



**W I A D O M O Ś C I
U R Z Ę D U
P A T E N T O W E G O**

Nr 6

LISTOPAD - GRUDZIEŃ

1965

**Wydawnictwo
Urzędu Patentowego Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej
Warszawa**

SPIS TREŚCI

Część I

Ustawy, rozporządzenia, komunikaty

Poz.	Polska	str.
53	Rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 19 czerwca 1965 r. w sprawie zasad i trybu wywłaszczania praw z patentów na wynalazki	301
54	Przepisy prawne w sprawie wynalazczości	303
Zagranica		
Związek Radziecki		
55	Przepisy o wzorach zdobniczych	304
56	Instrukcja w sprawie sporządzania zgłoszenia wzoru zdobniczego	306
Międzynarodowy Związek Ochrony Własności Przemysłowej		
57	Międzynarodowy Komitet Urzędów Patentowych Dokonujących Badania Nowości	310

Część II

Wynalazki, wzory użytkowe, wzory zdobnicze, znaki towarowe

58	Wynalazki	
	Udzielenie patentów (od nru 50521 do nru 50821)	311
	Zmiany w rejestrze	325
	Unieważnienie patentów	325
	Wykreślenia z rejestru	325
	Odmowy udzielenia patentów, cofnięcia zgłoszeń wynalazków	326
59	Wzory użytkowe i wzory zdobnicze	
	Rejestracja wzorów użytkowych (od nru 17044 do nru 17126)	329
	Rejestracja wzorów zdobniczych (od nru 7925 do nru 7945)	333
	Zmiany w rejestrach	333
	Wykreślenia z rejestrów	333
	Odmowy zarejestrowania wzorów użytkowych, cofnięcia zgłoszeń wzorów użytkowych	334
60	Znaki towarowe	
	Rejestracja (od nru 45040 do nru 45132 oraz związkowy znak towarowy nr 70)	335
	Przedłużenie ochrony	349
	Zmiany w rejestrze	351
	Wykreślenia z rejestru	352

Część III

Informacja patentowa

61	Opisy patentowe	353
62	Przegląd opatentowanych rozwiązań technicznych o szerokim zastosowaniu	360

Część IV

Orzecznictwo

63	Postanowienie Komisji Rozjemczej przy Urzędzie Patentowym PRL	361
----	---	-----

Część V

	Pytania i odpowiedzi	362
--	----------------------	-----

Część VI

	Ogłoszenia	363
--	------------	-----

WYDAWNICTWO URZĘDU PATENTOWEGO POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Redaguje Komitet

Redakcja i Administracja: Urząd Patentowy PRL Warszawa, Al. Niepodległości 188, tel. 29-32-91/3 wewn. 22.

Warunki prenumeraty: prenumeratę na kraj przyjmują urzędy pocztowe, listonosze oraz Oddziały i Delegatury „Ruch”.

Można również dokonywać wpłat na konto PKO Nr 1-6-100020 — Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw „Ruch” Warszawa, ul. Wronia 23.

Prenumeraty przyjmowane są do dnia 10 miesiąca poprzedzającego okres prenumeraty. Cena prenumeraty: półrocznie — zł 48,—, rocznie — zł 96,—. Prenumeratę na zagranicę, która jest o 40% droższa, przyjmuje Biuro Kolportażu Wydawnictw Zagranicznych „Ruch” Warszawa, Wronia 23, tel. 20-46-88, konto PKO Nr 1-6-100024. Egzemplarze numerów zdezaktualizowanych można nabywać w Punkcie Wysyłkowym Prasy Archiwalnej „Ruch” Warszawa, ul. Nowomiejska 15/17, konto PKO Nr 114-6-700041 VII O/M Warszawa.



W I A D O M O Ś C I URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, 15 grudnia 1965 r.

Nr 6

Poz. 53-63

C Z Ę Ś Ć I

USTAWY, ROZPORZĄDZENIA, KOMUNIKATY

POLSKA

53

ROZPORZĄDZENIE RADY MINISTRÓW

z dnia 19 czerwca 1965 r.

w sprawie zasad i trybu wywłaszczania praw
z patentów na wynalazki

(Dz. U. z dnia 9.7. 1965 r. Nr 28 poz. 183)

Na podstawie art. 73 ust. 4 i art. 82 ustawy z dnia 31 maja 1962 r. — Prawo wynalazcze (Dz. U. Nr 33, poz. 156*) zarządza się, co następuje:

Przepisy ogólne

§ 1. 1. Rozporządzenie określa zasady i tryb wywłaszczania praw z patentów na wynalazki uzyskane w Polsce przez obywateli polskich.

2. Prawa z patentów na wynalazki można wywłaszczać na rzecz Państwa na cele obrony Państwa lub wykonania zadań określonych w planach państwowych.

§ 2. 1. O wywłaszczenie praw z patentu może ubiegać się zainteresowany organ administracji państwowej, inna instytucja państwowa lub przedsiębiorstwo państwowe.

2. O wywłaszczenie praw z patentu dla potrzeb organizacji spółdzielczej, zawodowej lub innej społecznej może ubiegać się organ administracji państwowej, inna instytucja państwowa lub przedsiębiorstwo państwowe, wskazane przez ministra właściwego ze względu na przedmiot patentu, na wniosek zainteresowanego centralnego związku spółdzielczego albo zarządu głównego organizacji zawodowej lub innej społecznej.

§ 3. 1. Wywłaszczenie praw z patentu dotyczy całości tych praw.

2. Wywłaszczenie praw z patentu głównego obejmuje na żądanie wywłaszczonego jego prawa z patentu dodatkowego.

3. W razie gdy patent stanowi własność więcej niż jednej osoby, wywłaszczenie praw z patentu obejmuje wszystkich jego współwłaścicieli.

§ 4. 1. Wywłaszczenie praw z patentu dotyczy również praw osób, które nabyły licencję lub sublicencję albo korzystają z uprawnień przewidzianych w art. 44, 68 i 72 ustawy z dnia 31 maja 1962 r. — Prawo wynalazcze (Dz. U. Nr 33, poz. 156).

2. Umowy licencyjne lub o sublicencji zawarte po zamieszczeniu w rejestrze patentów wzmianki o wszczęciu postępowania wywłaszczeniowego są z mocy prawa nieważne.

3. Zbycie praw z patentu po wszczęciu postępowania wywłaszczeniowego nie ma wpływu na to postępowanie.

§ 5. 1. W razie gdy właściciel patentu wykorzystywał wynalazek w swoim przedsiębiorstwie przed wszczęciem postępowania wywłaszczeniowego lub w czasie tego postępowania, decyzja o wywłaszczeniu praw z patentu może zawierać zezwolenie na dalsze bezpłatne wykonywanie wynalazku przez dotychczasowego właściciela w zakresie, w jakim wynalazek ten był stosowany, jeżeli ubiegający się o wywłaszczenie na to się godzi.

2. Na zasadach i w trybie określonym w ust. 1 decyzja o wywłaszczeniu może zawierać zezwolenie na dalsze wykonywanie przez zainteresowane osoby praw z art. 44, 68 i 72 Prawa wynalazczego.

§ 6. 1. Ubiegający się o wywłaszczenie praw z patentu obowiązany jest przed wszczęciem postępowania wywłaszczeniowego wystąpić do właściciela patentu o dobrowolne zbycie praw z patentu i w razie porozumienia zawrzeć z nim w formie prawem przepisanej umowę.

2. Umowa o dobrowolne zbycie praw z patentu może być zawarta również w toku postępowania wywłaszczeniowego.

3. Przepisu ust. 1 nie stosuje się, jeżeli prowadzenie rokowań z właścicielem patentu o dobrowolne odstąpienie praw z patentu jest niemożliwe, a w szczególności, jeżeli miejsce pobytu właściciela patentu jest nieznane.

§ 7. 1. Wywłaszczenie praw z patentu następuje za odszkodowaniem.

2. Wysokość odszkodowania ustala się na zasadach obowiązujących dla ustalenia wysokości wynagrodzeń za wynalazki pracownicze, a określonych w przepisach uchwały Rady Ministrów wydanej w wykonaniu art. 115 Prawa wynalazczego.

3. Na wniosek właściciela patentu odszkodowanie ustalone na podstawie przewidywanych efektów ekonomicznych, obliczonych za okresy przewidziane w przepisach, o których mowa w ust. 2, zostanie wypłacone jednorazowo w formie ryczałtu, przy czym jego wysokość nie może przekraczać górnej granicy wynagrodzeń przewidzianej w tych przepisach.

4. W razie wywłaszczenia praw z patentu na wynalazek o szczególnym znaczeniu dla gospodarki narodowej, na wniosek właściwego ministra może być ustalone odszkodowanie w wysokości przekraczającej górną granicę wynagrodzeń przewidzianą w przepisach, o których umowa w ust. 2.

*) Patrz „Wiadomości Urzędu Patentowego” z 1962 r. nr 4, poz. 34.

§ 8. 1. Jeżeli właściciel patentu wykorzystywał przed wszczęciem postępowania wywłaszczeniowego prawa z patentu, odszkodowanie zostanie ustalone tylko za czas nie przekraczający okresu, w jakim właścicielowi patentu służy w myśl art. 19 ust. 1 Prawa wynalazczego prawo wyłącznego korzystania z wynalazku.

2. W wypadkach określonych w § 5 ust. 1 wysokość odszkodowania ulega odpowiedniemu zmniejszeniu.

§ 9. 1. Obowiązek wypłaty odszkodowania ciąży na ubiegającym się o wywłaszczenie.

2. Za dostarczoną przez właściciela patentu dokumentację przydatną do zastosowania wywłaszczonego patentu należy się mu odrębne wynagrodzenie.

Postępowanie wywłaszczeniowe

§ 10. 1. Wszczęcie postępowania w sprawie wywłaszczenia praw z patentu następuje na wniosek ministra właściwego dla ubiegającego się o wywłaszczenie, zgłoszony do Urzędu Patentowego Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej.

2. We wniosku należy wskazać:

- 1) numer patentu i opis patentowy,
- 2) uzasadnienie konieczności przejęcia praw z patentu dla realizacji celów określonych w art. 73 ust. 1 Prawa wynalazczego oraz wskazanie ubiegającego się o wywłaszczenie,
- 3) w miarę możliwości dotychczasowy sposób wykorzystania wynalazku, na który wydany jest patent,
- 4) właściciela praw z patentu i miejsce jego zamieszkania,
- 5) osoby wykonujące wynalazek na podstawie licencji, sublicencji lub prawa z art. 44, 68 i 72 Prawa wynalazczego oraz miejsce ich zamieszkania,
- 6) wyniki starań o dobrowolne odstąpienie praw z patentu,
- 7) środki na zapłacenie odszkodowania, którymi rozporządza ubiegający się o wywłaszczenie,
- 8) przybliżoną wysokość odszkodowania z podaniem uzasadnienia oraz wskazaniem jednostki gospodarki społecznej właściwej do szczegółowego złożenia obliczeń w sprawie wysokości odszkodowania.

3. Jednostka gospodarki społecznej wskazana we wniosku (ust. 2 pkt 8) obowiązana jest do przygotowania obliczeń w sprawie odszkodowania w terminie wskazanym przez Urząd Patentowy.

§ 11. 1. Urząd Patentowy zawiadamia o wszczęciu postępowania wywłaszczeniowego właściciela praw z patentu, wnioskodawcę i osoby wymienione w § 10 ust. 2 pkt 5 oraz ogłasza obwieszczenie o wszczęciu postępowania w lokalu Urzędu Patentowego i w Wiadomościach Urzędu Patentowego. Ponadto zamieszcza o tym wzmiankę w rejestrze patentowym.

2. Zawiadomienie i obwieszczenie powinny zawierać oznaczenie:

- 1) numeru patentu, którego dotyczy postępowanie wywłaszczeniowe,
- 2) właściciela praw z patentu,
- 3) zgłaszającego wniosek o wywłaszczenie,
- 4) terminu rozprawy z pouczeniem o prawie zgłaszania wniosków i uwag przed rozprawą lub po rozprawie.

§ 12. 1. Po przeprowadzeniu rozprawy Urząd Patentowy wydaje w postępowaniu spornym decyzję, w której orzeka wywłaszczenie albo oddala wniosek.

2. Decyzje o wywłaszczeniu wydaje się na podstawie oceny całokształtu okoliczności sprawy a w szczególności po ustaleniu, że objęte wnioskiem prawo z patentu jest niezbędne dla realizacji celów określonych w art. 73 ust. 1 Prawa wynalazczego oraz że ubiegający się o wywłaszczenie rozporządza środkami na zapłacenie odszkodowania.

§ 13. 1. Decyzja o wywłaszczeniu powinna zawierać:

- 1) oznaczenie praw z patentu podlegających wywłaszczeniu, a w przypadku przewidzianym w § 3 ust. 2 również praw z patentu dodatkowego,
- 2) wskazanie, na czyj wniosek następuje wywłaszczenie,
- 3) ustalenie zakresu, w jakim zostało orzeczone wywłaszczenie,
- 4) wskazanie praw z licencji lub sublicencji oraz innych uprawnień podlegających wywłaszczeniu zgodnie z § 4 ust. 1,
- 5) ustalenie uprawnień właściciela patentu i innych osób w wypadkach określonych w § 5,
- 6) ustalenie wysokości odszkodowania oraz wskazanie jednostki, która obowiązana jest do wypłaty odszkodowania (§ 9 ust. 1),
- 7) szczegółowe uzasadnienie prawne i faktyczne,
- 8) pouczenie o prawie odwołania się od decyzji.

2. Jeżeli decyzja o wywłaszczeniu obejmuje prawa osób, które nabyły licencję lub sublicencję (ust. 1 pkt 4), a prawa te zostały ujawnione w rejestrze patentowym, w decyzji zostanie zamieszczone postanowienie, że wypłata odszkodowania dotychczasowemu właścicielowi patentu może nastąpić, gdy on wykaże, że osoby posiadające prawa z licencji lub sublicencji wyraziły na to zgodę i że w braku zgody odszkodowanie zostanie złożone do depozytu sądowego.

§ 14. Od decyzji Urzędu Patentowego w sprawie wywłaszczenia lub odmowy wywłaszczenia służy, w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji odwołanie do Komisji Odwoławczej przy Urzędzie Patentowym.

§ 15. 1. Prawa z patentu podlegające wywłaszczeniu przechodzą na własność Państwa z dniem, w którym decyzja o wywłaszczeniu stała się ostateczna.

2. Urząd Patentowy dokonuje w rejestrze patentowym wpisu o ostatecznej decyzji o wywłaszczeniu.

§ 16. Odszkodowanie ustalone w decyzji o wywłaszczeniu wypłaca się w sposób następujący:

- 1) do 5.000 zł — w ciągu trzech miesięcy od dnia, w którym decyzja stała się ostateczna,
- 2) powyżej 5.000 zł — w wysokości 50%, lecz nie mniej niż 5.000 zł, w ciągu trzech miesięcy od dnia, w którym decyzja stała się ostateczna, a pozostałą część należności — w ciągu piętnastu miesięcy od tego dnia.

§ 17. Jeżeli osoba uprawniona do podjęcia odszkodowania odmawia jego przyjęcia albo jeżeli wypłata odszkodowania osobie uprawnionej natrafia na inne przeszkody, kwotę przypadającą do wypłaty składa się do depozytu sądowego.

§ 18. W sprawach postępowania wywłaszczeniowego nie unormowanych w rozporządzeniu mają zastosowanie przepisy Kodeksu postępowania administracyjnego.

§ 19. Przepisy rozporządzenia stosuje się odpowiednio do wzorów użytkowych oraz praw z rejestracji wzorów użytkowych.

§ 20. Przepisy rozporządzenia dotyczące ministrów stosuje się odpowiednio do przewodniczących komisji i komitetów wykonujących funkcje naczelnych organów administracji państwowej oraz kierowników urzędów centralnych.

§ 21. Wykonanie rozporządzenia porucza się Prezesowi Rady Ministrów i zainteresowanym ministrom.

§ 22. Rozporządzenie wchodzi w życie z dniem ogłoszenia.

Prezes Rady Ministrów: *J. Cyrankiewicz*

**PRZEPISY PRAWNE W SPRAWIE
WYNALAZCZOŚCI**

W zakresie wynalazczości obowiązują w Polsce przepisy następujących aktów normatywnych:

1) ustawy z dnia 31 maja 1962 r. Prawo wynalazcze (Dz. U. Nr 33, poz. 156),

2) ustawy z dnia 31 maja 1962 r. o Urzędzie Patentowym Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej (Dz. U. Nr 33, poz. 157),

3) ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. Nr 30, poz. 168 z późniejszą zmianą),

4) zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej z dnia 29 września 1962 r. w sprawie ogłaszania o zgłoszeniu w Urzędzie Patentowym Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej wynalazków i wzorów użytkowych (Wiad. Urz. Pat. Nr 5, poz. 46),

5) a) uchwały nr 323/62 Rady Ministrów z dnia 23 października 1962 r. w sprawie statutu organizacyjnego Urzędu Patentowego Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej (Wiad. Urz. Pat. z 1962 r. Nr 6, poz. 55 i z 1965 r. Nr 1, poz. 1),

b) zarządzenia nr 2 Prezesa Urzędu Patentowego Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej z dnia 8 marca 1965 r. w sprawie szczegółowej organizacji i zakresu czynności jednostek organizacyjnych Urzędu Patentowego Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej (Wiad. Urz. Pat. Nr 3, poz. 24),

6) zarządzenia nr 112 Prezesa Rady Ministrów z dnia 20 listopada 1962 r. w sprawie statutu Rady Wynalazczości przy Urzędzie Patentowym Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej (Wiad. Urz. Pat. z 1963 r. Nr 1, poz. 1),

7) a) rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 29 stycznia 1963 r. w sprawie opłat związanych z ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych oraz znaków towarowych (Dz. U. Nr. 8, poz. 46),

b) ustawy z dnia 13 grudnia 1957 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 1958 r. Nr 1, poz. 1 i z 1964 r. Nr 41, poz. 277) oraz aktów wykonawczych do tej ustawy.

8) zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej z dnia 29 stycznia 1963 r. w sprawie sposobu i terminów uiszczania należności za druk opisu patentowego (Monitor Polski Nr 17, poz. 98),

9) uchwały nr 74 Rady Ministrów z dnia 5 lutego 1963 r. w sprawie zasad organizowania, kierowania i koordynacji spraw wynalazczości, rozpowszechniania projektów wynalazczych oraz zasad wynagradzania i finansowania w zakresie wynalazczości (Monitor Polski Nr 18, poz. 100),

10) zarządzenia Ministra Finansów z dnia 7 marca 1963 r. w sprawie szczegółowych zasad finansowania rozwoju i realizacji wynalazczości w jednostkach gospodarki uspołecznionej oraz klubów techniki i racjonalizacji (Monitor Polski Nr 23, poz. 120),

11) rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 16 marca 1963 r. w sprawie postępowania spornego przed Urzędem Patentowym oraz w sprawie utworzenia i organizacji Komisji Odwoławczej przy Urzędzie Patentowym oraz postępowania przed tą Komisją (Dz. U. Nr 16, poz. 84),

12) rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 16 marca 1963 r. w sprawie utworzenia i organizacji Komisji Rozjemczej przy Urzędzie Patentowym Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej oraz postępowania przed tą Komisją (Dz. U. Nr 16, poz. 85),

13) zarządzenia Ministra Obrony Narodowej z dnia 25 kwietnia 1963 r. w sprawie określenia, jakiego rodzaju wynalazki i wzory użytkowe wchodzi w zakres obrony Państwa (Monitor Polski Nr 38, poz. 187),

14) a) zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej z dnia 7 maja 1963 r. w sprawie zgłaszania w Urzędzie Patentowym Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej wynalazków, wzorów użytkowych i wzorów zdobniczych (Monitor Polski Nr 42 poz. 207),

b) instrukcji z dnia 31 maja 1963 r. w sprawie sporządzania dokumentacji technicznej wynalazków, wzorów użytkowych i wzorów zdobniczych, zgłaszanych w Urzędzie Patentowym Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej (Wiad. Urz. Pat. z 1963 r. Nr 3, poz. 21 i z 1964 r. Nr 3, poz. 16),

15) zarządzenia Przewodniczącego Komitetu do Spraw Techniki z dnia 10 maja 1963 r. w sprawie wytycznych dotyczących stosowania przepisu art. 90 ust. 1 Prawa wynalazczego (Monitor Polski Nr 42, poz. 206),

16) a) rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów z dnia 22 maja 1963 r. w sprawie pierwszeństwa do uzyskania patentu na wynalazek albo rejestracji wzoru użytkowego, wzoru zdobniczego lub znaku towarowego w przypadkach wystawienia wynalazku i wzoru na wystawie publicznej w Polsce lub za granicą albo zamieszczenia znaku towarowego na towarze wystawionym na takiej wystawie (Dz. U. Nr 23, poz. 133),

b) zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej z dnia 3 czerwca 1965 r. w sprawie pierwszeństwa do uzyskania patentu na wynalazek albo rejestracji wzoru użytkowego, wzoru zdobniczego lub znaku towarowego w razie wystawienia wynalazku lub wzoru na XXXIV Międzynarodowych Targach Poznańskich w roku 1965 albo zamieszczenia znaku towarowego na towarze wystawionym na tych Targach w roku 1965 (Monitor Polski Nr 31, poz. 172),

17) uchwały Rady Ministrów i Centralnej Rady Związków Zawodowych z dnia 5 kwietnia 1963 r. w sprawie zasad tworzenia i działalności brygad racjonalizatorskich (Monitor Polski Nr 48, poz. 239),

18) zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej z dnia 31 maja 1963 r. w sprawie rejestrów prowadzonych przez Urząd Patentowy Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej (Monitor Polski Nr 49, poz. 254),

19) zarządzenia Przewodniczącego Komitetu do Spraw Techniki z dnia 10 czerwca 1963 r. w sprawie zasad organizacji i zakresu działania służb technicznych w dziedzinie wynalazczości (Monitor Polski Nr 53 poz. 268),

20) pisma okólnego nr 2 Prezesa Urzędu Patentowego Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej z dnia 20 czerwca 1963 r. w sprawie organizacji i zadań służb do spraw ochrony interesów państwowych w zakresie wynalazków i wzorów użytkowych (Wiad. Urz. Pat. Nr 4, poz. 27),

21) rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 16 sierpnia 1963 r. w sprawie zgłoszeń wynalazków do opatentowania za granicą, wykonywania praw z patentów uzyskanych za granicą oraz nabywania od osób zagranicznych praw z patentów uzyskanych w Polsce (Dz. U. Nr 41, poz. 227),

22) pisma okólnego Prezesa Urzędu Patentowego Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej z dnia 17 sierpnia 1963 r. w sprawie przywracania ochrony wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych i znaków towarowych (Wiad. Urz. Pat. Nr 5, poz. 34),

23) pisma okólnego Prezesa Urzędu Patentowego Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej z dnia 22 sierpnia 1963 r. w sprawie unieważniania patentów na wynalazki oraz praw z rejestracji wzorów użytkowych (Wiad. Urz. Pat. Nr 5, poz. 35),

24) zarządzenia Ministrów Obrony Narodowej i Spraw Wewnętrznych z dnia 24 września 1963 r. o postępowaniu w sprawach tajnych projektów wynalazczych (Monitor Polski Nr 76, poz. 375),

25) zarządzenia Ministra Finansów z dnia 2 października 1963 r. w sprawie zezwolenia na niektóre czyn-

ności obrotu wartościami dewizowymi związane z realizacją uprawnień z wynalazków (Monitor Polski Nr 76, poz. 376),

26) a) rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 8 października 1963 r. w sprawie funduszu postępu techniczno-ekonomicznego (Dz. U. z 1963 r. Nr 49, poz. 274 i z 1964 r. Nr 34, poz. 216),

b) zarządzenia Ministra Finansów z dnia 18 lutego 1964 r. w sprawie szczegółowych zasad gospodarki finansowej funduszu postępu techniczno-ekonomicznego (Monitor Polski Nr 13, poz. 60),

27) instrukcji Prezesa Urzędu Patentowego Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej z dnia 21 października 1963 r. w sprawie terminów wyznaczanych przez Biuro Wynalazków i Wzorów oraz Samodzielny Wydział Znaków Towarowych Urzędu Patentowego Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej (Wiad. Urz. Pat. Nr 6, poz. 42).

28) zarządzenia Ministra Handlu Zagranicznego z dnia 1 lutego 1964 r. w sprawie ustalenia przedsiębiorstwa upoważnionego do czynności w zakresie ochrony patentowej wynalazków za granicą oraz nabywania od osób zagranicznych praw z patentów uzyskanych w Polsce (Monitor Polski Nr 12, poz. 57).

29) uchwały nr 135 Rady Ministrów z dnia 8 ma-

ja 1964 r. w sprawie zasad zawierania z poszczególnymi osobami umów o wykonanie prac z zakresu wynalazczości (Monitor Polski Nr 33, poz. 142),

30) rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 2 czerwca 1964 r. w sprawie zasad i trybu ustalania i wypłaty wynagrodzenia za wynalazki i wzory użytkowe z zakresu obrony Państwa (Dz. U. Nr 20, poz. 121),

31) rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 19 czerwca 1965 r. w sprawie zasad i trybu wywłaszczania praw z patentów na wynalazki (Dz. U. Nr 28, poz. 183).

W sprawach wynalazczości stosuje się również przepisy, zamieszczone w innych aktach normatywnych, np. przepisy prawa cywilnego, przepisy prawa karnego oraz przepisy o postępowaniu sądowym i o postępowaniu arbitrażowym.

Poza tym w zakresie wynalazczości Polska jest związana postanowieniami konwencji związkowej paryskiej z dnia 20 marca 1883 r. o ochronie własności przemysłowej (Dz. U. z 1932 r. Nr 2 poz. 8).

W niniejszym wykazie zamieszczono jedynie tytuły ogólnie obowiązujących w Polsce aktów normatywnych, ogłoszonych w Dzienniku Ustaw, Monitorze Polskim i Wiadomościach Urzędu Patentowego po dacie wejścia w życie ustaw z 1962 r., wskazanych powyżej w pkt 1 i 2.

ZAGRANICA

Związek Radziecki

55

PRZEPISY O WZORACH ZDOBNICZYCH

Zatwierdzone zgodnie z uchwałą Rady Ministrów ZSRR z dnia 9 lipca 1965 r. Nr 535 przez Państwowy Komitet do Koordynacji Prac Naukowo-Badawczych ZSRR (decyzja z dnia 5 sierpnia 1965 r. Nr 232) oraz Państwowy Komitet do Spraw Wynalazków i Odkryć ZSRR (decyzja z dnia 3 sierpnia 1965 r. Nr 49)

1. Za wzór zdobniczy (*promyslennyj obrazec*) (przemysłowy rysunek, model) uznaje się nowe, nadające się do wykonywania w sposób przemysłowy, artystyczne opracowanie wyrobu, w którym osiąga się powiązanie jego cech technicznych i estetycznych.

Wzory zdobnicze wyrobów przemysłowych, z wyjątkiem przedmiotów galanteryjnych, wyrobów szytych i dzianych, tkanin (oprócz dekoracyjnych), obuwia i nakryć głowy, podlegają państwowej rejestracji i ochronie prawnej.

2. Twórca wzoru zdobniczego może według własnego wyboru żądać albo uznania tylko swego autorstwa, albo uznania swego autorstwa i udzielenia mu wyłącznego prawa do wzoru zdobniczego. W pierwszym przypadku na wzór zdobniczy wydaje się świadectwo, w drugim przypadku — patent.

Formularze świadectwa i patentu są ustalane przez Państwowy Komitet do Spraw Wynalazków i Odkryć ZSRR.

Jeżeli wzór zdobniczy został dokonany w związku z pracą twórcy w państwowym, spółdzielczym lub społecznym przedsiębiorstwie (organizacji) ZSRR albo na jego zlecenie, jak również gdy twórcy wzoru zdobniczego została udzielona przez państwowe, spółdzielcze lub społeczne przedsiębiorstwo (organizację) pieniężna lub inna materialna pomoc, to na taki wzór zdobniczy nie wydaje się patentu, a może być wydane tylko świadectwo.

3. Świadectwa albo patentu na wzór zdobniczy nie wydaje się, jeżeli taki sam lub podobny wzór zdobniczy:

a) został zgłoszony lub zarejestrowany w ZSRR jako wzór zdobniczy;

b) został opublikowany drukiem albo był znany według znajdujących się w ZSRR zagranicznych wydawnictw w chwili dokonania zgłoszenia, wyjąwszy przypadki, gdy publikacja nastąpiła w okresie sześciu miesięcy przed dniem dokonania zgłoszenia;

c) był jawnie stosowany lub wystawiony na wystawach na obszarze ZSRR przed dokonaniem zgłoszenia, wyjąwszy przypadki, gdy zastosowanie lub wystawienie nastąpiło w okresie sześciu miesięcy przed dniem dokonania zgłoszenia;

świadectwa i patentu nie wydaje się na wzory zdobnicze, sprzeczne z wymogami socjalistycznej moralności.

4. Świadectwo lub patent na wzór zdobniczy wydawane jest na podstawie należycie sporządzonego zgłoszenia, złożonego w Państwowym Komitecie do Spraw Wynalazków i Odkryć ZSRR.

Tryb sporządzania i składania zgłoszeń o wydanie świadectwa lub patentu na wzór zdobniczy określa Państwowy Komitet do Spraw Wynalazków i Odkryć ZSRR.

5. Twórcy wzorów zdobniczych, zatrudnieni w przedsiębiorstwach, w naukowo-badawczych i innych organizacjach ZSRR, składają zgłoszenia o wydanie świadectwa na wzór zdobniczy, z reguły, przez przedsiębiorstwa (organizacje), w których są zatrudnieni. Przedsiębiorstwa (organizacje) powinny udzielać twórcom pomocy przy opracowywaniu zgłoszeń.

Przedsiębiorstwo (organizacja) skierowuje w ciągu miesiąca zgłoszenie o wydanie świadectwa do Państwowego Komitetu do Spraw Wynalazków i Odkryć ZSRR wraz z opinią o przydatności wzoru do jego wykonywania w sposób przemysłowy.

W przypadku, gdy wzór dokonany został w ramach obowiązku służbowego, kierownik przedsiębiorstwa (organizacji) obowiązany jest opracować zgłoszenie o wydanie świadectwa na imię przedsiębiorstwa (organizacji) ze wskazaniem twórcy wzoru zdobniczego.

Twórcy wzorów zdobniczych, nie zatrudnieni w przedsiębiorstwach (organizacjach), składają zgłoszenia o wydanie świadectw z reguły we Wszechzwiązkowym Stowarzyszeniu Wynalazców i Racjonalizatorów, które udziela twórcom niezbędnej pomocy przy opracowaniu zgłoszeń i kieruje w ciągu miesiąca wszystkie niezbędne materiały do Państwowego Komitetu do Spraw Wynalazków i Odkryć ZSRR.

Twórcy wzorów zdobniczych albo ich spadkobiercy mogą składać zgłoszenia również bezpośrednio w Państwowym Komitecie do Spraw Wynałazków i Odkryć ZSRR.

6. Państwowy Komitet do Spraw Wynałazków i Odkryć ZSRR zawiadamia zgłaszającego w terminie 10-dniowym o przyjęciu zgłoszenia o wydanie świadectwa lub patentu do rozpatrzenia i wydaje mu poświadczenie, zawierające nazwisko, imię, imię ojca twórcy (twórców), datę wpływu zgłoszenia, nazwę wzoru zdobniczego oraz nazwę przedsiębiorstwa (organizacji), jeżeli zgłoszenie dokonane zostało w imieniu przedsiębiorstwa (organizacji).

Datę pierwszeństwa wzoru zdobniczego ustala się według daty wpływu zgłoszenia o wydanie świadectwa lub patentu do Państwowego Komitetu do Spraw Wynałazków i Odkryć ZSRR, a w razie sporu — według daty nadania zgłoszenia na pocztę albo daty daty złożenia zgłoszenia w przedsiębiorstwie (organizacji).

7. Badanie (ekspertyza) zgłoszeń o wydanie świadectwa lub patentu na wzór zdobniczy, wpływających do Państwowego Komitetu do Spraw Wynałazków i Odkryć ZSRR, dokonywane jest przez Wszeczwiązkowy Naukowo-Badawczy Instytut Technicznej Estetyki Państwowego Komitetu Koordynacji Prac Naukowo-Badawczych ZSRR.

W razie potrzeby państwowe, spółdzielcze i społeczne przedsiębiorstwa (organizacje) obowiązane są na żądanie Wszeczwiązkowego Naukowo-Badawczego Instytutu Technicznej Estetyki udzielać najpóźniej w ciągu miesiąca nieodpłatnie opinii o przydatności do wykonywania w sposób przemysłowy wzorów zdobniczych, kierowanych do zaopiniowania.

Nie później niż w ciągu czterech miesięcy od dnia otrzymania zgłoszenia wzoru zdobniczego Wszeczwiązkowy Naukowo-Badawczy Instytut Technicznej Estetyki udziela Państwowemu Komitetowi do Spraw Wynałazków i Odkryć ZSRR opinii co do nowości, estetycznych walorów i przydatności wzoru zdobniczego do jego wykonywania w sposób przemysłowy.

8. W razie Potrzeby Państwowy Komitet do Spraw Wynałazków i Odkryć ZSRR może wezwać twórcę wzoru zdobniczego do uczestnictwa w rozpatrywaniu jego zgłoszenia o wydanie świadectwa. W takim przypadku twórca zachowuje w miejscu pracy prawo do średniej płacy, a przedsiębiorstwo (organizacja), w którym jest zatrudniony, zapewnia mu wyjazd służbowy w ustalonym trybie.

9. Po rozpatrzeniu wyników badania i innych materiałów dotyczących zgłoszenia Państwowy Komitet do Spraw Wynałazków i Odkryć ZSRR podejmuje decyzję w sprawie wydania lub odmowy wydania świadectwa albo Patentu na wzór zdobniczy. Państwowy Komitet do Spraw Wynałazków i Odkryć ZSRR wpisuje wzór zdobniczy, na który wydaje się świadectwo albo patent, do Państwowego rejestru wzorów zdobniczych ZSRR, publikuje to w „Biuletynie wynałazków, znaków towarowych i wzorów zdobniczych” i wydaje zgłaszającemu świadectwo albo patent.

10. Decyzję w sprawie wydania lub odmowy wydania świadectwa albo patentu na wzór zdobniczy Państwowy Komitet do Spraw Wynałazków i Odkryć ZSRR obowiązany jest przesłać twórcy w ciągu sześciu miesięcy od dnia przyjęcia zgłoszenia do rozpatrzenia.

11. Patent na wzór zdobniczy wydaje się na okres pięciu lat, liczony od dnia wpływu należycie opracowanego zgłoszenia do Państwowego Komitetu do Spraw Wynałazków i Odkryć ZSRR; od tej również daty chronione są prawa twórcy.

Ważność patentu może być przedłużona tylko na następny pięcioletni okres.

12. Od zgłoszenia o wydanie świadectwa na wzór zdobniczy opłaty państwowej nie pobiera się.

W sprawie o wydanie patentu, jak również za wydany patent na wzór zdobniczy pobierana jest pań-

stwowa opłata w wysokości i terminach, przewidzianych dla patentów na wynalazki. Przy przedłużeniu okresu ważności patentu pobiera się opłatę w kwocie 10 rubli. Nieuiszczenie w przepisowym terminie opłaty za wydany patent powoduje ustanie jego ważności.

13. Jeżeli zgłaszający (autor zgłoszenia) nie zgadza się z uzasadnieniem odmowy wydania świadectwa albo patentu na wzór zdobniczy, może on w ciągu miesiąca od dnia otrzymania decyzji wnieść do Państwowego Komitetu do Spraw Wynałazków i Odkryć ZSRR uмотywowany sprzeciw, który powinien być rozpatrzony w ciągu dwóch miesięcy. Decyzja w tej sprawie, powzięta przez Przewodniczącą Państwowego Komitetu do Spraw Wynałazków i Odkryć ZSRR albo jego zastępcę, jest ostateczna.

14. W ciągu roku od dnia opublikowania wydania świadectwa państwowe, spółdzielcze i społeczne przedsiębiorstwa, organizacje i instytucje, jak również osoby indywidualne mogą kwestionować prawidłowość wydania świadectwa, udowadniając, że wzór zdobniczy nie jest nowy lub, że rzeczywistym jego twórcą jest inna osoba.

Patent na wzór zdobniczy może być w ciągu całego okresu jego ważności zakwestionowany i unieważniony, jeżeli zostanie stwierdzone, że był on wydany z naruszeniem niniejszych przepisów.

Przy rozpatrywaniu sprzeciwu na odmowę wydania świadectwa albo patentu na wzór zdobniczy, jak również w przypadku sporu w sprawie nowości wzoru zdobniczego Państwowy Komitet do Spraw Wynałazków i Odkryć ZSRR może w razie potrzeby zarządzić uzupełniające badanie.

15. Spory w sprawie nowości wzoru zdobniczego, na który zostało wydane świadectwo albo patent, rozstrzygane są przez Państwowy Komitet do Spraw Wynałazków i Odkryć ZSRR.

16. Spory w sprawie autorstwa wzorów zdobniczych są rozstrzygane przez sąd w trybie, określonym obowiązującymi przepisami.

17. Prawo wykorzystania wzorów zdobniczych, na które wydane zostały świadectwa, przysługuje Państwu. Wykorzystanie wzorów zdobniczych następuje za pośrednictwem państwowych przedsiębiorstw i organizacji.

Spółdzielcze i społeczne przedsiębiorstwa i organizacje wykorzystują wzory zdobnicze, dotyczące zakresu ich działania, na jednakowych zasadach z państwowymi przedsiębiorstwami i organizacjami.

Przedsiębiorstwa i organizacje, wykorzystujące wzory zdobnicze, na które zostały wydane świadectwa, zawiadamiają o tym twórcę i Państwowy Komitet do Spraw Wynałazków i Odkryć ZSRR.

18. Wzór zdobniczy, na który został wydany patent, nie może być wykorzystany bez zgody właściciela patentu.

Właściciel patentu ma prawo udzielić zezwolenia (licencji) na wykorzystanie wzoru zdobniczego, albo w całości odstąpić patent. Udzielenie licencji lub odstąpienie patentu powinno być zarejestrowane w Państwowym Komitecie do Spraw Wynałazków i Odkryć ZSRR. W takich przypadkach pobierana jest opłata w wysokości, przewidzianej za udzielenie licencji lub odstąpienie patentu na wynalazek.

Twórcy wzorów zdobniczych, na które wydane zostały patenty, otrzymują wynagrodzenie od przedsiębiorstw (organizacji) stosownie do umów licencyjnych.

W przypadku, gdy wzór zdobniczy ma szczególne ważne znaczenie dla Państwa, a ministerstwo, urząd, rada gospodarki narodowej, Komitet Wykonawczy Rady Delegatów Ludu Pracującego nie dojdzie do porozumienia z właścicielem patentu w sprawie odstąpienia patentu albo udzielenia licencji, organ zainteresowany zwraca się do Rady Ministrów ZSRR z prośbą o zezwolenie na wykorzystanie wzoru z określeniem wynagrodzenia dla właściciela patentu, albo o przymusowy wykup patentu.

19. Twórcy wzorów zdobniczych, na które zostały

wydane świadectwa, mają prawo do wynagrodzenia pod warunkiem wdrożenia wzoru zdobniczego do produkcji albo jego realizacji za granicą. Wynagrodzenie autorów wzorów zdobniczych wypłacane jest przez przedsiębiorstwa i organizacje, które wdrożyły je do produkcji zgodnie z Instrukcją o wynagrodzeniu za wzory zdobnicze. Wynagrodzenie za wdrożenie wzoru zdobniczego nie powinno przekraczać kwoty pięciu tysięcy rubli za jeden wzór zdobniczy i dwóch tysięcy rubli dla jednej osoby.

20. W przypadku sprzedaży za granicę licencji na wzory zdobnicze, Ministerstwo Handlu Zagranicznego, Państwowy Komitet do Spraw Wynałazków i Odkryć ZSRR wypłaca twórcom wzoru zdobniczego wynagrodzenie w walucie radzieckiej w wysokości do trzech procentów kwot, uzyskanych ze sprzedaży licencji na ten wzór za granicę. Łączna wysokość wynagrodzenia dla twórców (twórcy), wliczając w to kwotę wynagrodzenia wypłaconą za wdrożenie wzoru zdobniczego w ZSRR, nie powinna przekraczać kwoty dziesięciu tysięcy rubli.

Z wpływów, uzyskanych ze sprzedaży licencji na wzory zdobnicze, Ministerstwo Handlu Zagranicznego potrąca dla Państwowego Komitetu do Spraw Wynałazków i Odkryć ZSRR odpowiednie kwoty, celem dokonania wypłaty wynagrodzenia w walucie radzieckiej, o którym mowa wyżej.

21. Skargi twórców w sprawach wysokości, sposobu wyliczenia i terminów wypłaty wynagrodzenia za wykorzystanie wzoru zdobniczego rozpatruje administracja przedsiębiorstwa (organizacji) wspólnie z fabrycznym, zakładowym, miejscowym komitetem związku zawodowego. Jeżeli twórca nie zgadza się z decyzją, wydaną w sprawie jego skargi przez administrację przedsiębiorstwa (organizacji) wspólnie z fabrycznym, zakładowym, miejscowym komitetem związku zawodowego, może zaskarżyć tę decyzję do kierownika organizacji nadrzędnej, który obowiązany jest rozpatrzyć skargę w ciągu miesiąca. Jeżeli twórca uważa decyzję kierownika wyżej wspomnianej organizacji za niesłuszną, to może zwrócić się do sądu w trybie określonym obowiązującymi przepisami.

22. Twórcy wzoru zdobniczego, na który zostało wydane świadectwo, przysługują następujące ulgi:

- a) w razie przejścia twórcy na czasowe zatrudnienie do innego przedsiębiorstwa (organizacji) w związku z wdrożeniem jego wzoru zdobniczego, zachowuje on ciągłość pracy. Okres tego zatrudnienia podlega zaliczeniu do stażu pracy, uzasadniającego prawo do urlopu, do ulg i przywilejów, związanych z podstawowym (stałym) miejscem zatrudnienia. W przypadku, gdy wspomniane wyżej tymczasowe zatrudnienie trwa przez jedenaście miesięcy lub dłużej, płatnego urlopu udziela przedsiębiorstwo (organizacja), w którym dokonywane jest wdrożenie wzoru zdobniczego;
- b) o wszystkich wdrożonych wzorach zdobniczych i o wypłaconych za nie wynagrodzeniach czyni się wzmiankę w Księżce Zatrudnienia twórcy;
- c) wynagrodzenie za wzór zdobniczy w wysokości nie przekraczającej tysiąca rubli wolne jest od podatku dochodowego. W przypadkach, gdy wynagrodzenie przekracza tysiąc rubli, podatek oblicza się od całej kwoty wynagrodzenia z potrąceniem kwoty tysiąca rubli, oddzielnie dla każdego wzoru;
- d) twórcy wzorów zdobniczych, którzy dostarczyli Państwu najbardziej wartościowe wnioski (projekty), posiadają prawo do dodatkowej powierzchni mieszkalnej na równi z pracownikami naukowymi.

23. Obywatele krajów zagranicznych, będący twórcami wzorów zdobniczych, albo ich następcami prawnymi, jak również zagraniczne osoby prawne korzystają z praw, przewidzianych przepisami niniejszymi, na równi z obywatelami i osobami prawnymi ZSRR na zasadach wzajemności.

Sprawy, dotyczące wydania świadectw albo patentów na wzory zdobnicze, obywatele krajów zagranicz-

nych i zagraniczne osoby prawne załatwiają poprzez Wszechzwiązkową Izbę Handlową.

24. W sprawach obywateli krajów zagranicznych i zagranicznych osób prawnych pierwszeństwo wzoru zdobniczego, zgodnie z umową międzynarodową, której uczestnikiem jest ZSRR, ustala się według daty pierwszeństwa prawidłowo opracowanego zgłoszenia, dokonanego w kraju, będącym również uczestnikiem tej umowy, o ile zgłoszenie w ZSRR zostało dokonane przed upływem sześciu miesięcy po tej dacie.

Osoba zamierzająca korzystać z pierwszeństwa, ustalonego zgodnie z umową międzynarodową, powinna bezpośrednio przy dokonaniu zgłoszenia złożyć w tej sprawie oświadczenie ze wskazaniem daty pierwszeństwa w kraju, w którym wzór zdobniczy po raz pierwszy został zgłoszony. Należyce poświadczona kopia (odpis) zagranicznego zgłoszenia oraz inne materiały, niezbędne dla ustalenia daty pierwszeństwa, mogą być przedłożone dodatkowo, ale nie później niż w ciągu trzech miesięcy od dnia dokonania zgłoszenia w ZSRR.

W przypadku, gdy po podjęciu decyzji o wydaniu zaświadczenia albo patentu na wzór zdobniczy, wpłynęło zgłoszenie na taki sam wzór zdobniczy do obywatela kraju zagranicznego lub zagranicznej osoby prawnej, korzystających na podstawie międzynarodowej umowy z wcześniejszego pierwszeństwa, Państwowy Komitet do Spraw Wynałazków i Odkryć ZSRR uchyla albo zmienia poprzednio podjętą decyzję o wydaniu zaświadczenia albo patentu, o czym zawiadamia osobę której zgłoszenia decyzja ta dotyczyła.

25. Pierwszeństwo wzorów zdobniczych, wystawionych na międzynarodowych wystawach organizowanych w ZSRR, ustala się według daty wystawienia eksponatu na wystawie, jeżeli zgłoszenie dokonane zostało nie później, niż w ciągu sześciu miesięcy po tej dacie.

26. Zastosowanie wzoru zdobniczego na środkach komunikacji, znajdujących się czasowo na terytorium ZSRR, nie stanowi naruszenia praw Państwa, wpływających ze świadectwa na wzór zdobniczy, albo praw właściciela patentu.

27. Państwowe Komitety, ministerstwa i urzędy systematycznie kierują do Państwowego Komitetu do Spraw Wynałazków i Odkryć ZSRR wnioski w sprawie zarejestrowania za granicą wzorów zdobniczych i sprzedaży licencji na te wzory.

Rejestracja wzorów zdobniczych za granicą, dokonanych w granicach ZSRR albo przez obywateli radzieckich za granicą, przeprowadzana jest na podstawie decyzji Państwowego Komitetu do Spraw Wynałazków i Odkryć ZSRR.

Decyzje w sprawie sprzedaży i zakupu licencji na wzory zdobnicze podejmowane są przez Państwowy Komitet Koordynacji Prac Naukowo-Badawczych ZSRR w trybie, przewidzianym dla sprzedaży i zakupu licencji na wynalazki.

56

I N S T R U K C J A

W SPRAWIE SPORZĄDZANIA ZGŁOSZENIA WZORU ZDOBNICZEGO

Zatwierdzona decyzją Państwowego Komitetu do Spraw Wynałazków i Odkryć ZSRR z dnia 3 sierpnia 1965 r. Nr 49

Przepisy ogólne

1. Za wzór zdobniczy (przemysłowy rysunek, model) uznaje się nowe, nadające się do wykonywania w sposób przemysłowy, artystyczne opracowanie wyrobu, w którym osiąga się powiązanie jego cech technicznych i estetycznych.

2. Celem prawidłowej oceny wzoru zdobniczego na podstawie materiałów zgłoszenia oraz celem możliwości jego wykorzystania w przemyśle wygląd zewnętrzny wyrobu powinien być tak przedstawiony i opisany w zgłoszeniu, aby państwowe organizacje i przedsiębiorstwa mogły go wykonywać w sposób przemysłowy.

3. Jedno zgłoszenie może obejmować tylko jeden wzór zdobniczy. Zgłoszenie powinno składać się z podania (wzór podania załącza się), opisu w 2-ch egzemplarzach, fotografii wzoru zdobniczego w 4-ch egzemplarzach oraz rysunku technicznego wzoru (dla prostych wyrobów) albo podstawowego schematu rozwiązania wzoru (dla skomplikowanych wyrobów) w 4-ch egzemplarzach.

4. Zgłoszenia wzorów zdobniczych składane są albo w imieniu przedsiębiorstwa (organizacji), w którym dokonano wzoru, albo w imieniu indywidualnych twórców lub zespołu współtwórców, którzy dokonali wzoru nie w trybie wykonania zadań służbowych, a składają zgłoszenie poprzez przedsiębiorstwo (organizację), organy Wszechzwiązkowego Stowarzyszenia Wynalazców i Racjonalizatorów albo samodzielnie.

5. Jeżeli zdaniem zgłaszającego celowe jest zarejestrowanie wzoru zdobniczego za granicą, należy załączyć do zgłoszenia wnioski w tym względzie ze wskazaniem krajów, w których uzyskanie ochrony danego wzoru może być celowe. We wniosku tym należy również omówić celowość sprzedaży licencji na wzór zdobniczy i ochrony tego wzoru na międzynarodowych wystawach.

6. Zgłoszenia wzorów zdobniczych są składane i rozpatrywane odrębnie od zgłoszeń wynalazków, nawet w tym przypadku, gdy konstrukcyjne rozwiązanie wyrobu uznano za wynalazek.

Podanie

7. W podaniu należy wskazać nazwisko twórcy, jak również nazwę przedsiębiorstwa (organizacji), na rzecz którego ma być zarejestrowany wzór zdobniczy, oraz jego adres. W przypadku, gdy zgłoszenia dokonuje się w imieniu przedsiębiorstwa albo poprzez przedsiębiorstwo (organizację), podanie powinno być podpisane przez twórcę wzoru zdobniczego i kierownika przedsiębiorstwa, przy czym podpis tego ostatniego należy uwierzytelnić pieczęcią.

8. Do podania, składanego w imieniu przedsiębiorstwa lub poprzez przedsiębiorstwo, należy załączyć wniosek co do przydatności wzoru do wykonywania go w sposób przemysłowy.

9. Do zgłoszeń, dokonywanych przez zagranicznych zgłaszających, powinno być dołączone pełnomocnictwo do prowadzenia sprawy — w jednym egzemplarzu, w należyty sposób zalegalizowane, jeżeli zgłoszenie dotyczy patentu. W przypadku, gdy zagraniczny zgłaszający powołuje się na pierwszeństwo zgodnie z międzynarodową umową, do zgłoszenia powinna być dołączona kopia zgłoszenia pierwszego, uwierzytelniona przez urząd tego kraju, w którym zgłoszenie to było dokonane.

Opis wzoru zdobniczego

10. Opis wzoru zdobniczego powinien określać charakterystyczne właściwości zewnętrznego wyglądu wzoru z podaniem wariantów jego rozwiązania pod względem barw w przypadku, gdy barwa stanowi charakterystyczną cechę wzoru zdobniczego.

W opisie należy wyraźnie wskazać właściwości wyglądu (rysunku) danego wzoru, odróżniające go od już znanych lub opisanych wzorów, jak również podać najlepszy sposób jego wykorzystania w przemyśle.

11. Opis składa się z następujących podstawowych części składowych:

- a) oznaczenie (nazwa) wzoru zdobniczego;
- b) część wstępna;
- c) szczegółowy opis właściwości wzoru.

Oznaczenie wzoru zdobniczego powinno być dokładne, zwięzłe i konkretne; nie może mieć charakteru fantazyjnego lub abstrakcyjnego.

W części wstępnej opisu należy wskazać najlepszy sposób wykorzystania wzoru w przemyśle.

Szczegółowy opis właściwości wzoru powinien wskazywać wszystkie jego charakterystyczne cechy zarówno nowe jak i znane, które wykorzystane zostały w skojarzeniu z nowymi, oraz wskazywać jakie nowe pomysły zostały zastosowane dla dokonania danego wzoru zdobniczego, jak również jak są powiązane cechy postaci przedmiotu z inżynierem i jno-techniczną istotą wyrobu i technologią jego wytwarzania.

Szczegółowy opis powinien być sporządzony niezależnie od przedstawionych fotografii, rysunków i schematów.

12. Nazwy poszczególnych części postaci przedmiotu powinny odpowiadać przyjętemu słownictwu w dziedzinie artystyczno-konstruktorskiej, jak również w opisie należy stosować tylko powszechnie przyjętą terminologię w tej dziedzinie.

Jednostki miar należy oznaczać według obowiązujących państwowych standartów (GOST). Najbardziej odpowiednie jest stosowanie oznaczeń według Międzynarodowego systemu jednostkowego (GOST 9867—61). Niedopuszczalne jest stosowanie w opisie wszelkiego rodzaju skrótów, z wyjątkiem ogólnie przyjętych „tj.”, „itd.”, „itp.”, „i in.”

Opis powinien być sporządzony piśmem maszynowym na jednej stronie arkusza białego, gładkiego papieru o wymiarach 21 X 29 cm. Odstęp pomiędzy wierszami powinien wynosić 0,5 — 0,7 cm. Po lewej stronie arkusza należy pozostawić margines szerokości 4—6 cm. Arkusze opisu należy ponumerować kolejno od pierwszego do ostatniego włącznie.

Opis nie może zawierać poprawek i sprostowań.

Fotografie, rysunki i schematy

13. Wszystkie cechy wzoru powinny być wyraźnie przedstawione na załączonych fotografiach wzoru zdobniczego, rysunkach wzoru (dla prostych wyrobów) albo podstawowych schematach rozwiązania (dla skomplikowanych wyrobów).

14. Fotografie powinny być wykonane wyraźnie i zrozumiale w rozmiarze 18 X 24 cm. Należy przedłożyć taką ilość różnych zdjęć fotograficznych widoku wzoru, jaka jest niezbędna dla wykazania jego charakterystycznych cech, ale nie mniej niż po 4 egzemplarze każdego zdjęcia.

Na jednej z fotografii powinien być przedstawiony ogólny widok wzoru zdobniczego. Gdy zajdzie konieczność, wzór zdobniczy może być przedstawiony na zdjęciu kolorowym, jednakże przy rejestracji wzoru publikacja dokonywana jest w barwach czarno-białych z podaniem zestawień kolorów.

15. Pierwszy egzemplarz rysunku wzoru albo podstawowego schematu rozwiązania powinien być wykonany tuszem albo czarnym atramentem na gładkim białym papierze dobrej jakości.

Pozostałe egzemplarze mogą być przedłożone w postaci fotokopii lub kalek.

Wymiary arkuszy nie powinny przekraczać 18 X 24 cm. Poszczególne figury powinny być tak rozmieszczone na arkuszu, ażeby można było je odczytać przy pionowym położeniu arkusza.

16. W przypadku zgłoszenia materiałów dekoracyjnych należy załączyć do zgłoszenia wzór rysunku (deseniu), wykonany w materiale.

17. Celem dokonania badań wzoru zdobniczego można zażądać dostarczenia modeli i wzorców wyrobu. Każdy model i wzorec powinien być zaopatrzone

w odpowiednią drewnianą etykietkę ze wskazaniem zgłoszenia, którego ten model (wzorzec) dotyczy.

Modeli i wzorów wyrobów nie zwraca się zgłaszającemu, jak również nie przechowuje się, z wyjątkiem modeli i wzorców wyrobów, na które wydane zostały świadectwa. Te ostatnie modele i wzorce przechowywane są w ciągu roku w odpowiednim pawilonie wystawowym WNIITE.

18. Przedkładane fotografie, rysunki i schematy wzoru zdobniczego powinny być przedkładane bez zgięć, a przy przesyłaniu powinny być tak opakowane, aby nie powstały uszkodzenia.

19. Uzupełniające materiały, zmieniające istotę poprzednio dokonanego zgłoszenia, powinny być objęte odrębnym zgłoszeniem.

Wzór

Pieczętka przedsiębiorstwa (organizacji)

Nr Data

Do Państwowego Komitetu do Spraw Wynałazków i Odkryć ZSRR Moskwa Śródmieście, M. Czerkasski Zaułek 2/6

Przesyłamy materiały zgłoszenia pracowników naszego przedsiębiorstwa (organizacji) tow. tow. . . .

(nazwiska i inicjały)

z prośbą o rozpatrzenie zgłoszenia o wydanie świadectwa na wzór zdobniczy.

(nazwa — tytuł — wzoru w brzmieniu, ustalonym w podaniu)

zgodnie z załączonym podaniem.

Załączniki:

1. Podanie w 1 egz.
2. Opis na ark. w 2-ch egz.
3. Fotografie i rysunki (schematy) na ark. w 4-ch egz.
4. Wniosek co do możliwości wykonywania wzoru w sposób przemysłowy.
5. Wniosek co do celowości zarejestrowania wzoru za granicą i sprzedaży licencji na ark.

P o d p i s

Wzór

Do Państwowego Komitetu do Spraw Wynałazków i Odkryć ZSRR

Moskwa Śródmieście, M. Czerkasski Zaułek 2/6

Nazwisko, imię oraz imię ojca twórcy	Zakład pracy Nr telefonu	Stanowisko	Wykształcenie	Stopień naukowy	Adres domowy Nr telefonu

(Jeżeli jest wielu twórców, to wszystkie dane dotyczące każdego ze współtwórców umieszcza się na oddzielnym arkuszu, który powinien być załączony do podania).

P o d a n i e

Załączając niżej wymienione dokumenty, proszę (prosimy) o wydanie mnie (nam) świadectwa (patentu) na wzór zdobniczy pt.

(zwięzłe oznaczenie wzoru zdobniczego)

Przed dokonaniem niniejszego zgłoszenia wzór zdobniczy —————

nie był wystawiany nie był publikowany
był wystawiany był publikowany
nie był jawnie stosowany na obszarze ZSRR
i —————
był jawnie stosowany

(niepotrzebne skreślić)

(wskazać kiedy, gdzie i przez kogo wzór zdobniczy był publikowany albo jawnie stosowany *)

Oświadczam, że ja

jestem jedynym twórcą niniejszego wzoru zdobniczego

My.

oświadczamy, że w podaniu zostali wymienieni wszyscy bez wyjątku twórcy niniejszego wzoru zdobniczego.

Wiem (y), że rozgłaszanie wiadomości, dotyczących niniejszego wzoru zdobniczego, przed wydaniem odpowiedniej decyzji przez Państwowy Komitet do Spraw Wynałazków i Odkryć ZSRR nie jest dopuszczalne i że korespondencja w sprawie tego wzoru powinna być prowadzona w trybie ustalonym.

W przypadku uznania wzoru zdobniczego przez Państwowy Komitet za tajny, zobowiązuję (emy) się przestrzegać przepisów dotyczących tajności.

Tajna korespondencja powinna być prowadzona poprzez

(nazwa i adres przedsiębiorstwa, instytucji)

Prowadzenie korespondencji zwykłej zlecam (y) ob.

pod adresem

(nazwa przedsiębiorstwa, organizacji)

Załączniki:

1. Opis wzoru zdobniczego, podpisany przez wszystkich twórców, na ark. w 2-ch egz.
2. Fotografie i rysunki (schematy) wzoru, podpisane przez wszystkich twórców, na ark., w 4-ch egz.
3. Wniosek co do możliwości wykonywania wzoru w sposób przemysłowy na _____ark. **)

4. Wniosek co do celowości zarejestrowania wzoru za granicą i sprzedaży licencji na ark.**)

Podpis

Dnia 196 .. r.

Zgłoszenie wraz z wymienionymi w podaniu materiałami wpłynęło

(nazwa przedsiębiorstwa, organizacji)

Dnia 196.. r.

Miejsce pieczęci

U w a g a: Modeli i wzorców wyrobu nie należy składać równocześnie z podaniem. W razie potrzeby mogą być one zażądane przez WNIITE.

*) Gdy chodzi o przedsiębiorstwa lub organizacje specjalne, to mogą być podane tylko informacje dopuszczalne w korespondencji jawnej.

***) Wniosek i informacje składane są tylko w przypadku dokonania zgłoszenia poprzez przedsiębiorstwo (organizację).

Wzór

Do Państwowego Komitetu do Spraw Wynalazków i Odkryć ZSRR

Moskwa Śródmieście, M. Czerkasski Zaułek 2/6

(nazwa przedsiębiorstwa, organizacji, na którego imię ma być wydane świadectwo na wzór zdobniczy)

Adres i Nr telefonu *)

P o d a n i e

Załączając wymienione niżej dokumenty, prosimy o wydanie świadectwa na imię

(nazwa przedsiębiorstwa, organizacji)

na wzór zdobniczy.

(tytuł wzoru zdobniczego)

Przd złożeniem niniejszego podania wzór zdobniczy —————
nie był wystawiany nie był publikowany
był wystawiany był publikowany

nie był stosowany jawnie
był stosowany jawnie ————— na obszarze ZSRR

(niepotrzebne skreślić)

(wskazać gdzie, kiedy i przez kogo wzór zdobniczy był wystawiany, publikowany albo jawnie stosowany)*)

Załącza się wnioski co do możliwości wykonywania wzoru w sposób przemysłowy i co do celowości dokonania rejestracji wzoru za granicą i sprzedaży licencji.

Twórcą (ami) wzoru zdobniczego jest (są):

Nazwisko, imię oraz imię ojca	Zakład pracy	Stanowisko	Wykształcenie	Stopień naukowy	Adres domowy Nr telefonu

(Jeżeli jest wielu twórców, to wszystkie dane o każdym współtwórcy należy zamieszczać na oddzielnym arkuszu, dołączonym do podania)

Oświadczamy, że w podaniu zostali wymienieni wszyscy bez wyjątku twórcy niniejszego wzoru zdobniczego.

Wiem (y), że rozgłaszanie wiadomości dotyczących niniejszego wzoru zdobniczego przed wydaniem odpowiedniej decyzji przez Państwowy Komitet do Spraw Wynalazków i Odkryć ZSRR jest niedopuszczalne i że korespondencja w sprawie tego wzoru powinna być prowadzona w trybie ustalonym.

W przypadku uznania niniejszego wzoru zdobniczego przez Państwowy Komitet za tajny, zobowiązujemy się przestrzegać przepisów dotyczących tajności.

Całą korespondencję w sprawie niniejszego zgłoszenia należy prowadzić pod adresem

Załączniki:

1. Opis wzoru zdobniczego, podpisany przez kierownika przedsiębiorstwa i wszystkich twórców, na _____ark. w 2-ch egz.
2. Fotografie i rysunki (schematy), podpisane przez kierownika przedsiębiorstwa i wszystkich twórców, na ark., w 4-ech egz.
3. Wniosek co do możliwości wykonywania wzoru w sposób przemysłowy na ark.
4. Wniosek co do celowości dokonania rejestracji za granicą i sprzedaży licencji.

Miejsce pieczęci przedsiębiorstwa

Dnia 196 .. r.

Podpisy:

(kierownik przedsiębiorstwa, organizacji)

(twórca, twórcy)

U w a g a: Modeli i wzorców wyrobów nie należy przedkładać równocześnie ze zgłoszeniem. W razie potrzeby mogą one być zażądane przez WNIITE.

*) Gdy chodzi o przedsiębiorstwa lub organizacje specjalne, to mogą być podane tylko informacje dopuszczalne w korespondencji jawnej.

MIĘDZYNARODOWY ZWIĄZEK OCHRONY WŁASNOŚCI PRZEMYSŁOWEJ

57

MIĘDZYNARODOWY KOMITET
URZĘDÓW PATENTOWYCH
DOKONUJĄCY BADANIA NOWOŚCI

Grupa Doradców

(Genewa, 11 i 12 marca 1965 r.)

Notatka informacyjna

Międzynarodowy Komitet Urzędów Patentowych Dokonujących Badania Nowości na swej pierwszej sesji, odbytej w m. październiku 1964 r. zdecydował przekazać Grupie Doradców zbadanie dwóch zagadnień (statystyka, tablice zgodności patentów)*).

Na zaproszenie BIRPI (Międzynarodowe Połączone Biura Ochrony Własności Umysłowej) Grupa Doradców zebrała się w dniach 11 i 12 marca 1965 r. w Genewie. Było tam reprezentowanych dziesięć państw: Austria, Francja, Japonia, Kanada, Niemiec, Republika Federalna, Polska, Stany Zjednoczone Ameryki, Szwajcaria, Szwecja oraz Zjednoczone Królestwo Wielkiej Brytanii i Północnej Irlandii. Międzynarodowy Instytut Patentowy i ICIREPAT (Międzynarodowy Instytut Współpracy w Sprawie Poszukiwań Materiałów Technicznych między Urzędami Patentowymi Dokonującymi Uprzedniego Badania) były reprezentowane przez obserwatorów.

Na zebraniach przewodniczył prof. G. H. C. Bodenhausem, dyrektor BIRPI.

Statystyka własności przemysłowej

Grupa Doradców zbadała formę i redakcję kwestionariusza dotyczącego statystyki, którego treść została przedyskutowana w m. październiku 1964 r. Kwestionariusze będą zastosowane po raz pierwszy dla danych statystycznych za 1964 r. Obejmą one patenty na wynalazki, wzory użytkowe, odmiany roślin, świadectwa autorskie, przemysłowe wzory lub modele oraz znaki fabryczne lub handlowe. Kwestionariusze

*) Patrz „Wiadomości Urzędu Patentowego” z 1965 r. nr 1, poz. 6.

te zostaną przesłane w ciągu wiosny do różnych urzędów patentowych świata, a otrzymane odpowiedzi ogłoszone w formie tabel w grudniowym numerze z 1965 r. niniejszego czasopisma.

Grupa Doradców wyraziła opinię, że Komitet powinien zbadać możliwość gromadzenia danych statystycznych o okresie trwania ochrony patentów, w rozbięciu według rodzaju wynalazków stosownie do klasyfikacji międzynarodowej i według krajów pochodzenia patentów.

Tablice patentów i opublikowanych zgłoszeń patentowych, dotyczących tych samych wynalazków

W m. październiku 1964 r. Komitet wyraził życzenie zbadania możliwości utworzenia służby informacyjnej, dotyczącej opublikowanych zgłoszeń patentowych i patentów dotyczących tego samego wynalazku. Głównym zadaniem takiej służby byłoby udzielanie informacji w sprawie określonego wynalazku co do dwóch spraw, mianowicie: (i) w jakich krajach świata wynalazek ten był przedmiotem zgłoszenia patentowego (o tyle, o ile ustawodawstwa krajowe przez widują publikowanie takiej informacji, jeżeli nawet nie udzielono żadnego patentu), oraz (ii) w jakich krajach został rzeczywiście udzielony patent na ten wynalazek. Byłyby również uwzględnione klasyfikacja według rodzaju wynalazku oraz inne informacje umożliwiające powiększenie przydatności służby dla urzędów patentowych, dla wynalazców i dla osób korzystających z wynalazków.

BIRPI przygotowały dla Grupy Doradców dokument roboczy, dotyczący zakresu i przewidywanych kosztów takiej służby.

Grupa Doradców wyraziła opinię, że BIRPI powinny nadal prowadzić studia przygotowawcze. Na podstawie późniejszych konsultacji i o ile możliwe doświadczeń co do możliwości zorganizowania takiej służby i co do kosztów jej utworzenia BIRPI zasięgnęłyby opinii rządów w sprawie znaczenia, jakie służba taka może przedstawiać dla nich i dla środowisk przemysłowych ich krajów. Na podstawie otrzymanych odpowiedzi zagadnienie to byłoby ponownie przedstawione samemu Komitetowi i innym właściwym organom BIRPI.

(„La Propriété industrielle” z 1965 r. nr 4, str. 78 i 79)

CZĘŚĆ II

WYNALAZKI, WZORY UŻYTKOWE WZORY ZDOBNICZE ZNAKI TOWAROWE

W Y N A L A Z K I

UDZIELENIE PATENTÓW

(Od nru 50521 do nru 50821)

Grubym drukiem są podane numery rejestru patentowego. Liczby i litery przed tymi numerami oznaczają klasy, podklasy, grupy i podgrupy, do których zaliczono opatentowane wynalazki. Po numerach rejestru patentowego są zamieszczone daty zgłoszenia wynalazków w Urzędzie Patentowym PRL, od których rozpoczynają się okresy trwania patentów. Po skrócie „Pierwsz” są podane daty zgłoszeń zagranicznych uzasadniających prawo pierwszeństwa oraz w nawiasach nazwy krajów, w których dokonano tych zgłoszeń. Następnie są kolejno zamieszczone imiona i nazwiska lub nazwy, miejsca zamieszkania lub siedziby osób, na których rzecz opatentowano wynalazki, oraz tytuły opatentowanych wynalazków. Na końcu są podane imiona i nazwiska twórców lub współtwórców opatentowanych wynalazków. Skrót „Pr.” oznacza, że opatentowane wynalazki są wynalazkami pracowniczymi.

Klasa 1. Przygotowywanie i wzbogacanie rud, paliw i innych minerałów

1a, 3 50803. 28.2 1964. Kopalnia Węgla Kamiennego „Dymitrow” Przedsiębiorstwo Państwowe. Bytom, Polska. Osadzarka wodna do wzbogacania węgla. Prof. dr Janusz Dietrych, mgr inż. Jan Dziuba, mgr inż. Józef Kornecki, mgr inż. Jan Matheja, mgr inż. Franciszek Mosler i Zdzisław Tereszczak. Pr.

1a, 30 50732. 9.8 1962. Bogumił Krygowski. Poznań, Polska. Tadeusz Krygowski. Poznań, Polska. Urządzenie do oznaczania kształtu ziarn piasku lub żwiru. Bogumił Krygowski i Tadeusz Krygowski.

1c, 1/01 50680. 9.5 1964. Kopalnia Węgla Kamiennego „Rymer”. Niedobczyce, Polska. Sposób automatycznej regulacji gęstości cieczy ciężkich oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. Mgr inż. Jan Talik i mgr inż. Jerzy Kucharczyk Pr.

1c, 4 50784. 30.3 1965. Zakłady Górnicze im. Ludwika Waryńskiego Przedsiębiorstwo Państwowe. Piekary Śląskie, Polska. Flotownik. Paweł Gramała. Pr.

1c, 5 **50798**. 30.3 1965. Zakłady Górnicze im. Ludwika Waryńskiego Przedsiębiorstwo Państwowe. Piekary Śląskie, Polska. Urządzenie do wzbogacania metodą flotacji drobno zmielonych kopalini, a zwłaszcza rud metali nieżelaznych. Paweł Gramała i inż. Henryk Bramowski. Pr.

1c, 8/01 **50666**. 12 1965. Instytut Metali Nieżelaznych. Gliwice, Polska. Sposób wytwarzania zbieraczy flotacyjnych o właściwościach pianotwórczych. Dr inż. Mirosław Tadeusz Oktawiec, mgr Janusz Wójtowicz i mgr Tadeusz Liniewicz. Pr.

Klasa 2. Piekarnictwo

2a, 11 50624. 1.6 1964. Wojewódzki Związek Gminnych Spółdzielni „Samopomoc Chłopska” Zakłady Mechaniczne. Lublin, Polska. Sposób wytwarzania płyt wypiekowych do pieców piekarskich. Zbigniew Tętnik i Stanisław Bochenek. Pr.

Klasa 5. Górnictwo

5b, 7 50686. 12.11 1964. Kazimierz Podgórski. Gliwice, Polska. Joanna Podgórska. Gliwice, Polska. Elektryczna wiertarka udarowa, rotacyjna. Kazimierz Podgórski i Joanna Podgórska.

5b, 7 50729. 14.11 1963. Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego. Gliwice, Polska. Mechanizm udarowy. Mgr inż. Bogdan Smyła. Pr.

5b, 7 50821. 12.11 1964. Kazimierz Podgórski. Gliwice, Polska. Joanna Podgórska. Gliwice, Polska. Obrotowo-udarowa wiertarka podporowa. Kazimierz Podgórski i Joanna Podgórska.

5c, 1/01 50578. 21.8 1962. Aleksander Muroń. Nowy Sącz, Polska. Michał Muroń. Nowy Sącz, Polska. Władysław Muroń. Budziechów, Polska. Sposób budowy i obudowy szybów oraz urządzenie do wykonywania tego sposobu. Aleksander Muroń, Michał Muroń, Władysław Muroń.

5c, 7 50748. 21.5 1964. Kopalnia Węgla Kamiennego „Klimontów”. Klimontów, Polska. Sposób eksploatacji grubych pokładów węgla o upadzie 3—20° dla uzyskania dużej koncentracji wydobywania i zmniejszenia zagrożenia pożarowego. Mgr inż. Franciszek Wszolek, dr inż. Witold Rymarski i mgr inż. Józef Łojas. Pr.

5c, 10/01 50574. 12.2 1964. Główny Instytut Górnictwa. Katowice, Polska. Zawór odpowietrzający do stojaków hydraulicznych. Franciszek Bojdoł. Pr.

5c, 10/01 50782. 17.1 1962. Główny Instytut Górniczy. Katowice, Polska. Człon wielostożkowy kroczącej obudowy górniczej. Prof. mgr inż. Marcin Borecki i doc. mgr inż. Tadeusz Radowski. Pr.

5c, 15/01 50681. 22.2 1964. Kopalnia Węgla Kamiennego „Siemianowice”. Siemianowice, Polska. Tama podsadzkowa. Mgr inż. Jakub Suchanek i Kazimierz Kania, Pr.

5d, 11 50737. 30.7 1963. Stamicarbon N. V. Heerlen, Holandia. Przenośnik przodkowy. Patent dodatkowy do patentu nr 47247.

Klasa 6. Przemysł fermentacyjny

6a, 17/02 50664. 28.9 1962. Nadodrzańskie Zakłady Przemysłu Drożdżowego. Szczecin, Polska. Sposób prowadzenia fermentacji drożdżowej. Wiswaldis Prieditis. Pr.

Klasa 7. Wytwarzanie i obróbka blachy, rur metalowych, drutu oraz walcowanie metali

7a, 15 50589. 7.3 1963. Pierwsz. 8.3 1962 (Szwecja). Morgardshammars Mek. Verkstads Aktiebolag. Morgardshammars, Szwecja. Osadzanie walców w walcarkach.

7c, 14 50610. 25.1 1964. Zjednoczenie Budowy Aparatury Chemicznej. Warszawa, Polska. Ładunek wybuchowy do tłoczenia dennic metodą wybuchową i przyrząd do umiejscawiania tego ładunku nad matrycą. Mgr inż. Jan Golanko, mgr inż. Ludomir Heger, mgr inż. Stanisław Michalik i mgr inż. Beniamin Młynek. Pr.

7d, 7 50657. 7.7 1964. Fabryka Sprzętu Elektrotechnicznego „Kontakt”. Czechowice-Dziedzice, Polska. Sposób wytwarzania sprężyn zaopatrzonych w ucho zaczepowe oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. Franciszek Grygierczyk. Pr.

Klasa 8. Bielenie, pranie, farbowanie, drukowanie tkanin i tapet oraz apretura

8c, 8 50812. 18.9 1964. Roman Hoffman. Łódź, Polska. Maszyna do druku filmowego. Roman Hoffman.

8e, 5/01 50726. 17.4 1964. Zakłady Jajczarsko-Drobiarskie Przedsiębiorstwo Państwowe w Kielcach. Kielce, Polska. Urządzenie do mieszania pierza. Mgr inż. Olgierd Kułakowski i Mieczysław Pirogowicz. Pr.

Klasa 12. Procesy chemiczne i aparatura chemiczna

12c, 3 50640. 24.8 1963. Chemische Fabrik Kalk G. m. b. H. Köln — Kalk, Niemiecka Republika Federalna. Sposób zagęszczania cieczy lub mas o konsystencji pasty za pomocą substancji subtelnie rozdrobionych.

12i, 33/12 50743. 10.12 1963. Polska Akademia Nauk (Instytut Chemii Fizycznej). Warszawa, Polska. Sposób otrzymania nośnika krzemionkowego. Mgr inż. Jan Nowacki i mgr Barbara Ciechomska. Pr.

12k, 3/20 50809. 13.9 1963. Spółdzielnia Pracy Chemików „Argon”. Łódź, Polska. Sposób otrzymywania rodanku sodowego. Patent dodatkowy do patentu nr 47972. Mgr inż. Leszek Grabowski, mgr inż. Władysław Michalski, mgr inż. Barbara Knoblich i mgr Leon Dworakowski. Pr.

12l, 1/04 50609. 18.6 1964. Zakłady Azotowe im. F. Dzierżyńskiego. Tarnów, Polska. Sposób wytwarzania wodorotlenku sodowego o wysokiej czystości. Inż. Tadeusz Białas, mgr Wiesław Górka, mgr inż. Jan Milianowicz, mgr inż. Zofia Żebracka i mgr Stanisław Żebracki. Pr.

12l, 3/04 50816. 26.10 1962. Pierwsz. 2.11 1961 (Wielka Brytania). Cerebos Limited. Londyn, Wielka Brytania. Sposób zwiększania kąta spożyciu soli dendrytowej.

12m, 1/00 50644. 21.8 1964. Instytut Chemii Nieorganicznej. Gliwice, Polska. Sposób odzyskiwania baru ze szlamu po przeróbce barytu. Patent dodatkowy do patentu nr 48579. Mgr inż. Kazimierz Bednarczyk, mgr inż. Alicja Pękalska, Alfred Sikorski, inż. Jan Fiołna i inż. Tadeusz Grzywaczewski. Pr.

12m, 5/20 50747. 7.5 1963. Zakłady Azotowe „Kędzierzyn”. Kędzierzyn, Polska. Sposób otrzymywania lekkiego tlenku magnezowego i azotanu amonowego. Mgr inż. Hubert Zajonz, mgr inż. Zbigniew Waligóra, mgr inż. Stanisław Kocierz, mgr inż. Bolesław Cypek, mgr inż. Edward Jankowiak, Barbara Barteczko i inż. Józef Patron. Pr.

12m, 17/00 50630. 30.1 1964. VEB Stickstoffwerk Piesteritz. Lutherstadt Wittenberg-Piesteritz, Niemiecka Republika Demokratyczna. Sposób odzyskiwania miedzi i kwasu nitrylotrójowego lub pierwiastków ziem rzadkich i kwasu nitrylotrójowego.

12n, 39 50767. 28.2 1961. Zakłady Azotowe „Kędzierzyn”. Kędzierzyn, Polska. Sposób wytwarzania dwusiarczku molibdenu do celów smarowniczych. Karol Nowak, Józef Sochacki, Jerzy Woycikiewicz, Wojciech Johna i Stanisław Maciaszek. Pr.

12o, 5/03 50594. 15.10 1962. Politechnika Szczecińska. Szczecin, Polska. Sposób prowadzenia hydrolizy epichlorohydryny glicerynowej do gliceryny. Dr inż. Jerzy Myszkowski, mgr inż. Kazimierz Kozłowski, doc. dr Antoni Zbigniew Zieliński. Pr.

12o, 10 50645. 18.2 1963. Grodziskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”. Grodzisk Mazowiecki, Polska. Sposób wytwarzania acetyloacetonu. Mgr inż. Ryszard Potocki, mgr inż. Leon Krupiński i mgr Janina Potocka. Pr.

12o, 10 50689. 6.1 1964. VEB Farbenfabrik Wolfen. Wolfen, Niemiecka Republika Demokratyczna. Sposób wytwarzania produktów kondensacji acetonu z formaldehydem.

12o, 14 50585. 2.7 1962. Pierwsz. 24.7 1961 dla

zastrz. 1, 8—13 i 18.6 1962 dla zastrz. 2—7 (Francja). Socats, Société Française. Montreuil S/Bois, Francja. Sposób wytwarzania kwasów ftalowych.

12o, 16 50769. 27.6 1963. Pierwsz, 7.7 1962 dla zastrz. 1 i 2, 16.1 1963 dla zastrz. 3 (Niemiecka Republika Federalna). Chemische Werke Witten G.m.b.H. Witten, Niemiecka Republika Federalna. Sposób wytwarzania amidów estrów karbocyklicznych aromatycznych kwasów dwukarboksylowych.

12o, 21 50818. 18.8 1961. Pierwsz. 8.9 1960 dla zastrz. 2 i 3 i 29.9 1960 dla zastrz. 1, 4—8 (Wielka Brytania). The Distillers Company Limited. Edynburg, Wielka Brytania. Sposób otrzymywania katalizatora stosowanego w procesie wytwarzania kwasu akrylowego.

12o, 25/00 50523. 25.11 1963. Instytut Antybiotyków. Warszawa, Polska. Sposób otrzymywania krystalicznego metafosforanu tetracykliny. Mgr Wojciech Sobiczewski i mgr Jan Eisner. Pr.

12o, 25/02 50770. 12.5 1962. N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken. Eindhoven, Holandia. Sposób wytwarzania nowych 9β — 10α -sterydów.

12o, 26/01 50671. 6.1 1964. Instytut Przemysłu Organicznego. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania estru 0,0-dwumetylo-S-(1,2-dwukarboetoksyetylowego) kwasu dwutiofosforowego. Mgr inż. Bohdan Śledziński. Pr.

12o, 26/03 50763. 6.3 1963. Instytut Chemii Ogólnej. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania związków alkiloglinowych z α -olefin, glinu metalicznego i wodoru. Mgr inż. Maria Jarzyńska. Pr.

12o, 26/03 50766. 4.2 1964. Stanisław Ostrowski. Gdańsk, Polska. Ryszard Piękoś. Gdańsk, Polska. Aleksander Radecki. Gdańsk, Polska. Sposób wytwarzania alkoholów glinu. Stanisław Ostrowski, Ryszard Piękoś i Aleksander Radecki.

12p, 1/01 50521. 27.11 1963. Instytut Chemii Ogólnej. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania pirydylo- i chinoliloalkenów. Prof. dr Jan Michalski i dr Ryszard Bodalski. Pr.

12p, 1/01 50688. 26.2 1963. Pierwsz. 27.2 1962 (Wielka Brytania). Imperial Chemical Industries Limited. Londyn, Wielka Brytania. Sposób oddziaływania 4,4'-dwupirydylu z mieszaniny izomerów.

12p, 1/01 50765. 23.10 1963. Grodziskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”. Grodzisk Mazowiecki, Polska. Sposób otrzymywania czystych soli amoniowych zasad czwartorzędowych w roztworach wodnych. Mgr inż. Leon Krupiński. Pr.

12p, 3 50522. 15.2 1964. Instytut Farmaceutyczny. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania d, 1-cykloseryny. Dr Jerzy Wrotek i mgr inż. Stefan Sabiniewicz. Pr.

12p, 3 50667. 14.2 1964. Instytut Farmaceutyczny. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania chlorowodoru N^1 , N anhydrobis-(β -hydroksetylo)biguanidu. Doc. dr Paweł Nantka-Namirski, mgr Jerzy Wolf i mgr inż. Jan Wojciechowski. Pr.

12p, 4/01 50665. 8.9 1962. Eli Lilly and Company. Indianapolis, Indiana, Stany Zjednoczone Ameryki. Sposób wytwarzania kwasu 7-aminocefaloporanowego.

12p, 4/05 50759. 26.7 1962. Pierwsz. 8.12 1961 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Arzneimittelwerk Dresden. Drezno, Niemiecka Republika Demokratyczna. Sposób wytwarzania 10-dwualkiloaminoalkilofenotiazyn.

12p, 6 50668. 27.12 1963. Instytut Farmaceutyczny. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania mono-N-alkiloarylopiperazyn. Dr inż. Andrzej Sacha.

12p, 7/01 50663. 10.5 1962. Tarchomińskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa” Przedsiębiorstwo Państwowe. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania pochodnych kwasu tiobarbiturowego. Mgr inż. Bogdan Morawski. Pr.

12p, 10 50739. 2.6 1961. Pierwsz. 1.2 1961 (Stany Zjednoczone Ameryki). Chas. Pfizer & Co., Inc. Brooklyn, Stany Zjednoczone Ameryki. Sposób wytwarzania 2-alkilowych pochodnych 1,1-dwutlenków 3-(2,2,2-trójfluoroetylo-tiometylo)-6-podstawionych - 7-sulfamoylo-3,4-dwuhydro-1,2,4-benzotiadiazyn.

Klasa 16. Przyrządzanie nawozów i przetwarzanie padliny

16, 14 50762. 6.4 1964. Instytut Chemicznej Przeróbki Węgla. Zabrze, Polska. Sposób otrzymywania nawozu mieszanego do wzbogacania gleby. Inż. Ryszard Czekala, dr inż. Jerzy Jastrzębski i dr inż. Henryk Zieliński. Pr.

Klasa 17. Wytwarzanie lodu i chłodnictwo

17a, 1/04 50736. 17.6 1963. Pierwsz. 25.6 1962 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB DKK Scharfenstein. Scharfenstein, Niemiecka Republika Demokratyczna. Urządzenie do odprowadzania ciepła strat, zwłaszcza w szczelnych chłodziarkach.

17c, 3/03 50531. 23.5 1963. Zjednoczenie Chłodni Składowych. Warszawa, Polska. Sposób zamrażania drobnych przedmiotów i urządzenia do tego sposobu. Mgr inż. Marian Malinowski, mgr inż. Aleksander Stępkowski, inż. Józef Młynarczyk i inż. Kazimierz Filipiak. Pr.

Klasa 18. Hutnictwo żelaza

18b, 5/52 50727. 9.2 1965. Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut” Przedsiębiorstwo Państwowe. Gliwice, Polska. Podest ruchomy do remontu pieców oporowo-łukowych. Inż. Józef Klepek, inż. Ryszard Poryziak i Paweł Goreł. Pr.

18b, 5/32 50815. 28.11 1963. Pierwsz. 30.11 1962 (Austria). Vereinigte Osterreichische Eisen-und Stahlwerke Aktiengesellschaft. Linz, Austria. Sposób stapiania lup gąbczastych, żelaza gąbczastego i tym podobnego sztucznego złomu, oraz urządzenie do stosowania tego sposobu.

18c, 9/36 50819. 24.11 1962. Institut für Wälzlager und Normteile. Karl-Marx-Stadt, Niemiecka

Republika Demokratyczna. Urządzenie do automatycznego nagrzewania części w kształcie prętów.

18c, 5/56 50702. 25.3 1965. Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut” Przedsiębiorstwo Państwowe. Gliwice, Polska. Ruchoma przegroda ze szczeliną odciągową do pieców przelotowych. Inż. Kazimierz Dybał i Bogdan Kowalski. Pr.

Klasa 19. Budowa kolei,* dróg i mostów

19b, 7/04 50703. 24.7 1964. Dyrekcja Okręgowa Kolei Państwowych w Katowicach. Katowice, Polska. Urządzenie rotacyjne do oczyszczania torów i rozjazdów ze śniegu i lodu. Inż. Karol Kokot, inż. Aleksander Pietraś, Władysław Zatorski, inż. Tadeusz Borkowski i Władysław Barczyk. Pr.

19d, 21/02 50660. 14 1965. Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego. Wrocław, Polska. Podpora pomocnicza do montażu przęsł mostowych. Inż. Włodzimierz Marynowski. Pr.

Klasa 20. Eksploatacja kolei i ruch kolejowy

20a, 14 50623. 21.5 1964. Biuro Projektów Zakładów Przeróbki Mechanicznej Węgla „Separator”. Katowice, Polska. Popychak do przetaczania wozów po szynach, zwłaszcza wozów kopalnianych. Mgr inż. Adolf Hryniewiecki, inż. Wiesław Piątek i inż. Antoni Uszacki. Pr.

20a, 14 50661. 6.2 1964. Kopalnia Węgla Kamiennego „Andaluzja” Przedsiębiorstwo Państwowe. Brzozowice-Kamień, Polska. Elektryczny popychak o regulowanej prędkości posuwu zabieraka. Marian Kołodziejewski, Stanisław Nowak i Jan Matonia. Pr.

20f, 50 50646. 10.6 1964. Centralne Biuro Konstrukcyjne Przemysłu Taboru Kolejowego. Poznań, Polska. Urządzenie kompensujące wbudowane w rurową instalację piasecznicy trakcyjnych pojazdów szynowych. Mgr inż. Janusz Gutowski. Pr.

20l, 7/02 50817. 18.10 1962. Pierwsz. 20.10 1961 (Szwajcaria). Roland Adoutte, Karl Schneider, Max Baumgartner. Carouge Genewa, Szwajcaria. Układ samoczynnej regulacji maszyn elektrycznych trakcji spalinowo-elektrycznej.

Klasa 21. Elektrotechnika

21a¹, 36/18 50678. 27.7 1964. Centralne Biuro Konstrukcji Maszynowych Przedsiębiorstwo Państwowe. Bytom, Polska. Elektronowy przekaźnik prądu zmiennego z opóźnieniem czasowym. Mgr inż. Ryszard Wolski, inż. Ireneusz Falkus, mgr inż. Zofia Szwab i mgr inż. Halina Ficek. Pr.

21a², 23/07 50638. 14.12 1964. Pierwsz. 15.1 1964 (Szwecja). Stig Baumer. Huddinge-Stockholm, Szwecja. Informatoryczny zwłaszcza telefoniczny.

21a³, 54/01 50655. 21.5 1964. Główny Instytut Górniczo-Hutniczy. Katowice, Polska. Półautomatyczna abononcka centrala telefoniczna. Inż. Edward Urbańczyk i inż. Grzegorz Wyrostkiewicz. Pr.

21a³, 61/30 50709. 8.12 1964. Zakłady Wytworcze Urządzeń Telefonicznych im. Komuny Paryskiej Przedsiębiorstwo Państwowe. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania bimetalowych stykowych szyn zbiorczych w teletechnicznych urządzeniach wybierających systemu krzyżowego. inż. Stanisław Buch. Pr.

21a⁴, 35/14 50713. 7.10 1964. Przemysłowy Instytut Telekomunikacji. Warszawa, Polska. Regulator napięcia w układzie różnicowym. Mgr inż. Franciszek Ciborowski. Pr.

21a⁴, 35/14 50780. 3.8 1964. Politechnika Warszawska. Warszawa, Polska. Układ stabilizacji prądu emisyjnego termokatod lub innego prądu zależnego od prądu emisyjnego. Mgr inż. Wiesław Krauze. Pr.

21a⁴, 46/02 50584. 24.8 1964. Pierwsz. 23.12 1963 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Radeberg, Niemiecka Republika Demokratyczna. Antena paraboliczna pobudzana ekscentrycznie.

21a⁴, 75 50774. 8.4 1964. Instytut Tele- i Radio-techniczny. Warszawa, Polska. Sposób wykonania minimodułów układów elektrycznych zwłaszcza elektronicznych. Inż. Marian Kolendowicz, mgr inż. Rudolf Ulrich i Roman Górecki. Pr.

21b, 10/01 50695. 6.3 1964. Instytut Nawozów Sztucznych w Tarnowie. Tarnów, Polska. Sposób wytwarzania płytkowych ogniw i baterii pracujących w szerokim zakresie temperatur. Jerzy Wojcieszek. Pr.

21c, 2/22 50674. 16.4 1964. Instytut Tworzyw Sztucznych. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania elastycznych materiałów elektroizolacyjnych. Mgr inż. Zbigniew Łazowski, mgr inż. Lucjan Domańska, mgr inż. Piotr Penczek i inż. Henryk Staniak. Pr.

21c, 11/01 50561. 23.3 1965. Zakłady Remontu Maszyn Budowlanych Nr 3. Gdańsk, Polska. Sposób wykonywania głębokich bezzłączowych uzemień. Mgr inż. Bohdan Kossowski, mgr inż. Janusz Leńniewski, mgr inż. Czesław Gawlik i Adam Hlibowicki. Pr.

21c, 11/01 50616. 24.6 1964. Zakład Energetyczny „Słupsk”. Słupsk, Polska. Nóż do bezwykopolowego układania w ziemi taśm lub linek uziomowych. Inż. Włodzimierz Smal i mgr inż. Kazimierz Pietryka. Pr.

21c, 21/01 50811. 29.5 1964. Inż. Antoni Descour. Zabrze, Polska. Inż. Stanisław Wiśniewski. Gliwice, Polska. LaborATORYJNY zacisk chwytakowy. Inż. Antoni Descour i inż. Stanisław Wiśniewski.

21c, 26 50633. 11.6 1964. Pierwsz. 22.2 1964 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Galvanotechnik Leipzig. Lipsk, Niemiecka Republika Demokratyczna. Urządzenie do włączania prądu o dużym natężeniu.

21c, 28/02 50612. 23.3 1965. Zakłady Aparatury Elektrycznej „Elester”. Łódź, Polska. Dwuprzetwowy przełącznik migowy. Mgr inż. Edward Filiczowski i Bogdan Rodziewicz. Pr.

21c, 29 50586. 14.8 1963. Pierwsz. 20.8 1962

(Francja). La Télémécanique Électrique. Nanterre, Francja. Przełącznik obrotowy kombinacyjny.

21c, 30 50549. 5.11 1964. Fabryka Urządzeń Mechanicznych. Warka n.Pilicą, Polska. Układ uniwersalny mikrowyłącznika migowego w obudowie z tworzywa sztucznego lub innego dielektryka. Mgr inż. Andrzej Jęczmyk i Tadeusz Mazur. Pr.

21c, 33/01 50556. 26.8 1964. Przedsiębiorstwo Automatyki Przemysłowej Przedsiębiorstwo Państwowe. Warszawa — Falenica, Polska. Pływakowy łącznik rtęciowy. Inż. Włodzimierz Bęczkowski, inż. Henryk Deminet, Zygmunt Grzęda, inż. Stanisław Niewiarowski i Zbigniew Szczepanik-Dzikowski. Pr.

21c, 36/01 50545. 23.12 1964. Zakłady Wytwórcze Aparatury Rozdzielczej Przedsiębiorstwo Państwowe. Warszawa, Polska. Komora łukowa do wyłączników wysokiego napięcia z cieczą gaszącą. Patent dodatkowy do patentu nr 45645. Mgr inż. Stanisław Domański i inż. Wiesław Pijewski. Pr.

21c, 39/04 50618. 12.3 1965. Zakłady Wytwórcze Aparatury Rozdzielczej A-10. Warszawa, Polska. Przełącznik obwodów wtórnych z krzywkowym sprzęgłem pośredniczącym. Mgr inż. Andrzej Gadaliński i mgr inż. Tomasz Tarasiuk. Pr.

21c, 40/08 50555. 12.3 1965. Zakłady Wytwórcze Aparatury Rozdzielczej A-10. Warszawa-Międzylesie, Polska. Dwuczłonowe pole rozdzielcze o napięciu do 3,4 kV prądu stałego. Mgr inż. Mieczysław Stępnik, mgr inż. Kazimierz Sobieraj, inż. Janusz Kuć, mgr inż. Jerzy Kwit, inż. Edmund Wiśniewski, mgr inż. Feliks Matuszkiewicz, Zygmunt Myszkowski i inż. Ignacy Nurek. Pr.

21c, 40/52 50604. 10.3 1965. Pomorskie Zakłady Wytwórcze Aparatury Niskiego Napięcia. Toruń, Polska. Układ zestykowy łącznika elektrycznego. Patent dodatkowy do patentu nr 48854. Mgr inż. Zbigniew Olszewski. Pr.

21c, 45/03 50802. 27.10 1964. Łódzkie Zakłady Aparatury Elektrycznej „Elan”. Łódź, Polska. Stycznik wtykowy prądu zmiennego. Inż. Józef Kibitlewski, mgr inż. Zbigniew Ledochowicz i inż. Henryk Żywioł. Pr.

21c, 46/33 50547. 12.6 1964. Zakład Aparatury Pomiarowo-Regulacyjnej. Wrocław, Polska. Manipulator programowy do automatycznego sterowania urządzeń wielomaszynowych. Henryk Marciniowski. Pr.

21c, 46/50 50571. 13.11 1964. Polska Akademia Nauk (Instytut Automatyki). Warszawa, Polska. Urządzenie sterujące wyznaczające optymalny przebieg sterowania. Prof. dr Roman Kulikowski, dr inż. Ryszard Gawroński i mgr inż. Andrzej Stempień. Pr.

21c, 54/05 50685. 29.6 1964. Zakłady Radiowe „Diora”. Dzierżoniów, Polska. Regulowany tłumik oporowy. Inż. Piotr Ciołek, Henryk Góla i mgr inż. Stanisław Osadnik. Pr.

21c, 57/70 50530. 9.11 1964. „Elta” Fabryka Transformatorów i Aparatury Trakcyjnej im. Bojowników PPR. Łódź, Polska. Uniwersalny elektryczny wyłącznik krańcowy. Inż. Zbigniew Sa-

wicki, inż. Feliks Mierzejewski i mgr inż. Andrzej Dobiech. Pr.

21c, 59/25 50544. 28.11 1964. Zakłady Konstrukcyjno-Doświadczalne Przemysłu Maszyn Elektrycznych. Katowice, Polska. Wyłącznik odśrodkowy silnika elektrycznego. Bogdan Włodarczyk, inż. Zygfryd Wąsik. Pr.

21c, 62/65 50565. 4.3 1965. Centralne Biuro Techniczne Przemysłu Maszyn Włókienniczych. Łódź, Polska. Układ zautomatyzowanego napędu przędzarki obrączkowej z silnikiem prądu stałego. Dr Zygmunt Krotowski i mgr inż. Wiesław Kwapiński. Pr.

21c 68/01 50592. 31.12 1964. Przemysłowy Instytut Elektroniki. Warszawa, Polska. Przekaznik prądowy. Patent dodatkowy do patentu nr 47470. Mgr inż. Andrzej Neyman i mgr inż. Henryk Poniewierski. Pr.

21c, 68/50 50597. 17.7 1964. Instytut Elektrotechniki. Warszawa, Polska. Transduktorowy przekaznik odległościowy. Dr inż. Stanisław Dominko i inż. Stefan Paradowski. Pr.

21c, 68/50 50718. 12.12 1964. Zakłady Energetyczne Okręgu Południowego. Katowice, Polska. Przekaznik odległościowy o dwustronnej charakterystyce pomiaru oporności zwarcia. Mgr inż. Adam Pawłowski, mgr inż. Edward Szczurek i Zygmunt Kupiec. Pr.

21d¹, 34 50694. 13.5 1964. Instytut Automatyki Systemów Energetycznych. Wrocław, Polska. Sposób odwzbudzenia uszkodzonego generatora zasilanego bezszczotkowym układem wzbudzenia. Mgr inż. Andrzej Nodzyński. Pr.

2 1d¹, 46 50534. 9.11 1964. Elektro-Mechaniczny Zakład do Pomp Głębinyowych i Silników inż. Bronisław Kapka. Łódź, Polska. Podwodny silnik elektryczny do pomp głębinowych oraz sposób wypełniania komory stojana tego silnika tworzywem termoplastycznym. Inż. Bronisław Kapka.

21d¹, 59 50813. 22.6 1963. Aleksander Ligaszewski. Bielsko-Biała, Polska. Zespół trójfazowego komutatora pierścieniowego z uchwytem szczotkowym do maszyn prądu stałego i zmiennego z wirującą magniesnicą. Patent dodatkowy do patentu nr 48768. Aleksander Ligaszewski.

21d², 49 50539. 29.1 1965. Zakłady Wytwórcze Aparatów Wysokiego Napięcia im. Dymitrowa. Warszawa, Polska. Sposób uzwojenia przekładników prądowych. Mgr inż. Leszek Kowalewski. Pr.

21d³, 2 50773. 27.2 1965. Przemysłowy Instytut Telekomunikacji. Warszawa, Polska. Wysokonapięciowy prostownik. Mgr inż. Leszek Szmilewski i mgr inż. Maria Żakowska. Pr.

21e, 28/01 50692. 16.6 1964. Politechnika Warszawska. Warszawa, Polska. Sposób porównywania ze sobą dwóch napięć elektrycznych sinusoidalnych oraz komparator napięciowy do istosowania tego sposobu. Prof. dr Józef Żydanowicz. Pr.

21e, 36/01 50654. 14.11 1964. Instytut Fizyki Jądrowej w Krakowie. Kraków, Polska. Tranzystorowy woltomierz generacyjny. Mgr Olgierd Korybut-Daszkiewicz. Pr.

21e, 36/03. 50778. 14.12 1964. Akademia Górni-

czo-Hutnicza (Katedra Elektrotechniki Górniczej). Kraków, Polska. Fazomierz elektromagnetyczny. Dr inż. Mieczysław Franaszek. Pr.

21e, 37/10 50673. 23.5 1963. Instytut Elektrotechniki. Warszawa, Polska. Sposób pomiaru położenia symetrii magnetycznej uzwojeń transformatora. Mgr inż. Lucjan Tyimiński. Pr.

21f, 37 50792. 30.12 1964. Zakłady Wytwórcze Lamp Elektrycznych im. Róży Luksemburg. Warszawa, Polska. Żarówka elektryczna. Mgr inż. Maurycy Hüttner, inż. Jan Szelański i inż. Danuta Veit. Pr.

21g, 2/01 50617. 31.3 1965. Pomorskie Zakłady Wytwórcze Aparatury Niskiego Napięcia. Toruń, Polska. Zwalniak elektromagnetyczny z tłumieniem powietrznym, w którym wodzidło prowadzone jest w dwóch tulejach prowadzących. Inż. Franciszek Wamka. Pr.

21g, 4/06 50564. 19.2 1965. Cieszyńska Wytwórnia Urządzeń Chłodniczych Handlu Wewnętrznego. Cieszyn, Polska. Układ połączeń przekaźnika oświetlenia. Mgr inż. Władysław Waćławik. Pr.

21g, 12/01 50696. 24.2 1965. Przemysłowy Instytut Elektroniki. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania pastylki stanowiącej generator rtęci. Mgr inż. Konstanty Nesteruk i mgr Elżbieta Szmulas. Pr.

21g, 13/28 50622. 5.12 1964. Dom Techniczno-Handlowy Przedsiębiorstwo Państwowe. Warszawa, Polska. Telewizyjna lampa kineskopowa z urządzeniem antyimplozyjnym, stanowiącym równocześnie uchwyt do zamocowania tej lampy. Inż. Bolesław Such i Jerzy Stański. Pr.

21g, 13/28 50636. 16.10 1963. Pierwsz. 19.10 1962 (Niemiecka Republika Federalna). N. V. Philips' Gloeilampfabrieken. Eindhoven, Holandia. Lampa elektronowa z zabezpieczeniem antyimplozyjnym w szczególności lampa kineskopowa.

21g, 29/01 50672. 16.12 1964. Przemysłowy Instytut Elektroniki. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania materiału czułego na promieniowanie podczerwone. Mgr Andrzej Opanowicz. Pr.

21g, 34 50740. 3.9 1964. Instytut Łączności. Warszawa, Polska. Miniaturowy dolnoprzepustowy filtr elektryczny wielkiej częstotliwości, oraz zespół składający się z kilku takich filtrów. Prof. Wilhelm Rotkiewicz i dr inż. Ryszard Grzegorz Strużak. Pr.

21h, 25 50535. 30.12 1964. Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut”. Gliwice, Polska. Urządzenie do zdejmowania sklepień elektrycznych pieców łukowych. Inż. Józef Klepek, Paweł Gorel, mgr inż. Tadeusz Dźwig i Jan Robenek. Pr.

21h, 29/01 50775. 23.11 1963. Akademia Górniczo-Hutnicza (Katedra Elektrotechniki Hutniczej). Kraków, Polska. Elektryczna nagrzewnica stykowo-oporowa. Dr inż. Aleksy Kurbiel. Pr.

21h, 30/02 50542. 8.10 1964. Fabryka Obrabiarek Precyzyjnych. Warszawa, Polska. Sposób elektroerozyjnego wykonywania i regeneracji wiórkowników do kół zębatych. Inż. Kazimierz Zienkiewicz,

mgr inż. Stanisław Grzebień i inż. Jan Atkonis. Pr.

21h, 30/12 50567. 16.12 1964. Instytut Spawalnictwa. Gliwice, Polska. Urządzenie do spawania punktowego w osłonie gazowej. Mgr inż. Stanisław Załęski. Pr.

21h, 30/16 50577. 23.10 1963. Instytut Spawalnictwa. Gliwice, Polska. Elektroda do łukowego spawania miedzi. Doc. dr inż. Jan Węgrzyn. Pr.

Klasa 22. Barwniki, pokosty, lakiery, farby, kleje

22a, 1 50629. 5.11 1964. Pierwsz. 9.11 1963 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Farbfabrik Wolfen. Wolfen — Kr. Bitterfeld, Niemiecka Republika Demokratyczna. Sposób wytwarzania zasadowych barwników.

22d, 6 50631. 6.7 1964. Pierwsz. 7.1 1964 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Farbfabrik Wolfen. Wolfen, Niemiecka Republika Demokratyczna. Sposób wytwarzania barwników siarkowych szeregu ftalocyjaniny.

22e, 7/02 50650. 30.11 1963. Pierwsz. 7.12 1962 (Rumunia). Ministerul Industriei Petrolului si Chimiei. Bukareszt, Rumunia. Sposób wytwarzania zielonego pigmentu ftalocyjaninowego.

22g, 2/01 50600. 4.1 1965. Zjednoczone Zespoły Gospodarcze Sp. z o. o. (Zespół Chemii Budowlanej). Warszawa Polska. Sposób wytwarzania farb budowlanych. Inż. Janusz Pomirski i inż. Mariusz Szafiański. Pr.

22g, 7/01 50603. 23.10 1963. Ministerstwo Obrony Narodowej. Warszawa, Polska. Środek do czyszczenia i smarowania styków elektrycznych. Mgr Krzysztof Krowicki i dr inż. Zofia Nowak. Pr.

22g, 7/02 50715. 30.11 1964. Instytut Mechaniki Precyzyjnej. Warszawa, Polska. Sposób zabezpieczania przed korozją złącz blach zgrzewanych. Mgr inż. Andrzej Kozłowski. Pr.

Klasa 23. Przemysł tłuszczowy i olejowy

23c, 1/01 50733. 22.6 1962. Pierwsz. 7.7 1961 (Szwajcaria). J. R. Geigy A. G. Bazyleja, Szwajcaria. Sposób wytwarzania pochodnych melaminy o właściwościach smarów i cieczy hydraulicznych.

23c, 1/01 50768. 7.7 1962. Pierwsz. 7.7 1961 (Szwajcaria). J. R. Geigy A. G. Bazyleja, Szwajcaria. Sposób otrzymywania mieszanin o właściwościach smarów lub cieczy hydraulicznych.

Klasa 29. Włókna przędne

29a, 6/20 50587. 22.5 1963. Pierwsz. 25.5 1962 (Francja). Société Alsacienne de Constructions Mécaniques. Miluza, Haut-Rhin, Francja. Sposób wytwarzania nici z włókien ciętych sposobem ciągłym oraz urządzenie do stosowania tego sposobu.

Klasa 30. Lecznictwo

30a, 14/01 50756. 15.3 1965. Stanisław Krzysztoporski. Łódź, Polska. Bazyli Sowiak. Łódź, Pol-

ska. Chirurgiczny przyrząd porodowy. Stanisław Krzysztoporski i Bazyli Sowiak.

30h, 2/04 50649. 18.5 1964. Pierwsz. 27.1 1964 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Arzneimittelwerk Dresden. Radebeul, Niemiecka Republika Demokratyczna. Sposób otrzymywania hirudyny o wysokiej czystości.

30h, 2/10 50669. 6.7 1964. Instytut Farmaceutyczny. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania leku anabolicznego. Lek. wet. Mieczysław Filczewski, doc. dr Leszek Krówczyński i mgr Zofia Zwolińska. Pr.

30h, 9/04 50621. 19.9 1964. Pomorska Wytwórnia Chemiczna Spółdzielnia Pracy. Bydgoszcz, Polska. Sposób wytwarzania lanoliny do preparatów biologicznie czynnych. Mgr Zdzisław Kotłęga i Sabina Woźniak. Pr.

30i, 8/02 50601. 8.1 1965. Poznańskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa” Przedsiębiorstwo Państwowe. Poznań, Polska. Sposób przerobu jelit, zwłaszcza na catgut. Prof. dr Józef Janicki, dr Leon Pawelczyk i dr Stanisław Stawicki. Pr.

30k, 1/02 50579. 11.2 1963. Zygmunt Kulczycki. Kraków, Polska. Sposób powlekania kapilary heparyną. Zygmunt Kulczycki.

Klasa 31. Odlewnictwo łącznie z formierstwem

31c, 10/05 50675. 1.10 1964. Akademia Górniczo-Hutnicza. Kraków, Polska. Nadstawka izotermiczna do odlewania wlewków stali uspokojonej. Prof. dr inż. Wacław Leskiewicz, mgr inż. Zbigniew Jaglarz, doc. dr inż. Tadeusz Mazanek, dr inż. Antoni Kolano, mgr inż. Stanisław Tochowicz, dr inż. Eugeniusz Wosiek, mgr inż. Andrzej Nowakowski, mgr inż. Tadeusz Rybka, mgr inż. Bronisław Bierkowski, mgr inż. Kazimierz Gaweł, mgr inż. Jan Krokosz, inż. Stefan Drabik i inż. Zdzisław Pietrzyk. Pr.

Klasa 32. Szkło, wata mineralna i żużlowa

32a, 5/16 50532. 16.12 1964. Huta Szkła Okiennego „Kara”. Piotrków Trybunalski, Polska. Sposób termicznej izolacji elementów pieca szklarskiego zwłaszcza jego części topliwnej. Inż. Paweł Morzyszek i Mirosław Daszkowski. Pr.

32a, 33/10 50626. 4.3 1965. Huta Szkła Okiennego „Kara”. Piotrków Trybunalski, Polska. Urządzenie do cięcia tafli szklanych. Inż. Leszek Mejer, inż. Marek Starostka, mgr inż. Andrzej Rudecki i Eugeniusz Młoczowski. Pr.

32a, 37/06 50741. 10.4 1965. Instytut Spawalnictwa. Gliwice, Polska. Sposób topienia i rozwłóknienia zestawu szklarskiego, stłuczki szklanej, bazaltu, marglu oraz podobnych materiałów i surowców. Mgr inż. Józef Czech i mgr Jerzy Boriewicz. Pr.

32b, 15/00 50749. 29.10 1964. Przedsiębiorstwo Automatyki Przemysłowej Przedsiębiorstwo Państwowe. Warszawa, Polska. Sposób kalibrowania dławików pneumatycznych i urządzenie do sto-

sowania tego sposobu. Edward Kud i Zbigniew Szczepanik — Dzikowski. Pr.

32b, 17/18 50760. 30.11 1964. Pierwsz. 24.7 1964 (Niemiecka Republika Demokratyczna). Produktions-genossenschaft des glasverarbeitenden Handwerks „Neuer Weg”. Haselbach, Niemiecka Republika Demokratyczna. Urządzenie do srebrzenia od wewnątrz przedmiotów szklanych, zwłaszcza ozdób choinkowych.

Klasa 34. Artykuły gospodarstwa domowego, maszyny, przybory, meble

34c, 5/32 50634. 16.6 1964. VEB Elektrowärme Altenburg. Altenburg, Niemiecka Republika Demokratyczna. Przegub rury ssącej do froterki lub odkurzacza.

34i, 15/02 50628. 12.2 1964. Pierwsz. 5.8 1963 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Maschinen — und Apparatebau Stralsund. Stralsund, Niemiecka Republika Demokratyczna. Urządzenie do obróbki ryb, zwłaszcza do odcinania głów, ogonów i patroszenia ryb takich, jak szprotki lub sardynki.

Klasa 35. Dźwignice

35a, 9/11 50755. 3.10 1964. Kopalnia Węgla Kamiennego „Jankowice” Przedsiębiorstwo Państwowe. Boguszowice, Polska. Urządzenie do automatycznego unieruchamiania wozów kopalnianych w klatce szybowej. Inż. Franciszek Marcak, mgr inż. Marian Sala, Jan Błanik i Emil Smołka. Pr.

35a, 22/03 50717. 23.12 1964. Przedsiębiorstwo Montażu Urządzeń Elektrycznych Przemysłu Węglowego. Katowice, Polska. Układ ograniczający przyspieszenie i opóźnienie biegu elektrycznych maszyn wyciągowych, pracujących w układzie Leonarda. Patent dodatkowy do patentu nr 47036. Mgr inż. Eugeniusz Kosonecki. Pr.

35a, 22/03 50721. 23.12 1964. Przedsiębiorstwo Montażu Urządzeń Elektrycznych Przemysłu Węglowego. Katowice, Polska. Układ do samoczynnej kontroli prędkości jazdy automatycznych maszyn wyciągowych w okresie zwalniania. Patent dodatkowy do patentu nr 46176. Mgr inż. Danuta Głowania-Kosonocka. Pr.

35b, 7/03 50698. 13.3 1965. Centralne Biuro Konstrukcji Maszynowych Przedsiębiorstwo Państwowe. Bytom, Polska. Układ do automatycznej regulacji prędkości obrotowej mechanizmu podnoszenia dźwignic. Mgr inż. Jan Kwaśnicki. Pr.

35c, 1/13 50563. 1.3 1965. Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut”. Gliwice, Polska. Wieloprędkościowy mechanizm podnoszenia. Mgr inż. Witold Udziela, inż. Franciszek Ignasiak i inż. Jerzy Kaczyński. Pr.

Klasa 36. Ogrzewanie, wietrzenie i zaopatrywanie budynków w ciepłą wodę

36d, 1/40 50635. 28.8 1964. VEB Maschinen-und Apparatebau Schkeuditz. Schkeuditz, Niemiecka

Republika Demokratyczna. Powietrzne urządzenie wlotowe.

Klasa 37. Budownictwo lądowe i naziemne

37b, 4/01 50728. 10.10 1963. Przedsiębiorstwo Robót Kolejowych Nr 15. Warszawa, Polska. Głowica do kotwienia lin. Mgr inż. Piotr Gwiazda. Pr.

37b, 5/01 50641. 16.1 1964. Artur Fischer. Tumligen, Niemiecka Republika Federalna. Urządzenie do przytrzymywania śrub mocujących w murze.

37b, 5/01 50642. 24.7 1964. Pierwsz. 26.7 1963 (Niemiecka Republika Federalna). Artur Fischer. Tumligen, Niemiecka Republika Federalna. Urządzenie do przymocowywania przedmiotów do ścian.

37d, 23/04 50613. 9.3 1965. Fabryka Pluszu i Dywanów im. Tadzka Ajzena. Łódź, Polska. Dwuskrzydłowa przesłona drzewiowa. Inż. Ireneusz Karkulowski. Pr.

Klasa 38. Obróbka drewna

38h, 2/01 50576. 11.11 1964. Instytut Technologii Drewna. Poznań, Polska. Środek do konserwacji drewna. Dr Edmund Urbanik. Pr.

Klasa 39. Przeróbka mas plastycznych, kauczuku i mas rogowych

39a², 1/02 50724. 10.3 1965. Chemiczna Spółdzielnia Pracy „Pomoc”. Kraków, Polska. Urządzenie do mechanicznego odkręcania wyrobów wtryskiwanych z tworzyw termoplastycznych. Patent dodatkowy do patentu nr 47455. Franciszek Wolny. Pr.

39a², 7/00 50707. 14.11 1964. Poznańskie Zakłady Budowy Maszyn i Urządzeń Chemicznych. Poznań, Polska. Zaczep do form wtryskowych. Bogdan Gościński. Pr.

39a³, 31/00 50750. 13.3 1965. Spółdzielnia „Samopomoc Inwalidzka”. Warszawa-Falenica, Polska. Sposób wytwarzania siatkowych torebek do owoców i warzyw z termoplastycznego tworzywa sztucznego oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. Mgr inż. Sylwester Ludwig, inż. Alfons Walkiewicz i Stanisław Krawczyk. Pr.

39a⁴, 1/06 50706. 1.3 1965. Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut”. Gliwice, Polska. Mechaniczny zasilacz do napełniania masą sypką form pras ciernych i innych. Mgr inż. Stanisław Rajzer i inż. Konrad Szymura. Pr.

39a⁴, 1/10 50627. 4.3 1965. Bogusław Ciesielski. Poznań, Polska. Sposób nanoszenia motywów ozdobnych i graficznych na elementy z tworzyw sztucznych kształtowane wtryskowo. Bogusław Ciesielski.

39a⁶, 7/08 50550. 6.6 1964. Łódzkie Zakłady Obuwia i Wyrobów Gumowych. Łódź, Polska. Urządzenie do wycinania zelówek gumowych. Jan Kijański. Pr.

39b, 5/18 50588. 1.10 1962. Pierwsz. 6.10 1961

(Włochy). Montecatini Società Generale per l'Industria Mineraria e Chimica. Mediolan, Włochy. Sposób łączenia włókien naturalnych lub syntetycznych z nasyconymi bezpostaciowymi kopolimerami olefinowymi.

39b, 7 50734. 31.5 1963. Pierwsz. 1.6 1962 (Wielka Brytania). Imperial Chemical Industries Limited. Londyn, Wielka Brytania. Sposób wulkanizowania kauczuku.

39b, 22/06 50590. 6.3 1962. Pierwsz. 7.3 1961 (Włochy). Montecatini Società Generale per l'Industria Mineraria e Chimica. Mediolan, Włochy. Sposób wytwarzania błon opakunkowych z krystalicznego stereoregularnego polimeru **alfa-olefi** nowego.

39b, 22/06 50595. 12.2 1964. Instytut Tworzyw Sztucznych. Warszawa, Polska. Sposób zmiękczenia polichloroku winylu. Mgr Daniela Zielińska, mgr inż. Jerzy Jaworski i mgr inż. Zbigniew Roszkowski. Pr.

39b, 22/06 50676. 29.9 1964. Zakłady Chemiczne „Krywałt”. Knurów, Polska. Sposób wytwarzania samogasnącego styropianu w granulkach. Mgr inż. Marian Król, inż. Władysław Michalski i Leon Nowak. Pr.

39b, 22/06 50683. 23.12 1964. Zjednoczone Zespoły Gospodarcze Sp. z o. o. (Zespół Chemii Budowlanej). Warszawa, Polska. Sposób oczyszczania i uszlachetniania odpadów polistyrenu, zwłaszcza o dużym rozrzucie ciężaru cząsteczkowego. Dr Kazimierz Borodziński, Ksawery Borodziński i inż. Andrzej Głuski. Pr.

39b, 22/10 50546. 6.5 1964. Warszawska Fabryka Tworzyw Sztucznych. Warszawa, Polska. Sposób preakcelerowania nienasyconych żywic poliestrowych. Mgr inż. Bogdan Niemczewski. Pr.

39b, 22/10 50548. 6.5 1964. Warszawska Fabryka Tworzyw Sztucznych. Warszawa, Polska. Aktywator polimeryzacji nienasyconych żywic poliestrowych. Mgr inż. Bogdan Niemczewski. Pr.

39b, 22/10 50593. 3.8 1964. Instytut Tworzyw Sztucznych. Warszawa, Polska. Sposób otrzymywania elastycznych kompozycji epoksydowych. Mgr Zbigniew Łazowski, mgr inż. Piotr Penczek i inż. Henryk Staniak. Pr.

39c, 25/01 50687. 17.10 1963. Pierwsz. 18.10 1962 dla zastrz. 1, 2, 4—6 (Wielka Brytania). Imperial Chemical Industries Limited. Londyn, Wielka Brytania. Sposób wytwarzania stałego przezroczystego kopolimeru.

39c, 25/01 50690. 25.10 1962. Pierwsz. 30.10 1961 (Włochy). Montecatini Società Generale per l'Industria Mineraria e Chimica. Mediolan, Włochy. Sposób wytwarzania kopolimerów zawierających mery co najmniej jednej olefiny całkowicie podstawionej fluorem.

Klasa 40. Hutnictwo metali (za wyjątkiem żelaza), stopy

40b, 17/00 50772. 7.4 1964. Polska Akademia Nauk (Instytut Podstawowych Problemów Techniki). Warszawa, Polska. Stop do przeróbki **pla**

stycznej na osnowie cynkowej o podwyższonej zawartości aluminium i miedzi. Prof. dr Aleksander Krupkowski, doc. dr Czesław Adamski, mgr inż. Tadeusz Bitka, mgr inż. Tadeusz Dziemianko, dr inż. Tadeusz Karwan, mgr inż. Lechosław Wylon, dr inż. Stanisław Socha i doc. dr Jerzy Wantuchowski. Pr.

Klasa 42. Przyrządy

42b, 23/01 50799. 12.5 1964. Zakłady Energetyczne Okręgu Dolnośląskiego Przedsiębiorstwo Państwowe (Zakład Remontowy Energetyki). Wrocław, Polska. Przyrząd do trasowania. Antoni Demianiuk. Pr.

42b, 24 50776. 15.3 1965. Akademia Górniczo-Hutnicza (Katedra Maszyn Hutniczych). Kraków, Polska. Sposób automatycznego pomiaru wysokości odkuwki w trakcie procesu kucia swobodnego oraz układ elektryczny do wykonywania tego sposobu. Doc. dr inż. Wiesław Zapałowicz, mgr inż. Andrzej Pizoń, mgr inż. Marian Stachowicz, mgr inż. Feliks Mincer, mgr inż. Zenon Zacharko i inż. Tadeusz Markowski. Pr.

42c, 7/02 50777. 17.7 1963. Akademia Górniczo-Hutnicza (Katedra Geodezji Górniczej). Kraków, Polska. Urządzenie do zabudowy punktów triangulacyjnych ze stanowiskiem podwyższonym. Prof. dr inż. Zygmunt Kowalczyk. Pr.

42c, 7/04 50814. 16.6 1964. Zygmunt Kurdyn. Gdańsk, Polska. Przyrząd do stabilizacji punktów pomiarowych i granicznych. Zygmunt Kurdyn.

42c, 26/01 50596. 6.11. 1964. Państwowy Instytut Hydrologiczno-Meteorologiczny. Warszawa, Polska. Urządzenie do odczytywania wahań stanów wody na przelewach. Mgr inż. Roman Wajcovicz. Pr.

42c, 28 50536. 6.12 1963. Żegluga Warszawska Przedsiębiorstwo Państwowe. Warszawa, Polska. Przyrząd do pomiaru głębokości zanurzenia barek i innych statków płaskodennych. Roman Stragowski i Piotr Krzyżanowski. Pr.

42c, 44 50752. 19.12 1964. Biuro Dokumentacji i Projektów Geologicznych. Kraków, Polska. Przyrząd do modelowania grawimetrycznego ciała dwuwymiarowych. Patent dodatkowy do patentu nr 46630. Mgr inż. Alfons Kozera. Pr.

42d, 1/10 50751. 2.12 1964. Przedsiębiorstwo Pomiarów i Automatyki Przemysłu Chemicznego „Chemopomiar”. Gliwice, Polska. Napęd opadającego pałaka do rejestratora. Mgr inż. Wojciech Tarnowski. Pr.

42d, 1/12 50652. 12.4 1963. Politechnika Łódzka (Katedra Elektroniki Przemysłowej). Łódź, Polska. Elektroniczny przetwornik przesunięć liniowych na wielkości elektryczne. Mgr inż. Witold Pawełski i Stefan Masłocha. Pr.

42d, 1/15 50757. 7.12 1962. Pierwsz. 27.9 1962 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Medizinische Gerätefabrik Berlin. Berlin, Niemiecka Republika Demokratyczna. Urządzenie do ilościowego oznaczania substancji osadzonych na taś-

mach papierowych zwłaszcza substancji osadzonych na drodze elektroforezy bibułowej.

42d, 2/01 50598. 20.2 1965. Polska Akademia Nauk (Instytut Podstawowych Problemów Techniki). Warszawa, Polska. Urządzenie do aretowania gałek regulacyjnych przyrządów pomiarowych. Prof. dr Leszek Filipczyński. Pr.

42e, 20/02 50693. 4.12 1964. Akademia Górniczo-Hutnicza. (Katedra Części Maszyn). Kraków, Polska. Przyrząd do pomiaru zużycia paliwa przez pojazdy mechaniczne. Dr inż. Władysław Lenkiewicz. Pr.

42e, 21 50785. 24.12 1964. Biuro Projektów Przemysłu Organicznego i Tworzyw Sztucznych „Proerg”. Warszawa, Polska. Dozownik grawitacyjny do cieczy. Mgr inż. Karol Meissner. Pr.

42e, 23/35 50560. 28.11 1964. Zakład Badań i Pomiarów „Energopomiar”. Gliwice, Polska. Urządzenie do wprowadzania cieczy strumieniem o stałym natężeniu do innego strumienia cieczy. Dr inż. Andrzej Żeleński. Pr.

42f, 25/01 50742. 29.7 1963. Akademia Górniczo-Hutnicza (Katedra Maszyn Hutniczych). Kraków, Polska. Urządzenie do automatycznego dozowania składników mieszanek spiekalniczych. Mgr inż. Stanisław Maluty. Pr.

42f, 34/15 50581. 15.9 1964. Alfons Wróblewski. Warszawa, Polska. Urządzenie optyczne w wagach z tarczą kołową. Alfons Wróblewski.

42g, 1/01 50575. 26.2 1965. Politechnika Śląska. Gliwice, Polska. Urządzenie do pomiaru izolacyjności przeciwdźwiękowej przegród budowlanych. Dr inż. Jadwiga Abłamowicz-Ledwoń. Pr.

42g, 8/08 50602. 11.3 1964. Łódzkie Zakłady Radiowe Przedsiębiorstwo Państwowe. Łódź, Polska. Sposób uzyskiwania pseudostereofonii dwukanałowej z monofonicznego nagrania. Inż. Sergiusz Borochocki i Witomierz Choliński. Pr.

42g, 18 50643. 9.7 1962. Pierwsz. 21.11 1961 (Niemiecka Republika Federalna). Max Grundig. Fürth/Bay, Niemiecka Republika Federalna. Urządzenie kasetowe do taśm zapisujących oraz kasetą zastosowana w tym urządzeniu.

42h, 17/06 50572. 29.1 1964. Główny Instytut Górnictwa. Katowice, Polska. Urządzenie do ciągłego pomiaru zanieczyszczeń w cieczach. Mgr inż. Edward Marszałek, prof. mgr inż. Władysław Olczakowski. Pr.

42h, 20/01 50540. 14.3 1964. Instytut Fizyki Jądrowej w Krakowie. Kraków, Polska. Spektrometr fotoelektryczny. Prof. dr Henryk Niewodniczański, dr Jerzy Pietruszka, mgr Krzysztof Malzacki i mgr Józef Pilawa. Pr.

42i, 20/04 50599. 6.11 1964. Państwowy Instytut Hydrologiczno-Meteorologiczny. Warszawa, Polska. Urządzenie do pomiaru natężenia opadów gradu. Dr Czesław Koźmiński. Pr.

42k, 11/03 50620. 4.3 1965. Kopalnia Węgla Kamiennego „Piast”. Łęczyny, Polska. Urządzenie do pomiaru ciśnienia w rurociągach przy przepływie mieszaniny wody z piaskiem lub kruszywem, zwłaszcza w rurociągach podsadzkowych. Józef Świerczek. Pr.

421, 3/02 50614. 25.9 1964. Biuro Projektów Przemysłu Organicznego i Tworzyw Sztucznych „Proerg”. Katowice, Polska. Element wyposażenia komory chromatograficznej do chromatografii warstwowej. Mgr Helena Przybyła. Pr.

421, 3/02 50731. 15.3 1965. Krzysztof Zwierz. Białyłystok, Polska. Urządzenie do zwilżania bibuły odczynnikami, zwłaszcza przy chromatografii bibułowej. Krzysztof Zwierz.

421, 3/04 50808. 26.3 1964. Zakłady Chemiczne „Sarżyna”. Sarżyna, Polska. Sposób oznaczania śladowych ilości nitrozwiazków, zwłaszcza nitrochlorobenzenów w wodzie. Mgr Bolesław Fleszar. Pr.

421, 3/09 50653. 12.10 1964. Politechnika Wrocławska. Wrocław, Polska. Mikrofalowy spektrometr homodynamiczny. Mgr inż. Marian Kłoz, Pr.

421, 3/53 50543. 4.10 1963. Zakłady Cynkowe „Silesia” Przedsiębiorstwo Państwowe. Katowice-Wełnowiec, Polska. Sposób oznaczania arsenu i antymonu w rudach oraz koncentraty cynku i ołowiu. Mgr inż. Eugeniusz Rączka i Teresa Kurka. Pr.

421, 4/06 50538. 24.6 1963. Fabryka Sprzętu Rantunkowego i Lamp Górniczych. Tarnowskie Góry, Polska. Sposób wytwarzania masy wskaźnikowej do oznaczania siarkowodoru. Mgr inż. Ludwik Lipiński i Zygmunt Dębowski. Pr.

421, 4/06 50789. 24.10 1964. Centralna Stacja Rantownictwa Górniczego. Bytom, Polska. Sposób wytwarzania masy wskaźnikowej do oznaczania tlenków azotu w powietrzu w zakresie od 0,5 do 10 ppm. Inż. Marta Wolny i inż. Danuta Pawłowicz. Pr.

421, 4/06 50790. 26.10 1964. Centralna Stacja Rantownictwa Górniczego. Bytom, Polska. Sposób wytwarzania masy wskaźnikowej do oznaczania tlenków azotu w powietrzu w zakresie od 50 do 300 ppm. Inż. Marta Wolny i inż. Danuta Pawłowicz. Pr.

421, 4/16 50568. 30.12 1963. Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej. Blachownia Śląska, Polska. Urządzenie do chromatografu gazowego. Mgr inż. Feliks Majnusz. Pr.

421, 5/10 50796. 12.10 1964. Instytut Przemysłu Mleczarskiego (Zakład Czystych Kultur Mleczarskich). Olsztyn, Polska. Sposób przygotowania wskaźników do szybkiego oznaczania miana coli w cieczach, zwłaszcza w mleku. Mgr inż. Bronisław Habaj i mgr inż. Kazimierz Hoppe. Pr.

42n, 11/05 50810. 6.6 1964. Władysław Żółtowski. Warszawa, Polska. Prostokątny układ rzutni wraz z rzutowanym odcinkiem prostej. Władysław Żółtowski.

42o, 2/05 50771. 22.1 1965. Politechnika Warszawska (Katedra Konstrukcji Przyrządów Precyzyjnych). Warszawa, Polska. Łódzka Fabryka Ze-garów. Łódź, Polska. Tachometryczny układ magnetyczny z kompensacją temperaturową. Mgr inż. Andrzej Wierciak, mgr inż. Janusz Małeck i inż. Jerzy Łuszczynski. Pr.

Klasa 45. Rolnictwo, włącznie z leśnictwem; hodowla zwierząt; łowiectwo i rybołówstwo

45a, 51/04 50625. 20.11 1964. Centralne Biuro Opracowań Technicznych Drobnej Wytwórczości. Warszawa, Polska. Sposób zamocowania dołownika w wieloraku. Patent dodatkowy do patentu nr 50422. Inż. Zbigniew Kowalewicz. Pr.

45a, 59/04 50781. 19.1 1965. Instytut Badawczy Leśnictwa. Warszawa, Polska. Zaczep do narzędzi rolniczych. Mgr inż. Wiesław Dziubak, doc. mgr inż. Romuald Gecow i mgr inż. Stanisław Starczewski. Pr.

45b, 1/08 50783. 3.7 1964. Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych. Poznań, Polska. Zaprawiarka. Inż. Telesfor Brzóstowicz, mgr inż. Jan Łacki i mgr inż. Ferdynand Miller. Pr.

45c, 35/18 50524. 7.2 1964. Instytut Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa. Warszawa, Polska. Kosiarka ciągnikowa. Doc. dr inż. Roman Fařara, mgr inż. Lech Dwiliński i Zygmunt Kostrzewa. Pr.

45f, 9/24 50805. 9.9 1964. Wielkopolska Spółdzielnia Ogrodnicza. Poznań Minikowo, Polska. Szklarnia. Lucjan Lasiewicz, Józef Gabor i Marian Sułkowski. Pr.

45g, 15/10 50791. 25.2 1964. Centralny Związek Spółdzielni Mleczarskich (Fabryka Aparatury Mleczarskiej). Warszawa, Polska. Maślnica. Mgr inż. Wiktor Zarzycki, mgr inż. Mariusz Kleszczewski i inż. Jerzy Ryszkowski. Pr.

45h, 73/00 50659. 31.5 1962. Przedsiębiorstwo Połowów i Usług Rybackich „Szkuner”. Władysławowo, Polska. Sposób połowu ryb i włok pelagiczny do stosowania tego sposobu. Bolesław Myśliż, mgr inż. Franciszek Bucki i Zygmunt Konkel. Pr.

45h, 73/06 50611. 29.1 1962. Przedsiębiorstwo Połowów i Usług Rybackich „Koga”. Hel, Polska. Urządzenie zapobiegające rozdzieraniu sieci rybackich ciągnionych. Stanisław Szymański. Pr.

45k, 7/22 50569. 31.7 1963. Instytut Sadownictwa. Skierniewice, Polska. Opryskiwacz polowosadowniczy. Inż. Tadeusz Wojniakiewicz, Jan Stępień i inż. Zbigniew Czarnecki. Pr.

45l, 9/26 50764. 24.1 1964. Instytut Przemysłu Organicznego. Warszawa, Polska. Sposób otrzymywania preparatu do zwalczania chwastów zawierającego sól amonową pochodnej alkilowej dwunitrofenolu (DNP). Aniela Chojnka i Bogdan Mikosz. Pr.

45l, 11/06 50679. 8.3 1963. Centralne Laboratorium Kopalnych Surowców Chemicznych. Warszawa, Polska. Sposób otrzymywania siarkowego preparatu grzybobójczego. Dr Halina Leszczyńska i mgr Ryszard Andruski. Pr.

Klasa 46. Silniki spalinowe, silniki sprężynowe i na sprężone powietrze oraz inne silniki

46c¹, 4 50699. 2.9 1963. Huta „Stalowa Wola”. Stalowa Wola, Polska. Cylinder do maszyn tłokowych chłodzonych powietrzem. Mgr inż. Szymon Cendrowski i inż. Jerzy Czopiński. Pr.

46c², 115/03 50697. 15.12 1964. Ośrodek Badań

Transportu Samochodowego. Warszawa, Polska. Urządzenie do badania przepływów pomp zasilających do paliw lekkich. Mgr inż. Tadeusz Reda, Sławomir Gołębiowski i Mirosław Nalazek. Pr.

Klasa 47. Elementy maszyn

47b, 11 50606. 19.2 1965. Cementownia „Nowa Huta”, Kraków, Polska. Urządzenie do likwidacji siły poosiowej w przekładniach dużej mocy, zwłaszcza przekładniach urządzeń do mielenia w przemyśle cementowym. Inż. Zdzisław Blok, mgr inż. Andrzej Wietrzny i inż. Władysław Wojciszczak. Pr.

47c, 14 50738. 3.1 1962. Pierwsz. 14.1 1961 (Niemiecka Republika Federalna). Voith — Getriebe K. G. Heidenheim (Brenz), Niemiecka Republika Federalna. Sprzęgło hydrokinetyczne z działaniem jednokierunkowym, jak również przekładnia i napęd wielosilnikowy z takim sprzęgłem.

47f, 12 50725. 7.5 1964. Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego. Świdnik, Polska. Złącze odbiorne w instalacjach powietrznych. Mgr inż. Romuald Stypuńkowski. Pr.

47f, 22/80 50677. 24.8 1964. Zakłady Mechaniczne „Tarnów”. Tarnów, Polska. Sposób wytwarzania pierścieni do uszczelniania wałów napędowych sprężarek. Mgr inż. Jerzy Stec. Pr.

47f, 22/80 50745. 7.1 1965. Zakłady Mechaniczne „Tarnów”. Tarnów, Polska. Substancja do wytwarzania pierścieni uszczelniających dławicowych, nieruchomych, stosowanych w budowie sprężarek. Inż. Stefan Łaziński. Pr.

47g, 21/06 50723. 4.2 1964. Grodzkie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa” Przedsiębiorstwo Państwowe. Grodzisk Mazowiecki, Polska. Zawór przepływowy mimośrodowy. Stanisław Olechowicz. Pr.

47g, 45/02 50722. 14 1965. Centralne Biuro Konstrukcyjne Obrabiarek. Pruszków, Polska. Zawór elektromagnetyczny trzypołożeniowy. Patent dodatkowy do patentu nr 47548. Mgr inż. Janusz Cieszewski, Jan Czuba, inż. Ryszard Kaszyński, mgr inż. Bohdan Kmita i inż. Rafał Kołtątaj-Szrednicki. Pr.

47i, 5 50607. 12.12 1963. Zakłady Włókien Sztucznych „Elana”. Toruń, Polska. Urządzenie do zabezpieczania elementów ruchomych maszyn, w szczególności pomp zębatych przędzarek włókien sztucznych. Zygmunt Bukowiński. Pr.

47i, 7 50710. 6.3 1963. Pierwsz. 21.3 1962 (Węgry). Szerszámgepfeljesztő Intezet. Halasztelek, Węgry. Urządzenie przesuwające.

47k, 5/02 50619. 7.10 1963. Fabryka Przewodów Nawojowych. Legnica, Polska. Cewka tarczowa z tworzyw sztucznych do przewodów nawojowych. Mgr inż. Kazimierz Gryś. Pr.

Klasa 48. Obrabianie metali za pomocą innych niż mechaniczne środków technicznych

48b, 1/02 50716. 27.6 1964. Politechnika Warszawska. Warszawa, Polska. Sposób ogniowego cynkowania cienkościennych rur i elementów dłu-

gich o małej sztywności poprzecznej oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. Prof. dr Tadeusz Pełczyński. Pr.

48b, 1/08 50656. 12.11 1964. Instytut Mechaniki Precyzyjnej. Warszawa, Polska. Sposób aluminiowania zanurzeniowego siatek drucianych, zwłaszcza siatek do gazowych promienników podczerwieni. Mgr inż. Jerzy Kwieceń i Emil Kolasiński. Pr.

48d², 1/24 50632. 12.12 1960. VEB Chemiefaserwerk Schwarza „Wilhelm Pieck”. Rudolstadt/Thür, Niemiecka Republika Demokratyczna. Sposób oczyszczania przyrządów i aparatów lub ich części zanieczyszczonych stopionymi poliestrami.

Klasa 49. Mechaniczna obróbka metali

49a, 10 50554. 15.11 1963. Fabryka Automatów Tokarskich Przedsiębiorstwo Państwowe. Bydgoszcz, Polska. Sposób wytaczania otworu stożkowego do prowadnika pręta, w korpusie systemu nożowego automatu wzdłużnego z wrzeciona automatu oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. Inż. Roman Babecki. Pr.

49a, 21/01 50714. 10.12 1964. Centralne Biuro Konstrukcyjne Obrabiarek. Pruszków, Polska. Urządzenie do ręcznego przesuwu stołu wytaczarki do diamentowania. Mgr inż. Czesław Sosnowski i mgr inż. Witalii Piekalkiewicz. Pr.

49a, 21/03 50605. 29.1 1965. Fabryka Samochodów Osobowych. Warszawa, Polska. Samonastawna podpora hydrauliczna, Janusz Firaza. Pr.

49a, 22/01 50553. 12.5 1964. Fabryka Wodociągów im. „Komuny Paryskiej”. Wrocław, Polska. Urządzenie podające materiały profilowe w procesie ich przeróbki zwłaszcza na automatach tokarskich. Stefan Więckowski i Czesław Drażny. Pr.

49a, 29/01 50528. 17.12 1964. Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski Przedsiębiorstwo Państwowe. Poznań, Polska. Uniwersalne urządzenie do mocowania przedmiotów na tokarkach. Mgr inż. Irakli Zautaszwili. Pr.

49a, 33/01 50526. 13.10 1964. Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski Przedsiębiorstwo Państwowe. Poznań, Polska. Nóż przecinak z mechanicznym mocowaniem ostrza. Inż. Mikołaj Kujawiak i mgr inż. Zenon Łakomy. Pr.

49a, 35/02 50795. 30.3 1965. Zakłady Przemysłu Metalowego im. H. Cegielski. Poznań, Polska. Imak tokarski czteronożowy. Doc. mgr inż. Marian Tutak i mgr inż. Jerzy Banaszak. Pr.

49a, 62 50552. 4.12 1964. Zakłady Radiowe im. Marcina Kasprzaka. Warszawa, Polska. Głowica wiertarska wielonarzędziowa. Bogusław Podgórski i Janusz Malinowski. Pr.

49a, 64/05 50801. 15.3 1965. Zakłady Przemysłu Metalowego im. H. Cegielski. Poznań, Polska. Urządzenie klinowe do mocowania wytaczadeł i oprawek narzędziowych we wrzecionach obrabiarek. Emil Samaro i Józef Kościański. Pr.

49b, 12/07 50566. 10.6 1964. Instytut Obróbki Skrawaniem. Kraków, Polska, Głowica frezowa, Inż. Ryszard Iizowski. Pr.

49c, 9/01 50583. 8.8 1963. Henryk Matyszkiewicz. Radom, Polska. Urządzenie do toczenia wzdłużnego i strugania. Henryk Matyszkiewicz.

49c, 12/01 50551. 13.5 1964. Centralny Ośrodek Rozwoju Meblarstwa. Poznań, Polska. Zespół noży krążkowych do cięcia cienkich płyt z tworzyw sztucznych. Mgr inż. Tadeusz Siekierczak. Pr.

49e, 7 50562. 15.3 1963. Śląskie Warsztaty Sprzętu Budownictwa Miejskiego. Katowice, Polska. Gwinciarka mechaniczna przenośna. Inż. Włodzisław Jaros, Czesław Jędrzycki i Stanisław Danielak.

49e, 10 50527. 21.12 1964. Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski Przedsiębiorstwo Państwowe. Poznań, Polska. Uniwersalna głowica gwinciarska umożliwiająca wycofywanie narzędzi bez zmiany kierunku obrotów tokarki. Mgr inż. Bogdan Targoszyński. Pr.

49h, 11 50684. 2.10 1963. Centralne Laboratorium Obróbki Plastycznej. Poznań, Polska. Urządzenie do spęczania i kucia wałów korbowych, zwłaszcza na prasach hydraulicznych. Mgr inż. Tadeusz Rut. Pr.

49h, 11 50719. 2.10 1963. Centralne Laboratorium Obróbki Plastycznej. Poznań, Polska. Urządzenie do spęczania, zwłaszcza na prasach hydraulicznych. Mgr inż. Tadeusz Rut. Pr.

49h, 11 50720. 2.9 1964. Centralne Laboratorium Obróbki Plastycznej. Poznań, Polska. Urządzenie do spęczania oraz spęczanie z równoczesnym wyginaniem. Patent dodatkowy do patentu nr 46874. Mgr inż. Tadeusz Rut. Pr.

49h, 35/01 50735. 26.11 1963. Pierwsz. 30.3 1963 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Elektrochemisches Werk Ammendorf. Halle, Niemiecka Republika Demokratyczna. Forma odlewnicza, przeznaczona do termitowego spawania okrągłych prętów stalowych.

Klasa 50. Mielenie i rozdrabnianie wraz z przygotowaniem przemiału

50b, 11/01 50794. 3.2 1964. Bydgoskie Zakłady Przemysłu Piekarniczego. Bydgoszcz, Polska. Młyn do mielenia suszu piekarniczego. Czesław Kulik i Kazimierz Żabczyński. Pr.

50c, 15/30 50806. 21.2 1964. Zakłady Ceramiki Radiowej. Przedsiębiorstwo Państwowe. Warszawa, Polska. Sposób otrzymywania wykładzin do młynów kulowych, zwłaszcza do mielenia materiałów o bardzo wysokiej czystości. Jerzy Szpinak, Edmund Tomaszewski i Józef Natuniewicz. Pr.

50d, 20/04 50658. 28.11 1964. Centrala Spółdzielni Ogrodniczych. Warszawa, Polska. Urządzenie do sortowania owoców, zwłaszcza jabłek. Inż. Kazimierz Janiga. Pr.

Klasa 53. **Artykuły** spożywcze, użytki

53c, 6/01 50557. 30.1 1965. Centrala Spółdzielni Ogrodniczych. Warszawa, Polska. Sposób zabezpieczania surowych owoców i jarzyn przed psuciem się w procesie ich przechowywania. Władysław Grabowski. Pr.

53e, 6/10 50662. 21.11 1964. Centralny Związek Spółdzielni Mleczarskich (Okręgowy Oddział we Wrocławiu). Wrocław, Polska. Sposób konserwacji chudego twarogu przeznaczonego do celów spożywczych. Mgr Józef Maziarz, Kazimierz Kaczmarek i mgr inż. Stefan Pawlik. Pr.

Klasa 55. Wytwarzanie celulozy, papieru i tektury

55e, 7/05 50758. 1.2 1963. Hugo Stinnes Persönlich GmbH. Mülheim — Ruhr, Niemiecka Republika Federalna. Wał nawojowy.

Klasa 57. Fotografia, kinematografia, film dźwiękowy

57a, 33 50582. 22.5 1963. Karol Wiórkowski. Łuków, Polska. Układ kół zębatach w sprzężeniu mechanizmu krzyża maltańskiego i migawki w projektorach kinematograficznych. Karol Wiórkowski.

57a, 66 50537. 23.11 1963. Wytwórnia Filmów Dokumentalnych. Warszawa, Polska. Uniwersalna przystawka do zdalnego sterowania aparatury do utrwalania dźwięku, współpracującej z kamerami obrazu. Zygmunt Lipiński, Jerzy Rzepecki, Bogusław Drozdowski, Czesław Marczak i Edward Marciszewski. Pr.

57c, 10/02 50573. 23.9 1964. Politechnika Warszawska (Katedra Fizyki Ogólnej „A”) Warszawa, Polska. Sposób wywoływania obrazu elektrostatycznego oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. Mgr inż. Władysława Zalewska i mgr inż. Zygmunt Zawisławski. Pr.

57d, 2/01 50559. 24.7 1964. Fabryka Półprzewodników „Tewa” Przedsiębiorstwo Państwowe. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania określonych wzorów w płytkach krzemowych i germanowych przy użyciu warstw światłoczułych. Mgr Herbert Czichoń, mgr inż. Andrzej Stadnicki, mgr Teresa Oszczapowicz i mgr Maria Tałas. Pr.

Klasa 58. Prasy

58b, 17 50608. 9.4 1964. Centralne Biuro Konstrukcyjne Pras i Młotów. Warszawa, Polska. Odciążacz hydrauliczny do równoważenia sił bezwładności i ciężkości działających na suwaki pras mechanicznych i innych podobnych maszyn. Mgr inż. Jerzy Antosiak. Pr.

Klasa 61. Ratownictwo i pożarnictwo

61a, 29/30 50525. 28.11 1963. Główny Instytut Górnicztwa. Katowice, Polska. Pochłaniacz dwutlenku węgla do tlenowych aparatów ratowniczych. Mgr inż. Jerzy Kiedik i Edward Lorek. Pr.

Klasa 65. Okrętownictwo i zagadnienia morskie

65a¹, 2 50529. 16.2 1962. Przedsiębiorstwo Połowów Dalekomorskich Dalmor”. Gdynia, Polska. Urządzenie trałowe. Inż. Zdzisław Kiełczyński, Czesław Gajewski i inż. Jan Pająk. Pr.

Klasa 71. Obuwie

71a, 1/02 50807. 13.12 1963. Śląskie Zakłady Przemysłu Skórzanego „Otmęt”. Krapkowice, Polska. Sposób wyrobu obuwia pasowego. Marek Nowowiejski, Władysław Piechota, Rafał Stiera i Wacław Pernet. Pr.

71a, 9/08 50793. 20.8 1964. Mławska Fabryka Obuwia Dziecięcego Przemysłu Terenowego. Mława, Polska. Sposób wytwarzania obuwia wywrotkowego oraz obuwie wykonane tym sposobem. Bohdan Ciesielski, Marian Sadowski, Stanisław Pielichowski i Bronisław Górny. Pr.

Klasa 72. Broń palna, pociski, oszańcowanie

72f, 12/01 50788. 12.3 1962. Ministerstwo Obrony Narodowej. Warszawa, Polska. Celownik — dalmierz. Mgr inż. Roman Janczak, mgr inż. Michał Kochański i mgr inż. Zbigniew Rąbek. Pr.

Klasa 74. Sygnalizacja

74b, 1 50558. 19.9 1964. Zarząd Budynków Mieszkalnych Warszawa-Stare Miasto Przedsiębiorstwo Państwowe. Warszawa, Polska. Elektryczne urządzenie zabezpieczające i sygnalizujące nieprzewidziany wpływ wody lub innej cieczy. Leszek Zieliński. Pr.

74b, 5/01 50682. 19.4 1963. Zakład Energetyczny Warszawa Miasto. Warszawa, Polska. Urządzenie do samoczynnej sygnalizacji zakłóceń, zwłaszcza w rozdzielniach energetycznych za pomocą sieci telefonicznej. Mgr inż. Jerzy Klubowicz, inż. Leszek Gawiński i Stefan Szulgowicz Pr.

Klasa 75. Rzeźbiarstwo, malarstwo, ozdabianie powierzchniowe

75c, 5/01 50761. 23.12 1964. ORGREB Vetschau Organisation für Abnahme, Betriebsführung und Rationalisierung von Energieanlagen, Vetschau, Niemiecka Republika Demokratyczna. Sposób zapobiegania przymarzaniu materiałów sypkich do ścian wagonów i pojemników.

75c, 6 50570. 10.11 1964. Politechnika Warszawska. Warszawa, Polska. Sposób ochrony rur kanalizacyjnych za pomocą tworzyw sztucznych. Dr inż. Adam Perkowski. Pr.

Klasa 76. Przędzalnictwo

76b, 8 50639. 4.7 1962. Pierwsz. 20.7 1961 dla zastrz. 1, 7, 9, 10, 13—16 i 20; 11.10 1961 dla zastrz. 11; 1.3 1962 dla zastrz. 5 i 6 (Wielka Brytania). Carding Specialists (Canada) Limited. Toronto, Kanada. Sposób usuwania zgrzeblonego runka ze zbieracza zgrzeblarki do bawełny, urządzenie do stosowania tego sposobu a także zgrzeblarka zaopatrzona w to urządzenie.

76d, 18 50651. 29.6 1963. Casablanças Higt Draft Company Limited. Manchester, Anglia. Uchwyt cewkowy do maszyn włókienniczych.

Klasa 77. Sport, zabawki urządzenia do gier i zabaw

77b, 9/08 50580. 19.3 1964. Zdzisław Ziemkiewicz. Warszawa, Polska. Wiązanie do nart. Zdzisław Ziemkiewicz.

Klasa 80. Wyroby ceramiczne

80a, 1/05 50708. 31.3 1965. Biuro Projektów i Studiów Przemysłu Ceramiki Budowlanej. Poznań, Polska. Sposób homogenizacji masy glinistej i urządzenie do stosowania tego sposobu. Inż. Tadeusz Rotnicki, inż. Jerzy Borkowski i inż. Henryk Potrzebowski. Pr.

80a, 6/01 50779. 7.12 1963. Politechnika Warszawska (Katedra Osprzętu Lotniczego). Warszawa, Polska. Automatyczna waga dozująca. Mgr inż. Witold Kotlewski, mgr inż. Tadeusz Godziszewski, mgr inż. Wiktor Styburski, mgr inż. Jarosław Pakleza i mgr inż. Jerzy Pintara. Pr.

80a, 35/01 50746. 31.3 1965. Biuro Projektów i Studiów Przemysłu Ceramiki Budowlanej. Poznań, Polska. Urządzenie o napędzie elektrycznym z samojezdnym wózkiem grzebiastym do przewozu półwyrobów ceramicznych. Inż. Jerzy Borkowski, inż. Ernest Piskozub, inż. Edward Bednarek, inż. Zbigniew Jurek i mgr inż. Andrzej Paszkowski. Pr.

80a, 48/01 50786. 20.2 1965. Zakłady Sprzętu Budowlanego Nr 2. Solec Kujawski, Polska. Forma do wytwarzania zbrojonych elementów prefabrykowanych z betonu komórkowego. Inż. Marian Zimniewicz, inż. Marian Kamzol i Michał Bugalski. Pr.

80a, 48/05 50754. 31.3 1965. Łódzkie Przedsiębiorstwo Budownictwa Wielkopłytowego „Dąbrowa”. Łódź, Polska. Przegroda formy bateryjnej do wytwarzania wielkopłytowych elementów ściennych i stropowych. Mgr inż. Taleusz Możdżyński i mgr inż. Lech Kasprowicz. Pr.

80b, 3/13 50615. 19.7 1963. Cementownia „Podgrodzie”. Raciborowice, Polska. Sposób zmniejszenia zawartości wody w szlamie przy produkcji cementu. Inż. Zbigniew Mikołajewski, Zenon Magulewski i Tadeusz Pużak. Pr.

80b, 11/10 50647. 3.7 1964. Instytut Przemysłu Szkła i Ceramiki. Warszawa, Polska. Masa do wytwarzania mielników o dużym ciężarze objętościowym. Inż. Zygmunt Gołajewski, mgr inż. Jerzy Plewczyński, inż. Jerzy Szulc i mgr inż. Henryk Wałcz. Pr.

80b, 23/03 50591. 3.7 1964. Instytut Przemysłu Szkła i Ceramiki. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania białego kryjącego szkliwa ceramicznego stosowanego do produkcji wyrobów wypalanych w temperaturze 800—950°C. Mgr inż. Jerzy Plewczyński, inż. Jerzy Szulc, mgr inż. Paweł Szykuła, mgr inż. Henryk Wałcz i inż. Tadeusz Ważyński. Pr.

80b, 23/03 50648. 3.7 1964. Instytut Przemysłu Szkła i Ceramiki. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania warstwy szklistej na wyrobach szkła-no-kryształicznych i ceramicznych wyrobach spieczonych. Inż. Zygmunt Gołajewski, mgr inż. Jerzy Plewczyński i mgr inż. Henryk Wałcz. Pr.

80b, 25/06 50541. 22.5 1963. Zjednoczenie Przemysłu Izolacji Budowlanej (Zakład Badań i Doświadczeń). Chorzów, Polska. Sposób sporządzania emulsji bitumicznych. Inż. Joachim Lipp, dr inż. Romuald Bogoczek i mgr Kazimierz Skowroński. Pr.

80c, 6 50637. 22.10 1964. West Midlands Gas Board. Solihull, Wielka Brytania. Johnson — Brothers Hanley Limited. Hanley, Stoke-on-Trent, Wielka Brytania. Piec tunelowy do wypalania ceramiki.

80c, 14/01 50744. 26.3 1965. Fabryka Supertomasyny „Bonarka”. Kraków, Polska. Układ zespołu napędowego do pieców obrotowych. Inż. Bogusz Korfeł, inż. Błażej Janik i Bolesław Płaszcz. Pr.

80c, 14/10 50705. 8.3 1965. Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut”. Gliwice, Polska. Piec szybowo-obrotowy. Inż. Daniel Dybał, inż. Stanisław Zakrawacz, inż. Stanisław Sasiadek i Marian Mucha. Pr.

Klasa 81. Transport i opakowanie

81a, 1 50730. 12.3 1965. Zdzisław Urbaniak. Warszawa, Polska. Sposób pakowania w torebki z tworzywa sztucznego i urządzenie do stosowania tego sposobu. Zdzisław Urbaniak.

81c, 12 50711. 28.8 1963. Pierwsz. 22.9 1962 dla zastrz. 1—4; 14.6 1963 dla zastrz. 5—7 i 8.8 1963 dla zastrz. 8—13 (Niemiecka Republika Federalna). Mauser Kommandit — Gesellschaft. Köln — Ehrenfeld, Niemiecka Republika Federalna. Zbiornik, wykonany najkorzystniej z tworzywa sztucznego, zwłaszcza puszką na olej.

81c, 12 50712. 28.8 1963. Pierwsz. 3.10 1962 (Niemiecka Republika Federalna). Mauser Kommandit — Gesellschaft. Köln — Ehrenfeld, Niemiecka Republika Federalna. Zbiornik z tworzywa sztucznego, sposób zamykania tego zbiornika oraz urządzenie do stosowania tego sposobu.

81e, 111 50804. 7.12 1963. Biuro Projektów Przemysłu Węglowego (Biuro Projektów Kraków). Kraków, Polska. Dozownik do materiałów sypkich. Inż. Rudolf Łudzeń. Pr.

Klasa 82. Suszarnie, suszenie, piecyki do palenia kawy, wirówki

82a, 1/06 50820. 12.1 1965. Pierwsz. 31.1 1964. (Francja). Preparation Industrielle des Combustibles Société Anonyme. Fontainebleau, Francja. Sposób samoczynnej regulacji pracy urządzenia do wymiany ciepła zwłaszcza suszarni i urządzenie do stosowania tego sposobu,

Klasa 84. Budownictwo **wodne** i fundamentowe

84c, 5/68 50700. 8.4 1965. Zakłady Remontu Maszyn Budowlanych Nr 3. Gdańsk, Polska. Sposób drażenia poziomych otworów przelotowych w nasypach ziemnych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. Mgr inż. Bohdan Kossowski, mgr inż. Czesław Gawlik i mgr inż. Zygmunt Trzeciak. Pr.

84c, 7/08 50701. 20.1 1964. Przedsiębiorstwo Budownictwa Inżynieryjno-Morskiego „Hydrobudowa 4”. Gdańsk, Polska. Kafar. Mgr inż. Wacław Kołyszko, mgr inż. Tadeusz Perepeczko i Alfons Paukształo. Pr.

84c, 7/18 50704. 19.3 1965. Zakłady Sprzętu Budowlanego Nr 2. Solec Kujawski. Polska. Wibrómetro. Mgr inż. Eugeniusz Karaszewski, Dionizy Simson i inż. Eugeniusz Makowski. Pr.

84c, 11/00 50533. 23.4 1963. Spółdzielnia Pracy Robót Morskich i Drogowych im. L. Waryńskiego. Gdańsk, Polska. Sposób wbijania ścianek szczelnych w korytach rzek i w trudnym terenie bez użycia rusztowań kafarowych i dźwigów oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. Inż. Zbigniew Tarchalski. Pr.

84c, 15/06 50691. 19.2 1964. Pierwsz. 21.2 1963 dla zastrz. 1—14 i 27.9 1963. dla zastrz. 15 (Francja). Institut Français du Petrole des Carburants et Lubrifiants Rueil-Malmaison, Francja. Sposób wykonywania budowli na dnie morza i urządzenie do stosowania tego sposobu.

84d, 5/04 50797. 13.7 1962. Przedsiębiorstwo Specjalistyczne Górnictwa Surowców Chemicznych „Hydrokop”. Kraków, Polska. Sposób wykonywania głębokociętych wykopów w gruntach i urządzenie do stosowania tego sposobu. Mgr inż. Bohdan Żakiewicz, mgr inż. Wiesław Kozłowski i mgr inż. Zbigniew Paterek. Pr.

84d, 5/050800. 13.7 1962. Przedsiębiorstwo Specjalistyczne Górnictwa Surowców Chemicznych „Hydrokop”. Kraków, Polska. Sposób powstrzymywania dopływu wód gruntowych do wyrobisk odkrywkowych i urządzenie do stosowania tego sposobu. Mgr inż. Bohdan Żakiewicz. Pr.

84d, 5/16 50753. 27.11 1964. Warszawskie Przedsiębiorstwo Hydrogeologiczne. Warszawa, Polska. Urządzenie zwiększające wydajność wiertnic obrotowo—ssących. Mgr inż. Ksawery Dzierżawski i mgr inż. Tadeusz Cielenkiewicz. Pr.

Klasa 85. Oczyszczanie wody, zaopatrywanie w wodę, woda mineralna i musująca oraz kanalizacja

85e, 21/10 50670. 15.7 1964. Instytut Wzornictwa Przemysłowego. Warszawa, Polska. Syfon umywalki ceramicznej. Lubomir Tomaszewski. Pr.

Klasa 89. Otrzymywanie cukru i **krochmalu**

89i, 1/01 50787. 24.2 1964. Zakłady Przemysłu Ziemiaczanego „Luboń”. Luboń, Polska. Sposób

wytwarzania glikozy krystalicznej, glikozy technicznej i syropów cukierkowych. Mieczysław Otworowski. Pr.

ZMIANY W REJESTRZE

Grubym drukiem są podane numery rejestru patentowego. Zmiany, dokonane w rubryce A rejestru patentowego, dotyczą imienia i nazwiska lub nazwy oraz miejsca zamieszkania lub siedziby właściciela albo posiadacza patentu a zmiany, dokonane w rubryce C tego rejestru — nazwiska twórcy (współtwórców) wynalazku oraz numeru świadectwa autorskiego.

42747. Dnia 6.9 1965 r. w rubryce A wykreślono Wpis „Aleksander Ekerkunst Łódź, Polska mgr inż. A. Samujłło rzecz. pat. Łódź” oraz dokonano wpisu „Huta Zabrze Przedsiębiorstwo Państwowe Zabrze, Polska”; w rubryce B wykreślono wpis „Wynalazek niepracowniczy, patent główny niezależny” oraz dokonano wpisu „Wynalazek pracowniczy, patent główny niezależny”; w rubryce C dokonano wpisu „Mgr inż. Aleksander Eker-Vunst 17325”.

44331. Dnia 8.10 1965 r. wykreślono wpis o wykreśleniu patentu.

47568. Dnia 4.10. 1965 r. w rubryce A wykreślono wpis „Paweł Warwas Katowice, Polska” oraz dokonano wpisu „Katowickie Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego Przedsiębiorstwo Państwowe Siemianowice Śl., Polska”; w rubryce B wykreślono wpis „Wynalazek niepracowniczy patent główny niezależny” oraz dokonano wpisu „Wynalazek pracowniczy patent główny niezależny”;

48059. Dnia 17.8 1965 r. w rubryce A wykreślono wpis „Zentrale Forschungsstelle für die Kali-Industrie (I) beim VEB Kaliwerk „Glückauf” Sondershausen, Sondershausen Niemiecka Republika Demokratyczna” oraz dokonano wpisu „Kali-Forschungsinstitut Sondershausen, Sondershausen Niemiecka Republika Demokratyczna”.

48379. Dnia 17.8 1965 r. w rubryce A wykreślono wpis „Zentrale Forschungsstelle für die Kali-Industrie Sondershausen Niemiecka Republika Demokratyczna” oraz dokonano wpisu „Kali-Forschungsinstitut Sondershausen, Sondershausen Niemiecka Republika Demokratyczna”.

48647. Dnia 4.10 1965 r. w rubryce A wykreślono wpis „Paweł Warwas Katowice, Polska” oraz dokonano wpisu „Katowickie Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego Przedsiębiorstwo Państwowe Siemianowice Śl., Polska”; w rubryce B wykreślono wpis „Wynalazek niepracowniczy patent dodatkowy do patentu nr 47568” oraz dokonano wpisu „Wynalazek pracowniczy, patent dodatkowy do patentu nr 47568”.

48826. Dnia 24.7 1965 r. w rubryce A wykreślono wpis „Przedsiębiorstwo Budownictwa Inżynierjno-Morskiego Gdańsk, Polska” oraz dokonano wpisu „Zakłady Remontu Maszyn Budowlanych Nr 3 Gdańsk, Polska”.

49734. Dnia 17.8 1965 r. w rubryce A wykreślono wpis „Zentrale Forschungsstelle für die Kali-

industrie Sondershausen, Niemiecka Republika Demokratyczna” oraz dokonano wpisu „Kali-Forschungsinstitut Sondershausen, Sondershausen Niemiecka Republika Demokratyczna”.

50367. Dnia 4.10 1965 r. w rubryce A wykreślono wpis „Paweł Warwas Katowice, Polska” oraz dokonano wpisu „Katowickie Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego Przedsiębiorstwo Państwowe Siemianowice Śl., Polska”; w rubryce B wykreślono wpis „Wynalazek niepracowniczy patent główny niezależny” oraz dokonano wpisu „Wynalazek pracowniczy patent główny niezależny”.

50562. Dnia 2.10 1965 r. w rubryce C dokonano wpisu „Stanisław Danielak 17463”.

UNIEWAŻNIENIE PATENTÓW

Grubym drukiem są podane numery patentów.

41130. Patent unieważniony na podstawie decyzji Komisji Odwoławczej przy Urzędzie Patentowym Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej, wydanej w trybie postępowania odwoławczego, z dnia 23 marca 1965 r. (Nr Odw. 1385/65).

41520. Patent częściowo unieważniony na podstawie decyzji Komisji Odwoławczej przy Urzędzie Patentowym Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej, wydanej w trybie postępowania odwoławczego, z dnia 10 września 1965 r. (Nr Odw. 1660/65).

44607. Patent unieważniony na podstawie decyzji Urzędu Patentowego Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej, wydanej w trybie postępowania spornego, z dnia 7 kwietnia 1965 r. (Nr Sp. 618/63).

44973. Patent częściowo unieważniony na podstawie decyzji Komisji Odwoławczej przy Urzędzie Patentowym Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej, wydanej w trybie postępowania odwoławczego, z dnia 9 kwietnia 1965 r. (Nr Odw. 1470/64).

46759. Patent częściowo unieważniony na podstawie decyzji Urzędu Patentowego Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej, wydanej w trybie postępowania spornego, z dnia 24 marca 1965 r. (Nr Sp. 797/64).

47550. Patent unieważniony na podstawie decyzji Urzędu Patentowego Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej, wydanej w trybie postępowania spornego, z dnia 17 grudnia 1964 r. (Nr Sp. 744/64).

48773. Patent unieważniony na podstawie Urzędu Patentowego Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej, wydanej w trybie postępowania spornego, z dnia 8 lipca 1965 r. (Nr Sp. 824/65).

WYKREŚLENIA Z REJESTRU

Liczby oznaczają numery rejestru patentowego. Patenty wpisane do rejestru patentowego pod tymi numerami, wygasły na podstawie art. 70 ust. 1 pkt 2 albo na podstawie art. 20 ust. 2 ustawy z dnia 31 maja 1962 r. Prawo wynalazcze (Dz. U. Nr 33, poz. 156), oraz zostały wykreślone z tego rejestru.

art. 70 ust. 1 pkt 2

37354 38745 39311 39974 40274 40276 40489 40535
 40537 40893 40963 41170 41179 41213 41231 41396
 41502 41651 41933 42016 42217 42385 42426 42568
 42625 42796 42841 42997 43063 43495 43527 43548
 43572 43590 43598 43659 43673 43686 43694 43706
 43749 43751 43773 43778 43782 43788 43793 43795
 43798 43829 43834 43848 43849 43857 43873 43889
 43916 43962 43976 43991 44004 44005 44009 44011
 44013 44019 44024 44205 44211 44268 44305 44320
 44321 44332 44336 44337 44340 44344 44345 44353
 44433 44635 44743 44744 44818 44924 45021 45166
 45218 45294 45306 45364 45376 45433 45513 45560
 45602 45603 45628 45693 45723 45892 45944 46024
 46131 46142 46146 46188 46208 46233 46322 46384
 46475 46492 46497 46695 46750 46788 46961 46969
 47013 47021 47091 47092 47096 47122 47147 47148
 47179 47189 47191 47244 47255 47285 47302 47303
 47304 47327 47333 47342 47362 47377 47418 47504
 47506 47555 47662 47685 47704 47722 47826 47833
 47943 47955 47973 48007 48009 48051 48061 48102
 48128 48148 48174 48175 48340 48344 48401 48406
 48412 48426 48460 48462 48489 48492 48508 48510
 48566 48589 48591 48687 48697 48735 48767 48801
 48834 48945 49033 49100

art. 20 ust. 2

37385 41261 41308 41529 42099 42319 42320 42489
 43132 43219 43591 44085 45041 45183 45777 46433
 46458 47497

ODMOWY UDZIELENIA PATENTÓW COFNIĘCIA ZGŁOSZEŃ WYNAŁAZKÓW

Grubym drukiem są podane numery zgłoszeń projektów wynalazczych, ogłoszonych na podstawie art. 36 ustawy z dnia 31 maja 1962 r. Prawo wynalazcze (Dz. U. Nr 33, poz. 156). Po numerach tych zgłoszeń są kolejno podane daty dokonania zgłoszeń, daty ogłoszenia zgłoszeń, imiona i nazwiska lub nazwy zgłaszających, miejsca zamieszkania lub siedziby zgłaszających oraz tytuły projektów wynalazczych.

Wymienione zgłoszenia zostały załatwione odmownie lub cofnięte.

100260. 8.12 1962. 31.10 1963. Miejska Gazownia. Lublin, Polska. Ruszt choinkowy do generatorów indywidualnych pieców gazowniczych.

100399. 27.12 1962. 30.11 1963. Centrala Wytwórczo-Usługowa „Unia”. Poznań, Polska. Sposób wytwarzania wysokoaktywnych preparatów borowinowych.

100688. 6.2. 1963. 18.3 1963. Donatini Industrie Macchiniche S. p. A. Valbrembe, Włochy. Urządzenie do automatyzacji przesuwu zbliżania i oddalania urządzenia względem przedmiotu obrabianego i uniezależnienia go od przesuwu roboczego, stosowane w maszynach samoczynnych, zwłaszcza w obrabiarkach.

100935. 6.3 1963. 17.4 1963. Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego. Wrocław, Polska. Rozdzielacz hydrauliczny wyposażony w suwak walcowy.

101013. 15.3 1963. 30.9 1964. Śląskie Warsztaty Sprzętu Budownictwa Miejskiego. Katowice, Polska. Szlifowanie parkietu na mokro przez zastosowanie do zwilżania wody.

101034. 16.3 1963. 1.8 1963. Aziende Colori Nazionali Affini ACNA S. p. A. Mediolan, Włochy. Sposób wytwarzania metalokompleksowych barwników azowych typu 1:2.

101064. 20.3 1963. 29.5 1963. Pechiney Compagnie de Produits Chimiques et Electrometallurgiques. Paryż, Francja. Sposób wytwarzania żeliw lub stali.

101077. 21.3. 1963. 14.5 1963. Kaliskie Zakłady Przemysłu Jedwabniczego. Kalisz, Polska. Sposób wyrobu i wykończenia tkaniny odzieżowej z włókna ciągłego termoplastycznego.

101293. 13.4 1963. 1.8 1963. Aziende Colori Nazionali Affini ACNA S. p. A. Mediolan, Włochy. Sposób wytwarzania metalizowanych barwników azowych o odcieniu czarnym nadającym się do barwienia włókien naturalnych i syntetycznych.

101560. 11.5 1963. 31.12 1964. Instytut Metalurgii i Żelaza im. St. Staszica. Gliwice, Polska. Sposób pomiaru poziomu stali w krystalizatorze na drodze elektromagnetycznej i urządzenie do stosowania tego sposobu.

101720. 27.5 1963. 1.8 1963. Lesław Gross. Gdańsk, Polska. Sposób układania wielowarstwowej pokrywy lakierowej na tablicach szkolnych.

101782. 1.6 1963. 1.8 1963. Aziende Colori Nazionali Affini ACNA. S. p. A. Mediolan, Włochy. Sposób wytwarzania barwników metalizowanych nadających się szczególnie do barwienia włókien poliamidowych.

101880. 14.6 1963. 31.1 1964. Instytut Chemicznej Przeróbki Węgla. Zabrze, Polska. Sposób otrzymywania nawozu do wzbogacania gleby.

102067. 4.7 1963. 31.8 1963. Aziende Colori Nazionali Affini ACNA S. p. A. Mediolan, Włochy. Sposób wytwarzania monoazowych barwników metalo- kompleksowych typu 1:2.

102337. 9.8 1963. 30.11 1964. Fabryka Supertomasyny „Bonarka” Kraków, Polska. Sposób zabezpieczania supertomasyny przed zbrylaniem spowodowanym działaniem wilgoci, przez wprowadzenie do niej sulfokwasów.

102362. 12.8 1963. 30.9 1963. Instytut Mechaniki Precyzyjnej. Warszawa, Polska. Sposób spiekania powłok ze sproszkowanego zmiękzonego polichlorku winylu za pomocą promieniowania podczerwonego.

102727. 10.10 1963. 31.10 1963. Zjednoczenie Przemysłu Graficznego Centralne Laboratorium Poligraficzne. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania wałków do pokrywania farbą form drukarskich do druku wypukłego i płaskiego.

102741. 12.10 1963. 30.11 1963. Montecatini Societa Generale per l'Industria Mineraria e Chimica. Mediolan, Włochy. Sposób wytwarzania polimerów dających się sieciować.

102797. 21.10 1963. 30.11 1963. Władysław Pawłowski. Białystok, Polska. Elektrownia usytuowana na ruchomej zaporze wodnej.

- 102960.** 11.11 1963. 31.12 1964. Przedsiębiorstwo Budowy Kopalń Surowców Chemicznych. Warszawa, Polska. Przecinarka do prętów, kształtowników i blach wyposażona w tarczę tnącą oraz uchwyt szczękowy rozrządzany ręczną dźwignią.
- 102967.** 11.11 1963. 30.11 1963. Okręgowy Zarząd Lasów Państwowych. Wrocław, Polska. Sposób przyspieszonego otrzymywania nasion limby.
- 102995.** 16.11 1963. 31.1 1964. Geschäftshaus Ruhr Intrans Mülheim, Niemiecka Republika Federalna. Hamulec taśmowy zwłaszcza hamulec unieruchamiający do pojazdów mechanicznych.
- 102999.** 16.11 1963. 28.2 1965. Akademia Górniczo-Hutnicza. Kraków, Polska. Maski ochronna z nawiewem, zaopatrzona w powłokę szczelnie przylegającą do twarzy, do której jest doprowadzony nawiew z wentylatora przez kolektor zasilaający.
- 103031.** 21.11 1963. 31.1 1964. Geschäftshaus Ruhr Intrans Mülheim, Niemiecka Republika Federalna. Hamulec tarczowy do pojazdów, zwłaszcza ciężkich pojazdów mechanicznych i do stacjonarnych maszyn roboczych.
- 103074.** 28.11 1963. 31.1 1964. I. H. Fenner Co, Limited Marfleet, Hull, Yorkshire, Wielka Brytania. Sposób wytwarzania złącza taśmy przenośnikowej.
- 103385.** 4.1. 1964. 30.11 1964. Zakłady Chemiczne Oświęcim. Oświęcim, Polska. Sposób wytwarzania błonotwórczego kopolimeru przez kopolimeryzację metakrylanu metydu z butadienem.
- 103524.** 23.1 1964. 30.6 1964. Kopalnia Węgla Kamiennego „Wesoła”. Wesoła, Polska. Automatyka stacji załadunkowej urobku do wozów kopalnianych.
- 103581.** 30.1 1964. 29.2 1964. Częstochowska Fabryka Urządzeń Mechanicznych. Częstochowa, Polska. Tokarski kiel obrotowy z kompensacją.
- 103585.** 30.1 1964. 30.5 1964. Kopalnia Węgla Kamiennego „Zabrze”. Zabrze, Polska. Przesuwnik elektromechaniczny do przesuwania wozów i elektrowozów kopalnianych pod ładowniami oddziałów na dole kopalni oraz w rejonach podszybi.
- 103682.** 11.2 1964. 30.5 1964. N. V. Philips Gloei lampenfabrieken Eindhoven, Holandia. Sposób wytwarzania przyrządu półprzewodnikowego oraz przyrząd półprzewodnikowy wykonany tym sposobem.
- 103769.** 18.2 1964. 30.5 1964. DORR-OLIVER INCORPORATED Stamford, Connecticut, USA. Sposób wytwarzania glukozy ze skrobi.
- 103894.** 4.1 1964. 30.4 1964. Ruston Hornsby Limited Sheaf Ironworks, Waterside South Lincoln, Wielka Brytania. Hydrauliczne urządzenie do wprawiania w ruch zaworów grzybkowych w tłokowych silnikach spalinowych, zwłaszcza okrętowych i innych silnikach, przystosowanych do ruchu nawrotnego.
- 103898.** 28.2 1964. 30.9 1964. Zakłady Lamp Nadawczych „LAMINA”. Piaseczno k/W-wy, Polska. Sposób wytwarzania próżnioszczelnego okna falowodowego polegający na stosowaniu szkła spiekającego z proszku szklanego jako dielektryka.
- 103964.** 7.3 1964. 31.1 1965. Zakłady Ceramiki „Józefów” im. Wacława Różka. Czeladź, Polska. Sposób wytwarzania wyrobów ceramicznych o regulowanej porowatości uzyskiwanej przez dodatek do masy ceramicznej węzła drzewnego o odpowiedniej granulacji.
- 103977.** 11.3 1964. 30.5 1964 r. Instytut Tele i Radio-Techniczny. Warszawa, Polska. Sposób wykonania kondensatora kwadrantowego do układów regulowanych przesuwników fazy z wykorzystaniem techniki obwodów drukowanych.
- 103980.** 11.3 1964. 31.3 1964. Południowe Zakłady Skórzane, Chełmek. Chełmek, Polska. Sposób wyrobu monolitów transparentowych.
- 104136.** 26.3 1964. 30.5 1964. Zjednoczenie Przemysłu Farb i Lakierów. Gliwice, Polska. Sposób wytwarzania farb przeciwrdzewnych miniowych zawierających sproszkowane składniki mineralne o strukturze płatkowej i włóknistej.
- 104299.** 13.4 1964. 31.5 1964. Łódzkie Zakłady Metalowe Przemysłu Terenowego. Łódź, Polska. Urządzenie do trzymania przepisywanego tekstu na maszynach do pisania.
- 104308.** 14.4 1964. 30.11 1964. Biuro Projektów Przemysłu Fermentacyjnego. Warszawa, Polska. Sposób produkcji paszy azotowo-białkowej przez zobojętnienie wywaru melasowego. wodą amoniakalną do pH 7, oraz zagęszczenie na aparatach wyparnych do zawartości 55—65% suchej masy.
- 104399.** 23.4 1964. 31.12 1964. Politechnika Wrocławska. Wrocław, Polska. Konstrukcja okularów mikroskopów i przyrządów lunetowych, których obudowa zaopatrzona jest w powierzchnie ślizgowe zapewniające przemieszczanie tego systemu w płaszczyźnie prostopadłej do osi optycznej obiektywu.
- 104443.** 12.2 1964. 30.09 1964. Instytut Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa. Warszawa, Polska. Wóz paszowy dla bydła z wałem zaopatrzonym w łopatki dozowania.
- 104626.** 21.5 1964. 25.10 1964. VEB — Schermaschinenbau Nobas Nordhausen, Niemiecka Republika Demokratyczna. Wał główny maszyn wyciągowych lub kołowrotów wyciągowych.
- 104659.** 25.5 1964. 31.8 1964. Zakłady Chemiczne „Pronit” im. Bohaterów Studzianek, Pionki, Polska. Sposób dyspergowania pigmentów, obciążników i wypełniaczy w wysokolepkich środowiskach żywic lakierniczych.
- 104708.** 29.5 1964. 31.10 1964. Fabryka Podzespołów Radiowych „Elwa”. Warszawa, Polska. Sposób zwiększania powierzchni elektrody kondensatora elektrolitycznego, polegający na trawieniu folii prądem o dużej gęstości.
- 104736.** 1.6 1964. 30.6 1964. Żarowskie Zakłady Materiałów Ogniortwałych. Żarów, Polska. Sposób wytwarzania wyrobów ogniortwałych o zawartości tlenku glinu powyżej 80%, przy zastosowaniu składników o określonej granulacji.
- 104746.** 24.2 1964. 30.9 1964. Zjednoczone Zakłady Rowerowe, Bydgoszcz, Polska. Grunty metaliczne kolorowe pod emalie prześwitujące oparte

na lakierze, proszku metalicznym i emalie w kolorze pokrycia wierzchniego.

104818. 12.5 1964. 30.9 1964. F. Hoffmann — La Roche Co. Bazyleja, Szwajcaria. Sposób ochrania zwierząt przed stanem stressowym przez podanie doustnie lub pozajelitowo pochodnych benzodiazepinowych.

104830. 10.6 1964. 30.9 1964. Ignacy Donimirski, Warszawa, Polska. Elektryzator do ogrodzeń elektrycznych pozwalający na zasilanie długich linii.

104843. 11.6 1964. 31.11 1964. VEB Galvanotechnik. Leipzig, Niemiecka Republika Demokratyczna. Urządzenie do podnoszenia i opuszczania elementów trzymujących przedmioty obrabiane w zautomatyzowanym urządzeniu galwanizacyjnym.

104844. 11.6 1964. 31.12 1964. VEB Galvanotechnik. Leipzig, Niemiecka Republika Demokratyczna. Urządzenie do samoczynnego napędu wózków transportowych w zautomatyzowanych urządzeniach galwanizacyjnych.

104933. 17.6 1964. 31.10 1964. Przedsiębiorstwo Połowów i Usług Rybackich „Kuter” Darłowo, Polska. Sposób wykorzystania wód poprasowych na paszę przez ich oczyszczenie z części stałych na sicie, podgrzewanie, przecieranie, powtórne podgrzewanie oraz odwirowywanie.

105135. 8.7 1964. 30.1 1965. Instytut Tele — i Radiotechniczny. Warszawa, Polska. Sposób łączności ruchomej na dużych obszarach na zasadzie indukcyjnego sprzężenia anteny odbiorczej z anteną nadawczą.

105148. 9.7 1964. 31.8 1964. Krakowska Drukarnia Prasowa Przedsiębiorstwo Państwowe. Kraków, Polska. Sposób i urządzenie do oczyszczania matryc linotypowych przez zanurzenie ich w roztworze sody kaustycznej a następnie ścieraniu trocinami.

105157. 10.7 1964. 31.10 1964. Instytut Przemysłu Gumowego. Warszawa, Polska. Środek do utwardzania ciekłych tiokoli w temperaturze pokojowej.

105183. 13.7 1964. 30.9 1964. Politechnika Warszawska Zakład Technologii Produkcji Masowej. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania z proszków metali wkładek kształtowych do form, stosowanych przy przeróbce mas plastycznych, zwłaszcza do form wtryskowych.

105222. 16.7 1964. 30.9 1964. Fabryka Aparatów Elektrycznych „Apena”. Bielsko-Biała, Polska. Kleszcze elektryczne do ściągania izolacji z końcówek przewodów w izolacji termoplastycznej.

105251. 18.7 1964. 30.9 1964. Fabryka Akumulatorów. Bielsko-Biała, Polska. Łączniki do trakcyjnych baterii akumulatorów ze zbieżną powierzchnią stykową między łącznikiem a sworzniem biegunowym akumulatora i sposób ich wytwarzania.

105433. 7.8 1964. 31.12 1964. Włodzimierz Głowacki Bydgoszcz, Polska. Piezoelektryczne urządzenia do wywoływania i sterowania samoistnych impulsów świetlnych wysokiej częstotliwości.

105451. 10.8 1964. 31.10 1964. Fabryka Śrub. Żywiec — Sporysz, Polska. Podajnik wibracyjny elektro-magnetyczny z mechaniczną regulacją amplitudy drgań do automatycznych gwinciarzofrezarek.

105487. 14.8 1964. 30.11 1964. Eugeniusz Grygielski. Błonie, Polska. Wiertarska głowica rewolwerowa zaopatrzona w trzy, cztery lub pięć narzędzi wiertarskich umożliwiająca szybką zmianę narzędzi podczas obróbki.

105509. 19.8 1964. 31.12 1964. Sächsische Plsfa ser — Industrie Wagner Co. Sebnitz. Sachsen, Niemiecka Republika Demokratyczna. Sposób wytwarzania długich przedmiotów wewnątrz pustych, ze wzmocnionych tworzyw sztucznych.

105536. 22.8 1964. 31.12 1964. Główny Instytut Górnictwa. Katowice, Polska. Sposób rozdziału materiałów ziarnistych o zbliżonych różnych cięzarach i różnych wymiarach i urządzenie do stosowania tego sposobu.

105544. 22.8 1964. 30.11 1964. Politechnika Gdańska. Gdańsk, Polska. Katoda o powierzchni wysepkowej przeznaczona dla lamp mikrofalowych dzięki której zostaje zmniejszona przewodność wejściowa lampy.

105640. 3.9 1964. 30.11 1964. Instytut Elektrotechniki. Warszawa, Polska. Urządzenie do wyznaczania charakterystyk prądowo napięciowych półprzewodnikowych diod mocy w kierunku wstecznym.

105655. 3.9 1964. 30.1 1965. Instytut Łączności. Warszawa, Polska. Przystawka zespołowa do aparatu telefonicznego MB.

105692. 10.9 1964. 31.1 1965. Huta im. Lenina. Kraków, Polska. Sposób wytwarzania stali półuspokojonej zrównoważonej polegający na tym, że do kadzi wprowadza się dodatek żelazokrzemu w takiej ilości żeby zawartość krzemu w stali wynosiła wagowo 0,05 do 0,15% a w czasie odlewania dodaje się do wlewnic aluminium w ilości 100 g na tonę stali.

105719. 14.9 1964. 31.12 1964. Chorzowskie Zakłady Gastronomiczne. Chorzów, Polska. Przenośny podnośnik z wysięgnikiem.

105902. 6.10 1964. 30.11 1964. Zakład Porcelany Stołowej „Krzysztof”. Wałbrzych, Polska. Sposób wytwarzania stabilnej w czasie kompozycji epoksydowej.

106004. 16.10 1964. 31.12 1964. Politechnika Gdańska Katedra Wysokich Napięć i Przyrządów Rozdzielczych. Gdańsk, Polska. Tranzystorowy przełącznik fotoelektryczny.

106135. 5.8 1964. 31.5 1965. Biuro Projektów Przemysłu Węglowego Przedsiębiorstwo Państwowe Biuro Projektów Katowice. Katowice, Polska. Odrzwia obudowy stalowej ostrołukowej, podatne i sztywne do wyrobisk chodnikowych.

106430. 30.11 1964. 30.1 1965. Władysław Rosenblat. Giżycko, Polska. Skośne połączenie szyn kolejowych.

WZORY UŻYTKOWE I WZORY ZDOBNICZE

REJESTRACJA

Grubym drukiem są podane numery rejestru wzorów użytkowych i rejestru wzorów zdobniczych. Liczby i litery przed tymi numerami oznaczają klasy i podklasy, do których zaliczono zarejestrowane wzory użytkowe i wzory zdobnicze. Po numerach rejestrów są zamieszczone daty zgłoszenia wzorów użytkowych i wzorów zdobniczych w Urzędzie Patentowym PRL, od których rozpoczynają się okresy ochrony tych wzorów. Po skrócie „Pierwsz” są podane daty zgłoszeń zagranicznych, uzasadniających prawo pierwszeństwa, oraz w nawiasach nazwy krajów, w których dokonano tych zgłoszeń. Następnie są kolejno zamieszczone imiona i nazwiska lub nazwy, miejsca zamieszkania lub siedziby osób, na których rzecz zarejestrowano wzory użytkowe i wzory zdobnicze, oraz tytuły zarejestrowanych wzorów. Na końcu są podane imiona i nazwiska twórców lub współtwórców zarejestrowanych wzorów użytkowych i wzorów zdobniczych. Skrót „Pr” oznacza, że zarejestrowane wzory użytkowe są wzorami pracowniczymi.

WZORY UŻYTKOWE

(Od nru 17044 do nru 17126)

Klasa 3. Odzież

3a 17116. 25.2 1964. Kazimiera Walewska. Warszawa, Polska. Maria Żukowska. Warszawa, Polska. Podkoszulek ochronny. Kazimiera Walewska i Maria Żukowska.

Klasa 4. Oświetlenie za pomocą paliw i palniki grzewcze

4a 17094. 28.6 1963. Bolesław Trzęsowski. Gdynia, Polska. Latarka bateryjna wodo- i iskroszczelna. Bolesław Trzęsowski.

Klasa 5. Górnictwo

5b 17045. 19.6 1963. Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego. Gliwice, Polska. Strug węglowy. Inż. Jan Wroński i inż. Jan Pilarski. Pr.

5d **17044**. 19.6 1963. Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego. Gliwice, Polska. Strugozgarniarka. Mgr inż. Zdzisław Penar i Edward Bochenek. Pr.

5d 17075. 11.11 1964. Kopalnia Węgla Kamiennego „Anna” Przedsiębiorstwo Państwowe. Pszów, Polska. Urządzenie do badania prześwitu między przewodnikami szybowymi i ślizgowymi przewodnikami klatki dźwigowej. Paweł Zając, mgr inż. Stanisław Tytko i mgr inż. Stefan Konieczny. Pr.

Klasa 11. Introligatorstwo

11e 17053. 29.5 1964. Wanda Graczyk. Bydgoszcz, Polska. Blok rysunkowy. Wanda Graczyk.

Klasa 12. Procesy chemiczne i aparatura chemiczna

12f **17082**. 14.11 1964. Biuro Projektów Przemysłu Organicznego i Tworzyw Sztucznych „Pro

erg”. Katowice, Polska. Zestaw do ustawiania naczynia buforowego w aparatach do elektroforezy bibułowej. Mgr Helena Przybyła. Pr.

Klasa 14. Silniki parowe, siłownie parowe

14c 17073. 16.5 1964. Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Aparatury Chemicznej „Pedeo”. Kraków, Polska. Protaktor do płyt sitowych kondensatorów turbin. Mgr inż. Antoni Cichocki. Pr.

Klasa 21. Elektrotechnika

21b 17102. 6.11 1964. Kopalnia Węgla Kamiennego „Anna” Przedsiębiorstwo Państwowe. Pszów, Polska. Przyrząd do wyjmowania płyt ołowianych z naczyń akumulatorowych. Rajmund Skaba, Joachim Fojcik i Alfred Szulik. Pr.

21b 17125. 6.11 1964. Kopalnia Węgla Kamiennego „Anna” Przedsiębiorstwo Państwowe. Pszów, Polska. Przyrząd do wyjmowania ogniwi ze skrzyżni akumulatorowej. Rajmund Skaba, Joachim Fojcik i Alfred Szulik. Pr.

21c 17060. 15.7 1964. Przedsiębiorstwo Montażu Elektrycznego „Elektrobudowa” Przedsiębiorstwo Państwowe. Katowice, Polska. Przekątnik pomocniczy z listwą mocującą. Inż. Józef Szekieta i Ryszard Tomaszewski. Pr.

21c 17066. 3.8 1964. Edward Rutkowski. Pruszków, Polska. Element do mocowania kabli. Edward Rutkowski.

21c 17126. 10.11 1964. Łódzkie Zakłady Termotechniczne. Łódź, Polska. Piecowy bezpiecznik topikowy. Zbigniew Lalek. Pr.

21e 17100. 12.10 1964. Wytwórnia Sprzętu Ochronnego dla Energetyki „Aktywizacja” Spółdzielnia Pracy. Kraków — Nowa Huta, Polska. Żarówkowo-neonowy wskaźnik niskiego napięcia. Stefan Weiner. Pr.

21f **17099**. 18.9 1964. Wojewódzki Zarząd Kin. Białystok, Polska. Oprawa świateł bezpieczeństwa. Ireneusz Kreal i Witold Popławski. Pr.

21g **17061**. 26.11 1964. Polska Akademia Nauk (Instytut Podstawowych Problemów Techniki).

Warszawa, Polska. Przyrząd do montażu logarytmicznych diod germanowych. Jerzy Kieszkowski. Pr.

Klasa 24. Urządzenia paleniskowe

24f 17117. 12.10 1964. Huta im. Lenina. Kraków, Polska. Ruszt obrotowy z segmentowymi nakładkami dla pieca szybowego. Augustyn Jurkiewicz i Stanisław Rybiński. Pr.

Klasa 25. Plecenie, wytwarzanie koronek, dzianie, wytwarzanie pasmanterii, wytwarzanie kobierców, wiązanie sieci

25a 17108. 26.10 1964. Zakłady Przemysłu Dzwierskiego „Olimpia”. Łódź, Polska. Podawacz przędzy w maszynie dziewiarskiej szczególnie typu interlock. Jan Krzemieniewski, Czesław Gorzkiewicz i Franciszek Pietrzak. Pr.

25a 17122. 12 1964. Centralne Laboratorium Przemysłu Dzwierskiego i Pończoszniczego. Łódź, Polska. Urządzenie do mechanicznego napędu maszyny szydełkowej płaskiej. Mieczysław Antosz. Pr.

Klasa 26. Wytwarzanie gazu

26a 17092. 14.12 1963. Zakłady Gazu Ziarnego Przedsiębiorstwo Państwowe. Tarnów, Polska. Redukcyjna stacja gazowa w blaszanej obudowie szafkowej. Stefan Kiesler i Władysław Kasza. Pr.

Klasa 27. Dmuchawy, pompy i sprężarki powietrzne

27c 17083. 11.8 1962. Zabrzańska Fabryka Maszyn Górniczych. Zabrze, Polska. Łopatkowa wirnikowa do osiowego wentylatora kopalnianego głównego przewietrzania o dużej wydajności. Mgr inż. Stanisław Morzyński i Czesław Leśnik. Pr.

Klasa 29. Włókna przędne

29a 17105. 28.8 1964. Centralne Biuro Techniczne Przemysłu Maszyn Włókienniczych. Łódź, Polska. Sprzęgło przeciążeniowo-rozłączne w mechanizmach napędu maszyn włókienniczych. Mgr inż. Stanisław Kędzia. Pr.

Klasa 30. Lecznictwo

30k 17090. 26.11 1964. Czesław Galikowski. Jastrów, Polska. Urządzenie do sztucznego oddychania. Czesław Galikowski.

Klasa 31. Odlewnictwo łącznie z formierstwem

31c 17068. 10.7 1964. Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut”. Gliwice, Polska. Za-

mocowanie kadzi lejniczej. Mgr inż. Witold Udziela. Pr.

Klasa 33. Przybory do użytku osobistego i przybory podróżne

33b 17088. 5.6 1964. Eugenia Andrykowska. Poznań, Polska. Zamek do torebek. Eugenia Andrykowska.

33c 17048. 23.11 1964. Mgr inż. Andrzej Głowacki. Skolimów, Polska. Puderniczka. Mgr inż. Andrzej Głowacki.

Klasa 34. Artykuły gospodarstwa domowego, maszyny, przybory, meble

34l 17085. 28.8 1964. Lech Mokijewski. Wrocław, Polska. Lejek. Lech Mokijewski.

Klasa 37. Budownictwo lądowe i naziemne

37d 17115. 7.12 1962. Poznańskie Przedsiębiorstwo Budowlane Nr 2. Poznań, Polska. Końcówka głowicy aparatu do natryskowego tynkowania. Ludwik Kolasiński i Mieczysław Wawro. Pr.

37f 17089. 3.7 1964. Zakład Usług Remontowo Montażowych Wojewódzki Związek Gminnych Spółdzielni „Samopomoc Chłopska”. Wrocław, Polska. Przenośna wiata. Inż. Feliks Pączkowski i inż. Leon Mączka. Pr.

37i 17080. 8.2 1964. Jan Grudziecki. Wolsztyn, Polska. Elastyczna odwadniająca wykładzina podłogowa w oborach. Jan Grudziecki.

Klasa 38. Obróbka drewna

38k 17050. 4.8. 1964. Zygmunt Skura. Warszawa, Polska. Przyrząd do frezowania klocków drewna. Zygmunt Skura.

Klasa 42. Przyrządy

42a 17074. 6.11 1964. Kopalnia Węgla Kamiennego „Anna” Przedsiębiorstwo Państwowe. Pszów, Polska. Urządzenie do przytrzymywania sznura pantografu. Rajmund Skaba, Alfred Szulik i Joachim Fojcik. Pr.

42k 17098. 17.2 1964. Instytut Obróbki Skrawaniem. Kraków, Polska. Dynamometr indukcyjny do pomiaru siły zacisku w uchwytach tokarskich. Mgr inż. Janusz Oprędkiewicz. Pr.

42n 17046. 22.5 1964. Marian Cichy. Warszawa, Polska. Składana rama do tablicy flanelowej. Marian Cichy.

42r 17047. 20.6 1964. Wytwórnia Aparatów Termoelektrycznych „Horyzont” Spółdzielnia Pracy.

Kraków, Polska. Termoregulator sprężynowy. Józef Policht, Alojzy Kisielewski, Tadeusz Bartoniczek, Józef Liśkiewicz, Wiesław Żurek i Leszek Zagórski. Pr.

Klasa 44. Towary galanteryjne, ozdoby,
przybory do palenia

44b 17091. 30.11 1964. Feliks Markiewicz. Katowice, Polska. Popielniczka do papierosów. Feliks Markiewicz.

Klasa 45. Rolnictwo, włącznie z leśnictwem;
hodowla zwierząt; łowiectwo i rybołówstwo

45f 17076. 13.1 1965. Józef Młodawski. Andrzejów k/Łodzi, Polska. Sekator ogrodniczy. Józef Młodawski.

45k 17051. 26.9 1964. Zakłady Aparatury Ochrony Roślin im. Gen. K. Świerczewskiego. Wrocław, Polska. Lanca sadownicza. Mgr inż. Czesław Stygar i Bogdan Jopp. Pr.

Klasa 47. Elementy maszyn

47c 17070. 9.2 1965. Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut”. Gliwice, Polska. Rolka samotoku zespołowego ze sprzęgłem rozłącznym. Mgr inż. Józef Sobkowiak, mgr inż. Zbigniew Karge i mgr inż. Ryszard Torbus. Pr.

47e 17056. 8.3. 1965. Widzewskie Zakłady Maszyn Włókienniczych. Łódź, Polska. Smarownica olejowa. Mgr inż. Seweryn Wójcik. Pr.

47f 17069. 7.12 1964. Zakłady Urządzeń Okrętowych „Hydroster”. Gdańsk, Polska. Dwustronny pierścień uszczelniający szczególnie do tłoków i tłoczysk siłowników hydraulicznych. Zbigniew Nowakowski i Stefan Lietke. Pr.

47g 17113. 10.2 1965. Centralne Biuro Konstrukcji Kotłowych. Tarnowskie Góry, Polska. Zawór pneumatyczny. Mgr inż. Cezary Haller. Pr.

Klasa 49. Mechaniczna obróbka metali

49a 17058. 10.12 1963. Gdańskie Przedsiębiorstwo Instalacji Sanitarnych i Elektrycznych, Gdańsk, Polska. Przyrząd do mocowania zaworów przy wierceniu otworów w kołnierzach. Wincenty Jarmołowski. Pr.

49b 17123. 13.5 1964. Gdyńska Stocznia Remontowa. Gdynia, Polska. Przyrząd do roztaczania otworów stożkowych na wytaczarce. Bogdan Kwaśniewski, Antoni Szałecki i Stanisław Bielicki. Pr.

49c 17084. 26.8 1963. Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut” Gliwice. Polska. Nożyce krążkowe do cięcia taśmy lub blachy. Mgr inż. Tadeusz Scholtz i mgr inż. Adam Łukasik. Pr.

Klasa 57. Fotografia, kinematografia,
film dźwiękowy

57a 17103. 8.12 1960. Pierwsz. 12.7 1960 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Kamera und Kinowerke Dresden. Drezno, Niemiecka Republika Demokratyczna. Aparat fotograficzny.

57c 17111. 18.12 1964. Centrala Wytwórczo-Usługowa „Libella”. Warszawa, Polska. Suszarka fotograficzna. Jerzy Bułanowski i Tadeusz Czarkowski. Pr.

Klasa 59. Pompy do cieczy

59c 17052. 2.3 1964. Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych. Świdnica, Polska. Spirala pompy akumulacyjnej. Mgr inż. Zbigniew Kalata. Pr.

Klasa 61. Ratownictwo i pożarnictwo

61a 17059. 26.3 1964. Szybowcowy Zakład Doświadczalny. Bielsko-Biała, Polska. Hełm ochronny do pracy w pomieszczeniach zanieczyszczonych pyłami i parami substancji szkodliwych dla zdrowia. Inż. Antoni Ficoń, Marian Olberek, Kazimierz Wajdeczko i Jan Foltyn. Pr.

61a 17063. 3.8 1962. Rybnickie Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego Przedsiębiorstwo Państwowe. Niedobczyce, Polska. Prądownica przeciwpożarowa do zwalczania pożarów w kopalniach. Mgr inż. Adam Szczurowski. Pr.

Klasa 63. Pojazdy bezszynowe

63a 17079. 13.1 1964. Centralne Biuro Opracowań Technicznych Drobnej Wytwórczości. Warszawa, Polska. Piasta kół ogumionych do wozów konnych. Inż. Zenon Ospowski. Pr.

63c 17104. 31.7 1964. Instytut Badawczy Leśnictwa. Warszawa, Polska. Układ ogrzewczy mikrobusu „Nysa”. Stanisław Lichocki i Leon Kozak. Pr.

63c 17121. 24.12 1964. Poznańskie Przedsiębiorstwo Transportowe Budownictwa. Poznań, Polska. Przenośny zbiornik na zużyty olej. Józef Nowak. Pr.

63g 17096. 9.7 1964. Kieleckie Zakłady Wrobów Metalowych. Kielce, Polska. Kierunkowskazmigacz do pojazdów jednośladowych. Mgr inż. Jerzy Pancewicz, Stefan Antoszewski i mgr inż. Władysława Zielińska. Pr.

63g 17097. 12.8 1964. Toruńskie Zakłady Przemysłu Terenowego. Toruń, Polska. Szkło odbłaskowe. Mgr Stanisław Świerczyński, Zenon Dulny i Tadeusz Szwajkiewicz. Pr.

Klasa 64. Wyszynk

64a 17055. 7.9 1964. Wanda Sierakowska. Warszawa, Polska. Przyrząd do otwierania pojemników. Wanda Sierakowska.

64a **17087**. 14.9 1964. Marian Prokopowicz. Radom, Polska. Zamknięcie kapslowe do butelek. Marian Prokopowicz.

64a **17106**. 29.8 1964. Marian Polowczyk. Śrem, Polska. Szczelne zamknięcie do słoików. Marian Polowczyk.

64a **17110**. 17.12 1964. Zdzisław Zalewski. Józefów k/Otwocka, Polska. Przyrząd do wyciągania korków. Zdzisław Zalewski.

Klasa 67. Szlifowanie i polerowanie

67c **17062**. 3.2 1965. Albin Nowicki. Bydgoszcz, Polska. Przyrząd do ostrzenia noży. Albin Nowicki.

Klasa 68. Wyroby ślusarskie

68a **17072**. 23.3 1964. Stanisław Brzezicki. Kraków, Polska. Klamkowe urządzenie do zamykania. Stanisław Brzezicki.

Klasa 69. Narzędzia do krajania łącznie z bronią sieczną i kolną

69 **17064**. 13.4 1964. Instytut Obróbki Skrawaniem. Kraków, Polska. Nóż przecinak z ostrzem z węglików spiekanych. Inż. Ryszard Slizowski. Pr.

69 **17065**. 23.6 1964. Centrala Rybna Przedsiębiorstwo Państwowe. Warszawa, Polska. Przyrząd do cięcia folii na paski wymiarowe o ustalonej szerokości. Ludwigo Oswald. Pr.

69 **17101**. 26.10 1964. Poznańskie Przedsiębiorstwo Budownictwa Przemysłowego. Poznań, Polska. Przyrząd do przecinania wykładziny podłogowej. Inż. Feliks Ferenc. Pr.

Klasa 70. Przybory do pisania i rysowania

70a **17077**. 13.7 1964. Włodzimierz Pomirski. Warszawa, Polska. Urządzenie do wysuwania i chowania wkładu długopisu. Włodzimierz Pomirski.

70a **17118**. 13.6 1964. Spółdzielnia Pracy Wyrobów Chemicznych i Piśmiennych „Styloplast”. Kraków, Polska. Długopis. Stanisław Sanak. Pr.

70b **17109**. 18.11 1964. Mgr inż. Roman Hoffman. Łódź, Polska. Mgr inż. Tadeusz Gabara. Andrespol, Polska. Długopis. Mgr inż. Roman Hoffman i mgr inż. Tadeusz Gabara.

70d **17119**. 4.11 1964. Jerzy Dumała. Warszawa, Polska. Temperówka. Jerzy Dumała.

Klasa 71. Obuwie

71a **17081**. 5.11 1964. Stanisław Żochowski. Białystok, Polska. Lucjan Zajkowski. Białystok, Polska. Obcas pantofla damskiego. Stanisław Żochowski i Lucjan Zajkowski.

Klasa 74. Sygnalizacja

74a **17093**. 7.2 1964. Ludwik Łuczak. Gdańsk, Polska. Układ urządzenia alarmowego o działaniu lokalnym. Ludwik Łuczak.

74d **17095**. 13.5 1964. Gdyńska Stocznia Remontowa. Gdynia, Polska. Urządzenie sygnalizujące zmianę kierunku pracy silnika głównego napędu holownika. Ignacy Gut, Kazimierz Chmiel i Józef Langner. Pr.

Klasa 77. Sport, zabawki, urządzenia do gier i zabaw

77f **17054**. 23.7 1964. Spółdzielnia Pracy Przemysłu Zabawkarskiego „Radość”. Kraków, Polska. Sztalugi malarskie dla dzieci. Antoni Cyganik. Pr.

77f **17078**. 12.10 1964. Henryk Sendor. Katowice, Polska. Zabawka w postaci ruchomego słonia z temperówką do ostrzenia ołówków. Henryk Sendor.

77f **17086**. 8.8 1964. Spółdzielnia Pracy Przemysłu Zabawkarskiego „Radość”. Kraków, Polska. Łózko. Stanisław Kostka. Pr.

77f **17112**. 31.1 1964. Spółdzielnia Pracy „Miś”. Siedlce, Polska. Urządzenie do wypychania zabawek tworzywem gąbczastym. Ryszard Kuźmicki, Mieczysław Kleszcz i Roman Skup. Pr.

Klasa 80. Wyroby ceramiczne

80a **17114**. 16.4 1964. Zakład Badań i Doświadczeń Wrocławskiego Zjednoczenia Budownictwa. Wrocław, Polska. Urządzenie do wibrowania betonu w formie bateryjnej. Mgr inż. Tadeusz Sebastian i January Bryszak. Pr.

Klasa 81. Transport i opakowanie

81a **17120**. 3.12 1964. Alojzy Kaptur. Poznań, Polska. Plomba. Alojzy Kaptur.

81b **17057**. 21.12 1963. Dymo Industries, Inc. Emeryville, Stan Kalifornii, Stany Zjednoczone Ameryki. Urządzenie do wytłaczania znaków na artykułach wykonywanych z taśmy lub paska.

81e **17107**. 25.3 1963. Biuro Projektów Przemysłu Organicznego i Tworzyw Sztucznych „Proerg”. Warszawa, Polska. Instalacja gazu obojętnego dla bezciśnieniowego oddychania zbiorników i aparatów. Mgr Jerzy Wanicki. Pr.

Klasa 82. Suszarnie, suszenie, piecyki do palenia kawy, wirówki

82a **17067**. 30.11 1964. Ośrodek Badań Transportu Samochodowego. Warszawa, Polska. Przewoźna suszarka z promiennikami podczerwieni, przeznaczona zwłaszcza do suszenia fragmentów nadwozi samochodowych. Mirosław Nalazek, Janusz Kariski, Lucjan Jernach i Franciszek Ginko. Pr.

Klasa 85. Oczyszczanie wody, zaopatrywanie w wodę, woda mineralna i musująca oraz kanalizacja

85d **17049**. 24.6 1964. Czesław Gajewski. Piastów, Polska. Zatyczka do wentyla spustowego przy urządzeniach sanitarnych. Czesław Gajewski.

Klasa 87. Narzędzia i przybory robocze, również narzędzia pneumatyczne powszechnego zastosowania

87a **17071**. 9.5 1963. Zakład Energetyczny Toruń. Toruń, Polska. Wkrętak do prac elektrotechnicznych samoutrzymujący śrubę. Zygmunt Piątek. Pr.

87a **17124**. 28.1 1965. Jerzy Mindowicz. Gdańsk, Polska. Śrubokręt do wykonywania prac elektrotechnicznych. Jerzy Mindowicz.

WZORY ZDOBNICZE

(Od nru 7925 do mru 7945)

3 **7927**. 29.6 1964. Leszek Świdorski. Warszawa, Polska. Klips. Leszek Świdorski.

3 **7939**. 19.12 1964. Bohdan Czernicki. Warszawa, Polska. Oczko do wyrobów galanterijnych lub sztucznej biżuterii. Bohdan Czernicki.

3 **7943**. 16.1 1965. Jerzy Zawadzki. Warszawa, Polska. Klipsy. Jerzy Zawadzki.

6 **7926**. 9.4 1965. Ryszard Kowalski. Warszawa, Polska. Lampa elektryczna. Ryszard Kowalski.

6 **7934**. 18.5 1965. Pierwsz. 5.2 1965 (Czechosłowacja) Karlovarsky Porcelan Narodni Podnik. Stara Role, Czechosłowacja. Zestaw stołowy naczyń porcelanowych lub z innego tworzywa, zwłaszcza do kawy.

6 **7942**. 6.6 1964. Lech Abłamowicz. Warszawa, Polska. Kubek do picia napojów lub do płukania jamy ustnej. Lech Abłamowicz.

7 **7933**. 13.5 1965. Michał Sudoł. Gliwice, Polska. Kółeczko do kluczy. Michał Sudoł.

8 **7925**. 30.3 1965. Franciszek Piałucha. Warszawa, Polska. Okulary przeciwsłoneczne. Franciszek Piałucha.

9 **7932**. 6.5 1965. Chemiczna Spółdzielnia Pracy „Pomoc”. Kraków, Polska. Lalka.

10 **7935**. 18.5 1965. Adam Filak. Warszawa, Polska. Szczotka. Adam Filak.

10 **7936**. 9.6 1965. Edward Władacz. Zabrze, Polska. Opakowanie miniatury „Szczerbca”. Edward Władacz.

11 **7945**. 31.7 1965. Fabrica Caumar, Limitada. Laurence Marques, Mozambik. Zbiornik z materiału plastycznego do soków owocowych lub tym podobnych cieczy.

12 **7938**. 19.11 1964. Maria Porembalska. Kraków, Polska. Oprawka na kredkę do warg. Maria Porembalska.

13 **7928**. 24.12 1964. Aleksander Lutomski. Warszawa, Polska. Torba damska. Aleksander Lutomski.

16 **7929**. 5.4 1965. Jan Frykowski. Łódź, Polska. Chustka damska. Jan Frykowski.

16 **7930**. 21.4 1965. Jan Frykowski, Łódź, Polska. Chustka damska. Jan Frykowski.

16 **7931**. 21.4 1965. Jan Frykowski. Łódź, Polska. Chustka damska. Jan Frykowski.

16 **7937**. 16.7 1965. Jadwiga Kłosiewicz. Wyszów, Polska. Paprotka z tworzywa sztucznego. Jadwiga Kłosiewicz.

16 **7940**. 10.6 1965. Jan Frykowski. Łódź, Polska. Chustka damska. Jan Frykowski.

16 **7941**. 16.7 1965. Jadwiga Kłosiewicz. Wyszów, Polska. Goździk z tworzywa sztucznego. Jadwiga Kłosiewicz.

17 **7944**. 14.6 1965. Ryszard Ruciak. Poznań, Polska. Temperówka. Ryszard Ruciak.

ZMIANY W REJESTRACH

Grubym drukiem są podane numery rejestru wzorów użytkowych. Zmiany, dokonane w rubryce A rejestru wzorów użytkowych, dotyczą imienia i nazwiska lub nazwy oraz miejsca zamieszkania lub siedziby właściciela albo posiadacza wzoru użytkowego.

12697. Dnia 23.8 1965 r. w rubryce A wykreślono wpis „Eugeniusz Kociołowski” Kraków, Polska dr Adam Ponikło, rzecznik patentowy” i dokonano wpisu „Elektrotechniczna Spółdzielnia Pracy „Elektron” Kraków, Polska”.

16188. Dnia 12.10 1965 r. w rubryce A wykreślono wpis „Zygmunt Barański Łódź, Polska Włodzimierz Scheunert Łódź, Polska” i dokonano wpisu „Włodzimierz Scheunert Łódź, Polska”.

WYKREŚLENIA Z REJESTRÓW

Liczby oznaczają numery rejestru wzorów użytkowych i rejestru wzorów zdobniczych. Prawa z rejestracji wzorów użytkowych i wzorów zdobniczych, wpisanych do rejestrów pod tymi numerami, wygasły na podstawie art. 70 ust. 1 pkt 2 i art. 82 ustawy z dnia 31 maja 1962 r. Prawo wynalazcze (Dz. U. Nr 33, poz. 156 (lub na podstawie § 11 ust. 1 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 29 stycznia 1963 r. w sprawie ochrony wzorów zdobniczych (Dz. U. Nr 8, poz. 45), a wzory te zostały wykreślone z tych rejestrów.

WZORY UŻYTKOWE

12392	12407	12415	12419	12699	14700	14704	14705
14706	14707	14708	14709	14710	14711	14713	14714
14717	14721	14722	14724	14733	14734	14735	14736
14737	14740	14742	14743	14744	14747	14754	14761
14765	14767	14773	14781	14783	14790	14791	14794
14795	14796	14799	14804	14805	14807	14808	14811
14812	14814	14815	14817	14818	15134	15140	15145
15146	15169	15175	15181	15184	15185	15220	15222
15234	15247	15249	15250	15285	15309	15323	15339
15350	15356	15357	15364	15423	15426	15429	15449
15469	15487	15529	15559	15568	15573	15589	15604
15606	15624	15631	15642	15651	15732	15751	15858
15859	15863	15870	16038	16099	16122	16503	16511
16514	16536	16539	16540	16549	16555	16567	16568
16595	16612	16617	16618				

WZORY ZDOBNICZE

7554	7560	7561	7562	7574	7651	7652	7674	7705
7750	7851	7853	7857					

**ODMOWY ZAREJESTROWANIA
WZORÓW UŻYTKOWYCH
COFNIECIA ZGŁOSZEŃ WZORÓW UŻYTKOWYCH**

Grubym drukiem są podane numery zgłoszeń projektów wynalazczych, ogłoszonych na podstawie art. 36 i 82 ustawy z dnia 31 maja 1962 r. Prawo wynalazcze (Dz. U. Nr 33, poz. 156). Po numerach tych zgłoszeń są kolejno podane daty dokonania zgłoszeń, daty ogłoszenia zgłoszeń, imiona i nazwiska lub nazwy zgłaszających, miejsca zamieszkania lub siedziby zgłaszających oraz tytuły projektów wynalazczych.

Wymienione zgłoszenia zostały załatwione odmownie lub cofnięte.

34360. 6.4 1963. 1.8 1963. Bielska Fabryka Wyrobów Śrubowych „Bispol”, Bielsko-Biała, Polska. Sworznie do łączenia mas plastycznych.

34441. 30.4 1963. 11.5 1963. Wawrzyniec Żyto-mirski. Michałowice k/Warszawy, Polska. Latarka elektryczna.

35064. 27.11 1963. 31.8 1964. Spółdzielnia Pracy „Miś”. Siedlce, Polska. Zabawka w postaci misia wykonana z materiału tekstylnego lub futra mająca pysk ukształtowany z tworzywa sztucznego.

35348. 27.2 1964. 31.12 1964. Henryk Koczorowski, Grodzisk Mazowiecki, Polska. Obudowa zaworu do dętek pokryta powłoką galwaniczną przeciwkorozyjną zaopatrzona w trwale połączoną z nią końcówką.

35493. 1.4 1964. 30.4 1964. Zakład Badań i Doświadczeń Zjednoczenia Budownictwa „Warszawa”, Warszawa, Polska. Element ścienny piwniczny.

35552. 15.4 1964. 30.4 1964. Wojciech Ziółkowski. Warszawa, Polska. Przyrząd pyłochłonny do zmiatania i zmywania.

35555. 11.4 1964. 30.4 1964. Zakłady Sprzętu Budowlanego Nr 2. Solec Kujawski, Polska. Zestaw wielowymiarowych, prefabrykowanych elementów z gazobetonu.

35589. 27.4 1964. 30.5 1964. Zakłady Wytwórcze Podzespołów Telekomunikacyjnych „TELPOD”. Kraków, Polska. Selenowy stos prostownikowy stosowany w układach zasilaczy urządzeń radiowych i telewizyjnych.

35725. 10.6 1964. 30.6 1964. Stanisław Antoniak. Warszawa, Polska. Świeca elektryczna.

35752. 20.6 1964. 30.6 1964. Spółdzielnia Pracy Wytwórczości Różnej „Unitas”. Kraków, Polska. Torba do zakupów z zamkiem w postaci połączonych przegubowo dwóch kabłąków z nagwintowanymi prętami i nakrętkami.

35844. 17.7 1964. 30.9 1964. Gorlickie Zakłady Przemysłu Drzewnego. Gorlice, Polska. Ramiączko do zawieszania odzieży składającej się z szyjki o wypukłym kształcie i dwóch ramion o kącie rozwarcia 136°.

35851. 23.7 1964. 30.9 1964. Spółdzielnia Pracy

Przemysłu Zabawkarskiego „Radość”. Kraków, Polska. Zabawka w postaci taczki.

35858. 27.7 1964. 30.9 1964. Marian Garga, Kraków, Polska. Płyta wykładzinowa, którą stanowią osadzone w wypełniaczu odpady flizów ceramicznych.

35864. 30.7 1964. 30.9 1964. Spółdzielnia Pracy Przemysłu Zabawkarskiego „Radość”. Kraków, Polska. Pulpit i taboret dla dzieci pomyślane jako stół lub biureczko z ruchomą płytą i zamykaną przegrodą.

35975. 7.9 1964. 30.11 1964. Stefan Zagrodzki. Warszawa, Polska. Leon Zagrodzki. Warszawa, Polska. Władysław Tarasek. Warszawa, Polska. Inspekt jednospadowy przenośny wykonany z elementów rozbieranych.

35995. 14.9 1964. 31.12 1964. Marta Prokopek. Skolimów, Polska. Składany wieszak zbudowany z dwóch uchwytów i połączoną z nimi harmonijką z prętami.

36026. 29.9 1964. 30.11 1964. Henryk Maruszczyk. Chorzów, Polska. Ścianka garderobiana składająca się z płytki ściennej i zamocowanej na niej półki, lustra i haków oraz szafek z obejmą na parasole.

36035. 2.10 1964. 30.11 1964. Józef Hys. Warszawa, Polska. Zamknięcie do torebki kosmetycznej zaopatrzonej w trzy ramki zespolone przegubowo nitami.

36057. 9.10 1964. 30.11 1964. Jan Chętnik. Radom, Polska. Składana wanna do kąpieli małych dzieci, zwłaszcza niemowląt, składająca się ze stojaka oraz odejmowanej wanny.

36081. 14.10 1964. 31.12 1964. Związek Spółdzielni Inwalidów. Warszawa, Polska. Rękawice ochronne do prac spawalniczych z niepalnej tkaniny odblaskowej.

36091.20.10 1964. 31.12 1964. Przedsiębiorstwo Robót Górniczych. Gliwice, Polska. Suwak rozrządu powietrza do ładowarek zasięrzutnych ŁZK — 1P, 3P, 4P z tworzywa sztucznego.

36124. 26.10 1964. 31.12 1964. Przedsiębiorstwo Produkcji Pomocniczej Budownictwa. Zielona Góra, Polska. Prefabrykowane kształtki kominowe składające się z kształtki zbiorczej i kształtki podstawowej tworzących w połączeniu dwa przewody zbieżne.

36162. 10.11 1964. 31.12 1964. Tadeusz Sawiński. Warszawa, Polska. Rozpylacz do perfum, wody kolońskiej i lakieru do włosów mający głowicę z tłoczyskiem i sprężyną opartą o krawędź cylindra z tłokiem.

36268. 4.12 1964. 31.1 1965. Zygmunt Habryło. Kraków, Polska. Obcas dwuczęściowy z wymienianą jedną częścią.

36359. 2.1 1965. 28.2 1965. Jerzy Tylzanowski. Warszawa, Polska. Podglówek fotelowy z korpusem stalowym wyścielonym elastycznym tworzywem, mocowany do fotela pasami,

60

Z N A K I T O W A R O W E

REJESTRACJA

(Od nru 45040 do nru 45132 oraz związkowy znak towarowy nr 70)

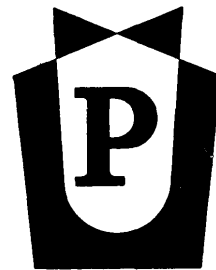
Grubym drukiem są podane numery rejestru znaków towarowych lub rejestru wspólnych (związkowych) znaków towarowych. Po numerach rejestrów są zamieszczone daty zgłoszenia znaków towarowych w Urzędzie Patentowym PRL, od których rozpoczynają się okresy ochrony tych znaków. Po skrócie „Pierwsz.” są podane daty zgłoszeń zagranicznych, uzasadniających prawo pierwszeństwa, oraz w nawiasach nazwy krajów, w których dokonano tych zgłoszeń. Następnie są kolejno zamieszczone nazwy i siedziby oraz rodzaj i zakres działania przedsiębiorstw, na których rzecz zarejestrowano znaki towarowe, wykazy towarów, do których oznaczania znaki te są przeznaczone, oraz zarejestrowane znaki towarowe.

45040. 30.6 1965. **Zduńsko — Wolskie Zakłady Przemysłu Wełnianego.** Zduńska Wola, Polska. Wytwórnia tkanin. Towary: tkaniny wełniane i wełnopodobne.



45043. 22.2 1965. **Robotnicza Spółdzielnia Pracy „Promień”.** Kędzierzyn, Polska. Wytwórnia bielizny. **Towary:** koszule wszelkiego rodzaju męskie, damskie i dziecięce, koszule dzienne, koszule nocne, koszule męskie jednokolorowe i deseniowe; bielizna osobista męska, damska i dziecięca wszelkiego rodzaju, wykonana z tkanin i dzianin, jak płótna, popeliny, kretonu, jedwabiu i tkanin oraz dzianin z tworzyw sztucznych.

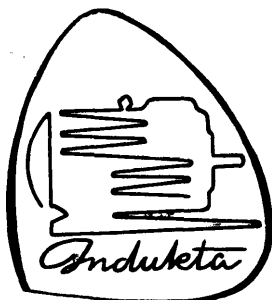
45041. 16.6 1965. **Przedsiębiorstwo Reklamy Filmowej i Przejrzocy.** Warszawa, Polska. Wytwórnia przezroczy, fotosów i reklam filmowych. **Towary:** przezrocza, fotosy i reklamy filmowe.



Ochronę znaku towarowego zastrzeżono w kolorze czarnym na niebieskim tle.

45044. 25.3 1965. **Spółdzielnia Inwalidów „Tęcza”.** Szczecin, Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** zabawki miękkie, zabawki z tworzyw, piłki, okładki do zeszytów i książek.

45042. 3.4 1965. **Fabryka Maszyn Elektrycznych „Indukta”.** Bielsko—Biała, Polska. Wytwórnia maszyn elektrycznych. Towary: silniki elektryczne.



1 8 7 8

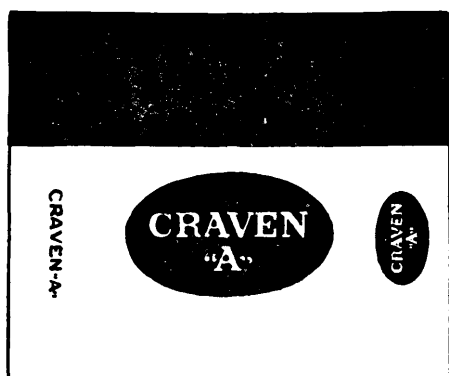


45045. 19.6 1965. **Apotekarnes Mineralvattens Aktiebolag.** Sztokholm, Szwecja. Wytwórnia piwa i napojów bezalkoholowych. **Towary:** piwo i porter, wody mineralne naturalne i sztuczne, napoje

orzeźwiający, limoniady, napoje z owoców i z jagód, soki z owoców i z jagód.



45046. 8.5 1965. Carreras Limited. Basildon, Essex, Wielka Brytania. Fabryka wyrobów tytoniowych. Towary: tytoń przerobiony, zapałki.



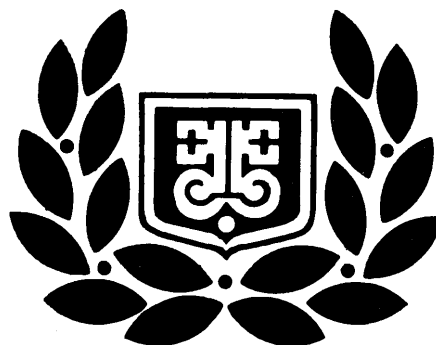
45047. 11.2 1965. Montecatini Società Generale per l'Industria Mineraria e Chimica. Mediolan, Włochy. Fabryka chemiczna. Towary: produkty chemiczne i substancje klejące do celów przemysłowych, żywice syntetyczne w postaci proszków i emulsji, gutaperka, guma, balata i ich namiastki oraz artykuły z nich wytworzone, jak arkusze, uszczelki, złącza, podkładki, płyty, sznury, taśmy, zatyczki (do tamowania, uszczelniania i izolowania), tuleje, formy odlewnicze, rury i zawory, materiały do uszczelniania, tamowania i izolowania, niemetalowe rury giętkie.

TECNOFLON

45048. 8.5 1965. The Coca — Cola Company (Dallaware corporation). Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki. Fabryka napojów. Towary: gazowane napoje bezalkoholowe i koncentraty syropów do wyrobu tych napojów.

FANTA

45049. 4.5 1965. Pierwsz. 29.12 1964. (Stany Zjednoczone Ameryki). The American Tobacco Company. Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki. Fabryka wyrobów tytoniowych. Towary: papierosy.



45050. 4.3. 1965. Pierwsz. 8.9 1964 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Kabelwerk Köpenick. Berlin — Köpenick, Niemiecka Republika Demokratyczna. Fabryka kabli. Towary: kable i izolowane przewody elektryczne.

Ochronę znaku towarowego zastrzeżono we wszystkich kolorach i ich zestawieniach, zwłaszcza w kolorach żółtym i niebieskim.

45051. 7.1 1965. Chesebrough — Pond's Inc. (New York corporation), Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki. Wytwórnia kosmetyków. Towary: płyn kosmetyczny do pielęgnowania rąk i ciała.

Angel Skin

45052. 26.4 1965. Inwalidzka Spółdzielnia Pracy im. Juliana Marchlewskiego. Warszawa, Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. Towary: teczki — tornistry szkolne ze skóry i dermy, teczki — delegatki ze skóry i dermy, torby młodzieżowe ze skóry i dermy połączone z tkaniną, torby studenckie ze skóry i dermy połączone z tkaniną, teczki aktówki ze skóry i dermy, torby damskie ze skóry i dermy połączone z tkaniną, pantofle gimnastyczne z rypsu na spodach z dermy, półbuty męskie skórzane,



Ochronę znaku towarowego zastrzeżono w kolorach zielonym i białym.

45053. 13.5 1965. **Farbwerke Hoechst Aktiengesellschaft vormals Meister Lucius & Brüning.** Frankfurt/M. — Höchst, Niemiecka Republika Federalna. Fabryka chemiczna. Towary: lekarstwa dla ludzi i zwierząt, chemiczne produkty do celów leczniczych i higienicznych, farmaceutyczne preparaty drogeryjne, plastry, materiały opatrunkowe, środki do niszczenia szkodliwych zwierząt i roślin, środki dezynfekcyjne, środki do konserwowania żywności.

URBASON

45054. 19.6 1965. **The United Kingdom Tobacco Company Limited.** Londyn, Wielka Brytania. Fabryka wyrobów tytoniowych. **Towary:** papierosy.

MURATTI

45055. 19.6 1965. **The United Kingdom Tobacco Company Limited.** Londyn, Wielka Brytania. Fabryka wyrobów tytoniowych. **Towary:** papierosy.

ARISTON

45056. 26.5 1965. Fabryka Obrabiarek Precyzyjnych „Avia”. Warszawa, Polska. Fabryka obrabiarek i narzędzi. Towary: frezarki, strugarki, wytaczarki diamentowe, uchwyty tokarskie.



45057. 7.4 1965. **Joh, Vaillant K. G. Remscheid,** Niemiecka Republika Federalna. Wytwórnia urządzeń grzejnych. **Towary:** urządzenia grzejne do ogrzewania indywidualnego i centralnego, urzą-

dzenia do ogrzewania wody, zwłaszcza ogrzewnicze przelotowe urządzenia grzejne gazowe, elektryczne i na ropę.



45058. 20.2 1965. **F. Hoffmann — La Roche & Co. Aktiengesellschaft.** Bazyleja, Szwajcaria. Fabryka chemiczno-farmaceutyczna. Towary: środki lecznicze, produkty chemiczne dla celów lekarskich, higienicznych i naukowych, surowce i preparaty farmaceutyczne, plastry, materiały opatrunkowe, środki konserwujące dla środków żywnościowych, środki dezynfekcyjne, dietetyczne środki odżywcze.

TIDEMOL

45059. 26.4 1965. **Ashland Oil & Refining Company.** Ashland, Stan Kentucky, Stany Zjednoczone Ameryki. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. Towary: preparaty dla zabezpieczenia przeciwko rdzy i korozji maszyn i powierzchni różnych metali, posiadające również uboczne właściwości smarownicze.

TECTYL

45060. 15.2 1965. **Unilever Limited.** Port Sunlight, Cheshire, Wielka Brytania. Fabryka chemiczna. **Towary:** preparaty i substancje do prania, preparaty do czyszczenia, polerowania, szorowania i preparaty ściernie, mydła, perfumy, olejki eteryczne, preparaty kosmetyczne (nie toaletowe), płyny do włosów, środki do czyszczenia zębów.



45061. 5.6 1965. VEB Farbenfabrik Wolfen. Wolfen, Krs. Bitterfeld, Niemiecka Republika Demokratyczna, Fabryka chemiczna. **Towary:** lekarstwa, farmaceutyczne artykuły drogeryjne, wyroby chemiczne do celów leczniczych i higienicznych, środki do pielęgnowania roślin, środki do niszczenia zwierząt i roślin; środki dezynfekcyjne, nawozy, sole odżywcze i środki do wzmaganie wegetacji roślin, kompost, nawozy, lakiery, pokosty, żywice, kleiwa, zaprawy do farb, do drewna, do skór i do mebli, środki do czyszczenia i do konserwowania skór, środki apreturowe i garbniki, pasta do podłóg, guma, namiastki gumy i wyroby z nich do celów technicznych.

DOXUL

45062. 16.4 1965. Spółdzielnia Pracy Chemików. Katowice, Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** kity, w tym kit miniowy luzem, kit miniowy konfekcjonowany, kit szklarski luzem, kit szklarski konfekcjonowany; farby, mianowicie farby olejne podkładowe, farby olejne nawierzchniowe; pokosty, zwłaszcza pokost ceramiczny lekki, pokost ceramiczny mocny, pokost syntetyczny; emalie, w tym emalie olejne wewnętrzne, emalie olejne zewnętrzne; lakier olejno-żywiczny bezbarwny, rozcieńczalnik do farb i emalii olejnych; wyroby z tworzyw sztucznych: dławiki uszczelniające, puszki uniwersalne podtynkowe z przykrywą, lampy hermetyczne, krażki pędniowe, nasadki grzejne, wtyczki sieciowe, tulejki do rur stalowo-pancernych, tulejki do rur płaszczowych, teleindeksy, wtyczki sieciowe, noże Leserowe, foremki do budyni, płytki, pierścienie trój- i czterozaciskowe, daszki wpustowe.



Ochronę znaku towarowego zastrzeżono w różnych kolorach.

45063. 15.6 1965. N. V. Polychemie AKU-GE. Arnhem, Holandia. Wytwórnia tworzyw sztucznych. **Towary:** tworzywa sztuczne w postaci proszku, cieczy lub granulek, tworzywa sztuczne w postaci taśm, arkuszy, rur, płyt lub prętów, namiastki gutaperki, kauczuku i balaty, surogaty skóry.

ARNOX

45064. 15.6 1965. N. V. Polychemie AKU-GE. Arnhem, Holandia. Wytwórnia tworzyw sztucz-

nych. **Towary:** tworzywa sztuczne w postaci proszku, cieczy lub granulek, tworzywa sztuczne w postaci taśm, arkuszy, rur, płyt lub prętów, namiastki gutaperki, kauczuku i balaty, surogaty skóry.



Ochronę znaku towarowego zastrzeżono w różnych kolorach.

45065. 15.4 1965. Emser Werke AG. Domat/Ems, Szwajcaria. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** podstawowe produkty chemiczne dla przemysłu włókienniczego, stosowane jako surowce w postaci stopionego poliamidu, granulek, prętów, roztworów itp. do wyrobu półfabrykatów, jak włókna sztuczne cięte, przędza ciągła, przędza przerywana, kable, czesanka, monofile, przędza skręcana i nieskręcana, przędza dziewiarska w mieszaninie itp., oraz produkty gotowe, wytworzone z surowców podstawowych lub półfabrykatów, jak wyroby tkane i dziane, żagle zgrzeblone itp.; podstawowe produkty chemiczne dla przemysłu tworzyw sztucznych, stosowane jako surowce w postaci stopionego poliamidu, granulek, prętów, proszku, roztworów itp. do wyrobu półfabrykatów, jak monofile, pręty profilowe, bloki, folie, błony, płyty, emulsje, zawiesiny, rozproszenia, kable, szczeciny, taśmy, plastyfikatory, kleje itp., oraz produkty gotowe, wytworzone z surowców podstawowych lub półfabrykatów, jak wyroby z tłoczywa wtryskowego kable, artykuły powlekane itp.

GRILAMID

45066. 27.10 1964. Grundfoss Bjerringbro Pumpefabrik A/S. Bjerringbro, Dania. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** pompy do wody gruntowej, wodne pompy głębinowe, pompy stosowane w instalacjach ogrzewniczych, w instalacjach do zaopatrywania w wodę oraz w instalacjach do wytwarzania pary, instalacje maszynowe do celów odlewniczych, urządzenia do ogrzewania, dostarczania wody i wytwarzania pary.

GRUNDFOSS

45067. 7.9 1964. Zakłady Przemysłu Cukierniczego „Bałtyk”. Gdańsk-Oliwa, Polska. Wytwórnia

wyrobów cukierniczych. **Towary:** wyroby cukiernicze.

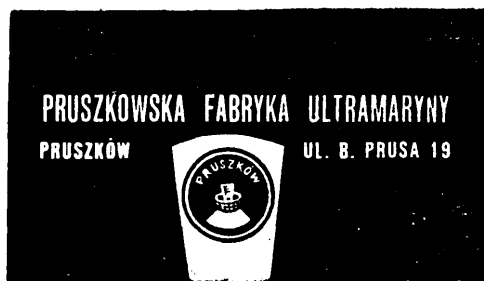


45068. 10.2 1965. Zakłady Przemysłu Wełnianego im. Józefa Niedzielskiego „Textilana”. Łódź, Polska. Wytwórnia przędzy i tkanin wełnianych. **Towary:** tkaniny, włóczka, tkaniny odpasowane: szale, szaliki i chustki.



Ochronę znaku towarowego zastrzeżono w kolorach białym, czarnym, żółtym, czerwonym, niebieskim i zielonym.

45069. 7.5 1965 Pruszkowska Fabryka Ultramaryny Przedsiębiorstwo Państwowe. Pruszków, Polska. Fabryka ultramaryny. **Towary:** ultramaryna konfekcjonowana w torebkach, ultramaryna luzem w workach papierowych.



45070. 13.5 1965. Zakłady Chemiczne Oświęcim. Oświęcim, Polska. Zakłady chemiczne. **Towary:** 40%-owa wodna dyspersja kopolimeru metakrylanu izooktylowego z metakrylamidem.

OKTAMID

45071. 10.4 1965. Zakłady Budowy i Naprawy Maszyn Drogowych „Madro”. Kraków, Polska.

Wytwórnia maszyn do budowy i utrzymania dróg kołowych i kolejowych. **Towary:** cysterny do bitumu, cysterny naczepy do bitumu, cysterny naczepy do wody, pompy przewożne mechaniczne do bitumu, rozścielacze asfaltobetonu, skraparki samojezdne, zakrętkarki spalinowe, zbiorniki przewożne na wodę, zespoły do otaczania kruszywa, zespoły do otaczania kruszywa wraz z multicyklo-nem, suszarki, otaczarki, silosy, cyklony, dozatory kruszywa, rozsypywacze cementu, ładowarki, mieszarki do stabilizacji gruntu, szczotki mechaniczne, zespoły suwnic bramowych do robót torowych, suwnice nośne, dźwigniki hydrauliczne zespoły suwnic, suwnice do przesł torowych, silniki gaźnikowe, silniki wysokoprężne; agregaty prądotwórcze, podbijaki elektryczne wibracyjne, zakrętkarki elektryczne, suwnice z agregatami prądotwórczymi, podbijaki wibracyjne elektryczne, tablice rozdzielcze, zwijaki przewodu z przewodami i bez przewodów; kotły przewożne do asfaltu lanego, kotły do bitumu, kotły przewożne do podgrzewania bitumu; pługi odśnieżne dwustronne, pługi odśnieżne nastawne, przyczepy, szczotki mechaniczne samojezdne, wózki peronowe, przyczepne wózki peronowe, walce przyczepne ogumione, walce drogowe spalinowe, walce drogowe wibracyjne, walce drogowe parowe, zbiorniki samojezdne na wodę; części zamienne do wymienionych wyżej towarów.



Ochronę znaku towarowego zastrzeżono we wszystkich kolorach i ich zestawieniach.

45072. 6.7 1965. Spółdzielnia Pracy „Motoruch”. Kraków, Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** wentylatory, syreny alarmowe, syrenki samochodowe, froterki 3-szczotkowe, silniki ułamkowej mocy.



45073. 13.4 1965. **Ciech Centrala Importowo-Eksportowa Chemikalii Sp. z o.o.** Warszawa, Polska. Przedsiębiorstwo handlu zagranicznego. **Towary:** kosmetyki, kremy kosmetyczne.

RAVINA

45074. 4.8 1965. **Zjednoczone Zespoły Gospodarcze Sp. z o.o. „Inco” Zespół Chemii Budowlanej.** Warszawa, Polska. Wytwórnia wyrobów, używanych w budownictwie. **Towary:** preparat do zabezpieczania świeżych betonów i zapraw przed utratą wody.

HYDROLIT

45075. 5.8 1965. **Ciba Société Anonyme.** Bazyleja, Szwajcaria. Fabryka chemiczna. **Towary:** środek leczniczy dla ludzi.

SYNACTHEN

45076. 29.4 1965. **Zjednoczone Zespoły Gospodarcze Sp. z o.o. (Zespół Chemii Budowlanej).** Warszawa, Polska. Wytwórnia chemiczna. **Towary:** spoiwo do rdzeni i form odlewniczych.

SPOLIT

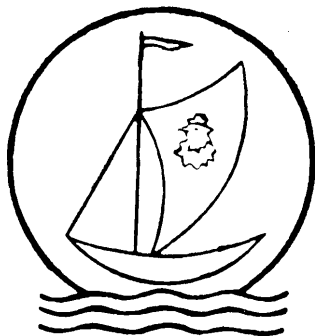
45077. 12.5 1965. **Ciba Société Anonyme.** Bazyleja, Szwajcaria. Fabryka chemiczna. **Towary:** środki lecznicze, wyroby chemiczne do celów leczniczych i higienicznych, farmaceutyczne artykuły drogeryjne i preparaty, wyroby weterynaryjne.

NORACYCLIN

45078. 12.5 1965. **Ciba Société Anonyme.** Bazyleja, Szwajcaria. Fabryka chemiczna. **Towary:** środki lecznicze, wyroby chemiczne do celów leczniczych i higienicznych, farmaceutyczne artykuły drogeryjne i preparaty, wyroby weterynaryjne.

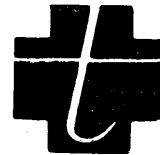
LOCACORTEN

45079. 14.12 1964. **Szczecińska Stocznia Jachtowa.** Szczecin, Polska. Wytwórnia sprzętu żeglarskiego. **Towary:** jachty, łodzie, kajaki; inny sprzęt żeglarski, jak żagle, odbijacze, wiosła i bączki jachtowe.



Ochronę znaku towarowego zastrzeżono w kolorach białym i niebieskim.

45080. 21.7 1965. **Toruńskie Zakłady Materiałów Opatrunkowych.** Toruń, Polska. Wytwórnia materiałów opatrunkowych. **Towary:** opaski gazowe, gaza w kopertach, podpaski higieniczne, opaski gipsowe, opatrunki osobiste „P” i „W”, chustki trójkątne, opaski nagłowe, kompresy gazowe, opaski płócienne.

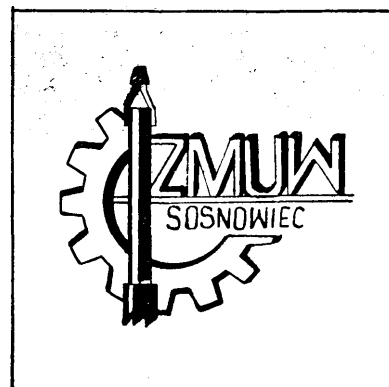


Ochronę znaku towarowego zastrzeżono w kolorach zielonym, niebieskim, czarnym, pomarańczowym i żółtym.

45081. 2.8 1965. **Fabryka Kotłów i Radiatorów „Fakora”.** Łódź, Polska. Fabryka kotłów żeliwnych. **Towary:** żeliwne kotły centralnego ogrzewania.



45082. 12.6 1965. **Zakłady Mechaniczne Urzędów Wiertniczych Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione.** Sosnowiec, Polska. Wytwórnia sprzętu wiertniczego. **Towary:** pompy, windy budowlane, wielokrążki, głowice płuczkowe, klucze maszynowe różnych typów, elewatory, skrobaki do węgla o różnych średnicach, raki rozkręcalne, noże do cięcia rur o różnych średnicach, lewary śrubowe, kliny do rur płuczkowych, kliny do rur płuczkowych do stołu wiertniczego, maszty, zworniki o różnych średnicach, łączniki do rur płuczkowych różnych typów.



45083. 5.5 1965. Sandoz A. G. Bazyleja, Szwajcaria. Fabryka chemiczna i farmaceutyczna. **Towary:** materiały uszczelniające i pakunkowe, materiały izolacyjne i materiały izolujące cieplnie, materiały zastępcze skóry i otrzymane z nich wyroby.

ISOCEL

45084. 10.8 1965. „Era” Zakłady Wytwórcze Przyrządów Pomiarowych im. Janka Krasickiego. Warszawa, Polska. Fabryka przyrządów pomiarowych. **Towary:** aparaty elektryczne do mierzenia, kontrolne przyrządy pomiarowe laboratoryjne.



45085. 19.5 1965. Józef Ochenduszko. Warszawa, Polska. Wytwórnia artykułów kosmetycznych. **Towary:** płyny do golenia, sztyfty do tamowania krwi, ołówki do brwi, konturówki do ust.



45086. 9.8 1965. Fabryka Kabli Załom. Szczecin, Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** linki napowietrzne, przewody nawojowe, przewody oponowe, kable okrętowe, przewody instalacyjne, mieszkaniowe,

warsztatowe i samochodowe, opłaty chroniące, przewody koncentryczne.



45087. 29.5 1965. Société Laiterie de Normandie Edmond Paillaud & Cie. Creully, Calvados, Francja. Zakłady mleczarskie. **Towary:** mleko, mleko kondensowane słodzone i niesłodzone, mleko sterylizowane, mleko w proszku, sery, kremy, masło i wszelkie produkty mleczarskie, pasze dla bydła na podstawie mleka.



Ochronę znaku towarowego zastrzeżono we wszystkich kolorach i zestawieniach kolorów, zwłaszcza w szarym i białym tła, z granatowym pasmem oraz z czerwonymi i białymi napisami.

45088. 11.8 1965. VEB Ernst — Thälmann — Werk. Suhl i Thür, Niemiecka Republika Demokratyczna, Fabryka broni palnej. **Towary:** broń palna wszelkiego rodzaju oraz jej części składowe, zwłaszcza broń myśliwska i broń sportowa.



Ochronę znaku towarowego zastrzeżono we wszystkich kolorach i ich zestawieniach.

45089. 6.8 1965. **Bielskie Zakłady Futrzarskie Przedsiębiorstwo Państwowe.** Bielsko-Biała, Polska. Wyprawianie skór i wyrobów futrzarskich. **Towary:** skóry i wyroby futrzarskie (błamy, kołnierze, czapki, futra).



45090. 12.4 1965. **Centralne Laboratorium Przemysłu Lniarskiego.** Żyrardów, Polska. Wytwórnia tkanin. **Towary:** tkaniny.



45091. 23.11 1964. **May & Baker Limited,** Dagenham, Essex, Wielka Brytania. Wytwórnia chemiczna: **Towary:** Selektywne preparaty do niszczenia chwastów.

OXITRIL

45092. 18.6. 1965. **Bydgoska Fabryka Urządzeń Chłodniczych.** Bydgoszcz, Polska. Wytwórnia urządzeń chłodniczych. **Towary:** Lasy chłodnicze wirtrynowe.

Laponia—LCW—5

45093. 30.4 1965. **Bridgestone Tire Company Limited.** Tokio, Japonia. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** maszyny, narzędzia, instrumenty i ich części, pasy, węże, uszczelki, rowery i ich części, opony i dętki, piłki golfowe i kauczukowe, artykuły sportowe i zabawowe.

BRIDGESTONE

Ochronę znaku towarowego zastrzeżono we wszystkich kolorach.

45094. 30.4. 1965. **Bridgestone Tire Company Limited.** Tokio, Japonia. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** maszyny, narzędzia, instrumenty i ich części, pasy, węże, uszczelki, rowery i ich części, opony i dętki, piłki golfowe i kauczukowe, artykuły sportowe i zabawowe.



Ochronę znaku towarowego zastrzeżono we wszystkich kolorach.

45095. 22.3 1965. **Dolnośląskie Zakłady Metalurgiczne.** Nowa Sól, Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** maszyny i urządzenia odlewnicze; maszyny i urządzenia koksownicze i gazownicze; maszyny dla przemysłu ceramicznego; kotły grzewcze centralnego ogrzewania; odlewy żeliwne dla kolejnictwa; odlewy żeliwne dla górnictwa; odlewy żeliwne dla hutnictwa; odlewy dla przemysłu elektro-maszynowego; odlewy żeliwne dla przemysłu budowy maszyn; odlewy z żeliwa szarego, surowe i obrobione.



45096. 21.6 1965. **Zakłady Przemysłu Pasmanteryjnego im. St. Lewartowskiego.** Łódź, Polska. Wytwórnia pasmanterii. **Towary:** taśmy tkane i plecione, koronki.



45097. 11.8 1965. **Zakłady Przemysłu Pończoszniczego im. Mariana Buczka.** Łódź, Polska. Wytwórnia wyrobów dziewiarskich oraz przędzy. **Towary:** przędza kędzierzawiona wełnopodobna z włókien syntetycznych, bluzki, wdzianka, swetry, kostiumy kąpielowe, garsonki, reformy, spodnie, rękawiczki, spódnice, szale, koszule, podkoszulki, kaftaniki, rajtuzy, żakiety, pulowery, golfy, półgolfy.



Ochronę znaku towarowego zastrzeżono we wszystkich kolorach i ich zestawieniach.

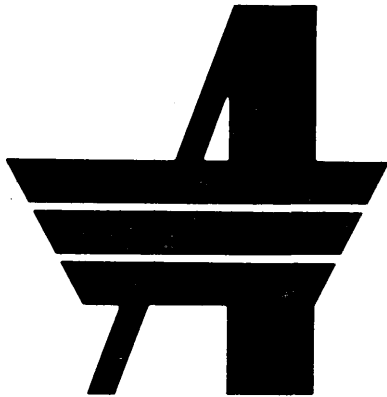
45098. 31.12 1964. Chesebrough — Pond's (Genève) S.A. Genewa, Szwajcaria. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. Towary: produkty rolne, produkty leśne, produkty ogrodnicze, produkty uzyskane przez hodowlę, produkty pochodzące z rybołówstwa i polowania, środki lecznicze, produkty chemiczne do celów leczniczych i higienicznych, farmaceutyczne surowce i preparaty, materiały opatrunkowe, tkaniny bandażowe, środki do zwalczania zwierząt i roślin, środki dezynfekcyjne, produkty do konserwowania środków żywności, wyroby kapelusznicze, wyroby fryzjerskie, wszelkie wyroby z włosów, wszelkie artykuły mody, sztuczne kwiaty, obuwie, pończochy, skarpetki, wyroby dziane wszelkiego rodzaju, odzież, bielizna, gorsety, krawaty, szelki, rękawiczki, aparaty i przyrządy do oświetlania, ogrzewania, gotowania, chłodzenia, suszenia i wentylowania, przewody wodne, instalacje kąpielowe i klozetowe, jedwabie, szczeciny szczotkarskie, wyroby szczotkarskie, pędzle, grzebienie, gąbki, przybory toaletowe, materiały do suszenia, wióry żelazne, produkty chemiczne do celów przemysłowych, naukowych i fotograficznych, środki do gąszenia, środki do hartowania i lutowania, dentystyczne środki do wyciskania, środki do wypełniania zębów, surowce mineralne, środki do uszczelniania i pakuły, środki do konserwowania ciepła, materiały izolacyjne, wyroby azbestowe, nawozy sztuczne, metale nieszlachetne surowe lub częściowo obrobione, wyroby nożownicze, narzędzia, kosy, sierpy, broń biała, igły, szpilki, haczyki do wędek, podkowy, gwoździe do podków (hufnale), wszelkie wyroby emaliowane i cynowane, części konstrukcyjne do nawierzchni torów kolejowych, drobne wyroby żelazne, wyroby ślusarskie i kowalskie, zamki wszelkiego rodzaju, galanteria metalowa wszelkiego rodzaju, wyroby z drutu wszelkiego rodzaju, wszelkiego rodzaju artykuły blaszane, kotwice, łańcuchy, kulki i kule stalowe, wyposażenie do uprzęży, uprząż, dzwony, łyżwy, haki i ucha, szafy żelazne, kasety, wyroby metalowe wyłaczane wszelkiego rodzaju, materiały budowlane, walcowane i lane, żeliwo odlewane maszynowo; pojazdy naziemne, statki powietrzne, statki wodne, samochody, rowery, akcesoria samochodowe i rowerowe, części pojazdów; barwniki, farby, metale płatkowe; skóry, jeli-ta, skóry podszwowe, futra, pokosty, lakiery, bejce, żywice, kleje, pasty, środki do czyszczenia i konserwowania skóry, apertury, środki do garbowania, woski do podków; nici, wyroby powroźnicze, siatki, kable metalowe; włókna przędzalnicze, surowce służące do wypełniania materacy, materiały pakunkowe; piwo; wina i napoje alkoholowe; wody mineralne, napoje bezalkoholowe, sole wód mineralnych i sole kąpielowe; metale szlachetne, wyroby ze złota, ze srebra, niklu, aluminium, metalu angielskiego, bronzu i innych stopów, biżuteria prawdziwa i w imitacji, przedmioty ozdobne, ozdoby choinkowe; surowce do celów technicznych, mianowicie kauczuk i pochodne kauczuku; parasole i parasolki, laski, ar-

tykuły podróżnicze; paliwa; środki służące do oświetlania, przemysłowe oleje i tłuszcze, smary, benzyna; świece, lampki, knoty do lamp; przedmioty z drewna, kości, korka, rogu, szylkretu, fiszbinów, kości słoniowej, perłowej masy, bursztynu, pianki morskiej, celuloidu i innych podobnych surowców, wyroby toczone wszelkiego rodzaju, rzeźby, wyroby wszelkiego rodzaju z plecionki, rami do obrazów, manekiny dla krawców i fryzjerów; aparaty i instrumenty dla chirurgów i lekarzy oraz do celów higienicznych, przyrządy ratunkowe, gaśnice, bandaże lekarskie, protezy, oczy, zęby; aparaty, instrumenty i przyrządy fizykalne, chemiczne, optyczne, geodezyjne, nawigacyjne, elektrotechniczne, do ważenia, sygnalizacji i kontroli, przyrządy i aparaty fotograficzne, przyrządy pomiarowe; maszyny i części maszyn, pasy transmisyjne, rury giętkie, wydzielacze automatyczne, przybory dla gospodarstwa domowego i kuchenne, przybory do stajni, obór i chlewów, przybory ogrodnicze i rolnicze; meble, lusterka, meble wyściełane, akcesoria do robót tapicerskich, łóżka, trumny, instrumenty muzyczne, części i struny do tych instrumentów; mięso, ryby, ekstrakty mięsne, konserwy, jarzyny, owoce, soki owocowe, galarety; jaja, mleko, masło, sery, margaryna, jadalne oleje i tłuszcze, kawa, wyroby z kawy wszelkiego rodzaju, herbata, cukier, syrop, miód, mąka, środki spożywcze, przetwory mączne, przyprawy, korzenie, sosy, ocet, musztarda, sól kuchenna; kakao, czekolada, wyroby cukiernicze, wyroby cukierniane, ciasta i ciastka wszelkiego rodzaju, drożdże, proszki do pieczenia, środki spożywcze dietetyczne, sól, pasze, lód; papier, karton, wyroby z papieru i z kartonu wszelkiego rodzaju, surowce i półsurowce do wyrobu papieru, tapety; wyroby fotograficzne i drukarskie, karty do gry, szyldy i płyty szyldowe, alfabety, klisze, dzieła sztuki; surowce i wszelkiego rodzaju wyroby z porcelany, kamionki, ze szkła i z miki, wyroby pasmanteryjne, wstążki, obszywki, guziki, koronki, hafty; wyroby siodlarskie, rymskie, kaletnicze, wyroby ze skóry; materiały piśmienne, artykuły do rysowania, malowania i modelowania, kreda bilardowa i kreda do pisania, przybory kancelaryjne i biurowe (z wyjątkiem mebli), materiały do nauczania; broń palna; artykuły perfumeryjne i kosmetyczne, olejki eteryczne, mydła, substancje do prania, środki do prania i bielienia, krochmal, preparaty krochmalowe, barwniki, farbki do prania, środki do odbarwiania, środki ochronne przeciwko rdzy, środki do czyszczenia i polerowania (z wyjątkiem wyrobów skórzanym), środki do ścierania; gry i zabawki, przyrządy sportowe i gimnastyczne; środki wybuchowe, podpałki, zapałki, ognie sztuczne, pociski, amunicja; kamienie naturalne i sztuczne, cement, wapno, żwir, gips, pak, asphalt, smoła, środki do konserwowania drewna, maty wiklinowe, karton dachowy, domki przenośne, kominy, materiały budowlane; tytoń surowy, tytonie przerobione, bibułka papierosowa; dywany, maty, linoleum, tkaniny, tkaniny gumowane, koce, firany, chora-

gwie, namioty, żagle, worki; artykuły zegarmistrzowskie (zegary wiszące, zegarki) i ich części, tkaniny, materiały oczkowe (dzianiny), filc;

VASENOL

45099. 4.6 1965. Fabryka Pluszów i Dywanów im. „Tadka” Ajzena Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Łódź, Polska. Fabryka pluszów i dywanów. Towary: dywany, chodniki, tkaniny meblowe.



Ochronę znaku towarowego zastrzeżono w kolorach czarnym i żółtym.

45100. 20.3 1965. Spółdzielnia Pracy Przemysłu Artystycznego „Estetyka”. Bytom, Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. Towary: lampy, żyrandole, kinkiety, świeczniki, latarnie, kraty dekoracyjne, popielnice, meble (pojedyncze — do stawne), urządzenia wnętrz sklepów.



45101. 4.8 1965. Zjednoczone Zespoły Gospodarcze Sp. z o.o. „Inco” Zespół Chemii Budowlanej. Warszawa, Polska. Wytwórnia wyrobów, używanych w budownictwie. Towary: farby powłokowe na podłożu z farb cynkowych.

CYNKOFIX

45102. 24.5 1965. Ryszard Kowalski. Warszawa, Polska. Warsztat elektromechaniczny. Towary: instalacje oświetleniowe i grzejne.



45103. 12.6 1965. Východočeské chemické závody SYNTHESIA národní podnik. Pardubice — Semtín, Czechosłowacja. Wytwórnia barwników anilinowych. Towary: barwniki anilinowe.

CHROMOLAN

45104. 12.6 1965. Východočeské chemické závody SYNTHESIA národní podnik. Pardubice — Semtín, Czechosłowacja. Wytwórnia barwników anilinowych. Towary: barwniki anilinowe.

EGACID

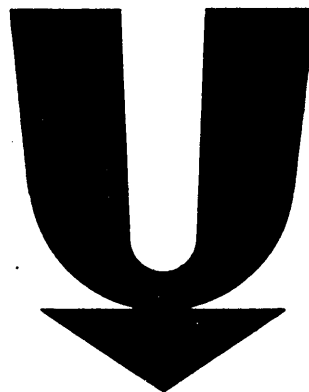
45105. 6.8 1965. Východočeské chemické závody SYNTHESIA, národní podnik. Pardubice — Semtín, Czechosłowacja. Wytwórnia barwników organicznych i innych związków organicznych. Towary: barwniki organiczne i środki pomocnicze dla przemysłu włókienniczego i skórzanego.

ALIZARINAZUROL

45106. 6.8 1965. Východočeské chemické závody SYNTHESIA, národní podnik. Pardubice — Semtín, Czechosłowacja. Wytwórnia barwników anilinowych i innych związków organicznych. Towary: barwniki anilinowe służące do optycznego bieleńcia włókien tekstylnych, materiałów sztucznych i innych materiałów.

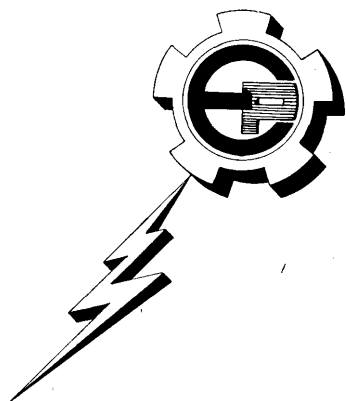
RYLUX

45107. 26.5 1965. Spółdzielnia Pracy „Uranium”. Łódź, Polska. Wytwórnia wyrobów z tworzywa sztucznego. Towary: serwetki igelitowe, szufelki, koła zębate, uchwyty, czarki do lodów, podstawki do jaj, talerzyki, łyżeczki, zabawki, guziki, siatki gospodarskie (ewent. w futerale), sznury, piłki, węże, biza (kedra do butów), stopione odpady poliamidu (do wtrysku).

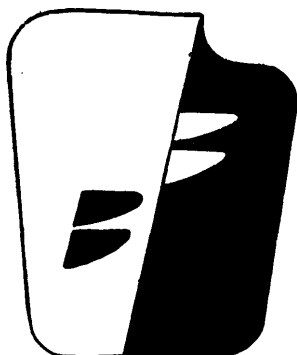


Ochronę znaku towarowego zastrzeżono w różnych zestawieniach kolorów.

45108. 27.7 1965. „Elektroprojekt” Biuro Projektów Przemysłowych Urządzeń Elektrycznych. Warszawa, Polska. Biuro projektowe. Towary: dokumentacja projektowo-kosztorysowa dla przemysłowych urządzeń elektrycznych.



45109. 8.6 1965. Robotnicza Spółdzielnia Pracy Konfekcyjno-Bielżniarska. Bielsko-Biała, Polska. Pracownia konfekcyjno-bielżniarska. Towary: bielizna oraz koszule męskie i chłopięce.



Ochronę znaku towarowego zastrzeżono we wszystkich kolorach i ich zestawieniach.

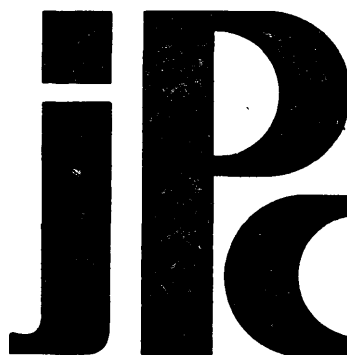
45110. 29.5 1965. Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Kompletnych Obiektów Przemysłowych. Warszawa, Polska. Wykonywanie dokumentacji technicznej oraz kompletacja i eksport obiektów przemysłowych. Towary: dokumentacja techniczna cukrowni.



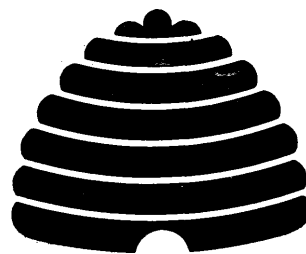
45111. 31.7 1965. Kętrzyńska Fabryka Sprzętu Elektrotechnicznego. Kętrzyn, Polska. Wytwórnia elektrotechniczna. Towary: wyroby termotechniki bytowej (piekarniki elektryczne, kuchenki elektryczne); domowy sprzęt zmechanizowany o napędzie silnikowym (odkurzacze, miksery, młynki do kawy); oprawy lamp jarzeniowych wnętrzowe, kolejowe i przemysłowe.



45112. 26.2 1965. Jeleniogórska Przędzalnia Cze-sankowa. Jelenia Góra, Polska. Wytwórnia włóczki. Towary: włóczka.



45113. 3.6 1965. Patons & Baldwins Limited. Darlington, County Durham, Wielka Brytania. Wytwórnia przędzy i nici. Towary: przędza i nici z naturalnych materiałów tekstylnych, z syntetycznych materiałów tekstylnych lub z ich mieszanin (z wyłączeniem nici do szycia).



45114. 11.5 1965. Toolmasters Limited. Hillingdon Heath, Wielka Brytania. Fabryka kopiarek do profilowania. Towary: kopiarki do profilowania tarcz szlifierskich lub profilowania narzędzi skrawających z metalu oraz ich części i oprawy.

DIAFORM

Ochronę znaku towarowego zastrzeżono we wszystkich kolorach.

45115. 2.9 1965. **Arthur Bane**. Londyn, Wielka Brytania. Wytwórnia instrumentów lekarskich. Towary: instrumenty i aparaty chirurgiczne, lekarskie i weterynaryjne.

SYMPOULE

Ochronę znaku towarowego zastrzeżono we wszystkich kolorach.

45116. 2.9 1965. **Centrala Handlu Zagranicznego „Rolimpex”**. Warszawa, Polska. Przedsiębiorstwo handlu zagranicznego. Towary: wszelkiego rodzaju artykuły spożywcze pochodzenia roślinnego, zboża, wszelkiego rodzaju nasiona, spirytualia, tytonie, sól sodowa, zioła lecznicze, słód, chmiel, pasze i suszone korzenie cykorii.

ROLIMPEX

45117. 18.5 1965. **Chanel Industries, Inc.** Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki. Fabryka kosmetyków. Towary: perfumy.

CUIR DE RUSSIE CHANEL

45118. 22.5 1965. **Emile Dropsy**. Reims, Francja. Wytwórnia aparatów półautomatycznych. Towary: przenośne aparaty półautomatyczne, uruchamiane przez wrzucenie monety.

MONEYBOX

45119. 3.6 1965. **Société Anonyme Vautier Frères et Cie**. Grandson (Voud), Szwajcaria. Fabryka wyrobów tytoniowych. Towary: wyroby tytoniowe.



45120. 26.3 1965. **The American Tobacco Company**. Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki. Fabryka wyrobów tytoniowych. Towary: papierosy.

PINNACLE

45121. 6.5 1965. **Ernst Freyberg, Chemische Fabrik Delitia**. Delitzsch, Niemiecka Republika Demokratyczna. Fabryka chemiczna. Towary: preparaty do niszczenia szkodliwych zwierząt, pasożytów i insektów.

DELICIA

45122. 7.9 1965. **Centrala Handlu Zagranicznego „Rolimpex”**. Warszawa, Polska. Przedsiębiorstwo handlu zagranicznego. Towary: spirytualia.



45123. 7.9 1965. **Centrala Handlu Zagranicznego „Rolimpex”**. Warszawa, Polska. Przedsiębiorstwo handlu zagranicznego. Towary: spirytualia.



45124. 29.6 1965. **Zakłady Wyrobów Azbestowo-Cementowych Przedsiębiorstwo Państwowe**. Szczecin, Polska. Wytwórnia wyrobów azbestowo-cementowych, sanitarnych i dekarskich. Towary: azbestowo-cementowe rury wodociągowe i kanalizacyjne, złącza do rur, kształtki kanalizacyjne, płyty faliste do krycia dachów i przewody wentylacyjno-kominowe.



45125. 17.3 1965. **Futrzarska Spółdzielnia Pracy „Gorce”.** Nowy Targ, Polska. Wytwórnia artykułów futrzarskich. **Towary:** artykuły futrzarskie: kozuchy, futra, błamy, kołnierze futrzane, czapki futrzane, rękawice futrzane.



Ochronę znaku towarowego zastrzeżono w kolorach białym i brązowym.

45126. 7.5 1965. **Chemische Fabrik P.Beiersdorf & Co., A.G.** Hamburg, Niemiecka Republika Federalna. Fabryka chemiczno-farmaceutyczna. **Towary:** lekarstwa i środki lecznicze dla ludzi i zwierząt; ekstrakty tynktury do celów kosmetycznych i farmaceutycznych, środki na odciski; pastylki, pasty i proszki do celów kosmetycznych i farmaceutycznych; plastry, maści, środki do leczenia zębów, materiały opatrunkowe, przylepce taśmowe, kleje, specyfiki farmaceutyczne; mydła; środki do pielęgnowania jamy ustnej, skóry, włosów i zębów.

PEBECO

45127. 24.8 1965. **Pabianickie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa” Przedsiębiorstwo Państwowe.** Pabianice, Polska. Wytwórnia preparatów chemiczno-farmaceutycznych. **Towary:** preparat chemiczno-farmaceutyczny specjalny (lek).

RHEUMANOL

45128. 27.2 1965. **Trefileries Leon Bekaert P.V.B.A.** Zwevegem, Belgia. Wytwórnia wyrobów metalowych i wyrobów z tworzyw sztucznych. **Towary:** druty metalowe gładkie, miedziowane, wyżarzane, galwanizowane, mosiądzowane, cynowane, lakierowane, aluminiowane lub powlekane tworzywem sztucznym; druty nierdzewne i inne stopy; liny metalowe, kable metalowe; ostrza, zaciski, śruby, nity, haki; sprężyny; przybory dla gospodarstwa domowego, półki, kosze i inne przybory z drutu metalowego dla gospodarstwa domowego; wełna stalowa, śrut stalowy, igły do szycia, druty do robót trykotarskich, szydełka, igły chirurgiczne, szpilki; łańcuchy, siatki o oczkach kwadratowych lub sześciokątnych, płótno, kraty ozdobne, słupy i inne części ogrodzenia, naprężacze, kraty i ogniwa spawane do ogrodzeń, do ekranów, do przesiewaczy, do celów rolnych i ogrodniczych, do zbrojenia betonu i gipsu, do stropów i do wzmacniania wszelkiego rodzaju materiałów; łączniki do kul; pułapki dla zwierząt, klatki dla norek, klatki dla ptaków, sita, skrzynie siatkowe, materace, łóżka, meble, wózki, zbiorniki, kosze i stojaki dla sklepów i do celów przemysłowych; obręcze; wyciągarki do drutu, przyrządy do wytwarzania, do patentowania drutu i do galwanizacji, maszyny do wyrobu lin, kabli, sztucznych gałęzi, krat sprężynowych, igieł, wełny stalowej,

dratowych lub sześciokątnych, płótno, kraty ozdobne, słupy i inne części ogrodzenia, naprężacze, kraty i ogniwa spawane do ogrodzeń, do ekranów, do przesiewaczy, do celów rolnych i ogrodniczych, do zbrojenia betonu i gipsu, do stropów i do wzmacniania wszelkiego rodzaju materiałów; łączniki do kul, pułapki dla zwierząt, klatki dla norek, klatki dla ptaków, sita, skrzynie siatkowe, materace, łóżka, meble, wózki, zbiorniki, kosze i stojaki dla sklepów" i do celów przemysłowych; obręcze; wyciągarki do drutu, przyrządy do wytwarzania, do patentowania drutu i do galwanizacji, maszyny do wyrobu lin, kabli, sztucznych gałęzi, krat sprężynowych, igieł, wełny stalowej, ogrodzenia, kraty, liny, kable, sztuczne gałęzie, etażerki, kraty sprężynowe, koszyki, przybory dla gospodarstwa domowego, kosze i stojaki wykonane z tworzyw sztucznych dla sklepów i do celów przemysłowych.



45129. 27.2 1965. **Trefileries Leon Bekaert P.V.B.A.** Zwevegem, Belgia. Wytwórnia wyrobów metalowych i wyrobów z tworzyw sztucznych. **Towary:** druty metalowe gładkie, miedziowane, wyżarzane, galwanizowane, mosiądzowane, cynowane, lakierowane, aluminiowane lub powlekane tworzywem sztucznym; druty nierdzewne i inne stopy; liny metalowe, kable metalowe; ostrza, zaciski, śruby, nity, haki; sprężyny; przybory dla gospodarstwa domowego, półki, kosze i inne przybory z drutu metalowego dla gospodarstwa domowego; wełna stalowa, śrut stalowy, igły do szycia, druty do robót trykotarskich, szydełka, igły chirurgiczne, szpilki; łańcuchy, siatki o oczkach kwadratowych lub sześciokątnych, płótno, kraty ozdobne, słupy i inne części ogrodzenia, naprężacze, kraty i ogniwa spawane do ogrodzeń, do ekranów, do przesiewaczy, do celów rolnych i ogrodniczych, do zbrojenia betonu i gipsu, do stropów i do wzmacniania wszelkiego rodzaju materiałów; łączniki do kul; pułapki dla zwierząt, klatki dla norek, klatki dla ptaków, sita, skrzynie siatkowe, materace, łóżka, meble, wózki, zbiorniki, kosze i stojaki dla sklepów i do celów przemysłowych; obręcze; wyciągarki do drutu, przyrządy do wytwarzania, do patentowania drutu i do galwanizacji, maszyny do wyrobu lin, kabli, sztucznych gałęzi, krat sprężynowych, igieł, wełny stalowej,

gwoździ, ostrzy, klamer oraz części tych maszyn; ogrodzenia, kraty, liny, kable, sztuczne gałęzie, etażerki, kraty sprężynowe, koszyki, przybory dla gospodarstwa domowego, kosze i stojaki wykonane z tworzyw sztucznych dla sklepów i do celów przemysłowych.



45130. 24.5 1965. Asbach & Co. Rüdesheim/Rhein, Niemiecka Republika Federalna. Fabryka wódek, likierów, napojów spirytusowych oraz używek i środków spożywczych. Towary: wina lecznicze, esencje do celów farmaceutycznych, napoje słodowe alkoholizowane i wolne od alkoholu, porter, ale, wina spokojne, wina musujące, spirytus, wypalanki, wódki gorzkie, wermut, likiery i inne spirytualia, wypalanki winne, esencje do wytwarzania spirytualiów, woda mineralna, lemoniady, napoje bezalkoholowe, sole źródlane, soki roślinne, soki owocowe i jarzynowe, ekstrakty owocowe, ekstrakt kawowy, ekstrakt herbaciany, syropy wyciągi spirytusowe i esencje do sporządzania przypraw, ekstrakty korzenne, ocet, ocet winny, esencje octowe, kwas octowy, ekstrakty kakaowe, drożdże, ekstrakty drożdżowe, pralinki likworowe, wyroby czekoladowe, wyroby cukrowe i cukiernicze, sód, wino słodowe, ekstrakty słodowe, dietetyczne środki odżywcze, kasze; olejki eteryczne, wyciągi alkoholowe do celów perfumeryjnych, woda do włosów Bay-Rum, woda Florida, środki perfumeryjne, tytoń surowy, wyroby tytoniowe, bibułka papierosowa.

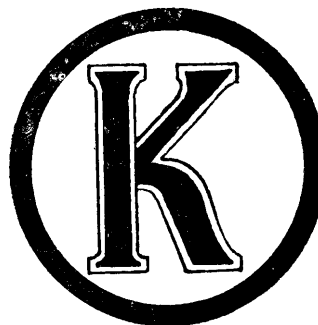
Asbach „Uralt“

45131. 24.5 1965. Sandoz A.G. Bazyleja, Szwajcaria. Fabryka środków farmaceutycznych i chemicznych. Towary: produkty farmaceutyczne.

CEDIGOCIN

45132. 16.10 1965. Kłodzka Fabryka Urządzeń Technicznych Przedsiębiorstwo Państwowe. Kłodzko, Polska. Fabryka armatury przemysłowej i pomp. Towary: armatura przemysłowa: zawory

zaporowe proste i kątowe, zawory zwrotne proste, kątowe i klapowe; pompy parowe i rotacyjne.



ZWIĄZKOWY ZNAK TOWAROWY

70. 28.4 1965. Pierwsz. 16.1 1965 (Niemiecka Republika Demokratyczna). Warenzeichenverband für Erzeugnisse der Bergbauausrüstung und Förderanlagen e.V. Lipsk, Niemiecka Republika Demokratyczna. Związek producentów urządzeń górniczych i transportowych. Towary: ciężki sprzęt i sprzęt pomocniczy dla kopalni odkrywkowych, jak koparki z czerpakami na kole, łańcuchowe koparki wieloczerpakowe, mosty przeładunkowe do robót odkrywkowych, koparki—ładowarki, kombinowane narzędzia do bezpośredniego zsypu; urządzenia taśmowe, wózki taśmowe, maszyny do regulowania toru, przesuwki regulacyjne do podkładów, przesuwnice torów z pługiem, maszyny do oczyszczania złoża, przyrządy do walcowania rowów, przyrządy do odwadniania rowów, bębny przewodowe do dużych narzędzi dla kopalni odkrywkowych, koparki ssące pływające, koparki ssące z działaniem strumienia wodnego, koparki łyżkowe, koparki linowo-zgarniakowe, koparki uniwersalne; drążarki chodnikowe; przenośniki zgrzebłowe, wywroty kołowe, urządzenia do czyszczenia wózków kopalnianych, przyrządy wiertnicze i ich części do badania i odwadniania dla kopalni odkrywkowych, frezy ziemne do wykopów, koparki do rowów, przyrządy do wstecznego ruchu taśmy, przyrządy do wymiany krawków przenośnika, przyrządy do wymiany pasów, dwukierunkowe łańcuchy ciągłe z czerpakami; przyrządy przeładunkowe o ruchu wstecznym dla hałd; wyposażenia zakładów dla brykietowania, dla obróbki wstępnej i dla koksowni, jak urządzenia dla fabryk brykietów z węgla brunatnego, prasy do brykietów, maszyny do układania brykietów w stopy, urządzenia do suszenia, urządzenia do chłodzenia, kruszarki jak kruszarki skrzydłowe i kruszarki dwuwalcowe; suszarki rurowe, kruszarki udarowe, urządzenia przeładunkowe do brykietów, urządzenia do rozdrabniania, do obróbki wstępnej, do suszenia, do chłodzenia i do brykietowania rudy, węgla, potażu, wapna i torfu; urządzenia koksownicze, jak maszyny do ładowania i wyciskania z przyrządami do ubijania; wózki napełniające, wózki prowadnicze do placków kok-

soowniczych, maszyny do wyciskania z urządzeniami wyrównującymi, wozy gaśnicze; dźwigi, jak dźwigi osobowe i dźwigi towarowe, wyciągi z łańcuchem prowadzonym, wyciągi hydrauliczne, dźwigi dla statków, osobowe dźwigi kołyskowe, dźwigi budowlane, schody ruchome, osobowe przenośniki taśmowe, dźwigi ukośne, podnośne pomosty robocze, zawieszane stanowiska robocze, dźwigi budowlane, dźwigi teatralne, maszyny wyciągowe z przekładnią lub bez przekładni; dźwigi, jak mosty przeładunkowe, suwnice mostowe, suwnice mostowe dla hut jak dźwigi załadunkowe, suwnice rozlewnicze, nieckowe dźwigi transportowe, nieckowe suwnice magnesowe, suwnice kleszczowe, suwnice magnesowe, suwnice tarczownicowe, suwnice z belką podnośną, suwnice z uchwytnymi poziomymi, suwnice do wymiany walców, suwnice kuźnicze, suwnice do obsługi pieców wgłębnych, suwnice do przedmiotów obrabianych cieplnie; suwnice do przenoszenia bloków, suwnice pomostowe z żurawiem podwieszonym, żurawie bramowe, żurawie wieżowe, żurawie obrotowe, żurawie samomontujące, słupowe żurawie obrotowe, żurawie masztowe, obrotowe wciągarki ścienne, obrotowe żurawie kolejowe, obrotowe żurawie szynowe, obrotowe żurawie gąsienicowe, obrotowe żurawie samojezdne, obrotowe żurawie samochodowe, żurawie budowlane, żurawie pływające, dźwigi linowe, wychylno-obrotowe blokowe żurawie słupowe, żurawie chwytakowe, urządzenia dźwigów wiszących, dźwigi wspornikowe, dźwigi układające stosy; wózki suwnicy, hamulce dwuszcękowe, koła jezdne do dźwigów, do prowadzenia prądu bez przewodów ślizgowych, sprzęgła tarczowe; małe podnośniki, jak podnośniki śrubowe, podnośniki hydrauliczne, kozły podporowe, podnośniki pneumatyczne, podnośniki samochodowe, dźwigniki śrubowe zespolone, podnośniki do wbudowywania w pojazdach drogowych, nożycowe podnośniki wozów, wielokrążki, kolejki linowe, podnośniki ręczne, bloki linowe, dźwigniki zębatkowe, dźwigniki łańcuchowe i linowe z bębniami lub tarczami napędzającymi; urządzenia do chwytania, noszenia, obwiązywania i podnoszenia ciężarów, jak chwytaki, również chwytaki samochodowe; chwytakowe wózki suwnicy, kleszcze blokowe, ostrogi pośrednie, kleszcze słupowe, haki do zawieszania ciężarów, magnesy do podnoszenia ciężarów, podnośniki próżniowe; przenośniki i urządzenia przenośnikowe, jak przenośniki taśmowe, członowe przenośniki taśmowe, magnesowe przenośniki taśmowe, urządzenia przenośnikowe z taśmami z siatki drucianej, przenośniki łańcuchowe, przenośniki kołowe, przenośniki obrotowe, przenośniki ślimakowe, przenośniki o szybkim ruchu, przenośniki z dnem stożkowym, przenośniki z prętami przesuwającymi, mimośrodowe i magnetyczne przenośniki wstrząsowe; hydrauliczne i pneumatyczne urządzenia przenośnikowe, przenośniki kubełkowe, wahadłowe przenośniki kubełkowe, układarki do drewna, stoły ruchome, przenośniki rolkowe, zsuwnice, zsuwnice wstrząsowe, podajniki posuwowe, koleje linowe napowietrzne i koleje linowe, urzą-

dzenia do naciągania przewodów, osobowe i towarowe koleje wiszące; taśmowe wagi automatyczne, rolki nośne; bębny taśmowe, elektryczne bębny taśmowe, bębny magnetyczne; urządzenia ładujące i wyładownicze pracujące w sposób ciągły lub przerywany, jak ładowarki ślimakowe, ładowarki o tarczach frezowanych, ładowarki wieloczerpakowe, ładowarki wstrząsowe, pneumatyczne urządzenia ładujące, przenośniki komorowe dla materiałów sypkich, ładowarki przedsiębierne, ładowarki czołowe, ładowarki z łopatami obrotowymi, urządzenia ładujące z ręcznymi zgarniarkami, przyrządy do wyładowywania wagonów, zgarniarki kuliste; przyrządy do przewożenia, jak taczki i wozy z napędem lub bez napędu oraz z podnośnikami lub bez podnośników; ciągniki, wózki widłowe, przyrządne urządzenia do tych wózków; stoły podnoszące, pomosty robocze, pomosty przeładunkowe, przyrządy sortujące, wózki do dźwigów, portalowe wózki podnośników; maszynerie sceniczne, jak sceny obrotowe, sceny podnoszone, sceny przesuwne, horyzonty dublujące i horyzonty kuliste, kurtyny żalazne; urządzenia podnośnikowe i transportowe dla statków, maszyny pokładowe dla statków; wywrotki samochodowe i wagonowe, maszyny melioracyjne i maszyny do układania kabli, urządzenia do ładowania i do opróżniania zasobników, zgarniarki opróżniania zbiorników, mosty, łańcuchy, tulejowe łańcuchy przegubowe, przekładnie, słupy kratowe, ruszty do głębokich pojemników, ruszty nieckowate, ruszty zmechanizowane; złącza oparte na obwodzie na kulach, anteny prostownicze dla fal krótkich, kopuły dla obserwatoriów astronomicznych, wieże nadajnikowe, wózki kablowe, ograniczniki przeciążenia, generatory do produkcji gazu tłoczonego, słusy kratowe, urządzenia przydzielające i dozujące, sita wstrząsane, palety ładujące i transportowe.



PRZEDŁUŻENIE OCHRONY

Grubym drukiem są podane numery rejestru znaków towarowych. Po numerach rejestru są zamieszczone daty, do których przedłużono ochronę znaków towarowych.

7082.	7.8	1975
7487.	21.8	1975
7708.	29.8	1975

7782.	1.9	1975	37116.	11.8	1975
7783.	1.9	1975	37118.	11.8	1975
7784.	1.9	1975	37123.	11.8	1975
7785.	1.9	1975	37125.	11.8	1975
7864.	3.9	1975	37131.	13.8	1975
7867.	3.9	1975	37135.	18.8	1975
8202.	16.9	1975	37148.	17.8	1975
8233.	17.9	1975	37151.	16.8	1975
8282.	18.9	1975	37157.	17.8	1975
8392.	24.9	1975	37160.	18.8	1975
8396.	24.9	1975	37161.	18.8	1975
8488.	26.9	1975	37162.	18.8	1975
8490.	26.9	1975	37163.	18.8	1975
8522.	29.9	1975	37170.	22.8	1975
8523.	29.9	1975	37171.	22.8	1975
8526.	29.9	1975	37172.	22.8	1975
8543.	30.9	1975	37173.	22.8	1975
8903.	13.10	1975	37174.	22.8	1975
8911.	13.10	1975	37176.	22.8	1975
8920.	13.10	1975	37177.	22.8	1975
8930.	14.10	1975	37181.	22.8	1975
10823.	5.1	1976	37185.	24.8	1975
11165.	23.1	1976	37189.	24.8	1975
11770.	5.3	1976	37191.	25.8	1975
25709.	29.5	1975	37193.	25.8	1975
25933.	14.8	1975	37195.	25.8	1975
26075.	30.9	1975	37198.	31.8	1975
27006.	23.6	1976	37203.	22.8	1975
36308.	19.6	1974	37209.	27.8	1975
36340.	15.7	1974	37210.	27.8	1975
36854.	2.6	1975	37220.	30.8	1975
36866.	10.6	1975	37225.	2.9	1975
36878.	13.6	1975	37227.	6.9	1975
36890.	22.6	1975	37229.	2.9	1975
36895.	18.6	1975	37234.	7.9	1975
36917.	29.6	1975	37241.	29.8	1975
36919.	29.6	1975	37242.	31.8	1975
36927.	30.6	1975	37244.	31.8	1975
36951.	5.7	1975	37248.	31.8	1975
36956.	6.7	1975	37249.	31.8	1975
36957.	6.7	1975	37252.	1.9	1975
36962.	13.7	1975	37253.	2.9	1975
36967.	8.7	1975	37255.	6.9	1975
36968.	8.7	1975	37257.	6.9	1975
36970.	9.7	1975	37259.	7.9	1975
36979.	11.7	1975	37260.	8.9	1975
36998.	14.7	1975	37272.	12.9	1975
37021.	18.7	1975	37277.	16.9	1975
37022.	18.7	1975	37283.	14.9	1975
37023.	18.7	1975	37287.	16.9	1975
37030.	14.7	1975	37291.	17.9	1975
37039.	27.7	1975	37292.	17.9	1975
37042.	27.7	1975	37294.	17.9	1975
37045.	28.7	1975	37298.	20.9	1975
37049.	29.7	1975	37300.	22.9	1975
37057.	29.7	1975	37307.	22.9	1975
37060.	29.7	1975	37308.	22.9	1975
37068.	29.7	1975	37319.	27.9	1975
37076.	3.8	1975	37325.	26.9	1975
37080.	3.8	1975	37333.	26.9	1975
37104.	8.8	1975	37346.	29.9	1975
37108.	11.8	1975	37348.	25.9	1975
37110.	11.8	1975	37352.	1.10	1975

37353.	1.10	1975	37923.	17.9	1975
37373.	10.10	1975	37924.	17.9	1975
37376.	10.10	1975	37925.	17.9	1975
37397.	17.10	1975	37926.	17.9	1975
37400.	11.10	1975	37927.	17.9	1975
37401.	14.10	1975	37928.	17.9	1975
37409.	19.10	1975	37929.	17.9	1975
37414.	22.10	1975	37930.	17.9	1975
37425.	24.10	1975	37931.	17.9	1975
37429.	28.10	1975	37932.	17.9	1975
37431.	1.10	1975	37933.	17.9	1975
37439.	19.10.	1975	37934.	17.9	1975
37455.	27.10	1975	37935.	17.9	1975
37462.	27.10	1975	37936.	17.9	1975
37477.	18.10	1975	37937.	17.9	1975
37478.	27.10	1975	37938.	17.9	1975
37485.	31.10	1975	37939.	17.9	1975
37877.	17.9	1975	37940.	17.9	1975
37878.	17.9	1975	37941.	17.9	1975
37879.	17.9	1975	37942.	17.9	1975
37880.	17.9	1975	37943.	17.9	1975
37881.	17.9	1975	37944.	17.9	1975
37882.	17.9	1975	37947.	17.9	1975
37883.	17.9	1975	37948.	17.9	1975
37884.	17.9	1975	37949.	17.9	1975
37885.	17.9	1975	37950.	17.9	1975
37886.	17.9	1975	37951.	17.9	1975
37887.	17.9	1975	37952.	17.9	1975
37888.	17.9	1975	37953.	17.9	1975
37889.	17.9	1975	37954.	17.9	1975
37890.	17.9	1975	37955.	17.9	1975
37891.	17.9	1975	37956.	17.9	1975
37892.	17.9	1975	37957.	17.9	1975
37893.	17.9	1975	37958.	17.9	1975
37894.	17.9	1975	37960.	17.9	1975
37895.	17.9	1975	37961.	17.9	1975
37896.	17.9	1975	37963.	17.9	1975
37897.	17.9	1975	37964.	17.9	1975
37898.	17.9	1975	37965.	17.9	1975
37899.	17.9	1975	37966.	17.9	1975
37900.	17.9	1975	37967.	17.9	1975
37901.	17.9	1975	37968.	17.9	1975
37902.	17.9	1975	37969.	17.9	1975
37903.	17.9	1975	37970.	17.9	1975
37904.	17.9	1975	37971.	17.9	1975
37905.	17.9	1975	37972.	17.9	1975
37906.	17.9	1975	37973.	17.9	1975
37907.	17.9	1975	37974.	17.9	1975
37908.	17.9	1975	37975.	17.9	1975
37909.	17.9	1975	37976.	17.9	1975
37910.	17.9	1975	37977.	17.9	1975
37911.	17.9	1975			
37912.	17.9	1975			
37913.	17.9	1975			
37914.	17.9	1975			
37915.	17.9	1975			
37916.	17.9	1975			
37917.	17.9	1975			
37918.	17.9	1975			
37919.	17.9	1975			
37920.	17.9	1975			
37921.	17.9	1975			
37922.	17.9	1975			

ZMIANY W REJESTRZE

Grubym drukiem są podane numery rejestru znaków towarowych.

13096. 13097. Dnia 30 sierpnia 1965 r. wykreślono wpisy „Waterman Pen Company, Inc.” i „Seymour, Stan Connecticut, Stany Zjednoczone Ameryki” oraz dokonano wpisów „Henry C. Stephens Limited” i „Londyn, Wielka Brytania”.

31397. Dnia 5 sierpnia 1965 r. wykreślono wpisy „Lodge Plugs Limited” i „Rugby (W. Brytania) oraz dokonano wpisów „S. Smith & Sons (England) Limited” i „Londyn, Wielka Brytania”.

33848. Dnia 5 sierpnia 1965 r. Wykreślono wpisy „Lodge Plugs Limited” i „Rugby, Warwickshire (Wielka Brytania)” oraz dokonano wpisów „S. Smith & Sons (England) Limited” i „Londyn, Wielka Brytania”.

36663. Dnia 15 września 1965 r. wykreślono wpis „Spółdzielnia Pracy „Florina” Wytwórnia Perf.-Kosmetyczna” i dokonano wpisu „Chemiczna Spółdzielnia Pracy „Florina”.

36890. Dnia 18 sierpnia 1965 r. wykreślono wpis „Rzemieślnicza Spółdzielnia Pracy Elektryków i Mechaników „Elektromechanik” i dokonano wpisu „Spółdzielnia Pracy „Elektromechanik”.

36927. Dnia 31 lipca 1965 r. wykreślono wpis „Pomocnicza Spółdzielnia Wielobranżowa „Rzemiosło” i dokonano wpisu „Rzemieślnicza Spółdzielnia Zaopatrzenia i Zbytu „Rzemiosło”.

36957. Dnia 10 sierpnia 1965 r. wykreślono wpis „Rzemieślnicza Spółdzielnia Pracy Tkaczy i Dziewiarzy” i dokonano wpisu „Spółdzielnia Pracy Tkaczy i Dziewiarzy”.

36986. Dnia 27 września 1965 r. wykreślono wpis „Wałbrzyskie Zakłady Kalkomanii i Farb Ceramicznych „Cerfarba” i dokonano wpisu „Wałbrzyskie Zakłady Graficzne „Kalkomania”.

36998. Dnia 28 lipca 1965 r. wykreślono wpis „Pomorska Fabryka Taśm i Pasów im. Małgorzaty Fornalskiej „Jasi” Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione” i dokonano wpisu „Bydgoskie Zakłady Taśm Technicznych „Pasamon” Przedsiębiorstwo Państwowe”.

37068. Dnia 2 września 1965 r. wykreślono wpis „Rzemieślnicza Spółdzielnia Pracy Taśmiarsko-Powroźnicza” i dokonano wpisu „Spółdzielnia Pracy Taśmiarsko-Powroźnicza”.

37080. Dnia 22 września 1965 r. wykreślono w wykazie towarów następujące wyrazy: „i ogrodniczych, środki do tępienia owadów, zwierząt i roślin, środki dezynfekcyjne, antyseptyczne, sterylizacyjne i konserwujące”.

37160. Dnia 9 września 1965 r. wykreślono wpis „Spółdzielnia Inwalidów „Zakłady Tworzyw Sztucznych” i dokonano wpisu „Zakłady Tworzyw Sztucznych Spółdzielnia Pracy”.

37248. Dnia 19 sierpnia 1965 r. wykreślono wpis „Pomocnicza Spółdzielnia Rzemieślnicza Galante-

ryjników i Zabawkarzy” i dokonano wpisu „Rzemieślnicza Spółdzielnia Zaopatrzenia i Zbytu Galanteryjników i Zabawkarzy w Poznaniu”.

39601. Dnia 14 września 1965 r. wykreślono wpis „Zakłady Naprawy Sprzętu Drogowego Przedsiębiorstwo Państwowe” i dokonano wpisu „Zakłady Budowy i Naprawy Maszyn Drogowych „Madro”

41015. Dnia 8 września 1965 r. wykreślono wpisy „VEB (K) Pharmazeutisches Werk Helfenberg” i „Helfenberg k. Drezna, Niemiecka Republika Demokratyczna” oraz dokonano wpisów „VEB Pharmazeutisches Werk Meuselbach” i „Meuselbach, Niemiecka Republika Demokratyczna”.

42132. Dnia 1 września 1965 r. wykreślono wpis „Siemens & Halske Gesellschaft m. b. H. i dokonano wpisu „Wiener Schwachstromwerke Gesellschaft m. b. H”.

42231. Dnia 17 września 1965 r. wykreślono wpisy „VEB Leuna — Werke „Walter Ulbricht” i „Leuna Kreis Merseburg, Niemiecka Republika Demokratyczna” oraz dokonano wpisów „VEB Synthesewerk Schwarzheide” i „Schwarzheide, Niemiecka Republika Demokratyczna”.

WYKREŚLENIA Z REJESTRU

Grubym drukiem są podane numery rejestru znaków towarowych. Prawa z rejestracji znaków towarowych, wpisanych do rejestru pod tymi numerami, wygasły na podstawie art. 7 lub 29 ustawy z dnia 28 marca 1963 r. o znakach towarowych (Dz. U. Nr 14, poz. 73), a znaki te zostały wykreślone z rejestru.

art. 7

3312, 3319, 3349, 3411, 3536, 3587, 3602,
3628, 3644, 3645, 3788, 3978, 4166, 5894,
25506, 25513, 36670, 36672, 36676, 36681, 36683,
36686, 36687, 36688, 36690, 36691, 36696, 36700,
36708, 36709, 36711, 36713, 36714, 36716, 36717,
36719, 36721, 36722, 36733, 36734, 36738, 36740,
36747, 36777, 36800, 36924, 37048, 37054, 37122,
37133, 37146, 37154, 37166, 37194, 37228, 37232,
37235, 37236, 37240, 37246, 37261, 37265, 37266,
37267, 37268, 37269, 37270, 37285, 37299, 37310,
37313, 37332, 37338, 37339, 37350, 37366, 37368,
37413, 37426, 37435, 37465, 37472, 37476, 37480,

art. 29

37411, 37514, 38402, 38814, 44658,

C Z Ę Ś Ć III

INFORMACJA PATENTOWA

61

OPISY PATENTOWE

Urząd Patentowy PRL opublikował drukiem 299 opisów patentowych. Poniżej są podane tytuły (nazwy) opatentowanych wynalazków, przedstawionych w tych opisach. Przed tymi tytułami są zamieszczone klasy, podklasy, grupy i podgrupy, do których zaliczono opatentowane wynalazki, oraz numery opisów patentowych. Po tytułach wynalazków są podane daty opublikowania opisów tych wynalazków.

Klasa 1. Przygotowanie i wzbogacanie rud, paliw i innych minerałów

- 1 b, 6 49979 Sposób przygotowania do elek troseparacji mieszaniny rozdrobionych ciał stałych. 10.9 1965.
1 c, 4 49960 Urządzenie flotacyjne. 10.9 1965.

Klasa 5. Górnictwo

- 5 b, 39 49662 Ładowarka. 28.7 1965.
5 c, 7 49548 Sposób eksploatacji złóż solnych. 28.7 1965.,
5 d, 12 49836 Chwytnak przewoźnej ładowarki do ładowania urobku w sposób ciągły. 26.7 1965.

Klasa 6. Przemysł fermentacyjny

- 6 a, 2 49779 Sposób słodowania jęczmienia. 20.8 1965.
6 a, 7/02 49532 Sposób otrzymywania drożdży piekarniczych. 25.8 1965.
6 a, 16 50074 Sposób wytwarzania drożdży piekarniczych i (lub) paszowych oraz spirytusu. 30.9 1965.
6 b, 16/02 49885 Ciągły sposób wytwarzania kwasu cytrynowego na drodze fermentacji powierzchniowej. 28.9 1965.

Klasa 7. Wytwarzanie i obróbka blachy, rur metalowych, drutu oraz walcowanie metali

- 7 a, 15 49998 Sposób uszlachetniania wymiennej główki przebijaka do przebijania kęsów i urządzenie do stosowania tego sposobu. 13.9 1965.
7 a, 25 49786 Urządzenie do obracania szyn. 20.8 1965.
7 c, 14 49999 Sposób wytwarzania wielowarstwowych zbiorników wysokociśnieniowych. 13.9 1965.
7 d, 7 49828 Urządzenie do ciągłej produkcji sprężyn spiralnych małych wymiarów z zaciśniętymi zwojami końcowymi. 23.7 1965.
7 d, 14 49517 Automatem urządzenie do wytwarzania kluczy konserwowych z drutu. 16.8 1965.

Klasa 8. Bielenie, pranie, farbowanie, drukowanie tkanin i tapet oraz apretura

- 8 c, 8 49501 Urządzenie do wyrównywania powierzchni płyty stołu robocze-

go oraz szyny prowadniczej na ręcznych drukarkach filmowych. 16.8 1965.

- 8 k, 3 50073 Sposób impregnowania tkanin polietylenem. 5.10 1965.
8 m, 1/01 49674 Sposób barwienia i drukowania włókien poliestrowych. 30.7 1965.
8 m, 2/01 49329 Sposób barwienia lub drukowania barwnikami do wełny włókien zawierających azot, zwłaszcza wełny. 10.7 1965.
8 m, 2/01 49521 Sposób barwienia włókien zawierających azot barwnikami metalizowanymi. 16.8 1965.

Klasa 10. Paliwa

- 10 a, 22/04 49684 Sposób wzbogacania gazowniczych węgla fuzytowych przez wstępną karburyzację wsadu generatorowego smołą pogazową. 31.7 1965.

Klasa 12. Procesy chemiczne i aparatura chemiczna

- 12 a, 5 49711 Urządzenie do rektyfikacji. 30.7 1965.
12 b, 49778 Urządzenie do prowadzenia procesów izomeryzacji lub dysproporcjonowania kwasów benzenokarboksylowych. 31.8 1965.
12 c, 1 49831 Sposób ciągłego rozpuszczania związków chemicznych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. 23.7 1965.
12 c, 2 49785 Krystalizator obrotowy z elastyczną wykładziną. 31.8 1965.
12 e, 4/50' 49544 Mieszalnik tarczowy. 27.8 1965.
12 e, 5 49961 Układ urządzenia do samosternego zasilania filtru elektrostatycznego. 31.8 1965.
12 g, 4/01 49606 Sposób regeneracji zużytego katalizatora do przemiany węglowodorów. 27.8 1965.
12 g, 4/01 49880 Sposób wytwarzania alkoholanów glinu jako katalizatorów do produkcji estrów z aldehydów. 13.9 1965.
12 i, 7/08 49615 Sposób wytwarzania kwasu solnego spektralnie czystego. 12.7 1965.
12 i, 21/40 49614 Sposób wytwarzania kwasu azotowego spektralnie czystego. 12.7 1965.
12 i, 31/36 49780 Sposób otrzymywania węglika boru. 20.8 1965.
12 i, 38/04 49647 Sposób wytwarzania aktywnej krzemionki. 26.7 1965.
12 k, 1/18 49867 Urządzenie do wytwarzania azotanu amonowego. 11.9 1965.
12 l, 5/06 49980 Sposób otrzymywania siarczanu potasu metodą konwersji chlorku potasu i (Siarczanu magnezu). 28.7 1965.
12 m, 7/20 49984 Sposób otrzymywania aluminium z surowców glinonośnych. 28.7 1965.
12 n, 45/02 49871 Sposób przerabiania zużytych og-

			riiw i suchych baterii galwanicznych typu Leclanche. 11.9 1965.						
12 n,	49/06	49817	Sposób wytwarzania ferrytów, zwłaszcza ferrytów manganowocynkowych. 11.9 1965.	15 l,	2/01	49993	Stop na matryce linotypowe. 13.9 1965.		
12 o,	1/04	49542	Sposób oddzielania izobutyleny z mieszaniny gazowych węglowodorów. 6.7 1965.					Klasa 17. Wytwarzanie lodu i chłodnictwo	
12 o,	5	49695	Sposób otrzymywania czystej gliceryny z roztworu poreakcyjnego z procesu hydroksylacji alkoholu allilowego. 31.7 1965.	17 a,	20	49997	Chłodziarka do zagęszczonych soków owocowych i roztworów o dużej lepkości. 13.9 1965.		
12 o,	6	48285	Sposób wytwarzania dekstranu hydrolizowanego o założonej z góry lepkości istotnej lub wewnętrznej. 11.8 1965.					Klasa 18. Hutnictwo żelaza	
12 o,	7/01	49560	Sposób stabilizowania wodnych roztworów formaldehydu. 10.6 1965.	18 a,	6/01	47870	Urządzenie zasypowe ze stożkiem cykloidalnym do obsługi dużych jednostek wielkopieczowych, pracujących na podwyższonym lub wysokim ciśnieniu. 28.8 1965.		
12 o,	14	49701	Sposób wytwarzania estru dwumetylowego kwasu metylotereftalowego i estru trójmetylowego kwasu trójmelitowego. 31.7 1965.	18 b,	5/28	49652	Sposób otrzymywania wysoko jakościowego żeliwa i stali. 28.7 1965.		
12 o,	16	49832	Sposób wytwarzania podstawowych N — (III — rząd. aminoalkilo) — benzamidów, ich soli addycyjnych i czwartorzędowych związków amoniowych. 31.7 1965.	18 b,	7/00	49650	Sposób wytwarzania stali do wyrobu szyn trakcyjnych. 26.7 1935.		
12 o,	19/01	49690	Sposób otrzymywania tlenku butadienu (3,4-epoksy-1-butenu) przez utlenianie butadienu kwasem nadoctowym. 31.7 1965.					Klasa 19. Budowa kolei, dróg i mostów	
12 o,	19/02	49520	Sposób wytwarzania fluorku winylu. 16.8 1965.	19 d,	9/00	49713	Most kolejowy stalowy o małej wysokości konstrukcji. 31.7 1965.		
12 o,	19/02	49689	Sposób wytwarzania 1, 2, 3, 4, 10, 10-sześciocloro-1, 4, 4a, 5, 8, 8a-sześciohydro-1, 4-endoegzo — 5, 8-dwumetanonaftalenu o właściwościach owadobójczych. 31.7 1965.	19 f,	3/00	49799	Sposób budowy tuneli oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. 20.8 1965.		
12 o,	25	49558	Sposób wytwarzania nowych pochodnych 5 — [1'-(piperydylo-2'') — alkilideno] — 5H-dwubenzo [a, d] cykloheptenu. 10.6 1965.					Klasa 20. Eksploatacja kolei i ruch kolejowy	
12 o,	25	49865	Sposób wytwarzania dwubenzo [a, d]-cyklohepta-[1,4]-dienów i ich soli addycyjnych. 18.9 1965.	20 a,	14	50021	Urządzenie do regulowania prędkości wozów kopalnianych 13.9 1965.		
12 o,	25	49876	Sposób oczyszczania i odmineralizowania roztworów antybiotyków zasadowych. 11.9 1965.	20 f,	33	49649	Sprzęgło przewodów powietrza sprężonego do samoczynnych sprzęgieł pojazdów. 5.7 1965.		
12 p,	1/01	49922	Sposób wytwarzania dwupirydyli. 15.10 1965.					Klasa 21. Elektrotechnika	
12 p,	1/01	50079	Sposób rozdzielania mieszanin kwasów pirydynokarboksylowych. 14.9 1965.	21 a ¹ ,	34/31	49512	Sposób automatycznej regulacji nasycania kolorów w odbiornikach telewizji kolorowej systemu SECAM. 16.8 1965.		
12 p,	4/01	49609	Sposób otrzymywania soli 2-[pirydylo-(3'')-tiazoliny-Δ*	21 a ¹ ,	36/22	49842	Linia neuristorowa z krzemowymi diodami o dwóch bazach. 24.8 1965.		
12 p,	6	49604	Sposób wytwarzania pochodnych piperazyny. 16.7 1965.	21 a ¹ ,	36/22	49962	Cyfrowy integrator prądowy. 31.8 1965.		
12 p,	7/01	49888	Sposób wytwarzania związków pirymidynowych. 13.9 1965.	21 a ² ,	18/02	49969	Układ symetryzacji przeciwsobnego wzmacniacza prądu stałego. 31.8 1965.		
12 p,	9	49559	Sposób wytwarzania pochodnych benzimidazoli. 23.8 1965	21 a ³ ,	16/10	50028	Urządzenie do samoczynnego uzyskiwania połączeń telefonicznych. 14.9 1965.		
12 p,	10	49524	Sposób wytwarzania nowych pochodnych symtriazyny o właściwościach owadobójczych. 16.8 1965.	21 a ⁴ ,	9/01	49523	Głowica generatora szumów bardzo wielkiej częstotliwości. 16.8 1965.		
12 p,	10/10	49970	Ciągły sposób otrzymywania raelaminy z mocznika. 10.9 1965.	21 a*,	14/01	49579	Urządzenie modulujące amplitudę sygnałów wielkiej częstotliwości. 12.7 1965.		
12 q,	6/01	48665	Sposób wytwarzania peptydów. 16.7 1965.	21 a ⁴ ,	48/02	49580	Urządzenie (radionawigacyjne ultrakrótkofalowe. 12.7 1965.		
12 r,	1/01	50082	Sposób oddzielania wody i części stałych od smół przemysłowych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. 13.9 1965.	21 a ⁴ ,	74	49771	Sprzęgacz falowodowy do przenoszenia drgań elektromagnetycznych bardzo wielkiej częstotliwości w szczególności do lamp mikrofalowych dużej mocy. 20.8 1965.		
				21 a ⁴ ,	75	49834	Zespołowy element konstrukcyjny. 26.7 1965.		
				21 b,	23/02	49790	Sposób wytwarzania osłony wielorurkowej do umieszczenia w		

			niej dodatnich elektro i ołowio- wych kwasowych akumulatorów pancernych. 31.8 1965.	21 e,	37/03	49820	Urządzenie do dopalania uszko- dzonych kabli energetycznych przy zastosowaniu prądu stałego i zmiennego. 29.6 1965.
21 c,	27/04	49686	Rozdzielnia elektryczna niskiego napięcia przystosowana do za- gospodarowania placów różnych budów. 25.6 1965.	21 g,	3	49796	Silnik impulsowy. 16.8 1965.
21 c,	35/02	49953	Sposób gaszenia łuku elektrycz- nego oraz komora gasząca do stosowania tego sposobu. 31.8 1965	21 g,	4/05	50071	Układ odbiorczy impulsów zna- kozmiennych. 5.10 1965.
21 c,	39/01	49502	Przełącznik wielopunktowy do termometrów elektrycznych. 16.8 1965.	21 g,	5	49642	Układ połączeń do usuwania ma- gnetyzmu szczątkowego w ele- ktromagnesach zasilanych prą- dem stałym. 26.7 1965.
21 c,	43	49958	Urządzenie do włączania i wy- łączania odbiorników elektrycz- nych. 31.8 1965.	21 g,	11/02	49326	Sposób wytwarzania przyrządu półprzewodnikowego zwłaszcza tranzystora i przyrząd wytworz- ny tym sposobem. 10.7 1965.
21 c,	46/50	49330	Trójpołożeniowy regulator kro- kowy. 10.7 1965.	21 g,	13/07	49983	Sposób łączenia ceramiki z me- talem. 28.7 1965.
21 c,	52	49952	Impulsowy regulator napięcia dla prądnic prądu stałego z sa- moczynną regulacją prądu ob- ciążenia. 3.1.8 1965.	21 g,	13/28	50008	Sposób pokrywania lampy ki- neskopowej warstwą antyimplo- zyjną. 6.9 1965.
21 c,	54/03	49648	Szerokopasmowy oporowy dziel- nik napięcia. 29.6 1965.	21 g,	31/03	49822	Sposób wytwarzania rdzeni ma- gnetycznych z ferrytów manga- nowo-cynkowych. 5.7 1965.
21 c,	71	49793	Sposób zabezpieczania trójfazo- wych odbiorników elektrycznych przed asymetrią zasilania oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. 16.8 1965.	21 g,	32	49503	Sposób wytwarzania tulei styko- wych oraz urządzenie do stoso- wania tego sposobu. 16.8 1965.
21 d ¹ ,	34	49692	Sposób gaszenia pola magnetycz- nego w maszynach synchronicz- nych o wzbudzeniu bezkomuta- torowym. 30.7 1965.	21 h,	30/02	49971	Palnik plazmowy do cięcia me- tali. 31.8 1965.
				21 h,	32/03	49973	Transduktor prostownika spa- walniczego. 31.8 1965.
				Klasa 22. Barwniki, pokosty, lakiery, farby, kleje			
21 d ¹ ,	46	49505	Sposób zamocowywania tłocz- nych osłon blaszanych na obudo- wach wirujących maszyn elek- trycznych. 16.8 1965.	22 a,	2	49589	Sposób wytwarzania metalokom- pleksowych barwników azowych typu 1:2. 12.7 1965.
21 d ¹ ,	51	49528	Urządzenie do samoczynnego na- wijania zespołu cewek przezna- czonych dla maszyn i aparatów elektrycznych, zwłaszcza silni- ków elektrycznych. 16.8 1965.	22 f,	9	49792	Sposób wytwarzania i utwardza- nia antykorozyjnej powłoki krzemianowej. 31.8 1965.
21 e,	11/20	49525	Sposób wykrywania wyższych harmonicznych napięcia i prądu w układach energoelektrycznych i sposób zabezpieczenia urządzeń elektrycznych przed szkodliwym wpływem wyższych harmonicz- nych oraz układy pomiarowe do pomiaru współczynnika przecią- żenia prądowego odbiorów typu pojemnościowego i układy za- bezpieczające oparte na zasadzie pomiaru tego współczynnika. 25.8 1965.	22 h,	2	49856	Pokost syntetyczny. 24.8 1965.
				22 h,	3	49781	Lakier elektroizolacyjny. 31.8 1965.
				22 h,	3	49783	Lakier elektroizolacyjny. 31.8 1965.
				22 h,	3	50087	Sposób wytwarzania wyrobów malarskich. 5.10 1965.
				22 i,	1	49776	Sposób wytwarzania plastycznej masy klejącej do łączenia ele- mentów instalacji i obiektów przy projektowaniu modelowym. 16.8 1965.
				22 i,	1	49782	Sposób wytwarzania środka do uszczelniania odlewów metalo- wych. 16.8 1965.
				22 i,	1	49797	Kit szklarski. 16.8 1965.
				22 i,	1	50088	Sposób wytwarzania kitu usz- czelniającego. 5.10 1965.
				Klasa 23. Przemysł tłuszczowy i oleje			
21 e,	36/01	49972	Układ do pomiaru procentowego udarowego napięcia przeskoku. 31.8 1965.	23 b,	1/05	50104	Sposób oczyszczania węglowodo- rów. 30.9 1965.
21 e,	36/02	49584	Przystawka kompensacyjna — wektoromierz umożliwiająca po- miary składowej czynnej i bier- nej napięcia lub przystosowująca dowolny watomierz do pomiaru mocy przy niskim współczynniku mocy o małym napięciu. 27.8 1965.	23 c,	1/04	49775	Sposób otrzymywania z oleju terpentynowego i pięciosiarczku foisoru dodatku o zwiększonej stabilności, do polepszenia wła- ściwości olejów smarowych. 20.8 1965.
				23 e,	2	49974	Sposób wytwarzania środka do mycia rąk. 10.9 1965.
21 e,	36/10	49830	Sposób tworzenia algorytmów i programowania obliczeń sieci elektrycznych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu, zwane algorytmizatorem sieciowym. 31.7 1965.	23 e,	2	49975	Sposób wytwarzania środka do mycia rąk. 10.9 1965.
				Klasa 24. Urządzenia paleniskowe			
				24 f,	4	49964	Rusztowina kotłowa, zwłaszcza do rusztu dopalającego. 31.8 1965.

24 l,	8	49827	"Wysuwany ruszt dopalający. 23.7 1965.	31 c,	21	49694	Przyrząd kontrolny do usuwania krystalizatora. 31.7 1965.
24 m,	4	49527	Szczelny wziernik do urządzeń w których panuje podwyższona temperatura. 16.8 1965.	31 c,	23/01	49654	Sposób otrzymywania stopów wieloskładnikowych o wysokiej jednorodności składu chemicznego i urządzenie służące do stosowania tego sposobu. 26.6 1965.
			Klasa 26. Wytwarzanie gazu	31 c,	32	49879	Urządzenie do oczyszczania wlewnic. 13.9 1965.
26 c,	3	50059	Sposób wzbogacania gazu wodnego lub dwugazu. 30.9 1965.				Klasa 32. Szkło, wata mineralna i żużlowa
Klasa 27. Dmuchawy, pompy i sprężarki powietrzne				32 a,	5/12	50091	Sposób wytwarzania masy szklanej oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. 30.9 1965.
27 c,	11/03	50009	Wentylator wirowy. 3.9 1965.	32 a,	29/00	49877	Sposób obróbki cieplnej rur szklanych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu.
			Klasa 29. Włókna przędne	32 b,	1/00	49610	Szkło optyczne fluorofosforanowe o niskim współczynniku załamania światła i o wysokiej wartości liczby Abbe'go. 12.7 1965.
29 a,	6/05	49966	Urządzenie do wyłączania z pracy krajarki włókien ciągłych i sygnalizacji w przypadku uszkodzenia lub złamania noża. 31.8 1965.	32 b,	17/18	49613	Urządzenie do metalizacji próżniowej ozdób choinkowych. 12.7 1965.
29 b,	3/65	49838	Sposób przędzenia na mokro roztworu przędzalniczego i urządzenie do stosowania tego sposobu. 23.7 1965.				Klasa 34. Artykuły gospodarstwa domowego, maszyny, przybory, meble
29 b,	3/70	49968	Sposób wytwarzania włókien wełnopodobnych z polialkoholu winylowego modyfikowanego białkiem. 31.8 1965.	34 i,	7/01	49976	Stół. 10.9 1965.
29 b,	3/70	50002	Sposób odpagowywania taśmy z włókien wiskozowych. 13.9 1965.	34 i,	28	49978	Podstawa do choinki. 10.9 1965.
			Klasa 30. Lecznictwo				Klasa 35. Dźwignice
30 a,	4/04	49959	Oftalmometr. 10.9 1965.	35 b,	6/19	49511	Chwytnik palczasty do koksu lub innych materiałów kawałkowych. 16.8 1965.
30 b,	13/01	50092	Sposób wytwarzania protez dentystycznych. 30.9 1965.				35 b, 6/22 49758 Amortyzator pneumatyczny do suwnic kuziennych. 25.8 1965.
30 d,	1/01	49574	Proteza hydrostatyczna nogi. 12.7 1965.				Klasa 36. Ogrzewanie, wietrzenie i zaopatrywanie budynków w ciepłą wodę
30 h,	2/04'	49963	Sposób wytwarzania odczynnika do oznaczania gonadotropin. 10.9 1965.				36 d, 6/03 49500 Kabina sterownicza z chłodzeniem zewnętrznym. 16.8 1965.
30 h,	6	49977	Sposób otrzymywania czystej gryzeofulwiny. 10.9 1965.				Klasa 37. Budownictwo lądowe i naziemne
30 h,	6	50101	Sposób hodowania wirusa kataru nosa na drodze inkubacji w kulturze tkankowej. 14.9 1965.	37 b,	3/01	49731	Urządzenie podpierające. 27.8 1965.
30 h,	9/02	49843	Sposób wytwarzania tabletek o przedłużonym działaniu. 20.7 1965.	37 b,	3/01	49878	Maszt. 11.9 1965.
30 h,	10	49798	Sposób wytwarzania środka do badania zawartości kwasu solnego w soku żołądkowym. 20.8 1965.	37 b,	5/01	49519	Sposób zamocowywania sworzni za pomocą ich wklejania oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. 16.8 1965.
30 i,	2	49794	Sterylizator z grzejnikiem elektrycznym. 20.8 1965.	37 b,	5/01	49639	Element budowlany. 6.7 1965.
30 i,	3	48464	Sposób wytwarzania nowych środków bakteriobójczych i bakteriostatycznych. 11.8 1965.	37 b,	5/01	49733	Urządzenie do łączenia elementów budowlanych. 27.8 1965.
30 k,	9/01	49603	Zbiornik z materiału termoplastycznego na płyn pod ciśnieniem oraz sposób jego wytwarzania 12.7 1965.	37 d,	32/01	50159	Sposób usuwania plam na tynku zewnętrznym. 30.9 1965.
			Klasa 31. Odlewnictwo łącznie z formierstwem	37 f,	4	49529	Zestaw prefabrykowanych elementów żelbetowych do budowy rozbiornych, przenośnych budynków, szczególnie na terenach podlegających ruchom tektonicznym. 27.8 1965.
31 a,	1/70	49510	Sposób zabezpieczania instalacji odpylających żeliwiaków przed eksplozjami oraz blokada, sprzęgająca urządzenia zamykające w tych instalacjach. 16.8 1965.				Klasa 38. Obróbka drewna
31 c,	18/02	49668	Urządzenie do odśrodkowego odlewania metali nieżelaznych w formach o osi obrotu pionowej i poziomej. 28.7 1965.	38 a,	5	49675	Elektromechaniczne urządzenie ochronne do maszyn przekrawających 18.6 1965.

Klasa 39. Przeróbka mas plastycznych, kauczuku i mas rogowych

39 a ² , 5/00	50003	Sposób otrzymywania odlewów z polichloroku (Winylu. 6.9 1965.	40 a, 19/38	49680
39 a ² , 19/06	49852	Urządzenie do zgrzewania czółowego elastycznych arkuszy z tworzyw termoplastycznych. 11.9 1965.	40 a, 41/00	49950
39 a ² , 1/14	50006	Sposób wytwarzania za pomocą odlewania elementów z materiału piankowego o małej gęstości. 3.9 1965.	40 a, 61/00	49982
39 a ² , 19/02	49710	Sposób wytwarzania zbiorników o dużej pojemności z polietylenu. 31.7 1965.	40 b, 1/02	49934
39 a ³ , 1/00	49712	Sposób kształtowania gwintu na cylindrycznych przedmiotach, zwłaszcza na tulejach z tworzyw sztucznych, przez ich prasowanie oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. 31.7 1965.		
39 a ³ , 23/12	49985	Sposób wytwarzania elastycznych węży bez zewnętrznego opłotu. 6.9 1965.	42 b, 22/03	49795
39 a ⁷ , 5/00	49717	Urządzenie do ciągłego wytwarzania płyt i kształtek trocinowych lub wiórowych. 31.7 1965.	42 b, 24	49784
39 b, 5/01	49955	Sposób obróbki termicznej przedmiotów z kauczuku butylowego. 31.8 1965.	42 b, 26/01	49992
39 b, 22/06	49578	Sposób przygotowania folii polietylenowej do powierzchniowego barwienia. 12.7 1965.	42 e, 19	49868
39 b, 26/02	49791	Sposób wytwarzania płyt lignocelulozowych. 20.8 1965.	42 e, 21	49995
39 c, 5	49872	Sposób otrzymywania butylowanych żywic aminowo-formaldehydowych. 11.9 1965.	42 h, 2	49599
39 c, 10	49583	Sposób otrzymywania pochodnych poliamidów rozpuszczalnych w rozcieńczonych wodnych roztworach. 12.7 1965.	42 i, 12/01	49772
39 c, 16	49956	Sposób wytwarzania nowych żywic (Poliestrowych. 31.8 1965.	42 k, 8	49991
39 c, 18	49887	Sposób wytwarzania polimerów formaldehydowych o ortorombowej postaci krystalograficznej. 28.9 1965.	42 k, 18/02	49594
39 c, 21	49944	Sposób wytwarzania wielkocząsteczkowych ciekłych polimerów siarczkowych. 15.10 1965.	42 k, 21/01	49682
39 c, 25/01	49875	Sposób polimeryzacji butadienu i jego kopolimeryzacji ze styrenem i innymi monomerami winylowymi i dwuwinyłowymi stabilizowanymi p-trzecziorzędowym butylokatheolem. 18.9 1965.	42 k, 46/06	49526
39 c, 25/01	49884	Sposób otrzymywania policynamonianu winylowego z polialkoholu winylowego i chlorku cynamolu. 14.9 1965.	42 l, 1/03	49708
39 c, 25/05	49873	Sposób otrzymywania nienasyconych kopolimerów α -olefin. 11.9 1965.	42 l, 3/01	49586
39 c, 30	49957	Sposób wytwarzania żywicy metylosilikonowej do hydrofobizacji różnych materiałów oraz wyrobu emalii ochronnej. 31.8 1965.	42 l, 3/08	49954

Klasa 40. Hutnictwo metali (za wyjątkiem żelaza), stopy

40 a, 13/06	49943	Sposób rafinowania stopów typograficznych. 15.10 1965.	42 l, 4/02	49789
40 a, 19/16	48762	Sposób recykulacyjnego opalania kolumn rektyfikacyjnych	42 l, 4/15	49515
			42 l, 4/16	49691

cynku i urządzenie do stosowania tego sposobu. 3.9 1965.
 Sposób wytwarzania cyniku metalicznego z płytach z surowego pyłu cynikowego oraz kondensatorowych zgarów cynkowych. 31.7 1965.
 Sposób otrzymywania (koncentratów lotnych związków metali z gazów spalinowych zawierających znikome ich ilości. 31.8 1965.
 Sposób otrzymywania koncentratów ciężkich metali i ich związków z węgla kamiennego lub brunatnego. 21.8 1965.
 Sposób wytwarzania stopu cynkowego do produkcji płyt chemigraficznych przeznaczonych do wielostopniowego trawienia. 15.10 1965.

Klasa 42. Przyrządy

42 b, 22/03	49795	Sposób sprawdzania średniej średnicy i nieokrągłości powierzchni obrotowych zwłaszcza pierścieni oraz układ pomiarowy do stosowania tego sposobu. 31.8 1965.
42 b, 24	49784	Sposób automatycznego regulowania układów kontroli czynnej obrabiarek oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. 31.8 1965.
42 b, 26/01	49992	Przekaznik pneumatyczno-elektryczny. 14.9 1965.
42 e, 19	49868	Urządzenie do dozowania cieczy. 18.9 1965.
42 e, 21	49995	Dozator odczynników flotacyjnych. 14.9 1965.
42 h, 2	49599	Okular projekcyjny, trzysoczewkowy. 12.7 1965.
42 i, 12/01	49772	Urządzenie do regulowania temperatury w komorach do klimatyzacji zmiennej. 31.8 1965.
42 k, 8	49991	Pneumatyczny sygnalizator ciśnienia. 13.9 1965.
42 k, 18/02	49594	Przyrząd do wykonywania pomiarów obciążenia technologicznego i energetycznego maszyn i urządzeń napędzanych silnikami elektrycznymi prądu zmiennego 27.8 1965.
42 k, 21/01	49682	Urządzenie pomiarowe do badania pneumatycznych reczynnych maszyn udarowych. 30.7 1965.
42 k, 46/06	49526	Głowica ultradźwiękowa. skośna. 16.8 1965.
42 l, 1/03	49708	Miernik gęstości mieszaniny transportowanej hydraulicznie. 30.7 1965.
42 l, 3/01	49586	Sposób ilościowego oznaczania zawartości formaldehydosiarczynu sodowego i siarczynów w obecności innych związków chemicznych. 27.8 1965.
42 l, 3/08	49954	Sposób pomiaru barwy mięsa i przetworów mięsnych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. 31.8 1965.
42 l, 4/02	49789	Sposób oznaczania zawartości czteroetylku ołowiu w powietrzu. 31.8 1965.
42 l, 4/15	49515	Sposób wytwarzania filtrów membranowych do badania pyłów. 16.8 1965.
42 l, 4/16	49691	Urządzenie do pomiaru stężenia węglowodorów. 30.7 1965.

- 42 l, 17 50084 Próbobierz do pobierania próbek z niejednorodnych materiałów sypkich o bardzo drobnej granulacji. 5J10 1965.
- 42 q, 2/05 50025 Układ zabezpieczający urządzenia grzejne w przypadku przerwy obwodu termoelementu. 14.9 1965.
- 42 s, 49506 Wibrator do maszyn i urządzeń wibracyjnych. 16.8 1965.

Klasa 45. Rolnictwo, włącznie z leśnictwem; hodowla zwierząt; łowiectwo i rybołówstwo

- 45 a, 53/08 49770 Urządzenie przekładni sterujących w ciągnikach. 20.8 1965.
- 45 h, 39/00 49854 Karmik dla drobiu. 11.9 1965.
- 45 h, 85/02 47803 Błysk wędkarski. 12.4 1965.
- 45 lk, 7/22 49513 Urządzenie rozpylające do opryskiwacza. 16.8 1965.
- 45 k, 21/00 49643 Urządzenie do fumigacji pomieszczeń. 5.7 1965.
- 45 l, 9/12 49576 Środki grzybobójcze nie zawierające metali. 12.7 1965.
- 45 l, 19/02 49866 Środek do selektywnego zwalczania roślin trawiastych. 11.9 1965.

Klasa 46. Silniki spalinowe, silniki sprężynowe i na sprężone powietrze oraz inne silniki

- 46 a⁵, 10 49768 Układ uszczelnienia komór roboczych w wirnikowych silnikach spalinowych. 20.8 1965.
- 46 c¹, 8 49653 Tłok silnika spalinowego do bardzo wysokich obciążeń mechanicznych i cieplnych. 23.8 1965.
- 46 c², 33 49699 Gaźnik dwupaliwowy z wentylatorem. 31.7 1965.

Klasa 47. Elementy maszyn

- 47 b, 9 49833 Materiał łożyskowy. 28.7 1965.
- 47 c, 5 49697 Sprzęgło elastyczne. 30.7 1965.
- 47 f, 8/20 49967 Przyrząd do zakładania lub zdejmowania złączy typu „Simplex” na rury azbestowo-cementowe. 31.8 1965.
- 47 f, 15/20 49656 Kompensator osiowy. 21.8 1965.
- 47 g, 8 49533 Przeponowy zawór zwrotny. 27.8 1965.
- 47 g, 47/02 49687 Zawór szybkozamykający. 30.7 1965.

Klasa 48. Obrabianie metali za pomocą innych niż mechaniczne środków technicznych

- 48 b, 2 49889 Piec do cynkowania lub aluminowania, zaopatrzony w wannę ceramiczną do kąpeli metalowej. 13.9 1965.
- 48 b, 11/03 49881 Urządzenie do pokrywania w próżni powierzchni metali i półprzewodników różnymi substancjami chemicznymi przez ich osadzenie ze stanu pary. 13.9 1965.

Klasa 49. Mechaniczna obróbka metali

- 49 a, 11 49444 Urządzenie do mimośrodowego toczenia i wiercenia z głowicy rewolwerowej automatów tokarskich. 28.8 1965.
- 49 a, 21/01 48213 Skrzynka predkości wału rozrządczego, zwłaszcza do automatów tokarskich. 11.8 1965.

- 49 a, 27/04 49869 Cylinder hydrauliczny uruchamiający zacisk mechaniczny trójszczękowego uchwytu samocentrumującego. 11.9 1965.
- 49 a, 36/01 49531 Urządzenie do strugania, dłutowania lub wyżłabiania kanałów smarowniczych. 27.8 1965.
- 49 b, 10/01 49214 Głowica do profilowego frezowania na automatach tokarskich. 28.8 1965.
- 49 c, 19 49663 Nóż wielowykrojowy o wykrojach zamkniętych do cięcia materiałów prętowych na nożycach. 5.7 1965.
- 49 h, 26 49507 Sposób łączenia miedzi i jej stopów z wolframem i jego spiekami. 16.8 1965.
- 49 h, 34/02 49516 Urządzenie do regeneracji walców hutniczych. 16.8 1965 r.

Klasa 50. Mielenie i rozdrabnianie wraz z przygotowaniem przemiału

- 50 c, 8/01 49706 Wentylatorowy młyn do pyłu węglowego z kołem udarowym i przesiewaczem. 31.7 1965.
- 50 c, 8/10 49837 Młyn udarowy. 23.7 1965.

Klasa 53. Artykuły spożywcze, używki

- 53 f, 3 49882 Sposób wytwarzania mas cukierniczych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. 13.9 1965.
- 53 g, 4/04 50109 Środek paszowy. 30.9 1965.
- 53 k, 2/10 50044 Sposób wytwarzania produktu spożywczego z ziemniaka, nadającego się do smażenia w tłuszczu. 30.9 1965 r.
- 53 l, 10 49665 Urządzenie do wycinania i układania krajanki czekoladowej. 26.7 1965.

Klasa 54. Przeróbka papieru i tektury oraz wyroby z papieru i tektury

- 54 e, 1 49602 Sposób hartowania płyt z włókien drzewnych lub podobnego materiału i urządzenie do stosowania tego sposobu. 12.7 1965.
- 54 e, 149811 Urządzenie do pras wielopłytkowych, służących do wyrobu arkuszy lub płyt z materiału włóknistego na przykład z włókien drzewnych. 20.7 1965

Klasa 55. Wytwarzanie celulozy, papieru i tektury

- 55 e, 7/01 49595 Nawijarka taśm. 12.7 1965.

Klasa 57. Fotografia, kinematografia, film dźwiękowy

- 57 a, 41 50004 Urządzenie do samoczynnego ustawiania klatki filmowej w projektorach filmowych. 3.9 1965.

Klasa 58. Prasy

- 58 a, 8 49585 Ustnik do prasy hydraulicznej. 27.8 1965.
- 58 b, 9 49673 Urządzenie do wypychania członów i powłok figur do zabawek. 31.7 1965.
- 58 b, 17 49504 Uniwersalny podajnik rewolwerowy z automatycznym zabezpieczeniem wyłączającym do pras mimośrodowych. 25.8 1965,

		Klasa 59. Pompy do cieczy		75 b, 8	49996	Sposób otrzymywania wzmocnionych powłoką ochronną gipsowych form matek dla przemysłu ceramicznego. 13.9 1965.	
59 b,	2	50106	Pompa odśrodkowa wielostopniowa z jednolitym korpusem. 5.10 1965.	75 c,	6	49777	Sposób gumowania metalowych rur. 31.8 1965.
59 e,	2	49535	Pompa bezzaworowa samozasysająca zwłaszcza do przetłaczania cieczy gęstych. 27.8 1965.	75 c,	22/01	49951	Głowica aparatu do natryskowego malowania. 31.8 1965.
		Klasa 60. Regulatory do silników, siłowniki — „silniki nastawcze”		Klasa 80. Wyroby ceramiczne			
60,	16	50099	Urządzenie do zamykania i regulacji przepływu cieczy. 30.9 1965.	80 a,	47/01	49518	Urządzenie do wytwarzania przedmiotów azbestowo-cementowych zwłaszcza płyt. 25.8 1965.
		Klasa 61. Ratownictwo i pożarnictwo		80 a,	48/01	49508	Sposób usuwania nadrostów masy gazobetonowej z form elementów prefabrykowanych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. 25.8 1965.
61 a,	10/50	49683	Urządzenie do zabezpieczania ludzi, pracujących na dużych wysokościach, zwłaszcza przy pracy na podtorzach suwnic. 30.7 1965.	80 a,	57	49773	Urządzenie do pokrywania szkliwem i białkowania przedmiotów, zwłaszcza naczyń domowych i hotelowych wykonanych z porcelany, fajansu lub kaolinu. 16.8 1965.
		Klasa 62. Lotnictwo, poduszki, kosmonautyka		80 b,	1/05	44558	Sposób otrzymywania tworzywa do robót uszczelniających w budownictwie, szczególnie w budownictwie podziemnym. 7.10 1965.
62 c,	20/02	49965	Urządzenie do rozpryskiwania cieczy. 10.9 1965.	80 b,	1/05	50112	Sposób otrzymywania szybko wiążącego tworzywa cementowego. 30.9 1965.
62 c,	23/03	49774	Urządzenie do sprzęgania, zwłaszcza pasów bezpieczeństwa. 20.8 1965.	80 b,	1/07	49755	Sposób wytwarzania żarobetonu izolacyjnego. 25.8 1965.
		Klasa 63. Pojazdy bezszynowe		80 b,	1/14	50058	Sposób uodporniania tworzyw budowlanych na przesiąkanie wody. 30.9 1965.
63 a,	45	49981	Urządzenie hamulcowe do prób szybkości koni pociagowych. 6.9 1965.	80 b,	8/03	50157	Sposób wytwarzania wyrobów wysokoglinowych. 30.9 1965.
63 c	44	49839	Resor pneumatyczny samosprężający. 23.7 1965.	80 b,	8/05	50065	Sposób wytwarzania wyrobów zasadowych chemicznie wiązanych. 30.9 1965.
63 c,	47	49640	Hydrauliczne urządzenie napędowe, zwłaszcza do pojazdów mechanicznych. 29.6 1965.	80 b,	8/05	50158	Masa do wytwarzania ogniotrwałych wyrobów chromitowo-magnezytowych o podwyższonej wytrzymałości mechanicznej. 30.9 1965.
63 e,	21/01	49769	Koło do pojazdów. 31.8 1965.	80 b,	8/15	49787	Sposób wytwarzania wyrobów ogniotrwałych do wykładania pieców obrotowych do otrzymywania żeludy i żelazniku. 16.8 1965.
		Klasa 65. Okrętownictwo i zagadnienia morskie		80 b,	8/15	50153	Masa do wykładania pieców indukcyjnych do topienia stopów aluminiowych. 30.9 1965.
65 a,	16	49829	Element przegrody ładowni statku. 23.7 1965.	80 b,	10/01	50063	Sposób wytwarzania cegły silikatowej. 30.9 1965.
65 b,	6	50027	Urządzenie do środkowego ustawiania statku w doku pływającym. 14.9 1965.	80 b,	17/10	50119	Sposób otrzymywania tworzywa z odpadów gumowych i torfu do budowy dróg, podłóg, płyt dachowych, izolacyjnych i innych, do robót budowlanych i stolarskich. 30.9 1965.
		Klasa 68. Wyroby ślusarskie		80 b,	18/07	50068	Sposób wytwarzania sztucznych kamieni. 30.9 1965.
68 a,	13	49987	Zamek blokujący do drzwi wagonów kolejowych osobowych. 6.9 1965.	80 b,	23/03	50061	Sposób wytwarzania szkliwa dekoracyjnego o wypukłej fakturze. 30.9 1965.
		Klasa 69. Narzędzia do krajania łącznie z bronią sieczną i kolną		80 c,	16/10	48824	Sposób i urządzeń do napełniania kruszywem pieców szybowych, zwłaszcza wapienniczych. 11.8 1965.
69,	21/03	49886	Maszynka do golenia. 13.9 1965.	80 c,	17/10	49688	Sposób rozpalania pieców fluidyzacyjnych i zawieszonych, służących do prażenia koncentratów cynkowych, palnikami zasilanymi olejem napędowym oraz pal
		Klasa 74. Sygnalizacja					
74 b,	5/01	49645	Urządzenie do automatycznej rejestracji postojów maszyn produkcyjnych, zwłaszcza maszyn włókienniczych. 6.7 1965.				
		Klasa 75. Rzeźbiarstwo, malarstwo, ozdabianie powierzchniowe					
75 b,	6	49883	Sposób trwałego ozdabiania i znakowania wyrobów gumowych. 13.9 1965.				

- niki do stosowania tego sposobu. 30.7 1965.
- 80 c, 17/60 49522 Piec obrotowy o zwiększonej wydajności przy produkcji żelazki niklowej. 16.8 1965.
- 80 c, 17/60 49611 Sposób przetwarzania zaczynu -surowca cementowego na mączkę surowcową oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. 27.8 1965.

Klasa 81. Transport i opakowanie

- 81 c, 13 49669 Opakowanie szczelnie zamknięte, wykonane z giętkiego ale względnie sztywnego tworzywa. 31.7 1965.
- 81 e, 104 50072 Przejezdne urządzenie do przeładunku materiałów sypkich. 5.10 1965.

Klasa 84. Budownictwo wodne i fundamentowe

- 84 c, 3/02 49870 Sposób zabezpieczenia terenów budowlanych przed skutkami górniczej eksploatacji podziemnej. 11.9 1965.
- 84 c, 17/14 49821 Pneumatyczny samobieżny młot do drażenia gruntu. 29.6 1965.
- 84 d, 3/08 49593 Koparka wieloczenpakowa. 27.8 1965.

Klasa 85. Oczyszczanie wody, zaopatrywanie w wodę, woda mineralna i musująca oraz kanalizacja

- 85 c, 4 49788 Urządzenie do regeneracji kwasu siarkowego ze zużytej kąpieli frakcyjnej. 31.8 1965.
- 85 c, 4/01 49679 Sposób przeprowadzania ciągłej neutralizacji ścieków galwanicznych.

Klasa 86. Tkactwo

- 6 b, 4/01 49646 Nożyczki rozpinkowe. 5.7 1965.
- 86 c, 1/15 49824 Sposób wytwarzania taśm tkanych na wielopunktowym igłowym krośnie pasmanteryjnym oraz igłowe krosno pasmanteryjne do stosowania tego sposobu. 29.6 1965.
- 86 g, 7/01 50001 Czółenko tkackie. 13.9 1965.
- 86 q, 7/01 49849 Pióro czółenkowe do krosien mechanicznych. 24.8 1965.

Klasa 87. Narzędzia i przybory robocze, również narzędzia pneumatyczne powszechnego zastosowania

- 87 a, 19 49509 Śrubokręt wieloostrzowy. 16.8 1965.
- 87 a, 22 49644 Urządzenie do mechanicznego podawania i wkręcania wkrętów. 29.6 1965.

Klasa 89. Otrzymywanie cukru i krochmalu

- 89 c, 11 50005 Sposób usuwania błota defekacyjnego z urządzeń filtracyjnych w cukrownictwie. 13.9 1965.

Polskie opisy patentowe, opublikowane w okresie od 1945 r., są do nabycia w Administracji Wydawnictw Urzędu Patentowego PRL — Warszawa 68, Al. Nienodległości 188 (parter) — w cenie po 3 zł za egzemplarz.

Polskie opisy patentowe można przeglądać w Bibliotece Urzędu Patentowego PRL — Warszawa, Al. Nienodległości 188 (parter) — codziennie, z wyjątkiem niedziel i dni wolnych od pracy, w godz. 9.30—15.30.

PRZEGLĄD OPATENTOWANYCH ROZWIĄZAŃ TECHNICZNYCH O SZEROKIM ZASTOSOWANIU

Urząd Patentowy PRL wydał drukiem zeszyty 11 i 12 „Przeгляdu opatentowanych rozwiązań (technicznych o szerokim zastosowaniu”. W zeszytach tych opublikował 66 polskich wynalazków i wzorów użytkowych, opatentowanych lub zarejestrowanych w Polsce, mogących mieć szerokie zastosowanie w gospodarce narodowej. Poniżej są podane tytuły (nazwy) tych projektów wynalazczych. Skrót „Pat” oznacza opatentowany wynalazek, a skrót „Ru” oznacza zarejestrowany wzór użytkowy. Przed tymi oznaczeniami są zamieszczone klasy, podklasy, grupy i podgrupy, do których zaliczono projekty wynalazcze, a po tych oznaczeniach — numery rejestracyjne projektów wynalazczych.

Zeszyt 11

- 4 g, 44/50 Pat. 49436 Palnik tlenowo-acetylenowy do usuwania odształceń spawalniczych na konstrukcjach ze stopów aluminium
- 12 e, 1/02 Pat. 49546 Pionowy wymiennik ciepła i masy
- 12 e, 4/50 Pat. 49544 Mieszalnik tarczowy
- 20 c, 16 Pat. 49556 Sprzęg do wozów kopalnianych
- 21 c, 54/01 Pat. 49587 Nawijarka do wykonywania uzwojenia o dokładnym skoku
- 21 c, 54/03 Pat. 49648 Szerokopasmowy oporowy dzielnik napięcia
- 21 c, 68/70 Pat. 49480 Tranzystorowy przełącznik ziemnozwarciowy dla sieci wysokiego napięcia
- 21 c, 36/01 Pat. 48988 Sposób pomiaru słabych prądów i napięć oraz układ do stosowania tego sposobu
- 21 c, 37/03 Pat. 49820 Urządzenie do dopalania uszkodzonych kabli energetycznych przy zastosowaniu prądu stałego i zmiennego
- 21 c, 37/10 Pat. 48954 Przyrząd do pomiaru magnetyzmu szczątkowego
- 21 h, 13/11 Pat. 49170 Topikowe urządzenie bezpiecznikowe do nagrzewnic elektrycznych
- 21 h, 24/01 Pat. 49761 Układ automatycznego posuwu elektrod elektrycznych pieców łukowych
- 24m, 4 Pat. 49527 Szczelny wziernik do urządzeń w których panuje podwyższona temperatura
- 27 f, 10 Pat. 49591 Sposób flaszowania pigmentów i lak hydrofilowych
- 39a², 19/02 Pat. 49710 Sposób wytwarzania zbiorników o dużej pojemności z polietylenu
- 40 a, 44/60 Pat. 49241 Sposób wytwarzania metali lub stopów z popiołów i zgarów oraz rozdrobnionych cząstek metalicznych stopów łatwo topliwych
- 42 b, 11 Pat. 49572 Urządzenie do ciągłego pomiaru grubości taśmy szklanej
- 42 c, 15 Pat. 49581 Przyrząd do pomiaru ilości cieczy
- 42 d, 2/50 Pat. 49164 Sumator wartości kątowych
- 42 k, 28 Pat. 49357 Sonda do pomiaru sześciu składowych stanu deformacji w gruntach
- 42 k, 46/06 Pat. 49526 Głowica ultradźwiękowa skośna

42 l, 1/03 Pat. 49708	Miernik gęstości mieszaniny transportowanej hydraulicznie	22 i, 1 Pat. 49776	Sposób wytwarzania plastycznej masy klejącej do łączenia elementów instalacji i obiektów przy projektowaniu modelowym
47 c, 5 Pat. 49697	Sprzęgło elastyczne balonowe	24 l, 8 Pat. 49827	Wysuwany ruszt dopalający
47 g, 40/03 Pat. 49570	Zawór bezpieczeństwa z metalowym pierścieniem sprężystym	26 a, 4 Pat. 49907	Sposób niszczenia fenoli wód mocnych w odpylniku cyklonowym czadnicy
47 g, 47/02 Pat. 49687	Zawór szybkozamykający		31 a, 1/70 Pat. 49510 Sposób zabezpieczania instalacji odpylających żeliwiaków przed eksplozjami oraz blokada sprzęgająca urządzenia zamykające w tych instalacjach
50 e, 1 Pat. 49479	Urządzenie akustyczne do oczyszczania gazów przemysłowych		32 a, 29/00 Pat. 49451 Sposób uszlachetniania szkła płaskiego
55 e, 7/01 Pat. 49595	Nawijarka taśm	31 c, 10/03 Pat. 49739	Wkład ochronny do płyty podwlewnicowej przy odlewaniu stali z góry
58 a, 8 Pat. 49585	Ustnik do prasy hydraulicznej	32 b, 3/00 Pat. 49738	Sposób wytwarzania przedmiotów szklanych z różnokolorowej mieszanej stłuczki szklanej
58 b, 16 Pat. 49596	Urządzenie zabezpieczające obsługę sklejkarki pojemnościowej do drewna przed wypadkiem	35 b, 6/22 Pat. 49758	Amortyzator pneumatyczno hydrauliczny do suwnic kuźniennych
64 e, 10/13 Pat. 49624	Urządzenie do dozowania cieczy	38 k, 5 Pat. 49753	Głowica mechaniczna do wykonywania otworów o przekroju prostokątnym zwłaszcza otworów do zawiasów wbijanych
80 b, 6/05 Pat. 49588	Sposób otrzymywania wyrobów z gipsu odpornych na działanie wody		39 a ^a , 7/14 Pat. 49622
84 c, 5/06 Pat. 49453	Sposób umacniania ścian wykopów za pomocą płyt stalowych i łącznik do stosowania tego sposobu		Urządzenie do obróbki i kontroli gumowych pierścieni uszczelniających
86 b, 4/01 Pat. 49646	Nożyczki rozpinkowe	39 a ^a , 19/06 Pat. 49852	Urządzenie do zgrzewania czółowego elastycznych arkuszy z tworzyw termoplastycznych
86 c, 18/10 Pat. 48990	Hamulec osnowowy do krosien	42 e, 37 Pat. 49406	Urządzenie do sygnalizowania poziomu drobnodziarnistych materiałów sypkich w zbiornikach
87 a, 1/02 Pat. 49655	Imadło pneumatyczno-hydrauliczne	42 k, 14/04 Pat. 48797	Sposób pomiaru szybkozmiennych ciśnień zwłaszcza w cylindrach silników spalinowych i urządzenie do stosowania tego sposobu
Zeszyt 12		45 a, 17/01 Pat. 49718	Pług melioracyjny zawieszany
5 d, 14/01 Pat. 49752	Tama do podsadzki płynnej przystosowanej do obudowy stalowej	80 b, 1/07 Pat. 49755	Sposób wytwarzania żarobetonu izolacyjnego
7 d, 7 Pat. 49828	Urządzenie do ciągłej produkcji sprężyn spiralnych małych wymiarów z zaciśniętymi zwojami końcowymi	80 b, 1/14 Pat. 50058	Sposób uodporniania tworzyw budowlanych na przesiąkanie wody
11 e, 28/05 Pat. 49744	Urządzenie do selekcji kart informacyjnych	80 b, 10/01 Pat. 50063	Sposób wytwarzania cegły silikatowej
12 c, 2 Pat. 49785	Krystalizator obrotowy z elastyczną wykładziną	86 h, 8 Pat. 49049	Urządzenie do zmniejszania wyciągu nitek osnowy na kłajarcy komorowej
12 d, 13 Pat. 49910	Filtr ciśnieniowy tarczowy		
12 e, 2/01 Pat. 49749	Sposób wtrysku wody do dyszy Venturi'ego przy oczyszczaniu gazów przemysłowych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu		
12 n, 41/00 Pat. 49721	Sposób wytwarzania dwusiarczku wolframu o właściwościach smarnych		
	21 c, 39/01 Pat. 49502		
	Przełącznik woltowy do termometrów elektrycznych		
	21 g Ru. 16413		
	Włącznik fotoelektryczny		
	21 g Ru. 16530		
	Samoczynny wyłącznik termomanometryczny		
21 h, 30/02 Pat. 49407	Plazmotron azotowy		
21 h Ru. 16442	Uchwyt elektrody zgrzewania: i pojemnościowej		
21 h Ru. 16598	Grzałka nurkowa		

Uspołecznione zakłady pracy otrzymują na zamówienie bezpłatnie „Przegląd opatentowanych rozwiązań technicznych o szerokim zastosowaniu”.

C Z Ę Ś Ć I V

ORZECZNICTWO

63

POSTANOWIENIE KOMISJI ROZJEMCZEJ PRZY URZĘDZIE PATENTOWYM PRL

Dnia 27 września 1965 r. Komisja Rozjemcza przy Urzędzie Patentowym PRL, w sprawie wniosku o ustalenie wynagrodzenia za zastosowane przez Kopalnię

Węgla Kamiennego udoskonalenie techniczne nr 12802 pt. „Zbiornik dla węgla surowego przy szybie” na zasadzie art. 123 ust. 1 ustawy z dnia 31 maja 1962 r. Prawo wynalazcze (Dz. U. Nr 33, poz. 156) oraz rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 16 marca 1963 r. w sprawie utworzenia i organizacji Komisji Rozjemczej przy Urzędzie Patentowym PRL oraz postępowania przed tą Komisją (Dz. U. Nr 16, poz. 85) po przeprowadzonej rozprawie postanowiła: wniosek odrzucić.

U z a s a d n i e n i e

Dnia 2 czerwca 1954 r. mgr inż. L. B. zgłosił w zakładowej komórce wynalazczości Kopalni Węgla Kamiennego projekt racjonalizatorski pt. „Zbiornik dla węgla surowego przy szybie”.

W roku 1956 projekt ten został uznany przez Urząd Patentowy za udoskonalenie techniczne, a twórcy wydane zostało świadectwo o dokonaniu udoskonalenia technicznego Nr 12802.

W sierpniu 1957 r. Kopalnia dokonała obliczenia oszczędności uzyskanych w okresie od 1 lipca 1956 r. do końca czerwca 1957 r. dzięki zastosowaniu udoskonalenia, oszczędności te ustalono na kwotę zł 288.602,75; wynagrodzenie należne od tej kwoty wynosiło 11.503 zł. Decyzją Ministerstwa z dnia 28 września 1956 r. przyznano twórcy na podstawie § 8 ust. 2 uchwały Nr 911 Rady Ministrów wynagrodzenie w wysokości 4.000 zł.

W dniu 8 lutego 1964 r., a więc po upływie 7 lat, twórca zwrócił się do Zjednoczenia z prośbą o zrewidowanie ustalonej wysokości wynagrodzenia i wyrównanie mu tego wynagrodzenia do wysokości przysługującej na podstawie obliczonych oszczędności.

Zjednoczenie przesłało wniosek twórcy do Ministerstwa, popierając jednocześnie jego prośbę.

Ministerstwo jednak pismem z dnia 15.4 1964 r. odmówiło podwyższenia wynagrodzenia, (podtrzymując decyzję z roku 1956, wobec czego twórca zwrócił się do Komisji Rozjemczej, Komisja Rozjemcza rozważyła, co następuje:

Postępowanie w sprawie wynagrodzenia twórcy udoskonalenia technicznego pt. „Zbiornik dla węgla surowego przy szybie” zostało zakończone w dniu 28 września 1956 r. decyzją Ministerstwa. Decyzja ta była decyzją ostateczną, od której nie przysługiwało odwołanie. Nie istniała również (wówczas) instytucja Komisji Rozjemczej, do której mógłby się zwrócić twórca. W chwili wejścia w życie ustawy z dnia 31 maja 1962 r. Prawo wynalazcze wszystkie decyzje w sprawie wynagrodzenia Ob. L. B. były już od dawna uprawomocnione.

Art. 139 cytowanej ustawy stanowi, że przepisy tej ustawy stosuje się tylko do spraw, w których postępowanie nie zostało zakończone do dnia wejścia w życie tej ustawy, tj. do dnia 1 października 1962 r. Jest to data graniczna, która decyduje o właściwości Komisji Rozjemczej w sprawach sięgających początkami swymi dawnych przepisów o wynalazczości.

Komisja Rozjemcza byłaby właściwa do rozpatrzenia sprawy, gdyby Minister przychylił się do wniosku twórcy oraz Zjednoczenia i uchylił swoją decyzję z dnia 28 września 1956 r. Ponieważ jednak Minister nie skorzystał z przysługującego mu prawa uchylecia swej poprzedniej decyzji i decyzję tę podtrzymał, Komisja Rozjemcza uznała swoją niewłaściwość do rozpatrzenia sprawy i postanowiła jak w sentencji.

Orzeczenie to jest ostateczne i nie podlega zaskarżeniu zgodnie z art. 123 ustawy z dnia 31 maja 1962 r. (Dz. U. Nr 33, poz. 156).

(Nr KR 63/64)

C Z Ę Ś Ć V

PYTANIA I ODPOWIEDZI

1. W związku z licznymi zapytaniem dotyczącymi przepisu art. 32 ust. 1 ustawy Prawo wynalazcze Urząd Patentowy wyjaśnia, że do uznania wezwania Urzędu za wykonane przez zgłaszającego wynalazek (wzór użytkowy) niezbędne jest zachowanie łącznie 2-ch przesłanek:

- a) formalnej — dotrzymanie przez zgłaszającego oznaczonego w wezwaniu terminu,
- b) merytorycznej — merytorycznego wykonania przez zgłaszającego żądania zawartego w wezwaniu.

Niezachowanie chociażby jednej z wymienionych przesłanek stanowi podstawę do wydania przez Urząd Patentowy decyzji uznającej zgłoszenie za niebyłe.

Ocena, czy wezwanie Urzędu Patentowego zostało merytorycznie wykonane należy do kompetencji tego Urzędu.

Należy jednak mieć na uwadze, że już w początkowej fazie postępowania, tzn. po otrzymaniu wspomnianego wyżej wezwania Urzędu Patentowego, któremu nadawana jest forma postanowienia, zgłaszającemu służy prawo wniesienia zażalenia na to postanowienie.

Poza tym w razie otrzymania decyzji uznającej zgłoszenie za niebyłe, zgłaszający uprawniony jest do wniesienia odwołania do Komisji Odwoławczej przy Urzędzie Patentowym.

2. W związku z zapytaniem dotyczącymi korzystania przez jednostki gospodarki uspołecznianej z wynalazków niepracowniczych opatentowanych na rzecz osób fizycznych oraz prawnych nie będących jednost-

kami gospodarki uspołecznionej Urząd Patentowy PRL wyjaśnia, że zgodnie z przepisami art. 19 ust. 1 ustawy z dnia 31.5.1962 r. Prawo wynalazcze (Dz. U. Nr 33, poz. 156) właściciel patentu z chwilą jego udzielenia uzyskuje prawo wyłącznego korzystania w Polsce z wynalazku w sposób zarobkowy lub zawodowy. Prawo to (patent na wynalazek) trwa w Polsce przez lat 15 od daty zgłoszenia wynalazku do opatentowania w Urzędzie Patentowym, o ile moc jego nie ustanie wcześniej, np. z powodu wygaśnięcia lub unieważnienia.

W przypadku, gdy jakkolwiek jednostka gospodarki uspołecznionej chce wytwarzać lub wprowadzać do obrotu przedmioty podlegające w całości lub w części ochronie z patentu na wynalazek niepracowniczy, musi uzyskać na to zgodę właściciela patentu. Ogólnie przyjętą formą wyrażania takiej zgody jest zawarcie umowy licencyjnej, która w treści swej powinna być zgodna z przepisami art. 117 cyt. ustawy Prawo wynalazcze. Wyjaśnienie tych przepisów zostało opublikowane w „Wiadomościach Urzędu Patentowego” Nr 5 z 1963 r. i Nr 2 z 1965 r.

Przez stosowanie opatentowanego wynalazku w produkcji lub obrocie towarowym bez uprzedniego uzyskania zgody właściciela patentu, jednostka gospodarki uspołecznionej dopuszcza się naruszenia prawa z patentu i wówczas właściciel patentu może dochodzić swoich roszczeń na zasadzie przepisów art. 56 wymienionej ustawy na drodze postępowania sądowego.

C Z Ę Ś Ć VI

OGŁOSZENIA

Konstanty Wilkoński złożył w Urzędzie Patentowym PRL wniosek o przywrócenie terminu do uiszczenia opłaty za I okres ochrony wzoru użytkowego pt. „Zawieszka do kluczy”, zarejestrowanego za nr 16361.

Krzysztof Chyżyński złożył w Urzędzie Patentowym PRL wniosek o przywrócenie terminu do uiszczenia opłaty za V rok trwania patentu nr 44212, udzielonego na wynalazek pt. „Urządzenie elektronowe do wytwarzania ozonu”.

Inż. Michał Grudniewski złożył w Urzędzie Patentowym PRL wniosek o przywrócenie terminu do uiszczenia opłaty za VI rok trwania patentu nr 44744, udzielonego na wynalazek pt. „Przyrząd do wyznaczania odchylenia średniego”.

Janina Urban złożyła w Urzędzie Patentowym PRL wniosek o przywrócenie terminu do uiszczenia opłaty za V i VI rok trwania patentu nr 43153, udzielonego na wynalazek pt. „Winda kuchenna”.

Jest do nabycia patent nr 46498, udzielony w Polsce na rzecz Schering Aktiengesellschaft (Berlin, NRF) na wynalazek pt. „Środek do zwalczania nematod”, lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: inż. Józef Felkner
rzecznik patentowy
Warszawa, Al. Jerozolimskie 101

Jest do nabycia patent nr 44006, udzielony w Polsce na rzecz Bomag Bopparder Maschinenbaugesellschaft m.b.H. (Boppard, Niemiecka Republika Federalna) na wynalazek pt. „Urządzenie pojazdowe do płytkiego walcowania nawierzchni drogowych, warstw smołowych itp.”, lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: dr Andrzej Au
rzecznik patentowy
Poznań, ul. Wojskowa 19
tel. 468-62

Jest do nabycia patent nr 46453, udzielony w Polsce na rzecz Knorr-Bremse Kommanditgesellschaft (Mönchheim, Niemiecka Republika Federalna) na wynalazek pt. „Sprzęg zderzaka środkowego do pojazdów szynowych”, lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: dr Andrzej Au
rzecznik patentowy
Poznań, ul. Wojskowa 19
tel. 468-62

Jest do nabycia patent nr 46667, udzielony w Polsce na rzecz Kohlenscheidungs-Gesellschaft mit beschränkter Haftung (Stuttgart, Niemiecka Republika Federalna) na wynalazek pt. „Koło udarowe do młynów udarowych”, lub do udzielenia licencji na wykonywanie wynalazku.

Informacji udzieli: dr Andrzej Au
rzecznik patentowy
Poznań, ul. Wojskowa 19
tel. 468-62

Jest do nabycia patent nr 46548, udzielony w Polsce na rzecz dr Henry Marinus Christensen (Roskilde, Dania) na wynalazek pt. „Sposób wytwarzania preparatu insulinowego do stosowania doustnego”, lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: dr Andrzej Au
rzecznik patentowy
Poznań, ul. Wojskowa 19
tel. 468-62

Jest do nabycia patent nr 44002, udzielony w Polsce na rzecz Arbed Aciéries Réunies de Burbach-Eich-Dudélangé (Luksemburg, Księstwo Luksemburg) i Centre National de Recherches Metallurgiques (Liège, Belgia) na wynalazek pt. „Sposób wytwarzania stali przez oczyszczanie powietrzem surówki w konwertorze”, lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: mgr Józef Kamiński
rzecznik patentowy
Warszawa, ul. Bałuckiego 10
tel. 44-24-22

Jest do nabycia patent nr 41977, udzielony w Polsce na rzecz Walter Eckold (St. Andreasberg/Oberharz, Niemiecka Republika Federalna) na wynalazek pt. „Maszyna do bezwiórowej obróbki blach i kształtowników”, lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: mgr Józef Kamiński
rzecznik patentowy
Warszawa, ul. Bałuckiego 10
tel. 44-24-22

Jest do nabycia patent nr 41152, udzielony w Polsce na rzecz Starosta G.m.b.H. & Co (Wunstorf, Niemiecka Republika Federalna) na wynalazek pt. „Wiórka sitowa ze stożkowym bębniem sitowym”, lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: mgr Józef Kamiński
rzecznik patentowy
Warszawa, ul. Bałuckiego 10
tel. 44-24-22

Jest do nabycia patent nr 48221, udzielony w Polsce na rzecz Joaquin Pena Mechó (Lizbona, Portugalia) i Enrique Gonzales Sicilia (Sevilla, Hiszpania) na wynalazek pt. „Sposób wytwarzania dodatku do karmy dla zwierząt, zwłaszcza jednożłądźkowców”, lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: mgr inż. Janusz Kryczkowski
rzecznik patentowy
Gdańsk 6, ul. Tuwima 28
tel. 31-66-41

Jest do nabycia patent nr 49807, udzielony w Polsce na rzecz Werner Hagem (Homberg, Niederrhein, Niemiecka Republika Federalna) na wynalazek pt. „Pafefon automatyczny”, lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: mgr inż. Janusz Kryczkowski
rzecznik patentowy
Gdańsk 6, ul. Tuwima 28
tel. 31-66-41

Jest do nabycia patent nr 49808, udzielony w Polsce na rzecz Aktien-Gesellschaft FUU (Schaan, Księstwo Liechtenstein) na wynalazek pt. „Dodatek do karmy zwierzęcej”, lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: mgr inż. Janusz Kryczkowski
rzecznik patentowy
Gdańsk 6, ul. Tuwima 28
tel. 31-66-41

Jest do nabycia patent nr 50333, udzielony w Polsce na rzecz Jana Wysoczyńskiego (Gdańsk, Polska) na wynalazek pt. „Urządzenie do wykrywania pożaru przez ujawnianie dymu w powietrzu sposobem impulsu fotoelektrycznego, uzyskiwanego drogą porównywania przejrzystości powietrza”, lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: mgr inż. Janusz Kryczkowski
rzecznik patentowy
Gdańsk 6, ul. Tuwima 28
tel. 31-66-41

Jest do nabycia patent nr 50140, udzielony w Polsce na rzecz Kazimierza Strzyżowskiego (Szczecin, Polska) na wynalazek pt. „Reduktor ostrości wzroku”, lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: mgr inż. Janusz Kryczkowski
rzecznik patentowy
Gdańsk 6, ul. Tuwima 28
tel. 31-66-41

ADMINISTRACJA WYDAWNICTW URZĘDU PATENTOWEGO PRL

Warszawa, Al. Niepodległości 188

wysyła na żądanie:

Wykaz patentów, udzielonych przez Urząd Patentowy w roku 1964	25.—	Wykaz znaków towarowych, zarejestrowanych przez Urząd Patentowy w latach 1956—1958	200.—
Wykaz wzorów użytkowych, zarejestrowanych przez Urząd Patentowy w roku 1956	25.—	Wykaz znaków towarowych, zarejestrowanych przez Urząd Patentowy w latach 1959—1961.	200.—
Wykaz wzorów użytkowych, zarejestrowanych przez Urząd Patentowy w roku 1957	25.—	Wykaz znaków towarowych, zarejestrowanych przez Urząd Patentowy w roku 1962	25.—
Wykaz wzorów użytkowych, zarejestrowanych przez Urząd Patentowy w roku 1959	25.—	Wykaz znaków towarowych, zarejestrowanych przez Urząd Patentowy w roku 1963	25.—
Wykaz wzorów użytkowych, zarejestrowanych przez Urząd Patentowy w roku 1964	25.—		

Należność za wydawnictwa należy wpłacać na rachunek Urzędu Patentowego PRL w Narodowym Banku Polskim V Oddział Miejski w Warszawie nr 1529-91-655, cz. 44. dz. 7, rozdz. 3.

СОДЕРЖАНИЕ

Часть I. Положения, постановления, извещения

Польша. 53. Распоряжение Совета Министров от 19 июня 1965 г. отн. принципа и порядка действия при отчуждении прав патентов на изобретения. 54. Законные предписания относительно изобретательности.

Заграница. СССР. 55. Предписания о художественных образцах. 56. Инструкция по приготовлению заявки на художественные образцы.

Международный Союз Охраны Промышленной Собственности. 57. Международный Комитет Патентных Ведомств для исследований на новости.

Часть II. Изобретения, полезные и художественные образцы, товарные знаки

58. Изобретения. Выдача свидетельств (от № 50521 до № 50821). Изменения в реестре. Аннулирование патентов. Исключение из реестра. Отказ от выдачи патентов, отказ от заявок изобретений.

59. Полезные и художественные образцы. Выдача свидетельств на полезные образцы (от № 17044 до № 17126) и на художественные образцы (от № 7925 до № 7945). Изменения в реестрах. Исключение из реестров. Отказ от выдачи свидетельств на полезные образцы, отказ от заявок на полезные образцы.

60. Товарные знаки. Выдача свидетельств (от № 45040 до № 45132 и союзный товарный знак № 70). Продление охраны. Изменение в реестре. Исключение из реестра.

Часть III. Патентная информация

61. Патентные описания.

62. Обзор технических патентных решений в широком применении.

Часть IV. Юрисдикция

63. Решение Арбитражной Комиссии Патентного Ведомства ПНР.

Часть V. Вопросы и ответы

Часть VI. Объявления

I N H A L T

I Teil. Gesetze, Verordnungen, Bekanntmachungen

Polen. 53. Verordnung des Ministerrates vom 19. Juni 1965 über das Prinzip und den Gang der Enteignung der Rechte der Patente für Erfindungen. 54. Gesetzliche Vorschriften betr. Erfindungswesen.

Ausland, RSFRR. 55. Vorschriften über Geschmacksmustern. 56. Anweisungen betr. die Verfertigung der Anmeldungen der Geschmacksmustern.

Internationaler Verein für Gewerbeigentumschutz. 57. Internationales Komitee der Patentämter für Neuheitsprüfungen.

II Teil. Erfindungen, Gebrauchs- und Geschmacksmustern, Warenzeichen

58. Erfindungen. Erteilungen von Patenten (von No 50521 bis No 50821) Aenderungen im Register. Nichtigkeitserklärungen der Patenten. Streichungen aus dem Register. Verweigerung von Patenterteilungen. Zurücknahme der Anmeldungen der Erfindungen.

59. Gebrauchsmustern und Geschmacksmustern. Eintragung von Gebrauchsmustern (von No 17044 bis No 17126) und Geschmacksmustern (No 7925 bis No 7945). Aenderungen in den Registern. Streichungen aus den Registern. Verweigerung von Gebrauchsmusterneintragung. Zurücknahme der Gebrauchsmusteranmeldungen.

60. Warenzeichen. Eintragung (von No 45040 bis 45132 und Verbandswarenzeicheneinschreibung No 70). Schutzverlängerung. Aenderungen im Register. Streichungen aus dem Register.

III Teil. Patentauskunft

61. Beschreibungen von Erfindungspatenten.

62. Übersicht der Patentlösungen in weiterer Anwendung.

IV Teil. Juristprudenzen

63. Entscheidung des Schlichtungsausschusses vom Patentamt der Polnischen Volksrepublik.

V Teil. Fragen und Antworten

VI Teil. Bekanntmachungen

SOMMAIRE

I-re. Partie. Législation, ordonnances, informations

Pologne. 53. Ordonnance du Conseil des Ministres du 19 juin 1965 sur les principes et la procédure d'expropriation des droits sur les brevets d'invention. 54. Prescriptions légales concernant l'inventivité.

Etranger. U.R.S.S. 55. Prescriptions sur les dessins. 56. Instruction concernant les formalités pour le dépôt des dessins.

Union Internationale de la Protection de la Propriété Industrielle. 57. Comité International des Offices de Brevets pratiquant l'examen de Nouveauté.

II-me Partie. Inventions, modèles d'utilité, dessins, marques de marchandises

58. Inventions. Délivrance de brevets (du No 50521 au No 50821). Changements au registre. Annulation des brevets. Radiation au registre. Refus de délivrance des brevets. Révocations des demandes de brevets.

59. Modèles d'utilité et dessins. Enregistrement des modèles d'utilité. (du No 17044 au No 17126) et des dessins (du No 7925 au No 7945). Changements aux registres. Radiations des registres. Refus d'enregistrement des modèles d'utilité. Révocation des demandes des modèles d'utilité.

60. Marques de marchandises. Enregistrement (du No 45040 au No 45132) ainsi que l'enregistrement de la marque de commerce d'association No 70 Prolongation de la protection. Changement au registre. Radiation au registre.

III-me Partie. Informations au sujet de brevets

61. Descriptions des brevets.

62. Revue des solutions techniques brevetées à large application.

IV-me Partie. Jurisprudence

63. Decision de la Commission Arbitrale de l'Office de Brevets de la République Populaire de Pologne.

V-me Partie. Demandes et reponses

VI-me Partie. Annonces

SUMMARY

I-st Part. Legislation. Informations. Ordinances

Poland. 53. Ordinance of the Council of Minister dated 19 June 1965 about the principle and the procedure of the expropriation of the rights of the patents of invention. 54. Legal prescriptions concerning the inventiveness.

Foreign Countries. **U.S.S.R.** 55. Prescriptions about designs. 56. Instruction concerning formalities for the application of designs.

International Union for the Protection of Industrial Property. 57. International Committee of Patent of Novelty-Examining.

II-nd Part. Inventions, utility models, designs and trade marks

58. Inventions. Grant of patents (from No 50521 to 50821). Changes in the register. Annulment of patents. Cancellations from the register. Refusal of grant of patents. Withdrawal of patent applications.

59. Utility models and designs. Registration of utility models (from No 17044 to No 17126) and of designs (from No 7925 to No 7945). Changes in the registers. Cancellation from the registers. Refusal of utility models registration, withdrawal of utility models applications.

60. Trade marks. Registration (from No 45040 To No 45132). Registration of the trade mark of association (No 70). Prolongation of the protection. Changes in the register. Cancellations from the register.

III-rd Part. Patent informations

61. Patent descriptions.

62. Review of technical patent solutions of large application.

IV-th Part. Judicature

63. Decision of the Arbitration Committee of the Patent Office of the Polish People's Republic.

V-th Part. Questions and answers

VI-th Part. Announcements