny, np. kałamarz, fotel, rower, czy też nieruchomy, np. części budynków, kolumny, ściany, stropy itp. Natomiast przedmioty tego rodzaju jak: kanał wodny, tunel, szyb, chodnik górniczy, drogi, place itp. są wyłączone od rejestracji, jako wzory użytkowe.

4. Celem wzoru użytkowego jest podniesienie użyteczności danego przedmiotu, zgłoszonego do rejestracji jako wzór użytkowy, w stosunku do tego samego rodzaju przedmiotów znanych i dotychczas stosowa-

nych. Dlatego też zwykłe zestawienie przedmiotów nie może stanowić wzoru użytkowego, np. zestawienie, jako kompletu, pędzla do malowania rzęs, napastrka i maszyny do golenia nie może być wzorem użytkowym, gdyż komplet taki nie charakteryzuje się jakimś logicznym współdziałaniem i w żadnym stopniu nie podnosi użyteczności tych przedmiotów.

5. Tablice obliczeniowe uzyskane przez oryginalny wkład myśli twórczej oraz formularze mogą być rejestrowane, jako wzory użytkowe, jeżeli w wyniku ich zestawienia uzyskuje się ich większą użyteczność, która w sposób istotny różni je od tego rodzaju przedmiotów znanych i dotychczas stosowanych.

6. Wniosek o zarejestrowanie wzoru użytkowego powinien dotyczyć jednego przedmiotu zgłoszenia; możliwe jest jednak objęcie tym zgłoszeniem kilku odmian nie odbiegających od istotnych znamion zgłaszanego wzoru.

Rozdział II

Opis wzoru użytkowego

1. Opis wzoru użytkowego, zgłaszanego w Urzędzie Patentowym, powinien być sporządzony w języku polskim pismem maszynowym albo w wyjątkowym przypadku wyraźnym i czytelnym pismem ręcznym, atramentem na białym, trwałym i nieprzeświecającym papierze formatu A4 (210 mm X 297 mm), na którym można wyraźnie pisać atramentem. Jeśli opis jest sporządzony na kilku arkuszach papieru, należy arkusze te ponumerować i połączyć razem w taki sposób, aby czytanie opisu nie sprawiało trudności i aby było możliwe wyjmowanie poszczególnych arkuszy.

2. Opis wzoru użytkowego, ostatecznie uzgodniony po przeprowadzeniu merytorycznego badania powinien być napisany na maszynie.

Pisać należy tylko po jednej stronie arkusza.

Na lewym brzegu arkusza należy zostawić margines 4 cm szerokości.

Między wierszami należy pozostawić odstępy nie mniejsze niż 6 mm. Tekst opisu nie może być zamazany lub niewyraźnie poprawiony. W opisie nie należy podawać nazw fantazyjnych.

Opis nie może zawierać w tekście rysunków, ponadto winien być jasny, dokładny i szczegółowy, aby znawca mógł według niego stosować wzór w przemyśle lub rzemiośle. Opis powinien być zredagowany zwięźle i poprawnym językiem. Miary należy podawać według prawnie obowiązujących w Polsce jednostek miar.

Należy unikać zbędnych powtórzeń i ograniczyć się do tego, co jest konieczne do wyjaśnienia wzoru użytkowego i uzasadnienia zastrzeżeń ochronnych.

Opis wzoru zgłaszanego w Urzędzie Patentowym, powinien składać się z nagłówka, właściwego opisu i zastrzeżeń ochronnych. W odstępie 10 cm od górnego brzegu pierwszej strony arkusza należy umieścić nagłówek, zawierający pełną nazwę lub imię i nazwisko zgłaszającego. Poniżej należy podać siedzibę lub miejsce zamieszkania zgłaszającego. Obok nazwy miejscowości lub miejsca zamieszkania należy umieścić nazwę kraju, w którym znajduje się siedziba lub miejsce zamieszkania.

W następnym wierszu podaje się nazwę (tytuł) wzoru.

Pod nazwą wzoru umieszcza się wzmiankę następującą:

„Prawo z rejestracji wzoru użytkowego trwa od dnia.....”

Przykład nagłówka:

Stefan Jezierski
Warszawa, Polska
Płyta podłogowa

Prawo z rejestracji wzoru użytkowego trwa od dnia.....

3. Na początku opisu należy w odległości 3 cm pod

nagłówkiem określić przedmiot zgłaszanego wzoru oraz jego przeznaczenie.

4. Następnie należy omówić według najlepszej wiedzy zgłaszającego istniejący stan techniki w danej dziedzinie. Należy także opisać, na czym polega większa użyteczność zgłaszanego przedmiotu do rejestracji jako wzoru użytkowego w porównaniu do tego rodzaju przedmiotów znanych i stosowanych dotychczas.

5. W dalszym ciągu opisu należy objaśnić rysunek lub fotografię, załączone do opisu wzoru użytkowego. Opis rysunku lub fotografii najlepiej rozpoczynać od zdania „Przedmiot wzoru użytkowego jest uwidoczniiony na załączonym rysunku (fotografii), na którym fig. 1 przedstawia....., fig. 2 — fig. 3.....”

Przy opisywaniu poszczególnych figur należy krótko i zwięźle opisać, co one przedstawiają.

6. Po objaśnieniu rysunku należy sporządzić szczegółowy opis techniczny przedmiotu zgłoszenia z jednoczesnym podaniem oznaczeń liczbowych lub literowych, odnoszących się do poszczególnych jego elementów.

7. W przypadku, gdy zamiast rysunku załączono do opisu fotografię przedmiotu wzoru, przedmiot ten powinien na niej być tak przedstawiony, aby jego nowe znamiona były dokładnie uwidacznione. Na fotografii, podobnie jak na rysunku, poszczególne elementy przedmiotu wzoru należy również oznaczyć liczbami lub literami, mającymi swe odpowiedniki w opisie.

Jeżeli jednym zgłoszeniem obejmuje się również odmiany wzoru nie odbiegające od jego istotnych znamion, wówczas i te odmiany należy szczegółowo opisać.

Jeśli zgłoszenie dotyczy wzoru pracowniczego, wówczas przy nazwie zgłaszającego uspołecznionego zakładu należy umieścić odsyłacz dotyczący odnośnika, który umieszcza się u dołu pierwszej strony opisu.

Odośnik ten zawiera informacje, kto jest twórcą wzoru, i jest przedstawiony w następującej postaci:

„Właściciel wzoru użytkowego oświadczył, że twórcą (współtwórcami) wzoru jest (sa).....”

8. Po opisie należy pod tytułem „Zastrzeżenie ochronne” lub „Zastrzeżenia ochronne” ująć w jednym lub w kilku punktach znamienne cechy wzoru, uważane przez zgłaszającego za nowe. W zastrzeżeniach ochronnych powinna być w sposób jasny i nie budzący wątpliwości sformułowana istota wzoru, co do której zgłaszający pragnie uzyskać prawo wyłączności. Oznaczenie liczbowe lub literowe, odnoszące się do poszczególnych elementów przedmiotu wzoru, podaje się w zastrzeżeniach ochronnych w nawiasach. Podane w zastrzeżeniach ochronnych znamiona mogą dotyczyć tylko kształtu (konstrukcji) materiału, rysunku lub barwy przedmiotu wzoru zgłaszanego do rejestracji. Natomiast nie mogą one dotyczyć sposobu działania, użycia, wytwarzania itp. Zastrzeżenia ochronne nie mogą mieć charakteru warunkowego. Nie można zastrzegać zalet wzoru, jako jego cech znamienych, ani wskazywać jakich cech wzór nie ma. W zastrzeżeniach ochronnych, podobnie jak w tytule, nie można używać nazw fantazyjnych. Nie należy przed wyrazami „znamienne tym” oznaczać liczbami lub literami wymienione tam elementy przedmiotu wzoru.

Każde zastrzeżenie ochronne winno być ujęte w jednym zdaniu. Na wstępie pierwszego zastrzeżenia należy powtórzyć nazwę wzoru użytkowego, wymieniając w dalszym ciągu w razie potrzeby znane już jego szczegóły konstrukcyjne określające bliżej przedmiot zgłoszenia, następnie należy umieścić zwrot „znamienne (a, e) tym, że”, po czym przytoczyć główne znamienne cechy wzoru, co do których zgłaszający chce uzyskać prawo wyłączności. W ten sposób pierwsze zastrzeżenie powinno ogólnie ująć całościowo istoty wzoru. Jeżeli jednym zgłoszeniem jest objęta odmiana przedmiotu wzoru lub parę odmian tego przedmiotu, to główne cechy nowości tych odmian winny być objęte pierwszym zastrzeżeniem ochronnym. Na początku drugiego i każdego z następnych zastrzeżeń, należy

podać nazwę wzoru i nawiązać w tych zastrzeżeniach do zastrzeżeń poprzednich za pomocą zwrotu „według zastrz.”, rozwijając następnie w sposób logiczny poszczególne punkty zastrzeżenia pierwszego lub zastrzeżeń poprzednich.

W razie powołania się na pierwszeństwo z dwóch lub kilku zgłoszeń zagranicznych, należy sformułować zastrzeżenia ochronne w taki sposób, aby każdemu z zastrzeżeń, zgłoszonych w Polsce, odpowiadało tylko jedno zgłoszenie zagraniczne.

9. Każdy egzemplarz opisu wraz z zastrzeżeniami ochronnymi powinien być zaopatrzonej na końcu po prawej stronie w podpis (y) zgłaszającego (zgłaszających) lub pełnomocnika oraz pełną nazwę lub imię i nazwisko zgłaszającego, jak również pełnomocnika.

Rozdział III

Rysunki, fotografie i modele

1. Jeden egzemplarz rysunku powinien być ścisłym odtworzeniem drugiego; obydwie egzemplarze powinny być wykonane tuszem na trwałym papierze lub kalce. Rysunki można zastąpić odbitkami na papierze światłoczułym lub fotografiami, naklejonymi trwale na arkuszu papieru. W razie potrzeby rysunki mogą być wykonane, a odbitki lub fotografie naklejone na kilku arkuszach. Każdy arkusz powinien mieć format A4 (210 mm X 297 mm), a w wyjątkowym przypadku format A3 (297 mm X 420 mm) i być podpisany.

2. Na brzegach każdego arkusza rysunkowego należy pozostawić wolne miejsce o szerokości co najmniej 3 cm.

Między figurami należy pozostawić odstępy, jednak bez niepotrzebnej straty miejsca. Figury należy umieszczać w zasadzie w ten sposób, aby rysunki oraz liczby i numery figur można odczytywać przy pionowym położeniu tego brzegu arkusza, którego długość wynosi 297 mm. Figury powinny mieć kolejną numerację na wszystkich arkuszach.

Przyjmuje się następującą formę oznaczania figur: Fig. 1, Fig. 2 itd. Na każdym arkuszu rysunkowym należy w pobliżu jego brzegu umieścić kolejny numer arkusza, imię lub nazwisko lub nazwę oraz podpis zgłaszającego (zgłaszających), albo jego pełnomocnika.

3. Podziałkę rysunku należy wybrać zależnie od stopnia zawiłości figur, w każdym razie rysunki powinny być wykonane w ten sposób, aby można było rozróżnić na nich bez trudu wszystkie szczegóły.

4. Rysunki powinny być wykonane czarnym tuszem liniami trwałymi i wyraźnymi; odbitki światłoczułe i fotografie powinny być wyraźne i starannie utrwalone oraz nadawać się do dalszego wyraźnego odtwarzania fotograficznego.

5. Poszczególne części figur oznacza się czytelnymi liczbami lub literami; wszystkie te oznaczenia powinny zgadzać się ściśle z oznaczeniami, podanymi w opisie. Części powtarzające się na różnych figurach powinny mieć to samo oznaczenie. Dla części różnych nie należy używać jednakowego oznaczenia, choćby te części mieściły się na różnych arkuszach. Należy unikać dodawania kresek, gwiazdek, krzyżyków i innych wskaźników do liczb lub liter użytych jako oznaczenie.

Rysunki nie powinny zawierać tekstów objaśniających. W razie koniecznej potrzeby można umieścić na rysunku krótki napis objaśniający w języku polskim np. „para”, „poziom” itd. Na rysunkach nie należy podawać ani wymiarów, ani podziałki.

6. Przekroje należy oznaczać przez ukośne kreskowanie albo, przy długich, a wąskich wymiarach powierzchni przekroju, przez zalanie czarnym tuszem, lecz w taki sposób, aby nie sprawiało trudności rozpoznanie oznaczeń. Nie należy malować rysunków farbami.

7. Rysunki wzoru mają na celu poglądowe, jasne i jednoznaczne wskazanie istoty projektu, zatem celowe jest stosowanie znormalizowanych uproszczeń ry-

sunkowych (oznaczeń i symboli) oraz rysunków schematycznych, przydatnych zwłaszcza przy objaśnianiu złożonych urządzeń i układów, gdzie przy pominięciu zbędnych szczegółów można uwypuklić tylko te cechy konstrukcyjne urządzenia i układu itp., które wiążą się z przedmiotem wzoru, stanowiącego jedynie samodzielną część tego złożonego urządzenia itp.

8. Modele wzorów, zgłaszanych w Urzędzie Patentowym, powinny być wykonane w sposób trwały. Długość, szerokość i wysokość wzorów lub ich modeli nie może przekraczać wymiarów 50 cm X 50 cm X 50 cm.

9. Opisów, rysunków, fotografii i modeli nie zwraca się.

Przykłady układu zastrzeżeń ochronnych

I

1. Mieszadło o napędzie elektrycznym, znamienne tym, że jest zaopatrzone w elektryczny silnik (3) zasilany za pomocą kieszonkowej baterii (4), umieszczonej łącznie z silnikiem wewnątrz dwudzielnej obudowy (2, 2).

2. Mieszadło według zastrz. 1, znamienne tym, że wirnik (5) elektrycznego silnika (3) jest zaopatrzonej w tuleję (6), wewnątrz której osadzone jest wciskowo narzędzie (7) mieszadła, zaopatrzonej w sprężystą nasadkę (8).

3. Mieszadło według zastrz. 1 i 2, znamienne tym, że wewnątrz jego obudowy (2) znajduje się przegroda (9), zaopatrzonej w zestyk (20) połączony z jednym zaciskiem elektrycznego silnika (3) oraz przyciskowy wyłącznik (11) połączony z drugim zaciskiem silnika.

4. Mieszadło według zastrz. 1—3, znamienne tym, że jego dwudzielna obudowa (2, 2) ma kształt cylindra, wewnątrz którego umieszczona jest okrągła kieszonkowa bateria (4).

II

1. Uchwyt do papierów i taśm filmowych, wykonany z metalu i zabezpieczony przeciw korozji przez nikielowanie, chromowanie, oksydowanie, lakierowanie lub malowanie, znamienne tym, że stanowi go sprężyna (2) zaopatrzonej w szparę (2) oraz dwa otwory (3 i 4) przez które przesunięte są ramiona dwóch uchwytów (5) w ten sposób, iż jedne ich końce stykają się ze sobą w szparze (2) i w tym miejscu są przytwierdzone do sprężyny (2).

2. Uchwyt według zastrz. 1, znamienne tym, że brzożgi sprężyny (2) tworzące szparę (2) są zaopatrzone w ząbki (7).

3. Uchwyt według zastrz. 1 i 2, znamienne tym, że na jednym końcu ramion (5) są wykonane otwory (6).

4. Odmiana uchwytu według zastrz. 1, znamienne tym, że stanowi go sprężyna (8) kształtu graniastosłupa o trójkątnym przekroju poprzecznym, przy czym stykające się ze sobą końce tej sprężyny są zaopatrzone w tulejki (9), w które osadzone są końce drutów, tworzących ramiona dwóch uchwytów (10).

III

1. Podstawka do szczotki wykonana najkorzystniej z tworzywa sztucznego, znamienne tym, że stanowi ją część dolna (2) w kształcie miski zaopatrzonej we wgłębienie (2) oraz część górna wieszakowa (3) w kształcie korytka o owalnym dnie, przy czym część górna (4) tegoż korytka jest zagięta do wewnątrz pod kątem zbliżonym do 90° i jest zaopatrzonej w wycięcie (5), o brzożgi którego opiera się zgrubienie (7) trzonka (6) szczotki.

2. Podstawka według zastrz. 1, znamienne tym, że część dolna (2) jest przytwierdzonej do części górnej wieszakowej (2) za pomocą śrub (8).

3. Odmiana podstawki według zastrz. 1, znamienne tym, że część dolna (9) ma kształt naczynia o głębokim wklęsłym zagłębieniu (10).

IV

Stołek wahadłowy służący do siedzenia lub podparcia przy pracach wykonywanych w pozycji stojącej, składający się z podstawy oraz z siedzenia połączonego z nią za pomocą dwóch rur, z których rura górna zamocowana śrubami do siedzenia jest umieszczona przesuwnie w rurze dolnej, zaopatrzonej w odpowiedni zacisk ze śrubą motylkową, służącą do regulowania wysokości siedzenia, a rura dolna jest połączona z podstawą i zamocowana do niej w znany sposób. Znamienne tym, że jego podstawa (1) i siedzenie (4) są wykonane w kształcie spłaszczonego nieco czasz o jednakowych średnicach, przy czym podstawa (1) ma większą wysokość czaszy i jest zaopatrzone na jej obrzeżu w wąską opaskę (5) i w przytrzymywaną przez tę opaskę twardą gumę (1) przeciwdziałającą ślizganiu się stołka po posadzce lub podłodze, natomiast siedzenie (4) jest zaopatrzone w nieco szerszą opaskę (5), przytrzymującą na jego obrzeżu pokrycia wykonane z tworzywa sztucznego oraz w umieszczoną pod pokryciem gumę porowatą i w znajdującą się pod nią sklejkę.

DZIAŁ III

Wzory zdobnicze

Rozdział I

Uwagi wstępne

1. Przedmiotem zgłoszenia wzoru zdobniczego do rejestracji może być tylko konkretny przedmiot przestrzenny, posiadający określoną nową postać, zmierzająca do celów zdobniczych.

Wzrazy „zmierza do celów zdobniczych.” rozumieć należy w jak najszerszym ich znaczeniu, mianowicie jako dążność do celów estetycznych, dopuszczając różny poziom estetyki.

Przedmiot wzoru zdobniczego w swojej nowej dotychczas nie znanej postaci powinien oczywiście zmierzać do zaspokojenia potrzeb artystycznych. Jednak sam fakt, że nowa postać przedmiotu wzoru została stworzona dla celów estetycznych, jest wystarczająca, aby przedmiot zgłoszenia mógł być zarejestrowany jako wzór zdobniczy.

2. Jednym zgłoszeniem można objąć najwyżej dziesięć wzorów zdobniczych, ale tylko dotyczących tego samego rodzaju przedmiotu. Można np. zgłosić jako wzór zdobniczy objęty jednym zgłoszeniem dziesięć lalek, które musi łączyć cecha, świadcząca o tym, że są to lalki jednego rodzaju. Nie można objąć jednym zgłoszeniem różnych przedmiotów np. łyżka, filiżanka, spodek itp.

Rozdział II

Opis wzoru zdobniczego

1. Opis wzoru zdobniczego, zgłaszanego w Urzędzie Patentowym, powinien być sporządzony w języku polskim pismem maszynowym albo w wyjątkowym przypadku wyraźnym i czytelnym pismem ręcznym, atramentem na białym, trwałym i nie świecącym papierze formatu A-4 (210 mm X 297 mm). Jeśli opis jest sporządzony na kilku arkuszach papieru, należy arkusze te ponumerować i połączyć razem w taki sposób, aby czytanie nie sprawiało trudności i aby było możliwe wymowienie poszczególnych arkuszy.

Opis wzoru zdobniczego, ostatecznie uzgodniony po przeprowadzeniu merytorycznego badania powinien być napisany na maszynie. Pisać można tylko na jednej stronie arkusza. Na lewym brzegu arkusza należy pozostawić margines 4 cm szerokości. Między wierszami należy pozostawić odstępy nie mniejsze niż 6 mm. Tekst opisu nie może być zamazany lub niewyraźnie poprawiony. W opisie nie należy podawać w fantazyjnych. Opis nie może zawierać w tekście rysun-

ków. Powinien on być zredagowany zwięźle i poprawnym językiem. Należy unikać zbędnych powtórzeń i ograniczyć się do tego, co jest konieczne do wyjaśnienia wzoru. Opis powinien składać się z nagłówka i właściwego opisu. W odstępnie 10 cm od górnego brzegu papieru należy umieścić nagłówki. W nagłówku należy podać pełną nazwę lub imię i nazwisko zgłaszającego. Poniżej należy podać siedzibę lub miejsce zamieszkania zgłaszającego.

2. Obok nazwy miejscowości lub miejsca zamieszkania należy umieścić nazwę kraju, w którym znajduje się siedziba lub miejsce zamieszkania. W oddzielnym wierszu po środku podaje się nazwę (tytuł) wzoru zdobniczego. Pod nazwą wzoru umieszcza się wzmiankę następującą:

„Prawo z rejestracji wzoru zdobniczego trwa od dnia”

Przykład nagłówka

Stanisław Sikorski
Warszawa, Polska
Torebka damska

Prawo z rejestracji wzoru zdobniczego trwa od dnia.

3. Na początku opisu należy w odstępnie 3 cm pod nagłówkiem określić przedmiot zgłoszonego wzoru i w razie potrzeby jego przeznaczenie.

4. W dalszym ciągu opisu należy przedstawić rysunki, fotografie lub modele załączone do podania wzoru zdobniczego.

5. Następnie należy podać szczegółowy opis wzoru oraz w razie potrzeby opis odmian tego wzoru. Gdy zachodzi potrzeba poszczególnych elementów przedmiotu wzoru należy oznaczyć liczbami lub literami z jednocześnie oznaczeniem tych elementów na rysunku lub fotografii.

6. Po opisie należy pod tytułem „Zastrzeżenia ochronne” lub „Zastrzeżenie ochronne” ująć w jednym lub kilku punktach znamienne cechy wzoru, na które zgłaszający chce uzyskać ochronę. W zastrzeżeniach ochronnych powinna być w sposób jasny i nie budzący wątpliwości sformułowana istota wzoru, co do której zgłaszający pragnie uzyskać prawo wyłączności. Jeżeli oznaczenia liczbowe lub literowe, odnoszące się do poszczególnych elementów przedmiotu wzoru, są umieszczone w opisie, podaje się je w zastrzeżeniach ochronnych w nawiasach.

Podane w zastrzeżeniach ochronnych znamiona zdobnicze mogą dotyczyć kształtu, materiału, rysunku lub barwy przedmiotu wzoru.

Natomiast nie mogą one dotyczyć zalet lub wskazywać, jakich cech wzór nie ma. W zastrzeżeniach ochronnych podobnie jak w tytule, nie można używać nazw fantazyjnych.

Nie należy także przed wyrazami „znamienne tym, że” wymienionych tam elementów przedmiotu wzoru oznaczać liczbami lub literami.

Każde zastrzeżenie ochronne powinno być ujęte w jednym zdaniu.

Na wstępie pierwszego zastrzeżenia należy powtórzyć nazwę wzoru zdobniczego, wymieniając w dalszym ciągu w razie potrzeby znane już jego szczegóły, określające bliżej przedmiot zgłoszenia, następnie należy umieścić zwrot „znamienne (a, e) tym, że.”, po czym przytoczyć główne znamienne cechy wzoru, co do których zgłaszający chce uzyskać prawo wyłączności.

W ten sposób pierwsze zastrzeżenie powinno ogólnie ująć całość kształt istoty wzoru.

Jeżeli jednym zgłoszeniem jest objęta odmiana przedmiotu wzoru lub kilka odmian tego wzoru, to główne cechy nowości tych odmian winny być objęte pierwszym zastrzeżeniem ochronnym. Na początku drugiego i każdego z następnymi zastrzeżeń należy podać nazwę wzoru i nawiązać w tych zastrzeżeniach do zastrzeżeń poprzednich za pomocą zwrotu „według

zastrz.", rozwijając następnie w sposób logiczny poszczególne punkty zastrzeżenia pierwszego lub zastrzeżeń poprzednich.

7. Każdy egzemplarz opisu wraz z zastrzeżeniem ochronnym powinien być zaopatrzony na końcu po prawej stronie w podpis (y) zgłaszającego (zgłaszających) lub ich pełnomocnika z równoczesnym podaniem pełnej nazwy albo imienia i nazwiska zgłaszającego oraz pełnomocnika.

Rozdział III

Rysunki, fotografie, fotokopie i modele

Rysunki wzoru, zgłaszanego w Urzędzie Patentowym, powinny czynić zadość następującym wymaganiom:

1. Jeden egzemplarz rysunku powinien być dokładnym odtworzeniem drugiego, obydwaj egzemplarze powinny być wykonane tuszem na trwałym papierze lub kalce. Rysunki można zastąpić odbitkami na papierze światłoczułym lub fotografiami, naklejonymi trwale na arkuszu papieru.

W razie potrzeby rysunki mogą być wykonane, a odbitki lub fotografie naklejone na kilku arkuszach. Każdy arkusz powinien mieć format A4 (210 mm X 297 mm), a w wyjątkowym przypadku format A3 (297 mm X 420 mm);

2. Na brzegu każdego arkusza rysunkowego należy pozostawić wolne miejsce o szerokości co najmniej 3 cm. Między figurami należy pozostawić odstępy, jednak bez niepotrzebnej straty miejsca. Figury należy umieszczać w zasadzie w ten sposób, aby rysunki oraz liczby, litery i numery figur można odczytywać przy pionowym położeniu tego brzegu arkusza, którego długość wynosi 297 mm.

Figury powinny mieć kolejną numerację przez wszystkie arkusze. Przyjmuje się następującą formę oznaczania figur: Fig. 1, Fig. 2 itd. Na każdym arkuszu rysunkowym należy w pobliżu jego brzegu umieścić kolejny numer arkusza, imię i nazwisko lub nazwę oraz podpis zgłaszającego (zgłaszających), albo jego pełnomocnika.

3. Podziałkę rysunków należy wybrać zależnie od stopnia zawiłości figur, w każdym razie rysunki powinny być wykonane w taki sposób, aby można było rozróżnić na nich bez trudu wszystkie szczegóły.

4. Rysunki powinny być wykonane czarnym tuszem. Odbitki światłoczułe i fotografie powinny być wyraźne i starannie utrwalone oraz nadawać się do dalszego wyraźnego odtwarzania fotograficznego.

5. Poszczególne części figur oznacza się czytelnymi liczbami lub literami; wszystkie te oznaczenia powinny zgadzać się ściśle z oznaczeniami, podanymi w opisie.

Część powtarzająca się na różnych figurach, powinna mieć to samo oznaczenie. Dla części różnych nie należy używać jednakowego oznaczenia, choćby te części mieściły się na różnych arkuszach. Należy unikać dodawania kresek, gwiazdek, krzyżyków i innych wskaźników do liczb lub liter użytych, jako oznaczenia. Rysunki nie powinny zawierać tekstów objaśniających. Na rysunkach nie należy podawać ani wymiarów, ani podziałki.

6. Modele wzorów, zgłaszanych w Urzędzie Patentowym PRL, powinny być wykonane w sposób trwały. Długość, szerokość i wysokość wzorów lub ich modeli nie może przekraczać wymiarów 50 cm X 50 cm X 50 cm.

7. Opisów, rysunków, fotografii i modeli nie zwraca się.

Przykłady układu zastrzeżeń ochronnych

I

Pudełko do papierosów wykonane z drewna, znamienne tym, że na powierzchni pokryw zamieszczony

jest wizerunek przedstawiający stylizowanego smoka, przy czym obrzeża pudełka są złożone.

II

Lalka wykonana z tworzywa sztucznego, znamienne tym, że jest przybrana w kapelusz góralski, wyszywany serdak, spodnie z parzenicami oraz w kierpce.

DZIAŁ IV

Uwagi końcowe

Wskazane jest zgłaszanie wynalazków, wzorów użytkowych i wzorów zdobniczych w podaniach, posiadających układ według załączonych wzorów, a mianowicie:

a) wzoru podania o zastrzeżenie prawa pierwszeństwa do uzyskania patentu, o udzielenie patentu na wynalazek pracowniczy — niepracowniczy,

b) wzoru podania o zastrzeżenie prawa pierwszeństwa do uzyskania rejestracji wzoru użytkowego, zarejestrowanie wzoru użytkowego pracowniczego — niepracowniczego,

c) wzoru podania o zarejestrowanie wzoru zdobniczego.

Do podania winno być dołączone oświadczenie twórcy projektu w/g załączonego wzoru.

Prezes Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej
Z. Muszyński

dnia 1963 r.
(miejscowość)

(podłużna pieczęć zgłaszającego)

Nr

Data zgł.

Nr zgł.

Klasa

Klasa międzyn.

(wyp. Urząd Patentowy)

Do
Urzędu Patentowego PRL
Warszawa 68
Al Niepodległości 188

Podanie

o zastrzeżenie prawa pierwszeństwa do uzyskania patentu*) — o udzielenie patentu*) na wynalazek pracowniczy — niepracowniczy*)

1.....;
(imię i nazwisko lub dokładna nazwa zgłaszającego)

(adres zgłaszającego — miejscowość, powiat, wojew., kraj)

(nazwa i adres nadrzędnej jednostki organizacyjnej)

fnazwa ministerstwa lub organu równorzędnego

zastępowan.....przez.....
(pełnomocnik)

wnosi (sza) o zastrzeżenie prawa pierwszeństwa do uzyskania patentu*) o udzielenie patentu głównego — dodatkowego do patentu nr.....(zgł. P.....*) na wynalazek pracowniczy — niepracowniczy*) pt.....

oraz o wydanie twórcy (współtwórcom) tego wynalazku świadectwa (ctw) autorskiego (kich)

2. Twórcą (**współtwórcami**) wynalazku jest (sa) _____

(imię i nazwisko, data urodzenia, zawód, **funkcja**) oraz **adres(y)** twórcy(ców)

3. Jeżeli zgłaszany wynalazek jest wynalazkiem **niepracowniczym** należy podać nazwę i adres miejsca pracy zgłaszającego (twórców).....

4. Wynalazek został zgłoszony w.....
(nazwa i adres zakładu pracy)dnia.....196 r. za nr.....
(Nr. ewid. w zakładzie pracy)

5. Wynalazek został przyjęty do zastosowania w.....
(nazwa i adres zakł. pracy)

6. Przewidywany efekt ekonomiczny wyniesie rocznie zł.....

7. Równocześnie proszę, aby projekt został rozpatrzony jako wzór użytkowy, gdyby okazało się, że nie może być opatentowany jako wynalazek*)

8. Wypełnić wówczas, gdy wynalazek został wcześniej zgłoszony za granicą. Jednocześnie wnoszę (**simy**) o przyznanie pierwszeństwa, wynikającego ze zgłoszenia wynalazku do opatentowania za granicą w.....
(kraj).....dnia.....196 r. za **nrem**.....

9. Wypełnić wówczas, gdy wynalazek **został** wcześniej wystawiony na wystawie. Jednocześnie wnoszę (**simy**) o przyznanie pierwszeństwa, wynikającego z wystawienia wynalazku na wystawie (targach)
(nazwa wystawy)

w.....dnia.....196 r.
(miejscowość, kraj)

10. Spis załączników do podania 11. Opłata za zgłoszenie wynalazku do opatentowania
1) 2 egz. opisu
2) 2 „ rysunku
3) dokument pierwszeństwa
4)
5)
6).....**12.**

(podpis zgłaszającego)
lub jego pełnomocnika

*) niepotrzebne skreślić

.....dnia 196 r.
(miejscowość)

(podłużna pieczęć zgłaszającego)

Nr

Data zgłoszenia
Nr zgłosz.
Klasa
Klasa międzynarodowa
(wyp. Urząd Patentowy)

Do
Urzędu Patentowego PRL
Warszawa 68
Al. Niepodległości 188

Podanie

o zastrzeżenie prawa pierwszeństwa do uzyskania rejestracji*) zarejestrowanie*) wzoru użytkowego pracowniczego — niepracowniczego*)

1.

(imię i nazwisko oraz data urodzenia lub dokładna nazwa **zgłaszającego**)

(adres **zgłaszającego** — miejscowość, powiat, wojew., kraj)

(nazwa i adres nadrzędnej jednostki organizacyjnej)

(**nazwa** ministerstwa lub organu równorzędnego zastępowan.....przez
(pełnomocnik)

wnosi (sza) o zastrzeżenie prawa pierwszeństwa do uzyskania rejestracji*) o zarejestrowanie wzoru użytkowego pracowniczego, niepracowniczego*) pt.....

oraz wydanie twórcy (współtwórcom tego wzoru użytkowego świadectwa (ctw) autorskiego (kich).

2. Twórcą (**współtwórcami**) wzoru użytkowego jest (sa)

(imię, nazwisko, data urodzenia, zawód, funkcja)

(adres (y) twórcy (ców)

3. Jeżeli zgłaszany wzór użytkowy jest niepracowniczym wzorem użytkowym należy podać nazwę i adres miejsca pracy zgłaszającego (twórców)

4. Wzór użytkowy został zgłoszony w

(nazwa i adres zakładu pracy)

dnia.....196 r. za nr.....
(nr. ewid. w zakładzie pracy)

5. Wzór użytkowy został przyjęty do zastosowania wdnia.....196 r. za nr.....

6. Przewidywany efekt ekonomiczny wyniesie rocznie zł

7. Wypełnić wówczas, gdy wzór użytkowy został wcześniej zgłoszony za granicą. Jednocześnie wnoszę (**simy**) o przyznanie pierwszeństwa, wynikającego ze zgłoszenia wzoru użytkowego do rejestracji za granicą w.....
.....dnia.....196 r.
kraj

za nr.....

8. Wypełnić wówczas, gdy wzór użytkowy został wcześniej wystawiony na wystawie.

Jednocześnie wnoszę (**simy**) o przyznanie pierwszeństwa, wynikającego z wystawienia wzoru użytkowego na wystawie (targach)w.....dnia.....
(nazwa wystawy) (miejscowość, kraj)

196 r.

9. Spis załączników do podania:

- 1) 2 egz. opisu
- 2) 2 „ rysunku lub fotografii albo modeli
- 3) dokument pełnomocnictwa

- 4)
- 5)
- 6)

10. Opłata za zgłoszenie wzoru użytkowego do rejestracji.....

11.
(podpis zgłaszającego lub jego pełnomocnika)

*) niepotrzebne skreślić

..... dnia 196 r.
(miejscowość)

(Podłużna pieczęć zgłaszającego)

Nr

Data zgł.

Nr zgł.

Klasa

(wyp. Urząd Patentowy)

Do
Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej
Warszawa 68
Al. Niepodległości 188

Podanie

o zarejestrowanie wzoru zdobniczego

1. (imię i nazwisko oraz data urodzenia, lub dokładna nazwa zgłaszającego)

(adres zgłaszającego — miejscowość, powiat, wojew. kraj)
zastępow... przez.....;.....
(pełnomocnik)

wnosi (szą) o zarejestrowanie wzoru zdobniczego —
.....wzorów pt.....
oraz o wydanie twórcy (współtwórcom) tego wzoru zdobniczego świadectwa (ctw) autorskiego (kich)*).

2. Twórcą (współtwórcami) wzoru zdobniczego jest (są)

3.

Wypełnić wówczas, gdy wzór zdobniczy został wcześniej zgłoszony za granicą

Jednocześnie wnoszę (simy) o przyznanie pierwszeństwa wynikającego ze zgłoszenia wzoru zdobniczego za granicą w

..... (kraj)
dnia196 r. za nrem

4.

Wypełnić wówczas, gdy wzór zdobniczy został wcześniej wystawiony na wystawie (targach)

Jednocześnie wnoszę (simy) o przyznanie pierwszeństwa, wynikającego z wystawienia wzoru zdobniczego na wystawie (targach).....

.....W.....
(nazwa wystawy) (miejscowość, kraj)
dnia 196 r.

5. Spis załączników do podania:

- 1) 2 egz. opisu
- 2) 2 „ rysunku
- 3) dokument pełnomocnictwa

4)

5).....

6).....

6. Opłata za zgłoszenie wzoru zdobniczego do rejestracji

7.

(podpis zgłaszającego lub jego pełnomocnika)

*) niepotrzebne skreślić

O Ś W I A D C Z E N I E

twórcy (współtwórcy) wynalazku

Oświadczam, że wynalazek pracowniczy — niepracowniczy p.t. został dokonany przeze mnie i przez *) oraz, że przy opracowywaniu zgłaszanego wynalazku nie zostały wykorzystane żadne rozwiązania opublikowane w jakiegokolwiek formie przez inne osoby polskie i zagraniczne.

..... dnia (podpis)

*) O ile wynalazek został dokonany przez kilka osób, należy wymienić również pozostałych współtwórców.

Uwaga. Za podanie w powyższym oświadczeniu nieprawdy lub zatajenie prawdy grozi odpowiedzialność karna z art. 140 K.K.; za naruszenie cudzego prawa do wynalazku grozi odpowiedzialność karna z art. 130 Prawa wynalazczego.

O Ś W I A D C Z E N I E

twórcy (współtwórcy) wzoru użytkowego

Oświadczam, że wzór użytkowy pracowniczy — niepracowniczy t. „ został dokonany przeze mnie i przez *) oraz, że przy opracowywaniu zgłaszanego wzoru użytkowego nie zostały wykorzystane żadne rozwiązania opublikowane w jakiegokolwiek formie przez inne osoby polskie i zagraniczne.

..... dnia (podpis)

*) O ile wzór użytkowy został dokonany przez kilka osób, należy wymienić również pozostałych współtwórców.

Uwaga. Za podanie w powyższym oświadczeniu nieprawdy lub zatajenie prawdy grozi odpowiedzialność karna z art. 140 K.K.; za naruszenie cudzego prawa do wzoru użytkowego grozi odpowiedzialność karna z art. 130 Prawa wynalazczego.

O Ś W I A D C Z E N I E

twórcy (współtwórcy) wzoru zdobniczego

Oświadczam, że wzór zdobniczy p.t. „ został dokonany przeze mnie i przez *) oraz, że przy opracowywaniu zgłaszanego wzoru zdobniczego nie zostały wykorzystane żadne rozwiązania opublikowane w jakiegokolwiek formie przez inne osoby polskie i zagraniczne.

..... dnia (podpis)

*) O ile wzór zdobniczy został dokonany przez kilka osób, należy wymienić również pozostałych współtwórców.

Uwaga. Za podanie w powyższym oświadczeniu nieprawdy lub zatajenie prawdy grozi odpowiedzialność karna z art. 140 K.K.; za naruszenie cudzego prawa do wzoru zdobniczego grozi odpowiedzialność karna z art. 130 Prawa wynalazczego.

MIĘDZYNARODOWY ZWIĄZEK OCHRONY WŁASNOŚCI PRZEMYSŁOWEJ

22

MIĘDZYNARODOWY ZWIĄZEK
OCHRONY WŁASNOŚCI PRZEMYSŁOWEJ

Stan na dzień 1 stycznia 1963 r. 1)

Związek ogólny 2)

Utworzony konwencją związkową paryską z dnia 20 marca 1883 r., która weszła w życie dnia 7 lipca 1884 r. oraz została zmieniona w Brukseli {1900 r.}, Waszyngtonie (1911 r.), Hadze (1905 r.), Londynie dnia 2 czerwca 1934 r. i w Lizbonie dnia 31 października 1958 r., Związek ogólny obejmuje 51 następujących krajów:

Afryka Południowa (Republika)	od 1 grudnia	1947
Arabska Syryjska Republika (30.9.1947)	od 1 września	1924
Arabska Zjednoczona Republika	od 1 lipca	1951
Australia (2.6.1958)	od 5 sierpnia	1907
Teretorium Papua i Teretorium mandatowe Nowej Gwinei (5.1.1960)	od 12 lutego	1933
Teretorium Wyspy Norfolk (5.1.1960)	od 29 lipca	1936
Teretorium mandatowe Nauru	od 29 lipca	1936
Austria (19.8.1947)	od 1 stycznia	1909
Belgia (24.11.1939)	od początku (7 lipca 1884)	1884
Brazylia	od początku (7 lipca 1884)	1884
Bułgaria	od 13 czerwca	1921
Cejlon	od 29 grudnia	1952
CZECHOSŁOWACJA (4.1.1962)	od 5 października	1919
Dania i Wyspy Färær (1.8.1938)	od 1 października	1894
Dominikańska Republika	od 11 lipca	1890
Finlandia (30.5.1953)	od 20 września	1921
FRANCJA (departamenty metropolitalne, departamenty Sahary, departamenty Gwadelupy, Gujany, Martyniki i Reunionsu oraz terytoria zamorskie) (4.1.1962)	od początku (7 lipca 1884)	1884
Grecja (27.11.1953)	od 2 października	1924
HAITI (4.1.1962)	od 1 lipca	1958
Hiszpania (2.3.1956)	od początku (7 lipca 1884)	1884
Holandia (5.8.1948)	od początku (7 lipca 1884)	1884
Surinam (5.8.1948)	od 1 lipca	1890
Antyle Holenderskie (5.8.1948)	od 1 lipca	1890

) Patrz „Wiadomości Urzędu Patentowego” z 1962 r. nr 3, str. 115—117 — Red.

2) Tekst lizboński konwencji związkowej wszedł w życie dnia 4 stycznia 1962 r. (został on ratyfikowany przez Niemiecką Republikę Federalną, Francję, Stany Zjednoczone Ameryki, Monako, Wielką Brytanię i Czechosłowację, a Haiti i Iran przystąpiły do niego). Obowiązuje on w stosunkach między krajami, które ratyfikowały go lub które później do niego przystąpiły (nazwy tych krajów wydrukowano wersalikami). Jednakże pozostają tymczasowo w mocy:

teksty londyńskie konwencji związkowej i porozumienia madryckiego (oznaczania pochodzenia), które weszły w życie dnia 1 sierpnia 1938 r. Teksty londyńskie porozumienia madryckiego (znaki) i porozumienia haskiego weszły w życie dnia 13 czerwca 1939 r. Obowiązują one w **stosunkach** między krajami, które je ratyfikowały lub które później do nich przystąpiły (nazwy tych krajów wydrukowano grubszymi czcionkami);

tekst haski w stosunkach z krajami, w których nie obowiązuje jeszcze tekst londyński (nazwy tych krajów wydrukowano zwykłymi czcionkami);

tekst waszyngtoński w stosunkach z krajami, w których nie obowiązuje obecnie ani tekst londyński, ani tekst haski (nazwy tych krajów wydrukowano kursywą).

Nowa Gwinea Holenderska (5.8.1948)	od 1 października	1888
Indonezja (5.8.1948)	od 1 października	1888
IRAN (4.1.1962)	od 16 grudnia	1959
Irlandia (14.5.1958)	od 4 grudnia	1925
Islandia	od 5 maja	1962
Izrael (Państwo)	od 24 marca	1950
Japonia (1.8.1938)	od 15 lipca	1899
Jugosławia	od 26 lutego	1921
Kanada (30.7.1951)	od 1 września	1923
Kuba	od 17 listopada	1904
Liban (30.9.1947)	od 1 września	1924
Liechtenstein (Księstwo) (28.1.1951)	od 14 lipca	1933
Luksemburg (30.12.1945)	od 30 czerwca	1922
Maroko³⁾ (12.1.1941)	od 30 lipca	1917
Meksyk (14.7.1955)	od 7 września	1903
MONAKO (Księstwo) (4.1.1962)	od 29 kwietnia	1956
NIEMCY (4.1.1962)	od 1 maja	1903
Norwegia (1.8.1938)	od 1 lipca	1885
Nowa Zelandia (14.7.1946)	od 7 września	1891
Samoa Zachodnie (14.7.1946)	od 29 lipca	1931
Polska	od 10 listopada	1919
Portugalia z Azorami i Madery (7.11.1949)	od początku (7 lipca 1884)	1884
Rodezja i Niasa (Federacja Rumunia)	od 1 kwietnia	1958
San Marino	od 6 października	1920
STANY ZJEDNOCZONE AMERYKI (4.1.1962)	od 4 marca	1960
Szwajcaria (24.11.1939)	od 30 maja	1887
Szwecja (1.7.1953)	od początku (7 lipca 1884)	1884
Tunezja (4.10.1942)	od 1 lipca	1885
Turcja (27.6.1957)	od początku (7 lipca 1884)	1884
Watykan (Państwo)	od 10 października	1925
Węgry (14.7.1962)	od 29 września	1960
WIĘLKA BRYTANIA I PÓŁNOCNA IRLANDIA (4.1.1962)	od 1 stycznia	1909
Wietnam (25.6.1939)	od początku (7 lipca 1884)	1884
Wfochy (15.7.1995)	od początku (7 lipca 1884)	1884

Związki szczególne

1. Związek szczególny dotyczący zwalczania fałszywych oznaczeń pochodzenia na towarach³⁾.

Ograniczony ten związek, utworzony porozumieniem madryckim z dnia 14 kwietnia 1891 r., które weszło w życie dnia 15 lipca 1892 r. oraz zostało zmienione w Waszyngtonie (1911 r.), Hadze {1925 r.}, Londynie dnia 2 czerwca 1934 r. i w Lizbonie dnia 31 października 1958 r., obejmuje 29 następujących krajów:

Arabska Syryjska Republika (30.9.1947)	od 1 września	1924
Arabska Zjednoczona Republika	od 1 lipca	1952
Brazylia	od 3 października	1896
Cejlon	od 29 grudnia	1952
Czechosłowacja	od 30 września	1921
Dominikańska Republika	od 6 kwietnia	1951
Francja (departamenty metropolitalne, departamenty Sahary, departamenty Gwadelupy, Gujany, Martyniki i Reunionsu oraz terytoria zamorskie)	od początku (15 lipca 1892)	1892

*) Ustawy i biura trzech części tego kraju związkowego (były protektorat francuski, były protektorat hiszpański i była strefa Tangeru) nie zostały jeszcze zunifikowane w przedmiocie własności przemysłowej.

Hiszpania (2.3.1956)	od początku	(15 lipca 1892)	1924
Irlandia (14.5.1958)	od 4 grudnia	1925	
Izrael (Państwo)	od 24 marca	1950	
Japonia	od 8 lipca	1953	
Kuba	od 1 stycznia	1905	
Liban (30.9.1947)	od 1 września	1924	
Liechtenstein (Księstwo) (28.1.1951)	od 14 lipca	1933	
Maroko (21.1.1941)	od 30 lipca	1917	
Monako (Księstwo)	od 29 kwietnia	1956	
Niemcy (1.8.1938)	od 12 czerwca	1925	
Nowa Zelandia (17.5.1947)	od 20 czerwca	1913	
Samoa Zachodnie	od 17 maja	1947	
Polska	od 10 grudnia	1928	
Portugalia z Azorami i Madery (7.11.1949)	od 31 października	1893	
San Marino	od 25 września	1960	
Szwajcaria (24.11.1939)	od początku	(15 lipca 1892)	
Szwecja (1.7.1953)	od 1 stycznia	1934	
Tunezja (4.10.1942)	od początku	(15 lipca 1892)	
Turcja (27.6.1957)	od 21 sierpnia	1930	
Węgry (14.7.1962)	od 5 czerwca	1934	
Wielka Brytania i Irlandia (1.8.1938)	od początku	(15 lipca 1892)	
Trinidad i Tabago	od 1 września	1913	
Wietnam (25.6.1939)	od początku	(15 lipca 1892)	
Włochy	od 5 marca	1951	
Luksemburg (1.3.1946)	od 1 września	1924	
Maroko (21.1.1941)	od 30 lipca	1917	
Monako (Księstwo)³⁾	od 29 kwietnia	1956	
Niemcy (13.6.1939)	od 1 grudnia	1922	
Portugalia z Azorami i Madery (7.11.1949)	od 31 października	1893	
Rumunia	od 6 października	1920	
San Marino	od 25 września	1960	
Szwajcaria (24.11.1939)	od początku	(15 lipca 1892)	
Tunezja (4.10.1942)	od początku	(15 lipca 1892)	
Węgry (14.7.1962)	od 1 stycznia	1909	
Wietnam (25.6.1939)	od początku	(15 lipca 1892)	
Wiochy (15.7.1955)	od 15 października	1804	

(Tekst, zmieniony w Nicei 15 czerwca 1957 r., został ratyfikowany dotychczas przez następujące kraje: Hiszpanię, Francję, Włochy, Księstwo Monako, Portugalię, Czechosłowację, Belgię, Holandię i Szwajcarię, a Rumunia przystąpiła do niego. Patrz art. 12 tekstu nicejskiego).

3. Związek szczególnie dotyczy międzynarodowego zgłaszania przemysłowych wzorów rysunkowych i modeli²⁾.

Ograniczony ten Związek, utworzony porozumieniem haskim z dnia 6 listopada 1925 r., które weszło w życie dnia 1 czerwca 1928 r. oraz zostało zmienione w Londynie dnia 2 czerwca 1934 r. i w Hadze dnia 28 listopada 1960 r., obejmuje 14 następujących krajów:

(Tekst, zmieniony w Lizbonie dnia 31 października 1958 r., został podpisany przez 18 krajów. Patrz „La Propriété industrielle” z 1958 r., str. 212. Został on ratyfikowany przez Francję, Niemcy, Czechosłowację, Monako i Wielką Brytanię).

2. Związek szczególnie dotyczący międzynarodowej rejestracji znaków fabrycznych i handlowych³⁾.

Organiczny ten Związek, utworzony porozumieniem madryckim z dnia 14 kwietnia 1891 r., które weszło w życie dnia 15 lipca 1892 r. oraz zostało zmienione w Brukseli (1900 r.), Waszyngtonie (1911 r.), Hadze (1925 r.), Londynie dnia 2 czerwca 1934 r. i w Nicei dnia 15 czerwca 1957 r., obejmuje 21 następujących krajów⁴⁾:

Arabska Zjednoczona Republika⁵⁾	od 1 lipca	1952	
Austria (19.8.1947)	od 1 stycznia	1909	
Belgia (24.11.1939)	od początku	(15 lipca 1892)	
Czechosłowacja	od 5 października	1919	
Francja (departamenty metropolitalne, departamenty Sahary, departamenty Gwadelupy, Gujany, Martyniki i Reunionu oraz terytoria zamorskie)	od początku	(15 lipca 1892)	
Hiszpania (2.3.1956)	od początku	(15 lipca 1892)	
Holandia (5.8.1948)	od 1 marca	1893	
Jugosławia	od 26 lutego	1921	
Liechtenstein (Księstwo) (28.1.1951)	od 14 lipca	1933	

4) Należy podkreślić, że Kuba, Brazylia, Indonezja, Meksyk, Antyle Holenderskie, Turcja i Surinam wystąpiły ze Związku ograniczonego ze skutkiem od dnia 22 kwietnia 1932 r., 8 grudnia 1934 r., 4 listopada 1936 r., 10 marca 1938 r., 10 marca 1953 r., 10 września 1956 r. i 21 kwietnia 1959 r. Jednakże siedem tych krajów wyraźnie oświadczyło, że międzynarodowe znaki chronione przed datą, w której wypowiedzenie wywarło skutek, korzystały tam z ochrony aż do upływu okresu ważności ich międzynarodowej rejestracji.

5) Arabska Zjednoczona Republika i Księstwo Monako uznają tylko zarejestrowane znaki międzynarodowe od daty przystąpienia tych krajów do porozumienia.

Arabska Zjednoczona Republika	od 1 lipca	1952	
Belgia (24.11.1939)	od 27 lipca	1929	
Francja (departamenty metropolitalne, departamenty Sahary, departamenty Gwadelupy, Martyniki i Reunionu oraz terytoria zamorskie)	od 20 października	1930	
Hiszpania (2.3.1956)	od początku	(1 czerwca 1928)	
Holandia (5.8.1948)	od początku	(1 czerwca 1928)	
Surinam (5.8.1948)	od początku	(1 czerwca 1928)	
Antyle Holenderskie (5.8.1948)	od początku	(1 czerwca 1928)	
Nowa Gwinea Holenderska (5.8.1948)	od początku	(1 czerwca 1928)	
Indonezja (5.8.1948)	od początku	(1 czerwca 1928)	
Liechtenstein (Księstwo) (28.1.1951)	od 14 lipca	1933	
Maroko (21.1.1941)	od 20 października	1930	
Monako (Księstwo)	od 29 kwietnia	1956	
Niemcy (13.6.1939)	od początku	(1 czerwca 1928)	
Szwajcaria (24.11.1939)	od początku	(1 czerwca 1928)	
Tunezja (4.10.1942)	od 20 października	1930	
Watykan (Państwo)	od 29 września	1960	
Wietnam (25.6.1939)	od początku	(1 czerwca 1928)	

(Tekst, zmieniony w Hadze dnia 28 listopada 1960 r., został podpisany przez następujące kraje: Belgię, Francję, Holandię, Jugosławię, Liechtenstein (Księstwo), Luksemburg, Monako (Księstwo), Niemcy, Szwajcarię, Watykan (Państwo) i Włochy)

Akt dodatkowy monakijski z dnia 18 listopada 1961 r. do porozumienia haskiego z dnia 6 listopada 1925 r. w sprawie międzynarodowego zgłaszania przemysłowych wzorów rysunkowych i modeli, zmienio-

nego w Londynie dnia 2 czerwca 1934 r., został ratyfikowany przez 3 następujące kraje:

Francja	od początku	
Niemcy	od początku	
Szwajcaria	od 21 grudnia	1962

(Akt dodatkowy **monakijski**, ustanawiający opłaty dodatkowe za zgłoszenia **międzynarodowe** i za wszelkie inne czynności przewidziane w porozumieniu haskim, wszedł w życie dnia 1 grudnia 1962 r.)

4. Związek szczególny dotyczący międzynarodowej klasyfikacji wyrobów i usług, do których stosują się znaki fabryczne i handlowe.

Ograniczony ten Związek, utworzony porozumieniem nicejskim z dnia 15 czerwca 1957 r., które weszło w życie dnia 8 kwietnia 1961 r., obejmuje 17 następujących krajów:

Australia	od początku (8 kwietnia 1961)
Belgia	od 6 czerwca 1962
Czechosłowacja	od początku (8 kwietnia 1961)
Dania	od 30 października 1961
Francja	od początku (<8 kwietnia 1961)

(Departamenty metropolitalne, departamenty Sahary, departamenty Gwadelupy, Gujany, Martyniki i Reunionu oraz terytoria zamorskie)	od 29 kwietnia 1962
Hiszpania	od początku (8 kwietnia 1961)
Holandia	od 20 sierpnia 1962
Izrael ((Państwo)	od początku (8 kwietnia 1961)

Liban	od początku (8 kwietnia 1961)
Monako (Księstwo)	od początku (8 kwietnia 1961)
Niemcy	od 29 grudnia 1961
Norwegia	od 28 czerwca 1961
Polska	od początku (8 kwietnia 1961)
Portugalia	od początku (8 kwietnia 1961)
Szwajcaria	od 20 sierpnia 1961
Szwecja	od 28 czerwca 1961
Włochy	od początku 1961

5. Związek szczególny dotyczący ochrony nazw pochodzenia i ich międzynarodowej rejestracji.

Ograniczony ten Związek, utworzony porozumieniem lizbońskim z dnia 31 października 1958 r., został podpisany przez 12 następujących krajów:

Czechosłowację	Maroko
Francję	Portugalię
Grecję	Rumunię
Hiszpanię	Turcję
Izrael (Państwo)	Węgry
Kubę	Włochy

(Porozumienie lizbońskie wejdzie w życie, w przypadku jego ratyfikowania przez pięć krajów, z upływem jednego miesiąca od daty notyfikowania przez Rząd Konfederacji Szwajcarskiej złożenia piątej ratyfikacji, a dla krajów, w których imieniu zostanie ono ratyfikowane, z upływem jednego miesiąca od daty notyfikowania każdej z tych ratyfikacji. Czechosłowacja i Francja ratyfikowały ten Związek szczególnie)

(„La Propriété industrielle” z 1963 r. nr 1, str. 2—4)

C Z Ę Ś Ć I I

23 .

WYNAŁAZKI

UDZIELENIE PATENTÓW

(Od nru 47019 do nru 47278)

Grubym drukiem są podane numery rejestru patentowego. Liczby i litery przed tymi numerami oznaczają klasy, podklasy, grupy i podgrupy, do których zaliczono opatentowane wynalazki. Po numerach rejestru patentowego są zamieszczone daty, od których rozpoczynają się okresy trwania patentów. Po skrótach „Pierwsz.” są podane daty zgłoszeń zagranicznych, uzasadniających prawo pierwszeństwa, oraz w nawiasach nazwy krajów, w których dokonano tych zgłoszeń. Następnie są kolejno zamieszczone imiona i nazwiska lub nazwy, miejsca zamieszkania lub siedziby osób, na których rzecz opatentowano wynalazki, oraz tytuły opatentowanych wynalazków. Na końcu są podane imiona i nazwiska twórców lub współtwórców opatentowanych wynalazków. Skrót „Pr.” oznacza, że opatentowane wynalazki są wynalazkami pracowniczymi.

1a, 20/01 **47143**. 1.9 1962. Pierwsz. 8.9 1961 (Francja). Preparation Industrielle des Combustibles Société Anonyme. Fontainebleau, Francja. Sito drgające.

1b, 7 **47061**. 20.6 1962. Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica. Gliwice, Polska. Urządzenie do separacji składników magnetycznych. Inż. Witold Orzeszko. Pr.

1c, 1/01 **47080**. 6.9 1961. Pierwsz. 7.9 1960 (Niemiecka Republika Federalna). Klöckner — Humboldt — Deutz A.G. Kolonia, Niemiecka Republika Federalna. Sposób regulacji przepływu

i gęstości zawiesin ciężkich oraz urządzenie do stosowania tego sposobu.

1c, 1/01 **47081**. 27.3 1962. Pierwsz. 30.3 1961 (Niemiecka Republika Federalna). Klöckner — Humboldt — Deutz Aktiengesellschaft. Kolonia, Niemiecka Republika Federalna. Sposób regulacji odpływu ciężkiej zawiesiny z odstojników.

1c, 1/01 **47142**. 11.6 1962. Pierwsz. 23.6 1961 (Francja). Preparation Industrielle des Combustibles Société Anonyme. Fontainebleau, Francja. Separator hydrauliczny z podwójnym załadowaniem.

1c, 1/01 **47209**. 25. 7 1961. Pierwsz. 28.7 1960

(Niemiecka Republika Federalna). Klöckner — Humboldt — Deutz AG. Kolonia, Niemiecka Republika Federalna. Sposób samoczynnej regulacji ciężaru właściwego ciężkich zawieszin i urządzenie do stosowania tego sposobu.

1c, 1/10 **47145**. 28.11 1959. Pierwsz. 2.12 1958 (Francja). Preparation Industrielle des Combustibles Société Anonyme. Fontainebleau, Francja. Separator do klasyfikacji hydraulicznej.

3d, 6/01 **47187**. 10.8 1960. Horst Gessner. Günten, Niemiecka Republika Demokratyczna. Urządzenie do kształtowania garderoby za pomocą naparowywania i suszenia.

3d, 6/01 **47211**. 13.7 1961. Pierwsz. 16.2 1961 (Niemiecka Republika Demokratyczna). Horst Gessner. Günten, Niemiecka Republika Demokratyczna. Urządzenie do prasowania, zwłaszcza do prasowania spodni.

4g, 18/01 **47120**. 9.5 1961. Pierwsz. 11.5 1960 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Vakutronik. Drezno, Niemiecka Republika Demokratyczna. Układ do pomiaru promieniowania z gazową komorą wzmacniającą.

4g, **47119**. 20.5 1961. Zentralinstitut für Schweisstechnik der Deutschen Demokratischen Republik. Halle/Saale, Niemiecka Republika Demokratyczna. Sposób i urządzenie do spawania proszkiem ceramicznym.

5a, 18/40 **47227**. 28.2 1962. Przedsiębiorstwo Państwowe Poszukiwania Naftowe. Kraków, Polska. Uszczelnienie próbnika złoża. Ludwik Szostak i Marian Pituła. Pr.

5a, 38/10 **47154**. 10.3 1962. Pierwsz. 24.3 1961 (Austria). Trauzl-Werke Aktiengesellschaft. Wiedeń, Austria. Wysuwalny maszt bliźniaczy do głębokich wierceń.

5b, 3/01 **47091**. 9.8 1961. VEB Werkzeugfabrik Königsee. Königsee, Niemiecka Republika Demokratyczna. Chroniona przed wybuchami gazów wiertarka kolumnowa.

5c, 1/01 **47034**. 26.7 1962. Biuro Projektów Kopalnictwa Rud Żelaza „Biprorud”. Częstochowa, Polska. Układ chodników do odwadniania kopalń rud i surowców mineralnych. Mgr inż. Władysław Kożuch i inż. Władysław Jagielski. Pr.

5c, 9/01 **47148**. 9.9 1961. Heinz Goldau. Schneeberg, Niemiecka Republika Demokratyczna. Dr inż. Karl Buser. Lipsk, Niemiecka Republika Demokratyczna. Odrzwia do obudowy górniczej.

5c, 10/01 **47215**. 3.5 1961. Pierwsz. 9.5 1960 (Niemiecka Republika Federalna). Karl Gerlach. Moers, Niemiecka Republika Federalna. Dr ing. Hans Gerlach. Moers, Niemiecka Republika Federalna. Wieloczęściowy stojak kopalniany z zamkiem ciernym.

5c, 10/01 **47269**. 28.2 1961. Pierwsz. 2.3 1960 (Wielka Brytania). Dowty Mining Equipment Limited. Ashchurch, Tewkesbury, Wielka Brytania. Mechanizm do przesuwania przenośnika ścianowego.

5c, 10/10 **47093**. 11.9 1961. Pierwsz. 17.9 1960 (Niemiecka Republika Federalna). Gutchoffnung-

shütte Sterkrade Aktiengesellschaft. Oberhausen, Niemiecka Republika Federalna. Hydrauliczne urządzenie napinające do osadzania i zaciskania wieloczęściowych stojaków kopalnianych. Patent dodatkowy do patentu nr 44219.

5d, 11 **47115**. 22.10 1960. Pierwsz. 18.11 1959 dla zastrz. 11—14 (Niemiecka Republika Federalna). Maschinenfabrik Glückauf Günther Kleiner. Gelsenkirchen, Niemiecka Republika Federalna. Urządzenie rozpierające dla przekładanych w całości przenośników ścianowych.

5d, 11 **47247**. 17.7 1962. Pierwsz. 20.2 1962 dla zastrz. 1—4 i 7—9; 27.2 1962 dla zastrz. 5 i 6 (Holandia). Stamicarbon N.V. Heerlen, Holandia. Przenośnik przodkowy.

5d, 11 **47256**. 9.8 1962. Pierwsz. 21.3 1962 (Holandia). Stamicarbon N.V. Heerlen, Holandia. Przenośnik przodkowy.

7b, 3/30 **47184**. 21.7 1960. Akademia Górniczo-Hutnicza (Katedra Maszyn Hutniczych). Kraków, Polska. Sposób przepychania rur bez szwu na gorąco oraz urządzenie do wykonywania tego sposobu. Dr inż. Władysław Dobrucki. Pr.

8a, 5/10 **47264**. 29.9 1962. Jerzy Ujma. Warszawa, Polska. Środek do czyszczenia zabrudzonych tkanin obciowych, dekoracyjnych i tekstylnych pokryć podłogowych. Jerzy Ujma.

8a, 9/70 **47246**. 16.7 1962. Pierwsz. 21.7 1961 (Holandia). N.V. Koninklijke Veenendaalsche SaJet — en Vijfschachtfabriek v/h WED. D.S. van Schuppen & Zoon. Veenendaal, Holandia. Sposób ciągłego utrwalania wybarwienia materiału tekstylnego, w którego skład wchodzi co najmniej częściowo wełna i urządzenie do stosowania tego sposobu.

8d, 6/60 **47133**. 25.1 1962. Pierwsz. 28.10 1961 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Erste Maschinenfabrik Karl-Marx-Stadt. Karl-Marx-Stadt, Niemiecka Republika Demokratyczna. Zamknięcie bębna wirówki pralniczej.

10a, 11/01 **47213**. 23.6 1961. Pierwsz. 23.6 1960 (Holandia). Stamicarbon N.V. Heerlen, Holandia. Urządzenie do obróbki brykietów z węgla kamiennego.

10a, 21 **47205**. 19.10 1961. Przenysława Giecewicz. Poznań, Polska. Tadeusz Giecewicz. Poznań, Polska. Sposób wytwarzania węgla drzewnego żarzonego i urządzenie do stosowania tego sposobu. Przemysława Giecewicz i Tadeusz Giecewicz.

10a, 22/01 **47073**. 7.5 1962. Instytut Chemicznej Przeróbki Węgla. Zabrze, Polska. Sposób otrzymywania półkoku, przydatnego do wytwarzania koksu formowanego. Mgr inż. Edward Ciećkiewicz, inż. Henryk Kornas, mgr inż. Władysław Medwecki, mgr Jan Rychły i dr inż. Henryk Zieliński. Pr.

10b, 5/01 **47238**. 7.5 1962. Instytut Chemicznej Przeróbki Węgla. Zabrze, Polska. Sposób otrzymywania lepszca z olejów wytlewnych do produkcji koksu formowanego. Mgr inż. Edward Ciećkiewicz. Pr.

12c, 1 **47106**. 30.1 1962. Polska Akademia Nauk (Instytut Chemii Fizycznej). Warszawa, Polska. Sposób formowania w ekstraktprze równo-

miernej warstwy rudy. Stanisław **Bretsznajder**, Wiesław Kawecki, Ryszard Marcinkowski i Janusz Pysiak. Pr.

12d, 1/01 **47172**. 28.9 1955. Pierwsz. 2.10 1954 (Wielkie Księstwo Luksemburg). Ecremeuses Melotte, Société Anonyme. Remicourt, Belgia. Urządzenie do oddzielania przez dekantację cieczy odpływającej na niej warstwy piany.

12e, 2/01 **47221**. 21.12 1961. Pierwsz. 23.12 1960 (Szwecja). AB Svenska Fläktfabriken. Nacka, Szwecja. Urządzenie do oczyszczania gazów na mokro i ochładzania gorących gazów przez odprowadzenie.

12g, 1/02 **47198**. 18.2 1961. Pierwsz. 26.2 1960 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Leuna — Werke „Walter Ulbricht” Leuna, Niemiecka Republika Demokratyczna. Sposób prowadzenia procesów katalitycznych w fazie gazowej oraz urządzenie do stosowania tego sposobu.

12g, 4/01 **47173**. 7.1 1960. Universal Oil Products Company. Des Plaines, Stany Zjednoczone Ameryki. Sposób wytwarzania stałego katalizatora do polimeryzacji węglowodorów olefinowych i alkilowania węglowodorów aromatycznych.

12i, 1/02 **47150**. 27.2 1960. Pierwsz. 21.12 1959 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Vakuatronik. Drezno, Niemiecka Republika Demokratyczna. Sposób stężenia deuteru.

12i, 18 **47240**. 21.5 1962. Wiesław Wojnowski. Gdynia, Polska. Aleksander Falkowski. Warszawa, Polska. Michał Czajnik. Warszawa, Polska. Sposób bezpośredniego otrzymywania dwusiarczku krzemu. Wiesław Wojnowski, Aleksander Falkowski i Michał Czajnik.

12i, 25 **47111**. 7.10 1960. Pierwsz. 19.3 1960 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Farbenfabrik Wolfen. Wolfen, Niemiecka Republika Demokratyczna. Sposób odnitrozowania oleum.

12i, 31 **47176**. 9.4 1960. Pierwsz. 20.8 1959 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Farbenfabrik Wolfen. Wolfen, Niemiecka Republika Demokratyczna. Sposób wytwarzania fosforanu dwuwapniowego.

12k, 6 **47278**. 2.1 1961. Zakłady Azotowe „Kędzierzyn”. Kędzierzyn, Polska. Sposób utwardzania granulek saletry amonowej. Inż. Hubert Zajonz, inż. Stanisław Kocierz, inż. Bolesław Skowroński i inż. Zbigniew Ledziński. Pr.

12l, **47068**. 13.7 1962. Instytut Chemii Nieorganicznej. Gliwice, Polska. Sposób przeróbki soli potasowych, zawierających magnez. Jerzy Schroeder, Włodzimierz Bobrownicki, Kazimierz Sławski i Janusz Malik. Pr.

12m, 7 **47056**. 14.7 1961. Instytut Chemii Ogólnej. Warszawa, Polska. Sposób otrzymywania roztworu siarczanu glinowego nie zawierającego krzemionki. Prof. Stanisław Bretsznajder. Pr.

12m, 7 **47057**. 14.7 1961. Instytut Chemii Ogólnej. Warszawa, Polska. Sposób otrzymywania nierozpuszczalnego zasadowego ałunu glinowo-amonowego. Prof. Stanisław Bretsznajder, mgr inż. Wiesław Kawecki, mgr inż. Janusz Porowski i mgr inż. Jan Lis. Pr.

12m, 7 **47089**. 15.12 1961. Spółdzielnia Pracy Wytwórczo-Usługowa „Sprawność”. Racibórz, Polska. Sposób wytwarzania bezwodnego chłorku glinowego oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. Mirosław Goc, Maksymilian Biczek i Paweł Pacha. Pr.

12o, 5/02 **47214**. 8.5 1961. Pierwsz. 12.5 1960 (Niemiecka Republika Federalna). Dr Karl Thomae G.m.b.H. Biberach an der Riss, Niemiecka Republika Federalna. Sposób wytwarzania podstawowych zasadowo karbinoli. Patent dodatkowy do patentu nr 45509.

12o, 6 **47185**. 1.8 1960. Pierwsz. 5.5 1960 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Serum — Werk Bernburg. Bernburg, Niemiecka Republika Demokratyczna. Sposób wytwarzania organożelu.

12o, 11 47058. 29.7 1961. Instytut Chemii Ogólnej. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania w jednej operacji roztworu kwasu nadoctowego lub innych nadkwasów organicznych. Prof. Tadeusz Urbański, prof. Juliusz Hackel, mgr inż. Rudolf Kuboszek i mgr inż. Wiesław Kutkiewicz. Pr.

12o, 11 **47088**. 18.3 1961. Farmaceutyczna Spółdzielnia Pracy „Isopharm”. Warszawa, Polska. Sposób alkilowania nitrylu, estrów i amidów kwasu dwufenylooctowego. Doc. mgr inż. Włodzimierz Daniewski. Pr.

12o, 14 **47059**. 29.11 1961. Instytut Chemii Ogólnej. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania 1,3 — dwumetylo — 4 — aceto — 5 — (III — rzęd — butylo) benzenu. Doc. Włodzimierz Daniewski i mgr inż. Iwona Majewska. Pr.

12o, 17/03 **47118**. 4.4 1961. Pierwsz. 8.4 1960 (Holandia). Stamicarbon N.V. Heerlen, Holandia. Sposób wytwarzania mocznika.

12o, 17/03 **47194**. 28.12 1960. Pierwsz. 31.12 1959 (Włochy). Montecatini, Società Generale per l'Industria Mineraria e Chimica. Mediolan, Włochy. Sposób wytwarzania mocznika.

12o, 19/01 **47193**. 28.12 1960. Pierwsz. 31.12 1959 (Włochy). Montecatini, Società Generale per l'Industria Mineraria e Chimica. Mediolan, Włochy. Sposób wytwarzania acetyleny i etyleny przez pirolizę węglowodorów, zwłaszcza benzyny w strumieniu gorących gazów i pary pod ciśnieniem.

12o, 21 **47195**. 4.2 1961. Pierwsz. 5.2 1960 (Francja). Société d'Électro — Chimie d'Électro — Métallurgie et des Acieries Électriques d'Ugine. Paryż, Francja. Sposób wytwarzania bezwodnika maleniowego.

12o, 26/01 47078. 25.2 1961. Pierwsz. 1.3 1960 dla zastrz. 1—9, 11 i 12; 28.10 1960 dla zastrz. 10 (Włochy). Montecatini Società Generale per l'Industria Mineraria e Chimica. Mediolan, Włochy. Sposób wytwarzania estrów fosforowych.

12o, 26/01 **47161**. 23.1 1961. Pierwsz. 2.2 1960 dla zastrz. 2 (Francja). Rhône — Poulenc S.A. Paryż, Francja. Sposób wytwarzania nowych pochodnych adamantany.

12o, 26/03 **47177**. 4.5 1960. Pierwsz. 6.5 1959 (Niemiecka Republika Federalna). Prof. dr Karl Ziegler. Mülheim, Niemiecka Republika Federalna.

Sposób elektrolitycznego wytwarzania dwualkilo-**magnezu** lub trójalkiloglinu.

12o, 26/03 **47188**. 19 1960. Prof. dr Karl Ziegler. Mülheim, Niemiecka Republika Federalna. Sposób wytwarzania alkilometali na drodze elektrolizy.

12o, 27 **47117**. 28.3 1961. Pierwsz. 29.3 1960 (Węgry). Chinoin Gyógyszer és Vegyészeti Termékek Gyára r.t. Budapeszt, Węgry. Sposób wytwarzania izomeru kwasu cyjanokobalamino-monokarboksylogo.

12p, 1/01 **47192**. 26.11 1960. Imperial Chemical Industries Limited. Londyn, Wielka Brytania. The Midland Tar Distillers Limited Oldbury, Wielka Brytania. Sposób wytwarzania 2 — β — metoksyetylopirydyny i jej soli.

12p, 1/10 **47144**. 28.3 1961. Pierwsz. 29.3 1960 dla zastrz. 1; 11.5 1960 dla zastrz. 2 (Szwajcaria). Sandoz A.G. Bazyleja, Szwajcaria. Sposób wytwarzania nowych estrów -dwuchlorowco-8-hydroksychinolin.

12p, 4 **47141**. 13.4 1961. Pierwsz. 14.4 1960 dla zastrz. 1; 11.1 1961 dla zastrz. 2 i 3 (Szwajcaria). Sandoz A.G. Bazyleja, Szwajcaria. Sposób wytwarzania związków heterocyklicznych.

12p, 5 **47158**. 9.1 1961. Pierwsz. 13.1 1960 dla zastrz. 1; 24.6 1960 dla zastrz. 4; 14.10 1960 dla zastrz. 3 (Szwajcaria). Sandoz. A.G. Bazyleja, Szwajcaria. Sposób wytwarzania nowych pochodnych tioksantenu.

12p, 7/01 **47186**. 9.8 1960. Pierwsz. 3.9 1959 dla zastrz. 1 i 2; 20.11 1959 dla zastrz. 3; 11.7 1960 dla zastrz. 4 (Wielka Brytania). The Wellcome Foundation Limited. Londyn, Wielka Brytania. Sposób wytwarzania 2,4 — dwuamino — 5 — arylometylopirymidyny.

12p, 7/10 **47019**. 2.5 1961. Aleksander Zajdler. Warszawa, Polska. Kordian Tarasiewicz. Warszawa, Polska. Leokadia Mizgier — Jeziorek. Warszawa, Polska. Sposób oczyszczania kwasu moczowego otrzymanego z odchodów ptasich, zwłaszcza kurzych. Aleksander Zajdler, Kordian Tarasiewicz i Leokadia Mizgier — Jeziorek.

12p, 8/01 **47217**, 21.4 1961. Pierwsz. 22.4 1960 dla zastrz. 1; 24.1 1961 dla zastrz. 2; (Szwajcaria). Sandoz A.G. Bazyleja, Szwajcaria. Sposób wytwarzania nowych pochodnych pirazolonu.

12p, 10 **47082**. 7.12 1960. Pierwsz. 10.12 1959 dla zastrz. 5, 9, 10, 12, 13 i 14; 15.1 1960 dla zastrz. 6; 26.4 1960 dla zastrz. 7; 27.6 1960 dla zastrz. 8 i 11 (Stany Zjednoczone Ameryki). F. Hoffmann — La Roche & Co. Aktiengesellschaft. Bazyleja, Szwajcaria. Sposób wytwarzania pochodnych 1,4 — benzodwuazepiny.

12p, 10 **47083**. 7.12 1960. Pierwsz. 10.12 1959 (Stany Zjednoczone Ameryki). F. Hoffmann — La Roche & Co. Aktiengesellschaft. Bazyleja, Szwajcaria. Sposób wytwarzania pochodnych 1,4 — benzodwuazepiny.

12p, 10 **47084**. 7.12 1960. Pierwsz. 10.12 1959 dla zastrz. 9, 13, 14, 18 i 20—23; 15.1 1960 dla zastrz. 10 i 15; 26.4 1960 dla zastrz. 11; 27.6 1960 dla

zastrz. 12, 16 i 17 (Stany Zjednoczone Ameryki). F. Hoffmann La Roche & Co. Aktiengesellschaft. Bazyleja, Szwajcaria. Sposób wytwarzania pochodnych 1,4 — benzodwuazepiny.

12p, 10 **47087**. 7.12 1960. Pierwsz. 10.12 1959 dla zastrz. 5 i 9; 15.1 1960 dla zastrz. 6 i 8; 26.4 1960 dla zastrz. 7 (Stany Zjednoczone Ameryki). F. Hoffmann La Roche & Co. Aktiengesellschaft. Bazyleja, Szwajcaria. Sposób wytwarzania pochodnych 1,4 — benzodwuazepiny.

12p, 10 **47157**. 11.2 1961. Sandoz. A.G. Bazyleja, Szwajcaria. Sposób wytwarzania nowych pochodnych kwasu dwuhydrolizergowego.

12p, 10 **47164**. 7.12 1960. Pierwsz. 10.12 1959 dla zastrz. 5, 9, 14, 17, 18, 20, 21 i 22; 15.1 1960 dla zastrz. 6 i 11; 26.4 1960 dla zastrz. 7; 27.6 1960 dla zastrz. 8 i 10 (Stany Zjednoczone Ameryki). F. Hoffmann — La Roche & Co. Aktiengesellschaft. Bazyleja, Szwajcaria. Sposób wytwarzania pochodnych 1,4 — benzodwuazepiny.

12p, 10 **47165**. 7.12 1960. Pierwsz. 10.12 1959 dla zastrz. 5, 8, 11, 13, 14, 16, 17 i 18; 26.4 1960 dla zastrz. 6; 27.6 1960 dla zastrz. 7, 9, 12 i 19 (Stany Zjednoczone Ameryki). F. Hoffmann — La Roche & Co. Aktiengesellschaft. Bazyleja, Szwajcaria. Sposób wytwarzania pochodnych 1,4 — benzodwuazepiny.

12q, 6/01 **47051**. 10.7 1961. Instytut Farmaceutyczny. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania kwasu p-nitrobenzoilo-glutaminowego. Piotr Kazmierczak i Ludmiła Znojek. Pr.

13d, 19 **47233**. 12.4 1962. Pierwsz. 29.4 1961 dla zastrz. 1 i 3 — 5; 19.6 1961 dla zastrz. 2 i 6 — 17 (Niemiecka Republika Federalna). Gustav F. Gerdtz K.G. Brema, Niemiecka Republika Federalna. Garnek kondensacyjny.

14g, 5/11 **47104**. 20.7 1962. Pierwsz. 16.11 1961 (Niemiecka Republika Federalna). Bopp & Reuther G.m.b.H. Mannheim — Waldorf, Niemiecka Republika Federalna. Zawór redukcyjny i bezpieczeństwa do urządzeń parowych.

15b, 1/02 **47160**. 5.5 1962. Felicjan Piątkowski. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania matryc rysunków do produkcji obwodów drukowanych. Felicjan Piątkowski.

15h, 6 **47041**. 4.5 1962. Państwowa Wytwórnia Papierów Wartościowych. Warszawa, Polska. Urządzenie do napędu numeratorów płaskich maszyn drukarskich. Inż. Mirosław Chwiałkowski. Pr.

16, 1 **47212**. 30.5 1961. Pierwsz. 1.6. 1960 (Holandia). Stamicarbon N.V. Heerlen, Holandia. Sposób wytwarzania nawozu sztucznego.

16, 6 **47067**. 17.5 1962. Instytut Chemii Nieorganicznej, Gliwice, Polska. Sposób wytwarzania nawozu sztucznego potasowo-magnezowego. Edward Buntner, Alina Dzikiewicz, Ryszarda Grabek i Dieter Szeliga. Pr.

20c, 10 **47109**. 29.7 1960. Pierwsz. 30.7 1959 (Francja). Etablissements Industriels D. Soule. Bagnères — de — Bigorre, Francja. Sposób budowy pudeł wagonów kolejowych i bezszkieletowe pudło wagonowe wykonane tym sposobem.

20e, 17 **47097**. 18.11 1961. VEB Lokomotivbau — Elektrotechnische Werke „Hans Beimler”. Hennigsdorf, Niemiecka Republika Demokratyczna. Sprzęgło podatne do trakcyjnych napędów silnikowych z wałem wydrążonym z motoroosiowymi łożyskami.

20f, 1 **47175**. 16.3 1960. Dr Ing. Arnold Tross. Monachium. Niemiecka Republika Federalna. Kłoczek hamulcowy, zwłaszcza do pojazdów szynowych i tramwajów.

20f, 6 **47102**. 17.4 1962. Pierwsz. 6.9 1961 (Francja). Société Nationale des Chemins de Fer Français. Paryż, Francja. Robert Fauvel Bry-sur-Marne, Francja. Hamulec, zwłaszcza do pojazdów szynowych i urządzenie stosujące taki hamulec.

21a¹, 32/35 **47122**. 2.9 1960. Helena Fedysiów. Warszawa, Polska. Sposób formowania mozaikowego ekranu barwnej telewizji. Helena Fedysiów.

21a¹, 35/42 **47066**. 4.5 1962. Instytut Tele- i Radiotechniczny. Warszawa, Polska. Układ automatycznej regulacji przesunięcia fazy o 90° (kwadratury). Mgr inż. Andrzej Bartosiak. Pr.

21a¹, 36/02 **47116**. 9.3 1961. Pierwsz. 27.7 1960 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Wissenschaftlich Technisches Büro für Gerätebau Institut für Regelungstechnik. Berlin, Niemiecka Republika Demokratyczna. Układ monostabilnej jednostki relaksacyjnej z zastosowaniem tranzystorów.

21a², 18/08 **47128**. 20.11 1961. Pierwsz. 8.7 1961 (Niemiecka Republika Demokratyczna). Institut für Regelungstechnik. Berlin, Niemiecka Republika Demokratyczna. Wielostopniowe układy wzmacniające do urządzeń cyfrowych.

21a⁴, 35/11 **47258**. 21.8 1962. Instytut Tele- i Radiotechniczny. Warszawa, Polska. Przetwornica tranzystorowa z bezstykowym układem startowym. Mgr inż. Rudolj Urich, inż. Janusz Czerniewski i Sławomir Pawlak. Pr.

21a⁴, 35/14 **47200**. 15.6 1961. Pierwsz. 23.3 1961 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Vakutronik. Drezno, Niemiecka Republika Demokratyczna. Tranzystorowy układ do stabilizacji napięcia.

21a⁴, 35/14 **47201**. 15.6 1961. Pierwsz. 6.4. 1961 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Vakutronik. Drezno, Niemiecka Republika Demokratyczna. Układ połączeń do elektronicznej regulacji napięcia stałego.

21a⁴, 35/15 **47105**. 10.3 1962. Warszawskie Zakłady Telewizyjne. Warszawa, Polska. Sposób zmniejszania tętnień na wyjściu filtra indukcyjno-pojemnościowego typu II współpracującego z prostownikiem jednopółprzewodnikowym oraz układ do stosowania tego sposobu. Mgr inż. Lech Kwiatużyński i Stanisław Bliźniewski. Pr.

21a⁴, 48/55 **47107**. 19.11 1959. Pierwsz. 24.11 1958 dla zastrz. 1—13; 16.7 1959 dla zastrz. 14 i 15 (Wielka Brytania). Electric and Musical Industries Limited. Hayes, Middlesex, Wielka Brytania. Układ przekaźnikowy do zdalnego sterowania pojazdów.

21a⁴, 74 **47044**. 17.5 1962. Warszawskie Zakłady Radiowe T-1. Warszawa, Polska. Mieszacz mikrofalowy. Mgr inż. Marian Tołoczko. Pr.

21b, 15/01 **47030**. 15.8 1962. Centralne Laboratorium Akumulatorów i Ogniwi. Poznań, Polska. Sposób wyrobu płyt akumulatorów ołowianych pastowanych. Inż. Czesław Gottschalk, mgr Lucyna Tobiasz i Włodzimierz Mrówczyński. Pr.

21c, 17 **47149**. 17.2 1962. Pierwsz. 16.3 1961 (Francja). La Télémécanique Electrique. Nanterre, Francja. Układ rozdzielczy energii elektrycznej.

21c, 21/02 **47252**. 27.7 1962. Zakłady Wytwórcze Sprzętu Sieciowego. Bielsko Biała, Polska. Zaczep do połączenia przewodów elektrycznych z dwóch różnych metali. Patent dodatkowy do patentu nr 46401. Inż. Tadeusz Miodoński. Pr.

21c, 39/01 **47031**. 13.3 1962. Centralne Biuro Konstrukcyjne Obrabiarek. Pruszków, Polska. Wielopołożeniowy przełącznik elektryczny do zdalnego sterowania ruchami zespołów maszyn. Patent dodatkowy do patentu nr 45160. Mgr inż. Miłkołaj Filipowicz. Pr.

21c, 40/05 **47155**. 2.7 1962. Femnyomó és Lemezárugyár. Jászberény, Węgry. Układ połączeń do automatycznego uruchomienia bimetalicznych łączników zwrotnych.

21c, 40/50 **47134**. 17.10 1961. Pierwsz. 23.6 1961 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Elektro-Apparate — Werke J.W. Stalin. Berlin — Treptow, Niemiecka Republika Demokratyczna. Wyłącznik szybki ograniczający prąd wyłączany.

21c, 40/50 **47231**. 15.3 1962. Pierwsz. 5.4 1961 (Francja). La Télémécanique Électrique. Nanterre/Seine, Francja. Przyrząd wyłączający. Patent dodatkowy do patentu nr 43497.

21c, 45/03 **47239**. 8.5 1962. Dolnośląskie Zakłady Wytwórcze Aparatury Precyzyjnej A-18. Żąbkowice Śląskie, Polska. Układ gaszeniowo-stykowy stycznika prądu zmiennego. Inż. Tadeusz Hamuda, inż. Stanisław Ferens, inż. Mieczysław Grzęda i mgr inż. Eugeniusz Walczuk. Pr.

21c, 62/60 **47132**. 14.4 1962. Pierwsz. 4.12 1961 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Schwermaschinenbau Ernst Thälmann. Magdeburg — Buckau, Niemiecka Republika Demokratyczna. Elektryczne sterowanie zatrzymywania klezczy wiążących maszyny do wiązania wiązek drutu.

21c, 68/01 **47135**. 2.8 1962. Pierwsz. 21.9 1961 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Elektro-Apparate — Werke Berlin Treptow. Berlin — Treptow, Niemiecka Republika Demokratyczna. Urządzenie do nastawiania w sposób ciągły wartości wyłączających oraz utrzymywania ich w wyzwalaczach i przekaźnikach.

21c, 68/60 **47070**. 14.7 1962. Instytut Elektrotechniki. Warszawa, Polska. Przełącznik opornościowy mostkowo-impulsowy. Dr inż. Józef Żydanowicz i mgr inż. Zdzisław Stefankiewicz. Pr.

21c, 70 **47257**. 10.8 1962. Fabryka Sprzętu Elektrotechnicznego. Czechowice — Dziedzice, Pol-

ska. Wstawka dolna do gniazd bezpiecznikowych. Bronisław Zolich i Tomasz Krzempek Pr.

21d1, 34 **47069**. 2.5 1961. Instytut Elektrotechniki. Warszawa, Polska. Urządzenie do programowej zmiany biegunowości prądu stałego. Patent dodatkowy do patentu nr 44226. Mgr inż. Aleksander Straszewski. Pr.

21d1, 38 **47036**. 7.3 1962. Przedsiębiorstwo Montażu Urządzeń Elektrycznych Przemysłu Węglowego. Katowice, Polska. Układ ograniczający przyspieszenia i opóźnienia biegu elektrycznych maszyn wyciągowych, pracujących w układzie Leonarda. Mgr inż. Eugeniusz Kosonacki. Pr.

21d1, 38 **47206**. 19.9 1961. Janusz Margowski. Września, Polska. Synchronizowany silnik elektryczny prądu stałego. Janusz Margowski.

21d2, 13 **47169**. 14.7 1962. Instytut Elektrotechniki. Warszawa, Polska. Jednotwornikowa synchroniczna przetwornica liczby faz. Mgr inż. Tadeusz Zawada. Pr.

21d2, 53/02 **47170**. 16.10 ' 1962. Inż. Włodzimierz Simonowicz. Warszawa, Polska. Transformator regulacyjny. Inż. Włodzimierz Simonowicz.

21d2, 55 **47171**. 13.11 1962. Inż. Włodzimierz Simonowicz. Warszawa, Polska. Magnetyczny stabilizator napięcia. Inż. Włodzimierz Simonowicz.

21e, 29/02 **47147**. 15.9. 1962. Mgr inż. Janusz Migdalski. Warszawa, Polska. Sposób segregacji termistorów pod względem wartości ich oporności. Mgr inż. Janusz Migdalski.

21e, 36/10 **47063**. 19.5 1962. Warszawskie Zakłady Radiowe. Warszawa, Polska. Sposób pomiaru małych tłumień przy pomocy niezrównoważonego mostka mikrofalowego. Mgr inż. Barbara Deniszczuk. Pr.

21g, 18/01 47113. 13.12 1960. Pierwsz. 2.5 1960 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Vaktatronik. Drezno, Niemiecka Republika Demokratyczna. Przyrząd o liniowej charakterystyce do pomiaru promieniowania, zawierający niesamogasnący licznik.

21g, 30/03 **47039**. 6.4 1962. Zakłady Materiałów Magnetycznych „Polfer”. Warszawa, Polska. Sposób otrzymywania tlenków metali i ich mieszanin na drodze elektrolitycznego strącania, przeznaczonych do wytwarzania ferrytów magnetycznych o wysokiej jakości. Mgr inż. Fryderyk Foniok i mgr inż. Waldemar Nowakowski. Pr.

21g, 34 **47226**. 22.2 1962. Instytut Tele- i Radiotechniczny. Warszawa, Polska. Urządzenie i sposób ustalania długości falowej sprzęgacza w filtrach elektromechanicznych. Ryszard Łappa. Pr.

21h, 1 **47229**. 6.3 1962. Aktiebolaget Kanthal. Hallstahammar, Szwecja. Sposób wytwarzania materiałów odpornych na działanie ciepła i na utlenianie oraz elektryczny element grzejny, wykonany tym sposobem.

21h, 30/02 **47199**. 30.3 1961. Pierwsz. 21.7 1960 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Werkzeugmaschinenfabrik „Hermann Schlimme”. Berlin — Treptow, Niemiecka Republika Demokratyczna. Urządzenie do samoczynnej kompen-

sacji zużycia elektrod w obrabiarkach elektroerozyjnych.

21h, 36 **47196**. 6.2 1961. Pierwsz. 6.2 1960 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Elektrowärme Sörnewitz. Sörnewitz, Niemiecka Republika Demokratyczna. Układ połączeń generatora wielkiej częstotliwości.

22a, 1 **47071**. 24.4 1961. Instytut Przemysłu Organicznego. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania barwników reaktywnych. Doc. dr Marian Russocki i mgr inż. Czesław Sosnowski. Pr.

22a, 1 **47072**. 8.6 1962. Instytut Przemysłu Organicznego. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania barwników reaktywnych, rozpuszczalnych w wodzie. Mgr inż. Czesław Sosnowski, doc. dr Marian Russocki i mgr Stanisław Wardyn Pr.

22g, 5/02 **47023**. 13.2 1962. Lucjan Wójcicki. Warszawa, Polska. Jerzy Krukowski. Warszawa, Polska. Bohdan Wójcicki. Warszawa, Polska. Środek do odświeżania białego zamszu, nubuku oraz białego obuwia płóciennego. Lucjan Wójcicki, Jerzy Krukowski i Bohdan Wójcicki.

22g, 7/02 **47024**. 4.6 1962. Jerzy Mindowicz. Gdańsk, Polska. Środek zapobiegający korozji potowej metali. Jerzy Mindowicz.

22g, 14 **47159**. 20.6 1962. Maria Drygas. Warszawa, Polska. Bogdan Łabęcki. Warszawa, Polska. Leszek Konfederak. Warszawa, Polska. Środek emulsyjny do czyszczenia i odświeżania powierzchni drewnianych, politurowanych, lakierowanych oraz z tworzyw sztucznych. Maria Drygas, Bogdan Łabęcki i Leszek Konfederak.

24b, 8/03 **47163**. 6.7 1960. Pierwsz. 1.1 1960 dla zastrz. 1, 2, 3, 4, 7, 10, 11 i 14; 26.2 1960 dla zastrz. 5, 6, 8, 9, 12 i 13 (Wielka Brytania). Karma (New Maiden) Limited. New Maiden, Wielka Brytania. Palnik, zwłaszcza na paliwo płynne.

28a, 3 47202. 3.6 1961. Południowe Zakłady Skórzane Wielozakładowe Przedsiębiorstwo Państwowe „Chełmek” (Garbarnia w Skoczowie). Skoczów, Polska. Sposób wypełniającego garbowania skór wierzchnich. Mgr Stanisław Nawrot. Pr.

29a, 6/05 **47251**. 25.7 1962. Łódzkie Zakłady Przemysłu Wełnianego. Łódź, Polska. Urządzenie do cięcia włókna ciągłego na staple. Kazimierz Spiewak, Kazimierz Dobrowolski, inż. Tadeusz Rokseła, Stanisław Szymański i Kazimierz Kostrzewski. Pr.

29b, 3/20 **47037**. 1.8 1962. Szczecińskie Zakłady Włókien Sztucznych. Szczecin, Polska. Sposób siarczkowania alkalicelulozy dwusiarczkiem węgla w baterii baratów. Inż. Kazimierz Dyksa. Pr.

29b, 3/65 **47127**. 29.10 1960. Pierwsz. 3.11 1959 (Francja). Société Rhodiaceta. Paryż, Francja. Sposób rozciągania włókien polialkoholowych.

30f, 6/01 47220. 16.12 1961. Pierwsz. 19.12 1960 (Wielka Brytania)). Dr ing. Holger Hesse. Kopenhaga — Virum, Dania. Urządzenie do przeprowadzania ćwiczeń zabiegu, mającego na celu przywracanie chorego do życia poprzez masaż serca.

- 30g, 6/02 47241 29.5 1962. Pierwsz. 5.6 1961 dla zastrz. 1—7 i 14—16; 16.10 1961 dla zastrz. 8—10; 30.3 1962 dla zastrz. 11—13 (Wielka Brytania). Hugh James Davis. Kopenhaga, Dania. Sposób przygotowywania próbek materiału komórkowego w postaci preparatów mikroskopowych i przyrząd do stosowania tego sposobu.
- 30h, 2/30 47276. 26.11 1957. Pierwsz. 7.12 1956 (Wielka Brytania). Imperial Chemical Industries Limited. Londyn, Wielka Brytania. Sposób wytwarzania stabilizowanych preparatów weterynaryjnych, zawierających cyanoacetohydrazyd.
- 30h, 13/03 47022. 15.2 1962. Wojciech Bartel. Warszawa, Polska. Stanisław Trusiewicz, Warszawa, Polska. Kredka do warg. Patent dodatkowy do patentu nr 45552. Wojciech Bartel i Stanisław Trusiewicz.
- 30h, 13/11 47191. 5.11 1960. Michał Szadurski. Warszawa, Polska. Stanisław Grabiec. Warszawa, Polska. Sposób wyrobu produktu o właściwościach gumy do żucia. Michał Szadurski i Stanisław Grabiec.
- 30i, 3 47162. 13.7 1961. Pierwsz. 15.7 1960 (Szwajcaria). Sandoz A.G. Bazyleja, Szwajcaria. Sposób wytwarzania mieszaniny dezynfekującej.
- 31b, 12 47027. 7.11 1961. „Prozamet” Przedsiębiorstwo Projektowania i Budowy Zakładów Przemysłu Metalowego i Elektrotechnicznego. Warszawa, Polska. Narzucarka podwieszona. Mgr inż. Henryk Mastalerz i mgr inż. Eugeniusz Jawień. Pr.
- 31c, 2 47054. 13.9 1962. Instytut Odlewnictwa. Kraków, Polska. Pokrycia tellurowe do form i rdzeni przy produkcji kokil. Mgr inż. Tadeusz Olszewski i doc. mgr inż. Zdzisław Wertz. Pr.
- 32a, 5/04 47110. 22.8 1960. Pierwsz. 28.8 1959 (Wielka Brytania). Pilkington Brothers Limited. Liverpool, Wielka Brytania. Sposób wytwarzania szkła płaskiego.
- 32a, 27 47152. 20.2 1962. Pierwsz. 24.2 1961 (Holandia). N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken. Eindhoven, Holandia. Sposób wzmacniania szklanych przedmiotów wewnątrz pustych, w szczególności szklanych baniek dla telewizyjnych lamp obrazowych.
- 32a, 27 47153. 20.2 1962. Pierwsz. 24.2 1961 (Holandia). N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken. Eindhoven, Holandia. Sposób wzmacniania szklanych przedmiotów wewnątrz pustych, w szczególności telewizyjnych lamp obrazowych (kineskopów).
- 32a, 27 47260, 27.8 1962. Pierwsz. 29.8 1961 (Niemiecka Republika Federalna). N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken. Eindhoven, Holandia. Sposób stapiania części szklanych za pomocą prądu elektrycznego oraz urządzenie do stosowania tego sposobu.
- 32b, 1 47103. 5.5 1962. Pierwsz. 19.6 1961 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Jenaer Glaswerk Schott & Gen. Jena, Niemiecka Republika Demokratyczna. Szkło optyczne o stosunkowo niskim współczynniku załamania światła i dużej dyspersji.
- 34c, 5/05 47092. 16.8 1961. Pierwsz. 7.4 1961 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Maschinen — und Apparatebau Schkeuditz. Schkeuditz, Niemiecka Republika Demokratyczna. Jednotarczowa floterka — odkurzacz o napędzie elektrycznym.
- 341, 19/01 47112. 29.4 1961. Pierwsz. 6.1 1961 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Elektrogerätek. Suhl /Thüringen, Niemiecka Republika Demokratyczna. Uchwyt do mis mieszalnika maszyn kuchennych o napędzie elektrycznym.
- 341, 19/01 47130. 25.8 1961. Pierwsz. 10.6 1961 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Elektrogerätek. Suhl /Thüringen, Niemiecka Republika Demokratyczna. Zamocowanie misy w mieszalnikach i urządzeniach mieszających o napędzie elektrycznym, zwłaszcza w maszynach kuchennych gospodarstwa domowego.
- 35b, 3/19 47131. 29.10 1960. Pierwsz. 3.6 1960 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Schwermaschinenbau S.M. Kirow. Lipsk, Niemiecka Republika Demokratyczna. Urządzenie na obrotowym żurawiu wieżowym do transportu drogowego.
- 35b, 6/07 47049. 11.6 1962. Okręgowy Zarząd Lasów Państwowych w Szczecinie. Szczecin, Polska. Urządzenie zaczepowe do wciągania dźwigni. Henryk Polenc i Eugeniusz Waszak. Pr.
- 37a, 4 47210. 19.7 1961. Władysław Bartel. Kraków, Polska. Ściana wykonywana bez użycia środków wiążących oraz element budowlany, stosowany przy jej wykonywaniu. Władysław Bartel.
- 37f, 7/02 47094. 14.10 1961. Pierwsz. 4.11 1960 dla zastrz. 1—7 i 12—27; 6.9 1961 dla zastrz. 8—11, 28 i 29 (Szwajcaria). Roger Bajulaz. Genthod, Szwajcaria. Sposób garażowania, w szczególności parkowania samochodów osobowych, oraz urządzenie do stosowania tego sposobu.
- 38h, 2/02 47140. 17.1 1962. Czesław Kostecki. Warszawa, Polska. Stefan Świątek. Warszawa, Polska. Jan Natorff. Warszawa, Polska. Zofia Dembińska. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania emulsyjnego środka ogniodpornego, zwłaszcza do powlekania i nasycania materiałów łatwopalnych. Czesław Kostecki, Stefan Świątek, Jan Natorff i Zofia Dembińska.
- 38a, 6/02 47179. 25.6 1960. Pierwsz. 26.6 1959 (Szwecja). Rasmus Kristian Austrat Wiig. Svarstad, Norwegia. Ręczna piła mechaniczna.
- 38k, 5 47075. 13.11 1961. Instytut Gospodarki Wodnej. Warszawa, Polska. Maszyna do wiązania strzemion na kischkach faszynowego materaca taśmowego. Mgr inż. Zdzisław Kornacki. Pr.
- 39a, 19/07 47174. 2.2 1960. Duroplast Aktiengesellschaft. Chur, Szwajcaria. Sposób natryskiwania utwardzalnych duroplastowych żywic sztucznych z włóknami zbrojącymi i ewentualnie z wypełniaczami oraz urządzenie do stosowania tego sposobu.
- 39a³, 23/02 47248. 18.7 1962. Antoni Jan Vox. Ruit, Niemiecka Republika Federalna. Sposób

wtryskowego odlewania tworzywa sztucznego oraz wtryskarka do stosowania tego sposobu.

39a³, 27/00 **47245**. 13.7 1962. Zakłady Chemiczne „Nitron” Krupski Młyn, Polska. Sposób wytwarzania giętkiej elastycznej folii z piankowego tworzywa polistyrenowego. Inż. Stefania Matyszczuk, Urszula Luścińska i mgr inż. Leokadia Maciejczak. Pr.

39a³, 31/00 **47190**. 26.10 1960. Pierwsz. 13.1 1960 (Niemiecka Republika Federalna). Norddeutsche Seekabelwerke Aktiengesellschaft. Nordenham, Niemiecka Republika Federalna. Głowica wtryskowa prasy ślimakowej do wytwarzania na wylączarce bezwzględnej siatki z termoplastycznych tworzyw sztucznych.

39a⁴, 1/02 **47181**. 4.7 1960. A. Hagedorn & Co Aktiengesellschaft. Osnabrück, Niemiecka Republika Federalna. Dysza szerokoszczelinowa do wyrobu folii albo płyt z termoplastycznych tworzyw sztucznych.

39b, 7 **47079**. 27.5 1961. Pierwsz. 31.5 1960 dla zastrz. 1–4 i 9–11; 5.9 1960 dla zastrz. 7 i 8; 22.2 1961 dla zastrz. 5 i 6 (Wielka Brytania). Montecatini Società Generale per l'Industria Mineraria e Chimica, Mediolan, Włochy. Sposób wulkanizowania nasyconego kopolimeru oleinowego, zwłaszcza kopolimeru etylenu z alfa-olefiną, na nośniku.

39b, 22/04 **47050**. 20.1 1962. Instytut Tworzyw Sztucznych. Warszawa, Polska. Sposób otrzymywania tworzywa piankowego. Krystyna Starzyńska i Józef Marzec. Pr.

39b, 23 **47021**. 24.1 1962. Jan Zachert. Warszawa, Polska. Maciej Nowak. Warszawa, Polska. Lucjan Nowak. Warszawa, Polska. Mikołaj Jentys. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania masy kapslowej do uszczelniania opakowań szklanych. Jan Zachert, Maciej Nowak, Lucjan Nowak i Mikołaj Jentys.

39c, 2 **47180**. 1.7 1960. Pierwsz. 21.8 1959 (Szwajcaria). Inventa AG. für Forschung und Patentverwertung. Lucerna, Szwajcaria. Sposób wytwarzania utwardzalnych żywic epoksydowych.

39c, 20/01 **47265**. 25.8 1962. Zakłady Chemiczne „Oświęcim”. Oświęcim, Polska. Sposób usuwania osadu z aparatury do polimeryzacji butadienu. Mgr inż. Stanisław Radwański, mgr inż. Stanisław Gibiński, mgr inż. Jerzy Kopytowski i mgr inż. Bogdan Krajewski. Pr.

39c, 25/01 **47108**. 29.6 1960. Pierwsz. 3.7 1959 dla zastrz. 1, 4 i 5; 15.6 1960 dla zastrz. 2 i 3 (Wielka Brytania). Imperial Chemical Industries Limited. Londyn, Wielka Brytania. Sposób wytwarzania polimerów i kopolimerów metakrylanu metylu.

39c, 25/01 **47189**. 13.10 1960. Pierwsz. 29.4 1960 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Farbenfabrik Wolfen. Wolfen, Niemiecka Republika Demokratyczna. Sposób wytwarzania wymiennicy jonowych zawierających grupy karboksylowe z kopolimerów zawierających grupy chloroalkilowe.

39c, 25/01 **47208**. 28.7 1961. Pierwsz. 2.8 1960 (Włochy). Montecatini Società Generale per l'Industria Mineraria e Chimica. Mediolan, Włochy. Sposób stereospecyficznego polimeryzacji eterów winylowych.

39c, 25/01 **47219**. 17.5 1962. Instytut Włókien Sztucznych i Syntetycznych. Łódź, Polska. Ciągły sposób wytwarzania polimeru lub kopolimeru akrylonitrylu o regulowanym ciężarze cząsteczkowym. Mgr Maciej Bero, mgr Ryszard Kobylański, dr Marceł Łączkowski, mgr inż. Henryk Pstrocki i mgr Janusz Płoszajski. Pr.

39c, 25/01 **47224**. 15.1 1962. Tadeusz Ignacy Rabek. Wrocław, Polska. Janusz Lindeman. Wrocław, Polska. Sposób wymiany chlorowca w chlorowcometylowanym kopolimerze styrenu i dwuwinylobenzenu na podstawione grupy aminowe celem otrzymania anionitu. Tadeusz Ignacy Rabek i Janusz Lindeman.

39c, 25/01 **47225**. 15.1 1962. Tadeusz Ignacy Rabek. Wrocław, Polska. Janusz Lindeman. Wrocław, Polska. Sposób wytwarzania kopolimeru nienasyconych kwasów karboksylowych z dwuwinyłowymi węglowodorami aromatycznymi, nadającego się do wymiany kationów. Tadeusz Ignacy Rabek i Janusz Lindeman.

40a, 26 **47126**. 14.9 1962. Pierwsz. 25.9 1961 (Wielka Brytania). Metallurgical Processes Limited. Nassau, Bahamy. The National Smelting Company Limited. Londyn, Wielka Brytania. Metallurgical Development Company. Nassau, Bahamy. Sposób odzyskiwania miedzi z mieszaniny materiałów zawierających miedź, cynk i ołów.

40b, 13 **47230**. 13.3 1962. Pierwsz. 29.5 1961 (Niemiecka Republika Federalna). Stoiberger Zink Aktiengesellschaft für Bergbau und Hüttenbetrieb. Aachen, Niemiecka Republika Federalna. Odlewniczy stop cynkowy i sposób jego wytwarzania.

42d, 5 **47029**. 28.6 1962. Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego „Grochów”. Warszawa, Polska. Sposób pomiaru różnicy prędkości obrotowej dwóch wirujących wałów metodą magnetyczną oraz urządzenie do wykonywania tego sposobu. Mgr inż. Tomasz Mańkowski i mgr inż. Antoni Opuchlik. Pr.

42e, 14 **47250**. 21.7 1962. Główny Instytut Górnictwa. Katowice, Polska. Sposób względnego pomiaru koncentracji ciał stałych w mieszaninie z wodą w czasie przepływu w rurociągach oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. Dr inż. Roman Zahaczewski i mgr inż. Mieczysław Miller. Pr.

42e, 25/01 **47182**. 31.7 1961. Pomorska Fabryka Gazomierzy. Tczew, Polska. Gazomierz mieszkaniowy. Inż. Lucjan Sitkiewicz i mgr inż. Mieczysław Polewicz. Pr.

42g, 1/01 **47043**. 22.3 1962. Łódzkie Zakłady Radiowe T-4. Łódź, Polska. Sposób badania właściwości gramofonowego przetwornika mono- lub stereofonicznego oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. Bogdan Ciesielski. Pr.

- 42h, 36 **47086**. 25.9 1961. Pierwsz. 2.8 1960 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Carl Zeiss Jena. Jena, Niemiecka Republika Demokratyczna. Refraktometr ze stałym pryzmatem i łamaną lunetą.
- 42k**, 11/03 **47060**. 14.5 1960. Instytut Metalurgii **Żelaza** im. Stanisława Staszica. Gliwice, Polska. Manometr dwudzwonowy do pomiaru niskich ciśnień. Inż. Zdzisław Tuma. Pr.
- 42k, 11/03 **47138**. 8.10 1960. VEB Messgeräte — und Armaturenwerk „Karl Marx”. Magdeburg — Buckau, Niemiecka Republika Demokratyczna. Manometr pływakowy ze sprzęgłem magnetycznym.
- 42k, 28 **47055**. 14.9 1962. Polska Akademia Nauk (Instytut Podstawowych Problemów Techniki). Warszawa, Polska. Sonda do betonu. Prof. dr Zbigniew Wasiutyński. Pr.
- 42k, 46/06 **47085**. 27.2 1962. Pierwsz. 7.4 1961 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Carl Zeiss Jena. Jena, Niemiecka Republika Demokratyczna. Sposób badania materiałów za pomocą impulsów ultradźwiękowych.
- 42k, 46/06 **47228**. 27.2 1962. Pierwsz. 7.4 1961 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Carl Zeiss Jena. Jena, Niemiecka Republika Demokratyczna. Układ do nieniszczącego badania materiałów metodą odbitych impulsów ultradźwiękowych.
- 42l, 3/05 **47244**. 13.6 1962. Romuald Chruściel. Gliwice, Polska. Kazimierz Gostkowski. Gliwice, Polska. Sposób pomiaru szczątkowej twardości wody osolonej i urządzenie do stosowania tego sposobu. Romuald Chruściel i Kazimierz Gostkowski.
- 42l, 3/09 **47090**. 28.8 1961. Okręgowy Zarząd Lasów Państwowych. Opole, Polska. Sposób wytwarzania i ilościowego oznaczania środków chemicznych, opadłych na jednostkę powierzchni przy opryskiwaniu, zamgławianiu lub opylaniu obszarów leśnych i uprawnych, zwłaszcza przy stosowaniu środków owadobójczych i grzybobójczych na terenach zagrożonych przez szkodniki. Mgr inż. Tadeusz Podkówka i mgr inż. Henryk Glinka. Pr.
- 42l, 4/16 **47035**. 22.3 1962. Huta „Kościuszko”. Chorzów, Polska. Sposób pomiaru zapylenia gazu w przewodach zamkniętych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. Mgr inż. Janusz Kosiba. Pr.
- 42l, 4/06 **47253**. 6.8 1962. Fabryka Sprzętu Rantunkowego. Tarnowskie Góry, Polska. Sposób wytwarzania masy wskaźnikowej do oznaczania stężenia dwutlenku węgla. Zdzisław Lisecki, Krystyna Myszor i Marta Wolny. Pr.
- 42o, 15 **47052**. 30.7 1962. Główny Instytut Górnictwa. Katowice, Polska. Czujnik anemometryczny do zdalnych pomiarów prędkości powietrza w kopalnianych sieciach wentylacyjnych. Doc. mgr inż. Zbigniew Zwierzycki i inż. Grzegorz Zawadzki Pr.
- 42p, 1 **47203**. 11.11 1961. VEB Secura — Werke. Berlin, Niemiecka Republika Demokratyczna. Mechanizm licznikowy.
- 42q, 2/03 **47234**. 12.4 1962. Pierwsz. 14.4 1961 dla zastrz. 1, 2, 3, 4, 5 i 6 (Niemiecka Republika Federalna). Gustav F. Gerdtz K.G. Brema, Niemiecka Republika Federalna. Termostat.
- 42q**, 2/07 **47065**. 30.3 1962. Instytut Tele- i Radiotechniczny. Warszawa, Polska. Termostat o małym poborze mocy. Mgr inż. Stefan Koczwara. Pr.
- 42s, **47146**. 18.7 1961. Pierwsz. 22.8 1960 (Jugosławia). Esref I. Halilović. Doboij — Jugosławia. Branko P. Radisić. Belgrad — Jugosławia. Petar Lj. Miljković. Belgrad — Jugosławia. Wibrator hydrodynamiczny.
- 43a**, 13/07 **47099**. 10.2 1962. Pierwsz. 30.6 1961 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Secura — Werke. Berlin, Niemiecka Republika Demokratyczna. Urządzenie do sterowania pozycji wartości zerowej w zespołach klawiszowych kas rejestrujących, maszyn księgujących i maszyn podobnych.
- 45c, 33/05 **47053**. 16.8 1962. Instytut Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa. Warszawa, Polska. Mechanizm napędowy, zwłaszcza do napędu przyrządu tnącego w maszynach żniwnych. Doc. Roman Fąfara. Pr.
- 45c, 43/08 **47096**. 30.10 1961. Pierwsz. 31.10 1960 (Szwecja). Anton Bertil Grönberg. Öttum, Szwecja. Kombajn zbożowy.
- 45e, 37/14 **47272**. 31.8 1962. Instytut Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa. Warszawa, Polska. Wydrażarka ogórków nasiennych. Mgr Jerzy Łobarzewski. Pr.
- 45l, 3/05 **47204**. 3.11 1961. Pierwsz. 22.7 1961 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Farbenfabrik Wolfen. Wolfen, Niemiecka Republika Demokratyczna. Środek przeciwko molom i szkodnikom tekstylnym.
- 46c¹, 2 **47098**. 10.2 1962. Pierwsz. 7.8 1961 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Motorradwerke Zschopau. Zschopau, Niemiecka Republika Demokratyczna. Urządzenie do smarowania łożysk wału wykorbionego dwusuwowych silników spalinowych.
- 46c², 114 **47124**. 19.6 1962. Pierwsz. 21.6 1961 (Austria). Friedmann & Maier. Hallein, Austria. Wtryskiwacz paliwa.
- 46c², 114 **47125**. 19.6 1962. Pierwsz. 21.6 1961 (Austria). Friedmann & Maier. Hallein, Austria. Wtryskiwacz paliwa.
- 46g, 2/03 **47255**. 8.8 1962. Stefan Szopiński. Warszawa, Polska. Eżektorowy silnik turbinowo odrzutowy. Stefan Szopiński.
- 46g, 26/02 **47222**. 3.1 1962. Pierwsz. 4.1 1961 (Austria). Gebr. Böehler & Co. Aktiengesellschaft. Wiedeń, Austria. Zasuwa zamykająca do przewodów wysokiego ciśnienia.
- 47b, 12 **47207**. 9.8 1961. VEB Leipziger Kugellagerfabrik „DKF”. Böhlitz — Ehrenburg, Niemiecka Republika Demokratyczna. Koszyczek do wahliwych łożysk wałeczkowych.
- 47b**, 29 **47249**. 20.7 1962. Pierwsz. 13.3 1962 (Niemiecka Republika Demokratyczna). Bopp und

Reuther G.m.b.H. Mannheim — Waldorf, Niemiec-ka Republika Federalna. Wrzeciono i nakrętka z rozmieszczonymi między nimi kulkami.

47c, 4 **47123**. 18.9 1961. Glaenger Spicer Société Anonyme. Poissy, Francja. Przegub uniwersalny do przekazywania ruchu obrotowego.

47c, 5 **47232**. 23.3 1962. Pierwsz. 25.3 1961 (Austria). Friedmann & Maier. Hallein, Salzburg, Austria. Sprzęgło elastyczne do wałów.

47f, 22/85 **47095**. 26.10 1961. Pierwsz. 12.4 1961 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Schermaschinenbau „Ernst Thälmann”. Magdeburg — Buckau, Niemiecka Republika Demokratyczna. Uszczelnienie łożyska.

47g, 21/03 **47121**. 17.2 1962. Przedsiębiorstwo Automatyki Przemysłowej. Warszawa, Polska. Zawór dławiący z iglicą, zapewniający wysoką dokładność nastawiania. Inż. Wiesław Kuśmierski, inż. Bohdan Kapuściński, Jerzy Malczyk, Tadeusz Janiec, Tadeusz Brzdąkiewicz i Stanisław Pietracho. Pr.

47g, 28 **47268**, 30.1 1962. Pierwsz. 31.1 1961 (Wielka Brytania). Dowty Mining Equipment Limited. Ashchurch, Tewkesbury, Wielka Brytania. Zawór dla płynu.

47g, 35/01 **47216**. 28.4 1961. VEB ZEK Hydraulik. Lipsk, Niemiecka Republika Demokratyczna. Zawór z urządzeniem tłumiącym.

47h, 18 **47136**. 5.12 1960. VEB Erste Maschinenfabrik Karl — Marx — Stadt. Karl — Marx — Stadt, Niemiecka Republika Demokratyczna. Urządzenie sterujące do równomiernego nastawiania tłoków hydraulicznych przy walcach, zwłaszcza kalandrach.

48a, 14/04 **47045**. 26.6 1961. Warszawska Fabryka Maszyn i Urządzeń Przemysłu Spożywczego. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania elektrod do elektrolizerów. Inż. Ewaryst Kulpiński i inż. Tadeusz Krajewski. Pr.

48d, 4/01 **47028**. 7.2 1962. Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego im. Bolesława Krzywoustego. Wrocław, Polska. Warstwa ochronna, przeciwdziałająca dyfuzji żelaza ze ścianek tygli do stopów. Al. Albin Józefczak. Pr.

49a, 27/01 **47273**. 22.9 1962. Zakłady Mechaniczne „Ursus”. Ursus, Polska. Uchwyt sprężynowo-pneumatyczny z obwodowym doprowadzeniem powietrza. Inż. Bogdan Korosadowicz. Pr.

49a, 36/01 **47040**. 6.2 1961. Fabryka Automatów Tokarskich Przedsiębiorstwo Państwowe. Bydgoszcz, Polska. Urządzenie do dokładnego toczenia jednym nożem kilku ściśle tolerowanych średnic przedmiotów, produkowanych na automatach tokarskich. Inż. Jerzy Butowski. Pr.

49a, 38/04 **47275**. 19.9 1962. Pierwsz. 20.9 1961 (Włochy). Officine di Ospitaletto. Ospitaletto, Włochy. Urządzenie do wiercenia i gwintowania dla masowego wytwarzania gwintowanych kielichów kurków itp.

49a, 56/01 **47062**. 8.9 1961. Instytut Obróbki Skrawaniem. Kraków, Polska. Teleskopowe zawie-

szanie zespołu ultradźwiękowego w drażarce ultradźwiękowej. Mgr inż. Łucjan Kops. Pr.

49a, 56/01 **47274**. 8.9 1961. Instytut Obróbki Skrawaniem. Kraków, Polska. Sposób uniezależnienia wielkości nacisku narzędzia drażarki ultradźwiękowej od ciężaru transformatora amplitudy i narzędzia. Mgr inż. Łucjan Kops. Pr.

49c, 19 **47236**. 26.4 1962. Pierwsz. 16.6 1961 (Austria). Carinthia — Elektrogeräte Gesellschaft m.b. Haftung. Klagenfurt, Austria. Sposób wytwarzania płytek do golenia w aparatach do golenia na sucho, wykrój do stosowania tego sposobu i płytka do golenia, wytworzona tym sposobem.

49h, 11 **47042**. 26.6 1962. Fabryka Sprzętu Instalacyjnego „Kontakt”. Czechowice, Polska. Sposób wytwarzania niewielkich elementów sprzętu elektrotechnicznego oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. Mgr inż. Edmund Nowak. Pr.

50c, 3 **47077**. 20.4 1962. Préparation Industrielle des Combustibles Société Anonyme. Fontainebleau, Francja. Łamacz.

50c, 17/30 **47178**. 10.6 1960. Włodzimierz Stegawski. Poznań, Polska. Urządzenie do przemiału rozdrobnionych materiałów. Włodzimierz Stegawski.

50f, 5 **47032**. 17.9 1962. Poznańskie Zakłady Mechaniczne W.Z.G.S. „Samopomoc Chłopska”. Poznań, Polska. Urządzenie do wytwarzania mieszanek paszowych wieloskładnikowych. Marian Ginter i Leon Rogaliński. Pr.

53e, 3 **47047**. 25.5 1962. Okręgowa Spółdzielnia Mleczarska w Chrzanowie. Chrzanów, Polska. Urządzenie do dezynfekcji pojemników na mleko. Inż. Janusz Głowacki. Pr.

53e, 6/01 **47235**. 12.4 1962. Centralny Związek Spółdzielni Mleczarskich (Okręgowy Oddział w Gdańsku). Gdańsk, Polska. Sposób kontroli wyrobu masła. Jerzy Ludwichowski. Pr.

53g, 3/01 **47048**. 29.5 1962. Skarb Państwa (Ministerstwo Przemysłu Spożywczego i Skupu). Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania dodatku do pasz dla przeżuwaczy. Inż. Wojciech Janus. Pr.

53g, 4/04 **47183**. 24.9 1962. Alojzy Kalinowski. Błonie, Polska. Sposób wytwarzania pożywki dla pszczoł. Patent dodatkowy do patentu nr 45038. Alojzy Kalinowski.

57a, 37 **47277**. 14.6 1962. Uniwersytet Warszawski. Warszawa, Polska. Urządzenie do projekcji obrazów stereoskopowych. Prof. mgr Kazimierz Guzik. Pr.

58b, 17 **47263**. 27.9 1962. Nils Robert Alenius. Sztokholm, Szwecja. Sposób prasowania materiałów w sposób ciągły oraz urządzenie do stosowania tego sposobu.

59b, 4 **47033**. 8.9 1962. Gliwickie Zakłady Urządzeń Technicznych. Gliwice, Polska. Wirowa pompa cieczowa samozasysająca. Mgr inż. Władysław Mularczyk. Pr.

59b, 5/99 **47237**. 28.4 1962. Deutsche Akademie der Wissenschaft zu Berlin. Berlin, Niemiecka Republika Demokratyczna. Pompa molekularna.

59e, 3/01 47261. 14.9 1962. Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego Przedsiębiorstwo Państwowe. Wrocław — Psie Pole, Polska. Pompa zębata, zwłaszcza do maszyny przędzalniczej. Inż. Zbigniew Kasznia, inż. Stanisław Orzeł i inż. Czesław Wargan. Pr.

59e, 3/02 47218. 14.4 1961. Andrzej Marek Dmowski. Warszawa, Polska. Pompa zębata o zmiennej wydajności. Andrzej Marek Dmowski.

59e, 9/04 47254. 6.8 1962. Pierwsz. 30.8 1961 (Wielka Brytania). Associated Electrical Industries Limited. Londyn, Wielka Brytania. Uszczelnienie wału obrotowego.

63c, 48 47267. 21.5 1962. Jarmufejlesztési Intézet. Budapeszt, Węgry. Urządzenie kierownicze z napędem ręcznym i wspomaganie hydraulicznym, przeznaczone szczególnie dla pojazdów do ruchu ulicznego.

63c, 82 47026. 26.6 1962. Gabriel Kozłowski. Warszawa, Polska. Mechanizm napędowy wycieraczki elektrycznej do samochodów lub innych pojazdów. Gabriel Kozłowski.

63g, 17 47025. 12.6 1962. Zdzisław Kwaśny, Gliwice, Polska. Nadwozie pojazdów jednośladowych. Patent dodatkowy do patentu nr 45304. Zdzisław Kwaśny.

63h, 1/06 47114. 5.11 1960. Pierwsz. 16.11 1959 dla zastrz. 1, 2 i 10; 18.2 1960 dla zastrz. 3 i 4; 3.3 1960 dla zastrz. 6 i 9 (Wielka Brytania). Moulton Consultants Limited. Bradford-on Avon, Wielka Brytania. Rower pedałowaty lub motorower.

63i, 12 47156. 2.5 1962. Pierwsz. 5.5 1961 (Niemiecka Republika Federalna). Fichtel & Sachs A.G. Schweinfurt n.Menem, Niemiecka Republika Federalna. Mechanizm zapadkowy.

63k, 25 47151. 27.4.1961. Pierwsz. 27.5 1960 (Niemiecka Republika Federalna). Fichtel & Sachs A.G. Schweinfurt n.Menem, Niemiecka Republika Federalna. Wielobiegowa piasta przekładniowa do rowerów, motocykli i podobnych pojazdów.

63k, 25 47242. 6.6 1962. Pierwsz. 10.6 1961 (Niemiecka Republika Federalna). Fichtel & Sachs A.G. Schweinfurt n.Menem, Niemiecka Republika Federalna. Przekładnia planetarna do wielobiegowych piast przekładniowych do rowerów, motocykli i podobnych pojazdów.

65a¹, 1 47262. 25.9 1962. Centralne Biuro Konstrukcji Okrętowych Nr 1. Gdańsk, Polska. Statek do przewozu luzem ładunków masowych. Mgr. inż. Jerzy Piskorz-Nałęcki. Pr.

65a², 26 47270. 13.2 1962. Pierwsz. 26.5 1961 dla zastrz. 2; 21.6 1961 dla zastrz. 1, 3, 4, 5 i 6 (Niemiecka Republika Federalna). Atlas — Werke A.G. Sposób pracy urządzeń ładunkowych na statkach i urządzenie do stosowania tego sposobu.

65a², 57 47197. 16.2 1961. Pierwsz. 16.2 1960 (Stany Zjednoczone Ameryki). Kenneth Clay Ripley. Washington, Stany Zjednoczone Ameryki. Układy stabilizujące dla statku.

65b, 2 47259. 21.8 1962. Pierwsz. 27.10 1961 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Hy-

draulik Leipzig. Lipsk, Niemiecka Republika Demokratyczna. Urządzenie kontrolujące i nadzorujące podnoszenie i wodowanie statków za pomocą pomostów podnoszonych lub urządzeń wyciągowych.

66a, 7/01 47046. 2.7 1962. Zakłady Mięsne Przedsiębiorstwo Państwowe. Zamość, Polska. Skrobak tusz. Stanisław Rój. Pr.

66b, 16/10 47100. 12.3 1962. Pierwsz. 14.3 1961 dla zastrz. 1—3; 10.2 1962 dla zastrz. 4—9 (Austria). Gustav Wolfram. Wiedeń, Austria. Siatka do pokrywania wędlin i wyrobów z mięsa.

67a, 23 47064. 26.5 1962. Instytut Obróbki Skrawaniem. Kraków, Polska. Sposób wytwarzania korundowych kul do młynów kulowych i innych kształtek z gęstwy za pomocą odlewania. Mgr inż. Tadeusz Gibas. Pr.

67c, 1 47074. 8.3 1961. Jan Konieczny. Milanówek, Polska. Irena Urbańska. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania ściernic dowolnego rodzaju. Jan Konieczny i Irena Urbańska.

68a, 74 47129. 10.5 1962. Pierwsz. 14.7 1961 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Hydraulik Leipzig. Lipsk, Niemiecka Republika Demokratyczna. Hydrauliczne urządzenie zamykające.

80b, 18/03 47266. 13.3 1959. Pierwsz. 15.3 1958 (Szwecja). Sven Fernhof. Malmö, Szwecja. Sposób wytwarzania lekkich wyrobów ceramicznych.

80b, 21/03 47271. 6.10 1960. Politechnika Gdańska (Zakład Elektroenergetyki). Gdańsk, Polska. Sposób wytwarzania lekkiego kruszywa z płyt dymnicowych. Mgr inż. Stefan Marcinkowski i mgr inż. Zygmunt Walczyna. Pr.

80c, 17/60 47101. 21.2 1958. VEB Zementanlagenbau Dessau. Dessau, Niemiecka Republika Demokratyczna. Sposób obróbki cieplnej surowców krzemianowych i urządzenie do stosowania tego sposobu.

81a, 15/01 47137. 19.3 1962. VEB Brauerei — und Kallereimaschinenfabrik Magdeburg. Magdeburg — S., Niemiecka Republika Demokratyczna. Sposób wyładowywania lub ładowania otwartych skrzynek do różnych przedmiotów, zwłaszcza butelek lub naczyń szklanych, oraz urządzenie do stosowania tego sposobu.

81e, 1 47166. 3.11 1959. Pierwsz. 5.11 1958 dla zastrz. 1—5 i 10—14; 17.4 1959 dla zastrz. 15—23; 27.5 1959 dla zastrz. 6—9; 4.6 1959 dla zastrz. 24 (Stany Zjednoczone Ameryki). Goodman Manufacturing Company. Chicago, Illinois, Stany Zjednoczone Ameryki. Przenośnik taśmowy.

81e, 1 47223. 5.1 1962. Pierwsz. 5.1 1961 (Stany Zjednoczone Ameryki). Goodman Manufacturing Company. Chicago, Illinois, Stany Zjednoczone Ameryki. Zestaw korytowy luźnych wałków do przenośników.

81e, 82/02 47243. 6.6 1962. Pierwsz. 31.3 1962 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Tabak — und Industriemaschinen Dresden. Drezno, Niemiecka Republika Demokratyczna. Urządzenie do wprowadzania wzdłużnie pofalowanego papie-

ru do maszyny do wytwarzania pręcików filtrujących.

81e, 92 **47076**. 27.5 1960. Pierwsz. 28.5 1959 (Francja). Préparation Industrielle des Combustibles Société Anonyme. Fontainebleau, Francja. Sposób napędzania wyrotnicy do wózków transportowych oraz wyrotnica napędzana tym sposobem.

84a, 5/03 **47167**. 21.11 1958. Pierwsz. 2.12 1957 (Dania). Christiani & Nielsen A/S. Kopenhaga, Dania. Układ złożony z pionowych występów, utworzonych na przykład z zatopionych elementów na dnie oceanów lub dużych jezior, w celu oddziaływania na przemieszczanie w wodzie cząstek stałych.

84d, 4 **47168**. 23.1 1957. Franz Körste. Altrecht, Niemiecka Republika Demokratyczna. Głowica ssawna o dużej powierzchni do robót pogłębiarskich śródlądowych i pełnomorskich.

85b, 1/30 **47139**. 13.4 1956. Pierwsz. 29.4 1955 (Belgia). Théophile Isidore Sophie Vermeiren. Durne, Belgia. Urządzenie do traktowania cieczy tworzących osady, korujących i podobnych.

85h, 6 **47020**. 19.6 1961. Tadeusz Mazepa. Katowice — Szopienice, Polska. Wodno-powietrzna płuczka ustępowa. Tadeusz Mazepa.

86c, 1/20 **47038**. 13.1 1962. Kaliskie Zakłady Przemysłu Jedwabniczego Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Kalisz, Polska. Sposób wytwarzania tkaniny specjalnej do druku systemem szablonowym. Mieczysław Zientek, Wincenty Naskrecki i Jerzy Matusiak. Pr.

ZMIANY W REJESTRZE

Grubym drukiem są podane numery rejestru patentowego. Zmiany, dokonane w rubryce A rejestru patentowego, dotyczą imienia i nazwiska lub nazwy oraz miejsca zamieszkania lub siedziby właściciela albo posiadacza patentu i pełnomocnika, a zmiany, dokonane w rubryce C tego rejestru — nazwiska twórcy (współtwórców) wynalazku oraz numeru świadectwa autorskiego.

35262. Dnia 28.2 1963 r. w rubryce A wykreślono wpis „Société des Usines Chimiques Rhône — Poulenc Paryż, Francja Zastępca: inż. J. Felkner rzecznik patentowy” oraz dokonano wpisu „Rhône — Poulenc S.A. Paryż, Francja”.

38009. Dnia 28.2 1963 r. w rubryce A wykreślono wpis „Société des Usines Chimiques Rhône — Poulenc Paryż, Francja Zastępca: inż. J. Felkner, rzecznik patentowy” oraz dokonano wpisu „Rhône — Poulenc S.A. Paryż, Francja.”

38481. Dnia 28.2 1963 r. w rubryce A wykreślono wpis „Société des Usines Chimiques Rhône — Poulenc Paryż, Francja Zastępca: inż. J. Felkner, rzecznik patentowy” oraz dokonano wpisu „Rhône — Poulenc S.A. Paryż, Francja”.

39379. Dnia 18.3 1963 r. wykreślono wpis o wykreśleniu patentu.

40086. Dnia 28.3 1963 r. w rubryce A wykreś-

lono wpis „Zakłady Cynkowe „Wełnowiec” Katowice, Polska” oraz dokonano wpisu „Zakłady Cynkowe „Silesia” Katowice, Polska”.

40774. Dnia 28.3 1963 r. w rubryce A wykreślono wpis „Zakłady Cynkowe „Wełnowiec” Katowice, Polska Zastępca: mgr inż. W. Hennel, rzecznik patentowy” oraz dokonano wpisu „Zakłady Cynkowe „Silesia” Katowice, Polska”.

40802. Dnia 28.3 1963 r. w rubryce A wykreślono wpis „Zakłady Cynkowe „Wełnowiec” Przedsiębiorstwo Państwowe Katowice — Wełnowiec, Polska”, oraz dokonano wpisu „Zakłady Cynkowe „Silesia” Katowice, Polska”.

41137. Dnia 28.3 1963 r. w rubryce A wykreślono wpis „Zakłady Cynkowe „Wełnowiec” Przedsiębiorstwo Państwowe Katowice, Polska Zastępca: mgr inż. W. Hennel, rzecznik patentowy” oraz dokonano wpisu „Zakłady Cynkowe „Silesia” Katowice, Polska”.

41179. Dnia 28.2 1963 r. w rubryce A wykreślono wpis „Société des Usines Chimiques Rhône — Poulenc Paryż, Francja Zastępca: inż. J. Felkner, rzecznik patentowy” oraz dokonano wpisu „Rhône — Poulenc S.A. Paryż, Francja”.

41318. Dnia 28.2 1963 r. w rubryce A wykreślono wpis „Société des Usines Chimiques Rhône — Poulenc Paryż, Francja Zastępca: inż. J. Felkner, rzecznik patentowy” oraz dokonano wpisu „Rhône — Poulenc S.A. Paryż, Francja”.

41351. Dnia 28.3 1963 r. w rubryce A wykreślono wpis „Zakłady Cynkowe „Wełnowiec” Katowice, Polska Zastępca: mgr W. Hennel, rzecznik patentowy” oraz dokonano wpisu „Zakłady Cynkowe „Silesia” Katowice, Polska”; w rubryce C dokonano wpisu „Inż. Zbigniew Ochmański nr 11141”.

41417. Dnia 28.2 1963 r. w rubryce A wykreślono wpis „Société des Usines Chimiques Rhône — Poulenc Paryż, Francja Zastępca: inż. J. Felkner, rzecznik patentowy” oraz dokonano wpisu „Rhône — Poulenc S.A. Paryż, Francja”.

41564. Dnia 28.2 1963 r. w rubryce A wykreślono wpis „Société des Usines Chimiques Rhône — Poulenc Paryż, Francja Zastępca: inż. J. Felkner, rzecznik patentowy” oraz dokonano wpisu „Rhône — Poulenc S.A. Paryż, Francja”.

41618. Dnia 28.2 1963 r. w rubryce A wykreślono wpis „Société des Usines Chimiques Rhône — Poulenc Paryż, Francja Zastępca: inż. J. Felkner, rzecznik patentowy” oraz dokonano wpisu „Rhône — Poulenc S.A. Paryż, Francja”.

41752. Dnia 28.2 1963 r. w rubryce A wykreślono wpis „Société des Usines Chimiques Rhône — Poulenc Paryż, Francja Zastępca: inż. J. Felkner, rzecznik patentowy” oraz dokonano wpisu „Rhône — Poulenc S.A. Paryż, Francja”.

41785. Dnia 28.2 1963 r. w rubryce A wykreślono wpis „Société des Usines Chimiques Rhône — Poulenc Paryż, Francja Zastępca: inż. J. Felkner, rzecznik patentowy” oraz dokonano wpisu „Rhône — Poulenc S.A. Paryż, Francja”.

41870. Dnia 28.2 1963 r. w rubryce A wykreślono wpis „Société des Usines Chimiques Rhône — Poulenc, Paryż, Francja Zastępca: inż. J. Felkner, rzecznicz. pat.” oraz dokonano wpisu „Rhône — Poulenc S.A. Paryż, Francja”.

42038. Dnia 28.2 1963 r. w rubryce A wykreślono wpis „Société des Usines Chimiques Rhône — Poulenc, Paryż, Francja Zastępca: inż. J. Felkner, rzecznicz. pat.” oraz dokonano wpisu „Rhône — Poulenc S.A. Paryż, Francja”.

42060. Dnia 18.3 1963 r. wykreślono wpis o wykreśleniu patentu.

42126. Dnia 28.2 1963 r. w rubryce A wykreślono wpis „Société des Usines Chimiques Rhône — Poulenc, Paryż, Francja Zastępca: inż. J. Felkner, rzecznicz. pat.” oraz dokonano wpisu „Rhône — Poulenc S.A. Paryż, Francja”.

42142. Dnia 28.2 1963 r. w rubryce A wykreślono wpis „Société des Usines Chimiques Rhône — Poulenc Paryż, Francja Zastępca: inż. J. Felkner, rzecznicz. pat.” oraz dokonano wpisu „Rhône — Poulenc S.A. Paryż, Francja”.

42239. Dnia 28.2 1963 r. w rubryce A wykreślono wpis „Société des Usines Chimiques Rhône — Poulenc Paryż, Francja Zastępca: inż. J. Felkner, rzecznicz. pat. Warszawa” oraz dokonano wpisu „Rhône — Poulenc S.A. Paryż, Francja”.

42316. Dnia 28.2 1963 r. w rubryce A wykreślono wpis „Société des Usines Chimiques Rhône — Poulenc Paryż, Francja Zastępca: inż. J. Felkner, rzecznicz. pat. Warszawa” oraz dokonano wpisu „Rhône — Poulenc S.A. Paryż, Francja”.

42575. Dnia 28.2 1963 r. w rubryce A wykreślono wpis „Société des Usines Chimiques Rhône — Poulenc Paryż, Francja Zastępca: inż. J. Felkner, rzecznicz. pat. Warszawa” oraz dokonano wpisu „Rhône — Poulenc S.A. Paryż, Francja”.

42749. Dnia 28.2 1963 r. w rubryce A wykreślono wpis „Société des Usines Chimiques Rhône — Poulenc Paryż, Francja Zastępca: inż. J. Felkner, rzecznicz. pat. Warszawa” oraz dokonano wpisu „Rhône — Poulenc S.A. Paryż, Francja”.

42846. Dnia 28.2 1963 r. w rubryce A wykreślono wpis „Société des Usines Chimiques Rhône — Poulenc Paryż, Francja Zastępca: inż. J. Felkner, rzecznicz. pat. Warszawa” oraz dokonano wpisu „Rhône — Poulenc S.A. Paryż, Francja”.

42848. Dnia 28.2 1963 r. w rubryce A wykreślono wpis „Société des Usines Chimiques Rhône — Poulenc Paryż, Francja Zastępca: inż. J. Felkner, rzecznicz. pat. Warszawa” oraz dokonano wpisu „Rhône — Poulenc S.A. Paryż, Francja”.

42849. Dnia 28.2 1963 r. w rubryce A wykreślono wpis „Société des Usines Chimiques Rhône — Poulenc Paryż, Francja Zastępca: inż. J. Felkner, rzecznicz. pat. Warszawa” oraz dokonano wpisu „Rhône — Poulenc S.A. Paryż, Francja”.

42963. Dnia 2.4 1963 r. wykreślono wpis o wykreśleniu patentu.

43567. Dnia 16.2 1963 r. w rubryce A wykreślono wpis „Huta im. Lenina Kraków, Polska Dr

pr. inż. Józef Macko, rzecznicz. pat. Kraków” oraz dokonano wpisu „Dom Techniczno — Handlowy Warszawa, Polska”.

43576. Dnia 18.3 1963 r. wykreślono wpis o wykreśleniu patentu.

43636. Dnia 28.2 1963 r. w rubryce A wykreślono wpis „Société des Usines Chimiques Rhône — Poulenc Paryż, Francja Zastępca: inż. Józef Felkner, rzecznicz. pat. Warszawa” oraz dokonano wpisu „Rhône — Poulenc S.A. Paryż, Francja”.

43731. Dnia 28.2 1963 r. w rubryce A wykreślono wpis „Société des Usines Chimiques Rhône — Poulenc Paryż, Francja Zastępca: inż. Józef Felkner, rzecznicz. pat. Warszawa” oraz dokonano wpisu „Rhône — Poulenc S.A. Paryż, Francja”.

43759. Dnia 28.3 1963 r. w rubryce A wykreślono wpis „Zakłady Cynkowe „Wełnowiec” Katowice-Wełnowiec, Polska. Mgr Bolesław Kuźnicki, rzecznicz. pat. Katowice” oraz dokonano wpisu „Zakłady Cynkowe „Silesia” Katowice, Polska”.

43773. Dnia 28.2 1963 r. w rubryce A wykreślono wpis „Société des Usines Chimiques Rhône — Poulenc Paryż, Francja Zastępca: inż. Józef Felkner, rzecznicz. pat. Warszawa” oraz dokonano wpisu „Rhône — Poulenc S.A. Paryż, Francja”.

43782. Dnia 28.2 1963 r. w rubryce A wykreślono wpis „Société des Usines Chimiques Rhône — Poulenc Paryż, Francja Zastępca: inż. Józef Felkner, rzecznicz. pat. Warszawa” oraz dokonano wpisu „Rhône — Poulenc S.A. Paryż, Francja”.

44120. Dnia 28.2 1963 r. w rubryce A wykreślono wpis „Société des Usines Chimiques Rhône — Poulenc Paryż, Francja Zastępca: inż. Józef Felkner, rzecznicz. pat. Warszawa” oraz dokonano wpisu „Rhône — Poulenc S.A. Paryż, Francja”.

44121. Dnia 28.2 1963 r. w rubryce A wykreślono wpis „Société des Usines Chimiques Rhône — Poulenc Paryż, Francja Zastępca: inż. Józef Felkner, rzecznicz. pat. Warszawa” oraz dokonano wpisu „Rhône — Poulenc S.A. Paryż, Francja”.

44292. Dnia 28.2 1963 r. w rubryce A wykreślono wpis „Société des Usines Chimiques Rhône — Poulenc Paryż, Francja Zastępca: inż. Józef Felkner, rzecznicz. pat. Warszawa” oraz dokonano wpisu „Rhône — Poulenc S.A. Paryż, Francja”.

44293. Dnia 28.2 1963 r. w rubryce A wykreślono wpis „Société des Usines Chimiques Rhône — Poulenc Paryż, Francja Zastępca: inż. Józef Felkner, rzecznicz. pat. Warszawa” oraz dokonano wpisu „Rhône — Poulenc S.A. Paryż, Francja”.

44343. Dnia 28.2 1963 r. w rubryce A wykreślono wpis „Société des Usines Chimiques Rhône — Poulenc Paryż, Francja Zastępca: inż. Józef Felkner, rzecznicz. pat. Warszawa” oraz dokonano wpisu „Rhône — Poulenc S.A. Paryż, Francja”.

44344. Dnia 28.2 1963 r. w rubryce A wykreślono wpis „Société des Usines Chimiques Rhône — Poulenc Paryż, Francja Zastępca: inż. Józef Felkner, rzecznicz. pat. Warszawa” oraz dokonano wpisu „Rhône — Poulenc S.A. Paryż, Francja”.

44345 Dnia 28.2 1963 r. w rubryce A wykreślono wpis „Société des Usines Chimiques Rhône — Poulenc Paryż, Francja Zastępca: inż. Józef Felkner, rzecznik patentowy Warszawa" oraz dokonano wpisu „Rhône — Poulenc S.A. Paryż, Francja”.

44524. Dnia 18.3 1963 r. wykreślono wpis o wykreśleniu patentu.

44543. Dnia 11.3 1963 r. wykreślono wpis o wykreśleniu patentu.

44983. Dnia 28.3 1963 r. w rubryce A wykreślono wpis „Zakłady Cynkowe „Wełnowiec” Katowice-Wełn owiec, Polska. Mgr Bolesław Kuźnicki, rzecznik patentowy Katowice" oraz dokonano wpisu „Zakłady Cynkowe „Silesia” Katowice, Polska”.

45111. Dnia 28.3 1963 r. w rubryce A wykreślono wpis „Zakłady Cynkowe „Wełnowiec” Katowice-Wełnowiec, Polska. Mgr Bolesław Kuźnicki, rzecznik patentowy Katowice" oraz dokonano wpisu „Zakłady Cynkowe „Silesia” Katowice, Polska”.

45223. Dnia 28.2 1963 r. w rubryce A wykreślono wpis „Société des Usines Chimiques Rhône — Poulenc Paryż, Francja Zastępcy: inż. Józef Felkner i mgr Wanda Modlibowska, rzecznicy patentowi Warszawa" oraz dokonano wpisu „Rhône — Poulenc S.A. Paryż, Francja”.

45224. Dnia 28.2 1963 r. w rubryce A wykreślono wpis „Société des Usines Chimiques Rhône — Poulenc Paryż, Francja Zastępcy: inż. Józef Felkner i mgr Wanda Modlibowska, rzecznicy patentowi Warszawa" oraz dokonano wpisu „Rhône — Poulenc S.A. Paryż, Francja”.

45345. Dnia 28.3 1963 r. w rubryce A wykreślono wpis „Zakłady Cynkowe „Wełnowiec” Katowice-Wełnowiec, Polska. Mgr Bolesław Kuźnicki, rzecznik patentowy Katowice" oraz dokonano wpisu „Zakłady Cynkowe „Silesia” Katowice, Polska”.

45387. Dnia 28.2 1963 r. w rubryce A wykreślono wpis „Société des Usines Chimiques Rhône — Poulenc Paryż, Francja Zastępcy: inż. Józef Felkner i mgr Wanda Modlibowska, rzecznicy patentowi Warszawa" oraz dokonano wpisu „Rhône — Poulenc S.A. Paryż, Francja”.

45530. Dnia 28.2 1963 r. w rubryce A wykreślono wpis „Société des Usines Chimiques Rhône — Poulenc Paryż, Francja Zastępcy: inż. Józef Felkner i mgr Wanda Modlibowska, rzecznicy patentowi Warszawa" oraz dokonano wpisu „Rhône — Poulenc S.A. Paryż, Francja”.

45734. Dnia 1.4 1963 r. w rubryce A wykreślono wpis „Instytut Farmaceutyczny Warszawa, Polska Mgr inż. Witold Hennel, rzecznik patentowy Gliwice" oraz dokonano wpisu „Grodziskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa” Przedsiębiorstwo Państwowe Grodzisk Maz., Polska”.

45922. Dnia 28.2 1963 r. w rubryce A wykreślono wpis „Société des Usines Chimiques Rhône — Poulenc Paryż, Francja Zastępca: inż. Józef Felkner, rzecznik patentowy Warszawa" oraz dokonano wpisu „Rhône — Poulenc S.A. Paryż, Francja”.

46151. Dnia 28.2 1963 r. w rubryce A wykreślono wpis „Société des Usines Chimiques Rhône — Poulenc Paryż, Francja Zastępca: inż. Józef Felkner, rzecznik patentowy Warszawa" oraz dokonano wpisu „Rhône — Poulenc S.A. Paryż, Francja”.

42200. Dnia 28.2 1963 r. w rubryce A wykreślono wpis „Société des Usines Chimiques Rhône — Poulenc Paryż, Francja Zastępca: inż. Józef Felkner, rzecznik patentowy Warszawa" oraz dokonano wpisu „Rhône — Poulenc S.A. Paryż, Francja”.

46325. Dnia 28.2 1963 r. w rubryce A wykreślono wpis „Société des Usines Chimiques Rhône — Poulenc Paryż, Francja Zastępca: inż. Józef Felkner, rzecznik patentowy Warszawa" oraz dokonano wpisu „Rhône — Poulenc S.A. Paryż, Francja”.

46582. Dnia 28.2 1963 r. w rubryce A wykreślono wpis „Société des Usines Chimiques Rhône — Poulenc Paryż, Francja" oraz dokonano wpisu „Rhône — Poulenc S.A. Paryż, Francja”.

46675. Dnia 28.2 1963 r. w rubryce A wykreślono wpis „Société des Usines Chimiques Rhône — Poulenc Paryż, Francja" oraz dokonano wpisu „Rhône — Poulenc S.A. Paryż, Francja”.

WYKREŚLENIA Z REJESTRU

Liczby oznaczają numery rejestru patentowego. Patenty, wpisane do rejestru patentowego pod tymi numerami, wygasły na podstawie art. 12 lit. b rozporządzenia Prezydenta Rzeczypospolitej z dnia 22 marca 1928 r. o ochronie wynalazków, wzorów i znaków towarowych (Dz.U. Nr 39, poz. 384), albo na podstawie art. 70 ust. 1 pkt 1 lub pkt 2 ustawy z dnia 31 maja 1962 r. Prawo wynalazcze (Dz. U. Nr 33, poz. 156), oraz zostały wykreślone z tego rejestru.

lit. b

36449 36854 36959

pkt 1

36019	36659	36684	36697	36703	36828
36834	36975	37173	37249	37317	37352
37389	37410	37460	37467	37583	38277
38319	38545	38622	38624	38642	38975
39068	39304	39646	39664	39670	39709
39736	39785	39895	39943	39958	40300
40310	40314	40462	41070	41194	41210
41221	41588	42223	42248	42486	42960
42980	43053	43069	43300	43301	43380
45251	45668	46104			

pkt 2

33689	34129	34303	34332	34589	34676
35290	35328	35510	35898	36353	36516
36822	36846	36919	36929	37236	37860
37864	38157	38159	38202	38776	38814
38859	38886	39352	42963	43058	43174
43339	43340	45818	46520		

W Z O R Y

REJESTRACJA WZORÓW UŻYTKOWYCH

Grubym drukiem są podane numery rejestru wzorów użytkowych. Liczby i litery przed tymi numerami oznaczają klasy i podklasy, do których zaliczono zarejestrowane wzory użytkowe. Po numerach rejestru są zamieszczone daty zgłoszenia wzorów użytkowych w Urzędzie Patentowym PRL, od których rozpoczynają się okresy ochrony tych wzorów. Po skrócie „Pierwsz.” jest podana data zgłoszenia zagranicznego, uzasadniającego prawo pierwszeństwa, oraz w nawiasach nazwa kraju, w którym dokonano tego zgłoszenia. Następnie są kolejno zamieszczone imiona i nazwiska lub nazwy, miejsca zamieszkania lub siedziby osób, na których rzecz zarejestrowano wzory użytkowe, oraz tytuły zarejestrowanych wzorów. Na końcu są podane imiona i nazwiska twórcy lub współtwórców zarejestrowanych wzorów użytkowych. Skrót „Pr” oznacza, że zarejestrowane wzory użytkowe są wzorami pracowniczymi.

WZORY UŻYTKOWE

(Od nru **15456** do nru 15496; od nru 15498 do nru **15502**; od nru 15508 do nru 15510 i od nru 15512 do nru 15632)

5a 15465. 11.10 1961. Przedsiębiorstwo Geologiczne w Krakowie Przedsiębiorstwo Państwowe. Kraków, Polska. Przyrząd do pobierania próbek złoża z samoczynnie przesuwaną przesłoną uchwytów. Mgr inż. Jerzy Żulikowski i inż. Jan Bożeczki. Pr.

5a 15509. 6.4 1962. Przedsiębiorstwo Poszukiwań Naftowych. Jasło, Polska. Zbiornik do zamykania głębokich otworów wiertniczych. Roman Bielawski. Pr.

5d 15548. 1.3 1962. Kopalnia Węgla Kamiennego „Siersza”. Siersza, Polska. Urządzenie do czyszczenia wózków kopalnianych. Tadeusz Marciniow, Marian Bolek, Edward Kramarz, Marian Kurek, Stanisław Waliczek, Józef Mitas, Stefan Kołodziejczyk, Ferdynand Gorol i Czesław Godyń. Pr.

7c 15518. 19.9 1962. Huta im. Lenina. Kraków, Polska. Urządzenie do hydraulicznego wyważania walców w górnym walcu roboczym. Inż. Jerzy Przeworski i inż. Edward Kika. Pr.

8d 15610. 5.12 1962. Justyn Siemienas. Praszka, Polska. Magiel. Justyn Siemienas.

9b 15466. 8.9 1962. Władysław Bobrowicz. Warszawa-Wawer, Polska. Szczotka klozetowa. Władysław Bobrowicz.

10a 15508. 26.10 1960. Biuro Projektów Przemysłu Koksochemicznego „Koksoprojekt”. Zabrze, Polska. Urządzenie do rozpalania pieca koksowniczego. Mgr inż. Józef Witos, Franciszek Neumann i mgr inż. Władysław Zacios. Pr.

11c 15514. 12.12 1961. Drukarnia im. Rewolucji Październikowej Przedsiębiorstwo Państwowe. Warszawa, Polska. Stół obrotowy do kapitalkowania książek i podgrzewania kleju. Józef Burjarski. Pr.

11e 15488. 1.8 1962. Aleksander Wilczyński. Wrocław, Polska. Kalendarz. Aleksander Wilczyński.

11e 15519. 17.8 1962. Hanna Janiak. Warszawa, Polska. Marian Sobol. Warszawa, Polska. Segregator.

15a 15513. 11.12 1961. Drukarnia im. Rewolucji Październikowej Przedsiębiorstwo Państwowe. Warszawa, Polska. Przyrząd do składania tekstów za pomocą światła. Marian Kwintkiewicz. Pr.

15a 15612. 4.12 1961. Wincenty Burlaga. Poznań, Polska. Zestaw drukarski.

15l 15486. 20.3 1961. Zakłady Graficzne RSW „Prasa”. Warszawa, Polska. Urządzenie do formy drukarskiej do wykonywania nadruków na szkłe, blasze itd. Walenty Wachowicz. Pr.

17d 15559. 20.2.1962. Stanisław Sobczyński. Ciechanów, Polska. Wymiennik ciepła, służący do wykorzystania utajonego ciepła w parze wodnej. Stanisław Sobczyński.

18a 15490. 26.2 1962. Bielskie Zakłady Wytwórcze Silników Elektrycznych M-8. Bielsko-Biała, Polska. Rekuperator powietrza do żeliwiaka. Franciszek Indeka, Leonard Piekarski, Jan Szymbek, Stanisław Fitta i Jan Cygoń. Pr.

18b 15476. 17.1 1961. Huta im. Lenina. Kraków, Polska. Urządzenie do regulowania strumienia stali w rynnach spustowej pieca stalowniczego. Inż. Albin Ksieniewicz. Pr.

21a 15479. 6.11 1961. Zakłady Wytwórcze Sprzętu Teletechnicznego „Telfa”. Bydgoszcz, Polska. Korpus cewki licznika rozmów telefonicznych i przekaźnika teletechnicznego. Edmund Szklarski. Pr.

21a¹ 15494. 28.9 1961. Łódzkie Zakłady Kineotechniczne. Łódź, Polska. Elektryczny układ do automatycznego przełączania kierunku rozmów w dwustronnych urządzeniach rozmównych. Inż. Jan Zimowski. Pr.

21a³ 15556. 17.1 1962. Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica. Gliwice, Polska. Matryca diodowa do zespołów cyfrowych. Mgr inż. Jerzy Rąbalski. Pr.

21a³ 15578. 8.11 1961. Zakłady Wytwórcze Sprzętu Teletechnicznego „Telfa”. Bydgoszcz, Polska. Obudowa licznika rozmów telefonicznych.

Edmund Szklarski, Józef Rudnik i Czesław Twardowski. Pr.

21a⁴ 15491. 9.12 1961. Główny Instytut Górnicztwa. Katowice, Polska. Urządzenie radio-komunikacyjne do łączności z elektrowozami w podziemiach kopalń. Mgr inż. Jerzy Piłch-Kowalczyk i mgr inż. Zdzisław Karolczak. Pr.

21c 15481. 6.12 1961. Adam Kapitańczyk. Łódź, Polska. Urządzenie do zapobiegania włączania przez osoby niepowołane wtyczki stykowej dowolnego odbiornika prądu do gniazda sieci elektrycznej. Adam Kapitańczyk.

21c 15531. 8.2 1961. Gdańskie Zakłady Radiowe T-18. Gdańsk, Polska. Urządzenie zabezpieczające przed porażeniem prądem elektrycznym. Mgr inż. Lech Lipiński i inż. Włodzimierz Butorlin. Pr.

21c 15555. 24.5 1962. Tadeusz Krzywiński. Łódź, Polska. Wiesław Łuczywek. Łódź, Polska. Uchwyt do kabelkowych przewodów elektrycznych. Tadeusz Krzywiński i Wiesław Łuczywek.

21c 15575. 24.2 1962. Centralne Biuro Techniczne Przemysłu Maszyn Włókienniczych. Łódź, Polska. Urządzenie czujnikowe z komórką fotoelektryczną do zatrzymywania maszyny włókienniczej. Jerzy Cywiński i mgr inż. Jan Siwek. Pr.

21c 15628. 22.12 1961. Łódzkie Zakłady Radiowe. Łódź, Polska. Dwubiegunowe złącze wtykowe. Jerzy Radwański i Mirosław Berlikowski. Pr.

21c 15629. 13.10 1961. Krakowska Fabryka Kabli. Kraków, Polska. Kosz z radialnie umieszczonymi szpulami na jutę. Mgr inż. Augustyn Olszewski i inż. Władysław Halik. Pr.

21c, 37 15523. 26.1 1962. Alojzy Pestka. Gdynia, Polska. Łącznik krańcowy. Alojzy Pestka.

21d 15495. 20.11 1961. Zakłady Wytwórcze Sprzętu Teletechnicznego „Telfa”. Bydgoszcz, Polska. Zestyk do przekaźników i przełączników teletechnicznych. Edmund Szklarski. Pr.

21d 15587. 29.3 1962. Tadeusz Orzechowski. Kraków, Polska. Jednofazowy silnik indukcyjny. Tadeusz Orzechowski.

21f 15532. 27.3 1962. Robotnicza Wytwórnia Urządzeń Elektrotechnicznych im. Juliana Marchlewskiego Spółdzielnia Pracy. Gdańsk — Oliwa, Polska. Hermetyczna oprawa korytkowa do świetlówek. Inż. Jan Otorowski. Pr.

21f 15557. 29.3 1962. Robotnicza Wytwórnia Urządzeń Elektrotechnicznych im. Juliana Marchlewskiego Spółdzielnia Pracy. Gdańsk-Oliwa, Polska. Puszka przyłączeniowa. Inż. Jan Otorowski. Pr.

21f 15588. 31.3 1962. Instytut Elektrotechniki. Warszawa, Polska. Bezdźwiczny dławik w obudowie, zalewany tworzywem sztucznym, do stabilizacji świetlówek. Mgr inż. Leszek Wójcik. Pr.

21g 15492. 15.9 1961. Politechnika Łódzka (Katedra Elektroniki Przemysłowej). Łódź, Polska. Szperacz magnetyczny do wyszukiwania drobnych wtrąceń żelaznych w materiale taśmowym. Mgr inż. Jerzy Luciński i mgr inż. Jerzy Wieński. Pr.

21g 15493. 15.9 1961. Politechnika Łódzka (Katedra Elektroniki Przemysłowej). Łódź, Polska. Czujnik magnetyczny do wykrywania wtrąceń żelaznych. Mgr inż. Jerzy Luciński i mgr inż. Jerzy Wieński. Pr.

21g 15599. 30.3 1962. Centralne Laboratorium Aparatów Pomiarowych i Optyki. Warszawa, Polska. Urządzenie do zliczania impulsów elektrycznych. Inż. Stanisław Olszewski i mgr inż. Jan Tworek. Pr.

21h 15482. 16.11 1961. Zjednoczenie Gospodarki Rybnej. Warszawa, Polska. Nożyce elektryczne do przecinania tkaniny sieciowej. Leszek Kryszczyński i Józef Litra. Pr.

21h 15516. 14.12 1960. Józef Henryk Missiek. Wrocław, Polska. Elektryczny warnik do jaj. Józef Henryk Missiek.

21h 15576. 16.2 1962. Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica. Gliwice, Polska. Układ zasilający — regulacyjny do oporowych pieców elektrycznych. Mgr inż. Jan Gołek. Pr.

21h 15627. 16.2 1962. Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica, Gliwice, Polska. Transduktorowy regulator temperatury. Mgr inż. Jan Gołek. Pr.

24g 15464. 24.8 1961. Aleksander Szawul. Wrocław, Polska, Szczotka kominiarska. Aleksander Szawul.

29a 15473. 20.2 1961. Ksawery Nowicki. Podkowa Leśna, Polska. Józef Gimpel. Międzylesie, Polska. Urządzenie do wytwarzania okrągłych nici gumowych z lateksu. Ksawery Nowicki i Józef Gimpel.

29a 15534. 17.3 1962. Tomaszowskie Zakłady Włókien Sztucznych. Tomaszów Mazowiecki, Polska. Urządzenie do wygniatania stożkowych wgłębień w dyszy przedziałniczej. Inż. Leon Widuliński i Antoni Pawlikowski. Pr.

30a 15522. 18.5 1961. Stanisław Banczer. Warszawa, Polska. Mieczysław Krawczykowski. Warszawa, Polska. Układ połączeń w pulsomierzu. Stanisław Banczer i Mieczysław, Krawczykowski.

30a 15549. 18.5 1962. Spółdzielnia Pracy Metalowców „Nysa”. Warszawa, Polska. Wyjaławiacz. Inż. Zdzisław Budzyński, inż. Edmund Kuraskiewicz, Januariusz Terlikowski, Aleksander Niemiński, Stanisław Drożdżyk, Bolesław Miecz, Witold Roszczyk, Zbigniew Potocki, Jan Jarzęcki, Tadeusz Wawrzyniak, Tadeusz Wojciechowski i Edward Jarzyna. Pr.

30d 15474. 1.8 1962. Witold Drexler. Nowy Sącz, Polska. Aleksander Muroń. Nowy Sącz, Polska. Ortopedyczny przyrząd podtrzymujący. Witold Drexler i Aleksander Muroń.

30d 15489. 11.5 1961. Pierwsz. 21.5 1960 (Francja). Adrienne Curtaÿ z domu Boelens. Paryż, Francja. Pokrowiec do pielęgnacji nóg.

30d 15579. 3.3 1962. Bogdan Hyżewicz. Michałowice, Polska. Okulary dla narciarza lub motocyklisty. Bogdan Hyżewicz.

- 30d 15596. 4.7 1962. Stołeczne Zakłady Wyrobów Gumowych i z Tworzyw Sztucznych Przemysłu Terenowego. Warszawa, Polska. Okulary pyłoszczelne. Inż. Leon Liberadzki. Pr.
- 30h 15545. 22.3 1962. Skarb Państwa (Ministerstwo Zdrowia i Opieki Społecznej). Warszawa, Polska. Przyrząd do mycia pipet. Roman Kaniewski. Pr.
- 30k 15475. 20.3 1962. Henryk Mueller. Warszawa, Polska. Wiesław Kwiecień. Marki, Polska. Rozpylacz do perfum i wody kolońskiej. Henryk Mueller i Wiesław Kwiecień.
- 33a 15542. 14.9 1961. Paweł Welc. Bydgoszcz, Polska. Składana parasolka. Paweł Welc.
- 33a 15626. 5.11 1962. Stefan Bajer. Częstochowa, Polska. Stelaż parasolowy. Stefan Bajer.
- 33b 15571. 31.10 1962. Bolesław Kruze. Warszawa, Polska. Albert Wakienas. Swider, Polska. Pukiel do walizek, toreb podróżnych i damskich oraz tym podobnych przedmiotów. Bolesław Kruze i Albert Wakienas.
- 33b 15625. 10.9 1962. Elwira Zakeś. Warszawa, Polska. Torebka dziecięca — lalka. Elwira Zakeś.
- 34c 15496. 9.3 1962. Zygmunt Jędrzejewski. Warszawa, Polska. Pomocnicze urządzenie do zmywania podłóg lub schodów.
- 34c 15590. 20.7 1962. Inż. Jan Waśkiewicz. Milanówek, Polska. Przyrząd do pastowania podłóg, Inż. Jan Waśkiewicz.
- 34e 15631. 3.4 1962. Jerzy Szajkowski. Poznań, Polska. Karnisz. Jerzy Szajkowski.
- 34f 15614. 19.5 1962. Marian Degórski. Poznań, Polska. Podkładka ochronna.
- 34f 15632. 16.8 1962. Zakład Wytwórczy Maszyn i Urządzeń Przemysłu Spożywczego. Żary, Polska. Wieszak do szczotki. Inż. Mieczysław Juszkiewicz. Pr.
- 34k 15499. 22.6 1962. Leonard Litwin. Biały-Białostok, Polska. Mydelniczka.
- 34l 15552. 18.9 1962. Halina Sawicka. Warszawa, Polska. Przyrząd do tępienia owadów. Halina Sawicka.
- 34l 15537. 16.4 1962. Instytut Wzornictwa Przemysłowego. Warszawa, Polska. Termostat kuchenny. Inż. Wanda Jakóbiec. Pr.
- 34l 15538. 19.4 1962. Mikołaj Bukowski. Wrocław, Polska. Jan Chudy. Wrocław, Polska. Prawidło do obuwia.
- 34l 15591. 15.8 1962. Benedykt Obuch. Szczecin, Polska. Szkielet choinki.
- 36c 15477. 25.2 1960. Juliusz Bartnik. Mikołów, Polska. Kombinowany trzon kuchenny. Juliusz Bartnik.
- 36c 15547. 31.5 1961. Tadeusz Mazepa. Katowice — Szopienice, Polska. Urządzenie do ogrzewania wody i mieszkania. Tadeusz Mazepa.
- 36e 15530. 19.6 1961. Tadeusz Mazepa. Katowice — Szopienice, Polska. Kolumnowy piec kąpielowy. Tadeusz Mazepa.
- 37c 15467. 22.9 1962. Instytut Organizacji i Mechanizacji Budownictwa. Warszawa, Polska. Wózek do układania belek. Mgr inż. Marian Pych i Marian Kraszewski. Pr.
- 37b 15468. 12.9 1962. Adam Gulatowski. Gorzów Wlkp.; Polska. Słupolaz do prac na słupach żelazobetonowych. Adam Gulatowski.
- 37b 15589. 4.4 1962. Franciszek Borzęcki. Sandomierz, Polska. Pustak. Franciszek Borzęcki.
- 37b 15609. 21.2 1962. Przedsiębiorstwo Budownictwa Miejskiego Warszawa-Muranów. Warszawa, Polska. Prefabrykowany element żelazobetonowy szybu windowego. Inż. Georgii Czarkwiani, inż. Tadeusz Perzyński i inż. Mikołaj Pona-gajbo. Pr.
- 38k 15457. 26.4 1962. Bolesław Kański. Poznań, Polska. Urządzenie do mechanicznego sortowania wikliny. Bolesław Kański.
- 38k 15565. 12.7 1962. Nauczycielska Spółdzielnia Pracy Pomocy Szkolnych i Naukowych „Urania”. Warszawa, Polska. Obrabiarka do drewna. Zbigniew Słuchocki. Pr.
- 41c 15469. 14.2 1962. Zdzisław Pawulski. Bytom, Polska. Nieprzemakalne nakrycie głowy. Zdzisław Pawulski.
- 42a 15568. 13.3 1962. Lubomir Tomaszewski. Warszawa, Polska. Szablon uniwersalny na pantograf. Lubomir Tomaszewski.
- 42b 15585. 11.3 1961. Politechnika Krakowska. Kraków, Polska. Czujnik zegarowy o podwyższonej dokładności. Franciszek Rudol. Pr.
- 42c 15533. 22.6 1962. Stanisław Juniewicz. Wrocław, Polska. Aerator grzebieniowy. Stanisław Juniewicz.
- 42f 15567. 30.11 1961. Danuta Zachara. Kraków, Polska. Odważniki żeliwne z komorą wzorcowniczą. Danuta Zachara.
- 42h 15563. 26.2 1962. Henryk Szmydyngier. Warszawa, Polska. Czesław Szmydyngier. Warszawa, Polska. Urządzenie zmieniające kierunek oświetlenia do przyrządów optycznych. Henryk Szmydyngier i Czesław Szmydyngier.
- 42h 15564. 3.3 1962. Henryk Szmydyngier. Warszawa, Polska. Czesław Szmydyngier. Warszawa, Polska. Urządzenie do przemieszczania żarówki oświetlacza w mikroskopach. Henryk Szmydyngier i Czesław Szmydyngier.
- 42i 15527. 11.11 1961. Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica. Gliwice, Polska. Miniaturowa rentgenowska kamera termostatyczna. Doc. dr inż. Zbigniew Bojarski i dr inż. Zbigniew Ziołowski. Pr.
- 42k 15471. 6.7 1962. Tomaszewskie Zakłady Włókien Sztucznych. Tomaszów Mazowiecki, Polska. Manowakuometr kontaktowy. Inż. Jerzy Wolzakiewicz i inż. Ryszard Zalewski. Pr.
- 42l 15517. 22.3 1962. Miejska Stacja Sanitarno-Epidemiologiczna. Warszawa, Polska. Urządzenie do pobierania prób powietrza. Mgr Kazimierz Jęsko. Pr.
- 42l 15528. 2.1 1961. „Geoprojekt” Przedsiębiorstwo Geologiczno-Fizjograficzne i Geodezyjne Budownictwa Miejskiego. Warszawa, Polska. Apa-

rat do pobierania prób wody z otworów wiertniczych. Mgr Ludwik Pawlak. Pr.

42l, 17 15458. 20.1 1962. Zakłady Górniczo-Hutnicze „Szklary”. Szklary, Polska. Urządzenie do pobierania próbek materiałów ziarnistych z przenośnika taśmowego. Inż. Jerzy Sitarz, Stanisław Babiuch, Marian Pabian i inż. Władysław Soroczyński. Pr.

42m 15456. 14.2 1962. Krakowska Drukarnia Prasowa. Kraków, Polska. Suwak do obliczania wynagrodzeń. Czesław Sułek. Pr.

42n 15566. 21.9 1962. Zygmunt Lipiński. Prudnik, Polska. Model cząsteczki wody. Zygmunt Lipiński.

44a 15620. 1.12 1962. Leon Różniecki. Łódź, Polska. Spinka do mankietów koszul męskich. Leon Różniecki.

44b 15483. 28.9 1962. Mgr inż. Tadeusz Podśędek. Warszawa, Polska. Mgr Bronisław Sawoniak. Warszawa, Polska. Papierośnica. Mgr inż. Tadeusz Podśędek i mgr Bronisław Sawoniak.

44b 15560. 29.10 1962. Bronisław Herman. Białobrzegi Radomskie, Polska. Schowek do zapalek.

44b 15561. 7.2 1962. Stanisław Izierski. Kraków, Polska. Uchwyt do miniaturowych zapalek. Stanisław Izierski.

44b 15582. 1.12 1962. Mgr inż. Tadeusz Podśędek. Warszawa, Polska. Mgr Bronisław Sawoniak. Warszawa, Polska. Papierośnica. Mgr inż. Tadeusz Podśędek i mgr Bronisław Sawoniak.

44b 15583. 10.12 1962. Mgr inż. Tadeusz Podśędek. Warszawa, Polska. Mgr Bronisław Sawoniak. Warszawa, Polska. Higieniczna popielniczka. Mgr inż. Tadeusz Podśędek i mgr Bronisław Sawoniak.

45a 15584. 14.10 1960. Słupska Fabryka Narzędzi Rolniczych. Słupsk, Polska. Pług talerzowy. Franciszek Kułakowski, Marcin Adamik i Jan Skrzypek. Pr.

45c 15569. 14.10 1960. Słupska Fabryka Narzędzi Rolniczych. Słupsk, Polska. Kołowa zgrabarka. Inż. Artur Kobiela, Franciszek Kułakowski i Anzelm Kosyna. Pr.

45c 15572. 12.11 1962. Centrala Rolnicza Spółdzielni „Samopomoc Chłopska”. Warszawa, Polska. Mieszarka planetarna do pasz treściwych. Inż. Stanisław Zaniewski. Pr.

45f 15600. 5.10 1962. Spółdzielnia Pracy Wytwórcza Sprzętu Zootechnicznego. Kraków, Polska. Termostatyczna komora kiełkownicza. Mgr inż. Jerzy Ginalski. Pr.

45k 15611. 2.11 1962. Instytut Sadownictwa. Skierniewice, Polska. Atomizator wirnikowy. Mgr inż. Tadeusz Janiszewski i inż. Tadeusz Wojniakiewicz. Pr.

47f 15623. 29.11 1962. Przedsiębiorstwo Poszukiwań Naftowych. Jasło, Polska. Głowica do prób wytrzymałościowych zamknięć zaworów bezpieczeństwa. Wiesław Kiernożycki i Marian Czelny. Pr.

47g 15602. 5.4 1962. Pabianickie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa” Przedsiębiorstwo Państwowe. Pabianice, Polska. Zawór do pobierania prób z tanków fermentacyjnych. Inż. Arystydes Nowak. Pr.

47g 15603. 16.5 1962. Walenty Nowacki. Warszawa, Polska. Halina Kozyra-Nowacka. Warszawa, Polska. Zbiornik ciśnieniowy do aerozoli. Walenty Nowacki i Halina Kozyra-Nowacka.

49a 15463. 8.3 1961. Zakłady Mechaniczne „Łabędy”. Łabędy, Polska. Nóż do toczenia, strugania, wytaczania lub frezowania. Mgr inż. Piotr Wrzosek. Pr.

49a 15484. 29.6 1962. Inż. Wacław Karasiński. Warszawa, Polska. Urządzenie automatyzujące pracę na wiertarkach i gwinciarkach. Inż. Wacław Karasiński.

49a 15540. 30.7 1962. Fabryka Automatów Tokarskich Przedsiębiorstwo Państwowe. Bydgoszcz, Polska. Prowadnik pręta do automatów tokarskich. Mgr inż. Juliusz Podgórski i mgr inż. Witold Borkowski. Pr.

50c 15586. 2.3 1962. Wojewódzki Związek Gminnych Spółdzielni „Samopomoc Chłopska”. Rzeszów, Polska. Urządzenie do trzepania worków oraz mielenia suchego pieczywa lub innych produktów. Alfred Opaliński i Stefan Brzewski. Pr.

57c 15470. 19.10 1962. Zygmunt Kędziński. Warszawa, Polska. Przyrząd do obcinania odbitek fotograficznych. Zygmunt Kędziński.

59a 15544. 9.8 1962. Tadeusz Sierzyński. Warszawa, Polska. Pompa tłokowa podwójnego działania. Tadeusz Sierzyński.

61a 15487. 14.4 1962. Wiesław Giryn. Warszawa, Polska. Wiktor Pommer. Warszawa, Polska. Koc do tłumienia pożaru. Wiesław Giryn i Wiktor Pommer.

61a 15573. 14.3 1962. Józef Górski. Gdańsk, Polska. Przeciwożarowy zbiornik do przechowywania czysciwa. Józef Górski.

62c 15546. 19.3 1962. Szybowcowy Zakład Doświadczalny. Bielsko-Biała, Polska. Wziernik. Mgr inż. January Roman. Pr.

63b 15619. 5.12 1962. Zakład Wytwórczy Maszyn i Urządzeń Przemysłu Spożywczego. Żary, Polska. Wózek do rozwożenia potraw. Zygmunt Malkiewicz. Pr.

63f 15529. 16.3 1962. Piotr Sucharzewski. Biała Podlaska, Polska. Podpórka do roweru. Piotr Sucharzewski.

64a 15605. 5.3 1962. Warszawska Fabryka Tworzyw Sztucznych. Warszawa, Polska. Zamknięcie uszczelniające. Inż. Lech Migdal. Pr.

64a 15617. 9.11 1962. Rzeszowskie Zakłady Gastronomiczne. Rzeszów, Polska. Zamknięcie do butelek. Aleksander Grochowski. Pr.

64c 15593. 6.7 1962. Zygmunt Święcki. Warszawa, Polska. Feliks Dej. Warszawa, Polska. Głowka ze sztucznego tworzywa do syfonu do wody sodowej. Zygmunt Święcki i Feliks Dej.

65c 15478. 20.6 1962. Mgr inż. Tadeusz Ła-

gowski. Warszawa, Polska. Wiosło mechaniczne. Mgr inż. Tadeusz Łagowski.

66a **15541**. 26.10 1962. Zakłady Mięsne w Legnicy. Legnica, Polska. Wieszak do zawieszania, transportu i magazynowania tusz mięsnych, szczególnie wieprzowych. Maciej Grabowski, Ryszard Wencki i Bohdan Zbożek. Pr.

67a **15459**. 19.5 1962. Zakłady Cynkowe „Silesia”. Katowice — Wełnowice, Polska. Urządzenie do szlifowania cynkowych blach chemigraficznych. Paweł Podbiał, inż. Jan Mondry, inż. Bolesław Czajkowski i mgr Herbert Cichoń. Pr.

67a **15558**. 15.11 1960. Tomaszowskie Zakłady Włókien Sztucznych. Tomaszów Mazowiecki, Polska. Szlifierka kłowa do szlifowania rozwiertaka służącego do wykonywania otworów w dyszach przedziałniczych. Inż. Leon Widuliński i inż. Wojciech Frankowski. Pr.

67a **15622**. 28.9 1962. Inż. Zygmunt Kozik. Kraków, Polska. Obrabiarka elektrod węglowych do analizy spektralnej. Inż. Zygmunt Kozik.

68a **15601**. 19.9 1962. Biuro Studiów i Projektów Konstrukcji Stalowych „Mostostal”. Warszawa, Polska. Zamek mimośrodowy do okien. Mgr inż. Mieczysław Szejerwald. Pr.

68c **15461**. 19.9 1962. Bronisław Konopka. Kraków, Polska. Antaba do drzwi. Bronisław Konopka.

70b **15550**. 24.1 1962. Spółdzielnia Pracy Wytwórczości Różnej „Impregnacja”. Kraków, Polska. Długopis. Stefan Łączny. Pr.

70b **15551**. 14.9 1962. Konstanty Wareluk. Warszawa, Polska. Piórniki. Konstanty Wareluk.

70b **15570**. 24.10 1962. Tadeusz Rybka. Warszawa, Polska. Długopis. Tadeusz Rybka.

70d **15520**. 20.11 1961. Bernard Intek. Poznań, Polska. Postument do ołówków.

70e **15512**. 31.5 1962. Jadwiga Barbara Gumkowska. Gdańsk, Polska. Linia kreślarska. Jadwiga Barbara Gumkowska.

71a **15525**. 7.2 1962. Krakowskie Przedsiębiorstwo Budowy Elektrowni i Przemysłu. Kraków, Polska. But gumowy. Aleksander Krzak. Pr.

74a **15524**. 14.3 1962. Spółdzielnia Pracy „Skarbiec”. Warszawa, Polska. Urządzenie alarmowe z czujką wibratorową. Ryszard Drozdowski i Robert Maşior. Pr.

74a **15535**. 16.3 1962. Przedsiębiorstwo Robót Kolejowych Nr 9. Kraków, Polska. Przeciwporażeniowy przyrząd zwierający do silników trójfazowych. Stanisław Krach. Pr.

74a **15597**. 8.11 1961. Zakłady Wytwórcze Sprzętu Teletechnicznego „Telfa”. Bydgoszcz, Polska. Przycisk alarmowy szczelny. Leon Andryan-czyk, Czesław Ryzek i Edmund Szklarski. Pr.

74d **15480**. 25.1 1960. Politechnika Łódzka (Katedra Ciepłych Maszyn Przepływowych). Łódź, Polska. Agregat syreny ultradźwiękowej. Prof. dr Władysław Gundlach i mgr inż. Roman Wyrzykowski. Pr.

74d **15598**. 21.8 1962. Antoni Berlicki. Wrocław, Polska. Tadeusz Berlicki. Wrocław, Polska.

Maria Zak. Wrocław, Polska. Lampa awaryjna. Antoni Berlicki, Tadeusz Berlicki i Maria Zak.

74d **15608**. 23.8 1962. Fabryka Sprzętu Elektrotechnicznego „Kontakt”. Czechowice — Dziedzice, Polska. Lampa sygnalizacyjna. Inż. Walerian Czarnecki. Pr.

75c **15460**. 29.5 1961. Wytwórnia Aparatów Natryskowych im. 1 Maja Spółdzielnia Pracy. Gdynia, Polska. Urządzenie do retuszowania.

75c **15574**. 28.9 1962. Instytut Organizacji i Mechanizacji Budownictwa. Warszawa, Polska. Rolkowy aparat do malowania powierzchni. Mgr inż. Zbigniew Smalko. Pr.

77a **15554**. 18.9 1962. Janusz Kobyłański. Zakopane, Polska. Nartorolka. Janusz Kobyłański.

77d **15515**. 7.10 1961. Stanisław Głowacki. Warszawa, Polska. Urządzenie do gry towarzyskiej.

77f **15472**. 16.5 1961. Genowefa Pachtinger. Gliwice, Polska. Zabawka w postaci aparatu fotograficznego.

77f **15501**. 18.7 1962. Marian Urbańczyk. Warszawa, Polska. Zabawka dźwiękowa. Marian Urbańczyk.

77f **15502**. 24.8 1962. Zofia Bartnik. Warszawa, Polska. Zabawka w postaci poruszającej się figurki psa.

77f **15510**. 30.7 1962. Antoni Wolf. Poznań, Polska. Zabawka w postaci kapelusika z temperówką. Antoni Wolf.

77f **15536**. 17.9 1962. Henryk Mładzki. Warszawa, Polska. Zabawka w postaci wirującego kwiatu. Henryk Mładzki.

77f **15553**. 18.9 1962. Halina Sawicka. Warszawa, Polska. Zabawka w postaci podskakującej kapsułki. Halina Sawicka.

77f **15604**. 6.4 1962. Helena Szabuniewicz. Gdańsk, Polska. Wanienka do kąpieli lalek. Helena Szabuniewicz.

77f **15606**. 6.4 1962. Helena Szabuniewicz. Gdańsk, Polska. Zabawka w postaci żaglówki. Helena Szabuniewicz.

77f **15616**. 26.7 1962. Włodzimierz Nitowski. Warszawa, Polska. Zabawka mechaniczna w postaci pojazdu silnikowego. Włodzimierz Nitowski.

80a **15526**. 4.10 1962. Przedsiębiorstwo Budownictwa Miejskiego Warszawa-Muranów. Warszawa, Polska. Forma do wykonywania elementów przewodów wentylacyjnych. Inż. Georgi Czarkwiani. Pr.

80a **15539**. 28.8 1961. Adam Drecki. Warszawa, Polska. Stanisław Brzeziński. Warszawa, Polska. Foremka do produkcji płytek podłogowych i okładzinowych z estrichgipsu lub betonu. Adam Drecki i Stanisław Brzeziński.

80a **15562**. 28.6 1962. Bytomskie Zakłady Ceramiki Budowlanej. Kozłowa Góra, Polska. Wylotnik prasy pasmowej do produkcji wyrobów ceramicznych. Inż. Bolesław Kostrzewa. Pr.

80a **15577**. 26.10 1961. Tomaszowskie Zakłady Terenowego Przemysłu Materiałów Budowlanych.

Tomaszów Lubelski, Polska. Wylotnik prasy ceglarskiej do glin chudych, lessowych, Inż. Józef Graboń. Pr.

80a **15618**. 27.8 1962. Grudziądzkie Zakłady Ceramiki Budowlanej. Grudziądz, Polska. Urządzenie do cięcia drenów. Jan Janusz, Jerzy Klin-ger, Wilhelm Murawski i Stanisław Szuca. Pr.

80c **15624**. 26.3 1962. Mgr inż. Wiktor Jakobs. Sopot, Polska. Mgr inż. Jerzy Jakobs. Sopot, Pol-ska. Piec do wypalania w sposób ciągły wyrobów ceramicznych z wbudowanym wymiennikiem ciep-ła. Mgr inż. Wiktor Jakobs i mgr inż. Jerzy Jakobs.

81a **15543**. 14.9 1962. Spółdzielnia Pracy In-walidów. Łuków, Polska. Opakowanie do kleju epoksydowego. Edward Wrzał i mgr inż. Romuald Bogusławski. Pr.

81a **15630**. 3.3 1962. Stołeczne Zakłady Dzie-wiarskie Przemysłu Terenowego. Warszawa, Pol-ska. Urządzenie do pakowania w torby, zwłaszcza wyrobów dziewiarskich i pończoszniczych. Wiesław Szrebka i Witold Rybiński. Pr.

81c **15500**. 13.7 1962. Stefan Dębski. Poznań, Polska. Plomba, zwłaszcza kontrolna lub gwaran-cyjna. Stefan Dębski.

81c **15581**. 7.3 1962. Zakłady Wytwórcze Pod-zespołów Telekomunikacyjnych „Telpod”. Kraków, Polska. Urządzenie podawczo — odbiorcze do od-bierania niewielkich przedmiotów. Mgr inż. Jerzy Początek, mgr inż. Jan Srzednicki, mgr inż. Ta-deusz Witek i inż. Józef Bergiel. Pr.

81c **15594**. 24.10 1962. Kazimiera Maćkowiak. Poznań, Polska. Wkładka w opakowaniach do ampułek z zawartością iniekcyjną. Kazimiera Maćkowiak.

81c **15595**. 24.10 1962. Kazimiera Maćkowiak. Poznań, Polska. Opakowanie składane do artyku-łów wszelkiego rodzaju. Kazimiera Maćkowiak.

81d **15607**. 11.6 1962. Feliks Radzikowski. Łomianki, Polska. Kosz do śmieci. Feliks Radzi-kowski.

81e **15498**. 4.5 1962. Biuro Prójektów Prze-mysłu Cementowego i Wapienniczego. Kraków, Polska. Urządzenie do automatycznego i bezpyłowego ładowania materiałów sypkich. Inż. Włady-sław Wołoszyn. Pr.

81e **15592**. 23.12 1961 Zakłady Transportowe Budownictwa. Warszawa, Polska. Urządzenie do ładowania. Henryk Sandomierski, Józef Dudzicki, Roman Ziółkowski i Stanisław Dudziński. Pr.

81e **15613**. 16.5 1962. Spółdzielnia Pracy Elek-trotechniki Samochodowej „Magnet”. Urządzenie montażowe. Lechosław Osterloff, Zdzisław Przy-godzki, Stanisław Jabłoński, Zdzisław Hoffman, Zdzisław Górecki, Jan **Szczepkowski** i Franciszek Tarczyński. Pr.

81e **15615**. 13.6 1962. Grudziądzkie Zakłady Ceramiki Budowlanej. Grudziądz, Polska. Chwy-tak do dren. Stanisław Szuca. Pr.

82a **15621**. 27.11 1961. Wiktor Zawadzki. Gwarzędz, Polska. Suszarnia cyrkulacyjna ogrze-wana trocinami. Wiktor Zawadzki,

85b 15521. 18.7 1961. Bronisław Rudziński. Warszawa, Polska. Osprzęt do filtrów wodnych. Bronisław Rudziński.

85d **15485**. 22.3 1962. Romuald Rutkowski. Wasilków, Polska. Dysza napowietrzająca. Ro-muald Rutkowski.

86b **15462**. 29.10 1962. Północno — Łódzkie Zakłady Przemysłu Jedwabniczego. Łódź, Polska. Cewka czółenkowa. Zygmunt Janikowski. Pr.

86c **15580**. 9.7 1962. Zakłady Przemysłu Weł-nianego im. Ludwika Waryńskiego. Łódź, Polska. Drapana tkanina wełniana o małej gęstości i dużej puszystości. Władysław Paśko i Zdzisław Warcho-liński. Pr.

ZMIANY W REJESTRACH

Grubym drukiem są podane numery rejestru wzorów użytkowych i rejestru wzorów zdobniczych. Zmiany, dokonane w rubryce A rejestru wzorów, dotyczą imienia i nazwiska lub nazwy oraz miejsca zamieszkania lub siedziby właściciela albo posiadacza wzoru.

7518. Dnia 15.3 1963 r. wykreślono wpis o wy-kreśleniu wzoru "zdobniczego.

7519. Dnia 15.3 1963 r. wykreślono wpis o wy-kreśleniu wzoru zdobniczego.

7520. Dnia 15.3 1963 r. wykreślono wpis o wy-kreśleniu wzoru zdobniczego.

11308. Dnia 6.4 1963 r. w rubryce A wykreślo-no wpis „Zofia Wrońska Warszawa, Polska Jerzy Niemiec Bielsko-Biała, Polska Czesław Veltze Bielsko-Biała, Polska” oraz dokonano wpisu „Zo-fia Wrońska Warszawa, Polska”; wykreślono wpis „Zofia Wrońska Warszawa, Polska” oraz dokonano wpisu „Dom Techniczno-Handlowy „Deteha” Pań-stwowe Przedsiębiorstwo Kompletacji i Organiza-cji Produkcji Elektro-Metalowej Warszawa, Pol-ska”.

11891. Dnia 15.3 1963 r. wykreślono wpis o wy-kreśleniu wzoru użytkowego.

14420. Dnia 15.3 1963 r. wykreślono wpis o wy-kreśleniu wzoru użytkowego.

14424. Dnia 15.3 1963 r. wykreślono wpis o wy-kreśleniu wzoru użytkowego.

15006. Dnia 4.4. 1963 r. w rubryce A wykreślo-no wpis „Antoni Dembiński Warszawa, Polska” oraz dokonano wpisu „Roman Szymczak Warsza-wa, Polska”.

15018. Dnia 22.3 1963 r. w rubryce A wykreś-lo-no wpis „Jerzy Dzikowski Łódź, Polska Ryszard Wojciechowski Łódź, Polska. Inż. Zbigniew Ka-miński, rzecznik patentowy Warszawa” oraz do-konano wpisu „2 Przedsiębiorstwo Wydawniczo-Poligraficzne „Ruch” Przedsiębiorstwo Państwowe Warszawa, Polska”.

WYKREŚLENIA Z REJESTRÓW

Liczby oznaczają numery wzorów użytkowych i re-jestru wzorów zdobniczych. Prawa z rejestracji wzor-ów, wpisanych do rejestracji pod tymi numerami, wy-gaśły na podstawie art. 70 ust. 1 pkt 1 lub 2 i art. 82

ustawy z dnia 31 maja 1962 r. Prawo wynalazcze (Dz. U. Nr 33, poz. 156), oraz § 11 ust. 1 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 29 stycznia 1963 r. w sprawie ochrony wzorów zdobniczych (Dz. U. nr 8, poz. 45), a wzory te zostały wykreślone z tych rejestrów.

pkt 1

10771 12910 13159 13160 13166 13178

WZORY UŻYTKOWE

pkt 2

10760	10780	12679	12680	12681	12682
12683	12685	12686	12688	12696	12701
12706	12708	12709	12712	12713	12714
12719	12723	12729	12731	12733	12734
12739	12740	12743	12752	12754	12755
12756	12759	12762	12765	12766	12768
12770	12772	12775	12776	12777	12779

12780	12781	12787	12796	12799	12801
12803	12805	12806	12807	12808	12812
12814	12816	12821	14749	14827	14842
14876	14879	14886	14901	14915	14916
14929	14930	14931	14936	14941	14949
14970	14971	14978			

pkt 2

WZORY ZDOBNICZE

7217	7285	7286	7287	7288	7290
7312	7314	7318	7319	7320	7322
7324	7326	7328	7329	7330	7331
7332	7333	7340	7350	7352	7354
7355	7357	7524	7534	7535	7543
7549	7550	7551	7552	7553	7555
7556	7557	7564	7565	7566	7567
7568	7569	7572	7593	7598	7599
7606					

25

O P I S Y

OPISY PATENTOWE

Urząd Patentowy PRL opublikował drukiem 192 opisy patentowe. Poniżej są podane tytuły (nazwy) opatentowanych wynalazków, przedstawionych w tych opisach. Przed tytułami są zamieszczone klasy, podklasy, grupy i podgrupy, do których zaliczono opatentowane wynalazki, oraz numery opisów patentowych. Po tytułach są podane daty opublikowania tych wynalazków.

2 c,	3/02	46526	Sposób wzbogacania pieczywa w białko. 12.1.1963.
5 b,	31/10	46733	Urządzenie zabezpieczające wrębiarkę przed samoczynnym zsunięciem się w dół w pokładach nachylonych. 25.3.1963.
5 b,	39	46757	Bęben urabiający do kombajnów węglowych. 28.3.1963.
5 b,	43	43238	Rozbieralne złącze przegubowe do łańcuchów wrębowych. 25.3.1963.
5 c;	10/01	46662	Stropnica hydrauliczna. 8.2.1963.
5 c,	11	46480	Swobodnie wysięgająca okładzina obudowy górniczej. 25.2.1963.
6 f,	3	46550	Urządzenie do centrowania beczek w maszynach do smołowania beczek. 25.2.1963.
6 f,	3	46720	Urządzenie do ogrzewania powietrza przeznaczonego dla maszyn do smołowania beczek. 25.3.1963.
7 a,	9/02	46514	Urządzenie dociskające walec w czterowalcowej walcarce do blach i taśm. 27.2.1963.
7 a,	26/02	46709	Urządzenie do zrzucania i wyhamowania rur. 15.3.1963.
7 b,	12	46714	Sposób wytwarzania rur dwuwarstwowych ze stali i polichloroku winylu. 15.3.1963.
8 i,	5	46646	Środek do usuwania zanieczyszczeń z tkanin oraz skór. 14.2.1963.
8 k,	1/01	46650	Środek pomocniczy do równego wybarwienia włókien celulozowych. 15.3.1963.
8 m,	1/01	46506	Sposób barwienia włókien poliestrowych. 27.2.1963.

10 a,	24/04	46484	Sposób wielostopniowego odgazowania paliw stałych. 25.2.1963.
11 e,	28/05	46520	Katalog biblioteczny syntetyczny oraz wielosekcyjny agregat selekcyjny do mechanicznej selekcji kart tego katalogu. 14.2.1963.
12 d,	12/01	46655	Sposób wytwarzania ziarnistej masy do filtracji i chemicznego oczyszczania wody. 16.2.1963.
12 g,	4/01	46723	Sposób prowadzenia reakcji katalitycznych, 25.3.1963.
12 i,	1/01	46640	Sposób usuwania śladowych ilości z obojętnych gazów. 8.2.1963.
12 i,	17	45885	Sposób otrzymywania siarki o wysokim stopniu czystości. 3.3.1963.
12 i	17	46740	Sposób otrzymywania dwutlenku siarki i siarki elementarnej z rudy siarkowej, odpadów porafinacyjnych siarki tak zwanego „keku” i masy pogazowej oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. 20.3.1963.
12 i,	28	46656	Sposób wytwarzania kwasu azotowego. 15.2.1963.
12 i,	33	46649	Urządzenie do regeneracji węgla aktywnego w postaci pyłu. 28.2.1963.
12 n,	1	46489	Sposób selektywnego wydzielenia germanu z roztworów o niskiej zawartości germanu. 25.2.1963.
12 o,	5/03	46478	Sposób wytwarzania pochodnych 5-hydroksydwubenzocykloheptanu. 25.2.1963.
12 o,	5/04	46479	Sposób wytwarzania pochodnych dwubenzocykloheptanu o działaniu terapeutycznym. 25.2.1963.
12 o,	12	46767	Sposób wytwarzania estrów kwasu monochlorooctowego. 28.3.1963.
12 o,	14	46678	Sposób wytwarzania dwuchloru kwasu tereftalowego. 15.2.1963.
12 o,	16	46639	Sposób wytwarzania czystego para-hydroksyfenylosalicyloamidu. 15.3.1963.
12 p,	1/01	46671	Sposób wytwarzania nowych pochodnych piperydyny. 20.3.1963.

12 p,	2	46704	Sposób wyodrębniania karbazolu węglowodorów za pomocą destylacji azeotropowej. 15.3.1963.						oprawkowego przyłączania elementów konstrukcyjnych oraz automatyczne urządzenie do wyposażania wzorników w sprężynki stykowe. 25.2.1963.
12 p,	4	46556	Sposób wytwarzania pochodnych fenotiazyny. 14.2.1963.						Ułożenie cewek pupinizacyjnych w skrzyniach cewkowych. 25.2.1963.
12 p,	4	46670	Sposób wytwarzania nowych pochodnych fenotiazyny. 25.3.1963.	21 c,	5/25	46490			
12 p,	4	46675	Sposób wytwarzania pochodnych fenotiazyny. 20.3.1963.	21 c,	11/01	46730			Sposób wykonywania pionowego uziomu prętowego. 25.3.1963.
12 p,	5	46542	Sposób wytwarzania pochodnych benzo/a/chinolizyny. 14.2.1963.	21 c,	22	46558			Samoczynne urządzenie regulujące, w szczególności dla koncentrycznych połączeń wtykowych wielkiej częstotliwości. 25.2.1963.
12 p,	7/01	46673	Sposób wytwarzania nowych sulfonamidów szeregu pirymidynowego. 20.3.1963.	21 c,	40/08	46070			Rozdzielnia ognioszczelna wysokiego napięcia. 25.3.1963.
12 p,	8/01	46290	Sposób wytwarzania nowych pochodnych pirazolu. 15.3.1963.	21 c,	40/50	46482			Urządzenie swobodnego wyzwalańia, zwłaszcza do wyłączników ochronnych. 25.2.1963.
12 q,	14/03	46645	Sposób oczyszczania bisfenoli technicznych. 15.3.1963.	21 c,	40/50	46758			Sposób mocowania pokręteł przełączników w urządzeniach elektrycznych. 28.3.1963.
12 q,	25	46674	Sposób wytwarzania spirocyklicznych ketoalkoholi. 11.3.1963.	21 c,	45/03	46491			Elektromagnes roboczy stycznika o przemieszczeniu kątowym oraz stycznik, zaopatrzony w taki elektromagnes. 25.2.1963.
14 b,	3/03	46702	Stawidło tłoczkowe dla bezkorbowych pomp parowych. 15.3.1963.	21 c,	62/80	46647			Sposób sterowania ruchu posuwowego obrabiarek. 20.3.1963.
17 d,	5/02	46724	Hydrostatyczny regulator ciśnienia. 25.3.1963.	21 c,	62/80	46695			Urządzenie do sterowania programowego, zwłaszcza do obrabiarek. 11.3.1963.
17 e,	6/02	46515	Sposób uzyskiwania niskich temperatur. 27.2.1963.	21 c,	68/01	46729			Układ do ograniczania prądu zwarciovego. 25.3.1963.
18 a,	1/03	46705	Sposób odarsenowania rud żelaza. 11.3.1963.	21 c,	68/60	46761			Urządzenie zabezpieczające dołową sieć trakcyjną prądu stałego. 28.3.1963.
18 a,	2/06	46636	Sposób otrzymywania trwałych mechanicznie kształtek z drobnoziarnistej lub pylistej rudy żelaza, koncentratów rudnych, żelgrudy lub tym podobnych materiałów. 15.2.1963.	21 d ² ,	6/01	46696			Urządzenie do wzbudzania własnego i kompaudacji maszyn synchronicznych. 11.3.1963.
18 a,	4/01	46712	Obmurze szybu wielkiego pieca. 11.3.1963.	21 d ² ,	19/01	46481			Napęd wciągarek ładunkowych z silnikiem asynchronicznym. 25.2.1963.
18 b,	13	46710	Trzon pieca martenowskiego stałego. 15.3.1963.	21 d ² ,	48	45955			Sposób rozmieszczania szczelin w dzielonym rdzeniu ferromagnetycznym. 25.3.1963.
18 b,	18	46711	Sposób wymiany wymurówki stalowniczego konwertora tlenowego i konwetor do stosowania tego sposobu. 11.3.1963.	21 d ² ,	48	46698			Uwarstwiony rdzeń magnetyczny. 11.3.1963.
18 c,	7/30	46731	Sposób otrzymywania blach transformatorowych o małej stratności. 25.3.1963.	21 d ² ,	48	46699			Uwarstwiony rdzeń magnetyczny do urządzeń elektrycznych. 28.2.1963.
19 a,	30/02	46701	Podbijarka do podkładów kolejowych. 11.3.1963.	21 e,	36/01	46638			Urządzenie do pomiaru prądu zastępczego silnika. 11.3.1963.
20 d,	3/01	46624	Wózek wagonowy pojazdów szynowych. 2.3.1963.	21 f,	30	46657			Urządzenie do samoczynnej regulacji odstepu elektrod w lampach łukowych. 8.2.1963.
20 e,	23	46499	Sprężynujące urządzenie do podwieszania sprzęgów zderzaka środkowego. 27.2.1963.	21 g,	1/01	46637			Sposób wykonywania uzwojeń cewek na korpusach izolacyjnych i urządzenie do wykonywania uzwojeń tym sposobem. 15.3.1963.
20 e,	23	46501	Sprzęg środkowego zderzaka dla pojazdów szynowych. 27.2.1963.	21 g,	11/02	46681			Sposób wytwarzania przyrządu półprzewodnikowego oraz przyrząd półprzewodnikowy wytwarzany tym sposobem. 20.3.1963.
20 e,	23	46502	Sprzęg przejściowy do pojazdów szynowych. 27.2.1963.	21 g,	11/02	46726			Sposób zabezpieczenia izolatorów do tranzystorów przed korozją. 25.3.1963.
20 k,	9/01	46619	Konstrukcja wsporcza do podtrzymywania napowietrznych przewodów elektrycznych i kabli. 2.3.1963.	21 g,	13/28	46620			Telewizyjna lampa kineskopowa. 20.3.1963.
21 a ¹ ,	36/02	46765	Układ do wytwarzania modulacji impulsowej według czasu trwania impulsu, wykazujący dużą liniowość. 28.3.1963.	21 g,	29/10	44159			Sposób wytwarzania w urządzeniach próżniowych, zwłaszcza w fotokomórkach, warstw półprzewodnikowych stanowiących związki chemiczne. 15.2.1963.
21 a ¹ ,	36/18	46677	Układ wskazujący do układów liczących, zwłaszcza złożonych z elementów półprzewodnikowych. 20.3.1963.	21 g,	37/20	44160			Soczewka elektrostatyczna. 14.2.1963.
21 b,	1/01	46554	Bezpiecznik chroniący akumulatory gazoszczelne przed wzrostem ciśnienia. 8.2.1963.	21 h,	21/05	46755			Głowica do zamocowania elek-
21 c,	2/34	46488	Sposób wykonywania połączenia lutowanego między warstwą przewodzącą płyty przewodnikowej obwodów drukowanych a sprężynkami stykowymi, przeznaczonymi do rozłączalnego bez-						

42 h,	1/01	46628	Sposób wytwarzania optycznych płytek fazowych z sadzy. 15.3.1963.	50 e,	2/50	46516	Odśrodkowy oddzielnik pyłu. 27.2.1963.
42 i,	18	45960	Sposób pomiaru stopnia suchości pary mokrej z turbiny kondensacyjnej przy ciśnieniach niższych od atmosferycznego oraz urządzenie do wykonywania pomiarów tym sposobem. 3.3.1963.	50 e,	3/10	46734	Hydrocyklon z regulacją automatyczną. 20.3.1963.
42 k,	7/05	46669	Czujnik do pomiaru składowych siły dowolnie zorientowanej. 16.2.1963.	53 c,	3/01	46648	Urządzenie do odlodowywania i płukania świeżych ryb . 16.2.1963.
42 k,	14/04	46693	Ciśnieniomierz z urządzeniem sterującym. 20.3.1963.	53 c,	6/01	46629	Sposób przechowywania ziemniaków, w szczególności przemysłowych. 8.2.1963.
42 k,	46/06	46633	Defektoskop ultradźwiękowy. 26.2.1963.	53 g,	1	46769	Sposób wykorzystywania wywaru melasowego do produkcji potażu i paszy. 28.3.1963.
42 k,	46/06	46707	Urządzenie sonolokacyjne lub ultradźwiękowe do badania materiałów i ośrodków. 28.2.1963.	53 g,	2	46512	Sposób wytwarzania mączki paszowej z krwi i ze skrzepów przy mechaniczno-termicznym odprowadzaniu wody ze skoagulowanego surowca krwistego. 27.2.1963.
42 k,	46/06	46756	Czujnik do defektoskopii ultradźwiękowej. 28.3.1963.	53 g,	4/04	46725	Sposób wytwarzania fosforanu do celów paszowych. 25.3.1963.
42 q,	2/05	46632	Sposób dokładnego, automatycznego regulowania temperatury w płaszczach kompensujących straty ciepłe urządzeń działających w warunkach adiabatycznych. 16.2.1963.	55 d,	21/01	46537	Sposób przecinania tektury na wale formatowym maszyny do wytwarzania tektury i urządzenie do stosowania tego sposobu. 14.2.1963.
42 q,	2/05	46680	Układ połączeń obwodów do dokładnej regulacji temperatury w piecach hartowniczych z kąpielą solną. 2.3.1963.	57 c,	12	46510	Sposób szybkiego suszenia czarno-białych i barwnych zdjęć fotograficznych i wytwarzania na nich wysokiego połysku oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. 27.2.1963.
43 a,	41/01	46487	Urządzenie do dziurkowania kart kartotekowych, zwłaszcza kart kontrolnych. 25.2.1963.	59 b,	2	46507	Pompa samozasysająca. 27.2.1963.
45 c,	22/05	46553	Palec do mechanizmu tnącego kosiarki. 25.2.1963.	59 e,	8/04	46631	Samonastawna tarcza rozrządcza do silnika hydraulicznego lub pompy. 14.2.1963.
45 c,	31/00	46654	Urządzenie do podcinania i worywania drzewek w szkółkach. 16.2.1963.	62 c,	11	46517	Sposób łączenia z okuciem łopaty wirnika nośnego śmigłowca lub śmigła samolotu. 27.2.1963.
45 f,	23/08	46625	Ściągacz drzew. 8.2.1963.	63 c,	55/04	46508	Urządzenie do hamowania pojazdów mechanicznych. 27.2.1963.
451,	9/12	46683	Środek grzybobójczy, zawierający etyleno-bis-dwutio-karbaminiany w postaci trwałej, oraz sposób otrzymywania tych karbaminianów w postaci trwałej. 25.3.1963.	63 c,	64	46505	Wyłącznik przeciwwawaryjny elektrycznej instalacji samochodowej. 27.2.1963.
47 d,	13	46760	Ogniwo do łańcucha napędowego. 28.3.1963.	63 c,	71	46762	Urządzenie do zabezpieczania pojazdów mechanicznych przed kradzieżą. 28.3.1963.
47 g,	29	46513	Trójdrożny walcowy suwak rozrządczy. 27.2.1963.	65 a ² ,	5	46749	Układ steru w pojazdach wodnych, zwłaszcza na statkach żeglugi śródlądowej. 20.3.1963.
47 g,	45/04	46621	Zawór uruchamiany ręcznie i hydraulicznie. 16.2.1963.	65 a ² ,	71	46692	Urządzenie do oznaczania pozycji na morzu, zwłaszcza przyrząd sygnalizujący wypadki na morzu. 2.3.1963.
47 h,	7	46743	Przekładnia planetarna. 20.3.1963.	76 b,	8	46500	Urządzenie z wytłaczanymi elementami zastępującymi zwykle zgrzeblą. 27.2.1963.
49 a,	29/01	46659	Głowica rewolwerowa zwłaszcza do karuzelówek ze sterowaniem ręcznym. 2.3.1963.	76 b,	18	46742	Napęd zgrzeblarki. 20.3.1963.
49 b,	12/07	46660	Głowica frezowa. 20.3.1963.	77 a,	21/04	46771	Kij hokejowy. 28.3.1963.
49 c,	12/03	46728	Sposób automatycznego obcinania wyprowadzeń elementów obwodów drukowanych na płytce z laminatów foliowych w czasie ruchu taśmy produkcyjnej oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. 25.3.1963.	78 e,	2	46685	Sposób wytwarzania masy zapłonowej do zapalników uderzeniowych i ciernych dowolnego rodzaju. 26.2.1963.
49 d,	1/03	46737	Sposób i obrabiarka do nacinania kół zębatach walcowych o zębach prostych i skośnych. 20.3.1963.	80 a,	6/01	46700	Automatyczny dozownik wagowy do materiałów sypkich lub sproszkowanych. 2.3.1963.
49 h,	3/01	46717	Kuźniarka z poziomym podziałem matryc. 15.3.1963.	80 a,	18/10	46697	Urządzenie do samoczynnego zdejmowania i przenoszenia kształtek, przeznaczone do pras ze stołem obrotowym. 20.3.1963.
49 i,	2	46745	Podkova. 20.3.1963.	80 a,	54/01	46713	Sposób wytwarzania kształtek z żuźla pomiedziowego. 15.3.1963.
49 i,	16	46753	Urządzenie do prasowania dennic metodą wybuchową. 20.3.1963.	80 b,	19/01	46735	Sposób uszczelniania betonowych zbiorników wodnych. 20.3.1963.
491,	3	46495	Sposób wyrobu proszku brązu lakierniczego. 8.2.1963.	80 b,	20/04	46738	Sposób wykorzystania produktu odpadowego przy przeróbce rud chromowych do wytwarzania kształtek budowlanych. 20.3.1963.
50 c,	9/10	46667	Koło udarowe do młynów udarowych. 11.3.1963.				
50 c,	17/30	46687	Młyn udarowy. 15.3.1963.				

- 81 a, 3/01 46763 Urządzenie do naciągania taśm do opakowań skrzyniowych i innych. 28.3.1963.
- 81 a, 7/20 46736 Urządzenie do układania czekoladek deserowych w pudełkach. 20.3.1963.
- 81 e, 4 46748 Przenośnik z płaską taśmą. 20.3.1963.
- 86 b, 4/10 46661 Czujnik nicielnicowy do krosien. 16.2.1963.
- 86 c, 13/01 46690 Urządzenie do wytwarzania krajkę na beczółenkowych krosnach tkackich. 2.3.1963.
- 86 c, 31/20 46759 Automatyczny, elektryczny zastawiacz krosna. 28.3.1963.
- 88 b, 1 46622 Urządzenie do sterowania hydrostatycznie lub pneumatycznie pracujących układów tłoczków promieniowych. 11.3.1963.

Polskie opisy patentowe, opublikowane w okresie od 1945 r., są do nabycia w Administracji Wydawnictw Urzędu Patentowego PRL — Warszawa 68, Al. Niepodległości 188 (parter) — w cenie po 3 zł za egzemplarz.

Polskie opisy patentowe, opublikowane przed 1945 r., oraz zagraniczne opisy patentowe można przeglądać w Bibliotece Urzędu Patentowego PRL — Warszawa, Al. Niepodległości 188 (parter) — codziennie, z wyjątkiem niedziel i dni wolnych od pracy, w godz. 8,30—14,30.

26

ZNAKI TOWAROWE

REJESTRACJA

(Od nru 43681 do nru 43746 oraz związkowy znak towarowy nr 59)

Grubym drukiem są podane numery rejestru znaków towarowych lub rejestru związkowych znaków towarowych. Po numerach rejestru są zamieszczone daty zgłoszenia znaków towarowych w Urzędzie Patentowym PRL i daty rejestracji tych znaków. Po skrótach „Pierwsz.” są podane daty zgłoszeń zagranicznych uzasadniających prawo pierwszeństwa, oraz w nawiasach nazwy krajów, w których dokonano tych zgłoszeń. Następnie są kolejno zamieszczone nazwy i siedziby oraz rodzaj i zakres działania przedsiębiorstw, na których rzecz zarejestrowano znaki towarowe, wykazy towarów, do których oznaczania znaki te są przeznaczone, oraz zarejestrowane znaki towarowe.

43681. 21.11 1962. 5.1 1963. „F0-WE” Forschungs — und Verwertungs — Anstalt. Vaduz, Księstwo Liechtenstein. Wytwórnia preparatów farmaceutycznych. **Towary:** preparaty farmaceutyczne.

PARIETROPE

43682. 29.4 1961. 15.2 1963. Łódzkie Zakłady Galanterii Skórzanej Przemysłu Terenowego Przedsiębiorstwo Państwowe. Łódź, Polska. Wytwórnia galanterii skórzanej. **Towary:** galanteria skórzana.



43683. 20.12 1962. 18.2. 1963. „Warmia” Pomorskie Zakłady Sprzętu Okrętowego Przedsiębiorstwo Państwowe. Grudziądz, Polska. Wytwórnia sprzętu okrętowego. **Towary:** piece piekarskie,



kuchnie elektryczne, kotły warzelne parowe i elektryczne, kotły pralnicze parowe i elektryczne, warki parowe i elektryczne, szafki chłodnicze, podgrzewacze parowe, spalinowe i elektryczne, urządzenia do glazurowania, elektryczne piece kabino-we, maszyny do mycia naczyń, detektory olejowe, urządzenia do chlorowania wody, akumulatory ciśnienia, pralki elektryczne, muszle klozetowe.

43684. 4.1 1963. 18.2 1963. Cavalla Limited. Salt River, Cape, Republika Południowo-Afrykańska. Fabryka wyrobów tytoniowych. **Towary:** tytoń surowy lub przerobiony.

ST. REGIS

43685. 16.12 1961. 19.2 1963. Zjednoczone Zespoły Gospodarcze Spółka z o.o. Warszawa, Polska. Wytwórnia środków chemicznych. **Towary:** lakier asfaltowy antykorozyjny.

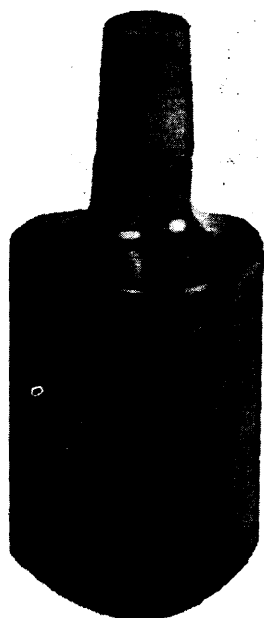
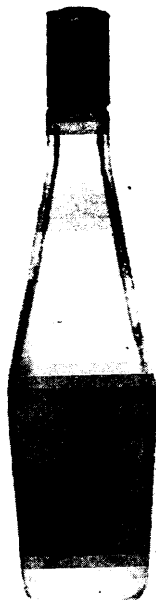
OROLAK

43686. 2.10 1962. 19.2 1963. Centrala Importowo-Eksportowa Chemikali „Ciech”. Warszawa,

Polska. Przedsiębiorstwo handlu zagranicznego. **Towary:** polichlorek winylu.

OWILIT

43687—43689. 8.10 1962. 19.2 1963. **Société Anonyme des Etablissements Louis Regnier.** Dijon, Francja. Wytwórnia napojów alkoholowych i bezalkoholowych. **Towary:** napoje alkoholowe.



43690, 43691. 24.9 1962. 20.2. 1963. **Emsc Werke A.G.** Domat/Ems (Graubünden), Szwajcaria. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** podstawowe produkty chemiczne do wyrobu tekstyliów oraz tekstylne surowce, półfabrykaty i wyroby gotowe wszelkiego rodzaju.

GRILEN

GRILENE

43692. 14.11 1962. 20.2. 1963. **Gebrüder Wacker KG.** Monachium, Niemiecka Republika Federalna. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** maszyny dla przemysłu budowlanego, maszyny do obróbki drewna, maszyny i narzędzia wstrząsające, narzędzia i części do wymienionych maszyn, silniki, agregaty silnikowe, ubijaki wstrząsowe, młoty wstrząsowe, maszyny i urządzenia do zagęszczania betonu.



43693. 2.10 1962. 11.2 1963. **Centrala Importowo-Eksportowa Chemikalii „Ciech”.** Warszawa, Polska. Przedsiębiorstwo handlu zagranicznego, **Towary:** polistyren.

STYROPOL

43694. 3.1 1963. 21.2.1963. **The Foxboro Company.** Foxborough, Stan Massachusetts, Stany Zjednoczone Ameryki. Fabryka instrumentów precyzyjnych. **Towary:** instrumenty wskaźnikowe i rejestrujące do mierzenia ciśnienia (dodatniego, ujemnego lub kombinowanego) środowisk płynnych, instrumenty wskaźnikowe i rejestrujące do mierzenia poziomu cieczy, mierniki wskaźnikowe i rejestrujące do pomiaru przepływu cieczy, instrumenty wskaźnikowe i rejestrujące do mierzenia sił elektrycznych, instrumenty wskaźnikowe i rejestrujące do analizy gazów, manometry lewarowe, manometry rtęciowe, termografy i termometry, psychografy i psychometry, pirografy i pirometry, tachografy i tachometry, planimetry, liczniki obrotów, instrumenty kontrolne reagujące na zmienną przedstawiającą temperaturę lub ciśnienie płynów oraz te instrumenty połączone z przyrządami do wskazywania lub rejestrowania wartości tej zmiennej, tarcze wymienne do instrumentów rejestrujących.

FOXBORO

43695. 13.6 1962. 22.2 1963. **Bracco Industria Chimica S.p.A.** Mediolan, Włochy. Fabryka che-

miczna. **Towary:** produkty farmaceutyczne, higieniczne, chemiczne dla celów higieny, produkty dezynfekcyjne zarówno dla użytku ludzi jak i dla użytku weterynaryjnego, środki medyczne i chirurgiczne, produkty przeciwko robactwu.

BRADILAN

43696, 43697. 13.6 1962. 22.2 1963. **Brancco Industria Chimica S.p.A.** Mediolan, Włochy. Fabryka chemiczna. **Towary:** produkty farmaceutyczne.

PIAZOLINA

PANTOMEN

43698—43701. 13.6. 1962. 22.2 1963. **Bracco Industria Chimica S.p.A.** Mediolan, Włochy. Fabryka chemiczna. **Towary:** produkty farmaceutyczne, higieniczne i dezynfekcyjne zarówno dla użytku ludzi jak i dla użytku weterynaryjnego, środki medyczne i chirurgiczne, produkty przeciwko robactwu.

LYTOSIN

UROMIRO

MIRO

CISTOMIRO

43702. 13.6 1962. 22.2 1963. **Bracco Industria Chimica S.p.A.** Mediolan, Włochy. Fabryka chemiczna. **Towary:** produkty farmaceutyczne.

UROVALIDIN

43703. 16.10 1962. 22.2 1963, **Janina Lelito.** Gdynia, Polska. Wytwórnia wyrobów z tworzyw sztucznych. **Towary:** grzebienie, długopisy, miarki kuchenne, szczotki do włosów, okulary.

VINETTA

43704. 18.1 1963. 22.2 1963. **Inowrocławskie Zakłady Metalowe Przemysłu Terenowego.** Inowrocław, Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** lampy lutownicze, odpowietrzniki, towatnice.



43705. 22.11 1962. 23.2 1963. **Spolek pro chemickou a hutni výrobu, národní podnik.** Ústí nad Labem, Czechosłowacja. Fabryka chemiczna. **Towary:** środki pomocnicze dla włókiennictwa i garbarstwa, jak środki chemiczne przeciwko molom.

MOLOSTAN

43706. 26.1 1963. 23.2 1963. **VEB Stern — Radio Berlin.** Berlin — Weissensee, Niemiecka Republika Demokratyczna. Fabryka przyrządów radiowych. **Towary:** przyrządy radiowe, głośniki.



43707. 20.11 1962. 25.2 1963. **Mińsko — Mazowieckie Zakłady Przemysłu Terenowego Przedsiębiorstwo Państwowe.** Mińsk Mazowiecki, Polska. Fabryka obuwia. **Towary:** obuwie.



43708. 26.1 1963. 26.2 1963. **VEB Jenapharm.** Jena, Niemiecka Republika Demokratyczna. Wytwórnia środków leczniczych. **Towary:** środki lecznicze.

TESTAHOMEN

43709—43711. 23.1 1963. 27.2 1963. **Warszawskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa” Przedsiębiorstwo Państwowe.** Warszawa, Polska. Wytwórnia środków farmaceutycznych. **Towary:** preparat farmaceutyczny.

DEPRENIL

BUSULFAN**OSSOBOLIN**

43712. 25.7 1962. 28.2 1963. Pierwsz. 24.4 1962 r. (Stany Zjednoczone Ameryki). **Liggett & Myers Tobacco Company.** Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki. Fabryka papierosów. **Towary:** papierosy.

DEVON

43713. 18.9 1962. 28.2 1963. **Fabryka Kosmetyków „Lechia” Przedsiębiorstwo Państwowe.** Poznań, Polska. Fabryka kosmetyków. **Towary:** środki kosmetyczne, higieniczne, toaletowe, do pielęgnacji włosów i do pielęgnacji skóry, esencje, tynktury, olejki kosmetyczne, wody kolońskie i kwiatowe, wody do pielęgnacji skóry po goleniu, perfumy, mydła toaletowe, mydła toaletowe i do golenia w płynie.

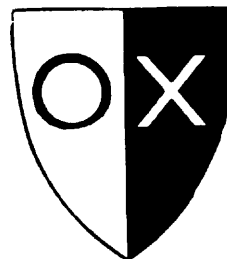


43714. 3.11 1962. 28.2 1963. **British — American Tobacco Company Limited.** Londyn, Wielka Brytania. Fabryka wyrobów tytoniowych **Towary:** tytoń surowy lub przerobiony.



43715. 24.11 1962. 28.2 1963. **Trafikaktiebolaget Grängesberg — Oxelösund,** Sztokholm, Szwecja.

Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** żelazo surowe, żelazo gąbczaste, blachy grube, obrobione lub częściowo obrobione blachy stalowe, szkło maszynowe przede wszystkim przeznaczone do zastosowania na szyby okienne, do urządzeń itp., szyby izolacyjne składające się z dwóch lub więcej płyt z umieszczonymi między nimi elementami dystansowymi stanowiącymi jako całość zamknięte części, szkło fasadowe.



43716. 2.1 1963. 28.2 1963. **John Walker & Sons Limited.** Londyn, Wielka Brytania. Fabryka wódek. **Towary:** whisky szkocka.



43717. 2.1 1963. 28.2. 1963. **Rothmans of Pall Export Limited.** Londyn, Wielka Brytania. Fabryka wyrobów tytoniowych. **Towary:** papierosy, tytoń, cygara.



43718. 23.1 1963. 28.2 1963. **Liggett & Myers Tobacco Company.** Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki. Wytwórnia papierosów. **Towary:** papierosy.

PARKWAY

43719. 28.1 1963. 28.2 1963. **Jan Kłaczyński.** Kraków, Polska. Wytwórnia artykułów kosmetycznych. **Towary:** odświeżacz włosów, krem przeciw piegom, krem lanolinowy, pomadki do powiek, puder w kremie, mleczko kosmetyczne, tusz do brwi i rzęs, kredki do warg.

DELLIS

43720. 28.1 1963. 1.3 1963. **Zenobiusz Kryśkiewicz.** Czerwińsk n.Wisła, Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** noże do strugów, dłuta stolarskie, świdry do drewna.

GARANTI

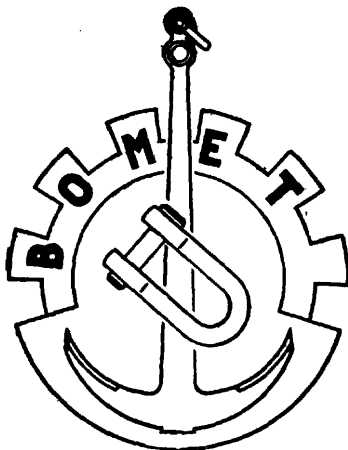
43721. 9.11 1962. 1.3. 1963. **Asta — Werke Aktiengesellschaft, Chemische Fabrik.** Brackwede (Westf.), Niemiecka Republika Federalna. Fabryka chemiczna. **Towary:** środek cytotatyczny.

ENDOXAN-ASTA

43722. 9.11 1962. 1.3 1963. **Sandoz AG.** Bazyleja, Szwajcaria. Fabryka produktów chemicznych i farmaceutycznych. **Towary:** barwniki anilinowe, alizarynowe i inne.

FORON

43723. 21.5 1962. 7.3 1963. **Zakłady Urządzeń Okrętowych.** Barlinek, Polska. Wytwórnia urządzeń okrętowych. **Towary:** windy ładunkowe, bębny topenanty, antenowe, sztagu, linowe i do liny; głowice Zetora „Super — 50”, wyciągi towarowe, tarcze łożyska, kotwice admiralicji, ściągacze pazurkowe, skrzynie zaworowe, szkle podłużne, ściągacze śrubowe okrętowe, szakły ładunkowe.



43724. 22.12 1962. 7.3 1963. **Polskie Towarzystwo Handlu Zagranicznego „Varimex” Spółka**

z o.o. Warszawa, Polska. Przedsiębiorstwo handlu zagranicznego. **Towary:** narzędzia skrawające do mechanicznej obróbki metali, jak noże tokarskie, wiertła, nawiertaki, pogłębiacze, rozwiertaki, frezy, piły, narzędzia do nacinania kół zębatych i do nacinania gwintów, pogłębiacze i przepychacze; warsztatowe środki miernicze, jak wzorce kontrolne i użytkowe, przyrządy miernicze, przybory i pomoce miernicze, sprawdziany; przyrządy i uchwyty, jak przyrządy i uchwyty wiertarskie, przyrządy i uchwyty tokarskie i szlifierskie, przyrządy i uchwyty frezarskie; narzędzia do obróbki drewna, jak pilniki, tarniki, skrobaki, szczypce, obcegi, klucze, wkrętaki, nożyce, obcinaki, przecinaki, wycinaki, rozłączniki, wiertarki i szlifierki ręczne, imadła do robót ręcznych, narzędzia rzemieślnicze różne; narzędzia rzemieślnicze, jak noże do strugów, strugi, dłuta i noże tokarskie ręczne, ośniki, noże do strugarek, ściski śrubowe, kołki oporowe, tarniki, wiertła, pogłębiarki, świdry, korby do świdrów, piły trakowe, tarczowe, taśmowe, łańcuchowe i ręczne, brzeszczoty, kabłąki, rozwiertaki do pił.



43725. 15.11 1962. 7.3. 1963. **Rudý Rijen, národní podnik.** Gottwaldov, Czechosłowacja. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** wyroby z gumy do celów lekarskich, technicznych i dla gospodarstwa domowego, wyroby z gumy w połączeniu ze szkłem, z metalem i z tworzywami sztucznymi, wyroby z tworzyw sztucznych do powyżej wymienionych celów.

Barum

43727. 4.5 1962. 13.3 1963. **Zakłady Wytwórcze Aparatury Rozdzielczej Przedsiębiorstwo Państwowe.** Warszawa, Polska. Wytwórnia wyrobów, wy-



mienionych w wykazie towarów. **Towary:** wyłączniki, odłączniki, rury bezpiecznikowe, osprzęt bezpieczniostwa, urządzenia rozdzielcze, urządzenia sprężarkowe.

43726. 8.12 1962. 11.3. 1963. **Société Anonyme des Etablissements Louis Regnier.** Dijon, Francja. Wytwórnia napojów alkoholowych. **Towary:** alkohole, wódki, likiery i różne spirytualia.



43728. 11.9 1962. 20.3 1963. **La Republica de Cuba.** Hawanna, Kuba. Sprzedaż wyrobów tytoniowych. **Towary:** cygara, tytoń przerobiony.



43729. 6.2 1963. 21.3 1963. **Liggett & Myers Tobacco Company.** Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki. Wytwórnia papierosów. **Towary:** papierosy.

LYRIC

43730, 43731. 4.11 1961. 23.3 1963. **Krakowskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa” Przedsiębiorstwo Państwowe.** Kraków, Polska. Zakłady farmaceutyczne. **Towary:** artykuły farmaceutyczne.

DETREOCORT „POLFA“

MAKROCYKLINA „POLFA“

43732, 43733. 27.11 1961. 23.3. 1963. **Krakowskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa” Przedsiębiorstwo Państwowe.** Kraków, Polska. Zakłady farmaceutyczne. **Towary:** artykuły farmaceutyczne.

TERRANICOL „POLFA“

THEOCHOL „POLFA“

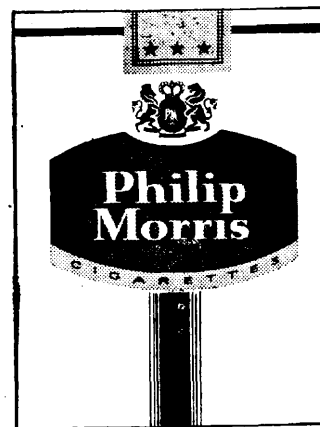
43734. 25.10 1962. 23.3 1963. **Zakłady Chemiczne „Termoplast” Przedsiębiorstwo Państwowe.** Mąkolno, Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** sznury do bielizny, śniadaniówki polietylenowe, worki antymolowe, płytki wykładzinowe z polistyrenu.



43735. 19.2 1963. 25.3. 1963. **J.R. Geigy A.G.** Bazyleja, Szwajcaria. Fabryka chemiczna. **Towary:** barwniki.

SETARON

43736. 16.2 1961. 27.3 1963. Pierwsz. 8.12 1960 (Stany Zjednoczone Ameryki). **Philip Morris Incorporated.** Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki. Fabryka wyrobów tytoniowych. **Towary:** papierosy.



43737. 31.10 1962. 27.3. 1963. **Henryk Matyjek.** Brwinów, Polska. Wytwórnia wyrobów z tworzyw sztucznych. **Towary:** szkła do zegarków.



43738. 15.1 1963. 27.3 1963. **Fried Krupp.** Essen, Niemiecka Republika Federalna. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** surowe i częściowo obrobione metale nie-szlachetne, stopy metali, węgliki metali, mieszaniny metali lub węglików metali z minerałami w każdej postaci, nożowe wyroby kuźnicze, narzędzia, drobne wyroby z żelaza, wyroby ślusarskie, wyroby kuźnicze, zamki, okucia, wyroby z drutu, wyroby z blachy, metalowe części kształtowe obrabiane ręcznie lub maszynowo, odlewane i walcowane części konstrukcyjne, odlewy maszynowe, części pojazdów, maszyny i automaty do wszelkiej obróbki materiałów każdego rodzaju oraz części takich maszyn i automatów, maszyny, narzędzia mechaniczne i automaty do wiercenia, przecinania, frezowania, piłowania i szlifowania.

VIDAMANT

43739, 43740. 18.2 1963. 27.3 1963. **Krakowskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa” Przedsiębiorstwo Państwowe.** Kraków, Polska. Wytwórnia preparatów i środków leczniczych. **Towary:** preparaty farmaceutyczne.

AVIOMARIN — POLFA

CITROCONTRAST — POLFA

43741. 8.1 1963. 28.3 1963. **Hydroconic Limited.** Londyn, Wielka Brytania. Budowa statków i łodzi. **Towary:** statki i łodzie oraz części statków i łodzi.

UNIGAN

43742. 22.1 1963. 29.3 1963. **Carrerds Limited.** Basildon, Essex, Wielka Brytania. Fabryka wyrobów tytoniowych. **Towary:** papierosy.

GUARDS

43743. 22.1 1963. 29.3 1963. **Glaxo Laboratories Limited.** Greenford, Middlesex, Wielka Brytania. Fabryka chemiczna. **Towary:** preparaty i substancje farmaceutyczne, weterynaryjne i sanitarne.

TRICORYL

43744. 24.1 1963. 29.3 1963. **Robert Bosch G.m.b.H.** Stuttgart, Niemiecka Republika Federalna. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** przybory elektrotechniczne, silniki elektryczne i ich części, elektryczne maszyny, silniki i obrabiarki, elektryczne wyposażenia pojazdów lądowych, statków powietrznych i wodnych oraz silników spalinowych; aparaty zapłonowe, cewki zapłonowe i inne urządzenia zapłonowe do silników spalinowych, rozdzielacze, przerywacze, świece zapłonowe, świece żarowe oraz in-

ne części urządzeń zapłonowych; urządzenia oświetleniowe, elektryczne urządzenia i przyrządy oświetleniowe do pojazdów; prądnice, reflektory, lampy, latarnie, żarówki, przesłony; rozruszniki do silników spalinowych, urządzenia pomocnicze do rozruchu silników spalinowych; baterie, akumulatory, zespoły płyt, skrzynki do baterii, transformatory, szpule, kondensatory, oporniki, przełączniki, skrzynki do przełączników, regulatory, izolatory, urządzenia przeciwzakłóceniamiowe i ich części, puszkki bezpiecznikowe, puszkki rozgałęźnikowe, przewody, mechaniczne zamocowania i elektryczne połączenia przewodów, kable, zaciski, listwy zaciskowe; części pojazdów lądowych, statków powietrznych i wodnych, części rowerów; wyposażenia i osprzęt pojazdów lądowych, statków powietrznych i wodnych, jak kierunkowskazy, sygnały hamulcowe, sygnały mijania, odblaski, podpórki reflektorów, sygnały uszkodzenia opon, wskaźniki zużycia paliwa, wycieraczki do szyb, urządzenia hamulcowe, urządzenia kierujące, zderzaki, urządzenia zapobiegające oblodzeniu, urządzenia ogrzewające; maszyny spalinowe i ich części, urządzenia wtryskowe, pompy tłoczące do płynów, pompy wtryskowe, dysze, trzymaki do dysz, regulatory; aparaty do oczyszczania płynów, paliwa i olejów, aparaty do oczyszczania powietrza, mechanizmy wspomagające, mechanizmy ciśnieniowe i podciśnieniowe, dmuchawy do płukania i ładowania dla silników; rozpylacze do płynów, gaźniki, regulatory czynnika chłodzącego, sprzęgła, sztywne i elastyczne trzymaki do zamocowania przyrządów i urządzeń w pojazdach i maszynach, zawory, przyrządy sterujące, przewody, przyrządy przełącznikowe, tłoki, przyrządy smarownicze, jak pompy do smarów; nieelektryczne obrabiarki; kinematograficzne przyrządy do zdjęć i do odtwarzania, kinematograficzne przyrządy do nagrywania i odtwarzania dźwięku, przyrządy projekcyjne; przyrządy radiowe, głośniki, megafony, przyrządy do zdjęć telewizyjnych, telewizyjne przyrządy do przekazywania, telewizyjne przyrządy kontrolujące, telewizory, telewizyjne lampy przełącznikowe, fotokomórki, lampy głośnikowe do przyrządów rejestracji optycznej dźwięków, lampy elektronowe i lampy łukowe do aparatów projekcyjnych; anteny, maszty antenowe, kable antenowe, materiał do instalowania anten, konwertory częstotliwości; przyrządy wysokiej częstotliwości dla techniki informacyjnej; układy urządzeń słuchowych konferencyjnych, radiotelefony, telefony samochodowe, mikrofony, urządzenia błyskowe, elektroniczne przyrządy kontrolujące, badawcze, pomiarowe, sterujące, regulacyjne oraz do wytwarzania energii dużej częstotliwości; przyrządy elektroterapeutyczne, lampy krótkofalowe, lampy decymetrowe, lampy pola magnetycznego, magnetrony, przyrządy dla osób słabo słyszących; elektryczne przyrządy do pielęgnowania ciała i włosów, aparaty do strzyżenia włosów, głowiczki tnące do maszynek do strzyżenia włosów, żelazka do włosów, aparaty do trwałej ondulacji, przyrządy do przypalania włosów, przyrządy do masażu, przyrządy do pielęgnowania rąk

i nóg, elektryczne przyrządy do strzyżenia zwierząt i dywanów, narzędzia, wkłady do narzędzi, przewodzone i przenośne obrabiarki elektryczne, obrabiarki ręczne, jak maszyny do borowania, wieloczynnościowe silniki ręczne, szlifierki, śrubokręty, frezarki, gwintownice, nożyce do cięcia blach, szlifierki zaworów, polerownice, przyrządy do czyszczenia maszyn przedziałniczych, silnikowe urządzenia udarowe, jak młoty elektryczne i sprężynowe; maszyny do borowania kamienia, maszyny i przyrządy wstrząsające, przyrządy płuczące i chłodzące, jak miechy płuczące do tych maszyn; narzędzia magnetyczne, podstawy magnetyczne, uchwyty i nożki do narzędzi, podstawy do narzędzi pomiarowych; przyrządy fizyczne, nawigacyjne, sygnalizacyjne i pomiarowe, termometry, przyrządy kontrolne, przyrządy wskaźnikowe, szybkościomierze, syreny, klaksony; przyrządy probiercze, wzorce miernicze, ciśnieniomierze, kwasomierze; narzędzia i przybory pomocnicze do obrabiania, montowania, rozbierania, naprawy i czyszczenia części aparatów, jak przyrządy do zamocowywania, do wygładzania, do nastawiania, do magnesowania, klucze do śrub, dmuchawy piaskowe, bateryjne bory elektrodowe; przyrządy i maszyny do ładowania zasobników elektrycznych; przetwornice, prostowniki, oporniki regulujące, automaty bezpiecznikowe, tablice rozdzielcze, przyrządy do nastawiania reflektorów, przyrządy do ogrzewania wody, przyrządy do ogrzewania pomieszczeń, ogrzewanie centralne, przyrządy przewietrzające, urządzenia klimatyzacyjne, urządzenia do wytwarzania pary; przyrządy do gotowania, smażenia i pieczenia, szczególnie warki i trzony; palniki; przyrządy, maszyny i szafy chłodnicze, przyrządy do chłodzenia piwa, lodówki, naczynia chłodzące, meble chłodnicze, przyrządy do suszenia, urządzenia kąpielowe, maszyny i przyrządy pralnicze, przyrządy i maszyny dla gospodarstwa domowego, przyrządy regulujące, sterujące i zaworowe do urządzeń ogrzewających oraz do urządzeń chłodzących, armatury do gazu i wody; Kształtki metalowe obrabiane maszynowo lub ręcznie, części budowlane walcowane i odlewane, odlewy maszynowe, przyrządy do otwierania i do zamykania drzwi, klamki, metale nieszlachetne lub półszlachetne, stopy metali nieszlachetnych lub półszlachetnych, magnesy trwałe, izolatory, środki izolacyjne, wyroby ceramiczne do celów technicznych, masy zawierające gumę i masy ze sztucznej żywicy bez materiałów włóknistych lub w połączeniu z materiałami włóknistymi; części oraz Kształtki i wypraski do wszystkich wymienionych

towarów, wykonane z podanych wyżej metali, z ich stopów, z materiałów izolacyjnych, z materiałów ceramicznych, z materiałów zawierających gumę i z mas z żywic sztucznych.

43745. 7.2 1963. 31.3 1963. **Wehr Steel Company.** Milwaukee, Stan Wisconsin, Stany Zjednoczone Ameryki. Fabryka przyrządów magnetycznych. **Towary:** magnesy, sprzęgła magnetyczne, uchwyty magnetyczne, krążki magnetyczne, oddzielacze magnetyczne.

DINGS

43746. 7.3 1963. 31.3 1963. **Spółdzielnia Pracy „Innowacja”.** Warszawa, Polska. Wytwórnia wyrobów kosmetycznych. **Towary:** wyroby kosmetyczne: ołówki do brwi, emalie i lakiery do paznokci, kredki do warg, płyn do trwałej ondulacji na zimno, odsiwiacz do włosów, gałki kąpielowe.

INA

ZWIĄZKOWY ZNAK TOWAROWY

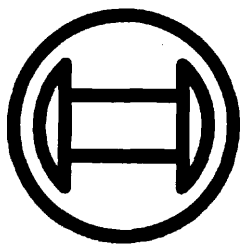
/ **59.** 11.1 1963. 6.2 1963. **Dechema Deutsche Gesellschaft für chemisches Apparatewesen e.V.** Frankfurt nad Menem, Niemiecka Republika Federalna. Związek dla popierania rozwoju chemicznych aparatów i maszyn. **Towary:** maszyny i ich części dla przemysłu chemicznego, w szczególności pompy, młyny, łamacze, pompy próżniowe, przyrządy pomiarowe, zbiorniki próżniowe; aparatura, urządzenia i przyrządy dla miernictwa, regulacji i automatyki.

ACHEMA-Ausstellungstagung für chemisches Apparatewesen

PRZEDŁUŻENIE OCHRONY

Grubym drukiem są podane numery rejestru znaków towarowych. Po numerach rejestru są zamieszczone daty, do których przedłużono ochronę znaków towarowych.

23439.	30.1	1973
23695.	20.4	1973
23734.	29.4	1973
23754.	10.5	1973
23858.	19.6	1973
23966.	19.7	1973
31985.	5.3	1973
32243.	22.9	1973
33984.	8.6	1968
35878.	30.9	1972
35909.	20.10	1972
36010.	18.2	1973
36021.	28.2	1973
36035.	4.4	1973
36052.	30.4	1973



ZMIANY W REJESTRZE

Grubym drukiem są podane numery rejestru znaków towarowych.

23213. Dnia 5.2 1963 r. wykreślono wpis „Thomas Hedley & Company, Limited” oraz dokonano wpisu „Procter & Gamble Limited”.

23439. Dnia 13.3 1963 r. wykreślono wpis „Poznańskie Fabryki Mydła Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione Poznań—Starołęka ul. Starołęcka 2/8” oraz dokonano wpisu „Poznańskie Zakłady Przemysłu Tłuszczowego Przedsiębiorstwo Państwowe Poznań, Polska”.

23754, 23858. Dnia 18.2 1963 r. wykreślono wpis „Dufftown, Wielka Brytania” oraz dokonano wpisu „The Glenfiddich Distillery, Dufftown, Wielka Brytania”.

33984. Dnia 26.3 1963 r. wykreślono wpis o wykreśleniu znaku towarowego.

34465, 34471, 34472. Dnia 5.2 1963 r. wykreślono wpis „Thomas Hedley & Co., Limited” oraz dokonano wpisu „Procter & Gamble Limited”.

35761, 35762. Dnia 5.2 1963 r. wykreślono wpis „Imperial Chemical Industries Limited Londyn, Wielka Brytania” oraz dokonano wpisu „Imperial Metal Industries (Kynoch) Limited Londyn, Wielka Brytania”.

41276, 41290. Dnia 5.2 1963 r. wykreślono wpis „Thomas Hedley & Co., Limited” oraz dokonano wpisu „Procter & Gamble Limited”.

42139. Dnia 7.2 1963 r. wykreślono wpis „Frigera národní podnik Kolin, Czechosłowacja” oraz dokonano wpisu „Závodů potravinářských a chladicích strojů národní podnik Pardubice, Czechosłowacja”.

42638. Dnia 21.2 1963 r. wykreślono wpis „Gdańskie Zakłady Mechanizmów Okrętowych „Hydroster” Gdańsk, Polska” oraz dokonano wpisu „Hydroster” Zakłady Urządzeń Okrętowych Przedsiębiorstwo Państwowe Gdańsk, Polska”.

42647, 43336, 43370. Dnia 5.2 1963 r. wykreślono wpis „Zakłady Farmaceutyczne „Motor” Przedsiębiorstwo Państwowe Warszawa, Polska” oraz dokonano wpisu „Warszawskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa” Przedsiębiorstwo Państwowe Warszawa, Polska”.

43523, 43524. Dnia 13.3 1963 r. wykreślono wpis „Zakłady Farmaceutyczne „Motor” Przedsiębiorstwo Państwowe Warszawa, Polska” oraz dokonano wpisu „Warszawskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa” Przedsiębiorstwo Państwowe Warszawa, Polska”.

WYKREŚLENIA Z REJESTRU

Grubym drukiem są podane numery rejestru znaków towarowych. Prawa z rejestracji znaków towarowych, wpisanych do rejestru pod tymi numerami, wygasły na podstawie art. 184 lit. a), b) lub c) rozporządzenia Prezydenta Rzeczypospolitej z dnia 22 marca 1928 r. o ochronie wynalazków, wzorów i znaków towarowych (Dz.U. Nr 39, poz. 384), a znaki te zostały wykreślone z rejestru.

a)

34901, 34903, 34904, 34905, 34906, 34907, 34908,
34909, 34911, 34917, 34918, 34919, 34924, 34925,
34926, 34927, 34928, 34931, 34932, 34938, 34939,
34941, 34946, 34953, 34954, 34956, 34957, 34958,
34959, 34960, 34961, 34962, 34963, 34964, 34965,
34966, 34967, 34969, 34970, 34971, 34972, 34973,
34974, 34975, 34978, 34979, 34980, 34983, 34984,
34985, 34986, 34990, 34993, 34994, 34996, 34997,
35002, 35004, 35014, 35015, 35016, 35017, 35018,
35020, 35025, 35028, 35029, 35033, 35034, 35035,
35038, 35039, 35040, 35041, 35042, 35043, 35044,
35045, 35046, 35047, 35048, 35049, 35050, 35051,
35053, 35054, 35055, 35057, 35058, 35059, 35061,
35064, 35065, 35066, 35067, 35068, 35069, 35070,
35075, 35076, 35078, 35079, 35080, 35081, 35083,
35084, 35085, 35086, 35087, 35088, 35089, 35091,
35092, 35093, 35094, 35095, 35097, 35098, 35099,
35100, 35101, 35102, 35103, 35104, 35105, 35106,
35107, 35108, 35109, 35110, 35111, 35112, 35113,
35114, 35115, 35116, 35118, 35119, **35121**, 35125,
35130, 35131, 35132, 35138, 35139, 35140, 35142,
35145, 35146, 35147, 35148, 35149, 35152, 35154,
35155, 35156, 35157, 35158, 35159, 35160, 35162,
35163, 35164, 35165, 35169, 35170, 35171, 35172,
35173, 35174, 35176, 35177, 35178, 35179, 35180,
35181, 35183, 35187, 35189, 35192, 35193, 35194,
35195, 35196, 35197, 35199, 35565, 35635, 35691,
35697, 35764, 35775, 35800, 35923, 35952.

b)

37391, 39169, 43294.

c)

36112.

OGŁOSZENIA

Jest do nabycia patent nr 43358, udzielony w Polsce na rzecz Dowty Mining Equipment Limited (Ashchurch, Tewkesbury, Wielka Brytania) na wynalazek pt. „Ręczna pompa tłokowa do przesyłania cieczy hydraulicznej ze zbiornika do komory ciśnieniowej o zmiennej objętości”, lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: mgr Józef Kamiński
rzecznik patentowy
Warszawa, ul. Bałuckiego 10
tel. 424-22

Jest do nabycia patent nr 43296, udzielony w Polsce na rzecz Pierre Etienne Bessiere (Neuilly sur Seine, Francja) na wynalazek pt. „Pompa tłoczkowa o ruchu nawrotnym, zwłaszcza do wtrysku paliwa do silników”, lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: mgr Józef Kamiński
rzecznik patentowy
Warszawa, ul. Bałuckiego 10
tel. 424-22

Jest do nabycia patent nr 43747, udzielony w Polsce na rzecz Edouard Oberli (La Courneuve (Seine, Francja) na wynalazek pt. „Cewka samoindukcyjna, podmagnesowywana prądem stałym o dużej zmianie oporności pozornej”, lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: mgr Józef Kamiński
rzecznik patentowy
Warszawa, ul. Bałuckiego 10
tel. 424-22

Jest do nabycia patent nr 43255, udzielony w Polsce na rzecz Dowty Mining Equipment Limited (Ashchurch, Tewkesbury, Wielka Brytania) na wynalazek pt. „Podnośnik lub stojak hydrauliczny”, lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: mgr Józef Kamiński
rzecznik patentowy
Warszawa, ul. Bałuckiego 10
tel. 424-22

Jest do nabycia patent nr 43432, udzielony w Polsce na rzecz Gustav F. Gerdt KG (Brema, Niemiecka Republika Federalna) na wynalazek pt. „Zawór”, lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: mgr Józef Kamiński
rzecznik patentowy
Warszawa, ul. Bałuckiego 10
tel. 424-22

Jest do nabycia patent nr 43547, udzielony w Polsce na rzecz Dowty Mining Equipment Limited (Ashchurch, Tewkesbury, Wielka Brytania) na wynalazek pt. „Pneumatyczne urządzenie zaworowe do hydraulicznych stołaków kopalnianych”, lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: mgr Józef Kamiński
rzecznik patentowy
Warszawa, ul. Bałuckiego 10
tel. 424-22

Jest do nabycia patent nr 43608, udzielony w Polsce na rzecz The Monotype Corporation Limited (Londyn, Wielka Brytania) na wynalazek pt. „Fotograficzna maszyna do składania”, lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: mgr Józef Kamiński
rzecznik patentowy
Warszawa, ul. Bałuckiego 10
tel. 424-22

Jest do nabycia patent nr 43467, udzielony w Polsce na rzecz Kohlenscheidungs-Gesellschaft mit beschränkter Haftung (Stuttgart, Niemiecka Republika Federalna) na wynalazek pt. „Palenisko z palnikami dyszowymi”, lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: dr Andrzej Au
rzecznik patentowy
Poznań, ul. Wojskowa 19 m. 8
tel. 644-74

Jest do nabycia patent nr 40284, udzielony w Polsce na rzecz Vereinigte Österreichische Eisen- und Stahlwerke Aktiengesellschaft (Linz, Austria) na wynalazek pt. „Sposób wytwarzania stali”, lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: dr Andrzej Au
rzecznik patentowy
Poznań, ul. Wojskowa 19 m. 8
tel. 644-74

Jest do nabycia patent nr 43659, udzielony w Polsce na rzecz Otto Heinz Brandt (Kolonia, Niemiecka Republika Federalna) na wynalazek pt. „Urządzenie ogrzewające”, lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: dr Andrzej Au
rzecznik patentowy
Poznań, ul. Wojskowa 19 m. 8
tel. 644-74

Jest do nabycia patent nr 43007, udzielony w Polsce na rzecz VEB Zementanlagenbau Dessau (Dessau, Niemiecka Republika Demokratyczna) na wynalazek pt. „Sposób i urządzenie do napełniania pieców szybowych, zwłaszcza pieców wapiennych”, lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: dr Andrzej Au
rzecznik patentowy
Poznań, ul. Wojskowa 19 m. 8
tel. 644-74

Jest do nabycia patent nr 43730, udzielony w Polsce na rzecz BOT Brassert Oxygen Technik A. G., Zurych (Szwajcaria) na wynalazek pt. „Sposób świeżenia surowki”, lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: dr Andrzej Au
rzecznik patentowy
Poznań, ul. Wojskowa 19 m. 8
tel. 644-74

Jest do nabycia patent nr 40803, udzielony w Polsce na rzecz Hazeltine Corporation (Little Neck, N. Y., Stany Zjednoczone Ameryki) na wynalazek pt. „Odbiornik do telewizji barwnej”, lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: mgr inż. Janusz Kryczkowski
rzecznik patentowy
Gdańsk 6, ul. Tuwima 28
tel. 31-66-41

Jest do nabycia patent nr 41464, udzielony w Polsce na rzecz Sigmund Stokland (Oslo, Norwegia) na wynalazek pt. „Maszyna rolnicza do użytku jako siewnik do wysiewu nasion lub nawozów”, lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: mgr inż. Janusz Kryczkowski
rzecznik patentowy
Gdańsk 6, ul. Tuwima 28
tel: 31-66-41

Jest do nabycia patent nr 43875, udzielony w Polsce na rzecz Arturo Masera (Piacenza, Włochy) na wynalazek pt. „Urządzenie służące jako koparka, ładowarka i podnośnik”, lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: mgr inż. Janusz Kryczkowski
rzecznik patentowy
Gdańsk 6, ul. Tuwima 28
tel. 31-66-41

Jest do nabycia patent nr 45393, udzielony w Polsce na rzecz Peter Stoll (Wiedeń, Austria) na wynalazek pt. „Opływowy sposób powlekania przedmiotów i urządzenie do stosowania tego sposobu”, lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: mgr inż. Janusz Kryczkowski
rzecznik patentowy
Gdańsk 6, ul. Tuwima 28
tel. 31-66-41

Jest do nabycia patent nr 46038, udzielony w Polsce na rzecz J. Stone and Company Deptford Limited (Deptford-Londyn, Wielka Brytania) na wynalazek pt. „Przetwornik elektroniczny”, lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: mgr inż. Janusz Kryczkowski
rzecznik patentowy
Gdańsk 6, ul. Tuwima 28
tel. 31-66-41

Jest do nabycia patent nr 46288, udzielony w Polsce na rzecz Bányagyutacsgyár (Budapeszt, Węgierska Republika Ludowa) na wynalazek pt. „Półautomatyczne urządzenie do suszenia i przesiewania materiałów inicjujących”, lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: mgr inż. Janusz Kryczkowski
rzecznik patentowy
Gdańsk 6, ul. Tuwima 28
tel. 31-66-41

Jest do nabycia patent nr 46531, udzielony w Polsce na rzecz Karl Beckenbach (Büderich k. Düsseldorf, Niemiecka Republika Federalna) na wynalazek pt. „Sposób wypalania dolomitu, magnezytu lub podobnych surowców w piecu szybowym i urządzenie do stosowania tego sposobu”, lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: mgr inż. Janusz Kryczkowski
rzecznik patentowy
Gdańsk 6, ul. Tuwima 28
tel. 31-66-41

Jest do nabycia patent nr 46562, udzielony w Polsce na rzecz N. V. Edilon (Haarlem, Holandia) na wynalazek pt. „Tor kolejowy”, lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: mgr inż. Janusz Kryczkowski
rzecznik patentowy
Gdańsk 6, ul. Tuwima 28
tel. 31-66-41

Jest do nabycia patent nr 46787, udzielony w Polsce na rzecz The Distillers Company Limited (Edinburgh, Wielka Brytania) na wynalazek pt. „Katalizator przyspieszający reakcje utleniania oraz sposób wytwarzania tego katalizatora”, lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: mgr inż. Janusz Kryczkowski
rzecznik patentowy
Gdańsk 6, ul. Tuwima 28
tel. 31-66-41

Jest do nabycia patent nr 42676, udzielony w Polsce na rzecz Teofila Łaskowskiego (Lębork, Polska) na wynalazek pt. „Preparat kosmetyczny”, lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: mgr inż. Janusz Kryczkowski
rzecznik patentowy
Gdańsk 6, ul. Tuwima 28
tel. 31-66-41

Jest do nabycia wzór użytkowy pt. „Laryngoskop”, zarejestrowany w Polsce za nr 14365 na rzecz dra Waldemara Molke (Gdańsk, Polska), lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wzoru.

Informacji udzieli: mgr inż. Janusz Kryczkowski
rzecznik patentowy
Gdańsk 6, ul. Tuwima 28
tel. 31-66-41

Jest do nabycia patent nr 45012, udzielony w Polsce na rzecz Sigmund Stokland, (Oslo, Norwegia) na wynalazek pt. „Urządzenie do młócenia zboża”, lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: mgr inż. Janusz Kryczkowski
rzecznik patentowy
Gdańsk 6, ul. Tuwima 28
tel. 31-66-41

Jest do nabycia patent nr 46207, udzielony w Polsce na rzecz Wilhelm Werner August Otto Blank, (Helmond, Holandia) na wynalazek pt. „Urządzenie do mocowania ułożonej na podkładzie szyny za pomocą sprężynującego docisku”, lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: mgr inż. Janusz Kryczkowski
rzecznik patentowy
Gdańsk 6, ul. Tuwima 28
tel. 31-66-41

Jest do nabycia patent nr 46534, udzielony w Polsce na rzecz Karl Kuchenbecker, (Trier, Niemiecka Republika Federalna) na wynalazek pt. „Urządzenie do wiązania bydła”, lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: mgr inż. Janusz Kryczkowski
rzecznik patentowy
Gdańsk 6, ul. Tuwima 28
tel. 31-66-41

Jest do nabycia patent nr 47197, udzielony w Polsce na rzecz Kenneth Clay Ripley, (Washington, Stany Zjednoczone Ameryki) na wynalazek pt. „Układy stabilizujące dla statku”, lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: mgr inż. Janusz Kryczkowski
rzecznik patentowy
Gdańsk 6, ul. Tuwima 28
tel. 31-66-41

Jest do nabycia wzór użytkowy pt. „Elektryczny odkurzacz kieszonkowy”, zarejestrowany w Polsce za nr 15102 na rzecz Józefa Mroza, (Bydgoszcz Polska), lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wzoru.

Informacji udzieli: mgr inż. Janusz Kryczkowski
rzecznik patentowy
Gdańsk 6, ul. Tuwima 28
tel. 31-66-41

Zakłady Lamp Oscyloskopowych w Iwicznej k. Piaseczna złożyły w Urzędzie Patentowym PRL wniosek o przywrócenie terminu do uiszczenia opłaty rocznej za III rok trwania patentu nr 44032, udzielonego na wynalazek pt. „Elektryczny układ próżniowy”.

Zainteresowane osoby mogą w ciągu trzech miesięcy od daty ogłoszenia składać w Urzędzie Patentowym PRL uzasadnione sprzeciwy przeciwko przywróceniu wymienionego terminu.

Jeżeli w tym okresie nie zostaną zgłoszone takie sprzeciwy, Urząd Patentowy przywróci termin.

Henryk Gruszczyński w Warszawie złożył w Urzędzie Patentowym PRL wniosek o przywrócenie terminu do uiszczenia opłaty rocznej za III rok trwania patentu nr 45042, udzielonego na wynalazek pt. „Zabawka, stanowiąca raketę dwustopniową”.

Zainteresowane osoby mogą w ciągu trzech miesięcy od daty ogłoszenia składać w Urzędzie Patentowym uzasadnione sprzeciwy przeciwko przywróceniu wymienionego terminu.

Jeżeli w tym okresie nie zostaną zgłoszone takie sprzeciwy, Urząd Patentowy przywróci termin.

Edmund Malina złożył w Urzędzie Patentowym PRL wniosek o przywrócenie terminu do uiszczenia opłaty rocznej za II rok trwania patentu nr 44928, udzielonego na wynalazek pt. „Urządzenie przeciwślizgowe do mechanicznych pojazdów ogumionych”.

Zainteresowane osoby mogą w ciągu trzech miesięcy od daty ogłoszenia składać w Urzędzie Patentowym uzasadnione sprzeciwy przeciwko przywróceniu wymienionego terminu.

Jeżeli w tym okresie nie zostaną zgłoszone takie sprzeciwy, Urząd Patentowy przywróci termin.

Jerzy Bator złożył w Urzędzie Patentowym PRL wniosek o przywrócenie terminu do uiszczenia opłat za II i III okres ochrony wzoru użytkowego pt. „Podstawka do kalendarza”, zarejestrowanego za nrem 10750.

Zainteresowane osoby mogą w ciągu trzech miesięcy od daty ogłoszenia składać w Urzędzie Patentowym PRL uzasadnione sprzeciwy przeciwko przywróceniu wymienionego terminu.

Jeżeli w tym okresie nie zostaną zgłoszone takie sprzeciwy, Urząd Patentowy przywróci termin.

Okręgowy Zarząd Lasów Państwowych w Szczecinku złożył w Urzędzie Patentowym PRL wniosek o przywrócenie terminu do uiszczenia opłaty za I okres ochrony wzoru użytkowego pt. „Tasak do pozyskiwania drobnicy drzewnej”, zarejestrowanego za nrem 14625.

Zainteresowane osoby mogą w ciągu trzech miesięcy od daty ogłoszenia składać w Urzędzie Patentowym PRL uzasadnione sprzeciwy przeciwko przywróceniu wymienionego terminu.

Jeżeli w tym okresie nie zostaną zgłoszone takie sprzeciwy, Urząd Patentowy przywróci termin.

Marian Tippe złożył w Urzędzie Patentowym PRL wniosek o przywrócenie terminu do uiszczenia opłaty za I okres ochrony wzoru zdobniczego pt. „Lalka w postaci gracza w piłkę nożną”, zarejestrowanego za nrem 7553.

Zainteresowane osoby mogą w ciągu trzech miesięcy od daty ogłoszenia składać w Urzędzie Patentowym PRL uzasadnione sprzeciwy przeciwko przywróceniu wymienionego terminu.

Jeżeli w tym okresie nie zostaną zgłoszone takie sprzeciwy, Urząd Patentowy przywróci termin.

ADMINISTRACJA WYDAWNICTW URZĘDU PATENTOWEGO PRL

Warszawa, Al. Niepodległości 188

wysyła na żądanie:

Klasyfikacja patentowa	.150	Wykaz wzorów użytkowych, zarejestrowanych przez Urząd Patentowy w latach 1952—1955	25.—
Tablice porównawcze niemieckiej klasyfikacji patentowej z międzynarodową klasyfikacją patentową	50.—	Wykaz wzorów użytkowych, zarejestrowanych przez Urząd Patentowy w roku 1956	25.—
Wykaz patentów, udzielonych przez Urząd Patentowy w roku 1951	15.—	Wykaz wzorów użytkowych, zarejestrowanych przez Urząd Patentowy w roku 1957	25.—
Wykaz patentów, udzielonych przez Urząd Patentowy w roku 1952	15.—	Wykaz wzorów użytkowych, zarejestrowanych przez Urząd Patentowy w roku 1958	25.—
Wykaz patentów, udzielonych przez Urząd Patentowy w roku 1953	25.—	Wykaz wzorów użytkowych, zarejestrowanych przez Urząd Patentowy w roku 1959	25.—
Wykaz patentów, udzielonych przez Urząd Patentowy w roku 1954	25.—	Wykaz wzorów użytkowych, zarejestrowanych przez Urząd Patentowy w roku 1960	25.—
Wykaz patentów, udzielonych przez Urząd Patentowy w roku 1955	25.—	Wykaz wzorów użytkowych, zarejestrowanych przez Urząd Patentowy w roku 1961	25.—
Wykaz patentów, udzielonych przez Urząd Patentowy w roku 1961	25.—	Wykaz znaków towarowych, zarejestrowanych przez Urząd Patentowy w latach 1956—1958	200.—
		Wykaz znaków towarowych, zarejestrowanych przez Urząd Patentowy w latach 1959—1961	200.—

Należność za wydawnictwa należy wpłacać na rachunek Urzędu Patentowego PRL w Narodowym Banku Polskim V Oddział Miejski w Warszawie nr 1529—91—655, cz. 44. dz. 7, rozdz. 3.

СОДЕРЖАНИЕ

ЧАСТЬ I

Положения, постановления, извещения. Польша. 18. Постановление Председателя Патентного Ведомства Польской Народной Республики от 9 мая 1963 г. о вы назначении Экзаменационной комиссии для кандидатов на пост патентных поверенных. 19. **Патентные поверенные.** Запись в список патентных поверенных. 20. **Извещения.** 21. **Инструкция** об изготовлении технической документации изобретений, полезных и художественных образцов, заявляемых в Патентном Ведомстве Польской Народной Республики.

Заграница 22. Международный Союз Промышленной Собственности. Статистика на 1 января 1963 г.

ЧАСТЬ II

23. Изобретения — выдача свидетельств (от № 47019 до № 47278); изменения в реестре; исключения из реестра. 24. **Образцы** — выдача свидетельств на полезные образцы (от № 15456 до № 15496, от № 15498 до № 15502, от № 15508 до № 15510 и от № 15512 до № 15632); изменения в реестрах; исключения из реестров. 25. **Описания.** Патентные описания. 26. **Товарные знаки** — выдача свидетельств (от № 43681 до № 43746 и на союзный товарный знак — № 59); продление охраны; изменения в реестре; исключения из реестра.

Публикации.

INHALT

I Teil

Gesetze. Verordnungen, Bekanntmachungen. Polen. 18. **Verordnung** des Präsidenten des Patentamtes der Polnischen Volksrepublik vom 9. Mai 1963 über die Prüfungskommission für die Patentanwaltsanwältern. 19. **Patentanwälte.** Einschreibung auf die Patentanwaltsliste. 20. **Berichte.** 21. **Instruktion** betr. die Bearbeitung der technischen Dokumentation der Erfindungen, Gebrauchsmustern und Geschmacksmustern angemeldet im Patentamte der Polnischen Volksrepublik.

22. **Internationaler Verein für Gewerbeigentumschutz.** Stand per 1 Januar 1963.

II Teil

23. Erfindungen: Erteilung von Patente (von No 47019 bis No 47278). Aenderungen im Register; Streichungen aus dem Register. 24. **Mustern:** Eintragung der Gebrauchsmustern (von No 15456 bis No 15496, von No 15498 bis No 15502, von No 15508 bis No 15510 und von No 15512 bis No 15632); Aenderungen in den Registern; Streichungen aus dem Register. 25. **Beschreibungen: Patentbeschreibungen.** 26. **Warenzeichen:** Eintragung (von No 43681 bis No 43746 und Verbandzeicheneinschreibung No 59); Verlängerung des Schutzes; Aenderungen im Register; Streichungen aus dem Register.

Bekanntmachungen.

SOMMAIRE

1-re PARTIE

Législations, ordonnances, **informations**, Pologne. 18. Ordonnance du Président de l'Office des brevets de la République Populaire de Pologne du 9 mai 1963 désignant une commission d'examens pour les candidats aux postes de conseils en brevets. 19. Les conseils en **brevets**. Inscription sur la liste des conseils en brevets. 20. **Communiqués**. 21. Instruction concernant la préparation des documentations techniques des inventions, des modèles d'utilité, des dessins, déposés à l'Office des brevets de la République Populaire de Pologne.

Union Internationale de la Protection de la Propriété Industrielle. 22. Union Internationale de la Protection de la Propriété Industrielle. **Etat** au 1 janvier 1963.

2-me PARTIE

23. Inventions: délivrance des brevets (du No 47019 au No 47278); changements au **registre**; radiation du **registre**. 24. Modèles: enregistrement des modèles d'utilité (du No 15456 au No 15496, du No 15498 au No 15502, du No 15508 au No 15510 et du No 15512 au No 15632); changements au **registre**; radiations du **registre**. 25. Descriptions: descriptions des brevets. 26. Marques de marchandise: enregistrement (du No 43681 au No 43746) et marque de commerce d'association (No 59); prolongation de la protection; changements au **registre**; radiation du **registre**.

Annonces.

SUMMARY

1-st PART

Legislation, ordinances, informations. Poland. 18. **Ordinance** of the President of the Patent Office of the Polish People's Republic of the 9 May 1963 concerning the nomination of the examination committee for the patent agent candidates. 19. Patent **agents**. Inscription on the patent agents list. 20. **Notices**. 21. **Instructions** about the preparation of technical documentations of patents, utility models and designs presented to the Patent Office of the Polish People's Republic.

International Union for the Protection of the Industrial Property. 22. International Union for the Protection of the Industrial Property. **State** of the 1 January 1963.

2-nd PART

23. Inventions: grant of patents (from No 47019 to No 47278); changes in the register; cancellations from the register. 24. Models: registration of utility models (from No 15456 to No 15496, from No 15498 to No 15502, from No 15508 to No 15510 and from No 15512 to No 15632); changes in the registers; cancellations from the register. 25. Descriptions: patent descriptions. 26. Trade-marks: registration (from No 43681 to No 43746) and trade-marks of association (No 59); prolongation of the protection; changes in the register.

Announcements.