



WIADOMOŚCI URZĘDU PATENTOWEGO

Nr 2

MARZEC - KWIECIEŃ

1965

**Wydawnictwo
Urzędu Patentowego Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej
Warszawa**

SPIS TRESCI

Część I

Ustawy, rozporządzenia, komunikaty

Polska

Poz.		Str.
14	Rozporządzenie Rady Ministrów z dn. 16.III.1963 r. w sprawie postępowania spornego przed Urzędem Patentowym oraz w sprawie utworzenia i organizacji Komisji Odwoławczej przy Urzędzie Patentowym oraz postępowania przed tą Komisją	65
15	Rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 16.III.1963 r. w sprawie utworzenia i organizacji Komisji Rozjemczej przy Urzędzie Patentowym PRL oraz postępowania przed tą Komisją	67
Międzynarodowy Związek Ochrony Własności Przemysłowej		
16	Konferencja Przedstawicieli Międzynarodowego Związku Ochrony Własności Przemysłowej	69
17	Międzypaństwowy Komitet Koordynacyjny	70
18	Statystyka własności przemysłowej	71

Część II

Wynalazki, wzory użytkowe, wzory zdobnicze, znaki towarowe

19	Wynalazki	
	Udzielenie patentów (od nru 49451 do nru 49533 i od nru 49535 do nru 49717)	75
	Zmiany w rejestrze	87
	Wykreślenia z rejestru	88
	Odmowy udzielenia patentów, cofnięcia zgłoszeń wynalazków	88
20	Wzory użytkowe i wzory zdobnicze	
	Rejestracja wzorów użytkowych (od nru 16635 do nru 16719)	90
	Rejestracja wzorów zdobniczych (od nru 7860 do nru 7878)	94
	Zmiany w rejestrach	94
	Wykreślenia z rejestrów	95
	Odmowy zarejestrowania wzorów użytkowych, cofnięcia zgłoszeń wzorów użytkowych	95
21	Znaki towarowe	
	Rejestracja (od nru 44676 do nru 44773)	96
	Przedłużenie ochrony	110
	Zmiany w rejestrach	110
	Wykreślenia z rejestrów	111

Część III

Informacja patentowa

22	Opisy patentowe	111
23	Przegląd opatentowanych rozwiązań technicznych o szerokim zastosowaniu	117

Część IV

Pytania i odpowiedzi. 118

Część V

Ogłoszenia	118
Sprostowanie	95

WYDAWNICTWO URZĘDU PATENTOWEGO POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Redaguje Komitet

Redakcja i Administracja: Urząd Patentowy PRL Warszawa, Al. Niepodległości 188, tel. 29-32-91/3 wewn. 22.

Warunki prenumeraty: prenumeratę na kraj przyjmują

urzędy pocztowe, listonosze oraz Oddziały i Delegatury „Ruch”.

Można również dokonywać wpłat na konto PKO Nr 1-6-100020 - Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw

„Ruch” Warszawa, ul. Wronia 23.

Prenumeraty przyjmowane są do dnia 15 miesiąca poprzedzającego okres prenumeraty. Cena prenumeraty:

półrocznie - zł 48,-, rocznie - zł 96,-. Prenumeratę na zagranicę, która jest o 40% droższa, przyjmuje Biuro

Kolportażu Wydawnictw Zagranicznych „Ruch” Warszawa, Wronia 23, tel. 20-46-88, konto PKO **Nr 1-6-100024**.

Egzemplarze numerów zdezaktualizowanych można nabywać w Punkcie Wysyłkowym Prasy Archiwalnej „Ruch”

Warszawa, ul. Srebrna 12, konto PKO **Nr 114-6-700041 VII O/M Warszawa**.

Cena 16 zł

Zakł. Graf. „Dom Słowa Polskiego”. W-wa. Zam. **1783/c**. E-62
Pap. druk sat. V kl. **A1/70** g. Nakład 3400 egz.



WIADOMOŚCI URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, 15 kwietnia 1965 r.

Nr 2

Poz.14 - 23

C Z Ę Ś Ć I

USTAWY, ROZPORZĄDZENIA, KOMUNIKATY

POLSKA

14

ROZPORZĄDZENIE RADY MINISTRÓW

z dnia 16 marca 1963 r.

w sprawie postępowania spornego przed Urzędem Patentowym oraz w sprawie utworzenia i organizacji Komisji Odwoławczej przy Urzędzie Patentowym oraz postępowania przed tą Komisją

(Dz. U. z dnia 13.4.1963 r. Nr 16, poz. 84)

Na podstawie art. 122 ustawy z dnia 31 maja 1962 r. - Prawo wynalazcze (Dz. U. Nr 33, Poz.156) *) zarządza się, co następuje:

Rozdział I

Postępowanie sporne przed Urzędem Patentowym

§ 1. Urząd Patentowy Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej, zwany dalej Urzędem Patentowym, rozpoznaje sprawy w postępowaniu spornym w kolegiach orzekających w składzie pięciu osób - z wyjątkiem przypadków przewidzianych w § 2 ust. 2.

§ 2. 1. Kolegium orzekające Urzędu Patentowego tworzą: przewodniczący, którym jest sędzia sądu wojewódzkiego, mającego siedzibę w m. st. Warszawie, wyznaczony przez Ministra Sprawiedliwości, oraz jako członkowie: dwaj pracownicy Urzędu Patentowego wyznaczeni przez Prezesa tego Urzędu, jeden przedstawiciel związków zawodowych wyznaczony przez Prezesa Urzędu Patentowego z listy zgłoszonej przez Centralną Radę Związków Zawodowych oraz jeden przedstawiciel właściwego stowarzyszenia technicznego wyznaczony przez Prezesa Urzędu Patentowego z listy zgłoszonej przez Naczelną Organizację Techniczną.

2. Jeżeli przedmiotem sporu jest projekt wynalazczy wchodzący w zakres obrony Państwa, w skład kolegium orzekającego wchodzi również przedstawiciel wojska, powołany przez Prezesa Urzędu Patentowego z listy zgłoszonej przez Ministerstwo Obrony Narodowej.

§ 3. Członkowie kolegium orzekającego są obowiązani do zachowania w tajemnicy wszystkich spraw o których powzięli, poza rozprawą jawną, wiadomość w związku z pełnieniem swoich funkcji.

§ 4. Członkowie kolegiów orzekających są w rozstrzyganiu spraw niezawisli i podlegają tylko ustawom.

§ 5. 1. Przewodniczący i członkowie kolegium orzekającego otrzymują za udział w pracach kolegium

odbywających się w godzinach pozasłużbowych odrębne wynagrodzenie za każdą sprawę rozpoznawaną na posiedzeniu. Wysokość tego wynagrodzenia wynosi 40 zł dla przewodniczącego kolegium orzekającego i 25 zł dla każdego z członków tego kolegium.

2. Ponadto zamiejscowi członkowie kolegium otrzymują zwrot kosztów podróży według stawek obowiązujących dla pracowników państwowych.

§ 6. Wszczęcie postępowania następuje na wniosek strony.

§ 7. 1. Wniosek powinien być złożony na piśmie i zawierać: oznaczenie stron i ich adresy, zwięzłe przedstawienie sprawy i jasno określone żądanie, wskazanie środków dowodowych oraz podpis i datę.

2. Dokumenty powołane we wniosku mogą być dołączone także w odpisach nie uwierzytelnionych; ich oryginały lub uwierzytelnione odpisy należy złożyć, gdy zostanie z nich dopuszczony dowód.

§ 8. Do wniosku należy dołączyć:

- 1) pełnomocnictwo, jeżeli wniosek wnosi pełnomocnik,
- 2) odpisy wniosku i jego załączników w tylu egzemplarzach, ile jest stron,
- 3) dowód uiszczenia opłaty za wniosek w przepisanej wysokości.

§ 9. 1. Urząd Patentowy bada, czy złożony wniosek odpowiada warunkom przewidzianym w § 7 i § 8. W razie stwierdzenia, że wniosek nie odpowiada tym warunkom, Urząd Patentowy wzywa stronę do uzupełnienia wniosku lub usunięcia jego braków w wyznaczonym terminie.

2. W razie nieuzupełnienia wniosku lub nieusunięcia jego braków w terminie przewodniczący kolegium orzekającego pozostawia wniosek bez rozpoznania.

§ 10. 1. Kolegium orzekające na posiedzeniu niejawnym odrzuci wniosek:

- 1) z powodu braku właściwości Urzędu Patentowego do rozpatrzenia wniosku,
 - 2) z powodu braku legitymacji do złożenia wniosku.
2. Na postanowienia kolegium o odrzuceniu wniosku służy zażalenie.

§ 11. 1. Jeżeli wniosek odpowiada przepisany warunkom, Urząd Patentowy doręcza drugiej stronie odpisy wniosku i załączonych do niego dokumentów w celu nadesłania pisemnej odpowiedzi w wyznaczonym przynajmniej trzydziestodniowym terminie.

2. Równocześnie Urząd Patentowy wpisuje w rejestrze patentów albo rejestrze wzorów użytkowych wzmiankę o złożeniu wniosku.

§ 12. Druga strona dołącza do odpowiedzi na wniosek tyle jej odpisów, ile jest stron w postępowaniu. Do dokumentów powołanych w odpowiedzi stosuje się odpowiednio przepisy § 7 ust. 2.

§ 13. Kolegium orzekające może na posiedzeniu niejawnym, przed wyznaczeniem terminu rozprawy, zaż-

*) Patrz „Wiadomości Urzędu Patentowego” z 1962 r. nr 4, Poz.34.

dać od stron nadesłania w wyznaczonym terminie innych dowodów, które mogą przyczynić się do wyjaśnienia sprawy.

§ 14. 1. Strony mogą przeglądać akta w Urzędzie Patentowym.

2. Poszczególne części akt mogą być przez Urząd Patentowy uznane za poufne i udostępnione stronom do wglądu tylko na rozprawie.

§ 15. Kolegium orzekające wyda decyzję o umorzeniu postępowania w razie cofnięcia przez wnioskodawcę wniosku, gdy postępowanie zostało wszczęte, a wniosek nie został rozstrzygnięty przez kolegium.

§ 16. W sprawach wymienionych w § 15 oraz w sprawach zawieszenia postępowania kolegium orzekające może orzekać również na posiedzeniach niejawnych.

§ 17. 1. Po nadesłaniu odpowiedzi na wniosek lub po upływie terminu, wyznaczonego do jej nadesłania, Urząd Patentowy wyznacza rozprawę kolegium orzekającego, o czym zawiadamia strony, doręczając jednocześnie wnioskodawcy odpis odpowiedzi na wniosek, jeżeli została ona złożona.

2. Zawiadomienia o rozprawie powinny być doręczone stronom przynajmniej na 7 dni przed rozprawą.

§ 18. Rozprawy kolegium orzekającego są jawne. W przypadku rozpatrywania sprawy wchodzącej w zakres obrony Państwa przewodniczący kolegium zarządza tajność rozprawy. Przewodniczący kolegium może zarządzić tajność rozprawy również z innych ważnych przyczyn.

§ 19. W razie nie usprawiedliwionego niestawiennictwa stron lub ich pełnomocników na rozprawie rozprawa może być przeprowadzona i decyzja wydana w nieobecności stron.

§ 20. 1. Kolegium orzekające może wezwać na rozprawę i przesłuchać świadków i zasięgnąć opinii biegłych. Może również o przesłuchanie świadków oraz uzyskanie opinii biegłego zwrócić się do właściwych miejscowo sądów powiatowych.

2. Przed przesłuchaniem świadka należy uprzedzić go o prawie odmowy zeznań i odpowiedzi na pytania w przypadkach prawem przewidzianych oraz o odpowiedzialności za fałszywe zeznania.

§ 21. 1. Kolegium orzekające przeprowadza postępowanie dowodowe na rozprawie, jednakże może zlecić przeprowadzenie tego postępowania lub jego części jednemu lub kilku ze swych członków. W tym przypadku mają odpowiednie zastosowanie przepisy § 20.

2. O terminie przeprowadzenia postępowania dowodowego zawiadamia się strony lub ich pełnomocników.

§ 22. Z przebiegu rozprawy sporządza się protokół, który podpisuje przewodniczący kolegium orzekającego i protokolant.

§ 23. Kolegium orzekające rozstrzyga sprawę przez wydanie decyzji.

§ 24. 1. Sentencja decyzji kolegium orzekającego powinna zawierać datę wydania, nazwiska członków kolegium i protokolanta, wymienienie stron, oznaczenie przedmiotu sprawy oraz jej rozstrzygnięcie, a także rozstrzygnięcie co do kosztów postępowania.

2. Sentencję decyzji podpisują wszyscy członkowie kolegium, którzy brali udział w jej wydaniu.

§ 25. 1. Kolegium orzekające podejmuje decyzję zwykłą większością głosów. W razie równości głosów rozstrzyga głos przewodniczącego.

2. Członek kolegium, który nie godzi się z większością, może złożyć zdanie odrębne i jego uzasadnienie.

§ 26. 1. Sentencja decyzji przewodniczący kolegium orzekającego ogłasza publicznie bezpośrednio po rozprawie, podając krótkie uzasadnienie rozstrzygnięcia, a zarazem pouczając strony o przysługującym im prawie odwołania się do Komisji Odwoławczej przy Urzędzie Patentowym ze wskazaniem terminu i trybu wniesienia odwołania.

2. Gdyby ogłoszenie sentencji decyzji nie mogło nastąpić bezpośrednio po rozprawie, kolegium orzekają-

ce, może odroczyć ogłoszenie sentencji, o czym przewodniczący kolegium ogłosi, oznaczając dzień ogłoszenia decyzji.

§ 27. 1. Uzasadnienie decyzji kolegium orzekającego powinno zawierać faktyczne i prawne podstawy rozstrzygnięcia.

2. Decyzję z uzasadnieniem doręcza się stronom.

§ 28. 1. Stronie, której żądanie zgłoszone we wniosku (§ 7 ust. 1) zostało uwzględnione, służy prawo do zwrotu niezbędnych kosztów postępowania, z wyjątkiem kosztów wywołanych przez jej niesumienne lub oczywiście niewłaściwe postępowanie albo przez opóźnienie zgłoszenia dowodów. O przyznaniu stronie kosztów postępowania od strony przeciwnej postanawia Urząd Patentowy, jeżeli nie nastąpiło to w decyzji kolegium orzekającego (§ 24 ust. 1).

2. Przepisu ust. 1 nie stosuje się, gdy strona przeciwna nie dała powodu do złożenia wniosku o wszczęcie postępowania i uznała w odpowiedzi na wniosek zawarte we wniosku żądanie.

3. W razie częściowego uwzględnienia wniosku koszty postępowania będą wzajemnie między stronami zniesione lub rozdzielone stosunkowo.

§ 29. W razie umorzenia postępowania z powodu cofnięcia przez stronę wniosku przed rozstrzygnięciem sprawy (§ 15) kolegium orzekające postanowi o zwrocie stronie połowy opłaty; inne koszty postępowania ponosi w tym przypadku strona.

§ 30. Na wniosek strony przeciwnej Urząd Patentowy nakaże stronie, która wniosek złożyła, mieszkającej lub mającej siedzibę za granicą, a nie posiadającej w kraju majątku nieruchomego, złożyć kaucję na zabezpieczenie kosztów postępowania pod rygorem pozostawienia wniosku bez rozpoznania, chyba że umowy międzynarodowe stoją temu na przeszkodzie.

Rozdział 2

Komisja Odwoławcza i postępowanie przed tą Komisją

§ 31. 1. Tworzy się Komisję Odwoławczą przy Urzędzie Patentowym Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej, zwaną dalej Komisją Odwoławczą.

2. Komisja Odwoławcza ma siedzibę w m. st. Warszawie.

§ 32. Komisja Odwoławcza składa się z przewodniczącego i jego zastępcy, wyznaczonych spośród sędziów Sądu Najwyższego przez Pierwszego Prezesa tego Sądu, oraz z dwunastu przedstawicieli Urzędu Patentowego, dwunastu przedstawicieli związków zawodowych oraz dwunastu przedstawicieli stowarzyszeń technicznych, powołanych przez przewodniczącego Komisji Odwoławczej na wniosek Prezesa Urzędu Patentowego, Centralnej Rady Związków Zawodowych i Naczelnej Organizacji Technicznej.

§ 33. Komisja Odwoławcza rozpatruje odwołania od decyzji oraz zażalenia na postanowienia Urzędu Patentowego wydane w postępowaniu spornym oraz odwołania od decyzji i zażalenia na postanowienia tego Urzędu w sprawach rozpoznawanych w trybie art. 119 ustawy z dnia 31 maja 1962 r. — Prawo wynalazcze (Dz. U. Nr 33, poz. 156).

§ 34. 1. Nadzór nad Komisją Odwoławczą sprawuje Prezes Rady Ministrów. Sprawowanie nadzoru może Prezes Rady Ministrów zlecić Prezesowi Urzędu Patentowego.

2. Nadzór nie może wkraczać w dziedzinę, w której członkowie Komisji Odwoławczej są niezawisli.

§ 35. 1. Komisja Odwoławcza orzeka w kolegiach orzekających w składzie pięciu osób.

2. Przewodniczący Komisji Odwoławczej może zarządzić rozpoznanie odwołania ze względu na zawziętość sprawy przez kolegium orzekające w składzie powiększonym o dwie osoby.

§ 36. 1. Kolegium orzekające Komisji Odwoławczej składa się z przewodniczącego, którym jest przewodniczący Komisji lub jego zastępca, z dwóch pracowników Urzędu Patentowego, z przedstawiciela związków zawodowych oraz przedstawiciela właściwego stowarzyszenia technicznego, powoływanych do składu kolegium orzekającego przez przewodniczącego Komisji spośród członków tej Komisji. Przepis § 2 ust. 2 stosuje się odpowiednio.

2. Do przewodniczącego i członków kolegium orzekającego Komisji Odwoławczej mają odpowiednie zastosowanie przepisy §§ 3—5.

§ 37. Prezes Urzędu Patentowego może przyznać przewodniczącemu Komisji Odwoławczej za wykonywanie w Komisji Odwoławczej czynności, wynikających z przepisów niniejszego rozporządzenia, zamiast wynagrodzenia, o którym mowa w § 5, wynagrodzenie ryczałtowe w wysokości nie przekraczającej 1000 zł miesięcznie.

§ 38. 1. Po otrzymaniu odwołania lub zażalenia przewodniczący Komisji Odwoławczej bada, czy odpowiada ona warunkom formalnym oraz czy wniesione zostało w terminie. W razie stwierdzenia, że odwołanie lub zażalenie nie odpowiada warunkom formalnym, przewodniczący Komisji wzywa stronę do usunięcia jego braków, wyznaczając jej w tym celu odpowiedni termin, z pouczeniem, że nieusunięcie braków w terminie spowoduje pozostawienie odwołania lub zażalenia bez rozpoznania.

2. W razie nieusunięcia braków odwołania lub zażalenia, jak również w razie wniesienia go po terminie, jeżeli termin nie został przywrócony, kolegium orzekające Komisji Odwoławczej na posiedzeniu niejawnym wydaje postanowienie o pozostawieniu odwołania lub zażalenia bez rozpoznania albo o niedopuszczalności odwołania lub zażalenia wskutek uchybienia terminu do jego wniesienia.

§ 39. W postępowaniu przed Komisją Odwoławczą strony mogą przytaczać nowe fakty i zgłaszać nowe dowody.

§ 40. 1. Rozstrzygając odwołanie od decyzji Urzędu Patentowego, kolegium orzekające Komisji Odwoławczej utrzymuje w mocy decyzję bądź ją uchyla w całości lub w części i wydaje w tym zakresie nową decyzję. Kolegium może uchylić zaskarżoną decyzję i przekazać sprawę do ponownego rozpatrzenia przez Urząd Patentowy, gdy rozstrzygnięcie sprawy wymaga uprzedniego przeprowadzenia dowodów, których przeprowadzenie bezpośrednio przed Komisją Odwoławczą byłoby zbyt uciążliwe lub połączone ze znacznymi kosztami.

2. Przepisy ust. 1 stosuje się odpowiednio przy rozstrzyganiu zażeń na postanowienia Urzędu Patentowego.

§ 41. Do postępowania przed Komisją Odwoławczą stosuje się odpowiednio przepisy o postępowaniu spornym przed Urzędem Patentowym.

Rozdział 3

Przepisy końcowe

§ 42. W przypadkach nie unormowanych w rozporządzeniu mają odpowiednie zastosowanie przepisy kodeksu postępowania administracyjnego.

§ 43. Wykonanie rozporządzenia porucza się Prezowi Rady Ministrów i wszystkim zainteresowanym ministrom.

§ 44. Rozporządzenie wchodzi w życie z dniem ogłoszenia.

Prezes Rady Ministrów: *J. Cyrankiewicz*

15

ROZPORZĄDZENIE RADY MINISTRÓW

z dnia 16 marca 1963 r.

w sprawie utworzenia i organizacji
Komisji Rozjemczej przy Urzędzie Patentowym
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej oraz postępowania
przed tą Komisją

(Dz. U. z dnia 13.4.1963 r. Nr 16, Poz.85)

Na podstawie art. 123 ust. 2 ustawy z dnia 31 maja 1962 r. - Prawo wynalazcze (Dz. U. Nr 33, Poz.156) *)
zarządza się, co następuje:

Rozdział 1

Organizacja Komisji Rozjemczej

§ 1. Tworzy się Komisję Rozjemczą przy Urzędzie Patentowym Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej, zwaną dalej Komisją Rozjemczą. Komisja Rozjemcza ma siedzibę w m. st. Warszawie.

§ 2. 1. Komisja Rozjemcza rozpatruje wnioski twórców pracowniczych projektów wynalazczych w sprawach wysokości efektów uzyskanych w gospodarce społecznej w wyniku zastosowania projektów wynalazczych oraz wynagrodzenia przysługującego twórcom z tego tytułu, jak również w sprawach dodatkowego wynagrodzenia twórców z tytułu wykonywania przez jednostki gospodarki społecznej uzyskanych za granicą praw z patentów i praw z rejestracji wzorów użytkowych.

2. Komisja Rozjemcza rozpatruje również wnioski twórców niepracowniczych projektów wynalazczych w sprawach wymienionych w ust. 1, gdy:

- 1) projekty te zostały przyjęte do zastosowania w gospodarce społecznej na zasadach przewidzianych dla pracowniczych projektów wynalazczych,
- 2) stosownie do umowy o przeniesienie prawa własności wynalazku lub wzoru użytkowego na rzecz jednostki gospodarki społecznej lub o ustanowienie dla niej prawa stosowania wynalazku lub wzoru użytkowego - wynagrodzenie zostało obliczone na warunkach przewidzianych dla obliczania wynagrodzenia za pracownicze projekty wynalazcze.

§ 3. Komisja Rozjemcza składa się z przewodniczącego i jego zastępcy, wyznaczonych spośród sędziów sądu wojewódzkiego, mającego siedzibę na terenie m. st. Warszawy, przez Ministra Sprawiedliwości, z członków wyznaczonych w potrzebnej liczbie przez Prezesa Urzędu Patentowego spośród pracowników tego Urzędu oraz z członków spośród przedstawicieli związków zawodowych i stowarzyszeń technicznych, powołanych w potrzebnej liczbie przez Prezesa Urzędu Patentowego z listy zgłoszonej przez Centralną Radę (Związków Zawodowych i listy zgłoszonej przez Naczelną Organizację Techniczną.

§ 4. 1. Komisja Rozjemcza orzeka w pięcioosobowych kolegiach orzekających, z wyjątkiem przypadków przewidzianych w ust. 3 i 4.

2. Kolegium orzekające składa się z przewodniczącego, którym jest przewodniczący Komisji Rozjemczej lub jego zastępca, z dwóch przedstawicieli Urzędu Patentowego, jednego przedstawiciela związków zawodowych i jednego przedstawiciela właściwego stowarzyszenia technicznego, powoływanych do składu kolegium orzekającego przez przewodniczącego Komisji Rozjemczej spośród członków tej Komisji.

3. Jeżeli przedmiot rozpoznania przez kolegium orzekające dotyczy projektu wynalazczego wchodzącego w zakres obrony Państwa, w skład kolegium orzekającego wchodzi również przedstawiciel wojska, po-

*) Patrz „Wiadomości Urzędu Patentowego” z 1962 r. nr 4, poz. 34.

wołany przez przewodniczącego Komisji Rozjemczej z listy zgłoszonej przez Ministerstwo Obrony Narodowej.

4. Przewodniczący Komisji Rozjemczej może zarządzić rozpoznanie sprawy ze względu na zawilość sprawy przez kolegium orzekające w składzie powiększonym o dwie osoby.

§ 5. 1. Nadzór nad Komisją Rozjemczą sprawuje Prezes Urzędu Patentowego.

2. Nadzór nie może wkraczać w dziedzinę, w której członkowie Komisji Rozjemczej są niezawiśli (§ 7).

§ 6. Członkowie Komisji Rozjemczej są obowiązani do zachowania w tajemnicy wszystkich spraw, o których powzięli, poza rozprawą jawną, wiadomość w związku z pełnieniem swoich funkcji.

§ 7. Członkowie Komisji Rozjemczej są w rozstrzygnięciu spraw niezawiśli i podlegają tylko ustawom.

§ 8. 1. Przewodniczący i członkowie kolegium orzekającego otrzymują za udział w pracach kolegium odbywających się w godzinach pozasłużbowych odrębne wynagrodzenie za każdą sprawę, rozpatrywaną na posiedzeniu. Wysokość tego wynagrodzenia wynosi 40 zł - dla przewodniczącego kolegium i 25 zł - dla każdego z członków tego kolegium.

2. Prezes Urzędu Patentowego może przyznać przewodniczącemu Komisji Rozjemczej za wykonywanie w Komisji Rozjemczej czynności wynikających z przepisów niniejszego rozporządzenia - zamiast wynagrodzenia, o którym mowa w ust. 1 - wynagrodzenie ryczałtowe w wysokości nie przekraczającej 1000 zł miesięcznie.

3. Ponadto zamiejscowi członkowie kolegium orzekającego otrzymują zwrot kosztów podróży według stawek obowiązujących dla pracowników państwowych.

Rozdział 2

Postępowanie przed Komisją Rozjemczą

§ 9. 1. Wszczęcie postępowania przed Komisją Rozjemczą następuje na wniosek osób wymienionych w § 2.

2. Wniosek należy wnieść bezpośrednio do Komisji Rozjemczej w terminie jednego roku od dnia otrzymania ostatecznej decyzji o ustaleniu wynagrodzenia, wydanej w administracyjnym toku instancji.

§ 10. 1. Wniosek powinien być wniesiony na piśmie i zawierać: wymienienie jednostki gospodarki uspołecznionej obowiązanej do wypłaty wynagrodzenia, nadrzędnej jednostki gospodarki uspołecznionej i organu nadrzędnego, które wydały decyzje o ustaleniu wynagrodzenia, zwięzłe przedstawienie sprawy i jasno określone żądanie, wskazanie środków dowodowych oraz podpis i datę.

2. Dokumenty powołane we wniosku mogą być dołączone także w odpisach nie uwierzytelnionych; ich oryginały lub uwierzytelnione odpisy należy złożyć, gdy zostanie z nich dopuszczony dowód.

§ 11. Do wniosku należy dołączyć:

- 1) pełnomocnictwo, jeżeli wniosek składa pełnomocnik,
- 2) odpis wniosku i jego załączników,
- 3) dowód uiszczenia opłaty za wniosek w przepisanej wysokości.

§ 12. 1. Przewodniczący Komisji Rozjemczej bada, czy wniosek odpowiada warunkom przewidzianym w § 10 i § 11 oraz czy został złożony w terminie. W razie stwierdzenia, że wniosek nie odpowiada przepisanyemu warunkom, przewodniczący Komisji Rozjemczej wzywa wnioskodawcę do uzupełnienia wniosku lub usunięcia jego braków w wyznaczonym terminie.

2. W razie nieuzupełnienia wniosku lub nieusunięcia jego braków w terminie przewodniczący Komisji Rozjemczej pozostawia wniosek bez rozpatrzenia.

§ 13. Kolegium orzekające na posiedzeniu niejawnym odrzuci wniosek;

- 1) z powodu braku właściwości Komisji Rozjemczej do rozpatrzenia wniosku,
- 2) z powodu niewyczerpania administracyjnego toku instancji,
- 3) z powodu przekroczenia terminu do złożenia wniosku, jeżeli termin nie został przywrócony,
- 4) z powodu braku legitymacji wnioskodawcy do złożenia wniosku.

§ 14. 1. Jeżeli wniosek odpowiada przepisanyemu warunkom, przewodniczący Komisji Rozjemczej doręcza jednostce gospodarki uspołecznionej, obowiązanej do wypłaty wynagrodzenia, odpis wniosku i załączonych do niego dokumentów, w celu nadesłania pisemnego wyjaśnienia łącznie z dwoma jego odpisami w wyznaczonym przynajmniej trzydziestodniowym terminie.

2. Równocześnie przewodniczący Komisji Rozjemczej zwraca się do jednostki gospodarki uspołecznionej wymienionej w ust. 1 oraz do organów, które wydały decyzję w sprawie wynagrodzenia, o nadesłanie w wyznaczonym terminie akt dotyczących przedmiotu wniosku.

§ 15. 1. W razie śmierci wnioskodawcy przewodniczący kolegium orzekającego w drodze postanowienia zawiesi postępowanie do czasu zgłoszenia się prawnych następców.

2. W razie nie zgłoszenia się prawnych następców wnioskodawcy w okresie roku od dnia zawieszenia postępowania kolegium orzekające wyda decyzję o umorzeniu postępowania.

§ 16. Kolegium orzekające może w drodze postanowienia zawiesić [postępowanie, gdy rozpatrzenie sprawy zależy od uprzedniego rozstrzygnięcia zagadnienia przez inny organ albo sąd.

§ 17. Kolegium orzekające wyda decyzję o umorzeniu postępowania w razie cofnięcia wniosku przez wnioskodawcę przed rozstrzygnięciem sprawy przez Komisję Rozjemczą.

§ 18. W sprawach wymienionych w §§ 15—17 oraz w sprawach zawieszenia postępowania kolegium orzekające może orzekać również na posiedzeniach niejawnych.

§ 19. 1. Kolegium orzekające rozpatruje sprawę na rozprawie.

2. Przewodniczący Komisji Rozjemczej wyznacza datę rozprawy kolegium orzekającego, o czym zawiadamia wnioskodawcę oraz jednostkę gospodarki uspołecznionej obowiązaną do wypłaty wynagrodzenia, jako strony, a także nadrzędną jednostkę gospodarki uspołecznionej i organ nadrzędny, które wydały w toku postępowania administracyjnego decyzję o wynagrodzeniu. Do zawiadomienia doręcza się odpis wyjaśnienia, nadesłanego przez jednostkę gospodarki uspołecznionej stosownie do § 14 ust. 1.

3. Zawiadomienia o rozprawie powinny być doręczone stronom i organom wymienionym w ust. 1 przynajmniej na 7 dni przed rozprawą.

§ 20. Rozprawy kolegium orzekającego są jawne. W razie rozpatrywania sprawy wchodzącej w zakres obrony Państwa przewodniczący kolegium orzekającego zarządza tajność rozprawy. Przewodniczący kolegium orzekającego może zarządzić tajność rozprawy również z innych ważnych przyczyn.

§ 21. W razie nie usprawiedliwionego niestawiennictwa stron lub ich pełnomocników na rozprawie rozprawa może być przeprowadzona i decyzja wydana w nieobecności stron.

§ 22. Kolegium orzekające może także uwzględnić okoliczności nie powołane przez strony i dopuścić dowody przez nie nie zgłoszone.

§ 23. 1. Kolegium orzekające może wezwać na rozprawę i przesłuchać świadków oraz zasięgać opinii biegłych. Może również o przesłuchanie świadków oraz o uzyskanie opinii biegłego zwrócić się do właściwych miejscowych sądów powiatowych.

2. Przed przesłuchaniem świadka należy uprzedzić go o prawie odmowy zeznań i odpowiedzi na pytania w przypadkach prawem przewidzianych oraz o odpowiedzialności za fałszywe zeznania,

§ 24. 1. Kolegium orzekające przeprowadza postępowanie dowodowe na rozprawie, jednakże może zlecić przeprowadzenie tego postępowania lub jego części jednemu lub kilku ze swych członków. W tym przypadku mają odpowiednie zastosowanie przepisy § 23.

2. O terminie przeprowadzenia postępowania dowodowego zawiadamia się strony lub ich pełnomocników.

§ 25. Z przebiegu rozprawy sporządza się protokół który podpisuje przewodniczący kolegium orzekającego i protokolant.

§ 26. 1. Komisja Rozjemcza rozstrzyga sprawę przez wydanie orzeczenia.

2. Orzeczenia rozstrzygają sprawę co do jej istoty i są ostateczne.

§ 27. 1. Sentencja orzeczenia powinna zawierać datę wydania, nazwiska członków kolegium orzekającego i protokolanta, wymienienie stron, oznaczenie przedmiotu sprawy oraz jej rozstrzygnięcie, a także rozstrzygnięcie co do kosztów postępowania.

2. Sentencję orzeczenia podpisują wszyscy członkowie kolegium, którzy brali udział w jego wydaniu.

§ 28. 1. Kolegium orzekające wydaje orzeczenie zwykłą większością głosów. W razie równości głosów rozstrzyga głos przewodniczącego.

2. Członek kolegium, który nie godzi się z większością, może złożyć zdanie odrębne i jego uzasadnienie.

§ 29. 1. Sentencję orzeczenia przewodniczący kolegium orzekającego ogłasza publicznie bezpośrednio po rozprawie, podając krótkie uzasadnienie rozstrzygnięcia.

2. Gdyby ogłoszenie sentencji orzeczenia nie mogło nastąpić bezpośrednio po rozprawie, kolegium orzekające może odrębnie ogłosić sentencję, o czym przewodniczący kolegium ogłosi oznaczając dzień ogłoszenia orzeczenia.

§ 30. 1. Uzasadnienie orzeczenia powinno zawierać faktyczne i prawne podstawy rozstrzygnięcia.

2. Orzeczenie z uzasadnieniem doręcza się stronom.

§ 31. 1. Osobie, której żądanie zgłoszone we wniosku (§ 9 ust. 1) zostało uwzględnione, służy prawo do zwrotu niezbędnych kosztów postępowania, z wyjątkiem kosztów wywołanych przez jej niesumienne lub

oczywiście niewłaściwe postępowanie albo przez opóźnienie zgłoszenia dowodów. O przyznaniu kosztów postępowania od jednostki gospodarki uspołecznionej, która jest obowiązana do wypłaty wynagrodzenia, postanawia kolegium orzekające na posiedzeniu niejawnym, jeżeli nie nastąpiło to w orzeczeniu kolegium (§ 27 ust. 1).

2. Przepisu ust. 1 nie stosuje się, gdy jednostka gospodarki uspołecznionej nie dała powodu do złożenia wniosku o wszczęcie postępowania przed Komisją Rozjemczą i uznała w wyjaśnieniu złożonym w myśl § 14 ust. 1 zawarte we wniosku żądanie.

§ 32. 1. W razie nieuwzględnienia żądania zgłoszonego we wniosku, koszty postępowania ponosi wnioskodawca. Jednakże kolegium orzekające może ze względu na okoliczności sprawy postanowić o zwrocie wnioskodawcy połowy opłaty, tudzież o ponoszeniu innych kosztów postępowania przez strony w równych częściach.

2. W razie umorzenia postępowania z powodu cofnięcia wniosku przed rozstrzygnięciem sprawy, kolegium orzekające postanowi o zwrocie wnioskodawcy połowy opłaty; inne koszty postępowania ponosi wnioskodawca.

3. W razie odrzucenia wniosku (§ 13) kolegium orzekające na posiedzeniu niejawnym wyda postanowienie o zwrocie opłaty za wniosek.

Rozdział 3

Przepisy końcowe

§ 33. W przypadkach nie unormowanych w rozporządzeniu mają odpowiednio zastosowanie przepisy kodeksu postępowania administracyjnego.

§ 34. Wykonanie rozporządzenia porucza się Prezesowi Rady Ministrów i wszystkim zainteresowanym ministrom.

§ 35. Rozporządzenie wchodzi w życie z dniem ogłoszenia.

Prezes Rady Ministrów: *J. Cyrankiewicz*

MIĘDZYNARODOWY ZWIĄZEK OCHRONY WŁASNOŚCI PRZEMYSŁOWEJ

16

KONFERENCJA PRZEDSTAWICIELI MIĘDZYNARODOWEGO ZWIĄZKU OCHRONY WŁASNOŚCI PRZEMYSŁOWEJ

(Pierwsza sesja, Genewa, 30 września - 2 października 1964 r.)

Sprawozdanie *)

Zagadnienia organizacyjne

Artykuł nr 14 ust. (5) konwencji paryskiej o ochronie własności przemysłowej, w brzmieniu ustalonym w Lizbonie w 1958 r., przewiduje, że „w czasie między dyplomatycznymi konferencjami rewizyjnymi będą zbierały się co trzy lata Konferencje Przedstawicieli wszystkich krajów związkowych w celu sporządzenia sprawozdania w sprawie przewidywanych wydatków Międzynarodowego Biura na każdy przyszły okres trzyletni oraz rozpatrzenia spraw, dotyczących zachowania i rozwoju Związku.”

Tekst ten wszedł w życie dnia 4 stycznia 1962 r.

Pierwsza sesja Konferencji Przedstawicieli Międzynarodowego Związku Ochrony Własności Przemysłowej

*) Niniejsze sprawozdanie przygotowały Międzynarodowe Połączone Biura Ochrony Własności Umysłowej (BIRPI) na podstawie oficjalnych dokumentów Konferencji Przedstawicieli.

wej (Conférence de représentants de l'Union internationale pour la protection de la propriété industrielle) odbyła się w Genewie w dniach od 30 września do 2 października 1964 r.

Wszystkie państwa członkowskie Związku paryskiego zostały zaproszone do wzięcia udziału w wymienionej sesji. Następujące dwadzieścia osiem państw było faktycznie reprezentowanych na pierwszej sesji Konferencji Przedstawicieli: Austria, Belgia, Republika Ludowa Bułgarii, Cejlon, Czechosłowacka Republika Socjalistyczna, Dania, Francja, Gabon, Górna Wolta, Hiszpania, Holandia, Irlandia, Izrael, Japonia, Socjalistyczna Federacyjna Republika Jugosławii, Meksyk, Monako (Księstwo), Niemiecka Republika Federalna, Norwegia, Polska Rzeczpospolita Ludowa**), Portugalia, Rumuńska Republika Ludowa, Stany Zjednoczone Ameryki, Szwajcaria, Szwecja, Węgierska Republika Ludowa, Włochy oraz Zjednoczone Królestwo Wielkiej Brytanii i Północnej Irlandii.

Konferencja wybrała na Przewodniczącego G. Finness, Dyrektora Narodowego Instytutu Własności Przemysłowej we Francji. Na Wiceprzewodniczących zostali wybrani I. Czerwiński i T. Hesser, delegaci Polskiej Rzeczpospolitej Ludowej**) i Szwecji. Dr A. Bogsch, Wicedyrektor Międzynarodowych Połączonych

**) W skład delegacji polskiej wchodził: Prezes Urzędu Patentowego PRL, mgr inż. *I. Czerwiński*, oraz mgr *B. Bulwicki* i *N. Lissowska*.

***) Przedstawiciel Polski został po raz pierwszy wybrany do kierowniczego organu Międzynarodowego Związku Ochrony Własności Przemysłowej.

Biuro Ochrony Własności Umysłowej (BIRPI), został powołany na Sekretarza.

Konferencja stwierdziła, że w wyniku podjęcia przez nią czynności przestał istnieć Komitet Doradczy Związku paryskiego, utworzony rezolucją konferencji lizbońskiej jako organ tymczasowy. To samo dotyczy Stałego Biura Komitetu Doradczego.

Konferencja uchwaliła swój regulamin wewnętrzny. Zgodnie z tym regulaminem wybrała ona członków swego Komitetu Wykonawczego (który będzie odąd zastępował Stałe Biuro Komitetu Doradczego). Następujących szesnastu państw zostało wybranych na członków Komitetu Wykonawczego: Ceylon, Czechosłowacka Republika Socjalistyczna, Francja, Hiszpania, Holandia, Japonia, Socjalistyczna Federacyjna Republika Jugosławii, Maroko, Niemiecka Republika Federalna, Nigeria, Portugalia, Stany Zjednoczone Ameryki, Szwecja, Węgierska Republika Ludowa, Włochy oraz Zjednoczone Królestwo Wielkiej Brytanii i Północnej Irlandii; Szwajcaria jako Władza nadzorująca BIRPI jest z mocy prawa członkiem Komitetu Wykonawczego.

Program i budżet BIRPI w zakresie Związku paryskiego na lata 1965—1967

W przedmiocie przewidywanych wydatków BIRPI w zakresie Związku paryskiego na lata 1965—1967 oraz w przedmiocie zagadnień, dotyczących zachowania i rozwoju Związku paryskiego, Konferencja przyjęła do wiadomości i zatwierdziła sprawozdanie oraz propozycje, przedstawione przez profesora G. H. C. Bodenhausen, Dyrektora BIRPI. Istotne elementy trzyletniego budżetu i programu są następujące:

- a) Nie przewidziano zwiększenia wysokości rocznych składek państw członkowskich.
- b) Poza swoimi czynnościami periodycznymi (publikacje, służba informacyjna na rzecz państw członkowskich, organizowanie konferencji administracyjnych) BIRPI będą dokonywały szczególnych wysiłków w następujących dziedzinach: pomoc dla rozwijających się krajów; współdziałanie między urzędami patentowymi dokonującymi uprzedniego badania; współpraca z Narodami Zjednoczonymi; rozszerzenie terytorialne Związku; możliwa zmiana konwencji paryskiej odnośnie świadectw dla wynalazców (certificats d'inventeur); struktura administracyjna Związku i BIRPI.
- c) W sprawie rozwijających się krajów plan trzyletni przewiduje: (i) zwołanie seminarium azjatyckiego własności przemysłowej i ogólnego zebrania rozwijających się krajów; (ii) komitety rzeczoznawców do opracowania dla rozwijających się krajów typowych ustaw o ochronie znaków fabrycznych lub handlowych oraz innych form własności przemysłowej; afrykański komitet rzeczoznawców do ewentualnego utworzenia urzędu własności przemysłowej, wspólnego dla wielu afrykańskich krajów z językiem angielskim; (iv) zaoferowanie praktyk szkoleniowych dla funkcjonariuszów rządowych, wybranych do zajmowania się zagadnieniami własności przemysłowej w ich odnośnych krajach; (v) organizowanie kursów w dziedzinie własności przemysłowej.

Układ o współpracy z Narodami Zjednoczonymi

Konferencja przyjęła z zadowoleniem do wiadomości propozycję Sekretariatu Narodów Zjednoczonych, dotyczącą układu o współpracy z BIRPI, przedstawioną w liście tego Sekretariatu z dnia 23 września 1964 r.

Konferencja zaleciła Dyrektorowi BIRPI przyjęcie tej propozycji.***)

(„La Propriété industrielle” z 1964 r. nr 11 str. 236—239)

****) Patrz pełny tekst listów, wymienionych między Sekretariatem Narodów Zjednoczonych i BIRPI, zamieszczony w „La Propriété industrielle” z 1964 r., str. 210.

MIĘDZYZWIAZKOWY KOMITET KOORDYNACYJNY

(Druga sesja, Genewa, 28 września - 2 października 1964 r.)

Sprawozdanie *)

Skład i td.

Druga sesja zwyczajna Międzyzwiązkowego Komitetu Koordynacyjnego (organu, złożonego z państw członków Stałego Biura Związku paryskiego i Stałego Komitetu Związku berneńskiego) (Comité de coordination inter-unions) odbyła się w Genewie w dniach od 28 września do 2 października 1964 r.**)

Dwadzieścia następujących państw zostało zaproszonych jako członków wymienionego Komitetu: Belgia, Brazylia, Czechosłowacka Republika Socjalistyczna, Dania, Francja, Hiszpania, Holandia, India, Japonia, Socjalistyczna Federacyjna Republika Jugosławii, Maroko, Niemiecka Republika Federalna, Portugalia, Rumuńska Republika Ludowa, Stany Zjednoczone Ameryki, Szwajcaria, Szwecja, Węgierska Republika Ludowa, Włochy oraz Zjednoczone Królestwo Wielkiej Brytanii i Północnej Irlandii. Wszystkie te państwa, z wyjątkiem Brazylii i Maroka, były reprezentowane na drugiej sesji tego Komitetu.

Wszystkie państwa członkowie Międzynarodowego Związku Ochrony Własności Przemysłowej (Związku paryskiego) lub Międzynarodowego Związku Ochrony Dzieł Literackich i Artystycznych (Związku berneńskiego), które nie są członkami wymienionego Komitetu, zostały zaproszone do wzięcia udziału w sesji przez obserwatorów. Następujące państwa były reprezentowane w tym charakterze na sesji: Austria, Republika Ludowa Bułgarii, Ceylon, Izrael, Meksyk, Polska Rzeczpospolita Ludowa***) i Turcja.

Biuro zostało ukonstytuowane następująco: Przewodniczący, I. Anghel (Rumuńska Republika Ludowa); Wiceprzewodniczący, E. J. Brenner (Stany Zjednoczone Ameryki) i M. Bordonai (Hiszpania). Dr A. Bogsch, Wicedyrektor Międzynarodowych Połączonych Biur Ochrony Własności Umysłowej (BIRPI), został powołany na sekretarza Komitetu.

Sprawozdanie z działalności BIRP

Profesor G. H. Bodenhausen, Dyrektor BIRPI, złożył sprawozdanie z działalności BIRPI od ostatniego zebrania Komitetu, tj. dotyczące okresu jedenastu miesięcy.

Między innymi zdarzeniami Dyrektor przypomniał: - przystąpienia Senegalu, Nigeru, Kamerunu oraz Trinitadu i Tobago do konwencji paryskiej, jak również przystąpienie Cypru do Związku berneńskiego;

- opracowanie przez Komitet Rzeczoznawców, który zebrał się w 1964 r., wstępnego projektu konwencji o utworzeniu Światowej Organizacji Własności Umysłowej;

- rezolucje Konferencji Narodów Zjednoczonych dla Spraw Handlu i Rozwoju oraz Rady Gospodarczo-Społecznej Narodów Zjednoczonych w sprawie przekazywania wiadomości technicznych dla rozwijających się krajów oraz współpracy w tej dziedzinie między Narodami Zjednoczonymi i BIRPI;

*) Niniejsze sprawozdanie przygotowały Międzynarodowe Połączone Biura Ochrony Własności Umysłowej (BIRPI) na podstawie oficjalnych dokumentów Międzyzwiązkowego Komitetu Koordynacyjnego.

**) Sprawozdanie z pierwszej sesji Komitetu zostało ogłoszone w „La Propriété industrielle” z 1964 r., str. 7.

***)) W skład delegacji polskiej wchodził: Prezes Urzędu Patentowego PRL, mgr inż. I. Czerwiński, oraz mgr B. Bulwicki i N. Lissowska.

- Konferencję w Bogocie w sprawie własności przemysłowej dla Ameryki łacińskiej, zorganizowaną w m. lipcu 1964 r. przez BIRPI i Rząd Kolumbii;

- opracowanie przez BIRPI projektu typowej ustawy o ochronie wynalazków i technicznych udoskonaleniach, przygotowanego dla potrzeb rozwijających się krajów;

- praktyki szkoleniowe, zaoferowane przez BIRPI dla kształcenia osób, które zajmują się lub będą zajmowały się administracją własności przemysłowej w rozwijających się krajach;

- Grupę Studiów, która na zaproszenie BIRPI i z udziałem Związku Radzieckiego rozpatrzyła w m. styczniu 1964 r. sprawę świadectw dla wynalazców (certificats d'inventeur);

- jedenastą sesję Stałego Komitetu Związku berneńskiego, który zebrał się w im. grudniu 1963 r. w New Dehli.

Komitet przyjął do wiadomości, zatwierdzając je jednoznacznie, sprawozdanie Dyrektora BIRPI.

Sprawozdanie finansowe za rok 1963

Sprawozdanie to stanowiło uzupełnienie sprawozdania z działalności w 1963 r. i zawierało szczegółowe dane, dotyczące sprawdzenia rachunków różnych Związków administrowanych przez BIRPI, operacji dokonanej według opinii Komitetu powziętej w czasie jego poprzedniej sesji.

Komitet przyjął do wiadomości, zatwierdzając je, wymienione sprawozdanie.

Regulamin wykonawczy do regulaminu finansowego

Dyrektor przedłożył Komitetowi do zaopiniowania projekt tego regulaminu wykonawczego.

Komitet wydał przychylną opinię odnośnie tego projektu (który został następnie promulgowany przez Dyrektora).

Zagadnienia personalne

Komitet zajął stanowisko w sprawie kilku zagadnień, dotyczących personelu BIRPI. Stwierdził on m. in. z zadowoleniem postępy, uzyskane dla zapewnienia lepszego rozdziału geograficznego przy angażowaniu personelu.

Na propozycję, przedstawioną przez Dyrektora BIRPI, Komitet uchwalił zalecić Władzy nadzorującej zawieszenie zasad dotyczących wieku emerytalnego w przypadku Charles - L. Magnin, Wicedyrektora BIRPI, oraz zatrzymanie go w czynnej służbie do końca 1966 r.

Program i budżet BIRPI na rok 1965

Głównymi celami, do których zmierza program na 1965 r., są: lepsze usługi świadczone dla Rządów, zwiększenie liczby państw członkowskich, współpraca z Narodami Zjednoczonymi oraz pomoc techniczna i prawna dla rozwijających się krajów.

Budżety dla Związków paryskiego, madryckiego, haskiego i nicejskiego pozostaną w zasadzie te same, co w 1964 r. Odnośnie Związku berneńskiego będzie żądane podwyższenie pułapu składek państw członkowskich. W sprawie tego ostatniego punktu Komitet, przyłączając się do propozycji Dyrektora, wyraził pogląd, że Rząd szwajcarski powinien skierować do krajów członków Związku berneńskiego pismo okólne zapraszające je do płacenia składek na poczet wydatków Związku na bazie pułapu rocznego 700 000 franków szwajcarskich (obecny pułap wynosi 400 000 franków szwajcarskich).

Odnośnie innych propozycji programu i budżetu Komitet również wydał przychylną opinię oraz zalecił Władzy nadzorującej zatwierdzić je w takiej postaci, w jakiej zostały przedstawione przez Dyrektora BIRPI.

Zmiana w składzie Komitetu

Ze względu na to, że Stałe Biuro Komitetu Doradczego Związku paryskiego zostało zastąpione przez Komitet Wykonawczy Konferencji Przedstawicieli Związku paryskiego, Międzypaństwowy Komitet Koordynacyjny będzie złożony odtąd z państw członków Komitetu Wykonawczego (zamiast Stałego Biura) Związku paryskiego i Stałego Komitetu Związku berneńskiego.

„La Propriété industrielle” z 1964 r.
nr 11, str. 234—236)

18

Międzynarodowy Związek Ochrony Własności Przemysłowej. Statystyka ogólna własności przemysłowej państw członków Związku paryskiego za rok 1963. I. Patenty na wynalazki (*Brevets d'invention*)

Kraje	Zgłoszenia patentowe dokonane przez			Patenty udzielone na rzecz		
	krajowców	cudzoziemców	razem	krajowców	cudzoziemców	razem
Afryka Południowa	1654	4292	5946	1013	2642	3655
Arabska Syryjska Republika	4	126	130	4	126	130
Australia	3978	9470	13448	(x)	(x)	5361
Austria	2586	7975	10531	1122	5197	6319
Belgia	(x)	(x)	15271	(x)	(x)	16174
Bułgaria	788	131	919	154	195	349
Cejlon	33	121	154	12	126	138
Czechosłowacja	0318	904	7222	3062	538	3600
Dania	1214	4902	6116	339	2246	2585
Dominikańska Republika	15	70	85	13	69	82
Finlandia	686	1910	2596	162	694	856
Francja	15825	26624	42449	13230	24915	38145
Haiti	1	19	20	1	19	20
Hiszpania	(x)	(x)	11139	(x)	(x)	11157
Holandia	2491	13225	15716	674	2888	3562
Indonezja	3	155	158	(x)	(x)	(x)
Iran	80	276	356	70	275	345
Irlandia	99	1182	1281	13	398	411

(Dalszy ciąg tabl. ze str. 71)

Kraje	Zgłoszenia patentowe dokonane przez			Patenty udzielone na rzecz		
	krajowców	cudzoziemców	razem	krajowców	cudzoziemców	razem
Islandia	8	53	61	1	25	26
Izrael	451	1608	2059	330	935	1265
Japonia	53876	17914	71790	14937	8366	23303
Jugosławia	726	952	1678	255	478	733
Kanada	1715	25342	27057	1763	21467	23230
Kuba	8	92	100	37	394	431
Liban	52	135	187	52	135	187
Liechtenstein ¹⁾	-	-	-	-	-	-
Luksemburg	56	2130	2186	52	2037	2089
Maroko	11	338	349	16	311	327
Meksyk	750	4111	4861	327	1788	2115
v Monako	23	38	61	29	24	53
Niemcy (Rep. Fed.)	36108	24923	61031	9767	5775	15542
Norwegia	992	3459	4451	277	1742	2019
Nowa Zelandia²⁾	862	2330	3192	418	1203	1621
Polska	2355	580	2935	802	498	1300
Portugalia	179	1347	1526	130	1085	1215
Rodezja i Niasa	117	623	740	44	501	545
Rumunia	1138	237	1375	163	175	338
v Stolica Apostolska	0	0	0	0	0	0
v Stany Zjednoczone Ameryki	66715	19154	85869	37291	8517	45808
v Szwajcaria*)	5108	11009	16117	2646	5205	7851
v Szwecja	4293	10340	14633	1563	4942	6505
Tanganika	0	58	58	0	58	58
Tunezja	6	202	208	6	198	204
Turcja	55	484	539	19	372	391
Węgry	1556	473	2029	449	331	780
Wielka Brytania i Północna Irlandia	24300	27168	51468	(x)	(x)	30148
Trinidad i Tobago	3	113	116	3	113	116
Wietnam	(x)	(x)	220	(x)	(x)	220
Włochy	6918	18895	25813	5359	13922	19281
Wybrzeże Kości Słoniowej	0	0	0	0	0	0
Ogółem			516246			279590

Uwaga ogólna. - Do dnia 17 grudnia 1964 r. następujące kraje nie dostarczyły informacji, dotyczących statystyki w zakresie własności przemysłowej: Brazylia, Grecja, San Marino i Zjednoczona Republika Arabska.

(x) Nie dostarczono informacji.

1) Patrz Szwajcarię.

2) Dane statystyczne dla Nowej Zelandii obejmują okres od dnia 31 marca 1963 r. do dnia 1 kwietnia 1964 r.

3) Liczby te obejmują zgłoszenia i patenty w Liechtensteinie.

II. Wzory użytkowe (*Modèles d'utilité*)

K R A J E	Zgłoszenia rejestracyjne dokonane przez			Rejestracje dokonane na rzecz		
	krajowców	cudzoziemców	razem	krajowców	cudzoziemców	razem
Hiszpania	(x)	(x)	6435	(x)	(x)	5364
Japonia	98203	1424	99627	26011	544	26555
Liechtenstein	3	0	3	3	0	3
Niemcy (Rep. Fed.)	40027	7988	48015	18603	1849	20452
Polska	1022	25	1047	732	7	739
Portugalia	194	21	215	105	8	113
Włochy	3604	678	4282	867	67	934
Ogółem			159624			54160

(x) Nie dostarczono informacji.

III. Przemysłowe wzory rysunkowe i modele (*Dessins et modèles industriels*)

KRAJE	Zgłoszenia rejestracyjne dokonane przez			Rejestracje dokonane na rzecz		
	krajowców	cudzoziemców	razem	krajowców	cudzoziemców	razem
Afryka Południowa	926	230	1156	813	196	1009
Arabska Syryjska Republika	96	1	97	96	1	97
Australia	(x)	(x)	1425	(x)	(x)	1251
Austria	5081	2271	7352	5081	2271	7352
Belgia	2123	168	2291	2123	168	2291
Cejlon	4	4	8	4	4	8
Czechosłowacja	350	11	361	220	14	234
Dania	(x)	(x)	852	(x)	(x)	753
Francja	7365	924	8289	(x)	(x)	(x)
Hiszpania	(x)	(x)	3248	(x)	(x)	2534
Irlandia	7	98	105	15	45	60
Izrael	219	48	267	190	40	230
Japonia	33534	337	33871	14230	197	14427
Jugosławia	141	27	168	130	13	143
Kanada	(x)	(x)	881	(x)	(x)	814
Kuba	9	0	9	21	0	21
Liban	211	124	335	211	124	335
Liechtenstein	5	0	5	5	0	5
Maroko	33	9	42	33	9	42
Meksyk	167	106	273	16	12	28
Monako	13	0	13	(x)	(x)	(x)
Niemcy (Rep. Fed.)	(x)	(x)	(x)	56341	404	56745
Norwegia	751	193	944	(x)	(x)	884
Nowa Zelandia ¹⁾	177	189	366	160	171	331
Polska	69	3	72	100	4	104
Portugalia	364	69	433	249	80	329
Rodezja i Niasa	8	30	38	7	30	37
Stany Zjednoczone Ameryki ²⁾	4632	336	4968	2746	219	2965
Stolica Apostolska	0	0	0	0	0	0
Szwajcaria	818	145	963	758	136	894
Szwecja	166	109	275	113	83	196
Tunezja	23	0	23	(x)	(x)	(x)
Węgry	431	2	433	419	2	421
Wielka Brytania i Północna Irlandia	5758	2157	7919	(x)	(x)	6722
Trinidad i Tobago	3	9	12	3	9	12
Wietnam	(x)	(x)	3	(x)	(x)	3
Włochy	1694	355	2049	397	118	515
Wybrzeże Kości Słoniowej	0	1	1	0	1	1
Ogółem			79543			101793

Uwaga ogólna - Liczby obejmują wzory rysunkowe i modele.

(x) - Nie dostarczono informacji.

1) Dane statystyczne dla Nowej Zelandii obejmują okres od dnia 31 marca 1963 r. do dnia 1 kwietnia 1964 r.

2) W Stanach Zjednoczonych **udziła** się patentów na przemysłowe wzory rysunkowe i modele.

Znaki fabryczne i handlowe (*Marques de fabrique ou de commerce*)

Kraje	krajowców	cudzoziemców	razem	krajowców	cudzoziemców	razem
Afryka Południowa	3550	887	4437	1761	441	2202
Arabska Syryjska Republika	184	869	1053	184	869	1053
Australia	(X):	(x)	6411	(x)	(x)	4224
Austria ¹⁾	1935	1052	2987	1382	864	2246
Belgia ¹⁾	1771	1395	3166	1771	1395	3166
Bułgaria	45	182	227	42	160	202
Cejlon	580	474	1054	181	393	574
Czechosłowacja ¹⁾	737	217	954	713	211	924
Dania	2290	2321	4611	1340	1878	3218
Dominikańska Republika	128	624	752	119	573	692
Finlandia	927	1579	2506	851	1711	2562
Francja ¹⁾	17666	2709	20375	17583	2695	20278
Haiti	3	520	523	3	472	475
Hiszpania ¹⁾	20043	3536	23579	9996	1763	11759
Holandia ¹⁾	3673	2138	5811	2517	1505	4022
Surinam	25	253	278	25	253	278
Antyle Holenderskie	23	266	289	24	275	299
Indonezja	3138	485	3623	1813	430	2243
Iran	1145	850	1995	783	1158	1941
Irlandia	352	1399	1751	163	900	1063
Islandia	(x)	(x)	(x)	31	181	212
Izrael	363	844	1207	184	526	710
Japonia	52835	3941	56776	28915	2959	31874
Jugosławia ¹⁾	204	158	362	171	162	333
Kanada	3761	2694	6455	2493	2376	4869
Kuba	45	519	564	336	1600	1936
Liban	299	997	1296	299	997	1296
Liechtenstein ¹⁾	179	46	225	177	46	223
Luksemburg ¹⁾	106	1025	1131	106	1024	1130
Maroko ¹⁾	273	276	549	273	276	549
Meksyk	3332	2820	6152	2241	1898	4139
Monako ¹⁾	45	81	126	45	81	126
Niemcy (Rep.Fed.) ¹⁾	(x)	(x)	24478	10580	1433	12013
Norwegia	881	2146	3027	600	1676	2276
Nowa Zelandia ²⁾	1674	897	2571	652	1220	1872
Polska	312	288	600	248	298	546
Portugalia ¹⁾	1797	796	2593	1374	789	2163
Rodezja i Niasa	395	1071	1466	277	1051	1328
Rumunia	(x)	(x)	(x)	(x)	(x)	(x)
Stolica Apostolska	0	0	0	0	0	0
Stany Zjednoczone Ameryki	(x)	(x)	24391	(x)	(x)	19890
Szwajcaria ¹⁾	5826	564	6390	4608	1359	5967
Szwecja	2211	2635	4846	1456	2032	3488
Tanganika	52	474	526	50	470	520
Tunezja ¹⁾	52	284	336	(x)	(x)	(x)
Turecja	360	792	1152	474	882	1356
Węgry ¹⁾	183	159	342	179	149	328
Wielka Brytania i Północna Irlandia	9754	5270	15024	(x)	(x)	10121
Trinidad i Tobago	23	444	467	24	499	523
Wietnam ¹⁾	573	289	862	573	289	862
Włochy ¹⁾	7255	1864	7119	2697	526	3223
Wybrzeże Kości Słoniowej	3	56	59	3	56	59
Ogółem			257474			177353

(„*La Propriété industrielle*” z 1964 r. nr 12, str. 283 - 285)

(x) Nie dostarczono informacji.

1) Liczby podane dla tego kraju, nie obejmują znaków zagranicznych, chronionych na podstawie rejestracji międzynarodowej, których zarejestrowano w 1963 r. 14193.

2) Dane statystyczne dla Nowej Zelandii obejmują okres od dnia 31 marca 1963 r. do dnia 1 kwietnia 1964 r.

C Z Ę S C . I I

WYNALAZKI, WZORY UŻYTKOWE WZORY ZDOBNICZE ZNAKI TOWAROWE

19

WYNALAZKI

UDZIELENIE PATENTÓW

(od nru 49451 do nru 49533 i od nru 49535 do nru 49717)

Grubym drukiem są podane numery rejestru patentowego. Liczby i litery przed tymi numerami oznaczają klasy, podklasy, grupy i podgrupy, do których zaliczono opatentowane wynalazki. Po numerach rejestru patentowego są zamieszczone daty zgłoszenia wynalazków w Urzędzie Patentowym PRL, od których rozpoczynają się okresy trwania patentów. Po skrócie „Pierwsz.” są podane daty zgłoszeń zagranicznych lub wystawienia na wystawie, uzasadniających prawo pierwszeństwa, oraz w nawiasach nazwy krajów, w których dokonano tych zgłoszeń lub wystawienia na wystawie. Następnie są kolejno zamieszczone imiona i nazwiska lub nazwy, miejsca zamieszkania lub siedziby osób, na których rzecz opatentowano wynalazki, oraz tytuły opatentowanych wynalazków. Na końcu są podane imiona i nazwiska twórców lub współtwórców opatentowanych wynalazków. Skrót „Pr” oznacza, że opatentowane wynalazki są wynalazkami pracowniczymi.

Klasa 1. Przygotowanie rud, paliwa i innych mineralów

1a, 41 **49540**. 13.7 1963. Pierwsz. 5.9 1962 (Niemiecka Republika Federalna). „Rheum” Rheinische Werkzeug- und Maschinenfabrik G.m.b.H. Remscheid - Lüttringhausen, Niemiecka Republika Federalna. Urządzenie napędowe maszyn do wzbogacania materiałów, na przykład maszyn do odwadniania, zagęszczania, przesiewania, sortowania itp.

1b, 2 **49658**. 25.7 1964. Huta Siechnice. Siechnice, Polska. Sposób odzyskiwania stopów chromowych z odpadów. Jan Bryś. Pr.

1c, 4 **49715**. 11.4 1964. Pierwsz. 13.4 1963 (Francja). Preparation Industrielle des Combustibles Société Anonyme. Fontainebleau, Francja. Urządzenie flotacyjne.

1c, 5 **49714**. 18.12 1963. Pierwsz. 21.12 1962 (Niemiecka Republika Federalna). Klöckner-Humboldt-Deutz Aktiengesellschaft. Köln-Deutz, Niemiecka Republika Federalna. Sposób flotacji pianowej materiałów stałych o bardzo drobnym ziarnie, zawierających znaczne ilości cząstek mniejszych niż 50 mikronów.

Klasa 5. Górnictwo

5b, 39 **49662**. 8.2 1962. Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego. Gliwice, Polska. Ładowarka. Mgr inż. Jan Swiderski, inż. Stanisław Walkiewicz, mgr inż. Jan Fedyszak, inż. Klemens Pilarski, inż. Władysław Miłułowicz. Pr.

5c, 7 **49548**. 29.12 1962. Akademia Górniczo-Hutnicza (Katedra Mechaniki Górniczej). Kraków, Polska. Sposób eksploatacji złóż solnych. Prof. dr inż. Antoni Sałustowicz, dr inż. Jan Leszek Dziunikowski i mgr inż. Stanisław Hwałek. Pr.

5c, 7 **49696**. 7.3 1964. Główny Instytut Górnictwa. Katowice, Polska. Sposób urabiania węgla materiałami wybuchowymi w wyrobiskach eksploatacyjnych. Mgr inż. Jan Mitrega. Pr.

5c, 11 **49567**. 19.6 1963. Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego. Gliwice, Polska. Urządzenie do kotwienia stropów kopalnianych. Jan Kulesza. Pr.

Klasa 6. Przemysł fermentacyjny

6a, 8 **49672**. 20.2 1964. VEB Erfurter Mälzerei- und Speicherbau. Erfurt, Niemiecka Republika Demokratyczna. Mechaniczne urządzenie do przegarniania materiału ziarnistego, zwłaszcza zielonego słodu.

6a, 17/02 **49532**. 28.3 1964. Biuro Projektów Przemysłu Cukierniczego „Cukroprojekt”. Warszawa, Polska. Sposób otrzymywania drożdży piekarnianych. Inż. Stanisław Licholap i mgr Stanisław Sobkowicz. Pr.

6b, 16/01 **49452**. 8.6 1963. Centralne Laboratorium Przemysłu Rolnego Państwowych Gospodarstw Rolnych. Warszawa, Polska. Sposób prowadzenia fermentacji spirytusowej. Bogdan Łączyński, Jan Czerniewicz i Zofia Wysokowska. Pr.

6b, 16/02 **49549**. 22.2 1963. Uniwersytet Jagielloński, (Katedra Techniki Chemicznej). Kraków,

Polska. Sposób otrzymywania gliceryny z cieczy pofermentacyjnych. Prof. dr Feliks Polak i dr Jan Ejsymont. Pr.

6b, 16/03 **49464**. 26.4 1964. Instytut Antybiotyków. Warszawa, Polska. Sposób otrzymywania soli kwasów gibberelowych. Mgr inż. Zbigniew Kotula. Pr.

Klasa 7. Wyrób i obróbka blachy, rur metalowych i drutu

7d, 14 **49517**. 19.7 1962. Jerzy Winiarczyk. Przemysł, Polska. Automatyczne urządzenie do wytwarzania kluczy konserwowych z drutu. Jerzy Winiarczyk.

7f, 6 **49685**. 19.10 1961. Centralne Biuro Konstrukcji Łożysk Toczących. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania elementów tocznych łożysk oraz narzędzie do stosowania tego sposobu. Stanisław Dobrzyński i Jerzy Sosnowski. Pr.

Klasa 8. Bielenie, pranie, farbowanie, drukowanie tkanin i tapet, wykończanie

8a, 7 **49703**. 19.6 1963. Unisearch Limited Co. Kensington, Nowa Południowa Walia, Australia. Malcolm Chaikin. Maroubra, Nowa Południowa Walia, Australia. Alexander Samson. Greenwich, Nowa Południowa Walia, Australia. Sposób obróbki luźnych włókien oraz urządzenie do stosowania tego sposobu.

8c, 8 **49501**. 13.3 1964. Rudzka Farbiarnia i Wykończalnia „Pierwsza”. Łódź, Polska. Urządzenie do wyrównywania powierzchni płyty stołu roboczego oraz szyny przewodniczej na ręcznych drukarkach filmowych. Inż. Henryk Skręta i Kazimierz Krukowski. Pr.

8h, 1 **49641**. 2.2 1963. Pierwsz. 3.12 1962 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Linoleumwerk Kohlmühle. Kohlmühle, Niemiecka Republika Demokratyczna. Sposób wytwarzania wykładziny podłogowej.

8k, 3 **49550**. 22.4 1963. Instytut Przemysłu Organicznego. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania apretury wodoodpornej i wodoszczelnej. Mgr inż. Izabela Dukwicz, mgr inż. Władysław Skwarcz, dr Stefan Fulde i mgr inż. Wiesław Olczyk. Pr.

8k, 3 **49551**. 22.5 1964. Instytut Przemysłu Organicznego. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania barwnych apretur wodoodpornych i wodoszczelnych. Patent dodatkowy do patentu nr 49550. Mgr Izabela Dukwicz, mgr inż. Władysław Skwarcz, dr Stefan Fulde i mgr inż. Wiesław Olczyk. Pr.

8m, 1/01 **49674**. **10.8** 1961. Pierwsz., 14.9 1960 dla zastrz. 1-11; 31.10 1960 dla zastrz. 12 (Szwajcaria). CIBA Société Anonyme. Bazyleja, Szwajcaria. Sposób barwienia i drukowania włókien poliestrowych.

8m, 2/01 **49521**. 9.10 1961. Pierwsz. 2.3 1961 (Szwajcaria). CIBA Société Anonyme. Bazyleja, Szwajcaria. Sposób barwienia włókien zawierających azot barwnikami metalizowanymi. Patent dodatkowy do patentu nr 49329.

Klasa 10. Paliwo

10a, 22/04 **49684**. 18.12 1963. Huta Warszawa. Warszawa, Polska, Sposób wzbogacania gazowniczych węgla fuzytowych przez wstępną karburację wsadu generatorowego smołą pogazową. Mgr inż. Roman Franus, mgr inż. Kazimierz Bałczewski. Pr.

10a, 22/07 49562. 25.6 1963. Huta „Kościuszko” Chorzów, Polska. Sposób wytwarzania koksu z mieszanin, zawierających węgiel niekoksujący. Mgr inż. Józef Piętka, Paweł Podbiał i Franciszek Konkol. Pr.

10b, 13/02 **49477**. 30.9 1963. Leonard Bura. Poznań, Polska. Mieczysław Kamiński. Poznań, Polska. Sposób wytwarzania wielowarstwowej podpałki do węgla. Leonard Bura i Mieczysław Kamiński.

10b, 16/01 **49681**. 29.1 1964. Rybnickie Zjednoczenie Przemysłu Węglowego. Rybnik, Polska. Sposób zbrylania mułu węglowego. Mgr inż. Andrzej Gieżyński i mgr inż. Jerzy Kucharczyk. Pr.

Klasa 12. Chemiczne sposoby, aparatura chemiczna

12a, 5 **49711**. 3.4 1963. Warszawska Fabryka Syntetyków Zapachowych. Warszawa, Polska. Urządzenie do rektyfikacji. Tadeusz Żardecki, Andrzej Walicki i Jerzy Radecki. Pr.

12d 13 **49557**. 17.7 1963. Prof. dr Stanisław Zagrodzki. Łódź, Polska. Mgr inż. Stanisław Zagrodzki jr. Łódź, Polska. Filtr do oddzielania zawieszin ciał stałych od cieczy. Prof. dr Stanisław Zagrodzki i mgr inż. Stanisław Zagrodzki jr.

12e, 1/02 **49546**. 17.10 1962. Zakłady Azotowe „Kędzierzyn”. Kędzierzyn, Polska. Pianowy wymiennik ciepła i masy. Mgr inż. Jerzy Pikoń, mgr inż. Kazimierz Feliszewski i inż. Julian Łętyk. Pr.

12e, 4/50. **49544**. 20.3 1964. Zjednoczenie Przemysłu Graficznego - Centralne Laboratorium Farb Graficznych. Gdańsk, Polska. Mieszalnik tarczowy. Inż. Czesław Gruszczyński. Pr.

12e 5 **49471**. 18.12 1962. Janikowskie Zakłady Sodowe. Janikowo, Polska. Sposób regulacji napięcia elektrofiltrów oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. Mgr inż. Zbigniew Lechoto. Pr.

12g, 4/01 49606. 31.3 1961. Universal Oil Products Company Des Plaines. Illinois, Stany Zjednoczone Ameryki. Sposób regeneracji zużytego katalizatora do przemiany węglowodorów.

12i, 7/08 **49615**. 11.6 1962. Zakłady Azotowe im. Feliksa Dzierżyńskiego. Tarnów, Polska. Sposób wytwarzania kwasu solnego spektralnie czystego. Inż. Tadeusz Białas, mgr Wiesława Górka, mgr inż. Jan Milianowicz i mgr Stanisław Żebracki. Pr.

12i, 10 **49485**. 26.9 1963. Instytut Chemii Nieorganicznej. Gliwice, Polska. Sposób wytwarzania kriolitu. Patent dodatkowy do patentu nr 46986. Doc. dr Władysław Augustyn, mgr inż. Jadwiga Chmiel, mgr inż. Marian Grobelny i mgr Danuta Różycka. Pr.

12i, 21/40 **49614**. 5.7 1962. Zakłady Azotowe im.

Feliksa Dzierżyńskiego. Tarnów, Polska. Sposób wytwarzania kwasu azotowego spektralnie czystego. Inż. Tadeusz Białas, mgr Wiesława Górka, mgr inż. Jan Milianowicz i mgr Stanisław Żebracki. Pr.

12i, 28 49459. 12.2 1964. Biuro Projektów Przemysłu Syntezy Chemicznej. Gliwice, Polska. Reaktor do redukcji tlenków azotu w gazach wydmuchowych z instalacji chemicznych. Mgr inż. Włodzimierz Granowski. Pr.

12i, 28 49460. 21.10 1963. Zakłady Azotowe im. F. Dzierżyńskiego. Tarnów, Polska. Kolumna do odgazowywania stężonego kwasu azotowego. Mgr inż. Włodzimierz Granowski i inż. Józef Osiejko. Pr.

12i, 38/04 49647. 24.10 1963. Zjednoczone Zespoły Gospodarcze „INCO” (Zespół Chemii Gospodarczej). Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania aktywnej krzemionki. Mgr inż. Zbigniew Biernacki i inż. Stefan Jerzak. Pr.

12k, 11 49454. 7.2 1964. Przedsiębiorstwo Przemysłowo-Handlowe Polskie Odczynniki Chemiczne. Gliwice, Polska. Sposób wyodrębniania czystego nitroprusydku sodowego z roztworu poreakcyjnego. Inż. Janusz Chrzanowski i Stefan Gołąb. Pr.

12o, 1/04 49542. 10.6 1960. Pierwsz. 5.6 1959 (Stany Zjednoczone Ameryki). Rohm and Haas Company. Filadelfia, Stany Zjednoczone Ameryki. Sposób oddzielania izobutyleny z mieszaniny gazowych węglowodorów.

12o, 2/01 49465. 16.7 1962. Instytut Przemysłu Organicznego. Warszawa, Polska. Sposób otrzymywania sześciochlorobenzenu. Mgr inż. Ludwika Cieślak, dr inż. Zygmunt Eckstein, mgr inż. Marian Kwiatkowski, mgr inż. Zdzisława Mazankowa i dr inż. Jan Orłowski. Pr.

12o, 5 49695. 16.7 1962. Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej. Błachownia Śl., Polska. Sposób otrzymywania czystej gliceryny z roztworu poreakcyjnego z procesu hydroksylacji alkoholu allilowego. Mgr inż. Lidia Jakubowicz, mgr inż. Norbert Łapacz i mgr inż. Zdzisław Maciejewski. Pr.

12o, 5/5 49582. 16.10 1962. Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej. Błachownia Śl., Polska. Sposób wytwarzania tlenku etylenu przez utlenianie etylenu na katalizatorze fluidalnym. Mgr inż. Jerzy Wasilewski, mgr inż. Lidia Kubiczek i mgr inż. Zofia Kubica. Pr.

12o, 7/01 49560. 13.10 1962. Pierwsz. 18.10 1961 dla zastrz. 3-6; 15.5 1962 dla zastrz. 1-2 (Włochy). Montecatini Società Generale per l'Industria Mineraria e Chimica. Mediolan, Włochy. Sposób stabilizowania wodnych roztworów formaldehydu.

12o, 11 49494. 23.3 1962. Pierwsz. 8.5 1961 (Francja). Les Usines de Melle. Melle, Francja. Sposób wytwarzania estrów o wysokiej temperaturze wrzenia.

12o, 14 49701. 21.5 1963. Pierwsz. 25.5 1962 (Niemiecka Republika Federalna). Chemische Werke Witten Gesellschaft mit beschränkter Haftung. Witten/Ruhr, Niemiecka Republika Federalna. Sposób wytwarzania estru dwumetylowego kwasu me-

tylotereftalowego i estru trójmetylowego kwasu trójmelitowego.

12o, 19/01 49690. 14.2 1963. Instytut Tworzyw Sztucznych. Warszawa, Polska. Sposób otrzymywania tlenku butadienu (3,4-epoksy-1-butenu) przez utlenianie butadienu kwasem nadooctowym. Mgr inż. Marian Słoń. Pr.

12o, 19/02 49520. 8.6 1963. Pierwsz. 13.6 1962 (Włochy). Montecatini Società Generale per l'Industria Mineraria e Chimica. Mediolan, Włochy. Sposób wytwarzania fluorku winylu.

12o, 19/02 49689. 11.6 1963. Instytut Przemysłu Organicznego. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania 1,2,3,4,10,10-sześciochloro-1,4,4a,5,8,8a-sześciohydro-1,4-endo-egzo-5,8-dwumetanonaftalenu o właściwościach owadobójczych. Lucjan Kwieciński, Edward Wieteska i Halina Wizner. Pr.

12o, 25 49558. 4.6 1963. Pierwsz. 6.2 1963 dla zastrz. 2; 30.4 1963 dla zastrz. 3, 4 i 5 (Szwajcaria). Sandoz A. G. Bazyleja, Szwajcaria. Sposób wytwarzania nowych pochodnych 5-[1' - (piperydylo-2'') - alkilideno] -5H-dwubenzu [a, d] cykloheptenu.

12o, 25 49561. 17.5 1961. Universal Oil Products Company Des Plaines. Illinois, Stany Zjednoczone Ameryki. Sposób uwodorniania węglowodorów aromatycznych.

12o, 25 49607. 4.6 1963. Pierwsz. 7.6 1962 dla zastrz. 2-4; 6.2 1963 dla zastrz. 5-7 i 30.4 1963 dla zastrz. 8 i 9 (Szwajcaria). Sandoz A. G. Bazyleja, Szwajcaria. Sposób wytwarzania nowych pochodnych 5-[1'-(piperydylo-2'')-alkalideno]-5H-dwubenzu [a, d] cykloheptenu.

12o, 26/01 49496. 16.11 1961. Cooper Mc Dougall & Robertsens Limited. Berkhamsted, Herfordshire, Wielka Brytania. Sposób wytwarzania związków fosforoorganicznych.

12p, 2 49702. 9.5 1963. Pierwsz. 20.2 1963 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Arzneimittelwerk Dresden. Radebeul, Niemiecka Republika Demokratyczna. Sposób wytwarzania nowych amidów kwasu izoindolinylu-2-octowego.

12p, 4/01 49609. 14 1963. Pierwsz. 30.6 1962 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Arzneimittelwerk Dresden. Radebeul, Niemiecka Republika Demokratyczna. Sposób otrzymywania soli 2-[pirydylo-(3'')]-tiazoliny- Δ^2 .

12p, 6 49604. 15.12 1961. Rhône - Poulenc S. A. Paryż, Francja. Sposób wytwarzania pochodnych piperazyny.

12p, 9 49559. 14.1 1961. Pierwsz. 17.3 1960 (Stany Zjednoczone Ameryki). Merck & Co., Inc. Rahway, Stany Zjednoczone Ameryki. Sposób wytwarzania pochodnych benzimidazoli.

12p, 10 49461. 18.2 1963. Politechnika Łódzka (Katedra i Zakład Wykończalnictwa). Łódź, Polska. Sposób wytwarzania reaktywnych związków nadających wyrobom włókienniczym hydrofobowość z równoczesną poprawą ich odporności na mięcie. Patent dodatkowy do patentu nr 46610. Doc. mgr inż. Józef Majzner, mgr inż. Andrzej Wawrzyniak i mgr inż. Zdzisław Jankowski. Pr.

12p, 10 **49524**. 24.8 1961. Instytut Przemysłu Organicznego. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania nowych pochodnych sym-triazyny o właściwościach owadobójczych. Romuald Malinowski i Wiesław Adamczyk. Pr.

12q, 1/01 **49554**. 29.3 1963. Instytut Chemii Ogólnej. Warszawa, Polska. Sposób wydzielenia etylenoamin z surowych produktów procesu amonolizy chlorku etylenu. Inż. Jan Kubica, dr Zbigniew Leszczyński, prof. Aleksander Pilc i mgr inż. Janusz Strzelecki. Pr.

12q, 1/02 **49637**. 26.3 1963. Pierwsz. 30.3 1962 (Węgry). Chinoin Gyogyszer- es Vegyeszeti Termek Gyara RT. Budapeszt, Węgry. Sposób wytwarzania nowych pochodnych fenylo-izopropylloamin.

12q, 1/02 **49678**. 11.5 1963. Pabianickie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa” Przedsiębiorstwo Państwowe. Pabianice, Polska. Sposób wytwarzania bis-(pirydylometylo)-amin i ich soli. Prof. dr Stanisław Biniński i mgr Zofia Kabzińska. Pr.

Klasa 13. Kotły, przewody parowe

13b, 15/01 **49488**. 13.10 1962. Fabryka Kotłów w Raciborzu. Racibórz, Polska. Odgazowywacz termiczny. Inż. Włodzimierz Chęsiak. Pr.

Klasa 18. Hutnictwo żelaza

18b, 5/28 **49652**. 4.2 1964. Politechnika Krakowska. Kraków, Polska. Sposób otrzymywania wyso-ko jakościowego żeliwa i stali. Dr inż. Franciszek Rudolf. Pr.

18b, 5/52 **49660**. 7.7 1964. Zakłady Górniczo-Hutnicze „Szklary”. Szklary, Polska. Sposób otrzymywania żelazoniklu rafinowanego wzbogaconego w nikiel. Witold Grabowski, Tadeusz Siemek, Zbigniew Katra, Józef Scheitza, Jerzy Godek, Władysław Soroczyński i Jan Midura. Pr.

18b, 7/00 **49650**. 27.12 1962. Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica. Gliwice, Polska. Sposób wytwarzania stali do wyrobu szyn trakcyjnych. Mgr inż. Jerzy Natkaniec, mgr inż. Kazimierz Orecki, mgr inż. Stanisław Tochowicz i mgr inż. Tadeusz Chrzęszcz. Pr.

18c, 1/26 **49598**. 7.2 1964. Huta Florian Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Świętochłowice, Polska. Urządzenie do przygotowywania wsadów piecowych przy wyżarzaniu taśm lub drutów stalowych. Inż. Zenon Tyszkiewicz. Pr.

18c, 12/01 **49514**. 17.4 1963. Instytut Odlewnictwa. Kraków, Polska. Sposób otrzymywania żeliwa szarego o podwyższonych własnościach magnetycznych. Doc. dr inż. Antoni Karamara i mgr inż. Janusz Rutkowski. Pr.

Klasa 19. Budowa kolei żelaznych, dróg i mostów

19a, 23/06 **49563**. 18.3 1964. Kopalnia Rudy Żelaza „Grodzisko” Przedsiębiorstwo Państwowe. Grodzisko, Polska. Mijanka przesuwana, zwłaszcza

do wymijania wozów kopalnianych w chodnikach jednotorowych. Inż. Zygmunt Pilecki, inż. Zdzisław Staszkiwicz i Zenon Pawłowski. Pr.

19c, 19/28 **49628**. 22.6 1964. Pierwsz. 18.7 1963 (Niemiecka Republika Federalna). ABG - Werke G. m. b. H. Hameln/Weser, Niemiecka Republika Federalna. Walec wibracyjny, z własnym silnikiem napędowym, do zagęszczania i wałowania przy budowie dróg.

19d, 9/00 **49713**. 24.1 1964. Polskie Koleje Państwowe (Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Kolejnictwa). Warszawa, Polska. Most kolejowy stalowy o małej wysokości konstrukcji. Dr inż. Zdzisław Leśniak. Pr.

19d, 21/02 **49566**. 4.9 1963. Płockie Przedsiębiorstwo Robót Mostowych. Płock, Polska. Urządzenie do montowania mostowych belek kablobetonowych, prefabrykowanych, zwłaszcza belek o ciężarze powyżej 20 ton. Mgr inż. Jerzy Sarosiek. Pr.

Klasa 20. Ruch kolejowy

20e, 16 **49556**. 5.8 1963. Główny Instytut Górnicztwa. Katowice, Polska. Sprzęg do wozów kopalnianych. Mgr inż. Stanisław Badura i inż. Roman Krawczyk. Pr.

20f, 33 **49649**. 20.11 1963. Pierwsz. 15.12 1962 (Szwajcaria). Verwaltungsgesellschaft der Werkzeugmaschinenfabrik Oerlikon. Zurich, Szwajcaria. Sprzęgło przewodów powietrza sprężonego, do samoczynnych sprzęgieł pojazdów.

20i, 17 **49456**. 12.10 1963. Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego. Gliwice, Polska. Urządzenie do zdalnego sterowania zwrotnic trakcyjnych i sygnalizacji semaforowej kopalnianego transportu podziemnego. Mgr inż. Benedykt Rusek. Pr.

20l, 26 **49704**. 21.3 1963. Pierwsz. 24.3 1962 (Niemiecka Republika Federalna). Knorr Bremse, Kommanditgesellschaft. Monachium. Niemiecka Republika Federalna. Samoczynne złącze kablowe dla pojazdów szynowych.

20l, 27/07 **49482**. 12.5 1964. Główny Instytut Górnicztwa. Katowice, Polska. Zamknięcie skrzyni baterijnej dla lokomotyw akumulatorowych, przeznaczonych do pracy w pomieszczeniach najmniejbezpieczniejszych pod względem zagrożenia wybuchowego. Prof. dr inż. Waclaw Cybulski, doc. mgr inż. Jerzy Wroński, mgr inż. Janusz Ciok, inż. Bogdan Kołodziejcki i inż. Zdzisław Buczyński. Pr.

Klasa 21. Elektrotechnika, łączność, elektronika

21a¹, 34/31 **49512**. 31.10 1963. Instytut Telei Radiotechniczny. Warszawa, Polska. Sposób automatycznej regulacji nasycenia kolorów w odbornikach telewizyjnej kolorowej systemu SECAM. Mgr inż. Andrzej Bartosiak. Pr.

21a³, 5/10 **49677**. 1.7 1963. Kopalnia Węgla Kamiennego „Anna” Przedsiębiorstwo Państwowe. Pszów, Polska. Układ sygnalizacji zgłoszenia cen-

trali telefonicznej w kopalnianych aparatach do-
łowych MB. Roman Rezner. Pr.

21a³, 22/10 **49474**. 17.6 1963. Pierwsz. 26.6 1962 (Węgry). Budavox Budapesti Híradástechnikai Vállalat. Budapeszt, Węgry. Sprężyna tłumiąca drgania palcy wybierczych w wybierakach koordynatowych.

21a³, 61/20 49543. 24.6 1963. Biuro Projektów Energetycznych „Energoprojekt”. Poznań, Polska. Układ połączeń przekaźnika przyciągającego przy zaniku napięcia sygnału odbieranego i odpadającego z nastawnym opóźnieniem. Andrzej Czyżak. Pr.

21a⁴, 9/01 49523. 27.11 1963. Przemysłowy Instytut Telekomunikacji. Warszawa, Polska. Głowica generatora szumów bardzo wielkiej częstotliwości. Mgr inż. Zbigniew Szczypko i mgr inż. Józef Sma-ga. Pr.

21a⁴, 14/01 49579. 9.9 1963. Przemysłowy Instytut Telekomunikacji. Warszawa, Polska. Urządzenie modulujące amplitudę sygnałów wielkiej czę-stotliwości. Mgr inż. Henryk Krepstul. Pr.

21a⁴, 48/02 **49580**. 17.12 1964. Instytut Lotnictwa. Warszawa, Polska. Urządzenie radionawigacyjne ultrakrótkofalowe. Mgr inż. Krzysztof Kunachowicz i inż. Bogusław Słomski. Pr.

21c, 2/02 **49484**. 2.7 1964. Instytut Mechaniki Precyzyjnej. Warszawa, Polska. Sposób przygotowa-nia, nakładania i obróbki krzemionkowych powłok izolacyjno-ochronnych na drutowe oporniki elektryczne. Mgr inż. Marek Dramiński i mgr inż. Józef Lubkiewicz. Pr.

21c, 2/34 **49472**. 21.12 1963. „WAREL” Zakłady Elektroniczne im. Franka Zubrzyckiego. Warsza-wa, Polska. Sposób laminowania tworzyw sztucz-nych warstwą metaliczną. Inż. Kazimierz Kostrze-wa i inż. Kazimierz Mołdach. Pr.

21c, 7/06 **49498**. 22.6 1964. „Prozamet” Przedsię-biorstwo Projektowania i Budowy Zakładów Przemysłu Metalowego i Elektrotechnicznego. War-szawa, Polska. Kocioł poziomy do próżniowego na-sycania elementów maszyn elektrycznych. Patent dodatkowy do patentu nr 54801. Inż. Jan Dunow-ski i Zbigniew Stefanowicz. Pr.

21c, 20 **49573**. 11.5 1963. Zakłady Wytwórcze Osprzętu Sieciowego Przedsiębiorstwo Państwowe. Kostuchna, Polska. Narzędzie do wykonywania po-łączeń elektrycznych przewodów aluminiowych wielodrutowych przez zaprasowywanie. Mgr inż. Oswald Guziur. Pr.

21c, 22 **49536**. 10.10 1962. Jan Tarnowski. War-szawa, Polska. Wtyczka szczękowa do przewodu gniazdkowego. Patent dodatkowy do patentu nr 48459. Jan Tarnowski.

21c, 27/04 49686. 28.1 1963. Krakowskie Przed-siębiorstwo Budownictwa Przemysłowego. Kraków, Polska. Rozdzielnia elektryczna niskiego napięcia, przystosowana do zagospodarowania placów róż-nych budów. Józef Czaplą. Pr.

21c, 28/02 **49541**. 24.3 1964. VEB ZEK Elektro-apparate Dresden. Drezno, Niemiecka Republika Demokratyczna. Miniaturowy wyłącznik migowy.

21c, 35/06 **49537**. 24.3 1964. VEB ZEK Elektro-apparate Dresden. Drezno, Niemiecka Republika Demokratyczna. Elektryczny wyłącznik z komorą dla łuku elektrycznego.

21c, 39/01 **49502**. 27.9 1963. Krakowska Fabryka Aparatów Pomiarowych Przedsiębiorstwo Pań-stwowe. Kraków, Polska. Przełącznik wielopunk-towy do termometrów elektrycznych. Mgr inż. Wiesław Cieślik i mgr inż. Ludomir Olkuśnik. Pr.

21c, 41/01 49698. 30.7 1964. Jan Galin. Ursus k. Warszawy, Polska. Urządzenie do elektromagne-tycznej blokady napędu ręcznego łączników wyso-kiego napięcia. Jan Galin.

21c, 46/04 49632. 17.2 1964. Pierwsz. 19.2 1963 (Holandia). Stamicarbon N.V. Heerlen, Holandia. Urządzenie do sterowania i zabezpieczania wrębia-rek górniczych.

21c, 46/33 **49564**. 16.3 1964. Centralne Biuro Kon-strukcji Maszynowych. Bytom, Polska. Impulsowy system zdalnego sterowania. Inż. Ryszard Wolski i inż. Ireneusz Falkus. Pr.

21c, 50 **49473**. 11.9 1962. Villamosipari Kutató Intezet. Budapeszt, Węgry. Układ zasilający, w szczególności urządzenie do ładowania akumulato-rów.

21c, 54/01 **49587**. 13.7 1963. Warszawskie Zakła-dy Radiowe. Warszawa, Polska. Nawijarka do wy-konywania uzwojenia o dokładnym skoku. Leszek Pietrzak. Pr.

21c, 54/03 **49648**. 5.12 1963. Jan Raubiszko. Wro-cław, Polska. Szerokopasmowy oporowy dzielnik napięcia. Jan Raubiszko.

21c, 59/30 **49475**. 30.7 1963. Pierwsz. 12.11 1962 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Er-furter Mälzerei-und Speicherbau. Erfurt, Niemiec-ka Republika Demokratyczna. Układ do samoczyn-nej regulacji liczby obrotów silnika elektrycznego zgodnie z zadany programem.

21c, 68/50 **49490**. 16.5 1964. Zakład Badań i Po-miarów „Energopomiar” Przedsiębiorstwo Pań-stwowe. Gliwice, Polska. Przełącznik kierunkowy. Mgr inż. Jerzy Wojciechowski. Pr.

21c, 68/70 **49480**. 28.2 1964. Instytut Elektrotech-niki. Warszawa, Polska. Tranzystorowy przekaź-nik ziemnozwarciowy dla sieci wysokiego napię-cia. Mgr inż. Jan Łyskanowski i mgr inż. Antoni Wysocki. Pr.

21d¹, 34 49692. 11.6 1964. Politechnika Wrocław-ska (Katedra Zabezpieczeń i Automatyki w Ener-getyce). Wrocław, Polska. Sposób gaszenia pola magnetycznego w maszynach synchronicznych o wzbudzeniu bezkomutatorowym. Mgr inż. An-drzej Szymański, dr inż. Andrzej Wiszniewski. Pr.

21d¹, 46 **49505**. 29.4 1964. Zakłady Konstrukcyj-no-Doświadczalne Przemysłu Maszyn Elektrycz-nych. Katowice, Polska. Sposób zamocowywania tłoczonych osłon blaszanych na obudowach wiru-jących maszyn elektrycznych. Inż. Zygfryd Wą-sik. Pr.

21d¹, 51 **49528**. 28.3 1964. Zakłady Wytwórcze Sprzętu Instalacyjnego. Poniatowa, Polska. Urzą-dzenie do samoczynnego nawijania zespołu cewek

przeznaczonych dla maszyn i aparatów elektrycznych, zwłaszcza silników elektrycznych. Mieczysław Sapała i Zenon Chmielak. Pr.

21d², 53/03 **49577**. 17.1 1964. Instytut Elektrotechniki. Warszawa, Polska. Przełącznik mocy przełącznika zacze­pów pod obciążeniem do transformatorów regulacyjnych. Mgr inż. Jerzy Kelasz. Pr.

21d², 53/03 **49616**. 17.1 1964. Instytut Elektrotechniki. Warszawa, Polska. Przełącznik mocy przełącznika zacze­pów pod obciążeniem o jednokierunkowym lub zwrotnym ruchu układu rucho­me­go. Mgr inż. Jerzy Kelasz. Pr.

21e, 11/20 49525. 3.2 1964. Politechnika Szczecińska. Szczecin, Polska. Sposób wykrywania wyższych harmonicznych napięcia i prądu w układach energoelektrycznych i sposób zabezpieczenia urządzeń elektrycznych przed szkodliwym wpływem wyższych harmonicznych oraz układy pomiarowe do pomiaru współczynnika przeciążenia prądowego odbiorów typu pojemnościowego i układy zabezpieczające oparte na zasadzie pomiaru tego współczynnika. Dr inż. Wiktor Spiridonow. Pr.

21e, 36/02 **49584**. 14.11 1963. Politechnika Łódzka (Katedra Maszyn Elektrycznych i Transformatorów). Łódź, Polska. Przystawka kompensacyjna - wektoromierz umożliwiająca pomiary składowej czynnej i biernej napięcia lub przystosowująca dowolny watomierz do pomiaru mocy przy niskim współczynniku mocy i małym napięciu. Patent zależny od patentu nr 47975. Mgr inż. Tadeusz Janowski i dr inż. Janusz Turowski. Pr.

21g, 5 **49642**. 12.5 1964. Centralne Laboratorium Akumulatorów i Ogniw. Poznań, Polska. Układ połączeń do usuwania magnetyzmu szczątkowego w elektromagnesach, zasilanych prądem stałym. Mgr Zenon Szczaniecki i Bolesław Narożny. Pr.

21g, 11/02 **49605**. 25.8 1962. Pierwsz. 28.8 1961 (Holandia). N. V. Philips' Gloeilampenfabrieken. Eindhoven, Holandia. Tranzystor warstwowy oraz sposób jego wytwarzania.

21g, 13/17 **49638**. 7.12 1963. Siemens & Halske Aktiengesellschaft. Monachium, Niemiecka Republika Federalna. Sprzęgacz dla lampy elektronopromieniowej do wzmacniania sygnałów wysokiej częstotliwości.

21g, 32 **49503**. 7.7 1964. Fabryka Sprzętu Elektrotechnicznego „Kontakt”. Czechowice-Dziedzice, Polska. Sposób wytwarzania tulei stykowych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. Józef Janusz i Bolesław Waleczek. Pr.

21h, 37/01 **49491**. 15.7 1963. Pierwsz. 9.6 1963 (XXXII Międzynarodowe Targi Poznańskie - Polska). „Wareł” Zakłady Elektroniczne im. Franka Zubrzyckiego. Warszawa, Polska. Układ przeciwzwarciowy zgrzewarek dielektrycznych. Inż. Tadeusz Wojciechowski i inż. Roman Matyskiel. Pr.

Klasa 22. Barwniki, pokosty, lakiery

22a, 2 **49589**. 9.5 1961. Pabianickie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa” Przedsiębiorstwo Państwowe. Pabianice, Polska. Sposób wytwarzania meta-

lokompleksowych barwników azowych typu 1 : 2. Mgr Jerzy Jaworski, mgr inż. Wiesław Cherasko, inż. Karol Gawliński i mgr inż. Krystyn Włodarski. Pr.

22f, 10 49591. 29.1 1962. Zjednoczenie Przemysłu Graficznego (Centralne Laboratorium Farb Graficznych). Gdańsk, Polska. Sposób flaszowania pigmentów i lak hydrofilowych. Inż. Czesław Gruszczyński. Pr.

22i, 1 49620. 6.3 1963. Instytut Chemii Ogólnej. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania kwasoodpornego kitu siarkowego, Michalina Wiekiera, Barbara Jędrzejewska, Barbara Miłosz, Wanda Kołodziejczyk i Bohdan Smoleński. Pr.

22i, 2 49608. 3.7 1962. Pierwsz. 5.7 1961 dla zastrz. 2, 3 i 18.6 1962 dla zastrz. 1 (Wielka Brytania). Imperial Chemical Industries Limited. Londyn, Wielka Brytania. Spoiwo do powlekania papieru i tkanin służących do czasowej ochrony gładkich powierzchni.

Klasa 24. Instalacje paleniskowe

24m, 4 **49527**. 15.4 1964. Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut”. Gliwice, Polska. Szczelny wziernik do urządzeń, w których panuje podwyższona temperatura. Inż. Roman Maksymowicz i inż. Tadeusz Ordysiński. Pr.

Klasa 26. Gazy palne i oświetleniowe

26d, 9/01 **49619**. 1.8 1963. Instytut Nawozów Sztucznych. Tarnów, Polska. Sposób katalitycznego usuwania siarkowodoru z mieszanin gazowych. Witold Mazgaj i Adam Jarosz. Pr.

Klasa 29. Włókna przędzalnicze

29a, 6/06 **49651**. 9.4 1964. Instytut Włókiennictwa. Łódź, Polska. Sposób wytwarzania włókien, sklepanych włóknami termoplastycznymi. Dr inż. Tadeusz Jędryka, mgr inż. Halina Mrożewska, mgr inż. Włodzimierz Jędrzejewski i inż. Feliks Grossman. Pr.

29b, 3/65 **49618**. 19.12 1963. Instytut Włókien Sztucznych i Syntetycznych. Łódź, Polska. Sposób wytwarzania nieelektryzujących się włókien z poliakrylonitrylu lub jego kopolimerów. Mgr inż. Bohdan Dawidowicz, mgr inż. Waclaw Sopiela, dr inż. Gabriel Włodarski, mgr inż. Henryk Pstrocki i mgr inż. Henryk Krzyszek. Pr.

Klasa 30. Lecznictwo

30d, 1/01 **49574**. 31.12 1963. Zdzisław Kruszewski. Warszawa, Polska. Proteza hydrostatyczna nogi. Zdzisław Kruszewski.

30h, 6 49555. 5.7 1963. Instytut Antybiotyków. Warszawa, Polska. Sposób oczyszczania antybiotyków zasadowych za pomocą jonitów. Mgr inż. Zbigniew Kotula. Pr.

30i, 2 49489. 23.7 1963. Spółdzielnia Pracy Sprzętu Medycznego „Spoina”. Lublin, Polska. Parowo-

-formalinowa komora dezynfekcyjno-dezynsekcyjna. Inż. Wiktor Korniluk. Pr.

30k, 1/02 49709. 18.1 1963. Ministerstwo Zdrowia i Opieki Społecznej. Warszawa, Polska. Przetoka tętniczo-żylna do łączenia układu naczyniowego ustroju ludzkiego, zwłaszcza ze sztuczną nerką. Dr Zbigniew Fałda i mgr Juliusz Deczkowski. Pr.

30k, 9/01 49603. 22.11 1963. Pierwsz. 29.11 1962 dla zastrz. 1,2 i 9; 28.6 1963 dla zastrz. 3 i 10; 30.8 1963 dla zastrz. 4-7 i 30.10 1963 dla zastrz. 8 i 11 (Francja). Rhône - Poulenc S. A. Paryż, Francja. Zbiornik z materiału termoplastycznego na płyny pod ciśnieniem oraz sposób jego wytwarzania.

Klasa 31. Odlewnictwo metali, formierstwo

31a, 1/70 49510. 20.6 1964. Akademia Górniczo-Hutnicza. Kraków, Polska. Sposób zabezpieczenia instalacji odpylających zeliwiaków przed eksplozjami oraz blokada, sprzęgająca urządzenia zamykające w tych instalacjach. Doc. dr inż. Czesław Podrzucki, doc. dr inż. Tadeusz Senkara i dr inż. Roman Woźniacki. Pr.

31b, 11 49487. 15.11 1962. Fabryka Maszyn Odlewniczych. Kraków, Polska. Głowica narzucarki formierskiej. Inż. Jan Danek. Pr.

31c, 18/02 49668. 24.6 1964. Leon Indrzejczyk. Warszawa, Polska. Eugeniusz Próchnicki. Warszawa, Polska. Stefan Perkowski. Warszawa, Polska. Jan Tarnawski. Warszawa, Polska. Urządzenie do odśrodkowego odlewania metali nieżelaznych w formach o osi obrotu pionowej i poziomej. Leon Indrzejczyk, Eugeniusz Próchnicki, Stefan Perkowski i Jan Tarnawski.

31c, 21 49694. 15.7 1964. Politechnika Śląska. Gliwice, Polska. Przyrząd kontrolny do ustawiania krystalizatora. Mgr inż. Stefan Mercik i inż. Mieczysław Smółka. Pr.

31c, 23/01 49654. 12.6 1964. Fabryka Półprzewodników „TEWA” Przedsiębiorstwo Państwowe. Warszawa, Polska. Sposób otrzymywania stopów wieloskładnikowych o wysokiej jednorodności składu chemicznego i urządzenie służące do stosowania tego sposobu. Mgr inż. Jerzy Pełczyński. Pr.

Klasa 32. Szkło

32a, 17/00 49493. 22.5 1964. Edward Sobianowski. Zielonka, Polska. Stanisław Sudowski. Warszawa, Polska. Stanisław Romanowicz. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania naczyń i innych przedmiotów szklanych z odpadów szkła płaskiego oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. Edward Sobianowski, Stanisław Sudowski i Stanisław Romanowicz. Pr.

32a, 29/00 49451. 13.4 1964. Huta Szkła Okiennego „Szczakowa”. Szczakowa, Polska. Sposób uszlachetniania szkła płaskiego. Mgr inż. Jerzy Ciszewski, mgr inż. Marta Ciszewska i mgr Joanna Dobrucka. Pr.

32a, 31/00 49621, 26.6 1964, Huta Szkła Okien-

nego „Szczakowa” Przedsiębiorstwo Prowadzące. Szczakowa, Polska. Sposób uzyskiwania naturalnego i neutralnego obrazu makrostruktury powierzchni szkła płaskiego. Mgr inż. Jerzy Ciszewski i mgr inż. Marta Ciszewska. Pr.

32b, 1/00 49610. 28.2 1964. Pierwsz. 2.3 1963 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Jenaer Glaswerk Schott & Gen. Jena, Jena, Niemiecka Republika Demokratyczna. Szkło optyczne fluoro fosforanowe o niskim współczynniku załamania światła i o wysokiej wartości liczby Abbe'go.

32b, 3/10 49455. 18.6 1962. Zakłady Szklarskie „Ożarów”. Ożarów, Polska. Szkło barowo-tytanowe, przeznaczone do łączenia z miedzią. Inż. Alojzy Hilgertner i inż. Irena Bujalska. Pr.

32b, 17/18 49613. 27.3. 1963. Centralny Związek Spółdzielczości Pracy. Warszawa, Polska. Urządzenie do metalizacji próżniowej ozdób choinkowych.

Klasa 35. Dźwignice, suwnice, podnośniki

35b, 6/19 49511. 25.6 1964. Akademia Górniczo-Hutnicza (Katedra Maszyn i Urządzeń Odlewniczych). Kraków, Polska. Chwytnak palczasty do koszu lub innych materiałów kawałkowatych. Patent dodatkowy do patentu nr 43243. Doc. mgr inż. Stanisław Pełczarski. Pr.

35c, 1/13 49575. 14.11 1963. Pierwsz. 15.11 1962 (Niemiecka Republika Federalna). Uetersener Maschinenfabrik Hatlapa Inh. Max Hatlapa. Uetersen/Holstein, Niemiecka Republika Federalna. Dźwig z napędem hydraulicznym i wbudowanym agregatem.

35c, 1/15 49670. 30.4 1964. VEB Schwermaschinenbau NOBAS. Nordhausen, Niemiecka Republika Demokratyczna. Dwuszczykowy hamulec, zwłaszcza do dźwigów.

35d, 5/02 49497. 7.5 1963. Spółdzielnia Pracy Produkcji Części Samochodowych „Przodownik”. Lublin, Polska. Ręczny podnośnik hydrauliczny. Inż. Jerzy Duszkiewicz i inż. Zygmunt Piłat. Pr.

Klasa 36. Ogrzewanie centralne, wentylacja

36d, 6/03 49500. 24.7 1962. Wojewódzkie Biuro Projektów. Zabrze, Polska. Kabina sterownicza z chłodzeniem zewnętrznym. Inż. Wiesław Borożyński. Pr.

Klasa 37. Budownictwo lądowe

37b, 4/01 49700. 28.5 1960. Tomasz Kluz. Warszawa, Polska. Włodzimierz Hładyniuk. Warszawa, Polska. Kazimierz Cieszyński. Warszawa, Polska. Seweryn Wróblewski. Warszawa, Polska. Sposób zbrojenia w dwóch warstwach betonowych elementów sprężanych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. Tomasz Kluz, Włodzimierz Hładyniuk, Kazimierz Cieszyński i Seweryn Wróblewski.

37b, 5/01 49519. 19.3 1964. Pierwsz. 20.3 1963 dla zastrz. 1—4 i 8.4 1963 dla zastrz. 5—8 (Niemiecka Republika Federalna). Artur Fischer. Tümlingen,

Niemiecka Republika Federalna. Sposób zamoco wywania sworzni w murze za pomocą ich wklejania oraz urządzenie do stosowania tego sposobu.

37b, 5/01 49639. 30.4 1963. Pierwsz. 8.5 1962 dla zastrz. 1, 2, 12 i 13; 24.5 1962 dla zastrz. 3, 4, 5 i 8 (Szwecja). Karl Axel Jonsson. Älvsjö, Szwecja. Element budowlany.

37d, 24/09 49630. 12.5 1964. Pierwsz. 15.5 1963 (Wielka Brytania). Alois Trouvain. Wadgassen/Saar, Niemiecka Republika Federalna. Drzwi wentylacyjne.

37e, 5 49633. 20.9 1963. Pierwsz. 13.11 1962 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Wohnungsbaukombinat Cottbus. Hoyerswerda, Niemiecka Republika Demokratyczna. Jeżdżące ruszowanie wiszące.

37f, 4 49529. 7.5 1964. Przedsiębiorstwo Budowlano-Inżynieryjne Przemysłu Węglowego. Rybnik, Polska. Zestaw prefabrykowanych elementów żelbetowych do budowy rozbiornych przenośnych budynków, szczególnie na terenach podlegających ruchom tektonicznym. Mgr inż. Zbigniew Moron, mgr inż. Tadeusz Rutecki i mgr inż. Stanisław Zwierzchowski. Pr.

Klasa 38. Obróbka drewna

38a, 5 49675. 27.7 1961. VEB Trikotex. Wittgendorf b/K.M. Stadt, Niemiecka Republika Demokratyczna. Elektromechaniczne urządzenie ochronne do maszyn przykrawających.

Klasa 39. Tworzywa sztuczne, kauczuk

39a², 19/02 49710. 24.12 1963. Biuro Projektów Przemysłu Organicznego i Tworzyw Sztucznych „Proerg”. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania zbiorników o dużej pojemności z polietylenu. Mgr Jerzy Wanicki. Pr.

39a², 19/04 49476. 14.8 1963. Zdzisław Urbaniak. Warszawa, Polska. Elektronowy układ sterujący, zwłaszcza do generatora mocy wielkiej częstotliwości do zgrzewania pojemnościowego. Patent dodatkowy do patentu nr 49204. Zdzisław Urbaniak.

39a³, 1/00 49712. 13.9 1960. Fabryka Sprzętu Elektrotechnicznego „Kontakt”. Czechowice-Dziedzice, Polska. Sposób kształtowania gwintu na cylindrycznych przedmiotach, zwłaszcza na tulejach z tworzyw sztucznych, przez ich prasowanie oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. Alfons Mynarski i inż. Rudolf Grygierczyk. Pr.

39a⁶, 7/14 49622. 24.1 1963. Biuro Projektów Przemysłu Gumowego. Warszawa, Polska. Urządzenie do obróbki i kontroli gumowych pierścieni uszczelniających. Mgr inż. Stanisław Lipiński, mgr inż. Jerzy Morawski i mgr inż. Grzegorz Grabski. Pr.

39a⁷, 5/00 49717. 11.3 1964. Waław Paciorek, Warszawa, Polska. Urządzenie do ciągłego wytwarzania płyt i kształtek trocinowych lub wiórowych. Waław Paciorek.

39b, 5/07 49468. 23.5 1964. Bogdan Wolff, Kę-

dzierzyn, Polska. Sposób zabezpieczania mieszanek gumowych lub ich przetworów przed sklejeniem się. Bogdan Wolff.

39b, 22/06 49553. 2.2 1962. Instytut Tworzyw Sztucznych. Warszawa, Polska. Plastyfikator do polichloru winylu. Mgr inż. Zbigniew Roszkowski, mgr inż. Danuta Kalińska i Krystyna Łada. Pr.

39b, 22/06 49578. 10.2 1964. Instytut Badań Jądrowych. Warszawa, Polska. Sposób przygotowania folii polietylenowej do powierzchniowego barwienia. Andrzej Robalewski i Waław Zieliński. Pr.

39b, 22/06 49705. 24.9 1963. Pierwsz. 24.9 1962 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Farbenfabrik Wolfen. Wolfen, Niemiecka Republika Demokratyczna. Sposób wytwarzania heterogenych membran jonowymiennych.

39c, 6 49539. 9.6 1959. Deutsche Akademie der Wissenschaften zu Berlin. Berlin-Adlershof, Niemiecka Republika Demokratyczna. Sposób wytwarzania folii albo powłok z polimoczników.

39c, 10 49583. 29.6 1963. Politechnika Krakowska. Kraków, Polska. Sposób otrzymywania pochodnych poliamidów rozpuszczalnych w rozcieńczonych wodnych roztworach zasad. Dr Jerzy Kapko. Pr.

39c, 16 49707. 13.3 1964. Toyo Rayon Kabushiki Kaisha. Tokio, Japonia. Sposób wytwarzania liniowego poliestru o wysokim ciężarze cząsteczkowym.

39c 25/01 49636. 12.5 1962. Pierwsz. 16.5 1961 (Włochy). Montecatini Società Generale per l'Industria Mineraria e Chimica. Mediolan, Włochy. Sposób oczyszczania i stabilizowania wysokocząsteczkowych krystalicznych polimerów olefin.

Klasa 40. Hutnictwo metali nieżelaznych

40a, 13/08 49568. 4.3 1964. Zakłady Cynkowe „Szopienice”. Katowice—Szopienice, Polska. Sposób odsrebrzania ołowiu, otrzymanego sposobem hutniczym. Inż. Zygmunt Morys, inż. Franciszek Krenz, mgr inż. Michał Kurtys, mgr inż. Henryk Jurczyk, Edward Grzyb i inż. Arkadiusz Kudlek. Pr.

40a, 19/38 49680. 21.1 1964. Zakłady Cynkowe „Silesia” Przedsiębiorstwo Państwowe. Katowice—Welnowiec, Polska. Sposób wytwarzania cynku metalicznego w płytach z surowego pyłu cynkowego oraz kondensatorowych zgarów cynkowych. Mgr inż. Zygmunt Sojecki. Pr.

40a, 25/06 49664. 23.7 1964. Zakłady Cynkowe „Silesia” Przedsiębiorstwo Państwowe. Katowice—Welnowiec, Polska. Sposób otrzymywania cyny wtórnej z odpadów metalurgicznych. Inż. Artur Krasnokucki, mgr inż. Stefan Zieliński i mgr Jan Chmielowski. Pr.

40a, 50/20 49625. 8.8 1963. Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”. Katowice, Polska. Sposób przetapiania aluminiowych odpadów, w szczególności folii aluminiowej, oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. Mgr inż. Jerzy Kurpas i mgr inż. Mirosław Goc. Pr.

40b, 11/00 49666, 3.2 1964, Zakłady Hutniczo-

-Przetwórcze Metali Nieżelaznych „Hutmen”. Wrocław, Polska. Stop łożyskowy ołowiowo-cynowy i sposób jego wytwarzania. Doc. mgr inż. Stefan Balicki, mgr inż. Janusz Pacałowski, mgr inż. Zygmunt Nowicki, mgr inż. Zdzisław Swiderski, mgr Stanisław Łyszkowski, inż. Artur Wawrzak, mgr inż. Józef Szymański i Gustaw Wawra. Pr.

40b, 18 49590. 21.11 1963. Krakowskie Zakłady Armatur. Kraków, Polska. Stop aluminium, zwłaszcza na armaturę domowej sieci wodociągowej. Roman Golec, Czesław Adamski, Zygmunt Kulig, Tadeusz Piwowarczyk, Czesław Pyrchla i Bolesław Kargol. Pr.

40b, 19 49462. 27.6 1963. Politechnika Warszawska (Katedra Materiałoznawstwa). Warszawa, Polska. Sposób dwustopniowej modyfikacji siluminów nedeutektycznych. Prof. dr inż. Aleksander Krupkowski, doc. dr inż. Zdzisław Poniewierski i inż. Stefan Stolka. Pr.

40b, 19 49463. 27.6.1963. Politechnika Warszawska (Katedra Materiałoznawstwa). Warszawa, Polska. Sposób modyfikacji siluminów eutektycznych i podeutektycznych węglanem sodu. Prof. dr inż. Aleksander Krupkowski i doc. dr inż. Zdzisław Poniewierski. Pr.

40c, 1/24 49693. 7.7 1964. Politechnika Warszawska (Katedra Metaloznawstwa). Warszawa, Polska. Sposób otrzymywania metalicznego germanu z koncentratów huminowych. Prof. dr Kornel Wesołowski, dr inż. Michał Ryczek i mgr inż. Krzysztof Grodzicki. Pr.

Klasa 42. Przyrządy pomiarowe, wagi, akustyka, optyka

42b, 11 49572. 16.5 1964. Instytut Przemysłu Szkła i Ceramiki. Warszawa, Polska. Urządzenie do ciągłego pomiaru grubości taśmy szklanej. Mgr inż. Tadeusz Kostecki i inż. Cezary Galewicz. Pr.

42c, 4 49657. 5.3 1963. Józef Popielewski, Sieradz, Polska. Przyrząd do pomiaru skarpy. Józef Popielewski.

42d, 2/10 49495. 15.8 1963. Műszeripari Kutató Intézet. Budapeszt, Węgry. Cyfrowy przyrząd wskazujący.

42e, 15 49581. 28.10 1963. Instytut Naftowy. Kraków, Polska. Przyrząd do pomiaru ilości cieczy. Inż. Eugeniusz Bęben, inż. Józef Nawrocki, doc. Józef Ostaszewski i Józef Mikołajczyk. Pr.

42e, 16 49617. 5.2 1964. Instytut Organizacji i Mechanizacji Budownictwa. Warszawa, Polska. Automatyczny dozownik cieczy. Doc. mgr inż. Janusz Skoczkowski, mgr inż. Romuald Skarzyński i inż. Alfred Brodniewicz. Pr.

42e, 23/05 49571. 28.12 1963. Politechnika Warszawska (Katedra Osprzętu Lotniczego). Warszawa, Polska. Miernik przepływu cieczy. Mgr inż. Franciszek Białokoz i mgr inż. Witold Kotlewski. Pr.

42h, 2 49599. 22.3 1963. Centralne Laboratorium Aparatów Pomiarowych i Optyki. Warszawa, Polska. Okular projekcyjny trzysoczewkowy. Inż. Ta-

deusz Wagnerowski i mgr inż. Aleksandra Mańczak. Pr.

42h, 10/10 49467. 14.6 1963. Jerzy Ciszewski. Połączenie, Polska. Przyrząd do stwarzania rzeczywistych efektów wizualnych projektów architektoniczno-urbanistycznych, wykonanych w makiecie. Jerzy Ciszewski.

42k, 18/02 49594. 5.1 1962. „Prozamet” Przedsiębiorstwo Projektowania i Budowy Zakładów Przemysłu Metalowego i Elektrotechnicznego. Warszawa, Polska. Przyrząd do wykonywania pomiarów obciążenia technologicznego i energetycznego maszyn i urządzeń, napędzanych silnikami elektrycznymi prądu zmiennego. Mgr inż. Mirosław Ciemiński, mgr inż. Antoni Nitschke, mgr inż. Paweł Kostka i Zdzisław Pietnicki. Pr.

42k, 21/01 49682. 19.6 1963. Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego. Gliwice, Polska. Urządzenie pomiarowe do badania pneumatycznych ręcznych maszyn udarowych. Bernard Parysz, mgr inż. Wacław Delebiński i Jan Kulesza. Pr.

42k, 24 49478. 3.12 1963. Tomasz Piech. Nowy Sącz, Polska. Urządzenie do badania układów hamulcowych w pojazdach mechanicznych. Tomasz Piech.

42k, 46/06 49526. 11.2 1964. Okręgowy Dozór Techniczny. Poznań, Polska. Głowica ultradźwiękowa skośna. Mgr inż. Józef Stefanowicz. Pr.

42l, 1/03 49708. 31.3 1964. Główny Instytut Górnictwa. Katowice, Polska. Miernik gęstości mieszaniny, transportowanej hydraulicznie. Mgr inż. Eugeniusz Bąk i mgr inż. Alina Goździk.

42l, 3/01 49586. 9.3 1964. Pabianickie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa” Przedsiębiorstwo Państwowe. Pabianice, Polska. Sposób ilościowego oznaczania zawartości formaldehydosiarczynu sodowego i siarczynów w obecności innych związków chemicznych. Mgr Włodzimierz Grabowicz i mgr Krystyna Kania. Pr.

42l, 3/09 49483. 1.4 1963. Akademia Górniczo-Hutnicza (Instytut Techniki Jądrowej). Kraków, Polska. Sposób szybkiego oznaczania zawartości ołowiu w próbkach rud cynkowo-ołowiowych. Mgr inż. Bohdan Dziunikowski i dr inż. Tadeusz Florowski. Pr.

42l, 3/51 49466. 9.3 1964. Instytut Geologiczny (Zakład Geologii Inżynierskiej). Warszawa, Polska. Sonda uniwersalna do pomiaru właściwości fizycznych gruntu. Mgr inż. Marian Borowczyk i mgr inż. Czesław Królikowski. Pr.

42l, 3/51 49565. 10.7 1963. Zarząd Inwestycji Budowy Zbiorników na Sole. Żywiec, Polska. Urządzenie do badania gruntów gruboziarnistych. Mgr inż. Józef Moryl. Pr.

42l, 3/52 49635. 13.10 1961. Pierwsz. 13.10 1960 (Holandia). Stamicarbon N.V. Heerlen, Holandia. Urządzenie do oznaczania pęcznienia paliw stałych.

42l, 4/15 49515. 6.4 1964. Centralny Instytut Ochrony Pracy. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania filtrów membranowych do badania pyłów.

Dr inż. Stanisław Frankiewicz i Lucjan Mostowski. Pr.

421, 4/16 49481. 29.1 1963. Instytut Chemii Ogólnej. Warszawa, Polska. Ogniwo do oznaczania w sposób ciągły bardzo małych ilości tlenu w gazach. Jerzy Wacławik i Stefan Waszak. Pr.

421, 4/16 49691. 9.9 1963. Uniwersytet Warszawski (Katedra Fizyki Jądra Atomowego). Warszawa, Polska. Urządzenie do pomiaru stężenia węglowodorów. Prof. dr Zdzisław Wilhelmi, mgr Bolesław Ambroży i Marian Mazurek. Pr.

42o, 2/01 49552. 6.5 1964. Instytut Lotnictwa. Warszawa, Polska. Bezszerokowa prądniczka tachometryczna prądu zmiennego. Mgr inż. Ryszard Zarzycki. Pr.

42s, 49506. 3.6 1964. Zakłady Sprzętu Budowlanego Nr 2. Solec Kujawski, Polska. Wibrator do maszyn i urządzeń wibracyjnych. Dionizy Simson i inż. Eugeniusz Makowski. Pr.

Klasa 45. Gospodarstwo rolne, leśne i hodowlane, środki ochrony roślin

45k, 7/22 49513. 29.5 1963. Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych Poznań, Polska. Urządzenie rozpylające do opryskiwacza. Mgr inż. Jan Frużyński. Pr.

45k, 21/00 49643. 19.3 1964. Wyższa Szkoła Rolnicza (Katedra Techniki Ochrony Roślin). Poznań, Polska. Urządzenie do fumigacji pomieszczeń. Mgr inż. Stanisław Bojarski. Pr.

451, 9/12 49576. 3.11 1961. Pierwsz. 1.6 1961 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Forbenfabrik Wolfen. Wolfen, Niemiecka Republika Demokratyczna. Środki grzybobójcze nie zawierające metali.

Klasa 46. Silniki spalinowe i inne

46a², 56 49547. 24.5 1963. Zakłady Mechaniczne „Ursus” Przedsiębiorstwo Państwowe. Ursus k/Warszawy, Polska. Spalinowy silnik tłokowy. Mgr inż. Henryk Poddany i mgr inż. Jan Ziółkowski. Pr.

46a⁵, 10 49627. 9.1 1963. Stanisław Tobolczyk. Warszawa, Polska. Układ uszczelniający rolkowy do maszyn z wielołopatkowymi wirnikami lub wielowierzchołkowymi tłokami. Stanisław Tobolczyk.

46c¹, 8 49653. 11.11 1963. Zjednoczenie Przemysłu Taboru Kolejowego. Poznań, Polska. Tłok silnika spalinowego do bardzo wysokich obciążeń mechanicznych i cieplnych. Doc. inż. Witold Kręglewski. Pr.

46c², 33 49699. 20.11 1962. Inż. Józef Nogły. Świętochłowice, Polska. Jerzy Nogły. Świętochłowice, Polska. Gaźnik dwupaliwowy z wentylatorem. Inż. Józef Nogły i Jerzy Nogły.

Klasa 47. Elementy maszyn

47c, 5 49697. 29.4 1964. Instytut Elektrotechniki. Warszawa, Polska. Sprzęgło elastyczne. Mgr inż. Janusz Szweykowski, Roman Trzaska. Pr.

47d, 15 49659. 11.6 1963. Spółdzielnia Pracy „Rolmet”. Warszawa, Polska. Sposób otrzymywania rolek, zwłaszcza łańcuchowych. Mgr inż. Antoni Rzepecki. Pr.

47f, 15/20 49656. 13.3 1964. Stołeczne Przedsiębiorstwo Energetyki Ciepłej. Warszawa, Polska. Kompensator osiowy. Henryk Banert. Pr.

47g, 8 49533. 13.5 1964. Włodzimierz Dzik. Oborniki Wlkp., Polska. Przeponowy zawór zwrotny. Włodzimierz Dzik.

47g, 40/03 49570. 13.11 1963. Instytut Mechaniki Precyzyjnej. Warszawa, Polska. Zawór bezpieczeństwa z metalowym pierścieniem sprężystym, Mgr inż. Marian Fabrycy i mgr inż. Stanisław Dwojak. Pr.

47g, 47/02 49687. 25.3 1964. Zakłady Urządzeń Chemicznych i Armatury Przemysłowej. Kielce, Polska. Zawór szybkozamykający. Inż. Bogusław Żak. Pr.

Klasa 49. Mechaniczna obróbka metali

49a, 24/02 49530. 15.11 1963. Fabryka Automatów Tokarskich Przedsiębiorstwo Państwowe. Bydgoszcz, Polska. Urządzenie sterujące do toczeń wzdłużnych z suportów poprzecznych w automatach tokarskich. Mgr inż. Julisz Podgórski i inż. Witold Borkowski. Pr.

49a, 36/01 49531. 23.6 1964. Zakład Naprawczo-Produkcyjny Mechanizacji Rolnictwa. Lublin, Polska. Urządzenie do strugania, dłutowania lub wyżłabiania kanałów smarowniczych. Stanisław Łukowski i Zbigniew Łukowski. Pr.

49b, 1/09 49470. 10.6 1964. Przedsiębiorstwo Montażu Elektrowni i Urządzeń Przemysłowych Energomontaż-Południe. Katowice, Polska. Frezarka do obróbki pierścieni dużych średnic, zwłaszcza części wlotowych turbin wodnych. Inż. Zygmunt Radecki. Pr.

49b, 5/10 49626. 24.3 1964. Centralne Biuro Konstrukcyjne Obrabiarek. Pruszków, Polska. Sposób obróbki powierzchni przestrzennie ukształtowanych, zwłaszcza łopatek turbin, śrub okrętowych lub innych, na frezarce ze sterowaniem programowym. Mgr inż. Jerzy Mierzejewski i mgr inż. Jerzy Konarski. Pr.

49c, 19 49661. 6.7 1964. Zakłady Mechaniczne w Łabędach Przedsiębiorstwo Państwowe, Łabędy, Polska. Nóż o wykroju otwartym z wkładką tnącą do cięcia prętów kwadratowych na nożycach. Eugeniusz Kaczor i Zbigniew Przeniosło. Pr.

49c, 19 49663. 6.7 1964. Zakłady Mechaniczne w Łabędach Przedsiębiorstwo Państwowe, Łabędy, Polska. Nóż wielowykrojowy o wykrojach zamkniętych do cięcia materiałów prętowych na nożycach. Eugeniusz Kaczor i Zbigniew Przeniosło. Pr.

49h, 26 49507. 27.4 1963. Zakłady Wytwórcze Aparatury Rozdzielczej A-10 Przedsiębiorstwo Państwowe. Warszawa, Polska. Sposób łączenia miedzi i jej stopów z wolframem i jego spiekami. Mgr inż. Tadeusz Sobiś i Marek Wiścicki. Pr.

49h, 34/02 49516. 25.6 1964. Huta Kościuszek. Chorzów, Polska. Urządzenie do regeneracji walców hutniczych. Inż. Jan Szczepański, inż. Zygmunt Kurz, inż. Rajmund Bartodziej, Herbert Spałek i Franciszek Borczyk. Pr.

49h, 34/02 49601. 29.4 1964. Ministerium für Verkehrswesen. Berlin, Niemiecka Republika Demokratyczna. Sposób korygowania profilu zestawu kołowego.

Klasa 50. Młynarstwo, technika mielenia

50c, 8/01. 49706. 23.3 1962. VEB Grossdampferzeugerbau. Berlin, Niemiecka Republika Demokratyczna. Wentylatorowy młyn do pyłu węglowego z kołem udarowym i przesiewaczem.

50d, 1/50 49538. 11.2 1961. Pierwsz. 12.2 1960 (Holandia). Stamicarbon N.V. Heerlen, Holandia. Urządzenie do mokrego przesiewania mieszaniny drobnych cząstek.

50e, 1 49479. 16.5 1963. Politechnika Wroclawska (Katedra Fizyki). Wrocław, Polska. Urządzenie akustyczne do oczyszczania gazów przemysłowych. Mgr inż. Jan Krysiński, mgr inż. Stanisław Wołoszyn i dr inż. Roman Wyrzykowski. Pr.

Klasa 53. Środki żywnościowe, pożywki

53e, 6/01 49597. 29.8 1963. Rejonowe Przedsiębiorstwo Przetwórcze Przemysłu Paszowego „Bacutił”. Warszawa, Polska. Sposób otrzymywania podpuszczki w płynie o dużej czystości. Mgr Krystyna Kalinowska. Pr.

53g, 4/03 49716. 8.11 1963. Prof. dr inż. Stanisław Zagrodzki. Łódź, Polska. Mgr inż. Krystyna Szwajcowska. Łódź, Polska. Sposób amonowania składników paszowych. Prof. dr inż. Stanisław Zagrodzki i mgr inż. Krystyna Szwajcowska.

53l, 10 49665. 24.6 1963. Zakłady Przemysłu Cukierniczego „Bałtyk”. Gdańsk, Polska. Urządzenie do wycinania i układania krajanki czekoladowej. Inż. Wilhelm Keskel i Walery Morelowski. Pr.

Klasa 54. Przeróbka papieru, wyroby papiernicze

54e, 1 49602. 23.4 1964. Pierwsz. 16.9 1963 (Szwecja). AB Svenska Fläktfabriken. Nacka, Szwecja. Sposób hartowania płyt z włókien drzewnych lub podobnego materiału oraz urządzenie do stosowania tego sposobu.

54e, 1 49629. 23.4 1964. Pierwsz. 3.9 1963 (Szwecja). A B Svenska Fläktfabriken. Nacka, Szwecja. Sposób nawilżania płyt z włókien drzewnych lub podobnego materiału i urządzenie do stosowania tego sposobu.

Klasa 55. Wyrób celulozy, papieru i tektury

55e, 7/01 49595. 6.5 1964. Fabryka Maszyn Papierniczych. Cieplice, Polska. Nawijarka taśm. Inż. Wiesław Raczyński. Pr.

Klasa 58. Prasy

58a, 8 49585. 13.4 1964. Sądeckie Zakłady Elektro-Węglowe. Biegonice, Polska. Ustnik do prasy hydraulicznej. Mgr inż. Kazimierz Kowalski, inż. Henryk Sopata i Antoni Kołodziej. Pr.

58b, 9 49673. 17.7 1962. VVB Spielwaren Sonneberg. Sonneberg, Niemiecka Republika Demokratyczna. Urządzenie do wypychania członów i połówek figur do zabawek.

58b, 16 49596. 9.7 1964. Fabryka Obrabiarek do Drewna Przedsiębiorstwo Państwowe. Bydgoszcz, Polska. Urządzenie zabezpieczające obsługę sklejkarki pojemnościowej do drewna przed wypadkiem. Inż. Jerzy Butowski. Pr.

58b, 17 49504. 12.3 1963. Fabryka Aparatów Elektrycznych „Apena”. Bielsko-Biała, Polska. Uniwersalny podajnik rewolwerowy z automatycznym zabezpieczeniem wyłączającym do pras miłośrodowych. Stanisław Adamczyk, inż. Władysław Imielski i inż. Włodzimierz Peterek. Pr.

Klasa 59. Pompy do cieczy

59b, 2 49631. 25.3 1963. Aktieselskabet Nakskov Skibsvaerft. Nakskov, Dania. Zawór, zwłaszcza do zdalnego sterowania za pomocą czynnika pod ciśnieniem.

59e, 2 49535. 12 1960. Rajmund Sztwiertnia. Zabrze, Polska. Pompa bezzaworowa samozasysająca, zwłaszcza do przetłaczania cieczy gęstych. Rajmund Sztwiertnia.

Klasa 60. Regulatory do silników

60, 30 49671. 30.4 1964. Institut für Schiffbau-technik Wolgast. Wolgast, Niemiecka Republika Demokratyczna. Urządzenie obracające o napędzie hydraulicznym.

Klasa 61. Ratownictwo, pożarnictwo

61a, 10/50 49683. 11.8 1964. Fabryka Samochodów Osobowych. Warszawa, Polska. Urządzenie do zabezpieczania ludzi, pracujących na dużych wysokościach, zwłaszcza przy pracy na podtorzach suwnic. Jerzy Weralski, Tadeusz Ziemkiewicz, Wiktor Uściński i Tadeusz Łuszczewski. Pr.

Klasa 62. Lotnictwo

62b, 3/10 49469. 8.5 1963. Julian Wieczorek. Gliwice, Polska. Kabina samolotu pasażerskiego, przekształcalna podczas lotu w salę widowiskową. Julian Wieczorek.

Klasa 63. Pojazdy bezszynowe

63c, 47 49640. 24.4 1963. Pierwsz. 3.5 1962 (Węgry). Jarműfejlesztési Intézet, Budapeszt, Węgry. Hydrauliczne urządzenie napędowe, zwłaszcza do pojazdów mechanicznych.

63c, 73 49612. 8.8 1963. Pierwsz. 2.9 1962 (Szwajcaria). Webasto-Werk, G.m.b.H. Stockdorf k. Monachium, Niemiecka Republika Federalna.. Urządzenie grzejne, zwłaszcza do pojazdów.

63d, 8 49457. 7.5 1964. Centralne Biuro Opowiadań Technicznych Drobnej Wytwórczości. Warszawa, Polska. Kolo ogumione do pojazdów. Inż. Zenon Ospowski. Pr.

63e, 54/10 49458. 17.1 1963. Biuro Konstrukcyjne Przemysłu Motoryzacyjnego. Warszawa, Polska. Progresywny pedał hamulca. Inż. Tadeusz Gładkowski. Pr.

Klasa 64. Wyszynk

64c, 10/13 49624. 31.1 1964. Biuro Projektów Przemysłu Organicznego i Tworzyw Sztucznych „Proerg”. Warszawa, Polska. Urządzenie do dozowania cieczy. Mgr inż. Marian Kołdoń. Pr.

Klasa 74. Sygnalizacja

74b, 5/01 49645. 6.12 1962. Częstochowskie Zakłady Przemysłu Wełnianego im. Marii Koszutkiej. Częstochowa, Polska. Urządzenie do automatycznej rejestracji postojów maszyn produkcyjnych, zwłaszcza maszyn włókienniczych. Inż. Zygmunt Banasiak, inż. Jerzy Miodyński, Waldemar Różański, inż. Janusz Chabasiński, Arkadiusz Sobala, Tadeusz Łęczyński i Mieczysław Mikiewicz. Pr.

Klasa 76. Przędzalnictwo

76d, 3/02 49569. 14.4 1964. Zawierciańskie Zakłady Przemysłu Bawełnianego Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Zawiercie, Polska. Urządzenie do produkcji wkładów filtra paliwa w silnikach wysokoprężnych. Henryk Drąg, inż. Tadeusz Osys, Marian Kawka, inż. Zdzisław Nowicki, Zygmunt Witczyk i Edmund Kazimierzczak. Pr.

Klasa 80. Ceramika

80a, 35/01 49492. 1.6 1964. Lubelskie Zakłady Eternitu. Lublin, Polska. Urządzenie do wyjmowania falistych płyt eternitowych z matryc ułożonych w stopy oraz do przygotowania tych matryc do następnego cyklu produkcyjnego. Henryk Uniłowski. Pr.

80a, 47/01 49518. 13.2 1964. Pierwsz. 19.2 1963 (Hiszpania). Uralita S.A. Madryt, Hiszpania. Urządzenie do wytwarzania przedmiotów azbestowocementowych, zwłaszcza płyt.

80a, 48/01 49508. 9.7 1964. Zakłady Produkcji Elementów Budowlanych. Lubartów, Polska. Sposób usuwania nadrostów masy gazobetonowej z form elementów prefabrykowanych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. Wenanty Marciniak. Pr.

80a, 49 49676. 15.1 1964. Przedsiębiorstwo Bu-

downictwa Doświadczalnego. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania wyrobów z betonu zbrojonego i niezbrojonego. Doc. mgr inż. Roman Skrzyński, prof. dr inż. Zygmunt Boretti, mgr inż. Mieczysław Gościcki, dr inż. Czesław Kempa i mgr inż. Tadeusz Krechowicki. Pr.

80b, 6/05 49588. 31.10 1963. Mazowieckie Zakłady Chemiczne. Pruszków, Polska. Sposób otrzymywania wyrobów z gipsu, odpornych na działanie wody. Inż. Janusz Pomirski, inż. Mariusz Szafiański i mgr Miron Rychcik. Pr.

80b, 6/09 49667. 1.6 1962. Stefan Zagrodzki. Warszawa, Polska. Ignacy Jaromiński. Warszawa, Polska. Leon Zagrodzki. Warszawa, Polska. Aleksandra Pokorna. Warszawa, Polska. Tadeusz Piskorski. Warszawa, Polska. Stanisław Gorayski. Warszawa, Polska. Sposób otrzymywania masy z gipsu do wytwarzania wodoodpornych materiałów budowlanych. Stefan Zagrodzki, Ignacy Jaromiński, Leon Zagrodzki, Aleksandra Pokorna, Tadeusz Piskorski i Stanisław Gorayski.

8b, 16/01 49592. 31.1 1963. Huta im. Lenina. Kraków, Polska. Wyroby ogniotrwałe zasadowe w otulinach stalowych. Patent dodatkowy do patentu nr 43179. Dr inż. Władysław Bieda. Pr.

80c, 17/10 49688. 17.9 1962. Zakłady Cynkowe „Szopienice” Przedsiębiorstwo Państwowe. Katowice-Szopienice, Polska. Sposób rozpalania pieców fluidyzacyjnych i zawieszinowych, służących do prażenia koncentratów cynkowych, palnikami zasilanymi olejem napędowym oraz palniki do stosowania tego sposobu. Mgr inż. Andrzej Rutkowski. Pr.

80c, 17/60 49522. 13.3 1964. Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica. Gliwice, Polska. Piec obrotowy o zwiększonej wydajności przy produkcji żelgudy niklowej. Inż. Zbigniew Katra, mgr inż. Witold Grabowski, mgr inż. Tadeusz Siemek, inż. Jan Midura, inż. Jerzy Godek, prof. dr inż. Zbigniew Bojarski i mgr inż. Jerzy Siewierski. Pr.

80c, 17/60 49611. 15.4 1964. Pierwsz. 18.4 1963 (Wielka Brytania). F. L. Smidth & Co A/S. Kopenhaga-Valby, Dania. Sposób przetwarzania zaczynu surowca cementowego na mączkę surowcową oraz urządzenie do stosowania tego sposobu.

Klasa 81. Transport, opakowanie

81c, 13 49669. 15.1 1964. Pierwsz. 16.1 1963 (Szwecja). A B Tetra. Lund, Szwecja. Opakowanie szczelnie zamknięte, wykonane z giętkiego ale względnie sztywnego tworzywa.

81e, 75 49499. 22.6 1964. Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut”. Gliwice, Polska. Urządzenie do rozdzielania transportowanych pneumatycznie materiałów sypkich. Inż. Marcin Lenartowicz i inż. Tadeusz Ordysiński. Pr.

81e, 82/01 49545. 17.10 1963. Gdańskie Zakłady Radiowe T-18 Przedsiębiorstwo Państwowe. Gdańsk, Polska. Skrócona taśma produkcyjna odbiorników telewizyjnych. Czesław Godlewski, mgr

inż. Andrzej Chmielewski i inż. Józef Wymimko. Pr.

81e, 95 49623. 8.2 1964. Kopalnia Węgla Kamiennego „Julian” Przedsiębiorstwo Państwowe. Piekary Śląskie, Polska. Urządzenie do opróżniania wózków kopalnianych na nadszybiu. Doc. mgr inż. Jerzy Rabsztyn, inż. Hieronim Żelaśkiewicz, inż. Kazimierz Cyganek i inż. Józef Gagatek. Pr.

81e, 131 49600. 25.3 1963. Kieleckie Przedsiębiorstwo Transportowe Budownictwa. Kielce, Polska. Sposób przewozu i przeladunku foremnych materiałów kawałkowych w stosach oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. Tadeusz Urbański, Ryszard Maksymow i Tadeusz Modzelewski. Pr.

Klasa 84. Budownictwo wodne i ziemne

84c, 5/06 49453. 1.7 1964. Poznańskie Przedsiębiorstwo Robót Inżynieryjnych. Poznań, Polska. Sposób umacniania ścian wykopów za pomocą płyt stalowych oraz łącznik do stosowania tego sposobu. Władysław Giedroń-Juraha. Pr.

84d, 3/08 49593. 5.5 1964. Centralne Biuro Konstruktcyjne Urządzeń Budowlanych. Warszawa, Polska. Koparka wieloczerpakowa. Inż. Zygmunt Skibicki. Pr.

Klasa 85. Wody mineralne, oczyszczanie wody, kanalizacja

85c, 4/01 49679. 29.12 1961. „Prozamet” Przedsiębiorstwo Projektowania i Budowy Zakładów Przemysłu Metalowego i Elektrotechnicznego. Warszawa, Polska. Sposób przeprowadzania ciągłej neutralizacji ścieków galwanicznych. Mgr inż. Edward Buczyło. Pr.

Klasa 86. Tkactwo

86b, 4/01 49646. 19.6 1964. Widzewskie Zakłady Maszyn Włókienniczych WIFAMA. Łódź, Polska. Nożyczki rozpinkowe. Mgr inż. Marcei Beźnicki i mgr inż. Seweryn Wójcik. Pr.

Klasa 87. Narzędzia, przybory robocze

87a, 1/02 49655. 18.1 1964. Fabryka Przyrządów i Uchwytów. Białystok, Polska. Imadło pneumatyczno-hydrauliczne. Inż. Waław Czembrowski, inż. Jerzy Dojnikowski i inż. Jan Kamiński. Pr.

87a, 19 49509. 6.4 1964. Zakłady Energetyczne Okręgu Południowego Przedsiębiorstwo Państwowe. Katowice, Polska. Śrubokręt wielostrzowy. Inż. Tadeusz Fukała. Pr.

87a, 22 49644. 27.6 1964. Olkuskie Zakłady Wytwórcze Sprzętu Instalacyjnego. Wierbka k. Olkusa, Polska. Urządzenie do mechanicznego podawania i wkręcania wkrętów. Stanisław Lasko. Pr.

Klasa 88. Silniki wietrzne i wodne

88b, 2 49634. 27.9 1962. Władysław Derkacz. Dysart. Wielka Brytania. Wirnikowy silnik hydrauliczny.

Klasa 89. Otrzymywanie cukru i krochmalu

89c, 4 49486. 30.10 1963. Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Aparatury Chemicznej. Kraków, Polska. Urządzenie do dyfuzji ciągłej. Mgr inż. Mikołaj Wiekluk. Pr.

ZMIANY W REJESTRZE

Grubym drukiem są podane numery rejestru patentowego. Zmiany, dokonane w rubryce A rejestru patentowego, dotyczą imienia i nazwiska lub nazwy oraz miejsca zamieszkania lub siedziby właściciela albo posiadacza patentu i pełnomocnika, a zmiany, dokonane w rubryce C tego rejestru - nazwiską twórcy (współtwórców) wynalazku oraz numeru świadectwa autorskiego.

40352, 40570, 40631. Dnia 4.2 1965 r. w rubryce A wykreślono wpis „Henryk Banert Warszawa, Polska” oraz dokonano wpisu „Stołeczne Przedsiębiorstwo Energetyki Ciepłej Warszawa, Polska”; w rubryce B wykreślono wpis „Wynalazek niepracowniczy patent główny niezależny” oraz dokonano wpisu „Wynalazek pracowniczy patent główny niezależny”; w rubryce C dokonano wpisu pod nrem 40352 „Henryk Banert 15396”; pod nrem 40570 „Henryk Banert 15397” i pod nrem 40631 „Henryk Banert 15397”.

40540. Dnia 4.12 1964 r. w rubryce A wykreślono wpis „Włodzimierz Rodzewicz Gdańsk, Polska Jan Dobrowolski Gdańsk, Polska Wiesław Wojnowski Gdańsk, Polska” oraz dokonano wpisu „Zjednoczone Zespoły Gospodarcze Sp. z o.o. Warszawa, Polska”.

41156. Dnia 3.2 1965 r. w rubryce A wykreślono wpis „Dr inż. Adam Kręglewski Poznań, Polska Dr Andrzej Au rzecznik patentowy (Zarządzenie Wydz. Rozp. i Rej. z dnia 12.7.58)” oraz dokonano wpisu „Zjednoczenie Przemysłu Taboru Kolejowego Poznań, Polska”; w rubryce B wykreślono wpis „Wynalazek niepracowniczy patent główny niezależny” oraz dokonano wpisu „Wynalazek pracowniczy patent główny niezależny”; w rubryce C dokonano wpisu „Dr inż. Adam Kręglewski 15399”.

41395. Dnia 3.2 1965 r. w rubryce A wykreślono wpis „Dr inż. Adam Kręglewski Poznań, Polska Dr Andrzej Au rzecznik patentowy (Zarządzenie Wydz. Rozp. i Rej. z dnia 12.7.58)” oraz dokonano wpisu „Zjednoczenie Przemysłu Taboru Kolejowego Poznań, Polska”; w rubryce B wykreślono wpis „Wynalazek niepracowniczy patent główny niezależny” oraz dokonano wpisu „Wynalazek pracowniczy patent główny niezależny”; w rubryce C dokonano wpisu „Dr inż. Adam Kręglewski 15400”.

41439. Dnia 3.2 1965 r. w rubryce A wykreślono wpis „Dr inż. Adam Kręglewski Poznań, Polska Dr Andrzej Au rzecznik patentowy (Zarządzenie Wydz. Rozp. i Rej. z dnia 12.7.58)” oraz dokonano wpisu „Zjednoczenie Przemysłu Taboru Kolejowego Poznań, Polska”; w rubryce B wykreślono wpis „Wynalazek niepracowniczy patent główny niezależny” oraz dokonano wpisu „Wynalazek pra-

cowniczy patent główny niezależny"; w rubryce C dokonano wpisu „Dr inż. Adam Kręglewski 15401”.

41744. Dnia 32 1965 r. w rubryce A wykreślono wpis „Dr inż. Adam Kręglewski Poznań, Polska inż. mgr Witold Kręglewski Poznań, Polska Dr Andrzej Au rzecznik patentowy” oraz dokonano wpisu „Zjednoczenie Przemysłu Taboru Kolejowego Poznań, Polska”; w rubryce B wykreślono wpis „Wynalazek niepracowniczy patent główny niezależny” oraz dokonano wpisu „Wynalazek pracowniczy patent główny niezależny”; w rubryce C dokonano wpisu „Dr inż. Adam Kręglewski 15402; mgr inż. Witold Kręglewski 15403”.

44646. Dnia 20.12 1964 r. wykreślono wpis o wykreśleniu patentu.

46833. Dnia 20.12 1964 r. wykreślono wpis o wykreśleniu patentu.

46894. Dnia 20.12 1964 r. wykreślono wpis o wykreśleniu patentu.

48147. Dnia 32 1965 r. w rubryce A wykreślono wpis „Dr inż. Adam Kręglewski Poznań, Polska” oraz dokonano wpisu „Zjednoczenie Przemysłu Taboru Kolejowego Poznań, Polska”; w rubryce B wykreślono wpis „Wynalazek niepracowniczy patent główny niezależny” oraz dokonano wpisu „Wynalazek pracowniczy patent główny niezależny”.

49341. Dnia 4.2 1965 r. w rubryce A wykreślono wpis „Henryk Szlachcic Warszawa, Polska” oraz dokonano wpisu „Henryk Szlachcic Warszawa, Polska dr inż. Marek Brandes Warszawa, Polska”; w rubryce C dokonano wpisu „dr inż. Marek Brandes 15395”.

WYKREŚLENIA Z REJESTRU

Liczby oznaczają numery rejestru patentowego. Patenty, wpisane do rejestru patentowego pod tymi numerami, wygasły na podstawie art. 70 ust. 1 pkt 2 ustawy z dnia 31 maja 1962 r. Prawo wynalazcze (Dz. U. Nr 33, Poz.156) oraz zostały wykreślone z tego rejestru.

art. 70 ust. 1 pkt 2

41298 41459 42048 46286 47098 47176

ODMOWY UDZIELENIA PATENTÓW COFNIĘCIA ZGŁOSZEN WYNAŁAZKÓW

Grubym drukiem są podane numery zgłoszeń projektów wynalazczych, ogłoszonych na podstawie art. 36 ustawy z dnia 31 maja 1962 r. Prawo wynalazcze (Dz. U. Nr 33, Poz.156). Po numerach tych zgłoszeń są kolejno podane daty dokonania zgłoszeń, daty ogłoszenia zgłoszeń, imiona i nazwiska, lub nazwy zgłaszających, miejsca zamieszkania lub siedziby zgłaszających oraz tytuły projektów wynalazczych.

Wymienione zgłoszenia zostały załatwione odmownie lub cofnięte.

99799. 8.10 1962. 31.3 1964 Zakłady Koksochemiczne „Hajduki”. Chorzów, Polska. Sposób otrzymywania 1,3,5, - ksylenolu o czystości odczynnikowej za pomocą krystalizacji.

99905. 23.10 1962. 28.11 1962. Zakłady Wytwórcze Przyrządów Pomiarowych im. Janka Krasińskiego. Warszawa-Włochy, Polska. Przyrząd do poprawiania kształtu krzywej napięcia sieci.

99932. 25.10 1962. 31.12 1963. Aktiebolaget Astra, Apotekarnes Kemiska Fabriker. Södertälje, Szwecja. Sposób selektywnego wyodrębniania i oddzielania proteolitycznych enzymów oraz sposób wytwarzania preparatów, zawierających te enzymy i stosowanie ich w medycynie do traktowania zainfekowanych ran oraz rozpuszczania skrzepów i niedrożności utworzonych przez składniki krwi w żyłach i arteriach.

99982. 6.11 1962. 13.12 1962. Lucjan Leszczyński. Poznań, Polska. Urządzenie do suszenia rąk i drobnej bielizny, w którym przepychanie powietrza z górnej komory do dolnej odbywa się za pomocą silnika o bardzo małej mocy.

100062. 12.11 1962. 18.12 1962. Jan Atkonis. Warszawa, Polska. Pokrywy z tworzyw sztucznych do uchwytów tokarskich.

100235. 5.12 1962. 2.2 1963. Biuro Badawczo-Projektowe Gospodarki Wodnej i Ściekowej Przemysłu Chemicznego. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania z odpadów manganowych preparatu do przyrządzania kąpieli do fosforowania metali, przez działanie ściekami zawierającymi dwuwartstwowe żelazo.

100311. 14.12 1962. 30.5 1964. Zabrzańska Fabryka Maszyn Górniczych. Zabrze, Polska. Sposób tłoczenia na zimno drutu profilowego oczkowego do sit szczelinowych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu.

100412. 28.12 1962. 2.4 1963. Morton Ronald Fellman. Miami, Floryda, Stany Zjednoczone Ameryki. Prefabrykowany więzacz i sposób jego łączenia.

100436. 31.12 1962. 30.1 1963. Białostockie Przedsiębiorstwo Budownictwa Przemysłowego. Białystok, Polska. Bieżnik gąsienicowy, nakładany na ogumione pneumatykami koła maszyn budowlanych.

100471. 5.1 1963. 1.8 1963. Polska Akademia Nauk Instytut Automatyki. Warszawa, Polska. Drżeniomierz.

100512. 14.1 1963. 29.1 1963. Joachim Fromm, Leopold Mayer - Bass. München - Pasning, Niemiecka Republika Federalna. Sposób obróbki chmielu dla składowania i wysyłki.

100980. 11.3 1963. 31.12 1963. Strzemieszyckie Zakłady Chemiczne „Strem”. Strzemieszyce, Polska. Sposób formowania stearyny.

101076. 21.3 1963. 1.9 1963. Józef Stopka. Sposób pracy silnika spalinowego z wirnikiem-krzywką i zapadką oraz silnik spalinowy, w którym realizuje się ten sposób.

101093. 22.3 1963. 30.6 1964. Instytut Przemysłu Gumowego. Warszawa, Polska. Gumowe rękawice elektroizolacyjne z lateksu.

101249. 6.4 1963. 11.5 1963. Zakłady Chemiczne „Gamrat”. Jasło, Polska. Jednostopniowy sposób otrzymywania tlenochloru miedziowego.

101273. 10.4 1963. 2.5 1963. Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych. Poznań, Polska. Sprzęgło przeciążeniowe wyposażone w wałeczki zabierakowe współpracujące z tarczami kształtowymi.

101391. 24.4 1963. 18.5 1963. Józef Hulanicki. Wrocław, Polska. Bezstykowy rozruch silnika asynchronicznego z wiernikiem pierścieniowym oraz opornik elektryczny służący do tego celu.

101442. 29.4 1964. 30.6 1964. Huta im. Lenina. Kraków, Polska. Elektroda przystosowana do doprowadzania tlenu świeżenia w elektrycznym piecu łukowym do wytapiania stali.

101471. 3.5 1963. 27.6 1963. Instytut Włókiennictwa, Łódź, Polska. Sposób wytwarzania środka do impregnacji ogniodpornej, wodoodpornej i przeciwgnilnej przez rozpuszczenie żywic syntetycznych i emulgowanie razem z substancjami wodouodporniającymi, przeciwgnilnymi i przeciwarzerniowymi.

101476. 3.5 1963. 19.6 1963. Żerańska Fabryka Elementów Betoniarskich „FAELBET”. Warszawa, Polska. Sposób łączenia konstrukcyjnych elementów budowlanych z betonu, stali i żelbetu za pomocą kleju opartego na żywicy epoksydowej.

101477. 3.5 1963. 11.6 1963. Żerańska Fabryka Elementów Betoniarskich „FAELBET”. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania kleju epoksydowego do łączenia konstrukcyjnych elementów z betonu, stali i żelbetonu.

101762. 31.5 1963. 30.9 1963. Krakowskie Zakłady Piwowarsko-Słodownicze. Kraków, Polska. Urządzenie do automatycznego naklejania etykiet na flaszki.

101919. 19.6 1963. 31.1 1964. Instytut Przemysłu Organicznego. Warszawa, Polska. Sposób przeróbki kwasu pokondensacyjnego otrzymywanego jako odpad przy produkcji **DDT**.

101927. 19.6 1963. 5.7 1963. Mikołaj Niszczyński. Warszawa, Polska. Aleksandra Bednarska. Warszawa, Polska. Srodek do mycia, odświeżanie i konserwacja powierzchni malowanych na olejno stanowiący wodną emulsję składającą się z wosków, oleiny, sulfapolu, rozpuszczalników i amoniaku.

101929. 20.6 1963. 8.7 1963. Biuro Badawczo-Projektowe Gospodarki Wodnej i Ściekowej Przemysłu Chemicznego „Biprowod”. Warszawa, Polska. Sposób otrzymywania trójtlenku chromu ze ścieków powstających w produkcji octanu dehydroepiandrosteronu.

101998. 27.6 1963. 10.7 1963. Instytut Mechaniki Precyzyjnej. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania proszku poliamidu przez rozpuszczenie granulki lub ziarn w atmosferze gazu obojętnego w mieszaninie rozpuszczalnika i nierozpuszczalnika.

102005. 27.6 1963. 30.9 1963. Nowotorskie Zakłady Przemysłu Skórzanego. Nowy Targ, Polska. Sposób wapnienia skór surowych przez dodanie do kąpieli wapniowej mieszaniny Nekaliny, Sulfapolu, oleju tureckiego i rozpuszczalników organicznych.

102028. 29.6 1963. 9.7 1963. Bogdan Żurek. War-

szawa, Polska. Henryk Pielaszek. Warszawa, Polska. Michał Szewczykowski. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania warstwy ochronnej do utrwalania powierzchni wymalowań.

102256. 29.7 1963. 31.8 1963. Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut”. Gliwice, Polska. Dozownik materiałów sypkich.

102532. 9.9 1963. 30.9 1963. Andrzej Piwowarczyk. Warszawa, Polska, Władysław Terlecki. Warszawa, Polska. Pomoc naukowa i pogładowa, zwłaszcza przy nauczaniu historii.

102536. 11.9 1963. 30.9 1963. Zakłady Przemysłu Ziemniaczanego „Luboń”. Luboń, Polska. Sposób wytwarzania paszy przez fermentację drożdżową scukrzonę wycierki ziemniaczanej zmieszanej z sojkiem komórkowym ziemniaków.

102581. 19.9 1963. 31.10 1963. Stanisław Spionka i Zdzisław Krawczyk. Piotrków, Polska. Dzwonek elektryczny.

102635. 28.9 1963. 31.10 1963. Krystyna Lagocka. Warszawa, Polska. Kazimierz Szczurek. Warszawa, Polska. Kazimierz Cięcieląg. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania kleju do klejenia wyrobów z polistyrenu przez rozpuszczenie polistyrenu w rozpuszczalnikach.

102766. 21.10 1963. 31.12 1963. VEB Chemische Werke Buna. Schkopau über Merseburg, Niemiec-ka Republika Demokratyczna. Sposób otrzymywania trudnopalnych polistyrenów z mieszanek zawierającej kauczuki syntetyczne bromowane i polimery styrenu.

102978. 14.11 1963. 31.1 1964. Agenor Krygler. Konstancin, Polska. Układ powietrznego zasilania gaźnika samochodu.

103042. 23.11 1963. 31.12 1963. Akademia Górniczo-Hutnicza (Katedra Elektrotechniki Hutniczej). Kraków, Polska. Nagrzewnica elektryczna do skrośnego nagrzewania prętów metalowych.

103156. 4.12 1963. 31.12 1963. Tomaszowskie Zakłady Włókien Sztucznych. Tomaszów Mazowiecki, Polska. Sposób barwienia włókien celulozowych w masie przez dodawanie pigmentów do wiskozy.

103210. 9.12 1963. 30.5 1964. Anna Wojciechowska. Warszawa, Polska. Sposób oświetlenia drogi przez poruszające się pojazdy mechaniczne.

103228. 11.12 1963. 30.5 1964. Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski. Poznań, Polska. Kąpiele do cyjanonasiarczania narzędzi ze stali szybko tnącej.

103248. 9.12 1963. 31.5 1964. Anna Wojciechowska. Warszawa, Polska. Szklą okularowe z regulowaną jasnością składające się z dwóch elementów polaryzatora i analizatora umieszczonych jeden za drugim.

103251. 9.12 1963. 30.5 1964. Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski. Poznań, Polska. Różnicowy regulator obrotów.

103257. 14.12 1963. 31.1 1964. Anton Godan. Biąła Prudnicka, Polska. Zamknięcie do butelek typu pałkowego.

103261. 16.12 1963, 31.1 1964. Kopalnia Węgla

Kamiennego „Karol”. Ruda Śląska, Polska. Urządzenie do mechanicznego rabowania obudowy ścianowej i chodnikowej.

103297. 23.12 1963. 31.3 1964. Przedsiębiorstwo Geologiczne. Kraków, Polska. Koronka wiertnicza zbrojona wkładkami ze stali stopowej.

103392. 4.1 1964. 30.6 1964. Gliwickie Przedsiębiorstwo Robót Inżynieryjnych. Gliwice, Polska. Urządzenie do podgrzewania silnika.

103414. 7.1 1964. 29.2 1964. VEB Starkstron-Anlagenbau Erfurt. Erfurt, Niemiecka Republika Demokratyczna. Układ połączeń do zmiany kierunku oraz bezstopniowej regulacji liczby obrotów silnika prądu stałego.

103466. 15.1 1964. 30.5 1964. Jerzy Słabuszewski. Warszawa, Polska. Bezsprzęgłowa skrzynia biegów.

103484. 3.12 1963. 29.2 1964. Kazimierz Lengas. Będzin, Polska. Nakrętki tulejowe do śrub.

103520. 22.1 1964. 29.2 1964. Zakłady Mechaniczne Metali Nieżelaznych „Zamet”. Strzybnica, Polska. Sposób i urządzenie do piaskowania powierzchni elementów metalowych.

103521. 22.1 1964. 29.2 1964. Piotr Zajac. Kraków, Polska. Maszyna korbowa o zrównoważonym układzie korbowym.

103555. 28.1 1964. 29.2 1964. VEB Rosslauer Schiffswerft. Rosslau/Elbe, Niemiecka Republika Demokratyczna. Ruchome sprzęgło do wałów obrotowych.

103595. 31.1 1964. 31.3 1964. Krzysztof Maszewski. Warszawa, Polska. Sposób wykonywania monolitycznych stropów kanałowych, kanałów w elementach prefabrykowanych i monolitycznych, oraz kanałów kablowych za pomocą cienkich rur polietylenowych, usztywnionych sprężonym powietrzem.

103728. 14.2 1964. 30.4 1964. Zdzisław Grzymałski i Tadeusz Chudy. Wrocław, Polska. Sposób

polepszenia własności elektrycznych akumulatorów kwasowych.

103871. 28.2 1964. 31.3 1964. Instytut Chemii Nieorganicznej. Warszawa, Polska. Sposób uzyskiwania chlorku potasowego z karnalitu.

103878. 28.2 1964. 30.6 1964. Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej. Blachownia Śląska, Polska. Sposób klejenia polietylenu z innymi tworzywami klejem polimeryzacyjnym lub kauczukowym z zastosowaniem uaktywnienia powierzchni polietylenu.

104099. 23.3 1964. 30.4 1964. Przedsiębiorstwo Budownictwa Miejskiego. Nowa Huta, Polska. Sposób i urządzenie do wyrobu wielkopłytowych, betonowych elementów budowlanych.

104191. 14 1964. 30.4 1964. Instytut Odlewnictwa. Kraków, Polska. Masa do wyrobu rdzeni odlewniczych.

104226. 4.4 1964. 30.5 1964. Mieczysław Michniewski i Władysław Sieprawski. Częstochowa, Polska. Szyna kolejowa o profilu zbliżonym do odwróconej litery U.

104311. 14.4 1964. 30.4 1964. Dyrekcja Okręgu Poczty i Telekomunikacji. Olsztyn, Polska. Pneumatyczne urządzenie do przenoszenia przesyłek pocztowych.

104448. 29.4 1964. 30.5 1964. Biuro Projektów Przemysłu Farb i Lakierów „Prolak”. Gliwice, Polska. Sposób wytwarzania pigmentu czerwien żelazowa z siarczanu żelazowego.

104553. 15.5 1964. 30.6 1964. Krośnieńskie Huty Szkła. Krosno, Polska. Zwiększenie wydajności szklarskich pieców donicowych.

104740. 2.6. 1964. 30.6 1964. Edmund Dytkowski. Gdańsk, Polska. Sposób bezpośredniego przepływowego podgrzewania silnie sprężonych gazów neutralnych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu.

WZORY UŻYTKOWE I WZORY ZDOBNICZE

REJESTRACJA

Grubym drukiem są podane numery rejestru wzorów użytkowych i rejestru wzorów zdobniczych. Liczby i litery przed tymi numerami oznaczają klasy i podklasy, do których zaliczono zarejestrowane wzory użytkowe i wzory zdobnicze. Po numerach rejestrów są zamieszczone daty zgłoszenia wzorów użytkowych i wzorów zdobniczych w Urzędzie Patentowym PRL, od których rozpoczynają się okresy ochrony tych wzorów. Po skrócie „Pierwsz.” są podane daty zgłoszeń zagranicznych, uzasadniających prawo pierwszeństwa, oraz w nawiasach nazwy krajów, w których dokonano tych zgłoszeń. Następnie są kolejno zamieszczone imiona i nazwiska lub nazwy, miejsca zamieszkania lub siedziby osób, na których rzecz zarejestrowano wzory użytkowe i wzory zdobnicze, oraz tytuły zarejestrowanych wzorów. Na końcu są podane imiona i nazwiska twórców lub współtwórców zarejestrowanych wzorów użytkowych i wzorów zdobniczych. **Skrót „Pr”** oznacza, że zarejestrowane wzory użytkowe są wzorami pracowniczymi.

WZORY UŻYTKOWE

(Od nru 16635 do nru 16719)

Klasa 1. Przygotowanie rud, paliw i innych minerałów

1a **16665.** 8.7 1963. Kopalnia Węgla Kamiennego „Mieszko”. Wałbrzych, Polska. Przesiewacz bębnowy do oddzielania skały płonnej od minerału użytecznego, zwłaszcza węgla. Inż. Józef Gbiorczyk. Pr.

Klasa 3. Odzież

3b 16678. 18.8 1962. Ryszard Jackiewicz. Warszawa, Polska. Podkładka wzmacniająca obrzeże dziurki do guzików w płaszczach, pelerynach i kurtkach, wykonywanych z folii tworzyw sztucznych. Ryszard Jackiewicz.

3b 16693. 6.5 1964. Huta im. Lenina. Kraków, Polska. Ubranie ognioodporne. Tadeusz Winiarski, Henryk Goździela i Marian Grela. Pr.

3c 16663. 16.1 1963. Kaliskie Zakłady Tworzyw Sztucznych. Kalisz, Polska. Płaszcz z folii z polichloru winylu. Jan Szczot, Marian Mikołajczyk i Anna Jeżyk. Pr.

Klasa 4. Oświetlenie za pomocą materiałów palnych, palniki grzejne w ogólności

4d 16653. 30.9 1963. Witold Mikołajewski. Ostrów Wielkopolski, Polska. Stanisław Wawrzyniak. Ostrów Wielkopolski, Polska. Elektryczny rozpalacz ognia. Witold Mikołajewski i Stanisław Wawrzyniak.

4g 16657. 27.4 1963. Pierwsz. 21.12 1962 (Niemiecka Republika Federalna). Quarzlampen Gesellschaft. Hanau, Niemiecka Republika Federalna. Uchwyt palnika lampy kwarcowej.

Klasa 7. Wyrób i obróbka blachy, rur metalowych i drutu

7a 16672. 24.6 1963. Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut”. Gliwice, Polska. Urządzenie do podawania i hamowania taśmy przy walcowaniu. Mgr inż. Tadeusz Scholtz, mgr inż. Bohdan Malanowicz i mgr inż. Józef Sobkowiak. Pr.

7a 16714. 24.6 1963. Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut”. Gliwice, Polska. Urządzenie do obracania i odwijania kręgu taśmy, zwłaszcza taśmy stalowej. Mgr inż. Tadeusz Scholtz, mgr inż. Józef Sobkowiak i mgr inż. Bohdan Malanowicz. Pr.

Klasa 12. Chemiczne związki i aparaty

12d 16688. 30.12 1963. Biuro Projektów Przemysłu Ceramicznego. Warszawa, Polska. Odpylający filtr wodny. Mgr inż. Zbigniew Secomski i inż. Stanisław Niesiobędzki. Pr.

Klasa 20. Ruch kolejowy

20l 16673. 14.8 1961. Zarząd Państwowych Kolei Linowych. Zakopane, Polska. Urządzenie usuwające poślizg w napędach linowych z hamulcem ciężarowym. Inż. Janusz Flach. Pr.

Klasa 21. Elektrotechnika, łączność, elektronika

21a² 16666. 24.1 1963. Zakłady Wytwórcze Sprzętu Teletechnicznego „Telfa”. Bydgoszcz, Polska. Gniezdnik dwulampkowy do żarówek telefonicznych. Mgr inż. Jan Jachimowicz, inż. Jan Bartkowiak i Czesław Zawrot. Pr.

21c 16667. 31.7 1963. Zakłady Wytwórcze Sprzętu Sieciowego. Bielsko-Biała, Polska. Zacisk do przewodów wiązkowych. Inż. Tadeusz Miodoński. Pr.

21c 16711. 15.8 1963. Centralne Biuro Konstrucyjne Przemysłu Taboru Kolejowego. Poznań, Polska. Opaska do spinania wiązek przewodów elektrycznych. Mgr inż. Karol Koniecznyński. Pr.

21d 16696. 20.2 1964. Przedsiębiorstwo Energo-montażowe Przemysłu Węglowego. Chorzów, Polska. Generator staloskopu ręcznego, przystosowany do ciągłej pracy pod obciążeniem. Inż. Witold Sojka. Pr.

21g 16675. 7.11 1962. Instytut Fizyki Jądrowej w Krakowie. Kraków, Polska. Pojemnik do przechowywania aplikatorów radowych. Mgr inż. Zdzisław Drejak, inż. Henryk Rapacki i mgr Wiśława Szymczyk. Pr.

21h 16651. 19.2 1964. Huta im. Lenina. Kraków, Polska. Głowica do elektrowibracyjnego napawania z automatycznym napędem elektrody. Inż. Józef Stokłosa. Pr.

21h 16677. 30.11 1963. Zdzisław Jędrzejewski. Warszawa, Polska. Józef Poniatowski. Warszawa, Polska. Miniaturowa lutownica o mocy 7,5 W. Zdzisław Jędrzejewski i Józef Poniatowski.

Klasa 24. Instalacje paleniskowe

24g 16686. 27.9 1963. Wrocławska Spółdzielnia Pracy Robót Kominiarskich „Florian”. Wrocław, Polska. Szczotka kominiarska przepychowa. Pr.

24g 16687. 27.9 1963. Wrocławska Spółdzielnia Pracy Robót Kominiarskich „Florian”. Wrocław, Polska. Szczotka kominiarska. Pr.

Klasa 27. Dmuchawy, pompy wietrzne, sprężarki

27b 16662. 21.10 1963. Mgr inż. Witold Budkiewicz. Warszawa, Polska. Pompa próżniowa dwustopniowa. Mgr inż. Witold Budkiewicz.

27c 16661. 7.10 1963. Wawrzyniec Żytomirski. Michałowice, Polska. Mały wentylator domowy. Wawrzyniec Żytomirski.

Klasa 30. Lecznictwo

30a 16685. 1.10 1962. Ministerstwo Zdrowia i Opieki Społecznej. Warszawa, Polska. Przyrząd do uciskania moczowodów. Doc. dr Szczepny Leszek Zgliczyński. Pr.

30g 16671. 27.8 1963. Gdańskie Zakłady Chemiczne Przemysłu Terenowego „Fregata”. Gdańsk, Polska. Smoczek. Grażyna Betlejewska. Zygmunt Chareziński, inż. Andrzej Fontański, inż. Henryk Netkowski, Janusz Soiński, Józef Palmowski i Maksymilian Żurek. Pr.

Klasa 33. Przybory do użytku osobistego i podróże

33b 16664. 25.4 1963. Tadeusz Malczyk. Otwock, Polska. Zamek do toreb i teczek. Tadeusz Malczyk.

33c **16670**. 28.2 1963. Jerzy Radwan-Wiatrowski. Sopot, Polska. Uchwyt do krawatów. Jerzy Radwan-Wiatrowski.

33d **16692**. 27.2 1964. Opolskie Przedsiębiorstwo Surowców Wtórnych. Kluczbork, Polska. Leżanka do prac naprawczych dla kierowców samochodowych. Mgr inż. Stefan Neubart. Pr.

Klasa 34. Maszyny, przybory i wszelkiego rodzaju przedmioty dla gospodarstwa domowego, również meble

34e 16638. 15.6 1964. Miejski Handel Detaliczny Artykułami Gospodarstwa Domowego (Zakład Produkcji Uzupełniającej). Warszawa, Polska. Przyrząd do zaciągania stor. Władysław Grzesicki. Pr.

34i **16639**. 8.11 1962. Pierwsz. 15.11 1961 (Szwajcaria). Harald Oskar Lundqvist. Genewa, Szwajcaria. Złącza, zwłaszcza do regałów jedno- i dwustronnych.

34l **16641**. 28.1 1964. Aleksandra Giec. Rembertów, Polska. Stojak obrotowy. Aleksandra Giec.

34l **16642**. 7.2 1964. Wielobranżowa Spółdzielnia Pracy „Odrodzenie”. Warszawa, Polska. Urządzenie do suszenia nakryć stołowych. Psachie Frajlich. Pr.

Klasa 35. Dźwignice, suwnice, podnośniki

35d **16654**. 18.10 1963. Centrala Rolnicza Spółdzielni „Samopomoc Chłopska” (Zakład Zaopatrzenia Technicznego i Materiałowego). Warszawa, Polska. Przenośnik. Ryszard Kierasieński.

35d **16674**. 21.6 1963. Przedsiębiorstwo Montażu Elektrowni i Urządzeń Przemysłowych (Energomontaż Południe). Katowice, Polska. Samojezdny żuraw bramowy. Mgr inż. Henryk Zachert i inż. Wilhelm Mendera. Pr.

35d **16694**. 26.1 1963. Biuro Projektów Przemysłu Cementowego i Wapienniczego. Kraków, Polska. Elewator pneumatyczny. Mgr inż. Marian Gębica. Pr.

35d **16713**. 26.8 1963. Instytut Chemicznej Przeróbki Węgla. Zabrze, Polska. Cichobieżny podnośnik kubełkowy. Jan Cieślík. Pr.

Klasa 37. Budownictwo lądowe

37a **16656**. 31.7 1963. Poznańskie Zakłady Produkcji Betonów „Pozbet”. Poznań, Polska. Paniowy element stropowy. Inż. Kazimierz Miedziński. Stanisław Tschuschke, Włodzimierz Fonrobert, inż. Cyryl Sowiński, inż. Zenon Kończak, inż. Tadeusz Ratajczak, inż. Marian Rupiński, inż. Jan Dudek i inż. Mieczysław Reks. Pr.

37a **16684**. 18.9 1961. Inż. Adam Drecki. Warszawa, Polska. Mgr inż. Antoni Tarczewski. Warszawa, Polska. Prefabrykowany dyl stropowy. Inż. Adam Drecki i mgr inż. Antoni Tarczewski.

37b **16655**. 28.4 1960. Zjednoczenie Przemysłu Ceramiki Budowlanej. Warszawa, Polska. Płyta

prefabrykowana. Inż. Zbigniew Lewowski, inż. Henryk Potrzebowski i inż. Jakub Werpachowski. Pr.

37b **16691**. 14.2 1964. Biuro Studiów i Projektów Konstrukcji Stalowych „Mostostal”. Warszawa, Polska. Fundament pod słupy stalowe. Inż. Stefan Mądry i mgr inż. Jan Danielczyk. Pr.

37b **16718**. 20.5 1963. Zakład Badań i Doświadczeń Przemysłu Ceramiki Budowlanej. Warszawa, Polska. Pustak. Inż. Mirosław Piechowicz. Pr.

37b **16719**. 14.3 1963. Przedsiębiorstwo Robót Instalacji Sanitarnych Budownictwa Warszawa. Warszawa, Polska. Element budowlany. Inż. Jerzy Dylewski, inż. Konrad Michalski i inż. Andrzej Petrykowski. Pr.

37e **16644** 28.3 1963. Miejskie Przedsiębiorstwo Remontowo-Budowlane. Tarnów, Polska. Rusztowanie do wewnętrznych robót budowlanych. Zbigniew Zieliński. Pr.

37e **16697**. 20.5 1963. Białostockie Przedsiębiorstwo Budownictwa Miejskiego. Białystok, Polska. Rusztowanie do wykonywania tynków wewnętrznych. Inż. Witold Domanowski. Pr.

Klasa 42. Przyrządy pomiarowe, wagi, akustyka, optyka

42f **16658**. 14.2 1964. Tarczyńska Fabryka Urządzeń Handlowych Przedsiębiorstwo Państwowe. Tarczyn, Polska. Waga stołowa obudowana. Jerzy Książek i Ryszard Sowiński. Pr.

42n **16676**. 11.9 1963. Alicja Horak. Kraków, Polska. Przyrząd do obliczania dni, sprzyjających zajściu w ciążę. Alicja Horak.

42r **16643**. 27.5 1964. Przedsiębiorstwo Hydrogeologiczne - Kraków Przedsiębiorstwo Państwowe. Kraków, Polska. Urządzenie do regulacji poziomu wody przy badaniach hydrogeologicznych metodą zatapiania. Mgr inż. Zbigniew Dadak. Pr.

Klasa 45. Gospodarstwo rolne, leśne i hodowlane, środki ochrony roślin

45c **16640**. 2.1 1964. Instytut Sadownictwa. Skierniewice, Polska. Kosiarka rotacyjna. Mgr inż. Bolesław Bera. Pr.

Klasa 47. Elementy maszyn

47g **16703**. 8.4 1964. Huta im. Lenina. Kraków, Polska. Zawór membranowo-kulowy. Mgr inż. Stanisław Sierant. Pr.

Klasa 49. Mechaniczna obróbka metali

49h **16660**. 25.4 1960. Wyrskie Zakłady Budowy Urządzeń Chemicznych. Wyrz, Polska. Urządzenie do ukosowania obrzeży dennic i walczków palnikiem acetylenowo-tlenowym. Inż. Kazimierz Mendrek. Pr.

Klasa 54. Przeróbka papieru, wyroby papiernicze

54a **16648**. 29.2 1964. Centrala Rolnicza Spółdzielni „Samopomoc Chłopska”. Warszawa, Polska. Pudełko z kartonu. Inż. Władysław Nurzyński. Pr.

54g **16706**. 9.5 1963. Jan Curzytek. Gdańsk, Polska. Szafa do demonstrowania map. Jan Curzytek.

Klasa 57. Fotografia, film

57c **16682**. 28.1 1964. Centralne Biuro Konstrukcyjne Obrabiarek. Pruszków, Polska. Wyświetlarka do rysunków. Teodor Hoppe, Władysław Burcharadt, Zdzisław Głowala i Ryszard Sas. Pr.

Klasa 61. Ratownictwo, pożarnictwo

61a **16652**. 13.4 1963. Zakłady Przemysłu Gumowego „Dębica”. Dębica, Polska. Stojak do gaśnicy śniegowej. Edmund Tokarz. Pr.

61a **16712**. 17.10 1963. Zjednoczone Zespoły Gospodarcze „Inco” (Zespół Produkcji Mechanicznych i różnych). Warszawa, Polska. Zawór trójdrożny do instalacji gaśniczej CO₂ i do wykrywania dymu. Mgr inż. Jan Wysoczyński. Pr.

Klasa 63. Pojazdy bezszynowe

63c **16646**. 17.6 1963. Instytut Organizacji i Mechanizacji Budownictwa. Warszawa, Polska. Wózek widłowy. Mgr inż. Romuald Mizgalski. Pr.

63c **16647**. 11.2 1964. Antoni Krasuski. Warszawa, Polska. Lusterko samochodowe zewnętrzne. Antoni Krasuski.

63c **16679**. 29.5 1963. Pierwsz. 22.11 1962 (Wielka Brytania). Sta - Dri (Cabs) Ltd. Bristol. Wielka Brytania. Osłona dla traktorzysty.

63c **16701**. 24.9 1963. Pierwsz. 26.9 1962 (Niemiecka Republika Federalna). Fichtel & Sachs AG. Schweinfurt, Niemiecka Republika Federalna. Samoczynnie przełączana przekładnia zmianowa do pojazdów mechanicznych.

Klasa 64. Wyszynk

64a **16708**. 19.2 1964. Marian Janicki. Warszawa, Polska. Zamknięcie do butelki lub słoja. Marian Janicki.

Klasa 67. Szlifowanie, polerowanie

67b **16695**. 22.3 1963. Dolnośląskie Zakłady Wytwórcze Maszyn Elektrycznych im. F. Dzierżyńskiego Przedsiębiorstwo Państwowe. Wrocław, Polska. Końcówka dyszy do piaskowania przedmiotów metalowych. Mgr inż. Stanisław Zapaśnik i Bolesław Niedźwiedz. Pr.

67c **16650**. 2.11 1963. Zakłady Płyt Wiórowych. Szczecinek, Polska. Przyrząd do ostrzenia nacinających noży skrawarek. Inż. Tadeusz Zastawski. Pr.

Klasa 68. Wyroby ślusarskie

68b **16659**. 29.6 1963. Zbigniew Dudziński. Gdańsk, Polska. Odbój przytrzymujący drzwi. Zbigniew Dudziński.

68e **16635**. 29.1 1964. Jan Baszyński. Poznań, Polska. Kasetka. Jan Baszyński.

Klasa 71. Obuwie i jego wyrób

71a **16698**. 10.3 1964. Grudziądzkie Zakłady Przemysłu Gumowego. Grudziądz, Polska. But specjalny, zwłaszcza myśliwski. Inż. Stefan Wojdyło i Eugeniusz Majenka. Pr.

71a **16699**. 10.6 1964. Tadeusz Sajduda. Łódź, Polska. Obcas szpilkowy. Tadeusz Sajduda.

71c **16690**. 11.2 1964. Instytut Przemysłu Drobno- i Rzemiosła. Warszawa, Polska. Uchwyt do obróbki spodu buta. Stanisław Radczuk. Pr.

Klasa 74. Sygnalizacja

74d **16668**. 4.11 1963. Krakowska Fabryka Aparatów Pomiarowych Przedsiębiorstwo Państwowe. Kraków, Polska. Wzmacniacz pneumatyczny do przetworników pneumatycznych. Andrzej Czarnecki. Pr.

Klasa 75. Rzeźbiarstwo, malarstwo, zdobnictwo

75a **16689**. 8.1 1964. Instytut Obróbki Skrawaniem. Kraków, Polska. Urządzenie do nacinania dokładnych podziałek, krzyży kreskowych i innych kresek, zwłaszcza za pomocą stołu podziałowego i podziałek mikroskopu warsztatowego. Władysław Nowak. Pr.

75c **16636**. 14.2 1964. Instytut Organizacji i Mechanizacji Budownictwa. Warszawa, Polska. Aparat do natryskowego malowania. Mgr inż. Kazimierz Dzwonkowski. Pr.

Klasa 76. Przędzalnictwo

76c **16709**. 27.2 1964. Centralne Biuro Techniczne Przemysłu Maszyn Włókienniczych. Łódź, Polska. Urządzenie do nacisku wałków dociskowych w aparatach rozciągowych na przędzarkach. Józef Łaski i mgr inż. Jan Pacholski. Pr.

Klasa 77. Sport, gry, zabawki

77a **16680**. 12.2 1963. Włodzimierz Dutkiewicz. Warszawa, Polska. Maski dla pletwonurków. Włodzimierz Dutkiewicz.

77f **16649**. 12.3 1964. Henryk Chmielewski. Warszawa, Polska. Zabawka imitująca grę w koszykówkę. Henryk Chmielewski.

77f **16669**. 28.10 1963. Marianna Buczkowska. Warszawa, Polska. Szkielet do korpusu lalki. Marianna Buczkowska.

77f **16683**. 19.2 1964. Ryszard Kuźmicki. Siedlce,

Polska. Oko do zabawek, zwłaszcza wypychanych. Ryszard Kuźmicki.

77f 16702. 9.4 1964. Spółdzielnia Pracy „Estetyka”. Warszawa, Polska. Zabawka w postaci latającego sputnika.

77f 16704. 14.8 1963. Dr inż. Rolf Hein. Tübingen, Niemiecka Republika Federalna. Przyrząd do wytwarzania baniek z piany.

77f 16705. 13.3 1963. Jerzy Kwiatkowski. Szczecin, Polska. Zabawka w postaci gry, imitującej walkę dwu bokserów. Jerzy Kwiatkowski.

77f 16707. 15.1 1964. Sebastian Niewiadomski. Warszawa, Polska. Zabawka w postaci łodzi podwodnej. Sebastian Niewiadomski.

Klasa 81. Transport, opakowanie

81e 16700. 11.3 1963. Zakłady Produkcji Elementów Budowlanych. Łaziska Górne, Polska. Dźwigarka samojezdna. Paweł Rygulski, Eryk Czempala i Bernard Furgol. Pr.

Klasa 85. Wody mineralne, oczyszczanie wody, kanalizacja

85f 16637. 15.6 1964. Miejski Handel Detaliczny Artykułami Gospodarstwa Domowego (Zakład Produkcji Uzupełniającej). Warszawa, Polska. Wspornik do urządzeń sanitarnych. Tadeusz Szczepański i Władysław Grzesicki. Pr.

Klasa 86. Tkactwo

86g 16681. 11.11 1963. Łódzkie Zakłady Artykułów Technicznych Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Łódź, Polska. Przewlekacz do przewlekania nici wątkowych w czółenkach tkackich. Tadeusz Rybus, Wojciech Drobnik i Józef Langwierski. Pr.

86g, 9/05 16710. 27.12 1963. Józef Młodawski. Andrzejów k. Łodzi, Polska. Przyrząd do nawlekania nici na czółenkach tkackich. Józef Młodawski.

Klasa 87. Narzędzia, przybory robocze

87a 16715. 27.11 1963. Eugeniusz Szeler. Warszawa, Polska. Klucz do naciągania szprych. Eugeniusz Szeler.

87b 16645. 28.1 1963. Kopalnia Węgla Kamiennego „Silesia”. Czechowice-Dziedzice, Polska. Młotek udarowy o napędzie elektromagnetycznym. Alojzy Wojciech. Pr.

87c 16716. 29.1 1964. Główny Instytut Górnictwa. Katowice, Polska. Klucz dynamometryczny do kotwi. Mgr inż. Andrzej Raczyński i mgr inż. Romuald Gocman. Pr.

87c 16717. 12.2 1964. Zenon Wilk. Warszawa, Polska. Wkrętak. Zenon Wilk.

WZORY ZDOBNICZE

(Od nru 7860 do nru 7878)

3 7860. 30.11 1963. Jerzy Zawadzki. Warszawa, Polska. Sygnet. Jerzy Zawadzki.

3 7864. 30.11 1963. Jerzy Zawadzki. Warszawa, Polska. Sygnet. Jerzy Zawadzki.

3 7865. 30.11 1963. Jerzy Zawadzki. Warszawa, Polska. Sygnet. Jerzy Zawadzki.

4 7875. 19.6 1964. Pierwsz. 20.12. 1963 (Włochy). Industria Macchine Elettroniche I.M.E. - S.p.A. Pomezia, Włochy. Maszyna do liczenia.

4 7878. 29.7 1964. Pierwsz. 4.4 1964 (Włochy). Industria Macchine Elettroniche - I.M.E. - S.p.A. Pomezia, Włochy. Maszyna do liczenia.

6 7862. 5.8 1964. Leon Gamdzyk. Warszawa, Polska. Rura karniszowa do zawieszania zasłon, portier, firanek i tym podobnych przedmiotów. Leon Gamdzyk.

9 7861. 4.4 1964. Józef Dzwonczyk. Skolimów, Polska. Grzechotka. Józef Dzwonczyk.

9 7863. 23.9 1964. Ryszard Dzieciaszek. Warszawa, Polska. Gwiazda imitująca odznakę policyjną. Ryszard Dzieciaszek.

9 7870. 3.9 1964. Stanisław Neiff. Warszawa, Polska. Zofia Sudolska. Warszawa, Polska. Zabawka w postaci skutera. Stanisław Neiff i Zofia Sudolska.

9 7877. 7.10 1964. Antoni Włodzimierz Godlewski. Warszawa, Polska. Zabawka w postaci grzechotki. Antoni Włodzimierz Godlewski.

12 7866. 27.9 1962. Antoni Konderak. Warszawa, Polska. Folia dekoracyjna. Antoni Konderak.

12 7869. 26.6 1964. Eugeniusz Sobaszkiewicz. Poznań, Polska. Sprzączka do pasków. Eugeniusz Sobaszkiewicz.

14 7868. 6.5 1964. Sara Cyser. Gliwice, Polska. Cygarniczka. Sara Cyser.

15 7867. 13.11 1963. Bolesław Kozikowski. Łódź, Polska. Pasek do zegarka. Bolesław Kozikowski.

16 7871. 5.9 1964. Otylia Dziemidowicz. Warszawa, Polska. Kostium kąpielowo-plażowy. Otylia Dziemidowicz.

16 7872. 7.10 1964. Antoni Włodzimierz Godlewski. Warszawa, Polska. Opaska ozdobna na głowę. Antoni Włodzimierz Godlewski.

16 7873. 8.2 1964. Konrad Olszewski. Poznań, Polska. Tadeusz Bombicki. Poznań, Polska. Parasol. Konrad Olszewski i Tadeusz Bombicki.

17 7874. 8.6 1964. Halina Andersch. Poznań, Polska. Karta adresowa. Halina Andersch.

18 7876. 4.4 1964. Józef Dzwonczyk. Skolimów, Polska. Wisiorek. Józef Dzwonczyk.

ZMIANY W REJESTRACH

Grubym drukiem są podane numery rejestru wzorów użytkowych i rejestru wzorów zdobniczych. Zmiana, dokonana w rubryce A rejestru wzorów zdobniczych, dotyczy imion i nazwisk oraz miejsca zamieszkania właścicieli wzoru zdobniczego.

WZORY UŻYTKOWE

13101. Dnia 15.2 1965 r. wykreślono wpis o wykreśleniu wzoru użytkowego.

13379. Dnia 15.2 1965 r. wykreślono wpis o wykreśleniu wzoru użytkowego.

13483. Dnia 15.2 1965 r. wykreślono wpis o wykreśleniu wzoru użytkowego.

15723. Dnia 15.2 1965 r. wykreślono wpis o wykreśleniu wzoru użytkowego.

WZORY ZDOBNICZE

7818. Dnia 21.11 1964 r. w rubryce A wykreślono wpis „Edward Kotzian Katowice, Polska Edward Kozłowski Katowice, Polska Stanisław Adriano-wicz Bytom, Polska Tadeusz Staw Bytom, Polska Józef Sikora Katowice, Polska” oraz dokonano wpisu „Edward Kotzian Katowice, Polska Edward Kozłowski Katowice, Polska Czesław Lasoń Cze-ladź, Polska Tadeusz Staw Bytom, Polska Józef Sikora Katowice, Polska”.

WYKREŚLENIA Z REJESTRÓW

Liczby oznaczają numery rejestru wzorów użytko-wych. Prawa z rejestracji wzorów użytkowych, wpi-sanych do rejestru pod tymi numerami, wygasły na podstawie art. 70 ust. 1 pkt 2 i art. 82 ustawy z dnia 31 maja 1962 r. Prawo wynalazcze (Dz. U. Nr 33, Poz.156), a wzory te zostały wykreślone z tego rejestru.

12080	12087	12091	12094	12096	12103
12135	12138	14233	14234	14235	14239
14240	14241	14243	14245	14246	14247
14248	14250	14253	14258	14260	14261
14263	14268	14269	14270	14271	14272
14273	14275	14276	14277	14278	14281
14286	14289	14291	14294	14295	14300
14301	14304	14305	14308	14310	14311
14313	14318	14320	14321	14322	14324
14325	14326	14327	14328	14329	14331
14333	14334	14336			

**ODMOWY ZAREJESTROWANIA
WZORÓW UŻYTKOWYCH****COFNIĘCIA ZGŁOSZEŃ WZORÓW UŻYTKOWYCH**

Grubym drukiem są podane numery zgłoszeń pro-jektów wynalazczych, ogłoszonych na podstawie art. 36 i 82 ustawy z dnia 31 maja 1962 r. Prawo wynalazcze (Dz. U. Nr 33, Poz.156). Po numerach tych zgło-szeń są kolejno podane daty dokonania zgłoszeń, daty ogłoszenia zgłoszeń, imiona i nazwiska lub nazwy zgłaszających, miejsca zamieszkania lub siedziby zgła-szających oraz tytuły projektów wynalazczych.

Wymienione zgłoszenia zostały załatwione odmownie lub cofnięte.

34054. 21.11 1962. 31.8 1964. Chorzowskie Przed-siębiorstwo Produkcji Materiałów Budowlanych. Chorzów, Polska. Złącze przewodów „OP”.

34068. 18.1 1963. 27.2 1963. Poznańska Wytwór-nia Produktów Spożywczych Przemysłu Tereno-wego. Poznań, Polska. Korek do butelek z two-rzywa sztucznego.

34232. 6.3 1963. 31.10 1963. Spółdzielnia Pracy Przemysłu Ludowego i Artystycznego „Przyjaźń”. Włocławek, Polska. Uchwyt do papierosa popiel-niczki ceramicznej.

34281. 16.3 1963. 11.5 1963. Wilhelm Niemczyński, Władysław Niemczyński. Tarnów, Polska. Ro-wer-wiatrak.

34346. 2.4 1963. 6.4 1963. Stanisław Saganiak. Kraków, Polska. Uchwyt do rusztowań rurowych.

34373. 11.4 1963. 14.5 1963. Zakłady Badawcze Przemysłu Piekarniczego. Warszawa, Polska. Po-jemnik druciany zwłaszcza do pieczywa.

34461. 6.5 1963. 17.5 1963. Zakłady Elektroche-miczne Ząbkowice, Polska. Stalowe, przestawne rusztowanie stojakowe.

35052. 25.11 1963. 31.12 1963. Leonard Litwin. Białystok, Polska. Nasadka do wiecznego długopi-su i ołówka z nicią, która zastępuje linię przy kreśleniu lub pisaniu.

35217. 25.1 1964. 29.2 1964. Kazimierz Płaskota. Warszawa, Polska. Zapalniczka do gazu.

35219. 25.1 1964. 29.2 1964. Edmund Guzek. War-szawa, Polska. Puderniczka.

35254. 4.2 1964. 29.2 1964. Waldemar Wojtynow-ski. Bydgoszcz, Polska. Zapalniczka do gazu.

35260. 5.2 1964. 30.4 1964. Stanisław Bednarz. Józefów, Polska. Tablica do demonstrowania na-sion.

35397. 10.3 1964. 31.3 1964. Alicja Czapska. War-szawa, Polska. Osłona ochronna w czasie opalania się lub naświetlania lampą kwarcową.

35404. 11.3 1964. 30.4 1964. Józef Biernat. Kra-ków, Polska. Pasek do zegarka specjalny.

35405. 11.3 1964. 30.4 1964. Józef Biernat. Kra-ków, Polska. Pasek do zegarka z podkładką.

35407. 11.3 1964. 31.3 1964. Marian Beres. Zawa-da, Polska. Stanisław Zwierzyński. Kraków, Pol-ska. Wałek do włosów.

35425. 16.3 1964. 30.4 1964. Józef Biernat. Kra-ków, Polska. Pasek do zegarka.

35426. 16.3 1964. 30.4 1964. Józef Biernat. Kra-ków, Polska. Pasek do zegarka.

Sprostowanie

W opisie wzoru użytkowego nr 15545 na str. 2, w wierszu 12 od góry, wyraz „ustnika” zastąpiono wyrazem „wylotu”; w wierszu 9 od dołu, wyraz „ust-nikiem” zastąpiono wyrazem „wylotem”; w wierszu 3 od dołu, skreślono liczbę „12”; na str. 3, w wierszu 10 od góry, wyraz „ustnika” zastąpiono wyrazem „wy-lotu”.

Z N A K I T O W A R O W E

REJESTRACJA

(Od nru 44676 do nru 44773)

Grubym drukiem są podane numery rejestru znaków towarowych. Po numerach rejestru są zamieszczone daty zgłoszenia znaków towarowych w Urzędzie Patentowym PRL, od których rozpoczynają się okresy ochrony tych znaków. Po skrócie „Pierwsz.” są podane daty zgłoszeń zagranicznych, uzasadniających prawo pierwszeństwa, oraz w nawiasach nazwy krajów, w których dokonano tych zgłoszeń. Następnie są kolejno zamieszczone nazwy i siedziby oraz rodzaj i zakres działania przedsiębiorstw, na których rzecz zarejestrowano znaki towarowe, wykazy towarów, do których oznaczania znaki te są przeznaczone, oraz zarejestrowane znaki towarowe.

44676. 15.7 1964. **Spółdzielnia Inwalidów „Millenium”.** Łódź, Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** zabawki z tworzyw sztucznych, piłki z polichlorku winilu, artykuły techniczne dla przemysłu włókienniczego i elektrotechnicznego, obrusy igielitowe, maskotki z tkanin wełnopodobnych, wyroby dziewiarskie (swetry), galanteryjne (rękawiczki) i włókiennicze (firanki), żarówki i komplety oświetleniowe na choinki.



Ochronę znaku towarowego zastrzeżono we wszystkich kolorach i ich zestawieniach.

44677. 20.3 1964. **Zakłady Bieli Cynkowej „Oława” Przedsiębiorstwo Państwowe.** Oława, Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** biel cynkowa, minia ołowiana, żółcień żelazowa.



Ochronę znaku towarowego zastrzeżono w kolorach niebieskim, czerwonym i białym.

44678. 3.8 1964. **Huta Szkła „Wałbrzych” Przedsiębiorstwo Państwowe.** Wałbrzych, Polska. Huta szkła. **Towary:** szkło ornamentowe, zbrojone, surowe i lustrzane; kształtki budowlane.



Ochronę znaku towarowego zastrzeżono w kolorach czarno-niebieskim i czarno-czerwonym.

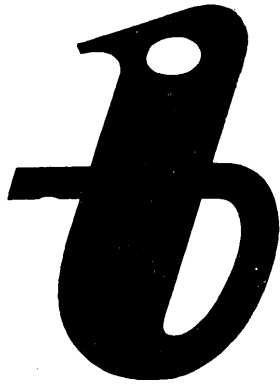
44679. 5.8 1964. **Cieszyńskie Zakłady Wyrobów Galanteryjnych „Rogorapid”.** Cieszyn, Polska. Wytwórnia wyrobów galanteryjnych. **Towary:** zamki błyskawiczne, guziki.



Ochronę znaku towarowego zastrzeżono w kolorach czarnym i brązowym.

44680. 7.8 1964. **Zakłady Przemysłu Dziewiarskiego „Mewa”.** Biłgoraj, Polska. Wytwórnia arty-

kułów dziewiarskich. **Towary:** artykuły dziewiarskie: bielizna damska i dziewczęca.



44681. 21.9 1964. **Warszawska Fabryka Mydła i Kosmetyków „Uroda” Przedsiębiorstwo Państwowe.** Warszawa, Polska. Fabryka wyrobów kosmetycznych. **Towary:** wyroby kosmetyczne.

SEKRET

44682. 3.10 1964. **Gallaher Limited.** Belfast, Wielka Brytania. Wytwórnia artykułów tytoniowych. **Towary:** tytoń surowy lub przerobiony.

PARK DRIVE

44683. 29.9 1964. **Naodrzańskie Zakłady Przemysłu Lniarskiego Przedsiębiorstwo Państwowe.** Nowa Sól, Polska. Wytwórnia nici. **Towary:** nici szwalne bawełniane nabłyszczane.



Ochronę znaku towarowego zastrzeżono we wszystkich kolorach.

44684. 19.8 1964. **Bielskie Zakłady Przemysłu Tłuszczowego Przedsiębiorstwo Państwowe.** Bielsko-Biała, Polska. Wytwórnia margaryny. **Towary:** margaryna mleczna zwykła i deserowa.

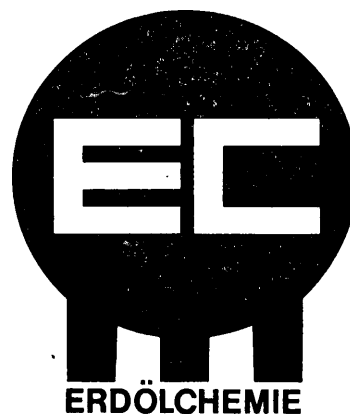


Ochronę znaku towarowego zastrzeżono w kolorach czerwonym, brązowym, żółtym i zielonym.

44685. 8.10 1964. **John Cotton Limited.** Edinburgh, Wielka Brytania. Wytwórnia artykułów tytoniowych. **Towary:** papierosy, cygara, tytoń do palenia.



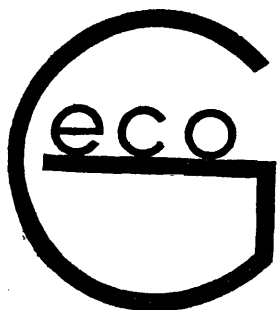
44686. 6.10 1964. **Erdölchemie G.m.b.H.** Dormagen, Niemiecka Republika Federalna. Wytwórnia chemicznych wyrobów petrochemii. **Towary:** chemiczne wyroby petrochemii do celów przemysłowych.



44687. 6.10 1964. **Merck & Co., Inc.** Rahway, Stan New Jersey, Stany Zjednoczone Ameryki. Fabryka chemiczna. **Towary:** czynnik znieczulający i przeciwzapaleniowy, stosowany zwłaszcza przy leczeniu artretyzmu i zaburzeń mięśniowo-kostnych oraz stanów pokrewnych.

INDOCID

44688. 8.6 1964. **Dynamit Nobel-Genschow Gesellschaft mit beschränkter Haftung.** Köln-Niehl, Niemiecka Republika Federalna. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** broń biała i palna, amunicja do ręcznej broni palnej, noże myśliwskie, futerały do broni białej i palnej, walizki do naboji, teczki myśliwskie, laski myśliwskie, moskitiery, gwizdki, trąbki, przyrządy do wabienia zwierzyny, lornetki, lunety celownicze, termosy, urządzenia do ładowania gilz, urządzenia do czyszczenia broni długiej, pasy do broni, tarcze celownicze ze stali, drewna, tektury i papieru.



44689. 8.6 1964. **Dynamit Nobel-Genschow Gesellschaft mit beschränkter Haftung.** Köln-Niehl, Niemiecka Republika Federalna. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** broń biała i palna, amunicja do ręcznej broni palnej, noże myśliwskie, futerały do broni białej i palnej, walizki do naboji, teczki myśliwskie, laski myśliwskie, moskitiery, gwizdki, trąbki, przyrządy do wabienia zwierzyny, lornetki, lunety celownicze, termosy, urządzenia do ładowania gilz, urządzenia do czyszczenia broni długiej.

Geco

44690. 9.10 1964. **Deutsche Grammophon Gesellschaft m.b.H.** Hamburg, Niemiecka Republika Federalna. Wytwórnia i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** nośniki do

zapisywania dźwięków, jak nośniki rowkowe, nagrane i nienagrane taśmy magnetofonowe oraz taśmy filmowo-dźwiękowe.



Ochronę znaku towarowego zastrzeżono we wszystkich kolorach i ich zestawieniach, zwłaszcza w kolorach seledynowym i brązowym.

44691. 9.10 1964. **N.V. Organon.** Oss, Holandia. Fabryka chemiczna. **Towary:** lekarstwa i produkty farmaceutyczne dla ludzi i zwierząt.

CORTROSYN

44692. 9.10 1964. **Carreras Limited.** Basildon, Essex, Wielka Brytania. Fabryka wyrobów tytoniowych. **Towary:** tytoń przerobiony.

CARRERAS

44693. 18.6 1964. **Société des Usines Chimiques Rhône-Poulenc.** Paryż, Francja. Fabryka chemiczna. **Towary:** środki i artykuły fitosanitarne.

LOREBOX

44694. 12.8 1964. **Société des Usines Chimiques Rhône-Poulenc.** Paryż, Francja. Fabryka chemiczna. **Towary:** wyroby farmaceutyczne, artykuły opatrunkowe, środki dezynfekcyjne, wyroby weterynaryjne.

ARGOBYL

44695. 12.8 1964. **Société des Usines Chimiques Rhône-Poulenc.** Paryż, Francja. Fabryka chemiczna. **Towary:** wyroby farmaceutyczne.

SELETOL

44696. 31.8 1964. **Stoleczne Przedsiębiorstwo Usług Motoryzacyjnych Przemysłu Terenowego. Przedsiębiorstwo Państwowe. Warszawa, Polska.** Wytwórnia siedzeń do ciągników. **Towary:** siedzenia do ciągników.



Ochronę znaku towarowego zastrzeżono w kolorach białym, niebieskim i czerwonym.

44697. 30.11 1964. **Łukowskie Zakłady Obuwia.** Łuków, Polska. Wytwórnia galanterii skórzanej i z tworzyw sztucznych. **Towary:** poduszki turystyczne, szelki do spodenek dziecięcych, szelki dla dzieci do wózków, futerały na klucze, portmonetki na pieniądze, paski do zegarków, pochewki na scyzoryki, paski do spodni, portfeliki damskie, futerały na pióra i długopisy, pochewki na sztylceki harcerskie.



44698. 30.11 1964. **Łukowskie Zakłady Obuwia.** Łuków, Polska. Wytwórnia obuwia. **Towary:** obuwie męskie, damskie, chłopięce, dziecięce i niemowlęce.



44699. 30.11 1964. **Łukowskie Zakłady Obuwia.** Łuków, Polska. Wytwórnia galanterii skórzanej i z tworzyw sztucznych. **Towary:** poduszki turystyczne, szelki do spodenek dziecięcych, szelki dla dzieci do wózków, futerały na klucze, portmonetki na pieniądze, paski do zegarków, pochewki na scyzoryki, paski do spodni, portfeliki damskie, futerały na pióra i długopisy, pochewki na sztylceki harcerskie.



44700. 30.11 1964 **Łukowskie Zakłady Obuwia.** Łuków, Polska, Wytwórnia obuwia. **Towary:** obuwie męskie, damskie, chłopięce, dziecięce i niemowlęce.



44701. 11.12 1964. **Centrala Spożywcza.** Warszawa, Polska. Sprzedaż artykułów spożywczych. **Towary:** cukier, kasza, ryż, mąka pszenna i żytnia (żurek), mączka ziemniaczana, kawa naturalna, cukierki, sól, groch, fasola, mak, kakao, susz owocowy, orzeszki ziemne.



Ochronę znaku towarowego zastrzeżono we wszystkich kolorach.

44702. 16.7 1964. **Zjednoczone Zespoły Gospodarcze Sp. z o.o. „Inco”** (Zespół Chemii Gospodarczej). Warszawa, Polska. Handel wyrobami kosmetycznymi. **Towary:** wyroby kosmetyczne wszelkiego rodzaju.

ORIENTINE

44703. 25.9 1964. **Zakłady Wytwórcze Elementów Automatyki Przemysłowej.** Przemysł, Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie to-

warów. **Towary:** aparaty laboratoryjne, jak destylarki, mieszadła, wstrząsarki, łaźnie wodne, viskozymetry, kalorymetry itp., elementy automatyki przemysłowej, jak elementy układów centralnego smarowania, urządzenia do automatycznej regulacji procesów przemysłowych i armatura przemysłowa.



44704. 27.11 1964. Krawiecka Spółdzielnia Pracy „Nasza Przyszłość”. Piotrków Tryb., Polska. Wytwórnia odzieży. **Towary:** ubiory męskie i młodzieżowe, okrycia damskie, męskie i młodzieżowe.



44705. 12.8 1964. Reichhold Chemie Aktiengesellschaft. Hamburg-Wandsbek, Niemiecka Republika Federalna. Fabryka chemiczna. **Towary:** wyroby chemiczne do celów przemysłowych; barwniki, farby, metale płatkowe, pokosty, lakiery, bejce, żywice, kleje, czyszcidła, środki do czyszczenia i utrwalania skóry, środki apreturowe i garbniki, masy do zapuszczania, żywice sztuczne i tworzywa sztuczne jako półfabrykaty w postaci brył i rozтворów do dalszej przeróbki jako żywice do odlewania i lakiery, jak również w postaci past do dalszej przeróbki jako masy do tłoczenia na gorąco, techniczne oleje i tłuszcze.

BECKOGEL

44706. 12.8 1964. Reichhold Chemie Aktiengesellschaft. Hamburg-Wandsbek, Niemiecka Republika Federalna. Fabryka chemiczna. **Towary:** wyroby chemiczne do celów przemysłowych, naukowych i fotograficznych, środki do gaszenia ognia, środki do hartowania i lutowania, masy odciskowe do celów dentystycznych, środki do wypełniania zębów, surowce mineralne, żywice sztuczne stałe i rozpuszczone, inne surowce dla przemysłu lakierniczego, farb drukarskich, przemysłu tkackiego, papierniczego, drzewnego, linoleum, przemysłu elektroizolacyjnego i innych przemysłów, mianowicie środki wiążące na zasadzie żywic uszlachetnionych, oleje; środki wiążące na podstawie surowców syntetycznych, rozpuszczalniki, zmiękczacze i żywice zmiękcżające, organiczne i nieorga-

niczne pigmenty i substancje suche; barwniki, farby, metale płatkowe, farby suche, pokosty, lakiery, bejce, żywice, kleje, czyszcidła, środki do czyszczenia i utrwalania skóry, środki apreturowe i garbniki, masy do rozpuszczania.

REICHHOLD

44707. 12.8 1964. Reichhold Chemie Aktiengesellschaft. Hamburg-Wandsbek, Niemiecka Republika Federalna. Fabryka chemiczna. **Towary:** żywice i żywice sztuczne do celów przemysłowych i rzemieślniczych, zwłaszcza dla przemysłu papierniczego.

WETSTREZ

44708. 12.8. 1964. Reichhold Chemie Aktiengesellschaft. Hamburg-Wandsbek, Niemiecka Republika Federalna. Fabryka chemiczna. **Towary:** wyroby chemiczne do celów przemysłowych, pokosty, lakiery, bejce, żywice, żywice sztuczne, kleje, środki apreturowe, masy do zapuszczania.

WATEREZ

44709. 12.8 1964. Reichhold Chemie Aktiengesellschaft. Hamburg-Wandsbek, Niemiecka Republika Federalna. Fabryka chemiczna. **Towary:** pokosty, lakiery, bejce, żywice i żywice sztuczne (wszystkie wymienione towary nie odnoszą się do plastyfikatorów); kleje.

WALLPOL

44710. 12.8 1964. Reichhold Chemie Aktiengesellschaft. Hamburg-Wandsbek, Niemiecka Republika Federalna. Fabryka chemiczna. **Towary:** wyroby chemiczne do celów przemysłowych, pokosty, lakiery, bejce, żywice i żywice sztuczne, kleje.

SYNTHEMUL

44711. 24.8 1964. Spółdzielnia Pracy Wyrobów Chemicznych i Piśmiennych „Styloplast”. Kraków, Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** produkty chemiczne do celów technicznych, artykuły biurowe i pisemne, wyroby ze sztucznych tworzyw.



Ochronę znaku towarowego zastrzeżono we wszystkich kolorach i ich zestawieniach.

44712. 9.10 1964. **Presna mechanika, narodny podnik.** Stara Tura, Czechosłowacja. Fabryka maszyn i instrumentów. **Towary:** wodomierze, wrzeciona przędzalnicze, przyrządy i instrumenty lekarskie, instrumenty miernicze, instrumenty optyczne, instrumenty do zapisywania i do odtwarzania, aparaty filmowe, przyrządy i przybory rysunkowe i kreślarskie, zapalniczki, spinningi do wędek, manometry, kasy rejestrujące, maszyny biurowe, narzędzia i przybory warsztatowe.



44713. 20.10 1964. **VEB Präzisions-Werkzeugfabrik Schmölln.** Schmölln, Niemiecka Republika Demokratyczna. Fabryka urządzeń precyzyjnych. **Towary:** narzędzia do obróbki skrawaniem metali, narzędzia wiertnicze do wierceń geologicznych, narzędzia świdrujące.



44714. 20.10 1964. **British — American Tobacco Limited.** Londyn, Wielka Brytania. Fabryka wyrobów tytoniowych. **Towary:** tytoń przerobiony.

LUCKIES

44715. 1.6 1964. **VEB Carl Zeiss Jena.** Jena, Niemiecka Republika Demokratyczna. Fabryka przyrządów optycznych. **Towary:** instrumenty optyczne i ich części, urządzenia pomiarowe, przyrządy pomiarowe, przyrządy geodezyjne, topograficzne i nawigacyjne, przyrządy do wymierzania i oceny obrazów świetlnych, przyrządy kreślarskie, suwaki rachunkowe, zegary licznikowe, maszyny do obróbki szkła, metalu, drewna, skóry, rogu i celulołu.

Dahlta 020

44716. 1.6 1964. **VEB Carl Zeiss Jena.** Jena, Niemiecka Republika Demokratyczna. Fabryka przyrządów optycznych. **Towary:** instrumenty optyczne i ich części, urządzenia pomiarowe, przyrządy pomiarowe, przyrządy geodezyjne, topograficzne i nawigacyjne, przyrządy do wymierzania i oceny obrazów świetlnych, przyrządy kreślarskie, suwaki rachunkowe, zegary licznikowe, maszyny do obróbki szkła, metalu, drewna, skóry, rogu i celulołu.

Redta 010

44717. 1.6 1964. **VEB Carl Zeiss Jena.** Jena, Niemiecka Republika Demokratyczna. Fabryka przyrządów optycznych. **Towary:** instrumenty optyczne i ich części, urządzenia pomiarowe, przyrządy pomiarowe, przyrządy geodezyjne, topograficzne i nawigacyjne, przyrządy do wymierzania i oceny obrazów świetlnych, przyrządy kreślarskie, suwaki rachunkowe, zegary licznikowe, maszyny do obróbki szkła, metalu, drewna, skóry, rogu i celulołu.

Theo 030

44718. 1.6 1964. **VEB Carl Zeiss Jena.** Jena, Niemiecka Republika Demokratyczna. Fabryka przyrządów optycznych. **Towary:** instrumenty optyczne i ich części, urządzenia pomiarowe, przyrządy pomiarowe, przyrządy geodezyjne, topograficzne i nawigacyjne, przyrządy do wymierzania i oceny obrazów świetlnych, przyrządy kreślarskie, suwaki rachunkowe, zegary licznikowe, maszyny do obróbki szkła, metalu, drewna, skóry, rogu i celulołu.

Dimes

44719. 1.6 1964. **VEB Carl Zeiss Jena.** Jena, Niemiecka Republika Demokratyczna. Fabryka przyrządów optycznych. **Towary:** instrumenty optyczne i ich części, urządzenia pomiarowe, przyrządy pomiarowe, przyrządy geodezyjne, topograficzne i nawigacyjne, przyrządy do wymierzania i oceny obrazów świetlnych, przyrządy kreślarskie, suwaki rachunkowe, zegary licznikowe, maszyny do obróbki szkła, metalu, drewna, skóry, rogu i celulołu.

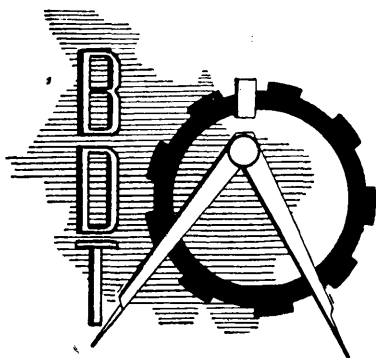
Lotakeil

44720. 28.7 1964. **VEB(K) Brutmaschinenfabrik.** Bismark i, Altm., Niemiecka Republika Demokratyczna. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** inkubatory do wylęgu drobiu, urządzenia do wychowu drobiu.



Ochronę znaku towarowego zastrzeżono we wszystkich kolorach i ich zestawieniach, zwłaszcza w kolorach zielonym i kremowym.

44721. 8.8 1964. **Biuro Dokumentacji Technicznej Przemysłu Terenowego.** Bydgoszcz, Polska. Biuro dokumentacji technicznej. **Towary:** dokumentacja techniczna.



44722. 30.1 1964. **Montres Rolex S.A. (Rolex Uhren AG).** (Rolex Watch co. Ltd.). Genewa, Szwajcaria. Fabryka zegarków. **Towary:** wyroby zegarmistrzowskie wszelkiego rodzaju i ich części.



44723. 14.4 1964. **Takeda Chemical Industries, Ltd.** Osaka, Japonia. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** produkty chemiczne do celów przemysłowych (organiczne i nieorganiczne); pasty i kleje, zwłaszcza krochmal, klej kauczukowy, klej roślinny, pasta manonowa, pasta wodorostowa, latex, pasta każeinowa, materiały do klejenia (dla papeterii),

klej zwierzęcy, żelatyna, szkło wodne, kleje syntetyczne z tworzyw sztucznych, lep na ptaki; garbniki, w tym środki pomocnicze w przedzalnictwie, środki pomocnicze w przemyśle odzieżowym, środki pomocnicze do wykończalnictwa, środki pomocnicze do prania i farbowania, emulgatory, dispergatory, penetranty, środki zwilżające, środki do roszenia, środki antystatyczne, repellenty, środki do usuwania piany, środki spieniające, środki do usuwania tłuszczu, środki odbarwiający, pochłaniacze, środki przeciwkorozyjne, środki przeciwko pleśni; środki chemiczne, w tym środki do bielienia, środki do matowania, środki do obróbki skóry, środki dla przemysłu gumowego, środki do filtrowania i klarowania, żywiczne wymiennicze jonowe, membrany żywiczej wymiany jonowej, środki zmiękczejące, środki do gaszenia ognia, środki ognioodporne, środki wodoodporne, środki izolacyjne, środki grzewcze, środki przeciwko krzepnięciu, środki chłodnicze, środki odporne na wilgoć, środki do obróbki stali, środki odlewnicze, środki do hartowania stali, środki do odpuszczania stali, środki spawalnicze, środki pomocnicze do spawania metali, preparaty chemiczne do lutowania, środki zapobiegające pękaniu, środki redukujące, środki wodoodporne, przyspieszacze do wiązania cementu, mieszaniny cementowe, środki do napowietrzania, środki do usuwania osadów, środki do czyszczenia cyny, środki przeciwko zasiarczeniu się akumulatorów, produkty chemiczne do konserwowania środków żywnościowych, oszczędzacz paliwa, środki do karbonizacji, plastyfikatory, rozpuszczalniki, środki neutralizujące, środki do powlekania, środki do utleniania, zaprawy farbiarskie, reagenty chemiczne, środki przeciwko pleśni, mieszanki chemiczne do celów ogrzewniczych, przyspieszacze wulkanizacji, środki przeciwko starzeniu się materiałów, środki do plisowania, środki przeciwko marszczeniu, środki przeciwko kurczeniu; lekarstwa i środki lecznicze; przybory lekarskie.



44724. 10.9 1964. **Wrocławskie Zakłady Koncentratów Spożywczych.** Wrocław, Polska. Wytwórnia i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** makaron luksusowy luzem, makaron luksusowy paczkowany, makaron jajeczny luzem, makaron jajeczny paczkowany, makaron 4-jajeczny paczkowany, makaron wermiszel, zupy w proszku, budynie owocowe, budyń czekoladowy, kisiele owocowe, ryż preparowany, ryż preparowany glazurowany, kawa naturalna extra mielona.



Ochronę znaku towarowego zastrzeżono we wszystkich kolorach.

44725. 15.8 1964. Corns. Cremer & Co. Hamburg, Niemiecka Republika Federalna. Wytwórnia środków antykorozyjnych. **Towary:** środki antykorozyjne i środki te w postaci farby malarskiej.

CORROLESS

44726. 15.8 1964. Corns. Cremer & Co. Hamburg, Niemiecka Republika Federalna. Wytwórnia środków antykorozyjnych. **Towary:** środki antykorozyjne i środki te w postaci farby malarskiej.



44727. 7.9 1964. Jerzy Urbanowicz. Bielsko-Biała, Polska. Wytwórnia kosmetyczna. **Towary:** preparaty leczniczo-kosmetyczne.

F 18

44728. 22.8 1964. Zakłady Przemysłu Cukierniczego „Olza”. Cieszyn, Polska. Wytwórnia wyrobów cukierniczych. **Towary:** wyroby cukiernicze.



44729. 16.10 1964. Spółdzielnia Pracy „Estetyka”. Warszawa, Polska. Wytwórnia zabawek. **Towary:** zabawki w postaci samochodów wyścigowych.

LOTUS

44730. 12.11 1964. Polcoop Przedsiębiorstwo Handlu Zagranicznego Centrali Rolniczej Spółdzielni „Samopomoc Chłopska”. Warszawa, Polska. Przedsiębiorstwo handlu zagranicznego. **Towary:** artykuły mięsne.

MAZUR BRAND

44731. 12.11 1964. Spółdzielnia Pracy „Wytwórność” Wyrób Obuwia. Kraków, Polska. Wytwórnia obuwia. **Towary:** pantofle podróżne, inne obuwie.

. C A R O

44732. 29.10 1964. Pierwsz. 30.4 1964 (Włochy). Montecatini Societa Generale per Industria Mineraria e Chimica. Mediolan, Włochy. Fabryka chemiczna. **Towary:** niepalne, przezroczyste, faliste arkusze z masy plastycznej do celów budowlanych.

IGNILUX

44733. 5.11 1964. Empresa Cubana Exportadora e Importadora de Alimentos (Alimpex). Hawana, Kuba. Przedsiębiorstwo importowe i eksportowe. **Towary:** alkoholowe napoje, eliksiry i kremy, wina, kordiały, piwa, jabłeczniki, rum, wódka.

CUBAY

44734. 26.5 1964. Tejin Limited. Osaka, Japonia. Fabryka wyrobów włókienniczych. **Towary:** posciel, ozdoby do pokoi.

NEORON

44735. 3.11 1964. The Alpha - Molykote Corporation. Stamford, Stan Connecticut, Stany Zjednoczone Ameryki. Fabryka chemiczna. **Towary:** masy plastyczne o właściwościach smarów, smary i dodatki do smarów.

MOLYKOTE

44736. 12.10 1964. Będzińskie Powiatowe Zakłady Przemysłu Terenowego Przedsiębiorstwo Państwowe. Ostrowy Górnice, Polska. Wytwórnia artykułów metalowych. **Towary:** artykuły metalowe gospodarstwa domowego; części do maszyn

i urządzeń, zwłaszcza wały do pił tarczowych i strugarek do drewna; taczki metalowe.

Ochronę znaku towarowego zastrzeżono we wszystkich kolorach i ich zestawieniach.



44737. 14.8 1964. Fabryka Cukrów „Optima”. Łódź, Polska. Wytwórnia wyrobów cukierniczych. **Towary:** cukierki, drażetki, czekoladki, chałwy, galaretki owocowe.



44738. 16.7 1964. Zjednoczone Zespoły Gospodarcze Sp. z o.o. „Inco” (Zespół Chemii Gospodarczej). Warszawa, Polska. Handel wyrobami kosmetycznymi. **Towary:** wyroby kosmetyczne wszelkiego rodzaju, z wyjątkiem farby do włosów.

ORIENTINE
ODSIWIACZ WŁOSÓW EXTRA



44739. 21.11 1964. Zakłady Przemysłu Ziemniaczanego „Toruń”. Toruń, Polska. Wytwórnia mączki ziemniaczanej (krochmalu). **Towary:** mączka ziemniaczana (krochmal).



44740. 4.11 1964. Zakłady Metalowe Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Wrocław, Polska. Wytwórnia chłodziarek domowych. **Towary:** chłodziarki domowe sprężarkowe.

REN

44741. 31.8 1964. Zeuthen & Aagaard A/S. Kopenhaga, Dania. Wytwórnia maszyn drukarskich. **Towary:** atrament do powielaczy, maszyny do druku ofsetowego, maszyny do liczenia, maszyny do wytwarzania światłodruków, dyktafony, powielacze, maszyny do kopiowania, woskówki do powielania.

REX - ROTARY

44742. 31.8 1964. AEG - Elotherm G.m.b.H. Remscheid-Hasten, Niemiecka Republika Federalna. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** stacyjne i przewoźne aparaty oporowe i indukcyjne oraz przyrządy do ogrzewania tworzyw metalowych i niemetalowych, wszelkiego rodzaju ipredmioty metalowe otrzymane na drodze indukcyjnej obróbki cieplnej, surowe i częściowo obrobione metale nieszlachetne, stal w postaci wlewków, walcowane lub odkute wlewki, wlewki płaskie, kęsy, blachówki, pręty, jak również blachy, taśmy i druty stalowe, także kształtowane na zimno, stal narzędziowa, stal szybko tnąca, stal budowlana, stal nierdzewna, kwasoodporna i żaroodporna, twarda stal manganowa, stal specjalna, stal magesowa, metale nieszlachetne i ich stopy w postaci kształtek odlewanych, odkutych, walcowanych lub spiekanych, blachy, pręty i drut, odlewane i spiekane stopy metali twardych w postaci przedmiotów surowych i obrobionych, walcowane, ciągnięte i spiekane pałeczki do spawania, druty spawalnicze i elektrody spawalnicze, narzędzia do skrawania ze stali narzędziowej i stali szybko tnącej, narzędzia do skrawania złożone ze stali i twardego metalu, matryce, ciągadła stalowe zespołowe, ciągadła, narzędzia do tłoczenia, prasowania i ciągnięcia, imadła, kowadła, prasowane kształtki do pras brykietowych, wyroby **nożownicze**, sztuce **stołowe**

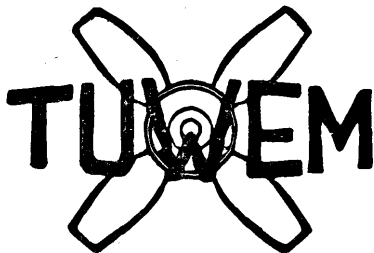
oraz medyczne, mianowicie przyrządy lekarskie, przybory domowe i kuchenne (łącznie z przybarami stołowymi) z metali nieszlachetnych oraz ich stopów, noże do cięcia, szyny, rozjazdy, walce, rolki, łańcuchy, łączniki do łańcuchów, odlewane i odkuwane części maszyn, mianowicie osie, wały, wrzeciona, wały korbowe, wały krzywkowe, tło czyska i korbowody, koła zębate, zębatki, koła zapadkowe, zapadki, krzyże maltańskie, zębniaki, ślimaki, szyny prowadnicze i ślizgowe, sworznie, sworznie tłokowe, sworznie do czerpaków, czopy napędowe, sprzęgłowe i krzyżulcowe, czopy wzdłużne, panewki oporowe, tuleje, krzyżaki różnicowe, tuleje cylindrowe, tłoki, części zaworów, dysze wtryskowe, tarcze krzywkowe, tarcze mimośrodowe, dźwignie włączające i wychylne, części przegubowe, łoża do obrabiarek, tuleje zaciskowe, części uchwytowe do obrabiarek, walce kierunkowe, grawerskie i dociskowe, zeberkowe tarcze i cylindry do maszyn dziewiarskich, przewodniki nitki, łożyska igłowe, matryce do formowania, matryce wtryskowe, draży wiertnicze, wieńce do kół, bębny hamulcowe, rozpieracze hamulcowe, sprawdziany, magnesy, urządzenia magnetyczne, stopy na magnesy trwałe, magnesy trwałe spiekane i odlewane, urządzenia z magnesami trwałymi, spiekane stopy metalowe, stopy złożone, tworzywa metalowe do styków elektrycznych, stal spiekana i żelazo spiekane.

ELOTHERM

44743. 17.9 1964. Tarnowskie Zakłady Przemysłu Terenowego Przedsiębiorstwo Państwowe. Tarnów, Polska. Wytwórnia maszyn pralniczych. **Towary:** maszyny pralnicze.



44744. 10.11 1964. VEB Turbowerke. Meissen. Meissen, Niemiecka Republika Demokratyczna. Fabryka maszyn. Towary: wentylatory, dmuchawy, przewietrzniki, ekshaustory osiowe, wirniki z blachy stalowe, odlewy aluminiowe, tworzywa sztuczne.



44745. 12.8 1964. Reichhold Chemie Aktiengesellschaft. Hamburg-Wandsbek, Niemiecka Republika Federalna. Fabryka chemiczna. **Towary:** środki lecznicze, produkty chemiczne do celów leczniczych i pielęgnacji zdrowia, surowce farmaceutyczne, plastry, materiały opatrunkowe, środki do zwalczania zwierząt i roślin, środki odkażające (środki dezynfekcyjne), środki do utrwalania i utrzymywania w stanie świeżym środków żywności, zwłaszcza tworzywa sztuczne lub żywice sztuczne w postaci roztworów, emulsji i rozproszyn, zawierające ciała czynne działające bakteriostatycznie, bakteriobójczo, grzybobójczo lub grzybobójczo; wyroby chemiczne do celów przemysłowych, naukowych i fotograficznych, tworzywa sztuczne i żywice sztuczne w postaci stałej, w postaci roztworów, rozproszyn i emulsji, zmiekczacze na podstawie organicznej lub nieorganicznej i rozpuszczalniki organiczne do celów technicznych, środki wiążące do mas lakowych i do malowania, środki wiążące dla materiałów pasmowych i włókien nieorganicznych, środki do uszlachetniania tkanin i papieru, środki pomocnicze dla przemysłu papierniczego i przemysłu tekturowego na podstawie organicznej lub nieorganicznej jako produkty chemiczne do celów przemysłowych; środki do laminowania papieru i tkanin, środki impregnujące jako produkty do celów przemysłowych, środki do gaszenia ognia, środki do hartowania i lutowania, masy odciśkowe do celów dentystycznych, dentystyczne środki wypełniające, surowce (mineralne; barwniki, farby, metale płatkowe, pokosty, lakiery, bejce, materiały zawierające żywice jako surowce podstawowe do mas do powlekania i nakładania mas plastycznych, oleje syntetyczne, hartowane oleje schnące, żywice zwłaszcza prasowane warstwowo, materiały techniczne do środków ściernych do okładzin ciernych i hamulcowych, żywice klejowe oraz żywice specjalne do mas uszczelniających, masy do prasowania na podstawie żywic fenolowych, mocznikowych i melaminowych, nienasyconych poliestrów i żywic epoksydowych, kleje, czyszcidlą, środki do czyszczenia i utrwalania skóry, środki apreturowe i garbniki, masy do froterowania, środki do konserwowania posadzek, wosk, substancje świecące, techniczne oleje i tłuszcze, smary, benzyna; środki perfumeryjne, środki do pielęgnacji ciała i urody, olejki eteryczne, mydła, środki piorące i bielące, krochmal i wyroby z krochmalu do celów technicznych, dodatki farbkowe do bielizny, środki do usuwania plam, środki do ochrony przed rdzą, środki do czyszczenia i polerowania (z wyłączeniem zastosowania do skór), środki do szlifowania, smoła, asfalt, pak, środki do utrwalania drewna.

RESYDROL

44746. 31.8 1964. Pierwsz. 9.5 1964 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Waschmittelwerk Genthin. Genthin Eez. Magdeburg, Niemiec-

ka Republika Demokratyczna. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** wyroby chemiczne do celów pielęgnacji zdrowia i odaktywniania ubiorów skażonych radioaktywnie, środki do zwalczania zwierząt i roślin, środki odkażające i przeciw pasożytnicze (środki dezynfekcyjne), produkty chemiczne do celów rolniczych, mianowicie środki do zwalczania chorób zwierzęcych, do dezynfekowania budynków wiejskich, stajni, powierzchni, przyrządów, urządzeń, środków do transportu bydła, hal zwierzęcych i rzeźni, do profilaktycznego nasycania mat przeciwwązających; wyroby chemiczne do celów przemysłowych, środki zapobiegające osadzeniu się i środki do rozpuszczania osadów do zastosowania w rurach i aparaturach, środki do preparowania wody, środki do ochrony przeciw korozji, środki do odtwardzania wody, środki do ochrony przed zamrażaniem, bejce do metali, rozpuszczalniki do tłuszczów, olejów, lakieru i bejcy, środki do usuwania rdzy, środki emulgujące do celów technicznych, surowce mineralne, gliceryna, środki perfumeryjne, środki do pielęgnacji ciała i urody, olejki eteryczne, mydła, mydła w proszku, środki do prania i bielenia, krochmal i wyroby z krochmalu do celów pralniczych, fabryki do białizny, środki do usuwania plam, środki do ochrony przed rdzą, środki do czyszczenia i polerowania (z wyjątkiem środków do czyszczenia skóry), środki do szlifowania, środki do zmiękczenia wody do celów higienicznych i przemysłowych, środki do płukania i zamaczania białizny, środki rozjaśniające do białizny, środki do szorowania, chemiczne środki do czyszczenia maszyn, chemiczne środki do czyszczenia naczyń stołowych i kuchennych oraz przedmiotów użytku domowego, środki chemiczne do odfuszczenia i usuwania oleju oraz czyszczenia drewna, kamienia, porcelany, szkła, tworzyw sztucznych, tkanin i metali.

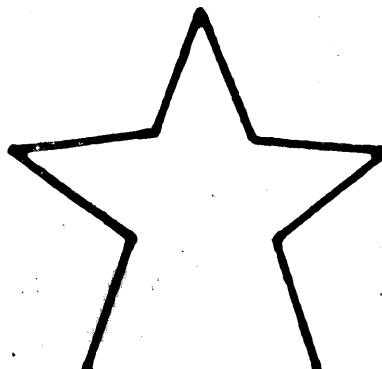
 **G-uvaukal**

44747. 4.9 1964. F. Hoffmann - La Roche & Co. Aktiengesellschaft. Bazyleja, Szwajcaria. Fabryka chemiczna i farmaceutyczna. **Towary:** środki lecznicze, produkty chemiczne do celów przemysłowych, higienicznych i naukowych, farmaceutyczne preparaty i surowce, plastry, materiały opatrunkowe, środki konserwujące do środków żywności, środki dezynfekcyjne, preparaty kosmetyczne, olejki eteryczne, środki perfumeryjne, mydła, dietetyczne środki odżywcze.

CYCLODIN

44748. 10.11 1964. Tadeusz Chwalibóg. Warszawa, Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** przybory rysunko-

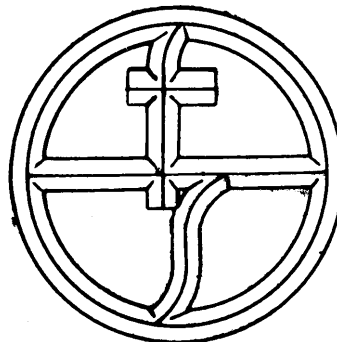
we: trójkąty, przymiary, kątomierze, krzywki, temperówki itp.; artykuły osobistego użytku: grzebienie i szczotki do zębów.



44749. 17.11 1964. Dolnośląskie Zakłady Przemysłu Skórzanego. Kamienna Góra, Polska. Wytwórnia skór i obuwia. **Towary:** skóry garbowane, obuwie wszelkiego typu.

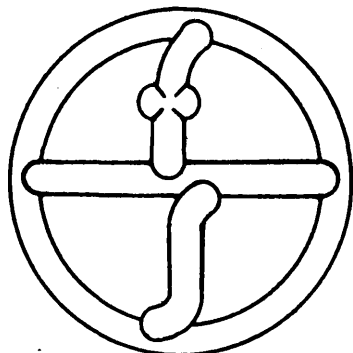


44750. 19.11 1964. Fabryka Samochodów Osobowych w Warszawie Przedsiębiorstwo Państwowe. Warszawa, Polska. Fabryka samochodów osobowych i części samochodowych. **Towary:** części samochodowe.

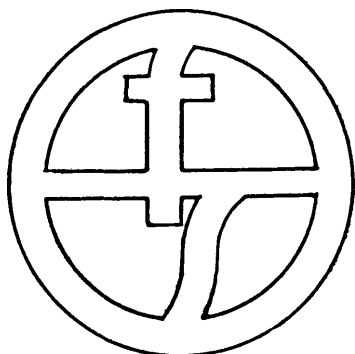


44751. 19.11 1964. Fabryka Samochodów Osobowych w Warszawie Przedsiębiorstwo Państwowe. Warszawa, Polska. Fabryka samochodów osobo-

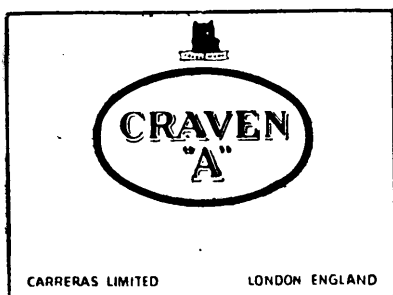
wych i części samochodowych. **Towary:** części samochodowe.



44752. 19.11 1964. **Fabryka Samochodów Osobowych w Warszawie Przedsiębiorstwo Państwowe.** Warszawa, Polska. Fabryka samochodów osobowych i części samochodowych. **Towary:** części samochodowe.



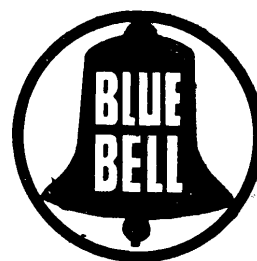
44753. 26.11 1964. **Carreras Limited.** Basildon, Essex, Wielka Brytania. Fabryka wyrobów tytoniowych. **Towary:** tytoń przerobiony.



44754. 24.11 1964. **Vapor Corporation.** Chicago, Illinois, Stany Zjednoczone Ameryki. Wytwórnia aparatury kotłowej i instalacji parowych oraz ogrzewczych. **Towary:** wytwornice pary.



44755. 12.11 1964. **Blue Bell, Inc.** Greensboro, Stan North Carolina, Stany Zjednoczone Ameryki. Wytwórnia odzieży. **Towary:** męskie, chłopięce i dziecięce kombinezony, drelichy; dziecięce szorty drelichowe; męskie, chłopięce, damskie, dziewczęce i dziecięce spodnie drelichowe; męskie, chłopięce i dziecięce spodnie-dżinsy; męskie spodnie robocze; męskie okrycia robocze; męskie i chłopięce koszule robocze; męskie, chłopięce i dziecięce koszule flanelowe w kratę; męskie komplety ubraniowe; dziecięce i chłopięce szorty i dresy bokserskie; męskie i chłopięce marynarki z podszewką i bez podszewki; męskie i chłopięce kurtki z podpinką; męskie i chłopięce kurtki farmerskie.



Ochronę znaku towarowego zastrzeżono w kolorach niebieskim, żółtym i białym.

44756. 12.11 1964. **Blue Bell, Inc.** Greensboro, Stan North Carolina, Stany Zjednoczone Ameryki. Wytwórnia odzieży. **Towary:** koszule robocze dla mężczyzn, kobiet, chłopców i dziewcząt.

BLUE BELL'S
Wrangler

44757. 12.11 1964. **Blue Bell, Inc.** Greensboro, Stan North Carolina, Stany Zjednoczone Ameryki. Wytwórnia odzieży. **Towary:** damskie i dziewczęce bluzki i ubiory sportowe, jak kurtki, marynarki, szorty typu Bermuda, szorty typu Jamaica, krótkie i obcisłe spodnie typu Capri, spodnie do jazdy na rowerze.



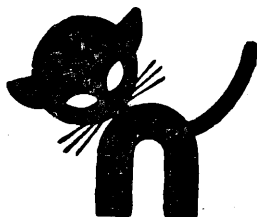
44758. 12.11 1964. **Blue Bell, Inc.** Greensboro, Stan North Carolina, Stany Zjednoczone Ameryki. Wytwórnia odzieży. **Towary:** koszule sportowe dla mężczyzn i chłopców.

SEDGEFIELD

44759. 15.12 1964. **Wilkinson Sword Limited.** Londyn, Wielka Brytania. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** brzytwy, nożyki do golenia, miecze, pochwy do mieczy, szczypcy do obcinania paznokci; narzędzia ogrodnicze z ostrzami tnącymi, wszelkie narzędzia ręczne; noże myśliwskie, scyzoryki (poza scyzorykami medycznymi), szczypcy stosowane w optyce.



44760. 26.2 1964. **Cieszyńskie Zakłady Przemysłu Dzwiniarskiego Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione.** Cieszyn, Polska. Wytwórnia wyrobów dzwiniarskich. **Towary:** półgolfy dziecięce i młodzieżowe, pulowerki dziecięce i młodzieżowe, golfy dziecięce i młodzieżowe, bluzki, ubranka, sukienki i kamizelki dziecięce i młodzieżowe.



44761. 11.7 1964. **Produits Chimiques et Celluloses Rey.** Paryż, Francja. Wytwórnia materiałów plastycznych. **Towary:** materiały plastyczne w płytach otrzymywane przez uwarstwianie (na gorąco i pod ciśnieniem lub bez) elementów impregnowanych żywicami syntetycznymi, stosowane zwłaszcza jako meble, pokrycia na meble, elementy kuchenne, łazienkowe i pokrycia ścian.

polyrey

44762. 13.11 1964. **Fabryka Przyrządów i Uchwytów Przedsiębiorstwo Państwowe.** Białystok, Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** imadła ślusarskie maszynowe, wiertarki ręczne.



Ochronę znaku towarowego zastrzeżono w kolorach niebieskim, czerwonym i żółtym.

44763. 23.12 1964. **Fabryka Pieczywa Cukierniczego Przemysłu Terenowego „Kaliszanka”.** Kalisz, Polska. Wytwórnia wyrobów cukierniczych. **Towary:** wyroby cukiernicze.



44764. 7.1 1965. **„Rolimpex” Centrala Handlu Zagranicznego.** Warszawa, Polska. Przedsiębiorstwo handlu zagranicznego. **Towary:** przetwory owocowe i warzywne.

POLBRAND

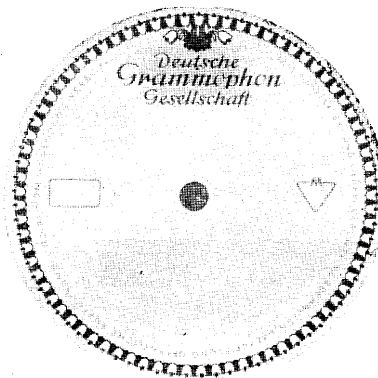
44765 11.1 1965. **Przedsiębiorstwo Dostaw Maszyn i Urządzeń Budowlanych „Bumex”.** Warszawa, Polska. Sprzedaż maszyn i urządzeń budowlanych. **Towary:** maszyny, urządzenia kompletnych obiektów przemysłowych.

BUMEX

44766. 15.1 1965. **„Rolimpex” Centrala Handlu Zagranicznego.** Warszawa, Polska. Przedsiębiorstwo handlu zagranicznego. **Towary:** Przetwory owocowe i warzywne.

POLANDA

44767. 9.10 1964. **Deutsche Grammophon Gesellschaft m.b.H.** Hamburg, Niemiecka Republika Federalna. Wyrób i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** aparaty, instrumenty i maszyny do zapisywania, odtwarzania i powielania mowy i dźwięków oraz części tych aparatów i instrumentów, maszyny mówiące, elektryczne i mechaniczne aparaty do odbierania dźwięków, igły do tych aparatów i pudełka do igieł, nośniki dźwięków, jak płyty i taśmy magnetofonowe, obudowy do maszyn mówiących i urządzenia, jak stojaki, albumy, regały, koperty i torby do przechowywania płyt, przyrządy do zmieniania płyt i do wycierania płyt, głośniki, mikrofony.



Ochronę znaku towarowego zastrzeżono we wszystkich kolorach i ich zestawieniach, zwłaszcza w kolorach żółtym, niebieskim i białym.

44768. 9.10 1964. **Deutsche Grammophon Gesellschaft m.b.H.** Hamburg, Niemiecka Republika Federalna. Wyrób i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** aparaty, instrumenty i maszyny do zapisywania, odtwarzania i powielania mowy i dźwięków oraz części tych aparatów i instrumentów, maszyny mówiące, elektryczne i mechaniczne aparaty do odbierania dźwięków, igły do tych aparatów i pudełka do igieł, nośniki dźwięków, jak płyty i taśmy magnetofonowe, obudowy do maszyn mówiących i urządzenia, jak stojaki, albumy, regały, koperty i torby do przechowywania płyt, przyrządy do zmieniania płyt i do wycierania płyt, głośniki, mikrofony.

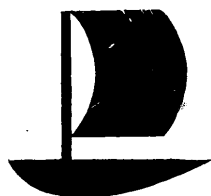


Ochronę znaku towarowego zastrzeżono we wszystkich kolorach i ich zestawieniach, zwłaszcza w kolorach srebrnym i granatowym.

44769. 12.11 1964. **F.C. Heinemann.** Erfurt, Niemiecka Republika Demokratyczna. Hodowla oraz sprzedaż roślin i nasion. **Towary:** produkty rolne, leśne i ogrodnicze.



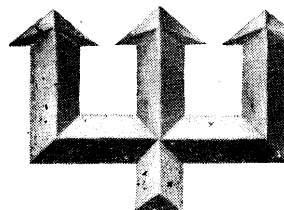
44770. 23.11 1964. **Zakłady Przemysłu Odzieżowego im. Dra Próchnika Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione.** Łódź, Polska. Wytwórnia odzieży. **Towary:** konfekcja: okrycia męskie.



44771. 16.12 1964. **Zakłady Gumowe Górnictwa Przedsiębiorstwo Państwowe.** Bytom-Miechowice, Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** taśmy przenośnikowe bawełniane i stylonowe, taśmy do zwałowarek, taśmy z progami, płyty gumowe ryflowane; pasy napędowe płaskie; pasy klinowe; artykuły techniczne gumowe formowe, jak dętki hamulcowe, uszczelki do rur różnych typów, membrany do pomp, tłoki gumowe do pomp, zderzaki do wózków górniczych, maszyny, uszczelki do lamp górniczych.



44772. 15.10 1964. **Warszawska Fabryka Płaterów Przedsiębiorstwo Państwowe.** Warszawa, Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** nakrycia stołowe: łyżki stołowe (deserowe), łyżeczki do herbaty, łyżeczki do kawy, noże deserowe, widelce deserowe i widelczyki do ciast; łyżeczki do cukru, widelczyki do zakąsek, łopatki do tortu, łyżki do sosu.



44773. 8.1 1964. **Zakłady Przemysłu Ziemniaczanego „Wągrowiec”.** Wągrowiec, Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** płatki ziemniaczane, mąka z płatków ziemniaczanych, dekstryna żółta.



Ochronę znaku towarowego zastrzeżono we wszystkich kolorach i ich zestawieniach.

PRZEDŁUŻENIE OCHRONY

Grubym drukiem są podane numery rejestru znaków towarowych. Po numerach rejestru są zamieszczone daty, do których przedłużono ochronę znaków towarowych.

1311 3.10 1974
 1322 3.10 1974
 1324 3.10 1974
 1325 3.10 1974
 2237 13.12 1974
 2473 27.12 1974
 2521 30.12 1974
 2522 30.12 1974
 2523 30.12 1974
 2524 30.12 1974
 2526 30.12 1974
 2527 31.12 1974
 2528 31.12 1974
 2529 31.12 1974
 2530 31.12 1974
 2535 31.12 1974
 2536 31.12 1974
 2537 31.12 1974
 2991 28. 1 1975
 2992 28. 1 1975
 3035 29. 1 1975
 4403 8. 4 1975
 24999 17.10 1974
 25173 6.12 1974
 25252 29.12 1974
 25253 29.12 1974
 25254 29.12 1974
 25335 28. 1 1975
 25774 19. 6 1975
 36281 28. 5 1974
 36346 15. 7 1974
 36356 15. 7 1974
 36370 26. 7 1974
 36382 26. 7 1974
 36409 6. 8 1974
 36461 23. 9 1974
 36500 21.10 1974
 36503 22.10 1974
 36507 22.10 1974
 36516 22.10 1974
 36517 22.10 1974
 36530 29.10 1974
 36543 29.10 1974
 36551 6.11 1974
 36553 6.11 1974
 36556 6.11 1974
 36567 6.11 1974
 36571 11.11 1974
 36575 27.11 1974
 36576 27.11 1974
 36577 27.11 1974
 36579 27.11 1974
 36593 27.12 1974
 36603 27.12 1974
 36610 28.12 1974
 36615 28.12 1974

36619 28.12 1974
 36621 28.12 1974
 36622 28.12 1974
 36624 28.12 1974
 36636 11. 1 1975
 36637 11. 1 1975
 36656 11. 1 1975
 36657 11. 1 1975
 36658 11. 1 1975
 36706 1. 3 1975
 36876 13. 6 1975

ZMIANY W REJESTRACH

Grubym drukiem są podane numery rejestru znaków towarowych.

7782-7785. Dnia 7 stycznia 1965 r. wykreślono wpis „Svenska Aktiebolaget Gasaccumulator” i dokonano wpisu „Aga Aktiebolag”.

24999. Dnia 21 grudnia 1964 r. wykreślono wpis „Poznańskie Fabryki Mydła Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione” i dokonano wpisu „Poznańskie Zakłady Przemysłu Tuszczowego Przedsiębiorstwo Państwowe”.

33311. Dnia 7 stycznia 1965 r. wykreślono wpis „Svenska Aktiebolaget Gasaccumulator” i dokonano wpisu „Aga Aktiebolag”.

36346. Dnia 11 listopada 1964 r. wykreślono wpis „Terespolskie Zakłady Przetwórstwa Owocowo-Warzywnego Przedsiębiorstwo Państwowe” i dokonano wpisu „Eksportowe Zakłady Przetwórstwa Warzywnego Państwowego Przemysłu Terenowego „Terespol”.

36356. Dnia 18 stycznia 1965 r. wykreślono wpis „Kłodzkie Zakłady Przetwórstwa Owocowo-Warzywnego Przedsiębiorstwo Państwowe” i dokonano wpisu „Kłodzkie Zakłady Spożywcze Przemysłu Terenowego Przedsiębiorstwo Państwowe”.

36409. Dnia 31 grudnia 1964 r. wykreślono wpis „Spółdzielnia Pracy Metalowców im. Marszałka Rokossowskiego” i dokonano wpisu „Spółdzielnia Pracy Metalowców”.

36461. Dnia 25 listopada 1964 r. wykreślono wpis „Spółdzielnia Pracy Krawieckiej 1-go Maja” i dokonano wpisu „Spółdzielnia Pracy 1-go Maja”.

36543. Dnia 19 grudnia 1964 r. wykreślono wpisy „Centromise, podnik zahraničního obchodu pro dovoz a vývoz potravin” i „Praga, Czechosłowacja” oraz dokonano wpisów „Západočeská zřídla, národní podnik” i „Karlovy Vary, Czechosłowacja”.

36571. Dnia 8 stycznia 1965 r. wykreślono wpis „Robotnicza Spółdzielnia Pracy „Przełom” z odp. udz.” i dokonano wpisu „Odzieżowa Spółdzielnia Pracy „Przełom” z odp. udz.”.

36619. Dnia 24 grudnia 1964 r. wykreślono wpis „Sosnowieckie Zakłady Budowy Kotłów Przedsiębiorstwo Państwowe” i dokonano wpisu „Sosnowieckie Zakłady Budowy Kotłów im. Rewolucji 1905 r. Przedsiębiorstwo Państwowe”.

39767. Dnia 2 grudnia 1964 r. wykreślono wpis „Bielskie Zakłady Obić Zgrzeblnych Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione” i dokonano wpisu „Bielskie Zakłady Obić Zgrzeblnych i Artykułów Skórzanych”.

39935, 39939, 39948, 39949, **39950**, 40383-40386, 40862. Dnia 8 grudnia 1964 r. wykreślono wpis „VEB Kamera - und Kinowerke Dresden” i dokonano wpisu „VEB Pentacon Dresden Kamera - und Kinowerke”.

40884. Dnia 21 listopada 1964 r. wykreślono wpis „Monsanto Chemical Company” i dokonano wpisu „Monsanto Company”.

41213. Dnia 8 stycznia 1965 r. wykreślono wpis „Władysław Kłossowski i” oraz dokonano wpisu „Stefania Kłossowska, Krystyna Kijowicz”; wykreślono wpisy „Stefania Kłossowska, Krystyna Kijowicz, Stanisław Szadkowski” i „Warszawa, Polska. Podkowa Leśna, Polska” oraz dokonano wpisów „Ryszard Jankowski” i „Warszawa, Polska”.

41700, 41701, 41919, 41995, 41996, 41997. Dnia 8 grudnia 1964 r. wykreślono wpis „VEB Kamera - und Kinowerke Dresden” i dokonano wpisu „VEB Pentacon Dresden Kamera - und Kinowerke”.

42263. Dnia 2 grudnia 1964 r. wykreślono wpis „Crystal Products Company Limited” i dokonano wpisu „Gala Cosmetic Group Limited” oraz wykreślono wpis „Gala Cosmetic Group Limited” i dokonano wpisu „Girl Cosmetics Limited”.

42407, 42510, 42540, 42744. Dnia 8 grudnia 1964 r. wykreślono wpis „VEB Kamera - und Kinower-

ke Dresden” i dokonano wpisu „VEB Pentacon Dresden Kamera - und Kinowerke”.

43306. Dnia 21 listopada 1964 r. wykreślono wpis „Monsanto Chemical Company” i dokonano wpisu „Monsanto Company”.

43316. Dnia 23 listopada 1964 r. wykreślono wpis „Monsanto Chemical Company” i dokonano wpisu „Monsanto Company”.

43660, 43661, 43662. Dnia 8 grudnia 1964 r. wykreślono wpis „VEB Kamera - und Kinowerke Dresden” i dokonano wpisu „VEB Pentacon Dresden Kamera - und Kinowerke”.

WYKREŚLENIA Z REJESTRÓW

Grubym drukiem są podane numery rejestru znaków towarowych. Prawa z rejestracji znaków towarowych, wpisanych do rejestru pod tymi numerami, wygasły na podstawie art. 7 lub 29 ustawy z dnia 28 marca 1963 r. o znakach towarowych (Dz. U. Nr 14, Poz.73), a znaki te zostały wykreślone z rejestru.

art. 7

36273, 36274, 36276, 36278, 36283, 36294, 36295, 36296, 36300, 36301, 36305, 36307, 36310, 36313, 36315, 36316, 36321, 36322, 36323, 36325, 36326, 36338, 36365, 36366, 36369, 36586, 36623, 36626,

36635, 36642, 36645

art. 29

36616

C Z Ę Ś Ć III

INFORMACJA PATENTOWA

22

OPISY PATENTOWE

Urząd Patentowy PRL opublikował drukiem 231 opisów patentowych. Poniżej są podane tytuły (nazwy) opatentowanych wynalazków, przedstawionych w tych opisach. Przed tymi tytułami są zamieszczone klasy, podklasy, grupy i podgrupy, do których zaliczono opatentowane wynalazki, oraz numery opisów patentowych. Po tytułach wynalazków są podane daty opublikowania opisów tych wynalazków.

Klasa 1. Przygotowanie rud, paliwa i innych minerałów

1 a, 41 **48842** Sposób sortowania spieku innych materiałów, wchodzących w skład mieszanek spiekanych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. 30.12 1964.

Klasa 5. Górnictwo

5 a, 18/30 **48710** Sposób profilowania elektrochemicznego otworów wiertniczych. 15.12 1964,

5 a, 18/30 **48711** Sposób wykrywania horyzontów ropnogazowych w miocenie. 15.12 1964.

5 a, 19/10 **48735** Zaczep do liny do powrotnego wyciągania przyrządu do przebijania gruntu. 15.12 1964.

5 a, 19/10 **48837** Urządzenie do drażnienia skał o różnym stopniu twardości. 23.12 1964.

5 a, 39/10 **48955** Urządzenie do zamykania dopływu wód do rur otworów wiertniczych. 11.1 1965.

5 a, 41 **48717** Sposób eksploatacji słaboprzepuszczalnych złóż siarki. 15.12 1964.

5 b, 3/01 **48791** Wiertarka elektryczna zdalnie sterowana. 10.2 1965.

5 d, 12 **48734** Sposób przegarniania urobku wzdłuż wozu kopalnianego i urządzenie do stosowania tego sposobu. 15.12 1964.

Klasa 7. Wyrób i obróbka blachy, rur metalowych i drutu

7 a, 25 **48882** Urządzenie do dwukierunkowego przesuwania wyrobów walcowa-

		nych w walcowniach hutniczych. 30.12 1964.	12 o, 26/03	48884	Sposób otrzymywania kompleksowych związków tlenku ołowiu z aldehydami alifatycznymi i aromatycznymi. 19.12 1964.
7 d, 2	48689	Urządzenie do samoczynnego wytwarzania giętkich węży i pancerzy. 15.12 1964.	12 p, 1/01	48624	Sposób do wytwarzania chlorowodoru cyproheptadyny. 18.12 1964.
		Klasa 8. Bielenie, pranie, farbowanie oraz drukowanie tkanin i tapet, wykończenie	12 p, 1/01	48708	Sposób wytwarzania nowych pochodnych N-benzyl-2-pirydonu. 15.12 1964.
8 b, 1/05	49081	Urządzenie do przeprowadzania taśmy z celulozy, papieru lub podobnego materiału. 25.1 1965.	12 p, 1/01	48948	Sposób wytwarzania produktu reakcji metalu i pirydyny. 14.12 1964.
8 i, 5	48800	Sposób wytwarzania syntetycznego środka do prania tkanin zwłaszcza z włókien syntetycznych. 18.12 1964.	12 p, 7/01	48707	Sposób wytwarzania nowych pochodnych pirymidyny. 15.12 1964.
8 k, 1/01	48961	Sposób polepszania odporności termicznej włókien poliakrylonitrylowych. 25.1 1965.	12 p, 7/01	48869	Sposób wytwarzania nowych pochodnych pirymidyny. 30.12 1964.
8 k, 1/30	48886	Sposób wytwarzania środka do usztywniania tkanin i wyrobów tekstylnych. 15.12 1964.	12 p, 7/01	48873	Sposób wytwarzania nowych pochodnych sulfaniloamidu. 30.12 1964.
		Klasa 12. Chemiczne sposoby, aparatura chemiczna	12 p, 8/01	48712	Sposób otrzymywania pochodnych 1-fenyl-3-metylo-5-pirazolonu zawierających rdzeń ftalo cyjaniny metalu. 15.12 1964.
12 a, 5	48815	Sposób oddestylowywania substancji chemicznych. 30.12 1964.	12 p, 8/01	48716	Sposób wytwarzania chlorowodoru N ¹ -/-ftalazyno/-N ² -karbo etoksyhydrazyny. 15.12 1964.
		12 d, 3 48816 Urządzenie zbiorczo-rozdziałowe do wody lub wody i powietrza przeznaczone do stosowania w wymiennikach jonitowych, filtrach zamkniętych i otwartych. 10.2 1965.	12 q, 13	48601	Sposób wytwarzania nowych pochodnych hydrazyny. 18.12 1964.
12 d, 18	48931	Filtr płytowy o działaniu ciągłym. 11.1 1965.	12 q, 13	48709	Sposób wytwarzania nowych pochodnych hydrazyny. 15.12 1964.
		12 e, 5 48778 Sposób regulacji napięcia filtru elektrostatycznego i urządzenie do stosowania tego sposobu. 22.12 1964.	12 q, 14/04	48794	Sposób wytwarzania kwasu 2-metylo-4-chlorofenoksyoctowego. 18.12 1964.
12 g, 4/01	48985	Katalizator do oczyszczania z tlenu gazów technicznych. 11.1 1965.			Klasa 14. Silniki parowe, siłownie
12 g, 4/01	48987	Sposób otrzymywania katalizatorów stacjonarnych do częściowego utleniania węglowodorów. 11.1 1965.	14 g, 9/02	48741	Mechaniczne urządzenie do obracania wirników turbin parowych. 18.12 1964.
12 g, 4/02	48939	Reaktor do wytwarzania tereftalanów. 11.1 1965.			Klasa 15. Drukarstwo
12 h, 1	48726	Sposób prowadzenia elektrolizy z zastosowaniem elektrod proszkowych. 15.12 1964.	15 b, 1/02	48973	Sposób wytwarzania negatywowej warstwy rytowniczej na szkło i plastiki. 11.1 1965.
12 h, 1	48892	Sposób utrzymywania zdolności adsorpcyjnej elektrod proszkowych. 30.12 1964.	15 l, 5/03	48706	Walec, zwłaszcza drukarski. 15.12 1964.
12 h, 1	48984	Elektrolizer rtęciowy chlorku sodowego lub potasowego. 11.1 1965.			Klasa 16. Nawozy sztuczne i inne
12 i, 10	48718	Sposób usuwania fluorowodoru z gazów pochodzących z elektrolitycznych wanien do otrzymywania aluminium metodą elektrolizy stopionych soli. 15.12 1964.			16l, 48777 Sposób wytwarzania płynnego nawozu azotowego z ługów pościarczynowych. 21.1 1965.
12 o, 11	48991	Sposób wytwarzania cyjanostarów. 20.1 1965.			Klasa 18. Hutnictwo żelaza
12 o, 14	48880	Sposób wytwarzania estru etylowego kwasu p-glikozyloamino-benzoowego. 19.12 1964.	18 b, 1/08	48851	Sposób otrzymywania surówki żelaznej lub stali. 30.12 1964.
12 o, 17/03	48885	Sposób wytwarzania jednokarbinianu eteru glicerynowego gwajakolu. 19.12 1964.	18 c, 1/10	48877	Sposób chłodzenia przedmiotów w dużych zbiornikach w procesach obróbki cieplnej oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. 19.12 1964.
12 o, 17/03	48890	Sposób wytwarzania 1,6-dwualkilo lub dwualkilo-5-tiodwumoczników. 23.12 1964.	18 c, 2/24	48876	Urządzenie do chłodzenia przy hartowaniu długich rur grubościennych, zwłaszcza obciążników. 19.12 1964.
12 o, 23/03	48916	Sposób wytwarzania polisiarczków polichloro- lub polibromoarylowych. 26.1 1965.	18 c, 6/60	48684	Piec z trzonem wahadłowym. 30.11 1964.
12 o, 26/03	48664	Sposób wytwarzania monohalogenków dwualkiloglinu. 30.11 1964.	18 d, 2/10	48740	Sposób wytwarzania blach na rdzenie przekładników prądowych. 5.2 1965.

Klasa 19. Budowa kolei żelaznych, dróg i mostów	21 c, 59/25	48866	Wyłącznik odśrodkowy silnika elektrycznego. 15.12 1964.
19 c, 19/16	48902	Urządzenie do podgrzewania zaworów i pompy w skraplarkach do bitumu. 11.1 1965.	21 c, 67/65 48749
	Klasa 20. Ruch kolejowy		
	21 c, 68/50	48773	Elektroniczny przekaźnik zabezpieczający przeciążenie tranzystora. 18.12 1964.
20 c, 13	48841	Urządzenia do przewozu ładunków masowych. 30.12 1964.	21 c, 71 48853
20 f, 49	48704	Urządzenie do zmiany przełożenia przekładni dźwigniowej hamulca. 15.12 1964.	21 d ¹ , 17 48768
20 i, 17	49011	Elektryczne, silnikowe urządzenie napędowe do nastawiania zwrotnic i innych urządzeń o dwustanowym położeniu mechanicznym. 25.1 1965.	21 d ¹ , 33 48780
	201, 10 48723	Urządzenie do zasilania maszyn jezdnych energią elektryczną. 15.12 1964.	21 d ¹ , 45 48862
			21 d ¹ , 51 48751
Klasa 21. Elektrotechnika, łączność, elektronika			
21 a¹, 32/54	48626	Sposób metalizacji ekranów lamp kineskopowych. 5.2 1965.	21 d ¹ , 55/02 48907
21 a¹, 34/04	48894	Sposób pomiaru głębokości modulacji nadajnika wizyjnego w czasie nadawania programu. 30.12 1964.	21 d ¹ , 56/04 48761
21 a³, 30/01	48692	Elektroniczny układ abonencki. 15.12 1964.	21 d ² , 6/01 48809
21 a⁴, 8/02	48895	Sposób wytwarzania zmodulowanych w częstotliwości sygnałów i wzбудnica dla zakresu UKF do stosowania tego sposobu. 30.12 1964.	21 d ² , 49 48850
21 a⁴, 14/01	48887	Modulator impulsowy wielkiej częstotliwości. 30.12 1964.	21 d ² , 53/03 48843
21 a⁴, 46/01	48829	Sposób równoczesnego odbioru sygnałów radiowych, nadchodzących z przeciwnych kierunków, przy pomocy tej samej anteny kierunkowej. 10.2 1965.	21 d ² , 53/03 48844
21 a⁴, 73	48812	Łącznik falowodowy giętki. 18.12 1964.	21 d ² , 53/03 48845
21 c, 2/02	48781	Urządzenie do mechanicznego układania miki sposobem ciągłym w produkcji wyrobów mikiowych. 22.12 1964.	21 d ² , 53/03 48861
		21 c, 20 48786 Sposób łączenia elektrycznych główek zapalczyczych z przewodami i urządzenie do stosowania tego sposobu. 30.12 1964.	21 d ² , 53/03 48875
21 c, 21/01	48828	Uchwyt zaciskowy do szynoprzewodów. 14.12 1964.	21 d ² , 54 48872
21 c, 23/05	48848	Sposób zakończenia kabli elektroenergetycznych i przewodów w izolacji i powłoce z polichloroku winylu lub podobnego tworzywa. 15.12 1964.	21 d ³ , 2 48759
21 c, 40/52	48854	Układ zestykowy łącznika elektrycznego. 15.12 1964.	
21 c, 46/02	48801	Nadajnik sterowniczy do mechanizmów nastawczych, na przykład do urządzeń regulacyjnych. 5.2 1965.	21 e, 6/04 48858
21 c, 46/33	48846	Sposób zadawania programu dla celów automatycznej regulacji. 15.12 1964.	21 e, 25/02 45336
21 c, 54/05	48819	Sposób wytwarzania karborundowych oporników nieliniowych. 28.1 1965.	21 e, 32 48871
21 c, 57/15	48864	Rozrusznik automatyczny do silnika pierścieniowego. 15.12 1964.	21 e, 36/01 48988
21 c, 57/70	48867	Zderzakowy łącznik drogowy dla krótkich stałoczasowych impulsów elektrycznych. 14.12 1964.	21 e, 36/02 48839
			Urządzenie do pomiaru mocy prądu zmiennego. 26.1 1965.

- 21 e, 36/02 **48977** Sposób pomiaru mocy emisji podstawowej i emisji niepożądanых nadawczej stacji radiowej oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. 11.1 1965.
- 21 e, 36/10 **48806** Urządzenie do badania właściwości elektrycznych półprzewodników i izolatorów 10.2 1965.
- 21 g, 10/02 **49004** Sposób wytwarzania bardzo cienkich elementów ceramicznych grubości poniżej 100 mikronów. 25.1 1965.
- 21 g, 11/02 **48976** Germanowa dioda warstwowa o logarytmicznej charakterystyce w kierunku przewodzenia. 11.1 1965.
- 21 g, 31/03 **48904** Sposób wytwarzania tlenkowych materiałów ferromagnetycznych stosowanych w układach wielkiej częstotliwości. 26.1 1965.
- 21 g, 33 **49085** Sposób usuwania ładunków elektryczności statycznej oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. 25.1 1965.
- 21 h, 2/03 **48739** Układ bezprzewodowego zasilania ubrań roboczych ogrzewanych energią elektryczną. 14.12 1964.
- 21 h, 32/03 **49039** Automatyczny układ sterowania spawarką transformatorową. 25.1 1965.
- Klasa 22. Barwniki, pokosty, lakiery**
- 22 f, 7 **48859** Sposób wytwarzania czerwieni żelazowej i produktu wyjściowego do otrzymywania elektrolitycznego manganu lub soli manganowych. 11.1 1965.
- 22 f, 10 **48810** Sposób wytwarzania past pigmentów do druku pigmentowego. 18.12 1964.
- 22 g, 7/01 **48825** Sposób zabezpieczania blach aluminiowych przed zgrzaniem w procesie walcowania na gorąco. 28.1 1965.
- Klasa 23. Przemysł tłuszczowy i olejowy**
- 23 a, 6 **48925** Sposób wytwarzania środków zapachowych przez utlenienie α -pinenu lub terpentyny. 18.12 1964.
- 23 a, 6 **48975** Sposób otrzymywania środka o zapachu lawendy lub wody kolonńskiej. 11.1 1965.
- 23 b, 1/05 **49063** Sposób usuwania połączeń siarkowych, związków barwnych i węglowodorów nienasyconych z benzyn, naft, olejów i pozostałości pochodzenia naturalnego lub otrzymywanych na drodze pirolizy, krakingu, i innych procesów wtórnej przeróbki ropy naftowej. 25.1 1965.
- 23 c, 1/06 **49059** Magnetyczno-mechaniczny filtr przepływowy. 25.1 1965.
- 23 d, 1 **48901** Sposób rozdzielania mieszaniny nasyconych syntetycznych kwasów tłuszczowych na drodze selektywnej ekstrakcji ciśnieniowej. 18.12 1964.
- Klasa 26. Gazy palne i oświetleniowe**
- 26 d, 9/04 **48868** Sposób usuwania siarkowodoru z mieszanin gazów. 19.12 1964.
- Klasa 29. Włókna przędzalnicze**
- 29 b, 3/60 **48945** Sposób polepszenia właściwości włókien poliakrylonitrylowych. 11.1 1965.
- Klasa 30. Lecznictwo**
- 30 a, 14/01 **49058** Zespół przyrządów do przerywania ciąży. 25.1 1965.
- 30 d, 14 **48788** Sposób wytwarzania opasek higienicznych i urządzenie do stosowania tego sposobu. 28.1 1965.
- 30 g, 1 **48860** Kropplomierz. 19.12 1964.
- 30 i, 3 **48799** Sposób wytwarzania środka odkażającego, 30.12 1964.
- Klasa 31. Odlewnictwo metali, formierstwo**
- 31 b, 11 **48926** Urządzenie do zatrzymywania ramion narzucarki formierskiej sterowanej hydraulicznie. 9.12 1964.
- 31 c, 5/03 **48696** Sposób wykonywania rdzeni. 15.12 1964.
- 31 c, 6/02 **48879** Mieszarka do materiałów sypkich zwłaszcza do mas formierskich. 30.12 1964.
- 31 c, 18/02 **48787** Sposób wytwarzania koszy maszynowych do łożysk tocznych. 30.12 1964.
- 31 c, 25/04 **48822** Sposób wylewania pod ciśnieniem statycznym panwi łożysk ślizgowych i urządzenie do stosowania tego sposobu. 5.2 1965.
- Klasa 32. Szkło**
- 32 a, 1/00 **48935** Sposób wytwarzania tworzywa szklanokrystalicznego. 9.12 1964.
- 32 a, 5/10 **48943** Sposób odprowadzania pozostałości ze stapiania szkła w kierunku co najmniej jednej ściany bocznej wannowego pieca szklarskiego oraz wannowy piec szklarski do stosowania tego sposobu. 18.12 1964.
- 32 a, 5/12 **48840** Piec szybowy do topienia minerałów. 19.12 1964.
- 32 a, 5/18 **48827** Sposób ujednorodniania wytapianej masy szklanej w wannie zmianowej. 22.12 1964.
- 32 a, 19/08 **48847** Sposób wytwarzania szkła piankowego. 19.12 1964.
- Klasa 34. Maszyny, przybory i wszelkiego rodzaju przedmioty do gospodarstwa domowego, również meble**
- 34 l, 15/02 **48878** Urządzenie do odgławiania dorszy na kutrach rybackich. 19.12 1964.
- Klasa 35. Dźwignice, suwnice, podnośniki**
- 35 a, 9/02 **48757** Wieża szybowa i sposób jej montażu. 18.12 1964.
- 35 b, 1/03 **48920** Dźwigniowa kabina sterownicza. 9.12 1964.
- 35 d, 2/05 **48944** Urządzenie do przechylania samochodu osobowego. 14.12 1964.
- Klasa 37. Budownictwo lądowe**
- 37 e, 12 **48753** Urządzenie do rektyfikacji budowli z zastosowaniem tworzyw termoplastycznych. 18.12 1964.
- 37 f, 7/01 **48767** Konstrukcja budynku wielokondygnacyjnego. 30.12 1964.

Klasa 46. Silniki spalinowe i inne

46 d, 5/01 48683 Pneumatyczne urządzenie hamulcowe. 15.12 1964.

67 a, 19

48733

krzywizny oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. 30.11 1964.

Sposób obróbki soczewek cylindrycznych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. 30.11 1964.

Klasa 47. Elementy maszyn

47 a, 5 48915 Element zabezpieczający przed obracaniem się sworznia rozporowego o podłużnym nacięciu. 11.1 1965.

68 c, 6

Klasa 68. Wyroby ślusarskie

48947 Sposób wytwarzania zawiasów czopowych. 9.12 1964.

47 b, 31 48921 Prowadnica toczna z kulkami o obiegach zamkniętych. 11.1 1965.

47 f, 22/20 48783 Urządzenie uszczelniające piece obrotowe. 18.12 1964.

47 g, 3 48678 Iglowy zawór regulacyjny, zwłaszcza do wysokich ciśnień. 30.11 1964.

47 h, 7 48702 Przetawiacz z napędem elektrycznym. 30.11 1964.

Klasa 48. Chemiczna powierzchniowa obróbka metali

48 a, 6/05 48728 Kąpiel do niklowania z polyskiem o działaniu wygładzającym, antypittingowym i wybliszczającym. 15.12 1964.

Klasa 49. Mechaniczna obróbka metali

49 a, 5/01 48898 Obrabiarka do dwustronnego obrabiania końców pręta. 11.1 1965.

49 b, 1/09 48929 Frezarka przystawna. 26.1 1965.

Klasa 50. Młynarstwo, technika mielenia

50 e, 3/01 48883 Urządzenie do oczyszczania gazów od zanieczyszczeń substancjami stałymi. 30.12 1964.

Klasa 53. Środki żywnościowe, pożywki

53 c, 3/03 48635 Sposób dezynfekcji i konserwacji substancji atakowanych przez drobnoustroje. 28.1 1965.

53 g, 4/03 48745 Ciągły sposób amoniakowania wyśrodków buraczanych i urządzenie do stosowania tego sposobu. 30.12 1964.

53 g 4/06 48934 Sposób otrzymywania granulowanych mieszanek paszowych dla zwierząt. 18.12 1964.

Klasa 57. Fotografia, film

57 b, 12/02 48823 Sposób wyznaczania kontrastowości obrazu fotograficznego. 18.12 1964.

Klasa 64. Wyszynk

64 c, 16/01 48903 Urządzenie do napełniania syfonów. 18.12 1964.

Klasa 65. Budowa okrętów, żeglarsstwo

65 a², 53 49086 Stępka przechyłowa do małych statków pływających ze zmiennym przegłębieniem. 25.1 1965.

65 c, 9 48919 Urządzenie do zrzucania kotwic z łodzi towarzyszących. 9.12 1964.

Klasa 67. Szlifowanie, polerowanie

67 a, 19 48732 Sposób wytwarzania soczewek, zwłaszcza o małych promieniach

76 b, 2/01

Klasa 76. Przędzalnictwo

48888 Urządzenie do zągęszczania i pogrubiania pokładu utworzonego z surowców włókienniczych. 15.12 1964.

48922 Urządzenie do mechanicznego naciągania obić na bębny zespołów zgrzeblnych. 26.1 1965.

Klasa 80. Ceramika

80 a, 30 48107 Sposób prasowania wyrobów ceramicznych i ogniotrwałych. 30.11 1964.

80 a, 34/01 49034 Sposób wytwarzania rur betonowych i tym podobnych elementów oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. 25.1 1965.

80 a, 36 48796 Urządzenie do cięcia półplastycznych mas odlewanych w formach, zwłaszcza lekkiego betonu. 5.2 1965.

80 a, 48/01 48865 Sposób smarowania form do wytwarzania betonów komórkowych i urządzenie do stosowania tego sposobu. 15.12 1964.

80 b, 8/05 48986 Sposób wytwarzania klinkieru ogniotrwałego do produkcji wysokoogniotrwałych wyrobów zasadowych. 11.1 1965.

80 b, 12/10 48968 Sposób wytwarzania tworzywa ceramicznego. 20.1 1965.

80 b, 18/06 48630 Sposób wytwarzania filtrów ceramicznych porowatych. 18.12 1964.

80 c, 17/10 48831 Urządzenie do zasypywania ubijanej wyprawy z ognioodpornego tworzywa w piecach łukowych. 28.1 1965.

80 c, 17/50 48856 Sposób przeponowego wypalania ceramicznych retort przeznaczonych do pieców destylacyjnych cynku i urządzenie do stosowania tego sposobu. 23.12 1964.

80 e, 16/10 48793 Urządzenie do zasilania pieców szybowych. 30.12 1964.

Klasa 81. Transport, opakowanie

81 e, 1 48790 Przekąźnik do kontroli biegu przekąźników taśmowych. 10.2 1965.

81 e, 62 48834 Urządzenie do sprzęgania układów automatycznego sterowania podajników komorowych w transporcie pneumatycznym. 30.12 1964.

Klasa 84. Budownictwo wodne i ziemne

84 c, 7/06 48897 Kafar z wibromłotem do wbijania, wyrywania i formowania pali w gruncie. 11.1 1965.

- 84 c, 7/12 **48715** Elektryczny młot udarowy. 5.12 1964.
- 84 c, 7/14 **48928** Sposób uszczelniania pokryw młotów parowych z korpusami oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. 26.1 1965.
- 84 c, 11/00 **48936** Sposób sprawdzania szczelności ścianki stalowej wbijanej na ładzie bez sprawdzania przez nurka po podbagrowaniu. 11.1 1965.
- 84 c, 13/10 **49067** Hydrauliczna głowica mocująca wibromłota przystosowanego do wbijania lub wyciągania z gruntu długich elementów. 25.1 1965.
- 84 c, 17/18 **48937** Żelbetowa przeciwrumowiskowa zaporą wodną. 11.1 1965.
- 84 d, 1/03 **48648** Koparka do kopania rowów. 30.11 1964.
- 84 d, 3/00 **48776** Maszyna pływakowa do oczyszczania rowów. 28.1 1965.
- 84 d, 5/02 **48760** Koparka na podwoziu gąsienicowym lub kołowym przeznaczona do wykonania skarp dużych rowów melioracyjnych, mechanicznie składana podczas zmiany miejsca pracy. 30.12 1964.

Klasa 85. Wody mineralne, oczyszczanie wody kanalizacja

- 85 b, 1/40 **48663** Sposób usuwania kamienia kotłowego, zwłaszcza z czajników. 30.11 1964.
- 85 c, 6/01 **48942** Sposób napowietrzania wody i urządzenie do stosowania tego sposobu. 11.1 1965.

Klasa 86. Tkactwo

- 86 c, 18/10 **48990** Hamulec osnowowy do krosien. 11.1 1965.
- 86 c, 22/01 **48769** Urządzenie do przytrzymywania wątki w krosnach z wymianą czółenek tkackich. 30.12 1964.

Klasa 87. Narzędzia, przybory robocze

- 87 a, 22 **48764** Uchwyt do montażu konstrukcji stalowych, zwłaszcza kadłubów statków. 23.12 1964.

Polskie opisy patentowe, opublikowane w okresie od 1945 r., są do nabycia w Administracji Wydawnictw Urzędu Patentowego PRL — Warszawa 68. Al. Niepodległości 188 (parter) — w cenie po 3 zł za egzemplarz.

Polskie opisy patentowe można przeglądać w Bibliotece Urzędu Patentowego PRL — Warszawa, Al. Niepodległości 188 (parter) — codziennie, z wyjątkiem niedziel i dni wolnych od pracy, w godz. 9,30—15,30.

23

**PRZEGLĄD OPATENTOWANYCH
ROZWIĄZAŃ TECHNICZNYCH
O SZEROKIM ZASTOSOWANIU**

Urząd Patentowy PRL wydał drukiem zeszyt 7 „Przeglądu opatentowanych rozwiązań technicznych o szerokim zastosowaniu”. W zeszycie tym opublikował 25 polskich wynalazków i wzorów użytkowych, opatentowanych lub zarejestrowanych w Polsce, mo-

gących mieć szerokie zastosowanie w gospodarce narodowej. Poniżej są podane tytuły (nazwy) tych projektów wynalazczych. Skrót „Pat” oznacza opatentowany wynalazek, a skrót „Ru” oznacza zarejestrowany wzór użytkowy. Przed tymi oznaczeniami są zamieszczone klasy, podklasy, grupy i podgrupy, do których zaliczono projekty wynalazcze, a po tych oznaczeniach - numery rejestracyjne projektów wynalazczych.

Zeszyt 7

- 5 a, 18/30 **PAT-48710** Sposób profilowania elektrochemicznego otworów wiertniczych
- 5 a, 19/10 **PAT-48836** Sposób drążenia skał o różnym stopniu twardości oraz urządzenie do stosowania tego sposobu
- 5 b, 3/01 **PAT-48791** Wiertarka elektryczna zdalnie sterowana
- 5 d, 12 **PAT-48734** Sposób przegarniania urobku wzdłuż wozu kopalnianego i urządzenie do stosowania tego sposobu
- 8 i, 5 **PAT-48800** Sposób wytwarzania syntetycznego środka do prania tkanin, zwłaszcza z włókien syntetycznych
- 12 a, 5 **PAT-48815** Sposób oddestylowywania substancji chemicznych
- 18 b, 1/08 **PAT-48851** Sposób otrzymywania surówki żelaznej lub stali
- 21 c, 19/09 **PAT-48436** Sposób zapobiegania wynoszeniu wysokiego potencjału ze stacji elektroenergetycznych kablami poza teren tych stacji
- 21 c, 68/01 **PAT-48445** Samoczynny bezpiecznik instalacyjny
- 21 h, 10/08 **PAT-48653** Półautomatyczna zgrzewarka do zgrzewania tworzyw termoplastycznych, zwłaszcza polietylenu
- 21 h, 29/03 **PAT-48616** Sposób indukcyjnego podgrzewania aluminiowych kadłubów silników elektrycznych w celu zamocowania w nich blach rdzeniowych stojanów, zwłaszcza silników małej mocy
- 22 g, 7/01 **PAT-48825** Sposób zabezpieczania blach aluminiowych przed zgrzaniem w procesie walcowania na gorąco
- 22 g, 7/02 **PAT-48687** Sposób wytwarzania reaktywnego środka gruntującego
- 26 d, 9/04 **PAT-48868** Sposób usuwania siarkowodoru z mieszanin gazów
- 31 c, 25/04 **PAT-48822** Sposób wylewania pod ciśnieniem statycznym panwi łożysk ślizgowych i urządzenie do stosowania tego sposobu
- 39 b, 22/06 **PAT-48675** Sposób wytwarzania antykorozyjnego zdieralnego tworzywa powłokowego
- 42 c, **Ru-15897** Przyrząd do bezwzględного pomiaru koncentracji ciał stałych w mieszaninie z cieczą podczas przepływu w rurociągu
- 42 c, 33 **PAT-48629** Urządzenie do pomiaru płynnych metali w krystalizatorach
- 42 s, **PAT-48756** Przetwornik magnetostrykcyjny

48 a,	6/05 PAT-48728	Kapiel do niklowania z poły- skiem o działaniu wygładza- jącym, antypittingowym i wy- błyszczającym	78 e,	Ru-16159	Tutka do uszczelniania otwo- rów strzałowych
74 b,	2 PAT-48608	Urządzenie do pomiaru ciśnie- nia gazu	84 c, 4	PAT-48715	Elektryczny młot uderowy
75 c,	5/04 PAT-48694	Sposób ochrony przed korozją wałów śrubowych i innych podobnych elementów	85 c, 1	PAT-48671	Sposób klarowania wód ścię- kowych o trudno opadającej zawieszinie

Uspołecznione zakłady pracy otrzymują na zamó-
wienie bezpłatnie „Przegląd opatentowanych rozwią-
zań technicznych o szerokim zastosowaniu”.

CZĘŚĆ IV PYTANIA I ODPOWIEDZI

W Nr 5 „Wiadomości Urzędu Patentowego” z 1963 r. na str. 249 zamieszczone zostało wyjaśnienie, dot. przepisów art. 117 Prawa wynalazczego.

Wyjaśnienie powyższe, jak się okazało, nasunęło w praktyce wątpliwości co do zasad określania zapłaty (opłaty) na rzecz właściciela niepracowniczego wynalazku lub wzoru użytkowego w przypadkach zawierania przez jednostki gospodarki uspołecznionej umów kupna albo umów licencyjnych na prawo stosowania niepracowniczych wynalazków lub wzorów użytkowych.

W związku z powyższym Urząd Patentowy dodatkowo wyjaśnia, że w omawianych wyżej przypadkach zapłata (opłata) może być określana i regulowana wy-
łącznie według kryteriów przewidzianych w tym

względnie przez przepisy prawne w odniesieniu do pracowniczych wynalazków i wzorów użytkowych, nie wyłączając kryteriów dotyczących okresu, za który się płaci, i obowiązujących limitów.

Użyty w wyjaśnieniu do art. 117, zamieszczonym w Nr 5/1963 „Wiadomości Urzędu Patentowego” (zdanie przedostatnie), zwrot: „mogą więc one być określone w sposób odmienny, niż to jest przewidziane w przepisach o wynagradzaniu za wynalazki pracownicze” należy rozumieć tak, że stosowanie odmiennych, aniżeli wyżej omówione, warunków umownych dotyczących opłaty (zapłaty) może nastąpić tylko w trybie przewidzianym w ust. 2 art. 117 Prawa wynalazczego, co zresztą wynika z końcowego zdania wspomnianego na wstępie wyjaśnienia do art. 117.

C Z Ę Ś Ć V OGŁOSZENIA

Antoni Kowalski złożył w Urzędzie Patentowym PRL wniosek o przywrócenie terminu do uiszczenia opłaty za VII rok trwania patentu nr 40775, udzielonego na wynalazek pt. „Błysk wędkarski”.

Alfons Wojciński złożył w Urzędzie Patentowym PRL wniosek o przywrócenie terminu do uiszczenia opłaty za II okres ochrony wzoru użytkowego pt. „Przenośny opryskiwacz z ręczną pompą tłokową, zwłaszcza do celów ogrodniczych”, zarejestrowanego za nrem 13861.

Jest do nabycia patent nr 45529, udzielony w Polsce na rzecz A.R.B.E.D. Aciéres Réunies de Burbach-Eich-Dudelange S.A. (Luksemburg, Księstwo Luksemburg) na wynalazek pt. „Sposób wytwarzania stali”, lub do udzielenia licencja na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: mgr Józef Kamiński
rzecznik patentowy
Warszawa, ul. Bałuckiego 10
tel. 44-24-22

Jest do nabycia patent nr 45629, udzielony w Polsce na rzecz EVG Entwicklung- und Verwertungs-Gesellschaft m.b.H. (Graz, Austria) na wynalazek pt. „Spo-

sób wytwarzania elementów budowlanych oraz urządzenie do wykonywania tego sposobu”, lub do udzielenia licencja na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: mgr Józef Kamiński
rzecznik patentowy
Warszawa, ul. Bałuckiego 10
tel. 44-24-22

Jest do nabycia patent nr 40713, udzielony w Polsce na rzecz Etablissements Neyrpic (Grenoble Francja) na wynalazek pt. „Sposób sortowania materiałów stałych oraz urządzenie do wykonywania tego sposobu”, lub do udzielenia licencja na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: mgr Józef Kamiński
rzecznik patentowy
Warszawa, ul. Bałuckiego 10
tel. 44-24-22

Jest do nabycia patent nr 43359, udzielony w Polsce na rzecz A.R.B.E.D. Aciéres Réunies de Burbach-Eich-Dudelange (Luksemburg, Księstwo Luksemburg) na wynalazek pt. „Sposób oczyszczania surowki stali” lub do udzielenia licencja na wykonywanie tego wynalazku,

Informacji udzieli: mgr Józef Kamiński
rzecznik patentowy
Warszawa, ul. Bałuckiego 10
tel. 44-24-22

Jest do nabycia patent nr 42130, udzielony w Polsce na rzecz Karl Klug (Chiusa, Włochy) na wynalazek pt. „Złącze zaciskowe do przewodów giętkich, o równomiernym na obwodzie dośrodkowym zacisku, zwłaszcza do łączenia przewodów giętkich z rurami o przekroju kołowym, owalnym i jajowatym”, lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: mgr Józef Kamiński
rzecznik patentowy
Warszawa, ul. Bałuckiego 10
tel. 44-24-22

Jest do nabycia patent nr 46103, udzielony w Polsce na rzecz A.B.G. Werke, G.m.b.H. (Hamel/Weser Niemiecka Republika Federalna) na wynalazek pt. „Maszyna do budowy dróg betonowych z możliwie płaską nawierzchnią”, lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: mgr Józef Kamiński
rzecznik patentowy
Warszawa, ul. Bałuckiego 10
tel. 44-24-22

Jest do nabycia patent nr 45559, udzielony w Polsce na rzecz Jean Walterscheid KG (Lohmar, Niemiecka Republika Federalna) na wynalazek pt. „Sprzęgło przeciążeniowe”, lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: mgr Józef Kamiński
rzecznik patentowy
Warszawa, ul. Bałuckiego 10
tel. 44-24-22

Jest do nabycia patent nr 46236, udzielony w Polsce na rzecz Textilmaschinen Eduard Küsters (Krefeld, Niemiecka Republika Federalna) na wynalazek pt. „Wałek do traktowania pod naciskiem taśm materiału, zwłaszcza taśm materiału włókienniczego i taśm papieru, układ wałków zawierających taki wałek oraz sposób usuwania uszkodzeń powierzchniowych takiego wałka”, lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: mgr Józef Kamiński
rzecznik patentowy
Warszawa, ul. Bałuckiego 10
tel. 44-24-22

Jest do nabycia patent nr 45509, udzielony w Polsce na rzecz dr Karl Thomae GmbH (Biberach, Niemiecka Republika Federalna) na wynalazek pt. „Sposób otrzymywania zasadowo podstawowych karbinoli”, lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: dr Andrzej Au
rzecznik patentowy
Poznań, ul. Wojskowa 19 m. 8
tel. 468-62

Jest do nabycia patent nr 45609, udzielony w Polsce na rzecz VEB Zementanlagenbau Dessau, (Dessau, Niemiecka Republika Demokratyczna) na wynalazek pt. „Urządzenie do natryskiwania warstwy ochronnej na rury wykonane z betonu sprężonego”, lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: dr Andrzej Au
rzecznik patentowy
Poznań, ul. Wojskowa 19 m. 8
tel. 468-62

Jest do nabycia patent nr 44628, udzielony w Polsce na rzecz Leo Sauer (Schevenhütte über Eschweiler, Niemiecka Republika Federalna) na wynalazek pt. „Pojazd z urządzeniem ładującym” lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: dr Andrzej Au
rzecznik patentowy
Poznań, ul. Wojskowa 19 m. 8
tel. 468-62

Jest do nabycia patent nr 42196, udzielony w Polsce na rzecz BOT Brassert Oxygen Technik A. G. (Zürich, Szwajcaria) na wynalazek pt. „Dmuchawa do świeżenia surówki”, lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: dr Andrzej Au
rzecznik patentowy
Poznań, ul. Wojskowa 19 m. 8
tel. 468-62

Jest do nabycia patent nr 45234, udzielony w Polsce na rzecz Chemische Werke Witten GmbH (Witten/Ruhr, Niemiecka Republika Federalna) na wynalazek pt. „Sposób otrzymywania estrów kwasów benzenodwukarbonowych”, lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: dr Andrzej Au
rzecznik patentowy
Poznań, ul. Wojskowa 19 m. 8
tel. 468-62

Jest do nabycia patent nr 39234, udzielony w Polsce na rzecz Kazimierza Ostojkiego (Poznań, Polska) na wynalazek pt. „Sposób zamocowywania końcówek pętlowych i łączenie lin stalowych”, lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: dr Andrzej Au
rzecznik patentowy
Poznań, ul. Wojskowa 19 m. 8
tel. 468-62

Jest do nabycia patent nr 47190, udzielony w Polsce na rzecz Norddeutsche Seekabelwerke Aktiengesellschaft (Nordenhain, Niemiecka Republika Federalna) na wynalazek pt. „Głowica wtryskowa prasy ślimakowej do wytwarzania na wylączarce bezwęzłowej siatki z termoplastycznych tworzyw sztucznych” lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: dr Andrzej Au
rzecznik patentowy
Poznań, ul. Wojskowa 19 m. 8
tel. 468-62

Jest do nabycia patent nr 45752, udzielony w Polsce na rzecz Sebastian Messerschmidt (Schweinfurt, Niemiecka Republika Federalna) na wynalazek pt. „Sposób szlifowania kulek, zwłaszcza kulek łożysk kulkowych, oraz urządzenie do stosowania tego sposobu”, lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: mgr inż. Adolf Towpik
rzecznik patentowy
Warszawa, ul. J. Dąbrowskiego
71-10
tel. 44-87-66

ADMINISTRACJA WYDAWNICTW URZĘDU PATENTOWEGO PRL Warszawa, **Al. Niepodległości 188**

wysyła na żądanie:

Wykaz patentów, udzielonych przez Urząd Patentowy w roku 1955	25.-	Wykaz znaków towarowych, zarejestrowanych przez Urząd Patentowy w latach 1956-1958.	25.-
Wykaz wzorów użytkowych, zarejestrowanych przez Urząd Patentowy w roku 1956	25.-	Wykaz znaków towarowych, zarejestrowanych przez Urząd Patentowy w latach 1959-1961.	200.-
Wykaz wzorów użytkowych, zarejestrowanych przez Urząd Patentowy w roku 1957	25.-	Wykaz znaków towarowych, zarejestrowanych przez Urząd Patentowy w roku 1960	200.-
Wykaz wzorów użytkowych, zarejestrowanych przez Urząd Patentowy w roku 1958	25.-	Wykaz znaków towarowych, zarejestrowanych przez Urząd Patentowy w roku 1962	25.-
Wykaz wzorów użytkowych, zarejestrowanych przez Urząd Patentowy w roku 1959	25.-	Wykaz znaków towarowych, zarejestrowanych przez Urząd Patentowy w roku 1963	25.-
Wykaz wzorów użytkowych, zarejestrowanych przez Urząd Patentowy w roku 1960	25.-		

Należność za wydawnictwa należy wpłacać na rachunek Urzędu Patentowego PRL w Narodowym Banku Polskim V Oddział Miejski w Warszawie nr 1529—91—655, cz. 44. dz. 7, rozdz. 3.

СОДЕРЖАНИЕ

Часть I. Положения, постановления, извещения

Польша. 14. Распоряжение Совета Министров от 16.III.1965 г. касательно процедуры по спорным вопросам при Патентном Ведомстве и также касательно образования и организации Апелляционной Комиссии при Патентном Ведомстве и также касательно образования и организации Апелляционной Комиссии при Патентном Ведомстве и процедура перед этой Комиссией.

15. Распоряжение Совета Министров от 16.III.1965 г. относительно образования и организации Третьей Комиссии при Патентном Ведомстве и процедура перед этой Комиссией.

Международный Союз Охраны Промышленной Собственности. 16. Конференция представителей Международного Союза Охраны Промышленной Собственности. 17. **Между** союзный Координационный Комитет.

18. Статистика охраны собственности.

Часть II. Изобретения, полезные и художественные образцы, товарные знаки.

19. Изобретения. Выдача свидетельств (от № 49451 до № 49533 и от № 49535 до № 49717). Изменения в реестре. Исключение из реестра. Отказ выдачи патентов. Отказ от заявок изобретений.

20. Полезные и художественные образцы. Выдача свидетельств на полезные образцы (от № 16635 до № 16719) и на художественные образцы (от № 7860 до № 7878). Изменения в реестре. Отказ от выдачи свидетельств на полезные образцы. Отказ от регистрации полезных образцов.

21. Товарные знаки. Выдача свидетельств (от № 44676 до № 44773). Продление охраны. Изменения в реестре. Исключение из реестра.

Часть III. Патентная информация

22. Патентные описания.

23. Технические решения в широком применении.

Часть IV. Вопросы и ответы

Часть V. Объявления.

Исправления.

INHALT

I Teil. Gesetze, Vorordnungen, Bekanntmachungen

Polen 14. Verordnung des Ministerrates vom 16.III.1965 betr. Streitsachen Verfahren beim Patentamt, Bildung und Organisation einer Berufungskommission des Patentamtes als auch Verfahren vor der Kommission.

15. Verordnung des Ministerrates vom 16.III.1965 betr. die Bildung und die Organisation eines Schlichtungsausschusses, als auch Verfahren vor der Kommission.

Internationaler Verein für Gewerbeigentumsschutz. 16. Konferenz der Vertreter des Internationalen Verband zum Schutz des gewerblichen Eigentums. 17. Internationales Koordinationskomitee. 18. Statistik des Gewerbeigentums.

II. Teil. Erfindungen, Gebrauchsmuster, Geschmacksmuster, Warenzeichen

19. Erfindungen. Erteilung von Patenten (von No 49451 bis No 49533 und von No 49535 bis No 49717). Aenderungen in den Registern. Streichungen aus dem Register. Verweigerung der Erteilungen der Patenten. Zurücknahme der Anmeldungen der Erfindungen.

20. Gebrauchsmuster und Geschmacksmuster. Eintragung der Gebrauchsmustern (von No 16635 bis No 16719) und Geschmacksmustern (von No 7860 bis No 7878). Aenderungen in den Registern. Streichungen aus den Registern. Verweigerung der Eintragung der Gebrauchsmustern. Zurücknahme der Anmeldungen der Gebrauchsmustern.

21. Warenzeichen. Eintragung von No 44676 bis No 44773. Verlängerung des Schutzdauers. Aenderungen in den Registern. Streichungen aus den Registern.

III. Teil. Patentinformation

22. Patentbeschreibungen. 23. Technische Lösungen in weiterer Anwendung.

IV. Teil. Fragen und Antworten

V. Teil. Bekanntmachungen

Berichtigungen.

SOMMAIRE

I-re Partie. Législation, ordonnances, informations

Pologne. 14. Ordonnance du Conseil des Ministres du 16.III.1965 concernant la procédure litigieuse auprès de l'Office de brevets, la constitution et l'organisation de la Commission d'appel de l'Office de brevets ainsi que les procédés devant la Commission.

15. Ordonnance du Conseil des Ministres du 16.III.1963 concernant la constitution et l'organisation de la Commission d'arbitrage de l'Office de brevets de la République Populaire de Pologne ainsi que les procédés devant la Commission.

Union Internationale de la Protection de la propriété industrielle. 16. Conférence des représentants de l'Union Internationale de la Protection de Propriété Industrielle. 17. Comité International de Coordination. 18. Statistique de la propriété industrielle.

2-me Partie. Inventions, modèles d'utilité, dessins, marques de marchandises

19. Inventions. Délivrance des brevets du No 49451 au No 49533 et du No 49535 au No 49717). Changements au registre. Radiation du registre. Refus de délivrances des brevets. Révocation des demandes de brevets.

20. Modèles d'utilité et dessins. Enregistrement des modèles d'utilité (du No 16635 au No 16719) et des dessins (du No 7860 au No 7878). Changements aux registres. Radiation des registres. Refus d'enregistrement des modèles d'utilité, révocation des demandes des modèles d'utilité.

21. Marques de marchandises. Enregistrement (du No 44676 au No 44773). Prolongation de la protection. Changements aux registres. Radiations des registres.

3-me Partie. Information au sujet de brevets

22. Descriptions des brevets. 23. Solutions techniques à large application.

4-me Partie. Demandes et réponses

5-me Partie. Annonces

Rectifications.

SUMMARY

I-st Part. Legislation, ordinances, informations

Poland. 14. Ordinance of the Council of Ministers dated 16.III.1965 concerning the procedure litigious at the Patent Office, the constitution and the organisation of the Committee of Appeal of the Patent Office and proceeding before the Commission.

15. Ordinance of the Council of Ministers dated 16.III.1965 concerning the constitution and the organisation of the Committee of Arbitration and proceeding before the Commission.

International Union for the Industrial Property Protection. 16. Conference of the delegats of the International Union of the Protection of Industrial Property. 17. International Coordination Committee. 18. Statistics of the Industrial Property.

2-nd Part. Inventions, utility models, designs, trade marks

19. Inventions. Grant of patents (from No 49451 to No 49533 and from No 49535 to No 49717). Changes in the register. Cancellation from the register. Refusal of grant of patent. Withdrawal of patent application.

20. Utility models and desings. Registration of utility models (from No 16635 to No 16719) and designs (from No 7860 to No 7878). Changes in the register. Cancellations from the registers. Refusal of registration of utility models. Withdrawal of utility models application.

21. Trade marks. Registration (from No 44676 to No 44773). Prolongation of the protection. Changes in the register. Cancellations from the register.

3-rd Part. Patent information.

22. Descriptions of patents. 23. Technical solutions of large application.

4-th Part. Inquires and answers

5-th Part. Announcements

Rectifications.