



WIADOMOŚCI URZĘDU PATENTOWEGO

Nr 5

WRZESIEŃ – PAŹDZIERNIK

1968

**Wydawnictwo
Urzędu Patentowego Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej
Warszawa**

SPIS TREŚCI

Część I

Ustawy, rozporządzenia, komunikaty

| Poz. | | Str. |
|------|---|------|
| 55 | Rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 19 czerwca 1968 r. zmieniające rozporządzenie w sprawie zgłoszeń wynalazków do opatentowania za granicą, wykonywania praw z patentów uzyskanych za granicą oraz nabywania od osób zagranicznych praw z patentów uzyskanych w Polsce | 329 |
| 56 | Zarządzenie Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 20 sierpnia 1968 r. w sprawie pierwszeństwa do uzyskania patentu na wynalazek albo rejestracji wzoru użytkowego, wzoru zdobniczego lub znaku towarowego w razie wystawienia wynalazku lub wzoru na XXII Targach Krajowych — Jesień 1968 w Poznaniu w 1968 r. albo zamieszczenia znaku towarowego na towarze wystawionym na tych Targach w 1968 r. | 330 |
| 57 | Zarządzenie Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 30 sierpnia 1968 r. w sprawie regulaminu działania Urzędu Patentowego PRL w zakresie dokształcania i doskonalenia specjalistycznego w dziedzinie wynalazczości i ochrony własności przemysłowej pracowników zatrudnionych w gospodarce narodowej | 331 |
| 58 | Konwencja o utworzeniu Światowej Organizacji Własności Intelektualnej, podpisana w Sztokholmie dnia 14 lipca 1967 r. | 333 |

Część II

Wynalazki, wzory użytkowe, wzory zdobnicze, znaki towarowe

| | | |
|----|--|-----|
| 59 | Wynalazki | |
| | Udzielenie patentów (nr 54774 i od nru 56254 do nru 56549) | 339 |
| | Zmiany w rejestrze | 353 |
| | Unieważnienie patentu | 354 |
| | Wykreślenia z rejestru | 354 |
| | Odmowy udzielenia patentów, cofnięcia zgłoszeń wynalazków | 354 |
| 60 | Wzory użytkowe i wzory zdobnicze | |
| | Rejestracja wzorów użytkowych (od nru 18586 do nru 18669) | 360 |
| | Przedłużenie ochrony | 363 |
| | Unieważnienie rejestracji wzorów | 363 |
| | Zmiany w rejestrach | 364 |
| | Wykreślenia z rejestrów | 364 |
| | Odmowy zarejestrowania wzorów użytkowych, cofnięcia zgłoszeń wzorów użytkowych | 364 |
| 61 | Znaki towarowe | |
| | Rejestracja (od nru 47312 do nru 47460 oraz związkowy znak towarowy nr 110) | 365 |
| | Przedłużenia ochrony | 365 |
| | Zmiany w rejestrze | 386 |
| | Wykreślenia z rejestru | 337 |

Część III

Informacja patentowa

| | | |
|----|-----------------|-----|
| 62 | Opisy patentowe | 337 |
|----|-----------------|-----|

Część IV

Orzecznictwo

| | | |
|----|---|-----|
| 63 | Wyrok Sądu Najwyższego z dnia 17 grudnia 1966 r. | 396 |
| 64 | Decyzja Komisji Odwoławczej przy Urzędzie Patentowym PRL z dnia 12 maja 1967 r. | 397 |
| 65 | Decyzja Komisji Odwoławczej przy Urzędzie Patentowym PRL z dnia 21 września 1967 r. | 397 |
| 66 | Decyzja Kolegium Orzekającego Urzędu Patentowego PRL z dnia 28 listopada 1967 r. | 398 |

Część V

Pytania i odpowiedzi

| | | |
|--|--|-----|
| | | 399 |
|--|--|-----|

Część VI

Ogłoszenia

| | | |
|--|--------------|----------|
| | Sprostowania | 364, 395 |
|--|--------------|----------|

WYDAWNICTWO URZĘDU PATENTOWEGO POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Redaguje Komitet

Redakcja i Administracja: Urząd Patentowy PRL Warszawa Al. Niepodległości 188, tel. 250071/6, wewn. 39.

WARUNKI PRENUMERATY: Cena prenumeraty krajowej: półrocznie zł 48,—; rocznie zł 96,—.

Prenumeraty przyjmowane są do 10 dnia miesiąca poprzedzającego okres prenumeraty. Prenumeratę na kraj dla czytelników indywidualnych przyjmują urzędy pocztowe oraz listonosze. Czytelnicy indywidualni mogą dokonywać wpłat również na konto PKO Nr 1-6-100020 — Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw „Ruch” Warszawa, ul. Wronia 23. Wszystkie instytucje państwowe i społeczne mogą zamawiać prenumeratę wyłącznie za pośrednictwem Oddziałów i Delegatur „Ruch”. Prenumeratę ze zleceniem wysyłki za granicę, która jest o 40% droższa od krajowej, przyjmuje Biuro Kolportażu Wydawnictw Zagranicznych „Ruch” Warszawa, ul. Wronia 23 konto PKO Nr 1-6-100024 tel. 20-46-88. Egzemplarze zdezaktualizowane można nabyć w Punkcie Wysyłkowym Prasy Archiwalnej „Ruch” — Warszawa, ul. Nowomiejska 15/17 na miejscu, lub na zamówienie za zaliczeniem pocztowym.

Zakł. Graf. „Dom Słowa Polskiego”, W-wa. Zam. 7525. N-49.
Pap. druk. sat. kl. V A1/70 g. Nakład 4500 egz.



W I A D O M O S C I URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, 25 października 1968 r. Nr 5

Poz. 55-66

C Z Ę Ś Ć I

USTAWY, ROZPORZĄDZENIA, KOMUNIKATY POLSKA

55

ROZPORZĄDZENIE RADY **MINISTRÓW**

z dnia 19 czerwca 1968 r.

zmieniające rozporządzenie w sprawie zgłoszeń wynalazków do opatentowania za granicą, wykonywania praw z patentów uzyskanych za granicą oraz nabywania od osób zagranicznych praw z patentów uzyskanych w Polsce

(Dz. U. z dnia 22.6.1968 r. Nr 20, poz. 124)

Na podstawie art. 53 ust. 2, art. 75 ust. 2, art. 82 i art. 115 pkt 2 ustawy z dnia 31 maj a 1962 r. — Prawo wynalazcze (Dz. U. Nr 33, poz. 156) zarządza się, co następuje:

§ 1. W rozporządzeniu Rady **Ministrów** z dnia 16 sierpnia 1963 r. w sprawie zgłoszeń wynalazków do opatentowania za granicą, wykonywania praw z patentów uzyskanych za granicą oraz nabywania od osób zagranicznych praw z patentów uzyskanych w Polsce (Dz. U. Nr 41, poz. 227)* wprowadza się następujące zmiany:

1) § 1 otrzymuje brzmienie:

- „§ 1. 1. Przedsiębiorstwo upoważnione przez Ministra Handlu Zagranicznego do dokonywania zgłoszeń wynalazków do opatentowania za granicą, nazywane dalej „przedsiębiorstwem upoważnionym”, przystępuje do załatwiania tych czynności na podstawie decyzji właściwej jednostki gospodarki uspołecznionej o dopuszczeniu wynalazku do zgłoszenia za granicą, wydanej po zasięgnięciu opinii właściwego branżowo przedsiębiorstwa handlu zagranicznego co do celowości takiego zgłoszenia. Decyzja wydawana jest na wniosek tego, kto zgłosił wynalazek w Urzędzie Patentowym Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej, lub jego następcy prawnego.
2. Właściwą jednostką gospodarki uspołecznionej uprawnioną do wydawania decyzji wymienionej w ust. 1 jest:
- 1) w sprawach wynalazków pracowników — zjednoczenie wiodące w branży lub zjednoczenie branżowe właściwe ze względu na przedmiot wynalazku, z zastrzeżeniem przepisu ust. 3,

2) w sprawach wynalazków niepracowniczych — przedsiębiorstwo upoważnione przez Ministra Handlu Zagranicznego do dokonywania zgłoszeń wynalazków do opatentowania za granicą; przed wydaniem decyzji przedsiębiorstwo może zwrócić się do właściwego ze względu na przedmiot wynalazku zjednoczenia o opinię co do celowości zgłoszenia wynalazku za granicą.

3. Ministrowie Oświaty i Szkolnictwa Wyższego, Obrony Narodowej, Spraw Wewnętrznych oraz Sekretarz Naukowy Polskiej Akademii Nauk ustala jednostki uprawnione do wydawania decyzji wymienionych w ust. 1, gdy chodzi o wynalazki, których twórcami są pracownicy jednostek podległych tym ministrom oraz jednostek Polskiej Akademii Nauk.
4. Wniosek o wydanie decyzji wymienionej w ust. 1 powinien być złożony najpóźniej w terminie 6 miesięcy od daty zgłoszenia wynalazku do opatentowania w Urzędzie Patentowym Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej; gdy chodzi o wnioski składane do jednostek wymienionych w ust. 2 pkt 1 i ust. 3, należy równocześnie powiadomić o złożonym wniosku przedsiębiorstwo upoważnione.
5. Wydanie decyzji wymienionej w ust. 1 powinno nastąpić najpóźniej w terminie 2 miesięcy od daty otrzymania wniosku i nie później niż w ciągu 9 miesięcy od daty zgłoszenia wynalazku do opatentowania w Urzędzie Patentowym Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej.
6. W przypadkach uzasadnionych interesem gospodarki narodowej właściwy minister na wniosek Ministra Handlu Zagranicznego może uchylać lub zmieniać decyzje wymienione w ust. 1.”;

2) w § 3 wyrazy „Przedsiębiorstwo upoważnione powinno” zastępuje się wyrazami „Właściwa jednostka gospodarki uspołecznionej (§ 1 ust. 2 i 3) powinna”;

3) w § 4 skreśla się ust. 1 i 3;

4) § 5 otrzymuje brzmienie:

„§ 5. Decyzję o dopuszczeniu wynalazku do zgłoszenia za granicą doręcza się wnioskodawcy oraz przedsiębiorstwu upoważnionemu, a gdy decyzja dotyczy wynalazku pracowniczego — także twórcy wynalazku; odwołanie od decyzji dotyczącej wynalazku pracowniczego służy także twórcy wynalazku.”;

*) Patrz „Wiadomości Urzędu Patentowego” z 1966 r. nr 1, poz. 1.

- 5) § 8 otrzymuje brzmienie:
 „§ 8. 1. Jednostka, która wydała decyzję o dopuszczeniu wynalazku do zgłoszenia za granicą, **może** wydać decyzję o zaniechaniu utrzymywania ochrony patentowej za granicą, jeżeli dalsze utrzymywanie tej ochrony nie jest celowe.
2. **Decyzja** o zaniechaniu utrzymywania dalszej ochrony patentowej za granicą powinna być doreczona **temu**, na czyj wniosek nastąpiło zgłoszenie wynalazku za granicą, a gdy chodzi o wynalazki pracownicze — także twórcy **wynalazku**, a ponadto jednostkom gospodarki uspołecznionej (w tym przedsiębiorstwu upoważnionemu), które mogą być zainteresowane w utrzymaniu ochrony patentowej za granicą, co najmniej na 6 miesięcy przed upływem terminu, w którym należy uiścić opłatę za następny okres ochrony patentowej; w sprawie odwołania od takiej decyzji stosuje się przepis § 5.
3. Wydanie decyzji wymienionej w ust. 1 następuje z urzędu lub na wniosek zainteresowanej jednostki gospodarki uspołecznionej, w tym również przedsiębiorstwa upoważnionego.”;
- 6) w § 10 l. 2 dodaje się **na** końcu zdanie:
 „W umowie między właścicielem wynalazku niepracowniczego a przedsiębiorstwem upoważnionym można zastrzec, że w razie braku wpływów z tytułu wykonywania za granicą wynalazku **niepracowniczego** zgłoszonego na wniosek jednostki gospodarki uspołecznionej, w tym również na wniosek przedsiębiorstwa upoważnionego, koszty, o których **mowa** w ust. 1, poniesie przedsiębiorstwo upoważnione.”;
- 7) w § 11 ust. 2 wyrazy „ministerstw (urzędów centralnych)” zastępuje się wyrazami „jednostek wymienionych w § 1 ust. 2 i 3”;
- 8) § 12 otrzymuje **brzmienie** następujące:
 „§ 12. Po wydaniu decyzji uwzględniającej wniosek o dopuszczenie wynalazku do zgłoszenia za granicą powinna być zawarta **umowa** między wnioskodawcą a **przedsiębiorstwem** upoważnionym, określająca wzajemne prawa i obowiązki wynikające z dokonania takiego zgłoszenia oraz związane z utrzymywaniem praw z patentu za granicą.”;
- 9) w § 14 ust. 3 otrzymuje brzmienie:
 „3. Jeżeli z prawami z patentu **uzyskanego** za granicą sprzedawane są również maszyny, urządzenia lub inne towary związane z zastosowaniem lub stosowaniem wynalazku, zawieranie umów o wykonywanie praw z patentów uzyskanych za granicą następuje za pośrednictwem przedsiębiorstwa handlu zagranicznego, właściwego do eksportu takich maszyn, urządzeń lub innych towarów.”;
- 10) § 16 otrzymuje brzmienie:
 „§ 16. 1. Jeżeli właścicielem patentu uzyskanego za granicą jest jednostka gospodarki uspołecznionej, z kwoty uzyskanej z tytułu wykonywania za granicą praw z tego patentu odlicza się w walucie zagranicznej:
 1) **marżę** przedsiębiorstwa upoważnionego,
 2) kwotę dodatkowego wynagrodzenia przewidzianego w ust. 3, przysługującego twórcy wynalazku.
2. Z wpływów wymienionych w ust. 1 **właściciel** wynalazku pracowniczego otrzymuje:
 1) w walucie przekazu z zagranicy 30% pełnej kwoty uzyskanych wpływów;

wpływy te może on przeznaczyć w całości na ponadplanowy import urządzeń, narzędzi, wyposażenia laboratoryjnego, materiałów, literatury fachowej oraz na pokrywanie wydatków związanych z zakupem licencji; wpływy te powiększają limity dewizowe wyżej wymienionych jednostek, z tym że w jednostkach i zakładach budżetowych kredyty budżetowe na ten cel zostaną we właściwym trybie powiększone;

2) w walucie polskiej, obliczonej po obowiązującym kursie, resztę **uzyskanych** wpływów po odliczeniu kwot wymienionych w ust. 1 **oraz** w pkt 1 niniejszego ustępu.

3. Twórcy wynalazku wymienionego w ust. 1 przysługuje dodatkowe wynagrodzenie w wysokości **10%** kwoty uzyskanej z zagranicy; kwotę tę przedsiębiorstwo upoważnione przekazuje na rachunek bankowy twórcy.

4. Jeżeli właścicielem patentu uzyskanego za (granicą jest jednostka gospodarki nie uspołecznionej, z kwoty uzyskanej z tytułu wykonywania za granicą praw z tego patentu odlicza się **marżę** przedsiębiorstwa upoważnionego, resztę zaś wpływów przekazuje się:

1) w walucie przekazu z zagranicy **10%** pełnej kwoty uzyskanych **wpływów** — twórcy wynalazku; kwotę tę przedsiębiorstwo upoważnione przekazuje twórcy wynalazku **na** jego rachunek bankowy,

2) w walucie polskiej, obliczonej po obowiązującym kursie, resztę uzyskanych wpływów po odliczeniu **marży** przedsiębiorstwa upoważnionego oraz kwoty wymienionej w pkt 1 — właścicielowi **wynalazku**.”;

11) § 17 skreśla się.

§ 2. W sprawach o wydanie decyzji o dopuszczeniu wynalazku **do zgłoszenia** za granicą wszczętych przed wejściem w życie rozporządzenia stosuje się przepisy **dotychczasowe**.

§ 3. Upoważnia się Przewodniczącego Komitetu Nauki i Techniki **do** ogłoszenia w drodze Obwieszczenia jednolitego tekstu rozporządzenia Rady Ministrów **z** dnia 16 sierpnia 1963 r. w sprawie zgłaszania wynalazków do opatentowania za granicą, wykonywania praw z patentów uzyskanych za granicą oraz nabywania od osób zagranicznych praw **z** patentów uzyskanych w Polsce, z uwzględnieniem zmian wynikających z przepisów ogłoszonych przed dniem wydania jednolitego tekstu i z zastosowaniem ciąglej numeracji paragrafów, ustępów i punktów.

§ 4. Rozporządzenie wchodzi w życie w ciągu trzech miesięcy od daty ogłoszenia.

Prezes Rady Ministrów: **J. Cyrankiewicz**

56

ZARZADZENIE
 PREZESA URZĘDU PATENTOWEGO
 POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

z dnia 20 sierpnia 1968 r.

w sprawie pierwszeństwa do uzyskania patentu na wynalazek albo rejestracji wzoru użytkowego, wzoru zdobniczego lub znaku towarowego w razie wystawienia wynalazku lub wzoru na XXII Targach Krajowych — Jesień 1968 w Poznaniu w roku 1968 **albo** zamieszczenia znaku towarowego na towarze wystawionym na tych Targach w roku 1968
 (Monitor Polski z dnia 9.9.1968 r. Nr 37, poz. 265).

Na podstawie art. 27 i 82 ustawy z dnia 31 maja 1962 r. Prawo wynalazcze (Dz. U. Nr 33, poz. 156), art. 18 ustawy z dnia 28 marca 1963 r. o znakach towarowych (Dz. U. Nr 14, poz. 73), § 11 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 29 stycznia 1963 r. w sprawie ochrony wzorów zdobniczych (Dz. U. Nr 8, poz. 45) oraz § 2 rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów z dnia 22 maja 1963 r. w sprawie pierwszeństwa do uzyskania patentu na wynalazek, albo rejestracji wzoru użytkowego, wzoru zdobniczego lub znaku towarowego w przypadkach wystawienia wynalazku i wzoru na wystawie publicznej w Polsce lub za granicą albo zamieszczenia znaku towarowego na towarze wystawionym na takiej wystawie (Dz. U. Nr 23, poz. 133), zwanego dalej „rozporządzeniem” *), zarządza się, co następuje:

§ 1. Wystawienie wynalazku, wzoru użytkowego lub wzoru zdobniczego albo zamieszczenie znaku towarowego na towarze wystawionym na XXII Targach Krajowych — Jesień 1968 r., odbywających się w czasie od dnia 15 września 1968 r. do dnia 22 września 1968 r. w Poznaniu w Polsce, daje prawo do uzyskania w Urzędzie Patentowym Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej patentu na wynalazek, rejestracji wzoru użytkowego lub zdobniczego z pierwszeństwem według daty ich wystawienia na wymienianych Targach w wymienionym wyżej okresie czasu albo do uzyskania rejestracji znaku towarowego z pierwszeństwem według daty wystawienia na tychże Targach i w tymże okresie czasu towarów, na których został umieszczony znak towarowy.

§ 2. Przyznanie pierwszeństwa w wypadkach, o których mowa w § 1, następuje z zachowaniem warunków określonych w rozporządzeniu.

§ 3. Zarządzenie wchodzi w życie z dniem ogłoszenia.

Prezes Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej
Z. Nowakowski

57

ZARZĄDZENIE
PREZESA URZĘDU PATENTOWEGO
POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

z dnia 30 sierpnia 1968 r.

w sprawie regulaminu działania Urzędu Patentowego PRL w zakresie dokształcania i doskonalenia specjalistycznego w dziedzinie wynalazczości i ochrony własności przemysłowej pracowników zatrudnionych w gospodarce narodowej

Na podstawie § 2 ust. 2 oraz § 5 zarządzenia Nr 93 Przewodniczącego Komitetu Nauki i Techniki z dnia 29 grudnia 1966 r. w sprawie ustalenia jednostek wiodących w zakresie dokształcania i doskonalenia specjalistycznego pracowników zatrudnionych w gospodarce narodowej (Dz. Urz. Komitetu Nauki i Techniki nr 2 poz. 7) zarządza się, co następuje:

§ 1

Urząd Patentowy PRL jako jednostka wiodąca w zakresie dokształcania i doskonalenia specjalistycznego w dziedzinie wynalazczości, znaków towarowych, wzorów zdobniczych oraz ochrony własności przemysłowej i informacji patentowej, działa na podstawie regulaminu, stanowiącego załącznik do niniejszego zarządzenia.

§ 2

1. Powołuje się przy Urzędzie Patentowym PRL Radę do spraw Metodyczno-Programowych i Dy-

*) Patrz „Wiadomości Urzędu Patentowego” z 1962 r. nr 4, poz. 34, z 1964 r. nr 5, poz. 34 i 35 oraz z 1967 r. nr 3, poz. 32.

daktycznych jako organ opiniodawczy i wnioskodawczy.

2. Skład Rady oraz zakres jej działania określa regulamin, o którym mowa w § 1.

§ 3

Czynności wykonawcze w zakresie, o którym mowa w § 1, wykonuje Biuro do spraw Stosowania Wynalazków i Udoskonaleń Urzędu Patentowego PRL.

§ 4

Zarządzenie wchodzi w życie z dniem podpisania.

Prezes Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej
wz. St. Kalinowski

Załącznik do zarządzenia Prezesa
Urzędu Patentowego PRL z dnia
30 sierpnia 1968 r.

REGULAMIN

działania Urzędu Patentowego PRL w zakresie dokształcania i doskonalenia specjalistycznego w dziedzinie wynalazczości, znaków towarowych, wzorów zdobniczych oraz ochrony własności przemysłowej i informacji patentowej pracowników zatrudnionych w gospodarce narodowej

§ 1

Do zadań Urzędu Patentowego PRL w zakresie dokształcania i doskonalenia specjalistycznego w dziedzinie wynalazczości, ochrony własności przemysłowej i informacji patentowej pracowników zatrudnionych w gospodarce narodowej należą:

- 1) badanie potrzeb w zakresie doskonalenia i dokształcania specjalistycznego w dziedzinie wynalazczości, ochrony własności przemysłowej i informacji patentowej;
- 2) inicjowanie oraz współdziałanie w organizowaniu i prowadzeniu dokształcania i doskonalenia, a także występowanie z wnioskami w sprawie zabezpieczania środków na dokształcanie i doskonalenie;
- 3) opiniowanie planów ministerstw i jednostek równorzędnych w zakresie dokształcania i doskonalenia;
- 4) ustalanie ramowych programów dokształcania i doskonalenia;
- 5) występowanie z wnioskami w sprawie organizacji studiów podyplomowych i innych form kształcenia kadr;
- 6) inicjowanie i współdziałanie w organizowaniu szkolenia i doskonalenia wykładowców i instruktorów;
- 7) udzielanie wskazówek, instrukcji, opinii i wytycznych dotyczących metodyki dokształcania oraz rozwijanie i propagowanie różnych form pomocy naukowych oraz urządzeń przydatnych w nauczaniu;
- 8) udzielanie jednostkom współdziałającym bezpośredniej pomocy przy organizowaniu dokształcania i doskonalenia, udostępnianie posiadanych urządzeń i materiałów naukowych, przeprowadzanie hospitacji, udzielanie konsultacji itp.;
- 9) reprezentowanie jednostek zajmujących się dokształcaniem i doskonaleniem w omawianym zakresie wobec odpowiednich władz i organów;
- 10) sprawowanie ogólnej kontroli i nadzoru nad przebiegiem dokształcania i doskonalenia.

§ 2

W zakresie szkolenia kandydatów na rzeczników patentowych do zadań Urzędu Patentowego PRL należą:

- 1) zatwierdzanie rocznych harmonogramów (planów) **szkolenia** kandydatów na rzeczników patentowych, opracowanych przez ośrodki szkoleniowe **prowadzące** szkolenie uznane przez Urząd Patentowy;
- 2) przeprowadzanie kontroli realizacji **harmonogramów** szkolenia, naboru kandydatów, przebiegu oraz poziomu szkolenia, w szczególności zaś:
 - a) kontrola przebiegu weryfikacji i naboru kandydatów na rzeczników patentowych w zainteresowanych ministerstwach i jednostkach równorzędnych, przede wszystkim zaś kontrola przestrzegania postanowień art. 4 ustawy z dnia 21 kwietnia 1966 r. o rzecznikach patentowych (Dz. U. Nr 14, **poz.** 86) oraz § 7 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 28 lipca 1966 r. w sprawie zadań i organizacji pracy rzeczników patentowych, wpisu na listę rzeczników patentowych oraz zasad ich wynagradzania (Dz. U. Nr 32, poz. 19);
 - to) czuwanie nad terminowym zgłaszaniem przez ministerstwa i jednostki równorzędne kandydatów na rzeczników patentowych do przeszkolenia we właściwych ośrodkach szkoleniowych;
 - c) kontrola realizacji harmonogramów (planów) szkolenia, o których mowa w punkcie 1, przede wszystkim zaś kontrola dotrzymywania terminów:
 - rozpoczęcia i zakończenia kursu słuchowego oraz terminów konsultacji i egzaminów końcowych po kursie,
 - złożenia przez słuchaczy prac kontrolnych,
 - rozpoczęcia i zakończenia praktyk określonych programem,
 - kierowania absolwentów szkolenia na egzamin przed Komisją Egzaminacyjną w Urzędzie Patentowym PRL;
- 3) przygotowanie i uzupełnianie listy wykładowców, upoważnionych do prowadzenia wykładów i praktyk dla kandydatów na rzeczników patentowych we właściwych ośrodkach szkoleniowych. Listy te podlegają zatwierdzeniu przez Prezesa Urzędu Patentowego PRL. Powinny one określać tematykę wykładów, do których prowadzenia upoważniony jest wykładowca.

§ 3

1. Radę do spraw **Metodyczno-Programowych** i **Dydaktycznych** tworzą:
 - Przewodniczący
 - wiceprezes Urzędu Patentowego PRL
 - Zastępca Przewodniczącego
 - dyrektor Biura do spraw Stosowania Wynalazków i Udoskonaleń Urzędu Patentowego PRL
 - Sekretarz
 - przedstawiciel Wydziału Organizacji i Szkolenia Urzędu Patentowego PRL
 - Członkowie:
 - dwóch przedstawicieli Ministerstwa Oświaty i Szkolnictwa Wyższego,
 - **przedstawiciel** Komitetu Nauki i Techniki,
 - przedstawiciel Ministerstwa Handlu Zagranicznego,
 - przedstawiciel Ministerstwa Przemysłu Ciężkiego,
 - przedstawiciel Ministerstwa Górnictwa i Energetyki,
 - — przedstawiciel Ministerstwa Przemysłu Maszynowego,

- przedstawiciel Ministerstwa Przemysłu Chemicznego,
- przedstawiciel Centralnej Rady Związków Zawodowych,
- przedstawiciel Naczelnej Organizacji Technicznej,
- przedstawiciel Rady Wynalazczości,
- dyrektor Ośrodka Szkoleniowego Zarządu Głównego Stowarzyszenia Inżynierów Mechaników Polskich,
- dyrektor Ośrodka Postępu Technicznego w Katowicach.

2. Przedstawicieli, o których mowa w ust. 1, delegują właściwi ministrowie (Prezes Urzędu Patentowego PRL) i naczelne organy organizacji zawodowych i społecznych.
3. Techniczną obsługę Rady zapewnia Biuro do spraw Stosowania Wynalazków i Udoskonaleń Urzędu Patentowego PRL.

§ 4

1. Rada do spraw **Metodyczno-Programowych** i **Dydaktycznych** jest organem **opiniodawczym** i **wnio-skodawczym** w sprawach dokształcania i doskonalenia specjalistycznego w dziedzinie wynalazczości i ochrony własności przemysłowej pracowników zatrudnionych w gospodarce narodowej.
2. Do zadań Rady należy w szczególności:
 - a) opiniowanie potrzeb oraz planów ministerstw i jednostek równorzędnych w zakresie dokształcania i doskonalenia specjalistycznego w dziedzinie wynalazczości, ochrony własności przemysłowej i informacji patentowej;
 - b) opiniowanie ramowych programów dokształcania i doskonalenia;
 - c) analiza programów szkolenia specjalistów w innych krajach oraz (wnioskowanie w oparciu o wyniki tej analizy odpowiednich zmian i uzupełnień programów krajowych.

§ 5

1. Siedzibą Rady do spraw **Metodyczno-Programowych** i **Dydaktycznych** jest siedziba Urzędu Patentowego PRL.
2. Przewodniczący Rady może powoływać do udziału w pracach Rady — poza jej członkami stałymi — również osoby nie będące jej członkami (rzeczników) z głosem doradczym.
3. Przewodniczący Rady nadzoruje działalność Rady, kieruje jej pracami oraz przewodniczy na jej posiedzeniach.
4. Posiedzenia Rady zwoływane są przez Przewodniczącego w miarę potrzeby.
5. Rada odbywa posiedzenia w składzie: Przewodniczący Rady lub jego zastępca oraz co najmniej 2/3 ogólnej liczby stałych członków Rady.
6. Uchwały Rady zapadają zwykłą większością głosów. W przypadku równej ilości głosów decyduje głos Przewodniczącego Rady. Uchwały Rady podlegają zatwierdzeniu przez Prezesa Urzędu Patentowego PRL.
7. Z posiedzenia Rady sporządza się protokół. Protokół ten Przewodniczący Rady przedkłada Radzie na następnym najbliższym posiedzeniu do akceptacji.
8. Rada do spraw **Metodyczno-Programowych** i **Dydaktycznych**, lub z jej upoważnienia Przewodniczący Rady, może powierzyć na zasadach prac zleconych jednemu lub grupie członków Rady albo osobom spoza jej składu — jako rzeczoznawcom — opracowanie opinii ramowych programów i innych prac objętych zakresem działania Rady.

9. Za udział w posiedzeniach Rady poza godzinami służbowymi przyznawane są wynagrodzenia według zasad przewidzianych w uchwale Rady Ministrów Nr 38 z dnia 30 stycznia 1954 r. w sprawie trybu powoływania komisji resortowych i wynagradzania za udział w posiedzeniach (M. P. Nr A-30, poz. 442).
10. Sekretarz Rady przygotowuje sprawy na posiedzenie Rady od strony formalnej, ustala z Przewodniczącym terminy posiedzeń, dopilnowuje

terminów, prowadzi ewidencję posiedzeń i rozpatrywanych spraw.

§ 6

Wydatki, związane z działalnością Rady, są pokrywane z budżetu Urzędu Patentowego PRL. Rada opracowuje roczne plany wydatków i przedkłada je do zatwierdzenia Prezesowi Urzędu Patentowego PRL.

UMOWY MIĘDZYNARODOWE

58

**KONWENCJA
O UTWORZENIU ŚWIATOWEJ ORGANIZACJI
WŁASNOŚCI INTELEKTUALNEJ, PODPISANA
W SZTOKHOLMIE DNIA 14 LIPCA 1967 R.**

Strony układające się,
Ożywione pragnieniem przyczynienia się do lepszego zrozumienia się i współpracy pomiędzy państwami, dla wzajemnej ich korzyści, oraz na zasadzie poszanowania ich suwerenności i równości,
Pragnąc dla ożywienia działalności twórczej popierać ochronę własności intelektualnej w całym świecie,
Pragnąc unowocześnić i uczynić bardziej skuteczną administrację związków, powołanych w dziedzinach ochrony własności przemysłowej oraz ochrony dzieł literackich i artystycznych, przy całkowitym poszanowaniu autonomii każdego z tych związków,

Zgodziły się na postanowienia następujące:

Artykuł pierwszy

Powołanie Organizacji

Konwencja niniejsza tworzy Światową Organizację Własności Intelektualnej.*)

Artykuł 2

Definicje

W rozumieniu niniejszej konwencji należy rozumieć przez:

- I) „Organizację” — Światową Organizację Własności Intelektualnej (OMPI);
- II) „Międzynarodowe Biuro” — Międzynarodowe Biuro Własności Intelektualnej;
- III) „konwencję paryską” — konwencję o ochronie własności przemysłowej, podpisaną dnia 20 marca 1883 r., włączając w to każdy z aktów zawierających jej zmianę;
- IV) „konwencję berneńską” — konwencję o ochronie dzieł literackich i artystycznych, podpisaną dnia 9 września 1886 r., włączając w to każdy z aktów zawierających jej zmianę;
- V) „Związek Paryski” — międzynarodowy związek powołany przez konwencję paryską;
- VI) „Związek Berneński” — międzynarodowy związek powołany przez konwencję berneńską;
- VII) „związki” — Związek Paryski, związki szczególne i porozumienia szczególne powstałe w łączności z tym Związkiem, Związek Berneński, jak również każde inne porozumienie międzynarodowe zmierzające do popierania własności intelektualnej, którego administracja jest zapewniona przez Organizację zgodnie z artykułem 4.III);

* L'Organisation Mondiale de la Propriété Intellectuelle' (OMPI).

VIII) „własność intelektualną” — prawa odnoszące się do:

- dzieł literackich, artystycznych i naukowych,
- interpretacji artystów interpretatorów oraz do wykonań artystów wykonawców, do zapisów dźwiękowych (phonogrammes) i do nadań radiofonicznych,
- wynalazków we wszystkich dziedzinach działalności ludzkiej,
- odkryć naukowych,
- przemysłowych wzorów rysunkowych i modeli,
- znaków fabrycznych, handlowych i usługowych, jak również do nazw handlowych i oznaczeń handlowych,
- ochrony przed nieuczciwą konkurencją; oraz wszystkich innych praw dotyczących działalności intelektualnej w dziedzinach przemysłowej, naukowej, literackiej i artystycznej.

Artykuł 3

Cel organizacji

Organizacja ma na celu:

- I) popieranie ochrony własności intelektualnej na całym świecie przez współpracę państw we współdziałaniu, jeśli zajdzie potrzeba, z każdą inną organizacją międzynarodową,
- II) zapewnienie współdziałania administracyjnego pomiędzy związkami.

Artykuł 4

Zadania

Dla osiągnięcia celu, określonego w artykule 3, Organizacja przez swoje kompetentne organy i z zastrzeżeniem kompetencji każdego ze związków:

- I) stara się popierać stosowanie środków, przeznaczonych do udoskonalania ochrony własności intelektualnej na całym świecie, oraz uzgadniać między sobą ustawodawstwa krajowe w tej dziedzinie;
- II) zabezpiecza służby administracyjne Związku Paryskiego, związków szczególnych powstałych w łączności z tym Związkiem oraz służby administracyjne Związku Berneńskiego;
- III) może zgodzić się na podjęcie się administracji, której potrzeba powstaje wskutek wprowadzenia w życie każdego innego porozumienia międzynarodowego, zmierzającego do popierania ochrony własności intelektualnej, albo może zgodzić się na uczestniczenie w takiej administracji;
- IV) popiera zawarcie każdego porozumienia międzynarodowego, zmierzającego do popierania ochrony własności intelektualnej;
- V) ofiarowuje swoje współdziałanie z państwami, które żądają od niej pomocy techniczno-prawnej w dziedzinie własności intelektualnej;
- VI) gromadzi i rozpowszechnia wszelkie informacje dotyczące ochrony własności intelektualnej, przeprowadza i popiera studia w tej dziedzinie oraz ogłasza ich wyniki;

VII) zapewnia służby ułatwiające międzynarodową ochronę własności intelektualnej i w razie potrzeby przystępuje do prowadzenia rejestracji w danej dziedzinie oraz ogłasza dane dotyczące tych rejestracji;

VIII) przedsięwzięcie wszelkie inne stosowne środki.

Artykuł 5

Członkowie

- 1) Członkiem Organizacji może stać się każde państwo będące członkiem jednego ze związków, określonych w artykule 2, VII).
- 2) Może również stać się członkiem Organizacji każde państwo nie będące członkiem jednego ze związków, **pod warunkiem:**
 - I) że jest ono członkiem Organizacji Narodów Zjednoczonych, jednej z instytucji wyspecjalizowanych związanych z Organizacją Narodów Zjednoczonych lub Międzynarodowej Agencji Energii Atomowej, albo stroną w statucie Międzynarodowego Trybunału Sprawiedliwości, albo
 - II) że będzie ono zaproszone przez Zgromadzenie Ogólne, aby stało się stroną niniejszej konwencji.

Artykuł 6

Zgromadzenie Ogólne

- 1) a) Tworzy się Zgromadzenie Ogólne obejmujące państwa strony niniejszej konwencji, które są członkami co najmniej **jednego** ze związków.
- b) Rząd każdego państwa członka jest reprezentowany przez jednego delegata, któremu mogą towarzyszyć zastępcy, doradcy i eksperci.
- c) Koszty każdej delegacji są ponoszone przez ten rząd, który ją wyznaczył.
- 2) Zgromadzenie Ogólne:
 - I) mianuje Dyrektora **Generalnego** na wniosek Komitetu Koordynacyjnego;
 - II) bada i zatwierdza sprawozdania Dyrektora Generalnego dotyczące Organizacji oraz udziela mu wszelkich potrzebnych dyrektyw;
 - III) bada i zatwierdza sprawozdania i działalność Komitetu Koordynacyjnego oraz **udziela** mu dyrektyw;
 - IV) zatwierdza trzyletni budżet wspólnych wydatków związków;
 - V) zatwierdza wnioski przedstawione przez Dyrektora Generalnego w sprawie administracji związanej z wprowadzeniem w życie porozumień międzynarodowych, wymienionych w artykule 4, III);
 - VI) zatwierdza regulamin finansowy Organizacji;
 - VII) określa języki urzędowania Sekretariatu, uwzględniając praktykę Narodów Zjednoczonych;
 - VIII) zaprasza państwa, wymienione w artykule 5, 2) II), aby stały się stronami niniejszej konwencji;
 - IX) rozstrzyga, które państwa nie będące członkami Organizacji oraz które organizacje międzyrządowe i międzynarodowe organizacje pozarządowe mogą być dopuszczone do jej zebrań w charakterze obserwatorów;
 - X) wykonuje wszystkie inne zadania, potrzebne w ramach niniejszej konwencji.
- 3) a) Każde państwo rozporządza jednym głosem w Zgromadzeniu Ogólnym, bez względu na to, czy jest członkiem jednego lub więcej związków.
- b) Połowa państw członków **Zgromadzenia** Ogólnego stanowi quorum.

- c) Bez względu na postanowienia podpunktu **b)**, jeżeli na posiedzeniu liczba państw reprezentowanych jest niższa od połowy, ale równa lub wyższa od jednej trzeciej państw członków Zgromadzenia Ogólnego, Zgromadzenie to może podejmować uchwały; jednakże uchwały Zgromadzenia Ogólnego, z wyjątkiem tych, które dotyczą jego procedury, uzyskują moc wykonawczą dopiero po dopełnieniu niżej wymienionych warunków. Międzynarodowe Biuro podaje wymienione uchwały do wiadomości państwom członkom Zgromadzenia **Ogólnego**, które nie były reprezentowane, wzywając je, aby w terminie trzech miesięcy od daty wymienionego zawiadomienia złożyły na piśmie swoje głosy lub oznajmiły wstrzymanie się od głosu. Jeżeli **z** upływem tego terminu liczba państw, które wyraziły w ten sposób swój głos lub wstrzymanie się od głosu, jest co najmniej równa liczbie państw, których **brakowało** dla uzyskania quorum na danej sesji, wymienione uchwały nabierają mocy pod warunkiem, że równocześnie zostaje zachowana potrzebna (większość).
- d) Z zastrzeżeniem postanowień podpunktów e) i f), Zgromadzenie Ogólne podejmuje swoje uchwały większością dwóch trzecich oddanych **głosów**.
- e) Wyrażenie zgody na postanowienia dotyczące administracji związanej z wprowadzeniem w życie porozumień międzynarodowych, wymienionych w artykule 4, III), wymaga większości trzech czwartych oddanych głosów.
- f) Zatwierdzenie układu z Organizacją Narodów Zjednoczonych zgodnie z postanowieniami artykułów 57 i 63 Karty Narodów Zjednoczonych wymaga większości dziewięciu dziesiątych oddanych głosów.
- g) Nominacja Dyrektora Generalnego (punkt 2) I), zatwierdzenie postanowień zaproponowanych przez Dyrektora Generalnego w przedmiocie administracji związanej z wprowadzeniem w życie porozumień międzynarodowych (punkt 2) V) oraz przeniesienie siedziby (artykuł 10) wymagają większości, przewidzianej nie tylko w Zgromadzeniu Ogólnym, ale również w Zgromadzeniu Związku Paryskiego i w Zgromadzeniu Związku Berneńskiego.
- h) Wstrzymanie się od głosu nie jest uważane za głos.
 - i) Jeden delegat może reprezentować tylko jedno **państwo** i może głosować tylko w jego imieniu.
- 4) a) Zgromadzenie Ogólne zbiera się raz na trzy lata na sesję zwyczajną, zwołaną przez Dyrektora Generalnego.
- b) Zgromadzenie Ogólne zbiera się na sesję nadzwyczajną, zwołaną przez Dyrektora Generalnego na żądanie Komitetu Koordynacyjnego lub na żądanie jednej czwartej liczby państw członków Zgromadzenia Ogólnego.
- c) Zebrania odbywają się w siedzibie Organizacji.
- 5) Państwa strony niniejszej konwencji nie będące członkami żadnego ze związków są dopuszczone do zebrań Zgromadzenia Ogólnego w **char** akt e: rze obserwatorów.
- 6) Zgromadzenie Ogólne uchwała swój regulamin wewnętrzny.

Artykuł 7

Konferencja

- 1) a) Tworzy się Konferencję obejmującą państwa strony niniejszej konwencji, bez względu na to, czy są one lub nie są członkami jednego ze związków.

- b) Rząd każdego państwa jest reprezentowany przez jednego **delegata**, któremu mogą towarzyszyć zastępcy, doradcy i eksperci.
- c) Koszty każdej delegacji są ponoszone przez ten rząd, który ją wyznaczył.
- 2) Konferencja:
- I) rozpatruje sprawy o znaczeniu ogólnym w dziedzinie własności intelektualnej i może uchylać zalecenia dotyczące tych spraw, przestrzegając we wszystkim kompetencji i autonomii związków;
 - II) **zatwierdza** trzyletni budżet Konferencji;
 - III) ustala w granicach tego budżetu trzyletni program pomocy techniczno-prawnej;
 - IV) uchwała zmiany w niniejszej konwencji zgodnie z procedurą, określoną w artykule 17;
 - V) rozstrzyga, które państwa nie będące członkami Organizacji oraz które organizacje międzyrządowe i międzynarodowe organizacje pozarządowe mogą być dopuszczone do jej zebrań w charakterze obserwatorów;
 - VI) wykonuje wszystkie inne zadania, potrzebne w ramach niniejszej konwencji.
- 3) a) Każde państwo członek rozporządza jednym głosem na Konferencji.
- b) Jedna trzecia państw członków stanowi quorum.
- c) Z zastrzeżeniem postanowień artykułu 17, Konferencja podejmuje swoje uchwały (większością dwóch -trzecich oddanych głosów.
- d) Wysokość składek państw stron niniejszej konwencji, które nie są członkami jednego ze związków, ustalana jest w drodze głosowania, w którym mają prawo uczestniczyć jedynie delegaci tych państw.
- e) Wstrzymanie się od głosu nie jest uważane za głos.
- f) Jeden delegat może reprezentować tylko jedno państwo i może głosować tylko w jego imieniu.
- 4) a) Konferencja zbiera się na sesję zwyczajną, zwołaną przez Dyrektora Generalnego, w tym samym czasie i w tym samym miejscu co Zgromadzenie Ogólne.
- b) Konferencja zbiera się na sesję nadzwyczajną, zwołaną przez Dyrektora Generalnego na żądanie większości państw członków.
- 5) Konferencja uchwała swój regulamin wewnętrzny.

Artykuł 8

Komitet Koordynacyjny

- 1) a) Tworzy się Komitet Koordynacyjny obejmujący państwa strony niniejszej konwencji, które są członkami Komitetu Wykonawczego Związku Paryskiego, Komitetu Wykonawczego Związku Berneńskiego lub jednego i drugiego obu tych komitetów wykonawczych. Jeżeli jednak jeden z tych komitetów wykonawczych obejmuje więcej aniżeli jedną czwartą krajów członków Zgromadzenia, które go wybrało, wymieniony komitet wyznacza spośród swoich członków te państwa, które będą członkami Komitetu Koordynacyjnego, a to w taki sposób, aby ich liczba nie przekraczała wymienionej powyżej jednej czwartej, przyjmując przy tym, że kraj, na którego obszarze Organizacja ma swoją siedzibę, nie wchodzi w rachubę przy obliczaniu tej jednej czwartej.
- b) Rząd każdego państwa członka Komitetu Koordynacyjnego jest reprezentowany przez jednego delegata, któremu mogą towarzyszyć zastępcy, doradcy i eksperci.
- c) Jeżeli Komitet Koordynacyjny bada bądź sprawy dotyczące bezpośrednio programu lub budżetu Konferencji i jej porządku dziennego, bądź propozycje zmiany niniejszej konwencji mogącej naruszyć prawa lub obowiązki państw stron niniejszej konwencji, które nie są członkami jednego ze związków, jedna czwarta tych państw bierze udział w zebraniach Komitetu Koordynacyjnego na tych samych prawach, jak członkowie tego Komitetu. Konferencja wybiera na każdej sesji zwyczajnej państwa, powołane do uczestniczenia w takich zebraniach.
- d) Koszty każdej delegacji są ponoszone przez ten rząd, który ją wyznaczył.
- 2) Jeżeli inne związki, administrowane przez Organizację, pragną być reprezentowane jako takie w łonie Komitetu Koordynacyjnego, ich reprezentanci powinni być wyznaczeni spośród państw członków Komitetu Koordynacyjnego.
- 3) Komitet Koordynacyjny:
- I) wydaje opinie organom związków, Zgromadzeniu Ogólnemu, Konferencji i Dyrektorowi **Generalnemu** w sprawie wszystkich zagadnień administracyjnych i finansowych oraz w sprawie wszelkich innych zagadnień dotyczących wspólnie dwóch lub więcej związków, bądź jednego lub więcej związków i Organizacji, a zwłaszcza w sprawie budżetu **wspólnych** wydatków związków;
 - II) przygotowuje projekt porządku dziennego Zgromadzenia Ogólnego;
 - III) przygotowuje projekt **porządku** dziennego oraz projekty programu i budżetu **Konferencji**;
 - IV) wypowiada się, na podstawie trzyletniego budżetu wspólnych wydatków związków i trzyletniego budżetu Konferencji, jak również na podstawie **trzyletniego** programu pomocy techniczno-prawnej, w sprawie odpowiednich rocznych budżetów i programów;
 - V) w przypadku upływu kadencji Dyrektora Generalnego **lub** w przypadku opróżnienia tego stanowiska proponuje nazwisko kandydata w celu dokonania przez Zgromadzenie Ogólne jego nominacji na to stanowisko; jeżeli Zgromadzenie Ogólne nie zamianuje zaproponowanego przez niego kandydata, Komitet Koordynacyjny przedstawia **innego** kandydata; stosuje się ten sam sposób postępowania aż do zamianowania przez Zgromadzenie Ogólne ostatniego przedstawionego kandydata;
 - VI) jeżeli stanowisko Dyrektora Generalnego opróżni się między dwiema sesjami Zgromadzenia Ogólnego, mianuje tymczasowego Dyrektora Generalnego na okres poprzedzający objęcie stanowiska przez nowego Dyrektora Generalnego;
 - VII) wykonuje wszystkie inne zadania, nałożone nań w ramach niniejszej konwencji.
- 4) a) Komitet Koordynacyjny zbiera się raz na rok na sesję zwyczajną, zwołaną przez Dyrektora Generalnego. Zbiera się on w zasadzie w siedzibie **Organizacji**.
- b) Komitet Koordynacyjny zbiera się na sesję nadzwyczajną, zwołaną przez Dyrektora Generalnego bądź z jego inicjatywy, bądź na żądanie jego przewodniczącego lub jednej czwartej jego członków.
- 5) a) Każde państwo, **chociażby** było członkiem tylko jednego z dwóch komitetów wykonawczych wymienionych w punkcie 1) a) **lub** obu tych komitetów, rozporządza w Komitecie Koordynacyjnym tylko jednym **głosem**.
- b) Połowa członków Komitetu Koordynacyjnego stanowi quorum.

- c) Jeden delegat może reprezentować tylko jedno państwo i może głosować tylko w jego imieniu.
- 6) a) Komitet Koordynacyjny wyraża swoje opinie i **podejmuje** uchwały zwykłą większością oddanych głosów. Wstrzymanie się od głosu nie jest uważane za głos.
- b) Nawet w przypadku uzyskania zwykłej większości każdy członek Komitetu Koordynacyjnego może bezzwłocznie po głosowaniu zażądać, aby przystąpiono do specjalnego obliczenia głosów według następującego sposobu: ułożone będą dwie odrębne listy, na **których** są umieszczone odpowiednio nazwy państw **członków** Komitetu Wykonawczego Związku Paryskiego oraz nazwy państw członków Komitetu Wykonawczego Związku Berneńskiego; głos każdego państwa będzie wpisany przy jego nazwie na każdej liście, na której ono figuruje. W przypadku, gdy to obliczenie specjalne wykaże, że zwykła większość nie została osiągnięta w każdej z tych list, wniosek nie będzie uznany za uchwalony.
- 7) Każde państwo członek Organizacji, które **nie** jest członkiem Komitetu Koordynacyjnego, **może** być reprezentowane na zebraniach tego Komitetu przez obserwatorów z prawem uczestniczenia w naradach, ale bez prawa głosu.
- 8) Komitet Koordynacyjny uchwała swój regulamin wewnętrzny.

Artykuł 9

Międzynarodowe Biuro

- 1) Międzynarodowe Biuro stanowi sekretariat Organizacji.
- 2) **Międzynarodowym** Biurem kieruje Dyrektor Generalny, którego zastępuje dwóch lub więcej wicedyrektorów generalnych.
- 3) Dyrektor Generalny mianowany jest na określony okres czasu, który nie może być krótszy aniżeli sześć lat. Jego nominacja może być ponowiona na określone okresy czasu. Długość pierwszego okresu oraz długość okresów ewentualnie następnych, jak również wszelkie inne warunki jego nominacji są ustalane **przez Zgromadzenie** Ogólne.
- 4) a) Dyrektor Generalny jest najwyższym funkcjonariuszem Organizacji.
b) Reprezentuje on Organizację.
c) Odpowiada on przed Zgromadzeniem Ogólnym i stosuje się do jego dyrektyw dotyczących spraw wewnętrznych i zewnętrznych organizacji.
- 5) Dyrektor Generalny **przygotowuje** projekty budżetu i programu, jak również okresowe sprawozdania z działalności. Przesyła je rządowi zainteresowanych państw, jak również właściwym organom związków oraz Organizacji.
- 6) Dyrektor Generalny i każdy członek personelu, wyznaczony przez niego, biorą udział bez prawa głosu we wszystkich zebraniach Zgromadzenia Ogólnego, Konferencji, Komitetu Koordynacyjnego, jak również każdego innego komitetu lub grupy roboczej. Dyrektor Generalny lub członek personelu, wyznaczony przez niego, jest z urzędu sekretarzem tych organów.
- 7) Dyrektor Generalny mianuje personel, potrzebny do dobrego działania Międzynarodowego Biura. Mianuje on wicedyrektorów generalnych po uzyskaniu zgody Komitetu Koordynacyjnego. Warunki zatrudnienia są określone w statucie personalnym, który powinien być zatwierdzony przez Komitet Koordynacyjny na wniosek Dyrektora Generalnego. Dominującym względem przy doborze i ustalaniu warunków zatrudnienia członków personelu powinna być koniecz-

ność zapewnienia sobie usług urzędników o wybitnych kwalifikacjach co do wydajności ich pracy, ich przydatności i ich nieskazitelności. Będzie brany w należyty sposób pod uwagę ważny wzgląd, aby zapewnić ten dobór na możliwie jak najszerzej bazie geograficznej.

- 8) Charakter obowiązków Dyrektora Generalnego i członków personelu jest ściśle międzynarodowy. W wykonywaniu swoich obowiązków osoby te nie mogą zwracać się o instrukcje lub je otrzymywać od jakiegokolwiek rządu lub od jakiegokolwiek władzy spoza Organizacji. Powinny one powstrzymać się od każdej czynności, która mogłaby wzbudzać wątpliwość co do ich charakteru funkcjonariuszy **międzynarodowych**. Każde państwo członek zobowiązuje się do uwzględnienia charakteru wyłącznie międzynarodowego obowiązków Dyrektora Generalnego i członków personelu oraz do nieczynienia usiłowań wpływania na nich w wykonywaniu ich obowiązków.

Artykuł 10

Siedziba

- 1) Jako siedzibę Organizacji wyznacza się Genewę.
- 2) Przeniesienie jej **może** być postanowione na warunkach, przewidzianych w artykule 6. 3) d) i g).

Artykuł 11

Finanse

- 1) Organizacja ma dwa odrębne budżety: budżet wspólnych wydatków związków oraz budżet Konferencji.
- 2) a) Budżet **wspólnych** wydatków związków zawiera przewidziane **wydatki, mające** znaczenie dla kilku związków.
b) Budżet ten jest zasilany przez następujące źródła:
 - I) składki związków, przy czym rozumie się, że wysokość składki każdego związku jest ustalana **przez** zgromadzenie tego związku, biorąc pod uwagę rozmiar, w jakim wspólne wydatki dokonywane są w interesie wymienionego **związku**;
 - II) opłaty i sumy, należne za usługi świadczone przez Międzynarodowe Biuro, które nie wiążą się bezpośrednio z jednym ze związków lub które nie są pobierane za usługi, świadczone przez Międzynarodowe Biuro w dziedzinie pomocy **techniczno-prawnej**;
 - III) dochód ze sprzedaży wydawnictw Międzynarodowego Biura, które nie dotyczą bezpośrednio jednego ze związków, oraz prawa dotyczące tych wydawnictw;
 - IV) darowizny, zapisy i subwencje, z których korzysta Organizacja, z wyjątkiem tych, o których mowa w punkcie 3) b) IV);
 - V) czynsze, procenty i inne różne dochody Organizacji.
- 3) a) Budżet Konferencji zawiera przewidziane wydatki na odbywanie sesji Konferencji i na program pomocy techniczno-prawnej.
b) Budżet ten jest zasilany przez następujące źródła:
 - I) składki państw stron niniejszej konwencji nie będących członkami jednego ze związków;
 - II) **sumy** ewentualnie oddane do dyspozycji tego budżetu przez związki, przy czym rozumie się, że wysokość sumy oddanej do dyspozycji **przez** każdy związek jest ustalana przez zgromadzenie **tego** związku oraz że każdy związek ma swobodę nieprzyczyniania się do tego budżetu;

- III) sumy, pobierane za usługi świadczone przez **Międzynarodowe Biuro** w dziedzinie pomocy **techniczno-prawnej**;
- IV) darowizny, zapisy i subwencje, z których korzysta Organizacja dla celów wymienionych w podpunkcie a).
- 4) a) Dla ustalenia wysokości swojego udziału w budżecie Konferencji każde z państw stron niniejszej konwencji nie będące członkiem jednego ze związków zaszeregowane jest do jednej z klas i uiszcza swoje roczne składki na zasadzie liczby jednostek, ustalonej jak następuje:
- | | |
|-------------------|-----|
| klasa A | .10 |
| klasa B | 3 |
| klasa C | 1 |
- b) Każde z tych państw w chwili, gdy dopełnia ono jednego z aktów przewidzianych w artykule 14. 1), wskazuje klasę, do której pragnie być zaszeregowane. **Może** ono zmienić klasę. Jeżeli **wybiera** klasę niższą, państwo powinno zawiadomić o tym Konferencję na jednej z jej sesji zwyczajnych. Zmiana taka wywiera skutek z początkiem **roku** kalendarzowego, następującego po wymienionej sesji.
- c) Składką roczną każdego z tych państw jest kwota, której stosunek do całkowitej sumy składek do budżetu Konferencji ze strony wszystkich tych państw jest ten sam, co stosunek między liczbą jednostek tej klasy, do której jest ono zaszeregowane, a pełną liczbą jednostek ogółu tych państw.
- d) Składki są płatne dnia 1 **stycznia** każdego roku.
- e) W przypadku, gdy budżet nie został uchwalony przed **rozpoczęciem** roku budżetowego, stosuje się budżet roku poprzedniego stosownie do przepisów przewidzianych w regulaminie finansowym.
- 5) Każde państwo strona niniejszej konwencji nie będące członkiem żadnego ze związków, **a** które zalega w opłaceniu swoich składek uwzględniając postanowienia niniejszego artykułu, jak również każde państwo strona niniejszej konwencji, które jest członkiem jednego ze związków, a które zalega w opłaceniu swoich składek na rzecz tego związku, nie może korzystać ze swojego prawa głosu w żadnym z organów Organizacji, którego jest członkiem, jeżeli kwota jego zaległości jest równa lub wyższa od kwoty składek należnych od niego za dwa pełne ubiegłe lata. Jednakże państwo takie **może** być upoważnione do zachowania wykonywania swego prawa głosu w łonie wymienionego organu dopóty, dopóki organ ten jest zdania, że zaległość wynika z okoliczności **wyjątkowych** i nie dających się uniknąć.
- 6) Kwota opłat i sum, **należnych** za usługi świadczone przez Międzynarodowe Biuro w dziedzinie pomocy **techniczno-prawnej**, ustalana jest przez Dyrektora Generalnego, który składa sprawozdanie Komitetowi Koordynacyjnemu.
- 7) Organizacja może za zgodą Komitetu Koordynacyjnego przyjmować wszelkie darowizny, zapisy i subwencje pochodzące bezpośrednio od rządów, instytucji publicznych **lub** prywatnych, od stowarzyszeń lub osób prywatnych.
- 8) a) Organizacja posiada fundusz obrotowy, utworzony przez jednorazową wpłatę dokonaną przez związki i przez każde państwo: stronę niniejszej konwencji nie będące członkiem **żadnego** ze związków. Jeżeli fundusz ten okaże się niewystarczający, rozstrzyga się o jego powiększeniu.
- b) Wysokość jednorazowej wpłaty każdego związku oraz ewentualny jego udział w każdym powiększeniu funduszu są ustalane przez zgromadzenie związków.
- c) Wysokość jednorazowej wpłaty każdego państwa strony niniejszej konwencji nie będącego członkiem żadnego ze związków oraz jego udział w każdym powiększeniu są proporcjonalne do składki tego państwa za rok, w ciągu którego fundusz został utworzony lub uchwalone zostało jego powiększenie. Proporcja oraz sposoby wpłaty są ustalane przez Konferencję na wniosek Dyrektora Generalnego i po zasięgnięciu opinii Komitetu Koordynacyjnego.
- 9) a) Porozumienie dotyczące siedziby zawarte z państwem, na którego obszarze Organizacja ma swoją siedzibę, przewiduje, że w przypadku, gdy fundusz obrotowy jest niewystarczający, państwo to przyznaje zaliczki. Wysokość tych zaliczek i warunki, na których są one przyznawane, stanowią w każdym poszczególnym przypadku przedmiot odrębnych porozumień między danym państwem i Organizacją. Dopóki państwo to obowiązane jest przyznawać zaliczki, dopóty posiada ono ex officio **miejsce** w Komitecie **Koordynacyjnym**.
- b) Państwo wymienione w podpunkcie a) i Organizacja mają każde z nich prawo wypowiedzenia porozumienia o udzieleniu zaliczek przez pisemną notyfikację. Wypowiedzenie to nabiera mocy z upływem trzech lat po końcu **roku**, w ciągu **którego** nastąpiła jego **notyfikacja**.
- 10) Sprawdzanie rachunków jest zapewnione, zgodnie z przepisami przewidzianymi w regulaminie finansowym, przez jedno lub więcej państw członków albo przez kontrolerów z **zewnątrz**, którzy są wyznaczeni za ich zgodą przez Zgromadzenie Ogólne.

Artykuł 12

Zdolność prawna; przywileje i immunitety

- 1) Organizacja korzysta na obszarze każdego państwa członka, zgodnie z prawami tego państwa, ze zdolności prawnej potrzebnej dla osiągnięcia celów Organizacji i wykonywania jej zadań.
- 2) Organizacja zawiera porozumienie dotyczące swojej siedziby z Konfederacją Szwajcarską oraz z każdym innym państwem, w którym **mogłaby** być w przyszłości ustalona jej siedziba.
- 3) Organizacja może zawierać porozumienia dwustronne lub wielostronne z innymi państwami członkami w celu zapewnienia dla siebie, jak również dla swoich funkcjonariuszy i dla przedstawicieli wszystkich państw członków korzystania z przywilejów i immunitetów potrzebnych dla osiągnięcia jej celów i wykonywania jej zadań.
- 4) Dyrektor Generalny może prowadzić rokowania oraz po uzyskaniu zgody Komitetu Koordynacyjnego zawiera i podpisuje w imieniu Organizacji porozumienia, wymienione w ustępach 2) i 3).

Artykuł 13

Stosunki z innymi organizacjami

- 1) Organizacja ustala, jeśli uważa to za wskazane, stosunki współpracy oraz współdziała z innymi organizacjami międzyrządowymi. Każde porozumienie ogólne sporządzone dla tego celu z tymi organizacjami zawierane jest przez Dyrektora Generalnego po uzyskaniu zgody Komitetu Koordynacyjnego.
- 2) Organizacja może wydawać w sprawach, wchodzących w zakres jej działania, wszelkie właściwe zarządzenia zmierzające do konsultacji organizacji międzynarodowych pozarządowych oraz,

pod warunkiem zgody zainteresowanych rządów, krajowych organizacji rządowych lub pozarządowych, jak również zmierzające do wszelkiego rodzaju współdziałania z wymienionymi organizacjami. Zarządzenia takie są wydawane przez Dyrektora Generalnego po uzyskaniu zgody Komitetu Koordynacyjnego.

Artykuł 14

Tryb, w jakim państwa mogą stać się stronami konwencji

- 1) Państwa, wymienione w artykule 5, mogą stać się stronami niniejszej konwencji oraz **członkami** Organizacji przez:
 - I) swój podpis bez zastrzeżenia ratyfikacji, albo
 - II) swój podpis z zastrzeżeniem ratyfikacji, a następnie przez złożenie dokumentu ratyfikacyjnego, albo
 - III) złożenie dokumentu o przystąpieniu.
- 2) Bez względu na wszelkie inne postanowienia niniejszej **konwencji**, państwo strona konwencji paryskiej, konwencji berneńskiej lub obu tych konwencji może stać się stroną niniejszej konwencji tylko przez **równoczesne** uzyskanie prawa **strony** lub po uprzednim uzyskaniu prawa strony w drodze ratyfikacji lub przystąpienia bądź do aktu **sztokholmskiego** konwencji paryskiej w całości lub z jedynym ograniczeniem, przewidzianym w artykule 20.1) b) i) wymienionego **aktu**, bądź do aktu **sztokholmskiego** konwencji berneńskiej w całości lub z jedynym ograniczeniem, przewidzianym w artykule 28. 1) b) i) wymienionego aktu.
- 3) Dokumenty ratyfikacyjne lub dokumenty o przystąpieniu składane są u Dyrektora Generalnego.

Artykuł 15

Wejście w życie konwencji

- 1) Konwencja niniejsza wchodzi w życie z upływem trzech miesięcy po dopełnieniu przez dziesięć państw członków Związku Paryskiego i siedem państw członków Związku Berneńskiego jednego z aktów, przewidzianych w artykule 14. 1), przy **czym** rozumie się, że każde państwo członek obu tych związków liczone jest w tych dwóch grupach. W dacie tej niniejsza **konwencja** wchodzi również w życie w stosunku do **tych** państw, które nie będąc członkami żadnego z obu tych związków dopełniły w ciągu trzech miesięcy przed wymienioną datą lub wcześniej jednego z aktów, przewidzianych w artykule 14.1).
- 2) W stosunku do każdego innego państwa konwencja niniejsza wchodzi w życie z upływem trzech **miesięcy** po dacie, w której państwo to dopełniło jednego z aktów, przewidzianych w artykule 14.1).

Artykuł 16

Zastrzeżenia

Nie dopuszcza się żadnego zastrzeżenia do niniejszej konwencji.

Artykuł 17

Zmiany

- 1) Wnioski w przedmiocie zmiany niniejszej konwencji mogą być składane przez każde **państwo członka**, przez Komitet Koordynacyjny lub przez Dyrektora Generalnego. Wnioski te są podawane

przez Dyrektora Generalnego do wiadomości państwom członkom co najmniej na sześć miesięcy przed przedłożeniem ich do rozpatrzenia przez Konferencję.

- 2) Każda zmiana uchwalana jest przez Konferencję. Gdy chodzi o zmiany mogące naruszyć prawa i obowiązki państw stron niniejszej konwencji nie będących członkami żadnego ze związków, państwa te biorą również udział w głosowaniu. Tylko państwa strony niniejszej konwencji będące członkami co najmniej jednego ze związków są upoważnione do głosowania nad wszystkimi wnioskami dotyczącymi innych zmian. Zmiany uchwalane są zwykłą **większością** oddanych głosów, przy czym rozumie się, że Konferencja przeprowadza głosowanie jedynie nad wnioskami zmian przyjętymi uprzednio przez Zgromadzenie Związku Paryskiego i Zgromadzenie Związku Berneńskiego według zasad, stosowanych w każdym z nich do zmiany **postanowień** administracyjnych ich właściwych konwencji.
- 3) Każda zmiana wchodzi w życie z upływem jednego miesiąca po otrzymaniu przez Dyrektora Generalnego pisemnych notyfikacji o przyjęciu, dokonanych zgodnie z ich właściwymi zasadami konstytucyjnymi przez trzy czwarte państw, które były członkami Organizacji i miały prawo głosowania nad proponowaną zmianą zgodnie z postanowieniami ustępu 2) w chwili, gdy zmiana ta została uchwalona przez Konferencję. Każda zmiana w ten sposób przyjęta wiąże wszystkie państwa, które są członkami Organizacji w chwili, gdy zmiana ta wchodzi w życie, albo które stają się jej członkami w **dacie** późniejszej; każda jednak zmiana, która powiększa zobowiązania finansowe państw członków, wiąże **jedynie** te z nich, które notyfikowały przyjęcie przez siebie wymienionej zmiany.

Artykuł 18

Wypowiedzenie

- 1) Każde państwo członek może wypowiedzieć niniejszą konwencję przez notyfikację, skierowaną do Dyrektora Generalnego.
- 2) Wypowiedzenie staje się skuteczne z upływem sześciu miesięcy po dacie, w której Dyrektor Generalny otrzymał notyfikację.

Artykuł 19

Notyfikacje

Dyrektor Generalny notyfikuje rządów wszystkim państwom członkom:

- I) datę wejścia w życie konwencji;
- II) podpisy oraz złożenia dokumentów ratyfikacyjnych lub dokumentów o przystąpieniu;
- III) przyjęcia zmian niniejszej konwencji i datę, w której zmiany te wchodzi w życie;
- IV) wypowiedzenia niniejszej konwencji.

Artykuł 20

Postanowienia protokolarne

- 1) a) **Konwencja** niniejsza jest podpisana w jednym egzemplarzu w językach **angielskim**, francuskim, hiszpańskim i **rosyjskim**, przy czym wszystkie te teksty są na równi autentyczne; jest ona zdeponowana u rządu Szwecji.
- b) Konwencja niniejsza jest dostępna dla składania podpisów w Sztokholmie do dnia 13 stycznia **1968** r.

- 2) Oficjalne teksty są ustalane przez Dyrektora Generalnego, po konsultacji z zainteresowanymi rządami, w językach niemieckim, portugalskim i włoskim oraz w innych językach, które może wskazać Konferencja.
- 3) Dyrektor Generalny przekazuje dwa uwierzytelnione odpisy niniejszej konwencji oraz każdej zmiany, uchwalanej przez Konferencję, rządów państw członków Związków Paryskiego lub Berneńskiego, rządowi każdego innego państwa, skoro przystąpi ono do niniejszej konwencji, oraz rządowi każdego innego państwa, który tego zażąda. Odpisy podpisanego tekstu konwencji, przekazywane rządów, są uwierzytelniane przez rząd Szwecji.
- 4) Dyrektor Generalny przeprowadzi rejestrację niniejszej konwencji w Sekretariacie Organizacji Narodów Zjednoczonych.

Artykuł 21

Postanowienia przejściowe

- 1) Do czasu objęcia swoich funkcji przez pierwszego Dyrektora Generalnego wzmianki w niniejszej konwencji o Międzynarodowym Biurze lub o Dyrektorzem Generalnym uważa się za odnoszące się stosownie do Połączonych Międzynarodowych Biur Ochrony Własności Przemysłowej, Literackiej i Artystycznej (zwanych również Połączonymi Międzynarodowymi biurami Ochrony Własności Intelektualnej (BIRPI) lub do ich Dyrektora.
- 2) a) Państwa, które są członkami jednego ze związków, ale które nie stały się jeszcze stronami niniejszej konwencji, mogą w ciągu pięciu lat od daty jej wejścia w życie wykonywać, jeżeli tego pragną, te same prawa, jak gdyby były jej stronami. Każde państwo, które pragnie wykonywać wymienione prawa, składa w tym celu u Dyrektora Generalnego pisemną notyfikację, która staje się skuteczną w dacie jej otrzymania. Takie państwa uważane są za członków Zgromadzenia Ogólnego i Konferencji aż do upływu wymienionego okresu.
- b) Z upływem okresu pięciu lat państwa te nie mają już prawa głosu w Zgromadzeniu Ogólnym, w Konferencji i w Komitecie Koordynacyjnym.
- c) Z chwilą, gdy staną się stronami niniejszej konwencji, wymienione państwa mogą na nowo wykonywać prawo głosu.
- 3) a) Dopóki wszystkie państwa członkowie Związków Paryskiego lub Berneńskiego nie staną się stronami niniejszej konwencji, dopóty Międzynarodowe Biuro i Dyrektor Generalny wykonują również funkcje należące stosownie do Połączonych Międzynarodowych Biur Ochrony Własności Przemysłowej, Literackiej i Artystycznej oraz do ich Dyrektora.
- b) Personel, zatrudniony w wymienionych biurach w dniu wejścia w życie niniejszej konwencji, uważany jest w ciągu okresu przejściowego określonego w podpunkcie a) za zatrudniony również w Międzynarodowym Biurze.
- 4) a) Gdy wszystkie państwa członkowie Związku Paryskiego staną się członkami Organizacji, prawa, zobowiązania i majątek Biura tego Związku przejdą na Międzynarodowe Biuro Organizacji.
- b) Gdy wszystkie państwa członkowie Związku Berneńskiego staną się członkami Organizacji, prawa, zobowiązania i majątek Biura tego Związku przejdą na Międzynarodowe Biuro Organizacji.

(„La Propriété industrielle”
z 1967 r. nr 7, str. 160—166)

C Z Ę Ś Ć II

WYNALAZKI, WZORY UŻYTKOWE WZORY ZDOBNICZE ZNAKI TOWAROWE

59

W Y N A L A Z K I UDZIELENIE PATENTÓW

(Nr 54774 i od nru 56254 do nru 56549)

Grubym drukiem są podane numery rejestru patentowego. Liczby i litery przed tymi numerami oznaczają klasy, podklasy, grupy i podgrupy, do których zaliczono opatentowane wynalazki. Po numerach rejestru patentowego są zamieszczone daty zgłoszenia wynalazków w Urzędzie Patentowym PRL, od których rozpoczynają się okresy trwania patentów. Po skrócie „Pierwsz.” są podane daty zgłoszeń zagranicznych uzasadniających prawo pierwszeństwa oraz w nawiasach nazwy krajów, w których dokonano tych zgłoszeń. Następnie są kolejno zamieszczone imiona i nazwiska lub nazwy, miejsca zamieszkania lub siedziby osób, na których rzecz opatentowano wynalazki, oraz tytuły opatentowanych wynalazków. Na końcu są podane imiona i nazwiska twórców lub współtwórców opatentowanych wynalazków. Skrót „Pr.” oznacza, że opatentowane wynalazki są wynalazkami pracowniczymi.

Klasa 1. Przygotowanie rud, paliwa i innych mineralów oraz pozostałości paleniskowych

1c, 8/01 56448. 13.7 1966. Główny Instytut Górnictwa. Katowice, Polska. Środek do flotacji węgla kamiennych szczególnie silnie zailonych. Doc. dr

inż. Tadeusz Mielecki, prof. mgr inż. Dionizy Korol, mgr Michał Orczyk, dr inż. Emanuel Romańczyk i dr inż. Andrzej Tobiczek. Pr.

Klasa 4. Oświetlenie za pomocą materiałów palnych i palniki grzejne w ogólności

4d, 12/01 56519. 18.5 1964. Pierwsz. **23.5 1963** (Stany Zjednoczone Ameryki). Vapor Corporation. Chicago (Illinois), Stany Zjednoczone Ameryki. Zespół palnika zapłonowego i wykrywacza płomienia.

Klasa 5. Górnictwo

5a, 21/00 56522. 25.11 1966. Zakład Doświadczalny Zaopatrzenia Rolnictwa w Wodę Instytutu Melioracji i Użytków Zielonych. Falenty k. Warszawy, Polska. Sposób wynoszenia **zwiercin** z otworu wiertniczego hydrogeologiczno-studziennego. Mgr inż. Stanisław **Wachał**, inż. Tadeusz Pończyk. Pr.

5b, 25/08 56286. 17.8 1965. Pierwsz. 28.8 1964 (Wielka Brytania). Coal Industry (Patents) Limited, Londyn, Wielka Brytania. Maszyna górnicza.

5b, 25/10 56449. 24.7 1961. Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego. Gliwice, Polska. Kombajn węglowy. Inż. Bronisław Poskier, mgr inż. Jerzy **Jagiellowicz**, inż. Józef Chłech, mgr inż. Włodzimierz Gliński, mgr inż. Stanisław Grosicki, mgr inż. Tadeusz Babisz i Walter Ragus. Pr.

5b, 25/10 56521. 15.07 1967. Akademia Górniczo-Hutnicza (Katedra Maszyn i Urządzeń Górniczych). Kraków, Polska. Bęben urabiający. Doc. dr inż. Lucjan Kruszecki, mgr inż. Stanisław **Matyja**. Pr.

5b, 25/26 56502. 7.5 1966. Kopalnia Węgla Kamiennego „Sosnowiec”. Sosnowiec, Polska. Kombajn ścianowy z wrębikiem konturowym. Prof. dr inż. Tadeusz Kubiczek, doc. dr inż. Lucjan Kruszecki, mgr inż. Szczepan Wierzchowski, mgr inż. Henryk Trzepietowski. Pr.

5c, 15/44 56450. 24.4 1967. Zakłady Konstrukcyjne Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego. Gliwice, Polska. Uchwyt stojaka w obudowie kopalnianej. Mgr inż. Eugeniusz Klaputek, inż. Tadeusz Król i Wolfgang Kropiwoda. Pr.

5d, 13 56540. 10.10 1966. Główny Instytut Górnictwa. Katowice, Polska. Dawkownik komorowy poziomy do hydrotransportu materiałów ziarnistych. Prof. mgr inż. Marcin Borecki, **prof.** mgr inż. Tadeusz Radowicki, mgr inż. Jerzy Kobylecki. Pr.

Klasa 7. Wyrób i obróbka blachy, rur metalowych, drutu oraz walcowanie metali

7c, 18 56282. 28.2 1966. Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski Przedsiębiorstwo Państwowe. Poznań, Polska. Urządzenie do usuwania płytkich wytlóczek z przyrządu tłocznego. Inż. Julian Pawełczak i Stanisław **Dudlik**. Pr.

Klasa 8. Bielenie, pranie, barwienie, drukowanie tkanin i tapet, wykańczanie

8b, 8 56534. 21.04 1967. Zakłady Artykułów Ściernych. Sosnowiec, Polska. Urządzenie pro-

stuające posuw prętów podtrzymujących zwis wstęgi na transporterze. Waclaw Pałka. Pr.

8k, 4 56436. 29.4 1966. Instytut Włókiennictwa. Łódź, Polska. Sposób ognioodpornej impregnacji tkanin, zwłaszcza bawełnianych. Mgr inż. Danuta Żyżka i mgr inż. Leonard Tomaszewski. Pr.

8m, 12 56437. 31.3 1966. Zakłady Przemysłu Wełnianego „Polska Wełna”. Zielona Góra, Polska. Sposób barwienia tkanin poliestrowych i mieszankowych na kolor czarny. Mgr inż. Władysław Bachowski, mgr inż. Eugeniusz Cieślak, mgr inż. Tadeusz Gajda, mgr inż. Regina Grygo, inż. Mirosław Koepe, mgr inż. Zdzisław Pszczółka i inż. Tadeusz **Rejman** i Franciszek Szkabrat. Pr.

Klasa 10. Paliwa

10a, 11/01 56527. 12.05 1967. Biuro Projektów Przemysłu Koksochemicznego „Koksoprojekt”. Zabrze, Polska. Urządzenie do mechanicznego otwierania i zamykania otworów zasypowych baterii koksowniczej. Inż. Bronisław Maślanka, mgr inż. Stanisław Głanowski. Pr.

10a, 13 56430. 27.6 1967. Biuro Projektów Przemysłu Koksochemicznego „Koksoprojekt”. Zabrze, Polska. Płyta dyszowa podbudowy baterii do koksowania węgla. Inż. Romuald Makowski. Pr.

10a, 17/01 56316. 3.2 1967. Akademia Górniczo-Hutnicza (Katedra Pieców i Urządzeń Metalurgii Metali Nieżelaznych). Kraków, Polska. Sposób ciągłego gaszenia koksu i urządzenie do stosowania tego sposobu. Doc. dr inż. Kazimierz Mikuła, dr inż. Jerzy Liszka, dr inż. Aleksander Długosz, mgr inż. Józef Strzelecki, mgr inż. Stanisław Mikuła. Pr.

10a, 24/01 56526. 27.10 1966. Instytut Badań Jądrowych. Warszawa, Polska. Sposób kalcynacji koksov i antracytów. Prof. dr inż. Bohdan **Kalinowski**, mgr inż. Rafał Włodarski. Pr.

10b, 5/01 56315. 5.4 1967. Instytut Chemicznej Przeróbki Węgla. Zabrze, Polska. Sposób przygotowania mieszanki brykietowej do wytwarzania paliw formowanych. Mgr inż. Edward Ciećkiewicz. Pr.

Klasa 12. Chemiczne procesy i aparaty nie wymienione w specjalnych klasach

12a, 2 56357. 31.12 1964. Pierwsz. 14.1 1964 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Chemiefaserwerk „Friedrich Engels”. Premnitz/Kr Rathenow, Niemiecka Republika Demokratyczna. Urządzenie do rozprowadzania cieczy o dużej lepkości po ściankach warstewkowych aparatów wparnych.

12d, 1 56329. 30.5 1966. Główny Instytut Górnictwa. Katowice, Polska. Sposób klarowania odpadów flotacyjnych rud miedzi. Doc. dr inż. Tadeusz Mielecki, mgr inż. Andrzej Tobiczek, mgr inż. Emanuel Romańczyk i mgr inż. Lesław **Szymański**. Pr.

12d, 13/00 56396. 22.9 1967. Sopot, Polska. Filtr układu hydraulicznego polewarki lakierniczej. Mgr inż. Tadeusz Marchowski. Pr.

12e, 4/01 56340. 14.7 1967. Akademia Górniczo-Hutnicza (Katedra Teorii Procesów Metalurgicznych). Kraków, Polska. Urządzenie do mieszania cieczy w naczyniach szczelnie zamkniętych. Mgr Feliks Bratasz, mgr inż. Jan Wypartowicz i Janusz Cieślak. Pr.

-12e, 4/01 56352. 24.6 1963. Pierwsz. 12.7 1962 (Republika Południowo Afrykańska). Niehaus Engineering S.A., Fryburg, Szwajcaria. Urządzenie do rozpraszania jednego materiału w ciekłej masie drugiego materiału, zwłaszcza do rozpraszania tlenu lub innego gazu w roztopionym metalu.

12e, 4/01 56543. 14.01 1966. Centralne Laboratorium Farb Graficznych. Gdańsk, Polska. Mieszalnik z wirującym pojemnikiem. Inż. Czesław Gruszczyński. Pr.

12g, 1/01 56425. 2.9 1963. Pierwsz. 2.10 1962 (Niemiecka Republika Federalna). The Battelle Development Corporation (B.D.C.). Columbus, Ohio, Stany Zjednoczone Ameryki. Sposób zasilania rur w reaktorach rurowych i urządzenie do stosowania tego sposobu.

12g, 4/01 56431. 9.12 1966. Instytut Chemii Ogólnej. Warszawa, Polska. Sposób otrzymywania katalizatorów stacjonarnych do częściowego utleniania węglowodorów. Dr inż. Jan Iwiński. Pr.

12h, 1 56337. 29.4 1966. Politechnika Śląska (Katedra Elektrochemii Technicznej). Gliwice, Polska. Sposób prowadzenia elektrolitycznych procesów redukcyjnych. Dr inż. Adam Korczyński. Pr.

12i, 7/16 56327. 27.9 1966. Centralne Laboratorium Kopalnych Surowców Chemicznych. Warszawa, Polska. Sposób odzyskiwania jodu z naturalnych solanek. Mgr inż. Krzysztof Lipiński i mgr Andrzej Stojda. Pr.

12i, 25/10 56342. 28.2 1967. Instytut Przemysłu Organicznego. Warszawa, Polska. Sposób prowadzenia procesu syntezy tiochloru fosforu. Romuald Malinowski, Franciszek Pastwa, Bohdan Śledziński i Jan Woźniak. Pr.

12k, 3/20 56361. 25.3 1967. Instytut Włókien Sztucznych i Syntetycznych. Łódź, Polska. Sposób usuwania śladowych ilości jonów żelaza z roztworu rodanku sodowego. Mgr inż. Scholastyka Urbanowicz, mgr inż. Jan Wiszczor i mgr inż. Alicja Kalina. Pr.

12l, 3/02 56333. 10.12 1966. Politechnika Śląska im. Wincentego Pstrowskiego (Katedra Chemii Ogólnej B). Gliwice, Polska. Sposób wytwarzania wodorotlenku potasowego. Doc. dr inż. Władysław Augustyn i mgr inż. Andrzej Kossuth. Pr.

12m, 7/74 56516. 29.11 1966. Przedsiębiorstwo Przemysłowo-Handlowe „Polskie Odczynniki Chemiczne”. Gliwice, Polska. Sposób oczyszczania roztworu siarczanu glinowego. Inż. Janusz Chrzanowski. Pr.

12n, 37/12 56332. 10.11 1966. Zakłady Chemiczne „Alwernia”. Kwaczała, Polska. Sposób wytwarzania trójtlenku chromu. Janusz Dziadur i Stanisław Luty. Pr.

12n, 49/02 56442. 18.7 1963. Filmowy Ośrodek Doświadczalno-Usługowy Przedsiębiorstwo Państwowe. Warszawa, Polska. Sposób otrzymywania wodorotlenku żelazowego odpowiedniego do wyrobu pigmentów ferromagnetycznych. Mgr inż. Arkadiusz Matusiak, inż. Antoni Jaroszewski, inż. Jan Wojakowski, inż. Jan Lissowski i mgr Małgorzata Buźniak. Pr.

12o, 1/04 56368. 26.8 1966. Polska Akademia Nauk (Instytut Chemii Fizycznej). Warszawa, Polska. Sposób oddzielania 1-metylonaftalenu od 2-metylonaftalenu, zawartych w mieszaninach monometylonaftalenów. Mgr inż. Bronisław Kawalec. Pr.

12o, 2/01 56334. 18.1 1966. Zakłady Chemiczne „Oświęcim”. Oświęcim, Polska. Urządzenie do wytwarzania czterochloroetanu. Stanisław Wilczak, Ryszard Ryguła i Zygmunt Klimkowicz. Pr.

12o, 2/01 56435. 9.2 1967. Instytut Farmaceutyczny. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania 1-dwumetyloamino-2-metylo-3-chloropropanu. Janina Brajtburg. Pr.

12o, 3/05 56509. 15.1 1966. Rafineria Nafty Jasło. Jasło, Polska. Sposób obróbki ciekłych lub stałych produktów zawierających węglowodory parafinowe. Mgr Tadeusz Kapcia, mgr inż. Marian Nowak, mgr Janina Janas. Pr.

12o, 5/02 56353. 6.5 1965. Pierwsz. 8.5 1964 (Węgry). Magyar Asvanyolaj és Földgáz Kísérleti Intézet. Veszprém, Węgry. Sposób ciągły wytwarzania aldehydów i/albo alkoholi.

12o, 5/09 56464. 11.4 1967. Pierwsz. 6.5 1966 (Austria). Österreichische Stickstoffwerke Aktiengesellschaft. Linz, Austria. Sposób wytwarzania nowych, zasadowych eterów.

12o, 7/01 56421. 9.2 1967. Instytut Farmaceutyczny. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania oksymu aldehydu 6-amino-chinolilo-3-mrówkowego. Mgr Janina Brajtburg. Pr.

12o, 7/03 56438. 20.9 1965. Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej. Błachownia Śląska, Polska. Katalizator do syntezy akroleiny z propylenu. Mgr inż. Lidia Jakubowicz, mgr inż. Lidia Burczyk, mgr inż. Bogdan Thomalla i Genowefa Chmura. Pr.

12o, 11 56369. 4.5 1966. Krakowskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”. Kraków, Polska. Sposób wytwarzania soli kwasów organicznych 2-/1,1-dwufenylopropylo-3-amino/1-fenylo-propanu. Doc. dr Józef Mayer, mgr Barbara Staronkova. Pr.

12o, 11 56517. 11.5 1967. Przedsiębiorstwo Przemysłowo-Handlowe „Polskie Odczynniki Chemiczne”. Gliwice, Polska. Sposób wytwarzania nadtlenczków dwuacylowych o temperaturze topnienia powyżej 20°C. Mgr inż. Władysław Walczyk, inż. Jerzy Stępowski, mgr inż. Panajotis Papageorgios, mgr Hubert Eisermann. Pr.

12o, 14 56406. 2.7 1965. Pierwsz. 6.7 1964 (Czechosłowacja). Československa akademie věd. Pra-

ga, Czechosłowacja. Sposób uwalniania kwasu **ftereftalowego** z produktów izomeryzacji lub dysproporcjonowania soli potasowych kwasów benzenokarboksylowych.

12o, 15 **56362**. 28.3 1967. Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego (Katedra Chemii Organicznej). Gliwice, Polska. Sposób wytwarzania kwasów **2-keto-heksonowych** lub ich soli. Dr inż. Romuald Bogoczek. Pr.

12o, 16 **56409**. 15.4 1967. Instytut Farmaceutyczny. Warszawa, Polska. Sposób otrzymywania dwu -/3-karboksy-2,4,6-trójjodoanilidu/ kwasu dwuglikolowego o wysokiej czystości. Dr Barbara Gogolimska i mgr Alicja Rączka. Pr.

12o, 16 **56426**. 27.1 1967. Pierwsz. 28.1 1966 (Szwajcaria). J. R. Geigy A. G. Bazylea, Szwajcaria. Sposób wytwarzania nowych amidów alifatycznych kwasów karboksylowych.

12o, 16 **56427**. 27.1 1967. Pierwsz. 28.1 1966 (Szwajcaria). J. R. Geigy A. G. Bazylea, Szwajcaria. Sposób wytwarzania nowych amidów alifatycznych kwasów karboksylowych.

12o, 16 **56432**. 25.11 1964. Pierwsz. 3.12 1963 (Węgry). Richter Gedeon Vegyészeti Gyar RT. Budapeszt, Węgry. Sposób wytwarzania farmakologicznie czynnych podstawionych benzamidów.

12o, 16 **56433**. 27.1 1967. Pierwsz. 28.1 1966 (Szwajcaria). J. R. Geigy A. G. Bazylea, Szwajcaria. Sposób wytwarzania nowych amidów alifatycznych kwasów karboksylowych.

12o, 17/03 **56350**. 17.12 1965. Pierwsz. 18.12 1964 (Szwajcaria). J. R. Geigy A. G. Bazylea, Szwajcaria. Sposób wytwarzania nowych N'-podstawionych N-arylosulfonylomoczników.

12o, 17/03 **56355**. 9.2 1966. Pierwsz. 20.8 1965 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Arzneimittelwerk Dresden. Radebeul, Niemiecka Republika Demokratyczna. Sposób wytwarzania asymetrycznie dwupodstawionych moczników.

12o, 17/03 **56428**. 12.3 1965. Pierwsz. 8.9 1964 (Włochy). SNAM S.p.A.. Mediolan, Włochy. Sposób wytwarzania mocznika.

12o, 17/04 **56380**. 4.8 1965. Pierwsz. **5.8** 1964 (Wielka Brytania). The Wellcome Foundation Limited. Londyn, Wielka Brytania. Sposób wytwarzania N-benzylo-N,N'-dwumetyloguanidyny w postaci soli addycyjnej z kwasami.

12o, 17/04 **56434**. 22.1 1966. Pierwsz. 1.4 1965 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Stickstoffwerk Piesteritz. Piesteritz, Niemiecka Republika Demokratyczna. Sposób wytwarzania dwuwęglanu aminoguanidyny metodą ciągłą.

12o, 21 **56330**. 2.11 1966. Chemiczna Spółdzielnia Pracy „Synteza”. Poznań, Polska. Sposób wytwarzania kwasu sorbowego. Mgr Andrzej Żmójdzin. Pr.

12o, 21 **56422**. 2.11 1966. Chemiczna Spółdzielnia Pracy „Synteza”. Poznań, Polska. Sposób wytwarzaniu kwasu sorbowego. Mgr Andrzej Żmójdzin. Pr.

12o, 21 **56423**. 28.11 1966. Chemiczna Spółdzielnia Pracy „Synteza”. Poznań, Polska. Sposób wy-

tworzania kwasu sorbowego. Mgr Andrzej Żmójdzin i Bogusław Hoffman. Pr.

12o, 23/01 **56420**. 18.10 1966. Instytut Technologii Nafty. Kraków, Polska. Sposób sulfonowania węglowodorów aromatycznych. Doc. dr Alfred Hopfinger, mgr inż. Aleksandra Gasztych, mgr inż. Ewa Łękańska, mgr Władysław Szwed i mgr Andrzej Kowalówka. Pr.

12o, 25 **56341**. 31.12 1965. Farmaceutyczna Spółdzielnia Pracy „Syntofarma”. Rzeszów, Polska. Sposób otrzymywania farmakologicznie czynnych pochodnych benzoilocholiny. Dr Tadeusz Zawisza, dr Zdzisław Machoń, prof. dr Leonard Kuczyński i mgr Stanisław Żydzik. Pr.

12o, 25/04 **56331**. 8.3 1965. Instytut Farmaceutyczny. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania związków $\Delta^{1,4}$ -**3-ketosterydowych**. Mgr Wiesława Kotula, mgr inż. Wiesław Lewenstein, mgr Jadwiga Golonka i mgr Irena Eysymontt. Pr.

12o, 25/04 **56358**. 24.5 1966. Jeleniogórskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa” Przedsiębiorstwo Państwowe. Jelenia Góra, Polska. Sposób wytwarzania enantanu testosteronu. Mgr Halina Cieślak, mgr inż. Hanna Koprowska i mgr inż. Antoni Walczak. Pr.

12o, 26/03 **56382**. 21.4 1966. Pierwsz. 1.3 1966 (Niemiecka Republika Demokratyczna). Institut für Silikon -und Fluorkarbon-Chemie. Radebeul, Niemiecka Republika Demokratyczna. Sposób wytwarzania soli kwasów organofluorokrzemowych. Patent dodatkowy do patentu 55955.

12o, 26/03 **56383**. 28.8 1965. Pierwsz. 9.7 1965 (Niemiecka Republika Demokratyczna). Institut für Silikon -und Fluorkarbon-Chemie. Radebeul, Niemiecka Republika Demokratyczna. Sposób wytwarzania soli kwasów organofluorokrzemowych. Patent dodatkowy do patentu nr 55955.

12p, 1/01 **56429**. 24.8 1964. Loba — Chemie Dr Paul Löw-Beer & Co. Wiedeń, Austria. Sposób rozdzielania mieszaniny kwasów pirydynomonokarboksylowych.

12p, 2 **56413**. 19.6 1967. Instytut Farmaceutyczny. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania 2-metylo-5-alkoksyindoli. Jerzy Wrotek i Janina Piechaczek. Pr.

12p, 5 **56356**. 10.11 1964. J. R. Geigy A. G. Bazylea, Szwajcaria. Sposób wytwarzania nowych heterocyklicznych amin.

12p, 5 **56408**. 3.8 1966. Pierwsz. 13.8 1965 (Holandia). Stamicarbon N. V.. Heerlen, Holandia. Sposób oddzielania α -amino- ω -laktamu od katalizatora po katalitycznym uwodornieniu rozpuszczonej w wodzie soli α -nitro- ω -laktamu.

12p, 8/01 **56505**. 28.1 1966. Jeleniogórskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”. Jelenia Góra, Polska. Sposób wytwarzania 4-androsten-3-ono-/16, 17-c/-5'-metylopirazolu. Doc. dr Stanisław Mejer, mgr Leszek Jabłoński. Pr.

12p, 9 **56360**. 1.3 1966. Zjednoczone Zespoły Gospodarcze Sp. z o.o.. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania 4-stylbenobenzimidazolu. Mgr inż. Zbigniew Piątkowski, mgr Sławomira Środulska.

mgr inż. Mikołaj Niszczyński i Witold Czudy. Pr.

12q, 1/02 **56412**. 4.6 1966. Instytut Badań Jądrowych. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania pochodnych **1-aminometylo-4- α -aminoetylo/-benzenu**. Doc. dr Andrzej Łukasiewicz. Pr.

12q, 2 **56354**. 26.3 1966. Pierwsz. 31.3 1965 dla zastrz. 1—6; 3.2 1966 dla zastrz. 7 (Wielka Brytania). Imperial Chemical Industries Limited. Londyn, Wielka Brytania. Sposób wytwarzania pochodnych naftalenu.

12q, 2 **56424**. 12.2 1966. Pierwsz. 3.3 1965 (Wielka Brytania). Imperial Chemical Industries Limited. Londyn, Wielka Brytania. Sposób wytwarzania pochodnych naftalenu.

12q, 3 **56407**. **13 1966**. Pierwsz. 25.3 1965 (Austria). Österreichische Stickstoffwerke AG. Linz, Austria. Sposób wytwarzania nowych eterów zasadowych.

12q, 3 **56417**. 22.12 1966. Instytut Przemysłu Organicznego. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania **2,5-dwuamino-4-chlorotoluenu**. Teofil Tomczak, Tomasz Budzisz i Grzegorz Stopczyk. Pr.

12q, 13 **56351**. 3.12 1965. Pierwsz. 4.12 1964 (Szwajcaria). J. R. Geigy A. G. Bazylea, Szwajcaria. Sposób wytwarzania podstawionych **monohydrazydów kwasu malonowego**.

12q, 25 56520. 19.09 1966. Pierwsz. 21.09 1965 (Szwajcaria). Sandoz A. G. Bazylea, Szwajcaria. Sposób wytwarzania **4'-demetylo-epipodofilotoksyny**.

Klasa 13. Kotły parowe dla siłowni wraz z wyposażeniem oraz przewody parowe

13a, 1/10 **56308**. 2.6 1964. Pierwsz. 5.6 1963 (Stany Zjednoczone Ameryki). Vapor Corporation. Chicago, Stany Zjednoczone Ameryki. Urządzenie ogrzewcze cieczy.

Klasa 18. Hutnictwo żelaza

18a, 7/20 **56479**. 5.5 1965. Wincenty Strzeja. Chorzów-Batory, Polska. Jednostozkowy rozdzielacz naboji wiekopieczowych. Wincenty Strzeja.

18b, 1/02 56445. 25.3 1965. Huta im. Lenina. Kraków, Polska. Sposób odsiarczenia surowki poza wielkim piecem i urządzenie do stosowania tego sposobu. Mgr inż. Jan Strużyna, mgr inż. Kazimierz Piliński, inż. Jacek Wawrykiewicz, dr inż. Leszek Król, inż. Jan Lekki, i inż. Kazimierz Jabłoński. Pr.

18b, 1/24 56474. 17.2 1967. Akademia Górniczo-Hutnicza (Katedra Odlewnictwa Żeliwa). Kraków, Polska. Dozownik mechaniczny do materiałów sypkich, zwłaszcza do dozowania zmieniającego przy modyfikacji żeliwa. Dr inż. Zygmunt Fałęcki, mgr inż. Edward Fraś. Pr.

Klasa 16. Przynależanie nawozów i przeróbka padliny

16, 6 56336. 20.2 1967. Instytut Nawozów Sztucznych. Puławy, Polska. Sposób otrzymywania nawozów NP i NPK na bazie polifosforanu amonu.

Mgr Maria Dankiewicz, mgr inż. Bogumił Majewski, mgr Jerzy Dankiewicz, mgr Franciszek Czornik i Jan Augustyn. Pr.

Klasa 19. Budowa dróg, linii kolejowych i mostów

19a, 27/16 **56277**. 25.7 1967. Polskie Koleje Państwowe (Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Kolejnictwa). Warszawa, Polska. Podbijarka podkładów kolejowych. Mgr inż. Wiktor Łabudziński. Pr.

Klasa 20. Kolejnictwo

20e, 22 **56310**. **12.4 1965**. Pierwsz. 18.4 1964 (Niemiecka Republika Federalna). Knorr-Bremse Kommanditgesellschaft. Monachium, Niemiecka Republika Federalna. Urządzenie podpierające sprzęg zderzaka środkowego pojazdów szynowych.

20i, 41/30 **56261**. 8.1 1966. Główny Instytut Górnictwa. Katowice, Polska. Czujnik magnetyczny torowy. Mgr inż. Stanisław Badura, inż. Jacek Glados, mgr inż. Edward Marszałek, mgr inż. Jerzy Pilch-Kowalczyk i mgr inż. Kazimierz Stoński. Pr.

20k, 15 **56457**. 2.2 1967. Kopalnia Węgla Kamiennego „Chwałowice”. Chwałowice, Polska. Nadajnik kierunkowy dla przewodowej trakcji elektrycznej. Mgr inż. Andrzej Bulanda i mgr inż. Paweł Pośpiech. Pr.

Klasa 21. Elektrotechnika

21a¹, 36/02 **56305**. 23.11 1966. Główny Instytut Górnictwa. Katowice, Polska. Multiwibrator tranzystorowy. Mgr inż. Mirosław Bargiel. Pr.

21 a², 18/05 **56303**. 28.6 1967. Politechnika Gdańska (Katedra Układów Elektronicznych). Gdańsk, Polska. Układ bezindukcyjnego wzmacniacza selektywnego z cztero warstwową mikroelektroniczną linią RGC o stałych rozłożonych, o małym wpływie zmian wartości elementów układu wzmacniacza na jego dobroć. Dr inż. Michał Biało. Pr.

21a², 18/07 **56349**. 30.12 1966. Łódzkie Zakłady Radiowe. Łódź, Polska. Wzmacniacz elektroakustyczny. Mgr inż. Jan Czarnecki. Pr.

21 a³, 80/01 **56347**. 22.6 1966. Krakowskie Zakłady Teletechniczne. Kraków, Polska. Aparat telefoniczny wrzutowy samoinkasujący. Mgr inż. Marian Piekarz. Pr.

21 a⁴, 14/01 **56318**. 17.2 1967. Politechnika Warszawska (Katedra Urządzeń Radiotechnicznych i Telewizyjnych). Warszawa, Polska. Układ mieszacza zrównoważonego. Mgr inż. Tadeusz Domański, mgr inż. Zygmunt Krawczyk. Pr.

21a⁴, 21 **56539**. 5.05 1966. Instytut Tele i Radio-techniczny. Warszawa, Polska. Układ automatycznej regulacji wzmocnienia do tranzystorowego odbiornika radiofonicznego. Mgr inż. Janusz Czerniawski. Pr.

21a⁴, 54 **56503**. 24.11 1966. Instytut Łączności. Warszawa, Polska. Urządzenie kodujące do przesyłania za pomocą jednego nadajnika radiowego

dwóch informacji. Mgr inż. Aleksander Makie-
doński. Pr.

21c, 2/02 56287. 22.12 1966. Pierwsz. 23.12 1965 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Lokomotivbau — Elektrotechnische Werke „Hans Beimler”. Hennigsdorf, Niemiecka Republika Demokratyczna. Sposiwo do wstępnego impregnowania materiałów izolacyjnych z miki foliowej giętkich na **zimpo**, zwłaszcza izolacyjnych wstęg i taśm z miki foliowej.

21c, 2/03 56462. 20.2 1967. „Dolmel” Dolnośląskie Zakłady Wytwórcze Maszyn Elektrycznych. Wrocław, Polska. Sposób wytwarzania materiału elektroizolacyjnego. Mgr Marian Chojnacki, mgr inż. Waldemar Caban i inż. Lucjan Łukaszek. Pr.

21c, 2/14 56335. 9.1 1967. Krakowska Fabryka Kabli. Kraków, Polska. Sposób wytwarzania lakieru elektroizolacyjnego. Mgr inż. Józef Smoczyński. Pr.

21c, 5/10 56463. 3.11 1966. Pierwsz. 6.11 1965 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Kabelwerk Köpenick. Berlin — Köpenick, Niemiecka Republika Demokratyczna. Wielowarstwowy kabel teletechniczny z powłoką ochronną z tworzywa syntetycznego i z ekranem elektrostatycznym.

21c, 7/04 56270. 17.6 1967. Fabryka Sprzętu Rantunkowego i Lamp Górniczych. Tarnowskie Góry, Polska. Urządzenie do usuwania opony lub izolacji z kabla. Inż. Antoni Seweryn. Pr.

21c, 7/52 56259. 2.5 1967. Zakłady Azotowe „Kędzierzyn”. Kędzierzyn, Polska. Sposób wykrywania nieszczelności pancerza w ciśnieniowych kablach olejowych. Inż. Mieczysław Drozd. Pr.

21c, 11/01 56541. 30.12 1966. Zakład Badań i Doświadczeń „Elektromontaż”. Warszawa, Polska. Urządzenie do pogrążania uzimów prętowych. Jerzy Lubieniecki, Tadeusz Wołkowicz. Pr.

21c, 11/03 56461. 17.9 1966. Przedsiębiorstwo Montażu Urządzeń Elektrycznych Przemysłu Węglowego. Katowice, Polska. Układ bezuchwytywego zamocowania przewodu odprowadzającego urządzenia piorunochronnego. Mgr inż. Zygmunt Prędko. Pr.

21c, 21/01 56254. 19.4 1967. Centralne Biuro Konstrukcji Kablowych. Ożarów Mazowiecki, Polska. Samoczynny zacisk do przewodów elektrycznych, zwłaszcza aluminiowych. Mgr inż. Jan Kania, Eugeniusz Janowski, inż. Alojzy Wala, Tadeusz Mika, mgr inż. Zbigniew Bukowiński, Władysław Witek. Pr.

21c, 21/01 56488. 10.12 1966. Instytut Badań Jądrowych. Warszawa, Polska. Łączówka do łączenia stykowego obwodów drukowanych. Inż. Zdzisław Zencykiewicz. Pr.

21c, 21/03 56271. 31.5 1967. Biuro Projektów i Studiów Przemysłu Ceramiki Budowlanej. Poznań, Polska. Urządzenie do doprowadzenia energii elektrycznej do obracających się mechanizmów, zwłaszcza do mechanizmów wieży homogenizacyjnej masy gliniastej. Inż. Jerzy Borkowski, inż. Mieczysław Koput. Pr.

21c, 22 56297. 30.4 1966. Wrocławskie Zakłady Elektroniczne „Elwro”. Wrocław, Polska. Złącze o docisku czołowym. Mgr inż. Andrzej Myszkiec, inż. Stanisław **Choromański** i Tadeusz Kalamat. Pr.

21c, 27/01 56506. 10.11 1967. Zakłady Aparatury Elektrycznej „Elester”. Łódź, Polska. Sposób mocowania tablic montażowych w szafach sterowniczych. Mgr inż. Henryk Niewiadomski. Pr.

21c, 27/01 56518. 28.10 1966. Intertrading Corporation Establishment. Vaduz, Liechtenstein. Elektroniczna kostkowa konstrukcja zespołowa.

21c, 28/02 56470. 7.10 1966. Instytut Techniki Ciepłej. Łódź, Polska. Urządzenie do migowego przełączania styków elektrycznych. Mgr inż. Zdzisław Barski. Pr.

21c, 28/03 56268. 19.4 1967. Zakłady Wytwórcze Aparatury Rozdzielczej Przedsiębiorstwo Państwowe. Warszawa, Polska. Ruchoma trawersa izolacyjna do odłączników wysokiego napięcia, w szczególności do odłączników wielobiegunowych. Inż. Antoni Bielicki. Pr.

21c, 28/03 56529. 17.01 1968. Zakłady Energetyczne Okręgu Centralnego. Warszawa, Polska. Odłącznik jednoprzerwowi szybki wysokiego napięcia. Inż. Jerzy Zieliński, Tadeusz Ficner, Zenon Hoffman, Edward Cierniak, Tadeusz Płaczkowski. Pr.

21c, 35/05 56296. 12.1 1967. Politechnika Warszawska (Katedra Aparatów Elektrycznych). Warszawa, Polska. Sposób gaszenia łuku elektrycznego prądu wyłączeniowego stałego lub zmiennego przy użyciu komory gaszeniowej i urządzenie do stosowania tego sposobu. Prof. Jerzy Kryński i dr inż. Kazimierz Auleytnier. Pr.

21c, 35/08 56497. 23.5 1967. Ośrodek Rozwojowy Łączników Niskonapięciowych przy ZAE „Elester”. Łódź, Polska. Sposób samoczynnej regulacji kąta przepływu prądu przy załączaniu i wyłączaniu odbiorników prądu zmiennego łącznikiem tyrystorowym oraz układ do stosowania tego sposobu. Inż. Andrzej Gogolewski. Pr.

21c, 40/50 56285. 18.11 1966. Pierwsz. 27.11 1965 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Elektro-Apparate-Werke Berlin Treptow. Berlin-Treptow, Niemiecka Republika Demokratyczna. Dwuramienny napędowy chwyt obrotowy, zwłaszcza chwyt obrotowy z rękojeścią kulistą, przeznaczony do zamontowanych w szafie przyłączowej łączników.

21c, 45/03 56471. 7.6 1967. Ośrodek Rozwojowy Łączników Niskonapięciowych przy ZAE „Elester”. Łódź, Polska. Układ zamocowania sprężyn dociskowych w łącznikach elektrycznych, a zwłaszcza w stycznikach jednoprzerwowych. Wiesław Nowowiejski, mgr inż. Zbigniew Wierzchniewski. Pr.

21c, 45/03 56528. 18.11 1967. Pomorskie Zakłady Wytwórcze Aparatury Niskiego Napięcia. Toruń, Polska. Regulowane urządzenie ograniczające ruch zwory elektromagnesu, zwłaszcza w łącznikach stycznikowych. Mgr inż. Zbigniew Olszewski. Pr.

21c, 46/31 **56272**. 29.4 1966. Huta Florian. Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Świętochłowice, Polska. Sposób wprowadzania do układów automatycznej regulacji wartości zadanej i urządzenie do stosowania tego sposobu. Mgr inż. Edmund Richta, mgr inż. Engelbert Kupka. Pr.

21c, 46/31 **56274**. 14.6 1966. Politechnika Łódzka (Katedra Techniki Sterowania). Łódź, Polska. Tranzystorowy układ do załączania i wyłączania prądu. Mgr inż. Andrzej Frankowski. Pr.

21c, 46/31 **56481**. 2.12 1966. Pierwsz. 21.9 1966 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Reglerwerk Dresden. Drezno, Niemiecka Republika Demokratyczna. **Elektryczno-pneumatyczny** i pneumatyczno-elektryczny przetwornik binarny.

21 c, 46/33 56258. 13.1 1967. Politechnika Poznańska. Poznań, Polska. **Stykowo-diodowy** układ szyfrator-deszyfrator. Dr inż. Antoni Woźniak. Pr.

21c, 46/34 **56269**. 5.5 1966. Przedsiębiorstwo Usług Reklamowych „Reklama” Oddział Gdańsk. Gdańsk, Polska. Programowy przekaźnik czasowy. Mgr inż. Edward Cirooki, mgr inż. Jerzy Konkal. Pr.

21c, 46/50 56267. 23.4 1966. Zakłady Azotowe im. F. Dzierżyńskiego. Tarnów, Polska. Regulator ekstremalny. Mgr Andrzej Pyzik. Pr.

21c, 46/50 56460. 7.10 1966. Instytut Badań Jądrowych. Warszawa, Polska. Sposób zdalnego sterowania aparaturą, zwłaszcza zestawem próżniowym oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. Inż. Józef Koralewski. Pr.

21c, 46/50 56498. 4.4 1967. Centralne Biuro Konstrukcji Kotłowych. Tarnowskie Góry, Polska. Elektronowe urządzenie do zabezpieczenia odśrodkowego sprzęgła ciernego przed nadmiernym jego nagrzaniem się. Mgr inż. Jerzy Wawrzyńczyk, mgr inż. Stanisław Korzuch. Pr.

21c, 54/05 56295. 6.3 1967. VEB Werk für Bauelemente der Nachrichtentechnik „Carl von Ossietzky”. Teltow, Niemiecka Republika Demokratyczna. Sposób stabilizacji wartości elektrycznych warstw oporowych naniesionych na elementy nośne.

21c, 59/33 56279. 11.6 1966. Przedsiębiorstwo Robót Górniczych. Mysłowice, Polska. Urządzenie do automatycznego sterowania, oraz kontroli pracy pomp odwadniających, zwłaszcza przy głębieniu szybów. Inż. Tadeusz Żmuda, inż. Józef Korpała, inż. Zygfryd Sarna. Pr.

21c, 59/60 56256. 12.5 1966. Instytut Elektrotechniki. Warszawa, Polska. Sposób zmniejszenia szkodliwego wpływu luzu przekładni mechanicznych w zautomatyzowanych układach napędu elektrycznego. Mgr inż. Wiesław Michałowski. Pr.

21c, 62/60 56459. 1.8 1966. Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut”. Gliwice, Polska. Układ sterowania strumieniem zwojarek taśmy. Mgr inż. Waclaw Grzybowski, mgr inż. Władysław Rosa i mgr inż. Ferdynand Wagner. Pr.

21c, 62/65 56257. 20.2 1967. Bielska Fabryka Maszyn Włókienniczych. **Bielsko-Biała**, Polska.

Układ połączeń styczników, umożliwiający załączenie dowolnej ich ilości w określonych odstępach czasowych, zwłaszcza układ do rozruchu i hamowania wału elektrycznego w zespole zgrzeblarkowym. Gracjan Jaroszyński. Pr.

21d¹, 55/51 **56477**. 1.6 1967. Politechnika Warszawska (Katedra Maszyn Elektrycznych). Warszawa, Polska. Maszyna elektryczna prądu zmiennego ze stojanem z pakietów blach kwadratowych z obciętymi czubkami rogów, ułożonymi według linii śrubowej, budowy zamkniętej. Prof. dr inż. Henryk Stanisław Kozłowski, dr inż. Janusz Kosk, mgr inż. Stefan Oksiuta, mgr inż. Sławomir Różycki. Pr.

21d¹, 61/03 **56290**. 7.12 1966. Pierwsz. 29.12 1965 (Niemiecka Republika Demokratyczna). Vereinigung Volkseigener Betriebe Elektrogeräte. Berlin, Niemiecka Republika Demokratyczna. Połączenie stykowe pomiędzy komutatorem, a końcówkami uzwojenia.

21e, 2/04 **56263**. 29.3 1967. Instytut Elektrotechniki. Warszawa, Polska. Układ mostkowy do pomiaru uchybu kąтового watomierzy elektrodynamicznych. Prof. dr inż. Paweł Nowacki, mgr inż. Marian Kędzierski. Pr.

21e, 12 **56309**. 5.12 1964. Pierwsz. 12.12 1963 (Francja). Commissariat a l'Energie Atomique. Paryż, Francja. Sposób i urządzenie do pomiaru natężenia pola magnetycznego, zwłaszcza słabego pola magnetycznego.

21e, 33 **56264**. 29.3 1967. Instytut Elektrotechniki. Warszawa, Polska. Licznik — analizator przepięć. Mgr inż. Andrzej Dzierżyński, mgr inż. Bohdan Łukaszewicz, Wojciech Stan. Pr.

21e, 36/01 **56265**. 15.8 1966. Biuro Projektowo-Technologiczne Przemysłu Motoryzacyjnego. Warszawa, Polska. Aparat do pomiaru gęstości prądu. Błażej Okulicki, inż. Romuald Fic. Pr.

21e, 36/10 **56483**. 25.6 1966. Instytut Tele- i Radiotechniczny. Warszawa, Polska. Sposób pomiaru charakterystyki automatycznej regulacji kontrastu i luminancji w odbiorniku telewizyjnym z fotoelementem. Mgr inż. Maria Twarowska. Pr.

21f, 36 **56484**. 14.2 1966. Zakłady Wytwórcze Lamp Elektrycznych im. Róży Luksemburg. Warszawa, Polska. Automatyczna zgrzewarka gazowa do produkcji doprowadników prądu lamp elektrycznych. Mgr inż. Lech Wolski. Pr.

21f, 60/02 56548. 28.08 1967. Mazurskie Zakłady Aparatury Oświetleniowej. Wilkasy k. Gizycka, Polska. Przeciwwybuchowa oprawa oświetleniowa. Inż. Henryk Szarejko, mgr inż. Michał Pawiński, inż. Leszek Książek. Pr.

21f, **89/03 56307**. 17.7 1967. Polska Akademia Nauk (Instytut Technologii Elektronowej). Warszawa, Polska. Dioda luminescencyjna. Dr inż. Bohdan Mroziewicz. Pr.

21g, 13/17 **56302**. 29.9 1966. Pierwsz. 29.9 1965 (Niemiecka Republika Federalna) Siemens & Halske Aktiengesellschaft. Monachium, Niemiecka Republika Federalna. Lampa wzmacniająca o fali bieżącej, dla dużych mocy, z linią opóźniającą o periodycznej strukturze.

21g, 21/01 56300. 26.4 1967 Akademia Górniczo-Hutnicza (Instytut Techniki Jądrowej). Kraków, Polska. Lampa neutronowa. Patent dodatkowy do patentu nr 51604. Prof. dr Jerzy Massalski i mgr inż. Czesław Bobrowski. Pr.

21g, 31/02 56440. 17.1 1964. Filmowy Ośrodek Doświadczalno-Usługowy Przedsiębiorstwo Państwowe. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania lakieru do wyrobu warstwy czynnej taśmy magnetycznej. Inż. Antoni Jaroszewski, inż. Jan Wójcikowski, mgr Małgorzata Buźniak i inż. Jan Lissowski. Pr.

21g, 32 56298. 22.3 1967. Politechnika Częstochowska (Katedra Technologii Odlewnictwa). Częstochowa, Polska. Sposób wytwarzania styków elektrycznych srebro-tlenek kadmu. Doc. mgr inż. Stefan Ludwik Balicki, dr inż. Stefan Jan Pieprznik. Pr.

21h, 9/01 56472. 15.11 1967. Fabryka Sprzętu Elektrotechnicznego Przedsiębiorstwo Państwowe. Szczecin, Polska. Elektryczny ogrzewacz przewiewowy. Mgr inż. Zbigniew Czałczyński, mgr inż. Zygmunt Kowalczyk. Pr.

21h, 18/15 56273. 31.8 1965. Zjednoczone Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Zakładów Przemysłu Elektromaszynowego „Prozamet-Bepes”. Warszawa, Polska. Piec indukcyjny tygłowy z samoczynną regulacją mocy. Mgr inż. Władysław Adamowicz, inż. Witold Krukowski, mgr inż. Konrad Halarewicz. Pr.

21h, 29/03 56524. 20.12 1967. Zakłady Hutniczo-Przetwórcze Metali Nieżelaznych „Hutmen” Przedsiębiorstwo Państwowe. Wrocław, Polska. Sposób nagrzewania wsadu metalowego prądem częstotliwości sieciowej którego głębokość wnikańia jest duża w stosunku do średnicy nagrzewanego wsadu. Mgr inż. Eugeniusz Skóra, inż. Zygmunt Krawczyk. Pr.

21h, 30/15 56260. 25.3 1966. Instytut Spawalnictwa. Gliwice, Polska. Elektryczny układ do uruchamiania urządzeń spawalniczych przy spawaniu prądem stałym. Inż. Gerwazy Kopia, Józef Gosk. Pr.

Klasa 22. Barwniki, pokosty, lakiery, materiały powlekające, kleiwa

22b, 2/02 56364. 10.6 1966. Zakłady Przemysłu Barwników „Boruta”. Zgierz, Polska. Sposób wytwarzania cyklicznych eterów pochodnych wiołantronu. Mgr inż. Marian Ignatowicz, mgr inż. Jan Zimnicki, mgr inż. Eugeniusz Cieślak. Pr.

22g, 8 56416. 9.12 1965. Instytut Techniki Budowlanej. Warszawa, Polska. Środek powłokowy do wykańczania elementów budowlanych. Dr Renata Kotlicka i doc. dr Antoni Paprocki. Pr.

Klasa 27. Dmuchawy, pompy powietrzne **wzgl.** sprężarki

27c, 7/02 56401. 15.3 1966. Instytut Techniki Ciepłej. Łódź, Polska. Obudowa dmuchawy osiowej, wyłożona płytami pancernymi. Dr inż. Tomasz Bernard. Pr.

27d, 5/00 56402. 14.6 1967. Polska Akademia Nauk (Instytut Technologii Elektronowej). Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania wysokiej próżni oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. Prof. dr Janusz Groszkowski. Pr.

Klasa 29. Włókna przędzalnicze

29a, 2/03 56443. 21.3 1966. Instytut Przemysłu Włókien Łykowych. Poznań, Polska. Sposób wytwarzania przędzy zgrzebno-czesankowej ze słomy lnianej prostej odziarnionej. Mgr inż. Waldemar Cierpucha, inż. Kazimierz Uranowicz i mgr inż. Wincenty Stosuj. Pr.

29b, 3/65 56532. 24.01 1966. Instytut Włókien Sztucznych i Syntetycznych. Łódź, Polska. Sposób rozciągania włókien **polialkoholowinyłowych**. Mgr inż. Jerzy Cypryk.

Klasa 30. Lecznictwo

30a, 8/02 56276. 26.6 1967. Akademia Medyczna. Wrocław, Polska. Przyrząd do zszywania ran chirurgicznych. Doc. dr med. Henryk Kuś. Pr.

30d, 2 56410. 8.4 1966. Politechnika Warszawska (Katedra Teorii Maszyn i Mechanizmów). Warszawa, Polska. Mięsień pneumatyczny. Mgr inż. Kazimierz Nazarczuk. Pr.

30h, 2/03 56367. 20.7 1966. Instytut Przemysłu Zielarskiego. Poznań, Polska. Sposób wyodrębniania glaucyny w postaci chlorowodorku. Henryk Gertig, Zdzisław Kowalewski. Pr.

30h, 6 56365. 17.5 1966. Tarchomińskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”. Warszawa, Polska. Sposób oczyszczania antybiotyków zasadowych. Mgr inż. Kazimierz Dziegielewski, mgr inż. Kazimierz Gawle, mgr inż. Katarzyna Żórawska. Pr.

30h, 9/08 56359. 10.11 1966. Instytut Chemii Ogólnej. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania podłoży farmaceutycznych typu glicerydów. Mgr Zofia Eisner, doc. dr Halina Grynberg, dr inż. Hanna Szczepańska i mgr Jadwiga Witwicka. Pr.

30h, 13/03 56366. 31.3 1967. Fabryka Mydła i Kosmetyków „Lechia”. Poznań, Polska. Sposób wytwarzania kredki do warg. Dr Adolf Reinholz, dr Janusz Kachelski. Pr.

30h, 13/08 56363. 25.10 1966. Fabryka Mydła i Kosmetyków „Lechia”. Poznań, Polska. Sposób modulowania aktywności preparatów proszkowych zawierających tlenek magnezu, stosowanych w mieszaninie z wodą utlenioną do bielenia martwych i żywych włosów. Dr Adolf Reinholz, dr Janusz Kachelski, mgr Kazimierz Stein. Pr.

30h, 13/09 56384. 13.10 1966. Pierwsz. 3.10 1966 (Niemiecka Republika Federalna). Bernd Rohrbach. Frankfurt, Niemiecka Republika Federalna. Środek pomocniczy do golenia elektrycznego.

Klasa 31. Piece do wypalania, piece do prażenia, piece, retorty, odlewnictwo, metalurgia proszków

31a¹, 3/16 56294. 18.6 1966. Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut”. Gliwice, Pol-

ska. Piec **martenowski**. Mgr inż. Kazimierz **Budzyński**, mgr inż. Leopold Juszczyk, mgr inż. Zdzisław Bonenberg, inż. Daniel Dybał, mgr inż. Stanisław Zakrawacz. Pr.

31a¹, 5/12 **56451**. 1.7 1967. Zakłady Cynkowe „Silesia” Przedsiębiorstwo Państwowe. Katowice Wełnowiec, Polska. Urządzenie do ładowania namiaru do pieców destylacyjnych o muflach leżących. Mgr inż. Henryk **Grzegorzek**, mgr inż. Jakub Sozański i Józef Sobczyk. Pr.

31b¹, 1/10 **56392**. 18.6 1965. Spółdzielnia Pracy „Farbochemia”. Bytom, Polska. Rozluźniacze do mas formierskich. Wiesław Zadecki, Antoni Kulkawka, Antoni Fafara, Adam Hnyda. Pr.

Klasa 32. Szkło, wełna mineralna i żuźlowa

32a, 17/00 **56400**. 19.8 1964. Pierwsz. 19.8 1963 dla zastrz. 1—17, 27.2 1964 dla zastrz. 18—19 (Wielka Brytania). Pilkington Brothers Limited. Liverpool, Wielka Brytania. Sposób wytwarzania szkła płaskiego oraz urządzenie do stosowania tego sposobu.

32b, 11/00 **56418**. 3.7 1967. Akademia Górniczo-Hutnicza (Katedra Technologii Szkła). Kraków, Polska. Sposób wytwarzania szkła piankowego i urządzenie do stosowania tego sposobu. Dr inż. Zygmunt Czerwiński i doc. mgr inż. Paweł Schleifer. Pr.

Klasa 34. Maszyny, przybory i wszelkiego rodzaju przedmioty do gospodarstwa domowego oraz meble

34g, 14/01 **56466**. 2.9 1965. Fabryka Akcesoriów Meblarskich, Chełmno, Polska. Mechanizm dźwigniowo-przegubowy do składania i rozkładania mebli, zwłaszcza kanap i foteli. Mgr inż. Antoni Kuczora, inż. Kazimierz Bazylewicz, Bernard Grudziński, inż. Zygfryd Spich. Pr.

Klasa 35. Dźwignice

35c, 1/08 **56289**. 27.7 1964. Pierwsz. 7.8 1963 dla zastrz. 1 i 4; 13.4 1964 dla zastrz. 2 i 3 (Niemiecka Republika Demokratyczna). Institut für Schiffbau. Rostock, Niemiecka Republika Demokratyczna. Układ do sterowania wciągarek sieciowych o napędzie elektrycznym.

Klasa 36. Ogrzewanie, przewietrzanie, zaopatrywanie budynków w ciepłą wodę

36d, 1/14 **56478**. 30. 1 1967. Spółdzielnia Pracy „Przodownik”. Warszawa, Polska. Dwupołożeniowy elektroniczny regulator wilgotności względnej w układzie mostkowym z czujnikiem chlorolitowym. Mgr inż. Zbigniew Lange, inż. Kazimierz Piotrowski, mgr inż. Adam Antoń, inż. Jan Twaróg. Pr.

36d, 6/01 **56547**. 15.08 1966. Huta Florian. Świętochłowice, Polska. Przesuwne połączenie przewodów, zwłaszcza do transportu powietrza. Patent dodatkowy do patentu nr 45866. Inż. Mieczysław Godecki, prof. Adam Zeleski. Pr.

Klasa 37. Budownictwo lądowe

37a, 1/74 **56314**. 15.4 1967. Politechnika Warszawska. Warszawa, Polska. Sposób wyrównania temperatur żelbetowych i żelbetowo-stalowych fundamentów turbozespołów. Dr inż. Izasław Biłas. Pr.

37d, 13/12 **56313**. 16.5 1967. Biuro Urządzeń Techniki Jądrowej (Zakład Doświadczalny). Warszawa, Polska. Składany sufit podwieszony. Inż. Feliks Sujkowski. Pr.

Klasa 39. Przeróbka mas plastycznych, kauczuku i rogowatych tworzyw, nie przewidziana na innym miejscu; wytwarzanie produktów polikondensacji, poliaddycji i polimeryzacji

39b, 23 **56345**. 17.12 1964. Zakłady Azotowe „Kędzierzyn”. Kędzierzyn, Polska. Sposób wytwarzania mikrowosku. Mgr inż. Tadeusz Wojtowicz i mgr inż. Elżbieta Matuszek. Pr.

39c, 30 **56386**. 20.1 1965. Pierwsz. 21.1 1964 (Francja). Société Nationale des Petroles d'Aquitaine. Paryż, Francja. Sposób wytwarzania żywic fenolowych zawierających siarkę.

39i, 22/10 **56328**. 10.1 1966 Instytut Tworzyw Sztucznych. Warszawa, Polska. Sposób stabilizowania poli-3, 3-bis (chlorometylo)oksetanu. Mgr inż. Krzysztof Kunert. Pr.

Klasa 40. Hutnictwo metali (prócz żelaza); stopy łącznie ze stopami żelaza

40a, 5/06 **56375**. 14.11 1966. Zakłady Hutniczo-Przetwórcze Metali Nieżelaznych „Hutmen”. Wrocław, Polska. Sposób redukcji tlenków i innych związków chemicznych metali nieżelaznych z żużli, popiołów lub rud. Doc. dr inż. Andrzej Bydałek, inż. Tadeusz Wronka, mgr inż. Henryk Orzechowski, inż. Władysław Rybak, Wiesław Turant. Pr.

40a, 9/02 **56283**. 8.3 1967. Zakłady Hutniczo-Przetwórcze Metali Nieżelaznych „Hutmen”. Wrocław, Polska. Sposób ogniowego rozdzielania rozdrobnionych mieszanin stopów wysokotopliwych od stopów niskotopliwych w szczególności stopów miedzi od stopów na osnowie ołowiu lub cyny, oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. Inż. Eugeniusz Snowyda i inż. Józef Vogel. Pr.

40a, 19/28 **56533**. 20.05 1967. Zakłady Cynkowe „Silesia” Przedsiębiorstwo Państwowe. Katowice — Wełnowiec, Polska. Sposób wytwarzania metali i stopów niskotopliwych z odpadów metalurgicznych, zwłaszcza cynku metalicznego w płytach ze zgarów cynkowych. Patent dodatkowy do patentu nr 50869. Mgr inż. Stefan Zieliński. Pr.

40b, 39/30 **56495**. 2.7 1966. Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica. Gliwice, Polska. Stal automatowa. Ludwik Błaska, mgr inż. Tadeusz Chrzęszcz, doc. dr inż. Jerzy Haas, mgr inż. Zbigniew Majewski, mgr inż. Kazimierz Orecki, mgr inż. Stanisław Śliwa, mgr inż. Stanisław Tochowicz. Pr.

40c, 5 **56473**. 31.3 1967. Akademia Górniczo-Hutnicza (Katedra Chemii Fizycznej Metalurgii Żelaza). Kraków, Polska. Urządzenie do otrzymywania sproszkowanego tantal, niobu lub innych metali rzadkich na drodze elektrolizy stopionych soli. Doc. dr inż. Leszek Suski, dr Zdzisław Kubas, mgr Lucjan Krywak, mgr Krzysztof Pytel, mgr Kazimierz Zięba. Pr.

Klasa 42. Przyrządy

42b, 12/05 **56487**. 13.6 1966. Pierwsz. 20.11 1965 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Eisen-und Hüttenwerke **Thale**. **Thale** (Harz), Niemiecka Republika Demokratyczna. Sposób bezstykowego ipomiaru profilu powierzchni przedmiotów cylindrycznych, zwłaszcza walców i urządzenie do stosowania tego sposobu.

42b, 16 56530. 22.06 1966. Mgr inż. Jerzy Roman Jastrzębski. Włocławek, Polska. Urządzenie do automatycznego wykonywania równomiernych liniowych i kątowych podziałek. Mgr inż. Jerzy Roman Jastrzębski. Pr.

42c, 9/01 **56513**. 24.2 1967. Instytut Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa. Warszawa, Polska. Samopiszzący profilograf glebowy. Mgr inż. Wojciech Derejski. Pr.

42c, 24/02 **56545**. 15.03 1966. **Vitkovicke Zeleznarny** Klementa Gottwalda narodni podnik. Ostrawa, Czechosłowacja. Urządzenie do pomiaru odchylenia tłoka w zbiorniku do gazu.

42d, 2/10 **56370**. 27.1 1967. Politechnika Wrocławska. Wrocław, Polska. Czujnik do bezdotykowego miernika amplitud i częstości drgań mechanicznych z liniową charakterystyką. Dr inż. Jan Koch, Adam Piech. Pr.

42d, 5 56385. 15.8 1966. Pierwsz. 13.10 1965 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Reglerwerk Dresden. Drezno, Niemiecka Republika Demokratyczna. Urządzenie do liczenia za pomocą ciśnień pneumatycznych.

42e, 23/05 **56348**. 15.2 1966. Politechnika Warszawska (Katedra Osprzętu Lotniczego). Warszawa, Polska. Nadajnik natężenia przepływu. Mgr inż. Władysław Stępniewski i mgr inż. Witold Kotlewski. Pr.

42e, 23/05 **56525**. 19.01 1968. Instytut Lotnictwa. Warszawa, Polska. Nadajnik przepływomierza turbinkowego. Mgr inż. Janusz Seroka, Włodzimierz Odziemkowski. Pr.

42e, 37 **56324**. 27.5 1967. Biuro Projektów Zakładów Przeróbki Mechanicznej Węgla „Separator”. Katowice, Polska. Urządzenie do sygnalizowania górnego i dolnego poziomu materiałów sypkich w zbiornikach oraz do uruchamiania urządzeń służących do ich napelniania i opróżniania. Jan Musiał, inż. Henryk Wieczorek i mgr inż. Alfred Bek. Pr.

42f, 31/50 **56542**. 31.10 1966. Dyrekcja Okręgowa Kolei Państwowych. Katowice, Polska. Wskaźnik obciążenia ładunkiem środka transportowego. Inż. Tadeusz Lis, inż. Zdzisław Wojewodziec, inż. Tadeusz Martyn, Paweł Dulowski. Pr.

42g, 6/01 **56306**. 9.6 1967. Łódzkie Zakłady Radiowe. *Łódź*, Polska. Urządzenie do mechanicznego opuszczania ramienia gramofonowego. Jerzy Piotrowski. Pr.

42 g, 10/02 **56439**. 18.7 1963. Filmowy Ośrodek Doświadczalno-Usługowy Przedsiębiorstwo Państwowe. Warszawa, Polska. Sposób orientacji przestrzennej cząstek pigmentu w warstwie czynnej taśm do magnetycznego zapisu informacji. Inż. Antoni Jaroszewski, mgr inż. Arkadiusz Matusiak, inż. Jan Wojakowski, mgr Małgorzata Buźniak i mgr Grzegorz Kaganowicz. Pr.

42g, 15/03 **56441**. 18.7 1963. Filmowy Ośrodek Doświadczalno-Usługowy Przedsiębiorstwo Państwowe. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania warstwy czynnej taśmy magnetycznej. Mgr Małgorzata Buźniak, inż. Antoni Jaroszewski, inż. Jan Wojakowski, mgr Grzegorz Kaganowicz i mgr inż. Arkadiusz Matusiak. Pr.

42h, 17/01 56476. 5.10 1963. Pabianicka Fabryka Żarówek „Polam” Przedsiębiorstwo Państwowe. Pabianice, Polska. Urządzenie do badania żarówek metodą porównawczą. Witold Stępień, Radosław Cieplowski, Kazimierz Kolasa, Mirosław Grzegorzewski. Pr.

42i, 6/02 **56510**. 12.9 1967. Przedsiębiorstwo Automatyki Przemysłowej Przedsiębiorstwo Państwowe. Warszawa, Polska. Przetwornik temperatury z czujnikiem gazowym. Mgr inż. Tadeusz Radzikowski, inż. Tadeusz Sinołęcki. Pr.

42i, 8/02 56322. 8.11 1966. Politechnika Częstochowska (Katedra Technologii Budowy Maszyn). Częstochowa, Polska. Sposób pomiaru temperatury skrawania przerywanego. Mgr inż. Sławomir Rożanow i Jerzy Kulejewski. Pr.

42i, 12/01 56325. 30.1 1967. Pierwsz. 3.2 1966 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Maschinenfabrik **NEMA**. Netzshkau/Vogtl, Niemiecka Republika Demokratyczna. Komora klimatyzacyjna.

42i, 19/02 **56323**. 18.1 1967. Centralne Biuro Konstrukcyjne Urzędów Chemicznych. Kraków, Polska. Psychrometr rozpyłowy. Mgr inż. Lech Raczyński. Pr.

42k, 7/03 **56399**. 26.7 1967. Józef Kuczewski. Warszawa, Polska. Przystawka siłomierzowa do pomiaru oporu roboczego narzędzi łączonych z ciągnikiem za pomocą układu trójpunktowego. Józef Kuczewski.

42k, 7/05 **56480**. 11.5 1966. Pierwsz. 2. 2 1966 (Niemiecka Republika Demokratyczna), Institut für Regelungstechnik, Berlin, Niemiecka Republika Demokratyczna. Układ dźwigni ze sprężystymi mieszkaniami metalowymi do pneumatycznych przyrządów pomiarowych i liczących, w szczególności do pneumatycznych kompensatorów siły.

42k, 14/10 **56493**. 19.4 1967. Zakłady Wytwórcze Aparatury Rozdzielczej. Warszawa, Polska. Zawór do jednoczesnego pomiaru ciśnień za pomocą dwóch manometrów. Mgr inż. Wilhelm Kułakowski, mgr inż. Ludwik Jeżewski. Pr.

42k, 30/03 56455. 3.7 1967. Przedsiębiorstwo Automatyki Przemysłowej. Warszawa, Polska. Urzą-

dzenie do pomiaru szczelności, szczególnie szczelności pneumatycznych elementów automatyki i sterowania. Mgr inż. Jan Boczar, mgr inż. Andrzej Proniewicz, i mgr inż. Tadeusz Sinołęcki. Pr.

42k, 33 56374. 11.5 1966. Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego. Rzeszów, Polska. Przyrząd do dokładnego wyważania dynamicznego wirników maszyn. Inż. Stanisław Kulas. Pr.

42k, 34/05 56456. 19.9 1966. Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica. Gliwice, Polska. Sposób badania przemian fazowych w wyrobach hutniczych ze stali i stopów. Mgr inż. Kazimierz Lassota. Pr.

42k, 38/01 56262. 31.3 1967. Politechnika Wrocławska (Zakład Mechanizacji i Automatykacji Odlewnictwa). Wrocław, Polska. Urządzenie do badania odporności na ścieranie i osypliwość mas formierskich i rdzeniowych. Doc. dr inż. Zdzisław Samsonowicz. Pr.

42k, 45/03 56320. 13.7 1967. Instytut Energetyki. Warszawa, Polska. Urządzenie do cechowania tensometrycznych czujników elektrooporowych. Inż. Janusz Ginalski. Pr.

42k, 45/03 56321. 13.7 1967. Instytut Energetyki. Warszawa, Polska. Miernik strzałki ugięcia belki pomiarowej urządzenia do cechowania tansometrycznych czujników elektrooporowych w szczególności wysokotemperaturowych. Inż. Janusz Ginalski. Pr.

42k, 46/06 56549. 15.08 1967. Instytut Elektrotechniki. Warszawa, Polska. Sposób określania wielkości wad krytycznych w izolatorach pełnopniowych przy pomocy fal ultradźwiękowych. Mgr inż. Tadeusz Łaś, dr inż. Jerzy Ranachowski, dr inż. Jerzy Wehr. Pr.

42k, 49/01 56492. 16.6 1967. Centralny Ośrodek Rozwoju Meblarstwa. Poznań, Polska. Urządzenie mechaniczne do pomiaru pracy skrawania za pomocą dynamometru obrotowego. Dr inż. Jan Staniszewski. Pr.

42k, 53 56266. 8.8 1966. Politechnika Wrocławska. Wrocław, Polska. Urządzenie do oznaczania twardości tworzyw metodą wahadłową. Doc. dr inż. Ryszard Tadeusz Sikorski, dr inż. Janusz Nowaczyk. Pr.

421, 3/03 56507. 11.1 1967. Zakłady Pomiarowo-Badawcze Energetyki „Energopomiar”. Gliwice, Polska. Urządzenie do automatycznego miareczkowania konduktometrycznego. Mgr inż. Zygmunt Danielczyk, Jan Bieniek. Pr.

421, 3/53 56343. 19.11 1965. Kombinat Górniczo-Hutniczy „Orzeł Biały” Przedsiębiorstwo Państwowe. Brzeziny Śląskie, Polska. Sposób oznaczania cyny w spiekany tlenku cynku. Inż. Władysław Cieśla, mgr Stanisław Wicher, mgr Stanisław Kuzdrzał i mgr inż. Krystyna Zdybiewska. Pr.

421, 4/08 56514. 10.7 1967. Główny Instytut Górniczy. Katowice, Polska. Czujnik elektryczny do wykrywania gazów palnych. Patent dodatkowy do patentu nr 53417. Dr inż. August Smolański. Pr.

421, 13/04 56494. 20.2 1967. Instytut Materiałów

Ogniotrwałych. Gliwice, Polska. Piec gazowy stanowiący wyposażenie urządzenia do pomiarów odporności korozyjnej wyrobów ceramicznych metodą zanurzeniową. Mgr inż. Teresa Żabińska, mgr inż. Tadeusz Peszko, Jerzy Linek. Pr.

42o, 2/01 56255. 30.12 1966. Instytut Badań Jądrowych. Warszawa, Polska. Sposób uzyskania napięcia zmiennego o częstotliwości ściśle proporcjonalnej do prędkości wirowania maszyny prądu stałego oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. Doc. mgr inż. Jan Latour-Henner. Pr.

42o, 13/10 56299. 31.3 1967. Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica. Gliwice, Polska. Koincydencyjny układ korelacyjny do pomiaru prędkości. Patent dodatkowy do patentu nr 54198. Dr inż. Jerzy Rąbalski, prof. dr inż. Stefan Węgrzyn i dr inż. Adam Bukowy. Pr.

42o, 15 56523. 10.04 1967. Huta im. „Bolesława Bieruta” Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Częstochowa, Polska. Sposób pomiaru prędkości przepływu gazów, zwłaszcza w piecach przemysłowych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. Mgr inż. Zygmunt Biernacki, doc. dr inż. Jan Gottfried, prof. inż. Zbigniew Wernicki, mgr inż. Stefan Morel. Pr.

42o, 17 56511. 9.10 1967. Polska Akademia Nauk (Instytut Podstawowych Problemów Techniki). Warszawa, Polska. Przyspieszeniometer bezwładnościowy. Mgr inż. Krzysztof Rościszewski. Pr.

42r, 1/03 56319. 3.9 1965. Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów. Warszawa, Polska. Pneumatyczny element realizujący funkcję logiczną negacji. Inż. Ryszard Dobrowolski i Janusz Robak. Pr.

42r, 4 56512. 12.9 1967. Przedsiębiorstwo Automatyki Przemysłowej. Warszawa, Polska. Membrana gumowa do elementów automatyki. Stefan Wiktorski, Mieczysław Szymański. Pr.

Klasa 45. Rolnictwo łącznie z leśnictwem; hodowla zwierząt; polowanie i zakładanie pułapek; rybołówstwo

45e, 41/08 56419. 31.10 1964. Wielkopolskie Zakłady Przetwórstwa Owocowo-Warzywnego. Międzybóże, Polska. Urządzenie do oddzielania z rozdzielonych nasion części zdrewniałych. Mieczysław Urban i Franciszek Lis. Pr.

45h, 5 56482. 4.11 1963. Pierwsz. 19.11 1962 dla zastrz. 1—4 (Niemiecka Republika Federalna). Dr Karl Kuchenbecker. Trier, Niemiecka Republika Federalna. Krata karmnikowa.

45h, 91/02 56468. 3.6 1965. Wilhelm Keskel. Gdańsk, Polska. Holownik wędkarski. Wilhelm Keskel.

45h, 97/00 56467. 21.1 1966. Jerzy Milewski. Szczecin, Polska. Przelotka wędkarska. Jerzy Milewski.

451, 5 56381. 28.11 1963. Pierwsz. 1.12 1962 (Niemiecka Republika Federalna). E. Merck Aktiengesellschaft. Darmstadt, Niemiecka Republika Federalna. Środki regulujące morfologię roślin.

45g, 15/12 **56469**. 4.9 1965. Pierwsz. 7.5 1965. (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Maschinenfabrik Kyffhäuserhütte Artern. Artern, Niemiecka Republika Demokratyczna. Urządzenie do pozyskiwania w sposób ciągły masła z kwaśnej śmietany.

Klasa 46. Silniki spalinowe, na sprężone powietrze, sprężynowe i inne

46a², 54 **56546**. 21.11 1964. Józef Nogły. Świętochłowice, Polska. Silnik wysokoprężny z samozapłonem. Józef Nogły.

46c², 94 **56291**. 3.7 1965. Pierwsz. 9.7 1964 dla zastrz. 1—3, 7—8; **3.3** 1965 dla zastrz. 4—6 (Szwecja). Sture Anders **Backmann. Örebro, Szwecja.** i Knut Ludvig Winguist. Örebro, Szwecja. Urządzenie do wtryskiwania paliwa w silnikach spalinowych.

46c², 103 **56292**. 24.6 1965. Pierwsz. 25.4 1964 (Wielka Brytania). Ruston & Hornsby Limited. Waterside, South, Lincoln, Wielka Brytania. Pompa wtryskowa paliwa do wysokoprężnych silników spalinowych.

46c², 115/03 **56458**. 18.8 1966. Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski. Poznań, Polska. Sposób oczyszczania otworów o małych średnicach, zwłaszcza końcówek wtryskowych do silników wysokoprężnych, oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. Stanisław Paszkowiak. Pr.

46c⁸, 19 **56288**. 4.6 1964. Pierwsz. 6.6 1963 dla zastrz. 1—3, 7, **10**, 12, 13, 14 (Niemiecka Republika Federalna). Fichtel und Sachs A. G. Schweinfurt, Niemiecka Republika Federalna. Przerwywacz do układów zapłonowych silników spalinowych.

Klasa 47. Elementy maszyn, materiały izolujące, hamulce, urządzenia do smarowania, urządzenia zamykające do elementów wytrzymałych na ciśnienie, przekładnie, zespoły konstrukcyjne mechaniki precyzyjnej, zwijanie i nawijanie w ogólności

47c, 14 **56444**. 22.9 1965. Centralne Biuro Konstrukcyjne Przemysłu Taboru Kolejowego. Poznań, Polska. Sprzęgło cierne odśrodkowe. Mgr inż. Romuald Szukała i mgr inż. Mikołaj Fus. Pr.

47f, 15/20 **56376**. 13.8 1966. Centralne Biuro Konstrukcyjne Urzędzeń Chemicznych. Kraków, Polska. Dławnica czołowa hydrodynamiczna z regulowanym obciążeniem do uszczelniania wałów obrotowych. Mgr inż. Jan Pająk. Pr.

47f, 15/20 **56377**. 17.11 1966. Przedsiębiorstwo Instalacyjne Przemysłu Węglowego. Bytom, Polska. Kompensator dławikowy. Edward Bieniek. Pr.

47f, 15/20 **56378**. 22.12 1966. Stołeczne Przedsiębiorstwo Energetyki Ciepłej. Warszawa, Polska. Kompensator dławikowy. Mgr inż. Andrzej Basaj, inż. Jan Glinka. Pr.

47f, 19/01 **56390**. 23.1 1967. Fabryka Maszyn Szklarskich Przedsiębiorstwo Państwowe. Piotrków Trybunalski, Polska. Tłok cylindra pneumatycznego. Tadeusz Zielonka, inż. Stanisław Karasiński. Pr.

47f, 21 **56389**. 25.7 1966. „Prozamet-Bepes” Zjednoczone Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposazania Zakładów Przemysłu Elektro-Maszynowego. Warszawa, Polska. Zamek do zbiornika ciśnieniowego. Inż. Jan Dunowski, inż. Edward Pietrzak, Zbigniew Stefanowicz, Krzysztof Rozmarynowski. Pr.

47 f, 22/50 **56388**. 23.12 1966. Fabryka Kotłów w Raciborzu. Racibórz, Polska. Samouszczelniająca zaślepka do rur, komór i rurociągów. Stanisław Kędziński. Pr.

47f, 27/30 **56387**. 13.7 1966. Zjednoczenie Budowlano-Montażowe Przemysłu Węglowego (Zakład Badań i Doświadczeń Budownictwa Węglowego). Katowice, Polska. Sposób wytwarzania termoizolacyjnej otuliny do rurociągów. Romana Antonowicz. Pr.

47g, 3 **56447**. 29.3 1967. Wojewódzki Zakład Usługowo-Produkcyjny Związku Ochotniczych Straży Pożarnych. Katowice, Polska. Zawór szybkozwierający do butli z gazem sprężonym, zwłaszcza z CO₂. Inż. Piotr Pałuszny, Jan Bałcarek, mgr Józef Miśko wiec i inż. Jan Gil. Pr.

47g, 10/01 **56403**. 30.11 1966. Huta Stalowa Wola. Stalowa Wola, Polska. Zawór płytkowy do sprężarek tłokowych. Mgr inż. Szymon Cendrowski. Pr.

Klasa 48. Obróbka i traktowanie metali sposobami innymi niż mechaniczne

48d², 1/08 **56344**. 6.6 1967. Zakłady Pomiarowo-Badawcze Energetyki „Energopomiar”. Gliwice, Polska. Sposób odrdzewiania zespołów kotłowo-turbinowych. Patent dodatkowy do patentu nr 51922. Mgr inż. Henryk Gruszkowski, Wiktor Paszenda, mgr inż. Witold Nosalski i Elżbieta Smolka. Pr.

Klasa 49. Obróbka mechaniczna metali

49d, 11 **56415**. 14.1 1966. Politechnika Gdańska (Katedra Obróbki Metali Skrawaniem). Gdańsk, Polska. Sposób zapobiegania powstawaniu anomalii obróbkowych podczas obróbki skrawaniem przedmiotów z tworzyw sztucznych. Mgr inż. Robert Sikora, mgr inż. Włodzimierz Przybylski i Antoni Parko. Pr.

49h, 34/02 **56414**. 10.2 1966. Instytut Spawalnictwa. Gliwice, Polska. Sposób przygotowania półfabrykatów hutniczych ze stali stopowych i metali nieżelaznych do przeróbki plastycznej. Mgr inż. Stanisław Bryś, prof. inż. Józef Pilarczyk, dr inż. Zdzisław Szczeciński i mgr inż. Józef Czech. Pr.

Klasa 50. Mielenie i rozdrabnianie łącznie z przygotowaniem przemiału, dalsza obróbka miewa przez odsiewanie i mieszanie oraz oddzielanie pyłu mącznego od użytego powietrza

50c, 8/50 **56508**. 13.3 1965. Instytut Chemicznej Przeróbki Węgla. Zabrze, Polska. Młyn udarowo-

-odśrodkowy zwłaszcza do węgla. Doc. dr inż. Olbracht Zbraniński. Pr.

Klasa 53. Środki spożywcze i używki, o ile nie należą do klas specjalnych, również pasze

53g, 4/04 56544. 10.11 1965. Pierwsz. 12.11 1964 (Stany Zjednoczone Ameryki). F. Hoffman — La Roche & Co Aktiengesellschaft. Bazylea, Szwajcaria. Sposób wytwarzania paszy dla drobiu.

Klasa 58. Prasy

58a, 2 56404. 24.6 1967. Bielska Fabryka Maszyn Włókienniczych Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Bielsko-Biała, Polska. Urządzenie do nadawania ruchu posuwisto-zwrotnego tłoczkom pompy prasy hydraulicznej. Kazimierz Sadlik. Pr.

58a, 3 56485, 24.5 1967. Zakłady Metali Lekkich „Kęty” Przedsiębiorstwo Państwowe. Kęty, Polska. Układ suwakowy połączenia hydraulicznego o niezmiennej objętości. Inż. Marian Lazar, Stanisław Korczyk. Pr.

58a, 4 56393. 23.12 1966. Politechnika Warszawska. Warszawa, Polska. Układ zabezpieczający akumulator hydrauliczny przed samoczynnym rozładowaniem. Prof. mgr inż. Leon Gosztowtt, mgr inż. Wiktor Filipowicz. Pr.

58b, 17 56499. 8.5 1967. Centralne Laboratorium Akumulatorów i Ogniw. Poznań, Polska. Urządzenie do podwójnego twardego uderzenia do jednotaktowych pras. Aleksander Stanisławski. Pr.

Klasa 59. Pompy i inne urządzenia do podnoszenia cieczy

59b, 1 56446. 27.6 1967. Zakłady Konstrukcyjne Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego. Gliwice, Polska. Zespół elementów do mocowania wirnika pompy wirowej na wale. Mgr inż. Jan Dębiec. Pr.

Klasa 63. Pojazdy bezszynowe

63a, 102 56280. 17.11 1965. Centralne Biuro Opracowań Technicznych Drobnej Wytwórczości. Warszawa, Polska. Nadwozie metalowe konnego wozu rolniczego. Mgr inż. Edward Żmihorski. Pr.

63c 87 56281. 7.5 1966. Huta im. Lenina. Kraków, Polska. Wysięgnik do samochodu pożarniczego. Stanisław Puciato. Pr.

63e, 17 56317. 4.5 1967. Piotr Swierk. Mielec, Polska. Przyrząd do ciągłego pomiaru ciśnienia w procesie pompowania kół ogumionych. Piotr Swierk.

Klasa 65. Budowa okrętów i żeglarstwo

65a¹, 18 56371. 16.9 1967. Stocznia im. Komuny Paryskiej. Gdynia, Polska. Urządzenie do dociągania bloków lub części kadłuba statku w celu ich łączenia. Inż. Henryk Kazanowski. Pr.

65a², 35 56391. 3.11 1965. Centralny Ośrodek Konstrukcyjno-Badawczy Przemysłu Okrętowego. Gdańsk, Polska. Pokrywa luku statku. Inż. Franciszek Zbigniew Minko. Pr.

65f², 19 56293. 22.2 1967. Pierwsz. 22.2 1966 (Wielka Brytania). The Glacier Metal Company Limited of Alperston. Wembley, Wielka Brytania. Łożysko rufowe wału okrętowej śruby napędowej.

Klasa 66. Rzeźnictwo i przerób mięsa

66a, 7/10 56489. 7.9 1966. Wrocławska Fabryka Maszyn i Urządzeń Przemysłu Spożywczego „Sposmasz”. Wrocław, Polska. Sposób obniżenia temperatury części nośnej nary oparzelnika i urządzenie do wykonywania tego sposobu. Tadeusz Jabłoński, Antoni Cierniak, Elżbieta Dawidowska-Cierniak. Pr.

66b, 9/01 56453. 29.7 1967. Przedsiębiorstwo Przemysłowo-Handlowe „Centrala Rybna”. Poznań, Polska. Urządzenie do cięcia bloków filetowych. Mgr inż. Mieczysław Maciejowski, inż. Jerzy Bocheński i inż. Teodor Narożny. Pr.

Klasa 67. Szlifowanie i polerowanie

67a, 12 56397. 22.5 1965. Centralne Biuro Konstrukcji Łożysk Toczących. Warszawa, Polska. Narzędzie do ścierniej obróbki kulek. Mgr inż. Lucjan Iwanek. Pr.

67c, 1 56491. 26.3 1965. Zjednoczone Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Zakładów Przemysłu Elektro-Maszynowego „Prozamet-Bepes”. Warszawa, Polska. Urządzenie do elastycznego szlifowania powierzchni falistych wyrobów metalowych i niemetalowych. Mgr inż. Stanisław Brodziński. Pr.

Klasa 68. Wyroby ślusarskie

68a, 8 56284. 8.7 1967. Witold Szebeko. Warszawa, Polska. Zamek do drzwi. Witold Szebeko.

Klasa 74. Sygnalizacja

74a, 33 56304. 22.6 1966. Kopalnia Węgla Kamiennego „Grodziec”. Grodziec, Polska. Układ do określania dróg przepływu dymów i gazów pożarowych, podczas pożaru w kopalni. Prof. dr inż. Jerzy Litwiniszyn, mgr inż. Bronisław Prochwicz i dr inż. Wacław Trutwin. Pr.

74d, 6/15 56301. 28.11 1966. Pierwsz. 24.2 1966 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Funkwerk Köpenick. Berlin Köpenick, Niemiecka Republika Demokratyczna, Układ do korelacyjnego odbioru impulsów przesyłanych na częstotliwości nośnej.

Klasa 75. Rzeźbiarstwo, malarstwo, ozdabianie powierzchni

75a, 22/00 56394. 15.6 1966. Sopotkie Zakłady Przemysłu Maszynowego. Sopot, Polska. Urządzenie

dzenie do wytwarzania podciśnienia w głowicy polewarki do lakieru. Mgr inż. Tadeusz Marchowski. Pr.

Klasa 76. Przędzalnictwo

76b, 1/02 **56490**. 16.7 1965. Pierwsz. 13.6 1965 (Międzynarodowe Targi Poznańskie). Bielska Fabryka Maszyn Włókienniczych Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Bielsko-Biała, Polska. Urządzenie do wstępnego oddzielania nierozwłóknionego surowca w szarparkach szmat. Mgr inż. Józef Hebda, Leszek Warchoł. Pr.

76b, 8 **56452**. 17.9 1966. Lubuska Fabryka Zgrzeblarek Bawełnianych. Zielona Góra, Polska. Urządzenie do zdejmowania runa ze zgrzeblarki. Patent dodatkowy do patentu nr 46247. Inż. Aleksander Tworowski, inż. Antoni Rzepecki i Władysław Sitarski. Pr.

76c, 12/05 **56515**. 6.11 1965. Instytut Przemysłu Gumowego. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania gumowych otulin do wałków maszyn przędzalniczych. Mgr inż. Robert Gaczyński, mgr inż. Mieczysław Gajewski, Teresa Baumgart. Pr.

76c, 16/01 56465. 26.10 1965. Zakłady Włókien Sztucznych „Wiskord”. Szczecin, Polska. Mechanizm maszyny przędzalniczej do sterowania łąwy obrączkowej. Patent dodatkowy do patentu nr 45927. Kazimierz Preidl, Marian Geralt, Mirosław Wojciechowski. Pr.

76c, 20/04 **56501**. 9.11 1966 Zakłady Przemysłu Wełnianego im. Tomasza Rychlińskiego. Bielsko-Biała, Polska. Urządzenie blokujące działanie przekładni zębatej w przędzarkach wózkowych. Alfons Elke, Franciszek Śliwa. Pr.

76c, 25 56504. 23.6 1965. Bielska Fabryka Maszyn Włókienniczych Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Bielsko-Biała, Polska. Urządzenie do zabezpieczania pióra wrzeciona przędzarek i skrzętarek obrączkowych przed niezamierzonym wysunięciem się z łożyska. Mgr inż. Kazimierz Adamaszek, Władysław Słowiak. Pr.

76c, 30/01 **56405**. 12.1 1967. Zakłady Przetwórstwa Tworzyw Sztucznych „Plastic”. Warszawa, Polska. Cewka do nici. Henryk Górski, Kazimierz Marciniuszyn, mgr Zenon Chyliński, Wiktor Mardyla, inż. Andrzej Pegza, inż. Jan Lipka. Pr.

76d, 5/01 **56398**. 27.2 1965 (Centralne Biuro Techniczne Przemysłu Maszyn Włókienniczych. Łódź, Polska. Urządzenie do przecinania przędzy na automatycznych cewiarkach wątkowych. Inż. Zdzisław Pruszyński, mgr inż. Stefan Workert. Pr.

76d, 7/01 **56454**. 23.12 1965. Dolnośląskie Zakłady Przemysłu Jedwabniczego im. Gen. Jarosława Dąbrowskiego. Nowa Ruda, Polska. Sposób napinania nitek przędzy i urządzenie do stosowania tego sposobu. Mgr inż. Eugeniusz Podkul. Pr.

Klasa 77. Sport, gry i zabawy ludowe

77a, 27/06 56395. 13.6 1967. Szydłowieckie Zakłady Kamienia Budowlanego. Szydłowiec, Pol-

ska. Urządzenie zabezpieczające pracownika przy pracy na wysokości. Wiktor Kieliszczyk. Pr.

Klasa 78. Wyrób materiałów zapalowych, materiały wybuchowe, rozsadzanie za pomocą materiałów wybuchowych, ogień sztuczny, światło błyskowe, wytwarzanie sztucznej mgły

78e, 1 **56500**. 11.6 1966. Przedsiębiorstwo Robót Górniczych. Sosnowiec, Polska. Urządzenie do pneumatycznego wypełniania otworów strzałowych mokrą przybitką piaskową. Witold Drzazga, dr inż. Kazimierz Pawłowicz, Mieczysław Koziół, Pr.

Klasa 80. Wyroby z gliny, kamienia, wapna, cementu, gips, asfalt, również prasy do brykietów

80a, **46 56373**. 8.5 1967. Zakłady Sprzętu Budowlanego Nr 2. Solec Kujawski, Polska. Układ przenośników taśmowych do ciągłego formowania i jednoczesnego przenoszenia uformowanej masy zwłaszcza gazobetonu. Mgr inż. Bogdan Miśta. Pr.

80a, 48/05 **56372**. 16.11 1966. Biuro Projektów Przemysłu Betonów „Biprodex”. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania prefabrykatów betonowych lub żelbetonowych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. Mgr inż. Tadeusz Krupiński, inż. Edward Stefański. Pr.

80b, 8/04 **56338**. 12.3 1966. Skawińskie Zakłady Materiałów Ogniotrwałych. Skawina, Polska. Sposób wytwarzania ogniotrwałych wyrobów chromitowo-magnezytowych. Justyn Stachurski, Jan Krokosz, Tadeusz Ostrowski, Zygmunt Guldan, Zdzisław Liskiewicz, Stanisław Malec i Stefan Drabik. Pr.

80b, 8/05 **56379**. 9.10 1965. Akademia Górniczo-Hutnicza (Katedra Technologii Materiałów Ogniotrwałych). Kraków, Polska. Sposób wytwarzania wyrobów ogniotrwałych z wapieni. Doc. dr inż. Franciszek Nadachowski, prof. dr inż. Jerzy Konarzewski, dr inż. Władysław Bieda, dr inż. Mirosław Grylicki, inż. Jerzy Grzyb, dr inż. Andrzej Kielski, dr inż. Wiesław Piątkowski. Pr.

80b, 12/05 **56339**. 16.4 1966. Instytut Przemysłu Szkła i Ceramiki. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania wyrobów ceramiki szlachetnej. Mgr inż. Jerzy Plewczyński, inż. Jerzy Szulc, mgr inż. Paweł Szykuła i mgr inż. Henryk Walcerz. Pr.

80b, 19/02 **56411**. 21.1 1967. Instytut Materiałów Ogniotrwałych. Gliwice, Polska. Sposób wytwarzania ogniotrwałych zasadowych wyrobów o małej porowatości odpornych na korozję płynnych żużli i metali. Dr inż. Karol Fedeliński i mgr inż. Karol Eisner. Pr.

Klasa 81. Transport i opakowanie

81e, 1 **56312**. 11.7 1967. Kopalnia Węgla Brunatnego „Adamów”. Turek, Polska. Urządzenie do korekcji położenia wsporników pontonowych przenośników taśmowych przesuwanych. Inż. Zyg-

fyd Szczęsny, mgr inż. Zdzisław Hat, Mieczysław Stanaszek. Pr.

81e, 1 56537. 25.04 1967. Biuro Projektów Przemysłu Nieorganicznego. Gliwice, Polska. Osłona przenośników taśmowych zabezpieczająca przed zapyleniem powietrza. Inż. Zenon Toruń, inż. Edmund Kamiński, inż. Zenon Kacuga. Pr.

81e, 22 56535. 17.03 1967. Rybnicka Fabryka Maszyn. Rybnik, Polska. Urządzenie zabezpieczające przed samoczynnym staczaniem się łańcuchów w przenośniku zgrzeblowym hamującym. Inż. Alojzy Mrozek, mgr inż. Alojzy Salamon. Pr.

81e, 65 56475. 11.3 1964. Centralne Biuro Techniczne Przemysłu Maszyn Włókienniczych. Łódź, Polska. Urządzenie do pneumatycznego transportu sortowanych pończoch. Izrael Rabinowicz, mgr inż. Henryk Lekler, dr inż. Aleksander Liniński, mgr inż. Henryk Wilk, mgr inż. Jan Siwek. Pr.

81e, 83/02 56278. 28.2 1967. Główny Instytut Górnictwa. Katowice, Polska. Sposób napędzania wielobębnowego przenośnika taśmowego i układ elektryczny do stosowania tego sposobu. Dr inż. Jerzy Wieczorek. Pr.

81e, 83/02 56311. 2.12 1966. Biuro Studiów i Projektów Energetycznych „Energoprojekt” (Zakład Doświadczalny). Poznań, Polska. Układ elektroniczny sygnalizatora biegu taśmociągu. Inż. Józef Janecki. Pr.

81e, 126 56538. 6.06 1967. Centralne Biuro Konstrukcji Maszynowych Przedsiębiorstwo Państwowe. Bytom, Polska. Ustrój nośny części obrotowej urządzenia przeladowczego, zwłaszcza zwałowarki. Mgr inż. Jan Imińczuk. Pr.

81e, 136 54774. 9.7 1965. Zakłady Naprawcze Taboru Kolejowego „Wrocław” Przedsiębiorstwo Państwowe. Wrocław, Polska. Urządzenie wyładowcze w wagonach do przewozu materiałów. Mgr inż. Fryderyk Kielbiński, mgr inż. Jan Konarski, mgr inż. Waclaw Piątkowski, inż. Jan Szymborski, mgr inż. Bogdan Mazurek. Pr.

81e, 143 56536. 23.05 1966. Rafineria Nafty Jaśło, Polska. Sposób zmniejszania strat lotnych cieczy podczas magazynowania w zbiornikach. Inż. Jan Ruta, inż. Henryk Odrzywołek, mgr Maria Kantor. Pr.

Klasa 82. Suszarnictwo, także prażenie, piecyki do palenia kawy, wirówki do ogólnego zastosowania

82a, 1/07 56326. 24.2 1965. Instytut Przemysłu Szkła i Ceramiki. Warszawa, Polska. Sposób suszenia wyrobów ceramicznych i urządzenie do stosowania tego sposobu. Dr inż. Andrzej Smólski. Pr.

Klasa 84. Budownictwo wodne i fundamentowanie

84c, 1/04 56275. 29.8 1967. Polska Akademia Nauk (Instytut Geografii). Warszawa, Polska. Sonda ręczna. Dr Kazimierz Więckowski, Franciszek Natkaniec. Pr.

Klasa 85. Woda mineralna i musująca, oczyszczanie wody, wodociągi i kanalizacja

85b, 2/01 56346. 17.10 1966. Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica. Gliwice, Polska. Urządzenie modelowe do badań oczyszczania wody lub ścieków. Mgr inż. Krzysztof Jędrzejowski. Pr.

85d, 1 56496. 27.6 1964. Przedsiębiorstwo Specjalistyczne Górnictwa Surowców Chemicznych „Hydrokop”. Kraków, Polska. Przeciwołmatacyjny filtr korpusowo-granulacyjny. Mgr inż. Bohdan Zakiewicz. Pr.

Klasa 89. Otrzymywanie cukru i skrobi

89i, 1/02 56531. 28.05 1965. Pierwsz. 5.02 1965 (Niemiecka Republika Demokratyczna). Deutsche Akademie der Wissenschaften zu Berlin. Berlin, Niemiecka Republika Demokratyczna. Sposób otrzymywania glukozy.

89k, 2 56486. 22.12 1966. Zjednoczenie Przemysłu Ziemiakowego. Poznań, Polska. Urządzenie do rafinacji krochmalu. Mgr inż. Jerzy Janecki, mgr inż. Piotr Wiśniewski, Zbigniew Wielogórski. Pr.

ZMIANY W REJESTRZE

Grubym drukiem są podane numery rejestru patentów. Zmiany w rubryce A rejestru patentów dotyczą imienia i nazwiska lub nazwy oraz miejsca zamieszkania lub siedziby, właściciela albo posiadacza patentu, a zmiany dokonane w rubryce C tego rejestru nazwiska twórcy (współtwórców) wynalazku.

40702. Dnia 26.7 1968 r. w rubryce A wykreślono wpis „Doc. inż. mgr Kazimierz Kassenberg Warszawa, Polska inż. Włodzimierz Simonowicz Warszawa, Polska” i dokonano w tej rubryce wpisu „Spółdzielnia Pracy Elektryków Warszawa, Polska” w rubryce B wykreślono wpis „Wynalazek niepracowniczy patent główny niezależny” i dokonano w tej rubryce wpisu „Wynalazek pracowniczy patent główny niezależny” w rubryce C dokonano wpisu „Doc. mgr inż. Kazimierz Kassenberg 27939 inż. Włodzimierz Simonowicz 27940”.

41637. Dnia 24.7 1968 r. w rubryce F wykreślono wpis o wygaśnięciu patentu.

45074. Dnia 26.6 1968 r. w rubryce F wykreślono wpis o wygaśnięciu patentu.

47210. Dnia 26.6 1968 r. w rubryce F wykreślono wpis o wygaśnięciu patentu.

49042. Dnia 21.6 1968 r. w rubryce C dokonano wpisu „Robert Musiał 27854”.

49971. Dnia 10.7 1968 r. w rubryce C dokonano wpisu „Mgr inż. Jerzy Ozaist 27855”.

50845. Dnia 14.8 1968 r. w rubryce A wykreślono wpis „Politechnika Gdańska Gdańsk — Wrzeszcz, Polska” i dokonano w tej rubryce wpisu „Gnieźnieńskie Przedsiębiorstwo Metalowe Przemysłu Terenowego Gniezno, Polska”.

51165. Dnia 11.7 1968 r. w rubryce A wykreślono wpis „VEB Havtzerkleinerungsmaschinen Teltow, Teltow k. Berlina Niemiecka Republika Demokratyczna” i dokonano w tej rubryce wpisu „VEB Teltomat Werk für Strassenbaumaschinen Teltow, Niemiecka Republika Demokratyczna”.

52080. Dnia 12.8 1968 r. w rubryce A wykreślono wpis „Ancienne Société Eternit Kapelle — op — den Bos, Belgia” i dokonano w tej rubryce wpisu „Eternit Kapelle — op — den Bos, Belgia”.

52222. Dnia 26.6 1968 r. w rubryce A wykreślono wpis „Charles Thomson Esher Wielka Brytania” i dokonano w tej rubryce wpisu „Salar Thomson Engineering Company Limited, Comberley, Wielka Brytania”.

52301. Dnia 27.3 1968 r. w rubryce F wykreślono wpis o wygaśnięciu patentu.

52488. Dnia 7.8 1968 r. w rubryce C dokonano wpisu „Leonard Wyjadłowski 28124”.

53894. Dnia 14.8 1968 r. w rubryce A wykreślono wpis „Politechnika Gdańska (Katedra Podstaw Konstrukcji Maszyn) Gdańsk, Polska” i dokonano w tej rubryce wpisu „Gnieźnińskie Przedsiębiorstwo Metalowe Przemysłu Terenowego Gniezno, Polska”.

54240. Dnia 18.7 1968 r. w rubryce A wykreślono wpis „Zakład Badań i Doświadczeń Budownictwa Przemysłowego Katowice, Polska” i dokonano w tej rubryce wpisu „Zjednoczenie Budownictwa Hutniczego — Zakład Badań i Doświadczeń Katowice, Polska”.

54241. Dnia 12.8 1968 r. w rubryce A wykreślono wpis „Zbigniew Milewski Gdynia, Polska, Janusz Kryczkowski Gdańsk, Polska” i dokonano w tej rubryce wpisu „Biuro Konstrukcyjne Taboru Morskiego Gdańsk, Polska” w rubryce B wykreślono wpis „Wynalazek niepracowniczy patent główny niezależny” i dokonano w tej rubryce wpisu „Wynalazek pracowniczy patent główny niezależny”.

55400. Dnia 21.6 1968 r. w rubryce C dokonano wpisu „Inż. Józef Hensel 27852 inż. Stefan Włoczyk 27853”.

55471. Dnia 10.7 1968 r. w rubryce C dokonano wpisu „Inż. Sławomir Koźmiński 27856”

55807. Dnia 10.7 1968 r. w rubryce C dokonano wpisu „Mgr inż. Elżbieta Oczkowska 27857”.

56006. Dnia 15.8 1968 r. w rubryce C dokonano wpisu „Mgr inż. Waclaw Delebiński 28175”.

56226. Dnia 20.8 1968 r. w rubryce C przed imieniem i nazwiskiem twórcy Stefana Kuśnierza dokonano wpisu „Inż.”

UNIEWAŻNIENIE PATENTU

Grubym drukiem jest podany numer rejestru patentowego.

41637. Patent unieważniony orzeczeniem Wydziału Odwoławczego Urzędu Patentowego PRL z dnia 5 października 1965 r. (Nr Odw. 1641/65).

WYKREŚLENIA Z REJESTRU

Liczby oznaczają numery rejestru patentowego. Patenty wpisane do rejestru patentowego pod tymi numerami, wygasły na podstawie art. 70 ust. 1 pkt 1 lub pkt 2 albo na podstawie art. 20 ust. 2 ustawy z dnia 31 maja 1962 r. Prawo wynalazcze (Dz. U. nr 33, poz. 156) oraz zostały wykreślone z tego rejestru.

art. 70 ust. 1 pkt 1

53092 55971

art. 70 ust. 1 pkt 2

40284 41304 41506 43071 43073 44294 44319 44947
45060 46130 47249 47341 47557 47743 47752 48135
48169 48418 48426 48767 48944 50052 50101 50142
50641 50689 51309 51460 51544 51616 52153 **52181**
52603 52717 52773 53218 53910 54168 54406 54411
54434 54440 54469 54515 54573 54619 54656 54657
54660 54688

art. 20 ust. 2

48637

ODMOWY UDZIELENIA PATENTÓW COFNIĘCIA ZGŁOSZEŃ WYNAŁAZKÓW

Grubym drukiem są podane numery zgłoszeń projektów wynalazczych, ogłoszonych na podstawie art. 36 ustawy z dnia 31 maja 1962 r. Prawo wynalazcze (Dz. U. Nr 33, poz. 156). Po numerach tych zgłoszeń są kolejno podane daty dokonania zgłoszeń, daty ogłoszenia zgłoszeń, imiona i nazwiska lub nazwy zgłaszających, miejsca zamieszkania lub siedziby zgłaszających oraz tytuły projektów wynalazczych.

Wymienione zgłoszenia zostały załatwione odmownie lub cofnięte.

99809. 8.10 1962. 27.02 1963. Rhoanglo Mine Services. Salisbury, Federacja Rodezji i Niasy. Sposób oznaczania pierwiastków zawartych w płynnej pulpie za pomocą techniki spektrografii promieni rentgenowskich oraz urządzenie do stosowania tego sposobu.

102100. 8.07 1963. 31.10 1963. Carl Otto Mullen-schleider. Oberwiehl pod Kolonią, Niemiecka Republika Federalna. Przędzarka obrączkowa po-budowana poniżej maszyn zgrzeblarek.

103754. 17.02 1964. 31.08 1964. Institut für Zucker und Starkeindustrie. Halle (Saale) Niemiecka Republika Demokratyczna. Urządzenie do wydzielania ciał stałych z roztworów zawierających cukier zaopatrzone w dowolną liczbę umieszczonych jedna nad drugą płaszczyzn osadnikowych.

104219. 2.04 1964. 30.06 1964. Roman Rogowski. Opole, Polska. Sposób wytwarzania soli amonowych kwasów 2,4-dwu-/1,1-dwumetylo/-naftalenosulfonowego-/3/ oraz 2,6-dwu-/1-dwumetylo/-etylo/-naftalenodwusulfonowego-/4,5/, które odznaczają się doskonałymi właściwościami przeciwkaszłowymi i broncholitycznymi.

104508. 5.05 1964. 30.06 1964. Henryk Szlachcic. Warszawa, Polska. Głowica do piaskowania bezpyłowego.

105052. 1.07 1964. 31.11 1964. Ernst Cviki. Wiedeń, Austria. Kratownica przestrzenna, w której odgięte końce krzyżulców usytuowane są prostopadle do prętów pasów, oraz sposób wytwarzania takiej kratownicy za pomocą zgrzewania garbowego.

105914. 7.10 1964. 30.04 1965. Cesare Zanini. Mediolan, Włochy. Sposób wytwarzania wydłużonych, pustych w środku wyrobów, zwłaszcza rur ze stali i innych metali i urządzenie do wykonywania tego sposobu.

106168. 5.11 1964. 31.03 1965. Knorr — Bremse Kommanditgesellschaft. Monachium, Niemiecka Republika Federalna. Sprzęg pośredni pojazdów szynowych do sprzęgania sprzęgu śrubowego ze sprzęgiem zderzaka środkowego.

106310. 19.11 1964. 31.03 1965. VEB Waggonbau Bautzen. Bautzen, Niemiecka Republika Demokratyczna. Urządzenie wskazujące położenie robocze sprzęgów samoczynnych zderzaka środkowego pojazdów szynowych.

106833. 31.12 1964. 31.03 1965. Edward Dryjański. Warszawa, Polska. Bezpiecznik, zamykający samoczynnie dopływ gazu świetlnego w wypadku zgaśnięcia płomienia maszyny gazowej.

106910. 8.01 1965. 31.03 1965. Zakłady Azotowe „Kędzierzyn”. Kędzierzyn, Polska. Urządzenie do ważenia i pakowania materiałów sypkich posiadające jeden punkt zasilania i odbioru, składające się z kilku zespołów do ważenia i pakowania, zamontowanych na wspólnej konstrukcji obrotowej.

107028. 18.01 1965. 30.04 1965. Instytut Metali Nieżelaznych. Gliwice, Polska. Sposób otrzymywania miedzi beztlenowej wolnej od gazów i lotnych zanieczyszczeń przez topienie w próżni w tyglu grafitowym i odtlenieniu.

107073. 22.01 1965. 30.04 1965. Chemiczny Ośrodek Badawczy przy Wojewódzkim Związku Spółdzielni Pracy. Kraków, Polska. Sposób wytwarzania pigmentu perłowego stanowiącego sól chlorobismutową.

107347. 29.12 1964. 31.12 1965. Halcon International, Inc. Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki. Sposób usuwania przywierających do stali osadów zawierających kwas maleinowy.

107696. 1.03 1965. 30.04 1965. Kazimierz Sewastianowicz. Szczecin, Polska. Środek chemiczny do likwidacji i przeciwdziałania tworzeniu się gołedzi na nawierzchni dróg, ulic i chodników oraz sposób wytwarzania go.

107713. 2.03 1965. 31.05 1965. Instytut Transportu Samochodowego. Warszawa, Polska. Pokrycie zabezpieczające przy nakładaniu powłok galwanicznych i sposób przygotowania masy izolacyjnej do tego celu.

107779. 5.03 1965. 31.06 1965. Przedsiębiorstwo Remontowo-Montażowe Handlu Wewnętrznego w Poznaniu, Poznań, Polska. Palnik powietrzno-ole-

jowy niskociśnieniowy, przeznaczony do zastosowania w piecach piekarskich.

108105. 26.03 1965. 31.07 1965. Zygmunt Kowalczyk. Szczecin, Polska. Sposób uźebrowania ogrzewaczy elektrycznych z zamkniętą komorą grzejną.

108358. 12.04 1965. 30.06 1965. Zakłady Przemysłu Welnianego im. J. Kluski. Bielsko-Biała, Polska. Napęd samoprąsniicy wózkowej.

108471. 20.04 1965. 30.09 1965. Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica. Gliwice, Polska. Sposób i urządzenie do mechanicznego usuwania zgorzeliny i innych tlenków z powierzchni metyłowch prętów i profili walcowanych lub ciągnionych.

108500. 22.04 1965. 30.09 1965. Moulton Consultants Limited. Bradford — on Avon, Wielka Brytania. Rower pedałowcy z dodatkowym układem napędowym od silnika.

108511. 23.04 1965. 31.08 1965. Przedsiębiorstwo Hydrogeologiczne. Warszawa, Polska. Urządzenie do pompowania z otworu w ziemi lub z wykopu mieszaniny cieczy z gruntem za pomocą szeregowo włączonych pomp.

108517. 23.04 1965. 30.09 1965. Centralne Biuro Konstrukcji Aparatów i Maszyn Chemicznych. Toruń, Polska. Obrotowy filtr rurowy, w którym powierzchnię filtracyjną tworzą obciążone tkaniną elementy odprowadzające filtrat.

108560. 26.04 1965. 30.11 1966. Instytut Tworzyw Sztucznych. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania tworzywa z chlorowanego polieteru zmieszanego z wypełniaczami nieorganicznymi.

108676. 3.05 1965. 30.09 1965. Polsko-Czechosłowacki Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Ciągników. Brno, Czechosłowacja. Przegub kulowy ze sprężyną falistą zwłaszcza do drążków kierowniczych pojazdów mechanicznych.

108977. 19.05 1964. 31.03 1966. Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego. Łódź, Polska. Powłoki chemoodporne z tworzyw sztucznych dla betonów.

109194. 22.05 1965. 31.07 1965. Centralne Biuro Konstrukcji Łożysk Toczących, Warszawa, Polska. Urządzenie do wydajnego szlifowania kulek.

109384. 4.06 1966. 31.08 1966. Gliwickie Zakłady Urządzeń Technicznych. Gliwice, Polska. Pompa wirowa.

109833. 1.07 1965. 31.08 1966. Główny Instytut Górnictwa. Katowice, Polska. Powłoki gumowe do przenoszenia wysokich ciśnień z gumy wzmocnionej włóknem szklanym w postaci tkaniny, oplotu lub pasemek.

109841. 2.07 1965. 31.08 1966. Huta im. B. Bieruta. Częstochowa, Polska. Sposób nakładania powłok asfaltowo-cementowych na rury stalowe przeznaczone na rurociągi podziemne.

109914. 7.07 1965. 30.09 1965. Lekarsko Kosmetyczna Spółdzielnia Pracy „Izis”. Warszawa, Polska. Sposób usuwania przy zabiegach kosmetycznych zanieczyszczeń skóry i urządzenie do stosowania tego sposobu.

110075. 17.07 1965. 31.12 1965. Société Nationale des Petroles d'Aguitaine. Paryż, Francja. Urządzenie do wprowadzania próbek gazów do aparatów analitycznych i badawczych działających pod zmniejszonym ciśnieniem z zastosowaniem zbiorniczka pośredniego regulującego ciśnienie badanej próbki do ciśnienia w komorze badawczej.
110105. 19.07 1965. 30.09 1965. Zakłady Artykułów Ściernych. Sosnowiec, Polska. Sposób wytwarzania papieru ściernego wodoodpornego.
110220. 26.07 1965. 31.01 1966. VEB Chemische Werke Buna. Schkopau, Niemiecka Republika Demokratyczna. Sposób ciągły wytwarzania nadtlenu acetylocykloheksanosulfonylowego i urządzenie do stosowania tego sposobu.
110340. 4.08 1965. 30.10 1965. Instytut Technologii Nafty. Kraków, Polska. Sposób prowadzenia procesu wydzielania n-parafin z produktów naftowych przy użyciu sit molekularnych w cyklach termicznych.
110360. 5.08 1965. 30.10 1965. Centralne Laboratorium Przemysłu Lniarskiego. Żyrardów, Polska. Metoda wykańczania tkanin lnianych z udziałem włókien poliestrowych.
110388. 7.08 1965. 31.03 1967. Zjednoczenie Przemysłu Kruszywy i Surowców Mineralnych, Zakład Badań i Doświadczeń. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania lekkiego kruszywa budowlanego — agloporytu i urządzenie do stosowania tego sposobu.
110426. 10.08 1965. 31.01 1966. Wissenschaftlich — Technisches Zentrum der feinkeramischen Industrie. Meissen, Niemiecka Republika Demokratyczna. Sposób szlamowania i składowania na mokro wstępnie przygotowanych kaolinów i podobnych surowców.
110503. 16.08 1965. 29.04 1967. Józef Rusek. Skarżysko-Kamienna, Polska. Dachówka z blachy.
110544. 17.08 1965. 30.07 1966. Zakłady Płyt Piłśniowych. Czarna Woda, Polska. Sposób ekstrakcji strużki karpinowej.
111218. 15.10 1965. 30.01 1966. Warszawskie Zakłady Fotochemiczne. Warszawa, Polska. Nóż do maszyny krajalniczej filmu.
111306. 23.10 1965. 31.12 1965. Zakłady Konstrukcyjno-Mechaniczne Przemysłu Węglowego. Gliwice, Polska. Elektropneumatyczny zespół w elementach membranowych do sterowania hamulców maszyn wyciągowych automatycznych lub zdalnie sterowanych.
111453. 2.11 1965. 31.03 1966. Von Roll A. G. Gerlafingen, Szwajcaria. Sposób ciągłego ekstrahowania rozpuszczalnikiem surowca zawierającego olei i/lub tłuszcz oraz ekstraktor karuzelowy do stosowania tego sposobu.
111468. 4.11 1965. 31.01 1966. Zbigniew Kowalski. Warszawa, Polska. Mieczysław Pirogowicz. Warszawa, Polska. Sposób ogrzewania powietrza paliwem stałym, płynnym lub gazowym oraz urządzenie do stosowania tego sposobu.
111586. 12.11 1965. 31.03 1967. Romuald Strójwas. Warszawa, Polska. Jerzy Kozakow. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania szczotki oraz szczotka wytworzona tym sposobem.
111597. 13.11 1965. 31.01 1966. Centralny Ośrodek Chłodnictwa. Kraków, Polska. Sposób wytwarzania form do lodu z tworzyw sztucznych.
111617. 15.11 1965. 31.05 1967. Jan Śniadecki. Zawiercie, Polska. Elektromagnetyczny hamulec tarczowy do pojazdów mechanicznych.
111671. 18.11 1965. 31.05 1966. Con-Gas Service Corporation. Cleveland, Stany Zjednoczone Ameryki. Sposób wytwarzania wodoru.
111672. 18.11 1965. 30.09 1966. Hemijska Industrija „Antikor”. Beograd, Jugosławia. Sposób i urządzenie do wykonywania nadstawek egzotermicznych stosowanych przy odlewaniu staliwa do wlewnic.
111686. 19.11 1965. 31.01 1966. Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut”. Gliwice, Polska. Sposób tłumienia hałasu podczas prostowania blach, płyt tarczowych i innych elementów prostowanych za pomocą uderzeń.
111872. 2.12 1965. 31.12 1966. Nadodrzańskie Zakłady Przemysłu Organicznego „Rokita”. Brzeg Dolny, Polska. Sposób wytwarzania garbników z aromatycznych hydroksysulfonów.
111940. 7.12 1965. 30.06 1966. Twyford Laboratories Limited. Londyn, Wielka Brytania. Sposób otrzymywania udoskonalonego zamrażalnego środka konserwującego i rozcieńczającego dla żywych komórek.
112305. 31.12 1965. 31.03 1967. Biuro Projektów Przemysłu Fermentacyjnego. Warszawa, Polska. Sposób otrzymywania drożdży piekarnianych.
112468. 14.01 1966. 31.05 1966. J. R. Geigy A. G. Bazylea, Szwajcaria. Sposób wytwarzania nowych pochodnych 1, 2, 3, 6-czterowodoropirydyny.
112546. 20.01 1966. 30.06 1967. Zakład Badań i Doświadczeń Gdańskiego Zjednoczenia Budownictwa. Gdańsk, Polska. Sposób wytwarzania desek i płyt podłogowych z paździerzy oraz płyt mozaiki parkietowej na urządzeniach do produkcji płyt paździerzowych.
112680. 28.01 1966. 31.08 1967. Łódzkie Przedsiębiorstwo Robót Inżynieryjnych. Łódź, Polska. Sposób zabezpieczenia stalowych rurociągów ciepłych w izolację termiczną i przeciwwilgociową przy zastosowaniu kształtek pianobetonowych.
112767. 2.02 1966. 31.08 1966. GK. N. Screw & Fasteners Limited. Birmingham, Wielka Brytania. Wkręt z trzonem o zastrzonej części końcowej, uformowany z materiału drutowego o przekroju wielokątnym oraz sposób jego wytwarzania.
113134. 24.02 1966. 30.07 1966. Institut für Energetik. Lipsk, Niemiecka Republika Demokratyczna. Sposób wytwarzania pyłu węglowego do palenisk kotłów parowych, polegający na obróbce termicznej węgla, rozdrobnionego w młynach.
113197. 26.02 1966. 30.06 1966. Hainrich Biehl. Withave, Niemiecka Republika Federalna. Urządzenie do hodowli zwierząt zwłaszcza prosiąt.
113340. 1.03 1966. 31.05 1966. Zakłady Konstrukcyjno-Doświadczalne Przemysłu Maszyn Elek-

trycznych. Katowice, Polska. System chłodzenia maszyn elektrycznych.

113366. 7.03 1966. 31.05 1966. Akademia Górniczo-Hutnicza. Kraków, Polska. Masa ogniotrwała do trzonów pieców stalowniczych.

113490. 14.03 1966. 31.05 1966. Zakłady Przemysłu Wełnianego im. T. Rychlińskiego. Bielsko-Biała, Polska. Sposób modyfikowania natłustek przedziałniczych pochodzenia roślinnego i zwierzęcego dla obniżenia temperatury samozagnania.

113506. 15.3 1966. 30.06 1966. Łódzkie Zakłady Obuwia i Wyrobów Gumowych. Łódź, Polska. Sposób obróbki obuwia lateksowego w celu uszlachetnienia powierzchni, przez chlorowanie w roztworze wodnym chloru.

113507. 15.03 1966. 30.06 1966. Łódzkie Zakłady Obuwia i Wyrobów Gumowych. Łódź, Polska. Sposób chemicznego profilowania spodów w obuwiu lateksowym przez spęcznianie w rozpuszczalnikach, suszenie i wulkanizację w gorącym powietrzu.

113621. 22.03 1966. 31.08 1966. Zjednoczenie Przemysłu Maszynowego Leśnictwa. Warszawa, Polska. Sposób prasowania na nośniku papierowym lub innym płyt wiórowych w prasie jedno lub wielopółkowej oraz urządzenie do stosowania tego sposobu.

113646. 23.03 1966. 31.05 1967. Politechnika Warszawska. Warszawa, Polska. Miernik strumienia neutronów termicznych.

113717. 26.03 1966. 31.08 1966. Stahlinstitut Wissenschaftlich-Technisches Zentrum der VEB Stahl und Walzwerke, Hennigsdorf, Niemiecka Republika Demokratyczna. Palnik strumieniowy do materiałów palnych gazowych wyposażony w łopatkowy korpus wirujący, wbudowany w osiowo prowadzoną dyszę powietrzną.

113837. 2.04 1966. 30.06 1966. Maria Plewacka Warszawa, Polska. Franciszka Sztuk. Warszawa, Polska. Urządzenie do stosowania lewatywy.

113922. 7.04 1966. 30.08 1966. Instytut Przemysłu Drobnoego i Rzemiosła. Warszawa, Polska. Sposób oznaczania zawartości dwutlenku węgla zwłaszcza w napojach gazowanych przez absorpcję w KOH.

114089. 18.04 1966. 31.08 1966. Centralne Biuro Konstrukcji Okrętowych Nr 2. Gdańsk, Polska. Zwalniak hydrostatyczny do zwalniania tratw ratunkowych w wypadku tonięcia okrętu.

114153. 21.04 1966. 30.07 1966. Societe Nationale des Petroles d'Aquitaine. Paryż, Francja. Sposób wytwarzania plastycznego materiału na bazie siarki, stosowanego jako zaprawy i lepiszcza w budownictwie.

114327. 29.04 1966. 30.09 1966. Bielskie Zakłady Przemysłu Lniarskiego. „Lenko”. Bielsko-Biała, Polska. Amortyzatory zderzakowe do krosien jutowych ze złomowanych opon samochodowych.

114351. 30.04 1966. 30.11 1966. VEB Faserplattenwerk Schönheide. Schönheide, Niemiecka Republika Demokratyczna. Sposób prasowania płyt

piłśniowych lub z podobnego materiału w prasach wielopółkowych.

114389. 30.05 1966. 30.07 1966. Dolnośląskie Zakłady Magnezytowe. Świdnica, Polska. Sposób wytwarzania zasadowych wyrobów ogniotrwałych na drodze wprowadzenia do znanych mas zasadowych odpadów z obróbki mechanicznej żeliwa i stali.

114408. 4.05 1966. 31.08 1966. Jerzy Jaruga. Gałków Duży, Polska. Aparat do wychwytywania moczu, wydalanego przez dzieci i starszych.

114412. 5.05 1966. 31.05 1967. Lubuska Fabryka Zgrzeblarek Bawelnianych. Zielona Góra, Polska. Sposób formowania układu wlewowego w formach odlewniczych przy użyciu modeli i tworzyw piankowych.

114446. 6.05 1966. 31.07 1967. Pabianickie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”. Przedsiębiorstwo Państwowe. Pabianice, Polska. Sposób wytwarzania 1-fenyl-2,3-dwumetylo-4-metyloaminopyrazolu-5.

114619. 17.05 1966. 30.11 1966. Gustaw Różycki, Władysław Różycki. Bytom, Polska. Silnik spalinyowy z wirującymi tłokami zaopatrzone w przegrodę składającą się z dwóch wahliwych głowic umieszczonych w ramie.

114695. 21.05 1966. 31.10 1966. Deutsche Bauakademie. Berlin, Niemiecka Republika Demokratyczna. Prefabrykowany element budowlany zwłaszcza do robót wykończeniowych.

114700. 23.05 1966. 31.10 1966. Zygmunt Jan Kempisty. Ostrów Mazowiecka, Polska. Maszynka do tarcia ziemniaków.

114744. 25.05 1966. 30.09 1966. Dolnośląskie Zakłady Wytórcze Maszyn Elektrycznych „Dolmel”. Wrocław, Polska. Sposób izolowania biegunów maszyn elektrycznych.

114973. 6.06 1966. 31.08 1967. Przemysłowa Spółdzielnia Pracy „Okęcie”. Warszawa, Polska. Sposób otrzymywania kreozotu farmaceutycznego z odpadów poterpentynowych.

115104. 14.06 1966. 30.08 1966. Konstancy Gawrylczyk. Szczecin, Polska. Tynki elewacyjne w skład których wchodzi zaprawa cementowo-wapienna, siarczan miedzi i kruszywo mineralne.

115135. 15.06 1966. 30.09 1966. Instytut Elektrotechniki. Warszawa, Polska. Układ oddzielenia galwanicznego przetworników pomiarowych o prądowym sygnale wyjściowym prądu stałego.

115311. 27.06 1966. 30.09. 1966. Instytut Materiałów Ogniotrwałych. Gliwice, Polska. Sposób wytwarzania wyrobów z tworzywa ogniotrwałego do ciągłego odlewania stali.

115362. 30.06 1966. 30.09 1966. Biuro Projektowania Zakładów Włókienniczych. Łódź, Polska. Sposób stabilizacji tkanin i urządzenie do stosowania tego sposobu.

115454. 06.07 1966. 30.09 1966. Instytut Badań Jądrowych. Warszawa, Polska. Sposób ekstrakcji azotanu cerowego przy użyciu rozcieńczalnika dla ekstrahentów.

115507. 8.07 1966. 30.09 1966. Centrala Wytwórczo-Uslugowa „Libella” Sp. z o.o. Warszawa, Polska. Kit szpachlowy do drewna.

115563. 12.07 1966. 30.09 1966. Zjednoczone Zespoły Gospodarcze Sp. z o.o. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania farb cementowych.

115645. 14.07 1966. 30.11 1966. Przedsiębiorstwo Budownictwa Inżynieryjno-Morskiego „Hydrobudowa 4”. Gdańsk, Polska. Sposób zagłębiania w gruncie wielkowymiarowych grubościennych rur w budowy ciężkich dalb.

115885. 2.08 1966. 31.03 1967. Huta im. Lenina. Kraków, Polska. Pokrywa do wlewnic stanowiąca naczynie wypełniane wodą po przykryciu wlewnicy.

115989. 6.08 1966. 30.11 1966. Ministerstwo Przemysłu Ciężkiego. Warszawa, Polska. Sposób wykonywania kół zębatach i innych uzębionych części maszyn i urządzeń.

116030. 9.08 1966. 30.11 1966. Jan Krasodomski. Kraków, Polska. Element prefabrykowany do budowy kabin dźwiękoszczelnych.

116101. 15.08 1966. 31.01 1967. Rejonowe Przedsiębiorstwo Przetwórcze Przemysłu Paszowego „Bacutil”. Gdańsk, Polska. Ekstraktor laboratoryjny o przepływie ciągłym.

116118. 16.08 1966. 31.10 1966. Centralne Laboratorium Poligraficzne. Warszawa, Polska. Maszyna poligraficzna wyposażona w urządzenie zapobiegające zadrukowaniu nieprawidłowo podanych arkuszy papieru.

116332. 3.09 1966. 31.03 1967. Poznańskie Zakłady Remontowe Maszyn Poligraficznych. Poznań, Polska. Układ kontrolno-sterujący zabezpieczający przepływ podwójnych arkuszy w maszynach poligraficznych.

116340. 5.09 1966. 31.12 1966. Warszawskie Przedsiębiorstwo Budownictwa Przemysłowego „Dźwigar”. Warszawa, Polska. Masa chemoodporna z żywicy epoksydowej.

116462. 14.09 1966. 30.11 1966. Skawińskie Zakłady Materiałów Ogniotrwałych. Skawina, Polska. Sposób wytwarzania wyrobów ogniotrwałych do wymurowywania pieców obrotowych w przemyśle cementowym.

116535. 19.09 1966. 31.03 1967. Józef Biolik. Łędziny, Polska. Pompa wirnikowa.

116584. 29.09 1966. 29.04 1967. Kopalnia Węgla Kamiennego „Halemba”. Ruda Śląska, Polska. Sposób budowania i rabowania szkieletu tamy podsadzkowej azotowej i zabezpieczenie jej przed, wywracaniem w czasie zamulania.

116612. 26.09 1966. 31.01 1967. Heinz Schutzebonatz. Hamburg, Niemiecka Republika Federalna. Element meblowy w postaci płaskiej, prostokątnej płyty z wgłębionymi otworami przeznaczonymi do umieszczania łączników.

116704. 3.10 1966. 31.05 1967. Henri Louis Loisel. Havre, Francja. Złącze w pionowych i poziomych spoinach prefabrykowanych elementów elewacyjnych.

116775. 7.10 1966. 31.12 1966. Instytut Badań Jądrowych. Warszawa, Polska. Sposób pokrywa-

nia szkliwami ceramicznymi i polegający na napyleniu na pokrywane powierzchnie sproszkowanego szkliwa w strumieniu plazmy.

116831. 11.10 1966. 31.01 1967. Ciba, Societe Anonyme. Bazylea, Szwajcaria. Sposób wytwarzania polimerów nierozpuszczalnych w wodzie.

116982. 20.10 1966. 28.02 1967. Drotoveo Mattioli Ferrara, Włochy. Silnik elektromagnetyczny.

117047. 25.10 1966. 31.03 1967. Zakłady Radiowe im. Marcina Kasprzaka. Warszawa, Polska. Tranzystorowy układ sterowania działaniem bramek, zwłaszcza w urządzeniach do automatycznego strojenia generatorów wielkiej częstotliwości.

117178. 2.11 1966. 31.03 1967. AB Svenska Fläktfabriken. Nacka, Szwecja. Sposób wentylacji opraw lamp jarzeniowych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu.

117299. 10.11 1966. 28.2 1967. Gebr. Säuersig K. G. Wüllen/Westfalia, Niemiecka Republika Federalna. Wał z poboczną połączoną w sposób zabezpieczający ją od obrotu.

117446. 18.11 1966. 31.01 1967. Wrocławskie Zakłady Przemysłu Terenowego Ceramiki Budowlanej. Wrocław, Polska. Urządzenie zabezpieczające walce gładkie przed pracą przy zbyt dużej szczelinie między walcami.

117570. 25.11 1966. 31.08 1967. Instytut Odlewnictwa. Kraków, Polska. Masa na rdzenie odlewnicze zawierające w składzie spoiwa frakcje smoły generatorowej i produkty wylewania oleju bitumicznego.

117614. 28.11 1966. 29.04 1967. VEB Schwermaschinenbau „Karl Liebknecht”. Magdeburg, Niemiecka Republika Demokratyczna. Sposób i urządzenie do chłodzenia zewnętrznego płaszcza zbiorników do prowadzenia procesów w wysokiej temperaturze i pod wysokim ciśnieniem.

117936. 12.12 1966. 31.05 1967. Kopalnia Węgla Kamiennego „Halemba”. Ruda Śląska, Polska. Górnicza tama bezpieczeństwa.

117942. 12.12 1966. 31.03 1967. Huta Śiechnice. Śiechnice k/Wrocławia, Polska. Czernidło do form i rdzeni zawierające sproszkowany żużel chromowy.

117985. 15.12 1966. 31.05 1967. Hannalin Fabrik für chemisch — technischen Bedarf Richard Wibelitz. Oranienburg, Niemiecka Republika Demokratyczna. Sposób nakładania kulek szklanych na posmarowaną klejem folię metalową i urządzenie do stosowania tego sposobu.

118011. 20.10 1966. 28.02 1967. Dolnośląskie Zakłady Magnezytowe. Świdnica, Polska. Sposób wytwarzania magnezytowych wyrobów ogniotrwałych.

118030. 17.12 1966. 28.02 1967. Zakłady Budowy i Naprawy Maszyn Drogowych. Kraków, Polska. Urządzenie amortyzujące do zwalniaków elektromagnetycznych.

118122. 23.12 1966. 28.02 1967. Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego. Gliwice, Polska. Wentylator lutniowy.

118243. 30.12 1966. 31.03 1967. Spółdzielnia Pracy „Skolimów”. Skolimów, Polska. Sposób otrzymywania butylohydroksyamizoli z hydrochinomi.

118267. 31.12 1966. 29.04 1967. Lackfa Schuldt und Hiekel. Hamburg-Schneisen. Sposób nanoszenia powłoki składającej się z izolacyjnego wypełniacza oraz spoiwa wysychającego lub utwardzalnego oraz urządzenie do stosowania tego sposobu.

118320. 3.01 1967. 30.06 1967. Deutsche Bauakademie. Berlin, Niemiecka Republika Demokratyczna. Połączenie prefabrykowanych słupów żelbetonowych z elementami stropów.

118405. 10.01 1967. 31.03 1967. Dolnośląskie Zakłady Wytwórcze Maszyn Elektrycznych „Dolmel”. Wrocław, Polska. Sposób chłodzenia cewek wzbudzających jawnobiegunowych maszyn synchronicznych.

118425. 11.01 1967. 31.05 1967. „Społem” Związek Spółdzielni Spożywców. Warszawa, Polska. Bieg schodowy o wymiennych stopniach.

118441. 12.01 1967. 31.08 1967. Jan Bański. Bytom, Polska. Sposób pogłębiania torów wodnych i urządzenie do stosowania tego sposobu.

118475. 14.01 1967. 31.07 1967. Maria Irena Orlewska. Warszawa, Polska. Władysław Grabowski. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania preparatów kosmetycznych zawierających biologicznie przysposobione soki roślin lub ich części

118517. 17.01 1967. 31.03 1967. Eugeniusz Ledkiewicz. Kraków, Polska. Sposób wytwarzania dwukolorowych guzików.

118582. 20.01 1967. 31.03 1967. Główny Instytut Górnicztwa. Katowice, Polska. Sposób podwyższenia własności cementacyjnych lotnych popiołów z paliw stałych używanych przy stabilizacji gruntów.

118751. 30.01 1967. 29.04 1967. Salomon Gottlieb. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania ciągłego małych placków.

118785. 31.01 1967. 29.04 1967. Centralne Laboratorium Przemysłu Bawełnianego. Łódź, Polska. Sposób wytwarzania epoksydowych szybkoschnących produktów lakierniczych.

118834. 3.02 1967. 31.05 1967. Biuro Projektów Przemysłu Cukrowniczego „Cukroprojekt”. Warszawa, Polska. Urządzenie do ciągłego odbierania i dozowania z silosów materiałów sypkich i cieczy gęstych.

118970. 14.02 1967. 31.05 1967. Zakład Mechaniczny im. Nowotki. Warszawa, Polska. Sposób produkcji tłoków siluminowych przerabianych plastycznie.

119101. 22.02 1967. 29.04 1967. Instytut Elektrotechniki. Warszawa, Polska. Sposób łączenia drutów lub taśm przeznaczonych na elementy oporowe oporników, zwłaszcza zaś do łączenia drutów lub taśm z częściami metalowymi o znacznie większym przekroju za pomocą lutów twardych.

119106. 22.02 1967. 31.05 1967. Kopalnia Węgla Kamiennego „Dymitrow”. Bytom, Polska. Sposób kontrolowania pionowego zestawienia deskowania ślizgowego elementów betonowych.

119133. 23.02 1967. 30.06 1967. Kopalnia Węgla Kamiennego „Czerwona Gwardia”. Czeladź, Polska. Automatyka zapora torowa do torów kopalnianych.

119137. 23.02 1967. 31.05 1967. Bronisław Sawoniak. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania wyrobów z materiałów wiążących.

119227. 1.03 1967. 31.05 1967. Kopalnia Węgla Brunatnego „Konin”. Konin, Polska. Studnia bezfiltrowa do odwodnienia w kopalniach odkrywkowych warstw wodonośnych oraz sposób jej budowy.

119336. 7.03 1967. 30.06 1967. Adam Skowron. Mielec, Polska. Lampka samochodowa przenośna z magnetyczną podstawą.

119404. 8.03 1967. 31.05 1967. Instytut Elektrotechniki. Warszawa, Polska. Transformatorowy izolator przepustowy wysokiego napięcia.

119541. 17.03 1967. 30.06 1967. Miejskie Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej. Zakopane, Polska. Oczyszczarka dróg komunikacyjnych i innych nawierzchni specjalnych zwłaszcza ze śniegu i lodu.

119731. 29.03 1967. 30.06 1967. Kopalnia Węgla Kamiennego „Rymer”. Niedobczyce, Polska. Uniwersalna podstawa rozpór napędów i stacji zwrotnych przenośników odstawy.

120165. 22.04 1967. 31.08 1967. Prozamet-Bepes. Warszawa, Polska. Sposób uszczelniania włączów do zbiorników oraz uszczelka do stosowania tego sposobu.

120528. 13.05 1967. 31.08 1967. Zakłady Azotowe „Kędzierzyn”. Kędzierzyn, Polska. Sposób połączenia rur do ścian sitowych wymienników ciepła i zimna.

WZORY UŻYTKOWE I WZORY ZDOBNICZE

REJESTRACJA

Grubym drukiem są podane numery rejestru wzorów użytkowych. Liczby i litery przed tymi numerami oznaczają klasy i podklasy, do których zaliczono **zarejestrowane** wzory użytkowe. Po numerach rejestrów są zamieszczone daty **zgłoszenia** wzorów użytkowych w Urzędzie Patentowym PRL, od których rozpoczynają się okresy ochrony tych wzorów. **Następnie** są kolejno zamieszczone imiona i nazwiska lub nazwy, miejsca zamieszkania lub siedziby **osób**, na których rzecz zarejestrowano wzory użytkowe, oraz tytuły zarejestrowanych wzorów. Na końcu są podane imiona i nazwiska twórców lub współtwórców zarejestrowanych wzorów użytkowych. Skrót „Pr.” oznacza, że zarejestrowane wzory użytkowe są wzorami pracowniczymi.

WZORY UŻYTKOWE

(Od nru 18586 do nru 18669)

Klasa 4. Oświetlenie za pomocą materiałów palnych i palniki grzejne w ogólności

4a 18587. 6.1 1966. Krakowskie Zakłady Artykułów Gospodarskich Przemysłu Terenowego Przedsiębiorstwo Państwowe. Kraków, Polska. Pierścień mocujący rozetę oprawy oświetleniowej. Mieczysław Miodek. Pr.

Klasa 5. Górnictwo

5a 18630. 21.10 1966. Przedsiębiorstwo Geologiczno-Fizjograficzne i Geodezyjne Budownictwa „Geoprojekt”. Warszawa, Polska. Rak wyciągowy do rur wiertniczych. Jan Machunik i Henryk Łuczowski. Pr.

5a 18632. 24.11 1965. Przedsiębiorstwo Hydrogeologiczne. Kraków, Polska. Urządzenie do obracania rur. Józef Cyganek, Tadeusz Dziedzicki, Franciszek Michalik i Władysław Pawlik. Pr.

5a 18634. 21.10 1965. Kopalnia Soli „Inowrocław”. Inowrocław, Polska. Sonda do badania gazowości złoża. Mgr inż. Wiesław Antoszkiewicz i mgr inż. Czesław Cybulski. Pr.

5b 18594. 30.11 1965. Ośrodek Badawczy Techniki Geologicznej Centralnego Urzędu Geologii. Warszawa, Polska. Hak wiertniczy z amortyzatorem pneumatycznym. Jerzy Jaworski i Tadeusz Smoderek. Pr.

5c 18596. 3.12 1966. Główny Instytut Górnictwa. Katowice, Polska. Osłona górniczej obudowy zespołowej. Mgr inż. Stanisław Łaboński. Pr.

5d 18597. 3.9 1964. Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego Przedsiębiorstwo Państwowe. Gliwice, Polska. Ładowarka zasierzutna. Mgr inż. Jerzy Sawarski, mgr inż. Zbigniew Gębicki i mgr inż. Zbigniew Rączka. Pr.

5d 18599. 25.11 1965. Kopalnia Węgla Kamiennego „Michał” Przedsiębiorstwo Państwowe. Siemianowice, Polska. Tama podsadzkowa przenośna. Inż. Zygmunt Tomala, mgr inż. Rudolf Kotas, mgr inż. Jan Golek, inż. Wincenty Zdechlickiewicz i Stanisław Ziara. Pr.

Klasa 21. Elektrotechnika

21a² 18614. 13.6 1966. Zakłady Wytwórcze Aparatury Teletechnicznej. Radom, Polska. Aparat telefoniczny końcowy. Stanisław Józwiowicz i inż. Zbigniew Kowalczewski. Pr.

21a⁴ 18590. 27.8 1963. Politechnika Gdańska (Katedra i Zakład Radiokomunikacji). Gdańsk, Polska. Nadajnik półprzewodnikowy. Prof. dr inż. Leonard Knoch, mgr inż. Marianna Sankiewicz, mgr inż. Piotr Karpowicz i mgr inż. Henryk Pałuszkiewicz. Pr.

21c 18589. 27.10 1965. Krakowskie Przedsiębiorstwo Budownictwa Przemysłowego. Kraków, Polska. Urządzenie do wspierania przewodów oponowych, rozdzielaczy, bębnow z rozdzielaczem i oświetleniowych opraw budowlanych. Józef Czapla. Pr.

21c 18591. 2.3 1966. Centralne Biuro Konstrukcyjne Obrabiarek. Pruszków, Polska. Zasilacz wysokiego napięcia zespołu sterującego frezarko-kopiarki. Inż. Grzegorz Malanowski. Pr.

21c 18608. 28.11 1964. Biuro Studiów i Projektów Typowych Elektryfikacji Rolnictwa. Warszawa, Polska. Zaczep prądowy do silników przemyślnych o mocy do 10 kW z drążkiem izolacyjnym. Inż. Antoni Dmowski. Pr.

21c 18616. 17.11 1965. Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego. Gliwice, Polska. Magnetyczny łącznik szybowy. Mgr inż. Aleksander Leszczyński i mgr inż. Tadeusz Zmysłowski. Pr.

21c 18617. 2.4 1966. Zakłady Energetyczne Okręgu Centralnego. Warszawa, Polska. Wyłącznik roboczy zapadkowy. Witold Samborski. Pr.

21 c 18621. 9.2 1966. Biuro Urządzeń Techniki Jądrowej. Warszawa, Polska. Przełącznik przechyłny drukowany przeznaczony do pracy w układach elektronicznych. Ryszard Sikorski i Eugeniusz Karpiński. Pr.

21c 18622. 6.6 1966. Zakłady Aparatury Elektrycznej „Elester”. Łódź, Polska. Napęd przycisku sterowniczego. Mgr inż. Edward Filiczkowski. Pr.

21c 18626. 2.3 1964. Franciszek Górecki. Pleśzew Wielkopolski, Polska. Henryk Idźkowski. Ostrów Wielkopolski, Polska. Urządzenie do regulacji obrotów i zasilania prądem zmiennym sil-

nika prądu stałego. Franciszek Górecki i Henryk Idźkowski.

21d 18619. 17.1 1966. Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego Przedsiębiorstwo Państwowe. Świdnik, Polska. Przyrząd kontrolujący przebieg suszenia izolacji transformatora mocy. Lucjan Murat i Lech Polak. Pr.

21d 18625. 16.11 1966. Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut”. Gliwice, Polska. Trójfazowy zasilacz prądu stałego zbudowany ze wzmacniaczy magnetycznych. Mgr inż. Waław Grzybowski, mgr inż. Józef Czyżowicz i mgr inż. Ferdynand Wagner. Pr.

21d² 18592. 9.4 1966. Biuro Studiów i Projektów Energetycznych „Energoprojekt” (Zakład Doświadczalny). Poznań, Polska. Zacisk na końcówki transformatorów dla prądów dużej mocy. Inż. Włodzimierz Wierzchowski i inż. Zenon Kordus. Pr.

21e 18607. 23.5 1966. Zakłady Pomiarowo-Badawcze Energetyki „Energopomiar” Przedsiębiorstwo Państwowe. Gliwice, Polska. Zacisk pomiarowy. Dr inż. Jerzy Wojciechowski. Pr.

21e 18615. 11.6 1966. Zakłady Radiowe im. Marcina Kasprzaka. Warszawa, Polska. Multiwobuloskop służący do pomiaru charakterystyk częstotliwościowych układów elektronicznych. Inż. Jan Ufnalewski, mgr inż. Jan Jędrusik, inż. Witold Borowski i Jerzy Marciniewski. Pr.

21e 18620. 9.2 1966. Biuro Urzędów Techniki Jądrowej (Zakład Doświadczalny Służewiec). Warszawa, Polska. Płyta czołowa oscyloskopu. Mgr inż. Alina Bursze, mgr inż. Edward Czeżyk i mgr inż. Jerzy Rydzewski. Pr.

21e 18623. 29.6 1966. Zjednoczone Zespoły Gospodarcze. Warszawa, Polska. Mikrowoltomierz heterodynowy. Mgr inż. Mieczysław Różycki, dr inż. Jan Hołownia, Jan Piasecki, Wiktor Jakubiak i Urszula Gutowska. Pr.

21e 18624. 7.7 1966. Zakłady Wytwórcze Przyrządów Pomiarowych „Era” Przedsiębiorstwo Państwowe. Warszawa, Polska. Urządzenie do zawieszania organu ruchomego w mierniku magneto-elektrycznym. Inż. Zbigniew Drozdowski. Pr.

21f 18603. 29.11 1966. Stefan Zwierzchowski. Warszawa, Polska. Stefan Wojtaszkiewicz. Warszawa, Polska. Tranzystorowy migacz. Stefan Zwierzchowski i Stefan Wojtaszkiewicz.

21f 18605. 13.9 1965. Zakłady Wytwórcze Urządzeń Sygnalizacyjnych Zakład Produkcyjny. Żory, Polska. Oprawka odporna na wstrząsy. Mgr inż. Jerzy Błaszczuk i Jerzy Juraszczyk. Pr.

21f 18610. 28.2 1967. Główny Instytut Górniczo-Katowice, Polska. Tablica świetłówkowa dla kopalnianej trakcji elektrycznej. Mgr inż. Adam Peretiatkiewicz i mgr inż. Bogdan Szparaga. Pr.

21f 18618. 31.3 1967. Gdańskie Przedsiębiorstwo Instalacji Elektrycznych. Gdańsk, Polska. Oprawa do lampy rtęciowej typu parkowego. Inż. Jan Kuta. Pr.

21g 18609. 17.8 1966. „Eltra” Zakłady Radiowe. Bydgoszcz, Polska. Podstawka lampowa typu hep-

tal i nowal do obwodów drukowanych. Mgr inż. Jerzy Raczyński. Pr.

21g 18662. 11.2 1966. Politechnika Łódzka (Katedra Elektrotechniki Ogólnej). Łódź, Polska. Elektroniczne urządzenie do popędzania trzody. Mgr inż. Jan Bucheński i mgr inż. Lesław Isalski. Pr.

21h 18667. 27.12 1965. Zakłady Cynkowe „Silesia” Przedsiębiorstwo Państwowe. Katowice-Wielonowice, Polska. Grzałka elektryczna do topienia materiałów niskotopliwych a zwłaszcza laku. Jerzy Tabaka. Pr.

21h 18668. 26.8 1966. Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut”. Gliwice, Polska. Uchwyt zabezpieczający do elektrod do przebijania otworów spustowych w piecach elektrycznych. Inż. Ryszard Poryziak, Karol Kandziora i inż. Edmund Tomasik. Pr.

Klasa 24. Instalacja paleniskowa

24b 18611. 18.7 1966. Marian Kawecki. Łódź, Polska. Rozpylacz olejowo-powietrzny podwójnego działania. Marian Kawecki.

24b 18664. 25.5 1965. Wrocławskie Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Maszyn Przemysłu Materiałów Budowlanych. Wrocław, Polska. Palnik olejowy. Inż. Wiktor Szcześnie i inż. Aleksander Wierzchowski. Pr.

24g 18588. 28.7 1965. Instytut Badawczy Leśnictwa. Warszawa, Polska. Urządzenie do oczyszczania spalin. Leon Kruczek i Stanisław Szyszko. Pr.

Klasa 31. Piece do wypalania, piece do prażenia, piece, retorty, odlewnictwo, metalurgia proszków

31c 18600. 8.11 1966. Fabryka Przyrządów i Uchwytów Przedsiębiorstwo Państwowe. Białystok, Polska. Płyta podmodelowa. Inż. Andrzej Trojanowski i Jan Brykański. Pr.

Klasa 32. Szkło, wełna mineralna i żużlowa

32a 18604. 11.2 1966. Biuro Konstrukcyjno-Technologiczne Maszyn i Urządzeń Budowlanych. Warszawa, Polska. Urządzenie dociskowe do pras szklarskich. Mgr inż. Jerzy Wojtowicz. Pr.

Klasa 33. Przybory osobiste i podręczne

33c 18655. 11.7 1966. Ewa Prażmowska. Warszawa, Polska. Klips do ondulacji mogący również służyć jako zapinka do włosów. Ewa Prażmowska.

Klasa 34. Maszyny, przybory i wszelkiego rodzaju przedmioty do gospodarstwa domowego oraz meble

34e¹ 18595. 4.7 1966. Michał Stelmaszewski. Ursus, Polska. Zakończenie listwy prowadzącej karnisza. Michał Stelmaszewski.

Klasa 36. Ogrzewanie, przewietrzanie, zaopatrywanie budynków w ciepłą wodę

36b 18653. 9.10 1964. Henryk Jadachowski. Warszawa, Polska. Trzon kuchenny. Henryk Jadachowski.

36d 18631. 10.6 1964. Wojewódzki Związek Spółdzielni Pracy. Bydgoszcz, Polska. Urządzenie do osuszania powietrza w pomieszczeniach zamkniętych. Mgr inż. Tadeusz Wysocki i inż. Zygmunt Wituski. Pr.

Klasa 37. Budownictwo lądowe

37a 18651. 3.1 1966. Bolesław Rutczyński. Kielce, Polska. Prefabrykowany element ściany trzcinowo-betonowej. Bolesław Rutczyński.

37e 18656. 13.7 1966. Krakowskie Przedsiębiorstwo Robót Elewacyjno-Budowlanych. Kraków, Polska. Końcówka poprzecznie rusztowania rurowego, eliminująca powstawanie wgłębień na tynku po zdemontowanych poprzecznicach rusztowań. Stanisław Urych. Pr.

Klasa 39. Przeróbka mas plastycznych, kauczuku i rogowatych tworzyw, nie przewidziana na innym miejscu; wytwarzanie produktów polikondensacji, poliaddycji i polimeryzacji

39a 18636. 8.9 1964. Zygmunt Lachowicz. Warszawa, Polska. Janusz Lachowicz. Warszawa, Polska. Urządzenie do wytwarzania tabliczek, sposobem ciągłym. Zygmunt Lachowicz i Janusz Lachowicz.

Klasa 42. Przyrządy

42a 18602. 26.8 1966. Polska Akademia Nauk. (Instytut Historii Kultury Materialnej). Warszawa, Polska. Urządzenie optyczne do powiększania i zmniejszania rysunków. Mgr Ludwik Fijał. Pr.

42c 18606. 26.3 1966. Instytut Organizacji i Mechanizacji Budownictwa. Warszawa, Polska. Obrotnica kątowna. Witold Chorąży. Pr.

42q 18601. 23.1 1965. Biuro Projektów Przemysłu Organicznego i Tworzyw Sztucznych „Proerg”. Warszawa, Polska. Urządzenie do stabilizacji stężenia i ciśnienia gazów. Mgr inż. Paweł Nowowiejski i mgr inż. Ryszard Janociński. Pr.

Klasa 46. Silniki spalinowe, na sprężone powietrze, sprężynowe i inne

46b 18613. 28.6 1965. Tadeusz Koziura. Olsztyn, Polska. Urządzenie amortyzujące pracę kompresora. Tadeusz Koziura.

Klasa 47. Elementy maszyn, materiały izolujące, hamulce, urządzenia do smarowania, urządzenia zamykające do elementów wytrzymałych na ciśnienie, przekładnie, zespoły konstrukcyjne mechaniki precyzyjnej, zwijanie i nawijanie w ogólności

47a 18665. 14.9 1966. Franciszek Smagała. Miechów, Polska. Gwóźdź do podłóg z desek. Franciszek Smagała.

47b 18647. 26.5 1966. Widzewskie Zakłady Maszyn Włókienniczych „Wifama”. Łódź, Polska. Ko-

ło pasowe o regulowanej średnicy opasania. Mgr inż. Seweryn Wójcik. Pr.

47c 18644. 29.4 1966. Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych. Poznań, Polska. Elastyczna tarcza sprzęgłowa. Inż. Zbigniew Dratwa, inż. Aleksander Patalas i Tadeusz Zalewski. Pr.

47c 18648. 20.7 1966. Kopalnia Węgla Kamiennego „Siersza”. Siersza, Polska. Sprzęgło kołnierowo-szworzniove. Inż. Marian Bolek i Marian Rozmus. Pr.

47f 18646. 16.5 1966. Przedsiębiorstwo Hydrogeologiczne. Wrocław, Polska. Złącze rur z tworzyw niemetalicznych. Mgr Tadeusz Grzeliński, inż. Jerzy Brzosko, inż. Kazimierz Fux i inż. Jan Urbański. Pr.

47g 18643. 26.10 1966. Główny Instytut Górnictwa. Katowice, Polska. Wysokociśnieniowy stożkowy kurek rozrządczy. Mgr inż. Stanisław Łaboński. Pr.

47g 18645. 15.3 1966. Instytut Techniki Ciepłej. Łódź, Polska. Zawór regulacyjny jednosiedzeniowy odciążony. Mgr inż. Władysław Gajewski i mgr inż. Konrad Adamowicz. Pr.

Klasa 49. Obróbka mechaniczna metali

49a 18657. 13.12 1966. Instytut Obróbki Skrawaniem. Kraków, Polska. Uchwyt tokarski do toczenia wielozwojowych gwintów i ślimaków. Władysław Malada i mgr inż. Józef Łukasik. Pr.

49a 18658. 24.12 1966. Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski Przedsiębiorstwo Państwowe. Poznań, Polska. Urządzenie do zdejmowania krzywek z automatów tokarskich. Mgr inż. Andrzej Łukasiewicz. Pr.

49b 18659. 1.3 1966. Huta Zygmunt. Bytom, Polska. Przyrząd do rolowania gładkościowego płaskich powierzchni wewnętrznych. Mgr inż. Aleksander Karcz i Leonard Gasz. Pr.

Klasa 59. Pompy i inne urządzenia do podnoszenia cieczy

59a 18598. 4.2 1967. Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica. Gliwice, Polska. Pochłaniacz par rtęci dla olejowych pomp próżniowych. Inż. Mieczysław Ilczyk. Pr.

Klasa 61. Ratownictwo i pożarnictwo

61a 18660. 7.10 1966. Katowickie Zakłady Wyrobów Metalowych. Katowice, Polska. Gaśnica proszkowa z bezpiecznikiem. Mgr inż. Mieczysław Stawiński, mgr inż. Stefan Kreczmar, inż. Kazimierz Harasimowicz i inż. Józef Wudczewski. Pr.

61a 18663. 29.11 1966. Główny Instytut Górnictwa. Katowice, Polska. Maski pyłochronna. Dr Tadeusz Malinowski, Ignacy Czech, mgr inż. Kazimierz Makula i inż. Stanisław Kardys. Pr.

61a 18666. 1.12 1966. Wojewódzki Zakład Usługowo-Produkcyjny Związku Ochotniczych Straży

Pożarnych. Katowice, Polska. Podręczny bosak pożarniczy. Marian Dominik. Pr.

Klasa 63. Pojazdy bezszynowe

63c 18593. 30.10 1964. Jan Szczeblewski. **Zabrze**, Polska. Urządzenie do zabezpieczenia kół samochodu przed poślizgiem. Jan Szczeblewski.

63c 18639. 12.3 1966. Aleksander Połczyński. Poznań, Polska. Bagażnik samochodowy. Aleksander Połczyński.

Klasa 64. Wyszynk

64a 18638. 1.6 1965. Warszawskie Zakłady Przemysłu Spirytusowego i Drożdżowego. Warszawa, Polska. Przyrząd do otwierania butelek zamkniętych kapslami. Stanisław Sulbiński. Pr.

Klasa 65. Budowa okrętów i żeglarstwo

65a 18586. 23.6 1965. Biuro Projektów i Studiów Taboru Rzecznego. Wrocław, Polska. Urządzenie sterownicze płetw w pojazdach wodnych, zwłaszcza na statkach żeglugi śródlądowej. Mgr inż. Zbigniew Winogrodzki. Pr.

65a 18669. 12.4 1966. Stocznia Szczecińska im. Adolfa Warskiego. Szczecin, Polska. Zbijak strugoszczelny do wyłącznika bezpieczeństwa, szczególnie w sterownikach okrętowych urządzeń ładunkowych. Józef Łagocki, Zdzisław Dymek i mgr inż. Waldemar Radzimski. Pr.

Klasa 70. Przybory do pisania i rysowania

70b 18627. 13.11 1965. Janusz Milewski. Katowice, Polska. Długopis sześciokolorowy. Janusz Milewski.

70e 18629. 19.3 1966. Marian Lewandowski. Września, Polska. Temperówka do ostrzenia, zwłaszcza grafitów. Marian Lewandowski.

70e 18633. 21.4 1967. Marian Lewandowski. Września, Polska. Temperówka kieszonkowa. Marian Lewandowski.

70e 18635. 16.6 1967. Henryk Mirowski. Warszawa, Polska. Temperówka ze zbiornikiem. Henryk Mirowski.

Klasa 74. Sygnalizacja

74a 18612. 29.1 1966. Główny Instytut Górnictwa. Katowice, Polska. Urządzenie alarmowo-rozgłoszeniowe. Inż. Grzegorz Wyrostkiewicz, inż. Grzegorz Zawadzki i inż. Zbigniew Czerwiński. Pr.

74b 18661. 11.3 1966. Główny Instytut Górnictwa. Katowice, Polska. Urządzenie iskrobezpieczne do przesyłania sygnałów z czujnika do aparatury wykonawczej. Doc. mgr inż. Jerzy Wroński i mgr inż. Bogdan Kołodziejki. Pr.

Klasa 76. Przędzalnictwo

76b 18637. 16.11 1964. Lubuska Fabryka Zgrzeblarek Bawełnianych. Zielona Góra, Polska. Zgrze-

blarka z dwoma źródłami napędu. Mgr inż. Jan Waszkowski, inż. Stanisław Kurzyniec, Rajmund Grochowiak i inż. Tadeusz Piątek. Pr.

Klasa 77. Sport, gry i zabawy ludowe

77a 18649. 11.9 1965. Południowe Zakłady Sprzętu Sportowego Przedsiębiorstwo Państwowe. Białsko-Biała, Polska. Kij hokejowy. Marian Woźniak i Marek Pachelski. Pr.

77f 18650. 16.11 1965. Jerzy Zawadzki. Warszawa, Polska. Zabawka w postaci składanych mebelków ogrodowych dla lalek. Jerzy Zawadzki.

77f 18654. 18.5 1966. Tadeusz Romaniuk. Warszawa, Polska. Zabawka imitująca loty kosmiczne. Tadeusz Romaniuk.

Klasa 81. Transport i opakowanie

81 c 18640. 28.7 1966. Huta Szkła Okiennego „Kara”. Piotrków Trybunalski, Polska. Opakowanie do szkła okiennego. Inż. Romuald Oleksiński i Kazimierz Wiśniewski. Pr.

81d 18641. 1.8 1966. Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski. Przedsiębiorstwo Państwowe. Poznań, Polska. Wózek transportowy dwukołowy z opuszczaną skrzynią. Inż. Mieczysław Morawski i Edward Ryszewski. Pr.

81e 18642. 23.5 1966. Wojewódzkie Przedsiębiorstwo Hurtu Spożywczego. Gdynia, Polska. Paleta klatkowa. Longin Pawlak. Pr.

Klasa 84. Budownictwo wodne i fundamentowanie

84d 18652. 24.1 1966. Instytut Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa. Warszawa, Polska. Wieloczerpakowa koparka drenarska. Mgr inż. Augustyn Fąfara. Pr.

Klasa 88. Silniki wiatrowe i wodne; Elektrofizyczne i nukleoteczniczne napędy odrzutowe, napędy fotonowe

88b 18628. 18.1 1966. Zakłady Urządzeń Okrętowych „Hydroster”. Gdańsk, Polska. Krzywka o wklęsłej bieżni, szczególnie do osiowych silników hydraulicznych. Inż. Bohdan Sieniawski. Pr.

PRZEDŁUŻENIE OCHRONY

7784. Dnia 20.7 1968 ochronę wzoru zdobniczego przedłużono do dnia 24 sierpnia 1973 r.

UNIEWAŻNIENIE REJESTRACJI WZORÓW

Grubym drukiem są podane numery wzorów użytkowych.

15204. Wzór użytkowy unieważniony na podstawie decyzji Komisji Odwoławczej przy Urzędzie Patentowym Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej, wydanej w trybie postępowania odwoławczego, z dnia 31 października 1967 r. (Odw. 2086/66).

17914. Wzór użytkowy unieważniony na podstawie decyzji Urzędu Patentowego Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej, wydanej w trybie postępowania spornego z dnia 16 listopada 1967 r. (Nr Sp. 2710/67).

18296. Dnia 15.8 1968 r. w rejestrze wzorów dokonano wpisu „Na podstawie art. 137 § 1 pkt. 7 KPA decyzja Biura Wynalazków i Wzorów z dnia 29 stycznia 1968 r. o zarejestrowaniu wzoru użytkowego została uchylona”.

ZMIANY W REJESTRACH

Grubym drukiem są podane numery rejestru wzorów użytkowych i rejestru wzorów zdobniczych.

WZORY UŻYTKOWE

14512. Dnia 19.6 1968 r. wykreślono wpis o wygaśnięciu wzoru użytkowego.

17484. Dnia 22.9 1967 r. wykreślono wpis o wygaśnięciu wzoru użytkowego.

17841. Dnia 10.8 1968 r. wykreślono wpis o wygaśnięciu wzoru użytkowego.

WZÓR ZDOBNICZY

7476. Dnia 4.1 1968 r. wykreślono wpis o wygaśnięciu wzoru zdobniczego.

WYKREŚLENIA Z REJESTRÓW

Liczby oznaczają numery rejestru wzorów użytkowych i rejestru wzorów zdobniczych. Prawa z rejestracji wzorów użytkowych i wzorów zdobniczych, wpisanych do rejestrów pod tymi numerami, wygasły na podstawie art. 70 ust. 1 pkt 1 i 2 i art. 82 ustawy z dnia 31 maja 1962 r. Prawo wynalazcze (Dz. U. Nr 33, poz. 156) lub na podstawie § 11 ust. 1 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 29 stycznia 1963 r. w sprawie ochrony wzorów zdobniczych (Dz. U. Nr 8, poz. 45), a wzory te zostały wykreślone z tych rejestrów.

WZORY UŻYTKOWE

art. 70 ust. 1 pkt 1

17194

art. 70 ust. 1 pkt 2

14578 14603 14610 14618 14649 14659 14666 14672
17034 17043 17110 17124 17163 17165 17215 17271
17312 17346 17377 17554 17716 17723 18170 18175
18176 18178 18181 18182 18194

WZORY ZDOBNICZE

7530 7544 7545 7546 7896 7913 7957

Sprostowanie

18157. Dnia 13.7 1968 r. w rejestrze wzorów, w aktach sprawy oraz w opisie wzoru użytkowego dokonano sprostowania, dotyczącego daty zgłoszenia wzoru użytkowego do zarejestrowania, a mianowicie: zamiast daty „2 kwietnia 1966 r.” wpisano datę „22 kwietnia 1963 r.”.

ODMOWY ZAREJESTROWANIA WZORÓW UŻYTKOWYCH

COFNIĘCIA ZGŁOSZEŃ WZORÓW UŻYTKOWYCH

Grubym drukiem są podane numery zgłoszeń projektów wynalazczych, ogłoszonych na podstawie art. 36 i 82 ustawy z dnia 31 maja 1962 r. Prawo wynalazcze (Dz. U. Nr 33, poz. 156). Po numerach tych zgłoszeń są kolejno podane daty dokonania zgłoszenia, daty ogłoszenia zgłoszeń, imiona i nazwiska lub nazwy zgłaszających miejsca zamieszkania lub siedziby zgłaszających oraz tytuł projektów wynalazczych.

Wymienione zgłoszenia zostały załatwione odmownie lub cofnięte.

36435. 25.1 1965. 31.03 1965. Michał Świątkowski. Zawieść, Polska. Szczotka ręczna do sprzątnia, a zwłaszcza do zamiatania miejsc trudno dostępnych, której czołowa część ma pięć płaszczyzn z otworami, w których osadzone są pęczki włosów.

36461. 1.02 1965. 30.04 1965. Centralne Biuro Konstrukcji Kablowych. Ożarów, Polska. Kabel telekomunikacyjny o izolacji papierowo-powietrznej i powłoce z tworzywa termoplastycznego zwłaszcza polietylenu, przeznaczonego do telekomunikacji miejskiej i dalekosiężnej.

37310. 8.09 1965. 31.01 1966. Mgr Dominik Leszczyński. Kraków, Polska. Jan Biedrów. Kraków, Polska. Bezindukcyjny opornik gaszący w kształcie pełnego walca z termoutwardzalnej masy z zatopionymi metalowymi końcówkami stykowymi.

37609. 8.11 1965. 30.07 1966. Toruńskie Zakłady Przemysłu Terenowego. Toruń, Polska. Pudełko do formowanych zakładek do obuwia.

37727. 22.12 1965. 28.02 1966. Stefan Ahreus. Warszawa, Polska. Grzechotka.

37804. 17.01 1966. 31.08 1966. Jan Zbrożek. Warszawa, Polska. Zabawka w postaci okularów ze sztucznym nosem.

37950. 12.02 1966. 30.04 1966. Józef Czeski. Białystok, Polska. Długopis.

38025. 23.02 1966. 30.07 1966. Mieczysław Płuciński. Gdynia, Polska. Rufa łodzi.

38054. 3.03 1966. 30.07 1966. Zakład Produkcji Elementów Budowlanych Łaziska Górne, Łaziska Górne, Polska. Wspornik drążka kierownicy.

38276. 5.04 1966. 30.06 1966. Instytut Włókien Sztucznych i Syntetycznych. Łódź, Polska. Obudowa filtra przędzalniczego.

38277. 5.04 1966. 30.06 1966. Instytut Włókien Sztucznych i Syntetycznych Łódź, Polska. Zbrojony garnek przędzalniczy.

38298. 8.04 1966. 30.09 1966. Stanisław Muśnicki. Warszawa, Polska. Apolinary Jan Gałęcki. Warszawa, Polska. Długopis z latarką.

38493. 21.05 1966. 31.07 1966. Dolnośląskie Biuro Projektów Górniczych. Wrocław, Polska. Okładzina gumowa dla bębnow przonośników taśmowych.

38523. 27.05 1966. 31.08 1966. Toruńskie Zakłady Przemysłu Terenowego. Toruń, Polska. Pudełko do elementów wierzchnich obuwia.

38532. 28.05 1966. 31.08 1966. Jerzy Hempel. Warszawa, Polska. Szczotka do czyszczenia grzebieni.

38592. 10.06 1966. 30.09 1966. Leon Jerzy Brzeziński. Warszawa, Polska. Szybkosprawy uchwyt wiertarski trójszczękowy.

38595. 7.06 1966. 31.08 1966. Włodzimierz Drojecki. Sopot, Polska. Zabawka w postaci grzechotki.

38596. 10.06 1966. 30.11 1966. Tadeusz Bachleđa. Zakopane, Polska. Witold Zubrzycki. Sopot, Polska. Oprawa do okularów.

38599. 10.06 1966. 31.08 1966. Zakłady Młynarskie i Wytwórnia Makaronu. Lublin, Polska. Kubek z tworzywa sztucznego.

38164. 27.10 1966. 31.12 1966. Instytut Organizacji i Mechanizacji Budownictwa. Warszawa, Polska. Nabój do pistoletów do spoinowania i kitanowania.

39619. 27.01 1967. 29.04 1967. Ryszard Gens. Warszawa, Polska. Spirala do grzejników elektrycznych.

61

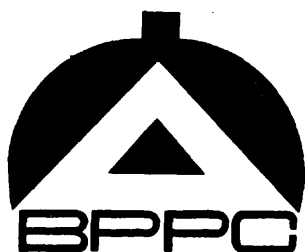
Z N A K I T O W A R O W E

REJESTRACJA

(Od nru 47312 do nru 47460 oraz związkowy znak towarowy nr 110)

Grubym drukiem są podane numery rejestru znaków towarowych lub rejestru wspólnych (związkowych) znaków towarowych. Po numerach rejestrów są zamieszczone daty zgłoszenia znaków towarowych w Urzędzie Patentowym PRL, od których rozpoczynają się okresy ochrony tych znaków. Po skrócie „Pierwsz.” są podane daty zgłoszeń zagranicznych uzasadniających prawo pierwszeństwa, oraz w nawiasach nazwy krajów, w których dokonano tych zgłoszeń. Następnie są kolejno zamieszczone nazwy i siedziby oraz rodzaj i zakres działania przedsiębiorstw, na których rzecz zarejestrowano znaki towarowe, wykazy towarów, do których oznaczania znaki te są przeznaczone, oraz zarejestrowane znaki towarowe.

47312. 6.1 1968. Biuro Projektów **Przemysłu** Ceramicznego. Warszawa, Polska. **Opracowywanie** dokumentacji technicznej. Towary: dokumentacja techniczna i firmowa, druki korespondencyjne; klasa 16.

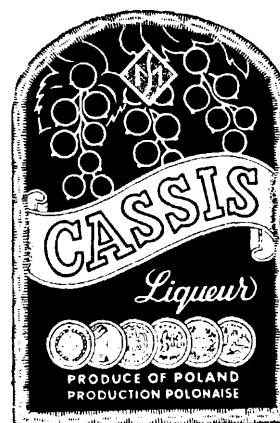


Ochronę znaku towarowego zastrzeżono we wszystkich kolorach.

47313. 23.1 1968. Przedsiębiorstwo Handlu Zagranicznego „Agros”. Warszawa, Polska. Przedsiębiorstwo handlu zagranicznego. **Towary:** piwo; klasa 32.

PIAST

47314. 23.1 1968. Przedsiębiorstwo Handlu Zagranicznego „Agros”. Warszawa, Polska. Przedsiębiorstwo handlu zagranicznego. Towary: napoje alkoholowe; klasa 33.

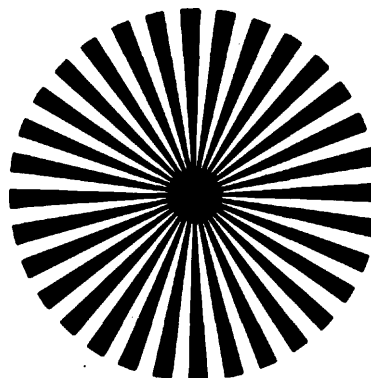


47315. 23.1 1968. Przedsiębiorstwo Handlu Zagranicznego „**Agros**”. Warszawa, Polska. Przedsiębiorstwo handlu zagranicznego. Towary: napoje alkoholowe; klasa 33.



47316. 23.1 1968. Domy Towarowe „**CENTRUM**”. Warszawa, Polska. Zespół domów handlowych — wielobranżowe przedsiębiorstwo handlu detalicznego artykułami niespożywczymi. Towary: produkty chemiczne do celów fotograficznych, świece, świece woskowe, lampki nocne, knoty, ręczne narzędzia i instrumenty; wyroby nożownicze, widelce i łyżki, aparaty fotograficzne, instalacje oświetleniowe, grzejne, instrumenty muzyczne (z wyjątkiem maszyn do odtwarzania dźwięku i aparatów bezprzewodowej telegrafii i telefonii), papier i wyroby papiernicze, tektura i wyroby z tektury, druki, artykuły introligatorskie, fotografie, papeteria, materiały do klejenia, artykuły dla artystów plastyków, pędzle, maszyny do pisania i artykuły biurowe (z wyjątkiem mebli), materiały do uczenia się i nauczania (z wyjątkiem aparatów), karty do gry, skórki futrzane, kufry, walizki, parasole, parasolki, laski, małe naczynia oraz zbiorniki przenośne domowe i kuchenne (nie z metali szlachetnych i nie platerowane), grzebienie, gąbki, szczotki (z wyjątkiem pędzli), materiały szczotkarskie, przyrządy i materiały do czyszczenia, wiórki stalowe, wyroby szklane, porcelana, fajans (nie zawarte w innych klasach), namioty, plandeki, żagle, worki, przędza, nici, tkaniny, nakrycia na łóżka i stoły, artykuły włókiennicze nie zawarte w innych klasach, odzież, również buty, kamasze i pantofle, koronki i hafty, wstążki i sznurowadła, guziki zatrzaśki, haftki, szpilki i igły, sztuczne kwiaty, dywany, słomianki, maty, linoleum i inne wyroby służące do pokrywania podłóg, tapety, (z wyjątkiem tapet z tkanin), gry, zabawki, artykuły gimnastyczne i sportowe (z wyjątkiem odzieży), ozdoby choinkowe, tytoń i wyroby tytoniowe; artykuły dla

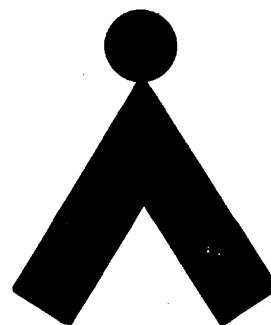
palących, zapałki; klasy 1, 4, 8, 9, 11, 15, 16, 18, 20, 21, 24, 25, 26, 27, 28 i 34.



47317. 12 1968. Sumitomo Chemical Co., Ltd. Osaka, Japonia. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. Towary: produkty chemiczne do celów przemysłowych, naukowych, fotograficznych, rolnych, ogrodniczych i leśnych; nawozy (naturalne i sztuczne), środki do gaszenia ognia, środki do hartowania i preparaty chemiczne do lutowania, produkty chemiczne do konserwowania środków żywnościowych, garbniki, kleje do celów przemysłowych, dodatki do wysokich polimerów; klasa 1.

SUMILIZER

47318. 3.2 1968. Zakłady Przemysłu Odzieżowego „Gryfex”. Gryfów Śląski, Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. Towary: spodnie i ubranka chłopców; klasa 25.



47319. 12.2 1968. Dott. **In verni & Delia Beffa** S.p.A. Mediolan, Włochy. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. Towary: chemiczne produkty farmaceutyczne i środki lecznicze; klasa 5.

RITMOS I. d. B.

47320. 12.2 1968. **Mitsuo Ikejiri**. Tokio, Japonia. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** elektryczne maszyny i aparaty oraz ich części, materiały izolujące; klasy 7, 9 i 17.



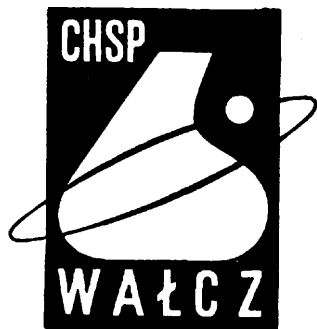
47321. 30.12 1967. **Austria Tabakwerke Aktiengesellschaft vorm. Österreichische Tabakregie**. Wiedeń, Austria. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** tytoń surowy, wyroby tytoniowe i bibułka do papierosów; klasa 34.

PRINZ EUGEN

47322. 13.12 1967. **Doświadczalne Zakłady Lamp Elektronowych „Dolam”**. Wrocław, Polska. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** lampy elektronowe i zestyki hermetyczne; klasa 9.

DOLAM

47323. 2.1 1968. **Chemiczna Spółdzielnia Pracy im. „Frontu Narodowego”**, Wałcz, Polska. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** farby olejne podkładowe, farby olejne nawierzchniowe, emalie olejne podkładowe, emalie olejne ogólnego stosowania, farby syntetyczne, emalie syntetyczne, lakiery olejne, brunoleina, tynktura do brązu, sykatywa, rozcieńczalnik olejny, kit olejny szpachlowy; klasa 2.



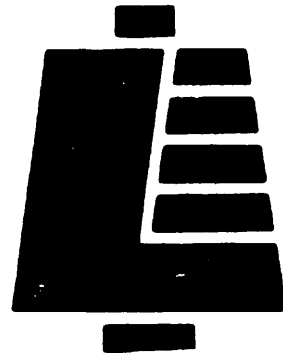
Ochronę znaku towarowego zastrzeżono w kolorach białym i czerwonym.

47324. 11.1 1968. **Zjednoczenie Gospodarki Rybnej, Biuro Handlu Zagranicznego „Rybex”**. Szczecin, Polska. Przetwórstwo rybne. **Towary:** ryby konserwy, i przetwory rybne, raki; klasa 29.

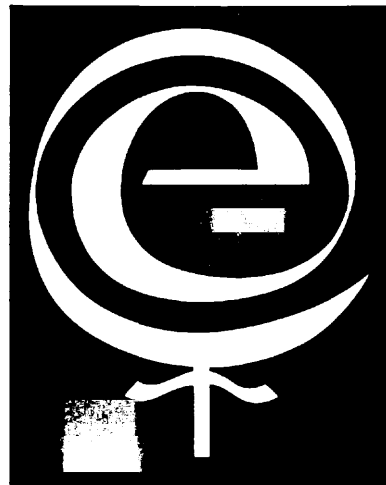


Ochronę znaku towarowego zastrzeżono we wszystkich kolorach i ich zestawieniach.

47325. 31.1 1968. **Lubskie Zakłady Przemysłu Welnianego**. Lubsko, Polska. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** tkaniny wełniane i koce; klasa 24.



47326. 21.2 1968. Pierwsz. 28.8 1967 (Niemiecka Republika Demokratyczna). **Hans-Joachim Bringen zur Parfümerie Exquisit K.G.** Berlin, Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** perfumy, olejki eteryczne, kosmetyki, środki do mycia włosów, środki do mycia zębów, mydła, środki do prania i bielenia, środki do czyszczenia, polerowania — usuwania tłuszczu i ścierniwo; klasa 3.



excurat

47327. 23.1 1968. **Farbenfabriken Bayer AG.** Leverkusen, Niemiecka Republika Federalna. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** preparaty farmaceutyczne; klasa 5.

UGUROL

47328. 5.12 1967. **Eli Lilly and Company.** Indianapolis, Stany Zjednoczone Ameryki. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** dodatki do karmy dla kurcząt zawierające substancje lecznicze stosowane do zwalczania kokcidiozy; klasa 5.

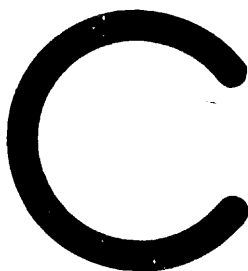
COBAN

47329. 20.12 1967. **Spółdzielnia Pracy Wytwórczo-Konstrukcyjna „Elkon”.** Rzgów k/Łodzi, Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** motoreduktory planetarne i wyrównywawcze napięć; klasa 12.



Ochronę znaku towarowego zastrzeżono we wszystkich kolorach i ich zestawieniach.

47330. 6.2 1968. **Fabryka Samochodów Ciężarowych im. Bolesława Bieruta.** Lublin, Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** części pojazdów samochodowych, wyroby śrubowe; śruby, nakrętki, wkręty, podkładki, nity, wyroby z metali nieszlachetnych surowe, częściowo i całkowicie obrobione; odlewy, odkuwki, wytłoczki, resory, sprężyny, koła, łańcuchy; klasy 6 i 12.



47331. 10.4 1967. Pierwsz. 8.3 1967. (Francja). **Société à Responsabilité Limitée Herba-France.** Asnières, Francja. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** mydła, perfumeria, olejki eteryczne, kosmetyki, środki do mycia włosów, środki do mycia zębów; klasa 3.

ROBERT PIGUET

47332. 22.5 1967. **The Wellcome Foundation Limited.** Londyn, Wielka Brytania. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** preparaty i substancje do celów weterynaryjnych; klasa 5.

FAMDIVAX

47333. 6.2 1968. **Fabryka Samochodów Ciężarowych im. Bolesława Bieruta.** Lublin, Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** pojazdy samochodowe, części pojazdów samochodowych, wyroby śrubowe; śruby, nakrętki, wkręty, podkładki, nity, wyroby z metali nieszlachetnych surowe, częściowo i całkowicie obrobione; odlewy, odkuwki, wytłoczki, resory, sprężyny koła, łańcuchy; klasy 6 i 12.



Ochronę znaku towarowego zastrzeżono we wszystkich kolorach.

47334. 16.2 1968. **Lenko, Lennart Nilsson.** Osterund, Szwecja. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** pojazdy lądowe, w szczególności pojazdy przystosowane do jazdy po śniegu; klasa 12.



47335. 17.2 1968. **Treibacher Chemische Werke Aktiengesellschaft.** Treibach, Körten, Austria. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** domieszki do betonów, elektrokorund, materiały cierne i polerujące oraz materiały ognioodporne; klasy 3, 17 i 19.

ALODUR

47336. 20.2 1968. **Futurumverken AB. Byske**, Szwecja. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów wymienionych w wykazie towarów. Towary: instalacje oświetleniowe, grzejne do wytwarzania pary, do gotowania, chłodnicze, do suszenia wentylacyjne, wodociągowe i sanitarne; klasa 11.

FUTURUM

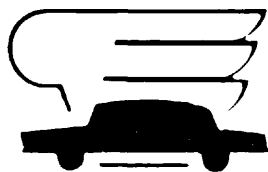
47337. 24.2 1968. Shell International Petroleum Company Limited. Londyn, Wielka Brytania. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. Towary: smary, techniczne oleje i tłuszcze z wyjątkiem olejów jadalnych i olejków eterycznych; klasa 4.



47338. 1.3 1968. **Aktiebolaget Mekanprodukter Hans Holm**. Alvsjö, Szwecja. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. Towary: maszyny i obrabiarki, silniki (z wyjątkiem stosowanych do pojazdów) sprzęgła i pasy napędowe (z wyjątkiem stosowanych do pojazdów), duże narzędzia rolnicze, inkubatory, aparaty i instrumenty naukowe, żeglarskie, kontrolne, elektryczne, (również do celów bezprzewodowej telegrafii i telefonii), fotograficzne, kinematograficzne, optyczne, do ważenia, pomiarowe, sygnalizacyjne, kontrolne (inspekcyjne), ratunkowe i do nauczania, automaty uruchamiane przez wrzucenie monety lub żetonu, maszyny do odtwarzania dźwięków, kasy rejestrujące, maszyny do liczenia, gaśnice, cylindry i zawory hydrauliczne i pneumatyczne, części składowe i zapasowe do pojazdów, pojazdy lądowe, statki powietrzne lub wodne; klasy 7, 9 i 12.

LINEAR DYNAMICS

47339. 13.3 1968. **Tadeusz Dąbrowski**. Milanówek, Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. Towary: kosmetyki do pielęgnacji i konserwacji karoserii samochodów; klasy 3 i 4.



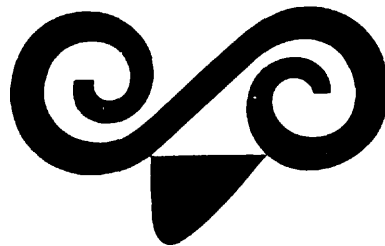
SUPERBŁYSK

Ochronę znaku towarowego zastrzeżono we wszystkich kolorach.

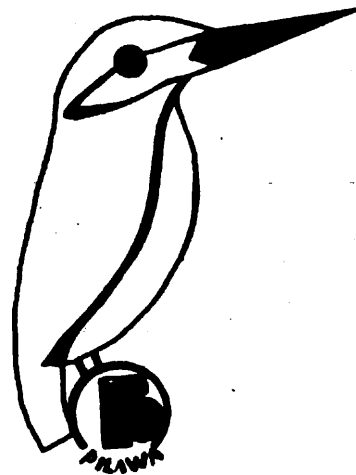
47340. 18.3 1968. **Varta Aktiengesellschaft**. Frankfurt/Main. Niemiecka Republika Federalna. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. Towary: akumulatory i ich elementy jak również ich wyposażenie, zwłaszcza płyty elektrodowe, cele, listwy łączące elementy, ramy elementów, izolatory na których opierają się elementy lub ramy dla elementów, tablice rozdzielcze, łączniki ogni, przełączniki, automatyczne wyłączniki, przekaźniki, zabezpieczenia ołowiane; klasy 9 i 12.

TUDOR

47341. 30.10 1967. **Skoczowskie Zakłady Przemysłu Wełnianego**. Skoczów, Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. Towary: koce, pledy i tkaniny na obuwie; klasa 24.



47342. 6.1 1968. **Zakłady Farb i Lakierów „Pilawa”**. Pilawa, Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. Towary: farba syntetyczna nawierzchniowa, emalia syntetyczna, emalia chlorokauczukowa, rozcieńczalnik do emalii chlorokauczukowej, grunty syntetyczne; klasa 2.



47343. 18.1 1968. **Ciba Société Anonyme**. Bazylea, Szwajcaria. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. Towary: barwniki, farby i produkty chemiczne dla przemysłu tekstylnego; klasy 1 i 2.

LANACRON

47344. 18.1 1968. Ciba Société Anonyme. Bazylea, Szwajcaria. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** barwniki, farby i lakiery; klasa 2.

NEONYL

47345. 18.1 1968. Ciba Société Anonyme. Bazylea, Szwajcaria. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** środki lecznicze, wyroby chemiczne do celów lekarskich i higienicznych, wyroby weterynaryjne, preparaty farmaceutyczne i drogerijne; klasa 5.

RIMACTAN

47346. 6.2 1968. Przedsiębiorstwo Specjalistyczne Górnictwa. Surowców Chemicznych. „Hydrokop” Kraków, Polska. Przetwarzanie surowców chemicznych. **Towary:** dokumentacja techniczna, prospekty reklamowe, plansze i eksponaty wystawowe, biuletyny i zeszyty naukowe, prototypowa aparatura; klasy 9 i 16.



Ochronę znaku towarowego zastrzeżono we wszystkich kolorach i ich odmianach.

47347. 9.2 1968. Reichhold Chemie Aktiengesellschaft. Hamburg, Niemiecka Republika Federalna. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** żywice sztuczne; klasa 1.



47348. 14.2 1968. Ciba Société Anonyme. Bazylea, Szwajcaria. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** produkty chemiczne do celów fotograficznych, błony fotograficzne, płyty, papiery, wyroby fotograficzne, barwniki, papiery i wyroby papierowe, fotografie, barwne przezroczka i fotogramy na rozmaitych podłożach; klasy 1, 2 i 16.

CIBACHROME

47349. 22.2 1968. Miles Laboratories Inc. Elkhart, Stany Zjednoczone Ameryki. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** czasopismo medyczne; klasa 16.

DIAGNOSTICA

47350. 14.10 1967. Spółdzielnia Pracy Przemysłu Spożywczego „Wyzwolenie”. Chełm Lubelski, Polska. Wytwórnia wyrobów wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** wędliny, konserwy, mięsne i warzywno-mięsne; klasa 29.



47351. 2.11 1967. Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego. Dębica, Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** sprężarki chłodnicze, odolejające, skraplacze, armatura chłodnicza, armatura lotnicza, chłodnice powietrzne, parowniki, baterie solankowe, chłodnice międzystopniowe, zbiorniki, zbiorniki solanki, odpowietrzniki, dochładzacz, generatory, absorbery, zamienniki temperatur, odpowietrzniki absorbcyjne, wymienniki ciepła, agregaty, dokumentacja techniczna; klasy 11 i 16.



Ochronę znaku towarowego zastrzeżono we wszystkich kolorach.

47352. 3.11 1967. Parfums Caron. Paryż, Francja. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** wszystkie

produkty perfumeryjne, pielęgnujące, mydlarskie, szminki, artykuły toaletowe; klasy 3 i 21.



47353. 14.12 1967. **Tadeusz Golian.** Pruszków, Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** środki do prania i czyszczenia tkanin; klasa 3.

EKSTRIL

47354. 14.12 1967. **Tadeusz Golian.** Pruszków, Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** kleje stosowane w gospodarstwie domowym i w przemyśle; klasa 1.

UNICRISTAL

47355. 5.2 1968. **Tadeusz Golian.** Warszawa, Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** emulsja klejowa do zastrzykiwania oczek na pończochach; klasa 1.

STOP

47356. 5.2 1968. **Roman Praga.** Pruszków, Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** preparat do usuwania korozji z metali stosowany w gospodarstwie domowym i warsztatach; klasa 2.

KOROZOL

47357. 21.3 1968. **Zjednoczenie Gospodarki Rybnej, Biuro Handlu Zagranicznego. „Rybox”** Szczecin, Polska. Przetwórstwo rybne. **Towary:** ryby, konserwy i przetwory rybne; klasa 29.

MARO

Ochronę znaku towarowego zastrzeżono we wszystkich kolorach i ich zestawieniach.

47358. 15.2 1968. **Zakłady Chemiczne „Oświęcim”.** Oświęcim, Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** produkty chemiczne do celów przemysłowych, naukowych i fotograficznych, kleje do celów przemysłowych, żywice syntetyczne, środki do prania i bielenia, środki do czyszczenia i usuwania tłuszczu, smary, paliwa, kauczuk i jego wyroby; klasy 1, 2, 3, 4 i 17.



47359. 22.2 1968. **The Wellcome Foundation Limited.** Londyn, Wielka Brytania. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** farmaceutyczne i medyczne preparaty i substancje; klasa 5.

ARILVAX

47360. 27.2 1968. **Vereinigte Papierwerke Schickedanz & Co.** Nürnberg, Niemiecka Republika Federalna. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** wata celulozowa, folia celulozowa dla celów opatrunkowych, celulozowe kompresy, środki opatrunkowe, środki farmaceutyczne, środki lecznicze, chemiczne produkty do celów leczniczych i pielęgnacyjnych, środki odkażające (środki dezynfekcyjne), artykuły higieniczne dla kobiet, opaski i tampony, chusteczki i majteczki menstruacyjne, chemiczne preparaty odwanające i dezynfekcyjne dla celów higienicznych kobiet, pieluszki, bielizna osobista, środki dla pielęgnacji ciała i urody, eteryczne olejki, perfumy, mydła, środki piorące, środki wybielające, towary papierowe, papiernicza masa celulozowa jako materiał zastępczy dla towarów tekstylnych; chusteczki do nosa, chusteczki na głowę, obrusy, ręczniki, serwetki do ust, opaski przy złamaniach, kompresy nawilżające, papier, papa, surowiec i półfabrykaty dla produkcji i papieru, opakowania papierowe, atrapy papierowe, papa i papier toaletowy; klasy 3, 5, 16, 24 i 25.

MOLTEX

47361. 7.3 1968. **Przedsiębiorstwo Handlu Zagranicznego „Agros”**. Warszawa, Polska. Przedsiębiorstwo handlu zagranicznego. **Towary:** napoje alkoholowe; klasa 33.



47362. 7.3 1968. **Przedsiębiorstwo Handlu Zagranicznego „Agros”**. Warszawa, Polska. Przedsiębiorstwo handlu zagranicznego. **Towary:** napoje alkoholowe; klasa 33.



47363. 7.3 1968. **Przedsiębiorstwo Handlu Zagranicznego „Agros”**. Warszawa, Polska. Przedsiębiorstwo handlu zagranicznego. **Towary:** napoje alkoholowe; klasa 33.



47364. 8.3 1968. **Reichhold Chemie — Aktiengesellschaft**. Hamburg-Wandsbek, Niemiecka Republika Federalna. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:**

żywice syntetyczne, tworzywa sztuczne w postaci stałej, (masy, proszki, kawałki, granulki) w płynnej, rozpuszczonej, rozproszonej i emulgowanej; klasy 1 i 2.

SYNTHACRYL

47365. 8.3 1968. **Reichhold Chemie — Aktiengesellschaft**. Hamburg-Wandsbek, Niemiecka Republika Federalna. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** żywice syntetyczne, tworzywa sztuczne w postaci stałej (masy, proszki, kawałki, granulat) w płynnej, rozpuszczonej, rozproszonej i emulgowanej; klasy 1 i 2.

BECKOCOAT

47366. 8.3 1968. **Reichhold Chemie — Aktiengesellschaft**. Hamburg-Wandsbek, Niemiecka Republika Federalna. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** żywice syntetyczne, tworzywa sztuczne w postaci stałej (masy, proszki, kawałki, granulki) w płynnej, rozpuszczonej, rozproszonej i emulgowanej; klasy 1 i 2.

BECKYDROL

47367. 12.3 1968. **Przedsiębiorstwo Handlu Zagranicznego „Agros”**. Warszawa, Polska. Przedsiębiorstwo handlu zagranicznego. **Towary:** przetwory owocowe i warzywne oraz runo leśne; klasy 29 i 31.

WAWEL

47368. 15.3 1968. **Tarchomińskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”**. Warszawa, Polska. Wytwórnia chemiczna. **Towary:** preparat chemiczno-farmaceutyczny; klasa 5.

OXYVET

47369. 18.3 1968. **Chevron Chemical Company**. San Francisco, Stany Zjednoczone Ameryki. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** środki grzybobójcze stosowane w rolnictwie; klasa 5.

PHALTAN

47370. 18.3 1968. **Chevron Chemical Company**. San Francisco, Stany Zjednoczone Ameryki. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** środki grzybobójcze do stosowania w rolnictwie i ogrodnictwie; klasa 5.

DIFOLATAN

47371. 18.3 1968. **Chevron Chemical Company.** San Francisco, Stany Zjednoczone Ameryki. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** preparaty owadobójcze; klasa 5.

DIBROM

47372. 19.3 1968. **Tarchomińskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”.** Warszawa, Polska. Wytwórnia chemiczna. **Towary:** preparat chemiczno-farmaceutyczny; klasa 5.

TARDOKREIN

47373. 19.3 1968. **Tarchomińskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”.** Warszawa, Polska. Wytwórnia chemiczna. **Towary:** preparat chemiczno-farmaceutyczny; klasa 5.

SYNERGOCIN

47374. 19.3 1968. **Cassella Farbwerke Mainkur Aktiengesellschaft.** Frankfurt n/Menem. Niemiecka Republika Federalna. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** lekarstwa, wyroby chemiczne dla celów leczniczych i zdrowotnych, farmaceutyczne artykuły drogeryjne; klasa 5.

INTENSAÏN

47375. 19.3 1968. **Cassella Farbwerke Mainkur Aktiengesellschaft.** Frankfurt n/Menem. Niemiecka Republika Federalna. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** lekarstwa, produkty chemiczne do celów leczniczych i do pielęgnowania zdrowia, produkty farmaceutyczne, plastry, materiały opatrunkowe, środki do tępienia szkodników i chwastów, środki odkażające i bakteriobójcze (środki dezynfekcyjne) środki do konserwacji i odświeżania produktów spożywczych, produkty chemiczne do celów przemysłowych, naukowych i fotograficznych, środki do gaszenia pożarów, środki do utwardzania i lutowania, masy odciskowe do celów dentystycznych, środki do wypełniania zębów, barwniki, farby, folie metalowe, pokosty lakiernicze, bejce, żywice, kleje, pasty, środki do konserwacji, skóry, środki do apretury i garbowania, pasty woskowe do podłóg, krochmal i produkty z krochmalu do obróbki tkanin; klasy 1, 2 i 5.



47376. 27.11 1967. **Pierwsz. 3.8 1967 (Francja). Société des Usines Chimiques Rhône — Poulenc S. A.** Paryż, Francja. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** produkty farmaceutyczne; klasa 5.

SORIPAL

47377. 29.11 1967. **Zakłady Przemysłu Odzieżowego „Jarkon”.** Jarocin, Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** płaszcze -damskie; klasa 25.



47378. 1.12 1967. **International Playtex Corporation.** Dover, Stan Delaware, Stany Zjednoczone Ameryki. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** majteczki niemowlęce, czepki kąpielowe, rękawiczki, fartuszki, peleryny, opaski, przepaski do osobistego użytku, wszystkie wyroby z gumy, matrace do nadmuchiwania dla niemowląt, które mogą być także używane jako dziecięce krzeselka i wanianki, poduszki, woreczki na tytoń, olej antyseptyczny dla niemowląt, antyseptyczny krem dziecięcy i puder stosowane do leczenia lub zabezpieczenia przed wysypką, olej dziecięcy, krem dziecięcy i dziecięcy puder, maszyny do strzyżenia i ostrza do nich, szczotki do usuwania włosów z maszynek do strzyżenia, wkładki do pieluszek, oryginalne lalki do zabawy, stelarze, smoczki, butelki, przytrzymywacze do butelek i zamknięcia do butelek, automatyczne rozszerzacze do przymocowywania butelek do przytrzymywaczy, torby sanitarne zawierające wymienione przedmioty, tampony, pieluszki, paski sanitarne i sanitarne majteczki, puder, talk, środki antyzapachowe, środki nawilżające ciało, odświeżające emulsje, środki do płukania ust i pasty do zębów; klasy 3, 5, 8, 17, 20, 21, 24, 25 i 28.

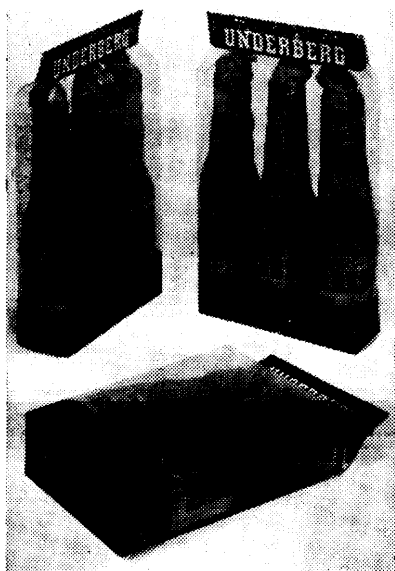
PLAYTEX

47379. 2.1 1968. **Chemiczna Spółdzielnia Pracy im. „Frontu Narodowego”.** Wałcz, Polska. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** farby olejne podkładowe, emalie olejne ogólnego stosowania, farby syntetyczne, emalie syntetyczne, lakiery olejne, brunoleina, tynktura do brązu, sykatywa, rozcieńczalniki olejne, kit olejny szpachlowy; klasa 2.



Ochronę znaku towarowego zastrzeżono w kolorach zielonym, czerwonym, ceglastym, czarnym, białym, niebieskim i błękitnym.

47380. 25.1 1968. H. **Underberg-Albrecht**. Rheinberg, Niemiecka Republika Federalna. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. Towary: napoje alkoholowe, zwłaszcza gorzkie i likiery gorzkie; klasa 33.



Ochronę znaku towarowego zastrzeżono we wszystkich kolorach i ich zestawieniach.

47381. 25.1 1968. H. **Underberg-Albrecht**. Rheinberg, Niemiecka Republika Federalna. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. Towary: napoje alkoholowe, zwłaszcza likiery, likiery gorzkie; klasa 33.

te

Semper idem

47382. 25.1 1968. H. **Underberg-Albrecht**. Rheinberg, Niemiecka Republika Federalna. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wy-

kazie towarów. Towary: napoje alkoholowe, likiery, zwłaszcza Boonekamp of Maag-Bitter; klasa 33.



47383. 25.1 1968. H. **Underberg-Albrecht**. Rheinberg, Niemiecka Republika Federalna. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. Towary: napoje alkoholowe, lekarstwa, wyroby farmaceutyczne, napoje dietetyczne na bazie alkoholowej; klasy 5 i 33.



47384. 25.1 1968. H. **Underberg-Albrecht**. Rheinberg, Niemiecka Republika Federalna. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów wymienionych w wykazie towarów. Towary: napoje alkoholowe, likiery, zwłaszcza likiery gorzkie; klasa 33.

UNDERBERG

47385. 25.1 1968. Eckes Übersee Fruchtsaft K. G. **Nieder-Olm** B. Mainz, Niemiecka Republika Federalna. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. Towary: bezalkoholowe napoje, soki owocowe, słodkie moszcze owocowe; klasa 32.

Hohes C

47386. 26.3 1968. **Blendax-Werke R.** Schneider & Co. Mainz, Niemiecka Republika Federalna. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. Towary: środki do pielęgnacji ciała, kosmetyki, olejki eteryczne, środki do prania i bielenia, mydła, środki do mycia włosów i środki do mycia zębów; klasa 3.



Ochronę znaku towarowego zastrzeżono w kolorach białym, żółtym, zielonym i brązowym.

47387. 10.4 1967. **Merck & Co., Inc.** Rahway, Stan New Jersey, Stany Zjednoczone Ameryki. Wytwórnia chemiczna. **Towary:** biologiczny preparat antygenowy stosowany jako czynnik immunologiczny; klasa 5.

VARUVAC

47388. 11.10 1967. **Ludwik Paradowski.** Warszawa, Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** kłódki i zamki; klasa 6.

MAG

Ochronę znaku towarowego zastrzeżono we wszystkich kolorach.

47389. 9.11 1967. **Zakłady Przemysłu Welnianego im. Michała Ossowskiego.** Łódź, Polska. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** watolina dziana i przesywana oraz wata konfekcyjna; klasa 24.



47390. 2.12 1967. **Piotr Osiak i Marian Osiak** Warszawa, Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** pióra wieczne, długopisy, ołówki automatyczne, zabawki; klasy 16 i 28.

M
U
N
D
U
S

47391. 21.12 1967. **Nippon Soda Company, Limited.** Tokio, Japonia. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** produkty chemiczne, lekarstwa, środki farmaceutyczne i przyrządy lekarskie; klasy 1, 5 i 10.

MILBEX

47392. 28.12 1967. **Zakłady Mechaniczne „Ursus”.** Ursus k. Warszawy, Polska. Wytwórnia wyrobów wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** ciągniki, silniki spalinowe oraz ich części; klasy 7 i 12.

TUR

47393. 3.2 1968. **Johann A. Wülfing.** Düsseldorf, Niemiecka Republika Federalna. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** leki, preparaty chemiczno-farmaceutyczne i higieniczne, farmaceutyczne artykuły drogeryjne, plastry, materiały opatrunkowe, środki do tępienia szkodliwych zwierząt i roślin, środki dezynfekcyjne; klasa 5.

FORMAMINT

47394. 3.2 1968. **Johann A. Wülfing.** Düsseldorf, Niemiecka Republika Federalna. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** preparaty chemiczno-farmaceutyczne; klasa 5.

SANATOGEN

47395. 9.2 1968. **J. R. Geigy A. G.** Bazylea, Szwajcaria. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** środki do zwalczania szkodników, zwłaszcza herbicydy; klasa 5.

CREMINAN

47396. 9.2 1968. **J. R. Geigy A. G.** Bazylea, Szwajcaria. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** środki do ochrony roślin i do tępienia insektów; klasy 1 i 5.

BELADOR

47397. 15.2 1968. **Zakłady Chemiczne „Toxa” Spółdzielnia Pracy.** Warszawa, Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** środek do konserwacji wyrobów metalowych; klasa 1.

FLUIDOL

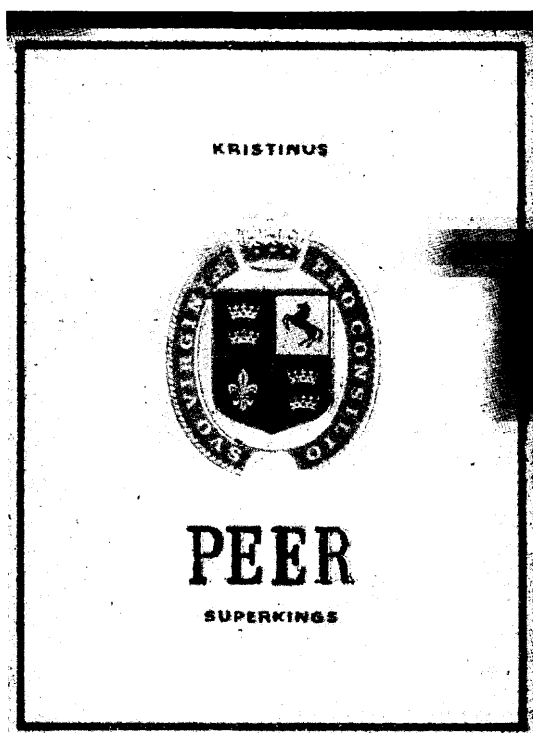
47398. 21.2 1968. **Martin Brinkmann A. G.** Brema, Niemiecka Republika Federalna. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** tytoń surowy, wyroby tytoniowe, bibułka papierosowa; klasa 34.

YARD

47399. 21.2 1968. **Martin Brinkmann A. G.** Brema, Niemiecka Republika Federalna. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** tytoń do żucia, tabaka, papierosy, bibułka papierosowa; klasa 34.

KARAT

47400. 23.2 1968. **Kristinus Kommanditgesellschaft.** Monachium, Niemiecka Republika Federalna. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** papierosy z filtrem; klasa 34.



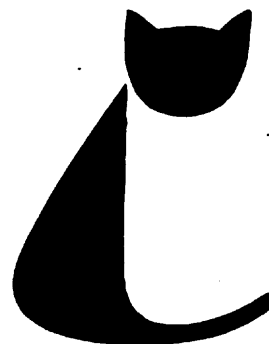
Ochronę znaku towarowego zastrzeżono we wszystkich kolorach i ich zestawieniach a zwłaszcza w kolorach złotym, czerwonym i granatowym.

47401. 23.2 1968. **Martin Brinkmann A. G.** Brema, Niemiecka Republika Federalna. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** tytoń do palenia i do żucia, tabaka, cygara, cygaretki, papierosy i bibułka papierosowa; klasy 21 i 34.

PRIVILEG

47402. 1.3 1968. **Zakłady Przemysłu Dziewiarskiego „Juwenia”.** Cieszyn, Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** bezrękawniki, pulowery, golfy, kamizelki, bluzki, żakiety przedszkolne, szkolne i młodzieżowe; półgolfy, sukienki i spodnie przedszkol-

ne i szkolne; pulowery męskie, bluzki damskie; ubranka i pelerynki niemowlęce; klasa 25.



47403. 4.3 1968. **Jan Kontek.** Warszawa, Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** zapalniczki dla palaczy tytoniu; klasa 34.

ISKRA

47404. 8.3 1968. **Gubińskie Zakłady Obuwia.** Gubin, Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** obuwie męskie, damskie i dziecięce skórzane i tekstylne; klasa 25.



47405. 14.3 1968. **J. R. Geigy A. G.** Bazylea, Szwajcaria. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** środki do tępienia szkodników zwłaszcza herbicydy; klasa 5.

FIRODAL

47406. 16.3 1968. **J. R. Geigy A. G.** Bazylea, Szwajcaria. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** środki do ochrony roślin, środki do tępienia insektów, robactwa i szkodników, herbicydy, środki przeciw molowe, środki do tępienia pasożytów u ludzi i zwierząt, środki odkażające i dezynfekcyjne; klasy 1 i 5.

FONDAREN

47407. 22.3 1968. Pierwsz. 30.10 1967 (Niemiecka Republika Demokratyczna). **VEB Elektroprojekt Berlin,** Berlin. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** aparaty elektrotechniczne mianowicie szafy elektrotechniczne, rusztowania, skrzynki, wsporniki, tablice i pulpity do urządzeń przemy-

słowych, takich jak walcownie i cementownie, (dźwignice) dźwigi, maszyny produkcyjne, obrabiarki, maszyny do budowy statków regulowane lub sterowane, statyczne przetwornice elektroenergetyczne, prostowniki, urządzenia sygnalizacyjne, sterownicze, regulujące, kontrolne oraz przyrządy kontrolne; klasy 7 i 9.



47408. 22.3 1968. Zjednoczenie Obrotu Zwierzętami Hodowanymi. Warszawa, Polska. Zjednoczenie przedsiębiorstw obrotu zwierzętami. Towary: wydawnictwa własne; klasa 16.



Ochronę znaku towarowego zastrzeżono w kolorach białym, czarnym i niebieskim.

47409. 28.3 1968. Przędzalnia Czesankowa im. Anastazego Kowalczyka „Intertex”. Sosnowiec, Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. Towary: wełna prana i karbonizowana, zesanka z włókien chemicznych, przędza; klasy 23 i 24.



47410. 30.3 1968. Baxter Laboratories. Inc. Morton. Grove, Stan Illinois, Stany Zjednoczone Ameryki. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. Towary: płyny do użytku pozajelitowego zawierające wodę do zastrzyków; dekstroza w roztworze, dekstroza i chlorek sodu w wodzie; chlorek sodu w wodzie, dekstroza i witaminy w wodzie; dekstroza, alkohol, chlorek sodu i witaminy w wodzie; dekstroza, alkohol i witaminy w wodzie, chlorek sodu, chlo-

rek potasu i chlorek wapnia w wodzie, dekstroza, chlorek sodu, chlorek potasu i chlorek wapnia w wodzie; sól sodowa kwasów R-mlekowych w wodzie; sól sodowa kwasów R-mlekowych, chlorek sodu, chlorek potasu i chlorek wapnia w wodzie; sól sodowa, chlorek sodu, chlorek potasu, chlorek wapnia i dekstroza w wodzie; alkohol i chlorek sodu w wodzie; dekstroza i alkohol w wodzie; hydrolyzat białka w wodzie; alkohol, dekstroza i hydrolyzat białka w wodzie; akacja i chlorek sodu w wodzie; inwertyna w wodzie; histamina d-fosforanu i chlorku potasu w wodzie; histamina d-fosforanu i chlorku sodu w wodzie; siarczan sodu w wodzie; preparaty medyczne dla lokalnego stosowania wraz z pektynowymi zawiesinami i laboratoryjne odczynniki zawierające siarczan miedzi w wodzie; cewniki nosowe, sondy żołądkowe; sondy odbytnicze; gumowe przewody dla użytku chirurgicznego; przewody wyposażone w bezigłowe i igłowe adaptory do stosowania pozajelitowego płynów; filtry do filtrowania powietrza zasilającego zbiorniki przygotowawcze roztworów pozajelitowych; adaptory igłowe; kroplówki i zbiorniki ambulatoryjne do płynów pozajelitowych do użytku szpitalnego; klasy 5, 9 i 10.

Travenol

47411. 30.3 1968. Shell International Petroleum Company Limited. Londyn, Wielka Brytania. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów wymienionych w wykazie towarów. Towary: produkty chemiczne do celów rolnictwa, ogrodnictwa i leśnictwa, nawozy naturalne i sztuczne; środki owadobójcze, larwobójcze, grzybobójcze, środki do zwalczania szkodników, preparaty do niszczenia chwastów i robactwa; klasy 1 i 5.

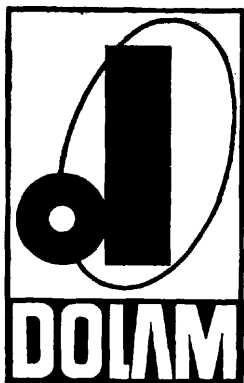
GARDONA

47412. 30.3 1968. R. J. Reynolds Tobacco Company. Winston-Salem, Stan North Carolina, Stany Zjednoczone Ameryki. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. Towary: papierosy; klasa 34.



47413. 13.12 1967. Doświadczalne Zakłady Lamp Elektronowych „Dolam”. Wrocław, Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. Towary: urządzenia technologiczne dla

produkcji lamp elektronowych oraz urządzenia do pomiaru próżni; klasa 9.



Ochronę znaku towarowego zastrzeżono we wszystkich kolorach.

47414. 25.1 1968. Peter Eckes. Nieder-Olm bei Mainz, Niemiecka Republika Federalna. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. Towary: spirytualia, wina, wina owocowe, wina musujące, bezalkoholowe napoje zwłaszcza słodkie moszcze; soki owocowe, esencje, koncentraty; ekstrakty do wytwarzania spirytualiów i bezalkoholowych napojów, wyroby czekoladowe i z cukru oraz wyroby cukiernicze z napelnieniem lub z dodatkiem spirytualiów, win, bezalkoholowych napojów, soków owocowych lub past owocowych; wyroby chemiczne do celów przemysłowych, mianowicie, sole kwasu winowego i olejki eteryczne; klasy 1, 3, 30, 32 i 33.

ECKES

47415. 6.2 1968. Kujawskie Zakłady Mechaniczne Przemysłu Ceramiki Budowlanej. Gniewkowo, Polska. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. Towary: maszyny, części do maszyn i części zamienne; klasa 7.

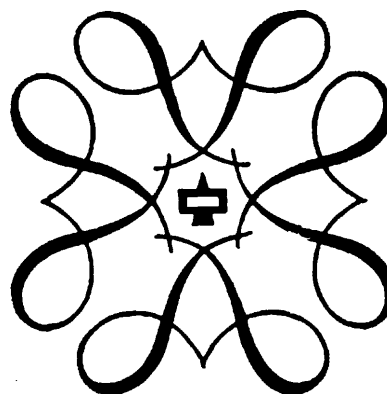


47416. 17.2 1968. Spółdzielnia Pracy „Radiotechnika”. Wrocław, Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. Towary: aparatura pomiarowo-kontrolna; klasa 9.



Ochronę znaku towarowego zastrzeżono we wszystkich kolorach i ich zestawieniach.

47417. 22.2 1968. Avon Products. Inc. Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. Towary: mydła toaletowe, szampony i mydła antyseptyczne, środki ściągające, olejki, płyny i pudry dla dzieci, sole kąpielowe, pudry do twarzy w kawałkach, kremy czyszczące, szminki w kremach i kostkach, kremy odwanajające, tusze do brwi i szminki do powiek, szminki kryjące, preparaty do mycia i płukania włosów, kremy do rąk, twarzy i skóry, zmywacze lakieru do paznokci, pasty polerownicze i kremy do paznokci, zmiękczacze skóry przy paznokciach; perfumy, róż, skomponowane pudry i róże, płyny odświeżające skórę, pasty do zębów, antyseptyczne kremy, pudry i płyny; klasy 3 i 5.



47418. 29.2 1968. Zakłady Sprzętu Lotnictwa Sportowego Szybowcowy Zakład Doświadczalny. Bielsko-Biała, Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. Towary: szybowce, wozy transportowe dla szybowców, sprzęt lotniskowy i hełmy ochronne; klasy 9, 12 i 25.



Ochronę znaku towarowego zastrzeżono w kolorach granatowym, niebieskim i srebrnym.

47419. 7.3 1968. Facit Aktiebolag. Atvidaberg, Szwecja. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. Towary: elektryczne a także radiotechniczne aparaty i przyrządy, aparaty i przyrządy do ważenia, sygnalizacji, ratownicze i do nauczania, automaty uruchamiane przy wrzuceniu do nich monety lub znaków, maszyny do mówienia, kasy rejestracyjne, maszyny do przeróbki danych, maszyny do liczenia, maszyny buchalteryjne, gaśnice. Papier i wyroby papierowe, papa i wyroby z papy, druki i mianowicie: kalendarze, wykazy telefonów i ad-

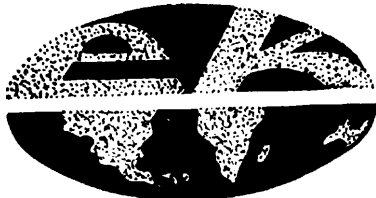
resów, wykazy map, gazety i czasopisma, artykuły intrologatorskie, fotografie, wyroby papiernicze, kleje dla przedsiębiorstw z artykułami do pisania, artykuły dla artystów, pędzle, maszyny do pisania i artykuły biurowe, mianowicie maszyny do adresowania, frankowania, materiały do pisania i rysowania, taśmy barwne, papier kopiowy, podkładki do maszyn do pisania, podkładki do pisania, ciecze do pisania, dziurkarki, przyrządy do spinania, zszywki (klamry do spinania), gemmy, pineski, przyrządy do wyjmowania pinesek, podnośniki do pisaków, stemple biurowe, poduszki stemplowe, farby do stempli, trzymacze do stempli, papier stemplowy, podkładki do stempli, materiały do księgowości, linie, gumy do ścierania, szablony do ścierania, igły do skrobania, nożyki do ścierania, otwieracze do listów, osprzęt do stołów do pisania, trzymacze do map, kartoteki, koniki do kartotek, przybór do liczenia wierszy, tablice informacyjne, stojaki do listów, kosze do listów, klamry do listów, kartoteki do listów, przyciski do listów, litery, okładki do książek, podpórki do książek, okładki i teczki, luźne litery, materiały do nauczania oraz pomoce naukowe w postaci map, globusów, obrazów i modeli, karty do gry, czcionki, klisze drukarskie; klasy 1, 2, 8, 9, 16 i 20.

FACIT

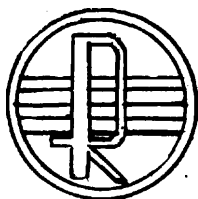
47420. 27.3 1968. **Eurokote S.A.** Leiza, Hiszpania. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** wszelkiego rodzaju papier i tektura; klasa 16.

EUROKOTE

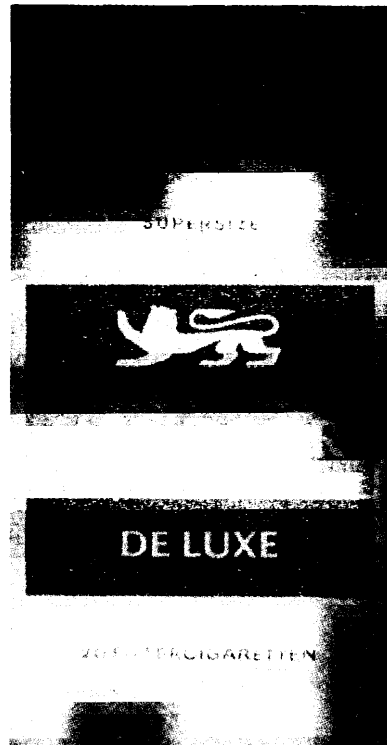
47421. 27.3 1968. **Eurokote S.A.** Leiza, Hiszpania. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** papier, tektura, bristol i wyroby z tych surowców klasa 16.



47422. 11.10 1967. **Raciborska Fabryka Mydła.** Racibórz, Polska. Wytwórnia mydła. **Towary:** mydła toaletowe; klasa 3.



47423. 30.10 1967. Pierwsz. 16.6 1967. (Niemiecka Republika Federalna). **Kristinus** Kommanditgesellschaft. Monachium, Niemiecka Republika Federalna. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** papierosy z filtrem; klasa 34.



Ochronę znaku towarowego zastrzeżono we wszystkich kolorach i ich zestawieniach a zwłaszcza w kolorach złotym czerwonym, niebieskim i zielonym.

47424. 12.12 1967. **Tri-Wall Containers, Inc.** Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** karbowany karton, pojemniki z karbowanego papieru, formy do okładania i pakowania towarów, dwuczęściowe pudełka wsuwane jedno w drugie i podobne wyroby z karbowanego kartonu; klasa 16.

TRI-WALL PAK

47425. 13.12 1967. **Spółdzielnia Pracy Krawców im. M. Kasprzaka.** Opole, Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** płaszcze damskie, bielizna pościelowa (poszwy, poszewki, poszewki na jaśki, wsypy na pierzynie, koperty na kołdry), kostiumy damskie, modniarstwo (kapelusze damskie szyte i filcowe, czapki damskie), czapnictwo (czapki męskie), gorseciarstwo (biustonosze, gorsety, stroje kompletowe), galanteria odzieżowa (kołnierzyki, mankiety, przo-

dziki, zaboty), bielizna stołowa, (obrussy, **ręczniki**, serwety), bluzki i spódnice damskie; klasy 24, 25 i 26.



47426. 10.1 1968. Krakowskie Zakłady Przemysłu Gumowego. Kraków, Polska. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. Towary: artykuły techniczne (uszczelki, detale gumowe), artykuły gumowe gospodarcze (rękawice, prezerwatywy), artykuły sanitarne (termofony, wlewniki, uszczelnienia konserwowe), zabawki gumowe (piłki, zabawki **konfekcyjne**), kleje gumowe, artykuły i wyroby z gumy; klasy 1, 11, 17 i 28.



Ochronę znaku towarowego zastrzeżono we wszystkich kolorach.

47427. 10.1 1968. Blendax — Werke. **R. Schneider & Co.** Mainz/Rhein, Niemiecka Republika Federalna. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. Towary: perfumeria, środki do pielęgnowania ciała i kosmetyki, olejki eteryczne, mydła, środki do prania i bieleńia; klasa 3.

BENNY

47428. 11.1 1968. Pierwsz. 28.10 1967 (Niemiecka Republika Federalna). Martin Brinkmann A.G. Bremen, Niemiecka Republika Federalna. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. Towary: filtry do papierosów; klasa 34.



Ochronę znaku towarowego zastrzeżono we wszystkich kolorach.

47429. 22.1 1968. Avon Products, **Inc.** Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. Towary: mydła, wyroby perfumeryjne, esencje olejkowe, kosmetyki, płyny do pielęgnacji włosów i środki do pielęgnacji zębów; klasa 3.

AVON

47430. 25.1 1968. **Chantré & Cie.** Nieder-Olm bei Mainz, Niemiecka Republika Federalna. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów wymienionych w wykazie towarów. Towary: niemiecki winiak: spirytualia, wina, aperitify oparte na spirytusie rektyfikowanym, aperitify oparte na winach i winach musujących pochodzenia francuskiego, esencje smakowe do wytwarzania napojów alkoholowych i bezalkoholowych, soki owocowe, napoje bezalkoholowe, wyroby czekoladowe, cukiernicze i z cukru z nadzieniem lub dodatkiem niemieckiego winiaku, spirytualii i win pochodzenia francuskiego, bezalkoholowych napoi, past owocowych i aromatyzowanych past owocowych; klasy 30, 32 i 33.

CHANTRÉ

47431. 22.2 1968. **P. Robertet Inc.** Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. Towary: zestawy olejków eterycznych wyłącznie do dalszego przerobu i dla celów zawodowych; klasa 3.

DERMODOR

47432. 9.3 1968. **Farbenfabriken Bayer AG. Leverkusen**, Niemiecka Republika Federalna. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** ubiory dziane i trykotarskie, ubiory, gorsety i nici; klasy 23 i 25.

DORLASTAN

47433. 11.3 1968. **Zakłady Przemysłu Skórzanego „Tarnoskór” Spółdzielnia Pracy**. Tarnów, Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** obuwie i galanteria skórzana; klasy 18 i 25.

Tarnoskór

Ochronę znaku towarowego zastrzeżono w kolorach brązowym, złotym i białym.

47434. 21.3 1968. **Zakłady Chemiczne „Azot”**. Jaworzno, Polska. Wytwórnia chemiczna. **Towary:** środki owadobójcze; klasa 5.

GAMATOX

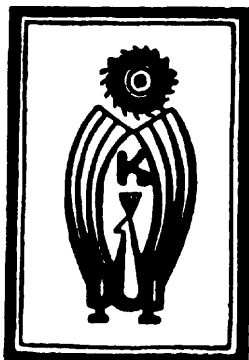
47435. 21.3 1968. **Zakłady Chemiczne „Azot”**. Jaworzno, Polska. Wytwórnia chemiczna. **Towary:** środki owadobójcze; klasa 5.

FOSTION

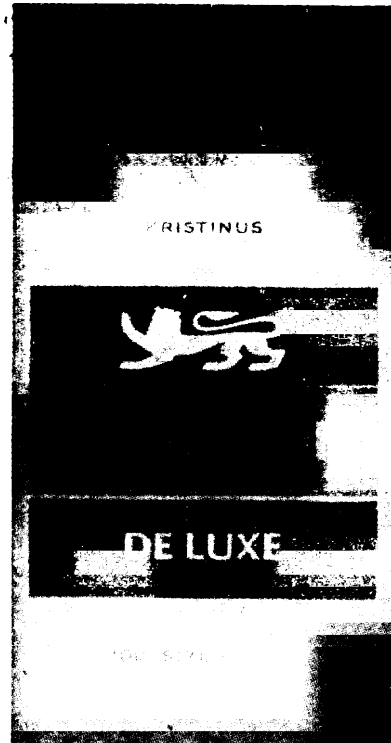
47436. 21.3 1968. **Zakłady Chemiczne „Azot”**. Jaworzno, Polska. Wytwórnia chemiczna. **Towary:** środki grzybobójcze; klasa 5.

MANGANOX

47438. 4.4 1968. **Zakłady Chemiczne „Krywald”**. Knurów, Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** granulki styropianowe, przetwórstwo granulek styropianowych, granulki polichlorowinyłowe; klasa 1.



47437. 30.10 1967. Pierwsz. 16.6 1967 (Niemiecka Republika Federalna). **Kristinus Kommanditgesellschaft**. Monachium, Niemiecka Republika Federalna. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** papierosy z filtrem; klasa 34.



Ochronę znaku towarowego zastrzeżono we wszystkich kolorach i ich zestawieniach a zwłaszcza w kolorach złotym, czerwonym i granatowym.

47439. 27.4 1968. **Przedsiębiorstwo Montażowe „Montoerg”**. Pionki, Polska. Montaż aparatury chemicznej i jej produkcja. **Towary:** nietypowa aparatura chemiczna; klasa 9.

me

47440. 13.2 1967. **Zbigniew Bytner**. Poznań, Polska. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** środek do przedłużania rzęs; klasa 3.



Ochronę znaku towarowego zastrzeżono we wszystkich kolorach, zwłaszcza w kolorze czerwonym, białym i czarnym.

47441. 25.9 1967. Usines Vander **Elst Freres** Société Anonyme. Antwerpia, Belgia. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. Towary: tytoń i wyroby tytoniowe; cygara; cygaretki, papierosy i tytoń cięty; klasa 34.



Ochronę znaku towarowego zastrzeżono we wszystkich kolorach.

47442. 11.10 1967. Mieczysław **Rybkowski**. Warszawa, Polska. Wytwarzanie wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. Towary: wagi apteczne i analityczne, przyrządy pomiarowe, optyczne, aparaty kreślarskie; klasa 9.



Ochronę znaku towarowego zastrzeżono we wszystkich kolorach.

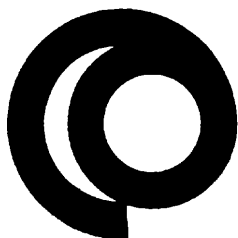
47443. 4.11 1967. Braun Aktiengesellschaft. Frankfurt/Main, Niemiecka Republika Federalna. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. Towary: elektryczne urządzenia do golenia na sucho i obcinania włosów; klasy 8 i 11.

BRAUN

47444. 30.11 1967. Feldmühle Aktiengesellschaft. Düsseldorf-Oberkassel, Niemiecka Republika Federalna. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. Towary: papier, tektura, karton, wyroby z papieru i tektury, wszystkie wyżej wymienione towary produkowa-

ne przy zastosowaniu lub bez włókien sztucznych, surowce i półfabrykaty do produkcji papieru, tapety, wyroby drukarskie, szyldy, czcionki i klisze drukarskie; potaż i dwuwęglan wapnia jako surowiec podstawowy do produkcji leków, środki do tępienia zwierząt i roślin, środki do sterylizacji i odkażania (środki dezynfekcyjne), środki do konserwowania i utrwalania produktów żywnościowych; części do urządzeń oświetleniowych, grzejnych, do gotowania, chłodzenia, suszenia i wentylacji, urządzenia wodociągowe, kąpielowe i sanitarne, wszystkie wyżej wymienione towary produkowane z lub przy użyciu surowców spiekanych, gumy lub tworzyw sztucznych; części przyrządów do pielęgnacji ciała i urody, produkowane z lub przy użyciu gumy lub tworzyw sztucznych, przybory do czyszczenia; wyroby chemiczne dla celów przemysłowych, naukowych i fotografii, środki do gaszenia ognia, hartowania i lutowania; masy odciskowe dla celów dentystrycznych, materiały do plombowania zębów, surowce mineralne; uszczelki i pakunki, izolacje cieplne i środki izolacyjne; surowe i częściowo obrobione metale nieszlachetne; narzędzia, narzędzia szlifierskie, maszynowo lub ręcznie obrobione kształtki metalowe, walcowane, lane i spiekane elementy budowlane; części pojazdów lądowych, powietrznych i wodnych przy zastosowaniu odpornych na zużycie i zmiany temperatury surowców twardych na bazie metalowej oraz/lub związków metalicznych, zwłaszcza tlenków metali, gumy i jej namiastek, wyprodukowanych również w połączeniu z metalem; pokosty, lakiery, bejce, żywice syntetyczne w postaci roztworów, emulsji, dyspersji, past, mas piankowych, proszków, krajanelek, granulek, folii, płyt, bloków, prętów, kształtek i rur, lepiszcza, pomady, środki do czyszczenia i konserwacji skóry, środki do apretury i garbowania, pasty do podłóg; guma, namiastki gumy i wytwarzane z nich towary dla celów technicznych; folie jedno- i wielowarstwowe, prowadnice, płyty, węże, kształtki z polimerów, tworzyw polikondensacji i poliaddycyjnych, jak również tworzyw sztucznych modyfikowanych tworzywami naturalnymi także w połączeniu z materiałami nośnymi i wzmacniającymi, w szczególności z papierem, tkaninami, włóknami, tworzywami piankowymi i metalami; części aparatury fizycznej, chemicznej, optycznej i elektrotechnicznej, urządzeń okrętowych, urządzeń do ważenia i sygnalizacji, głośników, maszyn liczących, kas rejestrujących i liczących, wykonanych z lub przy zastosowaniu gumy, namiastek gumy, tworzyw sztucznych lub spieków na bazie metalowej oraz/lub związków metalicznych, zwłaszcza tlenków metali, aparatura pomiarowa i kontrolna; części do silników, maszyn produkcyjnych, tekstylnych, maszyn cegielnianych i obrabiarek do obróbki skrawaniem i plastycznej, w szczególności łożysk, wałów, sprzęgieł, uszczeltek, elementów złącznych z lub przy zastosowaniu gumy, namiastek gumy, tworzyw sztucznych lub spieków wytwarzanych na bazie metalowej i/lub związków

metalicznych, zwłaszcza tlenków metali, pasy napędowe, węże, części wyposażenia urządzeń do użytku domowego, kuchennego, stajennego, ogrodowego i rolniczego, wykonanych z lub przy użyciu gumy, namiastek gumy, tworzyw sztucznych lub spieków na bazie metalowej i/lub związków metalicznych, zwłaszcza tlenków metali; ceramiczne i metaloceramiczne wyroby z tworzyw spiekanych; środki do nauczania, mianowicie mapy; mydła, środki do prania i bielenia, krochmal i wyroby krochmalowe do produkcji i uszlachetniania papieru, farbki do bielizny, środki do wywabiania plam, środki przeciwrzewne, środki do czyszczenia i polerowania (wyłączając środki do skór), środki ścierne, papier ścierny, płótno ścierne, produkty ścierne; kamienie, kamienie sztuczne, wysokoogniotrwałe masy z tlenków metalicznych i wytwarzane z nich kształtki, środki do utrwalańa drewna, papa dachowa, materiały budowlane; maty, cerata, przykrycia, zasłony i worki produkowane z lub przy użyciu tworzyw sztucznych lub włókien sztucznych; impregnowane, nawarstwione, kaszerowane tkaniny i dziedziny, filce i wołoki produkowane również przy użyciu tworzyw sztucznych lub włókien sztucznych; klasy 1, 2, 3, 5, 6, 7, 8, 9, 11, 12, 16, 17, 19, 20, 21, 22, 24, 27 i 31.



47445. 1.12 1967. Kali-Chemie Aktiengesellschaft. Hannover, Niemiecka Republika Federalna. Wytwarzanie i sprzedaż lekarstw. Towary: leki; klasa 5.

VALMANE

47446. 13.12 1967. Sandoz A.G. Bazylea, Szwajcaria. Wydawnictwo czasopism. Towary: czasopisma lekarskie i farmaceutyczne; klasa 16.

**INDEX
CLINICUS
SANDOZ**

47447. 28.12 1967. VEB Brau — und Malzkombinat Sternburg. Lipsk, Niemiecka Republika Demokratyczna. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. Towary: piwo i porter, napoje bezalkoholowe, sód; klasy 31 i 32.



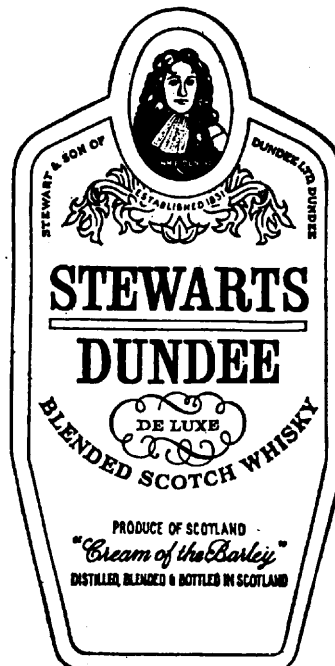
47448. 17.1 1968. Hans Georg Krüger K.G. Brandenburg, Niemiecka Republika Demokratyczna. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. Towary: elektryczne żelazka do prasowania do użytku domowego, kuchnie stołowe, nastawne płyty grzejne, płyty kuchenne, wyłączniki ciepłne; klasy 9 i 11.



47449. 17.1 1968. Hans Georg Krüger K.G. Brandenburg, Niemiecka Republika Demokratyczna. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. Towary: elektryczne żelazka do prasowania, elektryczne tostery; klasy 9 i 11.



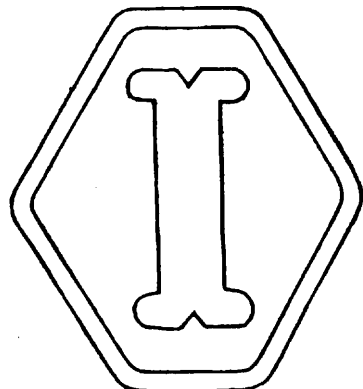
47450. 17.1 1968. Stewart & Son of Dundee Limited. Dundee, Szkocja. Wielka Brytania. Wytwarzanie i sprzedaż whisky. Towary: szkocka whisky; klasa 33.



47451. 20.1 1968. **Fuji Seitetsu Kabushiki Kaisha.** Tokio, Japonia. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** surowka żelazna, sztaby stalowe, półfabrykaty stalowe jak: **odkuwki**, płyty, sztaby i blacha w arkuszach, wyroby ze stali jak: pręty okrągłe, kształtki, pręty kwadratowe, płaskowniki, dźwigary, słupy, ceowniki, kątowniki, płyty, arkusze, szyny, drut w prętach, arkusze cynkowane, płyty cynowane, słupy, poręcze i liny ochronne, rury i rurki, rury karbowane, płyty sklepieniowe i pomostowe, płyty podłogowe, płyty ryflowane, pokrywy kanałów, belki dwuteowe, blachy elektrycznie pokrywane, chromowane, drukarskie i matowe; produkty chemiczne jak benzol, toluol, smoła, ksyloł, solwent, nafta, dwucyklopentadien, cykloheksan, naftalen, pak, olej krezotowy, fenol destylowany, ortokrezol, kwasy metakrezylowe, kwasy krezylowe, xylenele, wysokowrzące kwasy smołowe, pirydyna, pikolina, lutydyna, chinolina, żywica kumaronowa, siarczany amonowy, kwas siarkowy; klasy 1 i 6.



47452. 26.1 1968. **India Tyres Limited of Inchinnan.** Renfrewshire, Szkocja, Wielka Brytania. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** ogumienia i rurki wentylowe do opon wykonane z gumy; klasa 17.

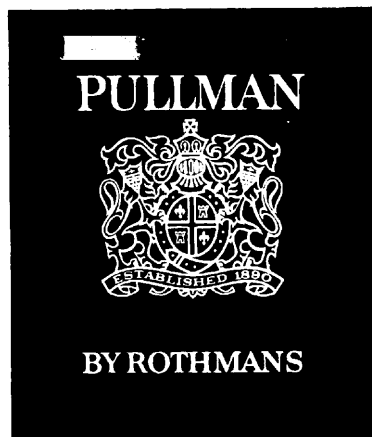


47453. 26.1 1968. **Topps Chewing Gum, Incorporated.** Brooklyn N.Y. Stany Zjednoczone Ameryki. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** guma do żucia zwłaszcza w pastylkach; klasa 30.

Bazooka

Ochronę znaku towarowego zastrzeżono w kolorach białym, czerwonym i niebieskim.

47154. 26.1 1968. **Rothmans of Pall Mall Limited.** Zurich, Szwajcaria. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** tytoń i wyroby tytoniowe; artykuły dla palących oraz zapalaki; klasa 34.



47455. 6.2 1968. **Astra Nutrition Aktiebolag.** Mölndal, Szwecja. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** preparaty proteinowe do stosowania jako środki odżywcze i żywnościowe lub jako dodatki do środków odżywczych i żywnościowych.

NUTRIPROT

47456. 6.2 1968. **Badische Anilin & Soda-Fabrik AG.** Ludwigshafen/Rhein, Niemiecka Republika Federalna. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** barwniki, farby; klasa 2.

FANAL

47457. 6.2 1968. **Badische Anilin & Soda-Fabrik AG.** Ludwigshafen/Rhein, Niemiecka Republika Federalna. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** środki zwilżające i zwiększające przyczepność pestycydów; klasa 1.

CITOWETT

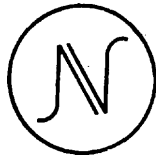
47458. 6.2 1968. **Badische Anilin & Soda-Fabrik AG.** Ludwigshafen/Rhein, Niemiecka Republika Federalna. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** barwniki i farby; klasa 2.

HELIOGEN

47459. 9.2 1968. Aktiebolaget Tikamin. Hässleholm, Szwecja. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** środki przeciwrzeczne; klasa 2.

DINITROL

47460. 9.5 1968. Wytwórnia Wyrobów Precyzyjnych „Niewiadów”. Niewiadów, Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** elektryczne; udarowe młynki do kawy, młynko-miksery, roboty kuchenne; składane; kajaki turystyczne jedno i dwuosobowe, łodzie żaglowe, rowery wodne, tarasy pływające, baseny kąpielowe; narty wodne z napędem silnikowym, składane przyczepy campingowe, przyczepy bagażowe do samochodów osobowych i motocykli; talerze płytkie i głębokie różnych średnic, kubki barowe, filiżanki, podstawki do filiżanek, podstawki pod doniczki, tace okrągłe i prostokątne, miseczki; klasy 11, 12, 21, 22 i 28.



Ochronę znaku towarowego zastrzeżono w kolorach czarnym, błękitnym i białym.

ZNAK TOWAROWY WSPÓLNY

110. 6.5 1968. Zjednoczenie Przemysłu Maszyn Budowlanych. Warszawa, Polska. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** maszyny i urządzenia budowlane i drogowe wytwarzane i sprzedawane przez przedsiębiorstwa podporządkowane i zgrupowane w Zjednoczeniu Przemysłu Maszyn Budowlanych; klasa 7.

BUMAR

PRZEDŁUŻENIA OCHRONY

Grubym drukiem są podane numery rejestru znaków towarowych. Po numerach rejestru są zamieszczone daty do których przedłużono ochronę znaków towarowych.

| | |
|------------------|-------------------------|
| 16526. 4.5 1978 | 28878. 30.5 1978 |
| 16703. 26.5 1978 | 29013. 27.7 1978 |
| 16907. 20.7 1978 | 29051. 30.7 1978 |
| 17048. 29.8 1978 | 29212. 15.10 1978 |
| 17062. 6.9 1978 | 29376. 30.11 1978 |
| 17313. 2.11 1978 | 29434. 22.12 1978 |
| 27791. 30.1 1977 | 29471. 31.12 1978 |
| 27792. 30.1 1977 | 33681. 12.12 1977 |
| 28408. 4.9 1977 | 33752. 12.2 1978 |
| 28637. 28.2 1978 | 33793. 26.2 1978 |
| 28867. 27.5 1978 | 33920. 15.5 1978 |

| | |
|------------------------|-------------------|
| 33943. 21.5 1978 | 40600. 24.6 1978 |
| 33948. 22.5 1978 | 40601. 24.6 1978 |
| 33964. 31.5 1978 | 40606. 23.6 1978 |
| 33965. 31.5 1978 | 40609. 28.6 1978 |
| 33992. 14.6 1978 | 40614. 4.7 1978 |
| 33998. 15.6 1978 | 40615. 4.7 1978 |
| 33999. 15.6 1978 | 40616. 4.7 1978 |
| 34009. 23.6 1978 | 40619. 5.7 1978 |
| 34011. 23.6 1978 | 40630. 10.7 1978 |
| 34037. 14.7 1978 | 40631. 10.7 1978 |
| 34060. 30.7 1978 | 40634. 11.7 1978 |
| 34071. 5.8 1978 | 40636. 12.7 1978 |
| 34093. 9.8 1978 | 40637. 12.7 1978 |
| 34199. 11.10 1978 | 40639. 14.7 1978 |
| 34342. 18.12 1978 | 40642. 18.6 1978 |
| 39430. 15.2 1977 | 40681. 28.7 1978 |
| 39844. 16.9 1977 | 40682. 28.7 1978 |
| 40078. 30.12 1977 | 40683. 28.7 1978 |
| 40098. 9.1 1978 | 40690. 1.8 1978 |
| 40101. 9.1 1978 | 40701. 6.8 1978 |
| 40105. 9.1 1978 | 40703. 6.8 1978 |
| 40165. 27.2 1978 | 40704. 6.8 1978 |
| 40202. 6.6 1978 | 40705. 6.8 1978 |
| 40268. 29.3 1978 | 40706. 6.8 1978 |
| 40269. 29.3 1978 | 40708. 6.8 1978 |
| 40274. 29.3 1978 | 40709. 6.8 1978 |
| 40317. 31.3 1978 | 40710. 6.8 1978 |
| 40341. 10.4 1978 | 40721. 8.8 1978 |
| 40348. 14.4 1978 | 40727. 8.8 1978 |
| 40371. 22.4 1978 | 40733. 8.8 1978 |
| 40408. 25.4 1978 | 40737. 12.8 1978 |
| 40419. 25.4 1978 | 40753. 12.8 1978 |
| 40434. 3.5 1978 | 40761. 12.8 1978 |
| 40435. 3.5 1978 | 40775. 14.8 1978 |
| 40454. 16.5 1978 | 40785. 19.8 1978 |
| 40478. 9.5 1978 | 40809. 1.9 1978 |
| 40479. 9.5 1978 | 40811. 1.9 1978 |
| 40480. 9.5 1978 | 40812. 1.9 1978 |
| 40488. 13.5 1978 | 40814. 1.9 1978 |
| 40501. 19.5 1978 | 40848. 10.9 1978 |
| 40505. 26.5 1978 | 40861. 12.9 1978 |
| 40517. 27.5 1978 | 40870. 12.9 1978 |
| 40522. 28.5 1978 | 40871. 12.9 1978 |
| 40523. 28.5 1978 | 40873. 12.9 1978 |
| 40533. 7.6 1978 | 40882. 16.9 1978 |
| 40541. 14.6 1978 | 40902. 18.9 1978 |
| 40542. 14.6 1978 | 40904. 18.9 1978 |
| 40544. 14.6 1978 | 40906. 18.9 1978 |
| 40548. 18.6 1978 | 40910. 18.9 1978 |
| 40551. 18.6 1978 | 40912. 19.9 1978 |
| 40553. 20.6 1978 | 40917. 20.9 1978 |
| 40558. 14.6 1978 | 40921. 20.9 1978 |
| 40560. 14.6 1978 | 40950. 20.9 1978 |
| 40564. 14.6 1978 | 40951. 20.9 1978 |
| 40565. 14.6 1978 | 40954. 20.9 1978 |
| 40567. 14.6 1978 | 40956. 20.9 1978 |
| 40579. 4.7 1978 | 40958. 20.9 1978 |
| 40581. 23.6 1978 | 40991. 22.9 1978 |
| 40588. 23.6 1978 | 40999. 17.9 1978 |
| 40590. 23.6 1978 | 41020. 18.9 1978 |
| 40597. 24.6 1978 | 41022. 18.9 1978 |
| 40598. 24.6 1978 | 41110. 22.12 1978 |
| 40599. 24.6 1978 | 41150. 4.12 1978 |

ZMIANY W REJESTRZE

Grubym drukiem są podane numery rejestru znaków towarowych.

9455. Dnia 26 lipca 1968 r. wykreślono wpis „J.S. Fry & Sons, Limited” oraz „Bristol, Wielka Brytania” i dokonano wpisu „Cadbury Brothers Limited” oraz „Bournville, Birmingham, Wielka Brytania”.

17062. Dnia 31 lipca 1968 r. wykreślono słowa w wykazie towarów „gwoździe do podków”, gwoździe, siekiery i topory, oraz wykreślono wpis „klasy 7 i 17” i dokonano wpisu „klasa 17”.

24679. Dnia 2 sierpnia 1968 r. wykreślono wpis „Warner Bros. Pictures, Inc.” i dokonano wpisu „Warner Bros. — Seven Arts, Inc.”.

28408. Dnia 26 lipca 1968 r. wykreślono wpis „Pure Gold” i dokonano wpisu „Pure Gold, Inc.”.

29051. Dnia 31 lipca 1968 r. wykreślono wpis „Londyn, Wielka Brytania” i dokonano wpisu „Rawplug House, 147 London Road, Kingston — Upon — Thames, Surrey, Wielka Brytania”.

29471. Dnia 2 sierpnia 1968 r. wykreślono wpis „Joseph Lucas Limited” i dokonano wpisu „Joseph Lucas (Industries) Limited”.

33681. Dnia 2 sierpnia 1968 r. wykreślono wpis „Warner Bros Pictures, Inc. a Corp. of Del (organized Jan. 16, 1953) i dokonano wpisu „Warner Bros. — Seven Arts, Inc.”.

33752. Dnia 26 lipca 1968 r. wykreślono wpis „Spofa-sdružení podniku pro zdravotnickou výrobu” i dokonano wpisu „Spofa — spojene podniky pro zdravotnickou výrobu”.

33793. Dnia 26 lipca 1968 r. wykreślono wpis „Fabryka Kosmetów” „Lechia” Przedsiębiorstwo Państwowe” i dokonano wpisu „Fabryka Mydła i Kosmetyków „Lechia”.

33920. Dnia 3 lipca 1968 r. wykreślono wpis „Avia, akciová společnost pro průmysl letecký” i dokonano wpisu „Avia, národní podnik”.

36484. Dnia 26 lipca 1968 r. wykreślono wpis „Caltex Oil A/S” i dokonano wpisu „Chevron Oil A/S” oraz wykreślono wpis „Chevron Oil A/S” i dokonano wpisu „Texaco A/S”.

39433. Dnia 3 lipca 1968 r. wykreślono wpisy „Benger Laboratories Limited” oraz „Holmes Chapel, Cheshire, Wielka Brytania” i dokonano wpisów „Fisons Pharmaceuticals Limited” oraz „Loughborough, Leicestershire, Wielka Brytania”.

40274. Dnia 26 kwietnia 1968 r. wykreślono wpisy „VEB Wirkwarenfabrik Vinora” oraz „Wüstenbrand, Niemiecka Republika Demokratyczna” i dokonano wpisów „VEB Textilwerke „Clara Zetkin” oraz „Burgstädt, Niemiecka Republika Demokratyczna”.

40341. Dnia 30 lipca 1968 r. wykreślono wpis „Závody průmyslové automatisace, národní podnik” i dokonano wpisu „Zavody Průmyslove Automatizace-Jinonice, národní podnik”.

40348. Dnia 10 czerwca 1968 r. wykreślono wpis „Zavody průmyslove automatisace, národní podnik” i dokonano wpisu „Závody průmyslové automatisace — Kosire, národní podnik”.

40434. Dnia 3 lipca 1968 r. wykreślono wpisy „Zakłady Metalowe Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione” oraz „Dęba k/Tarnobrzegu, Polska” i dokonano wpisów „Zakłady Metalowe im. Tomasz Dąbala” oraz „Nowa Dęba, Polska”.

40435. Dnia 3 lipca 1968 r. wykreślono wpisy „Zakłady Metalowe Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione” oraz „Dęba k/Tarnobrzegu, Polska” i dokonano wpisów „Zakłady Metalowe im. Tomasz Dąbala” oraz „Nowa Dęba, Polska”.

40454. Dnia 3 lipca 1968 r. wykreślono wpis „Pleszewska Fabryka Aparatury Przemysłu Spożywczego” i dokonano wpisu „Pleszewska Fabryka Aparatury Przemysłu Spożywczego „Spomasz”.

40505. Dnia 26 lipca 1968 r. wykreślono wpisy „Wytwórnia Pasz Przedsiębiorstwo Państwowe” oraz „Kozmin Wlkp. Polska” i dokonano wpisów „Rejonowe Przedsiębiorstwo Przetwórcze Przemysłu Paszowego” „Bacutil” oraz „Poznań, Polska”.

40522. Dnia 30 lipca 1968 r. wykreślono wpis „Krakowskie Zakłady Farmaceutyczne Przedsiębiorstwo Państwowe” i dokonano wpisu „Krakowskie Zakłady Farmaceutyczne Przedsiębiorstwo Państwowe „Polfa”.

40523. Dnia 30 lipca 1968 r. wykreślono wpis „Krakowskie Zakłady Farmaceutyczne Przedsiębiorstwo Państwowe” i dokonano wpisu „Krakowskie Zakłady Farmaceutyczne Przedsiębiorstwo Państwowe „Polfa”.

40533. Dnia 26 lipca 1968 r. wykreślono wpis „Związek Spółdzielni Mleczarskich” i dokonano wpisu „Centralny Związek Spółdzielni Mleczarskich”.

40541. Dnia 30 lipca 1968 r. wykreślono wpis „Krakowskie Zakłady Farmaceutyczne Przedsiębiorstwo Państwowe” i dokonano wpisu „Krakowskie Zakłady Farmaceutyczne Przedsiębiorstwo Państwowe „Polfa”.

40544. Dnia 30 lipca 1968 r. wykreślono wpis „Krakowskie Zakłady Farmaceutyczne Przedsiębiorstwo Państwowe” i dokonano wpisu „Krakowskie Zakłady Farmaceutyczne Przedsiębiorstwo Państwowe „Polfa”.

40548. Dnia 3 lipca 1968 r. wykreślono wpis „VEB Döbelner Beschläge und Metallwaren” i dokonano wpisu „VEB Döbelner Bechläge und Metallwerke”.

40553. Dnia 26 lipca 1968 r. wykreślono wpis „Legnickie Zakłady Spożywcze Przemysłu Terenowego Nr 2 Wytwórnia Octu i Musztardy” i dokonano wpisu „Legnickie Zakłady Piwowarsko-Słodownicze Przemysłu Terenowego”.

40560. Dnia 30 lipca 1968 r. wykreślono wpis „Krakowskie Zakłady Farmaceutyczne Przedsiębiorstwo Państwowe” i dokonano wpisu „Krakowskie Zakłady Farmaceutyczne Przedsiębiorstwo Państwowe „Polfa”.

40564. Dnia 30 lipca 1968 r. wykreślono wpis „Krakowskie Zakłady Farmaceutyczne Przedsiębiorstwo Państwowe” i dokonano wpisu „Krakowskie Zakłady Farmaceutyczne Przedsiębiorstwo Państwowe „Polfa”.

40565. Dnia 30 lipca 1968 r. wykreślono wpis „Krakowskie Zakłady Farmaceutyczne Przedsiębiorstwo Państwowe” i dokonano wpisu „Krakowskie Zakłady Farmaceutyczne Przedsiębiorstwo Państwowe „Polfa”.

40567. Dnia 30 lipca 1968 r. wykreślono wpis „Krakowskie Zakłady Farmaceutyczne Przedsiębiorstwo Państwowe” i dokonano wpisu „Krakowskie Zakłady Farmaceutyczne Przedsiębiorstwo Państwowe „Polfa”.

40581. Dnia 3 lipca 1968 r. wykreślono wpis „Hansella-Werke Albert Henkel A.G.” i dokonano wpisu „Hamac-Hansella Gesellschaft mit beschränkter Haftung”.

40601. Dnia 30 lipca 1968 r. wykreślono wpis „Lurgi Gesellschaft für Wärmetechnik m.b.H.” i dokonano wpisu „Lurgi Gesellschaft für Wärme — und Chemotechnik m.b.H.”.

40606. Dnia 23 lipca 1967 r. wykreślono wpis „Zavody V.J. Lenina Plzeň, narodni podnik” i dokonano wpisu „Skoda, oborowy podnik”.

40614. Dnia 26 lipca 1968 r. wykreślono wpis „Warszawskie Zakłady Piwowarsko-Słodownicze Przedsiębiorstwo Państwowe” i dokonano wpisu „Warszawskie Zakłady Piwowarskie”.

40690. Dnia 26 lipca 1968 r. wykreślono wpis „Spółdzielnia Inwalidów „Zakłady Cukiernicze” i dokonano wpisu „Cukiernicza Spółdzielnia Inwalidów „Rusalka”.

41337. Dnia 3 lipca 1968 r. wykreślono wpis „VEB Träs und S-schleifmaschinenwerk Leipzig” i dokonano wpisu „VEB Mikrossa Leipzig Schleifmaschinenwerk”.

WYKREŚLENIA Z REJESTRU

Grubym drukiem są podane numery rejestru znaków towarowych. Prawa z rejestracji znaków towarowych wpisanych do rejestru pod tymi numerami, wygasły na podstawie art. 29 ustawy z dnia 28 marca 1963 r. o znakach towarowych (Dz. U. Nr 14, poz. 75) a znaki te zostały wykreślone z rejestru.

36193, 40640, 40645, 46316.

C Z Ę Ś Ć III

INFORMACJA PATENTOWA

62

Klasa 5. Górnictwo

OPISY PATENTOWE

Urząd Patentowy PRL opublikował drukiem 345 opisów patentowych. Poniżej są podane tytuły (nazwy) opatentowanych wynalazków, przedstawionych w tych opisach. Przed tymi tytułami są zamieszczone klasy i podklasy oraz grupy i podgrupy, do których zaliczono opatentowane wynalazki, oraz numery opisów patentowych. Po tytułach wynalazków są podane daty opublikowania tych wynalazków.

Klasa 1. Przygotowanie rud, paliwa i innych mineralów oraz pozostałości paleniskowych

| | | | |
|------|----|--------------|--|
| 1 a, | 8 | 55578 | Urządzenie do doprowadzania pod stałym ciśnieniem do hydrocyklonów mieszaniny rozdzielanych cząstek i cieczy rozdzielającej. 29.06.1968. |
| 1 a, | 13 | 55388 | Separator hydrauliczny. 28.06.1968. |
| 1 a, | 13 | 55604 | Urządzenie do spryskiwania drobnoziarnistego materiału. 10.06.1968. |
| 1 a, | 41 | 55204 | Układ urządzeń do wydobywania i wzbogacania kopaliny użytecznych. 15.06.1968. |

Klasa 2. Piekarstwo

| | | | |
|------|--------------|-------|---|
| 2 a, | 14/04 | 55429 | Urządzenie do schładzania pieczywa. 28.06.1968. |
|------|--------------|-------|---|

| | | | |
|------|-------|-------|--|
| 5 a, | 3/10 | 55717 | Elektrowiert linowy samoczynnie kotwiony. 3.07.1968. |
| 5 a, | 17/00 | 55557 | Żerdź wiertnicza. 28.06.1968. |
| 5 a, | 19/08 | 55566 | Urządzenie do regulacji nacisku osiowego na świder wiertniczy. 28.06.1968. |
| 5 a, | 19/08 | 55567 | Urządzenie do automatycznego hamowania przewodu wiertniczego. 28.06.1968. |
| 5 a, | 43/12 | 55205 | Urządzenie do wymiany zasuw pod ciśnieniem na głowicy odwiertów eksploatacyjnych i wiertniczych. 15.06.1968. |
| 5 b, | 27/28 | 55220 | Urządzenie do mechanicznego urabiania rudy. 30.05.1968. |
| 5 b, | 29/12 | 55568 | Prowadnik głowicy strugowej lub ładującej. 30.05.1968. |
| 5 b, | 31/04 | 55558 | Organ urabiająco — ładujący do kombajnów górniczych. 30.05.1968. |
| 5 b, | 37/02 | 55559 | Urządzenie do ciągłego odłupywania węgla. 30.05.1968. |
| 5 c, | 5/12 | 55580 | Deskowanie przesuwne do wykonywania betonowej obudowy szybów. 28.06.1968. |
| 5 c, | 15/44 | 55163 | Pompa o ruchomym cylindrze do stojaka hydraulicznego. 30.05.1968. |
| 5 c, | 17/00 | 55422 | Wieloczęściowa stropnica obudowy wyrobisk górniczych. 28.06.1968. |

Klasa 8. Bielenie, pranie, barwienie, drukowanie tkanin i tapet, wykańczanie

| | | | |
|------|------|-------|--|
| 8 k, | 1/40 | 54993 | Sposób wytwarzania runowej tkaniny futerkowej z profilowa- |
|------|------|-------|--|

| | | | | | | | |
|-------|-------------|-------|---|--------------------|-------|--|--|
| | | | ných włókien wiskozowych. 30.05.1968. | L2 o, 25 | 55151 | Sposób wytwarzania pochodnych dwubenzocykloheptenów. 30.05.1968. | |
| | | | Klasa 10. Paliwa | L2 o, 25 | 55535 | Sposób wytwarzania jedno- lub dwupodstawionych pochodnych indenu. 30.05.1968. | |
| 10 a, | 6 | 55546 | Ściana grzewcza pieca koksowniczego do koksowania paku. 30.05.1968. | 12 o, 25 | 55571 | Sposób otrzymywania jednopodstawionych pochodnych cyklopentadienu . 30.05.1968. | |
| 10 b, | 9/01 | 55576 | Sposób formowania powierzchni górnej warstwy brykietu węglowego oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. 20.05.1968. | 12 o, 25/05 | 55445 | Sposób wytwarzania 6-chlorowcologia, 2α-metyleno-16α-metylo-$\Delta^{4,6}$-pregnadien-17α-olo-3 , 20-dionów i ich 17-estrów . 10.06.1968. | |
| | | | Klasa 12. Chemiczne procesy i aparaty nie wymienione w specjalnych klasach | 12 o, 26/03 | 55188 | Sposób wytwarzania siarkowych pochodnych związków cynoorganicznych jako stabilizatorów cieplnych do polichlorku winylu i innych polimerów zawierających chlor. 30.05.1968. | |
| 12 c, | 1 | 55198 | Urządzenie do ługowania w sposób ciągły materiału rozdrobnionego, zwłaszcza roślinnego lub zwierzęcego. 15.06.1968. | 12 p, 2 | 55146 | Sposób wytwarzania nowych zasadowych pochodnych pseudoindoli. 30.05.1968. | |
| 12 e, | 1/03 | 55193 | Pierścień do wypełniania wież absorbcyjnych i kolumn destylacyjnych. 15.06.1968. | 12 p, 4 | 55199 | Sposób wytwarzania nowych pochodnych 2-fenyloetylobenzotiazolu . 30.05.1968. | |
| 12 e, | 2/01 | 55229 | Odpylacz kolumnowy. 10.07.1988. | 12 p, 6 | 55633 | Sposób wytwarzania nowych 1,4-dwupodstawionych piperazyn. 20.07.1968. | |
| 12 g, | 4/01 | 55451 | Sposób otrzymywania filtru do wychwytywania platyny. 28.06.1968. | 12 p, 7/01 | 55190 | Sposób wytwarzania kwasu 5-bromoorotowego. 15.06.1968. | |
| 12 g, | 17/10 | 55270 | Sposób zapoczątkowywania beztyglowego procesu topienia strefowego materiału półprzewodnikowego. 28.06.1968. | 12 p, | 7/01 | 55352 | Sposób wytwarzania pochodnych pirymidyny. 20.06.1968. |
| 12 i, | 21/46 | 55452 | Sposób usuwania jonów chlorkowych z roztworów kwasu azotowego. 28.06.1968. | 12 p. | 7/01 | 55679 | Sposób otrzymywania kwasów 5-mono-alkano-barbiturowych . 28.06.1968. |
| 12 i, | 33/30 | 55623 | Sposób aktywowania ziem bielych. 10.06.1968. | 12 p, 13 | 55200 | Sposób wytwarzania pochodnych 1-fenyloakrylanu 3-tropanylu . 25.06.1968. | |
| 12 k, | 1/04 | 55446 | Reaktor do syntezy amoniaku. 20.06.1968. | 12 q, 16 | 55619 | Sposób katalitycznego metylowania fenoli w pozycji orto. 20.06.1968. | |
| 12 m, | 5/06 | 55508 | Sposób wytwarzania tlenku magnezu z roztworów zawierających chlorek magnezu. 28.06.1968. | 12 q, 24 | 55460 | Sposób wytwarzania nowych pochodnych czterowodorofuranu. 28.06.1968. | |
| 12 m, | 7/50 | 55502 | Sposób wydzielania fluorku glinowego z jego roztworu wodnego. 30.05.1968. | 12 q, 25 | 55621 | Sposób wytwarzania nowych związków alicyklicznych. 20.06.1968. | |
| 12 n, | 37/12 | 55465 | Urządzenie do wytwarzania bezwodnika kwasu chromowego. 30.05.1968. | 12 q, 26 | 55611 | Sposób wytwarzania nowych pochodnych 9, 10-dwuhydro-4H-benzo [4,5] cyklohepta [1,2-b] tiofenu. 10.06.1968. | |
| 12 n, | 37/12 | 55490 | Urządzenie do wytwarzania bezwodnika kwasu chromowego. 30.05.1968. | 12 q, 26 | 53823 | Sposób wytwarzania nowych pochodnych 9, 10-dwuhydro-4H-benzo [4,5] cyklohepta [1,2-b] tiofenu. 30.07.1968. | |
| 12 n, | 41/00 | 55634 | Sposób wytwarzania dwusiarczku wolframu i dwusiarczku molibdeny o właściwościach smarujących. 10.06.1968. | 12 s, | 46938 | Sposób homogenizacji ciekłych zawiesin surowców ilastych. 15.06.1968. | |
| 12 o, | 2/01 | 55500 | Sposób oczyszczania chloroformu. 30.05.1968. | | | Klasa 15. Drukarstwo, maszyny do liniowania, maszyny do pisania, stemple | |
| 12 o, | 3/01 | 55129 | Sposób ciągły wytwarzania mononitroetylobenzenu o wysokiej czystości z etylobenzenu. 25.05.1968. | 15 g, 46/03 | 55430 | Pulpit dla tekstów przy maszynach do pisania. 30.05.1968. | |
| 12 o, | 5/03 | 54997 | Sposób wytwarzania glikolu pinonowego. 25.05.1968. | | | Klasa 17. Wytwarzanie lodu i chłodu, przechowywanie lodu, wymiana ciepła, skraplanie drogą mechaniczną trudno kondensujących się gazów i mieszanin gazów, np. powietrze | |
| 12 o, | 11 | 55113 | Sposób wytwarzania winylowych pochodnych acetonitrylu. 30.05.1968. | 17 c, | 3/06 | 55639 | Urządzenie do zamrażania filetów rybnych. 20.07.1968. |
| 12 o, | 17/04 | 55454 | Sposób wytwarzania nowych heterocyklicznych pochodnych guanidyny. 28.06.1968. | 17 c, | 4/02 | 55659 | Urządzenie o pracy ciągłej do niskotemperaturowego zamrażania przetworów rybnych w pojemnikach. 31.07.1968. |
| 12 o, | 17/04 | 55506 | Sposób wytwarzania nowych heterocyklicznych pochodnych guanidyny. 28.06.1968. | 17 f, | 5/04 | 55228 | Karitowy wymiennik ciepła. 17.04.1968. |
| 12 o, | 17/04 | 55507 | Sposób wytwarzania N-benzyl- N' , N"-dWumetyloguanidyny i jej soli addycyjnych z kwasami. 30.05.1968. | | | | |
| 12 o | 23/03 | 55013 | Sposób wytwarzania β-chlorowinylo mononitroarylosulfonów. 30.05.1968. | | | | |

| | | | | | |
|---------------------|-------|--|---------------------|-------|---|
| | | Klasa 18. Hutnictwo żelaza | 21 c, 45/03 | 55410 | Stycznik — przełącznik. 20.06.1968. |
| 18 b, | 5/10 | 55524 Trzon pieca martenowskiego. 20.07.1968. | 21 c, | 45/09 | 55392 Elektryczny łącznik miniaturowy niskoprądowy lub przekaźnik ciśnienia. 20.06.1968. |
| 18 b, | 7/00 | 55721 Urządzenie do wytwarzania gazu redukcyjnego. 31.07.1968. | 21 c, | 55/01 | 55886 Termistor żaroodporny, stabilny do temperatury 1.200°C oraz sposób jego wytwarzania. 10.08.1968. |
| 18 c, | 1/46 | 55080 Sposób zabezpieczania powierzchni przedmiotów przed żrącym działaniem kąpieli solnych zwłaszcza podczas wygrzewania. 15.05.1968. | 21 c, | 57/15 | 55402 Rozrusznik wiropądowy do silników asynchronicznych pierścieniowych dużej mocy. 20.06.1968. |
| 19 d, | 19/02 | 55141 Podpora słupowa mostów i wiaduktów. 30.05.1968. | 21 c, | 59/05 | 55412 Elektroniczny stabilizator prędkości obrotowej silników prądu stałego o prostownikowym sterowaniu. 20.06.1968. |
| 19 f, | 3/00 | 44633 Pionowa węgłbiarka o wieloobudowach. 20.06.1968. | 21 c, | 59/32 | 55544 Automatemczny układ sterowniczy sprzężarek przewoźnych. 20.06.1968. |
| | | Klasa 20. Kolejnictwo | | | |
| 20 c, | 33 | 55142 Drzwi przestawne, zwłaszcza do zespołów pociągów osobowych. 30.05.1968. | 21 c, | 59/35 | 55428 Układ półprzewodnikowego regulatora obciążenia silnika elektrycznego. 20.06.1968. |
| | | Klasa 21. Elektrotechnika | | | |
| 21 a ¹ , | 11/01 | 55300 Przyrząd kontrolno-pomiarowy do sprawdzania i regulacji zestyków aparatury telegraficznej. 28.06.1968. | 21 c, | 62/62 | 55407 Układ sterowania elektrycznych pras mimosrodowych. 20.06.1968. |
| 21 a ¹ , | 37/38 | 55462 Bęben próżnicowo-ciśnieniowy do napędu i prowadzenia taśmy, w szczególności taśmy magnetycznej, wyposażony w elektromagnetyczny zawór sterujący. 30.05.1968. | 21 c, | 68/50 | 55283 Sposób wytłumiania parzystych harmonicznych prądu w uzwojeniach sterujących transduktora szeregowego i urządzenie do stosowania tego sposobu. 30.07.1968. |
| 21 a ¹ , | 36/12 | 55531 Układ połączeń urządzenia przeciwsprężeniowego we wzmacniakach dwukierunkowych, zmniejszający zniekształcenia sygnału. 30.05.1968. | 21 c, | 68/50 | 55330 Układ połączeń zabezpieczenia trójfazowych sieci elektrycznych. 10.07.1968. |
| 21 a ² , | 36/14 | 55048 Układ wzmacniacza tranzystorowego o dyskretnej bezstykowej regulacji wzmocnienia. 26.06.1968. | 21 c, | 68/50 | 55584 Układ zabezpieczający urządzenia elektroenergetyczne, zwłaszcza transformatory. 10.06.1968. |
| 21 a ² , | 36/14 | 55084 Półprzewodnikowy układ automatycznej regulacji poziomu dla teletransmisyjnych systemów wielokrotnych. 30.05.1968. | 21 c, | 68/50 | 55752 Urządzenie do odłączania w przerwie beznapięciowej stacji transformatorowej wysokiego napięcia, zwłaszcza 220 kV. 10.08.1968. |
| 21 a ⁴ , | 10 | 55041 Sposób regulacji częstotliwości próżniowych oscylatorów kwarcowych. 15.05.1968. | 21 c, | 68/70 | 55372 Układ do ochrony przed porażeniami elektrycznymi. 10.07.1968. |
| 21 b, | 1/01 | 55418 Akumulator wieloogniowy. 12.06.1968. | 21 c, | 68/70 | 55583 Przeciwporażeniowy łącznik ochronny nadprądowy i nadnapięciowy bezzwłoczny. 10.06.1968. |
| 21 b, | 1/01 | 55577 Gazoszczelnie zamknięty akumulator. 12.06.1968. | 21 c, | 68/70 | 55585 Wylącznik przeciwporażeniowy różnicowo-prądowy. 20.06.1968. |
| 21 c, | 3/04 | 55411 Urządzenie do wytwarzania elastycznych wyprowadzeń przyłączeniowych aparatury elektrotechnicznej. 20.06.1968. | 21 c, | 70 | 55279 Bezpiecznik topikowy do zabezpieczania prostowników półprzewodnikowych. 23.06.1968. |
| 21 c, | 7/05 | 55863 Przyrząd do odizolowywania przewodów elektrycznych. 10.08.1968. | 21 c, | 70 | 55869 Ogranicznik prądu. 10.08.1968. |
| 21 c, | 7/50 | 55335 Kabel elektroenergetyczny, sygnalizacyjny i teletechniczny. 10.07.1968. | 21 c, | 72 | 55482 Wskaźnik zawilgocenia odgromnika zaworowego. 10.06.1968. |
| 21 c, | 11/01 | 55599 Urządzenie do uziemiania i zwierania kabli odpływowych lub dopływowych w szafach rozdzielczych wysokiego napięcia. 10.06.1968. | 21 d ¹ , | 19 | 55286 Nawrotny bezzszczotkowy, reluktancyjny silnik krokowy. 28.06.1968. |
| 21 c, | 19/06 | 55543 Bęben kablowy. 20.06.1968. | 21 d ¹ , | 50 | 55383 Dzielony wałek do silników elektrycznych. 10.07.1968. |
| 21 c, | 20 | 55311 Element stykowy 10.07.1968 | 21 d ¹ , | 54 | 55542 Silnik elektryczny indukcyjny z umieszczonymi w żłobkach stojana lub (i) wirnika klinami magnetycznymi. 3.07.1968. |
| 21 c, | 30 | 55573 Przycisk amortyzujący. 20.06.1968. | 21 d ¹ , | 63/62 | 55153 Sposób wytwarzania szczotek do elektrycznych maszyn komutatorowych. 30.05.1968. |
| 21 c | 39/35 | 55282 Regulator obciążenia silnika elektrycznego, zwłaszcza stanowiącego napęd górniczych maszyn urabiających. 28.06.1968. | 21 d ² , | 14/01 | 55213 Jednomaszynowa przetwornica częstotliwości. 15.06.1968. |
| 21 c, | 45/01 | 55390 Układ zdalnego sterowania rozdzielni elektrycznych. 20.06.1968. | 21 e, | 3/02 | 55333 Astatyczny miernik elektromagnetyczny. 10.07.1968. |
| | | | 21 e, | 24 | 55601 Układ osadzenia organu ruchomego w obwodzie magnetycznym |

- | | | | | | |
|--------------|-------|---|--|--------------|---|
| 21 e, 25/01 | 55276 | miernika magnetoelektrycznego. 10.06.1968. Sposób wykonywania separującego termicznie i stabilnego elektrycznie połączenia układu lub elementu badanego z układem pomiarowym oraz przepust elektryczny do stosowania tego sposobu. 28.06.1968. | 21 g, 32 | 55565 | Urządzenie do wyrobu styków, zwłaszcza srebrnych i ich rozniutowywania na elementach stykowych. 20.06.1968. |
| 21 e, 25/01 | 55574 | Bocznik elektrycznego przyrządu pomiarowego. 20.06.1968. | 21 g, 34 | 55302 | Rezonator elektromechaniczny częstotliwości akustycznej. 28.06.1968. |
| 21 e, 27/02 | 55575 | Transduktorowy przekładnik napięcia stałego. 20.06.1968. | 21 g, 34 | 55476 | Filtr elektromechaniczny odbiorczy częstotliwości akustycznej. 10.06.1968. |
| 21 e, 28/01 | 55245 | Układ przetwornika fazy prądu względem napięcia. 28.06.1968. | 21 g, 36 | 55108 | Sześciojarzmowy obwód magnetyczny betatronu. 25.05.1968. |
| 21 e, 28/01 | 55461 | Elektronowy przetwornik częstotliwości, periodycznie zmiennego napięcia elektrycznego na napięcie stałe. 20.06.1968. | 21 h, 12 | 55215 | Grzejnik indukcyjny do aparatów zbiornikowych. 30.05.1968. |
| 21 e, 28/01 | 55560 | Tranzystorowy generator schodkowy. 10.06.1968. | 21 h, 21/01 | 55587 | Tor wieloprądowy o zmniejszonej reaktancji. 10.06.1968. |
| 21 e, 29/02 | 55293 | Dwuelektrodowy opornościomierz węglony do pomiaru elektrycznej oporności właściwej płuczki wiertniczej w odwiercie. 28.06.1968. | 21 h, 29/16 | 55161 | Urządzenie do łączenia elektrody masowej z korpusem świec zapłonowych za pomocą zgrzewania. 30.05.1968. |
| 21 e, 29/02 | 55517 | Sposób pomiaru zmian impedancji za pomocą mostka elektrycznego oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. 20.05.1968. | 21 h, 29/20 | 55399 | Urządzenie do sterowania wielopunktowej zgrzewarki. 20.06.1968. |
| 21 e, 36/01 | 55331 | Układ pomiarowy do kontroli prądów wstecznych i stabilności złącz półprzewodnikowych diod krzemowych. 10.07.1968. | 21 h, 32/10 | 55179 | Urządzenie do ciągłego automatycznego spawania złącz wzdłużnych, krótkich grubościennych tulei zwijanych z blach. 30.05.1968. |
| 21 e, 36/10 | 55297 | Urządzenie stroboskopowe do badania szybkich przebiegów impulsowych. 25.06.1968. | Klasa 22. Barwniki, pokosty, lakiery, materiały powlekające, kleiwa | | |
| 21 e, 37/01 | 55561 | Przyrząd do pomiaru intensywności wyładowań niezupelnnych w izolacji urządzeń elektrycznych. 28.06.1968. | 22 a, 1 | 55152 | Sposób wytwarzania barwników zawieszonych. 15.05.1968. |
| 21 f, 43 | 55541 | Urządzenie do automatycznego wykonywania zespołu nóżki przy produkcji elektrycznych lamp żarowych. 12.06.1968. | 22 a, 1 | 55361 | Sposób otrzymywania kobalto-kompleksowych barwników formazylowych . 20.06.1968. |
| 21 g, 4/05 | 55448 | Tranzystorowy przełącznik podczęstotliwościowy. 31.07.1968. | 22 a, 1 | 55362 | Sposób otrzymywania kobalto-kompleksowych barwników formazylowych. 15.05.1968. |
| 21 g, 10/0,1 | 55527 | Kondensator dostrojczy. 20.05.1968. | 22 a, 1 | 55458 | Sposób wytwarzania nowych związków kompleksowych ciężkich metali takich jak chrom, kobalt, nikiel, miedź z barwnikami o,o'-dwohydroksyazonaftalenowymi. 20.07.1968. |
| 21 g, 10/02 | 55354 | Urządzenie do formowania i wstępnej segregacji zwijek kondensatorowych. 25.07.1968. | 22 a, 1 | 55504 | Sposób wytwarzania komponentów biernych do żółtych barwników azowych. 20.06.1968. |
| 21 g, 11/02 | 55292 | Sposób hermetyzacji halotronów. 28.06.1968. | 22 f, 7 | 55419 | Sposób wytwarzania drobno zdyspergowanej czerwieni żelazowej. 28.06.1968. |
| 21 g, 11/02 | 55526 | Sposób pogrubienia i zwiększenia dokładności wymiarów masek do otrzymywania elektronicznych układów mikromodułowych. 28.06.1968. | 22 f, 7 | 55455 | Sposób wytwarzania tlenków żelaza. 28.06.1968. |
| 21 g, 13/04 | 55225 | Katoda magazynowa do elektrycznych lamp prostowniczych i sposób jej wytwarzania. 25.06.1968. | 22 g, 2/01 | 55393 | Lakier spirytusowy do szklanych ozdób chomicowych. 28.06.1968. |
| 21 g, 18/01 | 55595 | Układ pomiarowy radiometru z licznikiem promieniowania, umożliwiający bezpośrednie włączenie przyrządu wychyłowego — amperomierza. 10.06.1968. | 22 g, 6/02 | 55252 | Sposób otrzymywania dyspersji wosków w wodzie. 25.06.1968. |
| 21 g, 21/01 | 55356 | Przenośny generator neutronów. 25.07.1968. | 22 g, 7/02 | 55233 | Sposób wytwarzania antykorozyjnego zdzieralnego tworzywa powłokowego. 25.06.1968. |
| 21 g, 21/01 | 55487 | Sposób napełniania lampy neutronowej trytem i deuterem oraz przygotowanie jej do pracy przy wysokim napięciu. 20.06.1968. | 22 g, 7/02 | 55489 | Srodek do ochrony czasowej powłok lakierowych i galwanicznych oraz obrobionych powierzchni metali przed działaniem wilgoci i innych czynników korozyjnych. 28.06.1968. |
| 21 g, 21/01 | 55615 | Generator neutronów. 10.06.1968. | 22 i, 2 | 55253 | Klej do klejenia i regeneracji taśm przenośnikowych . 28.06.1968. |
| 21 g, 31/01 | 55298 | Stop do kompensacji wpływu temperatury na strumień magne- | Klasa 23. Przemysł tłuszczowy i olejowy | | |
| | | tyczny magnesów ferrytowych w zakresie temperatur od -40°C do +70°C . 25.06.1968. | 23 a, 5 | 55505 | Sposób wytwarzania lanoliny farmaceutycznej. 20.06.1968. |

Klasa 24. Instalacja paleniskowa

- 24 c, 5/02 55316 **Rekuperator** metalowy skrzynkowy o zwiększonej powierzchni odbierania ciepła. 10.07.1968.
- 24 m, 4 55185 Elektryczne urządzenie kontrolne do urządzeń ogrzewczych na paliwo płynne, w szczególności do ogrzewania powietrzem pasażerskich pomieszczeń w pojazdach samochodowych. 30.05.1968.

**Klasa 27. Dmuchawy, pompy powietrzne
wzgl. sprężarki**

- 27 c, 11/02 55423 Element uszczelniający. 12.06.1968.

Klasa 29. Włókna przędzalnicze

- 29 a, 6/06 51336 Sposób kędzierzawienia przędzy z włókien syntetycznych i urządzenie służące do stosowania tego sposobu.

Klasa 30. Lecznictwo

- 30 a, 4/02 55259 Jednokanałowy układ do pomiaru i zapamiętywania częstotliwości chwilowej tętna. 25.06.1968.
- 30 a, 8/07 55203 Przyrząd chirurgiczny do podwiązania naczyń krwionośnych oraz sposób podwiązania tych naczyń. 15.06.1968.
- 30 a, 19/05 55509 Przyrząd ssący do leczenia przetok soków trawiennych. 30.05.1968.
- 30 b, 7/02 55518 Zestaw narzędzi stomatologicznych do odsłaniania pola zabiegowego, zwłaszcza przy fluoryzacji i resekcji górnej szczęki i zuchwy. 30.05.1968.
- 30 b, 21/05 55723 Przyrząd stomatologiczny. 31.07.1968.
- 30 d, 1/01 55239 Sposób wytwarzania protezy przełykowej. 28.06.1968.
- 30 h, 13/07 55488 Sposób otrzymywania płynu do trwałej ondulacji o wysokiej trwałości. 20.06.1968.
- 30 k, 2/03 55145 Sposób przerobu surowca farmaceutycznego w postaci liści lub ziół. 30.05.1968.

Klasa 31. Piece do wypalania, piece do prażenia, piece retorty, odlewnictwo, metalurgia proszków

- 31 a¹, 1/14 55467 Wymurówka pieca szybowego, poprawiająca warunki wypalania. 30.05.1968.
- 31 a¹, 1/16 55469 Sposób regulacji kierunku płomienia w piecach szybowych opalanych gazem. 30.05.1968.

Klasa 32. Szkło, wełna mineralna i żużlowa

- 32 a, 5/16 55449 Sposób wywoływania i utrzymywania stałych prądów konwekcyjnych w masie szklanej oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. 20.06.1968.
- 32 a, 5/24 55510 Sposób pomiaru poziomu masy szklanej w wannie szklarskiej i urządzenie do stosowania tego sposobu. 20.06.1968.
- 32 a, 13/18 55468 Wózek urządzenia do walcowania szkła ornamentowego i zbrojonego. 20.06.1968.

Klasa 35. Dźwignice

- 35 a, 23 55353 Zespół elektromagnetycznych hamulców zabezpieczających ruch maszyn wyciągowych i wind. 25.07.1968.
- 35 b, 1/22 55160 Urządzenie zabezpieczające suwnice przed zukosowaniem. 25.05.1968.
- 35 b, 3/02 55261 Żuraw jezdniowy z napędem hydraulicznym. 28.06.1968.
- 35 b, 3/16 55481 Układ zabezpieczający suwnice przed zderzeniem. 10.06.1968.
- 35 b, 3/19 55528 Mechanizm obrotu żurawia hydraulicznego. 20.06.1968.
- 35 b, 6/25 55313 Chwytnak samosterujący. 25.06.1968.
- 35 b, 7/01 55318 Ogranicznik momentu udźwigu do żurawi szynowych. 20.07.1968.
- 35 c, 1/08 55529 Kołowrót bezpieczeństwa. 20.06.1968.
- 35 d, 9/05 55512 Urządzenie do podnoszenia i obracania rur. 20.06.1968.

Klasa 36. Ogrzewanie, przewietrzanie, zaopatrywanie budynków w ciepłą wodę

- 36 b, 5/00 55473 Ruszt kuchenki turystycznej. 20.06.1968.

Klasa 37. Budownictwo lądowe

- 37 a, 1/62 55425 Sposób wytwarzania płyt izolacyjnych trzcinowo-styropianowych. 20.06.1968.
- 37 e, 11/22 55315 Urządzenie do poziomowania postępu deskowania ślizgowego, stosowanego do wznoszenia wysokich budowli. 10.07.1968.

Klasa 39. Przeróbka mas plastycznych, kauczuku i rogowatych tworzyw, nie przewidziana na innym miejscu; wytwarzanie produktów polikondensacji, poliaddycji i polimeryzacji

- 39 a³, 7/02 55232 Sposób wytwarzania formowanych tworzyw sztucznych o efekcie perlowym zwłaszcza płyt z polimetakrylanu metylu. 25.06.1968.
- 39 a³, 9/00 55291 Urządzenie do wytwarzania w sposób ciągły węży z tworzyw sztucznych lub z materiałów powlekanych tworzywami sztucznymi. 28.06.1968.
- 39 a³, 9/00 55309 Sposób wytwarzania tworzywa warstwowego, złożonego z nośnika i powłoki oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. 10.07.1968.
- 39 a³, 23/12 55288 Sposób wytwarzania rur epoksydowobawełnianych **zwijanych**, przeznaczonych do produkcji koszyków łożysk tocznych oraz jako materiał elektroizolacyjny i konstrukcyjny w maszynach i aparatach elektrycznych. 25.06.1968.
- 39 a⁶, 7/20 55317 Sposób wytwarzania gumowych kulek gąbczastych do czyszczenia wnętrza rur kondensatorów i urządzenie do stosowania tego sposobu. 20.07.1968.
- 39 a⁸, 9/02 55539 Sposób wytwarzania gumowych cholew wałkujących do zespołów zgrzeblarskich. 30.05.1968.
- 39 b, 22/06 55538 Sposób sieciowania polimerów winylowych. 10.06.1968.
- 39 c, 30 55607 Sposób wytwarzania siarkowych polimerów dienowych. 10.06.1968.

| Klasa 40. Hutnictwo metali (prócz żelaza); stopy łącznie ze stopami żelaza | | | 42 k, 24 | 55764 | Układ do automatycznego sterowania zespołem napędowym pojazdów samochodowych w badaniach stanowiskowych. 20.08.1968. |
|---|-------|--|--------------------|--------------|---|
| 40 a, 7/04 | 55475 | Sposób przerobu czerwonych i białych żużli wtórnych otrzymanych z pieca szybowego. 30.05.1968. | 42 k, 26 | 55759 | Przyrząd pomiarowy optyczno-elektromagnetyczny do określania mocy narzędzi pneumatycznych uderzeniowych. 20.08.1968. |
| 40 a, 15/00 | 55670 | Sposób uprzydatniania miedzi szybowej wtórnej do produkcji stopów miedzi cynowo-ołowiowo-cynkowych lub cynowo-ołowiowych. 3.07.1968. | 42 k, 26 | 55761 | Urządzenie do badania wytrzymałości kluczy. 20.08.1968. |
| 40 a, 19/32 | 55301 | Sposób koncentracji indu, srebra i germanu w procesie oczyszczania cynku metodą rektyfikacji. 12.04.1968. | 42 k, 28 | 55371 | Przyrząd do badania kotwi obudowy górniczej. 10.07.1968. |
| 40 b, 1/02 | 54734 | Sposób wytwarzania stopu cynkowego do produkcji płyt chemigraficznych przeznaczonych do jednostopniowego trawienia. 25.03.1968. | 42 k, 32 | 55734 | Urządzenie do statycznego wyważania części wirujących. 20.08.1968. |
| 40 b, 17/00 | 55674 | Niskomiedziowy stop cynkowy, oraz sposób jego wytwarzania. 3.07.1968. | 42 k, 33 | 55370 | Urządzenie do badania szybkoobrotowych wrzecienników, zwłaszcza szlifierskich pod obciążeniem. 10.07.1968. |
| 40 b, 21/04 | 55671 | Sposób modyfikowania siluminów nadeutektycznych. 3.07.1968. | 42 k, 45/03 | 55751 | Czujnik tensometryczny do pomiaru nacisku kół jezdnych szynowych żurawi budowlanych. 20.08.1968. |
| 40 b, 37/10 | 55549 | Zeliwo na tygle do topienia stopów aluminium z krzemem. 30.05.1968. | 42 k, 46/06 | 55545 | Ultradźwiękowy defektoskop z układem pomiarowym. 3.07.1968. |
| 40 c, 1/00 | 55547 | Sposób poprawienia jakości osadów elektrolitycznych. 20.06.1968. | 42 k, 46/07 | 55750 | Układ do radiometrycznego rozróżniania węgla i kamienia w wozach kopalnianych. 20.08.1968. |
| | | Klasa 42. Przyrządy - | 42 k, 51 | 55732 | Sposób pomiaru odporności na pękanie nakrętek z tworzyw sztucznych w szczególności z polistyrenu do tub. 20.08.1968. |
| 42 b, 26/01 | 55379 | Stolik wibracyjny do kontroli i selekcji wzrokowej drobnych przedmiotów. 10.07.1968. | 42 k, 51 | 55401 | Gęstościomierz pływakowy. 20.06.1968. |
| 42 c, 24/02 | 55520 | Urządzenie do poziomowania szalowania przy wznoszeniu obudowy betonowej w szybach. 28.06.1968. | 42 l, 1/02 | 55401 | |
| 42 c, 42 | 55212 | Przetwornik elektrochemiczny do pomiaru drgań oraz sposób jego wytwarzania. 15.06.1968. | 42 l, 3/53 | 55774 | Sposób oznaczania cynku i ołowiu w materiałach cynkowo-ołowiowych. 20.08.1968. |
| 42 d, 2/50 | 55211 | Sposób pomiaru wielkości ciągłych z odczytem cyfrowym i urządzenie elektroniczne do pomiaru tym sposobem. 15.06.1968. | 42 l, 3/55 | 55237 | Aparat do oznaczania zawartości powietrza w masie betonowej. 25.06.1968. |
| 42 e, 16 | 55483 | Urządzenie do odmierzania cieczy trujących, palnych, wybuchowych i żrących. 28.06.1968. | 42 l, 4/08 | 55325 | Wykrywacz palnych gazów zawartych w powietrzu. 28.06.1968. |
| 42 e, 23/05 | 55472 | Przepływomierz zwłaszcza indukcyjny. 28.06.1968. | 42 l, 4/16 | 55326 | Sposób regeneracji elektrody utlenionej lub redukowanej w procesie elektrochemicznym zachodzącym w ogniwie galwanicznym analizatora gazowego. 28.06.1968. |
| 42 e, 23/15 | 55077 | Zwężka do pomiaru natężenia przepływu cieczy o dużej lepkości. 25.06.1968. | 42 l, 7/02 | 55186 | Urządzenie do pomiaru lepkości żużli metalurgicznych. 30.05.1968. |
| 42 f, 1/01 | 55260 | Waga uchylna z urządzeniem projekcyjnym. 28.06.1968. | 42 l, 7/02 | 55369 | Czujnik do pomiaru lepkości ośrodków ciekłych. 10.07.1968. |
| 42 g, 22/05 | 55530 | Urządzenie elektroniczne do odśzukiwania lub liczenia pozycji nagranych na taśmie magnetofonu. 3.07.1968. | 42 l, 13/03 | 55191 | Aparat do oznaczania współczynnika pęcznienia polimerów i materiałów gumopochodnych w rozpuszczalnikach. 30.05.1968. |
| 42 i, 8/90 | 55592 | Wkładka pomiarowa do mierzenia temperatury strumieni płynów o małych przekrojach. 10.06.1968. | 42 l, 13/04 | 55231 | Sposób przeprowadzania analizy sitowej pyłów i urządzenie do stosowania tego sposobu. 28.06.1968. |
| 42 k, 14/04 | 55669 | Sposób kompensacji wpływu temperatury w elektrooporowych miernikach ciśnienia. 3.07.1968. | 42 l, 17 | 55394 | Urządzenie do mechanicznego pomniejszania próbek materiałów ziarnistych. 20.06.1968. |
| 42 k, 14/04 | 55729 | Czujnik fotoelektryczny do pomiaru zmian ciśnienia gazów. 20.08.1968. | 42 n, 9/04 | 55685 | Urządzenie do wykonywania modelu przestrzennego na podstawie rysunku warstwiczowego. 3.07.1968. |
| 42 k, 20 | 55386 | Komora z okienkami do prowadzenia obserwacji i pomiarów płynów pod wysokim ciśnieniem. 10.07.1968. | 42 q, 1/20 | 55194 | Manostat laboratoryjny. 30.05.1968. |
| 42 k, 24 | 55384 | Urządzenie do badania opon. 10.07.1968. | | | |
| | | Klasa 45. Rolnictwo łącznie z leśnictwem; hodowla zwierząt; polowanie i zakładanie pułapek; rybołówstwo | 45 a, 63/10 | 55349 | Układ do sterowania hydraulicznym urządzeniem regulacyjnym zwłaszcza na ciągnikach rolniczych. 20.06.1968. |

- 45 b, 23/02 **55522** Urządzenie do amoniakowania torfu. 20.06.1968.
 45 g, 7/00 **55450** Urządzenie do płukania i dezynfekcji aparatury udojowej. 31.07.1968.
 45 i, 9/02 **55149** Środek grzybobójczy. 15.05.1968.

Klasa 46. Silniki spalinowe, na sprężone powietrze, sprężynowe i inne

- 46 c¹, 10 **55347** Zespół pierścieniowy zgarniający olej do maszyn tłokowych lub podobnych. 25.07.1968.

Klasa 47. Elementy maszyn, materiały izolujące, hamulce, urządzenia do smarowania, urządzenia zamykające do elementów wytrzymałych na ciśnienie, przekładnie, zespoły konstrukcyjne mechaniki precyzyjnej, zwijanie i nawijanie w ogólności

- 47 a, 6 **55579** Wkręt metalowy z wgłębieniem krzyżowym i sposób wytwarzania tego wgłębienia. 28.06.1968.
 47 c, 14 **55556** Sprzęgło czarne włączane w zależności od temperatury. 28.06.1968.
 47 f, 7/20 **55474** Złącze rurociągu podsadzkowego. 12.06.1968.
 47 f, 22/20 **55513** Urządzenie uszczelniające piece, zwłaszcza piece obrotowe do suchej destylacji siarki. 12.06.1968.
 47 f, 27/10 **55417** Urządzenie do ochrony wrzeczona przed parą. 12.06.1968.
 47 g, 13 **55457** Niezależny od ciśnienia nadajnik przepływu dla gazów lub cieczy ze sterowanym zabezpieczeniem przed przepływem zwrotnym. 12.06.1968.
 47 h, 1 **55548** Mechanizm **korbowo-zapadkowy** do zmiany ruchu obrotowego na ruch postępowy przerywany o zmiennym skoku. 20.06.1968.
 47 h, 13 **55164** Układ mechanizmów — odciążającego i odciążającego — redukujący i stabilizujący obciążenie elementów łańcucha kinematycznego mechanizmu odciążanego. **25.05.1968.**
 47 h, 13 **55180** Przekładnia bezstopniowa. 30.05.1968.
 47 h, 15 **55241** Bezstopniowa przekładnia pasowa. 28.06.1968.

Klasa 48. Obróbka i traktowanie metali sposobami innymi niż mechaniczne

- 48 a, 5/46 **55338** Kąpiel do elektrochemicznego niklowania o działaniu wyblyszczającym. 25.08.1968.
 48 b, 1/08 **55187** Sposób aluminiowania zanurzeniowego. 30.05.1968.
 48 d¹, 5/02 **55114** Sposób barwienia glinu i jego stopów na kolor złocisty. 30.05.1968.

Klasa 49. Obróbka mechaniczna metali

- 49 a, 3/01 **55581** Urządzenie do zmiany ruchu obrotowego na posuwisto-zwrotny, zwłaszcza w przyrządach do nacinania gwintów na automatach tokarskich. 12.06.1968.
 49 d, 15/04 **55240** Urządzenie do obróbki ostrzy przeciągaczy tarczowych promieniowych. 28.06.1968.
 49 g, 17 **55328** Urządzenie do zakuwania nitów dwuczęściowych pustych. 7.05.1968.

- 49 h, 34/02 **55242** Urządzenie do regeneracji zestawów kołowych tramwajowych przez automatyczne napawanie łukiem krytym. 28.06.1968.

Klasa 50. Mielenie i rozdrabnianie łącznie z przygotowaniem przemiału, dalsza obróbka miewa przez odsiewanie i mieszanie oraz oddzielanie pyłu mącznego od użytego powietrza

- 50 b, 19/30 **55078** Urządzenie do równomiernego podawania nadawy w młynach i kruszarkach walcowych z szybkością regulowaną w zależności od szybkości mielenia. 28.06.1968.
 50 c, 8/01 **55456** Młyn udarowy z jednostronnie ułożyskowanym kołem bijakowym. 28.06.1968.
 50 c, 8/01 **55497** Młyn udarowy. 28.06.1968.
 50 c, 8/01 **55498** Młyn udarowy z kołem bijakowym i ruchomym szybem zasypowym. 28.06.1968.
 50 c, 8/01 **55533** Młyn udarowy z kołem bijakowym. 28.06.1968.
 50 d, 7/01 **55658** Przesiewacz z dmuchawą do krążącego powietrza. 3.07.1968.

Klasa 53. Środki spożywcze i używki, o ile nie należą do klas specjalnych, również pasze

- 53 g, 4/04 **55635** Sposób wytwarzania suchej paszy zielonej. 31.07.1968.

Klasa 54. Przerób papieru i tektury i wyroby z nich, o ile chodzi o sposoby ich wytwarzania, również reklama

- 54 h, 2/01 **55638** Tablica do reklam i ogłoszeń. 31.07.1968.

Klasa 55. Wyrób celulozy, papieru i tektury

- 55 c, 9/10 **55365** Urządzenie do rozdrabniania materiałów roślinnych. 10.07.1968.

Klasa 57. Fotografia, kinematografia i film obrazowo-dźwiękowy

- 57 a, 1/09 **55519** Nomogram do klasyfikacji na grupy materiałów wyjściowych przeznaczonych do fotografowania w zmniejszonej skali. 20.06.1968.
 57 b, 8/02 **55459** Sposób supersensybilizacji chlorowosrebrowych emulsji fotograficznych. 20.06.1968.

Klasa 58. Prasy

- 58 a, 3 **55183** Regulator prędkości tłoka prasy hydraulicznej. 30.05.1968.
 58 a, 6 **55380** Urządzenie do automatycznej sygnalizacji końcowej wysokości odkuwki podczas kucia swobodnego na prasach hydraulicznych. 30.04.1968.

Klasa 59. Pompy i inne urządzenia do podnoszenia cieczy

- 59 b, 5/21 **55332** Pompa wirowa pionowa do cieczy zanieczyszczonych. 20.07.1968.
 59 b, 5/41 **55523** Wirnik pompy hydraulicznej do cieczy unoszącej ciała stałe. 10.06.1968.
 59 b, 5/41 **55525** Wirnik do pompy młowej. 28.06.1968.

59 e, 2 55431 Pompa. 20.06.1968.
59 e, 3/02 55499 Pompa zębata **wysokowydajna**.
20.06.1968.

Klasa 61. Ratownictwo i pożarnictwo

61 a, 21/21 54929 Urządzenie do sprzętu gaśniczego, zwłaszcza do zbiorników do przechowywania cieczy. 10.05.1968.

Klasa 62. Lotnictwo, poduszki, astronautyka

62 c, 27/03 55175 Symulator startu samolotu. 17.04.1968.

Klasa 63. Pojazdy bezszynowe

63 c, 19 55582 Urządzenie dźwigniowe do sterowania sprzęgła i hamulca pojazdu. 30.05.1968.

63 c, 40 55672 Sposób wykonywania gumowo-metalowych tulejowych elementów sprężystych, zwłaszcza do pojazdów samochodowych. 3.07.1968.

Klasa 64. Wyszynk

64 b, 23 55174 Sposób szczelnego zamykania pojemnika przeponą i urządzenie do stosowania tego sposobu. 30.05.1968.

Klasa 65. Budowa okrętów i żeglarstwo

65 b, 28 55491 Zespół pływaków, zabezpieczający przed utonięciem osoby, przebywające bezpośrednio w wodzie. 20.06.1968.

65 b, 28 55492 Kask ratunkowy zabezpieczający przed utonięciem osoby, przebywającej bezpośrednio w wodzie. 20.06.1968.

Klasa 67. Szlifowanie i polerowanie

67 a, 9 55076 Sposób obrotowego dogładzania wewnętrznych powierzchni kulistych. 25.05.1968.

67 a, 19 55336 Sposób zespołowej obróbki soczewek wypukłych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. 25.07.1968.

67 a, 24/02 55262 Urządzenie do szlifowania i polerowania. 28.06.1968.

Klasa 68. Wyroby ślusarskie

68 a, 20 55554 Zamek drzwiowy. 30.05.1968.

Klasa 69. Narzędzia do cięcia łącznie z bronią sieczną i kolną

69 a, 12/02 55657 Głowica nożowa aparatu do golenia na sucho. 31.07.1968.

Klasa 72. Broń palna, pociski i oszańcowanie

72 d, 19/01 55496 Ręczny przyrząd sygnałowy. 30.05.1968.

Klasa 74. Sygnalizacja

74 a, 30 55021 Układ sygnalizacji nierównoważenia mostka zbudowany na elementach logicznych. 25.05.1968.

74 b, 5/01 55701 Układ do przesyłania impulsów elektrycznych. 3.07.1968.

74 b, 8/06 55479 Układ przekaźnikowo-stykowy urządzeń telesygnalizacyjnych z rozdzielczą selekcją impulsów. - 30.05.1968.

Klasa 75. Rzeźbiarstwo, malarstwo, ozdabianie powierzchni

75 a, 7 55381 Przyrząd do grawerowania napisów i znaków umownych. 10.07.1968.

75 c, 5/01 55486 Urządzenie do nasycania, powlekania i bezdotykowego suszenia **nośników**. 30.05.1968.

Klasa 76. Przędzalnictwo

76 b, 1/02 55645 Urządzenie do układania nierozwłóknionego surowca na **szczelaku** zasilającym w szarparkach szmat. 3.07.1968.

76 b, 1/02 55676 Urządzenie do oddzielania **nierozwłóknionego** surowca w szarparkach szmat. 3.07.1968.

76 d, 6 55435 Bęben prowadzący nitkę do cewiarek krzyżowych. 20.06.1968.

Klasa 79. Tytoń, cygara, papierosy

79 b, 24 55681 Wkładka filtru do oczyszczania aerozolu, zwłaszcza dymu papierosowego. 31.07.1968.

Klasa 80. Wyroby z Kliny, kamienia, wapna, cementu, gipsu, **asfalt**, również prasy do brykietów

80 a, 35/01 55495 Urządzenie do podnoszenia, obracania i odstawiania przedmiotów, zwłaszcza surowych kształtek cegły uformowanych w postaci prętów. 20.06.1968.

80 a, 36 55140 Sposób krojenia w formach półplastycznych mas odlewanych zwłaszcza betonu komórkowego. 25.05.1968.

80 a, 47/20 55178 Głowica frezarska do wykonywania szczelin poprzecznych w **ścianach** rur azbestowo-cementowych. 30.05.1968.

80 a, 48/05 55305 Ubijak do formowania belek cementowych. 10.07.1968.

80 a, 48/15 55515 Forma bateryjna do ciągłego formowania elementów budowlanych w układzie pionowym. 20.06.1968.

80 a, 49 55485 Wibrator elektromagnetyczny. 20.06.1968.

80 a, 49 55516 Elektromagnetyczny stół wibracyjny. 10.06.1968.

80 b, 1/02 55494 Masa tynkowa do natryskiwania na ściany. 20.06.1968.

80 b, 1/05 55501 Środek **napowietrzająco-uplastyczniający** do zapraw i betonów. 10.06.1968.

80 b, 3/09 55035 Sposób wytwarzania z siarczanu wapnia klinkieru cementowego i dwutlenku siarki. 20.05.1968.

80 b, 9/20 55236 Sposób wytwarzania włóknisto-mineralnych płyt izolacyjnych. 28.06.1968.

80 b, 12/02 55377 Sposób odbarwiania i wybielania glin, koalinów i innych surowców mineralnych. 10.07.1968.

- 80 b, 12/10 55466 Sposób wytwarzania wyrobów ceramicznych sanitarnych o czerpie spieczonym, wypalanych w temperaturze poniżej 1200°C. 20.06.1968.
- 80 b, 21/03 54994 Sposób otrzymywania pumeksu hutniczego. 30.05.1968.

Klasa 81. Transport i opakowanie

- 81 a, 3/01 55171 Sposób samoczynnego oddzielania worków ułożonych w stos i urządzenie do stosowania tego sposobu. 30.05.1968.
- 81 a, 4 55170 Urządzenie do otwierania worków. 15.06.1968.
- 81 a, 4 55172 Klamra do zamocowywania worków na króćcu napęniającym. 30.05.1968.
- 81 a, 6/01 55357 Urządzenie do pyłoszczelnego pakowania. 25.08.1968.
- 81 a, 7/01 55447 Urządzenie do oklejania paczek z nićmi. 20.06.1968.
- 81 a, 10 55167 Sposób paczkowania. 25.05.1968.
- 81 a, 13 55157 Urządzenie do formowania i wiązania rur lub prętów w pęki oraz automatyczny układ elektryczny do sterowania tym urządzeniem. 30.05.1968.
- 81 c, 27 55303 Pojemnik do przewożenia odzieży. 28.06.1968.
- 81 e, 1 55553 Przenośnik taśmowy. 20.06.1968.
- 81 e, 4 55168 Układ dystansowo-nośny przenośników linowych. 30.06.1968.
- 81 e, 11 55159 Zamknięcie segmentowe z automatycznie opuszczanym koszem zasypowym. 25.05.1968.
- 81 e, 22 55156 Sposób spinania łańcuchów roboczych przenośników zgrzebłowych napędem własnym oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. 25.05.1968.
- 81 e, 63 55162 Podajnik komorowy do pneumatycznego transportu. 25.05.1968.
- 81 e, 80 55550 Przenośnik wałkowy napędzany. 20.06.1968.
- 81 e, 83/02 55409 Sposób zmniejszenia momentu rozruchowego przenośnika taśmowego oraz układ do stosowania tego sposobu. 20.06.1968.
- 81 e, 86 55551 Zgarniak. 20.06.1968.
- 81 e, 136 54774 Urządzenie wyładownicze w wagonach do przewozu materiałów sypkich. 20.06.1968.

Klasa 82. Suszarstwo, także prażenie, piecyki do palenia kawy, wirówki do ogólnego zastosowania

- 82 a, 1/02 55246 Sposób suszenia materiałów ulegających zbrylaniu i urządzenie do stosowania tego sposobu. 28.06.1968.
- 82 a, 8 55344 Suszarka do ciągłego suszenia substancji krystalicznych. 30.07.1968.
- 82 a, 18 55177 Suszarka wielotaśmowa. 30.05.1968.

- 82 a, 19/01 55267 Suszarnia, zwłaszcza do suszenia taśm papieru i podobnych materiałów. 28.06.1968.
- 82 a, 20 55532 Suszarka bębnowa lub rozluźniacz dla pralni. 20.06.1968.
- 82 a, 22/01 55310 Urządzenie do elektrycznego suszenia płyt, zwłaszcza tarcicy. 10.07.1968.
- 82 a, 23/02 55287 Zarzutnik mułów węglowych do suszarni rurowo-spalinowych. 28.06.1968.

Klasa 84. Budownictwo wodne i fundamentowe

- 84 c, 3/12 55511 Sposób uszczelniania i wzmacniania gruntu oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. 12.06.1968.
- 84 c, 13/10 55304 Uchwyt głowicy wibromłota, zwłaszcza do wbijania lub wyciągania z gruntu elementów długich. 10.07.1968.
- 84 d, 7/08 55351 Barka o otwieranym dnie. 25.07.1968.

Klasa 85. Woda mineralna i musująca, oczyszczanie wody, wodociągi i kanalizacja

- 85 c, 2 55348 Sposób oczyszczania ścieków przemysłowych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. 25.07.1968.
- 85 c, 2 55536 Sposób rozbijania wodnych emulsji olejowych lub smołowych w ściekach z instalacji do wzbogacania węgla, zwłaszcza w wodach pogazowych z ciśnieniowego zgazowywania węgla brunatnego. 12.06.1968.

Klasa 89. Otrzymywanie cukru i skrobi

- 89 k, 5 55470 Sposób otrzymywania dekstryn. 30.05.1968.

Polskie opisy patentowe, opublikowane w okresie od 1945 r. są do nabycia w Administracji Wydawnictw Urzędu Patentowego PRL — Warszawa 68, Al. Niepodległości 188 (parter) w cenie po 3 zł za 1 egzemplarz.

Polskie opisy patentowe, opublikowane przed 1945 r. oraz zagraniczne opisy patentowe można przeglądać w Bibliotece Urzędu Patentowego PRL — Warszawa, Al. Niepodległości 188 (parter) — codziennie, z wyjątkiem sobót, niedziel i dni wolnych od pracy, w godz. 8³⁰—14⁰⁰.

Sprostowanie

W nrze 3 „Wiadomości Urzędu Patentowego” z 1968 r. na stronie 231 szpalta lewa w wierszu 1 od góry zamiast nru patentu 54021 powinien być nr 54921.

C Z Ę Ś Ć IV

ORZECZNICTWO

63

WYROK SADU NAJWYŻSZEGO
Z DNIA 17 GRUDNIA 1966 R.

(I CR 447/66)

Brak formy pisemnej umowy licencyjnej przewidzianej w art. 19 ustawy z dnia 18.VII.1950 r. (Dz. U. Nr 36, poz. 331) powoduje nieważność tej umowy jako licencyjnej i w konsekwencji nie jest dopuszczalny dowód ze świadków na fakt zawarcia tej umowy (art. 246 k.p.c.). Jednakże brak formy pisemnej wymienionej umowy ma tylko ten skutek, że nie stanowi ona umowy licencyjnej, co nie wyłącza możliwości oceny jej skutków — na podstawie przepisów prawa cywilnego — jak każdej umowy nienazwanej.

Sąd Najwyższy w sprawie z powództwa Stanisława R. i Alfonsa W. przeciwko Wielobranżowej Spółdzielni Pracy Inwalidów i Emerytów Kolejowych w W. o 307879 zł, na skutek rewizji strony pozwanej od wyroku Sądu Wojewódzkiego dla m. st. Warszawy z dnia 8 kwietnia 1960 r.

uchylił zaskarżony wyrok i sprawą przekazał Sądowi Wojewódzkiemu dla m. st. Warszawy do ponownego rozpoznania.

Uzasadnienie

Powodowie, domagając się zasądzenia od pozwanej Spółdzielni kwoty 307879 zł, wyjaśnili, że w dniu 23 grudnia 1960 r. uzyskali świadectwo ochronne na wzór użytkowy przenośnego opryskiwacza do celów ogrodniczych oraz że na dochodzoną kwotę składają się: 25.000 zł — ty tailem wynagrodzenia za zrealizowaną serię prototypową i 282,879 zł — tytułem wynagrodzenia wynoszącego 5% od sumy sprzedażnej opryskiwaczy, wyprodukowanych według powyższego wzoru.

Żądanie co do pierwszej kwoty, ograniczone do 17.866 zł, zostało uwzględnione wyrokiem częściowym z dnia 4 września 1965 r., który się uprawomocnił.

Pozostałe żądanie, rozszerzone przez powodów w toku procesu i następnie po uwzględnieniu dokonanej przez pozwaną wpłaty w sumie 20.000 zł ostatecznie sprecyzowane przez nich w kwocie 308.347,67 zł zostało w całości uwzględnione przez Sąd Wojewódzki wyrokiem z dnia 8 kwietnia 1965 r. Sąd Wojewódzki na podstawie zebranego materiału ustalił, że strony zawarły w pierwszej połowie 1962 r. umowę o charakterze umowy licencyjnej na prawo produkowania opryskiwaczy według wzoru użytkowego zarejestrowanego przez powodów za wynagrodzeniem w wysokości 5% kwot uzyskanych z ich sprzedaży.

Umowa ta, zawarta początkowo w formie ustnej, została następnie latem 1962 r. potwierdzona przez zawarcie umowy pisemnej, uzgodnionej na tych samych zasadach, po czym pozwana przystąpiła natychmiast do realizacji wzoru. Powyższa umowa zawarta pod rządem rozporządzenia z dnia 22.III.1928 r. była zgodna z jego przepisami i obowiązuje strony. Obliczenie wysokości należnego powodom wynagrodzenia oparł Sąd Wojewódzki na ustaleniu, że globalne obroty pozwanej w zakresie produkcji opryskiwaczy wyniosły w latach 1963, 1964 i 1965 kwotę

8.566.953,33 zł, 5% zaś tej sumy stanowi kwotę 328.347,62 złotych, która po odliczeniu wpłaconej sumy 20.000 złotych daje kwotę zasądzoną.

W rewizji od powyższego wyroku pozwana wniosła o jego uchylenie, zarzucając błędne ustalenie, że umowę o wykorzystanie wzoru strony zawarły na piśmie, oraz błędne przyjęcie, że stosunek prawny łączący strony podlega przepisom rozporządzenia z 22.III.1928 r. Skarżący wyraża pogląd, że w świetle przepisów ustawy z dnia 18.VII.1950 r. umowa licencyjna musi być zawarta na piśmie pod rygorem nieważności, a ponieważ strony umowy takiej na piśmie nie zawarły, produkcja zaś opryskiwaczy rozpoczęła się dopiero w 1963 r., tj. pod rządem prawa wynalazczego z 1963 r., przeto należność powodów powinna być ustalona na podstawie nowych przepisów.

Rozpoznając rewizję strony pozwanej, Sąd Najwyższy zważył, co następuje:

Przede wszystkim za trafny uznać należy zarzut rewizji kwestionujący ustalenie zachowania przez strony pisemnej formy umowy. Umowa taka nie została złożona do akt sprawy i ustalenie to zostało oparte na twierdzeniu powodów, któremu strona pozwana zaprzecza. Ponieważ do zawarcia umowy licencyjnej wymagane jest zachowanie formy pisemnej pod rygorem nieważności, przeto w razie sporu co do zachowania tej formy strona powołująca się na umowę obowiązana jest przedstawić ją sądowi. Natomiast dowód z przesłuchania świadków i stron na fakt zawarcia umowy z zachowaniem formy pisemnej dopuszczalny jest — stosownie do art. 246 k.p.c. — jedynie w razie zagubienia, zniszczenia dokumentu obejmującego umowę lub zabrania go przez osobę trzecią.

W sprawie niniejszej strony nie powołują się na żadną z powyższych okoliczności, wobec czego Sąd Wojewódzki nie był władny oprzeć ustalenia faktu zawarcia pisemnej umowy na zeznaniu powoda bądź świadków. Niezachowanie formy pisemnej pociąga za sobą — stosownie do obowiązującego wówczas przepisu art. 19 ustawy z dnia 18.VII.1950 c. (Dz. U. Nr 36, poz. 331) — nieważność umowy licencyjnej. Nieważność ta nie daje jednak podstawy do uznania zawartej umowy za niebyłą. Niezachowanie formy pisemnej ma tylko ten skutek, że umowa nie stanowi umowy licencyjnej w rozumieniu przepisów powyższej ustawy. Niemniej jednak, jeżeli umowa taka nie jest sprzeczna z ustawą lub z zasadami współżycia społecznego, wiąże ona strony i jej skutki — jak każdej umowy nienazwanej — powinny być oceniane na podstawie przepisów prawa cywilnego.

Pomimo więc wadliwego przyjęcia, że strony łączyła umowa licencyjna zawarta na piśmie, wadliwość ta sama przez się nie stanowiłaby przeszkody do ustalenia, jakiego dokonał Sąd Wojewódzki, że pozwana obowiązana jest — na podstawie umowy — do zapłaty wynagrodzenia za wykorzystanie w celu przemysłowym wzoru użytkowego zarejestrowanego na rzecz powodów.

Natomiast chybiony jest pogląd, na którym bazuje rewizja, że wobec nieważności umowy licencyjnej oraz wobec rozpoczęcia produkcji opryskiwaczy dopiero w 1963 r., a zatem pod rządem prawa wynalazczego z 1962 r., należne powodom wynagrodzenie powinno być określone na podstawie przepisów tego prawa.

Przede wszystkim błędne jest twierdzenie, że produkcja opryskiwaczy rozpoczęła się w roku 1963.

Należy mieć na uwadze, że z punktu widzenia oceny, z jaką chwilą pozwana przystąpiła do wykonywania umowy, przez rozpoczęcie produkcji rozumieć należy nie jej wyniki w postaci wytworzenia gotowych fabrykatów, lecz chwilę, w której producent przedsięwzięcia czynności zmierzające bezpośrednio do ich wytwarzania. Otóż z pism strony pozwanej znajdujących się w sprawie i dotyczących zaangażowania powodów do pracy przy organizowaniu i wykonaniu produkcji opryskiwaczy wynika w sposób niewątpliwy, że do zorganizowania zakładu produkcyjnego opryskiwaczy strona pozwana przystąpiła jeszcze w 1961 r., a więc przed sfinalizowaniem umowy, a w dniu 1 października 1962 r. zakład ten był już czynny.

W tych warunkach Sąd Wojewódzki trafnie przyjął, że łączący strony stosunek prawny podlega przepisom rozp. Prez. RP z dnia 22.III.1928 r. oraz ustawy z dnia 18.VII.1950 r.

Chybiony jest również zarzut rewizji nierozważenia zeznania przesłuchanego — w charakterze strony pozwanej J. P., który stwierdził, że między stronami była umowa o wynagrodzeniu w wysokości 4%. Wbrew twierdzeniu skarżącej, P. zeznaje jedynie o nie wiążących rozmowach, nie zna zaś ostatecznej treści umowy, tak że jego zeznanie nie pozostaje w sprzeczności i nie podważa ustalenia zawartego w zaskarżonym wyroku.

Natomiast skarżąca trafnie podnosi, że Sąd Wojewódzki nie ustosunkował się do tych fragmentów zeznań św. D. oraz wymienionego wyżej J. P., w których twierdzą oni, że zawarta między stronami umowa miała być zatwierdzona przez jednostkę nadrzędną pozwanej oraz że takie zatwierdzenie nie nastąpiło. Gdyby tak było i gdyby powodowie — co zdaje się wynikać pośrednio z zeznania św. D. — o tym wiedzieli, to wówczas wobec nieuzyskania zatwierdzenia, które było przesłanką zawarcia umowy, należałoby uznać, że umowa nie doszła do skutku. W braku umowy należałoby stosunek prawny pomiędzy stronami oceniać na podstawie przepisów o niesłusznym wzbogaceniu. Dla oceny wzbogacenia byłaby oczywiście właściwa nie chwila przystąpienia pozwanej do produkcji, lecz chwila uzyskania przez nią korzyści majątkowej.

Ponieważ Sąd Wojewódzki kwestii dotyczącej zatwierdzenia umowy przez jednostkę nadrzędną pozwanej w ogóle nie rozważał, mimo, że została ona wysunięta w toku postępowania, zagadnienie zaś to może mieć istotny wpływ na rozmiar przysługującego powodowi roszczenia, zaskarżony wyrok nie może być utrzymany i dlatego — z mocy art. 387 k.p.c. — podlega uchyleniu.

64

**DECYZJA KOMISJI ODWOŁAWCZEJ
PRZY URZĘDZIE PATENTOWYM PRL
Z DNIA 12 MAJA 1967 R. (ODW. 2041/66)**

Urząd Patentowy PRL odmówi rejestracji wzoru użytkowego ze względu na brak nowości, jeżeli przed dniem jego zgłoszenia do Urzędu Patentowego był w Polsce stosowany (produkowany i rozpowszechniany).

W dniu 12 maja 1967 r. Komisja Odwoławcza przy Urzędzie Patentowym PRL w sprawie odwołania ob. W. J. od decyzji Urzędu Patentowego PRL z dnia 10 czerwca 1966 r. nr W-35163 odmawiającej rejestracji wzoru użytkowego pt. „Kosz do balonów szklanych”, po przeprowadzonej rozprawie zaskarżoną decyzję utrzymuje w mocy.

Uzasadnienie

Dnia 8 stycznia 1964 r. do Urzędu Patentowego PRL wpłynął za nr W-35163 wniosek ob. W. J. o zarejestrowanie niepracowniczego wzoru użytkowego pt. „Kosz do balonów szklanych”. Decyzją z dnia 10 czerwca 1966 r. Urząd Patentowy odmówił zarejestrowania przedmiotu zgłoszenia jako wzoru użytkowego ze względu na brak nowości. Jak wynika z pisma zgłaszającego — wzór użytkowy był produkowany i rozpowszechniany od dnia 12 listopada 1963 r., tj. przed dniem jego zgłoszenia w Urzędzie Patentowym. Od Decyzji tej ob. W. J. odwołał się do Komisji Odwoławczej przy Urzędzie Patentowym PRL.

Komisja Odwoławcza na posiedzeniu w dniu 12 maja 1967 r., po zapoznaniu się z aktami sprawy i po wysłuchaniu wyjaśnień złożonych przez stronę, zważyła:

Jak wynika z akt sprawy kosz do balonów szklanych według zgłoszenia W-35163 był masowo produkowany i rozpowszechniany od dnia 12 listopada 1963 r. przez Zakłady Przemysłu Terenowego w G. W.

Urząd Patentowy PRL nie mógł (zgodnie z art. 76 ustawy Prawo wynalazcze) zarejestrować przedmiotu zgłoszenia jako wzoru użytkowego, ponieważ został on ujawniony w dniu 12 listopada 1963 r., a zatem w dniu zgłoszenia w Urzędzie Patentowym PRL (tj. w dniu 8 stycznia 1964 r.) nie był już nowy.

Z tego względu Komisja Odwoławcza orzekła jak w sentencji.

65

**DECYZJA KOMISJI ODWOŁAWCZEJ
PRZY URZĘDZIE PATENTOWYM PRL
Z DNIA 21 WRZEŚNIA 1967 R. (ODW. 2362/67)**

Nie udziela się patentów na sposób wytwarzania środków żywności, jeżeli sposób ten polega na zmieszaniu znanych składników.

W dniu 21 września 1967 r. Komisja Odwoławcza przy Urzędzie Patentowym PRL w sprawie odwołania inż. A. B. z Bergen (Norwegia), zastępowanego przez PHZ „Polservice” Warszawa, od decyzji Urzędu Patentowego PRL z dnia 11 maja 1967 r. Nr P. 113333, odmawiającej udzielenia patentu na projekt wynalazczy pt. „Sposób otrzymywania produktów mlecznych dających się ubijać na krem”, po przeprowadzonej rozprawie postanawia zaskarżoną decyzję utrzymać w mocy.

Uzasadnienie

Inż. A. B. (Bergen — Norwegia) złożył w dniu 4 marca 1966 r. przez swego pełnomocnika podanie o udzielenie patentu na projekt wynalazczy pt. „Sposób otrzymywania produktów mlecznych dających się ubijać na krem”. Urząd Patentowy PRL po rozpatrzeniu podania wydał w dniu 11 maja 1967 r. decyzję o odmowie udzielenia patentu. Urząd Patentowy PRL wskazał w uzasadnieniu swojej decyzji, że projekt wynalazczy nie nadaje się do opatentowania w świetle art. 18 ust. 1 pkt 2 ustawy Prawo wynalazcze. Jak wynika bowiem ze zgłoszonego opisu istotą projektu jest wytwarzanie produktów dających się ubijać na krem, polegające — zdaniem Urzędu Patentowego PRL — na zmieszaniu śmietanki z produktami mleczarskimi ubogimi w tłuszcze, a więc zmieszaniu znanych w technologii mleczarstwa składników.

Od wymienionej decyzji odwołanie złożył pełnomocnik wnioskodawcy.

Strona odwołująca się **podnosi**, że **jakkolwiek** przepis art. 18 wspomnianej wyżej ustawy ogranicza udzielanie patentów na środki żywności, to jednak przepis ten nie wyłącza **możliwości** udzielenia patentu na sposoby wytwarzania środków żywności, a przedmiotem zgłoszonego wynalazku jest — w przekonaniu wnioskodawcy — nowy proces wytwarzania śmietanki.

Komisja odwoławcza przy Urzędzie Patentowym PRL po przeprowadzeniu rozprawy rozważyła, co następuje:

Istotą zgłoszonego projektu wynalazczego jest sposób otrzymywania dających się ubijać na krem produktów mlecznych, zwłaszcza dającej się ubijać śmietanki o niskiej zawartości tłuszczu, tj. w granicach 18—25%.

Komisja Odwoławcza po wysłuchaniu na rozprawie pełnomocnika wnioskodawcy doszła do przekonania, że przytoczone w postępowaniu odwoławczym argumenty nie wykazały, aby nastąpiło naruszenie przez Urząd Patentowy PRL przepisów art. 18 ustawy Prawo wynalazcze.

Komisja Odwoławcza w pełni podzieliła pogląd I instancji, że wszystkie poddane mieszaniu składniki są znane w technologii mleczarstwa i w pełni mają tu zastosowanie ograniczenia wynikające ze zdania drugiego ust. 2 art. 18 Prawa wynalazczego, że za sposób wytwarzania środków żywności nie uważa się zmieszania znanych składników.

Komisja Odwoławcza podzieliła także pogląd Urzędu Patentowego PRL i w tym zakresie, że przydatność i korzyści wynikające ze stosowania sposobu według projektu wynalazczego nie mogą przesłaniać faktu, że proponowany sposób wytwarzania środka spożywczego, aczkolwiek posiada korzystne cechy, polega jednak na zmieszaniu znanych składników.

Mając powyższe ustalenia na względzie Komisja Odwoławcza orzekła jak w sentencji.

66

DECYZJA KOLEGIUM ORZEKAJĄCEGO
URZĘDU PATENTOWEGO PRL
Z DNIA 28 LISTOPADA 1967 R. (SP. 275/67)

Każdy, kto ma w tym interes prawny, może żądać ustalenia przez Urząd Patentowy w trybie postępowania spornego, że wskazana produkcja nie jest objęta określonym wzorem użytkowym (art. 22 w związku z art. 82 Prawa wynalazczego oraz art. 120 ust. 1 pkt 6 tego Prawa). Może wystąpić do Urzędu Patentowego z żądaniem o takie ustalenie w szczególności ten, kto zamierza rozpocząć produkcję wytworów o cechach zbliżonych do tych, które są przedmiotem zastrzeżeń ochronnych określonego wzoru użytkowego.

W dniu 28 listopada 1967 r. Urząd Patentowy PRL działający w trybie postępowania spornego w spra-

wie wniosku Zjednoczenia P.O.I.B. o ustalenie, że przewidziane do produkcji w Zakładach O.I. kołki rozporowe z tworzywa sztucznego nie są objęte wzorem użytkowym nr 17004 pt. „Element mocujący”, **po** przeprowadzonej rozprawie ustala, że przewidziane do produkcji w O.I. kołki rozporowe z tworzywa sztucznego nie są objęte wzorem użytkowym nr 17804 pt. „Element mocujący” zarejestrowanym na rzecz A.F. w NRF.

Uzasadnienie

W dniu 24 maja 1967 r. Zjednoczenie P.O.I.B. nadesłało do Urzędu Patentowego PRL wniosek o ustalenie, że przewidziane do produkcji w Zakładach O.I. kołki rozporowe nie są objęte wzorem użytkowym nr 17804 pt. „Element mocujący”, zarejestrowanym dnia 10 maja 1965 r. na rzecz A.F. w Niemieckiej Republice Federalnej.

Przedmiot i okoliczności sprawy przedstawiają się jak następuje:

Dnia 30 listopada 1966 r. został zarejestrowany na rzecz A.F. w NRF za nr Ru 17804 wzór użytkowy pt. „Element mocujący”.

Ponieważ Zakłady O.I. zamierzają rozpocząć produkcję kołków mocujących, proszą o ustalenie, że produkcja ich nie narusza zastrzeżeń chronionego wzoru.

Urząd Patentowy PRL działający w trybie postępowania spornego, po [zapoznaniu się z rysunkiem zastrzeżonego za nr 17804 wzoru użytkowego oraz modelem mocującego elementu, mającego być produkowanym w Zakładach O.I., przedstawionym do Urzędu Patentowego, doszedł do przekonania, że oba elementy są konstrukcyjnie różne, albowiem wzór zastrzeżony ma tuleję I z kołnierzem 3, w którym jest wgłębienie 3a, w którym umieszczony jest kołnierz 4 haka 5, przy czym na zewnętrznej stronie tulei I są wykonane karby 10 i zakleszczające języki 9; wewnątrz w dole tulejki jest stożkowe wgłębienie 8, w którym umieszczony jest rozpierający element 7. Proponowany do produkcji przez Zakłady O.I. element mocujący ma tuleję I zupełnie gładką bez wgłębienia 3a w kołnierzu 3, nie ma karbów 10 i zakleszczających języczków 9, **poza** tym otwór wewnętrzny w tulei I nie ma stożkowego wgłębienia 8, w którym umieszczony jest rozpierający element 7.

To samo stwierdził na rozprawie pełnomocnik właściciela wzoru użytkowego zastrzegając się, że o ile przyjmie się że tuleja w projektowanym do produkcji modelu jest gładka bez występu w odróżnieniu od tulei z zarejestrowanego wzoru, a fakt ten nie budzi wątpliwości porównując rysunek z modelem, to wówczas można byłoby stwierdzić, że zamierzona produkcja nie narusza ochrony wynikającej z zarejestrowanego wzoru.

Poza tym w proponowanym do produkcji kołku rozpierającym element 7 ma kształt stożka ściętego z nagwintowanym osiowym otworem, oraz ma na zewnętrznej płaszczyźnie dwa pionowo usytuowane skrzydła, które są umieszczone w pionowej szczelinie tulei.

W związku z powyższym orzeczono jak w sentencji.

C Z Ę Ś Ć V

PYTANIA I ODPOWIEDZI

W pytaniach kierowanych do Urzędu Patentowego PRL podnoszona jest niejednokrotnie kwestia, czy niezgłoszenie pracowniczego projektu wynalazczego przez twórcę w jednostce gospodarki uspołecznionej w terminie miesięcznym, przewidzianym w § 7 ust. 2 uchwały Nr 74 Rady Ministrów z dnia 5 lutego 1963 r. (M. P. Nr 4 z 1968 r. poz. 26) może powodować pozbawienie twórcy praw autorskich i wynagrodzenia.

W związku z powyższym Urząd Patentowy PRL wyjaśnia, co następuje:

Przewidziany w § 7 ust. 2 uchwały Nr 74 Rady Ministrów (MP Nr 4 z 1968 r. poz. 26) obowiązek twórcy zgłoszenia projektu w ciągu jednego miesiąca od chwili jego dokonania nie jest — w świetle obowiązujących przepisów — obwarowany żadnymi sankcjami na przypadek niedotrzymania tego terminu. W szczególności przekroczenie wspomnianego terminu nie powoduje samo przez się utraty praw twórcy projektu — przysługujących mu na podstawie obowiązujących przepisów prawa wynalazczego.

Tak więc twórca nie może być pozbawiony wspomnianych wyżej praw zarówno w przypadku, gdy zgłosił projekt w trybie formalnym wprawdzie po terminie, ale uprzednio go ujawnił faktycznie w jednostce gospodarki uspołecznionej, jak i wtedy, gdy zgłosił formalnie projekt po terminie bez uprzedniego jego faktycznego ujawnienia.

W praktyce najwięcej wątpliwości budzi przypadek pierwszy, wobec czego wymaga on obszerniejszego omówienia.

W tym więc przypadku, gdy niewątpliwie jest, że projekt zgłoszony formalnie po upływie wspomnianego wyżej terminu jest tym projektem, który był już uprzednio faktycznie zastosowany w danej jednostce gospodarki uspołecznionej, a zgłaszający jest niewątpliwie twórcą tego projektu, to nie powinny z tytułu niedotrzymania terminu zgłoszenia zachodzić przeszkody do uznania tego projektu za projekt wynalazczy i respektowania praw twórcy. Nie należy bowiem dopatrywać się u twórcy, który ujawnił i udostępnił (choć bez zachowania ustalonej formy zgłoszenia) projekt wynalazczy jednostce gospodarki uspołecznionej, szkodliwego dla tej gospodarki działania, uzasadniającego zastosowanie takiej represji, jak np. pozbawienie wynagrodzenia.

Podnoszone częstokroć wątpliwości, co do możliwości uznania przedmiotu zgłoszenia za projekt w warunkach, gdy wcześniejsze jego faktyczne zastosowanie mogłoby sugerować brak cech nowości, są nieistotne w przypadku formalnego dokonania tego zgłoszenia po faktycznym zastosowaniu projektu w jednostce gospodarki uspołecznionej, w której nastąpiło zgłoszenie.

W takim przypadku bowiem, za datę dokonania zgłoszenia należy uważać nie datę dokonania zgłoszenia formalnego, lecz datę wcześniejszą, która zostanie ustalona w oparciu o faktyczne zastosowanie projektu.

Przedstawiony wyżej pogląd odnosi się w pełni do oroięktów, Dosiadających cechy projektów racjonalizatorskich. Nieco inaczej przedstawiać się będzie poruszone zagadnienie w przypadku, gdy faktycznie zastosowany, lecz nie zgłoszony uprzednio formalnie nrojekt posiada, zdaniem twórcy, cechy wynalazku lub wzoru użytkowego. W takim przypadku twórca powinien w interesie zabezpieczenia praw wyłącznych i autorskich dokonać formalnego zgłoszenia w jednostce gospodarki uspołecznionej przed ujawnieniem projektu, tzn. podaniem przedmiotu projektu do wiadomości powszechnej albo zastosowaniem lub

wystawieniem na widok publiczny w sposób ujawniający dla **znawcy** dostateczne dane do stosowania tego projektu, gdyż przez ujawnienie, jak wiadomo, zarówno wynalazek, jak i **wzór** użytkowy traci swoją zdolność ochronną tj. nie **może** być opatentowany, jako wynalazek lub zarejestrowany, jako wzór użytkowy.

Również i jednostka gospodarki uspołecznionej powinna w odniesieniu do projektów posiadających cechy wynalazku lub wzoru użytkowego wykazać należytą troskę o zapewnienie ochrony prawnej przez dokonanie zgłoszenia w Urzędzie Patentowym PRL. Troska ta powinna przejawiać się w zainteresowaniu stosowanymi, a nieznanymi dotychczas w danej jednostce gospodarki uspołecznionej, rozwiązaniami zagadnień technicznych i rozważeniu, czy nie zawierają one w sobie cech wynalazku lub wzoru użytkowego. W razie zaś nabrania przeświadczenia o tym, że stosowany projekt posiada cechy wynalazku lub wzoru użytkowego jednostka gospodarki uspołecznionej powinna porozumieć się z twórcą oraz spowodować dokonanie **przez** niego formalnego zgłoszenia i opracowanie odpowiednich opisów i zastrzeżeń w celu dokonania zgłoszenia projektu w Urzędzie Patentowym PRL.

Mając powyższe na względzie należy dojść do wniosku, że niedopełnienie zgłoszenia w terminie, określonym w § 7 ust. 2 Uchwały Nr 74 Rady Ministrów, dotyczącego projektów posiadających cechy wynalazku lub wzoru użytkowego, nie powinno szkodzić interesom twórcy, jeżeli nie spowodowało utraty przez te projekty zdolności ochronnej.

Przepis § 1 ust. 1 pkt 4 zarządzenia Nr 3 Prezesa Rady Ministrów z dnia 9 stycznia 1968 r. w sprawie zasad gospodarowania bezosobowym funduszem plac w jednostkach państwowych i społecznych nie będących przedsiębiorstwami (M.P. Nr 2, poz. 8) postanawia, że bezosobowy fundusz plac przeznaczony jest w szczególności na wynagrodzenia, m. in. za prace, wykonane w trybie umów o **dzieło** lub umów zlecenia, a związane z rozwojem i realizacją projektów wynalazczych.

Objaśnienie zawarte w § 11 lit. „d” rozdz. V załącznika do zarządzenia Ministra Finansów z dnia 14.III.1962 r. w sprawie klasyfikacji dochodów i wydatków budżetu centralnego i budżetów terenowych (M.P. Nr 17, poz. 112) podaje, że do bezosobowego funduszu plac zalicza się m. in. „wynagrodzenia za prace związane z opracowaniem, oceną lub realizacją projektów racjonalizatorskich...” (w tym więc przypadku nie użyto określenia: „projekty wynalazcze”).

Ponieważ w świetle obowiązującej terminologii stosowanej przez ustawę z dnia 31 maja 1962 r. — Prawo wynalazcze (Dz. U. Nr 33, poz. 156) określenie „projekt racjonalizatorski” oznacza tylko jeden spośród trzech rodzajów projektów wynalazczych (wynalazków, wzorów użytkowych i projektów racjonalizatorskich) podniesiona została wątpliwość, czy wobec brzmienia cyt. wyżej objaśnienia, zawartego w zarządzeniu Ministra Finansów z dnia 14.III.1968 r. można zaliczać do bezosobowego funduszu plac należności za prace wykonane w trybie umów o dzieło lub umów zlecenia, a związane z rozwojem lub realizacją nie tylko projektów racjonalizatorskich, lecz również wynalazków i wzorów użytkowych.

W związku z powyższym Ministerstwo Finansów w piśmie z dnia 26 czerwca 1968 r. Nr BC. 1924/154/68 wyjaśniło, co następuje:

„**Klasyfikacja** budżetowa nie ustala zasad gospodarowania funduszem płac, ani też nie określa **uprawnień** do dokonywania wydatków z budżetu, lecz jest tylko systemem podziałek wg których wydatki mają być grupowane.

Nie przeszkadza to w niczym pokrywaniu z bezosobowego funduszu płac wszystkich tych prac, które określa zarządzenie Nr 3 Prezesa Rady Ministrów z dnia 19.I.1968 r. w sprawie zasad gospodarowania bezosobowym funduszem płac (M. P. Nr 2, poz. 8)”.
* * *

W wyjaśnieniu Urzędu Patentowego zamieszczonym

w Nr 4 „Wiadomości Urzędu Patentowego” z 1966 r. na str. 310 wyrażony został pogląd, że wynagrodzenie za projekt wynalazczy z dziedziny bhp stosowany w „następnej jednostce gospodarki uspołecznionej” powinno być ustalone w oparciu o kryteria zawarte w § 63 uchwały Nr 74 Rady Ministrów i następnie proporcjonalnie zmniejszone.

Pogląd ten w części dotyczącej proporcjonalnego zmniejszenia wynagrodzenia utracił obecnie aktualność w związku z nowym brzmieniem § 66 uchwały Nr 74 Rady Ministrów (patrz tekst jednolity ogłoszony w MP Nr 4 z 1968 r., poz. 26), w myśl którego wysokość wynagrodzenia za projekty z dziedziny bhp w każdej następnej jednostce ustala się według tabeli podanej w § 63 ust. 1.

C Z Ę Ś Ć VI

OGŁOSZENIA

Mieczysław Michniewski i Stefan Pieprznik złożyli w Urzędzie Patentowym PRL wniosek o przywrócenie terminu do uiszczenia opłaty za II okres ochrony wzoru użytkowego pt. „Podpórka słupkowa do rdzeni odlewniczych”, zarejestrowanego za nrem Ru 17609.

Merck Co. Inc. złożył w Urzędzie Patentowym PRL wniosek o przywrócenie terminu do uiszczenia opłaty za IV rok trwania patentu nr 53372, udzielonego na wynalazek pt. „Sposób wytwarzania kwasów (4-(2-alkilideno-acylo)-fenoksy)-octowych”.

Gerard Pieh złożył w Urzędzie Patentowym PRL wniosek o przywrócenie terminu do uiszczenia opłaty za V rok trwania patentu nr 49079, udzielonego na wynalazek pt. „Sposób wytwarzania estrów terpineolu z terpentyny”.

Jerzy Gajczewski złożył w Urzędzie Patentowym PRL wniosek o przywrócenie terminu do uiszczenia opłaty za VII rok trwania patentu nr 51009, udzielonego na wynalazek pt. „Sposób wytwarzania płyt falistych do krycia dachów”.

Roman Howił złożył w Urzędzie Patentowym PRL wniosek o przywrócenie terminu do uiszczenia opłaty za II okres ochrony wzoru użytkowego pt. „Zamek” zarejestrowanego za numerem Ru 17305.

Jest do nabycia patent nr 50209, udzielony w Polsce na rzecz dr Karl Thomae G.m.b.H. (Biberach/Riss, Niemiecka Republika Federalna) na wynalazek pt. „Sposób wytwarzania nowych estrów steroidów” lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: Zespół Rzeczników Patentowych Nr 1 przy Polskiej Izbie Handlu Zagranicznego
Warszawa, ul. Koszykowa 6a
(skr. poczt. 168)

Jest do nabycia patent nr 48433, udzielony w Polsce na rzecz Chemische Werke Witten G.m.b.H. (Witten/Ruhr, Niemiecka Republika Federalna) na wynalazek pt. „Sposób wytwarzania chlorków pół-estrów ewentualnie podstawionych przez chlorowec kwasów benzenodwukarboksylowych” lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: Zespół Rzeczników Patentowych Nr 1 przy Polskiej Izbie Handlu Zagranicznego
Warszawa, ul. Koszykowa 6a
(skr. poczt. 168)

Jest do nabycia patent nr 47442, udzielony w Polsce na rzecz **Chemische Werke Witten G.m.b.H. (Witten/Ruhr, Niemiecka Republika Federalna)** na wynalazek pt. „Sposób wytwarzania chlorków półestrów aromatycznych kwasów dwukarboksylowych” lub do udzielenia licencja na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: Zespół Rzeczników Patentowych Nr 1 przy Polskiej Izbie Handlu Zagranicznego
Warszawa, ul. Koszykowa 6a
(skr. poczt. 168)

Jest do nabycia patent nr 47441, udzielony w Polsce na rzecz **Chemische Werke Witten G.m.b.H. (Witten/Ruhr, Niemiecka Republika Federalna)** na wynalazek pt. „Sposób wytwarzania chlorków półestrów aromatycznych kwasów dwukarboksylowych” lub do udzielenia licencja na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: Zespół Rzeczników Patentowych Nr 1 przy Polskiej Izbie Handlu Zagranicznego
Warszawa, ul. Koszykowa 6a
(skr. poczt. 168)

Jest do nabycia patent nr 50046, udzielony w Polsce na rzecz **Chemische Werke Witten G.m.b.H. (Witten/Ruhr, Niemiecka Republika Federalna)** na wynalazek pt. „Sposób wytwarzania chlorków półestrów aromatycznych kwasów dwukarboksylowych” lub do udzielenia licencja na wykonywanie tego wynalazku”.

Informacji udzieli: Zespół Rzeczników Patentowych Nr 1 przy Polskiej Izbie Handlu Zagranicznego
Warszawa, ul. Koszykowa 6a
(skr. poczt. 168)

Jest do nabycia patent nr 44755, udzielony w Polsce na rzecz **NOVI Patentverwertungs G.m.b.H. (Wuppertal-Barmen, Niemiecka Republika Federalna)** na wynalazek pt. „Elementy połączeniowe do zamków błyskawicznych oraz sposób ich wyrobu” lub do udzielenia licencja na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: Zespół Rzeczników Patentowych Nr 1 przy Polskiej Izbie Handlu Zagranicznego
Warszawa, ul. Koszykowa 6a
(skr. poczt. 168)

Jest do nabycia patent nr 50491, udzielony w Polsce na rzecz **Roberto Escursell Prat (Barcelona, Hiszpania)** na wynalazek pt. „Samoczynne urządzenie do przykręcania zerwanej nitki na obrączkowych przędzarkach ciągłych” lub do udzielenia licencja na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: Zespół Rzeczników Patentowych Nr 1 przy Polskiej Izbie Handlu Zagranicznego
Warszawa, ul. Koszykowa 6a
(skr. poczt. 168)

Jest do nabycia patent nr 50304, udzielony w Polsce na rzecz **Gustav F. Gerdt KG (Bremen, Niemiecka Republika Federalna)** na wynalazek pt. „Bimetalowy element rozszerzający się szczególnie do zależnego od temperatury sterowania garnków kondensacyjnych” lub do udzielenia licencja na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: Zespół Rzeczników Patentowych Nr 1 przy Polskiej Izbie Handlu Zagranicznego
Warszawa, ul. Koszykowa 6a
(skr. poczt. 168)

Jest do nabycia patent nr 45456, udzielony w Polsce na rzecz **Chemische Werke Witten G.m.b.H. (Witten/Ruhr, Niem. Republika Federalna)** na wynalazek pt. „Sposób wytwarzania estrów kwasów ftalowych” lub do udzielenia licencja na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: Zespół Rzeczników Patentowych Nr 1 przy Polskiej Izbie Handlu Zagranicznego
Warszawa, ul. Koszykowa 6a
(skr. poczt. 168)

Jest do nabycia patent nr 45146, udzielony w Polsce na rzecz **dr Karl Ziegler (Mülheim, Niemiecka Republika Federalna)** na wynalazek pt. „Sposób otrzymywania trójalkiloglinu z haloidków dwualkiloglinowych” lub do udzielenia licencja na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: Zespół Rzeczników Patentowych Nr 1 przy Polskiej Izbie Handlu Zagranicznego
Warszawa, ul. Koszykowa 6a
(skr. poczt. 168)

Jest do nabycia patent nr 45234, udzielony w Polsce na rzecz Chemische Werke **G.m.b.H.** (Witten, Niemiecka Republika Federalna) na wynalazek pt. „Sposób wytwarzania estrów kwasów benzenodwukarboksylowych” lub do udzielenia licencja na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: Zespół Rzeczników Patentowych
Nr 1 przy Polskiej Izbie Handlu
Zagranicznego
Warszawa, ul. Koszykowa 6a
(skr. poczt. 168)

Jest do nabycia patent nr 47779 udzielony w Polsce na rzecz Chemische Werke Witten **G.m.b.H.** — (Witten, Niemiecka Republika Federalna) na wynalazek pt. „Sposób przerobu mieszanin zawierających ester dwumetylowy kwasu izoftalowego” lub do udzielenia licencja na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: Zespół Rzeczników Patentowych
Nr 1 przy Polskiej Izbie Handlu
Zagranicznego
Warszawa, ul. Koszykowa 6a
(skr. poczt. 168)

Jest do nabycia patent nr 52805, udzielony w Polsce na rzecz **GORO** Société Anonyme Agrafes Pour Convoyeurs et Courroies Industrielles Materiel Mi-Włochy, na wynalazek pt. „Urządzenie do regulacji wy łącznik pasa” lub do udzielenia licencja na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: „PolSERVICE” Przedsiębiorstwo
Handlu Zagranicznego
Warszawa, ul. Poznańska 15

Jest do nabycia patent nr 45767, udzielony w Polsce na rzecz Ercole **Marelli** & C.S.p.A. (Mediolan, Włochy, na wynalazek pt. »Urządzenie do regulacji prędkości obrotowej silnika elektrycznego do napędu przędzarki obrączkowej” lub do udzielenia licencja na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: „PolSERVICE” Przedsiębiorstwo
Handlu Zagranicznego
Warszawa, ul. Poznańska 15

Jest do nabycia patent nr 46544, udzielony w Polsce na rzecz Ransburg **Electro-Coating** Corporation (Indianapolis, Stany Zjednoczone Ameryki Północnej) na wynalazek pt „Sposób elektrostatycznego powlekania natryskowego, urządzenie do wykonywania tego sposobu oraz pistolet natryskujący” lub do udzielenia licencja na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: „PolSERVICE” Przedsiębiorstwo
Handlu Zagranicznego
Warszawa, ul. Poznańska 15

Jest do nabycia patent nr 51943, udzielony w Polsce na rzecz Morton Chemical Company (Chicago, Stany Zjednoczone Ameryki) na wynalazek pt. „Srodek do zwalczania nematod”, lub do udzielenia licencja na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: „PolSERVICE” Przedsiębiorstwo
Handlu Zagranicznego
Warszawa, ul. Poznańska 15

Jest do nabycia patent nr 50769, udzielony w Polsce na rzecz Chemische Werke Witten **G.m.b.H.** (Witten, Niemiecka Republika Federalna) na wynalazek pt. „Sposób wytwarzania amidów estrów karbocyklicznych aromatycznych kwasów dwukarboksylowych” lub do udzielenia licencja na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: Zespół Rzeczników Patentowych
Nr 1 przy Polskiej Izbie Handlu
Zagranicznego
Warszawa, ul. Koszykowa 6a
(skr. poczt. 168)

Jest do nabycia patent nr 46390, udzielony w Polsce na rzecz Oliver Dyer Colvin (Hampton, Stany Zjednoczone Ameryki) na wynalazek pt. „Urządzenie do sygnalizowania wytwarzania się lub istnienia warunków, w których następuje skraplanie lub oblodzenie w określonym miejscu” lub do udzielenia licencja na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: Zespół Rzeczników Patentowych
Nr 1 przy Polskiej Izbie Handlu
Zagranicznego
Warszawa, ul. Koszykowa 6a
(skr. poczt. 168)

ADMINISTRACJA WYDAWNICTW URZĘDU PATENTOWEGO PRL Warszawa, Al. Niepodległości 188

wysyła na żądanie:

| | | | |
|--|-------|---|------|
| Wykaz patentów, udzielonych przez Urząd Patentowy PRL w roku 1965 | 25.— | Wykaz znaków towarowych zarejestrowanych przez Urząd Patentowy PRL w roku 1966. | 25.— |
| Wykaz patentów, udzielonych przez Urząd Patentowy PRL w roku 1967 | 25.— | Wykaz znaków towarowych zarejestrowanych przez Urząd Patentowy PRL w roku 1967. | 25.— |
| Wykaz wzorów użytkowych i wzorów zdobniczych, zarejestrowanych przez Urząd Patentowy PRL w roku 1966 | 25.— | Prawa i obowiązki twórców projektów wynalazczych | 10.— |
| Wykaz wzorów użytkowych i wzorów zdobniczych, zarejestrowanych przez Urząd Patentowy PRL w roku 1967 | 25.— | Klasyfikacja patentowa (skrótowa, wyd. II uzupełnione). | 5.— |
| Wykaz znaków towarowych, zarejestrowanych przez Urząd Patentowy PRL w latach 1956—1958 | 200.— | | |

Należność za wymienione wydawnictwa należy wpłacać na rachunek Urzędu Patentowego PRL w Narodowym Banku Polskim V Oddział Miejski w Warszawie nr 1529-91-9385, cz. 54, dz. 40, rozdz. 400, § 52.

SPOŁECZNA PORADNIA RACJONALIZATORSKA**przy Urzędzie Patentowym PRL**

WARSZAWA, Al. Niepodległości 188/192
czynna we wtorki i środy w godz. 15 — 17

PORADY TECHNICZNE I PRAWNE Z ZAKRESU WYNAŁAZCZOŚCI,
WZORÓW ZDOBNICZYCH I ZNAKÓW TOWAROWYCH

Nakładem Urzędu Patentowego PRL ukazały się broszury
p.t.

1. „Międzynarodowa Klasyfikacja Patentowa” z tablicami przejść na klasyfikacje innych krajów (wydanie I).

Cena 10.— zł

2. „Alfabetyczny Skorowidz Hasel Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej” (wydanie I).

Cena 5.— zł

Do nabycia w Administracji Wydawnictw Urzędu Patentowego PRL
Warszawa, Al. Niepodległości 188, pok. 16.

PRENUMERATĘ**„Wiadomości Urzędu Patentowego” na 1969 rok**

należy zawczasu zamówić i opłacić

Zamówienia i przedpłaty na prenumeratę są przyjmowane do 10 dnia miesiąca, poprzedzającego okres prenumeraty. Wszystkie instytucje państwowe i społeczne mogą zamawiać prenumeratę wyłącznie za pośrednictwem Oddziałów i Delegatur „Ruch”. Prenumeratę dla czytelników indywidualnych przyjmują urzędy pocztowe i listonosze. Czytelnicy indywidualni mogą dokonywać wpłat również na konto PKO Nr 1-6-100020 — Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw „Ruch” Warszawa, ul. Wronia 23.

Cena prenumeraty: półroczne zł 60,—; rocznie zł 120,—.

Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw „Ruch” realizuje zamówienia na prenumeratę po otrzymaniu należności.

СОДЕРЖАНИЕ

Часть I

Постановления, положения, извещения

Польша

55. Положение Совета Министров от 19 июня 1968 г. изменяющие положение относительно подачи изобретений для патентирования за границей, **эксплуатирования** прав с патентов приобретенных за границей и приобретения прав от иностранных лиц с патентов полученных в Польше.

56. Распоряжение Председателя Патентного Ведомства Польской Народной Республики от 20 августа 1968 г. относительно первенства при получении патента на изобретение или регистрации полезного или художественного образца либо товарного знака в случае экспонирования изобретения или образца на Народной Ярмарке — Осень 1968 в Познани — в 1968 г. или в случае приложения товарного знака на изделиях выставленных на этой Ярмарке в 1968 г.

57. Распоряжение Председателя Патентного Ведомства Польской Народной Республики от 30 августа 1968 г. относительно регламента деятельности Патентного Ведомства Польской Народной Республики в области повышения квалификации и специализированного усовершенствования работников по изобретательству и охране промышленной собственности в народном хозяйстве.

Международные соглашения

58. Конвенция по установлению Мировой Организации **интеллектуальной** собственности ратифицированная в Стокгольме 14 июля 1967 г.

Часть II

Изобретения, полезные и художественные образцы, товарные знаки

59. Изобретения. Выдача патентов (№ 54774 и от № 56254 до № 56549). Изменения в реестре. Аннулирование патента.

Исключение из реестра. Отказ от выдачи патентов. Отказ от заявок изобретений.

60. Полезные и художественные образцы. Регистрация полезных образцов (от № 18586 до № 18669). Продление охраны. Аннулирование регистрации образцов. Изменения в реестрах. Исключение из реестров. Отказ от **зарегистрирования** полезных образцов. Отказ от заявок полезных образцов.

61. Товарные знаки. Регистрация (от № 47312 до № 47460 и союзный товарный знак № 110). Продление охраны. Изменение в реестре. Исключение из реестра.

Часть III

Патентная информация

62. Патентные описания.

Часть IV

Юрисдикция

63. Решение Верховного Суда от 17 декабря 1966 г.

64. Решение Апелляционной Комиссии при Патентном Ведомстве ПНР от 12 мая 1967 г.

65. Решение Апелляционной Комиссии при Патентном Ведомстве ПНР от 21 сентября 1967 г.

66. **Решение** Арбитражной Комиссии при Патентном Ведомстве ПНР от 28 ноября 1967 г.

Часть V

Вопросы и ответы

Часть VI

Объявления

Исправления.

I N H A L T

I Teil

Gesetze, Verordnungen, Bekanntmachungen

Polen

55. Verordnung des Ministerrates vom 19. Juni 1968, die dieselbe über die Patentanmeldungen im **Auslande**, die Realisierung der Rechte der im **Auslande** erteilten Patente und die Erwerbung der Rechte der den Ausländern in Polen erteilten Patente — verändert.

56. **Verordnung** des Präsidenten des Patentamtes der Volksrepublik Polen vom 20. August 1968 betr. die Priorität bei der Erteilung der Erfindungspatente oder bei der Eintragung von Gebrauchs- oder Geschmacksmustern und Warenzeichen am Falle deren Exposition auf der XXII Landmesse — Herbst 1968 — in Poznan in 1968, oder bei der Bezeichnung der Waren, die auf dieser Messe im Jahre 1968 exponiert werden.

57. Verordnung des Präsidenten des Patentamtes der Volksrepublik Polen vom 30. August 1968 betr. der Dienstvorschrift der Handlung des Patentamtes der Volksrepublik Polen auf dem Gebiet der Fortbildung und der spezialisierten Vervollkommnung der Arbeiter, auf dem Gebiet der Erfindungswesen und des Gewerbeigentumschutzes, die in der nationalen Wirtschaft beschäftigt werden.

Internationale Abmachungen

58. Konvention **über** die Bildung der Weltorganisation des **Intellektuellen** Eigentums, unterschriebene in Stockholm am 14. Juli 1967.

II Teil

Erfindungen, Gebrauchs- und Geschmacksmustern, Warenzeichen

59. Erfindungen. Erteilung von Patente (No 54774 und No 56254 bis No 56549). Änderungen im Register. Nichtigerklären der Patente. Streichungen aus dem Register. Ver-

Weigerung von Patentanmeldungen. Zurücknahme der Patentanmeldungen.

60. **Gebrauchsmustern und Geschmacksmustern**. Eintragung von Gebrauchsmustern (von No 18586 bis No 18669). Verlängerung der Schutzdauer. Nichtigerklärung der Registration der Mustern. Änderungen in den Registern. Verweigerung von Gebrauchsmustereintragung. Zurücknahme von Anmeldungen der Gebrauchsmustern.

61. Warenzeichen. Eintragung (von No 47312 bis No 47460 und Verbandswarenzeichen No 110). Verlängerung der Schutzdauer. Änderungen im Register. Streichungen aus dem Register.

III Teil

Patentauskunft

62. Patentbeschreibungen.

IV Teil

Jurisprudenz

63. Urteilsspruch des Obergerichts vom 17. December 1966.

64. Beschluss des Berufungsausschusses beim Patentamt der Volksrepublik Polen vom 12 Mai 1967.

65. Beschluss des Berufungsausschusses beim Patentamt der Volksrepublik Polen vom 21. September 1967.

66. Entschluss des Urteilspruchs Kollegiums des Patentamtes der Volksrepublik Polen vom 28. November 1967.

V Teil

Fragen und Antworten

VI Teil

Bekanntmachungen

Berichtigungen.

SOMMAIRE

I-re Partie

Législation, **information**, ordonnances

Pologne

55. Ordonnance du Conseil des Ministres du 19 Juin 1968 changeant l'ordonnance en matière du **depôt** des demandes d'invention à l'étranger, l'exploitation des droits des brevets délivrés à l'étranger et l'acquisition des droits d'exploitation des brevets délivrés aux étrangers en Pologne.

56. **Disposition** du Président de l'**Office** des brevets de la République Populaire de Pologne du 20.8.1968 en matière de la priorité de la délivrance du brevet d'invention ou de l'**enregistrement** des modèles d'utilité, des dessins ou des marques de marchandises dans le cas de présentation de l'invention ou du modèle à la XXII Foire Nationale — Automne 1968 — à Poznan en 1968, ainsi que dans le cas d'apposition de la marque sur les marchandises à cette Foire en 1968.

57. Disposition du Président de l'**Office** des brevets de la République Populaire de Pologne du 30.8.1968 en matière du **règlement** d'activité de l'**Office** des brevets de la République Populaire de Pologne en domaine de perfectionnement et complètement spécialiste en domaine d'inventivité et protection de la propriété industrielle des travailleurs de l'administration nationale.

Les Conventions internationales

58. La Convention concernant l'institution de l'Organisation Mondiale de la Propriété Intellectuelle, signée à Stockholm le 14.7.1967.

II-me Partie

Inventions, modèles d'utilité, dessins, marques de marchandises

59. Inventions. Délivrance des brevets (nr 54774 et du nr 56254 au nr 56549). **Changements** au **registre**. Radiation du

registre. Annulation du brevet. Refus de délivrance des brevets, **révocation** des demandes des brevets.

60. Modèles d'utilité et dessins. **Enregistrement** des modèles d'utilité (du nr 18586 au nr 18669). Prolongation de la protection. Annulation de la registration des modèles d'utilité. **Revocation** des demandes des modèles d'utilité.

61. Marques de marchandises. **Enregistrement** (du nr 47312 au nr 47469) et de la marque **sindicale** nr 110). Prolongation de la protection. Changement au **registre**. Radiation du **registre**.

III-me Partie

Information au sujet de brevets

62. Les brevets d'invention.

IV-me Partie

Jurisprudence

63. Sentence du Tribunal Suprême du 17.12.1966.

64. Décision de la Commission d'Appel auprès de l'Office de brevets de la République Populaire de Pologne du 12.5.1967.

65. Décision de la Commission d'Appel auprès de l'Office de brevets de la République Populaire de Pologne du 21.9.1967.

66. Décision de Collège Judicatif auprès de l'Office de brevets de la République Populaire du 28.11.1967.

V-me Partie

Demandes et **reponses**

VI-me Partie

Annonces

Réctifications.

SUMMARY

I-st Part

Legislation, ordinances, information

Poland

55. Ordinance of the Council of **Ministers** of June 19th, 1968 changing the ordinance **concerning** the filing of inventions in order to patent them **abroad**, **exercising** the right to patents gained abroad and obtaining from the foreign persons the rights to the patents received in Poland.

56. Ordinance of the President of the Patent Office of the Polish People's Republic of August 20th, 1968 concerning the priority for granting the patent of **invention** or of the utility **model** registration, designs, or trade-marks when exhibited at the **XXII-nd** Poznan Home Fair — Autumn 1968 or **in** case of apposition of trade-mark on the product presented at the same fair 1968.

57. Ordinance of the President of the Patent Office of the Polish People's Republic of August 30th, 1968 concerning regulations of action of the Patent Office of the Polish People's Republic in the way of education and **specialistic improvement** in the field of invention and industrial property protection of the workers employed in national administration.

International agreements

58. Convention concerning the establishment of the World Organisation of Intellectual Property, signed in Stockholm July 14th, 1967.

II-nd Part

Inventions, utility models, designs, trade-marks

59. Inventions. Granting the patents (No 54774 and from No 56254 to No 56549). Changes in the register. Invalidation of patent. **Cancellation** from the register. Refusal of granting the patents. Withdrawal of patent application.

60. Utility models and designs. Registration of utility models (**from** No 18586 to No 18669). Extension of the protection. Invalidation of utility model registration. Changes in the registers. Refusal of the utility model registration, withdrawal of utility model applications.

61. Trade-marks. Registration (from No 47312 to No 47460 and common trade-mark No 110). Extension of protection. Changes in the register. Cancellation from the register.

III-rd Part

Patent information

62. Patent specification

IV-th Part

Judicature

63. Sentence of the Supreme Court dated December 17th, 1966.

64. Decision of the Appeal Commission by the patent Office of the Polish People's Republic of May 12, 1967.

65. Decision of the Appeal Commission by the Patent Office of the Polish People's Republic of September 21-st, 1967.

66. Decision of the Arbitration Commission at the Patent Office of the Polish People's Republic of November 28th, 1967.

V-th Part

Questions and answers

VI-th Part

Announcements

Rectification.