



WIADOMOŚCI URZĘDU PATENTOWEGO

Nr 4

1965

**Wydawnictwo
Urzędu Patentowego Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej
Warszawa**

SPIS TREŚCI

Część I

Ustawy, rozporządzenia, komunikaty

Polska

Poz.	Str.
34	
Zarządzenie Prezesa Urzędu Patentowego Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej z dnia 3 czerwca 1965 r.	185
35	
Rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 29 stycznia 1963 r. w sprawie opłat związanych z ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych oraz znaków towarowych.	185
Międzynarodowy Związek Ochrony Własności Przemysłowej	
36	
Państwa Członkowie Związków Ochrony Własności Przemysłowej na dzień 1 stycznia 1965 r.	188

Zagranica

37	
Układ w sprawie utworzenia Afrykańskiego i Malgaskiego Urzędu Własności Przemysłowej	193

Część II

Wynalazki, wzory użytkowe, wzory zdobnicze, znaki towarowe

38	
Wynalazki	
Udzielenie patentów (od nru 49980 do nru 50249).	198
Zmiany w rejestrze.	211
Unieważnienie patentu.	212
Wykreślenia z rejestru.	212
Odmowy udzielenia patentów, cofnięcia zgłoszeń wynalazków	212
39	
Wzory użytkowe i wzory zdobnicze	
Rejestracja wzorów użytkowych (od nru 16826 do nru 16943)	215
Rejestracja wzorów zdobniczych (od nru 7892 do nru 7912).	220
Zmiany w rejestrach.	220
Wykreślenia z rejestrów.	221
Odmowy zarejestrowania wzorów użytkowych, cofnięcia zgłoszeń wzorów użytkowych.	221
40	
Znaki towarowe	
Rejestracja (od nru 44865 do nru 44943 oraz wspólny znak towarowy nr 68).	222
Przedłużenie ochrony.	234
Zmiany w rejestrze.	234
Wykreślenia z rejestru.	235

Część III

Informacja patentowa

41	
Opisy patentowe.	235
42	
Przegląd opatentowanych rozwiązań technicznych o szerokim zastosowaniu	240

Część IV

Pytania i odpowiedzi.	241
-------------------------------	-----

Część V

Ogłoszenia.	242
----------------------------	-----

Sprostowania.	215
-----------------------	-----

WYDAWNICTWO URZĘDU PATENTOWEGO POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Redaguje Komitet

Redakcja i Administracja: Urząd Patentowy PRL Warszawa, Al. Niepodległości 188, tel. 29-32-91/3 wewn. 22.

Warunki prenumeraty: prenumeratę na kraj przyjmują urzędy pocztowe, listonosze oraz Oddziały i Delegatury „Ruch”.

Można również dokonywać wpłat na konto PKO Nr 1-6-100020 — Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw „Ruch” Warszawa, ul. Wronia 23.

Prenumeraty przyjmowane są do dnia 10 miesiąca poprzedzającego **okres prenumeraty**. **Cena prenumeraty:** półrocznie — zł 48,—, rocznie — zł 96,—. Prenumeratę na zagranicę, która jest o 40% droższa, przyjmuje Biuro Kolportażu Wydawnictw Zagranicznych „Ruch” Warszawa, Wronia 23, tel. 20-46-88, konto PKO Nr 1-6-100024. Egzemplarze numerów zdezaktualizowanych można nabywać w Punkcie Wysyłkowym Prasy **Archiwalnej „Ruch”** Warszawa, ul. Nowomiejska 15/17, konto PKO Nr 114-6-700041 VII O/M Warszawa.



W I A D O M O Ś C I URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, 15 sierpnia 1965 r.

Nr 4

Poz. 34 - 42

C Z Ę Ś Ć I

USTAWY, ROZPORZĄDZENIA, KOMUNIKATY

POLSKA

34

ZARZĄDZENIE PREZESA URZĘDU PATENTOWEGO POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ z dnia 3 czerwca 1965 r.

w sprawie pierwszeństwa do uzyskania patentu na wynalazek albo rejestracji wzoru użytkowego, wzoru zdobniczego lub znaku towarowego w razie wystawienia wynalazku lub wzoru na XXXIV Międzynarodowych Targach Poznańskich w roku 1965 albo zamieszczenia znaku towarowego na towarze wystawionym na tych Targach w roku 1965

(Monitor Polski z dnia 12.6.1965 r. Nr 31, poz. 172)

Na podstawie art. 27 i 82 ustawy z dnia 31 maja 1962 r. — Prawo wynalazcze (Dz. U. Nr 33, poz. 156), art. 18 ustawy z dnia 28 marca 1963 r. o znakach towarowych (Dz. U. Nr 14, poz. 73), § 11 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 29 stycznia 1963 r. w sprawie ochrony wzorów zdobniczych (Dz. U. Nr 8, poz. 45) oraz § 2 rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów z dnia 22 maja 1963 r. w sprawie pierwszeństwa do uzyskania patentu na wynalazek albo rejestracji wzoru użytkowego, wzoru zdobniczego lub znaku towarowego w przypadkach wystawienia wynalazku i wzoru na wystawie publicznej w Polsce lub za granicą albo zamieszczenia znaku towarowego na towarze wystawionym na takiej wystawie (Dz. U. Nr 23, poz. 133), zwanego dalej „rozporządzeniem” *), zarządza się, co następuje:

§ 1. Wystawienie wynalazku, wzoru użytkowego lub wzoru zdobniczego albo zamieszczenie znaku towarowego na towarze wystawionym na XXXIV Międzynarodowych Targach Poznańskich, odbywających się w okresie od dnia 13 czerwca 1965 r. do dnia 27 czerwca 1965 r. w m. Poznaniu w Polsce, daje prawo do uzyskania w Urzędzie Patentowym Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej patentu na wynalazek, rejestracji wzoru użytkowego lub zdobniczego z pierwszeństwem według daty ich wystawienia na wspomnianych Targach w wymienionym wyżej okresie czasu albo do uzyskania rejestracji znaku towarowego z pierwszeństwem według daty wystawienia na tychże Targach i w tymże okresie czasu towarów, na których został umieszczony znak towarowy.

§ 2. Przyznanie pierwszeństwa w wypadkach, o których mowa w § 1, następuje z zachowaniem warunków określonych w rozporządzeniu.

§ 3. Zarządzenie wchodzi w życie z dniem ogłoszenia.
Prezes Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej
I. Czerwiński

*) Patrz „Wiadomości Urzędu Patentowego z 1962 r. nr 4, poz. 34 oraz z 1964 r. nr 5, poz. 34 i 35.

Od Redakcji: W związku z licznymi zapytaniami jednostek gospodarki społecznej w sprawie opłat patentowych zamieszcza się poniżej obowiązujące przepisy prawne dotyczące opłat, związanych z ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych i znaków towarowych.

35

ROZPORZĄDZENIE RADY MINISTRÓW

z dnia 29 stycznia 1963 r.

w sprawie opłat związanych z ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych oraz znaków towarowych

(Dz. U. z dnia 5.3.1963 r. Nr 8, poz. 46)

Na podstawie art. 127 ust. 2 i 142 ust. 2 ustawy z dnia 31 maja 1962 r. — Prawo wynalazcze (Dz. U. Nr 33, poz. 156) oraz art. 217 ust. 1 przepisów z dnia 22 marca 1928 r. o ochronie wynalazków, wzorów i znaków towarowych (Dz. U. Nr 39, poz. 384), w brzmieniu ustalonym przez art. 1 pkt 12 ustawy z dnia 2 lipca 1958 r. o częściowej zmianie przepisów o ochronie wynalazków, wzorów i znaków towarowych (Dz. U. Nr 45, poz. 227),*) zarządza się, co następuje:

Rozdział 1

Przepisy ogólne

§ 1. W związku z ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych i znaków towarowych pobiera się opłaty jednorazowe i opłaty okresowe w wysokości określonej w rozporządzeniu.

§ 2. Wolne są od opłat okresowych, związanych z ochroną wynalazków, wzorów użytkowych i wzorów zdobniczych jednostki gospodarki społecznej, w szczególności jednostki budżetowe, przedsiębiorstwa państwowe, zjednoczenia tych przedsiębiorstw, organizacje spółdzielcze, organizacje zawodowe, stowarzyszenia i inne organizacje społeczne.

Rozdział 2

Opłaty jednorazowe

§ 3. 1. Opłaty jednorazowe pobiera się w wysokości: 1) za podanie zawierające zgłoszenie do opatentowania lub do rejestracji:

a) wynalazku 250 zł,

b) wzoru użytkowego 180 zł,

*) Patrz „Wiadomości Urzędu Patentowego z 1962 r. nr 4, poz. 34 oraz z 1964 r. nr 5, poz. 34 i 35.

- c) wzoru zdobniczego lub wzorów zdobniczych w ilości do 10 w jednym podaniu 180 zł,
 d) znaku towarowego 200 zł,
- 2) za podanie o wpisanie do rejestru zmiany dotyczącej właściciela patentu, wzoru użytkowego, wzoru zdobniczego lub znaku towarowego albo odnoszącej się do praw rzeczowych lub innych praw 70 zł,
- 3) za podanie o wydanie przez Urząd Patentowy decyzji w postępowaniu spornym 200 zł,
- 4) za odwołanie od decyzji lub za zażalenie na postanowienie Urzędu Patentowego wydane w postępowaniu:
 a) administracyjnym 150 zł,
 b) spornym 200 zł,
- 5) za podanie o wydanie przez Komisję Rozjemczą orzeczenia w sprawach określonych w art. 123 ust. 1 ustawy z dnia 31 maja 1962 r. — Prawo wynalazcze (Dz. U. Nr 33, poz. 156) 200 zł,
- 6) za zaświadczenie o istnieniu określonego wpisu w rejestrze 15 zł,
- 7) za odpis albo wyciąg z rejestru po od strony odpisu lub wyciągu. 15 zł,

2. Opłatę za podanie, zawierające zgłoszenie do rejestracji wzorów zdobniczych odnoszących się do dwóch lub więcej klas według obowiązującej klasyfikacji wytworów w zastosowaniu do wzorów zdobniczych, pobiera się w wysokości określonej w ust. 1 pkt 1 lit. c) tyłokrotnie, ile klas jest objętych tym podaniem.

3. Opłaty jednorazowe obowiązują w wysokości podwójnej, jeżeli dotyczą związkowych (wspólnych) znaków towarowych.

4. Za stronicę (ust. 1 pkt 7) uważa się stronicę zawierającą 25 wierszy.

Rozdział 3

Opłaty okresowe

§ 4. 1. Za ochronę wynalazku pobiera się opłaty okresowe w wysokości:

za rok pierwszy	60 zł,
„ „ drugi	90 zł,
„ „ trzeci	135 zł,
„ „ czwarty	320 zł,
„ „ piąty	400 zł,
„ „ szósty	540 zł,
„ „ siódmy	680 zł,
„ „ ósmy	820 zł,
„ „ dziewiąty	1.080 zł,
„ „ dziesiąty	1.340 zł,
„ „ jedenasty	1.620 zł,
„ „ dwunasty	1.800 zł,
„ „ trzynasty	2.160 zł,
„ „ czternasty	2.430 zł,
„ „ piętnasty	2.700 zł.

2. W razie udzielenia patentu dodatkowego pobiera się za ochronę wynalazku stanowiącego przedmiot tego patentu opłatę zryczałtowaną w wysokości 125 zł. Jeżeli patent dodatkowy stanie się patentem samoistnym, za ochronę tego wynalazku pobiera się opłaty okresowe wymienione w ust. 1, poczynając od roku następnego po ustaniu patentu głównego, i w wysokości, jaka przypadłaby za ten następny rok i dalsze lata ochrony wynalazku będącego przedmiotem patentu głównego.

§ 5. Za ochronę wzoru użytkowego pobiera się opłaty okresowe w wysokości:

za pierwszy okres ochrony (1, 2 i 3 rok)	110 zł,
za drugi okres ochrony (4, 5 i 6 rok)	540 zł,
za trzeci okres ochrony (7, 8, 9 i 10 rok)	1.080 zł.

§ 6. 1. Za ochronę wzoru zdobniczego pobiera się opłaty okresowe w wysokości:

za pierwszy okres ochrony (1, 2 i 3 rok)	75 zł,
za drugi okres ochrony (4 i 5 rok)	100 zł,
za trzeci okres ochrony (6, 7, 8, 9 i 10 rok)	350 zł.

2. W razie zgłoszenia w Urzędzie Patentowym w jednym podaniu do rejestracji wzorów zdobniczych, odnoszących się do dwóch lub więcej klas (§ 3 ust. 2), opłaty okresowe uiszczą się za dany okres tyłokrotnie, ile klas jest objętych zgłoszeniem.

§ 7. 1. Za ochronę znaku towarowego pobiera się opłaty okresowe w wysokości:

1) za pierwszy dziesięcioletni okres ochrony	360 zł,
a ponadto za każdą klasę towarową według obowiązującej klasyfikacji towarów w zastosowaniu do znaków towarowych	36 zł;
2) za każdy następny dziesięcioletni okres ochrony	540 zł,
a ponadto za każdą klasę towarową według obowiązującej klasyfikacji towarów w zastosowaniu do znaków towarowych	54 zł;

2. Opłaty wymienione w ust. 1 obowiązują w wysokości podwójnej, jeżeli dotyczą związkowych (wspólnych) znaków towarowych.

Rozdział 4

Terminy uiszczenia opłat, odroczenia i zwolnienia

§ 8. 1. Opłaty wymienione w § 3 uiszczą się przy złożeniu wniosku do Urzędu Patentowego.

2. Urząd Patentowy na wniosek osoby, która opłatę uiszcza, zwolni od opłaty wymienionej w § 3 ust. 1 pkt 4 lit. a), gdy wniesione odwołanie (zażalenie) doprowadziło do uchylecia decyzji (postanowienia). W tym przypadku uiszczona opłata podlega zwrotowi.

§ 9. 1. Opłaty okresowe za ochronę wynalazku, przypadające za okres od dnia zgłoszenia wynalazku w Urzędzie Patentowym do dnia udzielenia patentu, oraz opłaty okresowe za pierwszy okres ochrony wzoru użytkowego albo wzoru zdobniczego lub wzorów zdobniczych są płatne w pierwszym miesiącu po ogłoszeniu w „Wiadomościach Urzędu Patentowego” o udzieleniu patentu lub o dokonaniu rejestracji wzoru, a gdy nie ogłosza się o udzieleniu patentu lub o dokonaniu rejestracji wzoru użytkowego — w ciągu dwóch miesięcy od daty udzielenia patentu lub dokonania rejestracji. Opłaty za drugi i dalsze okresy ochrony są płatne przed początkiem tych okresów w takim samym dniu i miesiącu, w jakim dokonano zgłoszenia wynalazku lub zgłoszenia wzoru w Urzędzie Patentowym.

2. Opłata okresowa za pierwszy dziesięcioletni okres ochrony znaku towarowego i za klasy towarowe jest płatna przed dokonaniem rejestracji, w terminie trzech miesięcy od wezwania Urzędu Patentowego do uiszczenia opłaty. Opłaty za następne dziesięcioletnie okresy ochrony i za klasy towarowe są płatne z góry w dniu, w którym upływa poprzedni okres ochrony.

3. Zaległe opłaty okresowe można uiszczać również w ciągu sześciu miesięcy po upływie terminu płatności, przy jednoczesnym uiszczeniu opłaty dodatkowej wynoszącej: 5% opłaty okresowej w razie uiszczenia opłat w pierwszym miesiącu po upływie terminu; 10% — w drugim miesiącu; 15% — w trzecim miesiącu; 20% — w czwartym miesiącu; 25% — w piątym miesiącu i 30% — w szóstym miesiącu.

4. Opłaty okresowe mogą być uiszczone również w ciągu jednego roku przed terminem płatności. Opłaty te podlegają zwrotowi, jeżeli przed terminem ich płatności patent zostanie unieważniony lub wygaśnie albo rejestracja zostanie unieważniona lub prawo z rejestracji wygaśnie. Opłaty za okresy ubiegłe i za okres bieżący nie podlegają zwrotowi.

5. Przepisy ust. 1, 3 i 4 stosuje się odpowiednio do opłaty zryczałtowanej za ochronę wynalazku stanowiącego przedmiot patentu dodatkowego (§ 4 ust. 2).

§ 10. Zgłoszenia wynalazku, wzoru użytkowego oraz wzoru zdobniczego lub wzorów zdobniczych są zwolnione od opłaty jednorazowej, jeżeli zgłaszającym jest osoba, której stan niezamożności jest niewątpliwie znany Urzędowi Patentowemu, a uiszczenie opłaty nie jest możliwe bez dotkliwego uszczerbku materialnego. Jeżeli stan niezamożności tej osoby nie jest Urzędowi Pa-

tentowemu znany, Urząd Patentowy może zażądać od niej przedłożenia odpowiedniego zaświadczenia zawodowej organizacji społecznej lub właściwego organu prezydium gromadzkiej (miejskiej, dzielnicowej, osiedlowej) rady narodowej.

§ 11. 1. Na wniosek osoby, o której mowa w § 10, Urząd Patentowy może odroczyć termin do uiszczenia opłat okresowych za pierwsze pięć lat ochrony wynalazku lub opłaty zryczałtowanej za ochronę wynalazku stanowiącego przedmiot patentu dodatkowego albo opłat okresowych za pierwszy okres ochrony wzoru użytkowego, wzoru zdobniczego lub wzorów zdobniczych.

2. Urząd Patentowy może również na wniosek strony zwolnić częściowo lub całkowicie od odroczonej opłaty wymienionych w ust. 1, jeżeli patent albo prawo z rejestracji wzoru lub wzorów zgaśnie po upływie piątego roku ochrony wynalazku albo pierwszego okresu ochrony wzoru lub wzorów z powodu nieuiszczenia opłaty za szósty rok ochrony wynalazku albo opłaty za drugi okres ochrony wzoru lub wzorów.

3. Urząd Patentowy może uzależnić odroczenie terminu do uiszczenia opłat wymienionych w ust. 1 albo częściowo lub całkowicie zwolnienie od tych opłat od przedłożenia zaświadczenia, o którym mowa w § 10.

§ 12. Od opłat związanych z ochroną znaków towarowych nie przysługuje zwolnienie ani odroczenie.

§ 13. 1. Jeżeli osoba, na której rzecz udzielono patentu albo zarejestrowano wzór użytkowy, wzór zdobniczy lub znak towarowy, nie mogła bez swej winy zachować terminu do uiszczenia opłaty okresowej lub opłaty zryczałtowanej za ochronę wynalazku, opłaty okresowej za ochronę wzoru użytkowego albo wzoru zdobniczego (wzorów zdobniczych) lub opłaty okresowej za następny dziesięcioletni okres ochrony znaku towarowego, może złożyć w Urzędzie Patentowym wniosek o przywrócenie terminu. Jednocześnie ze złożeniem takiego wniosku zainteresowany powinien uiścić zaległą opłatę.

2. Wniosek o przywrócenie terminu można złożyć w ciągu jednego miesiąca od dnia ustania przyczyny niezachowania terminu, nie później jednak niż w ciągu dwóch lat od dnia, w którym upłynął nie zachowany termin.

Rozdział 5

Przepisy końcowe

§ 14. 1. Opłaty jednorazowe przewidziane w § 3 ust. 1 pkt 1 uiszcza się w formie znaczków skarbowych. Przy uiszczaniu tych opłat mają odpowiednio zastosowanie przepisy w sprawie pobierania i uiszczenia opłaty skarbowej. *)

2. Inne opłaty jednorazowe oraz opłaty okresowe i zryczałtowane uiszcza się gotówką w oddziale Narodowego Banku Polskiego albo przekazem pocztowym lub przelewem na rachunek Urzędu Patentowego w Narodowym Banku Polskim.

3. Opłaty dotyczące różnych spraw uiszcza się oddzielnie.

§ 15. Tracą moc:

- 1) rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 2 lipca 1958 r. w sprawie opłat związanych z ochroną wynalazków, wzorów i znaków towarowych (Dz. U. Nr 46, poz. 229);
- 2) § 1 ust. 1 pkt 8 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 28 grudnia 1957 r. w sprawie szczegółowego określenia przedmiotów opłaty skarbowej, stawek opłaty oraz zwolnień od tej opłaty (Dz. U. z 1958 r. Nr 1, poz. 3);
- 3) rozporządzenie Ministra Finansów z dnia 1 grudnia 1958 r. w sprawie sposobu uiszczenia opłat związanych z ochroną wynalazków, wzorów i znaków towarowych (Dz. U. Nr 73, poz. 366).

§ 16. Rozporządzenie wchodzi w życie z dniem ogłoszenia i ma zastosowanie w sprawach wszczętych po dniu 30 września 1962 r.

Prezes Rady Ministrów: *J. Cyrankiewicz*

*) Patrz zarządzenie Ministra Finansów z dnia 11 stycznia 1958 r. (Monitor Polski z 1958 r. Nr 3, poz. 12 i z 1964 r. Nr 83, poz. 392).

MIĘDZYNARODOWY ZWIĄZEK OCHRONY WŁASNOŚCI PRZEMYSŁOWEJ

36

PAŃSTWA CZŁONKOWIE ZWIĄZKÓW OCHRONY WŁASNOŚCI PRZEMYSŁOWEJ NA DZIEŃ
1 STYCZNIA 1965 R. *)

Międzynarodowy Związek Ochrony Własności Przemysłowej (Związek paryski)
utworzony konwencją paryską (1883 r.), zmienioną w Brukseli (1900 r.), Waszyngtonie (1911 r.), Ha-
dze (1925 r.), Londynie (1934 r.) i Lizbonie (1958 r.)

Państwa członkowie	**)	Data, w której przystąpienie do Związku stało się skuteczne	Ostatni tekst wiążący państwo i data, w której ratyfikacja lub przystąpienie do tego tekstu stało się skuteczne
<i>Afryka Południowa</i>		1 grudnia 1947	londyński: 1 grudnia 1947
<i>Arabska Syryjska Republika</i>		1 września 1924	londyński: 30 września 1947
<i>Arabska Zjednoczona Republika</i>		1 lipca 1951	londyński: 1 lipca 1951
<i>Australia</i> ²⁾	³⁾	10 października 1925	londyński: 2 czerwca 1958
<i>Austria</i>		1 stycznia 1909	londyński: 19 sierpnia 1947
<i>Belgia</i>		7 lipca 1884	londyński: 24 listopada 1939
<i>Brazylia</i>		7 lipca 1884	haski: 26 października 1929
<i>Bułgaria</i>		13 czerwca 1921	waszyngtoński: 13 czerwca 1921
<i>Cejlon</i> ²⁾		29 grudnia 1952	londyński: 29 grudnia 1952
<i>Czad</i> ²⁾		19 listopada 1963	lizboński: 19 listopada 1963
Czechosłowacja		5 października 1919	lizboński: 4 stycznia 1962
<i>Dania</i> ⁴⁾		1 października 1894	londyński: 1 sierpnia 1938
<i>Dominikańska Republika</i>	11	lipca 1890	haski: 6 kwietnia 1951
<i>Finlandia</i>		20 września 1921	londyński: 30 maja 1953
<i>Francja</i>	⁶⁾	7 lipca 1884	lizboński: 4 stycznia 1962
Gabon ²⁾		29 lutego 1964	lizboński: 29 lutego 1964
Górna Wolta ²⁾		19 listopada 1963	lizboński: 19 listopada 1963
<i>Grecja</i>		2 października 1924	londyński: 29 listopada 1953
Haiti		1 lipca 1958	lizboński: 4 stycznia 1962
<i>Hiszpania</i>		7 lipca 1884	londyński: 2 marca 1956
<i>Holandia</i> ⁷⁾		7 lipca 1884	londyński: 5 sierpnia 1948
<i>Indonezja</i> ²⁾		24 grudnia 1950	londyński: 24 grudnia 1950
Iran		16 grudnia 1959	lizboński: 4 stycznia 1962
<i>Irlandia</i>		4 grudnia 1925	londyński: 14 maja 1958
<i>Islandia</i>		5 maja 1962	londyński: 5 maja 1962
<i>Izrael</i> ²⁾		24 marca 1950	londyński: 24 marca 1950
<i>Japonia</i>		15 lipca 1899	londyński: 1 sierpnia 1938
<i>Jugosławia</i>		26 lutego 1921	haski: 29 października 1928
Kamerun ²⁾		10 maja 1964	lizboński: 10 maja 1964
<i>Kanada</i> ¹⁾		12 czerwca 1925	londyński: 30 lipca 1951
Kongo (Brazzaville) ²⁾		2 września 1963	lizboński: 2 września 1963
Kuba		17 listopada 1904	lizboński: 17 lutego 1963
Laos ³⁾		19 listopada 1963	lizboński: 19 listopada 1963
<i>Liban</i>		1 września 1924	londyński: 30 września 1947
<i>Liechtenstein</i>		14 lipca 1933	londyński: 28 stycznia 1951
<i>Luksemburg</i>		30 czerwca 1922	londyński: 30 grudnia 1945
<i>Madagaskar</i> ²⁾		21 grudnia 1963	lizboński: 21 grudnia 1963
<i>Maroko</i>		30 lipca 1917	londyński: 21 stycznia 1941
<i>Meksyk</i>		7 września 1903	lizboński: 10 maja 1964
Monako		29 kwietnia 1956	lizboński: 4 stycznia 1962
<i>Niemcy</i>		1 maja 1903	lizboński: 4 stycznia 1962 ¹⁾
<i>Niger</i> ²⁾		5 lipca 1964	lizboński: 5 lipca 1964
Nigeria		2 września 1963	lizboński: 2 września 1963
<i>Norwegia</i>		1 lipca 1885	lizboński: 10 maja 1964
<i>Nowa Zelandia</i> ²⁾		29 lipca 1931	londyński: 14 lipca 1946
<i>Polska</i>		10 listopada 1919	haski: 22 listopada 1931
<i>Portugalia</i> ⁶⁾		7 lipca 1884	londyński: 7 listopada 1949
Republika Środkowoafrykańska	²⁾	19 listopada 1963	lizboński: 19 listopada 1963
Rumunia		6 października 1920	lizboński: 19 listopada 1963
<i>San Marino</i>		4 marca 1960	londyński: 4 marca 1960

Państwa członkowie **)	Data, w której przystąpienie do Związku stało się skuteczne	Ostatni tekst wiążący państwo i data, w której ratyfikacja lub przystąpienie do tego tekstu stało się skuteczne
Senegal ²⁾	21 grudnia 1963.	lizboński: 21 grudnia 1963 . . .
<i>Stolica Apostolska.</i>	29 września 1960 . . .	londyński: 29 września 1960 . . .
Stany Zjednoczone Ameryki⁵⁾	30 maja 1887 . . .	lizboński: 4 stycznia 1962 . . .
Szwajcaria	7 lipca 1884 . . .	lizboński: 17 lutego 1963 . . .
<i>Szwecja.</i>	1 lipca 1885 . . .	londyński: 1 lipca 1953 . . .
Tanzania⁸⁾	16 czerwca 1963 . . .	lizboński: 16 czerwca 1963 . . .
Trinidad i Tobago²⁾	1 sierpnia 1964 . . .	lizboński: 1 sierpnia 1964 . . .
<i>Tunezja.</i>	7 lipca 1884 . . .	londyński: 4 października 1942 . . .
<i>Turcja.</i>	10 października 1925 . . .	londyński: 27 czerwca 1957 . . .
<i>Węgry.</i>	1 stycznia 1909 . . .	londyński: 14 lipca 1962 . . .
<i>Wietnam²⁾</i>	8 grudnia 1956 . . .	londyński: 8 grudnia 1956 . . .
<i>Włochy.</i>	7 lipca 1884 . . .	londyński: 15 lipca 1955 . . .
Wybrzeże Kości Słoniowej ²⁾	23 października 1963 . . .	lizboński: 23 października 1963 . . .
Zjednoczone Królestwo Wielkiej Brytanii i Północnej Irlandii	7 lipca 1884 . . .	lizboński: 4 stycznia 1962 . . .

(Razem: 64 państwa)

*) Patrz „Wiadomości Urzędu Patentowego” z 1964 r. nr 3, str. 112—114. Red.

***) Objaśnienie czcionek drukarskich:

Czcionki grube: Państwa związane tekstem lizbońskim (1958 r.).

Kursywa: Państwa związane tekstem londyńskim (1934 r.).

Czcionki zwykłe: Państwa związane tekstem haskim (1925 r.).

Jedynie Bułgaria jest związana tekstem waszyngtońskim (1911 r.).

1) Data rzeczywista ratyfikacji przez Niemiecką Republikę Federalną.

2) Zgodnie z art. 16 bis konwencji, stosowała się ona do terytoriów poniższych państw przed uzyskaniem przez nie niepodległości, a to od wymienionych niżej dat: Australii (5 sierpnia 1907 r.), Cejlonu (10 czerwca 1905 r.), Indonezji (1 października 1888 r.), Izraela (terytorium pod mandatem Palestyny, z wyjątkiem Transjordanii: od 12 września 1933 r. do 15 maja 1948 r.), Kanady (1 września 1923 r.), Nowej Zelandii (7 września 1891 r.), Tanzanii (oprócz Zanzibaru, 1 stycznia 1938 r.), Trinidadu i Tobago (14 maja 1908 r.). Dla poniższych państw daty są w toku weryfikacji: Czadu, Gabonu, Górnej Wolty, Kamerunu, Konga (Brazaville), Laosu, Madagaskaru, Nigeru, Republiki Środkowoafrykańskiej, Senegalu, Wietnamu, Wybrzeża Kości Słoniowej.

3) Konwencja została zastosowana do Papua i do Nowej Gwinei od dnia 12 lutego 1933 r., do Wyspy Norfolk i do Nauru od dnia 29 lipca 1936 r. (Tekst londyński stosował się do Papua, do Nowej Gwinei i do Wyspy Norfolk od dnia 5 lutego 1960 r., a tekst haski stosuje się stale do Nauru od dnia 29 lipca 1936 r.).

4) Włącznie z Wyspami Fawöer.

5) Tekst lizboński został zastosowany do Puerto Rico, Wysp Dziewiczych, Samoa Wschodnich i Guamu od dnia 7 lipca 1963 r.

6) Włącznie z departamentami Gwadelupy, Gujany, Martyniki i Reunionu. Konwencja stosuje się również na terytoriach zamorskich.

7) Konwencja została zastosowana do Curaçao i Surinamu od dnia 1 lipca 1890 r. (tekst londyński jest stosowany od dnia 5 sierpnia 1948 r.).

8) Włącznie z Azorami i Maderą.

Porozumienie szczególne

dotyczące zwalczania fałszywych lub oszukańczych oznaczeń pochodzenia (Porozumienie madryckie) utworzone porozumieniem madryckim (1891 r.), zmienionym w Waszyngtonie (1911 r.), Hadze (1925 r.), Londynie (1934 r.) i Lizbonie (1958 r.)

Państwa członkowie *)	Data początkowa, w której państwo zostało związane porozumieniem	Ostatni tekst wiążący państwo i data, w której ratyfikacja lub przystąpienie do tego tekstu stało się skuteczne
<i>Arabska Syryjska Republika.</i>	1 września 1924 . . .	londyński: 30 września 1947 . . .
<i>Arabska Zjednoczona Republika.</i>	1 lipca 1952 . . .	londyński: 1 lipca 1952 . . .
Brazylia	3 października 1896 . . .	haski: 26 października 1929 . . .
<i>Cejlon²⁾</i>	29 grudnia 1952 . . .	londyński: 29 grudnia 1952 . . .
Czechosłowacja	30 września 1921 . . .	lizboński: 1 czerwca 1963 . . .
Dominikańska Republika	6 kwietnia 1951 . . .	haski: 6 kwietnia 1951 . . .
Francja³⁾	15 lipca 1892. . . .	lizboński: 1 czerwca 1963 . . .
<i>Hiszpania</i>	15 lipca 1892 . . .	londyński; 2 marca 1956 . . .

Państwa członkowie *)	Data początkowa, w której państwo zostało związane porozumieniem	Ostatni tekst wiążący państwo i data, w której ratyfikacja lub przystąpienie do tego tekstu stało się skuteczne
<i>Irlandia</i>	4 grudnia 1925	londyński: 14 maja 1958
<i>Izrael²⁾</i>	24 marca 1950	londyński: 24 marca 1950
<i>Japonia</i>	8 lipca 1953	londyński: 8 lipca 1953
Kuba	1 stycznia 1905	lizboński: 11 października 1964
<i>Liban</i>	1 września 1924	londyński: 30 września 1947
<i>Liechtenstein</i>	14 lipca 1933	londyński: 28 stycznia 1951
<i>Maroko</i>	30 lipca 1917	londyński: 21 stycznia 1941
Monako	29 kwietnia 1956	lizboński: 1 czerwca 1963
Niemcy	12 czerwca 1925	lizboński: 1 czerwca 1963 ¹⁾
<i>Nowa Zelandia²⁾</i>	29 lipca 1931	londyński: 17 maja 1947
Polska	10 grudnia 1928	haski: 10 grudnia 1928
<i>Portugalia^{*)}</i>	31 października 1893	londyński: 7 listopada 1949
<i>San Marino</i>	25 września 1960	londyński: 25 września 1960
Szwajcaria	15 lipca 1892	lizboński: 1 czerwca 1963
<i>Szwecja</i>	1 stycznia 1934	londyński: 1 lipca 1953
<i>Tunezja</i>	15 lipca 1892	londyński: 4 października 1942
<i>Turcja</i>	21 sierpnia 1930	londyński: 27 czerwca 1957
<i>Węgry</i>	5 czerwca 1934	londyński: 14 lipca 1962
<i>Wietnam²⁾</i>	21 sierpnia 1930	londyński: 27 czerwca 1957
<i>Włochy</i>	5 marca 1951	londyński: 5 marca 1951
Zjednoczone Królestwo Wielkiej Brytanii i Północnej Irlandii	15 lipca 1892	lizboński: 1 czerwca 1963

(Razem: 29 państw)

*) objaśnienie czcionek drukarskich:

Czcionki grube: Państwa związane tekstem lizbońskim (1958 r.).

Kursywa: Państwa związane tekstem londyńskim (1934 r.).

Czcionki zwykłe: Państwa związane tekstem haskim (1925 r.).

1) Data rzeczywista ratyfikacji przez Niemiecką Republikę Federalną.

2) Zgodnie z art. 5 porozumienia, stosowało się ono do terytoriów poniższych państw przed uzyskaniem przez nie niepodległości, a to od wymienionych niżej dat: Cejlon (1 września 1913 r.), Izraela (terytorium pod mandatem Palestyny, z wyjątkiem Transjordanii: od 12 września 1933 r. do 15 maja 1948 r.), Nowej Zelandii (20 czerwca 1913 r.), Wietnamu (data w toku weryfikacji).

3) Włącznie z departamentami Gwadelupy, Gujany, Martyniki i Reunionu. Porozumienie stosuje się również na terytoriach zamorskich.

4) Włącznie z Azorami i Maderą.

Związek szczególnie

dotyczący międzynarodowej rejestracji znaków fabrycznych lub handlowych (Związek madrycki) utworzony porozumieniem madryckim (1891 r.), zmienionym w Brukseli (1900 r.), Waszyngtonie (1911 r.), Hadze (1925 r.), Londynie (1934 r.) i Nicei (1957 r.)

Państwa członkowie *)	Data, w której przystąpienie do Związku stało się skuteczne	Ostatni tekst wiążący państwo i data, w której ratyfikacja lub przystąpienie do tego tekstu stało się skuteczne **)
Arabska Zjednoczona Republika²⁾	1 lipca 1952	londyński: 1 lipca 1952
Austria	1 stycznia 1909	londyński: 19 sierpnia 1947
Belgia	15 lipca 1892	londyński: 24 listopada 1939
<i>Czechosłowacja</i>	5 października 1919	haski: 3 marca 1933
Francja¹⁾	15 lipca 1892	londyński: 25 czerwca 1939
Hiszpania	15 lipca 1892	londyński: 2 marca 1956
Holandia	1 marca 1893	londyński: 5 sierpnia 1948
<i>Jugosławia</i>	26 lutego 1921	haski: 29 października 1928
Liechtenstein	14 lipca 1933	londyński: 28 stycznia 1951
Luksemburg	1 grudnia 1924	londyński: 1 marca 1946
Maroko	30 lipca 1917	londyński: 21 stycznia 1941

Państwa członkowie *)	Data, w której przystąpienie do Związku stało się skuteczne	Ostatni tekst wiążący państwo i data, w której ratyfikacja lub przystąpienie do tego tekstu stało się skuteczne **)
Monako ²⁾	29 kwietnia 1956	londyński: 29 kwietnia 1956
Niemcy	1 grudnia 1922	londyński: 13 czerwca 1939
Portugalia ³⁾	31 października 1893	londyński: 7 listopada 1949
Rumunia	6 października 1920	londyński: 19 listopada 1963
San Marino	25 września 1960	londyński: 25 września 1960
Szwajcaria	15 lipca 1892	londyński: 24 listopada 1939
Tunezja	15 lipca 1892	londyński: 4 października 1942
Węgry	1 stycznia 1909	londyński: 14 lipca 1962
Wietnam ⁴⁾	8 grudnia 1956	londyński: 8 grudnia 1956
Wiochy	15 października 1894	londyński: 15 lipca 1955

(Razem: 21 państw) ⁵⁾

*) Objaśnienie czcionek drukarskich:

Czcionki grube: Państwa związane tekstem londyńskim (1934 r.).

Kursywa: Państwa związane tekstem haskim (1925 r.).

***) Tekst nicejski (1957 r.) wejdzie w życie dnia 15 grudnia 1966 r. dla tych krajów, które go ratyfikują lub które do niego przystąpią przed tą datą.

- 1) Włącznie z departamentami Gwadelupy, Gujany, Martyniki i Reunionu. Porozumienie stosuje się również na terytoriach zamorskich.
- 2) Monako i Zjednoczona Republika Arabska uznają tylko znaki fabryczne lub handlowe, zarejestrowane zgodnie z porozumieniem po dacie ich przystąpienia do Związku.
- 3) Włącznie z Azorami i Maderą.
- 4) Zgodnie z art. 11 porozumienia zostało ono zastosowane na terytorium Wietnamu, przed uzyskaniem przez niego niepodległości, od dnia 15 lipca 1892 r. (data w toku weryfikacji).
- 5) Turcja wystąpiła ze Związku od dnia 10 września 1956 r. Rejestracje międzynarodowe, ważne w tej dacie, są nadal uznawane przez Turcję do ich wygaśnięcia.

Związek szczególny dotyczący międzynarodowego zgłaszania przemysłowych wzorów rysunkowych lub modeli (Związek haski)

utworzony porozumieniem haskim (1925 r.), zmienionym w Londynie (1934 r.) i Hadze (1960 r.)¹⁾
oraz uzupełnionym przez monakijski akt dodatkowy (1961 r.)

Państwa członkowie *)	Data przystąpienia do Związku	Data, od której państwo zostało związane tekstem londyńskim porozumienia	Data, od której państwo zostało związane monakijskim aktem dodatkowym **)
<i>Arabska Zjednoczona Republika.</i>	1 lipca 1952	1 lipca 1952	
Belgia	27 lipca 1929	24 listopada 1939	13 listopada 1964
Francja ³⁾	20 października 1930	25 czerwca 1939	1 grudnia 1962
<i>Hiszpania.</i>	1 czerwca 1928	2 marca 1956	
Holandia ⁵⁾	1 czerwca 1928	5 sierpnia 1948	14 września 1963
Indonezja ⁴⁾	24 grudnia 1950	24 grudnia 1950	
<i>Liechtenstein.</i>	14 lipca 1933	28 stycznia 1951	
<i>Maroko.</i>	20 października 1930	21 stycznia 1941	
Monako	29 kwietnia 1956	29 kwietnia 1956	14 grudnia 1963
Niemcy	1 czerwca 1928	13 czerwca 1939	1 grudnia 1962 ²⁾
<i>Stolica Apostolska.</i>	29 września 1960	29 września 1960	
Szwajcaria	1 czerwca 1928	24 listopada 1939	21 grudnia 1962
<i>Tunezja.</i>	20 października 1930	4 października 1942	
Wietnam ⁴⁾	8 grudnia 1956	8 grudnia 1956	

(Razem: 14 państw)

*) Objaśnienie czcionek drukarskich:

Czcionki grube: Państwa związane tekstem londyńskim (1934 r.) i monakijskim aktem dodatkowym (1961 r.).

Kursywa: Państwa związane tekstem londyńskim (1934 r.).

***) Monakijski akt dodatkowy do porozumienia haskiego ustanawia opłaty dodatkowe za zgłoszenia międzynarodowe i za wszelkie inne czynności, przewidziane w tym porozumieniu.

- 1) Tekst zmieniony w Hadze dnia 28 listopada 1960 r. został podpisany przez Belgię, Francję, Holandię, Jugosławię, Luksemburg, Liechtenstein, Monako, Niemiecką Republikę Federalną, Stolicę Apostolską, Szwajcarię i Włochy, Tekst ten nie wszedł jeszcze w życie.
- 2) Data rzeczywista ratyfikacji przez Niemiecką Republikę Federalną.
- 3) Włącznie z departamentami Gwadelupy, Gujany, Martyniki i Reunionu. Porozumienie stosuje się również na terytoriach zamorskich.
- 4) Zgodnie z art. 22 porozumienia zostało ono zastosowane na terytoriach Indonezji i Wietnamu, przed uzyskaniem przez nie niepodległości, od dnia 1 czerwca 1928 r.
- 5) Włącznie z Curaçao i Surinamem.

Związek szczególny
dotyczący międzynarodowej klasyfikacji wyrobów i usług, do których stosują się znaki fabryczne lub handlowe
 utworzony porozumieniem nicejskim (1957 r.)

Państwa członkowie	Data, od której przystąpienie do Związku stało się skuteczne
Australia	8 kwietnia 1961
Belgia	6 czerwca 1962
Czechosłowacja	8 kwietnia 1961
Dania	30 listopada 1961
Francja ¹⁾	8 kwietnia 1961
Hiszpania	8 kwietnia 1961
Holandia	20 sierpnia 1962
Izrael	8 kwietnia 1961
Liban	8 kwietnia 1961
Monako	8 kwietnia 1961
Niemcy (Republika Federalna)	29 stycznia 1962
Norwegia	28 lipca 1961
Polska	8 kwietnia 1961
Portugalia	8 kwietnia 1961
Szwajcaria	20 sierpnia 1962
Szwecja	28 lipca 1961
Wiochy	8 kwietnia 1961
Zjednoczone Królestwo Wielkiej Brytanii i Północnej Irlandii	15 kwietnia 1963

(Razem: 18 państw)

- 1) Włącznie z departamentami Gwadelupy, Gujany, Martyniki i Reunionu. Porozumienie stosuje się również na terytoriach zamorskich.

Związek szczególny
dotyczący ochrony nazw pochodzenia (*appellations d'origine*) i ich międzynarodowej rejestracji
 utworzony porozumieniem lizbońskim (1958 r.)

Porozumienie to zostało podpisane przez Czechosłowację, Francję, Hiszpanię, Grecję, Izrael, Kubę, Maroko, Portugalię, Rumunię, Turcję, Węgry i Włochy. Dotychczas dokumenty ratyfikacyjne zostały złożone przez Czechosłowację, Francję, Izrael i Kubę. Potrzeba pięciu ratyfikacji do tego, aby porozumienie to mogło wejść w życie. Wskutek tego nie weszło ono jeszcze w życie.

(„*La Propriété industrielle*” z 1965 r. nr 1, str. 6—11)

Z A G R A N I C A

37

UKŁAD W SPRAWIE UTWORZENIA
AFRYKAŃSKIEGO I MALGASKIEGO URZĘDU
WŁASNOŚCI PRZEMYSŁOWEJ *)

Załącznik II

Znaki fabryczne lub handlowe

Części

Przepisy ogólne

Art. 1. Znak fabryczny lub handlowy jest fakultatywny. Jednakże dekrety mogą wyjątkowo ustalać, że jest on obowiązujący dla wyrobów przez nie określonych.

Art. 2. Uważa się za znaki fabryczne lub handlowe nazwiska rodowe jako takie lub w odróżniającej formie, oznaczenia szczególne, dowolne lub fantazyjne, charakterystyczny kształt wyrobu lub jego wewnętrznej opakovania, etykiety, okładki, godła, odciski, znaczki, pieczęcie, winiety, krajki, lamówki, kombinacje lub zestawienia kolorów, rysunki, rzeźby, litery, cyfry, godła, pseudonimy i w ogóle wszystkie znaki materialne, które służą do odróżniania wyrobów lub przedmiotów jakiegokolwiek przedsiębiorstwa.

Stosowanie homonimu nazwiska rodowego jako znaku nie stanowi naruszenia praw właściciela znaku, jeżeli stosowanie to następuje w formie i w warunkach, które pozwalają uniknąć ryzyka wprowadzenia w błąd.

Art. 3. Nie mogą stanowić znaku ani być jego częścią znaki, których stosowanie byłoby sprzeczne z porządkiem społecznym, dobrymi obyczajami lub z ustawami, jak również znaki wyłączone przez art. 6 zmienionej konwencji paryskiej z dnia 20 marca 1883 r.

Art. 4. Cudzoziemcy korzystają z dobrodziejstwa niniejszego załącznika po wypełnieniu przewidzianych w nim formalności.

Art. 5. Z zastrzeżeniem poniższych przepisów własność znaku przysługuje temu, kto pierwszy go zastosował lub dokonał jego zgłoszenia.

Nikt nie może rościć sobie prawa do wyłącznej własności znaku, wykonując czynności przewidziane w niniejszym załączniku, jeżeli nie dokonał zgłoszenia zgodnie z warunkami, określonymi poniżej w art. 8.

Gdy znak należycie zgłoszony był używany publicznie i w sposób ciągły na terytorium krajowym przez co najmniej trzy lata bez dania powodu do jakiegokolwiek skargi uznanej za uzasadnioną, własność znaku nie może być już kwestionowana, z tytułu pierwszeństwa używania wobec pierwszego zgłaszającego, chyba że zostanie ustalone, że w chwili zgłoszenia zgłaszający nie mógł nie wiedzieć o znaku pierwszego użytkownika.

Pierwszy użytkownik, który nie zgłosił swoich roszczeń w drodze sądowej zgodnie z warunkami, przewidzianymi w poprzednim ustępie, powinien zaprzestać stosowania znaku najpóźniej w ciągu pięciu lat po otrzymaniu wezwania w drodze aktu pozasądowego na wniosek zgłaszającego.

Art. 6. Właściciel znaku notorycznie znanego w rozumieniu art. 6 bis zmienionej międzynarodowej konwencji o ochronie własności przemysłowej, podpisanej w Paryżu dnia 20 marca 1883 r. może żądać unieważnienia na obszarze krajowym skutków zgłoszenia znaku, który mógłby wprowadzać w błąd w stosunku do jego znaku. Wniosku o unieważnienie nie można już zgłosić po upływie okresu pięciu lat od daty dokonania

zgłoszenia, jeżeli zostało ono dokonane w dobrej wierze.

Art. 7. Używanie może być udowodnione tylko przez pisma, druki lub dokumenty współczesne z faktami używania, które zamierza się ustalić.

Część II

O zgłoszeniu, rejestracji i opublikowaniu

Art. 8. Kto chce zgłosić znak, powinien złożyć w kancelarii Trybunału cywilnego miejsca swego zamieszkania:

- 1) podanie o zarejestrowanie, skierowane do Dyrektora Afrykańskiego i Malgaskiego Urzędu-Własności Przemysłowej;
- 2) pełnomocnictwo bez urzędowo poświadzonego podpisu i bez opłat stempowych, jeżeli zgłaszający jest reprezentowany przez pełnomocnika;
- 3) wzór znaku z wymienieniem wyrobów, których znak dotyczy, oraz właściwych klas zgodnie z obowiązującą klasyfikacją.

Wzór znaku składa się w czterech egzemplarzach, z których jeden powinien być opratrzony przez zgłaszającego wzmianką „Oryginał”.

Każdy egzemplarz powinien być podpisany przez zgłaszającego lub jego pełnomocnika.

- 4) kliszę znaku.

Prawo pierwszeństwa, przysługujące wcześniejszemu zgłoszeniu, należy zastrzec w chwili zgłoszenia znaku lub najpóźniej w ciągu następnych dwóch miesięcy. W tym ostatnim przypadku zastrzeżenie należy skierować bezpośrednio do Afrykańskiego i Malgaskiego Urzędu Własności Przemysłowej. Każde zastrzeżenie, które wpłynęło do Urzędu później niż w dwa miesiące od daty zgłoszenia znaku, jest uważane za nienadające się do przyjęcia.

Art. 9. Zgłoszenie znaku podlega uiszczeniu opłaty za zgłoszenie i opłaty za klasę wyrobów powyżej trzeciej klasy.

Art. 10. Protokół, sporządzony przez sekretarza sądu, potwierdza każde zgłoszenie przez podanie dnia i godziny złożenia dokumentów.

Kopię protokołu przekazuje się zgłaszającemu.

Sekretarz sądu przesyła dokumenty do Afrykańskiego i Malgaskiego Urzędu Własności Przemysłowej w terminie pięciu dni od daty dokonania zgłoszenia.

Art. 11. Urząd po stwierdzeniu, że znak nie jest sprzeczny z przepisami art. 3, że zgłoszenie jest prawidłowe i że należne opłaty zostały uiszczone, przystępuje do zarejestrowania znaku i do jego opublikowania.

Prawną datą rejestracji jest data zgłoszenia.

Egzemplarz oryginalny wzoru znaku określa zasięg znaku. Wpisuje się go do specjalnego rejestru znaków, przewidzianego w art. 18.

Urząd zwraca zgłaszającemu egzemplarz wzoru znaku, zaopatrzony wzmianką o zarejestrowaniu.

Art. 12. Każde zgłoszenie, które nie odpowiada przepisom art. 3, odrzuca się.

W przypadku istotnej nieprawidłowości lub braku uiszczenia wymaganych opłat, udziela się zgłaszającemu terminu dwumiesięcznego dla uporządkowania swego zgłoszenia. Termin ten może być przedłużony na umotywowany wniosek zgłaszającego lub jego pełnomocnika. Zgłoszenie odrzuca się w przypadku nieuporządkowania go w wyznaczonym terminie.

O odrzuceniu zgłoszenia orzeka Dyrektor Afrykańskiego i Malgaskiego Urzędu Własności Przemysłowej. Zgłoszenia nie można odrzucić bez zebrania uwag zgłaszającego lub jego pełnomocnika.

Art. 13. Zgłoszenie znaku jest ważne tylko w okresie dwudziestu lat, ale własność znaku może być zachowana

*) Patrz: „Wiadomości Urzędu Patentowego” z 1965 r. nr 1, str. 5-7 i nr 3, str. 126-131.

wana bez ograniczenia czasu trwania w drodze zgłoszeń następnych.

Nikt nie może, w okresie trzech lat od prawnej daty ustania skutków zgłoszenia znaku, zgłosić ważnie tego samego znaku z wyjątkiem dawnego właściciela, albo gdy go nie ma, jego prawnych następców lub każdej osoby upoważnionej przez niego.

Art. 14. Właściciel zgłoszonego znaku może zrzec się skutków tego zgłoszenia dla całości lub części wyrobów, których znak dotyczy, w oświadczeniu skierowanym listem poleconym z potwierdzeniem odbioru do Afrykańskiego i Malgaskiego Urzędu Własności Przemysłowej. Zrzeczenie to wpisuje się do specjalnego rejestru znaków i ogłasza. Zaczyna ono obowiązywać od dnia jego zarejestrowania w Urzędzie.

Część III O nieważności

Art. 15. Są nieważne i nie mają żadnego skutku znaki, pozbawione charakteru odróżniającego, zwłaszcza gdy są one utworzone wyłącznie ze znaków lub oznaczeń zawierających konieczne lub rodzajowe określenie wyrobu, jak również zgłoszenia znaków zawierających wskazówki, które mogłyby wprowadzić w błąd publiczność, albo znaki zabronione przez art. 3.

Art. 16. Unieważnienie na terytorium krajowym skutków zgłoszenia znaku jest orzekane przez Trybunały cywilne na wniosek bądź Prokuratorii, bądź każdej osoby lub zainteresowanego syndykatu zawodowego.

Część IV O przenoszeniu i cesji znaków

Art. 17. Prawa związane ze znakiem można przenieść w całości lub częściowo, osobno lub razem z przedsiębiorstwem.

Akty, ustanawiające bądź przeniesienie własności, bądź udzielenie prawa do wykorzystywania lub ustania tego prawa, bądź zastaw lub cofnięcie zastawu powinny być pod rygorem nieważności stwierdzone pisemnie.

Przeniesienia własności i udzielenia praw do wykorzystywania mogą dotyczyć całości lub części wyrobów, do których znak się stosuje. Jedynie udzielenia prawa do wykorzystywania mogą zawierać ograniczenie ich ważności na terytorium krajowym.

Art. 18. Akty, wymienione w poprzednim artykule, nie mogą być przeciwstawiane osobom trzecim, o ile nie są wpisane do specjalnego rejestru znaków prowadzonego w Afrykańskim i Malgaskim Urzędzie Własności Przemysłowej. Egzemplarz dokumentów jest przechowywany przez ten organ.

Urząd wydaje każdemu, kto tego żąda, odpis wpisów dokonanych w specjalnym rejestrze znaków, stan wpisów istniejących, dotyczących znaków danych w zastaw lub zaświadczenie, stwierdzające że nie ma żadnego wpisu, jak również zaświadczenie identyczności, odtwarzające dane z oryginalnego egzemplarza wzoru znaku.

Art. 19. Każde ostateczne orzeczenie sądowe, stwierdzające unieważnienie na terytorium krajowym skutków zgłoszenia znaku, powinno być wpisane, na podstawie notyfikacji Sekretarza sądu, do specjalnego rejestru znaków w Afrykańskim i Malgaskim Urzędzie Własności Przemysłowej oraz powinno być przedmiotem wzmianki, opublikowanej przez wymieniony Urząd.

Część V Kary

Art. 20. Podlegają karze grzywny od 50.000 do 300.000 franków CFA i karze więzienia od trzech miesięcy do trzech lat, albo tylko jednej z tych kar:

1) ci, którzy podrobili znak lub którzy używają podrobionego znaku;

2) ci, którzy oszukańczo oznaczyli swoje wyroby lub przedmioty swego handlu znakiem, należącym do kogo innego;

3) ci, którzy świadomie sprzedali lub wystawili na sprzedaż jeden lub więcej wyrobów, opatrzonych podrobionym znakiem lub oszukańczo zastosowanym.

Art. 21. Podlegają karze grzywny od 50.000 do 150.000 franków CFA i karze więzienia od jednego miesiąca do jednego roku, albo tylko jednej z tych kar:

1) ci, którzy nie podrabiając znaku dokonywali oszukańczego naśladownictwa w celu wprowadzenia w błąd kupującego lub którzy użytkowali znak oszukańczo naśladowany;

2) ci, którzy stosowali znak mający oznaczenia mogące wprowadzić w błąd kupującego co do natury wyrobu;

3) ci, którzy świadomie sprzedali lub wprowadzili do sprzedaży jeden lub więcej wyrobów, opatrzonych znakiem oszukańczo naśladowującym lub mającym oznaczenia mogące wprowadzić w błąd kupującego co do charakteru wyrobu.

Art. 22. Podlegają karze grzywny od 50.000 do 100.000 franków CFA i karze więzienia od dwóch tygodni do sześciu miesięcy, albo tylko jednej z tych kar:

1) ci, którzy nie opatrzyli swoich wyrobów znakiem uznanym za obowiązujący;

2) ci, którzy sprzedali lub wystawili na sprzedaż jeden lub więcej wyrobów nie mających znaku uznanego za obowiązujący dla tego rodzaju wyrobów;

3) ci, którzy wykroczyli przeciwko przepisom dekretów, wydanych w wykonaniu art. 1 niniejszego załącznika.

Art. 23. Kary, ustalone w niniejszym załączniku, nie mogą być łączone.

Karę łączną orzeka się jedynie za wszystkie czyny, poprzedzające pierwsze dochodzenie sądowe.

Art. 24. Kary, określone w art. 20, 21 i 22 mogą być podwojone w przypadku recydywy.

Recydywa zachodzi, gdy kara została wymierzona oskarżonemu w okresie pięciu lat poprzedzających skazanie za jedno z przestępstw, przewidzianych w niniejszym załączniku.

Art. 25. Przepisy krajowe, dotyczące okoliczności łagodzących, stosuje się do przestępstw, przewidzianych w niniejszym załączniku.

Art. 26. Skazani mogą być ponadto pozbawieni prawa uczestniczenia w wyborach do Izb handlowych i przemysłowych oraz do Izb rolniczych w czasie nie przekraczającym dziesięciu lat.

Trybunał może zarządzić obwieszczenie wyroku w miejscach, które określi, oraz ogłoszenie pełnego lub częściowego jego tekstu w dziennikach przez siebie wyznaczonych, wszystko na koszt skazanego.

Art. 27. Konfiskata wyrobów, których znak został uznany za sprzeczny z przepisami art. 20 i 21, może być orzeczona przez Trybunał nawet w przypadku uniewinnienia, jak również konfiskata przyrządów i przyborów, które specjalnie służyły do popełnienia przestępstwa.

Trybunał może zarządzić, aby skonfiskowane wyroby zostały przekazane właścicielowi podrobionego znaku albo oszukańczo zastosowanego lub naśladowanego, niezależnie od większego odszkodowania, stosownie do przypadku.

Trybunał nakazuje we wszystkich przypadkach zniszczenie znaków, uznanych za sprzeczne z przepisami art. 20 i 21.

Art. 28. W przypadku, przewidzianym w dwóch pierwszych paragrafach art. 22, Trybunał zawsze zarządza, aby znaki uznane za obowiązkowe były zamieszczane na wyrobach, które mają być oznaczane tymi znakami.

Trybunał może orzec konfiskatę wyrobów, jeżeli oskarżony został skazany w okresie pięciu poprzedzających lat za jedno z przestępstw, przewidzianych w dwóch pierwszych paragrafach art. 22.

Część VI

Jurysdykcja

Art. 29. Skargi cywilne dotyczące znaków są wnoszone przez Trybunały cywilne i osądzone w trybie doraźnym.

W przypadku procesu, wszczętego w drodze karnej, jeżeli oskarżony poruszy w swojej obronie sprawy dotyczące własności znaku, Trybunał karnej orzeka w sprawie wyłączenia.

Art. 30. Właściciel znaku może na podstawie zarządzenia Prezesa Trybunału cywilnego w okręgu, w którym czynności miały być wykonywane, przeprowadzić przez komorników albo urzędników publicznych lub ministerialnych, oraz jeżeli zachodzi potrzeba z pomocą rzeczoznawcy, szczegółowe opisanie wyrobów z dokonaniem lub bez dokonania zajęcia, które uważa on za znakowane na swoją szkodę, z naruszeniem przepisów niniejszego załącznika.

Zarządzenie wydaje się na zwykły wniosek i po wykazaniu zarejestrowania znaku.

W przypadku żądania zajęcia, sędzia może zobowiązać powoda do złożenia kaucji do depozytu przed przystąpieniem do zajęcia. Wymaga się zawsze kaucji od cudzoziemca, który żąda dokonania zajęcia.

Pozostawia się posiadaczowi przedmiotów, opisanych lub zajętych, odpis zarządzenia i aktu stwierdzającego złożenie kaucji, stosownie do przypadku, wszystko pod rygorem nieważności i odszkodowania od komornika albo urzędnika publicznego lub ministerialnego.

Art. 31. W razie niewniesienia przez powoda skargi bądź w drodze cywilnej bądź w drodze karnej, w okresie jednego miesiąca, opisanie lub zajęcie staje się nieważne z mocy samego prawa bez uszczerbku dla odszkodowania, które może być żądane stosownie do przypadku.

Część VII

Przepisy szczególne i przejściowe

Art. 32. Uchyła się, licząc od daty wejścia w życie niniejszego załącznika, zmienioną ustawę z dnia 23 czerwca 1857 r. o znakach fabrycznych lub handlowych, artykuły 1 i 2 ustawy z dnia 26 czerwca 1920 r. oraz dekrety wykonawcze do wymienionych ustaw.

Art. 33. Krajowcy mogą dochodzić stosowania na swoją korzyść postanowień międzynarodowej konwencji o ochronie własności przemysłowej, podpisanej w Paryżu dnia 20 marca 1883 r., jak również porozumień, aktów, dodatkowych i protokołów zamknięcia, które zmieniły lub zmieniają wymienioną konwencję, we wszystkich przypadkach, w których postanowienia te są bardziej korzystne aniżeli przepisy niniejszego załącznika dla ochrony praw, wynikających z własności przemysłowej.

Art. 34. Z zastrzeżeniem przepisów art. 35, prawa wynikające ze zgłoszeń znaków ważnych na terytorium krajowym przed datą uzyskania autonomii wywierają nadal swoje skutki po tej dacie na wymienionym terytorium, zgodnie z przepisami niniejszego załącznika, mianowicie na okres dwudziestu lat przewidziany w art. 13.

Art. 35. Każdy właściciel praw, wymienionych w art. 34, powinien pod rygorem ich utraty skierować do Afrykańskiego i Malgaskiego Urzędu Własności Przemysłowej, w terminie jednego roku od daty wejścia w życie niniejszego załącznika, oświadczenie o utrzymaniu w mocy tych praw i uiścić opłatę, zgodnie z warunkami, które zostaną określone przez ten Urząd.

Jednakże właściciele praw, wynikających ze zgłoszeń dokonanych na terytorium krajowym, są zwolnieni od formalności i opłaty, przewidzianych w powyższym ustępie.

Art. 36. Zgłoszenia znaków, określone w art. 34, w razie upływu okresu dwudziestoletniej ochrony między datą uzyskania autonomii i datą wejścia w życie niniejszego załącznika, mogą być ważne odnowione

w okresie jednego roku od wspomnianej daty wejścia w życie. Odnowienia te działają wstecz do upływu su ochrony.

Czas, który upłynął między tym terminem i datą zgłoszenia odnowienia, zalicza się do nowego okresu ochrony.

Art. 37. W terminie jednego roku, licząc od daty wejścia w życie niniejszego załącznika, zgłoszenia mogą być ważne dokonywane, z zastrzeżeniem prawa pierwszeństwa przewidzianego w art. 4 zmienionej międzynarodowej konwencji z dnia 20 marca 1883 r. o ochronie własności przemysłowej, dla znaków, których pierwsze zgłoszenie w jednym z krajów Międzynarodowego Związku zostało dokonane najpóźniej w ciągu sześciu miesięcy przed datą uzyskania autonomii.

Jeżeli termin ten przekracza okres sześciu miesięcy, czas, który upłynął między dwoma zgłoszeniami wskazanymi w powyższym ustępie, zalicza się do okresu ochrony.

Zgłoszenie znaku, które przestało być ważne na terytorium krajowym przed datą uzyskania autonomii przez to terytorium, nie stanowi przeszkody do tego, aby zgłoszenie późniejsze wymienionego znaku, dokonane po tej dacie, było uznane za pierwsze zgłoszenie dla zastosowania niniejszego artykułu.

Art. 38. Zgłoszenia, dokonane w krajowej Administracji po dacie uzyskania autonomii są rejestrowane przez Afrykański i Malgaski Urząd Własności Przemysłowej zgodnie z przepisami niniejszego załącznika.

Załącznik III

Przemysłowe wzory lub modele

Część I

Przepisy ogólne

Art. 1. Każdy twórca przemysłowego wzoru lub modelu i jego następcy prawni mają wyłączne prawo wykorzystywania, sprzedawania lub zlecania sprzedaży tego wzoru lub modelu, zgodnie z warunkami przewidzianymi w niniejszym załączniku, z zachowaniem praw, które posiadaliby na podstawie innych przepisów prawnych.

Art. 2. Niniejszy załącznik stosuje się do każdego nowego wzoru, do każdej nowej formy plastycznej, do każdego przedmiotu przemysłowego, który różni się od podobnych do niego bądź przez odrębne i łatwe do poznania, ukształtowanie nadające mu charakter nowości, bądź przez jedno lub więcej zewnętrznych znamion nadających mu cechę swoistą i nową.

Jeżeli ten sam przedmiot może być uważany jednocześnie za nowy wzór lub model i za wynalazek, nadający się do opatentowania, oraz jeżeli istotne elementy nowości wzoru lub modelu są nierozłączne z elementami wynalazku, wymieniony przedmiot może być chroniony tylko zgodnie z załącznikiem I o patentach na wynalazki.

Art. 3. Jedynie wzory lub modele, zgłoszone prawidłowo, korzystają z dobrodziejstwa niniejszego załącznika.

Własność wzoru lub modelu należy do osoby, która go stworzyła, albo do jego następców prawnych; ale pierwszy zgłaszający wymieniony wzór lub model jest uważany, aż do dowodu przeciwnego, za jego twórcę.

Ujawnienie wzoru lub modelu, poprzedzające dokonanie jego zgłoszenia, przez wystawienie na sprzedaż lub w inny jakikolwiek sposób nie powoduje utraty ani prawa własności ani specjalnej ochrony, przyznanej w niniejszym załączniku.

Art. 4. Cudzoziemcy korzystają z dobrodziejstwa niniejszego załącznika, wypełniając przepisane w nim formalności.

Część II

O zgłaszaniu i ujawnianiu

Art. 5. Kto chce zgłosić przemysłowy wzór lub model, powinien złożyć w sekretariacie Trybunału cywilnego miejsca swego zamieszkania:

- 1) oświadczenie o zgłoszeniu,
- 2) pełnomocnictwo bez urzędowo poświadzonego podpisu i bez opłat stempowych, jeżeli zgłaszający jest reprezentowany przez pełnomocnika;
- 3) pod rygorem nieważności zgłoszenia, dwa identyczne egzemplarze wzoru lub modelu umieszczone w opieczętowanej przesyłce.

To samo zgłoszenie może zawierać od jednego do stu wzorów lub modeli, które powinny być ponumerowane od pierwszego do ostatniego. Wzory lub modele w liczbie powyżej stu nie uważa się za ważne zgłoszone w myśl niniejszego załącznika.

Art. 6. Protokół, sporządzony przez Sekretarza Sądu, potwierdza każde zgłoszenie przez podanie dnia i godziny złożenia dokumentów.

Kopię protokołu przekazuje się zgłaszającemu.

Sekretarz Sądu przekazuje dokumenty do Afrykańskiego i Malgaskiego Urzędu Własności Przemysłowej w terminie pięciu dni od daty dokonania zgłoszenia.

Art. 7. Urząd po stwierdzeniu, że zgłoszenie jest prawidłowe, przystępuje do jego zarejestrowania. Przesyła on zgłaszającemu świadectwo rejestracji.

Data prawną rejestracji jest data zgłoszenia.

W przypadku niedokładności rzeczowych nie powodujących nieważności zgłoszenia lub w przypadku nieuiszczenia należnych opłat, przyznaje się zgłaszającemu termin dwumiesięczny dla uporządkowania swego zgłoszenia. Termin ten może być przedłużony na uzasadniony wniosek zgłaszającego lub jego pełnomocnika. Zgłoszenie zostaje odrzucone w przypadku jego nieuporządkowania w wyznaczonym terminie.

O odrzuceniu orzeka Dyrektor Afrykańskiego i Malgaskiego Urzędu Własności Przemysłowej.

Art. 8. Całkowity okres trwania ochrony, przyznanej w niniejszym załączniku dla zgłoszonego wzoru lub modelu wynosi dwadzieścia lat od daty dokonania zgłoszenia. Okres ten jest podzielony na okres pięciu lat i okres piętnastu lat.

Ochrona ustaje z wygaśnięciem okresu pięciu lat, jeżeli zgłaszający lub jego następcy prawni nie zażądają przed tym terminem lub w ciągu następnych sześciu miesięcy utrzymania zgłoszenia.

Żądanie utrzymania zgłoszenia może dotyczyć bądź wszystkich wzorów lub modeli, objętych zgłoszeniem, bądź tylko jednego lub więcej spośród nich.

Art. 9. Zgłoszenie wzoru lub modelu pozostaje tajne w pierwszym okresie ochrony, o ile zgłaszający lub jego następcy prawni nie zażądają jego ujawnienia.

Żądanie ujawnienia może dotyczyć bądź wszystkich wzorów lub modeli, objętych zgłoszeniem, bądź tylko jednego lub więcej spośród nich.

Art. 10. Afrykański i Malgaski Urząd Własności Przemysłowej reprodukuje wzory lub modele, wskazane w żądaniu przewidzianym w art. 9.

Odbitka reprodukcji jest dostępna do publicznego wglądu w Urzędzie.

Odbitki ze wzmianką o ujawnieniu zgłoszenia doręcza się zgłaszającemu, który złożył wniosek w tej sprawie albo jego następcom prawnym, jak również każdej stronie uczestniczącej w sporze sądowym dotyczącym wzoru lub modelu.

Art. 11. Zgłoszenia wzorów lub modeli utrzymanych zgodnie z przepisami art. 8, są zgłaszane przez Urząd, jeżeli nie były uprzednio ogłoszone w pierwszym okresie ochrony.

Art. 12. Wzmianka o wzorach lub modelach, które zostały ogłoszone, jest publikowana przez Urząd.

Art. 13. Złożone wzory i modele niszczy się, gdy ich właściciele nie żądają ich zwrotu w ciągu dwóch lat po upływie okresu ochrony.

Art. 14. Zgłoszenie podlega uiszczeniu:

- 1) opłaty za zgłoszenie, niezależnej od liczby zgłoszonych wzorów lub modeli;
- 2) opłaty za każdy zgłoszony wzór lub model.

Część III

O przenoszeniu i cesji przemysłowych wzorów i modeli

Art. 15. Prawa, związane z wzorem lub modelem, można przenosić w całości lub częściowo.

Akty, ustanawiające bądź przeniesienie własności, bądź udzielenie prawa do wykorzystania lub ustania tego prawa, bądź zastaw lub cofnięcie zastawu w zakresie wzoru lub modelu, powinny być pod rygorem nieważności stwierdzone pisemnie.

Art. 16. Akty, wymienione w poprzednim artykule, nie mogą być przeciwstawiane osobom trzecim, o ile nie są wpisane do specjalnego rejestru wzorów lub modeli, prowadzonego w Afrykańskim i Malgaskim Urzędzie Własności Przemysłowej. Jeden egzemplarz dokumentów jest przechowywany przez ten organ.

Urząd powinien wydać każdemu, kto tego żąda, odpis wpisów dokonanych w specjalnym rejestrze wzorów lub modeli, jak również stan wpisów istniejących w zakresie wzorów lub modeli danych w zastaw lub zaświadczenie, stwierdzające że nie ma żadnego wpisu.

Część IV

Kary

Art. 17. Każde działanie, skierowane świadomie przeciwko prawom zagwarantowanym w niniejszym załączniku, podlega karze grzywny od 50.000 do 300.000 franków CFA.

Art. 18. W przypadku recydywy lub jeżeli przestępcą jest osoba, która było zatrudniona przez stronę poszkodowaną, orzeka się ponadto karę więzienia od jednego do sześciu miesięcy.

Recydywa zachodzi, gdy orzeka się ją w stosunku do oskarżonego w okresie pięciu lat po pierwszym skazaniu za przestępstwa, przewidziane w niniejszym załączniku.

Przepisy krajowe, dotyczące okoliczności łagodzących, stosuje się do przestępstw, przewidzianych w niniejszym załączniku.

Art. 19. Przestępcy mogą być ponadto pozbawieni prawa uczestniczenia w wyborach do Izb handlowych i przemysłowych w okresie nie przekraczającym dziesięciu lat.

Trybunał może zarządzić obwieszczenie wyroku w miejscach, które sam określi, oraz jego całkowite lub częściowe ogłoszenie w gazetach, które wyznaczy, wszystko na koszt skazanego.

Art. 20. Konfiskatę na rzecz strony poszkodowanej przedmiotów, naruszających prawa zagwarantowane w niniejszym załączniku, orzeka się nawet w przypadku uniewinnienia.

Trybunał w przypadku skazania może ponadto orzec konfiskatę przyrządów, które służyły specjalnie do wytworzenia podrobionych przedmiotów.

Część V

O skargach sądowych i procedurze

Art. 21. Czyny, poprzedzające dokonanie zgłoszenia, nie dają podstawy do wszczęcia żadnego postępowania wynikającego z niniejszego załącznika.

Fakty późniejsze od dokonania zgłoszenia lecz poprzedzające jego ujawnienie nie mogą, zgodnie z art. 17, być podstawą do pozwu nawet cywilnego, chyba tylko na wniosek strony poszkodowanej pod warunkiem wykazania złej wiary oskarżonego.

Nie można wnieść skargi karnej lub cywilnej na podstawie tego samego artykułu zanim zgłoszenie nie zostanie udostępnione publiczności.

Gdy czyny te następują po ujawnieniu zgłoszenia, ich sprawcy mogą powoływać się na swoją dobrą wiarę, ale pod warunkiem dostarczenia na to dowodu.

Art. 22. Skargi cywilne dotyczące wzorów lub modeli kieruje się do trybunałów cywilnych i osądza się jak sprawy doraźne.

Art. 23. Postępowanie karne dla zastosowania kar, przewidzianych w części IV, może być podjęte przez Prokuraturę tylko na skutek skargi strony poszkodowanej.

Art. 24. W przypadku postępowania, wszczętego w drodze karnej, Trybunał decyduje co do wyjątków, na które powoływałyby się oskarżony, bądź odnośnie nieważności zgłoszenia bądź spraw dotyczących własności wzoru lub modelu.

Art. 25. Strona poszkodowana może polecić każdemu komornikowi albo urzędnikowi publicznemu lub ministerialnemu, z pomocą rzeczoznawcy jeśli zachodzi potrzeba, dokonanie dokładnego opisanie, z zajęciem lub bez dokonania zajęcia, inkryminowanych przedmiotów lub narzędzi, na podstawie zarządzenia wydanego przez Prezesa Trybunału cywilnego, w którego zakresie czynności te powinny być dokonane.

Zarządzenie wydaje się na zwykły wniosek oraz po przedstawieniu zaświadczenia o ujawnieniu, wydanego przez Afrykański i Malgaski Urząd Własności Przemysłowej.

Gdy zajęcie jest wymagane, Sędzia może żądać od powoda kaucji, którą jest on obowiązany złożyć przed przystąpieniem do dokonania zajęcia. Kaucja jest zawsze wymagana od cudzoziemca, który domaga się zajęcia.

Pozostawia się odpis posiadaczom przedmiotów, opisanych w zarządzeniu, oraz jeżeli to ma miejsce, odpis aktu stwierdzającego złożenie kaucji, wszystko pod rygorem nieważności i odszkodowania w stosunku do komornika albo urzędnika publicznego lub ministerialnego.

Art. 26. W razie niewnieśienia przez powoda skargi, bądź w drodze cywilnej bądź w drodze karnej, w okresie jednego miesiąca, opisanie lub zajęcie staje się nieważne z mocy samego prawa bez uszczerbku dla odszkodowania, którego można zażądać stosownie do przypadku.

Art. 27. Każda instancja sądowa, rozpatrująca sprawę sporną, może żądać od Afrykańskiego i Malgaskiego Urzędu Własności Przemysłowej ujawnienia wzoru lub modelu, uprzednio podanego do wiadomości publicznej.

Część VI

Przepisy szczególne i przejściowe

Art. 28. Uchyła się, licząc od daty wejścia w życie niniejszego załącznika, zmienioną ustawę z dnia 14 lipca 1909 r. o wzorach lub modelach, jak również dekrety wykonawcze do wymienionej ustawy.

Art. 29. Krajowcy mogą dochodzić stosowania na swoją korzyść postanowień międzynarodowej konwencji o ochronie własności przemysłowej, podpisanej w Paryżu dnia 20 marca 1883 r., jak również porozumień, aktów dodatkowych i protokółów zamknięcia, które zmieniły lub zmienia wymienioną konwencję, we wszystkich przypadkach, w których postanowienia te są bardziej korzystne aniżeli przepisy niniejszego załącznika dla ochrony praw, wynikających z własności przemysłowej.

Art. 30. Prawa, wynikające ze zgłoszeń wzorów lub modeli i ważne na terytorium krajowym przed datą

uzyskania autonomii, wywierają nadal swoje skutki po tej dacie na wymienionym terytorium na czas trwania okresu ochrony istniejącej w tej dacie.

Art. 31. Zgłoszenia, dokonane najwyżej pięć lat przed datą uzyskania autonomii przez terytorium krajowe i których utrzymanie nie było wymagane przed tą datą, są przedłużone aż do upływu czasu trwania całego okresu ochrony dwudziestu lat, przewidzianej w art. 8, jeżeli zgłaszający tego żąda w terminie jednego roku od daty wejścia w życie niniejszego załącznika, bądź w oświadczeniu o utrzymaniu w mocy, przepisany w art. 32, bądź później.

Art. 32. Każdy właściciel praw, wymienionych w art. 30 i 31, powinien pod rygorem utraty praw skierować w ciągu jednego roku od daty wejścia w życie niniejszego załącznika do Afrykańskiego i Malgaskiego Urzędu Własności Przemysłowej oświadczenie o utrzymaniu w mocy tych praw oraz uiścić opłatę zgodnie z warunkami, które zostaną określone przez ten Urząd.

Art. 33. Zgłoszenia, dokonane w Administracji krajowej po dacie uzyskania autonomii, są przekazywane do Afrykańskiego i Malgaskiego Urzędu Własności Przemysłowej.

Podobnie jest ze zgłoszeniami, utrzymanymi w myśl art. 31, które zostały dokonane na terytorium krajowym i są jeszcze przechowywane w kancelariach sądowych.

Załącznik IV

Art. 1. Państwa członkowskie mogą zastąpić całość artykułów 6, 9 drugi ustęp i 10 załącznika I o patentach na wynalazki przez poniższe przepisy:

Art. 6 — Kto chce uzyskać patent na wynalazek, powinien złożyć lub przesłać przesyłką pocztową poleconą z żądaniem potwierdzenia odbioru do Afrykańskiego i Malgaskiego Urzędu Własności Przemysłowej:

- 1) swoje zgłoszenie do Dyrektora Urzędu;
- 2) dowód uiszczenia opłaty za zgłoszenie i opłaty za opublikowanie;
- 3) pełnomocnictwo bez urzędowo poświadzonego podpisu i bez opłat stemplowych, jeżeli zgłaszający jest reprezentowany przez pełnomocnika;
- 4) przesyłkę zapieczętowaną, zawierającą w dwóch egzemplarzach:
 - a) opis wynalazku, stanowiącego przedmiot zgłoszenia patentowego;
 - b) rysunki, jeżeli są konieczne do zrozumienia opisu.

Art. 9, drugi ustęp — Protokół, sporządzony bezpłatnie przez Afrykański i Malgaski Urząd Własności Przemysłowej, potwierdza każde zgłoszenie z wymienieniem dnia i godziny złożenia dokumentów lub odbiór przesyłki zawierającej te dokumenty, jeżeli są one przekazane drogą pocztową. W przypadku, gdy uiszczenie opłat jest dokonane później, datą dokonania zgłoszenia jest data tej wpłaty a godziną dokonania jest godzina zamknięcia w tym dniu biur Urzędu.

Art. 10. — Afrykański i Malgaski Urząd Własności Przemysłowej dokonuje otwarcia, zarejestrowania zgłoszeń oraz udzielenia patentów w kolejności otrzymania wymienionych zgłoszeń.

Art. 2. Państwa członkowskie mogą zastąpić całość artykułów 8 i 10 załącznika II o znakach fabrycznych lub handlowych przez poniższe przepisy:

Art. 8. — Kto chce zgłosić znak, powinien złożyć lub przesłać przesyłką pocztową poleconą z żądaniem potwierdzenia odbioru do Afrykańskiego i Malgaskiego Urzędu Własności Przemysłowej:

- 1) wniosek o zarejestrowanie skierowany do Dyrektora wymienionego Urzędu;

2) pełnomocnictwo bez urzędowo poświadczonego podpisu i bez opłat stemplowych, jeżeli zgłaszający jest reprezentowany przez pełnomocnika;

3) odbitkę znaku z wymienieniem wyrobów, których znak będzie dotyczył, oraz właściwych klas zgodnie z obowiązującą klasyfikacją.

Odbitkę znaku składa się w czterech egzemplarzach, z których jeden jest opatrzony przez zgłaszającego wzmianką „Oryginał”.

Każdy egzemplarz powinien być podpisany przez zgłaszającego lub jego (pełnomocnika).

4) kliszę znaku.

Prawa pierwszeństwa, przysługującego wcześniejszemu zgłoszeniu, należy dochodzić w chwili dokonania zgłoszenia znaku lub najpóźniej w ciągu następnych dwóch miesięcy. Każde zastrzeżenie, złożone do Urzędu później niż w dwa miesiące po dokonaniu zgłoszenia znaku, uważa się za nienadające się do przyjęcia.

Art. 10. — Protokół, sporządzony bezpłatnie przez Afrykański i Malgaski Urząd Własności Przemysłowej, potwierdza każde zgłoszenie z wymienieniem dnia i godziny złożenia dokumentów lub odbiór przesyłki zawierającej te dokumenty, jeżeli są one przekazane drogą pocztową.

Kopię protokołu przekazuje się lub przesyła zgłaszającemu.

Art. 3. Państwa członkowskie mogą zastąpić całość artykułów 5 i 6 załącznika III o przemysłowych wzorach lub modelach przez poniższe przepisy:

Art. 5. — Kto chce zgłosić przemysłowy wzór lub model, powinien złożyć lub przesać przesyłką pocztową poleconą z żądaniem potwierdzenia odbioru do Afrykańskiego i Malgaskiego Urzędu Własności Przemysłowej:

1) oświadczenie o zgłoszeniu;

2) pełnomocnictwo bez urzędowo poświadczonego podpisu i bez opłat stemplowych, jeżeli zgła-

szający jest reprezentowany przez pełnomocnika;

3) pod rygorem nieważności zgłoszenia, dwa identyczne egzemplarze próbki wzoru lub modelu znajdujące się w zamkniętej przesyłce.

To samo zgłoszenie może zawierać od jednego do stu wzorów lub modeli, które powinny być ponumerowane od pierwszego do ostatniego. Wzory lub modele w liczbie powyżej stu nie będą uważane za ważne zgłoszone w myśl niniejszego załącznika.

Art. 6. — Protokół, sporządzony bezpłatnie przez Afrykański i Malgaski Urząd Własności Przemysłowej, potwierdza każde zgłoszenie z wymienieniem dnia i godziny złożenia dokumentów lub odbiór przesyłki zawierającej te dokumenty, jeżeli są one przekazane drogą pocztową.

Kopię protokołu przekazuje się lub przesyła zgłaszającemu.

Art. 4. Państwa członkowskie mogą wyznaczyć trybunały, których kancelarie są upoważnione do przyjmowania zgłoszeń znaków fabrycznych lub handlowych i przemysłowych wzorów lub modeli.

Przesyła się do Afrykańskiego i Malgaskiego Urzędu Własności Przemysłowej wykaz wymienionych Trybunałów.

Art. 5. Państwa członkowskie mogą zmienić wykaz organów, przy wyborach do których skazani mogą być pozbawieni prawa uczestniczenia na mocy art. 26 załącznika II o znakach fabrycznych lub handlowych i art. 19 załącznika III o przemysłowych wzorach lub modelach.

Art. 6. Państwa członkowskie mogą zmienić minimalną wysokość grzywien karnych, przewidzianych w art. 28 i 46 załącznika I, w art. 20, 21 i 22 załącznika II oraz art. 17 załącznika III.'

(„*La Propriété industrielle*” z 1963 r. nr 4, str. 76—83)

CZĘŚĆ II

WYNALAZKI, WZORY UŻYTKOWE WZORY ZDOBNICZE ZNAKI TOWAROWE

38

W Y N A L A Z K I

UDZIELENIE PATENTÓW

(Od nru 49980 do nru 50249)

Grubym drukiem są podane numery rejestru patentowego. Liczby i litery przed tymi numerami oznaczają klasy, podklasy, grupy i podgrupy, do których zaliczono opatentowane wynalazki. Po numerach rejestru patentowego są zamieszczone daty zgłoszenia wynalazków w Urzędzie Patentowym PRL, od których rozpoczynają się okresy trwania patentów. Po skrócie „Pierwsz.” są podane daty zgłoszeń zagranicznych uzasadniających prawo pierwszeństwa oraz w nawiasach nazwy krajów, w których dokonano tych zgłoszeń. Następnie są kolejno zamieszczone imiona i nazwiska lub nazwy, miejsca zamieszkania lub siedziby osób, na których rzecz opatentowano wynalazki, oraz tytuły opatentowanych wynalazków. Na końcu są podane imiona i nazwiska twórców lub współtwórców opatentowanych wynalazków. Skrót „Pr.” oznacza, że opatentowane wynalazki są wynalazkami pracowniczymi.

Klasa 1. Przygotowywanie i wzbogacanie rud, paliw i innych mineralów

1a, 5 **50036.** 12.10 1964. Instytut Przemysłu Szkła i Ceramiki. Warszawa, Polska. Sposób otrzymywania jednorodnej zawiesiny surowców ilastych i piaszkowych oraz regulacji jej gęstości i urządze-

nie do stosowania tego sposobu. Zbigniew Polesiński i Eugeniusz Grzelak. Pr.

1a, 7 **50086.** 19.10 1963. Spółdzielnia Pracy „Piaszki Techniczne”. Tarnowskie Góry, Polska. Urządzenie do odmulania piasków, Inż. Józef Lepiarz, Pr,

1a, 31 **50202**. 3.4 1963. Biuro Projektów Przemysłu Węglowego (Biuro Projektów Kraków). Kraków, Polska. Stół przebieńczy zrównoważony. Mgr inż. Stanisław Blaschke, mgr inż. Juliusz Szczurowski. Pr.

1c, 8/01 **50231**. 10.11 1962. Zakłady Płyt Pilśniowych „Czarna Woda”. Czarna Woda, Polska. Sposób otrzymywania środka przydatnego do flotacji kruszców. Mgr inż. Adam Płoszek, Zbigniew Echaust i mgr inż. Leszek Kamiński. Pr.

Klasa 5. Górnictwo

5b, 23/01 **50224**. 31.12 1962. Kopalnia Węgla Kamiennego „Prezydent” Przedsiębiorstwo Państwowe. Chorzów, Polska. Osłona wręboladownicy. Józef Czapla, mgr inż. Paweł Plasa, inż. Bogdan Łukasik, Norbert Simon i Bernard Kosmała. Pr.

5d, 14/01 **50107**. 25.8 1962. Kopalnia Węgla Kamiennego „Szombierki” Przedsiębiorstwo Państwowe. Bytom, Polska. Tama podsadzkiowa współpracująca z obudową stalowo-członową. Mgr inż. Kazimierz Franasik, mgr inż. Henryk Bojanowski, mgr inż. Longin Brach, inż. Zygmunt Nowakowski, inż. Józef Wachowicz i inż. Eryk Buchholtz. Pr.

Klasa 6. Przemysł fermentacyjny

6a, 16 **50074**. 3. 12 1957. Mikołaj Jachimowicz. Józefów k. Błonia, Polska. Gwido Szabo. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania drożdży piekarnianych i (lub) paszowych oraz spirytusu. Mikołaj Jachimowicz i Gwido Szabo.

6a, 22/05 **50093**. 27.12 1961. Toyo Boseki Kabushiki Kaisba. Osaka, Japonia. Takada Chemical Industries Limited, Osaka, Japonia. Sposób otrzymywania kwasu rybonukleinowego z drożdży.

Klasa 7. Wytwarzanie i obróbka blachy, rur metalowych, drutu oraz walcowanie metali

7a, 15 **49998**. 26.8 1963. Huta im. Mariana Buczka. Sosnowiec, Polska. Sposób uszlachetniania wymiennej główki przebijaka do przebijania kęsów i urządzenie do stosowania tego sposobu. Waław Majewski. Pr.

7b, 7/01 **50131**. 11.5 1963. Ministerstwo Obrony Narodowej. Warszawa, Polska. Urządzenie do ciągłego wytwarzania cienkościennych rur stalowych. Prof. dr inż. Tadeusz Pełczyński. Pr.

7b, 9/01 **50100**. 3.2 1960. Pierwsz. 3.2 1959 (Niemiecka Republika Federalna). Wilhelm Eckhardt, Paryż, Francja. Urządzenie do wytwarzania spawanych rur umieszczone na pojeździe.

7c, 4/03 **50196**. 22.2 1964. Zamojskie Zakłady Przemysłu Terenowego. Zamość, Polska. Urządzenie do seryjnego wykonywania giętych elementów blaszanych zwłaszcza elementów szaf na ubrania robocze. Jan Mielnik. Pr.

7c, 14 **49999**. 27.5 1963. Fabryka Kotłów Przedsiębiorstwo Państwowe. Racibórz, Polska. Sposób wytwarzania wielowarstwowych zbiorników wyso-

kociśnieniowych. Inż. Sędziszaw Lebek, inż. Edward Drygalski i mgr inż. Władysław Tarasek. Pr.

7c, 14 **50168**. 11.2 1964. Zaodrzańskie Zakłady Przemysłu Metalowego im. Marcelego Nowotki. Zielona Góra, Polska. Zbiornik do wybuchowego tłoczenia. Mgr inż. Kazimierz Wojciechowski. Pr.

7d, 16 **50138**. 18.4 1964. Zabrzeńska Fabryka Maszyn Górniczych. Zabrze, Polska. Urządzenie z bębniem krzywkowym do zwijania oczek na drucie współdziałające z prasą mimośrodową lub korbową. Franciszek Szopa, mgr inż. Stefan Kosiba, mgr inż. Adolf Szczęsny i Hubert Szeliga. Pr.

Klasa 8. Bielenie, pranie, farbowanie, drukowanie tkanin i tapet oraz apretura

8k, 3 **50073**. 6.2 1964. Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej. Blachownia Śląska, Polska. Sposób impregnowania tkanin polietylenem. Mgr inż. Piotr Szota i Karol Kitel. Pr.

8n, 1/01 **50014**. 12.3 1964. Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej. Blachownia Śląska, Polska. Środek wiążący do druku pigmentowego. Mgr Dominik Nowak, mgr inż. Jerzy Brzeziński, doc. mgr inż. Józef Oblój i inż. Stefan Paliga. Pr.

Klasa 10. Paliwa

10b, 3/01 **50208**. 17.9 1962. Irena Kruszewska. Poznań, Polska. Mieczysław Kamiński. Poznań, Polska. Leonard Bura. Poznań, Polska. Sposób wytwarzania podpałki do węgla z odpadów torfu. Irena Kruszewska, Mieczysław Kamiński i Leonard Bura.

10b, 9/01 **50200**. 14.7 1964. Fabryka Kotłów i Radiatorów. Łódź, Polska. Koks do opalania szybowych pieców metalurgicznych. Mgr inż. Heliodor Kujawiak, inż. Waław Polański, Kazimierz Wawrzeń, prof. dr Janusz Szreniawski, dr inż. Jan Rychły, mgr inż. Ignacy Ciupka, inż. Zdzisław Zakrzewski i mgr inż. Adam Mazur. Pr.

10b, 12 **50037**. 30.12 1963. Instytut Technologii Drewna. Poznań, Polska. Sposób wytwarzania podpałki z odpadów drzewnych. Dr inż. Kazimierz Siwek i mgr inż. Stefan Bąkowski. Pr.

Klasa 12. Procesy chemiczne i aparatura chemiczna

12b, **50050**. 15.12 1962. Instytut Badań Jądrowych. Warszawa, Polska. Sposób uszlachetniania materiałów węglowych na drodze kalcynacji, rafinacji i grafityzacji. Doc. dr Bohdan Kalinowski, mgr inż. Franciszek Mucha i mgr inż. Rafał Włodarski. Pr.

12e, 1/02 **50152**. 9.10 1964. Zakłady Chemiczne „Asepta” Spółdzielnia Pracy. Pobiedziska, Polska. Sposób absorpcji tlenków azotu powstających w procesach utleniania związków organicznych kwasem azotowym. Mgr Jan Jakubowski, Harry Piechowiak, Edmund Utecht, Władysław Stelmachowski, Kazimierz Urbański i Jacek Gołębiowski. Pr.

12e, 4/01 **50048**. 10.1 1964. Instytut Chemii Ogólnej. Warszawa, Polska. Urządzenie do mieszania cieczy, zwłaszcza do cieczy łatwo ulegających zesaleniu. Rajmund Chojnacki i Barbara Czerwińska. Pr.

12g, 1/01 **50089**. 12.7 1963. Zakłady Azotowe „Kędzierzyn”. Kędzierzyn, Polska. Urządzenie do syntezy amoniaku. Tadeusz Wąsala, Jan Moskał, Wojciech Sołtyński, Franciszek Garus i Zdzisław Szawłowski. Pr.

12g, 2/01 **50064**. 30.5 1964. Wolskie Zakłady Przemysłu Barwników Przedsiębiorstwo Państwowe. Wola Krzysztoporska, Polska. Elektryczne urządzenie grzejne do spiekania składników tworzących błękit ftalocyjaninowy. Patent dodatkowy do patentu nr 41969. Zdzisław Jarosz. Pr.

12g, 4/01 **50080**. 12.3 1964. Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej. Błachownia Śląska, Polska. Sposób wytwarzania katalizatora srebrowego do utleniania etylenu do tlenku etylenu. Mgr inż. Jerzy Wasilewski, doc. Józef Oblój, mgr Janusz Bereś, mgr inż. Zofia Kubica, mgr inż. Alfons Rataj i mgr inż. Jerzy Wojciechowski. Pr.

12i, 17/08 **50195**. 30.10 1962. Centralne Laboratorium Kopalnych Surowców Chemicznych. Warszawa, Polska. Sposób otrzymywania siarki z materiału siarkonośnego. Mgr inż. Andrzej Pfeffer, dr inż. Andrzej Włodarski i prof. dr Jerzy Grzymek. Pr.

12i, 25/28 **50171**. 20.5 1963. Fabryka Superfosfatu „Bogucice”. Katowice, Polska. Sposób otrzymywania mieszaniny fosforanu jednoamonowego z siarczanem amonowym jako produktu wyjściowego do wytwarzania impregnatów przeciwogniowych. Inż. Hubert Spyrka, inż. Stanisław Sierociński i inż. Józef Kołodziej. Pr.

12i, 31/04 **50248**. 15.12 1962. Instytut Badań Jądrowych. Warszawa, Polska. Sposób pirolitycznego rozkładu węglowodorów. Doc. dr Bohdan Kalinowski, mgr inż. Franciszek Mucha i mgr inż. Rafał Włodarski. Pr.

12l, 3/26 **50177**. 3.8 1963. Pierwsz. 13.8 1962 (Wielka Brytania). Imperial Chemical Industries Limited. Londyn, Wielka Brytania. Sposób zapobiegania skawalanu się chlorku sodowego.

12l, 5/06 **49980**. 31.8 1963. Polska Akademia Nauk (Instytut Chemii Fizycznej). Warszawa, Polska. Sposób otrzymywania siarczanu potasu metodą konwersji chlorku potasu i siarczanu magnezu. Doc. dr inż. Witold Mazgaj, doc. mgr inż. Maciej Sarnowski, prof. dr inż. Włodzimierz Bobrownicki i dr Tadeusz Pieniążek. Pr.

12m, 7/20 **49984**. 26.10 1963. Politechnika Warszawska (Katedra Metaloznawstwa). Warszawa, Polska. Sposób otrzymywania aluminium z surowców glinonośnych. Prof. dr Kornel Wesołowski i dr inż. Michał Ryczek. Pr.

12m, 7/30 **50249**. 29.8 1962. Pierwsz. 30.8 1961 (Francja). Pechiney Compagnie de Produits Chimiques et Electrometallurgiques. Paryż, Francja. Sposób wytwarzania korundu.

12n, 5/00 **50151**. 12.3 1963. Uniwersytet Jagielloński (Katedra Technologii Chemicznej). Kraków, Polska. Sposób odzyskiwania srebra z roztworów pofotograficznych. Prof. dr inż. Feliks Polak i dr Edgar Bortel. Pr.

12n, 17/00 **50128**. 12.2 1964. Politechnika Warszawska (Katedra Metaloznawstwa). Warszawa, Polska. Sposób otrzymywania koncentratów metali ciężkich tworzących na wyższych stopniach utleniania kwasy nieorganiczne z roztworów zawierających znikome ich koncentracje. Prof. dr Kornel Wesołowski i dr Michał Ryczek. Pr.

12o, 1/04 **50081**. 23.1 1963. Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej. Błachownia Śląska, Polska. Sposób usuwania związków siarkowych z wyższych węglowodorów aromatycznych, a zwłaszcza z naftalenu oraz z mieszanin zawierających naftalen. Mgr inż. Irena John, doc. dr Zygmunt Lisicki, mgr Wiesława Orzechowska i inż. Józef Kula. Pr.

12o, 2/01 50247. 10.8 1963. Instytut Przemysłu Organicznego. Warszawa, Polska. Sposób wydzielania technicznego sześciochlorocykloheksanu z benzenowego roztworu HCH. Władysław Boniński i Tadeusz Ostrowski. Pr.

12o, 5/02 **50182**. 22.12 1962. Pierwsz. 22.12 1961 dla zastrz. 1—5, 7—11, 15, 17, 19 i 20; 23.8 1962 dla zastrz. 6, 12—14, 16 i 18 (Wielka Brytania). Imperial Chemical Industries Limited. Londyn, Wielka Brytania. Sposób wytwarzania pochodnych naftalenu.

12o, 7/01 50102. 25.7 1961. Pierwsz. 18.8 1960 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Leuna — Werke „Walter Ulbricht”. Leuna, Niemiecka Republika Demokratyczna. Sposób otrzymywania bezwodnego formaldehydu.

12o, 7/03 **50184**. 10.11 1962. Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej. Błachownia Śląska, Polska. Sposób wytwarzania aldehydów przez katalityczne utlenianie propylenu. Doc. mgr inż. Józef Oblój, mgr inż. Lidia Jakubowicz, mgr inż. Lidia Burczyk, mgr Janusz Bereś, mgr Jan Perkowski i mgr inż. Adela Jakubowska. Pr.

12o, 10 **50178**. 8.6 1963. Pierwsz. 11.6 1962 (Włochy). Montecatini Societa Generale per l'Industria Mineraria e Chimica. Mediolan, Włochy. Sposób wytwarzania pikrynianów beta-amino-aryloetyloketonów.

12o, 11 **50170**. 21.10 1963. Warszawska Fabryka Syntetyków Zapachowych Przedsiębiorstwo Państwowe. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania octanu trójchlorometylokarbinylu. Inż. Tadeusz Żardecki. Pr.

12o, 13 **50060**. 27.1. 1962. Zakłady Chemiczne „Asepta” Spółdzielnia Pracy. Pobiedziska k. Poznania, Polska. Sposób wydzielania kwasu winowego z mieszaniny różnych kwasów organicznych otrzymanej przez utlenianie węglowodanów. Dr inż. Romuald Bogoczek i prof. dr inż. Czesława Troszkiewicz. Pr.

12o, 14 **50046**. 18.11 1963. Pierwsz. 21.11 1962 (Niemiecka Republika Federalna). Chemische Werke Witten G. m. b. H. Witten/Ruhr, Niemiecka Republika Federalna. Sposób wytwarzania chlor-

ków półestrów aromatycznych kwasów dwukarboksyliwych. Patent dodatkowy do patentu nr 48433.

12o, 17/03 50098. 12.7 1962. Pierwsz. 14.7 1961. (Włochy). Montecatini Societa Generale per l'Industria Mineraria e Chimica. Mediolan, Włochy. Sposób wytwarzania mocznika.

12o, 25 50067. 4.6 1963. Pierwsz. 7.6 1962 dla zastrz. 1; 6.2 1963 dla zastrz. 3 i 5; 30.4 1963 dla zastrz. 4 (Szwajcaria). Sandoz A. G. Bazyleja, Szwajcaria. Sposób wytwarzania nowych pochodnych 5 — [1' — (piperydylo — 2'') — alkilo] — 5H-dwubenzo [a, d] cyklohepten — 5 — olu.

12o, 25 50209. 14.8 1962. Pierwsz. 19.8 1961 dla zastrz. 1, 3 i 4 (Niemiecka Republika Federalna). Dr Karl Thomae G. m. b. H. Biberach/Riss, Niemiecka Republika Federalna. Sposób wytwarzania nowych estrów steroidów.

12o, 25 50210. 19.6 1962. Pierwsz. 24.10 1961 dla zastrz. 2—5, 7, 14, 16 i 17; 7.2 1962 dla zastrz. 1, 6 i 8—13 (Stany Zjednoczone Ameryki). American Cyanamid Company. Township of Wayne, Stany Zjednoczone Ameryki. Sposób wytwarzania pochodnych tetracykliny.

12o, 25/03 50166. 24.1 1963. Instytut Farmaceutyczny. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania cholestedienu-5, 7-olu-3β. Mgr inż. Romana Jaworska, mgr inż. Zofia Bury, mgr Henryk Salwa i prof. dr Marian Kocór. Pr.

12o, 26/03 50038. 27.3 1962. Politechnika Warszawska. Warszawa, Polska. Sposób otrzymywania związków metali z aminokwasami. Dr inż. Jan Przyłuski. Pr.

12o, 26/03 50075. 5.3 1964. Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej. Błachownia Śląska, Polska. Sposób wytwarzania aktywnych ciekłych kompleksów bezwodnego chlorku glinu. Teresa Tęcza, Kazimierz Frączek, Jerzy Polaczek, Zygmunt Lisicki i Werner Kuszka. Pr.

12p, 1/01 50040. 1.6 1962. Pierwsz. 29.8 1961 (Stany Zjednoczone Ameryki). Chas. Pfizer & Co., Inc. Brooklyn, Stany Zjednoczone Ameryki. Sposób wytwarzania nowych pochodnych 2-hydroksybenzopirydokoliny.

12p, 1/01 50077. 19.7 1963. Instytut Chemii Ogólnej. Warszawa, Polska. Sposób otrzymywania mieszaniny kwasów nikotynowych z mieszaniny nityli nikotynowych. Barbara Lipka i Edward Treszczanowicz. Pr.

12p, 1/01 50079. 18.7 1963. Zakłady Azotowe im. P. Findera. Chorzów, Polska. Instytut Chemii Ogólnej. Warszawa, Polska. Sposób rozdzielania mieszanin kwasów pirydynokarboksyliwych. Dr Jerzy Białek, doc. dr Andrzej Bylicki, mgr inż. Adam Chwistek, mgr inż. Andrzej Gałązka i inż. Jerzy Szaton. Pr.

12p, 1/01 50180. 14.3 1963. Pierwsz. 14.3 1962 (Wielka Brytania). Imperial Chemical Industries Limited. Londyn, Wielka Brytania. Sposób wytwarzania dwupirydyli.

12p, 2 50096. 14 1963. Pierwsz. 10.4 1962 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Arzneimittelwerk Dresden. Radebeul, Niemiecka Republika Demokratyczna. Sposób otrzymywania no-

wych fizjologicznie przyswajalnych soli —5— amino — izoindoliny.

12p, 4/05 50049. 20.6 1963. Instytut Przemysłu Organicznego. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania aryloaminowych pochodnych 5-cyjanodwuchloro-1, 3-dwuazyny. Eliza Hrehorowicz i Marian Russocki. Pr.

12q, 1/01 50097. 28.7 1962. Pierwsz. 10.3 1962 dla zastrz. 7; 30.3 1962 dla zastrz. 3 i 5 (Węgry). Chinom Gyogyszer — es Vegyeszeti Termekek Gyara RT. Budapeszt, Węgry. Sposób wytwarzania podstawionych pochodnych propyloaminy.

12q, 6/02 50062. 13.7 1963. Krakowskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa” Przedsiębiorstwo Państwowe. Kraków, Polska. Sposób wytwarzania kwasu N — [etoksy — bifenyliłokarbonylo] — metylo — p — aminobenzoesowego. Dr Józef Mayer i mgr Bolesław Mielowski. Pr.

12q, 18/02 50156. 10.10 1963. Zakłady Chemiczne „Sarżyna”. Sarżyna, Polska. Sposób wytwarzania soli cynkowej pięciochlorotiofenolu o wysokiej aktywności uplastyczniania kauczuku. Eugeniusz Hałasa, Teresa Glijer, Kazimierz Bany i Roman Góralski. Pr.

12r, 1/01 50082. 29.12 1963. Akademia Górniczo-Hutnicza (Katedra Gospodarki Ciepłej). Kraków, Polska. Sposób oddzielania wody i części stałych od smół przemysłowych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. Dr Irena Słomska. Pr.

Klasa 15. Drukarstwo

151, 2/01 49993. 16.3. 1963. Zakłady Matryc Linotypowych Przedsiębiorstwo Państwowe. Katowice, Polska. Stop na matryce linotypowe. Dr inż. Gustaw Zaborowski, inż. Jan Świerc i mgr inż. Kazimierz Joszt. Pr.

Klasa 17. Wytwarzanie lodu i chłodnictwo

17a, 20 49997. 12 1964. Zakłady Przemysłu Owocowo-Warzywnego „Tymbark” Przedsiębiorstwo Państwowe. Tymbark, Polska. Chłodziarka do zagęszczonych soków owocowych i roztworów o dużej lepkości. Inż. Kazimierz Turek, Stanisław Sznajder i inż. Mieczysław Czeczotka. Pr.

Klasa 20. Eksploatacja kolei i ruch kolejowy

20a, 14 50021. 4.11 1964. Dąbrowskie Zjednoczenie Przemysłu Węglowego. Sosnowiec, Polska. Urządzenie do regulowania prędkości wozów kopalnianych. Mgr inż. Franciszek Wszolek, mgr inż. Józef Frydecki, inż. Tadeusz Łabuś, mgr inż. Włodzimierz Tuszko i inż. Henryk Zygmunt. Pr.

20h, 8 50134. 26.9 1964. Kopalnia Węgla Kamiennego „Halemba” Przedsiębiorstwo Państwowe. Ruda Śląska, Polska. Urządzenie do mechanicznego czyszczenia wozów kopalnianych. Inż. Jerzy Czech i mgr inż. Marcin Matlak. Pr.

Klasa 21. Elektrotechnika

21a², 18/05 50070. 7.8 1964. Zakład Doświadczalny Budowy Aparatury Naukowej UNIPAN. War-

szawa, Polska. Układ połączeń lampowego wzmacniacza oporowego współpracującego z selektywnymi czwórkami ujemnego sprzężenia zwrotnego. Jerzy Nagłowski i Marian Hościłowicz. Pr.

21a², 27/07 **50127**. 26.8 1964. Pierwsz. 23.1 1964 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Kabelwerk Oberspree (KWO). Berlin, Niemiecka Republika Demokratyczna. Wymienny element bezpiecznikowy do dalekosiężnych torów telekomunikacyjnych.

21a³, 16/10 **50028**. 18.4 1963. Zakład Energetyczny Warszawa-Miasto. Warszawa, Polska. Urządzenie do samoczynnego uzyskiwania połączeń telefonicznych. Mgr inż. Jerzy Kłubowicz. Pr.

21c, 2/34 **50090**. 6.8 1964. Zakłady Radiowe „Diora”. Dzierżonów, Polska. Sposób nanoszenia nadruku maskującego przy wykonywaniu obwodów drukowanych. Micy Penszowski i Henryk Sobczyk. Pr.

21c, 10/03 **50181**. 24.9 1963. Pierwsz. 29.9 1962 (Wielka Brytania). Lodge-Cottrell Limited. Birmingham, Wielka Brytania. Zestaw izolatora elektrycznego, przystosowany zwłaszcza do osadnika elektrostacyjnego.

21c, 13/01 **50206**. 24.10 1963. Leszek Martini. Kraków, Polska. Wieloprzegubowe złącze izolatorów wiszących linii elektroenergetycznych. Leszek Martini.

21c, 23/08 **50241**. 2.7 1964. Pierwsz. 5.7 1963 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Kabelwerk Oberspree (KWO). Berlin-Oberschöneweide, Niemiecka Republika Demokratyczna. Samopodtrzymująca się spawana mufa polietylenowa dla kabli i przewodów w powłoce polietylenowej.

21c, 35/05 **50026**. 11.6 1964. Zakłady Aparatury Elektrycznej „Elester”. Łódź, Polska. Wylłącznik szybki. Mgr inż. Jerzy Gajda, Edmund Śniegula i mgr inż. Zbigniew Wierzchniewski. Pr.

21c, 41/01 **50010**. 4.5 1963. Pierwsz. 17.8 1962 (Francja). La Telemecanique Electrique. Nanterre/Seine, Francja. Urządzenie do wzajemnego ryglowania mechanicznego dwóch aparatów elektrycznych.

21c, 44 **50244**. 22.8 1963. Pierwsz. 28.8 1962 (Francja). La Télémécanique Électrique. Nanterre, Francja. Urządzenie do odwracania działania przełącznika zwłocznego.

21c, 45/03 **50197**. 13.10 1964. Zakłady Aparatury Elektrycznej „Elester”. Łódź, Polska. Elektromagnes napędowy do łączników elektrycznych. Jan Stosio. Pr.

21c, 46/50 **50218**. 10.6 1964. Instytut Elektrotechniki. Warszawa, Polska. Sposób wprowadzania działania różniczkującego do regulatorów trójpołożeniowych ze sztywnym sprzężeniem zwrotnym. Mgr inż. Benedykt Kamiński. Pr.

21c, 62/80 **50173**. 4.5 1964. Kraśnicka Fabryka Wyrobów Metalowych. Kraśnik Fabryczny, Polska. Elektryczne urządzenie do wytwarzania impulsów, zwłaszcza do sterowania polerek. Włodzimierz Plewik i inż. Antoni Kasper. Pr.

21c, 65/02 50198. 13.4 1964 Zakłady Energetyczne Okręgu Północnego (Zakład Energetyczny Bydgoszcz). Bydgoszcz, Polska. Sposób kompensacji napięcia na asynchronicznym silniku rozruchowym kompensatora mocy biernej w cyklu samosynchronizacji. Inż. Józef Nowakowski. Pr.

21c, 72 **50240**. 23.3 1964. Pierwsz. 15.1 1964. (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Keramische Werke Hermsdorf. Hermsdorf, Niemiecka Republika Demokratyczna. Zespół gaszący odgromnika przepięciowego.

21d¹, 51 **50223**. 29.5 1963. Fabryka Maszyn Elektrycznych Celma. Cieszyn, Polska. Sposób wykonania zwojnic wirników o kształcie czół pełniących rolę skrzydełek wentylacyjnych w silnikach elektrycznych. Tadeusz Bar. Pr.

21d¹, 68 **50199**. 7.8 1964. Fabryka Maszyn Elektrycznych Celma. Cieszyn, Polska. Urządzenie do zwierania pierścieni ślizgowych i podnoszenia szczotek w silnikach indukcyjnych. Jan Hajduk i Franciszek Żółty. Pr.

21d², 1 **50183**. 21.8 1964. Instytut Elektrotechniki. Warszawa, Polska. Maszyna synchroniczna ze zmniejszonym oddziaływaniem twornika. Mgr inż. Tadeusz Zawada. Pr.

21d², 3 **50045**. 10.6 1961. Pierwsz. 15.6 1960. (Francja). L'Eclairage des Vehicules sur Rail. Paryż, Francja. Prądnica reluktacyjna zmiennie-biegunowa do wytwarzania jedno lub wielofazowego prądu zmiennego i urządzenie zasilające prądem elektrycznym instalacje oświetlenia, klimatyzacji itp. z taką prądnicą.

21d², 12/01 **50031**. 24.11 1962. Aleksander Ligaszewski. Bielsko-Biała, Polska. Układ prostowniczy do zamiany prądu trójfazowego na prąd jednokierunkowy przy pomocy synchronicznego prostownika z wirującymi sprzężonymi komutatorami. Aleksander Ligaszewski.

21d², 12/03 **50174**. 27.2 1964. Bogdan Fijałkowski. Kraków, Polska. Układ do usuwania wzrostu napięcia podczas obciążenia podkrytycznego prostowników. Bogdan Fijałkowski.

21d², 12/03 **50187**. 17.7 1964. Instytut Elektrotechniki. Warszawa, Polska. Układ szybkiej blokady siatkowej prostowników ręciovych. Mgr inż. Wiktor Szczepiórkowski. Pr.

21d², 12/03 **50217**. 22.6 1964. Akademia Górniczo-Hutnicza (Katedra Elektrotechniki Hutniczej). Kraków, Polska. Tranzystorowy generator impulsów napięcia siatkowego do sterowania prostowników ręciovych. Prof. Jan Manitius, dr inż. Henryk Zygmunt, mgr inż. Piotr Macko i mgr inż. Andrzej Żur. Pr.

21d³, 2 **50126**. 28.1 1964. Pierwsz. 30.1 1963 (Czechosłowacja). CKD Praha, narodni podnik. Praha. Czechosłowacja. Układ zabezpieczenia diod półprzewodnikowych przed przepięciami komutacyjnymi.

21e, 11/20 **50215**. 6.7 1964. Politechnika Szczecińska. Szczecin, Polska. Sposób zabezpieczenia odbiorów typu pojemnościowego od przeciążenia mocowego wywołanego wyższymi harmonicznymi

oraz układ pomiarowy do pomiaru współczynnika przeciążenia mocowego odbiorów typu pojemnościowego i układ zabezpieczający oparty na zasadzie pomiaru tego współczynnika. Dr inż. Wiktor Spiridonow. Pr.

21e, 27/02 **50191**. 18.9 1963. Politechnika Łódzka (Katedra Elektrotechniki Ogólnej). Łódź, Polska. Transduktorowy przekładnik prądowy w układzie dwustopniowym z członem różnicowym. Mgr inż. Jan Leszczyński. Pr.

21e, 28/01 **50121**. 21.3 1964. BUDAVOX Budapesti Híradástechnikai Vállalat. Budapeszt, Węgry. Generator szumów stanowiący wzorzec szumów do badania urządzeń przenoszących mowę, muzykę lub inne informacje.

21e, 32 **50129**. 10.6 1964. Instytut Elektrotechniki. Warszawa, Polska. Układ kompensacyjny do pomiaru pod obciążeniem oporności czynnych uzwojeń transformatorów i maszyn wirujących. Dr inż. Edward Skowroński. Pr.

21e, 35 **50000**. 23.11 1963. Politechnika Warszawska (Katedra Osprzętu Lotniczego). Warszawa, Polska. Sposób pomiaru wielkości wynikowej stanowiącej zależność ilorazową parametrów mierzonych i urządzenie do stosowania tego sposobu. Mgr inż. Jerzy Madler. Pr.

21e, 36/10 **50190**. 11.7 1963. Przemysłowy Instytut Telekomunikacji. Warszawa, Polska. Sposób pomiaru tłumienia płytek ferrytowych w układzie izolatora mikrofalowego i urządzenie do jego stosowania. Dr inż. Ludwik Badian, mgr inż. Władysław Kavka i dr inż. Jerzy Łączyński. Pr.

21g, 4/01 **50017**. 2.1 1964. Zakłady Wytwórcze Aparatury Precyzyjnej „PAFAL” Przedsiębiorstwo Państwowe. Świdnica Śląska, Polska. Pomiarowy przekładnik spolaryzowany. Inż. Julian Milewski. Pr.

21g, 4/05 **50071**. 5.8 1964. Zakłady Wytwórcze Urządzeń Telefonicznych im. Komuny Paryskiej Przedsiębiorstwo Państwowe. Warszawa, Polska. Układ odbiorczy impulsów znakozmiennych. Inż. Sławomir Polityka. Pr.

21g, 7/03 **50214**. 20.5 1964. Politechnika Poznańska (Katedra Elektryfikacji Rolnictwa). Poznań, Polska. Sposób przegradzania wód przed przepływem ryb przy zastosowaniu pola przepływowego prądu elektrycznego oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. Mgr inż. Andrzej Chmielewski. Pr.

21g, 13/04 **50024**. 29.5 1963. Zakłady Wytwórcze Lamp Elektrycznych im. Róży Luksemburg. Warszawa, Polska. Urządzenie do pokrywania wnętrza rurek katodowych i innych rurek miniaturowych warstwą izolacyjną. Mgr inż. Adam Dziejowski. Pr.

21g, 13/07 49983. 11.2 1964. Instytut Tele- i Radiotechniczny. Warszawa, Polska. Sposób łączenia ceramiki z metalem. Mgr Tadeusz Kosecki. Pr.

21g, 13/17 **50145**. 7.12 1963. Siemens & Halske Aktiengesellschaft. Monachium, Niemiecka Republika Federalna. Sposób uzyskiwania dużej sprawności lampy o fali bieżącej, zwłaszcza dużej

mocy, z promieniem elektronów prowadzonym elektrostatycznie po torze spiralnym.

21g, 13/28 **50008**. 23.4 1963. Pierwsz. 26.4 1962 (Holandia). N. V. Philips' Gloeilampenfabrieken. Eindhoven, Holandia. Sposób pokrywania lampy kineskopowej warstwą antyimplozyjną.

Klasa 22. Barwniki, pokosty, lakiery, farby, kleje

22a, 10 **50148**. 29.12 1962. Instytut Przemysłu Organicznego. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania barwników disazowych metalokompleksowych. Lech Orszulski. Pr.

22a, 10 **50149**. 29.12 1962. Instytut Przemysłu Organicznego. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania barwników trisazowych metalokompleksowych. Lech Orszulski. Pr.

22a, 10 **50150**. 29.12 1962. Instytut Przemysłu Organicznego. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania barwników trisazowych metalokompleksowych. Lech Orszulski. Pr.

22f, 10 **50155**. 2.11 1963. Mazowieckie Zakłady Chemiczne. Pruszków, Polska. Sposób wytwarzania farb suchych. Inż. Janusz Pomirski, inż. Mariusz Szafiański i mgr Zygmunt Brzozowski. Pr.

22g, 7/02 **50052**. 10.1 1964. Jerzy Mindowicz. Gdańsk, Polska. Kąpiel płuczająca zapobiegająca korozji potowej metali. Jerzy Mindowicz.

22g, 7/02 **50103**. 9.8 1961. Deutsche Akademie der Wissenschaften zu Berlin. Berlin, Niemiecka Republika Demokratyczna. Środek emulsyjny oparty na wosku i parafinie do ochrony powierzchniowej, zwłaszcza przed korozją.

22g, 14 **50169**. 8.9 1964. Zjednoczone Zespoły Gospodarcze „INCO” (Zespół Chemii Gospodarczej). Warszawa, Polska. Środek do mycia naczyń stołowych i kuchennych. Inż. Hanna Majchert i inż. Zbigniew Korda. Pr.

22g, 14 **50175**. 4.8 1964. Jan Dalecki. Szczecin, Polska. Ewa Apanasiewicz. Szczecin, Polska. Bohdan Odlanicki-Poczobutt. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania środka do czyszczenia. Jan Dalecki, Ewa Apanasiewicz i Bohdan Odlanicki — Poczobutt.

22h, 3 **50087**. 23.3 1964. Zjednoczone Zespoły Gospodarcze Sp. z o. o. (Zespół Chemii Budowlanej). Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania wyrobów malarskich. Inż. Janusz Pomirski i inż. Mariusz Szafiański. Pr.

22h, 3 **50154**. 20.6 1964. Zjednoczone Zespoły Gospodarcze Sp. z o. o. (Zespół Chemii Budowlanej). Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania spoiwa do ochronnych powłok hydrofobowych i izolacyjnych oraz kitów. Inż. Bronisław Sikorski i inż. Ryszard Lipiński. Pr.

22i, 1 **50088**. 30.7 1963. Zakład Badań i Doświadczeń przy Poznańskim Zjednoczeniu Budownictwa. Poznań, Polska. Sposób wytwarzania kitu uszczelniającego. Mgr Tadeusz Talarczyk, inż. Józef Lubawy, inż. Kazimierz Skorża i inż. Roman Tomaszewski. Pr.

22i, 2 **50213**. 25.3 1964. Instytut Przemysłu Gumowego. Warszawa, Polska. Klej do łączenia taśm przenośnikowych metodą na zimno. Wiesław Szurek, Ryszard Chruścielewski, Tadeusz Stefanowski, Stanisław Grajner, Jan Koniecznyński, Janusz Strzemiński, Marian Kapa i Zenon Kaszkowiak. Pr.

22i, 7 **50120**. 11.3 1964. Alfred Grosman, Bydgoszcz, Polska, Piotr Jastrzębski. Warszawa, Polska. Tadeusz Mańczak. Bydgoszcz, Polska. Cezary Więckowski. Warszawa, Polska. Stefan Wawszczak Strzemieszyce, Polska. Zdzisław Zawartko. Grodziec, Polska. Roman Budny. Strzemieszyce, Polska. Sposób wytwarzania oseiny do produkcji żelatyn fotograficznych. Alfred Grosman, Piotr Jastrzębski, Tadeusz Mańczak, Cezary Więckowski, Stefan Wawszczak, Zdzisław Zawartko, Roman Budny.

Klasa 23. Przemysł tłuszczowy i olejowy

23a, 6 **50083**. 17.3 1964. Warszawska Fabryka Syntetyków Zapachowych. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania 2,6-dwumetylookten-1-olu-7 i 2,6-dwumetylookten-2-olu-7. Prof. dr Janusz Kulesza i mgr inż. Zofia Dogielska. Pr.

23a, 6 **50163**. 17.1 1964. Instytut Chemii Ogólnej. Warszawa, Polska. Sposób otrzymywania środka o zapachu wody kolońskiej lub lawendy. Prof. mgr inż. Włodzimierz Daniewski. Pr.

23a, 6 **50216**. 19.5 1964. Instytut Chemii Ogólnej. Warszawa, Polska. Sposób otrzymywania środka o zapachu wody kolońskiej lub lawendy. Prof. mgr inż. Włodzimierz Daniewski. Pr.

23b, 1/05 **50104**. 17.5 1961. Universal Oil Products Company. Des Plaines, Illinois, Stany Zjednoczone Ameryki. Sposób oczyszczania węglowodorów.

23c, 1/04 **50054**. 21.8 1962. Pierwsz. 22.8 1961 (Niemiecka Republika Federalna). Georg Oest u. Cie Mineralölwerk. Freudenstadt, Niemiecka Republika Federalna. Smar.

23c, 1/06 **50160**. 13.12 1963. Pierwsz. 26.8 1963 (Niemiecka Republika Demokratyczna). Heinrich Sommermeier. Gera (Thür, Niemiecka Republika Demokratyczna). Magnetyczno-mechaniczny filtr przelotowy.

Klasa 24. Urządzenia paleniskowe

24c, 6 **50204**. 27.6 1963. Huta Warszawa. Warszawa, Polska. Układ zasilający palnik pieca przemysłowego powietrzem podgrzewanym ciepłym spalin tego pieca. Mgr inż. Feliks Mincer. Pr.

Klasa 25. Plecenie, wytwarzanie koronek, dzianie, wytwarzanie pasmanterii, wytwarzanie kobierców, wiązanie sieci

25a, 2/01 **50133**. 26.2 1964. Pabianickie Zakłady Tkanin Technicznych. Pabianice, Polska. Maszyna dziewiarska. Mgr inż. Melania Habik, inż. Bolesław Jakubowski, Bogdan Durajski i Tadeusz Cetnarowicz. Pr.

Klasa 26. Wytwarzanie gazu

26c, 3 **50059**. 4.6 1963. Centralne Laboratorium Gazownictwa. Warszawa, Polska. Sposób wzbogacenia gazu wodnego lub dwugazu. Inż. Jerzy Naczyński, inż. Janina Pleskacz i inż. Janusz Tromszczyński. Pr.

Klasa 27. Dmuchawy, pompy i sprężarki powietrzne

27c, 11/03 **50009**. 23.6 1962. Pierwsz. 20.7 1961 (Wielka Brytania). Davidson and Co Limited. Belfast, Irlandia Północna. Wentylator wirowy.

Klasa 29. Włókna przędne

29a, 6/06 **50143**. 17.8 1961. Pierwsz. 10.10 1960 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Chemiefaserwerk „Friedrich Engels”. Premnitz, Niemiecka Republika Demokratyczna. Sposób wytwarzania teksturowanej przędzy z wiązek nitki z syntetycznych liniowych polimerów wielkocząsteczkowych zwłaszcza z poliamidów, oraz urządzenie do stosowania tego sposobu.

29b, 3/70 **50002**. 8.11 1963. Tomaszowskie Zakłady Włókien Sztucznych. Tomaszów Mazowiecki, Polska. Sposób odgazowywania taśmy z włókien wiskozowych. Inż. Stefan Podlasiak, Longin Chrustowicz, inż. Janusz Głowacki i Józef Kudliński. Pr.

Klasa 30. Lecznictwo

30b, 13/01 **50092**. 17.4 1964. Jerzy Ferdynand Łaś. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania protez dentystycznych. Jerzy Ferdynand Łaś.

30d, 1/01 **50111**. 26.2 1964. Centralne Laboratorium Przemysłu Dziewiarskiego i Pończoszniczego. Łódź, Polska. Sposób wytwarzania sztucznej małżowiny usznej. Inż. Zdzisław Zbieranowski, inż. Czesław Okrojek i prof. dr Janusz Bardach. Pr.

30d, 26 **50140**. 17.10 1961. Kazimierz Strzyżewski. Szczecin, Polska. Reduktor ostrości wzroku. Kazimierz Strzyżewski.

30h, 2/03 **50053**. 14.10 1964. Stanisław Piaskowski. Warszawa, Polska. Sposób zabezpieczania substancji czynnych przed rozkładem w grzybach z rodziny żagwiowatych. Stanisław Piaskowski.

30h, 2/03 **50185**. 25.9 1964. Instytut Farmaceutyczny. Warszawa, Polska. Sposób wyodrębniania glikoeryzolini z nasion pszonaka Perowskiego. Bogusław Borkowski, Zdzisław Kowalewski, Wanda Woźniak i Barbara Murawska. Pr.

30h, 2/04 **50094**. 20.4 1963. Pierwsz. 18.12 1962 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Arzneimittelwerk Dresden. Radebeul, Niemiecka Republika Demokratyczna. Sposób wyodrębniania hirudyny z pijawek lekarskich.

30h, 2/10 **50085**. 31.1 1964. Tarchomińskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”. Warszawa, Polska. Sposób otrzymywania insuliny. Mgr inż. Ryszard Kojer. Pr.

30h, 6 **50101**. 23.1 1961. Pierwsz. 28.1 1960 (Wielka Brytania). National Research Development Corporation. Londyn, Wielka Brytania. Sposób hodowania wirusa kataru nosa na drodze inkubacji w kulturze tkankowej.

Klasa 31. Odlewnictwo łącznie z formierstwem

31b, 13/01 **49990**. 29.5 1963. „Prozamet” Przedsiębiorstwo Projektowania i Budowy Zakładów Przemysłu Metalowego i Elektrotechnicznego. Warszawa, Polska. Urządzenie do wykonywania górnych i dolnych połówek form piaskowych w skrzynkach formierskich sposobem narzucania, prasowania lub prasowania przeponowego. Inż. Stanisław Gustab. Pr.

31c, 2 **50016**. 16.5 1964. Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica. Preparat do smarowania wlewnic. Prof. dr inż. Zbigniew Bojarski, mgr inż. Tadeusz Bóld, mgr inż. Stanisław Pawłowski, mgr inż. Henryk Serwicki, mgr inż. Jerzy Sułkowski, mgr inż. Jan Taborski, dr inż. Roman Wusatowski i dr inż. Zbigniew Ziółowski. Pr.

31c, 10/02 **50076**. 4.3 1964. Instytut Odlewnictwa. Kraków, Polska. Sposób wykonywania kokil i matryc kuziennych oraz tłocznych. Dr inż. Jan Harpula, mgr inż. Tadeusz Olszowski, inż. Jan Zakrzewski, inż. Zygmunt Pyrek i Lucjan Żmuda. Pr. 31c, 17 **50207**. 24.10 1962. Jan Kupka. Wrocław, Polska. Eugeniusz Połaniecki. Wrocław, Polska. Urządzenie odlewnicze. Jan Kupka i Eugeniusz Połaniecki.

31c, 19/01 **50203**. 28.9 1964. Zakłady Urządzeń Przemysłowych. Nysa, Polska. Sposób wytwarzania stalowo-żeliwnych rur żebranych w kształcie litery U. Inż. Franciszek Kocur, inż. Tadeusz Kaczmarczyk i inż. Zbigniew Rozumek. Pr.

Klasa 32. Szkło, wata mineralna i żużlowa

32a, 5/12 **50091**. 20.10 1964. Maciej Wilgocki. Szklarska Poręba, Polska. Sposób wytwarzania masy szklanej oraz urządzenie do stosowania tego sposobu, Maciej Wilgocki.

32b, 3/28 **50164**. 30.7 1963. Akademia Górniczo-Hutnicza (Katedra Technologii Szkła). Kraków, Polska. Szkło skandowe oraz sposób jego otrzymywania jako znacznika. Doc. mgr inż. Paweł Schleifer, dr Władysław Bugajski i dr inż. Zygmunt Czerwiński. Pr.

Klasa 33. Przybory do użytku osobistego i przybory podróżne

33d, 1/07 **50135**. 9.1 1962. Częstochowskie Zakłady Konfekcji Technicznej i Wyrobów Filcowych. Częstochowa, Polska. Okno nakładane do namiotów. Czesław Kaczmarczyk, Stefan Łukomski i Edward Magiera. Pr.

Klasa 35. Dźwignice

35a, 22/03 **50192**. 23.5 1963. Akademia Górniczo-Hutnicza (Katedra Elektrotechniki Górniczej). Kraków, Polska. Zadajnik prędkości maszyn wyciągowych. Prof. dr inż. Ludger Szklarski. Pr.

35b, 6/19 **49989**. 8.12 1964. Centralne Biuro Konstrukcji Maszynowych Przedsiębiorstwo Państwowe. Bytom, Polska. Układ hydrauliczny do napędu i sterowania chwytaka. Mgr inż. Stanisław Walczyszyn. Pr.

35d, 4/01 **50108**. 10.11 1964. Państwowy Instytut Hydrologiczno-Meteorologiczny. Warszawa, Polska. Wyciąg do celów hydrometrycznych. Jan Henc. Pr.

35d, 9/05 **50022**. 21.4 1964. Okręgowy Zarząd Lasów Państwowych. Wrocław, Polska. Urządzenie do mygłowania dłużyc. Inż. Leonard Kosiński. Pr.

Klasa 36. Ogrzewanie, wietrzenie i zaopatrywanie budynków w ciepłą wodę

36d, 1/56 **50219**. 11.11 1964. Instytut Techniki Ciepłej. Łódź, Polska. Sposób i urządzenie do automatycznej regulacji procesów fizycznych w urządzeniach przemysłowych zwłaszcza temperatury i wilgotności w urządzeniach klimatyzacyjnych. Mgr inż. Zdzisław Barski. Pr.

Klasa 37. Budownictwo lądowe i naziemne

37b, 4/01 **50226**. 29.11 1963. Wrocławskie Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Maszyn Przemysłu Materiałów Budowlanych. Wrocław, Polska. Naciągarka hydrauliczna. Mgr inż. Kazimierz Banyś i mgr inż. Aleksander Graczyk. Pr.

37d, 32/01 **50159**. 6.12 1963. Mgr Zbigniew Duran. Bydgoszcz, Polska. Mgr Bogusław Mieczysławski. Fordon, Polska. Sposób usuwania plam na tynku wewnętrznym. Mgr Zbigniew Duran i mgr Bogusław Mieczysławski.

Klasa 39. Przeróbka mas plastycznych, kauczuku i mas rogowych

39a¹, 3/00 **50043**. 7.2 1964. Biuro Projektów Przemysłu Gumowego. Warszawa, Polska. Urządzenie do chłodzenia mieszanek gumowych. Mgr, inż. Czesław Rogowski, mgr inż. Marek Sidorowicz i mgr inż. Jerzy Morawski. Pr.

39a², 1/14 **50006**. 3.9 1963. Pierwsz. 6.9 1962 (Francja). Rocma — Anstalt. Vaduz, Księstwo Lichtenstein. Sposób wytwarzania za pomocą odlewania elementów z materiału piankowego o małej gęstości.

39a², 5/00 **50003**. 30.3 1962. Centralne Laboratorium Chemiczne Spółdzielnia Pracy. Warszawa, Polska. Sposób otrzymywania odlewów z polichloroku winylu. Edmund Grzeszczak, Zdzisław Deutryk i Zygmunt Węgorkiewicz. Pr.

39a², 17/10 **50172**. 29.10 1964. Wrocławskie Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Maszyn Przemysłu Materiałów Budowlanych. Wrocław, Polska. Krajarka do wykładzin podłogowych. Mgr inż. Kazimierz

Banyś, inż. Henryk Wodcziczko i Henryk Puculek. Pr.

39a³, 7/22 50051. 29.6 1964. Wojewódzki Związek Spółdzielni Pracy. Gdańsk, Polska. Sposób aktywowania polietylenu i urządzenie do stosowania tego sposobu. Mgr inż. Romuald Chrząszcz, mgr inż. Henryk Paluszkiewicz, mgr inż. Zbigniew Piniewicz i mgr inż. Jacek Wyrwiński. Pr.

39a³, 23/04 50144. 18.3 1964. Pierwsz. 26.3 1963 (Niemiecka Republika Federalna). Hugo Stinnes Persönlich GmbH. Mülheim — Ruhr, Niemiecka Republika Federalna. Szeroka dysza szczelinowa, przeznaczona do wytwarzania taśm folii z nadających się do wyłaczania materiałów.

39a³, 23/12 49985. 6.1 1964. Rzeszowska Fabryka Sprzętu Gospodarskiego im. A. Micała Przedsiębiorstwo Państwowe. Rzeszów, Polska. Sposób wytwarzania elastycznych węży bez zewnętrznego opłotu. Eugeniusz Polak, Józef Michalek, Mieczysław Wróbel i Ignacy Klimczak. Pr.

39a⁴, 5/00 50069. 4.12 1963. Biuro Projektów Przemysłu Organicznego i Tworzyw Sztucznych „Proerg”. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania pojemników z tworzyw sztucznych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. Mgr inż. Jerzy Kielczewski. Pr.

39a⁶, 19/02 50123. 19.11 1962. Chemolimpex Magyar Vegyiaru Külkereskedelmi Vállalat. Budapeszt, Węgry. Sposób uzyskiwania zmielonego kauczuku z zużytych wyrobów kauczukowych, zawierających włókna tkanin oraz urządzenie do stosowania tego sposobu.

39b, 3 50167. 14 1964. Instytut Farb i Lakierów. Gliwice, Polska. Sposób wydzielania cyklokauczuku z roztworu fenolowego. Mgr inż. Hugon Jabłoński, doc. Marian Knopf i mgr inż. Władysław Kozak. Pr.

39b, 4/01 50066. 20.2 1962. Pierwsz. 24.2 1961 (Włochy). Montecatini Società Generale per l'Industria Mineraria e Chimica. Mediolan, Włochy. Kompozycje na podstawie syntetycznych kopolimerów dające się wulkanizować.

39b, 4/01 50162. 22.6 1963. Pierwsz. 26.6 1962 (Włochy). Pirelli S. p. A. Mediolan, Włochy. Montecatini Società Generale per l'Industria Mineraria e Chimica. Mediolan, Włochy. Kompozycja kopolimerów dająca się wulkanizować.

39b, 5/07 50047. 11.9 1963. Instytut Przemysłu Gumowego. Warszawa, Polska. Sposób sporządzania mieszanki z kauczuku butylowego, wulkanizowanej za pomocą żywic fenoloformaldehydowych. Mgr inż. Jerzy Czyżewicz i Zofia Wędołowska. Pr.

39b, 10 50078. 30.12 1963. Instytut Przemysłu Gumowego. Warszawa, Polska. Sposób uplastycznienia podwulkanizowanych mieszanek gumowych. Teresa Glijer, Tadeusz Stefanowski i Andrzej Kaźmierczak. Pr.

39b, 22/10 50105. 23.4 1963. Pierwsz. 25.4 1962 dla zastrz. 1—11, 20, 21, 32 i 33; 27.11 1962 dla zastrz. 12—19, 23, 25 i 26; 5.2 1963 dla zastrz. 22, 24 i 27 (Wielka Brytania). Canadian Industries Limited. Montreal, Kanada. Sposób wytwarzania piankowych tworzyw sztucznych.

39c, 25/01 50161. 15.6 1963. Pierwsz. 19.6 1962 (Włochy). Montecatini Società Generale per l'Industria Mineraria e Chimica. Mediolan, Włochy. Sposób wytwarzania kopolimerów heteroblokowych.

39c, 25/01 50176. 21.4 1962. Pierwsz. 26.4 1961 (Włochy). Montecatini Società Generale per l'Industria Mineraria e Chimica. Mediolan, Włochy. Sposób otrzymywania wysokocząsteczkowych liniowych kopolimerów.

39c, 25/05 50055. 12.2 1964. Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej. Blachownia Śląska, Polska. Sposób kopolimeryzacji dienów z olefinami na katalizatorach metaloorganicznych. Doc. mgr inż. Józef Obłój, mgr inż. Lidia Kubiczek i mgr inż. Maria Nowakowska. Pr.

Klasa 40. Hutnictwo metali (za wyjątkiem żelaza), stopy

40a, 19/30 50205. 21.8 1964. Poznańskie Zakłady Nawozów Fosforowych. Luboń k. Poznania, Polska. Sposób otrzymywania koncentratu cynkowego z wypałów markazytowych. Mgr Zdzisław Kowalewski, inż. Zenon Szulc, dr inż. Juliusz Wesołowski i mgr Lesław Kasowski. Pr.

40a, 61/00 49982. 7.7 1964. Politechnika Warszawska (Katedra Metaloznawstwa). Warszawa, Polska. Sposób otrzymywania koncentratów ciężkich metali i ich związków z węgla kamiennego lub brunatnego. Patent dodatkowy do patentu nr 48254. Prof. dr Kornel Wesołowski i dr inż. Michał Ryczek. Pr.

40c, 3/18 50117. 28.10 1963. Politechnika Warszawska (Katedra Metaloznawstwa). Warszawa, Polska. Sposób otrzymywania elektrolitycznego manganu. Patent dodatkowy do patentu nr 48859. Prof. dr Kornel Wesołowski i dr Michał Ryczek. Pr.

Klasa 42. Przyrządy

42b, 26/01 49992. 15.5 1964. Kraśnicka Fabryka Wyrobów Metalowych im. Mariana Buczka Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Kraśnik Fabryczny, Polska. Przekaznik pneumatyczno-elektryczny. Inż. Kazimierz Gierszewski, mgr inż. Wit Werys, mgr inż. Zygmunt Pytka i Jadwiga Kuźmicka. Pr.

42e, 21 49995. 16.3 1964. Zakłady Górnicze „Konrad” Przedsiębiorstwo Państwowe. Iwiny, Polska. Dozator odczynników flotacyjnych. Inż. Stanisław Krygowski, mgr inż. Marian Subik, inż. Mieczysław Kapusta i Leon Westenberg. Pr.

42e, 34 50246. 19.4 1963. Pierwsz. 19.4 1962. Austria). Gebr. Böhler & Co. Aktiengesellschaft. Wiedeń, Austria. Sposób regulowania ilości stopu, dopływającego do wlewnicy przy odlewaniu ciągłym.

42e, 37 50233. 15.10 1964. Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut”. Gliwice, Polska. Urządzenie do automatycznego wskazywania poziomu materiału sypkiego w zbiorniku. Inż. Marcin Lenartowicz i inż. Tadeusz Ordysiński. Pr.

42f, 28 50012. 22.3 1963. Główny Instytut Górnictwa. Katowice, Polska. Przyrząd do ważenia materiałów ziarnistych na przenośniku taśmowym,

Mgr inż. Jerzy Pilch-Kowalczyk, inż. Andrzej Dencowski, mgr inż. Zdzisław Karolczak i mgr inż. Wiesław Santus. Pr.

42f 31/03 **50229**. 4.4 1963. Lubelskie Fabryki Wag. Lublin, Polska. Urządzenie do programowego dozowania składników mieszanin lub wsadów. Roman Halkiew. Pr.

42i, 1/06 **50235**. 18.7 1964. Romuald Strójwąs. Warszawa, Polska. Sposób wyrobu termometru. Romuald Strójwąs.

42k, 2/02 **50188**. 28.8 1964. Politechnika Łódzka (Katedra Techniki Ciepłej). Łódź, Polska. Dynamometr hydrauliczny do pomiaru mocy. Mgr inż. Marian Mieszkowski i mgr inż. Zbigniew Wiejaki. Pr.

42k, 7/02 **50015**. 16.5 1963. Morski Instytut Rybacki. Gdynia, Polska. Dynamometryczna przystawka oczkowa. Patent dodatkowy do patentu nr 46777. Mgr inż. Janusz Zaucha, inż. Grzegorz Zdziebkowski i inż. Gabriel Skomorowski. Pr.

42k, 7/02 **50222**. 10.12 1962. Myszkowskie Zakłady Papiernicze. Myszków, Polska. Przyrząd do pomiaru naciągu papieru pomiędzy dwoma współpracującymi bębniami w maszynie papierniczej. Inż. Kazimierz Walczak i inż. Aleksy Froncisz. Pr.

42k, 7/05 **50013**. 18.4 1964. Wyższa Szkoła Rolnicza. Lublin, Polska. Urządzenie kontrolne do badania maksymalnej siły uciągu koni. Doc. dr Ewald Sasimowski. Pr.

42k, **8 49991**. 10.10 1963. Zakłady Chemiczne „Oświęcim”. Oświęcim, Polska. Pneumatyczny sygnalizator ciśnienia. Antoni Magiera, Tadeusz Pawlik, Jan Czarnik i Antoni Domżał. Pr.

42k, 12/04 **50132**. 6.7. 1963. Zakład Doświadczalny Przemysłowego Instytutu Elektroniki. Warszawa, Polska. Urządzenie z sondą jonizacyjną do pomiaru wysokiej próżni. Mgr inż. Stanisław Koniuszewski i inż. Sergiusz Jan Martyniuk-Lewko. Pr.

42k, 36/06 **49986**. 25.5 1964. Spółdzielnia Pracy „Radiotechnika”. Wrocław, Polska. Urządzenie do pomiaru twardości wyrobów stalowych metodą elektromagnetyczną. Mgr inż. Stanisław Chęciński, inż. Aleksy Leskiewicz, mgr inż. Henryk Szczegodziński. Pr.

42k, 36/06 **50035**. 22.12 1962. Warszawska Fabryka Wyrobów Metalowych. Warszawa, Polska. Urządzenie magnetyczne do kontroli struktury i sprawdzania identyczności materiału. Patent dodatkowy do patentu nr 49001. Inż. Roman Nowak. Pr.

42k, 36/06 **50057**. 3.10 1963. Instytut Mechaniki Precyzyjnej. Warszawa, Polska. Sposób automatycznego pomiaru twardości i układ połączeń twardościomierza magnetycznego do stosowania tego sposobu. Mgr Andrzej Duracz. Pr.

42k, 45/03 **50221**. 16.2 1963. Polska Akademia Nauk (Instytut Podstawowych Problemów Techniki). Warszawa, Polska. Pasmowy tensometr elastooptyczny oraz sposób jego klejenia do badanego elementu. Dr inż. Roman Doroszkiewicz i mgr inż. Bogdan Michalski. Pr.

42k, 46/06 **50234**. 5.6 1964. Zakład Doświadczalny Budowy Aparatury Naukowej UNIPAN. War-

szawa, Polska. Głowica ultradźwiękowa o dużej rozdzielczości. Andrzej Chindelewicz. Pr.

42k, 50 **50110**. 26.9 1963. Łódzkie Zakłady Remontu Maszyn Elektrycznych Przemysłu Lekkiego. Łódź, Polska. Układ elektroniczny urządzenia do przecinania przędzy w miejscach jej nierównomierności oraz urządzenie, w którym zastosowano ten układ. Mgr inż. Józef Spirnek, inż. Stanisław Ciszewski, inż. Wiesław Nagański, Henryk Oryński, mgr inż. Zdzisław Kulczyński, inż. Wojciech Winiarski, inż. Michał Marczewski, inż. Czesław Koczewski, inż. Stanisław Wierzbicki, inż. Zdzisław Zaorski, inż. Waldemar Marecki, inż. Jan Czyż, mgr inż. Stanisław Baumberg, mgr inż. Janusz Planer i mgr inż. Tadeusz Bujacz. Pr.

42k, 51 **50220**. 25.3 1964. Instytut Przemysłu Gumowego. Warszawa, Polska. Aparat do badania ścieralności gumy. Mgr inż. Roman Cieślak i mgr inż. Jerzy Kopański. Pr.

42l, 4/10 **50147**. 30.12 1963. Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej. Błachownia Śląska, Polska. Detektor do chromatografu gazowego. Mgr inż. Feliks Majnusz. Pr.

42l, 17 **50084**. 18.3 1964. Centralne Laboratorium Technologii Przetwórstwa i Przechowalnictwa Zbóż. Warszawa, Polska. Próbobier do pobierania próbek z niejednorodnych materiałów sypkich o bardzo drobnej granulacji. Mgr inż. Michał Brykczyński i mgr inż. Edmund Oliński. Pr.

42l, 17 **50227**. 21.5 1964. Zakłady Młynarskie w Chełmie Lubelskim Przedsiębiorstwo Państwowe. Chełm Lubelski, Polska. Samoczynny próbobierz do cyklicznego pobierania próbek z niejednorodnych materiałów sypkich. Bolesław Ryczek. Pr.

42p, 9/03 **49988**. 8.6 1964. Toruńska Fabryka Wodomierzy. Toruń, Polska. Odmierzacz cieczy. Lech Halbom i Helmut Kurowski. Pr.

42q, 2/05 **50025**. 23.6 1964. Zakłady Wytwórcze Urządzeń Termotechnicznych. Łódź, Polska. Układ zabezpieczający urządzenia grzejne w przypadku przerwy obwodu termoelementu. Inż. Władysław Pełka. Pr.

42r, 4 **50115**. 27.8 1964. Zakłady Chemiczne „Oświęcim”. Oświęcim, Polska. Pneumatyczny przetwornik ciśnienia absolutnego. Teofil Gruszka. Pr.

42s **50211**. 3.5 1963. Pierwsz. 5.5 1962 (Jugosławia). Esref I. Halilović. Dobo, Jugosławia. Brančko P. Radisić. Belgrad, Jugosławia. Peter Lj. Miljković. Belgrad, Jugosławia. Wibrator o niejednorodnej częstotliwości drgań.

42s **50237**. 28.3 1964. Pierwsz. 2.4 1963 (Francja). Preparation Industrielle des Combustibles Société Anonyme. Fontainebleau, Francja. Urządzenie regulujące amplitudę drgań wibratora elektromagnetycznego.

Klasa 45. Rolnictwo, włącznie z leśnictwem; hodowla zwierząt; lowiectwo i rybolowstwo

45c, 45/08 **50232**. 18.4 1964. Zjednoczenie Państwowych Gospodarstw Rybackich (Rejonowy Inspektorat). Milicz, Polska. Kosiarka pontonowa.

Mgr inż. Kazimierz Jasik, Stefan Mialik i Ignacy Majewski. Pr.

45c, 55/02 **50189**. 5.11 1964. Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych. Poznań, Polska. Zespół tnący maszyn żniwnych. Stanisław Jarczyński. Pr.

45k, 11/00 **50116**. 27.9 1963. Wyższa Szkoła Rolnicza w Lublinie. Lublin, Polska. Opryskiwacz. Prof. dr inż. Janusz Haman. Pr.

45l, 9/36 **50179**. 25.6 1962. Pierwsz. 30.6 1961 (Włochy). Montecatini Società Generale per l'Industria Mineraria e Chimica. Mediolan, Włochy. Ciekły środek do zwalczania szkodników trwały w niskich temperaturach.

Klasa 46. Silniki spalinowe, silniki sprężynowe i na sprężone powietrze oraz inne silniki

46a⁵, 10 **50136**. 20.6 1963. Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego. Kalisz, Polska. Układ uszczelnień obwodowych maszyny z wirującym tłokiem. Inż. Mieczysław Foltynski i inż. Józef Kołaczyński. Pr.

46a⁸, 1 **50228**. 29.4 1963. Kieleckie Przedsiębiorstwo Transportowe Budownictwa. Kielce, Polska. Sposób ustawiania optymalnego kąta wyprzedzenia zapłonu lub wtrysku w tłokowych silnikach spalinowych. Inż. Tadeusz Modzelewski. Pr.

46c¹, 2 **50041**. 18.6 1964. Zakłady Mechaniczne „Ursus”. Ursus, Polska. Urządzenie do smarowania silnika spalinowego. Inż. Eugeniusz Ajzemberg i inż. Jan Ziółkowski. Pr.

Klasa 47. Elementy maszyn

47b, 9 **50039**. 12.6 1961. Pierwsz. 21.6 1960 (Wielka Brytania). The Glacier Metal Company Limited. Alperston, Wembley, Middlesex, Wielka Brytania. Element łożyska ślizgowego.

47f, 15/40 **50113**. 31.7 1963. Stołeczne Przedsiębiorstwo Energetyki Ciepłej. Warszawa, Polska. Kompensator. Inż. Jan Glinka, inż. Mirosław Misztela, inż. Tadeusz Rossian i inż. Andrzej Basan. Pr.

Klasa 48. Obrabianie metali za pomocą innych niż mechaniczne środków technicznych

48d 13/00 **50042**. 28.12 1963. Stocznia im. Komuny Paryskiej. Gdynia, Polska. Urządzenie do ochrony katodowej i anodowej przed korozją elementów metalowych stykających się elektrolitami. Witold Bogotko i Jan Zalewski. Pr.

Klasa 49. Mechaniczna obróbka metali

49a, 21/01 **50023**. 26.11 1962. Fabryka Automatów Tokarskich Przedsiębiorstwo Państwowe. Bydgoszcz, Polska. Mechanizm wyłączający bieg wzdłużnego automatu tokarskiego po wyrobieniu pręta. Inż. Witold Borkowski i inż. Juliusz Podgórski. Pr.

49b 4/07 **50137**. 12.6 1963. Centralne Biuro Konstrukcyjne Obrabiarek. Pruszków, Polska. Ułożyskowanie toczne trzpienia frezarskiego. Inż. Jerzy Zacharzewski i Waldemar Zaród. Pr.

49c, 13/02 **50124**. 27.3 1963. Pierwsz. 28.3 1962 (Szwecja). Morgardshammers Mekaniska Verkstads Aktiebolag. Morgardshammer, Szwecja. Urządzenie do cięcia przesuwającego się materiału na dokładne długości.

49c, 14/01 **50095**. 20.5 1963. Pierwsz. 31.12 1962 (Niemiecka Republika Demokratyczna). Zentralinstitut für Fertigungstechnik. Karl-Marx-Stadt, Niemiecka Republika Demokratyczna. Sposób bezwiórowego cięcia materiału prętowego i sztabkowego oraz urządzenie do stosowania tego sposobu.

49h, 24 **50118**. 9.12 1963. Politechnika Gdańska (Katedra Technologii Okrętów). Gdańsk, Polska. Sposób prostowania konstrukcji spawanych ze stopów aluminiowych, zwłaszcza ze stopów utwardzonych przez zgniot na zimno lub ze stopów aluminiowych miękkich. Doc. dr inż. Jerzy Doerffer, mgr inż. Stanisław Kubera i mgr inż. Krzysztof Rosochowicz. Pr.

Klasa 50. Mielenie i rozdrabnianie wraz z przygotowaniem przemiału

50c, 15/01 **50029**. 6.6 1963. Centralne Laboratorium Akumulatorów i Ogniw. Poznań, Polska. Młyn kulowy do otrzymywania i utleniania pyłów metali, zwłaszcza proszku ołowiu do produkcji płyt akumulatorowych. Inż. Czesław Gottschalk. Pr.

Klasa 52. Szycie i haftowanie

52a, 61/20 **50034**. 18.9 1963. Pierwsz. 2.9 1963 dla zastrz. 1 i 3; 10.9 1963 dla zastrz. 2 (Niemiecka Republika Demokratyczna). Werner Schettler — Köhler. Niederfrohna, Niemiecka Republika Demokratyczna. Paul Lorenz. Limbach-Oberfrohna, Niemiecka Republika Demokratyczna. Gerhard Kuhn. Limbach-Oberfrohna, Niemiecka Republika Demokratyczna. Sposób perforowania i łączenia płaskich wyrobów włókienniczych, wykonanych z syntetycznych materiałów włóknistych oraz folii za pomocą stapiania oraz igła do stosowania tych sposobów.

Klasa 53. Artykuły spożywcze, używki

53g, 4/04 **50109**. 5.4 1963. Pierwsz. 11.4 1962 (Stany Zjednoczone Ameryki Północnej). F. Hoffmann-La Roche & Co. Aktiengesellschaft. Bazyleja, Szwajcaria. Środek paszowy.

53k, 2/10 **50044**. 25.3 1964. Zjednoczenie Przemysłu Ziemiaczanego. Poznań, Polska. Sposób wytwarzania produktu spożywczego z ziemniaka, nadającego się do smażenia w tłuszczach. Mgr inż. Bogusław Nowicki, mgr Leonard Mężyński i mgr Michał Grześkowiak. Pr.

Klasa 55. Wytwarzanie celulozy, papieru i tektury

55d, 28/70 **50033**. 17.3 1964. Pierwsz. 19.3 1963 (Szwecja). AB Svenska Fläktfabriken. Nacka, Szwecja. Urządzenie do zmiany kierunku ruchu taśmy materiału.

Klasa 57. Fotografia, kinematografia, film dźwiękowy

57a, 41 **50004**. 22.5 1963. Karol Wiórkowski. Łuków, Polska. Urządzenie do samoczynnego ustawiania klatki filmowej w projektorach filmowych. Karol Wiórkowski.

57b, 1 **50030**. 6.1 1964. Alfred Grosman. Bydgoszcz, Polska. Tadeusz Mańczak. Bydgoszcz, Polska. Sposób przygotowania papieru podłożowego do obłewu emulsją fotograficzną. Alfred Grosman i Tadeusz Mańczak.

Klasa 58. Prasy

58b, 17 **50230**. 16.9 1963. Zakłady Wytwórcze Porcelany Elektrotechnicznej. Mysłowice, Polska. Stempel podwójnego działania do wykonywania przedmiotów tłoczonych na prasie pojedynczego działania. Mgr inż. Paweł Fiech, Bronisław Rzymanek i Wilhelm Janota. Pr.

Klasa 59. Pompy do cieczy

59b, 2 50106. 9.3 1963. Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych. Świdnica, Polska. Pompa odśrodkowa wielostopniowa z jednolitym korpusem. Mgr inż. Piotr Switalski, inż. Marian Wojtyna, mgr inż. January Skórski, Ryszard Janowski i Marian Tatarczuk. Pr.

Klasa 60. Regulatory do silników, silowniki — „silniki nastawcze”

60, 16 **50099**. 26.3 1964. Pierwsz. 29.3 1963 (Jugosławia). Titovi zavodi Litostroj. Lubljana, Jugosławia. Urządzenie do zamykania i regulacji przepływu cieczy.

Klasa 61. Ratownictwo i pożarnictwo

61a, 22 **50141**. 22.4 1963. Feliks Sowa. Rabka, Polska. Urządzenie do gaszenia pożaru. Feliks Sowa.

Klasa 63. Pojazdy bezszynowe

63a, 45 **49981**. 10.10 1964. Wyższa Szkoła Rolnicza. Lublin, Polska. Urządzenie hamulcowe do prób szybkości koni pociągowych. Doc. dr Ewald Sasimowski i dr Tomasz Otmianowski. Pr.

63c, 3/05 **50007**. 27.4 1963. Institut für Landmaschinen — und Traktorenbau. Lipsk, Niemiecka Republika Demokratyczna. Sprzęg hakowy wahliwy w płaszczyźnie pionowej.

63c, 3/05 **50032**. 27.4 1963. Institut für Landmaschinen — und Traktorenbau. Lipsk, Niemiecka Republika Demokratyczna. Sprzęg z hakiem do ciągników.

63c, 3/05 **50146**. 27.4 1963. Institut für Landmaschinen — und Traktorenbau. Lipsk, Niemiecka Republika Demokratyczna. Sprzęg hakowy do ciągników.

63c, 46 **50242**. 11.2 1964. Otto Klepp. Wiedeń, Austria. Sprężysta podstawa do siedzeń w ciągnikach lub tp.

63c, 73 **50236**. 26.9 1963. Pierwsz. 11.3 1963 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Ölheizgerätewerk Neubrandenburg. Neubrandenburg, Niemiecka Republika Demokratyczna. Urządzenie ogrzewcze na paliwo płynne, przeznaczone zwłaszcza dla pojazdów mechanicznych.

63c, 91 **50125**. 2.6 1964. Pierwsz. 4.6 1963 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Sachsenring Automobilwerke Zwickau. Zwickau, Niemiecka Republika Demokratyczna. Urządzenie do zwijania i odwijania pasów bezpieczeństwa.

63c, 91 **50212**. 25.6 1964. Pierwsz. 27.6 1963 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Sachsenring Automobilwerke Zwickau. Zwickau, Niemiecka Republika Demokratyczna. Pas bezpieczeństwa do samochodów, zaopatrzone w urządzenie do nawijania i odwijania.

Klasa 65. Okrętownictwo i zagadnienia morskie

65b, 6 **50027**. 25.5 1964. Biuro Konstrukcyjne Taboru Morskiego. Gdańsk, Polska. Urządzenie do środkowego ustawiania statku w doku pływającym. Mgr inż. Eugeniusz Filipowicz i mgr inż. Marian Maj. Pr.

65b, 7 **49994**. 26.10 1963. Gdańska Stocznia Remontowa. Gdańsk, Polska. Urządzenie do prac podwodnych. Leon Drucker. Pr.

65f, 16 **50243**. 14.4 1962. Pierwsz. 4.8 1961 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Klement Gottwald Werke. Schwerin, Niemiecka Republika Demokratyczna. Elektrohydrauliczne zdalnie sterowane urządzenie przedstawiające przeznaczone zwłaszcza do hydraulicznych układów sterów.

65f, 21 **50020**. 18 1964. Centralne Biuro Konstrukcji Okrętowych Nr 1. Gdańsk, Polska. Przetwornik ciśnień, zwłaszcza do pomiaru momentu obrotowego na trzonie sterowym okrętu. Mgr inż. Andrzej Piechota. Pr.

Klasa 68. Wyroby ślusarskie

68a, 13 **49987**. 27.8 1964. Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski Przedsiębiorstwo Państwowe. Poznań, Polska. Zamek blokujący do drzwi wagonów kolejowych osobowych. Marian Bednarz. Pr.

68a, 75 **50225**. 27.8 1964. Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski Przedsiębiorstwo Państwowe. Poznań, Polska. Przyciskowe urządzenie blokujące zamek drzwi. Marian Bednarz. Pr.

68d, 3 **50018**. 24.4 1964. Centralne Biuro Studiów i Projektów Budownictwa Kolejowego. Warszawa, Polska. Urządzenie do automatycznego zamykania drzwi wahliwych. Romuald Jan Gürtler. Pr.

68d, 11 **50239**. 19.1 1959. Pierwsz. 13.3 1958 dla zastrz. 1—6; 30.8 1958 dla zastrz. 7—9; 20.9 1958 dla zastrz. 10 (Niemiecka Republika Federalna). Dörken & Mankel KG. Ennepetal — Voerde, Niemiecka Republika Federalna. Urządzenie do zamykania drzwi.

Klasa 74. Sygnalizacja

74c, 12/21 **50165**. 24.7 1964. Instytut Tele- i Radiotechniczny. Warszawa, Polska. Sposób sygnalizowania nieobecności poszukiwanego abonenta w urządzeniach do bezprzewodowego poszukiwania osób oraz układ do stosowania tego sposobu. Inż. Andrzej Pieczerak i inż. Leonard Julewicz. Pr.

Klasa 75. Rzeźbiarstwo, malarstwo, ozdabianie powierzchniowe

75a, **22 50193**. 28.10 1964. Biuro Projektów Zakładów Przeróbki Mechanicznej Węgla „Separator”. Katowice, Polska. Urządzenie sterowane elektrycznie do zraszania węgla mlekiem wapiennym w wagonach kolejowych. Karol Gołąbowski. Pr.

75b, **8 49996**. 12.10 1964. Zakłady Porcelany Stołowej „Krzysztof”. Wałbrzych, Polska. Sposób otrzymywania wzmocnionych powłoką ochronną gipsowych form matek dla przemysłu ceramicznego. Dr inż. Ryszard Tadeusz Sikorski, prof. Tadeusz Ignacy Rabek, Anna Szot, inż. Stanisław Kozubal i inż. Andrzej Wrotowski. Pr.

Klasa 76. Przędzalnictwo

76a, **4 50186**. 17.6 1963. Instytut Włókiennictwa. Łódź, Polska. Sposób termicznego uodporniania wełny na spłśnianie. Dr inż. Maria Węclawowicz, inż. Stanisława Głowacka i mgr Jerzy Kanicki. Pr.

Klasa 80. Wyroby ceramiczne

80a, 30 **50019**. 23.10 1964. Leszczyńskie Zakłady Porcelany Technicznej. Leszczyńiec, Polska. Urządzenie do samoczynnego podawania masy i odbierania wyprasek z masy porcelanowej. Karol Deszcz. Pr.

80a, 34/01 **50238**. 28.8 1964. Pierwsz. 21.2 1964 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB — KEMA Keramikmaschinen Görlitz. Görlitz, Niemiecka Republika Demokratyczna. Urządzenie do wykonywania rowków na końcach rur ceramicznych.

80a, 45/01 **50056**. 15.7 1964. Instytut Wzornictwa Przemysłowego. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania ceramicznych naczyń z uchem zwłaszcza filiżanek. Lubomir Tomaszewski. Pr.

80a, 49 **50130**. 7.12 1964. Karpackie Przedsiębiorstwo Budowy Zapór Wodnych „Hydrobudowa”. Solina, Polska. Urządzenie mechaniczne do skuwania powierzchni betonu. Inż. Zenon Marchewka i Stefan Borkowski. Pr.

80b, 1/05 **50112**. 14.1 1964. Mazowieckie Zakłady Chemiczne. Pruszków, Polska. Sposób otrzymywania szybkowiążącego tworzywa cementowego. Inż. Janusz Pomirski i inż. Mariusz Szafiański. Pr.

80b, 1/14 **50058**. 10.1 1964. Mazowieckie Zakłady Chemiczne. Pruszków, Polska. Sposób uodporniania tworzyw budowlanych na przesiąkanie wody. Inż. Janusz Pomirski i inż. Mariusz Szafiański. Pr.

80b, 8/03 **50157**. 20.5 1964. Żarowskie Zakłady Materiałów Ogniotrwałych. Żary, Polska. Sposób wytwarzania wyrobów wysokoglinowych. Justyn Stachurski, Jurand Bocian, Władysław Talowski, Benedykt Karczewski, Stanisław Andrusiewicz i Wacław Szymborski. Pr.

80b, 8/05 **50065**. 18.3 1963. Huta im. Lenina. Kraków, Polska. Sposób wytwarzania wyrobów zasadowych chemicznie związanych. Dr inż. Władysław Bieda. Pr.

80b, 8/05 **50158**. 15.2 1963. Skawińskie Zakłady Materiałów Ogniotrwałych Przedsiębiorstwo Państwowe. Skawina, Polska. Masa do wytwarzania ogniotrwałych wyrobów chromitowo-magnezytowych o podwyższonej wytrzymałości mechanicznej. Inż. Otton Przegendza, dr inż. Franciszek Nadachowski, inż. Juliusz Wiśniowski, inż. Stefan Drabik i inż. Stanisław Malec. Pr.

80b, 8/15 **50153**. 2.3 1963. Krakowskie Zakłady Armatur Przedsiębiorstwo Państwowe. Kraków, Polska. Masa do układania pieców indukcyjnych do topienia stopów aluminium. Mgr inż. Eugeniusz Sala, inż. Tadeusz Pawlus i inż. Czesław Basz. Pr.

80b, 10/01 **50063**. 21.12 1962. Huta Szczecin. Szczecin, Polska. Sposób wytwarzania cegły silikatowej. Jan Michalski, inż. Stefan Kijak, inż. Zdzisław Kowalski, Tadeusz Idzikowski, inż. Władysław Grajek, inż. Stanisław Chrzanowski, inż. Henryk Kukła i Bolesław Łaskawiec. Pr.

80b, 17/10 **50119**. 6.4 1963. Roman Sawicki. Warszawa, Polska. Adam Augustynowicz. Warszawa, Polska. Ludwik Dzwonnik Warszawa, Polska. Sposób otrzymywania tworzywa z odpadów gumowych i torfu do budowy dróg, podłóg, płyt dachowych, izolacyjnych i innych, do robót budowlanych i stolarskich. Roman Sawicki, Adam Augustynowicz, Ludwik Dzwonnik.

80b, 18/07 **50068**. 25.7 1961. Deutsche Akademie der Wissenschaften zu Berlin. Berlin, Niemiecka Republika Demokratyczna. Sposób wytwarzania sztucznych kamieni.

80b, 23/03 **50061**. 20.1 1964. Zakłady Porcelitu Stołowego „Pruszków”. Pruszków, Polska. Sposób wytwarzania szkliwa dekoracyjnego o wypukłej fakturze. Inż. Zygmunt Gołajewski, Wiesława Gołajewska i Maria Werner. Pr.

Klasa 81. Transport i opakowanie

81a, 15/01 **50122**. 11.7 1964. Pierwsz. 21.11 1963 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Brauerei und Kellereimaschinenfabrik Magdeburg. Magdeburg, Niemiecka Republika Demokratyczna. Urządzenie do opuszczania i podnoszenia skrzynek podczas ich ładowania i wyładowywania. Patent dodatkowy do patentu nr 47137.

81e, 82/02 **50194**. 9.3 1964. Fabryka Aparatów Elektrycznych „APENA”. Bielsko-Biała, Polska. Przenośnik podwieszony. Inż. Włodzimierz Peterek i mgr inż. Leszek Markowicz. Pr.

81e, 104 **50072**. 14.4 1964. Poznańskie Zakłady Mechaniczne W. Z. G. S. „Samopomoc Chłopska”. Poznań, Polska. Przejezdne urządzenie do przeła-

dunku materiałów sypkich. Marian Ginter, Zygmunt Frąckowiak, Leon Rogaliński, Zbigniew Panowicz, Stanisław Fitas, Józef Kardzis i Zygmunt Napierała. Pr.

Klasa 82. Suszarnie, suszenie, piecyki do palenia kawy, wirówki

82a, 2 50114. 30.7 1964. Poznańskie Biuro Projektów Budownictwa Przemysłowego. Poznań, Polska. Tunelowa suszarnia o wzdłużnym przepływie powietrza suszącego. Doc. inż. Witold Kreglewski. Pr.

Klasa 84. Budownictwo wodne i fundamentowe

84c, 7/18 50201. 31.10 1964. Zakłady Sprzętu Budowlanego Nr 2. Solec Kujawski, Polska. Zespół nastawczy wibromłota. Leopold Gutkind i Henryk Kubera. Pr.

Klasa 85. Oczyszczanie wody, zaopatrywanie w wodę, woda mineralna i musująca oraz kanalizacja

85c, 5 50011. 24.5 1963. Pierwsz. 25.5 1962 (Holandia). Eberhard Buban Monachium-Allach, Niemiecka Republika Federalna. N. V. Motorenfabrik Thomassen. De Steeg, Holandia. Sposób wydziałania ciał stałych z cieczy, w szczególności oczyszczania ścieków i zawieszin za pomocą sztucznego pola ciężkości, najlepiej w połączeniu z naturalnym polem ciężkości.

Klasa 86. Tkactwo

86a, 1/03 50139. 10.6 1964. Centralne Biuro Techniczne Przemysłu Maszyn Włókienniczych. Łódź, Polska. Sposób otrzymywania stałego naprężania nitki osnowy od wij any ch z bębnow snowarskich oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. Mgr inż. Zbigniew Wrocławski, mgr inż. Stefan Furs. Pr.

86g, 7/01 50001. 12.9 1964. Centralne Laboratorium Stosowania i Przetwórstwa Tworzyw Sztucznych. Łódź, Polska. Czółenko tkackie. Inż. Mieczysław Silkowski, Janusz Ruszczyński, mgr inż. Jacek Stobiecki, mgr inż. Franciszek Wochniak, Zdzisław Kuczyński, inż. Andrzej Broda, inż. Aleksander Wojtkowski, Edward Majewski i Zdzisław Majda. Pr.

86g, 8/02 50245. 20.12 1962. Pierwsz. 3.1 1962 (Francja). Brelic International Inc. Panama, Panama. Urządzenie prowadzące i nadzorujące nici wątka w krosnach bezczółenkowych.

Klasa 87. Narzędzia i przybory robocze, również narzędzia pneumatyczne powszechnego zastosowania

87b, 3/04 50142. 25.1 1964. Antoni Uniszewski. Warszawa, Polska. Wielobijak elektryczny. Antoni Uniszewski.

Klasa 89. Otrzymywanie cukru i krochmalu

89c, 11 50005. 20.2 1964. Mgr inż. Roman Szarejko. Warszawa, Polska. Sposób usuwania błota defekacyjnego z urządzeń filtracyjnych w cukrowni-

ctwie. Patent dodatkowy do patentu nr 47516. Mgr inż. Roman Szarejko.

ZMIANY W REJESTRZE

Grubym drukiem są podane numery rejestru patentowego. Zmiany, dokonane w rubryce A rejestru patentowego, dotyczą imienia i nazwiska lub nazwy oraz miejsca zamieszkania lub siedziby właściciela albo posiadacza patentu i pełnomocnika, a zmiany, dokonane w rubryce C tego rejestru — nazwiska twórcy (współtwórców) wynalazku oraz numeru świadectwa autorskiego.

36291. Dnia 16.4 1965 r. wykreślono wpis o wykreśleniu patentu.

42253. Dnia 16.4 1965 r. w rubryce A wykreślono wpis „Jean Persiaux Lannoy, Francja mgr J. Kamiński, rzecz. pat. Warszawa” oraz dokonano wpisu „Tractel S. A. Paryż, Francja”.

42260. Dnia 16.4 1965 r. wykreślono wpis o wykreśleniu patentu.

43048. Dnia 16.4 1965 r. w rubryce A wykreślono wpis „Stanisław Bastian Gdańsk-Oliwa Polska, Małgorzata Grüner Gdańsk-Wrzeszcz, Polska Jerzy Górewicz Warszawa, Polska” oraz dokonano wpisu „Stanisław Bastian Gdańsk-Oliwa, Polska Małgorzata Grüner Gdańsk-Wrzeszcz, Polska”.

44558. Dnia 16.4 1965 r. w rubryce A wykreślono wpis „Stanisław Bastian Gdańsk, Polska Małgorzata Grüner Gdańsk, Polska. Jerzy Górewicz Warszawa, Polska Mgr inż. Antoni Sentek rzecz. pat. patentowy Warszawa” oraz dokonano wpisu „Stanisław Bastian Gdańsk, Polska Małgorzata Grüner Gdańsk, Polska”.

45118. Dnia 3.5 1965 r. w rubryce A wykreślono wpis „Kazimierz Górecki Warszawa, Polska” oraz dokonano wpisu „Zakłady Wytwórcze Lamp Elektrycznych im. Róży Luksemburg Warszawa, Polska”; w rubryce B wykreślono wpis „Wynalazek niepracowniczy patent główny niezależny” oraz dokonano wpisu „Wynalazek pracowniczy patent główny niezależny”; w rubryce C dokonano wpisu „Mgr inż. Kazimierz Górecki 16003”.

45187. Dnia 16.4 1965 r. wykreślono wpis o wykreśleniu patentu.

48548. Dnia 15.4 1965 r. w rubryce A wykreślono wpis „Jan Baranowicz Łódź, Polska Waclaw Kirkor Łódź, Polska” oraz dokonano wpisu „Łódzkie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa” Łódź, Polska”; w rubryce B wykreślono wpis „Wynalazek niepracowniczy patent główny niezależny” oraz dokonano wpisu „Wynalazek pracowniczy patent główny niezależny”.

45776. Dnia 11.5 1965 r. wykreślono wpis o wykreśleniu patentu.

45991. Dnia 20.5 1965 r. w rubryce A wykreślono wpis „Tadeusz Bukowski Warszawa, Polska” oraz dokonano wpisu „Centrala Nasiennictwa Ogrodniczego i Szkółkarstwa Okręgowe Zakłady w Warszawie Warszawa, Polska”.

46336. Dnia 16.4 1965 r. wykreślono wpis o wykreśleniu patentu.

46495. Dnia 5.6 1965 r. w rubryce A wykreślono wpis „Krystyna Pawlak Warszawa, Polska Ja-

nusz Fotygo Warszawa, Polska" oraz dokonano wpisu „Stołeczne Zakłady Chemiczne Przemysłu Terenowego Warszawa, Polska”; w rubryce B wykreślono wpis „Wynalazek niepracowniczy patent główny niezależny” oraz dokonano wpisu „Wynalazek pracowniczy, patent główny niezależny”; w rubryce C dokonano wpisu „Krystyna Pawlak 16302 Janusz Fotygo 16303”.

46924. Dnia 4.5 1965 r. w rubryce A wykreślono wpis „VEB Vakutronik Drezno, Niemiecka Republika Demokratyczna” oraz dokonano wpisu „VEB Lokomotivbau-Elektrotechnische Werke „Hans Beimler” Hennigsdorf, Niemiecka Republika Demokratyczna”.

47803. Dnia 16 1965 r. w rubryce A wykreślono wpis „Witold Krzewski Koszalin, Polska Antoni Kowalski Warszawa, Polska” oraz dokonano wpisu „Zofia Krzewska Częstochowa, Polska Alicja Krzewska Koszalin, Polska Krystyna Brynk Płock, Polska Irena Nagórko Częstochowa, Polska Tadeusz Rogacz-Krzewski Częstochowa, Polska Antoni Kowalski Warszawa, Polska”.

47870. Dnia 28.5 1965 r. w rubryce C dokonano wpisu „Doc. dr inż. Wiesław Zapalowicz 16374”.

48062. Dnia 21.6 1965 r. w rubryce A wykreślono wpis „Wojciech Bartel Warszawa, Polska Hanna Urszula Brzeska Warszawa, Polska Andrzej Ryszard Brzeski Warszawa, Polska Piotr Tadeusz Brzeski Warszawa, Polska Mieczysław Sałuda Radom, Polska Danuta Trusiewicz Warszawa, Polska” oraz dokonano wpisu „Zjednoczone Zespoły Gospodarcze „Inco” Sp. z o. o. Zespół Chemii Gospodarczej Warszawa, Polska”; w rubryce B wykreślono wpis „Wynalazek niepracowniczy patent główny niezależny” oraz dokonano wpisu „Wynalazek pracowniczy patent główny niezależny”.

48063. Dnia 21.6 1965 r. w rubryce A wykreślono wpis „Wojciech Bartel Warszawa, Polska, Hanna Urszula Brzeska Warszawa, Polska, Andrzej Ryszard Brzeski Warszawa, Polska, Piotr Tadeusz Brzeski Warszawa, Polska, Mieczysław Sałuda Radom, Polska, Danuta Trusiewicz Warszawa, Polska” oraz dokonano wpisu „Zjednoczone Zespoły Gospodarcze „Inco” Sp. z o. o. Zespół Chemii Gospodarczej Warszawa, Polska”; w rubryce B wykreślono wpis „Wynalazek niepracowniczy patent dodatkowy do patentu nr 48062” oraz dokonano wpisu „Wynalazek pracowniczy patent dodatkowy do patentu nr 48062”.

48388. Dnia 16.2 1965 r. w rubryce C dokonano wpisu „Józef Muszkietorz 15749, Stanisław Pacha 15750, inż. Edward Płaszczymąka 15751”.

48470. Dnia 5.5 1965 r. w rubryce C dokonano wpisu „Mgr inż. Marian Borowczyk 16119”.

48714. Dnia 22.4 1965 r. w rubryce A wykreślono wpis „Zakłady Przemysłu Bawełnianego im. Obrońców Westerplatte Łódź, Polska” oraz dokonano wpisu „Łódzkie Zakłady Chemiczne Łódź, Polska”.

48745. Dnia 12.5 1965 r. w rubryce A wykreślono wpis „Zakłady Azotowe im. Pawła Findera Cho-

rzów, Polska” oraz dokonano wpisu „Cukrownia „Strzelin”, Strzelin, Polska”.

49787. Dnia 18.6 1965 r. w rubryce C dokonano wpisu „Mgr inż. Mieczysław Drożdż 16513, inż. Jan Kornicki 16514, inż. Bronisław Jakubczyk 16515, inż. Ignacy Mariański”.

49825. Dnia 7.6 1965 r. w rubryce C wykreślono wpis „Stefan Jasek 15722”.

48865. Dnia 27.4 1965 r. w rubryce C dokonano wpisu „Waldemar Makuracki 16074”.

50037. Dnia 16.6 1965 r. w rubryce C dokonano wpisu „Inż. Edward Przybek 16517”.

UNIEWAŻNIENIE PATENTU

Grubym drukiem jest podany numer patentu.

37532. Patent unieważniony na podstawie decyzji Urzędu Patentowego Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej, wydanej w trybie postępowania spornego, z dnia 18 czerwca 1964 r. (Nr Sp. 665/63).

WYKREŚLENIA Z REJESTRU

Liczby oznaczają numery rejestru patentowego. Patenty, wpisane do rejestru patentowego pod tymi numerami, wygasły na podstawie art. 70 ust. 1 pkt. 2 ustawy z dnia 31 maja 1962 r. (Dz. U. Nr 33, poz. 156), oraz zostały wykreślone z tego rejestru.

art. 70 ust. 1 pkt 2

34495	35975	36496	36539	36567	36640	36830	37043
37187	37344	37433	37434	37532	37536	37642	37756
38039	38572	38801	39231	39471	39853	40179	40182
40191	40270	40271	40317	40369	40376	40591	40623
40755	40762	40767	40768	40772	40795	40904	40928
41023	41031	41085	41088	41116	41239	41339	41401
41407	41414	41417	41445	41455	41516	41530	41553
41561	41618	41639	41644	41645	41681	41686	41718
41729	41733	41738	41766	41774	41780	41842	41847
41862	41932	41975	41998	42023	42037	42064	42088
42089	42105	42113	42134	42145	42194	42204	42213
42239	42243	42255	42265	42280	42317	42318	42347
42362	42369	42379	42398	42403	42432	42440	42463
42490	42498	42506	42512	42528	42541	42546	42559
42571	42617	42621	42631	42636	42686	42691	42802
42833	42852	42894	42906	42932	42944	42950	42974
43005	43009	43021	43027	43028	43037	43040	43045
43061	43062	43086	43089	43093	43108	43136	43138
43139	43148	43151	43158	43162	43169	43190	43191
43192	43193	43267	43275	43323	43353	43354	43358
43371	43372	43373	43404	43413	43417	43422	43428
44761	45555						

ODMOWY UDZIELENIA PATENTÓW COFNIĘCIA ZGŁOSZEN WYNALAZKÓW

Grubym drukiem są podane numery zgłoszeń projektów wynalazczych, ogłoszonych na podstawie art. 36 ustawy z dnia 31 maja 1962 r. Prawo wynalazcze (Dz. U. Nr 33, poz. 156). Po numerach tych zgłoszeń są kolejno podane daty dokonania zgłoszeń, daty ogłoszenia zgłoszeń, imiona i nazwiska lub nazwy zgłaszających, miejsca zamieszkania lub siedziby zgłaszających oraz tytuły projektów wynalazczych.

Wymienione zgłoszenia zostały załatwione odmownie lub cofnięte.

99761. 2.10 1962. 29.2 1964. Kopalnia Soli „Kłodawa”. Kłodawa, Polska. Utwardzanie posadzki kopalnianej materiałami odpadowymi z jednoczesną utylizacją ługów odpadowych z przeróbki karalitu.

99844. 13.10 1962. 5.2 1963. Zakłady Azotowe „Kędzierzyn”. Kędzierzyn, Polska. Sposób oraz urządzenie do wykorzystania ciepła reakcji wysokociśnieniowych gazowych syntez katalitycznych polegające na bezpośrednim przeponowym odbiorze ciepła od produktu syntezy.

100136. 23.11 1962. 30.11 1963. Zakłady Azotowe „Kędzierzyn”. Kędzierzyn, Polska. Sposób wytwarzania dwusiarczku wolframu do celów smarowniczych.

100352. 20.12 1962. 31.10 1964. Instytut Przemysłu Drobno i Rzemiosła. Warszawa, Polska. Sposób przyspieszonego suszenia mokrych materiałów sosnowych w suszarniach komorowych.

100440. 2.1 1962. 18.1 1963. Romuald Nowakowski. Szczecin, Polska. Induktorowy miernik oporności izolacji.

100442. 2.1 1963. 1.8 1963. Rybnicka Fabryka Maszyn. Rybnik, Polska. Sposób wytwarzania łańcuchów ogniowych zgrzewanych elektrycznie dla górnictwa.

100555. 21.1 1963. 30.4 1964. Instytut Metali Nieżelaznych. Gliwice, Polska. Sposób suszenia materiałów sypkich i szlamistych za pomocą promieni podczerwonych.

100707. 8.2 1963. 30.9 1964. Zakłady Chemiczne „Wizów”. Bolesławiec Śl., Polska. Sposób wzbogacania w dwutlenek siarki gazów prażalnych przy produkcji kwasu siarkowego.

100717. 11.2 1963. 5.7 1963. Jerzy Kiewlicz. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania metaloorganicznego pigmentu antykorozyjnego z mieszaniny będącej produktem hydrolizy technicznego cyjanamidu wapnia, przez wytrącanie za pomocą azotanu ołowiowego.

100721. 12.2 1963. 4.5 1963. Marian Kloza i Jan Kupka. Wrocław, Polska. Przyrząd optyczny do ciągłej rejestracji koncentracji zawiesin w ośrodkach przezroczystych.

100850. 2.5 1963. 19 1963. Łódzkie Zakłady Włókien Sztucznych. Łódź, Polska. Urządzenie do wypalania krążków z blachy za pomocą palnika acetylenowego.

100865. 26.2 1963. 12.3 1963. Roman Lisil. Pustelnik II, Polska, Kazimierz Szczurek. Warszawa, Polska, Zbigniew Adamczuk. Radzymin, Polska, Wiktor Buszko. Warszawa, Polska. Sposób elektrotermicznego cięcia bloków spienionych z tworzyw sztucznych i pochodzenia naturalnego na płyty i urządzenie do wykonywania tego sposobu.

100911. 4.3 1963. 4.4 1963. Instytut Tele i Radio-techniczny. Warszawa, Polska. Sposób wykonywania offsetowych matryc drukarskich.

101144. 26.3 1963. 22.5 1963. Pechiney Compagnie de Produits Chimiques et Electrometallurgiques. Paryż, Francja. Elektroda węglowa do elektrolitycznego otrzymywania aluminium.

101279. 11.4 1963. 30.4 1964. Krakowskie Zakłady Przetworów Chemicznych Przemysłu Terenowego „Erdal”. Kraków, Polska. Sposób wyrobu emulsyjnych past samopołyskliwych z wosków syntetycznych i żywic syntetycznych.

101376. 23.4 1963. 24.6 1963. Klöckner-Humboldt — Deutz A. G. Köln-Deutz, Niemiecka Republika Federalna. Urządzenie flotacyjne do przerobu węgla.

101431. 27.4 1963. 27.6 1963. Institut für Landmaschinen — und Traktorenbau. Lipsk, Niemiecka Republika Demokratyczna. Wahliwy zaczep do maszyn rolniczych.

101703. 25.5 1963. 31.12 1963. Centralny Związek Spółdzielczości Mleczarskich. Warszawa, Polska. Sposób suszenia kazeiny oraz urządzenie do stosowania tego sposobu.

101879. 14.6 1963. 31.8 1963. Instytut Chemicznej Przeróbki Węgla. Zabrze, Polska. Sposób otrzymywania nawozu mineralno-organicznego do wzbogacania gleby.

101912. 19.6 1964. 31.8 1964. Chemiczna Spółdzielnia Pracy „Permedia”. Lublin, Polska. Sposób otrzymywania bromoformu z chloroformu.

101995. 27.6 1963. 30.9 1963. Instytut Chemicznej Przeróbki Węgla. Zabrze, Polska. Sposób odasfaltowania ciężkiej frakcji prasoły węglowej.

102136. 6.6 1963. 30.9 1963. Kopalnia Węgla Kamiennego „Zabrze”. Zabrze, Polska. Osłona ładująca do ślimakowego organu ładującego.

102261. 30.7 1963. 31.8 1963. Instytut Chemii Ogólnej. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania benzyloacetonu jako bazy perfumierskiej do mydeł o zapachu jaśminu.

102350. 10.8 1963. 31.8 1963. Kaliskie Zakłady Przemysłu Jedwabniczego. Kalisz, Polska. Sposób drukowania tkanin wiskozowych.

102592. 20.9 1963. 31.10 1963. Instytut Badawczy Leśnictwa. Warszawa, Polska. Sposób produkcji spirytusu i drożdży z roztworów zawierających heksozy, pentozy i ewentualnie sacharozę.

102667. 1.10 1963. 29.2 1964. Dyrekcja Okręgu Poczty i Telekomunikacji. Kraków, Polska. Tranzystorowy układ przekąźnikowy w odbiornikach akustycznych zmienników zewu w telekomunikacji.

102707. 8.10 1963. 30.11 1963. Instytut Technologii Nafty. Kraków, Polska. Kolumna do przeciwaprądowej ekstrakcji zbudowana z komór odstożnikowych, oraz komory reakcyjnej z zespołem pełnym talerzy wirujących o kształcie stożkowym i zespołem pełnym talerzy stałych.

102826. 24.10 1963. 29.2 1964. Instytut Chemicznej Obróbki Węgla. Zabrze, Polska. Sposób biochemicznego usuwania fenoli i innych związków toksycznych w wodach ściekowych.

102842. 28.10 1963. 31.12 1963. Zakłady Budowy i Naprawy Maszyn Drogowych „Madro”. Kraków, Polska. Sposób automatycznego sterowania wagi dozownika do materiałów sypkich,

102892. 2.11 1963. 30.11 1963. Tadeusz Wysocki i Zygmunt Wituski. Bydgoszcz, Polska. Osuszacz powietrza.

102894. 4.11 1963. 30.11 1963. Łódzkie Zakłady Spożywcze Przemysłu Terenowego. Łódź, Polska. Urządzenie awaryjne do zasilania czynnikiem gazowym aparatury roboczej wyposażone w zbiornik ciśnieniowy połączony poprzez zawór elektromagnetyczny z belkotką zapasową umieszczoną na dnie aparatury roboczej.

102939. 7.11 1963. 29.2 1964. Rhone — Poulenc S. A. Paryż, Francja. Sposób wytwarzania pochodnych hydroksyguanidyny.

102982. 14.11 1963. 30.11 1963. Ośrodek Rozwoju Łączników Niskiego Napięcia przy Zakładach Aparatury Elektrycznej „Elester”. Łódź, Polska. Stycznik elektromagnetyczny, suchy.

103096. 21.11 1963. 30.5 1964. Instytut Mechaniki Precyzyjnej. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania pojemników z termoplastycznych tworzyw sztucznych.

103200. 13.11 1963. 31.12 1963. Pabianickie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa” P. P. Pabianice, Polska. Sposób wytwarzania chlorowodoru 1,4 — dwu (karboetoksy-hydrazynofalazyny).

103213. 10.12 1963. 31.1 1964. Żywieckie Zakłady Przetwórcze „Las”. Żywiec, Polska. Sposób rozlewu wina.

103586. 30.1 1964. 31.3 1964. Kopalnia Węgla Kamiennego „Kazimierz — Juliusz” Przedsiębiorstwo Państwowe. Kazimierz k. Sosnowca, Polska. Urządzenie do zdalnego bezstykowego sterowania napędów zwrotnicowych z elektrowozu w ruchu przy użyciu izotopów promieniotwórczych.

103607. 12 1964. 30.6 1964. Kopalnia Węgla Kamiennego Barbara — Wyzwolenie. Chorzów, Polska. Urządzenie do podsadzania wyrobisk górniczych płytko zalegających.

103708. 12.2 1964. 30.11 1964. Zakład Badań i Studiów teletechniki. Warszawa, Polska. Sposób rozdzielania kierunków przesyłania sygnałów elektrycznych w liniach przewodowych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu w centralach telefonicznych. Dotyczy impulsów rozgałęziania łącza jednorotorowego na dwutorowe.

103777. 18.2 1964. 31.3 1964. Huta Małapanew. Ozimek, Polska. Materiał pomocniczy o właściwościach izotermicznych do celów stalowniczych i odlewniczych.

103903. 26.2 1964. 30.6 1964. Instytut Odlewnictwa. Kraków, Polska. Sposób produkcji preparatu do chlorowania kąpieli metali nieżelaznych i ich stopów.

104018. 14.3 1964. 30.9 1964. Mgr inż. Władysław Sieprawski. Częstochowa, Polska. Elektryczny adapter gramofonowy do gwasistereofonicznego odtwarzania dźwięków nagranych na płytę, posiadający co najmniej dwie wzajemnie przesunięte głowice.

104068. 19.3 1964. 31.8 1964. Kopalnia Węgla Kamiennego „Zabrze”. Zabrze, Polska. Układ łączności telefonicznej z maszyną urabiającą węgiel

z wykorzystaniem przewodów sterujących kabla zasilającego maszynę.

104078. 20.3 1964. 30.9 1964. Instytut Metalurgii Żelaza im. St. Staszica. Gliwice, Polska. Prądnic transformatorowa do wytwarzania prądu zmiennego.

104127. 25.3 1964. 30.4 1964. Łódzkie Zakłady Radiowe T-4 P. P. W. Łódź, Polska. Elektroniczny układ do różnicowania wielkości dwóch napięć elektrycznych przeznaczony na przykład do sterowania urządzenia samoczynnie segregującego wyroby w szczególności przetworniki piezoelektryczne według założonych zniekształceń nieliniowych.

104296. 13.4 1964. 30.4 1964. Politechnika Śląska (Katedra Chemii Ogólnej B). Gliwice, Polska. Sposób wytwarzania wodorofluorku amonowego przez termiczny rozkład fluorku amonowego.

104799. 8.6 1964. 30.6 1964. Wyższa Szkoła Rolnicza Katedra Technologii Rolnej. Poznań, Polska. Sposób wytwarzania pasz i dodatków mineralnych do pasz przez wprowadzenie do nich pochodzącego z procesu wytwarzania cukru błota defekosaturacyjnego wysuszonego uprzednio w atmosferze dwutlenku węgla i zmielonego.

104800. 8.6 1964. 30.6 1964. Wyższa Szkoła Rolnicza Katedra Technologii Rolnej. Poznań, Polska. Sposób przygotowania mocznika do celów paszowych lub nawozowych przez powlekanie krystalicznego niezbrylonego mocznika niehygroskopijnym, obojętnym proszkiem.

104903. 13.6 1964. 31.8 1964. Fabryka Maszyn Papierniczych P. P. Cieplice Sl. — Zdrój, Polska. Przyłącze z kulkowym zaworem zwrotnym do instalacji hydraulicznych.

104949. 20.6 1964. 30.9 1964. Przedsiębiorstwo Robót Górniczych. Rybnik, Polska. Wielolinowe urządzenie wyciągowe, służące do wyciągania materiałów z budowanego szybu na górny poziom.

104963. 22.6 1964. 30.9 1964. Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych. Poznań, Polska. Przyrząd do pomiaru zużycia paliwa przez silnik spalinowy metodą objętościową typu dawkującego.

105061. 2.7 1964. 31.8 1964. Dolnośląskie Zakłady Wytwórcze Maszyn Elektrycznych „Dolmel” im. F. Dzierżyńskiego. Wrocław, Polska. Lakier poliuretanowy do celów elektroizolacyjnych oraz sposób nasycania kilku koszulek szklanych.

105068. 2.7 1964. 31.8 1964. Instytut Mechaniki Precyzyjnej. Warszawa, Polska. Sposób nakładania powłok z tworzyw sztucznych na taśmy metalowe, metodą ciągłą, polegającą na tym, że przesuwającą się taśmę nakłada się, za pomocą dysz i przy wykorzystaniu pola elektrostatycznego, sproszkowane tworzywo sztuczne i następnie spieka się je w urządzeniu cieplnym.

105155. 10.7 1964. 31.10 1964. Instytut Przemysłu Gumowego. Warszawa, Polska. Srodek do utwardzania ciekłych tiokoli w temperaturze pokojowej składający się z nadtlenu hydrokumylu, tlenku cynku, dwutlenku tytanu, kwasu skarynowego lub jego soli, oraz ftalanu dwubutylu.

105156. 10.7 1964. 31.10 1964. Instytut Przemysłu Gumowego. Warszawa, Polska. Środek do utwardzania ciekłych tiokoli w temperaturze pokojowej składający się z dwuoksy — p — chynowe, trójetylenoczteroaminy kwasu stearynowego lub jego soli oraz ftalan dwubutylu.

105200. 15.7 1964. 30.9 1964. Zakład Badań i Doświadczeń Zjednoczenia Przedsiębiorstw Robót Elektrycznych „Elektromontaż”. Warszawa, Polska. Klej do mocowania uchwytów i osprzętu do instalacji elektrycznych oparty na wypełnionej, tiksotropowej żywicy epoksydowej.

105378. 1.8 1964. 30.9 1964. Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej. Blachownia Śląska, Polska. Sposób wytwarzania katalizatora drobnoziarnistego przeznaczonego do procesów redukcji polegający na redukcji w temperaturze 160—220°C związków metali takich jak miedź, chrom, cynk, pallad, nikiel, kobalt, żelazo lub ich mieszaniny, przy czym redukcję przeprowadza się wodorem lub mieszaniną wodoru i azotu.

105397. 1.6 1964. 30.9 1964. Huta Łaziska. Łaziska Górne, Polska. Zawór zaporowo-zwrotny, w którym trzpień grzybka zaworowego osadzony jest przesuwnie w otworze wrzeciona.

105456. 11.8 1964. 31.10 1964. Tomaszowskie Zakłady Włókien Sztucznych. Tomaszów Mazowiecki, Polska. Urządzenie do pomiaru poziomu wody w studniach, zawierające elektrodę zawieszoną na wyskalowanym przewodzie ruchomym oraz tranzystorowy układ wytwarzający impulsy elektryczne w momencie zetknięcia się elektrody z powierzchnią wody.

105518. 21.8 1964. 31.10 1964. Zakłady Przemysłu Barwników „Boruta”. Zgierz, Polska. Poziomowskaz oporowy do ciągłego wskazywania poziomu cieczy w zbiorniku.

Sprostowania

W nrze 1 „Wiadomości Urzędu Patentowego” z 1965 r. na str. 21, szpalta 2, w wierszu 21 od dołu zamiast „24.7 1963”, powinno być „31.8 1964”.

W nrze 1 „Wiadomości Urzędu Patentowego” z 1965 r. na str. 24, szpalta 2, w wierszu 5 i 6 od góry zamiast nazwiska współtwórcy „Doc. dr inż. Tadeusz Milecki” powinno być „Mielecki”.

W nrze 6 „Wiadomości Urzędu Patentowego” z 1964 r. na str. 299, szpalta 1, w wierszu 8 od dołu zamiast nazwiska współtwórcy „mgr inż. Konrad Maruszyk” powinno być „Maruszyk”.

WZORY UŻYTKOWE I WZORYZDOBNICZE

REJESTRACJA

Grubym drukiem są podane numery rejestru wzorów użytkowych i rejestru wzorów zdobniczych. Liczby i litery przed tymi numerami oznaczają klasy i podklasy, do których zaliczono zarejestrowane wzory użytkowe i wzory zdobnicze. Po numerach rejestrów są zamieszczone daty zgłoszenia wzorów użytkowych i wzorów zdobniczych w Urzędzie Patentowym PRL, od których rozpoczynają się okresy ochrony tych wzorów. Po skrócie „Pierwsz.” są podane daty zgłoszeń zagranicznych lub wystawienia na wystawie, uzasadniających prawo pierwszeństwa, oraz w nawiasach nazwy krajów, w których dokonano tych zgłoszeń lub wystawienia na wystawie. Następnie są kolejno zamieszczone imiona i nazwiska lub nazwy, miejsca zamieszkania lub siedziby osób, na których rzecz zarejestrowano wzory użytkowe i wzory zdobnicze, oraz tytuły zarejestrowanych wzorów. Na końcu są podane imiona i nazwiska twórców lub współtwórców zarejestrowanych wzorów użytkowych i wzorów zdobniczych. Skrót „Pr.” oznacza, że zarejestrowane wzory użytkowe są wzorami pracowniczymi.

WZORY UŻYTKOWE

(Od nru 16826 do nru 16943)

Klasa 4. Oświetlenie za pomocą paliw i palniki grzewcze

4b **16851.** 2.6. 1964. Biuro Projektów Przemysłu Cementowego i Wapienniczego. Kraków, Polska. Przesuwany reflektor oświetleniowy. Mgr inż. Henryk Lech. Pr.

Klasa 5. Górnictwo

5b **16922.** 19.6 1963. Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego. Gliwice, Polska. Strug węglowy. Mgr inż. Zdzisław Penar, Edward Bochenek i Janusz Nakonieczny. Pr.

5d **16847.** 9.4 1964. Kopalnia Węgla Kamiennego „Łagiewniki”. Bytom, Polska. Tama odcinająca dopływ powietrza w zagrożonych pożarem chodni-

kach kopalnianych. Mgr inż. Józef Hyliński, inż. Bernard Bugdoł, mgr inż. Jan Tatar i inż. Stanisław Romik. Pr.

5d **16895.** 1.7 1964. Przedsiębiorstwo Robót Górniczych. Bytom, Polska. Elastyczna lutnia z tworzyw sztucznych. Mgr inż. Władysław Batko. Pr.

Klasa 7. Wytwarzanie i obróbka blachy, rur metalowych, drutu oraz walcowanie metali

7a **16850.** 6.4 1964. Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut”. Gliwice, Polska. Kantownik kęsów. Mgr inż. Leon Ledwoń i inż. Zbigniew Wesółowski. Pr.

7b **16932.** 2.12 1963. Przedsiębiorstwo Energomontażowe Przemysłu Węglowego. Chorzów, Polska. Urządzenie do wykonywania kołnierzy płaskich do rurociągów stalowych. Mieczysław Cyrański, Leon Łysiak, Paweł Żołądek i Waław Szymała. Pr.

7c 16848. 7.5 1963. Biuro Konstrukcyjno-Technologiczne Maszyn i Urządzeń Budowlanych. Warszawa, Polska. Urządzenie do cięcia rur z materiałów kruchych. Mgr inż. Tadeusz Szumski i Bernard Kubiak. Pr.

Klasa 8. Bielenie, pranie, farbowanie, drukowanie tkanin i tapet oraz apretura

8a 16837. 9.10 1964. Centralne Biuro Techniczne Przemysłu Maszyn Włókienniczych. Łódź, Polska. Wał wyżymający. Mgr inż. Stefan Dutkowski, mgr inż. Zbigniew Wrocławski. Pr.

Klasa 11. Introligatorstwo

11e 16898. 13.1 1964. Spółdzielnia pracy „Introdruk”. Warszawa, Polska. Podstawka do kalendara i notatek. Mgr Jan Widawski i Marian Pierzgański. Pr.

11e 16920. 23.3 1964. Stanisław Brzezicki. Kraków, Polska. Uchwyt do spinania akt. Stanisław Brzezicki.

Klasa 12. Procesy chemiczne i aparatura chemiczna

12d 16871. 24.6 1963. Przedsiębiorstwo Robót Kolejowych Nr 15. Warszawa, Polska. Filtr studzieny zwirowany na szkielecie kasetowym. Mgr inż. Jan Madejczyk. Pr.

12e 16865. 20.4 1964. Instytut Przemysłu Organicznego. Warszawa, Polska. Komora chromatograficzna. Doc. Kazimierz Muszkat. Pr.

12e 16943. 7.8 1963. Centralne Biuro Opracowań Technicznych Drobnej Wytwórczości. Warszawa, Polska. Elektrofiltr. Jan Grzywnowicz i Stefan Jasiński. Pr.

Klasa 13. Kotły parowe dla energetyki wraz z wyposażeniem oraz rurociągi parowe

13c 16861. 16.12 1963. Nadodrzańskie Zakłady Przemysłu Organicznego „Rokita”. Brzeg Dolny, Polska. Jednokomorowy, tłokowy regulator ciśnienia. Tadeusz Michalski. Pr.

Klasa 15. Drukarstwo

15k 16889. 29.6 1963. Wojewódzki Związek Spółdzielni Pracy (Wojewódzki Ośrodek Techniki). Poznań, Polska. Urządzenie do druku siatkowego na naczyniach, zwłaszcza szklanych. Harry Piechowiak i Jan Mateja. Pr.

Klasa 17. Wytwarzanie lodu i chłodnictwo

17c 16933. 8.11 1963. Przedsiębiorstwo Transportowe Handlu Wewnętrznego Nr 2. Łódź, Polska. Urządzenie chłodnicze w samochodach ciężarowych do przewozu produktów spożywczych. Mgr inż. Zygmunt Szemberg, Marian Kostuch, Stanisław Durka i Bronisław Kominiak. Pr.

Klasa 19. Budowa kolei, dróg i mostów

19c 16859. 22.3 1963. Warszawskie Przedsiębiorstwo Budowy Elektrowni i Przemysłu „Beton-Stal”. Warszawa, Polska. Wkładka do produkcji trylinki przy użyciu podstawy pustaczarki typu „Jakowlewa”. Eugeniusz Kowalski. Pr.

Klasa 21. Elektrotechnika

21a 16927. 2.5 1963. Biuro Projektów Energetycznych „Energoprojekt”. Poznań, Polska. Bistabilny multiwibrator. Inż. Józef Janecki. Pr.

21c 16830. 15.9 1964. Centralne Biuro Techniczne Przemysłu Maszyn Włókienniczych. Łódź, Polska. Zespół regulatorów napięcia wzbudzenia. Inż. Zdzisław Jasiak i inż. Władysław Borysewicz. Pr.

21c 16928. 10.12 1963. Spółdzielnia Pracy Produkcji Części Samochodowych „Procesam”. Bydgoszcz, Polska. Gniazdo wielobiegunowe. Franciszek Wojtasiuk. Pr.

21c 16940. 7.11 1963. Przedsiębiorstwo Montażu Elektrycznego „Elektrobudowa” Przedsiębiorstwo Państwowe. Katowice, Polska. Uchwyt do przewodów kabelkowych. Mgr inż. Władysław Wróblewski. Pr.

21g 16941. 24.6 1963. Polska Akademia Nauk (Instytut Podstawowych Problemów Techniki). Warszawa, Polska. Urządzenie do równoczesnego wytwarzania kilkunastu złącz AL — Si. Andrzej Rybkowski. Pr.

21h 16880. 1.8 1964. „Warel” Zakłady Elektroniczne im. Franka Zubrzyckiego. Warszawa, Polska. Opornik wodny wysokonapięciowy. Inż. Kazimierz Kostrzewa, inż. Kazimierz Mołdach i inż. Wiesław Wieczorkowski. Pr.

21h 16930. 25.3 1964. Wiktor Michalski. Płock, Polska. Elektroodowy grzejnik z automatyczną regulacją temperatury. Wiktor Michalski.

Klasa 25. Plecenie, wytwarzanie koronek, dzianie, wytwarzanie pasmanterii, wytwarzanie kobierców, wiązanie sieci

25a 16911. 22.5 1964. Biuro Projektowania Zakładów Włókienniczych. Łódź, Polska. Urządzenie do wykrywania błędów w dzianinie na maszynach szydełkujących okrągłych, automatach do wyrobu pończoch i skarpet. Mgr inż. Stanisław Jankowski. Pr.

Klasa 27. Dmuchawy, pompy i sprężarki powietrzne

27c 16888. 29.4 1964. Biuro Projektowania Zakładów Włókienniczych. Łódź, Polska. Urządzenie do zbierania odpadów i pyłu z maszyn i sal przędzań włókien łykowych, wraz z ich transportem. Mgr inż. Mieczysław Lorens. Pr.

Klasa 29. Włókna przędne

29a 16891. 24.2 1964. Pierwsz. 27.3 1963 (Niemiecka Republika Federalna). New Jork Hamburg

ger Gummi-Waaren Compagnie. Hamburg, Niemiecka Republika Federalna. Naczynie wirujące zwłaszcza garnek przędzalniczy.

Klasa 30. Lecznictwo

30a **16831**. 6.5 1963. Jeleniogórskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa” Przedsiębiorstwo Państwowe. Jelenia Góra, Polska. Aparat do badań biologicznych na wyizolowanych narządach. Stanisław Południkiewicz. Pr.

30a **16906**. 13.7 1964. Ministerstwo Zdrowia i Opieki Społecznej. Warszawa, Polska. Łyżka do pobierania wycisków ucha zewnętrznego. Dr Władysław Kubik. Pr.

30d **16902**. 27.3 1964. Spółdzielnia Pracy Wagarsko-Slusarsko-Mechaniczna „Automat”. Słupsk, Polska. Maska spawalnicza. Stanisław Złoch. Pr.

30e **16934**. 20.5 1963. Skarb Państwa (Ministerstwo Zdrowia i Opieki Społecznej). Warszawa, Polska. Szpitalny wózek zabiegowy. Tadeusz Babski. Pr.

30f **16864**. 14 1964. Wielobranżowa Spółdzielnia Pracy „Odrodzenie”. Warszawa, Polska. Przyrząd do masażu. Irena Dulinicz. Pr.

30g **16904**. 20.12 1963. Spółdzielnia Inwalidów „Saturn”. Warszawa, Polska. Smoczek. Kazimierz Rutkowski. Pr.

30g **16905**. 20.12 1963. Spółdzielnia Inwalidów „Saturn”. Warszawa, Polska. Smoczek. Kazimierz Rutkowski. Pr.

30g **16937**. 20.12 1963. Spółdzielnia Inwalidów „Saturn”. Warszawa, Polska. Smoczek. Kazimierz Rutkowski. Pr.

30k **16866**. 13.7 1964. Ministerstwo Zdrowia i Opieki Społecznej. Warszawa, Polska. Przyrząd do wykonywania indywidualnych wkładek usznych do aparatu słuchowego. Dr Władysław Kubik. Pr.

Klasa 31. Odlewnictwo łącznie z formierstwem

31c **16826**. 7.3 1963. Rudolf Niedworok. Szczecin, Polska. Wojciech Briks. Szczecin, Polska. Urządzenie do odlewania odśrodkowego. Rudolf Niedworok i Wojciech Briks.

Klasa 33. Przybory do użytku osobistego i przybory podróżne

33b **16907**. 20.7 1964. Zygmunt Tomczyszyn. Warszawa, Polska. Torba turystyczna. Zygmunt Tomczyszyn.

33c **16836**. 7.7 1964. Krystyn Skorupski. Lublin, Polska. Władysław Leszczyński. Lublin, Polska. Lokówka do nakręcania włosów. Krystyn Skorupski i Władysław Leszczyński.

33c **16901**. 20.4 1964. Henryk Tynel. Kraków, Polska. Puderniczka. Henryk Tynel.

33c **16908**. 21.8 1964. Stanisław Głowacki. Gdańsk, Polska. Grzebień. Stanisław Głowacki.

33d **16938**. 29.6 1964. Pierwsz. 7.6 1964 (XXXIII Międzynarodowe Targi w Poznaniu). Jerzy Leski.

Warszawa, Polska. Komplet części składanych mebli turystycznych. Jerzy Leski.

Klasa 34. Artykuły gospodarstwa domowego, maszyny, przybory, meble

34b **16873**. 2.1 1964. Rzemieślnicza Spółdzielnia Zaopatrzenia i Zbytu Branży Metalowej. Bydgoszcz, Polska. Kamienie metalowe do młynków do mielenia pieprzu i kawy. Aleksy Paradowski. Pr.

34c **16846**. 19 1964. Jan Kowalczyk. Radom, Polska. Karnisz. Jan Kowalczyk.

34c **16857**. 26.8 1964. Czesław Małaszkiwicz. Łódź, Polska. Przyrząd do mycia okien i odkurzania mieszkań. Czesław Małaszkiwicz.

34e **16872**. 9.4 1964. Czesław Tamborski. Warszawa, Polska. Karnisz do firanek i zasłon. Czesław Tamborski.

34g **16845**. 24.8 1964. Tadeusz Derejski. Kołobrzeg, Polska. Kanapa narożnikowa. Tadeusz Derejski.

34g **16923**. 26.7 1963. Michał Pawłowski. Łowicz, Polska. Łóżko składane. Michał Pawłowski.

34i **16841**. 5.1 1962. Obornickie Fabryki Mebli Przedsiębiorstwo Państwowe. Oborniki Wlkp., Polska. Szafa kuchenna z elementów prefabrykowanych. Inż. Kazimierz Szymański i Brunon Kwizdyński. Pr.

34i **16855**. 16.3 1964. Władysław Wiśniewski. Wrocław, Polska. Półka z lustrem. Władysław Wiśniewski.

34i **16894**. 15.4 1964. Henryk Karłowicz. Warszawa, Polska. Podpórka do ustawiania przedmiotów płaskich pod dowolnym kątem, zwłaszcza do luster. Henryk Karłowicz.

34i **16896**. 18.9 1964. Spółdzielnia Pracy „Skala”. Warszawa, Polska. Stół kreślarski składany, metalowy. Inż. Tadeusz Ferdek i inż. Józef Pachowski. Pr.

34i **16877**. 20.10 1964. Bolesław Krzywicz. Ursus, Polska. Wieszak kuchenne-lazienkowy, obrotowy. Bolesław Krzywicz.

34i **16897**. 23.1 1964. Witold Ciński. Poznań, Polska. Stojak składany do suszenia bielizny. Witold Ciński.

Klasa 36. Ogrzewanie, wietrzenie i zaopatrywanie budynków w ciepłą wodę

36a **16834**. 20.4 1964. Stanisław Misiak. Błonie, Polska. Antoni Kapciak. Warszawa, Polska. Trzon kuchenny. Stanisław Misiak i Antoni Kapciak.

36b **16863**. 24.8 1963. Ryszard Wilewski. Warszawa, Polska. Grzejnik na gaz płynny. Ryszard Wilewski.

36b **16909**. 9.12 1963. Walenty Kłyk. Imielin, Polska. Grzejnik gazowy do ogrzewania mieszkań i innych pomieszczeń. Walenty Kłyk.

36b **16939**. 27.7 1964. Marian Paetz. Poznań, Polska. Przenośny piec domowy na paliwo płynne, Marian Paetz,

Klasa 37. Budownictwo lądowe i naziemne

37b **16835**. 22.8 1963. Franciszek Broszkiewicz. Bochnia, Polska. Belka stropowa. Franciszek Broszkiewicz.

37b **16870**. 2.8 1963. Dyonizy Cieślak. Warszawa, Polska. Płyta budowlana. Dyonizy Cieślak.

37c **16882**. 28.8 1963. Stocznia Gdańska. Gdańsk, Polska. Uchwyt deski krawędziowej rusztowań rurowych. Krzysztof Bałabuch i Henryk Chmielecki. Pr.

37d **16833**. 9.3 1964. Instytut Organizacji i Mechanizacji Budownictwa. Warszawa, Polska. Głowica aparatu do narzucania mas tynkarskich. Mgr inż. Kazimierz Dzwonkowski. Pr.

37f **16883**. 4.7 1964. Tarnowskie Przedsiębiorstwo Budownictwa Ogólnego. Tarnów, Polska. Przenośna wiata dla maszyn budowlanych. Mgr inż. Otton Schier. Pr.

Klasa 42. Przyrządy

42a **16858**. 8.10 1964. Irena Olbracht. Skarżysko Kamienna, Polska. Linijka. Irena Olbracht.

42c **16875**. 10.8 1964. Miejskie Przedsiębiorstwo Geodezyjne w Łodzi. Łódź, Polska. Opaska do hełmów teodolitów Wilda. Inż. Zygmunt Zapasnik. Pr.

42c **16921**. 29.3 1963. Morski Instytut Rybacki. Gdynia, Polska. Dalmierz rybacki. Mgr inż. Henryk Krawczak. Pr.

42c **16942**. 10.4 1964. Wojewódzki Zarząd Kin Przedsiębiorstwo Państwowe. Warszawa, Polska. Urządzenie do pomiarów ustawienia krzeseł na widowni. Bolesław Gutowski. Pr.

42f **16869**. 10.12 1963. Pierwsz. 5.3 1963 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Oschatzer Waagenfabrik. Oschatz/Sa., Niemiecka Republika Demokratyczna. Urządzenie do blokowania wag, zwłaszcza precyzyjnych.

42h **16924**. 30.6 1962. Skarb Państwa (Ministerstwo Zdrowia i Opieki Społecznej). Warszawa, Polska. Przystawka do mikroskopu. Piotr Wojciechowski. Pr.

42i **16874**. 11.5 1963. Instytut Metalurgii Żelaza. Gliwice, Polska. Końcówka termoelementu. Inż. Czesław Matysik i Roman Szanecki. Pr.

42l **16854**. 6.2 1964. Walcownia Metali „Łabędy” Przedsiębiorstwo Państwowe. Łabędy, Polska. Urządzenie do pomiaru strzałki ugięcia termobimetalu. Werner Kroemer i Józef Skrobania. Pr.

42n **16843**. 4.3 1964. Jerzy Niebojewski. Warszawa, Polska. Warsztat do majsterkowania. Jerzy Niebojewski.

42n **16876**. 22.9 1964. Bolesław Antoszewski. Kraków, Polska. Model ilustrujący równoważność trójkątów. Bolesław Antoszewski.

Klasa 45. Rolnictwo, włącznie z leśnictwem; hodowla zwierząt; łowiectwo i rybolówstwo

45e **16844**. 12.5 1964. Jerzy Tylżanowski. Warszawa, Polska. Urządzenie do krojenia warzyw. Jerzy Tylżanowski,

45f **16853**. 21.6 1963. Okręgowy Zarząd Lasów Państwowych w Białymstoku. Białystok, Polska. Zbiornik do zbioru żywicy sosnowej. Inż. Witold Słomski, Stanisław Świdorski, Jan Kowalewski i Zygmunt Kudlewski. Pr.

45f **16856**. 13.4 1964. Wielkopolska Spółdzielnia Ogrodnicza (Wytwórnia Sprzętu „i Urządzeń Ogrodniczych). Poznań-Minikowo, Polska. Okno szklarniowe. Lucjan Lasiewicz, Edward Waehner, Józef Gabor, Zenon Kosicki i Leonard Kaczmarek. Pr.

45f **16868**. 2.12 1963. Gdańskie Przedsiębiorstwo Leśnej Produkcji Niedrzewnej „Las”. Sopot, Polska. Motyka do ścinania wikliny. Czesław Anichimowski. Pr.

45h **16925**. 20.11 1963. Jan Grudziecki. Wolsztyn, Polska. Poidło dla drobiu. Jan Grudziecki.

Klasa 47. Elementy maszyn

47a **16838**. 30.3 1963 Józef Popielewski. Sieradz, Polska. Urządzenie zabezpieczające części wirujące w maszynach. Józef Popielewski.

47c **16900**. 11.11 1964. Kopalnia Węgla Kamiennego „Anna” Przedsiębiorstwo Państwowe. Pszów, Polska. Sprzęgło główne spychacza czołowego. Hubert Włoczek i Zygmunt Skulski. Pr.

47f **16840**. 10.3. 1964. Centralne Biuro Konstrukcji Kotłowych. Tarnowskie Góry, Polska. Samoszczelniające zamknięcie wysokociśnieniowej komory wodnej. Inż. Zenon Pilarski i Józef Pietras. Pr.

47f **16867**. 17.6 1964. Instytut Naftowy. Kraków, Polska. Złącze rurowe. Doc. inż. Józef Ostaszewski. Pr.

47f **16931**. 11.12 1962. Śląskie Zakłady Przemysłowe. Tarnowskie Góry, Polska. Kołnierz do połączenia rur. Mgr inż. Czesław Jędrusyna. Pr.

47g **16839**. 17.5 1963. Grodziskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”. Grodzisk Mazowiecki, Polska. Zawór przeponowy. Stanisław Olechowicz. Pr.

47g **16878**. 4.5 1964. Instytut Naftowy. Kraków, Polska. Zawór na wysokie ciśnienie. Doc. Jan Ostaszewski, Ryszard Bailik, Stanisław Steliga i Kazimierz Winiarski. Pr.

47g **16879**. 9.9 1964. Witold Zenowicz. Warszawa, Polska. Zawór do kurka czerpalnego. Witold Zenowicz.

47g **16899**. 14.2 1964. Inż. Jan Glinka. Warszawa, Polska. Mgr inż. Ludwik Cwynar. Warszawa, Polska. Inż. Mirosław Misztela. Warszawa, Polska. Zawór przelotowy zwłaszcza do przewodów rurowych o dużym przekroju. Inż. Jan Glinka, mgr inż. Ludwik Cwynar i inż. Mirosław Misztela.

Klasa 49. Mechaniczna obróbka metali

49a **16886**. 12.10 1963. Fabryka Automatów Tokarskich. Bydgoszcz, Polska. Przyrząd wiertarski. Marian Wygonowski. Pr.

49c **16887**. 8.2 1964. Zakłady Konstrukcyjno-Doświadczalne Przemysłu Maszyn Elektrycznych. Katowice, Polska. Przyrząd do oczyszczania po-

wierzchni roboczych gwintu. Inż. Kazimierz Szymańda. Pr.

49h **16849**. 2.8 1962. Zakłady Produkcji Podkładów Kolejowych i Elementów Prefabrykowanych. Goczałków, Polska. Nawijarka z automatycznym cięciem spirali zbrojeniowych do betonowych podkładów kolejowych. Roman Pawłowski i Eugeniusz Godlewski. Pr.

Klasa 50. Mielenie i rozdrabnianie wraz z przygotowaniem przemiału

50e **16842**. 22.1 1964. Biuro Projektowania Zakładów Włókienniczych. Łódź, Polska. Urządzenie do oczyszczania zapyłonego powietrza przy przerobie włókna na maszynach włókienniczych. Mgr inż. Mieczysław Lorens. Pr.

Klasa 52. Szycie i haftowanie

52a **16881**. 21.8 1964. Marian Skoszkiewicz. Legionowo, Polska. Lampa do oświetlania maszyny do szycia. Marian Skoszkiewicz.

Klasa 54. Przeróbka papieru i tektury oraz wyroby z papieru i tektury

54g **16912**. 25.5 1964. Janina Adameczyk. Wrocław, Polska. Podstawka do cen. Janina Adameczyk.

Klasa 59. Pompy do cieczy

59c **16893**. 29.6 1964. Stołeczne Zakłady Budowy Maszyn i Konstrukcji Lekkich. Warszawa, Polska. Pompa wirowa. Mgr inż. Andrzej Federowicz, mgr inż. Tadeusz Sadowski i mgr inż. Tadeusz Tylkowski. Pr.

Klasa 62. Lotnictwo, poduszki, kosmonautyka

62c **16936**. 17.9 1962. Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Warszawa, Polska. Samolotowy rozrzutnik chemikaliów sypkich. Inż. Feliks Borodzick i inż. Bernard Staszewski. Pr.

Klasa 63. Pojazdy bezszynowe

63k **16890**. 7.11 1963. Pierwsz. 10.11 1962 (Niemiecka Republika Federalna). Fichtel & Sachs AG. Schweinfurt, Niemiecka Republika Federalna. Wielobiegowa piasta przekładniowa przełączana w zależności od prędkości jazdy z urządzeniem hamulcowym.

Klasa 64. Wyszynk

64a **16935**. 29.6 1964. Zbigniew Radzikowski. Kraków, Polska. Przyrząd do zamykania weków. Zbigniew Radzikowski.

64b **16910**. 7.4 1964. Przedsiębiorstwo Automatyki Przemysłowej Przedsiębiorstwo Państwowe. Warszawa-Falenica, Polska. Urządzenie do mycia ampulek szklanych. Inż. Henryk Deminet. Pr.

Klasa 66. Rzeźnictwo i przerób mięsa

66b **16926**. 23.11 1964. Eugeniusz Stępień. Warszawa, Polska. Tasak — tłuczek do mięsa. Eugeniusz Stępień.

Klasa 67. Szlifowanie i polerowanie

67a **16929**. 24.2 1964. Centralne Biuro Opracowań Technicznych Drobnej Wytwórczości. Warszawa, Polska. Szlifierka-polerka. Inż. Stanisław Kiciński i inż. Ryszard Fink-Finowicki. Pr.

67c **16827**. 2.7 1963. Zakład Badań i Doświadczeń Przemysłu Kamienia Budowlanego. Kraków, Polska. Ściernica tarczowa, zwłaszcza diamentowa do cięcia kamienia budowlanego i drogowego. Mgr inż. Marian Marek Past uszko. Pr.

Klasa 70. Przybory do pisania i rysowania

70e **16885**. 10.3 1964. Bogusław Ciesielski. Poznań, Polska. Nóż do rozcinania papierów zaopatrzone w urządzenie do ważenia listów. Bogusław Ciesielski.

Klasa 74. Sygnalizacja

74d **16884**. 11.9 1964. Maciej Jasiocki. Szczecin, Polska. Rękawice do pojazdów zaopatrzone w świetlne kierunkowskazy. Maciej Jasiocki.

Klasa 75. Rzeźbiarstwo, malarstwo, ozdabianie powierzchniowe

75a **16832**. 30.11 1963. Instytut Geodezji i Kartografii. Warszawa, Polska. Zerownik optyczny. Inż. Mieczysław Smółka i Ryszard Witkowski. Pr.

Klasa 77. Sport, zabawki, urządzenia do gier i zabaw

77d **16913**. 30.5 1964. Teodor Wyleżoł. Czuchów, Polska. Zabawka w postaci ruletki. Teodor Wyleżoł.

77d **16915**. 5.6 1964. Wanda Cybulska. Warszawa, Polska. Gra towarzyska „Wyścig Kolarski”. Wanda Cybulska.

77f **16852**. 30.7 1963. Pierwsz. 31.7 1962 (Niemiecka Republika Demokratyczna). Institut für Spielzeug Sonnenberg. Sonnenberg, Niemiecka Republika Demokratyczna. Oko do główki lalki.

77f **16914**. 30.5 1964. Spółdzielnia Pracy „Estetyka”. Warszawa, Polska. Zespół elementów konstrukcyjnych do składania zabawek w postaci domków.

77f **16916**. 18.6 1964. Zdzisław Korpiński. Józefów, Polska. Urządzenie do zabawek wydające przerywany dźwięk. Zdzisław Korpiński.

77f **16919**. 12.8 1964. Helena Winiarska-Kemplińska. Warszawa, Polska. Zabawka w postaci baru z serwisem do kawy. Helena Winiarska-Kemplińska.

Klasa 81. Transport i opakowanie

81e **16892**. 6.3 1964. Biuro Projektów Przemysłu Cementowego i Wapienniczego. Kraków, Polska. Przenośnik taśmowy. Mgr inż. Józef Kucza. Pr.

81e 16918. 10.8 1964. Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut”. Gliwice, Polska. Urządzenie do dozowania materiałów sypkich do pneumatycznego rurociągu transportującego. Inż. Marcin Lenartowicz i inż. Tadeusz Ordysiński. Pr.

Klasa 82. Suszarnie, suszenie, piecyki do palenia kawy, wirówki

82a **16828**. 14.1 1960. Zakłady Azotowe im. Pawła Findera. Chorzów, Polska. Suszarka do ciał sypkich w stanie fluidalnym. Inż. Adam Chwistek i mgr Witold Janiczek. Pr.

82a **16829**. 14.5 1964. Instytut Mechaniki Precyzyjnej. Warszawa, Polska. Segment nagrzewarko-suszarki promiennikowej. Mgr inż. Tadeusz Burakowski, mgr inż. Jerzy Giziński, mgr inż. Aleksander Sala i mgr Józef Sosnowski. Pr.

Klasa 84. Budownictwo wodne i fundamentowe

84c **16903**. 2.4 1964. Przedsiębiorstwo Budownictwa Inżynieryjno-Morskiego „Hydrobudowa 4”. Gdańsk, Polska. But żelbetowy do pali żelbetowych wbijanych, formowanych w gruncie. Inż. Bogdan Lubański, inż. Janusz Zabłocki, inż. Alfons Guzman i inż. Włodzimierz Wiśniewski. Pr.

Klasa 86. Tkactwo

86h **16917**. 10.7 1964. Widzewskie Zakłady Maszyn Włókienniczych WIFAMA. Łódź, Polska. Pokrywa rozpinki. Mgr inż. Marcei Beźnicki i mgr inż. Seweryn Wójcik. Pr.

Klasa 87. Narzędzia i przybory robocze, również narzędzia pneumatyczne powszechnego zastosowania

87a **16860**. 4.5 1963. Spółdzielnia Pracy Okręgowe Warsztaty Samochodowe. Kraków, Polska. Kleszcze do montażu pierścieni osadczych zewnętrznych. Inż. Józef Baran i Marian Miczał. Pr.

87a **16862**. 3.4 1964. Ewaryst Grodzki. Poznań, Polska. Imadło. Ewaryst Grodzki.

WZORY ZDOBNICZE

(Od nru 7892 do nru 7912)

1 **7899**. 30.11 1964. Radomskie Zakłady Fajansu i Ceramiki Technicznej. Radom, Polska. Płytki ścienna profilowana. Mgr inż. Jerzy Plewczyński, Edward Warwas i inż. Kazimiera Makulska. Pr.

2 **7892**. 11.12 1964. Stanisław Adrianowicz. Bytom, Polska. Flakon. Stanisław Adrianowicz.

3 **7894**. 16.1 1965. Jerzy Zawadzki. Warszawa, Polska. Pierścioneł. Jerzy Zawadzki.

3 **7895**. 16.1 1965. Jerzy Zawadzki. Warszawa, Polska. Bransoletka. Jerzy Zawadzki.

6 **7905**. 6.6 1964. Lech Abłamowicz. Warszawa, Polska. Kubek do picia napojów lub do płukania jamy ustnej. Lech Abłamowicz.

6 **7909**. 28.4 1965. VEB Rhönglaswerk Dermbach. Dermbach/Rhön Niemiecka Republika Demokratyczna. Termos.

8 **7900**. 9.12 1964. Józef Górski. Warszawa, Polska. Okulary przeciwsłoneczne. Józef Górski.

8 **7902**. 8.1 1965. Józef Górski. Warszawa, Polska. Okulary. Józef Górski.

9 **7911**. 13.3 1965. Spółdzielnia Pracy „Estetyka”. Warszawa, Polska. Zabawka w postaci sportowego samochodu.

12 **7906**. 12.1 1965. Jerzy Zawadzki. Warszawa, Polska. Grzebień leczniczy do masażu głowy. Jerzy Zawadzki.

13 **7893**. 24.12 1964 Aleksander Lutomski. Warszawa, Polska. Torba damska. Aleksander Lutomski.

13 **7912**. 16.3 1965. Mieczysław Walkiewicz. Świdler, Polska. Pasek do zegarka. Mieczysław Walkiewicz.

16 **7896**. 22.1 1965. Alfons Pohl. Poznań, Polska. Gałązka z tworzywa sztucznego. Alfons Pohl.

16 **7903**. 18.1 1965. Jadwiga Kłosiewicz. Wyszaków, Polska. Róża z tworzywa sztucznego. Jadwiga Kłosiewicz.

16 **7904**. 17.2 1965. Jadwiga Kłosiewicz. Wyszaków, Polska. Kwiat konwalii z tworzywa sztucznego. Jadwiga Kłosiewicz.

16 **7910**. 26.2 1965. Bolesław Pawlak. Łódź, Polska. Chustka na głowę. Bolesław Pawlak.

17 **7897**. 29.1 1965. Jerzy Radomyski. Katowice, Polska. Temperówka. Jerzy Radomyski.

17 **7907**. 25.2 1965. Leszek Muszyński. Poznań, Polska. Temperówka. Leszek Muszyński.

18 **7908**. 9.3 1965. Chemiczna Spółdzielnia Pracy „Pomoc”. Kraków, Polska. Łalka.

20 **7898**. 11.11 1964. Mieczysław Żelewski. Kraków, Polska. Składany klosz do lampy. Mieczysław Żelewski.

20 **7901**. 22.12 1964. Janusz Kosianowicz. Józefów k. Warszawy, Polska. Ołówek do brwi. Janusz Kosianowicz.

ZMIANY W REJESTRACH

Grubym drukiem są podane numery rejestru wzorów użytkowych. Zmiany, dokonane w rubryce A rejestru wzorów użytkowych, dotyczą imienia i nazwiska lub nazwy oraz miejsca zamieszkania lub siedziby właściciela albo posiadacza wzoru użytkowego, a zmiany dokonane w rubryce C tego rejestru — nazwiska twórcy (współtwórców) wzoru użytkowego oraz numeru świadectwa autorskiego.

13861 Dnia 15.6 1965 r. wykreślono wpis o wykreśleniu wzoru użytkowego.

15573. Dnia 15.4 1965 r. wykreślono wpis o wykreśleniu wzoru użytkowego.

16173. Dnia 8.6. 1965 r. w rubryce C dokonano wpisu „Inż. Franciszek Pasternak 5504”.

16583. Dnia 17.4 1965 r. w rubryce C dokonano wpisu „Inż. Jan Szprokoff 5445”.

WYKREŚLENIA Z REJESTRÓW

Liczby oznaczają numery rejestru wzorów użytkowych i rejestru wzorów zdobniczych. Prawa z rejestracji wzorów użytkowych i wzorów zdobniczych, wpisanych do rejestrów pod tymi numerami, wygasły na podstawie art. 70 ust. 1 pkt. 2 i art. 82 ustawy z dnia 31 maja 1962 r. Prawo wynalazcze (Dz. U. Nr 33, poz. 156) lub na podstawie § 11 ust. 1 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 29 stycznia 1963 r. w sprawie ochrony wzorów zdobniczych (Dz. U. Nr 8, poz. 45), a wzory te zostały wykreślone z tych rejestrów.

WZORY UŻYTKOWE

12266	12286	12287	12294	12296	12301
12302	12303	12304	12306	12317	12321
13582	14194	14421	14466	14467	14473
14475	14476	14478	14479	14481	14489
14490	14494	14495	14499	14500	14503
14505	14508	14509	14512	14514	14523
14527	14528	14533	14535	14536	14537
14538	14542	14546	14552	14553	14554
14555	14557	14558	14559	14562	14563
14566	14568	14571	14574	14579	14581
14582	14584	14585	14586	15298	15369
15420	15424	15440	15567	15684	15738
16055	16327	16335	16337	16361	16365
16368	16388	16398			

WZORY ZDOBNICZE

7262	7267	7269	7510	7511	7516
7517	7518	7519	7520	7521	7522
7529	7670	7716	7778	7782	7791
7800	7810	7814	7815	7816	

ODMOWY ZAREJESTROWANIA
WZORÓW UŻYTKOWYCH
COFNIĘCIA ZGŁOSZEŃ WZORÓW UŻYTKOWYCH

Grubym drukiem są podane numery zgłoszeń projektów wynalazczych, ogłoszonych na podstawie art. 36 i 82 ustawy z dnia 31 maja 1962 r. Prawo wynalazcze (Dz. U. Nr 33, poz. 156). Po numerach tych zgłoszeń są kolejno podane daty dokonania zgłoszeń, daty ogłoszenia zgłoszeń, imiona i nazwiska lub nazwy zgłaszających, miejsca zamieszkania lub siedziby zgłaszających oraz tytuły projektów wynalazczych.

Wymienione zgłoszenia zostały załatwione odmownie lub cofnięte.

34198. 26.2 1963. 31.8 1964. Huta im. Lenina Kraków, Polska. Kształtka ogniotrwała — rurka żerdziowa, której wymiary oraz sposób zamknięcia, zapewniają sztywność żerdzi podczas rozlewania stali z kadzi o pojemności 200 i ponad 200 ton.

34876. 21.9 1963. 31.10 1963. Antoni Lasok. Mysłówce, Polska. Gałka do mebli.

35129. 24.12 1963. 31.1 1964. Wojewódzki Związek Gminnych Spółdzielni „Samopomoc Chłopska”. Lublin, Polska. Układ połączeń prostoliniowych prętów w kratownicach dachowych.

35154. 6.1 1964. 30.4 1964. Radiotechniczna Spółdzielnia Pracy. Kraków, Polska. Koc — spiwóelektryczny.

35164. 10.1 1964. 30.4 1964. Zdzisław Kotyła. Pruszków, Polska. Jan Skowron. Warszawa, Polska. Rozrusznik ręczny do silników samochodowych.

35278. 12.2 1964. 29.2 1964. Ryszard Gradus. Nowa Huta, Polska i Franciszek Walczak. Kraków, Polska. Wyłącznik instalacyjny.

35303. 18.2 1964. 31.3 1964. Janusz Strożyński. Warszawa, Polska. Zabawka w postaci gwizdzącego młotka.

35417. 12.3 1964. 31.3 1964. Stanisław Kwiatkowski. Podkowa Leśna Główna, Polska. Linijka.

35429. 16.3 1964. 31.3 1964. Ludwik Hirszon. Warszawa, Polska. Okładka z tworzywa sztucznego do książek, notesów lub zeszytów.

35455. 23.3 1964. 30.4 1964. Kazimierz Sewastianowicz. Szczecin, Polska. Długopis wykonany z pióra ptasiego, umiejscowiony w specjalnej podstawie.

35615. 6.5 1964. 30.5 1964. Witold Ciński. Warszawa, Polska. Tabliczka suchego spirytusu.

35625. 7.5 1964. 31.5 1964. Irena Delekt. Warszawa, Polska. Papierośnica.

35627. 7.5 1964. 31.5 1964. Antoni Wolf. Poznań, Polska. Zabawka temperówka.

35631. 8.5 1964. 31.5 1964. Władysław Ryczel. Łódź, Polska. Tamborek do haftu maszynowego i ręcznego.

35693. 29.5 1964. 30.11 1964. Zakłady Radiowe „Diora”. Dzierżoniów, Polska. Urządzenie sygnalizujące z moczenie pieluszki przez dziecko składające się z pudełka z tworzywa sztucznego, w którym umieszczone są części elektryczne urządzenia, oraz sondy.

35695. 29.5 1964. 30.9 1964. Spółdzielnia Pracy „Metalotechnika”. Szczecin, Polska. Jednostronny podnośnik samochodowy, przechylający jedną stronę samochodu pod kątem 50—70° przytrzymywany taśmą opasującą samochód.

35875. 4.8 1964. 30.10 1964. Miejski Handel Mięsem. Bytom, Polska. Fartuch rzeźniczy jako ochrona przed skaleczeniem i przemoczeniem odzieży wykonany z materiału giętkiego i odpornego na przebicie ostrym narzędziem np. z gumolitu.

40

ZNAKI TOWAROWE**REJESTRACJA**

(Od nru 44865 do nru 44943 oraz wspólny znak towarowy nr 68)

Grubym drukiem są podane numery rejestru znaków towarowych lub rejestru wspólnych (związkowych) znaków towarowych. Po numerach rejestrów są zamieszczone daty zgłoszenia znaków towarowych w Urzędzie Patentowym PRL, od których rozpoczynają się okresy ochrony tych znaków. Po skrócie „Pierwsz.” są podane daty zgłoszeń zagranicznych, uzasadniających prawo pierwszeństwa, oraz w nawiasach nazwy krajów, w których dokonano tych zgłoszeń. Następnie są kolejno zamieszczone nazwy i siedziby oraz rodzaj i zakres działania przedsiębiorstw, na których rzecz zarejestrowano znaki towarowe, wykazy towarów, do których oznaczania znaki te są przeznaczone, oraz zarejestrowane znaki towarowe.

44865. 13.11 1964. **Société des Usines Chimiques Rhone — Poulenc.** Paryż, Francja. Fabryka chemiczna. **Towary:** produkty farmaceutyczne.

SULTOL

44866. 15.12 1964. **P. Beiersdorf & Co. A. G.** Hamburg, Niemiecka Republika Federalna. Fabryka chemiczna. **Towary:** środki lecznicze, produkty chemiczne do celów leczniczych i pielęgnacji zdrowia, surowce farmaceutyczne, plastry, materiały opatrunkowe, środki do zwalczania zwierząt i roślin, środki odkazające i dezynfekcyjne.

HANSAPLAST

44867. 29.10. 1964. **Zakłady Przetwórstwa Owocowo-Warzywnego Przemysłu Terenowego „Nektawit”.** Lipno, Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** kompoty: agrestowy, czereśniowy, śliwkowy, truskawkowy, gruszkowy, jabłkowy; nektary: truskawkowy, porzeczkowy, wiśniowy, malinowy, śliwkowy, gruszkowy, jabłkowy; konserwy warzywno-mięsne: gołąbki w sosie pomidorowym, zrazy wołowe w warzywach, bigos domowy, baranina z kapustą, gulasz wołowy z jarzynami; marynaty warzywne; ogórki konserwowe i kwaszone, kapusta kwaszona; soki warzywne; sok pomidorowy.



44868. 23.12 1964. Pierwsz. 6.7 1964 (Szwajcaria). **Chesebrough — Pond's (Genève) S. A.** Genewa, Szwajcaria. Fabryka wyrobów chemicznych. **Towary:** środki odkrztusne (środki na kaszel).

VASIN

44869. 28.12 1964. **P. Beiersdorf & Co. A. G.** Hamburg, Niemiecka Republika Federalna. Fabryka chemiczna. **Towary:** środki lecznicze dla ludzi i zwierząt, zwłaszcza tinktury, ekstrakty, proszki, pastylki, tabletki, pigułki, plastry, mydła, maści, pasty, olejki eteryczne i esencje; środki higieniczne i kosmetyczne, zwłaszcza środki do pielęgnacji jamy ustnej, skóry, włosów i zębów w postaci tynktur, ekstraktów, proszków, pastylek, tabletek, pigulek, plastrów, mydeł, maści, past, eterycznych olejków i esencji; materiały opatrunkowe, plastry, środki dezynfekcyjne i konserwujące.

ATRIX

44870. 26.1 1965. **MHZ Hachtel & Co.** Musberg (Kr. Böblingen, Württ), Niemiecka Republika Federalna. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** karnisze z metalu, drewna lub tworzyw sztucznych oraz ich części, mianowicie pokrywy boczne, wieszaki rolkowe i ślizgowe, zamknięcia na otwory do wprowadzania wieszaków, haki do ścian murowanych i drewnianych, mostki, wózki prowadzące, klamry zapadkowe, klamry końcówkowe do pokryw bocznych, umocowania do pokryw bocznych, taśmy do firan; drzwiczki zasuwane i okucia do drzwiczek zasuwanych.



44871. 10.3 1965. **Zakłady Przemysłu Cukierniczego „Goplana”**. Poznań, Polska. Wytwórnia wyrobów cukierniczych. **Towary:** wyroby czekoladowe i karmelarskie, różnego rodzaju pieczywo trwałe — herbatniki, drażetki.



44872. 26.2 1965. **Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski — Poznań Przedsiębiorstwo Państwowe**. Poznań, Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** silniki okrętowe do napędu głównego, silniki agregatowe, silniki kolejowo-morskie, sprężarki powietrza rozruchowego, aparatura paliwowa silników wysoko- i niskoprężnych, lokomotywy spalinowe, wagony kolejowe motorowe, wagony kolejowe osobowe, zawory rozrządzące układu hamulcowego trakcji kolejowej, przekładnie z wałem przegubowym do napędu prądnic wagonowych, amortyzatory hydrauliczne dla taboru kolejowego, tokarki rewolwerowe, automaty tokarskie, wiertarki promieniowe, piły tarczowe, obrabiarki specjalne, wyposażenie specjalne tokarek rewolwerowych oraz automatów tokarskich, narzędzia do obróbki metalu, narzędzia do obróbki drewna, sprawdziany warsztatowe, kucharki gazowe turystyczne, butle do gazu płynnego, grzejniki do centralnego ogrzewania, zbiorniki benzynowe, oświetlenie rowerowe, odkuwki.



Ochronę znaku towarowego zastrzeżono we wszystkich kolorach i ich zestawieniach, zwłaszcza w kolorze czarnym na białym tle i w kolorze białym na niebieskim lub czarnym tle.

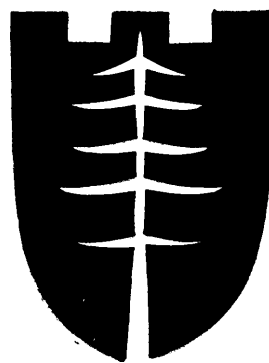
44873. 3.11 1964. **Société des Verreries Industrielles Reunies du Loing (S. O. V. I. R. E. L.)** S. A. Paryż, Francja. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** wyroby blaszane, przedmioty kuchenne, przyrządy kąpielowe i prysznicowe, filtry, gaśnice, przyrządy do oświetlania, ogrzewania i gotowania, przedmioty ze szkła, kryształ, szkło okienne, lustra, wyroby z porcelany, fajansu i ceramiki, naczynia ze szkła, ceramiki, metalu i innych materiałów, zaopatrzone w specjalne zamknięcia przeznaczone do konserwowania lub sterylizacji wszelkiego rodzaju produktów, wszelkiego rodzaju rury i zespoły elektronowe, wszelkie aparaty radiofoniczne, telewizyjne i telekomunikacyjne, wszelkie aparaty radiograficzne, radiologiczne i do radioterapii.

SOLIDEX

44874. 15.12 1964. **Knoll A. — G. Chemische Fabriken**. Ludwigshafen, Niemiecka Republika Federalna. Fabryka chemiczna. **Towary:** środki lecznicze, środki chemiczne do celów leczniczych i pielęgnacji zdrowia, surowce farmaceutyczne, materiały opatrunkowe, plastry, środki do zwalczania zwierząt i roślin, środki odkażające, środki dezynfekcyjne, środki do utrzymywania w stanie świeżym środków żywności.

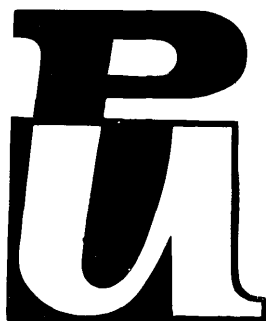
ISOPTIN

44875. 16.11 1964. **Krakowskie Zakłady Drzewne Przemysłu Terenowego Przedsiębiorstwo Państwowe**. Kraków, Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** meble mieszkalne, deszczułki posadzkowe, wyroby toczone: rączki i grzybki do pieczętek, stopki do łóżek metalowych, gałki i rączki do opylaczy domowych, rączki do pomp do piwa, nogi toczone do mebli, gruszki do kluczów, gałki i rączki do opylaczy ogrodowych.



44876. 2.12 1964. **Powiatowa Spółdzielnia Pracy Usług Wielobranżowych**. Piotrków Tryb., Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** skrzynie formierskie metalowe; części zamienne maszyn budowlanych; sprężyny do

siewników, nakrętki, bramy, furtyki metalowe, haki odgromowe, zawieszania do latarek; odlewy żeliwa szarego; wyroby skórzane, jak buty, rękawice spawalnice, plandeki brezentowe, tornistry, teczki; konfekcja lekka, jak koszule różne, przeciwradła, poszwy, poszewki, ręczniki, ubrania robocze, fartuchy robocze, wsypy, wsypki.



Ochronę znaku towarowego zastrzeżono w różnych zestawieniach kolorów.

44877. 30.11 1964. **The National Cash Register Company.** Dayton, Ohio, Stany Zjednoczone Ameryki. Fabryka maszyn i urządzeń biurowych. **Towary:** porowaty materiał gumowy zdolny do utrzymywania cieczy w swych porach, ręczne pieczątki stemplowe, papier w arkuszach, papier w rolach, papier dziurkowany w taśmach, mocny papier cienki, formularze drukowane, książki handlowe, książki do zapisywania, formularze z magnetycznymi zapisami, papier kredowany, drukowane formularze na papierze kredowanym, atramenty, poduszki do pieczęci, taśmy do pisania, zbiorniki mające wewnątrz poduszki do nasycania ręcznych pieczętek, podstawy do samoczynnego nasycania atramentem i do podtrzymywania zestawów ręcznych pieczętek, zbiorniki mające z zewnątrz poduszki do pieczęci do nasycania atramentem odejmowalnych elementów drukarskich używanych w maszynach biurowych, rolki z atramentem do nasycania elementów drukarskich do maszyn biurowych, elektronowe, elektryczne, elektromechaniczne i mechaniczne urządzenia biurowe, mianowicie maszyny do kontowania, maszyny do dodawania, maszyny do księgowania, maszyny do liczenia i obliczania oraz osprzęt tych urządzeń, maszyny do zmiany pieniędzy, maszyny do wypisywania i sprawdzania rachunków, urządzenia do otrzymywania danych liczbowych oraz ich osprzęt, maszyny do zapisywania danych liczbowych, maszyny do sporządzania wykazów, maszyny do wytwarzania nośników dźwięku, maszyny do odtwarzania dźwięków, maszyny rejestracyjne i ich osprzęt, maszyny do sortowania, maszyny do stemplowania, maszyny do inkasowania należności za bilety, aparaty do stwierdzania upoważnienia do kredytowania zaopatrzone w zespoły do elektrycznego drukowania lub znakowania i informowania oraz ich części składowe.



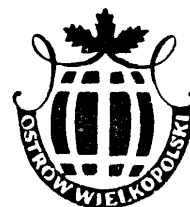
44878. 28.12 1964. **Chesebrough — Pond's Genève) S. A.** Genewa, Szwajcaria. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** środki lecznicze, produkty chemiczne do celów leczniczych i higienicznych, farmaceutyczne surowce i preparaty, plastry, materiały opatrunkowe, sole źródlane i kąpielowe, środki kosmetyczne, zasyпка do nóg, puder do pielęgnacji ciała, zasyпки do ran i dla dzieci, środki do ochrony, pielęgnacji i leczenia skóry; mydła.

VAOPIN

44879. 28.12 1964. **Chesebrough — Pond's (Genève) S. A.** Genewa, Szwajcaria. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** środki lecznicze, produkty chemiczne do celów leczniczych i do pielęgnacji zdrowia, surowce farmaceutyczne, plastry, materiały opatrunkowe, środki do zwalczania zwierząt i roślin, środki odkażające i dezynfekcyjne, środki do utrzymywania w stanie świeżym i utrwalania środków żywności; środki perfumeryjne, środki do pielęgnacji ciała i urody, olejki eteryczne, mydła, środki do prania i bielienia, krochmal i wyroby krochmalowe, farbki do bielizny, środki do usuwania plam, środki do ochrony przed rdzą, środki do czyszczenia i polerowania (z wyłączeniem do skóry), środki do polerowania.

VASODENT

44880. 26.8 1964. **Ostrowskie Zakłady Piwowarsko-Słodownicze.** Przedsiębiorstwo Państwowe. Ostrow Wlkp., Polska. Browar. **Towary:** piwo.



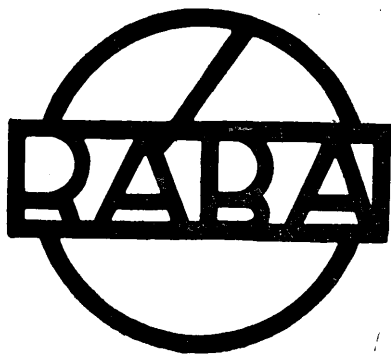
44881. 14.9 1964. **Ostrowskie Zakłady Piwowarsko-Słodownicze.** Przedsiębiorstwo Państwowe. Ostrow Wlkp., Polska. Browar. **Towary:** piwo.



44882. 16.10 1964. **Turtle Wax, Inc.** Chicago, Stan Illinois, Stany Zjednoczone Ameryki. Fabryka chemiczna. **Towary:** środki do polerowania samochodów, wosk do pokrywania zderzaków samochodowych, środki do polerowania chromowanych części samochodowych, wosk do podłóg, środki do odmrażania szyb samochodowych i środki do mycia szyb samochodowych zawierające preparat przeciwko zamarzaniu, smary silnikowe i dodatki do benzyny samochodowej, preparaty do mycia i do czyszczenia samochodów, preparaty do czyszczenia obić tapicerskich w samochodach, środki do usuwania smarów i smoły, środki do czyszczenia białych części opon, środki do usuwania wosku podłogowego, maty podłogowe do samochodów.

TURTLE WAX

44883. 30.11 1964. Pierwsz. 2.10 1964 (Węgry). **Wilhelm Pieck Järműipari Művek.** Győr, Węgry. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** traktory i pociągi Diesla, w tym lokomotywy oraz lokomotywy przetokowe; tabor kolejowy, ich części i osprzęt, mianowicie: zderzaki, koźły oporowe, podwozia obrotowe, zawieszenia sprężynowe mechaniczne, hydrauliczne i pneumatyczne, instalacje do klimatyzacji powietrza; koparki, wozy wywrotki o napędzie własnym, żurawie; konstrukcje mostów oraz inne konstrukcje z żelaza.



44884. 19.12 1964. **J. R. Geigy AG (J. R. Geigy S. A.)** Bazyleja, Szwajcaria. Fabryka chemiczna. **Towary:** środki do ochrony roślin, środki do tępienia insektów i robactwa, środki do zwalczania szkodników, środki chroniące przed molami, środki do zwalczania pasożytów u ludzi i zwierząt, środki kielkobójcze i bakteriobójcze (środki dezynfekcyjne).

GESARAN

44885. 18.7 1964. **Darjavno Industrialno Predpriatie Aroma.** Sofia, Bułgaria. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** pasty do zębów, kremy.

Pomocin

44886. 8.10 1964. **Sunsweet Growers Inc.** San Jose, Kalifornia, Stany Zjednoczone Ameryki. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** świeże owoce cytrusowe, owoce w puszkach, suszone owoce, dżemy i konfitury.

SUNSWEET

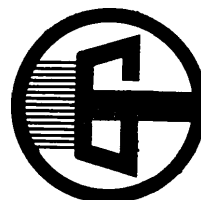
44887. 28.1 1965. **Laboratoires Om Société Anonyme.** Genewa, Szwajcaria. Wytwórnia produktów farmaceutycznych i weterynaryjnych. **Towary:** produkty farmaceutyczne i weterynaryjne.

DICYNONE

44888. 7.3 1964. **Buckman Laboratories, Inc.** Memphis, Stan Tennessee, Stany Zjednoczone Ameryki. Fabryka chemiczna. **Towary:** środek chemiczny stosowany jako inhibitor korozji, jako czynnik odpieniający, rozpraszający i regulujący ilość smoły przy wytwarzaniu pulpy i w papierniach.

BUSPERSE

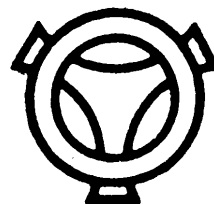
44889. 26.11 1964. **VEB Spinndüsenfabrik Gröbzig.** Gröbzig/Anh., Niemiecka Republika Demokratyczna. Fabryka dysz przędzalniczych. **Towary:** dysze przędzalnicze.



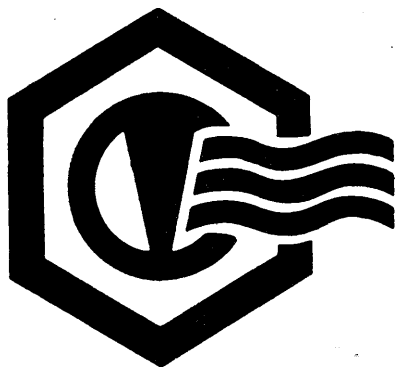
44890. 28.11 1964. **Curzon Knitwear Co. Limited.** Leicester, Wielka Brytania. Fabryka wyrobów włókienniczych. **Towary:** pończochy i skarpetki z jedwabiu naturalnego lub sztucznego, z wełny i bawełny; bielizna jedwabna, wełniana i bawełniana; odzież wierzchnia dziana z jedwabiu naturalnego lub sztucznego, z wełny, bawełny lub ich mieszanek.

CURZONIA

44891. 8.12 1964. **Aktiebolaget Scania-Vabis.** Södertälje, Szwecja. Fabryka maszyn i samochodów. **Towary:** silniki samochodowe oraz ich części, maszyny.



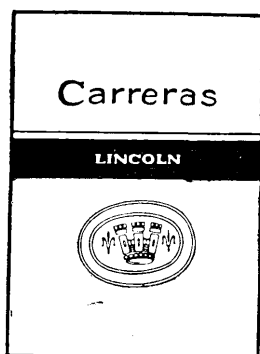
44892. 10.12 1964. **VEB Armaturenwerk Rossweil.** Rossweil, Niemiecka Republika Demokratyczna. Fabryka armatur. **Towary:** zawory do muf, zawory zwrotne do muf, zasuwy do muf, armatury dla statków, zawory do butli, aparaty smarne, zawory przelotowe, zawory zamykające skośne, kurki do manometrów, zasuwy klinowe, wodowskazy z wentylami zaworowymi i kurkami zaworowymi, wodowskazy kulkowe, kurki spustowe, zawory napowietrzające, kurki przelotowe.



44893. 17.12 1964. **J. R. Geigy AG (J. R. Geigy S. A.).** Bazyleja, Szwajcaria. Fabryka chemiczna. **Towary:** produkty chemiczne dla przemysłu włókienniczego, skórzanego i papierniczego, pomocnicze produkty farbiarskie, barwniki, farby, lakiery, żywice.

IRGANYL

44894. 17.12 1964. **Carreras Limited.** Basildon, Essex, Wielka Brytania. Fabryka wyrobów tytoniowych. **Towary:** tytoń przerobiony.



44895. 19.12 1964. **Roneo Limited.** Londyn, Wielka Brytania. Fabryka wyrobów metalowych i mebli biurowych. **Towary:** płyty, gzymsy, ramy okienne, klamki do drzwi, zamki, zasuwy, kasetki do akt i do pieniędzy, półki, żaluzje, zasłony, drzwi, pokrywy, Skrzynie, pulpity, szafki, wszystkie wymienione towary wykonane z nieszlachetnego metalu, indeksy kartkowe, skorowidze (nieprzenośne), urządzenia wskaźnikowe do skorowidzów (nieprzenośne), karty do skorowidzów, trzymaki do kart skorowidzowych, pudła do kart skorowidzowych,

szafki do skorowidzów oraz części wymienionych towarów, czcionki, klisze i płyty drukarskie; meble biurowe, jak metalowe szafy aktowe, metalowe biurka, metalowe stoły, metalowe szafki oraz ich części

RONEO VICKERS

44896. 31.12 1964. **VEB Pumpenfabrik Oschersleben.** Oschersleben (Bode), Niemiecka Republika Demokratyczna. Fabryka pomp. **Towary:** pompy.

SÖFFEL

44897. 7.1 1965. **Virginio Rimoldi & C. S. p. A.** Mediolan, Włochy. Fabryka maszyn do szycia. **Towary:** maszyny do szycia i ich części, igły i akcesoria do maszyn do szycia.

RIM

44898. 18.12 1964. **Mińsko-Mazowieckie Zakłady Przemysłu Terenowego Przedsiębiorstwo Państwowe.** Mińsk Mazowiecki, Polska. Wytwórnia wyrobów metalowych. **Towary:** nakrycia stołowe aluminiowe: łyżki, łyżeczki, widelce i noże z trzonkiem aluminiowym; wyroby elektryczne z blachy i drutu aluminiowego; łyżki czerpakowe, łyżki szumówki, łopatkki do ciast i do ryb, podstawki do kieliszków; zamki wierzchnie wielozastawkowe — drzwiowe.



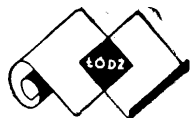
44899. 10.9 1964. **Solo Susice, národní podnik.** Sušice, Czechosłowacja. Fabryka Zapalek. **Towary:** zapalki.



44900. 12.3 1965. **Grodziskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa” Przedsiębiorstwo Państwowe.** Grodzisk Mazowiecki, Polska. Wytwórnia farmaceutyczna. **Towary:** produkty farmaceutyczne.

CERGENT

44901. 16.1 1965. **Łódzkie Zakłady Wyrobów Papierowych Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione.** Łódź, Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. Towary: opakowania papierowe, pudełka kartonowe z nadrukiem, pudełka kartonowe z tektury falistej, tektura falista w arkuszach, torby, zeszyty i bruliony, papier światłoczuły, tektura falista w zwojach.



44902. 10.2 1965. **Spółdzielnia Pracy Hodowców Zwierząt Futerkowych „Hodex”.** Warszawa, Polska. Hodowla zwierząt futerkowych. Towary: tuszki (mięso) królicze, skórki futerkowe.



Ochronę znaku towarowego zastrzeżono we wszystkich kolorach.

44903. 17.10 1964. **Zakłady Przemysłu Bawełnianego im. Szymona Harnama „Rena-Kord”.** Łódź, Polska. Wytwórnia tkanin bawełnianych. Towary: tkaniny bawełniane, sukienkowe i płaszczowe.



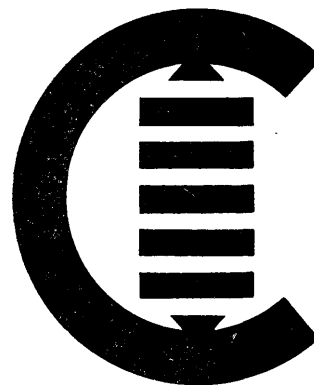
44904. 18.3 1965. **Powiatowa Spółdzielnia Pracy Usług Odzieżowo-Skórzanych im. Róży Luksemburg.** Malborg, Polska. Wytwórnia konfekcji lekkiej. Towary: koszule i piżamy męskie i chłopięce, piżamy damskie i dziewczęce, kołdry.



44905. 25.1 1965. **Luitpold — Werk Chemisch pharmazeutische Fabrik.** Monachium, Niemiecka Republika Federalna. Fabryka chemiczna. Towary: środki lecznicze, produkty chemiczne do celów leczniczych, surowce farmaceutyczne, preparaty farmaceutyczne, plastry, materiały opatrunkowe, środki do zwalczania zwierząt i roślin, środki dezynfekcyjne, środki konserwujące do środków żywności.

HIRUDAL

44906. 22.3 1965. **Stradomskie Zakłady Przemysłu Wełnianego „1-go Maja”.** Częstochowa, Polska. Wytwórnia przędzy czesankowej i czesanki. Towary: przędza czesankowa wełniana i mieszana, czesanka wełniana i mieszana.



44907. 27.1 1965. **Grodziskie Zakłady Terenowego Przemysłu Rolno-Spożywczego.** Grodzisk Maz., Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. Towary: piwo, wędliny, wyroby wędliniarskie.



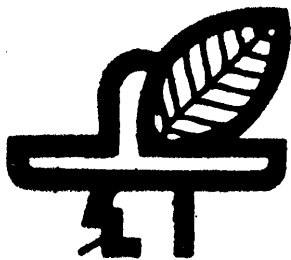
44908. 2.10 1964. **Wielkopolska Fabryka Maszyn Elektrycznych. Przedsiębiorstwo Państwowe.** Poznań, Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. Towary: silniki elektryczne małej mocy, rozruszniki olejowe, wirówki do suszenia bielizny.



44909. 10.2 1965. **Toruńskie Zakłady Urządzeń Okrętowych „Towimor” Przedsiębiorstwo Państwowe.** Toruń, Polska. Wytwórnia urządzeń okrętowych i wyposażenia statków rybackich. **Towary:** urządzenia: windy ładunkowe, trałowe, kotwicznorufowe, cumownicze i ładunkowo-parowe wszystkich typów oraz mechanizmy tych wind; wyposażenie statków rybackich: urządzenia do kompletnych wytwórni konserw, urządzenia transportowe w tunelach zamrażalniczych, transportery pionowe, zespół transporterów rolkowych, transportery taśmowe, transportery kubelkowe, transportery śrubowe, transportery łańcuchowe, transportery poziome, świetliki wszystkich typów z ręcznym, mechanicznym i hydraulicznym otwieraniem pokryw, pacholy wszystkich typów, rynny zsypane, zasobniki i zsypy wszystkich typów, pokrywy luków i włazy wszystkich typów.



44910. 5.9 1964. Pierwsz. 21.4 1964 (Stany Zjednoczone Ameryki). **The American Tobacco Company.** Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki. Fabryka wyrobów tytoniowych. **Towary:** papierosy.



44911. 22.10 1964. **Dome Chemicals, Inc.** Elkhart, Stan Indiana, Stany Zjednoczone Ameryki. Fabryka chemiczna. **Towary:** preparat stosowany zapobiegawczo i leczniczo przy alergii.

ALLPYRAL

44912. 31.12 1964. **Spolek pro chemickou a hutní výrobu, národní podnik.** Ústí nad Labem, Czechosłowacja. Fabryka chemiczna. **Towary:** środek wypełniający dla przemysłu gumowego.

SILOXYD

44913. 31.12 1964. **Chesebrough—Pond's (Genève)** S. A. Genewa, Szwajcaria. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** środki lecznicze, produkty chemiczne do celów leczniczych i higienicznych, surowce farmaceutyczne i preparaty farmaceutyczne; plastry; materiały opatrunkowe; środki do zwalczania zwierząt i roślin; środki dezynfekcyjne; środki do konserwowania środków żywności; sole źródlane i kąpielowe; wyroby perfumeryjne; środki kosmetyczne; puder do nóg; puder do pielęgnacji ciała; zasyпки do ran i dla dzieci; środek do ochrony, pielęgnacji i leczenia skóry; olejki eteryczne; mydła; środki do prania i bielenia; krochmal i wyroby krochmalowe; farbki do bielizny; środki do usuwania plam; środki do ochrony przed rdzą; środki do czyszczenia i polerowania; środki do szlifowania; produkty chemiczne do celów przemysłowych i naukowych; oleje techniczne i tłuszcze techniczne; smary.

czych i higienicznych, surowce farmaceutyczne i preparaty farmaceutyczne; plastry; materiały opatrunkowe; środki do zwalczania zwierząt i roślin; środki dezynfekcyjne; środki do konserwowania środków żywności; sole źródlane i kąpielowe; wyroby perfumeryjne; środki kosmetyczne; puder do nóg; puder do pielęgnacji ciała; zasyпки do ran i dla dzieci; środek do ochrony, pielęgnacji i leczenia skóry; olejki eteryczne; mydła; środki do prania i bielenia; krochmal i wyroby krochmalowe; farbki do bielizny; środki do usuwania plam; środki do ochrony przed rdzą; środki do czyszczenia i polerowania; środki do szlifowania; produkty chemiczne do celów przemysłowych i naukowych; oleje techniczne i tłuszcze techniczne; smary.

VASAL

44914. 31.12 1964. **Chesebrough-Pond's (Genève)** S. A. Genewa, Szwajcaria. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** środki lecznicze; produkty chemiczne do celów leczniczych i higienicznych, surowce farmaceutyczne i preparaty farmaceutyczne; plastry; materiały opatrunkowe; środki do zwalczania zwierząt i roślin; środki dezynfekcyjne, środki do konserwowania środków żywności; sole źródlane i kąpielowe; wyroby perfumeryjne; środki kosmetyczne; puder do nóg; puder do pielęgnacji ciała; zasyпки do ran i dla dzieci; środek do ochrony, pielęgnacji i leczenia skóry; olejki eteryczne; mydła; środki do prania i bielenia; krochmal i wyroby krochmalowe; farbki do bielizny; środki do usuwania plam; środki do ochrony przed rdzą; środki do czyszczenia i polerowania; środki do szlifowania; produkty chemiczne do celów przemysłowych i naukowych; oleje techniczne i tłuszcze techniczne; smary.

VASOFORM

44915. 31.12 1964. **Chesebrough — Pond's (Genève)** S. A. Genewa, Szwajcaria. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** środki lecznicze; produkty chemiczne do celów leczniczych i higienicznych, surowce farmaceutyczne i preparaty farmaceutyczne, plastry; materiały opatrunkowe; środki do zwalczania zwierząt i roślin; środki dezynfekcyjne; środki do konserwowania środków żywności; sole źródlane i kąpielowe; wyroby perfumeryjne; środki kosmetyczne; puder do nóg; puder do pielęgnacji ciała; zasyпки do ran i dla dzieci; środek do ochrony, pielęgnacji i leczenia skóry; olejki eteryczne; mydła; środki do prania i bielenia; krochmal i wyroby krochmalowe; farbki do bielizny; środki do usuwania plam; środki do ochrony przed rdzą; środki do czyszczenia i polerowania; środki do szlifowania; produkty chemiczne do celów przemysłowych i naukowych; oleje techniczne i tłuszcze techniczne; smary.

VASEN

44916. 2.1 1965. **Martin Brinkmann Aktiengesellschaft.** Brema, Niemiecka Republika Federalna. Fabryka wyrobów tytoniowych. **Towary:** papierosy z filtrem.



Ochronę znaku towarowego zastrzeżono we wszystkich kolorach i ich zestawieniach, zwłaszcza w kolorach czerwonym, białym, złotym i niebieskim.

44917. 2.1 1965. **Martin Brinkmann Aktiengesellschaft.** Brema, Niemiecka Republika Federalna. Fabryka tytoniu i papierosów. **Towary:** tytoń i papierosy.

LLOYD

44918. 2.1 1965. **Martin Brinkmann Aktiengesellschaft.** Brema, Niemiecka Republika Federalna. Fabryka wyrobów tytoniowych. **Towary:** papierosy.



Ochronę znaku towarowego zastrzeżono we wszystkich kolorach i ich zestawieniach, zwłaszcza w kolorach białym, czerwonym, złotym i granatowym.

44919. 14.1 1965. **Allied Chemical Corporation.** Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki. Fabryka włókiennicza. **Towary:** nici, włókna cięte, przędza.

CAPROLAN

44920. 5.2 1965. **Beiersdorf & Co. A. G.** Hamburg, Niemiecka Republika Federalna. Fabryka chemiczna i przedsiębiorstwo importowo-eksportowe. **Towary:** dezodoryzujące środki do pielęgnacji ciała, mydła dezodoryzujące.

8 x 4

44921. 12.3 1965. **Graviner (Colnbrook) Limited.** Londyn, Wielka Brytania. Wyrób i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** urządzenia i aparaty do wykrywania warunków wybuchowych i do tłumienia lub ograniczania wybuchów; przyrządy do wykrywania ognia, czujniki temperaturowe i regulatory temperatury oraz ich części; aparaty naukowe i urządzenia elektryczne; sygnalizatory; aparaty i przyrządy obsługiwane samoczynnie siłą bezwładności lub przez zwarcie do regulowania pracy elektrycznych łączników, części do wszystkich wyżej wymienionych towarów.

GRAVINER

44922. 31.3 1965. **R. S. Bacon Veneer Company.** Chicago, Stan Illinois, Stany Zjednoczone Ameryki. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** drewno budulcowe, sklejkki.

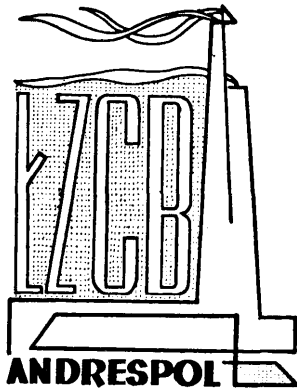
PANAWALL

44923. 3.2 1965. **Emhart Corporation.** Bloomfield (Connecticut), Stany Zjednoczone Ameryki. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** gałki do drzwi, oporowe sworznie do drzwi, uchwyty i urządzenia zamykające, okucia kwadrantowe do drzwi, łożyska obrotowe (drzwiowe) i odboje drzwiowe, uchwyty do pociągania drzwi, urządzenia otwierające drzwi; osprzęt drzwiowy, okienny i do naświetli drzwiowych, mianowicie haki drzwiowe, płyty przyciskowe i płyty do wyciągania, płyty odbojowe, szyldy (tabliczki nazwiskowe), tabliczki rozetowe, podnośniki skrzydeł okiennych, haki do płaszczy i kapeluszy, haki do garderoby, płaskie pierścienie, szafkowe pierścienie; uchwyty, rękojeści i gałki do szuflad; zawiasy, zawiasy sprężynowe, narożniki skrzynkowe i wyposażenie skrzynek, rękojeści (rączki) do skrzynek, wkręty, szyldziki (tarczki przykrywające dziurki od klucza), klamki, wieszaki, podkładki metalowe, nakrętki, łańcuchy metalowe, wsporniki półkowe.



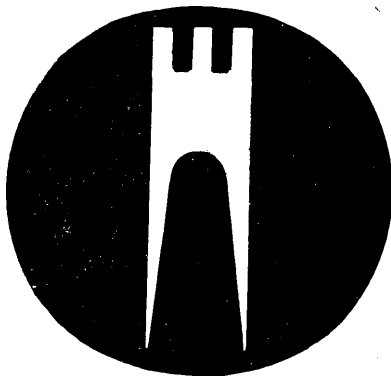
Ochronę znaku towarowego zastrzeżono we wszystkich kolorach i ich zestawieniach.

44924. 4.1 1965. Łódzkie Zakłady Ceramiki Budowlanej Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Andrespol k. Łodzi, Polska. Wytwórnia kafli i pieców. **Towary:** kafle, piece prefabrykowane.



Ochronę znaku towarowego zastrzeżono w różnych zestawieniach kolorów.

44925. 12.2 1965. Zakłady Przemysłu Dzwierskiego „Opolanka”. Opole, Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** pulowery, golfy, kamizelki męskie — wełniane; rękawice męskie, damskie, młodzieżowe, dziecięce — wełniane; skarpety męskie wełniane i półwełniane; rajtuzy dziecięce — wełniane i bawełniane; patentki damskie i dziecięce — bawełniane.



44926. 5.2 1965. Maruman Co., Ltd. Tokio, Japonia. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** zegarki, okulary i ich części oraz akcesoria.

MARUMAN

44927. 5.4 1965. Zakłady Przemysłu Barwników „Boruta”. Zgierz, Polska. Wytwórnia barwników. **Towary:** barwniki utleniające na płótnie.

BORUSOŁOWE

44928. 5.4 1965. Zakłady Przemysłu Barwników „Boruta”. Zgierz, Polska. Wytwórnia barwników. **Towary:** barwniki wiążące się chemicznie z włóknami.

HELAKTYNOWE

44929. 5.4 1965. Zakłady Przemysłu Barwników „Boruta”. Zgierz, Polska. Wytwórnia barwników. **Towary:** barwniki kadziowe, rozpuszczalne w wodzie.

HELASOŁOWE

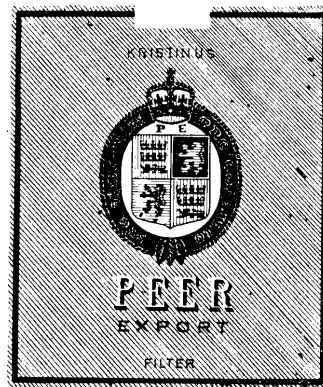
44930. 5.4 1965. Zakłady Przemysłu Barwników „Boruta”. Zgierz, Polska. Wytwórnia barwników. **Towary:** barwniki do włókien syntetycznych.

SYNTENOWE

44931. 5.4 1965. Zakłady Przemysłu Barwników „Boruta”. Zgierz, Polska. Wytwórnia barwników. **Towary:** barwniki zasadowe kationowe do włókien poliakrylonitrylowych.

ANILANOWE

44932. 23.12 1964. Kristinus K. G. Monachium, Niemiecka Republika Federalna. Fabryka tytoniu i wyrobów tytoniowych. **Towary:** papierosy z filtrem.



Ochronę znaku towarowego zastrzeżono we wszystkich kolorach i ich zestawieniach, zwłaszcza w kolorach czerwonym, białym i złotym.

44933. 12.2 1965. Fabryka Wodomierzy im. Komuny Paryskiej. Wrocław, Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** wodomierze domowe wielostrumieniowe suchego — i mokrobieżne; wodomierze przemysłowe: do wody zimnej, do wody gorącej, wodomierze studzienne kolankowe; zawory do gazów technicznych, do butli wielolitrażowych i małowitrażowych; młynkomiksery; młynki do kawy; napędy krawiecokie; silniki komutatorowe, szeregowy na prąd zmienny; silniki komutatorowe, jednofazowe, bocz-

nikowe, prądu stałego; półautomaty spawalnicze do spawania w osłonie dwutlenku węgla.



Ochronę znaku towarowego zastrzeżono we wszystkich kolorach i ich zestawieniach.

44934. 2.2 1965. **Chas. Pfizer & Co., Inc.** Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki. Fabryka chemiczna. **Towary:** preparat przeciwcholinowy.

DARICON

44935. 26.1 1965. **Hiram Walker & Sons Limited.** Walkerville, Ontario, Kanada. Fabryka wyrobów alkoholowych. **Towary:** destylowane napoje alkoholowe.



44936. 16.3 1965. **American Cyanamid Company (Main corporation).** Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki. Fabryka chemiczna. **Towary:** środki grzybobójcze.

MELPREX

44937. 16.3 1965. **American Cyanamid Company.** Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki. Fabryka chemiczna. **Towary:** preparaty weterynaryjne do pobudzania wzrostu zwierząt, zawierające czynnik proteiny zwierzęcej i inne substancje odżywcze takie jak witaminy.

AUROFAC

44938. 16.3 1965. **American Cyanamid Company.** Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki. Fabryka chemiczna. **Towary:** środki insektobójcze.

MALATHION

44939. 16.3 1965. **American Cyanamid Company (Main corporation).** Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki. Fabryka chemiczna. **Towary:** środki insektobójcze, środki niszczące roztocze, środki jałobójcze, środki grzybobójcze, środki przeciw gryzoniom.

THIMET

44940. 28.11 1964. **Montecatini Società Generale per l'Industria Mineraria e Chimica.** Mediolan, Włochy. Fabryka chemiczna. **Towary:** syntetyczne żywice do kształtowania, wyroby chemiczne do celów przemysłowych, naukowych, fotograficznych, rolniczych, ogrodniczych i leśnych; lepiki do celów przemysłowych; barwniki, pokosty, lakiery; środki chroniące przed rdzewieniem i środki do konserwowania drewna; środki do czyszczenia i do farbowania; środki do wytrawiania; tworzywa sztuczne; żywice; żywice syntetyczne, proszki i folie metalowe dla malarzy i dekoratorów, katalplazmy, materiały lecznicze, środki do plombowania zębów i do odcisków dentystycznych; metale nieszlachetne w stanie surowym i jako półwyroby oraz stopy tych metali; kotwice, dzwony; prasowane i odlewane materiały budowlane, szyny i inne metalowe części dla kolei; łańcuchy (z wyjątkiem łańcuchów napędowych do pojazdów); kable i druty nie elektryczne; zamki; rury metalowe; kasy i kasetki; kule stalowe; podkowy, gwoździe i śruby, przedmioty metalowe i ich części powlekane, smarowane lub w inny sposób traktowane tworzywami sztucznymi, żywicami syntetycznymi lub związkami tych materiałów; okładziny, konstrukcje i kadłuby, części narzędzi maszynowych, wyposażenia i narzędzia dla różnych gałęzi przemysłu; silniki (nie do pojazdów); sprzęgła i pasy napędowe (nie do pojazdów); duże narzędzia rolnicze, wymienione towary wytworzone z tworzyw sztucznych lub z żywicy syntetycznej albo z ich związków; powłoki, konstrukcje i kadłuby, części i akcesoria przyrządów i instrumentów naukowych, nawigacyjnych, geodezyjnych i elektrycznych (również radiodbiorniki, telewizory i ich wyposażenie, fonografy, płyty i przybory dla gospodarstwa domowego), przyrządy i instrumenty elektrotechniczne, elektroniczne, fotograficzne, kinematograficzne, optyczne, akustyczne, telefoniczne, telegraficzne, wagowe, pomiarowe, rejestrujące i sygnalizacyjne (również kopuły radarowe, sygn-

ły ruchu, tablice ogłoszeniowe świetlne lub mechaniczne), przyrządy i instrumenty sprawdzające, ratownicze i do nauczania, automaty mechaniczne działające przez wrzucenie monety lub żetonu, maszyny mówiące, kasy rejestrujące, maszyny do liczenia, kalkulatory, przyrządy do gaszenia ognia, wymienione towary wytworzone z tworzyw sztucznych, z żywic syntetycznych lub z ich związków, okładziny, części i akcesoria instrumentów i przyrządów lekarskich, chirurgicznych, dentystrycznych i weterynaryjnych (również sztuczne członki, oczy i zęby), zwłaszcza wytworzone z tworzyw sztucznych, z żywic syntetycznych lub z ich związków; urządzenia oświetleniowe i ich części, kable, druty, cewki, transformatory, kondensatory, materiały laminowane do celów elektrotechnicznych i izolacyjnych; taśmy lepikowe i izolacyjne do celów elektrotechnicznych, arkusze i płyty, powlekane i okładane druty i przewody; lampy elektronowe, gniazdka izolacyjne, materiały do izolacji cieplnej i akustycznej; elementy do zespołów ogrzewających, części kotłów ogrzewających i kotłów do gotowania na parze, rury i węzownice parowe, części pieców kuchennych i aparatów do gotowania, zespoły chłodzące, okładziny, części i akcesoria urządzeń wentylacyjnych i suszących, urządzenia do rozprowadzania wody, urządzenia sanitarne, instalacje kuchenne, wymienione towary wykonane zwłaszcza z tworzyw sztucznych, z żywic syntetycznych lub z ich związków; okładziny, konstrukcje, kadłuby i części pojazdów lądowych, statków powietrznych i wodnych, zwłaszcza wykonane z tworzyw sztucznych, z żywic syntetycznych lub z ich związków; części broni palnej, amunicja i pociski, zbiorniki na materiały wybuchowe i na fajerwerki wykonane z tworzyw sztucznych, z żywic syntetycznych lub z ich związków; sztuczna biżuteria, przedmioty kultu, pamiątki, kubki ozdobne, pudełka, manekiny dla krawców i fryzjerów, modele statków, łodzi i samolotów, oprawy do okularów, laski i parasole, rączki, części zegarów oraz zegarków i innych czasomierzy, wymienione towary wykonane zwłaszcza z tworzyw sztucznych, z żywic syntetycznych i z ich związków; części i akcesoria instrumentów muzycznych (z wyjątkiem maszyn mówiących i radiodiodbiorników), wykonane zwłaszcza z tworzyw sztucznych, z żywic syntetycznych lub z ich związków; papier, tektura, wyroby z papieru i z tektury; nici, sznurki, płótno żaglowe i malarskie, taśmy i błony z podkładem z papieru lub bez tego podkładu, tektura i tkaniny do oprawiania książek, materiały kreślarskie, arkusze do celów kartograficznych; paski do linii; litografie; druki; artykuły drukarskie; fotografie; artykuły piśmienne; kleje do użytku biurowego i do artykułów piśmiennych przylepce; taśmy do nagrywania, taśmy do maszyn liczących; materiały na opakowania; pudełka z otworami lub bez otworów; materiały dla artystów plastyków, jak farby, ołówki, pędzle i inne przybory dla dekoratorów i malarzy; materiały modelarskie; części i akcesoria maszyn do pisania i przybory biurowe (z wyjątkiem mebli), materiały

do nauczania i do instruowania (z wyjątkiem aparatów); karty do gry, arkusze do drukowania obrazów, druki typograficzne, drukowane materiały reklamowe, publikacje, okładki, wymienione towary wykonane zwłaszcza z tworzyw sztucznych, z żywic syntetycznych i ich związków; gutaperka, guma, balata i ich namiastki, zwłaszcza z tworzyw sztucznych, z żywic syntetycznych i z ich związków w postaci nici, arkuszy, płyt, błon, folii, bloków, rur, prętów, sztab, pasków, kształtek, odlewów itp. oraz artykuły z nich wykonane, jak węże i inne giętkie rury z wykładzinami i okładzinami lub bez wykładzin i okładzin; błony drukowane, barwione, powlekane, metalizowane lub lakierowane, laminaty do spawania na gorąco lub do sklepania, błony do okładania lub wykładania bębnow i czopów, zatyczki do butelek; metalizowane i niemetalizowane paski i taśmy do pokrywania, osłaniania, oznaczania i izolowania kabli; uszczelki, rury, czopy, zatyczki, pierścienie uszczelniające do zbiorników i podobnych przedmiotów, małe przedmioty żelazne; materiały uszczelniające, wyściełające i izolacyjne; wyroby azbestowe do pieców; cement, mielone kopaliny; tkaniny, futra, gobeliny, odzież, plecionki, podeszwy azbestowe do izolacji elektrycznej; skóra i materiały podobne do skóry i ich imitacje, zwłaszcza z tworzyw sztucznych, oraz artykuły z nich wykonane, jak futerały, pudełka, przegródki do papieru, notesy, torby i portfele, torebki, portmonetki, torby na zakupy, chlebaki, torby myśliwskie, paski, rzemienie, sznurówki, wyroby ze skóry, fartuchy, kufrы, walizki, parasole, pokrycia do parasoli, laski, bicze, uprząż, siodła; materiały budowlane, kamienie naturalne i sztuczne, cement, glina, wapno, kreda, piasek; okładziny wewnętrzne i zewnętrzne, arkusze, płyty, kostki brukowe, kształtki, segmenty; wytłaczane i prasowane wyroby z tworzyw sztucznych, z żywic syntetycznych lub z ich związków do izolacji cieplnej i do innych celów budowlanych, zwłaszcza do krycia dachów, pawilonów, szop, cieplarni, garaży i kabin, oraz do wykładania podłóg; ramy do drzwi i okien, żaluzje, zasuwki do drzwi i okien, poręcze, chodniki na schody, nosze, boazerie; arkusze lub błony w rulonach wytworzone z tworzyw sztucznych lub z laminowanych albo z nielaminowanych żywic, stosowane do okresowego lub tymczasowego usuwania form betonowych; dachówki, posadzki z tworzyw sztucznych i z żywic syntetycznych lub z ich związków, rury z cementu, z betonu, z kamionki, ze szkła lub z żywic syntetycznych oraz okładziny i materiał izolacyjny do tych rur; materiały do budowy dróg, asfalt, smoła i bitumina; meble, materiały do wyściełania i do pokrywania mebli, lustra, ramy do obrazów, wykonane zwłaszcza z tworzyw sztucznych, z żywic syntetycznych lub z ich związków; dekoracje, ornamenty, wachlarze z rogu, kości, kości słoniowej, fiszbinu, szylkretu, bursztynu, masy perłowej, pianki morskiej, celuloиду i z ich namiastek; małe przybory i przenośne zbiorniki dla użytku domowego (nie wykonane z metali szlachetnych i nie platerowane); grzebień, gąbki,

peędzle (z wyjątkiem peędzli do malowania), materiały do wyrobu szczotek; przyrządy i środki do czyszczenia, wełna stalowa; naczynia stołowe, szlanki; ręczki i fajki, wykonane ze szkła, z porcelany, z majoliki, z tworzyw sztucznych (również z żywic sztucznych); liny, sznury, sieci, namioty, plandeki, żagle, worki; rury, arkusze, błony i laminaty do pakowania i do owijania, wykonane zwłaszcza z tworzyw sztucznych; z żywic syntetycznych lub z ich związków; surowe materiały włókniste, nici, przędza, syntetyczne włókna przędzalniane; tkaniny zwłaszcza z włókien syntetycznych, kapy na łóżka, prześcieradła, obrusy, poduszki z pierza, serwetki, ściereki kuchenne, ręczniki, chustki do nosa, firanki, tkaniny na firanki, wyroby z włosia, wyroby pończosznicze i wyroby dziane, odzież i tkaniny gumowe, tkaniny nieprzemakalne, materiały filtracyjne, flagi, filc, odzież, obuwie, metalizowana odzież ochronna, szkła do hełmów ochronnych, zwłaszcza z materiałów syntetycznych; koronki, haftki, wstążki, guziki, zatrzaski, haftki i ucha, szpilki i igły; sztuczne rośliny i kwiaty; sprzączki do butów, podwiązki, usztywniacze do kołnierzyków, poduszczyki do igieł i szpilek, sprzączki do pasków, ozdoby do włosów, szpilki do włosów, siatki na włosy, litery i numery do oznaczania bielizny, naparstki, szpilki i zapinki do krawatów, szydełka i wyroby szydełkowe, szelki dla dzieci, koszyczki do robót ręcznych, frędzle, wieszaki, elastyczne taśmy do bielizny, peruki, małe siatki, plisowane kołnierze do sukien, dywany, chodniki, maty, wycieraczki; gry, zabawki; przyrządy gimnastyczne i sportowe (z wyjątkiem odzieży); ozdoby choinkowe; przybory dla pałaców, zapałki.

MOPLEFAN

44941. 25.11 1963. Pierwsz. 19.8 1963 (Stany Zjednoczone Ameryki). **E. I. du Pont de Nemours and Company (Delaware corporation)**. Wilmington, Stan Delaware, Stany Zjednoczone Ameryki. Fabryka chemiczna. **Towary:** syntetyczne włókna i struktury uwarstwione stosowane do celów przemysłowych i wojskowych; giętkie płyty do izolacji elektrycznej; przędza z włókien syntetycznych.

NOMEX

44942. 5.2 1965. **Kristinus K. G.** Monachium, Niemiecka Republika Federalna. Fabryka tytoniu i wyrobów tytoniowych. **Towary:** papierosy z filtrem, zawierające tytonie z krajów z językiem angielskim.



Ochronę znaku towarowego zastrzeżono we wszystkich kolorach i ich zestawieniach, zwłaszcza w kolorach złotym, szarym i białym.

44943. 7.12 1964. **Lubuskie Zakłady Termotechniczne „Elterma”**. Świebodzin, Polska. Wytwórnia urządzeń termotechnicznych. **Towary:** piece elektryczne, gazowe i ropowe, suszarki laboratoryjne i przemysłowe.

WSPÓLNY ZNAK TOWAROWY

68. 27.10 1964. **Zjednoczenie Przedsiębiorstw Robót Elektrycznych „Elektromontaż”**. Warszawa, Polska. Zjednoczenie przedsiębiorstw robót elektrycznych. **Towary:** elektryczne urządzenia rozdzielcze wysokiego napięcia, elektryczne urządzenia rozdzielcze niskiego napięcia, baterie kondensatorów elektrycznych, elektryczne urządzenia sterownicze, sygnalizacyjne, kontrolne i pomiarowe, elektryczny osprzęt instalacyjny, narzędzia, urządzenia i materiały do robót elektroenergetycznych.



Ochronę znaku towarowego zastrzeżono we wszystkich kolorach i ich zestawieniach.

PRZEDŁUŻENIE OCHRONY

Grubym drukiem są podane numery rejestru znaków towarowych. Po numerach rejestru są zamieszczone daty, do których przedłużono ochronę znaków towarowych.

4552. 16. 4 1975
 4582. 16. 4 1975
 4587. 16. 4 1975
 4627. 17. 4 1975
 4628. 17. 4 1975
 4630. 17. 4 1975
 4631. 17. 4 1975
 4632. 17. 4 1975
 4641. 17. 4 1975
 4683. 26. 4 1975
 4840. 2. 5 1975
 4978. 8. 5 1975
 4979. 8. 5 1975
 5007. 9. 5 1975
 5081. 12. 5 1975
 5698. 3. 6 1975
 5768. 3. 6 1975
 6478. 9. 7 1975
 6479. 9. 7 1975
 6481. 9. 7 1975
 7851. 3. 9 1975
 8007. 9. 9 1975
 8008. 9. 9 1975
 8009. 9. 9 1975
 8010. 9. 9 1975
 8011. 9. 9 1975
 8138. 14. 9 1975
 9996. 27.11 1975
 22741. 18. 5 1972
 25555. 30. 3 1975
 25690. 24. 5 1975
 25706. 29. 5 1975
 25726. 31. 5 1975
 36309. 19. 6 1974
 36426. 20. 8 1974
 36443. 2. 9 1974
 36613. 28.12 1974
 36692. 22. 2 1975
 36697. 18. 2 1975
 36718. 3. 3 1975
 36731. 18. 3 1975
 36751. 2. 4 1975
 36754. 5. 4 1975
 36760. 7. 4 1975
 36762. 5. 4 1975
 36764. 12. 4 1975
 36770. 21. 4 1975
 36773. 21. 4 1975
 36778. 21. 4 1975
 36779. 21. 4 1975
 36783. 21. 4 1975
 36787. 23. 4 1975
 36788. 23. 4 1975
 36789. 25. 4 1975
 36791. 26. 4 1975
 36792. 27. 4 1975
 36793. 27. 4 1975
 30794. 27. 4 1975

36795. 27. 4 1975
 36822. 16. 5 1975
 36827. 18. 5 1975
 36828. 19. 5 1975
 36837. 23. 5 1975
 36848. 31. 5 1975
 36850. 3. 6 1975
 36863. 10. 6 1975
 36886. 14. 6 1975
 36903. 24. 6 1975
 36931. 30. 6 1975
 36932. 30. 6 1975
 36991. 13. 7 1975
 36993. 13. 6 1975
 37280. 13. 9 1975
 37297. 20. 9 1975
 37408. 19.10. 1975

ZMIANY W REJESTRZE

Grubym drukiem są podane numery rejestru znaków towarowych.

8911. Dnia 14 kwietnia 1965 r. wykreślono wpisy „R. S. Hudson, Limited” i „Liverpool (Wielka Brytania)” oraz dokonano wpisów „Unilever Limited” i „Port Sunlight, Cheshire, Wielka Brytania”.

9996. Dnia 24 kwietnia 1965 r. wykreślono wpis „Państwowe Zjednoczenie Przemysłu Cukierniczego, Fabryka Czekolady, Cukrów i Keków Nr 1 „Goplana” i dokonano wpisu „Zakłady Przemysłu Cukierniczego „Goplana”.

16733. Dnia 30 kwietnia 1965 r. wykreślono wpis „(z wyjątkiem łańcuchów rowerowych)”.

22741. Dnia 2 kwietnia 1965 r. wykreślono wpis „Cie Francaise du Gramophone” i dokonano wpisu „Les Industries Musicales et Electriques Pathé Marconi”.

25491. Dnia 15 kwietnia 1965 r. wykreślono wpis „Maurice Blanchet, Parfums de Luxe, Société Anonyme” i dokonano wpisu „Société Maurice Blanchet, Parfums de Luxe, Société Anonyme”.

36309. Dnia 10 maja 1965 r. wykreślono wpis „Raciborska Fabryka Wyrobów Metalowych Przedsiębiorstwo Państwowe” i dokonano wpisu „Fabryka Obrabiarek „Rafamet” Przedsiębiorstwo Państwowe”.

36718. Dnia 15 maja 1965 r. wykreślono wpis „Robotnicza Spółdzielnia Pracy Krawiecko-Czapnicza im. Hanki Sawickiej” i dokonano wpisu „Krawiecka Spółdzielnia Pracy”.

36754. Dnia 1 kwietnia 1965 r. wykreślono wpis „Powiatowa Spółdzielnia Pracy Usług Branży Odzieżowej „Zgoda” i dokonano wpisu „Spółdzielnia Pracy Branży Odzieżowej „Zgoda”.

36762. Dnia 5 kwietnia 1965 r. wykreślono wpis „Bartoszyckie Zakłady Przemysłu Dzwierskiego” i dokonano wpisu „Zakłady Przemysłu Dzwierskiego „Morena”.

36773. Dnia 1 kwietnia 1965 r. wykreślono wpis „Skawińskie Zakłady Kawy Zbożowej” i dokonano wpisu „Skawińskie Zakłady Koncentratów Spożywczych”.

36778. Dnia 17 maja 1965 r. wykreślono wpis „Wyprawialnia i Farbiarnia Futer „Białoskórnik” Spółdzielnia Pracy” i dokonano wpisu „Garbarsko-Kuśnierska Spółdzielnia Pracy „Białoskórnik”.

36787. Dnia 13 maja 1965 r. wykreślono wpis „Prudnickie Zakłady Obuwia Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione” i dokonano wpisu „Śląskie Zakłady Przemysłu Skórzanego „Otmęt” Przedsiębiorstwo Państwowe Zakład Obuwia w Prudniku”.

36789. Dnia 15 kwietnia 1965 r. wykreślono wpis „Rzemieśnicza Spółdzielnia Pracy Metalowców „Mechanika” i dokonano wpisu „Spółdzielnia Pracy „Mechanika”.

36791. Dnia 6 kwietnia 1965 r. wykreślono wpis „Rzemieśnicza Spółdzielnia Pracy Branży Skórzanej” i dokonano wpisu „Spółdzielnia Pracy Branży Skórzanej”.

36932. Dnia 20 kwietnia 1965 r. wykreślono wpis „Sklárny Kavalier národní podnik” i dokonano wpisu „Technické sklo, národní podnik”.

36991. Dnia 20 kwietnia 1965 r. wykreślono wpis „Sklárny Kavalier národní podnik” i dokonano wpisu „Technické sklo, národní podnik”.

36993. Dnia 20 kwietnia 1965 r. wykreślono wpis „Sklárny Kavalier, národní podnik” i dokonano wpisu „Technické sklo, národní podnik”.

41014. Dnia 16 kwietnia 1965 r. wykreślono wpisy VEB (K) Pharmazeutisches Werk Helfenberg” i „Drezno, Niemiecka Republika Demokratyczna” oraz dokonano wpisów „VEB Leipziger Arzneimittelwerk” i „Lipsk, Niemiecka Republika Demokratyczna”.

41151. Dnia 13 maja 1965 r. wykreślono wpisy „Rothmans of Pall Mall Export Limited” i „Londyn, Wielka Brytania” oraz dokonano wpisów „Rothmans of Pall Mall Limited” i „Zurych, Szwajcaria”.

44727. Dnia 13 stycznia 1965 r. w rubryce D dokonano wpisu „Na podstawie decyzji z dnia

13 stycznia 1965 r. wpisano licencję na używanie znaku towarowego przez Zofię Bodzak w Bielsko-Białej”.

WYKREŚLENIA Z REJESTRU

Grubym drukiem są podane numery rejestru znaków towarowych. Prawa z rejestracji znaków towarowych, wpisanych do rejestru pod tymi numerami, wygasły na podstawie art. 201 i 184 lit. a) rozporządzenia Prezydenta Rzeczypospolitej z dnia 22 marca 1928 r. o ochronie wynalazków, wzorów i znaków towarowych (Dz. U. Nr 39, poz. 384), albo na podstawie art. 7 lub 29 ustawy z dnia 28 marca 1963 r. o znakach towarowych (Dz. U. Nr 14, poz. 73), a znaki te zostały wykreślone z rejestru.

art. 201 i art. 184 lit. a

30887, 31063, 31200, 31204, 31206, 31207, 31213, 31376, 31412, 31665, 31702, 31858, 31901.

art. 7

1306, 1312, 24588, 24623, 24649, 24686, 24756, 24907, 32231, 32232, 32409, 32419, 36462, 36463, 36464, 36465, 36467, 36469, 36471, 36474, 36478, 36480, 36481, 36482, 36483, 36485, 36490, 36491, 36495, 36498, 36504, 36505, 36510, 36511, 36513, 36518, 36519, 36520, 36521, 36522, 36523, 36524, 36525, 36532, 36533, 36534, 36535, 36536, **36539**, 36540, 36545, 36547, 36548, 36549, 36555, 36559, 36561, 36563, 36565, 36566, 36568, 36570, 36572, 36573, 36584, 36632, **36638**, 36639, 36640, 36641, 36653, 36654, 36666, 36668, 36703, 36705, 36715, 36723, 36726, 36749, 36753, 36757, 36758, 36761, 36782, 36784, 36802, 36804, 36805, 36807, 36812, 36814 36816 -36820 36830

art. 29

34043, 36818, 36859, 36889, 36891, 36922, 36928, 36929, 37028, 39343, 40219, zw. 55

C Z Ę Ś Ć III

INFORMACJA PATENTOWA

41

OPISY PATENTOWE

Urząd Patentowy PRL opublikował drukiem 186 opisów patentowych. Poniżej są podane tytuły (nazwy) opatentowanych wynalazków, przedstawionych w tych opisach. Przed tymi tytułami są zamieszczone klasy, podklasy, grupy i podgrupy, do których zaliczono opatentowane wynalazki, oraz numery opisów patentowych. Po tytułach wynalazków są podane daty opublikowania opisów tych wynalazków.

Klasa 1. Przygotowywanie i wzbogacanie rud, paliw i innych minerałów

1 b, 2 **49658** Sposób odzyskiwania stopów chromowych z odpadów. 29.5 1965.

Klasa 4. Oświetlenie za pomocą paliw i palniki grzewcze

4 g, 44/50 **49436** Palnik tlenowo-acetylenowy do usuwania odkształceń spawalniczych na konstrukcjach ze stopów aluminiowych. 31.5 1965.

Klasa 5. Górnictwo

5 a, 24/10 **49393** Koronka wiertnicza z ostrzami z materiałów skrawających, zamocowanymi przy pomocy wkładki. 30.4 1965

5 b, 33 **49373** Sposób hydraulicznego urabiania węgla oraz urządzenie do stosowania tego sposobu.

5 c, 7	46798	Sposób zabezpieczania szybów kopalnianych. 15.5 1965.	12 o, 11	49363	Sposób wytwarzania estrów fosforowych. 21.4 1965.
5 c, 10/01	47601	Człon stropnicowy do obudowy kroczonej. 30.4 1965.	12 o, 11	49432	Sposób jednoczesnego wytwarzania octanu butylu i maślanu etylu. 25.5 1965.
5 c, 10/01	48639	Stojak hydrauliczny. 20.4 1965.	12 o, 12	49404	Sposób otrzymywania soli potasowej kwasu 1-naftylooctowego w postaci małohygroskopijnych tabletek. 25.5 1965.
Klasa 6. Przemysł fermentacyjny					
6 b, 16/01	49452	Sposób prowadzenia fermentacji spirytusowej. 29.5 1965.	12 o, 14	49384	Sposób odzyskiwania benzoesu sodowego z pozostałości podestylacyjnej otrzymanej po oddestylowaniu kwasu benzoowego uzyskanego na drodze utleniania toluenu. 21.4 1965.
6 b, 16/02	49549	Sposób otrzymywania gliceryny z cieczy pofermentacyjnych. 26.5 1965.	12 o, 17/03	49405	Sposób otrzymywania wodnych roztworów dwumetylocykloetylenomocznika. 25.5 1965.
6 b, 16/03	49464	Sposób otrzymywania soli kwasów gibereleowych. 26. 5 1965.	12 o, 25	49416	Sposób wytwarzania dwufosforanu stilbestrolu i jego soli sodowej 25.5 1965.
Klasa 7. Wytwarzanie i obróbka blachy, rur metalowych, drutu oraz walcowanie metali					
7 c, 21	49400	Urządzenie do hydraulicznego rozciągania rur w ścianach sitowych. 5.4 1965.	12 p, 1/01	48498	Sposób wytwarzania imidu kwasu 2-fenyl-2-etylo-glutarowego. 20.4 1965.
7 d, 5	46874	Urządzenie do spęczania oraz spęczania z równoczesnym wyginaniem. 30.4 1965.	12 p, 1/01	49425	Sposób wytwarzania dwupirydyli. 25.5 1965.
Klasa 8. Bielenie, pranie, farbowanie, drukowanie tkanin i tapet oraz apretura					
8 c, 11/01	49368	Głowica sterująca do napędu barwiarki zwrotnej. 5.4 1965.	12 p, 1/01	49360	Sposób wytwarzania dwupirydyli. 5.4 1965.
8 l, 2	49403	Sposób wytwarzania artykułów skóropodobnych. 25.5 1965.	12 p, 1/01	49386	Sposób wytwarzania czwartorzędowych chlorków alkiłopirydyniowych. 5.4 1965.
8 l, 4	49402	Sposób wytwarzania wyrobów włókienniczych laminowanych pianką poliuretanową. 25.5 1965.	12 p, 1/01	49389	Sposób wytwarzania dwupirydyli. 5.4 1965.
8 m, 1/01	49401	Sposób barwienia włókien z poliestrów kwasu tereftalowego. 15.5 1965.	12 p, 1/10	49231	Sposób wytwarzania nowych pochodnych 4-aminochinoliny. 10.4 1965.
Klasa 9. Wyroby ze szczeciny					
9 a, 3/02	49388	Urządzenie do wyrobu szczotek półkulistych. 5.4 1965.	12 p, 2	49228	Sposób wytwarzania nowych pochodnych indolu. 10.4 1965.
Klasa 12. Procesy chemiczne i aparatura chemiczna					
12 a, 2	49440	Sposób zateżniania cieczy wrażliwych na działanie podwyższonej temperatury i urządzenie do stosowania tego sposobu. 20.5 1965.	12 p, 5	49392	Sposób wytwarzania kaprolaktamu. 5.4 1965.
12 g, 1/01	49247	Urządzenie do wytwarzania warstwy fluidalnej. 25.5 1965.	12 p, 6	49424	Sposób wytwarzania 3-sulfanilamido-6-chloropirydazyny. 25.5 1965.
12 i, 28	49459	Reaktor do redukcji tlenków azotu w gazach wydmuchowych z instalacji chemicznych. 22.5 1965.	12 p, 7/01	49226	Sposób wytwarzania nowych terapeutycznie czynnych pochodnych pirymidonu. 10.4 1965.
12 m, 7/04	49717	Sposób wytwarzania fluoroglinianu sodowego. 25.5 1965.	12 p, 8/10	49387	Sposób otrzymywania 1-fenyl-2,3-dwumetylo-5-pirazolono 4-metyloaminometanosulfonianu sodowego z ługów pokryształizacyjnych. 5.4 1965.
12 m, 7/42	49443	Urządzenie do wytwarzania submikronowego tlenku glinowego przez utlenianie aluminium. 31.5 1965.	12 p, 10	49461	Sposób wytwarzania reaktywnych związków nadających wyrobom włókienniczym hydrofobowość z równoczesną poprawą ich odporności na mięcie. 22.5 1965.
12 n, 6	49198	Sposób równoczesnego wytwarzania siarczynu cynku i stopu cynowo-ołowiowego z pyłów powstających przy przerobieniu surowców miedzionośnych, zawierających cynk, ołów i cynę. 10.4 1965.	12 q, 1/02	49230	Sposób wytwarzania nowych dwuchlorowcoaminobenzylamin. 10.4 1965.
12 o, 2/01	49464	Sposób otrzymywania sześciochlorobenzenu. 22.5 1965.	12 q, 1/02	49423	Sposób wytwarzania fenoksy- i fenyltioalkilamin. 25.5 1965.
12 o, 6	49353	Sposób oczyszczania technicznej soli sodowej karboksymetylocelulozy. 21.5 1965.	12 q, 1/02	49637	Sposób wytwarzania nowych pochodnych fenyl-izopropylamin. 12.5 1965.
12 o, 11	49355	Sposób wytwarzania kwasu β -3-amino-2,4,6-trójjodofenyl- α -etyloakrylowego. 21.4 1965.	12 q, 29/01	49427	Sposób wytwarzania p-hydroksybenzoesu potasowego. 25.5 1965.
12 o, 11	49356	Sposób wytwarzania estru dwuetylowego kwasu maleinowego. 21.4 1965.	Klasa 17. Wytwarzanie lodu i chłodnictwo		
17 a. 19 49377 Element konstrukcyjny do maszyn tłokowych, zwłaszcza do szczelnie okapturzonych sprężarek silnikowych. 21.5 1965.					
Klasa 19. Budowa kolei, dróg i mostów					
19 c, 19/00 49370 Sposób automatycznego sterowania procesem wytwarzania mas					

- smoło- i asfalto-betonowych. 5.4 1965.
- 19 c, 19/08 49438 Kocioł przewoźny do asfaltu lanego lub bitumu z paleniskiem zewnętrznym. 15.5 1965.
- 19 c, 19/28 49628 Walec wibracyjny z własnym silnikiem napędowym do zagęszczania i wałowania przy budowie dróg. 24.4 1965.
- Klasa 20. Eksploatacja kolei i ruch kolejowy**
- 20 c, 22 48284 Urządzenie do regulacji temperatury w instalacjach ogrzewania nawiewnego pojazdów, zwłaszcza pojazdów szynowych.
- 20 e, 15 49359 Urządzenie centrujące do sprzęgu rurociągów, umieszczone na sprzęgu zderzaka środkowego pojazdów szynowych. 13.4 1965.
- 20 e, 16 49556 Sprzęg do wozów kopalnianych. 26.5 1965.
- 20 i, 17 49456 Urządzenie do zdalnego sterowania zwrotnic trakcyjnych i sygnalizacji semaforowej kopalnianego transportu podziemnego. 22.5 1965.
- Klasa 21. Elektrotechnika**
- 21 a¹, 7/06 49227 Układ połączeń do zabezpieczania transmisji i przetwarzania informacji. 10.4 1965.
- 21 a², 18/02 49278 Wzmacniacz dielektryczny typu parzystych harmonicznych. 6.4 1965.
- 21 a⁴, 22/03 49260 Układ połączeń detektora fazowego. 6.4 1965.
- 21 a⁴, 48/63 49433 Układ wskaźnikowy radaru morskigo. 31.5 1965.
- 21 a⁴, 75 49408 Maskownica do wykonywania układów mikromodułowych. 25.5 1965.
- 21 c, 20 49573 Narzędzie do wykonywania połączeń elektrycznych przewodów aluminiowych, wielodrutowych przez zaprasowywanie. 20.5 1965.
- 21 c, 46/04 49632 Urządzenie do sterowania i zabezpieczania wrębiarek górniczych. 24.4 1965.
- 21 c, 54/01 49587 Nawijarka do wykonywania uzwojenia o dokładnym skoku. 20.5 1965.
- 21 c, 71 49410 Urządzenie zabezpieczające silniki trójfazowe. 20.5 1965.
- 21 d², 53/03 48952 Sposób łączenia pierścienia nieruchomego ze stykiem obrotowym w wybieraku przełącznika zaczepów transformatora pod obciążeniem. 27.3 1965.
- 21 e, 29/04 49421 Miernik dobroci. 20.5 1965.
- 21 g, 12/01 49418 Wyładowcza lampa gazowana do wytwarzania ozonu i stabilizacji napięcia. 15.5 1965.
- 21 g, 13/16 49411 Sposób dynamicznego sezonowania mikrofalowych lamp mocy, polami skrzyżowanymi, pracujących impulsowo. 15.5 1965.
- 21 g, 13/16 49414 Sposób dynamicznego sezonowania magnetronów impulsowych przestrajanych ze strojnikiem pojemnościowym lub indukcyjnym. 15.5 1965.
- 21 g, 13/16 49415 Magnetron wielonękowy. 15.5 1965.
- 21 g, 13/17 49638 Sprzęgacz dla lampy elektropromieniowej do wzmacniania sygnałów wysokiej częstotliwości. 24.4 1965.
- 21 g, 13/31 49426 Pochłaniacz gazu do lamp elektronowych i innych zbiorników próżniowych. 15.5 1965.
- 21 g, 32 48256 Sposób wytwarzania elementów stykowych sprzętu elektrotechnicznego oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. 20.4 1965.
- 21 h, 30/02 49407 Plazmotron azotowy. 15.5 1965.
- 21 h, 30/17 48208 Głowica elektromagnetyczna do wibrostrykowego napawania metali. 20.4 1965.
- 21 h, 36 49420 Sposób dopasowania oporności odbiornika energii elektrycznej wielkiej częstotliwości do lampy generacyjnej oraz układ połączeń do stosowania tego sposobu. 15.5 1965.
- Klasa 22. Barwniki, pokosty, lakiery, farby, kleje**
- 22 a, 2 49448 Sposób wytwarzania barwników metalokompleksowych. 31.5 1965.
- 22 a, 2 49449 Sposób wytwarzania barwników metalokompleksowych. 31.5 1965.
- 22 f, 2 46652 Sposób otrzymywania zasadowego siarczanu ołowiawego. 30.4 1965.
- 22 f, 10 49270 Sposób wytwarzania farb malarzkich. 6.4 1965.
- 22 f, 10 49431 Wodna pasta pigmentowa. 25.5 1965.
- 22 i, 1 49620 Sposób wytwarzania kwasoodpornego kitu siarkowego. 24.4 1965.
- Klasa 23. Przemysł tłuszczowy i olejowy**
- 23 c, 1/01 49382 Smar do tłoków odlewniczych maszyn ciśnieniowych. 13.5 1965.
- 23 e, 2 49439 Środek wspomagający proces prania na sucho. 31.5 1965.
- Klasa 24. Urządzenia paleniskowe**
- 24 k, 5/03 49381 Sposób wytwarzania perforowanych płytek ceramicznych i oprawiania ich w promiennikach gazowych. 5.4 1965.
- Klasa 25. Plecenie, wytwarzanie koronek, dzianie, wytwarzanie pasmanterii, wytwarzanie kobierców, wiązanie sieci**
- 25 a, 17/01 49358 Sposób wytwarzania opatrunków usztywniających. 5.4 1965.
- 25 a, 18/01 49428 Damska pończocha bez szwu. 25.5 1965.
- Klasa 26. Wytwarzanie gazu**
- 26 d, 9/01 49619 Sposób katalitycznego usuwania siarkowodoru z mieszanin gazowych. 24.4 1965.
- Klasa 27. Dmuchawy, pompy i sprężarki powietrzne**
- 27 c, 11/03 48420 Wentylator odpylający. 20.4 1965.
- Klasa 29. Włókna przędne**
- 29 b, 3/65 49442 Sposób chemicznej obróbki włókien z polialkoholu winylowego. 25.5 1965.
- 29 b', 3/65 49446 Sposób stabilizowania roztworów poliakrylonitrylu lub jego kopolimerów. 25.5 1965.

		Klasa 30. Lecznictwo	39 a ² , 19/04	49205	Mechanizm przesuwu elektrod urządzenia do zgrzewania folii z tworzyw sztucznych prądami wielkiej częstotliwości. 10.4 1965.
30 b,	2/01	49429 Uchwyt ręczny do wiertarek dentystycznych z układem do ich włączania i wyłączania, jak również do regulowania liczby obrotów silnika napędowego. 20.5 1965.	39 a ² , 19/04	49206	Sposób przesuwania i unieruchamiania folii z tworzyw sztucznych zgrzewanej prądami wielkiej częstotliwości oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. 10.4 1965.
		Klasa 31. Odlewnictwo łącznie z formierstwem			
31 b,	10/01	49108 Mechanizm do wymuszania drgań urządzeń wstrząsowych typu ciężkiego. 20.4 1965.	39 a ⁶ , 7/14	49622	Urządzenie do obróbki i kontroli gumowych pierścieni uszczelniających. 24.4 1965.
31 b,	10/01	49109 Mechanizm do wymuszania drgań urządzeń wstrząsowych typu lekkiego. 20.4 1965.	39 b, 22/04	49083	Sposób wytwarzania polikaprolaktamu nadające się do przetwarzania na wyroby o równomiernej strukturze drobnokrystalicznej. 29.3 1965.
31 c,	1/01	49380 Sposób przygotowania karbońskich skał montmorillonitowych na lepsze mas formierskich. 30.4 1965.	39 b, 22/06	49396	Sposób wytwarzania polistyrenu zdolnego do ekspandowania w tworzywo o budowie komórkowej. 5.4 1965.
31 c,	6/08	49447 Sposób przerabiania materiałów ziarnistych lub sproszkowanych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. 31.5 1965.	39 b, 22/06	49553	Plastyfikator do polichloru winylu. 26.5 1965.
		Klasa 32. Szkło, wata mineralna i żużlowa	39 c, 25/01	48811	Sposób polimeryzacji związków nienasyconych w roztworze przy użyciu kompleksów chlorku glinu jako katalizatora. 20.4 1965.
32 a,	29/00	49451 Sposób uszlachetniania szkła płaskiego. 22.5 1965.	39 c, 25/01	49450	Sposób wytwarzania liniowych bezpostaciowych kopolimerów. 31.5 1965.
32 a,	31/00	49621 Sposób uzyskiwania naturalnego i neutralnego obrazu makrostruktury powierzchni szkła płaskiego. 24.4 1965.	39 c, 25/01	49636	Sposób oczyszczania i stabilizowania wysokocząsteczkowych krystalicznych polimerów olefin. 24.4 1965.
32 b,	3/10	49455 Szkło barowo-tytanowe przeznaczone do łączenia z miedzią. 29.5 1965.			
		Klasa 33. Przybory do użytku osobistego i przybory podróżne			
33 c,	9/01	48166 Przyrząd do wytwarzania piany. 20.4 1965.	40 a,	11	49200 Sposób otrzymywania metalicznego niklu z tlenków niklu. 10.4 1965.
		Klasa 34. Artykuły gospodarstwa domowego, maszyny, przybory, meble	40 a,	21/06	49625 Sposób przetwarzania aluminiowych odpadów w szczególności folii aluminiowej oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. 24.4 1965.
34 i,	6	49060 Urządzenie do kreślenia. 20.4 1965.	40 a,	43/01	49233 Sposób otrzymywania niklu i kobaltu z uwodnionych rud krzemianowych. 10.4 1965.
		Klasa 35. Dźwignice	40 a,	44/60	49241 Sposób wytwarzania metali lub stopów z popiołów i zgarów oraz rozdrobionych cząstek metalicznych stopów łatwo topliwych. 27.3 1965.
35 c,	1/13	49575 Dźwig z napędem hydraulicznym i wbudowanym agregatem. 20.5 1965.	40 b,	19	49462 Sposób dwustopniowej modyfikacji siluminów nadeutektycznych. 22.5 1965.
		Klasa 36. Ogrzewanie, wietrzenie i zaopatrywanie budynków w ciepłą wodę	40 b,	19	49463 Sposób modyfikacji siluminów eutektycznych i podeutektycznych węglanem sodu. 22.5 1965.
36 b,	3/01	49413 Piec na paliwo ciekłe. 15.5 1965.			
		Klasa 37. Budownictwo lądowe i naziemne			
37 d,	24/09	49630 Drzwi wentylacyjne. 24.4 1965.			
37 e,	5	49633 Jeżdżące rusztowanie wiszące. 24.4 1965.	42 b,	26/01	48335 Sposób kontroli średnicy wewnętrznej, owalności pierścieni, zwłaszcza pierścieni łożysk tocznych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. 20.4 1965.
		Klasa 39. Przeróbka mas plastycznych, kauczuku i mas rogowych	42 b,	26/02	48960 Impulsowo-magnetyczne urządzenie do pomiaru błędu podziałki zębów walcowych kół zębatach. 27.3 1965.
39 a ² ,	19/02	49422 Sposób obróbki błon z krystalicznych polimerów alfa-olefinowych, zwłaszcza wysokokrystalicznego polipropylenu, w celu polepszenia ich zdolności do spawania. 25.5 1965.	42 e,	37	49406 Urządzenie do sygnalizowania poziomu drobnodziarnistych materiałów sypkich w zbiornikach. 25.5 1965.
39 a ² ,	19/04	49204 Sposób zgrzewania folii z tworzyw sztucznych prądami wielkiej częstotliwości i urządzenie do stosowania tego sposobu. 10.4 1965.	42 f,	17	49240 Urządzenie do ważenia materiałów sypkich, podawanych w sposób ciągły. 27.3 1965.

- 42 h, 10/10 49467 Przyrząd do stwarzania rzeczywistych efektów wizualnych projektów architektoniczno-urbanistycznych, wykonanych w makiecie. 22.5 1965.
- 42 i, 17/01 49375 Urządzenie do pomiaru ilości ciepła w instalacjach centralnego ogrzewania i klimatyzacji przy czynniku grzejnym — wodzie. 5.4 1965.
- 42 k, 1/04 49269 Impulsowo-magnetyczne urządzenie do pomiaru kąta skręcania wałów. 6.4 1965.
- 42 k, 14/04 49435 Termoanemometryczny nadajnik małych ciśnień. 25.5 1965.
- 42 k, 27 49441 Licznik przegięć kadłuba statku. 25.5 1965.
- 42 k, 28 49357 Sonda do pomiaru sześciu składowych stanu deformacji w gruntach. 21.4 1965.
- 42 l, 3/51 49466 Sonda uniwersalna do pomiaru właściwości fizycznych gruntu. 22.5 1965.
- 42 l, 3/52 49635 Urządzenie do oznaczania pęcznienia paliw stałych. 12.5 1965.
- 42 m, 33/01 47974 Urządzenie do dokładnego ustawiania i odczytywania skal przyrządu, maszyny lub t.p., a zwłaszcza logarytmicznego suwaka rachunkowego oraz sposób wykonywania układu cienkich linii do tego urządzenia. 30.4 1965.
- 42 m, 36 49379 Elektromechaniczne analogowe urządzenie liczące. 21.4 1965.
- 42 o, 2/01 49552 Bezszytkowa prądniczka tachometryczna prądu zmiennego. 26.5 1965.
- 42 p, 9/02 49409 Licznik suwów roboczych pras mechanicznych. 20.5 1965.
- 42 s, 49220 Sposób zasilania wanny ultradźwiękowej. 10.4 1965.

Klasa 45. Rolnictwo, włącznie z leśnictwem; hodowla zwierząt; lowiectwo i rybolowstwo

- 45 c, 69/04 49361 Maszyna do czyszczenia podłóg, lub tp. powierzchni. 5.4 1965.
- 45 f, 23/10 49372 Środek do chemicznego żywicowania sosny. 5.4 1965.
- 45 l, 19/02 49365 Środek do zwalczania chwastów. 5.4 1965.

Klasa 46. Silniki spalinowe, silniki sprężynowe i na sprężone powietrze oraz inne silniki

- 46 a², 56 49547 Spalinowy silnik tłokowy. 29.5 1965.
- 46 a⁵, 10 49627 Układ uszczelniający rolkowy do maszyn z wielołopatkowymi wirnikami lub wielowierzchołkowymi tłokami. 12.5 1965.
- 46 c¹, 2 49398 Urządzenie do smarowania silnika spalinowego, zaopatrzone w szeregowy, odśrodkowy filtr do oleju. 5.4 1965.
- 46 c¹, 4 49369 Cylinder silnika spalinowego, nadający się do bardzo wysokich obciążeń mechanicznych i cieplnych. 5.4 1965.

Klasa 47. Elementy maszyn

- 47 h, 22 48953 Urządzenie hydrauliczne do bezstopniowej regulacji prędkości przepływu oleju, przystosowane do regulacji prędkości przesuwu ruchomych zespołów obrabiarek. 6.4 1965.

Klasa 48. Obrabianie metali za pomocą innych niż mechaniczne środków technicznych

- 48 b, 2 49383 Sposób wytwarzania na powierzchniach stalowych i zeliwnych tygli i wanien powłok ochronnych przed działaniem ciekłego aluminium i jego stopów. 21.4 1965.

Klasa 49. Mechaniczna obróbka metali

- 49 b, 5/10 49626 Sposób obróbki powierzchni przestrzennie ukształtowanych, zwłaszcza łopatek turbin, śrub okrętowych lub innych na frezarce ze sterowaniem programowym. 24.4 1965.
- 49 c, 31/05 48277 Sposób wytwarzania podstawowych elementów do stołów i uchwytów magnetycznych. 20.4 1965.
- 49 d> 1/03 48466 Sposób obróbki kół zebatych o dużych modułach i frezarka do stosowania tego sposobu. 20.4 1965.

Klasa 50. Mielenie i rozdrabnianie wraz z przygotowaniem przemiału

- 50 c, 17/01 49202 Kruszarka wibracyjna. 10.4 1965.

Klasa 53. Artykuły spożywcze, używki

- 53 e, 6/01 49597 Sposób otrzymywania podpuszczki w płynie o dużej czystości. 20.5 1965.
- 53 g, 4/03 49419 Sposób wytwarzania paszowego suszu z uparowanych ziemniaków. 20.5 1965.
- 53 k, 4/01 49263 Sposób wytwarzania sałatek warzywnych typu garmazeryjnego i pitnych napojów warzywnych. 6.4 1965.
- 53 l, 5/01 49399 Samoczynne urządzenie do układania korpusów pralin na taśmie przenośnika. 13.4 1965.
- 53 l, 11/10 49445 Sposób szybkiego i ciągłego przetwarzania masy czekoladowej i urządzenie do stosowania tego sposobu. 20.5 1965.

Klasa 54. Przeróbka papieru i tektury oraz wyroby z papieru i tektury

- 54 c, 1 49629 Sposób nawilżania płyt z włókien drzewnych lub podobnego materiału i urządzenie do stosowania tego sposobu. 24.4 1965.

Klasa 57. Fotografia, kinematografia, film dźwiękowy

- 57 c, 10/02 48013 Urządzenie do elektrofotograficznego powielania obrazów. 30.4 1965.

Klasa 59. Pompy do cieczy

- 59 b, 2 49631 Zawór zwłaszcza do zdalnego sterowania za pomocą czynnika pod ciśnieniem. 12.5 1965.

Klasa 60. Regulatory do silników, siłowniki — „silniki nastawcze”

- 60/30 49434 Urządzenie pneumatyczne do przenoszenia impulsów mechanicznych. 20.5 1965,

Klasa 63. Pojazdy bezszynowe

63 d, 8 49457 Kolo ogumione do pojazdów. 22.5 1965.

Klasa 64. Wyszynk

64 b, 23 49376 Urządzenie do zamykania butelek. 13.4 1965.

64 c, 10/13 49624 Urządzenie do dozowania cieczy. 24.4 1965.

Klasa 65. Okrętownictwo i zagadnienia morskie

65 a², 34 49366 Urządzenie hydrauliczne do zdalnego sterowania ruchem pokryw świetlików i podobnych zamknięć na statkach. 13.4 1965.

65 a², 65 49374 Przyrząd do określania położenia środka ciężkości dowolnie załadowanego statku. 13.4 1965.

Klasa 67. Szlifowanie i polerowanie

67 a, 23 48972 Sposób wytwarzania cienkościennej wyrobów korundowych z gęstwy za pomocą odlewania. 30.1 1965.

67 a, 32/01 49394 Sposób obróbki płaskorównoległych powierzchni prętów laserowych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. 21.4 1965.

Klasa 75. Rzeźbiarstwo, malarstwo, ozdabianie powierzchniowe

75 c, 5/03 49385 Sposób wytwarzania barwnych deseni na skórzanych wierzchach obuwia. 21.4 1965.

Klasa 80. Wyroby ceramiczne

80 a, 7/30 49395 Betoniarka mieszakowa. 5.4 1965.

80 a, 35/01 49378 Urządzenie do odbierania, przenoszenia i odstawiania rur wykonywanych w prasach do rur z materiałów ceramicznych lub podobnych mas. 5.4 1965.

80 a, 49 48730 Urządzenie do próżniowo-ciśnieniowej obróbki betonu. 20.4 1965.

80 b, 1/03 49271 Sposób wytwarzania mas wiązanych szkłem wodnym takich jak farby malarskie, zaprawy, kity i beton silikatowy. 6.4 1965.

80 b, 6/05 49588 Sposób otrzymywania wyrobów z gipsu odpornych na działanie wody. 20.5 1965.

80 b, 16/01 49592 Wyroby ogniotrwałe zasadowe w otulinach stalowych. 20.5 1965.

80 b, 22/04 49272 Sposób wytwarzania kształtek przez odlewanie z żużla z miedzi surowej. 6.4 1965.

80 c, 5 48959 Piec tunelowy do wypalania wyrobów ogniotrwałych z wolnym tlenkiem wapnia. 27.3 1965.

Klasa 81. Transport i opakowanie

81 e, 63 49014 Sposób transportu węgla drobnoziarnistego w mieszaninie z cieczą i urządzenie do stosowania tego sposobu. 20.4 1965.

81 e, 95 49623 Urządzenie do opróżniania wózków kopalnianych na nadszwybiu. 24.4 1965.

Klasa 82. Suszarnie, suszenie, piecyki do palenia kawy, wirówki

82 a, 25/10 49397 Sposób suszenia fluorokrzemianu sodu i innych drobnoziarnistych materiałów w fazie fluidalnej oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. 21.4 1965.

82 b, 15 49430 Sposób oddzielania przez odwirowanie zawiesin takich jak mleczo skrobiowe oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. 31.5 1965.

Klasa 84. Budownictwo wodne i fundamentowe

84 c, 3/06 49273 Wibrator do zagęszczania usypwanego podłoża i innych materiałów. 6.4 1965.

Klasa 87. Narzędzia i przybory robocze, również narzędzia pneumatyczne powszechnego zastosowania

87 c, 49412 Młotek pneumatyczny. 20.5 1965.

Klasa 88. Silniki wietrzne i silniki wodne

88 b, 2 49634 Wirnikowy silnik hydrauliczny. 24.4 1965.

Polskie opisy patentowe, opublikowane w okresie od 1945 r., są do nabycia w Administracji Wydawnictw Urzędu Patentowego PRL — Warszawa 68, Al. Niepodległości 188 (parter) — w cenie po 3 zł za egzemplarz.

Polskie opisy patentowe można przeglądać w Bibliotece Urzędu Patentowego PRL — Warszawa, Al. Niepodległości 188 (parter) — codziennie, z wyjątkiem niedziel i dni wolnych od pracy, w godz. 9,30 — 15,30.

42**PRZEGLĄD OPATENTOWANYCH
ROZWIĄZAŃ TECHNICZNYCH
O SZEROKIM ZASTOSOWANIU**

Urząd Patentowy PRL wydał drukiem zeszyt 9 „Przeгляdu opatentowanych rozwiązań technicznych o szerokim zastosowaniu”. W zeszycie tym opublikowano 33 polskie wynalazki i wzory użytkowe, opatentowane lub zarejestrowane w Polsce, mogące mieć szerokie zastosowanie w gospodarce narodowej. Poniżej są podane tytuły (nazwy) tych projektów wynalazczych. Skrót „Pat” oznacza opatentowany wynalazek, a skrót „Ru” oznacza zarejestrowany wzór użytkowy. Przed tymi oznaczeniami są zamieszczone klasy, podklasy, grupy i podgrupy, do których zaliczono projekty wynalazcze, a po tych oznaczeniach — numery rejestracyjne projektów wynalazczych.

Z e s z y t 9

12 e, 2/01 Pat-49089 Odpylnik szczelinowy
12 g, 4/01 Pat-48985 Katalizator do oczyszczania z tlenu gazów technicznych
18 b, 21/02 Pat-48255 Urządzenie do odciągu gazów z pieców łukowych
21 g, 18/01 Pat-49185 Układ połączeń przeznaczony do pomiaru małych zmian natężenia promieniowania jonizującego
21 g, 18/01 Pat-48737 Układ połączeń głowicy pomiarowej z licznikiem Geigera-Mullera przeznaczony do współpracy z kablem energetycznym

21 h,	32/03	Pat-49039	Automatyczny układ sterowania spawarką transformatorową	47 g, 27	Pat-49139	Zawór odcinający	
				50 e,	3/01	Pat-48883	Urządzenie do oczyszczania gazów od zanieczyszczeń substancjami stałymi
21 h,	32/03	Pat-49261	Układ elektromagnetyczny spawarki transformatorowej	53 e,	6/01	Pat-49142	Sposób wytwarzania sera typu roquefort
22 i,	1	Pat-49140	Lepiszczce do klejenia granulek palnego izolatora	60,	30	Pat-49338	Sterownicze urządzenie pneumatyczne o zmiennym skoku
24 f,	16	Pat-49143	Urządzenie do napisania taśm podwójnych mechanicznych rusztów paleniskowych	63 c,	53/05	Pat-49147	Zawór sterujący układu hamulców powietrznych zwłaszcza do pociągów drogowych
24 b,	8	Pat-49144	Końcówka rozpylacza olejowego	68 b,	17	Pat-48194	Urządzenie do podawania pasów na prasach mechanicznych
26 d,	1/20	Pat-48995	Rotacyjny oczyszczacz gazu	76 b,	1/01	Pat-49132	Urządzenie do regulacji noża rozdzielającego na oczyszczaczce do bawełny
30 k,	1/01	Pat-49279	Sztuczne serce i płuca	76 c,	31	Pat-49219	Urządzenie do wytwarzania przędzy teksturowanej-pętlo-nej metodą pneumatyczną na przewijarkach
39 b,	5/18	Pat-48989	Sposób wytwarzania włóki-ny klejonej	76 b,	30	Pat-49213	Mechanizm czeszący na czesarkach okresowych
42 d,	2/20	Pat-49095	Urządzenie do automatycznego oczyszczania drobnych elementów metalowych w rozpuszczalnikach metodą cią-łą niskociśnieniową	80 b,	12/10	Pat-48968	Sposób wytwarzania tworzywa ceramicznego
42 d,	3/30	Pat-49131	Pisak do pomiarowych przyrządów samopiszących	81 e,	12	Pat-49134	Wysyp zasobnikowy do ładowania wózków kopalnianych
42 i,	16/01	Pat-49138	Urządzenie do oznaczania liczby Wobbego gazu palnego	82 a	2	Pat-49253	Suszarnia komorowa na parę przegrzaną o poprzecznym obiegu
42 k,	1/84	Pat-49269	Impulsowo magnetyczne urządzenie do pomiarów kąta skręcania wałów	84 d,	3/00	Pat-48776	Maszyna pływakowa do oczyszczania rowów
42 j,	17	Pat-48923	Urządzenie do przygotowania średnich prób do oznaczeń analitycznych				
46 a ² ,	60	Pat-49107	Wysokoprężny silnik dwusuwowy				
47 g,	26/02	Pat-49212	Zasuwa dwupłytkowa na gazy niegorące				

Uspołecznione zakłady pracy otrzymują na zamówienie bezpłatnie „Przegląd opatentowanych rozwiązań technicznych o szerokim zastosowaniu”.

C Z Ę Ś Ć I V

PYTANIA I ODPOWIEDZI

1. Do Urzędu Patentowego P.R.L. kierowane są ostatnio zapytania, jak należy rozumieć użyte w art. 17 ust. 3 ustawy z dnia 31 maja 1962 r. Prawo wynalazcze (D. U. Nr 33, poz. 156) określenie: „ujawnienie wynalazku”.

W związku z powyższym Urząd Patentowy wyjaśnia, co następuje: w świetle przepisu art. 17 ust. 2 cyt. wyżej Prawa wynalazczego ujawnienie wynalazku pozbawiające go wymaganej przez prawo cechy nowości może nastąpić w postaci:

- podania do wiadomości,
- jawnego stosowania,
- wystawienia na widok publiczny.

Podanie do wiadomości wtedy tylko pozbawia wynalazek cechy nowości, kiedy jest pełne i ma charakter powszechności tzn. podane jest do wiadomości w sposób czyniący go dostępnym dla nieograniczonego z góry kręgu zainteresowanych. Miejsce takiego podania do wiadomości jest w tych warunkach obojętne.

Stosowanie wynalazku, aby mogło stanowić przeszkodę do uznania wynalazku za nowy musi nastąpić w Polsce i być jawne.

Ujawnienie pozbawiające wynalazek cechy nowości może nastąpić również przez wystawienie go na widok publiczny w Polsce w sposób ujawniający dla znawcy dostateczne dane do stosowania tego wynalazku.

Urząd Patentowy zwraca uwagę, że zgodnie z cyt. art. 17 ust. 3 omówione wyżej ujawnienie nie pozbawia wynalazku cechy nowości, jeżeli nastąpi w okresie sześciu miesięcy przed zgłoszeniem wynalazku

w Urzędzie Patentowym i pozostaje w związku przy czynnym ze zgłoszeniem wynalazku w jednostce gospodarki uspołecznionej.

2. W związku z licznymi pytaniami jednostek gospodarki uspołecznionej w sprawie sposobu ustalania wartości wykonanego we własnym zakresie oprzyrządowania, niezbędnego do zastosowania projektu wynalazczego, o którą to wartość (jednorazowe nakłady nieinwestycyjne „N”) odpowiednio rozliczoną w czasie pomniejsza się zgodnie z wytycznymi do uchwały Rady Ministrów nr 74 z dnia 5.II.1963 r. (Monitor Polski nr 18, poz. 100) efekt zastosowania danego projektu wynalazczego — stanowiący podstawę do obliczenia wynagrodzenia dla twórcy tego projektu, podaje się do wiadomości opinię uzyskaną przez Urząd Patentowy P.R.L. z Departamentu Księgowości Ministerstwa Finansów, dotyczącą omawianego zagadnienia: „..... Departament Księgowości Ministerstwa Finansów wyraża pogląd, że wartość wykonanego we własnym zakresie oprzyrządowania niezbędnego do zastosowania projektów wynalazczych, powinna być ustalona według tzw. wydziałowego (technicznego) kosztu produkcji, obejmującego obok kosztów bezpośrednich tylko narzut kosztów wydziałowych (bez kosztów ogólnozakładowych).

Jeśli jednak oprzyrządowanie takie stanowi przedmiot normalnego obrotu, wówczas należałoby jego koszt powiększyć o narzut kosztów ogólnozakładowych. Nadmieniamy, że zdaniem Departamentu oprzyrządowanie ma w pewnym sensie charakter materiału, stąd jego wycena powinna nastąpić po cenie nabycia, równej w danym przypadku kosztom wytworzenia”.

CZĘŚĆ V

OGŁOSZENIA

Jest do nabycia patent nr 46668, udzielony w Polsce na rzecz AB Svenska Fläktfabriken (Nacka, Szwecja) na wynalazek pt. „Układ katody dla elektrofiltrów”, lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: mgr Józef Kamiński
rzecznik patentowy
Warszawa, ul. Bałuckiego 10
tel. 44-24-22

Jest do nabycia patent nr 45363, udzielony w Polsce na rzecz WEB Galvanotechnik Leipzig (Lipsk, Niemiecka Republika Demokratyczna) na wynalazek pt. „Urządzenie do oddziaływania na czasy taktów poszczególnych stopni w samoczynnych instalacjach galwanizacyjnych”, lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: mgr Józef Kamiński
rzecznik patentowy
Warszawa, ul. Bałuckiego 10
tel. 44-24-22

Jest do nabycia patent nr 44876, udzielony w Polsce na rzecz Arbed Acieries Reunies de Burbach Eich-Dudelange S. A. (Luksemburg, Księstwo Luksemburg) na wynalazek pt. „Konwertor stalowniczy”, lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: mgr Józef Kamiński
rzecznik patentowy
Warszawa, ul. Bałuckiego 10
tel. 44-24-22

Jest do nabycia patent nr 41783, udzielony w Polsce na rzecz Cable Belt Limited (Inverness, Szkocja, Wielka Brytania) na wynalazek pt. „Przełożnik taśmowy”, lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: mgr Józef Kamiński
rzecznik patentowy
Warszawa, ul. Bałuckiego 10
tel. 44-24-22

Jest do nabycia patent nr 42642, udzielony w Polsce na rzecz Paweł P. Weiner (Luksemburg, Księstwo Luksemburg) na wynalazek pt. „Sposób obróbki chmielu”, lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: mgr Józef Kamiński
rzecznik patentowy
Warszawa, ul. Bałuckiego 10
tel. 44-24-22

Jest do nabycia patent nr 46077, udzielony w Polsce na rzecz Stanley Herbert Newman (Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki) na wynalazek pt. „Zapalniczka”, lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: mgr Józef Kamiński
rzecznik patentowy
Warszawa, ul. Bałuckiego 10
tel. 44-24-22

Jest do nabycia patent nr 45692, udzielony w Polsce na rzecz Petrocarbon Development Limited (Londyn, Wielka Brytania) na wynalazek pt. „Sposób wytwarzania gazowego tlenu przy podwyższonym ciśnieniu oraz urządzenie do wytwarzania tlenu tym sposobem”, lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: mgr Józef Kamiński
rzecznik patentowy
Warszawa, ul. Bałuckiego 10
tel. 44-24-22

Jest do nabycia patent nr 42343, udzielony w Polsce na rzecz Eduard Küsters (Krefeld, Niemiecka Republika Federalna) na wynalazek pt. „Maszyna z wałkami do obróbki pod ciśnieniem różnych mas”, lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: mgr Józef Kamiński
rzecznik patentowy
Warszawa, ul. Bałuckiego 10
tel. 44-24-22

Jest do nabycia patent nr 46579, udzielony w Polsce na rzecz Secalt S. A. (Luksemburg, Księstwo Luksemburg) na wynalazek pt. „Zapadka do haków”, lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: mgr Józef Kamiński
rzecznik patentowy
Warszawa, ul. Bałuckiego 10
tel. 44-24-22

Jest do nabycia patent nr 40784, udzielony w Polsce na rzecz Starcosa Maschinen-und Apparatebau GmbH (Wunstorf-Hannover, Niemiecka Republika Federalna) na wynalazek pt. „Urządzenie do wypłukiwania skrobi z mleka”, lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: mgr Józef Kamiński
rzecznik patentowy
Warszawa, ul. Bałuckiego 10
tel. 44-24-22

Jest do nabycia patent nr 45990, udzielony w Polsce na rzecz Werner Schoppmeyer (Monachium, Niemiecka Republika Federalna) i Horst Georg Schmidt (Kempten-Allgau, Niemiecka Republika Federalna) na wynalazek pt. „Sposób wytwarzania odpornego na przenikanie pary wodnej i tłuszczu oraz odpornego na wilgoć materiału opakowaniowego”, lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: mgr Józef Kamiński
rzecznik patentowy
Warszawa, ul. Bałuckiego 10
tel. 44-24-22

Jest do nabycia patent nr 45523, udzielony w Polsce na rzecz Electricite de France-Service National (Paryż, Francja) na wynalazek pt. „Sposób gaszenia lotnych popiołów hydraulicznych, zawierających wolny tlenek wapniowy”, lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: mgr Józef Kamiński
rzecznik patentowy
Warszawa, ul. Bałuckiego 10
tel. 44-24-22

Jest do nabycia patent nr 43853, udzielony w Polsce na rzecz Chemische Werke Witten G.m.b.H. (Witten Ruhr, Niemiecka Republika Federalna) na wynalazek pt. „Urządzenie do utleniania powietrzem alkilowym pochodnych węglowodorów aromatycznych z wewnętrznym układem chłodzącym do odprowadzania ciepła reakcji”, lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: dr Andrzej Au
rzecznik patentowy
Poznań, ul. Wojskowa 19
tel. 468-62

Jest do nabycia patent nr 43785, udzielony w Polsce na rzecz prof. dr Karl Ziegler (Mülheim-Ruhr, Niemiecka Republika Federalna) na wynalazek pt. „Sposób oczyszczania poliolefin”, lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: dr Andrzej Au
rzecznik patentowy
Poznań, ul. Wojskowa 19
tel. 468-62

Jest do nabycia patent nr 46109, udzielony w Polsce na rzecz VEB Thüringisches Kunstfaserwerk „Wilhelm Pieck” Schwarza (Rudolstadt/Thür., Niemiecka Republika Demokratyczna) na wynalazek pt. „Sposób szybkiego przeprowadzania stopionych poliestrów względnie poliestrów mieszanych w stan stały oraz urządzenie do stosowania tego sposobu”, lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: dr Andrzej Au
rzecznik patentowy
Poznań, ul. Wojskowa 19
tel. 468-62

Jest do nabycia patent nr 46479, udzielony w Polsce na rzecz N. V. Koninklijke Pharmaceutische Fabrieken v/h Brocades-Stheeman & Pharmacia (Meppel, Holandia) na wynalazek pt. „Sposób wytwarzania pochodnych dwubenzocycloheptanu o działaniu terapeutycznym”, lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: mgr inż. Adolf Towpik
rzecznik patentowy
Warszawa, ul. J. Dąbrowskiego 71
tel. 44-87-66

Jest do nabycia patent nr 46478, udzielony w Polsce na rzecz N. V. Koninklijke Pharmaceutische Fabrieken v/h Brocades-Stheemann & Pharmacia (Meppel, Holandia) na wynalazek pt. „Sposób wytwarzania pochodnych 5-hydroksydwubenzocycloheptanu”, lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: mgr inż. Adolf Towpik
rzecznik patentowy
Warszawa, ul. J. Dąbrowskiego 71
tel. 44-87-66

Jest do nabycia patent nr 49807, udzielony w Polsce na rzecz Werner Hagen, Homberg (Niederrhein, Niemiecka Republika Federalna) na wynalazek pt. „Patefon automatyczny”, lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: mgr inż. Janusz Kryczkowski
rzecznik patentowy
Gdańsk 6, ul. Tuwima 28
tel. 31-66-41

Jest do nabycia patent nr 48018, udzielony w Polsce na rzecz Practical Dairy Developments Limited (Morinsville, Nowa Zelandia) na wynalazek pt. „Aparat do suszenia kazeiny i podobnych produktów”, lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: mgr inż. Janusz Kryczkowski
rzecznik patentowy
Gdańsk 6, ul. Tuwima 28
tel. 31-66-41

Jest do nabycia patent nr 48221, udzielony w Polsce na rzecz Joaquin Pena Mecho (Lizbona, Portugalia), Enrique Gonzales (Sicilia, Sevilla Hiszpania) na wynalazek pt. „Sposób wytwarzania dodatku do karmy dla zwierząt, zwłaszcza jednożołądkowców”, lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: mgr inż. Janusz Kryczkowski
rzecznik patentowy
Gdańsk 6, ul. Tuwima 28
tel. 31-66-41

Jest do nabycia patent nr 48875, udzielony w Polsce na rzecz Maschinenfabrik Reinhausen Gebrüder Scheubeck KG (Regensburg, Niemiecka Republika Federalna) na wynalazek pt. „Wybierak transformatorowego przełącznika zaczepów”, lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: mgr inż. Janusz Kryczkowski
rzecznik patentowy
Gdańsk 6, ul. Tuwima 28
tel. 31-66-41

Jest do nabycia patent nr 46787, udzielony w Polsce na rzecz The Distillers Company Limited (Edinburgh, Wielka Brytania) na wynalazek pt. „Katalizator przyspieszający reakcje utleniania oraz sposób wytwarzania tego katalizatora”, lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: mgr inż. Janusz Kryczkowski
rzecznik patentowy
Gdańsk 6, ul. Tuwima 28
tel. 31-66-41

Jest do nabycia patent nr 46562, udzielony w Polsce na rzecz N. V. Edilon (Haarlem, Holandia) na wynalazek pt. „Tor kolejowy”, lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: mgr inż. Janusz Kryczkowski
rzecznik patentowy
Gdańsk 6, ul. Tuwima 28
tel. 31-66-41

Jest do nabycia patent nr 48511, udzielony w Polsce na rzecz Mieczysław Pluciński (Gdynia, Polska) na wynalazek pt. „Płetwa balastowa, zwłaszcza jachtów żaglowych”, lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: mgr inż. Janusz Kryczkowski
rzecznik patentowy
Gdańsk 6, ul. Tuwima 28
tel. 31-66-41

Jest do nabycia patent nr 49808, udzielony w Polsce na rzecz Aktien-Gesellschaft FUU (Schaan, Księstwo Lichtenstein) na wynalazek pt. „Dodatek do karmy zwierzęcej”, lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: mgr inż. Janusz Kryczkowski
rzecznik patentowy
Gdańsk 6, ul. Tuwima 28
tel. 31-66-41

Jest do nabycia patent nr 47197, udzielony w Polsce na rzecz John J. McMullen, Inc. (New York, N. Y. Stany Zjednoczone Ameryki) na wynalazek pt. „Układy stabilizujące dla statku”, lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: mgr inż. Janusz Kryczkowski
rzecznik patentowy
Gdańsk 6, ul. Tuwima 28
tel. 31-66-41

Jest do nabycia patent nr 47702, udzielony w Polsce na rzecz Arturo Masera (Piacenza, Włochy) na wynalazek pt. „Urządzenie hydrauliczne do uruchamiania dźwigów i podobnych urządzeń o zmiennym wysięgu”, lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: mgr inż. Janusz Kryczkowski
rzecznik patentowy
Gdańsk 6, ul. Tuwima 28
tel. 31-66-41

Jest do nabycia patent nr 46288, udzielony w Polsce na rzecz Bányagyutacsgyár (Budapeszt, Węgierska Republika Ludowa) na wynalazek pt. „Półautomatyczne urządzenie do suszenia i przesiewania materiałów inicjujących”, lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: mgr inż. Janusz Kryczkowski
rzecznik patentowy
Gdańsk 6, ul. Tuwima 28
tel. 31-66-41

Jest do nabycia patent nr 45012, udzielony w Polsce na rzecz Sigmund Stokland (Oslo, Norwegia) na wynalazek pt. „Urządzenie do młócenia zboża”, lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: mgr inż. Janusz Kryczkowski
rzecznik patentowy
Gdańsk 6, ul. Tuwima 28
tel. 31-66-41

СОДЕРЖАНИЕ

Часть I

Положения, постановления, извещения

Польша

34. Распоряжение Председателя Патентного Ведомства Польской Народной Республики от 3 июня 1965 г.

35. Постановление Совета Министров от 29 января 1963 г. относительно платы за охрану изобретений, полезных и художественных образцов и товарных знаков.

Международный Союз Охраны Промышленной Собственности

36. Страны-члены Союзов Охраны Промышленной Собственности на 1 января 1965 г.

Заграница

37. Договор по делу образования Африканского и Малгаского Управления Промышленной Собственности.

Часть II

Изобретения, полезные и художественные образцы, товарные знаки

38. Изобретения. Выдача свидетельств (от № 49980 до № 50249). Изменения в реестре аннулирование патентного описания. Исключение из реестра. Отказ выдачи патентов, отказ от заявок изобретений.

39. Полезные и художественные образцы. Выдача свидетельств на полезные образцы (от № 16826 до № 16943) и на художественные образцы (от № 7892 до № 7912). Изменения в реестрах. Исключение из реестров. Отказ от выдачи свидетельств на полезные образцы. Отказ от заявок на полезные образцы.

40. Товарные знаки. Выдача свидетельств (от № 44865 до № 44943 и общий товарный знак № 68). Продление охраны. Изменения в реестрах. Исключение из реестра.

Часть III

Патентная информация

41. Патентные описания.

42. Обзор технических патентных решений в широком применении.

Часть IV

Вопросы и ответы

Часть V

Объявления

Исправления.

I N H A L T

I Teil. Gesetze, Verordnungen, Bekanntmachungen

Polen 34. Anordnung des Präsidenten des Patentamtes der Polnischen Volksrepublik vom 3 Juni 1965.

35. Verordnung des Ministerrates vom 29 Januar 1963 betr. Gebühren für den Schutz der Erfindungen, Gebrauchsmustern, Geschmacksmustern und Warenzeichen.

Internationaler Verein für Gewerbeigentumschutz. 36. Staaten-Glieder der Vereinen für Gewerbeigentumschutz am 1 Januar 1965.

Ausland 37. Abkommen betr. die Bildung des Afrikaner und Malgascher Vereins für Gewerbeigentumschutz.

II Teil. Erfindungen, Gebrauchsmustern, Geschmacksmustern, Warenzeichen

38. Erfindungen. Erteilungen von Patenten (von No. 49980 bis No. 50249). Aenderungen im Register. Nichtigkeitserklärung des Patenten. Streichnungen aus dem Register. Verweigerung von Patenterteilungen. Zurücknahme der Anmeldungen der Erfindungen.

39. Gebrauchsmustern und Geschmacksmustern. Eintragung von Gebrauchsmustern (von No. 16826 bis No. 16943) und Geschmacksmustern (von No. 7892 bis 7912). Aenderungen im Register. Streichnungen aus dem Register. Verweigerung von Gebrauchsmusterneintragung. Zurücknahme der Gebrauchsmusternanmeldungen.

40. Warenzeichen. Eintragung (von No. 44865 bis No. 44943 und Gemeinwarenzeichen No. 68). Verlängerung der Schutzdauer. Aenderungen im Register. Streichnungen aus dem Register.

III Teil. Patentauskunft

41. Beschreibungen von Erfindungspatenten.

42. Übersicht der Patentlösungen in weiterer Anwendung. •

IV Teil. Fragen und Antworten

V Teil. Bekanntmachungen

Berichtigungen.

SOMMAIRE

I-re Partie. Législation, ordonnances, informations

Pologne. 34. Disposition du Président de l'Office de Brevets de la République Populaire de Pologne du 3 juin 1965.

35. Décret du Conseil des Ministres du 29 janvier 1963 sur les taxes pour la protection des inventions, des modèles d'utilité, des dessins et des marques de marchandises.

Union Internationale pour la Protection de la Propriété Industrielle. 36. Etats-membres des Unions de la Protection de la Propriété Industrielle pour le 1 janvier 1965.

Etranger. 37. Accord relatif à la création d'un Office Africain et Malgache de la propriété industrielle.

II-me Partie. Inventions, modèles d'utilité, dessins, marques de marchandises

38. Inventions. Délivrance de brevets (du No 49980 au No 50249). Changements au registre. Annulation du brevet. Radiation au registre. Refus de délivrance des brevets. Révocation des demandes de brevets.

39. Modèles d'utilité et dessins. Enregistrement des modèles d'utilité (du No 16826 au No 16943) et des dessins (du No 7892 au No 7912). Changements au registre. Radiations aux registres. Refus d'enregistrement des modèles d'utilité. Révocations des demandes des modèles d'utilité.

40. Marques de marchandises. Enregistrement (du No 44865 au No 44943 et marque commune No 68). Prolongation de la protection. Changements au registre. Radiation du registre.

III-me Partie. Informations au sujet de brevets

41. Descriptions des brevets.

42. Revue des solutions techniques brevetées à large application.

IV-me Partie. Demandes et réponses

V-me Partie. Annonces

Rectifications.

SUMMARY

I-st Part. Legislation, Informations, Ordinances

Poland. 34. Disposition of the President of the Patent Office of the Polish People's Republic dated 3 Juin 1965.

35. Ordinance of the Minister Council dated 29 January 1963 concerning the fees for the protection of the inventions, utility models, designs and trade-marks.

International Union for the Industrial Property. 36. States-members of the Unions for the Industrial Property the 1 January 1965.

Foreign Countries. 37. The Accord for the creation of an African and Malgasy Industrial Property Office.

II-nd Part. Inventions, utility models, designs and trade-marks

38. Inventions. Grant of patents (from No. 49980 to No. 50249). Changes in the register. Annulment of the patent. Cancellations from the register. Refusal og grant of patents. Withdrawal of patent applications.

39. Models for utility and designs. Registration of utility models (from No. 16826 to No 16943) and of designs (from No. 7892 to No. 7912). Changes in the register. Cancellations from the register. Refusal. of utility models registration, withdrawal of utility models application.

40. Trade marks. Registration (from No. 44865 to No. 44943 and the common trade mark No. 68). Prolongation of the protection. Changes in the register. Cancellations from the register.

III-rd Part. Patent informations

41. Patent descriptions.

42. Review of technical patent solutions of large application.

IV-th Part. Questions and answers

V-th Part Announcements