



# **WIADOMOŚCI URZĘDU PATENTOWEGO**

**Nr 5**

**1965**

**Wydawnictwo  
Urzęda Patentowego Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej  
Warszawa**

# SPIS TREŚCI

## Część I

### Ustawy, rozporządzenia, komunikaty

Polska

Poz.	Str.
43	
Zarządzenie Prezesa Urzędu Patentowego Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej z dnia 7 maja 1963 r. w sprawie zgłaszania w Urzędzie Patentowym Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej wynalazków, wzorów użytkowych i wzorów zdobniczych	245
44	
Przepisy prawne w sprawie <b>znaków</b> towarowych	250

Zagranica

45	
Chińska Republika Ludowa	
Prawo o znakach towarowych	251
46	
Przepisy wykonawcze do prawa o znakach towarowych	252
47	
Statystyka ogólna własności przemysłowej państw nie będących członkami związku paryskiego za rok 1963	253

## Część II

### Wynalazki, wzory użytkowe, wzory zdobnicze, znaki towarowe

48	
Wynalazki	
Udzielenie patentów (od nru 50250 do nru 50436 i od nru 50438 do nru 50520)	255
Zmiany w rejestrze	268
Unieważnienie patentu	269
Wykreślenia z rejestru	269
Odmowy udzielenia patentów, cofnięcia zgłoszeń wynalazków	269
49	
Wzory użytkowe i wzory zdobnicze	
Rejestracja wzorów użytkowych (od nru 16944 do nru 17043)	272
Rejestracja wzorów zdobniczych (od nru 7913 do nru 7924)	276
Zmiany w rejestrach	277
Wykreślenia z rejestru	277
Odmowy zarejestrowania wzorów użytkowych, cofnięcia zgłoszeń wzorów użytkowych	277
50	
Znaki towarowe	
Rejestracja (od nru 44944 do nru 45039 oraz wspólny znak towarowy nr 69)	278
Przedłużenie ochrony	289
Zmiany w rejestrze	290

Wykreślenia z rejestru 291

## Część III

### Informacja patentowa

51	
Opisy patentowe	291
52	
Przegląd opatentowanych rozwiązań technicznych o szerokim zastosowaniu	295

## Część IV

Orzecznictwo	296
--------------	-----

## Część V

Pytania i odpowiedzi 297

## Część VI

Ogłoszenia	299
------------	-----

Sprostowania	272
--------------	-----

WYDAWNICTWO URZĘDU PATENTOWEGO POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Redaguje Komitet

Redakcja i Administracja: Urząd Patentowy PRL Warszawa, Al. **Niepodległości 188**, tel. 29-32-91/3 wewn. 22.

Warunki prenumery: prenumeratę na kraj przyjmują urzędy pocztowe, listonosze oraz Oddziały i Delegatury „Ruch”.

Można również dokonywać wpłat na konto PKO Nr 1-6-100020 — Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw „Ruch” Warszawa, ul. Wronia 23.

Prenumeraty przyjmowane są do dnia 10 miesiąca poprzedzającego okres prenumery. Cena prenumery: półrocznie — zł 48,—, rocznie — zł 96,—. Prenumeratę na zagranicę, która jest o 40% droższa, przyjmuje Biuro Kolportażu Wydawnictw Zagranicznych „Ruch” Warszawa, Wronia 23, tel. 20-46-88, konto PKO Nr **1-6-100024**. Egzemplarze numerów zdezaktualizowanych można nabywać w Punkcie Wysyłkowym Prasy Archiwalnej „Ruch” Warszawa, ul. Nowomiejska 15/17, konto PKO Nr 114-6-700041 VII O/M Warszawa.

**Cena 16 zł**

Zakł. Graf. „Dom Słowa Polskiego”, W-wa. Zam. 7078/c. E-62  
Pap. druk. sat. V kl. A1/70 g. Nakład 3600 egz.



# WIADOMOŚCI URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, 15 października 1965 r. Nr 5

Poz. 43 -52

## C Z Ę Ś Ć I

### USTAWY, ROZPORZĄDZENIA, KOMUNIKATY

#### POLSKA

Od Redakcji: W związku z licznymi zapytaniami jednostek gospodarki uspołecznionej i innych osób w sprawie zgłaszania w Urzędzie Patentowym PRL projektów wynalazczych, mających cechy wynalazków i wzorów użytkowych, zamieszcza się poniżej przepisy prawne, normujące tryb zgłaszania w wymienionym Urzędzie tych projektów.

#### 43

#### ZARZĄDZENIE PREZESA URZĘDU PATENTOWEGO POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

z dnia 7 maja 1963 r.

w sprawie zgłaszania w Urzędzie Patentowym Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej wynalazków, wzorów użytkowych i wzorów zdobniczych.

(Dz.U. z dnia 27.5.1963 r. Nr 42, poz. 207)

Na podstawie art. 30 ust. 3 i art. 82 ustawy z dnia 31 maja 1962 r. - Prawo wynalazcze (Dz. U. Nr 33, poz. 156) oraz § 11 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 29 stycznia 1963 r. w sprawie ochrony wzorów zdobniczych (Dz. U. Nr 8, poz. 45)\*) zarządza się, co następuje:

#### DZIAŁ I

#### Wynalazki

#### Rozdział I

#### Przepisy ogólne

§ 1. Wynalazek, zgłaszany w Urzędzie Patentowym Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej, zwanym dalej Urzędem Patentowym, w celu zastrzeżenia pierwszeństwa do uzyskania patentu lub w celu opatentowania, powinien odpowiadać przepisom ustawy z dnia 31 maja 1962 r. - Prawo wynalazcze (Dz. U. Nr 33, poz. 156), zwanej dalej „Prawem wynalazczym”.

§ 2. Każdy wynalazek należy zgłosić w Urzędzie Patentowym oddzielnie; można jednak objąć jednym zgłoszeniem odmiany konstrukcyjne lub technologiczne zgłaszanego wynalazku, a poza tym sposób technologiczny i urządzenie do stosowania tego sposobu; nie uważa się wynalazku za zgłoszony oddzielnie, jeżeli przedmiot zgłoszenia dotyczy również stosowania

\*) Patrz „Wiadomości Urzędu Patentowego” z 1962 r. nr 4, poz. 34 i z 1964 r. nr 5, poz. 35.

tego wynalazku w różnych zestawach konstrukcyjnych lub technologicznych.

§ 3. Zgłoszenia wynalazku w Urzędzie Patentowym dokonuje się przez wniesienie do tego Urzędu pisemnego podania wraz z załącznikami określonymi w niniejszym zarządzeniu.

§ 4. 1. Wynalazek można zgłosić w Urzędzie Patentowym osobiście lub przez pełnomocnika. Zgłoszenie wynalazku może być dokonane bezpośrednio lub przez pocztę.

2. Gdy dokonujący zgłoszenia wynalazku nie jest jego twórcą, powinien wskazać w podaniu imię, nazwisko, adres i miejsce zatrudnienia twórcy tego wynalazku oraz podstawę swego uprawnienia do ubiegania się o uzyskanie patentu na wynalazek.

3. Zgłoszenie w Urzędzie Patentowym wynalazku tajnego może być dokonane tylko przy zapewnieniu tajności.

4. Za zgłoszenie wynalazku do opatentowania należy uiścić opłatę jednorazową, jeżeli zgłaszający nie jest zwolniony od tej opłaty.

§ 5. 1. Gdy wynalazek pracowniczy nie może być niezwłocznie przyjęty do zastosowania w gospodarce uspołecznionej, należy go zgłosić w Urzędzie Patentowym w celu zastrzeżenia pierwszeństwa do uzyskania patentu.

2. W razie przyjęcia do zastosowania w gospodarce uspołecznionej wynalazku pracowniczego, o którym mowa w ust. 1, należy złożyć w Urzędzie Patentowym wniosek o udzielenie patentu na ten wynalazek. We wniosku tym należy wskazać datę zgłoszenia wynalazku w Urzędzie Patentowym w celu zastrzeżenia pierwszeństwa do uzyskania patentu, numer zgłoszenia oraz nazwę pierwotnego zgłaszającego.

3. Wniosek o udzielenie patentu na wynalazek pracowniczy, o którym mowa w ust. 1, należy złożyć w Urzędzie Patentowym w terminie dwunastu miesięcy od daty zgłoszenia tego wynalazku w Urzędzie Patentowym w celu zastrzeżenia pierwszeństwa do uzyskania patentu.

4. W razie niezłożenia w Urzędzie Patentowym w terminie dwunastomiesięcznym wniosku o udzielenie patentu na wynalazek pracowniczy, o którym mowa w ust. 1, zgłoszenie tego wynalazku w celu zastrzeżenia pierwszeństwa uważa się za wniosek o udzielenie patentu.

#### Rozdział 2

#### Podanie

§ 6. 1. Zgłoszenie wynalazku następuje przez złożenie sporządzonego zgodnie z przepisami §§ 7 i 8 podania, zawierającego wniosek o udzielenie patentu na wynalazek lub wniosek o zastrzeżenie pierwszeństwa

do uzyskania patentu wraz z załącznikami określonymi w § 9. Zgłoszenie zagraniczne może zawierać również wnioski o wydanie twórcy (współtwórcom) wynalazku świadectwa autorskiego o dokonaniu tego wynalazku.

2. Gdy zgłaszający chce korzystać z pierwszeństwa, wynikającego ze zgłoszenia za granicą wynalazku do opatentowania, albo z pierwszeństwa, wynikającego z wystawienia wynalazku na wystawie (targach) w Polsce lub za granicą, wówczas podanie powinno zawierać wniosek o przyznanie tego pierwszeństwa. Wniosek ten można złożyć także później, w okresie dwóch miesięcy od daty dokonania zgłoszenia w Polsce.

3. Podanie i załączniki do niego powinny być sporządzone w języku polskim; załączniki, które można sporządzić również w innych językach, są określone w § 9 ust. 1 lit. d), e) oraz f).

§ 7. 1. Podanie, o którym mowa w § 6, można sporządzić pismem maszynowym lub atramentem, czytelnym pismem ręcznym.

2. W podaniu należy wskazać:

- a) imię i nazwisko lub nazwę oraz miejsce zamieszkania lub siedzibę (miejscowość, powiat, województwo, państwo) zgłaszającego; dane te powinny być sformułowane w sposób nie nasuwający trudności w ustaleniu, czy zgłaszającym jest osoba fizyczna lub prawna, oraz w odróżnieniu imion od nazwisk (imię należy podać przed nazwiskiem); o zmianie adresu należy niezwłocznie zawiadomić Urząd Patentowy;
- b) zawód zgłaszającego oraz nazwę i siedzibę zakładu pracy, w którym jest on zatrudniony;
- c) oznaczenie (tytuł) wynalazku, np. urządzenie, sposób itp., zwięźle określające pod względem technicznym przedmiot zgłoszenia; oznaczenie to nie może zawierać nazw fantazyjnych np. Wulkan, Zenit itp.), nazwiska twórcy wynalazku i innych określeń, nie wyrażających bezpośrednio lub pośrednio w sposób zrozumiały znamion tej grupy przedmiotów, do której należy zgłaszany przedmiot;
- d) numer patentu głównego lub numer zgłoszenia głównego, jeżeli wnoszone zgłoszenie jest zgłoszeniem dodatkowym;
- e) imię i nazwisko lub nazwę oraz adres pełnomocnika, jeżeli zgłaszający działa przez pełnomocnika; zgłaszający, mający miejsce zamieszkania lub siedzibę za granicą, może działać tylko przez pełnomocnika, który powinien być upoważniony co najmniej do odbioru pism i dokumentów w sprawie zgłaszanego wynalazku;
- f) jeżeli zgłaszającymi są dwie lub więcej osób (fizycznych lub prawnych), a pełnomocnika nie ustanowiono - tę spośród osób zgłaszających, do której mają być przesyłane przez Urząd Patentowy pisma i dokumenty w sprawie zgłaszanego wynalazku;
- g) pierwotne zgłoszenie zagraniczne, które powinno być oznaczone w sposób nie budzący wątpliwości, w szczególności przez podanie jego daty i nazwy państwa, w którym zostało ono dokonane, oraz innych danych, niezbędnych do rozpoznania tożsamości zgłoszenia, albo wystawę (targi) i nazwę państwa, w którym wynalazek wystawiono, oraz datę wystawienia - jeżeli postawiono wniosek o przyznanie pierwszeństwa, wynikającego ze zgłoszenia zagranicznego, albo o przyznanie pierwszeństwa, wynikającego z wystawienia wynalazku na wystawie (targach);
- h) załączniki do podania.

3. Jeżeli wynalazek zgłaszają w Urzędzie Patentowym dwie lub więcej osób, należy w podaniu zamieścić dane dotyczące każdej osoby.

4. Podanie powinno być podpisane przez zgłaszającego (zgłaszających) lub przez jego pełnomocnika. Jeżeli zgłaszającym jest osoba prawna, podanie (jeżeli nie jest podpisane przez pełnomocnika) powinno być zaopatrzone w podpisy osób, uprawnionych do podpisywania pism w imieniu zgłaszającego.

§ 8. 1. W podaniu, wnoszonym do Urzędu Patentowego

w sprawie wynalazku pracowniczego, należy w szczególności zamieścić:

- a) dokładną nazwę i adres zgłaszającego, nazwę i adres nadrzędnej jednostki organizacyjnej, której zgłaszający podlega lub jest podporządkowany, oraz nazwę właściwego ministerstwa lub, organu równorzędnego albo innego organu nadrzędnego (państwowego, spółdzielczego, społecznego);
  - b) oświadczenie stwierdzające, że zgłaszany wynalazek ma cechy wynalazku pracowniczego; jeżeli zgłaszający składa wniosek o udzielenie patentu na wynalazek, w oświadczeniu tym należy również wskazać, że wynalazek został przyjęty do zastosowania;
  - c) pełne imię i nazwisko twórcy wynalazku oraz zawód tego twórcy i funkcję pełnioną przez niego w czasie dokonania wynalazku;
  - d) dokładną nazwę i adres jednostki gospodarki społecznej, w której twórca zgłosił wynalazek, oraz datę zgłoszenia wynalazku w tej jednostce;
  - e) numer ewidencyjny wynalazku w zgłaszającej jednostce gospodarki społecznej.
2. Jeżeli wynalazku pracowniczego dokonały wspólnie dwie lub więcej osób, należy w podaniu zamieścić dane dotyczące każdej osoby.

### Rozdział 3

#### Załączniki do podania

§ 9. 1. Do podania, składanego w Urzędzie Patentowym w sprawie wynalazku, należy załączyć:

- a) opis wynalazku w dwóch egzemplarzach;
- b) w razie potrzeby rysunki wynalazku w dwóch egzemplarzach;
- c) w razie potrzeby należy opakowane próbki i modele wynalazku w jednym egzemplarzu;
- d) jeżeli postawiono wniosek o przyznanie pierwszeństwa wynikającego ze zgłoszenia dokonanego za granicą - kopię lub odpis pierwotnego zgłoszenia zagranicznego (opis, rysunki itp.), których zgodność z oryginałem stwierdził - z podaniem daty i nazwy państwa, w którym dokonano pierwotnego zgłoszenia - właściwy organ zagraniczny;
- e) jeżeli postawiono wniosek o przyznanie pierwszeństwa, wynikającego z wystawienia wynalazku na wystawie (targach) w Polsce lub za granicą - dowód przyznania dla wystawy za granicą potrzebnego uprawnienia oraz zaświadczenie kierownika wystawy w Polsce lub za granicą, stwierdzające dokładnie osobę wystawcy, identyczność wystawionego przedmiotu, udokumentowaną za pomocą dokładnego opisu, rysunków itp. poświadczonych przez kierownictwo wystawy, oraz datę i miejsce wystawienia; jeżeli wystawienie nastąpiło za granicą, wówczas umieszczone na tym zaświadczeniu podpisy osób, uprawnionych do wydawania zaświadczeń w imieniu kierownictwa wystawy, powinny być uwierzytelnione zgodnie z przepisami obowiązującymi w danym państwie; ponadto zaświadczenie to powinno być zalegalizowane przez miejscowo właściwy urząd konsularny Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej, chyba że w umowie międzynarodowej, której stroną jest Polska, wymagania legalizacji jest zniesione;
- f) jeżeli dowód pierwszeństwa nie opiewa na imię zgłaszającego - dokument, sporządzony w języku polskim, angielskim, francuskim, niemieckim lub rosyjskim, stwierdzający, że zgłaszający jest uprawniony do zgłoszenia danego wynalazku w Polsce i korzystania równocześnie z pierwszeństwa; na dokumencie tym, o ile nie jest on dokumentem publicznym, podpis osoby, na którą opiewa dowód pierwszeństwa, oraz ewentualnie jej następcy prawnego powinien być sądownie lub notarialnie uwierzytelniony, jeżeli dokument został sporządzony w Polsce; gdy dokument ten został sporządzony za granicą, wówczas powinien on odpowiadać przepisom prawnym obowiązującym w danym państwie

albo postanowieniom umów międzynarodowych; w razie wątpliwości Urząd Patentowy może żądać zalegalizowania dokumentu przez miejscowo właściwy urząd konsularny Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej;

- g) jeżeli zgłaszający działa przez pełnomocnika - dokument pełnomocnictwa; podpis zgłaszającego (zgłaszających) na dokumencie pełnomocnictwa powinien odpowiadać przepisom dotyczącym podpisu na podaniu (§ 7 ust. 4); uwierzytelnienie podpisu na dokumencie pełnomocnictwa nie jest wymagane.

2. Dokumenty wymienione w ust. 1 lit. d), e) oraz f) mogą być złożone także później, w terminie wyznaczonym przez Urząd Patentowy.

3. W miarę możliwości należy załączyć informacje, dotyczące przydatności i efektywności wynalazku oraz możliwości jego zastosowania w kraju i za granicą.

4. Obydwa egzemplarze opisu i rysunków wynalazku powinny być podpisane przez zgłaszającego (zgłaszających) lub przez pełnomocnika. Podpisy na opisie i rysunkach powinny odpowiadać przepisom dotyczącym podpisu na podaniu (§ 7 ust. 4).

5. Dokumenty, dotyczące pierwszeństwa wynikającego ze zgłoszenia zagranicznego lub z wystawienia wynalazku na wystawie za granicą, mogą być sporządzone w języku polskim, angielskim, francuskim, niemieckim lub rosyjskim. Nie wymaga się złożenia tłumaczenia na język polski dowodów, sporządzonych w innych językach, o ile jest dołączony do nich uwierzytelniony przekład na jeden z wymienionych języków obcych.

## Rozdział 4

### Opis i rysunki oraz próbki i modele

§ 10. Opis wynalazku, zgłaszanego w Urzędzie Patentowym, powinien czynić zadość następującym wymaganiom:

- opis powinien być napisany na maszynie; w wyjątkowym przypadku opis może być napisany ręcznie atramentem;
- opis powinien być sporządzony na białym, trwałym i nie przeswiecającym papierze formatu A4 (210 mm X 297 mm);
- tekst opisu nie może być zamazany lub niewyraźnie poprawiony;
- w opisie nie należy podawać nazw fantastycznych;
- opis nie może zawierać w tekście rysunków;
- w opisie należy ograniczyć się do tego, co jest konieczne do wyjaśnienia wynalazku i uzasadnienia zastrzeżeń patentowych;
- miary należy podać w opisie według prawnie obowiązujących w Polsce jednostek miar i ich oznaczeń.

§ 11. 1. Opis wynalazku zgłaszanego w Urzędzie Patentowym powinien składać się z nagłówka, właściwego opisu i zastrzeżenia patentowego lub zastrzeżeń patentowych.

2. W nagłówku opisu należy podać pełne imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego (zgłaszających) oraz nazwę miejscowości i państwa, w którym zgłaszający ma miejsce zamieszkania lub siedzibę, jak również oznaczenie wynalazku (§ 7 ust. 2 lit. c) i wyrazy „Patent trwa od dnia”. W razie zgłaszania wynalazku dodatkowego należy pod oznaczeniem wynalazku zamieścić wyrazy „Patent dodatkowy do patentu nr...”. Jeżeli zgłaszający chce korzystać z pierwszeństwa wynikającego ze zgłoszenia wynalazku za granicą, należy w ostatnim wierszu nagłówka zamieścić wyraz „Pierwszeństwo” oraz wskazać datę zgłoszenia zagranicznego i w nawiasach nazwę państwa, w którym to zgłoszenie zostało dokonane. Jeżeli zgłaszający chce korzystać z pierwszeństwa, wynikającego z dwóch lub więcej zgłoszeń zagranicznych, należy po dacie każdego zgłoszenia zamieścić wyrazy „dla zastrz.” i wskazać numery zastrzeżeń, objętych tym zgłoszeniem.

3. W zastrzeżeniach patentowych powinna być jasno i w sposób nie budzący wątpliwości sformułowana istota wynalazku, co do której zgłaszający chce uzyskać prawo wyłączności. Jeżeli zgłaszający powołuje się na pierwszeństwo, wynikające z dwóch lub więcej pierwotnych zgłoszeń zagranicznych, zastrzeżenia patentowe powinny być tak zredagowane, aby każdemu z zastrzeżeń zgłoszonych w Polsce odpowiadało tylko jedno zgłoszenie pierwotne. Nie można zastrzegać zalet wynalazku jako jego cech znamienych, ani wskazywać, jakich elementów lub cech wynalazek nie ma. W zastrzeżeniach patentowych nie można podawać nazw fantastycznych.

4. Jeżeli zgłaszający nie jest twórcą wynalazku, należy u dołu pierwszej strony opisu tego wynalazku zamieścić wyrazy „Właściciel patentu oświadczył, że twórcą (współtwórcami) wynalazku jest (sa)” oraz podać pełne imię i nazwisko twórcy (współtwórców) wynalazku.

§ 12. Rysunki wynalazku zgłoszonego w Urzędzie Patentowym powinny czynić zadość następującym wymaganiom:

a) jeden egzemplarz rysunków powinien być ściśłym odwzorzeniem drugiego egzemplarza tych rysunków (§ 9 ust. 1 lit. b); obydwa egzemplarze rysunków powinny być wykonane czarnym tuszem na białym, mocnym, gładkim i nie błyszczącym papierze (kartonie) albo na papierowej lub płóciennej kalce; jeden z tych egzemplarzy może być wykonany jako światłodruk lub fotokopia; w razie potrzeby rysunki mogą być wykonane na kilku arkuszach; każdy arkusz powinien mieć format A4 (210 mm X 297 mm), a w wyjątkowym przypadku format A3 (297 mm X 420 mm);

b) na brzegach każdego arkusza rysunkowego należy pozostawić wolne miejsce; między figurami należy pozostawić odstępy, jednak bez niepotrzebnej straty miejsca; figury powinny mieć kolejną numerację przez wszystkie arkusze; na każdym arkuszu rysunkowym należy w pobliżu jego brzegu umieścić kolejny numer arkusza, imię i nazwisko lub nazwę oraz podpis zgłaszającego (zgłaszających) albo jego pełnomocnika;

c) rysunki powinny być wykonane liniami czarnymi i trwałymi oraz nadawać się do wyraźnego odtwarzania fotograficznego; nie można malować rysunków farbami;

d) poszczególne części figur oznacza się czytelnymi liczbami lub literami; wszystkie te oznaczenia powinny zgadzać się ściśle z oznaczeniami podanymi w opisie; części powtarzające się na różnych figurach powinny mieć to samo oznaczenie; do części różnych nie należy używać jednakowego oznaczenia, choćby te części mieściły się na różnych arkuszach; rysunki nie powinny zawierać tekstów objaśniających; w razie koniecznej potrzeby można umieścić na rysunku krótki napis objaśniający w języku polskim, np. „para”, „woda” itp. Na rysunkach nie należy podawać ani wymiarów, ani podziałki.

§ 13. Próbki i modele wynalazku, zgłaszanego w Urzędzie Patentowym, powinny być wykonane w sposób trwały, a ich wymiary nie mogą przekraczać 50 cm X 50 cm X 50 cm.

## DZIAŁ II

### Wzory użytkowe i wzory zdobnicze

#### Rozdział 1

##### Przepisy ogólne

§ 14. 1. Wzór użytkowy, zgłaszany w Urzędzie Patentowym w celu zastrzeżenia pierwszeństwa do uzyskania rejestracji lub w celu zarejestrowania, powinien odpowiadać przepisom Prawa wynalazczego.

2. Wzór zdobniczy, zgłaszany w Urzędzie Patentowym w celu zarejestrowania, powinien odpowiadać

przepisom Prawa wynalazczego oraz przepisom rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 29 stycznia 1963 r. w sprawie ochrony wzorów zdobniczych (Dz. U. Nr 8, poz. 45).

§ 15. Każdy wzór użytkowy lub wzór zdobniczy należy zgłosić w Urzędzie Patentowym oddzielnie; można jednak objąć jednym zgłoszeniem odmiany nie odbiegające od istotnych znamion zgłaszanego wzoru użytkowego. Jednym zgłoszeniem można objąć najwyżej dziesięć wzorów zdobniczych, ale tylko dotyczących tego samego rodzaju przedmiotów.

§ 16. Zgłoszenia wzoru użytkowego lub wzoru zdobniczego w Urzędzie Patentowym dokonuje się przez wniesienie do tego Urzędu pisemnego podania wraz z załącznikami, określonymi w niniejszym zarządzeniu.

§ 17. 1. Wzór użytkowy lub wzór zdobniczy można zgłosić w Urzędzie Patentowym osobiście lub przez pełnomocnika. Zgłoszenie wzoru może być dokonane bezpośrednio lub przez pocztę.

2. Gdy dokonujący zgłoszenia wzoru nie jest jego twórcą, powinien wskazać w podaniu twórcę tego wzoru (imię, nazwisko, adres i miejsce zamieszkania) oraz podstawę swego uprawnienia do ubiegania się o uzyskanie rejestracji wzoru.

3. Zgłoszenie w Urzędzie Patentowym tajnego wzoru użytkowego może być dokonane tylko przy zapewnieniu tajności.

4. Za zgłoszenie wzoru użytkowego lub wzoru zdobniczego do rejestracji należy uiścić opłatę jednorazową, jeżeli zgłaszający nie jest zwolniony od tej opłaty. W razie zgłoszenia w jednym podaniu do rejestracji wzorów zdobniczych, odnoszących się do dwóch lub więcej klas towarowych, należy uiścić opłatę za zgłoszenie tylokrotnie, ile klas towarowych jest objętych zgłoszeniem.

§ 18. 1. Pracowniczy wzór użytkowy należy zgłosić w Urzędzie Patentowym w celu zastrzeżenia pierwszeństwa do uzyskania rejestracji wówczas, gdy ten wzór użytkowy nie może być niezwłocznie przyjęty do zastosowania w gospodarce społecznej.

2. W razie przyjęcia do zastosowania w gospodarce społecznej pracowniczego wzoru użytkowego, o którym mowa w ust. 1, należy złożyć w Urzędzie Patentowym wniosek o zarejestrowanie tego wzoru użytkowego. We wniosku tym należy wskazać datę zgłoszenia wzoru użytkowego w Urzędzie Patentowym w celu zastrzeżenia pierwszeństwa do uzyskania rejestracji, numer zgłoszenia oraz nazwę pierwotnego zgłaszającego.

3. Wniosek o zarejestrowanie pracowniczego wzoru użytkowego, o którym mowa w ust. 1, należy złożyć w Urzędzie Patentowym w terminie dwunastu miesięcy od daty zgłoszenia tego wzoru użytkowego w Urzędzie Patentowym w celu zastrzeżenia pierwszeństwa do uzyskania rejestracji.

4. W razie niezłożenia w Urzędzie Patentowym w terminie dwunastomiesięcznym wniosku o zarejestrowanie pracowniczego wzoru użytkowego, o którym mowa w ust. 1, zgłoszenie tego wzoru w celu zastrzeżenia pierwszeństwa do uzyskania rejestracji uważa

się za wniosek o zarejestrowanie wzoru.

## Rozdział 2

### Podanie

§ 19. 1. Zgłoszenie wzoru następuje przez złożenie sporządzonego zgodnie z przepisami §§ 20 i 21 podania, zawierającego wniosek o zarejestrowanie wzoru użytkowego lub wzoru zdobniczego albo wniosek o zastrzeżenie pierwszeństwa do uzyskania rejestracji wzoru użytkowego wraz z załącznikami określonymi w § 22. Zgłoszenie zagraniczne wzoru użytkowego może zawierać również wniosek o wydanie twórcy (współtwórcom) wzoru świadectwa autorskiego o dokonaniu tego wzoru.

2. Gdy zgłaszający chce korzystać z pierwszeństwa, wynikającego ze zgłoszenia za granicą wzoru do re-

jestracji lub wynalazku do opatentowania, albo z pierwszeństwa, wynikającego z wystawienia wzoru na wystawie (targach) w Polsce lub za granicą, wówczas podanie powinno zawierać wnioszek o przyznanie tego pierwszeństwa. Wniosek ten można złożyć także później, w okresie dwóch miesięcy od daty dokonania zgłoszenia w Polsce.

3. Podanie i jego załączniki powinny być sporządzone w języku polskim; załączniki, które można sporządzić również w innych językach, są określone w § 22 ust. 1 lit. c), d) oraz e).

§ 20. 1. Podanie, o którym mowa w § 19, można sporządzić pismem maszynowym lub atramentem, czytelnym pismem ręcznym.

2. W podaniu należy wskazać:

- imię i nazwisko lub nazwę oraz miejsce zamieszkania lub siedzibę (miejscowość, powiat, województwo, państwo) zgłaszającego; dane te powinny być sformułowane w sposób nie nasuwający trudności w ustaleniu, czy zgłaszającym jest osoba fizyczna lub prawna, oraz w odróżnieniu imion od nazwisk (imię należy podać przed nazwiskiem); o zmianie adresu należy niezwłocznie zawiadomić Urząd Patentowy;
- zawód zgłaszającego oraz nazwę i siedzibę zakładu pracy, w którym jest on zatrudniony;
- oznaczenie (tytuł) wzoru, zwięźle określające pod względem technicznym przedmiot zgłoszenia; oznaczenie to nie może zawierać nazw fantastycznych (np. Wulkan, Zenit itp.), nazwiska twórcy wzoru i innych określeń, nie wyrażających bezpośrednio lub pośrednio w sposób zrozumiały znamion tej grupy przedmiotów, do której należy zgłaszany przedmiot;
- imię i nazwisko lub nazwę oraz adres pełnomocnika, jeżeli zgłaszający działa przez pełnomocnika; zgłaszający, który ma miejsce zamieszkania lub siedzibę za granicą, może działać tylko przez pełnomocnika, który powinien być upoważniony co najmniej do odbioru pism i dokumentów w sprawie zgłaszanego wzoru;
- jeżeli zgłaszającymi są dwie lub więcej osób (fizycznych lub prawnych), a pełnomocnika nie ustanowiono - tę spośród osób zgłaszających, do której mają być przesyłane przez Urząd Patentowy pisma i dokumenty w sprawie zgłaszanego wzoru;
- pierwotne zgłoszenie zagraniczne, które powinno być oznaczone w sposób nie budzący wątpliwości, w szczególności przez podanie jego daty i nazwy państwa, w którym zostało ono dokonane, oraz innych danych, niezbędnych do rozpoznania tożsamości zgłoszenia, albo wystawę (targi) i nazwę państwa, w którym wzór wystawiono, oraz datę wystawienia - jeżeli postawiono wniosek o przyznanie pierwszeństwa wynikającego ze zgłoszenia zagranicznego albo o przyznanie pierwszeństwa wynikającego z wystawienia wzoru na wystawie (targach);
- załączniki do podania.

3. Jeżeli wzór zgłaszają w Urzędzie Patentowym dwie lub więcej osób, należy w podaniu zamieścić dane dotyczące każdej osoby.

4. Podanie powinno być podpisane przez zgłaszającego (zgłaszających) lub przez jego pełnomocnika. Jeżeli zgłaszającym jest osoba prawna, podanie (o ile nie jest podpisane przez pełnomocnika) powinno być zaopatrzone w podpisy osób 'uprawnionych do podpisywania pism w imieniu zgłaszającego.

§ 21. 1. w podaniu, wnoszonym do Urzędu Patentowego w sprawie pracowniczego wzoru użytkowego, należy w szczególności zamieścić:

- dokładną nazwę i adres zgłaszającego, nazwę i adres nadrzędnej jednostki organizacyjnej, której zgłaszający podlega lub jest podporządkowany, oraz nazwę właściwego ministerstwa lub organu równorzędnego albo innego organu nadrzędnego (państwowego, spółdzielczego, społecznego);

- b) oświadczenie stwierdzające, że zgłaszany wzór użytkowy ma cechy pracowniczego wzoru użytkowego; jeżeli zgłaszający składa wniosek o zarejestrowanie wzoru użytkowego, w oświadczeniu tym należy również wskazać, że wzór użytkowy został przyjęty do zastosowania;
  - c) pełne imię i nazwisko twórcy wzoru użytkowego oraz zawód tego twórcy i funkcję, pełnioną przez niego w czasie dokonania wzoru użytkowego;
  - d) dokładną nazwę i adres jednostki gospodarki społecznej, w której twórca zgłosił wzór użytkowy, oraz datę zgłoszenia wzoru użytkowego w tej jednostce;
  - e) numer ewidencyjny wzoru użytkowego w zgłaszającej jednostce gospodarki społecznej.
2. Jeżeli pracowniczego wzoru użytkowego dokonało wspólnie dwie lub więcej osób, należy w podaniu zamieścić dane dotyczące każdej osoby.

### Rozdział 3

#### Załączniki do podania

§ 22. 1. Do podania, składanego w Urzędzie Patentowym w sprawie wzoru użytkowego lub wzoru zdobniczego, należy załączyć:

- a) przy zgłaszaniu wzoru użytkowego - opis wzoru w dwóch egzemplarzach; jeżeli załączone do podania wzory albo ich rysunki lub modele są opatrzone jakiegokolwiek rodzaju oznaczeniami (napisami, obrazkami itp.), nie mającymi podlegać ochronie przez zarejestrowanie wzorów, należy zaznaczyć w krótkim opisie, że oznaczenia te nie stanowią znamion zgłaszanych wzorów;
- b) przy zgłaszaniu wzoru użytkowego - rysunki lub modele albo próbki wzoru w dwóch egzemplarzach; załączenie rysunków lub modeli jest zbędne tylko w wyjątkowym przypadku, gdy opis wzoru wystarczy całkowicie do zrozumienia tego wzoru; przy zgłaszaniu wzorów zdobniczych należy załączyć po dwa egzemplarze każdego wzoru lub dokładnego odtworzenia (np. rysunku, fotografii itp.) tego wzoru;
- c) jeżeli postawiono wniosek o przyznanie pierwszeństwa wynikającego ze zgłoszenia dokonanego za granicą - kopię lub odpis pierwotnego zgłoszenia zagranicznego (opis, rysunki itp.), których zgodność z oryginałem stwierdził - z podaniem daty i nazwy państwa, w którym dokonano pierwotnego zgłoszenia - właściwy organ zagraniczny; zamiast kopii lub odpisu opisu i rysunków zgłoszenia zagranicznego można złożyć model, próbkę, egzemplarz wzoru lub dokładne jego odtworzenie (np. fotografię) wraz z zaświadczeniem właściwego organu zagranicznego, stwierdzającym zgodność zgłaszanego wzoru z wzorem zgłoszonym za granicą;
- d) jeżeli postawiono wniosek o przyznanie pierwszeństwa, wynikającego z wystawienia wzoru na wystawie (targach) w Polsce lub za granicą - dowód przyznania dla wystawy za granicą potrzebnego uprawnienia oraz zaświadczenie kierownictwa wystawy w Polsce lub za granicą, stwierdzające dokładnie osobę wystawcy, identyczność wystawionego przedmiotu, udokumentowaną za pomocą dokładnego opisu, rysunków itp. poświadczonych przez kierownictwo wystawy, oraz datę i miejsce wystawienia; jeżeli wystawienie nastąpiło za granicą, wówczas umieszczone na tym zaświadczeniu podpisy osób, uprawnionych do wydawania zaświadczeń w imieniu kierownictwa wystawy, powinny być uwierzytelnione zgodnie z przepisami obowiązującymi w danym państwie; ponadto zaświadczenie to powinno być zalegalizowane przez miejscowo właściwy urząd konsularny Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej, chyba że w umowie międzynarodowej, której stroną jest Polska, wymaganie legalizacji jest zniesione;

- e) jeżeli dowód pierwszeństwa nie opiewa na imię zgłaszającego - dokument, sporządzony w języku polskim, angielskim, francuskim, niemieckim lub rosyjskim, stwierdzający, że zgłaszający jest uprawniony zgłosić dany wzór w Polsce i korzystać równocześnie z pierwszeństwa; na dokumencie tym, o ile nie jest on dokumentem publicznym, podpis osoby, na którą opiewa dowód pierwszeństwa, oraz ewentualnie jej następcy prawnego powinien być sądownie lub notarialnie uwierzytelniony, jeżeli dokument jest sporządzony w Polsce; gdy dokument ten jest sporządzony za granicą, wówczas powinien on odpowiadać przepisom prawnym, obowiązującym w danym państwie, albo postanowieniom umów międzynarodowych; w razie wątpliwości Urząd Patentowy może żądać potwierdzenia przez miejscowo właściwy urząd konsularny Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej zgodności dokumentu z prawem danego państwa;

- f) jeżeli zgłaszający działa przez pełnomocnika - dokument pełnomocnictwa; podpis zgłaszającego (zgłaszających) na dokumencie pełnomocnictwa powinien odpowiadać przepisom dotyczącym podpisu na podaniu (§ 20 ust. 4); uwierzytelnienie podpisu na dokumencie pełnomocnictwa nie jest wymagane.

2. Dokumenty wymienione w ust. 1 lit. c), d) oraz e) mogą być złożone także później, w terminie wyznaczonym przez Urząd Patentowy.

3. W miarę możliwości należy załączyć informacje, dotyczące przydatności i efektywności wzoru użytkowego oraz możliwości jego zastosowania w kraju i za granicą.

4. Obydwa egzemplarze opisu i rysunków wzoru powinny być podpisane przez zgłaszającego (zgłaszających) lub przez pełnomocnika. Podpisy na opisie i rysunkach powinny odpowiadać przepisom dotyczącym podpisu na podaniu (§ 20 ust. 4).

5. Dokumenty, dotyczące pierwszeństwa wynikającego ze zgłoszenia zagranicznego lub z wystawienia wzoru na wystawie za granicą, mogą być sporządzone w języku polskim, angielskim, francuskim, niemieckim lub rosyjskim. Nie wymaga się złożenia tłumaczenia na język polski dowodów, sporządzonych w innych językach, o ile jest dołączony do nich uwierzytelniony przekład na jeden z wymienionych języków obcych.

### Rozdział 4

#### Opis i rysunki oraz próbki i modele

§ 23. Opis wzoru użytkowego lub wzoru zdobniczego, zgłaszanego w Urzędzie Patentowym, powinien czynić zadość następującym wymaganiom:

- a) opis powinien być napisany na maszynie; w wyjątkowym przypadku opis może być napisany ręcznie atramentem;
- b) opis powinien być sporządzony na białym, trwałym i nie przeświecającym papierze formatu A4 (210 mm X' 297 mm);
- c) tekst opisu nie może być zamazany lub niewyraźnie poprawiony;
- d) w opisie nie należy podawać nazw fantazyjnych;
- e) opis nie może zawierać w tekście rysunków;
- f) w opisie należy ograniczyć się do tego, co jest konieczne do wyjaśnienia wzoru i uzasadnienia zastrzeżeń ochronnych;
- g) miary należy podać w opisie według prawnie obowiązujących w Polsce jednostek miar oraz ich oznaczeń.

§ 24. 1. Opis wzoru użytkowego lub wzoru zdobniczego, zgłaszanego w Urzędzie Patentowym, powinien składać się z nagłówka, właściwego opisu i zastrzeżenia ochronnego lub zastrzeżeń ochronnych.

2. W nagłówku opisu należy podać pełne imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego (zgłaszających) oraz nazwę miejscowości i państwa, w którym zgłaszający ma miejsce zamieszkania lub siedzibę, jak również

oznaczenie wzoru (§ 20 ust. 2 lit. c) i wyrazy „Prawo z rejestracji wzoru (użytkowego, zdobniczego) trwa od dnia”. Jeżeli zgłaszający chce korzystać z pierwszeństwa, wynikającego ze zgłoszenia wzoru za granicą, należy w ostatnim wierszu nagłówka zamieścić wyraz „Pierwszeństwo” oraz wskazać datę zgłoszenia zagranicznego i w nawiasach **nazwę** państwa, w którym to zgłoszenie zostało dokonane. Jeżeli zgłaszający chce korzystać z pierwszeństwa wynikającego z dwóch lub więcej zgłoszeń zagranicznych, należy po dacie **każdego** zgłoszenia zamieścić wyrazy „dla zastrz.” i wskazać numery zastrzeżeń objętych tym zgłoszeniem.

3. W zastrzeżeniach ochronnych powinna być jasno i w sposób nie budzący wątpliwości sformułowana istota wzoru użytkowego lub wzoru zdobniczego, co do której zgłaszający chce uzyskać prawo wyłączności. Jeżeli zgłaszający powołuje się na pierwszeństwo wynikające z dwóch lub więcej pierwotnych zgłoszeń zagranicznych, zastrzeżenia ochronne powinny być tak zredagowane, aby każdemu z zastrzeżeń zgłoszonych w Polsce odpowiadało tylko jedno zgłoszenie pierwotne. Nie można zastrzegać zalet wzoru jako jego cech znamienych, ani wskazywać, jakich cech wzór nie ma. W zastrzeżeniach ochronnych nie można podawać nazw fantazyjnych.

4. Jeżeli zgłaszający nie jest twórcą wzoru, należy u dołu pierwszej strony opisu tego wzoru zamieścić wyrazy „Właściciel wzoru (użytkowego, zdobniczego) oświadczył, że twórcą (współtwórcami) wzoru jest (są)” oraz podać pełne imię i nazwisko twórcy (współtwórców) wzoru.

§ 25. Rysunki wzoru użytkowego lub wzoru zdobniczego, zgłaszanego w Urzędzie Patentowym, powinny czynić zadość następującym wymaganiom:

- a) jeden egzemplarz rysunków powinien być ściśłym odtworzeniem drugiego egzemplarza tych rysunków (§ 22 ust. 1 lit. b); obydwie egzemplarze rysunków powinny być wykonane na trwałym papierze lub kalce; rysunki można zastąpić wyraźnymi odbitkami świetlnymi lub fotografiami, naklejonymi trwale na arkusz papieru; w razie potrzeby rysunki mogą być wykonane, a odbitki lub fotografie naklejone na kilku arkuszach; każdy arkusz powinien mieć format A4 (210 mm X 297 mm), a w wyjątkowym przypadku format A3 (297 mm X X' 420 mm);
- b) na brzegach każdego arkusza rysunkowego należy pozostawić wolne miejsce; między figurami należy pozostawić odstępy, jednak bez niepotrzebnej straty miejsca; figury powinny mieć kolejną numerację przez wszystkie arkusze; na każdym arkuszu rysunkowym należy w pobliżu jego brzegu umieścić kolejny numer arkusza, imię i nazwisko lub nazwę oraz podpis **zgłaszającego** (zgłaszających) albo jego pełnomocnika;
- c) rysunki powinny być wykonane liniami trwałymi i wyraźnymi; nie można malować rysunków farbami;
- d) poszczególne części figur oznaczają się czytelnymi liczbami lub literami; wszystkie te oznaczenia powinny zgadzać się ściśle z oznaczeniami podanymi w opisie; części powtarzające się na różnych figurach powinny mieć to **samo** oznaczenie; do części różnych nie należy używać jednakowego oznaczenia, choćby te części mieściły się **na** różnych arkuszach; rysunki nie powinny zawierać tekstów objaśniających; w razie koniecznej potrzeby można umieścić na rysunku krótki napis objaśniający w języku polskim, np. „para”, „woda” itp.; na rysunkach nie należy podawać ani wymiarów, ani podziałki.

§ 26. Próbkę, oryginalne wzory i modele wzoru użytkowego lub wzoru zdobniczego, zgłaszanego w Urzędzie Patentowym, powinny być wykonane w sposób trwały, a ich wymiary nie mogą przekraczać 50 cm X 50 cm X' 50 cm.

## DZIAŁ III

### Przepisy końcowe

§ 27. Szczegółowe zasady sporządzania opisów i rysunków wynalazków, wzorów użytkowych i wzorów zdobniczych, zgłaszanych w Urzędzie Patentowym, oraz formularze podań, wnoszonych do Urzędu Patentowego przy zgłaszaniu wynalazków, wzorów użytkowych i wzorów zdobniczych, ustala instrukcja Prezesa Urzędu Patentowego.\*)

§ 28. Traci moc zarządzenie Prezesa Urzędu Patentowego Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej z dnia 15 marca 1959 r. w sprawie zgłaszania w Urzędzie Patentowym Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej wynalazków, wzorów i udoskonaleń technicznych (Wiadomości Urzędu Patentowego Nr 2, **poz.** 17) z późniejszą zmianą.

§ 29. Zarządzenie wchodzi w życie z dniem ogłoszenia.

## PRZEPISY PRAWNE W SPRAWIE ZNAKÓW TOWAROWYCH

W zakresie ochrony znaków towarowych i ich używania w obrocie obowiązują w Polsce przepisy następujących aktów normatywnych:

1) ustawy z dnia 28 marca 1963 r. o znakach towarowych (Dz. U. Nr 14, poz. 73),

2) ustawy z dnia 31 maja 1962 r. o Urzędzie Patentowym Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej (Dz. U. Nr 33, poz. 157),

3) ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. Nr 30, poz. 168 z późniejszą zmianą),

4) a) uchwały nr 323/62 Rady Ministrów z dnia 23 października 1962 r. w sprawie statutu organizacyjnego Urzędu Patentowego Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej (Wiad. Urz. Pat. z 1962 r. Nr 6, poz. 55 i z 1965 r. Nr 1, poz. 1),

b) zarządzenia nr 2 Prezesa Urzędu Patentowego Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej z dnia 8 marca 1965 r. w sprawie szczegółowej organizacji i zakresu czynności jednostek organizacyjnych Urzędu Patentowego Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej (Wiad. Urz. Pat. Nr 3, poz. 24),

5) a) rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 29 stycznia 1963 r. w sprawie opłat związanych z ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych oraz znaków towarowych (Dz. U. Nr 8, poz. 46),

b) ustawy z dnia 13 grudnia 1957 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 1958 r. Nr 1, poz. 1 i z 1964 r. Nr 41, poz. 277) oraz aktów wykonawczych do tej ustawy,

6) rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 16 marca 1963 r. w sprawie postępowania spornego przed Urzędem Patentowym oraz w sprawie utworzenia i organizacji Komisji Odwoławczej przy Urzędzie Patentowym oraz postępowania przed tą Komisją (Dz. U. Nr 16, poz. 84),

7) zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej z dnia 8 maja 1963 r. w sprawie ustanowienia klas towarowych w zastosowaniu do znaków towarowych (Monitor Polski Nr 42, poz. 208),

8) rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów z dnia 22 maja 1963 r. w sprawie pierwszeństwa do uzyskania patentu na wynalazek albo rejestracji wzoru użytkowego, wzoru zdobniczego **lub** znaku towarowego w przypadkach wystawienia wynalazku i wzoru na wystawie publicznej w Polsce lub za granicą albo zamieszczenia znaku towarowego na towarze wystawionym na takiej wystawie (Dz. U. Nr 23, poz. 133),

\*) Patrz „Wiadomości Urzędu Patentowego” z 1963 r. nr 3, poz. 21 i z 1964 r. nr 3, poz. 16.



9) zarządzenie Prezesa Urzędu Patentowego Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej z dnia 14 listopada 1964 r. w sprawie pierwszeństwa do uzyskania patentu na wynalazek albo rejestracji wzoru użytkowego, wzoru zdobniczego lub znaku towarowego w razie wystawienia wynalazku lub wzoru na ogólnokrajowym przeglądzie prototypów oraz nowych konstrukcji maszyn i urządzeń w Katowicach w roku 1964/1965 albo zamieszczenia znaku towarowego na towarze wystawionym na tym przeglądzie w roku 1964/1965 (Monitor Polski Nr 80, poz. 381),

10) zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej z dnia 3 czerwca 1965 r. w sprawie pierwszeństwa do uzyskania patentu na wynalazek albo rejestracji wzoru użytkowego, wzoru zdobniczego lub znaku towarowego w razie wystawienia wynalazku lub wzoru na XXXIV Międzynarodowych Targach Poznańskich w roku 1965 albo zamieszczenia znaku towarowego na towarze wystawionym na tych Targach w roku 1965 (Monitor Polski Nr 31, poz. 172),

11) zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej z dnia 31 maja 1963 r. w sprawie zgłaszania znaków towarowych w Urzędzie Patentowym Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej do rejestracji (Monitor Polski Nr 49, poz. 253),

12) zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej z dnia 31 maja 1963 r. w sprawie rejestrów prowadzonych przez Urząd Patentowy Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej (Monitor Polski Nr 49, poz. 254),

13) pisma okólnego nr 2 Prezesa Urzędu Patentowego Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej z dnia 20 czerwca 1963 r. w sprawie organizacji i zadań służb do spraw ochrony interesów państwowych w zakresie wynalazków i wzorów użytkowych - w szczególności rozdz. 5 pkt 3 (Wiad. Urz. Pat. Nr 4, poz. 27),

14) pisma okólnego Prezesa Urzędu Patentowego Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej z dnia 17 sierpnia 1963 r. w sprawie przywracania ochrony wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych i znaków towarowych (Wiad. Urz. Pat. Nr 5, poz. 34),

15) instrukcji Prezesa Urzędu Patentowego Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej z dnia 21 października 1963 r. w sprawie terminów, wyznaczanych przez Biuro Wynalazków i Wzorów oraz Samodzielny Wydział

Znaków Towarowych Urzędu Patentowego Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej (Wiad. Urz. Pat. Nr 6, poz. 42),

16) rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 czerwca 1964 r. w sprawie zasad przenoszenia na przedsiębiorstwa handlu zagranicznego praw z rejestracji znaków towarowych dokonanej na rzecz jednostek gospodarki uspołecznionej (Dz. U. Nr 22, poz. 145),

17) zarządzenia Przewodniczącego Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego z dnia 11 listopada 1954 r. w sprawie oznaczania znakami towarowymi artykułów przeznaczonych do obrotu w kraju oraz używania i zgłaszania do rejestracji tych znaków przez przedsiębiorstwa gospodarki uspołecznionej (Monitor Polski z 1954 r. Nr 114, poz. 1633 i z 1955 r. Nr 44, poz. 436) oraz

18) zarządzenia Ministra Handlu Zagranicznego z dnia 4 lipca 1964 r. w sprawie zgłaszania znaków towarowych do rejestracji za granicą i ich używania oraz w sprawie sposobu opatrywania znakami towarowymi towarów przeznaczonych do obrotu zagranicznego (Monitor Polski Nr 44, poz. 209).

W sprawach znaków towarowych stosuje się również przepisy, zamieszczone w innych aktach normatywnych, np. przepisy prawa cywilnego, przepisy prawa karnego oraz przepisy o postępowaniu sądowym i o postępowaniu arbitrażowym.

Należy zwrócić uwagę na przepis art. 58 wskazanej powyżej w pkt 1 ustawy z 1963 r., który ustala, że pozostają w mocy prawa wyłączne i inne prawa w zakresie znaków towarowych, uzyskane przed dniem wejścia w życie tej ustawy (tzn. przed dniem 1 kwietnia 1963 r.).

Poza tym w zakresie znaków towarowych Polska jest związana postanowieniami konwencji związkowej paryskiej z dnia 20 marca 1883 r. o ochronie własności przemysłowej (Dz. U. z 1932 r. Nr 2, poz. 8) oraz porozumienia nicejskiego z dnia 15 czerwca 1957 r. dotyczącego międzynarodowej klasyfikacji wyrobów i usług, do których stosuje się znaki fabryczne lub handlowe (Dz. U. z 1961 r. Nr 46, poz. 239).

W niniejszym wykazie zamieszczono jedynie tytuły ogólnie obowiązujących w Polsce w dziedzinie znaków towarowych aktów normatywnych, ogłoszonych w Dzienniku Ustaw, Monitorze Polskim i Wiadomościach Urzędu Patentowego.

## Z A G R A N I C A

### Chińska Republika Ludowa

45

#### **PRAWO O ZNAKACH TOWAROWYCH**

(ogłoszone dnia 10 kwietnia 1963 r.)

§ 1. Dla ochrony znaków towarowych oraz dla zapewnienia i podwyższenia jakości wyrobów przez przedsiębiorstwa wydaje się niniejsze prawo.

§ 2. O zarejestrowanie znaków towarowych, stosowanych przez przedsiębiorstwa, należy występować do Centralnego Biura Administracyjnego do Spraw Przemysłu i Handlu.

Jeżeli w sprawie towarów, które wchodzi do handlu bez znaków towarowych, istnieje konieczność i możliwość zamieszczenia na towarze lub na etykiecie nazwy i adresu przedsiębiorstwa, należy tego dokonać dla lepszego ustalenia wytwórcy.

§ 3. Znaki towarowe są oznaką określonej jakości towaru. Organy administracyjne do spraw przemysłu i handlu są obowiązane razem z właściwymi jednostkami kontrolować i zabezpieczać jakość towarów.

§ 4. Znaki towarowe powinny składać się z określonych oznaczeń. Napisy i rysunki znaków towarowych

powinny być w interesie dobrego odróżniania proste i wyraźne.

§ 5. **Następujące** napisy i rysunki nie mogą być stosowane jako znaki towarowe:

1) takie, które przedstawiają flagę państwową, emblemat, sztandar wojskowy i medale Chińskiej Republiki Ludowej lub są do nich podobne;

2) takie, które przedstawiają **zagraniczne** flagi państwowe, emblematy i sztandary wojskowe lub są do nich podobne;

3) takie, które przedstawiają oznaczenia lub nazwy Czerwonego Krzyża i Czerwonego Półksiężycy lub są do nich podobne;

4) takie, które pod względem politycznym nie wywierają dobrego skutku.

Dla znaków towarowych nie można stosować języków obcych. W znakach towarowych, które są przeznaczone dla towarów eksportowych, można dodawać napisy w językach obcych.

§ 6. Znaki towarowe, zgłoszone do rejestracji, nie mogą być identyczne ze znakami towarowymi innych przedsiębiorstw, zarejestrowanymi już dla tych samych lub podobnych towarów.

§ 7. Jeżeli dwa lub więcej przedsiębiorstw zgłaszają te same lub podobne znaki towarowe do rejestracji, uwzględnia się pierwsze zgłoszenie.

§ 8. Jeżeli podanie o zarejestrowanie znaku towarowego nie zostanie uwzględnione, a wnioskodawca nie godzi się z tą decyzją, może on w ciągu jednego miesiąca od dnia otrzymania zawiadomienia złożyć wniosek o ponowne zbadanie. O ile po ponownym zbadaniu znowu nie nastąpi uwzględnienie wniosku o zarejestrowanie znaku, decyzja ta jest ostateczna.

§ 9. Znaki towarowe są po ich zatwierdzeniu i zarejestrowaniu ogłaszane przez Centralne Biuro Administracyjne do Spraw Przemysłu i Handlu; poza tym wydaje się świadectwo rejestracyjne.

§ 10. Okres używania zarejestrowanego znaku towarowego obejmuje czas od dnia zatwierdzenia tego znaku do daty, w której przedsiębiorstwo złoży wniosek o wykreślenie znaku towarowego z rejestru.

§ 11. Jeżeli po zatwierdzeniu i zarejestrowaniu znaków towarowych nastąpi jedna ze wskazanych poniżej okoliczności, Centralne Biuro Administracyjne do Spraw Przemysłu i Handlu podejmuje z urzędu decyzję o wykreśleniu znaku z rejestru:

1) w razie zmniejszenia się jakości towaru wskutek niestarannego sposobu pracy;

2) w razie dokonania przez samo przedsiębiorstwo zmiany nazwy i ukształtowania znaku towarowego;

3) jeżeli zaprzestano używania znaku towarowego i nie udzielono w ciągu jednego roku zezwolenia w sprawie zachowania znaku towarowego;

4) jeżeli ze strony ludności lub instytucji, organizacji masowych i przedsiębiorstw jest znak towarowy krytykowany lub jeżeli jest wysuwane żądanie wykreślenia znaku z rejestru i w wyniku ponownego zbadania wykreślenie znaku z rejestru staje się konieczne.

§ 12. Jeżeli przedsiębiorstwa zagraniczne zgłaszają znaki towarowe do rejestracji, wówczas rejestracja jest zależna od wymienionych poniżej warunków:

1) między krajem zgłaszającego i Chińską Republiką Ludową powinno być już zawarte wzajemne porozumienie o rejestracji znaków towarowych;

2) znak towarowy, zgłoszony do rejestracji, powinien być już zarejestrowany na rzecz zgłaszającego w jego kraju.

Okres ważności w Chińskiej Republice Ludowej zarejestrowanych znaków towarowych przedsiębiorstw zagranicznych ustala Centralne Biuro Administracyjne do Spraw Przemysłu i Handlu.

§ 13. Szczegółowe przepisy wykonawcze do niniejszego prawa wydaje Centralne Biuro Administracyjne do Spraw Przemysłu i Handlu.

Komitety ludowe prowincji, obszarów autonomicznych i miast podporządkowanych bezpośrednio Rządowi mogą zgodnie z przepisami niniejszego prawa i przepisami wykonawczymi do niniejszego prawa ustalać konkretne środki w sprawie administrowania znakami towarowymi.

§ 14. Niniejsze prawo wchodzi w życie z dniem jego ogłoszenia. Jednocześnie traci moc tymczasowe prawo o rejestracji znaków towarowych, ogłoszone dnia 28 lipca 1950 r. przez Państwową (Radę Administracyjną).

#### 46

### PRZEPISY WYKONAWCZE DO PRAWA O ZNAKACH TOWAROWYCH

(ogłoszone dnia 25 kwietnia 1963 r.)

§ 1. Wydanie niniejszych przepisów wykonawczych następuje zgodnie z przepisem § 13 prawa o znakach towarowych.

§ 2. Przedsiębiorstwami, które zgłaszają znaki towarowe do rejestracji, mogą być tylko przedsiębiorstwa zatwierdzone i zarejestrowane.

§ 3. Przedsiębiorstwa są obowiązane przy zgłaszaniu znaków towarowych do rejestracji złożyć dla każdego

znaku podanie, wykaz norm jakościowych i 20 odbitek znaku towarowego oraz uiścić opłaty rejestracyjne w wysokości 20 j. Podania należy uprzednio składać w jednostkach nadrzędnych nad przedsiębiorstwami do zbadania i zatwierdzenia.

Wykaz norm jakościowych powinien być wypełniony zgodnie z ustalonymi normami technicznymi oraz zbadany i potwierdzony przez jednostki nadrzędne nad przedsiębiorstwami.

§ 4. W przypadku zgłaszania do rejestracji znaków towarowych dla lekarstw należy przedstawić zezwolenie na wytwarzanie lekarstw, wydane przez urząd lub biuro zdrowia prowincji, autonomicznego obszaru lub miasta podporządkowanego bezpośrednio Rządowi.

W przypadku zgłaszania do rejestracji znaków towarowych dla towarów eksportowych przedsiębiorstwa są obowiązane przedstawić zaświadczenie, wydane przez jednostki handlu zagranicznego.

§ 5. Jeżeli przedsiębiorstwo stosuje dla różnych towarów ten sam znak towarowy, należy o dokonanie rejestracji wystąpić oddzielnie według wykazu klas towarowych.

§ 6. W razie nieuwzględnienia podań o zarejestrowanie znaków towarowych należy zwrócić uiiszczoną opłatę rejestracyjną.

§ 7. W przypadku dokonania po zarejestrowaniu znaku towarowego zmiany jego nazwy lub ukształtowania należy złożyć ponowne podanie o dokonanie rejestracji.

§ 8. Jeżeli jest konieczne, aby znak towarowy po zarejestrowaniu był stosowany dla innego towaru tej samej klasy, należy poinformować o tym i prosić o zezwolenie.

§ 9. Jeżeli po zarejestrowaniu znaku towarowego nastąpi zmiana nazwy i adresu przedsiębiorstwa, należy w ciągu jednego miesiąca po dokonaniu zmiany złożyć wniosek o zarejestrowanie tej zmiany.

§ 10. Jeżeli znak towarowy po zarejestrowaniu ma być przeniesiony na inne przedsiębiorstwo, przekazujący i przejmujący powinni złożyć wspólnie wniosek o przepisanie rejestracji. W sprawie każdego znaku towarowego należy złożyć wniosek o przepisanie rejestracji i uiścić opłaty za przepisanie w wysokości 20 j.; poza tym należy zwrócić pierwotne świadectwo rejestracyjne.

§ 11. Jeżeli przedsiębiorstwo składa wniosek o wykreślenie zarejestrowanego znaku towarowego z rejestru lub jeżeli następuje wykreślenie z urzędu w myśl przepisów § 11 prawa o znakach towarowych, przedsiębiorstwo jest obowiązane zwrócić świadectwo rejestracyjne w celu unieważnienia go.

§ 12. W przypadku utraty lub uszkodzenia świadectwa rejestracyjnego należy złożyć wniosek o wydanie świadectwa zastępczego. Wraz z wnioskiem należy złożyć pięć odbitek znaku towarowego i uiścić opłatę za świadectwo zastępcze w wysokości 5 j.

§ 13. Przedsiębiorstwa są obowiązane informować miejscowe organy administracyjne do spraw przemysłu i handlu miast oraz obwodów o wnioskach o zarejestrowanie znaków towarowych, o zmianę rejestracji, o przepisanie rejestracji oraz o skasowanie lub zastąpienie świadectw rejestracyjnych. Miejscowe organy administracyjne do spraw przemysłu i handlu miast oraz obwodów badają te wnioski i przekazują je do Centralnego Biura Administracyjnego do Spraw Przemysłu i Handlu. Wnioskodawcy są obowiązani przesłać organom przekazującym kopię wniosków i innych związanych z nimi dokumentów.

§ 14. Organy administracyjne do spraw przemysłu i handlu informują wnioskodawców o formalnościach w sprawie rejestracji, które należy uzupełnić, oraz o innych związanych z tym wymogach, które powinny być spełnione przez wnioskodawców w ustalonym terminie. Niedopełnienie formalności w terminie uważa się za cofnięcie podania.

§ 15. Jeżeli zagraniczne przedsiębiorstwa zgłaszają znaki towarowe do rejestracji, wówczas dokonanie zgłoszenia należy zlecić Komitetowi Chińskiej Repu-

bliki Ludowej do Spraw Popierania Handlu Zagranicznego.

§ 16. Przedsiębiorstwa zagraniczne są obowiązane przy zgłaszaniu do rejestracji znaków towarowych złożyć w sprawie każdego znaku towarowego - poza zaświadczeniem przynależności państwowej - podanie, zlecenie, fotokopię świadectwa rejestracyjnego swego kraju i 20 odbitek znaku towarowego oraz uiścić opłaty rejestracyjne w wysokości 20 j.

§ 17. Jeżeli upływa okres ważności zarejestrowanych znaków towarowych przedsiębiorstw zagranicznych i żąda się przedłużenia ważności, należy przed upływem tego okresu złożyć wniosek o przedłużenie.

W sprawie każdego znaku towarowego należy złożyć podanie, zlecenie, fotokopię świadectwa o przedłużeniu rejestracji danego kraju i 20 odbitek znaku towarowego oraz uiścić opłaty rejestracyjne w wysokości 20 j. Poza tym należy zwrócić pierwotne świadectwo rejestracyjne.

§ 18. W przypadku składania przez przedsiębiorstwa zagraniczne wniosku o dokonanie zmiany zarejestrowanych znaków towarowych należy w sprawie każdego znaku towarowego złożyć wniosek o zmianę rejestracji, zlecenie i świadectwo o dokonanej w ich kraju zmianie rejestracji; poza tym należy zwrócić pierwotne świadectwo rejestracyjne.

§ 19. W przypadku składania przez przedsiębiorstwa zagraniczne wniosku o przepisanie zarejestrowanych znaków towarowych należy w sprawie każdego znaku towarowego złożyć - poza zaświadczeniem przynależności państwowej przejmującego - wniosek o przepisanie rejestracji, zlecenie i zaświadczenie o dokonanym w ich kraju przepisaniu rejestracji oraz opłaty za przeniesienie w wysokości 20 j; poza tym należy zwrócić pierwotne świadectwo rejestracyjne.

§ 20. Dokumenty podań przedsiębiorstw zagranicznych o zarejestrowanie znaków towarowych należy sporządzać w języku chińskim. Zaświadczenia o przynależności państwowej i macierzyste zaświadczenia danego kraju, które należy przedłożyć, powinny być opatrzone tłumaczeniem na język chiński.

Wymaga się dla wszystkich zaświadczeń notarialnego poświadczenia i uwierzytelnienia.

§ 21. Niniejsze przepisy wykonawcze wchodzi w życie z dniem ogłoszenia.

Załącznik: Wykaz klas towarowych \*)

(„*Eu V-Informationen über das Patent-Muster - und Warenzeichenrecht des In - und Auslandes*“)

\*) Wykaz klas towarowych obejmuje 78 klas.

#### 47

### STATYSTYKA OGÓLNA WŁASNOŚCI PRZEMYSŁOWEJ PAŃSTW NIE BĘDĄCYCH CZŁONKAMI ZWIĄZKU PARYSKIEGO ZA ROK 1963

#### 1. Patenty na wynalazki (*Brevets d'invention*)

Kraje	Zgłoszenia patentowe dokonane przez			Patenty udzielone na rzecz		
	Krajowców	Cudzoziemców	Razem	Krajowców	Cudzoziemców	Razem
Argentyna	—	-	6259	-	-	5896
Cypr	0	15	15	0	13	13
Filipiny	123	645	768	7	254	261
Ghan	0	82	82	0	82	82
Gwatemala	74	42	116	21	51	72
India	878	4798	5676	340	3338	3678
Irak	9	142	151	8	214	222
Jamajka	77	21	98	73	18	91
Jordania	1	25	26	0	25	25
Kolumbia	96	951	1047	84	1479	1563
Kongo (Léopoldville) <sup>1)</sup>	0	77	77	0	77	77
Korea	2455	103	2558	625	91	716
Liberia	0	29	29	0	29	29
Libia	0	94	94	0	0	0
Malajzja	0	243	243	4	150	154
Malta	1	23	24	0	29	29
Nikaragua	2	59	61	1	65	66
Rodezja Południowa <sup>2)</sup>	117	623	740	44	501	545
Uganda	0	44	44	0	44	44
Wenezuela	-	-	2721	32	1209	1241
ZSRR <sup>3)</sup>	81306	585	81891	9024	33	9057
Ogółem			102720			23861

1) Rozróżnienie między krajowcami i cudzoziemcami jest oparte na zasadzie przynależności państwowej.

2) W 1963 roku nie było rejestracji, dokonanych oddzielnie dla Rodezji Południowej. Wskazane liczby przedstawiają pracę, dokonaną dla Federacji Rodezji i Niasy, ale większą część tej pracy można przypisać Rodezji Południowej.

3) Liczby dla ZSRR obejmują świadectwa autorskie i patenty.

II. Przemysłowe wzory rysunkowe i modele (*Dessins et modeles industriels*)

K r a j e	Zgłoszenia rejestracyjne dokonane przez			Rejestracje dokonane na rzecz		
	krajowców	cudzoziemców	razem	krajowców	cudzoziemców	razem
Filipiny	93	24	117	23	5	28
Kolumbia	65	24	89	64	34	98
Kongo (Léopoldville <sup>1</sup> )	0	19	19	0	19	19
Korea	726	3	729	383	3	386
India	4075	90	4165	3649	54	3703
Jamajka	5	4	9	3	4	7
Jordania	5	0	5	5	0	5
Malta	1	0	1	0	0	0
Rodezja Południowa <sup>2</sup> )	8	30	38	7	30	37
Wenezuela	48	14	62	21	8	29
<b>O g ó ł e m</b>			<b>5234</b>			<b>4312</b>

) Rozróżnienie między krajowcami i cudzoziemcami jest oparte na zasadzie przynależności państwowej.

2) W 1963 r. nie było rejestracji, dokonanych oddzielnie dla Rodezji Południowej. Wskazane liczby przedstawiają pracę, dokonaną dla Federacji Rodezji i Niasy, ale większą część tej pracy można przypisać Rodezji Południowej.

III. Znaki fabryczne lub handlowe (*Marques de fabrique ou de commerce*)

K r a j e	Zgłoszenia rejestracyjne dokonane przez			Rejestracje dokonane na rzecz		
	krajowców	cudzoziemców	razem	krajowców	cudzoziemców	razem
Argentyna	—	—	24240	—	—	26128
Cypr	91	529	620	46	561	607
Filipiny	479	373	802	265	261	526
Ghana	—	—	290	82	781	863
Gwatemala	100	907	1007	168	602	770
India	5399	1308	6707	2505	1275	3780
Irak	501	556	1057	863	490	1353
Jamajka	—	—	—	71	479	550
Jordania	100	430	530	80	426	516
Kolumbia	1250	951	2201	1650	919	2575
Kongo (Léopoldville <sup>1</sup> )	0	214	214	0	214	214
Korea	991	304	1295	726	319	1045
Kuwejt	66	505	571	3	258	261
Liberia	1	91	92	1	91	92
Libia	28	336	364	41	738	779
Malajzja	1142	926	2068	231	306	537
Malta	65	281	346	29	251	280
Nikaragua	94	702	796	116	659	775
Pakistan	1670	602	2272	507	360	867
Rodezja Południowa <sup>2</sup> )	395	1071	1466	277	1051	1328
Somalia	0	28	28	0	28	28
Sudan	206	494	700	94	124	218
Thajland	1099	1380	2479	967	985	1952
Togo <sup>1</sup> )	1	349	350	1	349	350
Uganda	48	399	447	48	390	438
Wenezuela	1245	1850	3095	1196	1695	2891
ZSRR	5207	220	5427	2141	144	2285
<b>O g ó ł e m</b>			<b>59964</b>			<b>52008</b>

1) Rozróżnienie między krajowcami i cudzoziemcami jest oparte na zasadzie przynależności państwowej.

2) W 1963 r. nie było rejestracji, dokonanych oddzielnie dla Rodezji Południowej. Wskazane liczby przedstawiają pracę, dokonaną dla Federacji Rodezji i Niasy, ale większą część tej pracy można przypisać Rodezji Południowej.

# C Z Ę Ś Ć II

## WYNALAZKI, WZORY UŻYTKOWE WZORY ZDOBNICZE ZNAKI TOWAROWE

### W Y N A L A Z K I

#### UDZIELENIE PATENTÓW

(Od nru 50250 do nru 50436 i od nru 50438 do nru 50520)

Grubym drukiem są podane numery rejestru patentowego. Liczby i litery przed tymi numerami oznaczają klasy, podklasy, grupy i podgrupy, do których zaliczono opatentowane wynalazki. Po numerach rejestru patentowego są zamieszczone daty zgłoszenia wynalazków w Urzędzie Patentowym PRL, od których rozpoczynają się okresy trwania patentów. Po skrócie „Pierwsz.” są podane daty zgłoszeń zagranicznych uzasadniających prawo pierwszeństwa oraz w nawiasach nazwy krajów, w których dokonano tych zgłoszeń. Następnie są kolejno zamieszczone imiona i nazwiska lub nazwy, miejsca zamieszkania lub siedziby osób, na których rzecz opatentowano wynalazki, oraz tytuły opatentowanych wynalazków. Na końcu są podane imiona i nazwiska twórców lub współtwórców opatentowanych wynalazków. Skrót „Pr.” oznacza, że opatentowane wynalazki są wynalazkami pracowniczymi.

#### **Klasa 1. Przygotowywanie i wzbogacanie rud, paliw i innych mineralów**

1a, 13 **50302**. 15.10 1964. Dąbrowskie Zjednoczenie Przemysłu Węglowego. Sosnowiec, Polska. Sposób wzbogacania węgla i urządzenie do stosowania tego sposobu. Mgr inż. Franciszek Wszolek i mgr inż. Włodzimierz Tuszek. Pr.

#### **Klasa 4. Oświetlenie za pomocą paliw i palniki grzewcze**

4g, 46 **50262**. 20.1 1964. Zaodrzańskie Zakłady Przemysłu Metalowego im. Marcelego Nowotki. Zielona Góra, Polska. Urządzenie do regulacji dopływu acetyleny podczas cięcia stali ręcznym palnikiem. Mgr inż. Ryszard Malentowicz. Pr.

#### **Klasa 5. Górnictwo**

5a, 18/10 **50320**. 25.2 1963. Kopalnia Węgla Kamiennego „Szombierki” Przedsiębiorstwo Państwowe. Bytom, Polska. Urządzenie do dokonywania pomiarów w szybach kopalnianych. Mgr inż. Julian Kwieciński. Pr.

5a, 19/20 **50423**. 9.8 1963. Spółdzielnia „Hydrogeowiert”. Grudziądz, Polska. Wielosystemowa wiertnica przewoźna do głębinienia otworów studziennych i geologicznych. Inż. Alfred Woliński. Pr.

5a, 30/10 **50469**. 23.7 1963. Spółdzielnia Pracy „Geowiert”. Warszawa, Polska. Wiertnica chwytkowa. Inż. Marian Stopnicki i inż. Henryk Furmankiewicz. Pr.

5b, 32 **50258**. 15.12 1964. Kopalnia Węgla Kamiennego „Dębieńsko”. Czerwionka, Polska. Sanie ka-

blowe kombajny węglowe. Inż. Oldrych Łobodziński, inż. Józef Jeszka, inż. Kazimierz Kojzar, Fryderyk Domin i Andrzej Grzesiak. Pr.

5d, 15/01 **50259**. 9.11 1964. Kopalnia Węgla Kamiennego „Mortimer-Porąbka”. Zagórze, Polska. Zawór bezpieczeństwa do rurociągu podsadzkowego. Mgr inż. Juliusz Pellar, inż. Jerzy Rabsztyń, Zygmunt Proszowski i Jan Lipiński. Pr.

#### **Klasa 6. Przemysł fermentacyjny**

6b, 16/01 **50407**. 31.5 1963. Cukrownia Chełmża. Chełmża, Polska. Sposób prowadzenia fermentacji etanolowej w gorzelnii melasowej. Mgr inż. Marek Bartko, mgr inż. Irena Jaworowska, mgr inż. Dionizy Krzyżaniak, mgr inż. Barbara Kukła, Zbigniew Kufel, inż. Bernadeta Lech i Alojzy Małkowski. Pr.

#### **Klasa 7. Wytwarzanie i obróbka blachy, rur metalowych, drutu oraz walcowanie metali**

7c, 5 **50486**. 2.7 1964. VEB Schwermaschinenbau „Heinrich Rau”. Wildau, Niemiecka Republika Demokratyczna. Walcowa giętarka obrotowa do wyginania elementów z blachy.

7d, 16 **50440**. 11.6 1964. Stefan Perzyński. Warszawa, Polska. Sposób przeróbki drutu na elementy kuliste. Stefan Perzyński.

#### **Klasa 8. Bielenie, pranie, farbowanie, drukowanie tkanin i tapet oraz apretura**

8a, 25/01 **50412**. 31.10 1964. Centralne Biuro Techniczne Przemysłu Maszyn Włókienniczych. Łódź, Polska. Sposób utrzymywania wymaganej lepkości klejunki w korycie klejarki przędzy osno-

wowej oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. Mgr inż. Stefan Furs. Pr.

8d, 20/15 50279. 11.10 1962. Pierwsz. 22.5 1962 (Niemiecka Republika Demokratyczna). Horst. Gesner. Güsten/Anhal. Niemiecka Republika Demokratyczna. Urządzenie do składania koszul, bluzek lub tym podobnej bielizny.

8e, 4 50348. 27.8 1963. Zakłady Górniczo-Hutnicze „Orzeł Biały” Przedsiębiorstwo Państwowe. Brzeziny Śląskie, Polska. Urządzenie do mechanicznego otrzepywania worków w odpylni workowej. Jerzy Bendkowski. Pr.

8i, 1 50267. 11.4 1964. Instytut Przemysłu Organicznego. Warszawa, Polska. Sposób podnoszenia stopnia bieli włókien i tworzyw poliamidowych. Jerzy Rzeszowski, Marian Bałtorowicz, Mieczysław Kowalski, Sylwester Michalak i Zbigniew Kolarz. Pr.

8i, 1 50269. 11.4 1964. Instytut Przemysłu Organicznego. Warszawa, Polska. Sposób podnoszenia stopnia bieli włókien wiskozowych. Jerzy Rzeszowski, Marian Bałtorowicz, Mieczysław Kowalski i Teofil Feja. Pr.

8k, 1/20 50519. 14.2 1963. Łódzkie Zakłady Chemiczne. Łódź, Polska. Sposób nadawania właściwości niemających wyrobom z włókien celulozowych. Inż. Ignacy Jakobson, mgr inż. Zenon Bocheński, inż. Anna Siemińska i inż. Tadeusz Kodura. Pr.

#### Klasa 12. Procesy chemiczne i aparatura chemiczna

12a, 49/06 50293. 4.1 1964. Zakład Materiałów Magnetycznych „Polfer”. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania tlenku żelazowego w postaci magnetycznej lub niemagnetycznej. Mgr inż. Jędrzej Jaworski, Roman Kubasiewicz i mgr inż. Stefan Makolągwa. Pr.

12c, 1 50284. 14.4 1962. Pierwsz. 20.6 1961 (Francja). Les Usines de Melle. Melle, Francja. Sposób ekstrahowania roztworów wodnych organicznych kwasów otrzymanych przez fermentację.

12e, 1/03 50272. 27.4 1964. Instytut Chemii Ogólnej. Warszawa, Polska. Urządzenie do wymiany masy między gazem i cieczą. Mgr inż. Lesław Szoda. Pr.

12d, 1/03 50274. 4.5 1964. Główny Instytut Górnictwa. Katowice, Polska. Sposób osadzania cząstek węgla z zawiesin wodnych. Mgr inż. Emanuel Romańczyk. Pr.

12d, 25/01 50478. 29.2 1964. Wrocławska Fabryka Superfosfatu Przedsiębiorstwo Państwowe. Wrocław, Polska. Sposób otrzymywania nieaktywnej masy filtracyjnej. Mgr inż. Jan Nowacki, mgr Barbara Ciechomska, inż. Krzysztof Uziębło, inż. Marian Dawidko, mgr inż. Andrzej Kocot, mgr inż. Lech Partyka i inż. Mieczysław Szwanefeld. Pr.

12g, 4/01 50511. 22.6 1963. Prof. dr inż. Stefan Weychert. Warszawa, Polska. Mgr inż. Jerzy Raabe. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania kształtek katalizatorów stałych o dużej aktywności oraz sposób umieszczania ich w aparatach kon-

taktowych. Prof. dr inż. Stefan Weychert i mgr inż. Jerzy Raabe.

12i, 17/04 50375. 21.2 1963. Pierwsz. 22.2 1962 (Francja). Société Nationale des Petroles d'Aquitaine. Paryż, Francja. Samoczynny regulator minimalnej wartości sumy stężeń siarkowodoru i dwutlenku siarki, zawartych w gazach odlotowych z urządzeń do otrzymywania siarki metodą Clausa.

12k, 1/06 50507. 28.2 1964. Zakłady Chemiczne „Oświęcim”. Oświęcim, Polska. Urządzenie do wytwarzania gazu syntezowego. Adam Bazan, Antoni Różycki, Roman Jarawka, Tadeusz Marchewka i Tadeusz Swierzowicz. Pr.

12m, 7/02 50518. 21.8 1964. Przedsiębiorstwo Przemysłowo-Handlowe Polskie Odczynniki Chemiczne. Gliwice, Polska. Sposób wytwarzania tlenku glinowego drobnokrystalicznego. Mgr Hubert Eisermann, mgr Włodzimierz Łowczowski, Jan Chromik, Elżbieta Tetzl i Anna Hędrzak. Pr.

12n, 45/10 50263. 12.6 1963. Zakłady Cynkowe „Szopienice”. Katowice-Szopienice, Polska. Sposób odzyskiwania manganu z piasków cynkonosnych. Mieczysław Kapczyński, Henryk Łakomski, Franciszek Czuba, Jan Noseł i Ryszard Fila. Pr.

12n, 51/04 50517. 21.8 1964. Przedsiębiorstwo Przemysłowo-Handlowe Polskie Odczynniki Chemiczne. Gliwice, Polska. Sposób redukcji wyższych tlenków kobaltu do tlenku kobaltowego. Mgr inż. Franciszek Piechaczek. Pr.

12o, 2/01 50303. 30.7 1963. Grodzkie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa” Przedsiębiorstwo Państwowe. Grodzisk Mazowiecki, Polska. Sposób otrzymywania stabilnych roztworów wodnych 2,2'-dwuchydroksy 3,5,6,3',5',6' -sześcioklorodwufenylometanu. Mgr inż. Leon Krupiński. Pr.

12o, 3/05 50399. 22.3 1963. Zakłady Chemiczne w Bydgoszczy. Bydgoszcz, Polska. Sposób nitrowania węglowodorów aromatycznych do mononi trozwiązków. Inż. Henryk Puciłowski, inż. Edward Janczyk i mgr inż. Jerzy Zacharewicz. Pr.

12o, 5/02 50349. 21.10 1963. Warszawska Fabryka Syntetyków Zapachowych Przedsiębiorstwo Państwowe. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania trójchlorometylofenylokarbinolu. Inż. Tadeusz Żardecki. Pr.

12o, 5/03 50365. 18.10 1963. Nadodrzańskie Zakłady Przemysłu Organicznego „Rokita”. Brzeg Dolny, Polska. Sposób wytwarzania dwuchlorohydryn glicerynowych. Jerzy Myszkowski i Antoni Zbigniew Zieliński. Pr.

12o, 10 50298. 20.9 1963. Grodzkie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa” Przedsiębiorstwo Państwowe. Grodzisk Mazowiecki, Polska. Sposób oczyszczania acetyloacetonu do czystości znanej pod nazwą „czysty” i „czysty do analizy”. Mgr inż. Ryszard Potocki, mgr inż. Leon Krupiński i mgr Janina Potocka. Pr.

12o, 10 50363. 24.12 1963. Farmaceutyczna Spółdzielnia Pracy „ISOPHARM”. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania 2-(p-metoksyfenylo)-indandionu-1,3. Witold Hahn, Romuald Bartnik, Marian Borówka, Piotr Liberski i Roman Szymański. Pr.

12o, 14 **50270**. 15.6 1964. Instytut Włókien Sztucznych i Syntetycznych. Łódź, Polska. Sposób wytwarzania estru glikolowego kwasu tereftalowego. Mgr inż. Waław Sopiela, mgr inż. Henryk Krzystek i inż. Zenon Tybora. Pr.

12o, 14 **50387**. 14.3 1963. Instytut Chemii Ogólnej. Warszawa, Polska. Sposób utleniania węgla kamiennego do aromatycznych kwasów karboksylowych. Tadeusz Słobodziński, Tadeusz Urbański, Jan Bimer i Piotr Daniel Sałbut. Pr.

12o, 14 **50453**. 8.8 1963. Pierwsz. 16.8 1962. (Szwajcaria). Lonza A. G. Gampel, Szwajcaria. Sposób otrzymywania nitryli.

12o, 14 **50480**. 23.8 1963. Zakłady Azotowe „Kędzierzyn”. Kędzierzyn, Polska. Sposób odzyskiwania bezwodnika kwasu ftalowego z odpadów podestylacyjnych w postaci pochodnych kwasu ftalowego. Mgr inż. Andrzej Jakubowicz, mgr inż. Tadeusz Wojtowicz i mgr inż. Alfred Chrubasik. Pr.

12o, 16 50335. 2.7 1963. Tadeusz Syrowatka. Warszawa, Polska. Władysław Kostrzeński. Warszawa, Polska. Hanna Pobratyn. Warszawa, Polska. Józef Gackowski. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania 4-chloroanilidu -kwasu 5-chlorosalicylowego. Tadeusz Syrowatka, Władysław Kostrzeński, Hanna Pobratyn i Józef Gackowski.

12o, 17/01 50295. 23.7 1962. Zakłady Chemiczne w Bydgoszczy. Bydgoszcz, Polska. Sposób wytwarzania izocyjanianów. Sylwester Chybowski, Andrzej Michałak, Feliks Burnicki i Michał Komasa. Pr.

12o, 17/03 **50386**. 18.3 1963. Pierwsz. 22.3 1962 (Włochy). S NAM S. p. A.. Mediolan, Włochy. Sposób wytwarzania mocznika z dwutlenku węgla i amoniaku.

12o, 21 **50461**. 5.12 1963. Instytut Farmaceutyczny. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania kwasu 2,4,6-trójjodo-3-butyryloamino- $\alpha$ -etylocynamonowego. Mgr Barbara Gogolimska i doc. dr Halina Bojarska-Dahlig. Pr.

12o, 21 **50512**. 27.9 1961. Pierwsz. 10. 10 1960 (Stany Zjednoczone Ameryki). Halcon International, Inc.. Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki. Sposób wytwarzania kwasu fumarowego.

12o, 23/03 50264. 13.5 1964. Spółdzielnia Pracy Chemików „Xenon”. Łódź, Polska. Sposób wytwarzania kwasu tioglikolowego. Inż. Wiesław Józefowicz, mgr inż. Jerzy Szczerbiński, mgr inż. Antoni Kowalski, mgr Jan Czerwiński, inż. Waław Swierczyński, inż. Jerzy Twardowski, inż. Sławomir Walczak, mgr inż. Zofia Urbańska i mgr Jadwiga Michalska. Pr.

12o, 23/03 **50400**. 18.11 1963. Pabianickie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa” Przedsiębiorstwo Państwowe. Pabianice, Polska. Sposób wytwarzania 2-aminofenolo-6-nitro-4-sulfonamidu i jego sulfoamidooalkilopochodnych. Doc. dr Wojciech Wojtkiewicz i mgr inż. Zdzisław Jankowski. Pr.

12o, 24/05 **50408**. 15.8 1963. Jeleniogórskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa” Przedsiębiorstwo Państwowe. Jelenia Góra, Polska. Sposób wytwarzania 16 $\beta$ -bromo-17 $\alpha$ -hydroksysterydów szeregu pregnanu. Dr Przemysław Lenkowski, inż. Józef

Wajcht, mgr Halina Daszkiewicz, mgr Mieczysław Medoń i mgr inż. Antoni Walczak. Pr.

12o, 25 50391. 15.8 1963. Politechnika Wrocławska (Katedra Technologii Przemysłu Organicznego). Wrocław, Polska. Sposób hydratacji lub izomeryzacji alfa- i beta-pinenów. Doc. dr inż. Mieczysław Buwała i dr inż. Bogdan Burczyk. Pr.

12o, 25 **50449**. 23.8 1963. Pierwsz. 30.8 1962 (Finlandia). Lääke Oy. Turku, Finlandia. Sposób wytwarzania pochodnych 3-azadwucyklo-(3,2,2)-nanu.

12o, 25/01 **50448**. 10.11 1962. Pierwsz. 15.11 1961 (Wielka Brytania). Lowens Kemiske Fabrik Produktionsaktieselskab. Bellerup, Dania. Sposób wytwarzania kwasu dwuwodorofuzydowego.

12o, 25/02 **50508**. 18.11 1963. Pabianickie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa” Przedsiębiorstwo Państwowe. Pabianice, Polska. Sposób wyodrębniania związków steroidowych z ich roztworów w rozpuszczalnikach organicznych, mgr inż. Krystyna Łubisz, mgr inż. Stefan Łabędzki, mgr inż. Jan Omelańczuk, mgr Krzysztof Cieślak, inż. Jan Maliński, mgr inż. Marianna Ludwisiak, inż. Stanisław Łuszczak, mgr Danuta Paprocka i mgr Roman Łogwinienko. Pr.

12o, 27 **50451**. 19.12 1961. Pierwsz. 27.9 1961 (Włochy). Montecatini Società Generale per 'Industria Mineraria e Chimica. Mediolan, Włochy. Sposób wytwarzania organicznych dwunadtlenków.

12p, 1/01 50377. 5.3 1962. Pierwsz. 26.4 1961 (Francja). Rhône-Poulenc S. A.. Paryż, Francja. Sposób wytwarzania nowych pochodnych pirydyny. Patent dodatkowy do patentu nr 47686.

12p, 2 50445. 9.5 1963. Pierwsz. 20.2 1963 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Arzneimittelwerk Dresden. Drezno, Niemiecka Republika Demokratyczna. Sposób wytwarzania nowych nieszkodliwych fizjologicznie pochodnych N-acyloch 5-aminoizoindoliny.

12p, 3 50520. 6.11 1963. Jeleniogórskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”. Jelenia Góra, Polska. Sposób wytwarzania nowej pochodnej fenyloizokszazolu. Prof. dr Bogusław Bobrański i dr Ryszard Wojtowski. Pr.

12p, 5 **50479**. 27.12 1962. Zakłady Azotowe im. F. Dzierżyńskiego Przedsiębiorstwo Państwowe. Tarnów, Polska. Sposób wyodrębniania  $\epsilon$ -kaprola kłamu z ługu siarczanowego. Zdzisław Ziolkowski, Józef Respondek, Andrzej Dukiet i Jan Przondo. Pr.

12p, 7/01 50305. 20.7 1963. Ministerul Industriel Petrolului si Chimiei. Bukareszt, Rumunia. Sposób oczyszczania 4,6-dwumetylo-2-sulfanilamidopirymidyny.

12p, 10 **50513**. 27.8 1963. Pierwsz. 28.8 1962 (Szwajcaria). J. R. Geigy A. G.. Bazyleja, Szwajcaria. Sposób wytwarzania pochodnych 2-metylotio-4,6-bis-amino-sym-triazyn.

#### **Klasa 16. Przyrządzanie nawozów i przetwarzanie padliny**

16, 5 50393. 27.4 1964. Politechnika Gdańska (Katedra Analizy Technicznej i Towaroznawstwa).

Gdańsk, Polska. Sposób otrzymywania nawozów fosforowych. Dr inż. Edward Wiewiórowski i prof. dr inż. Tadeusz Pompowski. Pr.

16, 11 50339. 15.1 1963. Instytut Nawozów Sztucznych. Tarnów, Polska. Sposób wytwarzania ciekłego nawozu sztucznego ze ścieków browarnianych. Mgr inż. Jan Turlej i mgr inż. Tadeusz Romotowski. Pr.

### Klasa 18. Hutnictwo żelaza

18a, 1/18 50347. 3.8 1964. Zakłady Cynkowe „Silesia” Przedsiębiorstwo Państwowe. Katowice-Welnowiec, Polska. Sposób spiekania miążkich koncentratów rud żelaza. Mgr inż. Adam Leśniak, inż. Stanisław Wolf, inż. Jerzy Przeniosło, mgr inż. Zdzisław Radzikowski i inż. Józef Marusiński. Pr.

18a, 1/28 50332. 31.10 1964. Zakłady Cynkowe „Silesia” Przedsiębiorstwo Państwowe. Katowice-Welnowiec, Polska. Sposób otrzymywania żel grudy przez redukcję tlenkowych związków żelaza w piecu obrotowym. Mgr inż. Adam Leśniak, inż. Stanisław Wolf, inż. Jerzy Przeniosło i mgr inż. Zdzisław Radzikowski. Pr.

18c, 3/08 50343. 7.8 1964. Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski. Poznań, Polska. Sposób głębokiego twardego azotowania stali oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. Mgr inż. Roman Pawłowicz. Pr.

18c, 7/04 50265. 17.10 1964. Politechnika Warszawska. Warszawa, Polska. Sposób nawęglania powierzchniowego przedmiotów stalowych. Doc. dr Paweł Solski. Pr.

### Klasa 20. Eksploatacja kolei i ruch kolejowy

20a, 8 50431. 27.1 1965. Kopalnia Węgla Kamiennego „Anna” Przedsiębiorstwo Państwowe. Pszów, Polska. Jednoszynowa kolejka towarowa. Mgr inż. Jerzy Karasek. Pr.

20a, 14 50476. 15.1 1965. Biuro Projektów Zakładów Przeróbki Mechanicznej Węgla „Separator”. Katowice, Polska. Przesuwnik elektrohydrauliczny do wozów kopalnianych. Mgr inż. Adolf Hryniewiecki i mgr inż. Włodzimierz Baranek. Pr.

20 f, 31 50308. 14.4 1964. Pierwsz. 8.5 1963 (Szwajcaria). Verwaltungsgesellschaft der Werkzeugmaschinenfabrik Oerlikon. Zurich, Szwajcaria. Urządzenie zwalniające do pośrednio działających hamulców pneumatycznych.

20k, 20 50301. 24.9 1964. Kopalnia Węgla Kamiennego „Rymer”. Niedobczyce, Polska. Samoczynnie działająca osłona drutu jezdnego elektrycznej trakcji dołowej. Inż. Antoni Bawerman. Pr.

20l, 3 50489. 27.3 1964. Pierwsz. 30.3 1963 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Fahrzeugausrüstung Berlin, Niemiecka Republika Demokratyczna. Samoczynne urządzenie przełączające do wielonapięciowych urządzeń grzejnych, w szczególności do pojazdów szynowych.

### Klasa 21. Elektrotechnika

21a<sup>1</sup>, 35/42 50292. 19.10 1964. Centralne Biuro Techniczne Przemysłu Maszyn Włókienniczych.

Łódź, Polska. Układ elektronicznego przesuwnika fazowego. Mgr inż. Wiesław Kwapiński. Pr.

21a<sup>2</sup>, 18/02 50290. 20.4 1964. Instytut Elektrotechniki. Warszawa, Polska. Wzmacniacz magnetyczno-tranzystorowy o dużym wzmocnieniu mocy i małym poziomie szumów własnych. Mgr inż. Jacek Korytkowski. Pr.

21a<sup>4</sup>, 8/01 50306. 24.3 1964. Pierwsz. 26.3 1963 (Francja). Compagnie Francaise Thomson-Houston. Paryż, Francja. Lampowy generator drgań elektrycznych.

21a<sup>4</sup>, 14/01 50268. 11.9 1964. Instytut Łączności. Warszawa, Polska. Kombinowany modulator amplitudy. Mgr inż. Zbigniew Bolszakow. Pr.

21a<sup>4</sup>, 14/01 50456. 9.1 1964. Pierwsz. 11.1 1963 (Holandia). N. V. Philips' Gloeilampenfabrieken. Eindhoven, Holandia. Urządzenie nadawcze do przesyłania sygnałów o modulowanej amplitudzie. Patent dodatkowy do patentu nr 49327.

21a<sup>4</sup>, 15 50288. 6.8 1964. Przemysłowy Instytut Telekomunikacji. Warszawa, Polska. Lampowy modulator siatkowy. Mgr inż. Henryk Krepsztul. Pr.

21b, 17 50300. 1.8 1963. Centralne Laboratorium Akumulatorów i Ogniw. Poznań, Polska. Stop odporny na korozję do wyrobu krutek i rdzeni akumulatorów ołowiowych i sposób jego wytwarzania. Dr Kazimierz Appelt i mgr Jerzy Dymaczewski. Pr.

21c, 7/50 50475. 13.1 1965. Krakowska Fabryka Kabli. Kraków, Polska. Kabel elektroenergetyczny, sygnalizacyjny i teletechniczny. Mgr inż. Marian Było, inż. Waław Kielbik, mgr inż. Józef Smoczyński i Tadeusz Marzec. Pr.

21c, 15/03 50390. 10.12 1964. Politechnika Wrocławska. Wrocław, Polska. Izolator napowietrzny wysoki i jego napięcia. Prof. dr inż. Jerzy Ignacy Skowroński i mgr inż. Zbigniew Pohl. Pr.

21c, 20 50424. 21.12 1964. Zakłady Pomiarowo-Badawcze Energetyki „Energopomiar”. Gliwice, Polska. Sposób łączenia przewodów metalowych wewnątrz rurek szklanych. Mgr inż. Andrzej Podolski i mgr inż. Witold Nosalski. Pr.

21c, 24/02 50278. 4.7 1964. Pierwsz. 5.7 1963 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Kabelwerk Oberspree (KWO). Berlin, Niemiecka Republika Demokratyczna. Sposób mocowania i uszczelniania w obudowach instalacyjnych elektrycznych kabli lub przewodów z linką nośną w rdzeniu.

21c, 26 50281. 2.4 1964. VEB Elektroinstallation Oberweimar. Oberweimar, Niemiecka Republika Demokratyczna. Ognioszczelny i iskrobezpieczny wielobiegunowy zespół wtykowy z wyłącznikiem.

21c, 27/02 50376. 23.9 1963. Pierwsz. 26.9 1962 dla zastrz. 1—5 i 24.6 1963 dla zastrz. 6 i 7 (Francja). La Telemecanique Electrique Nanterre. Seine, Francja. Zacisk elektryczny, zaopatrzony w układ sprężynujący, przeznaczony do mocowania go we wnęce kształtownika ceowego.

21c, 27/04 50443. 10.6 1964. Pierwsz. 3.12 1963 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Starkstrom-Anlagenbau Erfurt. Erfurt, Niemiecka Re-



publika Demokratyczna. Szafa z tworzywa sztucznego do urządzeń i zespołów elektrycznych.

21c, 30 50442. 30.6 1964. VEB ZEK Elektroapparate Dresden. Drezno, Niemiecka Republika Demokratyczna. Wyłącznik przyciskowy o małych wymiarach.

21c, 39/01 50429. 24.11 1962. Zakłady Wytwarzania Elektrotechnicznych „Eltra”, Bydgoszcz, Polska. Mechanizm napędu elektrycznych łączników warstwowych. Mgr inż. Roman Ziółkowski i inż. Jerzy Redmann. Pr.

21c, 39/04 50307. 4.3 1961. Pierwsz. 24.6 1960 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Elektroschaltgeräte Dresden. Drezno, Niemiecka Republika Demokratyczna. Uchwyt podtrzymujący do krzywek łącznika sterowniczego.

21c, 42/02 50438. 12 1965. Czesław Sadowski. Warszawa, Polska. Układ zasilania elektrycznego szczególnie ważnych eksploatacyjnie obiektów. Czesław Sadowski.

21c, 45/03 50338. 19.1 1963. Politechnika Łódzka (Katedra Aparatów Elektrycznych). Łódź, Polska. Małogabarytowy stycznik wtykowy niskiego napięcia. Mgr inż. Eugeniusz Walczuk i inż. Stanisław Ferens. Pr.

21c, 45/03 50430. 2.2 1965. Ośrodek Rozwojowy Łączników Niskonapięciowych przy ZAE „Elester” Łódź, Polska. Układ stykowy stycznika elektromagnetycznego suchego. Mgr inż. Jerzy Gajda i mgr inż. Stefan Wasiljew. Pr.

21c, 46/31 50426. 6.11 1964. Kopalnia Węgla Kamiennego „Anna” Przedsiębiorstwo Państwowe. Pszów, Polska. Sposób samoczynnego zraszania pyłu węglowego na zesypach i przesypach oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. Joachim Fojcik, Jerzy Sokół i Jerzy Zielonka. Pr.

21c, 54/05 50406. 5.11 1964. Zakłady Wytwórcze Podzespołów Telekomunikacyjnych „Telpod”. Kraków, Polska. Sposób wytwarzania karborundowych oporników nieliniowych. Patent dodatkowy do patentu nr 48819. Mgr Barbara Kanderak, mgr inż. Zbigniew Cymbrykiewicz i mgr inż. Adam Łapiński. Pr.

21c, 62/65 50427. 3.2 1965. Centralne Biuro Techniczne Przemysłu Maszyn Włókienniczych. Łódź, Polska. Urządzenie do samoczynnego utrzymywania stałego momentu obrotowego układu napędowego na przykład maszyn tekstylnych. Mgr inż. Zbigniew Wrocławski i mgr inż. Stefan Furs. Pr.

21c, 67/10 50355. 19.9 1964. Zakład Badań i Studiów Teletechniki. Warszawa, Polska. Regulator tranzystorowy do samoczynnej regulacji napięcia. Inż. Andrzej Ważyński i inż. Jan Komorowski. Pr.

21dS 45 50474. 2.10 1962. Fabryka Silników Elektrycznych „Tamel”. Tarnów, Polska. Sposób mocowania łap do kadłuba maszyny elektrycznej lub innego urządzenia. Inż. Franciszek Sumera. Pr.

21d<sup>2</sup>, 6/01 50360. 6.8 1964. Dolnośląskie Zakłady Wytwórcze Maszyn Elektrycznych im. Feliksa Dzierżyńskiego Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Wrocław, Polska. Układ regulacji napięcia turbogeneratorów zasilany z samowzbudnej podwzbudnicy, napędzanej z wału wzbudnicy. Mgr

inż. Jan Jędrzejewski, mgr inż. Edmund Maron, dr inż. Kazimierz Radwan, mgr inż. Andrzej Grabowski, mgr inż. Tadeusz Kowalik, mgr inż. Edward Mściwojewski i mgr inż. Zbigniew Szczerba. Pr.

21d<sup>2</sup>, 6/01 50388. 28.11 1963. Akademia Górniczo-Hutnicza (Katedra Automatyki i Elektroniki Przemysłowej). Kraków, Polska. Tranzystorowy regulator impulsowy napięcia, generatora synchronicznego. Dr inż. Zbigniew Tadas. Pr.

21d<sup>2</sup>, 53/03 50291. 23.12 1964. Instytut Elektrotechniki. Warszawa, Polska. Przełącznik mocy do transformatorowego przełącznika zaczepów. Inż. Tadeusz Dworski, mgr inż. Ryszard Duczkowski i mgr inż. Tadeusz Puacz. Pr.

21d<sup>2</sup>, 53/03 50454. 4.2 1963. Pierwsz. 8.2 1962 (Niemiecka Republika Federalna). Maschinenfabrik Reinhausen Gebrüder Scheubeck K. G.. Regensburg, Niemiecka Republika Federalna. Przełącznik mocy do transformatorowego przełącznika zaczepów.

21d<sup>3</sup>, 2 50321. 30.1 1964. Zakłady Elektrotechniki Motoryzacyjnej. Warszawa, Polska. Układ zasilania wanny galwanizerskiej. Józef Kurzawa, Henryk Izdebski, Paweł Niewiadomski i Ryszard Kaczyński. Pr.

21e, 13 50428. 4.12 1964. Ośrodek Rozwojowy Łączników Niskonapięciowych przy ZAE „Elester”. Łódź, Polska. Elektronowy łącznik fazowy. Mgr inż. Alina Dorożyńska i mgr inż. Andrzej Gogolewski. Pr.

21e, 28/01 50459. 19.1 1965. Polska Akademia Nauk (Instytut Podstawowych Problemów Techniki). Warszawa, Polska. Halotron o zmiennej grubości warstwy czynnej. Mgr inż. Tadeusz Janicki i mgr inż. Andrzej Kobus. Pr.

21e, 28/02 50358. 14.4 1964. Biuro Urzędów Techniki Jądrowej (Zakład Doświadczalny Służewiec). Warszawa, Polska. Układ sprzężenia zwrotnego w generatorze napięcia piłokształtnego z właściwościami bramki. Mgr inż. Edward Czeżyk. Pr.

21e, 36/10 50398. 29.9 1964. Polska Akademia Nauk (Instytut Podstawowych Problemów Techniki). Warszawa, Polska. Sposób pomiaru i odczytu sygnałów elektrycznych o dowolnych kształtach, leżących poniżej poziomu sumów, oraz urządzenie rejestrujące i odczytujące do stosowania tego sposobu. Mgr inż. Stanisław Siekierski i mgr inż. Edward Stolarski. Pr.

21f, 11 50354. 14.2 1963. Wojewódzki Zarząd Kin w Katowicach Przedsiębiorstwo Państwowe. Katowice, Polska. Układ elektryczny do samoczynnego przełączania obwodów pomocniczych w lampie łukowej aparatu projekcyjnego. Stanisław Siwczyński. Pr.

21g, 2/01 50371. 30.6 1964. VEB ZEK Elektroapparate Dresden. Drezno, Niemiecka Republika Demokratyczna. Układ łączący do elektromagnesów wzbudzanych prądem stałym.

21g, 13/28 50417. 11.4 1964. Zakłady Lamp Oscyloskopowych. Iwiczna k. Warszawy, Polska. Urządzenie antyimplozyjne oraz sposób nakładania

nia tego urządzenia na lampę. Inż. Stanisław Waszuk i mgr inż. Zbigniew Dratwa. Pr.

21g, 14/17 50294. 24.7 1964. Kopalnia Węgla Kamiennego „Dymitrow” Przedsiębiorstwo Państwowe. Bytom, Polska. Zawór samozamykający się do pompowych prostowników rtęciowych. Mgr inż. Władysław Tazbir i mgr inż. Franciszek Mosler. Pr.

21g, 18/01 50309. 21.11 1964. Pierwsz. 8.7 1964 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Vakutronik. Drezno, Niemiecka Republika Demokratyczna. Urządzenie do napełniania liczników jonizacyjnych.

21h, 30/02 50460. 5.6 1963. Politechnika Warszawska. Warszawa, Polska. Wibrator drążarki do elektroiskrowego drażenia małych otworów. Dr inż. Bernard Siczek. Pr.

Klasa. 22. Barwniki, pokosty, lakiery, farby, kleje

22a, 1 50362. 24.5 1963. Instytut Przemysłu Organicznego. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania zawieszinowych żółtych barwników reaktywnych. Bolesław Bielawski, Eliza Hrehorowicz i Marian Russocki. Pr.

22d, 3 50299. 2.10 1963. Zakłady Przemysłu Barwników „Boruta”. Zgierz, Polska. Sposób wytwarzania barwników monoazowych zawierających pierścień triazynowy. Mgr inż. Waclaw Anders i mgr inż. Tadeusz Cisło. Pr.

22g, 1 50411. 31.8 1964. Zjednoczone Zespoły Gospodarcze Sp. z o. o. (Zespół Chemii Budowlanej). Warszawa, Polska. Tusz do długopisów. Dr Romuald Klimek i mgr inż. Aleksy Rausch. Pr.

22h, 3 50389. 7.2 1964. Instytut Tworzyw Sztucznych. Warszawa, Polska. Środek powłokowy oparty na eteryfikowanej żywicy mocznikowej. Dr inż. Zygmunt Wirpsza. Pr.

22h, 3 50509. 30.11 1963. Łódzkie Zakłady Obuwia i Wyrobów Gumowych. Łódź, Polska. Sposób wytwarzania kolorowych lakierów kryjących do obuwia gumowego. Mgr Janusz Broński, mgr inż. Wiesław Żak i Waclaw Stasiński. Pr.

22i, 1 50296. 2.10 1963. Instytut Tworzyw Sztucznych. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania kitu elastycznego do budownictwa wielkopłytkowego i wielkoblokowego. Mgr inż. Andrzej Lenzion, mgr inż. Bibiana Kujawa-Penczek, mgr inż. Zofia Rojek, Władysław Gut i Eugenia Sala. Pr.

22i, 2 50289. 2.2 1962. Instytut Tworzyw Sztucznych. Warszawa, Polska. Spoiwo o właściwościach samoprzylepnych. Mgr inż. Zbigniew Roszkowski. Pr.

Klasa 23. Przemysł tłuszczowy i olejowy

23a, 3 50366. 10.8 1963. Zakłady Rybne. Gdynia, Polska. Sposób otrzymywania oleju farmaceutycznego z surowego oleju z karmazyna. Mgr inż. Bolesław Kempa i mgr inż. Danuta Ostrowska. Pr.

23c, 1/01 50316. 24.1 1964. Rafineria Nafty Jasło. Jasło, Polska. Sposób otrzymywania dodatku obniżającego temperaturę krzepnięcia olejów mi-

neralnych. Mgr Tadeusz Kapcia, inż. Henryk Odrywołek i inż. Jan Ruta. Pr.

23c, 1/04 50254. 29.2 1964. Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski. Poznań, Polska. Sposób otrzymywania zawiesziny do smarowania matryc kuziennych. Mgr inż. Czesław Pietrzyk i mgr Ryszard Pióro. Pr.

23e, 2 50250. 24.6 1964. Zakłady Chemiczne „Sarzyna”. Sarzyna, Polska. Sposób wytwarzania środka powierzchniowo-czynnego. Eugeniusz Hałasa i Roman Góralski. Pr.

Klasa 26. Wytwarzanie gazu

26b, 44/20 50251. 29.11 1963. Przedsiębiorstwo Przemysłowo Handlowe Gazy Techniczne. Gliwice, Polska. Sposób wytwarzania porowatej masy wypełniającej butle na acetylen. Inż. Karol Plewniak i mgr Helena Koperska. Pr.

Klasa 27. Dmuchawy, pompy i sprężarki powietrzne

27c, 13/01 50505. 28.4 1964. Pierwsz. 15 1963 (Wielka Brytania). Davidson & Co. Limited. Belfast, Irlandia Północna. Urządzenie do regulacji dopływu powietrza w promieniowych lub osiowych wentylatorach.

Klasa 29. Włókna przędne

29a, 6/10 50372. 5.10 1962. Pierwsz. 23.8 1962 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Thüringisches Kunstfaserwerk „Wilhelm Pieck” Schwarza. Rudolstadt, Niemiecka Republika Demokratyczna. Sposób chłodzenia nici przędzonych z syntetycznych polimerów wielkocząsteczkowych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu.

Klasa 30. Lecznictwo

30a, 14/01 50341. 30.11 1964. Akademia Medyczna. Wrocław, Polska. Próżniowy dzwon położniczy. Dr Andrzej Reszczyński i dr Leopold Weinbrenner. Pr.

30b, 14/03 50369. 4.12 1964. Henryk Frosz. Warszawa, Polska. Przyrząd do nastawiania i następnego łączenia złamanych części protezy dentystrycznej. Henryk Frosz.

30h, 2/03 50381. 21.5 1963. Pierwsz. 24.5 1962 (Szwajcaria). Sandoz A. G. Bazyleja, Szwajcaria. Sposób otrzymywania nowego środka leczniczego.

30h, 2/20 50514. 6.9 1963. Pierwsz. 7.9 1962 (Stany Zjednoczone Ameryki). F. Hoffmann - La Roche & Co. Aktiengesellschaft. Bazyleja, Szwajcaria. Sposób wytwarzania preparatów witaminowych.

Klasa 31. Odlewnictwo łącznie z formierstwem

31c, 1/01 50276. 5.6 1963. Paweł Murza-Mucha. Warszawa, Polska. Masa formierska i rdzeniowa oraz sposób wykonywania form i rdzeni odlewniczych z tej masy. Paweł Murza-Mucha.

31c, 8/07 50483. 3.4 1963. Grünzweig-Hartmann A. G. Ludwigshafen nad Renem, Niemiecka Republika Federalna- Model jednorazowy do odlewania metali i podobnych stopów.

**31c, 9 50324.** 7.7 1964. „Prozamet-Bepes” Zjednoczone Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Zakładów Przemysłu Elektro-Maszynowego. Warszawa, Polska. Urządzenie do składania górnej połówki formy, na dolną spoczywającą na wózkowym przenośniku odlewniczym, w czasie ruchu tego przenośnika. Inż. Ryszard Gąsecki i mgr inż. Tadeusz Biedrzycki. Pr.

**31c, 9 50326. 9.1** 1964. „Prozamet-Bepes” Zjednoczone Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Zakładów Przemysłu Elektro-Maszynowego. Warszawa, Polska. Urządzenie do składania dolnej połówki formy na wózkowy przenośnik odlewniczy, w czasie ruchu tego przenośnika. Mgr inż. Tadeusz Biedrzycki i Leonard Dobrowolski. Pr.

**31c, 28/02 50472.** 11.1 1965. Zakłady Cynkowe „Silesia” Przedsiębiorstwo Państwowe. Katowice—Wełnowiec, Polska. Urządzenie do odlewania wlewków metali i stopów a zwłaszcza cynku. Inż. Zbigniew Ochmański, mgr inż. Jakub Sozański, mgr inż. Jan Kasprzak, inż. Piotr Tomecki i mgr inż. Edward Dulias. Pr.

#### **Klasa 32. Szkło, wata mineralna i żużlowa**

**32b, 11/00 50373.** 14.6 1963. Institut für Glastechnik. Coswig, Niemiecka Republika Demokratyczna. Sposób wytwarzania szkła piankowego i urządzenie do stosowania tego sposobu.

#### **Klasa 33. Przybory do użytku osobistego i przybory podrózne**

**33c, 17/03 50439.** 24.9 1964. Henryk Cembrzyński. Zagórze, Polska. Przyrząd do piłowania i czyszczenia paznokci. Henryk Cembrzyński.

#### **Klasa 35. Dźwignice**

**35b, 6/07 50403.** 30.7 1964. Okręgowe Przedsiębiorstwo Przemysłu Drzewnego. Kraków, Polska. Uchwyt do drewna okrągłego albo do rur. Stanisław Dźwigała. Pr.

#### **Klasa 36. Ogrzewanie, wietrzenie i zaopatrywanie budynków w ciepłą wodę**

**36a, 1/11 50482.** 20.11 1964. Mgr inż. Leon Kołodziejczyk. Warszawa, Polska. Zbigniew Skoworodko. Warszawa, Polska. Mgr inż. Jan Kurzyński. Warszawa, Polska. Feliksa Iżycka. Lublin, Polska. Piec do spalania węgla brunatnego. Patent dodatkowy do patentu nr 43121. Mgr inż. Leon Kołodziejczyk, Zbigniew Skoworodko, mgr inż. Jan Kurzyński i Feliksa Iżycka.

**36a, 5/30 50395.** 23.12 1963. Główny Instytut Górniczo-Geologiczny. Katowice, Polska. Konwencyjny piec do ciągłego palenia. Inż. Edward Licznarski i Wiesław Kozik. Pr.

#### **Klasa 37. Budownictwo lądowe i naziemne**

**37a, 5 50500.** 17.6 1963. Zakład Badań i Doświadczeń Przemysłu Silikatowego. Warszawa,

Polska. Sposób wytwarzania elementów wielkopłytkowych z betonu komórkowego. Dr inż. Antoni Paprocki, mgr inż. Lidia Brzozowska i mgr inż. Stefan Riedel. Pr.

**37b, 3/03 50337.** 28.5 1960. Tomasz Kluz. Warszawa, Polska. Włodzimierz Hładyniuk. Warszawa, Polska. Kazimierz Cieszyński. Warszawa, Polska. Seweryn Wróblewski. Warszawa, Polska. Linia wytwarzania elementów z betonu, żelbetu i betonu sprężonego. Tomasz Kluz, Włodzimierz Hładyniuk, Kazimierz Cieszyński i Seweryn Wróblewski.

**37b, 6 50496.** 30.11 1962. Przedsiębiorstwo Budownictwa Doświadczalnego. Warszawa, Polska. Sposób uszczelniania pionowych złącz w prefabrykowanych ścianach zewnętrznych w budownictwie wielkowymiarowym. Inż. Zygmunt Gołębiowski, inż. Stanisław Sznuć, inż. Florian Piłskorski i inż. Jerzy Klukowski. Pr.

**37b, 6 50498.** 25.8 1962. Stołeczne Przedsiębiorstwo Energetyki Ciepłej. Warszawa, Polska. Sposób budowy nieprzelazowej sieci ciepłej. Inż. Jerzy Czarnocki i inż. Tadeusz Sekular. Pr.

**37c, 10/05 50382.** 3.12 1964. Pierwsz. 5.12 1963 (Szwajcaria). Hans Locher. Wasen im Emmental, Szwajcaria. Urządzenie zatrzymujące obsuwanie śniegu na dachach krytych płytami i dachówką.

**37e, 6/01 50495.** 6.4 1964. Przedsiębiorstwo Budownictwa Doświadczalnego. Warszawa, Polska. Sposób wykonywania ścian i stropów w budynkach wielokondygnacyjnych oraz urządzenie formujące do stosowania tego sposobu. Marian Jakubowski, inż. Kazimierz Nowakowski, inż. Włodzimierz Pawlicki, inż. Mieczysław Piotrowski, inż. Stanisław Sznuć i inż. Jerzy Widera. Pr.

#### **Klasa 38. Obróbka drewna**

**38k, 3/02 50436.** 18.1 1964. Poznańskie Zakłady Wyrobów Korkowych Przedsiębiorstwo Państwowe. Poznań, Polska. Maszyna do wycinania korków. Inż. Bronisław Zaremba, Edmund Kaczmarek, Józef Wojciechowski i inż. Władysław Domin. Pr.

#### **Klasa 39. Przeróbka mas plastycznych, kauczuku i mas rogowych**

**39a<sup>3</sup>, 9/00 50319.** 17.12 1962. Zakłady Chemiczne „Pronit”. Pionki, Polska. Sposób wytwarzania dekoracyjnych płyt prasowanych z tworzyw sztucznych. Adolf Misiuna i Lucjan Frycz. Pr.

**39a<sup>4</sup>, 1/10 50317.** 31.8 1964. Zjednoczone Zespoły Gospodarcze Sp. z o. o. (Zespół Chemii Budowlanej). Warszawa, Polska. Sposób łączenia wtryskowego dowolnego znaku pojedynczego lub zestawu znaków z podłożem płytkowym. Wojciech Malinowski i Ryszard Pawłowski. Pr.

**39a<sup>6</sup>, 17/28 50327.** 30.1 1963. Zakłady Przemysłu Gumowego „Stomil”. Poznań, Polska. Sposób wytwarzania opon rowerowych drutowych, motorowerowych i motocyklowych, zwłaszcza opon jednonarstwowch z promieniowym układem nitek

kordowych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. Inż. Czesław Przewoźniak, mgr Eugeniusz Krzysztofiak, Lechosław Andrzejewski, inż. Henryk Adamczewski i Władysław Boruczkowski. Pr.

39b, 7 50273. 16.6 1964. Instytut Przemysłu Gumowego. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania mieszanek gumowych do wyrobów profilowych. Mgr inż. Bohdan Jankowski, mgr inż. Tadeusz Skublicki i Zofia Wądołowska. Pr.

39c, 16 50283. 8.3 1962. Pierwsz. 9.3 1961 (Wielka Brytania). Imperial Chemical Industries Limited. Londyn, Wielka Brytania. Sposób wytwarzania liniowych poliestrów tworzących włókna i błony.

39c, 25/01 50285. 28.5 1962. Pierwsz. 31.5 1961 (Włochy). Montecatini Societa Generale per l'Industria Mineraria e Chimica. Mediolan, Włochy. Sposób wytwarzania polimerów fluoroolefin.

39c, 25/01 50383. 3.7 1962. Pierwsz. 8.7 1961 (Włochy). Montecatini, Societa Generale per l'Industria Mineraria e Chimica. Mediolan, Włochy. Sposób wytwarzania kopolimerów etylenu.

39c, 25/01 50385. 4.6 1962. Pierwsz. 9.6 1961 (Włochy). Montecatini Societa Generale per l'Industria Mineraria e Chimica. Mediolan, Włochy. Sposób oczyszczania krystalicznych polimerów olefin.

39c, 25/01 50452. 12.12 1962 Pierwsz. 15.12 1961 (Włochy). Montecatini Societa Generale per l'Industria Mineraria e Chimica. Mediolan, Włochy. Sposób wytwarzania bezpostaciowych zdolnych do wulkanizacji kopolimerów. Patent dodatkowy do patentu nr 49450.

#### **Klasa 40. Hutnictwo metali (za wyjątkiem żelaza), stopy**

40a, 1/04 50466. 30.12 1963. Zakłady Cynkowe „Silesia” Przedsiębiorstwo Państwowe. Katowice-Wielonowice, Polska. Sposób wzbogacania rud i odpadów cynkowo-olowiowych. Inż. Stanisław Wolf, mgr inż. Adam Leśniak, mgr inż. Czesław Gajownik, inż. Julian Błacha, Zenon Adamczyk, mgr Jan Morawski i inż. Zbigniew Grabowski. Pr.

40a, 5/04 50252. 30.4 1964. Huta Siechnice Przedsiębiorstwo Państwowe. Siechnice, Polska. Sposób wytwarzania żelazochromu. Patent dodatkowy do patentu nr 46815. Henryk Makowski, Zenobiusz Szczepanik, Edmund Tomasiak, Tadeusz Mońka, Witold Kubica, Józef Janasik, Jan Giezek, Janusz Brzuskiwicz, Antoni Bogacz i inż. Marian Rudawski. Pr.

40a, 5/10 50260. 6.7 1964. Zakłady Cynkowe „Silesia” Przedsiębiorstwo Państwowe. Katowice-Wielonowice, Polska. Sposób otrzymywania cynku metalicznego z materiałów cynkonośnych przez redukcję tlenkowych związków cynku. Mgr inż. Adam Leśniak, inż. Stanisław Wolf, inż. Jerzy Przeniosło i mgr inż. Zdzisław Radzikowski. Pr.

40a, 5/10 50330. 2.12 1964. Zakłady Cynkowe „Silesia” Przedsiębiorstwo Państwowe. Katowice-Wielonowice, Polska. Sposób otrzymywania żelazoniklu przez redukcję tlenkowych związków niklu i żelaza w piecu obrotowym. Mgr inż. Adam Leśniak, inż. Stanisław Wolf, inż. Jerzy Przeniosło i mgr inż. Zdzisław Radzikowski. Pr.

40a, 19/06 50356. 19.12 1964. Zakłady Cynkowe „Silesia” Przedsiębiorstwo Państwowe. Katowice-Wielonowice, Polska. Sposób gaszenia wypałów usuwanych z leżących mufl pieców destylacyjnych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. Mgr inż. Zdzisław Radzikowski, inż. Witold Kwiecień, Jan Heliasz, Gerard Frasek, Emil Nalepa i Emil Kostrzewa. Pr.

40a, 19/18 50255. 11.9 1964. Zakłady Cynkowe „Silesia” Przedsiębiorstwo Państwowe. Katowice-Wielonowice, Polska. Sposób uszczelniania karbo-rundowych kolumn rektyfikacyjnych cynku oraz kondensatorów par cynku i kadmu. Inż. Zbigniew Ochmański i Paweł Wróbel. Pr.

40a, 19/32 50329. 11.9 1964. Zakłady Cynkowe „Silesia” Przedsiębiorstwo Państwowe. Katowice-Wielonowice, Polska. Urządzenie do rafinacji cynku. Inż. Zbigniew Ochmański i mgr inż. Jakub Sozański. Pr.

40a, 19/38 50468. 12.11 1964. Zakłady Cynkowe „Silesia” Przedsiębiorstwo Państwowe. Katowice-Wielonowice Polska. Urządzenie do produkcji cynku metalicznego. Mgr inż. Jan Kasprzak i inż. Piotr Tomecki. Pr.

40b, 1/06 50257. 24.12 1963. Zakłady Górniczo-Hutnicze „Szklary”. Szklary, Polska. Sposób otrzymywania żelazoniklu z wysokim uzyskiem niklu z ubogich krzemianowych rud niklowych. Witold Grabowski, Tadeusz Siemek, Jerzy Godek, Władysław Soroczyński, Jan Midura, Bolesław Grochowski, Kazimierz Cała, Stanisław Tochowicz i Zbigniew Kutra. Pr.

40b, 39/02 50492. 29.12 1964. Polska Akademia Nauk. (Instytut Podstawowych Problemów Techniki). Warszawa, Polska. Stop żelaza z aluminium z dodatkiem manganu, odporny na korozję w wodzie i w temperaturach podwyższonych. Prof. dr inż. Aleksander Krupkowski i dr inż. Stanisław Stolarz. Pr.

40b, 39/32 50490. 31.8 1964. Pierwsz. 3.9. 1963 (Austria). Gebr. Böhler & Co. Aktiengesellschaft. Wiedeń, Austria. Stal odporna na korozję naprężeniową powodującą powstawanie pęknięć pod działaniem obojętnych roztworów soli, zwłaszcza pod działaniem wody morskiej.

40b, 39/54 50346. 29.4 1964. Zakłady Mechaniczne w Łabędach. Łabędy, Polska. Niskostopowe staliwo manganowo-krzemowo-molibdenowe na części maszyn i urządzeń narażone na ścieranie. Mgr inż. Maria Lempicka, mgr inż. Tadeusz Sala, mgr inż. Irena Grygoruk i inż. Witold Wrzosek. Pr.

40c, 1/16 50503. 8.8 1963. Pierwsz. 23.8. 1962 (Stany Zjednoczone Ameryki Północnej). Metallurgical Processes Limited. Nassau, Bahamas. Sposób elektrolitycznego otrzymywania miedzi.

**Klasa 42. Przyrządy**

42b, 3 **50311**. 20.8 1963. Instytut Geodezji i Kartografii. Warszawa, Polska. Przyrząd do dokładnego mierzenia odległości na mapach. Dr inż. Jerzy Gaździcki. Pr.

42c, 11/03 **50352**. 3.8. 1964. Miejskie Przedsiębiorstwo Geodezyjne w Łodzi. Łódź, Polska. Fundamentalny reper głębinowy. Inż. Igor Szantyr. Pr.

42c, 12 **50286**. 8.7 1964. Instytut Geodezji i Kartografii. Warszawa, Polska. Przyrząd analogowy do obliczania pól działek na mapie. Dr inż. Jerzy Gaździcki. Pr.

42c, 42 **50441**. 10.3 1964. Andrzej Sycz. Gliwice, Polska. Sejsmograf pneumo-anemometryczny. Andrzej Sycz. Pr.

42e, 9 **50463**. 13.11 1964. Instytut Chemii Ogólnej. Warszawa, Polska. Urządzenie do dokładnego i równomiernego dozowania niewielkich ilości cieczy lub gazu pod dowolnym ciśnieniem. Mgr inż. Tadeusz Eisler. Pr.

42e, 34 **50394**. 23.5 1964. Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica. Gliwice, Polska. Sposób pomiaru poziomu płynnego metalu. Inż. Czesław Matysik. Pr.

42i, 20/04 **50396**. 4.7 1964. Państwowy Instytut Hydrologiczno-Meteorologiczny. Warszawa, Polska. Urządzenie do pomiaru opadów atmosferycznych. Stanisław Zadrozny. Pr.

42k, 45/03 **50340**. 26.11 1964. Polska Akademia Nauk Instytut Podstawowych Problemów Techniki). Warszawa, Polska. Sposób pomiaru odkształceń tensometrami elastooptycznymi, w szczególności pasmowym tensometrem, oraz pokryciami optycznie czułymi. Patent dodatkowy do patentu nr 50221. Dr inż. Roman Doroszewicz i mgr inż. Bogdan Michalski. Pr.

42k, 50 **50331**. 2.9 1964. Centralne Biuro Techniczne Przemysłu Maszyn Włókienniczych. Łódź, Polska. Tranzystorowy oczyszczacz przędzy z czujnikiem fotoelektrycznym. Dr Zygmunt Krotowski i mgr inż. Włodzimierz Rachalewski. Pr.

42k, 50 **50462**. 29.5 1964. Instytut Włókiennictwa. Łódź, Polska. Sprawdzian pasmowy. Patent dodatkowy do patentu nr 48296. Mgr inż. Artur Różycki, mgr inż. Tadeusz Uczeń, inż. Jerzy Niemirowski i inż. Leszek Sadowski. Pr.

42l, 7/02 **50361**. 27.2 1964. Instytut Przemysłu Szkła i Ceramiki. Warszawa, Polska. Sposób pomiarów lepkości cieczy, zwłaszcza szkła oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. Mgr inż. Maciej Dobrzański, dr inż. Jerzy Wehr, mgr inż. Ryszard Płowiec. Pr.

42o, 15 **50397**. 10.11 1964. Państwowy Instytut Hydrologiczno-Meteorologiczny. Warszawa, Polska. Sposób pomiaru małych prędkości przepływu wody oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. Zbigniew Błaszczak, Sławomir Gradysz i Klemens Sianos. Pr.

42g, 2/03 **50304**. 15.2 1963. Pierwsz. 29.3 1962 dla zastrz. 1—5; 12.9 1962 dla zastrz. 6 i 7 (Niemiecka Republika Federalna). Gustav F. Gerds KG Bremen. Bremen, Niemiecka Republika Federalna.

Bimetalowy element rozszerzający się szczególnie do zależnego od temperatury sterowania garnków kondensacyjnych.

42s, **50287**. 26.11 1964. Polska Akademia Nauk (Instytut Podstawowych Problemów Techniki) Warszawa, Polska. Sposób pomiaru przemieszczeń w ultradźwiękowej fali poprzecznej. Prof. dr Leszek Filipczyński. Pr.

**Klasa 45. Rolnictwo, włącznie z leśnictwem; hodowla zwierząt; łowiectwo i rybolówstwo**

45a, 51/04 **50422**. 18.5 1963. Centralne Biuro Opracowań Technicznych Drobnej Wytwórczości. Warszawa, Polska. Urządzenie do mocowania narzędzi rolniczych w wielorakach. Inż. Zbigniew Kowalewicz. Pr.

45b, 1/08 **50434**. 22.10 1963. Cukrownia Sułkowiec. Wrocław, Polska. Urządzenie do zaprawiania nasion. Inż. Zygmunt Kowalewski. Pr.

45c, 23/02 **50392**. 27.7 1964. Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań, Polska. Urządzenie do ogławiania buraków cukrowych. Mgr inż. Antoni Kukieła. Pr.

45l, 9/24 **50384**. 22.4 1961. Pierwsz. 26.4 1960 dla zastrz. 1—8, 15, 16 i 15. 3 1961 dla zastrz. 9—14 (Włochy). Montecatini Società Generale per l'Industria Mineraria e Chimica. Mediolan, Włochy. Srodek grzybobójczy.

**Klasa 46. Silniki spalinowe, silniki sprężynowe i na sprężone powietrze oraz inne silniki**

46a<sup>4</sup>, 6/02 **50277**. 12.12 1962. Janusz Świerczek. Chromna, Polska. Silnik spalinowy. Janusz Świerczek.

46a<sup>5</sup>, 9 **50325**. 20.6 1963. Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego, Kalisz, Polska. Cylinder maszyny z wirującym tłokiem. Inż. Mieczysław Foltyski. Pr.

46a<sup>5</sup>, 9 **50488**. 1.10 1964. Pierwsz. 4.11 1963 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Sachsenring Automobilwerke Zwickau. Zwickau, Niemiecka Republika Demokratyczna. Silnik spalinowy z tłokiem obrotowym.

46c<sup>2</sup>, 87 **50334**. 26.3 1964. Janusz Wardęński. Szczawno Zdrój, Polska. Urządzenie wtryskowe do silników z zapłonem iskrowym. Janusz Wardęński.

46c<sup>3</sup>, 45 **50516**. 30.5 1964. Instytut Lotnictwa. Warszawa, Polska. Sposób wprowadzania warstwy z materiałów półprzewodzących pomiędzy elementy metalowe, zwłaszcza pomiędzy elektrody świec zapłonowych. Inż. Jerzy Skonieczny. Pr.

46c<sup>4</sup>, 11 **50313**. 6.11 1964. Instytut Wzornictwa Przemysłowego. Warszawa, Polska. Króciec wlewowy do chłodnicy samochodowej. Janusz Pawłowski, Jerzy Miniszewski, Lech Biedrzycki i Eugeniusz Romaszewski. Pr.

46d, 6 **50370**. 11.3 1963. Zdzisław Kruszewski. Warszawa, Polska. Silnik tłokowy z automatyczną regulacją mocy. Zdzisław Kruszewski.

## Klasa 47. Elementy maszyn

47a, 17 50336. 5.8.1964. Stefan Strojny. Gdynia, Polska. Amortyzator. Stefan Strojny.

47g, 3 50380. 19.5 1964. Pierwsz. 24.5 1963 (Dania). A/S Teknova. Nivaa, Dania. Zawór wyłączający i regulujący, zwłaszcza do butli z gazem.

47g, 41/02 50297. 16.6.1964. Przedsiębiorstwo Budownictwa Doświadczalnego. Warszawa, Polska. Zawór regulacyjny do grzejników centralnego ogrzewania. Inż. Jan Malanowski, inż. Mirosław Misztela, inż. Jan Glinka i Roman Chludziński. Pr.

47g, 45/03 50414. 19.10 1964. Zakłady Urządzeń Chemicznych i Armatury Przemysłowej. Kielce, Polska. Wieloobrotowy napęd elektryczny armatury zaporowej. Inż. Bogusław Żak i inż. Jerzy Szydłowski. Pr.

47h, 18 50378. 26.7 1962. Pierwsz. 8.8 1961 (Szwecja) Svenska Rotor Maskiner Aktiebolag. Nacka, Szwecja. Urządzenie do nastawiania kąto-wo-nastawnych, łopatek dokoła ich osi, umieszczonych w pierścieniu łopatkowym hydrodynamicznego przemiennika momentu obrotowego.

## Klasa 48. Obrabianie metali za pomocą innych niż mechaniczne środków technicznych

48a, 5/68 50425. 22.12 1964. Centralne Biuro Opracowań Technicznych Drobnej Wytwórczości. Warszawa, Polska. Urządzenie do napędu obrotowo-precesyjnego pierścienia katody w wannie galwanicznej. Inż. Ludomir Pauli i mgr Ryszard Fink-Finowicki. Pr.

48b, 1/08 50506. 15.5.1963 Instytut Mechaniki Precyzyjnej. Warszawa, Polska. Sposób zabezpieczenia powierzchni stalowych, staliwnych i żeliwnych wanien i tygli powłokami ochronnymi przed działaniem ciekłego cynku i jego stopów oraz aluminium i jego stopów. Doc. dr inż. Stanisław Gębalski, mgr inż. Janusz Kanieski i mgr inż. Jerzy Kwiecień. Pr.

48d<sup>2</sup>, 1/24 50485. 12.12 1960. Pierwsz. 14.12 1959 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Chemiefaserwerk Schwarza „Wilhelm Pieck”. Rudolstadt/Thür., Niemiecka Republika Demokratyczna. Sposób oczyszczania przyrządów i aparatów lub ich części zanieczyszczonych stopionymi poliamidami i urządzenie do stosowania tego sposobu.

## Klasa 49. Mechaniczna obróbka metali

49a, 4 50357. 21.12 1964. Fabryka Automatów Tokarskich. Bydgoszcz, Polska. Mechanizm do okresowego lub stałego utrzymywania w położeniu roboczym środkowego wrzeciona głowicy trójwrzecionowej automatu tokarskiego. Mgr inż. Juliusz Podgórski i inż. Witold Borkowski. Pr.

49a, 21/01 50499. 10.12 1964. Centralne Biuro Konstrukcyjne Obrabiarek. Pruszków, Polska. Urządzenie do dokładnego ustawiania stołu wytwórcy do diamentowania. Mgr inż. Czesław Sosnowski i mgr inż. Witalii Piekalkiewicz. Pr.

49a, 36/01 50350. 20.2 1961. Fabryka Automatów Tokarskich Przedsiębiorstwo Państwowe. Bydgoszcz, Polska. Mechanizm do dokładnego toczenia przedmiotów o kilku wymiarach, szczególnie dokładnych długości, na wzdłużnych automatach tokarskich. Mgr inż. Juliusz Podgórski i inż. Witold Borkowski. Pr.

49a, 36/02 50473. 20.11 1963. Kraśnicka Fabryka Wytwarzania Metalowych. Kraśnik Fabryczny, Polska. Samonastawne urządzenie do kontroli czynnej oraz sterowania cyklem obróbki obrabiarek. Mgr inż. Wit Werys. Pr.

49b, 12/07 50464. 14.12 1964. Instytut Obróbki Skrawaniem. Kraków, Polska. Głowica frezowa uniwersalna z płytkami wielostrzowymi do frezowania czołowego i stopniowego. Inż. Ryszard Ślizowski. Pr.

49b, 12/17 50310. 3.4 1964. Politechnika Krakowska. Kraków, Polska. Składany frez ślimakowy do kół zębatych. Prof. dr inż. Jan Kaczmarek, mgr inż. Lucjan Przybylski i mgr inż. Władysław Ziaja. Pr.

49 c, 5 50315. 27.12 1963. Fabryka Obrabiarek „Rafamet” Kuźnia Raciborska, Polska. Uniwersalne urządzenie do przeciągania różków wpustowych i wielowpustowych. Stanisław Janeczek. Pr.

49 c, 24/01 50314. 7.9 1964. Fabryka Pił i Narzędzi. Wapienica k. Bielska, Polska. Sposób wycinania zębów i innych kształtów z taśmy metalowej i urządzenie do stosowania tego sposobu. Edward Kobiela. Pr.

49 c, 31/12 50328. 8.6 1964. Bielska Fabryka Obrabiarek. Bielsko-Biała, Polska. Układ hydrauliczny z obrotowym kurkiem sterującym. Mgr inż. Henryk Jasiczek i inż. Stefan Imielski. Pr.

49 d, 15/04 50368. 5.2 1964. Kazimierz Gnat. Sopot, Polska. Sposób obróbki uzębienia zębatek. Kazimierz Gnat.

49h, 11 50253. 8.5 1964. Centralne Laboratorium Obróbki Plastycznej. Poznań, Polska. Urządzenie do spęczania oraz spęczania z równoczesnym wyginaniem. Patent dodatkowy do patentu nr 46874. Mgr inż. Tadeusz Rut. Pr.

49 i, 16 50359. 12.3 1964. Centralne Biuro Konstrukcji Łożysk Toczących. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania masywnych koszyków do łożysk toczących. Inż. Jerzy Sosnowski, inż. Tadeusz Łukasiewicz i inż. Stanisław Kulma. Pr.

## Klasa 50. Mielenie i rozdrabnianie wraz z przygotowaniem przemiału

50 c, 12/10 50455. 30.7 1962. Pierwsz. 11.8 1961 (Niemiecka Republika Federalna). Kohlenscheidungs-Gesellschaft mit beschränkter Haftung. Stuttgart, Niemiecka Republika Federalna. Gniotownik z wirującą misą mielącą.

## Klasa 57. Fotografia, kinematografia, film dźwiękowy

57 c, 5 50416. 6.12 1963. Warszawskie Zakłady Fotochemiczne „Foton”. Warszawa, Polska. Urzą-

dzenie do regulacji grubości nanoszonej na podłoże warstwy emulsji światłoczułej. Inż. Roland Dziubiński i inż. Sylwester Składanek. Pr.

57 d, 1/01 50402. 14.9 1964. Zakłady Aparatury Elektrycznej „Elester”. Łódź, Polska. Sposób wykonywania obrazu na tabliczkach znamionowych. Mgr inż. Stanisław Ostrowski i inż. Józef Słowik. Pr.

57 d, 2/01 50510. 3.10 1964. Zjednoczenie Przemysłu Graficznego (Centralne Laboratorium Poligraficzne). Warszawa, Polska. Sposób stabilizowania wodnych roztworów gumy arabskiej, zwłaszcza do sporządzania roztworów kopiowych, stosowanych w drukarstwie. Mgr Herbert Czichoń. Pr.

#### Klasa 58. Prasy

58 b, 5 50374. 18.5 1963. Pierwsz. 13.7 1962 (Francja). La Société Fives/ Lille—Cail. Paryż, Francja. Prasa z poziomymi walcami o osiach równoległych.

#### Klasa 59. Pompy do cieczy

59 b, 2 50446. 1.12 1962. VEB Zentrale Entwicklung und Konstruktion (ZEK) Pumpen und Verdichter. Halle/Saale, Niemiecka Republika Demokratyczna. Filtr do oczyszczania cieczy pomocniczej samozaśysających pomp odśrodkowych.

#### Klasa 61. Ratownictwo i pożarnictwo

61 a, 8/02 50433. 2.11 1963. Przedsiębiorstwo Budowlane Przemysłu Węglowego. Katowice, Polska. Zacisk bezpieczeństwa stosowany przy pracach na dużych wysokościach. Mgr Marian Wilaszek i Stanisław Chrobak. Pr.

#### Klasa 63. Pojazdy bezszynowe

63 a, 36 50421. 30.7 1963. Okręgowy Zarząd Lasów Państwowych w Olsztynie. Olsztyn, Polska. Samochód z urządzeniem do wyładunku dłużyc. Stefan Zasłona. Pr.

63 c, 3/01 50481. 25.3 1964. Karol Lassota. Warszawa, Polska. Janusz Skaldawski. Warszawa, Polska. Układ napędowy pojazdu mechanicznego. Karol Lassota i Janusz Skaldawski.

63 c, 37 50282. 18.4 1964. Pierwsz. 9.5 1963 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Sachsenring Automobilwerke Zwickau. Zwickau, Niemiecka Republika Demokratyczna. Rama pomocnicza do zawieszenia przednich kół samochodów osobowych o napędzie przednim z samonośną karoserią.

63 c, 42 50467. 30.12 1964. Fabryka Samochodów Osobowych. Warszawa, Polska. Amortyzator hydrauliczny, teleskopowy, do pojazdów mechanicznych. Mgr inż. Mieczysław Rokosz. Pr.

63 c, 44 50312. 15.10 1964. Instytut Wzornictwa Przemysłowego. Warszawa, Polska. Układ zawieszenia drzwi samochodu lub innego pojazdu mechanicznego. Mgr inż. Janusz Pawłowski, Stanisław Peliwo, Antoni Kasten i Henryk Siemiński. Pr.

63 c, 51/11 50280. 23.8 1963. Pierwsz. 23.8 1962 (Niemiecka Republika Demokratyczna), VEB Sachsenring Automobilwerke Zwickau. Zwickau, Niemiecka Republika Demokratyczna. Samoczynne, bezstopniowe urządzenie do dosuwania i odsuwania elementów ciernych w hamulcach uruchomianych przez czynniki pod ciśnieniem, zwłaszcza pojazdów mechanicznych.

63 d, 8 50487. 26.11 1964. Adalf Hirt. Gera, Niemiecka Republika Demokratyczna. Fritz Günther. Ronneburg, Niemiecka Republika Demokratyczna. Obręcz, zwłaszcza skośno-ramienna.

#### Klasa 64. Wyszynk

64a, 4 50504. 18.8 1964. Pierwsz. 31.1 1964 dla zastrz. 4-7 i 8.4 1964 dla zastrz. 8-10 (Francja). Andre, Albert Filleul. Neuilly-sur-Seine, Francja. Butelka z wkładaną butelką wewnętrzną wymienną do opakowania cieczy.

#### Klasa 65. Okrętownictwo i zagadnienia morskie

65 a<sup>1</sup>, 2 50501. 7.12 1961. Przedsiębiorstwo Połowów Dalekomorskich „Dalmor”. Gdynia, Polska. Zespół trałowy statku rybackiego. Inż. Antoni Zawadzki, mgr Zdzisław Rusek i Zbigniew Dzwonkowski. Pr.

65 a<sup>2</sup>, 24 50410. 24.9 1963. Gdyńska Stocznia Remontowa. Gdynia, Polska. Urządzenie holownicze. Inż. Jan Bibro i inż. Zbigniew Fołtyn. Pr.

#### Klasa 67. Szlifowanie i polerowanie

67 a, 13 50409. 8.4 1963. Huta Baildon. Katowice, Polska. Sposób wygładzania płytek wolframowych. Jerzy Bacia, mgr inż. Henryk Jaskólski, inż. Stanisław Piaskowski. Pr.

67 a, 32/02 50322. 20.11 1964. „Prozamet-Bepes” Zjednoczone Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Zakładów Przemysłu Elektro-Maszynowego. Warszawa, Polska. Wrzeciennik polerki z mechanizmem ruchu oscylacji tarczy. Mgr inż. Jan Koźniewski, inż. Henryk Mętrak i dr inż. Tadeusz Pietrzakiewicz. Pr.

67 a, 32/02 50351. 20.11 1964. „Prozamet-Bepes” Zjednoczone Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Zakładów Przemysłu Elektro-Maszynowego. Warszawa, Polska. Mechanizm docisku tarczy polerskiej, ze sprężystym zawieszeniem wrzeciennika polerki na wałku skrętnym. Mgr inż. Jan Koźniewski, inż. Henryk Mętrak i dr inż. Tadeusz Pietrzakiewicz. Pr.

#### Klasa 68. Wyroby ślusarskie

68 a, 89 50450. 29.2 1964. Pierwsz. 7.3 1963 dla zastrz. 1, 2, 5, 9 i 25.10 1963 dla zastrz. 3, 4, 6, 7, 8 (Hiszpania). Jose Alfonso Echavarria Macua. Madryt, Hiszpania. Zamek przesuwany.

68 b, 1/07 50484. 24.10 1964. Pierwsz. 25.10 1963 (Niemiecka Republika Demokratyczna). Institut für Schienenfahrzeuge. Berlin—Adlershof, Nie-

miecka Republika Demokratyczna. Zamek do drzwi, zwłaszcza obrotowych, składanych, do wagonów osobowych.

#### Klasa 74. Sygnalizacja

74 a, 33 **50333**. 15.10 1963. Jan Wysoczyński. Gdańsk, Polska. Urządzenie do wykrywania pożaru przez ujawnianie dymu w powietrzu sposobem impulsu fotoelektrycznego, uzyskiwanego drogą porównywania przejrzystości powietrza. Jan Wysoczyński.

74 d, 2 **50471**. 24.7 1963. Spółdzielnia Pracy „Motoruch”. Kraków, Polska. Rozdzielacz powietrza do syreny samochodowej dwudźwiękowej. Franciszek Solarz. Pr.

#### Klasa 76. Przędzalnictwo

76 c, 17/01 **50491**. 5.6 1962. Pierwsz. 14.6 1961 (Wielka Brytania). Roberto Escursell Prat. Barcelona, Hiszpania. Samoczynne urządzenie do przykręcania zerwanej nitki na obręczkowych przędzarkach ciągłych.

#### Klasa 77. Sport, zabawki, urządzenia do gier i zabaw

77 f, 27/06 **50515**. 1.10 1964. Mgr inż. Andrzej Wójcikowski. Warszawa, Polska. Rakietka-zabawka. Mgr inż. Andrzej Wójcikowski.

#### Klasa 79. Tytoń, cygara, papierosy

79b, 15/10 **50435**. 11.7 1964. Zakłady Przemysłu Tytoniowego. Radom, Polska. Urządzenie do rozcinania wybrakowanych papierosów i oddzielania tytoniu od bibułki. Stefan Osmólski, Władysław Lutomirski i inż. Jerzy Gorzkowski. Pr.

#### Klasa 80. Wyroby ceramiczne

80 a, 25/50 **50457**. 21.11 1964. Pierwsz. 25.11 1963 (Holandia). Stamicarbon N. V. Heerlen, Holandia. Urządzenie do prasowania brykietów.

80 a, 34/01 **50494**. 22.1 1965. Częstochowskie Zakłady Materiałów Ogniotrwałych. Częstochowa, Polska. Forma do prasowania kształtek ceramicznych, zwłaszcza rurek żerdziowych z mas sypkich. Inż. Jerzy Spasiński. Pr.

80 a, 36 **50493**. 2.2 1965. Zakłady Sprzętu Budowlanego Nr 2. Solec Kujawski, Polska. Urządzenie do cięcia masy betonu komórkowego. Marian Kamzol, Michał Bugalski i Witold Korpala. Pr.

80 a, 47/30 **50447**. 16.7 1964. Pierwsz. 12.8 1963 (Niemiecka Republika Demokratyczna) VEB Asbestbetonwerk Porschendorf. Porschendorf, Niemiecka Republika Demokratyczna. Sposób wytwarzania płaskich płyt, zwłaszcza z azbestocementu o specjalnie ukształtowanych brzegach, oraz urządzenie do stosowania tego sposobu.

80 a, 51 **50401**. 21.12 1964. Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego. Wrocław, Polska. Spo-

sób sprężania rur blachobetonowych i forma dostosowania tego sposobu. Mgr inż. Jerzy Tymoszcuk i inż. Kazimierz Czupryna. Pr.

80 b, 8/03 **50344**. 6.7 1964. Zakłady Cynkowe „Silesia” Przedsiębiorstwo Państwowe. Katowice—Wielowiec, Polska. Masa do wytwarzania ceramicznych mufla stosowanych przy produkcji cynku hutniczego. Mgr inż. Waldemar Ortlieb, Jan Heliasz i Jan Szklany. Pr.

80 b, 8/06 **50266**. 18.5 1964. Instytut Materiałów Ogniotrwałych. Gliwice, Polska. Sposób otrzymywania ogniotrwałej krzemionkowej masy do ubijania. Mgr inż. Stanisław Pawłowski i Janusz Kwaczewski. Pr.

80 b, 9/10 **50275**. 6.6 1964. Instytut Materiałów Ogniotrwałych. Gliwice, Polska. Sposób wytwarzania ogniotrwałych szamotowych wyrobów izolacyjnych, odpornych na działanie CO, H<sub>2</sub> i CH<sub>4</sub> w wysokich temperaturach. Mgr inż. Stanisław Pawłowski, mgr inż. Tadeusz Gubała, mgr inż. Zofia Bednarska i mgr inż. Ryszard Czerny. Pr.

80 b, 22/04 **50444**. 26.11 1962. Pierwsz. 25.10 1962 (Niemiecka Republika Demokratyczna). Deutsche Akademie der Wissenschaften zu Berlin. Berlin—Adlershof, Niemiecka Republika Demokratyczna. Sposób wytwarzania kształtek przez odlewanie z żużla z miedzi surowej. Patent dodatkowy do patentu nr 49272.

80 c, 14/01 **50465**. 11.1 1965. Chrzanowskie Zakłady Materiałów Ogniotrwałych. Chrzanów, Polska. Sposób wykładania pieców obrotowych materiałami ogniotrwałymi. Otton Przegendza, Eugeniusz Majewski, Walery Cieśliński, Zbigniew Guliński, Justyn Stachurski i Wiesław Piątkowski. Pr.

#### Klasa 81. Transport i opakowanie

81 a, 3/01 **50420**. 17.4 1964. Zakłady Jajczarsko-Drobiarskie. Kielce, Polska. Urządzenie do napełniania worków surowcami lekkimi, a zwłaszcza pierzem. Mgr inż. Olgierd Kułakowski i Mieczysław Pirogowicz. Pr.

81 a, 16 **50318**. 4.12 1964. Pabianickie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa” Przedsiębiorstwo Państwowe. Pabianice, Polska. Urządzenie do liczenia tabletek i dozowania ich do opakowań. Tadeusz Ślusarek i Edmund Plewiński. Pr.

81 e, 2 **50477**. 4.1 1965. Zakłady Przemysłu Gumowego „Wolbrom”. Wolbrom, Polska. Gumowa taśma przenośnikowa. Jerzy Struzik, Andrzej Napierkowski, Tadeusz Skublicki, Aleksander Filippek i Jan Tomsia. Pr.

81 e, 4 **50353**. 11.12 1964. Dolnośląskie Biuro Projektów Górniczych Przedsiębiorstwo Państwowe. Wrocław, Polska. Przenośnik taśmowy na bocznych linach nośnych. Inż. Antoni Birkenmajer, inż. Jan Grzesiakowski i mgr inż. Lucjan Ściebura. Pr.

81 e, 10 **50367**. 20.10 1964. Paweł Warwas, Katowice, Polska. Walek wsporczy do przenośnika taśmowego. Patent dodatkowy do patentu nr 47568. Paweł Warwas.



81 e, 12 50458. 9.7 1964. The Butterley Company Limited. Butterley, Wielka Brytania. Urządzenie przenośnikowe.

81 e, 62 50379. 17.3 1964. Pierwsz. 19.3 1963 (Szwecja). AB Svenska Flåktfabriken. Nacka, Szwecja. Urządzenie do ciągłego przenoszenia materiału taśmowego lub warstwowego.

81 e, 63 50261. 17.8 1964. Zakłady Energetyczne Okręgu Południowego Przedsiębiorstwo Państwowe (Elektrociepłownia Bielsko-Biała). Bielsko-Biała, Polska. Samoczynna pompa komorowa do transportu materiałów sypkich, zwłaszcza gorących. - Inż. Marian Kuchta, inż. Józef Buchman, Wiktor Jamróz, Józef Bergiel i Longin Kroczyk. Pr.

81 e, 96 50470. 18.7 1964. Centralne Biuro Konstrukcji Maszynowych Przedsiębiorstwo Państwowe. Bytom, Polska. Sposób opróżniania pojemników pojazdów dwuosioowych, zwłaszcza samochodów ciężarowych, oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. Inż. Gerard Pieczko. Pr.

#### **Klasa 82. Suszarnie, suszenie, piecyki do palenia kawy, wirówki**

82 a, 34 50497. 30.11 1964. Ośrodek badań Transportu Samochodowego. Warszawa, Polska. Suszarka z promiennikami podczerwieni do suszenia lakierowych powłok w nadwoziach samochodów osobowych. Janusz Karski, Tytus Borkowski, Sławomir Gołębiowski, Mirosław Nalazek i Lucjan Jernach. Pr.

#### **Klasa 84. Budownictwo wodne i fundamentowe**

84 c, 5/36 50418. 4.11 1964. Katowickie Przedsiębiorstwo Budownictwa Wodno-Inżynieryjnego „Hydrobudowa 3”. Katowice, Polska. Sposób wykonywania pali żelbetonowych, formowanych w ziemi oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. Józef Jeżak. Pr.

84 c, 7/18 50345. 21.11 1964. Zakłady Sprzętu Budowlanego Nr 2. Solec Kujawski, Polska. Urządzenie nastawcze wibromłota dwuwalowego. Dionizy Simson i inż. Eugeniusz Makowski. Pr.

84 c, 7/22 50405. 8.10 1964. Zakład Energetyczny „Słupsk”. Słupsk, Polska. Pograżacz spalinowy uziołów szpilkowych. Inż. Włodzimierz Smal i Wiesław Paprocki. Pr.

84 d, 5/02 50323. 7.10 1964. Centralne Biuro Konstrukcyjne Urządzeń Budowlanych. Warszawa, Polska. Pogłębiarka melioracyjna pływająca. Inż. Janusz Ruka i mgr inż. Janusz Szymański. Pr.

84 d, 9/04 50419. 29.12 1964. Biuro Konstrukcyjno-Technologiczne Maszyn i Urządzeń Budowlanych. Warszawa, Polska. Podwozie krocząco-przesuwne. Inż. Ryszard Kliszyński i mgr inż. Jan Gieruszczak. Pr.

84 d, 9/26 50413. 4.7 1963. Państwowy Instytut Hydrologiczno-Meteorologiczny. Warszawa, Polska. Urządzenie do pomiaru rumowiska dennego wleczonego przez rzeki. Jan Henc, mgr inż. Jan

Skibiński, mgr inż. Jan Sibiga, inż. Jan Brański i Henryk Krawczyk. Pr.

#### **Klasa 85. Oczyszczanie wody, zaopatrywanie w wodę, woda mineralna i musująca oraz kanalizacja**

85 b, 1/01 50342. 25.9 1963. Główny Instytut Górniczo-Kopalniczy. Katowice, Polska. Sposób wydzielenia z zasolonych wód soli kuchennej, siarczanu wapniowego i konwertowania słonej wody na wodę użytkową oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. Prof. mgr inż. Władysław Olczakowski, dr inż. Andrzej Włodarski, mgr inż. Ignacy Motyka, inż. Henryk Chrzęszcz, inż. Stanisław Gisman i Jerzy Chrzęszcz. Pr.

85 b, 3/03 50271. 29.1 1964. Główny Instytut Górniczo-Kopalniczy. Katowice, Polska. Wielokomorowy wymiennik jonitowy do demineralizacji wody. Patent dodatkowy do patentu nr 48014. Prof. mgr inż. Władysław Olczakowski, mgr inż. Ignacy Motyka, inż. Stanisław Kramarczyk, mgr inż. Józef Kował, Jerzy Chrzęszcz i inż. Henryk Chrzęszcz. Pr.

85c, 1 50364. 13.12 1963. Huta Warszawa. Warszawa, Polska. Sposób usuwania wód pogazowych zanieczyszczonych fenolami i ich związkami. Mgr inż. Roman Franus i Roman Dąbrowski. Pr.

85d, 1 50404. 11.6 1963. Przedsiębiorstwo Hydrogeologiczne. Gdańsk, Polska. Sposób wykonania studni z rur azbestowo-cementowych, betonowych, kamionkowych, z tworzyw sztucznych lub podobnych materiałów, złączonych wzdłużnie linami. Mgr inż. Marian Litwiński, inż. Zdzisław Łazarzski i inż. Edward Tetzlaff. Pr.

#### **Klasa 87. Narzędzia i przybory robocze, również narzędzia pneumatyczne powszechnego zastosowania**

87b, 3/04 50415, 25.1 1964. Przedsiębiorstwo Produkcji Pomocniczej Budownictwa Warszawa „Zaplecze”. Warszawa, Polska. Elektrobijak. Antoni Uniszewski. Pr.

#### **Klasa 89. Otrzymywanie cukru i krochmalu**

89c, 11 50256. 24.2 1964. Zakłady Przemysłu Ziemiaczanego „Luboń”. Luboń, Polska. Filtr do filtracji soków glikozowych lub syropowych przy otrzymywaniu glikozy. Mieczysław Otworowski. Pr.

89c, 11 50502. 27.7 1964. Mgr inż. Roman Szarejko. Warszawa, Polska. Sposób usuwania błota defekacyjnego z urządzeń filtracyjnych w cukrownictwie i urządzenie do stosowania tego sposobu. Patent dodatkowy do patentu nr 47516. Mgr inż. Roman Szarejko.

89k, 5 50432. 11.9 1963. Zakłady Przemysłu Ziemiaczanego „Luboń”. Luboń, Polska. Sposób wytwarzania dekstryn z mączki ziemniaczanej. Władysław Brzyski, Konrad Byszewski i Mieczysław Otworowski. Pr.

## ZMIANY W REJESTRZE

Grubym drukiem są podane numery rejestru patentowego. Zmiany, dokonane w rubryce A rejestru patentowego, dotyczą imienia i nazwiska lub nazwy oraz miejsca zamieszkania lub siedziby właściciela albo posiadacza patentu i pełnomocnika, a zmiany, dokonane w rubryce C tego rejestru - nazwiska twórcy (współtwórców) wynalazku oraz numeru świadectwa autorskiego.

**40179.** Dnia 2.8 1965 r. wykreślono wpis o wykreśleniu patentu. Dnia 3.8 1965 r. wykreślono wpis „Inż. mgr Jerzy Stanisław Winkler Wrocław, Polska” oraz dokonano wpisu „Instytut Elektrotechniki Warszawa, Polska; w rubryce B wykreślono wpis „Wynalazek niepracowniczy patent główny niezależny” oraz dokonano wpisu „Wynalazek pracowniczy patent główny niezależny”; w rubryce C dokonano wpisu „Mgr inż. Jerzy Stanisław Winkler 17013”.

**40775.** Dnia 30.6 1965 r. wykreślono wpis o wykreśleniu patentu.

**42580.** Dnia 19.7 1965 r. w rubryce A wykreślono wpis „Zdzisław Nowicki Warszawa, Polska” oraz dokonano wpisu „Poznańska Fabryka Wodomierzy i Gazomierzy „Powogaz” Poznań, Polska”.

**43276.** Dnia 24.6 1965 r. w rubryce A wykreślono wpis „Mgr inż. Jerzy Stanisław Winkler Wrocław, Polska” oraz dokonano wpisu „Instytut Elektrotechniki Warszawa-Międzylesie, Polska”; w rubryce B wykreślono wpis „Wynalazek niepracowniczy patent główny niezależny” oraz dokonano wpisu „Wynalazek pracowniczy, patent główny niezależny”; w rubryce C dokonano wpisu „Mgr inż. Jerzy Winkler”.

**43607.** Dnia 29.6 1965 r. w rubryce A wykreślono wpis „VEB Schwermaschinenbau Verlade- und Transportlagen Lipsk, Niemiecka Republika Demokratyczna inż. Józef Felkner rzecznik patentowy Warszawa” oraz dokonano wpisu „Kurt Rosetz Berlin-Frohnau, Niemiecka Republika Demokratyczna”.

**43730.** Dnia 23.7 1965 r. w rubryce A wykreślono wpis „Bot Brassert Oxygen Technik A.G. Zurych, Szwajcaria Dr Andrzej Au rzecznik patentowy Poznań” oraz dokonano wpisu „Vereinigte Österreichische Eisen- und Stahlwerke A.G. Linz n Dunajem”.

**45383.** Dnia 25.5 1965 r. wykreślono wpis o wykreśleniu patentu.

**44634.** Dnia 26.6 1965 r. w rubryce A wykreślono wpis „Katarzyna Dorosz Warszawa, Polska” oraz dokonano wpisu „Jadwiga Kowalska Warszawa, Polska Janina Podstawka Warszawa, Polska Jerzy Kondziela Szczecin, Polska”.

**45783, 45959.** Dnia 6.7 1965 r. w rubryce A wykreślono wpis „Centralne Laboratorium Aparatów Pomiarowych i Optyki Warszawa, Polska Inż. Zbigniew Kamiński rzecznik patentowy Warszawa” oraz dokonano wpisu „Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów Warszawa, Polska”.

**46589.** Dnia 7.6 1965 r. w rubryce A wykreślono wpis „VEB Vermona Klingenthal, Niemiecka Re-

publika Demokratyczna” oraz dokonano wpisu „VEB Musikinstrumentenbau - Musima Markneukirchen, Niemiecka Republika Demokratyczna”.

**46628, 46958, 47845, 47990, 47991, 48732, 48733, 49394, 49599.** Dnia 6.7 1965 r. w rubryce A wykreślono wpis „Centralne Laboratorium Aparatów Pomiarowych i Optyki Warszawa, Polska” oraz dokonano wpisu „Centralne Laboratorium Optyki Warszawa, Polska”.

**46628, 46958, 47845, 47990, 47991, 48732, 48733, 49394, 49599.** Dnia 24.8 1965 r. w rubryce A wykreślono wpis „Centralne Laboratorium Optyki Warszawa, Polska” oraz dokonano wpisu „Polskie Zakłady Optyczne Warszawa, Polska”.

**46827, 47931, 48185, 48455.** Dnia 6.7 1965 r. w rubryce A wykreślono wpis „Centralne Laboratorium Aparatów Pomiarowych i Optyki Warszawa, Polska” oraz dokonano wpisu „Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów Warszawa Polska”.

**47019.** Dnia 10.8 1965 r. w rubryce A wykreślono wpis „Aleksander Zajdler Warszawa, Polska Kordian Tarasiewicz Warszawa, Polska Leokadia Mizgier-Jeziorek Warszawa, Polska” oraz dokonano wpisu „Farmaceutyczna Spółdzielnia Pracy „Unia” Warszawa, Polska”.

**47428.** Dnia 9.8 1965 r. w rubryce A dokonano wpisu „Zakłady Wytwórcze Aparatury Rozdzielczej Przedsiębiorstwo Państwowe Warszawa, Polska”.

**47686.** Dnia 9.7 1965 r. w rubryce A wykreślono wpis „Société des Usines Chimiques Rhône Poulenc Paryż, Francja” oraz dokonano wpisu „Rhône - Poulenc S.A. Paryż, Francja”.

**48588.** Dnia 9.8 1965 r. w rubryce A wykreślono wpis „Lucjan Wójcicki Warszawa, Polska J rzy Krukowski Warszawa, Polska Bohdan Wójcicki Warszawa, Polska” oraz dokonano wpisu „Centrala Wytwórczo-Usługowa „Libella” Sp. z o.o. Warszawa, Polska”;

w rubryce B wykreślono wpis „Wynalazek niepracowniczy patent główny niezależny” oraz dokonano wpisu „Wynalazek pracowniczy patent główny niezależny”.

**49091.** Dnia 10.6 1965 r. w rubryce C dokonano wpisu „Józef Osiadacz 16523, mgr inż. Sławomir Magdzik 16524, mgr inż. Jerzy Mark uze 16525 mgr inż. Witold Gador 16526”.

**49324.** Dnia 19.6 1965 r. w rubryce A wykreślono wpis „Deutsche Akademie der Wissenschaften zu Berlin Berlin, Niemiecka Republika Demokratyczna” oraz dokonano wpisu VEB Laborgeräte und Orthopädie Lipsk, Niemiecka Republika Demokratyczna”.

**49678.** Dnia 22.6 1965 r. w rubryce A wykreślono wpis „Pabianickie Zakładyaceutyczne „Polfa” Przedsiębiorstwo Państwowe Pabianice, Polska” oraz dokonano wpisu „Starogardzkie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa” Przedsiębiorstwo Państwowe Starogard Gd .Polska”.

**49825.** Dnia 9.8 1964 r. w rubryce C dokonano wpisu „Stefan Jasonek 15732”.

50072, Dnia 12.6 1965 r. w rubryce C dokonano wpisu „Jacek Jańczak 16404”.

50134 Dnia 9.7 1965 r. w rubryce C dokonano wpisu „Józef Kosek 16660”.

### UNIEWAŻNIENIE PATENTU

Grubym drukiem jest podany numer patentu.

46230. Patent unieważniony na podstawie decyzji Urzędu Patentowego Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej, wydanej w trybie postępowania spornego, z dnia 21 lutego 1964 r. (Nr Sp. 632/63).

### WYKREŚLENIA Z REJESTRU

Liczby oznaczają numery rejestru patentowego. Patenty, wpisane do rejestru patentowego pod tymi numerami, wygasły na podstawie art. 70 ust. 1 pkt 2 lub na podstawie art. 20 ust. 2 ustawy z dnia 31 maja 1962 r. Prawo wynalazcze (Dz. U. Nr 33, poz. 156) oraz zostały wykreślone z tego rejestru.

art. 70 ust. 1 pkt 2

41148	42060	42443	44026	44046	44047	44070	44096
44101	44105	44121	44138	44140	44141	44179	44200
44208	44213	44217	44220	44232	44236	44258	44259
44301	44437	44439	44454	44467	44469	44488	44490
44499	44530	44535	44538	44584	44636	44640	44641
44643	44662	44704	44708	44733	44738	44750	44751
44763	44768	44770	44775	44785	44808	44815	44868
44871	44882	44910	44917	44919	44923	44936	44937
44958	44960	44989	45008	45010	45042	45048	45099
45117	45123	45180	45181	45182	45186	44203	45205
45209	45213	45214	44221	45222	45226	44227	45230
45246	45256	45287	45298	45318	45390	45393	45395
45415	45436	45462	45466	45489	45504	45596	45604
45607	45611	45616	45631	45635	45656	45660	45661
45683	45691	45698	45718	45743	45760	45768	45805
45809	45828	45833	45834	45837	45839	45844	45872
45873	45885	45890	45908	45915	45977	45980	45994
46013	46016	46044	46053	46074	46075	46110	46112
46137	46139	46140	46150	46179	46181	46193	46195
46196	46198	46218	46221	46250	46279	46287	46309
46326	46356	46365	46366	46432	46454	46481	46496
46500	46502	46522	46535	46552	46554	46560	46564
46566	46567	46568	46621	46622	46623	46671	46673
46679	46682	46697	46749	46773	46853	46854	46863
46864	46865	46892	46909	46911	46915	46919	46920
46923	46935	46936	46966	46967	46968	46972	46973
46997	46999	47000	47010	47026	47080	47328	47350
47374	47382	47414	47430	47432	47451	47503	47517
47542	47562	47612	47629	47644	47665	47697	47699
47723	47730	47762	47763	47768	47776	47831	47857
47861	47923	47945					

art. 20 ust. 2

46280 47022

### ODMOWY UDZIELENIA PATENTÓW COFNIĘCIA ZGŁOSZEŃ WYNALAZKÓW

Grubym drukiem są podane numery zgłoszeń projektów wynalazczych, ogłoszonych na podstawie art. 36 ustawy z dnia 31 maja 1962 r. Prawo wynalazcze (Dz. U. Nr 33, poz. 156). Po numerach tych zgłoszeń są kolejno podane daty dokonania zgłoszeń,

daty ogłoszenia zgłoszeń, imiona i nazwiska lub nazwy zgłaszających, miejsca zamieszkania lub siedziby zgłaszających oraz tytuły projektów wynalazczych.

Wymienione zgłoszenia zostały załatwione odmownie lub cofnięte.

**99881.** 20. 10 1962. 14. 11 1962. Stanisław Anioł, Gliwice, Polska. Stanisław Bistrzeń, Gliwice, Polska. Stefan Pawlikowski. Gliwice, Polska. Zbigniew Szponarski. Tarnów, Polska. Sposób i urządzenie do otrzymywania wodnych roztworów zawierających azoty i azotan amonowy na drodze amoniakalnej absorpcji tlenów azotu w pianowym aparacie absorbcyjnym.

**99935.** 25. 10 1962. 6. 12 1962. VEB Klement-Gottwald-Werke Schwerin. Schwerin, Niemiecka Republika Demokratyczna. Urządzenie ochronne do kontrolowania wzrostu temperatury uwojeń w przyrządach i maszynach elektrycznych.

**99994.** 5.11 1962 30.9 1963. Societ Anonyme Adolphe Saurer. Arbon, Szwajcaria. Urządzenie do zasysania rezerwy nitki wątku, znajdującej się na początku pełnej cewki, osadzonej w czółenkach.

**100067.** 14.11 1962. 6.12 1962. Instytut Organizacji i Mechanizacji Budownictwa. Warszawa, Polska. Sposób produkcji mozaik parkietowych polegający na przystosowaniu ich technologii produkcji do maszyn i urządzeń używanych w kraju.

**100121.** 20.11 1962. 23.2 1963. Józef Nogły. Jerzy Nogły. Świętochłowice, Polska. Gaźnik z wentylatorem.

**100332.** 18.12 1962. 31.8 1963. Montecatini Società Generale per Industria Mineraria e Chimica. Mediolan, Włochy. Sposób wytwarzania formaldehydu przez utlenianie metanolu powietrzem w obecności katalizatora, składającego się z tlenków metali.

**100338.** 18.12 1962. 23.3 1963. Zentrale Forschungsstelle für die Kali-Industrie Sondershausen. Sondershausen, Niemiecka Republika Demokratyczna. Sposób zmniejszania zawartości wilgoci w chlorku, potasowym chlorku sodowym i mieszaninach, w których te składniki występują w znacznej ilości.

**100705.** 8.2 1963. 31.10 1963. Kopalnia Węgla Kamiennego „Dymitrow” Przedsiębiorstwo Państwowe Bytom, Polska. Sposób wykonywania sztucznego stropu przy urabianiu grubych pokładów.

**100716.** 11.2 1963. 16.2 1963. August Biolik. Arkadiusz Puchała. Katowice, Polska. Silnik indukcyjny jednofazowy z jazmem stojana o zmiennym przekroju.

**100917.** 4.3 1963. 8.6 1963. Huta Zygmunt. Bytom, Polska. Obróbka powierzchni kształtowych przy pomocy kopiału i czujnika elektrycznego.

**100956.** 8.3 1963. 2.5 1963. Instytut Metalurgii Żelaza. Gliwice, Polska. Urządzenie do oznaczania małych zawartości węgla w stopach i metalach sposobem gazomierniczym przy zachowaniu w czasie pomiaru stałych warunków temperaturowych.

**101014.** 15.3. 1963. 30.11 1964. Centralne Warsztaty Koksochemiczne. Blachownia Śląska, Pol-

ska. Acetonowo-celuloidowy kit modelarski zawierający pył drzewny jako wypełniacz.

**101194.** 14 1963. 17 1963. Aziende Colori Nazionali Affini ACNA A.p.A. Mediolan, Włochy. Sposób wytwarzania niebieskiego barwnika przez bromowanie odpowiednie mieszaniny dwuamino-dwuhydroksy-antrachinonów.

**101262.** 9.4 1963. 30.6 1964. Instytut Przemysłu Organicznego. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania chlorowanych terpenów przez chlorowanie  $\alpha$ -pinenu,  $\beta$ -pinenu, kemfenu lub terpentyny gazowym chlorem przy świetle lamp jarzeniowych.

**101370.** 22.4 1963. 30.4 1964. Instytut Przemysłu Organicznego. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania ciekłego rtęcioorganicznego preparatu grzybobójczego.

**101583.** 11.5 1963. 19 1963. Ferdynand Witek. Gdańsk-Oliwa, Polska. Sposób regeneracji układów filtrów olejowych do samochodów i ciągników.

**101749.** 30.5 1963. 31.8 1963. Max Nebel. Wiesbaden, Niemiecka Republika Federalna. Pończocha damska bez szwu.

**101830.** 7.6 1963. 21.6 1963. Jerzy Sybilski, Krystyna Pauer, Andrzej Burzyński. Warszawa, Polska. Srodek grzybobójczy, zwłaszcza do impregnacji drewna i murów, stanowiący mieszaninę dwuchromianów metali alkalicznych.

**101910.** 17.6 1963. 30.9 1963. VEB DKK Scharfenstein, Scharfenstein, Niemiecka Republika Demokratyczna. Sposób smarowania za pomocą gazu sprężarek chłodniczych oraz sprężarka chłodnicza do wykonywania tego sposobu.

**101966.** 24.6 1963. 30.9 1964. Instytut Przemysłu Organicznego. Warszawa, Polska. Sposób otrzymywania środka hamującego procesy kiełkowania i gnicia ziemiopłodów podczas przechowywania przez zmieszanie estru metylowego kwasu  $\alpha$ -naftylooctowego z paraformaldehydem lub czterochloronitrobenzenem lub dwuchloronaftochinonem lub czterochlorobenzochinonem lub z mieszaniną tych związków oraz z nośnikiem lub wypełniaczem.

**101970.** 24.6 1963. 30.9 1964. Przedsiębiorstwo Hydrogeologiczne. Gdańsk, Polska. Sposób wykonywania studni i innych otworów hydrogeologicznych systemem udarowym, przy użyciu rur azbestowocementowych.

**102151.** 15.7 1963. 31.8 1963. Myśliwiec Kazimierz. Myśliwiec Juliusz. Sporysz Walerian. Przystaj Stanisław. Oświęcim, Polska. Czujnik hydrauliczno-elektryczny sygnalizujący uszkodzenia w systemie hamulców hydraulicznych.

**102263.** 29.7 1963. 30.11 1963. Towarzystwo Świadomego Macierzyństwa „Securitas”. Warszawa, Polska. Srodek zapobiegający ciąży.

**102366.** 12.8 1963. 30.4 1964. Portowa Składnica Surowców Skórzanych. Gdynia, Polska. Sposób regeneracji zużytej soli przemysłowej przez jej podgrzewanie w regeneratorsze przegrzania parą i urządzenie do stosowania tego sposobu.

**102393.** 15.8 1963. 30.11 1963 r. Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej. Blachownia Śląska, Polska.

Sposób wytwarzania drobnoziarnistego katalizatora do pracy w złożu stałym przez ogrzewanie tlenów lub soli metali do temperatury, w której rozpoczyna się gwałtowna, egzotermiczna reakcja redukcji.

**102496.** 3.9 1963. 31.12 1963. Edmond von de Walle i inni. Neuilly sur Seine, Francja. Sposób wytwarzania przedmiotów składających się z elementu górnego ze szkła połączonego z podstawką oraz przedmioty wykonane tym sposobem.

**102534.** 11.9 1963. 30.9 1963. Zakłady Przemysłu Cukierniczego „Goplana”. Poznań, Polska. Sposób wytwarzania czekolady w którym podczas procesu konosowania, dodaje się masę karmelową.

**102593.** 21.9 1963. 31.10 1963. Józef Osiadacz. Warszawa, Polska. Henryk Ciszewski. Warszawa, Polska. Tadeusz Wittmeyer. Warszawa, Polska. Sposób fototechnicznego sporządzania jedno i wielokolorowych rysunków kreskowych oraz matematycznych skal na materiałach termoplastycznych.

**102718.** 9.10 1963. 31.10 1963. Roman Bogacz. Warszawa, Polska. Zastąpienie ściernic szlifierskich elektrokorundowych ściernicami żeliwnymi.

**102958.** 11.11 1963. 31.12.1963. Jeleniogórska Wytwórnia Optyczna. Jelenia Góra, Polska. Srebrzenie lusterek metodą rozpylania roztworów.

**103038.** 14.11 1963. 31.12 1963. Marian Kurjata, Warszawa, Polska. Tworzywa sztuczne do celów rzeźbiarskich i modelarskich składające się głównie z kruszyw, proszków mineralnych i tworzywa termoplastycznego jako lepiszcza.

**103291.** 21.12 1963. 31.3 1964. Zakłady Cynkowe „Szopienice”. Katowice—Szopienice, Polska. Sposób zwiększania stopnia oddzielenia piasków cynkonośnych od pulpy w procesie ługowania prażonych koncentratów cynku w zakładach hydroelektrometalurgii cynku.

**103294.** 21.12 1963. 29.2 1964. Zakład Badań i Doświadczeń Zjednoczenia Przemysłu Izolacji Budowlanej. Chorzów, Polska. Sposób otrzymywania porowatych mas ceramicznych używanych do izolacji termicznej i akustycznej.

**103315.** 27.12 1963. 31.1 1964. Łódzkie Zakłady Przemysłu Pasmanteryjnego. Łódź, Polska. Sposób usuwania zanieczyszczeń z taśm gumowych przez traktowanie taśm kąpielą z kwasem szczawowym przed procesem bielenia.

**103458.** 15.1 1964. 30.4 1964. Witold Budkiewicz. Warszawa, Polska. Próżniowa pompa z uszczelnieniem olejowym.

**103491.** 18.1 1964. 30.4 1964. Instytut Technologii Nafty. Kraków, Polska. Sposób opalania pieców obrotowych dla rozkładu anhydrydu w metodzie otrzymywania kwasu siarkowego.

**103788.** 20.2 1964. 30.6 1964. Wacław Ufnowski Radom, Polska. Sprzęto elastyczne.

**103804.** 14.1 1964. 31.3 1964. Kopalnia Węgla Kamiennego „Mortimer-Porąbka”. Zagórze, Polska. Sposób urabiania minerałów użytkowych na ścianach eksploatacyjnych dla uzyskania dużych koncentracji wydobywania.

**103886.** 29.2 1964. 31.12 1964. Macgregor & Co

(Naval Architects) Ltd Monkseaton. Whitley Bay. Anglia. Urządzenie do zamykania pokryw prze-gubowych luków statków i podobnych otworów w pojazdach na kołach, w budowlach i instalac-jach stałych.

103895. 26.2 1964. 30.4 1964. Przedsiębiorstwo Geologiczne. Kraków, Polska. Nomograficzny spo-sób oznaczania cynku i żelaza w próbach rud cynkowo-ołowiowych metodą fluorescencyjną.

103948. 7.3. 1964. 30.4.1964. Instytut Tele i Ra-diotechniczny. Warszawa, Polska. Sposób wytwa-rzania powłok izolacyjnych na powierzchniach blach z tlenków krzemu, żelaza, magnezu przez utlenianie, obróbkę cieplną i wytworzenie war-stwy ceramicznej.

104091. 21.3 1964. 30.5 1964. Politechnika Śląska Katedra Chemii Fizycznej. Gliwice, Polska. Spo-sób odmrażania lub zapobiegania zamrażaniu zło-ży piasku oraz sposób odmrażania podłoża torów kolejowych.

104121. 20.3 1964. 30.4 1964. Zakłady Koksoche-miczne „Hajduki” Chorzów, Polska. Sposób oczy-szczania par benzolu lub węglowodorów przez wykorzystanie do tego celu części kolumny rekty-fikacyjnej.

104158. 28.3 1964. 30.4 1964. Wytwórnia Wyro-bów Precyzyjnych. Niewiadów, Polska. Sposób prasowania naczyń z uchem wykonanym z twor-zyw sztucznych, oraz forma służąca do prasowa-nia tym sposobem naczyń z tworzyw termoutwar-dzalnych.

104278. 8.4 1964. 30.4 1964. Instytut Elektrotech-niki. Warszawa, Polska. Sposób otrzymywania materiału antykorozyjnego z tworzywa epoksy-dowego i dwucyjandwuamidu jako utwardzacza.

104303. 14.4 1964. 30.4 1964. August Samela, Józef Żaba i Jan Zimmermann. Stalowa Wola, Polska. Uszczelnienie tłoka w siłownikach pneu-matycznych, składające się z paska klinowego do-ciskanego do gładzi cylindra za pomocą sprężyny pierścieniowej.

104584. 19.5 1964. 31.10 1964. Cieszyńska Wy-twórnia Urządzeń Chłodniczych Handlu Wew-nętrznego. Cieszyn, Polska. Układ połączeń auto-matycznego półprzewodnikowego regulatora tem-peratury zawierającego mostek Wheatstone'a z oporowym czujnikiem temperatury, wzmacniacz półprzewodnikowy, układ fazoczuły oraz przekaź-nik o działaniu przerzutnikowym.

104605. 20.5 1964. 31.10 1964. Tadeusz Babij. Wrocław, Polska. Janusz Lindeman. Wrocław, Polska. Jan Malczewski, Wrocław, Polska. Hu-ber Trzaska. Wrocław, Polska. Sposób wykony-wania osłon anten ramowych z tworzyw sztucz-nych metalizowanych przy czym elementy anten radiolokacyjnych wykonuje się z tworzywa sztucz-nego a następnie metalizuje się.

104853. 11.6 1964. 30.9 1964. Lubuskie Zakłady Aparatów Elektrycznych. Zielona Góra, Polska. Sposób wytwarzania styków srebrnych polegają-cy na formowaniu ich bezpośrednio na elementach dla których są przewidziane.

104872. 13.6 1964. 31.8 1964. Maria Szczepanik.

Ryszard Szczepanik. Waclaw Walewski. Warsza-wa, Polska. Sposób otrzymywania past piorąco wybielających na bazie metakrzemianu sodowego o równomiernej strukturze koloidowej.

104877. 15.6 1964. 31.10 1964. Zentrale For-schungsstelle für die Kali - Industrie. Sonder-hausen, Niemiecka Republika Demokratyczna. Sposób przerobu karnolitowych surowych soli potasowych przez rozkład karnalitu pod ziemią (w złożu).

104974. 25.6 1964. 30.9 1964. Zakłady Energe-tyczne Okręgu Centralnego Przedsiębiorstwo Pań-stwowe Warszawa Elektrociepłownia im. W. Le-nina. Łódź, Polska. Urządzenie zawierające sondę przeznaczoną do sygnalizacji przekroczenia usta-łonego poziomu popiołu w leju zbiorczym elektro-filtrów.

104999. 26.6 1964. 30.9 1964. Centralne Labora-torium Kopalnych Surowców Chemicznych. War-szawa, Polska. Sposób otrzymywania koncentra-tów siarkowych z rudy siarkowej przez zmielenie jej, a następnie flotowanie, przy użyciu cieczy o ciężarze właściwym pośrednim pomiędzy cięża-rami właściwymi siarki i zanieczyszczeń.

105013. 27.6 1964. 31.12 1964. Instytut Tele i Radiotechniczny. Warszawa, Polska. Sposób łącz-ności z ruchomymi obiektami w kopalniach wę-gla, rudy, na statkach itp.

105084. 4.7 1964. 30.9 1964. Zakłady Mięsne. Chorzów, Polska. Urządzenie do hermetycznego zamykania naczyń szklanych posiadające zawór ssąco-tłoczący.

105164. 10.7 1964. 31.8 1964. Instytut Tele i Ra-diotechniczny Warszawa, Polska. Przepust elek-tryczny wielkiej częstotliwości do miernika tem-peraturowych współczynników indukcyjności i po-jemności.

105208. 16.7 1964. 30.9 1964. Krakowskie Zakłady Przemysłu Gumowego. Kraków, Polska. Sposób łączenia folii polietylenowej i kolba elektryczna służąca do wykonywania tego sposobu.

105340. 15.5 1964. 30.9 1964. Instytut Techno-logii Nafty. Kraków, Polska. Urządzenie do ba-dania działania korodującego olejów posiadające koło zamachowe z przeciwcieżarkami, sztywno ułożyskowany suwak, sztywną konstrukcję całoś-ci, oraz obrotowe mieszadło.

105402. 5.8 1964. 31.10 1964. Zjednoczenie Prze-mysłu Koncentratów Spożywczych. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania aromatów na pod-łożu stałym przez zmieszanie dowolnego tłuszczu roślinnego lub zwierzęcego z olejkiem aromatycz-nym lub esencją aromatyczną z dodatkiem do-wolnej skrobi.

105412. 6.8 1964. 31.12 1964. Zakłady Radiowe „Diora” Dzierżoniów, Polska. Nadruk maskujący do lutowania selektywnego obwodów drukowa-nych.

105523. 21.8 1964. 30.11 1964. Zakłady Chemicz-ne „Nitron”. Krupski Młyn, Polska. Tworzywo sztuczne przewodzące prąd elektryczny stanowiące mieszaninę polichloroku winylu z grafitem.

105717. 14.9 1964. 30.11 1964. Politechnika

Warszawska. Warszawa, Polska. Sposób wykrywania plam z tłuszczów na powierzchniach części maszyn, przyrządów i urządzeń precyzyjnych.

**105951.** 10.10 1964. 31.12 1964. Centralne Laboratorium Technologii Przetwórstwa i Przechowywania Zbóż. Warszawa, Polska. Probierz rzutowy do pobierania próbek z niejednorodnych materiałów sypkich posiadający dwie kłapy przyhamowujące periodycznie materiał, przy czym jedna z kłap posiada przedłużenie zaopatrzone w zderzaki służące do wyrzucania próbki przez otwór w ścianie korpusu do pojemnika.

**106152.** 3.11 1964. 31.5 1965. Rhône - Poulenc S.A. Paryż, Francja. Sposób wytwarzania nowej pochodnej piperazyny.

**106671.** 17.12 1964. 28.2 1965. Hein Lehmann & Co. A.G. Düsseldorf, Niemiecka Republika Federalna. Sito do wzbogacania materiałów, zwłaszcza do bębnow obrotowych składające się z dwóch pojedynczych den sitowych umieszczonych jedno na drugim.

### Sprostowania

W nrze 4 „Wiadomości Urzędu Patentowego” z 1964 r. na str. 177, szpalta 1, w wierszu 11 od dołu zamiast imienia współtwórcy „Władysław” (Bibuła) powinno być „Mieczysław”.

W nrze 3 „Wiadomości Urzędu Patentowego” z 1965 r. na str. 140, szpalta 2, w wierszu 4 od góry zamiast wyrazu „Organicznych” (w nazwie właściciela patentu: Politechnika Śląska Katedra Technologii Powłok Organicznych) powinien być wyraz „Ochronnych”.

W nrze 3 „Wiadomości Urzędu Patentowego” z 1965 r. na str. 144, szpalta 1, w wierszach 21—23 od dołu przed wyrazami „Justyn Stachurski” powinno być „Mgr inż.”; przed wyrazami „Jurand Bocian” powinno być „inż.”; przed wyrazami „Benedykt Karczewski” powinno być „inż.”, przed wyrazami „Wacław Szymborski” powinno być „mgr inż.”.

## WZORY UŻYTKOWE I WZORY ZDOBNICZE

### REJESTRACJA

Grubym drukiem są podane numery rejestru wzorów użytkowych i rejestru wzorów zdobniczych. Liczby i litery przed tymi numerami oznaczają klasy i podklasy, do których zaliczono zarejestrowane wzory użytkowe i wzory zdobnicze. Po numerach rejestrów są zamieszczone daty zgłoszenia wzorów użytkowych i wzorów zdobniczych w Urzędzie Patentowym PRL, od których rozpoczynają się okresy ochrony tych wzorów. Po skrócie „Pierwsz.” jest podana data zgłoszenia zagranicznego, uzasadniającego prawo pierwszeństwa, oraz w nawiasach nazwa kraju, w którym dokonano tego zgłoszenia. Następnie są kolejno zamieszczone imiona i nazwiska lub nazwy, miejsca zamieszkania lub siedziby osób, na których rzecz zarejestrowano wzory użytkowe i wzory zdobnicze, oraz tytuły zarejestrowanych wzorów. Na końcu są podane imiona i nazwiska twórców lub współtwórców zarejestrowanych wzorów użytkowych i wzorów zdobniczych. Skrót „Pr.” oznacza, że zarejestrowane wzory użytkowe są wzorami pracowniczymi.

### WZORY UŻYTKOWE

(Od nru 16944 do nru 17043)

#### **Klasa 4. Oświetlenie za pomocą paliw i palniki grzewcze**

4a **16961.** 6.4 1964. Tadeusz Podśędek. Warszawa, Polska. Bronisław Sawoniak. Warszawa, Polska. Podstawka do lampy. Tadeusz Podśędek i Bronisław Sawoniak.

4a **17022.** 8.6 1964. Stanisław Głowacz. Warszawa, Polska. Latarka z wentylatorkiem. Stanisław Głowacz.

4b **17023.** 26.10 1964. Mieczysław Żelewski. Kraków, Polska. Urządzenie mocujące klosz lampy elektrycznej. Mieczysław Żelewski.

#### **Klasa 5. Górnictwo**

5d **17014.** 23.12 1963. Główny Instytut Górnictwa. Katowice, Polska. Urządzenie do oznaczania składników powietrza. Mgr Stanisław Holec. Pr.

### Klasa 9. Wyroby ze szczeciny

9b **16992.** 17.11 1964. Mieczysław Pędowski. Warszawa, Polska. Stanisław Żurawski. Warszawa, Polska. Szczoteczka do nakładania farby na włosy. Mieczysław Pędowski i Stanisław Żurawski.

### Klasa 12. Procesy chemiczne i aparatura chemiczna

12h **16956.** 17.1 1963. Helena Gałęcka. Częstochowa, Polska. Tadeusz Gałęcki. Częstochowa, Polska. Aparat do doświadczeń z zakresu dysocjacji elektrolitycznej. Helena Gałęcka i Tadeusz Gałęcki.

### Klasa 17. Wytwarzanie lodu i chłodnictwo

17f **16962.** 13.7 1962. Zakłady Azotowe „Kędzierzyn”. Kędzierzyn, Polska. Wymiennik ciepła do reaktora syntezy amoniaku. Mgr inż. Jan Moskal i inż. Marian Górny. Pr.

**Klasa 18. Hutnictwo żelaza**

**18a 17010.** 16.5 1963. Huta „Łabędy” Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Gliwice, Polska. Urządzenie do mechanicznego narzucania dolomitu na trzon i tylną ścianę pieca martenowskiego. Inż. Roman Wojtala, Józef Odój, Edward Bem i Maksymilian Makselon. Pr.

**Klasa 21. Elektrotechnika**

**21c 16947.** 10.5 1963. Instytut Elektrotechniki. Warszawa, Polska. Gniazdo bezpiecznika instalacyjnego. Inż. Ryszard Bućko, mgr inż. Janusz Fajfer, mgr inż. Paweł Fiech, doc. Tadeusz Lipski, Tadeusz Mika, mgr inż. Witold Morzycki i inż. Alojzy Wala. Pr.

**21c 16948.** 10.5 1963. Instytut Elektrotechniki. Warszawa, Polska. Wkładka topikowa bezpiecznika instalacyjnego. Inż. Ryszard Bućko, mgr inż. Janusz Fajfer, mgr inż. Paweł Fiech, doc. Tadeusz Lipski, mgr inż. Heinz Michnia, mgr inż. Witold Morzycki i inż. Alojzy Wala. Pr.

**21c 16993.** 29.1 1964. Zakłady Wytwórcze Podzespołów Telekomunikacyjnych „Telpod”. Kraków, Polska. Potencjometr warstwowy do urządzeń radiotelewizyjnych. Inż. Tadeusz Siewarga, inż. Józef Kotecki i Waclaw Lew. Pr.

**21d 16994.** 27.6 1964. Leon Ficek. Bielsko-Biała, Polska. Henryk Cała. Bielsko-Biała, Polska. Silnik elektryczny ze sprzęgłem do napędu maszyn do szycia. Leon Ficek i Henryk Cała.

**21f 16958.** 13.5 1963. Zakłady Wytwórcze Ognii i Baterii „Elektron”. Starogard Gdański, Polska. Latarka kieszonkowa. Jerzy Iwicki, Jan Żegała, Włodzimierz Krak i Waldemar Rohde. Pr.

**21h 17009.** 15.10 1962. Spółdzielcze Zakłady Mleczarskie. Gdańsk, Polska. Plombownica do plombowania paskiem folii z tworzywa sztucznego. Władysław Ciesielski i Antoni Rożek. Pr.

**Klasa 27. Dmuchawy, pompy i sprężarki powietrzne**

**27c 17035.** 16.4 1964. Bielska Fabryka Maszyn Włókienniczych. Bielsko-Biała, Polska. Urządzenie do pneumatycznego odprowadzania zanieczyszczeń powstałych na oczyszczarkach do bawełny. Inż. Marian Handzlik i inż. Karol Muras. Pr.

**Klasa 33. Przybory do użytku osobistego i przybory podrózne**

**33b 16997.** 20.3 1964. Józef Gromulski. Warszawa, Polska. Zamek do toreb damskich, teczek i tym podobnych przedmiotów. Józef Gromulski.

**33b 17001.** 28.8 1964. Zjednoczone Zespoły Gospodarcze „Inco” (Zespół Produkcji Mechanicznych i Różnych). Warszawa, Polska. Zamek zatrzaskowy z tworzywa sztucznego. Inż. Tadeusz Garliński. Pr.

**33c 16955.** 11.7 1964. Edmund Nosel. Gdynia, Polska. Szczotka do czesania. Edmund Nosel.

**33c 16990.** 23.10 1964. Zdzisław Szczepański. Warszawa, Polska. Grzebień. Zdzisław Szczepański.

**33c 16991.** 30.10 1964. Krystyna Wichrowska. Podkowa Leśna, Polska. Przyrząd do układania włosów. Krystyna Wichrowska.

**Klasa 34. Artykuły gospodarstwa domowego, maszyny, przybory, meble**

**34c 16950.** 13.6 1964. Tadeusz Babulski. Kraków, Polska. Marian Mitera. Kraków, Polska. Cykli niarka ręczna. Tadeusz Babulski i Marian Mitera.

**34c 16952.** 16.7 1964. Władysław Zieliński. Poznań, Polska. Urządzenie do czyszczenia dywanów. Władysław Zieliński.

**34f 17015.** 17.4 1964. Zjednoczone Zespoły Gospodarcze „Veritas” (Centrala Przemysłowo-Handlowa - Gdański Zakład Przerobu Tworzyw Sztucznych). Gdańsk, Polska. Łyżka do sałat. Mgr Wiesław Bystrzonowski. Pr.

**34f 17030.** 6.5 1964. Emil Sidelko. Katowice, Polska. Urządzenie do napełniania kieliszków. Emil Sidelko.

**34g 17013.** 9.10 1964. Jerzy Rudzki. Warszawa, Polska. Urządzenie toczne do mebli. Jerzy Rudzki.

**34i 16949.** 28.2 1964. Sylwester Musiał. Poznań, Polska. Władysław Tomecki. Poznań, Polska. Samonastawne kółko do mebli. Sylwester Musiał i Władysław Tomecki.

**34i 17034.** 11.1 1965. Zbigniew Żukowski. Łódź, Polska. Podstawa do garnków i naczyń. Zbigniew Żukowski.

**34i 17043.** 28.1 1965. Zygmunt Szlaski. Warszawa, Polska. Wieszak ścienny. Zygmunt Szlaski.

**Klasa 35. Dźwignice**

**35a 16963.** 21.4 1964. Kopalnia Węgla Kamiennego „Łagiewniki”. Bytom, Polska. Urządzenie do chwytania liny wyciągu szybowego. Mgr inż. Tadeusz Golisz. Pr.

**35b 16959.** 10.8 1963. Ostrowieckie Przedsiębiorstwo Budownictwa Przemysłowego. Ostrowiec Świętokrzyski, Polska. Tor pod dźwigi wieżowe o udźwigu od 30 do 80 tm na podkładach stalowych. Porfiriusz Wojtiuk. Pr.

**Klasa 36. Ogrzewanie, wietrzenie i zaopatrywanie budynków w ciepłą wodę**

**36c 16954.** 29.3 1963. Antoni Pietrzak. Lublin, Polska. Urządzenie wodnoelektryczne. Antoni Pietrzak.

**Klasa 37. Budownictwo lądowe i naziemne**

**37b 16998.** 14.8 1963. Pierwsz. 13.11 1962 (Niemiecka Republika Demokratyczna). Helmut Bierbrauer. Berlin-Halensee, Niemiecka Republika Demokratyczna. Element budowlany ze szkła.

**37c 16957.** 20.9 1963. Miejskie Przedsiębiorstwo Remontowo Budowlane. Tarnów, Polska. Wózek

walcowy do robót dekarских. Zbigniew Zieliński. Pr.

#### Klasa 38. Obróbka drewna

38d **17033**. 13 1963. Edward Manitius. Warszawa, Polska. Zestaw klocków i złączy wsuwkowych do zestawiania różnych brył. Edward Manitius.

38e **17016**. 17.11 1964. Fabryka Obrabiarek do Drewna. Bydgoszcz, Polska. Urządzenie zabezpieczające obsługę nożyc do cięcia pakietów forniru. Inż. Jerzy Butowski. Pr.

38i **16953**. 13.10 1964. Fabryka Obrabiarek do Drewna. Bydgoszcz, Polska. Układ dociskowy nożyc do cięcia pakietów forniru. Inż. Jerzy Butowski. Pr.

#### Klasa 39. Przeróbka mas plastycznych, kauczuku i mas rogowych

39a **17021**. 23.4 1964. Zakłady Naprawcze Maszyn Elektrycznych. Dąbrowa Górnicza, Polska. Płyta grzejna do wulkanizacji taśm gumowych transporterowych. Mgr inż. Edmund Kowal, inż. Marian Ziomek, inż. Julian Bech, Edward Kamiński i Stanisław Klimczyk. Pr.

#### Klasa 42. Przyrządy

42a **16995**. 6.10 1964. Tadeusz Skrzynecki Warszawa, Polska. Tadeusz Chwalibóg Warszawa, Polska. Trójkąt kreślarski. Tadeusz Skrzynecki i Tadeusz Chwalibóg.

42a **17031**. 29.9 1964. Mieczysław Banasiak. Częstochowa, Polska. Trójkąt prostokątny z kątomierzem. Mieczysław Banasiak.

42a **17032**. 18.3 1963. Białostockie Przedsiębiorstwo Budownictwa Miejskiego. Białystok, Polska. Przymiar rysunkowy. Borys Bibiło, Tadeusz Łoś i Tytus Milewski. Pr.

42b **16976**. 7.10 1963. Instytut Geodezji i Kartografii. Warszawa, Polska. Nomogram do pomiaru na planach pól wydłużonych działek trójkątnych. Dr inż. Jerzy Gaździcki. Pr.

42f **17029**. 6.4 1964. Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut”. Gliwice, Polska. Waga do automatycznego ważenia materiałów transportowanych na taśmie przenośnika. Inż. Marian Bartnik, inż. Zbigniew Kasperczyk, inż. Tadeusz Słoniowski, inż. Zenon Toruń, inż. Bronisław Wasylewicz i inż. Jan Ważgowski. Pr.

42k **17008**. 9.11 1964. Instytut Chemicznej Przeróbki Węgla. Zabrze, Polska. Organ spiętrzający do określania natężenia przepływu gazu lub cieczy w rurociągu. Mgr inż. Dymitr Gonsior. Pr.

#### Klasa 44. Towary galanteryjne, ozdoby przybory do palenia

44b **16988**. 2.7 1964. Zjednoczone Zakłady Gospodarcze „Inco” (Zakład Produkcji Mechanicznych i Różnych). Warszawa, Polska. Popielniczka. Inż. Tadeusz Garliński. Pr.

#### Klasa 45. Rolnictwo, włącznie z leśnictwem; hodowla zwierząt; łowiectwo i rybolówstwo

45f **16951**. 7.7 1964. Instytut Badawczy Leśnictwa. Warszawa, Polska. Motyka do sadzenia sadzonek. Mgr inż. Czesław Wiechowski. Pr.

45g **16965**. 25.5 1963. Centralny Związek Spółdzielni Mleczarskich. Warszawa, Polska. Urządzenie do suszenia kazeiny. Dr Jan Cesul, mgr Stefan Filipkowski, mgr Eugenia Nowak i prof. Janusz Ciborowski. Pr.

45h **16966**. 22.10 1964. Marian Turowski. Jarocin Poznański, Polska. Świecący spławik wędkarski. Marian Turowski.

45k **17028**. 10.1 1964. Gdańskie Zakłady Zielarskie „Herbapol”. Gdańsk, Polska. Komora dezynfekcyjna. Inż. Stanisław Wasielewski i inż. Zygmunt Rutkowski. Pr.

#### Klasa 47. Elementy maszyn

47a **17040**. 26.9 1963. Łódzkie Zakłady Kinotechniczne. Łódź, Polska. Złącze śrubowe. Inż. Marian Wysocki. Pr.

47c **17004**. 20.2 1960. Pierwsz. 28.3 1959 (Niemiecka Republika Federalna). Jean Walterscheid K.G., Siegburg-Lohmar/ Rheinland, Niemiecka Republika Federalna. Wieloczęściowy wał przegebowy o zmiennej długości.

47e **17003**. 16.10 1964. Feliks Moskalik. Kraków, Polska. Oliwiarka ręczna. Feliks Moskalik.

47g **16944**. 18.5 1964. Gdyńska Stocznia Remontowa. Gdynia, Polska. Zawór. Zbigniew Woźniak. Pr.

#### Klasa 49. Mechaniczna obróbka metali

49a **17038**. 3.10 1962. Tomaszowskie Zakłady Włókien Sztucznych. Tomaszów Mazowiecki, Polska. Przyrząd do rozwiercania kalibrowanych otworów w dyszach przedziałniczych. Inż. Leon Widuliński i Czesław Osuchowski. Pr.

49b **16983**. 23.4 1964. Główny Instytut Górnictwa. Katowice, Polska. Przyrząd do wiercenia otworów w nakrętkach dla zawleczek lub kołków. Mgr inż. Jan Gwiazda. Pr.

49c **16982**. 15.7 1963. Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut”. Gliwice, Polska. Piła do cięcia metali. Mgr inż. Jan Dyndał, mgr inż. Józef Sobkowiak, mgr inż. Bohdan Malanowicz i mgr inż. Zbigniew Wesołowski. Pr.

49g **16980**. 5.3 1963. Zjednoczone Zespoły Gospodarcze „Inco” (Zespół Produkcji Mechanicznych i Różnych - Zakład Produkcji Metalowej „Verimet”). Sopot, Polska. Urządzenie pneumatyczne do nitowania kołków. Antoni Pieprzyk. Pr.

49g **17036**. 11.3 1964. Brzeskie Zakłady Przemysłowe Przedsiębiorstwo Państwowe. Brzeg, Polska. Przyrząd do nitowania. Stanisław Szczuczki. Pr.

49h **17037**. 11.3 1964. Instytut Obróbki Skrawaniem. Kraków, Polska. Głowica frezarska, zwłaszcza do wytaczania powierzchni wewnętrznych



przedmiotów na frezarkach małych i precyzyjnych. Mario Radoń. Pr.

49i **16984**. 10.4 1963. Fabryka Okuć Meblowych. Bydgoszcz, Polska. Urządzenie podawcze do pras i młotów do samoczynnego albo półsamoczynnego spłaszczania końcówek trzpieni. Mgr inż. Hubert Latoś i inż. Czesław Gill. Pr.

#### **Klasa 50. Mielenie i rozdrabnianie wraz z przygotowaniem przemiału**

50c **16967**. 23.11 1964. Zakłady Remontowo-Montażowe Wojewódzkiego Związku Gminnych Spółdzielni „Samopomoc Chłopska”. Rzeszów, Polska. Młynek wirnikowy do mielenia suchego pieczywa. Alfred Opaliński i Stefan Brzewski. Pr.

#### **Klasa 52. Szycie i haftowanie**

52a **16999**. 7.12 1963. Władysław Zwijacz. Zakopane, Polska. Aparat do nawlekania igieł. Władysław Zwijacz.

#### **Klasa 53. Artykuły spożywcze, użytki**

53c **17017**. 31.12 1963. Powszechna Spółdzielnia Spożywców. Tomaszów Lubelski, Polska. Urządzenie do wędzenia wyrobów mięsnych. Marian Kowalski. Pr.

#### **Klasa 57. Fotografia, kinematografia, film dźwiękowy**

57a **17018**. 15.7 1964. Łódzkie Zakłady Kinotechniczne. Łódź, Polska. Diaskop. Inż. Władysław Browarski i Jerzy Trubas. Pr.

57b **16973**. 12.8 1964. Mechaniczna Spółdzielnia Pracy „Siła”. Warszawa, Polska. Negatoskop rentgenograficzny. Inż. Jan Macherski, inż. Władysław Majczak, dr Jerzy Bowkiewicz i Henryk Matysiak. Pr.

#### **Klasa 59. Pompy do cieczy**

59a **17006**. 2.7 1964. Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Państwowej Komunikacji Samochodowej Oddział II. Poznań, Polska. Dystrybutor oleju. Bogdan Witkowski, Tadeusz Stranz i Adam Kaczmarek. Pr.

59a **17007**. 4.7 1964. Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Państwowej Komunikacji Samochodowej Oddział II. Poznań, Polska. Urządzenie do wymiany olejów w pojazdach mechanicznych, zwłaszcza w samochodach. Bogdan Witkowski, Tadeusz Stranz i Adam Kaczmarek. Pr.

#### **Klasa 63. Pojazdy bezszynowe**

63b **16969**. 9.10 1963. Spółdzielnia Pracy „Metalowiec”. Olsztyn, Polska. Wózek dziecięcy. Janusz Grzybowski. Pr.

63c **17027**. 8.12 1964. Edward Pawłowski. Warszawa, Polska. Osłona przeciwsłoneczna do samochodów osobowych. Edward Pawłowski.

63g **16971**. 20.9 1963. Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego. Świdnik, Polska. Lampa przednia motocykla. Emil Cieślar, Olgierd Rutkowski, inż. Tadeusz Sieklucki, inż. Jerzy Kosma, mgr inż. Jerzy Rebajn, mgr inż. Roman Podolak, mgr inż. Zbigniew Czubara, mgr inż. Henryk Załęski, inż. Adam Kuklewicz, inż. Mieczysław Krzeszowiec i mgr inż. Edward Mazur. Pr.

63g **17041**. 16.7 1964. Andrzej Gadulski. Radom, Polska. Urządzenie zabezpieczające zamknięcie pojemników narzędziowych motocykla. Andrzej Gadulski.

63h **16968**. 20.9 1963. Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego. Świdnik, Polska. Obudowa motocykla. Emil Cieślar, Olgierd Rutkowski, inż. Tadeusz Sieklucki, inż. Jerzy Kosma, inż. Jerzy Rebajn, mgr inż. Roman Podolak, mgr inż. Henryk Załęski, mgr inż. Zbigniew Czubara, inż. Adam Kuklewicz, inż. Mieczysław Krzeszowiec i mgr inż. Edward Mazur. Pr.

#### **Klasa 64. Wyszynk**

64a **16970**. 24.2 1964. Instytut Przemysłu Szkła i Ceramiki. Warszawa, Polska. Uszczelka do butelek kosmetycznych. Józef Misztela. Pr.

64a **17019**. 5.8 1964. Roman Kubik. Dobromyśl, Polska. Urządzenie do zamykania słoic. Roman Kubik.

64a **17042**. 18.9 1964. Antoni Siatecki. Warszawa, Polska. Przyrząd do otwierania pojemników. Antoni Siatecki.

#### **Klasa 65. Okrętownictwo i zagadnienia morskie**

65a **16964**. 26.6 1964. Stocznia im. Komuny Paryskiej. Gdynia, Polska. Stojak rozbieralnej bariery ochronnej oraz gniazdo do mocowania tego stojaka. Julian Kaczmarek. Pr.

65a **16987**. 7.12 1960. Mgr inż. Zbigniew Milewski. Gdynia, Polska. Pletwa balastowa jachtów żaglowych wykonanych z laminatów. Mgr inż. Zbigniew Milewski.

65c **16989**. 5.10 1964. Akademia Górniczo-Hutnicza. Kraków, Polska. Wkładka wioślarska do kajaka. Mgr inż. Janusz Starczewski, mgr inż. Bogusław Machowski i mgr inż. Jacek Walczewski. Pr.

#### **Klasa 70. Przybory do pisania i rysowania**

70b **17005**. 12.11 1964. Augustyn Kwaśny. Warszawa, Polska. Zygmunty Żywirski. Katowice, Polska. Długopis trójkolorowy. Augustyn Kwaśny i Zygmunt Żywirski.

70b **17026**. 4.5 1964. Gustaw Piskornik. Cieszyn, Polska. Długopis. Gustaw Piskornik.

#### **Klasa 71. Obuwie**

71a **17002**. 18.11 1964. Stanisław Barczyk. Warszawa, Polska. Obcas do obuwia damskiego. Stanisław Barczyk.

**Klasa 74. Sygnalizacja**

74a **17024**. 27.5 1963. Polskie Linie Oceaniczne. Gdynia, Polska. Alarmowe urządzenie sygnalizacyjne echosondy nawigacyjnej. Mirosław Michałowski. Pr.

74d **16960**. 19.2 1964. Edmund Żochowski. Gdynia, Polska. Świetlna tarcza sygnalizacyjna - latarka. Edmund Żochowski.

74d **16985**. 17.6 1964. Spółdzielnia Pracy Chemiczków „XENON”. Łódź, Polska. Przenośna lampa sygnalizacji ostrzegawczej. Florian Zaszczynski, inż. Stefan Zwierzchowski, inż. Zdzisław Płachciński, inż. Wiesław Starski i inż. Wiesław Józefowicz. Pr.

74d **16986**. 17.6 1964. Spółdzielnia Pracy Chemiczków „XENON”. Łódź, Polska. Automatyczna lampa sygnalizacji ostrzegawczej. Florian Zaszczynski, inż. Stefan Zwierzchowski, inż. Zdzisław Płachciński, inż. Wiesław Starski i inż. Wiesław Józefowicz. Pr.

**Klasa 76. Przędzalnictwo**

76 **17025**. 3.7 1963. Centralne Laboratorium Przemysłu Bawełnianego. Łódź, Polska. Przędza nitkowana. Zdzisław Sosiński, Wiesław Kubiak i Wiesław Ozdobiński. Pr.

**Klasa 77. Sport, zabawki, urządzenia do gier i zabaw**

77c **16946**. 31.3 1964. Jerzy Wywiół. Wrocław, Polska. Zabawka w postaci przyrządu do typowania liczb dla grających w gry liczbowe. Jerzy Wywiół.

77f **16945**. 25.3 1964. Edward Manitus. Warszawa, Polska. Zestaw elementów do składania zabawek. Edward Manitus.

77f **16972**. 6.6 1964. Lech Abłamowicz. Warszawa, Polska. Zabawka w postaci psa. Lech Abłamowicz.

77f **16975**. 6.6 1964. Lech Abłamowicz. Warszawa, Polska. Zabawka w postaci kaczki z kaczkami. Lech Abłamowicz.

77f **16978**. 24.7 1964. Edward Struczyński. Warszawa, Polska. Zabawka w postaci trąbki. Edward Struczyński.

77f **16979**. 14.8 1964. Włodzimierz Bernard. Warszawa-Radość, Polska. Zabawka z tworzywa sztucznego w postaci stołu lub stołka. Włodzimierz Bernard.

77f **17012**. 5.9 1964. Mgr Andrzej Karpiński. Warszawa, Polska. Zabawka w postaci grzechotki. Mgr Andrzej Karpiński.

77f **17020**. 5.9 1964. Mgr Andrzej Karpiński. Warszawa, Polska. Zabawka w postaci grzechotki. Mgr Andrzej Karpiński.

**Klasa 80. Wyroby ceramiczne**

80a **17000**. 8.3 1962. Pomorskie Zakłady Budowy Maszyn. Bydgoszcz, Polska. Krajalnicą do cięcia betonu lekkiego. Mgr inż. Piotr Świątkiewicz i Jan Urbańczyk. Pr.

**Klasa 81. Transport i opakowanie**

81e **16974**. 24.6 1963. Instytut Chemicznej Przeróbki Węgla. Zabrze, Polska. Przenośnik taśmowy do pionowego transportu materiałów. Jan Cieślak. Pr.

**Klasa 85. Oczyszczanie wody, zaopatrywanie w wodę, woda mineralna i musująca oraz kanalizacja**

85d **16996**. 12.11 1964. Janina Sołtan. Warszawa, Polska. Zatyczka do wanny. Janina Sołtan.

**Klasa 86. Tkactwo**

86h **16977**. 13.7 1964. Południowo-Łódzkie Zakłady Przemysłu Jedwabniczego. Łódź, Polska. Wał osnowowy. Tadeusz Rdzeniewski, Marian Wierzbowski, Jerzy Jabłoński i Józef Koperski. Pr.

**Klasa 87. Narzędzia i przybory robocze, również narzędzia pneumatyczne powszechnego zastosowania**

87a **16981**. 7.5 1963. Spółdzielnia Pracy Okręgowe Warsztaty Samochodowe. Kraków, Polska. Kleszcze do montażu wewnętrznych pierścieni osadycznych. Inż. Józef Baran i Marian Miczał. Pr.

87a **17039**. 12.9 1964. Politechnika Krakowska. Kraków, Polska. Przyrząd do sprężania elementów budowlanych. Inż. Stefan Soszka. Pr.

87a **17011**. 11.3 1964. Instytut Obróbki Skrawaniem. Kraków, Polska. Szybkomocujący przycisk mechaniczny dla przedmiotów obrabianych. Mgr inż. Józef Łukasik. Pr.

**WZORY ZDOBNICZE**

(od nru 7913 do nru 7924)

2 **7913**. 14.12 1964. Janusz Bielski. Zakopane, Polska. Klosz do lamp. Janusz Bielski.

6 **7917**. 10.4 1965. Janusz Bielski. Zakopane, Polska. Klosz do lamp. Janusz Bielski.

6 **7918**. 2.4 1964. Zarząd Zieleni Miejskiej. Lublin, Polska. Kratka ozdobna do kwiatów.

6 **7920**. 24.6 1963. Kazimierz Gaweł. Dąbrowa Górnicza, Polska. Stanisław Gaweł. Bytom, Polska. Samoczynny zapalacz gazu. Kazimierz Gaweł i Stanisław Gaweł.

9 **7914**. 14.1 1965. Gabriel Dresner. Wrocław, Polska. Grzechotka. Gabriel Dresner.

9 **7915**. 2.2 1965. Józef Dzwonczyk. Skolimów, Polska. Skakanka. Józef Dzwonczyk.

9 **7923**. 22.4 1965. Edward Struczyński. Warszawa, Polska. Zabawka w postaci grzechotki. Edward Struczyński.

10 **7916**. 3.3 1965. Tadeusz Waluś. Gaj, Polska. Doniczka ozdobna do kwiatów. Tadeusz Waluś.

13 **7921**. 24.12 1964. Aleksander Lutowski. Warszawa, Polska. Torba damska. Aleksander Lutowski.

16 7919. 18.3 1965. Zofia Maciejowicz. Warszawa, Polska. Sztuczny kwiat. Zofia Maciejowicz.

16 7922. 1.3 1965. Tadeusz Matyjek. Milanówek, Polska. Okulary przeciwsłoneczne. Tadeusz Matyjek.

17 7924. 12.1 1965 Spółdzielnia Pracy „Odrodzenie”. Warszawa, Polska. Okładka do książek, notesów lub zeszytów. Paweł Pióro.

#### ZMIANY W REJESTRACH

Grubym drukiem są podane numery rejestru wzorów użytkowych. Zmiany, dokonane w rubryce A rejestru wzorów użytkowych, dotyczą imienia i nazwiska lub nazwy oraz miejsca zamieszkania lub siedziby właściciela albo posiadacza wzoru użytkowego, a zmiany dokonane w rubryce C tego rejestru - nazwiska twórcy (współtwórców) wzoru użytkowego oraz numeru świadectwa autorskiego.

13671. Dnia 15.12 1964 r. wykreślono wpis o wykreśleniu wzoru.

13506, 13517, **13518**, 13725. Dnia 28.7 1965 r. w rubrykach A wykreślono wpis „Maciej Daniel, Warszawa, Polska Adam Wawrzyniak Warszawa, Polska Stanisław Humnicki Milanówek, Polska mgr inż. Adolf Towpik rzecznik patentowy, Warszawa” i dokonano wpisu „Centrala Wytwórczo-Usługowa „Libella” Sp. z o.o. Warszawa, Polska”.

13949. Dnia 7.5 1965 r. w rubryce A wykreślono wpis „Kazimierz Jarnicki Zawiercie, Polska” i dokonano wpisu „Fabryka Urządzeń Mechanicznych „Poręba” k. Zawiercia, Polska”; w rubryce B wykreślono wpis „Wzór użytkowy niepracowniczy”; i dokonano wpisu „Wzór użytkowy pracowniczy”; w rubryce C dokonano wpisu „Kazimierz Jarnicki 5652”.

15054. Dnia 6.7 1965 r. w rubryce A wykreślono wpis „Centralne Laboratorium Aparatów Pomiarowych i Optyki Warszawa, Polska” inż. Zbigniew Kamiński rzecznik patentowy. Warszawa” oraz dokonano wpisu „Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów Warszawa, Polska”.

15432. Dnia 6.7 1965 r. w rubryce A wykreślono wpis „Centralne Laboratorium Aparatów Pomiarowych i Optyki Warszawa, Polska” i dokonano wpisu „Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów Warszawa, Polska”.

15599. Dnia 6.7 1965 r. w rubryce A wykreślono wpis „Centralne Laboratorium Aparatów Pomiarowych i Optyki Warszawa, Polska” i dokonano wpisu „Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów Warszawa, Polska”.

#### WYKREŚLENIA Z REJESTRU

Liczby oznaczają numery rejestru wzorów użytkowych i rejestru wzorów zdobniczych. Prawa z rejestracji wzorów użytkowych i wzorów zdobniczych, wpisanych do rejestrów pod tymi numerami, wygasły na podstawie art. 70 ust. 1 pkt 2 i art. 82 ustawy z dnia 31 maja 1962 r. Prawo wynalazcze (Dz. U. Nr 33, poz. 156) lub na podstawie § 11 ust. 1 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 29 stycznia 1963 r. w sprawie ochrony wzorów zdobniczych (Dz. U. Nr 8, poz. 45), a wzory te zostały wykreślone z tych rejestrów.

#### WZORY UŻYTKOWE

12322	12327	12337	12357	12368	12370	14588	14590
14592	14593	14596	14599	14611	14612	14614	14615
14616	14617	14619	14620	14621	14628	14629	14631
14632	14636	14642	14646	14647	14655	14663	14664
14665	14666	14669	1671	14674	14676	14677	14678
14684	14688	14692	14693	14694	14695	14698	15481
15561	15763	15784	15814	16403	16405	16408	16409
16436	16441	16454	16457	16478	16481	16489	16496

#### WZORY ZDOBNICZE

7270	7271	7273	7536	7540	7547	7548	7553	7677
7703	7826	7828	7830	7832				

#### ODMOWY ZAREJESTROWANIA WZORÓW UŻYTKOWYCH COFNIĘCIA ZGŁOSZEŃ WZORÓW UŻYTKOWYCH

Grubym drukiem są podane numery zgłoszeń projektów wynalazczych, ogłoszonych na podstawie art. 36 i 82 ustawy z dnia 31 maja 1962 r. Prawo wynalazcze (Dz. U. Nr 33, poz. 156). Po numerach tych zgłoszeń są kolejno podane daty dokonania zgłoszeń, daty ogłoszenia zgłoszeń, imiona i nazwiska lub nazwy zgłaszających, miejsca zamieszkania lub siedziby zgłaszających oraz tytuły projektów wynalazczych. Wymienione zgłoszenia zostały załatwione odmownie lub cofnięte.

34050. 11.1 1963. 31.8 1964. Chorzowskie Przedsiębiorstwo Produkcji Materiałów Budowlanych. Chorzów, Polska. Narzędzie do wykonywania okapników do drzwi i okien różnych długości z bednarki 50 X 2 mm posiadające zdolności równoczesnego przeprowadzenia 3-ch operacji.

34249. 7.3 1963. 14.6 1963. Biuro Studiów i Projektów Hutnictwa „Bibrostał”. Kraków, Polska. Stalowo-żelbetowa konstrukcja przestrzenna, zwłaszcza hali przemysłowych.

35032. 18.11 1963. 31.3 1964. Stanisław Bernatt. Jelenia Góra, Polska. Ochraniacz powiek i nosa przeciw opaleniznie.

**35135**. 30.1 1963. 30.4 1964. Ludwik Weiner. Warszawa, Polska. Antena radiowa.

35216. 25.1 1964. 30.5 1964. Daniel Kalkowski. Łódź, Polska. Wycinanka z kartonu w postaci lalki, którą można ubierać w odpowiednie stroje.

35227. 16.1 1964. 30.5 1964. Miejski Handel Mięsem, Bytom, Polska. Skrzynka na narzędzia ręczne.

35340. 26.2 1964. 31.3 1964. Jerzy Bucki, Gdańsk, Polska. Elektropomoc naukowa.

35495. 4.4 1964. 30.4 1964. Przedsiębiorstwo Połowów Dalekomorskich i Usług Rybackich „Odra”. Świnoujście, Polska. Włók śledziowy studziesięcio stopowy.

35512. 4.4 1964. 31.8 1964. Janina Sulikowska. Lech Sulikowski. Warszawa, Polska. Stolik pod telewizor.

35544. 14.4 1964. 30.4 1964. Władysław Sylwester Waniczek. Pilchowice, Polska. Pokrowiec na akumulator lampy górniczej.

35606. 29.4 1964. 31.8 1964. Spółdzielnia Inwalidów Wojennych. Katowice, Polska. Poliamidowy zawór do dętek rowerowych.

35678. 22.5 1964. 30.6 1964. Teodor Mąka. Bydgoszcz, Polska. Zamknięcie pojemnika do mleka.

35785. 30.6 1964. 31.8 1964. Jerzy Czuraj. Warszawa, Polska. Joanna Różniatowska-Czuraj. Brwinów, Polska. Opakowanie do napoju z tworzywa sztucznego stanowiące torebkę o podwójnych ścianach, zamkniętą przez zgrzewanie.

35815. 8.7 1964. 31.8 1964. Paweł Welc. Bydgoszcz, Polska. Stelaż parasoli składanej.

35856. 27.7 1964. 30.11 1964. Krakowskie Zakłady Szklarskie Przemysłu Terenowego. Kraków, Polska. Lupa lektorska z prostokątną soczewką zamocowaną w oprawce na wcisk.

35918. 15.8 1964. 30.9 1964. Zbigniew Chmielowiec. Kraków, Polska. Wieszak na ozdoby choinkowe w kształcie dwóch odwrotnie zagiętych i połączonych ze sobą haczyków.

## 50

### ZNAKI TOWAROWE

#### REJESTRACJA

(Od nru 44944 do nru 45039 oraz wspólny znak towarowy nr 69)

Grubym drukiem są podane numery rejestru znaków towarowych lub rejestru wspólnych (związkowych) znaków towarowych. Po numerach rejestrów są zamieszczone daty zgłoszenia znaków towarowych w Urzędzie Patentowym PRL, od których rozpoczynają się okresy ochrony tych znaków. Po skrócie „Pierwsz.” są podane daty zgłoszeń zagranicznych, uzasadniających prawo pierwszeństwa, oraz w nawiasach nazwy krajów, w których dokonano tych zgłoszeń. Następnie są kolejno zamieszczone nazwy i siedziby oraz rodzaj i zakres działania przedsiębiorstw, na których rzecz zarejestrowano znaki towarowe, wykazy towarów, do których oznaczania znaki te są przeznaczone, oraz zarejestrowane znaki towarowe.

44944. 16.7 1964. Zjednoczone Zespoły Gospodarcze Sp. z o.o. „Inco” (Zespół Chemii Gospodarczej). Warszawa, Polska. Handel wyrobami kosmetycznymi. Towary: wyroby kosmetyczne wszelkiego rodzaju.

d'Oriont - Inco

44945. 14.12 1964. Omega Louis Brandt & Frère S.A. Bienne, Szwajcaria. Fabryka zegarków. Towary: zegarki, zegarki na rękę, zegarki z podstawą, zegary wiszące, zegary wahadłowe, mechanizmy napędowe oraz łańcuszki do zegarków, narzędzia i osprzęt, jak również wszelkie części mechanizmów do zegarków, a także oddzielne części stosowane w zegarmistrzostwie i jubilerstwie, aparaty i przyrządy do mierzenia i zaznaczania czasu, liczniki i aparaty do chronometrażu sportowego; wszelkiego rodzaju artykuły reklamowe, jak druki, czasopisma, sprawozdania, broszury, pocztówki, fotografie i ulotki.

#### OMEGA LADYMATIC

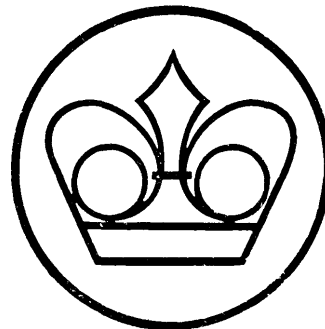
44946. 27.1 1965. Société Rhodiaceta. Paryż, Francja. Fabryka wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. Towary: przędza, tkaniny, nakrycia na łóżka i na stoły, artykuły włókiennicze nie zawarte w innych klasach, odzież, buty, kamasze i pantofle.

NYLFRAN

44947. 2.2 1965. Riggio Tobacco Corporation Limited. Zurych, Szwajcaria. Fabryka wyrobów tytoniowych. Towary: tytoń surowy lub przerebiony, przybory dla palących, zapalki.



44948. 9.2 1965. Carreras Limited. Basildon, Essex, Wielka Brytania. Fabryka wyrobów tytoniowych. Towary: tytoń.



44949. 8.2 1965. **Cilag-Chemie** Aktiengesellschaft. Schaffhausen, Szwajcaria. Fabryka chemiczna. Towary: trucizna na szczury.

### RATICATE

44950. 6.2 1965. **Československé** hudební nástroje, národní podnik. Hradec Králové, Czechosłowacja. Fabryka instrumentów muzycznych. Towary: fortepiany, pianina, fisharmonie, organy oraz części tych instrumentów, jak pokrywy klawiszów i ramy żeliwne.

### PETROF

44951. 20.11 1964. Pierwsz. 23.12 1963 (Japonia). Standard Radio Corporation. Sagami-hara City, Japonia. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. Towary: maszyny elektryczne, aparatura i sprzęt; maszyny telekomunikacyjne, aparatura i urządzenia; maszyny elektroniczne, aparatura i urządzenia (z wyłączeniem tych, które należą do wyposażenia i urządzeń medycznych); materiały elektryczne.



**STANDARD**

44952. 27.4 1965. Fabryka Lokomotyw im. Feliksa Dzierżyńskiego „**Fablok**” Przedsiębiorstwo Państwowe. Chrzanów, Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. Towary: parowozy, lokomotywy spalinowe, elektryczne i spalinowo-elektryczne, zestawy kołowe, przekładnie mechaniczne do lokomotyw, wagonów motorowych, wagonów elektrycznych i tramwajów, armatura hamulcowa do pojazdów szynowych, narzędzia, części zamienne i zapasowe do pojazdów szynowych, sprzężarki trakcyjne i stacyjne.



Ochronę znaku towarowego zastrzeżono we wszystkich kolorach.

44953. 26.4 1965. Bielska Fabryka Papieru. Bielsko-Biała, Polska. Wytwórnia toreb handlowych. Towary: torby handlowe.



Ochronę znaku towarowego zastrzeżono w kolorach czarnym i niebieskim.

44954. 6.2 1965. Ciba Société Anonyme. Bazy-leja, Szwajcaria. Fabryka chemiczna. Towary: środki lecznicze, wyroby chemiczne do celów leczniczych i higienicznych, farmaceutyczne artykuły drogeryjne i preparaty, wyroby weterynaryjne.

### ECOLID

44955. 6.2 1965. Ciba Société Anonyme. Bazy-leja, Szwajcaria. Fabryka chemiczna. Towary: środki lecznicze, wyroby chemiczne do celów leczniczych i higienicznych, farmaceutyczne artykuły drogeryjne i preparaty, wyroby weterynaryjne.

### DIANA VIT

44956. 6.2 1965. Ciba Société Anonyme. Bazy-leja, Szwajcaria. Fabryka chemiczna. Towary: środki lecznicze, wyroby chemiczne do celów leczniczych i higienicznych, farmaceutyczne artykuły drogeryjne i preparaty, wyroby weterynaryjne.

### BRADEX

44957. 6.2 1965. Ciba Société Anonyme. Bazy-leja, Szwajcaria. Fabryka chemiczna. Towary: środki lecznicze, wyroby chemiczne do celów leczniczych i higienicznych, farmaceutyczne artykuły drogeryjne i preparaty, wyroby weterynaryjne.

### NAVIDREX

44958. 6.2 1965. Ciba Société Anonyme. Bazy-leja, Szwajcaria. Fabryka chemiczna. Towary: środki lecznicze, wyroby chemiczne do celów leczniczych i higienicznych, farmaceutyczne artykuły drogeryjne i preparaty, wyroby weterynaryjne.

### MEXAFORM

**44959. 6.2 1965. Ciba Société Anonyme.** Bazyleja, Szwajcaria. Fabryka chemiczna. **Towary:** środki lecznicze, wyroby chemiczne do celów leczniczych i higienicznych, farmaceutyczne artykuły drogeryjne i preparaty, wyroby weterynaryjne.

### ISMELIN

**44960. 6.2 1965. Ciba Société Anonyme.** Bazyleja, Szwajcaria. Fabryka chemiczna. **Towary:** środki lecznicze, wyroby chemiczne do celów leczniczych i higienicznych, farmaceutyczne artykuły drogeryjne i preparaty, wyroby weterynaryjne.

### ENTOBEX

**44961. 11.2 1965 VEB Arzneimittelwerk Dresden.** Radebeul, Niemiecka Republika Demokratyczna. Fabryka chemiczna. **Towary:** preparaty chemiczno-farmaceutyczne.

### CURANTYL

**44962. 11.2 1965. VEB Arzneimittelwerk Dresden Radebeul,** Niemiecka Republika Demokratyczna. Fabryka chemiczna. **Towary:** lekarstwa, wyroby chemiczne do celów leczniczych i higienicznych.

### CONTRYKAL

**44963. 22.10 1964. VEB Farbenfabrik Wolfen.** Wolfen, Niemiecka Republika Demokratyczna. Fabryka chemiczna. **Towary:** wyroby chemiczne do celów przemysłowych i naukowych, barwniki, pokosty, lakiery, zaprawy, żywice, kleiwa, środki do czyszczenia i polerowania skór, środki apreturowe i garbniki, pasta do podłóg, mydła, środki do prania i bielenia, środki do usuwania plam.

### URSOPAL

**44964. 15.2 1965. Spolek pro chemickou a hutní výrobu, národní podnik.** Ústí nad Labem, Czechosłowacja. Fabryka chemiczna. **Towary:** środki przeciwko pienieniu i środki zmiękczające.

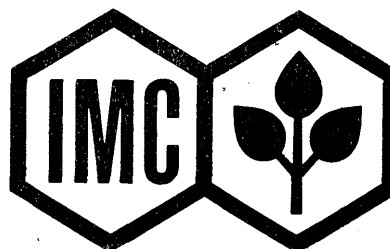
### LOKALKON

**44965. 14.1 1965. Captain Morgan Rum Distillers Limited.** Paisley, Szkocja, Wielka Brytania. Fabryka napojów alkoholowych. **Towary:** rum.



## Captain Morgan

**44966. 15.2 1965. International Minerals & Chemical Corporation.** Skokie, Stan Illinois, Stany Zjednoczone Ameryki. Fabryka chemiczna. **Towary:** minerały przemysłowe, jak gliny ognioodporne, gliny bentonitowe, skaleń, kwarc, krzemionka, krzemień, mika i fosforyt; nawozy sztuczne i składniki nawozów sztucznych.



**44967. 12 1965. Toyo Rayon Co., Ltd.** Tokio, Japonia. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** fiszbiny, róg, kość słoniowa, szyldkret oraz wyroby wykonane z tych materiałów a także imitacje wymienionych materiałów, wyroby z ebonitu i twardej gutaperki, celuloid oraz wyroby z celuloidu, żywice syntetyczne, błony z poliestru, zabawki i sprzęt do ćwiczeń i sportów, włókna cięte, wyroby włókiennicze dziane, plecione i przędzone, mereżki, hafty, różnego rodzaju sznury, przędza, nici, wyroby przędzalnicze, tkaniny wodoodporne, nylon nieprzemakalny.



**44968. 23.11 1964. May & Baker Limited.** Dagenham, Essex, Wielka Brytania. Fabryka chemiczna. **Towary:** selektywne preparaty do niszczenia chwastów.

### ACTRIL

**44969.** 10.2 1965. **Société des Usines Chimiques Rhône-Poulenc.** Paryż, Francja. Fabryka chemiczna. **Towary:** wyroby farmaceutyczne.

## FLAGENTYL

**44970.** 15.4 1965. **Gesellschaft für Linde's Eismaschinen Aktiengesellschaft.** Höllriegelskreuth k. Monachium, Niemiecka Republika Federalna. Wyrób i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** lodówki dla gospodarstwa domowego i przemysłu, meble chłodnicze, zwłaszcza lody do chłodzenia mleka zaopatrzone w nasadkę wzierną i urządzenie czerpakowe, bufety chłodnicze z komorą grylażową, skrzynie chłodnicze, gablotki chłodnicze z co najmniej dwiema oddzielnymi komorami do utrzymywania różnych temperatur, jak również części tych wyrobów i przynależności do nich, mianowicie: płyty, ruszty nośne oraz miseczki z metalu, szkła lub tworzywa sztucznego, sprzęt do wyrobu lodu, regulatory temperatury, oświetlenie elektryczne, drzwi, okucia i ozdoby.

## DOUTHERM

**44971.** 8.2 1965. **Plant Protection Limited.** Yalding, Kent, Wielka Brytania. Fabryka maszyn. **Towary:** maszyny i narzędzia do stosowania nawozów sztucznych, chemikalii i minerałów, używane w rolnictwie, ogrodnictwie i sadownictwie.

## ARBOGARD

**44972.** 20.2 1965. **Svit, národní podnik.** Gottwaldov, Czechosłowacja. Fabryka obuwia. **Towary:** obuwiu wszelkiego rodzaju i pasta do obuwia.



**44973.** 8.2 1965. **Plant Protection Limited.** Yalding, Kent, Wielka Brytania. Fabryka maszyn. **Towary:** maszyny i narzędzia do stosowania nawozów sztucznych, chemikalii i minerałów, używane w rolnictwie, ogrodnictwie i sadownictwie.

## XPANDO

**44974.** 15.2 1965. **Joseph Crosfield & Sons, Limited.** Warrington, Lancashire, Wielka Brytania, Fabryka chemiczna. **Towary:** wyroby chemiczne do celów przemysłowych, naukowych, fotograficznych, rolnych, ogrodniczych i leśnych, nawo-

zy (naturalne i sztuczne); środki do gaszenia ognia, środki do hartowania i preparaty chemiczne do lutowania; wyroby chemiczne do konserwowania żywności, garbniki, kleje do celów przemysłowych i katalizatory.

## SYNCLYST

**44975.** 20.2 1965. **VEB Reglerwerk Dresden.** Drezno, Niemiecka Republika Demokratyczna. Fabryka przyrządów i urządzeń techniki sterowania. **Towary:** pneumatyczne elementy logicznego rozrządzenia, pneumatyczne zespoły logicznego rozrządzenia.

## DRELOBA

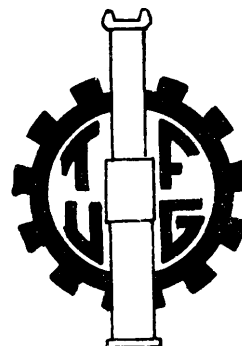
**44976.** 20.2 1965. Pierwsz. 10.9 1964 (Niemiecka Republika Demokratyczna). **VEB Zeitzer Kinderwagenindustrie.** Zeitz, Niemiecka Republika Demokratyczna. Fabryka wyrobów dziecięcych. **Towary:** pojazdy dla dzieci, jak wózki dla dzieci, sportowe wózki dla dzieci, wózki dla lalek.

## ZEKIWA

**44977.** 20.2 1965. **N.V. Organon.** Oss, Holandia. Fabryka chemiczna. **Towary:** lekarstwa zawierające enzymy.

## COTAZYM

**44978.** 4.3 1965. **Tarnogórska Fabryka Urządzeń Górniczych Przedsiębiorstwo Państwowe.** Tarnowskie Góry, Polska. Wytwórnia urządzeń górniczych. **Towary:** stojaki kopalniane, stropnice członowe, obudowa chodnikowa, podciągniki, kolejki linowe i szynowe.

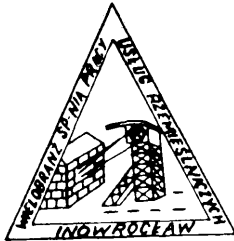


**44979.** 20.11 1964. **Spółdzielnia Pracy Szewsko-Skórzano-Galanteryjna im. N. Botwina.** Wałbrzych, Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** obuwiu skórzane, obuwiu filcowe i tekstylne; galanteria skó-

rzana i z tworzyw sztucznych, jak teczki, torby, torebki, portfele, portmonetki, aktówki i tornistry.



**44980. 29.1 1965. Wielobranżowa Spółdzielnia Pracy Usług Rzemieślniczych.** Inowrocław, Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. Towary: obuwie wszelkiego rodzaju, obuwie męskie, damskie i dziecięce, obuwie robocze, obuwie ochronne, obuwie sportowe; galanteria skórzana wszelkiego rodzaju, jak portfele, portmonetki, torby, torebki, pasy, paski, teki i teczki; papeteria, segregatory, skoroszyty, pamiętniki, albumy, wyroby introligatorskie; zabawki wszelkiego rodzaju, wykonane z metalu, drewna, gumy i tworzyw sztucznych; przyrządy pomiarowe, jak areometry i termometry; naczynia kalibrowane (do dokonywania pomiarów).



**44981. 16.2 1965. Schering Aktiengesellschaft.** Berlin N 65. Wyrób i sprzedaż leków i materiałów farmaceutycznych. Towary: leki, materiały farmaceutyczne.

ANOVLAR

**44982. 18.1 1965. Fichtel & Sachs A.G.** Schweinfurt n.Menem, Niemiecka Republika Federalna. Fabryka części rowerowych oraz wszelkiego rodzaju wyrobów metalowych i maszyn. Towary: piasty rowerowe; piasty sprzęgła jednokierunkowego; piasty sprzęgła jednokierunkowego z hamulcem z wbudowaną przekładnią zmianową do ręcznego, nożnego lub samoczynnego włączania, albo bez takiej przekładni zmianowej.

DUOMATIC

**44983. 18.3 1965. Lubelskie Zakłady Futrzarskie Przedsiębiorstwo Państwowe.** Kurów Lubelski, Polska. Wytwórnia konfekcji futrzarskiej. Towary: konfekcja futrzarska.



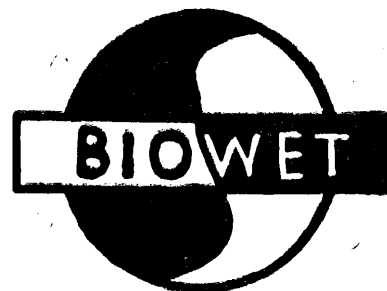
**44984. 5.5. 1965. Bydgoskie Zakłady Chemicznego i Mineralnego Przemysłu Terenowego.** Bydgoszcz, Polska. Zakłady przemysłu chemicznego i mineralnego. Towary: pasty i płyny do podłóg; pasty i kremy do obuwia; wyroby gumowe, uszczelki, sznury i paski gumowe; ogumienie i obkłady kół i wałków; bieżnikowanie opon; wkładki i podkładki gumowe; ozdoby choinkowe; papiery impregnowane i laminowane; galanteria zdobnicza, zwłaszcza sztuczne kwiaty ze skóry, tkanin i impregnowanego papieru; tabliczki metalowe i z tworzyw sztucznych.

TERAMIN

**44985. 25.2 1965. Zgierskie Zakłady Przemysłu Welnianego im. Jana Pietrusińskiego.** Zgierz, Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. Towary: tkaniny sukienkowe, ubraniowe, kostiumowe i płaszczowe, koce, włóczka.



**44986. 14.12 1964. Ciecz Centrala Importowo-Eksportowa Chemikalii Sp. z o.o.** Warszawa, Polska. Przedsiębiorstwo handlu zagranicznego. Towary: produkty weterynaryjne.





**44987.** 29.1 1965. Pierwsz. 30.11 1964 (Szwajcaria). **Nitrox S.A.** Lugano, Szwajcaria. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** tlenek azotu oraz środki spożywcze lub wszelkiego rodzaju produkty odżywcze, przechowywane w atmosferze (otoczeniu ochronnym) wytworzonej w całości lub częściowo z tlenu azotu.

## NITROX

**44988.** 18.3 1965. **Spółdzielnia Pracy Bielizniarsko-Konfekcyjna „Ogniwo”.** Łódź, Polska. Wytwórnia bielizny i konfekcji lekkiej. **Towary:** koszule, piżamy, podomki, suknie damskie, ubiory dziecięce.



**44989.** 4.3 1965. **Merck & Co., Inc.** Rahway, Stan New Jersey, Stany Zjednoczone Ameryki. Fabryka chemiczna. **Towary:** preparat leczniczy, stosowany do celów dermatologicznych i oftalmicznych.

## Neo Decadron

**44990.** 2.3 1965. **Farbenfabriken Bayer Aktiengesellschaft.** Leverkusen, Niemiecka Republika Federalna. Fabryka chemiczna. **Towary:** lekarstwa dla ludzi i zwierząt.

## INSTANTIN

**44991.** 2.3 1965. **Eli Lilly and Company.** Indianapolis, Stan Indiana, Stany Zjednoczone Ameryki. Fabryka chemiczna. **Towary:** lekarstwa, preparaty farmaceutyczne, artykuły drogeryjne, preparaty weterynaryjne.

## LILLY

**44992.** 2.3 1965. **Merck & Co., Inc.** Rahway, Stan New Jersey, Stany Zjednoczone Ameryki. Fabryka chemiczna. **Towary:** środek przeciwko robaczycy.

## MINTEZOL

**44993.** 23.2 1965. Pierwsz. 22.9 1964 (Niemiecka Republika Demokratyczna). **VEB Ölheizgeräte werk Neubrandenburg.** Neubrandenburg, Niemiecka Republika Demokratyczna. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** olejowe lub benzynowe przyrządy do ogrzewania, przyrządy do ogrzewania, przyrządy wentylacyjne.



**44994.** 18.8 1964. Pierwsz. 2.6 1964 (Stany Zjednoczone Ameryki). **E.I. du Pont de Nemours and Company.** Wilmington, Stany Zjednoczone Ameryki. Fabryka chemiczna. **Towary:** sztuczne włókna do użytku przemysłowego, przędza i nici z włókien sztucznych.

## NOMELLE

**44995.** 5.3 1965. **Wella Aktiengesellschaft.** Darmstadt, Niemiecka Republika Federalna. Fabryka chemiczna. **Towary:** środki do pielęgnacji włosów.

## LIFETEX

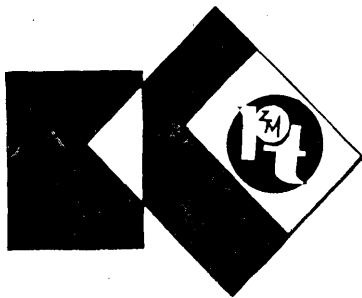
**44996.** 5.3 1965. **Wella Aktiengesellschaft.** Darmstadt, Niemiecka Republika Federalna. Fabryka chemiczna. **Towary:** środki do pielęgnacji włosów, środki do barwienia włosów, ciecze do trwałej ondulacji.

## PERCOLETTE

**44997.** 5.3 1965. **Wella Aktiengesellschaft.** Darmstadt, Niemiecka Republika Federalna. Fabryka artykułów fryzjerskich. **Towary:** artykuły perfumeryjne, ciecze do trwałej ondulacji.

## WELLATON

**44998.** 13.3 1965. **Krośnieńskie Zakłady Metalowe Przemysłu Terenowego Przedsiębiorstwo Państwowe.** Krosno Odrzańskie, Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** kuchenki jednopłytkowe, dwupłytkowe kuchnie elektryczne, piece węglowe przenośne, narzędzia ogrodnicze.



Ochronę znaku towarowego zastrzeżono w kolorach czarnym, białym i zielonym.

**44999. 4.6 1965. Zawierciańskie Zakłady Tkanin Technicznych Przedsiębiorstwo Państwowe. Wyodrębnione.** Zawiercie, Polska. Wytwórnia tkanin technicznych. **Towary:** tkaniny kordowe (oponowe).

Z.Z.T.T.

**45000. 20.5 1965. Zakłady Wytwórcze Aparatury Teletechnicznej T-9.** Radom, Polska. Wytwórnia aparatury teletechnicznej. **Towary:** aparaty telefoniczne do rozmów lokalnych.

UNIFON

**45001. 11.3 1965. Poznańskie Zakłady Koncentratów Spożywczych.** Poznań, Polska. Wytwórnia koncentratów spożywczych. **Towary:** ekstrakt kawy naturalnej w proszku, płynie lub paście, kawa naturalna ziarnista, kawa mielona, mieszanki kawowe.

MARAGO

**45002. 7.6 1965. „Animex” Centrala Importowo-Eksportowa Artykułów i Przetworów Pochodzenia Zwierzęcego Przedsiębiorstwo Państwowe.** Warszawa, Polska. Przedsiębiorstwo handlu zagranicznego. **Towary:** mięso wieprzowe, wołowe, cielęce, baranie i końskie, kielbasy, polędwica, szynki i łopatki, bekon, konserwy mięsne puszkowane, dania gotowe, wyroby garmazeryjne mrożone, zwierzęce produkty uboczne, ekstrakty mięsne; drób mrożony, konserwy z drobiu, filety; mleko w proszku, sery twarde, sery topione, masło solone, masło niesolone, kazeina, wyroby z mleka; masa jajowa mrożona, jaja w proszku, albumina, jaja; jadalne oleje i tłuszcze; konserwy rybne w sosie własnym, w oleju i w sosie pomidorowym, ryby mrożone, pasztety z ryb; konserwy i różne wyroby z dziczyzny; pierze, włosie końskie, żywe zwierzęta, pasza dla zwierząt.

POLO

**45003. 6.10 1964. Merck & Co., Inc.** Rahway Stan New Jersey, Stany Zjednoczone Ameryki. Fabryka chemiczna. **Towary:** środek moczo-pędny.

EDECIN

**45004. 29.4 1965. N.V. Organon.** Oss, Holandia. Fabryka chemiczna. **Towary:** lekarstwa, produkty farmaceutyczne dla ludzi i zwierząt.

FERTABOLIN

**45005. 16.3 1965. Société des Etablissements Klytia S.A.R.L.** Paryż, Francja. Fabryka kosmetyków. **Towary:** produkty perfumeryjne i upiększające, mydła toaletowe, szminki, olejki eteryczne, kosmetyki, płyny do włosów, środki do czyszczenia zębów.



KLYTIA

**45006. 27.1 1965. Société des Usines Chimiques Rhône - Poulenc.** Paryż, Francja. Fabryka chemiczna. **Towary:** wyroby farmaceutyczne.

LABRODAX

**45007. 18.3 1965. Pierwsz. 25.11 1964 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Sachsenring Automobilwerke Zwickau.** Zwickau, Niemiecka Republika Demokratyczna. Wyrób i sprzedaż samochodów, silników i obrabiarek. **Towary:** sprzęgła zębate.

*Hycamat*

**45008. 20.8 1964. Chemische Fabrik Promonta G.m.b.H.** Hamburg, Niemiecka Republika Federalna. Fabryka chemiczna. **Towary:** lekarstwa, wyroby chemiczne do celów leczniczych i higie-

nicznych, farmaceutyczne artykuły drogerijne, dietetyczne środki odżywcze.



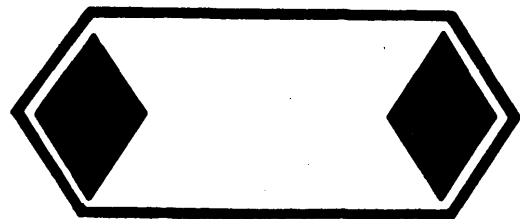
45009. 14.9 1964. Pierwsz. 15.7 1964 (Stany Zjednoczone Ameryki. The American Tobacco Company. Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki. Fabryka wyrobów tytoniowych. Towary: papierosy.



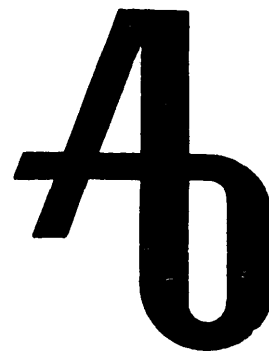
45010. 11.3 1965. Odlewnie Radomskie Przedsiębiorstwo Państwowe. Radom, Polska. Odlewnia żeliwa. Towary: żeliwne grzejniki centralnego ogrzewania, odważniki, wstawki do klocków hamulcowych, ruszta kuchenne i belkowe, płyty kuchenne z kręgami, gładkie rury zapieczowe, zasuwki dymowe.



45011. 17.4 1965. Regie Nationale des Usines Renault. Billancourt (Seine), Francja. Fabryka maszyn i urządzeń. Towary: urządzenia do automatycznego doprowadzania przedmiotów do maszyn i obrabiarek; przenośniki; obrabiarki i wyposażenie używane w przemyśle metalowym, służące do podnoszenia i odkształcania metali, do sterowania ręcznego półautomatycznego i automatycznego; silniki (z wyjątkiem silników do pojazdów); sprzęgła i pasy transmisyjne (z wyjątkiem sprzęgieł i pasów do pojazdów); duży sprzęt rolniczy: elementy montażowe i części zamienne do wymienionych wyżej maszyn i obrabiarek; przyrządy do kontrolowania pomiarów oraz regulacji ręcznej, półautomatycznej i automatycznej, elementy montażowe i części zamienne do wymienionych wyżej przyrządów.



45012. 26.5 1965. Andrychowskie Zakłady Przemysłu Bawełnianego Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Andrychów, Polska. Wytwórnia przędzy i tkanin. Towary: przędza bawełniana cienkoprzędna i średnioprzędna; tkaniny bawełniane: bieliźniane, odzieżowe, płaszczowe, pościelowe, specjalne i z domieszką elany, popelina i inne tkaniny bawełniane.



Ochronę znaku towarowego zastrzeżono we wszystkich kolorach i ich zestawieniach.

45013. 26.3 1964. **Wella** Aktiengesellschaft. Darmstadt, Niemiecka Republika Federalna. Wyrób i sprzedaż artykułów chemicznych i elektrycznych. Towary: perfumerya, środki do pielęgnowania i upiększania ciała, olejki eteryczne, mydła, środki do prania i bielienia, skrobia i pre

paraty skrobiowe do celów kosmetycznych, dodatki barwiące do bielizny, środki do usuwania plam, środki do mycia i pielęgnowania włosów, farby do włosów, środki do trwałej ondulacji, środki do czyszczenia i polerowania (z wyjątkiem do skóry).

### WELLAFLEX

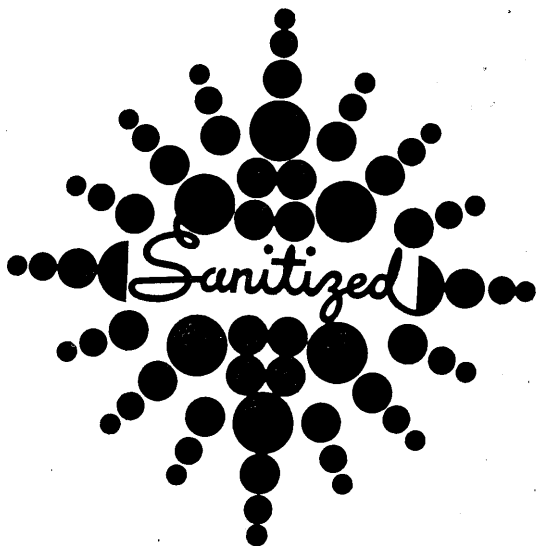
45014. 31.3 1965. VEB Lackfabrik Teltow. Teltow, Niemiecka Republika Demokratyczna. Wyrób i sprzedaż lakierów i farb. Towary: lakiery.



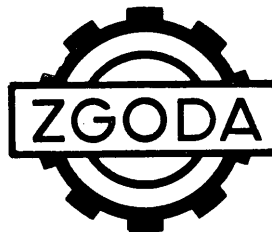
45015. 31.3 1965. VEB Lackfabrik Teltow. Teltow, Niemiecka Republika Demokratyczna. Wyrób i sprzedaż lakierów i farb. Towary: lakiery, środki powlekające do zabezpieczania przed korozją i porastaniem.

### TELSYS

45016. 29.3 1965. Sanitized Verwertungs AG (Sanitized Société d'Exploitation S.A.) (Sanitized Exploitation Company Ltd.) Lucerna, Szwajcaria. Wyrób i sprzedaż środków chemicznych. Towary: środki wykańczające, wpływające hamująco na rozwój bakterii i grzybka.



45017. 8.9 1964. Zakłady Urządzeń Technicznych „Zgoda” Przedsiębiorstwo Państwowe. Świętochłowice, Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. Towary: maszyny wyciągowe, walcarki do gumy i tworzyw sztucznych, prasy hydrauliczne do płyt spłśnionych, sprężarki, aparatura chemiczna żeliwna oraz inne urządzenia i maszyny.



Ochronę znaku towarowego zastrzeżono w kolorach czarnym i czerwonym.

45018. 9.6 1965. Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski Poznań Przedsiębiorstwo Państwowe. Poznań, Polska. Fabryka wyrobów metalowych. Towary: kuchenki gazowe turystyczne, butle do gazu płynnego.



Ochronę znaku towarowego zastrzeżono we wszystkich kolorach i ich zestawieniach.

45019. 29.7 1964. Crinos Industria Farmacobiologica S.p.A. Villaguardia (Como), Włochy. Wytwórnia produktów farmaceutycznych. Towary: produkty farmaceutyczne.

### ATEROID

45020. 11.6 1965. Veb Tabak - und Industriemaschinen Dresden. Drezno, Niemiecka Republika Demokratyczna. Fabryka maszyn. Towary: maszyny do pakowania.



45021. 14 1965. **Demag** Aktiengesellschaft. Duisburg, Niemiecka Republika Federalna. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. Towary: urządzenia górnicze, mianowicie: wciągarki z napędem elektrycznym i parowym, kołowroty wyciągowe i urządzenia do transportu chodnikowego, wieże wyciągowe i koła linowe, klatki szybowe, zawiesia, sprężarki, wiertarki do kamienia, wrębiarki, elektryczne wywroty kołowe, maszyny do eksploatacji pieców koksowniczych, jak maszyny do ubijania węgla i maszyny do wypychania koksu; urządzenia przeładunkowe i transportowe, mianowicie: mosty przeładunkowe z żurawiami obrotowymi, wózkami suwnicowymi i żurawiami podwieszonymi; przenośniki taśmowe i elewatory, chwytaki samoczynne do rudy i węgla, kubły z dnem klapowym płaskim i samoczynne kubły przechylne, kolejki linowe i kolejki linowe elektryczne; urządzenia portowe i żurawie portowe, mianowicie: mosty obrotowe, mosty odchylne, mosty toczne, promy i mosty do lądowania, wagony przechylne, tarcze obrotowe, przesuwnice, przeciagarki bębnowe i urządzenia do manewrowania, żurawie obrotowe i żurawie bramowe, żurawie parowe do celów manewrowania, mosty przeładunkowe, pływające aparaty do przeładunku i do nawęglania; urządzenia wielkich pieców, mianowicie: rusztowania wielkich pieców, samoczynne urządzenia gardzielowe, wyciągi pochyłe, zamknięcia gardzieli i urządzenia obrotu lejów, urządzenia zbiornikowe do rudy i do koksu, wózki podajnikowe, dmuchawy do wielkich pieców, maszyny do odlewania gęsi, żurawie do transportowania gęsi z magnesami ciężarowymi i kafary do rozbijania gęsi, wózki do surówki i do żużli; urządzenia do stalowni martenowskich i tomasowskich, mianowicie: dmuchawy do stalowni, konwertory z wszelkimi maszynami pomocniczymi, jak maszyny do ubijania ziemi i wsadzarki, urządzenia dolomitowe, mieszarki surówki, przechylne piece martenowskie, prasy do pakretowania złomu, wozy do odlewania; żurawie specjalne dla stalowni; maszyny do pociągania walców, walcownie; maszyny pomocnicze dla walcowni, mianowicie: przenośniki wałkowe, stoły podnośne, dźwigniki z płytą stołową, wsporniki dachowe, przewożne stoły toczące się i stoły podnośne, kantowniki i urządzenia do przesuwania, łoża wyrobów gorących i wyrobów zimnych, urządzenia do chłodzenia płytyn, wywrotnice bloków, maszyny do wsadzania i wypychania bloków, motowidła drutu i żelaza taśmowego; maszyny do rur spawanych; maszyny do kalibrowania, mianowicie: nożyce do cięcia bloków, piły i nożyce, maszyny do prostowania i do wyginania, ciagarki ławowe, maszyny do wiercenia otworów w szynach, frezarki, maszyny do nakładania kap na pokłady i dziurkarki, strugarki do krawędzi blach, tokarki do walców, żurawie specjalne dla walcowni i składowisk; urządzenia dla stoczni, mianowicie: całkowite urządzenia pochylniowe, żurawie do pochylni, kolejki linowe do pochylni, żurawie wieżowe do pochylni,

stałe i przewożne, żurawie o wielkich rozmiarach, żurawie pływające, statki z żurawiem do celów ratowniczych; pojazdy do podnoszenia i transportowania dla łodzi podwodnych, urządzenia do holowania statków, jak holowniki wzdłużne i poprzeczne, żurawie do doków suchych i pływających, elektryczne maszyny do przetaczania; konstrukcje żelazne, normalne suwnice pomostowe, silnikowe wciągarki przejezdne, żurawie obrotowe i walizy pedowe, młoty parowe i prasy kuźnicze, urządzenia do pokręcania do maszyn gazowych i do silników elektrycznych, magnesy do podnoszenia ciężarów, pługi elektryczne, łańcuchy, ogniwa zamykające, wyrple, kotwice i odkuwki, odkuwki matrycowe, koła zębate, ślimaki i ślimacznice.

### DEMAG

45022. 23.3 1965. Société des Usines Chimiques **Rhône-Poulenc**. Paryż, Francja. Fabryka chemiczna. Towary: produkty farmaceutyczne.

### MIGRISTENE

45023. 10.6 1965. Fabryka Urządzeń Budowlanych Przedsiębiorstwo Państwowe. **Łódź**, Polska. Fabryka maszyn i urządzeń budowlanych. Towary: prasy filtracyjne (błotniarki) dla przemysłu chemicznego, ceramicznego, spożywczego i budowlanego; mieszarki zetowe dla przemysłu budowlanego, ceramicznego, chemicznego, odlewniczego i spożywczego; filtry piwne dla przemysłu chemicznego i spożywczego; młowniki i walce młynarskie dla przemysłu spożywczego i chemicznego; nożyce hydrauliczne, nożyce mechaniczne, podnośniki hydrauliczne, wciągarki i giętkarki dla przemysłu budowlanego; przekładnie do żurawi budowlanych dla przemysłu budowlanego; pompki hydrauliczne, rozdzielacze hydrauliczne, łożyska wieńcowe, odlewy żeliwne i kotły „Camino” do centralnego ogrzewania dla przemysłu budowlanego.



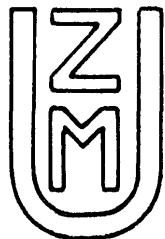
45024. 27.5 1965. Rolimpex Centrala Handlu Zagranicznego. Warszawa, Polska. Przedsiębiorstwo handlu zagranicznego. Towary: wódki.

### WÓDKA WYBOROWA

45025. 27.5 1965. Rolimpex Centrala Handlu Zagranicznego. Warszawa, Polska. Przedsiębiorstwo handlu zagranicznego. Towary: wódki.

### WIŚNIÓWKA

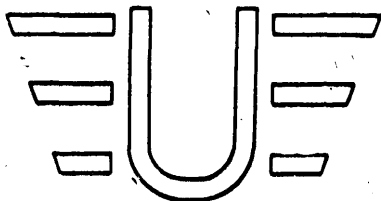
**45026.** 8.6 1965. **Zakłady Mechaniczne „Ursus” Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione.** Ursus k. Warszawy, Polska. Fabryka ciągników, silników spalinowych oraz ich części. **Towary:** części ciągnikowe i silnikowe.



**45027.** 8.6 1965. **Zakłady Mechaniczne „Ursus” Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione.** Ursus k. Warszawy, Polska. Fabryka ciągników, silników spalinowych oraz ich części. **Towary:** części ciągnikowe i silnikowe.



**45028.** 8.6 1965. **Zakłady Mechaniczne „Ursus” Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione.** Ursus k. Warszawy, Polska. Fabryka ciągników, silników spalinowych oraz ich części. **Towary:** części ciągnikowe i silnikowe.



**45029.** 2.3 1965. **The Wellcome Foundation Limited.** Londyn, Wielka Brytania. Wyrób i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** preparaty i substancje farmaceutyczne i medyczne.

NEOSPORIN

**45030.** 22.3 1965. **Zakłady Chemiczne „Halogen” Spółdzielnia Pracy.** Warszawa, Polska. Wytwórnia chemikaliów. **Towary:** mieszanka chemiczna płynno-gazowa w postaci aerozolu, ułatwiająca start wszelkich silników spalinowych.

AUTOSTART

**45031.** 22.3 1965. **Zakłady Chemiczne „Halogen” Spółdzielnia Pracy.** Warszawa, Polska. Wytwórnia chemikaliów. **Towary:** mieszanka chemiczna płynno-gazowa w postaci aerozolu, ułatwiająca start wszelkich silników spalinowych.

MOSTOSTART

**45032.** 31.3 1965. **Farbwerke Hoechst Aktiengesellschaft vormals Meister Lucius & Brüning.** Frankfurt n. Menem, Niemiecka Republika Federalna. Fabryka chemiczna. **Towary:** lekarstwa, produkty chemiczne do celów leczniczych i higienicznych, farmaceutyczne preparaty drogeryjne, plastry, materiały opatrunkowe, środki do niszczenia szkodliwych zwierząt i roślin, środki dezynfekcyjne, środki do konserwowania żywności.

TERBOLAN

**45033.** 31.3 1965. **Ames Company Inc.** Elkhart, Stan Indiana, Stany Zjednoczone Ameryki. Fabryka chemiczna. **Towary:** urządzenia wykazujące i pomiarowe do oznaczania chemicznego składu cieczy.

QUANTAB

**45034.** 15.2 1965. **Jitex, Stávkarný národní podnik.** Písek, Czechosłowacja. Wyrób i sprzedaż dzianin. **Towary:** wyroby dziane.



**45035.** 10.4 1965. **VEB Arzneimittelwerk Dresden.** Radebeul, Niemiecka Republika Demokratyczna. Wyrób i sprzedaż środków chemicznych, chemiczno-farmaceutycznych i artykułów rentgenowskich. **Towary:** specjalne oleje dla mechaniki precyzyjnej i dla optyki.

FRIGIDIN N

**45036.** 10.4 1965. **VEB Arzneimittelwerk Dresden.** Radebeul, Niemiecka Republika Demokratyczna. Wyrób i sprzedaż środków chemicznych i chemiczno-farmaceutycznych. **Towary:** techniczne oleje i tłuszcze, smary.

Fett BOZ

**45037.** 10.4 1965. **VEB Arzneimittelwerk Dresden.** Radebeul, Niemiecka Republika Demokratyczna. Wyrób i sprzedaż środków chemicznych i chemiczno-farmaceutycznych. **Towary:** techniczne oleje i tłuszcze, smary.

### Fett BOW

**45038.** 10.4 1965. **VEB Arzneimittelwerk Dresden.** Radebeul, Niemiecka Republika Demokratyczna. Wybór i sprzedaż środków chemiczno-farmaceutycznych. **Towary:** oleje techniczne, oleje mineralne, smary.

### MIGRATEX

**45039.** 16.6 1965. **Rakszawskie Zakłady Przemysłu Wełnianego.** Rakszawa k.Łańcuta, Polska. Wytwórnia tkanin wełnianych. **Towary:** tkaniny czesankowe, czesankowo-zgrzebne, bawełniano-zgrzebne i zgrzebne.



### WSPÓLNY ZNAK TOWAROWY

**69.** 18.2 1965. **Zjednoczenie Przemysłu Jajczarsko-Drobiarskiego,** Warszawa, Polska. Zjednoczenie przedsiębiorstw państwowych. **Towary:** jaja, drób, przetwory jajczarskie (proszek jajowy, masa jajowa), konserwy drobiarskie, pierze.



### PRZEDŁUŻENIE OCHRONY

Grubym drukiem są podane numery rejestru znaków towarowych. Po numerach rejestru są zamieszczone daty, do których przedłużono ochronę znaków towarowych.

4311. 4.4 1975  
4672. 24.4 1975  
5048. 11.5 1975

5136. 13.5 1975  
4147. 13.5 1975  
5149. 13.5 1975  
5426. 22.5 1975  
5430. 22.5 1975  
5431. 22.5 1975.  
5836. 8.6 1975  
6011. 15.6 1975  
6084. 18.6 1975  
6108. 19.6 1975  
6194. 23.6 1975  
6318. 30.6 1975  
6321. 30.6 1975  
6364. 2.7 1975  
6365. 2.7 1975  
6383. 6.7 1975  
6456. 8.7 1975  
6698. 18.7 1975  
6750. 20.7 1975  
6836. 29.7 1975  
7077. 7.8 1975  
7420. 19.8 1975  
7645. 28.8 1975  
7646. 28.8 1975  
8367. 23.9 1975  
8976. 15.10 1975  
8977. 15.10 1975  
8978. 15.10 1975  
9049. 19.10 1975  
9050. 19.10 1975  
9051. 19.10 1975  
9111. 22.10 1975  
9463. 6.11 1975  
9882. 24.11 1975  
25770. 19.6 1975  
25786. 19.6 1975  
25814. 28.6 1975  
25961. 18.8 1975  
25994. 28.8 1975  
36454. 17.9 1975  
36633. 11.1 1975  
36663. 21.1 1975  
36766. 12.4 1975  
36775. 21.4 1975  
36786. 23.4 1975  
36803. 4.5 1975  
36809. 5.5 1975  
36819. 11.5 1975  
36834. 23.5 1975  
36846. 30.5 1975  
36847. 30.5 1975  
36852. 3.6 1975  
36857. 3.6 1975  
36860. 8.6 1975  
36873. 13.6 1975  
36884. 13.6 1975  
36887. 14.6 1975  
36894. 17.6 1975  
36899. 22.6 1975  
36900. 22.6 1975  
36910. 27.6 1975  
36912. 28.6 1975

36930. 30.6 1975  
 36933. 30.6 1975  
 36936. 30.6 1975  
 36939. 1.7 1975  
**36940.** 1.7 1975  
 36942. 4.7 1975  
**36943.** 4.7 1975  
**36947.** 5.7 1975  
**36948.** 5.7 1975  
**36954.** 5.7 1975  
**36960.** 6.7 1975  
**36966.** 8.7 1975  
**36974.** 9.7 1975  
**36978.** 9.7 1975  
**36980.** 11.7 1975  
**36984.** 11.7 1975  
**36986.** 11.7 1975  
**36987.** 11.7 1975  
 36994. 13.7 1975  
**37000.** 14.7 1975  
**37003.** 14.7 1975  
**37014.** 13.7 1975  
**37025.** 19.7 1975  
**37035.** 23.7 1975  
**37037.** 26.7 1975  
**37047.** 29.7 1975  
**37050.** 29.7 1975  
**37058.** 29.7 1975  
**37062.** 29.7 1975  
**37070.** 30.7 1975  
**37071.** 2.8 1975  
**37082.** 3.8 1975  
**37106.** 11.8 1975  
**37107.** 11.8 1975  
**37119.** 11.8 1975  
**37184.** 23.8 1975  
**37204.** 27.8 1975  
**37205.** 27.8 1975  
**37206.** 27.8 1975  
**37207.** 27.8 1975  
**37208.** 27.8 1975  
**37214.** 27.8 1975  
**37215.** 27.8 1975  
**37293.** 17.9 1975  
**37447.** 22.10 1975  
**37484.** 31.10 1975  
**37860.** 31.12 1975

#### ZMIANY W REJESTRZE

Grubym drukiem są podane numery rejestru znaków towarowych.

**5136.** Dnia 1 lipca 1965 r. wykreślono wpis „Picon & Cie” i dokonano wpisu „Picon (S.A.P.) Société Anonyme des Anciens Établissements Amer Picon”.

**6364. 6365. 6383.** Dnia 19 czerwca 1965 r. wykreślono wpisy „J. Thiriez Père & Fils & Cartier Bresson Société à responsabilité limitée” i „Lille, Francja” oraz dokonano wpisów „Dollfus-Mieg & Cie” i „Paryż, Francja”.

**7077.** Dnia 5 sierpnia 1965 r. wykreślono wpis

„Veuve Clicquot-Ponsardin, B. de Vogue & Cie Successeurs” i dokonano wpisu „Veuve Clicquot Ponsardin Maison fondée eu 1772”.

**9882.** Dnia 19 czerwca 1965 r. wykreślono wpisy „J. Thiriez Père & Fils & Cartier Bresson Société à responsabilité limitée” i „Lille, Francja” oraz dokonano wpisów „Dollfus-Mieg & Cie” i „Paryż, Francja”.

**10618.** Dnia 8 lipca 1965 r. wykreślono wpis „Bludenz, Austria” i dokonano wpisu „Wiedeń, Austria”.

**35750.** Dnia 5 sierpnia 1965 r. wykreślono wpisy „Lodge Plugs Limited” i „Rugby (Wielka Brytania)” oraz dokonano wpisów „Smith & Sons (England) Limited” i „Londyn, Wielka Brytania”.

**36454.** Dnia 3 lipca 1965 r. wykreślono wpisy „Spółdzielnia Pracy Grodkowicka Wytwórnia Farb” i „Kraków, ul. Morawskiego 4” oraz dokonano wpisów „Grodkowicka Wytwórnia Farb i Artykułów Chemicznych Spółdzielnia Pracy Szarów” i „Szarów, Polska”.

**36819.** Dnia 11.5 1965 r. wykreślono wpis „Rzemieśnicza Spółdzielnia Pracy Stolarzy Metalowych i Budowlanych „Węgierka” i dokonano wpisu „Powiatowa Spółdzielnia Pracy Usług Wielobranżowych „Węgierka”.

**36851.** Dnia 15 lipca 1965 r. wykreślono wpis „CETEBE” Centrala Eksportowo-Importowa Przemysłu Włókienniczego” i dokonano wpisu „Przedsiębiorstwo Handlu Zagranicznego „CETEBE”.

**36860.** Dnia 30 czerwca 1965 r. wykreślono wpis „Spółdzielnia Pracy Konfekcyjno-Bieliźniarska „Miś” i dokonano wpisu „Spółdzielnia Pracy Odzieżowo-Konfekcyjna „Miś”.

**36894.** Dnia 13 lipca 1965 r. wykreślono wpis „Toxa” Chemiczno-Farmaceutyczne Laboratorium Spółdzielcze Spółdzielnia Pracy” i dokonano wpisu „Zakłady Chemiczne „Toxa” Spółdzielnia Pracy”.

**37003.** Dnia 3 sierpnia 1965 r. wykreślono wpis „Krakowskie Zakłady Odlewnicze w budowie” i dokonano wpisu „Krakowskie Zakłady Armatur Przedsiębiorstwo Państwowe”.

**37447.** Dnia 12 maja 1965 r. wykreślono wpis „Robotnicza Spółdzielnia Pracy Ślusarskiej „Skarbiec”, i dokonano wpisu „Skarbiec” Specjalistyczna Spółdzielnia Pracy”.

**39577. 39719.** Dnia 29 czerwca 1965 r. wykreślono wpis „Accumulatoren - Fabrik A.G.” i dokonano wpisu „Varta Aktiengesellschaft”.

**39720.** Dnia 8 lipca 1965 r. wykreślono wpis „Deutsche Edison-Akkumulatoren - Company G.m.b.H.” i dokonano wpisu „Varta Deutsche Edison - Akkumulatoren-Company G.m.b.H.”.

**39735. 39758.** Dnia 29 czerwca 1965 r. wykreślono wpis „Accumulatoren - Fabrik Aktiengesellschaft” i dokonano wpisu „Varta Aktiengesellschaft”.

**39759.** Dnia 8 lipca 1965 r. wykreślono wpis „Pertrix-Union G.m.b.H.” i dokonano wpisu „Varta Pertrix-Union G.m.b.H. Ellwangen Jagst”.

**40053, 40205.** Dnia 3 lipca 1965 r. wykreślono



wpis „Dynamit - Actien-Gesellschaft vormals Alfred Nobel & Co." i dokonano wpisu „Dynamit Nobel Aktiengesellschaft".

40878. 41234. Dnia 13 maja 1965 r. wykreślono wpisy „Rothmans of Pall Mall Export Limited" i „Londyn, Wielka Brytania" oraz dokonano wpisów „Rothmans of Pall Mall Limited" i „Zurich, Szwajcaria".

41466. Dnia 11 maja 1965 r. wykreślono wpisy „Zakłady Lamp Nadawczych w budowie Przedsiębiorstwo Państwowe" i „Iwiczna k. Piaseczna, Polska" oraz dokonano wpisów „Doświadczalne Zakłady Lampowe" i „Piaseczno k. Warszawy, Polska".

43011. Dnia 18 czerwca 1964 r. w wykazie towarów wykreślono wyrazy „środki do tępienia zwierząt i roślin".

43717. Dnia 13 maja 1965 r. wykreślono wpisy „Rothmans of Pall Mall Export Limited" i „Londyn, Wielka Brytania" oraz dokonano wpisów „Rothmans of Pall Mall Limited" i „Zurich, Szwajcaria".

44741. Dnia 2 czerwca 1965 r. w wykazie towarów wykreślono wyraz „dyktafony" i wpisano wyrazy „maszyny do dyktowania".

## WYKREŚLENIA Z REJESTRU

Grubym drukiem są podane numery rejestru znaków towarowych. Prawo z rejestracji znaków towarowych, wpisanych do rejestru pod tymi numerami, wygasły na podstawie art. 7 lub 29 ustawy z dnia 28 marca 1963 r. o znakach towarowych (Dz. U. Nr 14, poz. 73), a znaki te zostały wykreślone z rejestru.

### art. 7

2832, 2987, 2990, 2993, 2994, 3021, 3022,  
3036, 3037, 25037, 25066, 25079, 25174, 25188,  
25189, 25190, 25181, 25192, 25193, 25194, 25195,  
25196, 25387, 36550, 36564, 36574, 36578, 36580,  
36581, 36582, 36583, 36585, 36587, 36590, 36591,  
36594, 36595, 36596, 36597, 36599, 36600, 36601,  
36602, 36604, 36605, 36606, 36607, 36608, 36609,  
36611, 36612, 36614, 26617, 36618, 36625, 36627,  
36630, 36646, 36648, 36651, 36652, 36661, 36662,  
36664, 36667, 36685, 36763, 36856, 36867, 36877,  
36883, 36898, 36902, 36908, 36913, 36923, 37007,  
37013, 37027, 37031, 37034, 37036,

### art. 29

36875, 36983, 37069, 37124, 37144, 37218, 42770,  
43585

## C Z Ę Ś Ć III

# INFORMACJA PATENTOWA

51

### OPISY PATENTOWE

Urząd Patentowy PRL opublikował drukiem 173 opisy patentowe. Poniżej są podane tytuły (nazwy) opatentowanych wynalazków, przedstawionych w tych opisach. Przed tymi tytułami są zamieszczone klasy, podklasy, grupy i podgrupy, do których zaliczono opatentowane wynalazki, oraz numery opisów patentowych. Po tytułach wynalazków są podane daty opublikowania opisów tych wynalazków.

#### Klasa 1. Przygotowywanie i wzbogacanie rud, paliw i innych minerałów

- 1 a, 41 **49540** Urządzenie napędowe maszyn do wzbogacania materiałów, na przykład do odwadniania, zagęszczania, przesiewania, sortowania itp. 10.6 1965.  
1 c, 4 **49715** Urządzenie flotacyjne. 25.6 1965.  
1 c, 5 **49714** Sposób flotacji pianowej materiałów stałych o bardzo drobnym ziarnie, zawierających znaczne ilości cząstek mniejszych niż 50 mikronów. 25.6 1965.

#### Klasa 4. Oświetlenie za pomocą paliw i palniki grzewcze

- 4 c, 8 **49823** Urządzenie zabezpieczające suzarnie gazowe na odlewniach przed wybuchem gazu.

#### Klasa 5. Górnictwo

- 5 c, 7 **49696** Sposób urabiania węgla materiałami wybuchowymi w wyrobiskach eksploatacyjnych. 25.6 1965.

#### Klasa 6. Przemysł fermentacyjny

- 6 a, 8 **49672** Mechaniczne urządzenie do przegarniania materiału ziarnistego, zwłaszcza zielonego słodu. 25.6 1965.  
6 b 16/02 **49814** Sposób sterylizowania kiełków słodowych przeznaczonych jako pożywka przy wytwarzaniu kwasu mlekowego metodą fermentacji. 25.5 1965.

#### Klasa 7. Wytwarzanie i obróbka blachy, rur metalowych, drutu oraz walcowanie metali

- 7 f, 6 **49685** Sposób wytwarzania elementów tocznych łożysk oraz narzędzie do stosowania tego sposobu. 25.6 1965.

#### Klasa 8. Bielenie, pranie, farbowanie, drukowanie tkanin i tapet oraz apretura

- 8 a, 7 **49703** Sposób obróbki luźnych włókien oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. 18.6 1965.

- 8 a, 9/70 **49825** Urządzenie do prania tkanin rozprostowanych na szerokość. 26.6 1965.
- 8 h, 1 **49641** Sposób wytwarzania wykładziny podłogowej. 26.6 1965.
- 8 k, 3 **49550** Sposób wytwarzania apretury wodoodpornej i wodoszczelnej. 14.6 1965.
- Klasa 10. Paliwa**
- 10 a, 22/07 **49562** Sposób wytwarzania koksu z mieszanin zawierających węgiel niekoksujący. 10.6 1965.
- 10 b, 13/02 **49477** Sposób wytwarzania wielowarstwowej podpałki do węgla. 22.6 1965.
- 10 b, 16/01 **49681** Sposób zbrylania mułu węglowego. 25.6 1965.
- Klasa 12. Procesy chemiczne i aparatura chemiczna**
- 12 a<sup>3</sup>, 5/10 **49819** Układ do przesyłania sygnału zwrotnego w kopalnianych aparatach telefonicznych. 26.6 1965.
- 12 d, 13 **49557** Filtr do oddzielania zawieszin ciał stałych od cieczy. 14.6 1965.
- 12 e, 1/02 **49546** Pianowy wymiennik ciepła i masy. 10.6 1965.
- 12 e, 5 **49471** Sposób regulacji napięcia elektrofiltrów oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. 10.6 1965.
- 12 g, 1/01 **49813** Sposób prowadzenia ciągłego procesu amonolizy chlorku etylenu do etyloamin i ich chlorowodorków. 26.6 1965.
- 12 g, 4/01 **49286** Sposób katalitycznego utleniania związków organicznych w fazie gazowej i urządzenie do stosowania tego sposobu. 23.4 1965.
- 12 g, 4/01 **49306** Katalizator do selektywnego uwodorniania acetyleny. 24.4 1965.
- 12 i, 10 **49485** Sposób wytwarzania kriolitu. 22.6 1965.
- 12 i, 28 **49460** Kolumna do odgazowywania stężonego kwasu azotowego. 14.6 1965.
- 12 k, 6 **49282** Utleniacz amoniaku. 23.4 1965.
- 12 k, 11 **49454** Sposób wyodrębniania czystego nitroprusydku sodowego z roztworu poreakcyjnego. 29.5 1965.
- 12 o, 5/05 **49582** Sposób wytwarzania tlenu etylenu przez utlenianie etylenu na katalizatorze fluidalnym. 22.6 1965.
- 12 o, 7/01 **49292** Sposób otrzymywania mieszaniny gazowej do produkcji aldehydu mrówkowego. 23.4 1965.
- 12 o, 7/01 **49812** Sposób wytwarzania stężonej formaliny. 15.6 1965.
- 12 o, 11 **49289** Sposób wytwarzania środków chwastobójczych opartych na solach kwasów metylo-chloro-fenoksyoctowych w postaci stałej. 23.4 1965.
- 12 o, 11 **49494** Sposób wytwarzania estrów o wysokiej temperaturze wrzenia. 22.6 1965.
- 12 o, 16 **49805** Sposób wytwarzania N-monometyloamidu kwasu 0,0-dwumetylodwutiofosforylooctowego. 26.6 1965.
- 12 o, 25 **49561** Sposób uwodorniania węglowodorów aromatycznych. 14.6 1965.
- 12 o, 25 **49607** Sposób wytwarzania nowych pochodnych 5-[1'-(piperydylo-2')-alkilideno] - 5H-dwubenzol [a, d] cykloheptenu. 22.6 1965.
- 12 o, 25/01 **49304** Sposób ciągły wytwarzania sześcioclorocyklopentadienu. 24.4 1965.
- 12 o, 26/01 **49496** Sposób wytwarzania związków fosforoorganicznych. 22.6 1965.
- 12 o, 26/03 **49815** Sposób wytwarzania siarkowych pochodnych związków cyanoorganicznych, jako stabilizatorów cieplnych do polichlorku winylu i innych polimerów zawierających chlor. 28.6 1965.
- 12 p, 2 **49702** Sposób wytwarzania nowych amidów kwasu izoindolinylu-2-octowego. 25.6 1965.
- 12 p, 7/01 **49325** Sposób wytwarzania związków pirymidynowych. 10.7 1965.
- 12 q, 1/02 **49678** Sposób wytwarzania bis-(pirydylometylo)-amin i ich soli. 25.6 1965.
- Klasa 13. Kotły parowe dla energetyki wraz z wyposażeniem oraz rurociągi parowe**
- 13 b, 15/01 **49488** Odgazowywacz termiczny. 10.6 1965.
- 13 d, 24 **49810** Termostatowo sterowany zawór odwadniający do samoczynnego odprowadzania kondensatu ogrzewania parowego w pojazdach kolejowych. 26.6 1965.
- Klasa 16. Przyrządzanie nawozów i przetwarzanie padliny**
- 16, 6 **49310** Sposób wytwarzania granulowanego nawozu mineralnego, zawierającego sól amonową, 24.4 1965.
- Klasa 18. Hutnictwo żelaza**
- 18 b, 5/52 **49660** Sposób otrzymywania żelazoniklu rafinowanego wzbogaconego w nikiel. 26.6 1965.
- 18 c, 1/26 **49598** Urządzenie do przygotowywania wsadów piecowych przy wyżarzaniu taśm lub drutów stalowych. 22.6 1965.
- 18 c, 2/30 **48615** Sposób hartowania zębów zgrzeblonej taśmy piłowej oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. 15.6 1965.
- Klasa 19. Budowa kolei, dróg i mostów**
- 19 a, 23/06 **49563** Mijanka przesuwana, zwłaszcza do wymijania wozów kopalnianych w chodnikach jednotorowych. 14.6 1965.
- 19 d, 21/02 **49566** Urządzenie do montowania mostowych belek kablobetonowych, prefabrykowanych, a zwłaszcza belek o ciężarze dwudziestu ton. 14.6 1965.
- Klasa 20. Eksploatacja kolei i ruch kolejowy**
- 20 d, 31 **49809** Układ kół o zmiennym rozstawie do pojazdów szynowych. 26.6 1965.
- 20 e, 23 **49802** Automatyczne sprzęgło środkowego zderzaka konstrukcji Willi-sona. 26.6 1965.
- 20 l, 26 **49704** Samoczynne złącze kablowe dla pojazdów szynowych. 25.6 1965.
- 21 l, 27/07 **49482** Zamknięcie skrzyni bateryjnej dla lokomotyw akumulatorowych przeznaczonych do pracy w po-

mieszczeniach najniebezpieczniejszych pod względem zagrożenia wybuchowego. 22.6 1965.

#### Klasa 21. Elektrotechnika

- 21 a<sup>1</sup>, 1/01 **49300** Układ telegrafu, zwłaszcza międzybibliotecznego. 23.4 1965.
- 21 a<sup>1</sup>, 37/82 **49297** Sposób zagęszczania zapisu magnetycznego, 23.4 1965.
- 21 a<sup>3</sup>, 5/10 **49677** Układ sygnalizacji zgłoszenia centrali telefonicznej w kopalnianych aparatach dołowych MB. 25.6 1965.
- 21 a<sup>3</sup>, 22/10 **49474** Sprężyna tłumiąca drgania palcy wybierczych w wybierakach koordynatowych. 22.6 1965.
- 21 a<sup>3</sup>, 61/20 **49543** Układ połączeń przekaźnika przyciągającego przy zaniku napięcia sygnału odbieranego i odpadającego z nastawnym opóźnieniem. 10.6 1965.
- 21 a<sup>4</sup>, 1/01 **49327** Urządzenie nadawcze do przesyłania sygnałów o modulowanej amplitudzie. 10.7 1965.
- 21 b, 17 **48676** Sposób wytwarzania elektrod ujemnych do szczelnie zamkniętego akumulatora zasadowego. 10.6 1965.
- 21 c, 2/02 **49484** Sposób przygotowania, nakładania i obróbki krzemionkowych powłok izolacyjno-ochronnych na drutowe oporniki elektryczne. 18.6 1965.
- 21 c, 2/34 **49472** Sposób laminowania tworzyw sztucznych warstwą metaliczną. 18.6 1965.
- 21 c, 7/06 **49498** Kocioł poziomy do próżniowego nasycania elementów maszyn elektrycznych. 18.6 1965.
- 21 c, 22 **49536** Wtyczka szczękowa do przewodu gniazdkowego. 28.5 1965.
- 21 c, 28/02 **49541** Miniaturowy wyłącznik migowy. 10.6 1965.
- 21 c, 35/06 **49537** Elektryczny wyłącznik z komorą dla łuku elektrycznego. 28.5 1965.
- 21 c, 35/10 **49288** Układ gaszący wyłączników pneumatycznych wysokiego napięcia, zwłaszcza średnich napięć. 23.4 1965.
- 21 c, 35/10 **49296** Wyłącznik wewnętrzny wysokiego napięcia na gaz sprężony. 23.4 1965.
- 21 c, 41/01 **49698** Urządzenie do elektromagnetycznej blokady napędu ręcznego łączników wysokiego napięcia. 18.6 1965.
- 21 c, 46/33 **49564** Impulsowy system zdalnego sterowania. 10.6 1965.
- 21 c, 50 **49473** Układ zasilający, w szczególności urządzenie do ładowania akumulatorów. 18.6 1965.
- 21 c, 59/30 **49475** Układ do samoczynnej regulacji liczby obrotów silnika elektrycznego zgodnie z zadaniem programem. 18.6 1965.
- 21 c, 68/50 **49490** Przełącznik kierunkowy. 18.6 1965.
- 21 c, 68/70 **49480** Tranzystorowy przełącznik ziemnozwarciowy dla sieci wysokiego napięcia. 18.6 1965.
- 21 f, 61/01 **49284** Układ lamp górniczych. 23.4 1965.
- 21 g, 4/01 **48945** Przełącznik elektromagnetyczny. 26.6 1965.
- 21 g, 18/01 **49323** Impulsowa komora rozsiewczepieniowa o dużym zakresie pomiarowym przeznaczona do detekcji neutronów powolnych. 22.6 1965.
- 21 h, 37/01 **49491** Układ przeciwzwarciowy zgrzewarek dielektrycznych. 10.6 1965.

#### Klasa 22. Barwniki, pokosty, lakiery, farby, kleje

- 22 e, 7/02 **49295** Sposób wytwarzania aryliidów kwasu acetylooctowego zawierających rdzeń ftalocyjaniny. 23.4 1965.
- 22 f, 10 **49591** Sposób flaszowania pigmentów i lak hydrofilowych. 22.6 1965.
- 22 i, 2 **49293** Sposób wytwarzania kleju kauczukowego z dodatkiem żywicy. 23.4 1965.

#### Klasa 25. Plecenie, wytwarzanie koronek, dzianie, wytwarzanie pasmanterii, wytwarzanie kobierców, wiązanie sieci

- 25 a, 12 **49826** Urządzenie do prucia dzianiny wykonanej na dwuzamkowej dziewiarce wrabiającej okresowo nici o różnej długości i grubości. 26.5 1965.

#### Klasa 29. Włókna przędne

- 29 a, 6/06 **49651** Sposób wytwarzania włókien sklepanych włóknami termoplastycznymi. 29.5 1965.
- 29 b, 3/65 **49305** Sposób wytwarzania roztworów przewodzących z polimerów akrylonitrylu. 24.4 1965.
- 29 b, 3/65 **49307** Sposób wytwarzania roztworu poliakrylonitrylu. 24.4 1965.
- 29 b, 3/65 **49618** Sposób wytwarzania nieelektryzujących się włókien z poliakrylonitrylu lub jego kopolimerów. 22.6 1965.
- 29 b, 3/65 **49801** Sposób stabilizowania roztworów poliakrylonitrylu lub jego kopolimerów. 25.5 1965.
- 29 b, 5/04 **49806** Sposób wytwarzania karbikowanych włókien poliakrylonitrylowych. 26.6 1965.

#### Klasa 30. Lecznictwo

- 30 h, 2/10 **49804** Sposób wytwarzania zawiesin hormonu adrenokortykotropowego (ACTH) o przedłużonym działaniu. 26.6 1965.
- 30 h, 6 **49301** Sposób fermentacyjnego wytwarzania antybiotyków. 23.4 1965.
- 30 h, 6 **49555** Sposób oczyszczania antybiotyków zasadowych za pomocą jonitów. 14.6 1965.
- 30 i, 2 **49489** Parowo-formalinowa komora dezynfekcyjno-dezynsekcyjna. 22.6 1965.
- 30 k, 1/01 **49279** Sztuczne serce i płuca. 20.3 1965.
- 30 k, 1/01 **49320** Urządzenie do oziębiania i podgrzewania krwi, zwłaszcza w czasie zabiegów chirurgicznych. 15.6 1965.
- 30 k, 1/02 **49709** Przetoka tętniczo-żylna do łączenia układu naczyniowego ustroju ludzkiego zwłaszcza ze sztuczną nerką. 25.6 1965.

#### Klasa 31. Odlewnictwo łącznie z formierstwem

- 31 b, 11 **49487** Głowica narzucarki formierskiej. 22.6 1965.

#### Klasa 32. Szkło, wata mineralna i żużłowa

- 32 a, 17/00 **49493** Sposób wytwarzania naczyń i innych przedmiotów szklanych z odpadów szkła płaskiego oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. 22.6 1965.

		<b>Klasa 35. Dźwignice</b>	42 d, 2/10	<b>49495</b>	Cyfrowy przyrząd wskazujący. 22.6 1965.
35 c, 1/15	<b>49670</b>	Dwuszcękowy hamulec zwłaszcza do dźwigów. 18.6 1965.	42 e, 15	<b>49581</b>	Przyrząd do pomiaru ilości cieczy. 22.6 1965.
35 d, 5/02	<b>49497</b>	Ręczny podnośnik hydrauliczny. 10.6 1965.	42 e, 16	<b>49617</b>	Automatyczny dozownik cieczy. 22.6 1965.
		<b>Klasa 37. Budownictwo lądowe i naziemne</b>	42 e, 22/05	<b>49571</b>	Miernik przepływu cieczy. 22.6 1965.
37 b, 4/01	<b>49700</b>	Sposób zbrojenia w dwóch warstwach betonowych elementów sprężanych i urządzenie do stosowania tego sposobu. 18.6 1965.	42 f, 20	<b>49308</b>	Samoczynna waga do materiałów sypkich. 24.4 1965.
		<b>Klasa 39. Przeróbka mas plastycznych, kauczuku i mas rogowych</b>	42 g, 20/03	<b>49807</b>	Patefon automatyczny. 28.6 1965.
39 a <sup>2</sup> , 1/16	<b>49319</b>	Urządzenie do produkcji ciągłej formowanych wyrobów gąbczastych z lateksu. 15.6 1965.	42 i, 12/01	<b>49309</b>	Solankowy wymiennik ciepła do badawczych komór klimatyzacyjnych. 24.4 1965.
39 a <sup>2</sup> , 19/04	<b>49476</b>	Elektronowy układ sterujący zwłaszcza do generatora mocy wielkiej częstotliwości do zgrzewania pojemnościowego. 22.6 1965.	42 k, 7/05	<b>49331</b>	Dynamometr indukcyjny. 10.7 1965.
39 b, 5/07	<b>49468</b>	Sposób zabezpieczania mieszanek gumowych lub ich przetworów przed sklejeniem się. 14.6 1965.	42 k, 12/05	<b>49318</b>	Elektromechaniczny manometr różnicowy. 15.6 1965.
39 b, 22/06	<b>49291</b>	Sposób wytwarzania proszku zmiękzonego polichlorku winylu, przeznaczonego do pokrywania metali metodą fluidyzacyjną. 23.4 1965.	42 k, 24	<b>49478</b>	Urządzenie do badania układów hamulcowych w pojazdach mechanicznych. 10.6 1965.
39 b, 22/06	<b>49313</b>	Wysokotemperaturowy stabilizator do polichlorku winylu. 15.6 1965.	42 l, 3/03	<b>49324</b>	Samoczynne urządzenie do spalań, przeznaczone do analizy elementarnej. 22.6 1965.
39 b, 22/06	<b>49705</b>	Sposób wytwarzania heterogennej membran jonowymiennych. 25.6 1965.	42 l, 3/09	<b>49483</b>	Sposób szybkiego oznaczania zawartości ołowiu w próbkach rud cynkowo-olowiowych. 10.6 1965.
39 c, 6	<b>49539</b>	Sposób wytwarzania folii albo powłok z polimoczników. 10.6 1965.	42 l, 3/51	49565	Urządzenie do badania gruntów gruboziarnistych. 14.6 1965.
39 c, 12/01	<b>49314</b>	Sposób wytwarzania melaminowej kationowo-czynnej żywicy do hydrofobowej impregnacji tkanin. 15.6 1965.	42 l, 4/16	<b>49481</b>	Ogniwo do oznaczania w sposób ciągły bardzo małych ilości tlenu w gazach. 18.6 1965.
39 c, 16	<b>49707</b>	Sposób wytwarzania liniowego poliestru o wysokim ciężarze cząsteczkowym. 25.6 1965.	42 l, 7	<b>49312</b>	Urządzenie do pomiaru lepkości w wysokich temperaturach. 15.6 1965.
		<b>Klasa 40. Hutnictwo metali (za wyjątkiem żelaza), stopy</b>	42 o, 15	<b>49311</b>	Termoanemometr. 24.4 1965.
40 a, 13/08	<b>49568</b>	Sposób odsrebrzania ołowiu otrzymanego sposobem hutniczym. 14.6 1965.	42 s,	<b>49328</b>	Sposób napędu urządzeń drgających w rezonansie. 10.7 1965.
40 a, 25/06	<b>49664</b>	Sposób otrzymywania cyny wtórnej z odpadów metalurgicznych. 29.5 1965.			<b>Klasa 45. Rolnictwo, włącznie z leśnictwem; hodowla zwierząt; łowiectwo i rybolówstwo</b>
40 b, 11/00	<b>49666</b>	Stop łożyskowy ołowiowo-cynowy i sposób jego wytwarzania. 26.6 1965.	45 l, 3/01	<b>49816</b>	Sposób wytwarzania tlenochlorku miedziowego o ustabilizowanych właściwościach biologicznych. 15.6 1965.
40 b, 18	<b>49590</b>	Stop aluminium zwłaszcza na armaturę domowej sieci wodociągowej. 22.6 1965.			<b>Klasa 46. Silniki spalinowe, silniki sprężynowe i na sprężone powietrze oraz inne silniki</b>
40 c, 1/24	<b>49693</b>	Sposób otrzymywania metalicznego germanu z koncentratów huminowych. 25.6 1965.	46 a <sup>5</sup> , 9	<b>49800</b>	Wirnikowy silnik spalinowy. 26.6 1965.
		<b>Klasa 42. Przyrządy</b>			<b>Klasa 47. Elementy maszyn</b>
42 b, 11	<b>49572</b>	Urządzenie do ciągłego pomiaru grubości taśmy szklanej. 22.6 1965.	47 b, 9	<b>49303</b>	Materiał do wykładania łożysk ślizgowych.
42 b, 26/02	<b>49321</b>	Przyrząd do sprawdzania obustronnej współpracy walcowych kół zębatych. 15.6 1965.	47 d, 15	<b>49559</b>	Sposób otrzymywania rolek zwłaszcza łańcuchowych. 26.6 1965.
42 c, 4	<b>49657</b>	Przyrząd do pomiaru skarpy. 26.6 1965.	47 g, 40/03	<b>49570</b>	Zawór bezpieczeństwa z metalowym pierścieniem sprężystym. 14.6 1965.
					<b>Klasa 49. Mechaniczna obróbka metali</b>
			49 a, 20	<b>49283</b>	Ułożyskowanie przednie wrzeciona obrabiarki. 23.4 1965.
			49 b, 1/09	<b>49470</b>	Frezarka do obróbki pierścieni dużych średnic, zwłaszcza części wlotowych turbin wodnych. 18.6 1965.
			49 c, 19	<b>49661</b>	Nóż o wykroju otwartym z wkładką tnącą do cięcia prętów kwadratowych na nożycach. 26.6 1965.
			49 c, 30/03	<b>49317</b>	Urządzenie do podawania kubków z prasy na obrzynarkę. 15.6 1965.
			49 h, 11	<b>49818</b>	Urządzenie do spęczania. 26.6 1965.

**Klasa 50. Mielenie i rozdrabnianie wraz z przygotowaniem przemiału**

- 50 c, 19/20 49437 Sposób ciągłej sterylizacji i suszenia mączki ze skorup jaj. 31.6 1965.
- 50 d, 1/50 49538 Urządzenie do mokrego przesiewania mieszaniny drobnych cząstek. 28.5 1965.
- 50 e, 1 49479 Urządzenie akustyczne do oczyszczania gazów przemysłowych. 22.6 1965.

**Klasa 53. Artykuły spożywcze, używki**

- 53 g, 4/03 49716 Sposób amonowania składników paszowych. 18.6 1965.
- 53 g, 4/04 49808 Dodatek do karmy zwierzęcej. 25.5 1965.
- 53 k, 6 49315 Sposób stężenia wodnego roztworu kwasu mlekowego. 15.6 1965.

**Klasa 58. Prasy**

- 58 b, 16 49596 Urządzenie zabezpieczające obsługę sklejkarki pojemnościowej do drewna przed wypadkiem. 22.6 1965.

**Klasa 59. Pompy do cieczy**

- 59 a, 35 49285 Pompa przeponowa. 23.4 1965.
- 59 b, 2 49287 Zawór hydrodynamiczny do automatycznego odpowietrzania pomp i układów hydraulicznych. 23.4 1965.

**Klasa 60. Regulatory do silników, silowniki — „silniki nastawcze”**

- 60, 30 49671 Urządzenie obracające o napędzie hydraulicznym. 25.6 1965.

**Klasa 62. Lotnictwo, poduszki, kosmonautyka**

- 62 b, 3/10 49469 Kabina samolotu pasażerskiego przekształcalna, podczas lotu, w salę widowiskową. 14.6 1965.

**Klasa 63. Pojazdy bezszynowe**

- 63 c, 3/05 49290 Hydrauliczne urządzenie do sterowania zespołem dwóch ciągników połączonych w układ posobny. 23.4 1965.
- 63 c, 54/10 49458 Progresywny pedał hamulca. 22.5 1965.
- 63 i, 12 49322 Zespół napędowy i hamulcowy do piał wolnobiegowych. 22.6 1965.

**Klasa 74. Sygnalizacja**

- 74 c, 1 49299 Układ sygnalizacji czytelnianej. 23.4 1965.
- 74 c, 2 49298 Układ łączności przewodowej między personelem czytelnia a personelem magazynu bibliotecznego. 23.4 1965.

**Klasa 76. Przędzalnictwo**

- 76 c, 3/02 49569 Urządzenie do produkcji wkładów filtra paliwa w silnikach wysokoprężnych. 14.6 1965.

**Klasa 80. Wyroby ceramiczne**

- 80 a, 35/01 49492 Urządzenie do wyjmowania falistych płyt eternitowych z matryc ułożonych w stopy oraz do przygotowania tych matryc do następnego cyklu produkcyjnego. 18.6 1965.
- 80 a, 49 49676 Sposób wytwarzania wyrobów z betonu zbrojonego i niezbrojonego. 18.6 1965.
- 80 b, 5/02 49302 Sposób wytwarzania cementu. 23.4 1965.
- 80 b, 6/09 49667 Sposób otrzymywania masy z gipsu do wytwarzania wodoodpornych materiałów budowlanych. 26.6 1965.
- 80 b, 8/06 49316 Sposób wytwarzania osłon lub mufl ceramicznych. 15.6 1965.
- 80 b, 12/05 49274 Sposób wytwarzania w procesie jednorazowego wypalania ceramicznego sprzętu do użytku domowego i hotelowego. 6.4 1965.
- 80 c, 12 49332 Dwudzielny piec szybowy o nachylonych, niezależnych strefach wypalania, do wypalania minerałów i skał użytecznych. 10.7 1965.

**Klasa 81. Transport i opakowanie**

- 81 e, 75 49499 Urządzenie do rozdzielania transportowanych pneumatycznie materiałów sypkich. 10.6 1965.
- 81 e, 82/01 49545 Skrócona taśma produkcyjna odbiorników telewizyjnych. 28.5 1965.
- 81 e, 108 49294 Pojemnik samoładujący. 23.4 1965.

**Klasa 84. Budownictwo wodne i fundamentowe**

- 84 c, 5/06 49453 Sposób umacniania ścian wykopów za pomocą płyt stalowych i łącznik do stosowania tego sposobu. 29.5 1965.

**Klasa 87. Narzędzia i przybory robocze, również narzędzia pneumatyczne powszechnego zastosowania**

- 87 a, 1/02 49655 Imadło pneumatyczno-hydrauliczne. 26.6 1965.

**Klasa 89. Otrzymywanie cukru i krochmalu**

- 89 c, 4 49486 Urządzenie do dyfuzji ciągłej. 22.6 1965.

Polskie opisy patentowe, opublikowane w okresie od 1945 r., są do nabycia w Administracji Wydawnictw Urzędu Patentowego PRL — Warszawa 68, Al. Niepodległości 188 (parter) — w cenie po 3 zł za egzemplarz.

Polskie opisy patentowe opublikowane przed 1945 r., oraz zagraniczne opisy patentowe można przeglądać w Bibliotece Urzędu Patentowego PRL — Warszawa, Al. Niepodległości 188 (parter) — codziennie, z wyjątkiem niedziel i dni wolnych od pracy, w godz. 9.30—15.30.

52

PRZEGLĄD OPATENTOWANYCH  
ROZWIĄZAŃ TECHNICZNYCH  
O SZEROKIM ZASTOSOWANIU

Urząd Patentowy PRL wydał drukiem zeszyt 10 „Przeгляdu opatentowanych rozwiązań technicznych o szerokim zastosowaniu”. W zeszycie tym opublikował 35 polskich wynalazków, opatentowanych lub zareje-

strowanych w Polsce, mogących mieć szerokie zastosowanie w gospodarce narodowej. Poniżej są podane tytuły (nazwy) tych projektów wynalazczych. Skróty „Pat” oznacza opatentowany wynalazek. Przed tymi oznaczeniami są zamieszczone klasy, podklasy, grupy i podgrupy, do których zaliczono projekty wynalazcze, a po tych oznaczeniach - numery rejestracyjne projektów wynalazczych.

### Z e s z y t 10

9 a, 4	Pat-49388	Urządzenie do wyrobu szczotek półkulistych	42 k, 24	Pat-49478	wych kół zębatach Urządzenie do badania układów hamulcowych w pojazdach mechanicznych
12 e, 2/01	Pat-49346	Odpylacz wodny	42 k, 46/03	Pat-48543	Sposób wytwarzania luminescencyjnego proszku magnetycznego dla celów defektoskopii magnetycznej
12 g, 4/01	Pat-49286	Sposób katalitycznego utleniania związków organicznych w fazie gazowej oraz urządzenie do stosowania tego sposobu	42 k, 46/10	Pat-48448	Sposób wykrywania powierzchniowych pęknięć metali nieżelaznych oraz badania szczelności połączeń metalowych za pomocą zestawu dwóch cieczy
20 c, 22	Pat-48284	Urządzenie do regulacji temperatury w instalacjach ogrzewania nawiewnego pojazdów, zwłaszcza pojazdów szynowych	42 l, 17	Pat-49257	Sposób mechanicznego pomniejszania prób materiałów sypkich o granulacji ziarna do 7 mm i urządzenie do stosowania tego sposobu
21 c, 19/02	Pat-49161	Sposób wykonania zapasowych pętli głównych kabli energetycznych	42 o, 15	Pat-49311	Termoanemometr
21 c, 23/08	Pat-49026	Sposób wykonywania złączy kablowych z termoutwardzalnych żywic syntetycznych	42 r, 4	Pat-48849	Pneumatyczny wzmacniacz ciśnienia
21 c, 28/03	Pat-49025	Cięgno izolacyjne do odłączników nożowych wysokiego napięcia	42 s,	Pat-49506	Wibrator do maszyn i urządzeń wibracyjnych
21 c, 57/05	Pat-49172	Bezdotykowy przekaźnik samoczynnego rozruchu	45 k, 7/22	Pat-49513	Urządzenie rozpylające do opryskiwania
21 g, 4/05	Pat-49130	Przekaźnik elektrostatyczny	47 g, 8	Pat-49533	Przeponowy zawór zwrotny
21 g, 5	Pat-49136	Magneśnica do obróbki termomagnetycznej magnesów anizotropowych	48 b, 2	Pat-49383	Sposób wytwarzania na powierzchniach stalowych i żeliwnych tygli i wanien powłok ochronnych przed działaniem ciekłego aluminium i jego stopów
21 g, 11/02	Pat-48725	Sposób wytwarzania selenowych płytek prostowniczych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu	48 b, 9	Pat-49151	Sposób wytwarzania środka do zwiększania przyczepności aluminium lub jego stopów do przedmiotów z żeliwa, stali lub staliwa
21 g, 32	Pat-49503	Sposób wytwarzania tulei stykowych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu	49 b, 1/09	Pat-49470	Frezarka do obróbki pierścieni dużych średnic, zwłaszcza części wlotowych turbin wodnych
21 c, 40/52	Pat-49028	Układ styków pomocniczych do łączników elektrycznych	49 h, 34/02	Pat-49516	Urządzenie do regeneracji wałców hutniczych
35 d, 5/02	Pat-49497	Ręczny podnośnik hydrauliczny	53 c, 1	Pat-49216	Sposób wytwarzania preparatu dymu wędzarniczego
39 b, 22/06	Pat-49291	Sposób wytwarzania proszku zmiełzonego polichloroku winylu przeznaczonego do pokrywania metali metodą fluidyzacyjną	59 e, 2	Pat-49535	Pompa bezzaworowa samoasysająca zwłaszcza do przetłaczania cieczy gęstych
42 b, 26/02	Pat-49321	Przyrząd do sprawdzania obustronnej współpracy walco-	63 d, 8	Pat-49457	Koło ogumione do pojazdów
			81 c, 108	Pat-49294	Pojemnik samoładujący
			87 a, 19	Pat-49509	Śrubokręt wieloostrzowy
			87 c	Pat-49412	Młotek pneumatyczny

Uspełnzone zakłady pracy otrzymują na zamówienie bezpłatnie „Przegląd opatentowanych rozwiązań technicznych o szerokim zastosowaniu”.

## CZĘŚĆ IV

# ORZECZNICTWO

Zamieszczona poniżej decyzja Urzędu Patentowego PRL, wydana w trybie postępowania spornego, dotyczy sporu między twórcą pracowniczego wzoru użytkowego, a jednostką gospodarki uspołecznionej o ustalenie, zgodnie z przepisami art. 120 ust. 1 pkt. 10 ustawy z dnia 31 maja 1962 r. Prawo wynalazcze (Dz. U. Nr 33, poz. 156), że za wspomniany wyżej pracowni- czy wzór użytkowy przysługuje jego twórcy wynagrodzenie.

Przy rozpatrywaniu tego rodzaju sporów zachodzi konieczność ustalenia m. in. czy co do swej istoty

przedmiot pracowniczego projektu wynalazczego, którego twórcą jest wnioskodawca, jest taki sam, jak urządzenie lub sposób, stosowany przez wskazaną konkretnie we wniosku jednostkę gospodarki uspołecznionej.

W danym przypadku zostało stwierdzone, że przedmiot wzoru użytkowego oraz przedmiot urządzenia stosowanego przez jednostkę gospodarki uspołecznionej nie są identyczne, a zatem nie było podstaw do ustalenia, że twórcy wzoru użytkowego przysługuje wynagrodzenie.

Dnia 24 czerwca 1964 r. Urząd Patentowy PRL działający w trybie postępowania spornego w sprawie wniosku Ob. L. S. o ustalenie, że za pracowniczy projekt wynalazczy pt. „Wieszak do odzieży” przysługuje twórcy tego projektu wynagrodzenie, po przeprowadzonej rozprawie orzeka wniosek Ob. L. S. oddalić.

#### Uzasadnienie

Dnia 17 kwietnia 1961 r. Spółdzielnia Pracy „A” w Warszawie zgłosiła w Urzędzie Patentowym PRL do rejestracji pracowniczy wzór użytkowy pt. „Wieszak do odzieży”. Jako twórcę tego wzoru użytkowego Spółdzielnia wskazała Ob. L. S.

Przytoczony wyżej wzór użytkowy został zarejestrowany dnia 8 czerwca 1961 r. za nrem 14231, a Ob. L. S. otrzymał świadectwo autorskie nr 1970.

Dnia 12 marca 1963 r. Ob. L. S. złożył wniosek o ustalenie że przysługuje mu dodatkowe wynagrodzenie od Spółdzielni Pracy „O” za stosowanie przez tę Spółdzielnię wzoru użytkowego, zarejestrowanego za nrem 14231.

Spółdzielnia Pracy „O” złożyła pismo wyjaśniające z dn. 10 lipca 1963 r., w którym wskazała, że używaną przez siebie wieszaki nabyła od Ob. A. K. i że wieszaki te różnią się istotnie od wieszaka, zarejestrowanego za nrem 14231.

W czasie rozprawy, przeprowadzonej dnia 24 czerwca 1964 r., Ob. L. S. potwierdził swój wniosek, a przedstawiciel Spółdzielni Pracy „O” oraz Ob. A. K. przedstawili rysunki wieszaka do odzieży wykonanego przez Ob. A. K. i stosowanego przez tę

Spółdzielnię oraz oświadczyli, że Spółdzielnia ta nie używa wieszaków o konstrukcji, przedstawionej we wzorze użytkowym zarejestrowanym za nrem 14231.

Kolegium Orzekające rozważyło:

Istota wzoru użytkowego, zarejestrowanego za nrem 14231, jest przedstawiona w trzech zastrzeżeniach ochronnych, stanowiących składową część opisu tego wzoru i na rysunku załączonym do opisu.

Konstrukcja wieszaka do odzieży, wykonanego przez Ob. A. K. na zlecenie Spółdzielni Pracy „O” oraz używanego przez tę Spółdzielnię, różni się istotnie od konstrukcji wieszaka do odzieży, stanowiącego przedmiot wzoru użytkowego, zarejestrowanego za nrem 14231, wobec czego Ob. L. S. nie przysługuje dodatkowe wynagrodzenie od wymienionej Spółdzielni.

Jak wynika z porównania rysunków obydwóch wieszaków do odzieży różnią się one pomiędzy sobą istotnie tym, że w wieszaku według zarejestrowanego wzoru użytkowego istnieje możliwość regulowania wysokości położenia ramienia, służącego do zawieszania ramiączek z odzieżą, przez odpowiedni docisk zewnętrznej i wewnętrznej rury względem siebie przy pomocy śruby, czego nie ma w wieszaku, używanym przez Spółdzielnię Pracy „O”, którego kolumnę wsporczą stanowi jedna sztywna rura bez śruby zamaskowanej.

Opierając się na oświadczeniach stron i dokumentach, znajdujących się w aktach sprawy, oraz na przepisach art. 120 ust. 1 pkt. 10 ustawy z dnia 31 maja 1962 r. Prawo wynalazcze (Dz. U. Nr 33, poz. 156), Urząd Patentowy PRL orzekł jak w sentencji.

Nr Sp. 602/63

## CZĘŚĆ V

# PYTANIA I ODPOWIEDZI

W związku z licznymi zapytaniami Urząd Patentowy PRL wyjaśnia, że w świetle aktualnie obowiązujących przepisów prawnych, zawartych w ustawie z dnia 31 maja 1962 r. - Prawo wynalazcze (Dz. U. Nr 33 poz. 156) i uchwale Nr 74 Rady Ministrów z dnia 5 lutego 1963 r. (M. P. Nr 18, poz. 100) sprawa wynagrodzenia twórców projektów wynalazczych uregulowana jest jak następuje:

1. przepisy art. 23, 25 i 82 Prawa wynalazczego rozróżniają i definiują pojęcia: a) pracowniczych wynalazków i wzorów użytkowych i b) niepracowniczych wynalazków i wzorów użytkowych. Według tych przepisów pracowniczym jest wynalazek lub wzór użytkowy dokonany w wyniku zlecenia lub przy pomocy jednostki gospodarki społecznej albo przez pracownika takiej jednostki w zakresie jej działalności i w związku z jego zatrudnieniem w tej jednostce. Pracowniczy wynalazek lub wzór użytkowy jest własnością Państwa.

Niepracowniczym jest wynalazek lub wzór użytkowy dokonany w warunkach innych, aniżeli wyżej określone warunki niezbędne dla powstania pracowniczego wynalazku lub wzoru użytkowego, a więc gdy wynalazek lub wzór użytkowy nie został dokonany w wyniku zlecenia lub przy pomocy jednostki gospodarki społecznej albo którego twórcą nie jest pracownikiem jednostki gospodarki społecznej, lub jeśli nim jest - gdy wynalazek lub wzór użytkowy nie dotyczy zakresu działalności jednostki gospodarki społecznej, w której twórcą jest zatrudniony, oraz nie został dokonany w związku z jego zatrudnieniem w tej jednostce,

Niepracowniczy wynalazek lub wzór użytkowy stanowi własność wynalazcy (twórcy) lub jego następcy prawnego.

2. 1. Za dokonanie pracowniczego wynalazku lub wzoru użytkowego, przyjętego do stosowania w jednostce gospodarki społecznej przysługuje twórcy prawo do wynagrodzenia. Wysokość tego wynagrodzenia ustala się na podstawie efektów uzyskanych w wyniku stosowania danego wynalazku (wzoru użytkowego) w jednostce gospodarki społecznej, kierując się przepisami zawartymi w uchwale Nr 74 Rady Ministrów z dnia 5 lutego 1963 r. i załącznikach do tej uchwały.

**Wynagrodzenie za pracowniczy wynalazek** wypłaca się corocznie za okres faktycznego stosowania wynalazku w jednostce gospodarki społecznej, jednak nie dłużej niż za pierwsze pięć lat stosowania. Okres ten może być przedłużony na dalsze pięć lat w wyjątkowych tylko warunkach określonych w § 75 cyt. wyżej uchwały Nr 74 Rady Ministrów z dnia 5 lutego 1963 r. W każdym bądź razie okres objęty wypłatą wynagrodzenia nie może wybiegać poza okres 15 lat, liczonych od daty zgłoszenia wynalazku w Urzędzie Patentowym.

**Wynagrodzenie za pracowniczy wzór użytkowy** wypłaca się za okres jego faktycznego stosowania w jednostce gospodarki społecznej, jednak nie dłużej niż za okres stosowania w ciągu dwunastu miesięcy. Podstawą do ustalenia wynagrodzenia są najwyższe efekty uzyskane z zastosowaniem wzoru użytkowego w ciągu 12 kolejnych miesięcy z okresu pierwszych dwóch lat

jego stosowania. Okres objęty wypłatą wynagrodzenia nie może wybiegać poza okres 10 lat liczonych od daty zgłoszenia wzoru użytkowego w Urzędzie Patentowym.

2. 2. Przepisy Prawa wynalazczego wprowadziły również pojęcie projektu racjonalizatorskiego określając jego definicję w art. 83 i 84. W świetle obowiązujących przepisów projekt racjonalizatorski przyjęty być może wyłącznie jako projekt pracowniczy bądź na warunkach pracowniczego projektu.

Za dokonanie projektu racjonalizatorskiego przyjętego do stosowania w jednostce gospodarki uspołecznionej przysługuje twórcy prawo do wynagrodzenia. Wynagrodzenie wypłaca się za okres faktycznego stosowania tego projektu w jednostce gospodarki uspołecznionej, jednak nie dłużej niż za okres stosowania go w ciągu dwunastu miesięcy. Jako podstawę do ustalenia wynagrodzenia przyjmuje się najwyższe efekty uzyskane w wyniku zastosowania projektu racjonalizatorskiego w ciągu 12 kolejnych miesięcy w okresie pierwszych dwóch lat jego stosowania.

Nie zawsze jednak mimo stosowania projektu racjonalizatorskiego i uzyskania w wyniku stosowania efektów twórcy jego przysługuje wynagrodzenie. W świetle art. 90 Prawa wynalazczego nie przysługuje wynagrodzenie za projekty racjonalizatorskie zgłoszone przez pracowników nauki, naukowo-badawczych lub inżynierów technicznych, zatrudnionych w jednostkach organizacyjnych, wykonujących prace naukowe, projektowe lub konstrukcyjne, jeżeli projekty te zostały opracowane przez tych pracowników w ramach poruczonych im zadań.

Powyższy przepis został rozwinięty w wytycznych, wydanych przez Przewodniczącego Komitetu do Spraw Techniki (M. P. Nr 42 z 1963 r. poz. 206) i w dodatkowym wyjaśnieniu Komitetu Nauki i Techniki, zamieszczonym w Nr 1 „Wiadomości Urzędu Patentowego” z 1964 r. na str. 51. Wspomniane wytyczne i wyjaśnienia podają m. in., jakie jednostki organizacyjne są objęte cytowanym wyżej przepisem art. 90 (m. in. instytuty naukowe i naukowo-badawcze oraz jednostki organizacyjne których podstawowa działalność polega na prowadzeniu prac naukowych, projektowych lub konstrukcyjnych np. biura projektów, biura konstrukcyjne, biura technologiczne, laboratoria, choćby wchodziły one w skład organizacyjny przedsiębiorstw lub instytucji i były włączone w ich strukturę na prawach wydziału, oddziału, zespołu, pracowni, biura itp.)

2. 3. Poza wynagrodzeniem omówionym wyżej w pkt. 2 i 3 twórcy pracowniczego projektu wynalazczego przysługuje również wynagrodzenie dodatkowe na zasadach określonych w cytowanych wyżej aktach normatywnych, a więc m. in. wynagrodzenie przysługujące w przypadku zastosowania projektu w kilku jednostkach gospodarki uspołecznionej, wynagrodzenie przysługujące w razie uzyskania przez gospodarkę uspołecznioną korzyści w związku ze zgłoszeniem wynalazku lub wzoru użytkowego za granicą w celu uzyskania ochrony.
3. 1. Twórca (właściciel) niepracowniczego wynalazku lub wzoru użytkowego może czerpać dochody z wykorzystywania przez siebie tego wynalazku we własnym zakresie (np. produkowanie wyrobów, objętych wynalazkiem). Nie przysługuje natomiast jemu w takim przypadku żadne wynagrodzenie z tego tytułu, że jest on twórcą wynalazku czy wzoru użytkowego.
3. 2. W przypadku zgłoszenia przez twórcę swojego niepracowniczego wynalazku lub wzoru użytkowego do jednostki gospodarki uspołecznionej w celu przyjęcia do zastosowania na zasadach przewidzianych dla pracowniczego wynalazku lub wzoru użytkowego twórca uzyskuje w razie zastosowania tego wynalazku lub wzoru użytkowego przez jednostkę gospodarki uspołecznionej prawo do wynagrodzenia, tak jak twórca pracowniczego wynalazku (art. 116 Prawa wynalazczego).
3. 3. W przypadku zawarcia przez twórcę (właściciela) niepracowniczego wynalazku lub wzoru użytkowego umowy z jednostką gospodarki uspołecznionej o przeniesienie na jej rzecz prawa własności lub o ustanowienie dla niej prawa stosowania tego wynalazku lub wzoru użytkowego, przypadająca mu z tego tytułu zapłata lub opłata licencyjna może być określona w umowie przez kontrahenta - jednostkę gospodarki uspołecznionej wyłącznie tylko na warunkach przewidzianych dla ustalenia wysokości efektów i obliczania wynagrodzenia za pracowniczy wynalazek lub wzór użytkowy (art. 117 Prawa wynalazczego).
3. 4. W przypadku zawarcia przez twórcę (właściciela) niepracowniczego wynalazku czy wzoru użytkowego z osobą nie będącą jednostką gospodarki uspołecznionej umowy o przeniesienie na rzecz tej osoby prawa własności lub o ustanowienie dla niej prawa stosowania tego wynalazku lub wzoru użytkowego (umowa licencyjna) zapłata lub opłata licencyjna może być określona wg uznania obu umawiających się stron.



## C Z Ę Ś Ć VI

## OGŁOSZENIA

Adam Drecki złożył w Urzędzie Patentowym PRL wniosek o przywrócenie terminu do uiszczenia opłaty za II okres ochrony wzoru użytkowego pt. „Belka stropowa o kanałach owalnych”, zarejestrowanego za nrem 14508.

Alfons Krzysztof złożył w Urzędzie Patentowym PRL wniosek o przywrócenie terminu do uiszczenia opłaty za II okres ochrony wzoru użytkowego pt. „Słuchawka lekarska z dzwignią”, zarejestrowanego za nrem 14385.

Alfons Krzysztof złożył w Urzędzie Patentowym PRL wniosek o przywrócenie terminu do uiszczenia opłaty za II okres ochrony wzoru użytkowego pt. „Obrótowa słuchawka lekarska”, zarejestrowanego za nrem 14384.

Alojzy Szyndler złożył w Urzędzie Patentowym PRL wniosek o przywrócenie terminu do uiszczenia opłaty za VI rok trwania patentu nr 43024, udzielonego na wynalazek pt. „Sygnalizator elektronowy poziomów cieczy”.

Włodzimierz Stegawski złożył w Urzędzie Patentowym PRL wniosek o przywrócenie terminu do uiszczenia opłaty za X rok trwania patentu nr 38769, udzielonego na wynalazek pt. „Młyn pneumatyczny do mielenia rozdrobionych materiałów”.

Włodzimierz Stegawski złożył w Urzędzie Patentowym PRL wniosek o przywrócenie terminu do uiszczenia opłaty za VII rok trwania patentu nr 41298, udzielonego na wynalazek pt. „Przyrząd o napędzie odrzutowym do przeciągania lin pod dnem zatopionego statku”.

Jest do nabycia patent nr 40784, udzielony w Polsce na rzecz Starcosa Maschinen-und Apparatebau GmbH (Wunstorf-Hannover, N.R.F.) na wynalazek pt. „Urządzenie do wypłukiwania skrobi z mleka”, lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: mgr Józef Kamiński  
rzecznik patentowy  
Warszawa, ul. Bałuckiego 10  
tel. 44-24-22

Jest do nabycia patent nr 42343, udzielony w Polsce na rzecz Eduard Küsters (Krefeld, Niemiecka Republika Federalna) na wynalazek pt. „Maszyna z wałcami do obróbki pod ciśnieniem różnych mas”, lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: mgr Józef Kamiński  
rzecznik patentowy  
Warszawa, ul. Bałuckiego 10  
tel. 44-24-22

Jest do nabycia patent nr 45523, udzielony w Polsce na rzecz Electricite de France-Service National (Paryż, Francja) na wynalazek pt. „Sposób gaszenia lotnych popiołów hydraulicznych, zawierających wolny tlenek wapniowy”, lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: mgr Józef Kamiński  
rzecznik patentowy  
Warszawa, ul. Bałuckiego 10  
tel. 44-24-22

Jest do nabycia patent nr 45990, udzielony w Polsce na rzecz Werner Schoppmeyer (Monachium, Niemiecka Republika Federalna) i Horst Georg Schmidt (Kempten-Allgau, Niemiecka Republika Federalna) na wynalazek pt. „Sposób wytwarzania odpornego na przenikanie pary wodnej i tłuszczu oraz odpornego na wilgoć materiału opakowaniowego”, lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: mgr Józef Kamiński  
rzecznik patentowy  
Warszawa, ul. Bałuckiego 10  
tel. 44-24-22

Jest do nabycia patent nr 46579, udzielony w Polsce na rzecz Secalt S. A. (Luksemburg, Księstwo Luksemburg) na wynalazek pt. „Zapadka do haków”, lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: mgr Józef Kamiński  
rzecznik patentowy  
Warszawa, ul. Bałuckiego 10  
tel. 44-24-22

Jest do nabycia patent nr 46109, udzielony w Polsce na rzecz VEB Thüringisches Kunstfaserwerk „Wilhelm Pieck” Schwarza, (Rudolstadt/Thür., Niemiecka Republika Demokratyczna) na wynalazek pt. „Sposób szybkiego przeprowadzania stopionych poliestrów względnie poliestrów mieszanych w stan stały oraz urządzenie do stosowania tego sposobu”, lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: dr Andrzej Au  
rzecznik patentowy  
Poznań, ul. Wojskowa 19  
tel. 468-62

Jest do nabycia patent nr 43785, udzielony w Polsce na rzecz prof. dr Karl Ziegler (Mülheim-Ruhr, Niemiecka Republika Federalna) na wynalazek pt. „Sposób oczyszczania poliolefin”, lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: dr Andrzej Au  
rzecznik patentowy  
Poznań, ul. Wojskowa 19  
tel. 468-62

Jest do nabycia patent nr 43853, udzielony w Polsce na rzecz Chemische Werke Witten G.m.b.H. (Witten-Ruhr, Niemiecka Republika Federalna) na wynalazek pt. „Urządzenie do utleniania powietrzem alkilowym pochodnych węglowodorów aromatycznych z wewnętrznym układem chłodzącym do odprowadzania ciepła reakcji”, lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: dr Andrzej Au  
rzecznik patentowy  
Poznań, ul. Wojskowa 19  
tel. 468-62

Jest do nabycia patent nr 46562, udzielony w Polsce na rzecz N. V. Edilon (Haarlem, Holandia) na wynalazek pt. „Tor Kolejowy”, lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: mgr inż. Janusz Kryczkowski  
rzecznik patentowy  
Gdańsk 6, ul. Tuwima 28  
tel. 31-66-41

Jest do nabycia patent nr 46787, udzielony w Polsce na rzecz The Distillers Company Limited (Edinburgh, Wielka Brytania) na wynalazek pt. „Katalizator przyspieszający reakcje utleniania oraz sposób wytwarzania tego katalizatora”, lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: mgr inż. Janusz Kryczkowski  
rzecznik patentowy  
Gdańsk 6, ul. Tuwima 28  
tel. 31-66-41

Jest do nabycia patent nr 47197, udzielony w Polsce na rzecz Kenneth Clay Ripley (Washington, D. C., Stany Zjednoczone Ameryki) na wynalazek pt. „Układy stabilizujące dla statku”, lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: mgr inż. Janusz Kryczkowski  
rzecznik patentowy  
Gdańsk 6, ul. Tuwima 28  
tel. 31-66-41

Jest do nabycia patent nr 47702, udzielony w Polsce na rzecz Arturo Masera (Piacenza, Włochy) na wynalazek pt. „Urządzenie hydrauliczne do uruchamiania dźwigów i podobnych urządzeń o zmiennym wysięgu”, lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: mgr inż. Janusz Kryczkowski  
rzecznik patentowy  
Gdańsk 6, ul. Tuwima 28  
tel. 31-66-41

Jest do nabycia patent nr 48018, udzielony w Polsce na rzecz Practical Dyiry Developments Limited (Morrinsville, Nowa Zelandia) na wynalazek pt. „Aparat do suszenia kazeiny i podobnych produktów”, lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: mgr inż. Janusz Kryczkowski  
rzecznik patentowy  
Gdańsk 6, ul. Tuwima 28  
tel. 31-66-41

Jest do nabycia patent nr 47115, udzielony w Polsce na rzecz Maschinenfabrik Glöckauf Günther Klerner (Gelsenkirchen, Niemiecka Republika Federalna) na wynalazek pt. „Urządzenie rozpięające dla przekładanych w całości przenośników ścianowych”, lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: mgr Tadeusz Szczepanik  
rzecznik patentowy  
Katowice, ul. Andrzeja 10  
tel. 51-29-25

# СОДЕРЖАНИЕ

## Часть I. Положения, постановления, извещения

**Польша.** 43. Распоряжение Председателя Патентного Ведомства Польской Народной Республики от 7 мая 1963 г. относительно заявки изобретений, полезных и художественных образцов в Патентном Ведомстве Польской Народной Республики.

44. Законные предписания относительно товарных знаков.

### Заграница.

**Китайская Народная Республика.** 45. Закон об товарных знаках. 46. Исполнительные предписания закона об товарных знаках. 47. Общая статистика промышленной собственности стран не будущих членами Парижского Соглашения за 1963 год.

## Часть II. Изобретения, полезные и художественные образцы, товарные знаки

48. Изобретения. Выдача свидетельств (от № 50250 до № 50436 и от № 50438 до № 50520). Изменения в реестре. Аннулирование патента. Исключение из реестра. Отказ от выдачи патентов, отказ от заявок изобретений. 49. Полезные и художественные образцы. Выдача свидетельств на полезные образцы (от № 16944 до № 17043) и на художественные образцы (от № 7913 до № 7924). Изменения в реестрах. Исключение из реестра. Отказ от выдачи свидетельств на полезные образцы. Отказ от заявок на полезные образцы. 50. Товарные знаки. Выдача свидетельств (от № 44944 до № 45039 и общий товарный знак № 69). Продление охраны. Изменение в реестре. Исключение из реестра.

## Часть III. Патентная информация

51. Патентные описания.

52. Обзор технических патентных решений в широком применении.

### Часть IV. Юрисдикция

### Часть V. Вопросы и ответы

### Часть VI. Объявления

Исправления.

# I N H A L T

## I Teil. Gesetze, Verordnungen, Bekanntmachungen

**Polen.** 43. Anordnung des Präsidenten des Patentamtes der Polnischen Volksrepublik von 7. Mai 1963 betr. die Anmeldung beim Patentamt der Polnischen Volksrepublik der Erfindungen, Gebrauchsmustern und Geschmacksmustern.

44. Gesetzliche Vorschriften betr. die Warenzeichen.

Ausland. Chinesische Volksrepublik.

45. Warenzeichengesetz. 46. Exekutive Vorschriften für das Warenzeichengesetz. 47. Allgemeine Statistik des Gewerbeigentums der Staaten die dem Parisen Abkommen nicht angehören im 1963.

48. Erfindungen. Erteilungen von Patenten (von No. 50250 bis No. 50436 und von No. 50438 bis No. 50520). Aenderungen im Register. Nichtigkeitserklärung des Patenten. Streichungen aus dem Register. Verweigerung von Patenterteilungen. Zurücknahme der Anmeldungen der Erfindungen.

49. Gebrauchsmustern und Geschmacksmustern. Eintragung von Gebrauchsmustern (von No. 16944 bis No. 17043) und Geschmacksmustern (von No. 7913 bis No. 7924). Aenderungen in den Registern. Streichungen aus dem Register. Verweigerung von Gebrauchsmusteranmeldung. Zurücknahme der Gebrauchsmusteranmeldungen.

50. Warenzeichen. Eintragung (von No 44944 bis No. 45039 und Gemeinwarenzeichen No. 69). Verlängerung des Schutzdaures. Aenderungen im Register. Streichungen aus dem Register.

## III Teil. Patentauskunft

51. Beschreibungen von Erfindungspatenten.

52. Übersicht der Patentlösungen in weiterer Anwendung

### IV Teil. Jurisprudenz

### V Teil. Fragen und Antworten

### VI Teil. Bekanntmachungen

Berichtigungen.

# SOMMAIRE

## **I-re Partie. Législation, ordonnances, informations**

**Pologne. 43.** Disposition du Président de l'Office de Brevets de la République Populaire de Pologne du 7 mai 1963 concernant les dépôts des demandes des brevets, des modèles d'utilité et des dessins auprès de l'Office de Brevets de la République Populaire de Pologne.

44. Prescriptions légales en matière des marques de fabrique.

**Etranger. République Populaire de Chine. 45.** Loi sur les marques de fabrique. 46. Prescriptions exécutives concernant la loi sur les marques de fabrique. 47. Statistique générale de la propriété industrielle des états **non-membres** de l'Union de Paris en 1963.

## **II-me Partie. Inventions, modèles d'utilité, dessins, marques de marchandises**

48. Inventions. Délivrance de brevets (du No 50250 au No 50436 et du No 50438 au No 50520). Changements au registre. Annulation du brevet. Radiation au registre. Refus de délivrance des brevets. Révocations des demandes de brevets.

49. Modèles d'utilité et dessins. Enregistrement des modèles d'utilité (du No 16944 au No 17043) et des dessins (du No 7913 au No 7924). Changements aux registres. Refus d'enregistrement des modèles d'utilité. Révocations des demandes des modèles d'utilité.

50. Marques de marchandises. Enregistrement (du No 44944 au No 45039 et marque commune de marchandise No 69). Prolongation de la protection. Changement au registre. Radiations au registre.

## **III-me Partie. Information au sujet de brevets**

51. Descriptions des brevets.

52. Revue des solutions techniques brevetées à large application.

## **IV-me. Partie. Jurisprudence**

## **V-me. Demandes et réponses**

## **VI-me. Annonces**

Réctifications.

# SUMMARY

## **I-st Part. Legislation. Informations, Ordinances**

Poland. 43. Disposition of the President of the Patent Office of the Polish People's Republic dated 7 May 1963 concerning the application at the Patent Office of the Polish People's Republic of inventions, utility models and designs.

44. Legal prescriptions about trade marks.

Foreign Countries. Chinese People's Republic. 45. Law about trade marks. 46. Executive prescriptions to the law about trade marks. 47. General statistics of industrial property of states no-numbers of the Union of Paris in 1963.

## **II-nd Part. Inventions, utility models, designs and trade marks**

48. Inventions. Grant of patents (from No. 50250 to No. 50436 and from No. 50438 to No. 50520). Changes in the register. Annulment of the patent. Cancellations from the register. Refusal of the grant of patents. Withdrawal of patent applications.

49. Utility models and designs. Registration of utility models (from No. 16944 to No. 17043) and of designs (from No. 7913 to No. 7924). Changes in the registers. Cancellation from the register. Refusal of utility models registration, withdrawal of utility models applications.

50. Trade marks. Registration (from No. 44944 to No. 45039 and the common trade mark No. 69). Prolongation of the protection. Changes in the register. Cancellations from the register.

## **III-rd Part. Patent informations**

51. Patent descriptions.

52. Review of technical patent solutions of large application.

## **IV-th Part. Judicature**

## **V-th Part. Questions and answers**

## **VI-Part Announcements**

Rectifications.