



**W I A D O M O S C I
U R Z Ę D U
P A T E N T O W E G O**

Nr 5

WRZESIEŃ - PAŹDZIERNIK

1967

**Wydawnictwo
Urzęda Patentowego Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej
Warszawa**

SPIS TREŚCI

Część I

Ustawy, rozporządzenia, komunikaty

Polska

Poz.		Str.
61	Uchwała nr 120 Rady Ministrów z dnia 24 maja 1967 r. zmieniająca uchwałę w sprawie zasad organizowania, kierowania i koordynacji spraw wynalazczości, rozpowszechniania projektów wynalazczych oraz zasad wynagradzania i finansowania w zakresie wynalazczości	305
62	Zarządzenie Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 29 lipca 1967 r. w sprawie pierwszeństwa do uzyskania patentu na wynalazek albo rejestracji wzoru użytkowego, wzoru zdobniczego lub znaku towarowego w razie wystawienia wynalazku lub wzoru na XX Targach Krajowych - jesień 1967 w Poznaniu w roku 1967 albo zamieszczenia znaku towarowego na towarze wystawionym na tych targach w 1967 r.	315
63	Zarządzenie Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 1 września 1967 r. w sprawie ogłaszania o zgłoszeniu w Urzędzie Patentowym PRL wynalazków i wzorów użytkowych	315
64	Komunikat Urzędu Patentowego PRL w sprawie dokonania wpisu na listę rzeczników patentowych	316
Zagranica		
Irlandia		
65	Ustawa o patentach z 1964 r. w brzmieniu ustawy nr 9 z 1966 r.	316

Część II

Wynalazki, wzory użytkowe, wzory zdobnicze, znaki towarowe

66	Wynalazki	
	Udzielenie patentów (nr 52279 i od nru 54079 do nru 54318)	327
	Zmiany w rejestrze	338
	Wykreślenia z rejestru	339
	Unieważnienia patentów	339
	Odmowy udzielenia patentów, cofnięcia zgłoszeń wynalazków	339
67	Wzory użytkowe i wzory zdobnicze	
	Rejestracja wzorów użytkowych (od nru 13110 do nru 18160)	345
	Przedłużenie ochrony wzorów zdobniczych	348
	Unieważnienie rejestracji wzoru zdobniczego	348
	Zmiany w rejestrach	348
	Wykreślenia z rejestrów	348
	Odmowy zarejestrowania wzorów użytkowych, cofnięcia zgłoszeń wzorów użytkowych	349
68	Znaki towarowe	
	Rejestracja (Nr 46438 i od nru 46501 do nru 46643, związkowe znaki towarowe nry 99 i 100 oraz znak towarowy wspólny nr 101)	349
	Przedłużenie ochrony	367
	Zmiany w rejestrze	367
	Wykreślenia z rejestru	368

Część III

Informacja patentowa

69	Opisy patentowe	368
70	Przegląd opatentowanych rozwiązań technicznych o szerokim zastosowaniu	374

Część IV

Orzecznictwo

71	Decyzja Komisji Odwoławczej przy Urzędzie Patentowym PRL z dnia 4 lutego 1966 r.	376
72	Decyzja Komisji Odwoławczej przy Urzędzie Patentowym PRL z dnia 14 października 1965 r.	376
73	Postanowienie Komisji Rozjemczej przy Urzędzie Patentowym PRL z dnia 23 października 1965 r.	376

Część V

Pytania i odpowiedzi. 377

Część VI

Ogłoszenia 378

Sprostowania 345, 348, 374

WYDAWNICTWO URZĘDU PATENTOWEGO POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Redaguje Komitet

Redakcja i Administracja: Urząd Patentowy PRL Warszawa Al. Niepodległości 188, tel. 250071/6, wewn. 39.

WARUNKI PRENUMERATY: Cena prenumeraty krajowej: półrocznie - 48,-; rocznie - 96,-.

Prenumeraty przyjmowane są do 10 dnia miesiąca poprzedzającego okres prenumeraty. Prenumeratę na kraj dla czytelników indywidualnych przyjmują urzędy pocztowe oraz listonosze. Czytelnicy indywidualni mogą dokonywać wpłat również na konto PKO Nr 1-6-100020 - Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw „Ruch” Warszawa, ul. Wronia 23. Wszystkie instytucje państwowe i społeczne mogą zamawiać prenumeratę wyłącznie za pośrednictwem Oddziałów i Delegatur „Ruch”. Prenumeratę ze zleceniem wysyłki za granicę, która jest o 40% droższa od krajowej, przyjmuje Biuro Kolportażu Wydawnictw Zagranicznych „Ruch” Warszawa, ul. Wronia 23 konto PKO Nr 1-6-100024 tel. 20-46-88. Egzemplarze zdezaktualizowane można nabyć w Punkcie Wysyłkowym Prasy Archiwalnej „Ruch” - Warszawa, ul. Nowomiejska 15/17 na miejscu, lub na zamówienie za zaliczeniem pocztowym.

Cena 16 zł

Zakł. Graf. „Dom Słowa Polskiego”, W-wa. Zam. 7489. T-54.
Pap. druk. sat. kl. V A 1/70 g. Nakład 4300 egz.



W I A D O M O Ś C I URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, 25 października 1967 r. Nr 5

Poz. 61-73

C Z Ę Ś Ć I USTAWY, ROZPORZĄDZENIA, KOMUNIKATY

POLSKA

61

UCHWAŁA Nr 120 RADY MINISTRÓW

z dnia 24 maja 1967 r.

zmieniająca uchwałę w sprawie zasad organizowania, kierowania i koordynacji spraw wynalazczości, rozpowszechniania projektów wynalazczych oraz zasad wynagradzania i finansowania w zakresie wynalazczości

(Monitor Polski z dnia 27 czerwca 1967 r. Nr 33 poz. 154).

Na podstawie art. 6 ust. 2, art. 8, art. 99 i art. 115 ustawy z dnia 31 maja 1962 r. Prawo wynalazcze (Dz. U. Nr 33, poz. 156) Rada Ministrów w porozumieniu z Centralną Radą Związków Zawodowych uchwala, co następuje:

§ 1. W uchwale nr 74 Rady Ministrów z dnia 5 lutego 1963 r. w sprawie zasad organizowania, kierowania i koordynacji spraw wynalazczości, rozpowszechniania projektów wynalazczych oraz zasad wynagradzania i finansowania w zakresie wynalazczości (Monitor Polski Nr 18, poz. 100 *) wprowadza się następujące zmiany:

1) w § 7 ust. 2 otrzymuje brzmienie:

„2. Pracownik, który dokonał pracowniczego projektu wynalazczego, obowiązany jest zgłosić projekt najpóźniej w ciągu 1 miesiąca od chwili jego dokonania w jednostce, w której dokonał projektu, a ponadto w tym terminie powiadomić o zgłoszeniu jednostkę, w której twórca projektu wynalazczego jest zatrudniony, jeżeli nie jest to ta sama jednostka.”;

2) w § 17 ust. 1 otrzymuje brzmienie:

„1. Państwowa jednostka organizacyjna, w której został zgłoszony pracowniczny projekt wynalazczy mający cechy wynalazku lub wzoru użytkowego albo której projekt taki został przekazany w trybie § XI, jest obowiązana do zbadania celowości uzyskania ochrony za granicą zgłoszonego lub przekazanego projektu wynalazczego.”;

3) w § 24 dodaje się ust. 5 w brzmieniu:

„5. Jeżeli zgłoszenie projektu, o którym mowa w ust. 4, nastąpi po zatwierdzeniu dokumentacji projektowo-kosztorysowej lub dokumentacji technicznej i po oddaniu ich do realizacji właściwemu przedsiębiorstwu, przedsiębiorstwo to dokonuje oceny projektu; zastosowanie zmian w takiej dokumentacji wymaga zgody inwestora oraz biura projektów, które opracowało dokumentację.”;

*) Patrz „Wiadomości Urzędu Patentowego” z 1964 r. nr 6, poz. 44.

4) w § 25 pkt 2 skreśla się wyraz „techniczny”;

5) w § 30 ust. 1 otrzymuje brzmienie:

„1. Na podstawie dokonanej oceny projektu wynalazczego kierownik państwowej jednostki organizacyjnej wydaje pisemną decyzję o przyjęciu projektu do stosowania lub należycie umotywowaną pisemną decyzję o odmowie przyjęcia projektu do stosowania.”;

6) w § 59 dotychczasową treść oznacza się jako ust. 1 oraz dodaje się ust. 2 w brzmieniu:

„2. Jednostki nadrzędne prowadzić będą w ramach ogólnego nadzoru kontrolę przestrzegania przez podległe jednostki prawidłowości wypłat wynagrodzeń twórcom projektów wynalazczych oraz w uzasadnionych wypadkach wypłat należnych im odsetek.”;

7) w § 60 dodaje się ust. 3 w brzmieniu:

„3. Przewodniczący Komitetu Nauki i Techniki w porozumieniu z Centralną Radą Związków Zawodowych i po zasięgnięciu opinii Naczelnej Organizacji Technicznej może wprowadzać zmiany i uzupełnienia tych wytycznych. O ile zmiany te pociągają za sobą skutki finansowe, powinny być uzgodnione z Ministrem Finansów.”;

8) w § 62 ust. 1 skreśla się wyrazy „dokładnie” oraz „na podstawie efektów ustalonych”;

9) w § 63 ust. 1 po wyrazie „wynagrodzenie” dodaje się wyrazy „za jeden rok stosowania”;

10) w § 63 ust. 4 wyrazy „czy projekt może być zastosowany w jednej lub więcej jednostek, o ile wprowadzenie jego” zastępuje się wyrazami „w jakim zakresie projekt wynalazczy”;

11) w § 65 skreśla się wyraz „dokładnie”;

12) w § 66 ust. 1 dodaje się na końcu zdania: „Dotyczy to również projektów wynalazczych wymienionych w § 63. Wysokość wynagrodzenia za tego rodzaju projekty w każdej następnej jednostce ustala się według tabeli podanej w § 63 ust. 1.”;

13) w § 66 dodaje się ust. 5 w brzmieniu:

„5. Jeżeli produkcja w której stosuje się wynalazek, zostanie zaniechana oraz przeniesiona i podjęta w innym przedsiębiorstwie, to podjęcie w nim tej produkcji traktuje się jako stosowanie wynalazku w pierwszym zakładzie pracy. W razie gdy projekt wynalazczy stosowany jest więcej niż w jednym przedsiębiorstwie, a przedsiębiorstwo, które wypłacało wynagrodzenie twórcy według stawek przewidzianych dla pierwszego zakładu, zaniechało produkcji, wówczas jednostka nadrzędna - na podstawie wniosku twórcy - wyznacza jedno z pozostałych przedsiębiorstw do przejęcia obowiązków i uprawnień pierwszego zakładu, z zachowaniem przepisów ust. 1, 2, 3 i 4.”;

- 14) w § 67:
- a) w pierwszym zdaniu zamiast kropki stawia się **przecinek** i dodaje się wyrazy „a dyrektor zjednoczenia do 150%”. W tych wypadkach granica maksymalnego wynagrodzenia przewidzianego w § 72 nie może przekroczyć:
 - 1) przy podwyższeniu wynagrodzenia przez ministra:
 - a) za **wynalazek** pracownicy 1.000.000 zł,
 - b) za wzór użytkowy i projekt **racjonalizatorski** 300.000 zł,
 - 2) przy [podwyższeniu wynagrodzenia przez dyrektora zjednoczenia:
 - a) za wynalazek pracownicy 700.000 zł,
 - b) za wzór użytkowy i projekt racjonalizatorski 200.000 zł”,
 - b) dotychczasowe zdanie drugie skreśla się;
- 15) w § 70 ust. 1 i ust. 2 kwotę 50.000 zł zastępuje się kwotą 100.000 zł;
- 16) w § 73 ust. 2 otrzymuje brzmienie:
 „2. Wpłaty wynagrodzenia oraz zwrotu wydatków, o których mowa w ust. 1, dokonuje się jednorazowo, najpóźniej w ciągu dwóch miesięcy od dnia przyjęcia projektu wynalazczego do zastosowania lub zatwierdzenia planu jego realizacji. Jeżeli łączna wypłata prowadziłaby do dłuższej zwłoki, może być ona dokonywana oddzielnie.”;
- 17) w § 75 wyrazy „o dalsze 5 lat” zastępuje się wyrazami „nie dłużej niż na dalsze 5 lat”;
- 18) w § 76 skreśla się wyrazy „lub wzoru użytkowego”;
- 19) w § 80 ust. 1 w zdaniu drugim końcowe wyrazy „za projekt wynalazczy” zastępuje się wyrazami „projektu wynalazczego - za pierwszy rok stosowania”;
- 20) w § 81 ust. 1 zdanie drugie otrzymuje brzmienie:
 „Nagrody wypłacone osobom, które przyczyniły się do rozpowszechnienia, nie mogą przekroczyć łącznie 150% kwoty wynagrodzenia przysługującego twórcom projektu wynalazczego za pierwszy rok stosowania tego projektu w jednostce, która zastosowała projekt w drodze rozpowszechniania.”;
- 21) w § 88 dodaje się ust. 3 w brzmieniu:
 „3. Ministrowie w porozumieniu z zarządami **głównymi** właściwych związków zawodowych i na wniosek właściwego zjednoczenia mogą przyznać przedsiębiorstwom, których wielkość i **znaczenie** gospodarcze to uzasadnia, uprawnień przysługujących zjednoczeniom (jednostkom nadrzędnym) określone w § 64 i § 70 ust. 1.”;
- 22) w tekście uchwały wyrazy „Komitet do Spraw Techniki” użyte w różnych przypadkach zastępuje się wyrazami „Komitet Nauki i Techniki” w odpowiednich przypadkach;
- 23) załącznik przewidziany w § 60 ust. 2 otrzymuje brzmienie podane w załączniku do niniejszej uchwały.

§ 2. Minister Budownictwa i Przemysłu Materiałów Budowlanych w porozumieniu z Przewodniczącym Komitetu Nauki i Techniki oraz Centralną Radą Związków Zawodowych w ciągu jednego miesiąca od daty wejścia w życie niniejszej uchwały ustali, w jakich wypadkach przystosowanie do potrzeb resortu budownictwa znanego już rozwiązania zagadnienia odpowiada wymaganiom określonym w art. 83 ust. 2 ustawy.

§ 3. Przewodniczący Komitetu Nauki i Techniki ogłosi w drodze obwieszczenia jednolity tekst uchwały nr 74 Rady Ministrów z dnia 5 lutego 1963 r. w sprawie **zasad** organizowania, kierowania i koordynacji spraw wynalazczości, rozpowszechniania **projektów** wynalazczych oraz zasad wynagradzania i finansowania w zakresie wynalazczości - z uwzględnieniem zmian wynikających z przepisów ogłoszonych

przed dniem wydania jednolitego tekstu i z zastosowaniem ciągłej numeracji paragrafów i ustępów.

§ 4. Wykonanie **uchwały** porucza się Przewodniczącemu **Komitetu** Nauki i Techniki oraz zainteresowanym **ministrom** (kierownikom urzędów centralnych).

§ 5. Uchwała wchodzi w życie z dniem ogłoszenia.

Prezes Rady Ministrów: **J. Cyrankiewicz**

Załącznik do uchwały nr 120 Rady Ministrów z dnia 24 maja 1967 r. (poz. 154).

WYTYCZNE DOTYCZĄCE OKREŚLENIA EFEKTÓW EKONOMICZNYCH STANOWIĄCYCH PODSTAWĘ DO USTALENIA WYNAGRODZENIA ZA PROJEKTY WYNALAZCZE

I. Postanowienia wstępne

§ 1. 1. Podstawą do ustalenia wysokości wynagrodzenia twórcy projektu wynalazczego są efekty uzyskiwane przez **gospodarkę** **uspołecznioną** w wyniku zastosowania tego projektu.

2. Jeżeli zastosowanie projektu wynalazczego **powoduje**:

- 1) obniżenie kosztów produkcji wyrobów (usług),
- 2) uruchomienie produkcji nowych **asortymentów** wyrobów (usług) lub przyrost produkcji wyrobów (usług) już w danym przedsiębiorstwie wytwarzanych,
- 3) inne efekty techniczno-ekonomiczne, w tym szczególnie poprawę jakości wyrobów (usług), jeżeli efekty te mogą być wyrażone w sposób wymierny ilościowo,

to wielkość efektów ustala się na podstawie rachunku ekonomicznego. Tabela stanowiąca załącznik nr 1 do wytycznych określa wysokość wynagrodzenia twórcy (twórców) projektu wynalazczego zależnie od wielkości efektów ustalonych na podstawie rachunku ekonomicznego.

3. Jeżeli efekty uzyskiwane przez zastosowanie projektu wynalazczego nie mogą być ilościowo wymierzone (np. w razie zwiększenia bezpieczeństwa transportu, ułatwienia obsługi maszyn, narzędzi i urządzeń, poprawy estetyki wyrobów, wzmoczenia obronności **kraju**) albo też dotyczą takich zagadnień, do których zastosowanie rachunku ekonomicznego jest niemożliwe lub nieuzasadnione (np. zdrowie i życie człowieka), wówczas wysokość wynagrodzenia określa się szacunkowo zależnie od wartości użytkowej projektu **wynalazczego** i zakresu jego stosowania.

4. Postanowienia wytycznych, dotyczące produkcji wyrobów, stosuje się odpowiednio do projektów wynalazczych realizowanych w procesie świadczenia usług.

§ 2. 1. Rachunek ekonomiczny, o którym mowa w § 1 ust. 2, powinien być oparty na danych ścisłych, a gdy to nie jest możliwe - na danych przybliżonych. Przez dane przybliżone rozumie się dane, których **wielkość** nie może być dokładnie ustalona z powodu braku dostatecznej ilości punktów **pomiaru**, konieczności operowania ogólnymi średnimi statystycznymi, ustalenia wielkości danych w drodze analogii (jak np. analizy podobnych rozwiązań technicznych zastosowanych w innych jednostkach) itp. Efekty ustalone na podstawie danych przybliżonych określa się nazwą **przybliżonych**.

2. Rachunek przeprowadzany przed realizacją projektu wynalazczego opiera się na danych przewidywanych, które zalicza się do ścisłych czy przybliżonych zależnie od możliwości ich ustalenia **po** realizacji wniosku.

II. Zasady obliczania efektów projektów wynalazczych, które nie wymagają **nakładów** inwestycyjnych zaliczonych do inwestycji centralnych lub zjednoczeń

A. ZASADY OGÓLNE

§ 3. 1. **Efekt** projektu wynalazczego oblicza się za okres 12 kolejnych miesięcy stosowania projektu. Okres ten, zwany dalej „okresem obliczeniowym”, nie może obejmować czasu przeznaczanego na próbne stosowanie projektu, badania z tym związane itp. Okres obliczeniowy rozpoczyna się:

- 1) w odniesieniu do wynalazku pracowniczego (art. 102 Prawa wynalazczego) - od pierwszego dnia kwartału, który następuje po rozpoczęciu stosowania wynalazku i po upływie niezbędnego czasu na próbne stosowanie wynalazku.
 - 2) w odniesieniu do wzoru użytkowego lub projektu racjonalizatorskiego (art. 104 Prawa wynalazczego) - od pierwszego dnia dowolnego miesiąca w pierwszym roku stosowania wzoru użytkowego lub projektu racjonalizatorskiego.
- Okresu obliczeniowego już zrealizowanego projektu nie przerywa realizacja projektu nowego, który opiera się na projekcie uprzednio zrealizowanym, odpowiednio go rozwijając, uzupełniając itp.

2. W odniesieniu do projektu racjonalizatorskiego lub wzoru użytkowego okres obliczeniowy należy wybrać w taki sposób, aby za podstawę ustalenia wynagrodzenia przyjąć najwyższe efekty uzyskane w ciągu 2 lat, licząc od chwili zastosowania tego projektu lub wzoru. Jeżeli na skutek rozruchu eksploatacyjnego występuje niskie wykorzystanie zdolności produkcyjnych w przedsiębiorstwach nowo uruchomionych, wówczas okres dwu lat, w którym należy zawrzeć okres obliczeniowy, można rozpoczynać od chwili zakończenia tego rozruchu.

3. Jeżeli projekt wynalazczy stosuje się przez czas krótszy niż 12 miesięcy, to za okres obliczeniowy przyjmuje się faktyczny czas stosowania projektu. W przedsiębiorstwach pracujących sezonowo za okres obliczeniowy przyjmuje się okres sezonu (kampanii).

4. W razie gdy projekt dotyczy wyrobu produkowanego jednostkowo o okresie wykonania (cyklu produkcyjnym) **przekraczającym** 12 miesięcy, efekt oblicza się dla jednostki wyrobu bez względu na długość cyklu produkcyjnego. Przy projektach wynalazczych, które wprowadzają zmiany do dokumentacji projektowej, efekt oblicza się za cały okres realizacji obiektu **inwestycyjnego** objętego tą **dokumentacją** na danym placu budowy.

5. W odniesieniu do projektów racjonalizatorskich, które znajdują zastosowanie **przy** wykonywaniu określonych elementów konstrukcyjnych, robót, czynności technologicznych itp. powtarzających się wielokrotnie w ciągu cyklu produkcji lub okresu budowy - postanowienie ust. 4 stosuje się pod warunkiem, że okres wykonywania tych elementów, robót itp. nie przekracza jednego roku. Sprawdzenia tego warunku dokonuje się na podstawie harmonogramu prac, wynikającego z planu lub normatywnych okresów budowy. Jeżeli warunek **powyższy** nie jest spełniony, to efekt obliczony według zasad określonych w ust. 4 przelicza się na okres 12 kolejnych miesięcy, stosując odpowiednio postanowienie ust. 2 i określając rozłożenie efektów w czasie według wymienionego wyżej **harmonogramu prac**.

§ 4. 1. Efekt zastosowania projektu wynalazczego (E_w), stanowiący podstawę obliczenia wynagrodzenia jego twórcy (twórców), oblicza się według wzoru:

$$E_w = U - (N + ZA).$$

gdzie E_w - oznacza efekt netto, uwzględniający nakłady na realizację projektu wynalazczego.

U - oznacza efekt brutto (nie obejmujący **nakładów** na realizację tego projektu) lub sumę tych efektów, gdy dzięki stosowaniu projektu uzyskuje się różne ich rodzaje.

($N + 3A$) - wyraża nakłady społeczne na realizację projektu wynalazczego (zwane dalej w **skrótce** „kosztami realizacji”), w ramach których:

N - oznacza jednorazowe wydatki nieinwestycyjne przypadające na okres obliczeniowy zgodnie z niżej podanymi wytycznymi (dotyczy to zakupu lub wykonania we własnym zakresie przedmiotów nietrwałych niezbędnych do realizacji projektu wynalazczego, koniecznych w tym celu innych nieinwestycyjnych nakładów jednorazowych, jak koszty ewentualnych adaptacji urządzeń itp.),

A - oznacza wielkość odpisów amortyzacyjnych od środków trwałych nabytych (wytworzonych we własnym zakresie) w celu realizacji projektu wynalazczego.

W razie obliczania efektu stosowania wynalazku za drugi okres obliczeniowy i okresy późniejsze, pomija się liczbę 3 w tym wzorze.

2. Wielkość odpisów amortyzacyjnych (A) stanowi iloczyn otrzymany z przemnożenia wartości nowo nabytych lub nowo wytworzonych we własnym zakresie środków trwałych (opłaconych ze środków inwestycyjnych) przez obowiązujące stawki amortyzacyjne (w pełnej ich wysokości). Wielkość tę uwzględnia się w rachunku efektów jedynie w tym zakresie, w jakim poniesienie nakładów inwestycyjnych jest konieczne do realizacji projektu wynalazczego.

3. Wielkość jednorazowych wydatków nieinwestycyjnych (N), obciążającą w rachunku efektów projektu wynalazczego **okreś** obliczeniowy, ustala się w sposób następujący:

- 1) wydatki na narzędzia, przyrządy itp. przedmioty nietrwałe, których zużycie kształtuje się w technologicznie określonej zależności od ilości wytworzonej produkcji, dzieli się przez **liczbę** produktów, które są wytwarzane w okresie zużycia tych narzędzi (przyrządów) itp., a następnie oblicza się wielkość N jako iloczyn otrzymany z przemnożenia liczby produktów, wytworzonych w okresie obliczeniowym, przez powyższy koszt jednostkowy.
- 2) z pozostałych wydatków ze środków obrotowych poniesionych na realizację projektu wynalazczego zalicza się do wielkości N jedną trzecią ($1/3$).

Podane w pkt 1 i 2 sposoby rozliczeń stosuje się pod warunkiem, że można przewidywać, iż produkcja lub metody technologiczne, których dotyczy projekt wynalazczy, będą stosowane co najmniej przez ustalony technologicznie okres zużycia narzędzi (przyrządów itp.), o których mowa w pkt 1, bądź co najmniej przez 3 lata w wypadku określonym w pkt. 2. W przeciwnym razie wielkość N ustala się dzieląc wydatki ze środków obrotowych przez przewidywaną liczbę lat wytwarzania produkcji lub stosowania metod technologicznych, których dotyczy projekt.

4. Narzędzia, przyrządy itp. przedmioty nietrwałe, wykonywane we własnym zakresie przez jednostkę stosującą projekt wynalazczy i nie ujęte obowiązującymi cennikami oraz wykonywane jednostkowo bez naruszenia planowej działalności wykonujących je wydziałów (komórek) przedsiębiorstwa, wycenia się po rzeczywistym koszcie bezpośrednim. W pozostałych wypadkach wycena następuje po koszcie wydziałowym (technicznym koszcie wytwarzania), tj. po rzeczywistym koszcie bezpośrednim, powiększonym o koszty wydziałowe.

5. Do wydatków ze środków obrotowych, będących

podstawą obliczania wielkości N , nie wlicza się kosztów związanych z opracowaniem projektu wynalazczego (jak wykonanie rysunków, modeli, prototypów, przeprowadzenie niezbędnych badań, opracowanie dokumentacji projektowej itp.). Nakłady N dotyczą jedynie wydatków, które przedsiębiorstwo musi ponieść, by zrealizować uprzednio opracowany i przygotowany do wdrożenia projekt wynalazczy.

6. Jeśli zakup (wykonanie we własnym zakresie) środków pracy jest pokryty z innych funduszy aniżeli inwestycyjne lub obrotowe, to poniesione wydatki zalicza się do grupy N bądź A według zasad obowiązujących przy kwalifikowaniu tych środków do przedmiotów nietrwałych bądź środków trwałych.

7. Jeżeli nowe środki pracy, zakupione (wytworzone we własnym zakresie) w celu realizacji projektu wynalazczego, zastępują inne środki, które:

- 1) są już produkcyjnie użytkowane w jednostce stosującej projekt,
- 2) musiałyby być zakupione w razie zaniechania realizacji projektu,

wówczas koszty realizacji projektu oblicza się:

- a) w wypadku, o którym mowa w pkt 1 - według wzoru:

$$N - N_0 + 3(A - A_0) + N_n + M_n$$

gdzie, oprócz omówionych w ust. 1 wielkości N oraz A :

N_0 - oznacza wartość zakupu użytkowanych dotąd przedmiotów nietrwałych, rozliczoną na okres 1 roku według zasad ust. 3,

A_0 - oznacza dotychczasową wielkość rocznej amortyzacji od użytkowanych środków trwałych,

N_n - oznacza wartość dotychczasowych przedmiotów nietrwałych, nie zużytych do chwili zastąpienia nowymi środkami pracy, ustaloną zależnie od stopnia fizycznego zużycia,

M_n - oznacza wartość dotychczasowych środków trwałych, nie zamortyzowaną do chwili zastąpienia nowymi środkami pracy;

- b) w wypadku, o którym mowa w pkt 2 - według wzoru:

$$N - N_1 + 3(A - A_1),$$

gdzie, oprócz omówionych w ust. 1 wielkości N oraz A :

N_1 - oznacza rozliczoną na okres 1 roku (według zasad ust. 3) wartość przedmiotów nietrwałych, które musiano by kupić w razie zaniechania realizacji projektu.

A_1 - oznacza wielkość rocznej amortyzacji od środków trwałych, które musiano by w tym wypadku kupić.

Jeśli koszty realizacji, ustalone według powyższego wzoru, okażą się ujemne, to traktuje się je jako oszczędność uzyskaną dzięki realizacji projektu wynalazczego, dodając do efektów brutto tego projektu. Jeśli okres obliczeniowy jest krótszy niż 1 rok, to wielkość N_0 i A_0 lub N_1 i A_1 oblicza się dla odpowiednio krótszego okresu.

§ 5. 1. W zależności od przedmiotu projektu wynalazczego efekt brutto projektu (U) oblicza się w odniesieniu do określonej liczby produktów wytworzonych w okresie obliczeniowym, określonych operacji (czynności) technologicznych mających miejsce w tym okresie, określonej liczby maszynogodzin itp., a także w odniesieniu do całości określonych przedsięwzięć gospodarczych, jak obiektu inwestycyjnego, kapitalnego remontu itd. Sposoby obliczania efektów brutto w poszczególnych wypadkach są podane w dalszych częściach wytycznych.

2. W razie gdy projekt wynalazczy umożliwia jednoczesne uzyskiwanie różnorodnych efektów, wiel-

kość U stanowi sumę poszczególnych efektów brutto, oznaczonych wskazanymi dalej subskryptami (znaczkami) przy literze U . W celu sumowania różnorodnych efektów zaleca się stosować arkusz efektów projektu wynalazczego, którego wzór podaje załącznik nr 2.

3. Jeżeli zastosowanie projektu wynalazczego powoduje oszczędność w jednych elementach bieżących kosztów produkcji przy zwiększeniu innych ich elementów, wówczas efekt brutto projektu (U) oblicza się jako różnicę tych zmian; (przykładowo: oszczędności uzyskiwane na materiałach pomniejsza się o związane z tym zwiększenie robocizny wymkające z zaostżenia tolerancji obróbki; oszczędności na robociznie spowodowane zastosowaniem specjalnego przyrządu pomniejsza się o wynikające stąd zwiększenie kosztu energii na ruch maszyn itd.).

§ 6. 1. Przy obliczaniu efektów należy eliminować wpływ czynników nie związanych z realizacją projektu wynalazczego. W tym celu należy uwzględnić w rachunku tylko te elementy kosztów, w których występują zmiany spowodowane zastosowaniem projektu wynalazczego, a także stosować jednolicie ceny, taryfy, stawki i taryfikatory płac, stopę procentową itp. obowiązujące w okresie obliczeniowym. W razie zmiany tych obowiązujących wielkości w okresie obliczeniowym, przyjmuje się jednolicie te dane, przy których wielkość efektu netto E_w jest wyższa. Czynniki nie związanymi z realizacją projektu wynalazczego są w szczególności zmiany techniczne wprowadzone w wyniku zastosowania nowych przedsięwzięć techniczno-organizacyjnych i projektów wynalazczych, a także urzędowe zmiany cen środków produkcji usług, stawek płac, składek na ubezpieczenia społeczne i majątkowe, stawek podatkowych, stopy procentowej, norm amortyzacji i kapitalnych remontów oraz wysokości innych, centralnie ustalanych narzutów, które obciążają koszty własne przedsiębiorstw.

2. W razie obliczania efektów wynalazku za podstawę obliczeń w okresach kolejnych lat przyjmuje się jednolicie ceny (taryfy, stawki itp.) obowiązujące w pierwszym roku (okresie obliczeniowym) stosowania wynalazku.

3. Jeżeli projekt wynalazczy (projekt nowy) opiera się na projekcie już zrealizowanym (dotychczasowym), odpowiednio go rozwijając, uzupełniając itp., to efekt projektu dotychczasowego oblicza się przy założeniu, że projekt nowy nie byłby zrealizowany, a efekt projektu nowego oblicza się na podstawie dodatkowych korzyści, jakie wynikają z realizacji projektu nowego w porównaniu z dotychczasowym. W razie niemożności ścisłego podziału efektów na uzyskiwane dzięki dotychczasowemu i nowemu projektowi, przedsiębiorstwo stosujące te projekty ustala odpowiedni klucz rozliczeniowy.

B. OSZCZĘDNOŚĆ W KOSZTACH PRODUKCJI

§ 7. 1. Efekt brutto projektu wynalazczego, którego stosowanie obniża bezpośrednie koszty produkcji, oblicza się według wzoru:

$$U_1 = (k_0 - k_w)V_{it},$$

gdzie: U_1 - oznacza efekt brutto obejmujący oszczędności w bezpośrednich kosztach produkcji,

k_0 - oznacza średnioroczne dotychczasowe (przed zastosowaniem projektu) rzeczywiste koszty bezpośrednie na jednostkę produktu (wyrobu, detalu, usługi - w zakresie całego cyklu produkcyjnego lub danej operacji bądź fazy cyklu produkcyjnego itp.), którego dotyczy projekt wynalazczy,

k_w - oznacza średnie w okresie obliczeniowym koszty bezpośrednie na jednostkę tego produktu, przewidywane lub rzeczywiste

ponoszone w wyniku zastosowania projektu,
 V_w - oznacza wytworzoną w okresie obliczeniowym ilość produktu (wyrobu, detalu itp.), na który zostały skalkulowane koszty bezpośrednie.

Jeżeli wyrób (operacja technologiczna itp.), którego projekt dotyczy, produkowano dotychczas na skalę przemysłową przez okres krótszy niż jeden rok, za dotychczasowe średnioroczne koszty (k_o) należy przyjąć średnie koszty poniesione w skróconym okresie - od początku miesiąca, w którym rozpoczęto wytwarzanie na skalę przemysłową. Średnioroczne rzeczywiste koszty bezpośrednie (k_o) nie podlegają korekcie z tytułu powstałych odchyleń od obowiązujących cen materiałów nie będących urzędowymi zmianami cen, np. w razie zakupu materiałów odbiegających od norm (tzw. minimów hutniczych, atestów itp.) po cenach innych niż ceny zaopatrzeniowe. Koszty k_o przyjmuje się w wysokości rzeczywiście poniesionej także wtedy, gdy są one wyższe lub niższe od kosztów wynikających z ustalonych norm. Natomiast jeżeli przed zastosowaniem projektu do obowiązujących norm pracy stosuje się przejściowo współczynniki zwiększające czasy zadane, co powoduje przejściowe zwiększenie wynagrodzenia robotników zakorodowanych (np. w początkowym okresie wdrażania norm technicznie uzasadnionych lub w czasie opanowywania produkcji nowych wyrobów), jako dotychczasowe koszty robocizny bezpośredniej traktuje się koszty bez uwzględnienia tych współczynników. Przy obliczaniu średniego kosztu k_w nie uwzględnia się kosztów realizacji projektu wynalazczego. Całość tych kosztów ujmuje się zgodnie z § 4 ust. 1 w odrębnej pozycji w postaci wyrażenia $(N + 3A)$.

2. Przy obliczeniu efektu U_1 nie uwzględnia się narzutów kosztów pośrednich (wydziałowych i ogólnozakładowych). Ujmuje się natomiast narzuty zaliczane, zgodnie z branżowymi zasadami kalkulacji kosztów, do kosztów bezpośrednich, jak 15,5% narzutu na płace bezpośrednie tytułem ubezpieczeń społecznych, narzuty na materiały bezpośrednio tytułem kosztów zakupu i inne. Jeżeli jednak w danym przedsiębiorstwie wraz z oszczędnością w kosztach pośrednich uzyskuje się jednocześnie oszczędności w określonych elementach kosztów pośrednich (np. w razie skrócenia czasu pracy robotników obsługujących określoną obrabiarkę uzyskuje się każdorazowo oszczędność kosztów ruchu tej obrabiarki, zaliczanych do kosztów pośrednich), wówczas elementy te można metodą odpowiednich wycen lub narzutów włączać do obliczenia kosztów bezpośrednich, pozostawiając do ustalenia w preliminarzach (według ust. 31 tylko te elementy kosztów pośrednich, co do których zależność powyższa nie występuje. Wymaga to bliższego rozeznania, jak kształtują się poszczególne elementy kosztów pośrednich, określenia kosztów dla poszczególnych stanowisk pracy lub rodzajów maszyn (urządzeń) itp. W szczególności w razie rozliczania kosztów wydziałowych według maszyno- lub agregatogodzin, przyjmuje się przy określaniu powyższych wycen koszt skorygowany, obejmujący jedynie koszty zmienne (tj. bez uwzględnienia tzw. kosztów mocy produkcyjnych lub kosztów utrzymania stanowisk pracy w gotowości produkcyjnej).

3. Efekt brutto projektu wynalazczego, którego stosowanie obniża określone pozycje kosztów pośrednich, oznacza się symbolem U_2 i oblicza jako różnicę wynikającą z preliminarzy tych kosztów sporządzonych w dwu układach:

- 1) zakładając, że projekt wynalazczy nie byłby zastosowany,
 - 2) przyjmując realizację projektu.
- Preliminarze sporządza się według zasad obowiązujących w danej branży przy opracowaniu planu techniczno-ekonomicznego, ujmując jedynie te pozycje, w których powstają zmiany z tytułu realizacji projektu wynalazczego. Do preliminarza sporządzonego

zgodnie z pkt. 2 nie należy włączać kosztów realizacji projektu, które wykazuje się odrębnie w postaci wyrażenia $(N + 3A)$.

4. W razie gdy zastosowanie projektu wynalazczego powoduje jednocześnie oszczędności zarówno w kosztach bezpośrednich, jak i pośrednich, efekt brutto oblicza się według sumarycznego wzoru:

$$U_1 + U_2 = (k_o - k_u)V_w + Q.$$

gdzie - oprócz omówionych powyżej symboli - litera Q oznacza się różnicę w wielkości kosztów pośrednich, ujętych preliminarzami sporządzonymi według ust. 3.

5. Jeżeli dzięki projektowi wynalazczemu zastąpi się własną produkcją półfabrykaty, detale, części, podzespoły itp., nabywane dotychczas od innych krajowych producentów, wówczas:

- 1) przeprowadza się obliczenie efektu brutto U_1 zgodnie z zasadami podanymi w ust. 1, przyjmując jednak za podstawę wielkości k_o nie cenę zbytu zastępowanego półfabrykaty (detalu itp.), lecz jego całkowity średnioroczny koszt własny, ponoszony przez producenta,
- 2) przeprowadza się według zasad ustalonych w ust. 3 obliczenie wzrostu kosztów pośrednich, spowodowanego rozszerzeniem zakresu cyklu produkcyjnego,
- 3) oblicza się efekt brutto projektu według wzoru sumarycznego, o którym mowa w ust. 4, przy czym należy zwracać uwagę, że wielkość różnic w kosztach pośrednich (Q) jest na ogół ujemna.

Jeżeli własna produkcja przekracza w poważniejszej mierze (więcej niż o 50%) dotychczasowe dostawy zastępowanych półfabrykatów (detali itp.), to obliczenie powyższe przeprowadza się w odniesieniu do wielkości dostaw dotychczasowych, a pozostałą ilość produkcji traktuje się jako nowo uruchomioną, obliczając związany z tym efekt według postanowień § 9.

C. URUCHOMIENIE (PRZYROST) PRODUKCJI ORAZ POPRAWA JEJ GATUNKOWOŚCI

§ 8. 1. W razie gdy przedmiotem projektu wynalazczego jest zwiększenie produkcji wyrobów już wytwarzanych w przedsiębiorstwie stosującym ten projekt lub uruchomienie produkcji nowych asortymentów wyrobów, efekt brutto oblicza się według wzoru:

$$U_3 = P_w \cdot s$$

gdzie P_w - oznacza wartość produkcji nowo uruchomionej lub wartości przyrostu produkcji dotychczasowej, stanowiącego wynik realizacji projektu wynalazczego,

I - oznacza współczynnik obliczeniowy.

2. Wartość produkcji P_w stanowi iloczyn otrzymany z przemnożenia liczby wyrobów, których produkcja zostaje uruchomiona bądź zwiększona na skutek realizacji projektu, przez ich cenę fabryczną. W braku ceny fabrycznej przyjmuje się cenę zbytu pomniejszoną o podatek obrotowy, a przy cenach deficytowych - powiększoną o ewentualną dotację przedmiotową. Ceny powinny być zatwierdzone przez uprawnione organy, z tym jednak że:

- 1) w razie obliczania efektów projektu wynalazczego w okresie, w którym cena nie została jeszcze zatwierdzona, za podstawę przyjmuje się cenę objętą wnioskiem zgłoszonym w przepisany trybie: jeśli zatwierdzona cena odbiega od ceny objętej wnioskiem, to odpowiednią korektę obliczenia efektów przeprowadza się przy dokonywaniu Wyплаты pozostałej części wynagrodzenia twórcy,
- 2) jeżeli nowo uruchomiona bądź zwiększona produkcja jest przeznaczona na eksport, a cena dewizowa przemnożona przez przelicznik 15 zł obiegowych za 1 zł dewizowy jest wyższa od ceny

fabrycznej (zbytu), to wówczas zamiast krajowej ceny fabrycznej (zbytu) przyjmuje się do obliczenia wartości produkcji P_w cenę dewizową przemnożoną przez ten przelicznik.

W razie gdy zdolności produkcyjne uzyskane dzięki realizacji projektu nie mogą być w pełni wykorzystywane, wartość produkcji dotyczy liczby wytwarzanych wyrobów.

3. Współczynnik obliczeniowy s ustala się według wzoru:

$$2$$

gdzie: z - oznacza zysk wliczany do ceny fabrycznej i ustalony na podstawie stawki zysku określonej przez Przewodniczącego Komisji Planowania przy Radzie Ministrów; w odniesieniu do wyrobów przemysłu uspołecznionego stawki te są ustalane zgodnie z przepisami § 8 ust. 1, a także § 9 uchwały nr 30 Rady Ministrów z dnia 1 lutego 1966 r. w sprawie zasad i trybu ustalania cen fabrycznych i cen rozliczeniowych w przemyśle uspołecznionym oraz ich stosowania (Monitor Polski Nr 7» poz. 54),

c_f - oznacza cenę fabryczną jednostki wyrobu, którego dotyczy projekt wynalazczy.

W razie gdy stawka zysku nie jest określona, zamiast ceny fabrycznej (c_f) przyjmuje się cenę zbytu pomniejszoną o ewentualny podatek obrotowy bądź zwiększoną o dotację przedmiotową, a wielkość zysku (z) ustala:

- 1) w odniesieniu do wyrobów już produkowanych - w wysokości rzeczywiście osiągniętej w roku bilansowym poprzedzającym zastosowanie projektu wynalazczego, z tym że jeśli dotychczasowa produkcja była nierentowna (nie wykazała zysku) lub stosunek zysku do ceny był dotychczas niższy od liczby 0,05, to współczynnik s przyjmuje się w wysokości 0,05; jeżeli zaś stosunek ten przekraczał liczbę 0,12, to w tej wysokości należy przyjąć współczynnik s ;
- 2) w odniesieniu do wyrobów objętych produkcją nowo uruchamianą w jednostce stosującej projekt wynalazczy - w wysokości rzeczywiście osiąganey w okresie, o którym mowa w pkt 1;
 - a) przez inne jednostki gospodarki uspołecznionej, jeżeli uruchomienie produkcji dotyczy wyrobów już wytwarzanych przez te jednostki,
 - b) średnio w grupie wyrobów, do której zalicza się produkt objęty produkcją nowo uruchamianą, jeżeli uruchomienie produkcji dotyczy wyrobów dotąd w kraju nie wytwarzanych.

Graniczne wielkości współczynnika „ s ” podane w pkt. 1 stosuje się odpowiednio.

• 4. Jeśli zastosowanie projektu wynalazczego powoduje polepszenie struktury gatunkowości produkcji danego wyrobu (zwiększenie udziału produkcji lepszych gatunków tego wyrobu), wówczas w ramach efektu U_s ujmuje się przyrost zysku z tytułu tej poprawy. Przyrost ten, oznaczony symbolem G , ustala się według wzoru:

$$G = Z_1 - Z_0 \quad \text{--}$$

gdzie: Z_1 - oznacza wielkość dotychczasowego zysku, przeliczoną na polepszoną strukturę gatunkowości,

Z_0 - oznacza wielkość zysku dotychczasowego,

V_w - oznacza ilość wyrobów (wszystkich gatunków) wytworzonych w okresie obliczeniowym,

V_0 - oznacza ilość wyrobów (wszystkich gatunków) wytworzonych w analogicznym

okresie przed realizacją projektu wynalazczego.

Wielkość zysku Z_1 oblicza się na podstawie zysków jednostkowych (z_1) osiągniętych na poszczególnych gatunkach przed zastosowaniem projektu wynalazczego. Wielkość tę stanowi suma iloczynów otrzymanych z przemnożenia zysku jednostkowego na określonym gatunku (z_1) przez ilość wyrobów tego gatunku wytworzonych w okresie obliczeniowym.

5. Uwzględniając przyrost zysku z tytułu poprawy gatunkowości produkcji G , wzór dla efektu brutto U_t podany w ust. 1 przybiera postać:

$$U_s = P_w \cdot s + G$$

Jeżeli zaś polepszenie gatunkowości nie towarzyszy zwiększeniu produkcji, lecz jest efektem samodzielnym, to wówczas w ramach efektu U_s uwzględnia się wyłącznie wielkość G .

§ 9. 1. W razie gdy przedmiotem projektu wynalazczego jest zwiększenie produkcji półfabrykatów, detali, części, podzespołów itp. lub uruchomienie tej produkcji zamiast zakupów z importu, efekt brutto oblicza się według wzoru U_s , o którym mowa w § 8. Wartość produkcji (P_w), stanowiącą w tym wzorze podstawę rachunku, oblicza się w oparciu o ilość wytworzonych półfabrykatów (detali itp.), która nie może przekraczać potrzeb wynikających z wielkości produkcji towarowej i z konieczności utrzymania stanu zapasów środków obrotowych na właściwym poziomie w okresie obliczeniowym.

2. Jeżeli półfabrykaty (detale itp.), o których mowa w ust. 1, nie są przedmiotem obrotu towarowego i w związku z tym nie posiadają ceny fabrycznej (zbytu), wówczas:

- 1) cenę tych półfabrykatów (detali) ustala się umownie według zasad obowiązujących przy ustalaniu cen fabrycznych, a w razie ich braku - według planowanych kosztów własnych produkcji, powiększonych o procentowy narzut akumulacji (bez podatku obrotowego lub z uwzględnieniem ewentualnej dotacji przedmiotowej) wynikający z ceny zbytu wyrobu gotowego, w którego skład wchodzi dany półfabrykat (detal),
- 2) współczynnik obliczeniowy s przyjmuje się w wysokości ustalonej zgodnie z zasadami § 8 ust. 3 dla wyrobu, w skład którego wchodzi dany półfabrykat (detal).

§ 10. 1. W razie gdy przedmiotem projektu wynalazczego jest zwiększenie produkcji wyrobów już wytwarzanych w przedsiębiorstwie stosującym projekt, wraz z efektem brutto U_s uwzględnia się efekt U_4 obejmujący oszczędności w kosztach pośrednich, wynikające z faktu, że koszty te nie wzrastają w tej samej proporcji co produkcji. Efekt brutto U_4 oblicza się według wzoru:

$$U_4 = K_{\text{pośr}}^0 \frac{V_w}{V_0} - K_{\text{pośr}}^w$$

gdzie: V_w - oznacza ilość wyrobów wytworzonych w okresie obliczeniowym.

V_0 - oznacza ilość wyrobów wytworzonych w analogicznym okresie przed realizacją projektu wynalazczego,

$K_{\text{pośr}}^0$ - oznacza tę część całości kosztów pośrednich (wydziałowych i ogólnozakładowych) przedsiębiorstwa, która zgodnie z zasadami rozliczenia kosztów, obowiązującymi w danej branży, obciąża ilość wyrobów V_0 w okresie przed realizacją projektu wynalazczego,

$K_{\text{pośr}}^w$ - oznacza tę część całości kosztów produkcji przedsiębiorstwa, która obciąża ilość wyrobów V_w w okresie obliczeniowym.

Efekt U_4 obejmuje całość zmian w kosztach pośrednich, nie może być zatem sumowany z efektem U_t .

2. Jeżeli przedmiotem projektu wynalazczego jest uruchomienie produkcji dotąd nie wytwarzanej przez jednostkę stosującą projekt, to oprócz efektu brutto U_s uwzględnia się w rachunku efektów projektu efekt U_t w tych wypadkach, gdy występują produkty, z którymi można porównać wyroby objęte nowo uruchamianą produkcją. Porównanie to może być dokonane wówczas, gdy:

- 1) te same produkty są już w skali przemysłowej wytwarzane przez inne jednostki gospodarki społecznej,
- 2) wyroby, których produkcję uruchamia jednostka stosująca projekt wynalazczy, zastępują u nabywców lub użytkowników inne produkty, które są wytwarzane w kraju lub pochodzą z importu.

Gdy porównanie może być przeprowadzone w stosunku do wyrobu produkowanego w kraju, warunkiem porównywalności jest ponadto zbliżona ilość produkcji porównywalnych wyrobów w skali rocznej (rozpiętości nie powinny przekroczyć 50%). Produkty, o których mowa w pkt. 1 i 2, określa się **mianem** produktów porównywalnych.

3. Jeśli produkt porównywalny jest wytwarzany w kraju, to wielkość efektu brutto U_s oblicza się jako różnicę (zarówno oszczędności, jak i straty) pomiędzy wyrobem objętym nowo uruchomioną produkcją a produktem porównywalnym w poszczególnych elementach bezpośrednich kosztów produkcji. Różnice te ustala się według zasad obliczania oszczędności podanych w § 7 ust. 1, z tym że za wielkości dotychczasowe (sprzed realizacji projektu wynalazczego - K_0) przyjmuje się dane dotyczące produktu porównywalnego. W razie wytwarzania tego produktu przez kilku producentów przyjmuje się dane producenta pracującego w sposób najbardziej sprawny.

4. Jeśli produkty porównywalne były dotąd importowane, to wówczas wielkość efektu brutto U_s oblicza się według wzoru:

$$U_s = (c_p - c_f) V_w$$

gdzie: c_p - oznacza cenę płaconą dotąd centrali handlowej za produkt porównywalny,

c_f - oznacza cenę fabryczną jednostki wyrobu objętego nowo uruchomioną produkcją,

V_w - oznacza ilość wyrobów wytwarzanych w okresie obliczeniowym.

5. Efektu brutto U_s nie uwzględnia się, jeśli rachunek dotyczy projektu racjonalizatorskiego lub wzoru użytkowego, a wielkość U_s jest ujemna, tj. wyraża stratę w porównaniu z produktem porównywalnym.

6. W razie różnic w użyteczności (jakości) produktów porównywanych stosownie do postanowień ust. 2 pkt. 2, jednocześnie z efektem brutto U_s należy ujmować w rachunku efektów projektu wynalazczego korzyści (bądź straty), jakie powstają u nabywców lub użytkowników wyrobów objętych nowo uruchomioną produkcją. Korzyści te (bądź straty) oblicza się w porównaniu z tymi samymi produktami, które przyjęto za produkty porównywalne przy obliczaniu wielkości U_s . Przy tym obliczeniu stosuje się postanowienia części E wytycznych (§ 15).

§ 11. 1. W razie gdy realizacja projektu wynalazczego stanowi jeden z czynników przyrostu lub uruchomienia produkcji, wówczas ustala się wielkości U_s oraz U_t lub U_s , o których mowa w §§ 8—10, w oparciu o całkowitą ilość zwiększonej lub uruchomionej produkcji, a następnie zalicza do efektów rozpatrywanego projektu:

- 1) całą wielkość U_s wraz z U_4 lub U_s - jeżeli zastosowanie projektu jest jedyną dostępną drogą uzyskania przyrostu bądź uruchomienia produkcji wobec występujących dotąd trudności w opanowaniu procesu technologicznego, otrzymaniu właściwej konstrukcji lub receptury wyrobu albo wobec trudności w uzyskaniu odpowiednich dostaw z importu,

- 2) odpowiednią część wielkości U_t wraz z U_4 lub U_t - w wypadkach pozostałych.

Odpowiednią część wielkości, o których mowa w pkt 2, ustala się mnożąc te wielkości przez współczynnik stanowiący iloraz otrzymany z podzielenia pracochłonności fragmentu procesu produkcji, którego dotyczy projekt wynalazczy, przez całkowitą pracochłonność wyrobów, których produkcja zostaje uruchomiona lub ulega zwiększeniu.

Dane dotyczące pracochłonności przyjmuje się:

- w razie zwiększenia produkcji - według stanu istniejącego przed zastosowaniem projektu,
- w razie uruchomienia produkcji - według stanu, który miałby miejsce, gdyby projektu nie stosowano.

Jeżeli pracochłonność produkcji nie odzwierciedla we właściwy sposób udziału danego fragmentu w całości kosztów produkcji, a kalkulacja kosztów umożliwia ustalenie wielkości kosztów bezpośrednich związanych z tym fragmentem, wówczas współczynnik powyższy można obliczać jako analogiczny iloraz kosztów bezpośrednich.

2. W sposób podany w ust. 1 pkt 2 postępuje się także w wypadku, gdy uruchomienie lub zwiększenie produkcji jest także wynikiem równoległe prowadzonych prac naukowo-badawczych, konstrukcyjnych lub technologicznych bądź innych projektów wynalazczych, w stosunku do których rozpatrywany projekt rozwiązuje jedynie część problemu. Część wielkości U_s wraz z U_4 lub U_s , jaką należy zaliczyć do efektów rozpatrywanego projektu, **określa** się szacunkowo na podstawie oceny, jaką część rozwiązania całości problemu badawczego (technicznego) należy przypisać temu projektowi.

D. INNE EFEKTY BRUTTO W JEDNOSTCE STOSUJĄCEJ PROJEKT

§ 12. 1. Jeśli na skutek zastosowania projektu wynalazczego można zrezygnować z zakupu maszyn, urządzeń itp. środków trwałych lub zmniejszyć przeznaczony na ten cel nakłady inwestycyjne, zakupując tańsze maszyny (urządzenia itp.), zamiast droższych, wówczas za efekt* brutto projektu wynalazczego U_a przyjmuje się oszczędność w nakładach inwestycyjnych przemnożoną przez trzykrotną stawkę amortyzacyjną aktualną dla środków trwałych, których dotyczą uzyskane oszczędności. W razie różnych stawek efekt U_a stanowi trzykrotną wielkość obniżenia rocznej raty amortyzacyjnej, obliczonej dla poszczególnych środków trwałych. Efekt U_e nie może przekroczyć pełnej oszczędności w nakładach inwestycyjnych.

2. Efekt U_e uwzględnia się pod warunkiem, że oszczędności na zakupie maszyn (urządzeń itp.), nie spowodują podrożeń kosztów ich eksploatacji, a rezygnacja z zakupu środków trwałych nie pozostaje w sprzeczności z zadaniami modernizacji oraz technicznej rekonstrukcji przedsiębiorstwa stosującego projekt wynalazczy. Efektu U_e nie można sumować z efektem brutto U_s , wynikającym z przyrostu produkcji, który może wiązać się z powyższym projektem.

§ 13. 1. Jeżeli w wyniku realizacji projektu wynalazczego zostaje obniżony koszt wykonania kapitalnego remontu maszyn lub urządzeń produkcyjnych, instalacji przemysłowych itp. środków trwałych, wówczas oblicza się efekt brutto płynący z tego tytułu (U_7) według wzoru:

$$U_7 = \frac{3}{r} (R_0 - R_w)$$

gdzie: R_0 - oznacza przewidywany koszt wykonania kapitalnego remontu w razie nierealizowania projektu wynalazczego,

R_w - oznacza koszt kapitalnego remontu w razie realizacji projektu,

r - oznacza okres międzyremontowy w latach.
W razie gdy okres międzyremontowy r jest krótszy niż 3 lata, wówczas pomija się wielkość - w powyższym wzorze

szym wzorze

2. Jeżeli dzięki realizacji projektu wynalazczego uzyska się możliwość przedłużenia dotychczasowego okresu międzyremontowego r_o do nowej, większej wielkości r_w , to wówczas w ramach efektu U_7 - oprócz ewentualnych oszczędności w koszcie kapitalnego remontu - uwzględnia się dodatkowo efekt z tytułu przedłużenia tego cyklu. Efekt ten oznacza się symbolem D i oblicza:

1) w razie gdy dotychczasowy okres międzyremontowy r_o jest nie krótszy niż 3 lata - według wzoru:

$$D = R_w \left(\frac{3}{r_o} - \frac{3}{r_w} \right)$$

2) jeżeli okres ten jest krótszy niż 3 lata - według wzoru:

$$D = R_w \left(1 - \frac{r_o}{r_w} \right)$$

3. Jeżeli dzięki realizacji projektu wynalazczego następuje skrócenie okresu wykonania remontu kapitalnego środków trwałych, a w związku z tym uzyskuje się dodatkowo produkcję za okres tego skrócenia, to wówczas wartość tej produkcji dzieli się przez ilość lat okresu międzyremontowego r_w i uzyskany iloraz traktuje jako podstawę obliczenia efektu Us według postanowień § 8 ust. 1.

4. Efekty, o których mowa w ust. 1 do 3, mogą być uwzględnione pod warunkiem, że realizacja projektu wynalazczego nie odbija się ujemnie na technicznej sprawności remontowanych środków trwałych i nie powoduje podrożeń kosztów lub skrócenia okresów ich eksploatacji, a także że nie pozostaje w sprzeczności z zadaniami modernizacji oraz technicznej rekonstrukcji przedsiębiorstwa stosującego projekt wynalazczy. W wypadkach, o których mowa w ust. 2, gdy projekt wynalazczy dotyczy środków trwałych, których okresy międzyremontowe są ustalane przez odpowiednie jednostki nadrzędne, uwzględnienie wielkości D w obliczeniu efektów projektu wynalazczego wymaga zgody właściwej jednostki na przedłużenie okresu międzyremontowego.

5. Przepisy ust. 1-4 stosuje się również do remontów okresowych (klasowych) statków morskich i żeglugi śródlądowej.

§ 14. Jeśli realizacja projektu wynalazczego powoduje uniknięcie lub zmniejszenie strat, których zgodnie z obowiązującymi przepisami nie ujmuje się planem kosztów produkcji (np. kary za przestoje wagonów), wówczas oblicza się efekt brutto z tego tytułu - Us:

- 1) ustalając na podstawie dotychczasowych danych sprawozdawczych jednoroczną wielkość tych strat, które niewątpliwie byłyby poniesione w razie niezastosowania projektu wynalazczego,
- 2) określając na podstawie danych projektu wynalazczego stopień, w jakim realizacja projektu przyczyni się do zmniejszenia strat, a na tej podstawie wielkość efektu Us.

Obliczenie wielkości Us traktuje się jako szacunkowe.

E. POLEPSZENIE JAKOŚCI PRODUKTÓW

§ 15. 1. Przez określenie „polepszenie jakości”, używane w wytycznych, rozumie się polepszenie charakterystyki technicznej, a także własności użytkowych, ułatwienie obsługi, obniżenie kosztów eksploatacji itp.

korzyści, które powstają dzięki stosowaniu projektu wynalazczego przy wytwarzaniu danego produktu, a są uzyskiwane przez jednostki nabywające bądź użytkujące ten produkt. Efekt brutto z tytułu polepszenia jakości ustala się w oparciu o korzyści osiągnięte przez te jednostki i odnosi do tej ilości produktów, która jest wytwarzana w okresie obliczeniowym przez jednostki stosujące projekt wynalazczy. W razie gdy korzyści z tytułu polepszenia jakości mogą być wyrażone w sposób ilościowo wymierny, stosuje się niżej podane wytyczne. W pozostałych wypadkach ma zastosowanie postanowienie § 1 ust. 3.

2. Efekt brutto z tytułu przedłużenia okresów użytkowania wyrobów przez odbiorców uspołecznionych oblicza się:

1) w odniesieniu do dóbr inwestycyjnych - według wzoru:

$$3 \left(\frac{1}{n_o} - \frac{1}{n_w} \right) V_w k_c$$

gdzie: n_o - oznacza dotychczasowy (sprzed realizacją projektu) średni okres eksploatacji,

n_w - oznacza okres eksploatacji po realizacji projektu,

V_w - oznacza ilość produkcji w okresie obliczeniowym,

k_c - oznacza dotychczasowy (sprzed realizacją projektu) całkowity koszt własny produkcji jednostki wyrobu,

2) w odniesieniu do dóbr zaopatrzeniowych wielokrotnego użytku (jak części zamienne, narzędzia, oprzyrządowanie i inne przedmioty nietrwałe) - według wzoru:

$$\left(\frac{n_w}{n_o} - 1 \right) V_w k_c$$

gdzie stosuje się oznaczenia podane w pkt. 1.

Okresy eksploatacji, o których mowa w pkt 1 i 2, wyraża się w latach. Przedłużony dzięki realizacji projektu okres n_w nie może przekraczać ekonomicznie uzasadnionych granic eksploatacji aktualnych dla danego wyrobu.

3. Pozostałe - oprócz wymienionych w ust. 2 - korzyści uzyskiwane przez odbiorców uspołecznionych ujmuje się w postaci wymiernej jako efekt brutto projektu wynalazczego w wysokości średniorocznych strat eliminowanych na skutek zastosowania wyrobów lepszej jakości bądź w wysokości oszczędności w rocznych kosztach produkcji, uzyskiwanych dzięki przejściu z użytkowania wyrobów gorszej jakości na jakościowo lepsze. Oszczędności te oblicza się jako różnice w poszczególnych elementach kosztów według zasad, o których mowa w § 7. W obliczeniu tym nie uwzględnia się jednak ewentualnych zmian cen, które płaci odbiorca za wyroby lepszej jakości.

4. Korzyści uzyskiwane na skutek użytkowania wyrobów lepszej jakości przez odbiorców nie uspołecznionych przelicza się na wielkości efektu brutto, gdy wynikają stąd pośrednio oszczędności dla gospodarki uspołecznionej. Stosuje się przy tym następujące zasady:

- 1) Efekt z tytułu przedłużenia okresu eksploatacji (użytkowania) dóbr konsumpcyjnych ujmuje się w postaci wymiernej jedynie w odniesieniu do przedmiotów trwałego (wieloletniego) użytku, jak pralki, telewizory, aparaty radiowe, łódki itp - w sposób podany w ust. 2 pkt. 2.
- 2) Jeśli użytkowanie wyrobów lepszej jakości przez jednostki gospodarki nie uspołecznionej umożliwia obniżenie kosztu usług, które na rzecz gospodarki nie uspołecznionej świadczą jednostki gospodarki uspołecznionej (bazy naprawcze, remontowe itp.), wówczas efekt brutto ujmuje się w wysokości rocznych oszczędności w kosztach tych usług, obliczonych zgodnie z zasadami § 7. Nie

stanowi przeszkody do uwzględnienia powyższej oszczędności w rachunku efektów ewentualny spadek wpływów finansowych gospodarki uspołecznionej, spowodowany potaniem świadczeń.

- 3) Jeśli użytkowanie wyrobów lepszej jakości umożliwia bardziej racjonalne wykorzystanie energii elektrycznej, gazu, paliwa itp. nośników energii, zużywanych przez odbiorców nie uspołeczniionych, i pozwala na pokrycie zapotrzebowania tych odbiorców zmniejszoną produkcją danych nośników, to wówczas efek brutto stanowi iloczyn otrzymany z przemnożenia ilości produkcji, którą oszczędza się w okresie obliczeniowym, przez jej dotychczasowy koszt własny.
- 4) Postanowienia pkt 3 stosuje się odpowiednio w wypadku, gdy użytkowanie wyrobów lepszej jakości umożliwia rezygnację z importu określonych produktów. W iloczynie służącym do obliczenia efektu brutto wstawia się zamiast kosztu własnego cenę ustaloną według zasad podanych w § 8 ust. 2 pkt. 2.

5. Efekty brutto uzyskiwane przez odbiorców (użytkowników) dzięki polepszeniu jakości produktów sumuje się z efektami brutto powstającymi w jednostce stosującej projekt wynalazczy przy wytwarzaniu tych produktów. Jeśli z polepszeniem jakości wiąże się zwiększenie kosztów produkcji w jednostce stosującej projekt, to oprócz kosztów realizacji projektu, o których mowa w § 4, potrąca się od efektów u odbiorców także te zwiększenia. Przy obliczeniu tego zwiększenia stosuje się odpowiednio zasady § 7 dotyczące rachunku oszczędności w kosztach produkcji. Stosować również należy zasadę odejmowania od efektów, uzyskiwanych przy produkcji wyrobów przez jednostkę stosującą projekt wynalazczy, ewentualnych, spowodowanych zastosowaniem projektu wynalazczego, strat powstających u odbiorców tych wyrobów.

6. Zasady podane w niniejszej części wytycznych należy odpowiednio stosować do wyrobów objętych nowo uruchomioną produkcją, które u odbiorców zastępują wyroby dotychczas użytkowane.

F. ROBOTY BUDOWLANO-MONTAŻOWE

§ 16. 1. Jeżeli w wyniku zastosowania projektu wynalazczego uzyskuje się obniżenie kosztów własnych produkcji budowlano-montażowej, wówczas efekt brutto płynący z tego tytułu U_9 oblicza się w taki sam sposób jak oszczędności w kosztach produkcji, tj. według wzorów U_1 i U_2 (część B § 7).

2. Postanowień ust. 1 nie stosuje się w wypadku, gdy projekt wynalazczy wprowadza zmiany w dokumentacji projektowej na roboty budowlano-montażowe. Wówczas efekt U_9 oblicza się - z zachowaniem postanowień § 3 ust. 4 i 5 - według wzoru:

$$U_s = B_o - B_w$$

gdzie: B_o - oznacza kosztorysową kwotę nakładów na roboty budowlano-montażowe bez uwzględnienia zastosowania projektu wynalazczego,

B_w - oznacza kosztorysową kwotę nakładów na roboty budowlano-montażowe uwzględniając skutki zastosowania projektu wynalazczego.

3. Jeżeli zastosowanie projektu wynalazczego spowoduje skrócenie cyklu robót budowlano-montażowych i przekazanie obiektu zleceniodawcy w terminie krótszym od ustalonego, to wówczas wielkość U_s , o której mowa w ust. 2, powiększa się o 8% całkowitych nakładów inwestycyjnych na ten obiekt za każdy 1 rok skrócenia cyklu budowy lub odpowiednio $\frac{2}{3}\%$ za każdy pełny miesiąc.

Przez całkowite nakłady inwestycyjne rozumie się

nakłady na inwestycje bezpośrednie obejmujące kosztorysową kwotę nakładów na roboty budowlano-montażowe, o czym mowa w ust. 2.

Po uwzględnieniu efektu z tytułu skrócenia cyklu robót wzór podany w ust. 2 przybiera postać:

$$U_9 = B_o - B_w + H$$

gdzie oprócz symboli omówionych w ust. 2 - litera H oznacza iloczyn otrzymany z przemnożenia nakładów inwestycyjnych przez współczynnik $\frac{8}{100}$ oraz liczbę lat skrócenia cyklu budowy.

III. Wytyczne co do projektów wynalazczych dotyczących inwestycji

A. INWESTYCJE CENTRALNE I ZJEDNOCZEŃ

§ 17. 1. Efekty zastosowania projektów wynalazczych, których realizacja wymaga przedsięwzięcia inwestycyjnego zaliczonego do inwestycji centralnych, należy ustalać na podstawie metod porównawczych określonych w instrukcji Komisji Planowania przy Radzie Ministrów dotyczącej badania ekonomicznej efektywności inwestycji centralnych lub w wydawanych na jej podstawie instrukcjach resortowych (branżowych). Efekty te określa się w wysokości różnicy pomiędzy bazowym wskaźnikiem efektywności a wskaźnikiem, obliczonym dla wariantu inwestycyjnego opartego na rozpatrywanym projekcie wynalazczym, przemnożonej przez wielkość produkcji (efektu użytkowego) wynikającą z tego wariantu.

2. Metoda obliczania wskaźników efektywności jest podana w wymienionej w ust. 1 Instrukcji Komisji Planowania przy Radzie Ministrów lub wydanych na jej podstawie instrukcjach resortowych (branżowych).

3. Zasady podane w ust. 1 i 2 stosuje się w wypadku, gdy realizacja projektu wynalazczego wymaga podjęcia inwestycji zjednoczeń, jeśli zgodnie z ustaleniem właściwych jednostek analizuje się efektywność tych inwestycji za pomocą metod porównawczych o których mowa w ust. 1. W pozostałych wypadkach stosuje się zasady podane w rozdziale II.

B. ZMIANY W DOKUMENTACJI PROJEKTOWEJ

§ 18. Efekt zastosowania projektów wynalazczych wprowadzających zmiany w dokumentacji projektowej ustala się:

- 1) według zasad określonych w § 12 - w razie gdy realizacja projektu umożliwia zaoszczędzenie nakładów inwestycyjnych na wyposażenie obiektu w maszyny, urządzenia itp. środki trwałe,
- 2) według zasad przyjętych w § 16 ust. 2 i 3 - w odniesieniu do oszczędności w koszcie robót budowlano-montażowych bądź do skrócenia cyklu budowy.

IV. Postanowienia końcowe

§ 19. 1. Jednostki gospodarki uspołecznionej są zobowiązane do wzajemnego przekazywania - z zachowaniem przepisów o tajemnicy służbowej - danych niezbędnych do ustalania efektów uzyskiwanych w wyniku stosowania projektów wynalazczych.

2. W wypadkach trudnych i skomplikowanych rachunek efektów powinien być przedmiotem odpowiednich ekspertyz. Ekspertyzy te są konieczne w odniesieniu do projektów wynalazczych, o których mowa w § 17.

3. W razie gdy realizacja projektu wynalazczego przynosi efekty wymierne, których sposób obliczenia nie jest podany w niniejszych wytycznych, sposób ten ustala przedsiębiorstwo stosując projekt, według zasad ogólnych zawartych w wytycznych.

Załącznik nr 1

TABELA DO OBLICZANIA WYNAGRODZENIA ZA PRACOWNICZE WYNAŁAZKI, WZORY UŻYTKOWE I PROJEKTY RACJONALIZATORSKIE

Wysokość wynagrodzenia w % od oszczędności i w złotych

(efekty) w złotych od do	Za wynalazek			Za wzór użytkowy i projekt racjonalizatorski		
	w pierwszej jednostce gospodarki uspołecznionej (zakładzie pracy)	w każdej następnej jednostce gospodarki uspołecznionej		w pierwszej jednostce gospodarki uspołecznionej (zakładzie pracy)	w każdej następnej jednostce gospodarki uspołecznionej	
1.000 - 2.000	36% + 140 zł	10,8% + 42 zł		17% + 110 zł	5,1% + 33 zł	
2.000 - 5.000	36% + 200 zł	9% + 60 zł		17% + 110 zł	5,1% + 33 zł	
5.000 - 10.000	23% + 340 zł	6,9% + 102 zł		12,5% + 200 zł	3,75% + 60 zł	
10.000 - 20.000	16% + 690 zł	4,8% + 207 zł		9,5% + 350 zł	2,83% + 105 zł	
20.000 - 50.000	14% + 890 zł	4,2% + 267 zł		7% + 600 zł	2,1% + 180 zł	
50.000 - 100.000	10,37% + 1.616 zł	3,11% + 485 zł		5,5% + 900 zł	1,65% + 270 zł	
100.000 - 200.000	8% + 2.800 zł	2,4% + 840 zł		4,1% + 1.600 zł	1,23% + 480 zł	
200.000 - 500.000	6,4% + 4.400 zł	1,92% + 1.320 zł		3,5% + 2.200 zł	1,05% + 660 zł	
500.000 - 1.000.000	5% + 7.200 zł	1,5% + 2.160 zł		2,6% + 4.000 zł	0,78% + 1.200 zł	
1.000.000 - 2.000.000	4% + 12.200 zł	1,2% + 3.660 zł		2,1% + 6.500 zł	0,6% + 2.100 zł	
2.000.000 - 5.000.000	3% + 22.200 zł	0,9% + 6.660 zł		1,5% + 12.500 zł	0,48% + 3.300 zł	
5.000.000 - 10.000.000	2,5% + 32.200 zł	0,75% + 9.660 zł		1,4% + 14.500 zł	0,43% + 4.300 zł	
ponad 10.000.000	1,8% + 67.200 zł	0,54% + 20.160 zł		0,9% + 39.500 zł	0,35% + 8.300 zł	
	1,5% + 97.200 zł	0,45% + 29.160 zł		0,7% + 59.500 zł	0,25% + 18.300 zł	
	ale nie więcej niż 500.000 zł łącznie			ale nie więcej niż 150.000 zł łącznie		

Załącznik nr 2

(nazwa jednostki stosującej projekt)

ARKUSZ EFEKTÓW PROJEKTU WYNAŁAZCZEGO

(nazwa projektu)

I. Zakres zastosowania projektu (wielkość produkcji, ilość i czas operacji technologicznych itp.) w okresie obliczeniowym, tj. w roku

- II. Ogółem efekty wymierne zł
- w tym efekty przybliżone zł
- w tym:
- A. Efekty w jednostce stosującej projekt wynalazczy z tytułu: zł
- 1) oszczędności w kosztach produkcji ($U_1 + U_2$ lub $U_1 + U_4$) zł
 - 2) oszczędności w stosunku do produktów porównywalnych (U_5) zł
 - 3) przyrostu produkcji i poprawy jej gatunkowości (U_6) zł
 - 4) obniżenia nakładów inwestycyjnych na wyposażenie (U_6) zł
 - 5) usprawnienia kapitalnych remontów (U_7) zł
 - 6) oszczędności w kosztach robót budowlano-montażowych (U_9) zł
 - 7) inne zł
- Razem efekty brutto zł
- mniej koszty realizacji projektu wynalazczego:
- 8) pokryte ze środków obrotowych (N) zł
 - 9) pokryte ze środków inwestycyjnych (3A) zł
- B. Efekty w innych jednostkach gospodarki uspołecznionej z tytułu polepszenia jakości lub innych własności produktu wynoszą w porównaniu z zł
- (nazwa wyrobu-usługi o gorszej jakości)
- sposób rachunku:

III. Krótka charakterystyka efektów nie dających się obliczyć

Podpisz

62

**ZARZĄDZENIE
PREZESA URZĘDU PATENTOWEGO
POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ**

z dnia 29 lipca 1967 r.

w sprawie pierwszeństwa do uzyskania patentu na wynalazek albo rejestracji wzoru użytkowego, wzoru zdobniczego lub znaku towarowego w razie wystawienia wynalazku lub wzoru na XX Targach Krajowych - jesień 1967 w Poznaniu w roku 1967 albo zamieszczenia znaku towarowego na towarze wystawionym na tych targach w roku 1967

(Monitor Polski z dnia 1.IX.1967 r. Nr 48, poz. 240)

Na podstawie art. 27 i 82 ustawy z dnia 31 maja 1962 r. Prawo wynalazcze (Dz. U. Nr 33, poz. 156), art. 18 ustawy z dnia 28 marca 1963 r. o znakach towarowych (Dz. U. Nr 14, poz. 73), § 11 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 29 stycznia 1963 r. w sprawie ochrony wzorów zdobniczych (Dz. U. Nr 8, poz. 45) oraz § 2 rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów z dnia 22 maja 1963 r. w sprawie pierwszeństwa do uzyskania patentu na wynalazek, albo rejestracji wzoru użytkowego, wzoru zdobniczego lub znaku towarowego w przypadkach wystawienia wynalazku i wzoru na wystawie publicznej w Polsce lub za granicą albo zamieszczenia znaku towarowego na towarze wystawionym na takiej wystawie (Dz. U. Nr 23, poz. 133), zwanego dalej „rozporządzeniem”, zarządza się co następuje:

§ 1. Wystawienie wynalazku, wzoru użytkowego lub wzoru zdobniczego albo zamieszczenie znaku towarowego na towarze wystawionym na XX Targach Krajowych - jesień 1967 r., odbywających się w czasie od dnia 17 września 1967 r. do dnia 24 września 1967 r. w Poznaniu w Polsce daje prawo do uzyskania w Urzędzie Patentowym Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej patentu na wynalazek, rejestracji wzoru użytkowego lub zdobniczego z **pierwszeństwem** według daty ich wystawienia na wspomnianych targach w wymienionym wyżej okresie czasu albo do uzyskania rejestracji znaku towarowego z pierwszeństwem według daty wystawienia na tychże targach i w tymże okresie czasu towarów, na których został umieszczony znak towarowy.

§ 2. Przyznanie pierwszeństwa w wypadkach, o których mowa w § 1, następuje z zachowaniem warunków określonych w rozporządzeniu.

§ 3. Zarządzenie wchodzi w życie z dniem ogłoszenia.

Prezes Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

I. Czerwiński

63

**ZARZĄDZENIE
PREZESA URZĘDU PATENTOWEGO
POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ**

z dnia 1 września 1967 r.

w sprawie ogłaszania o zgłoszeniu w Urzędzie Patentowym PRL wynalazków i wzorów użytkowych

Na podstawie art. 2 ust. 2 i art. 3 ust. 1 ustawy z dnia 31 **maja** 1962 r. o Urzędzie Patentowym Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej (Dz. U. Nr 33, poz. 157) zarządza, co następuje:

§ 1. Ogłoszenie o zgłoszeniu w **Urzędzie** Patentowym PRL wynalazku lub wzoru użytkowego następuje po rozpatrzeniu przez Urząd Patentowy podania zawierającego zgłoszenie wynalazku lub wzoru użytkowego i stwierdzeniu, że nie ma przeszkód do opatentowania wynalazku lub zarejestrowania wzoru użytkowego. Ogłoszenie to polega na udostępnieniu do publicznego wglądu opisu i rysunków wynalazku lub wzoru użytkowego oraz na podaniu do publicznej wiadomości wykazów zgłoszeń, udostępnionych do publicznego wglądu.

§ 2. Opisy i rysunki wynalazków i wzorów użytkowych oraz wykazy, o których mowa w § 1, są dostępne na zasadach ogólnych do wglądu w oznaczonym lokalu Urzędu Patentowego w określonych godzinach codziennie, z wyjątkiem dni wolnych od pracy.

§ 3. W wykazach wymienionych w § 1 podaje się imię i nazwisko lub nazwę zgłaszającego, imię i nazwisko twórcy (współtwórców) wynalazku lub wzoru użytkowego, oznaczenie istoty wynalazku lub wzoru użytkowego, numer zgłoszenia, **datę** ogłoszenia oraz pouczenie, że w ciągu trzech miesięcy od dnia ogłoszenia każdy może przeglądać opis i rysunki wynalazku lub wzoru użytkowego, sporządzać z nich notatki i odpisy oraz zgłaszać **na** piśmie zastrzeżenia i sprzeczności co **do** wynalazku lub wzoru użytkowego albo jego opatentowania lub zarejestrowania.

§ 4. W aktach zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego odnotowuje się imię, nazwisko, adres i **numer** dowodu osoby, której udostępniono do wglądu opis i rysunki wynalazku lub wzoru użytkowego, oraz nazwę i adres zakładu pracy, który osoba ta reprezentuje.

§ 5. Zastrzeżenia i sprzeczności, o których mowa w § 3 powinny być należycie uzasadnione i przytaczać dowody wskazujące, że wynalazek lub wzór użytkowy nie może być opatentowany lub zarejestrowany, ponieważ nie jest nowy w rozumieniu obowiązujących przepisów. Zastrzeżenia i sprzeczności mogą dotyczyć również osoby zgłaszającego lub twórcy (współtwórców) wynalazku lub wzoru użytkowego i wykazywać, że osoba ta nie jest uprawniona do uzyskania praw wyłącznych **lub** praw autorskich.

§ 6. Traci moc zarządzenie Prezesa Urzędu Patentowego Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej z dnia 29 września 1962 r. w sprawie ogłoszenia o zgłoszeniu w Urzędzie Patentowym Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej wynalazków i wzorów użytkowych (Wiadomości Urzędu Patentowego Nr 5, poz. 46).

§ 7. Zarządzenie **wchodzi** w życie z dniem 1 września 1967 r.

Prezes Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

I. Czerwiński

64

KOMUNIKAT

Urzędu Patentowego Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej w sprawie dokonania wpisu na listę rzeczników patentowych.

Na podstawie decyzji Prezesa Urzędu Patentowego PRL, wydanych w oparciu o art. 5 ustawy z dnia 21 kwietnia 1966 r. o rzecznikach patentowych (Dz. U. Nr 14, poz. 86) oraz § 10 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 28 lipca 1966 r. w sprawie zadań i organizacji pracy rzeczników patentowych, wpisu na listę rzeczników patentowych oraz zasad ich wynagradzania (Dz. U. Nr 32, poz. 194), na listę rzeczników patentowych wpisane zostały niżej wymienione osoby:

Data wpływu	Imię i nazwisko	Zakład pracy wnoszący o wpis na listę	Data wpisu
1	2	3	4
444	mgr inż. Antoni Wiśniowski	Zjednoczenie Budownictwa Górniczego Katowice	1.VII.67
445	mgr inż. Zbigniew R6j	Biuro Projektów Przemysłu Węglowego Gliwice	
446	dr inż. Henryk Gauze	Przedsiębiorstwu Budowy Szybów Bytom	
447	mgr inż. Mieczysław Jankowski	Kopalnia Węgla Kamiennego „Siersza” Siersza	
448	mgr inż. Jan Sokołowski	Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego Gliwice	18.VIII.67
449	mgr inż. Jerzy Orewczyk	Rakowskie Biuro Dokumentacji Technicznej Kraków	
450	mgr inż. Witold Molendowski	Fabryka Łączników Radom - Podkanów	
451	mgr Andrzej Miliński	Fabryka Maszyn Papierniczych „Fampa” Cieplice Śl.	
452	inż. Zbigniew Pasieka	Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego w Rzeszowie	
453	mgr inż. Jerzy Binder	Centralne Laboratorium Przemysłu Wytwarzania Metalowych Zabrze	
454	mgr inż. Jerzy Kursa	Biuro Projektów Przemysłu Węglowego Katowice	
455	mgr inż. Janusz Kosiba	Zjednoczenie Przemysłu Maszyn Górniczych „Polmag” Katowice	
456	mgr inż. Zbigniew Szymerski	Instytut Techniki Budowlanej Warszawa	
457	inż. Eugeniusz Zalas	Centralne Biuro Konstrukcyjne Sprzętu Medycznego „Bekomed” Warszawa	
458	Ob. Wanda Kulikowska	Polska Izba Handlu Zagranicznego Warszawa	
459	mgr Franciszka Krystyna Chacińska	PHZ „PolSERVICE” Warszawa	

ZAGRANICA

Irlandia

65

USTAWA O PATENTACH Z 1964 ROKU
W BRZMIENIU USTAWY NR 9 Z 1966 ROKU

Część I

Wprowadzenie i przepisy ogólne

Nazwa skrócona i wejście w życie

1. (1) Ustawa niniejsza może być nazywana ustawą patentową z 1964 i 1966 r.

(2) Ustawa niniejsza wchodzi w życie w dniu określonym przez ministra w drodze rozporządzenia. *)

Znaczenie pojęć

2. W ustawie niniejszej następujące pojęcia mają następujące znaczenie, o ile z całego związku nie wynika nic odmiennego:

*) Na podstawie rozporządzenia nr 91 z 1966 r. ustawa weszła w życie w dniu 1 lipca 1966.

„Ustawa 1927” oznacza ustawę o ochronie własności przemysłowej z 1927 r.; „Zgłaszający (applicant)” oznacza w odniesieniu do zgłoszenia osobę, która dokonywa zgłoszenia, i obejmuje osobę, na której korzyść wydane zostało zarządzenie według § 22 niniejszej ustawy, jak również osobistego zastępcę zmarłego zgłaszającego;

„Przedmiot (article)” obejmuje tworzywa lub materiały i rośliny, maszyny lub aparaty, obojętnie czy są połączone z gruntem czy też nie;

„Pełnomocnik (assignee)” obejmuje również osobistego zastępcę zmarłego pełnomocnika, a powołanie się na pełnomocnika jakiejś osoby obejmuje również powołanie się na pełnomocnika osobistego zastępcy lub pełnomocnika tej osoby;

„Wytwarzanie przemysłowe (commercially worked)” oznacza wytwarzanie przedmiotu lub przeprowadzenie procedury, które są opisane w dokumencie patentowym i co do których oznaczone i istotne przedsięwzięcie lub organizacja wysuwają roszczenie w zakresie, który w danych okolicznościach jest odpowiedni i słuszny;

„Kontroler” oznacza mianowanego zgodnie z niniejszą ustawą Kontrolera dla patentów, wzorów i znaków towarowych;

„Zgłoszenie konwencyjne (convention application)" posiada to znaczenie, które przysługuje temu pojęciu stosownie do § 6 ust. 3 ustawy niniejszej;

„Kraj konwencyjny (convention country)" posiada to znaczenie, które przysługuje temu pojęciu stosownie do § 93 ust. 1 ustawy niniejszej;

„Sąd (The Court)" oznacza High Court;

„Dzień wniesienia (date of filing)" oznacza w odniesieniu do każdego pisma, które wnosi się stosownie do niniejszej ustawy, datę, w której wnosi się to pismo, lub też, jeżeli na mocy postanowienia ustawy niniejszej lub też przepisu wykonawczego wydanego na podstawie ustawy niniejszej uchodzi ono za wniesione w innym dniu, datę, w której uchodzi ono za wniesione;

„Licencja wyłączna (exclusive licence)" oznacza licencję właściciela patentu, która przenosi na licencjobiorcę lub na licencjobiorcę i na osoby przezeń upoważnione z wykluczeniem osób trzecich (nie wyłączając właściciela patentu) wszystkie prawa do wynalazku; pojęcie „wyłączny licencjobiorca" powinno być odpowiednio tłumaczone;

„Wynalazek (invention)" oznacza każdą nową i przydatną technikę, sposób postępowania, maszynę, wytwarzanie lub ułożenie przedmiotów lub każde nowe i przydatne ulepszenie techniki, sposobu postępowania, maszyny lub ułożenia przedmiotów i obejmuje również rzekomy wynalazek jak również każdą nową metodę lub każde nowe postępowanie w przedmiocie badania, które może być zastosowane dla ulepszenia lub dla kontroli wytwarzania;

„Dziennik" oznacza organ urzędowy wydawany przez Kontrolera stosownie do § 81 ustawy niniejszej;

„Minister" jest to Minister Przemysłu i Handlu;

„Urząd (The office)" oznacza Urząd Patentowy utworzony zgodnie z ustawą 1927 r. i utrzymany stosownie do § 77 ustawy niniejszej;

„Patent" oznacza dokument patentowy wydany na jakiś wynalazek;

„Patent dodatkowy (patent of addition)" oznacza patent udzielony stosownie do § 28 ustawy niniejszej;

„Właściciel patentu (patentee)" oznacza tę osobę lub te osoby, które w danym czasie zapisane są w rejestrze patentów jako właściciel patentu lub jako ta osoba, której patent został udzielony;

„Przepisany (prescribed)" oznacza w postępowaniach przed sądem przepisany przez zarządzenia sądu i skądinąd przepisany przez przepisy wykonawcze wydane na podstawie ustawy niniejszej;

„Data pierwszeństwa (priority date)" ma to znaczenie, które przysługuje temu pojęciu zgodnie z § 10 ustawy niniejszej;

„Publikowany (published)" oznacza udostępniony publiczności przez słowo pisane lub mówione, przez publiczne użytkowanie lub w inny sposób.

Rozporządzenia i przepisy wykonawcze

3. fl) O ile przepis ustawy niniejszej zawiera upoważnienie do wydania rozporządzeń lub przepisów wykonawczych, mogą te rozporządzenia lub przepisy wykonawcze być wydane albo dla wszystkich lub dla **pojedynczych** lub niektórych spraw, do których się ten przepis odnosi. W **rozporządzeniach** i przepisach wykonawczych mogą być wvdane różne przepisy dla różnych **kategorii** przypadków, do których te **rozporządzenia** lub przepisy wykonawcze mogą być stosowane.

(2) Każde **rozporządzenie** lub przepis wykonawczy wydane na podstawie niniejszej ustawy, winny być przedłożone obu izbom Oireachtas możliwie **najrychle** po ich wydaniu; jeżeli jedna z izb **podejmie** uchwałę o unieważnieniu **rozporządzenia** lub przepisu **wykonawczego** w terminie 21 dni następujących po zebraniu się izby po przedłożeniu rozporządzenia lub przepisu wykonawczego, to stosownie do tego rozporządzenia lub przepis wykonawczy traci swą moc,

z zastrzeżeniem czynności, która przedtem została według niego dokonana.

(3) Każde rozporządzenie lub przepis wykonawczy wydany na podstawie niniejszej ustawy winien być dwukrotnie ogłoszony w „Dzienniku".

Wydatkowanie

4. Wydatki urastające wskutek sprawowania zarządu przez ministra zgodnie z ustawą niniejszą, winny **być** w zakresie przyznanym przez ministra finansów pokrywane z funduszków przewidzianych na te cele orzez Oiereachtas.

Postanowienia przejściowe i uchylenie ustaw

5. (1) Postanowienia przejściowe zawarte w dodatku drugim ustawy niniejszej, mogą być stosowane zgodnie z niniejszą ustawą.

(2) Zgodnie z postanowieniami przejściowymi uchyla się niniejszym postanowienia ustawowe wymienione w dodatku pierwszym niniejszej ustawy o tyle, o ile są one wymienione w trzeciej kolumnie tego dodatku.

Część II

Zgłoszenie, badanie, sprzeciw **itd.**

Osoby uprawnione do zgłaszania patentów

6. (1) Zgłoszenie o patent złożyć może każda osoba występująca z roszczeniem a) że jest prawdziwym i pierwszym wynalazcą tego wynalazku, do którego **odnosi** się zgłoszenie, lub b) że prawdziwy i pierwszy wynalazca wynalazku, do którego odnosi się zgłoszenie, przeniósł na nią prawo do zgłoszenia; zgłoszenie może wnieść albo jedna osoba albo wspólnie kilka osób.

(2) Niezależnie od postanowień ust. 1 niniejszego paragrafu zgłoszenie o patent może wnieść osoba, która w **jakimś** kraju konwencyjnym złożyła wniosek o ochronę wynalazku, do którego odnosi się zgłoszenie o patent, albo też osoba, na którą owa osoba przeniosła prawo do tego zgłoszenia.

(3) Zgłoszenie o patent zgodnie z ust. 2 niniejszego paragrafu (nazywane w ustawie niniejszej zgłoszeniem konwencyjnym) powinno być wniesione w terminie do **(12-tu** miesięcy), który może być wyznaczony; termin liczy się od daty podania o ochronę lub też, jeżeli jest więcej aniżeli jedno podanie, od daty pierwszego podania.

(4) Zgłoszenie o patent wnieść może osobisty zastępca osoby, który na krótko przed jej śmiercią upoważniony został do dokonania takiego zgłoszenia.

Zgłoszenie o patent

7. (1) Zgłoszenie o patent winno być sporządzone w przepisanej formie i wniesione w przepisany sposób.

(2) Jeżeli zgłoszenie (które nie jest zgłoszeniem konwencyjnym) wnoszone jest na podstawie przeniesienia prawa do zgłoszenia o patent, osoba występująca z roszczeniem, że jest prawdziwym i pierwszym wynalazcą, lub zastępca tej osoby do zgłoszenia albo w terminie po wniesieniu zgłoszenia, który może być wyznaczony, powinna dołączyć podpisane oświadczenie, z którego wynika jej zgoda na dokonanie zgłoszenia.

(3) Zgłoszenie (które nie jest zgłoszeniem konwencyjnym) musi zawierać stwierdzenie, że zgłaszający jest w posiadaniu wynalazku, i musi wymieniać nazwisko osoby, która występuje z roszczeniem, iż jest pierwszym i prawdziwym wynalazcą; jeśli osobą tą nie jest **zgłaszający** lub jeden z zgłaszających, zgłoszenie musi zawierać oświadczenie, że zgłasza-

jący uważa osobę tę za prawdziwego i pierwszego wynalazcę.

(4) Zgłoszenie konwencyjne winno podawać datę i kraj konwencyjny podania o ochronę wynalazku, do którego odnosi się zgłoszenie konwencyjne, albo pierwszego podania. Musi ono zawierać stwierdzenie, że dla tego wynalazku nie zostało wniesione przez zgłaszającego albo przez inną osobę, od której wywodzi on swoje uprawnienie, żadne podanie o ochronę w jakimś kraju konwencyjnym przed wymienioną datą.

(5) Jeżeli wniesiono w jednym lub kilku krajach konwencyjnych podania o ochronę dla dwóch lub więcej wynalazków, które są ze sobą spokrewnione lub z których jeden jest odmianą drugiego, można wnieść zgodnie z postanowieniami § 9 ustawy niniejszej dla takich wynalazków w terminie przepisany zgodnie z § 6 ust. 3, rozpoczynającym się z dniem pierwszego z wymienionych podań o ochronę, jedno jedyne zgłoszenie konwencyjne; przyjmuje się przy tym jako warunek, że opłata należna za wniesienie takiego zgłoszenia jest taka sama, tak jakby dla każdego wynalazku wniesiono odrębne zgłoszenie; wymogi wymienione w ustępie poprzedzającym powinny być w przypadku takiego zgłoszenia zastosowane osobno do podań o ochronę każdego poszczególnego wynalazku.

(6) Niezależnie od przepisów ust. 4 paragrafu niniejszego każde zgłoszenie o patent powinno zawierać informację, która może być przepisana.

Ostateczne i tymczasowe opisy

8. (1) Do każdego zgłoszenia o patent (które nie jest zgłoszeniem konwencyjnym) musi być dołączony albo ostateczny albo tymczasowy opis. Do każdego zgłoszenia konwencyjnego musi być dołączony opis ostateczny.

(2) Jeżeli do zgłoszenia o patent dołączony został opis tymczasowy, musi być w terminie 12 miesięcy od dnia wniesienia zgłoszenia wniesiony opis ostateczny. Jeżeli opis ostateczny nie zostanie w ten sposób wniesiony, uważa się zgłoszenie za cofnięte; przyjmuje się przy tym, że opis ostateczny może być wniesiony jeszcze po dwunastu miesiącach, jednakże przed upływem piętnastu miesięcy od wymienionego dnia, jeżeli wniesiono odpowiedni wniosek do Kontrolera oraz uiszczono przepisaną opłatę w dniu, w którym wniesiono opis, lub przed tym dniem.

(3) Jeżeli wniesiono dwa lub więcej zgłoszeń z dołączonymi tymczasowymi opisami na wynalazki, które są ze sobą pokrewne lub z których jeden jest odmianą drugiego, można wnieść zgodnie z postanowieniami niniejszego oraz następnego paragrafu dla takich zgłoszeń jeden jedyne ostateczny opis; jeżeli wniesiono więcej niż jeden ostateczny opis, można za zgodą Kontrolera postępowanie co do tych zgłoszeń prowadzić dalej.

(4) Jeżeli do zgłoszenia o patent (które nie jest zgłoszeniem konwencyjnym) dołączono opis, z którego wynika, że ma to być opis ostateczny, Kontroler może na wniosek zgłaszającego przed przyjęciem opisu zarządzić, że ma on być w rozumieniu ustawy niniejszej traktowany jako opis tymczasowy, i może odpowiednio do tego postąpić ze zgłoszeniem.

(5) Jeżeli wniesiono opis ostateczny do zgłoszenia o patent, do którego dołączono opis tymczasowy albo taki opis, który mocą zarządzenia zgodnie z ustępem poprzedzającym traktowany jest jako opis tymczasowy, Kontroler może na wniosek zgłaszającego przed przyjęciem opisu ostatecznego uznać opis tymczasowy za bezskuteczny i cofnąć datę zgłoszenia na dzień wniesienia opisu ostatecznego.

(6) Jeżeli wniesiono do zgłoszenia o patent opis ostateczny, zgłaszający powinien w terminie wyznaczonym przedstawić dowody, które mogą być przepisane, dotyczące

- a) wyników badania wszczętego dla stwierdzenia, czy wynalazek, o ile żąda się dla niego ochrony w roszczeniach opisu ostatecznego, został przed dniem wniesienia opisu ostatecznego ujawniony w opisie wniesionym do jakiegoś państwa zagranicznego, albo
- b) przyjęcia przez zagraniczny urząd patentowy zgłoszenie o patent na wynalazek.

Treść opisu

2. (1) W każdym opisie, obojętnie czy chodzi o opis ostateczny czy tymczasowy, należy wynalazek opisać rozpoczynając od tytułu podającego przedmiot, do którego wynalazek się odnosi.

(2) Według przepisów wykonawczych wydanych przez Ministra zgodnie z ustawą niniejszą mogą do ostatecznego lub tymczasowego opisu, a jeśli żąda tego Kontroler, muszą być dołączone rysunki. Dołączone rysunki uważane są, o ile Kontroler nie zarządzi inaczej, jako część opisu. Do nich odnoszą się odpowiednio wszelkie nawiązania do opisu zawarte w ustawie niniejszej.

(3) Opis ostateczny musi

- a) szczegółowo opisać wynalazek oraz metodę, za pomocą której powinien on być wykonywany,
- b) ujawniać najlepszy sposób wykonania wynalazku, który znany jest zgłaszającemu i dla którego może on wystąpić z roszczeniem o ochronę, oraz
- c) kończyć się jednym lub kilkoma roszczeniami, które określają żądany zakres ochrony dla wynalazku.

(4) Roszczenie albo roszczenia opisu ostatecznego muszą odnosić się do poszczególnego wynalazku. Muszą one być ujęte jasno i krótko i opierać się na przedmiocie ujawnionym w opisie.

(5) W przepisach wykonawczych wydanych przez Ministra zgodnie z ustawą niniejszą, może być zawarte postanowienie, że w przypadkach określonych w przepisach wykonawczych powinno być wniesione oświadczenie co do osoby wynalazcy, w formie, która może być przepisana, wraz z opisem ostatecznym lub w obrębie oznaczonego terminu po wniesieniu opisu.

(6) Zgodnie z poprzedzającymi postanowieniami paragrafu niniejszego opis ostateczny wniesiony po opisie tymczasowym lub razem ze zgłoszeniem konwencyjnym może zawierać roszczenia co do ulepszeń lub uzupełnień wynalazku opisanego w opisie tymczasowym lub wynalazku, co do którego wniesione zostało podanie o ochronę w jakimś kraju konwencyjnym. Przy ulepszeniach lub uzupełnieniach musi się rozchodzić o takie ulepszenia lub uzupełnienia, na które zgłaszający zgodnie z postanowieniami § 6 ustawy niniejszej byłby uprawniony wnieść odrębne zgłoszenie o patent.

(7) Jeśli w opisie ostatecznym zawarte jest roszczenie o ochronę dla nowego materiału, tłumaczy się to roszczenie w ten sposób, że nie odnosi się ono do tego materiału, jeśli występuje on w przyrodzie.

Daty pierwszeństwa dla opisów

10. (1) a) Każde roszczenie zawarte w opisie ostatecznym wywiera skutek począwszy od tego dnia, który jest wyznaczony przez paragraf niniejszy dla tego roszczenia; powołanie się w ustawie niniejszej na datę pierwszeństwa jest równoznaczne z powołaniem się na powyższą datę, o ile z całokształtu nic innego nie wynika.

b) Patent nie traci skuteczności na podstawie opublikowania lub stosowania wynalazku, o ile zgłaszane jest roszczenie o jego ochronę w opisie ostatecznym, w dniu pierwszeństwa roszczenia lub później albo też przez udzielenie innego patentu dla opisu, w którym zgłaszane jest roszczenie o ochronę tego sa-

mego wynalazku z tą samą lub późniejszą datą pierwszeństwa.

(2) Jeżeli został wniesiony opis ostateczny dla jednego tylko zgłoszenia, do którego to opisu dołączony jest opis tymczasowy lub taki opis, który na podstawie zarządzenia według § 8 ust. 4 ustawy niniejszej traktowany jest jako opis tymczasowy, i jeżeli roszczenie opiera się na przedmiocie ujawnionym w tym opisie, w takim razie dniem pierwszeństwa tego roszczenia jest dzień wniesienia zgłoszenia.

(3) Jeżeli opis ostateczny wniesiono dla dwóch lub więcej zgłoszeń, do których dołączone są opisy, tak jak wzmiankowane one są w ustępie poprzedzającym, albo toczy się co do tego opisu postępowanie, i jeżeli roszczenie opiera się na przedmiocie ujawnionym w jednym z tych opisów, wówczas czas dniem pierwszeństwa tego roszczenia jest dzień wniesienia zgłoszenia, do którego dołączony został ten opis.

(4) Jeżeli wniesiony został ostateczny opis dla zgłoszenia konwencyjnego i jeżeli roszczenie opiera się na przedmiocie, który został ujawniony w podaniu o ochronę w kraju konwencyjnym, albo jeżeli zgłoszenie konwencyjne oparte jest na więcej aniżeli jednym podaniu o ochronę, wówczas przy takich zgłoszeniach dniem pierwszeństwa roszczenia jest dzień odpowiedniego podania o ochronę.

(5) Jeżeli według poprzedzających postanowień paragrafu niniejszego roszczenie zawarte w opisie ostatecznym miałyby dwie lub więcej dat pierwszeństwa, wówczas dniem pierwszeństwa dla tego roszczenia jest data wcześniejsza.

(6) W przypadku, gdyby ustępy 2 do 5 paragrafu niniejszego nie mogły być zastosowane, dniem pierwszeństwa roszczenia jest dzień wniesienia opisu ostatecznego.

(7) Dniem pierwszeństwa przedmiotu ujawnionego w części opisowej opisu jest dzień, w którym przedmiot po raz pierwszy został ujawniony w przebiegu postępowania w związku ze zgłoszeniem patentu, do którego opis należy, lub też (przy zgłoszeniu konwencyjnym) dzień, w którym przedmiot ten po raz pierwszy został ujawniony w odpowiednim podaniu o ochronę w kraju konwencyjnym.

11. (1) Skoro wniesiony został opis ostateczny dla zgłoszenia o patent, Kontroler przekazuje zgłoszenie i opisy lub opisy swojemu urzędnikowi (zwanemu w ustawie niniejszej radcą) dla przeprowadzenia badań, wraz z informacjami stosownie do § 8 ust. 5 ustawy niniejszej.

(2) Jeżeli radca stwierdzi w swym sprawozdaniu, że zgłoszenie lub wniesiony opis nie spełniają wymagań ustawy niniejszej lub przepisów wykonawczych wydanych przez Ministra, albo też, że istnieje podstawa prawna do odmowy udzielenia patentu na to zgłoszenie, wówczas Kontroler może albo

- a) odmówić dalszego prowadzenia postępowania na podstawie zgłoszenia, albo
- b) zażądać zmiany zgłoszenia lub opisu przed dalszym prowadzeniem postępowania na podstawie zgłoszenia.

(3) Po wniesieniu zgłoszenia zgodnie z ustawą niniejszą i przed przyjęciem opisu ostatecznego Kontroler może na wniosek zgłaszającego i po uiszczeniu przepisanej opłaty zarządzić, aby data zgłoszenia została cofnięta na ten dzień, który podany został we wniosku,

pod warunkiem, że:

a) data zgłoszenia zgodnie z ustępem niniejszym nie będzie cofnięta na dzień późniejszy, aniżeli sześć miesięcy od tego dnia, w którym zgłoszenie to zostało rzeczywiście wniesione, lub też w którym uważane by było za wniesione, gdyby ustępu niniejszego nie było, oraz

b) zgłoszenie konwencyjne stosownie do ustępu niniejszego nie będzie antydatowane na dzień późniejszy, aniżeli dzień, w którym zgłoszenie zgodnie z po-

przedzającymi postanowieniami ustawy niniejszej mogło być wniesione.

(4) Jeżeli zgłoszenie lub opis wniesione zgodnie z ustawą niniejszą ulegną zmianie przed przyjęciem opisu ostatecznego, wówczas Kontroler może zarządzić, aby zgłoszenie lub opis zostały antydatowane na ten dzień, w którym uległy zmianie, lub też, jeżeli zostały zwrócone zgłaszającemu, na ten dzień, w którym ponownie zostały wniesione.

(5) Przepisy wykonawcze wydane przez Ministra zgodnie z ustawą niniejszą mogą zawierać postanowienia zastrzegające, że w przypadku, gdy po wniesieniu zgłoszenia lub opisu według ustawy niniejszej i przed przyjęciem opisu ostatecznego wniesione zostanie nowe zgłoszenie lub opis dla części przedmiotu w pierw wymienionego zgłoszenia lub opisu, Kontroler może zarządzić, aby nowe zgłoszenie lub opis zostały antydatowane na dzień wcześniejszy, aniżeli dzień wniesienia wymienionego zgłoszenia lub opisu.

(6) Przeciwno decyzji Kontrolera stosownie do ustępów 2 albo 4 paragrafu niniejszego dopuszczalne jest odwołanie.

Badanie w kierunku ustalenia braku nowości przez uprzednią publikację

12. (1) Stosownie do postanowień poprzedzającego paragrafu ustawy niniejszej radca, któremu przekazano zgłoszenie o patent zgodnie z ustawą niniejszą, winien przeprowadzić badanie, którego celem jest stwierdzenie, czy wynalazek, o ile wysunięto w roszczeniach opisu ostatecznego żądanie jego ochrony, był publikowany przed dniem wniesienia opisu ostatecznego przez zgłaszającego, w opisie wniesionym do zgłoszenia o patent dokonanego w kraju.

(2) Radca winien przede wszystkim przeprowadzić badanie, które może zarządzić Kontroler, czy wynalazek, o ile wysunięto w roszczeniach opisu ostatecznego żądania jego ochrony, został opublikowany w jakimś innym dokumencie w kraju przed dniem wniesienia przez zgłaszającego opisu ostatecznego.

(3) Radca winien dodatkowo uwzględnić informacje stosownie do § 7 ust. 6 ustawy niniejszej oraz dowody stosownie do § 8 ust. 6 ustawy niniejszej.

(4) Jeżeli Kontroler jest zdania, że wynalazek, o ile wysunięto w jakimś roszczeniu opisu ostatecznego żądanie jego ochrony, został opublikowany stosownie do ust. 1 lub ust. 2 paragrafu niniejszego, albo też nie został przekonany przez informację i dowód stosownie do ust. 3 paragrafu niniejszego, że wynalazek będący przedmiotem roszczenia nie został opublikowany przed dniem opisu ostatecznego w opisie wniesionym do jakiegoś urzędu stosownie do § 8 ust. 6 lit. a) ustawy niniejszej, wówczas może odmówić przyjęcia opisu ostatecznego, chyba że zgłaszający albo

a) przedstawi dowód przekonywujący Kontrolera, że data pierwszeństwa roszczenia jego opisu ostatecznego nie jest późniejsza od daty, pod którą opublikowany został dokument dotyczący tej sprawy lub opis,

b) przedstawi dalszy dowód przekonywujący Kontrolera stosownie do § 8 ust. 6 ustawy niniejszej, albo

c) w sposób przekonywujący Kontrolera zmieni swój opis ostateczny.

(5) Przeciwno decyzji Kontrolera wydanej stosownie do paragrafu niniejszego dopuszczalne jest odwołanie.

Dalsze badanie w kierunku ustalenia braku nowości

13. (1) Poza badaniem koniecznym stosownie do poprzedzającego paragrafu radca powinien przeprowadzić badanie, którego celem jest stwierdzenie, czy wynalazek, o ile wysunięto w roszczeniach opisu ostatecznego żądanie jego ochrony, polega na przedmiocie albo zawarty jest w przedmiocie, który ujaw-

miony jest w opisie innego dokumentu patentowego opublikowanego w dniu wniesienia przez zgłaszającego opisu ostatecznego lub później, i wniesionego,

a) do zgłoszenia o patent w kraju, datowanego przed ową datą lub

b) do zgłoszenia konwencyjnego opartego o podanie o ochronę w jakimś kraju konwencyjnym przed ową datą.

(2) Jeżeli Kontroler jest zdania, że wynalazek polega na przedmiocie lub zawarty jest w przedmiocie ujawnionym w opisie innego dokumentu patentowego, wówczas może on stosownie do postanowień paragrafu niniejszego zarządzić, aby przez publiczne obwieszczenie do ostatecznego dokumentu patentowego zgłaszającego wciągnięty został odsyłacz do tego innego dokumentu patentowego, chyba że w terminie przepisanych albo

a) zgłaszający przeprowadzi dowód przekonywujący Kontrolera, że dzień pierwszeństwa swojego roszczenia nie jest późniejszy, aniżeli dzień pierwszeństwa roszczenia albo przedmiotu ujawnionego w opisie innego dokumentu patentowego, albo

b) opis ostateczny zostanie zmieniony w sposób przekonywujący Kontrolera.

(3) Jeżeli Kontroler w ciągu badań prowadzonych zgodnie z § 12 ustawy niniejszej dojdzie do przekonania, że

a) wynalazek, o ile wysunięto w roszczeniach opisu ostatecznego zgłaszającego żądanie jego ochrony, polega na przedmiocie lub zawarty jest w przedmiocie ujawnionym w opisie dokumentu patentowego, o którym mowa w ust. 1 paragrafu niniejszego, oraz

b) ten dokument patentowy opublikowany został w dniu lub po dniu pierwszeństwa miarodajnym dla roszczenia patentowego zgłaszającego - wówczas mają zastosowanie postanowienia ust. 2 paragrafu niniejszego w ten sam sposób, w jaki są stosowane w stosunku do dokumentu patentowego, który został opublikowany w dniu lub po dniu wniesienia opisu ostatecznego zgłaszającego, chyba że przeprowadzi się dowód przekonywujący Kontrolera zgodnie z paragrafem niniejszym, że dzień pierwszeństwa dla roszczenia patentowego zgłaszającego nie jest późniejszy, aniżeli dzień pierwszeństwa odpowiedniego roszczenia patentowego tego innego dokumentu patentowego lub też danego przedmiotu ujawnionego w opisie tego innego dokumentu patentowego.

(4) Przeciwno decyzji Kontrolera stosownie do paragrafu niniejszego dopuszczalne jest odwołanie.

Umieszczenie odsyłacza do innego patentu przy zachodzącej możliwości naruszenia praw.

14. (1) Jeżeli Kontroler w ciągu badań koniecznych według poprzedzających postanowień ustawy niniejszej, lub też w ciągu postępowania według § 19 lub § 35 ustawy niniejszej dojdzie do przekonania, że wynalazek, co do którego wniesione zostało zgłoszenie o patent, nie może być wykonywany bez widocznie grożącego niebezpieczeństwa naruszenia zastrzeżenia patentowego jakiegoś innego patentu, wówczas może zarządzić, aby przez publiczne obwieszczenie do ostatecznego opisu zgłaszającego wciągnięty został odsyłacz do tego innego patentu, chyba, że w obrębie terminu, który winien być oznaczony:

a) zgłaszający albo przeprowadzi dowód przekonywujący Kontrolera, iż istnieją wystarczające powody, aby zakwestionować treść zastrzeżenia patentowego tego innego patentu, albo

b) opis ostateczny zostanie zmieniony w sposób przekonywujący Kontrolera.

(2) Jeżeli stosownie do zarządzenia wydanego zgodnie z poprzedzającymi postanowieniami do opisu ostatecznego wciągnięty został odsyłacz do innego patentu oraz

a) ten drugi patent wygasł lub w inny sposób utracił swoją moc,

b) opis tego drugiego patentu ulegnie zmianie przez wykreślenie danego roszczenia patentowego, albo

c) jeżeli w postępowaniu przed sądem lub przed Kontrolerem stwierdzonym zostanie, że zastrzeżenie patentowe tego drugiego patentu jest nieważne lub że nie następuje jego naruszenie przez wykonanie wynalazku zgłaszającego, wówczas może Kontroler na wniosek zgłaszającego wykreślić odsyłacz do tego drugiego patentu.

(5) Przeciwno decyzji lub zarządzeniu Kontrolera stosownie do paragrafu niniejszego dopuszczalne jest odwołanie.

Odrzucenie zgłoszeń w oznaczonych przypadkach

15. (1) Jeżeli Kontroler w odniesieniu do zgłoszenia o patent dojdzie do przekonania, że

(a) zgłoszenie to podaje za wynalazek coś, co oczywiście sprzeczne jest z dobrymi obyczajami,

(b) korzystanie z wynalazku, stanowiącego przedmiot zgłoszenia, naruszałoby porządek publiczny albo zasady moralności, albo

(c) przedmiotem zgłoszenia jest substancja, która może być używana jako środek odżywczy albo leczniczy, która została przedstawiona jedynie jako mieszanina znanych składników i wykazuje jedynie sumę znanych właściwości tych składników, albo też że zgłoszenie podaje za wynalazek postępowanie w celu wytwarzania takiej substancji jedynie przez mieszanie, wówczas może on odrzucić takie zgłoszenie.

(2) Jeżeli Kontroler dojdzie do przekonania, że wynalazek, dla którego zostało wniesione zgłoszenie o patent, mógłby być stosowany w sposób przeciwny ustawom, wówczas może do opisu ostatecznego wprowadzić oświadczenie o zrzeczeniu się korzystania z wynalazku w taki właśnie sposób, lub też inną wzmiankę o zachodzącej kolizji z ustawami, jaką uzna za stosowną.

(3) Przeciwno decyzji Kontrolera stosownie do paragrafu niniejszego dopuszczalne jest odwołanie.

Przepisy uzupełniające dotyczące badań itd.

16. (1) Uprawnienia Kontrolera stosownie do §§ 13 i 14 ustawy niniejszej mogą być wykonywane przed lub po przyjęciu opisu ostatecznego lub udzieleniu patentu na rzecz zgłaszającego;

powołania się na zgłaszającego zawarte w tych paragrafach powinny być tłumaczone w ten sposób, jakby zawierały również powołania się na właściciela patentu.

(2) Jeżeli nastąpi zmiana opisu ostatecznego przed jego przyjęciem, zgodnie z poprzedzającymi postanowieniami ustawy niniejszej, należy opis zmieniony badać i analizować tak samo jak opis pierwotny.

(3) Badania i analizy, konieczne według poprzedzających postanowień ustawy niniejszej, nie gwarantują skuteczności patentu; Minister lub Kontroler albo urzędnik Ministra i Kontrolera nie ponosi odpowiedzialności z powodu albo w związku z przeprowadzeniem badania lub analizy, ze sprawozdaniem lub z wynikającym stąd postępowaniem.

Termin do prawidłowego przygotowania zgłoszenia w celu jego przyjęcia

17. (1) Zgłoszenie patentu ma skutek tylko wtedy, jeżeli zgłaszający w terminie, który może być wyznaczony, i który rozpoczyna swój bieg z dniem wniesienia opisu ostatecznego, lub w dłuższym terminie, który może być przyznany zgodnie z następującymi postanowieniami paragrafu niniejszego lub zgodnie z przepisami wykonawczymi do ustawy niniejszej, spełnił wszystkie wymagania zgodnie z usta-

wą niniejszą w związku z opisem ostatecznym i ze zgłoszeniem; jeżeli zgłaszającemu Kontroler w ciągu postępowania zwrócił zgłoszenie lub opis lub, w przypadku zgłoszenia konwencyjnego, dokument wniesiony jako część składowa zgłoszenia, uważa się, że zgłaszający spełnił wymienione wymagania jedynie wtedy, jeżeli załączniki wniósł ponownie.

(2) Termin przyznany stosownie do ust. 1 paragrafu niniejszego może być przez Kontrolera na wniosek zgłaszającego przedłużony o dalszy termin, który kończy się nie później aniżeli trzy miesiące po dniu, w którym wygasłby termin przyznany zgodnie z ust. 1 lub termin przedłużony zgodnie z ust. 3 paragrafu niniejszego lub zgodnie z przepisami wykonawczymi wydanymi na podstawie ustawy niniejszej, pod warunkiem, że wniosek złożony zostanie przed upływem terminu i uprzednio uiszczona zostanie przepisana opłata.

(3) Jeżeli w chwili upływu terminu przyznanego zgodnie z poprzedzającymi postanowieniami wniesione jest odwołanie zgodnie z przepisami ustawy niniejszej w przedmiocie zgłoszenia (lub w przypadku zgłoszenia dodatkowego albo w przedmiocie tego zgłoszenia lub w przedmiocie zgłoszenia głównego) lub też jeżeli termin, w obrębie którego wniesione może być odwołanie (nie uwzględniając przyszłego przedłużenia terminu), jeszcze nie upłynął,

a) jeżeli odwołanie zostało wniesione lub zostanie wniesione w obrębie wymienionego terminu albo przed upływem przedłużenia tego terminu, które zostało przyznane (przy pierwszym przedłużeniu) dla zgłoszenia wniesionego w obrębie tego terminu lub (przy dalszym przedłużeniu) dla zgłoszenia wniesionego przed upływem ostatniego przedłużenia, wymieniony termin może być przedłużony do dnia oznaczonego przez sąd;

b) jeżeli nie zostało wniesione odwołanie, termin biegnie aż do końca uprzednio wymienionego okresu lub, jeżeli przyznane zostało przedłużenie terminu jak wyżej, aż do upływu przyznanego przedłużenia albo ostatniego przyznanego przedłużenia.

Przyjęcie i ogłoszenie ostatecznego opisu

18. (1) Stosownie do postanowień poprzedzającego paragrafu Kontroler może przyjąć opis ostateczny wniesiony dla zgłoszenia o patent, skoro zgłaszający spełnił wymagania wymienione w ust. 1 owego paragrafu; jeżeli opis ten nie został przyjęty w obrębie terminu przyznanego zgodnie z owym paragrafem dla spełnienia wymagań, na ten czas winien być przyjęty możliwie rychło potem; zgłaszający może złożyć Kontrolerowi wniosek z prośbą o odroczenie przyjęcia, a mianowicie aż do chwili, która może być określona we wniosku i nie jest późniejsza aniżeli 15 miesięcy od dnia wniesienia opisu ostatecznego; jeżeli taki wniosek złożono, a nadto, o ile w tym wniosku proszono o przedłużenie dłuższe aniżeli dwanaście miesięcy od wyżej wymienionego dnia, jeżeli uiszczono przepisaną opłatę, wówczas Kontroler może odpowiednio odroczyć przyjęcie opisu.

(2) O przyjęciu opisu ostatecznego Kontroler zawiadamia zgłaszającego i ogłasza o przyjęciu opisu oraz o dacie, w której zgłoszenie i opis lub opisy do tego zgłoszenia wniesione zostaną wyłożone do wiadomości publicznej.

(3) Powołanie się na datę opublikowania opisu ostatecznego w ustawie niniejszej uważa się za powołanie się na datę ogłoszoną w podany wyżej sposób.

(4) *fo* ogłoszeniu opisu ostatecznego i aż do opieczętowania patentu przysługują zgłaszającemu te same przywileje i prawa, jak gdyby opieczętowanie patentu na wynalazek dokonane zostało w dniu ogłoszenia opisu ostatecznego;

rozumie się przy tym, że zgłaszający aż do opieczętowania patentu nie jest uprawniony do wszczy-

nania przeciwko komukolwiek postępowania z powodu naruszenia.

Sprzeciw przeciwko udzieleniu patentu

19. (1) Przed upływem trzech miesięcy od ogłoszenia opisu ostatecznego zgodnie z ustawą niniejszą może każda osoba zgłosić do Kontrolera sprzeciw przeciwko udzieleniu patentu wyłącznie z następujących powodów:

a) że zgłaszający, lub osoba wymieniona w zgłoszeniu jako prawdziwy i pierwszy wynalazca, uzyskał wynalazek lub jego część od osoby występującej ze sprzeciwem lub od osoby, której zastępcą jest ta osoba.

b) że wynalazek, o ile występuje się w roszczeniu opisu ostatecznego z żądaniem jego ochrony, został opublikowany na terytorium państwa przed dniem pierwszeństwa owego roszczenia;

(i) w opisie wynalazku, zgłoszonego w obrębie terytorium państwa do opatentowania,

(ii) w innym dokumencie.

c) że wynalazek, o ile zgłasza się w roszczeniu opisu ostatecznego żądanie jego ochrony, polega na przedmiocie lub zawarty jest w przedmiocie ujawnionym w opisie innego dokumentu patentowego, który został opublikowany w dniu pierwszeństwa roszczenia zgłaszającego lub później i wniesiony został do zgłoszenia o patent na terytorium państwa, przy czym dzień pierwszeństwa danego roszczenia lub przedmiotu ujawnionego w opisie tego innego dokumentu patentowego jest wcześniejszy aniżeli dzień pierwszeństwa roszczenia **zgłaszającego**.

d) że wynalazek, o ile zgłoszono w roszczeniu opisu ostatecznego żądanie jego ochrony, był na terytorium państwa stosowany przed dniem pierwszeństwa roszczenia.

e) że wynalazek, o ile zgłoszono w roszczeniu opisu ostatecznego żądanie jego ochrony, jest **oczywisty** i oczywiście nie wykazuje żadnego poziomu myśli wynalazczej, w szczególności w odniesieniu do przedmiotu opublikowanego w sposób wymieniony w lit. b) ustępu niniejszego lub w odniesieniu do przedmiotu, co do którego zgłasza się roszczenie w sposób wymieniony w lit. c) ustępu niniejszego lub który w ten sposób został ujawniony, lub w stosunku **do** tego, co było stosowane na terytorium państwa przed dniem pierwszeństwa roszczenia zgłaszającego.

f) że przedmiot roszczenia opisu ostatecznego nie jest wynalazkiem w rozumieniu ustawy niniejszej.

g) że opis ostateczny nie opisuje wystarczająco lub nie opisuje prawidłowo wynalazku lub metody jego wykonania.

h) że w przypadku zgłoszenia konwencyjnego zgłoszenie wniesione zostało nie w terminie przepisanych według § 6 ust. 3 ustawy niniejszej, a rozpoczynającym się z dniem pierwszego podania o ochronę dla wynalazku, które zostało wniesione w jednym z krajów konwencyjnym przez zgłaszającego lub przez osobę, od której on wywodzi swoje uprawnienie;

(2) W przypadku złożenia takiego wniosku Kontroler zawiadamia zgłaszającego o sprzeciwie. Przed powzięciem decyzji Kontroler daje zarówno zgłaszającemu jak i wnoszącemu sprzeciw, sposobność do złożenia uwag.

(3) Nie uwzględnia się tajnego stosowania w rozumieniu postanowień lit. d) lub lit. e) ust. 1 paragrafu niniejszego.

(4) Przeważa decyzji Kontrolera stosownie do paragrafu niniejszego dopuszczalne jest odwołanie.

Odmowa udzielenia patentu bez sprzeciwu

20. (1) Jeżeli Kontroler, po przyjęciu opisu ostatecznego wniesionego do zgłoszenia o patent, a przed udzieleniem patentu w inny sposób, aniżeli w drodze **postępowania** sprzeciwowego według poprzedzającego

paragrafu, poweźmie wiadomość, że wynalazek, o ile zgłoszono w roszczeniu opisu ostatecznego żądanie jego ochrony, przed dniem pierwszeństwa roszczenia opublikowany został na terytorium państwa.

a) w opisie wynalazku zgłoszonego w obrębie terytorium państwa, do opatentowania,
b) w innym dokumencie,
wówczas może odmówić udzielenia patentu, chyba że opis ostateczny ulegnie zmianie według jego przekonania wystarczającej, w obrębie terminu, który może być wyznaczony.

(2) Przeciwno decyzji Kontrolera stosownie do paragrafu niniejszego dopuszczalne jest odwołanie.

Wymienienie wynalazcy w dokumencie patentowym

21. (1) Jeżeli Kontroler w stosunku do podania lub do wniosku złożonego zgodnie z postanowieniami paragrafu niniejszego doszedł do przekonania, że

a) osoba, która wniosła podanie lub złożyła wniosek, jest wynalazcą tego wynalazku, dla którego wniesiono zgłoszenie o patent, lub też że jest wynalazcą, istotnej części wynalazku, oraz

b) że zgłoszenie o patent jest bezpośrednim wynikiem jej twórczości wynalazczej wówczas może, zgodnie z postanowieniami niniejszego paragrafu, spowodować, aby osoba ta została wymieniona jako wynalazca w patencie udzielonym na skutek zgłoszenia, w opisie ostatecznym i w rejestrze patentów;

zakłada się przy tym, że wymienienie w charakterze wynalazcy zgodnie z paragrafem niniejszym nie rodzi prawa płynącego z patentu, ani na takie prawo nie wpływa.

(2) W rozumieniu paragrafu niniejszego rzeczywisty wynalazca wynalazku lub jakiejś części wynalazku uchodzi za wynalazcę, niezależnie od faktu, że inna osoba jest traktowana w rozumieniu innych postanowień ustawy niniejszej jako prawdziwy i pierwszy wynalazca; nikt nie uchodzi za wynalazcę wynalazku lub jakiejś części wynalazku jedynie z tego powodu, że wprowadził ten wynalazek na teren państwa.

(3) Wniosek o wymienienie jakiejś osoby w sposób wyżej określony złożony być może w sposób przepisany przez zgłaszającego o patent lub (jeżeli osoba, która jest przypuszczalnym wynalazcą, nie jest zgłaszającym lub jednym ze zgłaszających), przez zgłaszającego i ową osobę.

(4) Jeżeli osoba (co do której nie złożono wniosku dla danego zgłoszenia zgodnie z ustępem poprzedzającym) zgłosi żądanie, aby ją wymieniono w sposób wyżej określony, może ona w tym celu złożyć wniosek w sposób przepisany.

(5) Podanie lub wniosek, zgodnie z powyższymi postanowieniami paragrafu niniejszego, nie może być złożony później, aniżeli dwa miesiące po dniu ogłoszenia opisu ostatecznego albo w obrębie dalszego terminu (nie dłuższego aniżeli jeden miesiąc), który Kontroler może przyznać po uiszczeniu przepisanej opłaty oraz na wniosek złożony mu w tym celu przed upływem wymienionego terminu dwóch miesięcy.

(6) Podanie lub wniosek, zgodnie z powyższymi postanowieniami paragrafu niniejszego, nie będzie rozpatrzony, jeżeli Kontroler jest zdania, że podanie lub wniosek oparte są na faktach, które, gdyby były udowodnione w przypadku roszczenia zgodnie z postanowieniami § 19 ust. 1 lit. a) ustawy niniejszej przez osobę, dla której lub przez którą złożone było podanie lub wniosek, dałyby osobie tej roszczenie o wkroczenie zgodnie z wymienionym paragrafem.

(7) Zgodnie z postanowieniami ustępu poprzedzającego, Kontroler, jeśli złożono wniosek według ust. 4 paragrafu niniejszego, zawiadamia o wniosku każdego zgłaszającego (który nie jest wnioskodawcą) oraz każdą osobę trzecią uważaną przez Kontrolera za zainteresowaną tą sprawą; przed powzięciem decyzji w przedmiocie podania lub wniosku według

ust. 3 lub ust. 4 paragrafu niniejszego Kontroler winien wysłuchać na wniosek osobę, dla której lub przez którą podanie lub wniosek został złożony, a jeżeli złożono wniosek według ust. 4, każdą osobę, której doręczono w sposób wyżej wymieniony zawiadomienie o złożeniu wniosku.

(8) Jeżeli ktoś wymieniony został jako wynalazca zgodnie z paragrafem niniejszym, wówczas może osoba trzecia, która twierdzi, że nie powinien być wymieniony, złożyć Kontrolerowi wniosek o wystawienie co do tego zaświadczenia; Kontroler może po wysłuchaniu stron, o ile co do tego wpłynął wniosek, doręczyć takie zaświadczenie każdej osobie trzeciej uważanej przez niego za zainteresowaną tą sprawą; w przypadku takim winien on sprostować dokument patentowy i rejestr patentów.

(9) Przeciwno decyzji Kontrolera stosownie do paragrafu niniejszego dopuszczalne jest odwołanie.

Przepisanie na korzyść innych zgłaszających itd.

22. (1) Jeżeli Kontroler w odniesieniu do wniosku złożonego w sposób przepisany przed udzieleniem patentu, nabrał przekonania, że wnioskodawcy mocą cesji lub mocą umowy zawartej przez zgłaszającego lub przez jednego ze zgłaszających, lub mocą ustawy, jeżeli patent zostanie udzielony, posiadałby prawa do patentu lub do udziału w zgłoszeniu lub do idealnego udziału w patencie lub jego części, wówczas Kontroler może zgodnie z postanowieniami paragrafu niniejszego zarządzić, aby zgłoszenie zostało przepisane na nazwisko wnioskodawcy lub na nazwisko wnioskodawcy i zgłaszającego lub **współ** - zgłaszających, tak jak tego wymaga stan rzeczy.

(2) Dla cesji lub dla umowy zawartej przez jednego z dwóch lub więcej **współzgłaszających** takie zarządzenie, jak wyżej zostało określone, będzie wydane jedynie wtedy, gdy istnieje zgoda drugiego lub innych współzgłaszających.

(3) Dla cesji lub dla umowy, dotyczącej przeniesienia praw do pożytków z wynalazku, zarządzenia takiego, jak wyżej zostało określone, nie wydaje się, chyba że

a) wynalazek jest oznaczony odsyłaczem do numeru zgłoszenia o patent,

b) osoba, która dokonała cesji lub zawarła umowę, przedłoży Kontrolerowi sporządzony w formie dokumentu akt uznania, że cesja lub umowa odnosi się do wynalazku, dla którego wniesiono zgłoszenie, albo prawa wnioskodawcy do wynalazku stwierdzone zostały przez prawomocne orzeczenie sądu lub przez decyzję Kontrolera stosownie do następujących postanowień ustawy niniejszej.

(4) Jeżeli jeden z dwóch lub więcej współzgłaszających umrze przed udzieleniem patentu, wówczas Kontroler może na wniosek złożony w tym celu przez osoby pozostałe przy życiu, oraz za zgodą następcy zmarłego, zarządzić, że zgłoszenie ma być dalej prowadzone na nazwisko osoby pozostałej przy życiu.

(5) Jeżeli między **współzgłaszającymi** powstanie spór, czy i w jaki sposób zgłoszenie ma być dalej prowadzone, wówczas Kontroler może na wniosek złożony mu przez jedną ze stron w sposób przepisany i po daniu możliwości wszystkim uczestnikom wypowiedzenia się, wydać zarządzenie, które uzna za stosowne, aby zgłoszenie mogło być prowadzone dalej na nazwisko jednego uczestnika lub więcej uczestników i aby ustalony był tym samym sposób, w jaki zgłoszenie ma być dalej prowadzone lub też aby przez to oba cele zostały osiągnięte, tak jak tego wymaga stan rzeczy.

(6) Przeciwno decyzji Kontrolera stosownie do paragrafu niniejszego dopuszczalne jest odwołanie.

Część III

Udzielenie, przywrócenie mocy, unieważnienie oraz zrzeczenie się itd. patentów

Udzielenie i pieczętowanie patentu

23. (1) Z zastrzeżeniem postanowień ustawy niniejszej o sprzeciwie i o uprawnieniu Kontrolera do odmowy udzielenia patentu, winien być patent, zaopatrzone w pieczęć urzędową Kontrolera, jeżeli przepisane podanie wniesione było w terminie przyznany zgodnie z paragrafem niniejszym, udzielony zgłaszającemu lub zgłaszającym w obrębie tego terminu lub możliwie najrychlej po tym terminie; data opieczętowania patentu winna być wpisana w rejestrze patentów.

(2) z zastrzeżeniem następujących postanowień ustawy niniejszej o patentach dodatkowych podanie o opieczętowanie patentu powinno być stosownie do paragrafu niniejszego wniesione nie później aniżeli po upływie czterech miesięcy od dnia ogłoszenia opisu ostatecznego;

pod warunkiem, że
a) jeżeli przed upływem wymienionych czterech miesięcy toczy się postępowanie co do zgłoszenia o patent przed sądem lub przed Kontrolerem, podanie będzie mogło być wniesione po prawomocnym zakończeniu tego postępowania, w obrębie przepisanego terminu;

b) jeżeli zgłaszający lub jeden ze zgłaszających zmarł przed upływem terminu, w obrębie którego według postanowień ustępu niniejszego podanie mogłoby być wniesione, podanie będzie mogło być wniesione w obrębie dwunastu miesięcy po śmierci lub w terminie późniejszym, który może być przez Kontrolera przyznany.

(3) Termin, w obrębie którego zgodnie z ustępem poprzedzającym winno być wniesione podanie o opieczętowanie, może być w każdym czasie przedłużony przez Kontrolera o dalszy termin, który może być określony we wniosku złożonym w tym celu u Kontrolera, o ile w obrębie tego dalszego terminu wniosek został złożony i uiszczona została przepisana opłata;

przy czym warunkiem jest, że wpierw wymieniony termin według ustępu niniejszego ulega przedłużeniu o nie więcej aniżeli sześć miesięcy lub też o okres krótszy, który może być przepisany.

(4) W rozumieniu paragrafu niniejszego uważa się postępowanie za będące w toku dopóty, dopóki jeszcze nie ubiegł termin do wniesienia odwołania (nie uwzględniając późniejszego przedłużenia tego terminu); postępowanie uważa się za zakończone prawomocnie, jeżeli ubiegł termin do wniesienia odwołania (nie uwzględniając przedłużenia), a nie zostało wniesione odwołanie.

Sprostowanie patentu udzielonego osobie zgłaszającej, która zmarła

24. Jeżeli po opieczętowaniu patentu w postępowaniu ze zgłoszenia o patent według ustawy niniejszej Kontroler dojdzie do przekonania, że osoba, której patent udzielono, zmarła lub (w przypadku osoby prawnej) przestała istnieć, zanim patent został opieczętowany, wówczas może on sprostować patent przez zastąpienie nazwiska owej osoby przez nazwisko tej osoby, której patent należało być udzielić: patentowi przysługuje odpowiednia skuteczność i jest on tak traktowany, jakby zawsze tę skuteczność posiadał.

Działanie i forma patentu

25. (1) Stosownie do postanowień ustawy niniejszej każdy patent udzielony zgodnie z ustawą niniejszą i zaopatrzone w pieczęć urzędową Kontrolera, wy-

wiera skutek, i winno to znaleźć swój wyraz, że wywiera następujący skutek:

a) iż udziela osobie, na rzecz której patent został udzielony, wykonawcy jej testamentu, zarządcy spadku i pełnomocnikowi (zwanym w ustępie niniejszym razem uprzywilejowanymi) pełne, jedyne i wyłączne prawo, a tej osobie, jej zastępcom lub licencjobjorcom na czas jego trwania - upoważnienie do wytwarzania, użytkowania, wykonywania i zbywania na terytorium państwa wynalazku, na który został udzielony patent;

b) że nadaje uprzywilejowanemu wyłączne prawo czerpania i używania wszelkich korzyści i korzyści płynących z danego wynalazku w okresie istnienia patentu;

c) iż można zakazać innej osobie na terytorium państwa w okresie istnienia patentu użytkowania lub wykonywania danego wynalazku lub jego części, naśladowania wynalazku, jego demonstrowania lub twierdzenia, że się jest wynalazcą danego wynalazku w ogóle, lub danego wynalazku z dodatkiem lub z opuszczeniem, bez pisemnego i opieczętowanego upoważnienia, licencji uprzywilejowanego lub umowy z nim zawartej;

d) iż można zobowiązać osoby, które w okresie istnienia patentu na terytorium państwa naruszają w jakikolwiek sposób prawo lub uprawnienie przyznane uprzywilejowanemu zgodnie z brzmieniem patentu, albo które dokonywują czynności, lub wykonują przedmiot lub rzecz, jeżeli wykonanie zgodnie z brzmieniem patentu jest zakazane, do zdania sprawy wobec uprzywilejowanego zgodnie z ustawą z powodu naruszenia albo dokonania czynności lub wykonania przedmiotu lub rzeczy.

(2) Każdy patent winien dopełniać przepisanej formy; udzielany jest tylko dla jednego wynalazku; opis może jednakże zawierać więcej aniżeli jedno roszczenie; nie wolno w skardze lub w jakimkolwiek innym postępowaniu opierać zarzutu przeciw patentowi na twierdzeniu, że został on udzielony dla więcej aniżeli tylko jednego wynalazku.

Data i okres trwania patentu

26. (1) Każdy patent winien zawierać datę wniesienia opisu ostatecznego;

nie może być wszczęte postępowanie z powodu naruszenia, które zostało dokonane przed ogłoszeniem opisu ostatecznego.

(2) Datę patentu wciąga się do rejestru patentów. (3) Okres trwania patentu wynosi 16 lat licząc od daty patentu, o ile w ustawie niniejszej nie postanowiono wyraźnie niczego innego.

(4) Patent traci moc niezależnie od swojej treści lub od postanowień niniejszej ustawy z upływem terminu przepisanego dla uiszczenia opłaty za odnowienie, jeżeli opłata ta nie będzie uiszczona w obrębie przepisanego terminu lub terminu przedłużonego stosownie do paragrafu niniejszego.

(5) Termin przepisany dla uiszczenia opłaty za odnowienie będzie mógł ulec przedłużeniu o dalszy termin nie dłuższy jak sześć miesięcy aniżeli termin przepisany, a który może być oznaczony w podaniu złożonym Kontrolerowi, jeżeli podanie było wniesione przed upływem oznaczonego terminu i jeżeli zostały uiszczone opłaty za odnowienie oraz przepisana dodatkowa opłata.

Przedłużenie okresu trwania patentu

27. (1) Właściciel patentu może wnieść do sądu lub do Kontrolera podanie z prośbą o przedłużenie swojego patentu o dalszy czasokres, skoro jego zamiar wniesienia takiego podania podany został do publicznej wiadomości w formie przepisanej przez przepisy o postępowaniu przed sądem,

(2) Podanie według paragrafu niniejszego winno być wniesione najpóźniej na sześć miesięcy przed wygaśnięciem patentu:

Przyjmuje się przy tym, że termin, w obrębie którego wniesione może być podanie według paragrafu niniejszego, może być przedłużony według uznania sądu lub Kontrolera przez sąd lub przez Kontrolera.

(3) Każda osoba może przed sądem lub przed Kontrolerem podnieść zarzuty przeciwko przedłużeniu.

(4) Na rozprawie toczonej się w przedmiocie podania zgodnie z ustawą niniejszą uczestnikami postępowania są właściciel patentu i każda osoba, która wniosła sprzeciw; jeżeli podanie wniesione zostało do sądu, Kontroler ma prawo stawić się i składać oświadczenia; jest on obowiązany stawić się, jeżeli sąd tak zarządzi.

(5) Podejmując decyzję sąd lub Kontroler powinien uwzględnić istotę wynalazku oraz jego pożytek dla interesu publicznego, korzyści czerpane przez właściciela patentu oraz wszelkie okoliczności danego przypadku.

(6) Jeżeli sąd lub Kontroler są zdania, że właściciel patentu nie uzyskał za swój patent odpowiedniego odszkodowania, wówczas może sąd lub Kontroler w drodze uchwały przedłużyć trwanie patentu na dalszy okres trwający nie więcej aniżeli pięć lat lub, w przypadkach wyjątkowych, nie więcej aniżeli dziesięć lat, albo też może zapaść uchwała o udzieleniu nowego patentu na okres, który w uchwale jest oznaczony; uchwała zawierać może ograniczenia, warunki i postanowienia, które sąd lub Kontroler uznają za stosowne.

(7) Kontroler władny jest podanie, w każdym stadium postępowania, które toczy się przed nim zgodnie z paragrafem niniejszym, przekazać sądowi; w następstwie tego traktuje się podanie tak samo, jakby było ono wniesione do sądu przez właściciela patentu na ten wynalazek, do którego ono się odnosi, według ust. 1 paragrafu niniejszego.

(8) Przeciwko decyzji Kontrolera stosownie do paragrafu niniejszego dopuszczalne jest odwołanie.

Patenty dodatkowe

28. (1) Jeżeli wniesiono wniosek o udzielenie patentu na ulepszenie lub na rozwinięcie wynalazku (zwanego w ustawie niniejszej wynalazkiem głównym) a wnioskodawca stawia lub postawił wniosek o udzielenie patentu również i dla tego wynalazku albo jeżeli on jest właścicielem patentu, może Kontroler, zgodnie z postanowieniami paragrafu niniejszego udzielić na to ulepszenie lub rozwinięcie patent dodatkowy, o ile wnioskodawca o to wnosi.

(2) Jeżeli wynalazek polegający na ulepszeniu lub rozwinięciu innego wynalazku jest przedmiotem niezależnego patentu, i właściciel tego patentu jest również właścicielem patentu na wynalazek główny, może Kontroler zgodnie z postanowieniami paragrafu niniejszego w drodze uchwały cofnąć patent na ulepszenie lub rozwinięcie i udzielić w zamian właścicielowi patentu patent dodatkowy noszący taką samą datę, jak cofnięty patent, jeżeli właściciel patentu o to wnosi.

(3) Patent winien być udzielony jako patent dodatkowy tylko wtedy, jeżeli dzień wniesienia opisu ostatecznego jest ten sam lub jest późniejszy od dnia wniesienia opisu ostatecznego dla wynalazku głównego.

(4) Patent dodatkowy nie powinien być opieczętowany, zanim nie zostało dokonane opieczętowanie wynalazku głównego; jeżeli upłynął termin, w obrębie którego podanie o opieczętowanie patentu dodatkowego według § 23 ustawy niniejszej mogło być wniesione, lecz przed upływem terminu, w obrębie którego może być wniesione podanie o opieczętowanie patentu na wynalazek główny, wówczas podanie o opieczętowanie patentu dodatkowego może być wnie-

sione w każdym czasie w obrębie terminu ostatnio wymienionego.

(5) Patentu dodatkowego udziela się na ten sam okres, jak patentu na wynalazek główny lub na okres, który jeszcze nie upłynął; patent dodatkowy pozostaje w mocy przez czas trwania tego okresu lub do wygaśnięcia patentu na wynalazek główny, jednakże nie dłużej:

przyjmuje się przy tym, że

a) jeśli okres trwania patentu na wynalazek główny uległ przedłużeniu według poprzedniego paragrafu ustawy niniejszej, odpowiednio przedłużony może być również okres trwania patentu dodatkowego, oraz

b) jeżeli patent na wynalazek główny zgodnie z ustawą niniejszą uznany zostanie za nieważny, sąd lub Kontroler mogą zarządzić, że patent dodatkowy stanie się patentem niezależnym na pozostały okres patentu na wynalazek główny; zgodnie z tym patent ten pozostaje odpowiednio w mocy jako patent niezależny.

(6) Dla patentu dodatkowego nie uiszcza się opłat za odnowienie; jeżeli jednakże taki patent stanie się patentem niezależnym w wyniku zarządzenia wydanego zgodnie z poprzedzającym ustępem, powinny być uiszczone takie same opłaty w takich samych terminach, tak jakby patent ten udzielony był pierwotnie jako patent niezależny.

(7) Przeciwko decyzji Kontrolera stosownie do paragrafu niniejszego dopuszczalne jest odwołanie.

Przywrócenie mocy patentów wygasłych

29. (1) Jeżeli wygaśnięcie ważności patentu z powodu nieuiszczenia opłaty za odnowienie w obrębie przepisanego terminu lub w obrębie terminu przedłużonego według § 26 ustawy niniejszej i jeżeli Kontroler dojdzie do przekonania, że nieuiszczenie opłaty, skoro wniosek został zgłoszony w obrębie trzech lat od końca ważności patentu, było niezamierzone i że przy stawianiu wniosku lub jego popieraniu nie miało miejsca żadne niestosowne opóźnienie, wówczas może on w drodze uchwały przywrócić moc patentu i każdego patentu dodatkowego, który z powodu wygaśnięcia patentu utracił swoją moc.

(2) Wniosek według paragrafu niniejszego mogą złożyć właściciel patentu lub jego zastępca; jeżeli patent jest wspólną własnością dwóch lub więcej osób, może wniosek za zgodą Kontrolera zgłosić jedna lub kilka z tych osób bez konieczności przyłączenia się reszty osób do tego wniosku.

(3) Wniosek składany zgodnie z paragrafem niniejszym musi zawierać oświadczenie (potwierdzone przysięgą w sposób, który może być przepisany), przedstawiające wyczerpująco te okoliczności, które doprowadziły do nieuiszczenia opłaty za odnowienie; Kontroler władny jest zażądać od wnioskodawcy dalszych środków dowodowych, które uważa za niezbędne.

(4) Jeżeli po wysłuchaniu wnioskodawcy (jeżeli wnioskodawca wniósł o takie wysłuchanie lub też Kontroler uznał je za pożyteczne) Kontroler doszedł do przekonania, że dla powzięcia uchwały zgodnie z paragrafem niniejszym ma miejsce przypadek „prima facie”, ogłasza wniosek w Dzienniku; w przepisany terminie może każda osoba u Kontrolera zgłosić sprzeciw z jednego lub obu następujących powodów:

a) że nieuiszczenie opłaty za odnowienie **nie** było niezamierzone, lub

b) że przy stawianiu wniosku miało miejsce niestosowne **opóźnienie**.

(5) Jeżeli zgłoszono **sprzeciw** w obrębie wyżej wymienionego terminu, Kontroler zawiadamia o tym wnioskodawcę; zarówno jemu jak i składającemu sprzeciw daje Kontroler przed rozstrzygnięciem sprawy możliwość wypowiedzenia się.

(6) Jeżeli w terminie wyżej wymienionym nie zgłoszono sprzeciwu lub jeżeli w przypadku sprzeciwu

decyzja Kontrolera wypadnie na korzyść wnioskodawcy, Kontroler wydaje po uiszczeniu jeszcze nie uiszczonej opłaty za odnowienie oraz **opłaty dodatkowej, którą** on może oznaczyć, uchwałę zgodnie z wnioskiem.

(7) Uchwała w przedmiocie przywrócenia mocy patentu zgodnie z paragrafem niniejszym:

a) może być wydana przy dodaniu warunków, które Kontroler uzna za stosowne, a zwłaszcza warunków, iż żąda się wpisania jakiejś okoliczności, co do której nie zostały wypełnione postanowienia ustawy niniejszej co do wpisów do rejestru, oraz

b) poddana jest postanowieniu, które może być wydane dla ochrony tych osób, które w czasie od wygaśnięcia patentu aż do wniosku złożonego zgodnie z niniejszym paragrafem rozpoczęły korzystanie opatentowanego wynalazku;

jeżeli właściciel patentu nie wypełnił któregoś z warunków uchwały wydanej zgodnie z paragrafem niniejszym, Kontroler władny jest po wysłuchaniu właściciela patentu uchwałę tę cofnąć oraz wydać zarządzenia wynikające z tego cofnięcia i uznane przez niego za stosowne.

(8) Przeciwno decyzji Kontrolera stosownie do paragrafu niniejszego dopuszczalne jest odwołanie.

Przywrócenie mocy wygasłych zgłoszeń patentowych

30. (1) Jeżeli patentu nie opieczętowano jedynie z tego powodu, że przepisano podania nie wniesiono w terminie przyznanym dla tego celu według § 23 ustawy niniejszej, wówczas Kontroler może na wniosek złożony przez zgłaszającego patent w obrębie sześciu miesięcy po upływie tego terminu, jeżeli nabrał przekonania, że zaniechanie złożonego wniosku było niezamierzone, zarządzić, aby patent został opieczętowany, nie bacząc na fakt, że przepisano podania nie wniesiono tak jak wyżej wzmiankowano.

(2) Wniosek złożony stosownie do paragrafu niniejszego winien zawierać oświadczenie (potwierdzone przysięgą w sposób, który może być przepisany), przedstawiające wyczerpująco te okoliczności, które doprowadziły do zaniechania złożenia przepisano podania; Kontroler władny jest zażądać od wnioskodawcy dalszych środków dowodowych, które uważa za niezbędne.

(3) Jeżeli po wysłuchaniu wnioskodawcy (jeżeli wnioskodawca wniósł o takie wysłuchanie lub też Kontroler uznał je za pożyteczne) Kontroler doszedł do przekonania, że dla powzięcia uchwały zgodnie z paragrafem niniejszym ma miejsce przypadek „prima facie”, ogłasza wniosek w Dzienniku; w przepisany terminie może każda osoba trzecia u Kontrolera złożyć sprzeciw na podstawie faktu, że zaniechanie wnioskodawców nie było niezamierzone.

(4) Jeżeli zgłoszono sprzeciw w obrębie wyżej wymienionego terminu, Kontroler zawiadamia o tym wnioskodawcę; zarówno jemu jak i składającemu sprzeciw dać Kontroler przed rozstrzygnięciem sprawy możliwość wypowiedzenia się.

(5) Jeżeli w terminie wyżej wymienionym nie zgłoszono sprzeciwu lub jeżeli w przypadku sprzeciwu decyzja Kontrolera wypadnie na korzyść wnioskodawcy, Kontroler wydaje po uiszczeniu przepisanej opłaty za wniosek o opieczętowanie oraz opłaty **dodatkowej, którą** on może oznaczyć, uchwałę zgodnie z wnioskiem.

(6) Uchwała w przedmiocie opieczętowania patentu zgodnie z paragrafem niniejszym poddana jest postanowieniu, które może być przepisane dla ochrony tych osób, które w czasie od dnia, w którym ubiegł termin przyznany dla złożenia podania przepisano według § 23 ustawy niniejszej, do dnia złożenia wniosku zgodnie z paragrafem niniejszym, rozpoczęły korzystanie z opatentowanego wynalazku.

(7) Przeciwno decyzji Kontrolera stosownie do paragrafu niniejszego dopuszczalne jest odwołanie.

Zmiana opisu za zezwoleniem Kontrolera

31. (1) Zgodnie z postanowieniami § 33 ustawy niniejszej Kontroler może na podstawie wniosku złożonego zgodnie z paragrafem niniejszym przez właściciela patentu lub któregoś ze zgłaszających wynalazek do opatentowania, zezwolić w każdym czasie po przyjęciu opisu ostatecznego, aby opis ostateczny został zmieniony na warunkach uznanych przez Kontrolera za stosowne;

przyjmuje się przy tym, że Kontroler nie powinien zezwolić na zmianę opisu ostatecznego na podstawie wniosku, który został złożony w toku postępowania przed sądem o naruszenie patentu lub w toku postępowania przed sądem o unieważnienie patentu.

(2) Wniosek o zezwolenie na zmianę opisu zgodnie z paragrafem niniejszym winien podawać rodzaj zamierzonej zmiany i przytaczać szczegółowo powody złożenia takiego wniosku.

(3) Wniosek o zezwolenie na zmianę opisu zgodnie z paragrafem niniejszym oraz rodzaj zamierzonej zmiany winny być opublikowane w przepisany sposób;

przyjmuje się przy tym, że Kontroler może, jeżeli wniosek złożony został przed ogłoszeniem opisu ostatecznego, zwolnić wnioskodawcę od warunku opublikowania, według paragrafu niniejszego, o ile uzna to za stosowne, lub też zarządzić, aby publikacja została odroczone aż do ogłoszenia opisu ostatecznego.

(4) Każda osoba może w terminie przepisany, po opublikowaniu wniosku złożonego stosownie do paragrafu niniejszego, złożyć u Kontrolera sprzeciw; jeżeli złożono taki sprzeciw w obrębie terminu wyżej wymienionego, winien Kontroler zawiadomić o tym osobę, która złożyła wniosek stosownie do paragrafu niniejszego, oraz przed rozstrzygnięciem przypadku dać zarówno wnioskodawcy jak i składającemu sprzeciw możliwość wypowiedzenia się.

(5) Przeciwno decyzji Kontrolera stosownie do paragrafu niniejszego dopuszczalne jest odwołanie.

(6) Postanowienia paragrafu niniejszego nie mogą być stosowane do zmian opisu dokonywanych w postępowaniu z powodu sprzeciwu przeciwko udzieleniu patentu lub na podstawie postanowienia ustawy niniejszej upoważniającego Kontrolera do zarządzenia, aby włączony został odsyłacz do innego opisu lub do innego patentu, do odmówienia udzielenia patentu lub do uznania patentu za nieważny, o ile opis nie ulegnie zmianie stosownie do jego przekonania.

Zmiana opisu za zezwoleniem sądu

32. (1) W postępowaniu przed sądem o naruszenie patentu lub o unieważnienie patentu, sąd może stosownie do postanowień następnego paragrafu w drodze uchwały zezwolić właścicielowi patentu na zmianę jego opisu ostatecznego w sposób i na warunkach, uznanych przez sąd za stosowne, o ile **dotycza** kosztów, publikacji lub innych okoliczności; jeżeli sąd w postępowaniu o unieważnienie orzekł, że patent jest nieważny, może w miejsce orzeczenia nieważności zezwolić, aby opis został zmieniony stosownie do paragrafu niniejszego.

(2) W **przypadku** zgłoszenia do sądu wniosku o wydanie uchwały stosownie do paragrafu niniejszego, wnioskodawca winien zawiadomić Kontrolera o złożeniu wniosku; Kontroler ma prawo stawić się i składać oświadczenia, jest on obowiązany stawić się, jeżeli sąd tak zarządzi.

Postanowienia uzupełniające dotyczące zmiany opisu

33. (1) Po przyjęciu opisu ostatecznego **dopuszczalna** jest zmiana jedynie w drodze **zrzeczenia się, sprzeczności** lub wykładni: zmiana nie jest dopuszczalna, jeżeli skutek jej polegałby na tym, że zmieniony

opis zawierałby roszczenie co do przedmiotu lub opis przedmiotu, który w swojej istotnej treści nie był ujawniony w opisie przed jego zmianą, lub że roszczenie opisu zmienionego nie mieściłoby się w całości w zakresie ochrony danego roszczenia zawartego w opisie przed jego zmianą.

(2) Jeżeli po ogłoszeniu opisu ostatecznego Kontroler lub sąd zezwoli na zmianę opisu zgodnie z ustawą niniejszą lub wyrazi na nią zgodę, wolno będzie prawo właściciela patentu lub wnioskodawcy do przeprowadzenia zmiany poddawać w wątpliwość jedynie w przypadku oszustwa; zmiana uchodzi za część opisu zarówno wobec sądu jak i dla wszystkich innych celów.

przyjmuje się przy tym, że przy opracowywaniu zmienionego opisu włączony być może odsyłacz do opisu pierwotnie ogłoszonego.

(3) Jeżeli po ogłoszeniu opisu ostatecznego zezwolono na zmianę opisu w sposób uprzednio wymieniony, lub wyrażono na nią zgodę, należy fakt, że opis uległ zmianie, opublikować w Dzienniku.

Orzeczenie przez sąd nieważności patentu

34. (1) Według postanowień ustawy niniejszej może patent na wniosek prokuratora generalnego lub jego pełnomocnika lub zainteresowanej osoby ulec unieważnieniu przez sąd z następujących powodów:

a) że wynalazek, o ile wysunięto w roszczeniu opisu ostatecznego żądanie jego ochrony, polega na przedmiocie albo zawarty jest w przedmiocie, który ujawniony jest w opisie innego dokumentu patentowego opublikowanego w dniu pierwszeństwa roszczenia zgłaszającego lub później i wniesionego do zgłoszenia patentowego na terytorium państwa, przy czym dzień pierwszeństwa danego roszczenia lub przedmiotu ujawnionego w opisie tego drugiego dokumentu patentowego jest wcześniejszy, aniżeli dzień pierwszeństwa roszczenia.

b) że patent udzielono na wniosek osoby, która według postanowień ustawy niniejszej nie była uprawniona do złożenia wniosku.

c) że patent uzyskano działając wbrew prawom wnioskodawcy lub osoby, przez którą on podnosi swoje roszczenie.

d) że przedmiot roszczenia opisu ostatecznego nie jest wynalazkiem w rozumieniu ustawy niniejszej.

e) że wynalazek, o ile wysunięto w roszczeniach opisu ostatecznego żądanie jego ochrony, z uwagi na publikację dokonane przed datą pierwszeństwa roszczenia nie jest nowością.

f) że wynalazek, o ile zgłoszono w roszczeniu opisu ostatecznego żądanie jego ochrony, jest oczywisty i nie wykazuje żadnego poziomu myśli wynalazczej, a mianowicie w odniesieniu do przedmiotu, co do którego zgłasza się roszczenie w sposób wymieniony w lit. c) ustępu niniejszego, lub który w ten sposób został ujawniony, albo w odniesieniu do przedmiotu, który został opublikowany w sposób wymieniony w lit. e) ustępu niniejszego.

g) że wynalazek, o ile zgłoszono w roszczeniu opisu ostatecznego żądanie jego ochrony, nie nadaje się do zastosowania.

h) że opis ostateczny nie opisuje w sposób wystarczający i właściwy wynalazku i metody jego wykonania lub że najlepszy sposób wykonania wynalazku, który znany był zgłaszającemu i dla którego miał on prawo rościć ochronę, nie został ujawniony.

i) że zakres roszczenia opisu ostatecznego nie jest wystarczająco i jasno określony albo że roszczenie opisu ostatecznego w sposób niewłaściwy oparte zostało na przedmiocie ujawnionym w opisie.

j) że patent uzyskano przez sugestię lub przedstawienie niezgodne z prawdą.

h) że **trwające** lub zamierzone korzystanie lub wykonanie wynalazku byłoby sprzeczne z porządkiem publicznym lub dobrymi obyczajami.

(2) Niezależnie od postanowień ust. 1 paragrafu niniejszego sąd może orzec nieważność patentu na wniosek któregoś z ministrów, jeżeli sąd dojdzie do przekonania, że właściciel patentu bez wystarczającego powodu nie spełnił żądania ministra, aby wynalazek opatentowany mógł być dla potrzeb państwa na godziwych warunkach wytwarzany, wykorzystywany, wykonywany lub przez państwo zbywany.

(3) W postępowaniu o naruszenie patentu można wysunąć jako zarzut każdą przyczynę nieważności.

Orzeczenie przez Kontrolera nieważności patentu

35. (1) W obrębie dwunastu miesięcy od chwili opieczęgowania patentu każda osoba, która nie wniosła sprzeciwu przeciwko udzieleniu patentu, może do Kontrolera złożyć wniosek o wydanie decyzji co do nieważności patentu z powodu jednej przyczyny lub z powodu więcej przyczyn, na których możnaby było oprzeć sprzeciw przeciwko udzieleniu patentu:

przyjmuje się przy tym, że, dopóki toczy się przed sądem postępowanie ze skargi o naruszenie lub postępowanie o unieważnienie, wniosek do Kontrolera zgodnie z paragrafem niniejszym złożyć będzie można jedynie za zgodą sądu.

(2) Jeżeli złożono wniosek zgodnie z paragrafem niniejszym, Kontroler zawiadamia o tym właściciela patentu i daje przed rozstrzygnięciem sprawy zarówno wnioskodawcy jak i właścicielowi patentu możliwość wypowiedzenia się.

(3) Jeżeli Kontroler w odniesieniu do wniosku złożonego zgodnie z paragrafem niniejszym dojdzie do przekonania, że zachodzi jedna z przyczyn wyżej wymienionych, wówczas może on w drodze uchwały zarządzić, że patent uznaje się za nieważny albo bezwarunkowo, albo pod warunkiem, że opis ostateczny ulegnie zmianie w sposób przekonywujący Kontrolera, w obrębie terminu, który może być określony w uchwale;

przyjmuje się przy tym, że Kontroler wydaje uchwałę o bezwarunkowym unieważnieniu patentu zgodnie z paragrafem niniejszym w przypadku istnienia okoliczności które uprawniały go do odmówienia udzielenia patentu w postępowaniu według §19 ustawy niniejszej.

(4) Przeciwko decyzji Kontrolera stosownie do paragrafu niniejszego dopuszczalne jest odwołanie.

Zrzeczenie się patentu

36. (1) Właściciel patentu może w każdym czasie w oświadczeniu złożonym Kontrolerowi zgłosić gotowość zrzeczenia się patentu.

(2) Jeżeli złożono takie oświadczenie, Kontroler ogłasza o tym w sposób przepisany; po ogłoszeniu każda osoba może w obrębie przepisanej terminu złożyć do Kontrolera sprzeciw przeciwko zrzeczeniu się.

(3) Jeżeli sprzeciw złożono w sposób prawidłowy, Kontroler zawiadamia o tym właściciela patentu.

(4) Jeżeli Kontroler po wysłuchaniu właściciela patentu i zgłaszającego sprzeciw, jeżeli oni sobie tego życzą, dojdzie do przekonania, że można zrzec się patentu, może przyjąć to zgłoszenie i w drodze uchwały uznać patent za nieważny.

(5) Przeciwko decyzji Kontrolera stosownie do paragrafu niniejszego dopuszczalne jest odwołanie.

(„Blatt jur Patent-, Muster - und Zeichenwesen” z 1966 r. nr 8/9, str. 252—262)

d.n.

C Z Ę Ś Ć II

WYNALAZKI, WZORY UŻYTKOWE WZORY ZDOBNICZE ZNAKI TOWAROWE

66

WYNALAZKI

UDZIELENIE PATENTÓW

(nr 52279 i od nru 54079 do nru 54318)

Grubym drukiem są podane numery rejestru patentowego. Liczby i **litery** przed tymi numerami oznaczają klasy, **podklasy**, grupy i podgrupy, do których zaliczono **opatentowane wynalazki**. Po numerach rejestru patentowego są zamieszczone daty **zgłoszenia** wynalazków w Urzędzie Patentowym PRL, od których rozpoczynają się okresy trwania **patentów**. Po skrócie „**Pierwsz.**” są podane daty zgłoszeń zagranicznych uzasadniających prawo pierwszeństwa oraz w nawiasach nazwy krajów, w których dokonano tych zgłoszeń. Następnie są kolejno zamieszczone imiona i nazwiska lub nazwy, miejsca zamieszkania lub siedziby osób, na których rzecz opatentowano wynalazki, oraz tytuły opatentowanych wynalazków. Na końcu są podane imiona i nazwiska (twórców **lub** współtwórców opatentowanych **wynalazków**). Skrót „**Pr.**” oznacza, że opatentowane wynalazki są wynalazkami pracowniczymi.

Klasa 1. Przygotowywanie i wzbogacanie rud, paliw i innych minerałów

1b, 4/01 52279. 28.12 1965. Akademia Górniczo-Hutnicza (Dział Aparatury Naukowej). Kraków, Polska. Oddzielacz magnetyczny do materiałów sypkich. Mgr inż. Jerzy Ogorzałek, mgr inż. Eugeniusz Krawczyk i mgr inż. Janusz Sidziński. **Pr.**

Klasa 5. Górnictwo

5a, 1/06 **54289.** 16.4 1965. Pierwsz. 17.4 1964 dla zastrz. 1, 2, 3, 4 i 5, 5.11 1964 dla zastrz. 6 (Austria). Gebr. Böhler & Co. Aktiengesellschaft. Wiedeń, Austria. Urządzenie do wprowadzania materiałów pomocniczych do strumienia sprężonego powietrza, zwłaszcza przy stosowaniu wiertarki udarowej do głębokich wierceń.

5a, 7/12 **54315.** 28.1 1964. Pierwsz. 29.1 1963. (Francja). Institut Français du Petrole des Carburants et Lubrifiants. Rueil-Malmaison, Francja. Urządzenie do rdzeniowania podwodnego.

5a, 7/12 **54316.** 9.10 1964. Pierwsz. 10.10 1963. (Francja). Institut Français du Petrole des Carburants et Lubrifiants, Rueil - Malmaison, Francja. Urządzenie stabilizujące obciążenie na narzędzie wiertnicze w przypadku wierceń podmorskich, przy użyciu giętkiego przewodu rurowego.

5a, 17/04 **54235.** 14.7 1965. Przedsiębiorstwo Hydrogeologiczne. Warszawa, Polska. Złącze żerdzi wiertniczych pełnych i rurowych do wierceń okrężnych i obrotowych. Mgr Paweł Wyreński. **Pr.**

5a, 17/10 **54234.** 4.4 1966. Pierwsz. 7.4 1965 (Niemiecka Republika Federalna). **Weatherford**

Oil Tool G.m.b.H. Krahenwinkel, Niemiecka Republika Federalna. Kosz centrujący do odwierców nakładany na rurę.

5a, 21/04 **54275.** 26.4 1965. Zjednoczenie Przemysłu Ziemiaczanego. Poznań, Polska. Sposób wytwarzania preparatu skrobiowego do płuczek wiertniczych. Mgr inż. Bogusław Nowicki, mgr Aleksander Szymankiewicz, mgr Leonard Mężynski i mgr inż. Edmund Rydzewski. **Pr.**

5a, 31/00 **54156.** 17.1 1966. Pierwsz. 23.11 1965 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Geophysik. Lipsk, Niemiecka Republika Demokratyczna. Urządzenie do umieszczania i odzyskiwania krążków zwrotnych w poziomych i skośnych otworach wiertniczych.

5a, 33/14 **54295.** 20.1 1966. Zakłady Górnicze „Nowy Kościół” Przedsiębiorstwo Państwowe. Nowy Kościół, Polska. Sposób cementowania rur obwodowych przy wierceniu otworów drenażowych i badawczych. Mgr inż. Jan Mochyła, Jan Kiełlar. **Pr.**

5b, 13/00 **54142.** 23.5 1966. Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego. Gliwice, Polska. Raczek do wiercenia otworów strzałowych w skałach miękkich. Inż. Rudolf Kowal, mgr inż. Maciej Ornicz, Andrzej Skowron. **Pr.**

5b, 13/00 **54294.** 14.10 1966. Zakłady Górniczo-Hutnicze „Orzeł Biały” Przedsiębiorstwo Państwowe. Brzeziny **Śląskie**, Polska. Koronka do wiercenia otworów w skałach, zwłaszcza w rudach cynkowo-olowiowych. Mgr inż. Kazimierz Głowacz, inż. Waław Bokacki, inż. Włodzimierz Czechowski, mgr inż. Romuald Opaliński. **Pr.**

5b, 25/06 **54297.** 29.8 1966. Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego. Gliwice, Polska. Organ urabiający do kombajnów.

Mgr inż. Bohdan **Smyła**, mgr inż. Zbigniew Korecki, mgr inż. Stanisław Walkiewicz, mgr inż. Władysław Pawliński. Pr.

5b, 25/12 **54290**. 18.3 1963. Pierwsz. 24.3 1962 dla zastrz. 1—4, 27.4 1962 dla zastrz. 5-8 (Wielka Brytania). Mining Supplies Limited. Arksey, Wielka Brytania. Wrębiarka udarowa.

5b, 31/02 **54103**. 23.10 1965. Zakłady Konstrukcyjno Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego. Gliwice, Polska. Kombajn ścianowy. Dr inż. Aleksander Osuch, mgr inż. Zbigniew Korecki, inż. Wiesław Nieć, inż. Berthold Mraczek, inż. Jerzy Trzaska. Pr.

5b, 41/00 **54276**. 14.10 1963. Kopalnia Węgla Kamiennego „Bobrek”. Bytom, Polska. Sposób eksploatacji części złóż minerałów użytecznych, zalegających w filarach ochronnych. Prof. dr inż. Tadeusz Kochmański, prof. dr inż. Antoni Sałustowicz, doc. mgr inż. Jerzy **Rabsztyn**, mgr inż. Jerzy Michalewski, mgr inż. Józef Hylński, mgr inż. Zdzisław Kochanowski i mgr inż. Zbigniew Boratyński. Pr.

5b, 47/02 **54137**. 2.4 1964. Akademia Górniczo-Hutnicza (Katedra Maszyn i Urządzeń Górniczych). Kraków, Polska. Urządzenie urabiająco-ładujące do złóż mineralnych w kopalniach odkrywkowych. Prof. dr inż. Tadeusz Kubiczek, doc. dr inż. Lucjan Kruszecki, doc. dr inż. Artur Bęben, dr inż. Stanisław Losiak, mgr inż. Halina Losiak, mgr inż. Kazimierz Pawlik. Pr.

5c, 10/01 **54091**. 1.3 1963. Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego. Gliwice, Polska. Górnicza obudowa krocząca. Dr inż. Aleksander Osuch, mgr inż. Borys Wąsowicz, mgr inż. Kazimierz Indyka, Władysław Sikora, inż. Teodor Rudzki, inż. Zbigniew Pukała, mgr inż. Jacek Roykiewicz, inż. Wincenty Marciński, mgr inż. Kazimierz Ficek, inż. Karol Adamczyk, inż. Wojciech Zajler. Pr.

5c, 10/01 **54099**. 18.5 1963. Dowty Mining **Equipment** Limited. Achchurch, Wielka Brytania. Układ sterowania kopalnianą podporą stropu.

5c, 11/22 **54273**. 23.8 1965. Biura Projektów Przemysłu Węglowego (Biuro Projektów). Katowice, Polska. Obudowa ostrołukowa podatno-szywna do podziemnych wyrobisk chodnikowych kopalń. Mgr inż. Piotr Sosnowski i doc. mgr inż. Michał Bednarski. Pr.

5c, 15/44 **54281**. 25.9 1965. Jan Gwiazda. Katowice, Polska. Kopalniany stojak **hydrauliczny** z urządzeniem pompująco-rabującym. Jan Gwiazda.

5d, 15/08 **54209**. 27.7 1965. Kopalnia Węgla Kamiennego „Klimontów”. Klimontów, Polska. Urządzenie do obniżania ciśnienia mieszaniny podskadowej w rurociągach szybowych. Mgr inż. Józef Łojas, dr inż. Ryszard Adamek i mgr inż. Juliusz Pellar. Pr.

Klasa 6. Przemysł fermentacyjny

6a, 14 **54087**. 27.3 1964. Wyższa Szkoła Rolnicza (Katedra Technologii Rolnej). Kraków, Polska. Sposób wytwarzania grzybowych preparatów **amylolitycznych**. Prof. dr Franciszek Nowotny, mgr inż. Krystyna Piller, mgr Kazimierz Stec. Pr.

litycznych. Prof. dr Franciszek Nowotny, mgr inż. Krystyna Piller, mgr Kazimierz Stec. Pr.

Klasa 12. Procesy chemiczne i aparatura chemiczna

12g, 4/01 **54191**. 13.10 1966. Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej. Blachownia Śląska, Polska. Sposób wytwarzania kokatalizatorów. Mgr inż. Maria Uhniat, mgr inż. Lidia Kubiczek i dr Maria Nowakowska. Pr.

12i, 3/02 **54184**. 30.4 1965. Pierwsz. 3.5 1964 (Czechosłowacja). Ceskoslovenska Akademie ved. Praga, Czechosłowacja. Sposób wytwarzania nowego wodoru sodowoglinowego.

12i, 5/16 **54180**. 9.8 1965. Nadodrzańskie Zakłady Przemysłu Organicznego „Rokita”. Brzeg Dolny, Polska. Sposób odfenolowania surowego siarczynu sodowego uzyskiwanego przy produkcji fenolu sposobem **sulfonacyjnym**. Krystyna Angelus, Zbigniew Lewandowski, Stanisław Marszałek i Zygmunt Zdrojewski. Pr.

12m, 17 **54179**. 3.12 1965. Instytut Nawozów Sztucznych. Tarnów, Polska. Sposób wyodrębnienia ziem rzadkich, z odpadowego siarczanu wapnia. Józef Kwiecień, Irena Milianowicz, Janusz Terlecki, Waclaw Bielecki, Lech Wyrwa i Zygmunt Wyroba. Pr.

12o, **54172**. 6.8 1966. Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej. Blachownia Śląska, Polska. Sposób odzyskiwania naftalenu z kwasów odpadowych pochodzących z rafinacji naftalenu stężonym kwasem siarkowym. Mgr inż. Witold Tęcza, mgr inż. Irena John, mgr Wiesława Orzechowska i doc. dr Zygmunt Lisicki. Pr.

12o, 2/01 **54181**. 21.7 1965. Zakłady Chemiczne „Oświęcim”. Oświęcim, Polska. Sposób otrzymywania chlorku metylu przez chlorowodorowanie eteru dwumetylowego. Inż. Ryszard Złotek, dr inż. Jerzy Jaworski i mgr Jan Moskała. Pr.

12o, 7/03 **54190**. 12.2 1964. Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej. Blachownia Śląska, Polska. Katalizator stosowany do otrzymywania akroleiny i sposób jego wytwarzania, Mgr Janusz Bereś, mgr Jan Perkowski, doc. mgr inż. Józef Oblój, mgr inż. Lidia Jakubowicz, mgr inż. Lidia Burczyk i mgr inż. Adela Jakubowska-Domżał. Pr.

12p, 1/01 **54187**. 17.3 1965. C. H. **Boehringer & Sohn**, Ingelheim am Rhein, Niemiecka Republika Federalna. Sposób wytwarzania nowych **N-alkenylopiperydyn**.

12p, 1/01 **54285**. 7.4 1965. Pierwsz. 9.4 1964 dla zastrz. 2, 3, 6-8 i 11-16 (Wielka Brytania). Imperial Chemical Industries Limited. Londyn, Wielka Brytania. Sposób wytwarzania dwuczwartorzędowych soli N,N'-dwupodstawionych 4,4'-dwupirydyli o działaniu chwastobójczym.

12p, 2 **54192**. 21.8 1965. Instytut Farmaceutyczny. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania **1-alkilo/ lub 1-alkenylo/-2-metylo-3-karboalkoksy-5-hydroksyindoli**. Jerzy Wrotek, Zofia Łukasiewicz i Stefan Sabiniewicz. Pr.

12p, 4 **54170**. 23.7 1965. Farmaceutyczna Spół-

dzielnia Pracy „Syntofarma”. Rzeszów, Polska. Sposób otrzymywania 6-hydroksy-2-dwumetyloaminobenzotiazolu. Dr inż. Zdzisław Machoń, dr inż. Tadeusz Zawisza, prof. dr Leonard Kuczyński i mgr Stanisław Żydziak. Pr.

12p, 9 **54186**. 1.3 1965. Pierwsz. 2.3 1964 (Węgry). Chinoin Gyógyszer - es Vegyeszeti Termekek Gyara RT. Budapeszt, Węgry. Sposób wytwarzania pochodnych oksadiazolu.

12p, 10/01 **54230**. 19.3 1965. Pierwsz. 20.3 1964 (Wielka Brytania). The Wellcome Foundation Limited. Londyn, Wielka Brytania. Sposób wytwarzania podstawionych **2-alkoksykarbonylometylo-1,4,6,7-tetrahydro-11 bH-benzo(a) chinozolin**.

12s, 54236. 15.2 1966. Akademia Górniczo-Hutnicza. Kraków, Polska. Sposób otrzymywania drobnozdypergowanych zawiesin ze skał **montmorillonitowych** lub stałych koncentratów do wytwarzania tych zawiesin. Prof. dr inż. Andrzej Bolewski, mgr inż. Stefan Dąbrowski, mgr inż. Stanisław Kwiatkowski, doc. dr inż. Jan Lech Lewandowski, Waldemar Marks, doc. dr Zbigniew Michałek, prof. mgr inż. Marian Olszewski, inż. Józef Paluchewicz, doc. dr inż. Ludwik Szostak i doc. dr inż. Kazimierz Sztaba. Pr.

Klasa 17. Wytwarzanie lodu i chłodnictwo

17e, 2/21 **54150**. 16.8 1965. Oskar Weinberger. Warszawa, Polska. Urządzenie do zwiększenia skuteczności chłodzenia oraz zmniejszenia strat wody przemysłowej w chłodniach kominowych. Oskar Weinberger.

Klasa 18. Hutnictwo Żelaza

18c, 9/70 **54253**. 17.3 1966. Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut” Przedsiębiorstwo Państwowe. Gliwice, Polska. Chwytnik szczękowy zwłaszcza do załadunku i wyładunku pieca. Mgr inż. Mieczysław Gruszka i inż. Kazimierz Suchoń. Pr.

18c, 9/70 54270. 5.3 1966. Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut”. Gliwice, Polska. Piec przepychowy trzystrefowy do ogrzewania przedmiotów metalowych. Patent dodatkowy do patentu nr 40038. Inż. Kazimierz Dybał, doc. dr inż. Tadeusz Senkara, mgr inż. Tadeusz Chrzęszcz, mgr inż. Marian Grabiec i Zygfryd Kasprowski. Pr.

Klasa 20. Eksploatacja kolei i ruch kolejowy

20c, 15 **54302**. 30.6 1966. Główny Instytut Górniczo-Hutniczy. Katowice, Polska. Wagon samowyładowniczy. Mgr inż. Józef Kowal, mgr inż. Stanisław Badura, mgr inż. Jan Swierniak, mgr inż. Antoni Cieśla. Pr.

20d, 22 **54098**. 14.9. 1965. Magyar Vagon - es Gepgyar. Győr, Węgry. Hydropneumatyczny amortyzator do pojazdów zwłaszcza do wagonów.

Klasa 21. Elektrotechnika

21a¹, 32/01 **54136**. 18.3 1965. Spółdzielnia Pracy „Radiotechnika”. Wrocław, Polska. Układ automatyki programowej do urządzenia odbiorczego **faksymile** dla potrzeb meteorologii. Inż. Zbigniew Wojnarowicz, mgr inż. Ignacy Grządziel, mgr inż. Józef Abram, Henryk Krasowski. Pr.

21a¹, 32/03 **54138**. 18.3 1965. Spółdzielnia Pracy „Radiotechnika”. Wrocław, Polska. Układ zasilania silników synchronicznych do urządzenia odbiorczego **faksymile** dla potrzeb meteorologii. Inż. Zbigniew Wojnarowicz, mgr inż. Ignacy Grządziel, mgr inż. Józef Abram, Henryk Krasowski. Pr.

21a¹, 36/00 **54274**. 24.3 1965. Politechnika Gdańska (Katedra Radiokomunikacji). Gdańsk, Polska. Tranzystorowy selektor autoalarmu morskiego. Mgr inż. Marek Jeżewski. Pr.

21a¹, 36/02 **54160**. 16.7 1965. Przemysłowy Instytut Telekomunikacji. Warszawa, Polska. Dwójnik formujący impulsy. Mgr inż. Jan Piotrowski, inż. Edward Żaboklicki. Pr.

21a¹, 37/06 54278. 5.4 1965. Instytut Maszyn Matematycznych. Warszawa, Polska. Płytki pamięci ferrytowej o małej impedancji falowej przewodu cyfrowego. Patent dodatkowy do patentu nr 53630. Mgr inż. Jerzy Dańda i mgr inż. Zbigniew Szczepny. Pr.

21a¹, 37/20 54159. 12.3 1966. Instytut Maszyn Matematycznych. Warszawa, Polska. Wielośladowa ferrytowa głowica magnetyczna, przeznaczona zwłaszcza do zapisu cyfrowego. Mgr inż. Zbigniew Illg, mgr inż. Edmund Koprowski, Edward Sereńmak, Jan Załuska, Czesław Szymański, Henryk Domosławski. Pr.

21a¹, 37/38 **54271**. 13.6 1966. Instytut Maszyn Matematycznych. Warszawa, Polska. Urządzenie do pneumatycznego sterowania napędem taśmy, w szczególności taśmy magnetycznej. Mgr inż. Andrzej Stokalski. Pr.

21a², 18/02 54135. 24.11 1965. Akademia Górniczo-Hutnicza (Katedra Elektrotechniki Górniczej). Kraków, Polska. Tranzystorowy wzmacniacz prądu stałego, typu modulator - demodulator. Dr inż. Bogdan Fijałkowski, mgr inż. Józef Strycharz. Pr.

21a², 41/07 54164. 6.9 1965. Dyrekcja Okręgu Poczty i Telekomunikacji w Lublinie. Lublin, Polska. Urządzenie pomiarowo-liczące dla stacji telefonii nośnej. Mgr inż. Roman Burlikowski, inż. Janusz Zbroja, inż. Stanisław Zbyrad. Pr.

21a⁴, 10 54199. 20.4 1966. Instytut Tele- i Radiotechniczny. Warszawa, Polska. Elektryczny filtr pasmowy z ceramicznymi rezonatorami piezoelektrycznymi. Mgr inż. Ryszard Sobol i Czesław Gierak. Pr.

21 a⁴, 74 54158. 16.7 1965. Przemysłowy Instytut Telekomunikacji. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania dielektrycznej wkładki pochłaniającej zwłaszcza dla urządzeń mikrofalowych. Mgr inż. Alicja Biwan, dr Maciej Panecki, inż. Witold Spionek, Lech Jordan. Pr.

21c, 2/30 54083. 24.1 1966. Dolnośląskie Zakłady

Wytwórcze Maszyn Elektrycznych im. F. Dzierżyńskiego. Wrocław, Polska. Sposób wytwarzania materiału elektroizolacyjnego. Mgr Marian Chojnacki, mgr inż. Waldemar Caban, inż. Lucjan Łukaszek. Pr.

21c, 11/02 **54220**. 16.7 1966. Zakłady Energetyczne Okręgu Dolnośląskiego Przedsiębiorstwo Państwowe (Zakład Energetyczny Jelenia Góra) Jelenia Góra, Polska. Uziemiacz niskiego napięcia. Józef Kronenberger. Pr.

21 c, 23/07 **54262**. 26.3 1966. Przedsiębiorstwo Montażu Elektrycznego „Elektrobudowa”. Katowice, Polska. Sposób wykonywania muf przelotowych na kablach energetycznych ekranowanych dla napięć powyżej 10 kV. Ryszard Tomaszewski i Bernard Kokoszka. Pr.

21c, 27/03 **54096**. 11.8 1965. Pierwsz. 17.10 1964. VEB Energieversorgung Erfurt. Erfurt, Niemiecka Republika Demokratyczna. Układ aparatury elektrycznej w stacji transformatorowo rozdzielczej.

21c, 27/04 **54288**. 8.5 1965. VEB Energieversorgung Erfurt. Erfurt, Niemiecka Republika Demokratyczna. Elektroenergetyczna stacja kablowa z prefabrykowanych elementów betonowych lub z organicznych mas plastycznych.

21c, 28/02 **54214**. 11.7 1966. „Elta” Fabryka Transformatorów i Aparatury Trakcyjnej im. Bojowników PPR. Łódź, Polska. Dwuprzermowy łącznik migowy. Inż. Feliks Mierzejewski i inż. Zbigniew Sawicki. Pr.

21c, 28/02 **54277**. 23.2 1966. Łódzkie Zakłady Aparatury Elektrycznej „Elan”. Łódź, Polska. Rozłącznik manewrowy prądu zmiennego. Inż. Zdzisław Różycki i Janusz Stawowczyk. Pr.

21c, 32 **54265**. 15.6 1966. „Warel” Zakłady Elektroniczne im. Franka Zubrzyckiego. Warszawa, Polska. Miniaturowy łącznik suwakowy. Inż. Tadeusz Kręzlewski i inż. Zygmunt Krysiak. Pr.

21c, 39/01 **54264**. 6.6 1966. Zakłady Aparatury Elektrycznej „Elester”. Łódź, Polska. Mikrosterownik. Mgr inż. Edward Filiczkowski i Roman Nojek. Pr.

21c, 40/01 **54272**. 31.12 1963. Instytut Elektrotechniki. Warszawa, Polska. Sposób wyłączania obwodu elektrycznego i układ do stosowania tego sposobu. Mgr inż. Eugeniusz Sokolnicki. Pr.

21c, 40/05 **54197**. 17.7 1966. Zakłady Aparatury Elektrycznej „Elester”. Łódź, Polska. Łącznik przekaźnika termobimetalowego. Mgr inż. Edward Filiczkowski i mgr inż. Wiesław Mizgier. Pr.

21c, 42/02 **54092**. 28.1 1966. Politechnika Łódzka (Katedra Elektroenergetyki). Łódź, Polska. Sposób zapobiegania krótkotrwałym przerwom w dostawie prądu elektrycznego. Dr inż. Waclaw Gosztowt. Pr.

21c, 44 **54081**. 26.4 1966. Politechnika Łódzka (Katedra Techniki Sterowania). Łódź, Polska. Tranzystorowy układ opóźniający. Mgr inż. Henryk Mroczek, mgr inż. Marek Dzikowski. Pr.

21c, 45/03 **54287**. 26.11 1965. Pierwsz. 27.11 1964. (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Elektro-Apparate-Werke Berlin Treptow. Berlin-Treptow, Niemiecka Republika Demokratyczna. Jedno-

lub wielobiegunowy wyłącznik samoczynny z układem ograniczającym prąd wyłączalny, zaopatrzone w styki wstępne oraz główne.

21c, 46/33 **54133**. 16.2 1965. Centralne Biuro Konstrukcyjne Obrabiarek. Pruszków, Polska. Czytnik blokowy taśmy dziurkowanej. Mgr inż. Jerzy Mierzejewski. Pr.

21c, 46/33 **54216**. 4.5 1966. Polska Akademia Nauk (Instytut Podstawowych Problemów Techniki). Warszawa, Polska. Sposób programowania przebiegów napięć i prądów zmiennych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. Mgr inż. Władysław Mikiel, prof. dr inż. Janusz Kacprowski, Julian Mikiel i Jerzy Nowicki. Pr.

21c, 51/01 **54129**. 7.8 1965. Pierwsz. 12.8 1964 (Francja) Societe des Accumulateurs et de Traction. Romainville, Francja. Układ zabezpieczenia ogniwi akumulatorowych elementem nieliniowym.

21 c, 54/03 **54222**. 22.2 1966. Zakłady Wytwórcze Podzespołów Telekomunikacyjnych Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Kraków, Polska. Potencjometr warstwowy nastawny do urządzeń radiotelewizyjnych. Inż. Tadeusz Siewarga i Wacław Lew. Pr.

21c, 59/01 **54217**. 27.5 1966. Instytut Elektrotechniki. Warszawa, Polska. Fazowy układ stabilizacji prędkości obrotowej silników prądu stałego. Dr inż. Henryk Tunia, dr inż. Bolesław Wiński i inż. Jerzy Burakowski. Pr.

21c, 59/65 **54125**. 17.12 1963. Pierwsz. 24.12 1962 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Technisch-Physikalische Werkstätten. Thalheim (Erzgeb), Niemiecka Republika Demokratyczna. Sposób sterowania dwufazowych silników rewersyjnych oraz układ połączeń do stosowania tego sposobu.

21c, 59/65 **54215**. 19.7 1966. Akademia Górniczo-Hutnicza (Katedra Elektrotechniki Górniczej). Kraków, Polska. Cybernetyczny sposób automatycznej regulacji i sterowania silnika prądu stałego. Prof. dr inż. Ludger Szklarski, dr inż. Profir Degeratu i dr inż. Bogdan Fijałkowski. Pr.

21c, 64/50 **54219**. 14.5 1966. Instytut Energetyki. Warszawa, Polska. Samoczynny regulator napięcia maszyny prądu zmiennego wyposażonej we wzbudnicę prostownikową. Patent dodatkowy do patentu nr 51885. Mgr inż. Andrzej Grabowski, mgr inż. Józef Kosiek, mgr inż. Edward Mściwojewski i dr inż. Zbigniew Szczerba. Pr.

21c, 65/05 **54218**. 1.6 1966. Warszawska Wytwórnia Wyrobów Elektrotechnicznych A-31. Głina, Polska. Korektor rozdziału mocy biernych przy pracy równoległej prądnic synchronicznych. Mgr inż. Roman Kapuściński, mgr inż. Krzysztof Borkowski i mgr inż. Jan Woźniak. Pr.

21c, 68/50 **54079**. 18.5 1965. Kopalnia Węgla Kamiennego „Łagiewniki”. Bytom, Polska. Układ zabezpieczający silniki elektryczne. Mgr inż. Zbigniew Załęga, mgr inż. Tadeusz Mąkosza, Edward Długosz, Edward Machnik. Pr.

21c, 68/50 **54080**. 23.4 1964. Główny Instytut Górnictwa. Katowice, Polska. Układ asymetrycz-

nego zabezpieczenia trójfazowych silników elektrycznych i ich obwodów zasilających. Dr inż. Stanisław Szpilka, mgr inż. Alfons Tomik, inż. Paweł Kudera, mgr inż. Joachim Piesiur. Pr.

21c, 68/50 **54193**. 21.6 1966. Zakłady Energetyczne Okręgu Centralnego. Warszawa, Polska. Układ zabezpieczający odgałęzienia elektroenergetycznej linii napowietrznej średniego napięcia. Mgr inż. Marian Kobyliński. Pr.

21c, 68/70 **54117**. 26.4 1965. Zakłady Pomiarowo-Badawcze Energetyki „Energopomiar”. Gliwice, Polska. Wyłącznik bezpieczeństwa. Mgr inż. Józef Trynkiewicz. Pr.

21c, 69 **54267**. 16.6 1966. Dolnośląskie Zakłady Wytwórcze Aparatury Precyzyjnej **A-18**. Zabkowice Śląskie, Polska. Przekaznik termobimetalowy nadmiarowo-prądowy. Inż. Mieczysław Grzęda, Marian Krupa, Mieczysław Witek i Alfons Szymański. Pr.

21c, 69 **54268**. 4.7 1966. Ośrodek Rozwojowy Łączników Niskonapięciowych przy Zakładach Aparatury Elektrycznej „Elester”. Łódź, Polska. Układ nadprądowego przekazywnika termicznego. Inż. Andrzej Gogolewski i mgr inż. Eugeniusz Pakulski. Pr.

21c, 70 **54132**. 2.5 1966. Politechnika Gdańska (Katedra Wysokich Napięć i Przyrządów Rozdzielczych). Gdańsk, Polska. Wysokonapięciowy bezpiecznik gazujący. Stefan Grudziecki, Benedykt Kaeczak. Pr.

21e, 11/10 **54145**. 10.7 1964. Zakłady Pomiarowo-Badawcze Energetyki „Energopomiar”. Gliwice, Polska. Fosforoscencyjny układ rejestrujący stosowany w szczególności do oscylografów pętlicowych. Mgr inż. Józef Trynkiewicz. Pr.

21e, 25/01 **54104**. 23.5 1964. Zakłady Wytwórcze Przyrządów Pomiarowych „ERA” Przedsiębiorstwo Państwowe. Warszawa, Polska. Układ elektryczny miernika wielozakresowego. Inż. Jan Walter. Pr.

21e, 29/11 **54146**. 11.7 1966. Zakłady Energetyczne Okręgu Centralnego Zakład Energetyczny Warszawa, Miasto. Warszawa, Polska. Urządzenie do samoczynnego badania izolacji urządzeń elektrycznych zwłaszcza liczników energii elektrycznej. Jerzy Sobieraj. Pr.

21g, 11/02 **54161**. 24.3 1965. Instytut Maszyn Matematycznych. Warszawa, Polska. Sposób otrzymywania złącz stopowych **Al-Si** (aluminium-krzem) oraz przyrząd do wykonywania tego sposobu. Mgr inż. Andrzej Modrzejewski. Pr.

21g, 13/28 **54166**. 20.11 1964. Pierwsz. 22.11 1963 (Francja). Societe des Verreries Industrielles Reunies du Loing. Paryż, Francja. Sposób zabezpieczania baniek lamp telewizyjnych przed implozją przy użyciu opaski ochronnej oraz urządzenie do stosowania tego sposobu.

21h, 29/01 **54246**. 18.8 1965. Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica. Gliwice, Polska. Elektroda segmentowa doprowadzająca prąd do nagrzewanych oporowo elementów, zwłaszcza rur. Mgr inż. Jan Gołek, inż. Roman Dąbski i Ryszard Wróblewski. Pr.

21h, 30/02 **54144**. 25.8 1965. Instytut Spawalnictwa. Gliwice, Polska. Sposób regeneracji szyn kolejowych, tramwajowych i podobnych. Mgr inż. Stanisław Bryś, mgr inż. Józef Czech, Aleksy Gutowiec, mgr Józef Makara, mgr inż. Jan Śniadkowski, Izidor Adamowicz, Andrzej Jaworski. Pr.

21h, 30/02 **54147**. 18.6 1966. Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego Przedsiębiorstwo Państwowe. Rzeszów, Polska. Przyrząd do mocowania przedmiotów kształtowych w czasie obróbki elektrochemicznej. Adam Bogusz, Jerzy Bellert, Alfred Ankes, Jerzy Kozak, Jan Perończyk. Pr.

21h, 32/03 **54221**. 29.11 1966. Instytut Spawalnictwa. Gliwice, Polska. Trójfazowy transformator prostownika zasilającego łuk plazmowy. Mgr inż. Jerzy Ozaist. Pr.

Klasa 22. Barwniki, pokosty, lakiery, farby, kleje

22f, 7 **54243**. 28.5 1965. Pierwsz. 20.2 1965 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB **Kali-Chemie**. Berlin, Niemiecka Republika Demokratyczna. Sposób wytwarzania barwników pigmentowych ze związków żelaza.

22g, 6/01 **54095**. 3.7 1965. Henryk Olszewski. Warszawa, Polska. Marian Urbańczyk. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania lakieru syntetycznego do pokrywania drewna, z żywic polistyrenowych i metakrylowych. Henryk Olszewski, Marian Urbańczyk.

22g, 10/01 **54183**. 17.4 1964. Jerzy Ferdynand Łaś. Warszawa, Polska. Sposób obróbki powierzchniowej elementów z polimetakrylenu **metylu**. Jerzy Ferdynand Łaś.

22h, 3 **54238**. 16.8 1965. Politechnika Wrocławska (Katedra Techniki Tworzyw Sztucznych). Wrocław, Polska. Sposób otrzymywania spoiw z chlorowanych kopolimerów butadienu ze styrenem. Dr inż. Ryszard Sikorski. Pr.

Klasa 23. Przemysł tłuszczowy i olejowy

23b, 1/02 **54201**. 22.9 1965. Przedsiębiorstwo Kopalnictwa Gazu Ziarnego Sanok. Sanok, Polska. Sposób otrzymywania gazoliny z gazu ziemnego. Patent dodatkowy do patentu nr 52246. Mgr inż. Kazimierz Długosz i inż. Kazimierz Wrzuszczak. Pr.

23c, 1/01 **54097**. 20.8 1964. Pierwsz. 23.8 1963 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Mineralolwerk Lutzendorf. **Krumpa**, Niemiecka Republika Demokratyczna. Sposób rafinacji znanych środków, opartych na alkilonaftalenie lub alkilofenyloftalanach, obniżających temperaturę krzepnięcia olejów specjalnych.

Klasa 25. Plecenie, wytwarzanie koronek, dzianie, wytwarzanie pasmanterii, wytwarzanie kobierców, wiązanie sieci

25a, 15/02 **54154**. 4.4 1964. Pierwsz. 28.9 1963 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Nah-Wirkmaschinenbau **Malimo** Karl-Marx-Stadt. Karl-

Marx-Stadt, Niemiecka Republika Demokratyczna. Maszyny o igłach wyposażonych w uszko do wykonywania wyrobów pluszowych.

Klasa 29. Włókna przędne

29a, 6/20 **54088**. 27.7 1965. Zakłady Przemysłu Pończosznego im. M. Buczka. Łódź, Polska. Sposób wytwarzania przędzy welnopodobnej z włókien syntetycznych. Izrael Rabinowicz, Józef Sztrowajs, Zygmunt Jędrys, Józef Winkler. Pr.

Klasa 30. Lecznictwo

30a, 4/08 **54231**. 8.5 1965. Pierwsz. 12.5 1964 (Francja). Jacques Blomet. Paryż, Francja. Urządzenie do pobierania krwi.

30a, 4/09 **54115**. 26.11 1965. Łódzkie Zakłady Radiowe. Łódź, Polska. Urządzenie cyfrowe do pomiaru czasu reakcji. Mgr inż. Michał Jadczyk, mgr inż. Tadeusz Niewierowicz. Pr.

30h, 2/03 **54176**. 2.4 1965. Wrocławskie Zakłady Zielarskie „Herbapol”. Wrocław, Polska. Sposób wyodrębniania helwetykozydu i korchorozydu A. Bogusław Borkowski, Zdzisław Kowalewski, Mieczysław Łukaszewski i Aleksander Ożarowski. Pr.

30h, 2/04 **54171.3.7** 1965. Spółdzielnia Pracy „Hydrochemia” Przedsiębiorstwo Spółdzielcze. Warszawa, Polska. Sposób utrwalania substancji biologicznie czynnych w materiałach pochodzenia zwierzęcego, stosowanych jako dodatki do preparatów kosmetycznych. Dr inż. Stanisław Grabie i inż. Jerzy Rozbicki. Pr.

30h, 2/04 **54174**. 17.7 1965. Wojewódzka Stacja Krwiodawstwa w Katowicach. Katowice, Polska. Sposób otrzymywania czystego środka antyhe-mofilowego. Dr Sław Polak, dr Jerzy Rybczyński, dr Marian Limański, mgr Anna Krahelska, Krystyna Piskurek i Kazimierz Budziński. Pr.

30h, 2/04 **54175**. 17.7 1965. Wojewódzka Stacja Krwiodawstwa w Katowicach. Katowice, Polska. Sposób otrzymywania czystego fibrynogenu. Dr Sław Polak, dr Jerzy Rybczyński, dr Marian Limański, mgr Anna Krahelska, Krystyna Piskurek i Kazimierz Budziński. Pr.

30k, 1/02 **54311**. 22.2 1965. Farmaceutyczna Spółdzielnia Pracy „INLEK”, Lublin, Polska. Igła czerpalna z odpowietrznikiem do przetaczania krwi. Mgr Jan Śnieżyński, Pr.

Klasa 31. Odlewnictwo łącznie z formierstwem

31a, 2/30 **54200**. 10.11 1965. Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut”. Gliwice, Polska. Sposób wytwarzania stali i piec karuzelowy do stosowania tego sposobu. Mgr inż. Oskar Goszyk, mgr inż. Kazimierz Budziński, mgr inż. Leopold Juszczyk, mgr inż. Zdzisław Bonenberg, inż. Daniel Dybał, mgr inż. Stanisław Sasiadek i mgr inż. Stanisław Zakrawacz. Pr.

31a³, 17/00 **54153**. 9.10 1964. Pierwsz. 14.10 1963 dla zastrz. 1-7 i 11.7 1964 dla zastrz. 8-11 (Szwajcaria). Walter Isler, Aarau, Szwajcaria. Sposób

wymiany ciepła między drobnoziarnistym materiałem, a strumieniem gazu oraz wymiennik ciepła do stosowania tego sposobu.

31b¹, 3/00 **54141**. 8.12 1965. Instytut Odlewnictwa. Kraków, Polska. Powłoka do form dla odlewania mosiądzu pod ciśnieniem. Dr inż. Władysław Kajoch. Pr.

31b¹, 9/00 **54318**. 21.8 1964. Pierwsz. 23.8 1963 (Wielka Brytania). Distington Engineering Company Limited, Workington. Cumberland, Wielka Brytania. Forma odlewnicza.

31b¹, 15/20 **54110**. 11.8 1965. Fabryka Maszyn Odlewniczych Przedsiębiorstwo Państwowe. Kraków, Polska. Układ połączenia przenośników masy w narzucarce formierskiej. Inż. Jan Danek, mgr inż. Stanisław Uchacz, mgr inż. Andrzej Koźłowski. Pr.

31b¹, 15/20 **54249**. 23.7 1965. Fabryka Maszyn Odlewniczych Przedsiębiorstwo Państwowe. Kraków, Polska. Układ połączeń kolumny obrotowej z prostowodami i siłownikiem podnoszącym duże i małe ramię narzucarki formierskiej. Inż. Jan Danek i mgr inż. Stanisław Uchacz. Pr.

31b², 11/10 **54232**. 15.7 1965. Pierwsz. 22.9 1964 (Niemiecka Republika Federalna). Dortmund - Hörder Hiittenunion Aktiengesellschaft. Dortmund, Niemiecka Republika Federalna. Sposób ciągłego odlewania metalu zwłaszcza stali oraz urządzenie do stosowania tego sposobu.

31b², 11/14 **54111**. 20.3 1965. Huta Jedność Przedsiębiorstwo Państwowe. Siemianowice Śląskie, Polska. Krystalizator do ciągłego odlewania metali. Mgr inż. Henryk Diaczuk, inż. Stanisław Lembergier, mgr inż. Ryszard Frackiewicz, inż. Ignacy Mydlarz, prof dr inż. Tadeusz Mazanek, inż. Mieczysław Nowak, Joachim Płaszczymąka, Gerard Kail. Pr.

31b², 11/14 **54258**. 20.12 1965. Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut”. Gliwice, Polska. Mechanizm posuwu wlewka w urządzeniu do ciągłego odlewania. Mgr inż. Leszek Gruszczyński i Henryk Adler. Pr.

31b², 17/26 **54155**. 19.8 1966. Pierwsz. 19.8 1965 (Szwajcaria). Maschinenfabrik und Giesserei Netstal AG. Netstal, Szwajcaria. Urządzenie do zamykania form ciśnieniowych i wtryskowych z zespołem zabezpieczającym.

31b², 41/10 **54291**. 26.7 1965. Pierwsz. 3.8 1964 (Austria). Vereinigte Osterreichische Eisen und Stahlwerke Aktiengesellschaft. Linz, Austria. Urządzenie do uruchamiania żerdzi zatyczkowej kadzi odlewniczych.

Klasa 32. Szkło, wata mineralna i żużłowa

32a, 19/10 **54308**. 6.10 1965. Instytut Przemysłu Szkła i Ceramiki. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania kulek ze szkła, tworzywa szklanokryształicznego lub leizny kamiennej, o średnicy 0,1 do 5 mm. Mgr inż. Janina Nowakowska, Tadeusz Więckowski. Pr.

32b, 25/00 **54307**. 24.2 1965. Instytut Przemysłu Szkła i Ceramiki. Warszawa, Polska. Sposób wy-

tworzenia tkaniny szklanej do wyrobu filtrów do oczyszczania gazów spalinowych. Mgr inż. Waleria Ziemia. Pr.

Klasa 35. Dźwignice

35b, 3/06 **54309**. 29.4 1966. Zakłady Mechaniczne Łabędy Przedsiębiorstwo Państwowe, Gliwice, Polska. Urządzenie do zmiany rozstawu gaśnic. Inż. Czesław Ochwat. Pr.

35c, 1/16 **54177**. 3.6 1966. Centralne Biuro Konstrukcji Maszynowych Przedsiębiorstwo Państwowe. Bytom, Polska. Urządzenie do samoczynnego rozprężania i sprzęgania bębna linowego wciągarki, zwłaszcza przesuwnicy. Mgr inż. Stanisław Gawlik i mgr inż. Franciszek Piórko. Pr.

35d, 9/05 **54090**. 10.5 1965. Centralne Biuro Konstrukcyjne Urządzeń Budowlanych Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Warszawa, Polska. Podnośnik trójramienny z pomostem. Mgr inż. Stefan Ołdakowski, mgr inż. Władysław Bortkiewicz. Pr.

Klasa 36. Ogrzewanie, wietrzenie i zaopatrywanie budynków w ciepłą wodę

36b, 2 54120. 16.10 1965. Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski Przedsiębiorstwo Państwowe. Poznań, Polska. Urządzenie do regulacji dopływu gazu w kuchence turystycznej. Inż. Julian Pawełczak, inż. Marian Błaszczak, Stanisław Krajna, Jan Waraczewski. Pr.

Klasa 37. Budownictwo lądowe i naziemne

37e, 5/00 54240. 15.3 1966. Zakład Badań i Doświadczeń Budownictwa Przemysłowego. Katowice, Polska. Stempel teleskopowy z rozporami. Mgr inż. Maksymilian Szuścik, Zenon Zielątkiewicz i mgr inż. Rudolf Grymel. Pr.

Klasa 39. Przeróbka mas plastycznych, kauczuku i mas rogowych

39a², 7/00 54100. 9.4 1966. Pierwsz. 12.4 1965 (Francja). Georges Lesieur & ses Fils Societe Anonyme. Paryż, Francja. Sposób wydobywania z formy i odprowadzania lekkich przedmiotów, wytwarzanych za pomocą formowania oraz urządzenie do stosowania tego sposobu.

39a³, 1/00 **54310**. 6.1 1966. Przedsiębiorstwo Hydrogeologiczne w Warszawie. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania gwintów zewnętrznych na rurach z tworzyw sztucznych zwłaszcza z laminatów wzmocnionych włóknem szklanym oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. Sławomir Gradys, inż. Tadeusz Karłowski. Pr.

39a³, 23/04 **54101**. 26.5 1965. Lipat G.m.b.H. fur Lizenzen und Patente. Zug, Szwajcaria. Sposób wytwarzania przez wytłaczanie z tworzywa termoplastycznego prostych węży mających na obwodzie nierównomierną grubość ścian zwłaszcza

węży przeznaczonych do dalszej przeróbki na elementy puste oraz urządzenie do stosowania tego sposobu.

39a⁴, 3/12 **54102**. 18.1 1966. Instytut Przemysłu Gumowego. Warszawa, Polska. Sposób znakowania wyrobów wytłaczanych oraz wytłaczarka do stosowania tego sposobu. Inż. Ryszard Olszewski, inż. Jerzy Bańkowski, Tadeusz Cieślak. Pr.

39b, 5/01 **54089**. 22.2 1965. Poznańskie Zakłady Chemiczne Przedsiębiorstwo Państwowe, Poznań, Polska. Sposób wytwarzania przewodzącej folii grafitowej. Mgr Jerzy Purzycki, inż. Stanisław Nurkiewicz, mgr Walerian Ratajczak. Pr.

39b, 5/07 **54084**. 30.12 1964. Politechnika Gdańska (Katedra Analizy Technicznej i Towaroznawstwa). Gdańsk, Polska. Sposób otrzymywania kauczuku zawierającego aktywny napełniacz krzemianowy. Prof. dr inż. Tadeusz Pompowski, dr inż. Edward Wiewiórowski, dr inż. Aleksy Potocki. Pr.

39b, 5/07 **54189**. 29.3 1966. Politechnika Gdańska (Katedra Chemicznej Technologii Nieorganicznej i Analizy Technicznej). Gdańsk, Polska. Sposób otrzymywania kauczuku zawierającego aktywny napełniacz krzemianowy. Prof. dr inż. Tadeusz Pompowski, dr inż. Aleksy Potocki i dr inż. Edward Wiewiórowski. Pr.

39c, 16 **54242**. 22.9 1964. Pierwsz. 26.9 1963 (Niemiecka Republika Federalna). Chemische Werke Witten G.m.b.H. Witten/Zagłębie Rury, Niemiecka Republika Federalna. Sposób wytwarzania liniowych termoplastycznych mieszanych poliestrów o temperaturach mięknięcia powyżej 100 °C.

39c, 18 **54188**. 19.12 1964. Pierwsz. 20.12 1963 (Francja). Houilleres du Bassin du Nort & du Pas-de-Calais. Douai (Nord), Francja. Ethylene - Plastique S.A. Paryż, Francja. Sposób wytwarzania polioksymetylenów drogą polimeryzacji radiochemicznej trioksanu.

39c, 19 **54173**. 28.6 1965. Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej. Błachownia Śląska, Polska. Sposób wytwarzania termoplastycznych żywic przez polikondensację węglowodorów aromatycznych z formaldehydem. Mgr inż. Zofia Pokorska, mgr inż. Kazimierz Frączek, doc. dr Zygmunt Lisicki i mgr inż. Jerzy Polaczek. Pr.

39c, 25/01 **54239**. 18.11 1965. Instytut Włókien Sztucznych i Syntetycznych, Łódź, Polska. Sposób utleniania polialkoholu winylowego. Mgr inż. Jerzy Cypryk, mgr inż. Bohdan Dawidowicz i mgr inż. Teresa Kapecka. Pr.

39c, 25/01 **54244**. 28.10 1965. Pierwsz. 20.2 1965 (Niemiecka Republika Federalna). Dynamit Nobel Aktiengesellschaft. Troisdorf, Niemiecka Republika Federalna. Sposób wytwarzania polichloroku winylu lub kopolimerów chloru winylu o podwyższonej temperaturze mięknięcia.

39c, 30 **54182**. 20.7 1965. Instytut Tworzyw Sztucznych. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania kopolimerów. Dr inż. Stanisław Penczek, dr inż. Jerzy Fejgin, mgr inż. Wanda Sadowska i mgr inż. Maria Tomaszewicz. Pr.

Klasa 40. Hutnictwo metali (za wyjątkiem żelaza), stopy

40a, 7/00 **54163**. 11.11 1961. Instytut Metali Nieżelaznych. Gliwice, Polska. Sposób przetopu złomu akumulatorowego. Mgr inż. Jan Sosin, mgr inż. Bronisław Mostowski, **doc.** mgr Jerzy Adamiczka, mgr inż. Zygmunt Syrczyński, mgr inż. Michał Kurtys, mgr inż. Jerzy Carlson, mgr Jerzy Kłodnicki. Pr.

40a, **19/06** 54248. 12.11 1965. Zakłady Cynkowe „Silesia” Przedsiębiorstwo Państwowe. Katowice—Wełnowiec, Polska. Sposób wytwarzania cynku przez redukcję tlenkowych związków cynku oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. Patent dodatkowy do patentu nr 47473. Mgr inż. Jakub Sozański, mgr inż. Zdzisław Radzikowski, mgr inż. Henryk Grzegorzek, mgr inż. Antoni Śliwa i mgr inż. Stefan Zieliński. Pr.

40a, 41/00 54237. 10.9 1965. Instytut Badań Jądrowych. Warszawa, Polska. Sposób otrzymywania germanu z surowców zawierających german. Dr Rozalia Zabłotna, prof. dr Karol Akerman i **doc.** dr Andrzej Szuchnik. Pr.

40b, 1/04 54269. 25.2 1966. Instytut Metali Nieżelaznych. Gliwice, Polska. Sposób wytwarzania hamulcowych spieków ciernych na osnowie miedzi, do pracy w oleju. Dr inż. Waław Cegielski i dr inż. Witold Missol. Pr.

40b, 13/00 54303. 15.7 1966. Politechnika Łódzka Katedra Metaloznawstwa i Obróbki Ciepłej. Łódź, Polska. Stop cynkowy, sposób jego wytwarzania oraz przeróbka plastyczna tego stopu. Prof. dr inż. Zofia Wendorff, dr inż. Waław Piotrowski. Pr.

40c, 1/12 **54121**. 27.9 1965. Zakłady Cynkowe „Szopienice”. Katowice—Szopienice, Polska. Sposób odzysku srebra ze stopu otrzymanego z piany srebronośnej w procesie likwacji. Mgr inż. Jerzy Szulc, mgr Edward Wesółowski, inż. Zygmunt Morys, inż. Tadeusz Nalewajek, mgr Tadeusz Mazurek, inż. Stanisław Drożdż, inż. Franciszek Krenzel, inż. Michał Kurtys, mgr Roman Nitka, mgr inż. Halina Staniszevska. Pr.

40c, 1/20 54279. 8.6 1966. Zakłady Cynkowe „Silesia” Przedsiębiorstwo Państwowe. Katowice—Wełnowiec, Polska. Sposób odzyskiwania cyny zawartej w odpadach białej blachy i urządzenie do stosowania tego sposobu. Patent dodatkowy do patentu nr 51266. Stanisław Świerczyński, Bernard Ziemia, mgr inż. Stefan Zieliński, mgr inż. Jakub Sozański, Alojzy Sztucki i Aleksander TUTOS. Pr.

Klasa 42. Przyrządy

42c, 24/02 **54143**. 21.7 1966. Akademia Górniczo-Hutnicza (Katedra Geodezji Wyższej i Obliczeń Geodezyjnych). Kraków, Polska. Stacjonarny niwelator hydrostatyczny. **Doc.** dr inż. Józef Wędzony, dr inż. Waław Trutwin. Pr.

42c, 26/02 **54140**. 28.6 1966. Przedsiębiorstwo

Hydrogeologiczne w Warszawie. Warszawa, Polska. Sonda radiometryczna do pomiaru prędkości przepływu wód gruntowych w otworach wiertniczych. Mgr inż. Andrzej Padzik, mgr Janusz Niemczynowicz. Pr.

42e, 34 **54245**. 23.8 1965. Centralny Ośrodek Konstrukcyjno-Badawczy Przemysłu Okrętowego. Gdańsk, Polska. Tranzystorowy układ połączeń regulatora poziomego cieczy. Mgr inż. Stanisław Miłosz. Pr.

42g, 20/03 **54168**. 12.12 1963. Pierwsz. 13.12 1962 (Szwajcaria). Jean Fufounis. Lozanna, Szwajcaria. Urządzenie sterujące do samoczynnego zmieniaacza płyt.

42h, 23/18 **54107**. 13.4 1964. Mechaniczna Spółdzielnia Pracy „Siła”. Warszawa, Polska. Urządzenie do porównywania barw przy sztucznym oświetleniu. Leon Kwaśnik, Władysław Majczak, Tomasz Tarasiuk, Wiesław Furmański, Stefan Kurek. Pr.

42h, 23/28 **54317**. 2.4 1964. Pierwsz. 6.4 1963 (Francja). Jules Hourdiaux. Paryż, Francja. Ekran krzywoliniowy.

42i, 6/02 **54223**. 28.6 1966. Przedsiębiorstwo Automatyki Przemysłowej Przedsiębiorstwo Państwowe. Warszawa, Polska. Gazowy czujnik temperatury. Zbigniew Szczepanik-Dzikowski. Pr.

42i, 12/01 **54266**. 6.7 1966. Polska Akademia Nauk (Instytut Chemii Fizycznej). Warszawa, Polska. Przekaznik zaworowy. Mgr inż. Bronisław Kawalec. Pr.

42k, 12/08 54251. 9.9 1965. Kopalnia Węgla Kamiennego „Moszczenica”. Moszczenica Śląska, Polska. Urządzenie do kontroli pracy wentylatorów lutniowych. Mgr inż. Adam Szczurowski, mgr inż. Jan Talik i mgr inż. Stanisław Kaczmarczyk. Pr.

42l, 1/01 **54082**. 16.11 1965. Przedsiębiorstwo Poszukiwań Geofizycznych. Warszawa, Polska. Gęstościomierz do pomiarów gęstości ciał stałych. Dr Julian Smoleński, Andrzej Rzewuski, Leon Szalczyński. Pr.

42m⁶, 13/08 **54157**. 4.12 1965. Pierwsz. 6.8 1965 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Büromaschinenwerk. Sommerda, Niemiecka Republika Demokratyczna. Urządzenie do przerywania lub sterowania doprowadzania nośników zapisu.

42m⁶, 13/24 **54116**. 28.1 1966. Politechnika Warszawska. Warszawa, Polska. Układ ciągłej regulacji odległości między otworami transportowymi na taśmie - nośniku informacji. **Doc.** dr inż. Władysław Tryliński, inż. Tadeusz Burzyński, mgr inż. Jerzy Pawłowski. Pr.

42n, 8/02 **54151**. 23.8 1966. Mgr inż. Bronisław Sendencyka. Kraków, Polska. Dr Ludwik Wielkiewicz. Młoda Hora, Polska. Globus do nauki położenia geograficznego. Mgr inż. Bronisław Sendencyka, dr Ludwik Wielkiewicz.

42o, 13/10 **54198**. 29.5 1965. Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica. Gliwice, Polska. Koincydencyjny sposób pomiaru prędkości walcowanego metalu. Mgr inż. Jerzy Rąbalski, prof. dr inż. Stefan Węgrzyn i dr inż. Adam Bukowy. Pr.

42r, 1/02 54139. 24.12 1965. Zakłady Automatyki Przemysłowej im. J. Marchlewskiego. Ostrów Wielkopolski, Polska. Proporcjonalny przetworznik siły. Inż. Józef Rubiś, Zdzisław Słedziński Pr.

Klasa 45. Rolnictwo, włącznie z leśnictwem; hodowla zwierząt; łowiectwo i rybolówstwo

45a, 59/04 54286. 18.2 1965. Pierwsz. 9.3 1964 dla zastrz. 1—8 1.6 1964 dla zastrz. 9 i 10 (Niemiecka Republika Federalna). Heinrich Weiste, Sieningsen (Niemiecka Republika Federalna). Urządzenie do sprzęgania jednej lub kilku maszyn rolniczych z ciągnikiem za pomocą podnośnika trójpunktowego.

45a, 63/10 54228. 26.8 1964. Pierwsz. 28.9 1963 (Czechosłowacja). ZKL Zavody na valiva, loziska a traktory, narodni podnik. Brno, Czechosłowacja. Układ hydrauliczny do sterowania hydraulicznym urządzeniem regulacyjnym, zwłaszcza na ciągnikach rolniczych.

45b, 15/00 54162. 12.6 1965. Instytut Badań Jądrowych. Warszawa, Polska. Urządzenie do użyźniania gleby. Władysław Przeździak, Aleksander Ciszek. Pr.

45b, 23/02 54213. 5.10 1965. Instytut Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa. Warszawa, Polska. Urządzenie do głębokiego nawożenia gleby nawozami płynnymi. Mgr inż. Tadeusz Janiszewski, Zygmunt Kostrzewa i mgr inż. Wirgiliusz Woźniak. Pr.

45c, 35/16 54284. 8.11 1963. VEB Muhlenbau Dresden. Dresden, Niemiecka Republika Demokratyczna. Urządzenie dociskowe do walców do prasowania paszy treściwej.

45c, 73/00 54124. 19.5 1966. Wytwórnia Urządzeń Komunalnych „WUKO”. Łódź, Polska. Hak pociągowy do samobieżnych kosiarek trawnikowych z siedzeniem dla obsługującego. Inż. Stanisław Kochanowski, mgr inż. Stefan Kalina. Pr.

45f, 23/10 54119. 6.11 1965. Okręgowy Zarząd Lasów Państwowych Przedsiębiorstwo Państwowe w Krakowie. Kraków, Polska. Przyrząd do wyznaczania spał i pasów życiowych. Inż. Edward Szymła. Pr.

45h, 67/00 54123. 14.6 1965. Okręgowy Zarząd Lasów Państwowych w Opolu. Opole, Polska. Sposób zasilania mrowisk poczwarkami przy sztucznym zagęszczaniu populacji i przy kolonizacji mrówek oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. Mgr inż. Tadeusz Podkówka. Pr.

45k, 1/18 54250. 23.12 1965. Instytut Badawczy Leśnictwa. Warszawa, Polska. Urządzenie do wykonywania pierścieni ochronnych na drzewach stojących. Doc. dr inż. Stanisław Matusz. Pr.

45k, 7/20 54293. 9.12 1965. Zakłady Metalowe „PILMET” im. Gen. K. Świerczewskiego. Wrocław, Polska. Urządzenie rozpylające do opryskiwaczy pneumatycznych. Tadeusz Mikita. Pr.

45l, 21/00 54225. 31.8 1965. Pierwsz. 1.9 1964 (Niemiecka Republika Federalna). Farbwerke Hoechst Aktiengesellschaft vormals Meister Lu-

cius Brüning. Frankfurt n/Menem, Niemiecka Republika Federalna. Bezzęciowy środek do bejcowania ziarna siewnego.

Klasa 46. Silniki spalinowe, silniki sprężynowe i na sprężone powietrze oraz inne silniki

46c¹, 12 54283. 23.3 1965. Pierwsz. 25.3 1964 (Niemiecka Republika Federalna). Fichtel & Sachs A.G., Schweinfurt n/Menem, Niemiecka Republika Federalna. Wał korbowy z czopem biernym osadzonym po zmontowaniu wału.

46c¹, 14 54109. 21.7 1965. Biuro Konstrukcyjne Przemysłu Motoryzacyjnego. Warszawa, Polska. Urządzenie do samoczynnego obracania zestawu płytek filtrujących szczelinowego filtra oleju do silników pojazdów samochodowych. Inż. Zdzisław Kraft. Pr.

46c⁶, 1/01 54106. 7.4 1966. Biuro Konstrukcyjne Przemysłu Motoryzacyjnego. Warszawa, Polska. Tłumik wydechu do pojazdów, zwłaszcza jednośladowych. Inż. Tomasz Łukaszkiewicz. Pr.

46c⁶, 3/02 54292. 26.2 1966. Politechnika Krakowska. Kraków, Polska. Tłumik do silników spalinowych. Mgr inż. Leszek Bonikowski. Pr.

Klasa 47. Elementy maszyn

47a, 17 54233. 20.4 1966. Pierwsz. 14.2 1966 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Zentrale Entwicklung und Konstruktion ZEK Hydraulik. Lipsk, Niemiecka Republika Demokratyczna. Sprężyna cieczowa z wyrównaniem temperatur.

47b, 1 54247. 15.7 1966. Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych. Poznań, Polska. Wał wykorbowy maszyn rolniczych. Stanisław Jarczyński. Pr.

47b, 12 54256. 30.10 1965. Kraśnicka Fabryka Wyrobów Metalowych. Kraśnik Fabryczny, Polska. Łożysko toczne z dwustronnym uszczelnieniem, przeznaczone do pracy z ładunkiem smaru. Mgr inż. Wit Werys. Pr.

47c, 9 54229. 24.8 1964. Pierwsz. 18.10 1963 (Niemiecka Republika Federalna). Jean Walterscheid K.G. Lohmar, Niemiecka Republika Federalna. Włączalne sprzęgło cierne.

47c, 14 54300. 22.4 1965. Pierwsz. 25.4 1964. (Niemiecka Republika Federalna). Fichtel & Sachs A. G., Schweinfurt, Niemiecka Republika Federalna. Sprzęgło cierne włączające w zależności od temperatury.

47c, 15 54259. 16.2 1965. Centralne Biuro Konstrukcyjne Obrabiarek. Pruszków, Polska. Sprzęgło elektromagnetyczne ze stałą cewką. Mgr inż. Jariusz Cieszewski, mgr inż. Piotr Gałka, Michał Jabłoński i inż. Henryk Mąkosza. Pr.

47f, 1/80 54169. 14.3 1966. Biuro Studiów i Projektów Typowych Budownictwa Przemysłowego. Warszawa, Polska. Odmulacz sieciowy, zwłaszcza dla sieci cieplnych. Mgr inż. Mieczysław Cygan. Pr.

47f, 14 54313. 27.2 1963. Pierwsz. 1.3 1962 (Francja). Institut Francais du Petrole, des Carburants

et Lubrifiants **Rueil** - Malmaison. (Seine et Oise), Francja. Złącze do zbrojonej rury giętkiej.

47g, 27 **54255**. 21.9 1964 Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego Przedsiębiorstwo Państwowe. Mielec, Polska. Rozdzielacz hydrauliczny z płytką sterującą do urządzeń wysokiego ciśnienia, zwłaszcza do obudów górniczych. Stanisław **Antonow**. Pr.

47g, 28 **54207**. 2.10 1965. Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego. Gliwice, Polska. Trójpozycyjny jednołoczkowy rozdzielacz pneumatyczny. Mgr inż. Kornel Olender, mgr inż. Zbigniew Rączka, mgr inż. Emil Wyrobek i mgr inż. Zbigniew Gębicki. Pr.

47g, 45/02 **54208**. 28.7 1964. Cieszyńska Wytwórnia Urządzeń Chłodniczych. Cieszyn, Polska. Zawór elektropneumatyczny trójdrożny z ręcznym sterowaniem awaryjnym. Janusz Rucki. Pr.

47h, 21 **54152**. 10.2 1964. Pierwsz. 12.2 1963 (Francja). Institut Francais du Petrole des Carburants et Lubrifiants. Rueil - Malmaison, Francja. Urządzenie, przeznaczone do ciągnięcia w sposób ciągle giętkiej rury.

Klasa 49. Mechaniczna obróbka metali

49a, 15 **54312**. 19.2 1966. Pierwsz. 28.8 1965 (Niemiecka Republika Federalna). Wilhelm Hegenscheidt Kommanditgesellschaft. Erkelenz, Niemiecka Republika Federalna. Obrabiarka jamowa do profilowej obróbki zestawów kołowych wmontowanych w pojazdy szynowe.

49a, 33/04 **54301**. 16.2 1966. Pierwsz. 19.2 1965. (Szwecja). Fagersta Bruks Aktiebolag. Fagersta, Szwecja. Urządzenie zaciskowe do mocowania odwracalnej płytki skrawającej.

49a, 55/01 **54212**. 8.8 1966. Biuro Projektów Konstrukcji i Technologii Obrabiarek i Narzędzi „Koprotech”. Warszawa, Polska. Urządzenie sygnalizujące brak narzędzia, zwłaszcza wiertła, jego uszkodzenie lub brak przedmiotu obrabianego. Mgr inż. Wiesław Apalków i mgr inż. Lesław Michnowski. Pr.

49b, 4/05 **54194**. 2.6 1966. Zakłady Przemysłowe **1-go** Maja. Pruszków, Polska. Urządzenie do podnoszenia i opuszczania konsol lub wrzecienników obrabiarek, zwłaszcza frezarek. Inż. Jan Gaciąg. Pr.

49b, 5/10 **54122**. 10.6 1966. Polska Akademia Nauk (Instytut Maszyn Przepływowych). Gdańsk, Polska. Frezarko-kopiarka do mechanicznej obróbki modeli śrub okrętowych. Dr inż. Henryk Jarzyna. Pr.

49b, 12/10 **54254**. 8.7 1966. Wrocławska Fabryka Urządzeń Mechanicznych Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Wrocław, Polska. Urządzenie do mocowania noży w głowicy frezowej. Inż. Kazimierz Miśta. Pr.

49c, 19 **54113**. 10.6 1966. Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut” Przedsiębiorstwo Państwowe. Gliwice, Polska. Układ mocujący noże w nożycy. Inż. Mieczysław Suchoń, inż. Bohdan Malanowicz, inż. Józef Sobkowiak. Pr.

49c, 30/01 **54296**. 17.9 1966. Bielska Fabryka Wyrobów Śrubowych „**Bispol**”. Bielsko Biała, Polska. Automatyczny uchwyt **samowyzwalający**. Mgr inż. Juliusz Anders, Zdzisław Kubica. Pr.

49e, 14 **54114**. 23.6 1966. Politechnika Częstochowska (Katedra Technologii Budowy Maszyn). Częstochowa, Polska. Sposób wykonywania ślimaków Archimedeasa i gwintów. Dr inż. Tadeusz Lechowski. Pr.

49h, 36/01 **54130**. 10.6 1964. Pierwsz. 10.6 1963 dla zastrz. 1 (Austria). Gebr Bohler & Co. Aktiengesellschaft. Wiedeń, Austria. Sposób wytwarzania spoin odpornych na korozję międzykrystaliczną.

49h, 37 **54305**. 27.9 1966. Huta **1-Maja** Przedsiębiorstwo Państwowe. Gliwice, Polska. Urządzenie do cięcia płomieniowego, zwłaszcza osi kolejowych. Inż. Stefan Rudny, inż. Witold Danecki, inż. Leszek Chomicki, Józef Czech. Pr.

49i, 7 **54306**. 17.4 1965. Fabryka **Śrub** Przedsiębiorstwo Państwowe. **Żywiec—Sporysz**, Polska. Sposób wytwarzania nakrętek koronowych. Jan Dżiki, Mieczysław Kos, Kazimierz Duc. Pr.

49l, 3 **54314**. 15.11 1962. Pierwsz. 30.11 1961. (Francja). Potasse et Engrais **Chimiques**. Paryż, Francja. Sposób granulowania substancji występujących normalnie w stanie stałym.

Klasa 53. Artykuły spożywcze, używki

53c, 6/01 **54112**. 24.12 1965. Okręgowe Laboratorium Analityczno-Kontrolne Terenowego Przemysłu Spożywczego. Poznań, Polska. Sposób wytwarzania ogórków konserwowych. Prof. dr Aleksander **Lempka**, mgr Jan Jachimowicz. Pr.

53e, 2 **54185**. 16.12 1963. Pierwsz. 21.12 1962 (Szwecja). Aktiebolaget Separator. Sztokholm, Szwecja. Ciągły sposób obróbki cieplnej cieczy, zwłaszcza mleka.

53k, 3/30 **54280**. 25.10 1966. Władysław Lech. Warszawa, Polska. Sposób zapobiegania mięknięciu ogórków kiszonych i powstawaniu pustych kanałów w komorach nasiennych. Władysław Lech.

53l, 12 **54127**. 16.2 1966. Pierwsz. 8.6 1965 (Niemiecka Republika Demokratyczna). Johannes Kegel Maschinenfabrik. Drezno, Niemiecka Republika Demokratyczna. Urządzenie do chłodzenia przedmiotów powleczonych czekoladą, tłuszczem, lukrem i podobnymi masami.

Klasa 58. Prasy

58b, 18 **54134**. 13.6 1966. Centralne Biuro Konstrukcyjne Pras i Młotów Przedsiębiorstwo Państwowe. Warszawa, Polska. Urządzenie zabezpieczające obsługującego prasę ciągową kołową. Mgr inż. Tadeusz Wędrychowski. Pr.

Klasa 59. Pompy do cieczy

59a, 32 **54224**. 28.10 1965. Główny Instytut Górnictwa. Katowice, Polska. Tłoczek pompki z płyt-

kowym zaworem ssawnym dla stojaków kopalni-nych. Stanisław Biegański. Pr.

59b, 4 **54226**. 24.10 1964. Pierwsz. 27.11 1963 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB **Pumpen-**werke Halle. **Halle/Saale**, Niemiecka Republika Demokratyczna. Zawór do pomp wirowych wyso-kiego ciśnienia odprowadzający małą ilość cieczy.

59c, 7 **54196**. 30.12 1965. Instytut Przemysłu Fer-mentacyjnego. Warszawa, Polska. Pompka do cie-czy. Zygmunt Luciński. Pr.

Klasa 63. Pojazdy bezszynowe

63c, 54210. 4.6 1966. Fabryka Samochodów Ciężarowych im. F. Dzierżyńskiego. Starachowice, Polska. Urządzenie do samoczynnego nastawiania luzu między okładziną, a bębniem hamulcowym. Mgr inż. Eugeniusz Konieczny. Pr.

63c, 42 **54257**. **1.12** 1964. Biuro Konstrukcyjno-Technologiczne Maszyn i Urządzeń Budowlanych. Warszawa, Polska. Układ hydrauliczny do samo-czynnego unieruchamiania elastycznie zawieszonych osi w podwoziach maszyn roboczych, zwłaszcza żurawi samojezdnych i koparek kołowych. Mgr inż. Szymon Jobs, mgr inż. Lucjan Wilk, mgr inż. Robert Królak. Pr.

63c, 47 **54131**. 29.3 1966. Pierwsz. 2.4 1965 (Wę-gry). Szerszam - Es Gepelem Gyarak. Budapeszt, Węgry. Urządzenie sterujące czynnikiem pod ciśnieniem zwłaszcza do hydraulicznych urządzeń wspomagających mechanizmy kierownicze pojazdów mechanicznych.

63c, 63/01 **54128**. 26.5 1964. Carl Emil Bartens. Kopenhaga, Dania. Układ sygnalizacji świetlnej do samochodów.

63k, 5 **54167**. 13.6 1966. Pierwsz. 15.6 1965 (Niemiecka Republika Federalna). Fichtel & Sachs. A.G. Schweinfurt, Niemiecka Republika Federalna. Pojazd, zwłaszcza jako zabawka.

63k, 9 **54282**. 13.9 1965. Stefan **Świątkowski**. Warszawa, Polska. Stanisław Szyszło. Warszawa, Polska. Układ ręcznego napędu pojazdów lądowych i wodnych. Stefan Świątkowski i Stanisław Szyszło.

Klasa 64. Wyszynk

64b, 23 **54252**. 12.2 1966. Krakowskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa” Przedsiębiorstwo Państwowe. Kraków, Polska. Urządzenie do zakręca-nia zakrętek na gwinty opakowań szklanych. Inż. Ryszard Ziętek, mgr Włodzimierz Eichler, inż. Kazimierz Stenecki. Pr.

Klasa 65. Okrętownictwo i zagadnienia morskie

65a¹, 12 **54241**. 17.9 1965. Zbigniew Milewski. Gdynia, Polska. Janusz Kryczkowski. Gdańsk, Polska. Powłoka poszycia kadłubów jednostek poruszających się w wodzie. Zbigniew Milewski i Janusz Kryczkowski.

65a², 59 **54178**. 25.10 1965. Centralny Ośrodek

Konstrukcyjno-Badawczy Przemysłu Okrętowego. Gdańsk, Polska. Układ stabilizacyjny dla statków. Mgr inż. Ryszard Lech, mgr inż. Stanisław Mętlewicz i mgr inż. Tadeusz Zdybek. Pr.

Klasa 66. Rzeźnictwo i przerób mięsa

66a, 8 **54126**. 4.8 1964. Pierwsz. 4.3 1964 (Stany Zjednoczone Ameryki). Wolverine Shoe and Tanning Corporation. Rockford (Michigan), Stany Zjednoczone Ameryki. Uchwyt urządzenia do zdejmowania skór.

Klasa 68. Wyroby ślusarskie

68a, 39 **54202**. 14.3 1966. Pomorskie Zakłady Wytwórcze Aparatury Niskiego Napięcia. Toruń, Polska. Zamek z blokadą mechaniczną i elektryczną do drzwi szaf sterowniczych i urządzeń rozdzielczych. Inż. Henryk Czaja. Pr.

68d, 8 **54304**. 20.8 1966. Biuro Studiów i Projektów Konstrukcji Stalowych „Mostostal”. Warszawa, Polska. Mechanizm do zamykania drzwi. Kazimierz Mazurkiewicz. Pr.

Klasa 74. Sygnalizacja

74c, 12/21 **54148**. 15.2 1966. Instytut **Tele-** i **Ra-**diotechniczny. Warszawa, Polska. Sposób przetwarzania zmiany stałego napięcia na zmienny sygnał o zadanej częstotliwości i zadanim czasie trwania oraz układ połączeń do stosowania tego sposobu. Mgr inż. Janusz Dobrowolski. Pr.

Klasa 75. Rzeźbiarstwo, malarstwo, ozdabianie powierzchniowe

75c, 4/01 **54085**. 21.6 1966. Zakłady Chemiczne „Pronit” im. Bohaterów Studzianek. Pionki, Polska. Sposób laminowania papieru, drewna i metali folią acetylocelulozową i polietylenotereftalową. Inż. Stanisław Płocharski. Pr.

Klasa 80. Wyroby ceramiczne

80a, 35/01 **54203**. 18.2 1966. Biuro Projektów i Studiów Przemysłu Ceramiki Budowlanej Przedsiębiorstwo Państwowe. Poznań, Polska. Podajnik listew do półwyrobów ceramicznych. Bolesław Terlecki i mgr inż. Władysław Szała. Pr.

80b, 5/05 **54227**. 21.2 1963. Pierwsz. 22.2 1962 dla zastrz. 1, 8, 9, 10, 11; 13.4 1962 dla zastrz. 2, 3, 4, 5, 6, 7, 12, 13, 14, 15 i 16 (Wielka Brytania). Colvilles Limited. Glasgow, Wielka Brytania. William Bauld Young Miller. Glasgow, Wielka Brytania. Sposób wytwarzania twardych, zasadniczo nieporowatych kawałków żużla oraz urządzenie do stosowania tego sposobu.

80d, 13 **54165**. 24.11 1965. Akademia Górniczo-Hutnicza (Katedra Maszyn i Urządzeń Górniczych). Kraków, Polska. Urządzenie do przecina-nia bloków skalnych na płyty. Dr inż. Adam Ostrowski, doc. dr inż. Władysław Bogusz. Pr.

Klasa 81. Transport i opakowanie

81a, 7/20 54118. 23.10 1965. Centralne Biuro Konstrukcyjne Przemysłu Spożywczego. Warszawa, Polska. Automatyczne urządzenie do pakowania prostopadłościennych przedmiotów w opakowania zbiorcze. Inż. Wojciech Mikos, Eugeniusz Karczmarczyk. Pr.

81a, 14 54195. 8.1 1966. Instytut Przemysłu Włókien Łykowych. Poznań, Polska. Sposób transportu i równoczesnego równoległego układania przedmiotów o wydłużonym kształcie, a zwłaszcza cienkich prętów lub słomy oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. Mgr inż. Włodzimierz Müller-Czarnek i mgr inż. Władysław Rynduch. Pr.

81a, 15/01 54299. 5.8 1965. Pierwsz. 19.2 1965. (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Brauerei - und Kellereimaschinenfabrik Magdeburg. Magdeburg, Niemiecka Republika Demokratyczna. Maszyna do pakowania butelek, słoików lub podobnych naczyń w skrzyniach z przegródkami.

81c, 4 54108. 22.3 1966. Centrala Spółdzielni Ogrodniczych. Warszawa, Polska. Skrzynka do transportu i przechowywania owoców i warzyw. Stanisław Kossowski, Henryk Sapieja, Julian Horbaczewski. Pr.

81e, 1 54105. 12.5 1966. Kopalnia Węgla Brunatnego „Turów” Przedsiębiorstwo Państwowe. Turaszów, Polska. Przyrząd do określania ilości nosiwa na taśmie przenośnika. Władysław Szymański, Stefan Kubasiewicz. Pr.

81e, 1 54211. 12.5 1966. Kopalnia Węgla Brunatnego „Turów” Przedsiębiorstwo Państwowe. Turaszów, Polska. Człon przenośnika taśmowego. Władysław Szymański. Pr.

81e, 65 54261. 12.4 1966. Centralne Laboratorium Przemysłu Dzierzawskiego i Pończoszniczego. Łódź, Polska. Wyrzutnik pończoch w urządzeniu do pneumatycznego ich transportu. Mgr inż. Bogdan Sobczyński i Hieronim Jaroń. Pr.

81e, 71 54094. 18.3 1965. Wrocławskie Zakłady Materiałów Ogniotrwałych. Wrocław, Polska. Urządzenie pneumatyczne do rozładunku, klasyfikacji i transportu materiałów sypkich. Włodzimierz Dołęga-Otocki, Andrzej Musiał, Tadeusz Gubała. Pr.

81e, 83/02 54093. 8.10 1965. Kopalnia Węgla Kamiennego „Rymer” Przedsiębiorstwo Państwowe. Niedobczyce, Polska. Układ automatyzacji ciągu przenośników mieszanych. Mgr inż. Jan Talik, mgr inż. Adam Szczurowski, mgr inż. Witold Wojtał, mgr inż. Stefan Retek. Pr.

81e, 83/02 54298. 13.8 1965. Pierwsz. 20.8 1964 (Austria). Werner & Pfleiderer Aktiengesellschaft. Wiedeń, Austria. Urządzenie do odkładania jednakowych przedmiotów.

81e, 106 54260. 29.3 1966. Fabryka Maszyn i Urządzeń Przemysłu Spożywczego „Spomasz”, Ostrów Wlkp., Polska. Przenośnik do materiałów sypkich. Mgr inż. Marian Adamiak i inż. Rudolf Nowak. Pr.

81e, 129 54263. 5.3 1965. Gdańskie Przedsiębiorstwo Transportowe Budownictwa. Gdańsk, Polska. Sposób transportu długich, kruchych i łamliwych płyt oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. Inż. Roman Sroka, inż. Józef Wincenciak i inż. Jerzy Żelazny. Pr.

Klasa 82. Suszarnie, suszenie, piecyki do palenia kawy, wirówki

82b, 2 54205. 23.11 1964. Centralne Biuro Konstrukcyjne Urządzeń Chemicznych. Kraków, Polska. Sposób rozdzielania w ciągłej wirówce filtracyjnej cieczy i ciała stałego oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. Mgr inż. Janusz Karpiński i mgr inż. Kazimierz Trybalski. Pr.

Klasa 84. Budownictwo wodne i fundamentowe

84c, 7/00 54204. 30.9 1965. „Elektromontaż” Przedsiębiorstwo Robót Elektrycznych. Warszawa, Polska. Urządzenie do wciskania w grunt osłonowych elementów rurowych. Jan Wiśniewski i Artur Dziergowski. Pr.

84c, 7/18 54206. 8.4 1965. Zakłady Remontu Maszyn Budowlanych Nr 3. Gdańsk, Polska. Urządzenie do samoczynnej zmiany kierunku i wielkości siły uderzeń wibromłotów. Mgr inż. Czesław Gawlik, Adam Hlibowicki i mgr inż. Romuald Rozwadowski. Pr.

Klasa 85. Oczyszczanie wody, zaopatrywanie w wodę, woda mineralna i musująca oraz kanalizacja

85b, 2/02 54149. 23.7 1965. Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego. Wrocław, Polska. Urządzenie do napowietrzania wody i ścieków lub innych płynów wirnikiem inżektorowym. Mgr inż. Zbigniew Błaszczewicz. Pr.

Klasa 89. Otrzymywanie cukru i krochmalu

89d, 2 54086. 6.4 1965. Centralne Biuro Konstrukcyjne Urządzeń Chemicznych, Kraków, Polska. Krystalizator o działaniu ciągłym, zwłaszcza do krystalizacji cukru z roztworów cukrowych. Mgr inż. Wincenty Woźniakiewicz, mgr inż. Miłkołaj Wiekluk. Pr.

ZMIANY W REJESTRZE

Grubym drukiem są podane numery rejestru patentowego. Zmiany, dokonane w rubryce A rejestru patentowego, dotyczą imienia i nazwiska lub nazwy oraz miejsca zamieszkania lub siedziby właściciela albo posiadacza patentu i pełnomocnika, a zmiany dokonane w rubryce C tego rejestru - nazwiska twórcy (współtwórców) wynalazku oraz numery świadectwa autorskiego.

42633. Dnia 26.8 1967 r. wykreślono wpis o wygaśnięciu patentu.

46485. Dnia 18.4 1957 r. wykreślono wpis o wygaśnięciu patentu.

47140. Dnia 16.8 1967 r. w rubryce A wykreślono wpis „Czesław Kostecki Warszawa, Polska Stefan Świętek Warszawa, Polska Jan Natorff Warszawa, Polska Zofia Dembińska Warszawa, Polska” i dokonano w tej rubryce wpisu „Centrala Wytwórczo-Usługowa „Libella” Sp. z o.o. Warszawa, Polska”, w rubryce B wykreślono wpis „Wynalazek niepracowniczy patent główny niezależny” i dokonano w tej rubryce wpisu „Wynalazek pracowniczy patent główny niezależny”.

49985. Dnia 16.8 1967 r. w rubryce C dokonano wpisu „Tadeusz Bonowicz 23857”.

51009. Dnia 26.8 1967 r. wykreślono wpis o wygaśnięciu patentu.

51444. Dnia 12.8 1967 r. w rubryce C dokonano wpisu „Kazimierz Braun 23856”.

53340. Dnia 10.8 1967 r. w rubryce B wykreślono wpis „Sposób wytwarzania nowych pochodnych kwasu antranilowego” i dokonano w tej rubryce wpisu „Sposób wytwarzania nowych N-podstawionych kwasów antranilowych”.

53393. Dnia 26.6 1967 r. w rubryce B dokonano sprostowania tytułu wynalazku dodając po wyrazie „ścianach” wyraz „zabierkach”.

53475. Dnia 28.6 1967 r. w rubryce B dokonano sprostowania tytułu wynalazku zastępując wyraz „osiągniętego” wyrazem „uzyskanego”.

53652. Dnia 13.7 1967 r. w rubryce C dokonano wpisu „inż. Ryszard Rakoczy 23601 i mgr inż. Bogusław Walczak 23602”.

53889. Dnia 17.7 1967 r. w rubryce C dokonano wpisu „mgr inż. Józef Michalik 23662”.

WYKREŚLENIA Z REJESTRU

Liczby oznaczają numery rejestru patentowego. Patenty wpisane do rejestru patentowego pod tymi numerami, wygasły na podstawie art. 70 ust. 1 pkt 1 lub pkt 2 albo na podstawie art. 20 ust. 2 ustawy z dnia 31 maja 1962 r. Prawo wynalazcze (Dz. U. Nr 33, poz. 156) oraz zostały wykreślone z tego rejestru.

art. 70 ust. 1 pkt 1

45015

art. 70 ust. 1 pkt 2

39379	40763	40856	41195	41312	41337	42062	42068
42442	42597	42707	43013	43574	43633	43903	44648
44810	44818	45212	45323	45468	45741	45903	45910
46331	46532	46536	46674	46768	47158	47161	47268
47360	47587	47714	47742	47803	47858	48172	49309
49538	49808	49830	49890	50126	50182	50242	50368
50630	50766	50878	51020	51082	51128	51306	51349
51420	51452	51491	51691	51740	51773	52301	52499
52602	52681						

art. 20 ust. 2

46745 49210

UNIEWAŻNIENIA PATENTÓW

Grubym drukiem jest podany numer patentu.

46561. Patent unieważniony na podstawie decyzji Urzędu Patentowego Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej, wydanej w trybie postępowania spornego, z dnia 11 czerwca 1966 r. (Nr Sp. 823/65).

47604. Patent unieważniony na podstawie decyzji Komisji Odwoławczej przy Urzędzie Patentowym Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej, wydanej w trybie postępowania odwoławczego, z dnia 4 października 1966 r. (Nr Odw. 723/66).

ODMOWY UDZIELENIA PATENTÓW COFNIĘCIA ZGŁOSZEŃ WYNALAZKÓW

Grubym drukiem są podane numery zgłoszeń projektów wynalazczych, ogłoszonych na podstawie art. 36 ustawy z dnia 31 maja 1962 r. Prawo wynalazcze (Dz. U. NT 33, poz. 156). Po numerach tych zgłoszeń są kolejno podane daty dokonania zgłoszeń, daty ogłoszenia zgłoszeń, imiona i nazwiska lub nazwy zgłaszających, miejsce zamieszkania lub siedziby zgłaszających oraz tytuły projektów wynalazczych.

Wymienione zgłoszenia zostały załatwione odmownie lub cofnięte.

100536. 18.1 1963. 18.2 1963. Instytut Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa Zakład Doświadczalny. Poznań, Polska. Palnik na paliwo płynne, zwłaszcza do ogrzewania suszarni.

101969. 24.6 1963. 31.10 1964. Przedsiębiorstwo Hydrogeologiczne. Gdańsk, Polska. Sposób obniżenia statycznego zwierciadła wody artezyjskiej w otworach wiertniczych wykonywanych sposobem udarowym przy użyciu nasyconego roztworu soli kuchennej.

103173. 7.12 1963. 31.8 1965. Biura Projektów Przemysłu Węglowego Biuro Projektów - Kraków, Polska. Sposób wykonania konstrukcji stropu kasetonowego z żelbetu, przy zastosowaniu samonośnego zbrojenia w postaci kratownic.

103336. 28.12 1963. 31.7 1965. Grodziskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”. Grodzisk Mazowiecki, Polska. Sposób usuwania amoniaku związanego i wolnego z surowego alusalu.

103570. 29.1 1964. 31.3 1966. Prezydium Wojewódzkiej Rady Narodowej w Opolu Wojewódzki Komitet Kultury Fizycznej i Turystyki. Opole, Polska. Reflektor oświetlenia rtęciowego o mocy lampy od 80 do 400 W do podświetlania basenów pływalni itp.

103613. 3.2 1964. 29.2 1964. Weinert Co. Hamburg, Niemiecka Republika Federalna. Zamknięcie do butelek lub innych pojemników zaopatrzonych w dysze rozpylające.

103641. 6.2 1964. 30.4 1964. Magyar Asvanyolaj es Földgaz Kiserleti Intezet. Veszprem, Węgry. Nagynyomansu Kiserleti Intezet. Budapeszt, Węgry. Sposób wytwarzania rafinatów olejów smarowych o dużej lepkości z pozostałości podestyla-

cyjnych albo z termicznego rozpadu ropy naftowej.

104168. 31.3 1964. 30.11 1965. Kolejowe Zakłady Nawierzchniowe „Bydgoszcz”. Bydgoszcz, Polska. Urządzenie do wykonywania wpustów w podkładach szynowych.

104283. 11.4 1964. 31.8 1965. Instytut Przemysłu Organicznego. Warszawa, Polska. Sposób utwardzania nienasyconej żywicy poliestrowej.

104773. 5.6 1964. 30.11 1964. Instytut Techniki Ciepłej Łódź, Polska. Analizator jakości spalania posiadający układ pomiarowy składający się z dwóch termoelementów połączonych w układzie różnicowym i przyłączonych do miernika napięcia z zerem pośrodku skali.

104833. 10.6 1964. 30.10 1965. Zakłady Cynkowe „Szopienice”. Katowice, Polska. Stop cynk-tytan-mangan-miedzi do wytwarzania taśm.

105038. 30.6 1964. 30.9 1964. Jerzy Czuraj. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania elastycznych pasków pierścieniowych z wewnętrznym wzmocnieniem w postaci spiralnie nawiniętych nici, sznurka lub taśmy zabezpieczającym paski przed promieniowym rozciąganiem.

105149. 9.7 1964. 30.4 1965. VEB Entwicklungswerk Funkmechanik. Lipsk, Niemiecka Republika Demokratyczna. Sposób zmiany własności namiarowych zespołów odbiorczych.

105165. 10.7 1964. 30.9 1964. Łódzkie Przedsiębiorstwo Surowców Wtórnych. Łódź, Polska. Sposób wytwarzania płyt z odpadów papieru bitumowanego, nasyconego roztworem bituminy i trójchloroetylenu i sprasowanego pod odpowiednim ciśnieniem.

105272. 21.7 1964. 31.10.1964. Asta - Werke AG Chemische Fabrik. Brackwede, Niemiecka Republika Federalna. Sposób wytwarzania związków o działaniu rozszerzającym naczynia wieńcowe przez reakcję pochodnej benzhydrołu z halogenkiem aminy w obecności środka wiążącego kwas.

105386. 3.8 1964. 30.11 1964. Instytut Mechaniki Precyzyjnej. Warszawa, Polska. Sposób zabezpieczania butli gazowych dla pletwonurków przed korozją i uszkodzeniami mechanicznymi.

105438. 7.8 1964. 31.12 1964. Tadeusz Młyniec. Limanowa, Polska. Turbinowy silnik spalinowy o średniej mocy opartej na zmianach objętościowych czynnika roboczego wywołanych obrotami turbiny posiadającej cylindry na obwodzie.

105625. 2.9 1964. 31.1 1965. VEB Chemische Werke Buna. Schkopau, Niemiecka Republika Demokratyczna. Sposób wytwarzania tlenotrójchlorku wanadu na drodze chlorowania pięciotlenku wanadu tlenochlorkiem węgla.

105630. 3.9 1964. 30.4 1966. Stocznia Gdańska. Gdańsk, Polska. Sposób oczyszczania powierzchni metali ze zgorzeli i innych zanieczyszczeń oraz urządzenie do stosowania tego sposobu.

105770. 3.7 1964. 28.2 1965. Biuro Projektów Przemysłowych Urządzeń Elektrycznych „Elektroprojekt”. Warszawa, Polska. Rury stalowe do

sprężonego powietrza oraz sposoby łączenia ich w instalacje sprężonego powietrza.

105921. 8.10 1964. 30.4 1966. Zakłady Mechaniczne w Łabędach. Łabędy, Polska. Sposób spawania dwiema lub większą ilością elektrod oraz uchwyt elektrodowy do stosowania tego sposobu.

106287. 16.11 1964. 31.3 1966. Akademia Górniczo-Hutnicza. Kraków, Polska. **Radiotelemetryczna** przystawka do aparatury tensometrycznej.

106446. 30.11 1964. 28.2 1966. Biuro Projektów Przemysłu Kruszyw Mineralnych. Kraków, Polska. Sposób wytwarzania kruszywa sztucznego na czaszach.

106614. 14.12 1964. 30.6 1966. Biuro Projektów Gazownictwa „Gazoprojekt”. Wrocław, Polska. Prowadnice jednoczłonowych zbiorników gazu z basenem wodnym.

106721. 21.12 1964. 30.4 1966. Kopalnia Węgla Kamiennego „Mortimer-Porąbka”. Zagórze, Polska. Urządzenie do przetaczania wagonów kolejowych na torach manewrowych.

106796. 19.10 1964. 31.7 1965. Stanisław Kozyra. Tomaszów Lubelski, Polska. Urządzenie do wygładzania i polerowania parkietu.

106797. 5.6 1964. 30.4 1965. Odlewnia Żeliwa „Niekłań”. Wałów, Polska. Wkręt bezpieczeństwa do obrabiarek półautomatycznych, posiadający podkładkę i zawleczkę zabezpieczającą z drutu, umieszczoną w otworze poprzecznym wkrętu.

106842. 31.12 1964. 31.3 1966. Instytut Mechaniki Precyzyjnej. Warszawa, Polska. Urządzenie do nakładania powłok ze sproszkowanych tworzyw sztucznych.

106845. 31.12 1964. 30.10 1965. Van Vliet en van Dulst's Bouwbedrijf N. V. Rotterdam, Holandia. Konstrukcja budynku składająca się z prefabrykowanych elementów przestrzennych o przekroju zamkniętym prostokątnym.

107024. 18.1 1965. 31.3 1965. Wrocławskie Zakłady Eksploatacji Kruszywa. Wrocław, Polska. Sposób udostępniania i wydobywania kruszyw ze złóż mineralnych.

107233. 30.11 1964. 30.4 1966. Wojewódzkie Zrzeszenie Gospodarki Komunalnej i Mieszkaniowej. Olsztyn, Polska. Sposób doprowadzania cieczy do opróżnianych periodycznie zbiorników, zwłaszcza spłuczek ustępowych i urządzenie do stosowania tego sposobu.

107235. 5.7 1964. 30.11 1966. Gustaw Lejczyk. Chorzów, Polska. Urządzenie do ogrzewania palnikowe na paliwo płynne.

107335. 9.2 1965. 31.5 1966. Kraśnicka Fabryka Wyrobów Metalowych. Kraśnik Fabryczny, Polska. Urządzenie kontroli czynnej obrabiarek, mierzące obrobione przedmioty poza sferą roboczą obrabiarki.

107406. 11.2 1965. 30.9 1966. Jeleniogórskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”. Jelenia Góra, Polska. Sposób otrzymywania wysokoczystego preparatu tyreotropiny.

107429. 13.11 1964. 30.4 1966. Huta Stalowa Wola. Stalowa Wola, Polska. Pierścieniowy wymiennik ciepła do żeliwiaka.

107503. 18.2 1965. 30.4 1965. Instytut Nawozów Sztucznych. Tarnów, Polska. Sposób wytwarzania kwasu azotowego o stężeniu do 75% ze stężonych względnie ciekłych tlenków azotu i wody.

107643. 26.2 1965. 31.8 1965. Tadeusz Bonisławski. Warszawa, Polska. Opadowo-ciśnieniowy mieszalnik do mieszania paliwa z olejem do silników dwusuwowych.

107670. 27.2 1965. 31.5 1966. Fabryka Maszyn i Sprzętu **Wiertniczego** „Glinik”. Gorlice, Polska. Obciążnik rotacyjny składający się z kadłuba i dwóch końcówek połączonych z kadłubem poprzez gwint stożkowy.

107773. 5.3 1965. 30.10 1965. VEB Fernmeldewerk Arnstadt. Arnstadt, Niemiecka Republika Demokratyczna. Sposób automatycznego identyfikowania obrazów złożonych z półtonów, włączonych do tekstu lub oryginałów wykonanych kreską, w celu krzyżowego rastrowania podczas procesu analizowania w aparaturze fototelegraficznej, w szczególności w aparaturze do zdalnego przesyłania druku, zwłaszcza stronic gazetowych.

107917. 13.3 1965. 30.4 1965. Jan Bąk. Warszawa, Polska. Urządzenie do ciągłego odlewania metali.

107951. 17.3 1965. 31.5 1966. Lęborskie Zakłady Przemysłu Drzewnego. Lębork, Polska. Urządzenie sterujące przy wytwarzaniu wpustów klepek:

108239. 5.4 1965. 31.8 1966. Centralny Ośrodek Konstrukcyjno-Badawczy Przemysłu Okrętowego. Gdańsk, Polska. Sposób operowania dwoma włokami na trawlerze rufowym.

108243. 19.8 1965. 30.10 1965. Piłskie Zakłady Papy. Piła, Polska. Sposób i urządzenie do wstępnego impregnowania osnowy papowej.

108267. 6.4 1965. 30.6 1965. N. V. Philips Gloeilampenfabrieken. Eindhoven, Holandia. Zamek drzwiowy z zasuwą współdziałającą z płytą **zamy-**

108289. 7.4 1965. 31.10 1966. Warszawskie Zakłady Budowy Urządzeń Przemysłowych. Warszawa, Polska. Samochodowa uniwersalna koparka linowa z napędem hydrostatycznym.

108292. 7.4 1965. 31.10 1966. Warszawskie Zakłady Budowy Urządzeń Przemysłowych. Warszawa, Polska. Dźwig samochodowy lub koparka z blokadą osi przedniej.

108344. 10.4 1965. 28.2 1966. Deutsche Akademie der Wissenschaften zu Berlin. Berlin, Niemiecka Republika Demokratyczna. Termoplastycznie formowane kształtki z płyt z tworzywa sztucznego stosowane w chirurgii.

108636. 3.5 1965. 30.6 1965. Wrocławskie Zakłady Przemysłu Terenowego Nr 1. Wrocław, Polska. Sposób otrzymywania sykatyw przez rozpuszczanie świeżo strąconych wodorotlenków metali dwuwartościowych w benzynowym roztworze kwasów tłuszczowych, oleju talowego lub kwasów żywnych.

108642. 3.5 1965. 30.6 1965. Zjednoczenie Przemysłu Spirytusowego. Warszawa, Polska. Sposób

wytwarzania drożdży piekarnianych metodą ciągłą oraz urządzenie do stosowania tego sposobu.

108819. 6.12 1962. 31.8 1965. Huta Pokój. Ruda Śląska. Sposób i urządzenie do nakładania wykładziny ogniotrwalej na ścianki wlewnic zbieżnych ku górze, do odlewania stali uspokojonej.

108916. 17.1 1964. 31.1 1966. Miejskie Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji. Olsztyn, Polska. Dysza do odzależniacza zamkniętego.

108943. 12.3 1964, 31.8 1965. Edward Piotrowski. Wrocław, Polska. Barometryczna wieża do destylacji próżniowej.

109045. 10.9 1964. 31.3 1966. Instytut Elektrotechniki. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania laminatów i laminowanych elementów elektroizacyjno-konstrukcyjnych w klasie izolacji F.

109067. 23.10 1965. 30.11 1965. Stocznia im. Komuny Paryskiej. Gdynia, Polska. Tranzystorowe urządzenie do sygnalizacji akustycznej w pomieszczeniach o dużym natężeniu hałasu.

109143. 18.5 1965. 31.7 1965. **Compagnie du Filage des Metaux et des Joints Ceerty.** Paryż, Francja. Sposób smarowania tłoczniaka i matrycy do wytłaczania metali.

109171. 20.5 1965. 30.9 1965. N. V. Koninklijke Maatschappij de Schelde. Vlissingen, Holandia. Urządzenie do zamrażania składające się z pojemników przenoszonych za pomocą przenośnika przez komorę **zamrażalniczą.**

109232. 25.5 1965. 30.4 1966. Tadeusz Kubis. Wrocław, Polska. Sprzęgło wielopłytkowe lub stożkowe ze sterowaniem samoczynnym za pomocą ciężarków wirujących i sprężyn.

109245. 26.5 1965. 30.10 1965. Lipat GmbH für Lizenzen und Patente. Zug, Szwajcaria. Pojemnik z zaworem zwłaszcza do ciekłych środków do czyszczenia oraz konserwacji podłóg.

109266. 28.5 1965. 30.10 1965. Zakłady Naprawcze Taboru Kolejowego „Parowozownia Gliwice”. Gliwice, Polska. Pierścienie uszczelniające trzony tłoków parowozowych, wykonane z tworzywa węglowo-grafitowego.

109368. 3.6 1965. 30.11 1965. Tadeusz Mańczak, Jan Zimmerman. Bydgoszcz, Polska. Sposób wytwarzania pasów klinowych na metalowych pierścieniach, umieszczonych na walcu konfekcyjnym.

109562. 15.6 1965. 31.5 1966. Krakowskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”. Kraków, Polska. Sposób zagęszczania cieczy wrażliwych na działanie podwyższonych temperatur i urządzenie do stosowania tego sposobu.

109625. 18.6.1965. 30.7 1966. Spółdzielnia Pracy „Tworzywo”. Gdańsk, Polska. Sposób barwienia tworzyw sztucznych, zwłaszcza granulek ekspandowanego styropianu drogą elektryzacji.

109937. 8.7 1965. 31.10 1966. Instytut Odlewnictwa. Kraków, Polska. Klejony rdzeń do transformatorów i elektromagnesów.

109978. 12.7 1965. 30.9 1965. Wojewódzka Stacja Krwiodawstwa im. Prof. Odonu Bujwida. Kraków - Nowa Huta, Polska. Sposób produkcji liofilizowanych surowic diagnostycznych z przeciwciałami kompletnymi,

110099. 19.7 1965. 30.9 1965. Dolnośląskie Zakłady Wytwórcze Maszyn Elektrycznych. Wrocław, Polska. Sposób utwardzania izolacji uzwojeń maszyn elektrycznych.

110190. 24.7 1965. 30.10 1965. Przedsiębiorstwo Budowlano-Montażowe. Skarżysko Kamienna, Polska. Sposób wytwarzania izolacji ciepłochronnej i dźwiękochłonnej, na dachach różnej konstrukcji, z rozdrobnionych materiałów odpadowych przemysłu obuwicznego.

110221. 26.7 1965. 30.10 1965. N. V. Philips' Gloeilampenfabrieken. Eindhoven, Holandia. Zamek magnetyczny do drzwi wyposażony w płytę zamykającą współpracującą magnetycznie z zatrzaskiem, oraz w prowadnicę osadzoną obrotowo w korpusie obudowy zamka.

110282. 30.7 1965. 31.10 1966. Instytut Materiałów Ogniotrwałych. Gliwice, Polska. Sposób wytwarzania masy ogniotrwałej na mufle cynkowe.

110303. 2.8 1965. 30.11 1966. Huta Siechnice. Siechnice, Polska. Sposób wytwarzania bitumicznych mas drogowych z zastosowaniem żużla żelazochromowego jako wypełniacza.

110373. 6.8 1965. 30.9 1966. Biuro Projektów Przemysłu Węglowego. Gliwice, Polska. Układ form śluzowych rozmieszczonych pomiędzy dwoma niezależnymi rejonami wentylacyjnymi.

110440. 11.8 1965. 30.4 1966. Stanisław Szczotkowski. Warszawa, Polska. Autoklaw niskociśnieniowy na parę przegrzaną.

110541. 19.8 1965. 30.4 1966. Vereinigung der Volkseigenen Betriebe Konfektion. Berlin, Niemiecka Republika Demokratyczna. Spadochron z taśmami nośnymi, zamocowanymi w miejscach zamocowania czaszy.

110555. 20.08 1965. 30.4 1966. Chojnowskie Zakłady Wyrobów Papierowych. Chojnów Wrocławski, Polska. Papier pofalowany i urządzenie do jego wytwarzania.

110579. 23.8 1965. 30.11 1966. Zakłady Wytwórcze Lamp Elektrycznych im. Róży Luksemburg. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania lumino-foru.

110580. 23.8 1965. 31.12 1966. Chrzanowskie Zakłady Materiałów Ogniotrwałych. Chrzanów, Polska. Sposób wytwarzania wyrobów krzemiankowych przeznaczonych do wykładania kadzi w stalowniach.

110585. 23.8 1965. 30.7 1966. Kopalnia Węgla Kamiennego „Andaluzja” Brzozowice - Kamiień, Polska. Elektryczny wyłącznik krańcowy do liny mechanizmu podnoszenia urządzeń dźwigowych.

110651. 28.8 1965. 30.11 1965. Konstanty Gawrylczyk. Szczecin, Polska. Prefabrykowane płyty i bloki do budowy ścian, produkowane z trzciny pospolitej przy użyciu lepiszcza cementowego.

110654. 28.8 1965. 31.1 1966. Warszawska Fabryka Tworzyw Sztucznych. Warszawa, Polska. Sposób usztywniania kadłuba jednostek pływających, wykonanych z tworzyw sztucznych.

110760. 7.9 1965. 30.11 1965. Ośrodek Badawczy Techniki Geologicznej Centralnego Urzędu Geo-

logii przy Przedsiębiorstwie Poszukiwań Geofizycznych. Warszawa, Polska. Hydrauliczny ciężarowski wiertniczy z mieszkim sprężystym.

110919. 18.9 1965. 30.11 1965. Warszawska Wytwórnia Wyrobów Elektrotechnicznych A-31. Warszawa, Polska. System regulacji prędkości obrotowej silników prądu stałego.

110924. 20.9 1965. 31.12 1966. Nadodrzańskie Zakłady Przemysłu Organicznego „Rokita”. Brzeg Dolny, Polska. Reaktor kolumnowy z półkami rusztowymi.

110970. 23.9 1965. 30.11 1965. Centralne Laboratorium Kopalnych Surowców Chemicznych. Warszawa, Polska. Sposób otrzymywania siarki nierozpuszczalnej w dwusiarczku węgla z siarkowodoru i dwutlenku siarki.

111008. 27.9 1965. 31.1 1967. Łódzkie Zakłady Remontu Maszyn Elektrycznych. Łódź, Polska. Jonizator ostrowy do neutralizacji ładunków elektrostatycznych.

111042. 30.9 1965. 31.12 1965. Instytut Technologii Nafty. Kraków, Polska. Sposób opóźniania korozji instalacji w przemyśle rafineryjnym i petrochemicznym polegający na stosowaniu pozostałości po destylacji amin I rzędowych jako inkubatora.

111111. 28.10 1963. 31.12 1965. Mieczysław Saboczyński. Wrocław, Polska. Estakada pod rurociągi przemysłowe.

111017. 6.10 1965. 28.2 1966. Jan Czudek. Golezów, Polska. Niesymetryczne światła mijania z przełącznikiem dla lewego światła postojowego i przesłoną prawego reflektora.

111184. 12.10 1965. 31.3 1966. Kieleckie Przedsiębiorstwo Budownictwa Przemysłowego. Kielce, Polska. Izolacja termiczna stropów w postaci rusztu wypełnionego materiałem izolacyjnym oraz przykrytego twardą płytą pilśniową.

111230. 10.10 1965. 31.3 1966. AVJ Alpenländische Veredelungs Industrie G.m.b.H., Graz, Austria. Dźwigar kratowy do zbrojenia stropów z płyt prefabrykowanych a w górnej warstwie wylewanej.

111311. 22.10 1965. 31.8 1966. Biuro Studiów i Projektów Typowych Budownictwa Przemysłowego. Warszawa, Polska. Warstwowe płyty żebrowe konstrukcyjno-izolacyjne.

111498. 6.11 1965. 28.2 1966. VEB Entwicklungs und Musterbau Baumeshanisierung. Berlin, NRD. Sposób ogrzewania betonowych form za pomocą nośnika ciepła przyspieszającego proces wiązania betonu.

111846. 30.11 1965. 30.4 1966. N. V. Philips Gloeilampenfabrieken. Eindhoven, Holandia, Magnetyczny zamek do drzwi ze współdziałającą magnetycznie zasuwką.

111875. 2.12 1965. 30.7 1966. Bytomskie Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego. Bytom, Polska. Zawór kulkowo-wahadłowy.

111899. 4.12 1965. 28.2 1966. Zbigniew Milewski. Gdynia, Polska. Sposób wytwarzania powłok ochronnych i wzmacniających na materiałach

drewnianych, a zwłaszcza na **drewnianych** elementach jachtów i łodzi.

111981. 10.12 1965. 28.2 1966. Centralne Biuro Konstrukcyjne Urzędów Chemicznych. Kraków, Polska. Sposób i urządzenie do stężania roztworów umożliwiające odparowywanie przeponowo ogrzewanej cienkiej warstewki cieczy.

112029. 13.12 1965. 28.2 1966. Piotrowicka Fabryka Maszyn. Katowice, Polska. Urządzenie do napinania łańcucha kombajnu węglowego zawierającego sprężyny wykonane z pręta okrągłego lub kwadratowego oraz sprężyny stożkowe.

112049. 15.12 1965. 30.7 1966. Zjednoczenie Przemysłu Meblarskiego Centralny Ośrodek Rozwoju Meblarstwa. Poznań, Polska. Maszyna do badania wytrzymałości gotowych wyrobów, w szczególności mebli.

112054. 15.12 1965. 30.7 1966. **Compagnie** Francaise de Television. Levallois, Francja. Generator sygnałów do kontroli odbiorników telewizji kolorowej.

112071. 16.12 1965. 28.2 1966. Instytut Mechaniki Precyzyjnej. Warszawa, Polska. Sposób wykonania złącza rurowego poprzez detonację ładunku wybuchowego umieszczonego w wypełnionej wodą rurze.

112147. 22.12 1965. 31.5 1966. Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Państwowej Komunikacji Samochodowej - Zarząd. Wrocław, Polska. Sposób ostrzegania przed niebezpieczeństwem na przejazdach kolejowych.

112242. 29.12 1965. 31.3 1966. Fabryka Urzędów Mechanicznych. Poręba k/Zawiercia, Polska. Sposób kształtowania zaokrągłych czół zębów w kołach zębatych o uzębieniu wewnętrznym.

112364. 5.1 1966. 30.4 1966. Łódzkie Zakłady Radiowe. Łódź, Polska.* Masa zalewowa do elementów logicznych.

112423. 12.1 1966. 30.7 1966. Barbasiewicz Ferdynand. Otrębusy, Polska. Przyrząd do kształcenia odruchów automatycznych bez udziału kontroli wzrokowej.

112438. 13.1 1966. 31.8 1966. Konstanty Gawrylczyk. Szczecin, Polska. Prefabrykaty ścienne i stropodachowe trzcinocementowe.

112496. 17.1 1966. 31.10 1966. Kopalnia Rudy Żelaza „Dźbów”. Dźbów, Polska. Sposób zabezpieczania szybu przed zamarzaniem przez osuszenie obudowy szybowej za pomocą filtrów wbijanych.

112555. 20.1 1966. 31.5 1966. Odlewnia Żeliwa Węgierska Górka. Węgierska Górka, Polska. Czernidło odlewnicze do form i rdzeni w postaci emulsji wodnej.

112579. 22.1 1966. 30.7 1966. Bytomskie Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego. Bytom, Polska. Urządzenie do wiercenia otworów do osadzania kotwic.

112593. 22.1 1966. 30.4 1966. Deutsche Banakademie. Berlin, NRD. Lekka płyta budowlana z rdzeniem komórkowym, wyposażona w wierzchnią warstwę, wykonaną ze spoiw budowlanych i z żywic syntetycznych.

112609. 24.1 1966. 31.5 1966. Stocznia Szczecińska im. A. Warskiego. Szczecin, Polska. Urządzenie do poziomego i pochyłego przemieszczania wielkich i ciężkich elementów np. bloków kadłubów okrętowych, w postaci transportera kulowego.

112723. 31.01 1966. 30.04 1966. Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Przemysłu Mięsnego w Kielcach. Zakłady Mięsne. Radom, Polska. Sposób obróbki szynki lub łopatki.

112725. 31.01 1966. 31.05 1966. Spółdzielnia Pracy Produkcyjno-Usługowa „Chemik”. Oświęcim—Brzezinka, Polska. Sposób wytwarzania prętów z termoplastów metodą polimeryzacji blokowej i urządzenie do stosowania tego sposobu.

112809. 7.02 1966. 30.07 1966. Bytomskie Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego. Bytom, Polska. Urządzenie magnetyczne do usuwania opiłków metalowych.

112834. 8.02 1966. 30.07 1966. Kopalnia Węgla Kamiennego „Czeladź”, Polska. Sposób eksploatacji wysokich ścian z podsadzką płynną.

112860. 9.02 1966. 31.05 1966. Zakłady Energetyczne Okręgu Południowego. Katowice, Polska. Sygnałowy przekaźnik koercyjny.

112879. 10.02 1966. 30.04 1966. Spółdzielnia Usługowo-Wytwórcza Kółek Rolniczych, Bytom, Polska. Sposób mocowania na tablicach fiolek z próbkami.

112993. 17.02 1966. 31.05 1966. Chodzieskie Zakłady Porcelany i Porcelitu. Chodzież, Polska. Sposób dekorowania ceramiki szlachetnej.

113025. 18.02 1966. 31.08 1966. Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego. Gliwice, Polska. Agregat wiertarkowy hydrauliczny do wiercenia otworów strzałowych w skałach.

113033. 20.12 1965. 30.04 1966. Instytut Przemysłu Drobno i Rzemiosła. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania korpusów owocowych, piankowych oblewanych kuwerturą.

113081. 22.02 1966. 30.09 1966. Bogdan Janicki. Jeziorna k. Warszawy, Polska. Złącze szczelne rury jarzeniowej z kablem wysokiego napięcia.

113129. 23.02 1966. 31.05 1966. Mazowieckie Zakłady Rafineryjne i Petrochemiczne w budowie. Płock - Biała Nowa, Polska. Sposób przeprowadzania hydrokrakingu wielkocząsteczkowych węglowodorów naturalnych.

113184. 25.02 1966. 30.06 1966. Edward Foltyn. Poznań, Polska. Sposób ochronny gleby przed ujemnymi skutkami promieniowania słonecznego.

113300. 3.03 1966. 30.06 1966. Łódzkie Przedsiębiorstwo Budownictwa Uprzemysłowionego. Łódź, Polska. Sposób łączenia prefabrykowanych elementów wielkowymiarowych w budynkach tymczasowych.

113397. 9.03 1966. 31.08 1966. Miejskie Przedsiębiorstwo Geodezyjne w Łodzi. Łódź, Polska. Kotwica i stopa głębinowa fundamentalnego reperu głębinowego.

113416. 10.03 1966. 30.09 1966. Zakłady Wytwórcze Radia i Telewizji „FONIA”. Warszawa, Pol-

ska. Układ końcowego stopnia tranzystorowego wzmacniacza mocy z kompensacją zakłóceń źródła napięcia zasilającego.

113445. 11.03 1966. 30.07 1966. Instytut Techniczny Wojsk Lotniczych. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania foliowych tensometrów elektrooparowych.

113466. 12.03 1966. 30.07 1966. INKU Aussen- und Binnen Handelsgesellschaft Kurt Smolka. Wiedeń, Austria. Element konstrukcyjny płyty.

113492. 15.03 1966. 31.08 1966. Jan Szostak. Warszawa, Polska. Palenisko dwupoziomowe do trzonu kuchennego.

113561. 17.03 1966. 30.09 1966. Centralne Biuro Konstrukcyjne Urzędów Chemicznych. Kraków, Polska. Filtr kominowy do oczyszczania gazów przemysłowych stanowiący człon podzielony na cztery sekcje.

113675. 24.03 1966. 30.06 1966. Kopalnia Węgla Kamiennego „Łagiewniki” Bytom, Polska. Urządzenie do opuszczania drewna rurociągiem w szbach zawierające na poziomie docelowym poduszkę składającą się z gumy i sprężyn.

113697. 25.03 1966. 31.05 1966. Bardeckie Zakłady Celulozowo Papiernicze. Bardo Śląskie, Polska. Sposób wytwarzania kwasu warzelnego do roztwarzania drewna.

113805. 1.04 1966. 30.06 1966. Instytut Materiałów Ogniotrwałych. Gliwice, Polska. Zaprawa do wiązania glinokrzemianowych ogniotrwałych wyrobów izolacyjnych.

113836. 2.04 1966. 30.11 1966. Ministerstwo Handlu Wewnętrznego Centralne Laboratorium Przemysłu Gastronomicznego. Warszawa, Polska. Sposób wyrobu mrożonych ciast nadziewanych.

113878. 5.04 1966. 30.09 1966. Ministerstwo Przemysłu Ciężkiego. Warszawa, Polska. Przyrząd do wykrawania lub tłoczenia części dowolnego kształtu.

113967. 9.04 1966. 31.08 1966. Włocławskie Przedsiębiorstwo Budownictwa Ogólnego. Włocławek, Polska. Samouszczelniająca kryza dławiąca przepływ cieczy, wykonana w postaci krążka z jednym lub kilkoma otworami.

114026. 14.04 1966. 31.10 1966. Centralny Instytut Ochrony Pracy. Warszawa, Polska. Sposób ochrony przed promieniowaniem cieplnym i optycznym przez barwienie wody używanej w zasłonach wodnych.

114040. 15.04 1966. 31.08 1966. Częstochowska Fabryka Okuć Budowlanych. Częstochowa, Polska. Klucz zwłaszcza do zamków drzwiowych.

114268. 26.04 1966. 31.08 1966. Zakłady Przemysłu Gumowego „Sanok”. Sanok, Polska. Urządzenie do automatycznego sterowania zaworami ciśnieniowymi w prasach hydraulicznych.

114303. 29.04 1966. 31.10 1966. Lesław Balczewski. Kraków, Polska. Silnik spalinowy z tłokiem obrotowym zaopatrzonej w komorę wstępną spalania i przegrodę wychyłną.

114321. 29.04 1966. 31.07 1966. Zakłady Przemysłu Bawełnianego im. St. Kunickiego. Łódź, Polska.

Sposób naprawiania uszkodzonych gumowych lub ebonitowych obkładów wałów, mieszaniną żywicy epoksydowej z wypełniaczem.

114343. 30.04 1966. 30.07 1966. Politechnika Wrocławska. Wrocław, Polska. Sposób ustawiania szafek głośnikowych do pseudostereofonii.

114391. 3.05 1966. 30.08 1966. Biuro Projektów Przemysłu Cukrowniczego „Cukroprojekt”. Warszawa, Polska. Urządzenie do chłodzenia śrutu otrzymanego w procesie ekstrakowania surowców oleistych rozpuszczalnikami organicznymi.

114411. 5.05 1966. 30.11 1966. Lubuska Fabryka Zgrzeblarek Bawełnianych. Zielona Góra, Polska. Model odlewniczy składający się z części trwałej oraz elementów wytopianych pozostających w formie po zaformowaniu.

114486. 9.5 1966. 30.7 1966. Przedsiębiorstwo Budowlano-Montażowe Kopalń Rud Miedzi. Wrocław, Polska. Sposób montażu stalowych konstrukcji budynków nadszybi za pomocą wciągarek.

114500. 9.5 1966. 30.9 1966. Łódzka Fabryka Zegarów. Łódź, Polska. Sposób utwardzania aluminium w szczególności płyt montażowych dla potrzeb przemysłu precyzyjnego.

114657. 19.5 1966. 31.8 1966. Instytut Tele- i Radiotechniczny. Warszawa, Polska. Sposób obróbki folii aluminiowej wysokiej czystości do kondensatorów elektrolitycznych zapewniający otrzymanie silnie rozwiniętej powierzchni.

114736. 25.8 1966. 28.2 1967. Zakłady Wytwórcze Urządzeń Sygnalizacyjnych. Żary, Polska. Gniazda suwaków napędowych i kontrolnych w urządzeniach do napędu elektrycznego zwrotnic.

114821. 30. 5 1966. 30.8 1966. Zakłady Przemysłu Pończoszniczego „Feniks”. Łódź, Polska. Sposób wytwarzania pasty do znakowania wyrobów pończoszniczych.

114887. 2.6 1966. 31.8 1966. Bronisław Sawoniak. Warszawa, Polska. Sposób odlewania wyrobów z gipsu i innych materiałów oraz forma do stosowania tego sposobu.

115091. 13.6 1966. 31.8 1966. Instytut Badań Jądrowych. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania prętów regulacyjnych i bezpieczeństwa do reaktorów z rdzeniem z węgla boru w koszulce aluminiowej.

115101. 14.6 1966. 30.9 1966. Centralne Biuro Konstrukcyjne Urzędów Budowlanych. Warszawa, Polska. Urządzenie łączące mechanizm napędu ciągnika z mechanizmem napędu przyczepionej maszyny roboczej.

115170. 17.6 1966. 31.10 1966. Przedsiębiorstwo Materiałów Podsadzkowych Przemysłu Węglowego. Katowice, Polska. Silnik spalinowy z tłokami wirującymi zaopatrzonymi w kanały przelotowe z zaworem.

115252. 22.6 1966. 31.8 1966. Akademia Górniczo-Hutnicza. Kraków, Polska. Sposób odlewania metali, przy którym formę odlewniczą wprowadza się w ruch drgający.

115346. 29.6 1966. 30.9 1966. Dyrekcja Okręgowa Kolei Państwowych. Wrocław, Polska. Urządze-

nie do spoinowania ścian murowanych z materiału kamiennego.

115394. 2.7 1966. 30.11 1966. Morska Obsługa Radiowa Statków. Gdynia, Polska. Przyrząd do wymiany rtęciówek.

115411. 4.7 1966. 31.10 1966. Kazimierz Nowakowski. Warszawa, Polska. Sposób klarowania win, piwa i soków przy pomocy bentonitu z okręgu górnośląskiego.

115676. 17.7 1966. 31.10 1966. Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski Przedsiębiorstwo Państwowe. Poznań, Polska. Termostat do elektrycznego sterowania ogrzewania wagonów kolejowych.

115805. 27.7 1966. 31.10 1966. Instytut Chemicznej Przeróbki Węgla. Zabrze, Polska. Sposób wytwarzania brykietów paliwa bezdymnego z węgla kamiennego, brunatnego itp.

115813. 28.7 1966. 30.11 1966. Zakład Badań i Doświadczeń Przemysłu Ceramiki Budowlanej. Warszawa, Polska. Urządzenie grzewcze i wentylacyjne do suszenia półfabrykatów ceramiki budowlanej w suszarniach letnich.

115814. 28.7 1966. 31.12 1966. Wiesław Rakietek. Bogatynia, Polska. Zawór wirujący do sterowania cyklami pracy silników spalinywych czterosuwowych.

115909. 3.8 1966. 31.10 1966. Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”. Katowice, Polska. Czujnik ruchu obrotowego.

115915. 3.8 1966. 30.11 1966. Ob. Ob. Jerzy Juszczyk i Józef Soliński. Wrocław, Polska. Sposób otrzymywania preparatu mlekozastępczego z serwatki.

116003. 8.8 1966. 31.12 1966. Morska Obsługa Radiowa Statków. Gdynia, Polska. Układ generatora tranzystorowego z jednoczesnym powielaniem częstotliwości.

116036. 10.8 1966. 31.10 1966. Wrocławskie Przedsiębiorstwo Budowlane. Wrocław, Polska. Prefabrykowana ściana piwniczna.

116421. 10.9 1966. 28.2 1967. N. V. Philips Gloeilampenfabrieken. Eindhoven, Holandia. Katoda tlenkowa.

116688. 30.9 1966. 31.12 1966. Zbigniew Biernacki. Warszawa, Polska. Sposób oznaczania zakrętów na drogach oraz elementy do stosowania tego sposobu.

116762. 6.10 1966. 31.12 1966. Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego. Gliwice, Polska. Pomiarowy grzejnik elektryczny w kształcie litery „U” zatopiony w szkle.

116766. 6.10 1966. 31.12 1966. Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego. Gliwice, Polska. Pręcikowy, pomiarowy grzejnik elektryczny zatopiony w szkle.

116971. 20.10 1966. 31.12 1966. Łódzkie Zakłady Sprzętu Pożarowego. Łódź, Polska. Sposób łączenia metalowych elementów konstrukcyjnych z tworzyw o różnym współczynniku rozszerzalności cieplnej metodą zalewania.

117203. 4.11 1966. 31.1 1967. Olkuskie Przedsiębiorstwo Budowlane. Olkusz, Polska. Sposób wytwarzania kruszywa do betonów z wykorzystaniem odpadów z pieców do wytwarzania cynku i ołowiu.

118835. 3.2 1967. 31.3 1967. Instytut Badań Jądrowych. Świerk k/Otwocka, Polska. Przesypowy wymiennik z akumulacją ciepła w złożu ruchomym z cząstek z materiału żaroodpornego.

Sprostowania

W opisie patentowym nr 53244 na str. 1 w tytule wynalazku słowo „wykonywania” zastąpiono słowem „stosowania”.

W rejestrze patentowym pod nr 53249 dokonano następującego sprostowania: datę zgłoszenia „9 października 1966 r.” zastąpiono datą „9 października 1964 r.”.

W nrze 1 „Wiadomości Urzędu Patentowego” z 1967 r. na str. 20 szpalta 1 w wierszu 14 od góry zamiast daty zgłoszenia „14.1 1964 r.” powinno być „24.1 1964 r.”.

WZORY UŻYTKOWE I WZORY ZDOBNICZE

REJESTRACJA

Grubym drukiem są podane numery rejestru wzorów użytkowych. Liczby i litery przed tymi numerami oznaczają klasy i podklasy, do których **zaliczono** zarejestrowane wzory użytkowe. Po numerach rejestrów są zamieszczone daty zgłoszenia wzorów użytkowych w Urzędzie Patentowym PRL, od których rozpoczynają się okresy ochrony tych wzorów. Następnie są kolejno zamieszczone imiona i nazwiska lub nazwy, miejsca zamieszkania lub siedziby osób, na których rzecz zarejestrowano wzory użytkowe, oraz **tytuły** zarejestrowanych wzorów. Na końcu są podane imiona i nazwiska twórców lub współtwórców zarejestrowanych wzorów użytkowych. Skrót „Pr.” oznacza, że zarejestrowane wzory użytkowe są wzorami pracowniczymi.

WZORY UŻYTKOWE

(Od nru 18110 do nru 18160)

Klasa 4. Oświetlenie za pomocą paliw i palniki grzewcze

4a 18139. 15.7 1966. Zakłady Wytwórcze Urządzeń Sygnalizacyjnych. Katowice, Polska. Latarka akumulatora konduktorska ze mianą barwy świecenia w postaci filtrów. Inż. Stefan Lepich, Emanuel Kocztorz i Józef Polczyński. Pr.

Klasa 5. Górnictwo

5c 18116. 31.3 1965. Zakłady Konstrukcyjno-Mechaniczne Przemysłu Węglowego. Gliwice, Polska. Krocząca obudowa wyrobiska **chodnikowego**. Mgr inż. Bronisław Sowa i Jerzy Kulisz. Pr.

Klasa 12; Procesy chemiczne i aparatura chemiczna

12g 18126. 15.7 1965. Zakłady Azotowe „Kędzierzyn”. Kędzierzyn, Polska. Reaktor fluidalny do wytwarzania bezwodnika ftalowego. Mgr inż. Alfred Chrubasik, dr inż. Wacław Hennel, inż. Izabella Cieślak, inż. Witold Pakuło, mgr inż. Tadeusz Wojtowicz i Józef Kostarczyk. Pr.

12h 18124. 17.3 1965. Zakłady **Chemiczno-Farmaceutyczne „Vis”** Spółdzielnia Pracy. Katowice, Polska. Elektrolizer do produkcji preparatów utlenianych metodą elektrolityczną. Zdzisław Starczyk i mgr inż. Lidia Żukowska.

Klasa 13. Kotły parowe dla energetyki wraz z wyposażeniem oraz rurociągi parowe

13d 18146. 31.3 1966. Fabryka Kotłów w Raciborzu. Racibórz, Polska. Przegrzewacz kotła parowego. Mgr inż. Adam Drożyński. Pr.

Klasa 17. Wytwarzanie lodu i chłodnictwo

17a 18118. 18.11 1965. Przedsiębiorstwo Obsługi Przemysłu Rolnego. Lębork, Polska. Urządzenie **termiczno-izolacyjne**. Inż. Henryk Drobczyński. Pr.

17a 18157. 2.4 1966. Instytut Elektrotechniki. Warszawa, Polska. Układ sprężarkowy agregatu chłodniczego. Mgr inż. Janusz Szweykowski. Roman Trzaska, inż. Antoni Chmielnicki, inż. Stefan Baranowski i Tadeusz Szydłowski. Pr.

Klasa 18. Hutnictwo żelaza

18c 18125. 20.4 1963. Stocznia Gdańska im. Lenina. Gdańsk, Polska. Piec elektryczny oporowy do wyżarzania odprężającego. Inż. Zygmunt Wójcik, inż. Kazimierz Kryszewski, inż. Eugeniusz Zarzecki, inż. Zdzisław Skakuj i inż. Zygmunt Czarnecki. Pr.

Klasa 19. Budowa kolei, dróg i mostów

19d 18147. 5.7 1965. Instytut Melioracji i Użytków Zielonych (Zakład Budownictwa Melioracyjnego). Falenty **k/Warszawy**, Polska. **Przesło** mostowe rozbiernalne z prefabrykatów żelbetowych. Mgr inż. Władysław Babski. Pr.

Klasa 21. Elektrotechnika

21 a⁴ 18120. 24.6 1966. Zjednoczone Zespoły Gospodarcze. Warszawa, Polska. Generator mocy. Mgr inż. Czesław Anwajler, **doc.** dr Jan Hołownia,

Zdzisław Bonter, Jerzy Gieda, Stanisław Mocki i Urszula Gutowska. Pr.

21a⁴ 18156. 2.6 1966. Zakłady Radiowe im. Marcina Kasprzaka. Warszawa, Polska. Przenośny miernik odbiorczych anten telewizyjnych. Jerzy Jakubowski, inż. Jędrzej Starzyński, Józef Kochanowski i Wiesław Matak. Pr.

21d 18135. 22.9 1965. Akademia Górniczo-Hutnicza (Katedra Elektrotechniki Górniczej). Kraków, Polska. Układ do tłumienia szkodliwych oscylacji wysokiej częstotliwości w obwodzie prostownikowym dwa razy trójfazowym. Prof. dr inż. **Ludger** Szklarski, dr inż. Bogdan Fijałkowski i dr inż. Profir Degeratu. Pr.

21d² 18136. 1.3 1966. Zakłady Konstrukcyjno-Doświadczalne **Przemysłu Maszyn Elektrycznych**. Katowice, Polska. Urządzenie śrubowe do ściskania cewek transformatorowych. Inż. Kazimierz Szymańda. **Pr.**

21h 18128. 15.12 1965. Krakowskie Przedsiębiorstwo Budownictwa Przemysłowego. Kraków, Polska. Elektryczne urządzenie grzewcze pod biurko. Józef Czapla. Pr.

21h 18129. 13.5 1964. Akademia Górniczo-Hutnicza (Katedra Elektrotechniki Hutniczej). Kraków, Polska. Mata elektryczna do nagrzewania przedmiotów o dowolnych rozmiarach. **Doc.** dr inż. Eugeniusz Horoszko. Pr.

Klasa 34. Artykuły gospodarstwa domowego, maszyny, przybory, meble

34c 18133. 24.3 1965. Farmaceutyczna Spółdzielnia Pracy „Unia”. Warszawa, Polska. Urządzenie do oczyszczania zasobników do aerozoli. Inż. Andrzej Pilewski. Pr.

34f 18154. 11.2 1965. Alfred Klisz. Opole, Polska. Stelaż do kwiatów. Alfred Klisz.

34i 18142. 27.3 1965. Farmaceutyczna Spółdzielnia Pracy „Unia”. Warszawa, Polska. Stół metalowy do montażu urządzeń przy wytwarzaniu aerozoli. Inż. Andrzej Pilewski. Pr.

Klasa 35. Dźwignice

35b 18121. 6.6 1966. Centralne Biuro Konstrukcji Maszynowych Przedsiębiorstwo Państwowe. Bytom, Polska. Dodatkowy napęd ręczny mechanizmu jazdy zwłaszcza przesuwniczy. Mgr inż. Stanisław Gawlik i mgr inż. Franciszek Piórko. **Pr.**

35b 18137. 17.3 1966. Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „**Biprohut**”. Gliwice, Polska. Suwnica kuzienna. Mgr inż. Mieczysław Gruszka, mgr inż. Piotr Chwiłoc i inż. Jerzy Kaczyński. Pr.

35b 18158. 23.11 1966. Centralne Biuro Konstrukcji Maszynowych Przedsiębiorstwo Państwowe. Bytom, Polska. Most suwnicy magazynowej regałowej. Inż. Tadeusz Roźniewski, Pr.

Klasa 38. Obróbka drewna

38a **18115**. 6.4 1966. Lubomir Packiewicz. Warszawa, Polska. Przyrząd do przerywania listewek. Lubomir Packiewicz.

Klasa 40. Hutnictwo metali (za wyjątkiem żelaza), stopy

40a **18159**. 26.6 1966. Zakłady Cynkowe „Silesia” Przedsiębiorstwo Państwowe. Katowice, Polska. Taśma bez końca w urządzeniu do ładowania namiaru do pieców dystylacyjnych o muflach leżących. Czesław Pencarski. Pr.

Klasa 42. Przyrządy

42c **18117**. 14.6 1965. Ośrodek Badawczy Techniki Geologicznej Centralnego Urzędu Geologii. Warszawa, Polska. Urządzenie do wielopunktowego określania kierunku przepływu wód podziemnych w jednym otworze metodą izotopową. Jerzy Krotowicz i Mieczysław Sowiński. Pr.

42g **18138**. 28.5 1966. Polska Akademia Nauk (Instytut Podstawowych Problemów Techniki). Warszawa, Polska. Zestaw podzespołów do tranzystorowego miernika poziomu dźwięku. Mgr inż. Jerzy Motylewski, prof. dr inż. Janusz Kacprowski i mgr inż. Jan Ryll-Nardzewski. Pr.

42k **18113**. 14.2 1966. Instytut Energetyki. Warszawa, Polska. Samokompensacyjny elektrooporowy tensometr płytkowy. Inż. Janusz Ginalski i mgr inż. Zygmunt Roliński. Pr.

42l **18114**. 14.3 1966. Doświadczalne Zakłady Lampowe „Lamina”. Piaseczno k. Warszawy, Polska. Urządzenie pomiarowo-kontrolne do badań aparatury próżniowej. Inż. Henryk Krzynówek i Eugeniusz Czyż. Pr.

42l **18132**. 30.4 1966. Główny Instytut Górnictwa. Katowice, Polska. Urządzenie do określania optymalnej dawki koagulanta. Mgr inż. Lesław Szymański, inż. Jadwiga Grajnerowa i Wacław Zielonka. Pr.

42n **18144**. 15.3 1966. Spółdzielnia Usługowo-Wytwórcza Kółek Rolniczych. Bytom, Polska. Plan-sza do fiolek. Stanisław Adrjanowicz, Zenon Siekański i Piotr Opałko. Pr.

42p **18110**. 9.1 1965. Główny Instytut Górnictwa. Katowice, Polska. Licznik różnicowy. Inż. Jacek Glados, mgr inż. Stanisław Badura i mgr inż. Kalikst Marcinkowski. Pr.

Klasa 45. Rolnictwo, włącznie z leśnictwem; hodowla zwierząt; łowiectwo i rybołówstwo

45h **18112**. 27.6 1964. Inż. Edward Godlewski. Warszawa, Polska. Żłób do karmienia i pojenia bydła. Inż. Edward Godlewski.

45h **18134**. 29.12 1965. Edward Berliński. Warszawa, Polska. Kotwica rybacka z osłoną. Edward Berliński.

Klasa 46. Silniki spalinowe, silniki sprężynowe i na sprężone powietrze oraz inne silniki

46c **18140**. 14.9 1966. Stanisław Polit. Mielec, Polska. Stacyjka samochodowa. Stanisław Polit.

Klasa 47. Elementy maszyn

47g **18122**. 14.3 1966. Instytut Badań Jądrowych. Warszawa, Polska. Zawór bezpieczeństwa zwłaszcza dla gazów. Jerzy Wiśniewski. Pr.

47g **18151**. 12.5 1964. Bielska Fabryka Armatur „Befa”. Bielsko-Biała, Polska. Przepustnica zaporowo-regulacyjna. Inż. Edmund Skulima. Pr.

47g **18152**. 17.6 1964. Bielska Fabryka Armatur „Befa”. Bielsko-Biała, Polska. Pierścień uszczelniający do przepustnicy zaporowo-regulacyjnej. Inż. Edmund Skulima. Pr.

47g **18155**. 28.12 1965. Reinhold Mastalerz. Zabrze, Polska. Odwadniacz ogrzewania parowego. Reinhold Mastalerz.

Klasa 48. Obrabianie metali za pomocą innych niż mechaniczne środków technicznych

48d **18127**. 21.8 1965. Zakład Naprawczy Mechanizacji Rolnictwa. Słupsk, Polska. Myjnia tunelowa. Ignacy Gruszczyński, Edward Wronikowski i Franciszek Knap. Pr.

Klasa 49. Mechaniczna obróbka metali

49b **18148**. 25.5 1963. Instytut Mechaniki Precyzyjnej. Warszawa, Polska. Urządzenie do obwodniowego frezowania kół ślimakowych na tokarkach. Inż. Stanisław Szymczak. Pr.

49c **18145**. 2.8 1965. Centralne Biuro Konstrukcji Okrętowych Nr 2 Gdańsk-Wrzeszcz, Polska. Strugarko-kopiarka do śrub okrętowych. Inż. Antoni Bułło. Pr.

Klasa 50. Mielenie i rozdrabnianie wraz z przygotowaniem przemiału

50d **18111**. 15.4 1964. Biuro Projektów Przemysłu Cementowego i Wapienniczego Przedsiębiorstwo Państwowe. Kraków, Polska. Przesiewacz mimośrodkowy. Mgr inż. Emilian Barwacz. Pr.

Klasa 63. Pojazdy bezszynowe

63c **18123**. 27.12 1962. Roman Skonieczny. Białołęka, Polska. Urządzenie do ogrzewania furgonetek. Roman Skonieczny.

Klasa 68. Wyroby ślusarskie

68a **18149**. 18.7 1966. Tadeusz Czekanowski. Poznań, Polska. Zamek do zasuw szklanych. Tadeusz Czekanowski.

68a **18150**. 7.2 1966. Częstochowska Fabryka Okuć Budowlanych. Częstochowa, Polska. Orzech zamka drzwiowego. Mgr inż. Henryk Majorek i mgr inż. Janusz Janik. Pr.

68c **18160**. 14.4 1966. Zakłady Stolarki Budowlanej. Wrocław, Polska. Narożnik okienny **samo-wbijalny**. Mgr inż. Juliusz Dziekoński. Pr.

68d **18130**. 21.10 1965. Marian Mydlak. Warszawa, Polska. Kajetan Samoraj. Warszawa, Polska. Ryszard Potrzebowski. Warszawa, Polska. Urządzenie do blokowania układu sterowniczego i dźwigni biegów. Marian Mydlak, Kajetan Samoraj i Ryszard Potrzebowski.

Klasa 74. Sygnalizacja

74a **18119**. 29.3 1966. Wojewódzki Zakład Usługowo-Produkcyjny Związku Ochotniczych Straży Pożarnych. Katowice, Polska. Automatyczne urządzenie do wykrywania zadymienia oraz do gaszenia pożarów. Mgr inż. Adam Skałbana, inż. Zbigniew Ziajski, inż. Jan Gil, Alojzy Reguła i Tadeusz Kędzierski. Pr.

74b **18141**. 27.4 1966. Zakład Elektroniki Górniczej Zakładów **Konstrukcyjno-Mechanizacyjnych** Przemysłu Węglowego. Tychy, Polska. Tablica dyspozytorska. Mgr inż. Andrzej Matyjek, mgr inż. Stefan Klima, inż. Paweł Kaniut i inż. Anatol Hatwich. Pr.

74b **18153**. 8.5 1963. Biuro Projektów Energetycznych „Energoprojekt”. Poznań, Polska. Układ urządzenia telemetrycznego do przekazywania pomiarów napięcia zmiennego linią teletechniczną. Inż. Józef Janecki. Pr.

Klasa 84. Budownictwo wodne i fundamentowe

84c **18143**. 27.11 1965. Zakład Przerobu Żłomu. Dąbrowa Górnicza, Polska. Samoustawny bijak kafarowy. Tadeusz Materna. Pr.

Klasa 87. Narzędzia i przybory robocze, również narzędzia pneumatyczne powszechnego zastosowania

87a **18131**. 4.8 1966. Fabryka Śrub Przedsiębiorstwo Państwowe. Żywiec—Sporysz, Polska. Przebijak otworów w nakrętkach. Michał Wisiński. Pr.

PRZEDŁUŻENIE OCHRONY WZORÓW ZDOBNICZYCH

Liczby oznaczają numery rejestru wzorów zdobniczych.

7724. Dnia 18.7 1967 r. ochrona wzoru zdobniczego została przedłużona do dnia 19 listopada 1972 r.

7747. Dnia 18.7 1967 r. ochrona wzoru zdobniczego została przedłużona do dnia 9 sierpnia 1973 r.

UNIEWAŻNIENIE REJESTRACJI WZORU ZDOBNICZEGO

Liczba oznacza numer rejestru wzoru zdobniczego.
7912. Rejestracja wzoru zdobniczego unieważniona na podstawie decyzji Komisji Odwoławczej przy Urzędzie Patentowym Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej wydanej w trybie postępowania odwoławczego z dnia 19 grudnia 1966 r. (Nr **Od w.** 2125/66).

ZMIANY W REJESTRACH

Grubym drukiem są podane numery rejestru wzorów użytkowych i rejestru wzorów zdobniczych. Zmiany, dokonane w rubryce A rejestru wzorów użytkowych i rejestru wzorów zdobniczych, dotyczą imienia i nazwiska lub nazwy oraz miejsca zamieszkania lub siedziby właściciela albo posiadacza wzoru użytkowego lub wzoru zdobniczego; zmiana, dokonana w rubryce B, dotyczy tytułu wzoru użytkowego oraz określenia, że wzór użytkowy jest wzorem pracowniczym lub niepracowniczym; zmiana, dokonana w rubryce C, dotyczy nazwiska twórcy (współtwórców) wzoru oraz numeru świadectwa autorskiego.

WZÓR UŻYTKOWY

14940. Dnia 7.7 1967 r. w rubryce A wykreślono wpis „Mgr inż. Tadeusz Borkowski Poznań, Polska” i dokonano wpisu „Okręgowe Przedsiębiorstwo Przemysłu Drzewnego Przedsiębiorstwo Państwowe Poznań, Polska”; w rubryce B wykreślono wpis „Wzór użytkowy niepracowniczy” i dokonano wpisu „Wzór użytkowy pracowniczy”; w rubryce C dokonano wpisu „Mgr inż. Tadeusz Borkowski 7818”.

WZÓR ZDOBNICZY

7960. Dnia 19.7 1967 r. w rubryce A wykreślono wpis „Stefan Całusiński Warszawa, Polska” i dokonano wpisu „Warszawska Fabryka Płateków Przedsiębiorstwo Państwowe Warszawa, Polska”.

WYKRESLENIA Z REJESTRÓW

Liczby oznaczają numery rejestru wzorów użytkowych i rejestru wzorów zdobniczych. Prawa z rejestracji wzorów użytkowych i wzorów zdobniczych, wpisanych do rejestrów pod tymi numerami, wygasły na podstawie art. 70 ust. 1 pkt. 2 i art. 82 ustawy z dnia 31 maja 1962 r. Prawo wynalazcze (Dz. U. Nr 33. poz. 156) lub na podstawie § 11 ust. 1 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 29.1 1963 r. w sprawie ochrony wzorów zdobniczych (Dz. U. Nr 8, poz. 45), a wzory te zostały wykreślone z tych rejestrów.

WZORY UŻYTKOWE

13844	13850	13851	13852	13856	13859	13861	13869
13880	13881	13887	13890	13897	13905	13924	13927
13929	13930	13938	13953	13954	13960	13971	13977
15516	16385	16423	16424	16437	16438	16452	16462
16604	16641	16707	16730	16765	16999	17057	17093
17179	17221	17299	17394	17628	17717	17718	17743
17773	17774	17778.					

WZORY ZDOBNICZE

7449	7450	7454	7455	7457	7458	7459	7460	7472	7473
7476	7477	7770	7785	7792	8029	8035	8037	8042	8051

Sprostowanie

17045. W rejestrze wzorów użytkowych w rubryce C oraz w opisach świadectw: ochronnym i autorskich zamiast imienia współtwórcy „Jan” (Pilarski) wpisano imię „Jerzy”; w „Wiadomościach Urzędu Patentowego” Nr 6 z 1965 r. str. 329, szpalta 1, w wierszu 18 od dołu zamiast imienia współtwórcy „Jan” (Pilarski) winno być „Jerzy”.

**ODMOWY ZAREJESTROWANIA
WZORÓW UŻYTKOWYCH .**

COFNIĘCIA ZGŁOSZEŃ WZORÓW UŻYTKOWYCH

Grubym drukiem są podane numery zgłoszeń projektów wynalazczych, ogłoszonych na podstawie art. 36 i 82 ustawy z dnia 31 maja 1962 r. Prawo wynalazcze (Dz. U. Nr 33, poz. 156). Po numerach tych zgłoszeń są kolejno podane daty dokonania zgłoszenia, daty ogłoszenia zgłoszeń, imiona i nazwiska lub nazwy zgłaszających, miejsce zamieszkania lub siedziby zgłaszających oraz tytuły projektów wynalazczych.

Wymienione zgłoszenia zostały załatwione odmownie lub cofnięte.

37509. 30.10 1965. 31.12 1965. Mieczysław Pędowski. Warszawa, Polska. Grzebień damski złożony z korpusu z dwustronnym uzębieniem zakończonym kulkowymi końcówkami i zaopatrzonym w kulki na obrzeżu.

37564. 13.11 1965. 31.5 1966. Włodzimierz Ukrynowski. Warszawa, Polska. Kształtka do schładzania płynów.

37640. 29.11 1965. 28.2 1966. Mieczysław Kędziński. Milanówek, Polska. Wymienny ruszt paleniskowy.

37648. 1.12 1965. 28.2 1966. Tarnogórska Fabryka Urządzeń Górniczych. Tarnowskie Góry, Polska. Kotew górnicza dwuszcękowa.

37652. 2.12 1965. 30.6 1966. Cecylia Milewska. Szczecin, Polska. Przyrząd do przypinania krawata w kształcie motylka.

37663. 8.12 1965. 31.5 1966. Przedsiębiorstwo Sprzętowo-Transportowe Budownictwa Rolniczego. Bydgoszcz, Polska. Przyczepa niskopodwoziowa do przewozu sprzętu budowlanego i rolnego.

37725. 18.12 1965. 30.7 1966. Wrocławskie Zakłady Metalowe Przemysłu Terenowego. Wrocław, Polska. Młotek do ubijania mięsa.

37975. 17.2 1966. 30.6 1966. Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych. Poznań, Polska. Siewnik do wysiewu nasion buraka cukrowego.

38159. 16.9 1965. 31.5 1966. Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Budownictwa Miejskiego. Tychy, Polska. Wiertło do wiercenia otworów w płytkach glazurowanych.

38187. 23.3 1966. 30.9 1966. Alfred Koziół. Kraków, Polska. Element osłony lampy.

38189. 24.3 1966. 30.6 1966. Instytut Elektrotechniki. Warszawa—Międzylesie, Polska. Kalkulator ekspozycji do radiografii promieniami gamma.

38575. 6.6 1966. 31.8 1966. Zofia Rylska. Warszawa, Polska. Składany abażur.

68

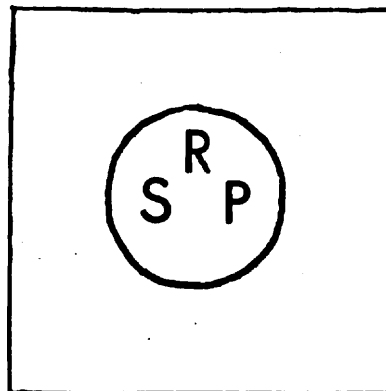
Z N A K I T O W A R O W E

REJESTRACJA

(Nr 46438 i od nru 46501 do nru 46643, związkowe znaki towarowe nry 99 i 100 oraz znak towarowy wspólny nr 101)

Grubym drukiem są podane numery rejestru znaków towarowych lub rejestru wspólnych (związkowych) znaków towarowych. Po numerach rejestrów są zamieszczone daty zgłoszenia znaków towarowych w Urzędzie Patentowym PRL, od których rozpoczynają się okresy ochrony tych znaków. Po skrócie „Pierwsz.” są podane daty zgłoszeń zagranicznych, uzasadniających prawo pierwszeństwa, oraz w nawiasach nazwy krajów, w których dokonano tych zgłoszeń. Następnie są kolejno zamieszczone nazwy i siedziby oraz rodzaj i zakres działania przedsiębiorstw, na których rzecz zarejestrowano znaki towarowe, wykazy towarów, do których oznaczania znaki te są przeznaczone, oraz zarejestrowane znaki towarowe.

46438. 3.3 1967. **Robotnicza Spółdzielnia Pracy Przemysłu Szklanego „Młodzież”**. Krosno, Polska. Wytwórnia wyrobów wymienionych w wykazie towarów. Towary: cylindry Nesslera, cylindry z wylewem i z korkiem, rozdzielacze cylindryczne, biurety, pipety, kolby z korkiem i bez korka, kolby Englera, cylindry miarowe wg Marcussona, wg Schlopfera, wg Rieglera, aparaty wg Sierpa, wg Orsata 3 naczyniowe, azotomierze wg Schiffa, aparaty Dean-Starka, **próbówki cyl.** z dnem stożkowym do oznaczania zanieczyszczeń, **próbówki** gruszkowe z dnem stożkowym do oznaczania zanieczyszczeń, **próbówki** do oznaczania zawartości spirytusu, do badania odporności oleju, do badania temperatury krzepnięcia, aparaty wg Dean-Starka; klasy 9, 10 i 21.



46501. 5.3 1966. Merck & Co., Inc. Ralway, Stany Zjednoczone Ameryki. Fabryka chemiczna. **Towary:** środek znieczulający, przeciwgorączkowy i przeciwwzapalny; klasa 5.

RAPISORB

46502. 8.3 1967. Dynamit Nobel Aktiengesellschaft. Troisdorf, Niemiecka Republika Federalna. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** elektrycznie stopione tlenki metali lub mieszaniny lub chemiczne związki kilku tlenków jako produkty chemiczne do celów przemysłowych; wszelkie wymienione towary z lub przy zastosowaniu cyrkonu; klasa 1.

DYNAZIRKON

46503. 23.3 1967. Przedsiębiorstwo Przemysłowo Handlowe „Polskie Odczynniki Chemiczne”. Gliwice, Polska. Wytwórnia odczynników chemicznych do celów laboratoryjnych i przemysłowych. **Towary:** papierki wskaźnikowe do oznaczania wilgotności; klasa 1.

HYGROTEST

46504. 31.3 1967. Centrala Importowo-Eksportowa Artykułów i Przetworów Pochodzenia Zwierzęcego „Animex”. Warszawa, Polska. Przedsiębiorstwo handlu zagranicznego. **Towary:** mięso wieprzowe, mięso wołowe, mięso cielęce, mięso baranie, mięso końskie, wędliny, bekon, konserwy mięsne puszkowane, konserwy mięsno-warzywne, szynka, łopatka, polędwica, szynka mielona, i łopatka mielona, dania mięsne gotowe, wyroby garmazeryjne mrożone, ekstrakty mięsne, koncentraty spożywcze, drób, drób mrożony, konserwy z drobiu, filety z drobiu, mleko w proszku, sery topione, sery twarde, masło, kazeina, różne inne wyroby mleczarskie, jaja, masa jajowa mrożona, jaja w proszku, albumina, konserwy rybne w sosie własnym, konserwy rybne w oleju, konserwy rybne w sosie pomidorowym, ryby mrożone, pasztety z ryb, zwierzęce produkty uboczne, pierze, konserwy i różne wyroby z dziczyzny; klasy 22, 29 i 30.

MOLO

REG TRADE MARK

46505. 31.3 1967. Centrala Importowo-Eksportowa Artykułów i Przetworów Pochodzenia Zwierzęcego „Animex”. Warszawa, Polska. Przedsiębiorstwo handlu zagranicznego. **Towary:** mięso wieprzowe, mięso wołowe, mięso cielęce, mięso baranie, mięso końskie, wędliny, bekon, konserwy mięsne puszkowane, konserwy mięsno-warzywne, szynka, łopatka, polędwica, szynka mie-

lona, i łopatka mielona, dania mięsne gotowe, wyroby garmazeryjne mrożone, ekstrakty mięsne, koncentraty spożywcze, drób, drób mrożony, konserwy z drobiu, filety z drobiu, mleko w proszku, sery topione, sery twarde, masło, kazeina, różne inne wyroby mleczarskie, jaja, masa jajowa mrożona, jaja w proszku, albumina, konserwy rybne w sosie własnym, konserwy rybne w oleju, konserwy rybne w sosie pomidorowym, ryby mrożone, pasztety z ryb, zwierzęce produkty uboczne, pierze, konserwy i różne wyroby z dziczyzny; klasy 22, 29 i 30.



46506. 29.8 1966. Borg-Warner Corporation. Chicago, Illinois, Stany Zjednoczone Ameryki. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** urządzenia do wyrobu lodu, urządzenia zamrażalnicze i klimatyzacyjne przemysłowe i do użytku domowego; klasy 7 i 11.



46507. 11.4 1967. Nadodrzańskie Zakłady Przemysłu Lniarskiego. Nowa Sól, Polska. Wytwarzanie i sprzedaż nici. **Towary:** nici lniane, konopne i bawełniane; klasa 23.



Ochronę znaku towarowego zastrzeżono we wszystkich kolorach.

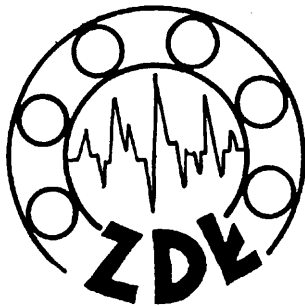
46508. 8.3 1967. N.V. **Organon**. Oss, Holandia. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów farmaceutycznych. **Towary:** leki i farmaceutyki dla ludzi i zwierząt; klasa 5.

CLINIBOLIN

46509. 8.3 1967. N.V. **Organon**. Oss, Holandia. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów farmaceutycznych. **Towary:** preparaty ludzkiej gonodotropiny menopauzalnej; klasa 5.

HUMEGON

46510. 20.3 1967. **Zakład Doświadczalny Przemysłu Łożyskowego przy Kraśnickiej Fabryce Wyrobów Metalowych**. Kraśnik Fabryczny, k. Lublina, Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** łożyska toczne, aparatura kontrolno-pomiarowa, szybkoobrotowe wrzeciona i elektrowrzeciona szlifierskie, specjalne obrabiarki, urządzenia i agregaty dla przemysłu łożyskowego; klasy 6, 7 i 9.



Ochronę znaku towarowego zastrzeżono we wszystkich kolorach i ich zestawieniach.

46511. 30.3 1967. **Turmac A.G.** Zurych, Szwajcaria. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów tytoniowych i artykułów dla palących. **Towary:** papierosy, wszelkiego rodzaju filtry do wyrobów tytoniowych i fajek, tytoń surowy i wyroby tytoniowe wszelkiego rodzaju jak i ich składniki oraz wszelkie artykuły dla palących; klasa 34.

TOKIMA

46512. 27.12 1966. **VEB Chemische Werke Buna**. Schkopau, Niemiecka Republika Demokratyczna. Zakłady elektrochemiczne. **Towary:** środki do uszczelniania porowatych odlewów zeliwch; klasa 17.

AMODENS

46513. 22.2 1967. **VEB Chemische Werke Buna**. Schkopau, Niemiecka Republika Demokratyczna. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** pomocnicze pro-

dukty chemiczne dla tekstyliów, zwłaszcza do preparowania, apretury, prania i farbowania, jako produkty chemiczne do celów przemysłowych; klasy 1, 2 i 3.

dukty chemiczne dla tekstyliów, zwłaszcza do preparowania, apretury, prania i farbowania, jako produkty chemiczne do celów przemysłowych; klasy 1, 2 i 3. 1966. Pierwsz. 13.7 1966. (Niemiecka Republika Federalna) **PRÄWOCIPLOmat Füllhalter-Gesellschaft** Kurz & Rauchle. Hennef/Sieg, Niemiecka Republika Federalna. Wytwarzanie i sprzedaż artykułów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** przybory do pisania, kreślarskie oraz do modelowania, kreda bilardowa oraz do cechowania, przybory biurowe i kancelaryjne (z wyjątkiem mebli), pomoce naukowe, wieczne pióra, pióra kulkowe-długopisy, ołówki wykręcane i wyciskowe, wkłady do ołówków i długopisów, atrament; klasy 8 i 16.

DIPLOMAT

46515. 27.1 1967. **Zakłady Mięsne**. Mysłowice, Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** wędliny, wyroby wędliniarskie, kaszanki i smalec; klasa 29.



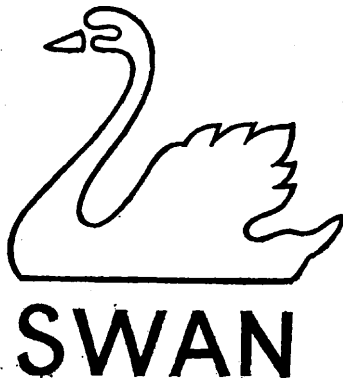
46516. 8.4 1967. „**Ciech**” **Centrala Importowo-Eksportowa Chemikalii Sp. z o.o.** Warszawa, Polska. Sprzedaż produktów farmaceutycznych, chemicznych i kosmetycznych. **Towary:** produkty farmaceutyczne, weterynaryjne i higieniczne; klasa 5.

ACEPOLCORT H

46517. 8.4 1967. „**Ciech**” **Centrala Importowo-Eksportowa Chemikalii Sp. z o.o.** Warszawa, Polska. Sprzedaż produktów farmaceutycznych, chemicznych i kosmetycznych. **Towary:** produkty farmaceutyczne, weterynaryjne i higieniczne; klasa 5.

SOPOLCORT H

46518. 1.12 1966. **Schwan-Bleistift-Fabrik Schwanhäuser & Co.** Nürnberg, Niemiecka Republika Federalna. Fabryka ołówków i materiałów biurowych. **Towary:** przyrządy do pisania i kreślarskie, szablony do cechowania i modelowania, przyrządy biurowe, pomoce naukowe; klasy 9 i 16.



46519. 8.4 1967. „Ciech” Centrala Im por to \vo-Eksportowa Chemikali Sp. z o.o. Warszawa, Polska. Sprzedaż produktów farmaceutycznych, chemicznych i kosmetycznych. **Towary:** produkty farmaceutyczne, weterynaryjne i higieniczne; klasa 5.

POLFAMYCINE

46520. 14.2 1967. **Pabianickie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”.** Pabianice, Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** preparaty chemiczno-farmaceutyczne, barwniki, produkty chemiczne do celów przemysłowych, jak siarczek sodu, kwas mrówkowy, mrówczan sodu, fenylometylopyrazolon, sulfofenylometylopyrazolon, ester etylowy kwasu p-nitrobenzoesowego; klasy 1, 2 i 5.



Ochronę znaku towarowego zastrzeżono we wszystkich kolorach.

46521. 20.10. 1966. **Emser Werke A.G.** Ems, Szwajcaria. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** chemiczne produkty podstawowe do wyrobów włókienniczych oraz chemiczne włókiennicze surowce, półfabrykaty i gotowe wyroby wszelkiego rodzaju; klasy 1, 17, 22, 23, 24, 25, 27 i 28.

GRILON

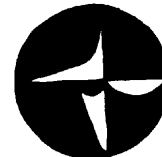
46522. 18.11 1966. **Bristol-Myers Company (Delaware Corporation).** Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki. Fabryka chemiczna. **Towary:** antybiotyki; klasa 5.

VERSAPEN

46523. 10.11 1966. **Monteshell Petrochimica Società per Azioni.** Brindisi, Włochy. Fabryka chemiczna. **Towary:** produkty chemiczne do celów przemysłowych (nie dla przemysłu farmaceutycznego), do celów naukowych, fotograficznych i ogrodniczych, guma, namiastki gumy w postaci nici, płatków, arkuszy, prętów, bloków, rur, taśm oraz artykuły z nich wytworzone, guma syntetyczna, żywica, materiały służące do uszczelniania, pakunkowania i izolowania; klasy 1, 2 i 17.

DUTRAL

46524. 8.3 1967. **Bielska Fabryka Przemysłu Pasmanteryjnego.** Bielsko-Biała, Polska. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** wstążki rypsowe i kapeluszone, lamówki, gumy: podwiązkowe męskie i damskie, szelkowe, paskowe, wkładowe, gorsotowe, pasy ocieplające, gumy do wciągania; klasa 26.



46525. 15.3 1967. **VEB Friseurchemie. Rothenkirchen (Vogtl),** Niemiecka Republika Demokratyczna. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** środki kosmetyczne, mianowicie środki do mycia włosów, środki do farbowania włosów, środki do pielęgnacji włosów, farby do włosów, środki do usuwania włosów i środki do trwałej ondulacji; klasa 3.

BLONDORAN

46526. 15.3 1967. **VEB Friseurchemie. Rothenkirchen (Vogtl),** Niemiecka Republika Demokratyczna. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** środki kosmetyczne, mianowicie środki do mycia włosów, środki do farbowania włosów, środki do pielęgnacji włosów, farby do włosów, środki do usuwania włosów i środki do trwałej ondulacji; klasa 3.

LONDASIN

46527. 11.4 1967. **Parke, Davis & Company** (Michigan Corporation). Detroit, Michigan, Stany Zjednoczone Ameryki. Wytwarzanie i sprzedaż preparatów farmaceutycznych. **Towary:** preparaty **przeciwartretyczne**; klasa 5.

ARLEF

46528. 15.3 1967. **VEB Friseurchemie**. Rothenkirchen (Vogtlj, Niemiecka Republika Demokratyczna. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** środki kosmetyczne, mianowicie środki do mycia włosów, środki do farbowania włosów, środki do **pielęgnowania** włosów, farby do włosów, środki do usuwania włosów i środki do trwałej ondulacji; klasa 3.

LONDACOLOR

46529. 15.3 1967. **VEB Friseurchemie**. Rothenkirchen (Vogtlj, Niemiecka Republika Demokratyczna. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** środki kosmetyczne, mianowicie środki do mycia włosów, środki do farbowania włosów, środki do **pielęgnowania** włosów, **farby** do włosów, środki do usuwania włosów i środki do trwałej ondulacji; klasa 3.

LONDAN

46530. 2.2 1967. **Przedsiębiorstwo Państwowe „Moda Polska”**. Warszawa, Polska. Sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** bielizna damska dzienna i nocna; wyroby gorseciarskie: pasy, gorsety, biustonosze; pończochy, rajstopy, selfiksy, getry, płaszcze, kostiumy, garsonki, suknie, spódnice, swetry, bluzki, pulowery, kostiumy kąpielowe i plażowe, płaszcze kąpielowe, szale, chustki, apaszki, spodnie elastyczne, komplety sportowe wełniane, nesesery, torby, sportowe, spacerowe, wizytowe i plażowe, torebki balowe, portfele, portmonetki, kosmetyczki, paski, rękawiczki, parasolki, chusteczki do nosa, kwiaty sztuczne, biżuteria, kapelusze, obuwie, wody kwiatowe, perfumy, kremy, pomadki, tusze, lakiery do włosów i do paznokci, mydła toaletowe; klasy 3, 14, 18, 20, 25, 26 i 28.



46531. 31.3 1967. Fabryka Mydła i Kosmetyków „**Lechia**”. Poznań, Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** produkty chemiczne do celów technicznych, rolniczych naukowych, lekarskich i higienicznych, mydła techniczne i mydła do prania, środki do polerowania, szlifowania, bielenia, lutowania, czyszczenia i przeciw rdzy, mydła toaletowe, środki toaletowe; klasy 1, 2 i 3.

TALIA

46532. 15.3 1967. **VEB Friseurchemie**. Rothenkirchen (Vogtlj, Niemiecka Republika Demokratyczna. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** środki kosmetyczne, mianowicie środki do mycia włosów, środki do farbowania włosów, środki do **pielęgnowania** włosów, farby do włosów, środki do usuwania włosów i środki do trwałej ondulacji; klasa 3.

BITO

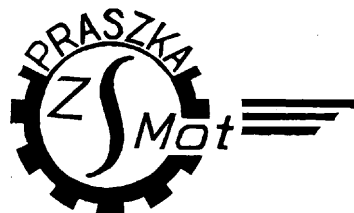
46533. 28.3 1967. Warszawska Fabryka Mydła i Kosmetyków „**Uroda**”. Warszawa, Polska. Wytwórnia **chemiczna**. **Towary:** **wyroby** perfumeryjno-kosmetyczne; klasa 3.

MIŁA

46534. 28.3 1967. Warszawska Fabryka Mydła i Kosmetyków „**Uroda**”. Warszawa, Polska. Wytwórnia chemiczna. **Towary:** **płyn** do czyszczenia naczyń i powierzchni emaliowanych, porcelanowych; klasa 3.

SKRZAT

46535. 25.2 1967. Zakłady Sprzętu Motoryzacyjnego. Praszka, Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** pompy wodne i olejowe, do silników samochodów ciężarowych i osobowych oraz części zamienne do tych pomp; klasa 12.



46536. 18.4 1966. Spółdzielnia Inwalidów „**Odrodzenie**”. Oleśno Śląskie, Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** wersalki, fotele i krzesła; klasa 20.



46537. 29.9 1967. Pierwsz. 16.6 1966 (Francja). Produits **Chimiques Pechiney** Saint - **Gobain** Societe **An ony** me. Paryż, Francja. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. Towary: produkty chemiczne przeznaczone dla przemysłu, gutoperka, guma elastyczna, balata i namiastki, magnezja aktywowana, zwłaszcza dla przemysłu kauczukowego; klasy 1 i 17.

SALIMAG

46538. 3.11 1966. L'Aluminium Francais Société **Anonyme**. Paryż, Francja. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. Towary: aluminium i jego stopy zaopatrzone w powłokę powierzchniową uzyskaną przez anodowanie, utwardzanie i /lub barwienie; klasa 6.

EUROCOLOR

46539. 31.3 1967. Zakład Doświadczalny Budowy Aparatury Naukowo-Badawczej „Dozachem” przy Zakładach Chemicznych „Pronit” im. Bohaterów Studzianek. Pionki, Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. Towary: aparatura i urządzenia dla potrzeb naukowo-badawczych przemysłu chemicznego; klasy 7 i 9.

DOZACHEM

46540. 4.4 1967. Farbenfabriken Bayer AG. Leverkusen, Niemiecka Republika Federalna. Wytwarzanie i sprzedaż lekarstw dla ludzi i zwierząt. Towary: lekarstwa dla ludzi i zwierząt; klasa 5.

GHOSTABOL

46541. 23.1 1967. Farbenfabriken Bayer AG. Leverkusen, Niemiecka Republika Federalna. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów wymienionych w wykazie towarów. Towary: przędza, tkaniny i dzianiny, dziane elementy odzieży, elementy odzieży, wyroby pończosnicze; klasy 23, 24 i 25.



46542. 27.2 1967. CO. Öberg & Co. s Aktiebolaget. Eskilstuna, Szwecja. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. Towary: pilniki i zdzieraki różnego rodzaju, w tym pilniki i zdzieraki obrotowe, rękojeści i uchwyty do pilników i zdzieraków, jak również różnego rodzaju narzędzia tnące; klasa 8.



46543. 12.4 1967. VEB Thermos Langewiesen. Langewiesen, Niemiecka Republika Demokratyczna. Wytwórnia termosów. Towary: różnego rodzaju termosy do napojów i potraw; klasa 21.



46544. 17.3 1967. Solco Basel AG. Bazyleja, Szwajcaria. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. Towary: środki lecznicze, produkty chemiczne do celów higienicznych, drogerijnych, materiały opatrunkowe i artykuły opatrunkowe wszelkiego rodzaju, środki do tępienia roślin i zwierząt (szkodników), środki dezynfekcyjne, środki do konserwowania produktów żywnościowych, wyroby chemiczne do celów przemysłowych i naukowych, środki do gaszenia ognia, surowce mineralne, farby, lakiery, środki do ochrony przed rdzą, kleje, środki do garbowania i apretury, środki impregnacyjne, dietetyczne środki odżywcze; klasy 1, 2, 5, 6 i 19.

SOLCO

46545. 22.3 1967. Centrala Importowo-Eksportowa Przemysłu Skórzanego „Skórimpex”. Łódź, Polska. Przedsiębiorstwo handlu zagranicznego. Towary: obuwie; klasa 25.

POLBUT

46546. 29.11 1966. United Fruit Company. Boston, Stany Zjednoczone Ameryki. Hodowla, sprzedaż oraz przetwórnia owoców. Towary: banany, banany przecierane; klasa 31.

CHIQUITA

46547. 10.11 1966. **Monteshell Petrochimica Società per Azioni.** Brindisi, Włochy. Fabryka chemiczna. **Towary:** produkty chemiczne do celów przemysłowych, fotograficznych, garbarskich i rolniczych, guma, namiastki i imitacje skóry i gumy w postaci **arkuszy**, nici i rur; żywica syntetyczna, polietylen, proszki formierskie; klasy 1, 2, 17 i 18.

FERTENE

46548. 5.3 1966. **Merck & Co. Inc.** Rahway, Stany Zjednoczone Ameryki. Fabryka chemiczna. **Towary:** preparat dermatologiczny do lokalnego zewnętrznego stosowania; klasa 5.

NEO DECAGEL

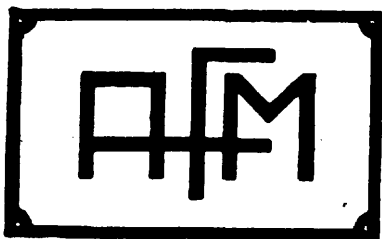
46549. 10.11 1966. **Monteshell Petrochimica Società per Azioni.** Brindisi, Włochy. Fabryka chemiczna. **Towary:** produkty chemiczne do celów przemysłowych, naukowych, fotograficznych, rolniczych, ogrodniczych i leśnych, guma, namiastki gumy, żywica syntetyczna, tworzywo polipropylenowe; klasy 1, 2 i 17.

MOPLEN

46550. 8.2 1966. Pierwsz. 28.10 1965 (Stany Zjednoczone Ameryki). **E.J. du Pont de Nemours and Company.** Wilmington, Stan Delaware, Stany Zjednoczone Ameryki. Fabryka chemiczna. **Towary:** arkusze i laminaty z tworzyw sztucznych do celów przemysłowych, giętkie arkusze do izolacji elektrycznej, giętkie arkusze do pokrywania ścian, do celów introligatorskich, drukarskich i do pakowania, tkaniny i włókna z tworzyw sztucznych; klasy 1, 16, 17 i 24.

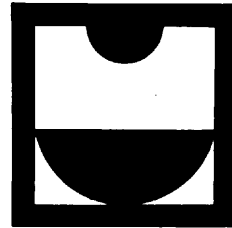
TYVEK

46551. 4.4 1967. **Andrychowska Fabryka Maszyn.** Andrychów, Polska. Wytwórnia maszyn. **Towary:** obrabiarki do skrawania metali w szczególności tokarki; klasa 7.



46552. 22.12 1966. **Spółdzielnia Inwalidów im. Gen. Swierczewskiego.** Kędzierzyn, Polska. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** ubiory damskie; pulowery, golfy, żakiety, bluzki i blezery; ubiory męskie; pulowery i kamizelki; skarpety męskie, fi-

rany i kapy haftowane, środki **myjąco-piorące**, świece, cerata podłogowa (chodniki), osłony **poli-setrowe** do maszyn; klasy 3, 20, 24, 25 i 27.



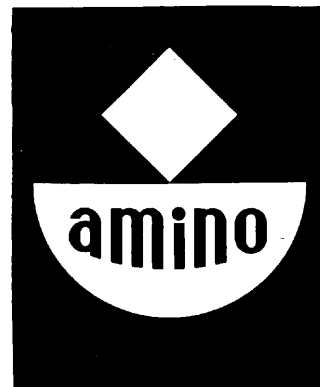
46553. 22.4 1967. **Przedsiębiorstwo Handlu Zagranicznego „Confexim”.** Łódź, Polska. Sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** artykuły pasmanteryjne tkane i plecione oraz koronki; klasa 26.



CONFEXIM

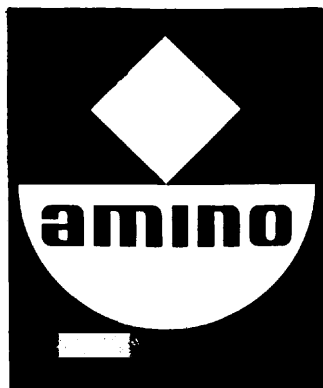
Ochronę znaku towarowego zastrzeżono w kolorach złotym i brązowym.

46554. 11.3 1967. **Poznańskie Zakłady Koncentratów Spożywczych.** Poznań, Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** koncentraty spożywcze wszelkiego rodzaju, szczególnie produkty kawowe, koncentraty obiadowe, zwłaszcza zupy popularne i wyborowe, zupy błyskawiczne, dania mięsne z makaronem, potrawy z kaszy jęczmiennej, sosy, przyprawy do zup, odżywki, płatki górskie, galaretki, zestawy turystyczne, makarony; klasy 5, 29 i 30.



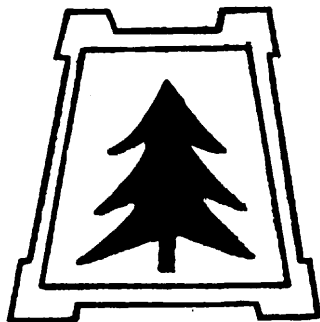
Ochronę znaku towarowego zastrzeżono we wszystkich kolorach.

46555. 11.3 1967. Poznańskie **Zakłady Koncentratów Spożywczych**. Poznań, Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** koncentraty spożywcze wszelkiego rodzaju, szczególnie produkty kawowe, koncentraty obiadowe, zwłaszcza zupy popularne i wyborowe, zupy błyskawiczne, dania mięsne z makaronem, potrawy z kaszy jęczmiennej, sosy, przyprawy do zup, odżywki płatki górskie, ryżowe i owsiane, kakao odżywcze, koncentraty witaminowe, galaretki, zestawy turystyczne, makarony; klasy 5, 29 i 30.



Ochronę znaku towarowego zastrzeżono we wszystkich kolorach.

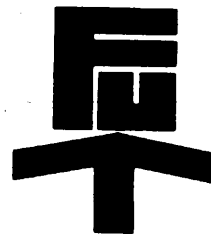
46556. 24.2 1967. **Ostrowieckie Zakłady Spożywcze Przemysłu Terenowego**. Ostrowiec, Polska. Browar, słodownia i wytwórnia wód gazowych. **Towary:** piwo i napoje gazowane; klasa 32.



46557. 24.4 1967. **Kowarska Fabryka Filców Technicznych**. Kowary, Polska. Wytwarzanie i sprzedaż filców. **Towary:** filce techniczne; klasa 24.



46558. 20.2 1967. **Fabryka Urządzeń Transportowych**. Suchedniów, Polska. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** dokumentacja techniczno-ruchowa, prospekty i urządzenia transportowe wewnętrzne; klasy 12 i 16.



Ochronę znaku towarowego zastrzeżono we wszystkich kolorach.

46559. 15.3 1967. **Bobbie Brooks, Incorporated**. Cleveland, Ohio, Stany Zjednoczone Ameryki. Wytwórnia wyrobów wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** ubrania i bielizna dla mężczyzn, kobiet i dzieci; klasa 25.

BOBBIE BROOKS

46560. 12.4 1967. **Alberto-Culver Company**. Melrose Park, Illinois, Stany Zjednoczone Ameryki. Wytwórnia wyrobów kosmetycznych. **Towary:** środki do pielęgnacji męskich włosów; klasa 3.

COMMAND

46561. 7.1 1967. **Bojanowskie Zakłady Piwowarsko-Słodownicze Przemysłu Terenowego**. Bojanowo, Polska. Browar. **Towary:** piwo; klasa 32.



Ochronę znaku towarowego zastrzeżono we wszystkich kolorach i ich zestawieniach.

46562. 7.1 1967. **Bojanowskie Zakłady Piwowarsko-Słodownicze Przemysłu Terenowego**. Bojanowo, Polska. Browar. **Towary:** piwo jasne pełne; klasa 32.



Ochronę znaku towarowego zastrzeżono we wszystkich kolorach i ich zestawieniach.

46563. 11.4 1967. **Ashland Oil and Refining Company.** Ashland, Kentucky, Stany Zjednoczone Ameryki. Wytwarzanie produktów z ropy naftowej. **Towary:** dodatki do olejów smarnych i napędowych; klasa 4.

CHEMALOY

46564. 24.4 1967. **VER Arzneimittelwerk Dresden.** Radebeul, Niemiecka Republika Demokratyczna. Wytwarzanie wyrobów farmaceutycznych. **Towary:** wyroby farmaceutyczne; klasa 5.

SOLESTRIL

46565. 24.4 1967. **VER Arzneimittelwerk Dresden.** Radebeul, Niemiecka Republika Demokratyczna. Wytwarzanie wyrobów farmaceutycznych. **Towary:** wyroby farmaceutyczne; klasa 5.

BENESAL

46566. 6.2 1967. **Spółdzielnia Pracy „Bielizniarz”.** Poznań, Polska. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** koszule i piżamy męskie, kołdry adamszkowe na wacie anilanowej; klasy 24 i 25.



46567. 24.4 1967. **VEB Arzneimittelwerk Dresden.** Radebeul, Niemiecka Republika Demokratyczna. Wytwarzanie wyrobów farmaceutycznych. **Towary:** wyroby farmaceutyczne; klasa 5.

DILANACIN

46568. 12.4 1967. **Powiatowa Spółdzielnia Pracy i Usług Wielobranżowych im. Gen. J. Bema.** Tarnów, Polska. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów,

wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** koszule popelinowe i płócienne męskie wizytowe, inne wyroby bieliźniarskie; klasa 25.



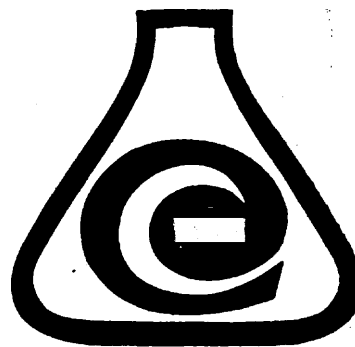
46569. 1.12 1966. **Gebr. Wolf in Verwaltung.** Neukirchen (Pleisse), Niemiecka Republika Demokratyczna. Fabryka wyrobów przędzalniczych i dzianych. **Towary:** surowe i barwione nici i przędze z włókien naturalnych i syntetycznych; klasa 23.



46570. 15.11 1966. Pierwsz. 16.5 1966. (Stany Zjednoczone Ameryki). **The Coca-Cola Company (Delaware Corporation).** Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki. Fabryka napojów bezalkoholowych. **Towary:** woda chinowa oraz koncentraty i syrop do jej wyrobu, napoje bezalkoholowe i wody gazowane; klasa 32.

KIN

46571. 4.3 1967. **Zakłady Chemiczne „Chemi-
fram” Spółdzielnia Pracy.** Chorzów-Batory, Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** odczynniki chemiczne, półprodukty farmaceutyczne i środki piorące; klasy 1, 3 i 5.



46572. 12.4 1967. **Wsiesojuznoje Eksportno-Importnoje Obiedinienije „Maszinoexport”.** Moskwa, Związek Socjalistycznych Republik Radzieckich. Sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie to-

warów. **Towary:** wyroby odlewnicze, formierki, rdzeniarki, maszyny odlewnicze, wyposażenie odlewnicze; klasa 7.



46573. 18.4 1967. **Shell International Petroleum Company Limited.** Londyn, Wielka Brytania. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** produkty weterynaryjne, środki owadobójcze, larwobójcze, grzybobójcze, środki do tępienia szkodników, preparaty do niszczenia chwastów i robactwa; klasa 5.

ATGARD

46574. 14.4 1967. **The F. & M. Schaefer Brewing Co.** Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki. Wytwarzanie i sprzedaż preparatu chemicznego. **Towary:** chemiczny preparat dla użytku w zimnej sterylizacji piwa i innych produktów żywnościowych; klasa 1.



46575. 24.2 1967. **Konstantynowskie Zakłady Przemysłu Wełnianego.** Konstantynów, Polska. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** tkaniny wełniane i wełnopodobne, ubraniowe męskie, płaszczowe męskie, sukienkowe, kostiumowe, płaszczowe damskie, pledowe, chustkowe i specjalne; klasa 24.



46576. 20.4 1967. Pierwsz. 3.3 1967. (Francja). **Van de Walie Edmond et Van de Walie Marcel Neuilly - Sur Seine,** (Hauts-de-Seine) Francja. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** szkło, kryształy, wyroby szklane; klasa 21.

VERRISSIMO

46577. 17.4 1967. **Valor Tobacco Company Inc.** Zurych, Szwajcaria. Wytwarzanie, i sprzedaż wszelkiego rodzaju wyrobów tytoniowych. **Towary:** papierosy, wszelkiego rodzaju filtry do wyrobów tytoniowych i fajek, tytoń surowy, gotowe wyroby tytoniowe wszelkiego rodzaju jak również ich składniki, artykuły dla palących i tytoń; klasa 34.

GALLANT

46578. 11.2 1967. **William H. Rorer, Inc,** Fort Washington, Pensylwania, Stany Zjednoczone Ameryki. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** produkty farmaceutyczne, w szczególności produkty enzymowe rozszczepiające białko; klasa 5.

ANANASE

46579! 16.2 1967. **William H. Rorer, Inc.** Fort Washington, Pensylwania, Stany Zjednoczone Ameryki. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** produkty farmaceutyczne, w szczególności środki zobojętniające kwasy; klasa 5.

MAALOX

46580. 20.4 1967. Pierwsz. 8.2 1967. (Francja) **Ugine Kuhlmann Societe Anonyme.** Paryż, Francja. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** nawozy wszelkiego rodzaju, środki owadobójcze do celów gospodarskich i innych; klasy 1 i 5.

DITOX

46581. 11.4 1967. **Wm. Wrigley Jr. Company (Delaware Corporation).** Chicago, Stany Zjednoczone Ameryki. Wytwarzanie i sprzedaż gumy do żucia. **Towary:** guma do żucia; klasa 30.



46582. 18.4 1967. **Röhm & Haas GmbH.** Darmstadt, Niemiecka Republika Federalna. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** produkty chemiczne do celów przemysłowych, naukowych i fotograficznych, pokosty, lakiery, bejce, żywice, kleje do celów przemysłowych, środki do apretury i garbowania, środki do konserwacji żywności; kTasy 1 i 2.

PLEXIGUM

46583. 4.3 1967. **Zdzisław Barszczewski**. Warszawa, Polska. Warsztat ślusarski. **Towary:** elektryczne suszarki do włosów; klasa 11.



Ochronę znaku towarowego zastrzeżono we wszystkich kolorach.

46584. 14.4 1967. **Przedsiębiorstwo Handlu Zagranicznego „Stalexport”**. Katowice, Polska. Sprzedaż stali. **Towary:** stal betonowa zębrowana; klasa 6.

FORSTAL

46585. 22.4 1967. **Ciba Societe Anonyme**. Bazyleja, Szwajcaria. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** środki do tępienia zwierząt i roślin, środki do ochrony roślin; klasy 1 i 5.

CARBICRON

46586. 9.2 1967. **Zakłady Produkcji i Przetwórstwa Pianki Poliuretanowej „Polopren”**. Łódź, Polska. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów z pianki poliuretanowej. **Towary:** folia, gąbki koszulowe, paski uszczelniające, dywaniki kąpielowe, ściereczki z folii, myjki, pianka granulowana oraz tkaniny podłaminowane; klasy 17, 20, 21, 24 i 27.

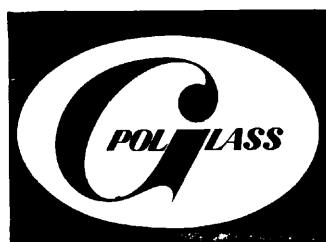


46587. 12.4 1967. **Częstochowska Fabryka Okuć Budowlanych**. Częstochowa, Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** zamki: wpuszczane jednozastawkowe, wielozastawkowe, bębnekowe; zamki: wierzchnie jednozastawkowe, łazienkowe, spizarko we; zawiasy: splatane, wahadłowe, czopowe wbijane i przykręcane; samozamykacze sprężynowe, progi balkonowe i okapniki; klasa 6.



Ochronę znaku towarowego zastrzeżono we wszystkich kolorach.

46588. 24.4 1967. **Centrala Importowo-Eksportowa „Minex”**. Warszawa, Polska. Przedsiębiorstwo handlu zagranicznego. **Towary:** szkło gospodarcze i kryształ (kieliszki, szklanki, komplety do wody i kompotu, wazon); klasa 21.



46589. 30.11.1966. **Societe Anonyme des Tissages Lesur**. Paryż, Francja. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** odzież oraz artykuły pończosznicze - dziane; klasa 25.

RODIER 

46590. 24.9 1966. **Poznańskie Zakłady Okuć i Instalacji Budowlanych**. Poznań, Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** grzejniki gazowe wody przepływowej (piecyki łazienkowe gazowe), części zamienne do grzejników gazowych wody przepływowej, zamki wierzchnie bębnekowe; klasy 6 i 11.



46591. 16.12 1966. **Alkaline Batteries Limited Redditch**, Worcestershire, Wielka Brytania. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** baterie akumulatorowe; ładownice elektrycznych akumulatorów; kombinowane baterie akumulatorowe i ładownice akumulatorów, stanowiące jednocześnie automatyczne urządzenia awaryjne do zasilania energią sieci oświetleniowej; części i wyposażenie objęte klasą 9 do wszystkich takich wyrobów; klasa 9.

ALCAD

46592. 4.3 1967. **Rzemieślnicza Spółdzielnia Zao-
patrzenia i Zbytu „Metal”**. Gdynia, Polska. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** gwoździe, ramy do luster, popielnice metalowe, kratki ścienne (kwietniki), barki składane, kosze do śmieci, grabiopałki, wieszaki łazienkowe i przedpokojowe, wióry do parkietu, żabki do firan, rozpylacze do wody, sprężyny do tapczanów (automaty), pomosty na wannę, klucze do rur, klipsy i wałki fryzjerskie, kinkiety świecowe i świeczniki, kosze ssące, ogrzewacze konwekcyjne, latarki wodoszczelne, kinkiety elektryczne, anteny telewizyjne i radiowe pokojowe, wskaźniki neonowe do badania napięć, oświetlenie choinkowe, lampy podłogowe i nocne, żyrandole elektryczne, prostowniki selenowe, skoroszyty, aparaty do wyciągania zszywek biurowych, koniki do kartotek, wycieraczki podłogowe, sznury i liny, obcinarki fotograficzne, sanki metalowe i kuligowe, błyszczce wędkarskie, elementy tłoczne pomp wtryskowych, zaworki odcinające pomp wtryskowych, wtryskiwacze (produkcja i regeneracja), pompy hamulcowe, pierścienie tłokowe, kliny zabezpieczające do kół, piły do cięcia skosów, bojlerzy, hydranty, źródła czepalne, kotły co., cegielki podkopy grzejne oraz inne; klasy 3, 6, 7, 8, 9, 11, 12, 16, 20, 21, 22, 27 i 28.



46593. 25.2 1967. **Janina Lelito, Czesław Kwaśniak**. Gdynia, Polska. Wytwarzanie wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** grzebienie zwykłe i ze szczotką, okulary przeciwsłoneczne i szczotki do włosów; klasy 9 i 21.

LUDOR COMBI

Ochronę znaku towarowego zastrzeżono we wszystkich kolorach.

46594. 22.4 1967. Przedsiębiorstwo Handlu Zagranicznego „**Confexim**”. Łódź, Polska. Sprzedaż (eksport) artykułów włókienniczych. **Towary:** artykuły pasmanteryjne tkane i plecione oraz koronki; klasa 26.



CETEBE

Ochronę znaku towarowego zastrzeżono w kolorze złotym i brązowym.

46595. 5.5 1967 **Wojewódzki Zakład Usługowo-
Produkcyjny Związku Ochołniczych Straży Pożar-
nych**. Katowice, Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** gaśnice śniegowe, tetrowe, proszkowe, zawory do gaśnic oraz inne części zamienne do gaśnic, instalacje automatyczne gaśnicze i ich elementy, aparaty kontrolno-alarmowe (czujki p-poż.), osprzęt instalacji odgromowej i ochronnej; klasy 6, 9 i 11.

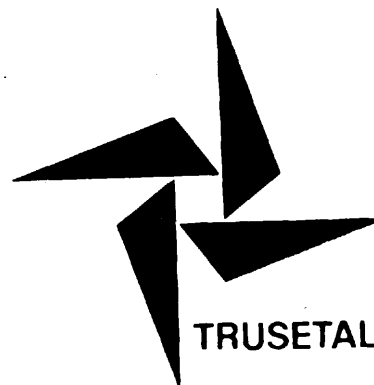


Ochronę znaku towarowego zastrzeżono we wszystkich kolorach.

46596. 26.4 1967. **Columbia Broadcasting System, Inc.** Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki. Wytwarzanie i sprzedaż płyt gramofonowych. **Towary:** płyty gramofonowe; klasa 9.

CBS

46597. 3.4 1967. **VEB Trusetal - Werk Trusetal**, Niemiecka Republika Demokratyczna. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** wrotki, łyżwy, wiązania do nart, nożyce; klasy 8 i 28.



46598. 26.4 1967. **Bluebird Hosiery & Knitwear Limited.** Leicestershire, Wielka Brytania. Wytwarzanie i sprzedaż artykułów odzieżowych. **Towary:** dziane artykuły odzieżowe; klasa 25.

BLUEBIRD

46599. 13.4 1967. **Strath Labor AG.** Zurych, Szwajcaria. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** preparaty farmaceutyczne i środki dietetyczne; klasa 5.

BIO - STRATH

46600. 12.4 1967. **Monsanto Company** Saint Louis, Stany Zjednoczone Ameryki. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** syntetyczne włókna, nici i przędza; klasa 22 i 23.

MONSANTO

46601. 27.4 1967. **Chas. Pfizer & Co., Inc.** Nowy Jork. Stany Zjednoczone Ameryki. Wytwarzanie i sprzedaż leków. **Towary:** preparaty z zakresu psychoterapii; klasa 5.

NAVANE

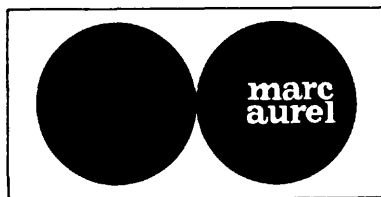
46602. 19.4 1967. **Allmänna Svenska Elektriska Aktiebolaget.** Västerås, Szwecja. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** prądnice i silniki elektryczne, aparaty elektryczne pomiarowe, prostowniki i przewody elektryczne, wyłączniki, łączniki, transformatory, oporniki, styki i styczniki; klasy 7 i 9.

TYRAK

46603. 15.9 1966. **The American Tobacco Company.** Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki. Fabryka wyrobów tytoniowych. **Towary:** papierosy; klasa 34.

TRAFALGAR

46604. 14.2 1967. **Arnold André.** Bünde (Westfalia), Niemiecka Republika Federalna. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów tytoniowych. **Towary:** tytoń surowy, wyroby tytoniowe w szczególności cygara, cygaretki, cygara krótkie, tytoń do żucia, tytoń do palenia, papierosy i bibułka papierosowa; klasa 34.



46605. 10.4 1967. **Gnieźnieńskie Zakłady Przemysłu Odzieżowego.** Gniezno, Polska. Wytwórnia konfekcji lekkiej. **Towary:** koszule męskie; klasa 25.



46606. 17.4 1965. Pierwsz. 26.10 1964 r. (Francja). **Regie Nationale des Usines Renault.** Billancourt (Seine), Francja. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** urządzenia do automatycznego doprowadzania przedmiotów do maszyn i obrabiarek; przenośniki; obrabiarki i wyposażenie używane w przemyśle metalowym służące do podnoszenia lub do odkształcania metali, do sterowania ręcznego, półautomatycznego i automatycznego; silniki (z wyjątkiem silników do pojazdów); sprzęgła i pasy transmisyjne (z wyjątkiem sprzęgieł i pasów do pojazdów); duży sprzęt rolniczy; elementy montażowe i części zamienne do wymienionych wyżej maszyn i obrabiarek; przyrządy do kontrolowania pomiarów oraz do regulacji ręcznej, półautomatycznej i automatycznej; elementy montażowe i części zamienne do wyżej wymienionych przyrządów; klasa 7.



46607. 1.12 1966. **Dow Corning Corporation.** Midland, Michigan, Stany Zjednoczone Ameryki. Fabryka wyrobów chemicznych. **Towary:** mieszanki składników o konsystencji mielonych mieszanek gumowych do wulkanizacji, zawierające polimery krzemooorganiczne oraz wyroby z tych mieszanek w postaci rur, prętów, arkuszy i podobnych elementów, niewulkanizowane elastomery organopolisiloksanowe, uszczelki z dających się wulkanizować elastomerów oraz mieszanki do wyrobu uszczelki, taśmy elektroizolacyjne z włókien szklanych pokryte półwulkanizowanym kauczukiem silikonowym, silikonowe materiały dentystyczne, uchwyty i wkładki do protez, silikonowe materiały do wszczepiania podskórnego do celów medycznych i przy zabiegach chirurgicznych, kauczuk silikonowy do celów protetyki oraz materiały z kauczuku silikonowego do celów medycznych, zabiegów chirurgicznych i dentystycznych; klasy 1, 5, 6, 10 i 17.

SILASTIC

46608. 12.4 1967. **Odzieżowa Spółdzielnia Pracy.** Barlinek, Polska. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** kurtki i płaszcze męskie podgumowane, fartuchy męskie ochronne, powłoki na pierzynę, powłoczki na poduszkę; klasy 24 i 25.



46609. 16.12 1966. Fabryka Wyrobów Precyzyjnych. Warszawa, Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** suwmiarki, wysokościomierze, głębokościomierze, mikrometry zwykłe i specjalnego przeznaczenia, sprawdziany do wałków, otworów, gwintów, gniazd i chwytów stożkowych, płytki wzorcowe z przyborami i wałeczki miernicze, kątowniki, kątomierze, liniały sinusowe, wzorce zarysu gwintu i łuków kołowych, przymiary kreskowe, przymiary do noży do gwintowania i szczelinomierze, czujniki i przyrządy czujnikowe, czujniki elektrostykowe i zestawy do aktywnej kontroli, przyzmy i poziomnice, stoły sinusowe, narzynki, gwintowniki, zestawy do gwintowania, noże do gwintu, noże do głowic gwinciarских, szczęki do walcowania gwintu, frezy do gwintu, frezy i dłutaki do kół zębatach, wiórkowniki, frezy kształtowe i głowice frezowe, przeciągacze; klasy 7 i 8.



46610. 16.12 1966. **Fabryka Wyrobów Precyzyjnych.** Warszawa Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** suwmiarki, wysokościomierze, głębokościomierze, mikrometry zwykłe i specjalnego przeznaczenia, sprawdziany do wałków, otworów, gwintów, gniazd i chwytów stożkowych, płytki wzorcowe z przyborami i wałeczki miernicze, kątowniki, kątomierze, liniały sinusowe, wzorce zarysu gwintu i łuków kołowych, przymiary kreskowe, przymiary do noży do gwintowania i szczelinomierze, czujniki i przyrządy czujnikowe, czujniki elektrostykowe i zestawy do aktywnej kontroli, przyzmy i poziomnice, stoły sinusowe, narzynki, gwintowniki, zestawy do gwintowania, noże do gwintu, noże do głowic gwinciarских, szczęki do walco-

wania gwintu, frezy do gwintu, frezy i dłutaki do kół zębatach, wiórkowniki, frezy kształtowe i głowice frezowe, przeciągacze; klasy 7 i 8.



46611. 3.5 1967. **Eri - Gesellschaft Kübler & Cie. Göppingen,** Niemiecka Republika Federalna. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** preparaty czyszczące dla szewców, mianowicie atrament do polerowania na zimno, воск szewski, kamienie do polerowania, воск wypełniający, smoła szewska, kit do skóry, guma do klejenia, utwardniacz do skóry, utwardniacz do nosków, uszczelniaacz do skóry, smar do skóry, olej do skóry, apretura do skóry, polewa do skóry, glazura do skóry, politura do skóry, czernidło do skóry; przybory szewskie, mianowicie agrafki, oczka, haczyki, guziki, nity, kołki drewniane i druciane, talerzyki na kołki, ćwieki, gwoździe śrubowe, gwoździe podeszwowe i obcasowe, okucia, okucia podeszwowe i obcasów, taśmy do butów, obrzeża do skóry, wykładziny, fartuchy, podbicia zimowe, futra, filc, plusz, tkanina woskowa, korek, wkładki do butów, wkładki ortopedyczne, obcasy gumowe, wzuwacz do butów, zapinacz do butów, prawidła i naciągacze do butów, sprężyny przegubowe, wzmacniacz obcasów, taśmy miernicze, deska przymiarowa, ściągacze, zamki, guziki przyciskowe, dratwa, druty smołowe, szczecina, pędzle, szczotki, płótno szmerglowe, książki wymiarów, ołówki szewskie, kopyta, deski przymiarowe, obcasy drewniane, oleje maszynowe i silnikowe, mydło, maszyny szewskie; klasy 1, 2, 3, 4, 6, 7, 8, 10, 16, 18, 20, 21, 22, 24, 25 i 26.

ANKERWAAGE

46612. 9.3 1967. **A. & F. Probst - Herstellung und Vertrieb von Bauteilen, Gips - und Gipsplattenfabrik.** Schwäbisch Hall - Hessental, Niemiecka Republika Federalna. Wytwarzanie i sprzedaż materiałów budowlanych. **Towary:** materiały budowlane; klasa 19.

PROMONTA

46613. 17.5 1967. **Röhm & Haas G.m.b.H.** Darmstadt, Niemiecka Republika Federalna. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** wyroby chemiczne do celów Drzemvslowvch. naukowych i fotograficz-

ných, estry żywiczne, tworzywa ze sztucznej żywicy, tworzywa sztuczne piankowe, tworzywa odbitkowe do celów dentystycznych, środki wypełniające do zębów, sztuczne żywice do celów dentystycznych; sprzęt oświetleniowy, ogrzewniczy, do gotowania, chłodzenia, suszenia i przewietrzania oraz ich części, świeczniki, abażury do lamp; urządzenia wodociągowe, kąpielowe i klozetowe; części pojazdów lądowych, powietrznych i wodnych, a mianowicie szyby połączy dachowej, szyby łączące, szyby boczne, szyby ochronne od słońca i wiatru, karoserie, drzwi i przyciski dźwigni przełącznikowych; surowce lakowe, sztuczne żywice, środki klejące do celów przemysłowych; tworzywa sztuczne jako półfabrykaty w postaci folii, płyt, bloków, profili, prętów i rur; płyty i bloki z tworzywa sztucznego piankowego; sprzęt i instrumenty lekarskie i sanitarne; przepaski i taśmy do celów zdrowotnych, sztuczne członki, oczy, zęby, podpórki do stóp, wkładki do obuwia, szkło akrylowe w postaci folii, płyt, profili, bloków, prętów i rur; klasy 1, 5, 10, 11, 12 i 17.

PLEXIDUR

46614. 17.5 1967 Automobiles M. Berliet. Lyon VII-eme (Rhône), Francja. Wytwórnia wyrobów wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** wszelkie pojazdy samochodowe, zwłaszcza karoserie do pojazdów transportu publicznego (autobusów i autokarów); klasa 12.

CRUISAIR

46615. 11.5 1967. Mentmore Manufacturing Co., Limited, A British Company. Stevenage, Hertfordshire, Wielka Brytania. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** przybory do kreślenia i pisania, pióra kreślarskie, pióra kreślarskie zakończone włóknistym pędzelkiem, pióra, pióra używane do kreślenia map, wieczne pióra, pióra stylograficzne, pióra kulkowe, stalówki do piór, obsadki, komplety do pisania złożone z pióra i ołówka, ołówki zwykłe, ołówki automatyczne, wkłady (zapasy) do kulkowych przyborów pisarskich, grafity do ołówków, atrament zwykły, kałamarze do wpuszczania do ławek szkolnych, kałamarze, bibuły, suszki, gumki do wycierania ołówka i atramentu, linie kreślarskie, pineski kreślarskie, podstawki pod pióra, korytka do piór, komplety biurowe zawierające podstawkę pod pióro wraz z ołówkiem, piórniki oraz części wyżej wymienionych wyrobów; klasa 16.

PLATIGNUM

46616. 3.5 1967. The Dow Chemical Company. Midland, Michigan, Stany Zjednoczone Ameryki. Wytwarzanie i sprzedaż żywic. **Towary:** żywice jonitowe; klasa 1.

DOWEX

46617. 11.5 1967. Nigrin - Werke Carl Gentner. Göppingen (Württ.) Niemiecka Republika Federalna. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** pokosty, lakiery, laki, bejce, żywice, środki klejące, pasty do obuwia, środki czyszczące i utwardniające skórę, środki do apretury i garbowania, pasta do froterowania, wyroby perfumeryjne, środki do pielęgnacji ciała i kosmetyki, olejki eteryczne, mydła, środki piorące i bielące, krochmale i wyroby z krochmalu do prania, farbki do prania bielelizny, środki do wywabiania plam, środki ochronne przeciw rdzy, środki do czyszczenia i polerowania (z wyjątkiem do skóry), środki ściernie; klasy 1, 2 i 3.

NIGRIN

46618. 28.3 1967. Rzeszowskie Zjednoczenie Budownictwa Zakład Badań i Doświadczeń. Rzeszów, Polska. Wytwórnia materiałów budowlanych. **Towary:** masa ze sztucznych tworzyw, stosowana jako wykładzina podłóg; klasa 19.

ISIT

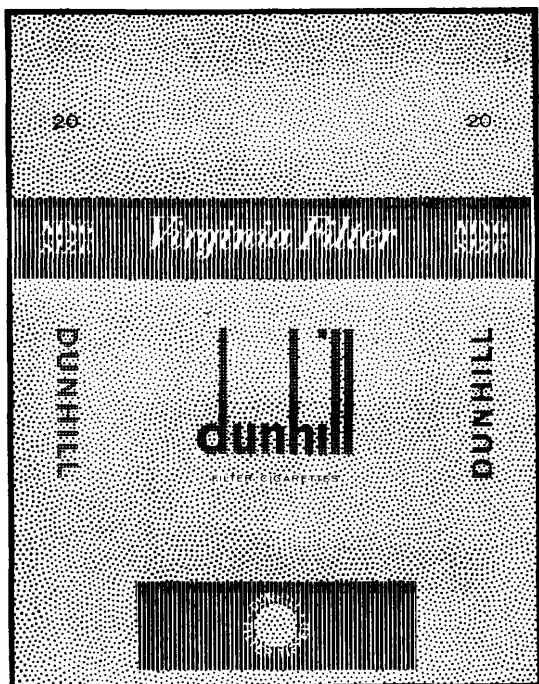
46619. 11.5 1967. **PepsiCo, Inc. (Delaware Corporation)** Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** napoje bezalkoholowe, syropy i koncentraty do ich wytwarzania; klasa 32.

PEPSI

46620. 20.3 1967. Aktiebolaget Astra. Sodertälje, Szwecja. Wytwarzanie i sprzedaż leków. **Towary:** leki; klasa 5.

XYLOCAINE

46621. 4.9 1965. **Pierwsz.** 28.5 1965 r. (Wielka Brytania). **Alfred Dunhill Limited.** Londyn, Wielka Brytania. Fabryka wyrobów tytoniowych. **Towary:** tytoń surowy i przerobiony; klasa 34. Ochronę znaku towarowego zastrzeżono we wszystkich kolorach i ich zestawieniach, zwłaszcza w kolorach złotym, czerwonym i czarnym.



46622. 30.12 1966. Aktiebolaget Mekanproduktter, Hans **Holm**. Stockholm, Szwecja. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. Towary: maszyny i obrabiarki, w szczególności maszyny napędzane hydraulicznie i pneumatycznie; zawory; sprężarki; cylindry tłoczące; wzmacniacze ciśnień; pneumatyczne i hydrauliczne zaciski; silniki (z wyjątkiem stosowanych do pojazdów); złącza i przekładnie napędzane; maszyny rolnicze; inkubatory, aparaty i instrumenty naukowe, żeglarskie, geodezyjne, elektryczne również do celów bezprzewodowej telegrafii i telefonii, fotograficzne, kinematograficzne, optyczne, do ważenia, do mierzenia, sygnalizacyjne, kontrolne, ratunkowe i do nauczania; przyrządy łącznie z manometrami; pneumatyczne i hydrauliczne instalacje do sygnalizacji oraz do wysyłania impulsów; automaty uruchamiane przez wrzucenie monety lub żetonu; maszyny do odtwarzania dźwięku; kasy rejestrujące, maszyny do liczenia; gaśnice; klasy 7 i 9.



46623. 22.4 1967. Pierwsz. 24.10 1966 r. (Austria). **Ludwig Engel KG Maschinenfabrik**, Schwertberg, Austria. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** urządzenia do suszenia, ogrzewania, chłodzenia, maszyny dla przemysłu tworzyw sztucznych, wtryskarki dla termoplastów, duroplastów i gum, formy wtryskowe, prasy do gum i duroplastów, ślimakowe prasy do prasowania przetłocznego,

Młyny - krajarki, maszyny do zdwijania (sklejania) tkanin, maszyny do spieniania sztucznych materiałów; klasy 7 i 11.

ENGEL

46624. 26.4 1967. **Bernhard Kirsch**. Trier - Biewer, Niemiecka Republika Federalna. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** silniki elektryczne, urządzenia elektrotechniczne, generatory elektryczne, elektryczne urządzenia spawalnicze, transformatory elektryczne, rdzenie transformatorowe, uzwojenia, kondensatory, wtyczki, gniazda wtyczkowe, obudowy z tworzyw sztucznych do urządzeń elektrycznych, aparaty i maszyny hydrauliczne, kleszcze spawalnicze; klasy 7 i 9.

KNURZ

46625. 12.4 1967. **Siemens Aktiengesellschaft**. Erlangen, Niemiecka Republika Federalna. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** aparaty fizyczne, chemiczne, optyczne i elektrotechniczne, izolacyjne materiały elektryczne, przewody elektryczne, środki izolacyjne do celów elektrotechnicznych, przełączniki, końcówki przewodów elektrycznych, bezpieczniki, wkręty do bezpieczników, wtyczki elektryczne, gniazdzka elektryczne, puszki rozgałęźnikowe, puszki podłączeniowe, zaciski przewodów elektr., oprawki do lamp, oprawki do lamp radiowych, różne części składowe wymienionych wyżej wyrobów; klasy 9 i 11.

NEOZED

46626. 18.4 1967. Pierwsz. 16.2 1967 r. (Francja). **Ugine Kuhlmann Societe Anonyme**. Paryż, Francja. Wytwórnia chemiczna. **Towary:** produkty chemiczne do celów przemysłowych; klasa 1.

EKACHROMAL

46627. 20.4 1967. Pierwsz. 8.2 1967 r. (Francja). **Ugine Kuhlmann Societe Anonyme**. Paryż, Francja. Wytwórnia chemiczna. **Towary:** żywice syntetyczne dla przemysłu; klasa 1.

VOLKARIL

46628. 31.5 1967. **Dynamit Nobel Aktiengesellschaft**. Troisdorf, Niemiecka Republika Federalna. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** tworzywa sztuczne w postaci płynnej oraz w postaci roztworów, emulsji, past, proszków, ścinków i granulatów; tłoczywa z żywicy sztucznej i masy wtryskowej z żywicy sztucznej, jak również żywice lane; klasy 1 i 17.

TROSIPLAST

46629. 20.4 1967. **Zakłady Sprzętu Motoryzacyjnego**. Sosnowiec, Polska. Wytwórnia armatury

drzwiowej. Towary: samochodowa armatura drzwiowa; klasa 12.



Ochronę znaku towarowego zastrzeżono we wszystkich kolorach.

46630. 27.4 1967. Będzińskie Zakłady Instalacji i Okuć Budowlanych. Będzin, Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. Towary: gwoździe stalowe, okładziny poręczowe; listwy przypodłogowe różnych wymiarów i kształtów, profile niekonstrukcyjne z PCW dla stolarki budowlanej; klasy 6 i 19.



Ochronę znaku towarowego zastrzeżono we wszystkich kolorach.

46631. 28.11 1966. Union des Propriétaires Distillateurs S. A. Cognac, Francja. Wytwórnia koniaków, wódek i innych spirytualiów. Towary: koniaki i wódki; klasa 33.



46632. 28.11 1966. Union des Propriétaires Distillateurs S. A. Cognac, Francja. Wytwórnia koniaków, wódek i innych spirytualiów. Towary: wódki; klasa 33.



46633. 31.3 1967. Poznańskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”. Poznań, Polska. Wytwórnia farmaceutyczna. Towary: środki farmaceutyczne; klasa 5.



46634. 25.4 1967. Zakłady Mechaniczne „Tarnów” Zakład Doświadczalny Pras Automatycznych. Warszawa, Polska. Wytwórnia pras hydraulicznych. Towary: hydrauliczne prasy automatycznego dwustronnego działania; klasa 7.

HYDOMAT

46635. 17.5 1967. Przedsiębiorstwo Handlu Zagranicznego „Agros”. Warszawa, Polska. Przedsiębiorstwo handlu zagranicznego. Towary: runo leśne w stanie świeżym, konserwowanym, suszonym i mrożonym, świeże owoce i jarzyny; klasa 31.

POLBRAND

46636. 17.5 1967. Przedsiębiorstwo Handlu Zagranicznego „Agros”. Warszawa, Polska. Przedsiębiorstwo handlu zagranicznego. Towary: miód naturalny; klasa 30.

POLBRAND

46637. 17.5 1967. Przedsiębiorstwo Handlu Zagranicznego „Agros”. Warszawa, Polska. Przedsiębiorstwo handlu zagranicznego. Towary: miód naturalny; klasa 30.

POLSTAR

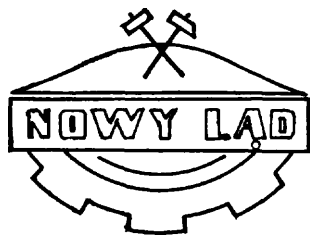
46638. 28.4 1967. Warszawska Fabryka Mydła i Kosmetyków „Uroda”. Warszawa, Polska. Wytwórnia kosmetyków. Towary: szampon do mycia psów; klasa 3.

FAFIK

46639. 28.3 1967. Warszawska Fabryka Mydła i Kosmetyków „Uroda”. Warszawa, Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. Towary: wyroby perfumeryjno-kosmetyczne; klasa 3.

SYRENKA

46640. 20.2 1967. **Kopalnia Anhydrytu „Nowy Ład”**. Niwnice, Polska, Wytwarzanie wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** gips prażony, mączka anhydrytowa; klasa 19.



Ochronę znaku towarowego zastrzeżono w kolorze białym, czerwonym i zielonym.

46641. 14.2 1967. **Bielskie Zakłady Okuć i Instalacji „Budoplast”**. Bielsko-Biała, Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** gałki, uchwyty i tarczki meblowe z tworzywa sztucznego, klamki, tarcze drzwiowe, klameczki okienne z tworzywa sztucznego, klamki aluminiowe, karnisze, zawiasy sedesowe, zawiasy taśmowe z tworzywa sztucznego, śruby do sedesów, śruby z ozdobną główką do luster, kołki rozporowe do mocowania przedmiotów, pierścienie do zasuwnic okiennych, zatrzaski magnetyczne do mebli, wzierniki drzwiowe, dzwonki mechaniczne, wieszaki dwuhakowe, półki garderobowe, kratki wentylacyjne, profile do łączenia płyt, profile do łączenia płyt pilśniowych, wyroby z profili aluminiowych zwłaszcza ramy okienne i drzwiowe; klasy 6 i 20.

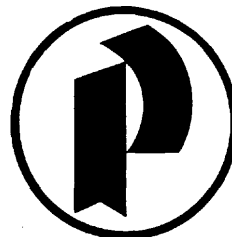


Ochronę znaku towarowego zastrzeżono we wszystkich kolorach.

46642. 23.11 1966. **Nur die Textilvertrieb G.m.b.H.** Horstmar (Westf.). Niemiecka Republika Federalna. Sprzedaż wyrobów tekstylnych. **Towary:** pończochy; klasa 25.



46643. 11.3 1967. **Białostockie Zakłady Przemysłu Pasmanteryjnego**. Białystok, Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** wstążki, sznurowadła, sutasz, gumy podwiązkowe i szelkowe, taśmy lamówkowe; klasa 26.



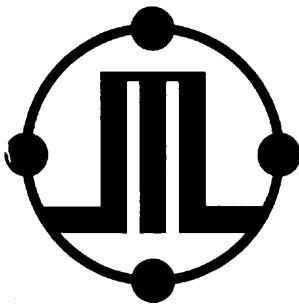
ZWIĄZKOWE ZNAKI TOWAROWE

99. 8.3 1967. Pierwsz. 13.9 1966 r. (Szwajcaria). **Fleurop - Interflora Schweizerischer Verein**. Zurych, Szwajcaria. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** kwiaty świeże, bukiety i dekoracje kwiatowe; klasa 31.



100. 8.3 1967. **Warenzeichenverband für Mineralölprodukte und organische Grundstoffe der Deutschen Demokratischen Republik e. V.** Halle (Saale), Niemiecka Republika Demokratyczna. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów, przez przedsiębiorstwa będące członkami związku. **Towary:** alifatyczne i aromatyczne węglowodory, fenole, i alkilofenole, aminy, pirydyny, alkohole, aldehydy, ketony, kwasy karboksylowe wraz z ich chemicznymi pochodnymi, rozpuszczalniki do lakierów i farb oraz tworzyw organicznych, karbamidy, włókiennicze środki pomocnicze, produkty pralnicze, tworzywa sztuczne w stanie surowym w postaci proszku i granulatu, wstępne i pomocnicze produkty dla przerobu tworzyw sztucznych oraz do wyrobu włókien syntetycznych, żywice do klejów oraz dla przemysłu elektrycznego jak również produkty wstępne i półprodukty do wyrobu żywic, kleje syntetyczne dla przemysłu; utwardzacze do żywic i klejów parafiny, woski, węgiel elektrodowy, smoły węglowe do celów technicznych, pak preparowany, węgle aktywowane i odbarwiające, amoniak, nawozy, sole amonowe, gazy techniczne, suchy lód, siarka, hydrazyna, katalizatory, lakiery, żywice jako surowce do lakierów i do impregnowania oraz ich produkty wstępne i po-

mocnicze, środki antykorozyjne, środki do prania, środki do polerowania, gazy płynne jako materiał napędowy i oświetleniowy, materiały napędowe w postaci płynnej i gazowej, oleje odporne na wysokie temperatury, benzyny specjalne, smary, dodatki do paliw silnikowych i środków smarujących, środki do zapalania węgla, środki do ochrony roślin, środki owadobójcze, środki dezynfekcyjne, wyroby farmaceutyczne na bazie pirydyny, pręty i bloki z tworzyw sztucznych, środki ochronne dla budownictwa do izolacji, masy zalewowe do celów budowlanych i izolacyjnych, bituminy, materiały budowlane na bazie antyhydrotów; klasy 1, 2, 3, 4, 5, 17, 19 i 22.



ZNAK TOWAROWY WSPÓLNY

101. 13.6 1967. Zjednoczenie Przemysłu Chemii Gospodarczej. Warszawa, Polska. Zjednoczenie przedsiębiorstw przemysłowych. Towary: środki do gaszenia ognia, kleje do celów przemysłowych, środki do czyszczenia, polerowania, usuwania tłuszczu i ścierniwo, mydła, perfumerya, olejki eteryczne kosmetyki, środki do mycia włosów, środki do mycia zębów, techniczne oleje i tłuszcze, plastry, materiały opatrunkowe; klasy 1, 3, 4 i 5.

POLLENA

PRZEDŁUŻENIE OCHRONY

Grubym drukiem są podane numery rejestru znaków towarowych. Po numerach rejestru są zamieszczone daty, do których przedłużono ochronę znaków towarowych.

28281	23.7	1977	33360	28.7	1977
28392	28.8	1977	33361	28.7	1977
28516	30.10	1977	33369	28.7	1977
32826	21.8	1976	33388	1.8	1977
33232	9.5	1977	33389	1.8	1977
33245	16.5	1977	33397	11.8	1977
33301	20.6	1977	33439	28.8	1977
33313	24.6	1977	39385	18.1	1977
33314	24.6	1977	39625	18.5	1977
33346	24.7	1977	39657	11.11	1977
33348	24.7	1977	39660	3.6	1977
33349	24.7	1977	39663	7.6	1977
33350	24.7	1977	39669	12.6	1977
33351	26.7	1977	39686	19.6	1977

39689	22.6	1977	39843	11.9	1977
39692	28.6	1977	39892	5.10	1977
39727	10.7	1977	39894	5.10	1977
39738	17.7	1977	39903	5.10	1977
39766	24.7	1977	39905	7.10	1977
39768	26.7	1977	39929	10.10	1977
39770	27.7	1977	39979	30.10	1977
39781	29.7	1977	40019	22.11	1977
39816	29.8	1977	40020	22.11	1977
39818	29.8	1977	40052	13.12	1977
39824	2.9	1977	40075	30.12	1977
39830	6.9	1977	40079	30.12	1977

ZMIANY W REJESTRZE

Grubym drukiem są podane numery rejestru znaków towarowych.

26875. Dnia 2 sierpnia 1967 r. wykreślono wpis „British Piston Ring Company Limited” i dokonano wpisu „Brico Engineering Limited”.

33245. Dnia 3 lipca 1967 r. wykreślono wpis „Francis Lyster Jandron, Alfred Pittman, Lucy Ivimy Gwalter, Clayton Bion Craig and Thomas Edwin Hurley, Trustees under the Will of Mary Baker G. Eddy” i dokonano wpisu „L. Ivimy Gwalter, Clayton B. Craig, Thomas E. Hurley, Inman H. Dauglass and Arthur P. Wuth, Trustees under the Will of Mary Baker G. Eddy”.

39629. Dnia 17 lipca 1967 r. wykreślono wpis „Zakład Materiałów Magnetycznych” i dokonano wpisu „Zakład Materiałów Magnetycznych „Polfer”.

39663. Dnia 2 sierpnia 1967 r. wykreślono wpis „Inwalidzka Spółdzielnia Pracy” i dokonano wpisu „Spółdzielnia Inwalidów”.

39790. Dnia 10 lipca 1967 r. wykreślono wpis „Stocznia Szczecińska” i dokonano wpisu „Stocznia Szczecińska im. Adolfa Warskiego”.

39903. Dnia 29 czerwca 1967 r. wykreślono wpisy „Agrostroj Roudnice nad Labem, **národní podnik**” oraz „Roudnice, Czechosłowacja” i dokonano wpisów „Agrostroj **Prostějov**” oraz „**Prostějov**, Czechosłowacja”.

39929. Dnia 29 czerwca 1967 r. wykreślono wpisy „Agrostroj Roudnice nad Labem, **národní podnik**” oraz „Roudnice nad Labem, Czechosłowacja” i dokonano wpisu „Agrostroj **Prostějov**” oraz „**Prostějov**, Czechosłowacja”.

40020. Dnia 10 lipca 1967 r. wykreślono wpis „Wollgarnfabrik Tittel & Krüger und **Sternwoll** - Spinnerei A. G.” i w wykazie towarów „wyroby pończosznicze, trykotaże, odzież (z wyjątkiem wyrobów tkanych i dzianych) kl. 19” oraz dokonano wpisu „Schwanenwolle Tittel & Krüger Aktiengesellschaft”.

40052. Dnia 2 sierpnia 1967 r. wykreślono wpis „Wollgarnfabrik Tittel & Krüger und **Sternwoll** - Spinnerei A. G.” i dokonano wpisu Schwanenwolle Tittel & Krüger Aktiengesellschaft”.

40883 i **41152.** Dnia 21 czerwca 1967 r. wykreślono wpis „Olin Mathieson Chemical Corporation” i dokonano wpisu „E. R. Squibb & Sons, Inc.”.

43908. Dnia 14 lipca 1967 r. wykreślono wpis „Zakłady Wyrobów Metalowych Przemysłu Tere-nowego Przedsiębiorstwo Państwowe” i dokonano wpisu „Wytwórnia Nakryć Stołowych **Polvid**”.

45572. Dnia 14 lipca 1967 r. wykreślono wpisy „Warszawskie Zakłady Budowy Urządzeń Prze-mysłowych im. L. Waryńskiego” oraz „fabryka wyrobów, wymienionych w wykazie towarów” i dokonano wpisu „Polskie Towarzystwo Ekspor-tu i Importu Maszyn „Polimex” oraz „przedsię-biorstwo handlu zagranicznego”.

WYKREŚLENIA Z REJESTRU

Grubym drukiem są podane numery rejestru zna-ków towarowych. Prawa z rejestracji znaków towa-rowych, wpisanych do rejestru pod tymi numerami, wygasły na podstawie art. 5, 7 lub 29 ustawy

z dnia 28 marca 1963 r. o znakach towarowych (Dz. U. Nr 14, **poz.** 73), a znaki te zostały wykreślone z rejestru.

art. 5

39286, 39340

art. 7

39157, 39277, 39281, 39287, 39288, 39289, 39290, 39291, 39296, 39299, 39305, 39310 39312, 39315, 39317, 39320, 39323, 39325, 39327, 39331, 39333, 39342, 39344, 39345, 39346, 39347.

art. 29

37164, 39341, 39693, 39751, 39831, 39834, 39871, 39874, 39953, 39954, 42018.

C Z Ę Ś Ć III

INFORMACJA PATENTOWA

69

OPISY PATENTOWE

Urząd Patentowy PRL opublikował drukiem 229 opisów patentowych. Poniżej są podane tytuły (na-zwy) opatentowanych wynalazków, przedstawionych w tych opisach. Przed tymi tytułami są zamieszczone klasy i podklasy oraz grupy i podgrupy, do których zaliczono opatentowane wynalazki, oraz numery opi-sów patentowych. Po tytułach wynalazków są poda-ne daty opublikowania tych wynalazków.

Klasa 5. Górnictwo

5 a, 17	53252	Wysokowydajna studnia do po-boru albo zrzutu wody oraz spo-sób jej budowy. 20.6.1967.
5 a, 18/40	53409	Urządzenie do pobierania pró-bek gruntu. 10.6.1967.
5 a, 26	53268	Urządzenie podwodne do wier-ceń rdzeniowych. 28.6.1967.
5 a, 41	53245	Sposób głębienia wyrobisk gór-nicznych wewnątrz kopalni soli i urządzenie do wykonywania tego sposobu. 20.6.1967.
5 c, 10/01	53396	Górnicza obudowa przesuwna. 10.6.1967.
5 c, 11	53188	Układ kotwiący do mocowania liny w górotworze. 28.6.1967.
5 c, 11	53550	Urządzenie do zabezpieczenia stropu przy drażeniu wyrobisk korytarzowych. 20.7.1967.
5 d, 12	53505	Ładowarka ślimakowo-zgarnia-kowa. 10.7.1967.

Klasa 8. Bielenie, pranie, farbowanie, drukowanie tkanin i tapet oraz apretura

8 a, 1	53353	Sposób ciągłej impregnacji i bar-wienia wyrobów włókienniczych i futerkowych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. 10.5. 1967.
--------	--------------	--

8 a, 30	53486	Spilśniarka walcowa do tkanin wełnianych i półwełnianych. 20.6. 1967.
8 f, 8/02	53262	Maszyna pozioma do cięcia tka-nin. 10.5.1967.
8 h, 8	53516	Powlekarka. 15.7.1967.
8 k, 3	53332	Sposób wytwarzania dzianych wyrobów wodoodpornych. 26.6. 1967.

Klasa 10. Paliwa

10 b, 6/02	53482	Sposób zabezpieczenia paliwa formowanego przed powstawa-niem lotnego ścieru podczas transportu. 10.7.1967.
10 b, 9/06	53545	Urządzenie do wyznaczania tem-peratury samozapłonu pyłów przemysłowych. 10.7.1967.

Klasa 12. Procesy chemiczne i aparatura chemiczna

12 d, 26	53576	Sposób płukania filtrów ciśnie-niowych. 10.7.1967.
12 e, 2/01	52995	Urządzenie do oczyszczania ga-zu. 10.5.1967.
12 g, 2/01	53709	Ciśnieniowy reaktor do prowa-dzenia ciągłego procesu rozkła-du glinokrzemianów kwasem siarkowym. 10.8.1967.
12 g, 4/01	53647	Sposób wytwarzania katalizatora do polimeryzacji α-olefin . 10.8. 1967.
12 g, 4/02	53573	Reaktor do wytwarzania bez-wodnika ftalowego sposobem flu-idalnym. 20.6.1967.
12 i, 21/26	53566	Sposób otrzymywania ciśnienio-nych mieszanek powietrza z amoniakiem. 20.7.1967.
12 i, 21/28	53366	Reaktor do utleniania amoniaku. 10.6.1967.
12 i, 25/14	53337	Ciągły sposób wytwarzania siar-czków fosforu. 10.6.1967.
12 i, 33/10	53384	Sposób przeróbki roztworu kwa-su fluorokrzemowego na fluoro-

		krzemian sodowy, fluorokrzmian potasowy i kwas siarkowy. 10.6.1967.	12 p, 10/01	53644	Sposób wytwarzania nowych N₁₁ - podstawionych pochodnych pirydobenzodiazepin. 22.8.1967.
12 i, 33/12	53286	Sposób otrzymywania krzemionki o regulowanej wartości ciężaru nasypowego w granicach 80-400 g/l . 20.6.1967.	12 p, 14	53032	Sposób wytwarzania nowych pochodnych 6, 7-benzomorfanu . 26.6.1967.
12 i, 33/12	53301	Sposób otrzymywania fluorku glinowego i krzemionki o dużej objętości. 20.6.1967.	12 q, 1/01	53285	Sposób wytwarzania nowej trójcykloalkanoaminy . 28.6.1967.
12 i, 33/26	53438	Sposób formowania kształtek z syntetycznych zeolitów. 10.6.1967.	12 q, ■ 1/02	53295	Sposób ciągly wytwarzania pierwszorzędowych, jednoaminiowych, jednopierścieniowych związków aromatycznych. 26.6.1967.
12 i, 33/26	53708	Sposób wytwarzania sit molekularnych. 10.8.1967.	12 q, 1/02	53333	Sposób wytwarzania chlorku 2-chloroetylotrójmetyloamoniowego . 10.6.1967.
12 k, 1/12	53616	Sposób wydzielania gazów rozpuszczonych w ciekłym amoniaku. 22.8.1967.	12 q, 6/01	53113	Sposób wytwarzania estrów aminokwasów lub peptydów o właściwościach bakteriobójczych. 26.6.1967.
12 rn, 11/00	53580	Sposób utylizacji błota pochromowego . 10.7.1967.	12 q, 6/01	53371	Sposób wytwarzania estru n-butyloвого L - alfa - metylo - 3, 4 - dwuhydroksyfenyloalaniny, jego soli i L - alfa - metylo - 3, 4 - dwuhydroksyfenyloalaniny. 20.6.1967.
12 rn, 11/00	53581	Sposób utylizacji błota pochromowego . 10.7.1967.	12 q, 6/01	53279	Sposób wydzielania optycznie czynnej lizyny z mieszanin D- i L-lizyny . 28.6.1967.
12 o, 2/01	53600	Sposób wytwarzania 1, 1, 1-trójfluoro-2-chloro-2-bromoetanu . 10.7.1967.	12 q, 6/01	53289	Sposób wytwarzania laktamów z cykloalfatycznych ketoksymów . 28.6.1967.
12 o, 10	53089	Sposób wytwarzania oksymów 2-amino- 5-chlorobenzofenonu . 12.6.1967.	12 q, 6/01	53595	Sposób rozdzielania racematu α - metylo - 3, 4 - dwuhydroksyfenyloalaniny. 20.7.1967.
12 o, 16	50335	Sposób wytwarzania 4-chloroanilidu kwasu 5-chlorosalicylowego . 24.7.1967.	12 q, 6/02	53340	Sposób wytwarzania nowych N-podstawionych kwasów antranilowych . 20.6.1967.
12 o, 16	53097	Sposób wytwarzania pochodnych benzaamidów. 12.6.1967.	12 q, 6/02	53344	Sposób wytwarzania podwójnych aminokarbinoli. 20.6.1967.
12 o, 16	53527	Sposób wytwarzania amidów kwasów 6- (1, 2, 3, 4-tetrahydro chinolilo)- octowych . 10.7.1967.	12 q, 13	53356	Sposób wytwarzania pochodnych 1 - oksymino - 2 - hydroksyal-kilowych . 10.6.1967.
12 o, 17/03	53539	Sposób wytwarzania nowych N-podstawionych N-arylosulfonyl-moczników . 10.7.1967.	12 q, 13	53525	Sposób wytwarzania nowych 0 - podstawionych pochodnych oksymów. 20.7.1967.
12 o, 19/01	53020	Reaktor do wytwarzania acetyleny z węglowodorów w stanie gazowym przez elektrokrakowanie. 12.6.1967.	12 q, 14/04	53372	Sposób wytwarzania kwasów [4 - / 2 - alkilideno - acylo / - fenoksy] - octowych. 10.6.1967.
12 o, 21	53111	Sposób wytwarzania kwasu metakrylowego i jego pochodnych. 12.6.1967.	12 q, 14/04	53530	Sposób wytwarzania kwasów [2 - metylenoacylo/fenoksyloctowych. 10.8.1967.
12 o, 23/03	53171	Sposób wytwarzania hydroksy-tioli . 12.6.1967.	12 q, 14/04	53533	Sposób wytwarzania kwasów 4 - / 2 - metylenoalkanoilo / - fenoksyoctowych . 20.7.1967.
12 p, 1/01	53526	Sposób rozdzielania zasad piko-linowych i lutydynowych. 10.7.1967.	12 q, 14/04	53534	Sposób wytwarzania kwasów 4 - / 2 - alkilenoacylo / - fenoksyloctowych . 20.7.1967.
12 p, 1/01	53596	Sposób wytwarzania nowych pochodnych piperydyny i jej homologów. 10.7.1967.	12 q, 14/04	53537	Sposób wytwarzania kwasów [4 - / 2 - metylenoacylo / - fenoksyloctowych . 10.8.1967.
12 p, 1/01	53611	Sposób wyodrębniania związków 1- (4-amino-5-pirydylometylo)- pirydyniowych w postaci ich soli o wysokim stopniu czystości. 20.7.1967.	12 q, 14/04	53538	Sposób wytwarzania czwartorzędowych soli amoniowych kwasów [4 - / 3 - aminoacylo / - fenoksyloctowych . 20.7.1967.
12 p, 3	53007	Sposób wytwarzania nowych pochodnych oksazolidyny. 10.5.1967.	12 q, 16	53529	Sposób wytwarzania alkilofenoli metodą ciągłą. 30.6.1967.
12 p, 4/01	53617	Sposób wytwarzania półsyntetycznych penicylin. 22.8.1967.	12 q, 25	53003	Sposób wytwarzania pochodnych heterocyklicznych. 26.6.1967.
12 p, 4/05	53535	Sposób wytwarzania nowych 10- dwualkiloaminoalkilo-3, 4-dwua-azafenotiazyn . 10.7.1967.			
12 p, 6	53174	Sposób wytwarzania pochodnych piperazyny. 26.6.1967.			
12 p, 6	53522	Sposób wytwarzania N-metylo -pochodnych alkanolo- i fenotiazynyloalkilo-piperazyny. 10.7.1967.			
12 p, 6	53536	Sposób wytwarzania podstawionych piperazyn. 10.7.1967.			
12 p, 9	53532	Sposób wytwarzania pochodnych 1, 3, 4-oksadiazolonu-2 . 10.7.1967.			
12 p, 9	53638	Sposób oczyszczania histaminy i wyodrębniania jej w postaci soli. 20.7.1967.			
			Klasa 13. Kotły parowe dla energetyki wraz z wyposażeniem oraz rurociągi parowe		
			13 a, 8/13	53491	Sposób wytwarzania przez nawijanie wielowarstwowych naczyń ciśnieniowych. 15.7.1967.

		Klasa 15. Drukarstwo		21 c, 40/50	53495	Urządzenie do zabezpieczania aparatury kontrolnej lub sterującej przed przyspieszeniami, spowodowanymi działaniem sił zewnętrznych. 20.7 1967.
15 h,	1/12	53213	Urządzenie do nanoszenia oznaczeń na przedmioty zwłaszcza o małych wymiarach, a w szczególności na tranzystory i diody. 10.5 1967.	21 c, 46/51	53556	Czwońnikowy diodowy człon nieliniowy dla sygnałów prądowych. 20.7 1967.
		Klasa 18. Hutnictwo żelaza		21 c, 67/10	53485	Magnetyczny sterownik mocy prądu zmiennego. 30.6 1967.
18 b,	5/10	52987	Sposób naprawy trzonu pieca martenowskiego masą magnezytową. 10.5 1967.	21 c, 70	52348	Sposób nakładania okuć, zwłaszcza na porcelanowe części wkładki topikowych. 24.7 1967.
18 b,	5/10	53031	Mieszanka do wykonywania tygla zasadowego do pieców indukcyjnych. 26.6 1967.	21 d¹, 22	53257	Elektryczne urządzenie napędowe zwłaszcza do hamulca torowego. 15.6 1967.
		Klasa 19. Budowa kolei, dróg i mostów		21 d¹, 51	53223	Urządzenie do automatycznego nawijania stojanów. 15.6 1967.
19 b,	5/00	52883	Mieszanka w postaci proszku zapobiegająca przywieraniu warstw śniegu i lodu do powierzchni jezdnych dróg. 30.3 1967.	21 d¹, 55/51	53629	Układ chłodzenia silników indukcyjnych budowy zamkniętej. 10.8 1967.
19 b,	7/00	53514	Urządzenie do indukcyjnego ogrzewania rozjazdów. 10.7 1967.	21 d¹, 65	53605	Szczotkotrzymacz prądnicy prądu zmiennego. 10.8 1967.
		Klasa 20. Eksploatacja kolei i ruch kolejowy		21 d², 12/01	53193	Zespół komutatora do trójfazowych maszyn elektrycznych z wirującą magneśnicą. 15.6 1967.
20 i,	34/01	53469	Układ otwarty zdalnego sterowania nadążnego ze wzmocnieniem i krótkim czasem odzworowania, zwłaszcza do sterowania szczegółowymi hamulcami torowymi na górkach rozjazdowych. 20.5 1967.	21 d², 16	53377	Silnik synchroniczny z magnesem trwałym o dużej sile koercji użytym jako wirnik. 26.6 1967.
		Klasa 21. Elektrotechnika		21 d², 16	53500	Elektryczny mikrosilnik synchroniczny. 30.6 1967.
21 a²,	18/02	53660	Pomiarowy wzmacniacz prądu stałego z przetwarzaniem. 10.8 1967.	21 d², 42/05	53467	Układ synchronizacyjny ze stałym czasem wyprzedzenia i z ograniczeniem maksymalnego kąta łączenia. 26.6 1967.
21 a²,	18/50	53620	Układ do pomiarów urządzeń z zapisem magnetycznym zwłaszcza magnetofonów. 10.8 1967.	21 d², 48	53612	Urządzenie do montażu rdzeni transformatorów przy zastosowaniu płaskowników. 10.8 1967.
21 a⁴,	29/01	53567	Sposób zasilania anody elektronowego wskaźnika dostrojenia radiotelefonu tranzystorowego. 20.6 1967.	21 d², 53/03	53414	Urządzenie do przełączania zaczepek transformatorów i autotransformatorów regulacyjnych. 26.6 1967.
21 a¹,	32/04	53624	Układ automatyki selektywnej do urzadzania odbiorczego faksymile dla potrzeb meteorologii. 10.8 1967.	21 e, 28/01	52896	Układ do przetwarzania prądów i napięć stałych na przebiegi zmienne. 18.3 1967.
21 a¹,	36/18	53582	Tranzystorowy przekaźnik czasowy z impulsowym wyzwaniem. 20.7 1967.	21 e, 36/01	53465	Urządzenie do pomiaru gęstości prądu w wiązce elektronów. 17.5 1967.
21 a¹,	37/06	53630	Płytkę pamięci z ferrytowymi pierścieniowymi elementami magnetycznymi. 10.8 1967.	21 f, 60/02	53563	Głowica elektrycznej lampy górniczej. 20.6 1967.
21 a¹,	37/24	53602	Zawieszenie głowicy magnetycznej z podparciem aerodynamicznym, zwłaszcza do elektronicznych maszyn liczących z pamięcią bębnową. 10.8 1967.	21 f, 84/02	53715	Układ połączeń obwodu oświetlenia jarzeniowego zasilanego prądem o podwyższonej częstotliwości, zwłaszcza oświetlenia jarzeniowego w elektrycznych zespołach trakcyjnych. 5.8 1967.
21 a¹,	37/32	53609	Bęben pamięci magnetycznej chłodzony kilkoma wymuszonymi obiegami czynnika chłodzącego, przeznaczony zwłaszcza dla elektronicznych maszyn liczących. 10.8 1967.	21 g, 2/01	53210	Zawora szybkiego elektromagnesu przy chwytowego. 29.4 1967.
21 a⁴,	66/05	53557	Uchwyt anteny teleskopowej z przegubem. 10.7 1967.	21 g, 2/01	53583	Elektromagnes laboratoryjny. 20.7 1967.
21 c,	7/01	53569	Sposób ochrony kabli ziemnych przed korozją powłok ołowianych. 20.7 1967.	21 g, 11/02	53487	Sposób otrzymywania przyrządów półprzewodnikowych przy wykorzystaniu maskujących własności niektórych metali. 20.7 1967.
21 c,	40/01	53481	Čzujnik magnetyczny. 30.6 1967.	21 g, 11/02	53510	Szablon do zgrzewania złącz stopowych p-n elementów półprzewodnikowych. 30.6 1967.
				21 g, 11/02	53513	Zespół nośny tranzystorów mocy. 30.6 1967.
				21 g, 13/04	53496	Pośrednio żarzona katoda, przeznaczona do elektrycznej lampy wyładowczej. 30.6 1967.
				21 g, 13/17	53519	Absorber masowy do lamp elektronowych, w szczególności do

- lamp o fali bieżącej większej mocy i sposób jego wytwarzania. 30.6 1967.
- 35 b, 6/05 53553 Urządzenie załadownicze zwłaszcza do płyt pilśniowych. 20.6 1967.
- 35 d, 9/05 53552 Zestaw wózków do transportu drogowego długich elementów kratowych, a zwłaszcza wież żurawii. 30.6 1967.
- Klasa 22. Barwniki, pokosty, lakiery, farby, kleje
- 22 a, 1 52979 Sposób otrzymywania zmodyfikowanych barwników azowych **metalokompleksowych** typu 1 : 2. 26.6 1967.
- 22 g, 14 53572 **Środek** do czyszczenia. 26.6 1967.
- Klasa 23. Przemysł tłuszczowy i olejowy
- 23 a, 6 53297 Kompozycja zapachowa. 10.5 1967.
- Klasa 24. Urządzenia paleniskowe
- 24 l, 5 53541 Strumieniowy palnik pyłowy. 10.7 1967.
- Klasa 27. Dmuchawy, pompy i sprężarki powietrzne
- 27 e, 12/11 53663 Wirnik i łopatki silników sprężarek pomp **wirnikowo-łopatkowych**. 5.8 1967.
- Klasa 29. Włókna przędzalnicze
- 29 b, 3/60 53646 Sposób wytwarzania filmów, folii i włókien na bazie polihydroksym etylenów. 10.8 1967.
- Klasa 30. Lecznictwo
- 30 a, 19/05 53506 Koagulator laserowy do chirurgii okulistycznej. 30.6 1967.
- 30 g, 6/03 53221 Sposób dozowania sproszkowanych materiałów, zwłaszcza materiałów **niezwilżanych** i urządzenie do stasowania tego sposobu. 10.5 1967.
- Klasa 31. Odlewnictwo łącznie z formierstwem
- 31 c, 14 53544 Środek ochronny i rafinujący stosowany przy odlewaniu stali. 10.7 1967.
- 31 c, 23/01 53488 Sposób zwiększania trwałości **kokili** stalowych do odlewania, zwłaszcza stopów miedzi. 10.7 1967.
- 31 c, 28/01 53518 Błoczek odlewany z metali lub stopów. 10.7 1967.
- 31 c, 31 53019 Sposób **usuwania** wlewków z wlewnic hutniczych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. 12.6 1967.
- Klasa 34. Artykuły gospodarstwa domowego, maszyny, przybory, meble
- 34 i, 9/20 53515 Urządzenie do demonstrowania map i plansz. 10.7 1967.
- 34 l, 15/01 53088 Urządzenie do ustawiania ryb względem narzędzia obróbczego w maszynie do obróbki ryb. 26.6 1967.
- 34 l, 15/02 53498 Sposób uchwytowania i przeniesienia ryb wzdłuż narzędzi obróbkowych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. 10.7 1967.
- Klasa 35. Dźwignice
- 35 a, 9/05 53543 Układ dźwigarów szybowych w urządzeniach wyciągowych. 20.6 1967.
- Klasa 36. Ogrzewanie, wietrzenie i zaopatrywanie budynków w ciepłą wodę
- 36 e, 2 53490 Parowy podgrzewacz wody. 30.6 1967.
- Klasa 37. Budownictwo lądowe
- 37 e, 10/92 52825 Urządzenie do rektyfikacji skretu deskowań ślizgowych. 30.3 1967.
- Klasa 38. Obróbka drewna
- 38 b, 8 53568 Układ dociskowy segmentów przenośnika łańcuchowego, zwłaszcza górnego, przenośnika do posuwu materiału przy liniowej obróbce drewna. 20.7 1967.
- *
38 k, 5 53590 Urządzenie zaciskowe dla głowic pionowych w czterosłownych strugarkach do obróbki drewnianych klepek parkietowych. 10.7 1967.
- Klasa 39. Przeróbka mas plastycznych, kauczuku i mas rogowych
- 39 a⁶, 19/00 53658 Sposób wytwarzania ciekłego regeneratu gumowego. 10.8 1967.
- 39 c, 1 53229 Sposób wytwarzania żywic **kationitowych** zawierających grupy karboksylowe. 20.6 1967.
- 39 c, 16 53055 Urządzenie do wytwarzania żywic kondensacyjnych w sposób ciągły. 10.5 1967.
- 39 c, 16 53597 Sposób wytwarzania liniowych termoplastycznych poliestrów o temperaturze krzepnięcia powyżej 100°C. 20.7 1967.
- 3D b, 22/10 53599 Sposób wytwarzania arkuszywych materiałów nośnikowych wstępnie impregnowanych żywicą poliestrową. 20.7 1967.
- 39 c, 25/01 52985 Sposób wytwarzania Kopolimerów niższych olefin oraz kopolimerów olefin z niesprzężonymi dienami. 10.5 1967.
- 39 c, 30 53272 Sposób wytwarzania niskolepkich samogasnących żywic epoksydowych. 28.6 1967.
- Klasa 40. Hutnictwo metali (za wyjątkiem żelaza), stopy
- 40 b, 39/06 53565 Sposób wytwarzania przewodów zaroodpornych. 10.7 1967.
- Klasa 42. Przyrządy
- 42 b, 10 53561 Czujnik płozowy do **wykrywania** zgrubień materiałów. 10.7 1967.
- 42 b, 12/01 53359 Urządzenie do pomiaru nierównomierności powierzchni otulin wałków rozciągowych. 26.6 1967.
- 42 b, 12/02 53484 Czujnik **fotoelektroniczny** do pomiarów liniowych. 10.7 1967.
- 42 c, 27 53586 Kierunkowa sonda radiometryczna. 10.7 1967.
- 42 e, 27 53355 Urządzenie do dozowania wilgotnych materiałów ziarnistych. 26.6 1967.

- 42 e, 34 53588 Elektryczny miernik poziomu cieczy, zwłaszcza w studni głębinowej. 10.7 1967.
- 42 d, 3/01 53494 Urządzenie napędowe do przyrządów rejestrujących. 20.6 1967.
- 42 f, 20 53351 Urządzenie wagowe o automatycznym równoważeniu magneto-elektrycznym. 26.6 1967.
- 42 f, 22 53247 Dwunożowa, symetryczna belka do wagi analitycznej lub mikro-analitycznej. 10.5 1967.
- 42 f, 25/02 53427 Układ programowego tarowania do wagi elektronowej. 26.6 1967.
- 42 i, 7/01 53358 Układ połączeń do ciągłego pomiaru i rejestracji temperatury uzwojeń wirnika maszyny synchronicznej. 26.6 1967.
- 42 i, 19/04 53416 Elektryczny czujnik wilgotności. 26.6 1967.
- 42 i, 19/04 53502 Czujnik pojemnościowy do wilgotnościomierzy. 30.6 1967.
- 42 k, 7/02 53626 Przyrząd do pomiaru siły osiowej w linie. 10.8 1967.
- 42 k, 7/05 53627 Maszyna do wzorcowania dynamometrów. 10.8 1967.
- 42 k, 33 53604 Układ do pomiaru kąta fazowego wektora drgań przy wyważaniu dynamicznym, zwłaszcza wirników wielkich maszyn elektrycznych. 10.8 1967.
- 42 k, 38/01 53205 Urządzenie do badań materiałów na ścieranie przez wodę zawierającą piasek. 29.4 1967.
- 42 k, 45/03 53483 Elektrooporowy czujnik skrzynkowy do pomiaru odkształceń. 15.7 1967.
- 42 k, 45/03 53579 Sposób wytwarzania foliowych tensometrów elektrooporowych do pomiaru odkształceń w wysokich temperaturach. 15.7 1967.
- 42 k, 49/03 53237 Sposób pomiaru twardości ściernic tarczowych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. 29.4 1967.
- 42 l, 17 53575 Urządzenie do automatycznego pobierania próbek z przenośników taśmowych. 15.7 1967.
- 42 o, 9 53023 Sonda logu elektromagnetycznego. 10.5 1967.

Klasa 45. Rolnictwo, włącznie z leśnictwem; hodowla zwierząt; łowiectwo i rybolówstwo

- 45 l, 9/00 53594 Kompozycja pasożyto-bójcza. 10.7 1967.

Klasa 46. Silniki spalinowe, silniki sprężynowe i na sprężone powietrze oraz inne silniki

- 46 c, 109 53559 Złącze gwintowe do zaworu ciśnieniowego paliwowych pomp wtryskowych. 20.7 1967.

Klasa 47. Elementy maszyn

- 47 b, 9 53551 Sposób wykonywania łożyska ślizgowego z tworzywa sztucznego i łożysko wykonane tym sposobem. 30.6 1967.
- 47 c, 11 53547 Sprzęgło wielopłytkowe. 30.6 1967.
- 45 c, 91/00 53129 Maszyna do koszenia i brykietowania zielonej paszy dla bydła. 26.6 1967.
- 47 f, 15/20 53457 Złącze elementów ruchomych i nieruchomych, rurowych, zwłaszcza kompensator osiowy. 17.5 1967.

- 47 f, 22/75 53501 Pierścieniowy układ uszczelniający do armatury przemysłowej, zwłaszcza zasuwy. 20.6 1967.
- 47 g, 3 53548 Zawór do regulacji wysokiego ciśnienia. 20.6 1967.

Klasa 48. Obrabianie metali za pomocą innych niż mechaniczne, środków technicznych

- 48 d¹, 11/06 53578 Sposób zabezpieczania stali przed korozją w wodnych roztworach amoniaku. 15.7 1967.
- 48 d², 5/04 53528 Urządzenie do odtłuszczenia. 15.7 1967.

Klasa 49. Mechaniczna obróbka metali

- 49 h, 34/01 53634 Urządzenie do formowania spoiny w procesie automatycznego spawania jednostronnego elementów zaopatrzonych w skośnie ścięte krawędzie. 5.8 1967.

Klasa 52. Szycie i haftowanie

- 52 a, 56/04 53092 Maszyna do szycia o napędzie elektrycznym. 12.6 1967.

Klasa 53. Artykuły spożywcze, używki

- 53 c, 3/03 53521 Sposób konserwacji krwi zwierzęcej. 30.6 1967.
- 53 i, 1/02 53520 Sposób wytwarzania i utrwalania hydrolizatu białkowego z surowców rybnych. 30.6 1967.

Klasa 59. Pompy do cieczy

- 59 c, 6 53411 Podnośnik strumieniowy. 26.6 1967.

Klasa 60. Regulatory do silników, silowniki - „silniki nastawcze”

- 60, 16 53676 Synchronizator ruchu silników hydraulicznych. 20.7 1967

Klasa 63. Pojazdy bezszynowe

- 63 c, 3/03 53523 Przyczepa niskopodwoziowa z opuszczoną platformą załadowniczą. 10.7 1967.
- 63 c, 39 53512 Przyczepa do transportu i załadunku zboża do wagonu. 10.7 1967.
- 63 c, 40 53549 Element sprężysty zwłaszcza do pojazdów. 10.7 1967.
- 63 c, 46 53437 Sprężyste zawieszenie siedzenia. 17.5 1967.
- 63 c, 51/12 51838 Hydrauliczne urządzenie hamulcowe do jednoczesnego lub oddzielnego hamowania kół pojazdów mechanicznych zwłaszcza ciągników, sterowane jednym pedałem. 24.7 1967.

Klasa 64. Wyszynk

- 64 c, 16/01 53589 Urządzenie do napełniania syfonów. 20.7 1967.

Klasa 65. Okrętownictwo i zagadnienia morskie

- 65 f¹, 7 53585 Statek z napędem strumieniowym gazowym. 20.7 1967.

- Klasa 67. Szlifowanie i polerowanie**
- 67 a, 9 53400 Sposób szlifowania wewnętrznych powierzchni kulistych w pierścieniach zwłaszcza szlifowania bieżni w zewnętrznych pierścieniach łożysk bryłkowych lub kulkowych wahliwych. 26.6 1967.
- Klasa 68. Wyroby ślusarskie**
- 68 d, 16 53195 Przytrzymywacz do drzwi. 15.6 1967.
- Klasa 71. Obuwie**
- 71 c, 27/06 53705 Frezarka do frontowania obcasów. 10.8 1967.
- Klasa 74. Sygnalizacja**
- 74 a, 39/01 53593 Rozdzielacz do urządzenia do uruchamiania i sterowania pracy dzwonów. 20.7 1967.
- 74 b, 1 53063 Magnetyczny przełącznik przepływu. 10.5 1967.
- 74 b, 2 53051 Urządzenie do elektromagnetycznego pomiaru ciśnienia. 10.5 1967.
- 74 b, 8/07 53328 Urządzenie do zdalnego wskazywania prędkości obrotowej lub kąta obrotu. 10.6 1967.
- 74 b, 16 53473 Urządzenie do zdalnego sumowania wskazań licznika obrotów, zwłaszcza licznika przepływu cieczy. 10.6 1967.
- 74 d, 6/15 53542 Echosonda sieciowa. 10.7 1967.
- Klasa 75. Rzeźbiarstwo, malarstwo, ozdabianie powierzchniowe**
- 75 d, 25 53555 Sposób dekoracyjnego szkliwienia wyrobów ceramicznych. 30.6 1967.
- Klasa 76. Przędzalnictwo**
- 76 b, 9 53524 Wałkowe pole zgrzeblące zgrzeblarki bawełniarskiej. 30.6 1967.
- 76 b, 3/01 53577 Sposób tworzenia zwojów z pokładu waty wydawanej przez trzepakę bawełniarską. 20.7 1967.
- 76 b, 34 53562 Grzebień okrągły do czesarek. 20.7 1967.
- 76 c, 2/03 53652 Sposób wytwarzania przędzy z niedoprzędu bawełny krótkowłóknistej i długowłóknistej. 5.8 1968.
- Klasa 80. Wyroby ceramiczne**
- 80 a, 9/01 53571 Termomechaniczna gaszarka wapna. 20.6 1967.
- 80 a, 48/10 53326 Urządzenie do wytwarzania prefabrykowanych elementów zwłaszcza pustaków. 26.6 1967.
- 80 b, 1/05 53592 Sposób otrzymywania tworzywa do robót uszczelniających w budownictwie, szczególnie w budownictwie podziemnym. 20.6 1967.
- av o, 3/23 53471 Sposób badania przydatności mieszanki betonowej do betonowania podwodnego. 26.6 1967.
- 80 b, 6/05 52856 Sposób wytwarzania gazogipsu. 11.4 1967.
- 80 b, 9/01 53329 Sposób wytwarzania spienionych wyrobów izolacyjnych. 26.6 1967.
- 80 b, 12/05 53440 Sposób wytwarzania kształtek ceramicznych. 26.6 1967.
- 80 b, 21/03 53574 Sposób wytwarzania sztucznych, lekkich kruszyw spiekanych. 20.6 1967.
- 80 c, 14/01 53621 Sposób chłodzenia klinkieru cementowego i urządzenie do stosowania tego sposobu. 5.8. 1967.
- 80 d, 9 53408 Wiertło z wymiennymi ostrzami. 26.6 1967.
- Klasa 81. Transport i opakowanie**
- 81 e, 1 53601 Zespół wałków korytkowych do przenośnika taśmowego z ramami bocznymi z giętkich cięgien. 20.7 1967.
- 81 e, 104 53570 Sposób transportu kruszywa w wagonach w stanie zamrożonym oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. 20.7 1967.
- 81 e, 133 53493 Układ połączeń do sterowania pneumatycznego załadunku zbiorników. 20.7 1967.
- 81 e, 148/03 53435 Pneumatyczne urządzenie pocztowe. 26.6 1967.
- Klasa 82. Suszarnie, suszenie, piecyki do palenia kawy, wirówki**
- 82 a, 19/01 53081 Bęben sitowy suszarki. 26.6 1967.
- 82 a, 19/01 53546 Suszarka do butelek zwłaszcza butelek dla przemysłu farmaceutycznego. 30.6 1967.
- 82 a, 21/01 53587 Urządzenie do wstępnego podgrzewania wypełniacza przyotaczarce. 20.7 1967.
- Klasa 84. Budownictwo wodne i fundamentowe**
- 84 c, 19/16 53509 Sposób odcinania dopływu wód do wyrobisk górniczych i wykopów budowlanych. 20.6 1967.
- Klasa 85. Oczyszczanie wody, zaopatrywanie w wodę, woda mineralna i musująca oraz kanalizacja**
- 85 b, 1/01 53657 Sposób przygotowania koagulantu do oczyszczania wód i ścieków. 20.7 1967.
- Klasa 86. Tkactwo**
- 86 c, 10/20 53253 Mechanizm napędowy do napędu wałów służących do jedno- lub wielokrotnego zwrotnego przewijania materiałów wstęgowych. 15.6 1967.
- 86 c, 18/01 53560 Tkacki wał osnowowy o lekkiej konstrukcji z tworzyw sztucznych. 20.7 1967.
- 86 c, 18/10 53540 Urządzenie hamujące osnowę na krośnie płaskim mechanicznym lub półautomatycznym. 20.7 1967.
- 86 h, 8 53608 Sposób fotoelektrycznego sterowania maszyną do składania wyrobów włókienniczych zwłaszcza tkanin oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. 10.8 1967.
- Klasa 89. Otrzymywanie cukru i krochmalu**
- 89 k, 5 53504 Sposób wytwarzania preparatu skrobiowego szybko dyspergującego w zimnej wodzie. 30.6 1967.

Polskie opisy patentowe, opublikowane w okresie od 1945 r., są do nabycia w Administracji Wydawnictw Urzędu Patentowego PRL - Warszawa 68, Al. Niepodległości 188 (parter) w cenie po 3 zł za 1 egzemplarz.

Polskie opisy patentowe, opublikowane przed 1945 r. oraz zagraniczne opisy patentowe można przeglądać w Bibliotece Urzędu Patentowego PRL - Warszawa Al. Niepodległości 188 (parter) - codziennie, z wyjątkiem niedziel i dni wolnych od pracy, w godz. 9.30 - 15.30.

S p r o s t o w a n i e

W nrze 3 „Wiadomości Urzędu Patentowego” z 1967 r. na str. 225, szpalta prawa, w wierszu 16 od góry zamiast nr patentu „52137” powinien być nr „53137”.

70

PRZEGLĄD OPATENTOWANYCH ROZWIĄZAŃ TECHNICZNYCH O SZEROKIM ZASTOSOWANIU

Urząd Patentowy PRL wydał drukiem zeszyty 22 i 23 „Przeгляdu opatentowanych rozwiązań technicznych o szerokim zastosowaniu”. W zeszytach tych opublikował 73 polskie wynalazki i wzory użytkowe, opatentowane lub zarejestrowane w Polsce, mogących mieć szerokie zastosowanie w gospodarce narodowej. Poniżej są podane tytuły (nazwy) tych projektów wynalazczych. Skrót „Pat” oznacza opatentowany wynalazek, a skrót „Ru” oznacza zarejestrowany wzór użytkowy. Przed tymi oznaczeniami są zamieszczone klasy, podklasy, grupy i podgrupy, do których zaliczono projekty wynalazcze, a po tych oznaczeniach - numery rejestracyjne projektów wynalazczych.

Zeszyt 22

10 a,	33/02	Pat 52782	Reaktor do fluidalnego odgazowania węgla
13 c,	4/01	Pat 52414	Urządzenie do czyszczenia powierzchni ogrzewalnych rur ekranowych w kotle
19 b,	5/00	Pat 52883	Mieszanina w postaci proszku zapobiegająca przywieraniu warstw śniegu i lodu do powierzchni jezdnych dróg
21 c,	40/01	Pat 52735	Czujnik indukcyjnego wyłącznika drogowego
21 c,	59/46	Pat 52889	Elektromechaniczny przełącznik zmiany kierunku obrotów maszyny
21 c,	68/50	Pat 52882	Układ samoczynnego załączenia rezerwowego zasilania silników synchronicznych
21 d ² ,	12/04	Pat 52885	Przetwornica półprzewodnikowa napięcia stałego na napięcie przemiennie z ogranicznikiem mocy wyjściowej
22 f,	10	Pat 52980	Sposób wytwarzania bezkazeinowych, skoncentrowanych past z pigmentów nieorganicznych i sadzy
30 i,	3	Pat 52988	Środek bakteriobójczy
31 c,	1/01	Pat 52871	Sposób wykonywania form odlewniczych jednorazowych i półtrwałych do odlewania żeliwa, staliwa i metali nieżelaznych
31 c,	21	Pat 52870	Krystalizator do ciągłego odlewania stali

36 e,	2	Pat 52895	Sposób zaopatrywania w wodę ciepłą za pomocą zdalaczynnej instalacji centralnego zasilania
39 b,	22/10	Pat 53041	Sposób otrzymywania utwardzanych na gorąco uelastycznionych kompozycji epoksydowych
39 c,	16	Pat 53055	Urządzenie do wytwarzania żywic kondensacyjnych w sposób ciągły
40 b,	39/26	Pat 52626	Staliwo chromowo-wanadowe odporne na ścieranie
42 g,	2/02	Pat 52239	Zespół sterujący termoregulatora
42 i,	19/04	Pat 52815	Czujnik pojemnościowy do wilgotnościomierzy
42 k,	46/05	Pat 52779	Sposób wykrywania pęknięć i uszkodzeń w elementach maszynowych
42 s,		Pat 52780	Sposób gaszenia piany
45 a,	69/00	Pat 52806	Urządzenie do sterowania maszyny współpracującej z ciągnikiem
47 f,	22/10	Pat 52994	Sposób wytwarzania sznura uszczelniającego
49 a,	34	Pat 52790	Oprawka nożowa do automatycznego nacinania gwintu na tokarkach
49 c,	14/01	Pat 51732	Urządzenie do bezodpadowego cięcia kołków metalowych
49 h,	36/10	Pat 52845	Topnik do spawania łukiem krytym
53 g,	4/02	Pat 52854	Sposób wytwarzania mączki rybnej niesionej z surowca solonego
5 b,	39	Pat 52818	Kombajn węglowy do urabiania cienkich i stromych pokładów
59 a,	10	Pat 52852	Pompa z napędem pneumatycznym do przepompowywania oleju ze zbiorników do układów olejowych w pojazdach mechanicznych
80 a,	49	Pat 52824	Urządzenie do wyrobu bloków ściennych ze żwirowbetonu
80 b,	6/05	Pat 52856	Sposób wytwarzania gazogipsu
80 b,	8/05	Pat 52983	Sposób wytwarzania wyrobów ogniotrwałych niewypalanych, zawierających wolne wapno
80 b,	8/15	Pat 52997	Sposób wytwarzania zbrojonych niewypalanych kształtek ogniotrwałych do budowy sklepień pieców martenowskich

DZIAŁ PROBLEMOVY

Bezpieczeństwo pracy przy obsłudze urządzeń elektrycznych			
21 c,	70	Pat 36887	Kłucz do wkręcania i wykrcania śrub stykowych gniazd bezpiecznikowych
20 k,	20	Pat 50301	Samoczynnie działająca osłona przewodu jezdnej elektrycznej trakcji dołowej
20 k,	20	Pat 43838	Urządzenie samoczynne do włączania napięcia na odcinku przewodu jezdnej trakcji kopalnianej
21 a ⁴ ,	76	Pat 42473	Układ telewizyjnego ochronnika przeciwprzepięciowego
21 c,	68/70	Pat 45444	Urządzenie ochronne przeciwporażeniowe do dołowej sieci trójfazowej niskiego napięcia
74 c,	12/21	Pat 49480	Tranzystorowy przełącznik ziemnozwarciowy dla sieci wysokiego napięcia

c - wykaz wynalazków opatentowanych w Polsce od 1955 r. w kl. 20k, 9/01 — 20k, 17 — 20k, 20 - 21c, 19/09 - 21c, 68/60 - 21c, 68/70 - 21c, 71	42 e, 37	Pat 53211	impulsów szczególnie dla defektoskopu ultradźwiękowego		
d - tabela różnych systemów kwalifikacyjnych			Przyrząd do pomiaru napełnienia materiałami sypkimi zbiorników zamkniętych		
Zeszyt 23					
5 d, 13	Pat 53238	Kopalniane urządzenie transportowo-załadowcze	47 f, 26	Pat 53246	Uszczelnienie pierścieniowe przewodów gazowych
7 c, 20	Pat 53057	Urządzenie do wywijania obrzeży rur stalowych	48 a, 7/02	Pat 53187	Sposób wytwarzania rurek metalowych
18 b, 5/10	Pat 52987	Sposób naprawy trzonu pieca martenowskiego i masa do stosowania tego sposobu	48 b, 1/08	Pat 53084	Sposób aluminiowania zarużeniowego
18 b, 83	Pat 53031	Mieszanka do wykonania tygla zasadowego dla pieców indukcyjnych	61 b, 2	Pat 53250	Sposób wytwarzania środka gaśniczego w postaci proszku
21 a, 68/50	Pat 52926	Sposób ochrony transformatorów i innych urządzeń rozdzielczych wysokiego napięcia, zwłaszcza 220 kV przed skutkami prądów zwarciovych, oraz urządzenie do stosowania tego sposobu	74 b, 1	Pat 53063	Magnetyczny przekładnik przepływu
21 c, 46/33	Pat 53017	Układ sterowania programowego obrabiarek taśmą dziurkowaną	78 c, 14	Pat 52943	Plastyczny materiał kruszący
21 c, 68/60	Pat 52920	Układ zabezpieczający nadprądowo-podnapięciowy zwłoczny, zasilany z przekładników	80 d, 13	Pat 52993	Urządzenie do ręcznego skrawania końców rur azbestowocementowych
21 e, 5/04	Pat 53161	Elektrometr wibracyjny	81 e, 76	Pat 53233	Dawkownik do hydrotransportu ze zmienną objętością komór ciśnieniowych
21 e, 28/01	Pat 53200	Halotron	84 c, 15/06	Pat 53086	Sposób betonowania wgłębne- go, zwłaszcza podwodnego
21 c, 32	Pat 53047	Sposób dobierania par tranzystorów	DZIAŁ PROBLEMOWY		
21 g, 2/01	Pat 53210	Zwora szybkiego elektromagnesu przechwytywego	Modyfikacja tworzyw budowlanych i ceramicznych związkami organicznymi		
21 g, 4/04	Pat 53240	Przekładnik ferroteamiczny z magnetycznym zestykiem hermetycznym	80 b, 1/01	Pat 48071	Sposób wytwarzania włóknistych zapraw plastycznych
21 g, 18/01	Pat 53083	Przyrząd do poszukiwania radioizotopowych źródeł promieniowania gamma z sygnalizatorem	80 b, 1/15	Pat 43918	Sposób wytwarzania zapraw kwasoodpornych i niewrażliwych na wodę i alkalia
31 c, 31	Pat 53019	Sposób usuwania wlewków z wlewnic hutniczych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu	80 b, 1/15	Pat 44060	Sposób uplastyczniania i napowietrzania zaczynów, zapraw budowlanych i betonów
39 b, 22/06	Pat 53152	Sposób wytwarzania polistyrenu o podwyższonej udarowości	80 b, 6/05	Pat 39947	Sposób uodporniania gipsu na działanie wody
42 b, 5	Pat 53073	Sposób zdalnego pomiaru szerokości arkusza blachy podczas walcowania i urządzenie do stosowania tego sposobu	80 b, 6/05	Pat 49588	Sposób otrzymywania wyrobów z gipsu odpornych na działanie wody
42 c, 9/01	Pat 53065	Przyrząd do wykrywania i oznaczania nierówności nawierzchni dróg	80 b, 8/02	Pat 40418	Sposób wytwarzania ogniotrwałych wyrobów dolomitowych półstabilizowanych z wolnym tlenkiem wapnia
42 d, 3/01	Pat 53251	Urządzenie elektroniczne do rejestrowania bardzo krótkich	80 b, 8/06	Pat 44388	Sposób wytwarzania wyrobów krzemionkowych odpornych na nagłe działanie wysokiej temperatury
			80 b, 12/05	Pat 49274	Sposób wytwarzania w procesie jednorazowego wypalania ceramicznego sprzętu

Jednostki gospodarki uspołecznionej otrzymują na zamówienie bezpłatnie „Przegląd opatentowanych rozwiązań technicznych o szerokim zastosowaniu”.

SPOŁECZNA PORADNIA RACJONALIZATORSKA przy Urzędzie Patentowym PRL

WARSZAWA, Al. Niepodległości 188/192
czynna we wtorki i środy w godz. 15 - 17

PORADY TECHNICZNE I PRAWNE Z ZAKRESU WYNAŁAZCZOŚCI,
WZORÓW ZDOBNICZYCH I ZNAKÓW TOWAROWYCH

C Z Ę Ś Ć IV

ORZECZNICTWO

71

DECYZJA KOMISJI ODWOŁAWCZEJ PRZY URZĘDZIE PATENTOWYM PRL Z DNIA 4 LUTEGO 1966 R. (ODW. 1782/65)

Przysługuje wynagrodzenie za projekt racjonalizatorski, jeżeli jego twórcą będąc pracownikiem kadry inżyniersko-technicznej biura projektowo-konstrukcyjnego wykonał ten projekt nie w wyniku otrzymanego zlecenia (poruczenia), lecz z własnej inicjatywy.

W dniu 4 lutego 1966 r. Komisja Odwoławcza przy Urzędzie Patentowym PRL w sprawie odwołania mgr inż. M. L. od decyzji Urzędu Patentowego PRL działającego w trybie postępowania spornego z dnia 22 września 1965 r. w sprawie o ustalenie, że za projekt racjonalizatorski pt. „Wykorzystanie do dalszej pracy zestawu bębnowego na szybie III kopalni S” przysługuje twórcy wynagrodzenie, po przeprowadzonej rozprawie uchyła zaskarżoną decyzję Urzędu Patentowego PRL z dnia 22 września 1965 r. i ustala, że za wymieniony projekt racjonalizatorski przysługuje twórcy wynagrodzenie.

Uzasadnienie

Dnia 3 marca 1965 r. mgr inż. M. L. wystąpił z wnioskiem do Urzędu Patentowego PRL o ustalenie, że za projekt racjonalizatorski pt. „Wykorzystanie do dalszej pracy zestawu bębnowego na szybie III kopalni S”, zgłoszony w dniu 23 stycznia 1963 r. w Zakładach Konstrukcyjno-Mechanizacyjnych P.W., przysługuje twórcy projektu wynagrodzenie.

W dniu 22 września 1965 r. Urząd Patentowy PRL działający w trybie postępowania spornego po przeprowadzonej rozprawie postanowił wniosek oddalić, biorąc jako podstawę prawną zarządzenie Przewodniczącego Komitetu do Spraw Techniki z dnia 10 maja 1963 r., w myśl którego wynagrodzenie za wykonanie projektu racjonalizatorskiego przez pracownika biura projektowo-konstrukcyjnego nie przysługuje, a jak zostało ustalone mgr inż. M. L. będąc pracownikiem Zakładów Konstrukcyjno-Mechanizacyjnych otrzymał zlecenie opracowania zagadnienia związanego tematycznie z projektem racjonalizatorskim.

W dniu 4 lutego 1966 r. Komisja Odwoławcza przy Urzędzie Patentowym PRL, do której odwołał się mgr inż. L. M., po przeprowadzonej rozprawie uchyliła zaskarżoną decyzję Urzędu Patentowego i orzekła, że za projekt racjonalizatorski przysługuje twórcy wynagrodzenie.

Komisja Odwoławcza ustaliła, że projekt ten został wykonany z własnej inicjatywy, niezależnie od pracy zleconej. To samo stanowisko wynikało z pisma Zakładów Konstrukcyjno-Mechanizacyjnych, które stwierdziły, że projekt racjonalizatorski nie dotyczył zlecenia Nr 4791, które otrzymał mgr inż. M.L. w ramach obowiązków służbowych, i był wykonany przez niego samorzutnie. Zlecenie Nr 4791 dotyczyło wykonania dokumentacji bębnowych i wału korbowego wraz z korbami do parowej maszyny wciągowej na szybie III w kopalni S., projekt racjonalizatorski natomiast dotyczył wykorzystania do dalszej pracy dotychczasowego zestawu bębnowego w tej kopalni. Tu chodziło o zaprojektowanie nowego zestawu, a tam o wykorzystanie starego - zagadnienia jak widać zupełnie różne.

72

DECYZJA KOMISJI ODWOŁAWCZEJ PRZY URZĘDZIE PATENTOWYM PRL Z DNIA 14 PAŹDZIERNIKA 1965 R. (ODW. 1748/65)

Nie można uzyskać świadectwa ochronnego (nie ma zdolności rejestrowej) na wzór użytkowy, który jest identyczny z wcześniej zarejestrowanym innym wzorem użytkowym.

Dnia 14 października 1965 r. Komisja Odwoławcza przy Urzędzie Patentowym PRL w sprawie odwołania ob. S.Z. od decyzji odmawiającej zarejestrowania wzoru użytkowego pt. „Pustak ścienny z gipsu utwardzonego” po przeprowadzonej rozprawie zaskarżoną decyzję Biura Wynałazków i Wzorów Urzędu Patentowego z dnia 24 lipca 1965 r. utrzymuje w mocy.

Uzasadnienie

W dniu 10 sierpnia 1964 r. do Urzędu Patentowego PRL wpłynął za nr W 35920 wniosek ob. S.Z. o zarejestrowanie wzoru użytkowego pt. „Pustak ścienny z gipsu utwardzonego”.

Dnia 24 lipca 1965 r. Wydział Wzorów Urzędu Patentowego odmówił zarejestrowania przedmiotu zgłoszenia jako wzoru użytkowego, przeciwstawiając pustak znany z opisu wzoru użytkowego Nr 12127 zarejestrowanego dnia 8 lipca 1958 r. Od decyzji tej ob. S.Z. odwołał się do Komisji Odwoławczej.

Komisja Odwoławcza na posiedzeniu w dniu 14 października 1965 r. po zapoznaniu się z aktami sprawy zważyła:

Cechę znamionną pustaka ściennego z gipsu utwardzonego według zgłoszenia W 35920 stanowi jego prostopadłościenny kształt z półkolistymi wrębami wykonanymi w bocznych ścianach i z pięcioma pionowymi otworami o przekroju poprzecznym kolistym, wykonanymi równoległe do tych wrębów.

Identyczną konstrukcją ma pustak przedstawiony na fig. 4 wzoru użytkowego Nr 12127.

Z tego względu Komisja Odwoławcza orzekła jak w sentencji.

73

POSTANOWIENIE KOMISJI ROZJEMCZEJ PRZY URZĘDZIE PATENTOWYM PRL Z DNIA 23 PAŹDZIERNIKA 1965 R. (KR - 91/65)

Komisja Rozjemcza przy Urzędzie Patentowym PRL nie jest właściwa do rozstrzygnięcia sporów o wynagrodzenie autorskie za pracownicze projekty wynalazcze, zaistniałych pomiędzy jednostkami gospodarki uspołecznionej. Jest natomiast właściwa do orzekania w tego rodzaju sprawach, gdy spór wynikł między twórcą projektu wynalazczego a jednostką gospodarki uspołecznionej.

Dnia 23 października 1965 r. Komisja Rozjemcza przy Urzędzie Patentowym PRL w sprawie wniosku przedsiębiorstwa R.D. o ustalenie wynagrodzenia za zastosowany przez Wojewódzki Zarząd D.P. projekt

racjonalizatorski pt. „Zmiana projektu drogi państwowej Biłgoraj - Tomaszów Lubelski” na zasadzie art. 123 ust. 1 ustawy z dnia 31 maja 1962 r. Prawo wynalazcze (Dz. U. Nr 33, poz. 156) oraz rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 16 marca 1963 r. w sprawie utworzenia i organizacji Komisji Rozjemczej przy Urzędzie Patentowym PRL oraz postępowania przed tą Komisją (Dz. U. Nr 16, poz. 85) na posiedzeniu niejawnym postanowiła na podstawie § 13 pkt 4 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 16.3.1963 r. (Dz. U. Nr 16, poz. 85) wniosek odrzucić.

U z a s a d n i e n i e

Przedsiębiorstwo R.D. zwróciło się w dniu 26 maja 1965 r. do Komisji Rozjemczej przy Urzędzie Patentowym PRL o ustalenie wynagrodzenia za zastosowanie na rzecz Wojewódzkiego Zarządu D.P. projekt racjonalizatorski, opracowany przez ob. ob. E.S. i B.L. pod tytułem „Zmiana projektu drogi państwowej Biłgoraj - Tomaszów Lubelski”.

Komisja Rozjemcza rozważyła:

Z dokumentów załączonych do wniosku wynika, że

spór toczy się pomiędzy Przedsiębiorstwem R.D. z jednej strony, a Wojewódzkim Zarządem D.P. z drugiej strony. Obie strony są więc jednostkami gospodarki społecznej.

Paragraf 2 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 16.3.1963 r. w sprawie utworzenia i organizacji Komisji Rozjemczej przy Urzędzie Patentowym PRL oraz postępowania przed tą Komisją (Dz. U. Nr 16, poz. 85) stanowi, że Komisja Rozjemcza rozpatruje wnioski twórców pracowniczych projektów wynalazczych oraz twórców niepracowniczych projektów wynalazczych w przypadku, gdy projekty te są stosowane na zasadach, przewidzianych dla pracowniczych projektów wynalazczych lub na podstawie umowy o przeniesieniu prawa własności.

Komisja Rozjemcza jest więc właściwa do orzekania w sporach pomiędzy twórcą a jednostką gospodarki społecznej. Nie jest natomiast Komisja właściwa do orzekania w sporach pomiędzy jednostkami gospodarki społecznej.

Z tych względów Komisja Rozjemcza postanowiła jak w sentencji.

C Z Ę Ś Ć V

PYTANIA I ODPOWIEDZI

Na skutek licznych zapytań o wyjaśnienie, jakie zmiany w tekście uchwały Rady Ministrów Nr 74 z dnia 5 lutego 1963 r. zostały wprowadzone przepisami uchwały Nr 120 Rady Ministrów z dnia 24 maja 1967 r. zmieniającej uchwałę w sprawie zasad organizowania, kierowania i koordynacji spraw wynalazczości, rozpowszechniania projektów wynalazczych oraz zasad wynagradzania i finansowania w zakresie wynalazczości (M.P. Nr 33, poz. 154) - Urząd Patentowy PRL wyjaśnia, co następuje:

W uchwale Nr 74 Rady Ministrów zostały wprowadzone niżej omówione zmiany i uzupełnienia:

1. Ustęp 2 § 7 uchwały Nr 74 otrzymał następujące brzmienie: „Pracownik, który dokonał pracowniczego projektu wynalazczego, obowiązany jest zgłosić projekt najpóźniej w ciągu 1 miesiąca od chwili jego dokonania w jednostce, w której dokonał projektu, a ponadto w tym terminie powiadomić o zgłoszeniu jednostkę, w której twórca projektu wynalazczego jest zatrudniony, jeżeli nie jest to ta sama jednostka”;

2. Ustęp 1 § 17 uchwały Nr 74 otrzymał następujące brzmienie: „Państwowa jednostka organizacyjna, w której został zgłoszony pracowniczy projekt wynalazczy mający cechy wynalazku lub wzoru użytkowego albo której projekt taki został przekazany w trybie § 11, jest obowiązana do zbadania celowości uzyskania ochrony za granicą zgłoszonego lub przekazanego projektu wynalazczego”;

Dokonana zmiana polega na wyraźnym zobowiązaniu jednostki, której projekt wynalazczy został przekazany w trybie § 11 uchwały Nr 74, ze względu na jej właściwość, do zbadania celowości ubiegania się o ochronę prawną wynalazku lub wzoru użytkowego.

3. W § 24 uchwały Nr 74 dodaje się ustęp w brzmieniu: „Jeżeli zgłoszenie projektu, o którym mowa w ust. 4, nastąpi po zatwierdzeniu dokumentacji projektowo-kosztorysowej lub dokumentacji technicz-

nej i po oddaniu ich do realizacji właściwemu przedsiębiorstwu, przedsiębiorstwo to dokonuje oceny projektu; zastosowanie zmian w takiej dokumentacji wymaga zgody inwestora oraz biura projektów, które opracowało dokumentację”;

Dodanie nowego ustępu miało na celu jaśniejsze określenie praw i obowiązków poszczególnych jednostek, zwłaszcza przedsiębiorstwa realizującego opracowaną przez biuro projektów dokumentację projektowo-kosztorysową lub techniczną po jej zatwierdzeniu w przypadku gdy podczas tej realizacji zostanie zgłoszony projekt wynalazczy, którego zastosowanie wprowadza zmiany w tej dokumentacji.

4. Ustęp 1 § 30 uchwały Nr 74 otrzymał brzmienie: „Na podstawie dokonanej oceny projektu wynalazczego kierownik państwowej jednostki organizacyjnej wydaje pisemną decyzję o przyjęciu projektu do stosowania lub należycie umotywowaną pisemną decyzję o odmowie przyjęcia projektu do stosowania”.

Nowe sformułowanie tego przepisu ustala wyrażnie, że decyzję wydaje kierownik jednostki (lub upoważniony przez niego zastępca).

5. W § 59 uchwały Nr 74 dodano ust. 2 treści następującej: „Jednostki nadrzędne prowadzić będą w ramach ogólnego nadzoru kontrolę przestrzegania przez podległe jednostki prawidłowości wypłat wynagrodzeń twórcom projektów wynalazczych oraz w uzasadnionych wypadkach wypłat należnych im odsetek”.

Przez zamieszczenie tego przepisu nałożono na jednostki nadrzędne obowiązek kontroli, w ramach ogólnego nadzoru, prawidłowości i terminowości wypłat wynagrodzeń twórcom projektów wynalazczych.

6. W § 62 ust. 1 skreśla się wyrazy „dokładnie” oraz „na podstawie efektów ustalonych”.

Skreślenie wyrazów „na podstawie efektów ustalonych” zmienia dotychczasowy tryb postępowania w ten sposób, że zamiast ustalania, jak dotychczas efektów, nie dających się ilościowo wymierzyć -

szacunkowo. Samo wynagrodzenie zostaje określone szacunkowo, zależnie od wartości użytkowej projektu i zakresu jego zastosowania.

7. W § 63 ust. 1 po wyrazie „wynagrodzenie” dodaje się wyrazy „za jeden rok stosowania”.

Wprowadzenie tego uściślenia miało na celu stwierdzenie, że sposób ustalania wynagrodzenia, określony w dalszej części § 63 dotyczy jednego roku stosowania. Oczywiście, w przypadku, gdy będzie on miał zastosowanie do wynalazków pracowniczych, stosowanych przez następne lata - będzie tym sposobem ustalana wysokość wynagrodzenia za każdy rok następny oddzielnie.

8. W § 66 ust. 1 dodaje się na końcu nowe zdanie: „Dotyczy to również projektów wynalazczych wymienionych w § 63. Wysokość wynagrodzenia za tego rodzaju projekt w każdej następnej jednostce ustala się według tabeli podanej w § 63 ust. 1”.

Dodanie tego zdania usuwa wątpliwości, które niekiedy istniały dotychczas, przesądzając zasadę i sposób wypłaty wynagrodzenia za projekty wynalazcze wymienione w § 63 w przypadku ich zastosowania w kilku jednostkach.

9. W § 66 dodaje się ustęp 5 w brzmieniu: „Jeżeli produkcja, w której stosuje się wynalazek, zostanie zaniechana oraz przeniesiona i podjęta w innym przedsiębiorstwie, to podjęcie w nim tej produkcji traktuje się jako stosowanie wynalazku w pierwszym zakładzie pracy. W razie gdy projekt wynalazczy stosowany jest więcej niż w jednym przedsiębiorstwie, a przedsiębiorstwo, które wypłacało wynagrodzenie twórcy według stawek przewidzianych dla pierwszego zakładu, zaniechało produkcji, wówczas jednostka nadrzędna - na podstawie wniosku twórcy - wyznacza jedno z pozostałych przedsiębiorstw do przejęcia obowiązków i uprawnień pierwszego zakładu, z zachowaniem przepisów ust. 1, 2, 3 i 4”.

Wprowadzenie tego przepisu stwarza jasną sytuację, ustalając jednostkę zobowiązaną i uprawnioną do wypłaty wynagrodzenia twórcy w przypadkach, gdy jednostka, która jako pierwsza stosowała projekt zaniechała jego stosowania, a podjęła to stosowanie inna jednostka.

10. W § 67: „a) w pierwszym zdaniu zamiast kropki stawia się przecinek i dodaje wyrazy „a dyrektor zjednoczenia do 150%. W tych wypadkach granica maksymalnego wynagrodzenia przewidzianego w § 72 nie może przekroczyć:

- | | |
|--|---------------|
| 1) przy podwyższeniu wynagrodzenia przez ministra: | |
| a) za wynalazek pracowniczy | 1.000.000 zł, |
| b) za wzór użytkowy i projekt racjonalizatorski | 300.000 zł, |
| 2) przy podwyższeniu wynagrodzenia przez dyrektora zjednoczenia: | |
| a) za wynalazek pracowniczy | 700.000 zł, |
| b) za wzór użytkowy i projekt racjonalizatorski | 200.000 zł, |
| 3) dotychczasowe zdanie drugie skreśla się. | |

Zmiana ta została podyktowana dążeniem do rozszerzenia uprawnień dyrektorów zjednoczeń (jednostek nadrzędnych) również w zakresie podwyższania w określonych przypadkach wysokości wynagrodzenia twórców projektów wynalazczych.

11. Zmiana, dokonana w § 70 uchwały Nr 74 została podyktowana tymiż samymi względami, co i zmiana przepisów § 67.

12. Ustęp 2 w § 73 otrzymuje brzmienie: „Wypłaty wynagrodzenia oraz zwrotu wydatków, o których mowa w ust. 1, dokonuje się jednorazowo, najpóźniej w ciągu dwóch miesięcy od dnia przyjęcia projektu wynalazczego do zastosowania lub zatwierdzenia planu jego realizacji. Jeżeli łączna wypłata prowadziłaby do dłuższej zwłoki, może być ona dokonywana oddzielnie”.

Zmiana ta ma na celu przyspieszenie wypłaty wynagrodzenia za dostarczoną dokumentację.

13. W § 75 uchwały Nr 74 wyrazy „o dalsze 5 lat” zastępuje się wyrazami „nie dłużej niż na dalsze 5 lat”.

Zmiana ta umożliwia bardziej elastyczne stosowanie przepisów, w przypadkach, gdy brak jest uzasadnienia do przedłużenia wypłaty wynagrodzenia o pełne 5 lat.

14. W § 80 ust. 1 w zdaniu drugim końcowe wyrazy „za projekt wynalazczy” zastępuje się wyrazami „projektu wynalazczego - za pierwszy rok stosowania”.

W § 81 ust. 1 zdanie drugie otrzymuje brzmienie: „Nagrody wypłacone osobom, które przyczyniły się do rozpowszechnienia, nie mogą przekroczyć łącznie 150% kwoty wynagrodzenia przysługującego twórcy projektu wynalazczego za pierwszy rok stosowania tego projektu w jednostce, która zastosowała projekt w drodze rozpowszechniania”.

Zgodnie z tymi zmianami jednostki mogą obecnie dysponować w odniesieniu do nagród z § 80 kwotą stanowiącą 25% wynagrodzenia twórcy za pierwszy rok stosowania projektu, a w odniesieniu do nagród z § 81 - kwotą stanowiącą 150% kwoty wynagrodzenia twórcy, przysługującej za pierwszy rok stosowania projektu wynalazczego.

15. W § 88 uchwały Nr 74 dodaje się ustęp 3 w brzmieniu: „Ministrowie w porozumieniu z zarządami głównymi właściwych związków zawodowych i na wniosek właściwego zjednoczenia mogą przyznać przedsiębiorstwom, których wielkość i znaczenie gospodarcze to uzasadnia, uprawnienia przysługujące zjednoczeniom (jednostkom nadrzędnym) określone w § 64 i § 70 ust. 1”.

Wprowadzenie tego przepisu ma na celu decentralizację niektórych uprawnień przez upoważnienie ministrów do przekazania uprawnień z zakresu przyznawania twórcom wyższych wynagrodzeń i zatwierdzania kwot wynagrodzeń przysługujących jednostkom nadrzędnym (zjednoczeniom) i przedsiębiorstwom zasługującym na to ze względu na wielkość i znaczenie gospodarcze.

C Z Ę Ś Ć VI

OGŁOSZENIA

Artur Fischer złożył w Urzędzie Patentowym PRL wniosek o przywrócenie terminu do uiszczenia opłaty za I, II i III rok trwania patentu nr 50642, udzielonego na wynalazek pt. „Urządzenie do przymocowywania przedmiotów do ścian”.

Tadeusz Orlicz złożył w Urzędzie Patentowym PRL wniosek o przywrócenie terminu do uiszczenia opłaty za I i II rok trwania patentu nr 52031, udzielonego na wynalazek pt. „Walcowa głowica nożowa do skrawarek-wiórkarek”.

Edmund **Kuraszkiewicz** złożył w Urzędzie Patentowym PRL wniosek o przywrócenie terminu do uiszczenia opłaty dodatkowej za X rok trwania patentu nr 40430, udzielonego na wynalazek pt. „Urządzenie do wyrobu wężykowatych elementów oporowych”.

Jest do nabycia patent nr 48217, udzielony w Polsce

na rzecz **Boldrini** S.p.A. na wynalazek pt. „Wyoblarka do wytwarzania płaskich i wypukłych dennic kotłów, zbiorników itd.”, lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: PHZ „**PolSERVICE**”
Warszawa, ul. Grażyny 15

ADMINISTRACJA WYDAWNICTW URZĘDU PATENTOWEGO PRL

Warszawa, Al. Niepodległości 188

wysyła na żądanie:

Wykaz patentów, udzielonych przez Urząd Patentowy PRL w roku 1965.	25.-	Wykaz znaków towarowych, zarejestrowanych przez Urząd Patentowy PRL w latach 1959-1961.	200.-
Wykaz wzorów użytkowych, zarejestrowanych przez Urząd Patentowy PRL w roku 1965.	25.-	Wykaz znaków towarowych, zarejestrowanych przez Urząd Patentowy PRL w roku 1962.	25.-
Wykaz wzorów użytkowych i zdobniczych, zarejestrowanych przez Urząd Patentowy PRL w roku 1966.	25.-	Wykaz znaków towarowych, zarejestrowanych przez Urząd Patentowy PRL w roku 1965.	25.-
Wykaz znaków towarowych, zarejestrowanych przez Urząd Patentowy PRL w latach 1956-1958.	200.-	Wykaz znaków towarowych zarejestrowanych przez Urząd Patentowy PRL w roku 1966.	25.-

Należność za wydawnictwa należy wpłacać na rachunek Urzędu Patentowego PRL w Narodowym Banku Polskim V Oddział Miejski w Warszawie nr 1529—91—9385, cz. 54, dz. 40, rozdz. 400, § 52.

Nakładem Urzędu Patentowego PRL ukazała się książka

pt.

**„PRAWA I OBOWIĄZKI
TWÓRCÓW PROJEKTÓW WYNALAZCZYCH”**

zł 10.—

Do nabycia we wszystkich Księgarniach „Domu Książki”. W razie niemożności nabycia w miejscowej Księgarni, zamówienie prosimy skierować do Składnicy Księgarskiej - Dział Sprzedaży w Warszawie, ul. Mazowiecka 9.

PRENUMERATĘ

„Wiadomości Urzędu Patentowego” na 1968 rok

należy zawczasu zamówić i opłacić

Zamówienia przedpłaty na prenumeratę są przyjmowane do 10 dnia miesiąca, poprzedzającego okres prenumeraty. Wszystkie instytucje państwowe i społeczne mogą zamawiać prenumeratę wyłącznie za pośrednictwem Oddziałów i Delegatur „Ruch”. Prenumeratę dla czytelników indywidualnych przyjmują urzędy pocztowe i listonosze. Czytelnicy indywidualni mogą dokonywać wpłat również na konto PKO Nr 1-6-100020 - Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw „Ruch” Warszawa, ul. Wronia 23.

Cena prenumeraty: półrocznie , 48,-; rocznie zł 96

Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw „Ruch” realizuje zamówienia na prenumeratę po otrzymaniu należności.

СОДЕРЖАНИЕ

Часть I

Постановления, положения, извещения

Польша

61. Распоряжение № 120 Совета Министров от 24.5.1967 г. изменяющее постановление об принципах организации, управления вопросами изобретательства и их координации, распространения проектов изобретательских а также вознаграждения и их финансирования.

62. Распоряжение Председателя Патентного Ведомства ПНР от дня 29.7.1967 г. относительно первенства при получении патентного свидетельства или при регистрации полезного или художественного образцов либо товарного знака при экспонировании изобретения или товарного знака на XX Национальной Ярмарке - Осень 1967 г. в Познани в 1967 г. или при приложении товарного знака на изделиях выставленных на этой Ярмарке в 1967 г.

63. Распоряжение Председателя Патентного Ведомства ПНР от дня 1.9.1967 г. относительно уведомления о заявках на патентные описания и полезные образцы внесенные в Патентном Ведомстве ПНР.

64. Извещение Патентного Ведомства ПНР о внесении в реестр патентных поверенных.

Заграница

Ирландия

65. Закон о патентах с 1964 г. по тексту закона № 9 с 1966 г.

Часть II

Изобретения, полезные и художественные образцы, товарные знаки

66. Изобретения. Выдача свидетельств (№ 52279 и от № 54079 до № 54318). Изменения в реестре. Исключение из реестра. Аннулирование патентных описаний. Отказ от выдачи свидетельств на патентные описания. Отказ от заявок изобретений

67. Полезные и художественные образцы. Выдача свидетельств на полезные образцы (от № 18110 до 18160). Продление охраны художественных образцов. Аннулирование регистрации художественного образца. Изменения в реестрах. Отказ от выдачи свидетельств на полезные образцы, отказ от заявок полезных образцов.

68. Товарные знаки. Выдача свидетельств (№ 46438 и от № 46501 до № 46643, союзные товарные знаки 99 и 100 и общий товарный знак № 101). Продление охраны. Изменение в реестре. Исключение из реестра.

Часть III

Патентная информация

69. Патентные описания.

70. Обзор технических патентных решений в широком применении.

Часть IV

Юрисдикция

71. Решение Апелляционной Комиссии при Патентном Ведомстве ПНР от 4 февраля 1966 г.

72. Решение Апелляционной Комиссии при Патентном Ведомстве ПНР от 14 октября 1965 г.

73. Постановление Арбитражной Комиссии при Патентном Ведомстве ПНР от 23 октября 1965 г.

Часть V

Вопросы и ответы

Часть VI

Объявления

Исправления

INHALT

I Teil

Gesetze, Verordnungen, Bekanntmachungen

Polen

61. Beschluss No 120 des Ministerrates vom 24.5.67 über die Aenderung der Anordnung betr. die Prinzipien der Organisation, der Leitung und Koordination der Erfindungsprobleme, die Verbreitung der Erfindungsprojekte als auch die Prinzipien deren Belohnung und Finanzierung.

62. Anordnung des Präsidenten des Patentamtes der Polnischen Volksrepublik vom 29.7.1967 betr. die Priorität bei der Erteilung des Patentes für Erfindung oder bei der Eintragung von Gebrauchs- oder Geschmacksmustern, Warenzeichen im Falle deren Exposition auf der XX Landesmesse-Herbst 1967-in Poznan 1967, als auch bei der Bezeichnung der Waren die auf dieser Messe exponiert werden im Jahre 1967.

63. Verordnung des Präsidenten des Patentamtes der Polnischen Volksrepublik vom 1.9.1967 betr. die Bekanntmachung der Anmeldungen der Patente und Gebrauchsmustern beim Patentamt.

64. Bekanntmachung des Patentamtes der Polnischen Volksrepublik über die Einschreibung an die Patentanwaltsliste.

Ausland

Irland

65. Patentgesetz vom 1964 im Wortlauf vom Gesetze No 9 vom Jahre 1966.

II Teil

Erfindungen, Gebrauchs- und Geschmacksmustern, Warenzeichen

66.

66. Erfindungen. Erteilung von Patenten (No 52279 und von No 54079 bis No 54318). Aenderungen im Register. Streichungen aus dem Register. Nichtigerklärung der Patente. Verweigerung von Patent erteilungen. Zurücknahme von Patentanmeldungen.

67. Gebrauchsmustern und Geschmacksmustern. Eintragung von Gebrauchsmustern (von No 18110 bis No 18160). Verlängerung der Schutzdauer der Geschmacksmustern. Nichtigerklärung der Eintragung des Geschmacksmustern. Aenderungen im Register. Streichungen aus dem Register. Verweigerung von Gebrauchsmustereintragung. Zurücknahme von Gebrauchsmusternanmeldungen.

68. Warenzeichen. Eintragung (No 46438 and vom No 46501 bis No 46643, Verbandswarenzeichen No 99 und 100 als auch Gemeinwarenzeichen No 101). Verlängerung der Schutzdauer. Aenderungen im Register. Streichungen aus dem Register.

III Teil

Patentauskunft

69. Patentbeschreibungen

70. Uebersicht der Patentlösungen in weiterer Anwendung.

IV Teil

Jurisprudenz

71. Beschluss des Berufungsausschusses beim Patentamt der Polnischen Volksrepublik vom 4.2.1966.

72. Beschluss des Berufungsausschusses beim Patentamt der Polnischen Volksrepublik vom 14.10.1965.

73. Ausspruch der Schlichtungsausschusses beim Patentamt der Polnischen Volksrepublik vom 23.10.1965.

V Teil

Fragen und Antworten

VI Teil

Bekanntmachungen

Berichtigungen.

SOMMAIRE

1-re Partie

Législation, informations, ordonnances

Pologne

61. Décret No 120 du Conseil des Ministres du 24 mai 1967 changeant la résolution en matière des principes d'organisation, de direction et de coordination des problèmes de l'inventivité, de la diffusion des projets inventifs ainsi que des règles de rémunération et de financement concernant l'inventivité.

62. Disposition du Président de l'Office de brevets de la République Populaire de Pologne du 29 juillet 1967 en matière de la priorité de la délivrance du brevet d'invention ou de l'enregistrement du modèle d'utilité, du dessin ou de la marque de marchandise dans le cas de présentation de l'invention, ou de la marque à la **XX-me** Foire Nationale -automne 1967 à Poznan en 1967, soit dans le cas d'apposition de la marque de marchandise sur les produits présentés à cette Foire en 1967.

63. Ordonnance du Président de l'Office de brevets de la République Populaire de Pologne du 1 septembre 1967 concernant la publication sur les demandes de brevets et des marques d'utilité déposées à l'Office de brevets.

64. Communiqué de l'Office de brevets de la République Populaire de Pologne concernant l'inscription sur la liste des conseils en brevets.

Etranger

Irlande

65. Loi sur les brevets de l'année 1964 d'après les termes de la Loi No 9 de l'année 1966.

II-me Partie

Inventions modèles d'utilité, dessins, marques de **marchandises**

66. Inventions. Délivrance de brevets (No 52279 et du No 54079 au No 54318). Changements au **registre**. Radiations du **registre**. Annulations des brevets. Refus de la délivrance de brevets. Révocation des demandes de brevets.

67. Modèles d'utilité et dessins. **Enregistrement** des modèles d'utilité (du No 18110 au 18160). Prolongation de la protection des dessins. Annulation de l'**enregistrement** du dessin. Changements aux **registres**. Radiations des **registres**. Refus d'**enregistrement** des modèles d'utilité, révocation des demandes des modèles d'utilité.

68. Marques de marchandises. **Enregistrement** (No 46438 et du No 46501 au No 46643, marques de commerce d'association No **99** et No 100 ainsi que la marque commune de marchandise No 101). Prolongation de la protection. Changements au **registre**. Radiations du **registre**.

III-me Partie

Informations au sujet de brevets

69. Les brevets d'invention.

70. Revue des solutions techniques brevetées à large application.

IV-me Partie

Jurisprudence

71. Décision de la Commission d'Appel auprès de l'Office des brevets de la République Populaire de Pologne du 4.2.1966.

72. Décision de la Commission d'Appel auprès de l'Office des brevets de la République Populaire de Pologne du 14.10.1965.

73. Résolution de la Commission d'Arbitrage auprès de l'Office de brevets de la République Populaire de Pologne du 23.10.1965.

V-me Partie

Demandes et **reponses**

VI-me Partie

Annonces

Rectifications.

SUMMARY

1-st Part

Legislation, ordinances, informations

Poland

61. Resolution No 120 of the Minister Council of 24.5.1967 changing the decision about the rules of organization, direction and coordination of inventive problems, propagation of inventive projects as well as about the principles of inventiveness remuneration and financing.

62. Disposition of the President of the Patent Office of the Polish People's Republic of July 29th 1967 concerning the priority of grant of patent of invention or of registration of utility models, designs or trade-marks in case of exhibition on the XX National Fair-Autumn 1967-at Poznan 1967 also in case of apposition of trade-mark on merchandises presented on the same Fair 1967.

63. Ordinance of the President of the Patent Office of the Polish People's Republic of September 1-st 1967 about the publication concerning the patent and utility models applications presented at the Patent Office.

64. Communiqué of the Patent Office of the Polish People's Republic concerning the registration of patent attorneys.

Foreign Countries

Ireland

65. Patent law of 1964 according to the terms of the Law No 9 of 1966.

II-nd Part

Inventions, utility models, designs, trade-marks

66. Inventions. Grant of patents (No 52279 and from No 54079 to No 54318). Changes in the register. Cancellation from the register. Annulment of the patents. Refusal of grant of patent. Withdrawal of patent applications

67. Utility models and designs. Registration of utility **mo-**

dels (from No 18110 to No 18160). Extension of the protection of designs. Annulment of designs registration. Changes in the register Cancellation from the registers. Refusal of utility models registration. Withdrawal of utility models applications.

68. Trade-marks. Registration (No 46438 and from No 46501 to No 46643, trade marks of associations No 99 and 100 and common trade mark No 101). Extension of the protection. Changes in the register. Cancellations from the register.

III-rd Part

Patent informations

69. Patents of invention.

70. Review of technical patent solutions of large application.

IV-th Part

Judicature

71. Decision of the Appeal Commission by the Patent Office of the Polish People's Republic of 4.2.1966.

72. Decision of the Appeal Commission by the Patent Office of the Polish People's Republic of 1.10.1965.

73. Resolution of the Commission of the Arbitration by the Patent Office of the Polish People's Republic of 23.10.1965.

V-th Part

Questions and answers

VI-th Part

Announcements

Rectifications.