



**W I A D O M O Ś C I  
U R Z Ę D U  
P A T E N T O W E G O**

**Nr 3**

**1968**

**Wydawnictwo  
Urzęda Patentowego Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej  
Warszawa**

# SPIS TREŚCI

## Część I

### Ustawy, rozporządzenia, komunikaty

Poz.	Polska	Str.
29	Obwieszczenie Przewodniczącego Komitetu Nauki i Techniki z dnia 29 grudnia 1967 r. w sprawie ogłoszenia jednolitego tekstu uchwały nr 74 Rady Ministrów z dnia 5 lutego 1963 r. w sprawie zasad organizowania, kierowania i koordynacji spraw wynalazczości, rozpowszechniania projektów <b>wynalazczych</b> oraz zasad wynagradzania i finansowania w zakresie wynalazczości . . . . .	153
30	Zarządzenie Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 22 stycznia 1968 r. w sprawie pierwszeństwa do uzyskania patentu na wynalazek albo rejestracji wzoru użytkowego, wzoru zdobniczego lub znaku towarowego w razie wystawienia wynalazku lub wzoru na II Ogólnokrajowej Wystawie Osiągnięć Polskiej Myśli Badawczej w Warszawie w 1968 r. albo zamieszczenia znaku towarowego na towarze wystawianym na tej wystawie w 1968 r. . . . .	170
31	Związki międzynarodowe	
31	Związki własności przemysłowej w 1967 r. . . . .	171
32	Państwa członkowie związków ochrony własności przemysłowej w dniu 1 stycznia 1968 r. . . . .	175

## Część II

### Wynalazki, wzory użytkowe, wzory zdobnicze, znaki towarowe

33	Wynalazki	
	Udzielenie patentów (od nru 55583 do nru 55893) . . . . .	181
	Zmiany w rejestrze . . . . .	195
	Wykreślenia z rejestru . . . . .	197
	Odmowy udzielenia patentów, cofnięcia zgłoszeń wynalazków . . . . .	197
34	Wzory użytkowe i wzory zdobnicze	
	Rejestracja wzorów użytkowych (od nru 18366 do nru 18459). . . . .	204
	Rejestracja wzorów zdobniczych (od nru 8090 do nru 8096). . . . .	209
	Przedłużenie ochrony wzorów zdobniczych . . . . .	209
	Zmiana w rejestrze . . . . .	209
	Wykreślenia z rejestrów . . . . .	209
	Odmowy zarejestrowania wzorów użytkowych, cofnięcia zgłoszeń wzorów użytkowych . . . . .	209
35	Znaki towarowe	
	Rejestracja (od nru 47003 do nru 47014, od nru 47050 do nru 47080, od nru 47082 do nru 47096, od nru 47098 do nru 47117 i od nru 47119 do nru 47168 oraz wspólne znaki nry 106 i 107) . . . . .	210
	Przedłużenia ochrony . . . . .	224
	Zmiany w rejestrze . . . . .	225
	Wykreślenia z rejestru . . . . .	225
	Unieważnienie rejestracji . . . . .	226

## Część III

### Informacja patentowa

36	Opisy patentowe . . . . .	226
37	Przegląd opatentowanych rozwiązań technicznych o szerokim zastosowaniu . . . . .	235

## Część IV

### Orzecznictwo

38	Postanowienie Kolegium Orzekającego Urzędu Patentowego PRL z dnia 6 stycznia 1967 r. . . . .	236
39	Postanowienie Komisji Rozjemczej przy Urzędzie Patentowym PRL z dnia 20 stycznia 1967 r. . . . .	237
40	Wyrok Sądu Najwyższego z dnia 23 marca 1966 r. . . . .	237

## Część V

	Pytania i odpowiedzi . . . . .	238
--	--------------------------------	-----

## Część VI

	Ogłoszenia . . . . .	239
	Sprostowania . . . . .	284

## WYDAWNICTWO URZĘDU PATENTOWEGO POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

### Redaguje Komitet

Redakcja i Administracja: Urząd Patentowy PRL Warszawa Al. Niepodległości 188, tel. 250071/6, wewn. 39.

WARUNKI PRENUMERATY: Cena prenumeraty krajowej: półrocznie zł 48,-; rocznie **zł 96,-**.

Prenumeraty przyjmowane są do 10 dnia miesiąca poprzedzającego okres prenumeraty. Prenumeratę na kraj dla czytelników indywidualnych przyjmują urzędy pocztowe oraz listonosze. Czytelnicy indywidualni mogą dokonywać wpłat również na konto PKO Nr 1-6-100020 - **Centrala** Kolportażu Prasy i Wydawnictw „Ruch” Warszawa, ul. Wronia 23. Wszystkie instytucje państwowe i społeczne mogą zamawiać prenumeratę wyłącznie za pośrednictwem Oddziałów i Delegatur „Ruch”. Prenumeratę ze zleceniem wysyłki za granicę, która jest o 40% droższa od krajowej, przyjmuje Biuro Kolportażu Wydawnictw Zagranicznych „Ruch” Warszawa, ul. Wronia 23 konto PKO Nr 1-6-100024 tel. 20-46-88. Egzemplarze zdezaktualizowane można nabyć w Punkcie Wysyłkowym Prasy Archiwalnej „Ruch” - Warszawa, ul. Nowomiejska 15/17 na miejscu, lub na zamówienie za zaliczeniem pocztowym.

Zakł. Graf. „Dom Słowa Polskiego”, W-wa. Zam. 3927. N-80  
Pap. druk. sat. kl. VA 1/70 g. Nakład 4300 egz.



# W I A D O M O Ś C I URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, 25 czerwca 1968 r.

Nr 3

Poz. 29-40

## C Z Ę Ś Ć I

# USTAWY, ROZPORZĄDZENIA, KOMUNIKATY

POLSKA

29

### OBWIESZCZENIE PRZEWODNICZĄCEGO KOMITETU NAUKI I TECHNIKI \*

z dnia 29 grudnia 1967 r.

**w sprawie ogłoszenia jednolitego tekstu uchwały nr 74 Rady Ministrów z dnia 5 lutego 1963 r. w sprawie zasad organizowania, kierowania i koordynacji spraw wynalazczości, rozpowszechniania projektów wynalazczych oraz zasad wynagradzania i finansowania w zakresie wynalazczości.**

(Monitor Polski z dnia 1.2.1968 r. Nr 4, poz. 26)

1. Na podstawie § 3 uchwały nr 120 Rady Ministrów z dnia 24 maja 1967 r. zmieniającej uchwałę w sprawie zasad organizowania, kierowania i koordynacji spraw wynalazczości, rozpowszechniania projektów wynalazczych oraz zasad wynagradzania i finansowania w zakresie wynalazczości (Monitor Polski Nr 33, poz. 154\*) ogłasza się w załączniku do niniejszego obwieszczenia *jednolity tekst* uchwały nr 74 Rady Ministrów z dnia 5 lutego 1963 r. w sprawie zasad organizowania, kierowania i koordynacji spraw wynalazczości, rozpowszechniania projektów wynalazczych oraz zasad wynagradzania i finansowania w zakresie wynalazczości (Monitor Polski z 1963 r. Nr 18, poz. 100) z uwzględnieniem zmian wprowadzonych powołaną wyżej uchwałą nr 120 Rady Ministrów z dnia 24 maja 1967 r. oraz zmian wynikających z przepisów wydanych przed dniem ogłoszenia jednolitego tekstu i z zastosowaniem ciągłej numeracji paragrafów, ustępów i punktów.

2. Podany w załączniku do niniejszego obwieszczenia jednolity tekst uchwały nie obejmuje następujących przepisów:

- 1) § 90 uchwały nr 74 Rady Ministrów z dnia 5 lutego 1963 r. w sprawie zasad organizowania, kierowania i koordynacji spraw wynalazczości, rozpowszechniania projektów wynalazczych oraz zasad wynagradzania i finansowania w zakresie wynalazczości (Monitor Polski Nr 18, poz. 100) w brzmieniu: „§ 90. Uchwała wchodzi w życie z dniem ogłoszenia.”;
- 8) § 2, § 4 i § 5 uchwały nr 120 Rady Ministrów z dnia 24 maja 1967 r. zmieniającej uchwałę w sprawie zasad organizowania, kierowania i koordynacji spraw wynalazczości, rozpowszechniania projektów wynalazczych oraz zasad wynagradzania i finansowania w zakresie wynalazczości (Monitor Polski Nr 33, poz. 154) w brzmieniu:

\*) Patrz „Wiadomości Urzędu Patentowego” z 1967 r. nr 5, poz. 61.

- „§ 2. Minister Budownictwa i Przemysłu Materiałów Budowlanych w porozumieniu z Przewodniczącym Komitetu Nauki i Techniki oraz Centralną Radą Związków Zawodowych w ciągu jednego miesiąca od daty wejścia w życie niniejszej uchwały ustali, w jakich wypadkach przystosowanie do potrzeb resortu budownictwa znanego już rozwiązania zagadnienia odpowiada wymaganiom określonym w art. 83 ust. 2 ustawy.
- § 4. Wykonanie uchwały porusza się Przewodniczącemu Komitetu Nauki i Techniki oraz zainteresowanemu ministrom (kierownikom urzędów centralnych).
- § 5. Uchwała wchodzi w życie z dniem ogłoszenia.”

Przewodniczący Komitetu Nauki i Techniki: **E. Szyr.**  
Wiceprezes Rady Ministrów

Załącznik do obwieszczenia Przewodniczącego Komitetu Nauki i Techniki z dnia 29 grudnia 1967 r. (poz. 26).

### UCHWAŁA Nr 74 RADY MINISTRÓW

z dnia 5 lutego 1963 r.

**w sprawie zasad organizowania, kierowania i koordynacji spraw wynalazczości, rozpowszechniania projektów wynalazczych oraz zasad wynagradzania i finansowania w zakresie wynalazczości.**

Na podstawie art. 6 ust. 2, art. 8, art. 99 i art. 115 ustawy z dnia 31 maja 1962 r. - Prawo wynalazcze (Dz. U. Nr 33, poz. 156 \*) Rada Ministrów w porozumieniu z Centralną Radą Związków Zawodowych uchwała, co następuje:

#### Rozdział 1

#### Przepisy wstępne

**§ 1.** Uchwała określa:

- 1) zasady organizowania, kierownictwa i koordynacji spraw wynalazczości przez państwowe jednostki organizacyjne oraz ich współpracę w tym zakresie ze związkami zawodowymi, stowarzyszeniami technicznymi i innymi organizacjami społecznymi,
- 2) zasady rozpowszechniania projektów wynalazczych przez jednostki gospodarki społecznej,
- 3) zasady i sposób finansowania rozwoju i realizacji wynalazczości w gospodarce społecznej,

\*) Patrz „Wiadomości Urzędu Patentowego” z 1962 r. nr 4, poz. 34.

- 4) zasady ustalania wynagrodzeń za projekty wynalazcze oraz nagród za prace w zakresie wynalazczości.

§ 2. 1. Ilekroć w uchwale jest mowa:

- 1) o ministerstwach i ministrach - należy przez to rozumieć również komisje i komitety sprawujące funkcje naczelnych organów administracji państwowej, **urzędy** centralne oraz przewodniczących tych komisji, komitetów i kierowników urzędów centralnych,
- 2) o prezydiach wojewódzkich rad narodowych - należy przez to rozumieć również prezydium rad narodowych miast **wyłączonych** z województw,
- 3) o państwowych jednostkach organizacyjnych - należy przez to rozumieć również przedsiębiorstwa państwowe i organizacje gospodarcze, objęte przepisami dekretu z dnia 26 października 1950 r. o przedsiębiorstwach państwowych (Dz. U. z 1960 r. Nr 18, **poz. 111**).

2. Ilekroć w uchwale użyto określenia:

- 1) wynalazczość - należy przez to rozumieć zarówno wynalazczość, jak i racjonalizację,
- 2) projekt wynalazczy - należy przez to rozumieć wynalazek, wzór użytkowy i projekt racjonalizatorski,
- 3) twórca projektu lub twórca - należy przez to rozumieć osobę lub zespół, które dokonały wynalazku, wzoru użytkowego lub projektu racjonalizatorskiego.

3. Powołane w uchwale artykuły bez bliższego określenia oznaczają artykuły ustawy z dnia 31 maja 1962 r. - Prawo wynalazcze (Dz. U. Nr 33, poz. 156).

§ 3. Przepisy uchwały mają zastosowanie do wynalazków, wzorów użytkowych i projektów racjonalizatorskich w rozumieniu art. 13, 76 i 83.

## Rozdział 2

### Organy właściwe w sprawach wynalazczości

§ 4. Do organizowania i koordynowania spraw wynalazczości oraz do kierowania tymi sprawami w państwowych jednostkach organizacyjnych powołane są, w zakresie swojej właściwości, ministerstwa i podległe im państwowe jednostki organizacyjne oraz terenowe organy administracji państwowej.

§ 5. 1. Zadania w zakresie spraw wynalazczości wykonują w państwowych jednostkach organizacyjnych, wymienionych w § 4, wyznaczone lub powołane w tym celu w służbach technicznych komórki organizacyjne do spraw wynalazczości lub stanowiska pracy do tych spraw. W państwowych jednostkach organizacyjnych, w których nie ma służb technicznych, wyżej wymienione zadania wykonują stanowiska pracy w służbach organizacyjnych.

2. Zasady organizacji i zakres działania służb technicznych (bądź stanowisk pracy w służbach organizacyjnych) w dziedzinie wynalazczości określają wytyczne, które ustali Przewodniczący Komitetu Nauki i Techniki w porozumieniu z Centralną Radą Związków Zawodowych i za zgodą Prezesa Rady Ministrów.

## Rozdział 3

### Zgłoszenia prac i projektów z dziedziny wynalazczości

§ 6. Pracownik podejmujący pracę nad pracowniczym projektem wynalazczym obowiązany jest zawiadomić swego bezpośredniego zwierzchnika o podjęciu i przebiegu tych prac. W wypadkach określonych przez kierownika zakładu pracownik ten ma również obowiązek nie ujawniać przebiegu i wyniku tych prac na zewnątrz.

§ 7. 1. Twórca projektu wynalazczego może zgłosić projekt tylko w jednej państwowej jednostce organizacyjnej bądź w jednej jednostce gospodarki uspołecznionej.

2. Pracownik, który dokonał pracowniczego projektu wynalazczego, obowiązany jest zgłosić projekt najpóźniej w ciągu 1 miesiąca od chwili jego dokonania w jednostce, w której dokonał projektu, a ponadto w tym terminie powiadomić o zgłoszeniu jednostkę, w której twórca projektu wynalazczego jest zatrudniony, jeżeli nie jest to ta sama jednostka.

3. Każda jednostka organizacyjna obowiązana jest przyjąć zgłoszenie projektu wynalazczego.

§ 8. 1. Gdy pracowniczemu projekt wynalazczy opracował kierownik państwowej jednostki organizacyjnej lub jego zastępca, zgłasza on projekt w jednostce nadrzędnej. Dotyczy to również wypadków dokonania projektu wynalazczego przez wymienioną osobę wspólnie z inną osobą. Przepisy § 7 stosuje się odpowiednio.

2. Przepisy ust. 1 mają odpowiednie zastosowanie w razie zgłoszenia przez kierownika jednostki nadrzędnej lub jego zastępcę albo przez pracownika ministerstwa projektu wynalazczego, mogącego mieć zastosowanie w nadzorowanej jednostce.

§ 9. 1. **Zgłoszony** projekt wynalazczy **powinien** być tak opracowany, aby z opracowania jasno wynikała jego istota. Projekt powinien zawierać opis stanu istniejącego ze wskazaniem zmian oraz przewidywanych efektów. Projekt powinien wskazywać proponowane środki i sposób jego realizacji. Zgłoszenie nie może ograniczyć się tylko do wskazania koncepcji, bez podania jej rozwiązania.

2. Zgłoszenie projektu powinno zawierać wystarczająco zrozumiały opis techniczny oraz, w razie niezbędnej potrzeby, rysunki, schematy, szkice, obliczenia i receptury, umożliwiające poznanie jego istoty. Do zgłoszenia mogą być dołączone rysunki wykonawcze, model, opis procesu technologicznego.

3. Jeśli twórca projektu pracowniczego lub zgłoszonego na zasadach przewidzianych dla pracownicznych projektów wynalazczych ze względu na swoje kwalifikacje nie może zadość uczynić wymaganiom określonym w ust. 1 i 2, państwowa jednostka organizacyjna jest obowiązana zgodnie z §§ 19—21 udzielić mu pomocy.

4. W zgłoszeniu projektu twórca może zaznaczyć, że w rozumieniu prawa wynalazczego projekt ma cechy wynalazku, wzoru użytkowego lub projektu racjonalizatorskiego.

5. Jednostka, w której projekt wynalazczy został zgłoszony, obowiązana jest wydać twórcy pokwitowanie odbioru projektu.

§ 10. 1. Państwowa jednostka organizacyjna, w której projekt wynalazczy został zgłoszony, obowiązana jest do zaewidencjonowania go i - jeżeli jest właściwa ze względu na przedmiot projektu - do rozpatrzenia go oraz do wydania decyzji co do przydatności i wykorzystania projektu.

2. W wypadkach określonych w § 8 stosowanie przepisu ust. 1 należy do jednostki nadrzędnej lub wyznaczonej przez nią innej podległej jej jednostki.

§ 11. 1. Jeżeli przedmiot projektu wynalazczego zgłoszonego w państwowej jednostce organizacyjnej nie dotyczy zakresu działania tej jednostki, przekazuje ona projekt niezwłocznie właściwej jednostce lub swojej jednostce nadrzędnej.

2. Jednostka nadrzędna bądź skierowuje projekt do innej podległej jej jednostki organizacyjnej, bądź też - jeżeli przedmiot projektu nie dotyczy zakresu działania jednostki nadrzędnej - skierowuje projekt do jednostki nadrzędnej, właściwej ze względu na przedmiot projektu.

3. W wypadku określonym w ust. 1 i 2 jednostka, do której projekt został przesłany ze względu na jego przedmiot, jest zobowiązana do rozpatrzenia projektu oraz wydania, gdy jest ona właściwa, decyzji co do jego przydatności i wykorzystania.

4. Jednostka przesyłająca projekt do innej jednostki

do rozpatrzenia są obowiązane niezwłocznie zawiadomić pisemnie twórcę o przesłaniu projektu.

§ 12. 1. Jeżeli projekt wynalazczy może mieć zastosowanie więcej niż w jednej państwowej jednostce organizacyjnej, jednostka, która rozpatruje projekt, zawiadamia właściwą jednostkę nadrzędną o zgłoszeniu tego projektu.

2. Zawiadomienie, o którym mowa w ust. 1, może być dokonane przez twórcę z jednoczesnym wskazaniem przez niego państwowej jednostki organizacyjnej, w której zgłosił swój projekt wynalazczy.

§ 13. 1. Jeżeli państwowa jednostka organizacyjna, w której projekt został zgłoszony lub która ma projekt zastosować, uważa, że posiada on cechy pracowniczego wynalazku lub wzoru użytkowego, obowiązana jest zgłosić ten projekt w Urzędzie Patentowym niezwłocznie, ale nie później niż w ciągu 14 dni od daty zgłoszenia w danej jednostce, w celu zastrzeżenia pierwszeństwa do uzyskania na rzecz Państwa patentu na wynalazek lub prawa rejestracji wzoru użytkowego.

2. Jeżeli państwowa jednostka organizacyjna nie dokonała zgłoszenia przewidzianego w ust. 1, a twórca uważa, że zgłoszenie takie powinno być dokonane, może on zwrócić się do jednostki nadrzędnej o dokonanie takiego zgłoszenia lub zgłosić projekt w Urzędzie Patentowym w celu zastrzeżenia prawa pierwszeństwa do uzyskania patentu na wynalazek lub rejestracji wzoru użytkowego na rzecz Państwa.

§ 14. 1. W razie przyjęcia do zastosowania pracowniczego projektu wynalazczego mającego cechy wynalazku lub wzoru użytkowego, państwowa jednostka organizacyjna jest obowiązana zgłosić projekt w Urzędzie Patentowym do opatentowania jako wynalazek lub do zarejestrowania jako wzór użytkowy na rzecz Państwa.

2. Przepis § 13 ust. 2 stosuje się odpowiednio.

3. Zgłoszenie powinno być dokonane zgodnie z przepisami wydanymi przez Urząd Patentowy Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej.

4. Koszty zgłoszenia, opatentowania i zarejestrowania oraz inne opłaty z tym związane ponosi państwowa jednostka organizacyjna dokonująca zgłoszenia.

§ 15. Jeżeli przyjęty pracowniczemu wynalazek nie może być zastosowany bezzwłocznie z powodu braku odpowiednich warunków, zgłoszenia wynalazku do opatentowania w Urzędzie Patentowym dokonuje państwowa jednostka organizacyjna, wskazana przez jednostkę nadrzędną lub ministerstwo jako zobowiązana do zastosowania wynalazku po zaistnieniu odpowiednich warunków.

§ 16. W razie udzielenia patentu na pracowniczemu wynalazek lub dokonania rejestracji pracowniczego wzoru użytkowego, państwowa jednostka organizacyjna, która przyjęła wynalazek lub wzór użytkowy do zastosowania, jest obowiązana do zwrotu twórcy wydatków poniesionych przez niego w związku ze zgłoszeniami przewidzianymi w § 13 ust. 2 i § 14 ust. 2.

§ 17. 1. Państwowa jednostka organizacyjna, w której został zgłoszony pracowniczemu projekt wynalazczy mający cechy wynalazku lub wzoru użytkowego albo której projekt taki został przekazany w trybie § 11, jest obowiązana do zbadania celowości uzyskania ochrony za granicą zgłoszonego lub przekazanego projektu wynalazczego.

2. Jednostka nadrzędna jest obowiązana do koordynowania i kontroli terminowego przeprowadzania badań przewidzianych w ust. 1. Jednostki nadrzędne obowiązane są dokonać tych czynności w ciągu trzech miesięcy od daty zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego w Urzędzie Patentowym i przedstawić odpowiednie wnioski właściwemu im ministrowi.

§ 18. 1. Przepisy dotyczące zgłaszania pracowniczego projektu "wynalazczego" obowiązują również odnośnie do projektów, które nie są pracowniczymi projektami, jeżeli twórca zgłasza projekt w państwowej

jednostce organizacyjnej w celu zastosowania go na zasadach przewidzianych dla pracowniczego projektu wynalazczego.

2. Zgłoszenia projektu dokonuje się w zasadzie w jednostce będącej zakładem pracy twórcy projektu wynalazczego, a jeżeli twórca nie jest pracownikiem uspołecznionej jednostki organizacyjnej - projekt należy zgłosić w jednostce właściwej ze względu na jego przedmiot.

3. W wypadkach przewidzianych w ust. 1 twórca powinien w zgłoszeniu ponadto podać, czy zgłosił wynalazek lub wzór użytkowy w Urzędzie Patentowym, oraz złożyć oświadczenie, że proponuje uznanie zgłoszonego przez siebie projektu za projekt pracowniczego.

4. W razie zgłoszenia niepracowniczego projektu wynalazczego na zasadach określonych w ust. 1—3 twórca korzysta z uprawnień oraz ciąży na nim obowiązki przewidziane w prawie wynalazczym i w niniejszej uchwale dla twórców pracowniczego projektu wynalazczego.

## Rozdział 4

### Pomoc w pracach nad projektami wynalazczymi

§ 19. Pomoc udzielana przez państwowe jednostki organizacyjne osobom pracującym nad projektami wynalazczymi i twórcom przy opracowywaniu projektów wynalazczych polega między innymi na sporządzeniu opisu technicznego, rysunków, schematów, szkiców, obliczeń, receptur, modeli i opisu procesu technologicznego, opracowaniu zastrzeżeń patentowych, przeprowadzeniu badań i prób, na opracowaniu uzasadnienia przydatności gospodarczej projektu wynalazczego itp.

§ 20. Pomocy udzielają osoby wyznaczone przez właściwą państwową jednostkę organizacyjną na podstawie zlecenia kierownika tej jednostki.

§ 21. 1. Jeżeli państwowa jednostka organizacyjna nie może udzielić pomocy we własnym zakresie, zwraca się ze zleceniem do odpowiedniego instytutu naukowo-badawczego, biura projektów, biura konstrukcyjnego, szkoły wyższej lub innej instytucji, która jest obowiązana do udzielenia twórcy potrzebnej pomocy. Jednostka nadrzędna może w uzasadnionych wypadkach zwolnić podległą jej jednostkę od tego obowiązku i wskazać inną jednostkę jako obowiązującą do udzielenia twórcy pomocy.

2. W wypadkach określonych w ust. 1 dodatkowe koszty, które powstały w związku z udzieleniem pomocy, pokrywa państwowa jednostka organizacyjna, na której zlecenie pomoc została udzielona.

§ 22. 1. Udzielający pomocy może być uznany przez twórcę za współtwórcę projektu wynalazczego, jeżeli w wyniku wkładu jego pracy zostały wprowadzone istotne zmiany w projekcie wynalazczym.

2. W razie sporu o uznanie udzielającego pomocy za współtwórcę projektu, decyzję wydaje Urząd Patentowy w trybie postępowania spornego.

3. Do czasu rozstrzygnięcia sporu państwowa jednostka organizacyjna, w której projekt został przyjęty do stosowania, wypłaca twórcy połowę ustalonego wynagrodzenia, a udzielającemu pomocy wypłaca wynagrodzenie za udzielenie pomocy, ustalone według zasad określonych w zleceniu.

## Rozdział 5

### Ocena projektów wynalazczych

§ 23. 1. Oceny projektu wynalazczego dokonują państwowe jednostki organizacyjne właściwe ze względu na przedmiot projektu.

2. Jednostka określona w ust. 1 jest obowiązana dokonać oceny projektu i wydać decyzję w sprawie przyjęcia projektu do zastosowania w terminie dwóch

miesiący od daty otrzymania zgłoszenia. W razie konieczności dokonania badań i prób powyższy termin załatwienia może ulec przedłużeniu, o czym należy powiadomić twórcę projektu. Przedłużenie terminu może nastąpić po porozumieniu z radą zakładową.

3. O zgłoszeniu szczególnie ważnych projektów jednostka dokonująca oceny projektu zawiadamia w terminie miesięcznym od dnia otrzymania zgłoszenia jednostkę nadrzędną, załączając wstępną opinię o przydatności i możliwości zastosowania oraz rozpowszechniania projektu.

§ 24. 1. Oceny przydatności i możliwości zastosowania projektu wynalazczego w państwowej jednostce organizacyjnej dokonuje na podstawie materiału zebranego przez komórkę wynalazczości kierownik jednostki.

2. Jednostka organizacyjna zapewni twórcy projektu prawo uczestniczenia w pracach związanych z oceną przydatności projektu i jego badaniami.

3. Jeżeli przedmiotem projektu są materiały, narzędzia, urządzenia, maszyny itp., których wykorzystaniem są zainteresowane przedsiębiorstwa użytkujące, jednostka produkująca te materiały, narzędzia i maszyny właściwa jest do dokonania oceny i do realizacji projektu oraz do wypłacenia twórcy wynagrodzenia. Jednostka, dokonując oceny projektu, jest obowiązana zasięgnąć opinii głównych użytkowników.

4. Jeżeli w toku opracowania dokumentacji projektowo-kosztorysowej lub dokumentacji technicznej albo po jej wykonaniu zostanie zgłoszony projekt dotyczący tej dokumentacji i wprowadzający w niej zmiany, biuro projektów, biuro konstrukcyjne, instytut lub inna jednostka opracowująca dokumentację właściwą jest, w porozumieniu z zamawiającym, do dokonania oceny i wydania decyzji w sprawie przyjęcia zgłoszonego projektu do realizacji. Wynagrodzenie za projekt wypłaca zamawiający dokumentację (inwestor).

5. Jeżeli zgłoszenie projektu, o którym mowa w ust. 4, nastąpi po zatwierdzeniu dokumentacji projektowo-kosztorysowej lub dokumentacji technicznej i po oddaniu ich do realizacji właściwemu przedsiębiorstwu, przedsiębiorstwo to dokonuje oceny projektu; zastosowanie zmian w takiej dokumentacji wymaga zgody inwestora oraz biura projektów, które opracowało dokumentację.

§ 25. W ocenie projektów wynalazczych z dziedziny bezpieczeństwa i higieny pracy powinien brać udział:

- 1) w przedsiębiorstwach państwowych i ich zakładach - społeczny inspektor pracy oraz przedstawiciel służby bezpieczeństwa i higieny pracy przedsiębiorstwa lub zakładu,
- 2) w jednostkach nadrzędnych - inspektor pracy właściwego związku zawodowego oraz przedstawiciel administracji tej jednostki w zakresie służby bezpieczeństwa i higieny pracy.

§ 26. 1. Jeżeli przydatność oraz możliwość zastosowania projektu wynalazczego budzi wątpliwości lub kwalifikuje się do załatwienia odmownego, kierownik jednostki kieruje sprawę do oceny przez komisję wynalazczości.

2. Komisję wynalazczości w składzie:

- 1) przewodniczący,
- 2) sekretarz, w zasadzie kierownik komórki wynalazczości,
- 3) przedstawiciele odpowiednich komórek technicznych i finansowo-księgowych oraz przedstawiciele rady zakładowej, koła zakładowego stowarzyszenia Naczelnej Organizacji Technicznej, klubu techniki i racjonalizacji

powołuje w przedsiębiorstwie państwowym jego dyrektor w porozumieniu z właściwym organem samorządu robotniczego, a w innych państwowych jednostkach organizacyjnych - kierownik jednostki w porozumieniu z odpowiednią instancją właściwego związku zawodowego.

3. Przy powoływaniu komisji wynalazczości stosuje się odpowiednio przepisy o powoływaniu komisji w przedsiębiorstwach państwowych i o komisjach resortowych.

4. W komisjach wynalazczości powoływanych w jednostkach nadrzędnych nad przedsiębiorstwami przedstawicielem organizacji związkowej jest delegat zarządu okręgowego bądź zarządu głównego właściwego związku zawodowego. Zasada ta dotyczy również przedstawicieli stowarzyszeń Naczelnej Organizacji Technicznej.

5. Przewodniczący komisji ma obowiązek zapraszać twórcę rozpatrywanego projektu do uczestniczenia w posiedzeniu komisji wynalazczości i jej pracach, związanych z oceną przydatności projektu i jego badaniami.

6. Przewodniczący komisji ma obowiązek zapraszania rzeczoznawców niezbędnych do oceny projektu.

§ 27. 1. Członkowie komisji wynalazczości oraz inne osoby biorące udział w posiedzeniu komisji i jej pracach powinny zachować w tajemnicy sprawy, o których powzięli wiadomość w związku z uczestnictwem w komisji.

2. Członek komisji będący twórcą lub współtwórcą rozpatrywanego projektu wynalazczego podlega wyłączeniu z komisji.

§ 28. 1. Nie może brać udziału w pracach komisji osoba, która pozostaje z twórcą w tego rodzaju stosunkach osobistych, że mogłaby powstać uzasadniona wątpliwość co do jej bezstronności. O wyłączeniu członka z komisji decyduje przewodniczący komisji.

2. Twórcy projektu przysługuje prawo zgłoszenia przewodniczącemu komisji wniosku o wyłączenie członka komisji z innych uzasadnionych powodów.

§ 29. Za udział w posiedzeniach komisji wynalazczości, odbywanych poza godzinami pracy, członkowie i osoby biorące udział w pracach komisji, w tym rzeczoznawcy i protokolant, otrzymują wynagrodzenie w wysokości przewidzianej w ogólnie obowiązujących przepisach.

§ 30. 1. Na podstawie dokonanej oceny projektu wynalazczego kierownik państwowej jednostki organizacyjnej wydaje pisemną decyzję o przyjęciu projektu do stosowania lub należycie umotywowaną pisemną decyzję o odmowie przyjęcia projektu do stosowania.

2. Decyzję doręcza się niezwłocznie twórcy projektu z pouczeniem o prawie odwołania się do jednostki nadrzędnej w przepisany termin.

§ 31. Odwołanie rozpatruje i decyzję wydaje jednostka nadrzędna na podstawie wyników oceny projektu wynalazczego przez komisję wynalazczości, powołaną przy tej jednostce.

§ 32. 1. W wypadkach określonych w § 8 oceny projektu wynalazczego dokonuje i decyzję w sprawie przyjęcia projektu do stosowania wydaje jednostka nadrzędna lub wyznaczona przez nią inna podległa jej jednostka (§10 ust. 2).

2. Od decyzji wydanej przez jednostkę nadrzędną służy twórcy projektu odwołanie do ministra. Decyzja ministra jest ostateczna.

3. Przepisy §§ 23—31 stosuje się odpowiednio.

§ 33. 1. Oceny projektu wynalazczego opracowanego przez kierownika jednostki nadrzędnej lub przez jego zastępcę, a także przez pracownika ministerstwa, dokonuje komisja wynalazczości powołana we właściwym ministerstwie.

2. Decyzję w sprawie przyjęcia projektu do zastosowania wydaje właściwy minister. Decyzja ministra jest ostateczna.

§ 34. Jeżeli ostateczną decyzją projekt pracowniczego wynalazku lub wzoru użytkowego został uznany za nieprzydatny do zastosowania w ramach gospodarki społecznej, państwowa jednostka organizacyjna występuje na wniosek twórcy projektu do właściwego ministra, za pośrednictwem jednostki nadrzędnej, o zezwolenie twórcy projektu na zgłoszenie projektu wynalazku do opatentowania lub wzoru użytkowego do zarejestrowania na swoją rzecz.

## Rozdział 6

## Realizacja projektów wynalazczych

§ 35. 1. Państwowa jednostka organizacyjna obowiązana jest umożliwić **twórcy** projektu wynalazczego, zatrudnionemu w jednostce, współdziałać w pracach nad realizacją tego projektu.

2. Państwowa jednostka organizacyjna obowiązana jest zawrzeć z twórcą projektu, nie zatrudnionym w tej jednostce, umowę w sprawie uczestniczenia jego w pracach nad realizacją projektu przyjętego przez jednostkę do stosowania.

§ 36. 1. Państwowe jednostki organizacyjne obowiązane są do opracowywania planów realizacji projektów wynalazczych.

2. Każda państwowa jednostka organizacyjna obowiązana jest do bezzwłocznego wprowadzania do produkcji, zgodnie z planem realizacji projektów wynalazczych, wszystkich projektów, zakwalifikowanych do zastosowania w jednostce, z zachowaniem przepisów §§ 37 i 38.

3. Realizacja projektu następuje bądź po wydaniu decyzji o przyjęciu projektu do stosowania, bądź też na skutek polecenia stosowania projektu, wydanego przez jednostkę nadrzędną lub przez ministerstwo.

4. Państwowa jednostka organizacyjna realizująca projekt może korzystać w razie potrzeby z pomocy innych jednostek gospodarki społecznej, instytutów naukowo-badawczych, szkół wyższych lub innych instytucji, ponosząc koszty związane z udzieleniem tej pomocy.

§ 37. Jeżeli w związku z realizacją projektu wynalazczego podejmowane są przedsięwzięcia, dla których w myśl określonych przepisów wymagane jest zachowanie określonych warunków (jak np. uruchomienie produkcji nowych typów maszyn) albo konieczne jest dokonanie nakładów inwestycyjnych, realizacja projektu może nastąpić jedynie przy zachowaniu tych przepisów szczególnych.

§ 38. 1. Jeżeli pracowniczy wynalazek przyjęty do stosowania nie może być niezwłocznie zrealizowany i zastosowany bezpośrednio po wydaniu decyzji o przyjęciu wynalazku do stosowania z powodu braku odpowiednich warunków (np. braku odpowiednich surowców i urządzeń, braku niektórych elementów rozwiązań technologicznych), jednostka nadrzędna wskazuje jednostkę, która ma zrealizować wynalazek po zaistnieniu warunków do jego realizacji.

2. Gdy w wypadku określonym w ust. 1 zachodzi konieczność przeprowadzenia dalszych prac badawczych i prób nad wynalazkiem, ministerstwo wyznacza instytut naukowo-badawczy lub inną właściwą jednostkę, która ma obowiązek przeprowadzić dalsze badania i próby związane z realizacją i zastosowaniem wynalazku, a w wypadku prób długotrwałych - włączyć badania i próby nad wynalazkiem do planu badań.

§ 39. W odniesieniu do **niepracowniczych** projektów wynalazczych zgłoszonych w państwowych jednostkach organizacyjnych w celu ich stosowania na zasadach przewidzianych dla pracowniczych projektów przepisy §§ 35—38 obowiązują po zawarciu z twórcą umowy o nabycie prawa stosowania projektu.

§ 40. **Srodki** i zadania wynikające z planów realizacji projektów wynalazczych i ze stosowania tych projektów powinny być włączone do planów techniczno-ekonomicznych właściwej państwowej jednostki organizacyjnej.

## Rozdział 7

## Rozpowszechnianie projektów wynalazczych

§ 41. 1. Wszystkie jednostki gospodarki społecznej obowiązane są do przedsiębiorstwa kroków niezbędnych do upowszechniania wszystkich tych projektów

wynalazczych, które ze względu na swój charakter mogą znaleźć zastosowanie w innych jednostkach.

2. Jednostki wymienione w ust. 1 obowiązane są do systematycznego nadsyłania jednostkom nadrzędnym wykazów wszystkich ocenionych pozytywnie projektów wynalazczych, nadających się równocześnie do wykorzystania i zastosowania w innych jednostkach.

3. Urząd Patentowy przysyłać będzie zainteresowanemu ministerstwu, prezydiom wojewódzkich rad narodowych, centralnym związkom spółdzielczym oraz wskazanym przez ministerstwa i prezydium wojewódzkich rad narodowych zjednoczeniom i innym jednostkom nadrzędnym nad przedsiębiorstwami państwowymi wszystkie ogłoszone drukiem w Polsce opisy wynalazków i wzorów użytkowych, karty informacyjne dotyczące opisów ważniejszych projektów wynalazczych ogłoszonych za granicą, dotyczących danej branży wykazy wynalazków i wzorów użytkowych ważnych dla gospodarki narodowej oraz wykazy ważniejszych projektów racjonalizatorskich.

§ 42. 1. Zjednoczenia dokonywać będą systematycznych analiz projektów wynalazczych i wykazów otrzymywanych od jednostek wymienionych w § 41 oraz ustalać corocznie wykazy wynalazków i wzorów użytkowych, a także ważniejszych projektów racjonalizatorskich, które mogą być zastosowane w podległych im jednostkach.

2. Ministerstwa obowiązane są do dokonywania określonych w ust. 1 analiz oraz do ustalania wykazów wynalazków, ważnych w skali resortu lub o znaczeniu międzybranżowym.

3. Ministerstwa i zjednoczenia zobowiązane są do dopilnowania, by w planach realizacji projektów wynalazczych podległych im jednostek wprowadzone były również wynalazki, wzory użytkowe i projekty racjonalizatorskie, objęte wykazami przewidzianymi w ust. 1 i 2.

§ 43. **Srodki** i zadania wynikające z zastosowania projektów wynalazczych w wyniku rozpowszechniania powinny być włączone do planów techniczno-ekonomicznych danej jednostki gospodarki społecznej.

§ 44. Wszystkie państwowe jednostki organizacyjne zobowiązane są do objęcia systematyczną kontrolą wykonania planów, o których mowa w § 42 ust. 3 i § 43.

§ 45. Jednostka gospodarki społecznej, która pierwsza przyjęła do zastosowania pracowniczy projekt wynalazczy, jest obowiązana udostępnić nieodpłatnie ten projekt wszystkim innym zainteresowanym jednostkom gospodarki społecznej za zwrotem kosztów sporządzania odbitek dokumentacji.

§ 46. 1. Jeżeli przyjęty do realizacji projekt nadaje się również do zastosowania w innych jednostkach gospodarki społecznej, jednostka nadrzędna przekazuje ten projekt w terminie jednego miesiąca od daty zastosowania projektu do wiadomości jednostkom podległym, w których projekt ten może mieć zastosowanie, oraz właściwemu branżowemu ośrodkowi informacji naukowo-technicznej i ekonomicznej.

2. Jednostka podległa, która otrzymała projekt w trybie określonym w ust. 1, **obowiązana** jest przystąpić niezwłocznie do zbadania możliwości zastosowania projektu.

3. Jednostka gospodarki społecznej, która stwierdziła możliwość i celowość zastosowania projektu, jest obowiązana do jego stosowania.

4. Jednostka gospodarki społecznej, która zastosowała projekt wynalazczy w drodze rozpowszechniania obowiązana jest powiadomić o tym twórcę projektu.

§ 47. Jednostki nadrzędne i ministerstwa, którym projekt wynalazczy został **przekazany** do wiadomości, są obowiązane do najszerzego rozpowszechniania i dopilnowania realizacji projektu w jednostkach gospodarki społecznej.

§ 48. Wszystkie ośrodki informacji naukowo-technicznej i ekonomicznej są obowiązane do uwzględniania w swoich pracach spraw wynalazczości.

## Rozdział 8

## Zasady i sposób finansowania wynalazczości

§ 49. 1. Wynagrodzenia twórców projektów wynalazczych, obliczone według zasad, o których mowa w rozdziale 9, pokrywane są ze środków jednostek, w których projekt został zastosowany, i wliczane do kosztów tych jednostek.

2. Wynagrodzenia, o których mowa w ust. 1, wypłaca jednostka gospodarki uspołecznionej, w której projekt został zastosowany po raz pierwszy.

§ 50. Wynagrodzenia twórców projektów wynalazczych, o których mowa w § 78, pokrywane są z kredytów budżetowych właściwych ministerstw lub prezydiów wojewódzkich rad narodowych, a w ministerstwach, które posiadają fundusz postępu technicznego - z tego funduszu. Po zastosowaniu projektu wynalazczego kwoty wypłaconych z budżetu wynagrodzeń podlegają refundacji ze środków jednostki, która projekt zastosowała, i wpłacane są na dochód budżetu.

§ 51. Nagrody dla osób, które współdziałały przy realizacji pracowniczego projektu wynalazczego albo przyczyniły się do przyspieszenia jego zastosowania, pokrywane są na zasadach określonych w § 49 ust. 1 i wypłacane są przez jednostkę gospodarki uspołecznionej, w której projekt został zastosowany.

§ 52. Nagrody dla osób, które przyczyniły się do rozpowszechniania pracowniczego projektu wynalazczego, pokrywane są na zasadach określonych w § 49 ust. 1 i wypłacane przez tę jednostkę gospodarki uspołecznionej, która zastosowała projekt w drodze rozpowszechniania.

§ 53. 1. Stałe i jednorazowe wydatki związane z rozwojem i realizacją wynalazczości, nie wymienione w §§ 49 i 50, pokrywane są przez jednostki, które prowadzą działalność w zakresie wynalazczości, w ramach właściwych planów finansowych tych jednostek.

2. W szczególności wydatki związane z rozwojem i realizacją wynalazczości pokrywają:

- 1) ministerstwa, organy prezydiów rad narodowych i inne jednostki budżetowe - z kredytów budżetowych,
- 2) zjednoczenia - z funduszy i środków, jakimi dysponują zgodnie z przepisami określającymi system finansowy zjednoczeń,
- 3) przedsiębiorstwa i inne jednostki działające według zasad rozrachunku gospodarczego - ze środków obrotowych.

3. Wydatki związane z realizacją projektów wynalazczych mogą być finansowane z funduszu postępu technicznego w zakresie przewidzianym w przepisach określających przeznaczenie tego funduszu.

4. Wydatki związane z działalnością klubów techniki i racjonalizacji pokrywane są zgodnie z ust. 1 i 2.

§ 54. Zadania związane z realizacją projektów wynalazczych, a posiadające charakter inwestycji lub kapitalnych remontów, finansowane są ze środków inwestycyjnych lub remontowych, zgodnie z zasadami finansowania tych nakładów.

§ 55. Koszty związane z realizacją projektów wynalazczych pokrywane ze środków obrotowych mogą być rozliczane w czasie na zasadach określonych odrębnymi przepisami.

§ 56. 1. Wydatki związane z kupnem patentów i z umowami licencyjnymi pokrywane są ze środków inwestycyjnych, gdy dotyczą uruchomienia produkcji w zakładach nowo budowanych; w pozostałych wypadkach wydatki te pokrywane są ze środków obrotowych albo z innych środków zgodnie z obowiązującymi przepisami.

2. Przepis § 55 stosuje się odpowiednio.

§ 57. 1. Minister Finansów w porozumieniu z Przewodniczącym Komitetu Nauki i Techniki i Centralną Radą Związków Zawodowych określi w drodze zarządzenia szczegółowe zasady i sposób finansowania rozwoju i realizacji wynalazczości w jednostkach gospodarki uspołecznionej oraz klubów techniki i racjonalizacji.

2. Upoważnia się Ministra Finansów do wprowadzania w drodze eksperymentu na wniosek Przewodniczącego Komitetu Nauki i Techniki i Centralnej Rady Związków Zawodowych innych, niż ustalono w niniejszej uchwale i zarządzeniu, o którym mowa w ust. 1, zasad i sposobu finansowania rozwoju i realizacji wynalazczości w określonych przedsiębiorstwach oraz wybranych klubach techniki i racjonalizacji.

## Rozdział 9

## Zasady ustalania wynagrodzeń i nagród

§ 58. Za dokonanie wynalazku, wzoru użytkowego lub projektu racjonalizatorskiego, stanowiącego pracowniczego projektu wynalazczy, przyjętego do zastosowania w jednostce gospodarki uspołecznionej w trybie przewidzianym w przepisach ustawy i niniejszej uchwały, twórcy przysługuje wynagrodzenie obliczone według przepisów tej uchwały.

§ 59. 1. Jeżeli wynagrodzenie twórcy za projekt wynalazczy nie zostanie z winy jednostki obowiązanej do wypłaty wypłacone w terminie przewidzianym w uchwale, twórcy projektu przysługuje prawo do odsetek za zwłokę w wysokości 3%<sup>0</sup>/e w stosunku rocznym.

2. Jednostki nadrzędne prowadzić będą w ramach ogólnego nadzoru kontrolę przestrzegania przez podległe jednostki prawidłowości wypłat wynagrodzeń twórcom projektów wynalazczych oraz w uzasadnionych wypadkach wypłat należnych im odsetek.

§ 60. 1. Wysokość wynagrodzenia twórcy za projekt wynalazczy oblicza się w zależności od efektów uzyskanych w wyniku jego zastosowania przez gospodarkę uspołecznioną.

2. Wytyczne co do określania efektów wymienionych w ust. 1 oraz obliczania wynagrodzenia ustalone są w załączniku do uchwały i dołączonej do niego tabeli.

3. Przewodniczący Komitetu Nauki i Techniki w porozumieniu z Centralną Radą Związków Zawodowych i po zasięgnięciu opinii Naczelnej Organizacji Technicznej może wprowadzać zmiany i uzupełnienia tych wytycznych. O ile zmiany te pociągają za sobą skutki finansowe, powinny być uzgodnione z Ministrem Finansów.

§ 61. Jeżeli w wyniku zastosowania projektu wynalazczego została wprowadzona nowa norma pracy, twórcy projektu przysługuje prawo do dodatkowego wynagrodzenia (wyrównania) w wysokości kwoty stanowiącej różnicę między jego zarobkiem wynikającym z zastosowania poprzedniej normy a zarobkiem wynikającym z zastosowania nowej normy. Wynagrodzenie to (**wyrównanie**) wypłaca się przez okres 6 miesięcy wykonywania danej pracy lub roboty po wprowadzeniu nowej normy.

§ 62. 1. Za projekt wynalazczy, którego zastosowanie przynosi efekty nie dające się obliczyć, wynagrodzenie określa się szacunkowo, przy uwzględnieniu wytycznych ustalonych w załączniku.

2. Wynagrodzenie ustalone na zasadach ust. 1 nie może wynieść mniej niż 200 zł.

§ 63. 1. Za projekty wynalazcze z dziedziny bezpieczeństwa i higieny pracy wynagrodzenie za jeden rok stosowania ustala się:



1	a) w zależności od przewidywanego osiągnięcia stopnia poprawy złych warunków higienicznych b) w zależności od stopnia poprawy stanu bezpieczeństwa pracy w warunkach rzadko zdarzających się nieszczęśliwych wypadków i chorób zawodowych	od 400 zł do 10.000 zł
2	w zależności od stopnia poprawy stanu bezpieczeństwa pracy w warunkach często zdarzających się nieszczęśliwych wypadków i chorób zawodowych	od 400 zł do 20.000 zł

2" Zakłady pracy określają, za zgodą jednostki nadrzędnej, kryteria ustalania wynagrodzenia za projekty wymienione w ust. 1, w ramach kwot podanych w ust. 1 i na zasadach określonych w zarządzeniach wydanych na podstawie § 88 uchwały.

3. Ustalenie wynagrodzenia za projekty wymienione w ust. 1 następuje przy współdziałaniu:

- 1) w przedsiębiorstwach państwowych i ich zakładach - społecznego inspektora pracy oraz przedstawiciela służby bezpieczeństwa i higieny pracy przedsiębiorstwa lub zakładu,
- 2) w jednostkach nadrzędnych - technicznego inspektora pracy właściwego związku zawodowego oraz przedstawiciela administracji tej jednostki w zakresie służby bezpieczeństwa i higieny pracy.

4. Przy ustalaniu wynagrodzenia należy brać pod uwagę, w jakim zakresie projekt wynalazczy podniesie stopień bezpieczeństwa pracy albo spowoduje poprawę warunków higieny pracy załogi, jaką liczbę członków załogi ta poprawa obejmuje itp.

§ 64. W wypadkach uzasadnionych wyższą wartością projektu wymienionego w § 63 ust. 1 jednostka nadrzędna może podnieść wynagrodzenie dla twórcy, ustalone według przepisów § 63, nie więcej niż o 100%; wynagrodzenie to nie może jednak przekraczać wysokości określonej w § 72.

§ 65. Za projekty wynalazcze, których zastosowanie przynosi jednocześnie efekty wyliczalne i korzyści nie dające się wyliczyć, wysokość wynagrodzenia twórcy stanowi suma wynagrodzeń ustalonych na podstawie §§ 60, 62 i 63.

§ 66. 1. Jeżeli projekt wynalazczy zostanie zastosowany więcej niż w jednej jednostce gospodarki społecznej, twórca wypłaca się **dotatkowe** wynagrodzenie w wysokości 1 w terminach przewidzianych w uchwale, pod warunkiem, że wynalazek lub wzór użytkowy zostanie zastosowany w następnych jednostkach w ciągu 5 lat od dnia jego zastosowania w pierwszej jednostce, a projekt racjonalizatorski nie później niż w ciągu 3 lat od dnia jego zastosowania w pierwszej jednostce. Dotyczy to również projektów wynalazczych wymienionych w § 63. Wysokość wynagrodzenia za tego rodzaju projekty w każdej następnej jednostce ustala się według tabeli podanej w § 63 ust. 1.

2. W razie zastosowania wynalazku lub wzoru użytkowego w następnych jednostkach w czasie pięcioletniego okresu jego stosowania w pierwszej jednostce gospodarki społecznej, a projektu racjonalizatorskiego w czasie trzyletniego okresu jego stosowania w pierwszej jednostce gospodarki społecznej, **dotatkowe** wynagrodzenie wymienione w ust. 1 wypłaca się tylko w okresie brakującym do pięcioletniego lub trzyletniego okresu stosowania w pierwszej jednostce.

3. Wynagrodzenie, o którym mowa w ust. 1 i 2, ustalone jest przez jednostki gospodarki społecznej, w których projekt został rozpowszechniony,

i przekazywane jednostce, w której projekt został zastosowany po raz pierwszy, w celu dokonania wypłaty twórcy. Jednostka ta prowadzi ewidencję dokonanych na rzecz twórcy wypłat tytułem wynagrodzenia.

4. W razie osiągnięcia górnej granicy wynagrodzenia, przewidzianej w § 72, wstrzymuje się dalsze wypłaty, a otrzymane kwoty przekraczające górną granicę wpłaca się do budżetu Państwa.

5. Jeżeli produkcja, w której stosuje się wynalazek, zostanie zaniechana oraz przeniesiona i podjęta w innym przedsiębiorstwie, to podjęcie w nim tej produkcji traktuje się jako stosowanie wynalazku w pierwszym zakładzie pracy. W razie gdy projekt wynalazczy stosowany jest więcej niż w jednym przedsiębiorstwie, a przedsiębiorstwo, które wypłacało wynagrodzenie twórcy według stawek przewidzianych dla pierwszego zakładu, zaniechało produkcji, wówczas jednostka nadrzędna - na podstawie wniosku twórcy - wyznacza jedno z pozostałych przedsiębiorstw do przejścia obowiązków i uprawnień pierwszego zakładu, z zachowaniem przepisów ust. 1, 2, 3 i 4.

§ 67. Za projekty wynalazcze, które posiadają poważne znaczenie dla gospodarki narodowej, lecz które stosuje się w niewielkim zakresie lub w formie produkcji jednorazowej, a także za projekty umożliwiające uruchomienie nowych produkcji, wynagrodzenie twórcy ustalone w pierwszej jednostce gospodarki społecznej na podstawie §§ 60, 62 i 63 właściwy minister może podwyższyć do 300%, a dyrektor zjednoczenia do 150%. W tych wypadkach granica maksymalnego wynagrodzenia przewidzianego w § 72 nie może przekroczyć:

- 1) przy podwyższeniu wynagrodzenia przez ministra:
  - a) za wynalazek pracowniczy 1.000.000 zł,
  - b) za wzór użytkowy i projekt racjonalizatorski 300.000 zł,
- 2) przy podwyższeniu wynagrodzenia przez dyrektora zjednoczenia:
  - a) za wynalazek pracowniczy 700.000 zł,
  - b) za wzór użytkowy i projekt racjonalizatorski 200.000 zł

§ 68. Za projekty wynalazcze, ograniczające lub eliminujące import bądź uruchamiające lub rozszerzające produkcję eksportową, wynagrodzenie ustalone na podstawie §§ 60, 62 i 63 właściwy minister, po zasięgnięciu opinii Ministra Handlu Zagranicznego, podwyższa odpowiednio do uzyskanych w gospodarce narodowej korzyści, jednak maksymalnie do kwoty 1.000.000 zł. W tym wypadku przepis § 72 nie ma zastosowania.

§ 69. 1. Wynagrodzenie dla twórców projektu wynalazczego ustala jednostka gospodarki społecznej, w której projekt przyjęto do zastosowania.

2. Jeżeli przyjęty do zastosowania projekt dotyczy produktu wytwarzanego w jednostce gospodarki społecznej, będącego przedmiotem zbytu tej jednostki, wynagrodzenie ustala i wypłaca jednostka wytwarzająca (produkująca).

§ 70. 1. Wynagrodzenie twórcy projektu wynalazczego przekraczające 100.000 zł oraz wynagrodzenie ustalone na podstawie szacunku przekraczające 20 000 zł zatwierdza jednostka nadrzędna.

2. W wypadkach określonych w § 8 ust. 1 wynagrodzenie dla twórcy ustala, na wniosek jednostki gospodarki społecznej, do której został skierowany projekt w celu zastosowania, jednostka nadrzędna. Gdy wynagrodzenie to przekracza 100.000 zł, wysokość wynagrodzenia zatwierdza właściwy minister.

3. Wynagrodzenie za projekty wynalazcze zgłoszone przez kierownika jednostki nadrzędnej, jego zastępcę lub pracownika ministerstwa ustala właściwy minister na wniosek komisji wynalazczości tego ministerstwa.

§ 71. 1. Wynagrodzenie twórcy projektu wynalazczego ustalone na podstawie §§ 60, 62 i 63 wypłaca się w następujących terminach:

- 1) wynagrodzenie do 5.000 zł, a w stosunku do brygad racjonalizatorskich - do 15.000 zł wypłaca się w ciągu jednego miesiąca od dnia zastosowania projektu lub zatwierdzenia planu jego realizacji,
- 2) wynagrodzenie powyżej 5.000 zł, a w stosunku do brygad racjonalizatorskich - powyżej 15.000 zł wypłaca się twórcy w wysokości 50%, lecz nie mniej niż 5.000 zł, a w stosunku do brygad racjonalizatorskich nie mniej niż 15.000 zł, najpóźniej w ciągu jednego miesiąca od dnia zastosowania projektu lub zatwierdzenia planu jego realizacji; pozostałą część wynagrodzenia wypłaca się najpóźniej w ciągu dwóch miesięcy od dnia zakończenia pierwszego roku stosowania projektu,
- 3) w razie zastosowania projektu przez okres krótszy niż 12 miesięcy, wynagrodzenie wypłaca się za okres faktycznego stosowania projektu, w ciągu dwóch miesięcy od dnia zakończenia stosowania projektu.

2. Jeżeli po dwuletnim stosowaniu projektu i obliczeniu faktycznie uzyskanych efektów okaże się, że wypłacone wynagrodzenie według przepisu ust. 1 pkt 1 i 2 jest za niskie, należy je odpowiednio wyrównać.

§ 72. Łączna kwota wynagrodzenia twórcy projektu wynalazczego, wypłaconego z tytułu zastosowania projektu w jednym lub więcej przedsiębiorstwach za 1 rok lub więcej lat wykorzystania projektu, nie może przekraczać kwot:

- 1) za wynalazek pracowniczy 500.000 zł.
- 2) za wzór użytkowy i projekt racjonalizatorski 150.000 zł.

§ 73. 1. Niezależnie od wynagrodzenia przewidzianego w §§ 60, 62 i 63 twórca projektu wynalazczego otrzymuje odrębne wynagrodzenie za dostarczoną dokumentację, przydatną do zastosowania projektu, a mianowicie wynagrodzenie obliczone według zasad ustalonych w zarządzeniach wydanych na podstawie § 88 oraz zwrot udokumentowanych wydatków poniesionych przez niego przy opracowywaniu, badaniu, wykonaniu modelu, prototypu i realizacji projektu, niezbędnych do dokonania oceny przydatności projektu.

2. Wypłaty wynagrodzenia oraz zwrotu wydatków, o których mowa w ust. 1, dokonuje się jednorazowo, najpóźniej w ciągu dwóch miesięcy od dnia przyjęcia projektu wynalazczego do zastosowania lub zatwierdzenia planu jego realizacji. Jeżeli łączna wypłata prowadziłaby do dłuższej zwłoki, może być ona dokonywana oddzielnie.

§ 74. 1. Wynagrodzenie za pracowniczy wynalazek oblicza się i wypłaca twórcy przez okres pierwszych pięciu lat jego stosowania, licząc od daty zastosowania wynalazku w pierwszym przedsiębiorstwie, nie wliczając próbnego okresu stosowania wynalazku.

2. Wynagrodzenie za pierwszy rok stosowania wynalazku wypłaca się według zasad określonych w § 71, a za każdy następny rok stosowania - w terminie dwóch miesięcy od zakończenia roku.

§ 75. Jeżeli pracowniczy wynalazek posiada szczególne znaczenie dla gospodarki narodowej lub jeżeli nie ma możliwości wykorzystania go w pewnych rozmiarach w ciągu pierwszych 5 lat stosowania, okres wypłaty wynagrodzenia może być przedłużony za zgodą właściwego ministra nie dłużej niż na dalsze 5 lat, z tym że wynagrodzenie ustalone na podstawie §§ 60, 62 i 63 w przedłużonym okresie ulega zmniejszeniu według następującej tabeli:

Rok stosowania	% przysługującego wynagrodzenia
szósty	90
siódmy	80
ósmy	70
dziewiąty	60
dziesiąty	50

§ 76. Twórcy projektu posiadającego cechy wynalazku przed wydaniem świadectwa autorskiego wypłaca się tymczasowe wynagrodzenie w wysokości takiej jak za dokonanie projektu racjonalizatorskiego, z tym że to tymczasowe wynagrodzenie potrąca się z wynagrodzenia za dokonanie wynalazku wypłaconego po wydaniu świadectwa autorskiego.

§ 77. W razie sprzedaży pracowniczego wynalazku lub wzoru użytkowego za granicę, jak również w razie udzielenia licencji na stosowanie ich za granicę, twórcy przysługuje wynagrodzenie obliczone według odrębnych przepisów.

§ 78. 1. Jeżeli z powodu braku w gospodarce społecznej odpowiednich warunków pracowniczy projekt wynalazczy nie może być realizowany i zastosowany bezpośrednio po dokonaniu oceny i ustaleniu jego przydatności, twórcy wypłaca się wynagrodzenie tymczasowe ustalone przy uwzględnieniu technicznego znaczenia projektu. Tymczasowe wynagrodzenie ustala właściwy minister, a w stosunku do jednostek organizacyjnych podległych radom narodowym - przewodniczący prezydium wojewódzkiej rady narodowej.

2. Wynagrodzenie tymczasowe, przewidziane w ust. 1, potrąca się z wynagrodzenia twórcy, ustalonego po zastosowaniu projektu.

3. Wynagrodzenie wymienione w ust. 1 wypłaca ministerstwo lub prezydium wojewódzkiej rady narodowej albo wskazana przez ministra lub przewodniczącego prezydium wojewódzkiej rady narodowej podległa jednostka organizacyjna.

§ 79. Osobom, które na zlecenie jednostki gospodarki społecznej udzieliły pomocy twórcom projektów wynalazczych, i osobom pracującym nad tymi projektami przyznaje się wynagrodzenie według obowiązujących w danym resorcie norm i stawek dla prac zleconych lub według zasad wynagradzania za pracę w godzinach nadliczbowych.

§ 80. 1. Osobom, które współdziałały przy realizacji pracowniczego projektu wynalazczego albo przyczyniły się do przyspieszenia jego zastosowania, przyznaje się nagrody. Nagrody wypłacone osobom współdziałającym nie mogą przekroczyć łącznie 25% kwoty wynagrodzenia przysługującego twórcy projektu wynalazczego - za pierwszy rok stosowania.

2. Przez współdziałanie w realizacji projektu oraz przez przyspieszenie zastosowania projektu należy rozumieć w szczególności osobistą pomoc w opracowaniu dokumentacji, w pracach nad wykonaniem modelu, w dokonaniu obliczeń technicznych, w opracowaniu programu technicznej realizacji projektu, w usuwaniu nieprzewidzianych trudności związanych z realizacją projektu, w przyspieszeniu terminu zastosowania projektu, jego realizacji, w pracach organizacyjnych techniczno-usługowych zapewniających sprawne zastosowanie projektu itp., o ile za prace te nie wypłacono już uprzednio odrębnego wynagrodzenia.

3. Do osób wymienionych w ust. 1 stosuje się przepisy § 61.

§ 81. 1. Osobom, które przyczyniły się do rozpowszechnienia pracowniczego projektu wynalazczego, przyznaje się nagrody. Nagrody wypłacone osobom, które przyczyniły się do rozpowszechnienia, nie mogą przekroczyć łącznie 150% kwoty wynagrodzenia przysługującego twórcy projektu wynalazczego za pierwszy rok stosowania tego projektu w jednostce, która zastosowała projekt w drodze rozpowszechniania.

2. Za przyczynienie się do rozpowszechnienia pracowniczego projektu wynalazczego należy uważać wykonanie czynności określonych w § 80 ust. 2, w wyniku których projekt został przyjęty do zastosowania w następnej jednostce gospodarki społecznej.

3. Do osób wymienionych w ust. 1 stosuje się przepisy § 61.

§ 82. 1. Ustalenia wysokości i podziału nagród, o których mowa w §§ 80 i 81, dokonuje kierownik

jednostki gospodarki społecznionej w porozumieniu z radą zakładową.

2. Kierownikowi jednostki gospodarki społecznionej lub jego zastępcom nagrody ustala i przyznaje kierownik jednostki nadrzędnej.

3. Kierownikowi jednostki nadrzędnej i jego zastępcom oraz pracownikom ministerstwa nagrody przyznaje właściwy minister.

4. Nagrody, o których mowa w §§ 80 i 81, przyznaje się niezależnie od premii i nagród uzyskiwanych przez pracowników z innych tytułów.

§ 83. Wypłata wynagrodzeń przewidzianych w § 79 i nagród, o których mowa w §§ 80 i 81, nie może powodować zmniejszenia wynagrodzenia przysługującego twórcy projektu wynalazczego.

## Rozdział 10

Rozstrzyganie sporów o ustalenie wysokości efektów i wysokości wynagrodzenia

§ 84. Jeżeli twórca projektu wynalazczego nie godzi się z ustaleniem przez jednostkę gospodarki społecznionej (§§ 69 i 70) wysokości efektów uzyskiwanych przez zastosowanie jego projektu albo wysokości wynagrodzenia, służy mu prawo wystąpienia do jednostki nadrzędnej z wnioskiem o wydanie decyzji co do wysokości wynagrodzenia.

§ 85. 1. Jednostka nadrzędna jest obowiązana rozpatrzyć wniosek wymieniony w § 84 i wydać decyzję wraz z uzasadnieniem.

2. Jednostka nadrzędna ustala wysokość efektów i wysokość wynagrodzenia oraz wydaje decyzję po zbadaniu materiału, który był podstawą ustalenia wynagrodzenia przez jednostkę gospodarki społecznionej (§§ 69 i 70), i po zasięgnięciu opinii komisji wynalazczości działającej w jednostce nadrzędnej.

§ 86. Jeżeli twórca projektu wynalazczego nie godzi się z decyzją określoną w § 85 co do ustalenia efektów lub wysokości wynagrodzenia, służy mu prawo wniesienia odwołania do organu nadrzędnego.

§ 87. 1. Twórca pracowniczego projektu wynalazczego, niezadowolony z ustalenia wynagrodzenia w trybie określonym w §§ 85 i 86, ma prawo zwrócić się do Komisji Rozjemczej przy Urzędzie Patentowym o ustalenie wynagrodzenia.

2. Kierownik jednostki, który wydał decyzję, może ją zmienić na korzyść twórcy po zasięgnięciu opinii właściwego związku zawodowego i organizacji technicznej przed rozpatrzeniem sprawy przez Komisję Rozjemczą przy Urzędzie Patentowym.

## Rozdział 11

Przepisy przejściowe i końcowe

§ 88. 1. Właściwi ministrowie w porozumieniu z Przewodniczącym Komitetu Nauki i Techniki oraz zarządami głównymi właściwych związków zawodowych wydają zarządzenie dostosowujące przepisy niniejszej uchwały do szczególnych warunków w podległych i nadzorowanych jednostkach.

2. Zaleca się centralnym związkom spółdzielczym wydanie - w porozumieniu z Przewodniczącym Komitetu Nauki i Techniki - zarządzeń dostosowujących przepisy niniejszej uchwały do szczególnych warunków w jednostkach spółdzielczych.

3. Ministrowie w porozumieniu z zarządami głównymi właściwych związków zawodowych i na wniosek właściwego zjednoczenia mogą przyznać przedsiębiorstwom, których wielkość i znaczenie gospodarcze to uzasadnia, uprawnienia przysługujące zjednoczeniom (jednostkom nadrzędnym) określone w § 64 i § 70 ust. 1.

§ 89. 1. Tracą moc wszystkie dotychczasowe przepisy w przedmiotach unormowanych w niniejszej uchwale.

2. W szczególności tracą moc:

- 1) uchwała nr 911 Rady Ministrów z dnia 12 listopada 1955 r. w sprawie zasad wynagradzania twórców pracowniczych wynalazków, wzorów użytkowych, udoskonaleń technicznych i usprawnień (Monitor Polski Nr 122, poz. 1397).
- 2) zarządzenie nr 316 Przewodniczącego Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego z dnia 8 sierpnia 1951 r. w sprawie wykorzystania opatentowanych wynalazków (Biuletyn PKPG Nr 22, poz. 232 z późniejszymi zmianami),
- 3) "zarządzenie Przewodniczącego Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego z dnia 10 grudnia 1955 r. w sprawie zasad premiowania i wynagradzania za pomoc techniczną przy opracowywaniu pracowniczych wynalazków, wzorów użytkowych, udoskonaleń technicznych i usprawnień (Monitor Polski Nr 122, poz. 1598),
- 4) zarządzenie Przewodniczącego Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego z dnia 10 grudnia 1955 r. w sprawie zasad organizacji wynalazczości pracowniczej (Monitor Polski Nr 122, poz. 1599),
- 5) zarządzenie Przewodniczącego Państwowej Komisji Planowania Gospodarczego z dnia 8 czerwca 1956 r. w sprawie rozpowszechniania pracowniczych wynalazków, wzorów użytkowych, udoskonaleń technicznych i usprawnień (Monitor Polski Nr 49, poz. 564).

Załącznik do uchwały nr 74 Rady Ministrów z dnia 5 lutego 1963 r.

## WYTYCZNE DOTYCZĄCE OKREŚLENIA EFEKTÓW EKONOMICZNYCH STANOWIĄCYCH PODSTAWĘ DO USTALENIA WYNAGRODZENIA ZA PROJEKTY WYNALAZCZE

### I. Postanowienia wstępne

§ 1. 1. Podstawą do ustalenia wysokości wynagrodzenia twórcy projektu wynalazczego są efekty uzyskiwane przez gospodarkę społecznoną w wyniku zastosowania tego projektu.

2. Jeżeli zastosowanie projektu wynalazczego powoduje:

- 1) obniżenie kosztów produkcji wyrobów (usług),
- 2) uruchomienie produkcji nowych asortymentów wyrobów (usług) lub przyrost produkcji wyrobów (usług) już w danym przedsiębiorstwie wytwarzanych,
- 3) inne efekty techniczno-ekonomiczne, w tym szczególnie poprawę jakości wyrobów (usług), jeżeli efekty te mogą być wyrażone w sposób wymierny ilościowo,

to wielkość efektów ustala się na podstawie rachunku ekonomicznego. Tabela stanowiąca załącznik nr 1 do wytycznych określa wysokość wynagrodzenia twórcy (twórców) projektu wynalazczego zależnie od wielkości efektów ustalonych na podstawie rachunku ekonomicznego.

3. Jeżeli efekty uzyskiwane przez zastosowanie projektu wynalazczego nie mogą być ilościowo wymierzone (np. w razie zwiększenia bezpieczeństwa transportu, ułatwienia obsługi maszyn, narzędzi i urządzeń, poprawy estetyki wyrobów, wzmożenia obronności kraju) albo też dotyczą takich zagadnień, do których zastosowanie rachunku ekonomicznego jest niemożliwe lub nieuzasadnione (np. zdrowie i życie człowieka), wówczas wysokość wynagrodzenia określa się szacunkowo zależnie od wartości użytkowej projektu wynalazczego i zakresu jego stosowania.

4. Postanowienia wytycznych, dotyczące produkcji wyrobów, stosuje się odpowiednio do projektów wynalazczych realizowanych w procesie świadczenia usług.

§ 2. 1. Rachunek ekonomiczny, o którym mowa w § 1 ust. 2, powinien być oparty na danych ścisłych, a gdy to nie jest możliwe - na danych przybliżonych. Przez dane przybliżone rozumie się dane, których wielkość nie może być dokładnie ustalona z powodu braku dostatecznej ilości punktów pomiaru, konieczności operowania ogólnymi średnimi statystycznymi, ustalenia wielkości danych w drodze analogii (jak np. analizy podobnych rozwiązań technicznych zastosowanych w innych jednostkach) itp. Efekty ustalone na podstawie danych przybliżonych określa się nazwą efektów przybliżonych.

2. Rachunek przeprowadzony przed realizacją projektu wynalazczego opiera się na danych przewidywanych, które zalicza się do ścisłych czy przybliżonych zależnie od możliwości ich ustalenia po realizacji wniosku.

## II. Zasady obliczania efektów projektów wynalazczych, które nie wymagają nakładów inwestycyjnych zaliczonych do inwestycji centralnych lub zjednoczeń

### A. ZASADY OGÓLNE

§ 3. 1. Efekt projektu wynalazczego oblicza się za okres 12 kolejnych miesięcy stosowania projektu. Okres ten, zwany dalej „okresem obliczeniowym”, nie może obejmować czasu przeznaczanego na próbne stosowanie projektu, badania z tym związane itp. Okres obliczeniowy rozpoczyna się:

- 1) w odniesieniu do wynalazku pracowniczego (art. 102 Prawa wynalazczego) - od pierwszego dnia kwartału, który następuje po rozpoczęciu stosowania wynalazku i po upływie niezbędnego czasu na próbne stosowanie wynalazku,
- 2) w odniesieniu do wzoru użytkowego lub projektu racjonalizatorskiego (art. 104 Prawa wynalazczego) - od pierwszego dnia dowolnego miesiąca w pierwszym roku stosowania wzoru użytkowego lub projektu racjonalizatorskiego.

Okresu obliczeniowego już zrealizowanego projektu nie przerywa realizacja projektu nowego, który opiera się na projekcie uprzednio zrealizowanym, odpowiednio go rozwijając, uzupełniając itp.

2. W odniesieniu do projektu racjonalizatorskiego lub wzoru użytkowego okres obliczeniowy należy wybrać w taki sposób, aby za podstawę ustalenia wynagrodzenia przyjąć najwyższe efekty uzyskane w ciągu 2 lat, licząc od chwili zastosowania tego projektu lub wzoru. Jeżeli na skutek rozruchu eksploatacyjnego występuje niskie wykorzystanie zdolności produkcyjnych w przedsiębiorstwach nowo uruchomionych, wówczas okres dwu lat, w którym należy zawrzeć okres obliczeniowy, można rozpoczynać od chwili zakończenia tego rozruchu.

3. Jeżeli projekt wynalazczy stosuje się przez czas krótszy niż 12 miesięcy, to za okres obliczeniowy przyjmuje się faktyczny czas stosowania projektu. W przedsiębiorstwach pracujących sezonowo za okres obliczeniowy przyjmuje się okres sezonu (kampanii).

4. W razie gdy projekt dotyczy wyrobu produkowanego jednostkowo o okresie wykonania (cyklu produkcyjnym) przekraczającym 12 miesięcy, efekt oblicza się dla jednostki wyrobu bez względu na długość cyklu produkcyjnego. Przy projektach wynalazczych, które wprowadzają zmiany do dokumentacji projektowej, efekt oblicza się za cały okres realizacji obiektu inwestycyjnego objętego tą dokumentacją na danym placu budowy.

5. W odniesieniu do projektów racjonalizatorskich, które znajdują zastosowanie przy wykonywaniu określonych elementów konstrukcyjnych, robót, czynności technologicznych itp. powtarzających się wielokrotnie w ciągu cyklu produkcji lub okresu budowy - postanowienie ust. 4 stosuje się pod warunkiem, że okres

wykonywania tych elementów, robót itp. nie przekracza jednego roku. Sprawdzenia tego warunku dokonuje się na podstawie harmonogramu prac, wynikającego z planu lub normatywnych okresów budowy. Jeżeli warunek powyższy nie jest spełniony, to efekt obliczony według zasad określonych w ust. 4 przelicza się na okres 12 kolejnych miesięcy, stosując odpowiednio postanowienie ust. 2 i określając rozłożenie efektów w czasie według wymienionego wyżej harmonogramu prac.

§ 4. 1. Efekt zastosowania projektu wynalazczego ( $E_w$ ), stanowiący podstawę obliczenia wynagrodzenia jego twórcy (twórców), oblicza się według wzoru:

$$E_w = U - (N + 3A)$$

gdzie  $E_w$  - oznacza efekt netto, uwzględniający nakłady na realizację projektu wynalazczego,

$U$  - oznacza efekt brutto (nie obejmujący nakładów na realizację tego projektu) lub sumę tych efektów, gdy dzięki stosowaniu projektu uzyskuje się różne ich rodzaje,

$(N + 3A)$  - wyraża nakłady społeczne na realizację projektu wynalazczego (zwane dalej w skrócie „kosztami realizacji”), w ramach których:

$N$  - oznacza jednorazowe wydatki nieinwestycyjne przypadające na okres obliczeniowy zgodnie z niżej podanymi wytycznymi (dotyczy to zakupu lub wykonania we własnym zakresie przedmiotów nietrwałych niezbędnych do realizacji projektu wynalazczego, koniecznych w tym celu innych raie-inwestycyjnych nakładów jednorazowych, jak koszty ewentualnych adaptacji urządzeń itp.),

$A$  - oznacza wielkość odpisów amortyzacyjnych od środków trwałych nabytych (wytworzonych we własnym zakresie) w celu realizacji projektu wynalazczego.

W razie obliczenia efektu stosowania wynalazku za drugi okres obliczeniowy i okresy późniejsze, pomija się liczbę 3 w tym wzorze.

2. Wielkość odpisów amortyzacyjnych ( $A$ ) stanowi iloczyn otrzymany z przemnożenia wartości nowo nabytych lub nowo wytworzonych we własnym zakresie środków trwałych (opłaconych ze środków inwestycyjnych) przez obowiązujące stawki amortyzacyjne (w pełnej ich wysokości). Wielkość tę uwzględnia się w rachunku efektów jedynie w tym zakresie, w jakim poniesienie nakładów inwestycyjnych jest konieczne do realizacji projektu wynalazczego.

3. Wielkość jednorazowych wydatków nieinwestycyjnych ( $N$ ), obciążającą w rachunku efektów projektu wynalazczego okres obliczeniowy, ustala się w sposób następujący:

- 1) wydatki na narzędzia, przyrządy itp. przedmioty nietrwałe, których zużycie kształtuje się w technologicznie określonej zależności od ilości wytworzonej produkcji, dzieli się przez liczbę produktów, które są wytwarzane w okresie zużycia tych narzędzi (przyrządów) itp., a następnie oblicza się wielkość  $N$  jako iloczyn otrzymany z przemnożenia liczby produktów, wytworzonych w okresie obliczeniowym, przez powyższy koszt jednostkowy,
- 2) z pozostałych wydatków ze środków obrotowych poniesionych na realizację projektu wynalazczego zalicza się do wielkości  $N$  jedną trzecią ( $V_3$ ).

Podane w pkt 1 i 2 sposoby rozliczeń stosuje się pod warunkiem, że można przewidywać, iż produkcja lub metody technologiczne, których dotyczy projekt wynal-

laczego, będą stosowane co najmniej przez ustalony technologicznie okres zużycia narzędzi (przrzędów itp.), o których mowa w pkt 1, bądź co najmniej przez 3 lata w wypadku określonym w pkt 2. W przeciwnym razie wielkość  $N$  ustala się dzieląc wydatki ze środków obrotowych przez przewidywaną liczbę lat wytwarzania produkcji lub stosowania metod technologicznych, których dotyczy projekt.

4. Narzędzia, przrzędy itp. przedmioty nietrwałe, wykonywane we własnym zakresie przez jednostkę stosującą projekt wynalazczy i nie ujęte obowiązującymi cennikami oraz wykonywane jednostkowo bez naruszenia planowej działalności wykonujących je wydziałów (komórek) przedsiębiorstwa, wycenia się po rzeczywistym koszcie bezpośrednim. W pozostałych wypadkach wycena następuje po koszcie wydziałowym (technicznym koszcie wytwarzania), tj. po rzeczywistym koszcie bezpośrednim, powiększonym o koszty wydziałowe.

5. Do wydatków ze środków obrotowych, będących podstawą obliczania wielkości  $N$ , nie wlicza się kosztów związanych z opracowaniem projektu wynalazczego (jak wykonanie rysunków, modeli, prototypów, przeprowadzenie niezbędnych badań, opracowanie dokumentacji projektowej itp.). Nakłady  $N$  dotyczą jedynie wydatków, które przedsiębiorstwo musi ponieść, by zrealizować uprzednio opracowany i przygotowany do wdrożenia projekt wynalazczy.

6. Jeśli zakup (wykonanie we własnym zakresie) środków pracy jest pokryte z innych funduszy aniżeli inwestycyjne lub obrotowe, to poniesione wydatki zalicza się do grupy  $N$  bądź  $A$  według zasad obowiązujących przy kwalifikowaniu tych środków do przedmiotów nietrwałych bądź środków trwałych.

7. Jeżeli nowe środki pracy, zakupione (wytworzone we własnym zakresie) w celu realizacji projektu wynalazczego, zastępują inne środki, które:

- 1) są już produkcyjnie użytkowane w jednostce stosującej projekt,
- 2) musiałyby być zakupione w razie zaniechania realizacji projektu,

wówczas koszty realizacji projektu oblicza się:

a) w wypadku, o którym mowa w pkt 1 - według wzoru:

$$N - N_o + 3 (A - A_o) + N_n + M_n$$

gdzie, oprócz omówionych w ust. 1 wielkości  $N$  oraz  $A$ :

$N_o$  - oznacza wartość zakupu użytkowanych dotąd przedmiotów nietrwałych, rozliczoną na okres 1 roku według **zasad ust. 3**,

$A_o$  - oznacza dotychczasową wielkość rocznej amortyzacji od użytkowanych środków trwałych,

$N_n$  - oznacza wartość dotychczasowych przedmiotów nietrwałych, nie zużytych do chwili zastąpienia nowymi środkami pracy, ustaloną zależnie od stopnia fizycznego zużycia,

$M_n$  - oznacza wartość dotychczasowych **środków trwałych**, nie zamortyzowaną do chwili zastąpienia nowymi środkami pracy;

b) w wypadku, o którym mowa w pkt 2 - według wzoru:

$$N - N_1 + 3 (A - A_1)$$

gdzie, oprócz omówionych w ust. 1 wielkości  $N$  oraz  $A$ :

$N_1$  - oznacza rozliczoną na okres 1 roku (według **zasad ust. 3**) wartość przedmiotów nietrwałych, które musiano by zakupić w razie zaniechania realizacji projektu,

$A_1$  - oznacza wielkość rocznej amortyzacji od środków trwałych, które musiano by w tym wypadku zakupić.

Jeśli koszty realizacji, ustalone według powyższego wzoru, okażą się ujemne, to traktuje się je jako oszczędność uzyskaną dzięki realizacji projektu wynalazczego, dodając do efektów brutto tego projektu. Jeśli okres obliczeniowy jest krótszy niż 1 rok, to wielkość  $N_o$  i  $A_o$  lub  $N_1$  i  $A_1$  oblicza się dla odpowiednio krótszego okresu.

§ 5. 1. W zależności od przedmiotu projektu wynalazczego efekt brutto projektu ( $U$ ) oblicza się w odniesieniu do określonej liczby produktów wytworzonych w okresie obliczeniowym, określonych operacji (czynności) technologicznych mających miejsce w tym okresie, określonej liczby maszynogodzin itp., a także w odniesieniu do całości określonych przedsięwzięć gospodarczych, jak obiektu inwestycyjnego, kapitalnego remontu itd. Sposoby obliczania efektów brutto w poszczególnych wypadkach są podane w dalszych częściach wytycznych.

2. W razie gdy projekt wynalazczy umożliwia jednoczesne uzyskiwanie **różnorodnych** efektów, wielkość  $U$  stanowi **sumę** poszczególnych efektów brutto, oznaczonych wskazanymi dalej symbolami (znakami) przy literze  $U$ . W celu sumowania różnorodnych efektów zaleca się stosować arkusz efektów projektu wynalazczego, którego wzór podaje załącznik nr 2.

3. Jeżeli zastosowanie projektu wynalazczego powoduje oszczędność w jednych elementach bieżących kosztów produkcji przy zwiększeniu innych ich elementów, wówczas efekt brutto projektu ( $U$ ) oblicza się jako różnicę tych zmian; (przykładowo: oszczędności uzyskiwane na materiałach pomniejsza się o związane z tym zwiększenie robocizny wynikające z zaostrożenia tolerancji obróbki; oszczędności na **robociznie** spowodowane zastosowaniem specjalnego przrzędu pomniejsza się o wynikające stąd zwiększenie kosztu energii na ruch maszyn itd.).

§ 6. 1. Przy obliczaniu efektów należy eliminować wpływ czynników nie związanych z realizacją projektu wynalazczego. W tym celu należy uwzględnić w rachunku tylko te elementy kosztów, w których występują zmiany spowodowane zastosowaniem projektu wynalazczego, a także stosować jednolicie ceny, taryfy, stawki i taryfikatory płac, stopę procentową itp. obowiązujące w okresie obliczeniowym. W razie zmiany tych obowiązujących wielkości w okresie obliczeniowym, przyjmuje się jednolicie te dane, przy których wielkość efektu netto  $E_w$  jest wyższa. Czynniki nie związane z realizacją projektu wynalazczego są w szczególności zmiany techniczne wprowadzone w wyniku zastosowania nowych przedsięwzięć techniczno-organizacyjnych i projektów wynalazczych, a także urzędowe zmiany cen środków produkcji, usług, stawek płac, składek na ubezpieczenia społeczne i majątkowe, stawek podatkowych, stopy procentowej, norm amortyzacji i kapitalnych remontów oraz wysokości innych, centralnie ustalanych narzutów, które obciążają koszty własne przedsiębiorstw.

2. W razie obliczania efektów wynalazku za podstawę obliczeń w okresach kolejnych lat przyjmuje się jednolicie ceny (taryfy, stawki itp.) obowiązujące w pierwszym roku (okresie obliczeniowym) stosowania wynalazku.

3. Jeżeli projekt wynalazczy (projekt nowy) opiera się na projekcie już zrealizowanym (dotychczasowym), odpowiednio go rozwijając, uzupełniając itp., to efekt projektu dotychczasowego oblicza się przy założeniu, że projekt nowy nie byłby zrealizowany, a efekt projektu nowego oblicza się na podstawie dodatkowych korzyści, jakie wynikają z realizacji projektu nowego w porównaniu z dotychczasowym. W razie niemożności ścisłego podziału efektów na uzyskiwane dzięki dotychczasowemu i nowemu projektowi, przedsiębiorstwo stosujące te projekty ustala odpowiedni **klucz rozliczeniowy**.

## B. OSZCZĘDNOŚĆ W KOSZTACH PRODUKCJI

§ 7. 1. Efekt brutto projektu wynalazczego, którego stosowanie obniża bezpośrednie koszty produkcji, oblicza się według wzoru:

$$U_1 = (k_o - k_w) V_w$$

gdzie:  $U_1$  - oznacza efekt brutto obejmujący oszczędności w bezpośrednich kosztach produkcji,

$k_o$  - oznacza średnioroczne dotychczasowe (przed zastosowaniem projektu) rzeczywiste koszty bezpośrednie na jednostkę produktu (wyrobu, detalu, usługi - w zakresie całego cyklu produkcyjnego lub danej operacji bądź fazy cyklu produkcyjnego itp.), którego dotyczy projekt wynalazczy,

$k_w$  - oznacza średnie w okresie obliczeniowym koszty bezpośrednie na jednostkę tego produktu, przewidywane lub rzeczywiście ponoszone w wyniku zastosowania projektu,

$V_w$  - oznacza wytworzoną w okresie obliczeniowym ilość produktu (wyrobu, detalu itp.), na który zostały skalkulowane koszty bezpośrednie.

Jeżeli wyrób (operacja technologiczna itp.), którego projekt dotyczy, produkowano dotychczas na skalę przemysłową przez okres krótszy niż jeden rok, za dotychczasowe średnioroczne koszty ( $k_o$ ) należy przyjąć średnie koszty poniesione w skróconym okresie - od początku miesiąca, w którym rozpoczęto wytwarzanie na skalę przemysłową. Średnioroczne rzeczywiste koszty bezpośrednie ( $k_o$ ) nie podlegają korekcie z tytułu powstałych odchyśleń od obowiązujących cen materiałów nie będących urzędowymi zmianami cen, np. w razie zakupu materiałów odbiegających od norm (tzw. minimów hutniczych, atestów itp.) po cenach innych niż ceny zaopatrzeniowe. Koszty  $k_o$  przyjmuje się w wysokości rzeczywiste poniesione także wtedy, gdy są one wyższe lub niższe od kosztów wynikających z ustalonych norm. Natomiast jeżeli przed zastosowaniem projektu do obowiązujących norm pracy stosuje się przejściowo współczynniki zwiększające czasy zadane, co powoduje przejściowe zwiększenie wynagrodzenia robotników zakordowanych (np. w początkowym okresie wdrażania norm technicznie uzasadnionych lub w czasie opanowywania produkcji nowych wyrobów), jako dotychczasowe koszty robocizny bezpośredniej traktuje się koszty bez uwzględnienia tych współczynników. Przy obliczaniu średniego kosztu  $k_w$  nie uwzględnia się kosztów realizacji projektu wynalazczego. Całość tych kosztów ujmuje się zgodnie z § 4 ust. 1 w odrębnej pozycji w postaci wyrażenia ( $N + 3A$ ).

2. Przy obliczeniu efektu  $U_1$  nie uwzględnia się narzutów kosztów pośrednich (wydziałowych i ogólnozakładowych). Ujmuje się natomiast narzuty zaliczane, zgodnie z branżowymi zasadami kalkulacji kosztów, do kosztów bezpośrednich, jak 15,5% narzutu na płace bezpośrednie tytułem ubezpieczeń społecznych, narzuty na materiały bezpośrednie tytułem kosztów zakupu i inne. Jeżeli jednak w danym przedsiębiorstwie wraz z oszczędnością w kosztach bezpośrednich uzyskuje się jednocześnie oszczędności w określonych elementach kosztów pośrednich (np. w razie skrócenia czasu pracy robotników obsługujących określoną obrabiarkę uzyskuje się każdorazowo oszczędność kosztów ruchu tej obrabiarki, zaliczanych do kosztów pośrednich), wówczas elementy te można metodą odpowiednich wycen lub narzutów włączać do obliczenia kosztów bezpośrednich, pozostawiając do ustalenia w preliminarzach (według ust. 3) tylko te elementy kosztów pośrednich, co do których zależność powyższa nie występuje. Wymaga to bliższego rozeznania, jak

kształtują się poszczególne elementy kosztów pośrednich, określenia kosztów dla poszczególnych stanowisk pracy lub rodzajów maszyn (urządzeń) itp. W szczególności w razie rozliczania kosztów wydziałowych według maszyno- lub agregatogodzin, przyjmuje się przy określaniu powyższych wycen koszt skorygowany, obejmujący jedynie koszty zmienne (tj. bez uwzględnienia tzw. kosztów mocy produkcyjnej lub kosztów utrzymania stanowisk pracy w gotowości produkcyjnej).

3. Efekt brutto projektu wynalazczego, którego stosowanie obniża określone pozycje kosztów pośrednich, oznacza się symbolem  $U_2$  i oblicza jako różnicę wynikającą z preliminarzy tych kosztów sporządzonych w dwu układach:

- 1) zakładając, że projekt wynalazczy nie byłby zastosowany,
- 2) przyjmując realizację projektu.

Preliminarze sporządza się według zasad obowiązujących w danej branży przy opracowaniu planu techniczno-ekonomicznego, ujmując jedynie te pozycje, w których powstają zmiany z tytułu realizacji projektu wynalazczego. Do preliminarza sporządzonego zgodnie z pkt 2 nie należy włączać kosztów realizacji projektu, które wykazuje się odrębnie w postaci wyrażenia ( $N + 3A$ ).

4. W razie gdy zastosowanie projektu wynalazczego powoduje jednocześnie oszczędności zarówno w kosztach bezpośrednich, jak i pośrednich, efekt brutto oblicza się według sumarycznego wzoru:

$$U_1 + U_2 = (k_o - k_w) V_w + Q$$

gdzie - oprócz omówionych powyżej symboli - literą  $Q$  oznacza się różnicę w wielkości kosztów pośrednich, ujętych preliminarzami sporządzonymi według ust. 3.

5. Jeżeli dzięki projektowi wynalazczemu zastąpi się własną produkcją półfabrykaty, detale, części, podzespoły dip., nabywane dotychczas od innych krajowych producentów, wówczas:

- 1) przeprowadza się obliczenie efektu brutto  $U_1$  zgodnie z zasadami podanymi w ust. 1, przyjmując jednak za podstawę wielkości  $k_o$  nie cenę zbytu zastępowanego półfabrykatu (detalu itp.), lecz jego całkowity średnioroczny koszt własny, ponoszony przez producenta,
- 2) przeprowadza się według zasad ustalonych w ust. 3 obliczenia wzrostu kosztów pośrednich, spowodowanego rozszerzeniem zakresu cyklu produkcyjnego,
- 3) oblicza się efekt brutto projektu według wzoru sumarycznego, o którym mowa w ust. 4, przy czym należy zwracać uwagę, że wielkość różnic w kosztach pośrednich ( $Q$ ) jest na ogół ujemna.

Jeżeli własna produkcja przekracza w poważniejszej mierze (więcej niż o 50%) dotychczasowe dostawy zastępowanych półfabrykatów (detali itp.), to obliczenie powyższe przeprowadza się w odniesieniu do wielkości dostaw dotychczasowych, a pozostałą ilość produkcji traktuje się jako nowo uruchomioną, obliczając związany z tym efekt według postanowień § 9.

## C. URUCHOMIENIE (PRZYROST) PRODUKCJI ORAZ POPRAWA JEJ GATUNKOWOŚCI

§ 8. 1. W razie gdy przedmiotem projektu wynalazczego jest zwiększenie produkcji wyrobów już wytwarzanych w przedsiębiorstwie stosującym ten projekt lub uruchomienie produkcji nowych asortymentów wyrobów, efekt brutto oblicza się według wzoru:

$$U_3 = P_w S$$

gdzie  $P_w$  - oznacza wartość produkcji nowo uruchomionej lub wartość przyrostu produkcji dotychczasowej, stanowiącego wynik realizacji projektu wynalazczego,  
 $s$  - oznacza współczynnik obliczeniowy.

2. Wartość produkcji  $P_w$  stanowi iloczyn otrzymany z pomnożenia liczby wyrobów, których produkcja zostaje uruchomiona bądź zwiększona na skutek realizacji projektu, przez ich cenę fabryczną. W braku ceny fabrycznej przyjmuje się cenę zbytu pomniejszoną o podatek obrotowy, a przy cenach deficytowych - powiększoną o ewentualną dotację przedmiotową. Ceny powinny być zatwierdzone przez uprawnione organy, z tym jednak że:

- 1) w razie obliczania efektów projektu wynalazczego w okresie, w którym cena nie została jeszcze zatwierdzona, za podstawę przyjmuje się cenę objętą wnioskiem zgłoszonym w przepisany trybie; jeśli zatwierdzona cena odbiega od ceny objętej wnioskiem, to odpowiednią korektę obliczenia efektów przeprowadza się przy dokonywaniu wypłaty pozostałej części wynagrodzenia twórcy,
- 2) jeżeli nowo uruchomiona bądź zwiększona produkcja jest przeznaczona na eksport, a cena dewizowa pomnożona przez przelicznik 15 zł obiegowych za 1 zł dewizowy jest wyższa od ceny fabrycznej (zbytu) to wówczas zamiast krajowej ceny fabrycznej (zbytu) przyjmuje się do obliczenia wartości produkcji  $P_w$  cenę dewizową pomnożoną przez ten przelicznik.

W razie gdy zdolności produkcyjne uzyskane dzięki realizacji projektu nie mogą być w pełni wykorzystywane, wartość produkcji dotyczy liczby wytwarzanych wyrobów.

3. Współczynnik obliczeniowy  $s$  ustala się według wzoru:

$$s = \frac{z}{c_f}$$

gdzie:  $z$  - oznacza zysk wliczany do ceny fabrycznej i ustalony na podstawie stawki zysku określonej przez Przewodniczącego Komisji Planowania przy Radzie Ministrów; w odniesieniu do wyrobów przemysłu uspołecznionego stawki te są ustalane zgodnie z przepisami § 8 ust. 1, a także § 9 uchwały nr 30 Rady Ministrów z dnia 1 lutego 1966 r. w sprawie zasad i trybu ustalania cen fabrycznych i cen rozliczeniowych w przemyśle uspołecznionym oraz ich stosowania (Monitor Polski Nr 7, poz. 54),

$c_f$  - oznacza cenę fabryczną jednostki wyrobu, którego dotyczy projekt wynalazczy.

W razie gdy stawka zysku nie jest określona, zamiast ceny fabrycznej ( $c_f$ ) przyjmuje się cenę zbytu pomniejszoną o ewentualny podatek obrotowy bądź zwiększoną o dotację przedmiotową, a wielkość zysku ( $z$ ) ustala:

- 1) w odniesieniu do wyrobów już produkowanych - w wysokości rzeczywiście osiągniętej w roku bilansowym poprzedzającym zastosowanie projektu wynalazczego, z tym że jeśli dotychczasowa produkcja była nierentowna (nie wykazała zysku) lub stosunek zysku do ceny był dotychczas niższy od liczby 0,05, to współczynnik  $s$  przyjmuje się w wysokości 0,05; jeżeli zaś stosunek ten przekraczał liczbę 0,12, to w tej wysokości należy przyjąć współczynnik  $s$ ;
- 2) w odniesieniu do wyrobów objętych produkcją nowo uruchamianą w jednostce stosującej projekt wynalazczy - w wysokości rzeczywiście osiągniętej w okresie, o którym mowa w pkt 1:

- a) przez inne jednostki gospodarki uspołecznionej, jeżeli uruchomienie produkcji dotyczy wyrobów już wytwarzanych przez te jednostki,
- b) średnio w grupie wyrobów, do której zalicza się produkt objęty produkcją nowo uruchamianą, jeżeli uruchomienie produkcji dotyczy wyrobów dotąd w kraju nie wytwarzanych.

Graniczne wielkości współczynnika „ $s$ ” podane w pkt 1 stosuje się odpowiednio.

4. Jeśli zastosowanie projektu wynalazczego powoduje polepszenie struktury gatunkowości produkcji danego wyrobu (zwiększenie udziału produkcji lepszych gatunków tego wyrobu), wówczas w ramach efektu  $U_3$  ujmuje się przyrost zysku z tytułu tej poprawy. Przyrost ten, oznaczony symbolem  $G$ , ustala się według wzoru:

$$G = Z_1 - Z_0 \frac{V_w}{V_0}$$

gdzie:  $Z_1$  - oznacza wielkość dotychczasowego zysku, przeliczoną na polepszoną strukturę gatunkowości,

$Z_0$  - oznacza wielkość zysku dotychczasowego,

$V_w$  - oznacza ilość wyrobów (wszystkich gatunków) wytworzonych w okresie obliczeniowym,

$V_0$  - oznacza ilość wyrobów (wszystkich gatunków) wytworzonych w analogicznym okresie przed realizacją projektu wynalazczego.

Wielkość zysku  $Z_1$  oblicza się na podstawie zysków jednostkowych ( $z_j$ ) osiągniętych na poszczególnych gatunkach przed zastosowaniem projektu wynalazczego. Wielkość tę stanowi suma iloczynów otrzymanych z pomnożenia zysku jednostkowego na określonym gatunku ( $Z_j$ ) przez ilość wyrobów tego gatunku wytworzoną w okresie obliczeniowym.

5. Uwzględniając przyrost zysku z tytułu poprawy gatunkowości produkcji  $G$ , wzór dla efektu brutto  $U_3$  podany w ust. 1 przybiera postać:

$$U_3 = P_w s + G$$

Jeżeli zaś polepszenie gatunkowości nie towarzyszy zwiększeniu produkcji, lecz jest efektem samodzielnym, to wówczas w ramach efektu  $U_3$  uwzględnia się wyłącznie wielkość  $G$ .

§ 9. 1. W razie gdy przedmiotem projektu wynalazczego jest zwiększenie produkcji półfabrykatów, detali, części, podzespołów itp. lub uruchomienie tej produkcji zamiast zakupów z importu, efekt brutto oblicza się według wzoru  $U_3$ , o którym mowa w § 8. Wartość produkcji ( $P_w$ ), stanowiącą w tym wzorze podstawę rachunku, oblicza się w oparciu o ilość wytworzonych półfabrykatów (detali itp.), która nie może przekraczać potrzeb wynikających z wielkości produkcji towarowej i z konieczności utrzymania stanu zapasów środków obrotowych na właściwym poziomie w okresie obliczeniowym.

2. Jeżeli półfabrykaty (detale itp.), o których mowa w ust. 1, nie są przedmiotem obrotu towarowego i w związku z tym nie posiadają ceny fabrycznej (zbytu), wówczas:

- 1) cenę tych półfabrykatów (detali) ustala się umownie według zasad obowiązujących przy ustalaniu cen fabrycznych, a w razie ich braku - według planowanych kosztów własnych produkcji, powiększonych o procentowy narzut akumulacji (bez podatku obrotowego- lub z uwzględnieniem ewentualnej dotacji przedmiotowej) wynikający z ceny zbytu wyrobu gotowego, w którego skład wchodzi dany półfabrykat (detal),

- 2) współczynnik obliczeniowy  $s$  przyjmuje się w wysokości ustalonej zgodnie z zasadami § 8 ust. 3 dla wyrobu, w skład którego wchodzi dany półfabrykat (detal).

§ 10. 1. W razie gdy przedmiotem projektu wynalazczego jest zwiększenie produkcji wyrobów już wytwarzanych w przedsiębiorstwie stosującym projekt, wraz z efektem brutto  $U_3$  uwzględnia się efekt  $U_4$  obejmujący oszczędności, w kosztach pośrednich, wynikające z faktu, że koszty te nie wzrastają w tej samej proporcji co produkcja. Efekt brutto  $U_4$  oblicza się według wzoru:

$$U_4 = K_{pośr}^o \frac{V_w}{V_o} - K_{pośr}^w$$

- gdzie:  $V_w$  - oznacza ilość wyrobów wytworzonych w okresie obliczeniowym,  
 $V_o$  - oznacza ilość wyrobów wytworzonych w analogicznym okresie przed realizacją projektu wynalazczego,  
 $K_{pośr}^o$  - oznacza tę część całości kosztów pośrednich (wydziałowych i ogólnozakładowych) przedsiębiorstwa, które zgodnie z zasadami rozliczenia kosztów, obowiązującymi w danej branży, obciąża ilość wyrobów  $V_o$  w okresie przed realizacją projektu wynalazczego,  
 $K_{pośr}^w$  - oznacza tę część całości kosztów produkcji przedsiębiorstwa, która obciąża ilość wyrobów  $V_w$  w okresie obliczeniowym.

Efekt  $U_4$  obejmuje całość zmian w kosztach pośrednich, nie może być zatem sumowany z efektem  $U_2$ .

2. Jeżeli przedmiotem projektu wynalazczego jest uruchomienie produkcji dotąd nie wytwarzanej przez jednostkę stosującą projekt, to oprócz efektu brutto  $U_3$  uwzględnia się w rachunku efektów projektu efekt  $U_5$  w tych wypadkach, gdy występują produkty, z którymi można porównać wyroby objęte nowo uruchamianą produkcją. Porównanie to może być dokonane wówczas, gdy:

- 1) te same produkty są już w skali przemysłowej wytwarzane przez inne jednostki gospodarki społecznej,
- 2) wyroby, których produkcję uruchamia jednostka stosująca projekt wynalazczy, zastępują u nabywców lub użytkowników inne produkty, które są wytwarzane w kraju lub pochodzą z importu.

Gdy porównanie może być przeprowadzone w stosunku do wyrobu produkowanego w kraju, warunkiem porównywalności jest ponadto zbliżona ilość produkcji porównywalnych wyrobów w skali rocznej (rozpiętości nie powinny przekroczyć 50%). Produkty, o których mowa w pkt 1 i 2, określa się mianem produktów porównywalnych.

3. Jeśli produkt porównywalny jest wytwarzany w kraju, to wielkość efektu brutto  $U_5$  oblicza się jako różnicę (zarówno oszczędności, jak i straty) pomiędzy wyrobem objętym nowo uruchomioną produkcją a produktem porównywalnym w poszczególnych elementach bezpośrednich kosztów produkcji. Różnicę tę ustala się według zasad obliczania oszczędności podanych w § 7 ust. 1, z tym że za wielkości dotychczasowe (sprzed realizacji projektu wynalazczego -  $K_o$ ) przyjmuje się dane dotyczące produktu porównywalnego. W razie wytwarzania tego produktu przez kilku producentów przyjmuje się dane producenta pracującego w sposób najbardziej sprawny.

4. Jeśli produkty porównywalne były dotąd importowane, to wówczas wielkość efektu brutto  $U_5$  oblicza się według wzoru:

$$U_5 = (c_p - c_f) V_w$$

gdzie:  $c_p$  - oznacza cenę płaconą dotąd centrali handlowej za produkt porównywalny,

$c_f$  - oznacza cenę fabryczną jednostki wyrobu objętego nowo uruchomioną produkcją,

$V_w$  - oznacza ilość wyrobów wytwarzanych w okresie obliczeniowym.

5. Efektu brutto  $U_5$  nie uwzględnia się, jeśli rachunek dotyczy projektu racjonalizatorskiego lub wzoru użytkowego, a wielkość  $U_5$  jest ujemna, tj. wyraża stratę w porównaniu z produktem porównywalnym.

6. W razie różnic w użyteczności (jakości) produktów porównywanych stosownie do postanowień ust. 2 pkt 2, jednocześnie z efektem brutto  $U_5$  należy ujmować w rachunku efektów projektu wynalazczego korzyści (bądź straty), jakie powstają u nabywców lub użytkowników wyrobów objętych nowo uruchomioną produkcją. Korzyści te (bądź straty) oblicza się w porównaniu z tymi samymi produktami, które przyjęto za produkty porównywalne przy obliczaniu wielkości  $U_5$ . Przy tym obliczeniu stosuje się postanowienia części E wtycznych (§ 15).

§ 11. 1. W razie gdy realizacja projektu wynalazczego stanowi jeden z czynników przyrostu lub uruchomienia produkcji, wówczas - ustala się wielkości  $U_3$  oraz  $U_4$  lub  $U_5$ , o których mowa w §§ 8-10, w oparciu o całkowitą ilość zwiększonej lub uruchomionej produkcji, a następnie zalicza do efektów rozpatrywanego projektu:

- 1) całą wielkość  $U_3$  wraz z  $U_4$  lub  $U_5$  - jeżeli zastosowanie projektu jest jedyną dostępną drogą uzyskania przyrostu bądź uruchomienia produkcji wobec występujących dotąd trudności w opanowaniu procesu technologicznego, otrzymaniu właściwej konstrukcji lub receptury wyrobu albo wobec trudności w uzyskaniu odpowiednich dostaw z importu,
- 2) odpowiednią część wielkości  $U_3$  wraz z  $U_4$  lub  $U_5$  - w wypadkach pozostałych.

Odpowiednią część wielkości, o których mowa w pkt 2, ustala się mnożąc te wielkości przez współczynnik stanowiący iloraz otrzymany z podzielenia pracochłonności fragmentu produkcji, którego dotyczy projekt wynalazczy, przez całkowitą pracochłonność wyrobów, których produkcja zostaje uruchomiona lub ulega zwiększeniu.

Dane dotyczące pracochłonności przyjmuje się:

- w razie zwiększenia produkcji - według stanu istniejącego przed zastosowaniem projektu,
- w razie uruchomienia produkcji - według stanu, który miałyby miejsce, gdyby projektu nie stosowano).

Jeżeli pracochłonność produkcji nie odzwierciedla we właściwy sposób udziału danego fragmentu w całości kosztów produkcji, a kalkulacja kosztów umożliwiła ustalenie wielkości kosztów bezpośrednich związanych z tym fragmentem, wówczas współczynnik powyższy można obliczać jako analogiczny iloraz kosztów bezpośrednich.

2. W sposób podany w ust. 1 pkt 2 postępuje się także w wypadku, gdy uruchomienie lub zwiększenie produkcji jest także wynikiem równoległe prowadzonych prac naukowo-badawczych, konstrukcyjnych lub technologicznych bądź innych projektów wynalazczych, w stosunku do których rozpatrywany projekt rozwiązuje jedynie część problemu. Część wielkości  $U_3$  wraz z  $U_4$  lub  $U_5$ , jaką należy zaliczyć do efektów rozpatrywanego projektu, określa się szacunkowo na podstawie oceny, jaką część rozwiązania całości problemu badawczego (technicznego) należy przypisać temu projektowi.



## D. INNE EFEKTY BRUTTO W JEDNOSTCE STOSUJĄCEJ PROJEKT

§ 12. 1. Jeśli na skutek zastosowania projektu wynalazczego można zrezygnować z zakupu maszyn, urządzeń itp. środków trwałych lub zmniejszyć przeznaczone na ten cel nakłady inwestycyjne, zakupując tańsze maszyny (urządzenia itp.) zamiast droższych, wówczas za efekt brutto projektu wynalazczego  $U_6$  przyjmuje się oszczędność w nakładach inwestycyjnych przemnożoną przez trzykrotną stawkę amortyzacyjną aktualną dla środków trwałych, których dotyczą uzyskane oszczędności. W razie różnych stawek efekt  $U_6$  stanowi trzykrotną wielkość obniżenia rocznej raty amortyzacyjnej, obliczonej dla poszczególnych środków trwałych. Efekt  $U_6$  nie może przekroczyć pełnej oszczędności w nakładach inwestycyjnych.

2. Efekt  $U_6$  uwzględnia się pod warunkiem, że oszczędności na zakupie maszyn (urządzeń itp.) nie spowodują podrożenia kosztów ich eksploatacji, a rezygnacja z zakupu środków trwałych nie pozostaje w sprzeczności z zadaniami modernizacji oraz technicznej rekonstrukcji przedsiębiorstwa stosującego projekt wynalazczy. Efektu  $U_6$  nie można sumować z efektem brutto  $U_3$ , wynikającym z przyrostu produkcji, który może wiązać się z powyższym projektem.

§ 13. 1. Jeżeli w wyniku realizacji projektu wynalazczego zostaje obniżony koszt wykonania kapitalnego remontu maszyn lub urządzeń produkcyjnych, instalacji przemysłowych itp. środków trwałych, wówczas oblicza się efekt brutto płynący z tego tytułu ( $U_7$ ) według wzoru:

$$U_7 = \frac{3}{r} (R_o - R_w)$$

gdzie:  $R_o$  - oznacza przewidywany koszt wykonania kapitalnego remontu w razie nierealizowania projektu wynalazczego,

$R_w$  - oznacza koszt kapitalnego remontu w razie realizacji projektu,

$r$  - oznacza okres międzyremontowy w latach.

W razie gdy okres międzyremontowy  $r$  jest krótszy

niż 3 lata, wówczas pomija się wielkość - w powyższym wzorze.

2. Jeżeli dzięki realizacji projektu wynalazczego uzyska się możliwość przedłużenia dotychczasowego okresu międzyremontowego  $r_o$  do nowej, większej wielkości  $r_w$ , to wówczas w ramach efektu  $U_7$  - oprócz ewentualnych oszczędności w koszcie kapitalnego remontu - uwzględnia się dodatkowo efekt z tytułu przedłużenia tego cyklu. Efekt ten oznacza się symbolem  $D$  i oblicza:

1) w razie gdy dotychczasowy okres międzyremontowy  $r_o$  jest nie krótszy niż 3 lata - według wzoru:

$$D = R_w \left( \frac{3}{r_o} - \frac{3}{r_w} \right)$$

2) jeżeli okres ten jest krótszy niż 3 lata - według wzoru:

$$D = R_w \left( 1 - \frac{r_o}{r_w} \right)$$

3. Jeżeli dzięki realizacji projektu wynalazczego następuje skrócenie okresu wykonania remontu kapitalnego środków trwałych, a w związku z tym uzyskuje się dodatkowo produkcję za okres tego skrócenia, to wówczas wartość tej produkcji dzieli się przez ilość lat okresu międzyremontowego  $r_w$  i uży-

skany iloraz traktuje jako podstawę obliczenia efektu brutto  $U_3$  według postanowień § 8 ust. 1.

4. Efekty, o których mowa w ust. 1 do 3, mogą być uwzględnione pod warunkiem, że realizacja projektu wynalazczego nie odbija się ujemnie na technicznej sprawności remontowanych środków trwałych i nie powoduje podrożenia kosztów lub skrócenia okresów ich eksploatacji, a także że nie pozostaje w sprzeczności z zadaniami modernizacji oraz technicznej rekonstrukcji przedsiębiorstwa stosującego projekt wynalazczy. W wypadkach, o których mowa w ust. 2, gdy projekt wynalazczy dotyczy środków trwałych, których okresy międzyremontowe są ustalane przez odpowiednie jednostki nadrzędne, uwzględnienie wielkości  $D$  w obliczeniu efektów projektu wynalazczego wymaga zgody właściwej jednostki na przedłużenie okresu międzyremontowego.

5. Przepisy ust. 1—4 stosuje się również do remontów okresowych (klasowych) statków morskich i żeglugi śródlądowej.

§ 14. Jeżeli realizacja projektu wynalazczego powoduje uniknięcie lub zmniejszenie strat, których zgodnie z obowiązującymi przepisami nie ujmuje się planem kosztów produkcji (np. kary za przestoje wagonów), wówczas oblicza się efekt brutto z tego tytułu -  $U_8$ .

1) ustalając na podstawie dotychczasowych danych sprawozdawczych jednoroczną wielkość tych strat, które niewątpliwie byłyby poniesione w razie zastosowania projektu wynalazczego,

2) określając na podstawie danych projektu wynalazczego stopień, w jakim realizacja projektu przyczyni się do zmniejszenia strat, a na tej podstawie wielkość efektu  $U_8$ .

Obliczenie wielkości  $U_8$  traktuje się jako szacunkowe.

## E. POLEPSZENIE JAKOŚCI PRODUKTÓW

§ 15. 1. Przez określenie „polepszenie jakości”, używane w wytycznych, rozumie się polepszenie charakterystyki technicznej, a także własności użytkowych, ułatwienie obsługi, obniżenie kosztów eksploatacji itp. korzyści, które powstają dzięki stosowaniu projektu wynalazczego przy wytwarzaniu danego produktu, a są uzyskiwane przez jednostki nabywające bądź użytkujące ten produkt. Efekt brutto z tytułu polepszenia jakości ustala się w oparciu o korzyści osiągnięte przez te jednostki i odnosi do tej ilości produktów, która jest wytwarzana w okresie obliczeniowym przez jednostki stosujące projekt wynalazczy. W razie gdy korzyści z tytułu polepszenia jakości mogą być wyrażone w sposób ilościowo wymierny, stosuje się niżej podane wytyczne. W pozostałych wypadkach ma zastosowanie postanowienie § 1 ust. 3.

2. Efekt brutto z tytułu przedłużenia okresów użytkowania wyrobów przez odbiorców uspołecznionych oblicza się:

1) w odniesieniu do dóbr inwestycyjnych - według wzoru:

$$3 \left( \frac{1}{n_o} - \frac{1}{n_w} \right) V_w \cdot k_c$$

gdzie:  $n_o$  - oznacza dotychczasowy (sprzed realizacji projektu) średni okres eksploatacji,

$n_w$  - oznacza okres eksploatacji po realizacji projektu,

$V_w$  - oznacza ilość produkcji w okresie obliczeniowym,

$k_c$  - oznacza dotychczasowy (sprzed realizacji projektu) całkowity koszt własny produkcji jednostki wyrobu,

2) w odniesieniu do dóbr zaopatrzeniowych wielokrotnego użytku \* (jak części zamienne, narzędzia,

oprzyrządowanie i inne przedmioty nietrwałe) - według wzoru:

$$\left(\frac{n_w}{n_o} - 1\right) V_w k_c$$

gdzie stosuje się oznaczenia podane w pkt 1.

Okresy eksploatacji, o których mowa w pkt 1 i 2, wyraża się w latach. Przedłużony dzięki realizacji projektu okres  $n_w$  nie może przekraczać ekonomicznie uzasadnionych granic eksploatacji aktualnych dla danego wyrobu.

3. Pozostałe - oprócz wymienionych w ust. 2 - korzyści uzyskiwane przez odbiorców uspołecznionych ujmują się w postaci wymiernej jako efekt brutto projektu wynalazczego w wysokości średniorocznych strat eliminowanych na skutek zastosowania wyrobów lepszej jakości bądź w wysokości oszczędności w rocznych kosztach produkcji, uzyskiwanych dzięki przejściu z użytkowania wyrobów gorszej jakości na jakościowo lepsze. Oszczędności te oblicza się jako różnice w poszczególnych elementach kosztów według zasad, o których mowa w § 7. W obliczeniu tym nie uwzględnia się jednak ewentualnych zmian cen, które płaci odbiorca za wyroby lepszej jakości.

4. Korzyści uzyskiwane na skutek użytkowania wyrobów lepszej jakości przez odbiorców nie uspołecznionych przelicza się na wielkości efektu brutto, gdy wynikają stąd pośrednio oszczędności dla gospodarki uspołecznionej. Stosuje się przy tym następujące zasady:

- 1) Efekt z tytułu przedłużenia okresu eksploatacji (użytkowania dóbr konsumpcyjnych ujmują się w postaci wymiernej jedynie w odniesieniu do przedmiotów trwałego (wieloletniego) użytku, jak pralki, telewizory, aparaty radiowe, lodówki itp. - w sposób podany w ust. 2 pkt 2.
- 2) Jeśli użytkowanie wyrobów lepszej jakości przez jednostki gospodarki nie uspołecznionej umożliwia obniżenie kosztu usług, które na rzecz gospodarki nie uspołecznionej świadczą jednostki gospodarki uspołecznionej (bazy naprawcze, remontowe itp.), wówczas, efekt brutto ujmują się w wysokości rocznych oszczędności w kosztach tych usług, obliczonych zgodnie z zasadami § 7. Nie stanowi przeszkody do uwzględnienia powyższej oszczędności w rachunku efektów ewentualny spadek wpływów finansowych gospodarki uspołecznionej, spowodowany potaniem świadczeń.
- 3) Jeśli użytkowanie wyrobów lepszej jakości umożliwia bardziej racjonalne wykorzystanie energii elektrycznej, gazu, paliwa itp. nośników energii, zużywanych przez odbiorców nie uspołeczniionych, i pozwala na pokrycie zapotrzebowania tych odbiorców zmniejszoną produkcją danych nośników, to wówczas efekt brutto stanowi iloczyn otrzymany z przemnożenia ilości produkcji, którą oszczędza się w okresie obliczeniowym, przez jej dotychczasowy koszt własny.
- 4) Postanowienia pkt 3 stosuje się odpowiednio w wypadku, gdy użytkowanie wyrobów lepszej jakości umożliwia rezygnację z importu określanych produktów. W iloczynie służącym do obliczenia efektu brutto wstawia się zamiast kosztu własnego cenę ustaloną według zasad podanych w § 8 ust. 2 pkt. 2.

5. Efekty brutto uzyskiwane przez odbiorców (użytkowników) dzięki polepszeniu jakości produktów sumują się z efektami brutto powstającymi w jednostce stosującej projekt wynalazczy przy wytwarzaniu tych produktów. Jeśli z polepszeniem jakości wiąże się zwiększenie kosztów produkcji w jednostce stosującej projekt, to oprócz kosztów realizacji projektu, o których mowa w § 4, potrąca się od efektów u odbiorców także te zwiększenia. Przy obliczeniu tego zwiększenia stosuje się odpowiednio zasady § 7 dotyczące rachun-

ku oszczędności w kosztach produkcji. Stosować również należy zasadę odejmowania od efektów, uzyskiwanych przy produkcji wyrobów przez jednostkę stosującą projekt wynalazczy, ewentualnych, spowodowanych zastosowaniem projektu wynalazczego, strat powstających u odbiorców tych wyrobów.

6. Zasady podane w niniejszej części wytycznych należy odpowiednio stosować do wyrobów objętych nowo uruchomioną produkcją, które u odbiorców zastępują wyroby dotychczas użytkowane.

## F. ROBOTY BUDOWLANO-MONTAŻOWE

§ 16. 1. Jeżeli w wyniku zastosowania projektu wynalazczego uzyskuje się obniżenie kosztów własnych produkcji budowlano-montażowej, wówczas efekt brutto płynący z tego tytułu  $U_g$  oblicza się w taki sam sposób jak oszczędności w kosztach produkcji, tj. według wzorów  $U_1$  i  $U_2$  (część B § 7).

2. Postanowień ust. 1 nie stosuje się w wypadku, gdy projekt wynalazczy wprowadza zmiany w dokumentacji projektowej na roboty budowlano-montażowe. Wówczas efekt  $U_g$  oblicza się - z zachowaniem postanowień § 3 ust. 4 i 5 - według wzoru:

$$U_g = B_o - B_w$$

gdzie:  $B_o$  - oznacza kosztorysową kwotę nakładów na roboty **budowlano-montażowe** bez uwzględnienia zastosowania projektu wynalazczego,

$B_w$  - oznacza kosztorysową kwotę nakładów na roboty budowlano-montażowe uwzględniając skutki zastosowania projektu wynalazczego.

3. Jeżeli zastosowanie projektu wynalazczego spowoduje skrócenie cyklu robót budowlano-montażowych i przekazanie obiektu zleceniodawcy w terminie krótszym od ustalonego, to wówczas wielkość  $U_g$ , o której mowa w ust. 2, powiększa się o 8% całkowitych nakładów inwestycyjnych na ten obiekt za każdy 1 rok skrócenia cyklu budowy lub odpowiednio 2/3% za każdy pełny miesiąc.

Przez całkowite nakłady inwestycyjne rozumie się nakłady na inwestycje bezpośrednie obejmujące kosztorysową kwotę nakładów na roboty budowlano-montażowe, o czym mowa w ust. 2.

Po uwzględnieniu efektu z tytułu skrócenia cyklu robót wzór podany w ust. 2 przybiera postać:

$$U_g = B_o - B_w + H$$

gdzie oprócz symboli omówionych w ust. 2 - litera  $H$  oznacza iloczyn otrzymany z przemnożenia nakładów inwestycyjnych przez współczynnik 8/100 oraz liczbę lat skrócenia cyklu budowy.

## III. Wytyczne co do projektów wynalazczych dotyczących inwestycji

### A. INWESTYCJE CENTRALNE I ZJEDNOCZEŃ

§ 17. 1. Efekty zastosowania projektów wynalazczych, których realizacja wymaga przedsięwzięcia inwestycyjnego zaliczonego do inwestycji centralnych, należy ustalać na podstawie metod porównawczych określonych w instrukcji Komisji Planowania przy Radzie Ministrów dotyczącej badania ekonomicznej efektywności inwestycji centralnych lub w wydawanych na jej podstawie instrukcjach resortowych (branżowych). Efekty te określa się w wysokości różnicy pomiędzy bazowym wskaźnikiem efektywności a wskaźnikiem, obliczonym dla wariantu inwestycyjnego opartego na rozpatrywanym projekcie wynalazczym, przemnożonej przez wielkość produkcji (efektu użytkowego) wynikającą z tego wariantu.

2. Metoda obliczania wskaźników efektywności jest podana w wymienionej w ust. 1 instrukcji Komisji Planowania przy Radzie Ministrów lub wydanych na jej podstawie instrukcjach resortowych (branżowych).

3. Zasady podane w ust. 1 i 2 stosuje się w wypadku, gdy realizacja projektu wynalazczego wymaga podjęcia inwestycji zjednoczeń, jeśli zgodnie z ustaleniem właściwych jednostek analizuje się efektywność tych inwestycji za pomocą metod porównawczych, o których mowa w ust. 1. W pozostałych wypadkach stosuje się zasady podane w rozdziale II.

#### B. ZMIANY W DOKUMENTACJI PROJEKTOWEJ

§ 18. Efekt zastosowania projektów wynalazczych wprowadzających zmiany w dokumentacji projektowej ustala się:

1) według zasad określonych w § 12 - w razie gdy realizacja projektu umożliwia zaoszczędzenie nakładów inwestycyjnych na wyposażenie obiektu w maszyny, urządzenia itp. środki trwałe,

2) według zasad przyjętych w § 16 ust. 2 i 3 - w odniesieniu do oszczędności w koszcie robót budowlano-montażowych bądź do skrócenia cyklu budowy.

#### IV. Postanowienia końcowe

§ 19. 1. Jednostki gospodarki uspołecznionej są zobowiązane do wzajemnego przekazywania - z zachowaniem przepisów o tajemnicy służbowej - danych niezbędnych do ustalania efektów uzyskiwanych w wyniku stosowania projektów wynalazczych.

2. W wypadkach trudnych i skomplikowanych rachunek efektów powinien być przedmiotem odpowiednich ekspertyz. Ekspertyzy te są konieczne w odniesieniu do projektów wynalazczych, o których mowa w § 17.

3. W razie gdy realizacja projektu wynalazczego przynosi efekty wymierne, których sposób obliczenia nie jest podany w niniejszych wytycznych, sposób ten ustala przedsiębiorstwo stosujące projekt, według zasad ogólnych zawartych w wytycznych.

Załącznik nr 1

TABELA DO OBLICZANIA WYNAGRODZENIA ZA PRACOWNICZE WYNAŁAZKI,  
WZORY UŻYTKOWE I PROJEKTY RACJONALIZATORSKIE

Wysokość wynagrodzenia w % od oszczędności i w złotych

Suma oszczędności (efekty) w złotych od do	Za wynalazek		Za wzór użytkowy i projekt racjonalizatorski	
	w pierwszej jednostce gospodarki uspołecznionej (zakładzie pracy)	w każdej następnej jednostce gospodarki uspołecznionej	w pierwszej jednostce gospodarki uspołecznionej (zakładzie pracy)	w każdej następnej jednostce gospodarki uspołecznionej
1.000	36% + 140 zł	10,8% + 42 zł	17% + 110 zł	5,1% + 33 zł
1.000 - 2.000	30% + 200 zł	9% + 60 zł	17% + 110 zł	5,1% + 33 zł
2.000 - 5.000	23% + 340 zł	6,9% + 102 zł	12,5% + 200 zł	3,75% + 60 zł
5.000 - 10.000	16% + 690 zł	4,8% + 207 zł	9,5% + 350 zł	2,83% + 105 zł
10.000 - 20.000	14% + 890 zł	4,2% + 267 zł	7% + 600 zł	2,1% + 180 zł
20.000 - 50.000	10,37% + 1.616 zł	3,11% + 485 zł	5,5% + 900 zł	1,65% + 270 zł
50.000 - 100.000	8% + 2.800 zł	2,4% + 840 zł	4,1% + 1.600 zł	1,23% + 480 zł
100.000 - 200.000	6,4% + 4.400 zł	1,92% + 1.320 zł	3,5% + 2.200 zł	1,05% + 660 zł
200.000 - 500.000	5% + 7.200 zł	1,5% + 2.160 zł	2,6% + 4.000 zł	0,78% + 1.200 zł
500.000 - 1.000.000	4% + 12.200 zł	1,2% + 3.660 zł	2,1% + 6.500 zł	0,6% + 2.100 zł
1.000.000 - 2.000.000	3% + 22.200 zł	0,9% + 6.660 zł	1,5% + 12.500 zł	0,48% + 3.300 zł
2.000.000 - 5.000.000	2,5% + 32.200 zł	0,75% + 9.660 zł	1,4% + 14.500 zł	0,43% + 4.300 zł
5.000.000 - 10.000.000	1,8% + 67.200 zł	0,54% + 20.160 zł	0,9% + 39.500 zł	0,350% + 8.300 zł
ponad 10.000.000	1,5% + 97.200 zł	0,45% + 29.160 zł	0,7% + 59.500 zł	0,25% + 18.300 zł

ale nie więcej niż 500.000 zł łącznie

ale nie więcej niż 150.000 zł łącznie

## Załącznik nr 2

(nazwa jednostki stosującej projekt)

## ARKUSZ EFEKTÓW PROJEKTU WYNAŁAZCZEGO

(nazwa projektu)

Zakres zastosowania projektu (wielkość produkcji, ilość i czas operacji technologicznych itp.) w okresie obliczeniowym, tj. w roku . . .

II. Ogółem efekty wymierne	zł
w tym efekty <b>przybliżone</b>	zł
w tym:	
A. Efekty w jednostce stosującej projekt wynalazczy	zł
z tytułu:	
1) oszczędności w kosztach produkcji ( $U_1 + U_2$ lub $U_1 + U_4$ )	zł
2) oszczędności w stosunku do produktów porównywalnych ( $U_5$ )	zł
3) przyrostu produkcji i poprawy jej gatunkowości ( $U_3$ )	zł
4) obniżenia nakładów inwestycyjnych na wyposażenie ( $U_6$ )	zł
5) usprawnienia kapitalnych remontów ( $U_7$ )	zł
6) oszczędności w kosztach robót budowlano-montażowych ( $U_8$ )	zł
7) inne	zł
Razem efekty brutto	zł
mniej koszty realizacji projektu wynalazczego:	
8) pokryte ze środków obrotowych (2V)	zł
9) pokryte ze środków inwestycyjnych (3A)	zł
B. Efekty w innych jednostkach gospodarki uspołecznionej z tytułu polepszenia jakości lub innych własności produktu wynoszą w porównaniu z	zł
(nazwa wyrobu - usługi o gorszej jakości)	
sposób rachunku:	

## III. Krótka charakterystyka efektów nie dających się obliczyć

Podpisy

## 30

**ZARZĄDZENIE PREZESA URZĘDU  
PATENTOWEGO POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ  
LUDOWEJ**

z dnia 22 stycznia 1968 r.

**w sprawie pierwszeństwa do uzyskania patentu na wynalazek albo rejestracji wzoru użytkowego, wzoru zdobniczego lub znaku towarowego w razie wystawienia wynalazku lub wzoru na II Ogólnokrajowej Wystawie Osiągnięć Polskiej Myśli Badawczej w Warszawie w roku 1968 albo zamieszczenia znaku towarowego na towarze wystawionym na tej wystawie w roku 1968.**

(Monitor Polski z dnia 2.3.1968 r. Nr 9, poz. 53)

Na podstawie art. 27 i 82 ustawy z dnia 31 maja 1962 r. - Prawo wynalazcze (Dz. U. Nr 33, poz. 156), art. 18 ustawy z dnia 28 marca 1963 r. o znakach towarowych (Dz. U. Nr 14, poz. 73), § 11 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 29 stycznia 1963 r. w sprawie ochrony wzorów zdobniczych (Dz. N. Nr 8, poz. 45) oraz § 2 rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów z dnia 22 maja 1963 r. w sprawie pierwszeństwa do uzyskania patentu na wynalazek albo rejestracji wzoru użytkowego, wzoru zdobniczego lub znaku towarowego w przypadkach wystawienia wynalazku i wzoru na wystawie publicznej w Polsce za granicą albo

zamieszczenia znaku towarowego na towarze wystawionym na takiej wystawie (Dz. U. Nr 23, poz. 133), zwanego dalej „rozporządzeniem”\*), zarządza się, co następuje:

§ 1. Wystawienie wynalazku, wzoru użytkowego lub wzoru zdobniczego albo zamieszczenie znaku towarowego na towarze wystawionym na II Ogólnokrajowej Wystawie Osiągnięć Polskiej Myśli Badawczej, odbywającej się w czasie od dnia 18 marca 1968 r. do dnia 7 kwietnia 1968 r. w Warszawie w Polsce, daje prawo do uzyskania w Urzędzie Patentowym Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej patentu na wynalazek, rejestracji wzoru użytkowego lub zdobniczego z pierwszeństwem według daty ich wystawienia na wspomnianej wystawie w wymienionym wyżej okresie czasu albo do uzyskania rejestracji znaku towarowego z pierwszeństwem według daty wystawienia na tejże wystawie i w tymże okresie czasu towarów, na których został umieszczony znak towarowy.

§ 2. Przyznanie pierwszeństwa w wypadkach, o których mowa w § 1, następuje z zachowaniem warunków określanych w rozporządzeniu.

§ 3. Zarządzenie wchodzi w życie z dniem ogłoszenia.

Prezes Urzędu Patentowego  
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej:  
I. Czerwiński

\*) Patrz „Wiadomości Urzędu Patentowego” z 1962 r. nr 4, poz. 34, z 1964 r. nr 5, poz. 34 i 35 oraz z 1967 r. nr 3, poz. 32.

## ZWIĄZKI MIĘDZYNARODOWE

31

### ZWIĄZKI WŁASNOŚCI PRZEMYSŁOWEJ W 1967 r.<sup>1)</sup>

#### Związek Ochrony Własności Przemysłowej

##### (Związek paryski)

##### Stan Związku

**Nowi członkowie.** W ciągu 1967 r. następujące kraje stały się członkami Związku paryskiego i są związane aktem lizbońskim konwencji paryskiej o ochronie własności przemysłowej ze skutkiem od dat, wskazanych po ich nazwach:

Argentyna	10 lutego 1967 r. (str. 13) <sup>2)</sup>
Dahomej	10 stycznia 1967 r. (str. 283, 1966 r.)
Malta	20 października 1967 r. (str. 238)
Togo	10 września 1967 r. (str. 203)
Urugwaj	18 marca 1967 r. (str. 39)

Łącznie z tymi nowymi przystąpieniami Związek obejmował w dniu 31 grudnia 1967 r. razem 79 członków<sup>3)</sup>.

**Przystąpienie do aktu lizbońskiego.** W roku 1967 Węgry, Maroko i Irlandia przystąpiły do aktu lizbońskiego konwencji paryskiej ze skutkiem odpowiednio od dnia 23 marca, 15 maja i 9 czerwca 1967 r.

**Oświadczenie o stosowaniu konwencji paryskiej.** Akt lizboński konwencji paryskiej został uznany za stosujący się do terytorium Wysp Bahama, w myśl artykułu 16 bis ustęp 1) konwencji, ze skutkiem od dnia 20 października 1967 r.

**Akty pozostające w mocy w końcu 1967 r.** Spośród 79<sup>4)</sup> państw członków Związku paryskiego w dniu 31 grudnia 1967 r. 51<sup>4)</sup> państw było związanych aktem lizbońskim z 1958 r., 25 państw aktem londyńskim z 1934 r. i 3 państwa aktem haskim z 1925 r. (patrz dalej wykaz państw członków).

**Zmiana konwencji paryskiej, dokonana na konferencji sztokholmskiej w 1967 r.**

„Konferencja Sztokholmska Własności Intelektualnej, 1967” odbyła się w dniach od 11 czerwca do 14 lipca 1967 r. w stolicy Szwecji. Została ona zorganizowana przez BIRPI<sup>5)</sup> i Rząd Szwecji.

Siedemdziesiąt trzy państwa, jedenaście organizacji międzyrządowych i dwadzieścia pięć organizacji międzynarodowych pozarządowych było reprezentowanych przez ponad 500 delegatów i obserwatorów. BIRPI były reprezentowane przez dwudziestu członków swego personelu.

Zmiana prawa materialnego. Na konferencji sztokholmskiej został uzupełniony artykuł 4 konwencji paryskiej. Przewiduje on obecnie, że podania o wydanie świadectw autorskich powinny być uznawane za podstawę prawa pierwszeństwa do uzyskania patentów i vice versa.

Reforma administracyjna i strukturalna. Poza tym na konferencji sztokholmskiej zostały zmienione postanowienia administracyjne i klauzule końcowe kon-

wencji paryskiej oraz zawartych na jej podstawie porozumień szczególnych.

Głównym wynikiem zmiany postanowień administracyjnych jest modernizacja administracji, łącznie z finansami, oraz struktury związków.

Głównymi zmianami są:

- utworzenie nowych organów (Zgromadzenia i Komitetu Wykonawczego) krajów członków;
- przeniesienie z Rządu Szwajcarskiego na rządy krajów członków kompetencji nadzorczych dotyczących Sekretariatu, zatwierdzania programu i budżetu oraz powoływania kierownika Międzynarodowego Biura;
- ustanowienie bardziej elastycznego systemu świadczenia składek;
- bardziej prosta procedura zmiany postanowień administracyjnych;
- przeniesienie odpowiedzialności przygotowywania konferencji rewizyjnych z krajów, gospodarzy takich konferencji, na organy związków.

Główne innowacje, dokonane w klauzulach końcowych, obejmują w szczególności:

- postanowienie w sprawie unormowania różnic, dotyczących interpretacji konwencji paryskiej;
- postanowienie, przewidujące że kraje, które stają się członkami związku paryskiego przez przystąpienie do aktu sztokholmskiego i tylko do tego aktu, są obowiązane stosować akt sztokholmski w swych stosunkach z każdym krajem związku paryskiego, będącym stroną jedynie aktów wcześniejszych od aktu sztokholmskiego, jak również przewidujące, że taki kraj może stosować w swych stosunkach z poprzednio wskazanymi krajami postanowienia aktu najpóźniejszego, którego jest on stroną;
- postanowienie, przenoszące funkcje depozytariusza z Rządu Szwajcarskiego na Biuro Międzynarodowe.

#### Zebrania BIRPI

**Konferencja Reprezentantów Związku Paryskiego.** Druga sesja zwyczajna tej Konferencji odbyła się w Genewie w dniach od 18 do 21 grudnia 1967 r. Sprawozdanie z tej sesji jest zamieszczone w „La Propriété industrielle” z 1968 r. nr 1, str. 16.

**Komitet Wykonawczy Konferencji Reprezentantów Związku Paryskiego.** Trzecia sesja zwyczajna tego Komitetu odbyła się w Genewie w dniach od 18 do 21 grudnia 1967 r. Sprawozdanie z tej sesji jest zamieszczone w „La Propriété industrielle” z 1968 r. nr 1, str. 19.

**Międzyzwiązkowy Komitet Koordynacyjny.** Piąta sesja zwyczajna tego Komitetu odbyła się w Genewie w dniach od 18 do 21 grudnia 1967 r. Sprawozdanie z tej sesji jest zamieszczone w „La Propriété industrielle” z 1968 r. nr 1, str. 13.

**Komitet Rzecznawców do Spraw Planu BIRPI** dotyczącego układu o współpracy międzynarodowej w dziedzinie patentów (PCT). Komitet ten zebrał się w siedzibie BIRPI w dniach od 2 do 10 października 1967 r. Dwadzieścia trzy kraje, w których według uzyskanych ostatnio danych statystycznych dokonano więcej niż 5000 zgłoszeń patentowych rocznie, zostały zaproszone jako członkowie Komitetu. Wszystkie te kraje przyjęły zaproszenie i były reprezentowane. Było reprezentowanych siedem organizacji międzyrządowych i dziesięć organizacji pozarządowych. Komitet rozpatrzył projekt PCT i wyraził opinię, że byłoby bardzo korzystne, aby prowadzić nadal rozpatrywanie tego projektu i po dokonaniu potrzebnych zmian uzupełnić go w możliwie jak najkrótszym czasie (str. 322).

<sup>1)</sup> Patrz „Wiadomości Urzędu Patentowego” z 1967 r. nr 3, poz. 37 i 38.

<sup>2)</sup> Jeżeli inaczej nie wskazano, numery stron podane w nawiasach w niniejszym sprawozdaniu oznaczają stronie „La Propriété industrielle” z 1967 r.

<sup>3)</sup> Albo 80, jeżeli uważa się Niemiecką Republikę Demokratyczną za stronę konwencji paryskiej. Nie ma jeszcze ugody w tej sprawie między państwami członkami Związku. Patrz „La Propriété industrielle” z 1964 r., str. 259 i z 1967 r., str. 79.

<sup>4)</sup> Albo 52, jeżeli uważa się Niemiecką Republikę Demokratyczną za stronę konwencji paryskiej. Nie ma jeszcze ugody w tej sprawie między państwami członkami Związku.

<sup>5)</sup> Bureaux internationaux réunis pour la protection de la propriété intellectuelle.

## Narody Zjednoczone

W ciągu 1967 r. **BIRPI** prowadziły nadal i rozszerzyły swoją współpracę w dziedzinie własności przemysłowej z Narodami Zjednoczonymi i ich różnymi organami, zgodnie z porozumieniem w sprawie współpracy zawartym w 1964 r. między BIRPI i Narodami Zjednoczonymi.

Zebrań Narodów Zjednoczonych, w których BIRPI były reprezentowane, obejmowały Radę Gospodarczo-Społeczną, Radę Handlu i Rozwoju oraz ich organy pomocnicze, Komisję Ekonomiczną dla Europy, Organizację Narodów Zjednoczonych dla Rozwoju Przemysłowego (ONUDI) i Międzynarodowe Sympozjum w Sprawie Przemysłowienia, zwołane w Atenach przez ONUDI.

BIRPI zostały zaproszone do skomentowania i dokonały skomentowania roli Komisji Narodów Zjednoczonych w Sprawie Międzynarodowego Prawa Handlowego (UNCITRAL), powołanej przez Zgromadzenie Ogólne Narodów Zjednoczonych, Komentarze BIRPI zostały zatwierdzone przez Konferencję Reprezentantów Związku Paryskiego w czasie jej sesji grudniowej w 1967 r.

W m. sierpniu 1967 r. uczestnicy Kursu, zorganizowanego przez Instytut Narodów Zjednoczonych do Spraw Szkolenia i Badań dla pracowników służb zagranicznej krajów rozwijających się, wizytowa: BIRPI oraz wysłuchali informacji o działalności i programie BIRPI.

Bardziej szczegółowa notatka o współpracy z organami Narodów Zjednoczonych zostanie zamieszczona w jednym z następnych numerów „La Propriété industrielle”.

## Inne zagadnienia

*Publikacje.* Wśród publikacji, wydanych w ciągu 1967 r., znajdują się w szczególności:

- tekst w językach angielskim, francuskim i hiszpańskim konwencji, tworzącej Światową Organizację Własności Intelektualnej;
- tekst francuski sztokholmskiego aktu konwencji paryskiej o ochronie własności przemysłowej;
- drugie wydanie bibliografii BIRPI oficjalnych publikacji krajowych urzędów własności przemysłowej;
- teksty wykładów, wygłoszonych na Sympozjum BIRPI Własności Przemysłowej **Wschód—Zachód** odbytym w Budapeszcie w 1966 r.;
- tekst w językach angielskim i hiszpańskim typowego prawa BIRPI dla rozwijających się krajów w sprawie znaków, nazw handlowych i nieuczciwej konkurencji.

*Rada Europejska.* W ciągu roku 1967 BIRPI uczestniczyły w wielu zebraniach Rady Europejskiej, dotyczących spraw własności przemysłowej.

• *Międzynarodowa klasyfikacja patentowa.* Komitet Rzeczników do Spraw Patentów Rady Europejskiej zaprosił w czasie swego zebrania w m. listopadzie 1967 r. Sekretarza Generalnego Rady Europejskiej do rozpatrzenia we współpracy z BIRPI możliwości nadania konwencji europejskiej o międzynarodowej klasyfikacji patentów na wynalazki charakteru bardziej uniwersalnego w celu ułatwienia przyjęcia jej w skali światowej. Szczególnie w celu umożliwienia każdemu krajowi członkowi Związku paryskiego uczestniczenia na równych prawach w przyszłym ulepszeniu klasyfikacji międzynarodowej Konferencja Reprezentantów Związku Paryskiego zaprosiła w czasie swej sesji w m. grudniu 1967 r. Dyrektora BIRPI do współpracy i wszczęcia negocjacji z właściwymi organami Rady Europejskiej w przedstawię; wyżej sprawie.

*Plan utworzenia światowego indeksu patentów.* W ciągu roku były nadal prowadzone badania, dotyczące możliwości utworzenia Służby Światowego Indeksu Patentów, Został opublikowany dokument, doty-

czący finansowania tej Służby; zawiera ona szczegółową analizę kosztów systemu i ocenę dochodów, jakie Służba ta mogłaby przynieść. Konferencja Reprezentantów na swej sesji w m. grudniu 1967 r. zdecydowała, że wysiłki w celu zrealizowania planu utworzenia indeksu powinny być kontynuowane. W szczególności zgodnie z propozycją przedstawicieli Stanów Zjednoczonych Ameryki i Związku Radzieckiego należy zbadać w ciągu czterech najbliższych miesięcy możliwość zrealizowania indeksu w drodze współpracy między niektórymi urzędami krajowymi i Międzynarodowym Instytutem Patentowym. Jeżeli taka metoda utworzenia indeksu okazałaby się niemożliwą do zrealizowania, BIRPI rozpoczną negocjacje z firmami prywatnymi w sprawie sfinansowania utworzenia indeksu.

*ICIREPAT.* W ciągu 1967 r. BIRPI uczestniczyły w działalności Komitetu Międzynarodowej Współpracy w Sprawie Poszukiwania Materiału Technicznego między Urzędami Patentowymi Dokonującymi Uprzedniego Badania (ICIREPAT). Przedstawiciele BIRPI wzięli udział w siódmym zebraniu rocznym, odbytym w Sztokholmie w m. wrześniu 1967 r., oraz w różnych zebraniach stałych komitetów ICIREPAT.

Na wniosek Komisarza \*) Patentowego Stanów Zjednoczonych Ameryki Konferencja Reprezentantów Związku Paryskiego zdecydowała na swej sesji w m. grudniu 1967 r., że ICIREPAT powinien stać się komitetem rzeczoznawców Związku paryskiego.

*Program szkolenia BIRPI.* W ciągu 1967 r. BIRPI wykonywały nadal we współpracy z różnymi krajowymi urzędami własności przemysłowej swój program pomocy technicznej przez przyznanie stypendiów szkoleniowych dla kształcenia zawodowego siedmiu funkcjonariuszy rządowych krajów rozwijających się, pracujących lub mających pracować w urzędach własności przemysłowej swych krajów. Okresy stażu trwały średnio od dwóch do trzech miesięcy.

*Kontakty z Sudanem.* Dyrektor BIRPI udzielił pomocy Rządowi Sudanu przy przygotowaniu nowego prawa o znakach.

*Porozumienie w sprawie współpracy.* BIRPI zawarły porozumienie w sprawie współpracy z Międzynarodowym Biurem Pracy (BIT) (str. 203).

*Międzynarodowa klasyfikacja obrazowych elementów znaków.* Holenderski Urząd Patentowy i Szwajcarski Federalny Urząd Własności Intelektualnej zaproponowały, aby BIRPI rozpatrzyły możliwość utworzenia międzynarodowej klasyfikacji obrazowych elementów znaków. Propozycja ta została poparta przez sesję grudniową 1967 r. Międzypaństwowego Komitetu Koordynacyjnego.

## Porozumienie madryckie

w sprawie zwalczania fałszywych lub oszukańczych oznaczeń pochodzenia na towarach

*Stan przystąpienia.* W 1967 r. nie było nowych przystąpień do tego porozumienia.

W końcu 1967 r. porozumienie to grupowało dwadzieścia dziewięć krajów<sup>6)</sup>, z których osiem jest związanych aktem lizbońskim z 1958 r., osiemnaście aktem londyńskim z 1934 r. i trzy aktem haskim z 1925 r. (patrz dalej wykaz państw członków).

W ciągu roku 1967 Węgry (str. 39), Maroko (str. 79), Irlandia (str. 106 i Izrael (str. 130) przystąpiły do aktu lizbońskiego z 1958 r.

Na sztokholmskiej konferencji własności intelektualnej porozumienie madryckie zostało uzupełnione sztokholmskim aktem dodatkowym (1967 r.), który dostosowuje niektóre postanowienia zawarte w porozumieniu madryckim do postanowień sztokholmskiego aktu konwencji paryskiej.

\*) Prezesa Urzędu (przyp. Red.).

6) Albo 30, jeżeli uważa się Niemiecką Republikę Demokratyczną za stronę tego porozumienia. Nie ma jeszcze ugody w tej sprawie między państwami członkami. Patrz „La Propriété industrielle” z 1964 r., str. 259

Związek madrycki  
dotyczący międzynarodowej rejestracji znaków

*Stan Związku.* W 1967 r. nie było nowych przystąpień do Związku madryckiego.

Węgry (str. 40), Liechtenstein (str. 106) i Tunezja (str. 166) złożyły swoje dokumenty ratyfikacyjne do aktu nicejskiego z 1957 r. Tunezja i Niemiecka Republika Demokratyczna (str. 106) powołały się na dobrodziejstwo artykułu 3 bis tego aktu.

W końcu 1967 r. spośród dwudziestu jeden <sup>7)</sup> państw członków Związku madryckiego trzy państwa (Austria, Maroko, Wietnam) pozostają związane aktem londyńskim z 1934 r., a osiemnaście państw jest związanych aktem nicejskim z 1957 r. Z tych osiemnastu krajów dziesięć powołało się na dobrodziejstwo artykułu 3 bis (patrz dalej wykaz państw członków).

*Statystyka.* Bezprecedensowa liczba międzynarodowych rejestracji, osiągnięta w 1966 r. dzięki bliskiemu wejściu w życie aktu nicejskiego, doprowadziła do istotnego spadku liczby rejestracji, dokonanych w ciągu sześciu pierwszych miesięcy 1967 r. W drugiej jednak połowie 1967 r. liczba rejestracji zbliżyła się do przeciętnej z kilku lat poprzedzających rok 1966. Ogólna liczba rejestracji wyniosła w 1967 r. 9598, do której należy dodać 689 ponowień ochrony, dokonanych według postanowień aktu nicejskiego; łączna liczba rejestracji i ponowień wyniosła w 1967 r. 10287 wobec 24259 w 1966 r.

*Publikacje.* W m. czerwcu 1967 r. zostało opublikowane tylko w języku francuskim ostateczne wydanie Guide du **deposant** (Przewodnik zgłaszającego). Przewodnik ten ma na celu ułatwienie rozumienia i stosowania nowego systemu, wprowadzonego przez wejście w życie w dniu 15 grudnia 1966 r. aktu nicejskiego.

Związek haski  
dotyczący międzynarodowego zgłaszania  
przemysłowych wzorów rysunkowych i modeli

*Stan Związku.* W 1967 r. nie było nowych przystąpień do Związku haskiego.

W końcu 1967 r. wszystkie **czternaście** <sup>8)</sup> krajów członków Związku było związanych aktem londyńskim z 1934 r., a Belgia, Francja, Holandia, Liechtenstein, Monako, Niemcy (Rep. Fed.) i Szwajcaria były związane również dodatkowym aktem monakijskim (patrz dalej wykaz państw Członków).

Dotychczas trzy państwa ratyfikowały akt haski z 1960 r.: Francja, Liechtenstein i Szwajcaria. Wobec braku wymaganej liczby ratyfikacji akt ten nie **wszedł** jeszcze w życie.

*Statystyka.* W ciągu 1967 r. liczba zgłoszeń międzynarodowych wyniosła 2244 wobec 2434 w 1966 r. Liczba zgłoszeń otwartych wynosiła 1256, a zgłoszeń zapieczętowanych 988. Ogółem zgłoszono 32799 przedmiotów, z czego 1205 stanowiło zgłoszenia pojedyncze i 31594 zgłoszenia złożone.

Z 32799 zgłoszonych przedmiotów 13632 były dwuwymiarowe (wzory rysunkowe) i 19167 trójwymiarowe (modele).

*Publikacja.* Zostały opublikowane tylko w języku francuskim akty konferencji rewizyjnej z 1960 r. pod tytułem: Documents de la **Conférence** de La Haye, du 14 au 28 novembre 1960.

<sup>7)</sup> Albo 22, jeżeli uważa się Niemiecką Republikę Demokratyczną za stronę tego porozumienia. Nie ma jeszcze ugody w tej sprawie między państwami członkami. Patrz „La Propriété industrielle” z 1964 r., str. 259.

<sup>8)</sup> Albo 15, jeżeli uważa się Niemiecką Republikę Demokratyczną za stronę tego porozumienia. Nie ma jeszcze ugody w tej sprawie między państwami członkami. Patrz „La Propriété industrielle” z 1966 r., str. 21.

Związek nicejski  
dotyczący międzynarodowej klasyfikacji towarów  
i usług dla celów rejestracji znaków

*Stan Związku.* W ciągu roku 1967 następujące kraje stały się członkami Związku nicejskiego ze skutkiem od dat, podanych po ich nazwach:

Węgry 23 marca 1967 r. (str. 39).

Liechtenstein 29 maja 1967 r. (str. 107)

Tunezja 29 maja 1967 r. (str. 107)

W końcu 1967 r. porozumienie nicejskie grupowało dwadzieścia cztery\* państwa członków (patrz dalej wykaz państw członków).

W nocy z dnia 6 lutego 1967 r. Hiszpania oświadczyła, że międzynarodowa klasyfikacja będzie stosowana w Hiszpanii od dnia 15 grudnia 1966 r. jako system główny dla wszystkich znaków krajowych, zgłoszonych do rejestracji po tej dacie (str. 107).

*Komitet Rzecznawców do Spraw Międzynarodowej Klasyfikacji Towarów i Usług.* Komitet ten, utworzony na podstawie artykułu 3 porozumienia nicejskiego, odbył swoją czwartą sesję w Genewie w dniach od 18 do 21 kwietnia 1967 r. Komitet wydał pewne decyzje, dotyczące zmian, uzupełnień i skreśleń dokonanych w wykazie klas, we wskazówkach objaśniających oraz w alfabetycznym wykazie towarów i usług (str. 130).

*Publikacje.* W m. listopadzie 1967 r. został opublikowany drugi dodatek do francuskiej edycji klasyfikacji międzynarodowej, w którym została połączona również treść pierwszego dodatku.

Została także opublikowana hiszpańska edycja międzynarodowej klasyfikacji we współpracy z organami hiszpańskimi.

Związek lizboński  
dotyczący ochrony nazw pochodzenia (appellations  
d'origine) i ich międzynarodowej rejestracji

*Stan Związku.* W ciągu roku 1967 Węgry przystąpiły do porozumienia lizbońskiego ze skutkiem od dnia 23 marca 1967 r. (str. 39).

W końcu 1967 r. porozumienie lizbońskie grupowało osiem państw członków (patrz dalej wykaz państw członków).

*Zebranie.* Rada, utworzona przez porozumienie lizbońskie, odbyła swoją drugą sesję w Genewie w dniach 20 i 21 «grudnia 1967 r.<sup>10)</sup> Zdecydowała ona podwyższyć opłatę rejestracyjną z 50 do 200 franków szwajcarskich za nazwę pochodzenia.

*Statystyka.* W ciągu 1967 r. BIRPI dokonały na podstawie porozumienia 422 pierwszych rejestracji nazw pochodzenia; 75 pochodziło z Czechosłowacji i 347 z Francji.

**Światowa Organizacja Własności Intelektualnej  
(OMPI)**

Na Sztokholmskiej Konferencji Własności Intelektualnej, 1967, została przyjęta konwencja tworząca Światową Organizację Własności Intelektualnej (*Organisation Mondiale de la Propriété Intellectuelle - OOMPI*) <sup>11)</sup>. Konwencja ta wejdzie w życie z upływem trzech miesięcy po jej ratyfikowaniu przez dziesięć państw członków Związku paryskiego i siedem państw członków Związku berneńskiego. Jeżeli państwo jest członkiem obu związków, będzie ono zaliczone do obu grup.

\* Albo 25, jeżeli uważa się Niemiecką Republikę Demokratyczną za stronę tego porozumienia. Nie ma jeszcze ugody w tej sprawie między państwami członkami. Patrz „La Propriété industrielle” z 1964 r., str. 259.

<sup>10)</sup> Szczegółowe sprawozdanie z tej sesji zostało zamieszczone w numerze lutowym „La Propriété industrielle” z 1968 r.

<sup>11)</sup> Nazwa Organizacji w Języku angielskim: World Intellectual Property Organization (WIPO).

OMPI ma na celu:

- 1) popieranie ochrony własności intelektualnej na całym świecie przez współpracę między państwami we współdziałaniu, jeżeli zajdzie potrzeba, z każdą inną organizacją międzynarodową;
- 2) zapewnienie administracyjnego współdziałania między związkami.

Członkiem OMPI może zostać każde państwo, będące członkiem jednego ze związków administrowanych przez BIRPI, oraz każde inne państwo, odpowiadające jednemu z następujących warunków: i) jest ono członkiem Organizacji Narodów Zjednoczonych, jednej z jej organizacji wyspecjalizowanych lub Międzynarodowej Agencji Energii Atomowej; ii) jest ono stroną Statutu Międzynarodowego Trybunału Sprawiedliwości; iii) zostało ono zaproszone przez Zgromadzenie Generalne OMPI, aby zostało stroną konwencji OMPI.

Będą istniały cztery organy OMPI: Zgromadzenie Generalne składające się z państw członków Organizacji, które są również członkami jednego ze związków; Konferencja składająca się z państw członków Organizacji niezależnie od tego, czy są one lub nie są członkami jednego ze związków; Komitet Koordynacyjny składający się z państw członków Organizacji, które są członkami Komitetu Wykonawczego Związku Paryskiego, Komitetu Wykonawczego Związku Berneńskiego lub obu komitetów; Międzynarodowe Biuro.

Państwa członkowie każdego ze związków, które nie stały się stronami konwencji w czasie jej wejścia w życie, będą miały możliwość korzystania, jeżeli te-

go pragną, z tych samych praw, jakie przysługiwałyby im w przypadku przystąpienia do konwencji, a to w ciągu pięciu lat od jej wejścia w życie. Państwa takie będą uważane za członków Zgromadzenia Generalnego i Konferencji aż do upływu tego okresu pięciu lat.

Dopóki państwa członkowie związków paryskiego lub berneńskiego nie staną się stronami konwencji, Międzynarodowe Biuro OMPI i jego Dyrektor Generalny będą sprawować również funkcje przysługujące BIRPI a ich Dyrektorowi.

#### Stosunki między Związkiem paryskim i OMPI

Konwencja tworząca OMPI powinna być ratyfikowana przez dziesięć państw członków Związku paryskiego zanim może wejść w życie.

Kraje członkowie Związku paryskiego, które przyjmą konwencję OMPI, będą członkami Zgromadzenia Generalnego i Konferencji OMPI; poza tym, jeżeli są one również członkami Komitetu Wykonawczego Związku paryskiego, będą one automatycznie członkami Komitetu Koordynacyjnego OMPI.

Dla wyznaczenia Dyrektora Generalnego, za twierdzenia środków zaproponowanych przez niego w przedmiocie administrowania przez OMPI układami międzynarodowymi oraz dla przeniesienia siedziby OMPI, wymagana większość nie może być uzyskana jedynie w ramach Zgromadzenia Generalnego OMPI, ale również w ramach Zgromadzenia Związku paryskiego i Zgromadzenia Związku berneńskiego.

Ewentualne składki Związku paryskiego do budżetu Konferencji OMPI będą dobrowolne.

#### Tabela umawiających się państw

Poniższa tabela wskazuje stan aktów, obowiązujących w końcu 1967 r. (patrz również dalej „Państwa członkowie związków ochrony własności przemysłowej w dniu 1 stycznia 1968 r.”)

A K T	Liczba umawiających się państw związanych aktem				
	Razem	lizbońskim 1958 r.	nicejskim 1957r.	londyńskim 1934 r.	haskim 1925 r.
Konwencja paryska o ochronie własności przemysłowej	79*	51		25	3
Porozumienie madryckie dotyczące zwalczania fałszywych lub oszukańczych oznaczeń pochodzenia	29*	12		14	3
Porozumienie madryckie dotyczące międzynarodowej	21*	—	18	3	0
Porozumienie haskie dotyczące międzynarodowego zgłaszania przemysłowych wzorów rysunkowych lub	14*			14**	0
Porozumienie nicejskie dotyczące międzynarodowej klasyfikacji towarów i usług dla celów rejestracji	24*		24		
Porozumienie lizbońskie dotyczące ochrony nazw pochodzenia i ich międzynarodowej rejestracji	8	8			

\* Albo o jedno więcej, jeżeli uważa się Niemiecką Republikę Demokratyczną za stronę tej konwencji lub tego porozumienia. Nie ma jeszcze ugody w tej sprawie między państwami członkami.

\*\* Akt dodatkowy monakijski (1961 r.): 7.

(„La Propriété industrielle” z 1968 r. nr 1, str. 2-6)



## 32

PAŃSTWA CZŁONKOWIE ZWIĄZKÓW OCHRONY WŁASNOŚCI PRZEMYSŁOWEJ W DNIU  
1 STYCZNIA 1968 R.Międzynarodowy Związek Ochrony Własności Przemysłowej  
(Związek paryski)utworzony konwencją paryską (1883 r.), zmienioną w Brukseli (1900 r.), Waszyngtonie (1911 r.), Hadze  
(1925 r.), Londynie (1934 r.), Lizbonie (1958 r.) i Sztokholmie (1967 r.)\*

Państwa członkowie **)	Data, w której przystąpienie do Związku skutočné	Ostatni akt wiążący państwo i data, w której ratyfikacja lub przystąpienie do tego aktu stało się skutočné
Afryka Południowa	.1 grudnia 1947	lizboński: 6 kwietnia 1965
Algieria	.1 marca 1966	lizboński: 1 marca 1966
Argentyna	.10 lutego 1967	lizboński: 10 lutego 1967
Australia <sup>1)</sup> <sup>2)</sup>	.10 października 1925	londyński: 2 czerwca 1958
Austria	.1 stycznia 1909	londyński: 19 sierpnia 1947
Belgia	.7 lipca 1884	lizboński: 21 sierpnia 1965
Brazylia	.7 lipca 1884	haski: 26 października 1929
Bulgaria	.13 czerwca 1921	lizboński: 28 marca 1966
Cejlon <sup>1)</sup>	.29 grudnia 1952	londyński: 29 grudnia 1952
Cypr	.17 stycznia 1966	lizboński: 17 stycznia 1966
Czad <sup>1)</sup>	.19 listopada 1963	lizboński: 19 listopada 1963
Czechosłowacja	.5 października 1919	lizboński: 4 stycznia 1962
Dahomej	.10 stycznia 1967	lizboński: 10 stycznia 1967
Dania <sup>3)</sup>	.1 października 1894	londyński: 1 sierpnia 1938
Filipiny	.27 września 1965	lizboński: 27 września 1965
Finlandia	.20 września 1921	londyński: 30 maja 1953
Francja <sup>4)</sup>	.7 lipca 1884	lizboński: 4 stycznia 1962
Gabon <sup>1)</sup>	.29 lutego 1964	lizboński: 29 lutego 1964
Górna Wolta <sup>1)</sup>	.19 listopada 1963	lizboński: 19 listopada 1963
Grecja	.2 października 1924	londyński: 27 listopada 1953
Haiti	.1 lipca 1958	lizboński: 4 stycznia 1962
Hiszpania	.7 lipca 1884	londyński: 2 marca 1956
Holandia <sup>5)</sup>	.7 lipca 1884	londyński: 5 sierpnia 1948
Indonezja <sup>1)</sup>	.24 grudnia 1950	londyński: 24 grudnia 1950
Iran	.16 grudnia 1959	lizboński: 4 stycznia 1962
Irlandia	.4 grudnia 1925	lizboński: 9 czerwca 1967
Islandia	.5 maja 1962	londyński: 5 maja 1962
Izrael <sup>1)</sup>	.24 marca 1950	lizboński: 18 lipca 1966
Japonia	.15 lipca 1899	lizboński: 21 sierpnia 1965
Jugosławia	.26 lutego 1921	lizboński: 11 kwietnia 1965
Kamerun <sup>1)</sup>	.10 maja 1964	lizboński: 10 maja 1964
Kanada <sup>1)</sup>	.12 czerwca 1925	londyński: 30 lipca 1951
Kenia	.14 czerwca 1965	lizboński: 14 czerwca 1965
Kongo (Brazzaville) <sup>1)</sup>	.2 września 1963	lizboński: 2 września 1963
Kuba	.17 listopada 1904	lizboński: 17 lutego 1963
Laos <sup>1)</sup>	.19 listopada 1963	lizboński: 19 listopada 1963
Liban	.1 września 1924	londyński: 30 września 1947
Liechtenstein	.14 lipca 1933	londyński: 28 stycznia 1951
Luksemburg	.30 czerwca 1922	londyński: 30 grudnia 1945
Madagaskar <sup>1)</sup>	.21 grudnia 1963	lizboński: 21 grudnia 1963
Malawi <sup>6)</sup>	.6 lipca 1964	lizboński: 6 lipca 1964
Malta	.20 października 1967	lizboński: 20 października 1967
Maroko	.30 lipca 1917	lizboński: 15 maja 1967
Mauretania	.11 kwietnia 1965	lizboński: 11 kwietnia 1965
Meksyk	.7 września 1903	lizboński: 10 maja 1964
Monako	.29 kwietnia 1956	lizboński: 5 lipca 1964
Niemcy (Republika Federalna)	.1 maja 1903	lizboński: 4 stycznia 1962
Niger <sup>1)</sup>	.5 lipca 1964	lizboński: 5 lipca 1964
Nigeria	.2 września 1963	lizboński: 2 września 1963
Norwegia	.1 lipca 1885	lizboński: 10 maja 1964

Państwa członkowie **)	Data, w której przystąpienie do Związku stało się skuteczne	Ostatni akt wiążący państwo i data, w której ratyfikacja lub przystąpienie do tego aktu stało się skuteczne
NOWA Zelandia <sup>1)</sup>	29 lipca 1931	londyński: 14 lipca 1946
Polska	10 listopada 1919	haski: 22 listopada 1931
Portugalia <sup>1)</sup>	7 lipca 1884	londyński: 7 listopada 1949
Republika Dominikańska	11 lipca 1890	haski: 6 kwietnia 1951
<b>Republika Środkowoafrykańska <sup>1)</sup></b>	19 listopada 1963	lizboński: 19 listopada 1963
<b>Rodezja</b>	6 kwietnia 1965	lizboński: 6 kwietnia 1965
<b>Rumunia</b>	6 października 1920	lizboński: 19 listopada 1963
San Marino	4 marca 1960	londyński: 4 marca 1960
<b>Senegal <sup>1)</sup></b>	21 grudnia 1963	lizboński: 21 grudnia 1963
<b>Stany Zjednoczone Ameryki <sup>2)</sup></b>	30 maja 1887	lizboński: 4 stycznia 1962
Stolica Apostolska	29 września 1960	londyński: 29 września 1960
Syryjska Republika Arabska	1 września 1924	londyński: 30 września 1947
Szwajcaria	7 lipca 1884	lizboński: 17 lutego 1963
Szwecja	1 lipca 1885	londyński: 1 lipca 1953
<b>Tanzania <sup>1)</sup></b>	16 czerwca 1963	lizboński: 16 czerwca 1963
<b>Togo <sup>1)</sup></b>	10 września 1967	lizboński: 10 września 1967
<b>Trynidad i Tobago <sup>1)</sup></b>	1 sierpnia 1964	lizboński: 1 sierpnia 1964
Tunezja	7 lipca 1884	londyński: 4 października 1942
Turecja	10 października 1925	londyński: 27 czerwca 1957
Uganda	14 czerwca 1965	lizboński: 14 czerwca 1965
Urugwaj	18 marca 1967	lizboński: 18 marca 1967
Węgry	1 stycznia 1909	lizboński: 23 marca 1967
<b>Wietnam <sup>1)</sup></b>	8 grudnia 1956	londyński: 8 grudnia 1956
Włochy	7 lipca 1884	londyński: 15 lipca 1955
Wybrzeże Kości Słoniowej <sup>1)</sup>	23 października 1963	lizboński: 23 października 1963
<b>Zambia</b>	6 kwietnia 1965	lizboński: 6 kwietnia 1965
Zjednoczona Republika Arabska	1 lipca 1951	londyński: 1 lipca 1951
<b>Zjednoczone Królestwo Wielkiej Brytanii i Północnej Irlandii* <sup>3)</sup></b>	7 lipca 1884	lizboński: 4 stycznia 1962
Związek Socjalistycznych Republik Radzieckich	1 lipca 1965	lizboński: 1 lipca 1965

(Razem: 79 państw)<sup>10)</sup>

•) Akt sztokholmski nie wszedł jeszcze w życie.

\*\*) Objaśnienie w sprawie czcionek drukarskich:

Czcionki grube: Państwa związane aktem lizbońskim (1958 r.).

Kursywa: Państwa związane aktem londyńskim (1934 r.).

Czcionki zwykłe: Państwa związane aktem haskim (1925 r.).

- 1) Zgodnie z art. 16 bis konwencji została ona zastosowana do terytoriów następujących państw przed uzyskaniem przez nie niepodległości, a to od wskazanych niżej dat: Australii (5 sierpnia 1907 r.), Cejlonu (10 czerwca 1905 r.), Indonezji (1 października 1888 r.), Izraela (terytorium pod mandatem Palestyny, z wyjątkiem **Trans Jordanii**: od 12 września 1933 r. do 15 maja 1948 r.), Kanady (1 września 1923 r.), Nowej Zelandii (7 września 1891 r.), Tanzanii (oprócz Zanzibaru, 1 stycznia 1938 r.), Trynidadu i Tobago (14 maja 1908 r.). Dla następujących państw konwencja została zastosowana przez Francję na podstawie art. 16 bis od różnych dat: Czadu, Dahomeju, Gabonu, Górnej Wolty, Kamerunu, Konga (Brazzaville), Laosu, Madagaskaru, Mauretanii, **Nigeru**, Republiki Środkowoafrykańskiej, Senegalu, Togo, Wietnamu, Wybrzeża Kości Słoniowej.
- 2) Konwencja została zastosowana do Papua i Nowej Gwinei od dnia 12 lutego 1933 r. oraz do Wyspy Norfolk od dnia 29 lipca 1936 r. (Akt londyński stosuje się od dnia 5 lutego 1960 r.); akt haski został zastosowany do Nauru od dnia 29 lipca 1936 r.).
- 3) Włącznie z Wyspami Owczymi.
- 4) Włącznie z departamentami Gwadelupy, Gujany, Martyniki, Reunionu i wszystkimi terytoriami zamorskimi.
- 5) Konwencja została zastosowana do Curaçao i Surinamu od dnia 1 lipca 1890 r. (Akt londyński stosuje się od dnia 5 sierpnia 1948 r.).
- 6) Konwencja była zastosowana do Malawi, Rodezji i Zambii (jako części składowych dawnej Federacji Rodezji i Niasy) od dnia 1 kwietnia 1958 r.
- 7) Włącznie z Azorami i Maderą.
- 8) Akt lizboński został zastosowany do **Puerto-Rico**, Wysp Dziewiczych, Samoa i Guamu od dnia 7 lipca 1963 r.
- 9) Akt lizboński stosuje się do Bahama od dnia 20 października 1967 r.
- 10) Albo 80, jeżeli uważa się Niemiecką Republikę Demokratyczną za stronę tej konwencji (patrz „La Propriété industrielle” z 1964 r., str. 259). Nie ma jeszcze ugody w tej sprawie między państwami członkami.

**Porozumienie szczególne  
dotyczące zwalczania fałszywych lub oszukańczych oznaczeń pochodzenia na towarach (Porozumienie  
madryckie)**

utworzone porozumieniem madryckim (1891 r.), zmienionym w Waszyngtonie (1911 r.), Hadze (1925 r.), Londynie (1934 r.) i Lizbonie (1958 r.) oraz uzupełnionym przez sztokholmski akt dodatkowy (1967 r.) \*

Państwa członkowie **)	Data <b>początkowa</b> , w <b>której</b> państwo zostało <b>związane</b> <b>porozumieniem</b>	Ostatni akt <b>wiążący</b> państwa i lata, w <b>której ratyfikacja</b> lub <b>przystąpienie</b> do tego <b>aktu stało się</b> skuteczne
Brazylia . . . . .	3 października 1896	haski: 26 października 1929
<b>Cejlon</b> <sup>1)</sup> . . . . .	29 grudnia 1952	londyński: 29 grudnia 1952
<b>Czechosłowacja</b> . . . . .	30 września 1921	lizboński: 1 czerwca 1963
<b>Francja</b> <sup>2)</sup> . . . . .	15 lipca 1892	lizboński: 1 czerwca 1963
<i>Hiszpania</i> . . . . .	15 lipca 1892	londyński: 2 <b>marca</b> 1956
<b>Irlandia</b> . . . . .	4 grudnia 1925	lizboński: 9 czerwca 1967
<b>Izrael</b> <sup>1)</sup> . . . . .	24 marca 1950	lizboński: 2 <b>lipca</b> 1967
<b>Japonia</b> . . . . .	8 lipca 1953	lizboński: 21 sierpnia 1965
<b>Kuba</b> . . . . .	1 stycznia 1905	lizboński: 11 października 1964
<i>Liban</i> . . . . .	1 września 1924	londyński: 30 września 1947
<i>Liechtenstein</i> . . . . .	14 lipca 1933	londyński: 28 <b>stycznia</b> 1951
<b>Maroko</b> . . . . .	30 lipca 1917	lizboński: 15 <b>maja</b> 1967
<b>Monako</b> . . . . .	29 kwietnia 1956	lizboński: 1 czerwca 1963
<b>Niemcy (Republika Federalna)</b> . . . . .	12 czerwca 1925	lizboński: 1 czerwca 1963
<i>Nowa Zelandia</i> <sup>1)</sup> . . . . .	29 lipca 1931	londyński: 17 maja 1947
<i>Polska</i> . . . . .	10 grudnia 1928	haski: 10 grudnia 1928
<b>Portugalia</b> <sup>3)</sup> . . . . .	31 października 1893	londyński: 7 listopada 1949
Republika Dominikańska . . . . .	6 kwietnia 1951	haski: 6 kwietnia 1951
<i>San Marino</i> . . . . .	25 września 1960	londyński: 25 września 1960
<i>Syryjska Republika Arabska</i> . . . . .	1 września 1924	londyński: 30 września 1947
<b>Szwajcaria</b> . . . . .	15 lipca 1892	lizboński: 1 czerwca 1963
<i>Szwecja</i> . . . . .	1 stycznia 1934	londyński: 1 lipca 1953
<i>Tunezja</i> . . . . .	15 lipca 1892	londyński: 4 <b>października</b> 1942
<i>Turcja</i> . . . . .	21 sierpnia 1930	londyński: 27 czerwca 1957
<b>Węgry</b> . . . . .	5 czerwca 1934	lizboński: 23 marca 1967
<i>Wietnam</i> <sup>1)</sup> . . . . .	8 grudnia 1956	londyński: 8 grudnia 1956
<i>Włochy</i> . . . . .	5 marca 1951	londyński: 5 marca 1951
<i>Zjednoczona Republika Arabska</i> . . . . .	1 lipca 1952	londyński: 1 lipca 1952
<b>Zjednoczone Królestwo Wielkiej Brytanii i Północnej Irlandii</b> . . . . .	15 lipca 1892	lizboński: 1 czerwca 1963
(Razem: 29 państw) <sup>4)</sup>		

\*) Sztokholmski akt dodatkowy nie wszedł jeszcze w życie.

\*\*\*) Objaśnienie w sprawie czcionek drukarskich:

Czcionki grube: Państwa związane aktem lizbońskim (1958 r.).

*Kursywa*: Państwa związane z aktem londyńskim (1934 r.).

Czcionki zwykłe: Państwa związane z aktem haskim (1925 r.).

1) Zgodnie z art. 5 porozumienia zostało ono zastosowane do terytoriów następujących państw przed uzyskaniem przez nie niepodległości, a to od wskazanych niżej dat: Cejlonu (1 września 1913 r.), Izraela (terytorium pod mandatem Palestyny, z wyjątkiem **Trans jordanii**: od 12 września 1933 r. do 15 maja 1948 r.), Nowej Zelandii (20 czerwca 1913 r.) i Wietnamu.

2) Włącznie z departamentami Gwadelupy, Gujany, Martyniki, Reunionu i wszystkimi terytoriami zamorskimi.

3) Włącznie z Azorami i Maderą.

4) Albo 30, jeżeli uważa się Niemiecką Republikę Demokratyczną za stronę tego porozumienia (patrz „La Propriété industrielle” z 1964 r., str. 259). Nie ma jeszcze ugody w tej sprawie między państwami członkami.

Związek szczególny  
dotyczący międzynarodowej rejestracji znaków fabrycznych **lub** handlowych  
(Związek madrycki)

utworzony porozumieniem madryckim (1891 r.), zmienionym w Brukseli (1900 r.), Waszyngtonie (1911), Hadze (1925 r.), Londynie (1934 r.), Nicei (1957 r.) i Sztokholmie (1967 r.) \*)

Państwa członkowie **)	Data, w której przystąpienie do Związku stało się skuteczne	Ostatni akt wiążący państwo i data, w której ratyfikacja lub przystąpienie do tego aktu stało się skuteczne
<i>Austria</i> . . . . .	1 stycznia 1909	londyński: 19 sierpnia 1947
<b>Belgia</b> . . . . .	15 lipca 1892	nicejski: 15 grudnia 1966 <sup>1)</sup>
<b>Czechosłowacja</b> . . . . .	5 października 1919	nicejski: 15 grudnia 1966
<b>Francja</b> <sup>2)</sup> . . . . .	15 lipca 1892	nicejski: 15 grudnia 1966
<b>Hiszpania</b> <sup>3)</sup> . . . . .	15 lipca 1892	nicejski: 15 grudnia 1966 <sup>1)</sup>
<b>Holandia</b> . . . . .	1 marca 1893	nicejski: 15 grudnia 1966 <sup>1)</sup>
<b>Jugosławia</b> . . . . .	26 lutego 1921	nicejski: 15 grudnia 1966
<b>Liechtenstein</b> . . . . .	14 lipca 1933	nicejski: 29 maja 1967
<b>Luksemburg</b> . . . . .	1 września 1924	nicejski: 15 grudnia 1966 <sup>1)</sup>
<i>Maroko</i> . . . . .	30 lipca 1917	londyński: 21 stycznia 1941
<b>Monako</b> <sup>4)</sup> . . . . .	29 kwietnia 1956	nicejski: 15 grudnia <b>1966</b> <sup>1)</sup>
<b>Niemcy (Republika Federalna)</b>	1 grudnia 1922	nicejski: 15 grudnia 1966
<b>Portugalia</b> <sup>5)</sup> . . . . .	31 października 1893	nicejski: 15 grudnia <b>1966</b> <sup>1)</sup>
<b>Rumunia</b> . . . . .	6 października 1920	nicejski: 15 grudnia <b>1966</b> <sup>1)</sup>
<b>San Marino</b> . . . . .	25 września 1960	nicejski: 15 grudnia 1966
<b>Szwajcaria</b> . . . . .	15 lipca 1892	nicejski: 15 grudnia 1966
<b>Tunezja</b> . . . . .	15 lipca 1892	nicejski: 28 sierpnia 1967 <sup>1)</sup>
<b>Węgry</b> . . . . .	1 stycznia 1909	nicejski: 23 marca 1967
<i>Wietnam</i> <sup>6)</sup> . . . . .	8 grudnia 1956	londyński: 8 grudnia 1956
<b>Włochy</b> . . . . .	15 października 1894	nicejski: 15 grudnia <b>1966</b> <sup>1)</sup>
<b>Zjednoczona Republika Arabska</b> <sup>4)</sup>	1 lipca 1952	nicejski: 15 grudnia <b>1966</b> <sup>1)</sup>

(Razem: 21 państw)<sup>7)</sup><sup>8)</sup>

\*) Akt sztokholmski nie wszedł jeszcze w życie.

\*\*\*) Objaśnienie w sprawie czcionek drukarskich:

Czcionki grube: Państwa związane aktem nicejskim (1957 r.).

*Kursywa*: Państwa związane z aktem londyńskim (1934 r.).

<sup>1)</sup> Następujące państwa oświadczyły, zgodnie z art. 3 bis aktu nicejskiego, że ochrona wynikająca z międzynarodowej rejestracji rozciąga się na te państwa wówczas, gdy właściciel znaku wyraźnie tego żąda: Belgia (15 grudnia 1966 r.), Hiszpania (15 grudnia 1966 r.), Holandia (15 grudnia 1966 r.), Luksemburg (15 grudnia 1966 r.), Monako (15 grudnia 1966 r.), Portugalia (15 grudnia 1966 r.), Rumunia (10 czerwca 1967 r.), Tunezja (28 sierpnia 1967 r.), Włochy (14 czerwca 1967 r.), Zjednoczona Republika Arabska (1 marca 1967 r.). Daty w nawiasach wskazują daty, w których oświadczenia są skuteczne odnośnie każdego kraju.

<sup>2)</sup> Włącznie z departamentami Gwadelupy, Gujany, Martyniki, Reunionu i wszystkimi terytoriami zamorskimi.

<sup>3)</sup> Hiszpania oświadczyła, że nie chce już być związana tekstami wcześniejszymi od tekstu aktu nicejskiego. Oświadczenie to stało się skuteczne od dnia 15 grudnia 1966 r.

<sup>4)</sup> Monako i Zjednoczona Republika Arabska uznają tylko znaki fabryczne lub handlowe, zarejestrowane zgodnie z porozumieniem po dacie ich przystąpienia do Związku.

<sup>5)</sup> Włącznie z Azorami i Maderą.

<sup>6)</sup> Zgodnie z art. 11 porozumienia zostało ono zastosowane do terytorium Wietnamu, przed uzyskaniem przez niego niepodległości, od dnia 15 lipca 1892 r.

<sup>7)</sup> Albo 22, jeżeli uważa się Niemiecką Republikę Demokratyczną za stronę tego porozumienia (patrz „La Propriété industrielle” z 1964 r. str. 259). Nie ma jeszcze umowy w tej sprawie między państwami członkami.

<sup>8)</sup> Turcja wystąpiła ze Związku od dnia 10 września 1956 r. Międzynarodowe rejestracje, ważne w tej dacie, są nadal uznawane przez **Turcję** aż do ich wygaśnięcia,

**Związek szczególny**  
dotyczący międzynarodowego zgłaszania przemysłowych wzorów rysunkowych lub modeli  
(Związek haski)

utworzony porozumieniem haskim (1925 r.), zmienionym w Londynie (1934 r.) i Hadze (1960 r.) <sup>1)</sup>  
oraz uzupełnionym przez monakijski akt dodatkowy (1961 r.) i sztokholmski akt dopełniający  
(1967 r.) \*)

Państwa członkowie *)	Data przystąpienia do Związku	Data, w której państwo zostało związane aktem londyńskim porozumienia	Data, w której państwo zostało związane <b>monakijskim</b> aktem dodatkowym
<b>Belgia</b> . . . . .	27 lipca 1929	24 listopada 1939	13 listopada 1964
<b>Francja-</b> ) . . . . .	20 października 1930	25 czerwca 1939	1 grudnia 1962
<i>Hiszpania</i> . . . . .	1 czerwca 1928	2 marca 1956	
<b>Holandia <sup>2)</sup></b> . . . . .	1 czerwca 1928	5 sierpnia 1948	14 września 1963
<b>Indonezja<sup>3)</sup></b> . . . . .	24 grudnia 1950	24 grudnia 1950	
<b>Liechtenstein</b> . . . . .	14 lipca 1933	28 stycznia 1951	9 lipca 1966
<i>Maroko</i> . . . . .	20 października 1930	21 stycznia 1941	
<b>Monako</b> . . . . .	29 kwietnia 1956	29 kwietnia 1956	14 września 1963
Niemcy ( <b>Republika Federalna</b> ) <i>Stolica Apostolska</i>	1 czerwca 1928	13 czerwca 1939	1 grudnia 1962
<b>Szwajcaria</b> . . . . .	1 czerwca 1928	24 listopada 1939	21 grudnia 1962
<i>Tunezja</i> . . . . .	20 października 1930	4 października 1942	
<i>Wietnam*</i> ) . . . . .	8 grudnia 1956	8 grudnia 1956	
<i>Zjednoczona Republika Arabska</i> . . . . .	1 lipca 1952	1 lipca 1952	

(Razem: 14 państw)<sup>5)</sup>

\*) Sztokholmski akt dopełniający nie wszedł jeszcze w życie.

») Objaśnienie w sprawie czcionek drukarskich:

**Czcionki grube:** Państwa związane aktem londyńskim (1934 r.) i monakijskim aktem dodatkowym (1961 r.).

*Kursywa:* Państwa związane aktem londyńskim (1934 r.).

<sup>1)</sup> Akt, zmieniony w Hadze dnia 28 listopada 1960 r., został ratyfikowany przez Francję, Liechtenstein i Szwajcarię. Akt ten nie wszedł jeszcze w życie.

<sup>2)</sup> Włącznie z departamentami Gwadelupy, Gujany, Martyniki, Reunionu i wszystkimi terytoriami zamorskimi.

<sup>3)</sup> Włącznie z Curaçao i Surinamem.

<sup>4)</sup> Zgodnie z art. 22 porozumienia zostało ono zastosowane do terytoriów Indonezji i Wietnamu, przed uzyskaniem przez nie niepodległości, od dnia 1 czerwca 1928 r.

<sup>5)</sup> Albo 15, jeżeli uważa się Niemiecką Republikę Demokratyczną za stronę tego porozumienia (patrz „La Propriété industrielle” z 1956 r., str. 21). Nie ma jeszcze ugody w tej sprawie między państwami członkami.

**Związek szczególny**  
dotyczący międzynarodowej klasyfikacji towarów i usług, do których stosują się znaki fabryczne  
lub handlowe  
(Związek nicejski)

utworzony porozumieniem nicejskim (1957 r.), zmienionym w Sztokholmie (1967 r.) \*)

Państwa członkowie	Data, w której przystąpienie do Związku stało się skuteczne
<b>Australia</b>	8 kwietnia 1961
<b>Belgia</b>	6 czerwca 1962
<b>Czechosłowacja</b>	8 kwietnia 1961
<b>Dania</b>	30 listopada 1961
<b>Francja <sup>1)</sup></b>	8 kwietnia 1961
<b>Hiszpania</b>	8 kwietnia 1961
<b>Holandia</b>	20 sierpnia 1962

Państwa członkowie	Data, w której przystąpienie do Związku stało się skuteczne
<b>Irlandia</b> . . . . .	12 grudnia 1966
<b>Izrael</b> . . . . .	8 kwietnia 1961
<b>Jugosławia</b> . . . . .	30 sierpnia 1966
<b>Liban</b> . . . . .	8 kwietnia 1961
<b>Liechtenstein</b> . . . . .	29 maja 1967
<b>Maroko</b> . . . . .	1 października 1966
<b>Monako</b> . . . . .	8 kwietnia 1961
<b>Niemcy (Republika Federalna)</b> . . . . .	29 stycznia 1962
<b>Norwegia</b> . . . . .	28 lipca 1961
<b>Polska</b> . . . . .	8 kwietnia 1961
<b>Portugalia</b> . . . . .	8 kwietnia 1961
<b>Szwajcaria</b> . . . . .	20 sierpnia 1962
<b>Szwecja</b> . . . . .	28 lipca 1961
<b>Tunezja</b> . . . . .	29 maja 1967
<b>Węgry</b> . . . . .	23 marca 1967
<b>Wiochy</b> . . . . .	8 kwietnia 1961
<b>Zjednoczone Królestwo Wielkiej Brytanii i Północnej Irlandii</b>	15 kwietnia 1963

(Razem: 24 państwa) \*)

\*) Akt sztokholmski nie wszedł jeszcze w życie.

†) Włącznie z departamentami Gwadelupy, Gujany, Martyniki i wszystkimi terytoriami zamorskimi.

‡) Albo 25, jeżeli uważa się Niemiecką Republikę Demokratyczną za stronę tego porozumienia (patrz „La Propriété industrielle” z 1964 r., str. 259). Nie ma jeszcze ugody w tej sprawie między państwami członkami.

Związek szczególny  
dotyczący ochrony nazw pochodzenia (appellations d'origine) i ich międzynarodowej rejestracji  
(Związek lizboński)  
utworzony porozumieniem lizbońskim (1958 r.), zmienionym w Sztokholmie (1967 r.) \*)

Państwa członkowie	Data, w której ratyfikacja lub przystąpienie do Związku stało się skuteczne
<b>Czechosłowacja</b> . . . . .	25 września 1966
<b>Francja<sup>1)</sup></b> . . . . .	25 września 1966
<b>Haiti</b> . . . . .	25 września 1966
<b>Izrael</b> . . . . .	25 września 1966
<b>Kuba</b> . . . . .	25 września 1966
<b>Meksyk</b> . . . . .	25 września 1966
<b>Portugalia</b> . . . . .	25 września 1966
<b>Węgry</b> . . . . .	23 marca 1967

(Razem: 8 państw)

\*) Akt sztokholmski nie wszedł jeszcze w życie.

†) Włącznie z departamentami Gwadelupy, Gujany, Reunionu i wszystkimi terytoriami zamorskimi.

(„La **Propriété industrielle**” z 1968 r. nr 1, str. 7—12)

C Z Ę S C II

**WYNALAZKI, WZORY UŻYTKOWE  
WZORY ZDOBNICZE  
ZNAKI TOWAROWE**

33

**W Y N A L A Z K I  
UDZIELENIE PATENTÓW**

(Od nru 55583 do nru 55893)

Grubym drukiem są podane numery rejestru patentowego. Liczby i litery przed tymi numerami oznaczają klasy, podklasy, grupy i podgrupy, do których zaliczono opatentowane wynalazki. Po numerach rejestru patentowego są zamieszczone daty zgłoszenia wynalazków w Urzędzie Patentowym PRL, od których rozpoczynają się okresy trwania patentów. Po skrócie „Pierwsz.” są podane daty zgłoszeń zagranicznych uzasadniających prawo pierwszeństwa oraz w nawiasach nazwy krajów, w których dokonano tych zgłoszeń. Następnie są kolejno zamieszczone imiona i nazwiska lub nazwy, miejsca zamieszkania lub siedziby osób, na których rzecz opatentowano wynalazki, oraz tytuły opatentowanych wynalazków. Na końcu są podane imiona i nazwiska twórców lub współtwórców opatentowanych wynalazków. Skrót „Pr.” oznacza, że opatentowane wynalazki są wynalazkami pracowniczymi.

**Klasa 1. Przygotowanie rud, paliwa i innych mineralów oraz pozostałości paleniskowych**

**1a, 13 55604.** 6.5 1966. Pierwsz. 15.5 1965 (Holandia). **Stamicarbon N. V.**, Heerlen, Holandia. Urządzenie do spryskiwania drobnoziarnistego materiału.

**1a, 13 55844.** 7.12 1963. Pierwsz. 7.12 1962 dla zastrz. 1-12 i 28.10 1963 dla zastrz. 13-15 (Francja). **Societe Grenobloise d'Etudes et d'Applications Hydrauliques (SOGREAH)**. Grenoble, Francja. Urządzenie do sortowania stałych materiałów ziarnistych.

**1c, 1/01 55594.** 16.1 1967. Kombinat Górniczo-Hutniczy „Orzeł Biały”. Brzeziny Śląskie, Polska. Sposób regulacji ciężaru właściwego cieczy ciężkiej zawieszinowej służącej do wzbogacania kopalni. Mgr inż. Mirosław Ślusarek, inż. Zbigniew Ziomek, mgr inż. Jan Białas, inż. Stanisław Maciążka, inż. Władysław Polak, inż. Antoni Nadolny. Pr.

**1c, 1/01 55597.** 16.1 1967. Kombinat Górniczo-Hutniczy „Orzeł Biały” Przedsiębiorstwo Państwowe. Brzeziny Śląskie, Polska. Urządzenie do wzbogacania kopalni w ciężkich cieczach zawieszinowych, zwłaszcza rud cynkowo-olowiowych. Mgr inż. Mirosław Ślusarek, inż. Zbigniew Ziomek, mgr inż. Jan Białas, inż. Stanisław Maciążka, inż. Władysław Polak, inż. Antoni Nadolny. Pr.

**1c 8/10 55590.** 25.11 1965. Instytut Metali Nieżelaznych. Gliwice, Polska. Sposób flotacji rud metali nieżelaznych z zastosowaniem tioamidów organicznych jako odczynników zbierających. Dr inż. Mirosław Tadeusz Oktawiec, mgr inż. Janusz Lekki, mgr Teresa Izdebska. Pr.

**Klasa 4. Oświetlenie za pomocą materiałów palnych i palniki grzejne w ogólności**

**4c, 45 55687.** 24.3 1967. Huta Baildon. Katowice, Polska. Układ stacji mieszania gazu z powietrzem.

Mgr inż. Józef Sołtysiak, mgr inż. Adam Wolwender, mgr inż. Tadeusz Furka, mgr inż. Rudolf Hanus. Pr.

**Klasa 5. Górnictwo**

**5a, 3/10 55717.** 25.7 1966. Mgr inż. Stanisław Sysół. Rybnik, Polska. Elektrowiert linowy samoczynnie kotwiony. Mgr inż. Stanisław Sysół.

**5b, 3/20 55703.** 24.3 1967. Zakłady Konstruktynno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego. Gliwice, Polska. Hydrauliczne urządzenie udarowe. Mgr inż. Kazimierz Turopolski, mgr inż. Stanisław Chwieduk. Pr.

**5c, 15/44 55790.** 14.12 1964. Pierwsz. 23.3 1964 (Niemiecka Republika Federalna). Karl Gerlach, Moers, Niemiecka Republika Demokratyczna Dr Ing. Hans Gerlach, Moers, Niemiecka Republika Federalna. Stojak z wbudowanym podciąganiem i odejmowalnym, hydraulicznym napinakiem zamka.

**5c, 15/44 55810.** 4.12 1965. Pierwsz. 4.12 1964 (Niemiecka Republika Federalna). Karl Gerlach, Moers, Niemiecka Republika Federalna. Dr Ing Hans Gerlach, Moers, Niemiecka Republika Federalna. Sposób kolejnego podciągania następujących po sobie stojaków kopalnianych rozsuwnych hydraulicznie oraz urządzenie do stosowania tego sposobu.

**5d, 9/20 55650.** 27.12 1965. Centralna Stacja Ratownictwa Górniczego. Bytom, Polska. Tama pożarowa. Mgr inż. Antoni Kukuczka. Pr.

**5d, 13/02 55883.** 16.6 1966. Zakłady Konstruktynno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego. Gliwice, Polska. Maszyna do podawania kamienia z chodników do pasów podsadzkowych i kieszeni. Mgr inż. Zbigniew Gębicki, mgr inż. Kornel Olen-der. Pr.

### Klasa 8. Bielenie, pranie, barwienie, drukowanie tkanin i tapet, wykańczanie

**8m, 1/01 55794.** 18.7 1964. Instytut Przemysłu Organicznego. Warszawa, Polska. Sposób barwienia włókien poliestrowych. Kazimierz Bujala, Franciszek Kacprzak, Barbara Strzelecka, Wojciech Szafnicki. Pr.

### Klasa 10. Paliwa

**10a, 22/05 55707.** 2.11 1966. Zakłady Koksochemiczne „Concordia” Przedsiębiorstwo Państwowe. Zabrze, Polska. Sposób wytwarzania niskopopiołowych koksów elektrodowych. Mgr inż. Tadeusz Niewiadomski, mgr inż. Henryk Kaczmarczyk, mgr inż. Tadeusz Kapcia, mgr inż. Zbigniew Grabowski, mgr inż. Andrzej Śladek, mgr inż. Maria Szudek. Pr.

**10b, 16/01 55792.** 14.7 1966. Zakłady Koksownicze „Jadwiga”. Zabrze, Polska. Sposób wytwarzania zawiesin wodno-węglowych, mazutowo-węglowych i olejowowęglowych. Mgr inż. Bronisław Augustyn, mgr inż. Helena Klimek. Pr.

### Klasa 12. Chemiczne procesy i aparaty nie wymienione w specjalnych klasach

**12i 7/14 55807.** 31.3 1967. Przedsiębiorstwo Przemysłowo-Handlowe „Polskie Odczynniki Chemiczne”. Gliwice, Polska. Sposób otrzymywania jodu o wysokiej czystości. Leon Rzepka, mgr Aleksander Szczodry. Pr.

**12i, 17/45 55632.** 29.6 1965. Centralne Laboratorium Kopalnych Surowców Chemicznych. Warszawa, Polska. Sposób oddzielania sześćiofluorku siarki od czterofluorku siarki. Dr Halina Leszczyńska, mgr inż. Henryk Lichtensztejn, mgr inż. Maria Kaczorek, inż. Bronisław Piątkowski, mgr inż. Anna Jaskólska, inż. Wiesław Cieślowski, Tadeusz Dąbrowski. Pr.

**12i, 33/30 55623.** 7.2 1966. Kopalnia Węgla Kamiennego „Milowice”. Sosnowiec, Polska. Sposób aktywowania ziem bielących. Prof. dr Zdzisław Tomasik, doc. dr Marian Rutkowski, mgr inż. Zdzisław Sender, mgr inż. Janusz Szemiński, inż. Stanisław Śpiewakowski, mgr inż. Stanisław Malicki. Pr.

**12m, 11/10 55626.** 26.10 1965. Zakłady Chemiczne „Tarnowskie Góry”. Tarnowskie Góry, Polska. Sposób równoczesnego wytwarzania związku barowego w postaci wodorotlenku oraz siarczku sodowego. Prof. dr inż. Czesława Troszkiewicz, dr inż. Romuald Bogoczek, mgr inż. Zbigniew Walaszek, inż. Jan Fiołna, inż. Bronisław Dąbrowski, inż. Leopold Haczek. Pr.

**12m, 11/26 55630.** 1.7 1965. Zakłady Chemiczne „Tarnowskie Góry”. Tarnowskie Góry, Polska. Sposób równoczesnego wytwarzania soli barowej w postaci azotanu oraz siarczku sodowego. Patent dodatkowy do patentu nr 51472. Prof. dr inż. Czesława Troszkiewicz, dr inż. Romuald Bogoczek,

mgr inż. Zbigniew Walaszek, inż. Jan Fiołna, inż. Bronisław Dąbrowski, inż. Leopold Haczek. Pr.

**12n, 41/00 55634.** 10.8 1966. Politechnika Łódzka (Katedra Metaloznawstwa i Obróbki Ciepłej). Łódź, Polska. Sposób wytwarzania dwusiarczku wolframu i dwusiarczku molibdenu o właściwościach smarujących. Prof. dr inż. Zofia Wendorf, dr inż. Zdzisław Haś. Pr.

**12o, 1/01 55622.** 8.4 1966. Instytut Przemysłu Organicznego. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania 2,2'-**dwuhydroksy-1,1'**-dwunaftylometanu. Krzysztof Salmonowicz, Jan Orłowski, Piotr Świątkowski, Zbigniew Jedliński, Witold Pradelok, Eugeniusz Hałasa. Pr.

**12o, 1/04 55804.** 19.4 1966. Politechnika Wrocławska. Wrocław, Polska. Sposób rafinowania benzenu. Mgr inż. Halina Naleźniak, prof. dr inż. Zdzisław Tomasik. Pr.

**12o, 1/04 55805.** 2.4 1966. Politechnika Wrocławska. Wrocław, Polska. Sposób rafinowania surowego naftalenu. Dr inż. Jacek Młochowski. Pr.

**12o, 2/05 55677.** 11.8 1966. Zjednoczone Zespoły Gospodarcze. Warszawa, Polska. Sposób chlorowania parafin oraz takich związków aromatycznych jak fenole, polifenole, naftalen. Mgr Wojciech Nawrot, mgr Henryk Tatur, inż. Tadeusz Blauth. Pr.

**12o, 2/05 55678.** 26.7 1966. Zjednoczone Zespoły Gospodarcze. Warszawa, Polska. Sposób katalitycznego chlorowania polifenoli surowych i destylowanych oraz naftalenu i jego pochodnych. Mgr Wojciech Nawrot, mgr Henryk Tatur, inż. Tadeusz Blauth, Zygmunt Rafalski. Pr.

**12o, 7/01 55640.** 28.9 1966. Instytut Nawozów Sztucznych. Tarnów, Polska. Sposób oczyszczania trioksanu. Inż. Jan Zygałdo, mgr inż. Henryk Ryszawy. Pr.

**12o, 8 55624.** 27.10 1966. Instytut Badań Jądrowych. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania pochodnych aldehydu **alfa-amino-alfa-**(trójchlorometylo) **-p-toluilowego**. Doc. dr Andrzej Łukasiewicz. Pr.

**12o, 11 55618.** 28.10 1966. Spółdzielnia Pracy Chemików. Gdańsk, Polska. Sposób oczyszczania surowego fenyloetyloacetonitrylu. Władysław Rapicki, Janusz Brzeski. Pr.

**12o, 11 55628.** 22.12 1966. Instytut Farmaceutyczny. Warszawa, Polska. Sposób jednoczesnego wytwarzania estrów alkilowych lub alkilenowych kwasu **a** -etoksymetyleno- **a** -uracylo-(4)-octowego i kwasu **β, β** -dwuetoksy- **α** -uracylo-(4)-propionowego. Doc. dr Paweł Nantka-Namirski, mgr inż. Jan Wojciechowski. Pr.

**12o, 11 55629.** 15.9 1966. Instytut Przemysłu Organicznego. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania środków chwastobójczych opartych na solach kwasów metylochlorofenoksyoctowych w postaci stałej. Patent dodatkowy do patentu nr 49289. Wiesław Moszczyński, Aleksander **Chomicz**, Wiesław Saj, Eugeniusz Stachowiak. Pr.

**12o, 11 55806.** 31.12 1965. Politechnika Warszawska (Katedra Technologii Chemicznej Organicznej II). Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania kwa-



su **p-aminofenylobursztynowego** i jego **N-acylo-**wych pochodnych. Dr Jerzy Lange, prof. dr Tadeusz Urbański. Pr.

12o, 11 55830. 8.8. 1966. Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej. Blachownia Śląska, Polska. Katalizator do otrzymywania akrylonitrylu i **meta-**krylonitrylu. Mgr Janusz Bereś, mgr Jan Perkowski, prof. dr Józef Obłój, mgr Alicja Szostak, dr inż. Jerzy Wasilewski. Pr.

12o, 11 55848. 18.3 1965. Pierwsz. 6.4 1964 (Francja). **Melle-Bezons**. St **Leger** les Melle, Francja. Ciągły sposób wytwarzania eterów lub estrów z alkoholi alifatycznych.

12o, 17/03 55789. 25.5 1965. Pierwsz. 29.5 1964 (Holandia). **Stamicarbon N.V.** Heerlen, Holandia. Sposób wytwarzania mocznika.

12o, 17/03 55846. 29.10 1965. **Astra-Werke** Aktiengesellschaft Chemische Fabrik. Brackwede, Niemiecka Republika Federalna. Sposób wytwarzania cyklicznych zasadowo podstawionych moczników.

12o, 17/04 55781. 30.7 1965. Pierwsz. 31. 7 1964 (Szwajcaria). **J. R. Geigy A. G.**, Bazylea, Szwajcaria. Sposób wytwarzania nowych pochodnych guanidyny.

12o, 17/04 55785. 3.5 1965. Pierwsz. 5.5 1964 dla zastrz. 3 (Szwajcaria). Dr A. Wander A. G., Berno, Szwajcaria. Sposób wytwarzania **fenyloalkilamino-**noguanidyn.

12o, 19/01 55772. 19.3 1966. Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej. Blachownia **Śl.**, Polska. Sposób usuwania acetyleny i jego pochodnych z mieszanin gazowych zawierających **alfa-olefiny**. Mgr inż. Jerzy Wojciechowski, Mgr inż. Zbigniew Gortel. Pr.

12o, 21 55771. 22.12 1966. Instytut Farmaceutyczny. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania  $\beta$ -amino-  **$\alpha$ -uracylo(4)-akrylanów** alkilowych. **Doc.** dr Paweł Nantka-Namirski i mgr inż. Jan Wojciechowski. Pr.

12o, 23/03 55609. 24.12 1964. Pierwsz. 30.12 1963 (Francja). **Société Nationale des Petrolés d'Aquitaine**. Paryż, Francja. Sposób wytwarzania **wielosiarczkowych kwasów dwukarboksylowych** oraz ich soli z metalami alkalicznymi.

12o, 25/02 55831. 14.9 1966. Instytut Farmaceutyczny. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania **4-lub 6-chloropochodnych** związków steroidowych. Mgr inż. Wiesław Lewenstein, mgr inż. Maria Skińska, mgr Feliksa Zahn, mgr Anna Czarnocka. Pr.

12o, 25 55813. 26.3 1965. **Rhône** - Poulenc. S. A. Paryż, Francja. Sposób wytwarzania nowych pochodnych dwubenzocycloheptadienu.

12o, 26/03 55770. 30.12 1965. Grodziskie Zakłady Farmaceutyczne „**Polfa**” Przedsiębiorstwo Państwowe. Grodzisk **Maz.**, Polska. Sposób wytwarzania nowych 4-podstawionych pochodnych boradio-ksacyklopentanu. Barbara Serafinowa, Andrzej Jończyk. Pr.

12p, 4 55811. 31.7 1965. **The Crookes Laboratories Limited**. Basingstoke, Wielka Brytania. Sposób wytwarzania nowych pochodnych **benzotiazolu**.

12p 4/01 55613. 13.12 1963. Pierwsz. 14.12 1962 (Wielka Brytania). **Glaxo Laboratories Limited**. Greenford, Wielka Brytania. Sposób wytwarzania pochodnej kwasu **7-aminocefalosporanowego**.

12p, 4/01 55617. 11.11 1965. Instytut Farmaceutyczny. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania pirydotiazynonu. Prof. dr Halina Bojarska-Dahlig, mgr inż. Janina Piechaczek. Pr.

12p, 4/01 55783. 13.12 1963. Pierwsz. 14.12 1962 (Wielka Brytania). **Glaxo Laboratories Limited**. Greenford, Wielka Brytania. Sposób wytwarzania pochodnych kwasu 7-aminocefalosporanowego.

12p, 6 55633. 10.10 1966. Instytut Farmaceutyczny. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania nowych **1,4-dwupodstawionych** piperazyn. Dr inż. Andrzej Sacha. Pr.

12p, 7/01 55679. 22.12 1965. Akademia Medyczna we Wrocławiu (Zakład Chemii Ogólnej). Wrocław, Polska. Sposób otrzymywania kwasów 5-monookano-barbiturowych. Dr Danuta Prelicz, mgr Halina Witek, mgr Barbara Arct. Pr.

12p, 7/01 55784. 15.3 1965. **Schering** Aktiengesellschaft. **Berlin-Wedding**. Sposób wytwarzania pochodnych pirymidyny.

12p, 7/01 55786. 15.3 1965. **Schering** Aktiengesellschaft. Berlin-Wedding. Sposób wytwarzania pochodnych pirymidyny.

12p, 7/01 55787. 15.3 1965. **Schering** Aktiengesellschaft, Berlin-Wedding. Sposób wytwarzania pochodnych pirymidyny.

12p, 9 55610. 10.6 1965. Pierwsz. 11.6 1964 (Szwajcaria). **I.R. Geigy A. G.**, Bazylea, Szwajcaria. Sposób wytwarzania nowych pochodnych imidazolu.

12p, 9 55809. 4.2 1965. Pierwsz. 5.2 1964 dla zastrz. 1 i 2 (Szwajcaria). Dr A. Wander A. G., Berno, Szwajcaria. Sposób wytwarzania nowych pochodnych benzimidazolonu.

12p, 10/10 55608. 23.8 1965. Pierwsz. 24.8 1964 dla zastrz. 11, 13, 15, 21, 22, 24, 29-31, 35 (Stany Zjednoczone Ameryki). **Sandoz A. G.**, Bazylea, Szwajcaria. Sposób wytwarzania 5, 6, 7, 9, 10, 14b - sześciowodorozochinolo (**2,1-d**) benzo (1,4) - **dwuazepinonów-6**.

12q, 6/02 55812. 13.12 1965. Pierwsz. 15.12 1964 (Szwajcaria). **Haco A. G.** Giimligen, Szwajcaria. Sposób wytwarzania nowych pochodnych kwasu antranilowego.

12q, 14/04 55782. 12.2 1965. Pierwsz. 14.2 1964 (Szwajcaria). **J. R. Geigy A. G.**, Bazylea, Szwajcaria. Sposób wytwarzania nowych podstawionych eterów dwufenyloowych.

12q, 16 55619. 28.5 1965. Pierwsz. 29.5 1964 (Stany Zjednoczone Ameryki). **General Electric Company**. Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki. Sposób katalitycznego metylowania fenoli w pozycji orto.

12q, 25 55621. 10.8 1965. Pierwsz. 12.8 1964 dla zastrz. 6,8-20; 4.6 1965 dla zastrz. 21-24; 11.6 1965 dla zastrz. 3, 4, 5, 7, 25—28 (Szwajcaria). **Sandoz A. G.** Bazylea, Szwajcaria. Sposób wytwarzania nowych związków alicyklicznych.

12q, 26 55611. 10.8 1965. Pierwsz. 11.8 1964 dla

zastrz. 1-3; 9.6 1965 dla zastrz. 4 i 5,9 i 10 (Szwajcaria). Sandoz A. G., **Bazy** lea, Szwajcaria. Sposób wytwarzania nowych pochodnych **9,10-dwuhydro-4H-benzo [4,5] cyklohepta [1,2—b] tiofenu**.

12s, 55803. 24.5 1967. Łódzkie Zakłady Chemiczne. Łódź, Polska. Emulgator do emulgowania oleju wazelinowego, wrzecionowego, kostnego oraz tranu i jacetolu. Mgr inż. Liliana Stasiak, mgr Zenon Bocheński, mgr inż. Józef Morawiec. Pr.

#### **Klasa 15. Drukarstwo, maszyny do liniowania, maszyny do pisania, stemple**

15d, 17/40 **55654**. 8.2 1964. Pierwsz. 4.2 1964 (Niemiecka Republika Federalna). Gualtiero Giori. **Lozanna**, Szwajcaria. Maszyna do druku stalorytowego.

15h, 1/13 **55778**. 14 1967. Huta im. Lenina Kraków, Polska. Stemplarka. Inż. Zygfryd Orczyk, inż. Władysław Szerszeń. Pr. »

#### **Klasa 17. Wytwarzanie lodu i chłodu, przechowywanie lodu, wymiana ciepła, skraplanie drogą mechaniczną trudno kondensujących się gazów i mieszanin gazów, np. powietrza**

**17b**, 2/06 55845. 31.3 1965. Pierwsz. 3.4 1964 (Japonia). Morinaga Nyugyo Kabushiki Kaisha. Tokio, Japonia. Urządzenie do zamrażania wyrobów cukierniczych, zwłaszcza lodów w batonach.

17c, 3/06 55639. 25.4 1966. Przedsiębiorstwo Półowów Dalekomorskich i Usług **Rybackich „Dalmor”**. Gdynia, Polska. Urządzenie do zamrażania filetów rybnych. Inż. Stanisław Sadowski, mgr inż. Stanisław Michalski, mgr inż. Zdzisław **Cymer**, mgr inż. Jan **Knyszewski**, mgr inż. Zbigniew Grabowski, inż. Zbigniew Płonka. Pr.

17c, 4/02 55659. 12 1966. Pierwsz. 27.2 1965 (Niemiecka Republika Federalna). Hoppe & Krooss G.m.b.H. Maschinenfabrik. Cuxhaven, Niemiecka Republika Federalna. Urządzenie o pracy ciągłej do niskotemperaturowego zamrażania przetworów rybnych w pojemnikach.

17d, 5/05 55840. 30.10 1965. Pierwsz. 6.11 1964 (Węgry). Komplex Nagyberendezesek Export-Import Vallalata. Budapeszt, Węgry. Wymiennik ciepła ogrzewany parą.

17g, 2/01 55843. 28.2 1966. Pierwsz. 11.9 1965 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Technische **Gase-Werke**. Berlin, Niemiecka Republika Demokratyczna. Układ pomiarowy sterzenia do regulacji produktu wyjściowego kolumny rektyfikacyjnej do rozkładu powietrza.

#### **Klasa 18. Hutnictwo żelaza**

18b, 7/00 55721. 2.11 1966. Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego **„Biprohut”**. Gliwice, Polska. Urządzenie do wytwarzania gazu redukcyjnego. Patent dodatkowy do patentu nr 48851. Inż. Józef Jabłoński. Pr.

**18c, 1/04 55891. 11.5 1965**. Instytut Metali Nieżelaznych. Gliwice, Polska. Sposób obróbki cieplnej rdzeni z materiałów magnetycznie miękkich i urządzenie do stosowania tego sposobu. Dr inż. Witold Babiński, inż. Józef Kruszc, mgr inż. Tadeusz Kołodziejczyk, inż. Stanisław Książek. Pr.

18c, 1/72 **55700**. 2.9 1966. Instytut Mechaniki Precyzyjnej. Warszawa, Polska. Sposób zwiększania adsorpcji jonów metali przez przedmiot w osrodkach gazowych i parowogazowych, zwłaszcza w piecach do obróbki cieplno-chemicznej. Dr inż. Tadeusz Pełczyński, inż. Tadeusz Sobusiak. Pr.

#### **Klasa 20. Kolejnictwo**

20i, **6 55871**. 20.6 1966. Główny Instytut Górnicztwa. Katowice, Polska. Urządzenie dociskowe do zwrotnic szynowych. Mgr inż. Jan Świerniak, mgr inż. Ryszard Ostapiuk, mgr inż. Józef Kowal. Pr.

20i, **17 55600**. 10.6 1966. Biura Projektów Przemysłu Węglowego (Biuro Projektów Gliwice). Gliwice, Polska. Elektryczne, silnikowe urządzenie napędowe do nastawiania zwrotnic i innych urządzeń o dwustanowym położeniu mechanicznym. Patent dodatkowy do patentu nr **49011**. Mgr inż. Stanisław **Frączek**, mgr inż. Zbigniew Krzyżaniak, mgr inż. Józef Filip, inż. Wacław Pustelnik. Pr.

#### **Klasa 21. Elektrotechnika**

21a<sup>1</sup>, 32/20 55689. 23.2 1966. Instytut Tele- i Radiotechniczny. Warszawa, Polska. Sposób automatycznego pomiaru zdolności rozdzielczej kineskopów i odbiorników telewizji czarno-białej i kolorowej. Mgr inż. Jacek **Kamler**. Pr.

21a<sup>1</sup>, 35/12 55636. 20.12 1966. Pierwsz. 24.12 1965 (Holandia). N. V. Philips' Gloeilampenfabrieken. Eindhoven, Holandia. Urządzenie do synchronizacji oscylatora.

21a<sup>1</sup>, 36/18 **55720**. 7.9 1964. VEB Halbleiterwerk Frankfurt (Oder). Frankfurt n/Odrą, Niemiecka Republika Demokratyczna. Układ logiczny na elementach półprzewodnikowych do wykonywania różnych funkcji.

21a<sup>1</sup>, 36/18 **55851**. 4.8 1965. Pierwsz. 4.8 1964 (Niemiecka Republika Demokratyczna). Halbleiterwerk Frankfurt (Oder). Frankfurt n. Odrą, Niemiecka Republika Demokratyczna. Układ logiczny na półprzewodnikowych elementach konstrukcyjnych do odtwarzania różnych funkcji.

21a<sup>1</sup>, 36/22 **55802**. 16.4 1966. Łódzkie Zakłady Radiowe. Łódź, Polska. Tranzystorowy przelicznik cyfrowy do pomiaru bardzo małych częstotliwości zjawisk periodycznych w czasie. Jerzy Wojtas. Pr.

21a<sup>1</sup>, 37/20 55826. 17.1 1967. Instytut Maszyn Matematycznych. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania ferrytowych głowic magnetycznych, a w szczególności głowic wielośladowych, dwuszczylinowych przeznaczonych zwłaszcza do zapisu cyfrowego, oraz głowica wykonana tym sposobem. Mgr inż. Zbigniew Illg. Pr.

21a<sup>2</sup>, 18/02 55647. 30.10 1965. Instytut Elektrotechniki. Warszawa, Polska. Sposób polaryzacji tranzystora detekcyjnego we wzmacniaczu napięcia stałego z przetwarzaniem o bardzo dużej oporności wewnętrznej. Mgr inż. Andrzej Roszkowski. Pr.

21a<sup>4</sup>, 9/01 55798. 13.6 1966. Przemysłowy Instytut Telekomunikacji. Warszawa, Polska. Układ korekcyjny zmniejszający szybkość narastania impulsu napięcia modulującego magnetron. Mgr inż. Jan Piotrowski. Pr.

21a<sup>4</sup>, 14/01 55819. 22.3 1965. Polska Akademia Nauk (Instytut Podstawowych Problemów Techniki). Warszawa, Polska. Przetwornik **mechano-elektryczny**. Mgr inż. Edward Stolarski. Pr.

21 a<sup>4</sup>, 74 55616. 24.10 1966. Instytut Łączności. **Warszawą**, Polska. Szerokopasmowy transformator symetryzujący wielkiej częstotliwości. Dr inż. Ryszard Grzegorz Strużak. Pr.

21a<sup>4</sup>, 74 55874. 25.2 1966. Przemysłowy Instytut Telekomunikacji. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania masy wyrobowej na **małostratne** wkładki, zwiększające szerokość pasma częstotliwości w ferrytowych urządzeniach mikrofalowych. Inż. Witold Spionek. Pr.

21b, 1/01 **55791**. 11.10 1966. Pierwsz. 14.10 1965 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Berliner Akkumulatoren und Elementenfabrik. Berlin - Oberschöneweide, Niemiecka Republika Demokratyczna. Urządzenie nawietrzające do galwanicznych baterii suchych z depolaryzacją tlenowo-powietrzną.

21b, 21/02 55719. 21.2 1967. VEB Berliner Akkumulatoren - und Elementenfabrik. Berlin, Niemiecka Republika Demokratyczna. Sposób wytwarzania ołowiowych elektrod akumulatorowych.

21b, 25/03 55893. 23.2 1966. Pierwsz. 24.2 1965 (Francja). Société des Accumulateurs Fixes et de Traction, **Societe Anonyme**. Romainville, Francja. Akumulator elektryczny, zwłaszcza akumulator w obudowie szczelnej lub półszczelnej.

21c, 2/14 55828. 19.11 1965. Instytut Badawczo-Projektowy Przemysłu Farb i Lakierów. Gliwice, Polska. Lakier do nasycania tkanin izolacyjnych. Mgr inż. Stefania Kubala, mgr Bernard Nieroda. Pr.

21c, 2/14 55829. 13.4 1965. Instytut . Badawczo-Projektowy Przemysłu Farb i Lakierów. Gliwice, Polska. Lakier elektroizolacyjny **szybkoschnący**. Mgr Bernard Nieroda. Pr.

21c, 2/34 55754. 7.4 1966. Instytut Tele- i Radio-techniczny. Warszawa, Polska. Sposób zmiany położenia elementów w maskownicy, przeznaczonych do naporowywania na nie cienkich warstw substancji oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. Mgr inż. Bartłomiej Żelechowski. Pr.

21c, 6 55765. 28.2 1964. **Doc.** dr inż. Leszek Martini. Kraków, Polska. Tłumik drgań przewodów linii napowietrznych. **Doc.** dr inż. Leszek Martini.

21c, 7/04 55668. 17.4 1965. Instytut Metali Nieżelaznych. Gliwice, Polska. Sposób odzysku metali zawartych w przewodach i kablach. **Doc.** Stefan Balicki, mgr inż. Zenon Nowakowski, Edward

**Kliś**, mgr inż. Jerzy Kaniut, inż. Jerzy **Wolszakiewicz**, mgr inż. Artur Wawrzak. Pr.

21c, 7/05 **55863**. 9.6 1967. Zakłady Wytwórcze Urządzeń Telefonicznych im. Komuny Paryskiej Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Warszawa, Polska. Przyrząd do odizolowywania przewodów elektrycznych. Jerzy Witkowski. Pr.

21c, 11/01 **55599**. 30.9 1966. Kopalnia Węgla Kamiennego „Jankowice” Przedsiębiorstwo Państwowe. Boguszowice, Polska. Urządzenie do uzmiękania i zwierania kabli odpyływowych lub dopływowych w szafach rozdzielczych wysokiego napięcia. Mgr inż. Ludwik Juras, inż. Wojciech Kuźnik, inż. Franciszek Marczak, mgr inż. Paweł Pośpiech, mgr inż. Józef Gruszka. Pr.

21c, 13/12 **55753**. 24.1 1967. Politechnika Gdańska (Katedra Wysokich Napięć i Przyrządów Rozdzielczych). Gdańsk, Polska. Sposób uodpornienia izolatorów na bardzo strome udary napięciowe. Prof. dr inż. Stanisław Szpor. Pr.

21c, 14/03 **55758**. 1.3 1967. Instytut Elektrotechniki. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania wsporczych izolatorów pełnopniowych z żywicy epoksydowej. Dr inż. Jerzy Winkler, mgr inż. Bolesław Dryś, mgr inż. Władysław Rodziński, dr inż. Jerzy Ranachowski. Pr.

21c, 23/04 **55731**. 9.11 1966. Centralny Ośrodek Konstrucyjno-Badawczy Przemysłu Okrętowego. Gdańsk, Polska. Masa do zalewania muf kablowych, zwłaszcza muf kabli okrętowych. Stanisław Łopaciński, inż. Marek Masiulanis. Pr.

21 c, 28/01 **55690**. 13.12 1966. Polska Akademia Nauk (Zakład Doświadczalny Budowy Aparatury Naukowej „Unipan”). Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania napięcia bądź prądu stałego o wartości proporcjonalnej do ilorazu amplitud dwóch napięć zmiennych i układ do stosowania tego sposobu. Mgr inż. Jerzy Kaliński. Pr.

21c, 35/05 **55727**. 30.3 1966. Politechnika Łódzka (Katedra Aparatów Elektrycznych). Łódź, Polska. Łącznik elektryczny. Dr inż. Bolesław Bolanowski, inż. Wojciech Jędrzejewski. Pr.

21c, 46/32 55586. 28.1 1967. Instytut Lotnictwa. Warszawa, Polska. Sposób regulacji czasu opóźnienia w przekaźnikach zwłocznych o dużym czasie opóźnienia i przekaźnik do stosowania tego sposobu. Mgr inż. Stanisław Waśko. Pr.

21 c, 46/32 **55872**. 4.3 1967. Kopalnia Węgla Kamiennego „**Rymer**”. Niedobczyce, Polska. Zblokowany wtykowy człon zwłoczny, przystosowany zwłaszcza do układów automatyki górniczej. Mgr inż. Jan **Talik**, mgr inż. Stefan Retek. Pr.

21c, 46/34 55755. 4.8 1966. Instytut Technologii Nafty. Kraków, Polska. Sposób automatycznego sterowania procesami periodycznymi według programu czasowego i urządzenie do stosowania tego sposobu. Mgr inż. Józef Gąsowski. Pr.

21 c, 54/03 **55756**. 2.3 1967. Zakłady Wytwórcze Podzespołów Telekomunikacyjnych „**Telpod**” Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Kraków, Polska. Precyzyjny potencjometr drutowy. Wacław Lew, Tadeusz Siewarga. Pr.

21c, 55/01 **55886**. 13.1 1967. Polska Akademia

Nauk (Instytut Technologii Elektronowej). Warszawa, Polska. Termistor żaroodporny, stabilny do temperatury 1200°C oraz sposób jego wytwarzania. Inż. Jan Bekisz. Pr.

21c, 59/01 55749. 30.12 1966. Akademia Górniczo-Hutnicza (Katedra Elektrotechniki Górniczej). Kraków, Polska. Sposób automatycznego sterowania i regulacji prędkości obrotowej silników asynchronicznych w napędach przenośników, oraz układ do stosowania tego sposobu. Prof. dr inż. Ludger Szklarski, dr inż. Bogdan Fijałkowski, mgr inż. Borys Wąsowicz, mgr inż. Andrzej Skalny, inż. Władysław Sikora, mgr inż. Janusz Zawiliński, mgr inż. Jerzy Cholewka. Pr.

21c, 59/01 55825. 27.12 1966. Akademia Górniczo-Hutnicza (Katedra Elektrotechniki Górniczej). Kraków, Polska. Sposób automatycznego sterowania i regulacji prędkości pierścieniowego silnika asynchronicznego, oraz układ do stosowania tego sposobu. Prof. dr inż. Ludger Szklarski, dr inż. Bogdan Fijałkowski, mgr inż. Andrzej Skalny, mgr inż. Janusz Zawiliński. Pr.

21c 62/62 55744. 1.12 1966. Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski Przedsiębiorstwo Państwowe. Poznań Polska. Układ zabezpieczenia pras sterowanych elektropneumatycznie przed niezamierzonym powtórnym ruchem suwaka prasy. Zenon Marcinkowski, Tadeusz Siekański. Pr.

21c, 62/62 55868. 18.2 1966. Biuro Projektów i Studiów Przemysłu Ceramiki Budowlanej. Poznań, Polska. Elektryczny układ sterowania napędu ucinacza obiegowego wyrobów ceramicznych. Mgr inż. Włodzimierz Dąbrowski, inż. Jerzy Kruczyński, inż. Zbigniew Jurek, mgr inż. Andrzej Paszkowski, mgr inż. Władysław Szała, Marian Juszcak. Pr.

21c, 62/65 55714. 10.6 1967. Łódzka Fabryka Maszyn Jedwabniczych. Łódź, Polska. Sposób uzyskiwania okresowego poślizgu bębnow nawijających w maszynach włókienniczych, zwłaszcza w przewijarkach i łączniarkach przędzy. Mgr inż. Andrzej Szrajner, mgr inż. Jerzy Sokołowski, inż. Zbigniew Włodarczyk. Pr.

21c, 68/50 55584. 10.2. 1967. Zakłady Energetyczne Okręgu Centralnego. Warszawa, Polska. Układ zabezpieczający urządzenia elektroenergetyczne, zwłaszcza transformatory. Mgr inż. Sławomir Reinhard, mgr inż. Bogusław Kowalewski, mgr inż. Jan Olak. Pr.

21c, 68/50 55752. 31.3 1967. Zakłady Energetyczne Okręgu Centralnego. Warszawa, Polska. Urządzenie do odłączania w przerwie beznapięciowej stacji transformatorowej wysokiego napięcia, zwłaszcza 220 kV. Inż. Jerzy Zieliński. Tadeusz Ficner, Zenon Hoffman, Edward Cierniak, Tadeusz Płaczkowski. Pr.

21c, 68/70 55583. 26.11 1966. Zakłady Aparatury Elektrycznej „Elester”. Łódź, Polska. Przeciwporażeniowy łącznik ochronny nadprądowy i nadnapięciowy bezzwłoczny. Inż. Stanisław Ferens, mgr inż. Kazimierz Ferens. Pr.

21c, 68/70 55585. 30.1 1967. Zakłady Pomiarowo

Badawcze Energetyki „Energopomiar” (Zakład Aparatury Pomiarowo Regulacyjnej). Wrocław, Polska. Wyłącznik przeciwporażeniowy różnicowo-prądowy. Inż. Feliks Fornal. Pr.

21c, 69 55737. 29.12 1966. Instytut Elektrotechniki. Warszawa, Polska. Sposób zabezpieczania silników przed przeciążeniami za pomocą przekąźnika elektronicznego oraz przekąźnik do stosowania tego sposobu. Mgr inż. Witold Bobrowski, mgr inż. Jan Łyskanowski. Pr.

21c, 70 55869. 19.7 1965. Łódzkie Zakłady Aparatury Elektrycznej „Elań”. Łódź, Polska. Ogranicznik prądu. Mgr inż. Zbigniew Ledochowicz, doc. dr Tadeusz Lipski. Pr.

21c, 72 55728. 24.1 1967. Politechnika Gdańska (Katedra Wysokich Napięć i Przyrządów Rozdzielczych). Gdańsk, Polska. Odgromnik zaworowy, uodporniony na wpływy wilgoci i zanieczyszczeń. Prof. dr inż. Stanisław Szpor. Pr.

21d, 25/01 55725. 10.5 1967. Politechnika Śląska (Katedra Elektryfikacji Kopalń). Gliwice, Polska. Samowzbudne trójfazowe źródło napięcia o częstotliwości kilku herców. Mgr inż. Zygfryd Liberus. Pr.

21d<sup>1</sup>, 28 55760. 19.6 1967. Dolnośląskie Zakłady Wytwórcze Maszyn Elektrycznych „Dolmel”. Wrocław, Polska. Sposób wykonania uzwojenia kompensacyjnego maszyn prądu stałego. Mgr inż. Stanisław Cetnarowicz, Emil Wilczyński. Pr.

21e, 24 55601. 4.7 1966. Zakłady Wytwórcze Przyrządów Pomiarowych „Era” Przedsiębiorstwo Państwowe. Warszawa, Polska. Układ osadzenia organu ruchomego w obwodzie magnetycznym miernika magnetoelektrycznego. Inż. Zbigniew Drozdowski. Pr.

21e, 27/02 55688. 25.2 1967. Politechnika Warszawska. Warszawa, Polska. Układ wejściowy do pojemnościowego przetwornika napięcia stałego na zmienne. Inż. Franciszek Białokoz, mgr inż. Ignacy Minczewski. Pr.

21e, 28/01 55698. 9.12 1966. Instytut Elektrotechniki. Warszawa, Polska. Sposób kompensacji wpływu temperatury na wskazania halotronowego miernika natężenia pola magnetycznego. Mgr inż. Andrzej Szulce. Pr.

21e, 29/02 55821. 25.8 1966. Zakłady Wytwórcze Podzespołów Telekomunikacyjnych Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Kraków, Polska. Urządzenie do kontroli tolerancji oporności oraz kodowania miniaturowych oporników elektrycznych. Mgr inż. Jerzy Początek, mgr inż. Jerzy Serwin. Pr.

21 e, 29/04 55855. 9.2 1967. Polska Akademia Nauk (Instytut Automatyki). Warszawa, Polska. Przyrząd do pomiaru indukcyjności i oporności. Mgr inż. Zbigniew Dunajski. Pr.

21e, 33 55801. 17.1 1967. Zakłady Wytwórcze Aparatów Wysokiego Napięcia im. G. Dymitrowa. Warszawa, Polska. Układ do pomiaru napięcia szczytowego impulsów elektrycznych. Mgr inż. Leon Suwart. Pr.

21e, 36/01 55888. 17.1 1967. Zakłady Wytwórcze

Aparatów Wysokiego Napięcia im. G. Dymitrowa. Warszawa, Polska. Układ do jednoczesnego pomiaru prądu i spadku napięcia na płytkach odgromników podczas prób **udarowych**. inż. Leon Suwart, dr Kazimierz Auleytner. Pr.

21e, 36/02 55833. 23.3 1966. Biuro Studiów i Projektów Energetycznych „**Energoprojekt**” (Zakład Doświadczalny). Poznań, Polska. Urządzenie do pomiaru mocy prądu zmiennego. Inż. Józef Janecki. Pr.

21e, 36/10 55691. 6.10 1966. Zakład Doświadczalny Biura Urządzeń Techniki Jądrowej. Warszawa, Polska. Urządzenie porównujące napięcie zmienne z napięciem piłokształtnym służące do zobrazowania przebiegu napięcia na monitorze telewizyjnym. Mgr inż. Andrzej Gryglewicz. Pr.

21e, 36/10 55718. 30.9 1966. Pierwsz. 1.10 1965 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB **Elektro-Apparate-Werke** Berlin-Treptow. Berlin Treptow, Niemiecka Republika Demokratyczna. Sposób cyfrowej zamiany analogowych wartości mierzonych.

21e, 36/10 55856. 28.1 1967. Zakłady Wytwórcze Podzespołów Telekomunikacyjnych „**Telpod**” Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Kraków, Polska. Miernik parametrów elektrycznych warystorów. Mgr inż. Jan Szrednicki. Pr.

21f, 84/02 55757. 19.10 1966. Zakłady Sprzętu Instalacyjnego. Gostynin, Polska. Statecznik do świetlówek. Inż. Czesław Janicki, mgr inż. Władysław Szklanny, mgr inż. Zbigniew Barlak. Pr.

21f, 87 55733. 5.9 1966. Zakłady Metalowe Skarżysko Przedsiębiorstwo Państwowe. Skarżysko, Polska. Oprawa wewnętrzna do świetlówek. Jan Audycki, Witold Ungier. Pr.

21f, 87 55776. 5.9 1966. Zakłady Metalowe Skarżysko Przedsiębiorstwo Państwowe. Skarżysko-Kamienna, Polska. Oprawa zewnętrzna do lamp rtęciowych. Jan Audycki, Władysław Maciejak, Krzysztof Głąb. Pr.

21g, 1/01 55712. 2.5 1966. Zakład Materiałów Magnetycznych „**Polfer**”. Warszawa, Polska. Automatyka nawijarka do wykonywania zwińek jednowarstwowych. Inż. Wiesław Treliński, mgr inż. Zdzisław Urbaniak, Kazimierz Kordys. Pr.

21g, 2/01 55711. 24.1 1966. Główny Instytut Górnictwa. Katowice, Polska. Przetwornik elektromagnetyczny prądu stałego z hamowaniem elektromagnetycznym. Mgr inż. Jan **Świerniak**, mgr inż. Ryszard Ostapiuk. Pr.

21g, 11/02 55675. 5.11 1966. Politechnika Wrocławska. Wrocław, Polska. Urządzenie do wielokrotnej zmiany masek pod próżnią przy nakładaniu warstw cienkich. Dr inż. Benedykt Licznarski, dr inż. Tadeusz Wysocki. Pr.

21g, 18/01 55595. 1.8 1966. Biuro Urządzeń Techniki Jądrowej. Warszawa, Polska. Układ pomiarowy radiometru z licznikiem promieniowania, umożliwiający bezpośrednie włączenie przyrządu wychyłowego - amperomierza. Dr inż. Jerzy Czarnecki. Pr.

21g, 21/01 55615, 20.12 1966. Akademia Górni-

czo-Hutnicza (Instytut Techniki Jądrowej). Kraków, Polska. Generator neutronów. Mgr inż. Czesław Bobrowski, mgr inż. Jerzy Janczyszyn. Pr.

21g, 21/32 55873. 11.11. 1966. Biuro Urządzeń Techniki Jądrowej. Warszawa, Polska. Defektoskop izotopowy. Inż. Andrzej Jędrzejewski. Pr.

21g, 30/10 55887. 30.3 1967. Akademia Górniczo-Hutnicza (Katedra Geodezji Wyższej i Obliczeń Geodezyjnych). Kraków, Polska. Lokalizator podziemnych ciągów metalowych. Mgr inż. Jerzy Rodzinkiewicz. Pr.

21g, 34 55820. 22.2 1967. Politechnika Wrocławska. Wrocław, Polska. Szerokopasmowy filtr przeciwwzakłóceniuowy. Mgr inż. Kazimierz Sumelka, mgr inż. Mieczysław Zielichowski. Pr.

21h, 15/50 55710. 28.12 1966. Biuro Projektów i Dostaw Pieców Tunelowych. Kraków, Polska. Układ elektrotermiczny pieca rurowego. Inż. Aleksander **Drajewicz**. Pr.

21h, 20/01 55860. 22.2 1964. Pierwsz. 22.2 1963 (Wielka Brytania). United Coke & Chemicals Company Limited. Trenton, Wielka Brytania. Sposób wytwarzania przedmiotów przewodzących prąd elektryczny, zwłaszcza elektrod do pieca łukowego.

21h, 21/01 55587. 30.1 1967. Akademia Górniczo-Hutnicza (Katedra Elektrotermii). Kraków, Polska. Tor wielkoprądowy o zmniejszonej reaktancji. Patent dodatkowy do patentu nr 44602. Dr inż. Aleksy Kurbiel. Pr.

21h, 29/12 55662. 16.7 1966. Instytut Spawalnictwa. Gliwice, Polska. Sposób napędu posuwu dolnej elektrody zgrzewarki liniowej. Mgr inż. Hubert Papkała. Pr.

21h, 29/12 55735. 10.2 1966. Instytut Spawalnictwa. Gliwice, Polska. Urządzenie do zgrzewania liniowego płaszczy zbiorników. Mgr inż. Stanisław Dziubiński, Edward Czaicki. Pr.

#### **Klasa 22. Barwniki, pokosty, lakiery, materiały powlekające, kleiwa**

22a, 1 55661. 12.1 1965. Pierwsz. 13.1 1964 dla zastrz. 3 (Szwajcaria). Sandoz A. G. **Bazy lea**, Szwajcaria. Sposób wytwarzania związków azowych.

22a, 1 55849. 31.12 1964. Pierwsz. 13.7. 1964 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Farbfabrik Wolfen. Wolfen, Niemiecka Republika Demokratyczna. Sposób otrzymywania barwników mono- lub poliazowych.

22a, 1 55857. 11.12 1965. Instytut Przemysłu Organicznego. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania barwników azowych. Jan **Gmaj**, Halina Scibisz, Lech Wojciechowski. Pr.

22a, 1 55858. 5.11 1965. Instytut Przemysłu Organicznego. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania barwników azowych rozpuszczalnych w wodzie. Jan **Gmaj**, Halina Scibisz, Lech Wojciechowski. Pr.

22a, 6 55859. 9.11 1965. Wolskie Zakłady Przemysłu Barwników. Wola Krzysztoporska, Polska. Sposób wytwarzania pigmentów organicznych do

barwienia tworzyw sztucznych. Mgr Wiesław Haładaj, mgr Elżbieta Rybak, inż. Maria Haładaj. Pr.

22b, 3/15 **55620**. 3.10 1964. Pierwsz. 4.10 1963 dla zastrz. 1; 26.11 1963 dla zastrz. 2; 28.11 1963 dla zastrz. 3 (Szwajcaria). Sandoz A. G. Bazylea, Szwajcaria. Sposób wytwarzania benzoililomerkaptoantrachinonów.

22g, 3 **55773**. 3.4 1964. Wolskie Zakłady Przemysłu Barwników. Wola Krzysztoporska, Polska. Pasta pigmentowa do barwienia tworzyw sztucznych w masie. Mgr inż. Wojciech Ławnicki, mgr inż. Tadeusz Katarasiński, inż. Stanisław Roman. Pr.

22g, 7/01 **55665**. 12.4 1965. Wojewódzkie Zjednoczenie Przedsiębiorstw Mechanizacji Rolnictwa w Szczecinie. Szczecin, Polska. Środek zabezpieczający elementy nie podlegające malowaniu, podczas lakierowania przedmiotu. Zbigniew Kowcun, Mikołaj Kocuba. Pr.

22g, 14 **55664**. 24.6 1965. Widzewskie Zakłady Maszyn Włókienniczych „Wifama”. Łódź, Polska. Sposób wyglądania przedmiotów stalowych w wyglądarkach. Mgr Stefan Felisiak, inż. Jan Żandrowski. Pr.

22g, 14 **55775**. 4.6 1966. Polskie Koleje Państwowe (Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Kolejnictwa). Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania środka do mycia i czyszczenia zwłaszcza taboru kolejowego. Mgr inż. Jan Płachecki, mgr Tadeusz Czeaka. Pr.

22g, 14 **55823**. 23.9 1966. Zjednoczenie Przemysłu Meblarskiego (Centralny Ośrodek Rozwoju Meblarstwa). Poznań, Polska. Środek do regeneracji papierów ściernych używanych do szlifowania powłok lakierowych i powierzchni wyrobów z tworzyw sztucznych. Mgr Krystyna Czubak, Wilhelm Leimann. Pr.

22h, 2 **55709**. 7.9 1964. Gdańska Fabryka Farb Graficznych. Gdańsk, Polska. Sposób wytwarzania pokostów graficznych oraz spoiw z olejów roślinnych. Zbigniew Topczewski, Romuald Zamkiewicz. Pr.

22i, 3 **55643**. 23.9 1966. Mazowieckie Zakłady Tłuszczowe. Nowy Dwór Mazowiecki, Polska. Sposób wytwarzania kleju kostnego o wysokiej lepkości. Inż. Stanisław Landau, inż. Antoni Klukowski, inż. Ryszard Szczepański, inż. Zdzisław Zawartko, mgr inż. Alojzy Kłopotek. Pr.

**Klasa 25. Splątanie, wyrób koronek, dzianie, wyrób pasmanterii, tkactwo dekoracyjne i dywanowe wiązanie sieci**

25a, 30/01 **55682**. 15.10 1964. Forschungsinstitut für Textiltechnologie. Karl-Marx-Stadt, Niemiecka Republika Demokratyczna. Sposób wytwarzania włókienniczego materiału łączonego przez przesywanie.

**Klasa 27. Dmuchawy, pompy powietrzne wzgl. sprężarki**

27c, 7/04 **55666**. 14.7 1966. Gdańskie Zakłady Remontowo-Montażowe Przemysłu Lekkiego. Gdańsk.

Polska. Urządzenie do chłodzenia powietrzem łożysk wentylatorów promieniowych. Mgr inż. Tadeusz Darnowski, mgr inż. Czesław Ostrowski. Pr.

**Klasa 28. Garbarstwo, obróbka skór surowych, obróbka i przeróbka skóry**

28a, 1 **55625**. 8.1 1965. Zjednoczone Zespoły Gospodarcze Sp. z o.o. (Zespół Chemii Budowlanej). Warszawa, Polska. Środek pomocniczy do wyprawiania skór. Mgr inż. Stanisław Wasilewski, inż. Tadeusz Blauth. Pr.

**Klasa 30. Lecznictwo**

30a, 4/06 **55603**. 1.7 1966. Jan Libera. Elbląg, Polska. Urządzenie do badania czasu reakcji złożonych u ludzi. Jan Libera.

30a, 7/01 **55716**. 12.1 1967. Julian Wojtowicz. Mosina, Polska. Zestaw narzędzi stomatologicznych do odsłaniania pola zabiegowego, zwłaszcza przy fluoryzacji i resekcji górnej szczęki i żuchwy. Patent dodatkowy do patentu nr 52444. Julian Wojtowicz.

30a, 7/01 **55808**. 21.11 1966. Julian Wojtowicz. Mosina, Polska. Przyrząd do rozwierania szczęk. Patent dodatkowy do patentu nr 51739. Julian Wojtowicz.

30a, 18/02 **55730**. 7.12 1965. Ministerstwo Zdrowia i Opieki Społecznej. Warszawa, Polska. Pincesta stykowo-sygnalizacyjna do usuwania ciał obcych metalowych niemagnetycznych z gałki ocznej. Doc. dr Kazimierz Gerkowicz. Pr.

30b, 21/05 **55723**. 26.1 1967. Julian Wojtowicz. Mosina, Polska. Przyrząd stomatologiczny. Patent dodatkowy do patentu nr 51690. Julian Wojtowicz.

30h, 2/03 **55847**. 13.1 1966. Sophyme. Nanterre, Francja. Sposób wydzielania z roślin lub z ich części rozpuszczalnych w wodzie składników czynnych takich, jak alkaloidy lub flawonoidy.

**Klasa 31. Piece do wypalania, piece do prażenia, piece, retorty, odlewnictwo, metalurgia proszków**

31a<sup>1</sup>, 21/00. **55865**. 8.5 1967. Biuro Projektów Przemysłu Cementowego i Wapienniczego. Kraków, Polska. Zewnętrzny wymiennik ciepła, zwłaszcza pieca obrotowego. Stefan Pieczara, mgr inż. Zygmunt Sasiadek, mgr inż. Janusz Zakrzewski. Pr.

31 a<sup>3</sup>, **5/00 55726**. 13.3 1967. Zakłady Metalowe im. Juliana Marchlewskiego. Bielsko-Biała, Polska. Urządzenie do przechyłu pieców, zwłaszcza tyglowych. Józef Laszczak. Pr.

**Klasa 32. Szkło, wena mineralna i żużlowa**

32a, 5/16 **55598**. 7.9 1964. Huta Szkła Kryształowego. Stronie Śląskie, Polska. Piec wannowy do ciągłego wyrobu szkła krystalicznego. Mieczysław Hryszkiewicz, Michał Tokarski, Zbigniew Uljasz, Jan Wójcicki. Pr.

32a, 5/16 **55793**. 2.4 1966. Krośnieńskie Huty Szkła. Krosno, Polska. Sposób opalania pieców szklarskich gazem ziemnym i urządzenie do stosowania tego sposobu. **Doc.** dr inż. Kazimierz Mikuła, dr inż. Jerzy Liszka, dr inż. Franciszek Bijak, mgr inż. Adam Glazur, mgr inż. Jerzy Dąbrowski, inż. Janusz Bania, inż. Tadeusz Polakowski, mgr Stanisław Raźniewski. Pr.

32b, 17/30 **55824**. 5.7 1965. Instytut Farmaceutyczny. Warszawa, Polska. Sposób utrwalania warstwy silikonowej na powierzchni szkła. Mgr Jerzy Surowiecki, mgr Tadeusz Bakal, mgr Zbigniew Pawlak, mgr Antoni Kasperczyk. Pr.

### Klasa 35. Dźwignice

35b, 1/01 **55706**. 2.12 1966. Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego (Katedra Dźwignic i Urządzeń Transportowych). Gliwice, Polska. Urządzenie do sprężania konstrukcji metalowych dźwignic. Mgr inż. Wojciech Pillich. Pr.

35b, 3/19 **55722**. 19.12 1964. Fabryka Urządzeń Budowlanych. Szczecin, Polska. Wysięgnik linowy wychyłnego żurawia samochodowego. Mgr inż. Władysław Doliński, inż. Kazimierz Dziura, Tadeusz Biedka. Pr.

35c, 3/03 **55708**. 13 1965. Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut”. Gliwice, Polska. Hamulec opuszczania ładunku, zawieszony na linie. Mgr inż. Witold Udziela, inż. Jerzy Kaczyński, mgr inż. Piotr Chwiłoc. Pr.

35c, 3/04 **55705**. 7.9 1966. Akademia Górniczo-Hutnicza (Katedra Maszyn i Urządzeń Górniczych). Kraków, Polska. Urządzenie wyzwalające hamulca awaryjnego wyciągów. Patent dodatkowy do patentu nr 47980. Prof. dr inż. Tadeusz Kochmański, doc. dr inż. Zygmunt Kawecki, dr inż. Adam Klich, dr inż. Henryk Knop, mgr Jacek Kibiński, dr inż. Juliusz Stachurski, mgr inż. Jerzy Ogorzałek, mgr inż. Jacek Walczewski. Pr.

### Klasa 37. Budownictwo lądowe

37f, 3/20 **55683**. 28.5 1966. Biuro Projektów Przemysłu Węglowego (Biuro Projektów Gliwice). Gliwice, Polska. Urządzenie do utrzymywania w stałej sprawności przelewu basenu lub zbiornika. Mgr inż. Fortunat Nowakowski, mgr inż. Robert Cholewa. Pr.

### Klasa 38. Mechaniczna i chemiczna obróbka drewna

38c, 2/01 **55862**. 2.3 1967. Słupski Zakład Przemysłu Maszynowego Leśnictwa. Słupsk, Polska. Mechanizm napędu ruchu posuwisto-zwrotnego wrzeczona szlifierki lub polerki do drewna. Mgr inż. Leszek Zalewski. Pr.

38c, 2/10 **55745**. 25.8 1966. Władysław Ławrynowicz Olsztyn, Polska. Sposób szlifowania powierzchni płaskich, zwłaszcza posadzek z drewna lub betonu i urządzenie do stosowania tego sposobu. Władysław Ławrynowicz.

### Klasa 39. Przeróbka mas plastycznych, kauczuku i rogowatych tworzyw, nie przewidziana na innym miejscu; wytwarzanie produktów polikondensacji, poliaddycji i polimeryzacji

39a<sup>6</sup>, 7/14 **55870**. 10.6 1966. Zakłady Przemysłu Gumowego „Wolbrom”. Wolbrom, Polska. Urządzenie do konfekcjonowania węży tłocznych w sposób ciągły. Mgr inż. Tadeusz Konsor, Stanisław Biela, inż. Romuald Nowicki, inż. Henryk Cygnarowski, Ryszard Osuch. Pr.

39b, 5/18 **55768**. 10.3 1966. Instytut Przemysłu Gumowego. Warszawa, Polska. Sposób łączenia gumy z kauczuku butadienowo-styrenowego z tkaninami z włókien poliamidowych. Mgr Jerzy Czuraj. Pr.

39c, 5 55878. 25.7 1966. Centrala Wytwórczo-Uslugowa „Libella” Sp. z o. o. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania środka do przeciwogniowej impregnacji wyrobów włókienniczych. Mgr inż. Jan Potocki, mgr inż. Wojciech Dmowski, dr inż. Jerzy Bielawski. Pr.

39c 10 55788. 15.12 1964. Pierwsz. 17.12 1963 dla zastrz. 2 i 3 i 5.8 1964 dla zastrz. 4 (Niemiecka Republika Federalna). Chemische Werke Witten GmbH, Witten (Ruhr), Niemiecka Republika Federalna. Sposób wytwarzania poliamidów kwasu izo-tereftalowego w postaci drobnoziarnistej.

39c, 16 **55612**. 31.12 1964. Pierwsz. 17.1 1964 (Niemiecka Republika Federalna). Chemische Werke Witten G.m.b.H. Witten-Zagłębie Ruhry, Niemiecka Republika Federalna. Sposób wytwarzania liniowych, termoplastycznych mieszanych poliestrów o temperaturze mięknięcia powyżej 100°C. Patent dodatkowy do patentu 54242.

39c, 25/01 55644. 18.1 1967. Zjednoczone Zespoły Gospodarcze Sp. z o.o. Warszawa, Polska. Sposób otrzymywania kopolimeru termoplastycznego zawierającego metakrylan metylu. Dr Kazimierz Borodziński, inż. Andrzej Głuski, inż. Wojciech Zambierzański. Pr.

39c, 25/05 55814. 8.2 1963. Montecatini Edison S.p.A.. Mediolan, Włochy. Sposób wytwarzania liniowych polipentadienów.

39c, 30 **55607**. 2.3 1965. Pierwsz. 4.3 1964 (Francja). Société Nationale des Petroles d'Aquitaine. Paryż, Francja. Sposób wytwarzania siarkowych polimerów dienowych.

### Klasa 40. Hutnictwo metali (prócz żelaza); stopy łącznie ze stopami żelaza

40a, 15/00 55670. 21.1 1967. Zakłady Hutniczo-Przetwórcze Metali Nieżelaznych „Hutmen”. Wrocław, Polska. Sposób uprzydatniania miedzi sztywnej wtórnej do produkcji stopów miedzi cynowo-olowiowo-cynkowych lub cynowo-olowiowych. Inż. Józef Szymański, mgr inż. Janusz Pacałowski, inż. Artur Wawrzak, inż. Tadeusz Wronka, Tadeusz Nestorowicz. Pr.

40b, 9/00 55877. 15.3 1967. Pierwsz. 28.3 1966 (Niemiecka Republika Demokratyczna). Zentralin-

stitut für **Gfessereitechnik**. Lipsk, Niemiecka Republika Demokratyczna. Odlewniczy stop Cu - Zu - Mu - Al - Ni - Fe, zwłaszcza do wyrobu części narażonych na wysokie naprężenia mechaniczne i na działanie czynników chemicznych.

40b, 17/00 55674. 11.2 1967. Politechnika Łódzka (Katedra Metaloznawstwa i Obróbki Ciepłej). Łódź, Polska. Niskomiedziowy stop cynkowy, oraz sposób jego wytwarzania. Prof. dr inż. Zofia Wendorff, dr inż. Waław Piotrowski. Pr.

40b, 21/04 55671. 23.1 1967. Polska Akademia Nauk (Instytut Podstawowych Problemów Techniki). Warszawa, Polska. Sposób modyfikowania siluminów nadeutektycznych. Prof. dr inż. Aleksander Krupkowski, doc. dr inż. Zdzisław Poniewierski. Pr.

40b, 37/06 55884. 11.3 1966. Akademia Górniczo-Hutnicza (Katedra Odlewnictwa Żeliwa). Kraków, Polska. Sposób wytwarzania żeliwa niskochromowego. Dr inż. Zygmunt Fałęcki. Pr.

40b, 39/02 55589. 27.9 1965. Instytut Mechaniki Precyzyjnej. Warszawa, Polska. Żaroodporne staliwo o podwyższonej kwasoodporności. Prof. dr inż. Stanisław Gębalski, mgr inż. Jerzy Kwiecień, mgr inż. Stefan Grzybek, mgr inż. Jan Senatorski, mgr inż. Tadeusz Witowski, inż. Henryk Orzeł, mgr inż. Mieczysław Kozłowski, mgr inż. Ewa Godyńska. Pr.

40b, 39/50 55741. 9.3 1965. Instytut Mechaniki Precyzyjnej. Warszawa, Polska. Stal szybko tnąca kobaltowa. Prof. dr inż. Jan Chodorowski, prof. dr inż. Edward Żmihorski, dr inż. Waław Luty. Pr.

#### Klasa 42. Przyrządy

42b, 3 55686. 10.4 1967. Instytut Organizacji i Mechanizacji Budownictwa. Warszawa, Polska. Wielozakresowy przyrząd do odczytywania wartości na taśmach pomiarowych. Dr inż. Stefan Szwał. Pr.

42b, 5 55842. 13.5 1965. Pierwsz. 15.5 1964 (Niemiecka Republika Demokratyczna). Stahlinstitut Wissenschaftlich-Technisches Zentrum der VVB Stahl- und Walzwerke. Hennigsdorf, Niemiecka Republika Demokratyczna. Sposób bezstykowego pomiaru widocznego wydłużenia przedmiotów.

42b, 16 55740. 24.11 1966. Zakłady Wytwórcze Przyrządów Pomiarowych „Era” Przedsiębiorstwo Państwowe. Warszawa, Polska. Urządzenie do wykreślenia na powierzchniach stożkowych podziałek do przyrządów pomiarowych. Inż. Henryk Lachowicz, Zbigniew Śliwka. Pr.

42b, 16 55822. 12 1966. Przedsiębiorstwo Państwowe Zakłady Naprawcze Taboru Kolejowego „Bydgoszcz”. Bydgoszcz, Polska. Automat do naciągania podziałki o dowolnej wielkości. Benedykt Dudek. Pr.

42c, 11/01 55646. 8.9 1966. Przedsiębiorstwo Geologiczno-Fizjograficzne i Geodezyjne Budownictwa „Geoprojekt”. Warszawa, Polska. Suwmiarka suwnicowa. Inż. Tadeusz Harabasz. Pr.

42c, 45 55697. 29.3 1966. Przedsiębiorstwo Geofizyki Górnictwa Naftowego. Kraków, Polska. Spo-

sób wykrywania uskoków tektonicznych w strefach migracji węglowodorów. Mgr inż. Henryk Kopia. Pr.

42e, 19 55866. 23.3 1966. Politechnika Warszawska (Katedra Osprzętu Lotniczego). Warszawa, Polska. Dekadowe urządzenie do dozowania cieczy. Patent dodatkowy do patentu nr 49868. Prof. Kazimierz Głębiński, mgr inż. Witold Kotlewski, mgr inż. Ryszard Miecznikowski, inż. Witold Ostrowski. Pr.

42g, 18 55841. 16.3 1966. Pierwsz. 12.2 1966 (Niemiecka Republika Federalna). Grundig E.M.V. Elektro-Mechanische Versuchsanstalt. Fürth (Bawaria), Niemiecka Republika Federalna. Magneton z automatycznym wypychaniem kasety.

42h, 15/01 55743. 24.9 1964. Huta Stalowa Wola Przedsiębiorstwo Państwowe. Stalowa Wola, Polska. Statyw do mikroskopu metalograficznego. Inż. Witold Danik, Lech Ufnalewski. Pr.

42h, 18/02 55876. 8.6 1965. Zakład Doświadczalny Automatyzacji Procesów i Budowy Aparatury Chemicznej przy Instytucie Chemii Ogólnej. Warszawa, Polska. Fotokolorymetryczny analizator śladowych ilości chloru w mieszaninach gazowych. Mgr inż. Kazimierz Wańkiewicz, inż. Sylwester Kwiatkowski, mgr Józef Leszczyński. Pr.

42h, 38 55834. 22.3 1965. Polska Akademia Nauk (Instytut Fizyki). Warszawa, Polska. Sposób analizy optycznej kryształów półprzewodnikowych lub innych preparatów mikroskopowych i urządzenie do wykonywania tego sposobu. Mgr inż. Andrzej Cielecki. Pr.

42i, 8/90 55592. 28.11 1966. Politechnika Wrocławska. Wrocław, Polska. Wkładka pomiarowa do mierzenia temperatury strumieni płynów o małych przekrojach. Mgr inż. Lech Kieźel, doc. dr inż. Marian Rutkowski. Pr.

42i, 10/20 55663. 13.4 1967. Akademia Górniczo-Hutnicza (Katedra Termodynamiki i Urządzeń Energetycznych). Kraków, Polska. Termometr pneumatyczny. Doc. dr inż. Tadeusz Haupt. Pr.

42i, 12/01 55827. 8.6 1966. Instytut Tele- i Radio-techniczny. Warszawa, Polska. Izolacja termiczna komory izotermicznej termostatu na zmianę stanu skupienia bez elementu ceramicznego. Mgr inż. Dorota Kwiatkowska, inż. Mieczysław Rozwadowski, mgr inż. Barbara Gniewińska, inż. Karol Peters, Ignacy Zawadzki. Pr.

42i, 12/05 55680. 22.9 1966. Pierwsz. 25.9 1965 (Czechosłowacja). Výzkumny ustav silnopróudé elektrotechniky. Bechovice, Czechosłowacja. Czujnik cieplny, zwłaszcza do pomiaru wartości miejscowych współczynników przejmowania ciepła.

42i, 19/04 55880. 12.11 1966. Instytut Lotnictwa. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania elektrolitycznych czujników wilgotnościowych, zwłaszcza do elektronicznych regulatorów i mierników wilgotności. Doc. dr inż. Ryszard Szczepanik, mgr inż. Henryk Wierzbka. Pr.

42k, 1/04 55736. 12.5 1966. Zakłady Konstrukcyjno Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego. Gli-



wice, Polska. Miernik momentu skręcającego. Dr inż. Jan Orłacz, mgr inż. Henryk Szwab. Pr.

42k, 12/02 55889. 7.3 1966. Instytut Automatyki Systemów Energetycznych. Wrocław, Polska. Głowica wysokociśnieniowa czujnika różnicowego. Inż. Andrzej Kiernożycki. Pr.

42k, 14/04 55669. 5.8 1966. Politechnika Warszawska. Warszawa, Polska. Sposób kompensacji wpływu temperatury w elektrooporowych miernikach ciśnienia. Mgr inż. Eugeniusz Czaputowicz, mgr inż. Wojciech Włodarski. Pr.

42k, 14/04 55729. 25.5 1966. Instytut Lotnictwa. Warszawa, Polska. Czujnik fotoelektroniczny do pomiaru zmian ciśnienia gazów. Mgr inż. Wiesław Niewczas. Pr.

42k, 24 55764. 14.3 1966. Biuro Konstrukcyjne Przemysłu Motoryzacyjnego. Warszawa, Polska. Układ do automatycznego sterowania zespołem napędowym pojazdów samochodowych w badaniach stanowiskowych. Zbigniew Siesicki. Pr.

42k, 26 55759. 17.10 1966. Zakłady Naprawcze Taboru Kolejowego „Wrocław” Przedsiębiorstwo Państwowe. Wrocław, Polska. Przyrząd pomiarowy optyczno-elektromagnetyczny do określania mocy narzędzi pneumatycznych uderzeniowych. Inż. Wiesław Śmigieński, inż. Józef Kula. Pr.

42k, 26 55761. 9.5 1967. Zakłady Metalowe im. Gen. Waltera. Radom, Polska. Urządzenie do badania wytrzymałości kluczy. Inż. Jan Tulik, Bolesław Maciejewski. Pr.

42k, 32 55734. 15.4 1967. Politechnika Wrocławska. Wrocław, Polska. Urządzenie do statycznego wyważania części wirujących. Mgr inż. Waław Kuczkowski, dr inż. Kazimierz Kubik. Pr.

42k, 34/04 55795. 6.8 1966. Politechnika Krakowska (Katedra Obróbki Materiałów). Kraków, Polska. Urządzenie do badania wytrzymałości zmęczeniowej materiałów. Dr inż. Jan Harasymowicz, inż. Józef Boryczko, inż. Tadeusz Tania. Pr.

42k, 45/03 55751. 18.3 1967. Instytut Organizacji i Mechanizacji Budownictwa. Warszawa, Polska. Czujnik tensometryczny do pomiaru nacisku kół jezdnych szynowych żurawi budowlanych. Mgr inż. Jan Nycz, inż. Włodzimierz Mijakowski. Pr.

42k, 46/07 55750. 18.5 1965. Główny Instytut Górnictwa. Katowice, Polska. Układ do radiometrycznego rozróżniania węgla i kamienia w wozach kopalnianych. Mgr inż. Stanisław Cierpisz, mgr inż. Władysław Mironowicz. Pr.

42k, 49/02 55853. 9.5 1966. Przedsiębiorstwo Poszukiwań Naftowych w Jasle. Jasło, Polska. Urządzenie do pomiaru i rejestracji czasu wiązania cementu. Mgr inż. Leszek Szyszkowski, Jan Romanow. Pr.

42k, 50 55852. 5.1 1967. Instytut Przemysłu Gumowego. Warszawa, Polska. Urządzenie do badania termicznego skurczu swobodnego i siły skurczu termicznego kordowych nitek z włókien syntetycznych. Teresa Jamkowska, inż. Roman Kraus, mgr inż. Leszek Pawłowski, inż. Kazimierz Piotrowski, mgr inż. Tadeusz Stefanowski. Pr.

42k, 51 55732. 19.7 1966. Fabryka Mydła i Ko-

smetyków „Lechia”. Poznań, Polska. Sposób pomiaru odporności na pęknięcie nakrętek z tworzywa sztucznych w szczególności z polistyrenu do tub. Mgr Kazimierz Stein. Pr.

42k, 53 55864. 15.10 1966. Wyższa Szkoła Rolnicza. Poznań, Polska. Przyrząd do określania wytrzymałości spoin klejowych, litego drewna i innych łupliwych materiałów. Doc. dr inż. Michał Zenktele. Pr.

421, 3/09 55695. 27.12 1965. Akademia Górniczo-Hutnicza (Instytut Techniki Jądrowej). Kraków, Polska. Sonda do oznaczania zawartości żelaza w piaskach żelazistych. Dr inż. Bogdan Dziunikowski. Pr.

421, 3/53 55774. 4.4 1966. Zakłady Górniczo-Hutnicze „Bolesław”. Bukowno k. Olkusza, Polska. Sposób oznaczania cynku i ołowiu w materiałach cynkowo-olowiowych. Mgr Jerzy Gerasimow, inż. Bogusław Kończak. Pr.

421, 3/53 55839. 30.3 1966. Zakłady Cynkowe „Szopienice”. Katowice, Polska. Potencjometryczny sposób oznaczania cynku w materiałach cynkowych zawierających miedź. Zygmunt Bielawski, Franciszek Franik, Franciszek Ficek, Ludwik Nowak, Kornelia Zawitniewicz. Pr.

42m<sup>3</sup>, 7/50 55704. 2.2 1965. Politechnika Warszawska (Katedra Budowy Maszyn Matematycznych). Warszawa, Polska. Sposób wykonywania podstawowych działań arytmetycznych pierwszego stopnia w arytmetrach równoległych wykorzystujących do przedstawienia liczb zapis redundancyjny. Dr inż. Jacek Bańkowski. Pr.

42m<sup>3</sup>, 7/50 55715. 23.1 1965. Politechnika Warszawska (Katedra Budowy Maszyn Matematycznych). Warszawa, Polska. Sposób wykonywania podstawowych działań arytmetycznych pierwszego stopnia w elektronicznych i innych urządzeniach cyfrowych wykorzystujących do przedstawiania liczb zapis dziesiętny kodowany dwójkowo. Dr inż. Konrad Fiałkowski. Pr.

42m<sup>4</sup>, 7/04 55882. 4.3 1967. Politechnika Warszawska (Katedra Budowy Maszyn Matematycznych). Warszawa, Polska. Logarytmiczny konwerter cyfrowo-analogowy. Mgr inż. Tadeusz Jankowski. Pr.

42n, 9/04 55685. 23.5 1966. Akademia Górniczo-Hutnicza (Katedra Geodezji). Kraków, Polska. Urządzenie do wykonywania modelu przestrzennego na podstawie rysunku warstwicznego. Prof. mgr inż. Michał Odlanicki-Poczobutt, mgr inż. Jerzy Ogorzałek, mgr inż. Stanisław Nowak, mgr inż. Eugeniusz Krawczyk, Marian Endler. Pr.

42o, 13/10 55762. 6.2 1967. Instytut Transportu Samochodowego. Warszawa, Polska. Urządzenie do pomiaru prędkości obrotowej wału korbowego silników spalinowych. Mgr inż. Jerzy Miazga, Ireneusz Królikowski. Pr.

42o, 13/10 55763. 25.2 1967. Centralne Laboratorium Przemysłu Bawełnianego. Łódź, Polska. Sposób pomiaru prędkości liniowych i kątowych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. Inż. Andrzej Broda. Pr.

**42q**, 2/05 **55596**. 14.12 1966. Zakłady Energetyczne Okręgu Południowego Przedsiębiorstwo Państwowe (Zakład Remontowy Energetyki). Katowice, Polska. Tranzystorowy regulator procesów cieplnych. Inż. Antoni Nalepa. Pr.

**42q**, 2/05 **55815**. 21.3 1967. Inż. Stefan Piecha. Zabrze, Polska. Inż. Ireneusz Falkus. Bytom, Polska. Układ tranzystorowego dwustanowego regulatora temperatury. Inż. Stefan Piecha, inż. Ireneusz Falkus.

**42r**, 1/02 **55838**. 15.5 1967. Centralne Biuro Konstrukcyjne Silników Spalinowych. Warszawa, Polska. Serwomechanizm. Inż. Zdzisław Moczulski. Pr.

**42s**, 1/04 **55642**. 25.1 1967. Centralne Biuro Konstrukcji Maszynowych Przedsiębiorstwo Państwowe. Bytom, Polska. Układ wibratora elektromagnetycznego. Dr inż. Antoni Czubak, mgr inż. Tadeusz Knap, mgr inż. Edward Łażniowski. Pr.

**Klasa 45. Rolnictwo łącznie z leśnictwem; hodowla zwierząt;**

**polowanie i zakładanie pułapek; rybolówstwo**

**45a**, 17 **55817**. 29.6 1964. Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych. Poznań, Polska. Korpus płużny z rozbijaczem skiby. Dr inż. Zygmunt Mirowski, mgr inż. Stanisław Bączkowski. Pr.

**45a**, **49/02 55879**. 2.5 1966. Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych. Poznań, Polska. Kombajn uprawowo-siewny. Dr inż. Zygmunt Mirowski. Pr.

**45c**, 55 **55779**. 12.5 1966. Politechnika Wrocławska. Wrocław, Polska. Kosiarka do wikliny. Mgr inż. Zygmunt Nowaczyński. Pr.

**45f**, **7/06 55766**. 9.12 1964. Janina Jacyna. Jabłoń k. Lublina, Polska. Sposób uprawy ziemniaka (*Solanum tuberosum* L.). Janina Jacyna.

**45h**, **53 55816**. 21.6 1965. Antoni Miś. Raszowa, Polska. Poidełko dla pszczół. Antoni Miś.

**45h**, **73/10 55850**. 4.9 1965. Pierwsz. 9.4 1965 dla zastrz. 1, 2, 3, 4, 5 i 9 i 13.5 1965 dla zastrz. 6, 7, 8 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Funkwerk Köpenick. Berlin-Köpenick, Niemiecka Republika Demokratyczna. Sposób i urządzenie do kontrolowania stanu napełniania sieci ciągnionych.

**45i**, 19/02 **55631**. 20.12 1965. Pierwsz. 22.12 1964 (Niemiecka Republika Federalna). Badische Anilin - & Soda - Fabrik A. G. Ludwigshafen am Rhein, Niemiecka Republika Federalna. Selektywne działający środek chwastobójczy.

**Klasa 46. Silniki spalinowe, na sprężone powietrze, sprężynowe i inne**

**46a**<sup>2</sup>, 79/01 **55606**. 16.10 1964. Pierwsz. 17.10 1963 (Wielka Brytania). R. A. Lister & Company, Limited, Dursley Wielka Brytania. Silnik spalinowy z wtryskiem paliwa i z komorą spalania umieszczoną w denku tłoka.

**46c**<sup>1</sup>, 14 **55767**. 11.6 1965. Pierwsz. 2.3 1965 (Czechosłowacja). Polsko-Czechosłowacki Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Ciągników. Brno, Czechosłowacja. Odśrodkowy filtr olejowy z samoczynną regulacją ciśnienia i ilości przepływającego oleju.

Inż. Eugeniusz Ajzenberg, inż. Jan Ziółkowski. Pr. **46c**<sup>1</sup>, 15/02 **55673**. 17.12 1965. Instytut Transportu Samochodowego. Warszawa, Polska. Urządzenie do oceny stanu technicznego pompy olejowej i łożysk bez rozbiórki silnika. Mgr inż. Jerzy Kuśmirek, mgr inż. Jan Bałuciński. Pr.

**46c**<sup>2</sup>, 16/03 **55748**. 3.9 1966. Pierwsz. 4.9 1965 (Włochy). Edoardo Weber Fabbrica Italiana Carburatori S.p. A. Bolonia, Włochy. Urządzenie do odprowadzania gazów z komory rozrządu zaworowego w silniku spalinowym.

**Klasa 47. Elementy maszyn, materiały izolujące, hamulce, urządzenia do smarowania, urządzenia zamykające do elementów wytrzymałych na ciśnienie, przekładnie, zespoły konstrukcyjne mechaniki precyzyjnej, zwijanie i nawijanie w ogólności**

**47f**, 2/01 **55875**. 22.12 1965. Stołeczne Przedsiębiorstwo Energetyki Ciepłej. Warszawa, Polska. Sposób montażu rurociągu cieplnego oraz rurociąg wykonany tym sposobem. Mgr inż. Janusz Rosada, inż. Jan Glinka, inż. Mirosław Misztela, dr inż. Jarosław Sobieszczański. Pr.

**47g**, 4/02 **55854**. 18.1 1965. Miejskie Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji. Warszawa, Polska. Kurek czerpalny z dozatorem przepływu wody. Mgr inż. Alfred Kołakowski. Pr.

**47g**, 21/04 **55713**. 3.9 1966. Stołeczne Przedsiębiorstwo Energetyki Ciepłej. Warszawa, Polska. Termoregulacyjny zawór dwudrogowy. Inż. Jerzy Kwapisz. Pr.

**47g**, 37 **55702**. 29.6 1965. Instytut Mechaniki Precyzyjnej. Warszawa, Polska. Wieloczerpalny zdalnie sterowany zawór z odoliwiaczem. Mgr inż. Waldemar Szyrle. Pr.

**Klasa 48. Obróbka i traktowanie metali sposobami innymi niż mechaniczne**

**48b**, 1/08 **55796**. 31.3 1967. Instytut Mechaniki Precyzyjnej. Warszawa, Polska. Sposób aluminiowania zanurzeniowego. Mgr inż. Jerzy Kwiecień, Emil Kolasiński. Pr.

**Klasa 49. Obróbka mechaniczna metali**

**49a**, 4 **55890**. 23.12 1966. Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski Przedsiębiorstwo Państwowe. Poznań, Polska. Napęd główny jednowrzecionowego automatu tokarskiego. Mgr inż. Mieczysław Kozikowski, mgr inż. Andrzej Łukaszewicz, mgr inż. Leonard Korcz. Pr.

**49a**, 13/01 **55684**. 12.1 1967. Wrocławska Fabryka Urządzeń Mechanicznych. Wrocław, Polska. Zderzak urządzenia kopiującego. Mgr inż. Antoni Strupczewski, mgr inż. Zbigniew Augul. Pr.

**49a**, 35/01 **55699**. 25.10 1966. Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski Przedsiębiorstwo Państwowe. Poznań, Polska. Bezstykowy przełącznik wielopozycyjny do imaków narzędziowych w obrabiarkach do metali. Inż. Kazimierz Ruchaj, mgr inż. Edward Skrzypczak. Pr.

49a, 39/02 **55739**. 25.3 1967. Dąbrowska Fabryka Obrabiarek. Dąbrowa Górnicza, Polska. Mechanizm wyłączania przesuwu wrzeciona i pinoli w wiertarko-frezarce. Inż. Leszek Stasiński. Pr.

49a, **64/01 55593**. 9.2 1967. Fabryka Przyrządów i Uchwytów Przedsiębiorstwo Państwowe. Białystok, Polska. Oprawka do wkręcania kołków gwintowanych z chwytem walcowym. Inż. Ali Szczepanowicz. Pr.

49b, 4/07 **55800**. 30.5 1967. Centralne Biuro Konstrukcyjne Obrabiarek Przedsiębiorstwo Państwowe. Pruszków, Polska. Chwył transportowy obrabiarki. Mgr inż. Adam Dzierżkowski. Pr.

49d, **11 55602**. 12.3 1966. Józef Płossa. Warszawa, Polska. Urządzenie do prasowania części maszyn z proszków metali. Józef Płossa.

49h, **31/10 55738**. 15.4 1967. Instytut Metali Nieżelaznych. Gliwice, Polska. Sposób wytwarzania złączy aluminium - stal i aluminium - miedź. Dr inż. Adam Galanty, mgr inż. Mieczysław Woźniak, mgr inż. Mieczysław Bartosz, mgr inż. Jadwiga Galubińska. Pr.

49i, 16 **55591**. 20.1 1967. Politechnika Warszawska (Katedra Przeróbki Plastycznej). Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania przedmiotów metalowych o zmiennej grubości oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. Doc. dr Zdzisław Marciniak. Pr.

49l, 12 **55799**. 2.4 1967. Politechnika Warszawska (Katedra Technologii Mechanicznej Ogólnej i Lotniczej). Warszawa, Polska. Urządzenie do mechanicznego docierania przylgni zaworów w gniazdach zaworów głowic cylindrowych silników spalinowych. Prof. Marian Wakalski, inż. Jerzy Miracki, mgr inż. Tadeusz Bednarski, mgr inż. Michał Lenczewski. Pr.

**Klasa 50. Mielenie i rozdrabnianie łącznie z przygotowaniem przemiału, dalsza obróbka miewa przez odsiewanie i mieszanie oraz oddzielanie pyłu mącznego od użytego powietrza**

50d, 7/01 **55658**. 9.12 1966. Pierwsz. 11.1 1966 (Austria). Walter Isler. Aarau, Szwajcaria. Przesiewacz z dmuchawą do krążącego powietrza.

**Klasa 53. Środki spożywcze i użytki, o ile nie należą do klas specjalnych, również pasze**

53g, 4/04 **55635**. 27.7 1965. Instytut Przemysłu Włókien Łykowych. Poznań, Polska. Sposób wytwarzania suchej paszy zielonej. Mgr inż. Stefania Manyś, mgr Anna Kasprzak. Pr.

53k, **1/01 55797**. 25.10 1966. Instytut Przemysłu Fermentacyjnego. Warszawa, Polska. Sposób otrzymywania soku jabłkowego. Dr inż. Roman Kwaśniewski. Pr.

**Klasa 54. Wyrób papieru i tektury i wyroby z nich, o ile chodzi o sposoby ich wytwarzania, również reklama**

54h, 3/01 **55638**. 17.9 1964. Witold Nowicki. Żyrardów, Polska. Tablica do reklam i ogłoszeń. Pa-

tent dodatkowy do patentu nr 41262. Witold Nowicki.

**Klasa 57. Fotografia, kinematografia i film obrazowo-dźwiękowy**

57a, 8/05 **55881**. 21.3 1966. Centralne Laboratorium Optyki. Warszawa, Polska. Obiektyw do fotografii barwnej. Mgr inż. Jan Jasny. Pr.

57a, 67 **55652**. 4.6 1964. Wojewódzki Zarząd Kin w Katowicach Przedsiębiorstwo Państwowe. Katowice, Polska. Impulsator **pneumatyczno-elektryczny** do automatyzacji projekcji filmowej. Stanisław Siwczynski, Józef Pająk. Pr.

57b, **8/11 55660**. 25.2 1966. Pierwsz. 18.5 1965 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Filmfabrik Wolfen. Wolfen, Niemiecka Republika Demokratyczna. Materiał wielowarstwowy do otrzymywania fotograficznych obrazów barwnych.

57b, **18/12 55655**. 1.12 1964. Pierwsz. 31.12 1963 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Filmfabrik Wolfen. Wolfen, Niemiecka Republika Demokratyczna. Wielowarstwowy materiał do wytwarzania barwnych obrazów fotograficznych drogą barwnego wywoływania.

**Klasa 58. Prasy**

58a, **5 55588**. 2.2 1966. Zakłady Przemysłu Ziemiaczanego „Luboń”. Luboń, Polska. Urządzenie do tłoczenia okopowych zwłaszcza ziemniaków. Mgr Mieczysław Otworowski. Pr.

**Klasa 59. Pompy i inne urządzenia do podnoszenia cieczy**

59a, 19 **55892**. 30.4 1965. Centralne Biuro Konstrukcyjne Aparatów i Maszyn Chemicznych. Toruń, Polska. Pompa dozująca z urządzeniem do bezstopniowej regulacji wydajności. Mgr inż. Henryk Rzaża. Pr.

**Klasa 61. Ratownictwo i pożarnictwo**

61a, 29/05 **55641**. 12.12 1966. Zakłady Mechaniki Precyzyjnej. Gdańsk, Polska. Zawór redukcyjny do aparatów oddechowych. Mgr inż. Leszek Suchy. Pr.

**Klasa 63. Pojazdy bezszynowe**

63c, 10/01 **55780**. 9.7 1964. Polsko-Czechosłowacki Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Ciągników. Brno, Czechosłowacja. Skrzynka przekładniowa do ciągników rolniczych. Inż. Jerzy Górski, inż. Mirosław Sykora. Pr.

63c, 40 **55672**. 24.2 1965. Centralny Ośrodek Konstrukcyjno-Badawczy Przemysłu Motoryzacyjnego. Warszawa, Polska. Sposób wykonywania gumowo-metalowych tulejowych elementów sprzętowych, zwłaszcza do pojazdów samochodowych. Mgr inż. Wojciech Skórski, mgr inż. Jan Kwapiński, mgr inż. Mieczysław Gajewski. Pr.

**63c**, 47 **55777**. 3.5 1965. Pierwsz. 22.4 1965 (Czechosłowacja). Polsko-Czechosłowacki Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Ciągników. Brno, Czechosłowacja. Przegub kulowy zwłaszcza do drążków kierowniczych pojazdów mechanicznych. Mgr inż. Jerzy Wolski. Pr.

#### **Klasa 65. Budowa okrętów i żeglarstwo**

**65a<sup>2</sup>**, 39 **55651**. 28.3 1966. Centralny Ośrodek Konstrukcyjno-Badawczy Przemysłu Okrętowego. Gdańsk, Polska. Urządzenie do zamrażania ryb na statku. Inż. Stanisław Rycewicz. Pr.

**65b**, 2 **55724**. 8.3 1966. Biuro Projektów Budownictwa Morskiego. Gdańsk, Polska. Zespół urządzeń do przetaczania jednostek pływających po torach slipowych. Mgr inż. Edward Duchowski. Pr.

#### **Klasa 66. Rzeźnictwo i przerób mięsa**

66a, **8 55747**. 4.8 1964. Pierwsz. 11.3 1964 (Stany Zjednoczone Ameryki). Wolverine Shoe and Tanning Corporation. Rockford (Michigan), Stany Zjednoczone Ameryki. Urządzenie do ściągania skór z tusz i /lub półtuszy świńskich.

#### **Klasa 67. Szlifowanie i polerowanie**

**67a**, **8 55835**. 23.3 1964. Wytwórnia Części Maszyn Obuwniczych. Chełmek, Polska. Szlifierka do ostrzenia taśmy stalowej, zwłaszcza taśmy stalowej stosowanej na wykrojniki elementów obuwia. Jan Fidyk, Ludwik Oczkowski, Zenon Trębacz, Stanisław Zbijowski, Adam Jarczyk, Tadeusz Marynowski, Piotr Chylaszek, Władysław Głowacki, Zdzisław Strycharski, Aleksandra Pisarek. Pr.

#### **Klasa 69. Narzędzia do cięcia łącznie z bronią sieczną i kolną**

69, 12/02 **55657**. 25.6 1966. Pierwsz. 1.9 1965 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Elektrogerätewerk Suhl. Suhl, Niemiecka Republika Demokratyczna. Głowica nożowa aparatu do golenia na sucho.

#### **Klasa 71. Obuwie**

**71a**, 5/06 **55656**. 8.12 1964. Pierwsz. 26.5 1964 (Niemiecka Republika Federalna). Adolf Dassler, Herzogenaurach bei Nürnberg, Niemiecka Republika Federalna. But sportowy, przeznaczony do uprawiania biegów w lekkiej atletyce, a zwłaszcza but wyczynowy.

#### **Klasa 74. Sygnalizacja**

**74b**, 5/01 **55649**. 7.11 1964. Instytut Łączności. Warszawa, Polska. Układ do sygnalizowania zmian napięcia. Inż. Aleksander Kociałkowski. Pr.

**74b**, 5/01 **55701**. 29.3 1966. Huta im. Lenina. Kraków, Polska. Układ do przesyłania impulsów elektrycznych. Stanisław Prus, Tadeusz Pirowski. Pr.

**74b**, 8/03 **55667**. 13.12 1963. Biuro Studiów i Projektów Energetycznych „Energoprojekt” (Zakład

Doświadczalny Przedsiębiorstwo Państwowe). Poznań, Polska. Urządzenie **telemetryczne** do przekazywania pomiarów natężenia prądu zmiennego linią teletechniczną. Inż. Józef Janecki. Pr.

**74d**, 3/01 **55637**. 14.12 1966. Pierwsz. 16.12 1965 (Szwecja). Kockums Mekaniska Verkstads Aktiebolag. Malmö, Szwecja. Membranowy nadajnik dźwięku napędzany czynnikiem pod ciśnieniem oraz sposób wytwarzania sygnałów dźwiękowych.

#### **Klasa 75. Rzeźbiarstwo, malarstwo, ozdabianie powierzchni**

**75c**, 5/01 **55653**. 15.11 1966. Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski Przedsiębiorstwo Państwowe. Poznań, Polska. Sposób malowania i suszenia wewnętrznych powierzchni zbiorników oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. Kazimierz Jakubowski, inż. Julian Pawełczak, mgr inż. Konrad Józwiak. Pr.

#### **Klasa 76. Przędzalnictwo**

76b, 1/02 **55645**. **8.1** 1965. Bielska Fabryka Maszyn Włókienniczych Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Bielsko-Biała, Polska. Urządzenie do układania nierozwłóknionego surowca na szczeblaku zasilającym w szarparkach szmat. Mgr inż. Józef Hebda. Pr.

76b, 1/02 **55676**. **8.1** 1965. Bielska Fabryka Maszyn Włókienniczych Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Bielsko-Biała, Polska. Urządzenie do oddzielania nierozwłóknionego surowca w szarparkach szmat. Mgr inż. Józef Hebda, mgr inż. Włodzimierz Witek, Leszek Warchoł. Pr.

76c, 12/08 **55837**. 16.6 1965. Bielska Fabryka Maszyn Włókienniczych Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Bielsko-Biała, Polska. Ramię dociskowe jednostrefowych aparatów rozciągowych przędzarek i skręcarek. Władysław Słowiak, Stefan Orawczak. Pr.

76c, **31 55832**. 27.11 1962. Instytut Włókiennictwa, Łódź, Polska. Urządzenie do wytwarzania przędzy teksturowanej - pętłonej metodą pneumatyczną na przewijarkach i skręciarkach. Patent dodatkowy do patentu nr 49219. Mgr inż. Kazimiera Rozmarynowska, mgr inż. Andrzej Kluka. Pr.

#### **Klasa 78. Wyrób materiałów zapalowych, materiały wybuchowe, rozsadzanie za pomocą materiałów wybuchowych, ogień sztuczny, światło błyskowe, wytwarzanie sztucznej mgły**

78e, **1 55648**. 12.8 1965. Zakład Przerobu Złomu. Dąbrowa Górnicza, Polska. Segmentowa przykrywa do dołów strzałowych. Inż. Julian Malik, Antoni Zgraja, Jan Kalicki. Pr.

#### **Klasa 79. Tytoń, cygara, papierosy**

79b, **24 55681**. 21.2 1963. Pierwsz. 27.2 1962 (Szwajcaria). Adrien Schnyder, Bienne, Szwajcaria. Wkładka filtru do oczyszczania aerozolu, zwłaszcza dymu papierosowego.

Klasa 80. Wyroby z gliny, kamienia, wapna, cementu, gips, asfalt, również prasy do brykietów

80a, 35/01 55742. 22.10 1966. Biuro Projektów i Studiów Przemysłu Ceramiki Budowlanej. Poznań, Polska. Urządzenie do odbierania i układania półwyrobów ceramicznych. Mgr inż. Władysław Szała, inż. Bolesław Salicki. Pr.

80a, 36 55696. 22.3 1967. Zakłady Sprzętu Budowlanego Nr 2. Solec Kujawski, Polska. Urządzenie do ścinania nadrostów masy gazobetonu. Mgr inż. Mirosław Protasewicz. Pr.

80a, 55/01 55867. 12.5 1967. Huta Miedzi im. H. Waleckiego. Legnica, Polska. Sposób wytwarzania kształtek z żużla miedziowego. Inż. Franciszek Grzesiek, mgr inż. Zbigniew Pachoń, inż. Witold Kowal, mgr inż. Stanisław Wołoszyn, mgr inż. Jan Sosin, Lesław Kozaczek, Jan Gemza. Pr.

80b, 4/01 55627. 7.4 1966. Pierwsz. 17.4 1965 (Niemiecka Republika Federalna). Rheinische Kalksteinwerke G.m.b.H. Wülfrath, Niemiecka Republika Federalna. Sposób wytwarzania wyrobów opartych na magnezjowym materiale wiążącym.

80b, 8/06 55693. 8.9 1966. Instytut Materiałów Ogniotrwałych. Gliwice, Polska. Sposób wytwarzania wyrobów krzemionkowych o zwiększonej zdolności przewodzenia ciepła dla koksowni, nagrzewnic wielkiego pieca i innych urządzeń służących do wymiany ciepła. Kazimierz Budzyński, Władysław Chwastek, Stanisław Gałuszka, Leopold Juszczyk, Edward Kajl, Eugeniusz Majewski, Otto Przegenda, Waclaw Szymborski, Stanisław Zachariasz, Władysław Ziemba. Pr.

#### Klasa 81. Transport i opakowanie

81e, 1 55885. 20.3 1967. Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego Przedsiębiorstwo Państwowe. Wrocław, Polska. Przenośnik taśmowy z bocznymi linami nośnymi. Inż. Tadeusz Białowąs, mgr inż. Wojciech Kowalski. Pr.

81e, 108 55605. 4.8 1966. Pierwsz. 6.8 1965. (Holandia). Meuwissen Industrie N. V. Haarlem. Holandia. Podstawka ładunkowa z giętkiego materiału.

81e, 136 55746. 20.7 1966. Pierwsz. 22.7 1965 dla zastrz. 1-9; 30.6 1966 dla zastrz. 10-12 (Niemiecka Republika Federalna). Kommanditgesellschaft Industrie - Bau - Nord. Hamburg, Niemiecka Republika Federalna. Urządzenie wylotowe w zbiornikach do materiałów sypkich.

Klasa 82. Suszarnictwo, także prażenie, piecyki do palenia kawy, wirówki do ogólnego zastosowania

82a, 30/40 55861. 12.5 1965. Zakłady Wytwórcze Lamp Elektrycznych im. Róży Luksemburg. Warszawa, Polska. Piec obrotowy do trzonkarki lamp oświetleniowych. Kazimierz Sławiński. Pr.

82b, 3/20 55694. 29.11 1966. Biuro Kompletacji i Dokumentacji Technicznej „Predom” Przedsię-

biorstwo Państwowe. Warszawa, Polska. Urządzenie do odwirowywania substancji płynnej, a zwłaszcza soku z owoców i jarzyn. Stanisław Litwin. Pr.

#### Klasa 84. Budownictwo wodne i fundamentowanie

84c, 7/18 55614. 15.2 1967. Zakłady Sprzętu Budowlanego Nr 2. Solec Kujawski, Polska. Bijak wewnętrzny i jego osadzenie w korpusie wzbudnika drgań wibromłota. Patent dodatkowy do patentu nr 52378. Dionizy Simson, mgr inż. Eugeniusz Karaszewski, Henryk Kubera. Pr.

Klasa 85. Woda mineralna i musująca, oczyszczanie wody, wodociągi i kanalizacja

85c, 6/01 55692. 2.12 1965. Przedsiębiorstwo Robót Inżynierskich Przemysłu Węglowego. Katowice, Polska. Sposób oczyszczania wód przemysłowych lub ścieków i urządzenie do stosowania tego sposobu. Mgr inż. Juliusz Pallado, inż. Wincenty Drapała, inż. Jan Tyc, inż. Wiktor Kaczmarczyk. Pr.

85d, 1 55769. 20.4 1964. Przedsiębiorstwo Hydrogeologiczne w Warszawie. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania monolitycznego filtra studziennego. Mgr inż. Stefan Danielewicz, mgr inż. Bogdan Śmidowicz. Pr.

Klasa 88. Silniki wiatrowe i wodne; elektrofizyczne i nukleotechniczne napędy odrzutowe, napędy fotonowe

88b, 1 55818. 18.1 1966. Zakłady Urządzeń Okrętowych „Hydroster”. Gdańsk, Polska. Wirnik o przesuniętych cylindrach, szczególnie dla osiowych silników hydraulicznych. Inż. Bohdan Sieniawski. Pr.

#### Klasa 89. Otrzymywanie cukru i skrobi

89k, 2 55836. 24.11 1966. Zjednoczenie Przemysłu Ziemniaczanego. Poznań, Polska. Urządzenie do wydzielania skrobi z mieszaniny włókniaka i skrobi. Mgr Antoni Roth. Pr.

### ZMIANY W REJESTRZE

Grubym drukiem są podane numery rejestru patentowego. Zmiany dokonane w rubryce A rejestru patentowego, dotyczą imienia i nazwiska lub nazwy oraz miejsca zamieszkania lub siedziby właściciela albo posiadacza patentu i pełnomocnika, a zmiany, dokonane w rubryce C tego rejestru - nazwiska twórcy (współtwórcy) wynalazku oraz numeru świadectwa autorskiego.

40755. Dnia 29.12 1967 r. w rubryce F wykreślono wpis o wygaśnięciu patentu.

41003. Dnia 3.4 1968 r. w rubryce A wykreślono wpis „Bronisław Krasnodębski Warszawa, Polska” i dokonano w tej rubryce wpisu „Kluczborskie Zakłady Betoniarskie i Żelbetowe Kluczbork, Pol-

ska" w rubryce C dokonano wpisu „Mgr inż. Bronisław Krasnodębski 26876”.

41238. Dnia 2.3 1968 r. w rubryce A wykreślono wpis „Waldemar Lindemann Düsseldorf, Niemiecka Republika Federalna inż. Józef Felkner rzecznik patentowy" i dokonano w tej rubryce wpisu „Ingelore Schoeme Düsseldorf - Oberkassel, Niemiecka Republika Federalna”.

41379. Dnia 18.4 1968 r. w rubryce C dokonano wpisu „Inż. Bronisław Strzelczyk 26991”.

41779. Dnia 2.3 1968 r. w rubryce A wykreślono wpis „Waldemar Lindemann, Düsseldorf, Niemiecka Republika Federalna inż. Józef Felkner rzecznik patentowy" i dokonano w tej rubryce wpisu „Ingelore Schoeme, Düsseldorf - Oberkassel, Niemiecka Republika Federalna”.

42431. Dnia 27.4 1968 r. w rubryce F wykreślono wpis o wygaśnięciu patentu.

42844. Dnia 3.4 1968 r. w rubryce A wykreślono wpis „Mgr inż. Bronisław Krasnodębski Warszawa, Polska" i dokonano w tej rubryce wpisu „Klucz-borskie Zakłady Betoniarskie i Żelbetowe Klucz-bork, Polska" w rubryce C dokonano wpisu „Mgr inż. Bronisław Krasnodębski 26877”.

46209. Dnia 12.4 1968 r. w rubryce A wykreślono wpis „Zbigniew Korda, Warszawa, Polska, Tadeusz Bryja, Warszawa, Polska, mgr inż. Jerzy Hanke rzecznik patentowy Warszawa" i dokonano w tej rubryce wpisu „Zjednoczone Zespoły Gospodarcze „Inco” Sp. z o.o. Warszawa, Polska" w rubryce C dokonano wpisu „Zbigniew Korda 26922 Tadeusz Bryja 26923”.

47001. Dnia 8.4 1968 r. w rubryce A wykreślono wpis „F. Hoffmann La Roche & Co Aktiengesellschaft Bazylea, Szwajcaria" i dokonano w tej rubryce wpisu „Merck and Co. Inc. Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki”.

47805. Dnia 11.10 1967 r. w rubryce F wykreślono wpis o wygaśnięciu patentu.

49717. Dnia 4.10 1967 r. w rubryce F wykreślono wpis o wygaśnięciu patentu.

49780. Dnia 27.3 1968 r. w rubryce A wykreślono wpis „Polska Akademia Nauk (Instytut Fizyki) Warszawa, Polska" i dokonano w tej rubryce wpisu „Polska Akademia Nauk (Instytut Technologii Elektronowej) Warszawa, Polska”.

50100. Dnia 1.3 1968 r. w rubryce A wykreślono wpis „Wilhelm Eckhardt Paryż, Francja" i dokonano w tej rubryce wpisu „Driam AG. Zurych, Szwajcaria”.

51523. Dnia 5.3 1968 r. w rubryce A wykreślono wpis „VEB Kamera - und Kinowerke Dresden Drezno, Niemiecka Republika Demokratyczna" i dokonano w tej rubryce wpisu „VEB Pentacon Dresden Kamera - und Kinowerke Dresden, Niemiecka Republika Demokratyczna”.

51822. Dnia 12.4 1968 r. w rubryce A wykreślono wpis „Zbigniew Korda Warszawa, Polska, Tadeusz Korda Warszawa, Polska" oraz dokonano w tej rubryce wpisu „Zjednoczone Zespoły Gospodarcze „Inco” Sp. z o.o. Warszawa, Polska”.

51912. Dnia 8.4 1968 r. w rubryce A wykreślono wpis „F. Hoffmann La Roche & Co. Aktiengesellschaft Bazylea, Szwajcaria" i dokonano w tej rubryce wpisu „Merck and Co. Inc. Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki”.

52080. Dnia 27.4 1968 r. w rubryce F wykreślono wpis o wygaśnięciu patentu.

52531. Dnia 18.3 1968 r. w rubryce A wykreślono wpis „Adam Drecki Warszawa, Polska, Antoni Tarczewski Warszawa, Polska" i dokonano w tej rubryce wpisu „Anna Drecka-Kowalewska Warszawa, Polska Antoni Tarczewski Warszawa, Polska”.

52602. Dnia 27.4 1968 r. w rubryce F wykreślono wpis o wygaśnięciu patentu.

52798. Dnia 27.4 1968 r. w rubryce F wykreślono wpis o wygaśnięciu patentu.

53217. Dnia 5.4 1968 r. w rubryce A wykreślono wpis „Prof. dr inż. Witold Zagrodzki Szczecin Szamotuły, Polska" i dokonano w tej rubryce wpisu „Cukrownie Gdańskie w Malborku, Malbork, Polska" w rubryce B wykreślono wpis „Wynalazek niepracowniczy patent główny niezależny" i dokonano w tej rubryce wpisu „Wynalazek pracowniczy patent główny niezależny”.

53404. Dnia 8.3 1968 r. w rubryce C dokonano wpisu „Mgr inż. Antoni Śliwa 26597”.

53794. Dnia 5.4 1968 r. w rubryce A wykreślono wpis „Stanisław Szczepanik Warszawa, Polska, Jerzy Łapka, Warszawa, Polska. Lucjan Długocki Warszawa, Polska" i dokonano w tej rubryce wpisu „Jerzy Łapka Warszawa, Polska”.

54206. Dnia 9.4 1968 r. w rubryce C wykreślono wpis „mgr inż. Romuald Rozwadowski 23903" i dokonano w tej rubryce wpisu „Mgr inż. Bohdan Kossowski 26882, mgr inż. Eugeniusz Pieksza 26883”.

54269. Dnia 18.3 1968 r. w rubryce C dokonano wpisu „Mgr inż. Władysław Tabor 26652, dr inż. Henryk Dajniak 26653”.

54281. Dnia 2.4 1968 r. w rubryce A wykreślono wpis „Jan Gwiazda Katowice, Polska" i dokonano w tej rubryce wpisu „Główny Instytut Górnictwa Katowice, Polska", w rubryce B wykreślono wpis „Wynalazek niepracowniczy patent główny niezależny" i dokonano w tej rubryce wpisu „Wynalazek pracowniczy patent główny niezależny”.

54297. Dnia 1.3 1968 r. w rubryce C zamiast imienia współtwórcy „Władysław" (Pawliński) wpisano imię „Marian”.

54502. Dnia 27.3 1968 r. w rubryce A wykreślono wpis „Polska Akademia Nauk (Instytut Fizyki) Warszawa, Polska" i dokonano w tej rubryce wpisu „Polska Akademia Nauk (Instytut Technologii Elektronowej) Warszawa, Polska”.

54651. Dnia 1.3 1968 r. w rubryce C zamiast nazwiska „Bańkowski" wpisano nazwisko „Borkowski”.

54901. Dnia 17.4 1968 r. w rubryce A wykreślono wpis „Polska Akademia Nauk (Instytut Fizyki) Warszawa, Polska" i dokonano w tej rubryce wpi-

su „Polska Akademia Nauk (Instytut Technologii Elektronowej) Warszawa, Polska”.

**55293.** Dnia 27.2 1968 r. w rubryce A wykreślono wpis „Przedsiębiorstwo Geofizyki Przemysłu Naftowego Kraków, Polska” i dokonano w tej rubryce wpisu „Przedsiębiorstwo Geofizyki Górnictwa Naftowego Kraków, Polska”.

### WYKREŚLENIA Z REJESTRU

Liczby oznaczają numery rejestru patentowego. Patenty wpisane do rejestru patentowego pod tymi numerami, wygasły na podstawie art. 70 ust. 1 pkt. 1 lub pkt. 2 albo na podstawie art. 20 ust. 2 ustawy z dnia 31 maja 1962 r. Prawo wynalazcze (Dz. U. Nr 33, poz. 156) oraz zostały wykreślone z tego rejestru.

#### art. 10 ust. 1 pkt 1

40970 42126 44286 44287 44293 45387 48008 50145  
50815 51084 51424 52706 52765 52795 52839 53033  
53080 53093 53410 54059 54243 54432 54472

#### art. 10 ust. 1 pkt 2

38126 38433 38555 39812 41334 41560 41940 41961  
42427 42456 42572 43034 43072 43133 43432 43868  
44201 44239 44801 45151-45803 45869 46720 46833  
47180 47417 47585 47611 47819 47829 47959 48770  
48875 49079 49657 49769 49798 50181 50208 50583  
50812 50875 50881 50945 51100 51189 51312 51394  
51421 51482 51497 51771 51941 51946 52552 52747  
52935 52967 53133 53134 53407 53479 53868 53977  
53978 54024

#### art. 20 ust. 2

42315 44907

### ODMOWY UDZIELENIA PATENTÓW COFNIĘCIA ZGŁOSZEŃ WYNAŁAZKÓW

Grubym drukiem są podane numery zgłoszeń projektów wynalazczych, ogłoszonych na podstawie art. 36 ustawy z dnia 31 maja 1962 r. Prawo wynalazcze (Dz. U. Nr 33, poz. 156). Po numerach tych zgłoszeń są kolejno podane daty dokonania zgłoszeń, daty ogłoszenia zgłoszeń, imiona i nazwiska lub nazwy zgłaszających, miejsca zamieszkania lub siedziby zgłaszających oraz tytuły projektów wynalazczych.

Wymienione zgłoszenia zostały załatwione odmownie lub cofnięte.

**102110.** 9.7 1963. 30.9 1963 r. Varrow and Company Limited. Glasgow, Szkocja. Sposób suszenia mięsa, zwłaszcza mięsa rybiego.

**102441.** 24.8 1963. 30.9 1963. Montecatini Societe Generale, Mediolan, Włochy. Urządzenie do szybkiego chłodzenia i usuwania smół i sadzy z gazów po pirolizie gazu ziemnego.

**102657.** 30.9 1963. 31.10 1964. Dymo Industries, Inc. Berkley, Stany Zjednoczone Ameryki. Ręcz-

ne narzędzie do wygniatania plastycznych taśm w podobnych przedmiotach.

**103349.** 30.12 1963. 29.2 1964. Forschungsinstitut fur Textiltechnologie. Karl - Marx - Stadt, Niemiecka Republika Demokratyczna. Sposób wytwarzania materiałów włókienniczych, pokrytych kosmatą powłoką, przymocowaną szwami.

**103497.** 18.1 1964. 29.2 1964. Anna Wituska. Warszawa, Polska. Konstrukcja budynku zabezpieczająca przeciw wszelkiego rodzaju wstrząsom ziemi, oraz huraganom.

**103701.** 12.2 1964. 30.4 1964. Imperial Chemical Industries Limited. Londyn, Wielka Brytania. Sposób wytwarzania 1,4 bemidioksenu.

**103722.** 13.2 1964. 31.8 1965. Przedsiębiorstwo Hydrogeologiczne. Gdańsk, Polska. Sposób wykonywania studni wierconych z rur azbesto-cementowych.

**104364.** 18.4 1964. 28.2 1965. Imperial Chemical Industries Limited. Londyn, Wielka Brytania. Sposób wytwarzania kopolimerów z N-podstawionego imidu kwasu malzinowego i metakrylanu metylu.

**104503.** 8.5 1964. 30.11 1965. Przedsiębiorstwo Hydrogeologiczne. Gdańsk, Polska. Filtr studzienny ze szkieletem z rury szczelinowej żebrowej wykonanej z żywicy epoksydowej i włókien szklanych.

**104589.** 19.5 1964. 31.12 1964. VEB Lokomotivbau - Elektrotechnische Werke „Hans Beimler”. Hennigsdorf, Niemiecka Republika Demokratyczna. Układ do elektrycznego sterowania maszyn na przykład spawarek oporowych lub obrabiarek, w których cały układ podzielony na kilka zespołów sterowania jest zamontowany w ramie obudowy na jednej płycie podstawowej za pomocą połączeń wtyczkowych.

**104847.** 11.6 1964. 31.8 1964. Biłgorajskie Zakłady Przemysłu Terenowego. Biłgoraj, Polska. Sposób wytwarzania tkaniny włosiankowej z tworzyw sztucznych i syntetycznych przeznaczonej do wkładek usztywniających w odzieży, polegającej na napawaniu jej klejonką z tworzyw sztucznych.

**105275.** 23.7 1964. 28.2 1967. Zakłady Produkcji Urządzeń Mechanicznych. Pszczyna, Polska. Urządzenie do wykonywania drutu gwiaździstego na elektrody ulotowe dla elektrofiltrów metodą walcowania profilowania.

**105767.** 18.9 1964. 30.4 1963. Robert David Smith. Bronx, Nowy York. Stany Zjednoczone Ameryki. Układ do przenoszenia momentu obrotowego przy obracaniu wkrętów, śrub i sworzni, które mają szczelinę w głowicy.

**105861.** 30.9 1964. 27.2 1965. Erwin Morz, sen Saalfeld (Saale), Niemiecka Republika Demokratyczna. Urządzenie samopiszące z tarczą diagramową, zwłaszcza technometr rejestrujący do pojazdów wyposażonych w baterię akumulatorów.

**105913.** 7.10 1964. 31.5 1965. VEB Lokomotivbau-Elektrotechnische Werke Hennigsdorf „Hans Beimler”. Niemiecka Republika Demokratyczna. Urzą-

dzenie regulacyjne do spawarek oporowych, których układy sterujące zawierają gazowane lub z parami metali lampy wyładowcze sterowane za pomocą siatki i prętów zapłonowych.

**106246.** 12.11 1964. 31.3 1965. Canadian Industries Limited, Montreal, Kanada. Sposób wzmocnienia **artykułów** kauczukowych materiałem włóknistym, zwłaszcza materiałem syntetycznym hydrafabowym.

**106247.** 12.11 1964. 31.3 1965. Imperial. **Chemical Industries Ltd.** Londyn, Wielka Brytania. Sposób wytwarzania homopolimerów i kopolimerów metakrylanu metylu w obecności kauczukowego polimeru.

**106283.** 16.11 1964. 30.4 1965. VEB **Schlotheimer Netz-und Seilerwarenfabrik Schlotheim/Thur**, Niemiecka Republika Demokratyczna. Zasobnik do przewozu produktów rolnych, wykonany z siatki z tworzywa sztucznego.

**106307.** 18.11 1964. 31.3 1965. Biuro Projektów Przemysłu Włókien Sztucznych. Łódź, Polska. Sposób usuwania z nośników resztek przędzy, oraz urządzenie do stosowania tego sposobu, usuwanie resztek przędzy z nośników odbywa się za pomocą rozgrzanego powietrza, lub gazu.

**106412.** 27.11 1964. 30.4 1965. National Polychemicals, Inc., „Wilmington (Massachusetts)”, Stany Zjednoczone Ameryki. Sposób wytwarzania spoiw i tworzyw.

**106418.** 28.11 1964. 31.3 1965. SKF Kugellagerfabriken Gesellschaft **mit beschr. uktter Haftung**, Niemiecka Republika Federalna. Ramię nośne i obciążające górne walce do maszyn przędzalniczych rozciągających zapewniające wyrównaną i wysoką jakość przędzy, również przy niekorzystnych warunkach pracy.

**106451.** 30.11 1964. 28.2 1965. VEB Halbleiterwerk Frankfurt. Frankfurt oder, Niemiecka Republika Demokratyczna. Układ bezstykowego tranzystorowego urządzenia zapłonowego do zapoczątkowywania we właściwym czasie procesu spalania z regulacją na drodze elektrycznej.

106526. 5.12 1964. 31.5 1966. Zakłady Wytwórcze Przyrządów Pomiarowych „ERA” Warszawa, Polska. Miernik elektromagnetyczny o rdzeniach magnesowanych radialnie.

**106668.** 17.12 1964. 28.2 1965. Halina Czapiewska. Warszawa, Polska. Stanisław Szafnicki, Warszawa, Polska. Palnik na paliwo płynne, zwłaszcza do kotłów centralnego ogrzewania z wentylatorem i mieszaczem zgazowanego paliwa z powietrzem.

**106697.** 19.12 1964. 31.5 1965. Canadian Industries Limited. Montreal, Kanada. Sposób wytwarzania tworzyw piankowych z polieterów winylowych.

**106813.** 30.12 1964. 31.3 1965. Centralne Biuro Techniczne Przemysłu Maszyn Włókienniczych. Łódź, Polska. Urządzenie do wyczuwania zrywu nitki, sygnalizowania faktu zaistnienia i miejsca zrywu oraz przekazywania sygnału do urządzeń wyłączających maszynę.

106861. 2.1 1965. 31.5 1965. **Stamicarbon N.V.**

Heerlen, Holandia. Sposób drukowania lub farbowania przedmiotów utworzonych z tworzyw sztucznych chemicznie obojętnych przez pokrycie obrabianych przedmiotów w miejscach drukowania, pianką polietylenową.

**106991.** 14.1 1965. 31.3 1965. Akademia Górniczo-Hutnicza. Kraków, Polska. Tworzywo ogniotrwałe do wykładzin nadstawek do wlewnic składające się z gliny ogniotrwałej, złomu szamotowego, trocin drewnianych i lepiszcza.

**107240.** 3.2 1965. 30.6 1965. Oskar Weinberger. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania czynnika roboczego do napędu turbiny gazowej oraz urządzenie do stosowania tego sposobu.

**107311.** 6.2 1965. 31.7 1965. VEB-Entwicklungs und Musterbau Baumechanisierung. Berlin-Friedrichsfelde, Niemiecka Republika Demokratyczna. Urządzenie chwytakowe próżniowe do dźwignic i żurawi.

**107408.** 11.2 1965. 31.5 1965. Stamicarbon. N.V. Heerlen, Holandia. Sposób polimeryzacji stereospecyficznych L-olefin przy zastosowaniu metaloorganicznego układu katalitycznego.

**107417.** 12.2 1965. 31.7 1965. Rocma Austalt. Vaduz, Liechtenstein. Sposób piłowania płyt lub tym podobnych materiałów, oraz urządzenie do stosowania tego sposobu.

**107480.** 17.2 1965. 30.6 1966. Przedsiębiorstwo Hydrogeologiczne. Gdańsk, Polska. Filtr studzienny z żywicy epoksydowej, fenolowej lub poliestrowej zbrojonej włóknami szklanymi i drutami stalowymi.

**107632.** 25.2 1965. 28.2 1966. Centralny Instytut Ochrony Pracy. Warszawa, Polska. Sposób uzyskiwania sygnału elektrycznego fali tętna obwodowego ludzi i zwierząt.

**107646.** 26.2 1965. 31.5 1965. VEB Schiffswerft Rechlin. Rechlin, Niemiecka Republika Demokratyczna. Urządzenie silnikowe do łodzi ratunkowych.

107698. 1.3 1965. 30.6 1965. Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Ceramiki Budowlanej. Bielsko-Biała, Polska. Piec kaflowo-elektryczny typu akumulacyjnego do ogrzewania pomieszczeń.

**107723.** 2.3 1965. 31.5 1965. Instytut Podstawowych Problemów Techniki PAN. Warszawa, Polska. Sposób i urządzenie do tłumienia powietrznego w mechanicznych układach drgających, o charakterystyce zbliżonej do tłumienia wiskotycznego.

**107741.** 4.3 1965. 30.7 1966. Zakłady Przemysłu Gumowego „Sanok”. Sanok, Polska. Sposób obcinania wylewów z gumowych artykułów oraz urządzenie do stosowania tego sposobu.

**107984.** 18.3 1965. 31.7 1965. Unilever N.V. Rotterdam, Holandia. Sposób oczyszczania olejów glicerydowych w fazie ciekłej.

**107997.** 19.3 1965. 30.9 1966. Wrocławskie Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Maszyn Przemysłu Materiałów Budowlanych. Wrocław, Polska. Komora spalania agregatów grzewczych mieszkankowego przepływu powietrza do ogrzewania i suszenia pomieszczeń.



**108508.** 23.4 1965. 30.11 1966. Powiatowe Przedsiębiorstwo Remontowo-Budowlane. Tarnowskie Góry, Polska. Sposób zabezpieczania budynków przed uszkodzami górnicyzmi.

**108618.** 30.4 1965. 31.8 1966. Bydgoskie Zakłady Elektro-Mechaniczne „Belma”. Bydgoszcz, Polska. Sposób powlekania przedmiotów powłoką ochronną z tworzyw sztucznych w formie pod ciśnieniem.

**108771.** 12.5 1965. 30.11 1965. **Stamicarbon** N.V. Heerlen, Holandia. Przyrząd do wyrównywania natężenia wiązek promieni zaopatrzony w przerywacz składający się z dwóch obrotowych elementów przesuniętych jeden względem drugiego o 180°.

**108787.** 13.5 1965. 31.12 1965. Merck, Co, Inc. Rahway, New Jersey, Stany Zjednoczone Ameryki. Sposób wytwarzania pirydazynodionów.

**108933.** 17.2 1964. 28.2 1966. Olsztyńskie Zakłady Ceramiczne Przemysłu Terenowego Materiałów Budowlanych. Olsztyn, Polska. Pierścień do pras pasmowych dla likwidacji struktury powodującej łuszczenie cegły.

**109131.** 17.5 1965. 30.11 1965. Zakłady Elektrod Węglowych „1 Maja”. Racibórz, Polska. Sposób wytwarzania opancerzonych stali lub żeliwem elementów aparatury chemicznej z tworzyw sztucznych.

**109202.** 22.5 1965. 30.11 1965. Dyrekcja Okręgową Kolei Państwowych. Lublin, Polska. Zawór kurkowy do urządzeń hydraulicznych działających w obu kierunkach pod ciśnieniem hydraulicznym.

**109463.** 9.6 1965. 31.10 1966. Huta im. Lenina. Kraków, Polska. Sposób zabezpieczania blach zimnowalcowanych i innych przedmiotów metalowych przed korozją atmosferyczną w czasie magazynowania i transportu.

109472. 10.6 1965. 31.8 1966. Centralny Ośrodek Konstrukcyjno-Badawczy Przemysłu Okrętowego. Gdańsk, Polska. Pokrywa luku okrętowego z tworzyw sztucznych.

**109491.** 16.6 1965. 31.12 1965. Instytut Metali Nieżelaznych. Gliwice, Polska. Dwójkowy „n” miejscowy komparator półprzewodnikowy.

**109557.** 14.6 1965. 31.8 1965. VEB ZEK Pumpen und Verdichter. Halle/Saale, Niemiecka Republika Demokratyczna. Dwustopniowa pompa wirowa z dwustronnym otwartym wirnikiem promieniowym.

**109566.** 15.6 1965. 28.2 1967. Piasecki Sławomir. Wrocław, Polska. Urządzenie magnetofonowe z nośnikiem magnetycznym.

**109574.** 15.6 1965. 30.4 1966. Lenzinger Zellulose - und Papierfabrik A.G. Lenzing. Austria. Sposób wytwarzania kwasu warzelnego zawierającego kwasny siarczyn magnezu z gazów spalinyowych powstających przy spalaniu zateżonego ługu kwaśnego siarczynu magnezowego oraz urządzenie do stosowania tego sposobu.

**109573.** 15.6 1965. 30.4 1966. Enaloc (Proprietary) Limited. Boksburg, Unia Południowo Afrykańska.

Szyna do pojazdu, wyposażonego w koła z obrzeżami.

109593. 18.6 1965. 31.1 1966. Zjednoczone Zespoły Gospodarcze „INCO” Zespół Produkcji Mechanicznych i Różnych. Warszawa, Polska. Przeciwpozarowe urządzenie alarmowe.

**109638.** 19.6 1965. 30.10 1965. Gebhard Satzinger. Bad Kissingen, Niemiecka Republika Federalna. Smarownica dozująca samoczynnie smar wskutek rozszerzalności tworzywa obudowy przy zmianie temperatury i prężności gazu wytwarzającego się w czasie przepływu prądu w elemencie galwanicznym umieszczonym w górnej części smarownicy.

**109774.** 29.6 1965. 30.9 1966. Instytut Metali Żelaza. Gliwice, Polska. Sposób odgazowania stali w kadzi.

**110113.** 20.7 1965. 30.9 1965. **Hamilleres** du Bassin du Nord et du **Pas-de-Calais**, Donai, Francja. Ethylene - Plastique S.A. Paryż, Francja. Sposób stabilizowania poliformaldehydu przez acetylowanie bezwodnikiem octowym.

**110114.** 20.7 1965. 31.12 1965. Ethylene - Plastique S.A. Paryż, Francja. Sposób stabilizacji poliformaldehydu stopionego w mieszaninie z substancją nierozpuszczającą polimer, przez acetylowanie bezwodnikiem kwasu organicznego.

**110207.** 26.7 1965. 30.11 1965. Stocznia im. Komuny Paryskiej. Gdynia, Polska. Sposób zabezpieczania przed korozją powierzchni metalowych, zwłaszcza okrętowych basenów i zbiorników.

**110441.** 11.8 1965. 30.11 1965. Instytut Chemii Ogólnej. Warszawa, Polska. Materiał do otrzymywania wykładzin antykorozyjnych na bazie żywicy epoksydowej i wypełniacza węglowego oraz sposób nakładania tego materiału na przemian z tkaniną szklaną.

**110457.** 12.8 1965. 30.11 1966. Zakłady Wytwórcze Lamp Elektrycznych im. Róży Luksemburg. Warszawa, Polska. Lampka elektryczna z doprowadnikami prądu przylegającymi bez luzu lub sprężycie do szyjki.

**110461.** 12.8 1965. 30.11 1966. VEB Sportboot Grossschönau. Grossschönau, Niemiecka Republika Demokratyczna. Sposób układania liny ratunkowej na okręcie.

**110486.** 14.8 1965. 31.1 1966. Ostavskokarvinsky revit Zavod automatizace a Mechanizace narodni podnik. Ostrawa, Czechosłowacja. Urządzenie do samoczynnej regulacji ciężaru właściwego zawiesiny płuczącej w wannach.

**110580.** 23.8 1965. 31.12 1966. Chrzanowskie Zakłady Materiałów Ogniotrwałych. Chrzanów, Polska. Sposób produkcji wyrobów ogniotrwałych do wykładania kadzi w stalownicach.

**110689.** 20.9 1965. 31.12 1965. Instytut Mechaniki Precyzyjnej. Warszawa, Polska. Sposób oczyszczania powierzchni przedmiotów metalowych i niemetalowych polegający na zanurzeniu tych przedmiotów do kąpeli poddawanej działaniu pola ultradźwiękowego, oraz urządzenie do stosowania tego sposobu.

**110778.** 8.9 1965. 28.2 1966. Dyrekcja Okręgu

Poczty i Telekomunikacji. Gdańsk, Polska. Urządzenie do przytrzymywania połączeń zrywanych dla automatycznego próbnika dróg połączeniowych.

**110788.** 8.9 1965. 31.7 1967. Oświęcimskie Zakłady Przemysłu Terenowego. Oświęcim, Polska. Sposób wytwarzania ślizgowych mat, przeznaczonych dla sportu narciarskiego.

**110813.** 10.9 1965. 30.11 1965. Instytut Włókien Sztucznych i Syntetycznych. Łódź, Polska. Sposób otrzymywania syntetycznych włókien z kopolimerów akrylonitrylu wytworzonych przez kopolimeryzację akrylonitrylu z metakrylanem metylu lub octanem winylu lub styrenem i z kwasem allilosulfonowym.

**110815.** 10.9 1965. 31.1 1966. Zdzisław Kraszewski. Warszawa, Polska. Przekładnia toczna do silnika turbospalinowego o powierzchniach współpracujących stożkowych dociśniętych do siebie.

**110836.** 13.9 1965. 31.1 1966. Societa Edison. Mediolan, Włochy. Sposób otrzymywania nienasyconych nitryli.

**110993.** 25.10 1965. 30.9 1966. Kopalnia Węgla Brunatnego „Konin” Konin, Polska. Sposób wulkanizowania taśm z gumy i tworzyw za pomocą sprężonego powietrza oraz urządzenie do stosowania tego sposobu.

**111231.** 15.10 1965. 31.3 1966. CDK Praha, Oborovy prodnik, zavod Prerovske strojirny. Píerov, Czechosłowacja. Urządzenie do obróbki cieplnej materiałów w postaci proszku zwłaszcza surowej mączki cementowej.

**111268.** 19.10 1965. 30.4 1966. Ginseppe Insom Bolzano, Włochy. Urządzenie do ogrzewania i/lub chłodzenia pomieszczeń za pomocą powietrza.

**111307.** 22.10 1965. 31.1 1966. Warszawskie Przedsiębiorstwo Budownictwa Przemysłowego „Dźwigar”. Warszawa, Polska. Kit poliestrowy z żywicy poliestrowej i mączki krzemianowej lub węglowej.

**111364.** 26.10 1965. 31.12 1965. Zakłady Chemiczne „Oświęcim”. Oświęcim, Polska. Sposób wytwarzania kontraktów drobnoziarnistych dla procesów prowadzonych w fazie fluidalnej przez nasycenie w złożu fluidalnym porowatego nośnika roztworem katalizatora.

**111403.** 29.10 1965. 30.7 1966. Instytut Technologii Drewna. Poznań, Polska. Urządzenie do oddzielania kory i pyłu z odpadów drzewnych.

111428. 30.10 1965. 30.4 1966. Societe Fives Lille-Cail. Paryż, Francja. Urządzenie do dozowania materiałów wyposażone w zbiornik z przewodem doprowadzającym czynnik gazowy.

**111479.** 5.11 1965. 30.7 1966. Związek Ochotniczych Straży Pożarnych. Wojewódzki Zakład Usługowo-Produkcyjny. Warszawa, Polska. Ładunki zimowe do gaśnic pianowych.

**111496.** 6.11 1965. 31.3 1966. Instytut Przemysłu Gumowego. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania kwasoodpornego obuwia gumowego.

**111642.** 16.11 1965. 31.1 1966. Instytut Materiałów Ogniotrwałych. Gliwice, Polska. Piec wielo-

komorowy z palnikami wtryskowymi na gaz ziemny do wypalania wyrobów ceramicznych i ogniotrwałych.

**111649.** 17.11 1965. 31.5 1966. Fabryka Obrabierek „Rafamet” Kuźnia Raciborska, Polska. Szkielet nośny opakowania do transportu lądowego i morskigo maszyn i urządzeń.

**111678.** 18.11 1965. 30.7 1966. Societe Nationale des Petroles d'Agnitaine. Paryż, Francja. Komutator wiązek promieni urządzenia spektrofotometrycznego z podwójną wiązką.

**111712.** 20.11 1965. 30.4 1966. Józef Nogły. Świętochłowice, Polska. Urządzenie doprowadzające parę wodną z chłodnicy silnika do mieszanki paliwowej w przewodzie ssącym silników spalinyowych.

**111761.** 24.11 1965. 31.3 1967. Wojewódzkie Biuro Projektów Budownictwa Wiejskiego. Olsztyn, Polska. Sposób wykonywania prefabrykowanej klatki schodowej ze stopni blokowych i płyt wznoszonej równocześnie z murami.

**111774.** 25.11 1965. 28.2 1966. Paczkowskie Fabryki Mebli. Paczków, Polska. Sposób wytwarzania skrzynki pasmanteryjnej, składanej z kilku zespolów.

**111823.** 29.11 1965. 31.3 1966. Zakład Naprawy Mechanizacji Rolnictwa. Słupsk, Polska. Urządzenie ogrzewcze dla myjni przemysłowych.

**111831.** 29.11 1965. 30.4 1966. Levens Kemiske Fabrik Produktionsaktieselskab Ballemp, Dania. Sposób wytwarzania nowych penicylin.

**111865.** 2.12 1965. 31.5 1967. Dzielnicowy Zarząd Budynków Mieszkalnych „Śródmieście”. Wrocław, Polska. Strop z elementów prefabrykowanych.

**111887.** 3.12 1965. 28.2 1966. Instytut Przemysłu Szkła i Ceramiki. Warszawa, Polska. Sposób hydraulicznego frakcyjnowania materiałów ziarnistych. Zgł. dodatkowe do patentu nr 50036.

**111904.** 4.12 1965. 30.4 1966. Felix Sonnberger Wurzburg, Niemiecka Republika Federalna. Urządzenie do cięcia kabli itp. elementów.

**111913.** 6.12 1965. 31.5 1967. Zakład Badań i Doświadczeń przy Poznańskim Zjednoczeniu Budownictwa. Poznań, Polska. Sposób bezkanałowego układania i izolowania przewodów sieci cieplnych.

**112113.** 20.12 1965. 31.3 1966. Kopalnia Węgla Kamiennego „Piaś” Łędziny, Polska. Sposób regulacji temperatury i ilości wody w wieloczerpalnych instalacjach natryskowych łaźni przemysłowych.

**112209.** 27.12 1965. 31.3 1967. Zakłady Azotowe im. F. Dzierżyńskiego. Tarnów, Polska. Sposób wytwarzania fosforanu dwuwapniowego.

**112257.** 29.12 1965. 31.3 1967. Zakłady Wytwórcze Urządzeń Telefonicznych im. K. Paryskiej. Warszawa, Polska. Zespół tworzący układ elektryczny z przekaźnikami elektromagnetycznymi.

**112284.** 31.12 1965. 30.4 1966. Ciba Societe Anonyme. Bazylea, Szwajcaria. Sposób wytwarzania 3,5 - bistrójfluorometylo-4'nitrotiokarbanilidu.

**112458.** 14.1 1966. 31.3 1966. Instytut Farmaceutyczny. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania pochodnych fenotiazyny.

112545. 20.1 1966. 31.7 1967. Zakład Badań i Doświadczeń Gdańskiego Zjednoczenia Budownictwa. Gdańsk, Polska. Sposób wytwarzania nawierzchni podłogowych z wielkowymiarowych elementów prefabrykowanych i elementy otrzymywane tym sposobem.

112548. 20.1 1966. 31.7 1967. Zakład Badań i Doświadczeń Gdańskiego Zjednoczenia Budownictwa. Gdańsk, Polska. Sposób wytwarzania desek, płyt podłogowych i płyt mozaiki parkietowej z płyt paździerzowych.

112656. 27.1 1966. 30.4 1966. Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego. Wrocław, Polska. Separator piasku.

112664. 28.1 1966. 30.4 1966. Zakłady Wyrobów Kamionkowych i Sanitarnych. Bolesławiec, Polska. Sposób opróżniania ceramicznego zbiornika płuczącego i urządzenie do stosowania tego sposobu.

112686. 28.1 1966. 31.1 1967. Biuro Projektów Przemysłu Gumowego. Warszawa, Polska. Przenośnik zgarniakowy wyposażony w koła kierunkowe umieszczone w dwudzielnych korpusach.

112755. 2.2 1966. 30.4 1966. Politechnika Wrocławska, Katedra Technologii Przem. Org. Wrocław, Polska. Sposób otrzymywania syntetycznego terpenowego odczynnika flotacyjnego do flotacji rud metali nieżelaznych.

112817. 7.2 1966. 30.4 1966. Politechnika Śląska Gliwice, Polska. Sonda do pomiaru impedancji mechanicznej cieczy małoplepkiej.

112818. 7.2 1966. 30.4 1966. Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego. Gliwice, Polska. Mechaniczny generator dźwięku.

112824. 7.2 1966. 31.8 1966. Zakłady Naprawcze Taboru Kolejowego. Mińsk-Mazowiecki, Polska. Sposób wytwarzania klinów bakielitowych do silników elektrycznych przez cięcie płyt bakielitowych na pile tarczowej oraz urządzenie do stosowania tego sposobu.

112896. 10.2 1966. 30.6 1966. Zentralstelle für wirtschaftliche Energieanwendung. Leipzig. Niemiecka Republika Demokratyczna. Promieniowa powierzchnia grzejna.

113005. 18.12 1966. 30.4 1966. Przedsiębiorstwo Polskie Odczynniki Chemiczne. Gliwice, Polska. Sposób wyodrębniania p-krezolu z mieszanin izomerów krezolowych.

113078. 22.2 1966. 30.6 1966. Stęchły Juliusz. Wodzisław Śl., Polska. Piec do centralnego ogrzewania opalany mułem węglowym.

113094. 22.2 1966. 30.7 1966. AB Svenska Flaktfabriken. Nacka, Szwecja. Sposób wentylacji w celu usuwania zanieczyszczeń powietrza o charakterze gazowym lub stałym oraz urządzenie do stosowania tego sposobu.

113144. 24.2 1966. 31.1 1967. Kaliskie Zakłady Przemysłu Jedwabniczego Kalisz, Polska. Sposób nadawania odporności na trwałe brudzenie użytkowej powierzchni dywanów i chodników.

113194. 26.2 1966. 31.5 1967. Radomskie Zakłady **Materiałów** Ogniotrwałych. Radom, Polska. Spo-

sób wytwarzania kwasoodpornych wyrobów ceramicznych.

113303. 30.3 1966. 30.7 1966. Telefunken **Ulm** Niemiecka Republika Federalna. Elektromechaniczne urządzenie opóźniające.

113338. 4.3 1966. 31.8 1966. VEB Farbenfabrik Wolfen, Wolfen, Niemiecka Republika Demokratyczna. Sposób wytwarzania silnie barwiących pigmentów z soli miedziowej ftalocyjaminy.

113345. 5.3 1966. 30.6 1966. Politechnika Śląska. Gliwice, Polska. Sposób wytwarzania elektrod węglowych.

113379. 8.3 1966. 30.9 1966. Zjednoczenie Przemysłu Farb i Lakierów. Gliwice, Polska. Sposób wytwarzania i zastosowania w młynach piaskowych kulek z topionego bazaltu.

113387. 8.3 1966. 31.5 1966. Przedsiębiorstwo Przemysłowo-Handlowe „Polskie Odczynniki Chemiczne”. Gliwice, Polska. Sposób wyodrębniania p-krezolu z mieszaniny izomerów krezolowych.

113479. 14.3 1966. 31.7 1967. Przedsiębiorstwo Montażu Urządzeń Elektrycznych Przemysłu Węglowego. Katowice, Polska. Sposób automatycznego sterowania, regulacji i sygnalizacji w ruchu górniczych maszyn wyciągowych i pojazdów szynowych za pomocą magnesowania liny lub szyny w odstępach zależnych od zadanego programu jazdy.

113576. 18.3 1966. 31.5 1966. Wolverine Shoe and Tanning Corporation. Rockford (Michigan), Stany Zjednoczone Ameryki.. Sposób obróbki i skórowania tusz świńskich.

113658. 23.3 1966. 31.8 1966. Werner Hugo Wilhelm Schuller. Monachium, Niemiecka Republika Federalna. Urządzenie do wytwarzania włókien szklanych.

113758. 29.3 1966. 31.5 1967. Krakowskie Zakłady Betoniarskie i Żelbetowe. Kraków, Polska. Sposób wytwarzania elementów ściennych z betonu i urządzenie do stosowania tego sposobu.

113819. 1.4 1966. 31.8 1966. Spółdzielnia Pracy Chemików. Gdańsk, Polska. Sposób oczyszczania fenyloetylo-acetonitrylu otrzymanego z cyjanku benzylu.

113842. 2.4 1966. 30.7 1966. Alfa-Laval AB. Tumba, Szwecja. Sposób suszenia płodów rolnych, zawierających skrobię i urządzenie do stosowania tego sposobu.

113849. 4.4 1966. 30.6 1967. Łódzkie Zakłady Chemiczne. Łódź, Polska. Natłustka do skór.

113851. 4.4 1966. 30.6 1967. Łódzkie Zakłady Chemiczne. Łódź, Polska. Emulsja wodna azotanu celulozy do powlekania skór.

113903. 6.4 1966. 31.8 1966. Warszawskie Przedsiębiorstwo Robót Inżynieryjnych „Hydrobudowa 8”. Warszawa, Polska. Oczyszczalnia ścieków.

114001. 12.4 1966. 30.6 1966. Łódzkie Przedsiębiorstwo Budownictwa Miejskiego Nr 1. Łódź, Polska. Forma do wykonywania prefabrykowanych, wibrowanych elementów budowlanych.

114003. 12.4 1966. 30.6 1966. Łódzkie Przedsiębiorstwo Budownictwa Miejskiego Nr 1. Łódź, Polska. Urządzenie pomocnicze do wytwarzania

elementów betonowych i żelbetowych na stole wibracyjnym.

**114032.** 14.4 1966. 30.6 1967. Instytut Przemysłu Organicznego. Warszawa, Polska. Sposób usuwania amoniaku z wodoru obiegowego w procesach uwodorniania amin aromatycznych.

**114062.** 16.4 1966. 30.9 1966. Farbwerke Hühst Aktiengesellschaft vormals Meister Lucius Brüning. Frankfurt n/Menem, Niemiecka Republika Federalna. Sposób wytwarzania nowych produktów **sulfomyloamylo-mocznikowych** i ich zastosowanie jako środka do zwalczania chwastów.

**114195.** 22.4 1966. 30.7 1966. Centralne Biuro Konstrukcyjne Urzędów Chemicznych. Kraków, Polska. Piec do spalania siarki.

**114219.** 23.4 1966. 30.9 1966. U.C.B. Union Chimique-Chemische Bedrijven S.A. Bruksela, Belgia. Sposób wytwarzania środka terapeutycznego o działaniu rozpuszczającym śluz.

**114224.** 25.4 1966. 31.8 1966. Politechnika Krakowska. Kraków, Polska. Sposób osuszania murów za pomocą wentylacji powietrznej.

**114266.** 27.4 1966. 31.8 1966. Antoni Kulla. Opole, Polska. Kocioł centralnego ogrzewania opalany trocinami.

**114542.** 12.5 1966. 31.10 1966. Franz Häusker i Fritz Paschke. Bescow, Niemiecka Republika Demokratyczna. Piec kaflowy z zasobnikiem elektrycznym do ogrzewania pomieszczeń.

**114695.** 21.5 1966. 31.10 1966. Deutsche Bauakademie. Berlin, Niemiecka Republika Demokratyczna. Prefabrykowany element budowlany zwłaszcza do robót wykończeniowych.

**114817.** 30.5 1966. 31.8 1966. Tytus Ostachowicz. Kraków, Polska. Sposób ochrony łożyska przed zanieczyszczeniem, polegający na doprowadzeniu do korpusu łożyska gazu ochronnego.

**114888.** 2.6 1966. 31.8 1966. Politechnika Łódzka Katedra i Zakład Budownictwa Żelbetowego. Łódź, Polska. Sposób formowania ustrojów budowlanych i urządzenie do stosowania tego sposobu.

**114892.** 2.6 1966. 31.8 1967. Centralne Laboratorium Kopalnych Surowców Chemicznych. Warszawa, Polska. Sposób wzbogacania metodą suchą surowców bentonitowych dla celów odlewniczych.

**114941.** 4.6 1966. 30.8 1966. Polska Akademia Nauk Instytut Maszyn Przepływowych. Gdańsk, Polska. Sposób wytwarzania kształtek ceramicznych z czystego MgO.

**115119.** 15.6 1966. 30.9 1966. N.V. Intraport Amsterdam. Amsterdam, Holandia. Płyta żelbetowa posadowiona na miękkim podłożu stanowiąca fundament maszyny lub element nawierzchni drogowej.

**115145.** 16.6 1966. 30.6 1967. Przedsiębiorstwo Budownictwa Miejskiego Nowa Huta. Kraków, Polska. Stalowe okno z ościeżnicą żelbetową do piwnic, strychów i budynków gospodarczych.

**115196.** 18.6 1966. 30.9 1966. Huta „Jedność”. Siemianowice, Polska. Sposób wykonywania tulei i kęsów platerowanych metodą odlewania ciąglego oraz urządzenie do stosowania tego sposobu.

**115200.** 18.6 1966. 30.9 1966. Poznańskie Zakłady Remontowe Maszyn Poligraficznych. Poznań, Polska. Zespół dwóch pras hydraulicznych do wytwarzania matryc drukarskich z tworzyw sztucznych.

**115250.** 22.6 1966. 31.3 1967. Krakowskie Zakłady Teletechniczne. Kraków, Polska. Układ elektryczny aparatu telefonicznego okrętowego.

**115279.** 24.6 1966. 30.9 1966. Zakłady Chemiczne „Gamrat”. Jasło, Polska. Otulina rur drenarskich z tworzywa porowatego i przesączalnego.

**115308.** 25.6 1966. 31.3 1967. State of Israel, Ministry of Trade and Industry. Jerozolima, Izrael. Sposób chlorowcowania wyrobów lub pulpy lignocelulozowej w celu nadania jej ognioodporności.

**115385.** 1.7 1966. 30.11 1966. Maxime Amirault, Sceaux, Francja. Paul Destoumieux, Neuilly, Francja. Element uszczelniający do zamontowania pomiędzy częścią wirującą i częścią stałą.

**115410.** 4.7 1966. 30.9 1966. Instytut Nawozów Sztucznych. Tarnów, Polska. Sposób oczyszczania mieszaniny reakcyjnej amoniaku i powietrza.

**115427.** 4.7 1966. 31.7 1967. Biuro Projektów Przemysłu Gumowego. Warszawa, Polska. Urządzenie do przecinania i wykonywania wycinków przekrojów poprzecznych opon samochodowych.

**115457.** 6.7 1966. 30.9 1966. Marian Urbańczyk, Saturnin Kinkel, Tadeusz Gołędzinowski. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania materiału do wyrobu prefabrykatów budowlanych z emulsji bitumicznej spoiwa gipsowego pyłu dymnicowego i piasku.

**115483.** 7.7 1966. 30.9 1966. Wrocławskie Zakłady Zielarskie „Herbapol”. Wrocław, Polska. Sposób zabezpieczenia przed ulatnianiem się olejków eterycznych w drażetkach.

**115501.** 7.7 1966. 30.11 1966. Zakłady Mechaniczne im. M. Nowotki. Warszawa, Polska. Złącze do przewodów z pierścieniem, osadzonym suwliwie na walcowym zakończeniu przewodu.

**115504.** 7.7 1966. 30.9 1966. Zakład Badań i Doświadczeń przy Zjednoczeniu Budownictwa Wodno-Inżynierskiego Warszawa, Polska. Samoczynny wyłącznik do sygnalizacji zmian poziomu cieczy.

**115530.** 9.7 1966. 30.9 1966. Biuro Projektów Zakładów Przeróbki Mechanicznej Węgla „Separator” Katowice, Polska. Naczynie skipowe z urządzeniem zapobiegającym kruszeniu się urobku podczas załadunku.

**115599.** 13.7 1966. 31.10 1966. Mieczysław Zawistowski Warszawa, Polska. Hermetyczna instalacja wentylacyjna.

**115725.** 20.7 1966. 31.3 1967. Zakład Badań i Doświadczeń Przemysłu Szklarskiego Kraków, Polska. Masa ogniotrwała dla produkcji dysz, donic i innych specjalnych kształtek dla przemysłu szklarskiego.

**115743.** 20.7 1966. 30.11 1966. Instytut Przemysłu Zielarskiego Poznań, Polska. Sposób wyodrębniania rutozydu.

**115754.** 21.7 1966. 31.10 1966. Dyrekcja Okręgo-

wa Kolei Państwowych Katowice, Polska. Tarczo-  
we urządzenie **cyfrowo-literowe**.

115817. 28.7 1966. 30.11 1966. Fabryka Przewo-  
dów Nawojowych **K-14** Legnica, Polska. Sposób  
izolowania przewodów nawojowych przędzą włók-  
nistą oraz urządzenie do stosowania tego sposobu.

115823. 28.7 1966. 31.10 1966. Instytut Farmaceu-  
tyczny Warszawa, Polska. Sposób rozdzielania  
mieszanki  $\Delta^4$  i  $A^{1,4}3$  - ketonów sterydowych.

**115830**. 28.7 1966. 31.12 1966. Imperial Chemical  
Industries Limited Londyn, Wielka Brytania. Spo-  
sób barwienia materiałów włókienniczych.

115851. 30.7 1966. 30.11 1966. Centralne Biuro  
Techniczne Przemysłu Maszyn Włókienniczych  
Łódź, Polska. Sposób obróbki termicznej powłok  
z polichlorofluoroetyleny za pomocą promienni-  
ków podczerwieni.

115868. 1.8 1966. 31.5 1967. Zakłady Elektrod  
Węglowych „1 Maja” Racibórz, Polska. Sposób  
wytwarzania węgla aktywnych formowanych z  
drobno zmielonych ksyolitów z dodatkiem torfu.

115938. 4.8 1966. 31.10 1966. Wojskowy Klub  
Sportowy „Legia” Warszawa, Polska. Układ wy-  
świetlający znaki pisarskie.

116009. 8.8 1966. 31.10 1966. Zjednoczone Zespo-  
ły Gospodarcze Warszawa, Polska. Sposób pla-  
styfikacji niskopolimeryzowanego polistyrenu do  
celów lakierniczych.

116151. 19.8 1966. 31.3 1967. Kopalnia Węgla Ka-  
mienno „Kazimierz-Juliusz” Kazimierz k/Sos-  
nowca, Polska. Masa zalewowa do regeneracji  
i łączenia kabli elektrycznych.

116494. 17.9 1966. 29.4 1967. Zakłady Remontu  
Maszyn Budowlanych Nr 3 Gdańsk, Polska. Spo-  
sób zmniejszania oporu gruntu przy pograżaniu  
i wyciąganiu elementów oraz urządzenie do sto-  
sowania tego sposobu.

116614. 26.9 1966. 31.5 1967. Mazur Leopold To-  
ruń, Polska. Sposób otrzymywania **termistorów**  
punktowych.

116751. 5.10 1966. 31.12 1966. Politechnika War-  
szawska Warszawa, Polska. Sposób sygnalizacji  
przekroczenia dopuszczalnej wartości ciśnienia  
i układ do stosowania tego sposobu.

116757. 6.10 1966. 31.3 1967. Wojewódzki Zakład  
Usługowo Produkcyjny Związku Ochołniczych  
Straży Pożarnych Katowice, Polska. Sposób wy-  
konywania podwieszenia słoja gaśnicy pianowej  
i urządzenie do wykonywania tego sposobu.

116883. 13.10 1966. 31.12 1966. Instytut Nawozów  
Sztucznych Tarnów, Polska. Sposób zabezpiecze-  
nia przed zbrylaniem granulowanego lub krystal-  
icznego azotan amonowego oraz produktów za-  
wierających azotan amonowy.

117109. 28.10 1966. 31.1 1967. Biuro Projektów  
Konstrukcji i Technologii Obrabiarek i Narzędzi  
„Koprotech” Warszawa, Polska. Narzędzie skra-  
wające wielostrzowe z ostrzami wstawianymi.

**117174**. 2.11 1966. 31.3 1967. Compagnie Générale  
d'Electricité Paryż, Francja. Giętne złącze ele-  
ktryczne i sposób jego wytwarzania.

117246. 7.11 1966. 31.7 1967. Fabryka Sprzętu  
Ratunkowego i Lamp Górniczych Tarnowskie

Góry, Polska. Ciśnieniowy wzornik głowy do ba-  
dania szczelności masek.

117296. 10.11 1966. 31.1 1967. Sawicki Wojciech  
Warszawa, Polska. Poprzeczka do łopaty.

117314. 11.11 1966. 31.1 1967. Zakłady Mecha-  
niczno-Precyzyjne „Głowo” Błonie, Polska. Wy-  
krajnik jednotaktowy z nożem bocznym.

**117344**. 14.11 1966. 31.5 1967. Instytut Obróbki  
Skrawaniem Kraków, Polska. Sposób wysokowy-  
dajnego odtwarzania kształtów elektrod roboczych  
przy zgrubnej i dokładnej ubytkowej obróbce  
elektroerozyjnej, ultradźwiękowej i elektroche-  
micznej.

117383. 16.11 1966. 31.1 1967. Lech Kazimierz  
Wróblewski Warszawa, Polska. Sposób poszerze-  
nia jezdni ulic z zachowaniem istniejących bu-  
dowli.

117384. 16.11 1966. 31.3 1967. Kopalnia Węgla  
Kamienno „**Rymer**” Niedobczyce, Polska. Spo-  
sób mocowania oraz prowadzenia ciężka łańcu-  
chowego nadającego posuw wrębniarce i urządze-  
nie do stosowania tego sposobu.

117543. 23.11 1966. 31.3 1967. Farbenfabriken  
Bayer Aktiengesellschaft Leverkusen, Niemiecka  
Republika Demokratyczna. Sposób wytwarzania  
estrów kwasu dwutiokarbaminowego.

117566. 25.11 1966. 31.1 1967. Strzybnickie Za-  
kłady Konstrukcji i Elementów Żelbetowych  
„Konsbet” Strzybnica, Polska. Sposób zabezpie-  
czenia od korozji kabli i zakotwień w elementach  
i konstrukcjach kablobetonowych.

117608. 28.11 1966. 29.4 1967. Wruszczak Kazi-  
mierz Sanok, Polska. Sposób pomiaru potencjal-  
nej produkcji i dozwolonych poborów gazu z od-  
wiertu oraz urządzenie do wykonywania tego  
sposobu.

117682. 30.11 1966. 28.2 1967. Zaodrzańskie Za-  
kłady Przemysłu Metalowego im. Marcelego No-  
wotki Zielona Góra, Polska. Sprzęgło kłowe.

117687. 30.11 1966. 29.4 1967. Zentrallaborato-  
rium Elektrogeräte Karl-Marx-Stadt, Niemiecka  
Republika Demokratyczna. Sposób wytwarzania  
elektrycznego połączenia pomiędzy węglem i me-  
talem.

117702. 30.11 1966. 31.5 1967. VEB Warnowwerft  
Warnemünde Warnemünde, Niemiecka Republika  
Demokratyczna. Urządzenie do ładowania i wyła-  
dunku długich przedmiotów z luków okrętowych.

117818. 6.12 1966. 28.2 1967. Fabryka Maszyn  
Odlewniczych Kraków, Polska. Urządzenie do  
mokrego odpylania gazów.

117836. 3.12 1966. 28.2 1967. Zakłady Podzespo-  
łów Radiowych Kutno, Polska. Sposób wykonania  
obudowy podzespołu elektronicznego zwłaszcza  
kondensatora.

**117866**. 8.12 1966. 28.2 1967. Politechnika Śląska  
Gliwice, Polska. Obwód magnetyczny biegunów  
pomocniczych w maszynach prądu stałego.

118095. 22.12 1966. 31.3 1967. Instytut Farma-  
ceutyczny Warszawa, Polska. Sposób **otrzymywa-  
nia  $\beta$ ,  $\beta$ -dwuetoksy- $\alpha$ -uracylo-(4)-propionianów** al-  
kilowych.

118265. 31.12 1966. 31.3 1967. Kujawskie Zakła-

dy Przemysłu Lniarskiego Pakość, Polska. Sposób produkcji płyt **paździerzowych** i wiórowych odpornych na działanie atmosferyczne.

**118426.** 11.1 1967. 31.5 1967. Instytut Gospodarki Wodnej Warszawa, Polska. Szorstka okładzina z kształtowych elementów betonowych do ubezpieczenia budowli wodnych i melioracyjnych.

**118616.** 20.1 1967. 31.5 1967. VEB Wissenschaftlich Technisches Zentrum Pumpen und Verdichter Halle (**Saale**), Niemiecka Republika Demokratyczna. Dwustronnie działające uszczelnienie wału.

**118798.** 2.2 1967. 29.4 1967. Politechnika Śląska Katedra Budownictwa Podziemnego Kopalń Gliwice, Polska. Sposób zabezpieczenia od spękań podziemnej obudowy murowanej wyrobisk górniczych.

**118863.** 6.2 1967. 29.4 1967. Warszawskie Przedsiębiorstwo Robót Inżynierskich „Hydrobudowa 8” Warszawa, Polska. Izolacja wodoszczelna i sposób jej wykonania.

**119006.** 16.2 1967. 30.6 1967. Lech Wojciechowski, Warszawa, Polska. Przyrząd do wyciągania korków z butelek.

**119070.** 20.2 1967. 21.5 1967. Jan Pacholczyk Warszawa, Polska. Lokówka do włosów.

**119082.** 21.2 1967. 29.4 1967. Biuro Projektów Przemysłu Koksochemicznego „Koksoprojekt” Zabrze, Polska. Podbudowa żelbetowa toru gaśniczego baterii koksowniczej.

**119199.** 28.2 1967. 29.4 1967. Spółdzielnia Pracy „Radiotechnika” Wrocław, Polska. Elektryzator ogrodzeń pastwiskowych.

**119219.** 1.3 1967. 31.5 1967. Zakład Ślusarski Dmoczyk Zdzisław, Toruń, Polska. Ręczna myjka

z mechanicznym zasysaniem i wyciskaniem cieczy myjącej.

**119350.** 6.3 1967. 31.5 1967. Wyższa Szkoła Rolnicza Kraków, Polska. Urządzenie do nawilżania powietrza.

**119559.** 18.3 1967. 30.6 1967. Wojciech Durak Kolbuszowa, Polska. Sposób zabezpieczania włosa przed wysuwaniem się ze stosowanej w kraiewiektwie włosianki.

**119963.** 12.4 1967. 30.6 1967. Biuro Projektów Typowych i Studiów Budownictwa Miejskiego Warszawa, Polska. Uszczelnienie styku prefabrykowanych elementów ściennych.

### Sprostowania

W nrze 5 „Wiadomości Urzędu Patentowego” z 1967 r. na str. 327 szpalta lewa w wierszu 31 od dołu zamiast nru patentu „52279” powinien być nr „52284”.

W nrze 5 „Wiadomości Urzędu Patentowego” z 1967 r. na str. 328 szpalta lewa w wierszu 5 od góry zamiast imienia współtwórcy „Władysław” (Pawliński) powinno być „Marian”.

W nrze 6 „Wiadomości Urzędu Patentowego” z 1967 r. na str. 400 szpalta prawa w wierszu 5 od dołu zamiast nazwiska „Kaczmarczyk” powinno być „Kaczmarzyk”.

W nrze 6 „Wiadomości Urzędu Patentowego” z 1967 r. na str. 410 szpalta lewa w wierszu 30 od dołu zamiast nazwiska „Bańkowski” powinno być „Borkowski”.

W nrze 1 „Wiadomości Urzędu Patentowego” z 1968 r. na str. 19 szpalta prawa w wierszu 20 od góry zamiast nazwiska „Jastrzębski” powinno być „Jarzębski”.

## 34

# WZORY UŻYTKOWE I WZORY ZDOBNICZE REJESTRACJA

Grubym drukiem są podane numery rejestru wzorów użytkowych i rejestru wzorów zdobniczych. Liczby i litery przed tymi numerami oznaczają klasy i podklasy, do których zaliczono zarejestrowane wzory użytkowe i wzory zdobnicze. Po numerach rejestrów są zamieszczone daty zgłoszenia wzorów użytkowych i wzorów zdobniczych w Urzędzie Patentowym PRL, od których rozpoczynają się okresy ochrony tych wzorów. Po skrócie „Pierwsz.” są podane daty zgłoszeń zagranicznych oraz data zgłoszenia krajowego, uzasadniających prawo pierwszeństwa, oraz w nawiasach nazwy krajów, w których dokonano tych zgłoszeń. Następnie są kolejno zamieszczone imiona i nazwiska lub nazwy, miejsca zamieszkania lub siedziby osób, na których rzecz zarejestrowano wzory użytkowe i wzory zdobnicze, oraz tytuły zarejestrowanych wzorów. Na końcu są podane imiona i nazwiska twórców lub współtwórców zarejestrowanych wzorów użytkowych i wzorów zdobniczych. Skrót „Pr.” oznacza, że zarejestrowane wzory użytkowe są wzorami pracowniczymi.

### WZORY UŻYTKOWE

(Od nru 18366 do nru 18459)

#### Klasa 1. Przygotowanie rud, paliwa i innych mineralów oraz pozostałości paleniskowych

**1a 18401.** 27.10 1965. Zabrzańska Fabryka Maszyn Górniczych Przedsiębiorstwo Państwowe. Zabrze, Polska. Sito stożkowe szczelinowe do odwadniarki odśrodkowej, zwłaszcza do mialu węglowego. Edward Piłka. Pr.

**1b 18377.** 4.12 1964. Instytut Obróbki Skrawaniem. Kraków, Polska. Urządzenie filtracyjne do oczyszczania cieczy dielektrycznych. Mgr inż. Janusz Maniak. Pr.

#### Klasa 3. Odzież

**3a 18386.** 27.1 1966. VEB Feinwäsche „Bruno Freitag”. Limbach - Oberfrohnna, Niemiecka Republika Demokratyczna. Damski spód **bieliźniany**.

**Klasa 4. Oświetlenie za pomocą materiałów palnych i palniki grzejne w ogólności**

**4b 18448.** 5.12 1966. Biuro Projektów i Studiów Taboru Rzecznoego. Wrocław, Polska. Urządzenie elektrohydrauliczne zdalnie sterowane do poruszania reflektorami. Mgr inż. Marian Władyka. Pr.

**Klasa 5. Górnictwo**

**5b 18424.** 14.2 1966. Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego. Gliwice, Polska. Agregat kruszarko-podsadzkowy. Józef Lewiński, mgr inż. Stanisław Walkiewicz i mgr inż. Jerzy Słomski. Pr.

**5d 18423.** 13.7 1966. Kopalnia Węgla Kamiennego „Michał”. Siemianowice, Polska. Urządzenie do transportu urobku i podsadzania wyrobiska. Inż. Zygmunt Tomala, mgr inż. Jan Golek i mgr inż. Rudolf Kottas. Pr.

**5d 18435.** 14.4 1964. Kopalnia Węgla Kamiennego „Milowice”. Sosnowiec, Polska. Pneumatyczna tama pożarowo-wentylacyjna. Mgr inż. Zdzisław Sender, inż. Tadeusz Sowuła, mgr inż. Jan Koniecznyński, mgr inż. Kazimierz Leśniewski, inż. Mieczysław Pańka, inż. Stefan Wojdyło, mgr Marian Łasiński i Eugeniusz Majenka. Pr.

**5d<sup>9</sup> 18387.** 25.5 1966. Instytut Przemysłu Organicznego. Warszawa, Polska. Urządzenie opóźniające do badania bezpieczeństwa zapalników elektrycznych wobec pyłu węglowego. Horst Haider, Wiktor Załachowski i Wiktor Szacki. Pr.

**Klasa 7. Wyrób i obróbka blachy, rur metalowych, drutu oraz walcowanie metali**

**7c 18457.** 15.11 1966. Wytwórnia Urządzeń Komunalnych „Wuko”. Łódź, Polska. Dłuto blacharskie. Mgr inż. Marian Dąbrowski, Janusz Jarszkiewicz i Jan Różycki. Pr.

**7d<sup>5</sup> 18370.** 26.8 1966. Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut”. Gliwice, Polska. Cyfrowy układ sterowania cięcia drutu nożycami. Mgr inż. Józef Czyżowicz. PE.

**Klasa 8. Bielenie, pranie, barwienie, drukowanie tkanin i tapet, wykańczanie**

**81 18381.** 9.1 1965. Sosnowieckie Zakłady Tekstury i Papy. Sosnowiec, Polska. Papa bitumiczna o trwałej powierzchni. Adolf Dąbrowski, Józef Żyła, Janusz Feist i Fryderyk Wojciechowski. Pr.

**Klasa 11. Introligatorstwo, albumy, segregatory i teczki zbiorcze**

**11e 18382.** 8.7 1965. Mgr inż. Jerzy Roman Jastrzębski. Włocławek, Polska. Kartki do notesu. Mgr inż. Jerzy Roman Jastrzębski.

**Klasa 12. Chemiczne procesy i aparaty nie wymienione w specjalnych klasach**

**12d 18404.** 19.11 1965. Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut”. Gliwice, Polska.

Filtr do cieczy. Mgr inż. Józef Sobkowiak, mgr inż. Mieczysław Panz, Zygmunt Sadowski i inż. Józef Serwiński. Pr.

**12d 18405.** 12.11 1965. Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut”. Gliwice, Polska. Filtr adsorpcyjny do cieczy. Mgr inż. Józef Sobkowiak, mgr inż. Mieczysław Panz, inż. Józef Serwiński i Zygmunt Sadowski. Pr.

**12d 18445.** 23.12 1965. Instytut Chemicznej Przeróbki Węgla. Zabrze, Polska. Laboratoryjny przyrząd filtracyjny. Prof. dr Jan Jurkiewicz. Pr.

**Klasa 13. Kotły parowe dla siłowni wraz z wyposażeniem oraz przewody parowe**

**13b 18408.** 6.10 1966. Fabryka Kotłów w Raciborzu. Racibórz, Polska. Termiczny odgazowywacz kaskadowy. Mgr inż. Adam Wójtowicz i mgr inż. Antoni Dubis. Pr.

**13e 18451.** 7.2 1966. Jan Armknecht. Bydgoszcz, Polska. Urządzenie do usuwania kamienia kotłowego. Jan Armknecht.

**Klasa 18. Hutnictwo żelaza**

**18a 18425.** 23.8 1965. Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut”. Gliwice, Polska. Dysza do doprowadzenia dmuchu do wielkiego pieca. Inż. Józef Jabłoński, mgr inż. Zdzisław Jodłowski, mgr inż. Tadeusz Krzemiński i mgr inż. Stanisław Kuza. Pr.

**18a 18436.** 10.2 1966. Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut”. Gliwice, Polska. Kleszcze urządzenia załadowczego i wyładowczego pieców z obrotowym trzonem. Mgr inż. Mieczysław Gruszka i mgr inż. Piotr Chwiłoc. Pr.

**Klasa 19. Budowa dróg, linii kolejowych i mostów**

**19b 18452.** 19.6 1965. Dyrekcja Okręgowa Kolei Państwowych w Katowicach. Zarząd Drogowy. Katowice, Polska. Ciężki miotacz ognia. Inż. Julian Wielgos, Franciszek Fogiel i Emil Adamiec. Pr.

**Klasa 21. Elektrotechnika**

**21a<sup>2</sup> 18447.** 31.5 1966. Polska Akademia Nauk (Instytut Podstawowych Problemów Techniki). Warszawa, Polska. Wkładka izolacyjna do pojemnościowego mikrofonu pomiarowego. Mgr inż. Jerzy Motylewski i prof. dr inż. Janusz Kacprowski. Pr.

**21a<sup>4</sup> 18400.** 3.4 1965. Polska Akademia Nauk (Instytut Podstawowych Problemów Techniki). Warszawa, Polska. Czwórnik o logarytmicznej charakterystyce kompresji. Mgr inż. Jan Ryll-Nardzewski. Pr.

**21a<sup>4</sup> 18412.** 23.9 1965. Zakłady Radiowe im. Marcina Kasprzaka. Warszawa, Polska. Wariometr do przestrajania obwodów nadawczych. Mgr inż. Andrzej Machalski, inż. Józef Żyła i mgr inż. Andrzej Neyman. Pr.

21c 18411. 22.6 1964. Przedsiębiorstwo Montażu Elektrycznego „Elektrobudowa” Przedsiębiorstwo Państwowe. Katowice, Polska. Zacisk objemkowy. Ryszard Tomaszewski, Henryk **Wywrot**, mgr inż. Piotr Gawlik i mgr inż. Adam Kurowski. Pr.

21c 18415. 9.6 1964. Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego. Gliwice, Polska. Urządzenie do samoczynnego sterowania górniczych pomp przodkowych. Mgr inż. Eugeniusz Kania, mgr inż. Franciszek Michałek i inż. Józef Figula. Pr.

21c 18418. 23.5 1966. Zakłady Wytwórcze Sprzętu Teletechnicznego „Telfa”. Bydgoszcz, Polska. Osłona do elementów półprzewodnikowych. Mgr Kazimierz Rozwarski. Pr.

21h 18385. 20.9 1965. Instytut Spawalnictwa. Gliwice, Polska. Szczękowy uchwyt spawalniczy do spawania ręcznego elektrodami otulonymi. Mgr inż. Jerzy Ozaist. Pr.

21h 18414. 23.3 1966. Fabryka Wodomierzy im. „Komuny Paryskiej”. Wrocław, Polska. Elektryczny podgrzewacz gazu. Inż. Marcei Bujakiewicz, mgr inż. Paulina Hołownia i Sylwester Koziół. Pr.

21h 18416. 17.12 1964. Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski Przedsiębiorstwo Państwowe. Poznań, Polska. Urządzenie do sterowania elektrycznych podgrzewaczy rur w kolejowych wagonach osobowych. Mgr inż. Andrzej Pilawski. Pr.

Klasa 25. Splatanie, wyrób koronek, dzianie, wyrób pasmanterii, tkactwo dekoracyjne i dywanowe  
**wiązanie** sieci

25a 18421. 28.10 1965. Zakłady Przemysłu Dziewiąrskiego im. Pawła Findera. Łódź, Polska. Maszyna dziewiarska do wytwarzania dzianiny pętłkowej. Zenon Ozimek, inż. Czesław Okrojek, Józef Pietrus, Władysław Sadziński, Józef Stasiak, inż. Tadeusz Staroński i inż. Zdzisław Zbiebranowski. Pr.

25a 18440. 9.12 1965. Zakłady Przemysłu Pończosznego „Feniks”. Łódź, Polska. Wózek do stabilizacji pończoch. Kazimierz **Zajdel**, Henryk Rydz, Bogdan Tupalski i Jan Kłosiński. Pr.

Klasa 33. Przybory osobiste i podróżne

33a 18434. 4.5 1965. Marian Hryniewicz. Gdańsk, Polska. Parasol kampingowy. Marian Hryniewicz.

Klasa 34. Maszyny, przybory i wszelkiego rodzaju przedmioty do gospodarstwa domowego oraz meble

34i 18383. 30.6 1967. Zasadnicza Szkoła Metalowa. Kielce, Polska. Stół ślusarski dwustanowiskowy. Jan Janczak. Pr.

34i 18417. 5.8 1966. Florian Manyś. Luboń, Polska. **Świecznik** choinkowy. Florian Manyś.

34i 18453. 24.8 1967. Mieczysław Żak. Komo-

rów, Polska. Przesiewacz do mąki. Mieczysław Żak.

34i 18454. 18.2 1966. Wawrzyniec Swoboda. Warszawa, Polska. Skrzynka na listy. Wawrzyniec Swoboda.

### Klasa 37. Budownictwo lądowe

37a 18433. 26.11 1966. Zjednoczenie Budowlano-Montażowe Przemysłu Węglowego (Zakład Badań i Doświadczeń Budownictwa Węglowego). Katowice, Polska. Płyta dachowa staloceramiczna. Mgr inż. Edward Lebda, Romana Antonowicz i inż. Stanisław Krulisz. Pr.

37c 18413. 7.4 1967. Biuro Studiów i Projektów Konstrukcji Stalowych „Mostostal”. Warszawa, Polska. Paździerzowa płyta żeberkowa. Mgr inż. Mieczysław Szejterwald i mgr inż. Stanisław Wodziński. Pr.

Klasa 40. Hutnictwo metali (prócz żelaza); stopy łącznie ze stopami żelaza

40a 18369. 21.5 1964. Zakłady Cynkowe „Silesia” Przedsiębiorstwo Państwowe. Katowice - Welnowiec, Polska. Urządzenie do kondensacji par cynku i kadmu. Inż. Zbigniew Ochmański. Pr.

### Klasa 42. Przyrządy

42d 18384. 13.4 1967. Stanisław Owsianko. Warszawa, Polska. Notatnik mechaniczny. Stanisław Owsianko.

42d 18393. 17.5 1967. Politechnika Krakowska. Kraków, Polska. Wyważarka do statycznego i dynamicznego wyważania elementów wirujących z urządzeniem korekcyjnym mas. Dr inż. Jan Harasymowicz, Karol Majkowski i Jerzy Pietrzak. Pr.

42i 18394. 5.6 1967. Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica. Gliwice, Polska. Urządzenie do pomiaru rozkładu temperatury w piecach do badań pełzania metali. Przemysław Zagierski i Romuald Mendyka. Pr.

42i 18396. 30.6 1967. Zakłady **Przemysłu** Metalowego H. Cegielski. Przedsiębiorstwo Państwowe. Poznań, Polska. Obudowa termometru stykowego zwłaszcza dla wagonów osobowych wyposażonych w termostat. Jan Słomczyński. Pr.

42k 18392. 23.5 1967. Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica. Gliwice, Polska. Korpus czujnika anizometrycznego. Władysław Wroński. Pr.

42i 18395. 1.7 1967. Krakowskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa” Przedsiębiorstwo Państwowe. Kraków, Polska. Przewoźne urządzenie do pomiaru pH. Kazimierz Król, Kazimierz **Kłusek** i Bolesław Wrona. Pr.

42q 18458. 25.4 1967. Edmund Romer. Gliwice, Polska, Regulator temperatury. Edmund Romer.



Klasa 46. Silniki spalinowe, na sprężone powietrze, sprężynowe i inne

46a 18431. 1.12 1964. Zjednoczone Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Zakładów Przemysłu Elektro-Maszynowego „Prozamet-Bepes”. Warszawa, Polska. Silnik spalinowy wirnikowo-łopatkowy. Mgr inż. Tadeusz Richter. Pr.

46c<sup>2</sup> 18367. 24.6 1965. Krakowskie Przedsiębiorstwo Transportowe Handlu. Kraków, Polska. Urządzenie do oszczędnego zużycia benzyny. Mgr inż. Julian Grochowalski. Pr.

46e 18419. 19.10 1963. Roman Michałowski. Warszawa, Polska. Mechanizm włączający silnik sprężynowy. Roman Michałowski.

Klasa 47. Elementy maszyn, materiały izolujące, hamulce, urządzenia do smarowania, urządzenia zamykające do elementów wytrzymałych na ciśnienie, przekładnie, zespoły konstrukcyjne mechaniki precyzyjnej, zwijanie i nawijanie w ogólności

47a 18372. 30.1 1965. Pierwsz. 26.2 1964 (Niemiecka Republika Federalna). Artur Fischer. Tümlingen, Niemiecka Republika Federalna. Sworzeń z tworzywa sztucznego.

47a 18397. 31.3 1965. Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego. Gliwice, Polska. Złącze do mocowania stropnicy na stojaku. Wolfgang Kropiwoda i mgr inż. Eugeniusz Klaputek. Pr.

47b 18426. 11.1 1966. Kraśnicka Fabryka Wyrobów Metalowych im. Mariana Buczka (Zakład Doświadczalny Przemysłu Łożyskowego). Kraśnik Fabryczny, Polska. Prowadnica łożyskowana tocznie. Dr inż. Wit Werys. Pr.

47b 18439. 11.1 1966. Kraśnicka Fabryka Wyrobów Metalowych im. Mariana Buczka (Zakład Doświadczalny Przemysłu Łożyskowego). Kraśnik Fabryczny, Polska. Prowadnica łożyskowana tocznie. Dr inż. Wit Werys. Pr.

47b 18446. 1.6 1965. Zjednoczone Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Zakładów Przemysłu Elektro-Maszynowego „Prozamet-Bepes”. Warszawa, Polska. Łożysko kulkowe do podłużnego łożyskowania tocznego. Inż. Jerzy Miracki. Pr.

47c 18398. 23.10 1964. Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego. Gliwice, Polska. Urządzenie do ustawiania luzu w hamulcach szczękowych maszyn wyciągowych. Dr inż. Jan Orlacz. Pr.

47d 18422. 13.12 1965. Piotrowicka Fabryka Maszyn im. Juliana Leńskiego „Famur” Przedsiębiorstwo Państwowe. Katowice, Polska. Urządzenie do napinania łańcucha kombajnu węglowego. Inż. Edward Kusak, inż. Stanisław Dziegieć i Bogumił Trętko. Pr.

47g 18420. 10.12 1965. Główny Instytut Górnictwa. Katowice, Polska. Zawór odpowietrzający do hydraulicznych stojaków górniczych. Inż. Zbigniew Ratajski. Pr.

47g 18428. 23.3 1966. Henryk Ponichter. Łódź, Polska. Automatyyczny zawór czerpalny. Henryk Ponichter.

47g 18441. 30.3 1966. Centralne Biuro Techniczne Przemysłu Maszyn Włókienniczych. Łódź, Polska. Ciężarowy zawór bezpieczeństwa. Bohdan Więźniak. Pr.

47g 18443. 16.4 1966. Wojewódzkie Zrzeszenie Gospodarki Komunalnej i Mieszkaniowej. Olsztyn, Polska. Zawór ciśnieniowy, zwłaszcza do spłuczki ustępowej. Inż. Janusz Chrościelewski i inż. Włodzimierz Przeorski. Pr.

Klasa 48. Obróbka i traktowanie metali sposobami innymi niż mechaniczne

48a 18366. 26.11 1965. Biuro Projektów Budownictwa Morskiego. Gdańsk, Polska. Urządzenie warsztatowe do mycia części maszynowych. Mgr inż. Adam Korniak. Pr.

48d<sup>2</sup> 18459. 27.10 1965. Instytut Badań Jądrowych. Warszawa, Polska. Płuczka do mycia części aparatury w gorących parach rozpuszczalników organicznych. Pr.

Klasa 49. Obróbka mechaniczna metali

49a 18371. 20.12 1965. Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski Przedsiębiorstwo Państwowe. Poznań, Polska. Aleksander Skowroński i Henryk Lubiński. Pr.

49a 18390. 22.2 1965. Zjednoczone Zakłady „Archimedes” Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Wrocław, Polska. Sprężynowo-pneumatyczny uchwyt tokarski. Inż. Henryk Daszuk, mgr inż. Zbigniew Pöckh i mgr inż. Zenon Łakomy. Pr.

49a 18407. 30.8 1965. Krakowskie Zakłady Armatur, Kraków, Polska. Głowica rewolwerowa. Mieczysław Oleksy. Pr.

49b 18409. 18.4 1966. Jarociński Zakład Przemysłu Maszynowego Leśnictwa. Jarocin, Polska. Urządzenie do wykonywania wrębów kół łańcuchowych łańcuchów pociagowych tulejkowych i rolkowych. Mgr inż. Eugeniusz Stachowiak, mgr inż. Stefan Gocki i Leon Mieloszyk. Pr.

49c 18388. 19.9 1966. Centralne Laboratorium Obróbki Plastycznej. Poznań, Polska. Chwytnik magnetyczny do układania płytek i wytłoczek w przestrzeni roboczej tłoczni. Mgr inż. Zbigniew Wiśniewski i mgr inż. Zbigniew Rusinek. Pr.

49h 18374. 14.12 1964. Chorzowska Wytwórnia Konstrukcji Stalowych. Chorzów, Polska. Agregat do prostowania, centrowania i brodawkowania piór resorowych. Inż. Kazimierz Stasiak, Florian Jaśko i Henryk Szynawa. Pr.

Klasa 54. Wyrób papieru i tektury i wyroby z nich, o ile chodzi o sposoby ich wytwarzania, również reklama

54h 18437. 13.5 1966. Stanisław Rybak. Warszawa, Polska. Urządzenie dekoracyjno-reklamowe. Stanisław Rybak.

**Klasa 63. Pojazdy bezszynowe**

63b **18378**. 12.11 1965. Częstochowskie Zakłady Przemysłu Bawełnianego im. Z. Modzelewskiego. Częstochowa, Polska. Wózek do składowania i transportowania przędzy. Bolesław Zieleziński. Pr.

63c **18403**. 16.7 1965. Instytut Badawczy Leśnictwa. Warszawa, Polska. Urządzenie do sprzęgania przyczep, lub maszyn roboczych z ciągnikiem. Mgr inż. Ryszard Pióro i Julian Tarnawczyk. Pr.

63c **18456**. 22.9 1966. Przedsiębiorstwo Transportowo-Spedycyjne Budownictwa Węglowego. Katowice, Polska. Podgrzewacz spalinowy pojazdów mechanicznych. Mgr inż. Zdzisław Mazan, Aleksander Szade, mgr inż. Janusz Lewalski, inż. Julian Wojtusiak i inż. Mirosław Suchanek. Pr.

63g **18373**. 8.11 1965. Jan Kontek. Warszawa, Polska. Syrena ostrzegawcza do roweru. Jan Kontek.

63 g **18379**. 3.6 1965. Pierwsz. 4.12 1964 (Ogólnokrajowy Przegląd Prototypów oraz Nowych Konstrukcji Maszyn i Urządzeń). Kieleckie Zakłady Wyrobów Metalowych. Kielce, Polska. Bagażnik do pojazdów jednośladowych. Mgr inż. Jerzy Paniewicz i Stefan Antoszewski. Pr.

**Klasa 65. Budowa okrętów i żeglarstwo**

65a **18368**. 16.3 1963. Pierwsz. 20.3 1962 (Szwecja). Associated Cargo Gear AB. Göteborg, Szwecja. Układ pokrywki luku.

65a **18380**. 11.1 1965. Zakłady Urządzeń Okrętowych „Hydroster”. Gdańsk, Polska. Hydrauliczna kolumna do sterowania elektrohydraulicznych urządzeń sterowych. Inż. Kazimierz Swircz i inż. Aleksander Nienartowicz. Pr.

65f<sup>4</sup> **18438**. 28.6 1966. Mgr inż. Andrzej Mielczarski. Gdynia, Polska. Urządzenie napędowe do łodzi motorowych. Mgr inż. Andrzej Mielczarski.

**Klasa 68. Wyroby ślusarskie**

68a **18389**. 11.5 1966. Tadeusz Jaśkiewicz. Częstochowa, Polska. Zamek czteroryglowy. Tadeusz Jaśkiewicz.

68d **18429**. 20.5 1966. Piotrkowska Fabryka Okuć Budowlanych im. L. Waryńskiego. Piotrków Trybunalski, Polska. Urządzenie do przytrzymywania skrzydeł okiennych. Wojciech Michalak. Pr.

**Klasa 74. Sygnalizacja**

74c **18430**. 13.7 1966. Kopalnia Węgla Kamiennego „Kazimierz - Juliusz” Przedsiębiorstwo Państwowe. Kazimierz Górniczy, Polska. Urządzenie do wczesnego wykrywania pożarów w kopalniach za pomocą promieni podczerwonych. Mgr inż. Jerzy Kalebka, dr inż. Roman Janczak i inż. Piotr Musiał. Pr.

74d **18399**. 8.2 1965. Główny Instytut Górnictwa. Katowice, Polska. Generator akustycznych sygnałów alarmowych o zmiennej częstotliwości. Mgr inż. Krzysztof Mirosław i inż. Grzegorz Wyrostkiewicz. Pr.

74d **18449**. 25.2 1967. Przedsiębiorstwo Projektowo-Produkcyjne Konstrukcji Stalowych i Urządzeń Przemysłowych „Mostostal”. Zabrze, Polska. Balustrada oświetleniowa. Mgr inż. Zygmunt Melnik i mgr inż. Adam Palczak. Pr.

74d<sup>8</sup> **18450**. 5.4 1967. Wojewódzki Zarząd Dróg Publicznych w Poznaniu. Poznań, Polska. Gumowy stożek drogowy. Inż. Eugeniusz Kwiatkowski. Pr.

**Klasa 77. Sport, gry i zabawy ludowe**

77a **18391**. 2.10 1965. Waclaw Pietkun. Warszawa, Polska. Gra w kometkę. Waclaw Pietkun.

77f **18410**. 12.5 1965. Tadeusz Gładkowski. Ożarów, Polska. Zabawka w postaci samochodu z samoczynnym sterowaniem skrętu w czasie jazdy. Tadeusz Gładkowski.

77f **18432**. 6.10 1965. Mgr Sebastian Niewiadomski. Warszawa, Polska. Zabawka w postaci samolotu - latawca. Mgr Sebastian Niewiadomski.

**Klasa 81. Transport i opakowanie**

81c **18375**. 22.3 1965. Puławskie Przedsiębiorstwo Budownictwa Przemysłowego. Puławy, Polska. Podajnik czerpakowy do pionowego transportu materiałów. Inż. Henryk Pietrzak. Pr.

81c **18427**. 26.10 1965. Warszawskie Zakłady Winiarsko Spożywcze Przedsiębiorstwo Państwowe Przemysłu Terenowego. Warszawa, Polska. Pojemnik do butelek z napojami. Inż. Jerzy Pasik, inż. Stanisław Haintze i inż. Antoni Skiba. Pr.

81c **18444**. 4.1 1966. Centralne Biuro Konstrukcyjne Przemysłu Taboru Kolejowego. Poznań, Polska. Pudełko do składania zużytych zyletek. Jerzy Wołczyk. Pr.

81e **18376**. 8.10 1965. Centralne Biuro Konstrukcji Maszynowych Przedsiębiorstwo Państwowe. Bytom, Polska. Kubeł dwucięgnowego przenośnika. Inż. Czesław Dzwonnik i inż. Bogusław Przybylski. Pr.

81e **18402**. 8.9 1965. Zjednoczone Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Zakładów Przemysłu Elektro-Maszynowego „Prozamet-Bepes”. Warszawa, Polska. Urządzenie do transportu hydraulicznego materiałów o własnościach ściernych. Mgr inż. Jerzy Wróblewski, inż. Antoni Kowalewski i inż. Ryszard Kalmus. Pr.

81e **18442**. 12 1966. Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski Przedsiębiorstwo Państwowe. Poznań, Polska. Zasobnik do płytek narzędziowych. Mgr inż. Zenon Łakomy i inż. Mikołaj Kujawiak. Pr.

81e **18455**. 24.1 1966. Poznańskie Przedsiębiorstwo Robót Instalacyjnych. Poznań, Polska.

Uchwyt do przenoszenia blach. Gerard **Grudziak**. Pr.

**Klasa 87. Narzędzia i przyrządy, również narzędzia pneumatyczne do ogólnego użytku**

87b **18406**. 16.12 1966. Zakłady Mechaniczne Przemysłu Włókien Sztucznych. Łódź, Polska. Smarownica kropłowa wziernikowa z regulacją. Zygmunt Łukasik i Franciszek Wojdyła. Pr.

**WZORY ZDOBNICZE**

(Od nru 8090 do nru 8096)

3 **8096**. 3.3 1967. Wacław Mertens. Warszawa, Polska. Ozdoba choinkowa w postaci sopła lodu. Wacław Mertens.

12 **8091**. 17.2 1967. Stanisław Rudolph. Warszawa, Polska. Puderniczka. Stanisław Rudolph.

16 **8092**. 8.4 1966. Michał Sudoł. Gliwice, Polska. Scyzoryk. Michał Sudoł.

16 **8095**. 7.12 1966. Jerzy Jaroszyński. Michalin, Polska. Mieczysław Pędowski. Warszawa, Polska. Grzebień. Jerzy Jaroszyński i Mieczysław Pędowski.

17 **8090**. 6.7 1966. Pierwsz. 8.1 1966 (Japonia). Dainihon Bungu Kabushiki Kaisha (The Japan Stationery Co., Ltd.). Chuo - Ku, Tokyo - To, Japonia. Pióro filcowe.

17 **8093**. 30.6 1966. Józef Piątek. Pustelnik II k/Warszawy, Polska. Długopis. Józef Piątek.

17 **8094**. 23.12 1966. Józef Piątek. Pustelnik II k/Warszawy, Polska. Długopis. Józef Piątek.

**PRZEDŁUŻENIE OCHRONY  
WZORÓW ZDOBNICZYCH**

7775. Dnia 8.4 1968 r. ochrona wzoru zdobniczego została przedłużona do dnia 1 kwietnia 1973 r.

7788. Dnia 8.4 1968 r. ochrona wzoru zdobniczego została przedłużona do dnia 18 marca 1973 r.

7789. Dnia 8.4 1968 r. ochrona wzoru zdobniczego została przedłużona do dnia 9 września 1973 r.

**ZMIANA W REJESTRZE**

Grubym drukiem jest podany numer rejestru wzorów użytkowych.

**12674**. Dnia 8.3 1968 r. w rubryce A wykreślono wpis „Adam Drecki Warszawa, Polska, Jolanta Drecka Warszawa, Polska, Antoni Tarczewski Warszawa, Polska, Kazimiera Gromadzka Warszawa Polska” i dokonano wpisu „Anna **Drecka-Kowalewska** Warszawa, Polska, Jolanta Drecka Warszawa, Polska, Antoni Tarczewski Warszawa, Polska, Kazimiera Gromadzka Warszawa, Polska.”

**WYKREŚLENIA Z REJESTRÓW**

**Liczby** oznaczają numery rejestru wzorów użytkowych i rejestru wzorów zdobniczych. Prawa z rejestracji wzorów użytkowych i wzorów zdobniczych, wpisanych do rejestrów pod tymi numerami, wygasły na podstawie art. 70 ust. 1 pkt. 2 i art. 82 ustawy z dnia 31 maja 1962 r. Prawo wynalazcze (Dz. U. Nr 33, poz. 156) lub na podstawie § 11 ust. 1 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 29 stycznia 1963 r. w sprawie ochrony wzorów zdobniczych (Dz. U. Nr 8, poz. 45), a wzory te zostały wykreślone z tych rejestrów.

**WZORY UŻYTKOWE**

14365 14393 14412 14422 14424 14436 15464 15521  
15542 16777 16857 16879 16881 16884 17066 17077  
17225 17267 17279 17419 17609 18045 18046 18052  
18073 18098 18103

**WZORY ZDOBNICZE**

7870 7871 7952 8075

**ODMOWY ZAREJESTROWANIA WZORÓW  
UŻYTKOWYCH  
COFNIĘCIA ZGŁOSZEŃ WZORÓW UŻYTKOWYCH**

Grubym drukiem są podane numery zgłoszeń projektów wynalazczych, ogłoszonych na podstawie art. 36 i 82 ustawy z dnia 31 maja 1962 r. Prawo wynalazcze (Dz. U. Nr 33, poz. 156). Po numerach tych zgłoszeń są kolejno podane daty dokonania zgłoszenia, daty ogłoszenia zgłoszeń, imiona i nazwiska lub nazwy zgłaszających miejsca zamieszkania lub siedziby zgłaszających oraz tytuł projektów wynalazczych.

Wymienione zgłoszenia zostały załatwione odmownie lub cofnięte.

**36344**. 28.12 1964. 31.01 1965. Henryk Jabłoński. Kraków, Polska. Element ścienny warstwowy do budynków składanych.

37253. 19.08 1965. 31.01 1966. Andrzej Bołtuć. Warszawa, Polska. Leon Szostakowski. Warszawa, Polska. Rozkładana przyczepa samochodowa w postaci rozpinanego namiotu na podwoziu kołowym.

**37468**. 21.10 1965. 30.06 1966. Wielobranżowa Spółdzielnia Pracy „Odrodzenie”. Warszawa, Polska. Pojemnik do śniadań.

**37540**. 8.11 1965. 30.9 1966. Toruńskie Zakłady Przemysłu Terenowego. Toruń, Polska. Pudełko do jednej pary obuwia.

**37719**. 20.12 1965. 31.03 1967. Warszawska Fabryka Tworzyw Sztucznych. Warszawa, Polska. Pojemnik do płynów.

**37767**. 5.01 1966. 31.03 1966. Łódzkie Zakłady Radiowe. Łódź, Polska. Transformator odchylenia linii obrazu telewizyjnego.

**37922**. 7.02 1966. 30.04 1966. Michał Wojciechowski. Kraków, Polska. Andrzej Bylica. Kraków, Polska. Pilnik kosmetyczny.

37980. 18.2 1966. 31.5 1966. Kurt Petzold. **Gorlitz**, Niemiecka Republika Demokratyczna. Stojak piętrowy do form drukarskich.

38134. 14.03 1966. 30. 06 1966. Bolesław Wasilewski. Łódź, Polska. Henryk Giestrzyński. Łódź, Polska. Izolowany chwytak teleradiotechniczny.

38313. 12.04 1966. 30.06 1966. Jan Pacak. Warszawa, Polska. Spinka do mankietów.

38360. 21.04 1966. 30.09 1966. Miejskie Przed-

siębiorstwo Komunikacji. Białystok, Polska. Podnośnik hydrauliczny - kanałowy o napędzie elektrycznym.

38908. 22.08 1966. 30.11 1966. Kolejowe Zakłady Konstrukcji Stalowych im. Rewolucji 1905 r. Białystok - Starosielce, Polska. Bęben kablowy.

39427. 15.12 1966. 28.02 1967. Lubelskie Przedsiębiorstwo Budownictwa Przemysłowego. Lublin. Polska. Wyciąg.

## 35

## Z N A K I T O W A R O W E

## REJESTRACJA

(Od nru 47003 do nru 47014, od nru 47050 do nru 47080, od nru 47082 do nru 47096, od nru 47098 do nru 47117 i od nru 47119 do nru 47168 oraz wspólne znaki nry 106 i 107)

Grubym drukiem są podane numery rejestru znaków towarowych lub rejestru wspólnych (związkowych) znaków towarowych. Po numerach rejestrów są zamieszczone daty zgłoszenia znaków towarowych w Urzędzie Patentowym PRL, od których rozpoczynają się okresy ochrony tych znaków. Po skrócie „Pierwsz.” są podane daty zgłoszeń zagranicznych, uzasadniających prawo pierwszeństwa, oraz w nawiasach nazwę krajów, w których dokonano tych zgłoszeń. Następnie są kolejno zamieszczone nazwy i siedziby oraz rodzaj i zakres działania przedsiębiorstw, na których rzecz zarejestrowano znaki towarowe, wykazy towarów do których oznaczania znaki te są przeznaczone, oraz zarejestrowane znaki towarowe.

47003. 18.9 1967. Instytut Tworzyw Sztucznych Zakład Doświadczalny Silikonów. Sarzyna, Polska. Wytwarzanie wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. Towary: środki silikonowe przeciwprzyczepne na bazie metylopolisiloksanów do natryskiwania powierzchni metalowych oraz elektrod przed spawaniem dla zmniejszenia przyczepności; klasa 17.

## SILSPA W

47004. 18.9 1967. Instytut Tworzyw Sztucznych Zakład Doświadczalny Silikonów. Sarzyna, Polska. Wytwarzanie wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. Towary: środki silikonowe na bazie metylopolisiloksanów do powlekania lub czyszczenia okularów i szkła optycznego; klasa 17.

## SILOPTIK

47005. 18.9 1967. Instytut Tworzyw Sztucznych Zakład Doświadczalny Silikonów. Sarzyna, Polska. Wytwarzanie wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. Towary: środki silikonowe na bazie metylopolisiloksanów, metylofenylopolisiloksanów lub innych alkiloarylopolisiloksanów dla powlekania form dla przetwórstwa tworzyw sztucznych, gumy, form dla pieczenia chleba, ciastek, dla odlewania niskotopliwych stopów a także środki pomocnicze do formowania, pakowania i przechowywania różnych klejących materiałów; klasa 17.

## SILFORM

47006. 18.9 1967. Instytut Tworzyw Sztucznych Zakład Doświadczalny Silikonów. Sarzyna, Polska. Wytwarzanie wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. Towary: środki silikonowe na bazie metylopolisiloksanów lub innych alkilopolisiloksanów albo arylopolisiloksanów dla zmniejszenia **lub** regulacji procesów pienienia różnych układów wodnych lub bezwodnych; klasa 17.

## SILPIAN

47007. 18.9 1967. Instytut Tworzyw Sztucznych Zakład Doświadczalny Silikonów. Sarzyna, Polska. Wytwarzanie wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. Towary: oleje metylosilikonowe, metylofenylosilikonowe lub inne oleje alkilo(arylo)silikonowe lub inne ciecze krzemoorganiczne na bazie alkilo(arylo)polisiloksanów; klasa 17.

## SILOL

47008. 18.9 1967. Instytut Tworzyw Sztucznych Zakład Doświadczalny Silikonów. Sarzyna, Polska. Wytwarzanie wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. Towary: wazelina, smary na bazie olejów silikonowych; klasa 17.

## SILPASTA

47009. 18.9 1967. Instytut Tworzyw Sztucznych Zakład Doświadczalny Silikonów. Sarzyna, Polska. Wytwarzanie wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. Towary: środki silikonowe na bazie metylopolisiloksanów lub innych alkiloarylo-

polisiloksanów do impregnacji lub powlekania papieru, kartonu i podobnych materiałów celulozowych celem zwiększenia ich wodoodporności i zmniejszenia przyczepności do różnych lepjących się materiałów; klasa 17.

### SILPAP

**47010. 18.9 1967. Instytut Tworzyw Sztucznych Zakład Doświadczalny Silikonów.** Sarzyna, Polska. Wytwarzanie wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** żywice i lakiery metylosilikonowe, metylofenylosilikonowe lub inne podobne żywice na bazie alkilo(arylo)polisiloksanów; klasa 17.

### SILAK

**47011. 18.9 1967. Instytut Tworzyw Sztucznych Zakład Doświadczalny Silikonów.** Sarzyna, Polska. Wytwarzanie wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** środki silikonowe na bazie metylosilikonianów metali alkalicznych lub innych alkiloarylosilikonianów metali alkalicznych (z pierwszej i drugiej grupy układu okresowego) przeznaczone do impregnacji wodoodpornej (hydrofobizacji) materiałów budowlanych, różnych materiałów ceramicznych, azbestu, drewna i innych materiałów porowatych; klasa 17.

### AHYDROSIL

**47012. 18.9 1967. Instytut Tworzyw Sztucznych Zakład Doświadczalny Silikonów.** Sarzyna, Polska. Wytwarzanie wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** emulsje olejów silikonowych na bazie różnych alkilo(arylo)polisiloksanów najczęściej metylopolisiloksanów liniowych; klasa 17.

### AQUASIL

**47013. 18.9 1967. Instytut Tworzyw Sztucznych Zakład Doświadczalny Silikonów.** Sarzyna, Polska. Wytwarzanie wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** środki silikonowe na bazie metylopolisiloksanów lub innych alkilo(arylo)polisiloksanów do smarowania lub natryskiwania styków wyłączników elektrycznych, świece w silnikach spalinowych itp. urządzeń elektrycznych dla poprawy własności izolacyjnych zwłaszcza w wilgotnej atmosferze; klasa 17.

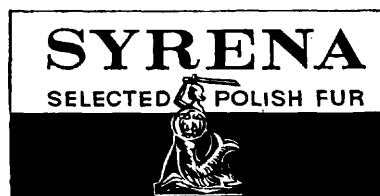
### SILSTYK

**47014. 18.9 1967. Instytut Tworzyw Sztucznych Zakład Doświadczalny Silikonów.** Sarzyna, Polska. Wytwarzanie wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** środki silikonowe na bazie metyloodoropolisiloksanów lub innych alkilo(arylo)odoropolisiloksanów przeznaczone do im-

pregnacji wodoodpornej tkanin, skóry, papieru i różnych innych materiałów chłonących wodę lub parę wodną; klasa 17.

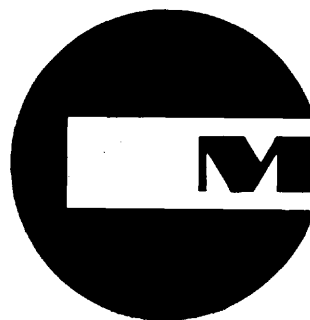
### SILTEX

**47050. 22.3 1967. Centrala Importowo-Eksportowa Przemysłu Skórzanego „Skórimpex”.** Łódź, Polska. Przedsiębiorstwo handlu zagranicznego. **Towary:** skóry surowe futerkowe (norki i lisy); klasa 18.



Ochronę znaku towarowego zastrzeżono w kolorach białym i czerwonym.

**47051. 11.10 1967. Biuro Projektowo-Technologiczne Przemysłu Motoryzacyjnego „Motoprojekt”.** Warszawa, Polska. Wytwarzanie dokumentacji projektowo-kosztorysowej. **Towary:** dokumentacja projektowo-kosztorysowa w branży budowlanej, instalacji sanitarnych, elektrycznych, technologiczna, konstrukcyjna, artykuły introligatorskie, druki firmowe i reklamowe, wydawnictwa wewnętrzne i publikacje zewnętrzne; klasa 16.

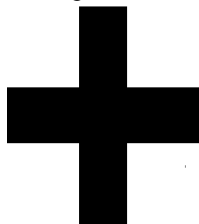


Ochronę znaku towarowego zastrzeżono we wszystkich kolorach.

**47052. 27.10 1967. VEB Chemieanlagenbau Leipzig.** Lipsk, Niemiecka Republika Demokratyczna. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** zbiorniki stalowe, urządzenia do elektrolizy chlorków alkalicznych, komórki do elektrolizy, urządzenia do elektrolizy wody, urządzenia do elektrolizy kwasu solnego; klasy 6 i 9.



**47053.** 30.10 1967. **Łódzkie Zakłady Przemysłu Odzieżowego im. Małgorzaty Fornalskiej.** Łódź, Polska. Produkcja i sprzedaż odzieży. **Towary:** odzież; klasa 25.

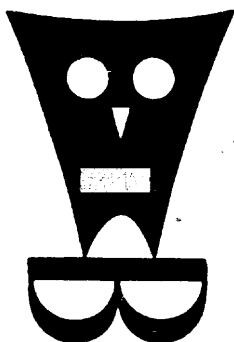


Ochronę znaku towarowego zastrzeżono we wszystkich kolorach i ich zestawieniach.

**47054.** 24.10 1967. **Zakłady Przemysłu Wełnianego im. Józefa Niedzielskiego.** Bielsko-Biała, Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** tkaniny ubraniowe cywilne i wojskowe, tkaniny sukienkowe, sukno cywilne i wojskowe, przędze wełniane - zgrzebne; klasy 23 i 24.



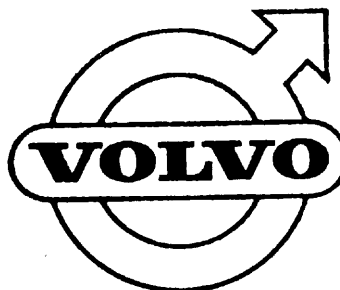
**47055.** 5.9 1967. **Bielawskie Zakłady Przemysłu Bawełnianego im. II Armii Wojska Polskiego.** Bielawa, Polska. Zakłady włókiennicze. **Towary:** przędza z włókna sztucznego, tkaniny bawełniane i bawełniano podobne, tkaniny powlekane, laminaty z elanobawełny oraz tkaniny galanteryjne; klasy 23 i 24.



**47056.** 28.10 1967. **Aktiebolaget Volvo.** Göteborg, Szwecja. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** maszyny i obrabiarki; silniki; sprzęgła i pasy napędowe; wielkie narzędzia rolnicze; inkubatory, pojazdy; urządzenia do jazdy na lądzie, w powietrzu i na wodzie; klasy 7 i 12.

VOLVO

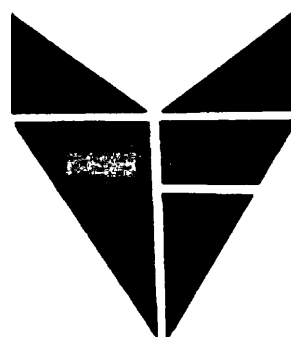
**47057.** 28.10 1967. **Aktiebolaget Volvo.** Göteborg, Szwecja. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** maszyny i obrabiarki; silniki; sprzęgła i pasy napędowe; wielkie narzędzia rolnicze; inkubatory, pojazdy; urządzenia do jazdy na lądzie, w powietrzu i na wodzie; klasy 7 i 12.



**47058.** 8.11 1967. **Lesa Costruzioni Elettromeccaniche S.p.A.** Mediolan, Włochy. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** aparaty do zapisywania i odtwarzania dźwięku przy pomocy płyt, taśmy magnetycznej, drutu magnetycznego i ich części; odbiorniki i nadajniki radiowe; różnego rodzaju przyrządy gospodarstwa domowego łącznie z wentylatorami; klasy 9 i 11.

LESA

**47059.** 29.9 1967. **Bielskie Zakłady Futrzarskie.** Bielsko-Biała, Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** skóry i wyroby futrzarskie jak błamy, futra, kołnierze, czapki, kurtki; klasy 18 i 19.



**47060.** 25.10 1967. **Warszawskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”.** Warszawa, Polska. Wytwórnia farmaceutyków. **Towary:** preparaty farmaceutyczne; klasa 5.

ORGAKLIMEN

47061. 4.10 1967. Zakłady Przemysłu Wełnianego im. **Wł. Reymonta**. Łódź, Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. Towary: wełny prane, czesanki, przędza; klasy 23 i 24.



Ochronę znaku towarowego zastrzeżono we wszystkich kolorach.

47062. 5.10 1967. Joseph Bancroft & Sons Co. Rockford, Wilmington, Stany Zjednoczone Ameryki. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. Towary: materiały jak tkaniny z bawełny i ze sztucznego jadvabiu i mieszaniny bawełny ze sztucznym jedwabiem, przędza, wyroby z przędzy, ubrania z dzianiny, bielizna z dzianiny, wyroby dziane i odzież z materiałów włókienniczych, dzianina i tkanina ze sztucznie karbikowanej przędzy; klasy 23, 24, 25, 26.

### BAN—LON

47063. 22.9 1967. Farbwerke Hoechst Aktiengesellschaft vormals Meister Lucius & **Brüning**. Frankfurt/Main, Niemiecka Republika Federalna. Wytwarzanie i sprzedaż towarów, wymienionych w wykazie towarów. Towary: artykuły farbiarskie, farby; klasa 2.

### HOSTAPERM

47064. 23.10 1967. Weila Aktiengesellschaft\* Darmstadt, Niemiecka Republika Federalna. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. Towary: środki do prania i bieleńia; środki do czyszczenia, polerowania, usuwania tłuszczu i ścierniwo; mydła; perfumeria, olejki eteryczne, kosmetyki, środki do mycia, pielęgnacji i upiększania włosów; klasa 3.

### BLONDÖR

47065. 21.10 1967. Richardson - Merrell **Inc.** Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. Towary: tabletki enzymowe z powłoką do podawania dojelitowego ustnie; klasa 5.

### ORENZYME

47066. 20.10 1967. Richardson - Merrell **Inc.** Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. Towary: środki **przeciwskurczowe** w kapsułkach, tabletkach, syropach i w formie zastrzyków lub jako dodatek do innych preparatów; klasa 5.

### BENTYL

47067. 5.10 1967. Joseph Bancroft & Sons Co. Rockford, Wilmington, Stany Zjednoczone Ameryki. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. Towary: materiał syntetyczny z ciągłych włókien sztucznie karbikowanych, nylon, przędza luzem; klasy 17 i 23.

### TEXTRALIZED

47068. 21.9 1967. Dr. Rudolf Kürner. Stuttgart, Niemiecka Republika Federalna. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. Towary: masy uszczelniające, masy poprawiające jakość i masy do zalewania dla celów budowlanych; klasy 17 i 19.

### OMNICRETE

47069. 22.9 1967. Hannalin Richard Wibelitz KG. Oranienburg, Niemiecka Republika Demokratyczna. Wytwarzanie i sprzedaż artykułów chemiczno-technicznych. Towary: wyroby chemiczne dla celów przemysłowych i naukowych, żywice sztuczne i syntetyczne, materiały plastyczne w stanie surowym; klasa 1.

### TESTA—FLUOX

47070. 12.7 1967. Bielskie Zakłady Obić Zgrzeblnych i Artykułów Skórzanych. Bielsko-Biała, Polska. Wytwarzanie wyrobów wymienionych w wykazie towarów. Towary: obicia zgrzeblne, druty piłowe, drut podkładowy, deski szarpakowe, klepki uigłone, wyroby skórzane dla przemysłu włókienniczego; klasy 6, 18, 20 i 24.



47071. 21.8 1967. VEB Jenapharm. Jena, Niemiecka Republika Demokratyczna. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. Towary: lekarstwa, wyroby chemiczne do celów zdrowotnych i pielęgnacji zdrowia; klasa 5.

### OVOSISTON

**47072.** 11.11 1967. **Clairol Incorporated.** Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów kosmetycznych. **Towary:** preparaty do nadawania koloru i farbowania włosów; klasa 3.

## BORN BLONDE

**47073.** 9.11 1967. **Clairol Incorporated.** Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów kosmetycznych. **Towary:** preparaty do nadawania koloru i farbowania włosów; klasa 3.

## PICTURE PERFECT

**47074.** 9.11 1967. **Clairol Incorporated.** Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów kosmetycznych. **Towary:** preparaty do nadawania koloru i farbowania włosów; klasa 3.

## NICE 'N EASY

**47075.** 22.9 1967. **Hannalin Richard Wibelitz KG.** Oranienburg, Niemiecka Republika Demokratyczna. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** wyroby chemiczne dla celów przemysłowych i fotograficznych, folie do wyświetlania słonecznego, farby, artykuły farbiarskie, farby świecące, farby do malowania znaków ulicznych, farby do znakowania jezdnii, folie aluminiowe, wytłaczane świecące litery, folie odbłaskowe i barwne, folie z tworzywa sztucznego; klasy 1, 2, 6, 16 i 20. •

**HANNALIN**

**47076.** 23.10 1967. **Richardson - Merrell Inc.** Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** maści - odparowane maści lub żele; klasa 4.

## VAPORUB

**47077.** 21.10 1967. **Richardson - Merrell Inc.** Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** preparaty proteolityczne enzymu do zastrzyków pozajelitowych; klasa 5.

## PARENZYME

**47078.** 21.10 1967. **Richardson - Merrell Inc.** Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** mieszanki przeciwkaszlowe; klasa 5.

## FORMULA 44

**47079.** 21.10 1967. **Richardson - Merrell Inc.** Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** lecznicze mydło toaletowe i kąpielowe, preparaty farmaceutyczne zwłaszcza pozbawione tłuszczu leki do stosowania zewnętrznego przeciw pryszczom i trądzikowi; klasy 3 i 5.

## CLEARASIL

**47080.** 20.10 1967. **Richardson - Merrell Inc.** Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** leki do leczenia przysadki mózgowej oraz preparaty antyestrogenowe; klasa 5.

## CLOMID

**47082.** 11.11 1967. **Bio - Kur International v/Jørgen J. Goldschmidt.** Kopenhaga, Dania. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** środki do prania i bielenia; środki do czyszczenia, polerowania, usuwania tłuszczu i ścierniwo; mydła, wyroby perfumeryjne, olejki eteryczne, kosmetyki, środki do mycia włosów, środki do mycia zębów; produkty farmaceutyczne, weterynaryjne i higieniczne; dietetyczne środki odżywcze dla dzieci i chorych; plastry, materiały opatrunkowe; materiały do plombowania zębów, masa odciskowa do celów dentystycznych; środki dezynfekcyjne, preparaty do niszczenia chwastów i robactwa; klasy 3 i 5.

## BIO—KUR

**47083.** 30.10 1967. **Kristinus Kommanditgesellschaft.** Monachium, Niemiecka Republika Federalna. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** tytoń surowy, tytoń do palenia, tytoń do żucia, tabaka, wyroby tytoniowe, cygara, cygaretki, papierosy, bibułka papierosowa; klasa 34.

## PEER

**47084.** 19.10 1967. **J.R. Geigy A.G.** Bazylea, Szwajcaria. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** środki do ochrony roślin, środki do niszczenia zwierząt i roślin; klasy 1 i 5.

## NEORON



**47085.** 14.10 1967. Corpigiani **Bruto Macchine Automatiche S.p.A.** Bolonia, Włochy. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** maszyny automatyczne do wytwarzania, przechowywania i rozdzielania lodów cukierniczych, bitej śmietany, mrożonego kremu, napojów, automaty uruchamiane przez wrzucenie monety do rozprowadzania lodów, kremu mrożonego i napojów, maszyny automatyczne do wytwarzania bitej śmietany oraz wyposażenie i części do takich maszyn oraz agregaty i części takich; klasy 9 i 11.



**47086.** 20.10 1967. **Centralne Laboratorium Przemysłu Lniarskiego.** Żyrardów, Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** przedzie i tkaniny lniane, worki, plandeki; klasy 22, 23 i 24.



Ochronę znaku towarowego zastrzeżono we wszystkich kolorach.

**47087.** 2.12 1967. **Opolskie Zakłady Silników Elektrycznych.** Brzeg, Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** silniki, elektropompy; klasa 7.



**47088.** 31.8 1967. **Cieszyńskie Zakłady Wyrobów Galanteryjnych „Rogorapid”.** Cieszyn, Polska. Wytwórnia wyrobów wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** zamki błyskawiczne metalowe i z tworzyw sztucznych, guziki z tłoczywa moczniowego; klasa 26.



**47089.** 19.7 1967. **Centrala Importowo - Eksportowa Artykułów i Przetworów Pochodzenia Zwierzęcego „Animex”.** Warszawa, Polska. Przedsiębiorstwo Handlu Zagranicznego. **Towary:** mięso, wszelkie przetwory mięsne, przetwory mięsno-warzywne, wyroby garmażeryjne, koncentraty spożywcze, jaja i przetwory jajczarskie, albumina, drób i przetwory z drobiu, wszelkie wyroby mleczarskie, kazeina, pierze, podroby i wszelkie produkty poubojowe, dziczyzna, konserwy i różne wyroby z dziczyzny; klasy 22 i 29.

POL—STAR

**47090.** 20.11 1967. **Spółdzielnia Pracy Metalowa, Drzewna i Wikliniarska „Jedność”.** Chróścice, Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** kosze, koszyczki i galanteria wiklinowa, style i trzony do łopat, młotków, siekier i szczotek; przyrządy kuchenne; deski do mięsa, jarzyn i chleba, stolnice i wałki do ciasta; drabinki sklepowe i malarskie, taborety i karnisze; wózki dziecięce, krzesła i stoły; klasy 12 i 20.



**47091.** 26.10 1967. **The Goodyear Tire & Rubber Company.** Akron, Ohio, Stany Zjednoczone Ameryki. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** opony; klasy 12 i 17.

G·8

**47092.** 11.10 1967. **Biuro Projektowo - Technologiczne Przemysłu Motoryzacyjnego „Motoprojekt”.** Warszawa, Polska. Opracowywanie dokumentacji projektowo - kosztorysowej zakładów przemysłowych. **Towary:** dokumentacja projektowo - kosztorysowa w branży budowlanej, instalacji sanitarnych, elektrycznych, technologiczna, konstrukcyjna, artykuły introligatorskie, wydawnictwa wewnętrzne i publikacje zewnętrzne; klasa 16.

**MOTOPROJEKT**

Ochronę znaku towarowego zastrzeżono we wszystkich kolorach.

**47093.** 26.6 1967. **The Ever Ready Company (Great Britain) Limited.** Londyn, Wielka Brytania. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** elektryczne baterie, ogniwa i akumulatory, lampy elektrycz-

ne zasilane nimi, żarówki do lamp i latarek elektrycznych; elektryczne aparaty radiowe i obudowy latarek elektrycznych; elektryczne cewki, przełączniki i dzwonki, urządzenia do radiotelegrafii, anteny radiowe, filtry falowe elektrycznych aparatów radiowych, lampy radiowe, lampy prostownicze, lampy wzmacniające, lampy zmiany częstotliwości i kondensatory; klasy 9 i 11.

### EVEREADY

**47094.** 9.8 1967. **Nicco - Werk G.m.b.H. Beuel/Rhein**, Niemiecka Republika Federalna. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** materiały szlifierskie; klasa 3.

### CORALIT

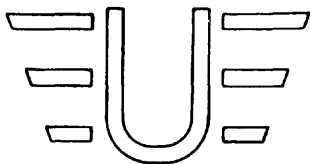
**47095.** 13.9 1967. **Société Des Usines Chimiques Rhône-Poulenc**. Paryż, Francja. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** produkty farmaceutyczne; klasa 5.

### TRIFLAGYL

**47096.** 13.9 1967. **Société Des Usines Chimiques Rhône-Poulenc**. Paryż, Francja. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** produkty farmaceutyczne; klasa 5.

### FLAGYSOL

**47098.** 3.10 1967. **Zakłady Mechaniczne „Ursus”**. Ursus k/Warszawy, Polska. Wytwarzanie wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** ciągniki, silniki spalinowe oraz ich części; klasy 7 i 12.



**47099.** 21.10 1967. **Richardson - Merrell Inc.** Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** środki zmniejszające apetyt; klasa 5.

### TENUATE

**47100.** 30.10 1967. **Richardson - Merrell Inc.** Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** spirytusy do użytku leczniczego, alkaloidy, środki przestrajające,

środki znieczulające, środki hamujące popęd płciowy, środki uśmierzające ból, środki przeciw robakom, środki zobojętniające kwasy, środki antyblednicowe, środki przeciw wymiotom, antyepileptyczne, antymlekopędne, antyrzeżączkowe, przeciwpotne, antymoczopędne, antyneuralgiczne, przeciwpasożytowe, przeciwmiesiączkowe, środki przeciwzapalne, środki przeciwgorączkowe, przeciwreumatyczne, przeciwskorbutowe, odkażające, przeciwsłiniopędne, przeciwskurczowe, przeciwfermentacyjne, łagodnie przeczyszczające, zwiększające popęd płciowy, środki pobudzające, środki ściągające, biologiczne preparaty przeciw toksyczne, środki bakteriofagowe w płynie i maści, surowice, toksyny, szczepionki i toksoidy, środki białące, środki wiatropędne, przeczyszczające, woskowce (maści), środki żółciopędne, środki koagulacyjne, maści kojące, środki skupiające uwagę, środki pobudzające serce, używane w medycynie jako wzmacniające i w leczeniu różnych schorzeń i dolegliwości takich jak: bolesne miesiączkowanie, brak miesiączki, poronienie, krwotoki porodowe, nerwowe zaburzenia ciąży, nadmierne krwawienie miesiączkowe, środki przeciw histerii, przeciw kolkom, kurczom; jelit, przewodu żółciowego, moczowodu, ogólnie systemu mięśniowego oraz nerwobólom związanym z przekrwieniem ośrodków zwoi i układów nerwowych, przeciw drażniące, środki odbarwiający, środki łagodzące, dentystryczne, środki odwadniające, odtleniające, środki do usuwania włosów, **uspakajające**, środki napotne, przyspieszające trawienie, środki rozpędzające, środki odkażające, moczopędne, środki do irygacji, środki przyspieszające poród lub poronienie, sole musujące, eliksiry, środki wywołujące wymioty, środki wywołujące miesiączkę, środki przeciw błędowe, środki pobudzające, środki wykrztuśne, wyciągi używane medycznie, środki pobudzające, środki wykrztuśne, wyciągi używane w medycynie, środki smakowe do użytku medycznego, mlekopędne, środki bakteriobójcze, środki hormonalne, glicerole, zwiększające krzepliwość, hipnotyczne, podskórne, drażniące, przeczyszczające, tabletki wody wapiennej, płyny do wcierania, płyny do przemywania, medyczne środki wchłaniające, środki rozszerzające źrenicę, środki kurczące źrenicę, środki do inhalacji nosa, narkotyki, środki leczące zaburzenia nerwowe, odżywcze oleje medyczne do zewnętrznego i wewnętrznego użycia; zwierzęce, roślinne i mineralne oleje do użytku medycznego; maści, czynniki pobudzające skurcz macicy, wazeliny, plastry, środki zapobiegawcze, proteiny, środki ślinopędne, środki przeczyszczające, środki krostotwórcze, antygorączkowe, rezinoidy, środki antyzapalne, środki wzmacniające, środki do nacierania, środki wywołujące przekrwienie, sacharyna do użytku medycznego, środki uśmierzające, szampony, środki nasenne, spirytusy **medyczne**, preparaty sterylizujące, środki wywołujące kichanie, stymulanty, środki pobudzające trawienie, środki tamujące, środki potowe, czopki do użycia w leczeniu chorób takich jak: zapalenie pochwy, zapalenie ma-

cicy, choroby weneryczne, hemoroidy oraz zaparcia; syropy do użytku leczniczego, roztwory alkoholowe takie jak np. jodyna, toniki z mięsa wołowego, żelaza, wina, toniki do wewnętrznego i zewnętrznego użycia, środki zwężające naczynia, rozszerzające naczynia, przeciw pasożytnicze, drażniące (pryszczące), wirusy do użytku leczniczego i wina lecznicze; klasy 1, 3 i 5.

### MERRELL

**47101.** 30.10 1967. **Richardson - Merrell Inc.** Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** bromowodurek dextromethorpanu używany jako składnik w mieszkach przeciwkaszlowych; klasa 5.

### SILENTIUM

**47102.** 30.10 1967. **Fosfatbolaget Aktiebolag.** Sztokholm, Szwecja. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów: **Towary:** środki do ochrony roślin; klasa 1.

### SYLLIT

**47103.** 3.11 1967. **Laboratoire Lachartre S. A.** Paryż, Francja. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** artykuły farmaceutyczne, weterynaryjne i sanitarne, środki dezynfekcyjne, materiały do bandażowania, wszelkiego rodzaju środki perfumeryjne i do upiększania, olejki eteryczne, płyny do włosów, środki do makijażu, środki do czyszczenia zębów, mydła; klasy 3 i 5.

### HEGOR

**47104.** 3.11 1967. **Laboratoire Lachartre S. A.** Paryż, Francja. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** perfumeryjne, środki do upiększania, olejki eteryczne, kosmetyki, preparaty do włosów, szampony, środki do makijażu, środki do mycia zębów, środki do prania, bielenia, czyszczenia, preparaty do szorowania i ścierniwo, produkty farmaceutyczne i weterynaryjne, produkty chemiczne dla celów sanitarnych, dietetyczne środki odżywcze, plastry, materiały do bandażowania, do plombowania zębów, wosk dentystyczny, środki dezynfekcyjne, preparaty do niszczenia chwastów i \*tępienia szkodników; klasa 3 i 5.

### LACHARTRE

**47105.** 9.11 1967. **Clairol Incorporated.** Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów kosmetycznych. **Towary:** kosmetyki i preparaty toaletowe zwłaszcza woda kolońska, dezodoranty i kremy do golenia; kosme-

tyki i preparaty toaletowe zwłaszcza kremy do układania włosów, preparaty do nadawania koloru i farbowania włosów; szampony do włosów; klasa 3.

## GREAT DAY

**47106.** 10.11 1967. **Spółdzielnia Pracy Budowy i Naprawy Maszyn.** Pszczyna, Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** wiertarki do drewna, ostrzarki do narzędzi, walcarki do zgrubiania i ostrzenia pił do drewna, szlifierki wyrówniarki do drewna, frezarki do frezowania połączeń skrzyń drewnianych, stojako-wózki dla potrzeb magazynów i suszarni drewna oraz wózki transportowe-warsztatowe; klasy 7 i 12.



Ochronę znaku towarowego zastrzeżono we wszystkich kolorach oraz ich zestawieniach.

**47107.** 11.11 1967. **Warszawskie Zakłady Przemysłu Gumowego.** Warszawa, Polska. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** wyroby formowe i płytki gumy piankowej; klasa 17.



Ochronę znaku towarowego zastrzeżono we wszystkich kolorach.

**47108.** 13.11 1967. **Aktiebolaget Scania-Vabis.** Södertälje, Szwecja. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** maszyny i obrabiarki; silniki (z wyjątkiem stosowanych do pojazdów); sprzęgła i pasy napędowe (z wyjątkiem stosowanych do pojazdów); wielkie narzędzia rolnicze; inkubatory; pojazdy; urządzenia do jazdy na lądzie, w powietrzu i na wodzie; klasy 7 i 12.

### SCANIA

**47109.** 14.11 1967. **Malborski Zakład Przemysłu Maszynowego Leśnictwa.** Malbork, Polska. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** ostrzarki dla narzędzi do drewna, wiertarki poziome dla drewna, wiertarki oscylacyjne dla drewna, narzędzia leśne, detale hamulcowe dla transportu leśnego oraz urządzenia przenośnikowe dla fabryk płyt wiórowych i pilśniowych; klasy 7 i 8.



**47110.** 14.11 1967. **Biotest Serum - Institut GmbH.** Frankfurt am Main. Niemiecka Republika Federalna. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** produkty farmaceutyczne wszelkiego rodzaju, zwłaszcza roztwory do transfuzji, krew zakonserwowana, namiastki krwi, środki spęczniające plazmę, pochodne krwi, sera próbne, instrumenty i aparaty lekarskie, zwłaszcza butle do przechowywania krwi, przyrządy do przenoszenia krwi, przyrządy do pobierania krwi oraz instrumenty i przyrządy do transfuzji, specjalne naczynia z tworzyw sztucznych do zbierania, przechowywania i transfuzji krwi oraz jej składników i roztworów transfuzyjnych, środki do czyszczenia, zwłaszcza do czyszczenia instrumentów i przyrządów lekarskich, specjalne środki do czyszczenia narzędzi zabrudzonych krwią; klasy 3, 5, 10 i 20.



**47111.** 15.11 1967. **Clairol Incorporated.** Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** preparaty kosmetyczne i toaletowe zwłaszcza środki do pielęgnacji włosów; klasa 3.

**KINDNESS**

**47112.** 15.11 1967. **Kurashiki Rayon Co., Ltd.** Kurashiki City, Japonia. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** skóra syntetyczna oraz wykonane z niej obuwie, różnego rodzaju torby i odzież; klasy 18 i 25.



**47113.** 15.11 1967. **Wojewódzki Zakład Usługowo-Produkcyjny Związku Ochotniczych Straży Pożarnych.** Warszawa, Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** gaśnice śniegowe, tetrowe, pianowe i proszkowe; aparatura sygnalizacyjno-alarmowa; instalacje odgromowe i ochronne i ładunki do gaśnic pianowych; klasy 1, 6, 9 i 11.



Ochronę znaku towarowego zastrzeżono we wszystkich kolorach.

**47114.** 16.11 1967. **Farbenfabriken Bayer AG.** Leverkusen, Niemiecka Republika Federalna. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** środki dezynfekcyjne, środki do tępienia robactwa; klasa 5.

**MOVIN**

**47115.** 16.11 1967. **Farbenfabriken Bayer AG.** Leverkusen, Niemiecka Republika Federalna. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** żywice i substancje wiążące do wytwarzania farby malarskiej; klasa 2.

**BAYCRYL**

**47116.** 16.11 1967. **Clayton Mark & Company.** Evanston (Illinois), Stany Zjednoczone Ameryki. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** pompy, zawory, rurociągi, rury, rury wodociągowe, złącza, hydranty, rury kielichowe, wyposażenie studzien wodnych, części zamienne i wyposażenie studzien wierconych, przesiewacze i łapacze zanieczyszczeń; klasy 6, 7 i 11.

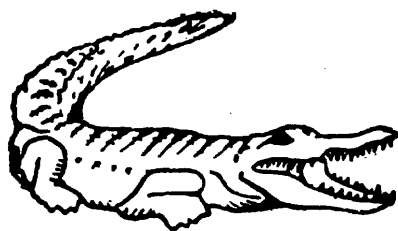
**CLAYTON MARK**

**47117.** 17.11 1967. **La Chemise Lacoste Société Anonyme.** Paryż, Francja. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** wyroby dziane, towary bieliźniane, koszule, kapelusze, rękawiczki; wszelkiego rodzaju

ju bielizna, ubrania i wierzchnie okrycia, wszelkiego rodzaju ubiory z różnych materiałów dla mężczyzn, kobiet i dzieci; wszelkie wyroby obuwnicze zwłaszcza trzewiki, buty, pantofle łącznie z obuwem sportowym; wszelkie artykuły sportowe, zwłaszcza rakiety i piłki tenisowe, kije i piłki do gry w golfa, artykuły myśliwskie, wędkarskie (z wyłączeniem sieci), artykuły gimnastyczne oraz wszelkiego rodzaju gry i zabawki; klasy 25 i 28.



47119. 17.11 1967. La Chemise Lacoste Société Anonyme. Paryż, Francja. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. Towary: wszelkie wyroby dziane, ubrania gotowe i wszelkiego rodzaju bielizna, bielizna gospodarstwa, przede wszystkim koszule; klasy 24, 25 i 26.



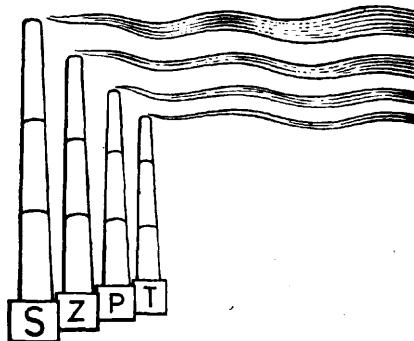
47120. 21.11 1967. Tiszai Vegyi Kombinát. Tiszszederkény, Węgry. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. Towary: nawozy dla gleby; amoniak żrący, karbamid, gazy skroplone przez sprężenie, a mianowicie: bezwodny amoniak, tlen, azot; syntetyczne żywice w postaci proszku, granulek i cieczy, substancje klejące przeznaczone dla przemysłu; farby, lakiery, leki; substancje pomocnicze do malowania, żywice syntetyczne do farb lakierowych, powłoki odporne na korozję; stopy; aparatura dla przemysłu chemicznego; materiały do pakowania z tworzyw sztucznych, a mianowicie: arkusze, płyty, torby, woreczki; węże elastyczne; naczynia z tworzyw sztucznych; klasy 1, 2, 5, 6, 9, 17 i 20.



47121. 27.11 1967. Tarchomińskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”. Warszawa, Polska. Wytwórnia chemiczna. Towary: preparat chemiczno-farmaceutyczny; klasa 5.

### TETRAVERINUM

47122. 27.11 1967. **Skwierzyńskie** Zakłady Przemysłu **Terenowego**. Skwierzyzna, Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. Towary: komplety sypialne, regały i lamy sklepowe; klasa 20.



47123. 30.11 1967. Starogardzkie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”. Starogard-Gd., Polska. Wytwórnia chemiczna. Towary: preparat farmaceutyczny; klasa 5.

### MILOCARDIN

47124. 13.3 1967. Tiparillo G.m.b.H. Hamburg, Niemiecka Republika Federalna. Fabryka papierosów. Towary: tytoń surowy, wyroby tytoniowe klasa 34.

### ROBT. BURNS

47125. 15.3 1967. Beecham Group Limited trading also as Beecham Research Laboratories. Brentford, Middlesex, Wielka Brytania. Fabryka chemiczna. Towary: preparaty i substancje o działaniu antybiotyków; klasa 5.

### PENBRITIN

47126. 15.3 1967. Beecham Group Limited trading also as Beecham Research Laboratories. Brentford, Middlesex, Wielka Brytania. Fabryka chemiczna. Towary: preparaty i substancje o działaniu antybiotyków; klasa 5.

### VERACILLIN

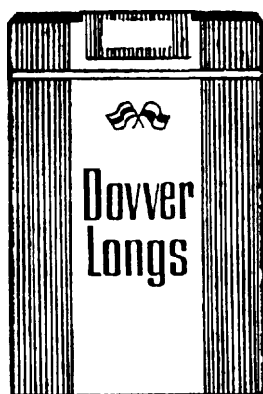
47127. 15.3 1967. Beecham Group Limited trading also as Beecham Research Laboratories. Brentford, Middlesex, Wielka Brytania. Fabryka Chemiczna. Towary: preparaty i substancje o działaniu antybiotyków; klasa 5.

### ORBENIN

**47128. 15.3 1967. Beecham Group Limited trading also as Beecham Research Laboratories.** Bretteford, Middlesex, Wielka Brytania. Fabryka chemiczna. **Towary:** produkty farmaceutyczne, weterynaryjne i higieniczne, wyroby do odżywiania dzieci i chorych, plastry, materiały opatrunkowe, materiały do plombowania zębów i do odcisków dentystycznych, środki dezynfekcyjne, preparaty do niszczenia szkodliwych zwierząt i roślin; klasa 5.

### NACTON

**47129. 24.3 1967. Brown & Williamson Tobacco Corporation (Export) Limited.** Londyn, Wielka Brytania. Fabryka papierosów. **Towary:** tytoń surowy lub przerobiony; klasa 34.



**47130. 5.4 1967. Sandoz A. G.** Bazylea, Szwajcaria. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** barwniki dyspersyjne do włókien octanowych, trójoctanowych i nylonowych; klasa 2.

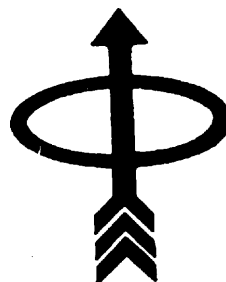
### ARTISIL

**47131. 26.4 1967. Empresa Cubana Exportadora de Alimentos y Productos Varios Cubaexport.** Hawana, Kuba. Eksport artykułów żywnościowych. **Towary:** ryby i skorupiaki konserwowane i mrożone; klasa 29.

### CARIBBEAN QUEEN

**47132. 8.5 1967. The Parker Pen Company.** Janesville, Stany Zjednoczone Ameryki. Fabryka przyborów do pisania. **Towary:** pióra wieczne i zbiorniczki z atramentem do tych piór, pióra kulkowe i zapasy do nich, mechaniczne ołówki,

oraz grafity do nich, gumki do wycierania, komplety przyborów do pisania; klasa 16.



**47133. 4.8 1967. Koratron Company Inc.** San Francisco, California, Stany Zjednoczone Ameryki. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** tkaniny, odzież, zamki błyskawiczne; klasy 24, 25 i 26.

### KORATRON

**47134. 24.8 1967. Big Dutchman (International) A. G. Chur (Graubünden), Szwajcaria.** Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** urządzenie do hodowli i oporządzania drobiu, a mianowicie automatyczne karmiki i poidła, urządzenia do odprowadzania nawozu, wylęgarnie gazowe, urządzenia do sortowania kurcząt, gniazda do składania jaj, grzędy rusztowe, urządzenia chłodnicze do jaj, urządzenia do sortowania, transportu i prześwietlania jaj, urządzenia do kurczenia i hermetycznego opakowania drobiu; części wszystkich wyżej wymienionych towarów; akcesoria wyżej wymienionych towarów, a mianowicie koryta, łańcuchowe transportery paszy, ruchome narożniki do automatycznych karmików, złącza do koryt, dozowniki zegarowe do automatycznych karmików, naciągacze łańcuchów, urządzenia do czyszczenia automatycznych karmików, przykrywy do koryt, żelazne haki i sprężyny, poidła rynnowe, złącza do rynien, odbieralniki, szafy rozdzielcze, wentylatory, termostaty, przekaźniki; wszystkie te wyroby pochodzenia holenderskiego; klasy 6, 7, 9, 11, 19 i 21.



### Big Dutchman

**47135. 15.9 1967. Karlsruher Parfümerie - und Toiletteseifenfabrik F. Wolff & Sohn G.m.b.H.** Karlsruhe, Niemiecka Republika Federalna. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** wyroby perfumeryjne w postaci płynnej lub stałej (tabletki perfumujące), puder do twarzy i do włosów, płyny toaletowe i do pielęgnacji głowy, octy toaletowe i pachnące, proszki, kremy i pasty do zębów, płyny do pielęgnacji zębów i jamy ustnej, płyn po goleniu, olejki do włosów, pomady i preparat do pielęgnacji skóry, włosów i paznokci, mydła toaletowe w postaci płynnej, półstałej, stałej i w postaci proszku, mydła do golenia, mydlane proszki i kremy do golenia, środki dezodorujące jako kosmetyki; klasa 3.

## EXCLUSIV



**47136. 25.9 1967. M. Melachrino & Company Limited.** Londyn, Wielka Brytania. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** papierosy; klasa 34.

### MELACHRINO

**47137. 25.9 1967. Dehydag-Deutsche Hydrierwerke G.m.b.H. Düsseldorf.** Niemiecka Republika Federalna. Fabryka chemiczna. **Towary:** produkty chemiczne dla celów przemysłowych; klasa 1.

## DEHYDOPLAST

**47138. 25.9 1967. Bracco Industria Chimica S.p.A.** Mediolan, Włochy. Wytwarzanie i sprzedaż towarów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** preparaty farmaceutyczne, w szczególności środki kontrastowe do prześwietleń rentgenowskich; klasa 5.

### ENDOCISTOBIL

**47139. 25.9. 1967. Aglukon - Gesellschaft M.B.H.** Düsseldorf, Niemiecka Republika Federalna. Fabryka chemiczna. **Towary:** nawozy i sole zasila-jące rośliny; klasa 1.

### WUXAL

**47140. 5.10 1967. Yardley & Company Limited.** Londyn, Wielka Brytania. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** nielecznicze, nawilżające preparaty emulsyjne w postaci kremów do skóry; klasa 3.

### BEAUTY MAGIC

**47141. 5.10 1967. Sullana AG.** Zurich, Szwajcaria. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** papierosy i wyroby tytoniowe wszelkiego rodzaju; klasa 34.

### SULLANA

**47142.5.10 1967. Folienfabrik Forchheim G.m.b.H.** Forchheim Niemiecka Republika Federalna. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** płyty z termoplastycznych tworzyw sztucznych; klasa 17.

### EUROPHAN

**47143. 5.10 1967. P. J. Carroll and Company Limited.** Dublin, Irlandia. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** papierosy; klasa 34.

### SWEET AFTON

**47144. 9.10 1967. Pierwsz. 15.9 1967. (Szwajcaria) Defensor Aktiengesellschaft. Zurich,** Szwajcaria. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** urządzenia klimatyzacyjne; klasa 11.

### DEVAP

**47145. 11.10 1967. Schering Aktiengesellschaft.** Berlin. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** leki, chemia, środki lecznicze i higieniczne, farmaceutyczne wyroby drogerijne, plastry, środki opatrunkowe, środki do zwalczania roślin i zwierząt, środki do ochrony roślin, środki odkażające i dezynfekcyjne, środki do konserwowania artykułów spożywczych; klasy 1 i 5.

### TRAMAT

**47146. 16.10 1967. William Grant & Sons Limited.** Dufftown, Wielka Brytania. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** szkocka whisky; klasa 33.

### GLENFIDDICH

**47147. 16.10 1967. Schlumberger Limited (Schlumberger N. V.)** Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **To-**

**wary:** aparaty i przyrządy naukowe, kontrolujące i elektryczne, fotograficzne, optyczne, do ważenia, do mierzenia, sygnalizacyjne, do nauczania oraz maszyny kalkulacyjne, pojazdy do obsługi pól naftowych, materiały wybuchowe, na przykład ładunki minerskie używane do przebijania, materiały fotograficzne i drukarskie, produkowane i dostarczane w związku z usługami, oraz materiały do instruktażu i nauczania; klasy 9, 12, 13 i 16.

### SCHLUMBERGER

**47148.** 16.10 1967. **Badische Anilin & Soda - Fabrik Aktiengesellschaft.** Ludwigshafen am Rhein, Niemiecka Republika Federalna. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** produkty chemiczne do celów przemysłowych, tworzywa sztuczne; klasa 1.

### NOVOLEN

**47149.** 20.10 1967. **Kanegafuchi Boseki Kabushiki Kaisha** (Kanegafuchi spinning Co, Ltd.). Tokio, Japonia. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** włókniste surowce tekstylne, nici, przędza, wyroby tekstylne, skóry (łącznie ze skórami syntetycznymi), oraz wyroby jak: torby, walizy, skóry surowe; klasy 18, 22, 23 i 24.

## Kanebo

**47150.** 21.10 1967. **Richardson - Merrel Inc.** Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** ściągające, antyseptyczne, czyszczące i dezynfekujące środki lecznicze, służące do płukania jamy ustnej, nosa i gardła; klasa 5.

## LAVORIS

**47151.** 9.11 1967. **Warszawskie Zakłady Foto-Optyczne** Warszawa, Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** obiektywy; klasa 9.

### JANPOL—COLOR

**47152.** 13.11 1967. **Photos i Photiades and Photos Photiades and Co, Ltd. trading as „Astor Manufacturing and Exporting Company”.** Nicosia, Cypr. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** brzytwy i ostrza do golenia; klasa 8.

### ASTOR

**47153.** 14.11 1967. **N. V. Nederlandse Staatsmijnen.** Heerlen, Holandia. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** naturalny i syntetyczny kauczuk; klasa 17.

## Keltan

**47154.** 17.11 1967. **Société Anonyme: Clairol Paris.** Paryż, Francja. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** produkty perfumeryjne, zwłaszcza środki wybielające, do farbowania włosów, preparaty do usuwania siwizny, środki nadające kolor włosom, płyny do włosów, środki tonizujące do stosowania na skórę głowy, mydła i odżywki do mycia włosów i skóry głowy; klasa 3.

### CONDITION

**47155.** 21.11 1967. **Clairol Incorporated.** Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** bezbarwny oleisty rozjaśniacz brylantynowy; klasa 3.

### SUMMER BLONDE

**47156.** 21.11 1967. **Clairol Incorporated.** Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** preparaty do nadawania koloru i farbowania włosów; szampony do włosów; klasa 3.

### LOVING CARE

**47157.** 21.11 1967. **Zakłady Remontu Maszyn Poligraficznych.** Warszawa, Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** bigówko-perforówki, nożyce ręczne do tektury, krajarki mechaniczne (gilotyny) do papieru, nożyce krążkowe (bobiniarki), regały zecerckie, nadbudówki, regały na odsypki, gruszki zecerckie, kotły do regeneracji stopu drukarskiego, piły tarczowe do obróbki stereotypów i podlewów płaskich, stoły montażowe, stoły retuszarskie, stoły introligatorskie, wyciągarki do blach offsetowych, frezarki do stereotypów półokrągłych, stojaki obrotowe do składowania cylindrów, maszyny dociskowe, wózki do przewozu rol papieru, wózki do przewozu stosu papieru, wózki do przewozu form typograficznych, szlifierki do noży introligatorskich, maszyny do szycia papieru i tektury drutem, maszyny do bezszwowych opraw, samonakładacze, kotły do topienia masy walcowej, kotły do rozpuszczania klejów, aparaty do



mieszania farby w kałamarzach maszyn offsetowych, części zamienne do wyżej wymienionych oraz formy odlewnicze do linotypów, wiertła introligatorskie; klasy 6, 7, 8, 9, 12 i 20.



Ochronę znaku towarowego zastrzeżono we wszystkich krajach. **47158. 24.11.1967. Cusenier.** Paryż, Francja. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** whisky, dzin, rum i wódka; klasa 33.

#### AMBASSADEUR

**47159. 30.11.1967. Rafineria Nafty Jasło.** Jasło, Polska. Wytwarzanie i przeróbka produktów naftowych. **Towary:** dodatki uszlachetniające detergująco-myjące do olejów napędowych i silnikowych; klasa 4.

#### PARANIT

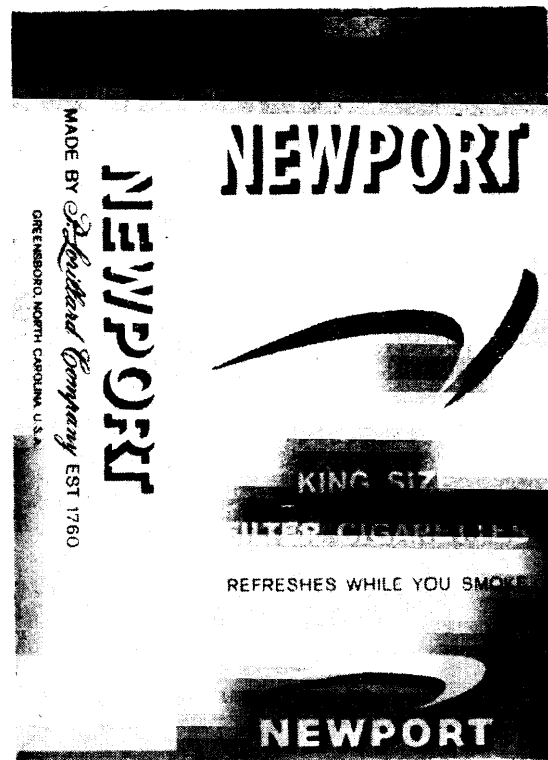
**47160. 3.2.1967. Merck & Co., Inc.** Rahway, New Jersey, Stany Zjednoczone Ameryki. Wytwórnia chemiczna. **Towary:** preparaty hormonalne; klasa 5.

#### NOVULATE

**47161. 10.4.1967. Merck & Co., Inc.** Rahway, Stan New Jersey, Stany Zjednoczone Ameryki. Wytwórnia chemiczna. **Towary:** preparat farmaceutyczny stosowany przy bólach żołądka; klasa 5.

#### SINEMET

**47162. 20.6.1967. P. Lorillard Company (New Jersey corporation).** Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** papierosy; klasa 34.



Ochronę znaku towarowego zastrzeżono w kolorze niebieskim.

**47163. 25.9.1967. Rzeszowskie Zakłady Przetwórstwa Owocowo-Warzywnego.** Rzeszów, Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** przetwory owocowe i warzywne dla dzieci; klasa 29.

#### BOBO—FRUT

**47164. 2.10.1967. Beiersdorf Aktiengesellschaft.** Hamburg, Niemiecka Republika Federalna. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** plastry, opatrunki do szybkiego opatrywania ran i materiały opatrunkowe; klasa 5.

#### HANSAPOR

**47165. 25.11.1967. J. R. Geigy A. G. Bazylea,** Szwajcaria. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** środki do ochrony roślin, środki owadobójcze, środki przeciwmolowe, środki do tępienia pasożytów u ludzi i zwierząt, środki do wyjaławiania, środki odkażające i dezynfekujące; klasy 1 i 5.

#### DAKOLIN

**47166. 25.11.1967. J. R. Geigy A. G. Bazylea,** Szwajcaria. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** środ-

ki do ochrony roślin, środki owadobójcze, środki przeciw robactwu, środki do zwalczania szkodników, środki przeciw molom, środki do tępienia pasożytów u ludzi i zwierząt, środki odkażające i dezynfekujące; klasy 1 i 5.

### ANOFEX

**47167.** 29.11 1967. **Zakłady Ceramiki „Józefów” im. Wacława Różka.** Czeladź, Polska. Wytwórnia wyrobów fajansowych. **Towary:** fajans sanitarny, płytki ścienne fajansowe; klasa 21.



**47168.** 13.12 1967. **Śląskie Zakłady Koncentratów Spożywczych.** Wodzisław, Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** makaron, przyprawy, konserwy mięsne, konserwy warzywno-mięsne, konserwy mięsno-warzywne, koncentraty spożywcze, dietetyczne środki odżywcze dla dzieci i chorych; klasy 5, 29, 30.



Ochronę znaku towarowego zastrzeżono we wszystkich kolorach i ich zestawieniach.

### ZNAKI TOWAROWE WSPÓLNE

**106.** 17.10 1967. **Zjednoczenie Przemysłu Motoryzacyjnego.** Warszawa, Polska. Zjednoczenie przemysłowe. **Towary:** samochody, autobusy, przyczepy i naczepy oraz części zamienne do produkowanego sprzętu; klasa 12.

### POLMO

Ochronę znaku towarowego zastrzeżono we wszystkich kolorach.

**107.** 4.12 1967. **Zjednoczenie Przemysłu Dzwierskiego i Pończoszniczego.** Łódź, Polska. Wytwórnia wyrobów wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** teksturowana przędza poliestrowa; klasa 23.

### ELASTOR

Ochronę znaku towarowego zastrzeżono we wszystkich kolorach.

### PRZEDŁUŻENIA OCHRONY

Grubym drukiem są podane numery rejestru znaków towarowych. Po numerach rejestru są zamieszczone daty do których przedłużono ochronę znaków towarowych.

15322.	17.8	1977	39475.	12.3	1977
15728.	5.12	1977	39803.	17.8	1977
15729.	5.12	1977	39817.	29.8	1977
16026.	30.1	1978	39884.	5.10	1977
16306.	13.3	1978	39885.	5.10	1977
16311.	14.3	1978	39886.	5.10	1977
16312.	14.3	1978	39887.	5.10	1977
16336.	17.3	1978	39945.	10.10	1977
16449.	18.4	1978	39993.	15.11	1977
16450.	18.4	1978	40013.	16.11	1977
16588.	11.5	1978	40036.	6.12	1977
16639.	16.5	1978	40048.	13.12	1977
16644.	18.5	1978	40057.	19.12	1977
17335.	2.11	1978	40069.	20.12	1977
17336.	2.11	1978	40099.	9.1	1978
17337.	2.11	1978	40103.	9.1	1978
17338.	2.11	1978	40122.	16.1	1978
17339.	2.11	1978	40126.	16.1	1978
17340.	2.11	1978	40131.	24.1	1978
27799.	30.1	1977	40132.	24.1	1978
28720.	31.3	1978	40137.	29.1	1978
28737.	15.4	1978	40138.	24.1	1978
28874.	30.5	1978	40154.	10.2	1978
28875.	30.5	1978	40155.	10.2	1978
33302.	20.6	<b>1977</b>	40161.	24.2	1978
33311.	24.6	1977	40169.	24.2	1978
33440.	28.8	1977	40174.	28.2	1978
33657.	15.12	1977	40175.	28.2	1978
33672.	20.12	1977	40197.	5.3	1978
33673.	20.12	1977	40201.	5.3	1978
33674.	20.12	1977	40205.	5.3	1978
33676.	20.12	1977	40208.	5.3	1978
33683.	20.12	1977	40209.	5.3	1978
33685.	20.12	1977	40214.	10.3	1978
33768.	24.2	1978	40215.	10.3	1978
33770.	24.2	1978	40218.	10.3	1978
33771.	24.2	1978	40221.	1.3	1978
33772.	24.2	1978	40224.	15.3	1978
33773.	24.2	1978	40250.	25.3	1978
33775.	24.2	1978	40251.	25.3	1978
33777.	24.2	1978	40252.	25.3	1978
33783.	25.2	1978	40253.	25.3	1978
33800.	28.2	1978	40254.	25.3	1978
33827.	16.3	1978	40256.	28.3	1978
33869.	13.4	1978	40263.	28.3	1978
33922.	15.5	1978	40270.	29.3	1978
33923.	15.5	1978	40271.	29.3	1978
33924.	15.5	1978	40280.	29.3	1978
33947.	22.5	1978	40281.	29.3	1978
<b>33963.</b>	31.5	1978	40282.	29.3	1978
34008.	23.6	1978	40286.	29.3	1978
34150.	14.9	1978	40288.	29.3	1978
<b>34204.</b>	<b>14.10</b>	1978	40289.	29.3	1978
34205.	14.10	1978	40290.	29.3	1978
34282.	22.11	1978	40291.	29.3	1978
34283.	22.11	1978	40292.	29.3	1978

40293.	29.3	1978	40405.	25.4	1978
40294.	29.3	1978	40406.	25.4	1978
40300.	29.3	1978	40432.	25.4	1978
40301.	29.3	1978	40437.	6.5	1978
40305.	1.4	1978	40450.	6.5	1978
40306.	1.4	1978	40451.	6.5	1978
40323.	5.4	1978	40459.	17.5	1978
40324.	8.4	1978	40470.	6.5	1978
40330.	10.4	1978	40471.	6.5	1978
40332.	10.4	1978	40474.	8.5	1978
40336.	10.4	1978	40475.	8.5	1978
40339.	15.4	1978	40478.	9.5	1978
40343.	14.4	1978	40482.	9.5	1978
40373.	22.4	1978	40483.	9.5	1978
40374.	22.4	1978	40484.	9.5	1978
40375.	22.4	1978	40486.	9.5	1978
40376.	22.4	1978	40492.	21.5	1978
40377.	22.4	1978	40496.	19.5	1978
40379.	22.4	1978	40503.	21.5	1978
40383.	14.4	1978	40513.	27.5	1978
40384.	14.4	1978	40514.	27.5	1978
40385.	14.4	1978	40525.	2.6	1978
40386.	14.4	1978	40526.	4.6	1978
40398.	25.4	1978	40570.	16.6	1978
40399.	25.4	1978	40574.	21.6	1978
40400.	25.4	1978	40649.	26.7	1978
40401.	25.4	1978	40780.	25.8	1978
40402.	25.4	1978	40810.	1.9	1978
40403.	25.4	1978	40961.	20.9	1978
40404.	25.4	1978			

### ZMIANY W REJESTRZE

Grubym drukiem są podane numery rejestru znaków towarowych.

**11721.** Dnia 26 marca 1968 r. wykreślono wpis „California Packing Corporation” i dokonano wpisu „Del Monte Corporation”.

**12359.** Dnia 28 marca 1968 r. wykreślono wpis „Royal Typewriter Company, Inc.” i dokonano wpisu „Litton Business Systems, Inc.”

**14801.** Dnia 28 marca 1968 r. wykreślono wpis „Royal Typewriter Company, Inc.” i dokonano wpisu „Litton Business Systems, Inc.”

**22221.** Dnia 26 marca 1968 r. wykreślono wpisy „La Union Agrícola S. A.” i „Barcelona, Hiszpania” oraz dokonano wpisów „Chartreuse, Sociedad Anonima Española” i „Tarragone, Hiszpania”.

**32808, 33045.** Dnia 28 marca 1968 r. wykreślono wpis „Royal Typewriter Company, Inc.” i dokonano wpisu „Litton Business Systems, Inc.”

**34441, 34442.** Dnia 26 marca 1968 r. wykreślono wpis „The Electric Storage Battery Company” i dokonano wpisu „ESB Incorporated”.

**36488.** Dnia 28 lutego 1968 r. wykreślono wpis „The Mining Engineering Company Limited” oraz dokonano wpisu „Higgins Boughton Industries Limited” i wykreślono wpis „Higgins Boughton Industries Limited” oraz dokonano wpisu „The Mining Engineering Company (Meco) Limited”.

**39431.** Dnia 28 marca 1968 r. wykreślono wpis „California Packing Corporation” i dokonano wpisu „Del Monte Corporation”.

**39993.** Dnia 28 marca 1968 r. wykreślono wpis „Zakłady Elektrotechniki Motoryzacyjnej Nr 1 im. 1-go Maja „Zelmo” i dokonano wpisu „Zakłady Elektrotechniki Motoryzacyjnej „Zelmo”.

**40057, 40069, 40070, 40095.** Dnia 28 marca 1968 r. wykreślono wpis „Ames Company, Inc.” i dokonano wpisu „Miles Laboratories, Inc.”.

**40209.** Dnia 30 marca 1968 r. wykreślono w wykazie towarów słowa „nici i włókna do celów lekarskich i higienicznych, plastry, materiały opatrunkowe, nici chirurgiczne, wyroby szmuklerskie, taśmy, koronki, hafty, dywany, maty, firanki”.

**40525.** Dnia 28 marca 1968 r. wykreślono wpisy „Retenicke sklarny, narodni podnik” i „Teplice - Retenice, Czechosłowacja” oraz dokonano wpisów „Sklarny kavalier, narodni podnik” i „Sazava, Czechosłowacja”.

**40810.** Dnia 13 lutego 1967 r. wykreślono wpisy „Cilag - Chemie Aktiengesellschaft (Cilag - Chimie Societe Anonyme) (Cilag chemie Limited) oraz „Schaffhausen, Szwajcaria” i dokonano wpisów „Bracco Industria Chimica S.p.A.” oraz „Mediolan, Włochy”.

**42863, 43644, 43645, 43646, 43647, 43648, 43649, 44431, 44517, 45033, 45193.** Dnia 28 marca 1968 r. wykreślono wpis „Ames Company, Inc. (Indiana Corporation)” i dokonano wpisu „Miles Laboratories, Inc.”.

### WYKREŚLENIA Z REJESTRU

Grubym drukiem są podane numery rejestru znaków towarowych. Prawa z rejestracji znaków towarowych, wpisanych do rejestru pod tymi numerami, wygasły na podstawie art. 7 lub art. 29 ustawy z dnia 28 marca 1963 r. o znakach towarowych (Dz. U. Nr 14, poz. 73), a znaki te zostały wykreślone z rejestru.

#### art. 7

14652, 14682, 14833, 14892, 14991, 15148, 15208, 15210, 15321, 15323, 15325, 15326, 15330, 27945, 27974, 27977, 28006, 28061, 28072, 28100, 28186, 28187, 28344, 28345, 28389, 28393, 28396, 33164, 33166, 33167, 33172, 33186, 33188, 33197, 33231, 33235, 33299, 33300, 33337, 33371, 33372, 33374, 33380, 33390, 33451, 33457, 39463, 39520, 39522, 39523, 39525, 39527, 39529, 39534, 39535, 39536, 39538, 39542, 39551, 39557, 39567, 39568, 39569, 39570, 39571, 39572, 39573, 39574, 39575, 39576, 39578, 39582, 39587, 39591, 39594, 39595, 39599, 39602, 39603, 39604, 39609, 39611, 39618, 39619, 39621, 39630, 39634, 39635, 39642, 39643, 39644, 39645, 39646, 39653, 39655, 39656, 39661, 39665, 39667, 39671, 39672, 39676, 39677, 39680, 39683, 39684, 39688, 39691, 39696, 39697, 39698, 39699, 39701, 39702, 39703, 39708, 39709, 39721, 39723, 39728, 39729, 39732, 39733, 39736, 39740, 39745, 39747, 39749, 39755, 39761, 39767, 39769, 39773,

**39783**, 39784, 39785, 39787, 39788, 39791, 39792, 39794, 39799, 39801, 39805, 39808, 39809, 39810, 39811, 39812, 39819.

art. 29

36937, **36942**, 40167, 40182, 40183, 43510, 44083

#### UNIEWAŻNIENIE REJESTRACJI

Prawomocną decyzją Urzędu Patentowego z dnia 23 maja 1967 r. (Nr **Sp.** 241/67), wydaną w postępowaniu spornym, została unieważniona rejestracja znaku towarowego wpisanego do rejestru znaków towarowych pod **nrem** 45934.

### C Z Ę Ś Ć III

## INFORMACJA PATENTOWA

36

#### OPISY PATENTOWE

Urząd Patentowy PRL opublikował drukiem 397 opisów patentowych. Poniżej są podane tytuły (nazwy) opatentowanych wynalazków, przedstawionych w tych opisach. Przed tymi tytułami są zamieszczone klasy i podklasy oraz grupy i podgrupy, do których zaliczono opatentowane wynalazki, oraz numery opisów patentowych. Po tytułach wynalazków są podane daty opublikowania tych wynalazków.

#### Klasa 1. Przygotowanie rud, paliwa i innych mineralów oraz pozostałości paleniskowych

- 1 a, 13 **54483** Sposób wzbogacania mialu węglowego oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. 5.2.1968.  
1 a, 28/20 **54420** Separator bębnowy zwłaszcza do oddzielania gliny z kruszyw mineralnych. 24.2.1968.  
1 a, 37 **54884** Zasilacz czółenkowy. 15.3.1968.

#### Klasa 4. Oświetlenie za pomocą materiałów palnych i palniki grzejne w ogólności

- 4 b, 11/07 **54874** Zdalnie sterowany mechanizm kierujący urządzeniami, zwłaszcza reflektorami. 15.3.1968.  
4 c, 23 **54934** Przepustnica do regulacji przepływu ośrodka gazowego. 28.2.1968.  
4 g, 44/50 **54742** Palnik do płomieniowego hartowania. 25.3.1968.

#### Klasa 5. Górnictwo

- 5 a, 7/12 **54344** Urządzenie do regulowania nacisku wywieranego na narzędzie stosowane przy wierceniu podmorskim z pokładu statku za pomocą przewodu giętkiego. 10.2.1968.  
5 a, 33/00 **54636** Urządzenie zakotwiczące paker w otworze wiertniczym. 28.2.1968.  
5 a, 33/12 **54865** Paker do otworu wiertniczego. 25.3.1968.  
5 a, 47/02 **54458** Urządzenie do zorientowanego znakowania rdzeni wiertniczych w celu określenia kąta upadu i azymutu upadu warstw skalnych na dnie otworu wiertniczego. 20.1.1968.

- 5 a, 47/02 **54616** Podstawa do wzorcowania odchylomierzy otworów wiertniczych. 8.3.1968.  
5 a, 49/02 **54798** Próbnik do pobierania w otworach wiertniczych prób cieczy z rozpuszczonymi w niej gazami. 15.3.1968.  
5 b, 23/00 **54664** Rozwiertak do poszerzania otworów strzałowych w przodkach. 18.3.1968.  
5 b, 25/60 **54647** Sposób chłodzenia nabojnic do urabiania węgla za pomocą sprężonego powietrza i urządzenie do stosowania tego sposobu. 8.3.1968.  
5 b, 31/04 **54887** Układ ciągnia roboczego i ciągnia bezpieczeństwa kombajnu węglowego do ścian stromych. 8.3.1968.  
5 c, 1/12 **54388** Sposób kontroli obiegu cieczy zamrażającej w rurach mroźniowych zamrażających górotwór oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. 20.1.1968.  
5 c, 10/01 **52558** Sposób automatycznego sterowania ściany wydobywczej oraz układ do stosowania tego sposobu. 8.3.1968.  
5 c, 11/44 **54841** Zamek ciernego stojaka kopalnianego. 15.3.1968.  
5 c, 15/44 **54415** Stojak górniczy napędzany czynnikiem ciśnieniowym. 20.1.1968.  
5 c, 15/44 **54431** Górniczy stojak cierny. 20.1.1968.  
5 c, 15/44 **54456** Urządzenie do samoczynnego otwierania i zamykania zaworu odpowietrzającego w hydraulicznych stojakach górniczych. 20.1.1968.  
5 c, 15/44 **54613** Bezwładnościowy zawór odpowietrzający do hydraulicznych stojaków indywidualnych. 28.2.1968.  
5 c, 15/44 **54691** Teleskopowy stojak górniczy wysuwany hydraulicznie i zapinany ciernie. 18.3.1968.  
5 c, 15/44 **54692** Hydrauliczny stojak górniczy. 11.3.1968.  
5 c, 15/44 **54746** Hydrauliczny teleskopowy stojak kopalniany zaopatrzony w zamek cierny. 25.3.1968.  
5 c, 15/44 **54857** Zawór przelewowy do stojaka hydraulicznego. 25.3.1968.  
5 c, 15/44 **54878** Mechanicznie przesuwana obudowa wyrobisk górniczych. 15.3.1968.  
5 c, 15/50 **54834** Zawór odpowietrzający dla górniczych stojaków hydraulicznych. 25.3.1968.

5 c, 23/00	54711	Obudowa ścianowa krocząca. 11.3.1968.	12 i, 17/08	54708	Sposób otrzymywania siarki z bogatych rud siarkowych i urządzenie do stosowania tego sposobu. 12.3.1968.
5 d, 11	54384	Urządzenie do ładowania urobku. 15.2.1968.			
5 d, 12	54667	Urządzenie do sprzęgania amortyzatora z belką łańcuchową w ładowarkach czerpakowych. 20.1.1968.	12 i, 17/30	54902	Urządzenie do wytwarzania siarczku sodowego. 15.3.1968.
5 d, 13/00	55158	Urządzenie do transportu materiałów długich na upadach. 18.3.1968.	12 i, 21/14	54545	Sposób wytwarzania roztworu zawierającego sól hydroksyloaminy. 8.3.1968.
5 d, 13/08	54856	Hydrauliczny przesuwnik przenośnika ścianowego przeznaczonego do współpracy ze strugiem. 28.2.1968.	12 i, 21/14	54799	Sposób wytwarzania krystalicznego siarczynu hydroksyloaminy. 10.4.1968.
			12 i, 25/08	54502	Sposób otrzymywania krystalicznego fosforu boru. 20.1.1968.
5 d, 15/02	54912	Szczelna elastyczna tama przeponowa, zwłaszcza dla odgradzania podsadzanych płynną podsadzką wyrobisk górniczych od czynnego frontu wyrobiska. 24.2.1968.	12 i, 25/30	54786	Sposób otrzymywania fosforanu trójsodowego z odpadu przy produkcji fosforanów. 15.3.1968.
5 d, 15/04	54780	Przesuwna czołowa tama podsadzkowa. 24.2.1968.	12 i, 31/08	54935	Sposób otrzymywania węgla aktywnego zwłaszcza odbarwiającego. 28.2.1968.
5 d, 15/04	54781	Przesuwna taca podsadzkowa. 25.3.1968.	12 i, 33/28	54707	Sposób otrzymywania sit molekularnych z naturalnych glinokrzemianów. 11.3.1968.
5 d, 15/06	54897	Miotarka do mechanicznego podsadzania kamienia na dole kopalni. 28.2.1968.	12 k, 1/12	54345	Sposób oddzielenia amoniaku wytworzonego na drodze syntezy z wodoru i azotu. 15.2.1968.
<b>Klasa 6. Przemysł fermentacyjny, alkohol, wódka, piwo, ocet, drożdże, jak również inne czynniki wywołujące fermentację, produkty fermentacji, enzymy</b>			121, 3/26	54503	Sposób zapobiegania zbrzydlaniu się hygroskopijnych soli mineralnych, zwłaszcza chlorku sodu. 15.2.1968.
6 b, 16/03	54764	Sposób fermentacyjnego wytwarzania antybiotyków. 27.2.1968.	12 n, 7/34	54372	Sposób wytwarzania aktywnego wodorotlenku glinowego. 15.2.1968.
6 b, 17	54794	Zbiornik do piwa. 25.3.1968.	12 n, 19/02	55127	Sposób usuwania zanieczyszczeń ołowiu i siarki z surowego tlenku cynku. 23.3.1968.
6 c, 1	54489	Sposób prowadzenia fermentacji zacierów winnych. 15.3.1968.	12 n, 39/00	54629	Sposób oczyszczania dwusiarczku molibdenu ze złóż naturalnych. 29.1.1968.
<b>Klasa 7. Wyrób i obróbka blachy, rur metalowych, drutu oraz walcowania metali</b>			12 n, 39/00	54639	Sposób otrzymywania molibdenianu amonowego o wysokim stopniu czystości. 20.1.1968.
7 a, 25	54389	Urządzenie do obracania wlewków i strzepywania zgorzeliny. 5.2.1968.	12 n, 45/02	54572	Sposób otrzymywania tlenku manganu. 20.1.1968.
7 c, 24	54883	Sposób automatycznego spawania obwodów czołowych beczek z blachy ocynkowanej oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. 8.3.1968.	12 o, 1/04	54801	Sposób usuwania tiofenu z benzenu i jego homologów oraz z frakcji i mieszanin zawierających te związki. 8.3.1968.
			12 o, 3/01	54797	Sposób wytwarzania p-nitroetylobenzenu z o-nitroetylobenzenu. 15.3.1968.
			12 o, 5/03	54675	Sposób wytwarzania dwuchlorohydrin glicerynowych. 8.3.1968.
<b>Klasa 9. Wyroby szrotkarskie</b>			12 o, 5/09	54624	Sposób oczyszczania polieterów alkilenowych. 8.3.1968.
9 b, 3/04	54791	Sposób wyrobu szrotki i pedzli z tworzyw sztucznych. 20.3.1968.	12 o, 7/01	54938	Sposób otrzymywania mieszaniny gazowej do produkcji aldehydu mrówkowego. 8.3.1968.
			12 o, 10	54628	Sposób wytwarzania 2-metylo-1,4-naftochinonu. 8.3.1968.
<b>Klasa 10. Paliwa</b>			12 o, 11	54750	Sposób odzyskiwania kwasu walerianowego i kapronowego z produktów utleniania cykloheksanu. 8.3.1968.
10 a, 16/02	54645	Urządzenie do odprowadzania produktów z przestrzeni gazowych pieców. 24.2.1968.	12 o, 11	54752	Sposób odzyskiwania bezwodnika kwasu maleinowego z gazów poreakcyjnych. 18.3.1968.
<b>Klasa 12. Chemiczne procesy i aparaty nie wymienione w specjalnych klasach</b>			12 o, 11	54808	Sposób oczyszczania nadtlenu dwuacylowych zwłaszcza pochodnych syntetycznych kwasów tłuszczowych C <sub>10</sub> - C <sub>14</sub> . 8.3.1968.
12 b,	54769	Sposób sferoidyzacji materiałów nisko- i wysokotopliwych. 28.2.1968.	12 o, 14	54731	Sposób wytwarzania kwasu p-nitrofenylobursztynowego. 8.3.1968.
12 d, 1/04	54827	Sposób oddzielania kwasów od soli i/lub nieelektrolitów. 29.2.1968.	12 o, 14	54939	Sposób oczyszczania kwasu parahydroksymetylobenzoowego. 18.3.1968.
12 i, 17/06	54462	Sposób otrzymywania siarki i cementu portlandzkiego lub wapna hydraulicznego z wapniowomarglistych surowców siarko- nośnych. 20.1.1968.			

12 o, 16	54941	Sposób wytwarzania nowych pochodnych acetamidyny. 18.3.1968.	12 q, 6/01	54657	Sposób wytwarzania nowego polipeptydu. 5.2.1968.
12 o, 17/04	54533	Sposób wytwarzania p-amino-benzenosulfonyloguanidyny. 8.3.1968.	12 q, 6/01	54991	Sposób wytwarzania pochodnych estrów $\alpha$ -aminokwasów z p-hydroksypropiofononem. 18.3.1968.
12 o, 19/01	54570	Sposób wytwarzania gazów bogatych w etylen i propylen. 18.3.1968.	12 q, 6/01	55201	Sposób wytwarzania metioniny. 20.3.1968.
12 o, 23/03	54936	Sposób wytwarzania P, $\beta$ -dwuchloroetyloarylosulfonów. 8.3.1968.	12 q, 6/02	54829	Sposób wytwarzania kwasów 3-(a - acyloamino) - alkilo - 5 - acyloamino - 2, 4, 6 - trójjodobenzoosowych stosowanych w rentgenologicznych środkach kontrastowych. 28.2.1968.
12 o, 23/03	54937	Sposób wytwarzania -chlorowinyloarylosulfonów. 8.3.1968.	12 q, 6/02	55189	Sposób wytwarzania kwasu antranilowego. 23.3.1968.
12 o, 25/01	54579	Sposób otrzymywania acetylodigoksyny, acetylodigitoksyny i acetylogitoksyny z koncentratu uzyskanego z ługów pozostających po wydzieleniu mieszaniny lanatozydów A, B i C. 8.3.1968.	12 q, 6/03	54933	Sposób wytwarzania 1,4-fenylendwuamino - 2,5 - dwusulfonowego. 28.2.1968.
12 o, 25/01	54785	Sposób wytwarzania cholesta-dien-5,7-olu-3. 18.3.1968.	12 q, 13	54510	Sposób utleniania hydrazoamidów. 10.2.1968.
12 o, 25/04	54537	Sposób rozdzielania mieszaniny, 17 $\alpha$ -metylotestosteronu i 1-dehydro-17 $\alpha$ -metylotestosteronu. 8.3.1968.	12 q, 13	54630	Sposób wytwarzania nowych pochodnych 1-aminooksy - 2 - hydroksyalkilowych. 8.3.1968.
12 o, 25/05	54787	Sposób Backmannowskiego przegrupowania ketoksymów steroidowych. 18.3.1968.	(2 q, 14/01	54940	Sposób otrzymywania olejów fenolowych z ługów fenolanowych. 24.2.1968.
12 o, 26/03	54578	Sposób wytwarzania czterometylołowiu. 8.3.1968.	12 q, 21	54796	Sposób wytwarzania chloromrówczanów arylowych. 24.2.1968.
12 o, 26/03	54694	Sposób wytwarzania chlorku winylomagnezowego. 8.3.1968.	12 q, 24	54508	Sposób wytwarzania trimerycznego produktu kondensacji karboksyaldehydu dwuwodoropiranowego. 10.2.1968.
12 p, 1/01	54476	Sposób odbarwiania chlorku cytylopirydyniowego. 15.2.1968.	12 q, 26	54546	Sposób wytwarzania nowych pochodnych 4H-benzo (4,5) cyklohepta (1,2 -b)tiofenu. 5.2.1968.
12 p, 2	54536	Sposób wytwarzania pochodnych indolu 8.3.1968.	12 q, 26	54825	Sposób wytwarzania nowych pochodnych 9,10-dwuhydro-4H-benzo (4,5) cyklohepta (1,2-b) tiofenu. 24.2.1968.
12 p, 2	54576	Sposób wytwarzania pochodnych kwasów omega-/cykloalkeno-2,3-indolilo-1-/karboksylowych. 8.3.1968.	12 q, 26	55144	Sposób wytwarzania nowych pochodnych tiepiny i oksepiny. 18.3.1968.
12 p, 2	54699	Sposób wytwarzania pochodnych o-omega-aminoalkilocykloalkeno-2,3-indolu. 18.3.1968.	2 q, 26	55147	Sposób wytwarzania nowych pochodnych tiepiny i oksepiny. 18.3.1968.
12 p, 2	54803	Sposób wytwarzania N-winylokarbazolu. 15.3.1968.	2 q, 31/01	54452	Sposób wytwarzania kwasów trójfluorometylobenzoosowych. 10.2.1968.
12 p, 2	54806	Sposób otrzymywania kwasów 1-alkilo (lub 1-alkenylo) -2-metylo-5-alkoksyindolilo-3-karboksylowych. 15.3.1968.	12 q, 32/10	54428	Sposób wytwarzania dwufenyloaminy oraz jej 3-podstawionych pochodnych. 20.1.1968.
12 p, 2	54807	Sposób otrzymywania pochodnych kwasu (2-metylo-3-karboksy-5-hydroksyindolilo-1)-octowego. 15.3.1968.	<b>Klasa 17. Wytwarzanie lodu i chłodu, przechowywanie lodu wymiana ciepła, skraplanie drogą mechaniczną trudno kondensujących się gazów i mieszanin gazów np. powietrza</b>		
12 p, 4/01	55010	Sposób acylowania kwasu 6-aminopenicylanowego. 18.3.1968.	17 d, 5/20	54484	Wymrażarka próżniowa. 15.2.1968.
12 p, 10/01	54438	Sposób wytwarzania pirydazonów. 15.2.1968.	t / f, 4/01	54460	Spiralny wymiennik ciepła. 20.1.1968.
12 p, 11/01	54543	Sposób wytwarzania nowych podstawionych amidów kwasu 1,6-dwumetylo- $\Delta^{8,9}$ -ergoleno-8-karboksylowego. 8.3.1968.	17 f, 5/22	54998	Odzyskownica ciepła oczyszczająca spaliny. 18.3.1968.
12 q, 1/01	55123	Sposób wytwarzania pochodnych III-rzędowych (aminoalkilo)-amin. 23.3.1968.	17 f, 5/30	54971	Płytkowy wymiennik ciepła dla czynników o bardzo dużej lepkości. 24.2.1968.
12 q, 1/02	55122	Sposób wytwarzania pochodnych p-(aminoalkilo)aniliny. 18.3.1968.	17 f, 5/30	55181	Płytkowy wymiennik ciepła do ogrzewania lub chłodzenia płynów. 18.3.1968.
12 q, 1/02	54649	Sposób wytwarzania czwartorzędowych soli amoniowych. 20.1.1968.	17 f, 7/01	54767	Urządzenie samoczynne do odszraniania urządzeń chłodniczych. 24.2.1968.
12 q, 3	54804	Sposób wytwarzania dwuamin aromatycznych przez redukcję dwunitrozwiązków. 24.2.1968.	17 f, 7/03	54407	Urządzenie do regulacji rozmrażania układu chłodniczego. 20.1.1968.
12 q, 6/01	54574	Sposób wytwarzania acylowanych pochodnych czteropeptydów. 25.1.1968.	17 f, 10/01	54862	Obrotowy wymiennik ciepła. 28.2.1968.

17 f, 12/06	54603	Płytkowy karitowo-gralanowy wymiennik ciepła. 5.2.1968.	21 a <sup>1</sup> , 32/55	54607	Przetwornik impulsów elektrycznych na obraz widzialny. 24.2.1968.
17 f, 12/09	55182	Powietrzny wymiennik ciepła 18.3.1968.	21 a <sup>1</sup> , 33/71	54682	Sposób zabezpieczania lamp mocy wzmacniaczy wizyjnych ze sprzężeniem bezpośrednim przed przeciążeniem, spowodowanym zanikiem impulsów komutujących oraz układ do stosowania tego sposobu. 24.2.1968.
17 g, 3	54672	Stalowa butla do gazu płynnego 24.2.1968.			
17 g, 5/01	54418	Urządzenie do napełniania butli acetylenem lub innymi łatwo zapalnymi materiałami.. 15.2.1968.	21 a <sup>1</sup> , 36/04	54354	Przetwornik napięcia sinusoidalnego na impulsy prostokątne. 24.2.1968.
<b>Klasa 18. Hutnictwo żelaza</b>					
18 b, 5/04	54617	Sposób świeżenia stopów żelaza i piec trzonowy do stosowania tego sposobu. 8.3.1968.	21 a <sup>1</sup> , 36/04	54557	Sposób zabezpieczania impulsatora liniowego z przełącznikiem tyratronowym przed impulsami zakłócającymi oraz układ do stosowania tego sposobu. 24.2.1968.
18 b, 5/04	54621	Sposób świeżenia stopów żelaza i piec trzonowy do stosowania tego sposobu. 18.3.1968.	21 a <sup>1</sup> , 36/16	54914	Układ do określania znaku różnicy przesuniętych w czasie wartości sygnału elektrycznego. 28.2.1968.
18 b, 5/16	54443	• Palnik olejowy z mechaniczno-pneumatycznym rozpylaniem oleju. 15.2.1968.	21 a <sup>1</sup> , 36/18	54724	Układ do elektronicznego blokowania inicjatorów lub przycisków. 18.3.1968.
18 b, 5/46	54614	Urządzenie do badania przebiegu procesów konwertorowych. 28.2.1968.	21 a <sup>1</sup> , 36/18	54852	Układ sterowania kluczami wielostopniowego bezstykowego urządzenia komutacji. 28.2.1968.
18 c, 1/06	55028	Sposób obróbki cieplnej matryc kuźniczych i urządzenie do stosowania tego sposobu. 12.4.1968.	21 a <sup>1</sup> , 36/18	54896	Tranzystorowy przełącznik czasowy z kompensacją wpływu wahań napięcia zasilającego na opóźnienie czasowe 28.2.1968.
18 c, 9/02	54401	Piec do kontrolowanego chłodzenia szyn. 15.2.1968.	21 a <sup>1</sup> , 36/22	54855	Tranzystorowy układ bezstykowego wielostopniowego licznika rewersyjnego. 28.2.1968.
18 c, 9/32	54394	Urządzenie do powierzchniowego hartowania kół zębatych stożkowych o zębach łukowych. 15.2.1968.	21 a <sup>1</sup> , 37/10	54337	Sposób wytwarzania powłoki magnetycznej na powierzchni bębnowo pamięci maszyn matematycznych. 24.2.1968.
<b>Klasa 19. Budowa dróg, linii kolejowych i mostów</b>					
19 a, 3/32	54539	Podkłady do torów kolejowych bezstykowych i zwykłych. 24.2.1968.	21 a <sup>1</sup> , 37/24	54646	Urządzenie do mocowania głowic magnetycznych, a zwłaszcza głowic z podparciem aerodynamicznym wyposażonych w konstrukcję zawieszenia umożliwiającą regulację położenia geometrycznego głowicy wraz ze stopką względem powierzchni bębna pamięci magnetycznej. 24.2.1968.
19 b, 5/04	54680	Urządzenie ciągnikowe do kruszenia i usuwania śniegu i lodu. 8.3.1968.			
19 b, 7/10	54730	Urządzenie do indukcyjnego podgrzewania rozjazdów kolejowych 8.3.1968.			
<b>Klasa 20. Kolejnictwo</b>					
20 a, 12	54915	Urządzenie zabezpieczające, zwłaszcza do wyciągu krzeselkowego. 20.3.1968.	21 a <sup>1</sup> , 37/32	54564	Osiowy uchwyt obrotowy bębna pamięci magnetycznej, przeznaczony zwłaszcza dla maszyn cyfrowych z pamięcią bębnową. 24.2.1968.
20 d, 23	54747	Koło do pojazdów szynowych. 25.3.1968.	21 a <sup>2</sup> , 8	54725	Szerokopasmowy hydrofon piezoelektryczny do pomiaru fal udarowych lub sinusoidalnych. 8.3.1968.
20 h, 7	54974	Wózek manewrowo-przetokowy. 12.4.1968.	21 a <sup>n</sup> , 16/21	54338	Wahnikowy regulator ciernio-odśrodkowy. 24.2.1968.
20 i, 38/01	54512	Urządzenie liniowej półsamoczynnej blokady przełącznikowej typu kodowego zabezpieczające ruch pociągów w szczególności na szlaku kolejowym. 24.2.1968.	21 a <sup>3</sup> , 16/21	54783	Układ impulsujący telefonicznej tarczy numerowej. 28.2.1968.
20 l, 9/03	55098	Sposób smarowania ślizgaczy odbieraków prądów elektrycznych pojazdów trakcyjnych smarem twardniejącym na bazie żywicy fenolowej. 12.4.1968.	21 a <sup>4</sup> , 10	54854	Przetwornik piezoelektryczny. 20.3.1968.
			21 a*, 14/01	54778	Układ do modulacji sygnałów mikrofalowych. 20.3.1968.
			21 a*, 35/11	54925	Sposób i urządzenie zapewniające powstawanie drgań w przetworniku, w szczególności z obciążeniem dołączonym na stałe lub chwilowo, również w stanie spoczynku. 20.3.1968.
<b>Klasa 21. Elektrotechnika</b>					
21 a <sup>1</sup> , 32/35	54416	Układ połączeń przeznaczony do kompensowania rozpraszającego działania cewek odchyłowych analizującego strumienia elektronów lampy analizującej wyposażonej w przetwornik obrazu. 10.11.1967.	21 a <sup>4</sup> , 35/13	54905	Stabilizator elektronowy napięcia stałego. 20.3.1968.
			21 a <sup>4</sup> , 48/61	54810	Sposób symulacji sygnału odbieranego w radarach doplerowskich oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. 20.3.1968.

- 21 a<sup>4</sup>, 48/61 54844 Sposób symulacji sygnału odbieranego w radarach doplerowskich oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. 20.3.1968.
- 21 b, 2/02 54868 Akumulator zasadowy w zamkniętej obudowie i sposób wytwarzania mikrokrystalicznego kadmu metalicznego do ujemnej masy elektrodowej tego akumulatora. 29.2.1968.
- 21 b, 25/04 54869 Sposób oczyszczania elektrolitu akumulatorów zasadowych. 15.3.1968.
- 21 c, 17 54837 Sposób zawieszania przewodów strzałowych i izolatory do stosowania tego sposobu. 25.3.1968.
- 21 c, 20 54873 Zacisk odgałęźny do łączenia przewodów energetycznych przez zaprasowywanie. 15.3.1968.
- 21 c, 28/03 54779 Odłącznik samoczynny w układzie zabezpieczenia napowietrznych linii elektroenergetycznych wysokiego napięcia. 25.3.1968.
- 21 c, 35/02 54740 Układ gaszący łącznika niskiego napięcia prądu przemiennego. 28.2.1968.
- 21 c, 35/08 54835 Sposób szybkiego, bezstykowego załączania i wyłączania odbiorników prądu zmiennego oraz układ elektryczny do stosowania tego sposobu. 25.3.1968.
- 21 c 40/01 54872 Przekaznik magnetyczny. 15.3.1968.
- 21 c, 40/01 54892 Przekaznik nadprądowy, zwłaszcza do zabezpieczenia przed skutkami zwarć i przetężeń. 15.3.1968.
- 21 c, 40/52 54972 Człon stykowy z ciernym zestykiem. 18.4.1968.
- 21 c, 44 54738 Układ zabezpieczający maszyny przed samoczynnym wyłączeniem się w czasie krótkotrwałych zaników napięcia zasilającego. 28.2.1968.
- 21 c, 46/31 54749 Pneumatyczno-elektryczny przetwornik sygnałów. 25.3.1968.
- 21 c 62/80 54739 Urządzenie elektrohydrauliczne do automatycznej regulacji prądu pobieranego przez silnik napędowy ściernicy i skracania czasu biegu jałowego w szlifierkach. 15.3.1968.
- 21 c, 68/50 54819 Statyczne zabezpieczenie różnicowo oporozależne szyn zbiorczych wielosystemowych rozdzielni wysokiego napięcia. 27.2.1968.
- 21 c, 68/70 54951 Sposób ograniczania napięć rażenia w pobliżu uziemionych urządzeń elektroenergetycznych. 15.3.1968.
- 21 d<sup>2</sup>, 6/01 54741 Sposób początkowego wzbudzenia synchronicznych prądnic samowzbudnych o wzbudzeniu regulowanym za pomocą prostownika tyrystorowego. 15.3.1968.
- 21 d<sup>2</sup>, 49 54770 Sposób wykonania uzwojenia transformatora. 25.3.1968.
- 21 d<sup>2</sup>, 53/03 54863 Układ łączeniowy przełączników mocy do transformatorowych przełączników zaczepów. 25.3.1968.
- 21 e, 3/02 54882 Miernik elektromagnetyczny. 15.3.1968.
- 21 e, 27/01 54782 Układ zmniejszania uchybu transformatora pomiarowego spowodowanego nieliniową zależnością prądu obciążenia od napięcia pierwotnego lub od prądu pierwotnego. 25.3.1968.
- 21 e, 29/12 54888 Wskaźnik wysokiego napięcia, zwłaszcza dla pojazdów kolejowych trakcji elektrycznej. 15.3.1968.
- 21 e, 33 54846 Układ do pomiaru wartości skutecznej i wartości szczytowej wysokiego napięcia przeznaczony do prób kontrolno-pomiarowych w przemyśle. 28.2.1968.
- 21 g, 4/01 54918 Układ elektryczny przekaznika elektromagnetycznego prądu stałego. 28.2.1968.
- 21 g, 4/05 54860 Tranzystorowy przekaznik bezstykowy. 15.3.1968.
- 21 g, 5 54861 Urządzenie do odmagnesowywania przedmiotów, zwłaszcza elementów krążkowych. 12.4.1968.
- 21 g, 18/01 54859 Komora impulsowa. 18.4.1968.
- 21 h, 16/60 54828 Piec do ogrzewania i stopienia materiałów za pomocą strumienia elektronów. 28.2.1968.
- Klasa 22. Barwniki, pokosty, lakiery, materiały powlekające, kleiwa**
- 22 a, 1 54341 Sposób wytwarzania nierozpuszczalnych w wodzie barwników monoazowych. 15.2.1968.
- 22 a, 1 54538 Sposób wytwarzania rozpuszczalnych w wodzie związków monoazowych posiadających właściwości barwników. 24.2.1968.
- 22 a, 1 54540 Sposób wytwarzania barwników monoazowych. 8.3.1968.
- 22 a, 1 54541 Sposób wytwarzania barwników monoazowych. 8.3.1968.
- 22 a, 1 54654 Sposób wytwarzania mieszaniny nierozpuszczalnych w wodzie barwników monoazowych. 24.2.1968.
- 22 a, 1 54830 Sposób wytwarzania nowych związków kompleksowych miedziowych barwników o,o'-dwyhydroksyazonaftalenowych. 15.3.1968.
- 22 f, 7 54573 Sposób wytwarzania łatwo dyspergującego błękitu berlińskiego. 8.3.1968.
- 22 f, 10 54575 Sposób wytwarzania pigmentów emalierskich. 8.3.1968.
- Klasa 23. Przemysł tłuszczowy i olejowy**
- 23 a, 6 54906 Środek zapachowy o zapachu różanym. 15.3.1968.
- 23 c, 1/01 54437 Syntetyczny smar do instrumentów precyzyjnych zwłaszcza zegarów. 15.3.1968.
- 23 c, 4 54320 Sposób poprawy właściwości dielektrycznych mineralnych olejów transformatorowych. 15.3.1968.
- 23 d, 3 54811 Świeca i sposób jej wytwarzania. 15.3.1968.
- Klasa 24. Instalacja paleniskowa**
- 24 b, 7/01 54903 Palnik olejowo-gazowy. 28.2.1968.
- 24 e, 1/05 54961 Sposób wykorzystywania wody pogazowej w stacjach czadnic i urządzenie wyparkowe do stosowania tego sposobu. 20.3.1968.



**24 g, 5/01 54021** Sposób wygaszania cofającej się, palącej mieszaniny gazów palnych, szczególnie w przewodzie zasilającym generatora atmosfer regulowanych. 28.2.1968.

**Klasa 28. Garbarstwo, obróbka skór surowych, obróbka i przeróbka skóry**

**28 a, 3 54362** Sposób garbowania kombinowanego skór. 15.2.1968.

**Klasa 29. Włókna przędzalnicze**

**29 a, 4 54710** Urządzenie do płukania i wyżymania rozzonej słomy lnianej i konopnej. 11.3.1968.

**29 b, 5/04 54790** Sposób preparacji celulozowych włókien sztucznych. 28.2.1968.

**Klasa 30. Lecznictwo**

**30 b, 2/01 55093** Prostnica stomatologiczna. 18.3.1968.

**30 d, 21 54732** Opatrunek osobisty antyseptyczny. 28.2.1968.

**30 h, 2/04 54977** Sposób wytwarzania ekstraktu przeciwanemicznego do stosowania doustnego. 12.4.1968.

**30 h, 6 54942** Sposób ekstrahowania nystatyny z grzybni wyodrębnionej z brzożki fermentacyjnej. 20.3.1968.

**30 h, 9/02 54383** Sposób wytwarzania tabletek równomiernie pęczniących i rozpadających się w wodzie i w sokach trawiennych. 24.2.1968.

**30 h, 9/02 54447** Sposób wytwarzania na tabletkach zawierających leki powłoczki rozpadającej się w soku żołądkowym. 24.2.1968.

**30 k, 1/02 54763** Aparat do wspomaganego krążenia krwi. 12.4.1968.

**30 k, 4/01 54442** Strzykawka automatyczna do wstrzykiwania płynów cieniujących. 15.3.1968.

**30 k, 9/01 54409** Pompa dozująca. 24.2.1968.

**Klasa 31. Piece do wypalania, piece do prażenia, piece, retorty, odlewnictwo, metalurgia proszków**

**31 a<sup>1</sup>, 9/36 54635** Piec tunelowy do wypalania wyrobów ceramicznych o dużych wymiarach. 8.3.1968.

**31 a<sup>1</sup>, 9/36 54642** Urządzenie do ogrzewania wyrobów nadmuchiemy paliwa. 8.3.1968.

**31 a<sup>1</sup>, 20 54880** Paliwo do wielkich pieców oraz urządzenie do jego przygotowania i wprowadzenia do wielkich pieców. 8.3.1968.

**31 b<sup>1</sup>, 3/00 54583** Pokrycie ochronne do form i rdzeni odlewniczych. 8.3.1968.

**31 b<sup>1</sup>, 15/08 54637** Sposób zagęszczania masy formierskiej i rdzeniowej oraz urządzenie do wykonywania tego sposobu. 5.2.1968.

**31 b<sup>2</sup>, 3/00 54589** Sposób odlewania wlewków niskotopliwych metali i ich stopów, zwłaszcza cynku. 8.3.1968.

**31 b<sup>2</sup>, 11/10 54598** Urządzenie do doprowadzania roztopionego metalu w urządzeniu do odlewania ciągłego. 8.3.1968.

**31 b<sup>2</sup>, 11/14 54648** Krystalizator do ciągłego odlewania metali. 8.3.1968.

**31 b<sup>2</sup>, 19/10 54931** Sposób naprawy odlewów. 8.3.1968.

**31 b<sup>2</sup>, 27/20 54594** Sposób modyfikowania zeliwa. 18.3.1968.

**Klasa 32. Szkło, wena mineralna i żużlowa**

**32 a, 5/04 54919** Sposób przedłużania pracy pieca szklarskiego. 28.2.1968.

**32 a, 17/04 54745** Urządzenie do pomiaru średnic i sortowania rur szklanych. 28.2.1968.

**32 a, 19/00 54759** Układ automatycznej regulacji grubości taśmy szkła okiennego. 27.2.1968.

**32 a, 35/00 54324** Transporter do przenoszenia szklanych wyrobów do odprężarek. 24.2.1968.

**32 a, 37/08 54361** Sposób wytwarzania ciągłych włókien szklanych. 5.2.1968.

**32 b, 1/10 54464** Sposób wytwarzania szkieł barwnych. 24.2.1968.

**32 b, 1/10 54904** Sposób wytwarzania płytek mozaiki szklanej. 28.2.1968.

**32 b, 17/18 54734** Sposób srebrzenia ozdób choinkowych i urządzenie do stosowania tego sposobu. 20.3.1968.

**Klasa 34. Maszyny, przybory i wszelkiego rodzaju przedmioty do gospodarstwa domowego oraz meble**

**34 i, 23/01 55085** Zatrząsk do rozłącznego montażu elementów meblowych. 12.4.1968.

**34 i, 27/02 54735** Sposób wyrobu gałązek choinek z tworzyw sztucznych. 27.2.1968.

**Klasa 35. Dźwignice**

**35 a, 9/04 54917** Bęben linowy maszyny wyciągowej. 15.3.1968.

**35 a, 22/03 54890** Układ kontroli prędkości urządzeń zwłaszcza prędkości dojazdowej maszyn wyciągowych. 15.3.1968.

**35 b, 3/06 54876** Układ napędowy do gąsienic, zwłaszcza przejezdnych koparek i żurawi. 15.3.1968.

**Klasa 37. Budownictwo lądowe**

**37 f, 15/20 54954** Rozbieralne złącze do łączenia powłok pneumatycznych. 15.3.1968.

**Klasa 39: Przeróbka mas plastycznych, kauczuku i rogowatych tworzyw, nie przewidziana na innym miejscu; wytwarzanie produktów polikondensacji, poliaddycji i polimeryzacji**

**39 a<sup>3</sup>, 7/02 54653** Sposób otrzymywania brokatowej sklejkii celuloidowej. 24.2.1968.

**39 a<sup>3</sup>, 7/18 54955** Półautomatyczna przecinarka do tworzyw sztucznych. 28.2.1968.

**39 a<sup>3</sup>, 23/06 54788** Sposób formowania włókien syntetycznych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. 28.2.1968.

**39 a<sup>3</sup>, 27/00 54662** Sposób spieniania termoplastycznych tworzyw sztucznych i urządzenie do stosowania tego sposobu. 24.2.1968.

**39 a<sup>6</sup>, 7/08 54920** Sposób wytwarzania wyrobów gumowych, zwłaszcza płyt podszewkowych. 28.2.1968.

**39 a<sup>\*</sup>, 7/14 54655** Urządzenie do mechanicznego cięcia zewnętrznej warstwy gumowej węży wysokociśnieniowych. 24.2.1968.

39 a <sup>9</sup> , 17/16	54704	Zasobnik do wałków z kordem. 24.2.1968.				nylu w obecności układu katalitycznego. 18.3.1968.
39 a <sup>6</sup> , 19/02	54965	Urządzenie do promieniowego cięcia przekrojów opon. 28.2.1968.	39 c, 25/05	<b>54702</b>		Sposób wytwarzania inicjatora polimeryzacji do produkcji syntetycznego kauczuku. 20.1.1968.
39 a <sup>8</sup> , 19/04	54656	Sposób filtracji mechanicznej mieszanek kauczukowych, zwłaszcza z nitek kordu oraz głowica filtracyjna do stosowania tego sposobu. 24.2.1968.	39 c, 30	<b>55192</b>		Sposób wyodrębniania polihydroksyeterów wytwarzanych przez polikondensację perełkową. 23.3.1968.
39 a <sup>7</sup> , 5/00	54519	Urządzenie do jednoczesnego uruchomienia i przesuwania płyt dociskowych prasy wielopłytowej. 24.2.1968.		<b>Klasa 40.</b>	<b>Hutnictwo metali (prócz żelaza); stopy łącznie ze stopami żelaza</b>	
39 a <sup>7</sup> , 5/00	54659	Sposób prasowania elementów o dużych wymiarach w kierunku wszystkich trzech osi przestrzennego układu współrzędnych oraz prasa do stosowania tego sposobu. 24.2.1968.	40 a, 1/04	<b>54663</b>		Sposób ciągły selektywnego wyalania węgla w aglomeratach zanieczyszczonego azotku glinowego. 5.2.1968.
39 a <sup>7</sup> , 5/04	54867	Urządzenie do jednoczesnego przymusowego zamykania i otwierania pótek prasy wielopółkowej. 28.2.1968.	40 a, 1/08	<b>54597</b>		Sposób usuwania niepożądanych składników z surowca mineralnego bogatego w magnez lub z tlenkowego produktu bogatego w tlenek magnezu. 5.2.1968.
39 b, 5/07	54359	Sposób wytwarzania wyrobów gumowych, zwłaszcza uszczelkek do zaworów wodnych. 24.2.1968.	40 a, 9/12	<b>54948</b>		Sposób zmniejszania strat metali, szczególnie cynku podczas przetapiania w piecach indukcyjnych. 24.2.1968.
39 b, 22/04	54319	Sposób otrzymywania plastyfikowanych tłoczyw termoutwardzalnych. 24.2.1968.	40 a, 13/06	<b>54410</b>		Sposób odzyskiwania miedzi przez zużłowanie surowego ołowiu oraz zbiornik do stosowania tego sposobu. 15.2.1968.
39 b, 22/10	54329	Sposób wytwarzania mastyki gładzącej. 24.2.1968.	40 a, 13/06	54622		Sposób wprowadzania siarki do roztopionego metalu oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. 5.2.1968.
39 b, 22/10	54698	Sposób wytwarzania proszku poliesterowego do wyrobu powłok ochronnych. 11.3.1968.	40 a, 19/06	54633		Piec z poziomymi muflami do otrzymywania cynku przez redukcję tlenkowych związków cynku. 5.2.1968.
39 b, 26/02	54556	Plastyczna masa drzewna. 8.3.1968.	40 a, 19/10	54393		Sposób wytwarzania cynku metalicznego z odpadów zawierających cynk w postaci metalicznej oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. 15.2.1968.
39 c, 1	55006	Sposób wytwarzania wodorozpuszczalnej żywicy impregnacyjnej. 18.3.1968.	40 a, 41/00	54237		Sposób otrzymywania germanu z surowców zawierających german. 10.2.1968.
39 c, 5	54944	Sposób wytwarzania reaktywnych eteryfikowanych żywic aminowych. 28.2.1968.	40 b, 1/02	<b>54743</b>		Sposób wytwarzania stopu cynkowego do produkcji płyt chemigraficznych przeznaczonych do jednostopniowego trawienia. 24.2.1968.
39 c, 10	54565	Sposób wytwarzania mieszanek poliamidów kwasu szczawiowego i kwasu izo- i/lub tereftalowego w postaci drobnoziarnistej. 20.1.1968.	40 b, 9/00	54885		Twardy stop brązalowy. 28.2.1968.
39 c, 12/10	54562	Sposób wytwarzania modyfikowanych żywic melaminowo-formaldehydowo-acetonowych i mieszanek. 20.1.1968.	40 b, 17/00	54595		Stop cynkowy i sposób jego wytwarzania. 29.1.1968.
39 c, 16	54521	Sposób wytwarzania bezbarwnych i odpornych na światło nienasyconych żywic poliestrowych. 20.1.1968.	40 b, 21/00	<b>54467</b>		Stop A1-Pb, zwłaszcza do wytwarzania łożysk ślizgowych silników spalinowych. 15.2.1968.
39 c, 16	55094	Sposób otrzymywania nowych żywic termoplastycznych. 18.3.1968.	40 b, 21/00	54582		Stop odlewniczy aluminium - cynk - miedź. 29.1.1968.
39 c, 18	54748	Sposób wytwarzania tworzyw sztucznych. 24.2.1968.	40 b, 33/02	<b>54812</b>		Sposób otrzymywania metalicznego kobaltu. 24.2.1968.
39 c, 25/01	54465	Sposób chlorowania polichlorku winylu. 20.1.1968.	40 b, 33/02	<b>54820</b>		Sposób otrzymywania drobnoziarnistego węgla wolframu. 24.2.1968.
39 c, 25/01	54561	Sposób wytwarzania estrowych telomerów styrenu. 5.2.1968.	40 b, 37/06	55079		Żeliwo stopowe chromowe. 18.3.1968.
39 c, 25/01	54969	Sposób polimeryzowania monomerów winylowych i/albo winilidenowych. 28.2.1968.	40 b, 39/20	54963		Austernityczna kwasoodporna stal o podwyższonej odporności na korozję międzykrystaliczną oraz sposób jej wytwarzania. 28.2.1968.
39 c, 25/01	55002	Sposób wytwarzania polimerów i kopolimerów chlorku winylu. 18.3.1968.		<b>Klasa 42.</b>	<b>Przyrządy</b>	
<b>39 c, 25/01</b>	55062	Sposób modyfikacji powierzchniowej polietylenu zwiększający przyswajalność barwników. 18.3.1968.	<b>42 c, 5/01</b>	<b>54755</b>		Urządzenie do impulsowego pomiaru kątów oraz sposób wy-
39 ć, 25/01	55196	Sposób polimeryzowania alfa-olefin. 18.3.1968.				
<b>39 c, 25/01</b>	55197	Proces polimeryzacji chlorku wi-				

			konania podziałki tego urządze- nia. 20.3.1968.			<b>Klasa 46. Silniki spalinowe, na sprężone powietrze, sprężynowe i inne</b>	
42 c,	25/01	54843	Przyrząd do pomiaru osiowości pieców obrotowych w płaszczy- nie poziomej podczas ich ruchu. 20.3.1968.	46 a <sup>2</sup> ,	63	54768	Sposób rozruchu silnika do bez- pośredniego napędu lokomotywy spalinowej i urządzenie do wy- konywania tego sposobu. 8.3. 1968.
42 i,	19/03	54950	Sposób wytwarzania papierków wskaźnikowych do oznaczania zawartości wilgoci. 15.3.1968.	46 a <sup>2</sup> ,	64	54754	Sposób wysokiego doładowania silnika spalinowego i urządze- nie do stosowania tego sposobu. 8.3.1968.
42 o,	13/10	54847	Układ do pomiaru w sposób dy- skretny prędkości oraz ilości przesuwającej się taśmy, a zwłaszcza tafli szkła. 28.2.1968.	46 a <sup>4</sup> ,	24/02	54475	<b>Tłokowy*</b> silnik spalinowy z wi- rującym cylindrem. 24.2.1968.
42 r,	1/02	54813	Równoważnia pneumatyczna. 20.3.1968.				
42 s,	1/18	54569	Syrena ultradźwiękowa do od- mgłania pól optycznych, szcze- gólnie stosowana na statkach morskich. 8.3.1968.				
							<b>Klasa 47. Elementy maszyn, materiały izolujące, ha- mulce, urządzenia do smarowania, urządzenia zamy- kające do elementów wytrzymałych na ciśnienie, przekładnie, zespoły konstrukcyjne mechaniki pre- cyzyjnej, zwijanie i nawijanie w ogólności</b>
			<b>Klasa 43. Urządzenia kontrolne i samoinkasujące</b>	47 c,	9	54756	Sprzęgło cierne stożkowe. 25.3. 1968.
43 a,	36	54474	Licznik czasu pracy maszyn lub urządzeń technicznych. 15.3.1968.	47 e,	7	54432	Układ olejenia pod ciśnieniem co najmniej jednego łożyska śli- zgowego podlegającego cyklicz- nie zmiennemu obciążeniu. 5.2. 1968.
43 a,	42/02	54776	Człon rozdzielczy półautomatycz- nej maszyny rozdzielczej paczek. 28.2.1968.	47 g,	20/02	54433	Zawór do sterowania lub odcin- ania strumienia ciał stałych, płynnych i gazowych. 5.2.1968.
			<b>Klasa 45. Rolnictwo łącznie z leśnictwem; hodowla zwierząt; polowanie i zakładanie pułapek; rybo- łówstwo</b>	47 g,	45/02	54899	Elektromagnetyczny zawór wie- loczynnościowy. 15.3.1968.
45 a,	49/04	54908	Urządzenie do uprawy gleby i sadzenia ziemniaków. 20.3.1968.	47 h,	1	54809	Przekładnia z ciąglą regulacją obrotów. 15.3.1968.
45 a,	59/04	54838	Urządzenie zaczepowe, zwłaszcza ciągników rolniczych. 20.3.1968.				<b>Klasa 48. Obróbka i traktowanie metali sposobami innymi niż mechaniczne</b>
45 e,	7/28	54864	Urządzenie do ustawiania kosza młocarni w kombajnie zbożo- wym. 25.3.1968.	48 d <sup>1</sup> ,	1/00	54973	Sposób ultradźwiękowego wytra- wiania przedmiotów ze stali wę- glowej i stopowej. 15.3.1968.
45 e,	41/00	54753	Urządzenie do obróbki jabłek i gruszek. 28.2.1968.				<b>Klasa 49. Obróbka mechaniczna metali</b>
45 e,	43/02	54378	Sposób oczyszczania truskawek. 15.3.1968.	49 a,	15	55206	Tokarka tarczowa do obróbki zestawów kołowych. 18.3.1968.
45 f,	7/04	54924	Urządzenie pobudzające rozwój organizmów. 20.3.1968.	49 a,	22/01	55208	Podajnik materiału prętowego, zwłaszcza do tokarek rewolwe- rowych. 18.3.1968.
45 g,	5/00	54448	Sposób przygotowania wymion do dojenia zwłaszcza krów oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. 15.3.1968.	49 a,	27/01	55207	Tulejka zaciskowa rozprężna, zwłaszcza do mocowania mate- riału w automatach tokarskich. 18.3.1968.
45 h,	75	54377	Urządzenie do ściągania włoka na statku do połowu z rufy. 15.2.1968.	49 a,	43/01	54967	Uniwersalna wielowrzecionowa głowica wiertarska przestawna i centralnie nastawiona. 18.4.1968.
45 k,	1/18	55223	Urządzenie do smarowania sad- zonek w uprawach leśnych. 12.4.1968.	49 a,	60/01	54777	Wiertło kręte. 25.3.1968.
45 k,	1/18	54840	Urządzenie do ochrony upraw leśnych, plantacji i sadów przed zwierzyną. 20.3.1968.	49 a,	64/05	55210	Przyrząd do wybijania uchwy- tów wiertel lub wiertel z wrze- cion wiertarskich. 18.3.1968.
45 k,	19/00	54404	Sposób zapobiegania inwazji pa- sożytnych u ryb i urządzenie do stosowania tego sposobu. 5.2. 1968.	49 h,	37	54923	Sposób spawania zbiorników wypełnionych mediami łatwo- palnymi, wybuchowymi i urzą- dzenie do stosowania tego spo- sobu. 28.2.1968.
45 l,	5/00	54347	Środek indukujący tworzenie się organów generatywnych u zbóż znajdujących się w fazie wege- tatywnej. 15.2.1968.				<b>Klasa 50. Mielenie i rozdrabnianie łącznie z przy- gotowaniem przemiatu, dalsza obróbka miewa przez odsiewanie i mieszanie oraz oddzielanie pyłu mącz- nego od użytego powietrza</b>
45 l,	5/00	54831	Środek do regulacji wzrostu roś- lin. 15.3.1968.	50 b,	8/01	54440	Urządzenie do samoczynnej re- gulacji młynów walcowych. 24.2. 1968.
45 l,	7/02	54690	Sposób traktowania powierzchni gleby. 24.2.1968.	50 c,	4/01	54733	Urządzenie zabezpieczające wal- ce gładkie przed pracą przy zbyt dużym prześwicie. 20.3. 1968.
45 l,	19/02	54566	Środek do zwalczania chwastów. 8.3.1968.				
45 l,	19/02	54712	Środek do zwalczania chwastów. 24.2.1968.				
45 l,	21/00	54571	Środek do bejcowania ziarna siewnego. 24.2.1968.				

- 50 c, 8/40 54956 Urządzenie do samoczynnego usuwania parytów z młynów węglowych. 20.3.1968.  
 50 d, 8/50 54845 Przesiewacz sitowy z napędem od wibratora elektromagnetycznego. 28.2.1968.  
 50 d, 20/09 54671 Urządzenie do sortowania owoców. 18.3.1968.

**Klasa 52. Szycie i haftowanie**

- 52 a, 13/01 54979 Maszyna do szycia wysokich cholewek. 18.3.1968.

**Klasa 53. Środki spożywcze i używki, o ile nie należą do klas specjalnych, również pasze**

- 53 c, 2 55120 Sposób konserwacji kości odpadowych. 28.2.1968.  
 53 c, 3/03 54849 Sposób wytwarzania konserw rybnych w galarecie. 28.2.1968.  
 53 e, 5 54736 Sposób wytwarzania zakwasu kefirowego. 28.2.1968.  
 53 g, 4/02 54360 Sposób wytwarzania pasz płynnych z surowca rybnego. 15.3.1968.  
 53 i, 1/08 54342 Sposób wytwarzania białka paszowego z soku komórkowego ziemniaków. 15.3.1968.  
 53 k, 3/20 54771 Sposób otrzymywania esencji spożywczych aromatycznych o zapachu waniliowym. 28.2.1968.

**Klasa 55. Wyrób celulozy, papieru i tektury**

- 55 c, 9/40 54947 Urządzenie do ciągłego mieleńia szmat na masę w młynach tarczowych. 15.3.1968.  
 55 e, 7/01 54343 Sposób przenoszenia wstęgi papieru oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. 15.3.1968.

**Klasa 61. Ratownictwo i pożarnictwo**

- 61 b, 1/02 54907 Sposób otrzymywania bezwodnej masy chłonnej do pochłaniaczy tlenowych aparatów ratowniczych. 28.2.1968.  
 61 b, 2 54832 Sposób wytwarzania proszku do gaszenia pożarów. 27.2.1968.

**Klasa 62. Lotnictwo, poduszkowce, astronautyka**

- 62 c, 9/02 54877 Wielołopatowe śmigło tunelowe. 28.2.1968.

**Klasa 63. Pojazdy bezszynowe**

- 63 c, 73 54927 Urządzenie do doprowadzania płynnego paliwa do sprzętu grzebnego. 15.3.1968.  
 63 k, 10 54406 Pojazd sportowo-rekreacyjny. 15.3.1968.

**Klasa 64. Wyszynk**

- 64 a, 81 54499 Zamknięcie do butelek i naczyń podobnych. 24.2.1968.

**Klasa 65. Budowa okrętów i żeglarstwo**

- 65 a<sup>1</sup>, 5 55033 Baza pływająca dla statków rybackich. 18.3.1968.  
 65 f<sup>2</sup>, 16 55224 Hydrauliczna maszyna sterowa. 28.2.1968.

**Klasa 67. Szlifowanie i polerowanie**

- 67 c, 1 54760 Sposób wytwarzania tarcz ściernych. 8.3.1968.

**Klasa 68. Wyroby ślusarskie**

- 68 a, 38 55202 Zamek z magnetycznie uruchamianymi zapadkami oraz klucz do tego zamka. 8.3.1968.

**Klasa 71. Obuwie**

- 71 a, 9/00 54625 Sposób wytwarzania obuwia oraz obuwie wykonane tym sposobem. 24.2.1968.

**Klasa 72. Broń palna, pociski i oszańcowanie**

- 72 a, 9 54822 Pistolet. 28.2.1968.  
 72 a, 19/05 54930 Samoczynne urządzenie zabezpieczające mechanizm spustowy wielolufowej broni myśliwskiej i sportowej. 28.2.1968.  
 72 d, 3/01 55227 Łuska naboju napędowego przyrządów przemysłowego użytku. 18.3.1968.

**Klasa 73. Wyrób lin**

- 73, 1/03 54870 Sposób wykonywania splotów z drutów lub włókien oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. 15.3.1968.

**Klasa 74. Sygnalizacja**

- 74 a, 21/01 54601 Urządzenie do sygnalizacji alarmowej przeciwwłamaniowej. 8.3.1968.  
 74 b, 5/01 54352 Urządzenie do skokowego wskazywania obciążenia dużych maszyn prądu stałego o zmiennym charakterze pracy. 20.1.1968.  
 74 b, 5/01 54453 Układ połączeń do optycznej sygnalizacji włączania napięć zasilających w urządzeniach elektronicznych. 20.1.1968.  
 74 b, 5/01 54471 Układ zabezpieczający przeznaczony do samoczynnego kontrolowania parametrów pracy silników spalinowych. 20.1.1968.  
 74 b, 8/02 54784 Nadajnik częstotliwościowego systemu przesyłania sygnałów. 24.2.1968.  
 74 b, 8/05 54871 Urządzenie do zdalnego równoczesnego zapisu i sygnalizacji zmian szeregu parametrów technologicznych. 28.2.1968.

**Klasa 75. Rzeźbiarstwo, malarstwo, ozdabianie powierzchni**

- 75 a, 6 55209 Przyrząd rytowniczy. 28.2.1968.  
 75 a, 20/01 55184 Urządzenie do pokrywania warstwą antykorozyjną elementów konstrukcyjnych aparatów stosowanych w przemyśle chemicznym. 28.2.1968.  
 75 c, 8 54553 Sposób otrzymywania białych motywów dekoracyjnych na ceramice szlachetnej i pasta do stosowania tego sposobu. 8.3.1968.

**Klasa 76. Przędzalnictwo**

- 76 b, 18 54909 Urządzenie zabezpieczające zgrzeblarkę lub inne maszyny włókiennicze przed skutkami pracy szarpacza przy obrotach niższych od znamionowych. 24.2.1968.
- 76 b, 19 55016 Urządzenie do zdejmowania runka ze zbieracza zgrzeblarki. 18.3.1968.

**Klasa 78. Wyrób materiałów zapalowych, materiały wybuchowe, rozsadzanie za pomocą materiałów wybuchowych, ognie sztuczne, światło błyskowe, wytwarzanie sztucznej mgły**

- 78 d, 1/02 54851 Masa do wytwarzania świec dymnych. 28.2.1968.

**Klasa 80. Wyroby z gliny, kamienia, wapna, cementu, gips, asfalt, również prasy do brykietów**

- 80 a, 54/10 54805 Urządzenie do wycinania i pogłębiania otworów spustowych w zbiornikach płuczek ceramicznych. 15.3.1968.
- 80 b, 8/04 54792 Sposób wytwarzania niewypalnych ogniotrwałych kształtek i mas chromomagnezytowych i magnezytochromitowych. 29.2.1968.
- 80 b, 12/01 54814 Sposób wytwarzania wyrobów ceramicznych metodą półsuchego prasowania. 27.2.1968.
- 80 b, 12/12 54677 Sposób wytwarzania wyrobów ceramiki budowlanej. 5.1.1968.

**Klasa 81. Transport i opakowanie**

- 81 c, 4 54815 Obudowa palety drewnianej, tworząca łącznie z tą paletą pojemnik składany. 10.4.1968.
- 81 c, 12 54932 Nakręcana pokrywa do naczyń, zwłaszcza do naczyń zawierających płyny. 18.4.1968.
- 81 e, 1 54817 Urządzenie chwytakowe zabezpieczające taśmę przenośnika taśmowego przed ruchem wstecznym. 27.2.1968.
- 81 e, 9 54842 Układ elektryczny do automatycznego napinania taśmy przenośnika. 28.2.1968.
- 81 e, 83/02 54737 Bezkablowy układ automatyzacji przenośników węglowych. 10.4.1968.
- 81 e, 106 54744 Urządzenie do składowania materiałów sypkich. 28.2.1968.

**Klasa 82. Suszarnictwo, także prażenie, piecyki do palenia kawy, wirówki do ogólnego zastosowania**

- 82 b, 2 54926 Wirówka do ciągłego zagęszczania zawiesin. 20.3.1968.
- 82 b, 3/40 54365 Wirówka pionowa. 24.2.1968.
- 82 b, 6/20 54473 Urządzenie wyladownicze do wirówki. 24.2.1968.
- 82 b, 6/20 54975 Hydrauliczny blok sterowniczy zwłaszcza do sterowania wygarniaczy wirówek. 12.4.1968.
- 82 b, 15 54494 Urządzenie do samoczynnego spustu zagęszczonej frakcji z wirówki. 5.2.1968.

**Klasa 84. Budownictwo wodne i fundamentowe**

- 84 c, 5/50 54850 Prefabrykowany pał fundamentowy o rdzeniu formowanym w gruncie. 28.2.1968.
- 84 c, 7/18 54206 Urządzenie do samoczynnej zmiany kierunku i wielkości siły uderzeń wibromotów. 5.12.1967.

**Klasa 85. Woda mineralna i musująca, oczyszczanie wody, wodociągi i kanalizacja**

- 85 d, 1 54816 Urządzenie do wykonywania okładziny żwirowej filtrów studziennych. 15.3.1968.

**Klasa 88. Silniki wiatrowe i wodne; elektrofizyczne i nukleotechniczne napędy odrzutowe, napędy fotonowe**

- 88 b, 1 54422 Silnik hydrauliczny. 15.3.1968.
- 88 b, 2 55099 Silnik hydrauliczny wahliwy. 18.3.1968.

**Klasa 89. Otrzymywanie cukru i skrobi**

- 89 c, 1 54346 Sposób otrzymywania cukru z roślin zawierających cukier. 15.3.1968.
- 89 c, 14 54451 Sposób oczyszczania rozcieńczonego roztworu cukru zawierającego rozpuszczone sole. 15.3.1968.

Polskie opisy patentowe, opublikowane w okresie od 1945 r., są do nabycia w Administracji Wydawnictw Urzędu Patentowego PRL - Warszawa 68, Al. Niepodległości 188 (parter) w cenie po 3 zł za 1 egzemplarz.

Opisy patentowe polskie i zagraniczne oraz inną literaturę patentową można przeglądać w czytelniku Urzędu Patentowego PRL - Warszawa, Al. Niepodległości 188 (parter) - codziennie, z wyjątkiem sobót i dni wolnych od pracy, w godz. 8.<sup>30</sup> - 14.<sup>00</sup>.

**37****PRZEGLĄD OPATENTOWANYCH ROZWIĄZAŃ TECHNICZNYCH O SZEROKIM ZASTOSOWANIU**

Urząd Patentowy PRL wydał drukiem zeszyt 27 „Przeгляdu opatentowanych rozwiązań technicznych o szerokim zastosowaniu”. W zeszycie tym opublikowano 34 polskie wynalazki, opatentowane w Polsce, mogące mieć szerokie zastosowanie w gospodarce narodowej. Poniżej są podane tytuły (nazwy) tych projektów wynalazczych. Skrót „Pat” oznacza opatentowany wynalazek. Przed tymi oznaczeniami są zamieszczone klasy, podklasy, grupy i podgrupy, do których zaliczono projekty wynalazcze, a po tych oznaczeniach - numery rejestracyjne projektów wynalazczych.

**Zeszyt 27**

- 7 c, 19 Pat 53752 Urządzenie do cięcia rur.
- 12 o, 11 Pat 54373 Sposób wytwarzania kompozycji woskowej.
- 13 a, 30/01 Pat 53737 Urządzenie do mechanicznego sortowania rur.
- 21 c, 2/30 Pat 54083 Sposób wytwarzania materiału elektroizolacyjnego.
- 21 c, 40/05 Pat 54197 Łącznik przekładnika termometalowego.

- 21 c, 68/50 Pat 54193 Układ zabezpieczający odgałęzienie elektroenergetycznej linii napowietrznej średniego napięcia.
- 21 h, 29/01 Pat 54246 Elektroda segmentowa doprowadzająca prąd do nagrzewanych oporowo elementów, zwłaszcza rur.
- 21 h, 32/03 Pat 54221 **Trójfazowy** transformator prostownika zasilającego łuk plazmowy.
- 22 h, 3 Pat 54238 Sposób otrzymywania spoiw z chlorowanych kopolimerów butadienu ze styrenem.
- 23 c, 4 Pat 54320 Sposób poprawy właściwości dielektrycznych mineralnych olejów transformatorowych.
- 30 h, 9/02 Pat 54447 Sposób wytwarzania na tabletkach zawierających leki powłoczki rozpadającej się w soku żołądkowym.
- 31 c, 1/01 Pat 54327 Sposób otrzymywania termoutwardzalnego spoiwa do rdzeni i form odlewniczych.
- 35 c, 1/14 Pat 53956 Układ hydrauliczny samoczynnego kołowrotu bezpieczeństwa.
- 39 a<sup>7</sup>, 5/00 Pat 54513 Sposób wzmacniania i zabezpieczania płyt ligno-celulozowych matą szklaną.
- 39 b, 5/01 Pat 54089 Sposób wytwarzania przewodzącej folii grafitowej.
- 39 b, 5/07 Pat 54359 Sposób wytwarzania wyrobów gumowych, zwłaszcza uszczelki do zaworów wodnych.
- 39 b, 22/10 Pat 54329 Sposób wytwarzania mastyki gładzącej.
- 42 l, 1/01 Pat 54082 Gęstościomierz do pomiarów gęstości ciał stałych.
- 47 g, 4/02 Pat 54058 Wyłącznik przepływowy grzybkowy.
- 49 a, 33/02 Pat 54003 Nóż dwuostrzowy do toczenia gwintu.
- 49 c, 14/01 Pat 54002 Sposób bezodpadowego cięcia prętów metalowych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu.
- 49 c, 30/01 Pat 53860 Podajnik do rur i prętów okrągłych.
- 49 e, 14 Pat 54114 Sposób wykonywania ślimaków Archimedesa i gwintów.
- 49 h, 37 Pat 54529 Automat do cięcia tlenem sterowany według rysunku.
- 49 i, 6 Pat 53662 Urządzenie do produkcji nitów oraz styków elektrycznych.
- 80 b, 21/03 Pat 54487 Sposób wytwarzania sztucznego lekkiego kruszywa spekanego.
- 80 b, 25/16 Pat 54550 Sposób otrzymywania wypełniaczy bitumicznych.
- 81 a, 7/20 Pat 54118 Automatyczne urządzenie do pakowania.
- 81 e, 22 Pat 53788 Urządzenie do kierowania łańcucha schodzącego z bębna napędowego przenośnika zgrzeblowego.
- 84 c, 7/00 Pat 54204 Urządzenie do wciskania w grunt osłonowy elementów rurowych.

## DZIAŁ PROBLEMY

## Technika pokryć galwanicznych

- 48 d, 1 Pat 46258 Sposób przygotowywania powierzchni wyrobów ze stopu aluminiowego do elektrolitycznego chromowania.
- 48 a, 14/04 Pat 46277 Sposób pokrywania przedmiotów z tworzyw sztucznych warstwą metaliczną.
- 48 a, 5/46 Pat 53153 Kąpiel galwaniczna do osadzania błyszczących i gładkich powłok niklowych.
- 48 a, 15/03 Pat 48625 Wanna do galwanicznego pokrywania metalami a w szczególności do anodowania.

Uspołecznione zakłady pracy otrzymują na zamówienie bezpłatnie „Przegląd opatentowanych rozwiązań technicznych o szerokim zastosowaniu”.

## C Z Ę Ś Ć IV

## ORZECZNICTWO

38

POSTANOWIENIE KOLEGIUM ORZEKAJĄCEGO  
URZĘDU PATENTOWEGO PRL  
Z DNIA 6 STYCZNIA 1967 R. (Sp. 183/66).

*Kwestionowanie ważności zgłoszenia wzoru użytkowego (wynalazku) może nastąpić w oparciu o art. 36 ust. 1 w związku z art. 82 Prawa wynalazczego (zastrzeżenia, sprzeciw). Nie można natomiast występować z wnioskiem o unieważnienie zgłoszenia z powołaniem się na art. 120 ust. 1 pkt 1 wymienionego Prawa, który to przepis ma zastosowanie dopiero w sytuacji, kiedy świadectwo ochronne zostało już wydane (patent został udzielony).*

W dniu 6 stycznia 1967 r. Urząd Patentowy PRL działający w trybie postępowania spornego w sprawie wniosku Spółdzielni Pracy W.CH.P.S. o unieważ-

nienie zgłoszenia wzoru użytkowego nr W-37950 pt. „Długopis” na posiedzeniu niejawnym postanowił wniosek odrzucić.

## Uzasadnienie

Dnia 30 listopada 1966 r. Spółdzielnia Pracy W.Ch.P.S. złożyła do Urzędu Patentowego PRL działającego w trybie postępowania spornego wniosek o unieważnienie zgłoszenia wzoru użytkowego nr W-37950.

Kolegium Orzekające Urzędu Patentowego PRL na posiedzeniu niejawnym uznało, iż nie ma podstaw prawnych do rozpatrzenia tego rodzaju wniosku. Przepisy bowiem ustawy Prawo wynalazcze - art. 120 ust. 1 pkt 1 - przewidują unieważnienie udzielonego już prawa z rejestracji wzoru użytkowego, a nie zgłoszenia.

W takim bowiem przypadku może służyć złożenie sprzeciwu w trybie art. 36 ust. 1 powołanej ustawy.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.

## 39

**POSTANOWIENIE KOMISJI ROZJEMCZEJ  
PRZY URZĘDZIE PATENTOWYM PRL  
Z DNIA 20 STYCZNIA 1967 R. (KR-197/66).**

1. Komisja Rozjemcza przy Urzędzie Patentowym PRL jest właściwa do rozpoznawania sporów między twórcami projektów wynalazczych a jednostkami gospodarki uspołecznionej, nie zaś do rozstrzygania sporów jednostek gospodarki uspołecznionej między sobą.

2. Komisja Rozjemcza przy Urzędzie Patentowym PRL rozpoznaje spory o wynagrodzenie autorskie należne twórcom projektów wynalazczych, nie jest natomiast właściwa do rozpatrywania sporów o wynagrodzenie za realizację (tj. wprowadzenie do produkcji) projektu wynalazczego.

Dnia 20 stycznia 1967 r. Komisja Rozjemcza przy Urzędzie Patentowym PRL w sprawie wniosku Zakładów P. T. o ustalenie wynagrodzenia za zastosowany przez te Zakłady projekt racjonalizatorski pt. „Włączenie odbenzynowycy bębnowych do układu odbenzynowywania śrutu poekstrakcyjnej” na zasadzie art. 123 ust. 1 ustawy z dnia 31 maja 1962 r. Prawo wynalazcze (Dz. U. Nr 33, poz. 156) oraz rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 16 marca 1963 r. w sprawie utworzenia i organizacji Komisji Rozjemczej przy Urzędzie Patentowym PRL oraz postępowania przed tą Komisją (Dz. U. Nr 16, poz. 85) na posiedzeniu niejawnym postanowiła wniosek odrzucić.

**Uzasadnienie**

W dniu 8 listopada 1966 r. do Komisji Rozjemczej przy Urzędzie Patentowym PRL wpłynął wniosek Zakładów P. T. Zakłady wnoszą o rozstrzygnięcie sporu wynikłego pomiędzy tymi Zakładami a ich jednostką nadrzędną, tj. Z.P.O., dotyczącego ustalenia wynagrodzenia brygady racjonalizatorskiej.

Komisja Rozjemcza na posiedzeniu niejawnym w dniu 20 stycznia 1967 r. rozważyła:

Art. 113 ustawy Prawo wynalazcze (Dz. U. Nr 33/62, poz. 156) oraz § 2 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 16.3.1963 r. w sprawie utworzenia i organizacji Komisji Rozjemczej przy Urzędzie Patentowym PRL oraz postępowania przed tą Komisją (Dz. U. Nr 16, poz. 85) stanowią, że Komisja Rozjemcza rozpatruje wnioski twórców pracowniczych projektów wynalazczych. Z przepisów tych wynika, że jedynie i wyłącznie twórcy posiadają legitymację do składania wniosków do Komisji Rozjemczej.

W tym przypadku spór toczy się pomiędzy jednostką gospodarki uspołecznionej a jej jednostką nadrzędną, a zgodnie z wyżej wymienionymi przepisami rozstrzygnięcie w takich sporach nie należy do właściwości Komisji Rozjemczej przy Urzędzie Patentowym PRL.

Również i przedmiot sporu, jakim jest w tym przypadku sposób ustalenia wynagrodzenia brygady racjonalizatorskiej, której zadaniem była realizacja projektu racjonalizatorskiego zgłoszonego wcześniej przez innych autorów, nie należy do właściwości Komisji Rozjemczej. Zakres Komisji Rozjemczej ograniczony jest przepisami wyłącznie do ustalenia wysokości efektów ekonomicznych uzyskanych w gospodarce uspołecznionej w wyniku stosowania projektów wynalazczych i przysługującego twórcom z tego tytułu wynagrodzenia.

Ponieważ spór nie dotyczy wynagrodzenia twórców projektu racjonalizatorskiego, lecz brygady realizującej projekt, Komisja Rozjemcza uznała się również za niewłaściwą do jego rozstrzygnięcia.

## 40

**WYROK SĄDU NAJWYŻSZEGO  
Z DNIA 23 MARCA 1966 R.  
(I CR 17/66)**

O istocie zarejestrowanego wzoru użytkowego i o przedmiotowym zakresie jego ochrony, przewidzianej w prawie wynalazczym, decyduje nie całość zamieszczonych w świadectwie ochronnym wyjaśnień dotyczących wzoru użytkowego, lecz jedynie treść zawartych w tym świadectwie zastrzeżeń ochronnych.

Sąd Najwyższy w sprawie z powództwa Stanisława i Józefa K. przeciwko Spółdzielni Pracy Inwalidzkiej w W. o 15 000 zł, na skutek rewizji powodów od wyroku Sądu Wojewódzkiego dla m. st. Warszawy z dnia 13 maja 1965 r.,

zaskarżony wyrok uchylił i sprawę przekazał Sądowi Wojewódzkiemu dla m. st. Warszawy do ponownego rozpoznania.

**Uzasadnienie**

Powodowie twierdzili, że pozwana przy produkcji środków do prania w okresie od 1.XI.1961 r. do 30.IV.1962 r. bezprawnie korzystała z zarejestrowanego na ich rzecz wzoru użytkowego, i na tej podstawie domagali się zasądzenia na ich rzecz od pozwanej odszkodowania w kwocie 15 000 zł z odsetkami.

Sąd Wojewódzki zaskarżonym wyrokiem powództwo oddalił.

W uzasadnieniu wyroku Sąd przytoczył, co następuje:

Przedmiotem wzoru użytkowego zarejestrowanego na rzecz powodów jest środek do prania w postaci płaskiej płytki 1, o lekko ściętych krawędziach bocznych 2 i 3 z jednej strony płytki. Nowa postać środka do prania dotyczy zwłaszcza środka składającego się z metakrzemianów z dodatkiem innych detergentów. Z zeznań przesłuchanych świadków wynika, że pozwana Spółdzielnia produkuje od 1959 roku środki do prania w formach dostarczanych jej przez Zakłady Tworzyw Sztucznych w K. Poza sporem jest, że formy dostarczane przez te Zakłady mają postać wyszczególnioną we wzorze użytkowym powodów. Skoro zatem pozwana Spółdzielnia wymienionych form nie produkuje, to nie może - zdaniem Sądu Wojewódzkiego - ponosić odpowiedzialności za ewentualne naruszenie wzoru użytkowego powodów.

Sąd Wojewódzki nadmienił poza tym, że świadectwo ochronne powodów chroni nie samą postać „środka do prania”, lecz także jego składniki, a powodowie nawet nie twierdzą, że środek do prania produkowany przez pozwaną w postaci zastrzeżonej na ich rzecz składa się ze składników zastrzeżonych w tym świadectwie.

Rozpoznając sprawę, Sąd Najwyższy zważył, co następuje:

Rewizja jest uzasadniona.

Sąd Wojewódzki, powołując się na treść świadectwa ochronnego na wzór użytkowy pt. „środek do prania” i na treść zamieszczonych w tym świadectwie wyjaśnień dotyczących wzoru i jego użyteczności, nie odróżnia ich od zastrzeżenia ochronnego, które stanowi o istocie wzoru i przedmiocie ochrony wynikającej

z rejestracji wzoru. Zastrzeżeniem ochronnym objęty jest środek do prania charakteryzujący się tym, że ma on „postać płytki 1, o lekko ściętych krawędziach bocznych 2 i 3 z jednej strony płytki”.

Przedmiotem ochrony objętej rejestracją wskazanego wzoru użytkowego jest zatem, jak wynika z przytoczonej treści zastrzeżenia ochronnego, postać środka do prania występująca w kształcie wskazanym we wzorze. Obojętne są zatem składniki środka do prania, co wiąże się z kwestią różnicy między przedmiotem wynalazku a przedmiotem wzoru użytkowego, wynikającej z różnicy pojęć wynalazku i wzoru użytkowego tak w świetle przepisów rozporządzenia z dnia 22.III.1928 r. o ochronie wynalazków, wzorów i znaków towarowych (Dz. U. Nr 39, poz. 384 z późn. zmian.), jak i w świetle przepisów obecnie obowiązującego prawa wynalazczego - ustawy z dnia 31.V.1962 r. (Dz. U. Nr 33, poz. 156).

W świetle przytoczonych danych nie jest przedmiotem ochrony, objętej rejestracją powyższego wzoru

użytkowego, wytwarzanie i dostarczanie przez Zakłady Tworzyw Sztucznych w K. form, które mogą służyć do produkcji innych artykułów. Dopiero produkowanie, przy użyciu takich form, w sposób zarobkowy lub zawodowy środka do prania o kształcie wyszczególnionym w powyższym wzorze użytkowym narusza prawo wyłączności, jakie przysługuje powodom z mocy rejestracji na ich rzecz tego wzoru.

Jeżeli zatem, jak to wynika z dokonanych w uzasadnieniu zaskarżonego wyroku ustaleń, pozwana Spółdzielnia produkowała proszek do prania w postaci wyszczególnionej w zastrzeżeniu ochronnym, to naruszyła prawo wyłączności zastrzeżone na rzecz powodów z mocy rejestracji wskazanego wzoru użytkowego.

Sąd Najwyższy zatem, wobec bezpodstawnego z przytoczonych przyczyn oddalenia powództwa, na mocy art. 388 § 1 k.p.c. zaskarżony wyrok uchylił i przekazał sprawę Sądowi Wojewódzkiemu do ponownego rozpoznania.

## C Z Ę Ś Ć V

# PYTANIA I ODPOWIEDZI

W związku z wpływającymi do Urzędu Patentowego PRL pytaniami, dotyczącymi stosowania poszczególnych przepisów ustawy - Prawo wynalazcze, wyjaśnia się co następuje:

do art. 83 - Przepisy art. 83 ust. 1 w związku z art. 84 ustawy - Prawo wynalazcze określają warunki, którym powinien odpowiadać projekt wynalazczy, aby mógł być uznany za projekt racjonalizatorski. Ponadto przepis art. 83 ust. 2 Prawa wynalazczego ustala, że projekt racjonalizatorski może polegać również na przystosowaniu dla potrzeb jednostki gospodarki społecznej znanego już rozwiązania zagadnienia.

W praktyce zachodzi potrzeba bliższego określenia użytego w cytowanym przepisie pojęcia „przystosowanie”. W związku z tym, mając na uwadze podstawowe elementy działania twórcy projekty wynalazczego, należy dojść do wniosku, że wspomniane przystosowanie powinno zawierać wkład własnej twórczej pracy przystosowującego.

Przez wkład własnej twórczej pracy należy rozumieć w omawianym przypadku działalność własną przystosowującego, polegającą na uzupełnieniu przedmiotu powyższego rozwiązania dodatkowymi elementami, bez których nie byłoby możliwe zastosowanie tego rozwiązania w warunkach istniejących we wspomnianej wyżej jednostce gospodarki społecznej.

do art. 117 - z przepisu art. 117 ust. 1 ustawy - Prawo wynalazcze wynika, że w zawieranej przez jednostkę gospodarki społecznej umowie na prawo stosowania przez te jednostki niepracowniczego wynalazku lub wzoru użytkowego (umowie licencyjnej) należy regulować kwestię opłaty licencyjnej wyłącznie według zasad obowiązujących przy ustalaniu efektów i obliczaniu wynagrodzenia za pracownicze projekty wynalazcze.

Wobec podnoszonych wątpliwości należy wyjaśnić w związku z powyższym, że przy zawieraniu przez jednostkę gospodarki społecznej kilku umów li-

cencyjnych na stosowanie tego samego niepracowniczego wynalazku w różnych okresach czasu, obowiązuje przestrzeganie zasady, że łączna kwota opłaty licencyjnej za okresy stosowania wynalazku, objęte tymi umowami licencyjnymi, nie może przekroczyć limitu określonego dla pracowniczego wynalazku w § 72 uchwały Nr 74 Rady Ministrów z dnia 5 lutego 1963 r. (tekst jednolity ogłoszony w MP Nr 4 z 1968 r. poz. 26) który to limit wynosi zł 500.000, a może być podwyższony wyłącznie w przypadkach i w trybie określonym w § 67 i § 68 cytowanej uchwały. Również ilość lat stosowania wynalazku, za które obliczana jest w powyższych warunkach opłata licencyjna, nie może przekroczyć granic, określonych w art. 102 ust. 1 i 2 Prawa wynalazczego, tzn. że wynagrodzenie wypłaca się nie dłużej, niż za okres pierwszych pięciu lat jego stosowania i że w uzasadnionych przypadkach za pracowniczy wynalazek może być wypłacone odpowiednio zmniejszone wynagrodzenie za okres dalszych pięciu lat.

Zasada ta znalazła wyraz w orzeczeniu Komisji Odwoławczej przy Urzędzie Patentowym PRL z dnia 28.XII.1965 r. opublikowanym w Nr 2 „Wiadomości Urzędu Patentowego” z 1966 r.

Wymieniona wyżej zasada obowiązuje również w przypadku zawierania umów licencyjnych przez różne jednostki gospodarki społecznej na stosowanie tego samego niepracowniczego wynalazku.

Odmienne od powyższej zasady uregulowanie opłaty licencyjnej może nastąpić - zgodnie z art. 117 ust. 2 Prawa wynalazczego - wyłącznie za zezwoleniem właściwego ministra wydanym w porozumieniu z Ministrem Finansów.

Należy mieć na uwadze, że umowy licencyjne mogą być zawierane tylko w okresie trwania ochrony prawnej wynalazku.

Powyższe stosuje się odpowiednio do wzorów użytkowych.



## C Z Ę Ś Ć VI

# OGŁOSZENIA

Stanisław Mohoń złożył w Urzędzie Patentowym PRL wniosek o przywrócenie terminu do uiszczenia opłaty za II okres ochrony wzoru użytkowego pt. „Ciśnieniomierz do opon”, zarejestrowanego za nrem Rz 17975.

Witold Budkiewicz złożył w Urzędzie Patentowym PRL wniosek o przywrócenie terminu do uiszczenia opłaty za I okres ochrony wzoru użytkowego pt. „Urządzenie oczyszczające gazy wydechowe” zarejestrowanego za nrem Ru 18002.

Robert Mroziewicz złożył w Urzędzie Patentowym PRL wniosek o przywrócenie terminu do uiszczenia opłaty za I-szy okres ochrony wzoru użytkowego pt. „Mechaniczny zapalacz do gazu”, zarejestrowanego za n-rem Rz 17964.

Andrzej Wójcikowski złożył w Urzędzie Patentowym PRL wniosek o przywrócenie terminu do uiszczenia opłaty za I okres ochrony wzoru zdobniczego „Zabawka w postaci salonu fryzjerskiego” zarejestrowanego za nrem Rz 8083.

Stanisław Kwiatkowski złożył w Urzędzie Patentowym PRL wniosek o przywrócenie terminu do uiszczenia opłaty za II okres ochrony wzoru użytkowego pt. „Trójkąt kreślarski z kątomierzem”, zarejestrowanego za nrem Ru 16540.

Kazimierz Gnat złożył w Urzędzie Patentowym PRL wniosek o przywrócenie terminu do uiszczenia opłaty za IV rok trwania patentu nr 50368, udzielonego na wynalazek pt. „Sposób obróbki uzębienia zębatek”.

Andrzej Pilewski złożył w Urzędzie Patentowym PRL wniosek o przywrócenie terminu do uiszczenia opłaty za IV rok trwania patentu nr 51908, udzielonego na wynalazek pt. „Sposób wytwarzania mieszaniny aerosolowej ułatwiającej uruchamianie silników spalinowych”.

Aniela Dudek złożyła w Urzędzie Patentowym PRL wniosek o przywrócenie terminu do uiszczenia opłaty za VIII rok trwania patentu nr 44329, udzielonego na wynalazek pt. „Maszyna do wyrobu lepów na muchy”.

Stanisław Adrianowicz i Józef Skorobohaty złożyli w Urzędzie Patentowym PRL wniosek o przywrócenie terminu do uiszczenia opłaty za III rok trwania patentu nr 51304, udzielonego na wynalazek pt. „Sposób utrwalania okazów przyrodniczych w żywicę”.

Jest do nabycia patent nr 49701, udzielony w Polsce na rzecz Chemische Werke Witten G.m.b.H. (Witten/Ruhr, Niemiecka Republika Federalna) na wynalazek pt. „Sposób wytwarzania estru dwumetylowego kwasu metylotereftalowego i estru trójmetylowego kwasu trójmetylowego” lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: Zespół Rzeczników Patentowych Nr 1 przy Polskiej Izbie Handlu Zagraniczn. Warszawa, ul. Koszykowa 6a

Jest do nabycia patent nr 49540, udzielony w Polsce na rzecz „Rheum” Rheinische Werkzeug - und Maschinenfabrik G.m.b.H. (Remscheid-Lüttringhausen, Niemiecka Republika Federalna) na wynalazek pt. „Urządzenie napędowe maszyn do wzbogacania materiałów, na przykład do odwadniania, zagęszczania, przesiewania, sortowania itp.” lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: Zespół Rzeczników Patentowych Nr 1 przy Polskiej Izbie Handlu Zagraniczn. Warszawa, ul. Koszykowa 6a

Jest do nabycia patent nr 41263, udzielony w Polsce na rzecz Karl Ziegler (Mühlheim/Ruhr, Niemiecka Republika Federalna) na wynalazek pt. „Sposób wytwarzania polietylenu o określonym stopniu polimeryzacji” lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: Zespół Rzeczników Patentowych Nr 1 przy Polskiej Izbie Handlu Zagraniczn. Warszawa, ul. Koszykowa 6a

Jest do nabycia patent nr 47188, udzielony w Polsce na rzecz prof. dr Karl Ziegler (Mühlheim, Niemiecka Republika Federalna) na wynalazek pt. „Sposób wytwarzania alkilometali na drodze elektrolizy” lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: Zespół Rzeczników Patentowych Nr 1 przy Polskiej Izbie Handlu Zagraniczn. Warszawa, ul. Koszykowa 6a

Jest do nabycia patent nr 49978, udzielony w Polsce na rzecz Jasba-Keramikfabriken, Jakob Schwaderlapp & Söhne (Baumbach Westerwald, Niemiecka Republika Federalna) na wynalazek pt. „Podstawa do choinki” lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: Zespół Rzeczników Patentowych Nr 1 przy Polskiej Izbie Handlu Zagraniczn. Warszawa, ul. Koszykowa 6a

Jest do nabycia patent nr 42354, udzielony w Polsce na rzecz Société de Prospection Electrique Procédés Schlumberger, S. A. (Paryż, Francja) na wynalazek pt. „Nabój o ładunku wydrążonym” lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: Przedsiębiorstwo Handlu Zagranicznego „PolSERVICE” Warszawa, ul. Poznańska nr 15

Jest do nabycia patent nr 49518, udzielony w Polsce na rzecz Uralita S. A. (Madryt, Hiszpania) na wynalazek pt. „Urządzenie do wytwarzania przedmiotów azbestowo-cementowych, zwłaszcza płyt” lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: Przedsiębiorstwo Handlu Zagranicznego „PolSERVICE” Warszawa, ul. Poznańska nr 15

Jest do nabycia patent nr 47190, udzielony w Polsce na rzecz Norddeutsche Seekabelwerke Aktiengesellschaft (Nordenham, Niemiecka Republika Federalna) na wynalazek pt. „Głowica wtryskowa prasy ślimakowej do wytwarzania na wylączarce do wytwarzania z termoplastycznych tworzyw sztucznych” lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: Przedsiębiorstwo Handlu Zagranicznego „PolSERVICE” Warszawa, ul. Poznańska nr 15

Jest do nabycia patent nr 47495, udzielony w Polsce na rzecz Maurice Victor Rebhun (Paryż, Francja) na wynalazek pt. „Urządzenie do oczyszczania różnych produktów w szczególności narzędzi opoterapeutycznych” lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: Przedsiębiorstwo Handlu Zagranicznego „PolSERVICE” Warszawa, ul. Poznańska nr 15

Jest do nabycia patent nr 44786, udzielony w Polsce na rzecz Godtfred Kirk Christiansen (Billund, Dania), na wynalazek pt. „Komplet klocków do budownictwa zabawkowego” lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: Przedsiębiorstwo Handlu Zagranicznego „PolSERVICE” Warszawa, ul. Poznańska nr 15

Jest do nabycia patent nr 49919 udzielony w Polsce na rzecz Halcon International, Inc. (Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki) na wynalazek pt. „Sposób wytwarzania kwasu fumarowego” lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: Przedsiębiorstwo Handlu Zagranicznego „PolSERVICE” Warszawa, ul. Poznańska nr 15

#### ADMINISTRACJA WYDAWNICTW URZĘDU PATENTOWEGO PRL Warszawa, Al. Niepodległości 188

##### wysyła na żądanie:

Wykaz patentów, udzielonych przez Urząd Patentowy PRL w roku 1965 . . . . .	25.-	Wykaz znaków towarowych, zarejestrowanych przez Urząd Patentowy PRL w latach 1956-1958. . . . .	200.-
Wykaz patentów, udzielonych przez Urząd Patentowy PRL w roku 1967 . . . . .	25.-	Wykaz znaków towarowych, zarejestrowanych przez Urząd Patentowy PRL w roku 1965. . . . .	25.-
Wykaz wzorów użytkowych, zarejestrowanych przez Urząd Patentowy PRL w roku 1965. . . . .	25.-	Wykaz znaków towarowych zarejestrowanych przez Urząd Patentowy PRL w roku 1966. . . . .	25.-
Wykaz wzorów użytkowych i wzorów zdobniczych, zarejestrowanych przez Urząd Patentowy PRL w roku 1966 . . . . .	25.-	Wykaz znaków towarowych zarejestrowanych przez Urząd Patentowy PRL w roku 1967. . . . .	25.-
Wykaz wzorów użytkowych i wzorów zdobniczych, zarejestrowanych przez Urząd Patentowy PRL w roku 1967 . . . . .	25.-		

Należność za wymienione wydawnictwa należy wpłacać na rachunek Urzędu Patentowego PRL w Narodowym Banku Polskim V Oddział Miejski w Warszawie nr 1529-91-9385, cz. 54, dz. 40, rozdz. 400, § 52.

### NAKLADEM URZĘDU PATENTOWEGO PRL

ukazała się broszura

pt.

### Klasyfikacja patentowa

Cena zł 5.-

Skrócona

Wydanie II uzupełnione

Do nabycia w Administracji Wydawnictw Urzędu Patentowego PRL  
Warszawa, Al. Niepodległości 188, pokój 16.

# СОДЕРЖАНИЕ

## Часть I

### Постановления, положения, извещения

#### Польша

29. Заявление Председателя Комитета Науки и Техники с дня 29 декабря 1967 г. относительно объявления полного текста распоряжения № 74 Совета Министров с дня 5 февраля 1963 г. об принципах организации, руководства и координации вопросов изобретательства, распространения изобретательских проектов, а также относительно вознаграждения и финансирования в области изобретательства.

30. Распоряжение Председателя патентного Ведомства ПНР с дня 22 января 1968 г. относительно первенства при получении патентного свидетельства на изобретения или при регистрации полезного или художественного образца при экспонировании изобретения или товарного знака на выставке под названием „Достижения Польской Исследовательской Идеи“ в Варшаве в 1968 г. либо при приложении товарного знака на изделиях выставленных на этой выставке в 1968 г.

#### Международные Союзы

31. Союзы промышленной собственности.

32. Страны-члены союзов охраны промышленной собственности на 1 января 1968 г.

## Часть II

### Изобретения, полезные и художественные образцы, товарные знаки

33. Изобретения. Выдача свидетельств (от № 55583 до № 55893). Изменения в реестре. Исключения из реестра. Отказ от заявок изобретений, отказ от выдачи свидетельств.

34. Полезные и художественные образцы. Выдача свидетельств на полезные образцы (от № 18366 до № 18469) и на художественные образцы (от № 8090 до № 8096).

Продление охраны художественных образцов. Изменения в реестре. Исключения из реестра. Отказ от выдачи свидетельств на полезные образцы, отказ от заявок полезных образцов.

35. Товарные знаки. Выдача свидетельств (от № 47003 до № 47014, от № 47050 до № 47080, от № 47082 до № 47096, от № 47098 до № 47117, от № 47119 до № 47168 и общие товарные знаки № 106 и 107). Продление охраны. Изменения в реестре. Исключения из реестра. Аннулирование регистрирования.

## Часть III

### Патентная информация

36. Патентные описания.

37. Обзор технических патентных решений в широком применении.

## Часть IV

### Юрисдикция

38. Решение Постановляющей Коллегии Патентного Ведомства ПНР с дня 6 января 1967 г.

39. Решение Арбитражной Комиссии при Патентном Ведомстве ПНР с дня 20 января 1967 г.

40. Решение Верховного Суда с дня 23 марта 1966 г.

## Часть V

### Вопросы и ответы

## Часть VI

### Объявления

Исправления

# INHALT

## I Teil

### Gesetze, Verordnungen, Bekanntmachungen

#### Polen

29. Bekanntmachung des Präsidenten des Wissenschafts- und Techniks Komitees vom 29. Dezember 1967 betr. die Veröffentlichung des vollen Textes des Beschlusses No 74 des Ministerrates vom 5. Februar 1963 über die Prinzipien der Organisation, der Leitung und der Verbreitung der Erfindungsprojekte, als auch die Grundsätze der Entlohnung und der Finanzierung in Rahmen der Erfindungsgabe.

30. Verordnung des Präsidenten des Patentamtes der Polnischen Volksrepublik vom 22. Januar 1968 betr. die Priorität bei der Erteilung der Erfindungspatente oder bei der Eintragung des Gebrauchs- oder Geschmacksmusters und Warenzeichen im Falle deren Ausstellung auf der „Erreichungen der Polnischen Forschungsidee Exposition“ in Warszawa in 1968, oder bei der Bezeichnung der Waren mit Warenzeichen, die auf der Ausstellung exponiert werden.

#### Internationale Vereinigungen im 1967

31. Vereinigungen des Gewerblichen Eigentums im 1967.

32. Mitglied-Staaten der Vereinigungen des Gewerblichen Rechtsschutzes am 1. I. 1968.

## II Teil

### Erfindungen, Gebrauchsmuster, Geschmacksmuster, Warenzeichen

33. Erfindungen von Patente (von No 55583 bis No 55893). Änderungen im Register. Streichungen aus dem Register. Verweigerung von Patentanmeldungen. Zurücknahme von Patentanmeldungen.

34. Gebrauchsmuster und Geschmacksmuster. Eintragung von Gebrauchsmuster (vom No 18366 bis No 18469) und von

Geschmacksmuster (vom No 8090 bis No 8096). Verlängerung der **Schulzdauer** der Geschmacksmuster. Änderungen im Register. Streichungen aus dem Register. Verweigerung von Gebrauchsmuster Eintragung. Zurücknahme von Gebrauchsmustereintragung.

35. Warenzeichen. Eintragung (vom No 47003 bis No 47014, vom No 47050 bis No 47080, vom No 47082 bis no 47096, vom No 47098 bis No 47117, von No 47119 bis No 47188 und gemeinsame Warenzeichen No 106 und 107). Verlängerung des Schutzes. Änderungen im Register. Streichungen aus dem Register. Ungültigerklärung des Registration.

## III Teil

### Patentauskunft

36. Beschreibungen von Patente.

37. Uebersicht der Patentlösungen in weiterer Anwendung.

## IV Teil

### Jurisprudenz

38. Entschluss des Urteilspruchs Kollegiums des Patentamtes der Polnischen Volksrepublik vom 6. Januar 1967.

39. Beschluss des Schlichtungsausschusses beim Patentamt der Polnischen Volksrepublik vom 20. Januar 1967.

40. Urteilsspruch des Hochgerichts vom 23. März 1968.

## V Teil

### Fragen und Antworten

## VI Teil

### Bekanntmachungen

Berichtigungen.

# SOMMAIRE

## I-re Partie

### Législation, ordonnances, informations

#### Pologne

29. Annonce du Président du Comité des Sciences et des Techniques du 29 décembre 1967 concernant la publication du texte complet de la résolution No 74 du Concil des Ministres du 5 février 1963 sur les principes d'organisation, de direction et de la coordination en matière d'inventivité, de la diffusion des projets inventifs, ainsi que sur ceux de la rémunération et le financement dans le domaine de l'inventivité.

30. Ordonnance du Président de l'Office de brevets de la République Populaire de Pologne du 22 janvier 1968 concernant la priorité de la délivrance du brevet d'invention ou de l'enregistrement du modèle d'utilité, du dessin ou de la marque de marchandise dans le cas de présentation de l'invention ou de la marque à la II Exposition Nationale „Réalisation de l'Idée Investigatrice de Pologne” à Varsovie en 1968, soit dans le cas d'apposition de la marque de marchandise sur les produits présentés à cette Exposition en 1968.

#### Fédérations internationales

31. Fédérations de la propriété industrielle en 1967.

32. Etats-membres des fédérations de la protection de la propriété industrielle le **1.I.1968.**

## II-me Partie

### Inventions, modèles d'utilité, dessins, marques de marchandises

33. Inventions. Délivrance de brevets (du No 55583 au No 55893). Changements au **registre. Radiations du registre.** Refus de la délivrance de brevets. Révocations des demandes de brevets.

34. Modèles d'utilité et dessins. **Enregistrements** des modèles d'utilité (du No 18366 au No 18469) et des dessins (du No 8090 au No 8096). Prolongation de la protection des

dessins. Changement au **registre.** Radiation du **registre.** Refus **d'enregistrement** des dessins. Révocation des demandes des dessins.

35. Marques de marchandises. **Enregistrement** (du No 47003 au No 47014, du No 47050 au No 47080, du No 47082 au No 47096, du No 47098 au 47117, du No 47119 au No 47168 ainsi que les marques communes No 106 et 107). Prolongation de la protection. Changement au **registre.** Radiations du **registre.** Annulation **d'enregistrement.**

## III-me Partie

### Informations au sujet de brevets

36. Les brevets d'invention.

37. Revue des solutions techniques brevetées à large application.

## IV-me Partie

### Jurisprudence

38. Décision du Collège Judicatif de l'Office de brevets de la République Populaire de Pologne du 6 Janvier 1967.

39. Décision de la Commission d'Arbitrage auprès de l'Office de brevet de la République Populaire de Pologne du 20 janvier **1967.**

40. Arrêté de la Cour Suprême du 23 mars 1966.

## V-me Partie

### Demandes et réponses

#### VT-Partie

#### Annonces

#### Rectifications

# SUMMARY

## I-st Part

### Legislation, informations, ordinances

#### Poland

29. Announcement of the President of Science and Technic Committee dated 29th December 1967 about the publication of the whole text of the resolution No 74 of the Minister Council dated 5th February 1963 concerning the principles of organisation, direction, coordination of **inventive** projects, their remuneration and financial basis for inventiveness.

30. Ordinance of the President of the Patent Office of the Polish Republic dated 22th January 1968 concerning the priority of grant of patents of invention or of registration of utility models or designs or trade-marks when exhibited at the II National Exposition "Accomplishment of the Polish **Investigation** Idea" at Warsaw 1968, or in case of apposition of trade-marks on exhibited merchandise at the same exposition 1968.

#### International unions

31. Industrial Property unions **in** 1967.

32. State-federation members of industrial property protection at **1.I.1968.**

## n-nd Part

### Inventions, utility models, designs, trade-marks

33. Inventions. Grant of patents (from No 55583 to No 55893). Changes in the register. Cancellations from the register. Refusal of grant of patents. Withdrawal of patent applications.

34. Utility models and designs. Registration of utility models (from No 18366 to No 18469) and designs (from No 8090 to No 8096). Prolongation of designs protection. Changes **in** the register. Cancellation from the registers. Refusal

of utility models registration. Withdrawal of utility models applications.

35. Trade marks. Registration (from No 47003 to No 47014, from No 47050 to No 47080, from No 47082 to No **47096**, from No 47098 to No 47117, from No 47119 to No 47188 and common trade-marks No 106 and 107). Prolongation of the protection. Changes in the register. Cancellation from the register. Annulment of registration.

## III-rd Part

### Patent Informations

36. Patents of inventions.

37. Review of patent technical solutions at large application.

## IVth Part

### Judicature

38. Decision of Judicative College of the Patent **Office** of the Polish People's Republic dated 6th January 1967.

39. Resolution of the Arbitration Commission at the Patent Office of the Polish People's Republic dated 20th January 1967.

40. Sentence of the Supreme Court dated 23th March 1966.

## Vth Part

### Questions and answers

## VIth Part

### Announcements

### Rectifications