



**W I A D O M O Ś C I
U R Z Ę D U
P A T E N T O W E G O**

Nr 6

LISTOPAD - GRUDZIEŃ

1968

**Wydawnictwo
Urzędu Patentowego Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej
Warszawa**

SPIS TREŚCI

Część I

Ustawy, rozporządzenia, komunikaty

Polska		Str.
Poz.		
67	Zarządzenie Ministra Finansów z dnia 2 października 1963 r. w sprawie zezwolenia na niektóre czynności obrotu wartościami dewizowymi związane z realizacją uprawnień z wynalazków	405
68	Zarządzenie Prezesa Urzędu Patentowego PRL z dnia 15 września 1968 r. w sprawie pierwszeństwa do uzyskania patentu na wynalazek albo rejestracji wzoru użytkowego, wzoru zdobniczego lub znaku towarowego w razie wystawienia wynalazku lub wzoru na Ogólnowojskowej Wystawie Prac Wynalazczych w Warszawie w 1968 r. albo zamieszczenia znaku towarowego na towarze wystawionym na tej wystawie w 1968 r.	405
69	Komunikat Urzędu Patentowego PRL w sprawie dokonania wpisu na listę rzeczników patentowych	406
70	Komunikat Urzędu Patentowego PRL o zmianach na liście rzeczników patentowych	407
Umowy międzynarodowe		
71	Konwencja paryska z dnia 20 marca 1883 r. o ochronie własności przemysłowej (zmieniona)	407
72	Porozumienie nicejskie o międzynarodowej klasyfikacji towarów i usług dla celów rejestracji znaków z dnia 15 czerwca 1957 r. (zmienione)	418
73	Dodatkowy akt sztokholmski z dnia 14 lipca 1967 r. do porozumienia madryckiego dotyczącego zwalczania fałszywych lub oszukańczych oznaczeń pochodzenia umieszczonych na towarach z 14 kwietnia 1891 r.	422

Część II

Wynalazki, wzory użytkowe, wzory zdobnicze, znaki towarowe

74	Wynalazki	
	Udzielenie patentów (od nru 56550 do nru 56965)	424
	Zmiany w rejestrze	443
	Wykreślenia z rejestru	444
	Odnowy udzielenia patentów, cofnięcia zgłoszeń wynalazków	445
75	Wzory użytkowe i wzory zdobnicze	
	Rejestracja wzorów użytkowych (od nru 18670 do nru 18817)	448
	Rejestracja wzorów zdobniczych (od nru 8099 do nru 8104)	454
	Przedłużenia ochrony	455
	Zmiany w rejestrach	455
	Wykreślenia z rejestrów	455
	Odmowy zarejestrowania wzorów użytkowych, cofnięcia zgłoszeń wzorów użytkowych	455
76	Znaki towarowe	
	Rejestracja (od nru 47461 do nru 47620)	456
	Przedłużenia ochrony	473
	Zmiany w rejestrze	474
	Wykreślenia z rejestru	475
	Unieważnienia rejestracji	475

Część III

Informacja patentowa

77	Opisy patentowe	476
78	Przegląd opatentowanych rozwiązań technicznych o szerokim zastosowaniu	485

Część IV

Orzecznictwo

79	Postanowienie Sądu Najwyższego z dnia 28 stycznia 1967 r.	486
80	Decyzja Kolegium Orzekającego Urzędu Patentowego PRL z dnia 16 listopada 1967 r.	487
81	Decyzja Komisji Odwoławczej przy Urzędzie Patentowym PRL z dnia 17 listopada 1967 r.	487

Część V

Pytania i odpowiedzi	483
--------------------------------	-----

Część VI

Ogłoszenia	489
----------------------	-----

WYDAWNICTWO URZĘDU PATENTOWEGO POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

Redaguje Komitet

Redakcja i Administracja: Urząd Patentowy PRL Warszawa Al. Niepodległości 188, tel. 250071/6, wewn. 39.

WARUNKI PRENUMERATY: Cena prenumeraty krajowej: **półrocznie zł 48,—; rocznie zł 96,—.**

Prenumeraty przyjmowane są do 10 dnia miesiąca poprzedzającego okres prenumeraty. Prenumeratę na **kraj** dla czytelników indywidualnych przyjmują urzędy pocztowe oraz listonosze. Czytelnicy indywidualni mogą dokonywać wpłat również na konto PKO Nr 1-6-100020 —Centrala Kolportażu Prasy i Wydawnictw „Ruch” Warszawa, ul. Wronia 23. Wszystkie instytucje państwowe i społeczne mogą zamawiać prenumeratę wyłącznie za pośrednictwem Oddziałów i Delegatur „Ruch”. Prenumeratę ze zleceniem wysyłki za granicę, która jest o 40% droższa od krajowej, przyjmuje Biuro Kolportażu Wydawnictw Zagranicznych „Ruch” Warszawa, ul. Wronia 23 konto PKO Nr 1-6-100024 tel. 20-46-88. Egzemplarze zdezaktualizowane można nabyć w Punkcie Wysyłkowym Prasy Archiwalnej „Ruch” — Warszawa, ul. Nowomiejska 15/17 na miejscu, lub na zamówienie za zaliczeniem pocztowym.

Cena 16 zł

Zakł. Graf. „Dom Słowa Polskiego”, W-wa. Zam. 9427. N-80
Pap. druk. sat. kl. V A1/70 g. Nakład 4500 egz.



W I A D O M O S C I URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, 27 grudnia 1968 r.

Nr 6

Poz. 67-81

C Z Ę Ś Ć I

USTAWY, ROZPORZĄDZENIA, KOMUNIKATY

POLSKA

67

ZARZĄDZENIE MINISTRA FINANSÓW

z dnia 2 października 1963 r.

w sprawie zezwolenia na niektóre czynności obrotu
wartościami dewizowymi związane z realizacją
uprawnień z wynalazków

(*Monitor Polski z 1963 r. Nr 76, poz. 376.*

Zmiana: *Monitor Polski z 1968 r. Nr 38, poz. 271*)

Na podstawie art. 9 ust. 1 i art. 10 ust. 1 ustawy
dewizowej z dnia 28 marca 1952 r. (Dz. U. Nr 21, poz.
133) zarządza się, co następuje:

§ 1. Zezwala się przedsiębiorstwu handlu zagra-
nicznego „Polservice” na wpłacanie w kraju na
bankowe rachunki walutowe właścicieli patentów
na wynalazki niepracownicze oraz twórców wynalaz-
ków pracowniczych kwoty z zagranicznych środków
płatniczych, przypadających im z tytułu realizacji
uprawnień, wynikających z tych patentów i wynal-
azków.

§ 2. 1. Zezwala się właścicielom patentów na wynal-
azki niepracownicze oraz twórcom wynalazków pra-
cowniczych na zakup artykułów w eksporcie we-
wnętrznym za kwoty posiadane na bankowych ra-
chunkach walutowych z tytułu wymienionego w § 1.

2. Kwoty dopuszczone do wykorzystania w ekspor-
cie wewnętrznym mogą być bez osobnego zezwolenia
dewizowego użyte także na pokrycie kosztów prze-
jazdu za granicę właściciela patentu na wynalazek
niepracowniczy oraz twórcy wynalazku pracownicze-
go, ich współmałżonków i dzieci, jak również na wy-
datki tych osób w czasie pobytu za granicą do rów-
nowartości zł 24.000 rocznie według kursu specjalnego.

3. Uprawnienia do wywozu za granicę zagranicz-
nych środków płatniczych na wydatki za granicą (ust.
2) stwierdza w każdym poszczególnym przypadku,
w formie umożliwiającej należyłą kontrolę dewizową
graniczną, Narodowy Bank Polski albo Bank Handlo-
wy w Warszawie S. A. lub Bank Polska Kasa Opieki
S. A., w zależności od tego, który z tych banków pro-
wadzi rachunek walutowy wynalazcy.

§ 3. Zarządzenie wchodzi w życie z dniem ogłosze-
nia.

68

ZARZĄDZENIE PREZESA URZĘDU PATENTOWEGO POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ z dnia 15 września 1968 r.

w sprawie pierwszeństwa do uzyskania patentu na
wynalazek albo rejestracji wzoru użytkowego, wzoru

zdobniczego lub znaku towarowego w razie wystawie-
nia wynalazku lub wzoru na Ogólnowojskowej Wy-
stawie Prac Wynalazczych w Warszawie w roku 1968
albo zamieszczenia znaku towarowego na towarze
wystawionym na tej wystawie w roku 1968
(*Monitor Polski z dnia 1.10.1968 r. Nr 41, poz. 291*)

Na podstawie art. 27 i 82 ustawy z dnia 31 maja
1962 r. — Prawo wynalazcze (Dz. U. Nr 33, poz. 156),
art. 18 ustawy z dnia 28 marca 1963 r. o znakach to-
warowych (Dz. U. Nr 14, poz. 73), § 11 rozporządzenia
Rady Ministrów z dnia 29 stycznia 1963 r. w sprawie
ochrony wzorów zdobniczych (Dz. U. Nr 8, poz. 45)
oraz § 2 rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów
z dnia 22 maja 1963 r. w sprawie pierwszeństwa do
uzyskania patentu na wynalazek albo rejestracji
wzoru użytkowego, wzoru zdobniczego lub znaku to-
warowego w przypadkach wystawienia wynalazku
i wzoru na wystawie publicznej w Polsce lub za gra-
nicą albo zamieszczenia znaku towarowego na towa-
rze wystawionym na takiej wystawie (Dz. U. Nr 23,
poz. 133), zwanego dalej „rozporządzeniem” *), zarzą-
dza się, co następuje:

§ 1. Wystawienie wynalazku, wzoru użytkowego lub
wzoru zdobniczego albo zamieszczenie znaku towaro-
wego na towarze wystawionym na Ogólnowojskowej
Wystawie Prac Wynalazczych odbywającej się w cza-
sie od dnia 15 września 1968 r. do dnia 15 październi-
ka 1968 r. w Warszawie w Polsce daje prawo do uzys-
kania w Urzędzie Patentowym Polskiej Rzeczypospolitej
Ludowej patentu na wynalazek, rejestracji wzoru
użytkowego lub zdobniczego z pierwszeństwem wed-
ług daty ich wystawienia na wspomnianej wystawie
w wymienianym wyżej okresie czasu albo do uzyska-
nia rejestracji znaku towarowego z pierwszeństwem
według daty wystawienia na tejże wystawie i w tym-
że okresie czasu towarów, na których został umiesz-
czony znak towarowy.

§ 2. Przyznanie pierwszeństwa w wypadkach, o któ-
rych mowa w § 1, następuje z zachowaniem warun-
ków określonych w rozporządzeniu.

§ 3. Zarządzenie wchodzi w życie z dniem ogłosze-
nia.

Prezes Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej
Z. Nowakowski

*) Patrz „Wiadomości Urzędu Patentowego” z 1962 r. nr 4,
poz. 34, z 1964 r. nr 5, poz. 34 i 35 oraz z 1967 r. nr 3, poz. 32.

KOMUNIKAT

Urzędu Patentowego Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej w sprawie dokonania wpisu na listę
rzeczników patentowych

Na podstawie decyzji Prezesa Urzędu Patentowego PRL wydanej w oparciu o art. 6 ustawy z dnia 21 kwietnia 1966 r. o rzecznikach patentowych (Dz. U. Nr 14, poz. 86) oraz § 10 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 28 lipca 1966 r. w sprawie zadań i organizacji pracy rzeczników patentowych, wpisu na listę rzeczników patentowych oraz zasad ich wynagradzania (Dz. U. Nr 32, poz. 194), na listę rzeczników patentowych wpisane zostały niżej wymienione osoby:

Poz. wpisu	Imię i nazwisko	Zakład pracy wnioskujący o wpis na listę	Data wpisu
590	mgr inż. Irena Podgórska	Centralne Biuro Konstrukcji Kotłowych Tarnowskie Góry, ul. Opolska 23	21.VI.1968
591	mgr inż. Wit Flis	Zakłady Urządzeń Chemicznych i Aparatury Przemysłowej Kielce ul. K. Olszewskiego 6	
592	mgr inż. Wacław Moczarski	Biuro Projektów Kopalnictwa Rud Żelaza „ Biprorud ”, Częstochowa, ul. Sobieskiego 9	»
593	Czesław Woźnica	Przedsiębiorstwo Automatyki Przemysłowej Warszawa-Falenica, ul. Poezji 19	
594	mgr inż. Ryszard Klauzo	Zakłady Mechaniczne im. M. Nowotki Warszawa, Fort-Wola	»
595	inż. Adam Bajtlik	Centralne Biuro Konstrukcji Kablowych Czechowice-Dziedzice	»
596	mgr Władysław Rybua	Zakłady Mięsne „ Żerań ” Warszawa, ul. Annopol 3	»
597	Henryk Rybka	Fabryka Aparatury Rentgenowskiej i Urządzeń Medycznych Warszawa, ul. Stalingradzka 32	»
598	mgr Henryk Tęgowski	Toruńska Fabryka Farb Graficznych „ Atra ” Toruń, ul. Chrobrego 117	»
599	mgr inż. Tadeusz Kruszyński	Centralne Laboratorium Przem. Odzieżowego Łódź, ul. Mickiewicza 6	
600	mgr inż. Jerzy Stecki	Wałbrzyskie Zakłady Przemysłu Lniarskiego Wałbrzych, ul. Cicha 5	
601	inż. Piotr Ruta	Zakłady Metalowe im. Gen. Waltera w Radomiu	15.VII.1968
602	Bolesław Berduła	Zakłady Górnicze „Konrad” w Iwinach	»
603	mgr inż. Stanisław Zysk	Kombinat Górnico-Hutniczy Miedzi w Lubinie	»
604	Antoni Golec	Odlewnia Żeliwa w Węgierskiej Górcie	»
605	mgr inż. Zbigniew Kozłowski	Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego w Krakowie	»
606	mgr inż. Julian Mer kun	Zjednoczenie Budownictwa Województwa Krakowskiego Kraków, ul. Dzierżyńskiego 112	»

Poz. wpisu	imię i nazwisko	Zakład pracy wnoszący o wpis na listę	Data wpisu
607	mgr inż. Janusz Kryczkowski	Przedsiębiorstwo Budownictwa Inżynieryjno-Morskiego „Hydrobudowa-4”, Gdańsk-Wrzeszcz	15.VII.1968
608	inż. Henryk Woźniak	Zjednoczenie Przemysłu Szkłarskiego Sosnowiec	
609	mgr inż. Edmund Głowacki	Zakład Badań i Doświadczeń w Warszawie	»
610	inż. Wanda Knap	Centralne Laboratorium Stosowania i Przetwórstwa Tworzyw Sztucznych Łódź	»
611	mgr inż. Tadeusz Krasnodębski	Biuro Dokumentacji Technicznej Łódź	»
612	mgr inż. Stefan Kasprzyk	Biuro Dokumentacji Technicznej Łódź	
613	mgr inż. Barbara Hoszek	Zakłady Konstrukcyjno-Mechaniczne Przemysłu Węglowego Gliwice	
614	mgr inż. Antoni Legut	Dąbrowskie Zjednoczenie Przemysłu Węglowego Sosnowiec	
615	mgr inż. Michał Salski	Biuro Konstrukcyjne Taboru Morskiego Gdańsk, Wały Piastowskie 24	»

70

KOMUNIKAT

**Urzędu Patentowego Polskiej Rzeczypospolitej
Ludowej o zmianach na liście rzeczników
patentowych**

Na podstawie decyzji Prezesa Urzędu Patentowego PRL, wydanej w oparciu o postanowienie art. 9 ustawy z dnia 21 kwietnia 1966 r. o rzecznikach patentowych (Dz. U. z dnia 29.4.1966 r. Nr 14, poz. 86), zawieszano w czynnościach rzeczników patentowych na skutek rozwiązania stosunku pracy:

Z dniem 23.VIII.1968 r. ob. inż. Józefa Felknera — byłego pracownika Przedsiębiorstwa Handlu Zagranicznego „Polservice” w Warszawie.

Z dniem 23.VIII.1968 r. ob. mgr. inż. Stefana Augustyniaka — byłego pracownika Polskiej Izby Handlu Zagranicznego w Warszawie.

Z dniem 23.VIII.1968 r. ob. inż. Jerzego Borowskiego — byłego pracownika Reszelskiego Zakładu Maszynowego Leśnictwa w Reszlu.

Z dniem 23.VIII. 1968 r. ob. inż. Józefa Węrakę — byłego pracownika Biura Projektów Przemysłu Chemicznego w Warszawie.

Z dniem 23.IX.1968 r. ob. inż. Jerzego Breitenwalda — byłego pracownika Zakładów Przemysłu Cukierniczego w Warszawie.

Z dniem 23.IX.1968 r. ob. mgr. Stefana Łuczyńskiego — byłego pracownika Centrali Handlu Zagranicznego „Motoimport” w Warszawie.

Z dniem 23.IX.1968 r. ob. mgr. Piotra, Pawła Lisieckiego — byłego pracownika Centrali Importowo-Eksportowej Chemikali „Ciech” w Warszawie.

U M O W Y M I Ę D Z Y N A R O D O W E

Od Redakcji Poniżej są zamieszczone w nieoficjalnym przekładzie na język polski teksty konwencji paryskiej o ochronie własności przemysłowej, porozumienia nicejskiego o międzynarodowej klasyfikacji towarów i usług dla celów rejestracji znaków oraz dodatkowego aktu sztokholmskiego do porozumienia madryckiego dotyczącego zwalczania fałszywych lub oszukanych oznaczeń pochodzenia umieszczonych na towarach, przyjęte dnia 14 lipca 1967 r. w Sztokholmie,

71

**KONWENCJA PARYSKA Z DNIA 20 MARCA 1883 R.
O OCHRONIE WŁASNOŚCI PRZEMYSŁOWEJ**

zmieniona

w Brukseli dnia 14 grudnia 1900 r., w Waszyngtonie dnia 2 czerwca 1911 r., w Hadze dnia 6 listopada 1925 r., w Londynie dnia 2 czerwca 1934 r., w Lizbonie dnia 31 października 1958 r. i w Sztokholmie dnia 14 lipca 1967 r.

Artykuł 1

(Utworzenie Związku; dziedzina własności przemysłowej) *

1) Kraje, do których stosuje się niniejsza konwencja, tworzą Związek Ochrony Własności Przemysłowej.

2) Przedmiotem ochrony własności przemysłowej są patenty na wynalazki, wzory użytkowe, przemysłowe wzory rysunkowe lub modele, znaki fabryczne lub handlowe, znaki usługowe, nazwa handlowa i oznaczenia pochodzenia lub nazwy pochodzenia oraz zwalczanie nieuczciwej konkurencji.

3) Własność przemysłowa rozumiana jest w **najszerzym** znaczeniu i stosuje się nie tylko do przemysłu i handlu w ścisłym znaczeniu, ale również do dziedziny przemysłów rolnych i wydobywczych oraz do wszystkich produktów wytworzonych lub naturalnych na przykład: win, zbóż, liści tytoniu, owoców, zwierząt, minerałów, wód mineralnych, piwa, kwiatów, maki.

4) Do patentów na wynalazki zalicza się różne rodzaje patentów przemysłowych dopuszczone przez ustawodawstwa krajów związkowych, jak patenty importowe, patenty na ulepszenia, patenty i świadectwa dodatkowe itp.

Artykuł 2

(Traktowanie przynależnych krajów związkowych na równi z własnymi przynależnymi) **

1) Przynależni każdego z krajów związkowych będą korzystać we wszystkich innych krajach związkowych w sprawach ochrony własności przemysłowej z korzyści, które właściwe ustawy przyznają obecnie lub będą przyznawać w przyszłości własnym przynależnym, a to bez naruszenia praw specjalnie przewidzianych przez niniejszą konwencję. Zgodnie z tym przysługiwać im będzie ta sama ochrona, co własnym przynależnym, i te same środki prawne przeciwko każdemu naruszeniu swoich praw, z zastrzeżeniem dopełnienia warunków i formalności wymaganych od własnych przynależnych.

2) Jednakże żaden warunek posiadania miejsca zamieszkania lub przedsiębiorstwa w kraju, w którym żąda się ochrony, nie może być wymagany od przynależnych krajów związkowych dla korzystania z jakichkolwiek praw własności przemysłowej.

3) Wyraźnie są zastrzeżone ustawodawstwu każdego z krajów związkowych postanowienia, dotyczące postępowania sądowego i administracyjnego oraz właściwości, jak również wyboru miejsca zamieszkania lub ustanowienia pełnomocnika, które byłyby wymagane przez ustawy o własności przemysłowej.

Artykuł 3

(Zrównanie niektórych kategorii osób z przynależnymi krajów związkowych)

Z przynależnymi krajów związkowych są zrównani przynależni krajów nie będących stronami Związku, którzy mają miejsce zamieszkania lub posiadają przedsiębiorstwa przemysłowe lub handlowe rzeczywiste i poważne na obszarze jednego z krajów związkowych.

Artykuł 4

(A do I. Patenty, wzory użytkowe, przemysłowe wzory rysunkowe i modele, znaki, świadectwa autorskie na wynalazki: prawo pierwszeństwa. — G. Patenty: rozdzielenie podania)

A. — 1) Kto prawidłowo zgłosił podanie o udzielenie patentu na wynalazek, o zarejestrowanie wzoru użyt-

* Tytuły artykułów są dodane. Tekst podpisany nie zawiera tytułów.

** W tekście francuskim: „les ressortissants”.

kowego, przemysłowego wzoru rysunkowego lub modelu, znaku fabrycznego lub handlowego w jednym z krajów związkowych, albo jego następcą prawnym, będzie korzystał w celu dokonania zgłoszenia w innych krajach z prawa pierwszeństwa w terminach niżej określonych.

2) Za uzasadniające powstanie prawa pierwszeństwa uznaje się każde zgłoszenie, które według krajowego ustawodawstwa każdego kraju związkowego albo umów dwustronnych lub wielostronnych, zawartych między krajami związkowymi, ma wartość prawidłowego zgłoszenia krajowego.

3) Przez prawidłowe zgłoszenie krajowe należy rozumieć każde zgłoszenie, które wystarcza do ustalenia daty, w której podanie zostało zgłoszone w danym kraju, bez względu na to, jaki byłby dalszy los tego podania.

B. — Zgodnie z tym zgłoszenie, dokonane później w jednym z innych krajów związkowych przed upływem tych terminów, nie będzie mogło być uznane za nieważne na skutek zaistniałych w międzyczasie zdarzeń, jak zwłaszcza na skutek innego zgłoszenia, na skutek opublikowania wynalazku lub jego wykonywania, na skutek wystawienia na sprzedaż egzemplarzy wzoru rysunkowego lub modelu, na skutek używania znaku; zdarzenia te nie będą mogły rodzić żadnego prawa osoby trzeciej, ani żadnego posiadania osobistego. Prawa, nabyte przez osoby trzecie przed dniem zgłoszenia pierwszego podania służącego za podstawę prawa pierwszeństwa, uregulują przepisy ustawodawstwa wewnętrznego każdego kraju związkowego.

C. — 1) Terminy pierwszeństwa wymienione powyżej wynoszą dwanaście miesięcy dla patentów na wynalazki i wzorów użytkowych oraz sześć miesięcy dla przemysłowych wzorów rysunkowych lub modeli a dla znaków fabrycznych lub handlowych.

2) Terminy te biegą od daty zgłoszenia pierwszego podania; dnia zgłoszenia nie wlicza się do tego terminu.

3) Jeżeli ostatni dzień tego terminu jest ustawowym dniem świątecznym lub dniem, w którym biuro nie jest otwarte dla przyjmowania zgłoszonych podań w kraju, w którym żąda się ochrony, termin będzie przedłużony do pierwszego następnego dnia otwarcia [biura.

4) Należy uważać za pierwsze podanie, którego data zgłoszenia będzie początkiem terminu pierwszeństwa, podanie późniejsze mające ten sam przedmiot, co pierwsze podanie wcześniejsze w rozumieniu wyżej wymienionego ustępu 2), zgłoszone w tym samym kraju związkowym, pod warunkiem że to podanie wcześniejsze zastało w dacie zgłoszenia podania późniejszego cofnięte, zaniechane lub odrzucone bez podania do wglądu publicznego i bez dopuszczenia do powstania praw oraz pod warunkiem że nie służyło ono jeszcze za podstawę dla zastrzeżenia prawa pierwszeństwa. Podanie wcześniejsze nie będzie już mogło wtedy służyć za podstawę dla zastrzeżenia prawa pierwszeństwa.

D. — 1) Każdy, kto będzie chciał zapewnić sobie pierwszeństwo wcześniejszego zgłoszenia, jest obowiązany złożyć oświadczenie wskazujące datę i kraj tego zgłoszenia. Każdy kraj określi, w jakim najpóźniej czasie oświadczenie to powinno być złożone.

2) Dane te będą wymienione w publikacjach wydawanych przez właściwą administrację, a zwłaszcza na patentach i odnoszących się do nich opisach.

3) Kraje związkowe będą mogły wymagać od tego, kto składa oświadczenie pierwszeństwa, złożenia odpisu wcześniej zgłoszonego podania (opisu, rysunków

itp.). Odpis, poświadczony oo do zgodności przez administrację, która otrzymała to **podanie**, będzie zwolniony od wszelkiego uwierzytelnienia i będzie mógł on być w każdym przypadku złożony bez żadnych kosztów w każdej chwili w terminie trzech **miesięcy** od daty zgłoszenia podania późniejszego. Będzie można wymagać, **aby** do odpisu tego zostało załączone zaświadczenie daty zgłoszenia, wydane przez tę administrację, **oraz** tłumaczenie.

4) Nie będzie można żądać innych formalności dla oświadczenia pierwszeństwa w chwili zgłoszenia podania. Każdy kraj związkowy określi skutki niedopełnienia formalności, przewidzianych w niniejszym artykule, z tym że **skutki** te nie **mogą** wykraczać poza utratę prawa pierwszeństwa.

5) **Później** będzie **można** żądać innych dowodów. Kto zastrzega sobie pierwszeństwo wcześniejszego zgłoszenia, **jest** obowiązany wskazać numer tego zgłoszenia; numer ten będzie ogłoszony na warunkach, przewidzianych **wyżej** w ustępie 2).

E. — 1) Gdy przemysłowy wzór rysunkowy lub model został zgłoszony w kraju na podstawie prawa pierwszeństwa, **opartego** na **zgłoszeniu** wzoru użytkowego, termin pierwszeństwa będzie ten **sam**, co ustalony dla przemysłowych wzorów rysunkowych lub modeli.

2) Poza tym można zgłosić w jednym z krajów wzór użytkowy na **podstawie** prawa pierwszeństwa, opartego na zgłoszeniu podania o patent, i **odwrotnie**.

F. — **Zaden** kraj związkowy **nie** będzie mógł odmówić pierwszeństwa lub odrzucić podania o patent z tego powodu, że zgłaszający zastrzega **pierwszeństwa** złożone, pochodzące nawet z różnych krajów, albo z tego powodu, że podanie zastrzegające jedno lub więcej pierwszeństw zawiera jeden lub więcej elementów, które nie były zawarte w podaniu lub podaniach, których pierwszeństwo jest zastrzeżone, pod warunkiem w obu tych przypadkach, że istnieje jedność wynalazku w rozumieniu prawa danego kraju.

Co do elementów nie zawartych w podaniu lub podaniach, których pierwszeństwo jest zastrzeżone, zgłoszenie podania późniejszego powoduje powstanie prawa pierwszeństwa na warunkach zwyczajnych.

G. — 1) Jeżeli badanie wykazuje, że **podanie** o patent jest złożone, **zgłaszający** będzie mógł podzielić (podanie **na** pewną liczbę podań rozdzielonych, zachowując jako datę każdego z nich datę podania początkowego i ewentualnie **dobrodziejstwo** prawa pierwszeństwa.

2) Zgłaszający będzie mógł **również** z własnej inicjatywy podzielić podanie o patent, zachowując jako datę każdego podania rozdzielonego datę podania początkowego i ewentualnie **dobrodziejstwo** prawa pierwszeństwa. Każdy kraj związkowy będzie **uprawniony** określić warunki, na których taki podział będzie dozwolony.

H. — Pierwszeństwa nie można odmówić z tego **powodu**, że niektóre elementy wynalazku, dla których zastrzega się pierwszeństwo, nie są zawarte w zastrzeżeniach sformułowanych w podaniu zgłoszonym w kraju pochodzenia, o ile całość załączników do podania ujawnia w sposób dokładny wymienione elementy.

I. — 1) **Podania** o wydanie świadectw autorskich na wynalazki, zgłoszone w kraju, w którym zgłaszający mają prawo ubiegać się według swego wyboru bądź o patent, bądź o świadectwo autorskie na wynalazek, powodują powstanie prawa pierwszeństwa, wprowadzonego przez niniejszy artykuł, na tych samych warunkach i z tymi samymi **skutkami**, co podania o **udzielenie** patentów na **wynalazki**.

2) W kraju, w którym zgłaszający mają prawo ubiegać się według swego (wyboru bądź o patent, bądź o świadectwo autorskie na wynalazek, ubiegający się o świadectwo autorskie na wynalazek będzie korzystał, zgodnie z postanowieniami 'niniejszego artykułu

dotyczącymi podań o patenty, z prawa pierwszeństwa opartego na zgłoszeniu podania o patent na wynalazek, «wzór użytkowy lub świadectwo autorskie na wynalazek.

Artykuł 4 bis

(Patenty: niezależność patentów uzyskanych na ten sam wynalazek w różnych krajach)

1) Patenty, o których udzielenie zgłosili podania przynależni krajów związkowych w różnych krajach **związkowych**, będą niezależne od patentów uzyskanych **na** ten sam wynalazek w innych krajach, należących lub nie należących do **Związku**.

2) Postanowienie to powinno być rozumiane w sposób bezwzględny, a zwłaszcza w tym znaczeniu, że patenty, o których udzielenie zostały **złożone** podania w ciągu terminu pierwszeństwa, są niezależne zarówno co do przyczyn nieważności i wygaśnięcia, jak i co do normalnego okresu ich **trwania**.

3) Postanowienie to stosuje się do wszystkich patentów, istniejących w chwili jego wejścia w życie.

4) To **samo** będzie **miało** miejsce, w przypadku przystąpienia nowych krajów, co do patentów istniejących po jednej lub po drugiej stronie w chwili przystąpienia.

5) Patenty, uzyskane z **dobrodziejstwem** pierwszeństwa, będą korzystały w **różnych** krajach związkowych z okresu trwania równego okresowi, z którego korzystałyby, gdyby były zgłoszone lub udzielane bez **dobrodziejstwa** pierwszeństwa.

Artykuł 4 ter

(Patenty: **wymienienie** wynalazcy w patencie)

Wynalazca ma prawo, aby być wymienionym jako taki w patencie.

Artykuł 4 quater

(«Patenty: zdolność patentowa w przypadku ,prawnego ograniczenia **sprzedaży**)

Nie będzie można odmówić udzielenia patentu i nie będzie można unieważnić patentu z tego powodu, że sprzedaż wytworu opatentowanego lub uzyskanego **opatentowanym** sposobem podlega ograniczeniom wynikającym z ustawodawstwa krajowego.

Artykuł 5

(A. Patenty: wprowadzenie przedmiotów, brak lub **niewystarczający** stopień wykonywania, licencje przymusowe. — B. Przemysłowe **wzory** rysunkowe i modele: brak wykonywania, wprowadzenie przedmiotów. — C. **Znaki**: brak używania, różne postacie, używanie przez **współwłaścicieli**. — D. Patenty, wzory użytkowe, znaki, przemysłowe wzory rysunkowe i **modele**: oznaczenia i wzmianki)

A. — 1) Wprowadzenie przez właściciela patentu do kraju, w którym patent został udzielony, przedmiotów wytworzonych w którymkolwiek z krajów związkowych, nie spowoduje wygaśnięcia patentu.

2) Każdy z krajów **związkowych** będzie uprawniony przewidzieć w swoim ustawodawstwie udzielanie licencji przymusowych dla zapobiegania nadużyciom, które 'mogłyby wynikać z wykonywania wyłącznego prawa przyznanego przez patent, na przykład wskutek braku wykorzystania.

3) Wygaśnięcie patentu będzie mogło być **przewidziane** **jedynie** w przypadku, gdy udzielenie licencji przymusowych nie (wystarczyłyby do zapobieżenia tym nadużyciom. Nie będzie można wszcząć żadnego postępowania o wygaśnięcie lub cofnięcie patentu przed upływem dwóch lat od udzielenia pierwszej licencji **przymusowej**.

4) Nie będzie można żądać licencji przymusowej z powodu braku lub niedostatecznego stopnia wykorzystywania przed upływem terminu czterech lat od zgłoszenia podania o patent lub trzech lat od udzielenia patentu, przy czym należy stosować termin, który upływa najpóźniej; wniosek o **udzielenie** licencji przymusowej będzie odrzucany, jeżeli właściciel patentu usprawiedliwi swoją bezczynność uzasadnionymi przyczynami. Taka licencja przymusowa **będzie** niewyłączna i będzie mogła być przeniesiona, nawet w **formie** udzielenia **sublicencji**, tylko z częścią przedsiębiorstwa lub zakładu handlowego korzystającego z tej licencji.

5) (Postanowienia poprzedzające będą stosowane, z zastrzeżeniem koniecznych zmian, do wzorów użytkowych.

B. — Ochrona przemysłowych wzorów rysunkowych i modeli **nie może** być dotknięta przez jakiegokolwiek **wygaśnięcie** bądź z powodu braku stosowania, bądź z powodu wprowadzenia przedmiotów takich jak przedmioty chronione.

C. — 1) Jeżeli w **kraju** używanie zarejestrowanego znaku jest obowiązkowe, rejestracja będzie mogła być **unieważniona** jedynie po upływie stosownego terminu i jeżeli zainteresowany nie usprawiedliwi **przyczyn** swojej bezczynności.

2) Używanie znaku fabrycznego lub handlowego przez właściciela w postaci, która **różni** się przez elementy **nie** zmieniające odróżniającego charakteru od znaku w tej **postaci**, w której został on zarejestrowany w jednym z krajów związkowych, nie spowoduje unieważnienia rejestracji i nie zmniejszy ochrony przyznanej temu **znakowi**.

3) **Jednoczesne** używanie tego samego znaku na tych samych lub podobnych towarach przez przedsiębiorstwa przemysłowe lub handlowe uważane za współwłaścicieli znaku według **przepisów** prawa tego kraju, w którym żąda się ochrony, **nie** będzie stanowić przeszkody do rejestracji, ani **nie** zmniejszy w jakikolwiek sposób ochrony przyznanej wymienionemu znakowi w którymkolwiek kraju związkowym, o ile używanie to **nie** spowoduje wprowadzenia publiczności w błąd i **nie** będzie sprzeczne z interesem publicznym.

D. — **Dla uznania** prawa **nie** będzie wymagane zamieszczenie na wyrobie żadnego oznaczenia lub wzmianki o patencie, o wzorze użytkowym, o rejestracji **znaku** fabrycznego lub handlowego, albo o zgłoszeniu przemysłowego wzoru rysunkowego lub modelu.

Artykuł 5 bis

(Wszystkie prawa własności przemysłowej: termin ulgowy dla uiszczenia opłat w celu utrzymania praw. (Patenty: **przywrócenie**)

1) Dla uiszczenia opłat, przewidzianych dla utrzymania praw własności przemysłowej, będzie przyznany termin ulgowy wynoszący co najmniej sześć miesięcy za zapłatą opłaty dodatkowej, o ile ustawodawstwo krajowe przewiduje taką opłatę.

2) Kraje związkowe są uprawnione przewidzieć przywrócenie patentów na wynalazki, wygaśniętych wskutek **nieuiszczenia** opłat.

Artykuł 5 ter

(Patenty: wolne **wprowadzanie** przedmiotów opatentowanych, stanowiących część środków lokomocji)

W żadnym z krajów związkowych **nie** będzie uważane za naruszenie praw właściciela patentu:

1° używanie na **pokładzie** statków innych krajów związkowych urządzeń, stanowiących **przedmiot** jego

patentu, w kadłubie statku, w maszynach, ozagłowaniu, aparatach a innych częściach wyposażenia, jeżeli statki te wpłyną czasowo lub przypadkowo na wody tego kraju, z **zastrzeżeniem** że urządzenia te są tam używane wyłącznie dla potrzeb statku;

2° używanie urządzeń, stanowiących przedmiot patentu, w konstrukcji lub działaniu sprzętów lokomocji powietrznej lub lądowej innych krajów związkowych, albo części wyposażenia tych sprzętów, jeżeli znajdują **się** one czasowo lub przypadkowo w tym kraju.

Artykuł 5 quater

(Patenty: wprowadzenie wyrobów wytworzonych przy zastosowaniu opatentowanego sposobu w kraju /importu)

W razie **Wprowadzenia** wyrobu do kraju związkowego, w którym istnieje patent **chroniący** sposób wytwarzania wymienionego wyrobu, właściciel patentu **będzie** miał w stosunku do wprowadzonego wyrobu wszystkie prawa, jakie przysługują mu ustawodawstwu kraju importu na podstawie patentu ma sposób w **stosunku do wyrobów** wytworzonych w tym kraju.

Artykuł 5 quinquies

(Przemysłowe wzory rysunkowe i modele)

Przemysłowe wzory rysunkowe i modele będą **chroniane** we **wszystkich** krajach związkowych.

Artykuł 6

(Znaki: warunki rejestracji, niezależność ochrony tego samego znaku w różnych krajach)

1) Warunki zgłoszenia i **rejestracji** znaków fabrycznych lub handlowych będą określone w każdym kraju związkowym w jego ustawodawstwie krajowym.

2) Jednakże znak, zgłoszony przez przynależnego kraju związkowego w jakimkolwiek kraju związkowym, **nie będzie mógł być** odrzucony lub unieważniony z tego powodu, że **nie został on** zgłoszony, zarejestrowany lub odnowiony w kraju pochodzenia.

3) Znak, prawidłowo zarejestrowany w **kraju** związkowym, będzie uważany za niezależny od znaków, zarejestrowanych w innych krajach związkowych łącznie z krajem pochodzenia.

Artykuł 6 bis

(Znaki: znaki notorycznie anane)

1) Kraje związkowe zobowiązują się, bądź z urzędu, jeżeli ustawodawstwo danego kraju **na** to zezwala, bądź na wniosek zainteresowanego, do odrzucenia lub **unieważnienia** rejestracji i do wydania zakazu używania znaku fabrycznego lub handlowego, który stanowi reprodukcję, **naśladownictwo** lub tłumaczenie, zdolne do spowodowania pomylenia, takiego znaku, który właściwy organ ferajiu rejestracja lub używania uzna za **notorycznie** tam znany jako będący już znakiem **osoby** dopuszczanej do **korzystania** z niniejszej konwencji i używany dla tych **samych** lub podobnych towarów. To **samo** będzie stosowane, gdy istotna część znaku stanowi reprodukcję takiego znaku notorycznie znanego lub **naśladownictwo** zdolne do spowodowania pomylenia z tym znakiem.

2) Powinien być przyznany termin co najmniej pięciu lat od daty rejestracji do złożenia wniosku o wykreślenie takiego znaku. Kraje związkowe są uprawnione do ustalenia terminu, w którym należy żądać wydania zakazu używania.

3) **Nie** będzie ustalony termin do złożenia wniosku o wykreślenie lub o wydanie zakazu używania znaków, zarejestrowanych lub używanych w złej wierze.

Artykuł 6 ter

(Znaki: zakazy dotyczące godeł państwowych, oficjalnych oznaczeń kontrolnych oraz godeł organizacji międzyrządowych)

1) a) Kraje związkowe umawiają się, że odrzucą lub unieważnią rejestrację i wydadzą zakaz stosownymi środkami używania, z powodu braku zezwolenia właściwych władz, bądź jako znaku fabrycznego lub handlowego, bądź jako części tych znaków, herbów flag i innych państwowych godeł krajów związkowych, oficjalnych oznaczeń i cech kontrolnych i gwarancyjnych przyjętych przez te kraje, jak również wszelkiego naśladownictwa z heraldycznego punktu widzenia.

b) Postanowienia, wymienione (powyżej pod literą a), stosują się również do herbów, flag i innych godeł, skrótów lub nazw międzynarodowych organizacji międzyrządowych, których jeden lub więcej krajów związkowych są członkami, z wyjątkiem herbów, flag i innych godeł, skrótów lub nazw, które były już przedmiotem obowiązujących umów międzynarodowych mających na celu zapewnienie im ochrony.

c) Żaden kraj związkowy nie będzie obowiązany stosować postanowień, wymienionych powyżej pod literą to), ze szkoda dla właścicieli praw nabytych w dobrej wierze przed wejściem w życie w tym kraju niniejszej konwencji. Kraje związkowe nie są obowiązane stosować wymienianych postanowień, jeżeli używanie lub rejestracja, o których mowa wyżej pod literą a), nie są tego rodzaju, aby mogły wywołać w świadomości publicznej wrażenie, że istnieje związek między daną organizacją i herbami, flagami, godłami, skrótami lub nazwami, albo jeżeli to używanie lub rejestracja nie są prawdopodobnie tego rodzaju, aby mogły wprowadzić publiczność w błąd o do istnienia związku między użytkownikiem i organizacją.

2) Zakaz używania oficjalnych oznaczeń i cech kontrolnych i gwarancyjnych będzie stosowany jedynie w tych przypadkach, gdy znaki, które będą je zawierały, będą przeznaczone do używania na towarach tego samego rodzaju lub podobnego rodzaju.

3) a) Dla wykonania tych (postanowień kraje związkowe umawiają się przekazywać sobie wzajemnie za pośrednictwem Międzynarodowego Biura wykaz godeł państwowych, oficjalnych oznaczeń i cech kontrolnych i gwarancyjnych, które pragną lub będą pragnęły poddać w sposób bezwzględny lub w pewnych granicach pod ochroną niniejszego artykułu, oraz wszelkie późniejsze zmiany wprowadzone do tego wykazu. Każdy kraj związkowy udostępni we właściwym czasie publiczności notyfikowane wykazy.

Jednakże notyfikacja ta nie jest obowiązkowa w odniesieniu do flag państwowych.

b) Postanowienia, wymienione pod literą a) ustępu 1) niniejszego artykułu, mają zastosowanie tylko do herbów, flag i innych godeł, skrótów lub nazw międzynarodowych organizacji międzyrządowych, które organizacje te podały do wiadomości krajom związkowym za pośrednictwem Międzynarodowego Biura.

4) Każdy kraj związkowy będzie mógł w terminie dwunastu miesięcy od otrzymania notyfikacji przesłać za pośrednictwem Międzynarodowego Biura do zainteresowanego kraju lub międzynarodowej organizacji międzyrządowej swoje ewentualne zastrzeżenia.

5) Oo do flag państwowych środki, przewidziane wyżej w ustępie 1), będą miały zastosowanie jedynie do znaków, zarejestrowanych po dniu 6 listopada 1925 r.

6) Co do godeł państwowych innych aniżeli flagi, co do oficjalnych oznaczeń i cech krajów związkowych oraz co do herbów, flag i innych godeł, skrótów lub nazw międzynarodowych organizacji międzyrządowych postanowienia te będą miały zastosowanie jedynie do znaków zarejestrowanych później aniżeli dwa miesiące po otrzymaniu notyfikacji przewidzianej wyżej w ustępie 3).

7) W przypadku złej wiary kraje będą uprawnione spowodować wykreślenie nawet znaków, zarejestrowanych przed dniem 6 listopada 1925 r. i zawierających godła państwowe, oznaczenia i cechy.

8) Przynależni każdego kraju, uprawnieni do używania godeł państwowych, oznaczeń i cech swojego kraju, będą mogli ich używać nawet wówczas, gdy zachodzi podobieństwo z godłami, oznaczeniami i cechami innego kraju.

9) Kraje związkowe zobowiązują się do wydania zakazu używania w obrocie handlowym bez zezwolenia herbów państwowych innych krajów związkowych, gdy to używanie może wprowadzić w błąd co do pochodzenia towarów.

10) Postanowienia poprzedzające nie stanowią przeszkody, aby kraje korzystały z uprawnienia do odrzucenia lub unieważnienia na podstawie ustępu 3 litery B artykułu 6 quinquies znaków zawierających bez zezwolenia herby, flagi i inne godła państwowe lub oficjalne oznaczenia i cechy przyjęte przez kraj związkowy oraz odróżniające oznaczenia międzynarodowych organizacji międzyrządowych, wymienione powyżej w ustępie 1).

Artykuł 6 quater

(Znaki: przeniesienie znaku)

1) Jeżeli według ustawodawstwa kraju związkowego przeniesienie znaku jest ważne jedynie wówczas, gdy następuje ono równocześnie z przeniesieniem przedsiębiorstwa lub zakładu handlowego, do którego znak należy, wystarczy dla uznania tej ważności, gdy część przedsiębiorstwa lub zakładu handlowego znajdująca się w tym kraju zostanie przeniesiona na nabywcę z wyłącznym prawem wytwarzania lub sprzedawania wyrobów opatrzonych przeniesionym znakiem.

2) Postanowienie to nie zobowiązuje krajów związkowych do uznawania za ważne przeniesienia każdego znaku, którego używanie przez nabywcę mogłoby faktycznie wprowadzić publiczność w błąd, zwłaszcza co do pochodzenia, rodzaju lub istotnych właściwości wyrobów, do których znak jest stosowany.

Artykuł 6 quinquies

(Znaki: ochrona znaków, zarejestrowanych w jednym kraju związkowym, w innych krajach związkowych (klauzula „telle quelle”)

A. — 1) Każdy znak fabryczny lub handlowy, prawidłowo zarejestrowany w kraju pochodzenia, będzie dopuszczony do zgłoszenia i będzie chroniony taki jaki jest (telle quelle) w innych krajach związkowych, z zastrzeżeniami wymienionymi w niniejszym artykule. Kraje te będą mogły przed przystąpieniem do ostatecznej rejestracji zażądać przedłożenia Świadczenia zarejestrowania w kraju pochodzenia, wystawionego przez właściwą władzę. Świadczenie to nie będzie wymagało żadnego uwierzytelnienia.

2) Za ten kraj pochodzenia będzie uważany ten kraj związkowy, w którym zgłaszający posiada przedsiębiorstwo przemysłowe lub handlowe, rzeczywiste i poważne, a jeżeli nie posiada on takiego przedsiębiorstwa w obrębie Związku, ten kraj związkowy, w którym posiada on swoje miejsce zamieszkania, a jeżeli nie posiada on miejsca zamieszkania w obrębie Związku, kraj swojej przynależności w przypadku, gdy jest on przynależnym jednego z krajów związkowych.

B. — Znaki fabryczne lub handlowe, o których mowa w artykule niniejszym, będą mogły być wyłączone od rejestracji lub unieważnione jedynie w następujących przypadkach:

1° jeżeli mogą z natury swojej naruszyć prawa nabyte przez osoby trzecie w kraju, w którym zgłoszone zostało żądanie ochrony;

2° jeżeli są pozbawione wszelkiego charakteru odróżniającego lub też złożone wyłącznie z oznak lub **danych**, mogących służyć w obrocie handlowym do **oznaczenia** rodzaju, jakości, ilości, przeznaczenia, wartości, miejsca pochodzenia wyrobów lub okresu ich **wytworzenia**, albo jeżeli stały się powszechnie używane w potocznej mowie lub w uczciwych i stale stosowanych zwyczajach handlowych kraju, w którym zgłoszone zostało żądanie ochrony;

3° jeżeli są **one** sprzeczne z moralnością lub porządkiem publicznym, a zwłaszcza jeżeli z natury swej mogą publiczność wprowadzić w błąd. Rozumie się przy tym, że znak nie będzie mógł być uznany za sprzeczny z porządkiem publicznym z tego jedynie powodu, że jest niezgodny z jakimkolwiek postanowieniem ustawodawstwa w przedmiocie znaków, z wyjątkiem przypadku, gdy postanowienie to samo przez się odnosi się do porządku publicznego.

Jednakże zastrzega się stosowanie artykułu 10 bis.

C. — 1) Dla oceny, czy znak nadaje się do przyznania mu ochrony, należy brać pod uwagę wszystkie **okoliczności** faktyczne, a zwłaszcza czasokres używania **znaku**.

2) Nie będą mogły być odrzucone w innych krajach związkowych znaki fabryczne lub handlowe z tego tylko powodu, że różnią się od znaków chronionych w kraju pochodzenia jedynie przez elementy nie zmieniające charakteru odróżniającego i nie naruszające identyczności znaków w tej formie, w której znaki te zostały zarejestrowane w **wymienionym** kraju pochodzenia.

D. — **Nikt** nie będzie mógł korzystać z postanowień artykułu **miniejszego**, jeżeli znak, o (którego ochronę występuje, nie jest zarejestrowany w kraju pochodzenia.

E. — Jednakże odnowienie rejestracji znaku w kraju pochodzenia nie spowoduje w **żadnym** przypadku **obowiązku** odnowienia rejestracji w innych krajach związkowych, gdzie znak został zarejestrowany.

F. — **Dobrodziejs** two pierwszeństwa pozostaje w mocy jako prawo nabyte w stosunku do zgłoszeń znaków dokonanych w terminie wymienionym w artykule 4, nawet jeżeli rejestracja w kraju pochodzenia nastąpiła dopiero po upływie tego terminu.

Artykuł 6 **sexies**

(Znaki: znaki usługowe)

Kraje związkowe zobowiązują się chronić znaki usługowe. Nie są one obowiązane do przewidzenia rejestracji tych znaków.

Artykuł 6 **septies**

(**Znaki**: rejestracje dokonane przez agenta lub przez przedstawiciela **właściciela** bez jego upoważnienia)

1) Jeżeli agent lub przedstawiciel osoby, która jest **właścicielem** znaku w jednym z krajów związkowych, zgłosi wniosek, **bez** upoważnienia tego właściciela, o zarejestrowanie tego znaku w swoim własnym imieniu w jednym lub **więcej** z tych krajów, właściciel **będzie** miał prawo sprzeciwienia się żądaniu rejestracji albo też zażądania wykreślenia, lub też, jeżeli prawo tego kraju na to **zezwała**, przeniesienia na swoją rzecz wymienionej rejestracji, chyba że ten agent lub przedstawiciel **usprawiedliwi** swoje postępowanie.

2) Właściciel znaku będzie miał, z zastrzeżeniem postanowień wymienionych powyżej w **ustępie** 1), prawo sprzeciwienia się używaniu swojego znaku przez swojego agenta lub przedstawiciela, o ile **nie** upoważnił go do tego używania.

3) Ustawodawstwa krajowe mogą przewidzieć stosowny termin, w którym właściciel znaku powinien **skorzystać** z praw przewidzianych w artykule niniejszym.

Artykuł 7

(Znaki: rodzaj **wytworu** zaopatrzonego w znak)

Rodzaj wytworu, który ma być zaopatrzony w znak fabryczny lub handlowy, nie może w **żadnym** przypadku być przeszkodą do rejestracji znaku.

Artykuł 7 bis

(Znaki: znaki związkowe)

1) Kraje związkowe zobowiązują się dopuścić do zgłoszenia i udzielić ochrony znakom związkowym należącym do **związków**, których istnienie mię sprzeciwia się prawu kraju pochodzenia, nawet jeżeli te związki nie posiadają przedsiębiorstwa **przemysłowego** lub handlowego.

2) Każdy kraj będzie oceniał szczególne **warunki**, pod którymi znak związkowy będzie korzystał z ochrony, i będzie mógł odmówić ochrony, jeżeli znak ten **jest** sprzeczny z interesem publicznym.

3) Jednakże nie będzie można odmówić ochrony tych **znaków** żadnemu związkowi, którego istnienie nie jest sprzeczne z prawem kraju pochodzenia, z tej przyczyny, że związek ten nie jest **zorganizowany** w kraju, w którym ubiega się o ochronę, lub że nie jest on zorganizowany zgodnie z ustawodawstwem tego kraju.

Artykuł 8

(**Nazwy** handlowe)

Nazwa handlowa będzie chroniona we wszystkich krajach związkowych bez obowiązku zgłoszenia lub **rejestracji**, niezależnie od tego, czy stanowi ona lub **nie stanowi** części znaku fabrycznego lub handlowego.

Artykuł 9

(Znaki, nazwy handlowe: zajęcie przy wwozie, itd., wytworów 'zaopatrzonych bezprawnie w znak lub w nazwę handlową)

1) **Każdy** wytwór zaopatrzony bezprawnie w znak fabryczny lub handlowy albo w nazwę handlową, ulegnie zajęciu przy wwozie w tych krajach związkowych, w których ten **znak** lub ta nazwa handlowa mają prawo do ustawowej ochrony.

2) Zajęcie będzie również dokonane w kraju, w którym nastąpiło bezprawne zaopatrzenie w znak lub w nazwę, lub w tych krajach, do których ten **wytwór** został wwieziony.

3) Zajęcie będzie dokonane na żądanie bądź prokuratury, bądź jakiegokolwiek innej właściwej władzy, bądź **strony** zainteresowanej, osoby fizycznej lub prawnej, zgodnie z ustawodawstwem wewnętrznym każdego kraju.

4) Władze nie będą obowiązane dokonywać zajęcia w przypadku tranzytu.

5) Jeżeli ustawodawstwo któregoś **kraju** nie dopuszcza zajęcia przy wwozie, **zajęcie** będzie zastąpione zakazem wwozu lub zajęciem wewnątrz kraju.

6) Jeżeli ustawodawstwo któregoś kraju nie dopuszcza ani zajęcia przy wwozie, ani zakazu wwozu, ani zajęcia wewnątrz kraju, i zanim ustawodawstwo to nie zostanie stosownie zmienione, **środki** te będą zastąpione przez czynności i środki, które prawo tego kraju zapewnia w podobnym przypadku własnym przynależnym.

Artykuł 10

(Fałszywe oznaczenia: **zajęcie** przy wwozie, itd. wytworów zaopatrzonych w fałszywe oznaczenia dotyczące pochodzenia wytworów lub identyczności wytwórcy itd.)

1) Postanowienia artykułu poprzedzającego będą miały **zastosowanie** w przypadku bezpośredniego lub pośredniego używania fałszywego oznaczenia dotyczącego pochodzenia wytworu albo identyczności wytwórcy, fabrykanta lub kupca.

2) Jako strona zainteresowana, bez względu na to, czy jest to osoba fizyczna lub **prawna**, uznany będzie **w** każdym przypadku każdy wytwórca, fabrykant lub kupiec biorący udział w wytwarzaniu, w fabrykacji lub **w** handlu tym wytworem i mający swoją siedzibę bądź **w** miejscowości fałszywie oznaczonej jako miejsce pochodzenia, bądź w rejonie, w którym miejscowość ta jest położona, bądź w kraju fałszywie oznaczonym, bądź w kraju, w którym jest stosowane fałszywe oznaczenie **pochodzenia**.

Artykuł 10 bis

(Nieuczciwa konkurencja)

1) Kraje związkowe obowiązane są **zapewnić** przynależnym krajów związkowych skuteczną ochronę przeciwko nieuczciwej konkurencji.

2) Aktem nieuczciwej konkurencji jest każdy akt konkurencji sprzeczny z uczciwymi zwyczajami w dziedzinie przemysłowej lub handlowej.

3) Powinny być zwłaszcza zakazane:

1° (wszystkie wszelkiego rodzaju czyny mogące spowodować jakimkolwiek bądź sposobem pomylenie z przedsiębiorstwem, z wytworami lub z działalnością przemysłową lub handlową konkurenta);

2° fałszywe twierdzenia w wykonywaniu czynności handlowych, mogące zdyskredytować przedsiębiorstwo, **wytwory** albo działalność przemysłową lub handlową konkurenta;

3° oznaczenia lub twierdzenia, których użycie w wykonywaniu czynności handlowych może **wprowadzić** publiczność w błąd co do rodzaju, sposobu wytwarzania, cech **charakterystycznych**, przydatności użytkowej lub ilości towarów.

Artykuł 10 ter

(Znaki, nazwy **handlowe**, fałszywe oznaczenia, nieuczciwa konkurencja: środki prawne; **prawo** występowania **na** drogę sądową)

1) Kraje związkowe **zobowiązują** się zapewnić przynależnym innym krajów związkowych właściwe środki prawne do skutecznego zwalczania wszelkich **aktów**, o których mowa w artykułach 9, 10 i 10 bis.

2) **Zobowiązują** się one ponadto przewidzieć środki dla umożliwienia syndykatom i związkom reprezentującym **zainteresowanych** przemysłowców, wytwórców lub **kupców**, nie **sprzeciwiające** się prawom **ich** krajów, występowania na drogę sądową lub wobec władz administracyjnych w **celu** zwalczania aktów **prze** widzianych przez artykuły 9, 10 i 10 bis, w tej mierze, w **jakiej** prawo kraju, w którym występuje się o udzielenie ochrony, zezwala na to syndykatom i związkom tego kraju.

Artykuł 11

(Wynalazki, wzory użytkowe, przemysłowe wzory rysunkowe i modele, znaki: ochrona w związku z **wystawami** między narodowymi)

1) Kraje związkowe udziela, zgodnie ze swoim ustawodawstwem wewnętrznym, czasowej ochrony wynalazkom nadającym się do opatentowania, wzorom użytkowym, przemysłowym wzorom rysunkowym lub modelom, jak również znakom fabrycznym lub handlowym dla wytworów wystawionych na wystawach międzynarodowych oficjalnych lub oficjalnie uznanych, zorganizowanych na terytorium jednego z tych krajów.

2) Ta czasowa ochrona nie przedłuży terminów wymienionych w artykule 4. Jeżeli później **zostanie** zgłoszone roszczenie o prawo pierwszeństwa, admi-

nistra oja każdego kraju będzie mogła liczyć terrain od daty wprowadzenia wytworu na wystawę.

3) Każdy kraj będzie mógł żądać przedłożenia środków dowodowych, które uzna za **potrzebne**, dla udowodnienia identyczności wystawianego wytworu oraz daty jego wprowadzenia na wystawę.

Artykuł 12

(Służby krajowe specjalne do spraw własności przemysłowej)

1) Każdy kraj związkowy zobowiązuje się do utworzenia służby specjalnej do spraw własności przemysłowej oraz zapewnić **podawanie** do publicznej wiadomości patentów na wynalazki, wzorów użytkowych, przemysłowych wzorów rysunkowych lub modeli i znaków fabrycznych **lub** handlowych.

2) Służba ta będzie wydawać urzędowe pismo periodyczne. Będzie ona regularnie publikować:

- a) nazwiska właścicieli udzielonych patentów z krótkim określeniem opatentowanych **wynalazków**;
- b) reprodukcje zarejestrowanych znaków.

Artykuł 13

(Zgromadzenie Związku)

1) a) Związek posiada Zgromadzenie, złożone z krajów związkowych związanych artykułami 13 do 17.

b) Rząd każdego kraju jest reprezentowany przez jednego delegata, któremu mogą towarzyszyć zastępcy, doradcy i rzeczoznawcy.

c) Koszty każdej delegacji **ponosi** rząd, który ją wyznaczył.

2) a) Zgromadzenie

i) zajmuje się wszystkimi sprawami dotyczącymi utrzymania i **rozwoju** Związku oraz stosowania niniejszej konwencji;

ii) udziela Międzynarodowemu Biuru Własności Intelektualnej (zwanemu w dalszym ciągu „Międzynarodowym Biurem”), o którym mowa w Konwencji o utworzeniu Światowej Organizacji Własności Intelektualnej (danej w dalszym ciągu „Organizacją”), dyrektyw dotyczących przygotowania konferencji rewizyjnych, przy należytej uwzględnieniu uwag składanych przez kraje związkowe, które nie są związane artykułami 13 do 17;

iii) bada i zatwierdza sprawozdania i działalność Dyrektora Generalnego Organizacji odnoszące się do Związku i **udziela** mu wszelkich **potrzebnych** dyrektyw dotyczących spraw **kompetencji** Związku;

iv) wybiera **członków** Komitetu Wykonawczego Zgromadzenia;

v) bada i zatwierdza sprawozdania i działalność swojego Komitetu Wykonawczego i udziela mu dyrektyw;

vi) ustala program, uchwała budżet trzyletni Związku i zatwierdza jego zamknięcia rachunkowe;

vii) uchwała regulamin finansowy Związku;

viii) powołuje do **życia** komitety rzeczoznawców i grupy robocze, które uważa za potrzebne dla realizacji celów Związku;

ix) decyduje, **które** kraje **nie** będące członkami Związku oraz które organizacje międzyrządowe i międzynarodowe pozarządowe mogą być dopuszczone na posiedzenia Zgromadzenia w charakterze obserwatorów;

x) uchwała zmiany artykułów 13 do 17;

xi) **podejmuje** każdą **inną** stosowną działalność dla osiągnięcia celów Związku;

xii) wykonuje wszystkie inne zadania, wynikające z Konwencji niniejszej;

- xiii) wykonuje prawa, które zostały mu przyznane przez Konwencję o utworzeniu Organizacji, z zastrzeżeniem przyjęcia przez niego tych praw.
- b) W sprawach, które interesują również inne związki administrowane przez Organizację, Zgromadzenie podejmuje uchwały po zaznajomieniu się z opinią Komitetu Koordynacyjnego Organizacji.
- 3) a) Z zastrzeżeniem postanowień podustępu b), jeden delegat może reprezentować tylko jeden kraj.
- b) Kraje związkowe zgrupowane na podstawie umowy szczególnej w łonie jednego wspólnego urzędu mającego dla każdego z nich charakter krajowej służby specjalnej do spraw własności przemysłowej, o której mowa w artykule 12, mogą być w czasie dyskusji reprezentowane jako cały ich zespół przez jeden z nich.
- 4) a) Każdy kraj członek Zgromadzenia rozporządza jednym głosem.
- to) Połowa krajów członków Zgromadzenia stanowi quorum.
- c) Bez względu na postanowienia podustępu b), jeżeli na sesji liczba krajów reprezentowanych jest mniejsza od połowy, lecz równa lub większa od jednej trzeciej krajów członków Zgromadzenia, Zgromadzenie może podejmować decyzje; jednakże decyzje Zgromadzenia, z wyjątkiem tych, które dotyczą jego procedury nabierają mocy wykonawczej jedynie po spełnieniu warunków niżej podanych. Międzynarodowe Biuro podaje wymienione decyzje do wiadomości krajom członkom Zgromadzenia, które nie były reprezentowane, zapraszając je, aby podały na piśmie, w terminie trzech miesięcy od daty wymienionego zawiadomienia, swój głos lub oświadczenie wstrzymania się od głosu. Jeżeli po upływie tego terminu liczba krajów, które w ten sposób podały swój głos lub oświadczyły o wstrzymaniu się od głosu, jest co najmniej równa liczbie krajów, których brakowało do osiągnięcia quorum na tej sesji, wymienione decyzje nabierają mocy wykonawczej, zakładając, że równocześnie potrzebna większość zostanie osiągnięta.
- d) Z zastrzeżeniem postanowień artykułu 17. 2), Zgromadzenia podejmuje uchwały większością dwóch trzecich oddanych głosów.
- e) Wstrzymanie się od głosu nie jest uważane za głos.
- 5) a) Z zastrzeżeniem postanowień podustępu b), jeden delegat może głosować tylko w imieniu jednego kraju.
- b) Kraje związkowe, o których mowa w ustępie 3) b), będą starały się, na zasadzie ogólnej, aby były reprezentowane na sesjach Zgromadzenia przez swoje własne delegacje. Jednakże jeżeli z przyczyn wyjątkowych jeden z wymienionych krajów nie może być reprezentowany przez swoją własną delegację, może udzielić delegacji innego z tych krajów pełnomocnictwa do głosowania w jego imieniu, zakładając, że jedna delegacja może głosować przez upoważnienie tylko za jeden kraj. Każde pełnomocnictwo wydane w tym celu powinno być przedmiotem aktu, podpisanego przez głowę państwa lub przez właściwego ministra.
- 6) Kraje związkowe, które nie są członkami Zgromadzenia, są dopuszczone na jego zebrania w charakterze obserwatorów.
- 7) a) Zgromadzenie zbiera się raz na trzy lata na sesję zwyczajną, zwołaną przez Dyrektora Generalnego i, z wyjątkiem przypadków wyjątkowych, w tym samym okresie i w tym samym miejscu, co Zgromadzenie ogólne Organizacji.
- b) Zgromadzenie zbiera się na sesję nadzwyczajną, zwołaną przez Dyrektora Generalnego na żądanie Komitetu Wykonawczego lub na żądanie jednej czwartej krajów członków Zgromadzenia.
- 8) Zgromadzenie uchwała swój regulamin wewnętrzny.

Artykuł 14

(Komitet Wykonawczy)

- 1) Zgromadzenie posiada Komitet Wykonawczy.
- 2) a) Komitet Wykonawczy składa się z krajów wybranych przez Zgromadzenie spośród krajów członków tego Zgromadzenia. Ponadto kraj, na którego terytorium Organizacja ma swoją siedzibę, posiada ex officio miejsce w Komitecie, z zastrzeżeniem postanowień artykułu 16. 7) b).
- b) Rząd każdego kraju członka Komitetu Wykonawczego jest reprezentowany przez jednego delegata, któremu mogą towarzyszyć zastępcy, doradcy i rzeczoznawcy.
- c) Koszty delegacji ponosi ten rząd, który ją wyznaczył.
- 3) Liczba krajów członków Komitetu Wykonawczego odpowiada jednej czwartej liczby krajów członków Zgromadzenia. Przy obliczaniu miejsc, które mają być obsadzone, nie tarana jest pod uwagę reszta pozostająca po przeprowadzeniu dzielenia przez cztery.
- 4) Przy wyborze członków Komitetu Wykonawczego Zgromadzenie bierze pod uwagę sprawiedliwy podział geograficzny oraz konieczność dla wszystkich krajów będących stronami porozumień szczególnych zawartych w odniesieniu do Związku, aby znalazły się pomiędzy krajami stanowiącymi Komitet Wykonawczy.
- 5) a) Członkowie Komitetu Wykonawczego sprawują swoje funkcje począwszy od zamknięcia sesji Zgromadzenia, w czasie której zostali wybrani, aż do końca następnej sesji zwyczajnej Zgromadzenia.
- b) Członkowie Komitetu Wykonawczego mogą być ponownie wybrani w maksymalnej granicy dwóch trzecich spośród nich.
- c) Zgromadzenie ustala sposób wyboru oraz ewentualnego powtórnego wyboru członków Komitetu Wykonawczego.
- 6) a) Komitet Wykonawczy:
- i) przygotowuje projekt porządku dziennego Zgromadzenia;
- ii) przedkłada Zgromadzeniu propozycje dotyczące projektów programu i trzyletniego budżetu Związku, przygotowanych przez Dyrektora Generalnego;
- iii) wypowiada się w granicach programu i trzyletniego budżetu o programach i budżetach rocznych, przygotowanych przez Dyrektora Generalnego;
- iv) przedkłada Zgromadzeniu, wraz ze stosownymi uwagami, okresowe sprawozdania Dyrektora Generalnego i roczne sprawozdania rachunkowe;
- v) stosuje wszystkie potrzebne środki dla wykonania przez Dyrektora Generalnego programu Związku, zgodnie z uchwałami Zgromadzenia i licząc się z okolicznościami powstającymi między dwiema sesjami zwyczajnymi wymienionego Zgromadzenia;
- vi) spełnia wszystkie inne zadania, które są mu przydzielone w ramach niniejszej konwencji.
- b) W sprawach, które interesują również inne związki administrowane przez Organizację, Komitet Wykonawczy podejmuje uchwały po zaznajomieniu się z opinią Komitetu Koordynacyjnego Organizacji.
- 7) a) Komitet Wykonawczy zbiera się raz do roku na sesję zwyczajną zwołaną przez Dyrektora Generalnego, o ile jest to możliwe w tym sa-

- mym okresie i w tym **samym** miejscu, co Komitet Koordynacyjny **Organizacji**.
- b) Komitet **Wykonawczy zbiera** się na sesję **nadzwyczajną**, zwołaną przez Dyrektora Generalnego bądź z jego własnej inicjatywy, bądź na żądanie **jego** przewodniczącego lub jednej czwartej jego **członków**.
- 8) a) Każdy kraj członek Komitetu Wykonawczego rozporządza **jednym** głosem.
 b) Połowa krajów członków Komitetu Wykonawczego stanowi quorum.
 c) Uchwały podejmowane są **zwyczajną** większością oddanych głosów.
 d) Wstrzymanie się od głosu nie jest uważane za głos.
 e) Jeden delegat może reprezentować tylko jeden kraj i może głosować jedynie **w jego** imieniu.
- 9) Kraje związkowe, które **nie** są członkami Komitetu Wykonawczego, są dopuszczane **na** jego zebrania w charakterze obserwatorów.
- 10) Komitet Wykonawczy uchwała swój **regulamin** wewnętrznym.

'Artykuł 15

{Międzynarodowe Biuro}

- 1) a) Zadania **administracyjne** przypadające Związkowi spełniane są przez Międzynarodowe Biuro, które jest następcą Biura Związku połączonego z Biurem Związku utworzonym przez Konwencję międzynarodową o ochronie dzieł **literackich** i artystycznych.
 b) Międzynarodowe Biuro zapewnia zwłaszcza działanie sekretariatu różnych organów Związku.
 c) Dyrektor **Generalny** Organizacji jest najwyższym funkcjonariuszem Związku i Związek ten reprezentuje.
- 2) Międzynarodowe Biuro zbiera i publikuje informacje dotyczące ochrony własności przemysłowej. Każdy kraj związkowy podaje możliwie najszybciej do **wiadomości** Międzynarodowego Biura tekst każdej nowej ustawy jak również wszystkie teksty urzędowe dotyczące ochrony własności przemysłowej. Przesyła on ponadto do Międzynarodowego Biura wszystkie publikacje swoich służb właściwych w dziedzinie własności **przemysłowej**, które dotyczą bezpośrednio **ochrony** własności przemysłowej i są uważane przez Międzynarodowe Biuro za mające znaczenie dla jego działalności.
- 3) Międzynarodowe Biuro publikuje miesięczne **czasopismo**.
- 4) Międzynarodowe Biuro przesyła każdemu krajowi **związkowemu** na jego żądanie **wiadomości** oo do **spraw** odnoszących się do ochrony własności przemysłowej.
- 5) Międzynarodowe Biuro prowadzi studia i świadczy **usługi** przeznaczone do ułatwienia ochrony własności przemysłowej.
- 6) Dyrektor Generalny i wszyscy członkowie **personelu** przez 'niego wyznaczeni biorą udział bez prawa głosu we wszystkich zebraniach Zgromadzenia, Komitetu Wykonawczego i wszystkich innych komitetów **rzeczoznawców** lub grup roboczych. Dyrektor Generalny lub **członek** personelu przez niego wyznaczony jest z urzędu sekretarzem tych organów.
- 7) a) Międzynarodowe Biuro przygotowuje, stosownie do dyrektyw Zgromadzenia i we współpracy z Komitetem Wykonawczym, konferencje dla rewizji postanowień Konwencji, **innym** aniżeli artykuły 13 do 17.
 b) Międzynarodowe Biuro może konsultować organizacje międzyrządowe i międzynarodowe porządowe w przedmiocie przygotowania konferencji rewizyjnych.
- c) Dyrektor **Generalny** i osoby przez niego wyznaczone biorą udział bez prawa głosu w naradach na tych konferencjach.
- 8) Międzynarodowe Biuro wykonuje wszystkie inne zadania, które są mu przydzielane.

Artykuł 16*

(Finanse)

- 1) a) Związek posiada budżet.
 b) Budżet **Związku** zawiera własne dochody i wydatki Związku, jego wkład do budżetu wspólnych wydatków związków, jak również, o ile taki **przypadek** zaistnieje, kwotę oddaną do dyspozycji budżetu Konferencji Organizacji.
 c) Za wspólne wydatki związków uważa **się** te wydatki, które nie są przydzielone wyłącznie Związkowi, lecz w równej mierze jednemu lub więcej związkom administrowanym przez **Organizację**. Udział Związku w tych wydatkach wspólnych jest proporcjonalny do znaczenia, jakie wydatki te dla **niego** przedstawiają.
- 2) Budżet **Związku** jest ustalany przy uwzględnieniu wymogów koordynacji z budżetami innych **związków** administrowanych przez Organizację.
- 3) Budżet Związku **jest** zasilany przez następujące źródła:
 i) składki krajów związkowych;
 ii) opłaty i sumy należne **za** usługi świadczone przez 'Międzynarodowe Biuro w imieniu Związku;
 iii) dochód ze sprzedaży wydawnictw Międzynarodowego Biura dotyczących Związku oraz prawa odnoszące **się** do tych wydawnictw,
 iv) darowizny, zapisy i subwencje;
 v) czynsze, procenty i **inne** różne dochody.
- 4) a) Dla ustalenia wysokości swojego udziału w budżecie każdy kraj związkowy zaszerogowany jest do jednej z klas i uiszcza swoje roczne składki **na** podstawie liczby **jednostek**, ustalonej jak **następuje**:

klasa I	25
klasa II	20
klasa III	15
klasa IV	10
(klasa V	5
Masa VI	3
klasa VII	1

- b) Każdy kraj, o ile nie uczynił tego już uprzednio, podaje w chwili złożenia swojego dokumentu o ratyfikacji **lub** o przystąpieniu klasę, do której pragnie być zaszerogowany. Może on klasę zmienić. Jeżeli wybierze on klasę niższą, kraj ten powinien o tym zawiadomić Zgromadzenie na jednej z jego sesji **zwyczajnych**. Zmiana taka wywiera skutek z początkiem roku kalendarzowego następującego po wymienionej **sesji**.
- c) Składką Tocznią każdego państwa jest **kwota**, której stosunek do całkowitej sumy składek rocznych do budżetu Związku ze strony wszystkich krajów jest ten **sam**, co stosunek między liczbą jednostek tej klasy, do której jest on zaszerogowany, a pełną liczbą jednostek ogółu tych krajów.
- d) Składki są płatne dnia pierwszego stycznia każdego roku.
- e) Kraj, **który** zalega z opłacaniem swoich składek, **nie** może korzystać ze swojego prawa głosu w żadnym z organów Związku, którego jest członkiem, jeżeli kwota jego zaległości jest **równa** lub wyższa od kwoty **składek** należnych od niego za dwa pełne lata ubiegłe. Jednakże taki kraj może być upoważniony do dalszego **stosowania** swego prawa głosu w **tonie** wymie-

imanego organu dopóty, dopóki organ ten uważa, że zaległość jest wynikiem okoliczności wyjątkowych i nie dających się uniknąć.

- f) W przypadku, gdy budżet nie został uchwalony przed rozpoczęciem nowego roku budżetowego, stosuje się budżet roku poprzedniego w trybie przewidzianym w regulaminie finansowym.
- 5) Kwota opłat i sum należnych za usługi świadczone przez Międzynarodowe Biuro w imieniu Związku ustalana jest przez Dyrektora Generalnego, który składa w tym przedmiocie sprawozdanie Zgromadzeniu i Komitetowi Wykonawczemu.
- 6) a) Związek posiada fundusz obrotowy utworzony przez jednorazową wpłatę dokonaną przez każdy kraj związkowy. Jeżeli fundusz okaże się niewystarczający, Zgromadzenie decyduje o jego powiększeniu.
- b) Kwota początkowej wpłaty każdego kraju do wymienionego funduszu lub udziału tego kraju w jego powiększeniu jest proporcjonalna do składek tego kraju za rok, w ciągu którego fundusz został utworzony lub uchwalone zostało jego powiększenie.
- c) Proporcja oraz sposoby wpłaty są uchwalane przez Zgromadzenie na wniosek Dyrektora Generalnego i po zasięgnięciu opinii Komitetu Koordynacyjnego Organizacji.
- 7) a) Porozumienie dotyczące siedziby zawarte z krajem, na którego obszarze Organizacja ma swoją siedzibę, przewiduje, że w przypadku, gdy fundusz obrotowy jest niewystarczający, kraj ten przyznaje zaliczki. Kwota tych zaliczek i warunki, na których są one przyznawane, stanowią w każdym przypadku przedmiot odrębnych porozumień pomiędzy danym krajem a Organizacją. Dopóki kraj ten obowiązany jest przyznawać zaliczki, dopóty posiada on ex officio miejsce w Komitecie Wykonawczym.
- b) Kraj wymieniony w podstępie a) i Organizacja mają każde z nich prawo wypowiedzenia porozumienia o udzielaniu zaliczek, przez pisemną notyfikację. Wypowiedzenie nabiera mocy w trzy lata po końcu tfoku, w ciągu którego nastąpiła jego notyfikacja.
- 8) Sprawdzanie rachunków zapewnione jest zgodnie ze sposobami, przewidzianymi w regulaminie finansowym, przez jeden lub więcej krajów związkowych lub też przez kontrolerów z zewnątrz, którzy są wyznaczeni za ich zgodą przez Zgromadzenie.

Artykuł 17

(Zmiana artykułów 13 do 17)

- 1) Projekty zmiany artykułów 13, 14, 15, 16 i niniejszego artykułu mogą być składane przez każdy kraj będący członkiem Zgromadzenia, przez Komitet Wykonawczy lub przez Dyrektora Generalnego. Projekty (te podawane są do wiadomości przez Dyrektora Generalnego krajom będącym członkami Zgromadzenia co najmniej na sześć miesięcy przed przedłożeniem ich do rozpatrzenia przez Zgromadzenie.
- 2) Każda zmiana artykułów, o których mowa w ustępie 1), uchwalana jest przez Zgromadzenie. Uchwała wymaga większości trzech czwartych głosów oddanych; jednakże każda zmiana artykułu 13 oraz ustępu niniejszego wymaga większości czterech piątych oddanych głosów.
- 3) Każda zmiana artykułów, o których mowa w ustępie 1), wchodzi w życie w jeden miesiąc po otrzymaniu przez Dyrektora Generalnego pisemnych notyfikacji o przyjęciu, dokonanych zgodnie z ich właściwymi przepisami ustrojowymi ze strony trzech czwartych krajów, które były członkami Zgromadzenia w chwili, gdy zmiana ta została uchwalona. Każda zmiana wymienionych artykułów w ten sposób przyjęta wiąże wszystkie kraje, które są członkami Zgro-

madzenia w chwili, gdy zmiana ta wchodzi w życie, lub które stają się (jego członkami w dniu późniejszym; jednakże każda zmiana, która powiększa zobowiązania finansowe krajów związkowych, wiąże jedynie te z nich, które notyfikowały przyjęcie przez siebie wymienionej zmiany.

Artykuł 18

(Rewizja artykułów 1 do 12 i 18 do 30)

1) Konwencja niniejsza będzie poddawana rewizjom w celu wprowadzania do niej ulepszeń dla doskonalenia systemu Związku.

2) W tym celu konferencje pomiędzy delegatami wymienionych krajów będą odbywały się kolejno w jednym z krajów związkowych.

3) Zmiany artykułów 13 do 17 są regulowane postanowieniami artykułu 17.

Artykuł 19

(Porozumienia szczególne)

Rozumie się, że kraje związkowe zastrzegają sobie prawo zawierania oddzielnie, pomiędzy sobą, porozumień szczególnych w sprawie ochrony własności przemysłowej, o ile porozumienia te nie sprzeciwiałyby się postanowieniom konwencji niniejszej.

Artykuł 20

(Ratyfikacja lub przystąpienie przez kraje związkowe; wejście w życie)

- 1) a) Każdy z krajów związkowych, który podpisał niniejszy akt, może go ratyfikować, a jeżeli go nie podpisał, może do niego przystąpić. Dokumenty ratyfikacyjne li dokumenty o przystąpieniu składane są u Dyrektora Generalnego.
- b) Każdy z krajów związkowych może oświadczyć w swoim dokumencie o ratyfikacji lub o przystąpieniu, że jego ratyfikacja lub jego przystąpienie nie ma zastosowania:
- i) do artykułów 1 do 12 albo
 - ii) do artykułów 13 do 17.
- c) Każdy z krajów związkowych, który stosownie do podstępu fo) wykluczył skutki swojej ratyfikacji lub swojego przystąpienia w odniesieniu do jednej z dwóch grup artykułów, o których mowa w wymienionym podstępie, może w każdej chwili w czasie późniejszym oświadczyć, że rozciąga skutki swojej ratyfikacji lub swojego przystąpienia na tę grupę artykułów. Takie oświadczenie składa się u Dyrektora Generalnego.
- 2) a) Artykuły 1 do 12 wchodzi w życie dla dziesięciu pierwszych krajów związkowych, które złożyły dokumenty o ratyfikacji lub o przystąpieniu bez złożenia oświadczenia, jak na to zezwala ustęp 1) b) i), w trzy miesiące po złożeniu dziesiątego z tych dokumentów o ratyfikacji lub o przystąpieniu.
- fo) Artykuły 13 do 17 wchodzi w życie dla dziesięciu pierwszych krajów związkowych, które złożyły dokumenty o ratyfikacji lub o przystąpieniu bez złożenia oświadczenia, jak na to zezwala ustęp 1) b), ii), w trzy miesiące po złożeniu dziesiątego z tych dokumentów o ratyfikacji lub o przystąpieniu.
- c) Z zastrzeżeniem początkowego wejścia w życie, zgodnie z postanowieniami pod ustępów a) i b), każdej z dwóch grup artykułów, o których mowa w ustępie 1) fo) i) oraz ii), oraz z zastrzeżeniem postanowień ustępu 1) b), artykuły 1 do 17 wchodzi w życie dla każdego kraju związkowego innego aniżeli te, o których mowa w podstępach a) i b), który złoży dokument o ratyfikacji lub o przystąpieniu, jak również

dla każdego kraju związkowego, który złoży oświadczenie w zastosowaniu ustępu 1) c), w trzy miesiące po dacie notyfikacji przez Dyrektora Generalnego takiego złożenia, chyba że w złożonym dokumencie lub oświadczeniu została oznaczona data późniejsza. W tym ostatnim przypadku akt niniejszy wchodzi w życie dla tego kraju z dniem w ten sposób oznaczonym.

- 3) Dla każdego kraju związkowego, który składa dokument o ratyfikacji lub o przystąpieniu, artykuły 18 do 30 wchodzi w życie w pierwszej dacie, w której którakolwiek grupa artykułów, o których mowa w ustępie 1) b), wchodzi w życie dla tego kraju stosownie do ustępu 2) a), b) lub c).

Artykuł 21

(Przystąpienie krajów nie należących do Związku; wejście w życie)

- 1) Każdy kraj nie należący do Związku może przystąpić do aktu niniejszego i stać się tym samym członkiem Związku. Dokumenty o przystąpieniu składa się u Dyrektora Generalnego.
- 2) a) Dla każdego kraju nie należącego do Związku, który złożył swój dokument o przystąpieniu na miesiąc lub więcej przed datą wejścia w życie postanowień aktu niniejszego, akt ten wchodzi w życie z dniem, w którym jego postanowienia weszły w życie po raz pierwszy w zastosowaniu artykułu 20. 2) a) lub b), chyba że w dokumencie o przystąpieniu oznaczenia została data późniejsza; jednakże:
 - i) jeżeli artykuły 1 do 12 nie weszły w życie z tym dniem, wówczas kraj taki będzie związany w okresie przejściowym przed wejściem w życie jego postanowień i w miejsce nich, artykułami 1 do 12 aktu lizbońskiego,
 - ii) (jeżeli artykuły 13 do 17 nie weszły w życie z tym dniem, wówczas kraj taki będzie związany w okresie przejściowym przed wejściem w życie jego postanowień i w miejsce nich, artykułami 13 oraz 14. 3, 4) i 5) akt lizbońskiego.

Jeżeli kraj w swoim dokumencie o przystąpieniu oznaczy datę późniejszą, akt niniejszy wchodzi w życie dla tego kraju z dniem w ten sposób oznaczonym.

- b) Dla każdego kraju nie należącego do Związku, który złożył swój dokument o przystąpieniu w dniu późniejszym, aniżeli wejście w życie jednej tylko grupy artykułów aktu niniejszego, lub w dniu, który wyprzedza to wejście w życie co najmniej o jeden miesiąc, akt niniejszy wchodzi w życie, z zastrzeżeniem tego, co przewidziano w podstępie a), w trzy miesiące po dniu, w którym jego przystąpienie było notyfikowane przez Dyrektora Generalnego, chyba że w dokumencie o przystąpieniu oznaczona została data późniejsza. W tym ostatnim przypadku akt niniejszy wchodzi w życie dla tego kraju w dniu w ten sposób oznaczonym.
- 3) Dla każdego kraju nie należącego do Związku, który złożył swój dokument o przystąpieniu po dniu wejścia w życie aktu niniejszego w jego całości, albo przynajmniej na jeden miesiąc przed tym dniem, akt niniejszy wchodzi w życie w trzy miesiące po dniu, w którym jego przystąpienie było notyfikowane przez Dyrektora Generalnego, chyba że w dokumencie o przystąpieniu oznaczona została data późniejsza. W tym ostatnim przypadku akt niniejszy wchodzi w życie dla tego kraju w dniu w ten sposób oznaczonym.

Artykuł 22

(Skutek ratyfikacji lub przystąpienia)

Z zastrzeżeniem możliwych wyjątków, przewidzianych w artykułach 20.1)b) i 28.2), ratyfikacja lub przystąpienie pociąga za sobą z pełnią praw przystąpienie do wszystkich klauzul oraz dopuszczenie do wszystkich korzyści umownie określonych przez akt niniejszy.

Artykuł 23

(Przystępowanie do aktów wcześniejszych)

Po wejściu w życie aktu niniejszego w jego całości żaden kraj nie może przystępować do aktów poprzedzających konwencję niniejszą.

Artykuł 24

(Terytoria)

- 1) Każdy kraj może oświadczyć w swoim dokumencie o ratyfikacji lub o przystąpieniu, albo też może zawiadomić Dyrektora Generalnego na piśmie w każdym czasie późniejszym, że konwencja niniejsza ma zastosowania do całości lub części terytoriów oznaczonych w oświadczeniu lub w notyfikacji, dla których przyjmuje on na siebie odpowiedzialność za stosunki zewnętrzne.
- 2) Każdy kraj, który złożył takie oświadczenie lub dokonał takiej notyfikacji, może w każdym czasie notyfikować Dyrektorowi Generalnemu, że konwencja niniejsza przestaje mieć zastosowanie do całości lub części tych terytoriów.
- 3) a) Każde oświadczenie złożone stosownie do ustępu 1) nabiera mocy w tym samym dniu, co ratyfikacja lub przystąpienie zawarte w dokumencie, do którego zostało ono włączone, a każda notyfikacja dokonana stosownie do tego ustępu nabiera mocy w trzy miesiące po jej notyfikacji przez Dyrektora Generalnego.
- b) Każda notyfikacja dokonana stosownie do ustępu 2) nabiera mocy w dwanaście miesięcy po jej otrzymaniu przez Dyrektora Generalnego.

Artykuł 25

(Zastosowanie konwencji w zakresie krajowym)

- 1) Każdy kraj członek niniejszej konwencji zobowiązuje się do wydania, zgodnie ze swoją konstytucją, potrzebnych zarządzeń, aby zapewnić zastosowanie konwencji niniejszej.
- 2) Rozumie się, że w chwili, gdy jakiś kraj składa swój dokument o ratyfikacji lub o przystąpieniu, będzie on w stanie, zgodnie ze swoim ustawodawstwem wewnętrznym, zapewnić skuteczność postanowieniom konwencji niniejszej.

Artykuł 26

(Wypowiedzenie)

- 1) Konwencja niniejsza pozostaje w mocy bez ograniczenia trwania.
- 2) Każdy kraj może wypowiedzieć akt niniejszy przez notyfikację skierowaną do Dyrektora Generalnego. Wypowiedzenie to pociąga za sobą również wypowiedzenie wszystkich aktów poprzednich i powoduje skutki jedynie dla tego kraju, który je złożył, przy czym konwencja pozostaje w mocy i wiąże wszystkie inne kraje związkowe.
- 3) Wypowiedzenie staje się skuteczne w jeden rok po dniu, w którym Dyrektor Generalny otrzymał notyfikację.
- 4) Możliwość wypowiedzenia przewidziana przez artykuł niniejszy nie może być wykorzystana przez kraj przed upływem okresu pięciu lat od dnia, w którym kraj ten stał się członkiem Związku.

Artykuł 27

(Stosowanie aktów poprzednich)

- 1) Akt mniejszy zastępuje w stosunkach między ferajamą, do których ma on zastosowanie, oraz w granicach, w jakich ma zastosowanie, konwencję paryską z dnia 20 marca 1883 r. oraz późniejsze akty jej zmiany.
- 2) a) Dla tych krajów, do których akt niniejszy nie ma zastosowania lub nie ma zastosowania w swojej całości, lecz do których ma zastosowanie akt Lizboński z dnia 31 października 1958 r., ten ostatni pozostaje w mocy w swojej całości lub w granicach, w których akt niniejszy nie zastępuje go stosownie do ustępu 1).
 - b) Tak samo dla krajów, do których nie mają zastosowania ani akt niniejszy, ani jego część, ani akt Lizboński, pozostaje w mocy akt Londyński z dnia 2 czerwca 1934 r. w swojej całości, lub w granicach, w których akt niniejszy nie zastępuje go stosownie do ustępu 1).
 - c) Tak samo dla krajów, do których nie mają zastosowania ani akt niniejszy, ani jego część, ani akt Lizboński, ani akt Londyński, pozostaje w mocy akt Haski z dnia 6 listopada 1925 r. w swojej całości lub w granicach, w których akt niniejszy nie zastępuje go stosownie do ustępu 1).
- 3) Kraje nie należące do Związku, które stają się stronami aktu niniejszego, stosują go do każdego kraju związkowego, który nie jest stroną tego aktu lub który, mimo że jest stroną, złożył oświadczenie przewidziane w artykule 20.1)b)i). Wymienione kraje zezwalają, aby kraj związkowy, o którym mowa, stał osą w swoich stosunkach z nimi postanowienia aktu najpóźniejszego, którego jest stroną.

Artykuł 28

(Spory)

1) Każdy spór między dwoma lub więcej krajami związkowymi dotyczący interpretacji lub stosowania konwencji niniejszej, który nie będzie załatwiony w drodze rokowań, może być wytoczony przez którykolwiek z zainteresowanych krajów przed Międzynarodowy Trybunał Sprawiedliwości w drodze skargi zgodnej ze statutem Trybunału, chyba że kraje zainteresowane porozumieją się co do innego sposobu załatwienia sporu. Międzynarodowe Biuro będzie powiadomione przez kraj występujący ze skargą o sporze poddanym Trybunałowi; zawiadomi ono o tym inne kraje związkowe.

2) Każdy kraj może w chwili podpisania aktu niniejszego lub złożenia swojego dokumentu o ratyfikacji lub o przystąpieniu oświadczyć, że nie uważa się za związanego postanowieniami ustępu 1). Co się tyczy wszelkich sporów między takim krajem i każdym innym krajem związkowym, postanowienia ustępu 1) nie mają zastosowania.

3) Każdy kraj, który złożył oświadczenie zgodnie z postanowieniami ustępu 2), może w każdej chwili wycofać je przez notyfikację skierowaną do Dyrektora Generalnego.

Artykuł 29

(Podpisanie, języki, czynności depozytariusza)

- 1) a) Akt niniejszy jest podpisany w jednym egzemplarzu w języku francuskim i złożony u rządu Szwecji.
- b) Oficjalne teksty ustalane są przez Dyrektora Generalnego, po konsultacji z zainteresowanymi rządami, w języku angielskim, hiszpańskim, niemieckim, portugalskim, rosyjskim i włoskim

oraz w innych językach, które może wskazać Zgromadzenie.

- c) W przypadku różnicy zdań co do interpretacji różnych tekstów autentyczny jest tekst francuski.
- 2) Akt niniejszy pozostaje otwarty do podpisu w Sztokholmie aż do dnia 13 stycznia 1968 r.
- 3) Dyrektor Generalny przekazuje dwa uwierzytelnione przez rząd Szwecji odpisy podpisanego tekstu niniejszego aktu rządowi wszystkich krajów związkowych oraz rządowi każdego kraju, który tego zażąda.
- 4) Dyrektor Generalny przeprowadza rejestrację aktu niniejszego w Sekretariacie Organizacji Narodów Zjednoczonych.
- 5) Dyrektor Generalny notyfikuje rządowi wszystkich krajów związkowych podpisy, złożenia dokumentów o ratyfikacji lub o przystąpieniu oraz oświadczeń zawartych w tych dokumentach lub złożonych w zastosowaniu artykułu 20.1)c), wejście w życie wszelkich postanowień aktu niniejszego, notyfikacje o wypowiedzeniu i notyfikacje dokonane w zastosowaniu artykułu 24.

Artykuł 30

(Postanowienia przejściowe)

1) Do czasu objęcia swoich funkcji przez pierwszego Dyrektora Generalnego wzmianki w akcie niniejszym o Międzynarodowym Biurze Organizacji lub o Dyrektorz Generalnym są uważane za odnoszące się odpowiednio do Biura Związku lub do jego Dyrektora.

2) Kraje związkowe, które nie są związane artykułami 13 do 17, mogą w ciągu pięciu lat po wejściu w życie konwencji o utworzeniu Organizacji wykonywać, jeżeli tego pragną, prawa przewidziane w artykułach 13 do 17 aktu niniejszego, tak jakby były związane tymi artykułami. Każdy kraj, który pragnie wykonywać wymienione prawa, składa w tym celu u Dyrektora Generalnego pisemną notyfikację, która wywiera skutek z dniem jej otrzymania. Takie kraje uważane są za członków Zgromadzenia aż do upływu wymienionego okresu.

3) Dopóki wszystkie kraje związkowe nie stały się członkami Organizacji, dopóty Międzynarodowe Biuro Organizacji wykonuje również funkcje Biura Związku, a Dyrektor Generalny funkcje Dyrektora tego Biura.

4) Skoro wszystkie kraje związkowe, staną się członkami Organizacji, prawa, zobowiązania i majątek Biura Związku przechodzą na Międzynarodowe Biuro Organizacji.

(„La Propriété industrielle”
z 1967 r. nr 9, str. 219—230)

72

**POROZUMIENIE NICEJSKIE
O MIĘDZYNARODOWEJ KLASYFIKACJI
TOWARÓW I USŁUG DLA CELÓW
REJESTRACJI ZNAKÓW
Z DNIA 15 CZERWCA 1957 R.**

zmienione w Sztokholmie dnia 14 lipca 1967 r.

Artykuł pierwszy

(Utworzenie Związku szczególnego. Przyjęcie międzynarodowej klasyfikacji. Definicja międzynarodowej klasyfikacji Języki) *)

1) Kraje, do których stosuje się porozumienie niniejsze, tworzą Związek szczególny.

*) Tytuły artykułów są dodane. Tekst podpisany nie zawiera tytułów.

2) Przyjmują one dla rejestracji znaków tę samą klasyfikację towarów i usług.

3) Klasyfikacja ta składa się z:

a) wykazu klas,

b) wykazu alfabetycznego towarów i usług z oznaczeniem klas, do których są one zaliczone.

4) Wykaz klas i wykaz alfabetyczny towarów są te same, które zostały wydane w 1935 r. przez Międzynarodowe Biuro Ochrony Własności Przemysłowej.

5) Wykaz klas i wykaz alfabetyczny towarów i usług mogą być zamieniane lub uzupełniane przez Komitet Rzeczoznawców, utworzony artykułem 3 niniejszego porozumienia, w trybie ustalonym w tym artykule.

6) Klasyfikacja będzie sporządzona w języku francuskim, a na wniosek każdego z umawiających się krajów oficjalne jej tłumaczenie na jego język może być ogłoszone przez Międzynarodowe Biuro Własności Intelektualnej (zwane w dalszym ciągu „Międzynarodowym Biurem”), o którym mowa w konwencji o utworzeniu Światowej Organizacji Własności Intelektualnej (zwanej w dalszym ciągu „Organizacją”), w porozumieniu z zainteresowaną administracją danego kraju. Każde tłumaczenie wykazu towarów i usług będzie wskazywać w odniesieniu do każdego towaru lub usługi obok numeru porządkowego, właściwego dla porządku alfabetycznego w danym języku, numer porządkowy, który towar ten lub usługa posiada w wykazie sporządzonym w języku francuskim.

Artykuł 2

(Znaczenie prawne i stosowanie międzynarodowej klasyfikacji)

1) Z zastrzeżeniem zobowiązań, nałożonych przez porozumienie niniejsze, zasięg międzynarodowej klasyfikacji jest taki, jaki został jej przyznany przez każdy umawiający się kraj. W szczególności międzynarodowa klasyfikacja nie wiąże [umawiających się krajów ani co do oceny zakresu ochrony znaku, ani co do uznania znaków usługowych.

2) Każdy z umawiających się krajów zastrzega sobie prawo stosowania międzynarodowej klasyfikacji towarów i usług jako systemu głównego lub systemu pomocniczego.

3) Administracje umawiających się krajów umieszczając będą w dokumentach i oficjalnych publikacjach rejestracji znaków numery klas międzynarodowej klasyfikacji, do których należą towary lub usługi, dla których dany znak jest zarejestrowany.

4) Fakt istnienia pewnej nazwy w wykazie alfabetycznym towarów i usług nie narusza w niczym praw, które mogłyby przysługiwać tej nazwie.

Artykuł 3

(Zmiany międzynarodowej klasyfikacji i uzupełnienia tej klasyfikacji. Komitet Rzeczoznawców)

1) Przy Międzynarodowym Biurze tworzy się Komitet Rzeczoznawców, powołany do decydowania o wszelkich zmianach lub wszelkich uzupełnieniach, które należy wprowadzić w międzynarodowej klasyfikacji towarów i usług. Każdy z umawiających się krajów będzie reprezentowany w Komitecie Rzeczoznawców, który działa na podstawie wewnętrznego (regulaminu (porządkowego, przyjętego większością reprezentowanych krajów. Międzynarodowe Biuro jest reprezentowane w Komitecie.

2) Projekty zmiany lub uzupełnienia należy kierować przez administracje umawiających się krajów do Międzynarodowego Biura, które powinno przekazać je członkom Komitetu Rzeczoznawców najpóźniej na dwa miesiące przed sesją Komitetu, na której projekty te będą rozpatrzone.

3) Decyzje Komitetu dotyczące zmian, które należy wprowadzić do klasyfikacji, są podejmowane przez umawiające się kraje jednomyślnie. Przez zmianę należy rozumieć każde przeniesienie towarów z jednej klasy do drugiej lub każde utworzenie nowych klas powodujące takie przeniesienie.

4) Decyzje Komitetu dotyczące uzupełnień, które należy wprowadzić do klasyfikacji, są podejmowane zwykłą większością umawiających się krajów.

5) Rzeczoznawcy mogą podać do wiadomości swój pogląd na piśmie lub przekazać swoje uprawnienia rzeczoznawcy innego kraju.

6) W przypadku, gdyby pewien kraj nie wyznaczył rzeczoznawcy do reprezentowania go, oraz w przypadku, gdyby wyznaczony rzeczoznawca nie podał do wiadomości swojej opinii w terminie, który będzie ustalony w wewnętrznym regulaminie porządkowym, odnośny kraj byłby uważany za przyjmujący decyzję Komitetu.

Artykuł 4

(Notyfikacja, wejście w życie i ogłoszenie zmian i uzupełnień)

1) Międzynarodowe Biuro notyfikuje administracjom umawiających się krajów wszelkie zmiany i wszelkie uzupełnienia przyjęte przez Komitet Rzeczoznawców. Decyzje wejść w życie w przedmiocie uzupełnień z chwilą otrzymania notyfikacji, a w przedmiocie zmian w terminie sześciu miesięcy od daty przesłania notyfikacji.

2) Międzynarodowe Biuro jako depozytariusz klasyfikacji towarów i usług wprowadza do niej zmiany i uzupełnienia, które weszły w życie. Zmiany te i uzupełnienia są przedmiotem obwieszczeń, ogłaszanych w dwóch czasopismach La Propriété industrielle i Les Marques internationales.

Artykuł 5

(Zgromadzenie Związku szczególnego)

- 1) a) Związek szczególny posiada Zgromadzenie złożone z krajów, które akt niniejszy ratyfikowały lub do niego przystąpiły.
- b) Rząd każdego kraju jest reprezentowany przez jednego delegata, któremu mogą towarzyszyć zastępcy, doradcy i rzeczoznawcy.
- c) Koszty każdej delegacji ponosi rząd, który ją wyznaczył.
- 2) a) Z zastrzeżeniem postanowień artykułów 3 i 4 Zgromadzenie:
 - i) zajmuje się wszystkimi sprawami dotyczącymi utrzymania i rozwoju Związku szczególnego oraz stosowania niniejszego porozumienia;
 - ii) udziela Międzynarodowemu Biuru dyrektywy dotyczących przygotowania konferencji rewizyjnych, przy należyтым uwzględnieniu uwag składanych przez kraje należące do Związku szczególnego, które aktu niniejszego nie ratyfikowały albo do niego nie przystąpiły;
 - iii) bada i zatwierdza sprawozdania i działalność Dyrektora Generalnego Organizacji (zwanego dalej „Dyrektorem Generalnym”) odnoszące się do Związku szczególnego i udziela mu wszelkich potrzebnych dyrektyw dotyczących kompetencji Związku szczególnego;
 - iv) ustala program, uchwała budżet trzyletni Związku szczególnego i zatwierdza jego zamknięcia rachunkowe;
 - v) uchwała regulamin finansowy Związku szczególnego;
 - vi) powołuje, poza Komitetem Rzeczoznawców wymienionym w artykule 3, inne komitety

- rzecznawców i grupy robocze, które uważa za potrzebne dla realizacji celów Związku szczególnego;
- vid) decyduje, które kraje **nie** będące członkami Związku szczególnego a które organizacje międzyrządowe i międzynarodowe pozarządowe mogą być dopuszczone na jego zebrania w charakterze obserwatorów;
- viii) uchwała zmiany artykułów 5 do 8;
- ix) podejmuje każdą inną stosowną działalność dla osiągnięcia celów Związku szczególnego;
- x) wykonuje wszystkie inne zadania **wynikające** z porozumienia niniejszego.
- b) W sprawach, które interesują również inne związki administrowane przez Organizację, Zgromadzenie podejmuje uchwały po zaznajomieniu się z opinią Komitetu Koordynacyjnego Organizacji.
- 3) a) Każdy kraj członek Zgromadzenia rozporządza jednym głosem.
- b) Połowa krajów członków Zgromadzenia stanowi quorum.
- c) Bez względu na postanowienia podstępu b), jeżeli na sesji liczba krajów reprezentowanych jest **mniejsza** od połowy, lecz równa lub większa od jednej trzeciej liczby krajów członków Zgromadzenia, Zgromadzenie to może podejmować decyzje; **jednakże** decyzje Zgromadzenia, z wyjątkiem tych, które dotyczą **jego** procedury, nabierają mocy wykonawczej dopiero po spełnieniu **warunków** niżej podanych. Międzynarodowe Biuro podaje wymienione decyzje do wiadomości krajów członków Zgromadzenia, **które** nie były reprezentowane, zapraszając **je**, aby podały na piśmie, w terminie trzech miesięcy od daty wymienianego **zawiadomienia**, swój głos lub oświadczenie wstrzymania się od głosu. Jeżeli po upływie tego terminu liczba krajów, które w ten sposób podały swój głos lub oświadczyły o wstrzymaniu się od głosu, jest **co najmniej** równa liczbie krajów, których brakowało do osiągnięcia quorum na tej sesji, wymienione decyzje nabierają mocy wykonawczej, zakładając, że równocześnie potrzebna większość zostanie osiągnięta.
- d) Z zastrzeżeniem postanowień artykułu **8.2)**, Zgromadzenie podejmuje decyzje większością dwóch trzecich oddanych głosów.
- e) Wstrzymanie się od głosu nie jest uważane za głos.
- f) Jeden delegat może reprezentować tylko jeden kraj i może głosować jedynie w jego imieniu.
- g) Kraje Związku szczególnego, które nie są członkami Zgromadzenia, są dopuszczone na jego zebrania w charakterze obserwatorów.
- 4) a) Zgromadzenie zbiera się raz na trzy lata na sesję zwyczajną, **zwołaną** przez Dyrektora Generalnego i, **z** wyjątkiem przypadków wyjątkowych, w tym samym okresie i w tym samym miejscu, oo Zgromadzenie Ogólne Organizacji.
- b) Zgromadzenie zbiera się na sesję nadzwyczajną, **zwołaną** przez Dyrektora Generalnego na żądanie jednej czwartej krajów członków Zgromadzenia.
- c) Porządek dzienny każdej **sesji** przygotowuje Dyrektor Generalny.
- 5) Zgromadzenie uchwała swój regulamin **wewnętrzny**.
- ców oraz wszystkich innych komitetów rzeczoznawców i wszystkich grup roboczych, które Zgromadzenie lub Komitet Rzecznawców może powołać do życia.
- c) Dyrektor Generalny jest najwyższym funkcjonariuszem Związku szczególnego i Związek ten reprezentuje.
- 2) Dyrektor Generalny **i wszyscy** członkowie personelu przez niego wyznaczeni biorą udział bez prawa głosu we wszystkich zebraniach Zgromadzenia, Komitetu Rzecznawców i wszystkich innych komitetów rzeczoznawców lub wszystkich grup roboczych, które Zgromadzenie lub Komitet Rzecznawców może powołać do życia. Dyrektor Generalny lub członek personelu przez niego wyznaczony jest z urzędu sekretarzem tych organów.
- 3) a) Międzynarodowe Biuro przygotowuje stosownie do dyrektyw Zgromadzenia konferencje dla rewizji postanowień porozumienia, innych aniżeli artykuły 5 do 8.
- b) Międzynarodowe Biuro może konsultować organizacje międzyrządowe i międzynarodowe pozarządowe w przedmiocie przygotowywania konferencji rewizyjnych.
- c) Dyrektor Generalny i osoby przez niego wyznaczone biorą udział bez prawa głosu w naradach na tych konferencjach.
- 4) Międzynarodowe Biuro wykonuje wszystkie inne zadania, które są **mu przydzielone**.

Artykuł 7

(Finanse)

- 1) a) Związek szczególny posiada budżet.
- b) Budżet Związku szczególnego zawiera własne dochody i wydatki Związku szczególnego, jego wkład do budżetu wspólnych wydatków związków, jak również o ile taki przypadek zaistnieje kwotę oddaną do dyspozycji budżetu Konferencji Organizacji.
- c) Za **wspólne** wydatki związków uważa **się** te wydatki, które nie są przydzielone wyłącznie Związkowi szczególnemu, lecz w równej mierze jednemu lub więcej związkom **administrowanym** przez Organizację. Udział Związku szczególnego w tych wydatkach wspólnych jest proporcjonalny do znaczenia, które wydatki te dla **niego przedstawia** ją.
- 2) Budżet Związku szczególnego ustalany **jest** przy uwzględnieniu wymogów koordynacji z budżetami innych związków administrowanych przez Organizację.
- 3) Budżet Związku szczególnego jest zasilany przez następujące źródła:
- i) składki krajów Związku szczególnego;
 - ii) opłaty i sumy należne za usługi świadczone przez Międzynarodowe Biuro w imieniu Związku szczególnego;
 - iii) dochód ze sprzedaży wydawnictw Międzynarodowego Biura dotyczących Związku szczególnego oraz prawa odnoszące **się** do tych wydawnictw;
 - dv) darowizny, zapisy i subwencje;
 - v) czynsze, procenty i inne różne dochody.
- 4) a) Dla ustalenia wysokości swojego udziału w rozumieniu ustępu 3) i) każdy kraj Związku **szczególnego** należy do tej klasy, do której jest on zaszeregowany **w** sprawach dotyczących Związku paryskiego dla ochrony własności przemysłowej, i **placi** swoje roczne składki na zasadzie liczby jednostek ustalonych dla tej klasy w tym Związku.
- b) Składką roczną każdego kraju Związku **szczególnego** **jest** kwota, której stosunek do całkowitej sumy składek rocznych do budżetu Związku **szczególnego** ze strony wszystkich **krajów** jest ten **sam**, co stosunek między Liczbą jedno-

Artykuł 6

■(Międzynarodowe Biuro)

- 1) a) Zadania administracyjne spadające na Związek szczególny spełniane są przez Międzynarodowe Biuro.
- b) W szczególności Międzynarodowe Biuro przygotowuje zebrania i zapewnia działanie sekretariatu Zgromadzenia, Komitetu Rzecznaw-

stek tej klasy, do której jest on zaszeregowany, a pełną liczbą jednostek ogółu tych krajów.

- c) Składki są płatne dnia pierwszego stycznia każdego roku.
 - d) Kraj, który zalega z opłacaniem swoich składek, nie może korzystać ze swojego prawa głosu w żadnym z organów Związku szczególnego, jeżeli kwota jego zaległości jest równa lub wyższa od kwoty składek należnych od niego za dwa pełne lata ubiegłe. Jednakże taki kraj może być upoważniony do dalszego stosowania swego prawa głosu w **łonie** wymienionego organu dopóty, dopóki organ ten **uważa**, że zaległość jest wynikiem okoliczności wyjątkowych i nie dających się uniknąć.
 - e) W przypadku, gdy budżet nie został uchwalony przed rozpoczęciem nowego roku budżetowego, stosuje się budżet roku poprzedniego (w trybie przewidzianym w regulaminie finansowym).
- 5) Kwota opłat i sum, należnych za usługi świadczone przez Międzynarodowe Biuro w imieniu Związku szczególnego, ustalana jest przez Dyrektora Generalnego, który składa sprawozdanie Zgromadzeniu.
 - 6) a) Związek szczególny posiada fundusz obrotowy utworzony przez jednorazową wpłatę dokonaną przez każdy z krajów Związku szczególnego. Jeżeli fundusz **okaże** się (niewystarczający, Zgromadzenie decyduje o jego powiększeniu.
 - to) Kwota początkowej wpłaty każdego kraju do **wymienionego** funduszu lub udziału tego kraju w **jego** powiększeniu **jest** proporcjonalna do składki tego kraju za rok, w ciągu którego fundusz został utworzony. Tub uchwalone zostało jego powiększenie.
 - c) Proporcja oraz sposoby wpłaty są uchwalane przez Zgromadzenie na wniosek Dyrektora Generalnego i po zasięgnięciu opinii Komitetu **Koordynacyjnego Organizacji**.
 - 7) a) Porozumienie dotyczące **siedziby** zawarte z krajem, na którego obszarze Organizacja ma **swoją** siedzibę, przewiduje, że w przypadku, gdy fundusz obrotowy **jest niewystarczający**, kraj ten przyznaje zaliczki. Kwota tych zaliczek i warunki, na których **są** one przyznawane, stanowią w każdym przypadku przedmiot odrębnych porozumień między **danym** krajem a Organizacją.
 - b) Kraj wymieniony w **podstępie** a) i Organizacja **mają** każde z nich prawo do wypowiedzenia porozumienia o udzieleniu zaliczek, przez pisemną notyfikację. Wypowiedzenie nabiera mocy w trzy lata po końcu roku, w ciągu którego nastąpiła jego notyfikacja.
 - 8) Sprawdzanie rachunków zapewnione jest zgodnie **ze** sposobami przewidzianymi w regulaminie finansowym przez jeden lub więcej krajów Związku szczególnego lub przez kontrolerów z zewnątrz, którzy są wyznaczeni za ich zgodą przez Zgromadzenie.

Artykuł 8

(Zmiana artykułów 5 do 8)

1) Projekty zmiany artykułów 5, 6, 7 i niniejszego artykułu mogą być składane przez każdy kraj będący członkiem Zgromadzenia lub przez **Dyrektora** Generalnego. Projekty te podawane **są** do wiadomości przez Dyrektora Generalnego krajom będącym członkami Zgromadzenia co najmniej na sześć miesięcy przed przedłożeniem ich do **rozpatrzenia** przez Zgromadzenie.

2) Każda zmiana artykułów, o których mowa w ustępie 1), uchwalana jest przez Zgromadzenie. Uchwała wymaga większości trzech czwartych głosów oddanych; jednakże każda zmiana artykułu §

oraz **ustępu** niniejszego wymaga większości czterech piątych **oddanych** głosów.

3) Każda zmiana artykułów, o których mowa w ustępie 1), wchodzi w życie w (jeden miesiąc po otrzymaniu przez Dyrektora Generalnego pisemnych notyfikacji o przyjęciu dokonanym zgodnie z ich właściwymi przepisami ustrojowymi ze strony trzech czwartych krajów, które były członkami Zgromadzenia w chwili, **gdy** zmiana ta została uchwalona. Każda zmiana wymienianych artykułów w ten sposób przyjęta wiąże wszystkie kraje, które są członkami Zgromadzenia w chwili, gdy zmiana ta wchodzi w życie, lub które stają się jego członkami w dniu późniejszym; jednakże każda zmiana, która powiększa zobowiązania finansowe krajów Związku szczególnego, wiąże jedynie te z nich, które notyfikowały przyjęcie przez siebie wymienionej zmiany.

Artykuł 9

(Ratyfikacja i przystąpienie. Wejście w życie. Skutki. **Przy stąpienie** do aktu z 1957 r.)

1) Każdy z krajów Związku szczególnego, który podpisał niniejszy akt, może go ratyfikować, a jeżeli go nie podpisał, może do niego przystąpić.

2) Każdy kraj nie należący do Związku szczególnego, będący stroną konwencji paryskiej o ochronie **własności** przemysłowej, może przystąpić do aktu niniejszego i stać się tym samym członkiem Związku szczególnego.

3) Dokumenty o ratyfikacji i o przystąpieniu składają się u Dyrektora Generalnego.

4) a) **Dla** pięciu krajów, które jako pierwsze **złożyły** swoje dokumenty o ratyfikacji lub o przystąpieniu, akt niniejszy wchodzi w życie w **trzy** miesiące po złożeniu piątego z tych dokumentów.

b) Dla każdego innego kraju akt niniejszy wchodzi w życie w trzy miesiące po dniu, w którym jego ratyfikacja lub przystąpienie do niego były notyfikowane przez Dyrektora Generalnego, chyba że w dokumencie o ratyfikacji lub o przystąpieniu oznaczona została data późniejsza. W tym ostatnim przypadku akt niniejszy wchodzi w życie dla tego kraju z dniem w ten sposób oznaczanym.

5) Ratyfikacja lub **przystąpienie** pociąga za sobą z pełnią praw przystąpienie do wszystkich klauzul oraz dopuszczenie do wszelkich korzyści umownie określonych przez akt niniejszy.

6) Po wejściu w życie aktu niniejszego **żaden** kraj nie może przystąpić do aktu z dnia 15 czerwca 1957 r. niniejszego porozumienia, jak tylko razem z ratyfikacją aktu niniejszego lub z przystąpieniem do aktu niniejszego.

Artykuł 10

(Moc ważności i czas trwania)

Porozumienie niniejsze posiada tę samą moc ważności i ten sam czas trwania, **co** konwencja paryska o ochronie własności przemysłowej.

Artykuł 11

(Rewizja)

1) Porozumienie niniejsze będzie poddawane rewizjom w celu wprowadzenia w **nim** pożądaných ulepszeń.

2) Każda z takich rewizji stanowić będzie przedmiot konferencji pomiędzy delegatami krajów Związku szczególnego.

Artykuł 12

(Akty mające **zastosowanie**)

- 1) a) Akt niniejszy zastępuje w stosunkach między krajami Związku szczególnego, które akt ten ratyfikowały lub do niego przystąpiły, akt z dnia 15 czerwca 1957 r.
- b) Jednakże każdy kraj Związku szczególnego, który ratyfikował akt niniejszy lub który do niego przystąpił, **związany** jest aktem z dnia 15 czerwca 1957 r. w swoich stosunkach z krajami Związku szczególnego, które **nie** ratyfikowały aktu niniejszego lub które do **niego nie** przystąpiły.
- 2) Kraje **nie** należące do Związku szczególnego, które stają się **stronami** aktu niniejszego, stosują go do **każdego** kraju tego Związku, który **nie** jest **stroną** aktu niniejszego. Wymienione kraje zezwalają, aby taki kraj Związku stosował w swoich stosunkach z nimi postanowienia aktu z dnia 15 czerwca 1957 r.

Artykuł 13

(Wypowiedzenie)

1) Każdy kraj może wypowiedzieć akt niniejszy przez notyfikację skierowaną do Dyrektora Generalnego. Wypowiedzenie to pociąga za sobą również wypowiedzenie aktu z dnia 15 czerwca 1957 r. porozumienia niniejszego i powoduje skutki jedynie dla tego kraju, który je złożył, przy czym porozumienie pozostaje w mocy i wiąże wszystkie inne kraje Związku szczególnego.

2) Wypowiedzenie staje się skuteczne w jeden rok po dniu, w którym Dyrektor Generalny otrzymał notyfikację.

3) Możliwość wypowiedzenia, przewidziana przez artykuł niniejszy, nie może być [wykorzystana przez kraj przed upływem okresu pięciu lat od dnia, w którym kraj ten stał się członkiem Związku szczególnego.

Artykuł 14

(Odwołanie się do artykułu 24 konwencji paryskiej (Terytoria)

Postanowienia artykułu 24 konwencji paryskiej o ochronie własności przemysłowej mają zastosowanie do porozumienia niniejszego.

Artykuł 15

(Podpisanie. Języki. Czynności depozytariusza)

- 1) a) Akt niniejszy jest podpisany w jednym egzemplarzu w języku francuskim i zdeponowany u rządu Szwecji.
- b) Oficjalne teksty ustalane są przez Dyrektora Generalnego, po konsultacji z zainteresowanymi rządami, w innych językach, które wskazać może Zgromadzenie.
- 2) Akt niniejszy pozostaje otwarty do podpisu w Sztokholmie aż do dnia 13 stycznia 1968 r.
- 3) Dyrektor Generalny przekazuje dwa uwierzytelnione przez rząd Szwecji odpisy podpisanego tekstu niniejszego aktu rządów wszystkich krajów Związku szczególnego oraz rządowi każdego innego kraju, który tego zażąda.
- 4) Dyrektor Generalny przeprowadza rejestrację aktu niniejszego w Sekretariacie Organizacji Narodów Zjednoczonych.
- 5) Dyrektor Generalny notyfikuje rządów wszystkich krajów Związku szczególnego podpisy, złożenia dokumentów o ratyfikacji lub o przystąpieniu, wejście w życie wszelkich postanowień aktu niniejszego i notyfikację o wypowiedzeniu.

Artykuł 16

(Postanowienia przejściowe)

1) Do czasu objęcia swoich funkcji przez pierwszego Dyrektora Generalnego wzmianki w akcie niniejszym o Międzynarodowym Biurze Organizacji lub o Dyktorze Generalnym są uważane za odnoszące się odpowiednio do Biura Związku powołanego do życia przez konwencję paryską o ochronie własności przemysłowej lub do jego Dyrektora.

2) Kraje Związku szczególnego, które nie ratyfikowały aktu niniejszego lub do niego nie przystąpiły, mogą w ciągu pięciu lat po wejściu w życie konwencji powołującej do życia Organizację wykonywać, (jeżeli tego pragną, prawa przewidziane w artykułach 5—8 aktu niniejszego, tak jakby były związane tymi artykułami. Każdy kraj, który pragnie wykonywać wymienione prawa, składa w tym celu u Dyrektora Generalnego pisemną notyfikację, która wywiera skutek z dniem jej otrzymania. Takie kraje uważane są za członków Zgromadzenia aż do upływu wymienionego okresu.

(„La Propriété industrielle”
z 1967 r. nr 12, str. 359—363)

73

DODATKOWY AKT SZTOKHOLMSKI
Z DNIA 14 LIPCA 1967 R.DO POROZUMIENIA MADRYCKIEGO
DOTYCZĄCEGO ZWALCZANIA FAŁSZYWYCH
LUB OSZUKAŃCZYCH OZNACZEŃ POCHODZENIA
UMIESZCZONYCH NA TOWARACH
Z DNIA 14 KWIETNIA 1891 R.

zmienionego w Waszyngtonie dnia 2 czerwca 1911 r., w Hadze dnia 6 listopada 1925 r., w Londynie dnia 2 czerwca 1934 r., w Lizbonie dnia 31 października 1958 r.

Artykuł pierwszy

(Przeniesienie czynności depozytariusza w odniesieniu do porozumienia madryckiego)

Dokumenty przystąpienia do porozumienia madryckiego dotyczącego zwalczania fałszywych lub oszukańczych oznaczeń pochodzenia umieszczonych na towarach z dnia 14 kwietnia 1891 r. (zwanego w dalszym ciągu „porozumieniem madryckim”), zmienionego w Waszyngtonie dnia 2 czerwca 1911 r., w Hadze dnia 6 listopada 1925 r., w Londynie dnia 2 czerwca 1934 r. i w Lizbonie dnia 31 października 1958 r. (zwanego w dalszym ciągu „aktem lizbońskim”), złożone będą u Dyrektora Generalnego Światowej Organizacji Własności Intelektualnej (zwanego w dalszym ciągu „Dyrektorem Generalnym”), który notyfikować będzie dokonane złożenia krajom stronom porozumienia.

Artykuł 2

(Dostosowanie powołań się zawartych w porozumieniu madryckim na odpowiednie postanowienia konwencji paryskiej)

Powołanie się w artykułach 5 i 6.2) aktu lizbońskiego na artykuły 16, 16 bis i 17 bis konwencji ogólnej uważane będzie za powołanie się na postanowienia aktu sztokholmskiego konwencji paryskiej o ochronie własności przemysłowej, które odpowiadają wymienionym artykułom.

Artykuł 3

(Podpisanie i ratyfikacja aktu dodatkowego i przystąpienie do tego aktu)

1) Każdy kraj strona porozumienia madryckiego może podpisać niniejszy akt dodatkowy, a każdy kraj, który **ratyfikował** akt lizboński lub do niego przystąpił, może ratyfikować **niniejszy** akt dodatkowy lub do niego przystąpić.

2) Dokumenty o ratyfikacji lub o przystąpieniu składane są u Dyrektora Generalnego.

Artykuł 4

(Automatyczne przyjęcie artykułów 1 i 2 przez kraje, które przystąpiły do aktu lizbońskiego)

Każdy skraj, który **nie** ratyfikował aktu lizbońskiego lub do niego nie przystąpił, będzie w równej mierze **związany** artykułami 1 i 2 niniejszego aktu dodatkowego licząc od dnia, w którym przystąpienie jego do aktu lizbońskiego (wejdzie w życie, jednakże z zastrzeżeniem, że w przypadku, gdy w wymienionym dniu **niniejszy** akt dodatkowy jeszcze nie wszedł w życie w zastosowaniu artykułu 5.1), kraj ten będzie wtedy związany **artykułami 1 i 2** niniejszego aktu dodatkowego jedynie od dnia wejścia w życie niniejszego aktu dodatkowego w zastosowaniu artykułu **5.1**).

Artykuł 5

(Wejście w życie aktu dodatkowego)

1) Niniejszy akt dodatkowy wchodzi w życie **z dniem**, w którym wejdzie w życie konwencja sztokholmska z dnia 14 lipca 1967 r. o utworzeniu Światowej Organizacji Własności Intelektualnej, jednakże z zastrzeżeniem, że w przypadku, gdy w **wymienionym** dniu **nie** były złożone co najmniej dwie ratyfikacje niniejszego aktu dodatkowego lub dwa przystąpienia do niego, niniejszy akt dodatkowy wejdzie wtedy w życie z dniem, w którym złożone będą dwie ratyfikacje **niniejszego** aktu dodatkowego lub **dwa** przystąpienia do niego.

2) Dla każdego kraju, który składa **swój** dokument o **ratyfikacji** lub o przystąpieniu po dniu, w którym

niniejszy **akt** dodatkowy wchodzi w życie przy zastosowaniu ustępu poprzedzającego, niniejszy akt dodatkowy wchodzi w życie w trzy miesiące **po** dniu, w którym **jego** ratyfikacja lub jego przystąpienie zostały (notyfikowane przez Dyrektora Generalnego).

Artykuł 6

(Podpisanie, itd. aktu dodatkowego)

1) Niniejszy akt dodatkowy jest podpisany w jednym egzemplarzu w języku francuskim i zdeponowany u rządu Szwecji.

2) Niniejszy akt dodatkowy pozostaje wyłożony do podpisu w Sztokholmie aż do dnia jego wejścia w życie w zastosowaniu artykułu **5.1**).

3) Dyrektor Generalny przekazuje dwa uwierzytelnione przez rząd Szwecji odpisy podpisanego tekstu niniejszego aktu dodatkowego rządowi wszystkich krajów stron **porozumienia** madryckiego oraz rządowi każdego innego **kraju**, który tego zażąda.

4) Dyrektor Generalny przeprowadza rejestrację niniejszego aktu dodatkowego w Sekretariacie Organizacji Narodów Zjednoczonych.

5) Dyrektor Generalny **notyfikuje** rządowi wszystkich krajów stron porozumienia madryckiego podpisy, złożenia dokumentów o **ratyfikacji** lub o przystąpieniu, wejście w życie oraz inne wymagane notyfikacje.

Artykuł 7

(Klauzula przejściowa)

Do czasu objęcia **swoich** funkcji przez pierwszego Dyrektora Generalnego wzmianki w niniejszym akcie dodatkowym o Dyrektorzce Generalnym są uważane za odnoszące się do Dyrektora [Połączonych Międzynarodowych Biur Ochrony Własności Intelektualnej

(„La Propriété industrielle”
z 1967 r. nr 11, str. 311)

SPÓŁECZNA PORADNIA RACJONALIZATORSKA

przy Urzędzie Patentowym PRL

WARSZAWA, Al. Niepodległości 188/192
czynna we wtorki i środy w godz. 15—17

PORADY TECHNICZNE I PRAWNE Z ZAKRESU WYNAŁAZCZOŚCI,
WZORÓW ZDOBNICZYCH I ZNAKÓW TOWAROWYCH

C Z Ę Ś Ć II

WYNALAZKI, WZORY UŻYTKOWE WZORY ZDOBNICZE ZNAKI TOWAROWE

74

W Y N A L A Z K I

UDZIELENIE PATENTÓW

(Od nru 56550 do nru 56965)

Grubym drukiem są podane numery rejestru patentowego. Liczby i litery przed tymi numerami oznaczają klasy, podklasy, grupy, do których zaliczono opatentowane wynalazki. Po numerach rejestru patentowego są zamieszczone daty zgłoszenia wynalazków w Urzędzie Patentowym PRL, od których rozpoczynają się okresy trwania patentów. Po skrócie „Pierwsz.” są podane daty zgłoszeń zagranicznych uzasadniających prawo pierwszeństwa oraz w nawiasach nazwy krajów, w których dokonano tych zgłoszeń. Następnie są kolejno zamieszczone imiona i nazwiska lub nazwy, miejsca zamieszkania lub siedziby osób na których rzecz opatentowano wynalazki, oraz tytuły opatentowanych wynalazków. Na końcu są podane imiona i nazwiska twórców lub współtwórców opatentowanych wynalazków. Skrót „Pr.” oznacza, że opatentowane wynalazki są wynalazkami pracowniczymi.

Klasa 1. Przygotowanie rud, paliwa i innych minerałów oraz pozostałości paleniskowych

1c, 7/01 **56778**. 5.11 1966. Kopalnie i Zakłady Przetwórcze Siarki im. **M. Nowotki Machów**. k. Tarnobrzega, Polska. Urządzenie do wzbogacania minerałów użytecznych metodą flotacji pianowej w przeciwnym kierunku. Mgr inż. Janusz Czastkiewicz, mgr inż. Jacek Nowara, inż. Bogdan Tobiszewski i inż. Stanisław Olejnik. Pr.

1c, 8/01 56766. 29.9. 1966. Centralne Laboratorium Kopalnych Surowców Chemicznych. Warszawa, Polska. Sposób flotacji rud siarki, miedzi, cynku i ołowiu. Mgr Jerzy Sielużycki i mgr inż. Barbara Sielużycka. Pr.

1c 8/01 56866. 6.6. 1967. Główny Instytut Górnictwa. Katowice, Polska. Środek do flotacji węgla kamiennych trudno flotujących. Mgr Michał Orczyk, doc. dr inż. Tadeusz Mielecki, dr inż. Emanuel Romańczyk, dr inż. Andrzej Tobiczek. Pr.

Klasa 3. Odzież

3b, 19/00 56780. 12.12 1966. Okręgowy Związek Spółdzielni Inwalidów (Ośrodek Informacji Technicznej Przemysłu Włókienniczego). Łódź, Polska. Sposób wytwarzania powłoki z plastyfikowanego polichlorku winylu na rękawicach z dzianiny. Brunon Jumrych i Mirosław Lityński. Pr.

Klasa 4. Oświetlenie za pomocą materiałów palnych i palniki grzejne w ogólności

4b, 19 56716. 2.5. 1967. Władysław Mrozowski. Nowy Sącz, Polska. Abażur. Władysław Mrozowski.

4c, 35 **56928**. 28.7 1966. Biuro Studiów i Projektów Konstrukcji Stalowych „Mostostal”. Warsza-

wa, Polska. Sposób wykonywania zbiorników ciśnieniowych o kształcie zbliżonym do kulistego lub kroplokształtnego. Mgr inż. Zenon Franz, mgr inż. Stanisław Morski. Pr.

Klasa 5. Górnictwo

5a, 3/02 56903. 13.4 1967. Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego. Gliwice, Polska. Wiertnica geologiczno-poszukiwawcza. Mgr inż. Stanisław Chwieduk. Pr.

5a, 18/30 56597. 4.6 1966. Przedsiębiorstwo Geofizyki Górnictwa Naftowego. Kraków, Polska. Mi-krosonda do pomiarów oporności właściwej skał w otworach wiertniczych. Mgr inż. Jan Małecki, doc. dr inż. Stanisław Plewa i doc. mgr inż. Adam Waliduda. Pr.

5a, 18/30 **56900**. 29.4 1966. Przedsiębiorstwo Geofizyki Górnictwa Naftowego. Kraków, Polska. Urządzenie do określania miejsca przechwycenia przewodu wiertniczego. Waclaw Rynduch, inż. Jerzy Kupiec, mgr inż. Adam Kula. Pr.

5a, 43/12 56890. 21.4 1967. Przedsiębiorstwo Kopalnictwa Gazu Ziarnego. Sanok, Polska. Wy-mienna zwężka ograniczająca przepływ płynów. Mgr inż. Tadeusz Pomajda, Jan Pomykała. Pr.

5a, 43/26 56860. 1.9 1965. Przedsiębiorstwo Kopalnictwa Naftowego Gorlice. Gorlice, Polska. Sposób umiejscawiania szczeliny w strefie przyodwrotowej złoża podczas zabiegu hydraulicznego szczelinowania. Inż. Aleksander Bania, dr inż. Adam Ogrodnik.

5b, 27/34 56675. 13.1 1965. Pierwsz. 15.1 1964 (Wielka Brytania). British Jeffrey-Diamond Limited. Wakefield, Wielka Brytania. Maszyna urabiająca.

5b, 29/08 **56904**. 13.2 1967. Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego (Katedra Maszyn do Urabia-

nia i Ładowania). Gliwice, Polska. Napinak sprężynowy do cięgien łańcuchowych zwłaszcza do maszyn górniczych. Mgr inż. Jan Rynik. Pr.

5c, 15/44 **56770**. 30.7 1964. Pierwsz. 29.8 1963 dla zastrz. 1—8, 14; 29.6 1964 dla zastrz. 9—13 (Niemiecka Republika Federalna) 14.5 1964. dla zastrz. 15 (Austria). Dypl. inż. Karl Maria Groetschel. Bochum, Niemiecka Republika Federalna. Urządzenie hydrauliczne do podpierania stropu.

5c, 15/44 **56771**. 23.9 1963. Pierwsz. 10.11 1962. (Niemiecka Republika Federalna). Dypl. inż. Karl Maria Groetschel. Bochum, Niemiecka Republika Federalna. Sposób podpierania stropu w wyrobisku ścianowym i jednostka obudowy do stosowania tego sposobu. Patent dodatkowy do patentu nr 51136.

5c, 15/44 **56772**. 14.12 1964. Pierwsz. 21.12 1963. dla zastrz. 1,4—21 (Niemiecka Republika Federalna) 14.5 1964 dla zastrz. 2,3, 22—29 (Austria). Dypl. inż. Karl Maria Groetschel, Bochum, Niemiecka Republika Federalna. Urządzenie do utrzymywania kierunku przesuwu obudowy górniczej.

5c, 15/44 56868. 13.12 1966. Główny Instytut Górnictwa. Katowice, Polska. Zawór odpowietrzający dla stojaków hydraulicznych. Mgr inż. Władysław Zembok. Pr.

5c, 15/44 56869. 23.6 1967. Główny Instytut Górnictwa. Katowice, Polska. Głowica uchylna do stojaka hydraulicznego. Prof. mgr inż. Tadeusz Radowicki. Pr.

5c, 17/02 56867. 2.1 1967. Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego. Gliwice, Polska. Obudowa górnicza. Mgr inż. Bohdan Smyła, mgr inż. Włodzimierz Adamek. Pr.

5c, 21/00 56848. 22.1 1966. Bytomskie Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego. Bytom, Polska. Sposób kotwienia oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. Dr inż. Kazimierz Podgórski, mgr inż. Stanisław Romik. Pr.

5d, 1/08 **56907**. 19.2 1965. Główny Instytut Górnictwa. Katowice, Polska. Sposób dokonywania rewersji wentylacji przy przewietrzaniu kopalń za pomocą wentylatora osiowego. Doc. dr Zbigniew Zwierzycy, mgr inż. Adam Żyzak. Pr.

5d, 13/06 56889. 17.4 1967. Kopalnia Węgla kamiennego „Ziemowit”. Łędziny, Polska. Szczeka do uchwylenia łańcucha roboczego na trasie przenośnika zgrzeblowego. Mgr inż. Józef Windak, mgr inż. Jerzy Strzemppek, mgr inż. Edmund Godzik, Ryszard Czapiek. Pr.

Klasa 6. Przemysł fermentacyjny, alkohol, wódka, piwo, ocet, drożdże, jak również inne czynniki wywołujące fermentację, produkty fermentacji, enzymy

6a, 22/07 56820. 5.5 1966. Tarchomińskie Zakłady Farmaceutyczne. Warszawa, Polska. Sposób wydzielania enzymów proteolitycznych z pozostałości trzustki po wyodrębnieniu insuliny. Dr Stefan Marcinkiewicz, mgr Jan Kruk, mgr Jerzy Gębski, mgr Helena Gawle i mgr Maria Budzyńska. Pr.

Klasa 8. Bielenie, pranie, barwienie, drukowanie tkanin i tapet, wykańczanie

8f, 3/01 **56620**. 30.11 1965. Zakłady Przemysłu Dzierwiarskiego im. Pawła Findera. Łódź, Polska. Urządzenie do nawijania oraz cięcia konfekcyjnej taśmy pasmanteryjnej na odcinki o żądanej długości. Julian Kasprzak, Tadeusz Mielczarek, Stanisław Adamczyk, Bonifacy Lewandowski. Pr.

Klasa 7. Wyrób i obróbka blachy, rur metalowych, drutu oraz walcowanie metali

7a, 23 **56706**. 9.10 1965. Akademia Górniczo-Hutnicza (Katedra Maszyn Hutniczych). Kraków, Polska. Sposób bezkalibrowego walcowania periodycznego oraz urządzenie służące do stosowania tego sposobu. Doc. dr inż. Wiesław Zapałowicz, mgr inż. Andrzej Pizoń, mgr inż. Teodor Maślanka, mgr inż. Jan Stokłosa, inż. Tadeusz Markowski, mgr inż. Lucjan Kochański i mgr inż. Eugeniusz Piechota. Pr.

7f, 10 **56703**. 29.12 1965. Fabryka Samochodów Osobowych Przedsiębiorstwo Państwowe. Warszawa, Polska. Sposób i urządzenie do walcowania na zimno zębów zwłaszcza wielowypustów na niektórych powierzchniach obrotowych. Dr inż. Władysław Nadolski, mgr inż. Jerzy Modzelewski, Zdzisław Filipiak, Janusz Włodarczyk i Jan Romowski. Pr.

Klasa 10. Paliwa

10a, 6 56554. 29.5 1967. Biuro Projektów Gazownictwa „Gazoprojekt”. Wrocław, Polska. Układ kanałów palnika pieca gazowniczego pionowo-komorowego. Inż. Bolesław Pachciarek. Pr.

10a, 24/06 56693. 29.5 1967. Biuro Projektów Gazownictwa „Gazoprojekt”. Wrocław, Polska. Głowica komory pieca gazowniczego pionowo-komorowego. Inż. Bolesław Pachciarek. Pr.

10b, 8 **56776**. 14.12 1967. Instytut Chemicznej Przeróbki Węgla. Zabrze, Polska. Sposób utwardzania brykietów koksu formowanego, paliwa bezdymnego i innych. Mgr inż. Władysław Medwecki, mgr inż. Zdzisław Zakrzewski i Józef Nowiński. Pr.

10c, 2 **56880**. 1.6 1965. Pierwsz. 6.6 1964 dla zastrz. 1, 2, 4, 5, 12 (Niemiecka Republika Federalna). Heseper Torf werk GmbH. Meppen, Niemiecka Republika Federalna. Sposób przedstawiania podsuszonych cegiełek torfowych, ułożonych w pryzmy oraz urządzenie do stosowania tego sposobu.

Klasa 12. Chemiczne procesy i aparaty nie wymienione w specjalnych klasach

12a, 2 **56834**. 13.6 1967. Instytut Nawozów Sztucznych. Tarnów, Polska. Urządzenie do odwadniania stężonych wodnych roztworów i stopów. Witold Janiczek, Jan Sobolewski. Pr.

12d, 2 **56801**. 6.7 1965. Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego. Łódź, Polska. Pionowy filtr

zamknięty lub otwarty. Mgr Stanisław Polański. Pr.

12d, 13 **56603**. 27.7 1967. Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego. Gliwice, Polska. Samooczyszczalny filtr do cieczy. Mgr inż. Edward Cichowski, mgr inż. Karol Nowak i inż. Bernard Widuch. Pr.

12d, 18 **56923**. 3.3 1966. Centralne Biuro Konstrukcyjne Urzędów Chemicznych. Kraków, Polska. Cedzidło woreczkowe z urządzeniem do hydraulicznego usuwania osadu filtracyjnego. Mgr inż. Stefan Wacnik. Pr.

12e, 5 **56659**. 4.3 1967. Instytut Energetyki. Warszawa, Polska. Urządzenie do regulacji napięcia filtru elektrostatycznego zawierające elektromagnetyczny przetwornik impulsów. Patent dodatkowy do patentu nr 48778. Mgr inż. Czesław Morawski, mgr inż. Piotr Drysz, mgr inż. Edward Nycz, mgr inż. Marek Koralun. Pr.

12e, 5 **56835**. 17.8 1967. Polska Akademia Nauk (Zakład Badań Naukowych Górnośląskiego Okręgu Przemysłowego) *Zabrze*, Polska. Sposób wytwarzania tlenkowej katody elektrofiltru o dużej zdolności emisyjnej. Dr inż. Władysław Laskowski. Pr.

12i, 21/14 **56608**. 6.8 1966. Zakłady Azotowe im. Pawła Findera. Chorzów, Polska. Sposób wytwarzania soli hydroksyloaminy. Lucja Matuszewska, Julia Tomaszewska. Pr.

12i, 25/26 **56802**. 24.2 1967. Instytut Włókien Sztucznych i Syntetycznych. Łódź, Polska. Sposób wytwarzania sześciometafosforanu manganawego oraz sześciometafosforanów innych metali wielowartościowych. Dr Edward Chodkowski, Jan Maćkowiak, mgr Jan Śmigieński, mgr Andrzej Michalski i inż. Zbigniew Sprusiński. Pr.

12i, 25/32 **56573**. 15.7 1966. Instytut Chemii Nieorganicznej. Gliwice, Polska. Sposób wytwarzania sypkiego fosforanu dwuwapniowego. Dr inż. Jerzy Synowiec i mgr inż. Janina Machej. Pr.

12i, 25/38 **56574**. 4.2 1967. Instytut Nawozów Sztucznych. Puławy, Polska. Sposób otrzymywania niehygroskopijnego, szybko krystalizującego granulowanego polifosforanu amonu. Mgr Maria Dankiewicz, mgr inż. Bogumił Majewski, mgr Jerzy Dankiewicz i inż. Feliks Szewczyk. Pr.

12n, 17/00 **56632**. 17.6 1964. Roman Kaliński. Kraków, Polska. Sposób oczyszczania związków germanu zanieczyszczonych związkami arsenu. Roman Kaliński.

12n, 17/00 **56633**. 9.6 1965. Roman Kaliński. Kraków, Polska. Sposób oczyszczania związków germanu zanieczyszczonych związkami arsenu. Patent dodatkowy do patentu nr 56632. Roman Kaliński.

12o, 1/04 **56638**. 9.5 1966. Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej. Blachownia Śląska, Polska. Sposób rafinacji naftalenu. Mgr inż. Witold Tęcza, mgr inż. Irena John, doc. dr Zygmunt Lisicki, mgr Wiesława Orzechowska. Pr.

12o, 2/01 **56768**. 12.5 1966. Pierwsz. 2.8 1965. (Niemiecka Republika Federalna). Dynamit Nobel Aktiengesellschaft. Troisdorf. Niemiecka Republi-

ka Federalna. Sposób wytwarzania **1,2-dwuchloroetanu**.

12o, 5/02 **56611**. 16.3 1967. Instytut Chemii Ogólnej. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania dwumetylo- β -fenyloetylokarbinolu. Prof. mgr inż. Włodzimierz Daniewski, mgr inż. Teresa Strojny. Pr.

12o, 5/03 **56610**. 20.4 1967. Instytut Tworzyw Sztucznych. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania estru trójchlorohydryny pentaerytrytu. Dr Mieczysław Topa. Pr.

12o, 5/04 **56629**. 13.6 1966. Instytut Przemysłu Organicznego. Warszawa, Polska. Sposób wzbogacania technicznego 0,0-dwumetylo-0-0-2,4,5-trójchlorofenylofosforanu. Mgr inż. Romuald Malinowski, mgr inż. Bohdan Śledziński. Pr.

12o, 5/05 **56572**. 15.4 1966. Politechnika Wrocławska. Wrocław, Polska. Sposób wytwarzania tlenku mezytylu. Dr inż. Helmut Matyschok. Pr.

12o, 5/09 **56584**. 20.4 1966. Pierwsz. 13.10 1965 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Filmfabrik Wolfen. Wolfen, Niemiecka Republika Demokratyczna. Sposób wytwarzania eterów zwłaszcza z wysokocząsteczkowych związków polihydroksylowych.

12o, 7/03 **56729**. 10.9 1965. Pierwsz. 15.9 1964 (Francja). Société Nationale des Petroles d'Aquitaine. Paryż, Francja. Sposób wytwarzania aldehydów nienasyconych zwłaszcza akroleiny przez utlenianie olefin.

12o, 11 **56641**. 8.11 1960. Pierwsz. 4.10 1960 (Włochy). Montecatini Societa Generale per l'Industria Mineraria e Chimica. Mediolan, Włochy. Sposób wytwarzania estrów fosforowych.

12o, 11 **56643**. 11.1 1966. Pierwsz. 27.1 1965 (Francja). Rhône — Poulenc S. A. Paryż, Francja. Sposób wytwarzania pochodnych kwasu 2-benzylolofenylooctowego.

12o, 11 **56727**. 31.3 1967. Instytut Chemii Ogólnej. Warszawa, Polska. Sposób wydzielania kwasów adypinowego, glutarowego i bursztynowego z ich mieszaniny. Prof. dr Stanisław Ciborowski. Pr.

12o, 11 **56728**. 4.3 1967. Politechnika Warszawska (Katedra Technologii Chemicznej Organicznej II). Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania nitroarylowych pochodnych fenyloacetonitrylu. Dr Mieczysław Mąkosza. Pr.

12o, 11 **56779**. 12.8 1966. Instytut Chemii Ogólnej. Warszawa, Polska. Zakłady Azotowe im. F. Dzierżyńskiego Tarnów, Polska. Sposób wydzielania mieszaniny kwasów dwukarbonylowych z roztworu po krystalizacji kwasu adypinowego otrzymanego w procesie utleniania cykloheksanu powietrzem a następnie kwasem azotowym. Kazimierz Balcerzak, Stanisław Ciborowski, Andrzej Krzysztoforski. Pr.

12o, 11 **56799**. 23.3 1967. Spółdzielnia Pracy Chemiczków. Gdańsk, Polska. Sposób wytwarzania mleczanu cynkowego. Kazimierz Zmaczyński, Jerzy Ziobrowski, Ryszard Cacha i Janusz Boltrukiewicz. Pr.

12o, 11 **56870**. 28.11 1966. Chemiczno-Farmaceutyczna Spółdzielnia Pracy „Zdrowie”. Warszawa,

Polska. Sposób wytwarzania laktobionianu żelazowego. Janina Kolesińska, Abram Ostaszyński, Jan Skrzynecki, Tadeusz Urbański. Pr.

12o, 11 **56879**. 6.4 1966. Pierwsz. 8.4 1965 (Szwajcaria). J. R. Geigy A. G., Bazylea, Szwajcaria. Sposób wytwarzania nowych podstawionych kwasów fenylloctowych.

12o, 14 56582. 23.3 1966. Pierwsz. 28.7 1965 (Niemiecka Republika Federalna). Chemische Werke Witten GmbH. Witten, Niemiecka Republika Federalna. Sposób otrzymywania kwasu tereftalowego.

12o, 14 **56938**. 6.4 1966. Pierwsz. 28.7 1965 (Niemiecka Republika Federalna). Chemische Werke Witten GmbH. Witten, Niemiecka Republika Federalna. Sposób otrzymywania kwasu tereftalowego. Patent dodatkowy do patentu 56582.

12o, 15 **56722**. 28.3 1967. Poliitechnika Śląska im. W. Pstrowskiego (Katedra Chemii Organicznej). Gliwice, Polska. Sposób wytwarzania kwasu 2-ke-to-1-gulonowego i/lub jego analogów lub ich soli i urządzenie do stosowania tego sposobu. Dr inż. Romuald Bogoczek. Pr.

12o, 16 56625. 2.8 1966. Pierwsz. 6.8 1965 (Szwajcaria). J. R. Geigy A.G. Bazylea, Szwajcaria. Sposób wytwarzania nowych amidów kwasu aryloksyoctowego.

12o, 16 **56808**. 1.6 1965. Pierwsz. 17.3 1965 (Belgia) Madan AG. Chur, Szwajcaria. Sposób wytwarzania amidów kwasów aryloctowych.

12o, 17/03 56816. 3.4 1967. Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej. Błachownia Śląska. Polska. Sposób otrzymywania wodnych roztworów dwumetyloloocykloetylenomocznika. Patent dodatkowy do patentu nr 49405. Dr Dominik Nowak, mgr inż. Zygmunt Hehn i mgr inż. Czesław Kwinta. Pr.

12o, 17/04 56841. 2.8 1967. Starogardzkie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa” Przedsiębiorstwo Państwowe. Starogard Gdański, Polska. Sposób wytwarzania chlorowodoru N¹-β-fenylloetylobiguanidu. Prof. dr Paweł Nantka-Namirski, mgr inż. Andrzej Rudnicki, mgr inż. Jan Wojciechowski. Pr.

12o, 19/01 56946. 11.7 1966. Instytut Technologii Nafty. Kraków, Polska. Sposób otrzymywania normalnych alfa-olefin na drodze termicznego krakowania gaczu parafinowego. Prof. mgr inż. Stefan Niementowski, mgr inż. Stanisław Ligęza, inż. Jadwiga Mosurska. Pr.

12o, 19/02 **56815**. 14 1965. Pierwsz. 21.4 1964 (Japonia). Kureha Kagaku Kogyo Kabushiki Kaisha. Tokio, Japonia. Sposób wytwarzania chlorku winylu.

12o, 19/02 **56871**. 10.2 1966. Zakłady Azotowe im. F. Dzierżyńskiego Przedsiębiorstwo Państwowe. Tarnów, Polska. Sposób wytwarzania chlorku winylu z rozcieńczonej mieszaniny acetyleny i chlordodoru. Mgr inż. Zbigniew Bogusławski. Pr.

12o, 21 56592. 8.8 1966. Zakłady Chemiczne „Oświęcim”. Oświęcim, Polska. Sposób wytwarzania estrów kwasu akrylowego lub metakrylowego.

Mgr inż. Mieczysław Malinowski, dr inż. Jerzy Jaworski i dr inż. Edward Grzywa. Pr.

12o, 21 **56773**. **11.3** 1966. Pierwsz. 12.3 1965. (Szwajcaria) Lonza A.G. **Gampel** i Bazylea, Szwajcaria. Sposób wytwarzania kwasu metakrylowego z kwasu a-hydroksyizomasłowego.

12o, 21 **56838**. 2.9 1966. Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej. Błachownia Śląska. Polska. Sposób wyodrębniania kwasu akrylowego z wodnych roztworów poreakcyjnych. Mgr inż. Lidia Jakubowicz, mgr inż. Hanna Hauke. Pr.

12o, 23/01 **56590**. 27.7 1965. Biuro Projektów Przemysłu Organicznego. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania kwasu naftaleno-2-sulfonowego. Mgr inż. Janusz Hirszowski i inż. Lech Sadowski. Pr.

12o, 23/01 **56639**. 15.11 1965. Łódzkie Zakłady Chemiczne. Łódź, Polska. Sposób wytwarzania środków do natłuszczania emulsyjnego. Mgr inż. Józef Morawiec, mgr Lech Orszulski, inż. Roman Zarzycki. Pr.

12o, 23/01 **56839**. 3.10 1966. Zakłady Przemysłu Barwników „Boruta” Przedsiębiorstwo Państwowe. Zgierz, Polska. Sposób wytwarzania kwasu 1,4-dwuaminoantrachinono-2-sulfonowego. Mgr inż. Jerzy Gąsior, doc. Stanisław Galinowski, mgr inż. Jeremiasz Jeszka. Pr.

12o, 23/01 56851. 20.10 1967. Pierwsz. 28.10 1966 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Farbenfabrik Wolfen. Wolfen. Niemiecka Republika Demokratyczna. Sposób wytwarzania soli metali alkalicznych kwasu β-chlorowinylosulfonowego.

12o, 23/03 56809. 13.3 1965. Pierwsz. 16.3 1964 (Francja). Société Nationale des **Petroles** d'Aquitaine. Paryż, Francja. Sposób wytwarzania poliocteterów dienowych.

12o, 23/03 **56812**. 13.3 1965. Pierwsz. 16.3 1964 (Francja). Société Nationale des **Petroles** d'Aquitaine. Paryż, Francja. Sposób wytwarzania nienasyconych poliocteterów tiolowych.

12o, 25 **56924**. 19.11 1966. Tarchomińskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania estrów erytromycyny. Prof. dr Halina Bojarska-Dahlig, mgr Wojciech Sławiński, Zdzisław Szyпка. Pr.

12o, 25/01 **56607**. 18.3 1967. Instytut Farmaceutyczny. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania transdwaakcyjnych 5-x-chloro-6β-hydroksysterydów. Mgr inż. Romana Jaworska, mgr inż. Wiesław Lewanstein, Anna Gajewska, Adam Skwarek. Pr.

12o, 25/04 **56591**. 8.8 1966. Jeleniogórskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa” Przedsiębiorstwo Państwowe. Jelenia Góra, Polska. Sposób redukcji grupy ketonowej octanu androstenolonu. Dr Przemysław Lenkowski, mgr Halina Cieślak, Janina Gończ i Janina Kurpiel. Pr.

12o, 26/03 **56837**. 3.8 1966. Instytut Chemii Ogólnej. Warszawa, Polska. Sposób oczyszczania związków alkilo- lub alkoksyglinowych. Maria Jarzyńska, Jan Kwiatkowski. Pr.

12o, 26/03 56840. 19.4 1967. Zakłady Chemiczne „Boryszew” Przedsiębiorstwo Państwowe Sochaczew, Polska. Sposób wytwarzania dwuchlorku dwubenzyllocynowego. Mgr inż. Andrzej Pazgan, mgr Edyta Boboli i mgr inż. Czesław Lato. Pr.

12p, 1/10 56940. 11.6 1963. Pierwsz. 14.6 1962 dla zastrz. 1, 2 i 3, 30.8 1962 dla zastrz. 4, 5 i 6 (Francja). Rhône — Poulenc S. A. Paryż, Francja. Sposób wytwarzania nowych pochodnych chinoliny.

12p, 1/30 56606. 5.10 1966. Starogardzkie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa” Przedsiębiorstwo Państwowe. Starogard Gdański, Polska. Sposób otrzymywania 10-(dwualkiloaminoalkileno)-1-nitro-9-akrydonów. Dr inż. Andrzej Ledóchowski, mgr inż. Barbara Wysocka-Skrzela, doc. dr Czesław Radzikowski. Pr.

12p, 1/30 56807. 23.3 1966. Pierwsz. 24.3 1965 (Szwajcaria). J. R. Geigy A. G., Bazylea, Szwajcaria. Sposób wytwarzania nowych pochodnych akrydanu.

12p, 1/30 56814. 23.3 1966. Pierwsz. 24.3 1965 (Szwajcaria). J. R. Geigy A. G., Bazylea, Szwajcaria. Sposób wytwarzania nowych pochodnych akrydanu.

12p, 3 56878. 17.8 1966. Pierwsz. 18.8 1965 (Wielka Brytania). J. R. Geigy A. G., Bazylea, Szwajcaria. Sposób wytwarzania nowych pochodnych 5-nitro-2-furylo-izoksazoli.

12p, 4/01 56642. 20.1 1966. Pierwsz. 29.1 1965 (Szwajcaria). J. R. Geigy A. G., Bazylea, Szwajcaria. Sposób wytwarzania nowych pochodnych kwasu 6-aminopenicylanowego.

12p, 4/01 56813. 29.9 1965. Pierwsz. 1.10 1964 dla zastrz. 2—4; 21.10 1964 dla zastrz. 5—8; 23.12 1964 dla zastrz. 9—10; 14 1965 dla zastrz. 11—12; 18.8 1965 dla zastrz. 13—25 (Szwajcaria). Sandoz A. G., Bazylea, Szwajcaria. Sposób wytwarzania 4H-tieno (2,3-b) (1,4) benzotiazyn.

12p, 7/01 56623. 16.3 1967. Pierwsz. 17.3 1966 (Szwajcaria). J. R. Geigy A. G. Bazylea, Szwajcaria. Sposób wytwarzania nowych pochodnych sulfaniloamidu.

12p, 7/01 56624. 20.3 1967. Pierwsz. 21.3 1966 (Szwajcaria). J. R. Geigy A. G. Bazylea, Szwajcaria. Sposób wytwarzania nowych pochodnych sulfaniloamidu.

12p, 7/01 56730. 12.2 1966. Pierwsz. 20.2 1965 (Niemiecka Republika Federalna). Farbwerke Hoechst Aktiengesellschaft vormals Meister Lucius u. Brüning. Frankfurt n/Menem, Niemiecka Republika Federalna. Sposób wytwarzania nowych pochodnych estrów kwasu fosforowego o działaniu insektobójczym.

12p, 9 56626. 23.3 1967. Pierwsz. 24.3 1966 (Szwajcaria). J. R. Geigy A. G., Bazylea, Szwajcaria. Sposób wytwarzania nowych pochodnych sulfoniloamidu.

12p, 9 56627. 4.1 1967. Pierwsz. 5.1 1966 dla zastrz. 1—3 (Szwajcaria). Agripat S. A. Bazylea, Szwajcaria. Sposób wytwarzania nowych 2-trófluorometylobenzimidazoli.

12p, 10/01 56580. 22.2 1966. Pierwsz. 3.3 1965 (Wielka Brytania). Seperic. Mor at, Szwajcaria. Sposób wytwarzania nowych pochodnych pirydazonu.

12q, 1/02 56576. 4.7 1966. Instytut Przemysłu Organicznego. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania N,N-dwuetańolo-m-N'-acetylofenylenodwuminy. Halina Marciniak, Ryszard Jerczyński i Tomasz Budzisz. Pr.

12q, 3 56609. 21.5 1966. Instytut Chemii Ogólnej. Warszawa, Polska. Sposób otrzymywania dwuamin aromatycznych. Prof. dr Kazimierz Zięborak, dr Halina Stegner, mgr inż. Hanna Regulaska. Pr.

12q, 5 56569. 4.11 1966. Instytut Farmaceutyczny. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania dwuchlorowocodorków β -(N-pirydono-2)-etylo-dwu-(β -chlorowocetylo)-aminy. Dr inż. Andrzej Sacha. Pr.

12q, 13 56811. 1.6 1965. Pierwsz. 5.6 1964 dla zastrz. 2; 17.3 1965 dla zastrz. 1 (Belgia). Madan A. G. Chur, Szwajcaria. Sposób wytwarzania kwasów aryloacetohydroksamowych.

12q, 13 56948. 27.12 1965. Pierwsz. 28.12 1964 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Filmfabrik Wolfen. Wolfen, Niemiecka Republika Demokratyczna. Sposób wytwarzania związków hydrazyny.

12q, 24 56788. 21.6 1966. Instytut Przemysłu Organicznego. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania pochodnych 5,6-benzokumaryny. Maria Bałtorowicz, Mieczysław Kowalski, Jerzy Rzeszowski, Marta Żebalska i Wanda Żurek. Pr.

12q, 25 56939. 23.11 1966. Pierwsz. 18.12 1965 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Filmfabrik Wolfen. Wolfen, Niemiecka Republika Demokratyczna. Sposób wytwarzania cyklicznych bezwodników estrów kwasów a-hydroksykarboksylowych.

12q, 32/10 56583. 3.2 1967. Pierwsz. 5.2 1966 (Japonia). Société d'Etudes Scientifiques et Industrielles de l'Ile-de-France. Paryż, Francja. Sposób wytwarzania 2-alkanoilo-4-chlorowco-5-acyloaminofenoli.

12q, 32/10 56789. 15.6 1966. Politechnika Śląska (Katedra Elektrochemii Technicznej). Gliwice, Polska. Urządzenie do zobojętniania roztworu p-aminofenolu w kwasie siarkowym. Dr inż. Adam Korczyński. Pr.

12s, 56751. 14.3 1966. Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej. Blachownia Śląska, Polska. Sposób wytwarzania wieloskładnikowego emulgatora dla olejów mineralnych. Mgr inż. Józef Gibas, dr Dominik Nowak, mgr inż. Zenon Bocheński i mgr Eugeniusz Podczaski. Pr.

Klasa 17. Wytwarzanie lodu i chłodu, przechowywanie lodu, wymiana ciepła, skraplanie drogą mechaniczną trudno kondensujących się gazów i mieszanin gazów np. powietrza

17a, 18/01 56877. 27.7 1967. Mgr inż. Krzysztof Ostoja-Chyżyński. Warszawa, Polska. Inż. Edmund

Dudek. Warszawa, Polska. Sposób odwoniania chłodziarek domowych lub lad chłodniczych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. Mgr inż. Krzysztof Ostoja-Chyżyński, inż. Edmund Dudek.

17f, 5/20 **56697**. 15.10 1966. Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego. Dębica, Polska. Urządzenie montażowe do baterii lamelowych. Inż. Władysław Dywoniak i Władysław Hadowski. Pr.

17f, 12/07 **56914**. 23.10 1967. Pierwsz. 2.2 1967 (Francja). Instytut Badań Jądrowych. Warszawa, Polska. Wymiennik akumulacyjny ciepła o złożu ruchomym. Wojciech Brzozowski, Jerzy Dul, David Yerouchalmi. Pr.

Klasa 18. Hutnictwo żelaza

18b, 5/22 **56761**. 18.10 1965. Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica. Gliwice, Polska. Sposób dynamicznej optymalizacji momentu rewersji pieców regeneracyjnych na podstawie pomiarów cieplnych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. Mgr inż. Marek Korfel, mgr inż. Jerzy Kiełtyka i mgr inż. Jan Kmak. Pr.

18b, 5/30 **56769**. 5.7 1965. Pierwsz. 9.7 1964. (Austria). Vereinigte Österreichische Eisen-und Stahlwerke Aktiengesellschaft. Linz, Austria. Urządzenie do sterowania dysz nadmuchowych, wsuwanych i wysuwanych z tygli lub konwertorów.

18b, 5/56 56909. 13.8 1966. Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut” Przedsiębiorstwo Państwowe. Gliwice, Polska. Sposób otrzymywania żelazochromu odwęglonego. Inż. Stanisław Jaracz, Karol Kandziora. Pr.

18c, 1/00 56762. 31.12 1965. Instytut Mechaniki Precyzyjnej. Warszawa, Polska. Sposób usuwania lokalnych koncentracji i naprężeń w metalowych zbiornikach ciśnieniowych stosowanych do kształtowania wybuchowego. Mgr inż. Andrzej Piński i mgr inż. Tadeusz Pełczyński. Pr.

18c, 1/70 56894. 12.10 1965. Akademia Górniczo-Hutnicza (Katedra Maszyn Hutniczych). Kraków, Polska. Automatyczne urządzenie do zraszania. Doc. dr inż. Wiesław Zapałowicz, mgr inż. Andrzej Pizoń. Pr.

18c, 9/00 56699. 31.3 1967. Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica. Gliwice, Polska. Urządzenie do określania hartowności stali. Mgr inż. Cyryl Gawin i inż. Jerzy Marko. Pr.

18c, 9/08 56932. 2.8 1965. Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut”. Gliwice, Polska. Urządzenie natryskowe szczelinowe do oziębiania i hartowania rur. Mgr inż. Franciszek Żak, mgr inż. Jerzy Janicki, inż. Zygmunt Walasek, mgr inż. Bronisław Hoderny. Pr.

Klasa 19. Budowa dróg, linii kolejowych i mostów

19c, 19/16 56806. 11.10 1967. Główny Instytut Górnictwa. Katowice, Polska. Dysza rozpylająca lepiszczce do brykietowania. Inż. Edward Licznerski i Jan Jakubiec. Pr.

Klasa 20. Kolejnictwo

20e, 4 **56622**. 23.7 1964. Pierwsz. 25.7 1963 (Niemiecka Republika Federalna). Knorr — Bremse Kommanditgesellschaft. Monachium, Niemiecka Republika Federalna. Sprzęg zderzaka środkowego do pojazdów szynowych.

20e, 19 56957. 29.7 1966. Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski Przedsiębiorstwo Państwowe. Poznań, Polska. Urządzenie do rozłączania w czasie ruchu pojazdów szynowych. Inż. Zygmunt Kąkolewski. Pr.

20e, 23 **56936**. 28.8 1965. Centralne Biuro Konstrukcji Maszynowych Przedsiębiorstwo Państwowe. Bytom, Polska. Urządzenie do sprzęgania wózków pakietowych z ciągnem łańcuchowym. Julian Wudel, mgr inż. Jan Pacierpnik, mgr inż. Edward Gonet. Pr.

20f, 32 56922. 13.12 1965. Pierwsz. 7.1 1965 (Szwajcaria). Oerlikon — Biihrle Holding AG. Zurich, Szwajcaria. Urządzenie spustowe do przewodów pośrednio działających hamulców pneumatycznych.

20h, 7 **56681**. 21.4 1966. Centralne Biuro Konstrukcji Maszynowych Przedsiębiorstwo Państwowe. Bytom, Polska. Linowe urządzenie przetokowe. Mgr inż. Edward Gonet, mgr inż. Michał Mossoczy. Pr.

20i, 38/01 56744. 7.8 1965. Główny Instytut Górnictwa. Katowice, Polska. Układ automatycznej sygnalizacji semaforowej, zwłaszcza dla kopalnianych węzłów trakcyjnych. Mgr inż. Bolesław Firganek, mgr inż. Ryszard Ostapiuk. Pr.

Klasa 21. Elektrotechnika

21a¹, 36/18 56854. 28.10 1967. Instytut Maszyn Matematycznych. Warszawa, Polska. Układ kluczy tranzystorowych sterowanych transformatorowo poprzez dwójnik formujący, przeznaczony do pracy w układach wybierania pamięci ferrytowej. Mgr inż. Bohdan Wojtowicz, mgr inż. Romuald Synak. Pr.

21a¹, 37/20 **56875**. 17.6 1967. Instytut Maszyn Matematycznych. Warszawa, Polska. Wielośladowa dwuszcelinowa ferrytowa głowica magnetyczna. Patent dodatkowy do patentu nr 55826. Mgr inż. Zbigniew Illg, mgr inż. Wojciech Walczak, Jan Załuska, Czesław Szymański, Edward Seremak, Henryk Donosławski. Pr.

21 a², 18/02 56853. 10.11 1967. Instytut Elektrotechniki. Warszawa, Polska. Tranzystorowy wzmacniacz prądu stałego. Mgr inż. Jerzy Harasimowicz. Pr.

21 a⁴, 8/01 **56617**. 20.1 1967. Instytut Lotnictwa. Warszawa, Polska. Generator drgań sinusoidalnych o modulowanej częstotliwości. Dr inż. Cezary Lichodziejewski, mgr inż. Stanisław Rojszyk. Pr.

21a⁴, 8/01 56825. 16.9 1966. Instytut Lotnictwa. Warszawa, Polska. Generator RC drgań harmonicznnych o modulowanej częstotliwości. Mgr inż. Zbigniew Władysław Sikorski. Pr.

- 21a⁴, 32 56553. 6.1 1967. Zakłady Radiowe „Diora”. Dzierżonów, Polska. Sposób neutralizacji napięcia heterodyny na wejściu odbiornika radiofonicznego. Stanisław Kobiałka. Pr.
- 21a⁴, 42 56830. 12.9 1967. Polska Akademia Nauk (Instytut Technologii Elektronowej). Warszawa, Polska. Fotodetektor mikrofalowy. Dr inż. Jerzy Pułtorak, mgr inż. Michał Rzewuski. Pr.
- 21a⁴, 46/01 56826. 12.5 1967. Instytut Tele- i Radiotechniczny. Warszawa, Polska. Antena kierunkowa. Dr inż. Jerzy Czyż. Pr.
- 21a⁴, 74 56827. 15.10 1966. Biuro Projektowo-Technologiczne Przemysłu Maszyn Rolniczych. Poznań, Polska. Łącznik współosiowy, chłodzony dla wielkiej częstotliwości i dużych prądów. Mgr inż. Zdzisław Skorupa. Pr.
- 21a⁴, 75 56615. 18.5 1967. Zakłady Wytwórcze Przyrządów Pomiarowych „Era” Przedsiębiorstwo Państwowe. Warszawa, Polska. Układ połączeń transformatora przy pomocy obwodów drukowanych. Mgr inż. Urszula Ulikowska, mgr inż. Halina Urbanowicz. Pr.
- 21c, 3/12 56621. 21.9 1967. Inż. Zbigniew Szyszko. Warszawa, Polska. Opornik przepływu gazu. Inż. Zbigniew Szyszko.
- 21c, 7/03 56755. 12.7 1966. Krakowska Fabryka Kabli. Kraków, Polska. Sposób nakładania polew na kable i przewody oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. Henryk Reczyński i Marian Było. Pr.
- 21c, 7/05 56843. 26.7 1967. Zakłady Wytwórcze Aparatury Rozdzielczej Przedsiębiorstwo Państwowe. Warszawa, Polska. Kleszcze do ściągania izolacji z końców przewodów elektrycznych o różnych średnicach oraz do przecinania tych przewodów. Mgr inż. Wilhelm Kułakowski i mgr inż. Ludwik Jeżewski. Pr.
- 21c, 11/01 56767. 18.2 1966. Ryszard Wójcik. Michałin k/Warszawy, Polska. Sposób wykonywania uziemień. Ryszard Wójcik.
- 21c, 19/09 56645. 27.7 1967. Zakłady Energetyczne Okręgu Centralnego. Warszawa, Polska. Sposób zapobiegania wynoszeniu wysokiego potencjału ze stacji elektroenergetycznych przez linie teletechniczne oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. Inż. Henryk Dąbrowski, mgr inż. Kalikst Badowski, mgr inż. Wojciech Łuczak, mgr inż. Marek Walczyk, Leszek Kowalski. Pr.
- 21c, 19/09 56646. 27.7 1967. Zakłady Energetyczne Okręgu Centralnego. Warszawa, Polska. Sposób zapobiegania wynoszeniu wysokiego potencjału ze stacji elektroenergetycznych przez metalowe powłoki i pancerze kabli poza teren tych stacji. Mgr inż. Bohdan Długosz, inż. Henryk Dąbrowski. Pr.
- 21c, 21/09 56599. 24.2 1968. Mazurskie Zakłady Aparatury Oświetleniowej. Wilkasy k/Giżycka, Polska. Złącze zaciskowe do przewodów elektrycznych. Inż. Henryk Szarejko. Pr.
- 21c, 27/01 56746. 25.10 1966. Zakłady Aparatury Elektrycznej „Elester”. Łódź, Polska. Elektroenergetyczna rozdzielnica kostkowa. Inż. Edward Machura. Pr.
- 21c, 35/06 56883. 29.10 1966. Pierwsz. 30.10 1965 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Elektroschaltgeräte Rochlitz. Rochlitz, Niemiecka Republika Demokratyczna. Urządzenie do mocowania płyt zamykających komorę gaszenia łuku elektrycznego.
- 21c, 46/01 56794. 28.12 1966. Instytut Badań Jądrowych. Warszawa, Polska. Urządzenie automatycznego zabezpieczenia układów próżniowych. Roman Kuczara. Pr.
- 21 c, 42/02 56784. 19.12 1967. Czesław Sadowski. Warszawa, Polska. Układ automatycznego sterowania zespołem trójmaszynowym, służącym do bezprzerwowego zasilania szczególnie ważnych eksploatacyjnie obiektów. Czesław Sadowski.
- 21c, 46/05 56791. 3.6 1966. Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego. Gliwice, Polska. Układ wyboru i zasilania dowolnego z dużej liczby odbiornika elektrycznego, zwłaszcza solenoidu. Mgr inż. Borys Wąsowicz, mgr inż. Kazimierz Ficek, inż. Teodor Rudzki i Władysław Sikora. Pr.
- 21c, 46/34 56759. 24.12 1965. Instytut Elektrotechniki. Warszawa, Polska. Tranzystorowy bezinercyjny układ blokady ze zwłoką działania. Dr inż. Henryk Tunia i mgr inż. Andrzej Pytlak. Pr.
- 21c, 47/01 56911. 24.3 1967. Warszawskie Zakłady Telewizyjne. Warszawa, Polska. Sposób zdalnego sterowania zespołem sprzężonych przekaźników oraz układ do stosowania tego sposobu zwłaszcza w telewizji, teletechnice, energetyce oraz automatyce przemysłowej. Inż. Zygmunt Norbert Wlazło. Pr.
- 21c, 52 56796. 27.1 1967. Polskie Koleje Państwowe (Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Kolejnictwa). Warszawa, Polska. Urządzenie do samoczynnego włączania światła zapasowego w oprawie oświetlenia fluorescencyjnego z przetwornicą tranzystorową. Stanisław Grzybowski, Andrzej Kozłowski i Bogumił Owczarek. Pr.
- 21c, 54/01 56862. 30.6 1967. Zakłady Pomiarowo-Badawcze Energetyki „Energopomiar”. Gliwice, Polska. Sposób wykonania precyzyjnych oporników drutowych. Inż. Andrzej Krzycki, mgr inż. Jerzy Krzycki. Pr.
- 21c, 56 56562. 12.1 1967. Janusz Nowosielski. Warszawa, Polska. Eugeniusz Stefankiewicz. Warszawa, Polska. Sposób regulacji poziomu sygnału zwłaszcza akustycznego i urządzenie do stosowania tego sposobu. Janusz Nowosielski i Eugeniusz Stefankiewicz.
- 21 c, 59/01 56594. 4.3 1968. Akademia Górniczo-Hutnicza (Katedra Elektrotechniki Hutniczej), Kraków, Polska. Układ regulacji napędu przekształtnikowego nienawrotnego z hamowaniem inwertorowym. Prof. mgr inż. Jan Manitus, dr inż. Henryk Zygmunt, mgr inż. Piotr Macko, mgr inż. Jerzy Wyżga i mgr inż. Andrzej Żur. Pr.
- 21c, 59/01 56600. 2.3 1968. Akademia Górniczo-Hutnicza (Katedra Elektrotechniki Hutniczej), Kraków, Polska. Przekształtnikowy układ zależnej regulacji strumienia silnika prądu stałego.

Prof. mgr inż. Jan Manitius, dr inż. Henryk Zygmunt, mgr inż. Piotr Macko, mgr inż. Jerzy Wyżga i mgr inż. Andrzej Żur. Pr.

21c, 59/10 **56863**. 29.4 1967. Akademia Górniczo-Hutnicza (Katedra Elektrotechniki Hutniczej), Kraków, Polska. Układ regulacji napędu przekształtnikowego nienawrotnego. Prof. Jan Manitius, dr inż. Henryk Zygmunt, mgr inż. Piotr Macko, mgr inż. Jerzy Wyżga, mgr inż. Andrzej Żur. Pr.

21 c, 62/50 **56747**. 27.1 1965. Huta im. Lenina. Kraków, Polska. Urządzenie do automatycznego wyznaczania miejsca cięcia początku i końca gorąco walcowanego pasma oraz do sterowania nożycą tnącą. Mgr inż. Wenancjusz Taraska, mgr inż. Stanisław Stanek, dr inż. Władysław Hejmo, inż. Marian Reguła i mgr inż. Kazimierz Czaja. Pr.

21 c, 62/80 **56891**. 24.5 1967. Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski Przedsiębiorstwo Państwowe. Poznań, Polska. Elektrohydrauliczny układ sterowania szlifierek do płaszczyzn ze stolami elektromagnetycznymi. Inż. Maksymilian Ossowski, Czesław Przech. Pr.

21 c, 64/50 **56865**. 19.7 1967. Instytut Energetyki. Warszawa, Polska. Układ transduktorowo-półprzewodnikowy do sterowania wzmacniaczy tyrystorowych, zwłaszcza do regulatorów napięcia generatorów. Mgr inż. Kazimierz Hoppe, mgr inż. Edward Mściwojewski, dr inż. Zbigniew Szczerba. Pr.

21c, 67/65 **56795**. 17.6 1966. „Elta” Fabryka Transformatorów i Aparatury Trakcyjnej im. Bojowników PPR. Łódź, Polska. Układ elektryczny baterii kondensatorowych. Inż. Zbigniew Sawicki, inż. Feliks Mierzejewski; mgr inż. Andrzej Dobiech i inż. Bolesław Szeluga. Pr.

21c, 68/50 **56858**. 2.6 1967. Zakłady Pomiarowo-Badawcze Energetyki „Energopomiar”. Gliwice, Polska. Układ zabezpieczenia ziemnozwarciowego bloku energetycznego generator-transformator stosowany w szczególności do bloków najwyższych mocy. Mgr inż. Józef Trynkiewicz, mgr inż. Janusz Sajkowski. Pr.

21c, 68/50 **56859**. 2.6 1967. Główny Instytut Górnictwa. Katowice, Polska. Układ elektryczny zabezpieczenia ziemnozwarciowego sieci kablowych niskiego napięcia. Mgr inż. Mirosław Bargieł, mgr inż. Adam Peretiatkiewicz, mgr inż. Joachim Piesiur, Wiesław Wielgus. Pr.

21c, 70 **56855**. 19.6 1967. Fabryka Sprzętu Elektrotechnicznego „Kontakt”. Czechowice-Dziedzice, Polska. Sposób wytwarzania elementów stykowych wstawki dolnej gniazda bezpiecznikowego. Franciszek Grygierczyk, inż. Zygmunt Falkowski, mgr inż. Marian Handzlik. Pr.

21d¹, 23 **56792**. 15.5 1965. Instytut Elektrotechniki. Warszawa, Polska. Elektryczny silnik wiracyjny sprzężony z maszyną wykonawczą. Inż. Henryk Olczak i Karol Stegenko. Pr.

21d¹, 53 **56695**. 9.3 1965. Zjednoczone Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Zakładów Przemysłu Elektro-Maszynowego „Prozamet-Bepes”. Warszawa, Polska. Sposób impregnowania

uzwojeń stojanów silników elektrycznych i urządzenie do stosowania tego sposobu. Mgr inż. Wacław Piotrowski, mgr inż. Władysław Adamowicz, inż. Roman Jezierski. Pr.

21d¹, 71 **56845**. 27.2 1967. Instytut Łączności. Warszawa, Polska. Układ siłowni prądu stałego o buforowym systemie zasilania z baterią akumulatorów. Mgr inż. Jan Skowroński. Pr.

21d², 5/50 **56648**. 15.2 1968. Instytut Elektrotechniki. Warszawa, Polska. Układ do ograniczenia prądu siatki w generatorach do nagrzewania prądami wielkiej częstotliwości. Mgr inż. Wojciech Rusakiewicz. Pr.

21d², 12/04 **56765**. 20.8 1966. Polska Akademia Nauk (Instytut Automatyki). Warszawa, Polska. Trójfazowy, tyrystorowy falownik do zasilania i sterowania silników prądu przemiennego. Mgr inż. Andrzej Weryński. Pr.

21d², 53/02 **56738**. 24.1 1964. VEB Technisch — Physikalische Werkstätten. Thalheim, Niemiecka Republika Demokratyczna. Transformator regulacyjny oraz sposób jego wytwarzania.

21d³, 1/01 **56601**. 12.1 1968. Czesław Sadowski. Warszawa, Polska. Układ automatycznego sterowania zespołem trójmaszynowym, zasilającym szczególnie ważne eksploatacyjnie obiekty, przystosowane do współpracy z zespołem zapasowym lub innym źródłem zasilania. Czesław Sadowski.

21d³, 2 **56758**. 29.3 1965. Instytut Elektrotechniki. Warszawa, Polska. Układ zabezpieczenia prostowników przed przeciążeniem. Dr inż. Henryk Tunia i mgr inż. Andrzej Pytlak. Pr.

21d³, 3/03 **56852**. 10.6 1964. Ignacy Donimirski. Warszawa, Polska. Elektryzator do ogrodzeń elektrycznych, zwłaszcza pastwiskowych. Patent dodatkowy do patentu nr 48001. Ignacy Donimirski.

21 e, 6/02 **56708**. 9.9 1966. Politechnika Szczecińska. Szczecin, Polska. Układ do kompensacji wpływu temperatury na wskazania indukcyjnego miernika mocy. Dr inż. Andrzej Podemski. Pr.

21e, 11/20 **56951**. 16.6 1966. Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego (Katedra Elektrotechniki Teoretycznej). Gliwice, Polska. Sposób korekcji charakterystyki przenoszenia filtra aktywnego analizatora składowych harmonicznych. Mgr inż. Leszek Czarnecki. Pr.

21e, 24 **56707**. 20.4 1967. Zakłady Wytwórcze Przyrządów Pomiarowych „Era” Przedsiębiorstwo Państwowe. Warszawa, Polska. Układ ograniczenia ruchu poprzecznego organu ruchomego w mierniku magnetoelektrycznym. Jan Koper. Pr.

21e, 27/02 **56960**. 5.4 1967. Politechnika Łódzka (Katedra Elektroniki Przemysłowej). Łódź, Polska. Tranzystorowy przetwornik. Mgr inż. Stanisław Aleksandrowicz, dr inż. Zdzisław Korzec. Pr.

21e, 28/01 **56696**. 30.8 1967. Politechnika Wrocławska. Wrocław, Polska. Układ zasilania baterii hallotronów prądem stałym lub zmiennym z jednego źródła. Mgr inż. Arkadiusz Galicki, mgr Leszek Lipiński i mgr inż. Leszek Szaro. Pr.

21e, 28/01 **56931**. 7.4 1967. Wielkopolskie Zakłady Teletechniczne „Teletra”. Poznań, Polska.

Mnożnik częstotliwości. Inż. Roman Schwermer. Pr.

21 e, 29/01 56823. 20.12 1966. Politechnika Gdańska (Katedra Wysokich Napięć i Przyrządów Rozdzielczych). Gdańsk, Polska. Miernik oporności uziemień. Prof. dr Stanisław Szpor, dr inż. Romuald Kosztaluk, mgr inż. Józef Ossowicki i dr inż. Jerzy Suchocki. Pr.

21e, 29/04 56710. 25.8 1966. Politechnika Warszawska. Warszawa, Polska. Miernik ilorazu indukcji magnetycznych. Dr inż. Zygmunt Lech Warsza i mgr inż. Bogdan Żyła. Pr.

21e, 29/10 56686. 11.12 1965. Zakłady Chemiczne „Gamrat” w Jaśle. Jasło, Polska. Sposób lokalizacji uszkodzeń kabli elektroenergetycznych. Inż. Stanisław Machowski, Mieczysław Kłoczek. Pr.

21 e, 29/11 56945. 18.3 1965. Pierwsz. 19.3 1964 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Messapparatewerk Schlotheim. Schlotheim, Niemiecka Republika Demokratyczna. Bezdotykowy próbnik wysokiego napięcia.

21e, 36/01 56596. 30.1 1965. Zakłady Wytwórcze Podzespołów Telekomunikacyjnych. Kraków, Polska. Wielogrupowy automatyczny segregator warystorów według napięć charakterystycznych. Dr inż. Stanisław Nowak i mgr inż. Tadeusz Witek. Pr.

21e, 36/01 56709. 9.9 1966. Instytut Badań Jądrowych. Warszawa, Polska. Sposób nastawiania napięć progowych w urządzeniach do obiegowej kontroli dużej liczby napięć i urządzenie do stosowania tego sposobu. Mgr inż. Leonard Strzałkowski. Pr.

21e, 36/01 56912. 5.5 1967. Politechnika Łódzka (Katedra Elektroniki Ogólnej). Łódź, Polska. Sposób pomiaru prądu stałego i układ dostosowania tego sposobu. Dr inż. Jan Leszczyński. Pr.

21 e, 36/03 56822. 22.2 1967. Instytut Elektrotechniki. Warszawa, Polska. Fazomierz do pomiaru kąta przesunięcia fazowego między dwoma napięciami. Mgr inż. Stanisław Bochenek i mgr inż. Stanisław Domosławski. Pr.

21e, 37/01 56673. 29.7 1967. Instytut Energetyki. Warszawa, Polska. Układ do wytwarzania sinusoidalnych napięć probierczych o bardzo niskiej częstotliwości. Mgr inż. Karol Drewnik. Pr.

21e, 37/03 56598. 18.5 1966. Fabryka Półprzewodników „Tewa”. Warszawa, Polska. Układ do szybkiego pomiaru wielkości elektrycznych przy zastosowaniu miernika wychyłowego. Mgr inż. Marcin Ilka i mgr inż. Bogumił Owczarek. Pr.

21e, 37/04 56824. 26.4 1967. Instytut Elektrotechniki. Warszawa, Polska. Sposób badania topikowej wkładki bezpiecznikowej przeciążeniowym prądem probierczym i układ pomiarowy do stosowania tego sposobu. Mgr inż. Józef Ossowicki. Pr.

21f, 40 56750. 24.5 1965. Bielskie Zakłady Podzespołów Lampowych „Mewa”. Bielsko-Biała, Polska. Urządzenie do zatapiania trzonków lamp żarowych. Erwin Florek. Pr.

21f, 87 56557. 5.9 1966. Zakłady Metalowe Skarżysko Przedsiębiorstwo Państwowe. Skarżysko-

-Kamienna, Polska. Przemysłowa pyłoszczelna oprawa do lamp wyładowczych. Jan Audycki i inż. Czesław Kaczmarek. Pr.

21f, 89/03 56634. 21.11 1966. Polska Akademia Nauk (Instytut Podstawowych Problemów Techniki). Warszawa, Polska. Półprzewodnikowy wskaźnik segmentowy. Dr inż. Bohdan Mroziewicz, inż. Vladimir Ilberg, Józef Bejcek. Pr.

21g, 7/02 56651. 19.6 1967. Spółdzielnia Pracy „Radiotechnika”. Wrocław, Polska. Układ elektronicznego impulsatora ogrodzeń pastwiskowych. Mgr inż. Józef Abram, Henryk Krassowski. Pr.

21g, 13/21 56568. 18.7 1966. Pierwsz. 19.7 1965 (Niemiecka Republika Federalna). Siemens, Halske Aktiengesellschaft. Monachium, Niemiecka Republika Federalna. Wyrzutnia elektronowa do lamp elektronowych wielkiej mocy.

21g, 13/21 56586. 8.11 1966. Pierwsz. 3.12 1965 (Holandia). N. V. Philips' Gloeilampenfabrieken. Eindhoven, Holandia. Wyrzutnia elektronowa do lamp elektronopromieniowych.

21g, 13/28 56602. 31.12 1963. Pierwsz. 7.2 1963 (Francja). Société des Verreries Industrielles Réunies du Loing. Paryż, Francja. Osłona przeciwplozyczna do lamp elektrono-promieniowych zwłaszcza do lamp telewizyjnych oraz sposób jej wytwarzania.

21g, 18/01 56650. 12.7 1967. Instytut Badań Jądrowych. Warszawa, Polska. Urządzenie do wychładzania w próżni zwłaszcza dla półprzewodnikowych detektorów promieniowania jonizującego. Inż. Antoni Piotrowski. Pr.

21g, 21/01 56616. 25.9 1967. Akademia Górniczo-Hutnicza (Instytut Techniki Jądrowej). Kraków, Polska. Selektywne źródło jonów. Dr inż. Czesław Bobrowski. Pr.

21g, 21/01 56649. 23.9 1967. Akademia Górniczo-Hutnicza (Instytut Techniki Jądrowej). Kraków, Polska. Źródło jonów dla tarcz cylindrycznych, zwłaszcza w generatorach neutronów. Dr inż. Czesław Bobrowski. Pr.

21g, 21/01 56831. 6.10 1967. Akademia Górniczo-Hutnicza (Instytut Techniki Jądrowej). Kraków, Polska. Miniaturowa lampa neutronowa. Dr inż. Czesław Bobrowski. Pr.

21g, 21/31 56902. 20.3 1967. Instytut Badań Jądrowych. Warszawa, Polska. Regulator poziomu wody do sterowania reaktorów mocy zerowej. Mgr inż. Jerzy Kubowski, Maciej Jokiel. Pr.

21g, 32 56832. 25.11 1966. Ośrodek Rozwojowy Łączników Niskonapięciowych przy ZAE „Elester”. Łódź, Polska. Sposób wytwarzania bimetalowych styków elektrycznych metodą spajania na zimno. Inż. Józef Furmaniak, inż. Stanisław Zakrocki i inż. Leszek Kaczmarkiewicz. Pr.

21h, 4/01 56916. 12.5 1966. Pierwsz. 21.5 1965 dla zastrz. 1—6; 8.10 1965 dla zastrz. 7—11 (Niemiecka Republika Federalna). Siemens — Electrogeräte G.m.b.H. Monachium, Niemiecka Republika Federalna. Elektryczna kryta płytką grzejna.

21h, 10/05 56652. 5.11 1966. Zakłady Mięsne w Łodzi. Łódź, Polska. Pieczęć do znakowania mięsa

i podrobów. Dr Mieczysław Mika, dr Alfred Wolfram, dr Zbigniew Jarzębski, mgr inż. Jerzy Turczyn, inż. Józef Czerwiński, Władysław Choiński, Ireneusz Leszczyński, dr Witold Dąbrowski. Pr.

21h, 29/02 56929. 28.12 1966. Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica. Gliwice, Polska. Elektroda doprowadzająca prąd do nagrzewanych oporowo w sposób ciągły metalowych elementów taśmowych. Inż. Józef Dudek, mgr inż. Jan Goczał, mgr inż. Jan Gólek, mgr inż. Lesław Kuś, mgr inż. Kazimierz Markiewicz. Pr.

21h, 30/01 56705. 2.7 1966. Fabryka Maszyn Elektrycznych Celma. Cieszyn, Polska. Urządzenie o podziale ciągłym wbudowane do drążarek elektroskrowych. Inż. Władysław Waliczek. Pr.

21h, 30/02 56745. 20.10 1966. Biuro Urządzeń Techniki Jądrowej. Warszawa, Polska. Palnik plazmowy. Inż. Feliks Sujkowski. Pr.

21h, 30/17 56663. 13.1 1968. Instytut Spawalnictwa. Gliwice, Polska. Urządzenie do mechanicznej regulacji amplitudy wahadłowego ruchu poprzecznego elektrody podczas spawania. Antoni Lamch, inż. Henryk Rewig. Pr.

Klasa 22. Barwniki, pokosty, lakiery, materiały powlekające, kleiwa

22a, 1 56636. 15.6 1966. Instytut Przemysłu Organicznego. Warszawa, Polska. Sposób otrzymywania kabaltokompleksowych barwników formazyłowych. Edward Kubicki. Pr.

22a, 1 56723. 11.12 1965. Instytut Przemysłu Organicznego. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania barwników azowych. Stanisław Pizoń. Pr.

22a, 1 56790. 9.3 1966. Instytut Przemysłu Organicznego. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania silnie rozdrobnionych barwników azowych. Jerzy Lenartowicz, Jerzy Jaworski i Lech Wojciechowski. Pr.

22a, 1 56804. 9.3 1966. Instytut Przemysłu Organicznego. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania silnie rozdrobnionych barwników azowych. Jerzy Lenartowicz i Lech Wojciechowski. Pr.

22a, 1 56810. 28.6 1965. Pierwsz. 9.4 1965 dla zastrz. 1; 29.10 1964 dla zastrz. 2, 3 i 8 (Szwajcaria). Ciba Société Anonyme. Bazylea, Szwajcaria. Sposób wytwarzania barwników azowych.

22a, 1 56821. 3.3 1966. Instytut Przemysłu Organicznego. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania rozpuszczalnych w wodzie barwników azowych. Halina Scibisz, Jan Gmaj, Józef Mielicki i Lech Wojciechowski. Pr.

Klasa 23. Przemysł tłuszczowy i olejoży

23b, 1/05 56672. 4.8 1965. Instytut Technologii Nafty. Kraków, Polska. Sposób rozdzielania węglowodorów przez adsorpcję na sitach molekularnych. Mgr inż. Jerzy Chachulski, prof. mgr Stefan Niementowski, dr Stanisław Urbańczyk i mgr Halina Piątkiewicz. Pr.

23b, 1/05 56836. 22.10 1965. Uniwersytet Jagielloński (Katedra Technologii Chemicznej). Kraków,

Polska. Sposób rozdzielania węglowodorów na syntetycznych zeolitach. Prof. dr Feliks Polak, dr Jan Ejsymont. Pr.

23b, 2/01 56882. 26.4 1965. Pierwsz. 30.4 1964 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Hydrierwerk Zeitz. Zeitz, Niemiecka Republika Demokratyczna. Sposób wyodrębniania mikrokryształicznych wosków z zawierających asfalty pozostałości ropy naftowej.

23d, 2 56731. 15.4 1965. Pierwsz. 2.4 1965 (Niemiecka Republika Federalna). Unilever N. V. Rotterdam, Holandia. Sposób katalitycznego uwodorniania olejów jadalnych zawierających kwasy tłuszczowe o wielu wiązaniach podwójnych.

Klasa 24. Instalacja paleniskowa

241, 3 56763. 19.11 1966. Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica. Gliwice, Polska. Urządzenie wdmuchująco-dozujące dla miążkich materiałów. Patent dodatkowy do patentu nr 51665. Inż. Józef Wanot, mgr inż. Leszek Kowalczyk, mgr inż. Zdzisław Klimeczyk i mgr inż. Wiktor Matliński. Pr.

Klasa 27. Dmuchawy, pompy powietrzne wzgl. sprężarki

27c, 2 56689. 7.10 1966. Poznańskie Przedsiębiorstwo Robót Inżynieryjnych „Hydrobudowa 9”. Poznań, Polska. Pompa mimośrodowa ssąco-tłocząca do gazów. Roman Sypniewski. Pr.

27c, 12/01 56690. 21.3 1966. Zabrzańka Fabryka Maszyn Górniczych „Powen” Przedsiębiorstwo Państwowe. Zabrze, Polska. Łopatka wirnikowa nastawialna do wentylatora osiowego, zwłaszcza do kopalnianego wentylatora głównego przewietrzania. Mgr inż. Stanisław Morzyński, Jerzy Kupka. Pr.

27c, 12/01 56691. 15.3 1966. Instytut Techniki Ciepłej. Łódź, Polska. Łopatka osiowej maszyny wirnikowej zwłaszcza dmuchawy. Dr inż. Tomasz Bernard. Pr.

27c, 12/01 56961. 26.10 1967. Główny Instytut Górnictwa. Katowice, Polska. Koło wirnika do wentylatora promieniowego. Doc. dr inż. Andrzej Wszelaczyński, mgr inż. Jerzy Pochciał. Pr.

27d, 4/02 56864. 6.7 1966. Instytut Badań Jądrowych. Warszawa, Polska. Urządzenie do uzyskiwania wysokiej próżni zawierające kaskadę pomp dyfuzyjnych. Mgr inż. Zbigniew Andrzej Kozłowski, mgr inż. Marek Sadowski. Pr.

Klasa 28. Garbarstwo, obróbka skór surowych, obróbka i przeróbka skóry

28a, 6 56619. 22.9 1966. Instytut Przemysłu Organicznego. Warszawa, Polska. Sposób uodporniania skór chromowych na działanie potu. Teresa Froelich. Pr.

28a, 6 56721. 30.7 1965. Instytut Przemysłu Organicznego. Warszawa, Polska. Sposób wytwarza-

nia garbników syntetycznych z produktów kondensacji formaldehydowej sulfonowanego betanafolu z fenolami. Patent dodatkowy do patentu nr 47841. Jan Froelich i Włodzimierz Lipniacki. Pr.

Klasa 29. Włókna przędzalnicze

29a, 2/03 56635. 8.1 1966. Instytut Przemysłu Włókien Łykowych. Poznań, Polska. Sposób przetworu słomy włóknistej na ciągłe pasmo łyka lub włókna oraz urządzenie do stosowania tego sposo-

ných. Łódź, Polska. Przewód elastyczny do odtwarzania otworu odgazowującego w rdzeniach odlewniczych. Alfred Szadkowski, Edmund Makowski, inż. Alojzy Wajs, inż. Tadeusz Lauk, mgr inż. Czesław Szczotarski i Tadeusz Marciniak, Antoni Moskal. **Pr.**

Klasa 34. Maszyny, przybory i wszelkiego rodzaju przedmioty do gospodarstwa domowego oraz meble

34b, 8/20 56844. 22.5 1967. Częstochowskie Zakłady Metalowe Przemysłu Terenowego Przedsiębiorstwo Państwowe. Częstochowa, Polska. Urządzenie do mielenia ziarn kawy w młynkach ręcznych. Inż. Stanisław Michalak. **Pr.**

34c, 5/02 56817. 8.2 1964. Lubelskie Zakłady Sprzętu Rolniczego Przemysłu Terenowego „Lechia”. Lublin, Polska. Maszyna do obróbki wykończającej i konserwacji podłóg. Inż. Henryk Królikowski i Stanisław Pawłowski. **Pr.**

34c, 7/25 56733. 26.4 1967. Bazyli Małecki. Pruszków, Polska. Myjka. Bazyli Małecki.

34c, 9/03 56589. 13.6 1966. „Protech” Biuro Projektowania Urządzeń Technologicznych. Łódź, Polska. Sposób wytwarzania gazy pyłochłonnej do zbierania pyłu po szlifowaniu powłok malarskich. Janina Butkiewicz. **Pr.**

34i, 27/01 56849. 18.5 1967. Edward Derucki. Bydgoszcz, Kazimierz Derucki, Bydgoszcz Polska. Okucie zamkowe złączno-rozłączne do rozbiieralnych połączeń elementów meblowych. Edward Derucki i Kazimierz Derucki.

34i, 15/01 56846. 4.8 1966. Centralny Ośrodek Konstrukcyjno-Badawczy Przemysłu Okrętowego. Gdańsk, Polska. Urządzenie korygujące położenie ryby względem noży w maszynie do odgławiania. Mgr inż. Juliusz Baczyński. **Pr.**

Klasa 35. Dźwignice

35a, 1/11 56754. 11.3 1967. Kopalnia Węgla Kamiennego „Szombierki”. Bytom, Polska. Urządzenie rolkowe do prowadzenia naczynia wydobywczego w szybie. Inż. Ryszard Głaz, mgr inż. Antoni Kandzia i inż. Alojzy Pawlas. **Pr.**

35a, 9/12 56737. 31.10 1966. Biuro Projektów Zakładów Przeróbki Mechanicznej Węgla „Separator” Przedsiębiorstwo Państwowe. Katowice, Polska. Przesuwnik łańcuchowy do wozów kopalnianych. Mgr inż. Adolf Hryniewiecki, inż. Tadeusz Łabuś. **Pr.**

35b, 1/22 56552. 20.11 1965. Huta im. Lenina. Kraków, Polska. Układ zabezpieczający mostu przeladunkowego. Mieczysław Idziak. **Pr.**

35b, 3/16 56748. 30.3 1967. Centralne Biuro Konstrukcji Maszynowych Przedsiębiorstwo Państwowe. Bytom, Polska. Układ automatycznego sprawdzania ogranicznika udźwigu i podobnych sygnalizatorów wartości krytycznej. Patent dodatkowy do patentu nr 49913. Mgr inż. Ryszard Wolski i inż. Ireneusz Falkus. **Pr.**

35b, 3/16 56749. 29.5 1965. Zakłady Mechaniczne „Łabędy” Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Gliwice, Polska. Urządzenie zabezpieczające żurawie przed wywrotem. Mgr inż. Adam Smoleń i mgr inż. Edward Gnaty. **Pr.**

35b, 3/16 56965. 9.2 1966. Pierwsz. 13.2 1965 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Förderanlagen „7 Okrober”. Magdeburg, Niemiecka Republika Demokratyczna. Urządzenie zabezpieczające żuraw z przestawnym wysięgnikiem.

35b, 6/03 56953. 1.6 1967. Huta „Pokój” Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Ruda Śląska, Polska. Kleszcze do transportu wyrobów hutniczych. Stefan Lokaj, Augustyn Brząkalik. **Pr.**

Klasa 36. Ogrzewanie, przewietrzanie, zaopatrywanie budynków w ciepłą wodę

36d, 1/11 56555. 31.5 1967. Fabryka Samochodów Ciężarowych im. Bolesława Bieruta. Lublin, Polska. Urządzenie do nawilżania powietrza. Stanisław Sliwiński. **Pr.**

36d, 1/56 56926. 15.3 1966. Instytut Techniki Ciepłej. Łódź, Polska. Sposób regulacji temperatury lub wilgotności w instalacjach klimatyzacyjnych, zwłaszcza w wielopomieszczeniowych obiektach wyposażonych w centralne komory grzewcze lub klimatyzacyjne oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. Dr inż. Zdzisław Barski. **Pr.**

Klasa 37. Budownictwo lądowe

37a, 1/62 56588. 16.12 1965. Przedsiębiorstwo Robot Termoizolacyjnych „Termoizolacja”. Zabrze Polska. Materiał izolacyjny do zabezpieczenia przeciwpożarowego konstrukcji budowlanych. Benon Szenkelbach, Antoni Turek, Paweł Macura, Paweł Rakocz, Oskar Weinberger i Andrzej Długosz. **Pr.**

Klasa 38. Mechaniczna i chemiczna obróbka drewna

38h, 2/01 56692, 24.7 1967. Główny Instytut Górnictwa. Katowice, Polska. Środek do przeciwgrzybowego zabezpieczania drewna. Dr inż. Bronisław Zyska, dr inż. Władysław Miłkowski, doc. dr inż. Wojciech Olpiński. **Pr.**

38h, 2/01 56777. 30.7 1965. Instytut Przemysłu Włókien Łykowych. Poznań, Polska. Sposób impregnowania w masie płyt i kształtek z paździerz, wiórów, trocin, mielonego korka lub podobnych materiałów środkami modyfikującymi, zwłaszcza przeciwogniowymi, grzybobójczymi i bakterio-bójczymi. Mgr Alfred Frąckowiak i mgr inż. Feliks Giędzik. **Pr.**

Klasa 39. Przeróbka mas plastycznych, kauczuku i rogowatych tworzyw, nie przewidziana na innym miejscu; wytwarzanie produktów polikondensacji, poliaddycji i polimeryzacji

39a², **17/02 56684**. 23.12 1964. Pierwsz. 23.12 1963 (Wielka Brytania). Storey Brothers and Company Limited. Lancaster, Wielka Brytania. Sposób wytwarzania luźnego pokrycia miękkich wyrobów tapicerskich.

39a², **19/00 56550**. 15.10 1965. Grudziądzkie Zakłady Przemysłu Gumowego. Grudziądz, Polska. Sposób wytwarzania artykułów pneumatycznych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. Inż. Irena Majcherek, mgr inż. Antoni Marczenko, inż. Mieczysław Pańka, inż. Stefan Wojdyło, mgr Wiesław Szurek, mgr inż. Stanisław Maciejkowicz, inż. Zdzisław Wrona, inż. Jerzy Brzozowski i Zbigniew Bilicki. Pr.

39a³, **9/00 56612**. 15.8 1964. Zakłady Chemiczne „Pronit” im. Bohaterów Studzianek. Pionki, Polska. Sposób otrzymywania sklejek celulozoidu z tkaninami. Patent dodatkowy do patentu nr 47872. Inż. Jadwiga Kulczycka, inż. Piotr Penczek, inż. Henryk Frańk, inż. Tadeusz Lewiński, inż. Władysław Brzózka. Pr.

39a³, **7/14 56919**. 17.6 1967. Instytut Tele- i Radiotechniczny. Warszawa, Polska. Sposób otrzymywania z tworzyw sztucznych cienkich folii, w szczególności folii, przeznaczonych do wytwarzania kondensatorów. Mgr inż. Przemysław Chrobak, Krystyna Szablewska, inż. Bogusław Wędzicha. Pr.

39a³, **7/16 56732**. 13.8 1964. Plasticisers Limited. Old Mills/Yorkshire, Wielka Brytania. Sposób wytwarzania wielopasmowego materiału.

39a³, **23/06 56944**. 26.9 1966. Janusz Czaplicki, Warszawa, Polska. Stanisław Donimirski. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania prętów zbieżnych, pełnych, z tworzyw sztucznych wzmocnionych włóknem szklanym. Janusz Czaplicki, Stanisław Donimirski.

39a⁴, **1/00 56942**. 2.9 1967. Zakłady Radiowe im. Marcina Kasprzaka. Warszawa, Polska. Urządzenie zderzakowe do nadania posuwu roboczego oraz wyzwolenia samoczynnego ruchu powrotnego wypychaczy, zwłaszcza we wtryskarkach do tworzyw termoplastycznych. Władysław Grela. Pr.

39a⁶, **5/00 56680**. 8.4 1966. Łódzkie Zakłady Obuwia i Wyrobów Gumowych. Łódź, Polska. Urządzenie pomocnicze do ładowania i opróżniania form wulkanizacyjnych. Mgr inż. Henryk Kwaśniak. Pr.

39a⁶, **7/14 56630**. 13.4 1967. Główny Instytut Górnictwa. Katowice, Polska. Przyrząd do obcinania zewnętrznej warstwy gumy na wężach zbrojonych. Stanisław Czopik. Pr.

39a⁶, **7/14 56682**. 16.9 1967. Zakłady Przemysłu Gumowego „Wolbrom”. Wolbrom, Polska. Urządzenie do mechanicznego wytwarzania węży ssawnych. Ryszard Osuch, Henryk Cygnarowski, Stanisław Biela, Romuald Nowicki, Tadeusz Konsor, Jan Micyk. Pr.

39a⁶, **7/22 56895**. 21.10 1967. Zakłady Przemysłu Gumowego „Wolbrom”. Wolbrom k. Olkusza, Polska. Sposób konfekcjonowania tkaninowo gumo-

wych pasków. Stanisław Biela, Mieczysław Mentel. Pr.

39a⁶, **9/10 56943**. 28.12 1966. Instytut Przemysłu Gumowego. Warszawa, Polska. Tulejowy łącznik sprężysty. Mgr inż. Mieczysław Gajewski, mgr inż. Roman Cieślak, Gabriela Kuźmińska. Pr.

39b, **22/10 56797**. 5.6 1967. Instytut Tworzyw Sztucznych. Warszawa, Polska. Sposób otrzymywania utwardzonych elastycznych kompozycji epoksydowych. Mgr inż. Piotr Penczek, mgr inż. Henryk Staniak i mgr Zbigniew Łazowski. Pr.

39b, **22/10 56874**. 2.10 1967. Centralne Biuro Techniczne Przemysłu Maszyn Włókienniczych. Łódź, Polska. Sposób otrzymywania kompozycji z żywic epoksydowych i poliestrowych. Mgr inż. Andrzej Żak. Pr.

Klasa 40. Hutnictwo metali (prócz żelaza); stopy łącznie ze stopami żelaza

40a, **7/04 56760**. 15.7 1965. Zakłady Hutniczo-Przetwórcze Metali Nieżelaznych „Hutmen”. Wrocław, Polska. Sposób redukcji zużli wtórnych metali nieżelaznych z pieców szybowych w celu odzyskania zawartych w nich metali. Mgr inż. Zbigniew Śmieszek, mgr inż. Adam Leśniak, inż. Tadeusz Wronka, inż. Józef Szymański, mgr inż. Ryszard Sojka, Władysław Owsiany, Józef Drożdż i inż. Antoni Żmudka. Pr.

40a, **13/02 56908**. 30.12 1966. Akademia Górniczo-Hutnicza (Katedra Metalurgii Miedzi). Kraków, Polska. Sposób wytapiania metalicznego ołowiu przez strącanie metalicznym żelazem, z mieszanki wsadowej, zawierającej siarczek ołowiu i siarczan ołowiu, zwłaszcza flotacyjne koncentraty galeny. Dr inż. Tadeusz Drwał, mgr inż. Włodzimierz Woźniczko, mgr Jerzy Gerasimow, mgr inż. Tadeusz Pokryszko, mgr inż. Ireneusz Piechowski, Józef Szczudrawa. Pr.

40a, **17/06 56934**. 11.6 1965. Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”. Katowice, Polska. Sposób rektyfikacji kadmu i urządzenie do stosowania tego sposobu. Doc. dr inż. Henryk Fik, prof. dr inż. Aleksander Krupkowski, mgr inż. Karol Rzyman, inż. Zbigniew Ochmański, inż. Franciszek Sieroń. Pr.

40a, **19/30 56842**. 12.10 1967. Zakłady Cynkowe „Szopienice”. Katowice, Polska. Sposób przerobu stopu odpadowego z rektyfikacji cynku. Inż. Franciszek Krenznel, inż. Jan Husarek, inż. Ryszard Wiśnicki, mgr inż. Henryk Brysz, inż. Artur Wawrzak i Edward Sekta. Pr.

40a, **25/06 56558**. 4.3 1966. Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”. Katowice, Polska. Urządzenie do odzyskiwania metali niskotopliwych z powłok i złącz lutowanych ze złomu metali wysokotopliwych. Jan Korczyk i inż. Henryk Mika. Pr.

40a, **61/00 56764**. 1.10 1966. Zakłady Cynkowe „Silesia” Przedsiębiorstwo Państwowe. Katowice-Wielowiec, Polska. Sposób otrzymywania metalicznego indu, cyny i innych metali z ołowiu zwa-

szcza z ołowiu otrzymanego w procesie rektyfikacji cynku lub z półproduktów powstałych przy otrzymywaniu cynku i ołowiu. Mgr inż. Irena Pająk, mgr inż. Anna Bojanowska i mgr inż. Stefan Zielński. Pr.

Klasa 42. Przyrządy

42b, 12/03 **56672**. 19.3 1966. Instytut Badań Jądrowych. Warszawa, Polska. Sposób nieniszczącego pomiaru grubości pokryw Ni, Cu, Cr na stali oraz Cr na niklu. Mgr inż. Piotr Urbański. Pr.

42b, 12/06 **56910**. 16.9 1966. Centralne Laboratorium Farb Graficznych. Gdańsk, Polska. Urządzenie do otrzymywania wymalowań o żądanej grubości warstwy farby. Inż. Jerzy Czarnecki, inż. Bohdan Sztremer. Pr.

42b, 12/06 **56925**. 4.3 1966. Centralne Laboratorium Farb Graficznych. Gdańsk, Polska. Urządzenie do otrzymywania wymalowań o żądanej grubości warstwy farby. Inż. Jerzy Czarnecki, inż. Bohdan Sztremer. Pr.

42d, 3/25 **56712**. 25.7 1966. Politechnika Poznańska (Katedra Silników Spalinowych Trakcyjnych). Poznań, Polska. Sposób zapisu impulsów na taśmie światłoczułej oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. Mgr inż. Stefan Chojnacki i mgr inż. Tadeusz Onyszkiewicz. Pr.

42e, 23/40 **56667**. 6.5 1966. Przedsiębiorstwo Hydrogeologiczne w Warszawie. Warszawa, Polska. Przepływomierz do określania wydajności otworów hydrogeologicznych. Mgr inż. Zbigniew Błaszczak, Sławomir Oradys, mgr inż. Paweł Wyrębski. Pr.

42e, 23/55 56947. 13.5 1966. Zdzisław Nowicki. Warszawa, Polska. Dozownik roztworów. Zdzisław Nowicki.

42e, 31/02 **56829**. 15.3 1966. Vitkovicke Zelezarny Klementa Gottwalda, narodni podnik, Ostrava, Czechosłowacja. Sposób ustalania stanu oleju uszczelniającego w rynnie zbiornika gazowego i urządzenie do stosowania tego sposobu.

42f, 25/02 **56564**. 26.8 1965. VEB Grosswaagen Weissensee. Berlin-Weissensee, Niemiecka Republika Demokratyczna. Urządzenie do odczytywania wartości pomiarowych ze skal odczytowych urządzeń pomiarowych, w szczególności do wag.

42g, 18 **56941**. 20.10 1966. Pierwsz. 25.10 1965 dla zastrz. 1—5; 2.7 1966 dla zastrz. 6—7; 8.7 1966 dla zastrz. 8; 27.7 1966 dla zastrz. 9 i 10; 8.7 1966 dla zastrz. 11 i 12 (Niemiecka Republika Federalna). Georg Papst. St. Georgen (Schwarzwald), Niemiecka Republika Federalna. Magnetofon do taśmy kasetowanej.

42h, 34/06 **56711**. 9.3 1966. Chłodnia Składowa. Kielce, Polska. Sposób sortowania, zwłaszcza owoców i urządzenie do stosowania tego sposobu. Inż. Józef Borowiec i inż. Tadeusz Lipowiecki. Pr.

42i, 7/01 **56743**. 20.1 1967. Instytut Zootechniki. Kraków, Polska. Termometr elektryczny. Inż. Ryszard Biskupski. Pr.

42i, 8/60 **56647**. 25.3 1968. Akademia Górniczo-Hutnicza (Katedra Mechanizacji i Automatykacji

Odlewni). Kraków, Polska. Głowica czujnika fotoelektrycznego do zdalnego odbioru sygnałów promieniowania świetlnego i cieplnego w trudnych warunkach przemysłowych. Dr inż. Jerzy Szopa, mgr inż. Marek Pęc, mgr inż. Jerzy Augustyn, mgr inż. Jerzy Jaśko. Pr.

42i, 9/01 **56654**. 18.2 1967. Instytut Badań Jądrowych. Warszawa, Polska. Sposób spektralnego pomiaru wysokich temperatur gazów oraz urządzenie spektralne do stosowania tego sposobu. Prof. dr Wojciech Brzozowski, dr Szymon Suckewer. Pr.

42i, 12/01 **56783**. 30.4 1965. Centralne Laboratorium Przemysłu Bawelnianego. Łódź, Polska. Szafka do ciągłej aklimatyzacji laboratoryjnych próbek materiałów włókienniczych. Mgr inż. Andrzej Sudra, mgr inż. Mirosław Scibiński, i inż. Leon Malinowski. Pr.

42k, 3 **56666**. 31.10 1966. Główny Instytut Górnictwa. Katowice, Polska. Urządzenie do wywołania i pomiaru obciążeń w ścianach wyrobisk górniczych. Prof. dr inż. Józef Znański. Pr.

42k, 7/05 56566. 26.11 1965. Pierwsz. 27.11 1964 (Szwajcaria). Wirth, Galio & Co. Zurych, Szwajcaria. Elektroniczny przyrząd do pomiaru masy i siły.

42k, 7/05 **56567**. 26.11 1965. Pierwsz. 27.11 1964 (Szwajcaria). Wirth, Galio & Co. Zurych, Szwajcaria. Struna pomiarowa.

42k, 7/05 56698. 14.11 1967. Politechnika Wroclawska. Wrocław, Polska. Siłomierz promieniowy do pomiaru oporu skrawania w docieraniu. Dr inż. Kazimierz Kubik, mgr inż. Marian Mazurkiewicz. Pr.

42k, 7/05 56885. 11.1 1966. Magyar Hajóés Darugyár. Budapeszt, Węgry. Urządzenie do ciągłego pomiaru i rejestracji mocy użytkowej pracujących w sposób okresowy urządzeń ładujących.

42k, 14/04 56665. 30.1 1967. Pierwsz. 17.9 1966 (Wystawa Przyrządów Pomiarowych w Warszawie). Polska Akademia Nauk (Instytut Maszyn Przepływowych). Gdańsk, Polska. Chłodzony czujnik piezoelektryczny do pomiaru ciśnienia. Mgr inż. Jan Gajewski. Pr.

42k, 28 **56701**. 14.1 1967. Główny Instytut Górnictwa. Katowice, Polska. Urządzenie do badań górotworu z hydraulicznym mechanizmem obrotu ramy. Mgr inż. Jan Gwiazda. Pr.

42k, 38/01 **56664**. 1.12 1966. Instytut Przemysłu Gumowego. Warszawa, Polska. Sposób badania odporności materiałów na ścieranie na sucho i na mokro, w szczególności gumy i tworzyw sztucznych. Inż. Jerzy Wiaderny, mgr inż. Mieczysław Gajewski, Jan Mężyński. Pr.

42k, 51 **56700**. 1.12 1967. Instytut Przemysłu Gumowego. Warszawa, Polska. Aparatura do oznaczania odporności gumy na działanie czynników atmosferycznych. Inż. Jerzy Bańkowski, Stanisław Zaczek, mgr Jerzy Czyżewicz i mgr inż. Robert Gaczyński. Pr.

42k, 51 **56833**. 3.12 1966. Centralny Ośrodek Opakowań. Warszawa, Polska. Sonda ultradźwiękowa. Dr inż. Jerzy Wehr, Zygmunt Świątek, mgr

inż. Bohdan Czerniawski i doc. dr Ryszard Szczepanik. Pr.

421, 3/09 **56901**. 28.3 1966. Instytut Badań Jądrowych. Warszawa, Polska. Sposób pomiaru czasu relaksacji poprzecznej przy impulsowej metodzie detekcji magnetycznego rezonansu jądrowego w ciałach stałych i cieczach oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. Mgr inż. Waldemar Antoniak, mgr inż. Jerzy Chmielewski, doc. Tadeusz Rzymkowski. Pr.

421, 3/53 **56800**. 24.6 1967. Zakłady Cynkowe „Silesia” Przedsiębiorstwo Państwowe. Katowice-Wełnowiec, Polska. Sposób oznaczania ołowiu w indzie surowym metodą polarograficzną. Mgr inż. Eugeniusz Rączka. Pr.

421, 7/01 56774. 20.5 1965. VEB Lacke und Farben. Berlin, Niemiecka Republika Demokratyczna. Urządzenie do pomiaru lepkości.

421, 7/02 **56819**. 16.2 1966. Instytut Przemysłu Szkła i Ceramiki. Warszawa, Polska. Sposób pomiaru lepkości szkła i innych podobnych materiałów w zakresie 10^8 - $10^{12,5}$ puazów i urządzenie do stosowania tego sposobu. Dr inż. Bolesław Ziemia. Pr.

421, **17 56551**. 7.6 1965. Centralne Laboratorium Technologii Przetwórstwa i Przechowywania Zboż. Warszawa, Polska. Próbobierz rzutowy do pobierania próbek z materiałów sypkich. Mgr inż. Michał Brykczyński. Pr.

421, **17 56559**. 2.12 1966. Centrala Przemysłu Zbożowo-Młynarskiego „Polskie Zakłady Zbożowe”. Warszawa, Polska. Samoczynny próbobierz do ciągłego pobierania próbek materiałów sypkich z przenośnika ślimakowego. Dr inż. Tadeusz Hałasowski i Stefan Mazur. Pr.

421, 18 56876. 18.1 1968. Kopalnie i Zakłady Przetwórcze Siarki im. M. Nowotki. Machów k. Tarnobrzega, Polska. Automatyczny próbnik cieczy lub cieczy z zawiesiną. Inż. Stanisław Bóld, Adam Gadzina, Tadeusz Gortych. Pr.

42m⁴, 7/16 56740. 5.8 1966. Politechnika Warszawska (Katedra Budowy Maszyn Matematycznych). Warszawa, Polska. Sposób analogowego wyznaczenia ilorazu dwu wielkości cyfrowych i urządzenie do stosowania tego sposobu. Dr inż. Stanisław Budkowski i mgr inż. Tadeusz Jankowski. Pr.

42m⁴, 7/70 56958. 7.12 1966. Gdańskie Zakłady Radiowe. Gdańsk, Polska. Automatyczny kalkulator stateczności statków. Mgr inż. Zdzisław Duh-Imbor. Pr.

42n, 11/50 **56585**. 16.5 1966. Pierwsz. 19.5 1965 (Wielka Brytania). Gerald Barry Stillit. Londyn, Wielka Brytania. Urządzenie do nauczania.

42o, 2/01 56793. 15.2 1965. Główny Instytut Górniczo-Katowice, Polska. Urządzenie do pomiaru bardzo małych różnic prędkości oraz sposób stosowania tego urządzenia. Mgr inż. Bolesław Miazga. Pr.

42q, 2/05 **56741**. 20.5 1967. Instytut Badań Jądrowych. Warszawa, Polska. Układ stabilizacji niskich

temperatur, zwłaszcza w zakresie temperatury ciekłego helu i azotu. Inż. Kazimierz Merski. Pr.

42r, 4 56563. 19.6 1967. Pierwsz. 26.9 1966 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Reglerwerk Dresden. Drezno, Niemiecka Republika Demokratyczna. Urządzenie do wzmacniania ciśnienia lub mocy sygnałów pneumatycznych, danych jako ciśnienie powietrza lub gaza

Klasa 45. Rolnictwo łącznie z leśnictwem; hodowla zwierząt; polowanie i zakładanie pułapek; rybołówstwo

45a, **65 56734**. 20.5 1967. Zakłady Mechaniczne „Ursus”. Ursus k/Warszawy, Polska. Urządzenie mechaniczne do sterowania rozdzielacza podnośnika hydraulicznego ciągnika rolniczego. Mgr inż. Janusz Zieliński.

45a, 69/04 **56670**. 29.12 1965. Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych. Poznań, Polska. Urządzenie do samoczynnego sterowania pojazdów mechanicznych, zwłaszcza ciągników. Mgr inż. Zdzisław Gummer. Pr.

45h, 15 **56713**. 23.3 1967. Instytut Zootechniki. Kraków, Polska. Kierat dla buhajów. Dr inż. Andrzej Laszczka. Pr.

45h, 83/02 **56578**. 26.11 1966. Mieczysław Piotrowicz. Warszawa, Polska. Błysk wędkarski. Mieczysław Piotrowicz.

45l, 21 **56963**. 27.11 1967. Zjednoczone Zespoły Gospodarcze Sp. z o.o. Warszawa, Polska. Sposób otoczkowania nasion do wysiewu punktowego. Mgr inż. Jan Surowiński, dr Kazimierz Borodziński, dr Piotr Kolago, Władysław Nowogórski. Pr.

Klasa 46. Silniki spalinowe, na sprężone powietrze, sprężynowe i inne

46a⁵, 10 **56565**. 4.9 1965. Pierwsz. 3.10 1964 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Sachsenring Automobilwerke Zwickau, Zwickau, Niemiecka Republika Demokratyczna. Korpus do wewnętrznych silników spalinowych z tłokiem wirującym.

46b¹, 10/04 **56756**. 17.5 1966. Politechnika Warszawska (Katedra Części Maszyn). Warszawa, Polska. Sterowniczy element obrotowy zaworu w maszynach okresowego działania, a zwłaszcza w czterosurowych silnikach spalinowych. Mgr inż. Feliks Rawski. Pr.

46c³, 19 **56674**. 24.5 1965. Mgr Wincenty Kuciel. Kraków, Polska. Przerwywacz do instalacji zapłonowej silnika spalinowego. Mgr Wincenty Kuciel.

Klasa 47. Elementy maszyn, materiały izolujące, hamulce, urządzenia do smarowania, urządzenia zamykające do elementów wytrzymałych na ciśnienie, przekładnie, zespoły konstrukcyjne mechaniki precyzyjnej, zwijanie i nawijanie w ogólności

47a, 18 56669. 8.2 1967. Kopalnia Węgla Kamiennego „Hałęmba”, Ruda Śląska, Polska. Urządzenie

sygnalizujące wybicie uszczelki z rur kołnierzo-
wych. Mgr inż. Waldemar **Polok**, Rudolf Lesz,
mgr inż. Bogdan Głazowski. Pr.

47f, 23 56671. 7.8 1965. Instytut Lotnictwa. War-
szawa, Polska. Zespół uszczelniający powierzchnię
obrotową, na przykład nurnika, wykonujący ruchy
posuwisto-zwrotne. Mgr inż. Jarosław Kniazie-
wicz, mgr inż. Jan Paczoski. Pr.

47h, 18 56581, 21.12 1965. Pierwsz. 22.12 1964
(Niemiecka Republika Federalna). Metaalbedrijf
Rademakers N.V. Rotterdam, Holandia. Hydrosta-
tyczny osiowy mechanizm napędowy wielofluczko-
wy.

Klasa 48. Obróbka i traktowanie metali sposobami innymi niż mechaniczne

48d¹, 11/16 56818. 10.5 1965. Polska Akademia
Nauk (Instytut Chemii Fizycznej). Warszawa, Pol-
ska. Sposób ochrony przed korozją metali i sto-
pów metalicznych w ciekłych środowiskach agre-
sywnych. Doc. dr Zuzanna Śmiałowska, mgr Bar-
bara Duś, dr inż. Jan Wieczorkowski. Pr.

48d¹, 13/00 56560. 7.7 1966. Zakłady Gazownic-
twa Okręgu Zabrzeńskiego. Zabrze, Polska. Spo-
laryzowany układ ochrony przed korozją elektro-
niczną przedmiotów metalowych umieszczonych w
ziemi. Inż. Hubert Kubiniok. Pr.

Klasa 49. Obróbka mechaniczna metali

49a, 24/03 56718. 6.9 1966. Pierwsz. 14.10 1965
(Niemiecka Republika Federalna). Kabelschlepp
G.m.b.H. Siege, Niemiecka Republika Federalna.
Urządzenie osłonowe do prowadnic obrabiarek lub
podobnych maszyn.

49a, 25 56571. 26.4 1966. Fabryka Obrabiarek
„Rafamet” Przedsiębiorstwo Państwowe. Kuźnia
Raciborska, Polska. Sposób obróbki powierzchni
czołowych i kształtowych obręczy kół zestawów
kołowych oraz urządzenie do stosowania tego spo-
sobu. Inż. Mieczysław Księżek, inż. Andrzej Bu-
bacz, inż. Zbigniew Bober, inż. Michał Rudzki i
Herbert Pacharzyna. Pr.

49a, 26/02 56702. 22.1 1968. Rybnicka Fabryka
Maszyn „Ryfama”. Rybnik, Polska. Kieł centrują-
cy z zabierakami samonastawnymi. Mgr inż. Ed-
ward **Rozmus**. Pr.

49a, 36/03 56893. 30.6 1967. Biuro Projektów
Konstrukcji i Technologii Obrabiarek i Narzędzi
„Koprotech”. Warszawa, Polska. Urządzenie spu-
stowe do cieczy. Mgr inż. Grzegorz Brzeziński. Pr.

49a, 60/01 56896. 18.2 1966. Wytwórnia Sprzętu
Komunikacyjnego Przedsiębiorstwo Państwowe.
Rzeszów, Polska. Wiertło kręte do obróbki stopów
trudnoobrabialnych, stali, staliwa, żeliwa oraz me-
tali kolorowych. Marian Borowiec, Wilhelm Thier,
mgr inż. Roman Swierzowski. Pr.

49b, 4/05 56781. 4.6 1966. Zakłady Przemysłowe
1 Maja. Pruszków, Polska. Podpora konsoli freza-
rek. Inż. Jan Gaciąg. Pr.

49b, 12/10 56782. 4.6 1966. Zakłady Przemysłowe
1 Maja. Pruszków, Polska. Urządzenie do hydra-
licznego mocowania narzędzi. Inż. Jan Gaciąg.
Pr.

49c, 17/03 56847. 2.11 1965. Poznańska Fabryka
Łożysk Tocznych. Poznań, Polska. Urządzenie do
wycinania na prasach okienek w koszykach łożysk
tocznych. Inż. Teofil Bartkowiak i mgr inż. Grze-
gorz Baranowski. Pr.

49c, 20/02 56892. 3.6 1967. Częstochowskie Za-
kłady Materiałów Biurowych Przedsiębiorstwo
Państwowe. Częstochowa, Polska. Sposób przeci-
nania twardych metali tarczką z miękkiej blachy.
Mgr inż. Eugeniusz Helm, mgr inż. Józef Koszkuł,
Jan **Frymus**. Pr.

49d, 13 56917. 29.7 1965. Pierwsz. 31.7 1964 (Sta-
ny Zjednoczone Ameryki). William Hamilton Bib-
bens. Birmingham, Stan Michigan, Stany Zjedno-
czone Ameryki. Sposób wykonywania łukowych
włgłębień w bocznych powierzchniach zębów uzę-
bionych elementów maszynowych, zwłaszcza w
wewnętrznych wielowypustach oraz urządzenie do
stosowania tego sposobu.

49h, 14/01 56905. 3.10 1966. Zakłady Naprawcze
Taboru Kolejowego „Ostrów”. Ostrów Wlkp., Pol-
ska. Urządzenie do gięcia i zamykania pałaków
sprzęgu śrubowego na nakrętkę. Inż. Zygmunt Si-
wek, Władysław Gołdys, Józef Chmielewski. Pr.

49h, 34/01 56898. 24.9 1966. Instytut Spawalnictwa.
Gliwice, Polska. Urządzenie do automatycz-
nego spawania rur uźebrowanych. Mgr inż. Alojzy
Zawitniewicz, inż. Horst Buszka, Gerard Szrajber,
mgr inż. Tytus Biczowski, mgr inż. Bogumił Pie-
rozek. Pr.

49h, 35/01 56913. 30.1 1967. Instytut Spawalnictwa.
Gliwice, Polska. Sposób wykonania krążni-
ków i urządzenie do stosowania tego sposobu. Inż.
Wiktor Sikora, mgr inż. Alojzy Zawitniewicz, inż.
Wojciech Wójt, inż. Alfons Smolnik, Gerard Szraj-
ber. Pr.

49i, 5 56828. 22.2 1967. Walcownie Metali „Dzie-
dzice” Przedsiębiorstwo Państwowe, Czechowice-
Dziedzice, Polska. Sposób wytwarzania taśm mied-
zianych, mosiężnych i brązowych platerowanych
pasmowo srebrem lub stopami srebra, używanymi
na styki elektryczne. Mgr inż. Bogdan Szydło, mgr
inż. Tadeusz Bitka, mgr inż. Tadeusz Dziemianko,
mgr inż. Bolesław Stec i mgr inż. Kazimierz Ta-
tarzyński. Pr.

49i, 12 56704. 14.6 1967. Politechnika Często-
chowska (Katedra Technologii Budowy Maszyn).
Częstochowa, Polska. Urządzenie do dogniatania
otworów stożkowych. Mgr inż. Bogdan Zajac. Pr.

Klasa 50. Mielenie i rozdrabnianie łącznie z przygotowaniem przemiału, dalsza obróbka miewa przez odsiewanie i mieszanie oraz oddzielanie pyłu mącznego od użytego powietrza

50d, 18/50 56653. 14.4 1965. Wyższa Szkoła Rol-
nicza. Lublin, Polska. Urządzenie do sortowania

materiałów sypkich, zwłaszcza nasion. Józef Grochowicz, Janusz Haman. Pr.

50e, 3/20 **56724**. 29.2 1968. Akademia Górniczo-Hutnicza (Katedra Pieców i Urządzeń Metalurgii Metali Nieżelaznych). Kraków, Polska. Odpylacz gazów przemysłowych. Patent **dotądowy** do patentu nr 47297. Doc. dr inż. Kazimierz Mięka i dr inż. Jerzy Liszka: Pr.

Klasa 52. Szycie i haftowanie

52a, 36/01 **56736**. 9.12 1965. Zakłady Metalowe im. Gen. Waltera. Radom, Polska. Nawijacz nici w maszynie do szycia. Mgr inż. Stefan Krupa. Pr.

Klasa 53. Środki spożywcze i używki, o ile nie należą do klas specjalnych, również pasze

53e, 6/01 **56715**. 27.11 1965. Instytut Przemysłu Mleczarskiego. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania barwnika do serów z ziarn annato. Mgr inż. Bronisław Habaj. Pr.

53g, 4/04 **56850**. 5.6 1965. Biochemie Gesellschaft mit beschränkter Haftung. Kundl, Austria. Mieszanka paszowa.

Klasa 57. Fotografia, kinematografia i film obrazowo-dźwiękowy

57e, 13/14 **56935**. 6.7 1965. Wojewódzkie Biuro Geodezji i Urządzeń Rolnych. Warszawa, Polska. Sposób przenoszenia proszkowego obrazu elektrofotograficznego za pomocą pola elektrostatycznego na materiał o dużej oporności wskrośnej i dużej sztywności. Waldemar Widor, Eugeniusz Dowkan, Jan Kulesza, Jerzy Tomaszewski. Pr.

Klasa 59. Pompy i inne urządzenia do podnoszenia cieczy

59b, 2 **56658**. 5.7 1966. Centralny Związek Spółdzielni Mleczarskich (Fabryka Aparatury Mleczarskiej). Warszawa, Polska. Pompa z uszczelnieniem wodnym. Mgr inż. Jerzy Sznajder, mgr inż. Wiktor Zarzycki. Pr.

59e, 1 **56956**. 26.10 1966. Poznańskie Przedsiębiorstwo Robót Inżynierskich „Hydrobudowa 9”. Poznań, Polska. Pompa tłokowa do cieczy, zwłaszcza do oleju. Roman Sypniewski. Pr.

Klasa 60. Regulatory do silników, serwomotory — silniki nastawcze — do ogólnego zastosowania i ich włączanie

60, 30 **56933**. 5.5 1965. Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego. Gliwice, Polska. Urządzenie do sterowania układów rozruchowych maszyn wyciągowych. Mgr inż. Karol Reich. Pr.

Klasa 61. Ratownictwo i pożarnictwo

61a, 29/01 **56593**. 16.4 1962. Pierwsz. 5.5 1961 (Niemiecka Republika Federalna). Otto Heinrich

Dräger. Lubeka, Niemiecka Republika Federalna. Urządzenie oddechowe z zamkniętym obiegiem powietrza.

61 a, 29/05 **56660**. 25.8 1967. Pierwsz. 10.9 1966 (Niemiecka Republika Federalna). Otto Heinrich Dräger. Lubeka, Niemiecka Republika Federalna. Zbiornik ciśnieniowy gazu dla aparatów ochronny dróg oddechowych.

Klasa 62. Lotnictwo, poduszkowce, astronautyka

62c, 21 **56668**. 24.10 1966. Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego Przedsiębiorstwo Państwowe. Mielec, Polska. Samoczynny wyłącznik siły, zwłaszcza do hamujących spadochronów samolotowych. Inż. Tadeusz Śniepiewski. Pr.

Klasa 64. Wyszynek

64a, 81 **56964**. 18.2 1967. Mgr inż. Bogdan Stodółkiewicz. Sosnowiec, Polska. Urządzenie do przechowywania butelek z mlekiem i na mleko. Mgr inż. Bogdan Stodółkiewicz.

64b, 10 **56577**. 24.4 1965. Farmaceutyczna Spółdzielnia Pracy „Unia”. Warszawa, Polska. Urządzenie do napełniania pojemników aerozolowych gazem wytłaczającym sprężonym lub ciekłym. Inż. Andrzej Pilewski. Pr.

Klasa 65. Budowa okrętów i żeglarstwo

65a¹, 20 **56921**. 6.12 1966. Politechnika Gdańska (Katedra Technologii Okrętów). Gdańsk, Polska. Poszycie kadłuba okrętu lub podobnej konstrukcji. Prof. dr inż. Jerzy Doerffer, mgr inż. Jan Kozłowski. Pr.

65a², 24 **56920**. 30.8 1965. Stocznia im. Komuny Paryskiej. Gdynia, Polska. Mechanizm przesuwu zbloczy urządzenia trałowego. Inż. Zbigniew Samborski. Pr.

65a³, 57 **56685**. 22.9 1966. John J. Mc Mullen Associates, Inc. Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki. Statek z układem stabilizującym.

65b, 2 **56677**. 25.11 1965. Biuro Projektów Budownictwa Morskiego. Gdańsk, Polska. Sposób przetwarzania statków na ślipie z wnąką i urządzenie do stosowania tego sposobu. Mgr inż. Edward Duchowski. Pr.

Klasa 67. Szlifowanie i polerowanie

67a, 32/02 **56887**. 31.5 1965. Zakład Doświadczalny Przemysłu Łożyskowego przy Kraśnickiej Fabryce Wyrobów Metalowych im. Mariana Buczka. Kraśnik Fabryczny, Polska. Sposób ustawiania przedmiotów krążkowych, zwłaszcza pierścieni łożysk tocznych na obracających się wałkach podających, na przykład szlifierek bezkłowych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. Józef Marcisz, Tadeusz Koper. Pr.

67b, **56688**. 24.8 1966. Instytut Mechaniki Precyzyjnej. Warszawa, Polska, Układ do okresowego,

automatycznego podawania ścierniwa do zasobnika roboczego oraz zawór wielorozdzielczy do sterowania tego układu. Mgr inż. Waldemar Szyrle. Pr.

67c, 1 **56888**. 19.7 1965. Zakłady Artykułów Ściernych. Sosnowiec, Polska. Sposób wytwarzania tarcz polerskich. Mgr inż. Zdzisława Braszczynska, inż. Krystyna Kapuścik, inż. Zbigniew Kocięcki. Pr.

Klasa 70. Przybory do pisania i rysowania

70a, 1/02 **56872**. 29.6 1966. Pruszkowskie Zakłady Materiałów Biurowych. Pruszków, Polska. Sposób wytwarzania ołówków z masy z tworzywa sztucznego o własnościach zbliżonych do drewna. Mgr inż. Andrzej Lendzion, mgr inż. Stanisław Skóra, mgr inż. Witold Konecki. Pr.

70e, 10 **56962**. 27.9 1967. Papierniczo-Poligraficzna Spółdzielnia Pracy „Dorgan”. Warszawa, Polska. Rysownica przenośna. Władysław Górski. Pr.

Klasa 74. Sygnalizacja

74a, 36 **56595**. 9.8 1965. Zjednoczone Zespoły Gospodarcze „Inco” (Zespół Mechaniki i Elektrotechniki). Warszawa, Polska. Układ połączeń urządzenia do sygnalizacji pożarowej. Mgr inż. Jan Wysoczyński, mgr inż. Józef Sokołowski i mgr Longin Grelewicz. Pr.

74b, 1 **56628**. 30.3 1967. Państwowy Instytut Hydrologiczno-Meteorologiczny. Warszawa, Polska. Urządzenie do zdalnego odczytywania wysokości poziomu wody w rzekach i innych zbiornikach wodnych. Inż. Wojciech Cudny, Franciszek Poślednik. Pr.

74b, 5/01 **56856**. 6.1 1967. Biuro Projektów Przemysłu Naftowego. Kraków, Polska. Elektroniczny układ sygnalizacji świetlnej i akustycznej. Inż. Władysław Maciołowski. Pr.

74b, 6 **56857**. 20.1 1967. Instytut Lotnictwa. Warszawa, Polska. Zbieracz prądu wieloszczotkowy, wysokoobrotowy. Mgr inż. Janusz Samorzewski, Bohdan Szumny, mgr inż. Jerzy Nielepkiewicz. Pr.

74b, 11 **56937**. 12.5 1967. Główny Instytut Górniczy. Katowice, Polska. Układ elektryczny urządzenia do automatycznej kontroli pracy ogniw i ciągów produkcyjnych systemów technologicznych o pracy ciągłej. Mgr inż. Józef Oset. Pr.

74d, 6/15 **56927**. 23.6 1966. Zakłady Radiowe Przedsiębiorstwo Państwowe. Gdynia, Polska. Układ do przeszukiwania przestrzeni wodnej. Mgr inż. Ryszard Zabłudowski. Pr.

Klasa 75. Rzeźbiarstwo, malarstwo, ozdabianie powierzchni

75c, 22/01 **56952**. 25.10 1962. Pierwsz. 25.10 1961 (Stany Zjednoczone Ameryki). Ransburg Electro-Coating Corp. Indianapolis, Stany Zjednoczone

Ameryki. Sposób elektrostatycznego natryskowego powlekania przedmiotu oraz urządzenie do stosowania tego sposobu.

Klasa 76. Przędzalnictwo

76b, 3/01 **56955**. 24.2 1966. Białostockie Zakłady Przemysłu Bawełnianego „Fasty” w Białymstoku. Białystok, Polska. Sposób mieszania kilku rodzajów surowca na trzeparce jednoczesowej z zachowaniem ściśle określonego udziału procentowego, oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. Mgr inż. Jerzy Dąbrowski, mgr inż. Bogusław Kalka, inż. Adam Karwowski, Jan Szczelina. Pr.

76b, 7/01 **56687**. 31.8 1965. Centralne Biuro Techniczne Przemysłu Maszyn Włókienniczych. Łódź, Polska. Zasilarka — mieszarka podwójna do surowców włóknistych. Mgr inż. Tadeusz Bartoszkiewicz, inż. Romuald Suffczyński, Adam Szmieł. Pr.

76c, 4/01 **56954**. 24.2 1966. Mazowieckie Zakłady Przemysłu Włókienniczego „Mazovia”. Tomaszów Mazowiecki, Polska. Wrzeciono do bezbalonowego przedzenia lub skręcania przędzy na przedzarkach lub skręciarkach obręczkowych. Paweł Drajling, mgr inż. Ryszard Kamiński. Pr.

76c, 9 **56717**. 2.11 1963. Pierwsz. 14.11 1962 (Holandia). N.V. Onderzoekingsinstituut Research. Arnhem, Holandia. Sposób wiązania co najmniej dwóch końców przędzy.

76c, 12/11 **56735**. 5.8 1967. Centralne Biuro Techniczne Przemysłu Maszyn Włókienniczych. Łódź, Polska. Urządzenie do przytrzymywania dolnych warstw nawoju odwijanego w procesie jednoczesnego dwojenia i skręcania przędzy syntetycznej na maszynach o pionowym ustawieniu wrzecion. Mgr inż. Zbigniew Skoraczyński. Pr.

76c, 26/01 **56930**. 29.12 1965. Biuro Projektowania Zakładów Włókienniczych. Łódź, Polska. Urządzenie do zdejmowania cewki z wrzeciona maszyny przędzalniczej. Mgr inż. Władysław Blus. Pr.

Klasa 80. Wyroby z gliny, kamienia, wapna, cementu, gips, asfalt, również prasy do brykietów

80b, 8/01 **56786**. 17.7 1966. Pierwsz. 22.7 1965 (Austria). Veitscher Magnesitwerke-Actien-Gesellschaft. Wiedeń, Austria. Sposób wytwarzania spieku z tlenku magnezowego.

80b, 8/04 **56785**. 26.5 1966. VEB Stahl — und Walzwerk Brandenburg. Brandenburg, Niemiecka Republika Demokratyczna. Sposób wytwarzania chromomagnezytowych wyrobów ogniotrwałych.

80b, 9/10 **56575**. 19.7 1966. Żarowskie Zakłady Materiałów Ogniotrwałych Przedsiębiorstwo Państwowe. Żarów, Polska. Sposób wytwarzania wysokoogniotrwałych wyrobów glinokrzemianowych. Mgr inż. Justyn Stachurski, inż. Benedykt Karczewski, inż. Jurand Bocian i Władysław Talowski. Pr.

80b, 12/05 **56604**. 25.11 1966. Instytut Przemysłu Szkła i Ceramiki. Warszawa, Polska. Sposób wy-

tworzenia wyrobów ceramiki szlachetnej. Inż. Zygmunt Gołajewski, inż. Halina Kobus, Lech Manugiewicz, mgr inż. Jerzy Plewczyński i mgr inż. Henryk Wałcerz. Pr.

80b, 12/05 56605. 21.12 1967. Akademia Górniczo-Hutnicza (Katedra Technologii Ceramicznych i Materiałów Budowlanych). Kraków, Polska. Masa kamionkowa. Prof. mgr inż. Zbigniew Tokarski, dr inż. Marian Kałwa, dr inż. Halina Ropska, inż. Wiktor Szlezzyngier i inż. Wiesław Kabus. Pr.

Klasa 81. Transport i opakowanie

81e, 1 56726. 31.3 1967. Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego Przedsiębiorstwo Państwowe. Wrocław, Polska. Przenośnik taśmowy na bocznych cięgnach nośnych o zwiększonej stateczności podłużnej. Patent dodatkowy do patentu nr 55885. Inż. Tadeusz Białowas, mgr inż. Wojciech Kowalski. Pr.

81e, 89/02 56757. 3.10 1967. Biuro Projektów Zakładów Przeróbki Mechanicznej Węgla „Separator”. Katowice, Polska. Zamknięcie skipowego zbiornika odmiarowego w układzie pionowym. Inż. Jan Janik, inż. Rudolf Wyrwich i inż. Wiesław Kaczybura. Pr.

81e, 92 56725. 14.11 1964. Biura Projektów Przemysłu Węglowego (Biuro Projektów Katowice). Katowice, Polska. Urządzenie do ciągłego rozładunku wozów. Mgr inż. Franciszek Lenard, inż. Wiktor Ciszek. Pr.

81e, 107 56950. 11.7 1966. Centralne Biuro Konstrukcyjne Urządzeń Budowlanych. Warszawa, Polska. Wieloczynnościowa karetko wózka widłowego. Inż. Witold Gilowski, Czesław Ilewicz, inż. Edward Wróblewski. Pr.

81e, 107 56959. 16.1 1967. Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego Przedsiębiorstwo Państwowe. Mielec, Polska. Urządzenie do transportu ciężkich przedmiotów. Stanisław Szmigielski. Pr.

Klasa 82. Suszarnictwo, także prażenie, piecyki do palenia kawy, wirówki do ogólnego zastosowania

82a, 1/40 56805. 19.10 1967. Politechnika Wrocławska. Wrocław, Polska. Sposób suszenia mułów węglowych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. Mgr inż. Stanisław Malicki, mgr inż. Edward Musiał, doc. dr inż. Marian Rutkowski, mgr inż. Szczepan Wierchowski, mgr inż. Cezary Szwarz i prof. dr inż. Zdzisław Tomasiak. Pr.

82a, 18 56676. 14.2 1967. Biuro Projektów i Studiów Przemysłu Ceramiki Budowlanej Przedsiębiorstwo Państwowe. Poznań, Polska. Układ uszczelnień jednowarstwowej suszarni tunelowej do wyrobów ceramicznych przy zastosowaniu formowania na gorąco. Inż. Zbigniew Jurek. Pr.

82a, 18 56753. 12.1 1967. Biuro Projektów i Studiów Przemysłu Ceramiki Budowlanej. Poznań, Polska. Suszarnia tunelowa zwłaszcza do ceramicz-

nych wyrobów budowlanych. Mgr inż. Mieczysław Janiak i inż. Domicela Dolata. Pr.

Klasa 84. Budownictwo wodne i fundamentowanie

84c, 19/00 56631. 13 1967. Kopalnia Węgla Brunatnego „Konin”. Polska. Sposób odwadniania w kopalniach odkrywkowych podłożowych warstw wodonośnych. Inż. Zygmunt Karpa, mgr Jerzy Cieślak, mgr inż. Edward Kozik, inż. Jan Cholewa, Waclaw Stadnik. Pr.

Klasa 85. Woda mineralna i musująca, oczyszczanie wody, wodociągi i kanalizacja

85b, 1/07 56679. 5.1 1966. Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica. Gliwice, Polska. Sposób usuwania z wody i ścieków zawieszin zawierających żelazo i związki żelaza o własnościach magnetycznych. Mgr inż. Krzysztof Jędrzejowski, mgr inż. Jan Suschka, mgr inż. Adam Trzos, mgr inż. Hubert Moczek. Pr.

85b, 2/02 56678. 27.12 1965. Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego. Wrocław, Polska. Urządzenie do napowietrzania wody lub ścieków. Mgr inż. Zbigniew Błaszkiwicz. Pr.

85c, 2 56561. 13.11 1965. Biuro Badawczo-Projektowe Gospodarki Wodnej i Ściekowej Przemysłu Chemicznego „Biprowod”. Warszawa, Polska. Urządzenie do oczyszczania wody i ścieków. Patent dodatkowy do patentu nr 54027. Mgr inż. Jan Sobieski i mgr inż. Edward Czerwiński. Pr.

85c, 2 56613. 21.5 1966. Instytut Chemii Ogólnej. Warszawa, Polska. Sposób oczyszczania ścieków zawierających fenole i formaldehyd na drodze wtórnej kondensacji. Mgr inż. Grzegorz Chądzyński, doc. dr Józef Kucharski, mgr inż. Waldemar Haman. Pr.

85c, 2 56655. 10.12 1966. Zygmunt Strukowski. Gliwice, Polska. Urządzenie do mechanicznego oczyszczania ciał o konsystencji płynnej z zawieszin i innych zanieczyszczeń. Zygmunt Strukowski.

85c, 2 56775. 29.7 1965. Centralne Laboratorium Gazownictwa. Warszawa, Polska. Sposób oczyszczania ścieków zawierających fenole za pomocą ozonu. Mgr inż. Jadwiga Pasynekiewicz i prof. dr Andrzej Grossman. Pr.

85c, 6/09 56915. 4.2 1965. Pierwsz. 4.2 1964 (Niemiecka Republika Federalna). Metallgesellschaft Aktiengesellschaft. Frankfurt n/Menem, Niemiecka Republika Federalna. Sposób odwadniania osadu za pomocą wirówki dekantującej.

85e, 1 56886. 10.12 1964. Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego. Wrocław, Polska. Kanalizacja lewarowa. Mgr inż. Jerzy Tymoszczuk. Pr.

Klasa 86. Tkactwo

86a, 3 56657. 10.11 1965. Bielawskie Zakłady Przemysłu Bawełnianego im. Dąbrowszczaków „Bieltex”. Bielawa, Polska. Urządzenie do oczysz-

czania cewek tkackich w krosnach **automatycznych**. Jerzy Usik. Pr.

86c, 10/10 **56714**. 8.3 1965. Widzewskie Zakłady Maszyn Włókienniczych. Łódź, Polska. Wspornik środkowy elektrycznego lamelkowego czujnika osnowowego. Mgr inż. Marceli Beźnicki i inż. Antoni Janicki. Pr.

86c, 30/20 **56918**. 13.1 1967. Politechnika Łódzka (Katedra Części Maszyn). Łódź, Polska. Urządzenie sygnalizujące zerwanie nitki. Mgr inż. Roman Hoffman, Roman Opaliński. Pr.

86d, 4 56861. 18.8 1965. Fabryka Pluszu i Dywanów im. Tadka Ajzena. Łódź, Polska. Sposób wytwarzania tkaniny typu **epingle** oraz krosno z urządzeniem do stosowania tego sposobu. Inż. Tadeusz Skikiewicz. Pr.

86g, 8/02 56656. 14.7 1967. Pierwsz. 29.3 1967 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Vebstuhlbau Neugersdorf. Neugersdorf, Niemiecka Republika Demokratyczna. Czółenko chwytakowe do krosien tkackich.

86g, 12 56949. 5.8 1965. Widzewskie Zakłady Maszyn Włókienniczych. Łódź, Polska. Podest do krosna tkackiego. Mgr inż. Seweryn Wójcik. Pr.

Klasa 87. Narzędzia i przyrządy, również narzędzia pneumatyczne do ogólnego użytku

87a, 1/02 56899. 20.6 1966. Instytut Obróbki Skrawaniem. Kraków, Polska. Hydrauliczne urządzenie dociskowe do imadeł maszynowych. Dr inż. Janusz Oprędkiewicz, mgr inż. Bolesław Czarnecki. Pr.

87a, 4 56897. 19.12 1966. Zakład Naprawczy Mechanizacji Rolnictwa. Poznań, Polska. Uchwyt do mocowania skomplikowanych zespołów w dowolnym położeniu. Władysław Krawiec, Jan Kiliński. Pr.

87a, 21 56683. 16.11 1966. Biuro Projektów Przemysłu Betonów „Biprodex”. Warszawa, Polska. Uchwyt hydrauliczny. Mgr inż. Jerzy Kallenbrun. Pr.

87b, 2/18 56618. 30.1 1967. Huta Stalowa Wola. Stalowa Wola, Polska. Sprężynowy tłumik drgań do rękojeści narzędzi wibracyjnych. Inż. Emil Orłowicz, Mieczysław Paluch, Zdzisław Koczocik. Pr.

Klasa 89. Otrzymywanie cukru i skrobi

89i, 1/02 56719. 22.12 1965. Pierwsz. 30.4 1965 (Niemiecka Republika Demokratyczna). Deutsche Akademie der Wissenschaften zu Berlin. Berlin, Niemiecka Republika Demokratyczna. Sposób otrzymywania glukozy. Patent dodatkowy do patentu nr 56531.

ZMIANY W REJESTRZE

Grubym drukiem są podane numery rejestru patentowego. Zmiany dokonane w rubryce A rejestru patentowego, dotyczą imienia i nazwiska lub nazwy oraz miejsca zamieszkania lub siedziby właściciela

albo posiadacza patentu, a zmiany dokonane w rubryce C tego rejestru — nazwiska twórcy (współtwórców) wynalazku oraz świadectwa autorskiego.

41761. Dnia 23.9 1968 r. w rubryce A wykreślono wpis „Les Usines de Melle, Melle, Francja mgr Józef Kamiński rzecznik patentowy” i dokonano w tej rubryce wpisu „Melle — Bezons Melle, Francja”.

42346. Dnia 23.9 1968 r. w rubryce A wykreślono wpis „Les Usines de Melle, Francja mgr J. Kamiński rzecznik patentowy Warszawa” i dokonano w tej rubryce wpisu „Melle — Bezons Melle, Francja”.

43266. Dnia 26.8 1968 r. w rubryce A wykreślono wpis „Verwaltungsgesellschaft der Werkzeugmaschinenfabrik Oerlikon Zürich, Szwajcaria mgr Bolesław Kuźnicki rzecznik patentowy, Katowice” i dokonano w tej rubryce wpisu „Oerlikon — Bihrl Holding AG. Zurich, Szwajcaria”.

44444. Dnia 26.8 1968 r. w rubryce A wykreślono wpis „Verwaltungsgesellschaft der Werkzeugmaschinenfabrik Oerlikon Zurich Oerlikon, Szwajcaria Mgr Bolesław Kuźnicki rzecznik patentowy, Katowice” i dokonano w tej rubryce wpisu „Oerlikon — Bihrl Holding AG. Zurich, Szwajcaria”.

44492. Dnia 23.9 1968 r. w rubryce A wykreślono wpis „Les Usines de Melle Melle, Francja Mgr Józef Kamiński rzecznik patentowy Warszawa” i dokonano w tej rubryce wpisu „Melle — Bezons Melle, Francja”.

45472. Dnia 26.8 1968 r. w rubryce A wykreślono wpis „Verwaltungsgesellschaft der Werkzeugmaschinenfabrik Oerlikon Zurich Oerlikon, Szwajcaria Mgr Bolesław Kuźnicki rzecznik patentowy, Katowice” i dokonano w tej rubryce wpisu „Oerlikon — Bihrl Holding AG. Zurich, Szwajcaria”.

46587. Dnia 10.9 1968 r. w rubryce A wykreślono wpis „Aktiebolaget Artimos Göteborg, Szwecja” i dokonano w tej rubryce wpisu „Aktiebolaget Pellerin Zenith Hälsingborg, Szwecja”.

46829. Dnia 10.9 1968 r. w rubryce A wykreślono wpis „Zdzisław Grzymalski Brzeg, Polska Adam Korczyński Gliwice, Polska” i dokonano w tej rubryce wpisu „Spółdzielnia Pracy Chemiczno-Szklana „Barwa” Kraków, Polska” w rubryce B wykreślono wpis „Wynalazek niepracowniczy patent główny niezależny” i dokonano w tej rubryce wpisu „Wynalazek pracowniczy patent główny niezależny”.

47380. Dnia 23.9 1968 r. w rubryce A wykreślono wpis „Regnilk SA., Société d'Eutrepriuses Financieres et Commerciales Bazylea, Szwajcaria” i dokonano w tej rubryce wpisu „Franz Jos. Wäschle, Maschinenfabrik, Ravensburg, Niemiecka Republika Federalna”.

48262. Dnia 23.9 1968 r. w rubryce A wykreślono wpis „Les Usines de Melle, Melle, Francja i dokonano w tej rubryce wpisu „Melle — Bezons Melle, Francja”.

48389. Dnia 26.8 1968 r. w rubryce A wykreślono wpis „Verwaltungsgesellschaft der Werk-

Zeugmaschinenfabrik Oerlikon Zurich Szwajcaria" i dokonano w tej rubryce wpisu „Oerlikon — Bührlé Holding AG. Zurich, Szwajcaria”.

48554. Dnia 23.9 1968 r. w rubryce A wykreślono wpis „Les Usines de Melle, Melle, Francja” i dokonano w tej rubryce wpisu „Melle-Bezons, Melle, Francja”.

48644. Dnia 28.8 1968 r. w rubryce A wykreślono wpis „Kazimierz Frankowski Zbąszyń, Polska Marian Boch Zbąszyń, Polska” i dokonano w tej rubryce wpisu „Szamotulskie Przedsiębiorstwo Przemysłu Terenowego Pniewy, Polska” w rubryce B wykreślono wpis „Wynalazek niepracowniczy, patent główny niezależny” i dokonano w tej rubryce wpisu „Wynalazek pracowniczy patent główny niezależny”.

49649. Dnia 26.8 1968 r. w rubryce A wykreślono wpis „Verwaltungsgesellschaft der Werkzeugmaschinenfabrik Oerlikon Zurich, Szwajcaria” i dokonano w tej rubryce wpisu „Oerlikon — Biihrle Holding AG. Zurich, Szwajcaria”.

50120. Dnia 23.9 1968 r. w rubryce A wykreślono wpis „Alfred Grosman Bydgoszcz, Polska Piotr Jastrzębski Warszawa, Polska Tadeusz Mańczak Bydgoszcz, Polska Cezary Więckowski Warszawa, Polska Stefan Wawszczak Strzemieszyce, Polska”, i dokonano w tej rubryce wpisu „Strzemieszyckie Zakłady Chemiczne „Strem” Strzemieszyce, Polska”, w rubryce B wykreślono wpis „Wynalazek niepracowniczy patent główny niezależny” i dokonano w tej rubryce wpisu „Wynalazek pracowniczy patent główny niezależny”.

50308. Dnia 26.8 1968 r. w rubryce A wykreślono wpis „Verwaltungsgesellschaft der Werkzeugmaschinenfabrik Oerlikon Zurich, Szwajcaria” i dokonano w tej rubryce wpisu „Oerlikon — Bührlé Holding AG. Zurich, Szwajcaria”.

51068. Dnia 23.9 1968 r. w rubryce A wykreślono wpis „Centralne Biuro Konstrukcji Łożysk Tocznych Warszawa, Polska” i dokonano w tej rubryce wpisu „Poznańska Fabryka Łożysk Tocznych Poznań, Polska”.

51112. Dnia 23.9 1968 r. w rubryce A wykreślono wpis „Centralne Biuro Konstrukcji Łożysk Tocznych Warszawa, Polska” i dokonano w tej rubryce wpisu „Poznańska Fabryka Łożysk Tocznych Poznań, Polska”.

51131. Dnia 26.8 1968 r. w rubryce A wykreślono wpis „Verwaltungsgesellschaft der Werkzeugmaschinenfabrik Oerlikon Zurich, Szwajcaria” i dokonano w tej rubryce wpisu „Oerlikon — Bührlé Holding AG. Zurich, Szwajcaria”.

51395. Dnia 28.10 1968 r. w rubryce F wykreślono wpis o wygaśnięciu patentu.

51823. Dnia 23.9 1968 r. w rubryce A wykreślono wpis „Les Usines de Melle, Melle Deux Sevres, Francja” i dokonano w tej rubryce wpisu „Melle — Bezons Melle, Francja”.

52681. Dnia 28.10 1968 r. w rubryce F wykreślono wpis o wygaśnięciu patentu.

52859. Dnia 23.9 1968 r. w rubryce A wykreślono wpis „Centralne Biuro Konstrukcji Łożysk Tocznych Warszawa, Polska” i dokonano w tej rubryce wpisu „Poznańska Fabryka Łożysk Tocznych Poznań, Polska”.

53075. Dnia 28.10 1968 r. w rubryce F wykreślono wpis o wygaśnięciu patentu.

53593. Dnia 28.10 1968 r. w rubryce F wykreślono wpis o wygaśnięciu patentu.

53858. Dnia 28.9 1968 r. w rubryce A wykreślono wpis „Biuro Kompletacji i Dokumentacji Technicznej Przedsiębiorstwo Państwowe (Ośrodek Koordynacji Techniki i Produkcji Przemysłowych Artykułów Konsumpcyjnych „Predom”) Warszawa, Polska” i dokonano w tej rubryce wpisu „Centralny Ośrodek Rozwoju Przemysłowych Artykułów Konsumpcyjnych Warszawa, Polska”.

55280. Dnia 4.9 1968 r. w rubryce A wykreślono wpis „Polska Akademia Nauk (Instytut Fizyki), Warszawa, Polska” i dokonano w tej rubryce wpisu „Polska Akademia Nauk (Instytut Niskich Temperatur i Badań Strukturalnych) Warszawa, Polska”.

55694. Dnia 28.9 1968 r. w rubryce A wykreślono wpis „Biuro Kompletacji i Dokumentacji Technicznej „Predom” Warszawa, Polska” i dokonano w tej rubryce wpisu „Centralny Ośrodek Rozwoju Przemysłowych Artykułów Konsumpcyjnych „Predom” Warszawa, Polska”.

55886. Dnia 28.8 1968 r. w rubryce A wykreślono wpis „Polska Akademia Nauk (Instytut Techniki Elektronowej) Warszawa, Polska” i dokonano w tej rubryce wpisu „Polska Akademia Nauk (Instytut Podstawowych Problemów Techniki) Warszawa, Polska”.

56117. Dnia 23.9 1968 r. w rubryce C dokonano wpisu „Janusz Bałtrukiewicz 28616”.

WYKREŚLENIA Z REJESTRU

Liczby oznaczają numery rejestru patentowego. Patenty wpisane do rejestru patentowego pod tymi numerami, wygasły na podstawie art. 70 ust. 1 pkt 1 lub pkt 2 ustawy z dnia 31 maja 1962 r. Prawo wynalazcze (Dz. U. nr 33, poz. 156) oraz zostały wykreślone z tego rejestru.

art. 70 ust. 1 pkt 1

50819 53287 53913

art. 70 ust. 1 pkt 2

399T5	41576	42208	42308	42441	42753	42790	42895
42971	43088	43095	43197	43206	43462	43669	43724
43907	44025	44270	44706	44719	45225	45410	45598
45972	46008	46147	46547	47018	47321	47361	47684
48082	48119	48250	48276	49127	49324	49628	49704
49887	49965	50370	50450	50454	50579	50756	50882
51215	51275	51459	51570	51619	51870	52082	52549
52602	52622	52840	52904	53221	53328	53374	53645
53738	54364	54474	54475	54655			

**ODMOWY UDZIELENIA PATENTÓW
COFNIĘCIA ZGŁOSZEŃ WYNAŁAZKÓW**

Grubym drukiem są podane numery zgłoszeń projektów wynalazczych, ogłoszonych na podstawie art. 36 ustawy z dnia 31 maja 1962 r. **Prawo wynalazcze** (Dz. U. Nr 33, poz. 156). Po numerach tych zgłoszeń są kolejno podane daty dokonania zgłoszeń, daty ogłoszenia zgłoszeń, imiona i nazwiska lub nazwy zgłaszających, miejsca zamieszkania lub siedziby zgłaszających oraz tytuły projektów wynalazczych.

Wymienione zgłoszenia zastały załatwione odmownie lub cofnięte.

101715. 27.05 1963. 11.06 1963. Magyar Felvoné gyár. Budapeszt, Węgierska Republika Ludowa. Wielozakresowe sterowanie programowane w systemie cyklicznym dla wspólnego sterowania dowolnej ilości wciągów.

102100. 8.07 1963. 31.10 1963. Carl. Otto Miillanschläder. Oberwiehl koło Kolonii. Niemiecka Republika Federalna. Przędzarka obrączkowa pobudowana poniżej maszyn-zgrzeblarek.

102111. 9.07 1963. 31.10 1963. Sincat-Societa Industriale Catanese. Palermo, Włochy. Sposób przetwarzania minerałów kaititowych na drodze pośredniego wytwarzania langbajniłu.

103324. 26.10 1963. 30.04 1966. Huta Stalowa Wola. Stalowa Wola. Sposób ustalania i korygowania parametrów technologii wytwarzania oraz wykrywania wad wyrobów ogniotrwałych szczególnie szamotowych.

102328. 8.08 1963. 30.11 1963. The National Smelting Company Limited Co. Ltd. Londyn, Wielka Brytania. Sposób otrzymywania cynku metalicznego oraz urządzenie do stosowania tego sposobu.

103495. 18.1 1964. 29.2 1964. Hajtomü es Felvonogyar. Budapeszt, Węgry. Ręczny pistolet natryskowy do elektrostatycznego malowania farbą.

104279. 9.4 1964. 30.9 1964. Zentrale Forschungsstelle für die Kali Industrie Sondershausen, Niemiecka Republika Demokratyczna. Sposób uzyskiwania soli z roztworów wodnych przez dodawanie organicznych odczynników w strącających, rozpuszczalnych w wodzie lub mieszających się z wodą.

105081. 1.7 1964. 30.4 1966. Instytut Techniki Budowlanej. Warszawa, Polska. Sposób układania prefabrykowanych legarów podłogowych — drewnianych lub z innych materiałów.

105606. 31.8 1964. 31.1 1965. Uniwersal Oil Products Company Des Plaines, Illinois, Stany Zjednoczone Ameryki Północnej. Sposób katalitycznego reformowania węglowodorów i katalizator do stosowania tego sposobu, składający się ze zredukowanego metalu szlachetnego z VIII grupy układu okresowego na nośniku-tlenku nieorganicznym oraz z siarki i związanego chlorowca.

105754. 17.9 1964. 31.12 1964. Adam Drecki. Warszawa, Polska. Antoni Tarczewski. Warszawa, Polska. Cienkościenne płyty, łupiny i fałdownice zbrojone sztucznymi tworzywami.

105817. 25.9 1964. 31.3 1965. VEB Lokomotivbau-Elektrotechnische Werke „Hans Beimler” /Hen-

nigsdorf, Niemiecka Republika Demokratyczna. Urządzenie do wykrywania rozbiegu osi lokomotyw elektrycznych oraz poślizgu kół przy hamowaniu.

105944. 23.9 1964. 31.12 1964. Zakłady Sprzętu Budowlanego Nr 2 Solec Kujawski, Polska. Sposób krojenia w formach masy półplastycznej, zwłaszcza gazobetonu, oraz urządzenie do stosowania tego sposobu.

106352. 21.11 1964. 30.06 1965. Józef Nogły. Świętochłowice, Polska. Wkładka ekranowa i wkładki termiczne izolowane do komory spalania silników spalinowych.

106449. 30.11 1964. 30.4 1965. Ministerium für Verkehrswesen. Berlin. Niemiecka Republika Demokratyczna. Sprzęg pośredni do automatycznych sprzęgów zderzakowych wagonów kolejowych.

107615. 25.2 1965. 30.4 1966. Akademia Górniczo-Hutnicza. Kraków, Polska. Bezpiecznik płytowy do zabezpieczenia klatek walcowniczych przed nadmiernym obciążeniem.

107736. 3.3 1965. 31.5 1965. Dolnośląskie Zakłady Wytw. Maszyn Elektr. „Dolmel”. Wrocław, Polska. Sposób wytwarzania izolacji cewek biegunowych maszyn trakcyjnych prądu stałego.

108084. 25.3 1965. 31.5 1965. Stanisław Jan Pawłowski. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania nożyków do golenia, zwłaszcza żyłek ze zwykłej stali.

108117. 27.3 1965. 30.7 1966. Centralne Biuro Konstrukcji Okrętowych Nr 1. Gdańsk, Polska. Agregat do spalania paliw płynnych w kotłach i piecach przemysłowych, wyposażony w zawór Tegalacyjny i odcinający, umieszczony na przewodzie tłocznym paliwa.

108131. 29.3 1965. 31.5 1965. Instytut Badań Jądrowych. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania dwuwęglika uranu w postaci sferycznych ziarn.

108247. 5.4 1965. 30.9 1966. Wrocławskie Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Maszyn Przemysłu Materiałów Budowlanych. Wrocław, Polska. Rozdzielacz hydrauliczny do sterowania zmiany przepływu cieczy w układach hydraulicznych siłowników.

108365. 12.4 1965. 30.9 1965. Knorr — Bremse Kommanditgesellschaft. Monachium. Niemiecka Republika Federalna. Urządzenie cięgłowe i zderzakowe do pojazdów szynowych, zaopatrzonych w sprzęg zderzaka środkowego.

109282. 28.5 1965. 30.11 1965. VEB Stahl und Walzwerk Riesa. Riesa/Elbe, Niemiecka Republika Demokratyczna. Sposób wytwarzania wlewków ze stali dwuwarstwowej, w którym wlewk dwuwarstwowy odlewa się syfonowo, a skład stopowy rdzenia zmienia się przez dodatek składników stopowych przez lej odlewniczy.

109448. 9.6 1965. 31.8 1966. Edward Ramsza. Koszalin, Polska. Przekładnia do pojazdów mechanicznych, złożona z przekładni stożkowej i z walcowej przekładni ślimakowej sprzężonej z silnikiem prądnicą.

109686. 22.6 1965. 30.10 1965. Emile Egger & Co A. G. Cressier. Kanton Nevenburg, Szwajcaria.

Agregat pompy wieloczynnościowej składający się z jednego kadłuba, oraz różnorodnych wymiennych wirników.

110518. 17.8 1965. 31.1 1966. Dr G Hutmacher & Co Zurich. Zolikon, Szwajcaria. Sposób odtleniania stali za pomocą proszków zawierających węgiel, wdmuchiwanym do kąpielii stalowej.

110899. 17.9 1965. 28.2 1966. Robert Wimmer Wels, Austria. Sposób wytwarzania umywalek wanien kąpielowych i natryskowych z tworzyw sztucznych.

111141. 8.10 1965. 31.1 1966. Huta Zabrze. Zabrze, Polska. Obciążacz tarcz szlifierskich z odpadów węglaków spiekanych.

111303. 22.10 1965. 30.4 1966. Polska Akademia Nauk Instytut Podstawowych Problemów Techniki. Warszawa, Polska. Urządzenie do ultradźwiękowego czyszczenia taśmy filmowej.

111320. 23.10 1965. 30.3 1966. Przedsiębiorstwo Budowlane Przemysłu Węglowego. Katowice, Polska. Urządzenie do wygładzania i szlifowania ścian i innych pionowo położonych powierzchni elementów budowlanych za pomocą szlifierskiej tarczy z kamieniami scierającymi.

111367. 26.10 1965. 28.2 1967. Zjednoczenie Chłodzi Składowych. Warszawa, Polska. Sposób kształtowania przewiewnych jednostek ładunkowych do transportu i składowania oraz osprzęt do stosowania tego sposobu.

111469. 4.11 1965. 31.1 1966. Zbigniew Kowalczyk. Warszawa, Polska. Mieczysław Piorogowicz. Warszawa, Polska. Przenośny podgrzewacz powietrza na paliwo płynne.

111589. 12.11 1965. 31.1 1966. Politechnika Łódzka. Katedra Elektroniki Przemysłowej. Łódź, Polska. Blokujący układ elektroniczny do wskazywania w grupie czujników uruchamiających wskaźniki zerwania nitki na maszynach włókienniczych, czujnika działającego jako pierwszy.

111663. 15.11 1965. 30.4 1966. Plasticos de Galicia S. A. Vigo, Hiszpania. Sposób wytwarzania pływaków do przyrządów rybackich.

111811. 27.11 1965. 30.4 1966. Franz Plasser Bahnbaumaschinen Wiedeń, Austria. Sposób podbijania podkładów w torach kolejowych.

111906. 4.12 1965. 31.3 1966. Instytut Metali Nieżelaznych. Gliwice, Polska. Stop magnetycznie miękkiej i sposób jego obróbki cieplnej.

112086. 17.12 1965. 31.5 1966. May & Beker Limited (Dageham, Wielka Brytania). Sposób wytwarzania pokarmu zwierzęcego z dodatkiem związków chemicznych biologicznie czynnych.

112249. 29.12 1965. 31.5 1967. Ministerstwo Obrony Narodowej. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania tworzywa barwionego w masie przez zmieszanie lekkich odpadów z żywicą poliestrową i utwardzaczami.

112360. 5.1 1966. 31.5 1966. Uniwersytet Warszawski. Warszawa, Polska. Urządzenie do wyświetlania tekstów na ekranie elektronowej lampy promieniowej.

112430. 13.1 1966. 31.3 1966. Politechnika Łódzka Katedra Obrabiarek i Obróbki Skrawaniem. Łódź, Polska. Sposób automatyzacji cyklu pracy szlifierki.

112445. 14.1 1966. 31.5 1966. Przedsiębiorstwo Przemysłowo-Handlowe „Polskie Odczynniki Chemiczne”. Gliwice, Polska. Sposób wytwarzania nadtlenu dwuacylowych.

112804. 5.2 1966. 30.4 1966. Biura Projektów Przemysłu Węglowego Biuro Projektów Kraków. Kraków, Polska. Sposób automatycznej radioizotopowej regulacji ciężaru właściwego cieczy zawieszinowej w płuczkach piaskowych.

112962. 15.2 1966. 31.5 1967. Biuro Projektów Przemysłu Organicznego i Tworzyw Sztucznych „Proerg”. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania zaprawy na spoiwie cementowym lub wapiennym.

113128. 23.2 1966. 30.7 1966. VEB Chemische Werke Buna. Schkopau, Niemiecka Republika Demokratyczna i Wernerund Pfleiderer Stuttgart — Fenerbach, Niemiecka Republika Federalna. Sposób wytwarzania soli metali alkalicznych kwasu tereftalowego przez termiczną izomeryzację soli metalu alkalicznych kwasów benzenokarboksylo-owych.

113268. 13 1966. 31.8 1966. VEB Starkstrom-Anlagenbau Erfurt. Erfurt, Niemiecka Republika Demokratyczna. Urządzenie elektryczne do samoczynnego korygowania prędkości obrotowej szyb-owych maszyn wyciągowych.

113424. 10.3 1966. 31.5 1966. Instytut Metali Nieżelaznych. Gliwice, Polska. Sposób zabezpieczania powierzchni stalowych form i przekładek służących do spiekania rozdrobnionych lub sproszkowanych metali.

113576. 18.3 1966. 31.5 1966. Wolverine Shoe and Tanning Corporation. Rockford (Michigan), Stany Zjednoczone Ameryki. Sposób obróbki i skórowania tusz świńskich.

113702. 25.3 1966. 30.11 1966. Adam Okrzański. Kraków, Polska. Urządzenie z masą wirującą do transformacji siły odśrodkowej na napędową.

113745. 29.3 1966. 31.8 1966. Józef Mirski. Kraków, Polska. Elektryczna maszyna dydaktyczna.

113799. 31.3 1966. 31.8 1966. VEB Ölhengeräte-werk Neubrandenburg. Neubrandenburg, Niemiecka Republika Demokratyczna. Urządzenie grzejne na benzynę i olej z rozpylaczem, zasilanym sprężonym powietrzem, do ogrzewania pomieszczeń dla pasażerów.

114041. 15.4 1966. 30.9 1966. Politechnika Łódzka Katedra Obrabiarek i Obróbki Skrawaniem. Łódź, Polska. Układ sterujący przesuw tarczy ścierniej.

114043. 15.4 1966. 31.8 1966. Centralne Biuro Konstrukcji Kotłowych. Tarnowskie Góry, Polska. Kocioł płomienicowo-opłomkowy, posiadający komorę paleniskową, podzieloną na dwie części przegrodą, która rozdziela ciągi spalin.

114550. 13.5 1966. 28.2 1967. Zakłady Górniczo-Hutnicze „Orzeł Biały”. Brzeziny Śląskie, Polska. Sposób usuwania narostów w piecach obrotowych, zwłaszcza w piecach przewalowych do produkcji

hutniczego tlenku cynku oraz urządzenie do stosowania tego sposobu.

114872. 2.6 1966. 30.11 1966. VEB Lokomotivbau-Elektrotechnische Werke „Hans Beimler”. Hennigsdorf, Niemiecka Republika Demokratyczna. Osowo symetryczny układ wyrzutni elektronowej.

114891. 2.6 1966. 28.2 1967. Centralne Laboratorium Kopalnych Surowców Chemicznych. Warszawa, Polska. Sposób wzbogacania materiałów bentonitowych w montmorillonit.

115103. 14.6 1966. 31.10 1966. Fabryka Tarcz Ściernych. Grodzisk Mazowiecki, Polska. Sposób wytwarzania ściernic na spoiwie gumowym z odpadków kauczuków z tkaniną kordową, rozdrobionych i wymieszanych na walcach z składnikami uzupełniającymi.

115566. 12.7 1966. 30.9 1966. Romuald Klimek. Warszawa, Polska. Zatycki do uszu tłumiące dźwięki.

115582. 13.7 1966. 31.10 1966. Instytut Techniki Ciepłej. Łódź, Polska. Pompa głębinowa z zatonionym silnikiem elektrycznym.

115590. 13.7 1966. 31.10 1966. Instytut Metalurgii Żelaza im. St. Staszica. Gliwice, Polska. Sposób wytwarzania magnetycznie miękkiego stopu żelaza o prostokątnym obiegu histerezy.

115646. 16.7 1966. 31.10 1966. Romuald Wrzecian. Warszawa, Polska. Jan Paruch. Warszawa, Polska. Sposób wykonywania niemetalowego pilnika, zwłaszcza do paznokci i pilnik wykonany tym sposobem.

115722. 20.7 1966. 31.10 1966. Instytut Badań Jądrowych. Warszawa, Polska. Sposób otrzymywania czystego azotanu ceru z mieszaniny tlenków lub wodorotlenków ziem rzadkich przez ekstrakcję fosforanem trójbutylowym.

115741. 20.7 1966. 31.12 1966. Niederheinische Maschinenfabrik Becker und Van Hüllen. Krefeld, Niemiecka Republika Federalna. Element nośny do prasowanych w ogrzewanych prasach wyrobów płytowych.

116024. 9.8 1966. 31.10 1966. Kopalnia Węgla Kamiennego „Piast”. Łędziny, Polska. Pulpit na dokumenty księgowe do automatów księgujących.

116424. 10.9 1966. 31.12 1966. Marian Urbańczyk. Warszawa, Polska. Eugeniusz Niemyjski. Warszawa, Polska. Przyrząd do szybkiego i dokładnego czyszczenia zwierząt gospodarskich.

116434. 12.9 1966. 31.5 1967. Molins Machine Company Limited. Londyn, Wielka Brytania. Sposób obróbki elementów przy użyciu zespołu obrabiarek.

116461. 14.9 1966. 30.11 1966. PAN Instytut Podstawowych Problemów Techniki. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania kontekstu półprzewodnik-metal, w szczególności krzem-metal w przyrządach półprzewodnikowych, na przykład w szybkich diodach półprzewodnikach i obwodach scalonych.

116623. 26.9 1966. 31.1 1967. Ciba Société Anonyme. Bazylea, Szwajcaria. Sposób otrzymywania nowych pirazyn.

116765. 6.10 1966. 31.1 1967. Politechnika Śląska. Gliwice, Polska. Iskrobezpieczny przemiennik prądu zmiennego na stały.

116767. 6.10 1966. 31.12 1966. Mgr inż. Tadeusz Bogumił. Kazimierz Kisiel. Warszawa, Polska. Maszyna ucząca.

116926. 17.10 1966. 31.1 1967. Biuro Projektowo-Technologiczne Przemysłu Maszyn Budowlanych. Poznań, Polska. Przewód współosiowy giętki, chłodzony dla wielkiej częstotliwości i dużych prądów.

116930. 17.10 1966. 31.3 1967. Instytut Metali Nieżelaznych. Gliwice, Polska. Sposób trawienia folii glinowej przeznaczonej na kondensatory elektrolytyczne.

117016. 21.10 1966. 31.12 1966. Mirosław Kawiecki. Warszawa, Polska. Marian Urbańczyk Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania masy do tynków i elewacji.

117134. 31.10 1966. 31.1 1967. Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski. Poznań, Polska. Filtr.

117206. 4.11 1966. 31.1 1967. Łopieński Tadeusz. Warszawa, Polska. Sposób wykonywania form odlewniczych bez modeli i odlewania figur przestrzennych z metali i stopów przy pomocy takich form.

117342. 14.11 1966. 31.1 1967. Adam Kotowicz. Katowice, Polska. Sposób wytwarzania tlenku glinowego do polerowania.

117397. 16.11 1966. 31.3 1967. Brożyński Andrzej. Częstochowa, Polska. Nóż składany.

117837. 3.12 1966. 28.2 1967. Centralne Biuro Konstrukcji Kotłowych. Tarnowskie Góry, Polska. Urządzenie do prób szczelności króćców.

117980. 15.12 1966. 30.6 1967. Kopalnia Węgla Kamiennego „Halemba”. Ruda Śląska, Polska. Urządzenie do badania chodników dielektrycznych.

118007. 16.12 1966. 29.4 1967. Lidia Tarczyńska. Warszawa, Polska. Bogusław Mernitz. Warszawa, Polska. Sposób wytwarzania henny syntetycznej do bezpośredniego barwienia brwi, rzęs i włosów.

118017. 17.12 1966. 28.2 1967. Fabryka Pluszu i Dywanów. Łódź, Polska. Sposób ulepszania właściwości użytkowych tkanin obciowych o zmniejszonej gramaturze, przez powlekanie tworzywem termoplastycznym.

118177. 27.12 1966. 31.3 1967. Opoczyńskie Zakłady Materiałów Ogniotrwałych. Opoczno, Polska. Głowica ślimaka końcowego prasy pasmowej.

118184. 27.12 1966. 31.3 1967. Zakład Doświadczalny Przemysłu Łożyskowego przy Kraśnickiej Fabryce Wyrobów Metalowych. Kraśnik Fabryczny, Polska. Sposób łączenia półkoszyków w łożyskach tocznych.

118210. 28.12 1966. 29.4 1967. Merck and Co., Inc. Rahway, Stany Zjednoczone Ameryki. Sposób wytwarzania pochodnych chinoliny.

118482. 16.1 1967. 30.6 1967. Franciszek Pawłowski. Łódź, Polska. Sposób przyłączenia wentylatora i piecyka gazowego w łazience do wspólnego przewodu kominowego.

118492. 16.1 1967. 31.3 1967. Zakłady Górniczo-Hutnicze „Sabinów”. Sabinów, Polska. Sposób

wytwarzania lekkich kruszyw spiekanych z popiołów lotnych z dodatkiem odpadowego żużla żelaznego.

118523. 17.1 1967. 29.4 1967. Instytut Przemysłu Organicznego. Warszawa, Polska. Kompozycje barwników do otrzymywania na włóknach syntetycznych koloru czarnego.

118861. 4.2 1967. 31.5 1967. Politechnika Śląska. Gliwice, Polska. Sposób wytwarzania płynnych mas formierskich i rdzeniowych utwardzanych dwutlenkiem węgla.

118893. 8.2 1967. 29.4 1967. Instytut Metali Nieżelaznych. Gliwice, Polska. Sposób zabezpieczenia izolatorów przepustowych wysokiego napięcia.

118979. 14.2 1967. 31.7 1967. Pierre Furon. Bagnaux, Francja. Sposób ułatwiania przesuwu względem siebie dwóch elementów zwłaszcza w obrabiarkach.

119156. 25.2 1967. 29.4 1967. Gorlickie Zakłady Materiałów Izolacyjnych Przedsiębiorstwo Państwowe. Gorlice, Polska. Sposób wytwarzania włókien szklanych lub mineralnych i urządzenie do stosowania tego sposobu.

119282. 4.3 1967. 31.7 1967. Tadeusz Łoń. Warszawa, Polska. Linia kablowa ćwiczebna — analizator kablowy.

120024. 15.4 1967. 30.6 1967. Instytut Badań Jądrowych. Warszawa, Polska. Metoda wytwarzania półprzewodnikowych detektorów promieniowania jądrowego typu dE/dx, dla cząstek o dużej jonizacji właściwej.

120085. 19.4 1967. 30.6 1967. Biura Projektów Przemysłu Węglowego Biuro Projektów Kraków. Kraków, Polska. Urządzenie do rozładunku wozów kopalnianych.

120078. 18.4 1967. 30.6 1967. Instytut Maszyn Matematycznych. Warszawa, Polska. Urządzenie do wykonywania fotomasek i wzorców kreskowych.

120145. 21.4 1967. 30.6 1967. Huta „Batory”. Chorzów, Polska. Mieszanka egzotermiczna do ocieplania nadlewów wlewków stalowych.

120352. 4.5 1967. 31.7 1967. Zakłady Chemiczne „Oświęcim”. Oświęcim, Polska. Piłowiertarka pneumatyczna.

75

W Z O R Y U Ż Y T K O W E I W Z O R Y Z D O B N I C Z E

REJESTRACJA

Grubym drukiem są podane numery rejestru wzorów użytkowych i rejestru wzorów zdobniczych. Liczby i litery przed tymi numerami oznaczają klasy i podklasy, do których zaliczono zarejestrowane wzory użytkowe i wzory zdobnicze. Po numerach rejestrów są zamieszczone daty zgłoszenia wzorów użytkowych i wzorów zdobniczych w Urzędzie Patentowym PRL, od których rozpoczynają się okresy ochrony tych wzorów. Po skrócie „Pierwsz.” są podane daty zgłoszeń zagranicznych, oraz daty zgłoszeń z Ogólnopolskiej Wystawy i Targów Poznańskich, uzasadniających prawo pierwszeństwa, oraz w nawiasach nazwy krajów, w których dokonano tych zgłoszeń. Następnie są kolejno zamieszczone imiona i nazwiska lub nazwy, miejsca zamieszkania lub siedziby osób, na których rzecz zarejestrowano wzory użytkowe i wzory zdobnicze, oraz tytuły zarejestrowanych wzorów. Na końcu są podane imiona i nazwiska twórców lub współtwórców zarejestrowanych wzorów użytkowych i wzorów zdobniczych. Skrót „Pr.” oznacza, że zarejestrowane wzory użytkowe są wzorami pracowniczymi.

WZORY UŻYTKOWE

(Od nru 18670 do nru 18817)

Klasa 1. Przygotowanie rud, paliwa i innych mineralów oraz pozostałości paleniskowych

1a 18737. 24.8. 1966. Biuro Studiów i Projektów Hutnictwa „Biprostal”. Kraków, Polska. Obrótowy przesiewacz krążkowy. Inż. Adam Wawrzekiewicz i inż. Zdzisław Molik. Pr.

Klasa 4. Oświetlenie za pomocą materiałów palnych i palniki grzejne w ogólności

4g 18676. 24.10 1966. Piłska Fabryka Żarówek „Lumen”. Piła, Polska. Palnik do spalania wzbogaconej w tlen mieszanki powietrzno-gazowej. Tadeusz Borowiak. Pr.

Klasa 5. Górnictwo

5a 18718. 13.10 1966. Przedsiębiorstwo Kopalnictwa Naftowego Krosno. Krosno, Polska. Węglowna łyżka rurowa, ssąca. Mgr inż. Józef Sozański i inż. Mieczysław Sep. Pr.

5a 18729. 11.3 1965. Przedsiębiorstwo Hydrogeologiczne. Łódź, Polska. Świder udarowo-rurowy nożycowy. Mgr inż. Jerzy Deloff. Pr.

5b 18710. 10.2 1965. Przedsiębiorstwo Robót Górniczych. Chrzanów, Polska. Urządzenie do wykonywania kanałów odwadniających w kopalni. Mgr inż. Adam Hoffmann, inż. Zygmunt Wątrobiński i inż. Stanisław Kościuczuk. Pr.

5b 18721. 15.7 1965. Biuro Projektów Zakładów Przeróbki Mechanicznej Węgla „Separator”. Katowice, Polska. Urządzenie do czyszczenia wozów kopalnianych. Inż. Tadeusz Łabuś, mgr inż. Wiesław Pięta i inż. Tadeusz Zajac. Pr.

5c **18717**. 12.11 1966. Przedsiębiorstwo Budowy Szybów. Bytom, Polska. Wspornik zbrojenia sztybowego. Mgr inż. Kazimierz Grzymalski, dr inż. Henryk Gauze, inż. Ryszard Magierowski, inż. Władysław Sacher, inż. Aleksander Bąbczyński i inż. Mieczysław Cieślik. Pr.

5c **18751**. 31.12 1966. Główny Instytut Górnictwa. Katowice, Polska. Podpora hydrauliczna. Inż. Ryszard Budny. Pr.

5c **18794**. 27.12 1967. Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego. Gliwice, Polska. Hydrauliczny stojak kopalniany. Mgr inż. Wolfgang Kropiwoda. Pr.

5d **18712**. 11.12 1965. Biura Projektów Przemysłu Węglowego (Biuro Projektów Katowice). Katowice, Polska. Urządzenie do zamykania kanałów wentylacyjnych. Antoni Szerch. Pr.

5d **18715**. 20.8 1966. Rybnickie Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego Przedsiębiorstwo Państwowe. Niedobczyce, Polska. Kubełek odwadniająca do podnośników czepakowych. Inż. Hubert Holona i Rafał Blacha. Pr. •

5d **18795**. 11.9 1967. Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego. Gliwice, Polska. Deflektor podsadzkowy. Mgr inż. Jerzy Słomski, Henryk Gutman, inż. Józef Lewiński i mgr inż. Stanisław Walkiewicz. Pr.

Klasa 7. Wyrób i obróbka blachy, rur metalowych, drutu oraz walcowanie metali

7b **18732**. 17.6 1967. Instytut Spawalnictwa. Gliwice, Polska. Urządzenie do nawijania i wyzarzania przewodów Bowdena. Rudolf Stypa i Wacław Sosna. Pr.

7f **18734**. 18.3 1966. Bielska Fabryka Wyrobów Śrubowych „Bispol”. Bielsko-Biała, Polska. Urządzenie do fazowania śrub na walcarkach rolkowych. Józef Pagacz i Antoni Janikowski. Pr.

Klasa 12. Chemiczne procesy i aparaty nie wymienione w specjalnych klasach

12d **18693**. 8.8 1966. Centralne Biuro Konstrukcyjne Urządzeń Chemicznych. Kraków, Polska. Wał filtru tarczowego. Mgr inż. Tadeusz Kowalczyk i inż. Jacek Nawrocki. Pr.

12d **18714**. 5.11 1966. Zakłady Azotowe „Kędzierzyn”. Kędzierzyn, Polska. Filtr do siarki z sitowym wkładem filtracyjnym. Mieczysław Czadankiewicz i Jan Trznadel. Pr.

12e **18761**. 3.12 1966. Państwowe Gospodarstwo Rolne. Domaników, Polska. Mieszalnik do cieczy. Inż. Sylwester Borowski i Marian Marczak. Pr.

12f **18691**. 14. 1966. Zakład Badań i Doświadczeń przy Poznańskim Zjednoczeniu Budownictwa. Poznań, Polska. Lejek gumowy. Inż. Roman Tomaszewski. Pr.

12f **18756**. 5.1 1967. Pierwsz. 7.7 1966 (Czechosłowacja). Skłárny Kavalier, národní podnik. Sázava, Czechosłowacja. **Odchylny** element zamykający.

12g **18762**. 24.1 1966. Instytut Nawozów Sztucznych. Tarnów, Polska. Urządzenie do nasycania cieklým amoniakiem wody, lub roztworów wodnych. Dr Witold Janiczek, mgr inż. Tadeusz Romotowski i mgr inż. Jan Turlej. Pr.

Klasa 13. Kotły parowe dla siłowni wraz z wyposażeniem oraz przewody parowe

13f **18736**. 23.5 1966. Biuro Studiów i Projektów Konstrukcji Stalowych „Mostostal”. Warszawa, Polska. Walec, wzmacniający otwory w zbiornikach ciśnieniowych. Mgr inż. Zenon Franz. Pr.

Klasa 15. Drukarstwo, maszyny do liniowania, maszyny do pisania, stempel

15d **18740**. 26.11 1965. Instytut Badań Jądrowych. Warszawa, Polska. Urządzenie do mocowania plansz i rysunków dużych formatów w celu ich reprodukcji. Zygmunt Fijałkowski. Pr.

Klasa 18. Hutnictwo żelaza

18c **18711**. 2.2 1965. Huta im. Marcelego Nowotki. Ostrowiec Świętokrzyski, Polska. Przyrząd do hartowania przedmiotów płaskich oraz giętych i tłoczonych z blach. Mgr inż. Andrzej Weroński. Pr.

18c **18748**. 17.4 1967. Szczecińskie Zakłady Wapienno-Piaskowe. Łobez, Polska. Przyrząd do hartowania płytek wykładzinowych. Wiktor Charko, Tadeusz Bajorek, Emil Łowkiet. Pr.

Klasa 19. Budowa dróg, linii kolejowych i mostów

19a **18725**. 21.11 1966. Dyrekcja Okręgowa Kolei Państwowych w Poznaniu (Zarząd Drogowy). Poznań, Polska. Przecinak dwustronny. Wincenty Lochyński. Pr.

19a **18770**. 8.4 1967. Przedsiębiorstwo Robót Kolejowych Nr 8. Wrocław, Polska. Końcówka do elektrycznego podbijaka podkładów torowych. Jerzy Ciak i Stanisław Kozioł. Pr.

19d **18733**. 14 1965. Biuro Studiów i Projektów Konstrukcji Stalowych „Mostostal”. Warszawa, Polska. Przesło mostowe o konstrukcji powłokowej. Mgr inż. Józef Szulc. Pr.

Klasa 20. Kolejnictwo

20b **18814**. 18.12 1965. Centralne Biuro Konstrukcyjne Przemysłu Taboru Kolejowego. Poznań, Polska. Koło zębate elastyczne przekładni osiowej trakcyjnego silnika elektrycznego do pojazdów szynowych. Mgr inż. Wiesław Sypka. Pr.

20c **18769**. 12.12 1966. Polskie Koleje Państwowe (Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Kolejnictwa). Warszawa, Polska. Tabliczka numeracji miejsc w kolejowych wagonach osobowych. Inż. Mirosław Gradys. Pr.

20c **18800**. 13.4 1967. Dyrekcja Okręgowa Kolei Państwowych. Poznań, Polska. Nakrycie dachowe

wagonu kolejowego węglarki. Inż. Edmund Rejek inż. Jan **Kandulski** i mgr inż. Henryk Zięba. Pr. 20i **18783**. 27.1 1967. Polskie Koleje Państwowe (Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Kolejnictwa). Warszawa, Polska. Krzyżownica spawana. Dr inż. Henryk Bałuch, mgr inż. Leszek Sendur i mgr inż. Ryszard Zahorski. Pr.

Klasa 21. Elektrotechnika

21a³ **18802**. 5.12 1966. Krakowskie Zakłady Teletechniczne „Telos”. Kraków, Polska. Ochronnik przełącznicowy do central telefonicznych. Mgr inż. Marian Piekarczyk i Andrzej Ignatowicz. Pr.

21a⁴ **18803**. 14.4 1967. Mgr inż. Karol Bajorek. Warszawa, Polska. Antena telewizyjna pokojowa. Mgr inż. Karol Bajorek.

21c **18683**. 14.12 1966. Polska Akademia Nauk (Instytut Maszyn Przepływowych). Gdańsk, Polska. Wtyczka jednoprzewodowa. Mgr inż. Wiesław Próchnicki. Pr.

21c **18701**. 29.4 1966. Stanisław Suchocki. Kraków, Polska. Przełącznik pełnoobrotowy. Stanisław Suchocki.

21c **18719**. 3.12 1966. Wojewódzki Zakład Usługowo-Produkcyjny Związku Ochotniczych Straży Pożarnych. Katowice, Polska. Słup stalowy jako zwód pionowy, wysoki, instalacji odgromowej. Teodor Maroń. Pr.

21c **18738**. 29.1 1966. Politechnika Śląska (Katedra Geometrii Wykreślnej). Gliwice, Polska. Łącznik nieizolowanych przewodów elektrycznych, w szczególności do ogrodzeń elektrycznych pastwisk dla bydła. Mgr inż. Bogusław Martynowicz. Pr.

21c **18742**. 19.10 1966. Zakłady Wytwórcze Przyrządów Pomiarowych „Era”. Warszawa, Polska. Obrotowy przełącznik wielopozycyjny. Inż. Zbigniew Drozdowski i inż. Mieczysław Ołdak. Pr.

21c **18807**. 3.6 1966. Zakłady Wytwórcze Sprzętu Sieciowego. Bielsko-Biała, Polska. Łącznik orczykowy do łańcuchów izolatorów elektroenergetycznych linii napowietrznych. Inż. Emil Hałama i Waclaw Kubieniec. Pr.

21c **18809**. 9.3 1966. Zakłady Aparatury Elektrycznej „Elester”. Łódź, Polska. Rdzeń i zwora elektromagnesu napędowego do łączników elektrycznych. Antoni Kanar i Edmund Śniegula. Pr.

21 c **18810**. 5.11 1966. Zakład Energetyczny Łódź-Miasto. Łódź, Polska. Przenośny uziemiacz do podstaw bezpiecznikowych wielkiej mocy niskiego napięcia. Inż. Marian Kępa. Pr.

21c **18815**. 17.2 1966. „ELTA” Fabryka Transformatorów i Aparatury Trakcyjnej im. Bojowników PPR. Łódź, Polska. Bateria kondensatorów w obudowie zamkniętej. Inż. Zbigniew Sawicki, inż. Feliks Mierzejewski, mgr inż. Andrzej Dobiech i inż. Bolesław Szeluga. Pr.

21c **18816**. 22.3 1967. Wrocławskie Zakłady Elektroniczne „ELWRO”. Wrocław, Polska. Karkas cewki. Jerzy Pajdziński i mgr inż. Waldemar Płonka. Pr.

2 1d² **18705**. 23.8 1966. Zakłady Energetyczne Okręgu Południowego. Katowice, Polska. Urządzenie zaporowe linii wysokiego napięcia. Jan Linek, inż. Jan Barchański i dr inż. Mieczysław Toroń. Pr.

21d³ **18743**. 6.9 1966. Biuro Projektów Przemysłu Włókien Sztucznych. Łódź, Polska. Urządzenie przeciwawaryjne i do regulacji temperatury w kotłach dowtherm'u ogrzewanych elektrycznie-oporowo. Mgr inż. Janusz Fuks i inż. Marian Wrześniewski. Pr.

21e **18682**. 18.11 1965. Zakłady Płyt Wiórowych. Szczecinek, Polska. Wielozakresowy wskaźnik napięcia. Ryszard Meszyński i Ryszard Rusielik. Pr.

21e **18739**. 20.10 1966. Pierwsz. 17.9 1966 (Ogólnopństwowa Wystawa Myśli Badawczej). Polska Akademia Nauk (Instytut Chemii Fizycznej). Warszawa, Polska. Miernik czasu przepływu prądu. Ryszard Ciepienka. Pr.

21e **18741**. 12.12 1966. Pierwsz. 12.6 1966 (XXXV Międzynarodowe Targi Poznańskie). Przemysłowy Instytut Elektroniki. Warszawa, Polska. Dwukanałowy wzmacniacz szerokopasmowy. Inż. Sergiusz Jan Martyniuk Lewko, inż. Ryszard Wojno, Janusz Kwaśniewski i Bogusław Makowski. Pr.

21 e **18804**. 10.11 1966. Wyższa Szkoła Rolnicza. Lublin, Polska. Mostkowy miernik wilgotności gleby lub ciał sypkich prądem zmiennym. Prof. dr Bohdan Dobrzański, dr Jan Gliński, mgr inż. Henryk Domżał i mgr Marek Malicki. Pr.

21e **18811**. 29.6 1966. Zjednoczone Zespoły Gospodarcze. Warszawa, Polska. Mikrowoltomierz selektywny. Mgr inż. Kazimierz Tabor i dr inż. Mieczysław Grobelny. Pr.

21e **18817**. 12.12 1966. Przemysłowy Instytut Elektroniki. Warszawa, Polska. Wzmacniacz różnicowy. Mgr inż. Jerzy Bujakowski, inż. Sergiusz Jan Martyniuk-Lewko, Janusz Kwaśniewski i Bogusław Makowski. Pr.

21f **18722**. 5.9 1966 Zakłady Metalowe Skarżysko. Skarżysko-Kamienna, Polska. Przeciwwybuchowa, ognioszczelna oprawa do lamp rtęciowych. Jan Audycki i inż. Władysław Maciejak. Pr.

21f **18728**. 27.8 1966. Tadeusz Konrad Sowiński. Warszawa, Polska. Ruchomo-nasienna lampa elektryczna z regulacją jasności oświetlenia. Tadeusz Konrad Sowiński.

21g **18673**. 3.7 1964. Cieszyńska Wytwórnia Urządzeń Chłodniczych. Cieszyn, Polska. Przekładnik elektromechaniczny. Mgr inż. Władysław Waclawik. Pr.

21g **18690**. 12.3 1966. Instytut Maszyn Matematycznych. Warszawa, Polska. Urządzenie do odprowadzania ładunków elektrostatycznych z powierzchni taśmy pamięci magnetycznej. Inż. Mirosław Pasterak i dr Antoni Kwiatkowski. Pr.

21g **18720**. 28.5 1966. Polska Akademia Nauk (Instytut Podstawowych Problemów Techniki). Warszawa, Polska. Półprzewodnikowa dioda luminescencyjna. Dr inż. Bohdan Mroziewicz. Pr.

21g **18781**. 31.3 1966. Warszawskie Zakłady Radiowe. Warszawa, Polska. Cyfrowy wskaźnik

optyczny. Inż. Bogusław Boguszewski i Władysław Kunicki. Pr.

21g **18808**. 16.9 1966. Instytut Badań Jądrowych. Warszawa, Polska. Prądowy tor logarytmiczny. Inż. Ryszard Grzybiński. Pr.

21h **18812**. 28.9 1966. Biuro Projektów Przemysłu Metali Nieżelaznych „Bipromet”. Katowice, Polska. Nagrzewnica indukcyjna. Inż. Zbigniew Flakowicz, inż. Włodzimierz Szota, mgr inż. Jerzy Gzyl, Herbert Sznir, mgr inż. Józef Rut i Jerzy Szala. Pr.

21h **18813**. 3.2 1966. Instytut Spawalnictwa. Gliwice, Polska. Urządzenie do rozsuwania szczęk zgrzewarki doczołowo-zwarciowej. Szczepan Staniński. Pr.

Klasa 33. Przybory osobiste i podróżne

33b **18700**. 11.4 1967. Janusz Bussler. Kwidzyna, Polska. Stefan Regulski. Kwidzyna, Polska. Portfel kierowcy. Janusz Bussler i Stefan Regulski.

33c **18774**. 8.6 1967. Henryk Koc. Warszawa, Polska. Narzędzie do wycinania skórki przy paznokciach. Henryk Koc.

33c **18775**. 4.7 1967. Włodzimierz Derecki. Warszawa, Polska. Przyborek toaletowy. Włodzimierz Derecki.

33d **18777**. 4.10 1966. Jerzy Jeznacki. Warszawa, Polska. Turystyczny futerał do kompletu kieliszków. Jerzy Jeznacki.

Klasa 34. Maszyny, przybory i wszelkiego rodzaju przedmioty do gospodarstwa domowego oraz meble

34i **18784**. 15.7 1966. Wolsztyńska Fabryka Mebli Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione. Wolsztyn, Polska. Podpórka do półek z pierścieniem dystansowym. Stanisław Kaczmarek, Czesław Wieczorek i Marian Skupniewicz. Pr.

34l **18790**. 29.4 1967. Witold Florowski. Wesoła k/W-wy, Polska. Wieszak do spodni. Witold Florowski.

Klasa 36. Ogrzewanie, przewietrzanie, zaopatrywanie budynków w ciepłą wodę

36a **18699**. 18.2 1966. Wawrzyniec Swoboda. Warszawa, Polska. Drzwiczki do popielników, piekarników i pieców. Wawrzyniec Swoboda.

36b **18671**. 16.10 1965. Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski Przedsiębiorstwo Państwowe. Poznań, Polska. Wiatrochron kuchenki turystycznej. Inż. Julian Pawełczak, inż. Marian Błaszczak, Stanisław Krajna i Jan Waraczewski. Pr.

36b **18672**. 16.10 1965. Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski Przedsiębiorstwo Państwowe. Poznań, Polska. Zamek pokrywy kuchenki turystycznej. Bolesław Borowiak, inż. Stanisław Giełdoń i Zenon Powicki. Pr.

36b **18798**. 18.10 1965. Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski Przedsiębiorstwo Państwowe.

Poznań, Polska. Kuchenka turystyczna. Stanisław Krajna i Zygmunt Glinka. Pr.

36d **18772**. 12.3 1965. Biuro Projektów Budownictwa Komunalnego. Poznań, Polska. Urządzenie ogrzewczo-wentylacyjne. Inż. Erazm Prinke. Pr.

36d **18776**. 9.5 1966. Polskie Koleje Państwowe (Centralny Ośrodek Badań i Rozwoju Techniki Kolejnictwa). Warszawa, Polska. Wyciąg dymowy do oddymiania zamkniętych pomieszczeń zwłaszcza parowozowni. Mgr inż. Czesław Mazurek i inż. Mirosław Gradys. Pr.

Klasa 37. Budownictwo lądowe

37b **18680**. 8.1 1966. Wrocławskie Przedsiębiorstwo Budownictwa Ogólnego. Wrocław, Polska. Urządzenie do wytwarzania prefabrykowanych elementów betonowych. Inż. Mieczysław Chlebowski, inż. Daniel Nowak i Tadeusz Lackorzyski. Pr.

37b **18685**. 20.8 1965. Spółdzielnia Pracy Wyrobów Budowlanych i Drzewnych „Prefa-Mat”. Szczecin, Polska. Wielowarstwowa prefabrykowana płyta dachowa. Inż. Karol Szymański i mgr inż. Jerzy Łaciński. Pr.

37b **18686**. 16.3 1966. Przedsiębiorstwo Montażu Urządzeń Chłodniczych i Chemicznych „Mostostal”. Wrocław, Polska. Kształtownik ze stopów lekkich do ramy skrzydeł drzwi zwłaszcza chłodniczych. Tadeusz Petrykiewicz, Edward Bolczyk, Roman Szklorz i Franciszek Lisecki. Pr.

37c **18799**. 16.10 1967. Biuro Studiów i Projektów Konstrukcji Stalowych „Mostostal”. Warszawa, Polska. Paździerzowa płyta żeberkowa. Mgr inż. Mieczysław Szejerwald i mgr inż. Stanisław Wodziński. Pr.

37e **18684**. 3.6 1965. Przedsiębiorstwo Budownictwa Rolniczego. Środa Wielkopolska, Polska. Rusztowanie rurowe do prac budowlanych. Kazimierz Pawłowski i Alfred Kaczmarek. Pr.

Klasa 38. Mechaniczna i chemiczna obróbka drewna

38c **18731**. 12.4 1965. Instytut Technologii Drewna. Poznań, Polska. Urządzenie do dwustronnego klejenia do klejek do płyty. Mgr inż. Kazimierz Moldenhawer. Pr.

38k **18730**. 30.10 1965. Instytut Technologii Drewna. Poznań, Polska. Urządzenie do otrzymywania zrębków z drewna małowymiarowego. Dr inż. Florian Budniak, inż. Edward Przybek, mgr inż. Stefan Bąkowski i inż. Ryszard Matczak. Pr.

Klasa 39. Przeróbka mas plastycznych, kauczuku i rogopodobnych tworzyw, nie przewidziana na innym miejscu; wytwarzanie produktów polikondensacji, poliaddycji i polimeryzacji

39a **18677**. 23.2 1966. Zakłady Przemysłowe „Ruch”. Kobyłka, Polska. Głowica wtryskowa, zwłaszcza do poliamidów i termoplastycznych two-

rzyw o małej lepkości w temperaturze wtrysku. Jerzy Mokrzyński. Pr.

Klasa 40. Hutnictwo metali (prócz żelaza); stopy łącznie ze stopami żelaza

40a 18806. 1.10 1965. Zakłady Cynkowe „Silesia” Przedsiębiorstwo Państwowe. Katowice-Wełnowiec, Polska. Bęben pieca obrotowego do produkcji cynku metalicznego. Wzór dodatkowy do wzoru nr 18369. Mgr inż. Jakub Sozański, mgr inż. Antoni Śliwa i Czesław Pencarski. Pr.

Klasa 42. Przyrządy

42a 18747. 1.8 1966. Fabryka Maszyn Papierniczych Przedsiębiorstwo Państwowe. Cieplice Śląskie Zdrój, Polska. Suwmiarka do trasowania rowków. Józef Andrzejak. Pr.

42b 18746. 23.12 1964. Tadeusz Koziura. Olsztyn, Polska. Przyrząd do ustawiania silnika względem skrzyni biegów. Tadeusz Koziura.

42c 18745. 22.2 1966. Krakowska Fabryka Aparatów Pomiarowych. Kraków, Polska. Opaska uszczelniająca do zamykania otworów regulacyjnych w obudowach aparatów pomiarowych. Andrzej Czarniecki. Pr.

42c 18752. 16.8 1966. Instytut Lotnictwa. Warszawa, Polska. Miernik elektroniczny drgań mechanicznych. Mgr inż. Józef Fórmaniak, mgr Andrzej Radoń i mgr inż. Waldemar Makulski. Pr.

42d 18698. 26.9 1966. Wojewódzkie Biuro Projektów. Zielona Góra, Polska. Suwak do obliczania natężenia oświetlenia punktów świetlnych. Inż. Ludwik Błaszczak. Pr.

42d 18726. 16.8 1966. Kopalnia Węgla Kamiennego „Chwałowice”. Chwałowice, Polska. Czujnik indukcyjny do kontroli ruchu przenośników taśmowych. Mgr inż. Paweł Pośpiech, mgr inż. Andrzej Bulanda i inż. Józef Mucha. Pr.

42d 18805. 8.2 1967. Instytut Organizacji i Mechanizacji Budownictwa. Warszawa, Polska. Urządzenie hydrauliczne do pomiaru momentu obrotowego koła kierownicy. Witold Chorąży. Pr.

42g 18755. 7.7 1965. Zakłady Wytwórcze Główników „Tonsil”. Września, Polska. Urządzenie do pomiaru obrotów znamionowych maszyn elektrycznych prądu zmiennego. Inż. Roman Gładych. Pr.

42g 18778. 17.9 1966. Łódzkie Zakłady Radiowe. Łódź, Polska. Wkręt aretujący do gramofonu. Jerzy Piotrowski i Henryk Białkowski. Pr.

42g 18780. 16.8 1966. Zakłady Energetyczne Okręgu Centralnego. Warszawa, Polska. Zawór elektromagnetyczny, zwłaszcza do instalacji sprężonego powietrza. Inż. Bolesław Cepuch i Edward Żółtowski. Pr.

42k 18675. 21.7 1966. Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski. Przedsiębiorstwo Państwowe. Poznań, Polska. Urządzenie do pomiaru siły przyczepności stopu łożyskowego do podłoża. Dr inż. Tadeusz Skrzyński i mgr inż. Jan Grześkowski. Pr.

42k 18681. 24.8 1966. Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych. Poznań, Polska. Urządzenie do pomiaru prędkości początkowej hamowania oraz oznaczania drogi hamowania pojazdów mechanicznych. Inż. Zbigniew Skrukwa i Stanisław Józwiak. Pr.

42k 18753. 13.8 1966. Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica. Gliwice, Polska. Urządzenie do pomiaru siły nacisku. Inż. Zdzisław Tuma, mgr inż. Fryderyk Żyła i mgr inż. Jerzy Kieltyka. Pr.

42k 18754. 5.7 1967. Instytut Obróbki Skrawaniem. Kraków, Polska. Przyrząd do dwukierunkowego obciążania elementów obrabierek. Mgr inż. Antoni Paszkowicz i inż. Włodzimierz Rój. Pr.

42l 18697. 5.7 1966. Spółdzielnia Pracy Wytwórcza Sprzętu Zootechnicznego. Kraków, Polska. Mieszalnik — wstrząsarka do tłuszczomierzy. Inż. Adolf Kraiński i inż. Tadeusz Banach. Pr.

42l 18702. 7.10 1966. Krakowskie Zakłady Chemiczne Przemysłu Terenowego. Kraków, Polska. Lupa z rękojeścią. Władysław Bochenek, Zbigniew Dłużniewski i Roman Maksymowicz. Pr.

42l 18744. 9.5 1967. Zbigniew Węglowski. Warszawa, Polska. Eugeniusz Kurylak. Warszawa, Polska. Statyw do próbowek. Zbigniew Węglowski i Eugeniusz Kurylak.

Klasa 47. Elementy maszyn, materiały izolujące, hamulce, urządzenia do smarowania, urządzenia zamykające do elementów wytrzymałych na ciśnienie, przekładnie, zespoły konstrukcyjne mechaniki precyzyjnej, zwijanie i nawijanie w ogólności

47a 18708. 15.11 1966. Centralne Biuro Techniczne Przemysłu Maszyn Włókienniczych. Łódź, Polska. Urządzenie śrubowe do mocowania części do podłoża. Tadeusz Gawart i Julian Smus. Pr.

47a 18765. 27.12 1966. Kopalnia Węgla Kamiennego „Anna” Przedsiębiorstwo Państwowe. Pszów, Polska. Przycisk do zaworu upustowego aparatu ucieczkowego. Inż. Józef Suchanek, Bolesław Widenka, Ludwik Fojcik i Józef Pawlas. Pr.

47a 18767. 27.12 1966. Kopalnia Węgla Kamiennego „Anna” Przedsiębiorstwo Państwowe. Pszów, Polska. Przenośny uchwyt linki sygnalizacyjnej. Inż. Józef Dzierżęga, Józef Grycman i Rudolf Sosna. Pr.

47f 18707. 15.3 1966. Instytut Techniki Ciepłej. Łódź, Polska. Urządzenie do hydraulicznego sprzęgania zwrotnego. Mgr inż. Jerzy Kozłowski. Pr.

47f 18759. 9.2 1966. Główny Instytut Górnictwa Katowice, Polska. Złącze rur elastycznych. Mgr inż. Mieczysław Miller, mgr inż. Jerzy Strużik i mgr inż. Jan Perek. Pr.

47f 18764. 13.10 1966. Główny Instytut Górnictwa. Katowice, Polska. Urządzenie do ochrony wysokociśnieniowych węży magistralnych w zmechanizowanej obudowie górniczej. Mgr inż. Stanisław Łaboński i mgr inż. Władysław Zembok. Pr.

47f 18785. 10.2 1967. Główny Instytut Górnicztwa. Katowice, Polska. Złącze do węży wysokociśnieniowych, szczególnie dla górniczych urządzeń hydraulicznych. Inż. Zbigniew* Ratajski i Ryszard Trzaska. Pr.

47g 18670. 26.7 1966. Instytut Techniki Ciepłej. Łódź, Polska. Hydrauliczny wzmacniacz suwakowy drugiego stopnia. Dr inż. Lucjan Zieliński. Pr.

47g 18688. 21.10 1966. Główny Instytut Górnicztwa. Katowice, Polska. Trójnik zaworowy. Ryszard Trzaska i inż. Stanisław Kardys. Pr.

47g 18757. 29.8 1966. Główny Instytut Górnicztwa. Katowice, Polska. Zawór odpowietrzający do stojaków hydraulicznych. Inż. Tadeusz Walter i inż. Stanisław Kardys. Pr.

47h 18703. 12.7 1966. Przedsiębiorstwo Przemysłowe Budowy Huty im. Lenina. Kraków-Nowa Huta, Polska. Przystawek do ściągania piast kół pasowych, oraz łożysk maszyn i urządzeń. Franciszek Sańka i Jan Zaprzelski. Pr.

47k 18692. 30.7 1966. Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut”. Gliwice, Polska. Urządzenie do odwijania taśm metalowych. Mgr inż. Leszek Gruszczynski, mgr inż. Antoni Szargot i Henryk Anioł. Pr.

Klasa 49. Obróbka mechaniczna metali

49c 18724. 13.10. 1965. Huta im. Lenina. Kraków, Polska. Piła do obróbki wlewnic. Prof. dr inż. Jan Kaczmarek, inż. Lucjan Pawłowicz, inż. Stanisław Strama i mgr inż. Józef Łukasik. Pr.

49c 18791. 29.7 1967. Zakład Badań i Doświadczeń „Mostostal”. Warszawa, Polska. Uchwyt do wiązki prętów metalowych, przecinanych piłą mechaniczną. Antoni Bellon. Pr.

Klasa 57. Fotografia, kinematografia i film obrazowo-dźwiękowy

57a 18674. 8.7 1966. Centralne Biuro Konstrukcji Kotłowych. Tarnowskie Góry, Polska. Statyw fotograficzny z oświetleniem. Inż. Stanisław Maranowicz. Pr.

57d 18695. 12.1 1966. Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica. Gliwice, Polska. Czytnik kart perforowanych. Mgr inż. Jerzy Kiełtyka, mgr inż. Fryderyk Żyła, Jerzy Paleta, Rudolf Michalski i Świętosław Jaczyzko. Pr.

Klasa 58. Prasy

58a 18796. 3.11 1967. Zakłady Mechaniczne Przemysłu Metali Nieżelaznych „Zamet” Przedsiębiorstwo Państwowe. Strzybnica, Polska. Prasa hydrauliczna pozioma do wytłaczania prętów i profili z metali nieżelaznych. Inż. Bolesław Czajkowski, mgr inż. Piotr Snarski, mgr inż. Adam Leśniak, mgr inż. Jan Mądry i inż. Rudolf Broł. Pr.

Klasa 63. Pojazdy bezszynowe

63b 18758. 9.8 1966. Wrocławskie Zakłady Metalurgiczne. Wrocław, Polska. Wózek transportowy. Jan Dopta. Pr.

63c 18678. 16.7 1966. Zbigniew Poziomek. Warszawa, Polska. Urządzenie zabezpieczające samochód przed kradzieżą. Zbigniew Poziomek.

63c 18766. 1.9 1966. Zakłady Mięsne w Łodzi. Łódź Polska. Skrzynia ładunkowa samochodu ciężarowego do szybkiego załadunku i wyładunku towarów. Jerzy Fidler, Zdzisław Maciaszczyk i Władysław Owczarek. Pr.

63c 18768. 11.7 1966. Techniczna Obsługa Samochodów Okręgu Łódzkiego. Łódź, Polska. Zaczep do połączenia samochodu osobowego z pneumatycznym obciążalnikiem. Zdzisław Wójcik, mgr inż. Janusz Podlesny i Zbigniew Witecki. Pr.

63c 18786. 11.7 1966. Techniczna Obsługa Samochodów Okręgu Łódzkiego. Łódź, Polska. Zaczep do połączenia samochodu osobowego z pneumatycznym obciążalnikiem. Zbigniew Witecki, Zdzisław Wójcik i mgr inż. Janusz Podlesny. Pr.

63c 18787. 8.7 1966. Maria Żywirska. Katowice, Polska. Krzysztof Żywirski. Katowice, Polska. Skrobaczka do czyszczenia szyb samochodowych ze śniegu, szronu, lodu, lub wody. Maria Żywirska i Krzysztof Żywirski.

63c 18788. 11.7 1966. Techniczna Obsługa Samochodów Okręgu Łódzkiego. Łódź, Polska. Zaczep do połączenia samochodu osobowego z pneumatycznym obciążalnikiem. Zbigniew Witecki, Zdzisław Wójcik i mgr inż. Janusz Podlesny. Pr.

63c 18793. 17.11 1966. Przedsiębiorstwo Przemysłowe Budownictwa Rolniczego. Szczecin, Polska. Dostawny wał podwozia do transportu przenośników taśmowych. Stefan Eksztein. Pr.

63c 18797. 31.3 1966. Zakłady Transportowe Budownictwa Warszawa. Warszawa, Polska. Naczepa ciągnika siodłowego do przewozu elementów budowlanych. Ryszard Szczawiński, mgr Tadeusz Długocki i mgr inż. Ryszard Gawęda. Pr.

Klasa 64. Wyszynk

64a 18760. 19.6 1965. Zenon Mędrzycki. Radom, Polska. Urządzenie do zamykania słoja weka. Zenon Mędrzycki.

64b 18750. 14.5 1965. Gdański Zarząd Aptek. Gdańsk, Polska. Urządzenie do mycia i płukania butelek. Mgr Witold Sylwoński. Pr.

64c 18696. 30.6 1966. Jan Bednarek. Łódź, Polska. Metalowy ochroniacz syfonu przed stłuczeniem. Jan Bednarek.

Klasa 65. Budowa okrętów i żeglarstwo

65a² 18789. 31.12 1966. Centralny Ośrodek Konstrukcyjno-Badawczy Przemysłu Okrętowego. Gdańsk, Polska. Ogniwo składane łańcucha, zwłaszcza łańcucha kotwicznego. Inż. Bohdan Tybowski i inż. Stanisław Zalewski. Pr.

Klasa 67. Szlifowanie i polerowanie

67a 18679. 28.8 1965. Zjednoczenie Budowlano-Montażowe Przemysłu Węglowego (Zakład Badań i Doświadczeń Budownictwa Węglowego). Katowice.

ce, Polska. Szlifierka do szlifowania ścian pionowych. Mgr inż. Eugeniusz Słysz, mgr inż. Norbert Wypchol i Zdzisław Szyroki. Pr.

67a **18687**. 29.7 1966. Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski Przedsiębiorstwo Państwowe. Poznań, Polska. Urządzenie do obciągania ściernic. Henryk Felcyn, Jerzy Zamostny, Marian Szymczak i Eugeniusz Krawczyk. Pr.

67a **18709**. **2.11** 1965. Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażenia Odlewni „Prodlew”. Warszawa, Polska. Oczyszczarka komorowa. Mgr inż. Ryszard Leśniewski. Pr.

67a **18792**. **11.11** 1966. Instytut Obróbki Skrawaniem. Kraków, Polska. Oczyszczarka strumieniowo-ścierna. Mgr inż. Czesław Czyżewicz, mgr inż. Józef Łukasik, Franciszek Kułakowski i Piotr Murawski. Pr.

Klasa 68. Wyroby ślusarskie

68a **18771**. 23.8 1966. Biuro Studiów i Projektów Konstrukcji Stalowych. „Mostostal”. Warszawa, Polska. Hamulec hydrodynamiczny do drzwi obrotowych. Andrzej Jarząbek. Pr.

68c **18723**. 2.11 1965. Centralny Ośrodek Rozwoju Meblarstwa. Poznań, Polska. Zawiasa przegubowa. Franciszek Krzyżaniak. Pr.

68c **18801**. 8.11 1963. Biuro Konstrukcyjno-Technologiczne Przemysłu Terenowego Przedsiębiorstwo Państwowe w Zielonej Górze. Zielona Góra, Polska. Zawiasa dwuczopowa. Inż. Józef Sieciechowicz. Pr.

Klasa 69. Narzędzia do cięcia łącznie z bronią sieczną i kolną

69 18727. 7.4 1967. Stanisław Peret. Gdańsk, Polska. Pochwa do noży rzeźniczych. Stanisław Peret.

Klasa 70. Przybory do pisania i rysowania

70b 18706. 30.10 1965. Michał Kac. Warszawa, Polska. Janusz Kowalski. Łódź, Polska. Długopis płaski. Michał Kac i Janusz Kowalski.

70e 18716. 29.10 1965. Instytut Wzornictwa Przemysłowego. Warszawa, Polska. Tablica szkolna przeciwodbliskowa. Mgr Karol Lassota. Pr.

70e 18749. 8.3 1967. Zbigniew Kwarciak. Zakopane, Polska. Oprawka do zyletki. Zbigniew Kwarciak.

Klasa 75. Rzeźbiarstwo, malarstwo, ozdabianie powierzchni

75c 18713. 31.1 1966. Instytut Organizacji i Mechanizacji Budownictwa. Warszawa, Polska. Głowica aparatu do natryskowego malowania. Mgr inż. Kazimierz Dzwonkowski. Pr.

Klasa 77. Sport, gry i zabawy ludowe

77f 18773. **31.10** 1966. Włodzimierz Bernard. Warszawa, Polska. Zabawka w postaci zlewozmywaka. Włodzimierz Bernard.

Klasa 81. Transport i opakowanie

81a 18704. 28.8 1964. Pierwsz. **20.2** 1964 dla zastrz. 1, 2 i 5—7; 23.7 1964 dla zastrz. 3 i 4 (Niemiecka Republika Demokratyczna). VEB Schlotheimer Netz-und Seilerwarenfabrik Schlotheim (Thüringen). Niemiecka Republika Demokratyczna. Pojemnik skrzynkowy do transportu i składowania jarzyn i owoców.

81c 18689. 23.4 1966. Ludwik Krasucki. Żory, Polska. Przystawek do wyciskania zawartości z tub, zwłaszcza wykonanych z tworzyw sztucznych. Ludwik Krasucki.

81c 18763. 21.1 1967. Przedsiębiorstwo Transportowe Handlu Wewnętrznego Nr 2. Łódź, Polska. Urządzenie do transportu węgla na platformie samochodu ciężarowego. Marian Kostuch i Tadeusz Bienias. Pr.

81e 18694. 18.1 1966. Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława Staszica. Gliwice, Polska. Rynna przenośnika zgrzeblowego. Prof. Stanisław Przegaliński, prof. Stanisław Orzechowski, mgr inż. Kazimierz Pogórecki, inż. Stanisław Jankowski, inż. Alojzy Mrozek, inż. Gerard Otlik i inż. Jerzy Mańka. Pr.

Klasa 85. Woda mineralna i musująca, oczyszczanie wody, wodociągi i kanalizacja

85d 18735. 16.2 1967. Franciszek Smagała. Mięchów, Polska. Urządzenie do ciągnięcia wody ze studni. Franciszek Smagała.

85h 18782. 2.11 1967. Stefan Krużyński. Ciechocinek, Polska. Łańcuszek do spluczek ustępowych. Stefan Krużyński.

Klasa 86. Tkactwo

86b 18779. 21.8 1964. Centralne Biuro Techniczne Przemysłu Maszyn Włókienniczych. Łódź, Polska. Elektronowe urządzenie do wyczuwania obecności nawoju na cewce krosna czółenkowego. Dr Zygmunt Krotowski i mgr inż. Włodzimierz Rachalewski. Pr.

WZORY ZDOBNICZE

(Od nru 8099 do nru 8104)

9 8102. 16.11 1965. Jerzy Zawadzki. Warszawa, Polska. Zabawka-grzechotka. Jerzy Zawadzki.

12 8100. 1.7 1966. Ryszard Gronski. Zakopane, Polska. Kasetka drewniana rzeźbiona. Ryszard Gronski.

13 8099. 10.10 1966. Zakłady Tworzyw Sztucznych i Wyrobów Gumowych, Spółdzielnia Pracy

im. 1-go Maja. Wieliczka, Polska. Torebka damska. Jadwiga Kijak i Zbigniew Łaniewski.

17 **8101**. 19.8 1968. Stanisław Czyżowski. Kraków, Polska. Bomboniera. Stanisław Czyżowski.

18 **8103**. 1.9 1966. Ryszard Czeżucha. Katowice, Polska. Wisiołek pamiątkowy. Ryszard Czeżucha.

18 **8104**. 4.8 1966. Spółdzielnia Pracy „Reklamodruk”. Poznań, Polska. Wisiołek metalowy. Mgr Władysław Świetlicki i mgr Zofia Günther.

PRZEDŁUŻENIE OCHRONY

7831. Dnia 16.9 1968 r. ochrona wzoru zdobniczego została przedłużona do dnia 19 lutego 1974 r.

ZMIANY W REJESTRACH

Grubym drukiem są podane numery rejestru wzorów użytkowych i rejestru wzorów zdobniczych. Zmiany, dokonane w rubryce C rejestru wzorów użytkowych, dotyczą imienia i nazwiska twórcy oraz numeru świadectwa autorskiego.

WZORY UŻYTKOWE

16540. Dnia 25.8 1968. r. wykreślono wpis o wygaśnięciu wzoru użytkowego.

17052. Dnia 20.9 1968 r. w rejestrze wzorów w rubryce C dokonano wpisu „Inż. Tadeusz Andrzejewski 8869”.

17964. Dnia 25.8 1968 r. wykreślono wpis o wygaśnięciu wzoru użytkowego.

17975. Dnia 25.8 1968. wykreślono wpis o wygaśnięciu wzoru użytkowego.

18002. Dnia 25.8 1968 r. wykreślono wpis o wygaśnięciu wzoru użytkowego.

WZÓR ZDOBNICZY

8083. Dnia 25.8 1968 r. wykreślono wpis o wygaśnięciu wzoru zdobniczego.

WYKREŚLENIA Z REJESTRÓW

Liczby oznaczają numery rejestru wzorów użytkowych i rejestru wzorów zdobniczych. Prawa z rejestracji wzorów użytkowych i wzorów zdobniczych, wpisanych do rejestrów pod tymi numerami, wygasły na podstawie art. 70 ust. 1 pkt 2 i art. 82 ustawy z dnia 31 maja 1962 r. Prawo wynalazcze (Dz. U. Nr 33, poz. 156) lub na podstawie § 11 ust. 1 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 29 stycznia 1963 r. w sprawie ochrony wzorów zdobniczych (Dz. U. Nr 8, poz. 45), a wzory te zostały wykreślone z tych rejestrów.

WZORY UŻYTKOWE

14685	14686	14689	14697	14702	14703	14712	14718
14753	14762	14777	14788	14798	15132	15152	15176
15233	15264	15563	15564	15579	15783	16115	17062
17138	17234	17290	17297	17298	17324	17328	17329
17331	17443	17467	17511	17551	17678	17690	17983
18226	18249	18259	18286				

WZORY ZDOBNICZE

7570 7571 7915 7917 7919 7925

ODMOWY ZAREJESTROWANIA WZORÓW UŻYTKOWYCH

COFNIĘCIA ZGŁOSZEŃ WZORÓW UŻYTKOWYCH

Grubym drukiem są podane numery zgłoszeń projektów wynalazczych, ogłoszonych na podstawie art. 36 i 82 ustawy z dnia 31 maja 1962 r. Prawo wynalazcze (Dz. U. Nr 33, poz. 156). Po numerach tych zgłoszeń są kolejno podane daty dokonania zgłoszenia, daty ogłoszenia zgłoszeń, imiona i nazwiska lub nazwy zgłaszających miejsca zamieszkania lub siedziby zgłaszających oraz tytuł projektów wynalazczych.

Wymienione zgłoszenia zostały załatwione odmownie lub cofnięte.

36708. 22.03 1965. 31.05 1965. Kazimierz Janowski. Bydgoszcz, Polska. Kubek szybkowarzący mający dwie elektrody zamocowane prostopadłe do dna kubka.

37429. **14.10 1965. 31.12 1965**. Spółdzielcze Zakłady Spożywcze „Fruktona” Spółdzielnia Pracy w Tarnowie. Tarnów, Polska. Przyrząd do zamykania pojemników z produktami spożywczymi.

37461. 20.10 1965. 31.12 1965. Karol Kopczyk. Łódź, Polska. Temperówka do ołówków z ostrzem w kształcie żyłki.

37463. 21.10 1965. 31.12 1965. Stołeczne Zakłady Wyrobów Gumowych i Tworzyw Sztucznych. Warszawa, Polska. Główka do syfonów.

37505. 30.10 1965. 31.12 1965. Centralne Laboratorium Przemysłu Bawełnianego. Łódź, Polska. Nić szwalna z przędzy wykonanej z ciągłych włókien syntetycznych.

37636. 25.11 1965. 28.02 1966. Włodzimierz Drojecki. Sopot, Polska. Zabawka w postaci gimnastyka na drążku.

37658. 6.12 1965. 28.02 1966. Roman Spira. Kraków, Polska. Trwała etykieta.

37659. 7.12 1965. 28.02 1966. Halina Otto. Mosina, Polska. Pisak z filcową końcówką piszącą do kreśleń i napisów.

37736. 24.12 1965. 28.02 1966. Antoni Wolf. Poznań, Polska. Zabawka w postaci pistoletu korkowca.

37777. 10.01 1966. 31.03 1966. Jerzy Jeliński. Stara Miłosna, Polska. Zabawka w postaci ruchomego abecadła.

37863. 27.01 1966. 30.04 1966. Zakład Badań i Doświadczeń Kamienia Budowlanego. Kraków, Polska. Tarcze szlifierskie do szlifowania płaszczyn kamiennych.

37939. 10.02 1966. 30.04 1966. Zygmunt Góralski. Świdler Otwock, Polska. Temperówka.

37972. 16.02 1966. 31.08 1966. Edmund Michałowski. Warszawa, Polska. Oprawka redukcyjna do żarówek.

38069. 5.03 1966. 30.06 1966. Spółdzielnia Inwalidów „Metalowiec”. Poznań, Polska. Temperówka do ołówków.

38130. 14.03 1966. 31.05 1966. Kopalnia Rudy Żelaza „Dźbów”. Dźbów, Polska. Krążnik z łożyskami poliamidowymi.

38161. 17.03 1966. 31.05. 1966. Przedsiębiorstwo Graficzne Przemysłu Terenowego. Tarnów, Polska.

Okładka z kolorowym nadrukiem tematycznym na książki i zeszyty szkolne.

38357. 20.04 1966. 31.08 1966. Franciszek Glensk Tarnów Opolski, Polska. Przenośny obrotnik do samochodów osobowych.

38477. 19.05 1966. 31.05 1967. Stanisław Okoński. Szczecin, Polska. Próbnik do opon pneumatycznych.

38537. 30.05 1966. 31.08 1966. Wiesława Rokos. Warszawa, Polska. Kosmetyczka.

38572. 6.06 1966. 31.08 1966. Zawierciańskie Zakłady Eternitu. Ogródzieniec, Polska. Ceramiczna kształtka rozwłókniająca.

38579. 7.06 1966. 31.08 1966. Zjednoczenie Konstrukcji Stalowych i Urządzeń Przemysłowych „Mostostal”. Warszawa, Polska. Bęben nawojowy do kabli i lin.

38646. 20.06 1966. 31.08 1966. Spółdzielnia Pracy Metalowców „Uniwersal”. Warszawa, Polska. Skrzynka do transportu.

38897. 18.08 1966. 30.11 1966. Zakłady Mięsne w Bielsku-Białej. Bielsko-Biała, Polska. Urządzenie do ostrzenia pił tarczowych.

39124. 19.10 1966. 31.12 1966. Alfons Kemnitz. Milanówek, Polska. Hanka Meyer, Warszawa, Polska. Solniczka domowa.

39296. 21.11 1966. 31.01 1967. Bielska Fabryka Wyrobów Srubowych „Bispol”. Bielsko-Biała, Polska. Matryca do przebijania otworów i cechowania nakrętek o podwyższonych własnościach mechanicznych.

39428. 15.12 1966. 31.05 1967. Zakłady Elektrotechniki Motoryzacyjnej. Warszawa, Polska. Złącze wysokiego napięcia.

76

Z N A K I T O W A R O W E

REJESTRACJA

(Od nru 47461 do nru 47620)

Grubym drukiem są podane numery rejestru znaków towarowych lub rejestru wspólnych (związkowych) znaków towarowych. Po numerach rejestrów są zamieszczane daty zgłoszenia znaków towarowych w Urzędzie Patentowym PRL, od których rozpoczynają się okresy ochrony tych znaków. Po skrócie „Pierwszy” są podane daty zgłoszeń zagranicznych, uzasadniających prawo pierwszeństwa, oraz w nawiasach nazwy krajów, w których dokonano tych zgłoszeń. Następnie są kolejno zamieszczone nazwy i siedziby oraz rodzaj i zakres działania przedsiębiorstw, na których rzecz zarejestrowano znaki towarowe, wykazy towarów, do których oznaczania znaki te są przeznaczone oraz zarejestrowane znaki towarowe.

47461. 12.6 1967. Société d'Etudes Scientifiques et Industrielles de L'Ile de France. Paryż, Francja. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. Towary: środek modyfikujący o działaniu ułatwiającym trawienie; klasa 5.

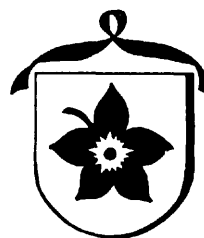
REGLAN

47462. 3.1 1968. Fabryka Kosmetyków „Viola”. Gliwice, Polska. Wytwórnia kosmetyczna. Towary: kosmetyczny płyn po goleniu; klasa 3



Ochronę znaku towarowego zastrzeżono we wszystkich kolorach.

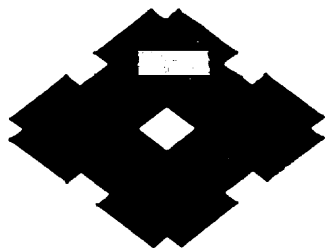
47463. 6.1 1968. Fabryka Kosmetyków „Viola”. Gliwice, Polska. Wytwórnia kosmetyczna. Towary: perfumy, wody kolońskie i kwiatowe, szampony płynne, wody po goleniu, środki do prania w płynie i paście, spirytus salicylowy, oliwki dla dzieci, olejki do włosów, płyny do włosów, lecznicze i pielęgnacyjne płyny do kąpieli; klasy 3 i 5.



Ochronę znaku towarowego zastrzeżono we wszystkich kolorach.

47464. 17.2 1968. Sumitonio Chemical Co., Ltd. Osaka, Japonia. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. Towary: produkty chemiczne, barwniki, pigmenty, zaprawy i farby, lekarstwa i leki, środki medyczne, proszki, tabletki, pigułki, leki do wewnętrznego użycia, le-

ki do zewnętrznego użycia, środki czyszczące; klasy 1, 2 i 5.



47465. 2.4 1968. **Zakłady Chemiczne „Rudniki”**. Rudniki Częstochowskie, Polska. Przedsiębiorstwo przemysłowe produktów nieorganicznych. **Towary:** inhibitory krzemianowe stosowane do ochrony przed korozją w układach chłodniczych i grzejnych; klasa 2.

SILENAL

47466. 2.4 1968. **Zakłady Chemiczne „Rudniki”**. Rudniki Częstochowskie, Polska. Przedsiębiorstwo przemysłowe produktów nieorganicznych. **Towary:** ciekły inhibitor korozji w układach wodnych, który może być stosowany do temp. 95°C; klasa 2.

SILENAL Z

47467. 2.4 1968. **Zakłady Chemiczne „Rudniki”**. Rudniki Częstochowskie, Polska. Przedsiębiorstwo przemysłowe produktów nieorganicznych. **Towary:** stały inhibitor korozji, który może być stosowany do temperatury 95°C; klasa 2.

SILENAL ST

47468. 2.4 1968. **Zakłady Chemiczne „Rudniki”**. Rudniki Częstochowskie, Polska. Przedsiębiorstwo przemysłowe produktów nieorganicznych. **Towary:** ciekły inhibitor korozji, który może być stosowany do temperatury 176°C; klasa 2.

SILENAL S

47469. 2.4 1968. **Zakłady Chemiczne „Rudniki”**. Rudniki Częstochowskie, Polska. Przedsiębiorstwo przemysłowe produktów nieorganicznych. **Towary:** ciekły inhibitor korozji stosowany do temperatury 95°C wykazujący działanie zapobiegające rozwojowi życia biologicznego; klasa 2.

SILENAL ZB

47470. 2.4 1968. **Zakłady Chemiczne „Rudniki”**. Rudniki Częstochowskie, Polska. Przedsiębiorstwo przemysłowe produktów nieorganicznych. **Towary:** ciekły inhibitor korozji stosowany do temperatury 176°C wykazujący działanie zapobiegające rozwojowi życia biologicznego; klasa 2.

SILENAL SB

47471. 16.11 1967. **Wsiesojuznoje Objedinenije „Energomaszeksport”**. Moskwa, Związek Socjalistycznych Republik Radzieckich. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** turbiny parowe, turbiny gazowe, silniki Diesla, generatory Diesla, sprężarki, zawory, zasuwki; klasy 6 i 7.



47472. 6.2 1968. **Badische Anilin — & Soda-Fabrik Aktiengesellschaft**. Ludwigshafen/Rhein, Niemiecka Republika Federalna. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** środki do zwalczania szkodników zwierzęcych i roślinnych w gospodarce rolnej i leśnej; klasa 5.

ALIPUR

47473. 6.2 1968. **Badische Anilin — & Soda-Fabrik Aktiengesellschaft**. Ludwigshafen/Rhein, Niemiecka Republika Federalna. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** środki do zwalczania szkodników zwierzęcych i roślinnych; klasa 5.

POLYRAM

47474. 6.2 1968. **Badische Anilin — & Soda-Fabrik Aktiengesellschaft**. Ludwigshafen/Rhein, Niemiecka Republika Federalna. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** produkty chemiczne dla celów przemysłowych; barwniki, farby; klasy 1 i 2.

PALANIL

47475. 17.2 1968. Pierwsz. 5.12 1967. (Francja). **Laboratoires Anephar, société anonyme**. Areueil, Francja. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** produkty farmaceutyczne, weterynaryjne, higieniczne i dietetyczne, plastry, materiały opatrunkowe, środki dezynfekcyjne; klasa 5.

CENTROPHENOXINE

47476. 21.3 1968. **Zakłady Chemiczne „Azot”**. Jaworzno, Polska. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** środki chwastobójcze; klasa 5.

ANTYROST

47477. 21.3 1968. **Zakłady Chemiczne „Azot”**. Jaworzno, Polska. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** środki owadobójcze; klasa 5.

POL — FOSTION

47478. 21.3 1968. **Zakłady Chemiczne „Azot”**. Jaworzno, Polska. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** środki grzybobójcze; klasa 5.

POL — FUNGISAN

47479. 21.3 1968. **Zakłady Chemiczne „Azot”**. Jaworzno, Polska. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** środki owadobójcze; klasa 5.

POL — GRANOTOX

47480. 21.3 1968. **Zakłady Chemiczne „Azot”**. Jaworzno, Polska. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** środki grzybobójcze; klasa 5.

POL — PLONIT

47481. 14 1968. **Zakłady Chemiczne „Azot”**. Jaworzno, Polska. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** środki owadobójcze; klasa 5.

LASOCHRON

47482. 12.4 1968. **Colgate-Palmolive Company**. Nowy York, Stany Zjednoczone Ameryki. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** perfumy płynne i w postaci pudru; woda toaletowa, puder, talk kosmetyczny, kremy półtłuste, kremy tłuste, płyny do twarzy i rąk, pomadki i brylantyna; mydło toaletowe; klasa 3.

**Cashmere
Bouquet**

47483. 15.9 1967. **Montecatini Edison S.p.A.** Mediolan, Włochy. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** farby, pokosty i lakiery; klasa 2.

MONTIVEL

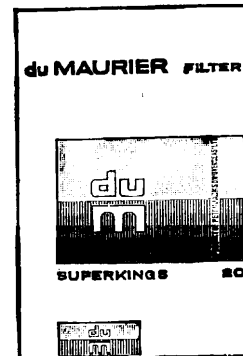
Ochronę znaku towarowego zastrzeżono we wszystkich kolorach.

47484. 29.12 1967. **Centralny Związek Spółdzielczości Pracy — Zjednoczenie Ogólnobranżowe Przemysłu Zabawkarskiego**. Warszawa, Polska. Koordynacja produkcji zabawkarskiej w skali ogólnokrajowej. **Towary:** wydawnictwa; klasa 16.



Ochronę znaku towarowego zastrzeżono we wszystkich kolorach.

47485. 26.1 1968. **Peter Jackson (Overseas) Limited**. Londyn, Wielka Brytania. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** papierosy; klasa 34.



47486. 17.12 1968. **Rothmans of Pall Mall Limited**. Zurych, Szwajcaria. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** tytoń surowy i wyroby tytoniowe, artykuły dla palących i zapalki (towary pochodzenia brytyjskiego i amerykańskiego); klasa 34.

ROTHMANS PORTLAND

47487. 24.2 1968. **Zakłady Mechaniczne Przemysłu Metali Nieżelaznych „Legmet”**. Legnica, Polska. Wytwarzanie wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** konstrukcje, maszyny, urządzenia i odlewy; klasa 6 i 7.



Ochronę znaku towarowego zastrzeżono w kolorach brązowym, czarnym i białym.

47488. 26.2 1968. **Badische Anilin — & Soda-Fabrik Aktiengesellschaft** Ludwigshafen/Rhein, Niemiecka Republika Federalna. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** produkty chemiczne dla celów przemysłowych, środki pomocnicze dla przemysłu skórzanego; barwniki, farby; klasy 1 i 2.

CORIAL

47489. 26.2 1968. **Badische Anilin — & Soda-Fabrik Aktiengesellschaft** Ludwigshafen/Rhein, Niemiecka Republika Federalna. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** barwniki smołowe; klasy 1 i 2.

LITHQL

47490. 26.2 1968. **Badische Anilin — & Soda-Fabrik Aktiengesellschaft** Ludwigshafen/Rhein, Niemiecka Republika Federalna. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** środki chemiczne do tępienia szkodników zwierzęcych i roślinnych w gospodarce rolnej i leśnej; klasa 5.

PYRAMIN

47491. 27.2 1968. **Badische Anilin — & Soda-Fabrik Aktiengesellschaft** Ludwigshafen/Rhein, Niemiecka Republika Federalna. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** produkty chemiczne dla celów przemysłowych, środki dyspersyjne do tworzyw sztucznych, produkowane z tworzyw sztucznych płyty, folie, taśmy, pręty i profile, materiały izolacyjne; klasy 1 i 17.

OPPANOL

47492. 27.2 1968. **Badische Anilin — & Soda-Fabrik Aktiengesellschaft** Ludwigshafen/Rhein, Niemiecka Republika Federalna. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** produkty chemiczne dla celów przemysłowych, surowce lakiernicze, tworzywa sztuczne, tworzywa sztuczne jako półfabrykaty w postaci prętów, bloków, płyt, folii i włókien; klasy 1, 2 i 17.

VINOFLEX

47493. 27.2 1968. **Anacso Arznei — und Gesundheitspflegemittel GmbH**. Wiesbaden, Niemiecka Republika Federalna. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** leki, produkty chemiczne dla celów leczniczych i ochrony zdrowia, artykuły drogeryjne, plastry, materiały opatrunkowe, środki do niszczenia zwierząt i roślin, środki odkażające i owadobójcze (środki dezynfekcyjne), środki do konserwacji i utrwalania produktów żywnościowych; klasy 1 i 5.

BONOGRIPP

47494. 29.2 1968. **Beecham Group Limited, trading also as Beecham Research Laboratories**. Midlesex, Wielka Brytania. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** farmaceutyczne preparaty i substancje; klasa 5.

PURAPEN G

47495. 5.4 1968. **Spółdzielnia Inwalidów „Delta”**. Zgorzelec, Polska. Wytwarzanie wyrobów kaletniczych. **Towary:** teczka, tornistry szkolne, torby i nesesery podróżne; klasa 18.



47496. 7.11 1967. **Zakłady Przemysłu Odzieżowego „Polgar”**. Kamienna Góra, Polska. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** ubrania męskie, spodnie męskie i ubranka chłopięce; klasa 25.



Ochronę znaku towarowego zastrzeżono we wszystkich kolorach.

47497. 24.6 1967. **Krakowskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”**. Kraków, Polska. Wytwórnia chemiczna. **Towary:** preparat farmaceutyczny; klasa 5.

GUANETHIDIN

47498. 24.6 1967. **Krakowskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”**. Kraków, Polska. Wytwórnia chemiczna. **Towary:** preparat farmaceutyczny; klasa 5.

THENALIDIN—CALCIUM

47499. 24.6 1967. **Krakowskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”**. Kraków, Polska. Wytwórnia chemiczna. **Towary:** preparat farmaceutyczny; klasa 5.

TONOPHOS

47500. 24.6 1967. **Krakowskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”**. Kraków, Polska. Wytwórnia chemiczna. **Towary:** preparat farmaceutyczny; klasa 5.

SALOTANNAL

47501. 24.6 1967. **Krakowskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”.** Kraków, Polska. Wytwórnia chemiczna. **Towary:** preparat farmaceutyczny; klasa 5.

POLSTYGMINUM

47502. 24.6 1967. **Krakowskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”.** Kraków, Polska. Wytwórnia chemiczna. **Towary:** preparat farmaceutyczny; klasa 5.

PAS — KALIUM

47503. 24.6 1967. **Krakowskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”.** Kraków, Polska. Wytwórnia chemiczna. **Towary:** preparat farmaceutyczny; klasa 5.

NITROGRANULOGEN

47504. 24.6 1967. **Krakowskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”.** Kraków, Polska. Wytwórnia chemiczna. **Towary:** preparat farmaceutyczny; klasa 5.

FORMICIN

47505. 24.6 1967. **Krakowskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”.** Kraków, Polska. Wytwórnia chemiczna. **Towary:** preparat farmaceutyczny; klasa 5.

NOVOSCABIN

47506. 24.6 1967. **Krakowskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”.** Kraków, Polska. Wytwórnia chemiczna. **Towary:** preparat farmaceutyczny; klasa 5.

PAS — CALCIUM

47507. 24.6 1967. **Krakowskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”.** Kraków, Polska. Wytwórnia chemiczna. **Towary:** preparat farmaceutyczny; klasa 5.

BISMUT ANNAL

47508. 24.6 1967. **Krakowskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”.** Kraków, Polska. Wytwórnia chemiczna. **Towary:** preparat farmaceutyczny; klasa 5.

TETRACYCLINUM

47509. 24.6 1967. **Krakowskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”.** Kraków, Polska. Wytwórnia chemiczna. **Towary:** preparat farmaceutyczny; klasa 5.

BENZOTAL

47510. 24.6 1967. **Krakowskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”.** Kraków, Polska. Wytwórnia chemiczna. **Towary:** preparat farmaceutyczny; klasa 5.

DITHIOPROPANOL

47511. 24.6 1967. **Krakowskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”.** Kraków, Polska. Wytwórnia chemiczna. **Towary:** preparat farmaceutyczny; klasa 5.

CORONIL

47512. 24.6 1967. **Krakowskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”.** Kraków, Polska. Wytwórnia chemiczna. **Towary:** preparat farmaceutyczny; klasa 5.

BISACODYL

47513. 12 1968. **Badische Anilin — Soda-Fabrik Aktiengesellschaft.** Ludwigshafen/Rhein, Niemiecka Republika Federalna. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** produkty chemiczne dla celów przemysłowych, zwłaszcza tworzywa sztuczne w postaci proszku, granulek, krajanki, roztworów i dyspersji; klasy I, 17 i 20.

LURAN

47514. 9.5 1967. **Varian Associates.** Palo Alto, Stan Kalifornia, Stany Zjednoczone Ameryki. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** spoiwa, również odporny na wysoką temperaturę cement izolacyjny i uszczelnienia hermetyczne, żywica epoksydowa, elektryczne aparaty, maszyny i przybory jak mikrofalowe i radiowe wzmacniacze częstotliwości i filtry, miksery, modulatory, oscylatory, nadajniki, odbiorniki i lampy; mikrofalowe aparaty nadawczo-odbiorcze, detektory, generatory dźwięku, izolatory, prowadnice i okienka ciśnieniowe, elektryczne ustalacze ciśnienia paliwa, kondensatory, cewki, solenoidy, przełączniki, sprzęgła, integratory dziesiętne, maszyny liczące, alfanumeryczne przyrządy odczytujące, zasilacze mocy, regulatory, prostowniki, rozdzielacze, mnożniki częstotliwości, przekładniki dwóch sygnałów, stabilizatory; nadajniki i odbiorniki telewizyjne, analizatory gazu-diody, piece atmosferyczne i próżniowe, elektroniczne pompy próżniowe usuwające szczątki gazu w lampach, magnesy elektryczne, stałe i cyrogeniczne; komory próżniowe, detektory nieszczelności, ewaporatory, uszczelki płaskie, pompy, zawory, przyrządy kontrolne, deflektory, stopki, hermetycznie uszczelnione łączniki, gardziele i części tuneli hipersonicznych, przyrządy pomiarowe i naukowe również akcelatory cząstek, elektronowe urządze-

nia dyfrakcyjne i rentgenowskie; chromatografy gazowe, interferometry, magnometry, spektrometry, spektropolarometry, spektrofotometry, gradiometry, fluksometry; kalorymetry, elektrometry, mikroskopy elektronowe, sejsmografy i geofizyczne instrumenty do mierzenia pochyłości, sprawdziany wyładowań i jonizacji, wskaźniki dziesiętne, aparaty zapisujące do wykresów i graficzne, instrumenty zegarowe również wzorce czasu i częstotliwości, aparaty do ogrzewania, oświetlania i wentylacyjne również piece atmosferyczne i próżniowe, mikrofalowe urządzenia ogrzewające, indukcyjne lampy ogrzewające; papier i artykuły papiernicze, przyrządy dentystyczne, lecarskie i chirurgiczne, wyposażenie rentgenowskie, spektrometry, akceleratory linearne; materiały do uczenia się i do nauczania; klasy 1, 9, 10, 11 i 16.

varian

47515. 20.1 1968. **Fuji Seitetsu Kabushiki Kaisha / Fuji Iron Steel Co. Ltd.** Tokio, Japonia. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** surówka żelazna, sztaby stalowe, półfabrykaty stalowe jak: odkuwki, płyty, sztaby i blach w arkuszach; wyroby ze stali jak: pręty okrągłe, kształtki, pręty kwadratowe, płaskowniki, dźwigary, słupy, ceowniki, kątowniki, płyty, arkusze, szyny, drut w prętach, arkusze cynkowane, płyty cynowane, słupy, poręcze i liny ochronne, rury i rurki, rury karbowane, płyty sklepieniowe, pomostowe i podłogowe, płyty ryflowane, pokrywy kanałów, belki dwuteowe, blachy elektrycznie pokrywane, chromowane, drukarskie i matowe; produkty chemiczne jak benzol, toluol, smoła, ksyloł, solwent-nafta, dwucyklo-pentadien, cykloheksan, naftalen, pak, olej kreozotowy, fenol destylowany, ortokrezol, kwasy meta-krezyłowe, kwasy krezyłowe, cylenele, wysoko-wrzące kwasy smołowe, pirydyna, pikolina, lutydyna, chinolina, żywica kumaronowa, siarczan amonowy, kwas siarkowy; klasy 1 i 6.

FUJI IRON & STEEL CO., LTD.

47516. 3.2 1968. **Johann A. Wülfing.** Düsseldorf, Niemiecka Republika Federalna. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** leki, preparaty chemiczno-farmaceutyczne i higieniczne, farmaceutyczne artykuły drogerijne, plastry, materiały opatrunkowe, środki do tępienia szkodliwych zwierząt i roślin, środki dezynfekcyjne; klasa 5.

flpyron

47517. 3.2 1968. **Johann A. Wülfing.** Düsseldorf, Niemiecka Republika Federalna. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** preparaty chemiczno-farmaceutyczne i środki dezynfekcyjne; klasa 5.

Kalzan

47518. 8.2 1968. Pierwsz. 18.11 1967. (Niemiecka Republika Federalna). **Franz Morat GmbH.** Stuttgart-Vaihingen. Niemiecka Republika Federalna. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** maszyny trykotarskie, dziewiarskie, tkackie oraz przeznaczone do nich sterowanie elektroniczne do każdorazowego wytwarzania wzoru, elektroniczne urządzenia zapisujące i odtwarzające wzorcowe rysunki lub inne projekty; klasy 7 i 9.

PATRONIK

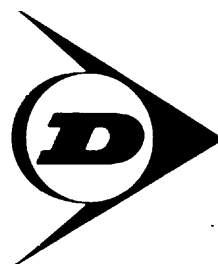
47519. 9.2 1968. **Reichhold Chemie Aktiengesellschaft.** Hamburg, Niemiecka Republika Federalna. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** żywice epoksydowe, utwardzacz do żywic epoksydowych i innych żywic sztucznych; klasa 1.

BECKOPOX

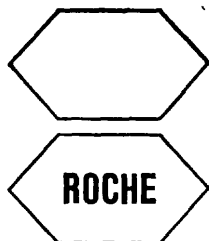
47520. 16.2 1968. **Fabryka Samochodów Osobowych.** Warszawa, Polska. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** samochody i części samochodowe; klasa 12.

125p

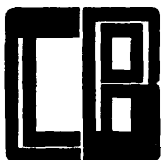
47521. 17.2 1968. **The Dunlop Company Limited.** Birmingham, Wielka Brytania. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** ogumienie do kół pojazdów; klasa 17.



47522. 19.2 1968. **F. Hoffman — La Roche & Co. Aktiengesellschaft.** Bazylea, Szwajcaria. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** leki — produkty chemiczne dla celów medycznych, higienicznych i naukowych, preparaty farmaceutyczne i drogeryjne, plastry, materiały opatrunkowe, środki do konserwowania produktów żywnościowych, środki do niszczenia zwierząt i roślin, środki dezynfekcyjne, preparaty kosmetyczne, olejki eteryczne, mydła, dietetyczne **środki** żywnościowe, produkty weterynaryjne; klasy 1, 3 i 5.



47523. 20.2 1968. **Centralne Laboratorium Przemysłu Bawełnianego.** Łódź, Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** tkaniny bawełniane i bawełniano-podobne, włókniny; klasa 24.



Ochronę znaku towarowego zastrzeżono we wszystkich kolorach.

47524. 24.2 1968. Pierwsz. 19 1967 (Wielka Brytania) **The Rank Organisation Limited.** Londyn, Wielka Brytania. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** wyroby optyczne; klasa 9.

MONITAL

47525. 26.2 1968. **Badische Anilin — & Soda — Fabrik Aktiengesellschaft** Ludwigshafen/Rhein, Niemiecka Republika Federalna. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** farby fluoryzujące; klasa 2.

LUMOGEN

47526. 29.2 1968. **S. A. Milangen.** Vaduz, Ks. Liechtenstein. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** wszelkie produkty farmaceutyczne; klasa 5.

OPTRAEX

47527. 2.3 1968. Pierwsz. 8.9 1967 (Włochy). **Riello Bruciatori Officine Fonderie F. Ili. Riello Legnago S.a.s. di Pilade Riello & C.** Legnago, Włochy. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** palniki na paliwo ciekłe, gazowe i stałe, ich części oraz ich osprzęt mechaniczny, elektryczny i pneumatyczny; urządzenia do klimatyzacji; klasa 11.



Ochronę znaku towarowego zastrzeżono w kolorach białym, czarnym i czerwonym oraz ich zestawieniach.

47528. 6.3 1968. **M. Opitz & Co AG.** St. Gallen, Szwajcaria. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** produkty kosmetyczne i farmaceutyczne; klasy 3 i 5.

INHIBITOL

47529. 6.3 1968. **Aktiebolaget Astra.** Södertälje, Szwecja. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** beta-receptory jako czynniki blokujące, stosowane w angina pectoris i innych chorobach serca i układu krążenia; klasa 5.

BETALOC

47530. 7.3 1968. **Ciba Société Anonyme.** Bazylea, Szwajcaria. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** środki do tępienia zwierząt i niszczenia roślin, środki ochrony roślin; klasa 5.

PINORAN

47531. 7.3 1968. **Turmac Tobacco Company N. V.** Amsterdam, Holandia. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** tytoń i wyroby tytoniowe; klasa 34.

TUDOR

47532. 12.3 1968. **Wsiesojuznoje Obiedinienije „Energomaszeksport”** Moskwa, Związek Socjalistycznych Republik Radzieckich. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** akumulatory, baterie do akumulatorów; klasa 9.



47533. 15.3 1968. **Schering Aktiengesellschaft** Berlin-Bergkamen. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** produkty chemiczne używane do kąpieli polejących dla niklu; klasa 1.

NICKELUX

47534. 15.3 1968. **Schering Aktiengesellschaft.** Berlin-Bergkamen. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** produkty chemiczne do celów przemysłowych, środki do czyszczenia skór, środki do apretury, smary; klasy 1, 3 i 4.

NOVIGANTH

47535. 15.3 1968. **Schering Aktiengesellschaft.** Berlin-Bergkamen. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** preparaty chemiczne stosowane w galwanostegii; klasa 1.

NICKELYT

47536. 15.3 1968. **Anasco Arznei — und Gesundheitspflegemittel G.m.b.H.** Wiesbaden, Niemiecka Republika Federalna. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** leki, produkty chemiczne dla celów leczniczych i ochrony zdrowia, farmaceutyczne artykuły drogerijne, plastry, materiały opatrunkowe; klasa 5.

TAXOFITC

47537. 15.3 1968. **Turbosol A. I. Gestione Domenico Martini.** Treviso, Włochy. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** maszyny i obrabiarki, silniki (z wyjątkiem stosowanych do pojazdów lądowych), sprzęgła i pasy napędowe (z wyjątkiem stosowanych do pojazdów lądowych), urządzenia grzejne, do wytwarzania pary, do gotowania, wodociągowe i sanitarne, gry, zabawki, artykuły gimnastyczne i sportowe (z wyjątkiem odzieży sportowej); klasy 7, 11 i 28.

TURBOSOL

47538. 16.3 1968. **Litton Business Systems. Inc.,** Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** maszyny do liczenia; klasa 9.

ROYAL

47539. 14 1968. **Państwowe Przedsiębiorstwo handlu zagranicznego „Petrolimpex”.** Warszawa, Polska. Przedsiębiorstwo handlu zagranicznego. **Towary:** ropa, produkty naftowe; klasa 4.



Ochronę znaku towarowego zastrzeżono w kolorach czarnym, złotym i niebieskim.

47540. 9.4 1968. **Reichhold Chemie Aktiengesellschaft.** Hamburg, Wandsbek, Niemiecka Republika Federalna. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** żywice sztuczne; klasa 1.

SYNTURETH

47541. 9.4 1968. **Reichhold Chemie Aktiengesellschaft.** Hamburg, Wandsbek, Niemiecka Republika Federalna. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** żywice sztuczne; klasa 1.

BECKAMINOL

47542. 9.4 1968. **Reichhold Chemie Aktiengesellschaft.** Hamburg, Wandsbek, Niemiecka Republika Federalna. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** żywice sztuczne; klasa 1.

BECKOFOAM

47543. 16.5 1968. **Ciba Société Anonyme.** Bazylea, Szwajcaria. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** środki lecznicze, produkty chemiczne do celów medycznych i higienicznych, preparaty drogerijne i farmaceutyczne, preparaty weterynaryjne; klasa 5.

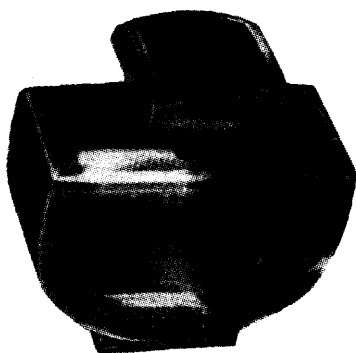
TRASICOR

47544. 14.8 1965. Pierwsz. 17.2 1965 (Niemiecka Republika Federalna). **Fichtel & Sachs A. G.** Schweinfurt n/Menem Niemiecka Republika Federalna. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** rowery, motocykle, piasty rowerowe, piasty z wolnym kołem, piasty hamulcowe, piasty o kilku przekładniach, koła zębate,

koła łańcuchowe, łańcuchy, hamulce uruchamiane nożnie, ręcznie lub za pomocą siły pomocniczej, łożyska do pedałów, przekładnie i przekładnie zmianowe do wszelkich celów, w szczególności do maszyn gospodarstwa domowego, hydrauliczne urządzenia do zmiany momentu obrotowego, elektryczne silniki spalinowe, silniki parowe, wietrzne, hydrauliczne i inne, regulatory, tarcze łańcuchowe, sprzęgła, resory, amortyzatory drgań do wszelkich celów, maszyny rolnicze, maszyny do gospodarstwa leśnego i domowego oraz przyrządy do tychże celów, aparaty elektronowe, fizyczne i nawigacyjne, drobne wyroby żelazne, wyroby ślusarskie i kowalskie, wyroby z drutu, wyroby blaszane, mechanicznie obrabiane metalowe części fasonowe, części obrabiarek ze stali i innych metali, części wszystkich powyżej wymienionych towarów; klasy 6, 7, 9 i 12.



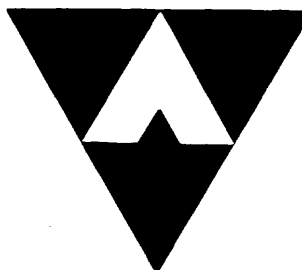
47545. 18.8 1967. Perfums **Caron**, Paryż, Francja. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** wyroby perfumeryjne; klasa 3.



47546. 20.9 1967. **Przedsiębiorstwo Handlu Zagranicznego „Agros”**. Warszawa, Polska. Przedsiębiorstwo handlu zagranicznego. **Towary:** piwo i porter; klasa 32.

PIAST

47547. 5.12 1967. **Zakłady Artykułów Technicznych „Artech”**. Łódź, Polska. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** artykuły techniczne dla przemysłu włókienniczego: czółenka, bidła, płochy, ramy nicielnicowe, cewki włókiennicze, nakładki dystansowe, , chomaćka, zderzaki, uchwyty; klasy 6 i 20.



47548. 25.1 1968. **Ignis S.p.A.** Comerio, Włochy. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** elektryczne i gazowe lodówki domowe, poziome i pionowe oziębiacze, kuchnie, piece, bojler, suszarki i zamrażalnie lodów; klasa 11.

ALGOR

47549. 25.1 1968. **Ignis S.p.A.** Comerio, Włochy. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** elektryczne i gazowe lodówki domowe, poziome i pionowe oziębiacze, kuchnie, piece, bojler, suszarki i zamrażalnie lodów; klasa 11.

XILOSTEEL

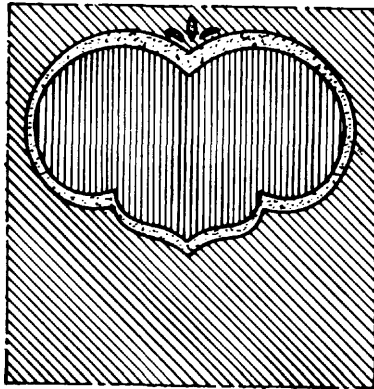
47550. 25.1 1968. **Ignis S.p.A.** Comerio, Włochy. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** elektryczne i gazowe lodówki domowe, poziome i pionowe oziębiacze, kuchnie, piece, bojler, suszarki i zamrażalnie lodów; klasa 11.

IGNIS

47551. 25.1 1968. **Ignis S.p.A.** Comerio, Włochy. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** elektryczne i gazowe lodówki domowe, poziome i pionowe oziębiacze, kuchnie, piece, bojler, suszarki i zamrażalnie lodów; klasa 11.

FIDES

47552. 26.1 1968. **Del Monte Corporation.** San Francisco, Stany Zjednoczone Ameryki. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** bezalkoholowe napoje, konserwy jarzynowe, konserwy owocowe, konserwowane soki owocowe i jarzynowe, konserwy rybne, suszone owoce, pikle, przyprawy warzywne, papryka, ketchup; klasy 29, 30, 31 i 32.



47553. 7.2 1968. **Zakłady Kamionki Kanalizacyjnej „Stąporków”.** Stąporków, Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** rury kanalizacyjne i kształtki; klasy 6 i 11.



Ochronę znaku towarowego zastrzeżono w kolorach czarnym, niebieskim i czerwonym.

47554. 17.2 1968. **Sumitomo Chemical Co. Ltd.** Osaka, Japonia. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** produkty chemiczne, tworzywa sztuczne, pulpy, pigmenty, barwniki, farby (z wyłączeniem farb izolacyjnych), farby drukarskie (z wyłączeniem farb do matryc), mydła (z wyłączeniem leczniczych), kosmetyki (z wyłączeniem leczniczych), perfumeria, środki do czyszczenia zębów, lekarstwa, leki i środki medyczne, fcauczuk, guma, skóra gotowa, środki polerujące, pasta polerująca do obuwia; klasy 1, 2, 3, 5, 17 i 18.

SUMITOMO

47555. 17.2 1968. **„Rimmel” Limited.** Londyn, Wielka Brytania. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** perfumy, kosmetyki, artykuły toaletowe, płyny do włosów; klasa 3.

RIMMEL

47556. 7.3 1968. **Ciba Société Anonyme.** Bazylea, Szwajcaria. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** środki do tępienia zwierząt i niszczenia roślin, środki ochrony roślin; klasa 5.

FAMID

47557. 9.3 1968. **Bayerische Aktien-Bierbrauerei Aschaffenburg.** Aschaffenburg, Niemiecka Republika Federalna. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** piwo; klasa 32.

Prinz Bräu

47558. 15.3 1968. **Instytut Elektrotechniki Zakład Doświadczalny Elementów Elektroizolacyjnych.** Międzyzlesie, Polska. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** produkcja małoseryjna lub jednostkowa elementów elektroizolacyjnych i konstrukcyjnych, unikalnych wykonywanych z żywicy i tworzyw sztucznych; klasy 11 i 17.



Ochronę znaku towarowego zastrzeżono w kolorze niebieskim.

47559. 28.3 1968. **VEB Farbenfabrik Wolfen.** Wolfen Kreis Bitterfeld, Niemiecka Republika Demokratyczna. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** produkty chemiczne do celów przemysłowych i naukowych, farby, barwniki, pokosty, lakiery, zaprawy do farb, drzewa, skóry i mebli, żywice, lepiszczą, środki do apretury i garbowania; klasy 1 i 2.

FANTAREN

47560. 28.3 1968. **VEB Farbenfabrik Wolfen.** Wolfen Kreis Bitterfeld, Niemiecka Republika Demokratyczna. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** leki, produkty chemiczne do celów leczniczych i ochrony zdrowia, drogeryjne artykuły farmaceutyczne, plastry, materiały opatrunkowe, środki do niszczenia zwierząt i roślin, środki do sterylizacji i odkażania (środki dezynfekcyjne), środki do konserwowania produktów żywnościowych; klasy 1 i 5.

WOFAVERDIN

47561. 28.3 1968. **H. L. Savory & Company Limited.** Londyn, Wielka Brytania. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** tytoń zarówno w postaci wyrobów jak i nieprzerobiony; klasa 34.

SAFOY

47562. 28.3 1968. Pierwsz. 13.10 1967. (Francja) **Laboratoire Roger Bellon Société anonyme.** Neuilly Sur Seine. Francja. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** produkty farmaceutyczne, weterynaryjne i higieniczne, środki dietetyczne dla dzieci i chorych, plastry, środki opatrunkowe, materiały do plombowania zębów i masa odciskowa do celów dentystrycznych, środki dezynfekcyjne, preparaty do niszczenia chwastów i szkodników; klasa 5.

LEPTRYL

47563. 14 1968. **Asahi Kogaku Kogyo Kabushiki Kaisha** Tokio, Japonia. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** aparaty i instrumenty fotograficzne, kinematograficzne, optyczne oraz części i akcesoria do wyżej wymienionych towarów; klasy 8 i 9.

JUPITER

47564. 14 1968. **Asahi Kogaku Kogyo Kabushiki Kaisha** Tokio, Japonia. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** aparaty i instrumenty fotograficzne, kinematograficzne, optyczne oraz części i akcesoria do wyżej wymienionych towarów; klasy 8 i 9.

TAKUMAR

47565. 14 1968. **The Dew Chemical Company.** Midland, Michigan, Stany Zjednoczone Ameryki. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** metylowana celuloza, zawierająca metylocelulozę i mieszane etery celulozy posiadające grupy metylowe, oraz błony z nich wytworzone; klasa 1.

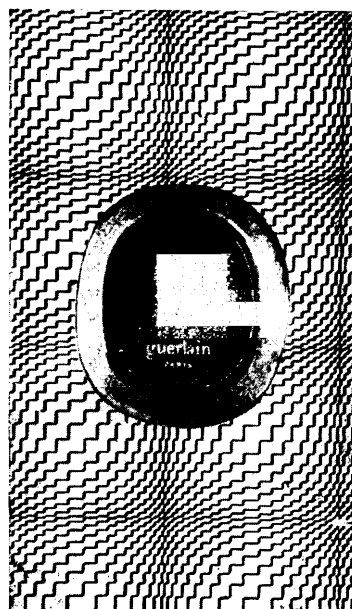
METHOCEL

47566. 3.4 1968. **Fabryka Kosmetyków „Viola”.** Gliwice, Polska. Wytwórnia kosmetyczna. **Towary:** płyny kosmetyczne; klasa 3.



Ochronę znaku towarowego zastrzeżono we wszystkich kolorach.

47567. 10.4 1968. **Société Guerlain.** Paryż, Francja. Wytwórnia kosmetyczna. **Towary:** wyroby perfumeryjne, upiększające mydlarskie, szminki, olejki podstawowe, kosmetyki, artykuły do pielęgnacji włosów, środki do czyszczenia zębów; klasa 3.



47568. 19.4 1968. **Fabryka Wyrobów Precyzyjnych im. Gen. Świerczewskiego.** Warszawa, Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** suwmiarki, wysokościomierze, głębokościomierze, mikrometry zwykłe i do specjalnego przeznaczenia, sprawdziany do wałków, otworów, gwintów, gniazd i chwytów stoż-

kowych, płytki wzorcowe z przyborami i wałeczki miernicze, kątowniki, kątomierze, liniały sinusowe, wzorce zarysu gwintu i łuków kołowych, przymiary kreskowe, przymiary do noży do gwintowania i szczelinomierze, czujniki i przyrządy czujnikowe, czujniki elektrostatyczne i zestawy do aktywnej kontroli, przyrządy i poziomice, stoły sinusowe, narzynki, gwintowniki, zestawy do gwintowania, noże do gwintu, noże do głowic gwinciarских, szczęki do walcowania gwintu, frezy do gwintu, frezy i dłutaki do kół zębatych, wiórkowniki, frezy kształtowe i głowice frezowe, przeciągacze; klasy 7, 8 i 9.



47569. 9.5 1968. **Zakłady Konstrukcyjno-Mechanizacyjne Przemysłu Węglowego, Zakład Elektroniki Górniczej**. Tychy, Polska. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** elektroniczne urządzenia automatyki górniczej i energetyki, elektroniczne urządzenia łączności i przyrządy pomiarowe, urządzenia elektro-akustyczne, przetworniki piezoelektryczne; klasa 9.



47570. 11.5 1968. Pierwsz. 8.12 1967. (Francja). **Etablissements Rosy**. Paryż, Francja. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** Artykuły galanterii damskiej; odzież damska jak suknie, bluzki, spódnice, staniki, koszulki, bielizna jak pasy do pończoch, biustonosze, gorsety, paski do podwiązek i inne artykuły gorseciarskie, artykuły bielizniarskie i dziane jak kombinacje, halki, majtki, slipy, pończochy, odzież sportowa i campingowa, kostiumy kąpielowe; klasy 25 i 26.

ROSY PARIS

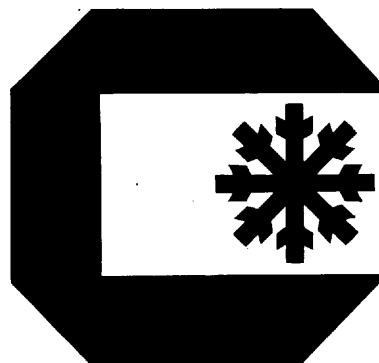
47571. 15.5 1968. **Polski Związek Głuchych Zakład Szkoleniowo-Produkcyjny**. Katowice, Polska. Wytwarzanie wyrobów, wymienionych w wykazie towarów **Towary:** szlifierki i polerki dwutarczowe piły mechaniczne, (kombajny) do drzewa, nożyce elektryczne do cięcia blach, elektronarzędzia wieloczynnościowe, bezpyłkowe oddzielacze kondensatu; klasy 7, 8 i 9.



47572. 30.5 1968. **Zakłady Aparatury Chemicznej „Chemel”**. Tarnowskie Góry, Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** wymienniki ciepła, zbiorniki, mieszalniki, reaktory, kondensatory, rury ożebrowane z żebrami spawalnymi, aparatura różna (konstrukcje, części mechaniczne); klasy 6, 7 i 9.

Chemel

47573. 30.5 1968. **Przedsiębiorstwo Remontowo-Montażowe Handlu Wewnętrznego**. Bydgoszcz, Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** urządzenia chłodnicze w postaci mebli chłodniczych typu witryn i lad sklepowych, barowych, garmazeryjnych i kawiarnianych; klasy 11 i 20.

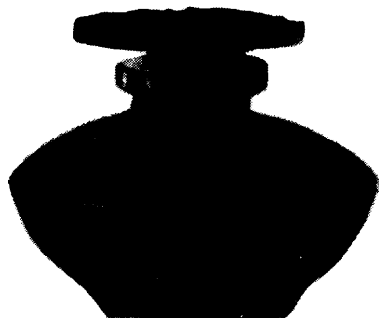


47574. 22.12 1967. **Wytwórnia Wyrobów Precyzyjnych „Czarna Białostocka”**, Czarna Białostocka, Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** roztrzasczacze obornika, chłodziarki domowe i deszczownie polowe; klasa 7.



Ochronę znaku towarowego zastrzeżono we wszystkich kolorach.

47575. 18.8 1967. **Parfums Caron, société anonyme,** Paryż, Francja. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** wyroby perfumeryjne; klasa 3.



47576. 14.2 1968. **W. R. Grace & Co** Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** krzemionki; klasa 1.

SYLOID

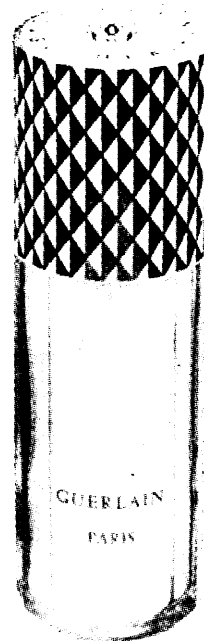
47577. 8.3 1968. **Bostik Aktiebolag.** Hälsingborg, Szwecja. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** środki klejące, materiały wypełniające i uszczelniające, czernidła, atrament, ołówki do pisania, kreda, kredki, guma, roztwory kauczuku, wyroby z kauczuku, lateks (t. zw. mleczko gumowe) preparaty lateksowe, środki usztywniające, kit, smoła, żywice, roztwory celuloidowe, związki izolujące, lakiery, smary, wosk, roztwory z wosku, wyroby z wosku, smary, tłuszcze, oleje, roztwory niemarznące, maszyny, części maszyn, narzędzia; klasy 1, 2, 4, 7, 8, 16 i 17.

BOSTIK

47578. 15.3 1968. **Fabryka Wyrobów Metalowych.** Jawor, Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** kuchnie węglowe; klasa 6.



47579. 30.3 1968. **Société Guerlain.** Paryż, Francja. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** perfumeria, środki upiększające, artykuły mydlarskie, szminki, olejki eteryczne, kosmetyki, środki do mycia włosów, środki do mycia zębów; klasa 3.



47580. 9.4 1968. **J. A. Henckels Zwillingwerk A. G.** Solingen, Niemiecka Republika Federalna. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** ręczne narzędzia i instrumenty, wyroby nożownicze, widelce, łyżki, biała broń, instrumenty i aparaty chirurgiczne, lekarskie, dentystyczne i weterynaryjne (również sztuczne członki ciała, oczy i zęby), małe naczynia oraz zbiorniki przenośne domowe i kuchenne (nie z metali szlachetnych i nieplaterowane), grzebienie i gąbki, szczotki (z wyjątkiem pędzli), materiały szczotkarskie, przyrządy i materiały do czyszczenia, wiórki stalowe, wyroby szklane, porcelana, fajans, nie zawarte w innych klasach; klasy 8, 10, 13 i 21.

ZWILLINGSWERK

47581. 9.4 1968. **J. A. Henckels Zwillingwerk A. G.** Solingen, Niemiecka Republika Federalna. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** ręczne narzędzia i instrumenty, wyroby nożownicze, widelce, łyżki, biała broń, instrumenty i aparaty chirurgiczne, lekarskie, dentystyczne i weterynaryjne (również sztuczne członki ciała, oczy i zęby), małe naczynia oraz zbiorniki przenośne domowe i kuchenne (nie z metali szlachetnych i nieplaterowane), grzebienie i gąbki, szczotki (z wyjątkiem pędzli), mate-

riały szczotkarskie, przyrządy i materiały do czyszczenia, wiórki stalowe, wyroby szklane, porcelana, fajans, nie zawarte w innych klasach; klasy 8, 10, 13 i 21.



47582. 12.4 1968. **Nippon Soda Company, Limited.** Tokio, Japonia. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** produkty chemiczne; lekarstwa, produkty farmaceutyczne stosowane jako dodatki; klasy 1 i 5.

DANINON
ダニノン

47583. 12.4 1968. **Colgate-Palmolive Company.** Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** mydlane środki czyszczące, zmywacze i środki piorące; klasa 3.

ACTION

47584. 12.4 1968. **Colgate-Palmolive Company.** Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** wszystkie środki czyszczące i piorące; klasa 3.

AJAX

47585. 12.4 1968. **Colgate-Palmolive Company.** Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** płynne środki do czyszczenia, zmywacze i środki piorące; klasa 3.

DYNAMO

47586. 12.4 1968. **Colgate-Palmolive Company.** Nowy Jork, Stany Zjednoczone Ameryki. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** mydlane środki do czyszczenia, zmywacze, środki piorące; klasa 3.

GENIE

47587. 22.4 1968. **Tootsie Roll Industries Inc.,** Hoboken, Stany Zjednoczone Ameryki. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** mięso, ryby, drób i dziczyzna; ekstrakty mięsne; owoce i jarzyny konserwowane,

suszone i gotowane; galaretki i konfitury; jaja, mleko i wyroby z mleka; jadalne oleje i tłuszcze; konserwy, pikle; kawa, herbata, kakao, cukier, ryż, tapioka, sago, namiastki kawy; mąka i preparaty zbożowe, chleb, biszkopty, ciastka, wyroby cukiernicze, piekarnicze, słodczyce, lody jadalne; miód, syrop z melasy, drożdże, proszki do pieczenia; sól, musztarda; pieprz, ocet, sosy; przyprawy; lód; klasy 29 i 30.

TOOTSIE

47588. 22.4 1968. **Tootsie Roll Industries Inc.,** Hoboken, Stany Zjednoczone Ameryki. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** mięso, ryby, drób i dziczyzna; ekstrakty mięsne; owoce i jarzyny konserwowane, suszone i gotowane; galaretki i konfitury; jaja, mleko i wyroby z mleka; jadalne oleje i tłuszcze; konserwy, pikle; kawa, herbata, kakao, cukier, ryż, tapioka, sago, namiastki kawy; mąka i preparaty zbożowe, chleb, biszkopty, ciastka, wyroby cukiernicze, piekarnicze, słodczyce, lody jadalne; miód, syrop z melasy, drożdże, proszki do pieczenia; sól, musztarda; pieprz, ocet, sosy; przyprawy; lód; klasy 29 i 30.

TOOTSIE ROLL

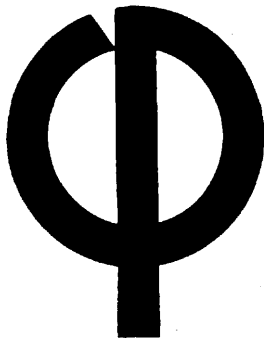
47589. 3.5 1968. **Fabryka Narzędzi Lekarskich.** Warszawa, Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** cewniki metalowe kobiece i męskie, cewniki nosowo-uszne, nożyki do szczepień, strzykawki, rozszerzadła do szyjki mac, wzierniki uszne dla dzieci i dla dorosłych; wzierniki pochwowe, wzierniki do lupy Sigle'a, wzierniki ginekologiczne dla dziewcząt; laryngoskopy, reduktory tlenowe, dozowniki do centr. tlenowni, półautomatyczne, spirometry, krioekstraktory, przyrządy ssąco wodne, pochłaniacze do narkozy, rurki Ayera, wibrodylatory, palniki protetyczne, przyrządy do topienia metali benzynowe, młotki metal. protetyczne, kliny do zębów, puszki do ziół, puszki do pipet miedziane i puszki do płytek Petriego; aparaty do hod. bez-tlenowców, spirografy, aparaty do rozpylania leków, rektoskopy, przyrządy do przedmuchiwania jajowodów, aparaty do odsysania; klasa 10.



47590. 20.5 1968. **Zakłady Przemysłu Wełnianego „Tomaszów II”**. Tomaszów Mazowiecki, Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** tkaniny wełniane i wełnopodobne z włókien syntetycznych i chemicznych; klasa 24.

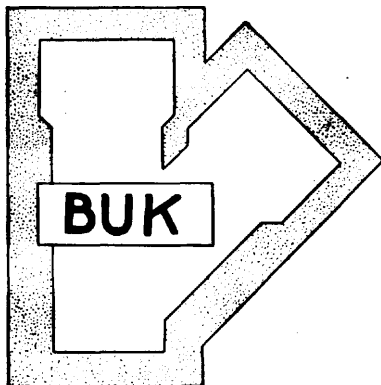
TOMTEX

47591. 27.5 1968. **Przedsiębiorstwo Produkcji Nakładczej**. Łódź, Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** chustki do nosa damskie, męskie i dziecięce, butonierki, gawroszki, chustki na głowę bawełniane i mero-nowo-argonowe, bluzki damskie i dziewczęce, kapelusiki dziecięce bawełniane, kołnierzyki, kamizelki, fartuchy gospodarcze, koszulki niemowlęce, staniczki, podomki, biustonosze, szale koronkowe, potniki, opaski żałobne, worki do bamboszy, łapawice, szelki, paski męskie i damskie, podwiązki męskie i damskie, podrzmywacze do koszul, paski do zegarków, zapinki do biustonoszy, ściěrki lniane, ręczniki lniane i malimo, pieluszki tetra i flanelowe, kocyki niemowlęce, torby damskie z rafii, haftki gurtowe; klasy 18, 24, 25 i 26.



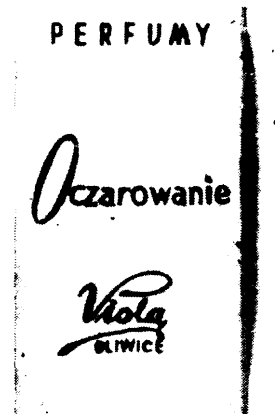
Ochronę znaku towarowego zastrzeżono we wszystkich kolorach.

47592. 29.11 1967. **Bukowskie Zakłady Materiałów Budowlanych z Tworzyw Sztucznych**. Buk, Polska. Wytwórnia wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** rury i kształtki kanalizacyjne z PCW, kłamki drzwiowe, klameczki okienne z PCW, profile okienne, wykładziny ścienne, płyty faliste; klasy 6, 19 i 20.



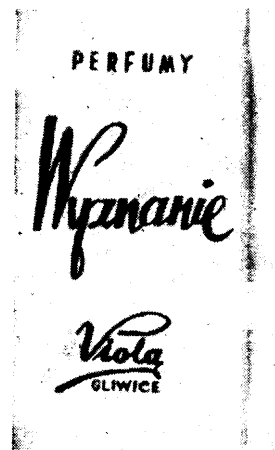
Ochronę znaku towarowego zastrzeżono we wszystkich kolorach.

47593. 3.1 1968. **Fabryka Kosmetyków „Viola”**. Gliwice, Polska. Wytwórnia kosmetyczna. **Towary:** perfumy; klasa 3.



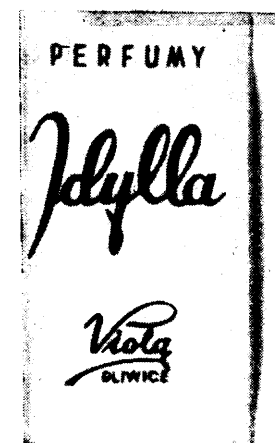
Ochronę znaku towarowego zastrzeżono we wszystkich kolorach.

47594. 3.1 1968. **Fabryka Kosmetyków „Viola”**. Gliwice, Polska. Wytwórnia kosmetyczna. **Towary:** perfumy; klasa 3.



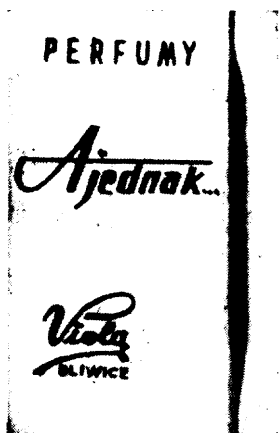
Ochronę znaku towarowego zastrzeżono we wszystkich kolorach.

47595. 3.1 1968. **Fabryka Kosmetyków „Viola”**. Gliwice, Polska. Wytwórnia Kosmetyczna. **Towary:** perfumy; klasa 3.



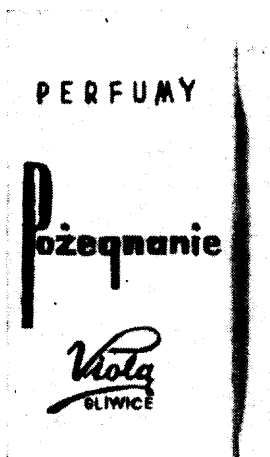
Ochronę znaku towarowego zastrzeżono we wszystkich kolorach.

47596. 3.1 1968. Fabryka Kosmetyków „Viola”. Gliwice, Polska. Wytwórnia Kosmetyczna. Towary: perfumy; klasa 3.



Ochronę znaku towarowego zastrzeżono we wszystkich kolorach.

47597. 3.1 1968. Fabryka Kosmetyków „Viola”. Gliwice, Polska. Wytwórnia Kosmetyczna. Towary: perfumy; klasa 3.



Ochronę znaku towarowego zastrzeżono we wszystkich kolorach.

47598. 2.2 1968. Olsztyńskie Zakłady Piwowarsko-Słodownicze. Olsztyn, Polska. Wytwórnia piwa. Towary: piwo; klasa 32.



Ochronę znaku towarowego zastrzeżono we wszystkich kolorach i ich zestawieniach.

47599. 20.2 1968. Fabryka Kosmetyków „Viola”. Gliwice, Polska. Wytwórnia wyrobów kosmetycznych. Towary: perfumy, wody kwiatowe i kolońskie, olejki, szampony, płyny do kąpieli, środki piorące, kosmetyki pielęgnacyjne i lecznicze, spirytus salicylowy; klasy 3 i 5.



Ochronę znaku towarowego zastrzeżono we wszystkich kolorach.

47600. 8.3 1968. Fabryka Kosmetyków „Viola”. Gliwice, Polska. Wytwórnia Kosmetyczna. Towary: szampon do włosów; klasa 3.



Ochronę znaku towarowego zastrzeżono w kolorach czarnym, niebieskim i białym.

47601. 8.3 1968. Fabryka Kosmetyków „Viola”. Gliwice, Polska. Wytwórnia Kosmetyków. Towary: szampon do włosów; klasa 3.



Ochronę znaku towarowego zastrzeżono w kolorach białym, seledynowym, zielonym i żółtym.

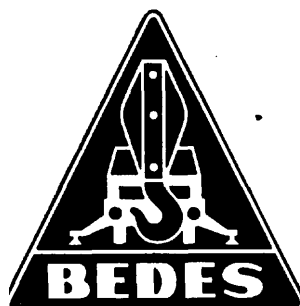
47602. 10.4 1968. Koźmińska Spółdzielnia Mleczarska. Koźmin, Polska. Wytwarzanie wyrobów z mleka. **Towary:** mleko, masło, sery twarde, sery miękkie, twarogi, różne napoje mleczne, kazeina; klasa 29.



47603. 10.4 1968. Pierwsz. 26.2 1968 (Szwajcaria). Seperic. Murten, Szwajcaria, Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** produkty farmaceutyczne, weterynaryjne i higieniczne, środki odżywcze dla dzieci i chorych, plastry, materiały opatrunkowe, materiały do plombowania zębów i masa odciskowa do celów dentystycznych, środki dezynfekcyjne, preparaty do niszczenia chwastów i robactwa; klasa 5.

EGIC

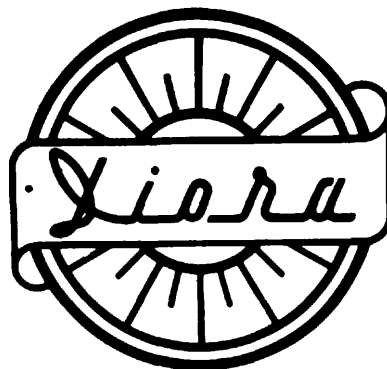
47604. 11.6 1968. Centralne Biuro Konstrukcyjne Urządzeń Budowlanych Zakład Doświadczalny Dźwigów Samochodowych i Samojezdnych. Bielsko Biała, Polska. Wytwarzanie wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** żurawie samochodowe i samojezdne wraz z ich elementami oraz dokumentacją; klasy 12 i 16.



Ochronę znaku towarowego zastrzeżono w kolorach niebieskim, czarnym i białym.

47605. 17.6 1968. Zakłady Radiowe „Diora”. Dzierżoniów, Polska. Wytwórnia sprzętu elektronicznego. **Towary:** sprzęt radiotechniczny i jego części, radiodbiorniki stołowe sieciowe, bateryjne, tranzystorowe, gramofonowe, stereofoniczne, wzmacniacze samochodowe, podzespoły radiowe,

odbiorniki telewizyjne i ich części, elektroniczne urządzenia oraz przyrządy pomiarowo-kontrolne i ich części, elektroniczne urządzenia przemysłowe i ich części, radiotelefony, styczniki, wagi elektroniczne, ph-metry i przyrządy elektroniczne; klasy 9 i 11.



Ochronę znaku towarowego zastrzeżono we wszystkich kolorach i ich zestawieniach.

47606. 19.3 1968. Krakowskie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa”. Kraków, Polska. Wytwórnia chemiczna. **Towary:** preparat farmaceutyczny; klasa 5.

SADAMIN

47607. 16.4 1968. Rudnicka Fabryka Wyrobów Stalowych. Rudniki, Polska. Wytwarzanie narzędzi medycznych i innych wyrobów metalowych. **Towary:** szczypczyki, nożyczki, noże chirurgiczne, łopatkę apteczne i elastyczne, odwracadła do powiek i skrobaczki; klasy 8 i 10.



Ochronę znaku towarowego zastrzeżono we wszystkich kolorach.

47608. 29.4 1968. Sterwin Aktiengesellschaft. Zug, Szwajcaria. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** preparaty i substancje farmaceutyczne; klasa 5.

NEGRAM

47609. 29.4 1968. Sterling-Winthrop Group Limited. Surbiton, Surrey, Wielka Brytania. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** preparaty i substancje farmaceutyczne; klasa 5.

DIBOTIN

47610. 29.4 1968. **Sterling-Winthrop Group Limited.** Surbiton, Surrey, Wielka Brytania. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** preparaty i substancje farmaceutyczne; klasa 5.

FORTRAL

47611. 29.4 1968. **Sterling-Winthrop Group Limited.** Surbiton, Surrey, Wielka Brytania. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** preparaty i substancje farmaceutyczne; klasa 5.

ISUPREL

47612. 29.4 1968. **Sterling-Winthrop Group Limited.** Surbiton, Surrey, Wielka Brytania. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** preparaty i substancje farmaceutyczne; klasa 5.

RESONIUM

47613. 29.4 1968. **Sterling-Winthrop Group Limited.** Surbiton, Surrey, Wielka Brytania. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** preparaty i substancje farmaceutyczne; klasa 5.

INTEGRIN

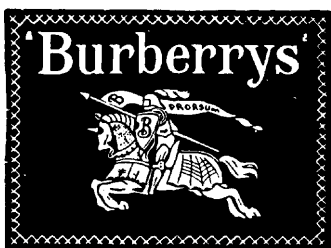
47614. 29.4 1968. **Sterling-Winthrop Group Limited.** Surbiton, Surrey, Wielka Brytania. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** preparaty i substancje farmaceutyczne; klasa 5.

ALEVAIRE

47615. 7.5 1968. **The Upjohn Company.** Kalamazoo, Stan Michigan, Stany Zjednoczone Ameryki. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** produkty farmaceutyczne (antybiotyki); klasa 5.

DALACIN

47616. 20.5 1968. **Burberrys Limited.** Londyn, Wielka Brytania. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** artykuły odzieżowe łącznie z obuwem, ubrania i tkaniny z wełny, kamgaru lub włosia; klasy 24 i 25.



47617. 13.1 1968. **Zakłady Chemiczne „Azot”.** Jaworzno, Polska. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** środki owadobójcze; klasa 5.

DITOX

47618. 22.3 1968. **Zakłady Przemysłu Ziemniaczanego „Niewolno”.** Trzemeszno, Polska. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobu, wymienionego w wykazie towarów. **Towary:** mączka ziemniaczana; klasa 30.



47619. 28.3 1968. **Dr Karl Thomae G.m.b.H.** Biberach, Niemiecka Republika Federalna. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** produkty farmaceutyczne; klasa 5.

PERSUMBRAX

47620. 1.4 1968. **Asahi Kogaku Kogyo Kabushiki Kaisha.** Tokio, Japonia. Wytwarzanie i sprzedaż wyrobów, wymienionych w wykazie towarów. **Towary:** aparaty i instrumenty fotograficzne, kinematograficzne, optyczne oraz części i akcesoria do wyżej wymienionych towarów; klasy 8 i 9.

SPOTMATIC

PRZEDŁUŻENIA OCHRONY

Grubym drukiem są podane numery rejestru znaków towarowych. Po numerach rejestru są zamieszczone daty do których przedłużono ochronę znaków towarowych.

15147.	30.7	1977	29253.	31.10	1978
16733.	4.6	1978	29272.	12.11	1978
16966.	3.8	1978	29336.	22.11	1978
16967.	3.8	1978	29404.	17.12	1978
17280.	23.10	1978	29432.	22.12	1978
17282.	26.10	1978	29448.	28.12	1978
28868.	31.5	1978	29476.	31.12	1978
29154.	22.9	1978	33339.	24.7	1977
29155.	22.9	1978	33398.	11.8	1977
29247.	31.10	1978	33399.	11.8	1977

33400. 11.8	1977	40735. 8.8	1978	40890. 17.9	1978	40982. 22.9	1978
33424. 25.8	1977	40738. 12.8	1978	40891. 17.9	1978	40983. 22.9	[1978
33525. 25.8	1977	40739. 12.8	1978	40892. 17.9	1978	40984. 22.9	1978
33426. 25.8	1977	40740. 12.8	1978	40893. 17.9	1978	40985. 22.9	[1978
33427. 25.8	1977	40741. 12.8	1978	40894. 18.9	1978	40986. 22.9	[1978
33428. 25.8	1977	40742. 12.8	1978	40896. 18.9	1978	40987. 22.9	1978
33429. 25.8	1977	40744. 12.8	1978	40897. 18.9	1978	40988. 22.9	[1978
33430. 25.8	1977	40745. 12.8	1978	40909. 18.9	1978	40994. 20.9	[1978
33431. 25.8	1977	40746. 12.8	1978	40915. 19.9	1978	41000. 17.9	[1978
33432. 25.8	1977	40751. 12.8	1978	40916. 20.9	1978	41001. 17.9	[1978
33433. 25.8	1977	40752. 12.8	1978	40918. 20.9	1978	41002. 17.9	[1978
33434. 25.8	1977	40754. 12.8	1978	40919. 20.9	1978	41003. 17.9	1978
33435. 25.8	1977	40755. 12.8	1978	40923. 20.9	1978	41004. 17.9	[1978
33436. 25.8	1977	40757. 12.8	1978	40924. 20.9	1978	41005. 17.9	[1978
33437. 25.8	1977	40758. 12.8	1978	40925. 20.9	1978	41006. 17.9	1978
33453. 29.8	1977	40759. 12.8	1978	40926. 20.9	1978	41007. 17.9	[1978
33454. 29.8	1977	40760. 12.8	1978	40927. 20.9	1978	41008. 17.9	[1978
33455. 29.8	1977	40763. 12.8	1978	40928. 20.9	1978	41009. 17.9	[1978
33456. 29.8	1977	40769. 14.8	1978	40929. 20.9	1978	41011. 17.9	[1978
33458. 29.8	1977	40774. 14.8	1978	40930. 20.9	1978	41012. 17.9	[1978
33471. 15.9	1977	40777. 14.8	1978	40931. 20.9	1978	41013. 17.9	[1978
33472. 15.9	1977	40782. 19.8	1978	40932. 20.9	1978	41014. 18.9	[1978
33474. 23.9	1977	40783. 19.8	1978	40933. 20.9	1978	41017. 18.9	[1978
33475. 23.9	1977	40788. 29.8	1978	40934. 22.9	1978	41023. 25.9	[1978
33476. 23.9	1977	40792. 29.8	1978	40938. 19.9	1978	41024. 30.9	1978
34084. 9.8	1978	40795. 29.8	1978	40939. 19.9	1978	41028. 4.10	[1978
34142. 14.9	1978	40799. 29.8	1978	40940. 19.9	1978	41029. 8.10	[1978
34190. 9.10	1978	40803. 4.9	1978	40942. 19.9	1978	41030. 8.10	[1978
34192. 11.10	1978	40815. 1.9	1978	40943. 19.9	1978	41036. 17.9	[1978
34196. 11.10	1978	40816. 1.9	1978	40944. 19.9	1978	41037. 17.9	[1978
34263. 13.11	1978	40817. 1.9	1978	40945. 19.9	1978	41038. 17.9	1978
34267. 13.11	1978	40818. 1.9	1978	40946. 20.9	1978	41039. 17.9	1978
34292. 26.11	1978	40819. 1.9	1978	40947. 20.9	1978	41040. 17.9	[1978
34441. 11.2	1979	40820. 1.9	1978	40948. 20.9	1978	41041. 18.9	[1978
34442. 11.2	1979	40824. 6.9	1978	40953. 20.9	1978	41042. 17.9	[1978
34454. 12.2	1979	40826. 6.9	1978	40955. 20.9	1978	41044. 18.9	[1978
34476. 18.2	1979	40827. 6.9	1978	40957. 20.9	1978	41045. 19.9	[1978
39802. 17.8	1977	40828. 6.9	1978	40962. 20.9	1978	41046. 19.9	[1978
40185. 18.2	1978	40829. 6.9	1978	40963. 20.9	1978	41047. 19.9	[1978
40206. 5.3	1978	40830. 6.9	1978	40964. 20.9	1978	41048. 19.9	[1978
40275. 29.3	1978	40832. 6.9	1978	40965. 20.9	1978	41049. 19.9	[1978
40500. 22.5	1978	40833. 6.9	1978	40966. 20.9	1978	41052. 20.9	[1978
40515. 27.5	1978	40834. 6.9	1978	40967. 20.9	1978	41053. 20.9	1978
40635. 11.7	1978	40835. 6.9	1978	40968. 20.9	1978	41054. 17.9	[1978
40691. 4.8	1978	40836. 6.9	1978	40969. 20.9	1978	41055. 17.9	[1978
40692. 4.8	1978	40837. 6.9	1978	40970. 20.9	1978	41056. 17.9	[1978
40694. 5.8	1978	40838. 6.9	1978	40971. 20.9	1978	41057. 17.9	[1978
40695. 5.8	1978	40839. 6.9	1978	40972. 20.9	1978	41060. 14.10	[1978
40697. 6.8	1978	40840. 6.9	1978	40973. 20.9	1978	41064. 6.11	[1978
40699. 6.8	1978	40842. 8.9	1978	40974. 22.9	1978	41073. 22.11	1978
40716. 8.8	1978	40845. 10.9	1978	40975. 22.9	1978	41076. 26.11	[1978
40720. 8.8	1978	40846. 10.9	1978	40976. 22.9	1978	41078. 18.9	[1978
40722. 8.8	1978	40860. 12.9	1978	40977. 22.9	1978	41094. 18.12	1978
40723. 8.8	1978	40862. 12.9	1978	40978. 22.9	1978	41104. 18.12	[1978
40724. 8.8	1978	40866. 12.9	1978	40979. 22.9	1978	41105. 18.12	[1978
40725. 8.8	1978	40876. 16.9	1978	40980. 22.9	1978	41151. 18.9	[1978
40726. 8.8	1978	40877. 16.9	1978	40981. 22.9	1978		
40729. 8.8	1978	40878. 16.9	1978				
40730. 8.8	1978	40879. 16.9	1978				
40731. 8.8	1978	40884. 16.9	1978				
40732. 8.8	1978	40885. 20.9	1978				
40734. 8.8	1978	40889. 18.9	1978				

ZMIANY W REJESTRZE

Grubym drukiem są podane numery rejestru znaków towarowych.

16733. Dnia 16 września 1968 r. wykreślono wpis „Oldbury Worcestershire, Wielka Brytania” i dokonano wpisu „Nottingham, Wielka Brytania”.

39042. Dnia 31 maja 1968 r. wykreślono wpisy „Wolskie Zakłady Przemysłu Barwników Przedsiębiorstwo Państwowe” oraz „Wola Krzysztoporska, Polska” i dokonano wpisów „Ciech Centrala Importowo-Eksportowa Chemikalii Sp. z o.o.” oraz „Warszawa, Polska”.

39180. Dnia 9 września 1968 r. wykreślono wpis „VEB Thuringia Feinkeramikmaschinen” i dokonano wpisu „VEB Thuringia Vereinigte Feinkeramikmaschinenwerke”.

40078. Dnia 18 września 1968 r. wykreślono wpis „The General Tire and Rubber Company (Israel) Ltd.” i dokonano wpisu „Samson Tire and Rubber Company Limited”.

40185. Dnia 13 września 1968 r. wykreślono wpis „VEB EBAWE Eilenburger Baustoffmaschinenwerk” i dokonano wpisu „VEB EBAWE Baustoffmaschinen Eilenburg”.

40224. Dnia 31 maja 1968 r. wykreślono wpisy „Zakłady Przemysłu Barwników „Boruta” Przedsiębiorstwo Państwowe” oraz „Zgierz, Polska” i dokonano wpisów „Ciech Centrala Importowo-Eksportowa Chemikalii Sp. z o.o.” oraz „Warszawa, Polska”.

40635. Dnia 18 września 1968 r. wykreślono wpis „Poznańskie Zakłady Elektrotechniczne” i dokonano wpisu „Poznańskie Zakłady Elektrotechniczne „ALCO”.

40934. Dnia 9 września 1968 r. wykreślono wpis „Zakłady Obróbki Mechanicznej „Silnik” Spółdzielnia Pracy Poznań, ul. St. Rynek 44” i dokonano wpisu „Spółdzielnia Pracy Zakłady Przemysłu Motoryzacyjnego „Silnik” Poznań” Poznań, ul. Jeleniogórska 8.

41028. Dnia 28 września 1968 r. wykreślono wpis „Raciborska Fabryka Wyrobów Metalowych Przedsiębiorstwo Państwowe” i dokonano wpisu „Fabryka Obrabiarek „Rafamet”.

41325. Dnia 31 maja 1968 r. wykreślono wpisy „Zakłady Chemiczne” oraz „Bydgoszcz, Polska” i dokonano wpisów „Ciech Centrala Importowo-Eksportowa Chemikalii Sp. z o.o.” oraz „Warszawa, Polska”.

42364. Dnia 8 października 1968 wykreślono wpis „Fabryka Kotłów” i dokonano wpisu „Raciborska Fabryka Kotłów „Rafako”.

42933. Dnia 28 września 1968 r. wykreślono wpisy „Murray Sons & Co. Limited” oraz „Belfast, Wielka Brytania” i dokonano wpisów „Kristinus Kommanditgesellschaft” oraz „Monachium, Niemiecka Republika Federalna”.

45827. Dnia 10 października 1968 r. wykreślono wpisy „Zakłady Mechaniczne „Ursus” oraz „Ursus k. Warszawy, Polska” i dokonano wpisów „Cen-

trala Handlu Zagranicznego Przemysłu Motoryzacyjnego „Motoimport” oraz „Warszawa, Polska”.

46067. Dnia 8 października 1968 r. wykreślono wpis „Fabryka Kotłów” i dokonano wpisu „Raciborska Fabryka Kotłów „Rafako”.

46274. Dnia 18 września 1968 r. wykreślono wpis „Siemens — Plania werke A. G. für Kohlefabrikate” i dokonano wpisu „Sigri Elektrographit GmbH”.

46375. Dnia 18 września 1968 r. wykreślono wpis „Siemens — Planiawerke A. G. für Kohlefabrikate” i dokonano wpisu „Sigri Elektrographit GmbH”.

46520. Dnia 31 maja 1968 r. wykreślono wpisy „Pabianickie Zakłady Farmaceutyczne „Polfa” oraz „Pabianice, Polska” i dokonano wpisów „Ciech Centrala Importowo-Eksportowa Chemikalii Sp. z o.o.” oraz „Warszawa, Polska”.

46656. Dnia 18 września 1968 r. wykreślono wpis „Pomorskie Zakłady Budowy Maszyn” i dokonano wpisów „Przedsiębiorstwo Handlu Zagranicznego „Polimex” oraz „Warszawa, ul. Czackiego 7/9”.

47392. Dnia 10 października 1968 r. wykreślono wpisy „Zakłady Mechaniczne „Ursus” oraz „Ursus” k. Warszawy, Polska” i dokonano wpisów „Centrala Handlu Zagranicznego Przemysłu Motoryzacyjnego „Motoimport” oraz „Warszawa, Polska”.

Z w. 85. Dnia 13 września 1968 r. wykreślono wpis w wykazie towarów następujące wyroby „plasty, materiały opatrunkowe, opaski i taśmy dla celów zdrowotnych (bandaże)” oraz „klasę 5”.

WYKREŚLENIA Z REJESTRU

Grubym drukiem są podane numery rejestru znaków towarowych. Prawa rejestracji znaków towarowych, wpisanych do rejestru pod tymi numerami, wygasły na podstawie art. 7 lub art. 29 ustawy z dnia 28 marca 1963 r. o znakach towarowych (Dz. U. Nr 14, poz. 73), a znaki te zostały wykreślone z rejestru.

art. 7

16382, 16383, 28661, 40147, 40184.

art. 29.

37512, 40621, 40736, 41961, 43786, 45847.

UNIEWAŻNIENIA REJESTRACJI

Prawomocną decyzją Urzędu Patentowego z dnia 28 marca 1968 r. (Nr Sp. 397/67) wydaną w postępowaniu spornym, została unieważniona rejestracja znaku towarowego wpisanego do rejestru znaków towarowych pod nrem 46580.

Prawomocną decyzją Urzędu Patentowego z dnia 2 kwietnia 1968 r. (Nr Sp. 409/67) wydaną w postępowaniu spornym, została unieważniona rejestracja znaku towarowego wpisanego do rejestru znaków towarowych pod nrem 46113.

C Z Ę Ś Ć m

INFORMACJA PATENTOWA

77

OPISY PATENTOWE

Urząd Patentowy PRL opublikował drukiem 363 opisy patentowe. Poniżej są podane tytuły (nazwy) opatentowanych wynalazków, przedstawionych w tych opisach. Przed tymi tytułami są zamieszczone klasy i podklasy oraz grupy i podgrupy, do których zaliczono opatentowane wynalazki, oraz numery opisów patentowych. Po tytułach wynalazków są podane daty opublikowania tych wynalazków.

Klasa 1. Przygotowanie **rud**, paliwa i innych **minerałów** oraz pozostałości paleniskowych

- 1 a, 13 55844 Urządzenie do sortowania stałych materiałów ziarnistych. 10.09.1968.
 1 c, 1/01 55594 Sposób regulacji ciężaru właściwego cieczy ciężkiej zawieszinowej służącej do wzbogacania kopalin. 31.07.1968.
 1 c 1/01 55597 Urządzenie do wzbogacania kopalin w ciężkich cieczach zawieszinowych, zwłaszcza rud cynkowo-olowiowych. 31.07.1968.
 1 c, 1/01 55894 Urządzenie do automatycznej regulacji ciężaru właściwego cieczy zawieszinowej szczególnie piaskowej. 30.08.1968.
 1 c, 5 56065 Flotownik bliźniaczy. 30.08.1968.
 1 c, 8/10 55590 Sposób flotacji rud metali nieżelaznych z zastosowaniem tioamidów organicznych jako odczynników zbierających. 31.07.1968.

Klasa 4. Oświetlenie za pomocą **materiałów palnych** i palniki grzejne w ogólności

- 4 c, 45 55687 Układ stacji mieszania gazu z powietrzem. 10.09.1968.
 4 g, 43 55920 Palnik do robót szklarskich. 30.08.1968.

Klasa 5. Górnictwo

- 5 b, 3/20 55703 Hydrauliczne urządzenie udarowe. 27.08.1968.
 5 b, 25/12 55925 Nóż do mechanicznego urabiania **węsla**. 25.09.1968.
 5 c, 15/44 55790 Stojak z wbudowanym podciągnikiem i odejmowalnym, hydraulicznym napinakiem zamka. 10.10.1968.
 5 c, 15/44 55810 Sposób kolejnego **podciągania następujących** po sobie stojaków kopalnianych rozsuwnych hydraulicznie oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. 10.09.1968.
 5 d, 14/01 55985 Przenośnik taśmowy rewersyjny do mechanicznego budowania pasów podszkawkowych oraz lokowania skały płonnej w przychodnikowych kieszeniach. 10.10.1968.

- 5 d, 15/02 55907 Sposób przesuwania tamy podszkawkowej i urządzenie do stosowania tego sposobu. 10.10.1968.
 5 d, 15/06 56077 Zagęszczarka hydrauliczna do zagęszczania podszadzki. 10.10.1968.
 5 d, 15/08 56071 Sposób wytwarzania wykładzin do rur podszkawkowych. 10.10.1968.

Klasa 8. **Bielenie, pranie, barwienie, drukowanie tkanin i tapet, wykańczanie**

- 8 m, 1/01 55794 Sposób barwienia **włókien** poliestrowych. 31.07.1968.

Klasa 9. **Wyroby szcztokarskie**

- 9 a, 1/00 56088 Syntetyczna szcztocina nadająca się do rozcinania i do rozszczepiania. 10.10.1968.

Klasa 10. **Paliwa**

- 10 a, 18/04 55933 Sposób termicznego odsiarczania koksów naftowych wysokosiarkowych. 10.09.1968.
 10 a, 22/05 55707 Sposób wytwarzania niskopopiołowych koksów elektrodowych. 10.09.1968.
 10 b, 16/01 55792 Sposób wytwarzania zawieszin **wodno-węglowych**, mazutowo-węglowych i **olejowo-węglowych**. 30.08.1968.

Klasa 12. **Chemiczne procesy i aparaty nie wymienione w specjalnych klasach**

- 12 a, 6 55997 Urządzenie do separacji substancji ciekłych o wysokim punkcie topnienia z układu próżniowego. 16.09.1968.
 12 i, 7/14 55807 Sposób otrzymywania jodu o wysokiej **czystości**. 10.09.1968.
 12 k, 1/02 55989 Sposób termicznego rozkładu siarczanu amonowego do amoniaku i tlenków siarki. 30.08.1968.
 12 m, 11/10 55626 Sposób równoczesnego wytwarzania związku barowego w postaci wodorotlenku oraz siarczku sodowego. 20.09.1968.
 12 m, 11/26 55630 Sposób równoczesnego wytwarzania soli barowej w postaci azotanu oraz siarczku sodowego. 20.09.1968.
 12 o, 1/01 55622 Sposób wytwarzania 2,2'-dwydroksy-1,1'-dwunaftylometanu. 10.09.1968.
 12 o, 1/04 55804 Sposób rafinowania benzenu. 10.08.1968.
 12 o, 1/04 55805 Sposób rafinowania surowego naftalenu. 10.08.1968.
 12 o, 1/04 55974 Sposób wyodrębniania z destylatów ropy naftowej wrzących w temperaturze **60—90 °C** cykloheksanu, n-heksanu, frakcji izoheksanowej i **izoheptanowej**. 10.09.1968.

- 12 o**, 2/05 **55677** Sposób chlorowania parafin oraz takich związków aromatycznych jak fenole, **polifenole**, naftalen. 10.09.1968.
- 12 o**, 2/05 **55678** Sposób katalitycznego chlorowania polifenoli surowych i destylowanych oraz naftalenu i jego pochodnych. 27.08.1968.
- 12 o**, 7/01 **55640** Sposób oczyszczania trioksanu. 10.09.1968.
- 12 o**, 8 **55624** Sposób wytwarzania pochodnych aldehydu alfa - amino - alfa - - (**trójchlorowcometylo**) - p - toluilowego. 10.09.1968.
- 12 o, 11 **55618** Sposób oczyszczania surowego fenylotyoacetonytrylu. 10.09.1968.
- 12 o**, 11 55628 Sposób jednoczesnego wytwarzania estrów alkilowych lub **alkilenowych** kwasu α . **etoksymetyleno** - a uracylo - (4) - octowego i kwasu β, β - dwuetoksy - - α - uracylo - (4) - propionowego. 10.09.1968.
- 12 o, 11 55629 Sposób wytwarzania środków chwastobójczych opartych na solach kwasów metylochlofenoksyoctowych w postaci stałej. 27.08.1968.
- 12 o**, 11 **55806** Sposób wytwarzania kwasu p-aminofenylbursztynowego i jego **N-acylowych** pochodnych. 10.08.1968.
- 12 o**, 11 **55830** Katalizator do otrzymania akrylonitrylu i metakrylonitrylu. 10.08.1968.
- 12 o**, 11 **55848** Ciągły sposób wytwarzania **eterów** lub estrów z alkoholi alifatycznych. 10.08.1968.
- 12 o**, 11 55898 Sposób wytwarzania produktu woskopodobnego. 10.09.1968.
- 12 o, 11 **55975** Sposób wytwarzania winianu wapniowego. 20.09.1968.
- 12 o**, 11 **55976** Sposób wydzielenia krystalicznego dwuwodnego kwasu **szcza-wiowego** z produktu utleniania węglowodanów. 10.09.1968.
- 12 o**, 16 **55912** Sposób wytwarzania N - (III - - rzęd. aminoalkilo) - metylenodwuoksybenzamidów. 20.09.1968.
- 12 o**, 16 55957 Sposób wytwarzania pochodnych naftacenu. 20.09.1968.
- 12 o, 17/03 55789 Sposób wytwarzania mocznika. 10.08.1968.
- 12 o**, 17/03 **55846** Sposób wytwarzania cyklicznych zasadowo podstawionych moczników. 10.08.1968.
- 12 o, 17/04 **55781** Sposób wytwarzania nowych pochodnych guanidyny. 10.08.1968.
- 12 o**, 17/04 **55785** Sposób wytwarzania fenyloalkiloaminoguanidyn. 10.08.1968.
- 12 o**, 19/01 **55772** Sposób usuwania acetyleny i jego pochodnych z mieszanin gazowych zawierających **alfa-olefiny**. 10.08.1968.
- 12 o, 21 **55771** Sposób wytwarzania β -amino- α -uracylo(4)-akrylanów alkilowych. 10.08.1968.
- 12 o**, 23/03 **55609** Sposób wytwarzania wielosiarczkowych kwasów dwukarboksyłowych oraz ich soli z metalami alkalicznymi. 10.09.1968.
- 12 o, 25 **55813** Sposób wytwarzania nowych pochodnych dwubenzocykloheptadienu. 10.08.1968.
- 12 o**, 25/02 **55831** Sposób wytwarzania 4- lub 6-chloropochodnych związków steroidowych. 10.08.1968.
- 12 o**, 26/03 **55770** Sposób wytwarzania nowych 4-podstawionych pochodnych boradioksacyklopentanu. 10.08.1968.
- 12 o**, 26/03 **55955** Sposób wytwarzania soli kwasów **organofluorokrzemowych**. 10.09.1968.
- 12 o**, 26/03 **55988** Sposób alkilowania, alkenowania, arylowania lub redukowania soli metali ciężkich za pomocą trójpodstawionych organosilanolów. 10.09.1968.
- 12 o, 26/03 **56061** Sposób wytwarzania soli kwasów organofluorokrzemowych. 20.09.1968.
- 12 p, 4 **55811** Sposób wytwarzania nowych pochodnych benzotiazolu. 10.09.1968.
- 12 p**, 4/01 **55613** Sposób wytwarzania pochodnej kwasu **7-aminocefalosporanowego**. 20.09.1968.
- 12 p**, 4/01 **55617** Sposób wytwarzania pirydotiazynonu. 10.09.1968.
- 12 p**, 4/01 **55783** Sposób wytwarzania pochodnych kwasu **7-aminocefalosporanowego**. 10.10.1968.
- 12 p**, 5 **55148** Sposób otrzymywania nowych laktamów podstawionych przy azocie. 30.05.1968.
- 12 p, 6 **55135** Sposób wytwarzania adypinianu piperazyny do celów leczniczych. 20.09.1968.
- 12 p**, 7/01 **55784** Sposób wytwarzania pochodnych pirymidyny. 10.09.1968.
- 12 p**, 7/01 **55786** Sposób wytwarzania pochodnych pirymidyny. 30.08.1968.
- 12 p**, 7/01 **55787** Sposób wytwarzania pochodnych pirymidyny. 10.09.1968.
- 12 p**, 8/10 **56160** Sposób oczyszczania 1 - fenyl - - 2,3 - dwumetylo - 4 - **dwumetyloaminooirazonu** - 5. 20.09.1968.
- 12 p**, 9 **55809** Sposób wytwarzania nowych pochodnych benzimidazonu. 10.09.1968.
- 12 p**, 10/10 **55608** Sposób wytwarzania 5, 6, 7, 9, **10, 14b** - sześciowodoroizochinolo (2,1 - d) benzo (1,4) - dwuazepinonów - 6. 20.09.1968.
- 12 s** **55803** Emulgator do emulgowania oleju wazelinowego, wrzecionowego, kostnego oraz tranu i jacetolu 30.08.1968.
- 12q**, 1/01 **55956** Sposób wytwarzania 1 - izopropylamino - 2 - hydroksy - 3 (o - - alliloksyfenoksy) - propanu. 25.09.1968.
- 12 q**, 6/01 **55950** Sposób wytwarzania nitrylu kwasu « - **metylo** - a - amino - 0 - - fenylopropionowego. 10.10.1968.
- 12 q**, 26 **55986** Sposób wytwarzania nowych pochodnych **9,10** - dwuhydro - 4H - - benzo (4,5) cyklohepta (**1,2-b**) **tiofenu**. 10.10.1968.
- Klasa 15. Drukarstwo, maszyny do liniowania, maszyny do pisania, stemple**
- 15 h**, 1/13 **55778** **Stemplarka**. 31.08.1968.
- Klasa 17. Wytwarzanie lodu i chłodu, przechowywanie lodu, wymiana ciepła, skraplanie drogą mechaniczną trudno kondensujących się gazów i mieszanin gazów, np. powietrza**
- 17 a**, 13/01 **56024** Urządzenie do górnego zasilania parowników chłodniczych. 10.09.1968.

17 f,	12/10	56030	Wymiennik ciepła, w szczególności do urządzeń chłodniczych. 20.09.1968.	21 a ⁴ ,	9/01	55798	kości impulsów prostokątnych. 10.09.1968.
			Klasa 18. Hutnictwo żelaza				Układ korekcyjny zmniejszający szybkość narastania impulsu napięcia modulującego magne- tron. 10.08.1968.
18 a,	7/16	55926	Dysza wielkopieczowa. 20.09.1968.	21 a*,	14/01	55819	Przetwornik mechano-elektryczny. 10.08.1968.
18 c,	1/72	55700	Sposób zwiększania adsorpcji jonów metali przez przedmiot w ośrodkach gazowych i parowo-gazowych, zwłaszcza w piecach do obróbki cieplno-chemicznej. 15.08.1968.	21 a ⁴ ,	7,	55616	Szerokopasmowy transformator symetryzujący wielkiej częstotliwości. 31.08.1968.
			Klasa 19. Budowa dróg, linii kolejowych i mostów	21 a ⁴ ,	74	55874	Sposób wytwarzania masy wyrobowej na małostratne wkładki, zwiększające szerokość pasma częstotliwości w ferrytowych urządzeniach mikrofalowych. 10.08.1968.
19 b,	7/08	56010	Urządzenie odśnieżające szcztokowo-wirnikowe do oczyszczania rozjazdów i torów stacyjnych. 10.09.1968.	21 b,	1/01	55791	Urządzenie nawietrzające do galwanicznych baterii suchych z depolaryzacją tlenowo-powietrzną. 30.09.1968.
19 d,	3/00	55463	Sposób wzmacniania ceglanych sklepień mostowych. 31.08.1968.	21 b,	2/01	55936	Szczelne kubkowe ogniwo elektrochemiczne oraz sposób jego wytwarzania. 30.09.1968.
			Klasa 20. Kolejnictwo	21 b,	21/02	55719	Sposób wytwarzania ołowiowych elektrod akumulatorowych. 15.08.1968.
20 c,	15	55979	Wagon samowyładowczy. 20.09.1968.	21 b,	25/03	55893	Akumulator elektryczny, zwłaszcza akumulator w obudowie szczelnej lub półszczelnej. 30.08.1968.
20 i,	6	55871	Urządzenie dociskowe do zwrotnic szynowych. 31.08.1968.	21 c,	2/14	55828	Lakier do nasycania tkanin izolacyjnych. 10.08.1968.
20 i,	17	55600	Elektryczne, silnikowe urządzenie napędowe do nastawiania zwrotnic i innych urządzeń o dwustanowym położeniu mechanicznym. 31.08.1968.	21 c,	2/14	55829	Lakier elektroizolacyjny szybko schnący. 10.08.1968.
			Klasa 21. Elektrotechnika	21 c,	2/34	55754	Sposób zmiany położenia elementów w maskownicy, przeznaczonych do naporowywania na nie cienkich warstw substancji oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. 10.08.1968.
21 a ¹ ,	32/20	55689	Sposób automatycznego pomiaru poziomej zdolności rozdzielczej kineskopów i odbiorników telewizji czarnobiałej i kolorowej. 27.08.1968.	21 c,	6	55765	Tłumik drgań przewodów linii napowietrznych. 10.08.1968.
21 a ¹ ,	34/31	55915	Sposób przesyłania sygnałów telewizji kolorowej oraz nadajnik i odbiornik do stosowania tego sposobu. 25.09.1968.	21 c,	7/04	55668	Sposób odzysku metali zawartych w przewodach i kablach. 30.08.1968.
21 a ¹ ,	35/12	55636	Urządzenie do synchronizacji oscylatora. 10.09.1968.	21 c,	13/12	55753	Sposób uodpornienia izolatorów na bardzo strone udary napięciowe. 10.08.1968.
21 a ¹ ,	36/18	55720	Układ logiczny na elementach półprzewodnikowych do wykonywania różnych funkcji. 27.08.1968.	21 c,	14/03	55758	Sposób wytwarzania wsporczych izolatorów pełnopojnych z żywicy epoksydowej. 10.08.1968.
21 a ¹ ,	36/18	55851	Układ logiczny na półprzewodnikowych elementach konstrukcyjnych do odtwarzania różnych funkcji. 10.08.1968.	21 c,	23/04	55731	Masa do zalewania muf kablowych, zwłaszcza muf kabli okrętowych. 10.08.1968.
21 a ¹ ,	36/18	55952	Podstawowy układ do przeprowadzania funkcji logicznych z tranzystorami łączonymi równolegle. 10.09.1968.	21 c,	28/01	55690	Sposób wytwarzania napięcia bądź prądu stałego o wartości proporcjonalnej do ilorazu amplitud dwóch napięć zmiennych i układ do stosowania tego sposobu. 30.08.1968.
21 a ¹ ,	36/22	55802	Tranzystorowy przelicznik cyfrowy do pomiaru bardzo małych częstotliwości zjawisk periodycznych w czasie. 10.08.1968.	21 c,	35/05	55727	Łącznik elektryczny. 10.08.1968.
21 a ¹ ,	37/20	55826	Sposób wytwarzania ferrytowych głowic magnetycznych, a w szczególności głowic wielośladowych, dwuszczelinowych przeznaczonych zwłaszcza do zapisu cyfrowego, oraz głowica wykonana tym sposobem. 10.08.1968.	21 c,	42/02	55306	Układ aparatury sterującej zespołem trójmaszynowym, służącym do zasilania elektrycznego szczególnie ważnych eksploatacyjnie obiektów. 10.07.1968.
21 a ² ,	18/02	55647	Sposób polaryzacji tranzystora detekcyjnego we wzmacniaczu napięcia stałego z przetwarzaniem o bardzo dużej oporności wewnętrznej. 25.09.1968.	21 c,	46/32	55872	Zblokowany wtykowy człon zwłoczny, przystosowany zwłaszcza do układów automatyki górniczej. 10.08.1968.
21 a ² ,	18/02	551960	Tranzystorowy wzmacniacz prądu stałego z modulacją szerokości impulsów prostokątnych. 10.09.1968.	21 c,	46/34	55755	Sposób automatycznego sterowania procesami periodycznymi według programu czasowego i urządzenie do stosowania tego sposobu. 15.08.1968.
				21 c,	54/01	55285	Sposób precyzyjnego nawijania

		wysokoomowych oporników drutowych. 28.06.1968.				plytkach odgromników podczas prób udarowych. 30.08.1968.
21 c, 54/03	55756	Precyzyjny potencjometr drutowy. 10.08.1968.	21 e, 36/02	55833		Urządzenie do pomiaru mocy prądu zmiennego. 30.08.1968.
21 c, 59/01	55749	Sposób automatycznego sterowania i regulacji prędkości obrotowej silników asynchronicznych w napędach przenośników, oraz układ do stosowania tego sposobu. 15.08.1968.	21 e, 36/10	55691		Urządzenie porównujące napięcie zmienne z napięciem piłokształtnym służące do zobrazowania przebiegu napięcia na monitorze telewizyjnym. 31.07.1968.
21 c, 59/01	55825	Sposób automatycznego sterowania i regulacji prędkości pierścieniowego silnika asynchronicznego oraz układ do stosowania tego sposobu. 15.08.1968.	21 e, 36/10	55718		Sposób cyfrowej zamiany analogowych wartości mierzonych. 31.07.1968.
21 c, 62/62	55744	Układ zabezpieczenia pras sterowanych elektropneumatycznie przed niezamierzonym powtórnym ruchem suwaka prasy. 10.08.1968.	21 e, 36/10	55856		Miernik parametrów elektrycznych warystorów. 10.09.1968.
21 c, 62/62	55868	Elektryczny układ sterowania napędu uciniacza obiegowego wyrobów ceramicznych. 10.08.1968.	21 f, 84/02	55757		Statecznik do świetlówek. 30.08.1968.
21 c, 62/65	55714	Sposób uzyskiwania okresowego poślizgu bębnow nawijających w maszynach włókienniczych, zwłaszcza w przewijarkach i łączniarkach przędzy. 30.08.1968.	21 f, 87	55733		Oprawa wewnętrzna do świetlówek. 30.08.1968.
21 c, 68/60	55919	Urządzenie zabezpieczające sieć trakcyjną prądu stałego. 30.08.1968.	21 f, 87	55776		Oprawa zewnętrzna do lamp rtęciowych. 30.08.1968.
21 c, 69	55737	Sposób zabezpieczania silników przed przeciążeniami za pomocą przekładnika elektronicznego oraz przekładnik do stosowania tego sposobu. 10.08.1968.	21 g, 1/01	55712		Automatyczna nawijarka do wykonywania zwiłk jednowarstwowych. 31.07.1968.
21 c, 70	56001	Bezpiecznik instalacyjny gwintowy. 30.08.1968.	21 g, 4/04	55359		Przekładnik elektromagnetyczny ze sterowaniem termicznym. 25.07.1968.
21 c, 72	55728	Odgromnik zaworowy, uodporniony na wpływ wilgoci i zanieczyszczeń. 10.08.1968.	21 g, 11/02	55675		Urządzenie do wielokrotnej zmiany masek pod próżnią przy nakładaniu warstw cienkich. 31.07.1968.
21 d, 25/01	55725	Samowzbudne trójfazowe źródło napięcia o częstotliwości kilku herców. 30.08.1968.	21 g, 21/32	55873		Defektoskop izotopowy. 30.08.1968.
21 d ¹ , 45	55921	Sposób mocowania magnesów trwałych w magnesowym kole zamachowym maszyn elektrycznych, zwłaszcza iskrowników 30.09.1968.	21 g, 30/10	55887		Lokalizator podziemnych ciągów metalowych. 30.08.1968.
21 d ¹ , 54	56115	Układ zabezpieczenia kap wirników maszyn elektrycznych. 5.10.1968.	21 g, 34	55820		Szerokopasmowy filtr przeciwalkłócienny. 30.08.1968.
21 d ¹ , 59	56107	Sposób wytwarzania komutatorów węglowych. 5.10.1968.	21 h, 15/50	55710		Układ elektrotermiczny pieca rurowego. 15.08.1968.
21 d ¹ , 61/03	55940	Połączenie stykowe pomiędzy płytkami komutatora, a końcówkami uzwojeń. 30.09.1968.	21 h, 20/01	55860		Sposób wytwarzania przedmiotów przewodzących prąd elektryczny, zwłaszcza elektrod do pieca łukowego. 15.08.1968.
21 d ¹ , 61/03	56106	Styk między przewodzącymi prąd elementami węglowymi i metalowymi przewodnikami w maszynach elektrycznych. 5.10.1968.	21 h, 29/12	55662		Sposób napędu posuwu dolnej elektrody zgrzewarki liniowej. 30.08.1968.
21 d ³ , 1/01	55929	Spalinowo-elektryczny układ napędowy statku. 30.08.1968.	21 h, 29/12	55735		Urządzenie do zgrzewania liniowego płaszczy zbiorników. 10.08.1968.
21 e, 28/01	55698	Sposób kompensacji wpływu temperatury na wskazania halotronowego miernika natężenia pola magnetycznego. 31.07.1968.	Klasa 22.		Barwniki, pokosty, lakiery, materiały powlekające, kleiwa	
21 e, 29/02	55821	Urządzenie do kontroli tolerancji oporności oraz kodowania miniaturowych oporników elektrycznych. 30.08.1968.	22 a, 1	55661		Sposób wytwarzania związków azowych. 20.07.1968.
21 e, 29/04	55855	Przyrząd do pomiaru indukcyjności i oporności. 30.08.1968.	22 a, 1	55966		Sposób wytwarzania zawieszonych barwników azowych do barwienia włókien poliestrowych. 30.08.1968.
21 e, 33	55801	Układ do pomiaru napięcia szczytowego impulsów elektrycznych. 30.08.1968.	22 a, 1	56015		Sposób wytwarzania rozpuszczalnych w wodzie reaktywnych barwników azowych. 31.08.1968.
21 e, 36/01	55888	Układ do jednoczesnego pomiaru prądu i spadku napięcia na	22 g, 1	56013		Tusz do długopisów. 30.08.1968.
			22 g, 3	55773		Pasta pigmentowa do barwienia tworzyw sztucznych w masie. 20.09.1968.
			22 g, 7/01	55665		Srodek zabezpieczający elementy nie podlegające malowaniu, podczas lakierowania przedmiotu. 31.07.1968.
			22 g, 14	55664		Sposób wygładzania przedmiotów stalowych w wygładzarkach. 31.07.1968.
			22 g, 14	55775		Sposób wytwarzania środka do mycia i czyszczenia zwłaszcza taboru kolejowego. 20.09.1968.
			22 g, 14	56052		Sposób wytwarzania sypkiego preparatu woskowego do polerowania. 30.08.1968.

- 22 h, 2 55709 Sposób wytwarzania pokostów graficznych oraz spoiw z olejów roślinnych. 10.09.1968.
- 22 i, 3 55643 Sposób wytwarzania kleju kostnego o wysokiej lepkości. 31.07.1968.
- Klasa 25. Splatanie, wyrób koronek, dzianie, wyrób pasmanterii, tkactwo dekoracyjne i dywanowe wiązanie sieci**
- 25 a, 30/01 55682 Sposób wytwarzania włókienniczego materiału łączonego przez przesywanie. 31.08.1968.
- Klasa 27. Dmuchawy, pompy powietrzne wzgl. sprężarki**
- 27 b, 3 56056 Pompa przeponowa ssąco-tłocząca. 30.09.1968.
- 27 b, 14 55562 Głowica do sprężarek tłokowych. 31.07.1968.
- 27 c, 7/04 55666 Urządzenie do chłodzenia powietrzem łożysk wentylatorów promieniowych. 30.09.1968.
- 27 c, 7/06 55964 Wentylator lutniowy z napędem pneumatycznym. 30.09.1968.
- 27 c, 11/02 56017 Sposób hermetyzowania dmuchaw. 30.09.1968.
- 27 c, 12/01 56022 Wirnik wentylatora pracujący w środowisku zapyłonym. 30.09.1968.
- 27 c, 12/04 55971 Wirnik szczelinowy do osiowych maszyn przepływowych, w szczególności do wywietrzników i dmuchaw. 30.09.1968.
- Klasa 28. Garbarstwo, obróbka skór surowych, obróbka i przeróbka skóry**
- 28 a, 1 55625 Środek pomocniczy do wyprawiania skór. 31.07.1968.
- Klasa 29. Włókna przędzalnicze**
- 29 b, 3/20 55931 Sposób otrzymywania wiskozyzowych włókien kordowych. 10.09.1968.
- Klasa 30. Lecznictwo**
- 30 a, 4/06 55603 Urządzenie do badania czasu reakcji złożonych u ludzi. 31.08.1968.
- 30 a, 7/01 55716 Zestaw narzędzi stomatologicznych do odsłaniania pola zabiegowego, zwłaszcza przy fluoryzacji i resekcji górnej szczęki i żuchwy. 31.08.1968.
- 30 a, 7/01 55808 Przyrząd do rozwierania szczęk. 10.08.1968.
- 30 a, 18/02 55730 Pinceta stykowo-sygnalizacyjna do usuwania ciał obcych metalowych niemagnetycznych z gałki ocznej. 10.08.1968.
- 30 h, 2/03 55847 Sposób wydzielania z roślin lub z ich części rozpuszczalnych w wodzie składników czynnych takich, jak alkaloidy lub flawonoidy. 31.08.1968.
- 30 h, 2/10 56067 Sposób wytwarzania preparatów adrenokortykotropowych. 30.08.1968.
- Klasa 31. Piece do wypalania, piece do prażenia, piece, retorty, odlewnictwo, metalurgia proszków**
- 31 a¹, 21/00 55865 Zewnętrzny wymiennik ciepła, zwłaszcza pieca obrotowego. 10.08.1968.
- 31 a⁶, 5/00 55726 Urządzenie do przechyłu pieców, zwłaszcza tyglowych. 10.08.1968.
- Klasa 32. Szkło, wełna mineralna i żużlowa**
- 32 a, 5/16 55598 Piec wannowy do ciągłego wyrobu szkła krysztalowego. 31.08.1968.
- 32 a, 5/16 55793 Sposób opalania pieców szklarskich gazem ziemnym i urządzenie do stosowania tego sposobu. 31.08.1968.
- 32 a, 15/02 55938 Maszyna do pionowego ciągnięcia, formowania i wyżarzania taśmy szklanej. 10.10.1968.
- 32 b, 17/12 55983 Sposób srebrzenia szklanych ozdób choinkowych. 25.09.1968.
- 32 b, 17/30 55824 Sposób utrwalania warstwy silikonowej na powierzchni szkła. 31.08.1968.
- 32 b, 25/02 56036 Urządzenie do pokrywania ozdób choinkowych płynnym środkiem srebrzącym. 20.09.1968.
- 32 b, 25/04 56040 Urządzenie do metalizacji ozdób choinkowych. 20.09.1968.
- Klasa 35. Dźwignice**
- 35 a, 9/03 55984 Układ sterujący do zbiorników odmiarowych, zwłaszcza do samoczynnego załadunku skopowych naczyń wydobywczych. 30.08.1968.
- 35 b, 1/01 55706 Urządzenie do sprężania konstrukcji metalowych dźwignic. 15.08.1968.
- 35 b, 3/16 55904 Urządzenie zabezpieczające do dźwignów. 30.08.1968.
- 35 b, 3/19 55722 Wystęgnik linowy wychyłnego żurawia samochodowego. 20.08.1968.
- 35 c, 3/03 55708 Hamulec opuszczania ładunku, zawieszonoego na linie. 30.08.1968.
- 35 c, 3/03 56012 Zawór dławiący do sterowania hamulcem wciągarki hydraulicznej. 30.08.1968.
- 35 c, 3/04 55514 Urządzenie do samoczynnego uruchamiania hamulca manewrowego elektrycznych maszyn wyciągowych. 31.07.1968.
- 35 c, 3/04 55705 Urządzenie wyzwalające hamulca awaryjnego wyciągów. 30.08.1968.
- Klasa 37. Budownictwo lądowe**
- 37 d, 21/04 56085 Rdzeń formujący wgłębienia i otwory w masie betonowej. 30.08.1968.
- 37 e, 11/22 55534 Sposób wznoszenia budowli więzowych o zmiennym przekroju za pomocą deskowania ślizgowego i urządzenie do stosowania tego sposobu. 30.08.1968.
- 37 f, 3/20 55683 Urządzenie do utrzymywania w stałej sprawności przelewu basenu lub zbiornika. 31.07.1968.
- Klasa 39. Przeróbka mas plastycznych, kauczuku i rogowodopodobnych tworzyw, nie przewidziana na innym miejscu; wytwarzanie produktów polikondensacji, poliaddycji i polimeryzacji**
- 39 a¹, 1/02 55982 Urządzenie do granulowania tworzyw sztucznych i syntetycznych z taśmy o dowolnej szerokości i grubości. 10.09.1968.

39 a*, 17/14	56086	Urządzenie do cięcia elastycznych tworzyw szlucznych , zwłaszcza gumy i skóry. 10.09.1968.	42 h, 23/28	55910	Ekran krzywoliniowy. 25.09.1968.
39 a*, 5/20	55981	Prasa hydrauliczna do wulkanizacji taśm przenośników. 10.09.1968.	42 h, 38	55834	Sposób analizy optycznej kryształów półprzewodnikowych lub innych preparatów mikroskopowych i urządzenie do wykonywania tego sposobu. 10.08.1968.
39 a*, 7/14	55870	Urządzenie do konfekcjonowania węży tłocznych w sposób ciągły. 10.08.1968.	42 i, 1/20	56050	Urządzenie przytrzymujące do delikatnych podłużnych przedmiotów. 16.09.1968.
39 b , 5/18	55768	Sposób łączenia gumy z kauczuku butadienowo-styrenowego z tkaninami z włókien poliamidowych. 30.08.1968.	42 i, 8'02	56238	Sposób pomiaru temperatury ciekłych metali. 5.10.1968.
39 b, 8	55540	Sposób wytwarzania przyśpieszacza wulkanizacji kauczuków. 28.06.1968.	42 i, 10/20	55663	Termometr pneumatyczny. 30.09.1968.
39 c, 25/01	55644	Sposób otrzymywania kopolimeru termoplastycznego zawierającego metakrylan metylu. 10.09.1968.	42 i, 12/05	55680	Czujnik cieplny, zwłaszcza do pomiaru wartości miejscowych współczynników przejmowania ciepła. 3.07.1968.
39 c, 25/01	56044	Urządzenie do ciągłej polimeryzacji w roztworze. 20.09.1968.	42 k, 1/04	55736	Miernik momentu skręcającego. 20.08.1968.
39 c, 30	56079	Sposób wytwarzania niskolepkich, samogasnacych żywic epoksydowych. 10.10.1968.	42 k, 10/01	56189	Pneumatyczny manometr tłokowy. 5.10.1968.
Klasa 40. Hutnictwo metali (prócz żelaza); stopy łączone ze stopami żelaza			42 k, 12/01	56063	Przyrząd do precyzyjnego pomiaru odchyłki ciśnienia. 16.09.1968.
40 b , 39/50	55741	Stal szybko tnąca kobaltowa. 10.09.1968.	42 k, 12/02	55889	Głowica wysokociśnieniowa czujnika różnicowego. 31.07.1968.
40 d, 3/00	55977	Sposób automatycznej stabilizacji średnicy monokryształu o założonej oporności właściwej. 10.10.1968.	42 k, 12/04	55895	Próżniomierzowa głowica jonizacyjna o zredukowanej desorpcji elektronowej. 30.09.1968.
Klasa 42. Przyrządy			42 k, 14/10	56233	Sposób wzorcowania przetworników ciśnienia w warunkach pracy. 5.10.1968.
42 b, 3	55686	Wielozakresowy przymiar do odczytywania wartości na taśmach pomiarowych. 31.08.1968.	42 k, 20	56064	Urządzenie nośno-pomiarowe do badań systematycznych pędnika cykloidalnego w tunelu kawitacyjnym. 16.09.1968.
42 b, 16	55740	Urządzenie do wykreślenia na powierzchniach stożkowych podziałek do przyrządów pomiarowych. 10.10.1968.	42 k, 21/01	55906	Stanowisko badawcze do prób zmęzeniowych. 30.09.1968.
42 c, 45	55697	Sposób wykrywania uskoków tektonicznych w strefach migracji węglowodorów. 31.08.1968.	42 k, 21/01	56053	Układ kinematyczny maszyny do badania próbek na zmęczenie. 16.09.1968.
42 d, 2/50	55924	Konwerter analogowo-cyfrowy przeznaczony do otrzymywania ciągu impulsów o ilości proporcjonalnej do średniej wartości analogowego napięcia wejściowego w zadanym czasie uśredniania. 30.08.1968.	42 k, 22/01	56231	Analogowy elektromechaniczny symulator silnika wysokoprężnego. 5.10.1968.
42 e, 16	55471	Sumujący miernik przepływu cieczy. 31.08.1968.	42 k, 34/04	55795	Urządzenie do badania wytrzymałości zmęczeniowej materiałów. 31.07.1968.
42 e, 23/50	56111	Przepływomierz, zwłaszcza do gazów. 30.09.1968.	42 k, 36/06	56235	Układ do automatycznego trójkanałowego sortowania wyrobów stalowych pod względem twardości. 5.10.1968.
42 e, 34	56140	Sposób określania stopnia napełnienia cystern kolejowych ciekłym amoniakiem ładowanym pod ciśnieniem. 30.09.1968.	42 k, 45/03	56193	Chłodzony czujnik tensometryczny do pomiaru zmiennych ciśnień. 5.10.1968.
42 f, 24	55946	Waga hydrauliczna o wielozakresowym udźwigu z pojemnościowym wskaźnikiem. 30.09.1968.	42 k, 46/07	55928	Sposób określania procentowej zawartości grubych sortymentów węgla w wozach kopalnianych. 30.09.1968.
42 f, 34/15	55945	Urządzenie do dokładnego odczytywania wskazań wagi. 30.09.1968.	42 k, 49/02	55853	Urządzenie do pomiaru i rejestracji czasu wiązania cementu. 31.07.1968.
42 h, 15/01	55743	Statyw do mikroskopu metalograficznego. 10.08.1968.	42 k, 49/02	56134	Aparat do pomiaru i rejestracji wiązania materiałów. 5.10.1968.
42 h, 18/02	55876	Fotokolorymetryczny analizator śladowych ilości chloru w mieszaninach gazowych. 10.08.1968.	42 k, 50	55852	Urządzenie do badania termicznego skurczu swobodnego i siły skurczu termicznego kordowych nitów z włókien syntetycznych. 31.07.1968.
			42 k, 50	56180	Przyrząd do pomiaru wskaźnika puszystości i grubości przędzy. 5.10.1968.
			42 k, 53	55864	Przyrząd do określania wytrzymałości spoin klejowych, litego drewna i innych łupliwych materiałów. 31.07.1968.
			42 l , 3/05	56087	Sposób oznaczania akroleiny. 30.08.1968.

- 42 1**, 3/09 **55695** Sonda do oznaczania zawartości żelaza w piaskach żelazistych. 15.08.1968.
- 42 1**, 3/53 **55839** Potencjometryczny sposób oznaczania cynku w materiałach cynkonośnych zawierających miedź. 31.07.1968.
- 42 1**, 3/55 **55899** Sposób oznaczania zawartości zanieczyszczeń w surowcach roślinnych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. 30.08.1968.
- 42 1**, 4/01 **56000** Sonda do poboru spalin z pieców hutniczych. **30.08.1968.**
- 42 1**, 4/15 **56028** Sposób ciągłego pomiaru zapylenia gazu oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. 30.08.1968.
- 42 1**, 13/01 55935 Sposób wyznaczania temperatury samozapłonu pyłów paliw stałych. 30.08.1968.
- 42 m³**, 7/50 **55704** Sposób wykonywania podstawowych działań arytmetycznych pierwszego stopnia w arytmetrach równoległych wykorzystujących do przedstawiania liczb zapis redundacyjny. 31.08.1968.
- 42 m⁴**, 7/04 55882 Logarytmiczny konwerter cyfrowo-analogowy. 30.08.1968.
- 42 o**, 13/10 55762 Urządzenie do pomiaru prędkości obrotowej wału korbowego silników spalinowych. 10.08.1968.
- 42 o**, 13/10 55763 Sposób pomiaru prędkości liniowych i kątowych oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. 10.08.1968.
- 42 r**, 1/02 55838 Serwomechanizm. 10.08.1968.
- 42 r**, 1/03 56025 Urządzenie pneumatyczne strumieniowe spełniające dowolną dwuwartościową funkcję trzech parametrów dwuwartościowych zwłaszcza sumator dwójkowy. 30.08.1968.
- 42 q**, 2/05 55596 Tranzystorowy regulator procesów cieplnych. 31.08.1968.
- 42 q**, 2/05 55815 Układ tranzystorowego dwustanowego regulatora temperatury. 20.09.1968.

Klasa 44. Towary galanteryjne, biżuteria

- 44 a¹**, 11/14 56156 Klamra do pasów bezpieczeństwa. 30.09.1968.

Klasa 45. Rolnictwo łącznie z leśnictwem; hodowla zwierząt; polowanie i zakładanie pułapek; rybolówstwo

- 45 a**, 17 **55817** Korpus płużny z rozbijaczem skiby. 31.08.1968.
- 45 a**, 49/02 **55879** Kombajn uprawowo-siewny. 31.08.1968.
- 45 c**, 55 **55779** Kosiarka do wikliny. 31.08.1968.
- 45 f**, 7/06 **55766** Sposób uprawy ziemniaka (*Solanum tuberosum* L.) 31.08.1968.
- 45 h**, 13 55963 Urządzenie do dezynfekcji owiec. 30.08.1968.
- 45 l**, 11/06 **55503** Sposób otrzymywania proszków zwilżalnych o wysokiej zawartości siarki metodą suchą. 31.07.1968.
- 45 l**, 19/02 **55631** Selektynie działający środek chwastobójczy. 31.07.1968.

Klasa 46. Silniki spalinowe, na sprężone powietrze, sprężynowe i inne

- 46 a²**, 79/01 **55606** Silnik spalinowy z wtryskiem i z komorą spalania umieszczoną w denku tłoka. 27.08.1968.
- 46 a⁵**, 9 **56008** Silnik spalinowy z dwoma wirującymi tłokami. **16.09.1968.**
- 46 c¹**, 14 **55767** Odsrodkowy filtr olejowy z samoczynną regulacją ciśnienia i ilości przepływającego oleju. **10.08.1968.**
- 46 c¹**, 15/02 **55673** Urządzenie do oceny stanu technicznego pompy olejowej i łożysk bez rozbiórki silnika. 10.09.1968.
- 46 c²**, 16/03 **55748** Urządzenie do odprowadzania gazów z komory rozrządu zaworowego w silniku spalinowym. 10.09.1968.

Klasa 47. Elementy maszyn, materiały izolujące, hamujące, urządzenia do smarowania, urządzenia zamykające do elementów wytrzymałych na ciśnienie, przekładnie, zespoły konstrukcyjne mechaniki precyzyjnej, zwijanie i nawijanie w ogólności

- 47 f**, 8/04 **55902** Elastyczne złącze do rur wodociągowych i kanalizacyjnych, zwłaszcza kielichowych. 30.08.1968.
- 47 f**, 8/20 **55913** Złącze do przedmiotów w kształcie prętów lub rur, zwłaszcza do szczelnego łączenia dwóch końcówek rur, sposób jego wytwarzania oraz narzędzie do stosowania tego sposobu. 30.08.1968.
- 47 f**, 27/90 56098 Sposób wykonywania izolacji cieplnej i elektrycznej, conajmniej pomiędzy dwoma elementami metalowymi, połączonymi z sobą na wcisk. 20.09.1968.
- 47 g**, 4/02 55854 Kurek czerpalny z dozowatorem przepływu wody. 30.08.1968.
- 47 g**, 21/04 **55713** Termoregulacyjny zawór dwudrogowy. 15.08.1968.
- 47 g**, 21/03 **55948** Dławik do dokładnej regulacji małych przepływów. 30.09.1968.
- 47 g**, 37 55702 Wieloczerpalny zdalnie sterowany zawór z odoliwiaczem. 30.09.1968.

Klasa 48. Obróbka i traktowanie metali sposobami innymi niż mechaniczne

- 48 b**, 1/08 **55796** Sposób aluminiowania zanurzeniowego. 20.09.1968.
- 48 d²**, 3/02 **56102** Sposób przygotowywania powierzchni drutów do pokrywania powłokami antykorozyjnymi oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. 30.09.1968.
- 48 d²**, 3/02 **56104** Sposób usuwania zgorzeliny z drutu podobnych materiałów taśmowych. 30.09.1968.

Klasa 49. Obróbka mechaniczna metali

- 49 a**, 13/01 55684 Zderzak urządzenia kopiującego. 30.08.1968.
- 49 a**, 35/01 55699 Bezstykowy przełącznik wielopołożeniowy do imaków narzędziowych w obrabiarkach do metali. 30.08.1968.
- 49 a**, 64/01 55593 Oprawka do wkręcania kołków gwintowanych z chwytem walcowym. 15.08.1968.

- 49 b**, 4/07 **55800** Chwyt transportowy obrabiarki. 30.08.1968.
- 49 d**, 11 **55602** Urządzenie do prasowania części maszyn z proszków metali. 31.07.1968.
- 49 d**, 11 **56129** Sposób wykańczającej obróbki uźbień oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. 30.09.1968.
- 49 h**, 31/10 **55738** Sposób wytwarzania złączy aluminium — stal i aluminium — miedź. 30.08.1968.
- 49 i**, 16 **55591** Sposób wytwarzania przedmiotów metalowych o zmiennej grubości oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. 31.08.1968.
- 49 l**, 12 **55799** Urządzenie do mechanicznego docierania przylgni zaworów w gniazdach zaworów głowic cylindrowych silników spalinywch. 5.10.1968.

Klasa 50. Mielenie i rozdrabnianie łącznie z przygotowaniem przemiału, dalsza obróbka miewa przez odsiewanie i mieszanie oraz oddzielanie pyłu mącznego od użytego powietrza

- 50 c**, 8/01 **56158** Młyn udarowy, bijakowy. 20.09.1968.

Klasa 53. Środki spożywcze i używki, o ile nie należą do klas specjalnych, również pasze

- 53 g**, 4/04 **56174** Sposób wytwarzania suszu paszowego z serwatki. 20.09.1968.
- 53 k**, 1/01 **55797** Sposób otrzymywania soku jabłkowego. 10.08.1968.

Klasa 55. Wyrób celulozy, papieru i tektury

- 55 b**, 1/01 **56148** Sposób roztwarzania słomy zbożowej i innych niedrzewnych surowców roślinnych na włókniste masy papiernicze. 30.09.1968.

Klasa 57. Fotografia, kinematografia i film obrazowo-dźwiękowy

- 57 a**, 5/03 **56021** Urządzenie do wykonywania fotomasek i wzorców kreskowych. 10.10.1968.
- 57 a**, 8/05 **55881** Obiektyw do fotografii barwnej. 31.08.1968.
- 57 a**, 67 **55652** Impulsator pneumatyczno-elektryczny do automatyzacji projekcji filmowej. 25.09.1968.
- 57 b**, 8/11 **55660** Materiał wielowarstwowy do otrzymywania fotograficznych obrazów barwnych. 31.08.1968.
- 57 b**, 9 **56033** Sposób wytwarzania emulsji do otrzymywania diapozytywów metodą dyfuzyjną. 10.10.1968.
- 57 b**, 18/12 **55655** Wielowarstwowy materiał do wytwarzania barwnych obrazów fotograficznych drogą barwnego wywoływania. 31.08.1968.

Klasa 58. Prasy

- 58 a**, 4 **56146** Zbiornik hydrauliczny. 30.09.1968.
- 58 a**, 5 **55588** Urządzenie do tłoczenia okopowych zwłaszcza ziemniaków. 31.08.1968.
- 58 a**, 6 **56095** Urządzenie do prasowania balotów torfowych i pakowania ich w worki. 30.09.1968.
- 58 b**, 16 **55901** Sposób zabezpieczania pras kuźniczych przed przeciążeniem i

układ do stosowania tego sposobu. 30.08.1968.

Klasa 59. Pompy i inne urządzenia do podnoszenia cieczy

- 59 a**, 14 **56185** Pompa hydrauliczna, nurnikowa osiowa. 5.10.1968.
- 59 e**, 6/02 **56131** Pompa dwuślimakowa. 30.09.1968.

Klasa 60. Regulatory do silników, serwomotory — silniki nastawcze — do ogólnego zastosowania i ich włączanie

- 60**, 30 **55927** Układ prowadzący i uszczelniający tłok siłownika hydraulicznego. 20.09.1968.

Klasa 61. Ratownictwo i pożarnictwo

- 61 a**, 29/05 **55641** Zawór redukcyjny do aparatów oddechowych. 30.08.1968.

Klasa 63. Pojazdy bezszynowe

- 63 c**, 10/02 **56032** Urządzenie dla napędu wału odbioru mocy pojazdów mechanicznych zwłaszcza ciągników. 16.09.1968.
- 63 c**, 38/01 **56020** Amortyzowana oś przednia z blokowaniem do pojazdów mechanicznych, zwłaszcza ciągników. 16.09.1968.
- 63 c**, 51/11 **56014** Urządzenie do samoczynnego nastawiania luzu w układzie hamulcowym do pojazdów. 16.09.1968.
- 63 c**, 73 **56082** Urządzenie sterujące do aparatów ogrzewczych na paliwo płynne, zwłaszcza do pojazdów mechanicznych. 16.09.1968.
- 63 d**, 8 **56031** Urządzenie do zmiany rozstawu kół pojazdów mechanicznych, zwłaszcza ciągników. 30.08.1968.
- 63 e**, 29/01 **55493** Pompka samochodowa. 31.07.1968.

Klasa 65. Budowa okrętów i żeglarstwo

- 65 a²**, 39 **55651** Urządzenie do zamrażania ryb na statku. 15.08.1968.
- 65 b**, 2 **55724** Zespół urządzeń do przetaczania jednostek pływających po torach ślipowych. 31.08.1968.

Klasa 66. Rzeźnictwo i przerób mięsa

- 66 a**, 8 **55747** Urządzenie do ciągnięcia skór z tusz i/lub półtuszy świńskich. 15.08.1968.

Klasa 67. Szlifowanie i polerowanie

- 67 a**, 8 **55835** Szlifierka do ostrzenia taśmy stalowej, zwłaszcza taśmy stalowej stosowanej na wykrojniki elementów obuwia. 31.07.1968.
- 67 a**, 23 **56226** Sposób szlifowania i oczyszczania wewnętrznych powierzchni rurek metalowych i urządzenie do stosowania tego sposobu. 5.10.1968.
- 67 a**, 31/30 **55923** Sposób dynamicznego dogniatania powierzchni przedmiotów metalowych. 30.09.1968.

67 c, 1	55962	Sposób uszlachetniania ściernic o spoiwach ebonitowych lub żywicznych. 10.09.1968.	80 b, 12/10	56060	Sposób wytwarzania mas do wyrobu sprzętu ogniotrwałego dla przemysłu szklarskiego. 30.08.1968.
		Klasa 68. Wyroby ślusarskie			Klasa 81. Transport i opakowanie
68 a, 38	55994	Zamek z magnetycznie uruchamianymi zapadkami. 10.09.1968.	81 c, 12	55993	Pojemnik i sposób jego wytwarzania. 30.09.1968.
68 b, 1/09	55896	Zamek zatraskowy zaczepowy. 30.09.1968.	81 c, 27	55978	Opakowanie do prefabrykowanych elementów budowlanych. 30.09.1968.
		Klasa 71. Obuwie	81 e, 15	55965	Przenośnik płytkowy linii rozbioru i wykrawania mięsa. 30.08.1968.
71 a, 5/06	55656	But sportowy, przeznaczony do uprawiania biegów w lekkiej atletyce, a zwłaszcza but wyczytowy. 27.08.1968.	81 e, 60	55991	Urządzenie do transportu pneumatycznego materiałów sypkich. 30.08.1968.
		Klasa 74. Sygnalizacja	81 e, 63	56023	Dawkownik do pneumatycznego transportu materiałów ziarnistych. 30.08.1968.
74 b, 5/01	55649	Układ do sygnalizowania zmian napięcia. 25.09.1968.	81 e, 104	56130	Dźwignik czerpaka czołowego z układem jezdny. 30.09.1968.
74 b, 8/03	55667	Urządzenie telemetryczne do przekazywania pomiarów natężenia prądu zmiennego linią teletechniczną. 10.10.1968.	81 e, 108	55605	Podstawka ładunkowa z giętkiego materiału. 31.07.1968.
74 c, 12/21	55569	Układ antenowy o obwodzie zamkniętej pętli do bezprzewodowego poszukiwania osób. 20.10.1968.			Klasa 82. Suszarnictwo, także prażenie, piecyki do palenia kawy, wirówki do ogólnego zastosowania
74 d, 3/01	55637	Membranowy nadajnik dźwięku napędzany czynnikiem pod ciśnieniem oraz sposób wytwarzania sygnałów dźwiękowych. 30.08.1968.	82 a, 19/01	55934	Sposób suszenia wyrobów ceramicznych oraz suszarnia do stosowania tego sposobu. 30.08.1968.
		Klasa 75. Rzeźbiarstwo, malarstwo, ozdabianie powierzchni	82 a, 25/10	56070	Urządzenie do prowadzenia procesów fluidyzacyjnych z jednoczesną regeneracją ciepła. 30.08.1968.
75 c, 5/01	55653	Sposób malowania i suszenia wewnętrznych powierzchni zbiorników oraz urządzenie do stosowania tego sposobu. 27.08.1968.	82 a, 30/40	55861	Piec obrotowy do trzonkarki lamp oświetleniowych. 31.07.1968.
		Klasa 76. Przędzalnictwo	82 b, 3/20	55694	Urządzenie do odwirowywania substancji płynnej, a zwłaszcza soku z owoców i jarzyn. 31.08.1968.
76 c, 10/06	56206	Urządzenie napędzające wahacz 'napinający nitkę oplotową na skręcarce do wytwarzania przędzy fantazyjnej. 5.10.1968.			Klasa 84. Budownictwo wodne i fundamentowe
		Klasa 78. Wyrób materiałów zapalowych, materiały wybuchowe, rozsadzanie za pomocą materiałów wybuchowych, ognie sztuczne, światło błyskowe, wytwarzanie sztucznej mgły	84 c, 1/00	55947	Nomogram do wyznaczania naprężeń i odkształceń występujących w podłożu gruntowym pod wpływem obciążenia fundamentem. 30.09.1968.
78 e, 1	55648	Segmentowa przykrywa do dołów strzałowych. 31.07.1968.	84 c, 1/02	55263	Urządzenie do sondowania udarowego do badania gruntu pod budowę. 25.06.1968.
		Klasa 80. Wyroby z gliny, kamienia, wapna, cementu, gips asphalt, również prasy do brykietów	84 d, 9/20	56069	Hydrauliczny rozdzielacz redukcyjny. 30.08.1968.
80 a, 35/01	55742	Urządzenie do odbierania i układania półwyrobów ceramicznych . 30.08.1968.			Klasa 85. Woda mineralna i musująca, oczyszczanie wody, wodociągi i kanalizacja
80 a, 36	55696	Urządzenie do ścinania nadrostów masy gazobetonu. 30.08.1968.	85 c, 6/01	55692	Sposób oczyszczania wód przemysłowych lub ścieków i urządzenie do stosowania tego sposobu. 15.08.1968.
80 a, 55/01	55867	Sposób wytwarzania kształtek z żużla pomiedziowego. 30.08.1968.	85 d, 3	55932	Układ hydroforowy zwłaszcza do podnoszenia ciśnienia w sieciach wodociągów wewnętrznych. 30.08.1968.
80 b, 8/06	55693	Sposób wytwarzania wyrobów krzemionkowych o zwiększonej zdolności przewodzenia ciepła dla koksowni, nagrzewnic wielkiego pieca i innych urządzeń służących do wymiany ciepła. 15.08.1968.	85 e, 18/01	55900	Przyrząd wodny do czyszczenia rurociągów kanalizacyjnych. 30.08.1968.
					Klasa 86. Tkactwo
			86 c, 1/01	56016	Sposób wytwarzania nietkanych wyrobów tekstylnych oraz wyroby otrzymane tym sposobem. 30.08.1968.

Klasa 88. Silniki wiatrowe i wodne; elektrofizyczne i nukleotechniczne napędy odrzutowe, napędy fotonowe

88 b, 1 55818 Wirnik o przesuniętych cylindrach, szczególnie do osiowych silników hydraulicznych. 10.08.1968.

Klasa 89. Otrzymywanie cukru i skrobi

89 e, 5 56049 Urządzenie do zapobiegania przetrzutom cukrzyce z warników. 30.08.1968.

89 k, 2 55836 Urządzenie do wydzielania skrobi z mieszaniny włókniaka i skrobi. 10.08.1968.

Polskie opisy patentowe, opublikowane w okresie od 1945 r. są do nabycia w Administracji Wydawnictw Urzędu Patentowego PRL Warszawa 68, Al. Niepodległości 188 (parter) w cenie po 3 zł za 1 egzemplarz.

Polskie opisy patentowe, opublikowane przed 1945 r. oraz zagraniczne opisy patentowe można przeglądać w Bibliotece Urzędu Patentowego PRL — Warszawa, Al. Niepodległości 188 (parter) — codziennie z wyjątkiem sobót, niedziel i dni wolnych od pracy, w godz. 8.⁰⁰ — 14.⁰⁰.

78

**PRZEGLĄD OPATENTOWANYCH
ROZWIĄZAŃ TECHNICZNYCH
O SZEROKIM ZASTOSOWANIU**

Urząd Patentowy PRL wydał drukiem zeszyt 29 „Przeгляdu opatentowanych rozwiązań technicznych o szerokim zastosowaniu”. W zeszycie tym opublikował 32 polskie wynalazki opatentowane w Polsce, mogące mieć szerokie zastosowanie w gospodarce narodowej. Poniżej są podane tytuły (nazwy) tych projektów wynalazczych. Skrót „Pat” oznacza opatentowany wynalazek. Przed tymi oznaczeniami są zamieszczone klasy, podklasy, grupy i podgrupy, do których zaliczono projekty wynalazcze, a po tych oznaczeniach — numery rejestracyjne projektów wynalazczych.

Zeszyt 29

7 a, 25 Pat 54389 Urządzenie do obracania wlewków i strzepywania zgorzeli-
ny

19 d, 3 Pat 55463 Sposób wzmacniania ceglanych sklepień mostowych

21 c, 72 Pat 55482 Wskaźnik zawilgocenia odgromnika zaworowego

21 d¹, 54 Pat 55542 Silnik elektryczny indukcyjny z umieszczonymi w żłobkach stojana lub wirnika klinami magnetycznymi

21 e, 25/01 Pat 55574 Boczniak elektrycznego przyrządu pomiarowego

21 e, 28/01 Pat 55461 Elektronowy przetwornik częstotliwości, periodycznie zmiennego napięcia elektrycznego na napięcie stałe

22 f, 10 Pat 55537 Wodna pasta pigmentowa

27 b, 14 Pat 55562 **Głowica** do sprężarek tłokowych

35 b, 3/16 Pat 55481 Układ zabezpieczający suwnice przed zderzeniem

35 b, 3/19 Pat 54040 Dźwigniowy mechanizm obrotu

39 b, 22/06 Pat 55538 Sposób sieciowania polimerów winylowych

39 c, 25/01 Pat 55572 Sposób wytwarzania tworzywa polimerycznego

42 e, 16 Pat 55471 Sumujący miernik przepływu cieczy

42 g, 22/05 Pat 55530 Urządzenie elektroniczne do odszukiwania lub liczenia pozycji nagranych na taśmie magnetofonu

42 i, 19/03 Pat 54522 Sposób oznaczania wilgotności materiałów stałych zwłaszcza podkładów podłogowych pod wykładziny z tworzyw sztucznych

42 k, 46/06 Pat 55545 Ultradźwiękowy defektoskop z układem pomiarowym

45 g, 7 Pat 55450 Urządzenie do płukania i dezynfekcji aparatury udojowej

45 l, 11/06 Pat 55503 Sposób otrzymywania proszków zwilżalnych o wysokiej zawartości siarki metodą suchą

63 e, 29/01 Pat 55493 Pompka samochodowa

80 a, 36 Pat 54640 Urządzenie do mechanicznego ścinania i usuwania z formy nadrostów świeżej masy gazobetonowej

80 a, 48/15 Pat 55515 Forma bateryjna do ciągłego formowania elementów budowlanych w układzie pionowym

80 a, 49 Pat 55516 Elektromagnetyczny stół wibracyjny

80 b, 1/01 Pat 54678 Sposób wytwarzania włóknistych zapraw plastycznych

80 b, 1/05 Pat 55501 **Srodek napowietrzająco-uplastyczniający** do zapraw i betonów

80 b, 4/04 Pat 55570 Sposób wytwarzania mas szpachlowych na podłogi, w szczególności w kolejowych pojazdach szynowych

DZIAŁ PROBLEMOWY

Środki chwastobójcze

81 c, 27 Pat 53962 Pojemnik do głowic frezowych

45 l, 9/26 Pat 50764 Sposób otrzymywania preparatu do zwalczania chwastów, zawierającego sól amonową pochodnej alkilowej dwunitrofenolu (DNP)

45 l, 19/00 Pat 46859 Sposób wytwarzania środka o działaniu chwastobójczym w postaci zwilżającego się proszku

45 l, 19/02 Pat 51569 Preparat do zwalczania chwastów

45 l, 19/02 Pat 51950 **Srodek chwastobójczy**

45 l, 19/02 Pat 52112 **Srodek** do zwalczania chwastów na uprawach buraków

45 l, 19/02 Pat 52210 Sposób otrzymywania emulsyjnego koncentratu pięciochlorofenolu

Wykaz wynalazków opatentowanych w Polsce od 1955 r. w klasie 451, 19/02 dotyczących środków chwastobójczych.

C Z Ę Ś Ć IV

ORZECZNICTWO

79

POSTANOWIENIE SĄDU NAJWYŻSZEGO
Z DNIA 28 STYCZNIA 1967 R. (II CZ 11/67)

Roszczenie o przyznanie lub podwyższenie nagrody przewidzianej rozporządzeniem Rady Ministrów z dnia 8 października 1963 r. w sprawie funduszu postępu techniczno-ekonomicznego (Dz. U. Nr 49, poz. 274) nie podlega rozpoznaniu w drodze sądowej.

Sąd Najwyższy, po rozpoznaniu na posiedzeniu jawnym sprawy z powództwa Jana C. przeciwko Głównemu Instytutowi Górnicztwa w K. o zapłatę, na skutek zażalenia pozwanego na postanowienie Sądu Powiatowego w Katowicach z dnia 27 lipca 1965 r. zaskarżone postanowienie uchylił i pozew odrzucił.

Uzasadnienie

W pozwie i w uzupełniających wyjaśnieniach złożonych w toku sprawy powód podał, że w Głównym Instytucie Górnicztwa, w którym jest on zatrudniony na stanowisku st. asystenta, opracował w latach 1962 i 1963 powierzone mu w ramach jego obowiązków służbowych zadanie pn. „Konstrukcja złącz i technologia osadzenia ich na węzłach wysokociśnieniowych”. Pomagało mu w tym pięć osób spośród personelu pomocniczego.

Z nagrody z Funduszu Postępu Technicznego w wysokości 23'000 zł przyznano powodowi za opracowanie wskazanego zadania 7'000 zł, a pozostałą jej część innym osobom. Zdaniem powoda przyznana mu nagroda jest za niska w stosunku do jego wkładu pracy. Dlatego po zmodyfikowaniu swego żądania na rozprawie w dniu 2.II.1965 r. wniósł on o zasądzenie od pozwanego Instytutu kwoty 12'000 zł z odsetkami tytułem nagrody.

Sąd Powiatowy w Katowicach postanowieniem z dnia 27.VII.1965 r. oddalił podniesiony przez pozwanego zarzut niedopuszczalności drogi sądowej.

W związku z zażaleniem pozwanego na powyższe postanowienie Sąd Wojewódzki w Katowicach przedstawił Sądowi Najwyższemu w trybie art. 391 § 1 k.p.c. do rozstrzygnięcia następujące zagadnienie prawne:

„Czy dla dochodzenia roszczeń pracowników o nagrody z funduszu postępu techniczno-ekonomicznego jest dopuszczalna droga sądowa?”.

Sąd Najwyższy na podstawie wskazanego przepisu przejął sprawę do rozpoznania i zważył, co następuje:

W rozporządzeniu Rady Ministrów z dnia 26.IX.1958 r. w sprawie utworzenia Funduszu Postępu Technicznego oraz jego przeznaczenia (Dz. U. Nr 61, poz. 302), wydanym na podstawie art. 7 ust. 1 ustawy o prawie budżetowym (Dz. U. Nr 45, poz. 221), postanowiono (§ 5), że dysponentem Funduszu, którego środki przeznacza się m. in. na nagrody w dziedzinie postępu technicznego — do wysokości limitu wskazanego w § 1 ust. 1 pkt 3 — jest właściwy minister, a z jego upoważnienia dysponentem określonej części Funduszu może być jednostka organizacyjna przez niego określona.

W § 1 rozporządzenia właściwi ministrowie zostali upoważnieni do ustalenia w drodze zarządzeń szcze-

gółowych zasad tworzenia Funduszu i finansowania postępu technicznego, a w szczególności do ustalenia dysponentów Funduszu w tych jednostkach oraz regulaminów wynagradzania za osiągnięcia w tej dziedzinie.

Powołany w zaskarżonym postanowieniu regulamin przyznawania nagród za osiągnięcia w dziedzinie postępu technicznego, ustalony zarządzeniem Ministra Górnicztwa i Energetyki z dnia 11.VII.1959 r., zawiera postanowienia, których Sąd Powiatowy nie uwzględnił. Przy powołaniu się na postanowienie co do imiennego wyznaczania wykonawców zadań w poszczególnych jednostkach i określania wysokości nagród odpowiednio do efektów ekonomicznych Sąd pominął treść § 5 i 10 regulaminu, w myśl których, po przedstawieniu odpowiedniego wniosku, nagrody dla dyrektorów (kierowników) jednostek i pracowników wskazanych w art. 5 ust. 6 przyznaje i wysokość ich ustala minister, a dla innych kategorii pracowników kierownicy jednostek organizacyjnych podległych bezpośrednio ministrowi tego resortu (§ 5 ust. 1—5), m. in. dyrektor Głównego Instytutu Górnicztwa po rozpatrzeniu wniosku złożonego przez kierownika danego pionu.

W świetle tych postanowień brak jest — wbrew odmiennemu stanowisku Sądu Powiatowego — podstaw do uznania nagród (przewidzianych zresztą także dla osób spoza jednostki, w której zrealizowano dane zadanie), za składnik wynagrodzenia należnego z mocy umowy o pracę. Postanowienia § 6, że obliczenie efektów ekonomicznych z realizacji wykonanego zadania powinno być podstawą zaproponowania wysokości nagrody, jak również ustanowienia w § 9 warunku, by do wniosku załączyć protokół komisji, powołanej stosownie do § 7 w celu m. in. dokonania wskazanych obliczeń oraz procentowego udziału osób w proponowanej nagrodzie, w zależności od ich wkładu pracy — zawierają jedynie wskazanie koniecznych przesłanek wystąpienia o nagrodę i rozpoznania wniosku w tym względzie. Jednakże przyznanie nagrody i ustalenie jej wysokości, jak wyżej wskazano, pozostawione zostały decyzji kompetentnego organu, tj. ministra lub upoważnionego kierownika określonej jednostki organizacyjnej.

Przytoczone wskazania usprawiedliwiają w konsekwencji stwierdzenie, że wobec ustalonego trybu przyznawania nagród w dziedzinie postępu technicznego, przewidzianych w powołanym rozporządzeniu z dnia 26.IX.1958 r., wyłączone zostały z drogi sądowej spory w tym zakresie.

Wskazane wyłączenie dotyczy również nagród przewidzianych w rozporządzeniu Rady Ministrów z dnia 8.X.1963 r. w sprawie funduszu techniczno-ekonomicznego (Dz. U. Nr 49, poz. 274). Rozporządzenie to weszło w życie z dniem 1.IX.1964 r. i z tym samym dniem (§ 45) utraciło moc powołane wyżej rozporządzenie z dnia 26.IX.1958 r. w sprawie utworzenia Funduszu Postępu Technicznego. Według postanowień § 4 ust. 2 rozporządzenia z dnia 8.X.1963 r., zmienionego rozporządzeniem Rady Ministrów z dnia 15.IX.1964 r. (Dz. U. Nr 34, poz. 216), dysponentami funduszu techniczno-ekonomicznego w części przeznaczonej na nagrody (§ 3 ust. 1 pkt 3) są: Przewodniczący Komitetu Nauki i Techniki i ministrowie, którzy dokonują wyboru prac podlegających nagradzaniu oraz ustalają wysokość nagród, a mianowicie: Przewodniczący Komitetu Nauki i Techniki — w zakresie prac o charakterze ogólnokrajowym i międzyresortowym, a ministrowie — w zakresie prac o znaczeniu ogólnoresortowym i międzybranżowym. Omawiane rozporządzenie stanowi w § 21, że wraz z wyborem prac, za

które będą przyznawane nagrody, określa się orientacyjną wysokość nagród, osoby przewidziane do nagradzania oraz warunki, od których uzależnia się wypłatę nagród, przy czym powyższe dane podaje się do wiadomości załóg jednostek wykonujących te prace i zatrudniających osoby nagradzane.

Z dalszych postanowień rozporządzenia z dnia 8.X.1963 r. wynika, że nagrodę za wykonanie całości lub poszczególnego etapu pracy, której odbiór i ocena powinny być stwierdzone protokołem (§ 5 i 6 zarządzenia Przewodniczącego K. N. i T. z dnia 12.X.1964 r. w sprawie nagradzania ze środków funduszu techniczno-ekonomicznego — Mon. Pol. Nr 72, poz. 339), wypłaca właściwy dysponent funduszu (§ 23), który w § 24 rozporządzenia upoważniony został do podwyższenia nagrody ponad pierwotnie ustaloną kwotę, bądź do zmniejszenia nagrody albo wreszcie do odmowy jej wypłaty z przyczyn w powyższym przepisie wskazanych.

Przytoczone unormowanie decyzji co do nagród i trybu postępowania w tym zakresie, uregulowanego również w powołanym zarządzeniu Przewodniczącego K. N. i T. z dnia 12.X.1964 r., prowadzi do wniosku, że rozszczenia o nagrody przewidziane w rozporządzeniu Rady Ministrów z dnia 8.X.1963 r. w sprawie funduszu techniczno-ekonomicznego nie mogą być dochodzone w drodze sądowej, w konsekwencji zaś przy toczonych wskazaniach — także rozstrzygnięcie o wysokości nagród za pracę (zadania) w zakresie postępu technicznego, rozpoczęte przed wejściem w życie tego rozporządzenia, przy przewidzianym w § 43 dalszym finansowaniu tych prac, nie podlega rozpoznaniu w drodze sądowej.

Z przytoczonych zasad, skoro żądanie pozwu zmierza w istocie do rozstrzygnięcia o wysokości nagrody za wykonanie zadania w tym zakresie, do czego sąd nie jest powołany, należało pozew odrzucić. Sąd Najwyższy zatem z mocy art. 397 § 2 w związku z art. 388 § 3 k.p.c. orzekł jak w sentencji.

80

DECYZJA KOLEGIUM ORZEKAJĄCEGO URZĘDU PATENTOWEGO PRL Z DNIA 16 LISTOPADA 1967 R. (SP. 321/67).

Wniosek o udzielenie licencji przymusowej na wykonywanie wzoru użytkowego zostaje oddalony, gdy właściciel wzoru użytkowego wyraża zgodę na zawarcie umowy licencyjnej (dobrowolnej), a ponadto sam prowadzi produkcję według tego wzoru (art. 49 w związku z art. 82 Prawa wynalazczego).

W dniu 16 listopada 1967 r. Urząd Patentowy PRL działający w trybie postępowania spornego w sprawie wniosku Spółdzielni Pracy Wyrobów Chemicznych i Piśmiennych o ustanowienie licencji przymusowej na wykonywanie wzoru użytkowego Nr 17521 pt. „Długopis”, po przeprowadzonej rozprawie wniosek oddala.

Uzasadnienie

Spółdzielnia Pracy Wyrobów Chemicznych i Piśmiennych w K. dnia 6 lipca 1967 r. nadesłała wniosek do Urzędu Patentowego PRL działającego w trybie postępowania spornego o ustanowienie licencji przymusowej na wykonywanie wzoru użytkowego nr Ru 17521 pt. „Długopis”, zarejestrowanego na rzecz ob. J. C.

Spółdzielnia w uzasadnieniu podaje, że wykonywanie tego rodzaju długopisów jest konieczne do realizacji planów gospodarczych. Właściciel wzoru użytkowego, ob. J. C. pismem z dnia 16 października

1967 r. oświadczył, że zgadza się na udzielenie Spółdzielni częściowej licencji na wykonywanie wzoru użytkowego według obowiązujących w tym zakresie przepisów Prawa wynalazczego.

Kolegium Orzekające po przeprowadzonej rozprawie i na podstawie zebranego w sprawie materiału uznało, że nie ma podstaw do ustanowienia przez Urząd Patentowy PRL licencji przymusowej. Nie stoi bowiem na przeszkodzie do udzielenia przez właściciela wzoru użytkowego licencji **dobrowolnej**. Zarówno w piśmie z dnia 16 października 1967 r., znajdującym się w aktach sprawy, jak w oświadczeniu ustnym złożonym na rozprawie, właściciel wzoru Ru 17521 wyraża zgodę na zawarcie ze Spółdzielnią umowy licencyjnej. Brak takiej zgody mógłby stanowić dopiero przesłankę do udzielenia licencji przymusowej zgodnie z brzmieniem art. 49 ustawy Prawo wynalazcze. Ponadto wzór użytkowy jest wykonywany przez właściciela wzoru, a zatem i w tym przypadku nie ma podstaw z art. 49 wymienianej ustawy do udzielenia licencji przymusowej.

Biorąc powyższe pod rozwagę orzeczono jak w sentencji.

81

DECYZJA KOMISJI ODWOŁAWCZEJ PRZY URZĘDZIE PATENTOWYM PRL Z DNIA 17 LISTOPADA 1967 R. (ODW. 1617/67).

Warunkiem do wznowienia postępowania na podstawie przepisu art. 127 § 1 pkt 1 Kodeksu postępowania administracyjnego jest przedstawienie organowi, który ma orzekać w sprawie wznowienia postępowania, orzeczenia sądu lub innego organu państwowego, stwierdzającego, że dowód, na podstawie którego ustalono istotne dla sprawy okoliczności faktyczne, został sfałszowany.

W dniu 17 listopada 1967 r. Komisja Odwoławcza przy Urzędzie Patentowym PRL w sprawie wniosku ob. J. K. o wznowienie postępowania w sprawie zakończonej decyzją Komisji Odwoławczej z dnia 2 czerwca 1965 r. o unieważnienie wzoru użytkowego nr Ru 15221 pt. „Grzebień ze szczotką”, na posiedzeniu niejawnym postanawia oddalić wniosek o wznowienie postępowania.

Uzasadnienie

W dniu 2 czerwca 1965 r. Komisja Odwoławcza przy Urzędzie Patentowym PRL rozpoznając wniosek inż. J. K. o wznowienie postępowania w sprawie zakończonej decyzją Nr Od w. 1336/64 o unieważnieniu rejestracji wzoru użytkowego Nr Ru 15221 pt. „Grzebień ze szczotką”, zarejestrowanego na rzecz inż. J. K. — po przeprowadzonej rozprawie wniosek ten oddaliła.

Komisja Odwoławcza w uzasadnieniu podjętej decyzji wskazała, że ob. J. K. wniósł o wznowienie postępowania na tej podstawie, że decyzja Komisji Odwoławczej z dnia 5 listopada 1964 r. unieważniająca rejestrację wymienionego wzoru została oparta na sfałszowanym dokumencie, jednakże zgodnie z przepisem art. 127 § 1 pkt 1 Kodeksu postępowania administracyjnego warunkiem do wznowienia postępowania na tej podstawie jest konieczność stwierdzenia sfałszowania tego dowodu orzeczeniem sądu, wnioskodawca zaś nie przedstawił takiego orzeczenia, wobec czego Komisja Odwoławcza stanęła na stanowisku, że nie ma ustawowych przesłanek do wznowienia postępowania.

Ob. J. K. wystąpił w dniu 7 sierpnia 1967 r. z ponownym wnioskiem o wznowienie postępowania przedstawiając zaświadczenie Prokuratury Powiatowej z dnia 31 lipca 1967 r. o umorzeniu postępowania

w sprawie sfalszowania zdjęć fotograficznych ze względu na niestwierdzenie przestępstwa.

Komisja **Odwolawcza** rozpoznając na posiedzeniu niejawnym ponowny wniosek o wznowienie postępowania zważyła, co następuje:

Już w poprzedniej decyzji z dnia 2 czerwca 1965 r. Komisja **Odwolawcza** wyraźnie wskazała, iż warunkiem do wznowienia postępowania na podstawie przepisu art. 127 § 1 i pkt 1 Kpa jest przedłożenie orzeczenia sądu stwierdzającego, że dopuszczony jako dowód dokument w postaci arkusza z fotografiami grzebieni został sfalszowany.

Jak zatem wyraźnie wynika z treści poprzedniej decyzji fałszywość dowodu musi być stwierdzona uprzednio orzeczeniem sądu.

Ob. J. K. w ponownym wniosku o wznowienie postępowania nie przedstawił takiego orzeczenia, a wręcz odwrotnie — przedstawił zawiadomienie Prokuratury Powiatowej o umorzeniu postępowania karnego w sprawie **sfalszowania** zdjęć fotograficznych wobec **niestwierdzenia** przestępstwa.

Mając powyższe ustalenia na względzie Komisja **Odwolawcza** postanowiła jak w **sentencji**.

C Z Ę Ś Ć v

PYTANIA I ODPOWIEDZI

W czasopiśmie „Rachunkowość” Nr 2 z 1968 r. **zamieszczone** zostało wyjaśnienie, które powołując się na stanowisko zajęte przez Ministerstwo Finansów, wskazało na istnienie ograniczeń w zakresie możliwości organizowania przez przedsiębiorstwa przemysłowe konkursów o tematyce naukowo-technicznej i finansowania nagród konkursowych ze środków obrotowych przedsiębiorstw.

W związku z powyższym do Urzędu Patentowego PRL napłynęły zapytania, czy **wspomniane** wyżej ograniczenia dotyczą również konkursów racjonalizatorskich, które stanowią jedną z form popularyzacji i rozwoju ruchu wynalazczego.

Odpowiadając na powyższe **pytania** Urząd Patentowy informuje, że Ministerstwo Finansów zajęło w piśmie Nr **FP-1705/7/68** następujące stanowisko w sprawie konkursów racjonalizatorskich:

„Zasady ustalania nagród z tytułu organizowanych konkursów racjonalizatorskich powinny być określone w regulaminach wydawanych każdorazowo dla poszczególnych konkursów przez jednostkę organizującą dany konkurs. Nagrody konkursowe powinny być wypłacane w granicach zaplanowanych na ten cel środków z funduszy obrotowych (w przedsiębiorstwach) lub innych źródeł (np. z funduszu wspólnych przedsięwzięć, gdy konkurs dotyczy całej branży) oraz zaliczane do wynagrodzeń nie objętych funduszem płac. Przy ustalaniu **wysokości** nagród z tytułu konkursów racjonalizatorskich oraz wypłacie tych **nagród** powinno się brać pod uwagę efekty, jakie przynosi rozwiązanie zadania będącego przedmiotem konkursu”.

Równocześnie Ministerstwo Finansów zaznaczyło, że: „1) zakłady pracy są uprawnione do organizowania konkursów racjonalizatorskich, jako jednej z form popularyzacji ruchu wynalazczego oraz, że organizowanie takich konkursów należy do zadań służb technicznych. Wynika to z zarządzenia Przewodniczącego Komitetu Nauki i Techniki z dnia **14.X.1967** r. w sprawie zasad organizacji i zakresu **działania** służb technicznych w dziedzinie wynalazczości (M. P. Nr 59, **poz. 281**).

2) zgodnie z uchwałą Nr 8 Rady **Ministrów** z dnia **12.I.1965** r. w sprawie składników funduszu płac i po-

zostałych wynagrodzeń z tytułu pracy w jednostkach gospodarki społecznej (M. P. Nr 2, poz. 5) nagrody z tytułu konkursów racjonalizatorskich zalicza się do tzw. innych wynagrodzeń nie objętych funduszem płac,

3) zarówno nagrody z tytułu konkursów, jak i pozostałe koszty organizowania konkursów finansuje się w przedsiębiorstwach ze środków obrotowych w ciężar kosztów ogólnych, zaś w innych jednostkach z właściwych środków przewidzianych w ich planach finansowych lub właściwych na ten cel funduszy (np. w zjednoczeniach — fundusz wspólnych przedsięwzięć gospodarczych). Normuje to zarządzenie Ministra Finansów z **7.III.1963** r. w sprawie szczególnych zasad finansowania rozwoju i realizacji wynalazczości (M. P. Nr 23, poz. 120).”

W zapytaniach skierowanych do Urzędu Patentowego PRL **podniesione** zostały ostatnio **wątpliwości**, czy może być przyznana nagroda za rozpowszechnienie projektu wynalazczego (§ 81 uchwały Nr 74 Rady Ministrów z dnia **5.II.1963** r.) w przypadku, gdy twórca tego projektu nie przysługuje — z braku warunków przewidzianych w § 66 ust. 1 i ust. 2 cyt. uchwały — **dotaddkowe wynagrodzenie** z tytułu stosowania projektu w jednostce następnej.

W związku z powyższym Urząd Patentowy wyjaśnia, co następuje:

Gdy twórca projektu wynalazczego nie przysługuje **dotaddkowe wynagrodzenie** z tytułu zastosowania tego projektu w jednostce następnej, to brak jest wystarczających podstaw do przyznania nagrody za przyczynienie się do zastosowania wspomnianego projektu w tej jednostce.

Jednakże, jeżeli zaistniała uzasadniona **potrzeba** wyróżnienia nagrodą pieniężną pracownika za jego osobisty wkład w rozpowszechnienie projektu wynalazczego, to można by w omawianej wyżej sytuacji przyznać mu z tego tytułu nagrodę z innych **funduszy**.

C Z Ę Ś Ć VI

OGŁOSZENIA

Teodor Wyleżoł złożył w Urzędzie Patentowym PRL wniosek o przywrócenie terminu do uiszczenia opłaty za II-gi okres ochrony wzoru użytkowego pt. „Zabawka w postaci ruletki”, zarejestrowanego za nrem Ru 16913.

Inż. Ryszard Gens złożył w Urzędzie Patentowym PRL wniosek o przywrócenie terminu do uiszczenia opłaty za I-szy okres ochrony wzoru zdobniczego pt. „Abażur”, zarejestrowanego za nrem Rz 8075.

Mgr inż. Jerzy Tylżanowski złożył w Urzędzie Patentowym PRL wniosek o przywrócenie terminu do uiszczenia opłaty za I-szy okres ochrony wzoru użytkowego pt. „Urządzenie do ochładzania napojów butelkowanych” zarejestrowanego za nrem Ru 17817.

Mgr Leon Kowalski złożył w Urzędzie Patentowym PRL wniosek o przywrócenie terminu do uiszczenia opłaty za II-gi okres ochrony wzoru użytkowego pt. „Lina holownicza”, zarejestrowanego za nrem Ru 17847.

Marian Kawecki złożył w Urzędzie Patentowym PRL wniosek o przywrócenie terminu do uiszczenia opłaty za III-ci rok trwania patentu nr 54042, udzielonego na wynalazek pt. „Rozpylacz olejowo-powietrzny”.

Stanisław Szczotkowski złożył w Urzędzie Patentowym PRL wniosek o przywrócenie terminu do uiszczenia opłaty za V-ty rok trwania patentu nr 52602, udzielonego na wynalazek pt. „Nabój do wytwarzania gazu zwłaszcza do urządzeń zabezpieczających człowieka przed utonięciem”.

Władysław Mazur złożył w Urzędzie Patentowym PRL wniosek o przywrócenie terminu do uiszczenia opłaty za V-ty rok trwania patentu nr 54475, udzielonego na wynalazek pt. „Tłokowy silnik spalinowy z wirującym cylindrem.”

Stanisław Jeziński złożył w Urzędzie Patentowym PRL wniosek o przywrócenie terminu do uiszczenia opłaty za I i II rok trwania patentu nr 54656, udzielonego na wynalazek pt. „Sposób filtracji mechanicznej mieszanki kauczukowych, zwłaszcza z nitek kordu oraz głowica filtracyjna do stosowania tego sposobu.”

VEB Rosblauer Schiffwerft złożył w Urzędzie Patentowym PRL wnioski o przywrócenie terminu do uiszczenia opłaty za III-ci rok trwania patentu nr 54364, udzielonego na wynalazek pt. „Ruchome elastyczne sprzęgło do łączenia wałów.”

Saturnin Duliński złożył w Urzędzie Patentowym PRL wniosek o przywrócenie terminu do uiszczenia opłaty za II-gi okres ochrony wzoru użytkowego pt. „Tablica obecności zwłaszcza dla dzieci w przedszkolu”, zarejestrowanego za nrem 17271”.

Stanisław Kiszkurko złożył w Urzędzie Patentowym PRL wniosek o przywrócenie terminu do uiszczenia opłaty za III-ci okres ochrony wzoru użytkowego pt. „Szczotka do ubrania”, zarejestrowanego za nrem 14227”.

Sara Cyser złożyła w Urzędzie Patentowym PRL wniosek o przywrócenie terminu do uiszczenia opłaty za II-gi okres ochrony wzoru zdobniczego pt. „Cygarniczka”, zarejestrowanego za nrem 7868”.

Zygmunt Kempisty złożył w Urzędzie Patentowym PRL wniosek o przywrócenie terminu do uiszczenia opłaty za III-ci rok trwania patentu nr 54474, udzielony na wynalazek pt. „Licznik czasu pracy maszyn lub urządzeń technicznych”.

Jest do nabycia patent nr 45767, udzielony w Polsce na rzecz Ercole Marelli & C. S. p. A. (Mediolan, Włochy) na wynalazek pt. „Urządzenie do regulacji prędkości obrotowej silnika elektrycznego do napędu przędzarki obrączkowej” lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: Przedsiębiorstwo Handlu Zagranicznego „PolSERVICE” Warszawa, ul. Poznańska 15

Jest do nabycia patent nr 46544, udzielony w Polsce na rzecz Ransburg Electro-Coating Corporation (Indianapolis, Stany Zjednoczone Ameryki Północnej) na wynalazek pt. „Sposób elektrostatycznego powlekania natryskowego, urządzenie do wykonywania tego sposobu oraz pistolet natryskujący”, lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: **Przedsiębiorstwo** Handlu Zagranicznego „PolSERVICE” Warszawa, ul. Poznańska 15

Jest do nabycia patent nr 51943, udzielony w Polsce na rzecz Morton Chemical Company (Chicago, Stany Zjednoczone Ameryki) na wynalazek pt. „Środek do zwalczania nematod”, lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: **Przedsiębiorstwo** Handlu Zagranicznego „PolSERVICE” Warszawa, ul. Poznańska 15

Jest do nabycia patent nr 51088, udzielony w Polsce na rzecz Franz Küstner, Nachf. K. G. (Dresden, Niemiecka Republika Demokratyczna) na wynalazek pt. „Urządzenie optyczne do kontroli stanu aretowania wagi analitycznej z odczytem projekcyjnym i aretowaniem pośrednim” lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: **Przedsiębiorstwo** Handlu Zagranicznego „PolSERVICE” Warszawa, ul. Poznańska 15

Jest do nabycia patent nr 49802, udzielony w Polsce na rzecz Linke-Hofmann-Busch-Waggon-Fahrzeug-Maschinen G. m. b. H. (Salzgitter-Watenstedt, Niemiecka Republika Federalna) na wynalazek pt. „Automatyczne sprzęgło środkowego zderzaka konstrukcji Willisona” lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: **Przedsiębiorstwo** Handlu Zagranicznego „PolSERVICE” Warszawa, ul. Poznańska 15

Jest do nabycia patent nr 47779, udzielony w Polsce na rzecz Chemische Werke Witten G. m. b. H. (Witten, Niemiecka Republika Federalna) na wynalazek pt. „Sposób przerobu mieszanin zawierających ester dwumetylowy kwasu izoftalowego” lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: Zespół Rzeczników Patentowych Nr 1 przy Polskiej Izbie Handlu Zagranicznego Warszawa, ul. **Ko-
szykowa** 6a (skr. poczt. 168)

Jest do nabycia patent nr 45234, udzielony w Polsce na rzecz Chemische Werke Witten G. m. b. H. (Witten, Niemiecka Republika Federalna) na wynalazek pt. „Sposób wytwarzania estrów kwasów benzenodwukarboksylowych” lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: Zespół Rzeczników Patentowych Nr 1 przy Polskiej Izbie Handlu Zagranicznego Warszawa, ul. **Ko-
szykowa** 6a (skr. poczt. 168)

Jest do nabycia patent nr 46390, udzielony w Polsce na rzecz Oliver Dyer Colvin (Hampton, Stany Zjednoczone Ameryki) na wynalazek pt. „Urządzenie do sygnalizowania wytwarzania się lub istnienia warunków, w których następuje skraplanie lub oblodzenie w określonym miejscu” lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: Zespół Rzeczników Patentowych Nr 1 przy Polskiej Izbie Handlu Zagranicznego Warszawa, ul. **Ko-
szykowa** 6a (skr. poczt. 168)

Jest do nabycia patent nr 50769, udzielony w Polsce na rzecz Chemische Werke Witten G. m. b. H. (Witten, Niemiecka Republika Federalna) na wynalazek pt. „Sposób wytwarzania amidów estrów karbocyklicznych aromatycznych kwasów dwukarboksylowych” lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: Zespół Rzeczników Patentowych Nr 1 przy Polskiej Izbie Handlu Zagranicznego Warszawa, ul. **Ko-
szykowa** 6a (skr. poczt. 168)

Jest do nabycia patent nr **50883**, udzielony w Polsce na rzecz Louis Simon Poursin (Paryż, Francja) na wynalazek pt. „Sposób wypalania przedmiotów częściowo palnych oraz urządzenie do **stosowania** tego sposobu” lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: Zespół Rzeczników Patentowych Nr 1 przy Polskiej Izbie Handlu Zagranicznego Warszawa, ul. Koszykowa 6a (skr. poczt. 168)

Jest do nabycia patent nr 456629, udzielony w Polsce na rzecz **EVG-Entwicklungs-und** Verwertungs G.m.b.H. (**Graz**, Austria) na wynalazek pt.: „Sposób wytwarzania elementów budowlanych oraz urządzenie do wykonywania tego sposobu”, lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: Przedsiębiorstwo Handlu Zagranicznego „PolSERVICE”, Warszawa, ul. Poznańska 15

Jest do nabycia patent nr 51216, udzielony w Polsce na rzecz Emile Egger & Co A. G. Cressier (Neuenburg, Szwajcaria) na wynalazek pt. „Pompa wirowa” lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: Zespół Rzeczników Patentowych Nr 1 przy Polskiej Izbie Handlu Zagranicznego Warszawa, ul. Koszykowa 6a (skr. poczt. 168)

Jest do nabycia patent nr 46498, udzielony w Polsce na rzecz Schering AG (Berlin, **NRF**) na wynalazek pt. „Środek do zwalczania nematod” lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: Przedsiębiorstwo Handlu Zagranicznego „PolSERVICE”, Warszawa, ul. Poznańska 15

Jest do nabycia patent nr 50907, udzielony w Polsce na rzecz Chemische Werke Witten G. m. b. H. (Witten/Ruhr, Niemiecka Republika Federalna) na wynalazek pt. „Sposób wytwarzania estrów arylowych karbocyklicznych, aromatycznych kwasów **jedno- i** wiele karboksylowych” lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: Zespół Rzeczników Patentowych Nr 1 przy Polskiej Izbie Handlu Zagranicznego Warszawa, ul. Koszykowa 6a (skr. poczt. 168)

Jest do nabycia patent nr 51950, udzielony w Polsce na rzecz Schering AG (Berlin, **NRF**) na wynalazek pt.: „Środek chwastobójczy” lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: Przedsiębiorstwo Handlu Zagranicznego „PolSERVICE”, Warszawa, ul. Poznańska 15

Jest do nabycia patent nr 51019, udzielony w Polsce na rzecz Chemische Werke Witten G. m. b. H. (Witten/Ruhr, Niemiecka Republika Federalna) na wynalazek pt. „Sposób wytwarzania estrów kwasów **alkilobenzonomonokarboksylowych** chlorowanych w pierścieniu” lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: Zespół Rzeczników Patentowych Nr 1 przy Polskiej Izbie Handlu Zagranicznego Warszawa, ul. Koszykowa 6a (skr. poczt. 168)

Jest do nabycia patent nr 52222, udzielony w Polsce na rzecz Solar Thomson Engineering Co. Ltd. (**Camberley**, Wielka Brytania) na wynalazek pt.: „**Pracownik** taśmowy dużej długości” lub do udzielenia licencji na wykonywanie tego wynalazku.

Informacji udzieli: Przedsiębiorstwo Handlu Zagranicznego „PolSERVICE”, Warszawa, ul. Poznańska 15

ADMINISTRACJA WYDAWNICTW URZĘDU PATENTOWEGO PRL Warszawa, Al. Niepodległości 188
wysyła na żądanie:

Wykaz patentów, udzielonych przez Urząd Patentowy PRL w roku 1966	25.—	Wykaz znaków towarowych zarejestrowanych przez Urząd Patentowy PRL w roku 1966.	25.—
Wykaz patentów, udzielonych przez Urząd Patentowy PRL w roku 1967	25.—	Wykaz znaków towarowych zarejestrowanych przez Urząd Patentowy PRL w roku 1967.	25.—
Wykaz wzorów użytkowych i wzorów zdobniczych, zarejestrowanych przez Urząd Patentowy PRL w roku 1966	25.—	Prawa i obowiązki twórców projektów wynalazczych	10.—
Wykaz wzorów użytkowych i wzorów zdobniczych, zarejestrowanych przez Urząd Patentowy PRL w roku 1967	25.—	Klasyfikacja patentowa (skrócona, wyd. II uzupełnione).	5.—
Wykaz znaków towarowych, zarejestrowanych przez Urząd Patentowy PRL w latach 1956—1958.	200.—		

Należność za wymienione wydawnictwa należy wpłacać na rachunek Urzędu Patentowego PRL w Narodowym Banku Polskim V Oddział Miejski w Warszawie nr 1529-91-9385, cz. 54, dz. 40, rozdz. 400, § 52.

Nakładem Urzędu Patentowego PRL ukazały się broszury
p.t.

1. „**Międzynarodowa Klasyfikacja Patentowa**” z tablicami przejść na klasyfikacje innych krajów (wydanie I).

Cena 10.— zł

2. „**Alfabetyczny Skorowidz Hasel Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej**” (wydanie I).

Cena 5.— zł

Do nabycia w Administracji Wydawnictw Urzędu Patentowego PRL
Warszawa, Al. Niepodległości 188, pok. 16.

СОДЕРЖАНИЕ

Часть I

Постановления, положения, извещения

Польша

67. Распоряжение Министра Финансов с 2 октября 1963 г. относительно разрешения на некоторые обороты валютных стоимостей в связи с реализацией прав патентных описаний.

68. Распоряжение Председателя Патентного Ведомства ПНР с 15 сентября 1968 г. относительно первенства при получении патентного свидетельства или при регистрации полезного или художественного образца либо товарного знака при экспонировании изобретения или товарного знака на Всеобщей Военной Выставке образцов новых изобретений в Варшаве в 1968 г. или при приложении товарного знака на изделиях выставленных на этой Выставке в 1968 г.

69. Заявление Патентного Ведомства ПНР о внесении в реестр патентных поверенных.

70. Извещение Патентного Ведомства об изменениях в реестре патентных поверенных.

Международные соглашения.

71. Парижская Конвенция с 20 марта 1883 г. об охране промышленной собственности (изменения).

72. Ницейское Соглашение о международной классификации изделий и услуг при регистрации товарных знаков с 15 июня 1957 г. (изменения).

73. Стокгольмский акт с 14 июля 1967 г. дополнительный к Мадридскому Соглашению с 14 апреля 1891 г. отн. преодоления ложных или обманчивых знаков происхождения на товарах.

Часть II

Изобретения, полезные и художественные образцы, товарные знаки

74. Изобретения. Выдача свидетельств (от № 56550 до № 56965) Изменения в реестре. Исключение из реестра. Отказ от выдачи свидетельств, отказ от заявок изобретений.

75. Полезные и художественные образцы. Выдача свидетельств на полезные образцы (от № 18670 до № 18817) и на художественные образцы (от № 8099 до № 8104). Продление охраны. Изменения в реестрах, исключения из реестров. Отказ от выдачи свидетельств на полезные образцы. Отказ от заявок на полезные образцы.

76. Товарные знаки. Выдача свидетельств (от № 47461 до № 47620). Продление охраны. Изменение в реестре. Исключение из реестра. Аннулирование регистрации.

Часть III

Патентная информация

77. Патентные описания

78. Обзор технических патентных решений в широком применении

Часть IV

Юрисдикция

79. Решение Верховного Суда с 28 января 1967 г.

80. Решение Постановляющей Коллегии Патентного Ведомства ПНР с 16 ноября 1967 г.

81. Решение Апелляционной Комиссии при Патентном Ведомстве ПНР с 17 ноября 1967 г.

Часть V

Вопросы и ответы

Часть VI

Объявления

Исправления

1

I N H A L T

I Teil

Gesetze, Verordnungen, Bekanntmachungen

Polen

67. Verordnung des Finanz-Ministers vom 2 October 1963 betr. die Genehmigung zu manchen **Auslandswährungs-Umschläge** die mit der Realisation der von Patenten erworbenen Rechten verbunden sind.

68. Verordnung des Präsidenten des Patentamtes der Polnischen Volksrepublik vom 15 September 1968 betr. die Priorität bei der Erteilung der Erfindungspatenten oder bei der Eintragung des Gebrauchs- oder Geschmacksmusters oder Warenzeichens im Falle deren Ausstellung auf der „Allgemeinen-Militär-Exposition“ in **Warszawa** 1968 oder bei der Zeichnung der Waren mit Warenzeichen, die auf derselben Ausstellung 1968 exponiert werden.

69. Bekanntmachung des Patentamtes der Polnischen Volksrepublik betr. die Einschreibung an die Patentanwaltliste.

70. Bekanntmachung des Patentamtes der Polnischen Volksrepublik über die Änderungen an der Patentanwaltliste.

Internationale Abkommen

71. Pariser Konvention vom 20 März 1883 über den Schutz des Gewerblichen Eigentums. (Änderungen).

72. Abkommen von Nizza vom 14 Juli 1957 betr. die Internationale Klassifikation der Waren und Dienste bei der Registrierung der Zeichen. (Änderungen).

73. Stockholme Akte vom 14 Juli 1967 als Zusatz zum Madrider Abkommen vom 14. April 1891 über die Bekämpfung der falschen oder betrügerischen Herkunftszeichen mit denen Waren bezeichnet werden.

II Teil

Erfindungen, Gebrauchs- und Geschmacksmustern, Warenzeichen

74. Erfindungen. Erteilung von Patenten (vom No 56550 bis 56965). Änderungen im Register. Streichungen aus dem Re-

gister. Verweigerung von Patenterteilungen, Zurücknahme von Patentanmeldungen.

75. Gebrauchsmustern und Geschmacksmustern. Eintragung von Gebrauchsmustern (vom No 18670 bis No **18817**) und Geschmacksmustern (vom No 8099 bis No 8104). Verlängerung der Schutzdauer Aenderungen im Register. Verweigerung von Gebrauchsmusterneintragung. Zurücknahme von Gebrauchsmusterneintragungen.

76. Warenzeichen. Eintragung (vom No 47461 bis No 47620). Verlängerung der Schutzdauer. Aenderungen im Register. Streichungen aus dem Register. Nichtigkeitserklärung der Registrierung.

III Teil

Patentauskunft

77. Patentbeschreibungen.

78. Uebersicht der Patentlösungen in weiterer Anwendung.

IV Teil

Jurisprudenz

79. Urteilspruch des Hochgerichts vom 28 Januar 1967.

80. Entschluss des Urteilspruchs Kollegium des Patentamtes der Polnischen Volksrepublik vom 16 November 1967.

81. Beschluss des Berufungsausschusses beim Patentamt der Polnischen Volksrepublik vom 17 November 1967.

V Teil

Fragen und Antworten

VI Teil

Bekanntmachungen

SOMMAIRE

I-re Partie

Législation, ordonnances, informations

Pologne

67. Ordonnance du Ministre des Finances du 2 octobre 1963 au sujet de permis pour certaines opérations de débit des valeurs étrangères se rapportant aux droits des inventions.

68. Ordonnance du Président de l'Office de brevets de la République Populaire de Pologne du 15 septembre 1968 concernant la priorité de la délivrance du brevet d'invention ou de l'enregistrement du modèle d'utilité, du dessin ou de la marque de marchandise dans le cas de la présentation de l'invention ou de la marque à l'Exposition Générale Militaire de modèles d'invention à Varsovie en 1968 soit dans le cas d'apposition de la marque de marchandise sur les produits présentés à cette Exposition en 1968.

69. Communiqué de l'Office de brevets de la République Populaire de Pologne au sujet d'inscription sur la liste des conseils en brevets.

70. Communiqué de l'Office de brevets de la République Populaire de Pologne concernant les changements dans la liste des conseils en brevets.

Conventions internationales.

71. Convention de Paris du 20.3.1883 sur la protection de la propriété industrielle (modifiée).

72. Arrangement de Nice sur la classification internationale des produits et des services concernant les marques du 15 juin 1957 (modifié).

73. Acte de Stockholm du 14 juillet 1967 additionnel à l'Arrangement de Madrid au 14 avril 1891 concernant la lutte contre les fausses et trompeuses désignations d'origine apposées sur les marchandises.

II-me Partie

Inventions, modèles d'utilité, dessins, marques de marchandises

74. Inventions. Délivrance de brevets (du No 56550 au No 56965). Changements au registre. Radiations du registre. Refus

de la délivrance de brevets, révocation de demandes de brevets.

75. Modèles d'utilité et dessins. Enregistrement des modèles d'utilité (du No 18670 au No 18817) et des dessins (du No 8099 au No 8104). Prolongation de la protection. Changements aux registres. Radiations des registres. Refus d'enregistrement des modèles d'utilité. Révocation des demandes des modèles d'utilité.

76. Marques de marchandises. Enregistrement (du No 47461 au No 47620). Prolongation de la protection. Changements au registre. Radiations du registre. Annulations d'enregistrement.

III-me Partie

Informations au sujet de brevets

77. Les brevets d'invention.

78. Revue des solutions techniques brevetées à large application.

IV-me Partie

Jurisprudence

79. Arrêté de la Cour Suprême du 28 janvier 1967.

80. Décision du Collège Judicatif de l'Office de brevets de la République Populaire de Pologne du 16 novembre 1967.

81. Décision de la Commission d'Appel auprès de l'Office de brevets de la République Populaire de Pologne du 17 novembre 1967.

V-me Partie

Demandes et réponses

VI-me Partie

Annonces

SUMMARY

I-st Part

Législation, informations, ordonnances

Poland

67. Ordinance of the Minister of Finances of 2nd October 1963 about the permission for certain turnover with foreign values connected with exploitation of patent rights.

68. Ordinance of the President of the Patent Office of the Polish People's Republic dated 15 September 1968 concerning the priority of grant of patents of invention or of registration of utility models or designs or trade-marks when exhibited at the General Military Exposition of invention specimens at Warszawa 1968 or in case of **opposition** of trade-marks on exhibited merchandise at the same Exposition 1963.

69. **Communiqué** of the Patent Office of the Polish People's Republic concerning the registration of patent attorneys.

70. Communiqué of the Patent Office of the Polish People's Republic about changes on the Patent attorneys list.

International Conventions

71. Convention of Paris dated March 20th 1883 about the protection of industrial property (modified).

72. Arrangement of **Nice** concerning the international classification of products and services dated 15 June 1957 for marks registration (modified).

73. Act of Stockholm dated July 14th 1967 additional to Madrid Arrangement dated April 14th 1891 about fighting against false and fraudulent designations of origine apposed merchandizes.

II-nd Part

Inventions, utility models, designs, trade-marks

74. Inventions. Grant of patents (from No 56550 to No ~~56965~~). Changes in the register. Cancellations from the regi-

ster. Refusals of grant of patents. Withdrawals of patent applications.

75. Utility models and designs. Registration of utility models (from No 18670 to No 18817) and designs (from No 8099 to No 8104). Prolongation of the protection. Changes in registers. Cancellations from the registers. Refusal of utility models registration. Withdrawal of utility models applications.

76. Trade-marks. Registration (from No 47461 to No 47620). Prolongation of protection. Changes in the register. Cancellations from the register. Annulment of registration.

III-rd Part

Patent informations

77. Patent of inventions.

78. Review of patent technical solutions at large application.

IVth Part

Judicature

79. Sentence of Supreme Court dated January 28th 1967.

80. Decision of Judicative College of the Patent Office of the Polish People's Republic dated November 16th 1967.

81. Decision of Appeal Commission at the Patent Office of the Polish People's Republic dated November 17th 1967.

V-th Part

Questions and answers

VI-th Part

Announcements